

# *HP LaserJet 8150, 8150 N 8150 DN, 8150 HN ve 8150 MFP Yazıcılar*



İçindekiler →



Nasıl  
gezinilir →



Dizin →



## *Kullanım Kılavuzu*

Bu elektronik belgeyi kullanmakla [Telif Hakkı ve Lisans](#) koşullarını kabul etmiş olursunuz.  
Telif Hakkı 2000 Hewlett-Packard Company





## Telif Hakkı ve Lisans

Telif Hakkı Hewlett-Packard Company 2000

Tüm Hakları Saklıdır. Telif hakları kanunlarınca veya bu belgede izin verilenler dışında, önceden yazılı izin olmadan çoğaltılamaz, uyarlanamaz ve çevirisi yapılamaz.

Bu kullanım kılavuzunun ait olduğu Hewlett-Packard yazıcısının kullanıcılarına a) çıktılarını satmaması, satılması için aracılık etmemesi veya başka şekillerde dağıtmaması kısıtlamasına tabi olarak bu kullanım kılavuzunun çıktılarını KİŞİSEL, DAHİLİ veya ŞİRKET kullanımı amacıyla alması b) erişimin bu kullanım kılavuzunun ait olduğu Hewlett-Packard yazıcısının KİŞİSEL, DAHİLİ kullanıcılarıyla sınırlı olması koşuluyla bu kullanım kılavuzunun elektronik bir kopyasını bir ağ sunucusuna koyması için bir lisans verilmiştir.

Birinci Baskı, Ekim 2000

## Garanti

Bu belgede yer alan bilgiler önceden bildirim gereksizdir değiştirilebilir.

Hewlett-Packard bu bilgilerle ilgili hiçbir garanti vermemektedir. HEWLETT-PACKARD ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK VE BELLİ BİR AMACA UYGUNLUK KONUSUNDAKİ ZİMNİ GARANTİLERİ KABUL ETMEMEKTEDİR.

Hewlett-Packard, bu bilgilerin sağlanmasıyla ya da kullanımıyla ilişkili olarak doğrudan, dolaylı, tesadüfi ya da sonuçta ortaya çıkabilecek zararlardan sorumlu değildir.

## Ticari Markalar

Acrobat, Adobe Systems Incorporated'e ait bir ticari markadır.

PostScript®, Adobe Systems Incorporated'in bazı yetki alanlarında tescilli olabilecek ticari markalarıdır.

Arial, Monotype ve Times New Roman, Monotype Corporation'ın ABD tescilli ticari markalarıdır.

Helvetica, Palatino, Times ve Times Roman, Linotype AG ve/ya da onun ABD ve diğer ülkelerdeki bağlı şirketlerinin tescilli markalarıdır.

Microsoft, MS Windows, Windows ve Windows NT, Microsoft Corporation'ın ABD tescilli ticari markalarıdır.

TrueType, Apple Computer, Inc.'in ABD tescilli bir ticari markasıdır.

ENERGY STAR, U.S. EPA'nın ABD tescilli bir servis markasıdır.



## *HP Müşteri Desteği*

Ürünümüzü satın aldığınız için teşekkür ederiz. Bu ürünle birlikte size, Hewlett-Packard ve destek ortakları tarafından çeşitli destek hizmetleri sunulur. Bu hizmetler sizin gereksindiğiniz sonuçları hızlı ve profesyonel bir şekilde elde etmenizi sağlamak üzere tasarlanmıştır.



### *Çevrimiçi Servisler:*

Modemle 24 saat sürekli bilgiye erişim için şu servisleri öneririz:

#### *World Wide Web URL adresi*

Yazıcı sürücüleri, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımı ile ürün ve destek bilgileri aşağıdaki URL'lerden sağlanabilir:

ABD'de

<http://www.hp.com>

Avrupa'da

<http://www2.hp.com>

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



Yazıcı sürücüleri aşağıdaki sitelerden edinilebilir:

Çin'de	<a href="http://www.hp.com.cn">http://www.hp.com.cn</a>
Japonya'da	<a href="http://www.jpn.hp.com">http://www.jpn.hp.com</a>
Kore'de	<a href="http://www.hp.co.kr">http://www.hp.co.kr</a>
Tayvan'da	<a href="http://www.hp.com.tw">http://www.hp.com.tw</a>
veya yerel sürücü web sitesi	<a href="http://www.dds.com.tw">http://www.dds.com.tw</a>



## *Yazılım yardımcı programlarının ve elektronik bilgilerin edinilmesi:*

### *A.B.D. ve Kanada'da:*

**Tel:**

(661) 257-5565

**Faks:**

(661) 257-6995

**Posta Adresi:**

HP Distribution

P.O. Box 907

Santa Clarita, CA

91380-9007

ABD

### *Asya-Pasifik ülkelerinde:*

Mentor Media'yı (65) 740-4477 numaralı telefondan arayın. (Hong Kong, Endonezya, Filipinler, Malezya ve Singapur). Kore'de, (82) (2) 3270-0805 ya da (82) (2) 3270-0893 numaralı telefonu arayın.



### ***Avustralya, Yeni Zelanda ve Hindistan'da:***

Avustralya için (61) (3) 8877-8000 numaralı telefonu arayın. Yeni Zelanda için (64) (9) 356-6640 numaralı telefonu arayın. Hindistan için (91) (11) 682-6035 numaralı telefonu arayın.



### ***Avrupa'da İngilizce bilgi:***

+44 (0) 1429 865 511 numaralı telefonu arayın.

### ***Aksesuarlar ve sarf malzemesi için HP'ye doğrudan sipariş verilmesi:***

ABD'de 1-800-538-8787 numaralı, Kanada'da ise 1-800-387-3154 numaralı telefonu arayın.

### ***HP Destek Asistanı CD'si:***

Bu destek aracı ile HP ürünleri hakkında teknik ve genel bilgi sağlamak için tasarlanmış ayrıntılı bir çevrim içi bilgi sistemi sunulur. Üç ayda bir çıkan bu servise abone olmak için ABD ve Kanada'da 1-800-457-1762 numaralı telefonu, Hong Kong, Endonezya, Malezya ve Singapur'da ise (65) 740-4477 numaradan Fulfill Plus'ı arayın.



## ***HP Servis Bilgisi:***

HP yetkili satıcılarının yerlerini öğrenmek için 1-800-243-9816 (ABD'de) ya da 1-800-387-3867 (Kanada'da) numaralı telefonları arayın.



## ***HP Servis Anlaşmaları:***

ABD'de 1-800-743-8305, Kanada'da ise 1-800-268-1221 numaralı telefonları arayın. Uzatılmış servis için 1-800-446-0522 numaralı telefonu arayın.



## *Dünya Çapında Müşteri Destek Seçenekleri*



### *ABD ve Kanada'da Müşteri Destek ve Ürün Onarım Yardımı:*

Garanti süresi boyunca ücretsiz olarak (208) 323-2551 numaralı telefonu Pazartesi-Cuma günleri ABD Sıradağlar saatiyle 06:00 ile 18:00 arasında (Türkiye saatiyle 14:00 ile 06:00 arası) arayabilirsiniz. Ancak, şehirler arası telefon ücreti uygulanır. Ararken sisteminizin yakınında olun ve seri numaranızı hazır bulundurun.

Yazıcının onarım gereksinimi olduğunu düşünüyorsanız, en yakın HP yetkili servis bürosunun yerini öğrenmek için 1-800-243-9816 numaralı telefonu ya da HP merkezi sistemle servis elemanı gönderilmesi için 1-800-633-3600 numaralı telefonu arayın.

Garanti sonrasında, ürününüzle ilgili sorularınızın yanıtlayacak telefon yardımından yararlanabilirsiniz. Pazartesi-Cuma (ABD Sıradağlar Saati ile) 6:00 ile 18:00 arasında (900) 555-1500 numaralı telefonu (yalnız ABD'de ve dakikası 2,50\* dolar ücret karşılığında) ya da 1-800-999-1148 numaralı telefonu (ABD ve Kanada'da Visa ya da MasterCard'la ödenmek üzere görüşme başına 25\* dolar ücret karşılığında) arayabilirsiniz. *Ücret ancak bir destek teknisyenine bağlanmanızdan sonra işlemeye başlar. \*Ücretler değişebilir.*





## *Avrupa Müşteri Destek Merkezinde Sağlanan Dil Seçenekleri ve Ülke İçi Seçenekler*

Pazartesi-Cuma günleri (Orta Avrupa Saati ile) 8:30-18:00 arasında açıktır

HP, garanti süresi boyunca telefonla ücretsiz destek servisi sağlar. Aşağıdaki telefon numaralarından birini aradığınızda, yardıma hazır bekleyen bir ekibe bağlanırsınız. Garanti süresi dolduktan sonra desteğe gereksiniminiz olursa, aynı telefon numarasından ücret karşılığında destek alabilirsiniz. Ücret çağrı ve olay başına alınır. HP'yi ararken şu bilgileri hazır bulundurun: ürün adı ve seri numarası, satın alma tarihi, sorunun tanımlaması.

İngilizce

İrlanda: (353) (1) 662-5525

B.K.: (44) (171) 512-5202

Uluslararası: (44) (171) 512-5202

Felemenkçe

Belçika: (32) (2) 626-8806

Hollanda:(31) (20) 606-8751

Fransızca

Fransa: (33) (01) 43-62-3434

Belçika: (32) (2) 626-8807

İsviçre: (41) (84) 880-1111

Almanca

Almanya: (49) (180) 525-8143

Avusturya: (43) (1) 0660-6386

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



Norveççe	Norveç: (47) 2211-6299
Danca	Danimarka: (45) 3929-4099
Fince	Finlandiya: (358) (9) 0203-47288
İsveççe	İsveç: (46) (8) 619-2170
İtalyanca	İtalya: (39) (2) 264-10350
İspanyolca	İspanya: (34) (90) 232-1123
Portekizce	Portekiz: (351) (1) 441-7199



### *Ülke içi destek numaraları*

Arjantin	787-8080
Avustralya	(61) (3) 272-8000
Brezilya	022-829-6612
Çek Cumhuriyeti	(42) (2) 471-7321
Çin	(86) (10) 65053888-5959
Endonezya	(62) (21) 350-3408
Filipinler	(63) (2) 894-1451
Hindistan	(91) (11) 682-6035
	(91) (11) 682-6069
Hong Kong	(852) 800-96-7729
Japonya	(81) (3) 3335-8333
Kanada	(208) 323-2551
Kore	(82) (2) 3270-0700

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



Kore - Seul dışından	(82) (080) 999-0700
Macaristan	(36) (1) 343-0310
Malezya	(60) (3) 295-2566
Meksika (Meksiko City)	01 800-22147
Meksika (Meksiko City dışından)	01 800-90529
Polonya	(48) (22) 37-5065
Portekiz	(351) (1) 301-7330
Rusya	(7) (95) 923-5001
Singapur	(65) 272-5300
Şili	800-360999
Tayland	+66 (0) 2 661-4011
Tayvan	(886) (02) 717-0055
Türkiye	(90) (1) 224-5925
Yeni Zelanda	(64) (9) 356-6640
Yunanistan	(30) (1) 689-6411





# İçindekiler

## Giriş

<a href="#">Gezinme Özellikleri</a>	19
<a href="#">Kullanılan Yazı Sistemi</a>	20
<a href="#">Acrobat Reader'in Ek Özellikleri</a>	21
<a href="#">Kullanım İpuçları</a>	23

## 1 Yazıcıyla İlgili Temel Bilgiler

<a href="#">Genel Bir Bakış</a>	24
<a href="#">Yazıcı Özellikleri ve Faydaları</a>	25
<a href="#">Yazıcı Bilgileri</a>	31
<a href="#">Yapılandırmalar</a>	31
<a href="#">Yazıcı Parçaları ve Yerleri</a>	34
<a href="#">Aksesuar ve Malzemeler</a>	36
<a href="#">Önerilen Aksesuarlar</a>	37
<a href="#">Sipariş Bilgileri</a>	41
<a href="#">Kontrol Paneli Düzeni</a>	52
<a href="#">Kontrol Paneli Işıkları</a>	53
<a href="#">Konfigürasyon Sayfası</a>	54
<a href="#">Kontrol Paneli Düğmeleri</a>	55
<a href="#">Kontrol Paneli Menüleri</a>	57
<a href="#">Kağıt Kullanımı LED Durum Yorumu</a>	59

<a href="#">Yazıcı Yazılımı</a>	61
<a href="#">Yazıcı Sürücüler</a>	65
<a href="#">Windows İçin Yazılım</a>	70
<a href="#">Windows Baskı Yazılımının Yüklenmesi (CD)</a>	71
<a href="#">Macintosh Baskı Yazılımının Yüklenmesi</a>	73
<a href="#">Macintosh Bilgisayarları İçin Yazılım</a>	80
<a href="#">Ağlar için Yazılım</a>	83

## 2 Baskı İşleri

<a href="#">Genel Bir Bakış</a>	88
<a href="#">Giriş Tepsisine Kağıt Konulması</a>	89
<a href="#">Tepsi 1'e Kağıt Konulması</a>	89
<a href="#">Tepsi 2, 3 ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi'ne (Tepsi 4 ve 5) Kağıt Konulması</a>	93
<a href="#">Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Tepsi'ye (Tepsi 4) Kağıt Konulması</a>	98
<a href="#">Çıkış Bölmesi'nin Seçilmesi</a>	101
<a href="#">Üst Bölme'ye Baskı Yapılması</a>	103



<u>Yüz Yukarı Bölme'ye Baskı</u>	
<u>Yapılması</u>	105
<u>Posta Kutusuna Baskı Yapılması</u>	106
<u>Zımbalayıcının Kullanılması</u>	113
<u>Zimba Kartuşlarının Yüklenmesi</u>	
<u>(Zımbalı 5 Bölmeli Posta Kutusu)</u>	113
<u>Belgelerin Zımbalanması (Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu)</u>	115
<u>Kağıdın Her İki Yüzüne de Baskı</u>	
<u>(Seçimlik Dupleksleyici)</u>	118
<u>Zarf Üzerine Baskı</u>	124
<u>Zarfların Otomatik Olarak Beslenmesi</u>	
<u>(Seçimlik Zarf Besleyici)</u>	124
<u>Zarf Besleyici'nin Takılması</u>	126
<u>Zarf Besleyici'ye Zarf Konulması</u>	127
<u>Zarf Üzerine Baskı İçin Füzer Kollarının</u>	
<u>Değiştirilmesi</u>	129
<u>Zarflara Tepsi 1'den Baskı</u>	
<u>Yapılması</u>	131
<u>Zarfların Tepsi 1'e Konulması</u>	132
<u>Zarflara Yazılım Uygulamanızdan</u>	
<u>Baskı</u>	133
<u>Özel Türde Kağıtlara Baskı</u>	134
<u>Antetli, Hazır ya da Önceden Delinmiş</u>	
<u>Kağıda Baskı</u>	134
<u>Etiketlere Baskı</u>	135
<u>Asetata Baskı</u>	137

<u>Tepsi 1'de Özel Boyutta Kağıt</u>	139
<u>Kartlar, Özel Boyutta Kağıt ve Yüksek</u>	
<u>Gramajlı Kağıda Baskı</u>	141

### **3 İleri Baskı İşleri**

<u>Genel Bir Bakış</u>	144
<u>Yazıcı Sürücüsü Özelliklerinin</u>	
<u>Kullanılması</u>	146
<u>Farklı İlk Sayfa</u>	149
<u>Boş Arka Sayfa</u>	151
<u>Bir Kağıda Çok Sayıda Sayfanın</u>	
<u>Basılması</u>	152
<u>Tepsi 1 Çalışmasının İsteğe Göre</u>	
<u>Uyarlanması</u>	154
<u>Tepsi 1 Modu=İlk</u>	154
<u>Tepsi 1 Modu=Kaset</u>	155
<u>Kağıdın Tepsi 1'den Elle</u>	
<u>Beslenmesi</u>	156
<u>Kağıt Türü ve Boyutuna Göre Baskı</u>	
<u>Yapılması</u>	157
<u>Kağıt Türü ve Boyutuna Göre Baskı</u>	
<u>Yapılmasının Yararları</u>	157
<u>Değişken Füzer Modunun</u>	
<u>Değiştirilmesi</u>	160
<u>Özel Boyutlu Kağıdın Yerleştirilmesi</u>	163
<u>İşi Tutma</u>	166





<a href="#">Bir İşin Hızlı Kopyalanması . . . . .</a>	<a href="#">167</a>
<a href="#">Bir İşin Provasının Yazdırılması ve Bekletilmesi . . . . .</a>	<a href="#">169</a>
<a href="#">Özel bir İşin Basılması . . . . .</a>	<a href="#">172</a>
<a href="#">Bir Baskı İşinin Depolanması . . . . .</a>	<a href="#">175</a>
<a href="#">Seçimlik HP Fast InfraRed Connect'le Baskı . . . . .</a>	<a href="#">178</a>
<a href="#">Windows 3.1x'te Baskı için Kurulum . . . . .</a>	<a href="#">179</a>
<a href="#">Windows 9x'te Baskı için Kurulum . . . . .</a>	<a href="#">180</a>
<a href="#">İşin Basılması . . . . .</a>	<a href="#">181</a>
<a href="#">Baskının Kesilmesi ve Devam Etmesi . . . . .</a>	<a href="#">183</a>
<a href="#">Kenardan Kenara Baskı . . . . .</a>	<a href="#">184</a>
<a href="#">Dupleks Kayıt . . . . .</a>	<a href="#">186</a>

#### **4 Yazıcı Bakımı**

<a href="#">Genel Bir Bakış . . . . .</a>	<a href="#">189</a>
<a href="#">Yazıcı Bakım Kiti . . . . .</a>	<a href="#">190</a>
<a href="#">Toner Kartuşunun Yönetimi . . . . .</a>	<a href="#">192</a>
<a href="#">HP Ürünü Olmayan Toner Kartuşları Konusundaki HP Politikası . . . . .</a>	<a href="#">192</a>
<a href="#">Toner Kartuşunun Saklanması . . . . .</a>	<a href="#">192</a>
<a href="#">Toner Kartuşunun Beklenen Ömrü . . . . .</a>	<a href="#">193</a>
<a href="#">Toner Düzeyinin Kontrol Edilmesi . . . . .</a>	<a href="#">193</a>
<a href="#">HP TonerGauge'nin Sıfırlanması . . . . .</a>	<a href="#">194</a>

<a href="#">Toner Azken Baskıya Devam Edilmesi . . . . .</a>	<a href="#">195</a>
<a href="#">Yazıcının Temizlenmesi . . . . .</a>	<a href="#">198</a>

#### **5 Sorunların Çözülmesi**

<a href="#">Genel Bir Bakış . . . . .</a>	<a href="#">201</a>
<a href="#">Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi . . . . .</a>	<a href="#">203</a>
<a href="#">Giriş Tepsisi Alanlarındaki Sıkışmaların Giderilmesi . . . . .</a>	<a href="#">205</a>
<a href="#">Seçimlik Duplekleyici'deki Sıkışmaların Giderilmesi . . . . .</a>	<a href="#">214</a>
<a href="#">Üst Kapak Alanındaki Sıkışmaların Giderilmesi . . . . .</a>	<a href="#">216</a>
<a href="#">Çıkış Alanlarındaki Sıkışmaların Giderilmesi . . . . .</a>	<a href="#">218</a>
<a href="#">Seçimlik Bir HP Çıkış Aygıtındaki Sıkışmaların Giderilmesi . . . . .</a>	<a href="#">223</a>
<a href="#">Zımbalayıcı'daki Sıkışmaların Giderilmesi (Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu) . . . . .</a>	<a href="#">224</a>
<a href="#">Yinelenen Kağıt Sıkışmalarının Çözülmesi . . . . .</a>	<a href="#">226</a>
<a href="#">Yazıcı İletilerinin Anlaşılması . . . . .</a>	<a href="#">228</a>
<a href="#">Yazıcının Çevrimiçi Yardım Sisteminin Kullanılması . . . . .</a>	<a href="#">229</a>



<u>Çıktı Kalitesi Sorunlarının</u>	
<u>Düzeltilmesi</u>	257
<u>Zarflardaki Buruşmaların</u>	
<u>Düzeltilmesi</u>	263
<u>Yazıcı Sorunlarının Saptanması</u>	265
<u>Yazıcı Sorunları</u>	267
<u>Yazılım, Bilgisayar ve Yazıcı Arabirim</u>	
<u>Sorunları</u>	270
<u>Kablo Yapılandırılmaları</u>	299
<u>Alternatif PPD Seçilmesi</u>	316
<u>Seçimlik HP JetDirect EIO Baskı</u>	
<u>Sunucusu ile İletişim Kurulması</u>	318
<u>Yazıcı Yapılandırmasının Gözden</u>	
<u>Geçirilmesi</u>	321
<u>Konfigürasyon Sayfası</u>	322
<u>Menü Resmi</u>	325
<u>PCL ya da PS Font Listesi</u>	326
<u>Dosya Dizin Sayfası</u>	328
<u>Olay Günlüğü Sayfası</u>	329
<u>Kağıt Yolu Testi</u>	331

## **6 HP Dijital Kopyalayıcı**

<u>Genel Bir Bakış</u>	332
<u>HP Dijital Kopyalayıcı Kurulumu</u>	333
<u>Kurulum Kontrol Listesi</u>	333
<u>İşlem 1. HP Dijital Kopyalayıcı</u>	
<u>Parçalarının Yerlerinin Bulunması</u>	334
<u>İşlem 2. Yazıcı ve HP Dijital</u>	
<u>Kopyalayıcının Yerinin</u>	
<u>Hazırlanması</u>	335
<u>İşlem 3. HP Dijital Kopyalayıcı'nın</u>	
<u>Kurulması</u>	340
<u>İşlem 4. HP Dijital Kopyalayıcı</u>	
<u>Çalışmasının Test Edilmesi</u>	352
<u>HP Dijital Kopyalayıcıda Sorunların</u>	
<u>Giderilmesi</u>	354
<u>HP Dijital Kopyalayıcı Kullanım</u>	
<u>Talimatları</u>	355
<u>HP Dijital Kopyalayıcı Özellikleri ve</u>	
<u>Faydaları</u>	355
<u>HP Dijital Kopyalayıcı Kontrol</u>	
<u>Paneli</u>	356
<u>HP Dijital Kopyalayıcı Ayarları</u>	372
<u>Belgelerin Otomatik Belge Besleyiciye</u>	
<u>Konulması</u>	374
<u>Flatbed'e belge konulması</u>	376
<u>Belge Panelinden Daha Büyük</u>	
<u>Belgelerin Konulması</u>	377





<u>Kalın bir kitabın bir sayfasının okunması</u>	378
<u>Dış Arabirim Teşkilatı</u>	379
<u>Kağıt Özellikleri</u>	380
<u>Belge Kalitesi</u>	381
<u>HP Dijital Kopyalayıcının Bakımı</u>	383
<u>Belge Kapağı, Belge Tutucu ve Flatbed Camının Temizlenmesi</u>	383
<u>Otomatik Belge Besleyici'nin Temizlenmesi</u>	384
<u>Ped ve Silindir Bakımı</u>	386
<u>HP Dijital Kopyalayıcı'da Sorun Giderme</u>	387
<u>Geçici Hata</u>	388
<u>Cihaz Hatası</u>	390

## **7 Servis ve Destek**

<u>Genel Bir Bakış</u>	391
<u>Hewlett-Packard sınırlı garanti beyanı</u>	392
<u>Garanti Süresince ve Sonrasında Servis</u>	395
<u>Toner Kartuşunun Ömrü Boyunca Sınırlı Garanti</u>	396
<u>HP Yazılım Lisansı Koşulları</u>	397

## **A Özellikler**

<u>Genel Bir Bakış</u>	401
<u>Kağıt Özellikleri</u>	402
<u>Kağıt Giriş ve Çıkışı İçin Desteklenen Boyutlar</u>	404
<u>Desteklenen Kağıt Türleri</u>	409
<u>Etiketler</u>	416
<u>Asetatlar</u>	418
<u>Zarflar</u>	419
<u>Kartlar ve Yüksek Gramajlı Kağıtlar</u>	422
<u>Yazıcı Özellikleri</u>	424
<u>Fiziksel Boyutlar</u>	424
<u>Ortam Özellikleri</u>	429

## **B Kontrol Paneli Menüleri**

<u>Genel Bir Bakış</u>	432
<u>Özel/Depolanmış İşler Menüsü</u>	435
<u>Bilgi Menüsü</u>	437
<u>Kağıt Kullanımı Menüsü</u>	440
<u>Baskı Kalitesi Menüsü</u>	448
<u>Baskı Menüsü</u>	452
<u>Yapılandırma Menüsü</u>	459
<u>MBM Yapılandırma Menüsü</u>	468
<u>G/Ç Menüsü</u>	470
<u>EIO Menüsü</u>	473



<u>Dupleks Kayıt Menüsü</u> . . . . .	477
<u>Sıfırlama Menüsü</u> . . . . .	478

### **C Yazıcı Belleği ve Genişletilmesi**

<u>Genel Bir Bakış</u> . . . . .	480
<u>Bellek Gereksinimlerinin Saptanması</u>	483
<u>Bellek Takılması</u> . . . . .	484
<u>Bellek Takılmasının Kontrolü</u> . . . . .	488
<u>Bellek Ayarlarının Yapılması</u> . . . . .	489
<u>EIO Kartları/Yığın Bellek Aygıtının</u>	
<u>Takılması</u> . . . . .	492

### **D Yazıcı Komutları**

<u>Genel Bir Bakış</u> . . . . .	494
<u>PCL Yazıcı Komut Sözdiziminin</u>	
<u>Anlaşılması</u> . . . . .	497
<u>Kaçış Dizilerinin Birleştirilmesi</u> . . .	498
<u>PCL Fontlarının Seçilmesi</u> . . . . .	499
<u>Yaygın PCL Yazıcı Komutları</u> . . . . .	500

### **E Mevzuat Bilgileri**

<u>Genel Bir Bakış</u> . . . . .	508
<u>FCC Mevzuatı</u> . . . . .	509
<u>Çevresel Ürün Yönetimi</u> . . . . .	511
<u>Çevrenin Korunması</u> . . . . .	511
<u>Malzeme Güvenlik Teknik Verileri</u> . .	516
<u>Çevre Koşullarına Uygunluk</u> . . . . .	517
<u>Uygunluk Beyanı</u> . . . . .	519
<u>Güvenlik Beyanları</u> . . . . .	523
<u>Lazer Güvenlik Beyanı</u> . . . . .	523
<u>Kanada DOC Mevzuatı</u> . . . . .	524
<u>VCCI Beyanı (Japonya)</u> . . . . .	525
<u>Kore EMI beyanı</u> . . . . .	526
<u>Finlandiya için Lazer Beyanı</u> . . . .	527



# Giriş

Bu bölümde bu çevrimiçi kılavuzun bazı özelliklerinin anlatılmasının yanı sıra bu kılavuzdan en iyi şekilde yararlanabilmeniz için bazı ipuçları ve püf noktaları da verilmektedir. Aşağıdaki bilgilere genel bir bakış sağlanmaktadır:





- [Gezinme Özellikleri](#)
- [Kullanılan Yazı Sistemi](#)
- [Acrobat Reader'in Ek Özellikleri](#)
- [Kullanım İpuçları](#)

Ek özelliklere Acrobat Reader menüleri ve araç çubukları aracılığıyla erişebilirsiniz.



## Gezinme Özellikleri



Düğme	Düğme Adı	İşlev
	<b>Sayfa Yukarı ve Aşağı Okları</b>	Sayfa Yukarı ve Aşağı Okları, çevrimiçi kullanım kılavuzunu sayfa sayfa kaydırmanıza olanak sağlar. Sayfa Yukarı oku bir sayfa geriye gitmenizi sağlarken Sayfa Aşağı oku bir sayfa ileriye gitmenizi sağlar.
	<b>İçindekiler Simgesi</b>	Bu İçindekiler Simgesi çevrimiçi kılavuzun içindekiler sayfasını çağırır.
	<b>Giriş Simgesi</b>	Giriş Simgesi kılavuzun şu anda içinde bulunduğunuz giriş bölümünü çağırır.
	<b>Dizin Simgesi</b>	Dizin Simgesi çevrimiçi kullanım kılavuzu metin dizinini çağırır. Dizindeki kayıtlar ilgili konulara bağlıdır.



## Kullanılan Yazı Sistemi

Metnin bir kısmı özel anlamları veya işlevleri belirtmek üzere farklı şekilde formatlanmıştır. Aşağıda farklı yazı formatları ve ne anlama geldiklerini gösteren bir tablo verilmiştir.








Yazı Format Biçimi	Anlam veya İşlevi
Tuş	Bu format bilgisayar klavyesindeki tuşların yanı sıra yazıcı düğmelerini temsil etmek amacıyla da kullanılmaktadır.
<a href="#">Hiperbağ</a>	Bu format, söz konusu metnin aynı belgenin başka bir sayfasına bağlı olduğunu göstermektedir. Altı çizili metni tıklattığınızda o sayfaya gidersiniz. Bazen maviyle altı çizili metin bir sayfa numarası ve bölüm başlığı içerirse de bu şekilde formatlanmış metin bir bağın varlığını gösterir.
GÖSTERGE PANELİ	Bu format, kontrol panelinde görüntülenen metni göstermek için kullanılır.
Giriş	Bu format, metnin kullanıcı tarafından komut isteminde veya bir iletişim penceresine girildiği anlamına gelir.







## Acrobat Reader'in Ek Özellikleri

Sayfanın sağ tarafındaki gezinme düğmelerine ek olarak Adobe Acrobat Reader'in kullanışlı bulabileceğiniz bir dizi başka özelliği de vardır.



Düğme	Düğme Adı	İşlev
	<b>Actual Size (Gerçek Boyut)</b>	Bu düğme, belge görüntülemeyi sayfanın gerçek boyutuna ayarlar.
	<b>Fit Page (Sayfaya Sığdır)</b>	Bu düğme, belge görüntülemeyi, sayfanın pencereye sığacağı şekilde değiştirir.
	<b>Fit Visible Width (Görünür Ene Sığdır)</b>	Bu düğme, belge görüntülemeyi görünür içerik ve sayfa eninin pencereye sığacağı şekilde değiştirir.
	<b>Page Only (Sadece Sayfa)</b>	Bu düğme herhangi bir yer imi veya parçacık olmadan sadece sayfayı görüntüler.
	<b>Page With Bookmarks (Yer İmleriyle Sayfa)</b>	Bu düğme sayfayı ve onunla birlikte ekranın solundaki bir pencerede de belgenin farklı kısımlarına işaret eden yer imlerini ekrana getirir.



Düğme	Düğme Adı	İşlev
	<b>Page With Thumbnails (Parçacıklarla Sayfa)</b>	Bu düğme sayfayı ve onunla birlikte ekranın solundaki bir pencerede de her bir sayfanın küçük görüntüsünü ekrana getirir.
	<b>Back (Geri)</b>	Bu düğme bir önceki bağa dönmenizi veya son yaptığınız değişikliği geri almanızı sağlar.
	<b>Find (Bul)</b>	Bu düğme Bul iletişim penceresini çağırır.
	<b>Zoom (Büyüt)</b>	Bu düğme sayfa boyutunu değiştirmenize olanak tanır.



## Kullanım İpuçları

Bölümler arasında gezinmek için yer imlerini kullanın.

Büyük miktarlarda metin okurken yer imlerini kapatın ve sayfa görüntülemeyi tam ekran olarak değiştirin.

Belli terimleri bulmak için Tools (Araçlar) menüsü altındaki bul işlevini kullanın.

Bağdan bağa atlarken önceki sayfaya dönmek için Adobe Acrobat Reader'in geri düğmesini ([22](#). sayfada) kullanın.

**Bu belgenin yazdırılması** - En iyi kalite ve en hızlı baskı için daima uyumlu bir PostScript Düzey 3 Öykünlü yazıcı sürücüsü kullanın.

Yazdırılacak dosyaların büyüklüğü nedeniyle bir kerede belgenin tümünü yazdırmak yerine belli kısımlarını yazdırmanız tavsiye edilir.

Bu çevrimiçi kullanım kılavuzunu yazdırırken kağıt tasarrufu yapmak için çevrimiçi kullanım kılavuzunun 2 sayfasını birden (mizanpaj) kağıdın iki yüzüne de (dupleks baskı) yazdırmak üzere bir çabuk ayar oluşturabilirsiniz. Bu özellikler hakkında daha fazla bilgi için yazıcı sürücüsü yardımına bakın.





# 1 Yazıcıyla İlgili Temel Bilgiler

## Genel Bir Bakış

HP LaserJet yazıcıyı satın aldığınız için sizi kutlarız. Henüz yapmadıysanız, kurma işlemleri için yazıcıyla birlikte sağlanan başlangıç kılavuzuna bakın.

HP Dijital Kopyalayıcı (HP LaserJet 8150 MFP'yle birlikte gelir) hakkında ayrıntılı bilgi için [332.](#) sayfadaki bölüme ya da HP Dijital Kopyalayıcı'yla birlikte verilen başlangıç kılavuzuna bakın.

Yazıcı, kurulup kullanıma hazır duruma geldiğine göre, birkaç dakikanızı ayırıp yazıcıyı tanıyın. Bu bölümde aşağıdaki konular anlatılmıştır:

- [Yazıcı Özellikleri ve Faydaları](#)
- [Yazıcı Bilgileri](#)
- [Aksesuar ve Malzemeler](#)
- [Kontrol Paneli Düzeni](#)
- [Kağıt Kullanımı LED Durum Yorumu](#)
- [Yazıcı Yazılımı](#)



## Yazıcı Özellikleri ve Faydaları

### Hız ve Üretilen İş

- Transmit Once, RIP ONCE teknolojisi
- Letter veya ISO A4 kağıda dakikada 32 sayfa
- İş Yüğü: Letter veya ISO A4 kağıda ayda 150.000 sayfa
- 250 MHz mikro işlemci

### Çözünürlük

- Resolution Enhancement teknolojisi (REt) ile 600 dpi
- FastRes 1200, tam hızda 1200 dpi kalitesi sağlar
- 220'den fazla gri düzeyi



## ***Bellek***

- Endüstri standardında 100 pimli DIMM'ler (İkili Doğrudan Bellek Modülleri) kullanılarak genişletilebilen (en fazla 160 MB) 32 MB (8150/8150 N/8150 DN/8150HN) RAM
- Endüstri standardı 100 pimli DIMM'ler (İkili Doğrudan Bellek Modülleri) kullanılarak genişletilebilen (en fazla 160 MB) 64 MB (8150 MFP) RAM
- Memory Enhancement teknolojisi (MEt), verileri otomatik olarak sıkıştırarak RAM'ı daha etkin biçimde kullanır.
- 3,2 Gigabyte sabit disk (8150 MFP)



## ***Daha Fazla Verim (8150 MFP)***

- Hızlı, kolay anında dijital kopyalama
- Elektronik harmanlama, ikli tarama kafaları ve otomatik zımbalama dahil gelişmiş kağıt işleme
- Kağıt belgeleri kolayca dönüştürerek epostaya gönderen Dijital Gönderici modülü



## *Dil ve Fontlar*

- HP PCL 6
- Uyumluluk için HP PCL 5e
- Printer Job Language (Yazıcı İş Dili) (PJM)
- Printer Management Language (Yazıcı Yönetim Dili) (PML)
- 45 adet ölçeklenebilir TrueType yazı karakteri
- PostScript Düzey 3 Öykünme standardı



## *Kağıt Kullanımı Seçenekleri*

- **Giriş**
  - ◆ **Tepsi 1:** Kağıtlar, asetatlar, etiketler ve zarflar için olan çok amaçlı tepsi. En fazla 100 sayfa kağıt alır.
  - ◆ **Tepsi 2 ve 3:** İki adet 500 sayfa Kapasiteli tepsi. Bu tepsiler kağıt boyutunu otomatik olarak algılar.
  - ◆ **Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4 ve 5):** İki adet 500 sayfa kapasiteli tepsi. Bu tepsiler kağıt boyutunu otomatik olarak algılar.
  - ◆ **Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4):** Bir adet 2000 sayfa sayfa kapasiteli tepsi. Bu tepsi kağıt boyutunu otomatik olarak algılar.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- ◆ **Seçimlik Çift Yönlü Baskı Aksesuarı:** Çift yönlü baskı yapılmasını sağlar (kağıdın her iki yüzüne de).
- ◆ **Seçimlik Zarf Besleyici:** En çok 100 zarfı otomatik olarak besler.
- ◆ **Seçimlik Özel Kağıt Tepsileri:** Özel boyutlu kağıda baskıya olanak sağlar. En fazla 500 kağıt alır. (Tepsi 3 veya 5'in yerine kullanılır.)
- **Çıkış**
  - ◆ **Standart Çıkış Bölmesi** (yüz aşağı bölme) : En fazla 500 sayfa kağıt alır. Dolduğunu otomatik olarak algılar.
  - ◆ **Yüz Yukarı Bölme:** En fazla 100 sayfa kağıt alır. Asetat, etiket ve zarf üzerine baskıda en iyi sonucu verir.
  - ◆ **Seçimlik Zımbalı 5 Bölmeli Posta Kutusu:** 5 bölmenin her biri en fazla 250 adet kağıt alır. İşleri zımbalayarak, iş ayrımını sağlar.
  - ◆ **Seçimlik 8 Bölmeli Posta Kutusu:** 8 bölmenin her biri en çok 250 sayfa kağıt alır.
  - ◆ **Seçimlik 7 Bölmeli Posta Kutusu:** 7 bölmenin her biri en fazla 120 sayfa kağıt alır. Masa üstü baskısı için tasarlanmıştır.
  - ◆ **Seçimlik 3000 Sayfa Kapasiteli Yığınlayıcı:** Tek bir 3000 sayfa kapasiteli yığınlama aygıtı.
  - ◆ **Seçimlik 3000 Sayfa Kapasiteli Zımbalayıcı/Yığınlayıcı:** Belge başına en fazla 50 sayfa için birden fazla konumdan zımbalama sağlayan tek bir 3000 sayfa kapasiteli yığınlama aygıtı.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- **Giriş/Çıkış**

- ◆ **HP Dijital Kopyalayıcı:** Flatbed ve otomatik belge besleyici A3 veya 11x17 boyutuna kadar olan belgeleri kopyalayabilir. Otomatik belge besleyici en fazla 50 sayfa kağıt alır.



### *Bağlanabilirlik*

- 3 EIO (geliştirilmiş giriş/çıkış) yuvası
- HP JetDirect EIO kartları, Ethernet (10Base-T, 10Base2), Token Ring, Fast Ethernet 10/100Base-TX, USB, Seri ve Local Talk
- Paralel
- HP Fast InfraRed Connect (hızlı kızılötesi bağlantı)
- Yabancı Arabirim Tesisatı (HP LaserJet 8150 MFP veya HP LaserJet 8150 yazıcının HP Dijital Kopyalayıcı takılı herhangi bir modeliyle birlikte)



### *Çevresel Özellikler*

- EconoMode, yaklaşık %50 daha az toner kullanarak toner kartuşunun daha uzun dayanmasını sağlar (HP, EconoMode'nin sürekli kullanılmasını tavsiye etmez)
- PowerSave Güç Tasarrufu ayarı enerji tasarrufu sağlar (ENERGY STAR ilkelerine uygundur)
- Yazıcıda geri kazanılmış parçalar ve malzemeler yüksek oranda kullanılmıştır



## ***Bellenim Güncellemeleri***

Bellenimi elektronik olarak indirme yeteneği sağlar.

En yeni bellenimi indirmek için, [http://www.hp.com/go/lj8150\\_firmware](http://www.hp.com/go/lj8150_firmware) adresine gidin ve ekrana gelen talimatlara uyun. Bellenim güncellemelerini birden çok yazıcıya kolayca göndermek için HP Web JetAdmin'i kullanın (<http://www.hp.com/go/webjetadmin> adresini ziyaret edin).



## Yazıcı Bilgileri

### Yapılandırmalar

#### *HP LaserJet 8150 yazıcı*

HP LaserJet 8150 yazıcıda (parça numarası C4265A) 32 MB RAM, geniş formatlı baskı özelliği, iki adet 500 sayfa kapasiteli tepsi ve bir adet 100 sayfa kapasiteli çok amaçlı tepsi standarttır.

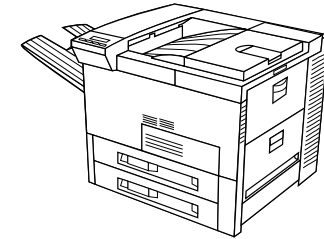
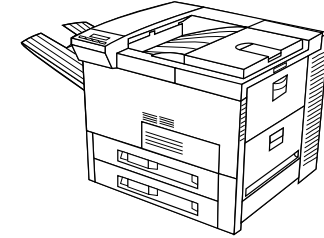
#### **Not**

HP LaserJet 8150'ün Macintosh'a bağlanması için bir seçimlik EIO kartı gerekir.

#### *HP LaserJet 8150 N yazıcı*

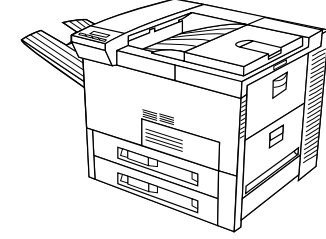
HP LaserJet 8150 N yazıcıda (parça numarası C4266A), 32 MB RAM, geniş formatlı baskı özelliği, iki adet 500 sayfa kapasiteli tepsi, bir adet 100 sayfa kapasiteli çok amaçlı tepsi ve bir HP JetDirect EIO baskı sunucusu standarttır.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



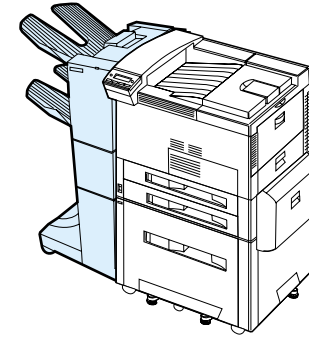
### ***HP LaserJet 8150 DN yazıcı***

HP LaserJet 8150 DN yazıcıda (parça numarası C4267A), 32 MB RAM, geniş formatlı baskı özelliği, iki adet 500 sayfa kapasiteli tepsi, bir adet 100 sayfa kapasiteli çok amaçlı tepsi, bir HP JetDirect EIO baskı sunucusu ve bir dupleksleyici (çift yönleyici - kağıdın her iki yüzüne de baskı için) standarttır.



### ***HP LaserJet 8150 HN yazıcı***

HP LaserJet 8150 HN yazıcıda (parça numarası C4269A) 32 MB RAM, geniş formatlı baskı özelliği, iki adet 500 sayfa kapasiteli tepsi, bir adet 100 sayfa kapasiteli çok amaçlı tepsi, bir adet 2000 sayfa kapasiteli giriş tepsisi (tepsi 4), bir adet 3000 sayfa kapasiteli yığınlıyıcı, bir HP JetDirect EIO baskı sunucusu ve bir dupleksleyici (çift yönleyici - kağıdın her iki yüzüne de baskı için) standarttır.



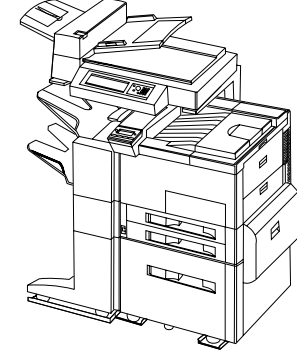
**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



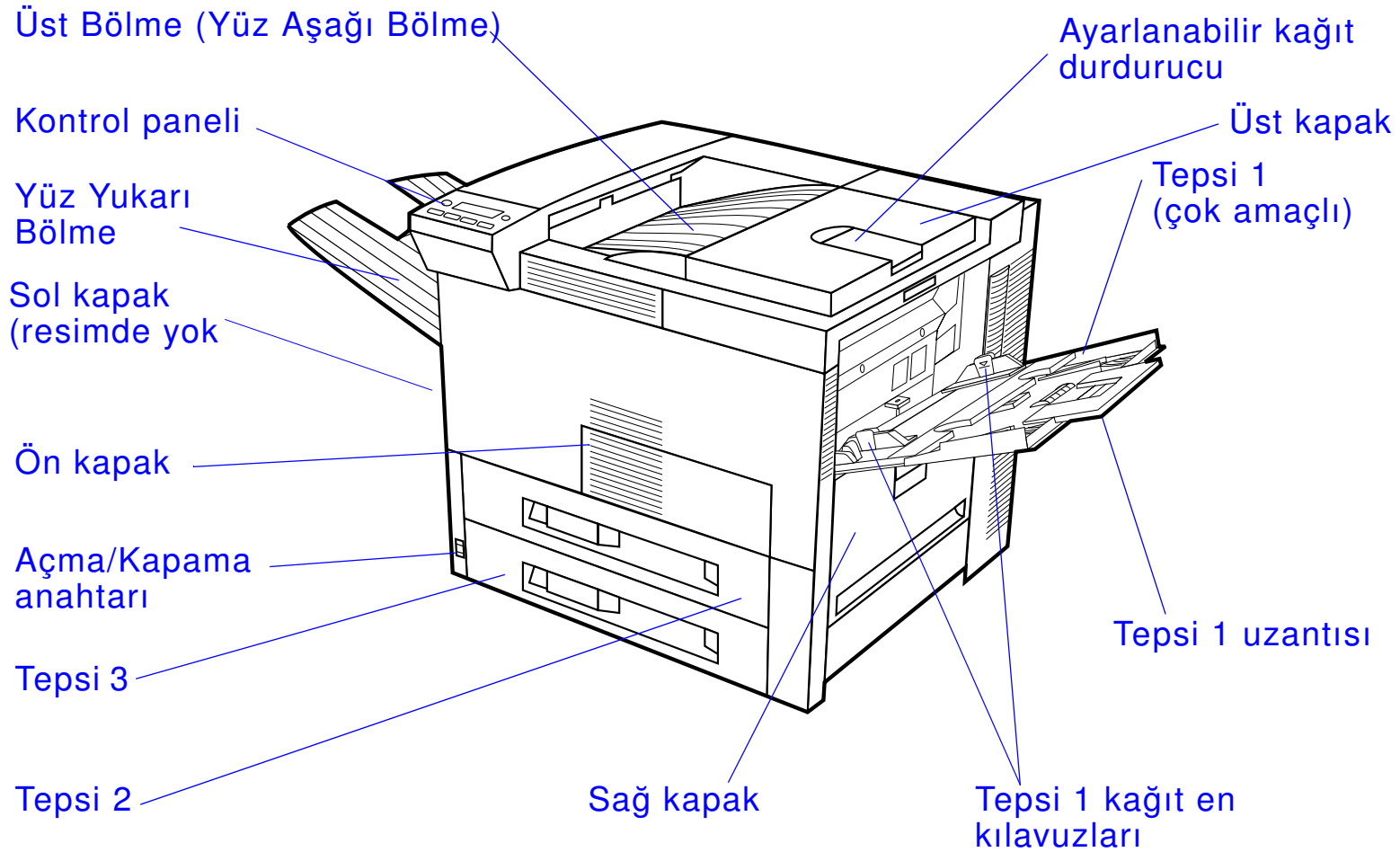


### ***HP LaserJet 8150 MFP yazıcı***

HP LaserJet 8150 MFP yazıcıda (parça numarası C4268A) 64 MB RAM, geniş formatlı baskı özelliği, sabit disk, iki adet 500 sayfa kapasiteli tepsi, bir adet 100 sayfa kapasiteli çok amaçlı tepsi, bir adet 2000 sayfa kapasiteli giriş tepsisi (tepsi 4), bir adet 3000 sayfa kapasiteli yığınlıyıcı, bir HP JetDirect EIO baskı sunucusu ve bir dupleksleyici (çift yönleyici - kağıdın her iki yüzüne de baskı için), bir kopyalama bağlantısı EIO kartı ve bir HP Dijital Kopyalayıcı standarttır.

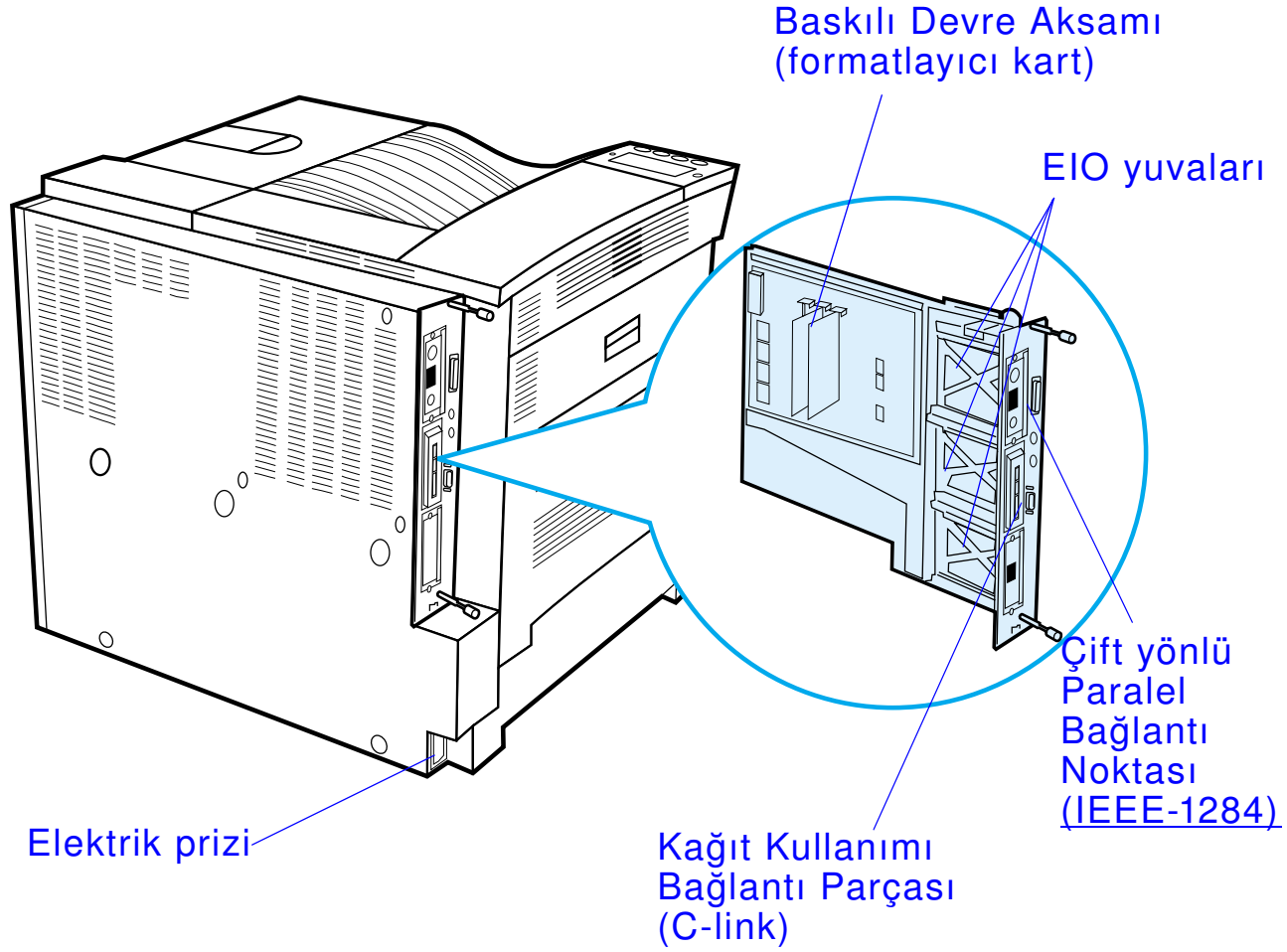


## Yazıcı Parçaları ve Yerleri



Bir sonraki sayfada devam ediyor





## *Aksesuar ve Malzemeler*

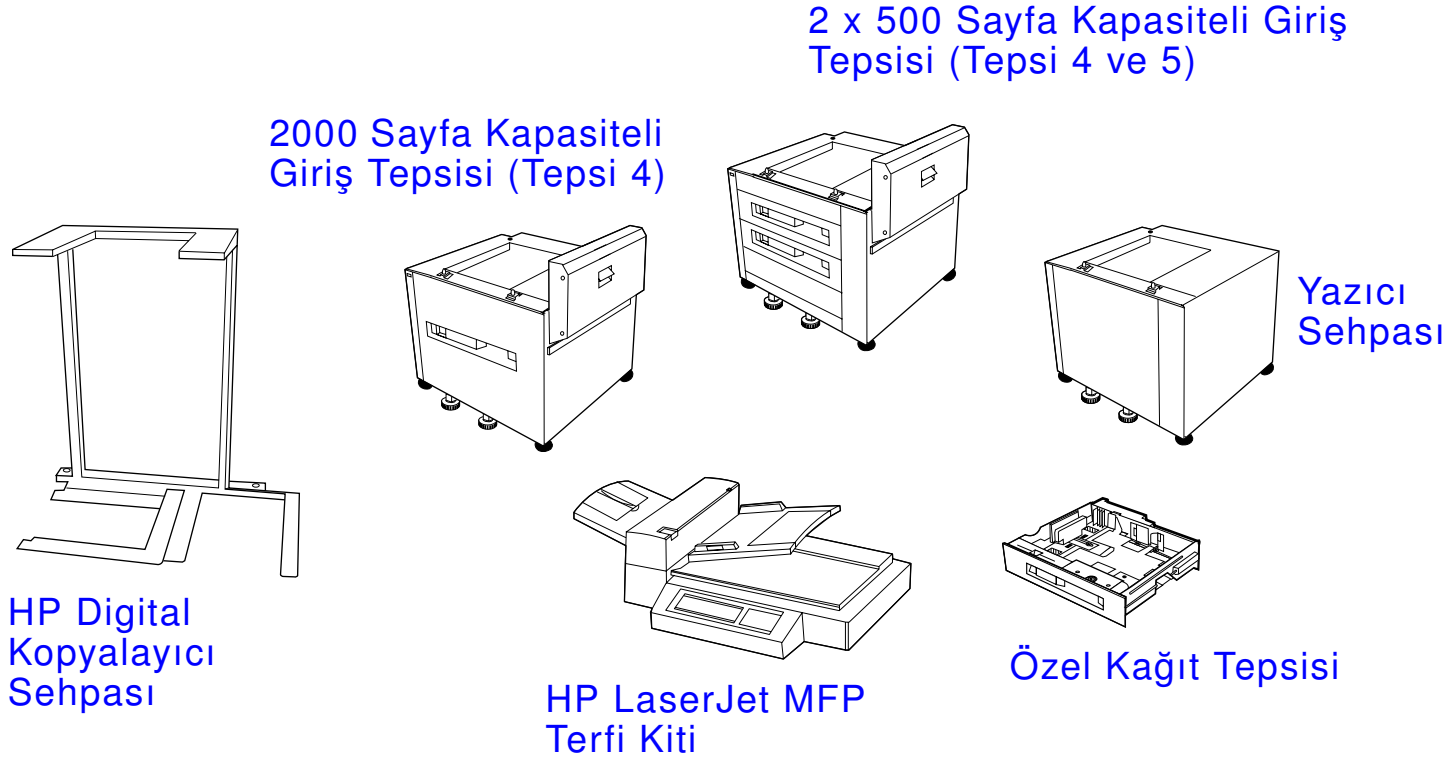
Yazıcının yetenekleri seçimlik aksesuar ve malzemelerle arttırılabilir.

En iyi verimi almak için yazıcı için özel olarak tasarlanmış aksesuar ve malzemeleri kullanın.

Yazıcı üç tane geliştirilmiş giriş/çıkış (EIO) kartını destekler. Başka aksesuar ve seçenekler de vardır. Sipariş bilgileri için [41.](#) sayfaya bakın.



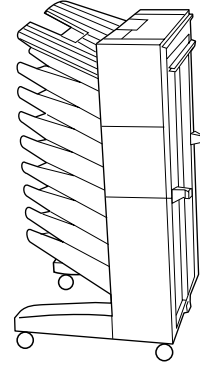
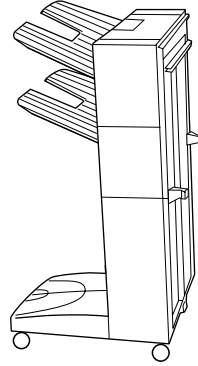
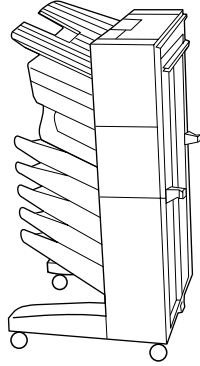
## Önerilen Aksesuarlar



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

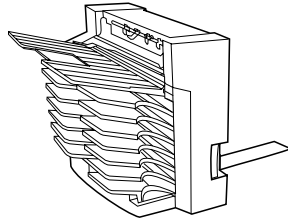


3000 Sayfa Kapasiteli  
Zımbalayıcı/Yığınlayıcı veya  
3000 Sayfa Kapasiteli  
Yığınlayıcı

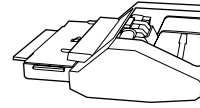
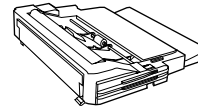


8 Bölmeli Posta  
Kutusu

Zımbalı  
5 Bölmeli  
Posta Kutusu



Dupleksleyici



Zarf Besleyici



HP Fast InfraRed  
Connect



## Seçimlik Sabit Disk

Sabit Disk aksesuarı seçilen baskı işlerini depolamak, RIP ONCE teknolojisini desteklemek ve indirilmiş font ve formları yazıcıda daimi olarak depolamak için kullanılabilir. Standart yazıcı belleğinin tersine, Sabit Diskteki seçenekler, yazıcı kapatıldığında bile yazıcıda kalır. Sabit Disk'e indirilen fontları yazıcının tüm kullanıcıları kullanabilir.

Ek güvenlik için Sabit Disk yazılım yoluyla yazma korumalı olabilir.

## Windows Kullanıcıları

Dosyaları silmek ve herhangi bir yığın bellek aygıtındaki fontları düzenlemek için HP LaserJet Resource Manager'i kullanın (sayfa [86](#)). Daha fazla bilgi için yazıcı yazılımının yardımına bakın.

HP, yazıcınız ve aksesuarlarınızla kullanılmak üzere sürekli olarak yeni yazılım araçları geliştirmektedir. Bu araçlar İnternet'ten ücretsiz olarak edinilebilir. Daha fazla bilgi edinmek üzere HP web sitesine nasıl ulaşacağınız konusunda [3](#). sayfaya bakın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Macintosh Kullanıcıları

Dosya ve font indirmek için HP LaserJet Utility'yi kullanın. Daha fazla bilgi için, [81.](#) sayfadaki HP LaserJet [HP LaserJet Utility \(Macintosh\)](#)'ye ya da HP LaserJet Utility yazılımıyla birlikte gelen HP LaserJet Utility Kılavuzu'na bakın.



### Not

LaserJet Utility'nin Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Korece, Japonca, Çekçe, Rusça ve Türkçe desteği yoktur.





## Sipariş Bilgileri

Sadece bu yazıcı için özel olarak tasarlanmış aksesuarları kullanın. Bir aksesuar sipariş etmek için, yetkili bir HP servisini ya da destek sağlayıcısını arayın. (Bu kullanım kılavuzunun başındaki [HP Müşteri Desteği](#) sayfalarına bakın.)











	<b>Malzeme</b>	<b>Cinsi veya Kullanım Amacı</b>	<b>Sipariş Numarası</b>
<b>Kağıt Kullanımı</b>	2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi	İki adet 500 sayfa kapasiteli tepsi ve besleyici.	C4780A
	2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi	Bir adet 2000 sayfa kapasiteli tepsi ve besleyici.	C4781A
	Zarf Besleyici	Otomatik olarak en fazla 100 zarf besler.	C3765B
	Özel Kağıt Tepsisi	Özel boyutlu kağıda baskıya olanak sağlar.	C4184A



	<b>Malzeme</b>	<b>Cinsi veya Kullanım Amacı</b>	<b>Sipariş Numarası</b>
<b>Kağıt Kullanımı (devam)</b>	Dupleksleyici	Kağıdın her iki yüzüne otomatik olarak baskı yapılmasını sağlar.	C4782A
	7 Bölmeli Posta Kutusu	7 çıkış bölmesinin her biri 120 adet kağıt alır.	C4783A
	8 Bölmeli Posta Kutusu	8 çıkış bölmesinin her biri 250 adet kağıt alır.	C4785A
	Zımbalı 5 Bölmeli Posta Kutusu	5 çıkış kutusunun her biri 250 adet kağıt alır. Baskı işlerini zımbalayarak iş ayrımını sağlar.	C4787A
	3000 Sayfa Kapasiteli Yığınlıyıcı	Bir adet 3000 sayfa kapasiteli yığınlama aygıtı.	C4779A








	Malzeme	Cinsi veya Kullanım Amacı	Sipariş Numarası	
Kağıt Kullanımı (devam)	3000 Sayfa Kapasiteli Zımbalayıcı/Yığınlayıcı	Bir adet 3000 sayfa kapasiteli yığınlama aygıtı belge başına 50 sayfaya kadar kağıdı zımbalar.	C4788A	
	HP LaserJet MFP Terfi Kiti	32 cpm, dupleksleme ve geniş formata kopyalama özelliği standart olan bir kopyalama modülü.	C4166A	 
Yazıcı Sehpaları	Yazıcı Sehpası	Bir çıkış aksesuarı takılıyken 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi'nin (Tepsi 4) ya da 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Tepsi'nin (Tepsi 4 ve 5) yerine kullanılır. <b>Not:</b> Yazıcı sehpası, dijital kopyalayıcı sehpasıyla birlikte kullanılamaz.	C2975A	 

	<b>Malzeme</b>	<b>Cinsi veya Kullanım Amacı</b>	<b>Sipariş Numarası</b>	
<b>Yazıcı Sehpaları (devam)</b>	HP Dijital Kopyalayıcı sehpası.	Yazıcı ve kopyalama modülünün tercih edilen yapılandırması budur.	C4231A	
<b>Baskı Malzemeleri</b>	HP Çok Amaçlı Kağıt (Diğer HP baskı ortamları, büro malzemelerinin satıldığı yerlerden sağlanabilir.)	Çeşitli kullanım amaçları için HP marka kağıt (her birinde 500 kağıt bulunan 10 top içeren 1 kutu). ABD'de numune siparişi için 1-800-471-4701 numaralı telefonu arayın.	HPM1120	
	HP LaserJet Kağıdı (Diğer HP baskı ortamları, büro malzemelerinin satıldığı yerlerden sağlanabilir.)	HP LaserJet yazıcılarla birinci kalite kullanım için, HP marka kağıt (her birinde 500 kağıt bulunan 10 top içeren 1 kutu). ABD'de numune siparişi için 1-800-471-4701 numaralı telefonu arayın.	HPJ1124	





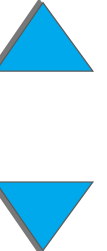
	Malzeme	Cinsi veya Kullanım Amacı	Sipariş Numarası
<b>Baskı Malzemeleri (devam)</b>	Toner Kartuşu (20.000 sayfa kapasiteli)	Yedek HP UltraPrecise toner kartuşu.	C4182X
	Zimba Kartuşları (Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu)	3 paketlik zimba kartuşu. Her kartuş 2000 zimba teli içerir ve kullanıma bağlı olarak yaklaşık 2 ay dayanması beklenir.	C3772A
	Zimba Kartuşları (3000 Sayfa Kapasiteli Zımbalayıcı/Yığınlayıcı)	3'lü zimba kartuşu paketi. Her kartuşta 5.000 zimba vardır.	C4791A








Malzeme	Cinsi veya Kullanım Amacı	Sipariş Numarası	
<b>Bellek, Fontlar ve Yığın Bellek Aygıtı</b>	İkili Doğrudan Bellek Modülü (DIMM) (100 pimli)	Yazıcının büyük hacimli baskı işlerindeki yeteneğini artırır. (HP marka DIMM'lerle en fazla 160 MB):	
	SDRAM DIMM'leri (100 pimli)	8 MB 16 MB 32 MB 64 MB	
	Flash DIMM'i (100 pimli)	Fontların ve formların kalıcı olarak saklanmasını sağlar:	
		2 MB 4 MB 8 MB	
	Font DIMM'i (100 pimli)	8 MB Asya ROM'u: geleneksel Çince basitleştirilmiş Çince	 

	Malzeme	Cinsi veya Kullanım Amacı	Sipariş Numarası
<b>Bellek, Fontlar ve Yığın Bellek Aygıtı (devam)</b>	Sabit Disk	Fontların ve formların kalıcı olarak saklanması sağlar. RAM'da RIP ONCE teknolojisiyle birden çok asıl nüshanın oluşturulmasını sağlayamayacak kadar hacimli olan baskı işlerinin birden çok nüshasının RIP ONCE teknolojisiyle kopyalanmasına imkan verir ( <a href="#">147.</a> ve <a href="#">166</a> sayfaya bakın).	C2985B
<b>Kablo ve Arabirim Aksesuarları</b>	Paralel Kablolar	3 Metrelik IEEE-1284 kablo 10 Metrelik IEEE-1284 kablo	C2946A C2947A







	Malzeme	Cinsi veya Kullanım Amacı	Sipariş Numarası	
<b>Kablo ve Arabirim Aksesuarları (devam)</b>	Macintosh Ağ Kablo Kiti (EIO kartı gerekir)	PhoneNET ya da LocalTalk bağlantısı için.	92215N	
		Bir'e Bir bağlantı (Macintosh DIN-8 kablo erkek-erkek).	92215S	
	Geliştirilmiş G/Ç Kartları	HP JetDirect yazdırma sunucusu çok protokollü EIO ağ kartları:		
		• Sadece Ethernet RJ-45	J3110A	
		• Ethernet RJ-45 ve BNC, LocalTalk	J3111A	
		• Token Ring RJ-45 ve DB-9 Fast Ethernet	J3112A	
		• Sadece 10/100Base-TX RJ-45	J3113A	
		HP JetDirect Bağlantı Sağlama kartı:		
		• USB, Seri, LocalTalk	J4135A	



	Malzeme	Cinsi veya Kullanım Amacı	Sipariş Numarası	
<b>Kablo ve Arabirim Aksesuarları (devam)</b>	HP Fast InfraRed Connect (HP Hızlı Kızılötesi Bağlantı)	Herhangi bir IRDA uyumlu taşınabilir aygıttan (örneğin dizüstü bilgisayar gibi)	C4103A	
	Bağlantı Kutusu	Yazıcı bir yazıcı sehpasının üzerinde kurulmuşsa, çok bölmeli posta kutusunu yazıcıya bağlamak için kullanılır. Bu bağlantı kutusu yalnız 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi ve 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi ile birlikte gelir.	C4789A	
<b>Bakım Kiti</b>	Koruyucu Bakım Kiti	Yedek füzer, aktarma tamburu, besleme ve ayırma tamburlarını içerir.		
		110 Volt birimler için	C3914A	
		220 Volt birimler için	C3915A	

	<b>Malzeme</b>	<b>Cinsi veya Kullanım Amacı</b>	<b>Sipariş Numarası</b>
<b>Dokümantasyon</b>	<i>HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu)</i>	Kağıt ve diğer baskı ortamlarının HP LaserJet yazıcıları ile kullanımını içeren bir kılavuz.	5090-3392
	<i>PCL 5/PJL Technical Reference Documentation Package (PCL 5/PJL Teknik Başvuru Dokümantasyon Paketi)</i>	Yazıcı komutlarının HP LaserJet yazıcılarıyla kullanımını içeren bir kılavuz.	5021-0377
	<i>HP LaserJet 8150, 8150 N, 8150 DN, 8150 HN ve 8150 MFP Yazıcılar Kullanım Kılavuzu</i>	CD üzerinde sağlanan, çevrim içi kullanım kılavuzu. Bu CD-ROM desteklenen tüm dilleri içerir.	C4265-60104



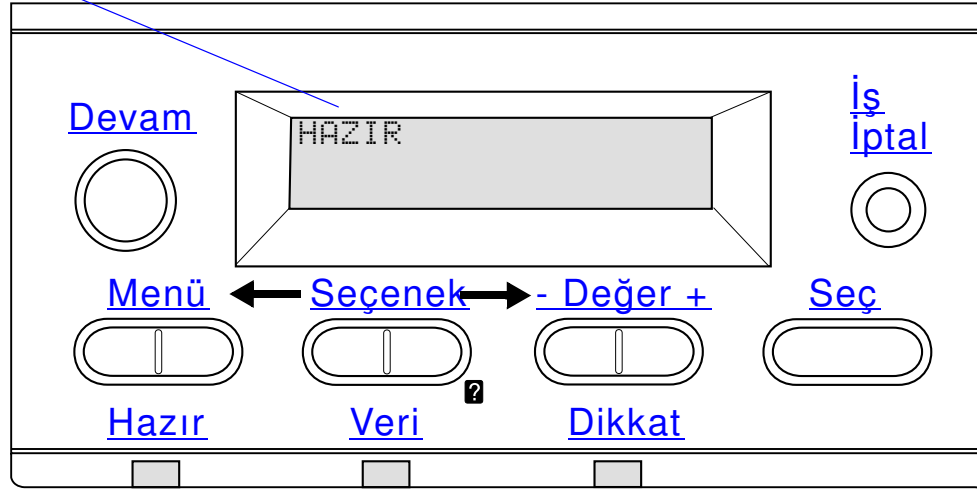
	<b>Malzeme</b>	<b>Cinsi veya Kullanım Amacı</b>	<b>Sipariş Numarası</b>	
<b>Dokümantasyon (devam)</b>	Kullanıcı Dokümantasyonu Paketi	Başlangıç kılavuzunun ve hazır başvuru kılavuzunun ek kopyası. Desteklenen tüm dillerde mevcuttur.	C4265-99001 (İngilizce sürümü)	
	HP 3000 Sayfa Kapasiteli Yiğınlayıcı ve HP 3000 Sayfa Kapasiteli Zımbalayıcı/Yiğınlayıcı (C4779x ve C4788x) Kurulum Kılavuzu	3000 Sayfa Kapasiteli Yiğınlayıcı ve 3000 Sayfa Kapasiteli Zımbalayıcı/Yiğınlayıcının kurulum talimatları.	C4788-90900	
	HP 3000 Sayfa Kapasiteli Yiğınlayıcı ve HP 3000 Sayfa Kapasiteli Zımbalayıcı/Yiğınlayıcı (C4779x ve C4788x) Kullanım Kılavuzu	Bu, CD'de gelen çevrim içi bir kullanım kılavuzudur.	C4788-90901	



## Kontrol Paneli Düzeni

Kontrol panelinde üç gösterge ışığı, altı düğme ve (her satırında 16 karakter bulunan) bir adet 2 satırlı gösterge bulunur.

2 satırlı  
gösterge



## Kontrol Paneli Işıkları



Işık	Anlamı
Hazır	
Kapalı	Yazıcı devre dışı veya bir hata durumu var.
Yanık	Yazıcı basmaya hazır.
Yanıp Sönüyor	Yazıcı devre dışına çıkıyor, bekleyin.
Veri	
Kapalı	Yazıcıda basılacak veri yok.
Yanık	Yazıcıda basılacak veri var ama yazıcı hazır değil veya devre dışı.
Yanıp Sönüyor	Yazıcı verileri işliyor veya basıyor.



**Işık****Anlamı**

Dikkat

Kapalı	Yazıcıda hata yok.
Yanık	Yazıcıda bir sorun var. Yazıcıyı kapatıp açın.
Yanıp Sönüyor	İşlem gerekiyor. Kontrol paneline bakın.

**Konfigürasyon Sayfası**

Bir konfigürasyon sayfası basmak için, [322.](#) sayfaya bakın.



## Kontrol Paneli Düğmeleri



Düğme	İşlev
DEVAM	<ul style="list-style-type: none"><li>● Yazıcının devreye girmesini ya da devreden çıkmasını sağlar.</li><li>● Yazıcının ara belleğinde kalmış verilerin basılmasını sağlar.</li><li>● Yazıcının devre dışı kalmasından sonra yeniden baskıya devam etmesini sağlar. Yazıcı iletilerinin çoğunun silinmesini ve yazıcının devreye girmesini sağlar.</li><li>● TEPŞİ x YÜKLE [TOR] [BOYUT] ya da BEKLENMEYEN KAŞİT BOYUTU gibi hata iletilerine karşın yazıcının baskıya devam etmesini sağlar.</li><li>● Tepsi 1 takılıysa ve yazıcının kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı Menüsü'nden TEPŞİ 1 MODU=KAŞET olarak ayarlıysa, elle besleme isteğini doğrular.</li><li>● Bir sonraki kullanılabilir tepside kağıt seçerek Tepsi 1'den elle besleme isteğini geçersiz kılar.</li><li>● Kontrol paneli menülerinden çıkılmasını sağlar. (Seçilmiş bir kontrol paneli ayarını kaydetmek için önce SEÇ' e basın.)</li></ul>
İŞ İPTAL	<p>Yazıcının işleme koyduğu işin iptalini sağlar. İş iptali için gereken zaman, yazdırma işinin büyüklüğüne bağlıdır. (Düğmeye yalnız bir kez basın.)</p>



---

Düğme	İşlev
MENÜ	Kontrol paneli menüleri arasında geçiş yapılmasını sağlar. İleriye gitmek için düğmenin sağ ucuna, geriye gitmek için ise sol ucuna basın.
SEÇENEK	Seçilmiş olan menünün seçenekleri arasında geçiş yapılmasını sağlar. İleriye gitmek için düğmenin sağ ucuna, geriye gitmek için ise sol ucuna basın. Seçenek düğmesi ayrıca yazıcının çevrimiçi Yardım sisteminde dolaşmak için de kullanılır ( <a href="#">229. sayfaya</a> bakın).
- DEĞER +	Seçilmiş olan menü seçeneğinin değerleri arasında geçiş yapılmasını sağlar. İleriye gitmek için '+'ya, geriye gitmek için ise '-'ye basın.
SEÇ	<ul style="list-style-type: none"><li>Seçilmiş olan değeri kaydeder. Yeni varsayılan değer olduğunu göstermek üzere seçimin yanında bir yıldız imi (*) belirir. Yazıcı kapatıldığında ya da yeniden açıldığında varsayılan ayarlar (tüm değerler Sıfırlama Menüsü'nden fabrika çıkışı varsayılan değerlere döndürülmediği sürece) değişmez.</li><li>Yazıcı hakkındaki bilgi sayfalarından birinin kontrol panelinden basılmasını sağlar.</li></ul>

---





## Kontrol Paneli Menüleri

Kontrol paneli seçeneklerinin tam listesi ve alabilecekleri değerler için [432.](#) sayfaya bakın.

Tüm kontrol paneli menülerine erişim için **MENÜ** 'ye basın. Yazıcıya ek tepsi ya da diğer aksesuarlar takıldığında, yeni menü seçenekleri kendiliğinden görüntülenir.

### *Kontrol panelindeki bir ayarın değiştirilmesi:*

- 1 İstenilen menü ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine arka arkaya basın.
- 2 İstenilen seçenek ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine arka arkaya basın.
- 3 İstenilen değer ekrana gelene dek - **DEĞER +** düğmesine arka arkaya basın.
- 4 Seçimi kaydetmek için **SEÇ** 'e basın. Seçilen ayarın yanında beliren yıldız imi (\*) bunun varsayılan ayar olduğunu gösterir.
- 5 Menüden çıkmak için **DEVAM** 'a basın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Not**

Yazıcı sürücüsü ve yazılım uygulamasındaki ayarlar kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Yazılım uygulaması ayarları, yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)

Bir menü ya da seçeneğe erişemezseniz bunun nedeni ya yazıcıda böyle bir seçeneğin olmaması ya da sistem yöneticisinin bu işlevi kilitlemiş olmasıdır. (Kontrol panelinde şu yazı çıkar: ERİŞİM İZİNİ YOK. MENÜLER KİLİTLİ.) İletişim ağı yöneticisine danışın.

***Kontrol paneli menü resminin basılması:***

Bir kontrol paneli menü resminin nasıl basılacağı hakkında bilgi için [325.](#) sayfaya bakın.



## Kağıt Kullanımı LED Durum Yorumu

Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4), Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4 ve 5), 8 Bölmeli Posta Kutusu, 7 Bölmeli Masaüstü Posta Kutusu ve Zımbalı 5 Bölmeli Posta Kutusu üzerindeki durum ışıklarını yorumlamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.



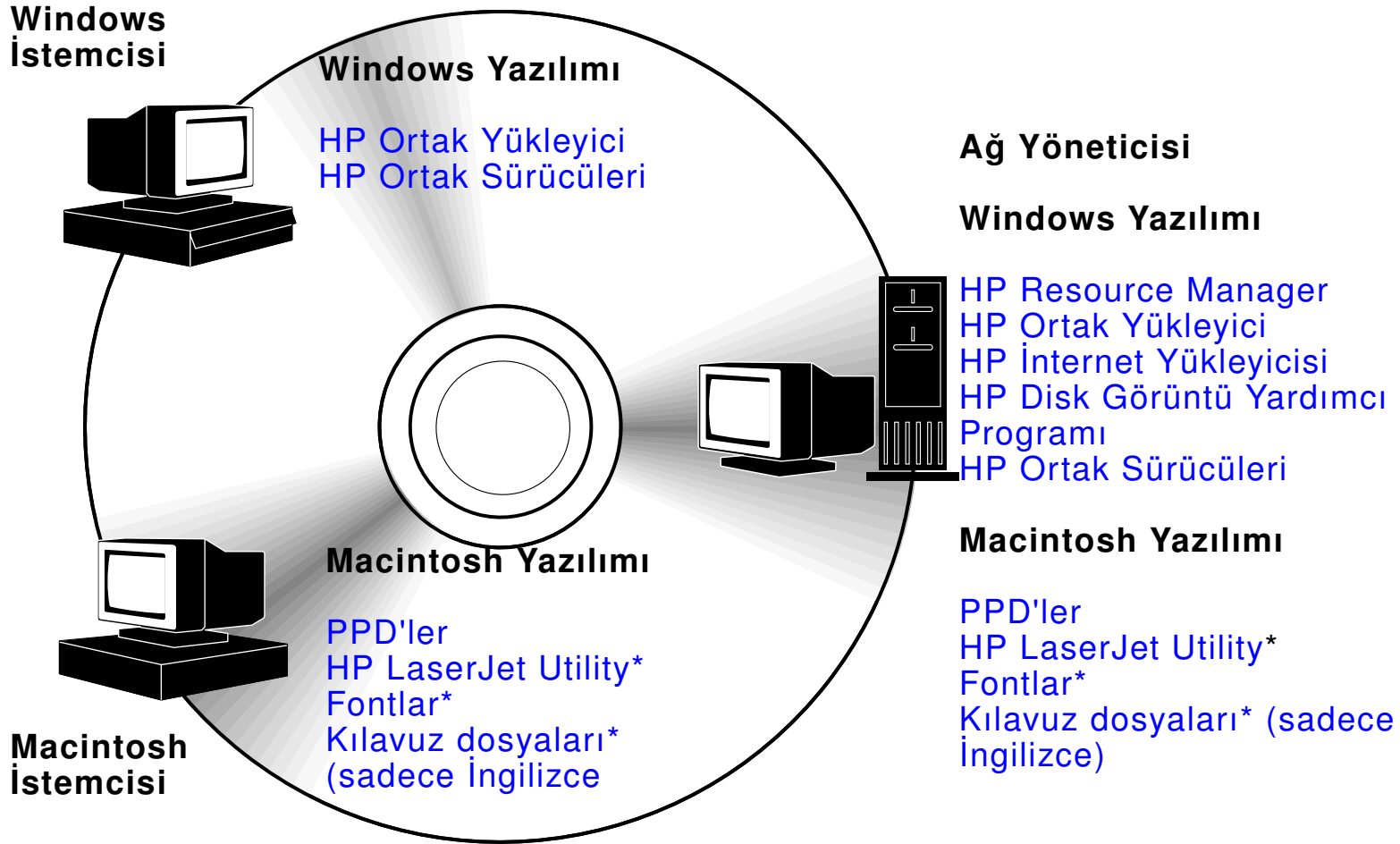
Işık	Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Tepsi (Tepsi 4 ve 5)	Seçimlik HP Çıkış Aygıtları
<b>Kesintisiz Yeşil</b>	Aksesuar açık ve hazır.	Aksesuar açık ve hazır.
<b>Kesintisiz Sarı</b>	Aksesuarda bir donanım hatası oluştu.	Aksesuarda bir donanım hatası oluştu.





Işık	Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Tepsi (Tepsi 4 ve 5)	Seçimlik HP Çıkış Aygıtları
<b>Yanıp Sönen Sarı</b>	Aksesuarda bir kağıt sıkışması oluştu ya da kağıt sıkışmadıysa bile bir sayfanın tepside çıkarılması gerekiyor. Alt sağ kapak açık olabilir.	Aksesuarda bir kağıt sıkışması oluştu ya da kağıt sıkışmadıysa bile bir sayfanın çok bölmeli posta kutusundan çıkarılması gerekiyor. Aksesuar yazıcıya doğru biçimde takılmamış.
<b>Işık Yanmıyor</b>	Yazıcı Güç Tasarrufu modunda olabilir. <b>DEVAM</b> 'a basın. Aksesuara elektrik gitmiyor. Güç kaynağını, elektrik kablolarını ve C-link kablolarını kontrol edin.	Yazıcı Güç Tasarrufu modunda olabilir. <b>DEVAM</b> 'a basın. Aksesuara elektrik gitmiyor. Güç kaynağını, elektrik kablolarını ve C-link kablolarını kontrol edin.

## Yazıcı Yazılımı



\* Bu ürünlerin Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Korece, Japonca, Çekçe, Rusça ve Türkçe destekleri yoktur.



Yazıcının tüm özelliklerinden yararlanmak için CD'deki yazıcı sürücüleri yüklenmelidir. Diğer yazılım programları da önerilir, fakat bunlar yazıcının çalışması için gerekli değildir. Daha fazla bilgi için BeniOku dosyasına bakın.

**Not**

Ağ Yöneticileri: HP LaserJet Resource Manager yalnızca ağ yöneticisinin bilgisayarına yüklenmelidir. Diğer tüm geçerli yazılımları sunucuya ve istemci bilgisayarlarının tümüne yükleyin.

Yazıcıları yönetmek için sunucu tabanlı aracı (HP Web JetAdmin) web gezgininizde açın. Daha fazla bilgi için [www.hp.com/go/webjetadmin](http://www.hp.com/go/webjetadmin) adresine gidin.



En yeni sürücüler, ek sürücüler ve diğer yazılımlar İnternet üzerinden sağlanabilir. Windows'la çalışan bilgisayarın yapılandırmaya bağlı olarak yazıcı yazılımının yükleme programı, en son yazılımı almak için otomatik olarak bilgisayarın İnternet erişimini kontrol eder. İnternet'e erişiminiz yoksa, en son yazılımı almak için bu kullanım kılavuzunun başındaki [HP Müşteri Desteği](#) sayfalarına bakın.

Yazıcıyla birlikte, HP LaserJet Baskı Sistemi'ni içeren bir CD verilir. Bu CD'deki yazılım bileşenleri ve sürücülerden son kullanıcılar ve ağ yöneticileri yararlanabilir. Bu konudaki en yeni bilgiler için BeniOku dosyasına bakın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



Baskı Sistemi aşağıdaki çevrelerde çalışan son kullanıcılar için tasarlanmış yazılımı içerir:

- Microsoft Windows 3.1x
- Microsoft Windows 9x
- Microsoft Windows NT 4.0
- Windows 2000
- IBM OS/2 sürüm 2.0 ya da daha yeni sürüm
- Apple Mac OS 7.5 ya da daha yeni sürüm
- AutoCad

Baskı Sistem, ayrıca aşağıdaki ağ işletim sistemlerini kullanan ağ yöneticileri için de yazılımlar içerir:

- Novell NetWare 3.x, 4.x, ya da 5.x
- Microsoft Windows 9x
- Microsoft Windows NT 4.0 ya da Windows 2000
- Apple AppleTalk (LocalTalk ya da EtherTalk)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



UNIX ve diğer işletim sistemleri için ağ yazıcı yüklemesini internetten veya HP satıcınız aracılığıyla edinebilirsiniz. (Bu kullanım kılavuzunun başındaki [HP Müşteri Desteği](#) sayfalarına bakın.)



Yukarıda sayılan ortamları kullanan son kullanıcılar ve ağ yöneticileri için olan sürücüler ve yazılım bileşenleri, aşağıdaki bölümlerde açıklanmıştır.





## Yazıcı Sürücüleri

Yazıcı sürücüleri yazıcının özelliklerine erişir ve bilgisayarın yazıcıyla iletişimini sağlar.

### Windows

Sürücüler hakkında daha ayrıntılı bilgi için, [74.](#) sayfadaki [Windows Yazıcı Sürücüsüne Erişim](#) bölümüne bakın.

### Macintosh

Sürücüyle ilgili daha ayrıntılı bilgiler için, [80.](#) sayfadaki [Apple LaserWriter 8 Sürücüsü](#) konusuna bakın.



### Not

Ek yazılımlar ve desteklenen diller için CD'de bulunan "Yükleme Notları" dosyasına bakın.



## Yazıcıyla Birlikte Verilen Sürücüler

Aşağıdaki yazıcı sürücülerini yazıcıyla birlikte verilir. En yeni sürücüler İnternet üzerinden sağlanabilir. (Bu kullanım kılavuzunun başındaki [HP Müşteri Desteği](#) sayfalarına bakın.) Windows ortamında çalışan bilgisayarların yapılandırmasına bağlı olarak yazıcı yazılımının yükleme programı, en yeni sürücülerini getirecek şekilde bilgisayarın İnternet'e erişimini otomatik olarak kontrol eder.

	PCL 5e	PCL 6	PS <sup>a</sup>
Windows 3.1x	✓	✓	✓
Windows 9x	✓	✓	✓
Windows NT 4.0	✓	✓	✓
Windows 2000	✓	✓	✓
Macintosh computer <sup>b</sup>			

- PostScript Düzey 3 öykünmesi bu kullanım kılavuzunda PS olarak geçer.
- Sadece PPD'ler dahildir ([80.](#) sayfaya bakın). Apple LaserWriter 8 sürücüsüne ihtiyacınız varsa bu, Mac OS sistem yazılımıyla birlikte gelir veya doğrudan Apple Computer, Inc'ten edinilebilir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



Sisteminize yüklemek istedikleriniz için uygun yükleme seçeneğini aşağıdaki tablolardan seçin.



*Windows yüklemesi*

<b>Tipik Yükleme</b>	Aşağıdakileri yüklemek için <b>Tipik Yükleme</b> 'yi seçin: <ul style="list-style-type: none"><li>● PCL 6</li><li>● Çift yönlü iletişim</li><li>● Fontlar</li><li>● Bağımsız durum</li></ul>
<b>Özel Yükleme</b>	Aşağıdakileri yapmak için <b>Özel Yükleme</b> 'yi seçin: <ul style="list-style-type: none"><li>● Sadece sürücülerini kopyalamak (PCL 6, PCL 5e ve PS)</li><li>● Özelleştirilmiş yükleyici oluşturmak (PCL 6, PCL 5e, PS, çift yönlü iletişim, fontlar, bağımsız durum ve Resource Manager)</li><li>● Baskı sistemi yükleyicinin tamamını kopyalamak</li></ul>



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



*Macintosh yükleme*

<b>Yükle</b>	Aşağıdakileri yüklemek için <b>Yükle</b> 'yi seçin: <ul style="list-style-type: none"><li>• PostScript yazıcı sürücülerıyla kullanım için PPD dosyası</li><li>• HP LaserJet Utility</li><li>• Çevrim içi yardım</li></ul>
<b>Özel</b>	Sadece tercih ettiğiniz yazılımları yüklemek için <b>Özel</b> 'i seçin.



## Ek Sürücüler

Yazıcıyla birlikte aşağıdaki ek yazıcı sürücülerini getir.

- OS/2 PCL/PCL 6 yazıcı sürücüsü
- OS/2 PS yazıcı sürücüsü
- AutoCAD



### Not

İstediğiniz yazıcı sürücüsü CD kapsamında değilse ya da burada listelenmemişse, yazılım uygulamasının yükleme disketlerine bakın ya da yazıcı için destek içerip içermediklerini kontrol etmek için BeniOku dosyalarını okuyun. İçermiyorlarsa, yazılım üreticisi ya da dağıtımını arayıp yazıcı için bir sürücü isteyin.



## Windows İçin Yazılım

Yazıcıyı yüklemek için baskı sistemi yazılımını kullanın. Yazıcıyı bir Windows 9x, NT veya sistemden bir ağa (Novell NetWare veya Microsoft Windows ağı) yüklüyorsanız sistem yazılımı yükleme işlemi boyunca size rehberlik edecek ve ağ yazıcısını düzgün şekilde yapılandıracaktır.



### Not

Yazıcı bir ağda kullanılacaksa, ağ istemci ve sunucularının ağda iletişim kurmak üzere düzgün şekilde yapılandırılmış olmaları gerekir.

Ağ yazıcılarının daha ileri düzeyde yapılandırılması ve yönetilmesi için HP Web JetAdmin'i kullanın.

HP Web JetAdmin ağ yöneticilerinin web gezginleri aracılığıyla girebildikleri sunucu tabanlı bir araçtır. Desteklenen ana bilgisayar sistemleri ve mevcut diller için ya da yazılımı edinmek için [www.hp.com/go/webjetadmin](http://www.hp.com/go/webjetadmin) adresini ziyaret edin.



## Windows Baskı Yazılımının Yüklenmesi (CD)

### Windows 9x, Windows NT 4.0 ve Windows 2000 için

- 1 Çalışmakta olan tüm uygulamaları kapatın.
- 2 CD'yi, CD-ROM sürücüsüne takın. (Bilgisayarın yapılandırmasına bağlı olarak yükleme programı otomatik olarak çalışmaya başlayabilir.)
- 3 **Başlat'**ı tıklatın.
- 4 **Çalıştır'**ı tıklatın.
- 5 Komut satırı kutusuna **D:\SETUP** (ya da uygun sürücü dizini harfini) yazın, sonra **Tamam'**ı tıklatın.
- 6 Bilgisayarın ekranına çıkan talimatları yerine getirin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



### *Windows 3.1x için*

- 1 Çalışmakta olan tüm uygulamaları kapatın.
- 2 CD'yi, CD-ROM sürücüsüne takın.
- 3 **Windows Program Yöneticisi** ekranında **Dosya** menüsünü tıklatın.
- 4 **Çalıştır**'ı tıklatın.
- 5 Komut satırı kutusuna **D:\SETUP** (ya da uygun sürücü dizini harfini) yazın ve sonra **Tamam**'ı tıklatın.
- 6 Bilgisayarın ekranına çıkan talimatları yerine getirin.





## Macintosh Baskı Yazılımının Yüklenmesi



**Not** CD-ROM'daki "Yükleme Notları"nı okuyun.

- 1 Tüm açık uygulamalardan çıkın.
- 2 CD'yi, CD-ROM sürücüsüne takın.
- 3 **Yükleyici** simgesini çift tıklatın ve ekrana çıkan talimatları yerine getirin.
- 4 **Elma** menüsünden **Seçici**'yi açın.
- 5 **LaserWriter 8** simgesini tıklatın. Simge yoksa [HP Müşteri Desteği](#)'ni veya Apple Computer Inc.'i arayın.
- 6 Birden fazla bölgesi olan bir ağ üzerinde çalışıyorsanız, yazıcının bulunduğu bölgeyi **AppleTalk Bölgeleri** kutusundan seçin. Eğer bu bilinmiyorsa, ağ yöneticinize sorun.
- 7 Seçici'nin sağ tarafında bulunan yazıcı adlarından istediğinizi seçin. Ekranda bir simge görmemiz gerekir.
- 8 Sol üst köşedeki Kapatma kutusunu tıklatarak **Seçici**'yi kapatın.



## Windows Yazıcı Sürücüsüne Erişim

Yazılımı yükledikten sonra yazıcıyı yapılandırmak için, aşağıdaki yöntemlerden biri ile sürücüye erişin:



İşletim Sistemi	Geçici Olarak Ayarların Değiştirilmesi (bir yazılım uygulamasından)	Varsayılan Değerlerin Değiştirilmesi (tüm uygulamalardan)
Windows 9x	<b>Dosya</b> menüsünden, <b>Yazdır</b> 'ı tıklatın, sonra <b>Özellikler</b> 'i tıklatın. (Gerçekte yapılan işlemler değişebilir; fakat bu en yaygın yöntemdir.)	<b>Başlat</b> düğmesini tıklatıp, imlecin ucunu <b>Ayarlar</b> 'a getirin ve sonra da <b>Yazıcılar</b> 'ı tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatın ve <b>Özellikler</b> 'i seçin.





İşletim Sistemi	Geçici Olarak Ayarların Değiştirilmesi (bir yazılım uygulamasından)	Varsayılan Değerlerin Değiştirilmesi (tüm uygulamalardan)
Windows NT 4.0/ Windows 2000	<b>File (Dosya)</b> menüsünden, <b>Print (Yazdır)</b> 'i tıklatın, ardından <b>Properties (Özellikler)</b> 'i tıklatın. (Gerçekte yapılan işlemler değişebilir; fakat bu en yaygın yöntemdir.)	<b>Start (Başlat)</b> düğmesini tıklatıp imlecin ucunu <b>Settings (Ayarlar)</b> 'e getirin, sonra <b>Printers (Yazıcılar)</b> 'a tıklatın. Kurulum özniteliklerini (örneğin; kağıt yönü, kağıt boyutu, tepsiler gibi) değiştirmek için <b>Document Defaults'u (Belge Varsayılanları)</b> veya aksesuarları yapılandırmak, eklemek veya değiştirmek için <b>Properties'i (Özellikler)</b> seçin.
Windows 3.1x	<b>Dosya</b> menüsünde önce <b>Yazdır</b> 'ı, sonra <b>Yazıcılar</b> 'ı, sonra da <b>Seçenekler</b> 'i tıklatın. (Gerçekte yapılan işlemler değişebilir; fakat bu en yaygın yöntemdir.)	Windows denetim masasındaki <b>Yazıcılar</b> 'ı çift tıklatın, yazıcıyı seçin ve <b>Ayarlar</b> 'ı tıklatın.

Bir sonraki sayfada devam ediyor

**Not**

Yazıcı sürücüsü ve yazılım uygulamasındaki ayarlar, yazıcının kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Yazılım uygulaması ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)



## ***Gereksinimlerinize Uygun Yazıcı Sürücüsünün Seçilmesi***

Windows'da yazıcıyı kullanma şeklinize uygun bir yazıcı sürücüsü seçin.

- Yazıcının tüm özelliklerinden yararlanabilmek için PCL 6 sürücüsünü kullanın. Önceki PCL sürücüleri ya da eski yazıcılarla geriye uyumluluk gerekli olmadığı sürece PCL 6 sürücüsü önerilir.
- Baskı sonuçlarının daha eski yazıcılarla basılanlara uyumluluk göstermesini isterseniz, PCL 5 sürücüsünü kullanın.
- PS sürücüsünü PS Düzey 3 gereksinimlerine uyumluluk için kullanın.
- Yazıcı PS ve PCL yazıcı dilleri arasında otomatik geçiş yapar.

Macintosh'ta bir PS sürücüsü olan Apple LaserWriter 8 Sürücüsü'nü kullanın.

## ***Yazıcı Sürücü Yardımı***

Her yazıcı sürücüsünün (kullanılan Windows işletim sistemine bağlı olarak) Yardım düğmesi, F1 tuşu ya da sağ üst köşedeki soru işareti kullanılarak başlatılabilecek yardım ekranları vardır. Bu yardım ekranları o sürücü hakkında ayrıntılı bilgi verir. Yazıcı sürücüsü yardımı, yazılım uygulaması yardımından farklıdır.



## HP JetSend İletişim Teknolojisi



HP JetSend, aygıtların birbirleriyle basit bir şekilde ve doğrudan iletişimlerini sağlayan, Hewlett-Packard'a ait yeni bir teknolojidir. Yazıcının, aynı büronun içinde ya da uzak noktalarda olan ağ üzerindeki herhangi bir yerdeki JetSend-etkin gönderici bir aygıttan bilgi almasına olanak sağlayan HP JetSend yazıcınızın içinde yerleşik olarak gelir.

HP Fast InfraRed Connect aksesuarını kullandığınızda yazıcınız ayrıca herhangi bir JetSend-etkin kızılötesi aygıttan da bilgi alabilir. JetSend gönderici Aygıtlara örnek olarak JetSend yazılımını çalıştıran kişisel ve dizüstü bilgisayarlar ve içinde yerleşik olarak JetSend bulunan tarayıcılar gösterilebilir. JetSend ağ üzerinde birbirine bağlı aygıtlar arasında basit IP adreslemeyi ve kızılötesi aygıtlar arasında da "göster ve gönder" özelliğini kullanır.



### Not

HP JetSend'in Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Korece, Japonca, Çekçe, Rusça ve Türkçe desteği yoktur.

JetSend yazılımını indirmek için JetSend web sitesini ([www.jetsend.hp.com](http://www.jetsend.hp.com)) ziyaret edin. Böylece, uyumsuz yazılım uygulamaları ya da sürümlerinin ortaya çıkaracağı sorunlarla karşılaşmadan, şirket içi belgeleri doğrudan bilgisayarlar arasında ya da bilgisayarlarla herhangi bir JetSend-etkin yazıcı arasında değiş tokuş edebilirsiniz. JetSend, iş arkadaşlarınızın belgelerini kendi bilgisayarlarında yaratmalarına ve herhangi bir aygıtla özgü sürücü gerekmeden ya da yapılandırma zorlukları olmadan bunların kopyalarını doğrudan bu yazıcıya gönderebilmelerine olanak sağlar.



JetSend web sitesini ziyaret ederek JetSend-etkin yazıcınızla kolayca ve doğrudan iletişim sağlayabilen diğer aygıtların neler olduğunu öğrenebilirsiniz.



## JetSend İletişim Teknolojisi Nasıl Çalışır

### Ağ Üzerinden Bağlanmış Aygıtlar

JetSend özelliğini ağdaki aygıtlar arasında kullanabilmek için, bir konfigürasyon sayfası basarak ([322. sayfaya bakın](#)) JetSend IP adresinizi öğrenin ve adresinizi JetSend aracılığıyla yazıcınıza bilgi göndermek isteyen herkese verin.



Bir JetSend gönderici aygıtta sadece yazıcının IP adresinin girilip "gönder"e basılması yeterlidir.

### Kızılötesi Aygıtlar

JetSend kızılötesi özelliğini kullanabilmek için, gönderici ve alıcı aygıtlar arasındaki kızılötesi algılayıcıları hizalayıp getirip gönderici aygıtta "gönder"i seçin.

Aygıtlar, içlerinde JetSend olduğu için otomatik olarak olası en iyi sonucu elde edecek şekilde anlaşmaya varacaklardır.



### Not

Macintosh için HP JetSend yoktur.

## Macintosh Bilgisayarları İçin Yazılım

### *Apple LaserWriter 8 Sürücüsü*

Apple LaserWriter 8 sürücüsü Mac OS sistem yazılımıyla birlikte gelir veya doğrudan Apple Computer, Inc'ten edinilebilir.

### *PS Yazıcısı Tanımlama Dosyaları (PPD'ler)*

PPD'ler, Apple LaserWriter 8 sürücüsü ile birlikte yazıcı özelliklerine erişir ve bilgisayarın yazıcıyla iletişimini sağlar. PPD'ler ve diğer yazılımlar için yükleme programı CD'de bulunmaktadır. Bilgisayarla birlikte sağlanan ya da HP yazıcı yazılımı CD'siyle yüklenen Apple LaserWriter 8 Sürücüsü'nü kullanın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





## HP LaserJet Utility (Macintosh)



### Not

HP LaserJet Utility'nin Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Korece, Japonca, Çekçe, Rusça ve Türkçe desteği yoktur.

HP LaserJet Utility, sürücüde bulunmayan özelliklerin kontrolünü sağlar. Resimli ekranlar, Macintosh bilgisayarında yazıcı özelliklerinin seçimini daha da kolaylaştırır. HP LaserJet Utility'yi aşağıdakileri gerçekleştirmek için kullanın:

- Yazıcının kontrol paneli iletilerinin isteğe göre ayarlanması.
- Yazıcının adlandırılması ve ağda bir bölgeye atanması, dosya ve fontların indirilmesi, çoğu yazıcı ayarlarının değiştirilmesi.
- Yazıcı için parola belirlenmesi.
- İzinsiz erişimi önlemek için yazıcının kontrol paneli işlevlerinin bilgisayardan kilitlenmesi. (Yazıcı yazılım yardımına bakın.)
- Yazıcının IP baskısı için yapılandırılıp kurulması.
- Diskin veya flash belleğin hazırlanması.
- RAM, disk veya flash bellekteki fontların yönetilmesi.
- İş Tutma özelliklerinin yönetilmesi.

Daha fazla bilgi için LaserJet yardımcı programı kılavuzuna bakın.



## *Fontlar*

**Not** Macintosh bilgisayarlarda fontlar için Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Korece ve Japonca desteği yoktur.

Yazıcıda bulunan 45 adet PS fontuna karşılık gelen kırk beş ekran fontu yüklenmiştir.



## Ağlar için Yazılım

### *HP Web JetAdmin*

Bu tarayıcı temelli HP Web JetAdmin yazılımı, desteklenen herhangi bir sunucu platformuna yüklenebilir. Aşağıdaki sistemler desteklenir:<sup>1</sup>

- Microsoft Windows NT 4.0 ya da Windows 2000
- HP-UX
- Sun Solaris
- Red Hat Linux
- SuSE Linux

Bir kez yükledikten sonra HP Web JetAdmin, desteklenen web sunucusu olan herhangi bir isemci PC'nin yazıcıyı yönetmesine olanak tanır.

Desteklenen sunucu platformlarının en güncel listesi için [www.hp.com/go/webjetadmin](http://www.hp.com/go/webjetadmin) adresine gidin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

---

1. HP Web JetAdmin, yazıcıyla birlikte verilen CD'ye dahil edilmişse de İnternet'te mevcuttur (<http://www.hp.com/go/webjetadmin>). İnternet'e erişiminiz yoksa, bu yazılımı edinmek için bu kullanım kılavuzun baş tarafındaki [HP Müşteri Desteği](#) sayfalarına bakın.



**Not**

HP Web JetAdmin web sitesi HP Web JetAdmin'e pek çok dilde erişim sağlar.



Aşağıdakileri yapmak için HP Web JetAdmin'i kullanın:

- Bir HP JetDirect yazdırma sunucusu ile bir ağa bağlı olan yazıcıların yüklenmesi ve yapılandırılması.
- Herhangi bir yerden ağ yazıcılarının yönetilmesi ve sorunlarının giderilmesi.



***UNIX İçin HP JetDirect Yazıcı Yükleyici***

UNIX için HP JetDirect Yazıcı Yükleyici, HP-UX ve Sun Solaris ağ sistemleri için basit bir yazıcı yükleme yardımcı programıdır. Daha fazla bilgi edinmek veya yazılımı yüklemek için [www.hp.com/support/net\\_printing](http://www.hp.com/support/net_printing) adresini ziyaret edebilirsiniz.



## HP LaserJet Utility (Macintosh)

HP LaserJet Utility, sürücüde olmayan özelliklerin denetlenmesine olanak sağlar. Resimli ekranlar yazıcı özelliklerinin Macintosh bilgisayarından seçimini her zamankinden daha kolay kılar. HP LaserJet Utility'yi aşağıdakileri yapmak için kullanın:

- Yazıcının kontrol paneli iletilerinin özelleştirilmesi
- Yazıcının adlandırılması ve ağda bir bölgeye atanması, dosya ve fontların indirilmesi, çoğu yazıcı ayarlarının değiştirilmesi
- Yazıcı için parola belirlenmesi
- İzinsiz erişimi önlemek için yazıcının kontrol paneli işlevlerinin bilgisayardan kilitlenmesi (Yazıcı yazılım yardımına bakın.)
- Yazıcının IP yazdırma için yapılandırılması ve ayarlanması.
- Diskin veya flash belleğin hazırlanması.
- RAM, disk veya flash bellekteki fontların yönetilmesi.
- İşçi Tutma özelliklerinin yönetilmesi.

Daha fazla bilgi için LaserJet Utility kılavuzuna bakın.

### Not

HP LaserJet Utility'nin Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Korece, Japonca, Çekçe, Rusça ve Türkçe desteği yoktur.



## HP LaserJet Resource Manager



**Not** Sabit disk ve flash bellek DIMM'leri seçimler yazıcı aksesuarlarıdır.

HP LaserJet Resource Manager, sadece ağ yöneticisinin bilgisayarına yüklenmelidir. HP LaserJet Resource Manager, sürücülerde bulunmayan sabit disk ve flash bellek özelliklerini kontrol etmenizi sağlar. Çift yönlü iletişim gereklidir.



**Not** Macintosh için HP LaserJet Resource Manager yoktur.

Bir Macintosh kullanıyorsanız bu özellikler HP LaserJet Utility'de (sürüm 3.5.1 veya üstü) vardır.



Aşağıdakileri yapmak için HP LaserJet Resource Manager'ı kullanın:

- Disk ve flash belleğin başlatılması

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- Ağların her yerinde fontların diske ve flash belleğe indirilmesi, silinmesi ve yönetilmesi
  - ◆ PostScript Type 1, PostScript Type 42 (PostScript formatına dönüştürülmüş TrueType fontlar), TrueType ve PCL biteşlem fontları
- Ağların her yerinde yazıcı kalıcı yazılımının indirilmesi, silinmesi ve yönetilmesi.

**Not**

Type 1 fontları indirmek için, Adobe Type Manager yüklenmiş ve açılmış olmalıdır.

- HP Dijital Kopyalayıcı işletim sisteminin güncellenmesi.



# 2 Baskı İşleri



## Genel Bir Bakış

Bu bölümde aşağıdakiler gibi bazı **temel baskı işleri** anlatılmaktadır:

- [Giriş Tepsisine Kağıt Konulması](#)
- [Çıkış Bölmesi'nin Seçilmesi](#)
- [Zımbalayıcının Kullanılması](#)
- [Kağıdın Her İki Yüzüne de Baskı \(Seçimlik Dupleksleyici\)](#)
- [Zarf Üzerine Baskı](#)
- [Özel Türde Kağıtlara Baskı](#)

### Not

Seçimlik bir HP çıkış aygıtı hakkında daha fazla bilgi için o aygıtla birlikte gelen kullanım kılavuzuna bakın.

Kopyalama bilgileri için [332.](#) sayfadaki [HP Dijital Kopyalayıcı](#)'ya bakın.





## Giriş Tepsisine Kağıt Konulması



### Tepsi 1'e Kağıt Konulması



**Not** Kağıt özellikleri için [402.](#) sayfaya bakın.

Tepsi 1 çalışmasının isteğe göre uyarlanması için [154.](#) sayfaya bakın.



**DİKKAT** Kağıt sıkışmalarını önlemek için baskı sırasında Tepsi 1'e kağıt koymaktan veya Tepsi 1'den kağıt almaktan kaçınin.

Yazıcıya hasar gelmesini önlemek için etiket, zarf ve asetata baskıyı sadece Tepsi 1'den yapın. Etiket ve asetatı Yüz Yukarı Bölme'ye gönderin ve bu kağıtların her iki yüzüne de baskı yapmayın.

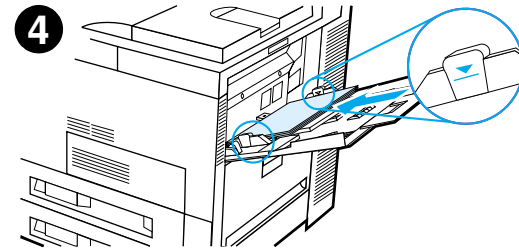
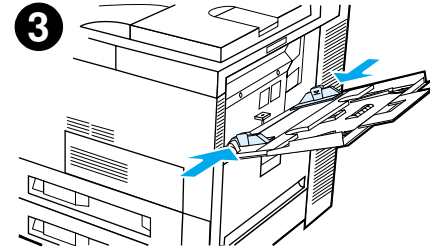
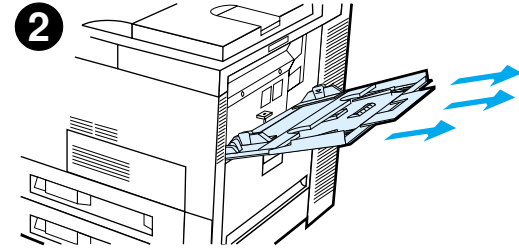
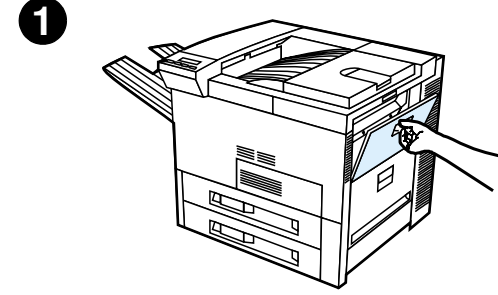
Birden fazla asetata baskı yaparken her asetatı yazıcıdan çıkar çıkmaz alın (böylece sayfaların birbirlerine yapışmasını önlersiniz).

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 1 Tepsi 1'i açın.
- 2 Baskı yaptığınız kağıt boyutu için gerekiyorsa tepsi uzantısını açın.
- 3 Kağıt eni kılavuzlarını tepside işaretli olan uygun boyuta itin.
- 4 Kağıdı, kağıt dolu işaretini geçmeyecek şekilde tepsiye yerleştirin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

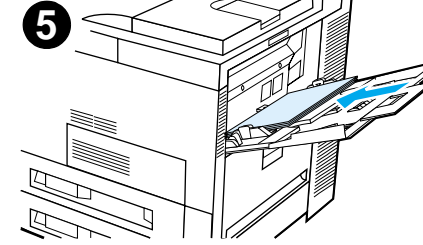


5 Kağıt yerleştirme işlemi boyuta göre farklılık gösterir:

a Letter veya A4 kağıdı tek taraflı baskı için, sayfanın üst tarafı yazıcının arka tarafına ve basılacak yüzü yukarıya gelecek şekilde yerleştirin.

İki taraflı baskı için kağıdı, sayfanın üst tarafı yazıcının arka tarafına ve ilk basılacak yüzü aşağıya gelecek şekilde yerleştirin.

b Kısa kenarından beslenen baskı ortamlarını tek taraflı baskı için, sayfanın üst tarafı yazıcıya ve basılacak yüzü yukarıya gelecek şekilde yerleştirin. İki taraflı baskı için kağıdı yazıcıya üst tarafı yazıcıdan uzağa ve ilk basılacak yüzü aşağıya gelecek şekilde yerleştirin. (Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için [404.](#) sayfaya bakın.)



---

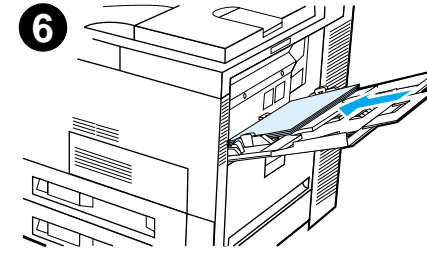
### Not

Tepsi 1'den zarf üzerine baskı hakkında daha fazla bilgi için [131.](#) sayfaya bakın.

---



- 6 Kağıdı, kıvrılmadan, düzgün ve sağlam bir şekilde kağıt eni kılavuzlarının altına yerleşinceye dek kağıdı yazıcıya itin.



### Not

Kıvrılmaları önlemek için gramajı 105 g/m<sup>2</sup>'den fazla olan kağıtlar Tepsi 1'den yazdırılarak Yüz Yukarı Bölme'ye gönderilmelidir. Düz kağıt dışındaki baskı ortamına yazdırırken sorunlarla karşılaşıyorsanız, [160.](#) sayfadaki [Değişken Füzere Modunun Değiştirilmesi](#) konusuna bakın.

Tepsi 1 KASET modundaysa yazıcı Dikkat ışığı yanıp sönecektir. Boyutu Tepsi 1'deki kağıdın boyutuna uygun olacak şekilde değiştirmek için - DEĞER + düğmesine, ardından SEÇ düğmesine basın.



## Tepsi 2, 3 ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi'ne (Tepsi 4 ve 5) Kağıt Konulması

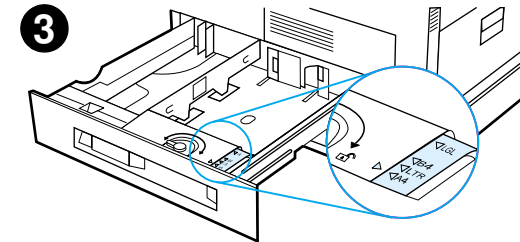
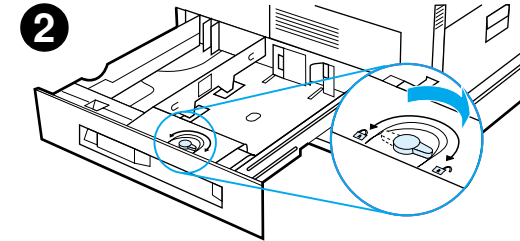
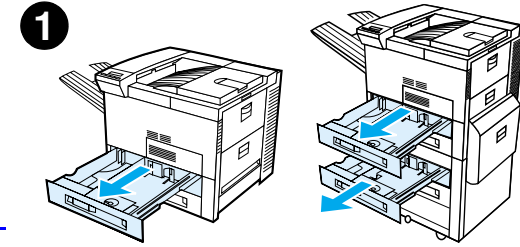
### Not

Kağıt sıkışmalarını önlemek için tepsiyi kullanılırken kesinlikle açmayın.

Kağıt özellikleri için [402.](#) sayfaya bakın.

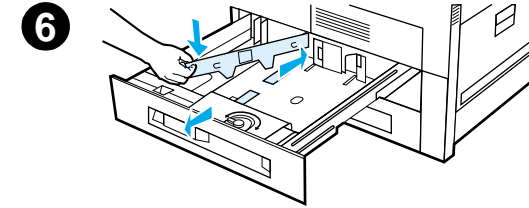
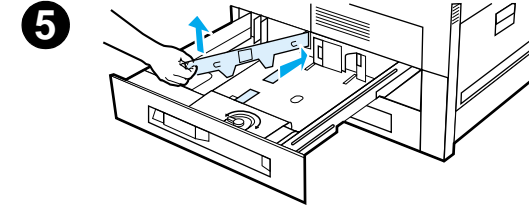
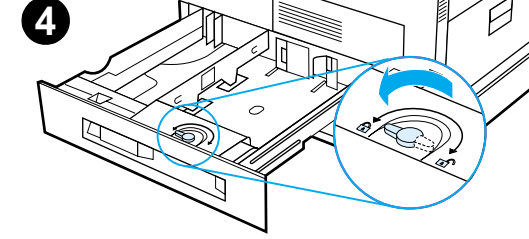
- 1 Tepsiyi duruncaya kadar çekin.
- 2 Kağıt kılavuzu kilidini çevirerek açık konuma getirin.
- 3 Kağıt kılavuzunu, koyacağınız kağıdın boyutunu gösteren işarete getirin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 4 Kağıt kılavuzu kilidini çevirerek kilitli konuma getirin.
- 5 Sol kağıt kılavuzunu geriye doğru itip ardından da yukarı ve dışarı çekerek ayarlayın.
- 6 Kılavuzu tepside işaretli uygun çizgilerin üzerine yerleştirin. Kılavuzu arka yuvaya itin ve ardından ön yuvanın içine doğru indirin. Kılavuzun eğilmediğinden emin olun.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

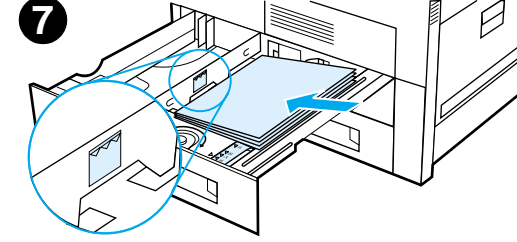


7 Tepsie en fazla 500 kağıt yerleştirin. Giriş tepsisine kağıt koyarken kağıdın, kılavuzların üzerindeki kağıt dolu işaretlerinin altında kalmasına özen gösterin.

- a Letter veya A4 kağıdı tek taraflı baskı için, sayfanın üst tarafı yazıcının arka tarafına ve basılacak yüzü aşağıya gelecek şekilde yerleştirin.  
İki taraflı baskı için kağıdı, sayfanın üst tarafı yazıcının arka tarafına ve ilk basılacak yüzü yukarıya gelecek şekilde yerleştirin.

- b Kısa kenarından beslenen baskı ortamlarını tek taraflı baskı için, sayfanın üst tarafı yazıcının sağ tarafına ve basılacak yüzü aşağıya gelecek şekilde yerleştirin.  
İki taraflı baskı için kağıdı yazıcıya üst tarafı yazıcının sol tarafına ve ilk basılacak yüzü yukarıya gelecek şekilde yerleştirin.

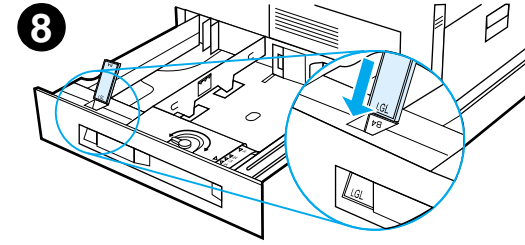
**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 8 Kağıt boyutu kulakçığının doğru şekilde ayarlanmış olduğundan emin olun. Tepsiyi yazıcının içine geri itin.

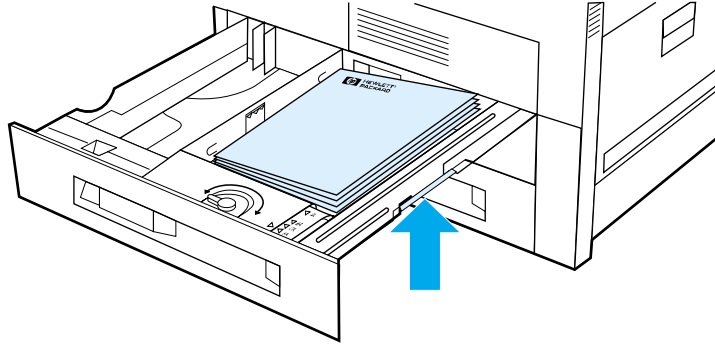
Kağıdınızı tepsiye (kaynak) göre seçmek yerine türe göre seçmek istiyorsanız [157.](#) sayfaya bakın.

Letter veya A4'ten büyük kağıt boyutları için Üst Bölme'deki kağıt durdurma kılavuzunu ayarlayın. [104.](#) sayfaya bakın.





## ***Tepsi 2, 3 ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisindeki (Tepsi 4 ve 5) Fazla Kağıdın Alınması***



- 1 Duruncaya dek tepsiyi açın.
- 2 Kağıt destesini kaldırın ve fazla kağıdı alın.



## Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Tepsi'ye (Tepsi 4) Kağıt Konulması

Yazıcı için seçimlik bir 2000 sayfa kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4) mevcuttur. Bu tepsi yazıcının altına girerek bir taban görevi yapar.

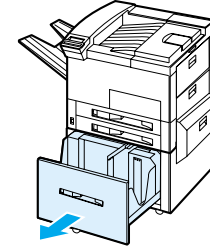
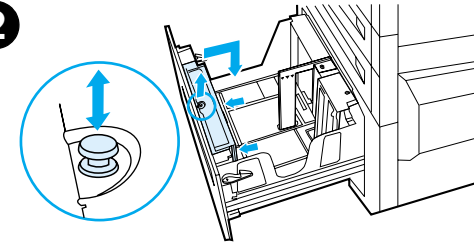
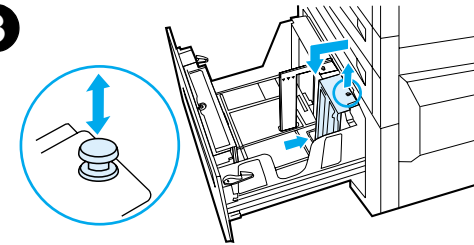
### Not

Kağıt sıkışmalarını önlemek için tepsiyi kullanılmaktayken kesinlikle açmayın.

Kağıt özellikleri için [402.](#) sayfaya bakın.

- 1 Tepsi 4'ü duruncaya kadar çekin.
- 2 Ön kılavuzu mavi renkli pimden tutarak çekin. Kılavuzu, tepsiye koymakta olduğunuz kağıt boyutuna karşılık gelen ve giriş tepsisinin alt ve üstünde bulunan yuvalara yerleştirin ve pimi tekrar içeri itin.
- 3 Arka kılavuzu ayarlamak için işlem 2'yi tekrarlayın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

**1****2****3**

- 4 Sol kılavuzu ayarlamak için işlem 2'yi tekrarlayın.

---

**Not**

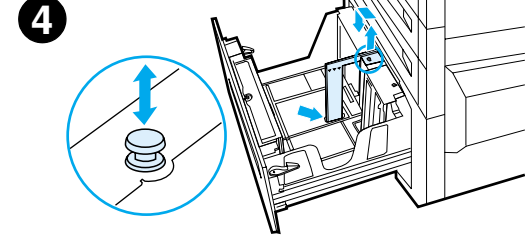
11 x 17 boyutunda kağıt yüklemek için sol kılavuzu tepsinin arkasına itin.

---

- 5 Tepsiye en fazla 2000 sayfa kağıt koyun. Tepsiye koyacağınız kağıdın yanlardaki kağıt dolu işaretlerinin altında kalmasına özen gösterin.

Kağıt koyma talimatları için [95.](#) sayfadaki 7a ve 7b işlemlerine bakın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 6 Kağıdın bükülmeden tepside düz durmasını sağlamak için kağıt destesinin dört köşesinden birden bastırın.

**Not**

Kağıdı, Tepsi 4'ün sol tarafındaki boş alanda muhafaza etmeyin. Tepsi 4 bundan ciddi şekilde hasar görebilir.

- 7 Tepsi 4'ü kapatın.

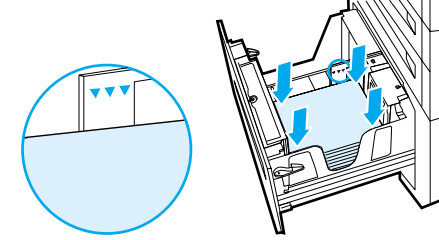
- 8 Kağıt boyutu kulakçığının doğru şekilde ayarlanmış olduğundan emin olun.

**Not**

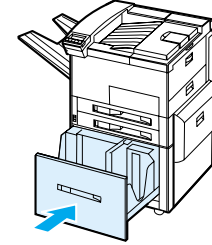
Tepsiye yüklediğiniz kağıdın türünü ayarlamak için [Kağıt Türü ve Boyutuna Göre Baskı Yapılması](#) başlıklı konunun bulunduğu [157.](#) sayfaya bakın.

Standart Çıkış Bölmesini (yüz aşağı bölme) kullanıyorsanız çıkış bölgesinin üzerindeki kağıt durdurucuyu ayarlamayı unutmayın. [104.](#) sayfaya bakın.

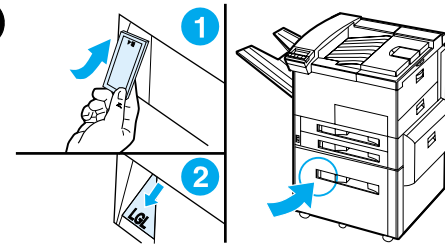
6



7



8



## Çıkış Bölmesi'nin Seçilmesi

Yazıcıda birkaç tane farklı çıkış yeri bulunur: Üst Bölme, Yüz Yukarı Bölme ve seçimlik çıkış aygıtları.



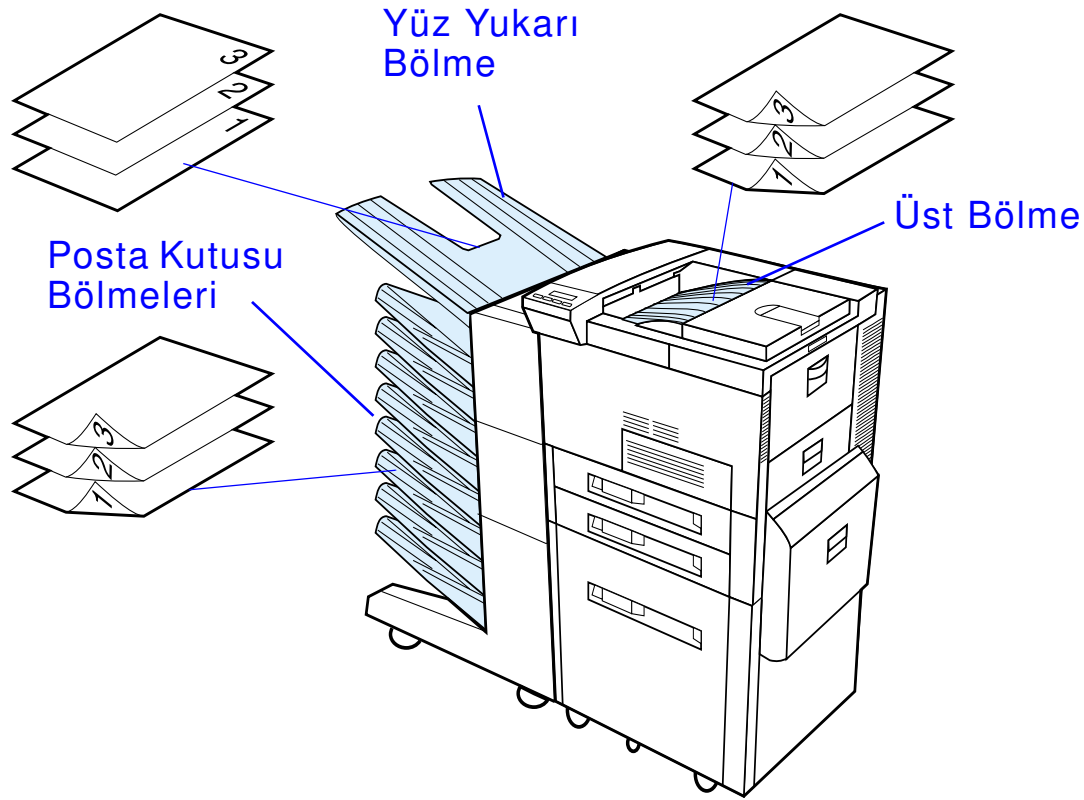
### Not

Seçimlik bir HP çıkış aygıtı hakkında daha fazla bilgi için o aygıtla birlikte gelen kullanım kılavuzuna bakın.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Not**

Zarf, etiket, asetat veya yüksek gramajlı kağıda baskı için Yüz Yukarı Bölmeyi kullanın.



## Üst Bölme'ye Baskı Yapılması

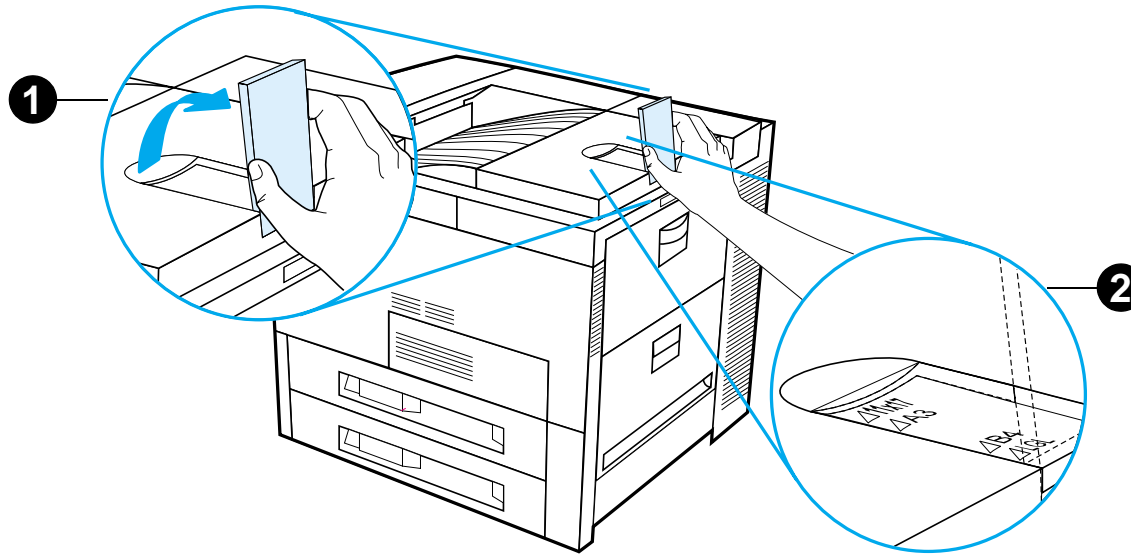
Yazıcının üst tarafında yer alan Üst Bölme yazıcıdan çıktıları sırayla olmak üzere 500 sayfaya kadar çıktıyı alır. Bir algılayıcı, kağıt bölmesi dolduğunda yazıcının durmasını sağlar. Bölmedeki kağıtları boşalttığınız ya da azalttığınız zaman baskıya devam edilir. Üst Bölme varsayılan bölmedir.



### *Kağıt Durdurucunun Ayarlanması*

Aşağıda gösterilen kağıt durdurucu Üst Bölme'ye yakındır. Kağıdın yazıcıdan çıkarken düz durmasına yardımcı olmak üzere ayarlanabilir. Letter veya A4 boyutunda kağıtlar için kağıt durdurucunun kaldırılmasına gerek yoktur. Kağıt durdurucunun basılmakta olandan daha küçük boyuta ayarlanmış olması durumunda kağıdın sıkışacağını unutmayın.

- 1 Durdurucu dik konuma gelene kadar kağıt durdurucunun sol tarafını çekin.
- 2 Kağıt durdurucuyu basılacak en büyük boyutta kağıdı gösteren işarete getirin.





## Yüz Yukarı Bölme'ye Baskı Yapılması

Yazıcının sol üst tarafında yer alan Yüz Yukarı Bölme 100 sayfaya kadar kağıdı yazıcıdan çıkışlarında yüz yukarı olarak (ters sırayla) alır. Bu bölme temelde etiket, zarf veya asetat gibi Üst Bölme'nin düz olmayan kağıt yoluna uygun olmayan özel kağıt türleri için kullanılır. Bu çıkış bölümünde doluluk algılama mekanizması yoktur.

Çıkış bölümü seçimini yazılım uygulamanızdan, yazıcı sürücünüzden ya da yazıcının kontrol panelinden yapabilirsiniz.



### Not

Yazıcı sürücüsü ve yazılım uygulaması ayarları kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Yazılım uygulaması ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)



## Posta Kutusuna Baskı Yapılması

Her bir posta kutusunda yazıcının Yüz Yukarı Bölmesinin yerini alan bir yüz yukarı bölme vardır. Yazıcı için aşağıdaki Posta Kutuları mevcuttur:

- 7 Bölmeli Posta Kutusu (her bir bölme en fazla 120 adet kağıt alır)
- 8 Bölmeli Posta Kutusu (her bir bölme en fazla 250 adet kağıt alır)
- Zımbalayıcılı 5 Bölmeli Posta Kutusu (her bir bölme en fazla 250 adet kağıt alır)

Bu posta kutuları yazıcının sol tarafına takılır. Aşağıda belirtilen çalışma kiplerinden birinde çalışabilirler:



---

### Posta Kutusu

Her bir bölme çıkış hedefi olarak adreslenebileceği gibi bölmelere ağ veya yazıcı yöneticisi tarafından ad da verilebilir.

### Harmanlayıcı

Bu moddayken, aygıt mopy'leri otomatik olarak ayırır. Her mopy üst bölmeden başlayarak sırayla birbirini izleyen bölmelere dağıtılır. Bu durumda, bir iş birçok mopy içerir.

### Bir sonraki sayfada devam ediyor



**İş Ayırıcı**

Baskı işleri üst bölmeden itibaren ilk boş bölmeden başlayarak bölme başına bir iş şeklinde otomatik olarak gönderilir. Boş olmayan bölmeler atlanır. Tüm bölmelerde kağıt varsa iş üstten itibaren ilk dolu olmayan bölmeye gönderilecektir. Bir bölme dolarsa o bölmedeki kağıtlar alınana dek sistem duracaktır. Ardından o bölmeden devam edilecektir.

**Yığınlayıcı**

Bu modda basılı çıktı, iş sınırlarından bağımsız olarak en alt bölmeden en üste doğru yığılanır. Bu çalışma modu, posta kutusu bölmelerinin toplam kapasitesinden yararlanır. Aygıt yazılım tarafından tek bir mantıksal bölme olarak görülür.



### ***Çalışma Modlarının Yapılandırılması***

Ağ ya da yazıcı yöneticisi, çalışma modunu ya kontrol paneli ya da HP Web JetAdmin ve HP LaserJet Utility gibi bir HP ağ yapılandırma yardımcı programı aracılığıyla seçer. Yazıcı sürücünüzü, yönetici tarafından seçilen modu yansıtacak şekilde kurmanız gerekir.

#### **Çift Yönlü Ortam**

Yazıcı otomatik olarak ağ yöneticisi tarafından belirlenen modu seçer.

#### **Çift Yönlü Olmayan Ortam**

Sürücü ayarı yazıcı posta kutusu moduyla uyuşmalıdır. Modu değiştirme yöntemi sürücüye ve işletim sistemine bağlı olarak farklılık gösterebilir. Sürücünüzün çevrim içi yardımına başvurun.

Kullanılan posta kutusuna ve kullanıldığı moda bağlı olarak yazıcı kontrol paneline farklı iletiler çıkar. Daha fazla bilgi için yazıcı yazılımı yardımına bakın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Posta Kutusu Modu



### Not

Bir çıkış bölmesinin kontrol panelindeki adını isteğe göre uyarlamak için HP Web JetAdmin yazılımını kullanın. HP Web JetAdmin hakkında daha fazla bilgi için HP'nin <http://www.hp.com/go/webjetadmin> adresindeki web sitesine bakın.



	Posta Kutusu Modunda Kontrol Paneli ayarı aşağıdaki gibiyse:	Fiziksel konum şudur:
<b>Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu</b>	YÜZ YUK. BÖLM	Yüz Yukarı Bölme
	SEÇİMLİK BÖLME 1-5	Posta Kutusu 1-5
	SEÇİMLİK BÖLME 6	Zımbalayıcı Bölmesi
<b>7 Bölmeli Posta Kutusu</b>	YÜZ YUK. BÖLM	Yüz Yukarı Bölme
	SEÇİMLİK BÖLME 1-7	Posta Kutusu 1-7
<b>8 Bölmeli Posta Kutusu</b>	YÜZ YUK. BÖLM	Yüz Yukarı Bölme
	SEÇİMLİK BÖLME 1-8	Posta Kutusu 1-8



## İş Ayırma, Harmanlama ve Yığınlama Modları



### Not

Bir çıkış bölmesinin kontrol panelindeki adını isteğe göre uyarlamak için HP Web JetAdmin yazılımını kullanın. HP Web JetAdmin hakkında daha fazla bilgi için HP'nin <http://www.hp.com/go/webjetadmin> adresindeki web sitesine bakın.



	<b>İş Ayırma, Harmanlayıcı ve Yığınlama Modları'nda Kontrol Paneli ayarı aşağıdaki gibiye:</b>	<b>Fiziksel konum şudur:</b>
<b>Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu</b>	YÜZ YUK.BÖLM	Yüz Yukarı Bölme
	SEĞİMLİK B lme 1	Posta Kutusu 1-5
	SEĞİMLİK B lme 2	Zımbalayıcı Bölmesi
<b>7 Bölmeli Posta Kutusu</b>	YÜZ YUK.BÖLM	Yüz Yukarı Bölme
	SEĞİMLİK B lme 1	Posta Kutusu 1-7
<b>8 Bölmeli Posta Kutusu</b>	YÜZ YUK.BÖLM	Yüz Yukarı Bölme
	SEĞİMLİK B lme 1	Posta Kutusu 1-8



**Not**

Yazıcının desteklediği kağıt türleri için [404.](#) sayfaya bakın. Zarf, etiket ve asetatlar yalnızca Yüz Yukarı Bölme'ye gönderilmelidir.



Zımbalayıcı, Zımbalayıcılı 5 Bölmeli Posta Kutusu'nun solunda yer alır. Zimba gramajı en fazla 105 g/m<sup>2</sup> olan kağıttan 2 ile 20 sayfa arasında bir miktarı zımbalayabilir. Zımbalayıcı bölmesi en fazla 350 kağıt alır. Sadece zımbalayıcı bölmesine gönderilen işler zımbalanır.

***Bir Posta Kutusu'nun Yazılımdan Seçilmesi***

Posta kutularını yazılım uygulamanızdan, yazıcı sürücüsünden veya yazıcı kontrol panelinden seçebilirsiniz. Aksi takdirde, varsayılan genel yazıcı çıkış bölmesi seçimini ayarlamak için aşağıdaki talimatlara uyun. Seçimleri nerede ve nasıl yaptığınız yazılım uygulamanız veya ilgili yazıcı sürücüsüne bağlıdır. (Bazı seçeneklere sadece yazıcı sürücüsünden erişiliyor olabilir.)



### *Posta Kutularının Kontrol Paneli'nden Seçilmesi*

- 1 KAGIT KULLANIMI MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 KAGIT HEDEFİ= STANDART BÖLME \* ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 3 **+** düğmesine tekrar tekrar basarak KAGIT HEDEFİ= SEÇİMLİK BÖLME × seçeneğine gelin. Buradaki × seçilen posta kutusu ve kullanılan çalışma moduna bağlı olarak değişebilen bir sayıdır. Ağ yöneticiniz bu adları değiştirmiş olabilir.
- 4 Seçiminizi kaydetmek için **SEÇ** düğmesine basın. Seçiminizin yanında bir yıldız işareti (\*) belirecektir.





## Zımbalayıcının Kullanılması



**Not** 3000 Sayfa Kapasiteli Zımbalayıcı/Yığıncı veya diğer zımbalama aygıtları hakkında daha fazla bilgi için aygıtın kullanım kılavuzuna bakın.

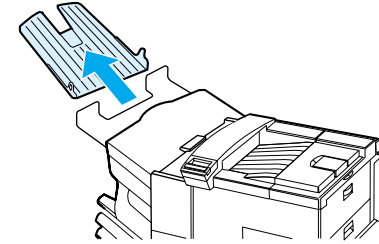


### Zimba Kartuşlarının Yüklenmesi (Zımbalı 5 Bölmeli Posta Kutusu)

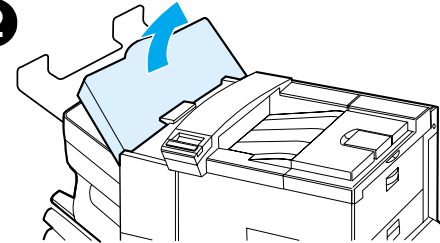
- 1 Yazıcıyı kapatıp Yüz Yukarı Bölme'yi çıkarın.
- 2 Zımbalayıcı kapağını açın.
- 3 Zimba kartuşlarının ufak çıkıntılarını birlikte sıkarak boş zimba kartuşunu dışarı çekin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

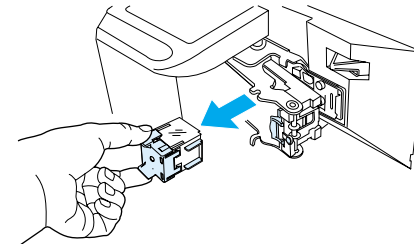
1



2



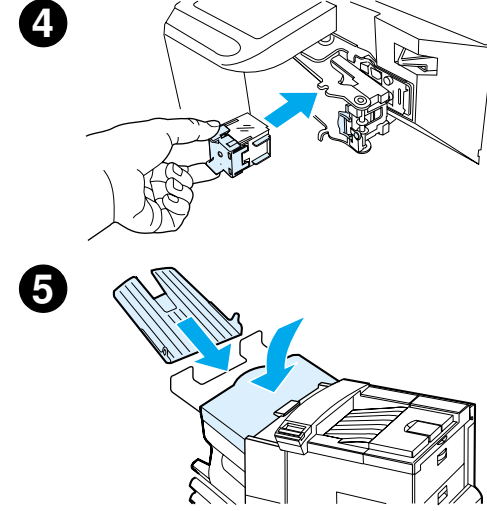
3



- 4 Yeni zımba kartuşunun plastik ambalaj klipsini sökün. Tıklayarak yerine oturacağı şekilde yeni zımba kartuşunu takın.
- 5 Zımbalayıcının kapağını kapatın, Yüz Yukarı Bölme'yi yerine takın ve yazıcıyı açın.

**Not**

Yazıcıda zımba teli tamamıyla biterse ya da tel sıkışması yoldaki bütün telleri çıkarmanızı gerektirirse en fazla altı kopya zımbalanmamış olarak çıkabilir.



## Belgelerin Zımbalanması (Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu)

Zımba, gramajı 60 ile 105 g/m<sup>2</sup> arasında olan, sadece Letter ve A4 boyutlarına basılmış, 2 ile en fazla 20 sayfa arasında belgeyi zımbalayabilir. Zımbalayıcı varsayılan çıkış bölümü olarak ayarlanmamalıdır. Zımbalanacak işiniz tek sayfadan oluşuyorsa veya 20 sayfadan daha fazlaysa yazıcı işinizi bastığında bölme gönderir ama işiniz zımbalanmaz. Örneğin, baskı işiniz 30 sayfaysa, 21 sayfası basıldıktan sonra zımbalayıcı bölümüne (zımbalanmadan) gönderilecektir. Geriye kalan 9 sayfa da yazdırılacak ve zımbalayıcı bölümüne (zımbalanmadan) gönderilecektir. Zımbalayıcı bölümü en fazla 350 sayfa zımbalanmış kağıt alır. İşinizi zımbalatmak için işi SEFİMLİK BÖLME x bölümüne gönderin. Kullandığınız moda göre uygun bölme seçmek konusunda [109.](#) ve [110.](#) sayfalara bakın.



### *Zımbalayıcının Yazılımdan Seçilmesi*

Zımbalayıcıyı yazılım uygulamanızdan veya yazıcı sürücünüzden seçebilirsiniz. Zımbalama için önerilen yöntem budur. Yazılımınızda veya yazıcı sürücünüzde kağıt hedefini belirtemiyorsanız varsayılan genel yazıcı çıkış bölmesi seçimini ayarlamak için aşağıdaki talimatlara uyun. Seçimleri nerede ve nasıl yaptığınız yazılım uygulamanız veya ilgili yazıcı sürücüsüne bağlıdır. (Bazı seçeneklere sadece yazıcı sürücüsünden erişiliyor olabilir. Yazıcı sürücüsüne erişim konusunda daha fazla bilgi için [65](#). sayfaya bakın.)



#### **Not**

Yazıcı sürücüsü ve yazılım uygulamasındaki ayarlar, yazıcının kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Yazılım uygulaması ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)



## *Zımbalayıcının Kontrol Paneli'nden Seçilmesi*

Yazılımınız zımbalamayı desteklemiyorsa bu özelliği aşağıdaki talimatları kullanarak ayarlayabilirsiniz.

- 1 KAGIT KULLANIMI MENUSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 KAGIT HEDEFİ= STANDART BÖLME \* ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 3 **+** düğmesine tekrar tekrar basarak KAGIT HEDEFİ= SEÇİMLİK BÖLME 6 seçeneğine gelin. (Kullandığınız moda göre uygun bölmeyi seçmek konusunda [109](#).ve [110](#). sayfalara bakın.) Ağ yöneticiniz bu bölmenin adını değiştirmiş olabilir. Örneğin, adı ZIMBALAYICI olabilir.
- 4 Seçiminizi kaydetmek için **SEÇ** düğmesine basın. Seçiminizin yanında bir yıldız işareti (\*) belirecektir.



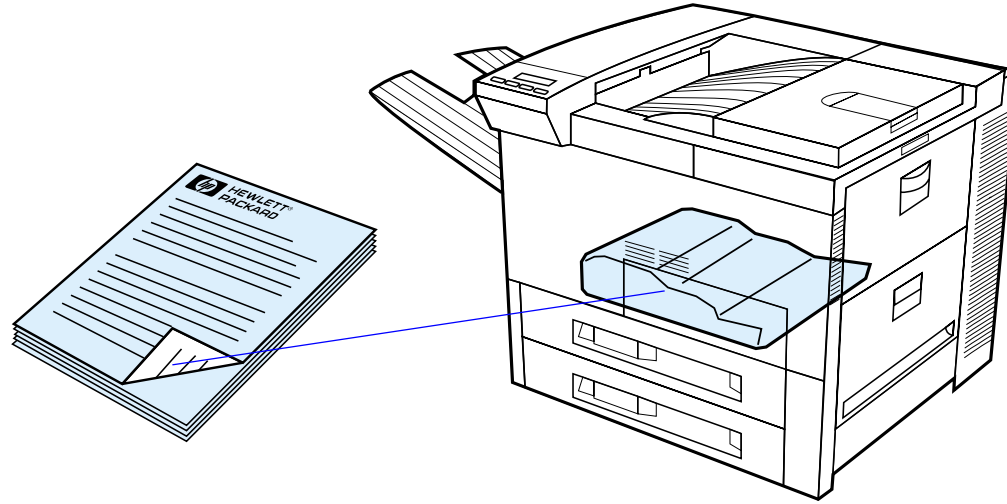
## Kağıdın Her İki Yüzüne de Baskı (Seçimlik Dupleksleyici)

Seçimlik bir dupleksleyiciyle yazıcı otomatik olarak kağıdın her iki yüzüne de baskı yapabilir. Buna dupleksleme denir.



### Not

Ayrıntılı montaj ve kurulum talimatları için dupleksleyiciyle birlikte verilen dokümantasyona bakın. Dupleksleme ilave bellek gerektirebilir (sayfa [480](#)).



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## *Kağıdın Her İki Yüzüne de Baskı İlkeleri*



### **DİKKAT**

Etiketler, asetatlar, zarf, özel kağıt ve gramajı 105 g/m<sup>2</sup>'den daha yüksek kağıtların her iki yüzüne de baskı yapmayın. Yazıcıda hasara ya da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

- Yazıcı sürücüsünü dupleksleyiciyi tanıması için yapılandırmanız gerekebilir. (Ayrıntılar için yazıcı yazılımının yardımına bakın.)
- Kağıdın her iki yüzüne de baskı için, seçimi yazılım ya da yazıcı sürücüsünden yapın. (Yazıcı yazılımının yardımına bakın.)
- Yazıcı sürücüsünde bu seçenek yoksa, dupleks ayarını yazıcının kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı Menüsü'nden DUPLEKS=AFİK'a getirerek değiştirin. Aynı zamanda, Kağıt Kullanımı Menüsü'nde Ciltleme'yi uzun kenardan ya da kısa kenardan olarak ayarlayın. (Daha fazla bilgi için, [122](#). sayfaya bakın.)



### **Not**

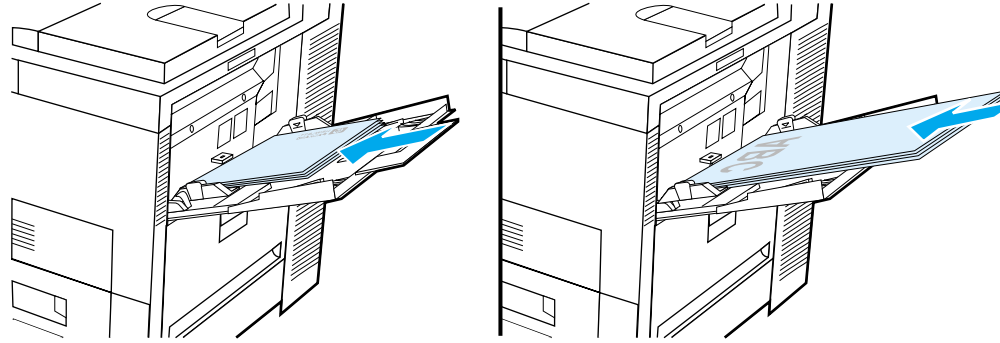
Özel Kağıt Tepsisi takılıysa, Tepsi 1'den standart boyutta kağıtların her iki tarafına da baskı yapamazsınız.



## *Kağıdın Her İki Yüzüne de Baskı için Kağıt Yönü*

Dupleksleyici kağıdın önce ikinci yüzüne baskı yapar, bu yüzden antetli ya da hazır kağıt gibi kağıtların şekilde gösterildiği gibi yönlendirilmesi gerekir.

**Tepsi 1**

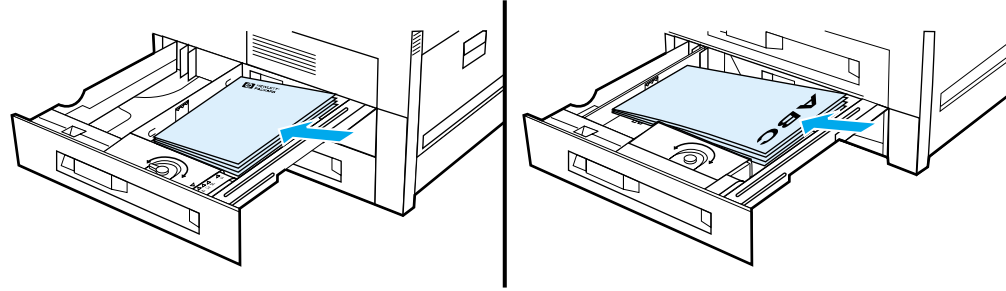


- Letter ve A4 boyutlu kağıtları ön yüzleri aşağı ve üst, kısa kenarları yazıcının arka tarafına doğru gelecek şekilde yerleştirin.
- Diğer boyuttaki kağıtları ön yüzleri aşağı ve üst, kısa kenarları yazıcıya doğru gelecek şekilde yerleştirin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





**Tüm diğer tepşiler**

- Letter ve A4 boyutlu kağıtları ön yüzleri yukarı ve üst, kısa kenarları tepşinin arka tarafına doğru gelecek şekilde yerleştirin.
- Diğer boyuttaki kağıtları ön yüzleri yukarı ve üst, kısa kenarları tepşinin sağ tarafına doğru gelecek şekilde yerleştirin.



## İki Yüze Baskı için Mizanpaj Düzeni Seçenekleri

Baskıda kağıt yönünün dört seçeneği aşağıda gösterilmiştir. Bu seçenekler yazıcı sürücüsünden ya da yazıcının kontrol panelinden belirlenebilir (CİLTLEME seçimini Kağıt Kullanımı Menüsü'nden KAĞIT YÖNÜ seçimini de Baskı Menüsü'nden yapın).

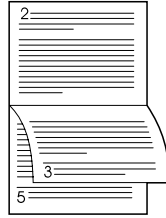


### Not

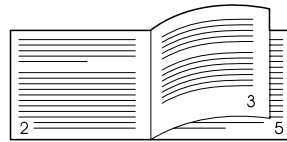
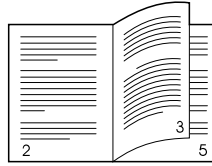
Sürücüdeki ciltleme kenarı terimleri farklı olabilir.

### Soldan sağa baskı

2. Uzun kenar yatay



1. Uzun kenar dikey (varsayılan)



4. Kısa kenar yatay



3. Kısa kenar dikey

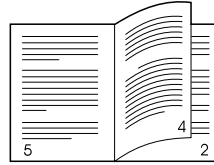
Bir sonraki sayfada devam ediyor



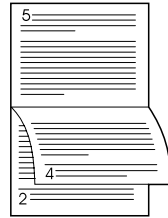


Sağdan sola  
baskı

1. Uzun kenar  
dikey (varsayılan)



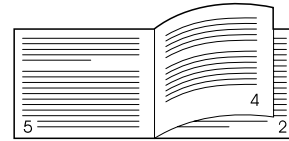
2. Uzun kenar  
yatay



3. Kısa kenar  
dikey



4. Kısa kenar  
yatay



## Zarf Üzerine Baskı



### Zarfların Otomatik Olarak Beslenmesi (Seçimlik Zarf Besleyici)

Seçimlik zarf besleyiciyle yazıcı, 100 taneye kadar zarfı otomatik olarak besleyecektir. (Desteklenen zarf boyutları için [404.](#) sayfaya bakın.) Zarflara, zarf besleyici olmadan baskı yapılması konusu için [131.](#) sayfaya bakın.



#### Not

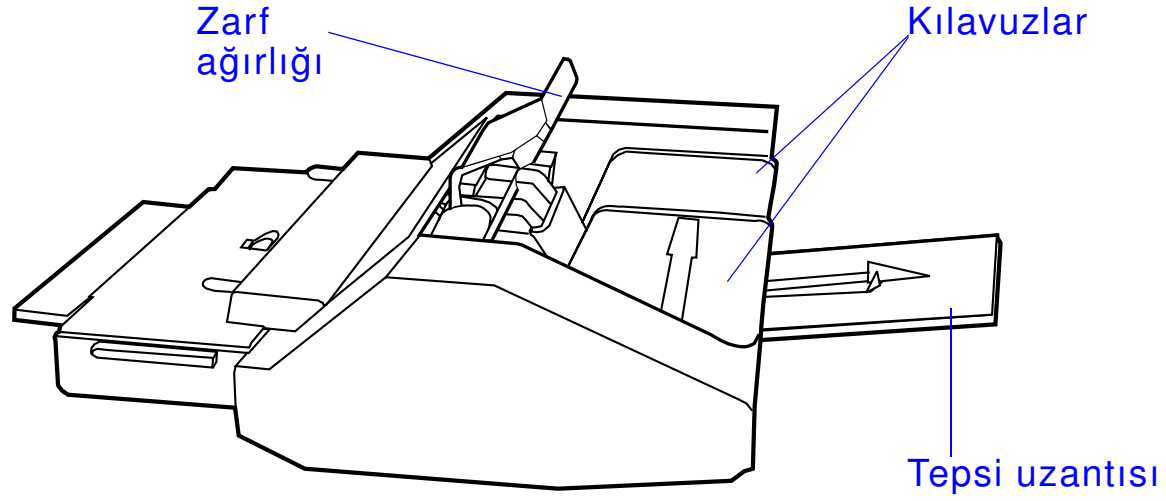
Ayrıntılı montaj ve kurulum talimatları için zarf besleyiciyle birlikte verilen dokümantasyona bakın.



Yazıcı sürücüsünü zarf besleyiciyi tanıyacak şekilde yapılandırmanız gerekebilir. Ayrıntılar için yazıcı yazılımına bakın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





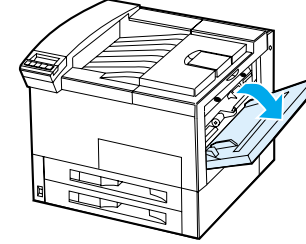
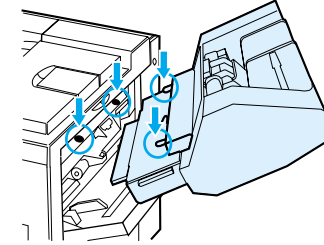
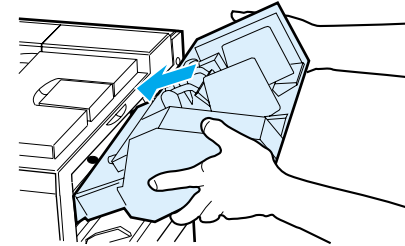
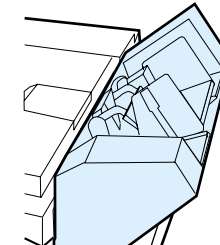
**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Zarf Besleyici'nin Takılması

- 1 Tepsi 1'i açın ve zarf besleyici boşluğunun üzerindeki kapağı çıkarın.
- 2 Zarf besleyicinin üzerindeki pimleri ve yazıcının üzerindeki bunlara karşılık gelen delikleri bulun.
- 3 Zarf besleyiciyi karşılık gelen yazıcı raylarına hizalayın.
- 4 Zarf besleyiciyi tıklayarak yerine oturuncaya kadar yazıcının içine itin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

**1****2****3****4**

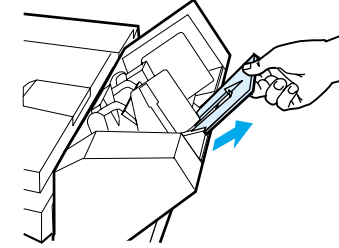
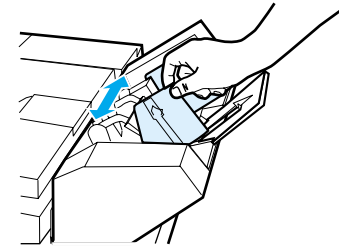
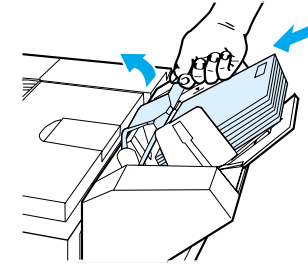
## Zarf Besleyici'ye Zarf Konulması

### Not

Sadece yazıcıyla kullanılması onaylanmış olan zarfları kullanın (sayfa [419](#)).

- 1 Zarf besleyici uzantısını dışarı çekin. Tepsi uzantısı sıkışmaları azaltacaktır.
- 2 En kılavuzlarını kullanılacak zarfların boyutuna göre ayarlamak için sol kılavuzun üzerindeki kulakçığı itin.
- 3 Zarf ağırlık kolunu kaldırın ve zarfları dolu işaretine kadar yerleştirin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

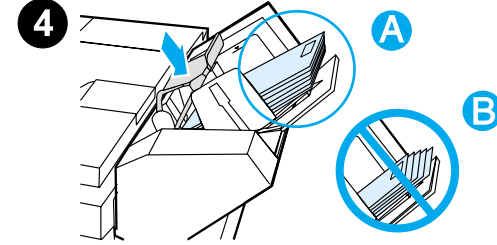
**1****2****3**

- 4 Kolu indirin. Zarflar gösterildiği şekilde (A) açılı olmalıdır. Zarflara ters aç (B) vermeyin.

**Not**

Zarf boyutunu yazılım uygulamasından (böyle bir ayar varsa), yazıcı sürücüsünden ya da yazıcının kontrol panelindeki Kağıt Kullanım Menüsü'nden (sayfa [440](#)) seçin. Kağıt türü ve boyutuna göre baskı yapmak için [157.](#) sayfaya bakın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





## Zarf Üzerine Baskı İçin Füzer Kollarının Değiştirilmesi

### Not

Zarf üzerine baskı için bir kez bu yöntemi kullandıktan sonra standart kağıt (ortam) türleri için füzer kollarını aşağı konumlarına geri getirin.

- 1 Sol kapağı açın. (Seçimlik bir çıkış aygıtı takılıysa sol kapağa ulaşmak için önce bunu uzağa çekin.)

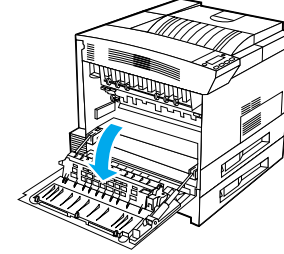
### UYARI!

Yakındaki füzer bölgesine dokunmaktan kaçının. SICAK olabilir.

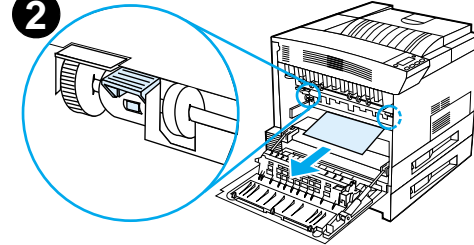
- 2 Şekil 2'de gösterilen iki adet "T" şeklinde kolu bulun ve yukarı kaldırın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

1



2



- 3 Sol kapağı kapatın.
- 4 Zarf üzerine baskı sırasında Yüz Yukarı Bölme'nin seçili olduğundan emin olun.

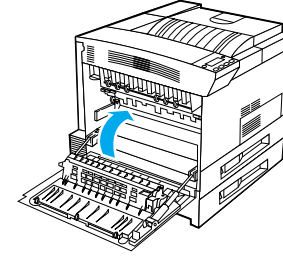
Zarflara yazdırma işiniz bittiğinde füzeler kollarını aşağı konuma geri getirdiğinizden emin olun.

---

**DİKKAT**

Kolların standart kağıt türleri için aşağı konuma getirilmemesi baskı kalitesinde bozulmalara neden olabilir.

---

**3**

## Zarflara Tepsi 1'den Baskı Yapılması

Seçimlik zarf besleyiciyle, yazıcı 100 taneye kadar zarfı otomatik olarak besleyecektir. Zarf besleyici siparişinde bulunmak için [41.](#) sayfaya bakın. Zarf besleyiciyle baskı için [124.](#) sayfaya bakın.

Tepsi 1'den çeşitli zarflara baskı yapılabilir. (Tepsiye 10 taneye kadar zarf konulabilir.) Baskı hızı zarfın yapısına bağlıdır. Büyük miktarda satın almadan önce mutlaka birkaç zarfı örnek olarak deneyin.

Kenar boşluklarını zarfın kenarından en az 15 mm olacak şekilde ayarlayın.



### DİKKAT

Klipsli, çıtçıtli, pencereli, astar çekilmiş, kendinden yapışkanı açıkta olan ya da başka sentetik maddeler içeren zarflar yazıcıda önemli hasara yol açabilir.

Kağıt sıkışmalarını ve yazıcıda olabilecek hasarları önlemek için zarfın her iki yüzüne de baskı yapmayı kesinlikle denemeyin.

Zarfları yerleştirmeden önce düz olmalarına, hasar görmemiş ya da birbirlerine yapışmamış olmalarına dikkat edin. Basınca duyarlı yapışkanları olan zarfları kullanmayın. (Zarf özellikleri için, [419.](#) sayfaya bakın.)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Zarfların Tepsi 1'e Konulması

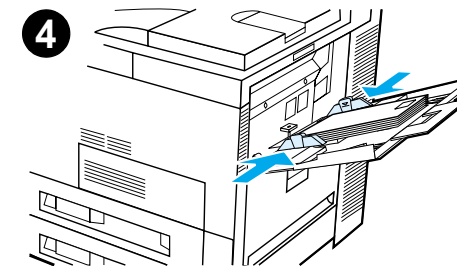
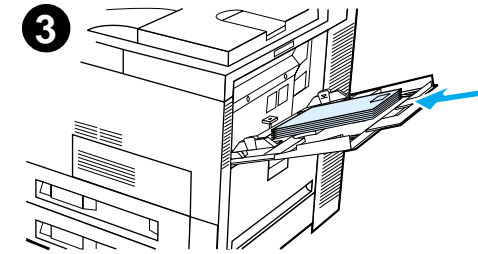
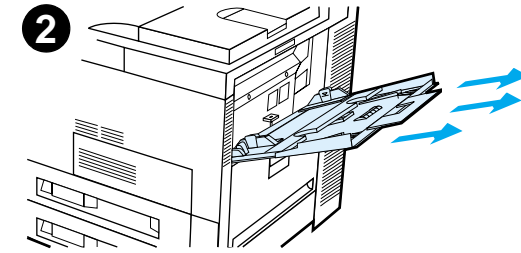
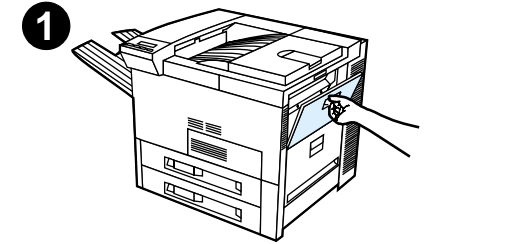
- 1 Tepsi 1'i açın.
- 2 Yazdıracağınız zarf boyutu için gerekiyorsa tepsi uzantısını dışarıya çekin.
- 3 En fazla on zarfı ön yüz yukarı gelecek şekilde kağıt eni kılavuzlarının arasına yerleştirin.
- 4 Kağıt eni kılavuzlarını, zarf destesine zarfları bükmeden hafifçe değene kadar itin.

### Not

Kıvrılmaları önlemek için gramajı 105 g/m<sup>2</sup>'den fazla olan kağıtlar Tepsi 1'den basılarak Yüz Yukarı Bölme'ye gönderilmelidir.

Tepsi 1 KASET modundaydı yazıcı Dikkat ışığı yanıp sönecektir. Kağıt boyutunu Tepsi 1'deki kağıda uyacak şekilde değiştirmek için - DEĞER + düğmesine ve ardından da SEÇ düğmesine basın.

Zarflara baskı için füzere kolunun değiştirilmesi gerekir ([129. sayfaya](#) bakın).



## Zarflara Yazılım Uygulamanızdan Baskı

- 1 Tepsi 1'e veya takılıysaseçimlik zarf besleyiciye en fazla 10 tane zarf koyun.
- 2 Kağıt kaynağını Tepsi 1 veya Otomatik olarak belirtin ya da yazılım uygulamanızdan türe göre kağıt kaynağı seçin ve zarf boyutu ve türünü duruma uygun şekilde ayarlayın (sayfa [419](#)).
- 3 Yazılımınız zarfları otomatik olarak formatlamıyorsa uygulamanızdan kağıt yönü olarak Yatay'ı seçin.



### **DİKKAT**

Kağıt sıkışmalarını önlemek için baskıya başladıktan sonra zarf koymayın veya almayın.

En iyi kalitede baskı için, alıcı ve gönderen adresleri için kenar boşluklarını ayarlamak üzere [421](#). sayfadaki tabloyu kullanın. Tabloda Commercial #10 veya DL zarf için tipik adres marjları verilmiştir. Zarfın üç arka kapağının birleştiği bölgeye baskı yapmaktan kaçının.

### **Not**

Bir zarf yazdırıp posta kutusuna gönderirseniz zarf, posta kutusu Yüz Yukarı Bölme'ye gidecektir.



## Özel Türde Kağıtlara Baskı



### Antetli, Hazır ya da Önceden Delinmiş Kağıda Baskı

Özel türde kağıtlar arasında antetli kağıt, zarflar, etiketler, asetatlar, tam silme görüntüler, döndürülmüş kağıt, kartpostallar, özel boyutta ve yüksek gramajlı kağıtlar sayılabilir.

Antetli veya hazır kağıtlara baskı yapılırken kağıdın tepsilere doğru yönde koyulması önemlidir.

Önceden delinmiş kağıda (Letter veya A4) baskı yaparken Tepsi 1 dışındaki tüm tepsiler için kağıdı daima delikler yazıcının sağına doğru gelecek şekilde yerleştirin. Tepsi 1'i kullanıyorsanız kağıdı, delikleri yazıcının soluna doğru gelecek şekilde yerleştirin. Önceden delinmiş kağıdın her iki yüzüne de baskı yaparken, kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı menüsünden ve yazıcı sürücüsünden kağıt türü olarak önceden delinmiş kağıdı seçmeniz gerekir.



#### **Not**

Zımbalama aygıtları duplekslenmiş, önceden delinmiş kağıdın düzgün şekilde zımbalanmasını desteklememektedir.

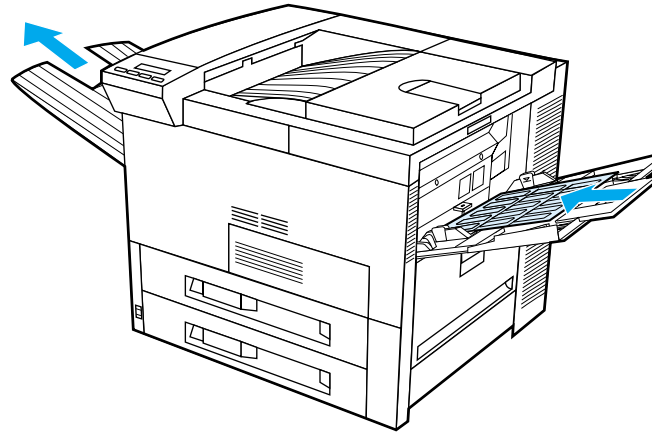


## Etiketlere Baskı

Sadece lazer yazıcılarda kullanılması önerilen etiketleri kullanın. Etiketlerin kullandığınız giriş tepsi özelliklerine uyduğundan emin olun (sayfa [416](#)).

Şunları yapın:

- Tepsi 1'den 50 etiketi baskıya verin.
- Etiketler, letter veya A4 boyutundaysalar basılacak yüzleri yukarı, üst kısa kenarları arka tarafa gelecek şekilde yerleştirin. Diğer boyutlardaki etiketleri kısa kenarları yazıcıya doğru gelecek şekilde yerleştirin.
- Etiket baskısında Yüz Yukarı Bölme'yi kullanın.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**DİKKAT** Bu talimatlara uyulmaması yazıcıya hasar gelmesine neden olabilir.

Şunlardan sakının:

- Etiketler kağıda göre daha yüksek gramajlı olması nedeniyle Tepsisi 1'in kapasitesi kadar doldurulması.
- Sırt tabakasından ayrılan, kırışık ya da herhangi bir şekilde hasar görmüş etiketlerin kullanılması.
- Sırt tabakası açıkta etiketlerin kullanılması. (Etiketler sırt tabakasının tamamını kapatmalı ve açıkta boşluk olmamalıdır.)
- Aynı etiket tabakasının yazıcıdan birden fazla kez geçirilmesi. Yapışkan sırt tabakası yazıcıdan tek geçiş için tasarlanmıştır.
- Etiketlerin her iki tarafına da baskı.
- Etiketlerin Yüz Yukarı Bölme dışında başka herhangi bir çıkış noktasına gönderilmesi.



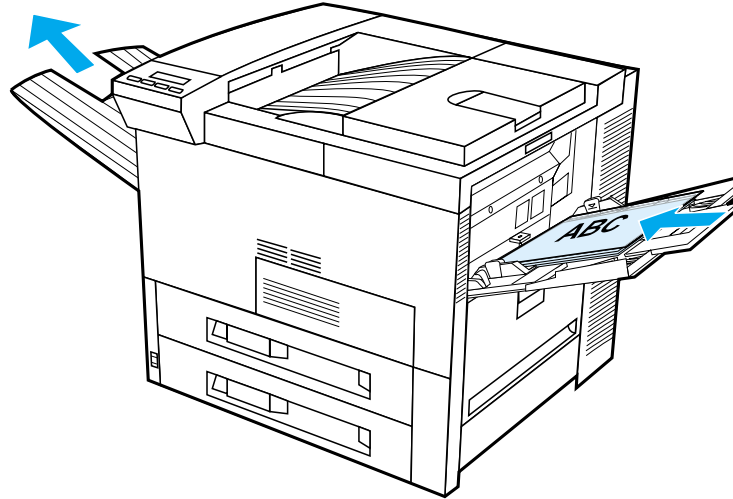


## Asetata Baskı

HP LaserJet yazıcılarda kullanılan tepegöz asetatları yazıcının toner ısıtma işleminde karşılaşılan 200° C (392° F) sıcaklığa dayanabilmelidir.

Sadece lazer yazıcılarda kullanılmaları tavsiye edilen asetatları kullanın. Asetatlar birbirlerine yapışabileceğinden bir sonraki asetatı basmadan önce bastığınız asetatı çıkış bölmesinden alın.

Asetat baskısında Yüz Yukarı Bölme'yi kullanın.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**DİKKAT**

Etiketler, asetatlar, zarf, özel kağıt ve gramajı  $105 \text{ g/m}^2$ 'den daha yüksek kağıtların her iki yüzüne de baskı yapmayın. Yazıcıda hasara ya da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.



## Tepsi 1'de Özel Boyutta Kağıt

Tepsi 1'den özel boyutta kağıda baskı yapabilirsiniz. Kağıt özellikleri için [404](#). sayfaya bakın.

### En Küçük Boyutta Kağıda Baskı

Kağıt boyutunu ayarlamak için yazıcı sürücüsünü kullanıyorsanız **Özel** düğmesinden kağıt sekmesini seçin ardından da kağıt boyutunu ayarlayın.

- 1 Yazılım uygulamasından kağıt kaynağı olarak **Tepsi 1**'i seçin. Sürücüden de kağıt boyutu olarak ya **Özel**'i ya da özel boyuttaki kağıt için belirlenmiş adı seçin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



1

Kağıt Kaynağı:

Kağıt Boyutu:



- 2 Özel boyutta kağıdı Tepsi 1'den basın. [“Tepsi 1'e Kağıt Konulması”](#) konusunun bulunduğu [89.](#) sayfaya bakın.
- 3 Yazıcının içerisindeki tamburların kağıdı alabilmesi için kağıdın yazıcıya giren kenarının genişliği en az 98 mm (3,9 inç) olmalıdır. Kağıdın ön kenardan arka kenara boyu en az 190 mm (7,5 inç) olmalıdır.

---

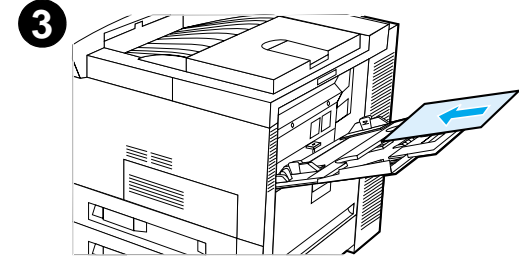
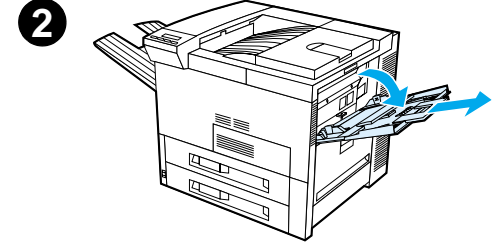
**Not**

Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için [404.](#) sayfaya bakın.

---

### *Silme Baskı*

Yazıcı 297 x 450 mm'ye (11,7 x 17,7 inç) varan boyutlarda özel olarak kesilmiş kağıda baskı yapabildiğinden kesme işaretlerini kullanarak 279 x 432 mm'ye (11 x 17 inç) varan silme görüntüleri basabilirsiniz. Daha fazla bilgi için yazılım uygulamanıza veya çevrim içi yardıma bakın.



## *Kartlar, Özel Boyutta Kağıt ve Yüksek Gramajlı Kağıda Baskı*

Özel boyutta kağıda Tepsi 1'den baskı yapılabilir. Kağıt özellikleri için [Kağıt Özellikleri](#) başlıklı [402.](#) sayfadan başlayan bölüme bakın.



### **Not**

Yazıcının kontrol paneli aynı anda bir tek özel boyuta ayarlanabilir. Yazıcıya farklı özel boyutlarda kağıt koymayın.



### *Özel Boyutta Kağıda Baskı İlkeleri*

- Eni 98 mm (3,9 inç) ve boyu 191 mm'den (7,5 inç) daha az olan kağıda baskı yapmayı denemeyin.
- Seçimlik dupleks baskı aksesuarı özel boyutta kağıda çift yönlü baskıyı desteklemez.



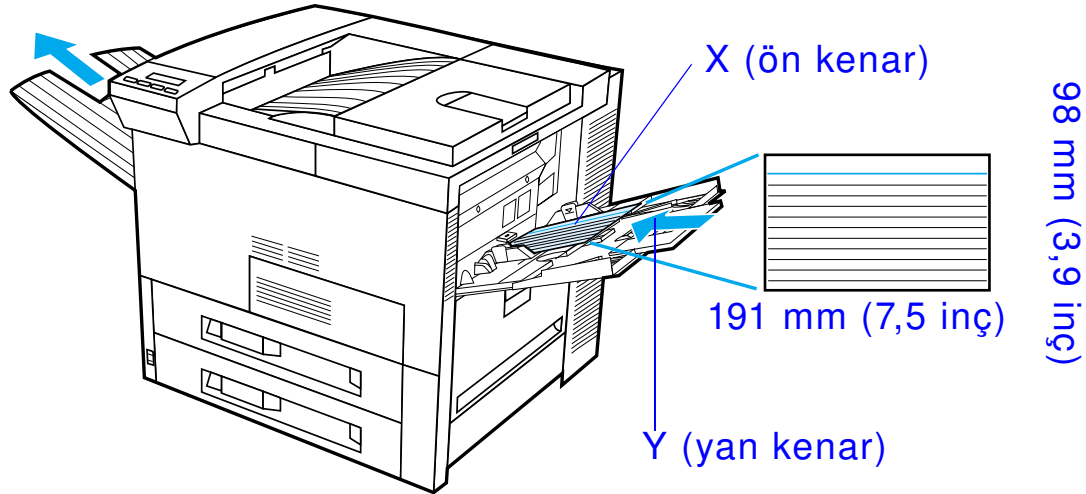
## Özel Kağıt Boyutunun Ayarlanması

Özel kağıt yerleştirildiği zaman boyut ayarlarının, yazılım uygulamasından (yeğlenen yöntem), yazıcı sürücüsünden ya da yazıcının kontrol panelinden seçilmesi gereklidir. Özel boyutlu kağıt için belirlenen ayarlar, yazıcıda takılı tüm özel kağıt tepsileri için geçerlidir.



### Not

Yazıcı aynı anda sadece bir tane özel kağıt boyutunu tanıyabilir. Yazıcı sürücüsünde ve yazılım uygulamasındaki ayarlar kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Yazılım uygulaması ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



Ayarlar yazılımda yoksa, özel kağıt boyutunu kontrol panelinden ayarlayın:

- 1 Baskı Menüsü'nden KASIT BOYUTU AYARLI=EVEY'i seçin.
- 2 Baskı Menüsü'nden ölçü birimi olarak inç ya da milimetreyi seçin.
- 3 Baskı Menüsü'nden X boyutunu (kağıdın ön kenarı) yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi ayarlayın. Tepsi 1 için X, 98 mm ila 297 mm (3,9 ile 11,7 inç) arasında olabilir. Y boyutunu (kağıdın yan kenarı) yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi ayarlayın. Tepsi 1 için Y, 191 ila 450 mm (7,5 ile 17,7 inç) arasında olabilir.
- 4 Tepsi 1'e özel kağıt yüklü ve TEPSE 1 MODU=KASET ise, yazıcının kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı Menüsü'nden tepsi boyutunu TEPSE 1 BOYUTU=ÖZEL olarak ayarlayın. [“Tepsi 1 Çalışmasının İsteğe Göre Uyarlanması”](#) bölümünün bulunduğu [154.](#) sayfaya bakın.
- 5 Yazılımda kağıt boyutu olarak **Özel**'i ya da sürücüde özel kağıt boyu için belirlenen adı seçin.

Örneğin, özel kağıt boyutu 203 x 254 mm (8 x 10 inç) ise, X'i X=203 milimetre (X=8 inç), Y'yi de Y=254 milimetre (Y=10 inç) olarak ayarlayın.



# 3 İleri Baskı İşleri



## Genel Bir Bakış

Bu bölümde ayrıca yazıcının tüm özelliklerinden yararlanmanıza yardımcı olacak **ileri baskı işleri** tanıtılmaktadır.

- [Yazıcı Sürücüsü Özelliklerinin Kullanılması](#)
- [Farklı İlk Sayfa](#)
- [Boş Arka Sayfa](#)
- [Tepsi 1 Çalışmasının İsteğe Göre Uyarlanması](#)
- [Kağıt Türü ve Boyutuna Göre Baskı Yapılması](#)
- [Değişken Füzler Modunun Değiştirilmesi](#)
- [Özel Boyutlu Kağıdın Yerleştirilmesi](#)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





- İşi Tutma
  - ◆ Bir İşin Hızlı Kopyalanması
  - ◆ Bir İşin Provasının Yazdırılması ve Bekletilmesi
  - ◆ Özel bir İşin Basılması
  - ◆ Bir Baskı İşinin Depolanması
- Seçimlik HP Fast InfraRed Connect'le Baskı
- Kenardan Kenara Baskı
- Dupleks Kayıt



## Yazıcı Sürücüsü Özelliklerinin Kullanılması

Bir yazılım uygulamasından baskı yaptığınızda yazıcının çoğu özelliği yazıcı sürücüsünden kullanılabilir. Windows yazıcı sürücülerine erişim için [74.](#) sayfaya bakın.



### Not

Yazıcı sürücüsünde ve yazılım uygulamasındaki ayarlar kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Yazılım uygulaması ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)

### Yazıcıda Harmanlama

Yazıcıda Harmanlama özelliği size aşağıdaki avantajları sağlayan birden fazla orijinal baskı (mopy'leme) özelliğine olanak tanır:

- Ağ trafiğini azaltır
- Uygulamaya daha hızlı dönüş sağlar
- Tüm belgeler orjinal olur



## ***RIP ONCE***

RIP ONCE, baskı işinin yazıcıda bir kere işlenmesini sağlar. Formatlanmış iş daha sonra baskı işinin işlenmesi için duraklamaya gerek olmadan defalarca basılabilir. Bu özellik normal olarak açıktır. Bu özelliği kapatmak için harmanlamayı yazıcı sürücüsü veya kontrol paneli menüsünü kullanmanız gerekir.

## ***Yazıcı Ayar Bilgilerinin Kaydedilmesi***

Yazıcı sürücüleri, en sık kullandığınız yazıcı ayarlarını varsayılan ayarlar olarak kaydetmenize olanak sağlar. Örneğin, sürücü, letter boyutlu kağıda dikey yönde, otomatik tepsi seçimiyle (kullanılabilir ilk tepside) basmak üzere ayarlanabilir.

Windows yazıcı sürücüleri çok çeşitli baskı işleri için yazıcı ayarlarını kaydetmenize olanak sağlar. Kaydedilen ayarlara Çabuk Ayarlar adı verilir. Örneğin zarflar için ya da belgenin ilk sayfasını antetli kağıda basmak için bir Çabuk Ayar yaratmak isteyebilirsiniz.

## ***Yeni Yazıcı Sürücüsü Özellikleri***

Windows yazıcı sürücüsünden **Çabuk Ayarlar**, **Sığacak Şekilde Ölçekle** (herhangi bir boyutu herhangi bir boyuta) ve **Broşür Baskı** seçeneklerini arayın ya da daha fazla bilgi için yazıcı sürücüsü yardımına bakın.



### ***Filigranlı Baskı***

Filigran, bir belgenin her sayfasında arka planda basılı "Çok Gizli" gibi bir uyarı notudur. Kullanılabilir seçenekler için sürücüye bakın.

Macintosh'ta sürücü sürümünüze bağlı olarak, "Özel"i seçerek istediğiniz metni belirleyebilirsiniz.



#### **Not**

Macintosh'ta filigranlar Geleneksel Çince, Basitleştirilmiş Çince, Korece, Japonca, Çekçe, Rusça ve Türkçe dillerinde desteklenmemektedir.



## Farklı İlk Sayfa

- 1 Windows'da, yazıcı sürücüsünün kağıt sekmesinden "İlk sayfa için farklı kağıt kullan"ı seçin. İlk sayfa için Tepsi 1'i (veya Elle Besleme'yi) ve geriye kalan sayfalar için de diğer tepsilerden birini seçin. İlk sayfanın kağıdını Tepsi 1'e yerleştirin. (Elle besleme için kağıdı Tepsi 1'e işi yazıcıya gönderdikten ve yazıcı kağıt istedikten sonra koyun.) Kağıdı basılacak yüzü yukarıya, sayfanın üst tarafı yazıcının arka tarafına bakacak ve yazıcıya enlemesine girecek şekilde yerleştirin.

Macintosh'ta baskı iletişim kutusunda, "İlk sayfa kaynağı" ve "Diğer sayfaların kaynağı"nı seçin.

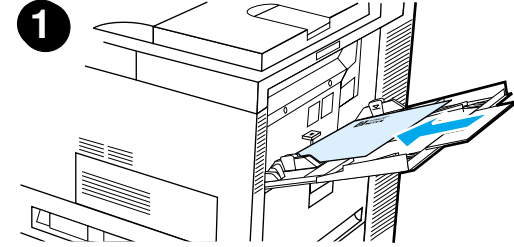
---

### Not

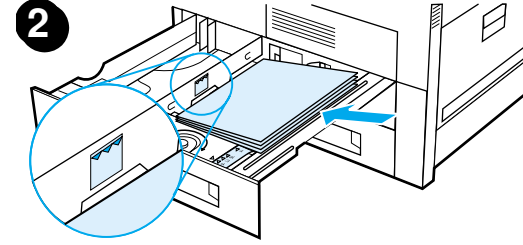
Seçimleri nerede ve nasıl yaptığınız yazılım uygulamanıza veya ilgili yazıcı sürücüsüne bağlıdır. (Bazı seçeneklere sadece yazıcı sürücüsünden erişilebilir.)

---

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 2 Belgenin diğer sayfaları için kullanılacak kağıdı başka bir tepsiye koyun. İlk sayfa ve diğer sayfaları kağıt türüne göre seçebilirsiniz. Daha fazla bilgi için, [157. sayfadaki “Kağıt Türü ve Boyutuna Göre Baskı Yapılması”](#) na bakın.



## Boş Arka Sayfa

Bu seçenek bir baskı işinin arkasına boş sayfalar eklemenizi sağlayacaktır.

Windows'da yazıcı sürücüsünün kağıt sekmesinden "İlk sayfa için farklı kağıt kullan"ı ve ardından "Arka Sayfa"yı seçin. Daha sonra arka sayfa için kullanmak istediğiniz kağıt kaynağını seçebilir veya "Arka sayfa yok"u seçerek bu özelliği kapatabilirsiniz.

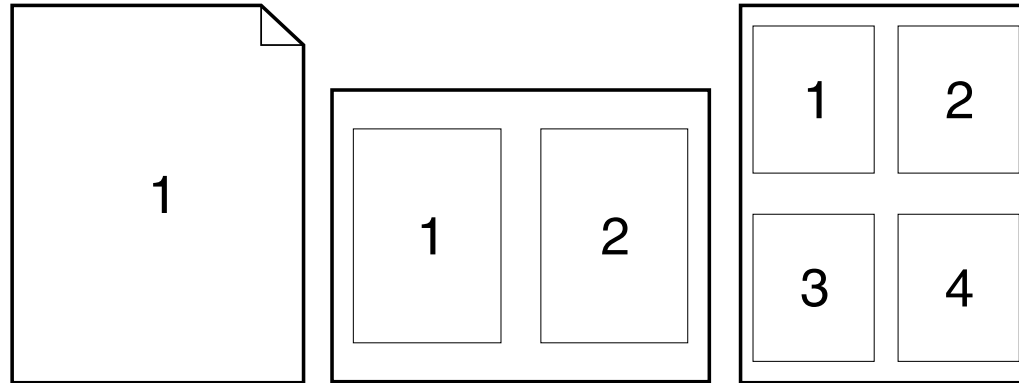


## Bir Kağıda Çok Sayıda Sayfanın Basılması

Tek bir kağıt üzerine birden fazla sayfa basabilirsiniz. Bu özellik, bazı yazıcı sürücülerinde bulunur ve taslak sayfa basımında kullanılabilecek ekonomik bir yöntemdir.

Bir kağıda birden fazla sayfa basmak için yazıcı sürücüsünde Düzen ya da Kağıt Başına Sayfa seçeneğine bakın. (Bu işlem bazen ikili mizanpaj, dörtlü mizanpaj ya da çoklu mizanpaj (forma baskısı) olarak adlandırılır.)

### Soldan sağa baskı

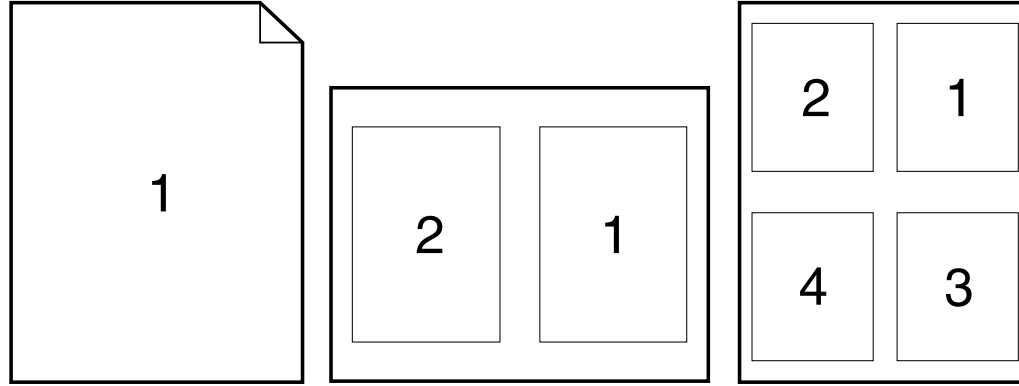


Bir sonraki sayfada devam ediyor





Sağdan sola  
baskı



## Tepsi 1 Çalışmasının İsteğe Göre Uyarlanması

Tepsi 1'i kendi baskı gereksinimlerinizi karşılayacak şekilde uyarlayın.

Yazıcı, Tepsi 1 yüklü olduğu sürece Tepsi 1'den basmak üzere ya da Tepsi 1'den sadece yerleştirilen kağıt türü istendiğinde basmak üzere ayarlanabilir. Tepsi modunu yazıcının kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı Menüsü'nden `TEPSİ 1 MODU=İLK` ya da `TEPSİ 1 MODU=KASET` olarak ayarlayın. (`TEPSİ 1 MODU=İLK` olarak ayarlandığında, Tepsi 1'den baskı yapılırken baskı hızı biraz daha düşebilir.)



### Tepsi 1 Modu=İlk

Tepsi 1'de her zaman kağıt bulundurmuyorsanız ya da Tepsi 1'i yalnızca elle kağıt beslemek için kullanıyorsanız Kağıt Kullanımı Menüsü'nden varsayılan ayar olan `TEPSİ 1 MODU=İLK` ayarını koruyun.

- `TEPSİ 1 MODU=İLK`, yazıcının, boş ya da kapalı olmadıkça ilk önce Tepsi 1'den kağıt çekeceği anlamına gelir.
- Yazıcı sürücüsü veya yazılım uygulamanızdan başka bir tepsiyi özel olarak seçerek başka tepsilere de kağıt seçmeye devam edebilirsiniz.



## Tepsi 1 Modu=Kaset

TEPSİ 1 MODU=KASET, yazıcının Tepsi 1'i içsel tepsiler gibi işleme koyacağı anlamına gelir. İlk önce Tepsi 1'e bakmak yerine yazıcı, kağıdı ya alttan başlayıp üste doğru ilerleyerek ya da yazılımdan seçilmiş tür ve boyut ayarlarına uyan tepside kağıt çeker.

- TEPSİ 1 MODU=KASET olarak ayarlandığında, Kağıt Kullanımı Menüsü'nde Tepsi 1 için **boyut** ve **tür** ayarlarının yapılmasını sağlayan bir seçenek görünür.
- Yazıcı sürücüsünden veya yazılım uygulamanızdan herhangi bir tepsideki kağıdı (Tepsi 1 dahil olmak üzere) tür, boyut veya kaynağa göre seçebilirsiniz. Kağıt türü ve boyutuna göre baskı yapmak için [157.](#) sayfaya bakın.



## Kağıdın Tepsi 1'den Elle Beslenmesi

Elle Besleme özelliği, Tepsi 1'den zarflar ya da antetli kağıtlar gibi özel kağıtlara baskı yapabilmenize olanak sağlar. Elle Besleme seçildiğinde yazıcı sadece Tepsi 1'den baskı yapar.

Elle Besleme özelliğini yazılım ya da yazıcı sürücüsü aracılığıyla seçin. Elle Besleme ayrıca yazıcının kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı Menüsü'nden de devreye sokulabilir.



### Not

Elle Besleme seçildiğinde `TEPSİ 1 MODU=İLK` olarak ayarlıysa yazıcı otomatik olarak baskıyı yapar (tepside kağıt varsa). `TEPSİ 1 MODU=KASET` ise yazıcı, Tepsi 1 dolu olsa da olmasa da bu tepsinin doldurulması isteminde bulunur. Bu, gerekirse farklı kağıt yerleştirmenize olanak sağlar. Tepsi 1'den baskı yapmak için **DEVAM**'a basın.



## Kağıt Türü ve Boyutuna Göre Baskı Yapılması

Yazıcıyı **türe** göre (düz veya antetli gibi) ve **boyuta** göre (letter veya A4 gibi) kağıt seçmek üzere ayarlayabileceğiniz gibi **kaynağa** (bir kağıt tepsisine) göre seçim yapmak üzere de ayarlayabilirsiniz.



### Kağıt Türü ve Boyutuna Göre Baskı Yapılmasının Yararları

Birkaç farklı türde kağıdı sıklıkla kullanıyorsanız tepsileri düzgün şekilde ayarladıktan sonra her baskıdan önce hangi tepside hangi kağıdın bulunduğunu kontrol etmenize gerek kalmaz. Bu da özellikle yazıcının paylaşıldığı ve kağıt koyma ve çıkarma işlemlerini birden fazla kişinin yaptığı durumlarda kullanışlıdır.

Kağıt türü ve boyutuna göre baskı yapmak baskı işlerinin her zaman doğru kağıda basılacağından emin olmanın bir yoludur. (Bazı yazıcılarda, yanlış kağıda baskı yapmayı önlemek üzere "tepsileri kilitleyen" bir özellik vardır. Kağıt türü ve boyutuna göre baskı, tepsileri kilitleme ihtiyacını ortadan kaldırır.)

#### **Kağıt türü ve boyutuna göre baskı yapmak için aşağıdakileri yapın:**

- 1 Tepsileri doğru şekilde ayarlamış ve yüklemiş olduğunuzdan emin olun. (Kağıt yükleme konusundaki [89.](#) sayfadan başlayan bölüme bakın.)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 2 Yazıcının kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı Menüsü'nden her bir tepsi için kağıt **türünü** seçin. Yüklediğiniz kağıdın türünden emin değilseniz (bond veya geri kazanılmış gibi) kağıt ambalajı etiketini kontrol edin. Desteklenen türler için [409](#). sayfaya bakın.
- 3 Kontrol panelinden kağıt **boyutu** ayarlarını seçin.
  - ◆ **Tepsi 1:** Yazıcı, Kağıt Kullanımı Menüsü'nden TEPsi 1 MODU=KASET olarak ayarlanmışsa kağıt boyutunu da Kağıt Kullanımı Menüsü'nden ayarlayın. Özel boyutta kağıt yüklenmişse özel kağıdın boyutunu Tepsi 1'deki kağıda uyacak şekilde Baskı Menüsü'nden seçin. Özel boyutta kağıda baskı konusunda bilgi için [139](#). sayfaya bakın.
  - ◆ **Diğer tepsiler:** Kağıt yazıcıya düzgün şekilde yüklendiğinde kağıt boyutu ayarları yapılır. (Kağıt yükleme konusunun başladığı [89](#). sayfaya bakın.)
- 4 Yazılımdan veya yazıcı sürücüsünden istenen kağıt türü ve boyutunu seçin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Not**

Ağa bağlı yazıcılar için tür ve boyut ayarları HP Web JetAdmin'den de yapılandırılabilir. Yazıcı yazılımı yardımına bakın.

Tür ve boyuta göre baskı yapmak için Tepsi 1'i boşaltmak veya kapatmak ya da yazıcının kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı Menüsü'nden **TEPSİ 1 MODU=KASET** ayarını yapmak gerekebilir. Daha fazla bilgi için [440.](#) sayfaya bakın.

Yazıcı sürücüsü ve yazılım uygulaması ayarları kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Yazılım uygulaması ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)



## Değişken Füzere Modunun Değiştirilmesi

Değişken füzere (kaynaştırıcı) modu, belli bir kağıt türü için sıcaklığı ve baskı hızını belirler. Kullanıcı, kaynaştırıcı modunu değiştirerek, teknik özellikleri [404.](#) sayfada belirtildiği gibi olmasına karşın yine de baskı sorunları olan kağıtlara (örneğin, ağır, hafif ya da kaba baskı ortamı gibi) yapılan baskının kalitesini arttırabilir.

Değişken füzere (kaynaştırıcı) modu, kağıt türüyle ilişkilidir. Değişken füzere (kaynaştırıcı) modlarından birini kullanabilmek için, kullanıcının iş için sürücüde belirlediği kağıt türünün aşağıdakilerden biri olması gerekir:

- düz
- hazır
- antetli
- asetatlar
- önceden delinmiş
- etiketler
- bond
- geri kazanılmış
- renkli
- kart stoğu
- kaba

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





Kullanıcı, bu kağıt türlerinin her biri için değişken füzer (kaynaştırıcı) modunu kontrol panelinden değiştirebilir. Aşağıda değişken füzer (kaynaştırıcı) modları verilmiştir:



Değişken Füzer	Letter ve A4 için Sıcaklık ve Baskı Hızı
NORMAL	Normal füzer (kaynaştırıcı) sıcaklık ayarı, dakikada 32 sayfa
DÜŞÜK	Düşük füzer (kaynaştırıcı) sıcaklık ayarı, dakikada 32 sayfa
YÜKSEK1	Füzer (kaynaştırıcı) sıcaklık ayarını artırır, dakikada 32 sayfa
YÜKSEK2	Füzer (kaynaştırıcı) sıcaklık ayarını artırır, dakikada 24 sayfa
YÜKSEK3	Füzer (kaynaştırıcı) sıcaklık ayarını artırır, dakikada 16 sayfa

Çoğu kağıt türü için füzer (kaynaştırıcı) modu varsayılan olarak NORMAL'e ayarlanmıştır. Aşağıdakiler bunların dışında kalır:

- ASETAT=DÜŞÜK
- ETİKET=YÜKSEK1
- KARTSTOK=YÜKSEK2
- KABA=YÜKSEK1



Bir kağıt türü için değişken füzer (kaynaştırıcı) modunun kontrol panelinden değiştirilmesi:

- 1 KAGIT KULLANIMI MENUSU ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 FÜZER MOD MENUSU AYARLI= HAYIR ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 3 EVET ekrana gelene dek - **DEĞER +** tekrar tekrar düğmesine basın.
- 4 Seçeneği seçmek için **SEÇ** düğmesine basın.
- 5 İsteddiğiniz kağıt türü ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 6 İsteddiğiniz değişken füzer (kaynaştırıcı) modu ekrana gelene dek - **DEĞER +** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 7 Değişken füzer (kaynaştırıcı) modunu seçmek için **SEÇ** düğmesine basın.
- 8 Menüden çıkmak için **DEVAM** düğmesine basın.



### **DİKKAT**

Değişken füzer (kaynaştırıcı) modunu YÜKSEK1, YÜKSEK2 ya da YÜKSEK3'e değiştirirseniz, baskı işinizin yazdırılması tamamlandıktan sonra füzer (kaynaştırıcı) modunu varsayılanına geri çevirmeye dikkat edin.



## Özel Boyutlu Kağıdın Yerleştirilmesi

Özel boyutlu kağıt, Tepsi 1'e ve seçimlik Özel Kağıt Tepsisi aksesuarlarıyla Tepsi 3 ve 5'e yerleştirilebilir. Ancak, kontrol panelinde tek çeşit özel kağıt boyutu tanımlanabilir. Bu, bir çok Özel Kağıt Tepsiniz olsa dahi bunların tümüne aynı özel boyutta kağıt koymanız gerektiği anlamına gelir.

Özel boyutlu kağıt Tepsi 1'de olduğunda yazıcı daha yavaş basar, çünkü kağıdı yazıcının desteklediği en büyük kağıt boyutuna göre alır. Özel boyutlu kağıt Tepsi 3 ve 5'te olduğunda yazıcı normal hızda basar, çünkü kağıdı kontrol panelinde tanımlanan kağıt boyutuna göre alır.

Özel Kağıt Tepsisi takılıysa özel boyutlu kağıdın her iki tarafına da baskı yapamazsınız.

- 1 Özel boyutlu kağıdı Tepsi 1, 3 ya da 5'e yerleştirin. İşlemler için, [89. sayfadaki Tepsi 1'e Kağıt Konulması](#) konusuna ve [93. sayfadaki Tepsi 2, 3 ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi'ne \(Tepsi 4 ve 5\) Kağıt Konulması](#) konusuna bakın.
- 2 Kontrol panelinde BASKI MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 3 KAĞIT BOYUTU AYARLI=HAYIR ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine tekrar tekrar basın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 4 EVET ekrana gelene dek - DEĞER + düğmesine tekrar tekrar basın.
- 5 Seçimi kaydetmek için SEÇ düğmesine basın.
- 6 Ölçü biriminin seçilmesi:
  - a ÖLÇÜ BİRİMİ ekrana gelene dek SEÇENEK düğmesine tekrar tekrar basın.
  - b İsteddiğiniz ölçü birimi ekrana gelene dek - DEĞER + düğmesine tekrar tekrar basın.
  - c Seçimi kaydetmek için SEÇ düğmesine basın.
- 7 X boyutunun seçilmesi: (X boyutu hakkında daha fazla bilgi için [141.](#) sayfaya bakın.)
  - a X BOYUTU ekrana gelene dek SEÇENEK düğmesine tekrar tekrar basın.
  - b İsteddiğiniz boyut ekrana gelene dek - DEĞER + düğmesine tekrar tekrar basın.
  - c Seçimi kaydetmek için SEÇ düğmesine basın.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 8 Y boyutunun seçilmesi: (Y boyutu hakkında daha fazla bilgi için [141.](#) sayfaya bakın.)
- a Y BOYUTU ekrana gelene dek SEÇENEK düğmesine tekrar tekrar basın.
- b İsteddiğiniz boyut ekrana gelene dek - DEĞER + düğmesine tekrar tekrar basın.
- c Seçimi kaydetmek için SEÇ düğmesine basın.
- 9 Menüden çıkmak için DEVAM düğmesine basın.



## İşi Tutma

Dört farklı işi tutma özelliği vardır: Hızlı Kopyalama, Prova ve Beklet, Özel İş ve Depolanmış İş (tümü de bir sabit disk takılıyken kullanılabilir). Prova ve Beklet ve Özel İş sabit disk takılı değilken de kullanılabilir. Bu özelliklerin her biri hakkında daha fazla bilgi için aşağıdaki sayfalara bakın.

Bu özelliklerden her birine girmek için önce aşağıdaki işlemleri yapın, ardından da kullanmak istediğiniz özellikleri anlatan bölüme geçin.

### Sadece Windows için:

- 1 Uygulamanın menüsünden **Yazdır**'ı seçin.
- 2 Özellikler iletişim penceresini ekran getirmek için **Özellikler**'i tıklatın.
- 3 Hedef seçeneklerini ekrana getirmek için **Hedef** sekmesini tıklatın.
- 4 **İşi Tutma Seçenekleri**'ni ekrana getirmek için **Hedef Özellikler**'i altında **Seçenekler**'i tıklatın.

### Sadece Macintosh için:

Daha yeni sürücülerde yazdırma iletişim penceresindeki inme menüden **İşi Tutma**'yı seçin. Daha eski sürücüler için **Yazıcıya Özel Seçenekler**'i seçin.



## *Bir İşin Hızlı Kopyalanması*

Hızlı kopyalama özelliği bir işin istenilen sayıda kopyasını yazdırır ve bir kopyasını yazıcının sabit diskinde depolar. Daha sonra işin ek kopyaları yazdırılabilir. Depolanabilen hızlı kopyalama işlerinin sayısının belirlenmesi hakkında daha fazla bilgi için, [467.](#) sayfada anlatılan HIZLI KOPYALAMA İŞLERİ kontrol paneli seçeneğine bakın.



### *Bir Hızlı Kopyalama İşinin Ek Kopyalarının Yazdırılması*

Yazıcının sabit diskinde depolanan bir işin ek kopyalarının kontrol panelinden yazdırılması:

- 1 HIZLI KOPYALAMA İŞLERİ MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 Kullanıcı adınız ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 İsteddiğiniz işin adı ekrana gelene dek **DEĞER** düğmesine basın.
- 4 İş seçmek için **SEÇ** düğmesine basın. KOPYA SAYISI=1 görüntülenir.
- 5 İsteddiğiniz kopya sayısı ekrana gelene dek **- DEĞER +** düğmesine basın.
- 6 İş yazdırmak için **SEÇ** düğmesine basın.



### *Depolanmış bir Hızlı Kopyalama İşinin Silinmesi*

Kullanıcı bir hızlı kopyalama işi gönderdiğinde yazıcı, bu işi aynı adı taşıyan önceki işlerin üzerine yazar. Aynı adı taşıyan bir hızlı kopyalama işi yoksa ve yazıcının ek alana gereksinimi varsa, yazıcı en eski işten başlayarak depolanmış diğer hızlı kopyalama işlerini silebilir. Depolanabilen hızlı kopyalama işlerinin varsayılan sayısı 32'dir. Bu sayı kontrol panelinden ayarlanır ([459. sayfaya bakın](#)).



#### **Not**

Yazıcıyı kapatıp yeniden açarsanız bütün hızlı kopyalama, prova basma ve bekletme işleri ve özel işler silinir.

Depolanmış bir hızlı kopyalama işi ayrıca kontrol panelinden ya da HP Web JetAdmin'den de silinebilir.

- 1 HIZLI KOPYALAMA İŞLERİ MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 Kullanıcı adınız ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 İsteddiğiniz işin adı ekrana gelene dek **DEĞER** düğmesine basın.
- 4 İş seçmek için **SEÇ** düğmesine basın. KOPYA SAYISI=1 görüntülenir.
- 5 SİL ekrana gelene dek - **DEĞER** + düğmesine basın.
- 6 İş silmek için **SEÇ** düğmesine basın.





## Bir İşin Provasının Yazdırılması ve Bekletilmesi

Bir işin provasının basılması ve bekletilmesi özelliği bir işin tek kopyasının basılıp prova edilmesi ve diğer kopyaların daha sonra basılması için kolay ve çabuk bir yöntem sağlar. Kullanıcı ek kopyaları yazdırana dek iş, yazıcının sabit diskinde veya belleğinde tutulur. Prova basma ve bekletme özelliği, bir kopya yazdırıp gözden geçirdikten sonra ek kopyaları yazdırmak için hızlı ve kolay bir yol sağlar.



### Not

Yazıcıda sabit disk olmasa bile prova bas ve beklet özelliği yazıcının kullanılabilir RAM belleğini kullanarak çalışır. Bu özelliğin orta dereceli ve çok kullanımı için HP bir sabit disk eklenmesini tavsiye eder.

İşi kalıcı olarak depolamak ve yazıcının başka bir şey için alan gerektiğinde işi silmesini önlemek için sürücüdeki Depolanmış İş seçeneğini seçin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



### ***Bekletilen bir İşin Geri Kalan Kopyalarının Yazdırılması***

Kullanıcı, yazıcının sabit diskinde bekletilen bir işin geri kalan kopyalarını kontrol panelinden yazdırabilir.

- 1 HIZLI KOPYALAMA İŞLERİ MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 Kullanıcı adınız ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 İsteddiğiniz işin adı ekrana gelene dek **DEĞER** düğmesine basın.
- 4 İş seçmek için **SEÇ** düğmesine basın. KOPYA SAYISI=1 görüntülenir.
- 5 İstedğiniz kopya sayısı ekrana gelene dek - **DEĞER** + düğmesine basın.
- 6 İş yazdırmak için **SEÇ** düğmesine basın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



### ***Bekletilen bir İşin Silinmesi***

Kullanıcı bir prova basma ve bekletme işi gönderdiğinde, yazıcı bunu aynı ada sahip olabilecek daha eski bir prova ve beklet işinin üzerine yazar.



#### **Not**

Yazıcıyı kapatıp yeniden açarsanız bütün hızlı kopyalama, prova basma ve bekletme işleri ve özel işler silinir.



Depolanmış bir prova basma ve bekletme işi ayrıca kontrol panelinden de silinebilir.



- 1 HIZLI KOPYALAMA İŞLERİ MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 Kullanıcı adınız ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 İstedığınız işin adı ekrana gelene dek **DEĞER** düğmesine basın.
- 4 İş seçmek için **SEÇ** düğmesine basın. KOPYA SAYISI=1 görüntülenir.
- 5 **SİL** ekrana gelene dek - **DEĞER** + düğmesine basın.
- 6 İş silmek için **SEÇ** düğmesine basın.



## Özel bir İşin Basılması

Özel baskı özelliği kullanıcıya bir işin, kullanıcı tarafından yazıcının kontrol paneli aracılığıyla 4 basamaklı bir Kişisel Kimlik Numarası (PIN) kullanarak izin verilmedikçe yazdırılmamasını belirleyebilme olanağı sağlar. Kullanıcının sürücüde belirlediği PIN baskı işinin bir parçası olarak yazıcıya gönderilir.



### Not

Yazıcıda sabit disk olmasa bile prova baskı özelliği yazıcının kullanılabilir RAM belleğini kullanarak çalışır. Bu özelliğin orta dereceli ve çok kullanımı için HP bir sabit disk eklenmesini tavsiye eder.

## Özel İşin Belirlenmesi

Bir işin özel olduğunu belirlemek için sürücüde Özel İş seçeneğini seçerek 4 basamaklı bir PIN yazın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Özel bir İşin Serbest Bırakılması

Kullanıcı özel bir işi kontrol panelinden yazdırabilir.

- 1 ÖZEL/DEPOLANMIŞ İŞLER MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 Kullanıcı adınız ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 İsteddiğiniz işin adı ekrana gelene dek **DEĞER** düğmesine basın.
- 4 **SEÇ** düğmesine basın. PIN:0000 görüntülenir.
- 5 PIN'in ilk numarasını değiştirmek için - **DEĞER +** düğmesine ve sonra da **SEÇ** düğmesine basın. Numaranın yerinde bir \* belirir. PIN'in geri kalan üç numarasını değiştirmek için bu işlemleri yineleyin. KOPYA SAYISI=1 görüntülenir.
- 6 İsteddiğiniz kopya sayısı ekrana gelene dek - **DEĞER +** düğmesine basın.
- 7 İşini basmak için **SEÇ** düğmesine basın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Özel bir İşin Silinmesi

Kullanıcı özel bir iş gönderdiğinde, yazıcı bu işi aynı ada sahip olabilecek daha önceki işlerin üzerine yazar. Özel bir iş, basılmak üzere serbest bırakıldıktan sonra otomatik olarak yazıcının sabit diskinden silinir.



### Not

Yazıcıyı kapatıp yeniden açarsanız bütün hızlı kopyalama, prova basma ve bekletme işleri ve özel işler silinir.

Özel bir iş ayrıca daha hiç yazdırılmadan da kontrol panelinden silinebilir.

- 1 ÖZEL/DEPOLANMIŞ İŞLER MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 Kullanıcı adınız ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 İsteddiğiniz işin adı ekrana gelene dek **DEĞER** düğmesine basın.
- 4 **SEÇ** düğmesine basın. PIN:0000 görüntülenir.
- 5 PIN'in ilk numarasını değiştirmek için - **DEĞER +** düğmesine ve sonra da **SEÇ** düğmesine basın. Numaranın yerinde bir \* belirir. PIN'in geri kalan üç numarasını değiştirmek için bu işlemleri yineleyin. KOPYA SAYISI=1 görüntülenir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



6 **SİL** ekrana gelene dek - **DEĞER** + düğmesine basın.

7 İş silmek için **SEÇ** düğmesine basın.



### *Bir Baskı İşinin Depolanması*

Kullanıcı bir baskı işini yazdırmadan yazıcının sabit diskine yükleyebilir. Kullanıcı daha sonra yazıcının kontrol panelini kullanarak işi istediği zaman yazdırabilir. Örneğin, kullanıcı diğer kullanıcıların erişip yazdırabilecekleri bir personel formu, takvim, zaman çizelgesi ya da muhasebe formunu yüklemek isteyebilir.

Bir baskı işini kalıcı olarak sabit diskte depolamak için, işi yazdırırken sürücüde Depolanmış İş seçeneğini seçin.

### *Depolanmış Bir İşin Özel Olarak Belirtilmesi*

Yazıcıda depolanmış bir işi özel olarak belirtmek için Depolanmış İş seçeneğinin altındaki Yazdırmak İçin PIN İste seçeneğini seçin ve 4 rakamlı bir PIN girin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



### *Depolanmış bir İşin Basılması*

Kullanıcı yazıcının sabit diskinde depolanmış bir işi kontrol panelinden yazdırabilir.

- 1 ÖZEL/DEPOLANMIŞ İŞLER MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 Kullanıcı adınız ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 İsteddiğiniz işin adı ekrana gelene dek **DEĞER** düğmesine basın.
- 4 (Bu işlemi sadece özel bir iş yazdırıyorsanız yapın.) İşin adını seçmek için **SEÇ** düğmesine basın. **KOPYA SAYISI=1** görüntülenir.
- 5 (Bu işlemi sadece özel bir iş yazdırıyorsanız yapın.) PIN'in ilk numarasını değiştirmek için - **DEĞER +** düğmesine ve sonra da **SEÇ** düğmesine basın. Numaranın yerinde bir \* belirir. PIN'in geri kalan üç numarasını değiştirmek için bu işlemleri yineleyin. **KOPYA SAYISI=1** görüntülenir.
- 6 İsteddiğiniz kopya sayısı ekrana gelene dek - **DEĞER +** düğmesine basın.
- 7 İş yazdırmak için **SEÇ** düğmesine basın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





## Depolanmış bir İşin Silinmesi

Bir kullanıcı depolanmış bir işi gönderdiğinde, yazıcı bu işi aynı ada sahip olabilecek daha önceki işlerin üzerine yazar. Yazıcının sabit diskinde depolanmış işler kontrol panelinden silinebilir.

- 1 HIZLI KOPYALAMA İŞLERİ MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 Kullanıcı adınız ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 İsteddiğiniz işin adı ekrana gelene dek **DEĞER** düğmesine basın.
- 4 (Bu işlemi sadece özel bir işi siliyorsanız yapın.) İş seçmek için **SEÇ** düğmesine basın. **KOPYA SAYISI=1** görüntülenir.
- 5 (Bu işlemi sadece özel bir işi siliyorsanız yapın.) PIN'in ilk numarasını değiştirmek için - **DEĞER** + düğmesine ve sonra da **SEÇ** düğmesine basın. Numaranın yerinde bir \* belirir. PIN'in geri kalan üç numarasını değiştirmek için bu işlemleri yineleyin. **KOPYA SAYISI=1** görüntülenir.
- 6 **SİL** ekrana gelene dek - **DEĞER** + düğmesine basın.
- 7 İş silmek için **SEÇ** düğmesine basın.



## Seçimlik HP Fast InfraRed Connect'le Baskı

HP Fast InfraRed Connect IRDA uyumlu herhangi bir aygıttan (dizüstü bilgisayar gibi) yazıcıya kablosuz baskıya olanak sağlar.

Baskı bağlantısı gönderici kızılötesi (FIR) bağlantı noktasını çalışma aralığı içinde konumlayarak sağlanır. Bağlantının el, kağıt gibi nesnelere ya da FIR bağlantı noktalarının herhangi birisinin içine doğrudan güneş ışığı veya parlak ışığın gelmesiyle kesilebileceğini göz önünde bulundurun.



### Not

Daha fazla bilgi için kullanım kılavuzunda HP Fast InfraRed Connect konusuna bakın.



## Windows 3.1x'te Baskı için Kurulum



### Not

Windows 3.1'te baskı yaparken, Denetim Masası'ndaki Yazıcılar simgesine gidin ve Use Print Manager'ın (Yazdırma Yöneticisini Kullan) seçildiğinden ve Fast Printing Direct to Port'un (Bağlantı Noktasına Doğrudan Hızlı Yazdırma) seçilmemiş olduğundan emin olun.



- 1 Yazıcının **HAZIR** modunda olduğundan emin olun.
- 2 **Program Yöneticisi** penceresinde önce **Ana** grubu, sonra da **Denetim Masası**'nı seçin.
- 3 **Yazıcılar** penceresinde uygun yazıcının seçildiğinden emin olun. Seçilmemişse, **Seç**'i tıklatıp yazıcıyı seçin.
- 4 **Bağlan**'ı tıklatın ve taşınabilir bilgisayarınızdaki FIR bağlantı noktasının aynısı olan COM bağlantı noktası ayarını seçin.
- 5 Basılacak dosyayı seçin.



## Windows 9x'te Baskı için Kurulum

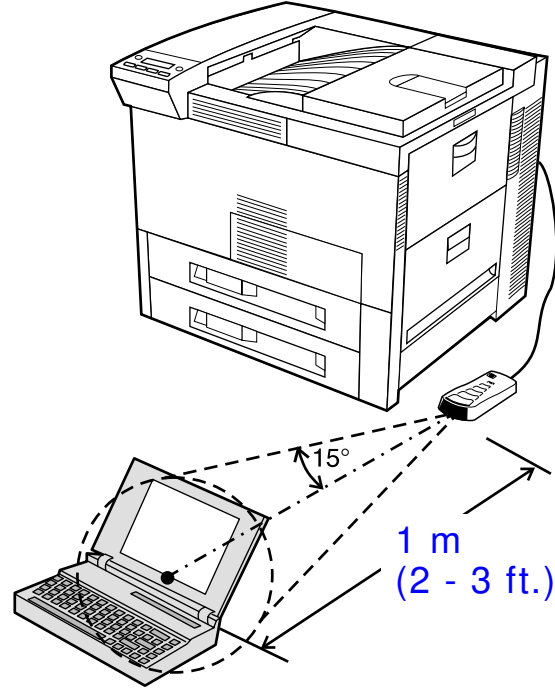
InfraRed Sürücü'yü başlatmadan önce aşağıdaki işlemleri tamamlayın:

- 1 **Yazıcılar** panelinden yazıcı modelinizi varsayılan yazıcınız olarak seçin.
- 2 Aynı **Yazıcılar** panelinde **Özellikler/Ayrıntılar**'a gidin ve Virtual Infrared LPT Port'un (Sanal Infrared LPT bağlantı Noktası) seçildiğinden emin olun.
- 3 Basılacak dosyayı seçin.



## İşin Basılması

- 1 Dizüstü bilgisayarınızı (ya da IRDA uyumlu FIR penceresiyle donatılmış diğer taşınabilir aygıtı) HP Fast InfraRed Connect'le en fazla 1 metre uzaklıkta hizalayın. Etkili bir bağlantının sağlanabilmesi için FIR penceresinin, +/- 15 derecelik bir açıda olması gerekir. Aşağıdaki resimde aygıtların baskı için gerekli hizalanmaları gösterilmiştir.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 2 İş basın. HP Fast InfraRed Connect üzerindeki durum göstergesi yanar ve kısa bir süre sonra yazıcı durum panelinde **İŞ İŞLENİYOR** görüntülenir.

Durum göstergesi yanmazsa HP Fast InfraRed Connect'i gönderici aygıtın üzerindeki FIR bağlantı noktasıyla yeniden hizalayarak baskı işini yeniden gönderin ve bütün aygıtların hizalarını koruyun. Aracın yerini değiştirmek zorunda kalırsanız (örneğin, kağıt eklemek için) bağlantıyı korumak için bütün aygıtların çalışma aralığında kalmalarına dikkat edin.

Baskı işiniz tamamlanmadan bağlantı kesilirse HP Fast InfraRed Connect durum göstergesi söner. Kesintiyi giderip işi sürdürmek için 40 saniyeniz vardır. Bağlantı bu süre içinde yeniden kurulursa durum göstergesi yeniden yanar.



---

**Not**

Gönderici bağlantı noktası, çalışma aralığından çıkarsa ya da bağlantı noktaları arasından geçen herhangi bir şey iletimi engellerse (bu engel bir el, kağıt, hatta doğrudan gelen güneş ışığı olabilir), bağlantı tamamıyla kesilir. İşin büyüklüğüne bağlı olarak, HP Fast InfraRed Connect'le baskı, doğrudan paralel bağlantı noktasına bağlı bir kabloyla baskıdan daha yavaş olabilir.

---



## ***Baskının Kesilmesi ve Devam Etmesi***

İşi kesme ve devam ettirme özelliği kullanıcının, başka bir işi basmak için o anda basılmakta olan işi geçici olarak durdurmasına olanak sağlar. Yeni işin basılması tamamlandığında basılmasına ara verilen iş basılmaya devam eder.

Kullanıcı, çok sayıda kopyaları basılan ve harmanlanan baskı işlerini ancak yazıcı üzerindeki kızılötesi (FIR) bağlantı noktasına bağlanarak ve işi yazıcıya göndererek kesebilir. Yazıcı bastığı kopyanın sonuna geldiğinde o anda basmakta olduğu işi durdurur ve FIR bağlantısıyla gönderilen işi basmaya başlar. Yazıcı bu işin baskısını bitirdiğinde çok sayıda kopyasını basmakta olduğu eski işine dönerek bıraktığı yerden devam eder.



## Kenardan Kenara Baskı

Bu özellik kullanıcının sayfanın tüm kenarlarının 2 milimetre yakınına kadar yazdırabilmesini sağlar.

Dahili bir tepsi kalibrasyon sayfası yöneticinin her bir tepsiyi kalibre etmesini sağlar. Kalibrasyon sayfası her bir dahili tepside ve harici bir kağıt kullanımı aygıtının üst tepsisinden yazdırılabilir. Kalibrasyon sayfası zarf besleyiciden yazdırılmaz.

Kenardan kenara baskı modu yazıcı sürücüsünden veya kontrol panelinden ayarlanır. Aynı ayrı baskı işlerinin yazdırılmasında daha yaygın olarak yazıcı sürücüsü kullanılır. Kontrol panelinden ayarlandığında kenardan kenara baskı özelliği kontrol panelinden veya bir baskı işinden kapatılmadıkça kenardan kenara baskı modunda kalacaktır.

Bir kalibrasyon sayfasının yazdırılması:

- 1 İstenen tepsi veya tepsilere kağıt konmuş olduğundan ve tepsilerin yazıcıya düzgün şekilde takılmış olduğundan emin olun
- 2 KAĞIT KULLANIMI MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





- 3 KENARDAN KENARA YAPLANDIR=HAYIR ekrana gelene dek SEÇENEK düğmesine tekrar tekrar basın.
- 4 Değeri EVET olarak değiştirmek için DEĞER düğmesine basın.
- 5 SEÇ'e basın.
- 6 TEST SAYFSI BAS=n ekrana gelen dek SEÇENEK düğmesine tekrar tekrar basın.
- 7 İstlenen tepsiyi (TOMO, 1, 2, 3, or 4) seçmek için DEĞER düğmesine basın
- 8 Kalibrasyon sayfasını yazdırmak için SEÇ'e basın.
- 9 Kalibrasyon işlemini tamamlamak için kalibrasyon sayfasındaki talimatlara uyun.

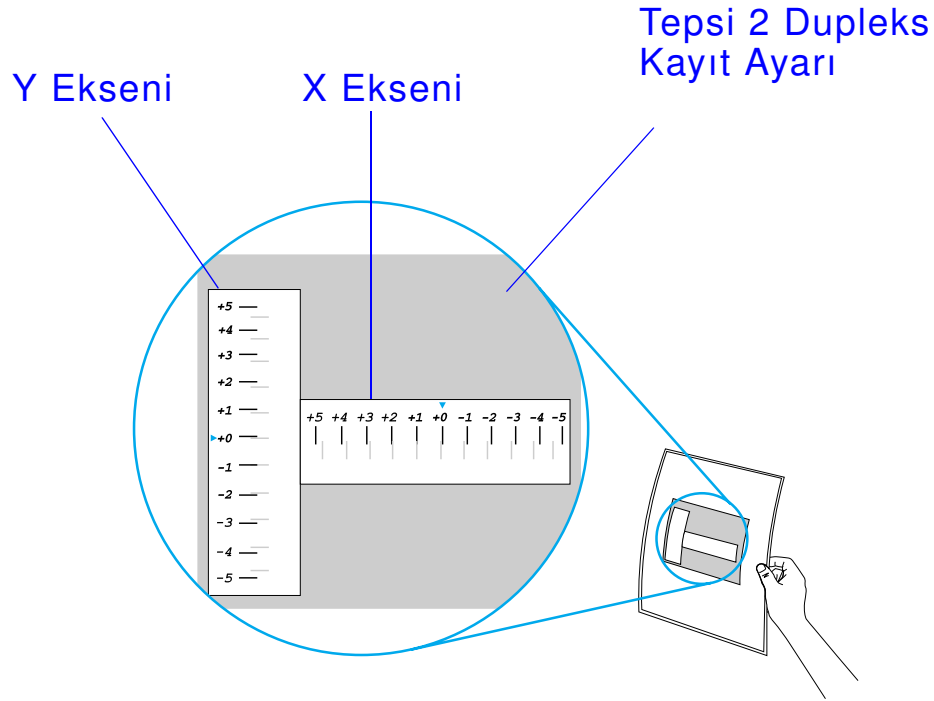
**DİKKAT**

Kenardan kenara baskı kullanırken toner kartuşunu her değiştirdiğinizde yazıcıyı temizleyin. Temizleme talimatları için [198](#). sayfaya bakın.



## Dupleks Kayıt

Dupleks kayıt özelliği duplekslenmiş bir sayfanın ön ve arka tarafındaki görüntülerin hassas bir şekilde hizalanmasını sağlar. Görüntü yerleştirme her bir giriş tepsi için az bir farklılık gösterir. Hizalama işleminin her bir tepsi için ayrı ayrı yapılması gerekir.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 1 Yazıcı kontrol paneli ekranına DUPLEKS KAYIT MENÜSÜ gelene dek **MENÜ** düğmesine basın.
- 2 İsteddiğiniz tepsi için TEST SAYFASI BAS ekrana gelinceye dek **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 Sayfayı yazdırmak için **SEÇ** düğmesine basın.
- 4 Basılı sayfayı bir ışık kaynağına doğru tutun ve her bir eksen için sayfanın ön ve arkasındaki çizgilerin en doğru şekilde hizalandığı sayıyı seçin.
- 5 1. işlemi tekrarlayın.
- 6 TEPSİ n X= ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine basın ve 4. işlemde test sayfasından seçtiğiniz değeri girmek için - **DEĞER +** düğmesine basın. Bu değeri kaydetmek için **SEÇ** düğmesine basın.
- 7 Y eksenini için 6. işlemi tekrarlayın.
- 8 İsteddiğiniz tepsi için TEST SAYFASI BAS ekrana gelinceye dek dupleks kayıt menüsünü yukarı kaydırmak için **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 9 Sayfayı yazdırmak için **SEÇ** düğmesine basın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**10** Sayfanın önü ve arkasının şimdi düzgün şekilde hizalandığından emin olmak için 4. işlemi tekrarlayın.

**Not**

Sayfanın önü ve arkasındaki çizgiler düzgün şekilde hizalanmazsa, çizgiler düzgün şekilde hizalanana dek 4-9. işlemleri tekrarlayın.



# 4 Yazıcı Bakımı

## Genel Bir Bakış

Bu bölümde yazıcının bakımıyla ilgili temel bilgiler verilmektedir.

- [Yazıcı Bakım Kiti](#)
- [Toner Kartuşunun Yönetimi](#)
- [Yazıcının Temizlenmesi](#)



## Yazıcı Bakım Kiti

### Not

Printer Maintenance Kit (Yazıcı Bakım Kiti) bir sarf malzemesi olup garanti kapsamında değildir.

En iyi baskı kalitesini sağlamak için yazıcı her 350.000 sayfada bir bakım yapmanızı isteyecektir. Yazıcı kontrol paneline **YAZICI BAKIMI YAPILSIN** iletisi çıktığında bir Printer Maintenance Kit (Yazıcı Bakım Kiti) almanız ve yeni parçaları takmanız gerekecektir. Ardından konfigürasyon menüsünde servis iletisini kapatarak iletiyi kaldırın. Sayfa sayısını sıfırlamak için yazıcıyı açarken **SEÇENEK-** ve **DEĞER-** düğmelerini basılı tutun. Düğmeleri bırakmadan önce kontrol paneli ekranına **BAKIM SAYACI/SIFIRLA** iletisinin gelmesini bekleyin.

Sipariş bilgileri için [41.](#) sayfaya bakın.

Yazıcı Bakım Kitinin takılmasıyla ilgili daha fazla bilgi için kitle birlikte gelen talimatlara bakın.



## ***HP'nin HP Ürünü Olmayan Yazıcı Bakım Kitleri Konusundaki Politikası***

Hewlett-Packard Company, yeni veya yeniden üretilmiş HP ürünü olmayan yazıcı bakım kitlerinin kullanımını tavsiye edemez. Bunlar HP ürünü olmadıklarından, HP'nin bunların tasarımları üzerinde hiçbir etkisi yoktur veya kalitelerini denetleyemez.

Yazıcı bakım kitiyle ilgili daha fazla bilgi için kitle birlikte gelen talimatlara bakın.



## Toner Kartuşunun Yönetimi



### HP Ürünü Olmayan Toner Kartuşları Konusundaki HP Politikası

Hewlett-Packard Company, HP ürünü olmayan yeni ya da tekrar doldurulmuş kartuşların kullanımını önermez. HP ürünü olmadıkları için HP, bunların tasarım ve kalitelerini denetleyemez. Hewlett-Packard ürünü olmayan bir toner kartuşunun kullanımı sonucunda gereken servis veya onarımlar yazıcı garantisine GİRMEZ.

Yeni HP toner kartuşu takmak ve kullanılmış kartuşun geri kazandırılması için, toner kartuş kutusunun içinde gelen yönergeleri izleyin ve kutudaki geri kazanım kılavuzuna bakın.



### Toner Kartuşunun Saklanması

Kullanmaya hazır olana kadar toner kartuşunu ambalajından çıkarmayın.

#### **DİKKAT**

Hasar görmemesi için toner kartuşunu birkaç dakikadan daha fazla süreyle ışıktan uzak tutmayın. Toner kartuşunu 35° C'nin üzerinde ya da 0° C'nin altındaki sıcaklıklarda saklamayın.





## *Toner Kartuşunun Beklenen Ömrü*

Toner kartuşunun ömrü, baskı işlerinin gerektirdiği toner miktarına bağlıdır. %5 doluluk oranlı metin baskılarında, HP toner kartuşu ortalama 20.000 sayfa basar. (Tipik bir iş yazısının doluluk oranı %5'tir.) Bu hesaplama yapılırken baskı yoğunluğunun 3'e ayarlanmış olduğu ve EconoMode özelliğinin de kapalı olduğu varsayılmıştır. (Bunlar varsayılan değerlerdir.)



## *Toner Düzeyinin Kontrol Edilmesi*

Kullanıcı bir yapılandırma sayfası yazdırarak yazıcı kartuşunda ne kadar toner kaldığını öğrenebilir ([322](#). sayfaya bakın). Yapılandırma sayfasındaki Toner Düzeyi bölümü kartuşta ne kadar toner kaldığını temsili bir resimle gösterir.

### **Not**

Kullanıcı içindeki tonerin azalmış olduğu toner kartuşunu değiştirdikten sonra kontrol panelinde YENİ TONER KARTUŞU=HAYIR iletisi görüntülendiğinde EVET'i seçmemişse bu değer yanlış olabilir.



## HP TonerGauge'nin Sıfırlanması

Yeni toner kartuşu takıldıktan sonra kullanıcının kontrol panelinden HP TonerGauge'i sıfırlaması gerekir. Yeni kartuş takıldıktan sonra üst kapak kapatıldığında kontrol panelinde yaklaşık 30 saniye kadar YENİ TONER KARTUŞU=HAYIR iletisi görüntülenir. HP TonerGauge'i sıfırlamak için:



### Not

Kontrol panelinde YENİ TONER KARTUŞU=HAYIR iletisinin görüntülenmesi durursa, KONFIGÜRASYON MENÜSÜ ekrana gelene dek ardarda **MENÜ** düğmesine basın. Bitmiş ya da azalmış bir toner kartuşunu değiştirdiğinizde YENİ TONER KARTUŞU=HAYIR iletisi ekrana gelene dek ardarda **SEÇENEK** düğmesine basın.

- 1 EYET ekrana gelene dek - **DEĞER +** düğmesine basın.
- 2 Seçimi kaydetmek için **SEÇ** düğmesine basın.
- 3 Menüden çıkmak için **DEVAM** düğmesine basın.



## Toner Azken Baskıya Devam Edilmesi

Toner azaldığında, yazıcının kontrol paneline TONER AZALMIŞ iletisi çıkar.

TONER AZALMIŞ iletisinin çıkmasına karşın yazıcı baskıya devam ederse, TONER AZALMIŞ DEVAM'a (varsayılan ayar) ayarlı demektir.

Az toner algıladığında yazıcı baskıyı durdurursa, TONER AZALMIŞ, DUR'a ayarlı demektir. Baskıyı sürdürmek için DEVAM'a basın.

Toner kartuşu değiştirilene kadar yazıcı, TONER AZALMIŞ iletisini görüntülemeye devam eder.



### Not

Boş veya azalmış bir toner kartuşunu değiştirdikten sonra [192.](#) sayfadaki [“HP Ürünü Olmayan Toner Kartuşları Konusundaki HP Politikası”](#) konusuna bakın.

Kontrol panelindeki Yapılandırma Menüsü'nden TONER AZALMIŞ=DEVAM ya da TONER AZALMIŞ=DUR'u seçin (sayfa [459](#)).



## Tonerin Dağıtılması

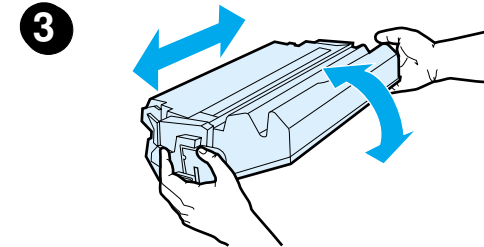
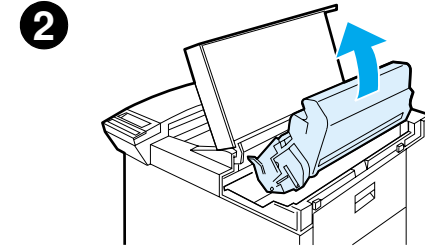
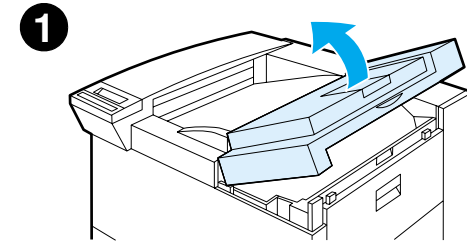
Toner azaldığında, basılan sayfada soluk ya da açık alanlar belirebilir. Toneri dağıtarak baskı kalitesini geçici olarak yükseltebilirsiniz. Aşağıda açıklanan yöntem, toner kartuşunu değiştirmeden önce sürmekte olan baskı işini bitirmenize olanak sağlayabilir.

- 1 Üst kapağı açın.
- 2 Toner kartuşunu yazıcıdan çıkarın.
- 3 Toner kartuşunu döndürün ve toneri dağıtmak için yavaşça sağdan sola sallayın.

### Not

Giysilerinize toner bulaşırsa, giysiyi kuru bir bezle silin ve soğuk suyla yıkayın. (Sıcak su tonerin kumaşa işlemesine neden olur.)

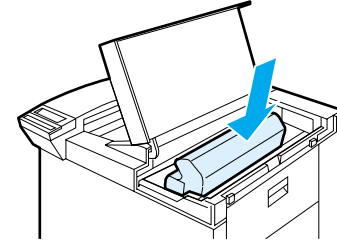
**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 4 Toner kartuşunu yazıcıya geri takın ve üst kapağı kapatın.

Baskı soluk renkli olmaya devam ederse yeni bir toner kartuşu takın. (Yeni toner kartuşu ile sağlanan talimatlara uyun.)

4



## Yazıcının Temizlenmesi

Baskı kalitesini korumak için aşağıdaki durumlarda yazıcıyı iyice temizleyin:

- Toner kartuşunu her değiştirdiğinizde
- Baskı kalitesi sorunlarıyla karşılaştığınızda

Yazıcının dışını hafif nemli bir bezle silin. İçini sadece kuru, pamuklanmayan bir bezle silin. Bir sonraki sayfada temizleme işleriyle ilgili olarak yapılan tüm uyarılara uyun.



### **DİKKAT**

Yazıcıyı temizlerken füzer bölgesine dokunmaktan kaçının. Sıcak olabilir.

Toner kartuşunuzun giderilemeyecek bir hasara uğramasını önlemek için yazıcınızda veya yazıcınızın etrafında amonyak esaslı temizleyiciler kullanmayın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

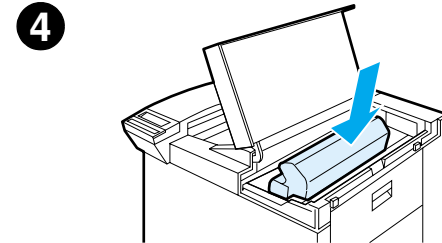
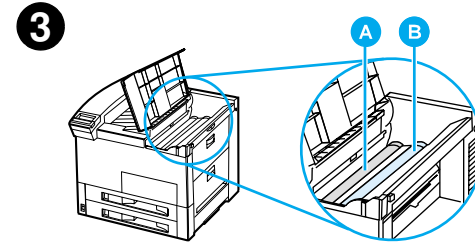
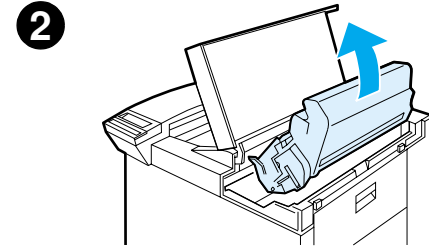
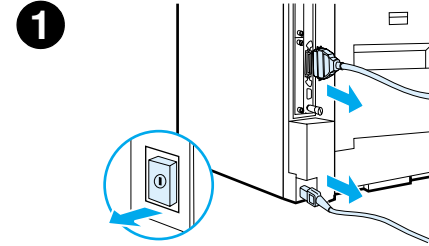


- 1 Bu işlemlere başlamadan önce yazıcıyı kapatın ve tüm kabloları çıkartın.
- 2 Yazıcının üst kapağını açın ve toner kartuşunu çıkarın.

### DİKKAT

Aktarma tamburuna (A) dokunmayın. Tambura bulaşabilecek cilt yağı baskı kalitesini düşürebilir. Toner giysilerinize bulaşırsa, giysiyi kuru bir bezle silin ve soğuk suyla yıkayın. Sıcak su tonerin kumaşa işlemesine neden olur.

- 3 Kuru ve tüy bırakmayan bir kumaşla kağıt yolu bölgesi kayıt tamburu (B) ve toner kartuşu boşluğunda olabilecek artıkları silin.
- 4 Toner kartuşunu tekrar yerine takın, yazıcının kapaklarını kapatın, tüm kabloları tekrar takın ve yazıcıyı açın.



### Yazıcı Temizleme Sayfası'nın Kullanılması

Baskı işinizin önünde veya arkasında toner lekeleri belirmeye başlarsa aşağıdaki işlemleri yapın.

Yazıcının kontrol panelinden aşağıdakileri basın:

- 1 BASKI KALİTESİ MENÜSÜ ekrana gelene dek ardarda **MENÜ** düğmesine basın.
- 2 TEMİZLEME SAYFASI OLUŞTUR ekrana gelene dek ardarda **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 Temizleme sayfasını oluşturmak için **SEÇ** düğmesine basın.
- 4 Temizleme işlemini tamamlamak için temizleme sayfasının üzerindeki talimatlara uyun.



#### Not

Temizleme sayfasının iş görmesi için fotokopi kağıdına basın. (Bond veya kaba kağıt kullanmayın.)

Yazıcının içindeki toner temizlendiğinde sayfanın siyah şeridinde parlak siyah renkli noktalar görünür. Siyah şeritte beyaz noktalar belirirse başka bir temizleme sayfası yazdırın.

Belli kağıt türleriyle iyi baskı kalitesi elde etmek için toner kartuşunu her değiştirdiğinizde temizleme sayfasını kullanın. Temizleme sayfasını sık kullanmak gerekirse farklı bir kağıt türünü deneyin.





# 5 Sorunların Çözülmesi



## Genel Bir Bakış

Bu bölüm, yazıcı sorunlarını gidermenizde ve çözmenizde size yardımcı olacaktır.

**Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi**  
(bkz. sayfa [203](#))

Ara sıra baskı sırasında kağıt sıkışabilir. Bu bölüm, kağıt sıkışmalarının yerini bulmanızda, yazıcıdan temizlemenizde ve yinelenen kağıt sıkışması sorunlarını çözmenizde size yardımcı olacaktır.

**Yazıcı İletilerinin Anlaşılması**  
(bkz. sayfa [228](#))

Yazıcının kontrol paneli göstergesine birçok değişik ileti çıkabilir. HAZIRLANIYOR iletilinde olduğu gibi bazı iletiler yazıcının o andaki durumunu anlatır. Diğer iletiler, örneğin, ÜST KAPAĞI KAPATIN bir işlemin yapılmasını gerektirir. Bu iletilerin çoğu yeterince açıktır. Öte yandan, bazı iletiler yazıcıda bir sorun olduğunu belirtir ya da ilave işlem ya da açıklama gerektirir. Bu bölüm bu türden iletileri listeler ve bir iletinin yinelandığı durumda ne yapılacağını anlatır.





**Cıktı Kalitesi Sorunlarının Düzeltilmesi**  
(bkz. sayfa [257](#))

Yazıcı en yüksek kalitede baskı işleri üretmelidir. Baskı işleri net ve temiz görünmüyorsa, bir sayfada çizgi, leke ya da bulaşma gibi hatalar görülüyorsa ya da kağıt buruşmuş ya da kıvrılmışsa çıktı kalitesi sorununu çözmek için bu bölümü kullanın.

**Yazıcı Sorunları**  
(bkz. sayfa [267](#))

Bir yazıcı sorununu çözebilmek için önce sorunun nerede olduğunu anlamanız gerekir. Bu bölümdeki tabloları kullanarak yazıcı sorununu saptayın ve sonra buna karşılık gelen sorun giderme önerisini uygulayın.

**Yazıcı Yapılandırmasının Gözden Geçirilmesi**  
(bkz. sayfa [321](#))

Yazıcıya ve yapılandırmasına ilişkin ayrıntıları veren bilgi sayfalarını yazıcıdan basabilirsiniz.

**HP Dijital Kopyalayıcı'da Sorun Giderme**  
([387. sayfaya bakın](#))

Bu bölümde, HP Dijital Kopyalayıcı'yla ilgili bir sorun olduğunda HP Dijital Kopyalayıcı kontrol paneli ekranına gelen durum iletileri gösterilmektedir. Dijital kopyalayıcı ve gönderici işlevleriyle ilgili sorun yaşıyorsanız bu bölüme bakın.



## Kağıt Sıkışmalarının Giderilmesi

Yazıcının kontrol panelinde bir kağıt sıkışması iletisi ekrana gelirse kağıdı [204.](#) sayfadaki grafikte gösterilen yerlerde arayın ve sonra da kağıt sıkışmasını giderme işlemlerine bakın. Kağıt sıkışması iletisinde belirtilen yerlerden daha başka yerlerde de kağıt aramak zorunda kalabilirsiniz. Kağıdın sıkıştığı yer belli değilse, ilk olarak üst kapak alanına bakın.

Kağıt sıkışmalarını giderirken, kağıdı yırtmamaya çok dikkat edin. Yazıcıda küçük bir kağıt parçası kalması, ek sıkışmalara sebep olabilir. Kağıt sıkışmaları yinelenen bir sorunsu [226.](#) sayfaya bakın.

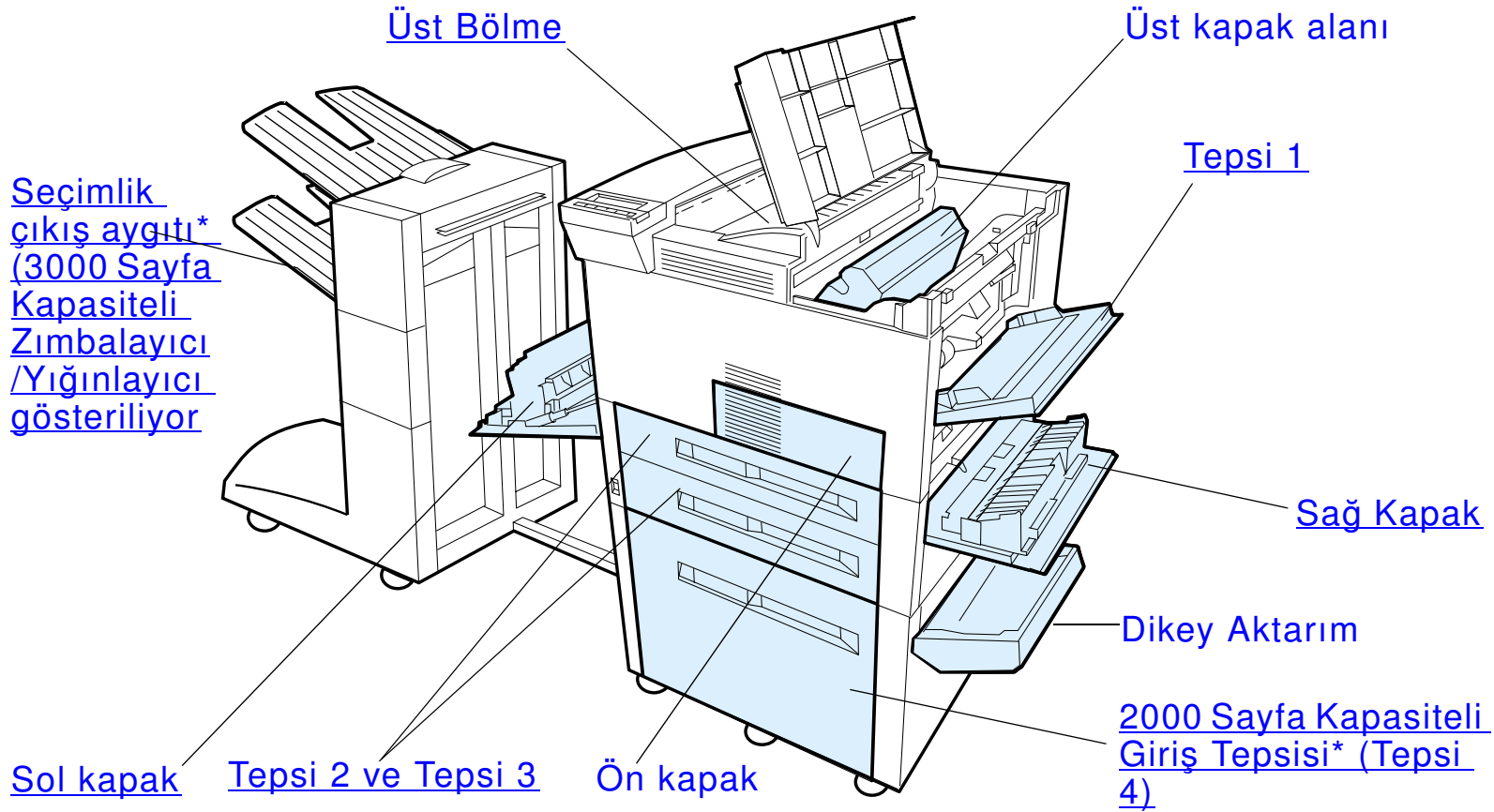


### Not

Sıkışma giderildikten sonra, yazıcının üst kapağı, kontrol panelindeki kağıt sıkışması iletisini silmek için, açılıp kapanmalıdır.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



***Kağıt sıkışmaları aşağıdaki yerlerde oluşabilir:***

\*Bu konumlarda başka kağıt kullanım aksesuarları takılı olabilir.

**Not**

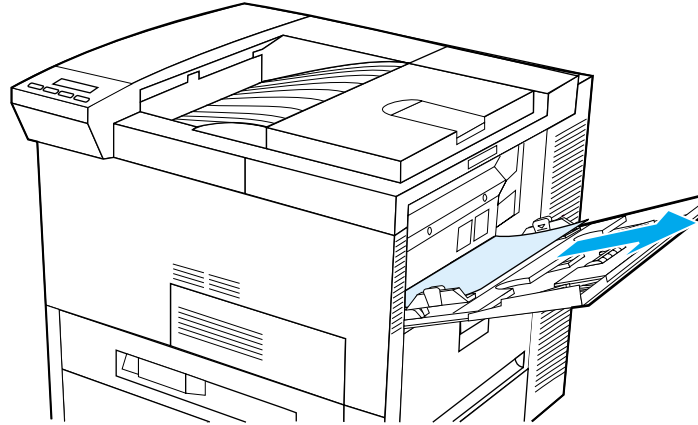
Bir kağıt sıkışmasının ardından, yapışmamış toner yazıcıda kalabilir, fakat birkaç sayfa basıldıktan sonra tonerin temizlenmiş olması beklenir.



## Giriş Tepsisi Alanlarındaki Sıkışmaların Giderilmesi

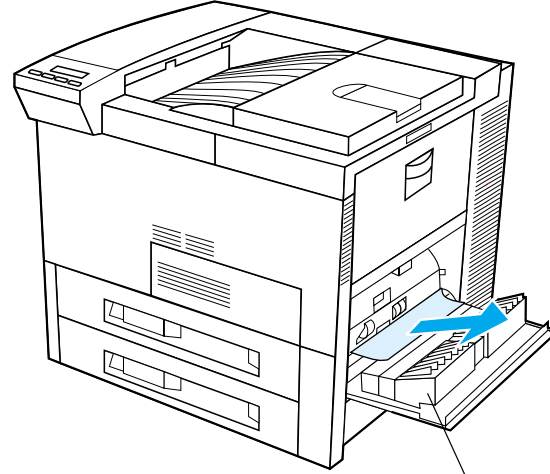
### Tepsi 1'deki Sıkışmalarının Giderilmesi

- 1 Tepsi 1'i aşağıya çekerek açın.
- 2 Tepsi 1 alanında kağıt olup olmadığını denetleyin.
- 3 Bu alandaki tüm kağıtları, aşağıdaki grafikte bulunan okun gösterdiği yönde çekerek, çıkarın. Parçalanmış kağıdın tüm parçalarını çıkarmaya dikkat edin.
- 4 Üst kapağı açıp kapatın.



### *Sağ Kapak'taki Sıkışmalarının Giderilmesi*

- 1 Tepsi 1'in altında bulunan sağ kapağı açın.
- 2 Bu alanda kağıt olup olmadığını denetleyin.
- 3 Yeşil kolu kullanarak sıkışma erişim kapağını açın.
- 4 Bu alandaki tüm kağıtları yazıcıdan çekerek çıkarın.
- 5 Parçalanmış kağıdın tüm parçalarını çıkardığınızdan emin olun.

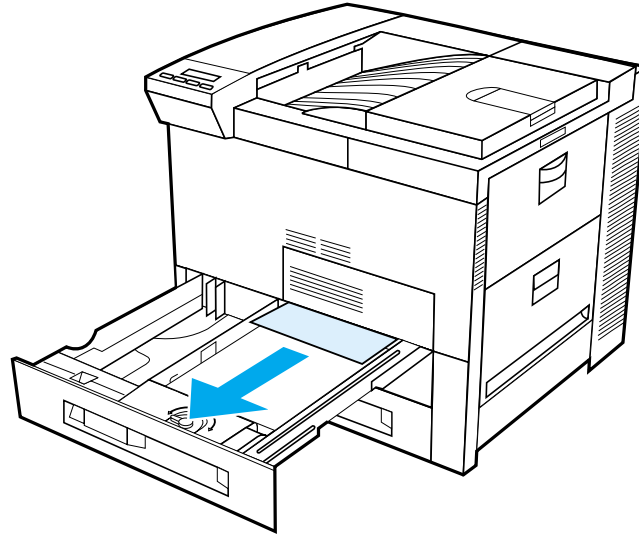


Sıkışma Erişim Kapağı



### *Tepsi 2 ve 3'deki Sıkışmalarının Giderilmesi*

- 1 Tepsiyi açın.
- 2 Bu alandaki sıkışmış veya hasar görmüş kağıdı yazıcıdan dışarı çekerek çıkartın.
- 3 Parçalanmış kağıdın tüm parçalarını çıkardığınızdan emin olun.
- 4 Tepsiyi kapatın.
- 5 Üst kapağı açıp kapatın.



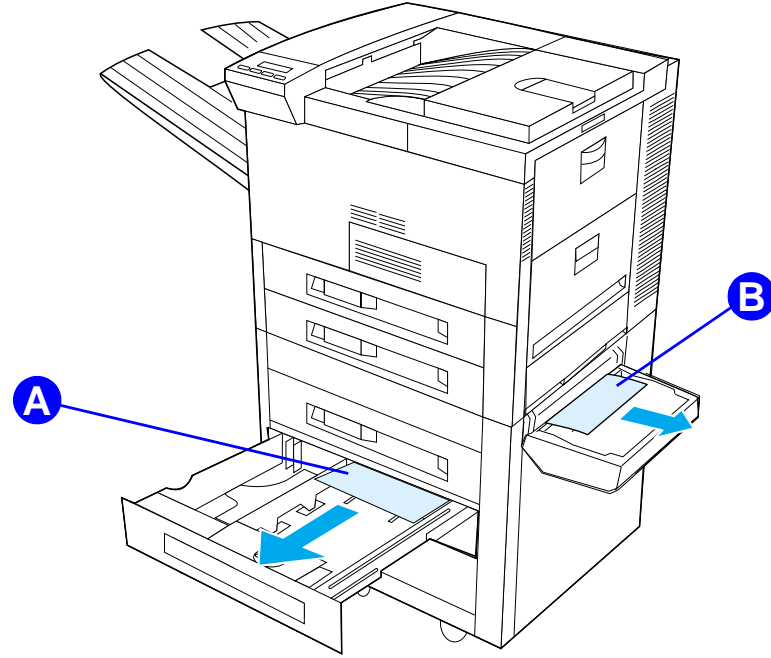
### ***Seçimlik 2x500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsileri'ndeki (4 ve 5) Sıkışmaların Giderilmesi***

- 1 Tepsiyi açın.
- 2 [\(A\)](#) alanındaki sıkışmış veya hasar görmüş kağıdı yazıcıdan dışarı çekerek çıkartın.
- 3 Parçalanmış kağıdın tüm parçalarını çıkardığınızdan emin olun.
- 4 Tepsiyi kapatın.
- 5 Dikey aktarma kapağını açıp sıkışmış kağıdı [\(B\)](#) çıkarın.
- 6 Dikey aktarma kapağını kapatın.
- 7 Üst kapağı açıp kapatın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





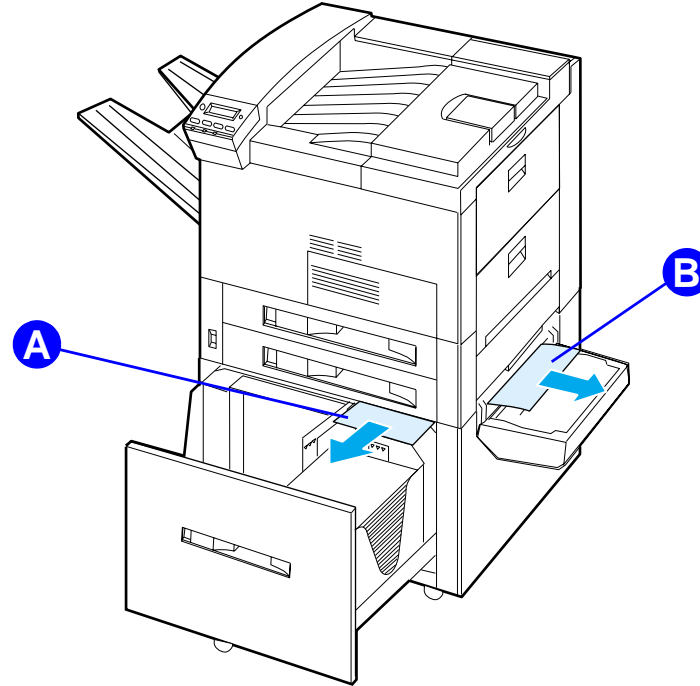


### ***Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi'ndeki (Tepsi 4) Sıkışmaların Giderilmesi***

- 1 Tepsi 4'ü açın.
- 2 [\(A\)](#) alanındaki sıkışmış veya hasar görmüş kağıdı yazıcıdan dışarı çekerek çıkartın.
- 3 Parçalanmış kağıdın tüm parçalarını çıkardığınızdan emin olun.
- 4 Tepsiyi kapatın.
- 5 Dikey aktarma kapağını açıp sıkışmış kağıdı [\(B\)](#) çıkarın.
- 6 Dikey aktarma kapağını kapatın.
- 7 Üst kapağı açıp kapatın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



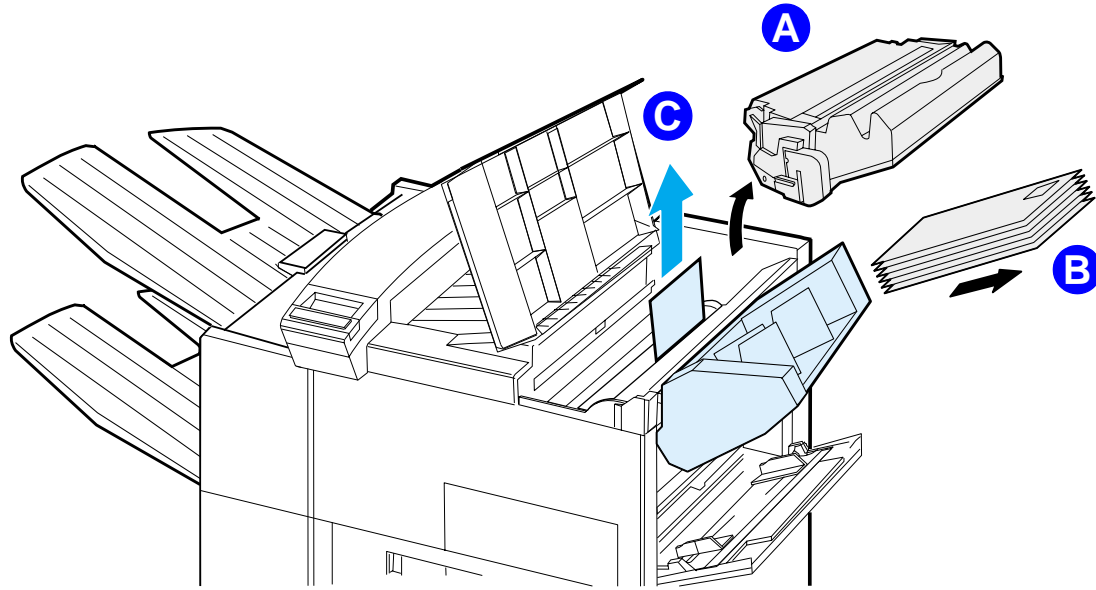


### *Seçimlik Zarf Besleyici'deki Sıkışmaların Giderilmesi*

- 1 Üst kapağı açın.
- 2 Toner kartuşunu çıkarın (A).
- 3 Bu bölgedeki zarfları yukarı doğru dışarı çekerek, zarf besleyiciden çıkarın (B).
- 4 Parçalanmış kağıdın tüm parçalarını çıkardığınızdan emin olun. Yeşil, kullanıcı kulakçıklarının ikisini birden kaldırarak saklı olabilecek tüm zarfları çıkarın (C).
- 5 Zarfları ve kağıt parçacıklarını çıkarmak için, konulmuş olan tüm zarfları ve seçimlik zarf besleyiciyi çıkarmak zorunda kalabilirsiniz.
- 6 Seçimlik zarf besleyiciyi ve toner kartuşunu yerine takıp üst kapağı kapatın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





## Seçimlik Duplekleyici'deki Sıkışmaların Giderilmesi

- 1 Ön kapağı açın.
- 2 Bu alanda kağıt olup olmadığını denetleyin.
- 3 [\(A\)](#) alanındaki sıkışmış veya hasar görmüş kağıdı yazıcıdan dışarı çekerek çıkartın. Kağıdı yırtmamaya özen gösterin.
- 4 Kağıtların tamamını ön kapaktan çıkaramıyorsanız, sol kapağı açın ve [\(B\)](#) alanında olabilecek kağıtları, dikkatlice dışarı çekin. (Bir posta kutusu aksesuarı takılıysa, önce bunu yazıcıdan uzağa itin, sonra sol kapağa erişin.)



### UYARI!

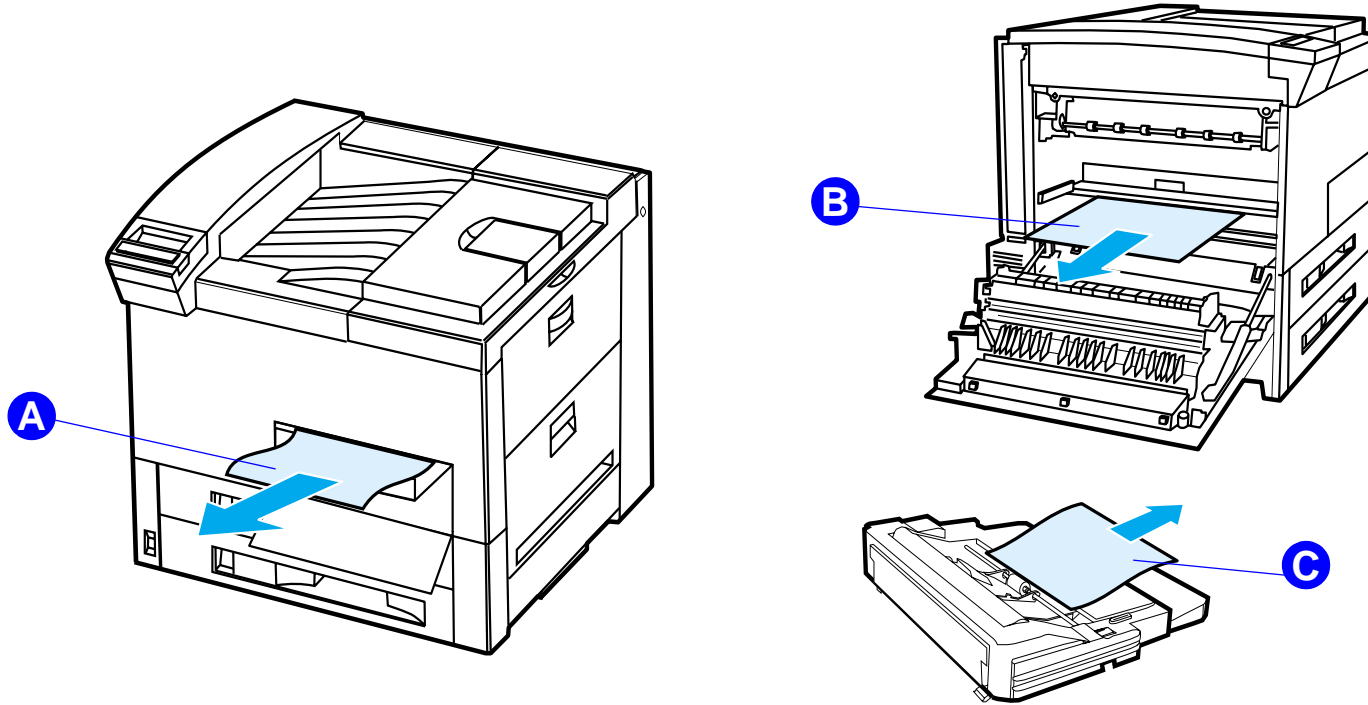
Kartuşun yakınındaki ısınan bölgeye dokunmaktan kaçının. SICAK olabilir.

- 5 Bir dupleksleyici (çift yönleyici) takılıysa, yazıcıyı kapatıp dupleksleyiciyi (çift yönleyici), birimin sağ alt tarafındaki renkli çıkıntıyı bastırarak ve bütün birimi yuvasından çekerek çıkarın.
- 6 Duplekleyicide [\(C\)](#) bulunan kağıtların tamamını çıkarın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 7 Duplekleyiciyi, tıkkayarak yerine oturuncaya kadar yuvasının içine kaydırarak geri takın. Tüm açık kapakları kapatın. Seçimlik bir çıkış aygıtı takılıysa yerine geri itin ve yazıcıyı açın.



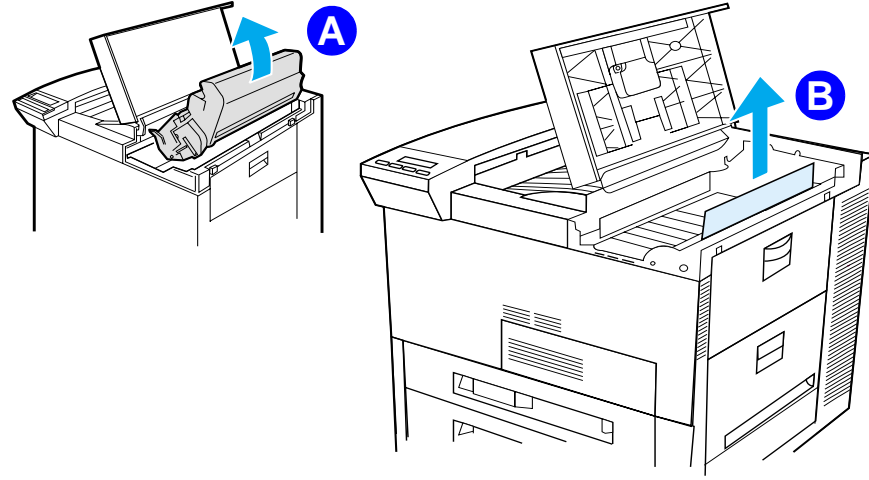
## Üst Kapak Alanındaki Sıkışmaların Giderilmesi

- 1 Üst kapağı açın.
- 2 Toner kartuşunu çıkarın [\(A\)](#).
- 3 Yeşil kolu kaldırarak gözden kaçmış olabilecek kağıtları çıkarın.
- 4 Bu alandaki kağıtları yukarı doğru çekerek yazıcının dışına çıkarın [\(B\)](#).
- 5 Parçalanmış kağıdın tüm parçalarını çıkardığınızdan emin olun.
- 6 Toner kartuşunu yerine takın ve üst kapağı kapatın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



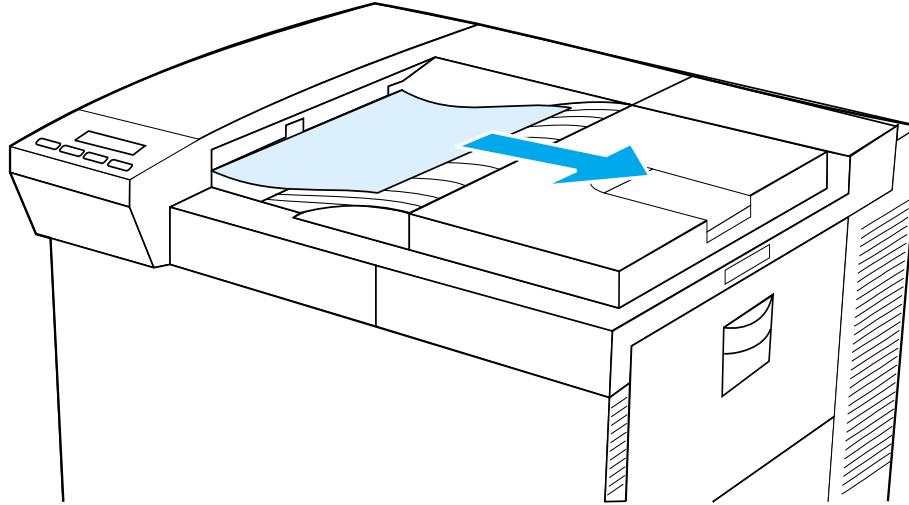




## Çıkış Alanlarındaki Sıkışmaların Giderilmesi

### Üst Bölmedeki Sıkışmaların Giderilmesi

Sıkışan kağıt çıkış alanının içindeyse aşağıdaki grafikte gösterildiği gibi, kağıdı yırtmamaya özen göstererek ve yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın.



### ***Sol Kapaktaki Sıkışmaların Giderilmesi (Füzer Bölgesi)***

- 1 Sol kapağı açın. (Seçimlik bir çıkış aygıtı takılıysa önce bunu yazıcıdan uzağa itin, sonra sol kapağa erişin.)



#### **UYARI!**

Kartuşun yakınındaki füzer bölgesine dokunmaktan kaçının. SICAK olabilir.

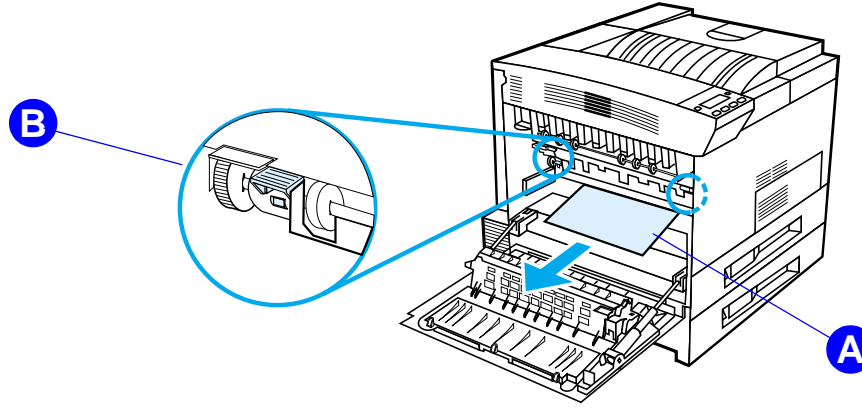


- 2 Bu alandaki sıkışmış veya hasar görmüş kağıdı yazıcıdan çekerek dışarı çıkarın (A).
- 3 Yeşil kulakçıklara (B) basarak altlarında kağıt olup olmadığına dikkatle bakın. Parçalanmış kağıdın tüm parçalarını çıkardığınızdan emin olun.
- 4 Sol kapağı kapatın. Seçimlik bir çıkış aygıtı takılıysa, yerine geri itin.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





### *Seçimlik Çok Bölmeli Posta Kutularındaki Sıkışmaların Giderilmesi*

- 1 Yüz Yukarı Bölme'yi çıkarın.
- 2 [\(A\)](#) alanındaki kağıdı, yazıcıdan uzağa doğru çekerek dikkatle çıkarın.
- 3 Posta kutusunu yazıcıdan çekip çıkarın ve [\(B\)](#) alanında kağıt varsa tamamını çıkarın. Parçalanmış kağıdın tüm parçalarını çıkardığınızdan emin olun.

#### **UYARI!**

Kartuşun yakınındaki füzer bölgesine dokunmaktan (C) kaçınin. SICAK olabilir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 4 (C) alanındaki kağıtların tamamını yazıcıdan uzağa doğru dikkatle çekip çıkarın.

**Not**

Kağıt sıkışmalarını giderirken, kağıdı yırtmamaya çok dikkat edin. Yazıcıda küçük bir kağıt parçası kalması ek sıkışmalara neden olabilir. Kağıt sıkışmaları yinelenen bir sorunsu [226](#). sayfaya bakın.

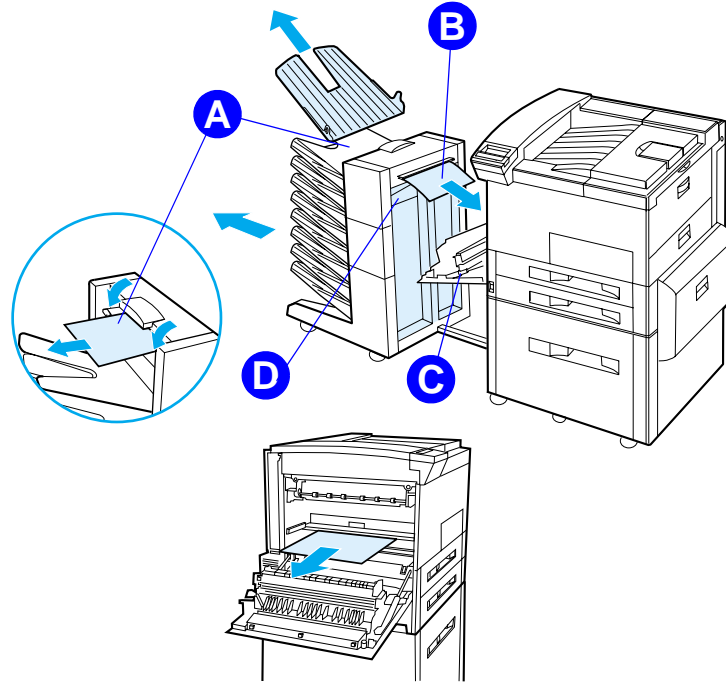


- 5 Varsa sadece bir parçası çıkış bölgelerinde olan kağıtları çıkarın.
- 6 Posta kutusunun arka tarafındaki dikey taşıma yolunda (D) kağıt varsa çıkarın. Bunun için kapağı açmanız gerekebilir.
- 7 Posta kutusunu geri yerine itin.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





## *Seçimlik Bir HP Çıkış Aygıtındaki Sıkışmaların Giderilmesi*

Seçimlik bir HP çıkış aygıtıyla ilgili daha fazla bilgi için o aygıtla birlikte gelen kullanım kılavuzuna bakın.



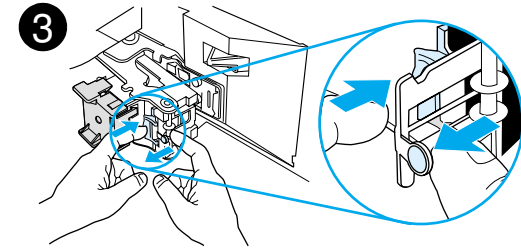
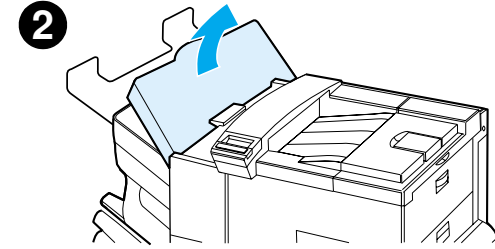
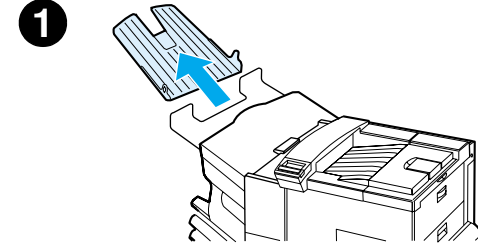
## Zımbalayıcı'daki Sıkışmaların Giderilmesi (Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu)

### Not

Seçimlik bir HP çıkış aygıtıyla ilgili daha fazla bilgi için o aygıtla birlikte gelen kullanım kılavuzuna bakın.

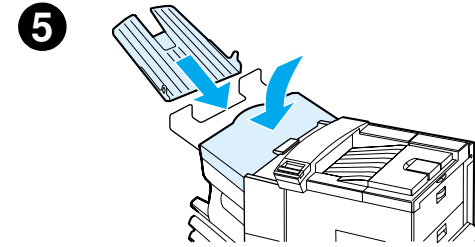
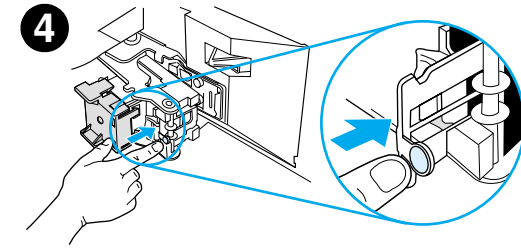
- 1 Yüz Yukarı Bölme'yi çıkarın.
- 2 Zımbalayıcı biriminin kapağını açın.
- 3 Zımbalayıcıyı açmak için, renkli kulakçığa işaret parmağınızla basarken renkli yuvarlak kulakçığı diğer işaret parmağınızla çekin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





- 4 Zımbalayıcının kafasından, gevşek ya da hasar görmüş zımbaları çıkarın. Yuvarlak kulakçığı, yerine iyice oturacak şekilde geri itin.
- 5 Zımbalayıcı biriminin kapağını kapatıp Yüz Yukarı Bölme'yi yerine takın. Zımba sıkışmalarından dolayı kağıt yollarında oluşmuş olabilecek kağıt sıkışmalarının tamamını giderin.



### Not

Bir zımbalayıcı sıkışmasını giderdikten sonra zımbalayıcının yeniden yükleme yapması gerektiğinden baskı yeniden başladığında bir iki belge zımbalanmayabilir. Birim zımbalamaya yeniden başlayınca, zımbalanmayan belgeleri ya elinizle zımbalayın ya da işi tekrar gönderin.

Bir baskı işi gönderildiğinde zımbalayıcıda sıkışma varsa ya da zımba bittiyse bile iş basılmaya devam eder.



## Yinelenen Kağıt Sıkışmalarının Çözülmesi



Durum	Çözüm
Yinelenen genel kağıt sıkışması sorunları	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kağıdın tepsilere doğru bir şekilde yüklendiğini ve tüm en kılavuzlarının (eğri olmayacak şekilde) doğru ayarlandığını denetleyin. Bölüm 2'deki "<a href="#">Baskı İşleri</a>"ne bakın.</li><li>2. Tepsinin konulan kağıt boyutuna göre ayarlandığından ve aşırı dolu olmadığından emin olun.</li><li>3. Tepsideki kağıt topunu ters çevirmeyi deneyin. Antetli veya önceden delinmiş kağıt kullanıyorsanız Tepsi 1'den basmayı deneyin.</li><li>4. Daha önceden basılmış ya da yırtılmış, yıpranmış veya düzensiz kağıtları kullanmayın. Yazıcınız için tavsiye edilen kağıtlar ve diğer türde kağıtlar için <a href="#">402.</a> sayfaya bakın.</li><li>5. Kağıt özelliklerini denetleyin (sayfa <a href="#">402</a>). (Kullandığınız kağıt tavsiye edilen özelliklere uymuyorsa sorunlarla karşılaşabilirsiniz.)</li></ol>



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

**Durum****Çözüm**

Yinelenen genel kağıt sıkışması sorunları

6. Dupleksleme (çift yönlü baskı) sırasında yazıcı kağıdı Tepsi 3'ün altına sararak sıkışmaya neden olabilir. Tepsi 3'ü tamamen yazıcının dışına çekerek tepsinin altındaki tüm kağıtları çıkarın. Tepsi 3'ü yazıcıya geri yerleştirin.

7. Yazıcı kirli olabilir. Yazıcıyı [198.](#) sayfada anlatıldığı şekilde temizleyin.

8. Doğru kağıt boyutunun yüklendiğinden emin olun (sayfa [402](#)).

9. Hasarlı ve sıkışmış tüm kağıtların dışarı çekilerek yazıcıdan çıkarıldığından emin olun.

**Not**

Sıkışmalar devam ederse, yetkili HP servis bayinize başvurun.



## Yazıcı İletilerinin Anlaşılması

[230.](#) sayfadaki tabloda, yazıcının kontrol panelinde ekrana gelebilecek iletiler açıklanmıştır. Yazıcı iletileri ve anlamları, numaralı iletiler daha önce gelmek üzere sırayla verilmiştir.

### Bir ileti sürekli yinelenirse:

- Bir tepsiye kağıt koymanızı isteyen bir ileti sürekli yinelenirse ya da bir ileti, önceki bir baskı işinin yazıcının belleğinde kaldığını bildiriyorsa işi basmak için [DEVAM](#)'a ya da işi yazıcı belleğinden silmek için [İŞ İPTAL](#)'e basın.
- Önerilen tüm işlemler yerine getirildikten sonra bir ileti olduğu gibi kalıyorsa bir HP yetkili servisiyle ya da destek sağlayıcısıyla bağlantı kurun. (Bu kullanım kılavuzunun başındaki [HP Müşteri Desteği](#) sayfalarına bakın.)



### Not

Bu kullanım kılavuzunda bütün iletiler anlatılmamıştır (çoğu yeterince açıktır).

Bazı yazıcı iletileri, yazıcının kontrol panelinde Yapılandırma Menüsü'ndeki Otomatik Devam ve Silinebilir Uyarılar ayarlarından etkilenir (sayfa [459](#)).

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Yazıcının Çevrimiçi Yardım Sisteminin Kullanılması



### Not

Seçimlik bir HP çıkış aygıtıyla ilgili daha fazla bilgi için o aygıtla birlikte gelen kullanım kılavuzuna bakın..

Bu yazıcıda, çoğu yazıcı hatalarının çözümü için işlemlerin sunulduğu bir çevrimiçi Yardım sistemi bulunur. Bazı kontrol paneli iletileri, çevrim içi yardım sistemine erişim işlemleriyle değişmeli olarak görüntülenir.

Bir hata iletilerinde ? işareti ekrana geldiğinde ya da bir hata iletileri ile değişmeli olarak YARDIM İÇİN ? TUŞUNA BASIN iletileri ekrana geldiğinde, bir dizi işlem arasında dolaşmak için **SEÇENEK** düğmesine basın.

Çevrim içi Yardım sisteminden çıkmak için **DEVAM** düğmesine basın.



## Yazıcı İletileri



İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
BITİŞTEKİ CİHAZI DENETLEYİN ile dönüşümlü olarak SIKIŞMA VARSA GİDERİN	Zımbalayıcı gibi bir bitiş aygıtında sıkışma var. Sıkışmış kağıdı belirtilen yerden çıkarın. İletiyi silmek için üst kapağı açıp kapatın. Bitiş aygıtının düzgün şekilde bağlanmış olduğundan emin olun. İleti ekrana gelmeye devam ederse aygıtla birlikte gelen kullanım kılavuzuna bakın.
BITİŞ CİHAZINI DENETLEYİN ile dönüşümlü olarak BITİŞ CİHAZI HIZALAMA HATASI	Bitiş aygıtı kağıdı doğru şekilde ciltleyemiyor. Aygıtla beslenen kağıt hizalı değil. Olabilecek sıkışmış kağıtları çıkarın. Kağıdı hizalayın ve gerekirse işi yeniden yazdırın. İleti ekrana gelmeye devam ederse aygıtla birlikte gelen kullanım kılavuzuna bakın.
EIO n İŞLEVSEL DEĞİL	EIO ağ kartı doğru şekilde çalışmıyor. EIO aksesuarını yerine yeniden oturtun. İleti ekrana gelmeye devam ederse bunu yeni bir EIO aksesuarıyla değiştirin.



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
FLASH ın HAZIRLANIYOR ile dönüşümlü olarak KAPAMAYIN	İlk kullanılışında flash DIMM'inin hazırlanması uzun sürebilir.
MOPY SAYFASI ÇOK KARMAŞIK ile dönüşümlü olarak DEVAM ETMEK İÇİN DEVAM'A BASIN	Yazıcıya gönderilen veriler (yoğun metin, çizelgeler, taramalı veya vektör grafikler) fazla karmaşıktı. Aktarılan verileri yazdırmak için Devam'a basın. (Bir miktar veri kaybı olabilir.) Bu ileti sık sık ekrana geliyorsa baskı işini sadeleştirin.
GÜNCELLEMİYİ TEKRAR GÖNDER	Yazıcının bellek flash'ında bir hata var. Geçerli bir bellek görüntüsü gönderin.
İŞ DEPOLANAMIYOR	Bellek veya dosya sistemi yapılandırması nedeniyle bir iş yazıcıda depolanamıyor.



## Yazıcı İletileri (devam)



İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
20 YETERSİZ BELLEK ile değişmeli olarak DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN	<p>Yazıcı kullanılabilir belleğine sığmayacak miktarda veri aldı. Fazla sayıda makro, yüklenebilir font ya da karmaşık grafikler aktarmaya çalışmış olabilirsiniz.</p> <p>Aktarılan verileri yazdırmak için <a href="#">DEVAM</a>'a basın (bazı veriler kaybolabilir), sonra da baskı işini basitleştirin ya da bellek ekleyin (sayfa <a href="#">480</a>).</p>
21 SAYFA ÇOK KARMAŞIK ile değişmeli olarak DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN	<p>Yazıcıya gönderilen veri (yoğun metin, cetveller, tarama ya da yöneysel grafikler) çok karmaşık.</p> <p>Aktarılan verileri yazdırmak için <a href="#">DEVAM</a>'a basın . (Bazı veriler kaybolabilir.)</p> <p>İşi veri kaybetmeden yazdırmak için, kontrol panelindeki Yapılandırma Menüsü'nde SAYFA KORUMA=AÇIK olacak şekilde ayar seçin, işi yazdırdıktan sonra SAYFA KORUMA=OTOMATİK'e geri çevirin. (<a href="#">459</a>. sayfaya bakın.) SAYFA KORUMA=AÇIK olarak bırakmayın; bu performansı düşürebilir.</p> <p>Bu ileti sık sık ekrana geliyorsa baskı işini sadeleştirin.</p>





## Yazıcı İletileri (devam)



İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
22 EIO ✕ ARABELLEK TAŞMASI; ile değişmeli olarak DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN	Belirtilen yuvadaki (✕) EIO kartına çok fazla veri gönderildi. Uygun olmayan bir iletişim protokolu (kuralı) kullanılıyor olabilir. İletinin silinmesi için <a href="#">DEVAM</a> 'a basın. (Veri kaybı olacaktır.) Ana bilgisayarın yapılandırmasını kontrol edin. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> sayfalarına bakın.)
22 PARALEL G/♀ ARABELLEK TAŞTI ile değişmeli olarak DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN	Paralel bağlantı noktasına çok fazla veri gönderildi. Gevşek kablo olup olmadığına bakın ve iyi kalitede bir kablo kullanmaya dikkat edin (sayfa <a href="#">47</a> ). (HP marka olmayan bazı paralel kabloların pim bağlantıları eksik olabilir ya da başka şekillerde IEEE-1284 teknik özelliklerine uymayabilir.) Kullandığınız sürücü IEEE-1284 uyumlu değilse bu hata oluşabilir. En iyi sonuçları elde etmek için, yazıcıyla birlikte gelen bir HP sürücüsünü kullanın (sayfa <a href="#">65</a> ). İletinin silinmesi için <a href="#">DEVAM</a> 'a basın . (Veri kaybı olacaktır.) Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
40 EIO x BOZUK AKTARIM; ile değişmeli olarak DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN	Belirtilen yuvadaki EIO kartıyla yazıcı arasındaki bağlantı kesildi. İletinin silinmesi ve baskıya devam etmek için <b>DEVAM</b> 'a basın.
41.3 BEKLENMEYEN KAĞIT BOYUTU	Baskı yapmaya çalıştığınız kağıt boyutu Tepsi 1 için kontrol panelinde ayarlı olanın aynısı değil. Tepsiye doğru boyuttaki kağıdı yerleştirin. Kontrol panelinde Tepsi 1 ya da Zarf Besleyici için olan ayarın doğru boyuta ayarlanmış olmasına dikkat edin. (Boyut ayarları doğru olana dek yazıcı işi basma denemelerini sürdürecektir.) Yukarıdaki işlemleri yaptıktan sonra iki kez <b>DEVAM</b> 'a basın. Sıkışma giderimi etkin ise hatanın oluştuğu sayfa otomatik olarak yeniden basılacaktır. (Ya da, <b>İŞ İPTAL</b> düğmesine basarak işi yazıcının belleğinden silmek isteyebilirsiniz.)



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
41.x YAZICI HATASI ile değişmeli olarak DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN	<p>Geçici bir yazıcı hatası oluştu.</p> <p><b>DEVAM</b>'a basın.Sıkışma giderimi etkin ise hatanın oluştuğu sayfa otomatik olarak yeniden basılacaktır.</p> <p>Hata iletisi silinmezse, yazıcıyı kapatıp yeniden açın.</p> <p>Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a>'ne ilişkin sayfalara bakın.)</p>
50.x FUZER HATASI	<p>Bir içsel hata oluştu. Yazıcıyı kapatıp en az 5 dakika süreyle kapalı tutun, sonra tekrar açın.</p> <p>Hata silinip, bir sonraki iş gönderildiğinde yeniden görünebilir. Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a>'ne ilişkin sayfalara bakın.)</p>



*Yazıcı İletileri (devam)*

<b>İleti</b>	<b>Açıklaması ya da Önerilen İşlem</b>
51.x or 52.x YAZICI HATASI, ile değişmeli olarak DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	Geçici bir yazıcı hatası oluştu. Yazıcıyı kapatıp açın. Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)



## Yazıcı İletileri (devam)



## İleti

## Açıklaması ya da Önerilen İşlem

53. x y. zz

YAZICI HATASI

Yazıcının belleğinde bir sorun var. Hataya yol açan DIMM kullanılmayacak. x, y ve zz değerleri aşağıda gösterilmiştir:

x = DIMM türü

0 = ROM

1 = RAM

y = Aygıtın yeri

0 = İçsel bellek (ROM ya da RAM)

1 - 3 = DIMM yuvaları 1, 2 ya da 3

zz = Hata numarası

Belirtilen DIMM'i yeniden oturtmanız veya değiştirmeniz gerekebilir.

Yazıcıyı kapatıp hataya neden olan DIMM'i değiştirin.

Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki [HP Müşteri Desteği](#)'ne ilişkin sayfalara bakın.)

**Yazıcı İletileri (devam)**

<b>İleti</b>	<b>Açıklaması ya da Önerilen İşlem</b>
55.x× YAZICI HATASI  ile değişmeli olarak  DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN	Geçici bir yazıcı hatası oluştu.  <b>DEVAM</b> 'a basın.Sıkışma giderimi etkin ise hatanın oluştuğu sayfa otomatik olarak yeniden basılacaktır.  Hata iletisi silinmezse, yazıcıyı kapatıp yeniden açın.  Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)
56.x YAZICI HATASI  ile değişmeli olarak  DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	Geçici bir yazıcı hatası oluştu.  Yazıcıyı kapatıp açın.  Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)



**Yazıcı İletileri (devam)**

<b>İleti</b>	<b>Açıklaması ya da Önerilen İşlem</b>
57.x YAZICI HATASI ile değişmeli olarak DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	Geçici bir yazıcı hatası oluştu. Yazıcıyı kapatıp açın. Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)
58.x YAZICI HATASI ile değişmeli olarak DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	Geçici bir yazıcı hatası oluştu. Yazıcıyı kapatıp açın. Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)
59.x YAZICI HATASI ile değişmeli olarak DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	Geçici bir yazıcı hatası oluştu. Yazıcıyı kapatıp açın. Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)

**Yazıcı İletilerinin Anlaşılması**

## Yazıcı İletileri (devam)



İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
62.x YAZICI HATASI	<p>Yazıcının belleğinde bir sorun var. x değeri, sorunun bulunduğu yeri simgeler:</p> <p>0 = İçsel bellek 1 - 3 = DIMM yuvaları 1, 2 ya da 3</p> <p>Belirtilen DIMM'i değiştirmeniz gerekebilir.</p> <p>Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a>'ne ilişkin sayfalara bakın.)</p>
64 YAZICI HATASI	<p>Geçici bir yazıcı hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın.</p> <p>Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a>'ne ilişkin sayfalara bakın.)</p>





## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
66.00.xx SERVIS HATASI  ile değişmeli olarak  KABLOLARI KONTROL EDİN VE KAPATIP AÇIN	Dışsal bir kağıt kullanım aygıtında hata oluştu. Yazıcıyı kapatın.  Bütün dış kağıt kullanım aygıtlarına giden kabloları ayırın ve yeniden bağlayın.  Yazıcıyı açın.  Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)
66.xy.zz Giriş CIHAZI HATASI  ile değişmeli olarak  KABLOLARA VE GÜÇ KAYNAĞINA BAKIN	Dışsal bir kağıt kullanım aygıtında hata oluştu. Yazıcıyı kapatıp açın.  Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)



## Yazıcı İletileri (devam)



İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
68 NVRAM DOLU AYARLARA BAKIN	<p>Yazıcının uçucu olmayan belleği (NVRAM) dolu. Bazı yazıcı ayarları fabrika varsayılanlarına sıfırlanmış olabilir.</p> <p>Değişen değerleri saptamak için, bir konfigürasyon sayfası yazdırarak yazıcı ayarlarını kontrol edin (sayfa <a href="#">322</a>).</p> <p>Yazıcıyı açarken <b>İŞ İPTAL</b> tuşunu basılı tutun. Bu, kullanılmayan eski alanları silerek NVRAM'ı temizler.</p> <p>Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a>'ne ilişkin sayfalara bakın.)</p>
68 NVRAM HATASI AYARLARA BAKIN	<p>Yazıcının uçucu olmayan belleğinde (NVRAM) bir hata oluştu ve bir ya da birden çok yazıcı ayarı fabrika varsayılanlarına sıfırlandı.</p> <p>Değişen değerleri saptamak için bir konfigürasyon sayfası yazdırarak yazıcı ayarlarını kontrol edin (sayfa <a href="#">322</a>).</p> <p>Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a>'ne ilişkin sayfalara bakın.)</p>



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
69.x YAZICI HATASI ile değişmeli olarak DEVAM ETMEK İÇİN KAPATIP AÇIN	<p>Geçici bir yazıcı hatası oluştu.</p> <p>Yazıcıyı kapatın, dupleksleyici yerine tekrar oturtun ve yazıcıyı açın.</p> <p>Bu ileti ekrana gelmeye devam ederse, bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a>'ne ilişkin sayfalara bakın.)</p>
79.xxxxx YAZICI HATASI	<p>Yazıcı bir hata algıladı. (xxxxx) sayıları, belli bir hata türünü simgeler.</p> <p>Yazıcıyı kapatıp açın.</p> <p>İleti sadece belli bir yazılım uygulaması veya baskı işiyle ortaya çıkıyorsa işi sadeleştirin veya farklı bir uygulamadan yazdırın. İleti çıkmaya devam ederse yardım için yazılım satıcısını arayın.</p> <p>İleti belli bir dosya veya yazılım uygulamasıyla ilgili değilse, yazıcıyı kapatıp elektrik kablosunu çıkarın ve formatlayıcı, EIO kartları veya bellek DIMM'lerini tekrar yerlerine oturtun. Elektrik kablosunu geri takın ve yazıcıyı açın.</p> <p>İleti çıkmaya devam ederse yardım için çevrim içi kullanım kılavuzunun ön tarafındaki HP Müşteri Desteği sayfalarına bakın</p>



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
[TÜR] [BOYUT] KULLANILSIN MI?	İstenen kağıt boyutu ve türü yoksa yazıcı onun yerine başka bir kağıt boyutu ve türünü kullanıp kullanamayacağını sorar.  Kullanılabilir tür ve boyutları görmek için - DEĞER + düğmesine basın. Başka bir tür ya da boyutu seçmek için SEÇ düğmesine basın.
[YER] 13.x KAĞIT SIKIŞMASI	Belirtilen yerdeki kağıt sıkışmasını giderin (sayfa <a href="#">203</a> ). İletinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.  Bütün sıkışmaların giderilmesine karşın ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, bir algılayıcı takılmış ya da kırılmış olabilir. Bir HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)
BEKLEYİN; YAZICI YENİDEN BAŞLASIN	RAM disk ayarı yazıcının kontrol panelinden değiştirildi. Bu değişiklik, yazıcı yeniden başlayana dek geçerli olmayacak.  Dışsal aygıtın modunu değiştirirseniz, yazıcıyı kapatıp açın ve yeniden başlamasını bekleyin.



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
BELLEK AYARLARI DEĞİŞMİŞ	<p>G/Ç Arabellekleme ve Kaynak Tasarrufu için olan daha önceki ayarları kullanmaya yetecek kadar belleği olmadığından yazıcı bellek ayarlarını değiştirdi. Bu durum genellikle, yazıcıdan bellek çıkarıldıktan, dupleksleyici (çift yönleyici) ya da yazıcı dili eklendikten sonra ortaya çıkar.</p> <p>G/Ç Arabellekleme ve Kaynak Tasarrufu bellek ayarlarını değiştirmek (varsayılan ayarların genellikle en iyi olmasına karşın) ya da yazıcıya daha bellek eklemek isteyebilirsiniz (sayfa <a href="#">480</a>).</p>
BELLEK DOLU VERİLER KAYBOLDU	<p>Yazıcıda kullanılabilir bellek yok. Şu andaki iş doğru basılamayabilir ve bazı kaynaklar (örneğin yüklü fontlar ya da makrolar) silinebilir.</p> <p>Yazıcıya daha bellek eklemek isteyebilirsiniz (sayfa <a href="#">480</a>).</p>
BELLEK YETERSİZ SAYFA SADELEŞTİ	<p>Yazıcı kullanılabilir belleğe sığdırmak için işi sıkıştırdı. Veri kaybı olmuş olabilir.</p> <p>Devam etmek için <a href="#">DEVAM</a>'a basın.</p> <p>Bu sayfaların baskı kalitesi kabul edilir düzeyde olmayabilir. Bu sayfaları sadeleştirerek yeniden yazdırın.</p> <p>Yazıcıya daha bellek eklemek isteyebilirsiniz (sayfa <a href="#">480</a>).</p>



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
BELLEK YETERSİZ İŞ SİLİNDİ	<p>Yazıcıda işin tamamını yazdırmaya yetecek kadar boş bellek yoktu. İşin geri kalan bölümü basılmayacak ve iş bellekten silinecek.</p> <p>Devam etmek için <a href="#">DEVAM</a>'a basın.</p> <p>Yazıcının kontrol panelinden Kaynak Tasarrufu bellek ayarlarını değiştirin (sayfa <a href="#">432</a>) ya da yazıcıya daha bellek ekleyin (sayfa <a href="#">480</a>).</p>
DISK AKSAM ARIZASI	<p>EIO diskinde önemli bir hata oluştu ve artık kullanılamaz.</p> <p>EIO diskini çıkarıp yerine yenisini takın.</p>
DIŞ CİHAZ HAZIRLANIYOR	<p>Yazıcıya dış bir kağıt kullanım aygıtı bağlı olduğu zaman, açılıştan ya da Enerji Tasarrufu modundan çıkarken aygıtın hazırlanması için 10 saniye gerekir.</p>
DUPLEKSLEYİCİ BAĞLANTISI BOZUK	<p>Dupleksleyici (çift yönleyici) doğru bağlanmamış.</p> <p>Yazıcıyı kapatın. Dupleksleyiciyi (çift yönleyici) yeniden takın. Yazıcıyı açın.</p>
DISK DOSYA İŞLEMİ KALDI	<p>İstediğiniz işlem gerçekleştirilemedi. Geçersiz bir işlem denemiş olabilirsiniz, örneğin, olmayan bir dizine bir dosya yüklemek gibi.</p>



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
DISK DOSYA SİSTEMİ DOLU	EIO diskinden dosya silip yeniden deneyin. Dosya ve font yüklemek ya da silmek için HP LaserJet Resource Manager'i kullanın. (Daha fazla bilgi için yazılım yardımına bakın.)
DISK YAZMA KORUMALI	EIO diski yazma korumalı ve üzerine yeni dosya yazılamaz. HP LaserJet Resource Manager'i kullanarak yazma korumayı kaldırın.
EIO n DISK HIZLANIYOR	Disk aksesuar kartının hazırlanması uzun süre alır. Buradaki ilk parametre, bu disk aksesuar kartının aksesuar yuva numarasıdır.
EIO n DISK ÇALIŞMIYOR	EIO diski doğru çalışmıyor. EIO diskini belirtilen yuvadan çıkartın. Yeni bir EIO diskiyle değiştirin.
EIO n DISK HAZIRLANIYOR	Disk aksesuar kartının hazırlanması uzun süre alır. Buradaki ilk parametre, bu disk aksesuar kartının aksesuar yuva numarasıdır.



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
EIO n HAZIRLANIYOR ile değişmeli olarak KAPATMAYIN	İletinin kaybolmasını bekleyin (yaklaşık 5 dakika kadar). Yazıcı EIO kartı doğru çalışıyorsa ve ağla iletişim kurabiliyorsa, bu ileti herhangi bir eylem gerektirmeden yaklaşık bir dakika sonra kaybolur.  EIO kartı ağla iletişim kuramıyorsa bu ileti beş dakika süreyle ekrana gelir ve sonra kaybolur. Bu durumda yazıcı ağla iletişim kuramıyordur (iletinin kaybolmasına karşın). Sorun bozuk bir EIO kartı, ağdaki bozuk bir kablo ya da bağlantı veya bir ağ sorunu olabilir. Ağ yöneticinize danışın.
ELLE BESLENEN [TÜR] [BOYUT]	İstenen kağıdı Tepsi 1'e yerleştirin. İstenen kağıt zaten Tepsi 1'de yüklüyse <b>DEVAM</b> düğmesine basın.
ERİŞİM İZİNİ YOK MENÜLER KİLİTLİ	Erişmeye çalıştığınız yazıcı kontrol paneli işlevi, izinsiz erişimi önlemek için kilitlenmiş. Ağ yöneticinize danışın.
FLASH AKSAM ARIZASI	Flash DIMM'de önemli bir hata oldu ve kullanılamaz duruma geldi. Flash DIMM'i çıkarıp yenisini takın.





Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
FLASH DOSYA İŞLEMİ KALDI	İstediğiniz işlem gerçekleştirilemedi. Geçersiz bir işlem denemiş olabilirsiniz, örneğin, olmayan bir dizine bir dosya yüklemek gibi.
FLASH DOSYA SİSTEMİ DOLU	Flash DIMM'den dosya silip yeniden deneyin Dosya ve font yüklemek ya da silmek için HP LaserJet Resource Manager'i kullanın. (Daha fazla bilgi için yazılım yardımına bakın.)
FLASH YAZMA KORUMALI	Flash DIMM yazma korumalı ve üzerine yeni dosya yazılamaz. HP LaserJet Resource Manager'i kullanarak yazma korumayı kaldırın.
GİRİŞ CİHAZI DURUMU xx.yy	Bir giriş kağıt kullanım aracında baskıya devam edebilmek için giderilmesi gereken bir durum var. Yardım için kağıt kullanım aracıyla gelen belgelere bakın.
GİRİŞ CİHAZINI DENETLEYİN	Seçimlik giriş tepsisi yazıcıya kağıt besleyemiyor, çünkü bir kapak ya da kağıt kılavuzu açık.
ile değişmeli olarak	Kapakları ve kağıt kılavuzlarını kontrol edin.
KAĞIT YOLU AÇIK, KAPATIN	



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
KAĞIT YOLU KONTROLÜ	Makine silindirlerini döndürerek, olabilecek kağıt sıkışmalarını kontrol ediyor.
PROGRAM YÜKLENİYOR <sayı> ile değişmeli olarak KAPATMAYIN	Programlar ve fontlar yazıcının dosya sisteminde depolanabilir. Önyükleme sırasında bu nesnelere RAM'a yüklenir. (Yüklenen nesne sayısına ve büyüklüğüne bağlı olarak bu RAM'a yükleme işlemi uzun bir zaman alabilir.) <sayı> yüklenmekte olan programı gösteren sıra numarasıdır.
RAM DİSK AKSAM ARIZASI	RAM diskte önemli bir hata oldu ve disk kullanılamaz duruma geldi. İletinin silinmesi için yazıcıyı kapatıp açın.
RAM DİSK DOSYA İŞLEMİ KALDI	İstediğiniz işlem gerçekleştirilemedi. Geçersiz bir işlem denemiş olabilirsiniz, örneğin, olmayan bir dizine bir dosya yüklemek gibi.



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
RAM DİSK DOSYA SİSTEMİ DOLU	<p>Dosya silip yeniden deneyin ya da aygıttaki bütün dosyaları silmek için yazıcıyı kapatıp yeniden açın. (HP LaserJet Resource Manager'i ya da başka bir yazılımı kullanarak dosyaları silin. Daha fazla bilgi için yazılım yardımına bakın.)</p> <p>İleti görüntülenmeye devam ederse, RAM diskin büyüklüğünü arttırın. RAM diskin büyüklüğünü yazıcının kontrol panelindeki Yapılandırma Menüsü'nden değiştirin (sayfa <a href="#">459</a>).</p>
RÖTUŞLAYICIDA MALZEME AZALMIŞ	<p>Rötuşlayıcı aygıtta malzeme azalmış ve doldurulması gerekiyor.</p>
SAĞ KAPAĞI KAPATIN	<p>Sağ taraftaki erişim kapağı açık ve baskının devam edebilmesi için kapatılması gerekiyor.</p>
SEÇİLEN DİL KULLANILAMIYOR	<p>Bir baskı işinde yazıcıda olmayan bir dil istendi. İş basılmayacak ve bellekten silinecek.</p> <p>Farklı bir yazıcı dili için olan sürücüyü kullanarak işi yazdırın ya da istenilen dili (varsa) yazıcıya ekleyin.</p> <p>Devam etmek için <b>DEVAM</b> 'a basın.</p>



*Yazıcı İletileri (devam)*

<b>İleti</b>	<b>Açıklaması ya da Önerilen İşlem</b>
TEPSİ [YY] ORTAMI DESTEKLENMİYOR	Dışsal bir kağıt kullanım aygıtı desteklenmeyen bir kağıt boyutu algıladı. Durum düzeltilene dek yazıcı çevrim dışı kalacak.
TEPSİ x BOŞ	İletinin silinmesi için boş tepsiye (x) kağıt koyun. Belirtilen tepsiye kağıt koymazsanız yazıcı bir sonraki kullanılabilir tepside kağıt olarak baskıyı sürdürür, ileti de görüntülenmeye devam eder.



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
TEPSİ X ORTAMI [TÜR] [BOYUT]	<p>Belirtilen tepsiye (X) istenen kağıdı koyun. (Tepsiye kağıt yerleştirilmesine ilişkin, <a href="#">89.</a> sayfada başlayan bölümlere bakın.)</p> <p>Tepsilerin kağıt boyutu için doğru ayarlandığından emin olun. Tepsi için tür (ve Tepsi 1 için boyut) ayarları yazıcının kontrol panelinden ayarlanmalıdır (sayfa <a href="#">157</a>).</p> <p>A4 ya da letter boyutunda kağıda baskı yapmaya çalışırken bu ileti görüntülenirse, yazıcının kontrol panelindeki Baskı Menüsü'nde varsayılan kağıt boyutunun doğru ayarlanmış olduğundan emin olun.</p> <p>Kullanılabilir bir sonraki tepside yazdırmak için <b>DEVAM</b> düğmesine basın.</p> <p>Kullanılabilir tür ve boyutları görmek için - <b>DEĞER +</b> düğmesine basın. Başka bir tür ya da boyutu seçmek için <b>SEÇ</b> düğmesine basın.</p>
TEPSİ X YÜKLE	Belirtilen tepsi takılı değil. Baskının devam edebilmesi için tepsinin yerine takılıp kapatılması gerek.
TONER AZALMIŞ	<a href="#">195.</a> sayfaya bakın.



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
TONER KARTUŞUNU TAKIN	Toner kartuşu çıkarılmış ve baskının devam edebilmesi için geri takılması gerek.
TEPSİ 2 ORTAMI LEGAL (ya da kağıt yerleştirmenizi isteyen benzeri iletiler)	Belirtilen tepsiye istenen kağıdı yerleştirin ya da iletiyi geçersiz kılıp tepside bulunan bir kağıt boyutuna yazdırmak için <b>SEÇ</b> düğmesine basın. Baskı devam etmezse, <b>DEVAM</b> düğmesine basın.
XX.YY YAZICI HATASI DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN	Yazıcının kontrol panelindeki <b>DEVAM</b> düğmesine basılarak giderilebilecek bir yazıcı hatası oluştu.
YAZICI BAKIMI YAPILSIN	En iyi kalite baskıyı sağlamak için yazıcı her 350.000 sayfada bir bakım yapmanız isteminde bulunur. Printer Maintenance Kit (Yazıcı Bakım Kiti) siparişi için <a href="#">41.</a> sayfaya bakın.
YOKLU OLAN ZARF BESLEYİCİ YANLIŞ	Takmaya çalıştığınız zarf besleyici bu yazıcıyla çalışmaz. Yazıcıya göre bir zarf besleyici siparişi için <a href="#">41.</a> sayfaya bakın. Zarf besleyicinin doğru takıldığından emin olun (sayfa <a href="#">126</a> ).



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
ZARF BESLEYİCİYOKO [TÜR] [BOYUT]	Zarf besleyiciye istenen tür ve boyutta zarf koyun. Yazıcının kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı Menüsü'nde zarf boyut ve türünün doğru ayarlanmış olmasına dikkat edin (sayfa <a href="#">440</a> ). İstlenen zarf besleyicide zaten yüklüyse <b>DEVAM</b> 'a basın. Kullanılabilir tür ve boyutları görmek için - <b>DEĞER +</b> düğmesine basın. Başka bir tür ya da boyutu seçmek için <b>SEÇ</b> düğmesine basın.
ZIMBA CİHAZINDA TEL KALMADI	Zımbalama cihazında zımba teli kalmadı ve yeniden doldurulması gerek.
ZİMBALAYICIDA ZIMBA AZALMIŞ	Zımbalama cihazında zımba teli bitmek üzere ve doldurulması gerek.
ÇEVİRİNDİŞİ	Yazıcıyı devreye sokmak için <b>DEVAM</b> düğmesine basın.
ÇIKIŞ BÖLME DOLU BOŞALT (BÖL. nnn) n (bölme adı)	Çıkış bölmesi dolu ve boşaltılması gerek.



## Yazıcı İletileri (devam)

İleti	Açıklaması ya da Önerilen İşlem
ÇIKIŞ CİHAZI DURUMU xx.yy	Dışsal bir kağıt kullanım aracında düzeltilebilir bir hata oluştu. Posta kutusunu yazıcıdan ayırıp yeniden takın.  Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, HP yetkili servis ya da destek bürosunu arayın. (Bu kullanım kılavuzunun baş taraflarındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> sayfalarına bakın.)
ÇIKIŞ CİHAZINI DENETLEYİN  ile değiştirmeli olarak  ÇIKIŞ TESLİM YOLU YAKIN MI?	Seçimlik çıkış tepsisi yazıcıya doğru takılmamış. Baskının devam edebilmesi için çıkış bağlantılarının doğru olması gerekir.
ÜST YA DA SOL KAPAĞI KAPATIN	Ya üst kapak ya da sol taraftaki kapak açık ve baskının devam edebilmesi için kapatılması gerekiyor.
İŞ MOPY YAPILAMIYOR	Bellek ya da dosya sistemi yapılandırması bir mopye işinin olmasına izin vermiyor. Sadece tek kopya basılacak.





## Çıktı Kalitesi Sorunlarının Düzeltilmesi

Hangi çıktı kalitesi sorunuyla karşı karşıya olduğunuzu belirlemek için aşağıdaki örnekleri kullanın, sonra da sorunu gidermek için aşağıdaki tabloya bakın.

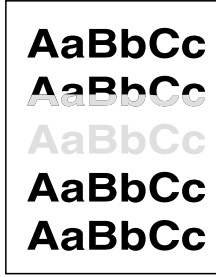


### Not

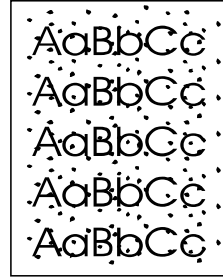
Aşağıdaki örnekler, yazıcıdan uzun kenar önde olacak şekilde geçmiş olan letter boyutunda kağıdı gösterir. (Kağıt yazıcıdan kısa kenar önde olacak şekilde geçmişse çizgiler ve ardarda gelen hatalar enine değil boyuna gidecektir.)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

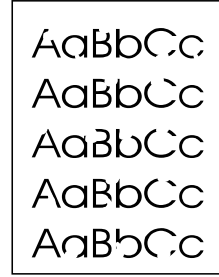




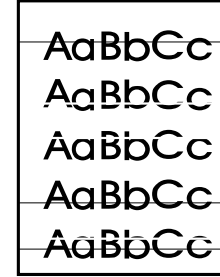
Açık ya da  
Soluk Baskı



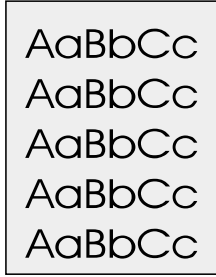
Toner Lekeleri  
(ön ve arka)



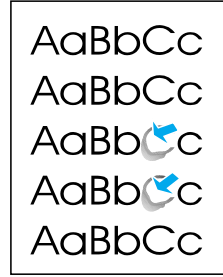
Eksik  
noktalar



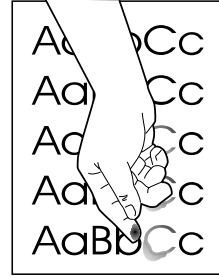
Çizgiler



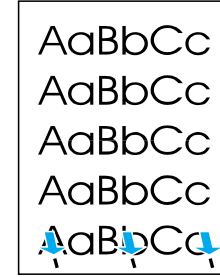
Gri  
Arkaplan



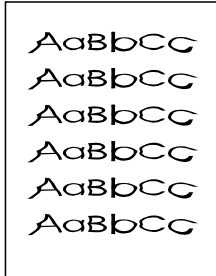
Toner  
Bulaşması



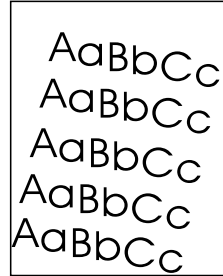
Yapışmamış  
Toner



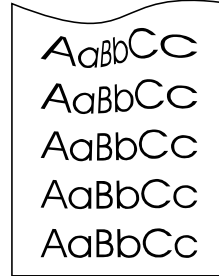
Yinelenen  
Arızalar



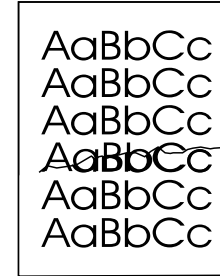
Bozuk şekilli  
Karakterler



Yamuk  
Sayfa



Kıvrım ya  
da Dalga



Buruşukluklar ya  
da Katlanmalar





Açık ya da Soluk Baskı	Lekeler	Eksiklikler	Çizgiler	Gri Fon	Toner Bulaşması	Yapışmamış Toner	Yineleyen Bozukluklar	Bozuk Karakterler	Yamuk Sayfa	Kıvrılma ya da Dalgalanma	Buruşma ya da Katlanmalar	Sorun Giderme İşlemleri (İşlemleri listelendikleri sıraya göre yapın.)
	✓		✓		✓	✓	✓				✓	1. Birkaç sayfa daha yazdırarak sorunun kendi kendine düzelişine bakın.
	✓				✓	✓						2. Yazıcının içini temizleyin ya da yazıcının temizleme sayfasını kullanın.
✓												3. EconoMode'un kapalı olduğundan emin olun.
										✓	✓	4. Tepsideki kağıt destesini alt üst edin. Ayrıca, kağıdı 180 derece döndürmeyi de deneyin.





Açık ya da Soluk Baskı	Lekeler	Eksiklikler	Çizgiler	Gri Fon	Toner Bulaşması	Yapışmamış Toner	Yineleyen Bozukluklar	Bozuk Karakterler	Yamuk Sayfa	Kıvrılma ya da Dalgalanma	Buruşma ya da Katlanmalar	Sorun Giderme İşlemleri (İşlemleri listelendikleri sıraya göre yapın.)
✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	5. Kağıdın (ya da diğer baskı ortamının) türü ve kalitesini kontrol edin.
✓		✓		✓						✓	✓	6. Ortamı kontrol edin (sayfa <a href="#">337</a> ).
									✓		✓	7. Kağıdın doğru yerleştirilmiş olduğundan ve kılavuzların kağıt destesine çok sıkı ya da çok gevşek bir şekilde dayanmadıklarından emin olun.
										✓	✓	8. Farklı bir çıkış bölmesine yazdırın.
✓		✓		✓								9. Toner yoğunluk ayarını düzeltin.





Açık ya da Soluk Baskı	Lekeler	Eksiklikler	Çizgiler	Gri Fon	Toner Bulaşması	Yapışmamış Toner	Yineleyen Bozukluklar	Bozuk Karakterler	Yamuk Sayfa	Kıvrılma ya da Dalgalanma	Buruşma ya da Katlanmalar	Sorun Giderme İşlemleri (İşlemleri listelendikleri sıraya göre yapın.)
					✓	✓						10. Füzere (kaynaştırma) modu ayarını değiştirin (sayfa 160). Turuncu renkli koruyucu ambalaj parçalarının füzere bölgesinden çıkarıldıklarından emin olun.
✓												11. Toner kartuşu içindeki toneri yeniden dağıtın (sayfa 196).
✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓				12. Yeni bir HP toner kartuşu takın. (Toner kartuşu ile gelen talimatlara bakın.)
✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					13. Printer Maintenance Kit'i (Yazıcı Bakım Kiti) ısmarlayın ve kurun.



Açık ya da Soluk Baskı	Lekeler	Eksiklikler	Çizgiler	Gri Fon	Toner Bulaşması	Yapışmamış Toner	Yineleyen Bozukluklar	Bozuk Karakterler	Yamuk Sayfa	Kıvrılma ya da Dalgalanma	Buruşma ya da Katlanmalar	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>Sorun Giderme İşlemleri</b> (İşlemleri listelendikleri sıraya göre yapın.)  14. Yukarıda önerilen işlemlerin tümünü uyguladıktan sonra HP yetkili servis ya da destek bürosuna başvurun. (Bu kullanım kılavuzunun baş tarafındaki <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ne ilişkin sayfalara bakın.)



## Zarflardaki Buruşmaların Düzeltilmesi

### Not

Zarf yazdırmak için bu yöntemi kullandıktan sonra standart kağıt (ortam) türleri için füzer kollarını yeniden aşağı konuma getirin.

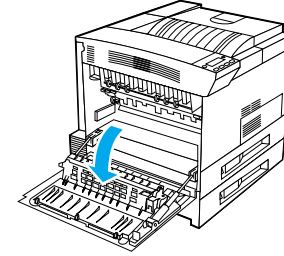
- 1 Sol kapağı açın. (Seçimlik bir çıkış aygıtı takılıysa, sol kapağa erişim için önce bunu yazıcıdan ayırın.)

### UYARI!

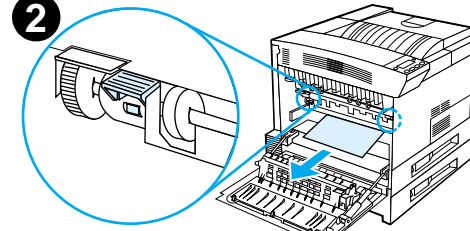
Yakındaki füzer bölgesine dokunmayın. SICAK olabilir.

- 2 Şekil 2'de gösterildiği gibi iki adet "T" şeklinde kolu bulup yukarı kaldırın.

1



2



- 3 Sol kapağı kapatın.
- 4 Zarf üzerine yazdırırken Yüz Yukarı Bölmenin seçilmiş olduğundan emin olun.

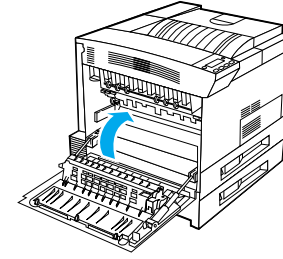
---

**DİKKAT**

Standart kağıt türleri için kolların aşağı konuma getirilmemesi baskı kalitesinde kötüleşmeye yol açabilir.

---

Zarfa baskı işiniz bittikten sonra füzer (kaynaştırıcı) üzerindeki kolları yeniden aşağı konuma getirmeye dikkat edin.

**3**



## Yazıcı Sorunlarının Saptanması

### Sorun Giderme Kontrol Listesi

- [Yazıcı Açılmıyor](#)
- [Boş ya da Bozuk Kontrol Paneli Ekranı](#)
- [Yazıcı Konfigürasyon Sayfası Basamıyor](#)
- [Baskı İşi Basılmıyor](#)
- [Bilgisayar, Ağ, ya da G/Ç Bağlantı Noktası Sorunları](#)
- [Baskı Hızı Çok Yavaş](#)
- [Eksik ya da Bozuk Baskı](#)
- [Yazıcı Font, Format, ya da Tepsi/Bölme Seçimlerini Yok Sayıyor](#)
- [Baskı İşi Kağıdın Her İki Yüzüne de Basılmıyor](#)
- [Baskı İşi Özel Kağıda Doğru Basılmıyor](#)
- [Tepsi 1'le İlgili Sorunlar](#)
- [Tepsi 2, 3 ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi ile İlgili Sorunlar \(Tepsi 4 ve 5\)](#)
- [Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi \(Tepsi 4\) ile İlgili Sorunlar](#)
- [Seçimlik 8 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar](#)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- [Seçimlik 7 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar](#)
- [Seçimlik Duplekleyici ile İlgili Sorunlar](#)
- [Seçimlik Zarf Besleyici ile İlgili Sorunlar](#)
- [Yazıcı Sabit Disk](#)
- [PS Sorunlarının Giderilmesi](#)
- [HP Fast InfraRed Connect Sorunları](#)
- [Macintosh Sorunlarının Çözülmesi](#)

**Not**

Seçimlik bir HP çıkış aygıtı hakkında daha fazla bilgi için o aygıtla birlikte gelen kullanım kılavuzuna bakın.



## Yazıcı Sorunları



### Yazıcı Açılmıyor

Durum	Çözüm
Yazıcı fişe takılı değil.	Elektrik kablosunu topraklı elektrik prizine ve yazıcıya sağlam bir şekilde takın. (Güç kaynağında elektrik olduğundan emin olun.)
Yazıcı voltajı doğru değil.	Şebeke voltajının doğru aralık içinde olduğundan emin olun. (Voltaj gereksinimleri için yazıcının arkasındaki kablo girişinin yanında bulunan ürün etiketine bakın.)



### Boş ya da Bozuk Kontrol Paneli Ekranı

Durum	Çözüm
Yazıcı açık değil.	Yazıcının açma/kapama anahtarını Açık konumuna getirin.
Yazıcı açık fakat iç fanlar çalışmıyor.	Şebeke voltajının, yazıcının güç yapılandırmasına uygun olduğundan emin olun (Voltaj gereksinimleri için yazıcının arkasındaki elektrik girişinin yanında bulunan plakaya bakın.) Uzatma kablosu kullanıyorsanız ve bunun voltajı belirtilen aralık içinde değilse, yazıcıyı doğrudan elektrik prizine takın.



### Çıktı Kalitesi Sorunlarının Düzeltilmesi

**Boş ya da Bozuk Kontrol Paneli Ekranı (devam)**

<b>Durum</b>	<b>Çözüm</b>
Panelde görüntü yok ve iç fanlar çalışmıyor.	Yazıcının açık olduğundan emin olun. Tüm tuşlara basarak içlerinden birinin sıkışmış olup olmadığına bakın; bu yöntem sonuç vermezse HP servis temsilcinize başvurun.
Yazıcı görüntüsü yanlış dilde ya da alışılmıştın dışında karakterler gösteriyor.	Kontrol panelinin görüntü dilini yeniden ayarlayın. Başlangıç kılavuzuna bakın veya aynı anda açma kapama düğmesine basarken <b>SEÇ</b> düğmesine basın ve basılı tutun. Ekranı <b>SELECT LANGUAGE</b> iletisi gelene dek <b>SEÇ</b> düğmesini basılı tutun, ardından bırakın. İstenen dili seçmek için <b>DEĞER -</b> ve <b>DEĞER +</b> düğmelerine basın. Seçiminizi kaydetmek için <b>SEÇ</b> 'e basın. <b>DEVAM</b> 'a basın. Kontrol paneli ekranında yazıcının kullanıma hazır olduğu görünecektir. Yeni dil ekranda görünmezse yeni seçiminizi kaydetmek için <b>SEÇ</b> 'e basmamış olabilirsiniz.



**Yazıcı Konfigürasyon Sayfası Basamıyor**

<b>Durum</b>	<b>Çözüm</b>
Doğru boyutta kağıt yüklü değil.	Kağıt tepsilerini, doğru boyutların yüklü olduğundan emin olmak için denetleyin (Letter ya da A4). Kılavuzların da doğru ayarlanmış olup olmadıklarına bakın.
Toner kartuşunun sızdırmazlık bandı sökülmemiş.	Sızdırmazlık bandını toner kartuşundan sökün. Toner kartuşu ile gelen, yazıcının başlangıç ya da kuruluş kılavuzuna bakın.
Kağıt tepesinde kağıt yok.	Kağıt koyun; <a href="#">89.</a> sayfada başlayan talimatlara bakın.
Yazıcının bir kapağı açık.	Yazıcının üst kapağını ve tüm kapakları iyice kapatın (sol, ön ve sağ).
Yazıcıda kağıt sıkıştı.	Kağıt sıkışmalarını kontrol edin, <a href="#">203.</a> sayfada başlayan talimatlara bakın.
Kontrol paneline iletiler çıkıyor.	<a href="#">228.</a> sayfadaki <a href="#">“Yazıcı İletilerinin Anlaşılması”</a> konusuna bakın.



## Yazılım, Bilgisayar ve Yazıcı Arabirim Sorunları

### Baskı İşleri Basılmıyor



Durum	Çözüm
Yazıcı kapalı ya da aktif bir güç kaynağına bağlı değil.	Yazıcının açık olduğundan ve tüm elektrik kablolarının hem yazıcı bileşenlerine hem de aktif bir güç kaynağına sağlam olarak takılı olduğundan emin olun.
Yazıcı devre dışı.	Yazıcıyı devreye sokmak için <b>DEVAM</b> 'a basın. Yazıcı kontrol panelinde <b>HAZIR</b> ekrana gelmeli ve Hazır ışığı yanmalıdır.
Bağlantı noktası yapılandırıldı ve düzgün bir şekilde çalışıyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Baskı işinin doğru bağlantı noktasına gönderildiğinden emin olun. (örneğin, LPT1, ya da ağ yazıcısı bağlantı noktasına).</li><li>● Başka bir yazıcıyı mevcut bağlantı noktasına bağlayın ve yazdırın.</li></ul>



*Baskı İşi Bastılmıyor (devam)*



**Durum**

**Çözüm**

Yazıcı devrede fakat veri almıyor (Veri ışığı yanıp sönmüyor).

G/Ç kablonuzu denetleyin:

- Yazıcı ve bilgisayarda veya ağ bağlantı noktasında gevşek G/Ç kablo bağlantısının olup olmadığını denetleyin.
- G/Ç kablonuzu çalıştığını bildiğiniz bir sistem üzerinde deneyin.
- Doğru arabirim kablosunun seçildiğini ve yazıcı ve bilgisayarın her ikisine de sağlam bir şekilde takılı olduğunu denetleyin. Kablo doğru bir şekilde yapılandırılmadıysa, yapılandırma bilgisi için başlangıç kılavuzuna bakın.
- Bir ağa bağlıysanız arabirim veya ağ sorunlarını kontrol etmek için bir JetDirect konfigürasyon sayfası yazdırın (sayfa [322](#)).



Yazıcı ekranına bir ileti geliyor.

Yazıcı iletileri ve önerilen işlemler için, [228.](#) sayfadan başlayan "[Yazıcı İletilerinin Anlaşılması](#)" kısmına bakın.



*Baskı İşi Basılmıyor (devam)*



**Durum**

**Çözüm**

Bir önceki baskı işinin verileri hâlâ yazıcının ara belleğinde bulunuyor.

- Doğru yazıcı sürücüsünü kullandığınızdan emin olun.
- Karmaşık baskı işi hâlâ işleniyor olabilir.
- Yazıcının devrede olduğundan emin olun. Kontrol panelinde **İŞ İŞLENİYOR** iletisinin görüntülediğinden emin olun.
- Üst Kapağı Açın. Toner kartuşunu dışarı çekip, kağıt olup olmadığına bakın. Toner kartuşunu tekrar yerine yerleştirin.
- Tepsi 2 ve 3'ü açıp uygun kağıt konduğundan emin olun. (Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için, [404](#). sayfaya bakın.) Tepsileri kapatın.



*Baskı İşi Basılmıyor (devam)*



**Durum**

**Çözüm**

Son sayfa basılmadı ve veri ışığı yanıyor.

- Doğru yazıcı sürücüsünü kullandığınızdan emin olun.
- Karmaşık baskı işi hâlâ işleniyor olabilir.
- Yazıcının devrede olduğundan emin olun. Kontrol panelinde **İŞ İŞLENİYOR** iletisinin görüntülediğinden emin olun.
- Üst Kapağı Açın. Toner kartuşunu dışarı çekip, kağıt olup olmadığına bakın. Toner kartuşunu tekrar yerine takın.
- Tepsi 2 ve 3'ü açıp uygun kağıt konduğundan emin olun. (Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için, [404](#). sayfaya bakın.) Tepsileri kapatın.

*Baskı İşi Basılmıyor (devam)*



Durum	Çözüm
Veri ışığı yanıp sönüyor fakat hiç bir şey basılmıyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Doğru yazıcı sürücüsünü kullandığınızdan emin olun.</li><li>• Karmaşık baskı işi hâlâ işleniyor olabilir.</li><li>• Yazıcının devrede olduğundan emin olun. Kontrol panelinde <b>İŞ İŞLENİYOR</b> iletisinin görüntülediğinden emin olun.</li><li>• Üst Kapağı Açın. Toner kartuşunu dışarı çekip, kağıt olup olmadığına bakın. Toner kartuşunu tekrar yerine yerleştirin.</li><li>• Tepsi 2 ve 3'ü açıp uygun kağıt konduğundan emin olun. (Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için, <a href="#">404</a>. sayfaya bakın.) Tepsileri kapatın.</li></ul>



**Baskı Hızı Çok Yavaş****Durum****Çözüm**

İlk sayfa diğerlerinden çok daha uzun sürede basılıyor.

- Yazıcının göstergesinde HAZIR iletisinin olduğundan emin olun.
- Güç Tasarrufu özelliğini daha uzun bir zamana göre ayarlayın. ([322.](#) sayfadaki [Konfigürasyon Sayfası](#) konusuna bakın.) Bir sayfanın basılması karmaşık formatlama komutlarından dolayı uzun sürüyorsa, Güç Tasarrufu ayarını değiştirmek, baskı hızını artırmayabilir. Sayfayı basitleştirmeyi deneyebilirsiniz.



Yazıcı genelde yavaş karşılık veriyor.

- Yazıcının hızı, yazılım uygulamanızın ayarına, hangi yazıcı sürücüsünü kullandığınıza ve ağdaki trafik yoğunluğuna büyük ölçüde bağlıdır. Yapılandırma bilgisi için başlangıç kılavuzuna bakın.
- Daha fazla bellek eklemeniz gerekebilir (sayfa [484](#)).



**Eksik ya da Bozuk Baskı****Durum****Çözüm**

Sayfa boş basılıyor.

- Yazıcıyı kapatıp açın.
- Toner kartuşunun doğru takıldığından emin olun.
- Toner kartuşu sızdırmazlık bandının sökülü olduğundan emin olun. Bandın tümünü sökmek için, bandın ucunu kartuştan dümdüz ve sertçe çekin. Bandın üzerinde bulunabilecek siyah tonere dokunmayın.



Sayfalar bozuk basılıyor, üstüste basılmalar var ya da sayfanın bir bölümü basılmış.

- Yazılım uygulamanızın doğru yazıcıya göre yapılandırıldığından emin olun.
- Kablonun arızalı olup olmadığını anlamak için, yazıcı arabirim (G/Ç) kablosunu çalıştığını bildiğiniz bir kabloyla değiştirin.
- Paralel yazıcı kablonuz arızalı olabilir. Yüksek kaliteli bir kablo kullanın, HP kablo parça numarası için [41](#). sayfaya bakın.
- Yapılandırma Menüsü'ndeki **KİŞİLİK** seçeneğini **OTOMATİK**'e ayarlayın (sayfa [459](#)). Yazıcı PCL'ye ayarlanmış ve bir PS işi yazıcıya gönderilmiş olabilir ya da tam tersi de olabilir.
- Yazıcıya gönderilen veriler hatalı olabilir. Başka bir dosya göndererek, yazdırıp yazdırmadığını deneyin.



*Eksik ya da Bozuk Baskı (devam)*



Durum	Çözüm
İş çift yöne basılmadı.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcıyı kapatın. Dupleksleyicinin doğru takılı olduğundan emin olun. Yazıcıyı açın.</li><li>• Doğru kağıt boyutu kullandığınızdan emin olun (sayfa <a href="#">402</a>).</li><li>• Kağıdın her iki yüzüne baskı için olan ilkeleri izlediğinizden emin olun. (<a href="#">119</a>. sayfaya bakın.)</li></ul>
Veri kayboldu, fakat hiç yazıcı iletisi yok.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcı uygulamanızı denetleyerek, baskı dosyasında hata olmadığından emin olun.</li><li>• Kablonuzu denetleyerek, hem yazıcıya hem de bilgisayara sağlam bir şekilde takılı olduğundan emin olun.</li><li>• Paralel yazıcı kablonuz bozuk olabilir. Kaliteli bir kablo kullanın, HP kablo parça numarası için <a href="#">41</a>. sayfaya bakın.</li></ul>



*Eksik ya da Bozuk Baskı (devam)***Durum****Çözüm**

Baskı, işin ortasında duruyor.

- Kontrol Paneli'nde hata iletisi olup olmadığına bakın.
- Bir ağda iseniz, bilgisayarınızın doğru yapılandırıldığından ve bir ağ sorununun olmadığından emin olun (ağ yöneticinizle görüşün).
- Şebeke voltajının düzgün ve yazıcı özelliklerine uygun olduğunu denetleyin (sayfa [424](#)). Yazıcınızı kapatıp açın.
- Ağ uygulamanızın zamansonu ayarını denetleyin. Artırmanız gerekebilir.
- DOS yanıt isteminden yazıcıya bir dosya kopyalamaya çalışıyorsanız şu kopyalama komutunu kullanın:  
COPY [dosya adı] LPTn /B yazıcı, bağlantı noktası  
(burada n, bağlantı noktası numarasıdır).

**Not:** Sayfayı yazıcıdan çıkarmak için, bilgisayarınızdan bir form besleme komutu göndermeniz gerekebilir.



**Yazıcı Font, Format, ya da Tepsi/Bölme Seçimlerini Yok Sayıyor****Durum****Çözüm**

Yazıcı yanlış fontlar ya da formatlar yazdırıyor.

- Font yazıcınızda yoktur ve yazılım uygulamanızdan indirilmelidir ya da uygun font DIMM'i yüklenmelidir. Yazılım uygulamanızı denetleyerek doğru yazıcı sürücüsünün yüklendiğini ve yapılandırıldığını denetleyin. İsteddiğiniz fontun bulunup bulunmadığını anlamak için bir font listesi basın (sayfa [326](#)).
- Yazılımınız yazıcıda olmayan fontun yerine başka bir font seçti. (Font seçimi ile ilgili daha fazla bilgi için yazılım uygulaması elkitabınıza bakın.)



**Yazıcı Font, Format, ya da Tepsi/Bölme Seçimlerini Yok Sayıyor (devam)****Durum****Çözüm**

Yazıcı yanlış tepside  
kağıt çekiyor.

- Yazılım uygulamanızın doğru kağıt boyutu veya türünü seçtiğinden emin olun.
- Yazılım uygulamanız için olan sürücünün doğru yüklendiğinden, yapılandırıldığından ve istenen kağıt boyutunu ve türünü isteyebileceğinden emin olun.
- İstenen kağıt boyutu seçilen tepside yüklü değil. Yazıcı, kağıdı doğru boyutun yüklendiği bir sonraki varsayılan tepside çeker. Tepsiye doğru kağıt yükleyin ve tepsinin iyi ayarlandığından emin olun. Tepsiye işi bitirmeye yetecek kadar kağıt yükleyin.
- 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4) ya da 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi'ni (Tepsi 4 ya da 5) seçmişseniz ve tepsinin kurulumunu yaparken (ilk takış sırasında) yazıcıyı kapatmamışsanız yazıcı tepsiyi tanımaz ve kağıdı bir sonraki varsayılan tepsi kaynağından alır. (Yazıcıyı kapatıp yeniden açarsanız yazıcı tepsiyi tanır.)

96ZONORLOK ya da KAGIT  
YONO gibi kontrol paneli  
ayarları, çalışmıyor ya  
da yok sayılıyor.

Yazılım komutları kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.  
(Yazılımınızın kontrol paneli ayarları ile nasıl çalıştığı  
hakkında bilgi için [57.](#) sayfaya bakın.)





**Yazıcı Font, Format, ya da Tepsi/Bölme Seçimlerini Yok Sayıyor (devam)**

<b>Durum</b>	<b>Çözüm</b>
İş beklenenden farklı bir bölmeye gitti.	İş için yanlış kağıt boyutu ya da türü kullanıldı. (Desteklenen kağıt boyutları için <a href="#">404</a> . sayfaya bakın.)
İş sayfanın yanlış yüzüne basılıyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Kağıdı doğru yüklediğinizden emin olun. (<a href="#">89</a>. sayfadan başlayarak.)</li><li>● Tek yüze baskı yapıyorsanız, basılmasını istediğiniz yüz yukarı gelecek şekilde, Tepsi 1'e kağıtları yükleyin. Tepsi 2, 3 ve 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi'ne ise, basılmasını istediğiniz yüz aşağı gelecek şekilde kağıtları yükleyin.</li><li>● Her iki yüze de baskı yapıyorsanız, basılacak ilk yüz aşağı gelecek şekilde Tepsi 1'e kağıtları yükleyin. Tepsi 2, 3 ve 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisine ise basılacak ilk yüz yukarı gelecek şekilde kağıtları yükleyin.</li></ul>

**Baskı İşi Kağıdın Her İki Yüzüne de Basılmıyor**

<b>Durum</b>	<b>Çözüm</b>
Seçimlik dupleks baskı aksesuarıyla ilgili sorunlar için <a href="#">300</a> . sayfaya bakın.	



*Baskı İşi Özel Kağıda Doğru Basılmıyor*



Durum	Çözüm
Kontrol paneli ve sürücü aynı kağıt boyutuna ayarlı değil.	Kontrol panelinden belirlenen özel kağıt boyutuyla sürücüde belirlenen özel kağıt boyutunun aynı olduğundan emin olun.



*Tepsi 1'le İlgili Sorunlar*

Durum	Çözüm
ELLE BESLENEN [TÜR] [BOYUT] iletisi silinmiyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Bir önceki baskı işi hâlâ yazıcının ara belleğinde olabilir.</li><li>● Tepsi 1'e doğru kağıt boyutunun yüklendiğinden emin olun. Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için, <a href="#">402</a>. sayfaya bakın.</li></ul>



Tepsi 1'den yazdırılmıyor.	Yazılım uygulamanızdan Elle Besleme'yi, ya da Tepsi 1'i ve tepsinin yapılandırıldığı boyut ve türü seçtiğinizden emin olun. Elle Besleme'de, kağıdı yüklemeye başlamadan önce, yazıcının elle beslemeyi istemesini bekleyin.
----------------------------	--



*Tepsi 1'le İlgili Sorunlar (devam)*

Durum	Çözüm
Tepsi 1'e kağıt yüklendi ve kontrol paneli bir yükleme ya da elle besleme iletisi gösteriyor.	Tepsiye, doğru kağıdı yükleyin. <a href="#">89.</a> sayfadaki <a href="#">“Tepsi 1'e Kağıt Konulması”</a> konusuna bakın. Doğru kağıt zaten yüklüyse, <a href="#">DEVAM</a> 'a basın.
Kağıt, doğru çıkış bölmesine gitmiyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcı sürücüsünde doğru çıkış bölmesinin seçildiğini doğrulayın. Yazıcı sürücüsü ayarlarının değiştirilmesi hakkında daha fazla bilgi için, çevrim içi yardıma bakın.</li><li>• Kağıt, çıkış bölmesi özelliklerine uymuyor. Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için <a href="#">404.</a> sayfaya bakın.</li></ul>



*Tepsi 2, 3 ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi ile İlgili Sorunlar  
(Tepsi 4 ve 5)*

**Durum****Çözüm**

Genel işletim sorunları.

Genel işletim ve kağıt sorunları için, Bölüm 2'deki [Baskı İşleri](#)'ne bakın.



Kağıt sıkışmaları ve beslenmesi sorunları.

- Bu bölümün başındaki [Tepsi 2 ve 3'deki Sıkışmalarının Giderilmesi](#) ya da [Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi'ndeki \(Tepsi 4\) Sıkışmaların Giderilmesi](#)'ne bakın.
- Kağıt özelliklerinin önerilen özellikler arasında olduğundan emin olun (sayfa [402](#)).
- Kağıt kılavuzlarının düzgün şekilde ayarlanmış olduğundan ve yamuk olmadıklarından emin olun (sayfa [93](#)).
- Yazıcı tarafından isteniyorsa önleyici bakım uygulayın.



Tepsi 2, 3, ya da Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (tepsi 4 ve 5)'ne erişilemiyor.

- Yüklü olan kağıt boyutu için, uygun boyut ve türü yazılım uygulamasından seçilmelidir.
- Tepsiyi doğru bir şekilde yüklü olan kağıt boyutuna ayarlayın. Mevcut olan doğru türde kağıt için, Kağıt Kullanımı Menüsü'ne, bakın (sayfa [440](#)).



*Tepsi 2, 3 ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi ile İlgili Sorunlar  
(Tepsi 4 ve 5) (devam)*



Durum	Çözüm
TEPSİ YÜKLE x [TÜR] [BOYUT] kağıt boyutu iletisi.	İstenen kağıt boyutunu yükleyin ya da yüklü olan boyuta yazdırmak için, SEÇ'e basın. Yazıcının ara belleğinde bir iş var ve doğru kağıt boyutuna yazdırmak için bekliyor.  Kağıt türünü, kontrol panelinden ayarlayın (sayfa <a href="#">432</a> ).



*Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4) ile İlgili Sorunlar*

Durum	Çözüm
Kağıt boyutunun ayarlanması ve yüklenmesi.	Kağıt boyutunun ayarlanması ve yüklenmesi konusunda daha fazla bilgi için, <a href="#">402</a> . sayfadaki "Kağıt Özellikleri" ve <a href="#">98</a> . sayfadaki "Tepsisinin Yüklenmesi" konusuna bakın.



**Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4) ile İlgili Sorunlar (devam)****Durum****Çözüm**

Kağıt sıkışmaları ve beslenmesi sorunları.

- Talimatlar için [210](#). sayfaya bakın.
- Kağıt özelliklerinin önerilen özellikler arasında olduğundan emin olun (sayfa [402](#)).
- Tepsi 4 için kontrol panelinde seçilen kağıt türünün, Tepsi 4'te yüklü olan kağıtla uyuşmasına dikkat edin (sayfa [98](#)).
- Tepsilerden biri, baskı sırasında dışarı çekilmiş olabilir.
- Tepsi ve yazıcı arasındaki kabloları ve bağlantı parçalarını denetleyin. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için [299](#). sayfaya bakın.
- Elektrik kablosu bilgisayara sağlam bir şekilde takılı değilse çıkarıp yeniden takın.
- Tepsilerin doğru olarak yüklendiğinden emin olun.
- Kağıt kılavuzlarının doğru ve yamuk olmayan bir şekilde ayarlandığından emin olun (sayfa [98](#)).
- Yazıcı tarafından isteniyorsa önleyici bakım uygulayın

*Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4) ile İlgili Sorunlar (devam)*



Durum	Çözüm
Tepsi 4 devreye girmiyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Elektrik kablosu yazıcıya ve elektrik prizine sağlam bir şekilde takılı değil. Elektrik kablosunu çıkarıp yeniden takın.</li><li>● Tepsi ve yazıcı arasındaki kabloları ve konnektörleri denetleyin. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için <a href="#">299</a>. sayfaya bakın.</li></ul>
Tepsi 4'e erişilemiyor.	Kağıt tepsisi kılavuzlarının, kullandığınız kağıdın boyutuna göre ayarlandığından emin olun (sayfa <a href="#">98</a> ).



**Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4) ile İlgili Sorunlar (devam)****Durum****Çözüm**

Yazıcı, Tepsi 4'ü tanımıyor.

- Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi'nin, yazıcı sürücüsünde yapılandırıldığından emin olun. Yazıcı sürücüsüne erişim konusunda daha fazla bilgi için [61.](#) sayfaya bakın.
- Yazıcıyı kapatıp açın.
- Tepsi 4'ün tabanından gelen C-link kablonun yazıcıya takılı olduğundan emin olun. Takılı değilse, yazıcıyı kapatın ve kabloyu yazıcıya takın sonra yazıcıyı tekrar açın. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için [299.](#) sayfaya bakın.
- Elektrik kablosunun Tepsi 4'e takılı olduğundan emin olun. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için [299.](#) sayfaya bakın.
- Yazıcı Tepsi 4'ü yine de tanımıyorsa, bayinize ya da yetkili HP servis sağlayıcısına başvurun.





**Seçimlik Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar****Durum****Çözüm**

İş zımbalanmadı.

Zımbalayıcıya gönderilen iş, aşağıdaki sebeplerden biri ya da daha fazlası yüzünden zımbalanmamış olabilir:

- Zımbalayıcıda zımba kalmadı ve OTO DEVAM ayarı AÇIK.
- İş için yanlış kağıt türü ve boyutu kullanıldı.
- Kapasitesinin üzerinde, 20'den fazla sayfa zımbalayıcıya gönderildi.
- Zımbalayıcının zımba yatağında, bükülmüş ve kırık zımbalar var. ([224.](#) sayfaya bakın.)
- Bir zımba sıkışması kısa bir süre önce giderildi (bundan sonraki en çok 2 iş zımbalanmayabilir).
- İş için yanlış kağıt boyutu ve türü kullanıldığı için, iş zımbalayıcı bölmesinden başka bir bölmeye gönderildi.
- Tek sayfalı işler zımbalanmıyor.
- Posta kutusu ve zımbalayıcı arasındaki arabirim kablosu arızalı ya da doğru takılı değil.



*Seçimlik Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar (devam)*



Durum	Çözüm
Genel yinelenen zımbalayıcı sıkışma sorunları.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Zımbalanacak işin kalınlığının 2 mm'den daha az olduğundan emin olun.</li><li>● Zımbalayıcıda, zımba haznesini engelleyen sıkışmış zımba telleri olabilir. Gevşek zımbaları ve kağıt tozlarını zımbalayıcının içinden çıkarın (sayfa <a href="#">224</a>).</li></ul>
Yazıcı Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu'nu tanımıyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu'nun yazıcı sürücüsünde yapılandırılmış olduğundan emin olun. Yazıcı sürücüsüne erişilmesi hakkında daha fazla bilgi için <a href="#">61</a>. sayfaya bakın.</li><li>● Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu'ndan gelen kablonun yazıcı C-link konnektörüne takılı olduğundan emin olun. Takılı değilse, yazıcıyı kapatıp kabloyu C-link konnektörüne takın ve yazıcıyı yeniden açın. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için <a href="#">299</a>. sayfaya bakın.</li><li>● Tüm bölmelerin doğru takıldığından emin olun.</li><li>● Yazıcı bunlara karşın yine de Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu'nu tanımazsa, satıcıya ya da yetkili HP servis bürosuna danışın.</li></ul>

**Seçimlik Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar (devam)****Durum****Çözüm**

Yazıcı, zımbalayıcıyı tanımlıyor.

Posta kutusu ve zımbalayıcı arasındaki kabloyu denetleyin. Kablonun her iki uca da doğru bir şekilde takılı olduğundan emin olun. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için [299.](#) sayfaya bakın.

Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu devreye girmiyor.

- Elektrik kablosunun hem Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu'na hem de elektrik prizine sıkıca takılı olmasına dikkat edin. Kabloyu çıkarıp yeniden takın.
- Zımbalayıcı 5 Bölmeli Posta Kutusu'ndan gelen kablonun yazıcı C-link konnektörüne takılı olduğundan emin olun. Takılı değilse, yazıcıyı kapatıp kabloyu C-link konnektörüne takın ve yazıcıyı yeniden açın. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için [299.](#) sayfaya bakın.
- Kabloların, yazıcıya sağlam bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

**Seçimlik Zımbalayıcılı 5 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar (devam)****Durum****Çözüm**

Kağıt sıkışmaları ve beslenmesi sorunları.

- Desteklenen kağıt gramajlarını kullandığınızdan emin olun (sayfa [404](#)).
- Baskı işlemi sürerken, bölmelerden kağıt çekmeyin.
- Yazıcı ve Zımbalayıcılı 5 Bölmeli Posta Kutusu arasındaki kabloları ve konnektörlerini denetleyin. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için [299](#). sayfaya bakın.

Kağıt, doğru çıkış bölmesine gitmiyor.

- Yazıcı sürücüsünde doğru çıkış bölmesinin seçildiğini doğrulayın. Yazıcı sürücüsü ayarlarının değiştirilmesi hakkında daha fazla bilgi için, çevrim içi yardıma bakın.
- Kağıt, çıkış bölmesi özelliklerine uygun değildir. Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için [404](#). sayfaya bakın.
- Baskı işlerini bir seçimlik çok bölmeli posta kutusuna göndermeye çalışıyorsanız, çok bölmeli posta kutusunun yazıcıya takılı ve yazıcı sürücüsünden de yüklenmiş olduğunu doğrulayın. Ayrıca, baskı işi hedef noktasını etkileyecek olan, çok bölmeli posta kutusu modunu da denetleyin.



**Seçimlik 8 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar****Durum****Çözüm**

Yazıcı Posta Kutusunu tanımıyor.

- 8 Bölmeli Posta Kutusu'nun, yazıcı sürücüsünde yapılandırıldığından emin olun. Yazıcı sürücüsüne erişilmesi hakkında daha fazla bilgi için, [61](#). sayfaya başvurun.
- 8 Bölmeli Posta Kutusu'ndan gelen kablonun yazıcı C-link konnektörüne takılı olduğundan emin olun. Takılı değilse yazıcıyı kapatıp kabloyu C-link konnektörüne takın ve yazıcıyı yeniden açın. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için [299](#). sayfaya bakın.
- Tüm bölmelerin doğru takıldığından emin olun.
- Yazıcı, 8 Bölmeli Posta Kutusu'nu hâlâ tanımıyorsa, bayinize ya da yetkili HP servis sağlayıcısına başvurun.



**Seçimlik 8 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar (devam)****Durum****Çözüm**

Kağıt sıkışmaları ve beslenmesi sorunları.

- Desteklenen kağıt gramajlarını kullandığınızdan emin olun (sayfa [404](#)).
- Baskı işlemi sürerken, bölmelerden kağıt çekmeyin.
- Yazıcı ve posta kutusu arasındaki kabloları ve bağlantı parçalarını denetleyin. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için [299](#). sayfaya bakın.
- Çok bölmeli posta kutusu alanındaki yinelenen kağıt sıkışmaları, yazıcının ve çok bölmeli posta kutusunun düz olmayan bir yüzeyde kurulduğuna işaret edebilir. Yazıcıyı düz bir yüzeye taşıyın.

**Seçimlik 8 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar (devam)****Durum****Çözüm**

Kağıt, doğru çıkış bölmesine gitmiyor.

- Yazıcı sürücüsünde doğru çıkış bölmesinin seçilip seçilmediğini kontrol edin. Yazıcı sürücüsü ayarlarının değiştirilmesi hakkında daha fazla bilgi için, çevrim içi yardıma bakın.
- Kağıt, çıkış bölmesi özelliklerine uymuyor. Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için [404](#). sayfaya bakın.
- Baskı işlerini seçimlik çok bölmeli posta kutusuna göndermeye çalışıyorsanız, çok bölmeli posta kutusunun yazıcıya ve yazıcı sürücüsüne takılı olduğunu doğrulayın. Ayrıca, baskı işi hedef noktasını etkileyecek olan, çok bölmeli posta kutusu modunu da denetleyin.

*Seçimlik 8 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar (devam)*



Durum	Çözüm
Çok bölmeli posta kutusu devreye girmiyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elektrik kablosunun çok bölmeli posta kutusuna ve elektrik prizine takılı olduğunu doğrulayın. Kabloyu çıkarıp yeniden takın.</li><li>• Çok bölmeli posta kutusundan gelen kablonun yazıcı C-link konnektörüne takılı olduğundan emin olun. Takılı değilse, yazıcıyı kapatıp kabloyu C-link konnektörüne takın ve yazıcıyı yeniden açın. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için <a href="#">299</a>. sayfaya bakın.</li><li>• Kabloların yazıcıya sağlam bir şekilde takılı olduğunu doğrulayın.</li></ul>





**Seçimlik 7 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar**

Durum	Çözüm
Yazıcı posta kutusunu tanımıyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Seçimlik 7 Bölmeli Posta Kutusunun, yazıcı sürücüsünde yapılandırıldığından emin olun. Yazıcı sürücüsüne erişim hakkında daha fazla bilgi için <a href="#">61.</a> sayfaya başvurun.</li><li>● C-link kablonun doğru takıldığından emin olun. Kablo yapılandırmaları için <a href="#">299.</a> sayfaya bakın.</li><li>● Tüm bölmelerin doğru takıldığından emin olun.</li><li>● Yazıcı Seçimlik 7 Bölmeli Posta Kutusu'nu yine de tanımıyorsa bayinize ya da yetkili HP servis sağlayıcısına başvurun.</li></ul>
Kağıt sıkışması ve beslenmesi sorunları.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Desteklenen kağıt gramajlarını kullandığınızdan emin olun (sayfa <a href="#">404</a>).</li><li>● Baskı işlemi sürerken bölmelerden kağıt çekmeyin.</li><li>● Yazıcı ve posta kutusu arasındaki kabloları ve bağlantı parçalarını denetleyin. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için <a href="#">299.</a> sayfaya bakın.</li><li>● Çok bölmeli posta kutusu alanındaki yinelenen kağıt sıkışmaları, yazıcının ve çok bölmeli posta kutusunun düzgün olmayan bir yüzeyde kurulduğuna işaret edebilir. Yazıcıyı düz bir yere taşıyın.</li></ul>



**Seçimlik 7 Bölmeli Posta Kutusu ile İlgili Sorunlar (devam)****Durum****Çözüm**

Kağıt doğru çıkış bölmesine gitmiyor.

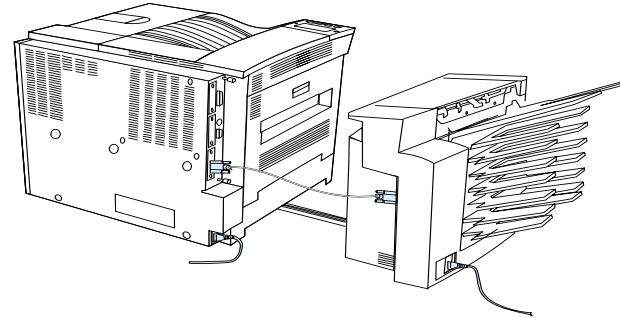
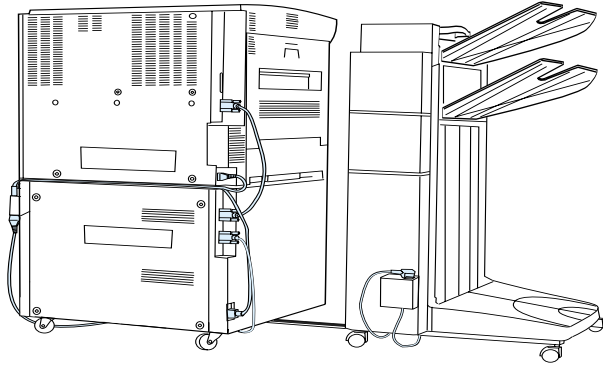
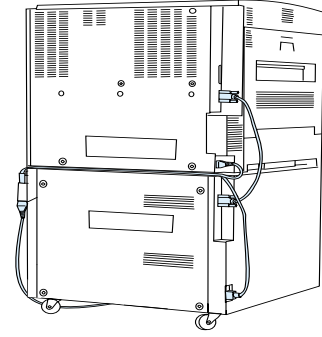
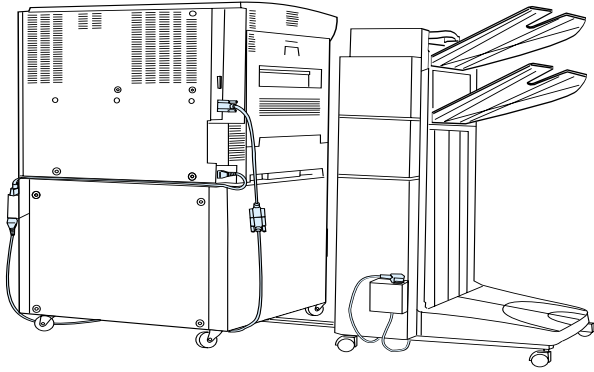
- Yazıcı sürücüsünde doğru çıkış bölmesinin seçildiğini doğrulayın. Yazıcı sürücüsü ayarlarının değiştirilmesi hakkında daha fazla bilgi için çevrimiçi yardıma bakın.
- Kağıt, çıkış bölmesi özelliklerine uymuyor. Kağıt özellikleri hakkında daha fazla bilgi için [404](#). sayfaya bakın.
- Baskı işlerini bir seçimlik çok bölmeli posta kutusuna göndermeye çalışıyorsanız, çok bölmeli posta kutusunun yazıcıya ve yazıcı sürücüsüne yüklendiğini doğrulayın. Ayrıca, baskı işi hedef noktasını etkileyecek olan, çok bölmeli posta kutusu modunu da denetleyin.

Çok bölmeli posta kutusu devreye girmiyor.

- Elektrik kablosunun çok bölmeli posta kutusuna ve elektrik prizine takılı olduğunu doğrulayın. Kabloyu çıkarıp yeniden takın.
- C-link (C-bağlantı) kablosunun bağlantılarının doğru yapıldığından emin olun. Kablolarla ilgili yapılandırmalar için [299](#). sayfaya bakın.
- Kabloların yazıcıya sağlam bir şekilde takılı olduğunu doğrulayın.



## Kablo Yapılandırılmaları



**Seçimlik Duplekleyici ile İlgili Sorunlar**

Durum	Çözüm
Yazıcı duplekleyiciyi tanımıyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dupleksleyicinin takılmış olduğundan emin olmak için bir konfigürasyon sayfası (sayfa <a href="#">322</a>) basın.</li><li>• Yazıcıyı kapatın. Duplekleyiciyi çıkarıp yeniden takın. Yazıcıyı açın.</li><li>• Duplekleyicinin, yazıcı sürücüsünde yapılandırıldığından emin olun.</li></ul>
İş çift yüze basılmadı.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dupleksleyicinin takılmış olduğundan emin olmak için bir konfigürasyon sayfası (sayfa <a href="#">322</a>) basın.</li><li>• Duplekleyicinin, yazıcı sürücüsünde yapılandırıldığından emin olun.</li><li>• Yazılımın, yazıcı sürücü ayarını geçersiz kılmadığından emin olun.</li></ul>
Duplekleyici sıkışmaları.	Desteklenen kağıt gramajlarını ve boyutlarını kullandığınızdan emin olun (sayfa <a href="#">404</a> ).
Sürücü kağıdın her iki yüzüne de baskı yapacak şekilde kurulmamış olabilir.	Sürücüde kağıdın her iki yüzüne de baskı seçeneğinin doğru yapılandırılmış olduğundan emin olun.



*Seçimlik Duplekleyici ile İlgili Sorunlar (devam)*

Durum	Çözüm
Yazdırmaya çalıştığınız dosyada kağıdın her iki yüzüne de baskı seçeneği açılmamış olabilir.	Sürücüde kağıdın her iki yüzüne de baskı seçeneğinin yapılandırılmış olduğundan emin olun.
Tür etiket, asetat ya da zarf olarak belirlenmiş.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Baskı ortamı türünün her iki yüzüne de basılabileceğinden emin olun. (<a href="#">119.</a> sayfaya bakın.)</li><li>● Baskı ortamı türünü her iki yüzüne de baskı yapılmaya uygun türe değiştirin.</li></ul>
Özel boyutlu kağıdın her iki yüzüne de baskı yapılamıyor.	Özel bir kağıt tepsisi takılıysa yazıcı, Tepsi 1'deki veya özel kağıt tepsisindeki özel boyutta kağıdın her iki yüzüne de yazdırmaz.



**Seçimlik Zarf Besleyici ile İlgili Sorunlar****Durum****Çözüm**

Zarf sıkışmaları ve zarf besleme sorunları.

- Zarfların, [419.](#) sayfada belirtilen özelliklere uyduğundan emin olun.
- Zarfların doğru yüklendiğinden emin olun.
- Besleyici üzerindeki zarf ağırlığının, aşağıya indirilmiş olduğundan emin olun.
- Seçmeli Zarf Besleyici uzantısının tamamen dışarı çekildiğinden emin olun.
- Füzer kollarının doğru şekilde ayarlandığından emin olun (sayfa133)



Yazıcıya birden fazla zarf besleniyor.

Beslenecek ilk (en alttaki) zarf, alıcı merdaneye diğerlerinden daha yakın olmalıdır.

Yazıcıya hiç zarf beslenmedi.

- Zarf besleyiciyi gereğinden fazla doldurmadığınızdan emin olun.
- Zarfları yüklerken, merdanelere degecek kadar aşağıya ittiğinizden emin olun.



*Seçimlik Zarf Besleyici ile İlgili Sorunlar (devam)*



Durum	Çözüm
Yazıcı Seçimlik Zarf Besleyici'yi tanımıyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcıyı kapatın, Seçimlik Zarf Besleyici'yi çıkarıp yeniden takın, sonra yazıcıyı tekrar açın.</li><li>• Seçimlik Zarf Besleyici'nin, yazıcı sürücüsünde yapılandırıldığından emin olun. Yazıcı sürücüsüne erişilmesi hakkında daha fazla bilgi için, <a href="#">65</a>. sayfaya başvurun.</li></ul>

*Yazıcı Sabit Diski*

Durum	Çözüm
Yazıcı, sabit diski tanımıyor.	Yazıcıyı kapatın ve sabit diskin yazıcının içine, doğru yerleştirildiğini ve sağlam bir şekilde yerine oturduğunu doğrulayın.
Disk hazırlanmamış. Disk x HAZIRLANMAMIŞ	Diski hazırlamak için Windows tabanlı HP LaserJet Resource Manager ya da Macintosh tabanlı HP LaserJet Utility'yi kullanın.



Yazıcı Sabit Diski (devam)

Durum	Çözüm
Disk arızası. EIO x DISK ÇALIŞMIYOR	Yazıcıyı kapatın ve EIO diskinin yazıcının içine, doğru yerleştirildiğini ve sağlam bir şekilde yerine oturduğunu doğrulayın. Kontrol paneli iletisi görünmeye devam ederse, disk sürücüsünün değiştirilmesi gerekir.
Disk yazma korumalı. DISK YAZMA KORUMALI	Disk yazma korumalı olunca, fontlar ve formlar disk üzerinde saklanamaz. Diskin yazma korumasını kaldırmak için Windows tabanlı HP LaserJet Resource Manager ya da Macintosh tabanlı HP LaserJet Utility'yi kullanın.
Yerleşik disk fontu kullanılmak istendi, fakat yazılı çıktıda başka bir font kullanıldı.	PCL kullanıyorsanız, PCL Font Sayfası'nı basın ve fontun diskin üzerinde olduğunu doğrulayın. PS kullanıyorsanız, PS Font Sayfası'nı basın ve fontun diskin üzerinde olduğunu doğrulayın. Font diskte değilse fontu indirmek için Windows tabanlı HP LaserJet Resource Manager ya da Macintosh tabanlı HP LaserJet Utility'yi kullanın.





**PS Sorunlarının Giderilmesi****Durum****Çözüm**

PS baskı işinin yerine, PS komutlarının olduğu bir metin listesi basılıyor.

KİŞİLİK=OTOMATİK kontrol panel ayarı, standart olmayan bir PS modu ile karıştırılmış olabilir. KİŞİLİK ayarını kontrol ederek, PS'ye mi yoksa PCL'ye mi ayarlı olduğunu anlayın. PCL'ye ayarlı ise, KİŞİLİK=OTOMATİK'e ayarlayın. OTOMATİK'e ayarlı ise, sadece bu baskı işi için PS'e ayarlayın. İş basıldıktan sonra, ayarı OTOMATİK'e geri getirin.



**PS Sorunlarının Giderilmesi (devam)****Durum****Çözüm**

İş, istenen font yerine, Courier (yazıcının varsayılan fontu) olarak basılıyor.

- İstenen yazı karakteri, yazıcıda ya da diskin üzerinde yok. Bir font indirme programı kullanarak istenen fontu indirin.
- Belleğe indirilen fontlar, yazıcı kapanınca kaybolur. Ayrıca Kaynak Tasarrufu kullanılmadığında ve bir PCL işini basmak için yazıcı dili geçişi yapıldığında da bu fontlar kaybolur. Disk fontları PCL işlerinden veya yazıcının kapatılmasından etkilenmezler.
- PS Font Sayfası basarak, fontun olduğunu doğrulayın. Bir disk fontu kaybolursa bunun sebebi, yazılım uygulamasının bu fontu silmekte kullanıldığı, diskin yeniden başlatılmış olması ya da disk sürücüsünün doğru takılmaması olabilir. Bir konfigürasyon sayfası basarak, disk sürücüsünün takılı olduğunu ve doğru çalıştığını doğrulayın.
- Mevcut fontları tanımlamaya yardım etmesi için bir Disk Dizini basın.

Sayfa, kırılmış marjlarla basılıyor.

Sayfa marjları kırılmışsa, 300 dpi çözünürlükte basmak ya da daha fazla bellek yüklemek zorunda kalabilirsiniz. Ayrıca Kaynak Tasarrufunu ve G/Ç ara belleklemesini kapatmayı deneyin.



**PS Sorunlarının Giderilmesi (devam)****Durum****Çözüm**

Sayfa basılamıyor.

PS HATALARINI BAS=AÇIK'a ayarlayın ve işi tekrar, bir PS hata sayfası bas'a gönderin. Bu yöntem sorunu belirlemenize yardımcı olmazsa, Kaynak Tasarrufu ve G/Ç ara bellekleme'yi kapatmayı ya da daha fazla bellek yüklemeyi deneyin. (PS baskı hakkında [326.](#) sayfaya bakın.)

Bir PS hata sayfası basılıyor.

- Baskı işinin bir PS işi olduğundan emin olun.
- Yazılımınızın, yazıcıya bir kurulum ya da PS başlık dosyası göndermenizi bekleyip beklemediğini denetleyin.
- Yazıcının seçildiğinden emin olmak için, yazılım uygulamanızdaki yazıcı kurulumunu denetleyin.
- Kablo bağlantılarını da, sağlam bir şekilde takılı olduklarından emin olmak için denetleyin.
- Grafiğin karmaşıklığını azaltın.
- Kaynak Tasarrufu'nu açarak, kullanılabilir bellek ekleyin.



**Bilgisayar, Ağ, ya da G/Ç Bağlantı Noktası Sorunları****Durum****Çözüm**

Yazıcı Arabirimi sorunları.

Yazıcının kontrol panelinden bir konfigürasyon sayfası basarak, basılan kağıt üzerindeki arabirim yapılandırmalarının ana bilgisayardakilerle uyduğuna doğrulayın. (Bir konfigürasyon sayfası basmak için [322.](#) sayfaya bakın.)



Bilgisayar yazılımı sorunu.

Çalıştığını bildiğiniz bir yazılım uygulamasından baskı yaparak bilgisayarınızın doğru çalıştığını denetleyin ya da düz bir metin dosyası basarak, sorunun yazılım uygulamasında mı yoksa yazıcı sürücüsünde mi olduğunu anlayın. (Örneğin, C:\dir>>LPT n burada n, yazıcının bağlı olduğu bilgisayar bağlantı noktasının numarasıdır, örneğin LPT1.) Sayfayı yazıcıdan çıkarmak için bilgisayarınızdan bir form besleme komutu göndermeniz gerekebilir.



Yazılım yanlış bağlantı noktasını seçiyor.

İşletim sisteminizin bağlantı noktası ayarlarını kontrol ederek, baskı işinin doğru bağlantı noktasına gönderildiğinden emin olun (örneğin, LPT1).



**Bilgisayar, Ağ, ya da G/Ç Bağlantı Noktası Sorunları (devam)**

Durum	Çözüm
Yazıcı bağlantı noktası sorunu.	Bilgisayarınızın bağlantı noktasının yapılandırıldığından ve doğru çalıştığından emin olun. Bunu kontrol etmenin bir yolu, bilgisayarınızın üzerindeki bağlantı noktasına, başka bir yazıcıyı bağlamak ve çalıştığını bildiğiniz bir uygulama basmaktır.
Ağ ya da paylaşılan yazıcı sorunları.	Bilgisayarınızı doğrudan yazıcıya bağlayarak ve çalıştığını bildiğiniz bir uygulamadan basarak, ağ ya da paylaşılan yazıcı sorunlarını denetleyin. Ağ sorunları olduğundan kuşkulanırsanız ağ yöneticinize danışın ya da yazıcı ağ kartlarıyla gelen ağ belgelerine bakın.
Bilgisayarda, Write Fault Error Writing Device LPTn: Abort, Retry, Ignore? gibi DOS iletileri çıkıyor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Paralel bağlantı noktası için bilgisayarınızın AUTOEXEC.BAT dosyasına bir Mode komutu ekleyin. Bu komut, PATH satırının hemen ardından eklenmelidir.</li> </ul> <p>4.0'ın altındaki DOS sürümleri için: <code>MODE LPT1: , , P</code>'yi ekleyin</p> <p>4.0 ve üstündeki DOS sürümleri için: <code>MODE LPT1: , , B</code>'yi ekleyin.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>G/Ç kablosu bozuk olabilir; <a href="#">276.</a> sayfadaki; "<a href="#">Eksik ya da Bozuk Baskı</a>" konusuna bakın.</li> </ul>



**HP Fast InfraRed Connect Sorunları****Durum****Çözüm**

FIR bağlantı noktası durum göstergesi yanmıyor.

- Yazıcının HAZIR modunda olduğundan, kendisinden baskı yapmakta olduğunuz FIR bağlantı noktasınınsa IRDA uyumlu ve [181.](#) sayfada [İşin Basılması](#) bölümünde anlatıldığı gibi çalışma aralığında olduğundan emin olun.
- HP Fast InfraRed Connect'in yazıcıya doğru olarak bağlandığından emin olun.
- Yazıcının Kendini Sınamasını çalıştırın. FIR POD'un (IRDA Uyumlu) Yüklü Kişilikler ve Seçenekler altında yer aldığından emin olun.



**HP Fast InfraRed Connect Sorunları (devam)****Durum****Çözüm**

Bağlantı kurulamıyor ya da normalden daha fazla sürüyor gibi geliyor.

- IRDA uyumlu bir aygıt kullanın; aygıtta IRDA simgesini arayın ya da IRDA özellikleri için bilgisayarın kullanım kılavuzuna bakın.
- Bilgisayarınızdaki işletim sisteminde bir FIR sürücüsünün bulunduğu ve uygulamanızın uyumlu bir sürücüyü kullandığından emin olun. (Karmaşık sayfaların basılmasının daha uzun süreceğini unutmayın.)
- HP Fast InfraRed Connect'i, [181. sayfadaki İşin Basılması](#) bölümünde anlatıldığı gibi, çalışma aralığı içinde ve bağlantının önüne hiçbir nesnenin gelmemesine dikkat ederek konumlayın. (Bu nesne bir el, kağıt, kitaplar, hatta parlak ışık olabilir.)
- Her iki FIR bağlantı noktasının da temiz olmasına (tozsuz ve yağsız) dikkat edin.
- Doğrudan FIR bağlantı noktalarına gelen herhangi bir türde parlak ışık (örneğin, güneş ışığı, akkor ışık, floresan ışığı, televizyon ve video gibi aygıtlarda kullanılan kızılötesi uzaktan kumandadan gelen ışık) girişime neden olabilir. FIR bağlantı noktalarının hiçbirisine doğrudan parlak ışığın gelmemesine dikkat edin.
- Taşınabilir aygıtı yazıcıdaki FIR bağlantı noktasının daha yakınına getirin.

**HP Fast InfraRed Connect Sorunları (devam)**

<b>Durum</b>	<b>Çözüm</b>
Yazıcı, belgenin ya da sayfanın yalnız bir bölümünü basıyor.	İletim sırasında bağlantı kesilmiş. Taşınabilir aygıtın iletim sırasında yerini değiştirirseniz bağlantı kesilebilir. IRDA uyumlu aygıtlar geçici bağlantı kesintilerinden sonra eski durumlarına dönecek şekilde tasarlanmışlardır. Bağlantıyı yeniden sağlamak için 40 saniye kadar bir zamanınız (kullanılan taşınabilir aygıtı bağli olarak) vardır.
Baskı işi doğru bir şekilde gönderildi, fakat yazıcı basmıyor.	Bağlantı, baskı işinin tamamı henüz yazıcıya iletilmeden (baskı henüz başlamadan) önce kesilirse, yazıcı işi basmayabilir. Yazıcının belleğinin silinmesi için <a href="#">İŞ İPTAL</a> düğmesine bastıktan sonra taşınabilir aygıtı, <a href="#">181</a> . sayfadaki <a href="#">İşin Basılması</a> konusunda anlatıldığı gibi, yeniden konumlayarak işi yeniden yazdırın.
İletim sırasında FIR durum göstergesi kapanıyor.	Bağlantı kesilmiş olabilir. Yazıcının belleğinin silinmesi için, <a href="#">İŞ İPTAL</a> düğmesine bastıktan sonra taşınabilir aygıtı, <a href="#">181</a> . sayfadaki <a href="#">İşin Basılması</a> konusunda anlatıldığı gibi, yeniden konumlayarak işi yeniden yazdırın.
PS baskı işi basılmıyor.	Windows'un PostScript Sekmesi'nde yapılandırmayı kontrol edin: Protokol'un (İletişim Kuralları) AppleTalk'a ayarlı olduğunu ve İkili Veri'nin seçilmemiş olduğundan emin olun.





**Macintosh Sorunlarının Çözülmesi****Durum****Çözüm**

Macintosh bilgisayarı yazıcıyla iletişim kurmuyor.

- Yazıcının kontrol panelinde HAZIR'ın görüldüğünden emin olun.
- Seçici'nin sol yarısında doğru yazıcı sürücüsünün seçildiğinden emin olun. Sonra, Seçici'nin sağ taraftaki yarısında istenen yazıcı adının seçili (vurgulu) olmasına dikkat edin. Sürücü kurulup PPD ile yapılandırıldıktan sonra yazıcının yanında bir simge olacaktır.
- Yazıcı birden fazla bölgesi olan bir ağda bulunuyorsa, Seçici'deki Apple Talk Bölgeleri kutusundan doğru bölgenin seçildiğinden emin olun.
- Bir konfigürasyon sayfası basarak, Seçici'den doğru yazıcının seçilmiş olduğunu anlayın (sayfa [322](#).) Konfigürasyon sayfasında gösterilen yazıcı adının Seçici'deki yazıcıyla uyduğundan emin olun.
- AppleTalk'ın etkin olduğundan emin olun. (Bunu, OS sürümünüze bağlı olarak ya Seçici'den ya da AppleTalk kontrol panelinden seçin.)
- Bilgisayarla yazıcının aynı ağda olduğundan emin olun. Apple menüsündeki Denetim Masaları'ndan, Ağ denetim masasını (ya da Apple Talk) seçin ve sonra doğru ağı seçin (örneğin, LocalTalk ya da EtherTalk).



*Macintosh Sorunlarının Çözülmesi (devam)*

Durum	Çözüm
Otomatik Ayarlama, yazıcıyı otomatik olarak ayarlamadı.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yapılandır'ı seçerek, yazıcıyı elle ayarlayın.</li><li>• Yazıcı yazılımını yeniden yükleyin (sayfa <a href="#">73</a>).</li><li>• Farklı bir PPD seçin (sayfa <a href="#">316</a>).</li><li>• PPD yeniden adlandırılmış olabilir. Durum böyleyse, yeniden adlandırılmış PPD'yi seçin (sayfa <a href="#">316</a>).</li><li>• Ağda bir kuyruk olabilir.</li></ul>
Yazıcı sürücü simgesi Seçici'de görünmüyor.	LaserWriter 8 Seçici uzantısının, Genişletmeler klasöründe bulunduğundan emin olun. Sisteminizde hiçbir yerde bulunmuyorsa sürücüyü Mac OS sistem yazılımı CD'sinden veya Apple Computer Inc'ten edinebilir ya da <a href="#">HP Müşteri Desteği</a> 'ni arayabilirsiniz.
Baskı işi istenen yazıcıya gönderilmedi.	Aynı ya da benzer ad taşıyan başka bir yazıcı, baskı işini almış olabilir. Yazıcı adının, Seçici'de seçilen adla uyduğunu doğrulayın (sayfa <a href="#">316</a> ).



*Macintosh Sorunlarının Çözülmesi (devam)***Durum****Çözüm**

Baskı işinde yanlış fontlar var.

- Bir .EPS dosyası basıyorsanız, Yazdırmadan önce, .EPS dosyasında bulunan fontları, yazıcıya indirmeyi deneyin. HP LaserJet Utility'yi kullanın (sayfa [80](#)).
- Belge, New York, Geneva, ya da Monaco fontları ile basılmıyorsa, Sayfa Düzeni iletişim kutusuna giderek, Seçenekler'i seçin ve bu fontların yerine kullanılan fontları seçili konumundan çıkarın.



## Alternatif PPD Seçilmesi

- 1 **Elma** menüsünden **Seçici**'yi açın.
- 2 **LaserWriter 8** simgesini tıklatın.
- 3 Birden çok bölgeyi bir ağa bağlıysanız **AppleTalk Bölgeleri** kutusundan yazıcının bulunduğu bölgeyi seçin.
- 4 **PS Yazıcı Seç** kutusunda kullanmayı istediğiniz yazıcı adını tıklatın. (Çift tıklatıldığında sonraki birkaç işlemi anında gerçekleştirir.)
- 5 **Ayarla...**'yi tıklatın. (İlk kez yapılacak bir ayarlama için bu düğmede **Yarat** yazısı görülebilir.)
- 6 **PPD Seç...**'i tıklatın.
- 7 Listede istenen PPD'yi bulun ve **Seç**'i tıklatın. İstenen PPD listede yoksa aşağıdaki seçeneklerden birini izleyin:
  - ◆ Benzer özellikleri olan bir yazıcı için PPD seçin.
  - ◆ Başka bir klasörden bir PPD seçin.
  - ◆ **Genel'i Kullan**'ı tıklatarak genel amaçlı PPD'yi seçin. Genel amaçlı PPD yazdırmanıza olanak sağlar fakat yazıcı özelliklerine erişiminizi sınırlar.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 8 **Ayarla** iletişim kutusunda **Seç**'i, sonra da **Tamam**'ı tıklatarak **Seçici**'ye geri dönün.

**Not**

Bir PPD'yi kendiniz elle seçerseniz **PS Yazıcı Seç** kutusunda seçilmiş olan yazıcıya karşılık gelen bir simge belirmeyebilir. Simgeyi yerine getirmek için **Seçici**'de **Ayarla**'yı, ardından **Yazıcı Bilgisi**'ni, sonra da **Güncelleştir**'i tıklatın.



- 9 **Seçici**'yi kapatın.



### *Yazıcı Adının Değiştirilmesi*

Yazıcının adını değiştirecekseniz bunu, **Seçici**'de yazıcıyı seçmeden önce yapın. **Seçici**'de seçtikten sonra yazıcının adını değiştirirseniz **Seçici**'ye geri dönmek ve yazıcıyı yeniden seçmek zorunda kalırsınız.

Yazıcının adını değiştirmek için **HP LaserJet Utility**'de **Yazıcı Adı Belirle** özelliğini kullanın.



## *Seçimlik HP JetDirect EIO Baskı Sunucusu ile İletişim Kurulması*

Yazıcıda seçimlik HP JetDirect içsel baskı sunucusu bulunuyorsa ve yazıcıyla ağ üzerinden iletişim kuramıyorsanız, baskı sunucusunun çalışmasını doğrulayın. JetDirect Konfigürasyon Sayfası'na bakarak G/G KART HAZIR iletisi olup olmadığını saptayın. (Bir konfigürasyon sayfası basmak için [322.](#) sayfadaki adımları takip edin.) Sorunların giderilmesi hakkında bilgi için, HP JetDirect ağ yöneticisi kılavuzuna başvurun.



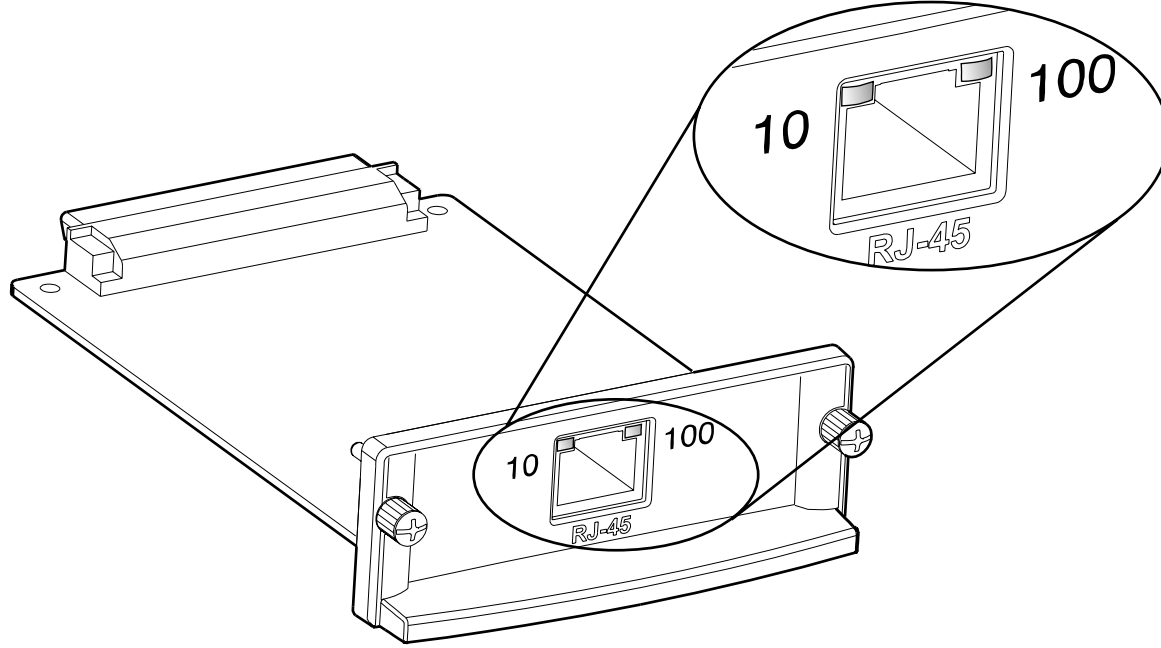
### *HP JetDirect 610N 10/100Base-TX Baskı Sunucusu*

Yazıcıda seçimlik HP JetDirect 10/100Base-TX baskı sunucusu bulunuyorsa baskı sunucusunun ağla bağlantı kurabildiğini denetleyin.

- Baskı sunucusu üzerindeki bağlantı hızı LED'lerine (10 ya da 100) bakın. Her ikisi de kapalıysa, kart ağla bağlantı kuramadı demektir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





- Konfigürasyon sayfasına bakarak `LOSS OF CARRIER ERROR` hata iletisi bulunup bulunmadığını saptayın. Bu ileti aynı zamanda, kartın ağa bağlanmadığının bir işaretidir.

**Not**

HP JetDirect 10/100Base-TX Baskı Sunucusu'nun ağla bağlantı kurması için en fazla 10 saniye geçmesi gerekebilir.

Farklı bir HP JetDirect baskı sunucunuz varsa bu sunucuyla birlikte gelen kılavuza bakın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



Baskı sunucusu bağlantı kuramadıysa tüm kabloların doğru olarak takılı olup olmadığını denetleyin. Baskı sunucusu yine de bağlantı kuramıyorsa aşağıdaki işlemleri yaparak baskı sunucusunu yeniden yapılandırın.

- 1 Bağlantı hızını (10 veya 100 Mbps) ve iletişim modunu (tam veya yarım dupleks) ağa uygun olacakları şekilde ayarlamak için EIO menüsünü kullanın. (473. sayfadaki EIO menüsüne bakın) Örneğin, ağ anahtarının üzerindeki bağlantı noktası 100TX tam dupleks çalışma için ayarlanmışsa baskı sunucusunu da 100TX tam dupleks çalışmaya ayarlamanız gerekir.
- 2 Yazıcıyı kapatıp açın.
- 3 Baskı sunucusu işletimini denetleyin. Baskı sunucusu bağlantı kuramazsa yerel HP yetkili bayisini ya da servis temsilcisini arayın.





## Yazıcı Yapılandırmasının Gözden Geçirilmesi

Yazıcının kontrol panelinden yazıcıya ve yapılandırmasına ilişkin ayrıntıları veren sayfalar basabilirsiniz. Burada, aşağıdaki bilgi sayfaları açıklanmıştır:

- [Konfigürasyon Sayfası](#)
- [Menü Resmi](#)
- [PCL ya da PS Font Listesi](#)
- [Kağıt Yolu Testi](#)

Yazıcının bilgi sayfalarının tam bir listesini görmek için yazıcının kontrol panelindeki Bilgi Menüsü'ne bakın (sayfa [437](#)).



## Konfigürasyon Sayfası

Mevcut yazıcı ayarlarını görüntülemek, yazıcı sorunlarını gidermeğe yardım etmek, ya da bellek (DIMM'ler), giriş ve çıkış kağıt kullanımı aygıtları ve yazıcı dilleri gibi seçimlik aksesuarların kuruluşunu kontrol etmek için konfigürasyon sayfasını kullanın.



### Not

Bir HP JetDirect EIO kartı takılıysa, bir JetDirect konfigürasyon sayfası da basılacaktır.

Bir konfigürasyon sayfası basmak için:

- 1 BİLGİ MENÜSÜ ekrana gelene dek ardarda **MENÜ** düğmesine basın.
- 2 KONFIGÜRASYONU BAS ekrana gelene dek ardarda **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 Konfigürasyon sayfasını basmak için **SEÇ**'e basın.

Örnek basılı çıktıdaki numaralar, yazıcı iletisindeki numaralarla uyuşur (sayfa [230](#)). Yazıcıya en son takılan seçimlik aygıtlara bağlı olarak, konfigürasyon sayfasının içeriği değişir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





- 1 Yazıcı Bilgileri** seri numarasını, HP JetSend IP adreslerini, sayfa sayılarını ve yazıcı için diğer bilgileri listeler. Değişken kaynaştırma (füzer) modu YÜKSEK1, YÜKSEK2 ya da YÜKSEK3'e ayarlıysa, yüksek kaynaştırma sıcaklığında basılan sayfa sayısı parantez içinde belirtilir.
- 2 Olay Günlüğü**, günlüğe yapılan girdi sayısını, görüntülenebilen en fazla girdi sayısını ve son üç girdiyi listeler. Olay günlüğünün ikinci sayfası imalat sayfasıdır. Bu sayfada, HP Müşteri Desteği temsilcilerine olası yazıcı sorunlarını çözmekte yardımcı olabilecek bilgiler bulunur.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 3 **Yüklü Kişilikler ve Seçenekler** yüklü bulunan tüm yazıcı dillerini (PCL ve PS gibi) ve her DIMM ve EIO yuvasına yüklenmiş olan seçenekleri listeler.
- 4 **Bellek**, yazıcı belleğini, Driver Work Space'i (Sürücü Çalışma Alanı) (DWS) ile G/Ç ara bellekleme ve kaynak tasarrufu bilgilerini listeler.
- 5 **Güvenlik**, yazıcının kontrol panel kilidinin durumunu, kontrol panel şifresini ve disk sürücüsünü listeler.
- 6 **Kağıt Tepsileri ve Seçenekler**, tüm tepsilerin boyut ayarlarını ve yüklü olan seçimlik kağıt kullanımı aksesuarlarını listeler.
- 7 **Toner Düzeyi**, kartuşta kalan toner miktarını temsili bir resimle gösterir.



## Menü Resmi

Menülerin yürürlükteki ayarlarını ve kontrol panelinde bulunabilecek seçenekleri görmek için kontrol paneli menü resmini basın:

- 1 BİLGİ MENÜSÜ ekrana gelene dek ardarda **MENÜ** düğmesine basın.
- 2 MENÜ RESMİNİ BAS ekrana gelene dek ardarda **SEÇENEK** düğmesine basın.
- 3 Menü resmini basmak için **SEÇ**'e basın.

Gerektiğinde başvurmak için menü resmini yazıcının yakınında tutmak isteyebilirsiniz. Yazıcının yürürlükteki seçeneklerine bağlı olarak menü resminin içeriği değişir. (Bu değerlerin çoğu yazıcı sürücüsü ya da yazılım uygulaması yoluyla değiştirilebilir.)

Kontrol paneli seçeneklerinin ve olası değerlerin tam bir listesi için, [432.](#) sayfaya bakın. Kontrol panelindeki bir ayarı değiştirmek için [57.](#) sayfaya bakın.



## PCL ya da PS Font Listesi

Yazıcıda hangi fontların yüklü olduğunu görmek için font listelerini kullanın. (PCL font listesi, aynı zamanda seçimlik bir sabit disk ya da flash DIMM'de hangi fontun yerleşik olduğunu gösterir.)

### *PCL ya da PS font listesi basmak için:*

- 1 BİLGİ MENÜSÜ ekrana gelene dek ardarda **MENÜ** düğmesine basın.
- 2 PCL FONT LİSTESİNİ BAS ya da PS FONT LİSTESİNİ BAS ekrana gelene dek ardarda **MENÜ** düğmesine basın.
- 3 Font listesini basmak için **SEÇ**'e basın.

PS font listesi, yüklü olan PS fontlarını gösterir ve bu fontların bir örneğini verir. Aşağıdakiler, PCL font listesinde bulunabilecek bilgileri açıklar:

- **Font**, font adlarını ve örneklerini verir.
- **Sıklık/Punto**, font sıklığını ya da puntosunu belirtir.
- **Kaçış tuşu bileşimi** (bir PCL programlama komutu), söz konusu fontu seçmek için kullanılır. (Font listesi sayfasının altındaki tabloya bakın.)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Not**

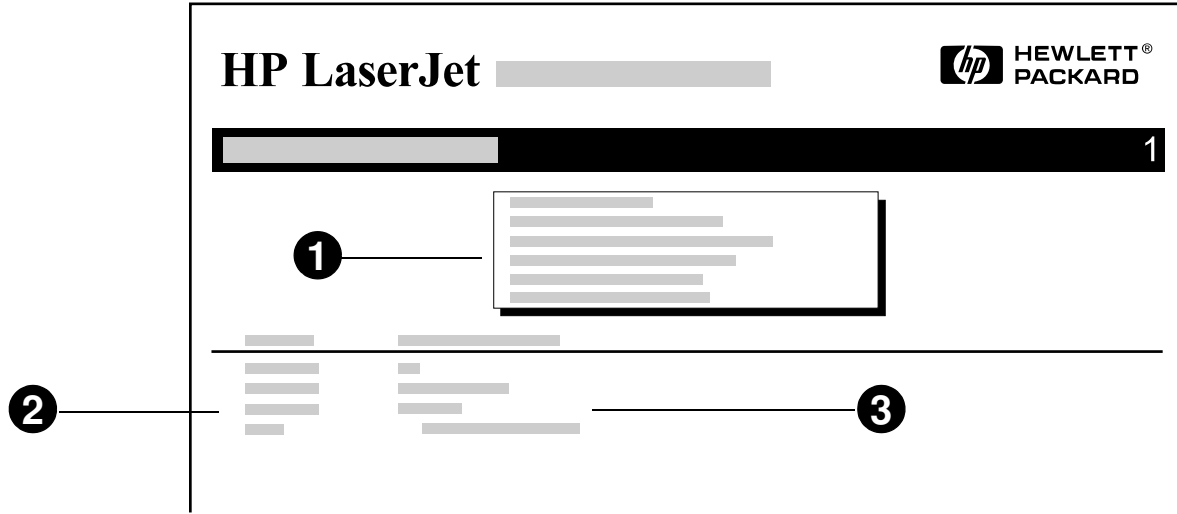
DOS uygulamalarıyla bir font seçilmesi için yazıcı komutlarının kullanımına ilişkin adım adım açıklamalar için, [500.](#) sayfaya bakın.



- **Font No.** yazıcının kontrol panelinden (yazılım uygulamasından değil) fontların seçilmesi için kullanılan sayıdır. Font numarasıyla aşağıda açıklanan Font ID'yi karıştırmayın. Sayı, fontun saklandığı DIMM yuvasını belirtir.
  - ◆ YÜKLÜ OLANLAR: Başka fontlar indirilip yerini alıncaya ya da yazıcı kapatılıncaya kadar yazıcıda yerleşik kalan indirilmiş fontlar.
  - ◆ İÇSEL: Her zaman yazıcıda yerleşik kalan fontlar.
- **Font ID**, yüklenebilir fontları yazılım aracılığıyla indirdiğinizde onlara atadığınız sayıdır.



## Dosya Dizin Sayfası

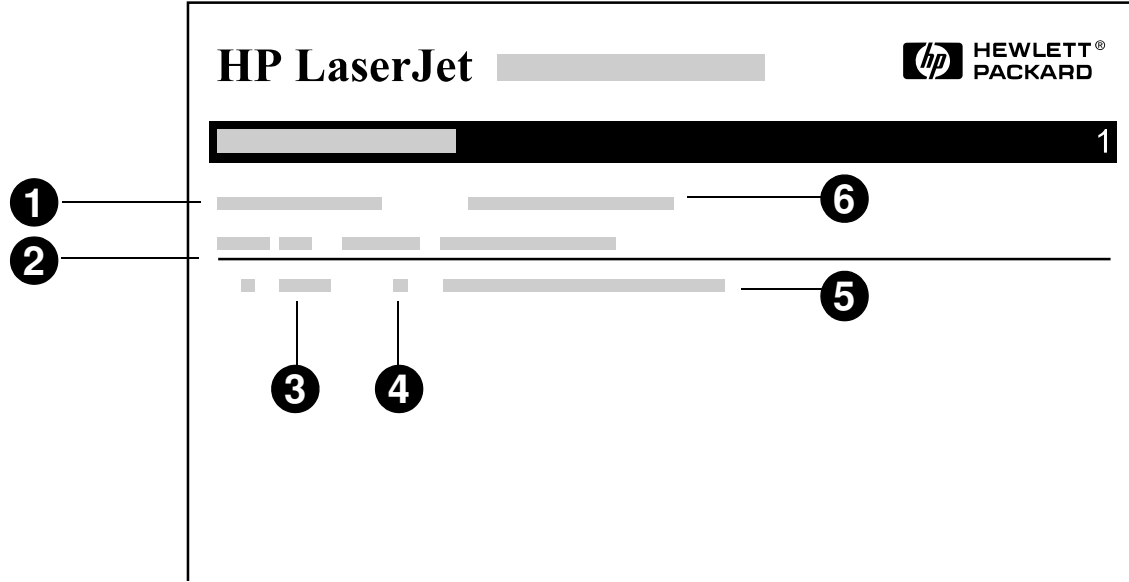


- 1 Disk Bilgisi**, disk model numarasını, seri numarasını, kapasitesini, mevcut boş alanı ve diske yazıp yazamayacağınızı gösterir.
- 2 Dosya Boyutu**, sütunu, Dizin/Dosya Adı sütununun altındaki her dosyanın boyutunu listeler. Bir dizin, satır üzerinde listelenmişse, o zaman Dizin bu sütunda, yoluda Dizin/Dosya Adı sütununda görünür.
- 3 Dizin/Dosya Adı**, dosyanın adını listeler. Bir alt dizindeki dosyalar, dizin satırının hemen ardından listelenirler. Dosyaların alfabetik sıraya göre listelenmeleri şart değildir.





## Olay Günlüğü Sayfası



- 1 **Mevcut Sayfa Sayısı**, yazıcıdan basılan sayfaların sayısını listeler.
- 2 **Sayı**, hataların oluştuğu sırayı gösterir. En son oluşan hataya en büyük sayı atanır.
- 3 **Hata**, her hata için içsel hata kodunu listeler.
- 4 **Sayfa Sayısı**, hata oluştuğu anda yazıcıdan basılan sayfa sayısını gösterir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 5 **Tanım ya da Kişilik**, hatanın, yazıcı kişiliğindeki bir sorundan dolayı mı yoksa, bir yazıcı sıkışmasından dolayı mı oluştuğunu gösterir.
- 6 **Seri Numarası**, yazıcının seri numarasını gösterir.

Olay günlüğünün ikinci sayfası imalat sayfasıdır. Bu sayfada, HP Müşteri Desteği temsilcilerine olası yazıcı sorunlarını çözmekte yardımcı olabilecek bilgiler bulunur.



## Kağıt Yolu Testi

Kağıt yolu testi çeşitli kağıt yollarının düzgün şekilde çalıştığını doğrulamak veya tepsi yapılandırılmasıyla ilgili sorunları gidermek için kullanılabilir.

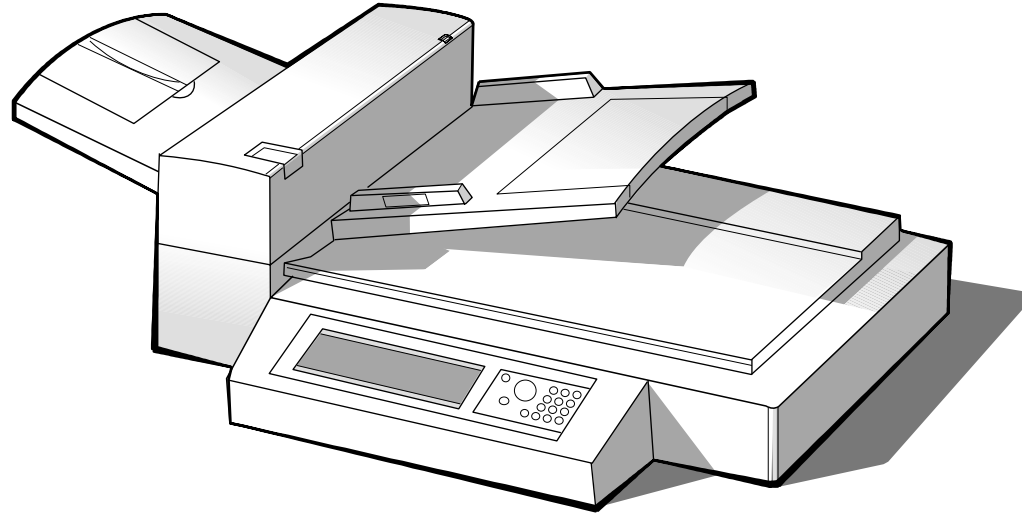
- 1 BİLGİ MENÜSÜ ekrana gelene dek **MENÜ** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 2 KAĞIT YOLU TESTİNİ BAŞ ekrana gelene dek **SEÇENEK** düğmesine tekrar tekrar basın.
- 3 Kağıt yolu testini seçmek için **SEÇ** düğmesine basın.
- 4 - **DEĞER +** ve **SEÇ** düğmelerini kullanarak giriş tepsisini, çıkış bölmesini, dupleksleyiciyi (varsa) ve kopya sayısını seçin. Son seçenek de seçildikten sonra kağıt yolu testi otomatik olarak başlar.



# 6 *HP Dijital Kopyalayıcı*

## *Genel Bir Bakış*

HP Dijital Kopyalayıcı size temel kopyalama makinesi özellikleri sağlar.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## HP Dijital Kopyalayıcı Kurulumu



### Kurulum Kontrol Listesi

Bu bölümde yeni HP Dijital Kopyalayıcınızı (Model C4230A) kurmanıza yardımcı olunacaktır. Kurulumun düzgün şekilde gerçekleşmesi için lütfen her bölümü sıraya uygun olarak tamamlayın.

- HP Dijital Kopyalayıcının ambalajından çıkarılması (işlem 1-2)
- HP Dijital Kopyalayıcının kurulması (işlem 3)
- HP Dijital Kopyalayıcının çalışmasının test edilmesi (işlem 4)

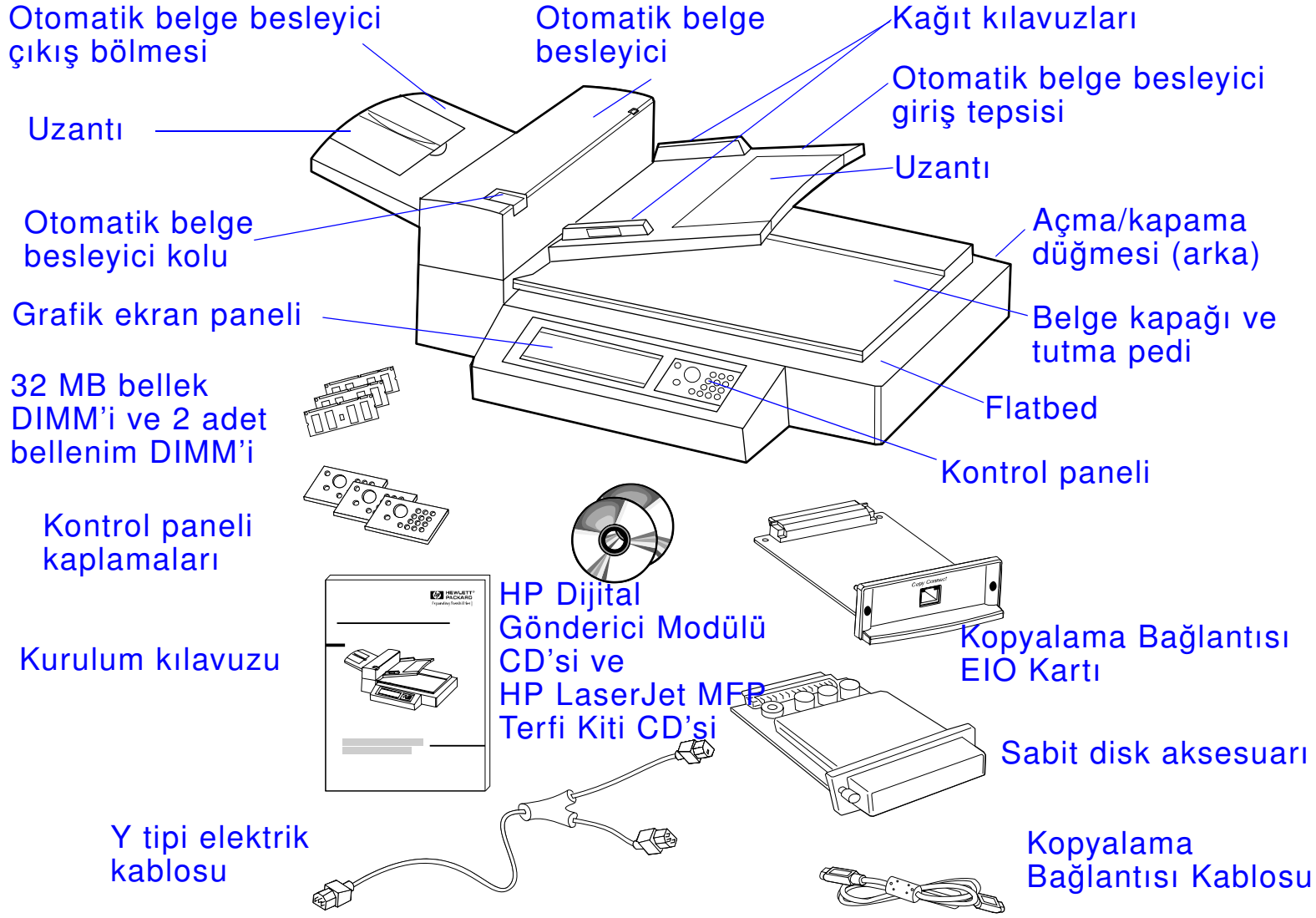


### UYARI!

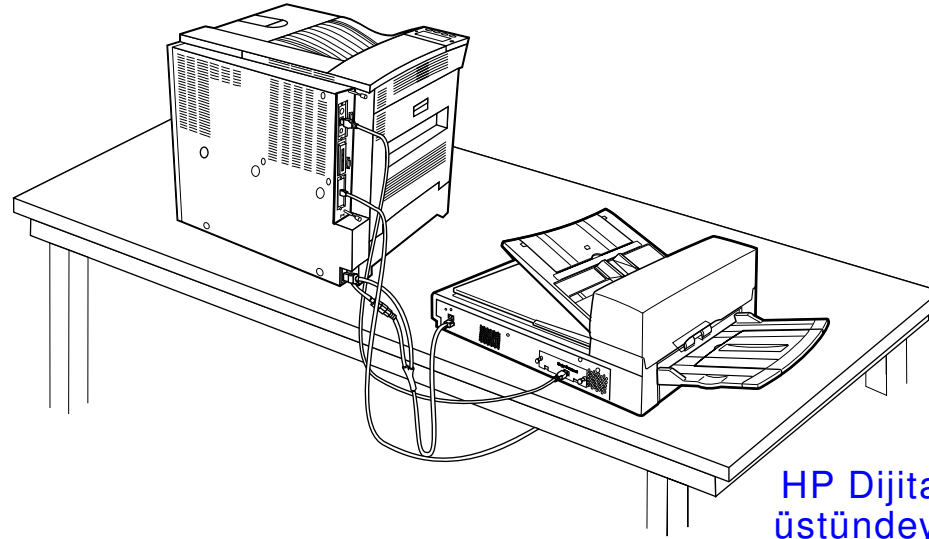
HP Dijital Kopyalayıcı ağırdır. İki kişi tarafından taşınması gerekir.



## İşlem 1. HP Dijital Kopyalayıcı Parçalarının Yerlerinin Bulunması

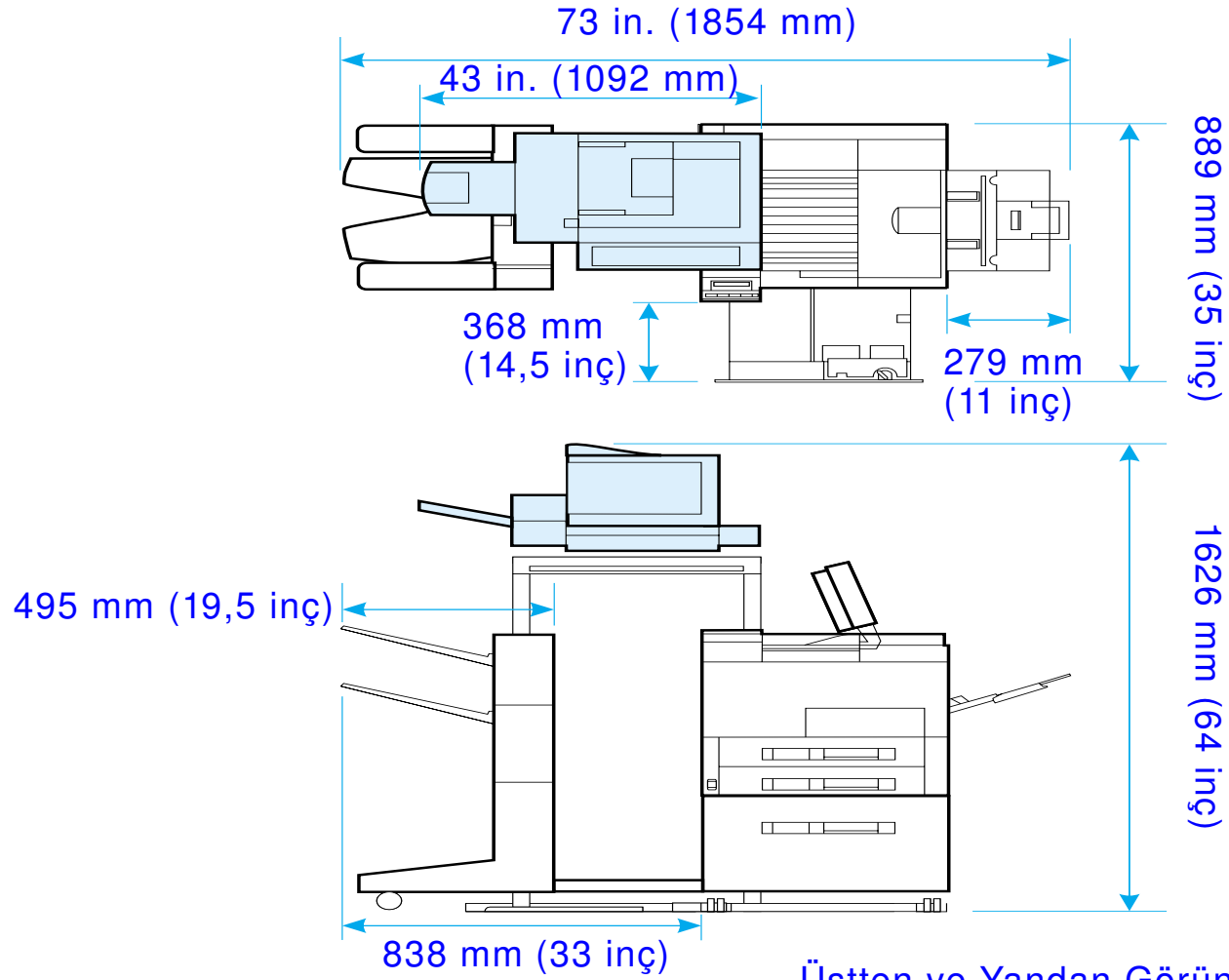


## İşlem 2. Yazıcı ve HP Dijital Kopyalayıcının Yerinin Hazırlanması



HP Dijital Kopyalayıcı masa üstüdeyken görünüm





Üstten ve Yandan Görünüş (seçimlik aksesuarlarla gösterilmiştir)





### *HP Dijital Kopyalayıcının Yer Gereksinimleri*

- Yazıcı ve HP Dijital Kopyalayıcının yerleşimi için sağlam ve düz bir yüzey.
- Yazıcı ve HP Dijital Kopyalayıcının etrafında boşluk ([336.](#) sayfadaki grafiğe bakın).
- İyi havalandırılan bir oda.
- Bağıl nem: %20 - %80.
- Oda sıcaklığı: 10° - 32,5° C (50° - 91° F).
- Ani sıcaklık veya nem değişiklikleri olmayan istikrarlı bir ortam.
- Kimyasal madde veya doğrudan güneş ışığına maruz kalmama.
- Tamamen kendi kullanımına ayrılmış bir adet 15 amperlik elektrik prizi.



#### **Not**

Seçimlik çıkış aksesuarını tamamen yazıcıdan uzağa açabilmek için yeterli boş alan bıraktığınızdan emin olun.



**Kurulum Özellikleri**

Madde		Özellikler		
Boyutlar (mm)		Genişlik: 1092 mm (43 inç)	Derinlik: 660 mm (26 inç)	Yükseklik: 559 mm (22 inç)
	Ağırlık	22 kg (49 lb.)		
Giriş gücü	Voltaj	100 - 127 Vac, 200 - 240 Vac +%10/-%10		
	Fazlar	Tek Faz		
	Frekans	50Hz - 60 Hz +%2/%4		
Enerji tüketimi		100 Watt veya daha az		



Madde		Özellik		
Çevre koşulları	Aygıt durumu	Çalışma sırasında	Çalışmazken	
	Sıcaklık	10° C - 32.5° C (50° F - 91° F)	-20° C - 50° C (-4° F - 122° F)	
	Nem	%20 - %80 BN (yoğunlaşmasız)	%15 - %90 BN (yoğunlaşmasız)	



### İşlem 3. HP Dijital Kopyalayıcı'nın Kurulması

#### **HP Dijital Kopyalayıcı'nın Seçimlik HP Dijital Kopyalayıcı Sehпасı Üzerine Kurulması**

HP Dijital Kopyalayıcı Sehпасı'nın kurulması hakkında ayrıntılı talimatlar için sehpayla birlikte gelen kurulum kılavuzuna bakın.

- 1 HP Dijital Kopyalayıcı Sehпасı'nı istenen yerin yakınına yerleştirin.

#### **Not**

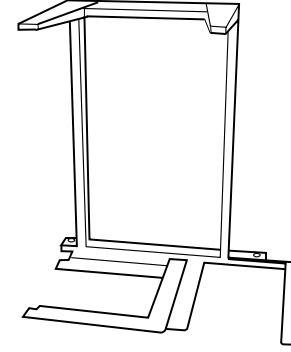
Aksesuarların takılması için yer bırakmayı unutmayın. Boyutlar için [336.](#) sayfadaki grafiğe bakın.

Ayrıca, kurulum sırasında kablolara erişim için sehpayla aygıtı kurmak istediğiniz yer arasında bir miktar boşluk bırakmak da önemlidir.

HP Dijital Kopyalayıcı Sehпасı'nı kullanmak için 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi veya 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi takmış olmanız gerekir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

1



**UYARI!**

Aşağıdaki işlemleri yaparken dikkatli olun. HP Dijital Kopyalayıcı'yı sehpaaya yerleştirdikten sonra ona çarpmanız veya yerinden oynatmanız aygıtın devrilmesine yol açabilir. HP Dijital Kopyalayıcı'nın kurulumu tamamlanır tamamlanmaz yazıcının yerine geri taşınması gerekir.

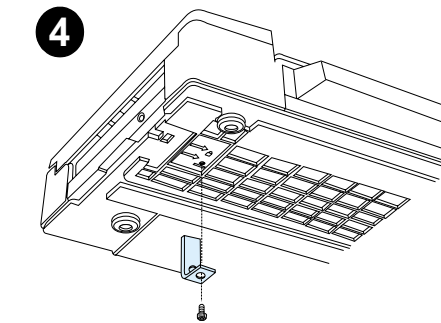
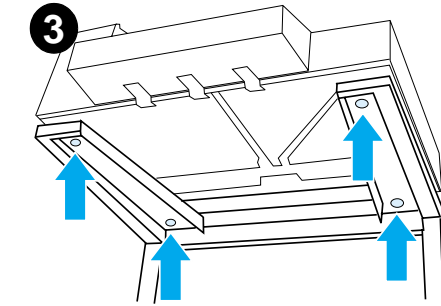
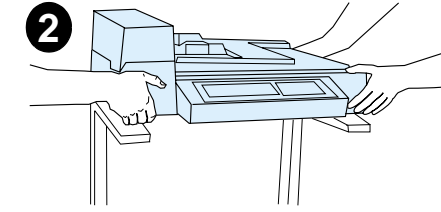
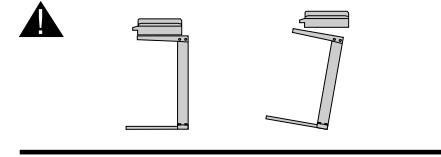
- 2 İkinci bir kişiden yardım alarak HP Dijital Kopyalayıcı'yı kaldırın ve HP Dijital Kopyalayıcı Sehpaası'nın üzerindeki vidalarla hizalayın.
- 3 Düz bir tornavida kullanarak, HP Dijital Kopyalayıcı'yı sehpaaya vidalayın.

**DİKKAT**

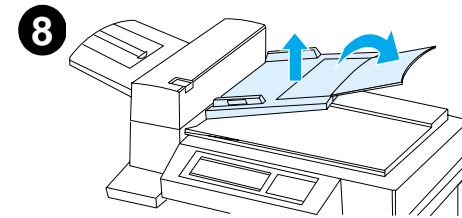
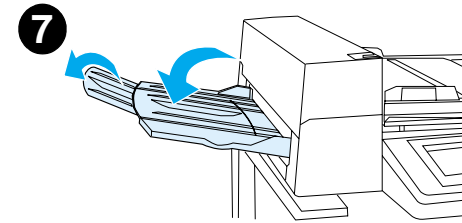
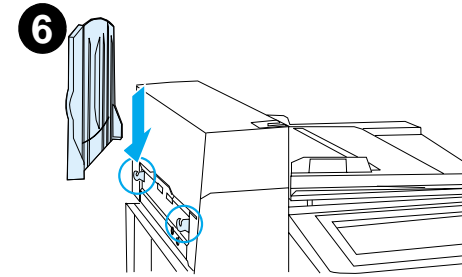
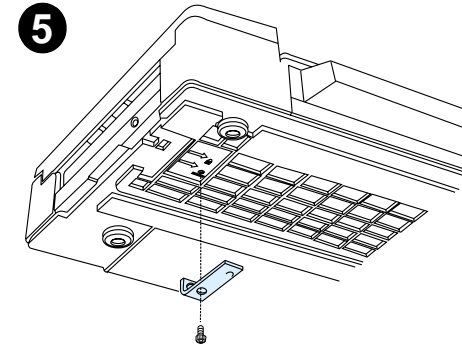
HP Dijital Kopyalayıcı'nın taşıma kilidi çıkartılmadan çalıştırılması aygıtta hasara yol açabilir. 4 ve 5. işlemleri yapmanız önemlidir.

- 4 Taşıma kilidinin vidalarını gevşetin ve kilidi çıkarın.

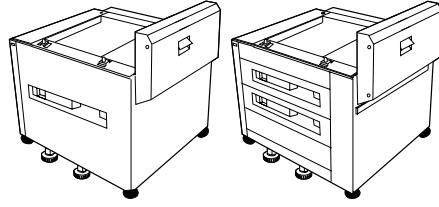
**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 5 Taşıma kilidini döndürün ve HP Dijital Kopyalayıcı'ya açık konumda geri takın (ileride olabilecek taşınmalar için bu kilit gereklidir).
- 6 Çıkış bölmesini takmak için bölmeyi dikey olarak tutun (resimde gösterildiği gibi) ve bölmeyi metal kılavuzlara takmak için aşağıya itin.
- 7 Çıkış bölmesini aşağıya çekin. Daha uzun kağıtlar için, bölme uzantısını şekilde gösterildiği gibi çevirin.
- 8 Giriş tepsisini yerine kilitlemek için kaldırın. Daha uzun kağıtlar için, bölme uzantısını şekilde gösterildiği gibi çevirin.

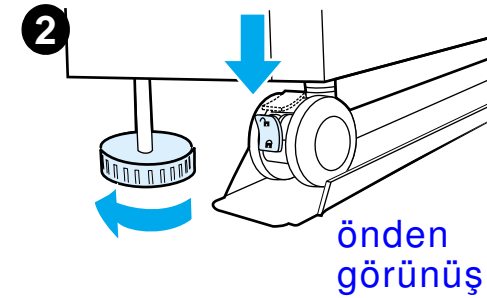
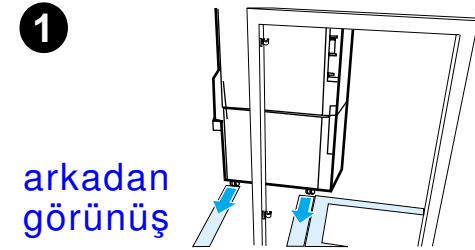


## Yazıcının Seçimlik Giriş Aksesuarı'na Takılması

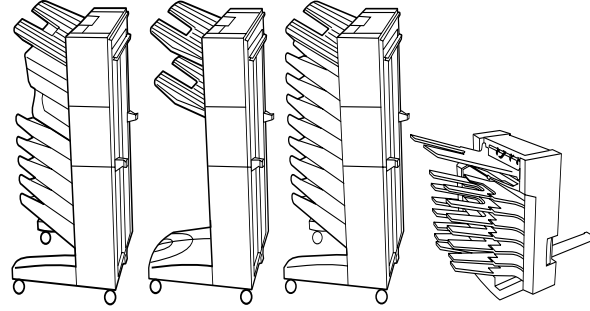


Yazıcının seçimlik giriş aksesuarına takılması konusunda ayrıntılı talimatlar için aksesuarla birlikte gelen kurulum kılavuzuna bakın.

- 1 Yazıcıyı Seçimlik HP Dijital Kopyalayıcı Sehpa'sının üzerine yuvarlayın (yazıcıyı sehpanın üzerine doğru iterken hafifçe ileri geri sallayın).
- 2 Yazıcı yerine oturduğunda, yazıcıyı sabitlemek için tekerlekleri kilitleyin ve seviye ayarlayıcı ayakları aşağı veya yukarı çevirin.



## Seçimlik Çıkış Aksesuarının Takılması



### Not

Seçimlik çıkış aksesuarının takılması konusunda ayrıntılı bilgi için aksesuarla birlikte gelen kurulum kılavuzuna bakın.

- 1 Seçimlik çıkış aksesuarını HP Dijital Kopyalayıcı Sehpa'sının üzerine yuvarlayın.

### Not

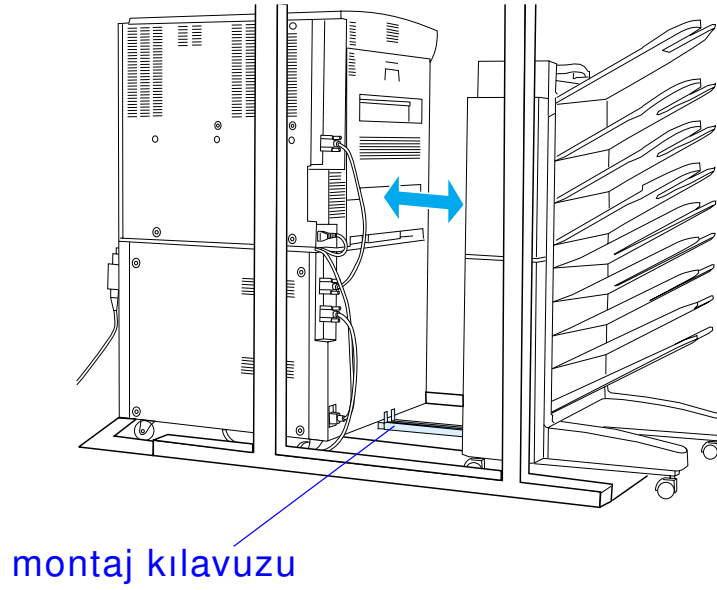
Seçimlik çıkış aksesuarını HP Dijital Kopyalayıcı Sehpa'sının üzerine yuvarlarken montaj kılavuzunu düzgün şekilde hizaladığınızdan emin olun.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





- 2 Öndeki iki silindir HP Dijital Kopyalayıcı Sehpası'nın tabanına geldikten sonra montaj kılavuzunu takın.
- 3 Seçimlik çıkış aksesuarını, tıklayarak yerine oturuncaya dek yazıcıya doğru yuvarlayın.



**Not**

Sehpayı yerleştirirken seçimlik çıkış aksesuarını, yazıcıdan uzağa doğru tamamen uzatabileceğiniz kadar boş yer bırakmayı unutmayın. (Boyutlar için [336.](#) sayfaya bakın.)

***Kopyalama Bağlantısı EIO Kartının Takılması*****DİKKAT**

Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

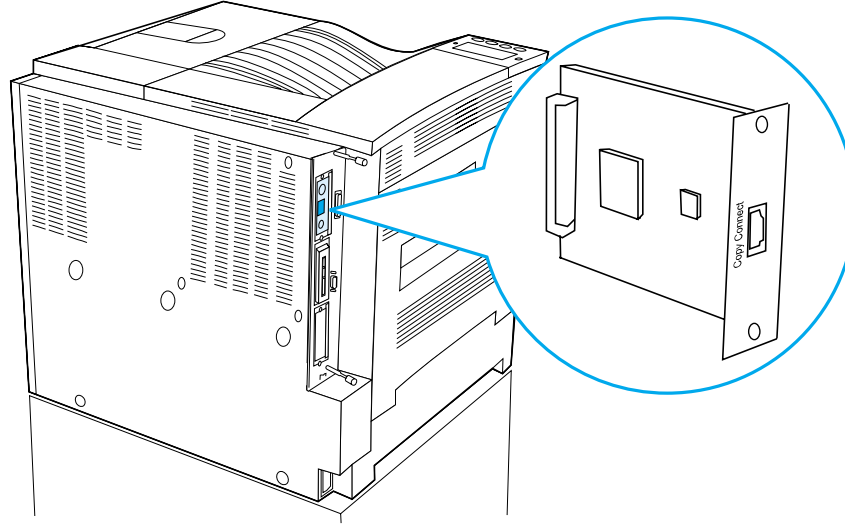
HP Dijital Kopyalayıcı'yla birlikte gelen Kopyalama Bağlantısı EIO Kartı'nı yazıcının üzerindeki açık bir EIO yuvasına takın. (Kopyalama Bağlantısı EIO Kartı'nı takmak için mevcut EIO kapağının üzerindeki vidaları kullanın.)

**Not**

Açık yuvanın üzerinde bir kapak varsa oradaki iki vidayı bir tornavidayla sökün. Kapağı çıkarın ve Kopyalama Bağlantısı EIO Kartı'nı takın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





### *Kopyalama Bağlantısı Kablosunun Takılması*

- 1 Kopyalama Bağlantısı kablosunu HP Dijital Kopyalayıcı'ya takın (A).

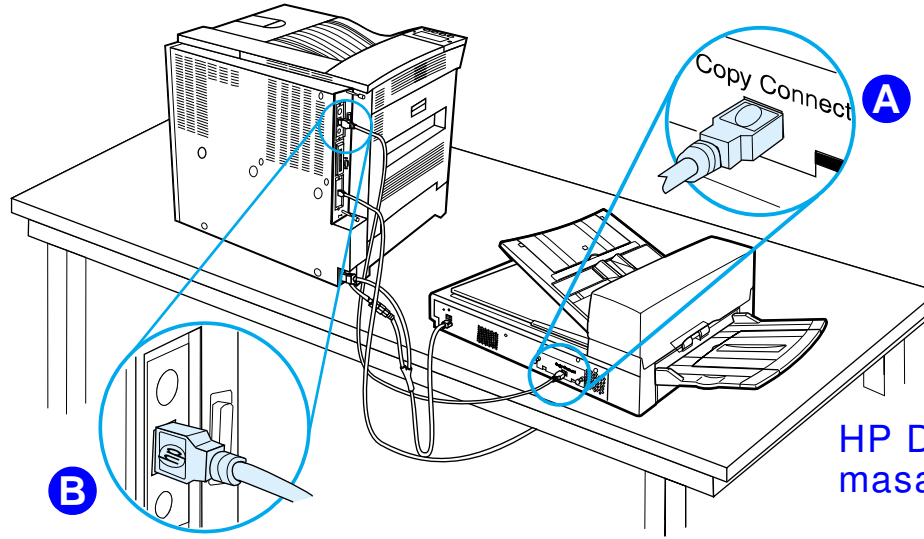
#### **Not**

Kablonun üzerindeki simgenin yukarıya bakması gerekir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



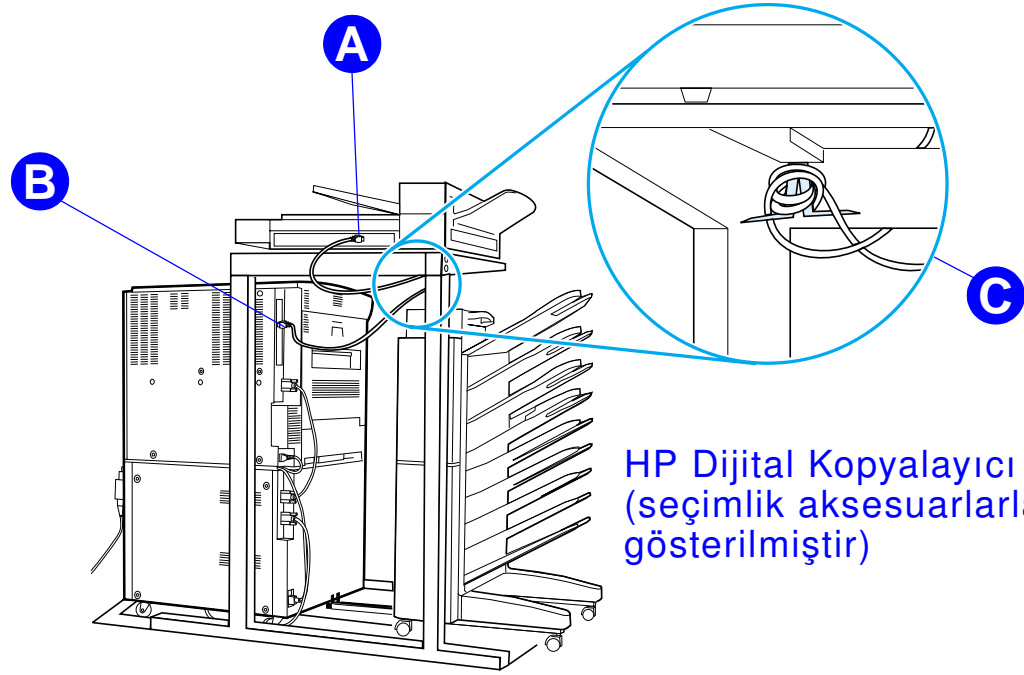
- 2 Kopyalama Bağlantısı kablosunun öteki ucunu Kopyalama Bağlantısı EIO Kartı'na (B) takın. (HP logosunun resimde gösterilen yöne bakması gerekir.)
- 3 Bir kopyalayıcı sehpanız varsa kablunun boşa kalan uzun kısmını bir sonraki sayfada gösterilen grafikteki gibi sarın (C).



HP Dijital Kopyalayıcı'nın masaüstüdeyken görünüşü

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





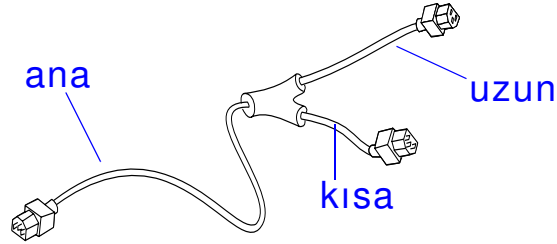
HP Dijital Kopyalayıcı Sehpası  
(seçimlik aksesuarlarla  
gösterilmiştir)



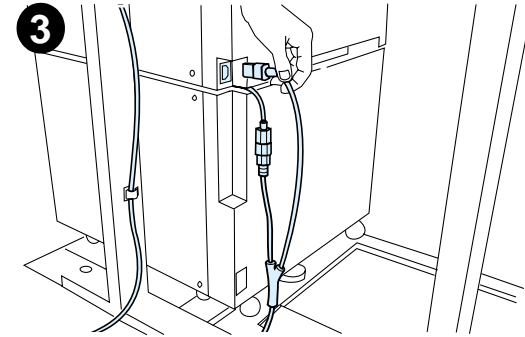
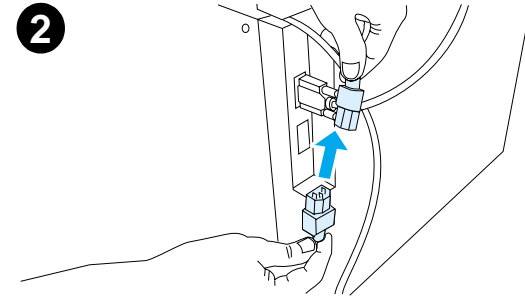
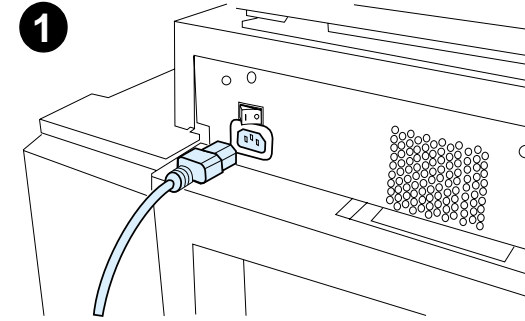
## Y Tipi Elektrik Kablosunun Takılması

### DİKKAT

Y tipi elektrik kablosunu takmadan önce yazıcıyı kapatın ve HP Dijital Kopyalayıcı açma/kapama düğmesinin kapalı konumda olduğundan emin olun.



- 1 Y tipi elektrik kablosunun ana ucunu HP Dijital Kopyalayıcı'ya takın.
- 2 Elektrik kablosunu yazıcıdan sökün. Elektrik kablosunu Y tipi elektrik kablosunun kısa ucuna takın.
- 3 Y tipi elektrik kablosunun uzun ucunu yazıcıya takın.

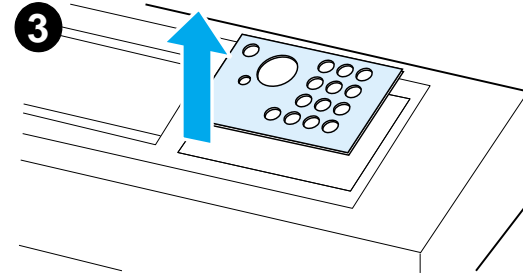
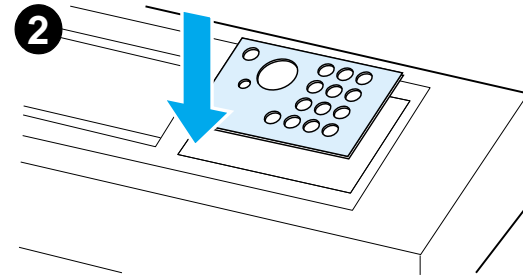
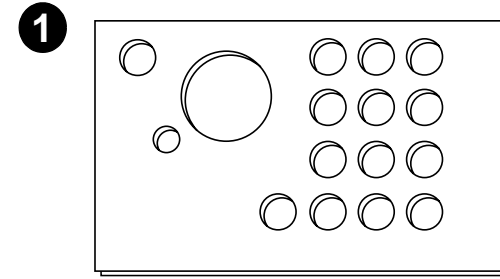


### ***Kontrol Paneli Kaplamasının Takılması***

- 1 Kullandığınız dilde basılmış olan kontrol paneli kaplamasını seçin.
- 2 Kaplamayı, tıklayarak yerine oturuncaya dek HP Dijital Kopyalayıcı kontrol panelindeki yerine bastırın.
- 3 Kontrol paneli kaplamasını çıkarmak için kaplamanın sol tarafındaki yuvaya bir tornavida sokun.

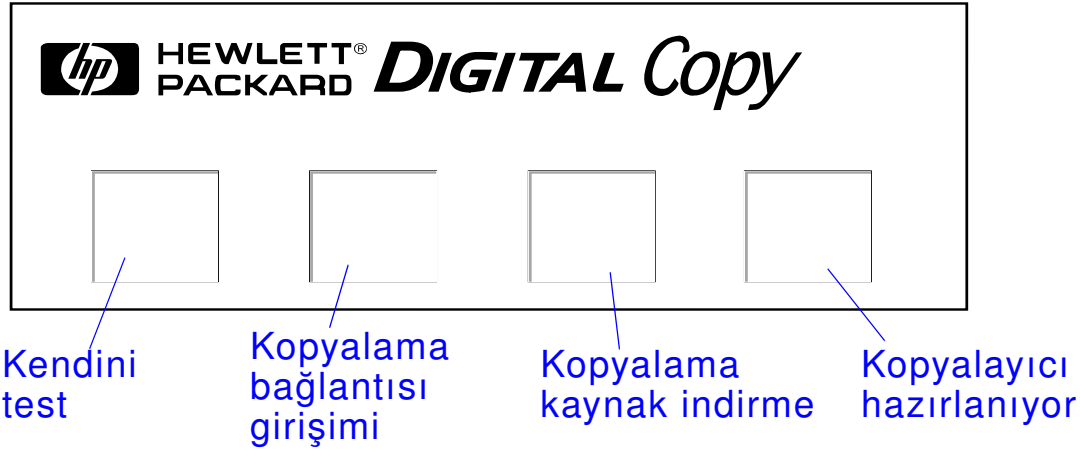
#### **Not**

HP Dijital Kopyalayıcı ekranına gelen dil, yazıcıda seçilen dile göre belirlenir. Yazıcı kontrol paneli dili HP Dijital Kopyalayıcı'da olan diller dışında bir dile ayarlanmışsa HP Dijital Kopyalayıcı varsayılan dil olan İngilizce'yi kullanacaktır.



## İşlem 4. HP Dijital Kopyalayıcı Çalışmasının Test Edilmesi

- 1 Yazıcıyı açın. Ekranı HAZIR iletisi geldiğinde, HP Dijital Kopyalayıcı'yı açın.
- 2 HP Dijital Kopyalayıcı ekranına HP logosu ve onun ardından da farklı başlatma aşamalarını gösteren simgeler gelir.



- 3 HP Dijital Kopyalayıcı başlatmayı tamamladığında ekrana READY TO COPY iletisi gelir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





**Not**

HP Dijital Kopyalayıcı'nın kopyalamaya hazır olduğunu göstermek üzere **BAŞLAT** düğmesinin üzerindeki yeşil LED yanar ([369.](#) sayfaya bakın). HP Dijital Kopyalayıcı'yla KOPYALAMAYA HAZIR durumuna geçmekte bir sorun yaşarsanız [354.](#) sayfaya bakın veya servis sağlayıcınızı arayın.

- 4 Orijinal belgeyi otomatik belge besleyiciye yüzü aşağıya gelecek şekilde yerleştirin veya HP Dijital Kopyalayıcı'nın flatbed'ine yerleştirin ([374](#) ve [376.](#) sayfalara bakın) ve istediğiniz kopya sayısını seçin. Belgeleri besleyiciye doğru şekilde yerleştirdiğinizi göstermek üzere otomatik belge besleyicinin üzerindeki yeşil bir LED yanar.
- 5 Kopyalamaya başlamak için paneldeki **BAŞLAT** düğmesine basın.

**Not**

Orijinal belge, otomatik belge besleyici kullanılırken HP Dijital Kopyalayıcı çıkış bölmesinden gelecek veya HP Dijital Kopyalayıcı'nın flatbed'inde kalacaktır. Çıktı kopyaları yazıcıda basılacak ve yazıcı çıkış bölmesine gidecektir.



## HP Dijital Kopyalayıcıda Sorunların Giderilmesi



### Not

Sorun Gidermeyle ilgili daha ayrıntılı bilgi için [387.](#) sayfadaki [HP Dijital Kopyalayıcı'da Sorun Giderme](#) konusuna bakın.



### Sorun

### Önerilen İşlem

#### Elektrik yok

Tüm elektrik kablolarının doğru şekilde bağlanmış olduğundan emin olun.

#### Başlatma başarısız ya da Kopyalama yapılmıyor

Yazıcının açık olup olmadığını kontrol edin.

Copy Connect EIO Kartı'nın düzgün şekilde takılmış olduğundan emin olun.

Copy Connect EIO kablosunun doğru şekilde takılmış olduğundan emin olun.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## HP Dijital Kopyalayıcı Kullanım Talimatları

Bu bölümde HP Dijital Kopyalayıcı'yı ve onun gelişmiş özelliklerinden pek çoğunu nasıl kullanacağınız gösterilmektedir.



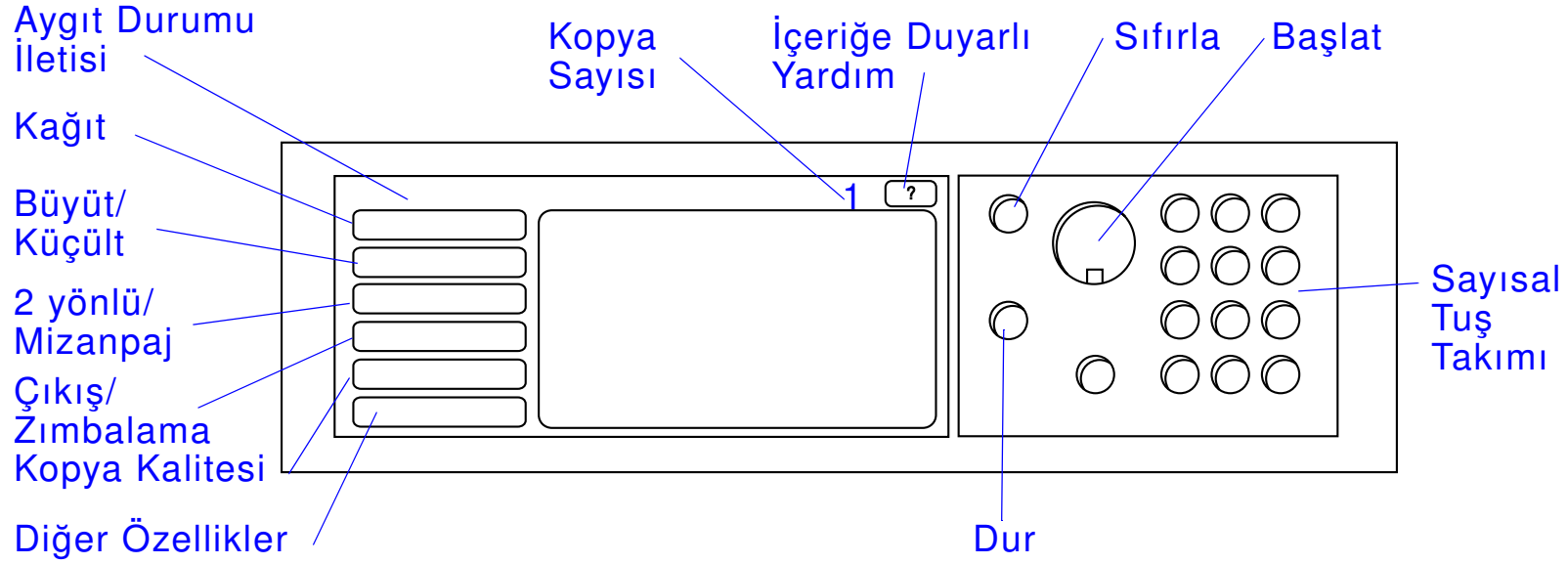
### HP Dijital Kopyalayıcı Özellikleri ve Faydaları

- Otomatik/Fotoğraf/Metin modları
- İş Kesme (kopya sınırlarında)
- Mizanpaj (tek kağıda çok sayıda sayfa basılması)
- Operatör müdahalesi animasyonları (örneğin, kağıt sıkışması giderme)
- Yazıcı ayarlarına göre otomatik yapılandırma
- Kitap kopyalama
- İsteğe göre uyarlanmış zımbalama
- Güç Tasarrufu
- Tek geçişte çift yüzlü tarama



## HP Dijital Kopyalayıcı Kontrol Paneli

### Kontrol Paneli Yerleşimi ve Ekran Ayarları



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Durum Çubuğu



Durum Çubuğu aşağıdakilerin geçerli durumunu ekrana getirir:

- [aygıt durum iletisi](#)
- [seçilen kopya sayısı](#)
- [içeriğe duyarlı yardım düğmesi](#)



### aygıt durum iletisi

KOPYALAMAYA HAZIR, KOPYALİYOR veya KOPYALAMA İŞİ KABUL EDİYOR iletileri ekrana gelir. KOPYALAMA İŞİ KABUL EDİYOR yazıcının meşgul olduğunu gösterir. Yazıcı meşgulken bir sonraki kopyalama işini yapılandırabilirsiniz.



### seçilen kopya sayısı

Ekrandaki kopyalama işi için seçilmiş olan kopya sayısı. Bu ayar varsayılan değeri olan 1'e döner.

### içeriğe duyarlı yardım düğmesi

Ekрана bir hata gelmedikçe bu düğme kontrol paneli ekranında kalır. Seçildiğinde, geçerli kontrol paneli iletisiyle ilgili bir yardım konusu ekrana gelir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



### Menü Sekmeleri

---



Menü Sekmeleri, HP Dijital Kopyalayıcı ayarlarından herhangi birine erişim sağlar. Her bir sekme ilgili iş ayarlarını gösterir. Sekmeden sekmeye ilerlerken değişiklik yapmak için Tamam'ı veya Çıkış'ı seçin. Menü sekmelerinden çıkıp bir kopyalama işi başlatmak için Tamam'a basın. Menü sekmelerinden çıkmadan bir kopyalama işi başlatmak için Başlat'ı da seçebilirsiniz.



#### Menü sekmeleri

- [kağıt sekmesi](#)
- [küçült/büyüt sekmesi](#)
- [2 yönlü/Mizanpaj](#)
- [çıkış/zımbalama sekmesi](#)
- [kopya kalitesi sekmesi](#)
- [kitap kopyalama sekmesi](#)
- [iş ciltleme sekmesi](#)
- [yapılandırma sekmesi](#)
- [hakkında sekmesi](#)



*Menü Sekmeleri (devam)***kağıt sekmesi**

Kopyalama işi için boyut, tepsi veya türe göre çıktı kağıdı seçmenizi sağlar.

- **Boyut** - Seçili olan geçerli boyutu gösterir. Bir seçim yapıldığında Tepsiler listesi otomatik olarak güncellenir.
- **Tepsi** - Seçili olan geçerli tepsiyi gösterir. Seçilen boyutta kağıt halen birden fazla tepside varsa Tepsiler seçimi metninde OTOMATİK vurgulanacaktır. Bu da, yazıcının tepsi seçimini kendi otomatik seçim ölçütlerine göre yapacağı anlamına gelmektedir. Seçilen boyutta kağıt sadece bir tepside varsa liste metninde yer belirtilecektir. Bir seçim yapıldığında Boyut ve Tür otomatik olarak güncellenecektir.

**Not**

Yazıcıda olmayan bir kağıt türü seçerseniz iş yazdırılmadan önce, yazıcı sizden Tepsiler 1'e doğru boyutta kağıt koymanızı isteyecektir.

**Menü Sekmeleri (devam)****küçült/büyüt sekmesi**

Belgenin boyutunu büyütmenizi veya küçültmenizi sağlar. Orijinal belgeniz için bir kağıt boyutu seçip kopya için farklı bir boyut belirtmenize olanak tanır. Örneğin, A4 boyuttan letter boyutuna kopyalama gibi. Ayrıca çıktı kağıt boyutunu belirtip kaynak belgenin bir bölgesini büyütme veya küçültme için bir ölçekleme yüzdesi de seçebilirsiniz. Çıktı kağıdın basılabilir bölgesine tam silme bir görüntüyü kopyalamayı seçebilirsiniz.

Size, istediğiniz kağıt ölçekleme yüzdesini seçebilmeniz için aşağıdaki kumandalar sunulmuştur:

- **Küçült/Büyüt** - Giriş-çıkış kağıt boyutlarını gösterir. Bir boyut seçildiğinde, halen seçili olan giriş ve çıkış kağıt boyutları için doğru ölçekleme yüzdesi ekrana gelir.
- **Yüzde** - Geçerli sayfa ölçekleme yüzdesini gösterir.



**Menü Sekmeleri (devam)****küçült/büyüt sekmesi (devam)**

- **Özel Baskı Ortamı Küçültme** - Bu ayar, standart/büyütme ayarlarıyla özel mod arasında geçiş yapmanızı sağlar. Bu da orijinal ve kopya belge boyutlarınızı bağımsız olarak seçmenize olanak tanır.

Özel Baskı Ortamı Küçültme kutusu işaretliken orijinal belgeniz için kağıt boyutunu Orijinal listesinden ve kopya için istediğiniz kağıt boyutunu da Kopya listesinden seçebilirsiniz. Sayfa ölçekleme yüzdesi, yüzde metin kutusunda otomatik olarak hesaplanır.

Özel Baskı Ortamı Küçültme kutusu işaretli değilken Letter'den (LTR) Legal'a (LGL) gibi standart bir küçültme veya büyütme ayarları listesinden seçim yapabilirsiniz. Ayrıca, ölçekleme yüzdesini elle ayarlamak için de Elle ayarını seçebilirsiniz. Elle seçiliyken ölçekleme yüzdesini yüzde birlik aralıklarla artırabilir veya azaltabilirsiniz. Bir belgeyi en fazla yüzde 25 küçültebilir veya en fazla yüzde 200 büyütebilirsiniz. Elle'yi seçtiğinizde, orijinal belgenizin boyutunu da seçebilirsiniz. Kopyalayıcı belgeyi seçtiğiniz yüzde kadar küçültecektir.



**Menü Sekmeleri (devam)****küçült/büyüt sekmesi (devam)**

- **Sayfayı Basılabilir Alana Sığdır** - Bu ayar, sayfa ölçekleme yüzdesini ayarlamanızı sağlar. Bu da tam silme bir sayfayı halen seçili olan çıktı sayfa boyutunun basılabilir alanlarına kopyalamanıza olanak tanır. Yazıcının bir sayfanın kenarında ne kadar dışa basabileceği sınırlıdır. Kenarlarına kadar tamamen basılı olan (tam silme) bir sayfayı kopyalıyorsanız bu kutunun işaretlenmesi, kenardan kenara görüntünün çıktı kağıdın basılabilir alanına basılabileceği şekilde biraz küçültülmesine neden olacaktır.



*Menü Sekmeleri (devam)***2 yönlü/Mizanpaj**

Bu sekmede seçenekleri ayarlamak için dört kumanda ve geçerli ayarları grafik olarak gösteren bir önizleme görüntüsü vardır.

- **2 Yönlü Kopyalama** - Halen seçili olan 2 yönlü modunu gösterir. İstedığınız iki yönlü modunu seçin. Önizleme görüntüsü seçiminizi gösterecek şekilde güncellenecektir.
- **Sayfaları Yukarı Çevir** - Çıktı kağıdın her iki yüzüne de kopyalamayı seçerseniz bu ayar etkindir. Varsayılan durumda, iki yönlü ciltlemenin sayfaları kitap gibi sola çevrilir. Bu ayar işaretliyken, sayfalar, işin arkasından bakıldığında yukarı çevrilmiş gibi görünecekleri şekilde ciltlenir. Önizleme görüntüsü seçiminizi gösterecek şekilde güncellenecektir.
- **Mizanpaj Kopyalama** - Her bir çıktı sayfasına basılacak giriş sayfası geçerli seçimini gösterir. Her bir çıktı sayfasına basılmasını istediğiniz giriş sayfası sayısını seçin. Önizleme görüntüsü seçiminizi gösterecek şekilde güncellenecektir.
- **Sayfa Kenarlarını Bas** - Her bir kağıt için iki veya daha fazla sayfa seçtiğinizde bu ayar etkindir. İşaretliyken, çıktı sayfasında her bir sayfa görüntüsünün etrafına sayfa kenarları basılacaktır. Önizleme görüntüsü seçiminizi gösterecek şekilde güncellenecektir.



*Menü Sekmeleri (devam)***çıkış/zımbalama  
sekmesi**

Bu sekmedeki iki ana kumandayı kullanarak çıkış ve zımbalama seçeneklerini yapılandırabilirsiniz.

- **Çıkış Bölmesi** - Seçili olan çıkış bölmelerini gösterir. Kopyalama işinin hangi bölmeye gönderileceğini seçin. Çıkış bölmeleri bir zımbalama bölmeleri olarak belirlenir ve bir zımbalama seçeneği seçilirse, çıkış bölmelerinin başka bir yer olarak değiştirilmesi zımbalama seçeneğini kapatır.
- **Zımbalama** - Zımbalama seçeneklerini seçmenizi sağlar. Ekranı gelen seçenek sayısı takılı zımbalama aygıtına bağlı olarak farklılık gösterecektir. Çıktıyı zımbalamak için olan seçeneklerden birini seçerseniz Çıkış Bölmesi ayarı değiştirerek ekrana zımbalamanın sadece zımbalama bölmesinde yapılabileceği gelecektir.



*Menü Sekmeleri (devam)***kopya kalitesi sekmesi**

- **Kopyalama Modu** - Kopya kalitesi ayarlarını bu sekmeden değiştirebilirsiniz. Kopyalama Modu'nda aralarından seçim yapılabilecek üç ayar vardır:  
**Otomatik** - Bu varsayılan moddur.  
**Fotoğraf** - Bu mod fotoğraf netliği için optimize edilmiştir.  
**Metin** - Bu mod metin netliği için optimize edilmiştir.
- **Parlaklık** - Parlaklık ayarını bu sekmeden değiştirebilirsiniz. Sürgülü düğmenin gösterdiği parlaklık seviyesini değiştirmek için sağ veya sol oka basın. Parlaklık için beş ayar vardır.

**kitap kopyalama sekmesi**

Kitabın her sayfası için tek sayfa çıktı olacak şekilde açık bir kitabın kopyasını almanızı sağlar. Kitabın sırtlığını flatbed kağıt kılavuzlarındaki kitap işaretleriyle hizalayın.

- Bu modu kullanırken kontrol paneline gelen talimatlara uyun.
- Bir kitaptan birden fazla sayfayı kopyalayarak tek bir iş olarak ciltleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için iş ciltleme sekmesi açıklamalarına bakın.



**Menü Sekmeleri (devam)****iş ciltleme sekmesi**

Flatbed'deki birden fazla sayıdaki kopyayı alır ve tek iş olarak ciltler. Zımbalama ve kopya sayısı gibi tüm diğer kopya ayarları ciltlenen işe de uygulanacaktır.

- Bu modu kullanırken kontrol paneli ekranına gelen talimatlara uyun.

**yapılandırma sekmesi**

Dijital Kopyalayıcı için yapılandırma ayarları sağlar. Örneğin:

- Tuş seslerini kapamanızı sağlar
- Kontrol paneli ekran kontrastını ayarlamanızı sağlar.

**hakkında sekmesi**


Mevcut yardım konularını bulmakta kullanılır.

Aşağıdakileri ekrana getirir:

- sistem sürüm bilgileri
- flatbed ve otomatik belge besleyici için geçerli sayfa sayıları
- bir sonraki servise kadar kalan sayfa sayısı

### İçeriğe duyarlı Yardım

---

H Dijital Kopyalayıcı yardım sistemine girmek için  düğmesine basın. HP Dijital Kopyalayıcı özellik ve işlevleriyle ilgili çabuk açıklamalar için yardım sistemindeki talimatlara uyun.

---



### *Varsayılan Yapılandırmalar*

---



HP Dijital Kopyalayıcı bir dakika süreyle boş ve gözetimsiz kalırsa HP Dijital Kopyalayıcı ayarları varsayılan yapılandırmaya dönecektir. HP Dijital Kopyalayıcı'nın tüm ayarlarını varsayılan yapılandırmaya döndürmek için kontrol panelindeki Reset (Sıfırla) düğmesine basın.



Yaptığınız ayar değişiklikleri varsayılan ayara dönmeden önce bir dakika süreyle kalır. Örneğin, HP Dijital Kopyalayıcı'nın yanına gider ve 5 tuşuna basarsanız seçilen kopya sayısı beş olarak ayarlanacaktır. Bir dakika içinde başka hiçbir ayar değişikliği yapmaz ve Başlat düğmesine basarak bir işi başlatmazsanız, seçilen kopya sayısı otomatik olarak tekrar bir olacaktır.



Bir kopyalama işi tamamlandıktan sonra geçerli ayarlar, bir dakika geçmeden değişmeyecektir. Bu da HP Dijital Kopyalayıcı ayarlarını bir dizi iş için sadece bir kere belli bir şekilde ayarlayabilmenizi mümkün kılar.

#### **Not:**

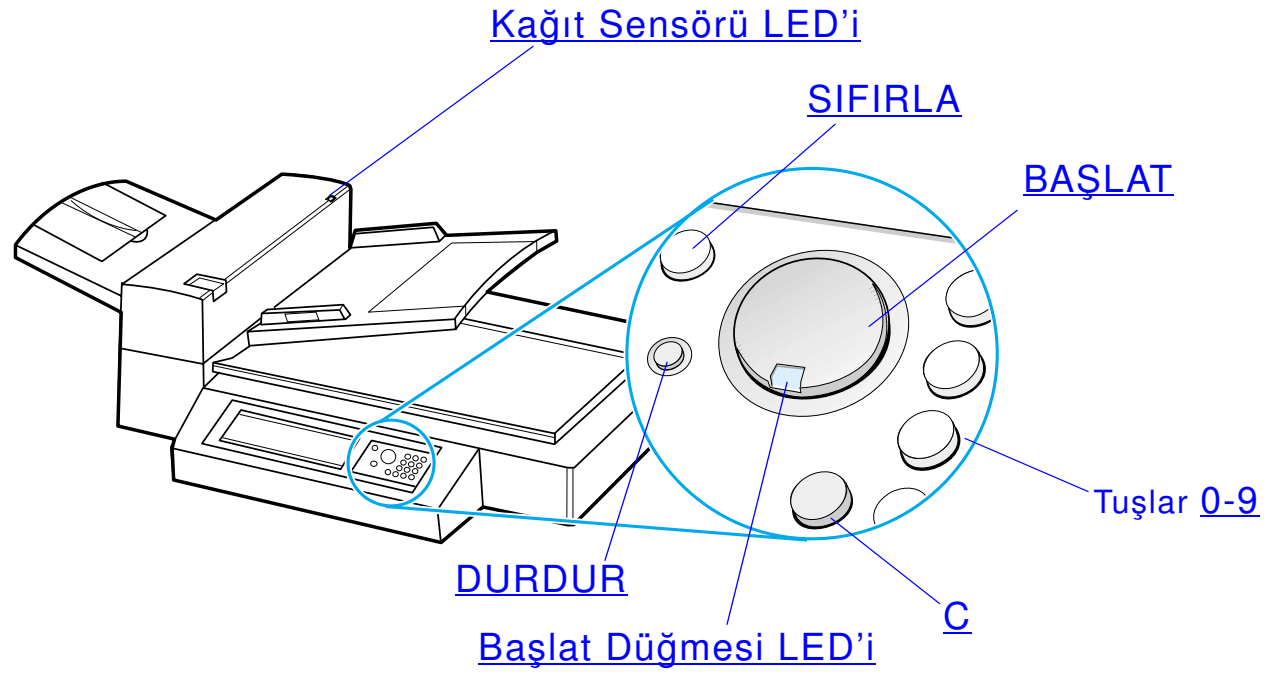
İş sonrası zaman sonu süresi boş zaman sonu süresinden daha kısa olacaktır.

---





## Düğme/LED İşlevleri



**Düğme ve LED'in adı****İşlevi****Düğme**

0-9

İstediğiniz kopya sayısını girmekte kullanın. Belli aralıklarla sayısal bir değer girmek için de kullanılabilir.

SIFIRLA

Tüm kopyalayıcı değerlerini varsayılan değerlere sıfırlar.

BAŞLAT

Bir kopyalama işini başlatır veya bir hata nedeniyle kesintiye uğramış bir kopyalama işini devam ettirir.

DURDUR

Bir kopyalama işini durdurur.

C

Kopya sayısı ayarını sıfırlar. (Diğer kopyalayıcı modülü ayarlarını sıfırlamaz.)

**LED**

Kağıt Sensörü LED'i

Kağıt, otomatik belge besleyicide düzgün şekilde hizalandığında yanar.

Başlat Düğmesi LED'i

Bu LED'in daha ayrıntılı bir açıklaması için [371.](#) sayfadaki [Başlat Düğmesi LED'i](#) konusuna bakın.



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Başlat Düğmesi LED'i



LED\Durum	Yanık	Yavaşça Yanıp Sönüyor	Hızlı Yanıp Sönüyor
<b>Yeşil</b>	Kopyalayıcı kopya çıkarmaya hazır.	Kopyalayıcı Güç Tasarrufu modunda.	Kopyalayıcı kopya çıkarıyor.
<b>Sarı</b>	Kopyalayıcıda kritik bir hata var. Yazıcıyı ve kopyalayıcıyı kapatın, ardından yazıcıyı ve kopyalayıcıyı açın.	Kopyalayıcıda bir hata var ve müdahale gerekiyor.	Kopyalayıcıda servis sağlayıcınızın müdahalesini gerektiren bir hata var.



### Not

Kopyalayıcı Güç Tasarrufu modundayken ekranın arkadan aydınlatması kapanacak ve Başlat LED'i (yeşil), sistemin açık olduğunu göstermek için yavaşça yanıp sönecektir. Sistemi Güç Tasarrufu modundan çıkarmak için otomatik belge besleyiciye kağıt koyun, sayısal tuş takımındaki herhangi bir tuşa basın veya dokunmatik ekrana dokununuz.



## HP Dijital Kopyalayıcı Ayarları



Özellik	Tanımı	Varsayılan
Kopya Sayısı	1 - 999	1
Kağıt Kaynağı Seçimi	Kağıt tepsi seçimi Kağıt boyutuna göre seçim	Otomatik seçim (herhangi bir tepsi) Letter/A4 Düz
Harmanlama	Harmanlanmış Gruplanmış (harmanlanmadan) Zımbalanmış Çıkış bölmesi seçin	Harmanlanmış
Küçült/Büyüt	%1'lik aralıklarla %25 - %200 Legal'den Letter'e gibi standart ayarları destekler.	%100
Kopya kalitesi	otomatik, metin, fotoğraf	otomatik



Özellik	Tanımı	Varsayılan
Çift Yönlü	1-1, 1-2, 2-1, 2-2 Yazıcıda bir dupleksleyici takılı değilse 1-2 ve 2-2 kullanılamaz.	1-1
Mizanpaj	1'er, 2'şer, 4'er 2'şerli belgeler döndürülecektir.	1'er
Kitap kopyalama	Kitabın her sayfası için tek bir sayfa çıktı olacak şekilde açık bir kitabı kopyalar.	Seçili değil
Parlaklık	5 seviye (2 soluk, normal, 2 koyu)	Normal



## Belgelerin Otomatik Belge Besleyiciye Konulması

- 1 Otomatik belge besleyici giriş tepsisini (A) yukarıya çekin ve çubuğu (B) çalışma konumuna getirin.
- 2 Kağıdı düzelterek yüz aşağı olarak giriş tepsisine koyun. Sadece kağıt kılavuzunun üzerindeki çizgiye kadar kağıt koyun.

### Not

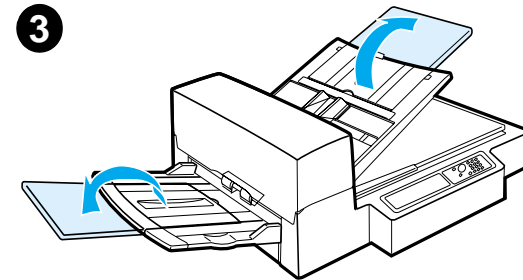
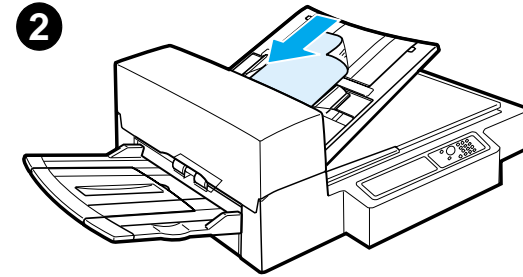
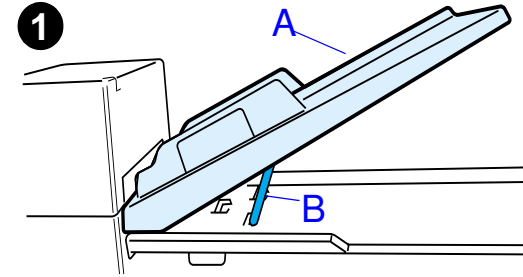
Belgeyi otomatik belge besleyiciye koyduğunuzda sistem Güç Tasarrufu'ndan çıkaracaktır.

Kağıt düzgün şekilde konduğunda LED yanacaktır.

Kağıt ataşlarını ve zimbalarını çıkarın. Zimba deliklerini düzleştirin.

- 3 Belge A4 veya Letter boyutundan büyükse, giriş tepsisini ve çıkış bölmesi uzantılarını dışarıya açarak bunları uzatın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

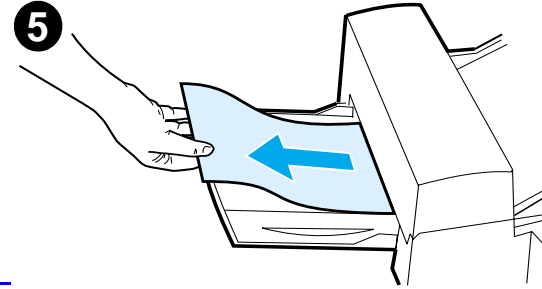
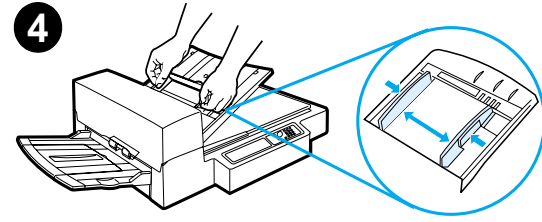


- 4 Kılavuzları, yan kenarlarla kılavuzlar arasında çok az bir aralık olacak şekilde ayarlayın. Kılavuzları belge boyutuna ayarlayın.

**Not**

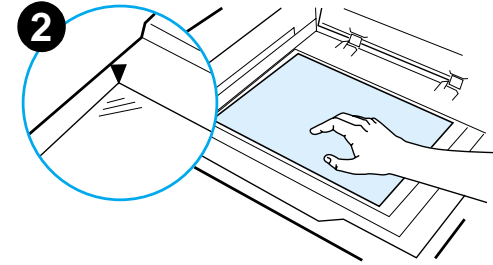
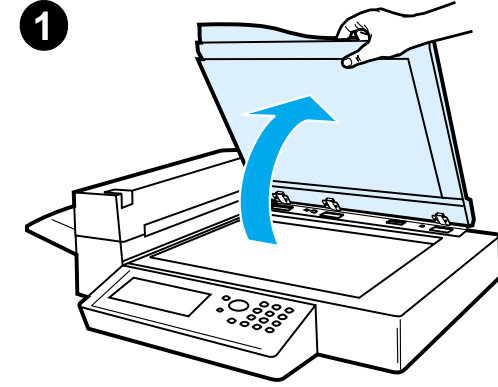
Kılavuzları serbest bırakmak için kılavuz kolunu sıkıştırın.  
Belgeleri kalınlığının 8 mm'den (0,32 inç) daha az olacağı şekilde yerleştirin.  
Kılavuzları belgenin kenarlarına dokunacak şekilde ayarlayın.

- 5 Bir belgenin kopyalanması tamamlandıktan sonra, orijinali HP Dijital Kopyalayıcı'dan ve kopyayı da yazıcı çıkış bölgesinden çıkarın.



## Flatbed'e belge konulması

- 1 Belge kapağını açın.
- 2 Belgeyi yüz aşağı yerleştirin ve sol üst köşesini referans işarete hizalayın. Belge kapağını yavaşça kapatın ve **BAŞLAT**'a basın.

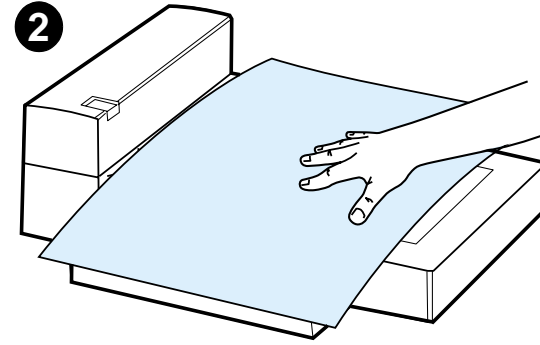
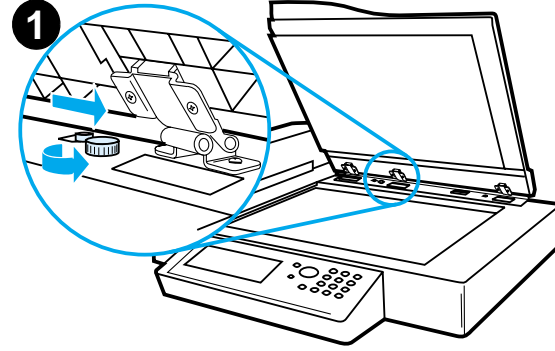




## Belge Panelinden Daha Büyük Belgelerin Konulması

- 1 Belge kapağını yaklaşık 80° açın. Çark vidayı (alt ok) gevşetip kapağı üstteki ok yönünde kaydırarak kapağı çıkarın.
- 2 Belgeyi, belge yatağına yüz aşağı yerleştirin ve BAŞLAT'a basın.

İş tamamlandığında belgeyi çıkarın. Belge kapağını geri takın ve kapatın.



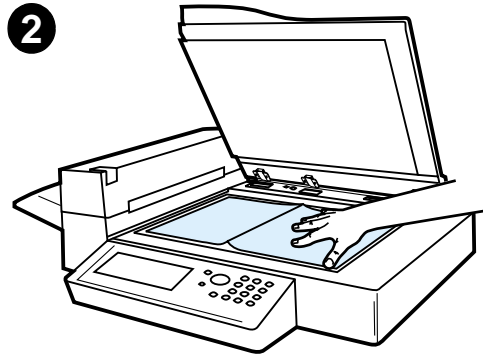
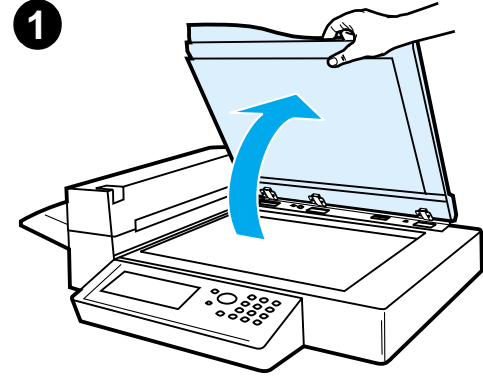
## Kalın bir kitabın bir sayfasının okunması

- 1 Belge kapağını açın.
- 2 Kitabı belge yatağına yüz aşağı olarak yerleştirin ve **BAŞLAT**'a basın.

### Not

İşlem sırasında kitabı hareket ettirmeyin.

Gelişmiş kitap kopyalama özellikleri için [365.](#) sayfaya bakın.



## Dış Arabirim Teşkilatı<sup>1</sup>

Bu özellik kullanıcının bir iş izleme aygıtı aracılığıyla HP Dijital Kopyalayıcı'dan gönderilen kopya sayısını izlemesini sağlar.



### Not

Dış Arabirim Teşkilatı yazıcıdan yazdırılan sayfaları saymaz. Sadece HP Dijital Kopyalayıcı'dan kopyalanan sayfalar sayılacaktır.



Bu özelliği devreye almakla ilgili daha fazla bilgi için HP LaserJet 8000, 8100 ve 8150 Yazıcılar Kullanım Kılavuzu HP LaserJet MFP Terfi Kiti konusuna bakın.



---

1. HP LaserJet 8150 MFP veya HP Dijital Kopyalayıcı takılı herhangi bir HP LaserJet 8150 yazıcı modeliyle kullanım için.



## Kağıt Özellikleri

### Desteklenen Boyutlar

- **Ledger** - 279 x 432 mm (11 x 17 inç)
- **Executive** - 191 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)
- **Letter** - 216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)
- **Legal** - 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)
- **A3** - 297 x 419 mm (11,7 x 16,5 inç)
- **A4** - 210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)
- **A5** - 148 x 210 mm (5,8 x 8,2 inç)
- **B4 (JIS)** - 257 x 364 mm (10,1 x 14,3 inç)
- **B5 (JIS)** - 176 x 250 mm (7 x 9,9 inç)



### Not

Otomatik belge besleyici en fazla 50 sayfa kağıt alır.



## Belge Kalitesi

### *Aşağıdakileri Otomatik Belge Besleyici'ye Koymayın*

- Karbonsuz kağıt
- Karbonsuz formlar
- Ataşlı veya zımbalı kağıtlar
- Kesilmiş veya zımbalanmış kağıtlar
- Islak mürekkepli kağıt
- Etiketler

### *Önlemler*

Aşağıdaki belgelerin otomatik belge besleyiciden beslenmesi zor olabilir. Belge, otomatik belge besleyicide kayarsa (Sıkışma Hatası) veya sık sık iki sayfa birden beslenirse HP Dijital Kopyalayıcı düz yatağını kullanın.

- Zarflar gibi kalınlıkları eşit olmayan kağıtlar
- Büyük kırışıklık veya kıvrımları olan kağıtlar
- Renkli fotokopi kağıtları

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- Katları veya yırtıkları olan kağıt
- Ozalit
- Kaplamalı kağıt
- Karbonlu kağıt
- 148 x 105 mm'den (6 x 4 inç) küçük veya A3 veya Double Letter'den büyük kağıt
- Kağıt dışında
  - ◆ kumaş
  - ◆ metal folyo
  - ◆ asetat
- Fotoğraf kağıdı
- Kenarları çentikli kağıtlar
- Dikdörtgen şeklinde olmayan kağıtlar
- İnce kağıt



## HP Dijital Kopyalayıcının Bakımı



### Belge Kapağı, Belge Tutucu ve Flatbed Camının Temizlenmesi

Belge kapağı, belge tutucu ve flatbed camındaki kirleri temizlemek için kuru bir bez veya nötr bir temizleyici veya izopropil alkollü bir bez kullanın.



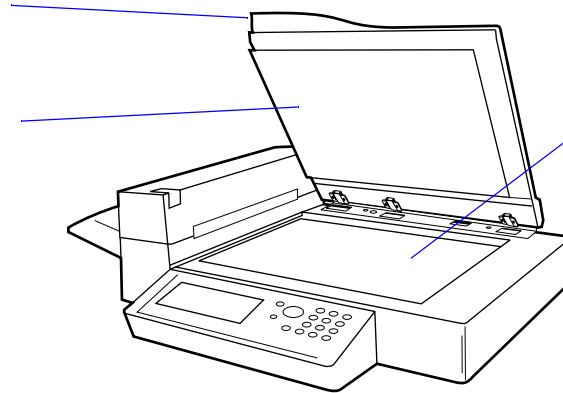
**DİKKAT** Tiner gibi organik solventler kullanmayın.

Flatbed camından tarayıcıya sıvı girmediğinden emin olun.



Belge Kapağı

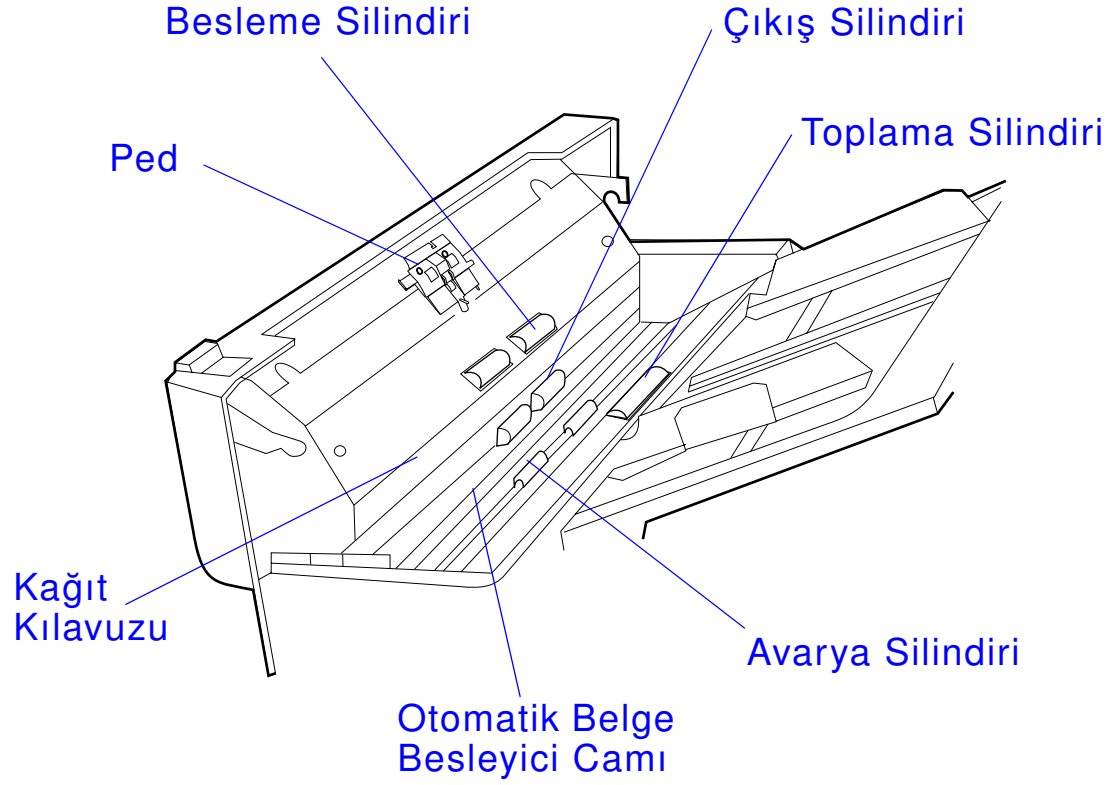
Belge Tutucu



Flatbed Camı



## Otomatik Belge Besleyici'nin Temizlenmesi



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**







---

**Ped** Pedi aşağı yönde silmek için izopropil alkollü bir bez kullanın. Silerken bezi yaylara takmamaya özen gösterin. Pedin kirli olması kağıtların ikişer ikişer beslenmesine yol açabilir.

---

**Otomatik Belge Besleyici Camı** Üzerinde olabilecek kağıt tozu ve toneri temizlemek üzere camı bir bez ve izopropil alkolle hafifçe silin. Camın kirli olması otomatik belge besleyiciyi kullanırken dikey çizgiler oluşmasına neden olabilir.

---

**Toplama Silindiri** Silindiri yatay yönde silmek için izopropil alkollü bir bez kullanın. Silindirinin yüzeyine hasar vermemeye özen gösterin. Toplama silindirinin kirli olması hatalı beslemeler, kağıt kayması ve sıkışmalara neden olabilir.

---

**Besleme, Çıkış ve Avarya Silindirleri** Silindirleri yatay yönde silmek için izopropil alkollü bir bez kullanın. Birikmiş toner ve mürekkepleri temizlemeye özen gösterin. Otomatik belge besleyiciyi yeniden kullanmadan önce silindirlerin kurduğundan emin olun. Silindirlerin kirli olması kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

---

**Kağıt Kılavuzu** Kağıt kılavuzu alanını hafifçe silin. Kağıt kılavuzunun kirli veya yıpranmış olması dikey çizgiler oluşmasına neden olabilir.

---



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Not**

HP Dijital Kopyalayıcı'da kronik yanlış beslemelerle karşılaşıyorsanız temizletmek için servis sağlayıcınıza başvurun.

***Ped ve Silindir Bakımı***

Ped ve silindirlerin her 6.000 sayfada bir temizlenmesi tavsiye edilir.

Ped ve toplama silindirinin her 60.000 sayfada bir değiştirilmesi gerekir.

Son bakımdan sonraki sayfa sayısı bilgileri için bir konfigürasyon sayfası yazdırın. Bir konfigürasyon sayfası yazdırmak için yazıcıyı açın ve ekranda HAZIR iletisinin olduğundan emin olun. Ekranı BİLGİ MENÜSÜ gelinceye dek **MENÜ** düğmesine basın. Ekranı KONFIGÜRASYONU BAS gelinceye dek **SEÇENEK** düğmesine basın. Konfigürasyon sayfalarını yazdırmak için **SEÇ**'e basın.

Bu servisi yapması için servis sağlayıcınızı çağırın.



## HP Dijital Kopyalayıcı'da Sorun Giderme

Bu bölümde HP Dijital Kopyalayıcı'da bir sorun olduğunda HP Dijital Kopyalayıcı'nın ekranına gelen durum iletileri gösterilmektedir. HP Dijital Kopyalayıcı'da olabilecek iki tür hata vardır:

- [Geçici Hata](#)
- [Cihaz Hatası](#)

Yazıcı hata iletileri ve sorun giderme bilgileri için yazıcının kullanım kılavuzuna bakın.

Tüm hata durumları HP Dijital Kopyalayıcı'nın kontrol paneli ekranını tamamen dolduracaktır.



### **UYARI!**

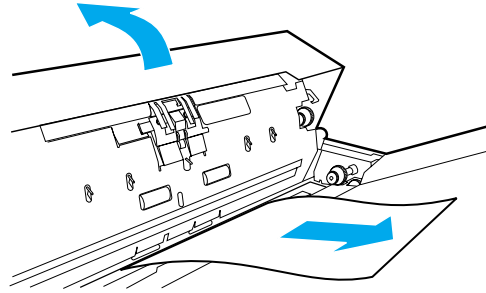
Servis yapmadan önce aygıtın kapalı ve fişinin çekilmiş olduğundan emin olun.



## Geçici Hata

Geçici Hata, kağıt yolu sorunları durumunda ekrana gelir. Kontrol panelinde ilgili hata ekrana gelecek ve hatayı düzeltmek için yapılması gereken işlemler gösterilecektir.

Otomatik Belge  
Besleyici



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Hata İletisi****Tanımı**

ADF KAĞIT  
SIKIŞMASI

Otomatik belge besleyicide kağıt sıkışmış ve kopyalamaya devam edilebilmesi için temizlenmesi gerekiyor.

ADF KAPAĞI AÇIK

Otomatik belge besleyicinin kapağı açık ve kopyalamaya devam edilebilmesi için kapatılması gerekiyor.

ADF YANLIŞ BESLEME

Otomatik belge besleyici giriş tepsisinden bir yanlış besleme oluştu. Otomatik belge besleyici giriş tepsisindeki kağıtları yeniden desteleyin. Kopyalama işine devam etmek için **BAŞLAT**'a basın.

## Cihaz Hatası

Bir cihaz hatasını düzeltmek için yazıcıyı ve HP Dijital Kopyalayıcı'yı kapatın ve ardından yazıcıyı ve HP Dijital Kopyalayıcı'yı açın. Hata iletisi devam ediyorsa servis sağlayıcınızı arayın.



Hata İletisi	Tanımı
Aygıt Hatası : Arka RAM Arabellek Hatası	Arka RAM arabelleğine erişim sırasında bir hata oluştu. Bu hatanın düzeltilmesi için servis çağırarak gerekebilir.
Aygıt Hatası : Motor Sigorta Arızası	Motorun sigortası atmış. Bu hatanın düzeltilmesi için servis çağırarak gerekebilir.
Aygıt Hatası : Lamba Sigorta Arızası	Lambanın sigortası atmış. Bu hatanın düzeltilmesi için servis çağırarak gerekebilir.
Aygıt Hatası : Arkada Optik Arıza	Arka optik sistemle ilgili bir sorun oluştu. . Bu hatanın düzeltilmesi için servis çağırarak gerekebilir.
Aygıt Hatası : Önde Optik ARıza	Ön optik sistemle ilgili bir sorun oluştu.
Aygıt Hatası : Mekanik Arıza	Mekanik bir sorun oluştu. Taşıma kilidinin çıkartılıp düzgün şekilde geri takıldığından emin olun.



# 7 Servis ve Destek



## Genel Bir Bakış

- [Hewlett-Packard sınırlı garanti beyanı](#)
- [Toner Kartuşunun Ömrü Boyunca Sınırlı Garanti](#)
- [HP Yazılım Lisansı Koşulları](#)



## Hewlett-Packard sınırlı garanti beyanı



### HP ÜRÜNÜ

HP LaserJet 8150, 8150 N, 8150 DN,  
8150 HN, 8150 MFP

### GARANTİ SÜRESİ

1 yıl, yerinde



1. HP, siz son kullanıcıya, satınalma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca HP donanımı, aksesuar ve sarf malzemelerinin malzeme ve işçilik kusurlarına karşı garanti eder. HP'ye garanti süresi içinde oluşabilecek bu gibi arızalar bildirilirse HP kendi seçimine bağlı olarak arızalı olduğu tespit edilen ürünleri onarır ya da yenisiyle değiştirir.
2. HP, yazılımın doğru şekilde yüklendiği ve kullanıldığında, satın alma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca malzeme ve işçilik kusurlarından dolayı programlama talimatlarını yerine getirmemezlik etmeyeceğini garanti eder. HP'ye garanti süresi içinde oluşabilecek bu gibi arızalar bildirilirse HP bu gibi kusurlardan dolayı programlama talimatlarını yerine getirmeyen yazılım ortamlarını yenisiyle değiştirecektir.
3. HP, ürünlerinin çalışmasının kesintisiz veya hatasız olacağını garanti etmez. HP, makul bir süre içinde bir ürünü garanti edildiği gibi onaramaması veya yenisiyle değiştirememesi durumunda müşterinin ürünü hemen iade etmesi karşılığında satış bedelini iade edecektir.
4. HP ürünlerinde performansları yenisiyle eşdeğer olan yeniden üretilmiş veya rastlantısal kullanıma maruz kalmış parçalar bulunabilir.





5. Garanti süresi, teslim tarihinde ya da kurma işlemi HP tarafından yapıldıysa kurulum tarihinde başlar. Müşteri, HP kurulumunu teslim aldıktan sonra 30 günü geçen bir zamana planlar ya da geciktirirse garanti, teslim tarihinden 31 gün sonra başlar.
6. Garanti aşağıdaki sebeplerden dolayı ortaya çıkan arızaları içermez: (a) uygunsuz veya yetersiz bakım ya da ayarlama, (b) HP tarafından sağlanmayan yazılım, arabirim, parça veya malzemeler, (c) ürün için yetkisiz spesifikasyonlar veya kötü kullanım, (d) ürünü, yayımlanmış olan çevre özellikleri dışında çalıştırmak veya (e) kullanım alanının uygunsuz şekilde hazırlanması ya da uygunsuz bakım.
7. ÜLKE YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞKA HİÇBİR GARANTİ İMA VEYA İFADE EDİLMEMEKTE OLUP HP, ŞATILABİLİRLİK, TATMINKAR KALİTE VE BELLİ BİR AMACA UYGUNLUĞU KAPSAYAN HİÇBİR ZİMNİ GARANTİ VERMEDİĞİNİ ÖZELLİKLE BELİRTİR.
8. Yetkili bir mahkeme tarafından zararın doğrudan doğruya kusurlu bir HP ürününden kaynaklandığının tespit edilmiş olması koşuluyla, HP, maddi varlıklara verilen zararlarda olay başına 300.000 doları aşmamak üzere talebin konusu olan ürün için gerçekten ödenen tutardan ve yaralanma ve ölüm tazminatlarından sorumlu olacaktır.
9. ÜLKE YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, BU GARANTİ BEYANINDAN DOĞAN HAKLAR MÜŞTERİNİN YEGANE VE TÜM HAKLARIDIR. YUKARIDA BELİRTİLEN DURUMLARIN DIŞINDA, HP VEYA ONA MALZEME SAĞLAYANLAR İSTER SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANSIN, İSTER HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUSSUN, İSTER BAŞKA BİÇİMDE ORTAYA ÇIKSIN (KAR MAHRUMİYETİ VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE) VERİ KAYBINDAN, DOĞRUDAN, ÖZEL, ARIZİ VE DOLAYLI ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİRLER.



10. YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR HARİCİNDE BU BEYANDAKİ GARANTİ KOŞULLARI AVUSTRALYA VE YENİ ZELANDA'DAKİ MÜŞTERİ İŞLEMLERİ İÇİN ÜRÜNÜN SİZE SATILMASINDA GEÇERLİ OLAN ZORUNLU YASAL HAKLAR'I DIŞLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİŞTİRMEDİKLERİ GİBİ BUŒLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIRLAR.



## Garanti Süresince ve Sonrasında Servis

- Yazıcı donanımı, garanti süresi içinde bozulursa, HP'nin yetkili kıldığı servis ve destek sağlayıcısını arayın. (Bu kullanım kılavuzunun ön tarafındaki [HP Müşteri Desteği](#) sayfalarına bakın.)
- Yazıcı donanımı, garanti süresi bittikten sonra bozulursa ve HP Bakım Sözleşmeniz ya da HP SupportPack'iniz varsa, sözleşmede belirtildiği biçimde servis isteyebilirsiniz.
- HP Bakım Sözleşmeniz ya da HP SupportPack'iniz yoksa, HP'nin yetkili kıldığı servis ve destek sağlayıcısını arayın. (Bu kullanım kılavuzunun ön tarafındaki [HP Müşteri Desteği](#) sayfalarına bakın.)



## Toner Kartuşunun Ömrü Boyunca Sınırlı Garanti



### Not

Aşağıdaki garanti bu yazıcıyla beraber verilen toner kartuşu içindir.

Bu garanti önceki tüm garantilerin yerine geçer (19/7/96).



HP toner kartuşları, HP toneri bitene kadar malzeme ve işçilik kusurlarına karşı garantilidir. Garanti, yeni Hewlett-Packard toner kartuşundaki tüm kusurları ya da işleyiş hatalarını kapsar.



Yazıcınız bir toner az iletisi verdiğiinde HP toneri bitmiş demektir. HP, takdiri tamamen HP'ye ait olmak üzere kusurlu çıkan ürünleri değiştirecek veya satın alma bedelini iade edecektir.

Bu garanti yeniden doldurulmuş, boşaltılmış, kötü veya hatalı kullanılmış veya herhangi bir şekilde ellenmiş kartuşları kapsamaz.

Bu sınırlı garanti size özel yasal haklar verir. Eyselatten eyalete, ilden ile ve ülkeden ülkeye farklılık gösteren başka haklarınız da olabilir.

Geçerli kanun tarafından izin verildiği ölçüde, Hewlett-Packard Company hiçbir durumda bu garantinin ihlali veya başka şekillerde ortaya çıkan herhangi bir arızı, sonuçsal, özel, dolaylı, cezai veya emsal zarar veya kâr kaybından sorumlu olmayacaktır.



## HP Yazılım Lisansı Koşulları

**DİKKAT: YAZILIMIN KULLANIMI AŞAĞIDA BELİRTİLEN HP YAZILIM LİSANSI KOŞULLARINA TABİDİR. YAZILIMI KULLANMANIZ BU KOŞULLARI KABUL ETTİĞİNİZİ GÖSTERİR. BU LİSANS KOŞULLARINI KABUL ETMEZSENİZ, SATIŞ FİYATININ TÜMÜNÜN İADESİ İÇİN YAZILIMI GERİ GÖNDEREBİLİRSİNİZ. YAZILIM BAŞKA BİR ÜRÜNLE BERABER PAKETLENMİŞSE, SATIŞ FİYATININ TÜMÜNÜN İADESİ İÇİN, KULLANILMAMIŞ ÜRÜNÜN TAMAMINI GERİ GÖNDEREBİLİRSİNİZ.**

HP ile ayrı bir anlaşma imzalamadıysanız, yazıcı ile beraber verilen yazılımın kullanımı aşağıdaki Lisans Koşulları'na tabidir.

### Lisans Verilmesi

HP yazılımın bir kopyasını Kullanma'nız için size lisans verir. Burada "Kullanmak", Yazılım'ı saklamak, yüklemek, kurmak, çalıştırmak veya sergilemek anlamına gelir. Yazılım'da değişiklik yapamazsınız ve Yazılım'ın lisans veya kontrol özelliklerini devre dışı bırakamazsınız. Yazılım "eşanlı kullanım" içinse, Yazılım'ı eşanlı Kullanma için, azami sayıdan daha fazla yetkili kullanıcıya izin veremezsiniz.



## Mülkiyet

Bu Yazılımın mülkiyeti ve telif hakkı, HP ya da ona malzeme sağlayan üçüncü şahıs şirketlerindir. Lisansınız, yazılımın mülkiyetini veya sahipliğini devretmez, yazılımı satma hakkını vermez. Bu Lisans Koşulları'nın ihlali durumunda, HP'ye malzeme sağlayan üçüncü şahıs şirketler haklarını koruyabilirler.



## Kopyalar ve Uyarlamalar

Yazılımın kopyasını ya da uyarlamasını sadece arşive koymak amacıyla veya kopyalama ve uyarlamanın yazılımın yetkili kullanımında temel bir adım olduğu durumlarda yapabilirsiniz. Orjinal yazılımın içindeki tüm telif hakkı bildirimlerini tüm kopyalara ve uyarlamalara mutlaka koymalısınız. Yazılımı halka açık bir ağa kopyalayamazsınız.



## Şifre ve Kodun Çözülmemesi

HP'nin yazılı onayını önceden almaksızın, yazılımın şifresini ya da derlemesini çözemezsiniz. Bazı yargı bölgelerinde, sınırlı şifre ve derleme çözümü için HP'nin onayı gerekmeyebilir. HP'nin istemesi durumunda, herhangi bir şifre ve derleme çözümü ile ilgili yeterli ayrıntılı bilgiyi HP'ye sağlamalısınız. Kod çözümünün yazılımın çalışması için gerekli olmadığı durumlarda, yazılımın kodunu çözemezsiniz.



## Devir

Yazılımın devredilmesi durumunda, lisansınız kendiliğinden sona erer. Devir durumunda yazılımı, ilgili belgeler ve kopyalar da dahil olmak üzere devralana vermelisiniz. Devralan, bu Lisans Koşulları'nı, devir işleminin bir şartı olarak kabul etmek zorundadır.

## Fesih

HP, bu Lisans Koşulları'na herhangi bir şekilde uyulmaması durumunda lisansınızı feshedebilir. Fesih durumunda Yazılım'ı, kopyaları, uyarlamaları ve herhangi bir biçimde birleştirilmiş kısımlarıyla beraber derhal yok etmelisiniz.

## İhracat Şartları

Uygulanabilir yasaların ya da yönetmeliklere aykırı olarak Yazılım'ı ya da herhangi bir kopyasını veya uyarlamasını ihraç ya da reeksport edemezsiniz.



## ABD Hükümetince Kısıtlanan Haklar

Bu Yazılım ve beraberinde verilen tüm belgeler tümüyle özel fonlar kullanılarak geliştirilmiştir. Bunlar, ilgili duruma göre, DFARS 252.227-7013 (Ekim 1988), DFARS 252.211-7015 (Mayıs 1991) veya DFARS 252.227-7014'te (Haziran 1995) tanımlanan "ticari bilgisayar yazılımı" veya FAR 2.101 (a)'da tanımlanan "ticari kalem" veya FAR 52.227-19'da (Haziran 1987) (veya herhangi bir eşdeğer resmi yönetmelikte veya sözleşme maddesinde) tanımlanan "Kısıtlı bilgisayar yazılımı" olarak teslim edilmekte ve lisansı verilmektedir. Bu Yazılım ve beraberinde verilen belgeler üzerinde, sadece ilgili FAR veya DFARS maddesinde veya ilgili ürün için HP'nin standart yazılım anlaşmasında öngörülen haklara sahipsiniz.





# A Özellikler

## Genel Bir Bakış

Bu ekte aşağıdakiler bulunmaktadır:

- [Kağıt Özellikleri](#)
- [Yazıcı Özellikleri](#)



## Kağıt Özellikleri

HP Dijital Kopyalayıcı kağıt özellikleri için [380.](#) sayfaya bakın.

HP LaserJet yazıcıları mükemmel baskı kalitesi üretir. Yazıcı kesilmiş kağıt (yeniden kazanılmış kağıt dahil olmak üzere), zarflar, etiketler, asetatlar, parşömen ve özel boyutlu kağıtlar gibi çeşitli baskı ortamlarını kabul eder. Gramaj, kağıt damarı ve nem içeriği gibi özellikler, yazıcının doğru olarak çalışmasını ve ürünün kalitesini etkileyen önemli faktörlerdir.

Yazıcı bu kılavuzdaki ilkeler doğrultusunda çeşitli kağıt türlerini ve diğer baskı ortamlarını kullanabilir. Kılavuzdaki şartlara uymayan kağıtlar aşağıdaki sorunlara neden olabilir:

- kötü baskı kalitesi
- kağıt sıkışmalarının artması ve birden fazla kağıdın aynı anda beslenmesi
- yazıcının zamanından önce yıpranması, onarım gerektirmesi

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Not**

En iyi sonucu elde etmek için, HP marka kağıtları ve baskı ortamlarını kullanın. Hewlett-Packard Şirketi, HP ürünü olmayan markaların kalitesini etkileyemediğinden başka markaların kullanılmasını tavsiye etmez.

Bu kılavuzdaki tüm şartlara uyan kağıtların gene de iyi baskı sonucu vermemesi mümkündür. Bu, hatalı kullanımdan, oda sıcaklığının uygun olmamasından ve nem düzeylerinden kaynaklanabileceği gibi Hewlett-Packard'ın hiçbir şekilde denetleyemeyeceği başka etmenlerden de kaynaklanıyor olabilir.

Büyük miktarlarda kağıt satın almadan önce, kağıdın bu kullanım kılavuzundaki ve *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu)*'ndaki özelliklere uyduğundan emin olun. (Kılavuzu sipariş etmek için, [41.](#) sayfaya bakın.) Kağıtları denemeden büyük miktarda kağıt satın almayın.

**DÝKKAT**

HP özelliklerine uymayan kağıtların kullanılması yazıcının onarılmasını gerektiren durumlara yol açabilir. Bu onarım Hewlett-Packard garanti ya da servis anlaşmaları kapsamına girmez.

Desteklenen kağıt boyutları için [404.](#) sayfaya bakın.



## Kağıt Giriş ve Çıkışı İçin Desteklenen Boyutlar

**Not** Seçimlik bir HP çıkış aygıtı hakkında daha fazla bilgi için, o aygıtla gelen kullanım kılavuzuna bakın.



Tepsi veya Bölme	Kapasite	Kağıt	Gramaj
Tepsi 1 (çok amaçlı)	en fazla 100 kağıt	<ul style="list-style-type: none"><li>● Kağıt boyutları: Letter, ISO A4, Executive, ISO A5, Legal, 11x17, ISO A3, JIS B5, JIS B4, JPostD, 8K, 16K, JIS EXEC</li><li>● Özel boyutlar: Minimum: 98 x 191 mm (3,9 x 7,5 inç) Maksimum: 297 x 450 mm (11,7 x 17,7 inç)</li></ul>	60 - 199 g/m <sup>2</sup> (16 - 53 libre Bond) Çift yönlü yazdırma: 60 - 105 g/m <sup>2</sup> (16 - 28 libre Bond)
	en fazla 10 zarf	<ul style="list-style-type: none"><li>● Zarf boyutları: Commercial #10, C5, DL, Monarch, B5</li></ul> <p><b>Not:</b> Zarf, asetat ve etiketlere baskı yaparken Tepsi 1'i kullanın.</p>	



<b>Tepsi veya Bölme</b>	<b>Kapasite</b>	<b>Kağıt</b>	<b>Gramaj</b>
Tepsi 2 ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4)	en fazla 500 kağıt	Kağıt boyutları: Letter, ISO A4, Legal, JIS B4	60 - 105 g/m <sup>2</sup> (16 - 28 libre)
Tepsi 3 ve Seçimlik 2 x 500 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 5)	en fazla 500 kağıt	Kağıt boyutları: Letter, ISO A4, Legal, JIS B4, ISO A3, 11 x 17	60 - 105 g/m <sup>2</sup> (16 - 28 libre)
Seçimlik 2000 Sayfa Kapasiteli Giriş Tepsisi (Tepsi 4)	en fazla 2000 kağıt	Kağıt boyutları: Letter, ISO A4, Legal, JIS B4, ISO A3, 11 x 17	60 - 105 g/m <sup>2</sup> (16 - 28 libre)





Tepsi veya Bölme	Kapasite	Kağıt	Gramaj
Seçimlik Özel Kağıt Tepsileri (Tepsi 3 veya 5)	en fazla 500 kağıt	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipik kağıt boyutları: Letter, ISO A4, Legal, JIS B4, ISO A3, 11 x 17, 8K, 16K, JIS EXEC, Executive</li> <li>• Özel boyutlar: Minimum: 98 x 191 mm (3,9 x 7,5 inç) Maksimum: 297 x 450 mm (11,7 x 17,7 inç)</li> </ul>	60 - 105 g/m <sup>2</sup> (16 - 28 libre)
Üst Bölme (yüz aşağı)	en fazla 500 kağıt	Kağıt boyutları: Letter, ISO A4, ISO A5, Executive, Legal, 11 x 17, ISO A3, JIS B5, JIS B4, 8K, 16K, özel boyutta kağıt	
Yüz Yukarı Bölme	en fazla 100 kağıt	Kağıt boyutları: Letter, ISO A4, ISO A5, Executive, Legal, 11x17, ISO A3, JIS B5, JIS B4, JPostD, B5 Zarf, Com10 Zarf, C5 Zarf, DL Zarf, Monarch, 8K, 16K, zarflar, etiketler, asetatlar, yüksek gramajlı kağıt, özel boyutta kağıt	





Tepsi veya Bölme	Kapasite	Kağıt	Gramaj
Zımbalı 5 Bölmeli Posta Kutusu ve 8 Bölmeli Posta Kutusu	her bir bölme için en fazla 250 kağıt	Kağıt boyutları: Letter, ISO A4, Legal <b>Not:</b> , JIS B4, Executive, 11x13, ISO A3, zarflar, asetatlar, etiketler yalnız Yüz Yukarı Bölme'de desteklenir. Zımbalayıcı bölmesi sadece A4, Legal ve Letter kağıt boyutlarını destekler.	Standart Çıkış Bölmesi (Yüz Aşağı Bölme): 60 - 105 g/m <sup>2</sup> (16 - 28 libre)  Yüz Yukarı Bölme: 60 - 199 g/m <sup>2</sup> (16 - 53 libre)
7 Bölmeli Posta Kutusu	her bölme için en fazla 120 kağıt	Kağıt boyutları: Letter, ISO A4, Legal <b>Not:</b> Zarf, asetat ve etiketler yalnız Yüz Yukarı Bölme'de desteklenir.	Standart Çıkış Bölmesi (Yüz Aşağı Bölme): 60 - 105 g/m <sup>2</sup> (16 - 28 libre)  Yüz Yukarı Bölme 60 - 199 g/m <sup>2</sup> (16 - 53 libre)
Zarf Besleyici	en fazla 10 zarf	Zarf boyutları: Commercial #10, C5, DL, Monarch, B5	60 - 90 g/m <sup>2</sup> (16 - 24 libre)



Tepsi veya Bölme	Kapasite	Kağıt	Gramaj
Dupleksleyici		Kağıt Boyutları: Letter, Legal, 11 x 17, Executive, ISO A3, ISO A4, JIS B4, 8K, 16K, JIS Exec	60 - 105 g/m <sup>2</sup> (16 - 28 libre)





## Desteklenen Kağıt Türleri

Yazıcı, kontrol panelinden aşağıdaki kağıt türlerinin seçilmesine izin verir: ([402.](#) sayfadan başlayan önerilen kağıt özelliklerine bakın.):

- düz
- antetli
- delikli
- bond
- renkli
- kaba
- hazır
- asetat<sup>a</sup> (Bkz. sayfa [418](#))
- etiketler<sup>a</sup> (Bkz. sayfa [416](#))
- geri kazanılmış
- kartlar<sup>a</sup> (Bkz. sayfa [422](#))
- kullanıcı tarafından tanımlanmış (5 tür)

a. Yalnız Tepsi 1'de desteklenir.



### ***Kağıt Kullanımı İlkeleri***

En iyi sonuçları elde etmek için standart 75 g/m<sup>2</sup>'lik (20 libre) kağıdı kullanın. Kağıdın iyi kalitede olmasına, kesiksiz, kertiksiz, yırtıksız ve deliksiz olmasına, üzerinde serbest parçacıklar ve toz bulunmamasına, kenarlarının kıvrılmamış ve bükülmemiş olmasına özen gösterin.

Yazıcıya koyduğunuz kağıdın türünü (örneğin bond kağıt mı yoksa geri kazanılmış kağıt mı olduğunu) bilmiyorsanız kağıt ambalajının üzerindeki etikete bakın.

Bazı kağıtlar, kağıt sıkışması veya baskı kalitesi sorunlarına yol açar ya da yazıcıya zarar verir.



<b>Belirti</b>	<b>Kağıtla ilgili Sorun</b>	<b>Çözüm</b>
Düşük baskı kalitesi ya da tonerin kağıda yapışması. Kağıt besleme ile ilgili sorunlar.	Fazla nemli, fazla sert, fazla düz ya da kabartmalı; hatalı kağıt.	Değişken kaynaştırmayı (füzer) deneyin. (Bkz. sayfa <a href="#">160</a> ). Yumuşaklığı 100-250 Sheffield ölçüsü arasında ve nemliliği %4-6 arasında olan başka türde kağıt deneyin.



Belirti	Kağıtla ilgili Sorun	Çözüm
Eksik noktalar, sıkışma, kıvrılma.	Uygun şekilde depolanmamış.	Kağıdı neme karşı dayanıklı olan kendi ambalajında düz durumda saklayın.
Gri zemin gölgesi fazla.	Gramajı çok yüksek.	Daha düşük gramajlı kağıt kullanın. Yüz Yukarı Bölme'yi kullanın.
Çok fazla kıvrılma. Kağıt beslemeyle ilgili sorunlar.	Çok nemli, kağıt damarı yönü yanlış ya da kısa damarlı kağıt.	Yüz Yukarı Bölme'yi kullanın. Uzun damarlı kağıt kullanın.
Kağıt sıkışması, yazıcıya zarar verir.	Kesikli ya da delikli.	Üzerinde kesikler ya da delikler bulunan kağıtları kullanmayın.
Kağıt beslemeyle ilgili sorunlar.	Düzensiz kesilmiş kağıt kenarları.	<a href="#">Kaliteli kağıt kullanın.</a>

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Not**

Bazı termografi tiplerindeki gibi düşük sıcaklıklı mürekkeplerle basılmış antetli kağıtlar kullanmayın.

Soğuk damgalı antetli kağıt kullanmayın.

Yazıcı tonerin kağıda yapışması için ısı ve basınç kullanır. Sadece yazıcının füzing sıcaklığına (0,1 saniye süreyle 200° C) uygun mürekkeplerin kullanıldığı renkli kağıtlar veya formlar kullanın.



### ***Kağıt Gramajı Eşdeğerlik Tablosu***

Bu tabloyu, ABD bond gramajı dışındaki kağıtların eşdeğer noktalarını belirlemek için kullanın. Örneğin, 20 librelilik ABD bond gramajlı kağıdın ABD cover gramajlı eşdeğerini belirlemek için ABD bond gramajını bulun (ikinci sütunun üçüncü satırı) ve satır boyunca kayıp ABD cover gramajına (dördüncü sütun) gelin. Eşdeğeri 28 libredir.

Gölgeli alanlar sözkonusu derece için standart gramajın geçerli olduğunu gösterir.



<b>U.S. Post Card<sup>a</sup> kalınlık (mm)</b>	<b>U.S. Bond Gramaj (libre)</b>	<b>U.S. Text/ Book Gramaj (libre)</b>	<b>U.S. Cover Gramaj (libre)</b>	<b>U.S. Bristol Gramaj (libre)</b>	<b>U.S. Index Gramaj (libre)</b>	<b>U.S. Tag Gramaj (libre)</b>	<b>Avrupa Metrik Gramaj (g/m<sup>2</sup>)</b>	<b>Japonya Metrik Gramaj (g/m<sup>2</sup>)</b>
	16	41	22	27	33	37	60	60
	17	43	24	29	35	39	64	64
	20	50	28	34	42	46	75	75
	21	54	30	36	44	49	80	80
	22	56	31	38	46	51	81	81



U.S. Post Card <sup>a</sup> kalınlık (mm)	U.S. Bond Gramaj (libre)	U.S. Text/ Book Gramaj (libre)	U.S. Cover Gramaj (libre)	U.S. Bristol Gramaj (libre)	U.S. Index Gramaj (libre)	U.S. Tag Gramaj (libre)	Avrupa Metrik Gramaj (g/m <sup>2</sup> )	Japonya Metrik Gramaj (g/m <sup>2</sup> )
	24	60	33	41	50	55	90	90
	27	68	37	45	55	61	100	100
	28	70	39	49	58	65	105	105
	32	80	44	55	67	74	120	120
	34	86	47	58	71	79	128	128
	36	90	50	62	75	83	135	135
0,18	39	100	55	67	82	91	148	148
0,19	42	107	58	72	87	97	157	157
0,20	43	110	60	74	90	100	163	163
0,23	47	119	65	80	97	108	176	176



U.S. Post Card <sup>a</sup> kalınlık (mm)	U.S. Bond Gramaj (libre)	U.S. Text/ Book Gramaj (libre)	U.S. Cover Gramaj (libre)	U.S. Bristol Gramaj (libre)	U.S. Index Gramaj (libre)	U.S. Tag Gramaj (libre)	Avrupa Metrik Gramaj (g/m <sup>2</sup> )	Japonya Metrik Gramaj (g/m <sup>2</sup> )
	53	134	74	90	110	122	199	199

a. U.S. Post Card ölçümleri yaklaşık ölçümlerdir. Sadece başvuru amaçlı olarak kullanın.



## Etiketler

### Not

En iyi sonuçları elde etmek için yalnız Tepsi 1 ve Yüz Yukarı Bölme'yi kullanın.



### DYKKAT

Yazıcıya zarar vermemek için sadece lazer yazıcılarda kullanılması tavsiye edilen etiketleri kullanın.

Aynı etiket sayfasına kesinlikle bir defadan fazla baskı yapmayın.

Etiketler, asetatlar, zarf, özel kağıt ve gramajı 105 g/m<sup>2</sup>'den daha yüksek kağıtların her iki yüzüne de baskı yapmayın. Bu, yazıcıda hasara ya da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.





## *Etiket Yapısı*

Etiket seçerken her bileşenin kalitesine dikkat edin:

- **Yapışkanlar:** Yapışkan malzeme, yazıcının en yüksek füzing sıcaklığı olan 200°C'ye dayanıklı olmalıdır.
- **Düzenleme:** Sadece etiketler arasında açık alanı olmayan etiket tabakalarını kullanın. Aralarında boşluk olan etiketler, baskı işlemi sırasında soyularak ciddi sıkışma sorunlarına yol açar.
- **Kıvrım:** Etiketler, herhangi bir yöndeki kıvrımları 13 milimetreyi geçmeyecek şekilde düz olmalıdır.
- **Durum:** Kırışik, içinde hava kabarcıkları bulunan ya da herhangi bir şekilde tabakasından soyulmakta olan etiketleri kullanmayın.

Etiketlere baskı yapmak için [135](#). sayfaya bakın.



## Asetatlar

### Not

En iyi sonuçları elde etmek için yalnız Tepsi 1 ve Yüz Yukarı Bölme'yi kullanın.

### DYKKAT

Yazıcıda kullandığınız asetatlar, yazıcının en yüksek sıcaklığına 200° C dayanıklı olmalıdır. Yazıcıya zarar vermemek için sadece lazer yazıcılarda kullanılması tavsiye edilen asetatları kullanın.

Etiketler, asetatlar, zarf, özel kağıt ve gramajı 105 g/m<sup>2</sup>'den daha yüksek kağıtların her iki yüzüne de baskı yapmayın. Bu, yazıcıda hasara ya da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

Asetatları basmakta güçlük çekiyorsanız Tepsi 1'i kullanın.

Asetatlara baskı yapmak için [137.](#) sayfaya bakın.



## Zarflar

### Not

En iyi sonuçları elde etmek için yalnız Tepsi 1 ya da zarf besleyici ve Yüz Yukarı Bölme'yi kullanın.

### Zarf Yapısı

Zarf yapısı çok önemlidir. Zarf katlanma yerleri, sadece üreticilere bağlı olarak değil aynı zamanda aynı marka etiketleri içeren bir paket içinde de çok farklılık gösterebilir. Zarf üzerine başarılı baskı zarfın kalitesine bağlıdır. Zarf seçerken aşağıdaki özelliklere dikkat edin.

- **Gramaj:** Desteklenen zarf gramajı için [407.](#) sayfaya bakın.
- **Yapı:** Zarflar baskı öncesinde 6 mm'den fazla kıvrımlı olmayacak biçimde düz durmalıdır ve içlerinde hava olmamalıdır. (İçinde hava bulunan zarflar soruna yol açabilir.)
- **Durum:** Zarfların buruşuk, kertikli veya başka bir şekilde hasar görmüş olmadığından emin olun.
- **Tepsi 1'deki boyutlar:** Desteklenen kağıt boyutları için [404.](#) sayfaya bakın.
- **Seçimlik zarf besleyicideki boyutlar:** Desteklenen zarf boyutları için [407.](#) sayfaya bakın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

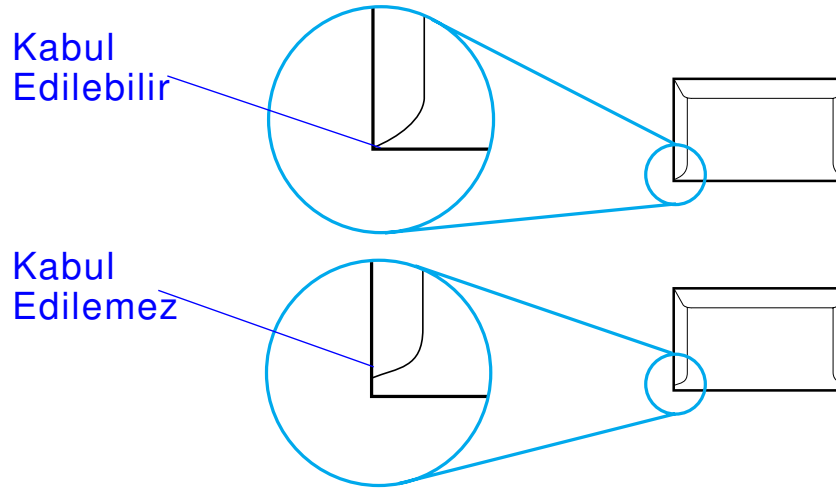


Seçimlik zarf besleyiciniz yoksa zarfları Tepsi 1'den basın, [131](#). sayfaya bakın. Zarfları seçimlik zarf besleyiciyle basmak için [124](#). sayfaya bakın. Zarflar buruşuyorsa sol bölmeyi açmayı deneyin. Zarflar buruşursa [263](#). sayfaya bakın.



### *İki Ucu Kıvrılarak Yapıştırılmış Zarflar*

İki ucu kıvrılarak yapıştırılmış zarfların çapraz ek yerleri yerine, iki uçlarında da dikey ek yerleri vardır. Bu zarfların kırılma olasılığı daha yüksek olabilir. Ek yerinin aşağıda gösterildiği gibi zarfın köşesine kadar uzandığından emin olun.



### *Yapışkanlı Bant ya da Kapağı olan Zarflar*

Soyularak sökülen bir yapışkanlı bandı olan veya katlanarak kapanan birden fazla kapağı olan zarflarda, yazıcının ısı ve basıncına uygun yapışkan kullanılmış olmalıdır. Fazladan kapak ve bantlar buruşma veya kırılmaya yol açarak sıkışmaya neden olabilir.

### *Zarf Marjları*

Aşağıdaki tablo Commercial #10 ya da DL zarflarda adres için bırakılacak tipik marjları göstermektedir.



<b>Adres Türü</b>	<b>Üst Marj</b>	<b>Sol Marj</b>
Gönderenin adresi	12,7 mm	15,2 mm
Alicının Adresi	51 mm	85 mm

#### **Not**

En iyi baskı kalitesini elde etmek için zarfın kenarında 15 mm'den daha az marj bırakmayın.



### *Zarfların Depolanması*

Zarfların uygun şekilde depolanması baskı kalitesinin yükselmesine yardımcı olur. Zarflar düz olarak saklanmalıdır. Zarfın içinde kalan hava, zarfta hava kabarcığı oluşturursa zarf baskı sırasında buruşabilir.



### *Kartlar ve Yüksek Gramajlı Kağıtlar*

**Not** En iyi sonuçları elde etmek için Yüz Yukarı Bölme'yi kullanın.

Kartpostalları dahil olmak üzere çoğu tür kart Tepsi 1'den basılabilir. Bazı kart türlerinin yapıları lazer yazıcıdan beslenmeye daha uygun olduğu için bunlar diğerlerinden daha iyi sonuç verir.

Yazıcıdan en iyi sonucu almak için, Tepsi 1'de  $199 \text{ g/m}^2$ , diğer tepsilerde ise  $105 \text{ g/m}^2$ 'den daha yüksek gramajlı kağıt kullanmayın. Gramajı çok yüksek olan kağıtlar, yanlış beslemeye, kağıt yığınlama sorunlarına, kağıt sıkışmasına, tonerin iyi yapışmamasına, düşük baskı kalitesine ya da aşırı mekanik yıpranmaya sebep olabilir.

**Not** Tepsi, kapasitesi ölçüsünde dolu değilse ve yumuşaklığı 100-180 Sheffield ölçüsünde olan kağıt kullanılırsa daha yüksek gramajlı kağıda baskı yapmak mümkün olabilir.



### *Kart Yapısı*

- **Yumuşaklık:** 135-199 g/m<sup>2</sup> kartların yumuşaklığı 100-180 Sheffield ölçüsünde olmalıdır. 60-135 g/m<sup>2</sup> kartların yumuşaklığı 100-250 Sheffield ölçüsünde olmalıdır.
- **Yapı:** Kartlar 5 mm'den az kıvrılacak şekilde düz durmalıdır.
- **Durum:** Kartların buruşuk, kertikli veya başka şekilde hasar görmüş olmadığından emin olun.
- **Boyutlar:** [404](#). sayfaya bakın.



#### **Not**

Kartları Tepsi 1'e koymadan önce düzgün şekilli ve hasarsız olduklarından emin olun. Ayrıca, kartların birbirlerine yapışık olmadıklarından da emin olun.

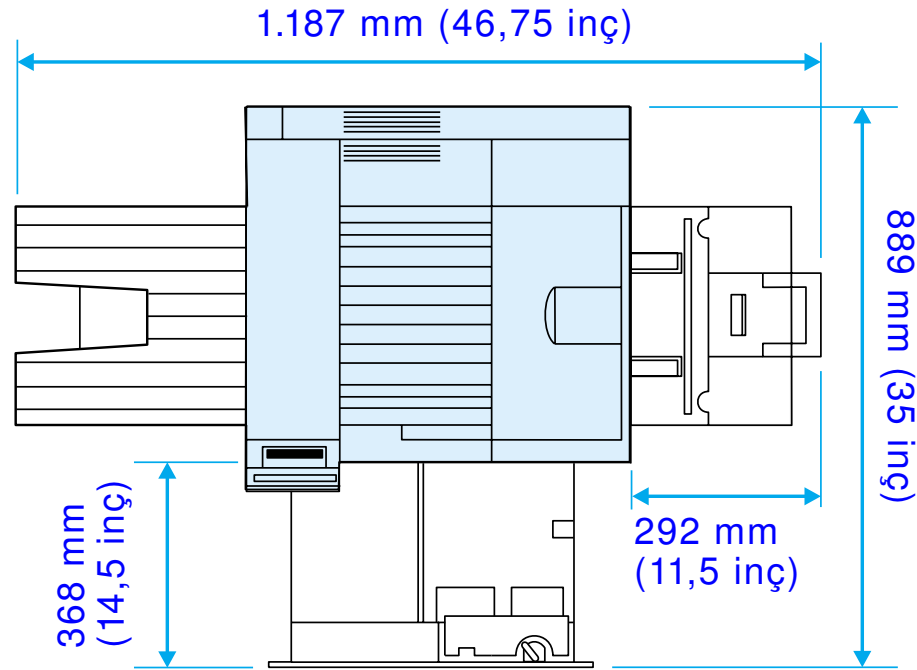
### *Kart İlkeleri*

Marjları kağıdın kenarlarından en az 2 mm içerde olacak şekilde ayarlayın.



## Yazıcı Özellikleri

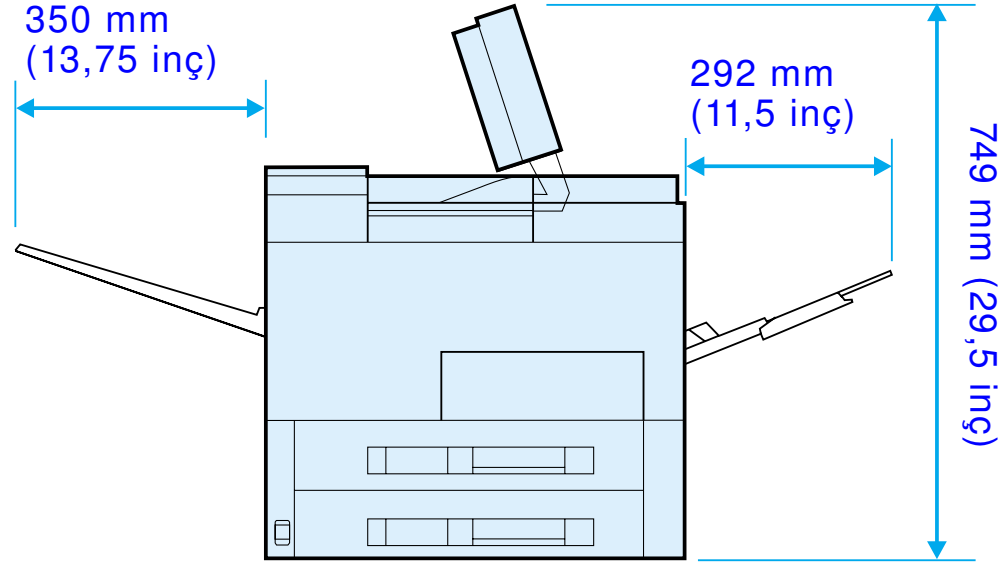
### Fiziksel Boyutlar



Bir sonraki sayfada devam ediyor

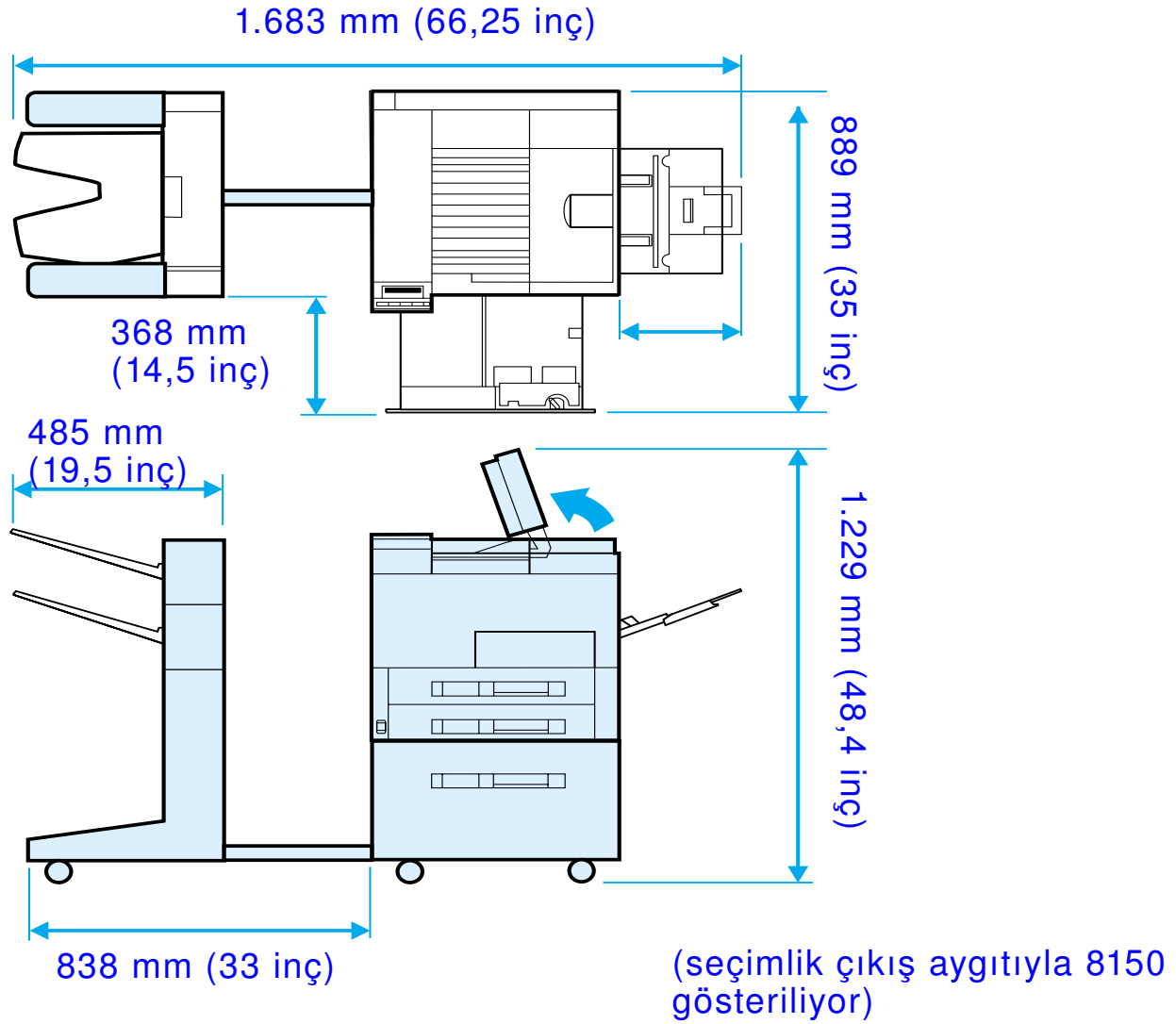






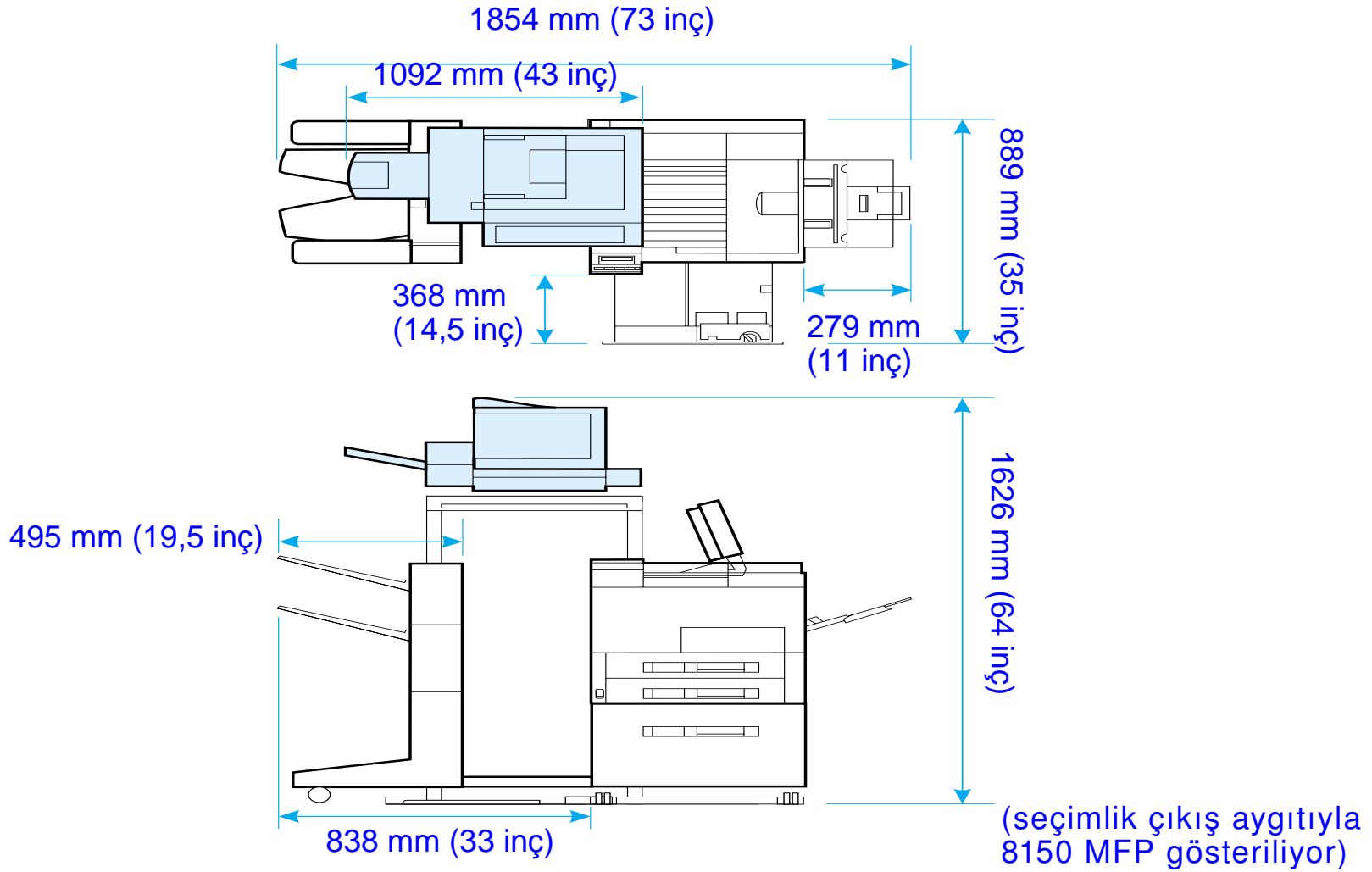
**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





Bir sonraki sayfada devam ediyor





Bir sonraki sayfada devam ediyor

***Yazıcının Ağırlığı (toner kartuşu olmadan)***

- HP LaserJet 8150 ve 8150 N yazıcılar: 51 kg (112 libre)
- HP LaserJet 8150 DN yazıcı: 54 kg (120 libre)
- HP LaserJet 8150 HN yazıcı: 113 kg (249 libre)
- HP LaserJet 8150 MFP yazıcı: 136 kg (300 libre)



## Ortam Özellikleri



Yazıcı Durumu	Güç Tüketimi (ortalama, watt olarak, aygıt tek başına)	Güç Tüketimi (ortalama, watt olarak, tüm aksamla yapılandırılmış aygıt)
Baskıda (100-127 Volt aygıtlar) (220-240 Volt aygıtlar)	645 Watt 655 Watt	685 Watt 685 Watt
Beklemede (100-127 Volt aygıtlar) (220-240 Volt aygıtlar)	145 Watt 145 Watt	160 Watt 165 Watt
Güç Tasarrufu (varsayılan çalıştırma süresi 30 dakika)	31 Watt 35 Watt	56 Watt (100-127 Volt aygıtlar) 61 Watt (220-240 Volt aygıtlar)
Güç Tasarrufu 2 (varsayılan çalıştırma: Güç Tasarrufu 1 başladıktan sonra 10 dakika içinde bir etkinlik olmazsa)	31 Watt 35 Watt	37 Watt (100-127 Volt aygıtlar) 40 Watt (220-240 Volt aygıtlar)





Yazıcı Durumu	Güç Tüketimi (ortalama, watt olarak, aygıt tek başına)	Güç Tüketimi (ortalama, watt olarak, tüm aksamla yapılandırılmış aygıt)
Kapalı	0 Watt (100-127 Volt aygıtlar) 0,1 Watt (220-240 Volt aygıtlar)	0,5 Watt (100-127 Volt aygıtlar) 0,9 Watt (220-240 Volt aygıtlar)



### Tavsiye Edilen Minimum Şebeke Kapasitesi

100-127 Volt	15,0 amper
220-240 Volt	6,5 amper

### Güç Gereksinimi (Kabul Edilebilir Şebeke Gerilimi)

100-127 Volt (+/- %10)	50-60 Hz (+/- 2 Hz)
220-240 Volt (+/- %10)	50 Hz (+/- 2 Hz)
220 Volt (+/- %10)	60 Hz (+/- 2 Hz)





	<b>Çalışırken (Baskıda)<sup>a</sup></b>	<b>Güç Tasarrufu 1/ Beklemede</b>	<b>Güç Tasarrufu 2</b>
Ses Güç Seviyesi	6,9 Bel	5,2 Bel	sessiz
Ses Basınç Seviyesi, L <sub>pAm</sub> (Yakınında)	53 dB	36 dB	sessiz
Ses Basınç Seviyesi, L <sub>pAm</sub> (Operatör Konumunda)	59 dB	41 dB	sessiz

a. Baskı hızı 32 sayfa/dakika

Çalışma sıcaklığı	10-33° C (50-91° F)
Bağıl Nem	%20-80
Baskı hızı, sayfa/dakika	32 sayfa/dakika
Genişletilebilir Bellek	Toplam 160 MB'ye kadar, seçimlik aksesuar bellek DIMM'leri kullanılarak



# *B Kontrol Paneli Menüleri*



## *Genel Bir Bakış*

Bilgisayarda alışılmış baskı işlerinin çoğunu, yazıcı sürücüsünden ya da yazılım uygulamasından yapabilirsiniz. Bu, yazıcıyı kontrol etmek için en elverişli yoldur ve yazıcının kontrol panelinin ayarlarını geçersiz kılar. Yazılımla ilgili olan yardım dosyalarına ya da yazıcı sürücüsüne erişimle ilgili daha fazla bilgi için [61.](#) sayfaya bakın.

Yazıcının kontrol panelindeki ayarları değiştirerek de yazıcıyı kontrol edebilirsiniz. Yazıcı sürücüsü ya da yazılım uygulaması tarafından desteklenmeyen yazıcı özelliklerine erişmek için kontrol panelini kullanın.

### **Not**

Yazıcı sürücüsü ve yazılım uygulaması komutları yazıcının kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





Kontrol panelinden, **yürürlükte olan** yazıcı yapılanmasını gösteren bir menü resmi basabilirsiniz (sayfa [325](#)).

Bu ek belge, yazıcı için olan tüm seçenekleri ve **olası** değerleri listeler. (Varsayılan değerler "seçenek" sütununda listelenir.)

Ek menü seçenekleri, yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak kontrol panelinde görünebilir.



---

**Not**

Seçimlik bir HP çıkış aygıtı hakkında daha fazla bilgi için o aygıtla gelen kullanım kılavuzuna bakın.

Bu ekte aşağıdakiler bulunmaktadır:

- [Özel/Depolanmış İşler Menüsü](#)
- [Bilgi Menüsü](#)
- [Kağıt Kullanımı Menüsü](#)
- [Baskı Kalitesi Menüsü](#)
- [Baskı Menüsü](#)
- [Yapılandırma Menüsü](#)
- [MBM Yapılandırma Menüsü](#)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- [G/Ç Menüsü](#)
- [EIO Menüsü](#)
- [Sıfırlama Menüsü](#)



## Özel/Depolanmış İşler Menüsü

Bu menüde, yazıcının sabit diskindeki ve RAM belleğindeki özel, depolanmış, çabuk kopyalama ve prova bas ve beklet işlerinin bir listesi verilir. Kullanıcı, kontrol panelinden bu işleri yazdırabilir ya da silebilir. Daha fazla bilgi için, [166.](#) sayfadaki [İşi Tutma](#) konusuna bakın.



### Not

Yazıcının sabit diskinde veya RAM belleğinde özel, depolanmış, çabuk kopyalama veya prova bas ve beklet işi yoksa, bu menü kontrol panelinde ekrana gelmez.

Seçenek	Değer	Açıklama
[İŞADİ]		Yazıcının sabit diskinde veya RAM'ında depolanmış işin adı.
PIN:0000		Özel bir işi yazdırabilmek için, kullanıcının sürücüde iş için belirlenmiş Kişisel Kimlik Numarası'nı (PIN) girmesi gereklidir.



Seçenek	Değer	Açıklama
KOPYA SAYISI=X	1 - 999 SiL	Kullanıcının yazdırmak istediği kopya sayısı. 1-999: İşin istenilen sayıda kopyasını yazdırır. SiL: İş yazıcının sabit diskinden veya RAM belleğinden siler.



## Bilgi Menüsü

Bu menü yazıcı ve yapılanmasını hakkında ayrıntılar sağlayan yazıcı bilgi sayfalarını içerir. Bir bilgi sayfası basmak için istenen sayfaya kayın ve **SEÇ**'e basın.



Seçenek	Açıklama
MENÜ RESMİNİ BAS	Menü resmi, kontrol panelindeki menü seçeneklerinin ana hatlarını ve en son ayarlarını gösterir. Daha fazla bilgi için <a href="#">325</a> . sayfaya bakın.
KONFIGÜRASYON UBAS	Konfigürasyon sayfası yazıcının geçerli yapılanmasını gösterir. HP JetDirect yazdırma sunucusu kartı takılıysa, bir JetDirect konfigürasyon sayfası da ayrıca basılacaktır. Daha fazla bilgi için <a href="#">322</a> . sayfaya bakın.
PCL FONT LİSTESİNİ BAS	PCL font listesi yazıcıda şu anda mevcut olan tüm PCL fontlarını gösterir. Daha fazla bilgi için <a href="#">326</a> . sayfaya bakın.
PS FONT LİSTESİNİ BAS	PS font listesi yazıcıda halen mevcut olan tüm PS fontlarını gösterir. Daha fazla bilgi için <a href="#">326</a> . sayfaya bakın.



Seçenek	Açıklama
DOSYA DİZİNİNİ BAS	Bu seçenek, içinde tanınan bir dosya sistemi bulunan (seçimlik flash DIMM ya da sabit disk gibi) bir yığın bellek aygıtı yazıcıya takılınca ortaya çıkar. Dosya dizini, takılan tüm yığın bellek aygıtları için bilgi gösterir. Daha fazla bilgi için <a href="#">328.</a> sayfaya bakın.
OLAY TARİHÇESİNİ BAS	Olay tarihçesi yazıcı olaylarını veya hatalarını içerir. Olay günlüğünün ikinci sayfası imalat sayfasıdır. Bu sayfada, HP Müşteri Desteği temsilcilerine olası yazıcı sorunlarını çözmekte yardımcı olabilecek bilgiler bulunur.
OLAY TARİHÇESİNİ GÖSTER	Bu seçenek kontrol paneline çıkan en son yazıcı olaylarını görüntülemenize olanak tanır. Olay tarihçesi girişleri içinde dolaşmak için - DEĞER +'e basın.



Seçenek	Açıklama
KAĞIT YOLU TESTİNİ BAS	<p>Kağıt yolu testi, çeşitli kağıt yollarının düzgün şekilde çalıştığını doğrulamak veya tepsi yapılandırılmasıyla ilgili sorunları gidermek için kullanılabilir.</p> <p>Giriş tepsisini, çıkış bölmesini, dupleksleyici (mevcutsa) ve kopya sayısını seçin.</p> <p><b>Not</b></p> <p>Bir zimba takılıysa ve hedef geçerliyse, kağıt yolunu iptal etmek için <b>İŞ İPTAL</b> düğmesine basılması umulan sonucu vermeyebilir. Bu durumda <b>DEVAM</b> düğmesine basın. Yazıcı baskıyı durdurup <b>GEVRİMDİŞİ</b> yazısını ekrana getirince yazıcıyı kapatıp yeniden açın.</p>
KULLANIM SAYFASINI BAS	<p>Kullanım Sayfası, masraf hesaplamasında kullanılabilecek bilgiler içerir. Bu seçenek ancak sabit disk takılıyken ekrana gelir.</p>



## Kağıt Kullanımı Menüsü

Kağıt kullanımı ayarları, kontrol panelinden doğru olarak seçilirse kağıt türünü ve boyutunu yazıcı sürücüsünden ya da yazılım uygulamasından seçerek basabilirsiniz. Daha fazla bilgi için [157.](#) sayfaya bakın.

Bu menüdeki bazı seçeneklere (dupleks ve elle besleme gibi), yazılım uygulamasından ya da yazıcı sürücüsünden erişilebilir (uygun sürücü yüklüyse). Yazıcı sürücüsü ve yazılım uygulaması ayarları kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. Daha fazla bilgi için [146.](#) sayfaya bakın.



Seçenek	Değerler	Açıklama
ZARF BESLEYİCİ BOYUTU=COM10	Desteklenen zarf boyutları için <a href="#">404.</a> sayfaya bakın.	Bu seçenek sadece seçimlik kağıt besleyici takılıysa görünür. Değeri zarf besleyicide yüklü olan zarf boyutuna uygun şekilde ayarlayın. <b>Not</b> Burada belirtilen varsayılan değer 110 Volt yazıcılar içindir. 220 Volt yazıcılar için varsayılan değer DL'dir.
ZARF BESLEYİCİ TÜRÜ=DÜZ	Desteklenen kağıt boyutları için <a href="#">404.</a> sayfaya bakın.	Bu seçenek sadece seçimlik kağıt besleyici takılıysa görünür. Değeri zarf besleyicide yüklü olan zarf türüne uygun şekilde ayarlayın.







Seçenek	Değerler	Açıklama
TEPSİ 1 MODU= İLK	İLK KASET	<p>Yazıcının Tepsi 1'i nasıl kullanacağını belirtin.</p> <p>İLK: Kağıt Tepsi 1'e yerleştirildiyse, yazıcı ilk olarak bu tepside kağıt alacaktır.</p> <p>KASET: TEPSİ 1 BOYUTU seçeneğini (TEPSİ 1 MODU=KASET olduğu zaman menüdeki ilk seçenek) kullanan Tepsi 1'e bir kağıt boyutu atanmalıdır. Bu Tepsi 1'in ayrılmış bir tepsi olarak kullanılmasını sağlar.</p> <p>Daha fazla bilgi için, <a href="#">154.</a> sayfaya bakın.</p>
TEPSİ 1 BOYUTU= LETTER	Desteklenen kağıt boyutları için <a href="#">404.</a> sayfaya bakın.	Bu seçenek sadece TEPSİ 1 MODU= KASET olduğunda görünür. Tepsi 1'e konulan kağıt boyutuna karşılık gelen değeri ayarlayın.
TEPSİ 1 TÜRÜ= DÜZ	Desteklenen kağıt boyutları için <a href="#">404.</a> sayfaya bakın.	Bu seçenek sadece TEPSİ 1 MODU= KASET olduğunda görünür. Tepsi 1'e yerleştirilen kağıt türüne karşılık gelen değeri ayarlayın.



Seçenek	Değerler	Açıklama
TEPSİ 2 TÜRÜ= DÜZ	Desteklenen kağıt boyutları için <a href="#">404</a> . sayfaya bakın.	Tepsi 2'ye yerleştirilen kağıt türüne karşılık gelen değeri ayarlayın.
TEPSİ 3 TÜRÜ= DÜZ	Desteklenen kağıt boyutları için <a href="#">404</a> . sayfaya bakın.	Bu seçenek sadece üçüncü kağıt tepsi takılınca görünür. Tepsi 3'e yerleştirilen kağıt türüne karşılık gelen değeri ayarlayın.
TEPSİ 4 TÜRÜ= DÜZ	Desteklenen kağıt boyutları için <a href="#">404</a> . sayfaya bakın.	Bu seçenek sadece dördüncü kağıt tepsi takılınca görünür. Tepsi 4'e yerleştirilen kağıt türüne karşılık gelen değeri ayarlayın.
TEPSİ 5 TÜRÜ= DÜZ	Desteklenen kağıt boyutları için <a href="#">404</a> . sayfaya bakın.	Bu seçenek sadece beşinci kağıt tepsi takılınca görünür. Değeri, Tepsi 5'e yerleştirilen kağıt türüne karşılık gelecek şekilde ayarlayın.
KAĞIT HEDEFİ= ÜST BÖLME	ÜST BÖLME YÜZ YUK.BÖLM SEĞİMLİK Bölme x	SEĞİMLİK BÖLME x yalnızca bir posta kutusu takılıyken ekrana gelir. Değeri, uygun bölmeye karşılık gelecek şekilde ayarlayın.



Seçenek	Değerler	Açıklama
ELLE BESLEME=KAPALI	KAPALI AŞIK	<p>Bir tepside otomatik olarak besleme yerine, kağıdı Tepsi 1'den elle besleyin. ELLE BESLEME=AŞIK ve Tepsi 1 boş olduğunda, yazıcı yazdırma işi aldığı anda ve ELLE BESLEME [KAĞIT BOYUTU] görüldüğünde çevrim dışı olur.</p> <p>Daha fazla bilgi için, <a href="#">156</a>. sayfaya bakın.</p>
DUPLEKS=KAPALI	KAPALI AŞIK	<p>Bu seçenek sadece seçimlik dupleksleyici kurulduğunda görünür. Değeri AŞIK'a ayarlayarak çift yüzlü baskı yapın ya da KAPALI'ya ayarlayarak tek yüze (simpleks) baskı yapın.</p> <p>Daha fazla bilgi için, <a href="#">118</a>. sayfaya bakın.</p>
CİLTLEME=UZUN KENAR	UZUN KENAR KISA KENAR	<p>Bu seçenek sadece seçimlik dupleksleyici takıldığında ve dupleks seçeneği açık olduğunda görünür. Dupleksleme yaparken ciltlenen kenarı seçin.</p> <p>Daha fazla bilgi için, <a href="#">118</a>. sayfaya bakın.</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
A4/LETTER OLSUN=HAYIR	HAYIR EVET	A4 işi gönderildiğinde yazıcıda A4 kağıt yoksa ve letter boyutlu kağıda (ya da letter işi gönderildiğinde yazıcıda letter kağıt yoksa A4 boyutlu kağıda) baskı yapmak için EVET'i seçin.
FÜZER MOD MENÜSÜ AYARLI=HAYIR	HAYIR EVET	<p>Her kağıt türüne karşılık gelen füzer (kaynaştırıcı) modunu ayarlayın. (Bu sadece bazı kağıt türlerine baskı yaparken sorunlarla karşılaşıyorsanız gereklidir.)</p> <p>HAYIR: Füzer (kaynaştırıcı) modu menü seçeneklerine erişilemez.</p> <p>EVET: Ek seçenekler görüntülenir. ( <a href="#">446</a>. sayfadaki [TÜR]=NORMAL'e bakın.)</p> <p>Füzer (kaynaştırıcı) modu sadece kontrol panelindeki bu menü seçeneğinden değiştirilebilir.</p> <p><b>Not</b></p> <p>Her kağıt türünün varsayılan füzer (kaynaştırıcı) modunu görmek için EVET'i seçin, Bilgi Menüsü'ne geri gidin ve bir menü resmi yazdırın (sayfa <a href="#">437</a>).</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
KENARDAN KENARA YAPILANDIR =HAYIR	HAYIR EVET	Bir kenardan kenara bskı işi yazdırmak istediğiniz tepsi için marj hizalamasını yapılandırır.  HAYIR: Kenardan kenara yapılandırma menüsü seçeneklerine ulaşamaz.  EVET: Ek kenardan kenara yapılandırma menüsü seçenekleri ekrana gelir.
TEST SAYFASI BAS TEPSİ=TOMU	TOMU 1 2 3 4	Bu seçenek sadece dışsal bir kağıt kullanımı aygıtı takılıyken ekrana gelir.  Seçilen tepsi için bir kenardan kenara kalibrasyon sayfası basılacaktır.
TEPSİ X KAYDIRMA =HiçBiri	HiçBiri SOL 1 SOL 2 SOL 3 SAĞ 1 SAĞ 2 SAĞ 3	Bir görüntünün yerleşimini sayfanın soluna veya sağına kaydıracak bir değer belirlemenizi sağlar.





Seçenek	Değerler	Açıklama
[TÜR]=NORMAL	NORMAL DÜŞÜK YÜKSEK1 YÜKSEK2 YÜKSEK3	<p>Bu seçenek yalnızca FÜZER MOD MENÜSÜ AYARLI=EYET olduğunda görüntülenir. Yazıcı hızları Letter ya da A4 içindir.</p> <p>NORMAL: Normal sıcaklık, dakikada 32 sayfa basılır. DÜŞÜK: Düşük sıcaklık, dakikada 32 sayfa basılır. YÜKSEK1: Sıcaklığı artırır, dakikada 32 sayfa basılır. YÜKSEK2: Sıcaklığı artırır, dakikada 24 sayfa basılır. YÜKSEK3: Sıcaklığı artırır, dakikada 16 sayfa basılır.</p> <p>Çoğu kağıt türü varsayılan olarak NORMAL'e ayarlıdır. Aşağıdakiler bunların dışında kalır:</p> <p>ASETAT=DÜŞÜK ETİKET=YÜKSEK1 KARTSTOK=YÜKSEK2 KABA=YÜKSEK1</p> <p><b>Bir sonraki sayfada devam ediyor</b></p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
		<p>Desteklenen kağıt türlerin tam bir listesi için <a href="#">409.</a> sayfaya bakın.</p> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>Değişken füzer (kaynaştırıcı) modunu YÜKSEK1, YÜKSEK2 ya da YÜKSEK3'e değiştirirseniz, baskı işiniz tamamlandıktan sonra füzer (kaynaştırıcı) modunu varsayılanına geri çevirmeye dikkat edin. Bir kağıt türünün YÜKSEK1, YÜKSEK2 ya da YÜKSEK3'e ayarlanması kaynaştırıcı gibi bazı tüketim malzemelerinin ömrünü kısaltabilir ve diğer hatalara ya da sıkışmalara yol açabilir.</p>



## Baskı Kalitesi Menüsü

Bu menüdeki bazı seçeneklere bir yazılım uygulamasından ya da yazıcı sürücüsünden erişilebilir (uygun sürücü yüklüyse). Yazıcı sürücüsü ve yazılım uygulaması ayarları kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. Daha fazla bilgi için [146.](#) sayfaya bakın.



Seçenek	Değerler	Açıklama
ÇÖZÜNÜRLÜK=	300	Çözünürlüğü aşağıdaki değerlerden seçin:  300: Yazıcının maksimum hızında (32 sayfa/dakika) taslak baskı kalitesi üretir. 300 dpi (nokta/inç), bazı biteşlem fontlar ve grafiklerin yanı sıra HP LaserJet III yazıcı ailesi ile uyumluluk için tavsiye edilir.  600: Yazıcının maksimum hızında (32 sayfa/dakika) yüksek baskı kalitesi üretir.  FASTRES 1200: Yazıcının maksimum hızında (32 sayfa/dakika) optimum baskı kalitesi (1200 dpi'ye uygun) üretir.  <b>Not</b> Çözünürlüğü yazıcı sürücüsünden ya da yazılım uygulamasından değiştirmek daha uygundur. (Sürücü ve yazılım ayarları kontrol paneli ayarlarının geçersiz kılar.)
FASTRES 1200	600	
FASTRES	1200	





Seçenek	Değerler	Açıklama
RET=ORTA	KAPALI AŞIK ORTA KOYU	<p>Yazıcının Resolution Enhancement technology (teknolojisi) (REt) ayarlarını yumuşak açılar, kıvrımlar ve kenarlarla baskı yapmak için kullanın.</p> <p>FastRes 1200 dahil tüm baskı çözünürlükleri REt'ten yararlanır.</p> <p><b>Not</b> REt ayarlarını yazıcı sürücüsünden ya da yazılım uygulamasından değiştirmek daha uygundur. (Sürücü ve yazılım ayarları kontrol paneli ayarlarının geçersiz kılar.)</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
ECONOMODE= KAPALI	KAPALI AÇIK	<p>EconoMode'u (toner tasarrufu için) açın ya da (yüksek kalite için) kapatın.</p> <p>EconoMode, basılan sayfa üzerindeki toner miktarını %50 oranında düşürerek taslak kalitesinde baskı oluşturur.</p> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>HP EconoMode'un her zaman çalıştırılmasını tavsiye etmez. (EconoMode her zaman kullanılırsa tonerin, toner kartuşu içindeki mekanik parçalardan daha uzun süre dayanması mümkündür.)</p> <p><b>Not</b></p> <p>EconoMode'u yazıcı sürücüsünden ya da yazılım uygulamasından açmak ya da kapatmak daha uygundur. (Sürücü ve yazılım ayarları, kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.)</p>
TONER YOĞUNLUĞU=3	1 2 3 4 5	<p>Toner yoğunluk ayarlarını değiştirerek sayfa üzerindeki baskının rengini açabilir ya da koyulaştırabilirsiniz.</p> <p>Ayarlar 1 (soluk) ile 5 (koyu) arasındadır fakat varsayılan ayar olan 3 en iyi sonucu verir.</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
TEMİZLEME SAYFASI OLUŞTUR	Seçecek değer yok.	Bir temizleme sayfası basmak için <b>SEÇ</b> 'e basın (kağıt yolundaki fazla toneri temizlemek için).  Temizleme sayfasının doğru bir şekilde çalışması için, fotokopi kağıdına baskı yapın (bond ya da kaba kağıt kullanmayın). Temizleme sayfasındaki talimatlara uyun.
TEMİZLEME SAYFASINI İŞLE	Seçecek değer yok.	Bu seçenek sadece bir temizleme sayfası oluşturulduktan sonra görünür (yukarıda belirtildiği gibi).  Temizleme sayfasını işleme koymak için <b>SEÇ</b> 'e basın.



## Baskı Menüsü

Bu menüdeki bazı seçeneklere bir yazılım uygulamasından ya da (uygun sürücü yüklüyse) yazıcı sürücüsünden erişilebilir. Yazıcı sürücüsü ve yazılım uygulaması ayarları kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. Daha fazla bilgi için [146.](#) sayfaya bakın.



Seçenek	Değerler	Açıklama
KOPYA SAYISI=1	1-999	1'den 999'a herhangi bir rakam seçerek varsayılan kopya sayısını ayarlayın. - DEĞER +'e bir defa basarak kopya sayısını 1'er artırın ya da - DEĞER +'i basılı tutup 10'ar kaydırın. <b>Not</b> Kopya sayısını yazıcı sürücüsünden ya da yazılım uygulamasından ayarlamak daha uygundur. (Sürücü ve yazılım ayarları kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.)
XBESLEME BOYUTU = inç veya MİLiMETRE	inç MİLiMETRE	Çapraz besleme tarafındaki özel boyutta kağıdın inç veya milimetre cinsinden belirtilen boyutu. <b>Not</b> Besleme yönü kağıdın yazıcıya beslendiği yöndür. Çapraz besleme yönü besleme yönüne diktir.



Seçenek	Değerler	Açıklama
KAĞIT= LETTER (110V yazıcılar) ya da KAĞIT= A4 (220V yazıcılar) ve ZARF= COM10 (110V yazıcılar) ya da ZARF= DL (220V yazıcılar)	Desteklene n kağıt boyutları için, <a href="#">404</a> . sayfaya bakın.	Kağıt ve zarflar için varsayılan görüntü boyutunu ayarlayın. (Uygun boyutlara doğru kaydığınızda seçenek ismi kağıttan zarfa değişecektir.)
KAĞIT BOYUTU AYARLI=HAYIR	HAYIR EVET	HAYIR: Özel kağıt menüsü seçeneklerine erişim yok. EVET: Özel kağıt menüsü seçenekleri görünür (aşağıya bakın).



Seçenek	Değerler	Açıklama
ÖLÇÜ BİRİMİ=İNÇ (110 V yazıcılar) ya da MİLİMETRE (220 V yazıcılar)	İNÇ MİLİMETRE	Bu seçenek sadece KAĞIT BOYUTU AYARLI=EYET olduğunda görünür. Özel kağıt boyutu için ölçü birimini seçin.
X BOYUTU= 11,7 İNÇ (110 V yazıcılar) ya da 297 MİLİMETRE (220 V yazıcılar)	Desteklene n kağıt boyutları için <a href="#">404</a> . sayfaya bakın.	Bu seçenek sadece KAĞIT BOYUTU AYARLI=EYET olduğunda görünür. Yazıcıya konulacak boyutu seçin (kısa kenar).
Y BOYUTU= 17,7 İNÇ (110 V yazıcılar) ya da 450 MİLİMETRE (220 V yazıcılar)	Desteklene n kağıt boyutları için <a href="#">404</a> . sayfaya bakın.	Bu seçenek sadece KAĞIT BOYUTU AYARLI=EYET olduğunda görünür. Diğer boyutu seçin (uzun kenar).



Seçenek	Değerler	Açıklama
FORM=60 SATIR (110 V yazıcılar) veya 64 SATIR (220 V yazıcılar)	5-128	Varsayılan kağıt boyutu için dikey aralıklamayı 5 ile 128 satır arasında ayarlar. - DEĞER +'e bir kere basarak ayarları 1'er artırın ya da - DEĞER +'i basılı tutup 10'ar kaydırın.
KAĞIT YÖNÜ= DİKEY	DİKEY YATAY	Baskının kağıt üzerindeki varsayılan yönünü belirleyin.  <b>Not</b> Kağıt yönünü yazıcı sürücüsünden ya da yazılım uygulamasından ayarlamak daha uygundur. (Sürücü ve yazılım ayarları, kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.)
PCL FONT KAYNAĞI=iŞSEL	iŞSEL YÜKLENEN YUVA 1, 2, 3	iŞSEL: İçsel fontlar. YÜKLENEN: kalıcı yüklenebilir fontlar. YUVA 1, 2, 3: üç DIMM yuvasının birinde bulundurulmuş fontlar.



Seçenek	Değerler	Açıklama
PCL FONT NUMARASI=0	0-999	Yazıcı her fonta bir sayı verir ve bunları PCL Font Listesinde sıralar (sayfa <a href="#">326</a> ). Font numarası baskının Font # sütununda görünür.
PCL FONT SIKLIĞI= 10,00	0,44-99,99	Seçilen fonta bağlı olarak bu seçenek görünmeyebilir. -DEĞER +'e bir kere basarak ayarları sıklık için 0,01'in katları olarak değiştirin ya da - DEĞER +'i basılı tutup 1'er kaydırın.
PCL FONT PUNTOSU =12,00	4,00-999,7 5	Seçilen fonta bağlı olarak bu seçenek görünmeyebilir. - DEĞER +'e bir kere basarak ayarları sıklık için 0,01'in katları olarak değiştirin ya da - DEĞER +'i basılı tutup 1'er kaydırın.
PCL SİMGE GRUBU=PC-8	PC-8 diğerleri	Yazıcının kontrol panelinde, birkaç uygun simge grubu içinden herhangi birini seçin. Simge grubu, tüm karakterlerin bir font içinde benzersiz bir şekilde gruplandırılmasıdır. PC-8 veya PC-850 çizgi çizme karakterleri için tavsiye edilir.





Seçenek	Değerler	Açıklama
COURIER=NORMAL	NORMAL KOYU	Kullanmak için Courier font sürümünü seçin: NORMAL: İçsel Courier fontu HP LaserJet 4 serisi yazıcılarda bulunur. KOYU: İçsel Courier fontu HP LaserJet III serisi yazıcılarda bulunur. Bu iki font bir arada kullanılamaz.
GENİŞ A4=HAYIR	HAYIR EVET	Geniş A4 ayarı, A4 kağıtta tek bir satıra basılabilecek karakterlerin sayısını değiştirir. HAYIR: 10 sıklıklı karakterlerden bir satıra en çok 78 tane basılabilir. EVET: 10 sıklıklı karakterlerden bir satıra en çok 80 tane basılabilir.
SATIR DÖNÜŞLERİ TUŞ İLE=HAYIR	HAYIR EVET	Geriye doğru uyumlu (yalnız metin içeren, iş denetim komutları olmayan) PCL işleri içinde gördüğünüz her satır beslemesine satır dönüşü eklemek için EVET'i seçin. UNIX gibi bazı ortamlar, yeni bir satırı, satır besleme kontrol kodunu kullanarak belirtir. Bu seçenek kullanıcının istenen satır dönüşünü her beslenen satıra eklemesine olanak verir.



Seçenek	Değerler	Açıklama
PS HATALARINI BAS=KAPALI	KAPALI AŞIK	PS hatası oluştuğunda PS hata sayfası basmak için AŞIK'ı seçin.
KENARDAN KENARA YER. BAS=KAPALI	KAPALI AŞIK	Tüm baskı işleri için kenardan kenara modunu kapatır veya açar. Bir baskı işi içerisinde bir kenardan kenara PCL değişkeniyle bu mod geçersiz kılınabilir.



## Yapılandırma Menüsü

Bu menüdeki seçenekler yazıcının davranışını etkiler. Yazdırma ihtiyaçlarınıza göre yazıcıyı yapılandırın.



Seçenek	Değerler	Açıklama
GÜÇ TASARRUFU SURE= 30 DAKİKA	15 DAKİKA 30 DAKİKA 1 SAAT 2 SAAT 3 SAAT	<p>Yazıcı belirlenen bir süre boş durduktan sonra Güç Tasarrufu'na girer. Güç Tasarrufu aşağıdakileri sağlar:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcının boş durduğu zamandaki güç tüketimi en azalır.</li><li>• Yazıcının elektronik aksamı daha az yıpranır. (Panelin arkadan aydınlatmasını kapatır.)</li><li>• Bir baskı işi gönderdiğinizde, kontrol panelindeki bir tuşa basın, kağıt tepsisini ya da üst kapağı açın, yazıcı otomatik olarak Güç Tasarrufu modundan çıkar.</li></ul> <p><b>Not</b> Güç Tasarrufu panel arkadan aydınlatmasını kapatır fakat paneldeki yazılar okunabilir.</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
KİŞİLİK= OTOMATİK	OTOMATİK PCL PS	<p>Varsayılan yazıcı dilini (kişilik) seçin. Olası değerler yazıcıya yüklenen geçerli diller tarafından belirlenir.</p> <p>Normal olarak yazıcı dilini değiştirmemelisiniz (varsayılan değer OTOMATİK'dir). Dili belirli bir yazıcı diline değiştirirseniz, belirli yazılım komutları yazıcıya gönderilmedikçe yazıcı dili otomatik olarak değişmez.</p>





Seçenek	Değerler	Açıklama
KAYNAK TASARRUFU= KAPALI	KAPALI AŞIK OTOMATİK	<p>Bu seçenek her bir dilin kalıcı kaynaklarının tasarrufu için yazıcı belleği ayırır. (Bu seçeneğin görünmesi için yazıcıya bellek eklemeniz gerekebilir.) Ayrılan bellek miktarı yüklü her dil için farklı olabilir. Bazı diller için ayrılmış bellek olabilir, ancak bu tüm diller için bellek ayrılmasını gerektirmez. Belli bir dile ayrılan bellek miktarının her değiştirilişinde tüm dillerin saklı tüm kaynaklarının kaybolmasının yanı sıra, işlenmemiş baskı işleri de kaybolacaktır.</p> <p><b>KAPALI:</b> Dil kaynak tasarrufu yapılmamıştır ve fontlar ve makrolar gibi dil-bağımlı kaynaklar dil ya da çözünürlük değişirse kaybolur.</p> <p><b>AŞIK:</b> Kullanıcının belirli bir miktar belleği, o dilin kaynak tasarrufu alanına göndermesine izin veren dillerden her biri yüklendiğinde, bir seçenek görünür. (Aşağıdaki seçeneklere bakın.)</p> <p><b>OTOMATİK:</b> Yazıcı yüklü her dilin kaynak tasarrufu alanında kullanılacak olan bellek miktarını otomatik olarak belirler.</p> <p>Daha fazla bilgi için <a href="#">489</a>. sayfaya bakın.</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
PCL BELLEĞİ= 400K	0K ve üstü (Bu değer yüklü olan belleğin miktarına bağlıdır.)	<p>Bu seçenek sadece KAYNAK TASARRUFU=AÇIK olduğunda görünür. PCL kaynaklarını saklamak için kullanılan bellek miktarını seçin. Yazıcı varsayılan değeri, PCL'ye kaynak tasarrufu yapmak için gerekli olan minimum bellek miktarıdır. - DEĞER +'e basarak ayarları 10'luk (100 KB'ye kadar) ya da 100'lük (100 KB'den üstü) adımlarla değiştirin.</p> <p>Daha fazla bilgi için <a href="#">489</a>. sayfaya bakın.</p>
PS BELLEĞİ= 400K	0K ve üstü (Bu değer yüklü olan belleğin miktarına bağlıdır.)	<p>Bu seçenek sadece KAYNAK TASARRUFU=AÇIK olduğunda görünür. PS kaynaklarını saklamak için kullanılan bellek miktarını seçin. Yazıcı varsayılan değeri PS'ye kaynak tasarrufu yapmak için gerekli olan minimum bellek miktarıdır. - DEĞER +'e basarak ayarları 10'luk (100 KB'ye kadar) ya da 100'lük (100 KB'den üstü) adımlarla değiştirin.</p> <p>Daha fazla bilgi için <a href="#">489</a>. sayfaya bakın.</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
SAYFA KORUMA= OTOMATİK	OTOMATİK AŞIK	<p>Bu seçenek sadece bir 21 SAYFA ŞOK KARMAŞIK; DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN iletisinden sonra görünür (sayfa <a href="#">232</a>).</p> <p>Memory Enhancement teknolojisi (MEt) tüm sayfaların basılmasını sağlamaya çalışır. Sayfa basılmazsa, SAYFA KORUMA'yı AŞIK konumuna getirin. Bu durum 20 YETERSİZ BELLEK; DEVAM'A BASIP TAMAMLAYIN iletisinin çıkma olasılığını artırabilir. Bu durumda baskı işini sadeleştirin ya da ek bellek takın (sayfa <a href="#">480</a>).</p>
SİLİNEBİLİR UYARILAR=iŞ	iŞ AŞIK	<p>Bir silinebilir uyarı iletisinin yazıcının kontrol panelinde görüldüğü süreyi ayarlayın.</p> <p>iŞ: Uyarı iletileri, iletiye neden olan iş bitene kadar kontrol panelinde kalır.</p> <p>AŞIK: Uyarı iletileri DEVAM'a basılıncaya kadar kontrol panelinde kalır.</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
OTOMATİK DEVAM= AŞIK	AŞIK KAPALI	<p>Yazıcını hata durumunda ne yapacağını belirleyin.</p> <p>AŞIK: Baskıyı önleyecek bir hata oluşursa, bu ileti görünür ve yazıcı çevrim içine geri dönmeden önce 10 saniye çevrim dışı kalır.</p> <p>KAPALI: Baskıyı önleyen bir hata oluşursa, bu ileti görünmeye devam eder ve <b>DEVAM</b>'a basılana kadar yazıcı çevrim dışı kalır.</p> <p><b>Note</b> Zimba bittiğinde (zımbalama aksesuarı takılıyken) yazdırmayı durdurmak için kontrol paneli Konfigürasyon Menüsünde OTO DEVAM=KAPALI olarak ayarlayın.</p>
TONER AZALMIŞ=DEV AM	DEVAM DUR	<p>Bu seçenek toner azaldığında yazıcının ne yapacağını belirler. TONER AZALMIŞ iletisi ilk olarak toner kartuşundaki tonerin bitmesine çok az kaldığında çıkar. (Bundan sonra yaklaşık 100 - 300 sayfa basılabilir.)</p> <p>DEVAM: Yazıcı TONER AZALMIŞ iletisi görünürken baskı yapmaya devam eder.</p> <p>DUR: Yeni bir işlem yapılıncaya kadar yazıcı çevrim dışı kalır.</p> <p>Daha fazla bilgi için <a href="#">192.</a> sayfaya bakın.</p>







Seçenek	Değerler	Açıklama
RAM DISK=OTOMATİK	KAPALI AŞIK OTOMATİK	<p>Bu seçenek RAM diskin yapılandırma şeklini belirler. Bu seçenek sadece seçimlik kalıcı disk takılı değilse ve yazıcıda en az 12 MB bellek varsa görünür.</p> <p>KAPALI: RAM diski devre dışındadır.</p> <p>AŞIK: RAM diski devrededir. Aşağıdaki seçenekle kullanılacak bellek miktarını ayarlayın: RAM DISK BOYUTU.</p> <p><b>Not</b> Ayar KAPALI durumdan AŞIK duruma ya da KAPALI durumdan OTOMATİK durumuna getirilirse, yazıcı boş durduğu zaman otomatik olarak yeniden çalışmaya başlar.</p>
RAM DISK BOYUTU=xxxK	0K ve üstü (Bu değer yüklü belleğin miktarına bağlıdır.)	<p>Bu seçenek RAM diskin büyüklüğünü belirler. Bu seçenek RAM DISK=AŞIK veya OTOMATİK ayarında görünür.</p> <p>- DEĞER '+'e basarak ayarı 100'lük adımlarla artırın.</p> <p><b>Not</b> Bu ayar RAM DISK=OTOMATİK olduğunda değiştirilemez. Bu değer değiştirilmesi yazıcının boş durduğunda yeniden çalışmaya başlamasına neden olur.</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
SIKIŞMA GİDERİMİ= OTOMATİK	OTOMATİK AÇIK KAPALI	<p>Bu seçenek yazıcının bir kağıt sıkışması durumunda ne yapacağını belirler.</p> <p>OTOMATİK: Yazıcı otomatik olarak kağıt sıkışma giderimi için en uygun modu seçer (genellikle AÇIK konumu). Bu varsayılan değerdir.</p> <p>AÇIK: Yazıcı kağıt sıkışması giderildikten sonra otomatik olarak sayfaları yeniden basar.</p> <p>KAPALI: Yazıcı kağıt sıkışmasının ardından sayfaları yeniden basmaz. Bu ayarla baskı verimliliği artabilir.</p>
BAKIM MESAJI=KAPA LI	KAPALI	<p>Bu seçenek sadece YAZICI BAKIMI YAPILSIN iletisinden sonra görünür.</p> <p>KAPALI: YAZICI BAKIMI YAPILSIN iletisi silinir. Bakım kitini değiştirmeniz yaklaşık 17.500 sayfalık kullanımdan sonra YAZICI BAKIMI YAPILSIN iletisi yeniden ekrana gelir.</p> <p>Yazıcı bakımı yapılmadıkça iletiyi silmeyin. Gerekli olan bakım yapılmazsa yazıcının çalışmasında kötüleşme olur. Daha fazla bilgi için <a href="#">190.</a> sayfaya bakın.</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
YENİ TONER KARTUŞU=HAY IR	EVET HAYIR	Bu seçenek kullanıcının yazıcıya yeni bir toner kartuşu takıldığını bildirmesine olanak sağlar. Bu seçeneğin EVET'e ayarlanmasıyla HP TonerGauge yeniden doluya kurulur.
HIZLI KOPYALAMA İŞ SAYISI=32	1 - 50	Yazıcının sabit diskinde depolanabilecek hızlı kopyalama işlerinin sayısını belirler.
İŞİ TUTMA SÜRESİ=KAPALI	KAPALI 1 SAAT 4 SAAT 1 GÜN 1 HAFTA	Hızlı kopyalama, prova bas ve beklet, özel ve depolanmış işlerin kuyruktan otomatik olarak silinmeden önce ne kadar süreyle saklanacaklarını belirler.



## *MBM Yapılandırma Menüsü*

Bu menü, 7 Bölmeli Masaüstü Posta Kutusu, 8 Bölmeli Posta Kutusu ve Zımbalı 5 Bölmeli Posta Kutusu için çalışma modlarını belirler.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





Seçenek	Değer	Açıklama
ÇALIŞMA MODU: POSTA KUTUSU	POSTA KUTUSU YIĞINLAYICI İŞ AYIRICI HARMANLAYICI	<p>Takılı olan çok bölmeli posta kutusunun çalışma modunu tanımlar.</p> <p>POSTA KUTUSU: Ayrı ayrı her bölme hedef olarak adreslenebilir ve ağ ya da yazıcı yöneticisi tarafından bir adla belirlenebilir.</p> <p>YIĞINLAYICI: Çıktıları en alt bölmeden üste doğru, iş sınırlarını dikkate almadan yığırlar. Bu çalışma modu, bölmelerin toplam kapasitesinden yararlanır. Yazılım, çok bölmeli posta kutusunu tek bir mantıksal bölme olarak değerlendirir.</p> <p>İŞ AYIRICI: Çok kopyalı olabilecek gelen işleri otomatik olarak ayırarak her bir işe bir bölme ayırır. İş ayırıcı bütün bölmeleri kullanır, fakat yazılım çok bölmeli posta kutusunu tek bir mantıksal bölme olarak değerlendirir. Bir bölme doluyorsa yazıcı otomatik olarak işi bir sonraki kullanılabilir bölmeğe gönderir.</p> <p>HARMANLAYICI: Mopy'leri otomatik olarak ayırır. Her bir mopy Yüz Yukarı Bölme'den başlayarak sırayla bölmelere dağıtılır.</p>

## G/Ç Menüsü

G/Ç (giriş/çıkış) menüsündeki seçenekler yazıcıyla bilgisayar arasındaki iletişimi etkiler



Seçenek	Değerler	Açıklama
G/Ç ZAMANSONU=15	5-300	<p>G/Ç zamansonu süresini saniye olarak seçin. (G/Ç zamansonu, yazıcının bir baskı işini bitirmeden önce beklediği, saniye olarak ölçülen zamanı gösterir.)</p> <p>Bu ayar, zamansonunu en iyi randıman için ayarlamanıza olanak verir. Diğer bağlantı noktalarındaki veriler baskı işinizin ortasında ortaya çıkarsa zamansonu değerini artırın.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- DEĞER + 'e bir kez basarak ayarları 1'er artırın ya da</li><li>- DEĞER + 'i basılı tutup 10'ar kaydırın.</li></ul>



Seçenek	Değerler	Açıklama
G/Ç ARABELLEŞİ= OTOMATİK	OTOMATİK AÇIK KAPALI	<p>G/Ç arabelleklemesi için bellek ayırın.</p> <p>OTOMATİK: Yazıcı otomatik olarak G/Ç arabelleklemesi için bellek ayırır. Ek yapılandırmalar gerekmez ve G/Ç ARABELLEŞİ BOYUTU menüsü görünmez.</p> <p>AÇIK: G/Ç ARABELLEŞİ BOYUTU seçeneği görünür (aşağıya bakın). G/Ç arabelleklemesi için kullanılacak bellek miktarını belirleyin.</p> <p>KAPALI: G/Ç arabellekleme çalışmaz ve G/Ç ARABELLEŞİ BOYUTU seçeneği görünmez.</p> <p>G/Ç arabellek ayarları değiştirildiğinde, yüklenmiş tüm kaynaklar (örneğin, fontlar ve makrolar) seçimlik bir sabit diskte ya da flash DIMM'de saklanmadıysa bunların yeniden yüklenmesi gerekir.</p> <p>Daha fazla bilgi için <a href="#">491</a>. sayfaya bakın.</p>



Seçenek	Değerler	Açıklama
G/Ç ARABELLEŞİ BOYUTU=100K	10K ve üstü	<p>Bu seçenek sadece G/Ç ARABELLEŞİ=AÇIK olduğunda görünür. G/Ç arabellekleme için bellek miktarını belirleyin. G/Ç arabellekleme için uygun olan maksimum bellek miktarı, yazıcıya yüklenen bellek miktarına, yazıcıya yüklenen dillere ve ayrılması gereken diğer bellek miktarlarına bağlıdır.</p> <p>- DEĞER +'e basarak ayarları 10'luk (100 KB'ye kadar) ya da 100'lük (100 KB'in üzerinde) adımlarla artırın.</p>
PARALEL YÜKSEK HIZ=EYET	EYET HAYIR	<p>Verinin kağıda aktarılma hızını seçin.</p> <p>EYET: Yazıcı, daha yeni model bilgisayarlarla iletişimde kullanılan daha hızlı paralel iletişimi kabul eder.</p> <p>HAYIR: Yazıcı, daha eski bilgisayarlarla iletişimde kullanılan daha yavaş paralel iletişimi kabul eder.</p>
PARALEL İLERİ İŞLEVİ=AÇIK	AÇIK KAPALI	<p>Çift yönlü paralel iletişimi açın ya da kapayın. Çift yönlü paralel bağlantı noktası için varsayılan değere ayarlanmıştır (IEEE-1284).</p> <p>Bu ayar yazıcının bilgisayara durum geri okuma iletileri göndermesine olanak tanır. (Paralel ileri işlevini açmak diller arasındaki geçişi yavaşlatabilir.)</p>





## EIO Menüsü

EIO (geliştirilmiş giriş/çıkış) Menüleri, yazıcının EIO yuvasına takılı olan aksesuar ürününe bağlıdır. Yazıcıda bir HP JetDirect baskı sunucusu EIO kartı varsa, EIO menüsünü kullanarak temel ağ parametrelerini seçebilirsiniz.



Seçenek	Değerler	Açıklama
CFG NETWORK=NO	NO YES	NO: JetDirect Menüsü erişimsiz. YES: JetDirect Menüsü görünür.
IPX/SPX=NO	ON OFF	IPX/SPX iletişim kuralı yığınının (örneğin, Novell NetWare ağlarında olduğu gibi) erkli (açık) ya da erksiz (kapalı) olmasını seçin.
DLC/LLC=ON	ON OFF	DLC/LLC iletişim kuralı yığınının erkli (açık) ya da erksiz (kapalı) olmasını seçin.
TCP/IP=ON	ON OFF	TCP/IP iletişim kuralı yığınının erkli (açık) ya da erksiz (kapalı) olmasını seçin.
ATALK=ON	ON OFF	Apple EtherTalk iletişim kuralı yığınının erkli (açık) ya da erksiz (kapalı) olmasını seçin.

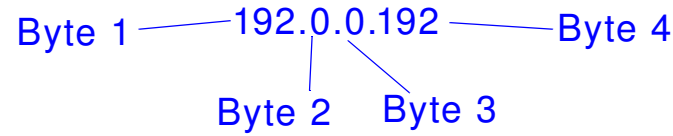


Seçenek	Değerler	Açıklama
CFG	NO	NO: IPX/SPX Menüsü erişimsiz.
IPX/SPX=NO	YES	<p>YES: IPX/SPX Menüsü görünür. IPX/SPX Menüsünde, kendi ağınızda kullanılan çerçeve türü parametresini belirleyebilirsiniz. Varsayılan değer OTOMATİK, çerçeve türünü yazıcının belirlediği çerçeve türüne otomatik olarak ayarlar ve sınırlar.</p> <p>Ethernet kartları için, çerçeve türü seçimleri EN_8023, EN_LII, EN_8022, EN_SNAP'i dahil eder.</p> <p>Token Ring kartları için çerçeve türü seçimleri, TR_8022, TR_SNAP'i dahil eder.</p> <p>Token Ring kartları için IPX/SPX Menüsünde SRC RT=OTOMATİK (varsayılan), KAPALI, TEK R, ya da TUM RT'i dahil eden NetWare Kaynak Dolaştırma parametrelerini de belirleyebilirsiniz.</p>





Seçenek	Değerler	Açıklama
CFG TCP/IP=NO	NO YES	NO: TCP/IP Menüsü erişimsiz. YES: TCP/IP Menüsü görünür. TCP/IP menüsünde, bilgisayar açık olduğunda TCP/IP parametrelerinin otomatik olarak bir sunucudan yüklenmesi için BOOTP=EYET'i belirleyebilirsiniz. BOOTP=HAYIR belirlerseniz, seçilmiş TCP/IP göstergelerini kontrol panelinden elle ayarlayabilirsiniz. IP adresinin her bir byte'ını elle ayarlayabilirsiniz: (IP), Altağ Maskesi (SM), Syslog Sunucusu (LG) ve Varsayılan Ağ Geçidi (GW). Örneğin:



Yazıcı Syslog Sunucu IP adresi boş bırakılsa da çalışır. Ayrıca Zamansonu süresini de elle ayarlayabilirsiniz.

Seçenek	Değerler	Açıklama
CFG LINK=NO	NO YES	<p>NO: 10/100Base-TX bağ yapılandırma menüsüne erişim yok.</p> <p>YES: 10/100Base-TX bağ parametrelerine girmenize ve elle ayarlamanıza olanak tanır.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● AUTO: (Varsayılan) Baskı sunucusu kendi kendini otomatik olarak ağın bağ hızı ve iletişim moduna uyacak şekilde yapılandıracaktır.</li><li>● 10T HALF: Baskı sunucusunda 10 Mbps, Yarım dupleks çalışmayı ayarlar.</li><li>● 10T FULL: Baskı sunucusunda 10 Mbps, Tam dupleks çalışmayı ayarlar.</li><li>● 100TX HALF: Baskı sunucusunda 100 Mbps, Yarım dupleks çalışmayı ayarlar.</li><li>● 100TX FULL: Baskı sunucusunda 100 Mbps, Tam dupleks çalışmayı ayarlar.</li></ul>



## Dupleks Kayıt Menüsü

Bu menüdeki seçenekler, dupleksleyiciyi tepsi 2, 3 veya 4'le ayarlayarak duplekslenmiş bir sayfanın önünde ve arkasındaki görüntüleri hizalamanıza yardımcı olacaktır. Daha fazla bilgi için [186.](#) sayfaya bakın.

Aşağıdaki seçenekleri her bir tepsi için tekrarlamamız gerekecektir.



Seçenek	Açıklaması
TEPSİ n TEST SAYFASI BAS	Tepsi 2, 3 veya 4 (tepsi 4 için test sayfası sadece dışsal bir giriş aygıtı takılıysa basılacaktır) için bir test sayfası yazdırır.
TEPSİ n X= 0	0, tepsi n'den gelen sayfalar için duplekslenen sayfanın ikinci yüzünün X ofsetidir. Kayıt işaretleri -5 - +5 arasında değişir.
TEPSİ n Y= 0	0, tepsi n'den gelen sayfalar için duplekslenen sayfanın ikinci yüzünün Y ofsetidir. Kayıt işaretleri -5 - +5 arasında değişir.



## Sıfırlama Menüsü

Bu menüyü dikkatli kullanın. Bu seçenekleri seçtiğinizde arabelleklenmiş sayfa verisini ya da yazıcı yapılandırma ayarlarını kaybedebilirsiniz. Yazıcıyı sadece aşağıdaki durumlar oluştuğunda sıfırlayın:

- Yazıcının varsayılan ayarlarını yüklemek istediğinizde.
- Bilgisayarla yazıcı arasındaki iletişim kesildiğinde.
- Bir bağlantı noktasıyla ilgili sorunlarınız olduğunda.

**İŞ İPTAL** sadece süren işi silerken, Sıfırlama Menüsü'ndeki seçenekler yazıcıdaki tüm belleği silecektir.



### Seçenek

### Açıklama

BELLEĞİ SIFIRLA

Bu seçenek yazıcı arabelleğini ve aktif G/Ç giriş arabelleğini temizler, kontrol paneli varsayılan değerlerini geçerli kılar.

Bir baskı işlemi sırasında belleğin sıfırlanması veri kaybına sebep olabilir.



Seçenek	Açıklama
FABRİKA AYARLARI GERİ YÜKLENSİN	<p>Bu seçenek basit bir sıfırlama yapar ve fabrika ayarlarının (varsayılan değer) çoğunu geri yükler. Ayrıca giriş ara belleğini aktif G/Ç için temizler.</p> <p>Bir baskı işlemi sırasında belleğin sıfırlanması veri kaybına sebep olabilir.</p> <p>Bu seçenek HP JetDirect baskı sunucusunda (takılıysa) kayıtlı ağ ayarlarını etkilemez.</p>
AKTİF G/Ç KANALI SIFIRLA	<p>Bu seçenek basit bir sıfırlama yapar ve giriş ve çıkış ara belleklerini temizler (sadece aktif G/Ç'lar için).</p> <p>Bir baskı işlemi sırasında belleğin sıfırlanması veri kaybına sebep olabilir.</p>
TÜM G/Ç KANALLARI SIFIRLANSIN	<p>Bu seçenek basit bir sıfırlama yapar ve giriş ve çıkış ara belleklerini tüm G/Ç'ler için temizler.</p>
GÜÇ TASARRUFU	<p>Güç Tasarrufu özelliğinin açılmasını veya kapatılmasını sağlar.</p>



# C Yazıcı Belleği ve Genişletilmesi



## Genel Bir Bakış

Yazıcıda, aşağıdaki geliştirmeler için kullanılacak üç adet ikili doğrudan bellek modülü (DIMM) yuvası vardır:

- Daha fazla bellek. DIMM'ler toplamı 160 MB'ye varıncaya dek 8, 16, 32 ve 64 MB'lik miktarlarda bulunmaktadır.
- Flash bellek DIMM'leri, 4 ve 8 MB olarak bulunur. Standart yazıcı belleğinin tersine flash DIMM'ler yazıcıdaki yüklü seçenekleri, yazıcı kapalı olsa bile sürekli olarak saklamak için kullanılabilir.
- DIMM tabanlı aksesuar fontları, makrolar ve desenler.
- Diğer DIMM kökenli yazıcı dilleri ve yazıcı seçenekleri.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





**Not**

Daha eski model HP LaserJet yazıcılarda kullanılan tekli doğrudan bellek modülleri (SIMM'ler) bu yazıcıyla uyumlu değildir.



Aşağıda belirtilenlerden herhangi birisini sık sık yapıyorsanız yazıcıya bellek eklemek isteyebilirsiniz: karmaşık grafikler ve PS belgeleri yazdırma, seçimlik dupleksleyici (çift yönleyici) ile yazdırma, birçok indirilmiş font kullanma ve büyük boyutta kağıda basma (örneğin, A3, B4 ya da 11 x 17 gibi).



Yazıcının yeteneklerini aşağıdakilerle genişletilebilmesi amacıyla, yazıcının iki tane geliştirilmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası vardır:



- Bir ya da birden fazla ağ kartı.
- Bir adet yığın bellek aygıtı, örneğin sabit disk.

Sipariş bilgileri için, [46.](#) sayfaya bakın.

Yazıcıya ne kadar bellek yüklendiğini görmek ya da EIO yuvalarına neyin takılı olduğunu anlamak için bir yapılandırma sayfası basın (sayfa [322](#)).

Bu ekte aşağıdakiler bulunmaktadır:

- [Bellek Gereksinimlerinin Saptanması](#)
- [Bellek Takılması](#)



**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- [Bellek Takılmasının Kontrolü](#)
- [Bellek Ayarlarının Yapılması](#)
- [EIO Kartları/Yığın Bellek Aygıtının Takılması](#)



## Bellek Gereksinimlerinin Saptanması

Gerekli bellek miktarı yazdırdığınız belgelerin türüne bağlıdır. Baskı makineniz çoğu metin ve grafikleri 1200 dpi FastRes'le ek bellek gerekmeden basabilir.

Yazıcınıza aşağıda belirtilen durumlarda bellek ekleyin:

- Genel olarak karmaşık grafikler yazdırıyorsunuz.
- Geçici olarak indirilmiş birçok font kullanıyorsunuz.
- Karmaşık belgeler yazdırıyorsunuz.
- Çift yönlü belgeler yazdırıyorsunuz.
- İleri işlevler kullanıyorsunuz. (Örneğin, G/Ç Bellekleme ve Kaynak Tasarrufu gibi)
- PS belgeleri yazdırıyorsunuz

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



## Bellek Takılması

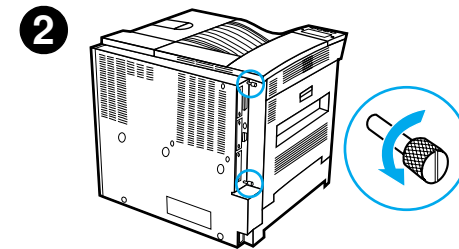
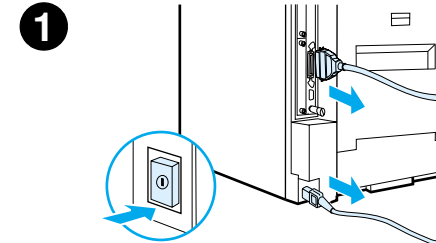
### DÝKKAT

Statik elektrik, ikili doğrudan bellek modüllerine (DIMM'ler) zarar verebilir. DIMM'leri kullanırken ya antistatik bir bilek bandı takın ya da sık sık DIMM'in antistatik ambalajının yüzeyine sonra da yazıcının üstündeki herhangi bir çıplak metale dokununuz.

Daha önceden yapmadıysanız, daha fazla bellek eklemeyi önce yazıcıya ne kadar bellek yüklendiğini anlamak için bir konfigürasyon sayfası basınız (sayfa [322](#)).

- 1 Yazıcıyı kapatın. Yazıcıyı, sağ yanına erişebileceğiniz şekilde çevirin. Elektrik kablosunu prizden çekin ve takılı olan kabloları çıkartın.
- 2 Yazıcının arkasındaki iki vidayı gevşetin.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**

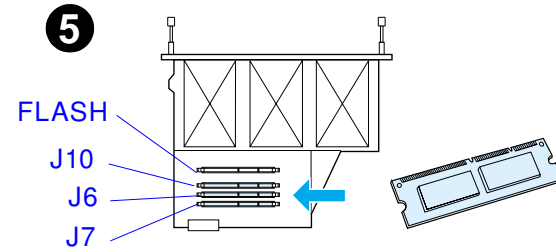
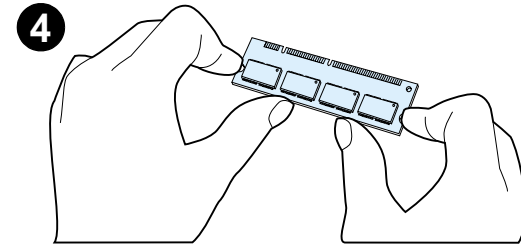
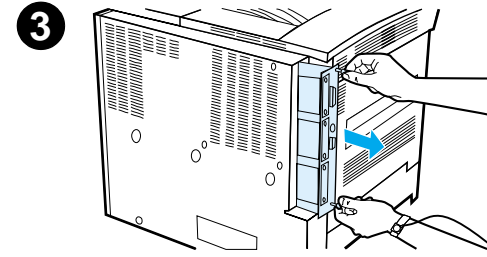


- 3 Vidaları tutun ve denetleyici kartını yazıcıdan çekip çıkarın. Düz, iletken olmayan bir yüzeye koyun.
- 4 DIMM'i antistatik ambalajından çıkarın. DIMM'i baş parmaklarınızın arka kenarına diğer parmaklarınız da yan kenarlarına gelecek şekilde tutun. DIMM'in üzerindeki çentikleri DIMM yuvası ile aynı hizaya getirin. (DIMM yuvasının her iki tarafındaki kilitlerin açık ya da dışta olduğunu kontrol edin.)

Her bir DIMM yuvasındaki maksimum bellek miktarı için, [487.](#) sayfadaki [Maksimum Bellek Yapılandırması](#) konusuna bakın.

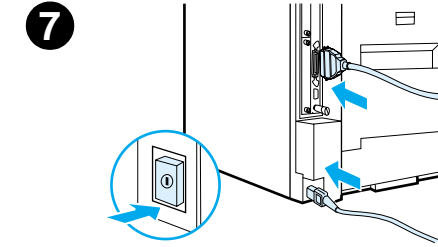
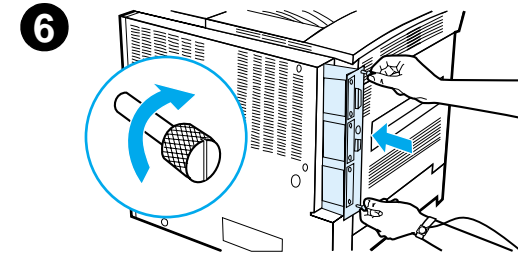
- 5 DIMM'i dik olarak yuvarın içine doğru itin (sıkıca itin). DIMM'i konnektöre sabitlemek için DIMM'in her iki tarafındaki kilitleri içeri doğru yerine oturtun. (DIMM'i çıkarmak için kilitler açılmalıdır.)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 6 Denetleyici kartını yazıcıya geri koyun ve iki vidayı da sıkıştırın.
- 7 Elektrik fişini prize takın ve tüm kabloları bağlayın. Yazıcıyı açın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Maksimum Bellek Yapılandırması**

<b>Yapılandırma Sayfası Etiketi</b>	<b>Formatlayıcı Kartı Etiketi</b>	<b>Tanımı</b>
Yuva 1	FLASH	Flash bellek
Yuva 2	J10	32 MB
Yuva 3	J6	64 MB
Yuva 4	J7	64 MB
Toplam		160 MB



## Bellek Takılmasının Kontrolü

DIMM'lerin doğru bir şekilde takıldığını denetlemek için aşağıdaki işlemleri yapın:

- 1 Yazıcı açıldığında kontrol paneline HAZIR iletisi çıkıp çıkmadığına bakın. Hata iletisi görünürse, DIMM yanlış takılmış olabilir. Yazıcı iletilerini kontrol edin (sayfa [322](#)).
- 2 Yeni bir yapılandırma sayfası basın (sayfa [322](#)).
- 3 Yapılandırma sayfasındaki bellek kısmını kontrol edin ve bunu DIMM takılmadan önce basılan yapılandırma sayfasıyla karşılaştırın. Bellek miktarı artmamışsa DIMM doğru takılmamış olabilir (takma işlemini tekrarlayın) veya DIMM arızalı olabilir (yeni bir DIMM takmayı veya aynı DIMM'i farklı bir yuvaya takmayı deneyin).



### Not

Bir yazıcı dili (kişilik) taktıysanız yapılandırma Sayfası'ndaki Yüklü Kişilikler ve Seçenekler kısımlarına bakın. Bu alanda yeni yazıcı dili görünmelidir.





## Bellek Ayarlarının Yapılması



### Kaynak Tasarrufu

Kaynak Tasarrufu, yazıcı dili veya çözünürlük değiştiğinde yazıcının yüklü kaynakları (sürekli yüklü fontlar, makrolar ya da desenler) saklamasına izin verir.

Yüklü kaynakları saklamak için seçimlik bir sabit diskiniz ya da flash DIMM'iniz yoksa, sayısı normalden fazla olan fontları yüklerken ya da yazıcı paylaşılan bir ortamda ise ekleyeceğiniz bellek miktarını değiştirmeniz gerekebilir.

Kaynak Tasarrufu için tahsis edilebilen en az bellek miktarı PCL ve PS'nin her biri için 400 KB'dır.

Bir dile ne kadar bellek ayrılacağını belirlemek için:

- 1 Yapılandırma Menüsü'nü `KAYNAK TASARRUFU=AÇIK` olarak ayarlayın (sayfa [322](#)). Bu seçeneğin yazıcının kontrol panelinde görünmesi için yazıcıya bellek eklemeniz gerekebilir.
- 2 Ayrıca Yapılandırma Menüsü'nde ya `PCL BELLEĞİ` ya da `PS BELLEĞİ`'ni seçin ve ayarı gösterilen en yüksek değere getirin. Bu miktar yazıcıya ne kadar bellek yüklendiğine bağlı olarak farklılık gösterir.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



- 3 Bir yazılım uygulaması yoluyla, seçilen dilde kullanmak istediğiniz tüm fontları yükleyin.
- 4 Bir konfigürasyon sayfası basın (sayfa [322](#)). Fontlar tarafından kullanılan bellek miktarı dilin yanında listelenir. Bu rakamı en yakın 100 KB'ye yuvarlayın. (Örneğin, 475 KB görünüyorsa 500 KB ayrılmalıdır.)
- 5 Konfigürasyon Menüsü'nde, FOL BELLEĞİ ya da PS BELLEĞİ'ni 4. işlemde belirlenen değere ayarlayın.
- 6 İşlem 3'ü tekrarlayın. (Tüm fontları yeniden yüklemeniz gerekir. Aşağıdaki nota bakın.)

**Not**

Kaynak Tasarrufu ayarını değiştirdiğinizde, tüm yüklenen kaynaklar (örneğin, fontlar ve makrolar) seçimlik bir sabit diskte ya da flash DIMM'de saklanmadıysa bunların tekrar yüklenmesi gerekir.



## G/Ç Arabellekleme

Bilgisayarın, baskı işinin kuyruklamayı bitirmesini beklemeden çalışmaya devam etmesine izin vermek için yazıcı, belleğinin bir kısmını (bir G/Ç arabelleği) bu işleri sürdürmek için kullanır. (G/Ç arabelleği kapalıysa, bu işlev için bellek ayrılmamıştır.)

Çoğu durumda, G/Ç arabelleğini yazıcının otomatik olarak ayırmasına izin vermek daha uygundur.

Ağ baskısını hızlandırmak için G/Ç arabellekleme için ayrılan bellek miktarını artırmak gerekebilir.

G/Ç ayarını değiştirmek için:

- 1 G/Ç Menüsündeki G/Ç ARABELLEK=AĞIK iletisini ayarlayın (sayfa [470](#)).
- 2 Ayrıca G/Ç Menüsündeki G/Ç BOYUTU'nu istenen değere ayarlayın



### Not

G/Ç Arabelleği ayarını değiştirdiğinizde, tüm yüklenen kaynaklar (fontlar ve makrolar gibi) seçimlik bir sabit diskte ya da flash DIMM'de saklanmadılarsa bunları yeniden yüklemek gerekecektir.



## *EIO Kartları/Yığın Bellek Aygıtının Takılması*

EIO kartları veya yığın bellek aygıtını takmadan önce yazıcıyı kapatın.

EIO kartları veya sabit disk gibi seçimlik yığın bellek aygıtının yönü ve yeri için aşağıdaki şekle bakın.

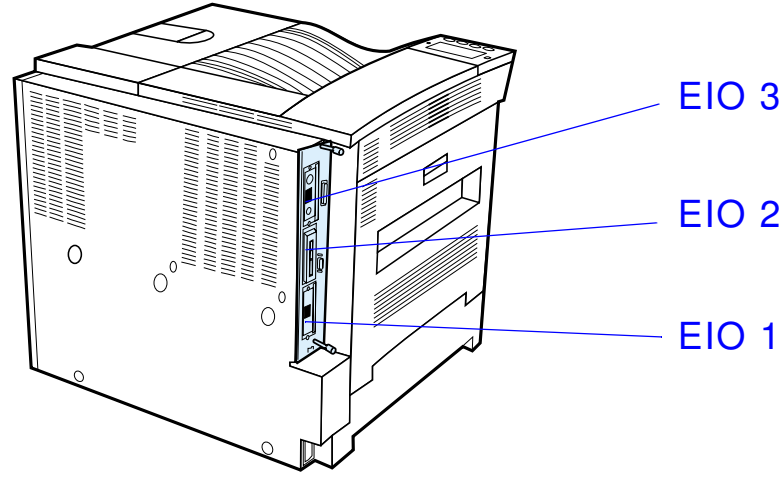
Herhangi bir yığın bellek aygıtındaki font yönetimi işleri için HP LaserJet Resource Manager'i kullanın. (Sayfa [82](#).) Daha fazla bilgi için yazıcı yazılım yardımına bakın.

HP, yazıcınız ve aksesuarlarınızla kullanmanız için sürekli olarak yeni yazılım araçları üretmektedir. Bu araçları İnternet'ten ücretsiz olarak elde edebilirsiniz. HP web sitesine erişim konusunda talimatlar veya daha fazla bilgi için [3](#). sayfaya bakın.

Yeni bir aygıt taktıktan sonra bir yapılandırma sayfası basın.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**





# D Yazıcı Komutları



## Genel Bir Bakış

Yazılım uygulamalarının çoğu, yazıcı komutlarını girmenizi gerektirmez. Gerekirse bilgisayarınızın ve yazılımınızın belgelerine bakarak yazıcı komutlarını girme yöntemini bulun.

## PCL

PCL yazıcı komutları yazıcıya hangi işi yapacağını veya hangi fontları kullanacağını söyler. Bu Ek, PCL komut yapısını önceden bilen kullanıcılar için hızlı bir başvuru kaynağı olarak tasarlanmıştır.

---

### Not

Geriye doğru PCL5e uyumluluğu gerekmedikçe, HP, yazıcının tüm özelliklerinden yararlanılabilmesi için PCL 6 yazıcı sürücülerinin kullanılmasını tavsiye eder. Bu yazıcıdaki PCL 5e yazıcı sürücüsü PCL5e kullanan daha eski model yazıcılarla geriye doğru uyumlu değildir.



## HP-GL/2

Yazıcının HP-GL/2 grafik dilini kullanarak vektör grafikleri basma özelliği vardır. Bunu yapması için, yazıcı PCL kodunu göndererek yapılabilen PCL dilini kullanmayı bırakarak, HP-GL/2 moduna geçmesi gerekir. Bazı yazılım uygulamaları dilleri sürücülerinden değiştirirler.

## PJL

HP'nin Yazıcı İş Dili (PJL), PCL ve diğer yazıcı dillerinde kontrolü sağlar. PJL tarafından sağlanan dört önemli işlem: yazıcı dilini değiştirme, iş ayrımı, yazıcı yapılandırması ve yazıcıdan durumu okumaktır. PJL komutları yazıcının varsayılan ayarlarını değiştirmek için kullanılabilir.

Bu ekte aşağıdakiler bulunmaktadır:

- [PCL Yazıcı Komut Sözdiziminin Anlaşılması](#)
- [PCL Fontlarının Seçilmesi](#)
- [Yaygın PCL Yazıcı Komutları](#)

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Not**

Bu Ek'in sonundaki tabloda yaygın olarak kullanılan PCL 5e komutları verilmiştir (sayfa [500](#)). Komutların tam bir listesi ve PCL, HP-GL/2 ve PJI komutlarının nasıl kullanılacaklarıyla ilgili açıklamalar için *PCL 5/PJI Technical Reference Documentation Package*'ı sipariş edin (sayfa [41](#)).





## PCL Yazıcı Komut Sözdiziminin Anlaşılması

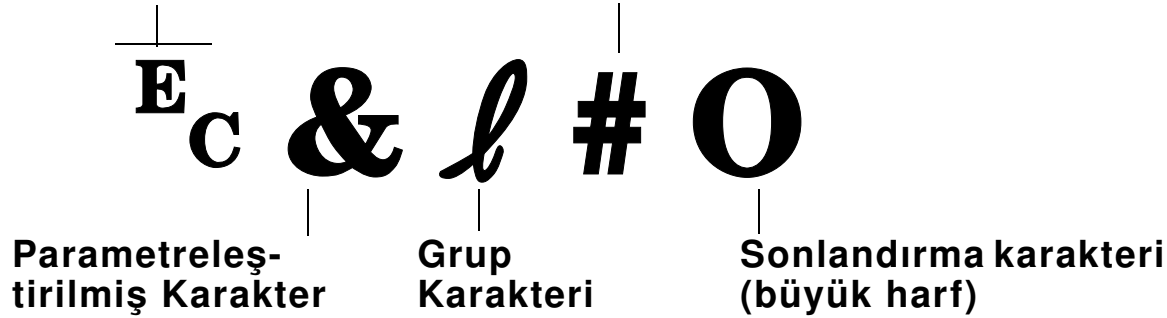
Yazıcı komutlarını kullanmadan önce şu karakterleri karşılaştırın:

Küçük harf l:	ℓ	Büyük harf O:	O
Bir rakamı:	1	Sıfır rakamı:	Ø

Çoğu yazıcı komutu, küçük l (ℓ) harfini ve bir rakamını (1), ya da büyük O harfini (O) ve sıfır rakamını (Ø) kullanır. Bu karakterler ekranınızda burada gösterildiği gibi görünmeyebilirler. PCL yazıcı komutları için belirtilen karakteri ve büyük ya da küçük harfi aynen kullanmalısınız.

**Kaçış karakteri**  
(kaçış dizilimini başlatır)

**Değer alanı** (alfabetik ve nümerik karakterlerin her ikisini de içerir)



## Kaçış Dizilerinin Birleştirilmesi

Kaçış dizileri bir kaçış dizisi sırası içinde birleştirilebilirler. Kodu birleştirirken dikkat edilecek üç önemli kural vardır:

- 1  $E_C$  karakterinden sonraki ilk iki karakter (parametreleştirilmiş karakterler ve grup karakterleri) birleştirilecek tüm komutlarda aynı olmalıdır.
- 2 Kaçış dizilerini birleştirirken her bir kaçış dizisindeki büyük harf karakteri (sonlandırma) küçük harf olarak değiştirin.
- 3 Birleştirilmiş kaçış dizisindeki son karakter büyük harf olmalıdır.

Aşağıdaki kaçış dizisi sırası yazıcıya, legal kağıt türünü, yatay kağıt yönünü ve her inç'te 8 satır olmasını seçmek için gönderilen kaçış dizisi örneğidir:

```
 $E_C \& l 3 A E_C \& l 1 O E_C \& l 8 D$ 
```

Aşağıdaki kaçış dizisi, aynı yazıcı komutlarını daha kısa bir dizide birleştirerek gönderir:

```
 $E_C \& l 3 a 1 o 8 D$ 
```



## PCL Fontlarının Seçilmesi

Font seçimiyle ilgili PCL yazıcı komutları PCL Font Listesinde bulunabilir (sayfa [326](#)). Bunlardan bir bölümü örnek olarak aşağıda gösterilmiştir. Simge seti ve punto büyüklüğü için olan iki değişken kutusuna dikkat edin.

Univers Medium      Scale      <esc>(  <esc>(s1p  v0s0b4148T      | 01

Bu değişkenler doldurulmazsa yazıcı varsayılan değerleri kullanır. Örneğin, çizgi çizme karakteri içeren bir simge setinden karakterler kullanmak istiyorsanız 10U (PC-8) ya da 12U (PC-850) simge setini seçin. Başka yaygın simge kodları konusunda, [500](#). sayfaya bakın.

### Not

Fontların aralığı ya "sabit", ya da "orantısal" dır. Yazıcıda hem sabit fontlar (Courier, Letter Gothic ve Lineprinter) hem de orantısal fontlar (CG Times, Arial, Times New Roman ve diğerleri) bulunur.

Sabit aralıklı fontlar elektronik çizelgeler ve veri tabanları gibi sütunların dikey olarak hizaya gelmesinin önemli olduğu uygulamalarda kullanılır. Orantısal aralıklı fontlar genellikle metin ve sözcük işleme uygulamalarında kullanılır.



## Yaygın PCL Yazıcı Komutları



İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
<b>İş Denetim Komutları</b>		
Sıfırla	E <sub>C</sub> E	yok
Kopya Sayısı	E <sub>C</sub> &l#X	1-999
2 yüze/1 yüze baskı	E <sub>C</sub> &l#S	0 = Simpleks (1 yüze) baskı 1 = Dupleks (2 yüze) uzun kenardan ciltlenecek 2 = D Dupleks (2 yüze) kısa kenardan ciltlenecek



---

İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
--------	-------	----------------

---



### Sayfa Denetim Komutları

Kağıt Kaynağı	$E_C \& l \# H$	0 = geçerli sayfayı basar veya çıkarır 1 = Tepsi 2 2 = elle besleme, kağıt 3 = elle besleme, zarf 4 = Tepsi 1 5 = Tepsi 3 6 = Zarf Besleyici 7 = otomatik seçim 20 = Tepsi 4 21 = Tepsi 5 22-69 = dış tepsiler
---------------	-----------------	--








İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Kağıt boyutu	E <sub>c</sub> & l #A	1 = Executive 2 = Letter 3 = Legal 6 = 11x17 17 = 16K 18 = JIS EXEC 19 = 8K 25 = A5 26 = A4 27 = A3 44 = B6-JIS 45 = B5-JIS 46 = B4-JIS 72 = Kartpostal (çift) 80 = Monarch 81 = Commercial 10 90 = DL 91 = International C5 100 = B5 101 = Özel



İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Kağıt Türü	$E_C \& n \#$	5WdBond = Bond 6WdDüz = Düz 6WdRenkli = Renkli 7WdEtiketler = Etiket 9WdGeri kazanılmış = Geri kazanılmış 11WdAntetli = Antetli 10WdKartlar = Kartlar 11WdDelikli = Delikli 11WdForm = Form 13WdAsetat = Asetat #WdÖzel Kağıt Türü = Özel <sup>1</sup>
Kağıt Yönü	$E_C \& l \# O$	0 = Dikey 1 = Yatay 2 = Dikey Başaşağı 3 = Yatay Başaşağı
Üst Marj	$E_C \& l \# E$	# = satır sayısı
Metin Uzunluğu (alt marj)	$E_C \& l \# F$	# = üstten alta satır sayısı
Sol Marj	$E_C \& a \# L$	# = sütun numarası



İşlevi	Komut	Seçenekler (#)	
Sağ Marj	$\text{E}_C\&a\#M$	# = sol marjdan sütun numarası	
Yatay Hareket Endeksi	$\text{E}_C\&k\#H$	1/120-inçlik artışlar (baskıyı yatay olarak sıkıştırır)	
Dikey Hareket Endeksi	$\text{E}_C\&l\#C$	1/48-inçlik artışlar (baskıyı dikey olarak sıkıştırır)	
Satır Aralığı	$\text{E}_C\&l\#D$	# = inç başına satır sayısı (1, 2, 3, 4, 5, 6, 12, 16, 24, 48)	
Delmenin Atlanması	$\text{E}_C\&l\#L$	0 = erksiz 1 = erkli	
<b>Programlama İpuçları</b>			
Satır Sonunda Yeni Satıra Geçiş	$\text{E}_C\&s\#C$	0 = Erkli 1 = Erksiz	
Görüntüleme İşlevleri Açık	$\text{E}_C Y$	yok	 



İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Görüntüleme İşlevleri Kapalı	E <sub>C</sub> Z	yok
<b>Dil Seçimi</b>		
PCL Moduna Geç	E <sub>C</sub> %#A	0 = Önceki PCL imleç yerini kullan 1 = Yürürlükteki HP-GL/2 kalem yerini kullan
HP-GL/2 Moduna Geç	E <sub>C</sub> %#B	0 = Önceki HP-GL/2 kalem yerini kullan 1 = Yürürlükteki PCL imleç yerini kullan



İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
<b>Font Seçimi</b>		
Simge Setleri <sup>2</sup>	E <sub>C</sub> (#)	8U = HP Roman-8 Simge Seti 10U = IBM Yerleşimi (PC-8) (437 kod sayfası) Varsayılan Simge Seti 12U = Avrupa için IBM Yerleşimi (PC-850) (850 kod sayfası) 8M = Math-8 19U = Windows 3.1 Latin 1 9E = Windows 3.1 Latin 2 (Doğu Avrupa'da yaygın olarak kullanılır) 5T = Windows 3.1 Latin 5 (Türkiye'de yaygın olarak kullanılır) 579L = Wingdings Fontu
Birincil Aralık	E <sub>C</sub> (s#P)	0 = sabit 1 = orantısal
Birincil Sıklık	E <sub>C</sub> (s#H)	# = inç başına karakter
Sıklık Modunu Ayarla <sup>3</sup>	E <sub>C</sub> &k#S	0 = 10 4 = 12 (elite) 2 = 16,5 - 16,7 (sıkıştırılmış)



İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Birincil Yükseklik	E <sub>C</sub> (s#V	# = punto
Birincil Stil <sup>2</sup>	E <sub>C</sub> (s#S	0 = dik (kesintisiz) 1 = italik 4 = koyu 5 = koyu italik
Birincil Vuruş Ağırlığı <sup>2</sup>	E <sub>C</sub> (s#B	0 = orta (kitap ya da metin) 1 = yarı kalın 3 = kalın 4 = çok kalın
Yazı Karakteri <sup>2</sup>	E <sub>C</sub> (s#T	Her fontun PCL komutlarını bulmak için bir PCL font listesi basın (sayfa <a href="#">326</a> ).



<sup>1</sup>Özel kağıt kullanırken, "Özel Kağıt Türü" yerine kullandığınız kağıdın ismini yazın ve, "#" gördüğünüz yere kağıdın ismindeki karakter sayısı artı 1 yazın.

<sup>2</sup>Simge seti tabloları için, *PCL 5/PJL Technical Reference Documentation Package*'i sipariş edin ya da daha fazla bilgi için [41](#). sayfaya bakın).

<sup>3</sup>Birincil sıklık komutu yönteminin kullanılması tercih edilir.



# *E* Mevzuat Bilgileri



## *Genel Bir Bakış*

- [FCC Mevzuatı](#)
- [Çevresel Ürün Yönetimi](#)
- [Güvenlik Beyanları](#)



## FCC Mevzuatı

Bu cihaz, test edilmiş ve FCC kurallarınının 15. Bölümü uyarınca Sınıf B sayısal aygıtlar için belirlenen sınırlara uyduğu görülmüştür. Bu sınırlar, ev kurulumlarında zararlı girişime karşı makul ölçüde koruma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu cihaz radyo frekansında enerji üretmekte ve kullanmakta olup radyo frekansında enerji yayabilmektedir. Bu cihaz talimatlara uygun olarak kurulup kullanılmazsa radyo iletişiminde zararlı girişime yol açabilir. Ancak, belli bir kurulumda girişim olmayacağına da garantisi yoktur. Bu cihaz, cihazı kapatıp açarak anlaşılacağı şekilde radyo veya televizyon yayınlarının alınmasında zararlı girişime yol açarsa kullanıcının aşağıdaki önlemlerden biri veya daha fazlasını alarak bu girişimi düzeltmeye çalışması tavsiye edilir:

- Alıcı antenin yönünü veya yerini değiştirin.
- Cihazla alıcı arasındaki mesafeyi artırın.
- Cihazı alıcının bağlı olduğundan farklı bir prize veya şebekeye bağlayın.
- Bayinize veya deneyimli bir radyo/TV teknisyenine başvurun.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



**Not**

HP'nin açıkça onayı alınmadan yazıcıda yapılacak tadilat ve değişiklikler kullanıcının bu cihazı kullanma hakkını geçersiz kılabilir.

FCC kurallarının 15. Bölümü Sınıf B sınırlarına uygunluk için blendajlı bir arabirim kablosu kullanılması gerekir.

**Not**

HP LaserJet 8150 MFP veya HP LaserJet 8150 yazıcının HP Dijital Kopyalayıcı takılı herhangi bir modeli Sınıf A sınırlarına uygundur.



## Çevresel Ürün Yönetimi



### Çevrenin Korunması

Hewlett-Packard Company, kaliteli ürünleri çevreye zarar vermeden üretme ilkesine bağlıdır. Yazıcı çevre üzerindeki etkilerini en aza indirecek şekilde tasarlanmıştır.



---

#### Yazıcının tasarımı aşağıdakileri ortadan kaldırır:

- Ozon Üretimi** Yazıcı elektro-fotografi işlemlerinde yükleme merdaneleri kullandığından sezilebilecek miktarda ozon gazı (O<sub>3</sub>) üretmez.
- CFC Kullanımı** ABD Temiz Hava Yasasında stratosferdeki ozonun tükenmesine yol açan kimyasal madde olarak Sınıf I'e dahil edilenler (örneğin, kloroflorokarbonlar [CFC'ler]) yazıcının üretiminde ve ambalajlanmasında kullanılmamıştır.



**Yazıcının tasarımı aşağıdakileri azaltır:****Enerji Tüketimi**

Enerji tüketimi baskı sırasındaki 685/685 (110V/220V birimlerde) Watt'tan (W) herhangi bir etkinliğin olmadığı Güç Tasarrufu modunda 37/40 (110V/220V birimlerde) Watt'a kadar düşer. Bu, yazıcının yüksek randımanını etkilemeden enerji tasarrufu sağlar. Bu ürün ENERGY STAR Programına uygundur (ABD ve Japonya). ENERGY STAR enerji etkin büro ürünlerinin gelişmesini desteklemek amacıyla kurulmuş, katılımı isteğe bağlı olan bir programdır. ENERGY STAR adı ABD Çevre Koruma Ajansı'nın tescilli hizmet markasıdır.

ENERGY STAR programı katılımcılarından olan Hewlett-Packard Şirketi, bu ürünün enerji etkinliği alanında ENERGY STAR ilkelerine uygun olduğunu bildirir.

**Toner Tüketimi**

EconoMode'da yaklaşık %50 daha az toner kullanılır, böylece toner kartuşunun kullanım ömrünü uzatır. (HP, EconoMode'nin sürekli kullanılmasını tavsiye etmez.)

**Kağıt kullanımı**

Yazıcının çift yüzlü baskı sağlayan seçimliksiz dupleksleme özelliği, kağıt kullanımını, dolayısıyla da doğal kaynaklar üzerindeki talebi azaltır.





**Yazıcının tasarımı aşağıdakilerin geri kazanılmasını kolaylaştırır:****Plastik**

Plastik parçaların üzerinde uluslararası standartlara uyan, plastiğin yazıcının ömrünün sonunda uygun olarak kullanılması için daha kolay tanınmasını sağlayan malzeme tanımlama işaretleri vardır. Yazıcının kasa ve şasilerinde kullanılan plastikler teknik olarak geri kazanılabilir.

**HP LaserJet Yazdırma Sarf Malzemeleri**

Pek çok ülkede bu ürünün yazdırma sarf malzemeleri (örneğin, toner kartuşu veya füzere gibi) kullanım süresi sonunda HP Planet Partners Yazdırma Sarf Malzemeleri Çevre Programı aracılığıyla HP'ye iade edilebilir. 25'in üzerinde ülkede kolay ve ücretsiz bir geri alma programı uygulanmaktadır. Her bir yeni HP LaserJet Toner Kartuşu ve Sarf Malzemesi ambalajında pek çok dilde program bilgileri ve talimatlar bulunmaktadır.

**Bir sonraki sayfada devam ediyor**



### HP Planet Partners Yazdırma Sarf Malzemeleri Çevre Programı Bilgileri

1990'dan bu yana HP LaserJet Toner Kartuşu Geri Kazanım Programı kapsamında, geri kazanılmadığı takdirde dünyanın çöplüklerine atılacak olan otuz bir milyondan fazla kullanılmış LaserJet kartuşu toplanmıştır. HP LaserJet kartuşları bir toplama merkezine gider ve buradan kartuş parçalarını geri dönüşüm için parçalarına ayıran geri dönüşüm ortaklarımıza toplu olarak gönderilir. Malzemeler ayrılarak başka sektörler tarafından çeşitli faydalı ürünlerin yapılması için hammadde olarak kullanılır. Planet Partners programımızla ilgili daha fazla bilgi için lütfen yerel satış ofisinizi arayın.



### Kağıt

Avrupa: *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu)*'nda belirtilen ilkelere uyan yeniden kazanılmış kağıtlar bu yazıcıda kullanılabilir.



---

**Yazıcı ömrünü uzatmak için HP aşağıdakileri sağlar:****Uzatılmış  
Garanti**

HP SupportPack yazıcıyı ve HP tarafından sağlanan tüm iç parçaları kapsar. Bu, satın alma tarihinden başlayarak üç yıl süren bir garantidir. Müşteri, ürünü satın aldıktan sonra 30 gün içinde SupportPack'i de satın alabilir. (Bu kullanım kılavuzunun ön tarafındaki [HP Müşteri Desteği](#) sayfalarına bakın.)

**Yedek  
Parçaların ve  
Sarf  
Malzemelerinin  
Sağlanma  
Süresi**

Bu ürün için yedek parçalar ve sarf malzemeleri, üretimin durdurulmasından sonra en az beş yıl süreyle sağlanacaktır.



## Malzeme Güvenlik Teknik Verileri

Toner Kartuşu/Tamburu Malzeme Güvenlik Teknik Verileri (MSDS)  
<http://www.hp.com/go/msds> URL'sine gidip HP LaserJet simgesi seçilerek edinilebilir. İnternet erişiminiz yoksa ABD'de HP FIRST'ün (siparişle faks servisi) (1) (800) 231-9300 numaralı telefonunu arayın. Toner Kartuşu/Tamburu Malzeme/Kimyasal Güvenlik Teknik Verileri'nin bir listesi için 7 numaralı dizini kullanın. ABD dışındaki müşteriler daha fazla bilgi için 1-404-329-2009 numaralı telefonu arayabilirler.



## Çevre Koşullarına Uygunluk



### Plastik

Plastik parçaların üzerinde uluslararası standartlara uyan, plastiğin yazıcının ömrünün sonunda uygun olarak kullanılması için tanınabilme olasılığını artıran malzeme tanımlama işaretleri vardır. Yazıcının kasa ve şasilerinde kullanılan plastikler teknik olarak yeniden kazanılabilir.



### Yazıcı ve Parçaları

Geri kazanım tasarımı, yazıcı ve aksesuarları içinde birleştirilmiştir. Malzeme sayısı uygun işlevselliği ve yüksek ürün güvenilirliğini sağlamak için en aza indirilmiştir. Farklı malzemeler ayırt edilmelerini kolaylaştıracak şekilde tasarlanmıştır. Bağlayıcıları ve diğer bağlantıları bulmak, erişmek ve her yerde bulunabilecek aletlerle sökmek kolaydır. Önceliği yüksek olan parçalar, aksamdan kolayca sökülebilecek ve onarılabilecek şekilde tasarlanmıştır. Geri kazanım seçeneklerini artırmak için, plastik parçalar iki renkte yapılmıştır. Bazı küçük parçalar müşteri erişim noktalarını vurgulamak için özellikle renklendirilmiştir.



HP iade edilen ürünleri çevreye zarar vermeyecek yöntemlerle elden çıkarır. İşlevsel parçaların çoğu geri kazanılır, test edilir ve tam garantili servis parçaları olarak kullanılır. Kullanılmış parçalar yeni ürün imalatında kullanılmaz. Ürün parçalarının geri kalanı mümkünse geri kazanılır. Ürün geri kazanma bilgileri için yerel HP Müşteri Desteği merkezine başvurun (sayfa [3](#)).



**Kağıt**

Kağıdın *HP LaserJet Printer Family Paper Specification Guide*'da belirtilen ilkelere uyması koşuluyla, yazıcı yeniden kazanılmış kağıdın DIN 19 309'a göre kullanılmasına uygundur.





## Uygunluk Beyanı

ISO/IEC Kılavuzu 22 ve EN45014'e göre

**Üreticinin Adı:** Hewlett-Packard Company

**Üreticinin Adresi:** 11311 Chinden Boulevard  
Boise, Idaho 83714-1021, ABD

Hewlett-Packard Company **aşağıdaki ürünün**

**Ürün Adı:** HP LaserJet 8150, 8150 N, 8150 DN, 8150HN, 8150MFP<sup>3</sup>

**Model Numaraları:** C4265A, C4266A, C4267A, C4268A, C4269A

**Seçimlik Ürünler:** TÜMÜ



---

Hewlett-Packard Company **aşağıdaki Ürün Özellikleri'ne uyduğunu beyan eder:**



Güvenlik: IEC 950:1991+A1+A2+A3+A4 / EN 60950:1992+A1+A2+A3+A4

IEC 825-1:1993 / EN 60825-1:1994 Sınıf 1 (Lazer/LED)



EMC: EN 55022:1998 (Class B <sup>1, 3</sup>)

EN 55024:1998



EN 61000-3-2:1995

EN 61000-3-3:1995

FCC Title 47 CFR, Part 15 (Class B <sup>2, 3</sup>) / ICES-002, Issue 2

AS / NZS 3548:1995





**Ek Bilgiler:**

Bu ürün EMC Yönergesi 89/336/EEC ve Düşük Gerilim Yönergesi 73/23/EEC koşullarına uygundur ve buna uygun CE markasını taşır.

1) Bu ürün Hewlett-Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleri'yle tipik bir yapılandırmada test edilmiştir.

2) Bu aygıt FCC kurallarınının 15. Bölümüne uygundur. Çalışması aşağıdaki iki koşula tabidir : (1) bu aygıt zararlı girişime neden olmamalıdır ve (2) bu aygıt istenmeyen şekilde çalışmasına yol açan girişim dahil olmak üzere gelen girişimi kabul etmelidir.

3) HP LaserJet 8150 MFP veya HP LaserJet 8150 yazıcınının HP Dijital Kopyalayıcı takılı herhangi bir modeli Sınıf A sınırlarına uygundur.

4) Bu ürün Yerel Alan Ağı (LAN) seçeneklerini içine alır. Arabirim Kablosu IEEE 802.3 bağlantı parçalarından herhangi birine bağlı olduğunda yazıcı EN 55022 Sınıf A gereklerini karşılar.

Boise, Idaho ABD  
29 Temmuz 1999



---

**SADECE Uygunluk Bilgileri için aşağıdaki yerlere başvurulmalıdır:**

Avustralya'da Başvurulacak Yer: Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd., 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria 3130, Avustralya

Avrupa'da Başvurulacak Yer: Yerel HP Müşteri Desteği merkezi ya da Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE, Herrenberger Straße 130, D-71034 Böblingen (Almanya) (FAKS: +49-7031-14-3143)

ABD'de Başvurulacak Yer: Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15 Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015 (Telefon: 208-396-6000)

---



## Güvenlik Beyanları



### Lazer Güvenlik Beyanı

ABD Gıda ve İlaç İdaresi Cihazlar ve Radyolojik Sağlık Merkezi (CDRH) 1 Ağustos 1976 tarihinden sonra üretilen lazer cihazlara ilişkin mevzuatı uygulamaktadır. Amerika Birleşik Devletleri'nde satışa sunulan ürünler için mevzuata uygunluk zorunludur. Bu yazıcı, 1968 tarihli Sağlık ve Güvenlik için Radyasyon Denetim Yasasına göre ABD Sağlık ve İnsan Hizmetleri Bakanlığı (DHSS) Radyasyon Performans Standardı kapsamında "Sınıf 1" lazer ürünü olarak belgelenmiştir. Yazıcının içerisinde üretilen radyasyon koruyucu mahfaza ve dış kapaklar tarafından tamamen kapatıldığından lazer ışını normal kullanıcı çalışmasının hiçbir evresinde dışarıya sızmaz.



#### **UYARI!**

Bu kullanım kılavuzunda belirtilenler dışındaki kumandaların kullanılması, ayarların yapılması veya başka işlemlerin yapılması tehlikeli radyasyona maruz kalınmasına neden olabilir.



## ***Kanada DOC Mevzuatı***

### ***HP LaserJet 8150, 8150 N, 8150 DN, 8150 HN***

Kanada EMC Sınıf B gereklerine uygundur.

« Conforme á la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétique. « CEM ». »

### ***HP LaserJet 8150 MFP ve HP Dijital Kopyalayıcı takılı tüm HP LaserJet 8150 yazıcılar***

Kanada EMC Sınıf A gereklerine uygundur.

<<Conforme á la classe A des normes canadiennes de compatibilité électromagnétique. << CEM>>.>>



## VCCI Beyanı (Japonya)



HP LaserJet 8150, 8150 N, 8150 DN, 8150 HN

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取り扱い説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。



HP LaserJet 8150 MFP ve HP Dijital Kopyalayıcı takılı tüm HP LaserJet 8150 yazıcılar

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。



## Kore EMI beyanı



HP LaserJet 8150, 8150 N, 8150 DN, 8150 HN

사용자 안내문 (B급 기기)

이 기기는 비업무용으로 전자파장해 검정을 받은 기기로서, 주거지역에서는 물론 모든지역에서 사용할 수 있습니다.



HP LaserJet 8150 MFP ve HP Dijital Kopyalayıcı takılı tüm HP LaserJet 8150 yazıcılar

사용자 안내문 (A급 기기)

이 기기는 업무용으로 전자파장해 검정을 받은 기기 이오니, 만약 잘못 구입하셨 을 때에는구입한 곳에 세 비업무용으로 교환하시기 바랍니다.



## *Finlandiya için Lazer Beyanı*

### **LASERTURVALLISUUS**

### **LUOKAN 1 LASERLAITE**

### **KLASS 1 LASER APPARAT**

HP LaserJet 8150, 8150 N, 8150 DN, 8150 HN, 8150 MFP -laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisessa käytössä kirjoittimen suojakoteloitinta estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle.

Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

### **VAROITUS !**

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

### **VARNING !**

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.



## HUOLTO

HP LaserJet 8150, 8150 N, 8150 DN, 8150 HN, 8150 MFP -kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

## VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

## WARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsätts användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen.

Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista:

Aallonpituus 765-795 nm

Teho 5 mW

Luokan 3B laser





# Dizin



## i

[İşi Tutma](#) 166

## A

### ağ

[sorun çözümü](#) 308

### ağ yazılımı

[JetAdmin](#) 62

### aksesuarlar

[sabit disk](#) 39, 492

[sipariş verilmesi](#) 41

### akustik emisyon

[antetli kağıt, yerleştirme](#) 134

### asetat, özellik

[AutoCAD yazıcı sürücüsü](#) 69

### AUX konektörü

### ayarlar

[HP Dijital Kopyalayıcı](#) 372

## B

[bağlanabilirlik](#) 29

### bakım

[HP Dijital Kopyalayıcı](#) 383

[temizleme sayfası](#) 200

[yazıcının temizlenmesi](#) 198

### baskı kalitesi

[sorun çözümü](#) 257

### belge kalitesi

[HP Dijital Kopyalayıcı](#) 381

### bellek

[ayarların yapılması](#) 489

[dillere ayrılan](#) 489

[G/Ç arabellekleme](#) 491

[gereksinimlerin saptanması](#) 483

[hakkında](#) 26

[kaynak tasarrufu](#) 489

[kontrolü](#) 488

[maksimum yapılandırma](#) 487

[takılması](#) 484

[bilgi menüsü](#) 437



**bölme**

- çok bölmeli posta kutusu 106
- sol 105
- üst 103
- yüz yukarı 105
- buruşuk zarflar 263

**Ç**

- çıkış bölmesi
- seçilmesi 101
- çevresel ürün yönetimi 511– 519
- çevrim içi yardım, kullanma 229
- cihaz hatası
- HP Dijital Kopyalayıcı 390
- çok bölmeli posta kutusu
- 5 bölmeli, zımbalayıcılı, sorun çözümü 289
- kağıt sıkışması 220
- sorun çözümü 293

**D**

- Dış Arabirim Teşkilatı 379
- değişken kaynaştırma modu 160
- DIMM'ler
- hakkında 26
- kontrolü 488
- takılması 484

**düğme işlevleri**

- HP Dijital Kopyalayıcı 369
- dupleks kayıt 186
- dupleks kayıt menüsü 477
- dupleksleyici
- kağıt sıkışması 214
- sorun çözümü 300
- durum çubuğu
- HP Dijital Kopyalayıcı 357

**E**

- EIO
- takılması 492
- yuvalar 29
- EIO Menüsü (8150N/8150DN) 473
- elle besleme 156
- etiket
- özellik 416

**F**

- FCC beyanı 509
- filigran 148
- Finlandiya için lazer beyanı 527
- flatbed 376
- kağıt koyma 376
- font listesi, basılması 326
- forma baskısı 152



**G**

[G/Ç arabellekleme](#) 491  
[G/Ç menüsü](#) 470  
[garanti beyanı](#) 392  
[geçici hata](#)  
[HP Dijital Kopyalayıcı](#) 388

**H**

[hazır kağıt, yerleştirme](#) 134  
[HP Dijital Kopyalayıcı](#)  
[ayarlar](#) 372  
[bakımı](#) 383  
[belge kalitesi](#) 381  
[cihaz hatası](#) 390  
[düğme işlevleri](#) 369  
[durum çubuğu](#) 357  
[flatbed](#) 376  
[geçici hata](#) 388  
[içeriğe duyarlı yardım](#) 367  
[kağıt özellikleri](#) 380  
[kontrol paneli](#) 356  
[kullanım talimatları](#) 355  
[kurulması](#) 333  
[kurulum özellikleri](#) 338  
[LED işlevleri](#) 369  
[menü sekmeleri](#) 358  
[otomatik belge besleyici](#) 374

[parçalar](#) 334  
[sorun giderme](#) 354, 387  
[varsayılan yapılandırmalar](#) 368  
[yer gereksinimleri](#) 337  
[HP Dijital Kopyalayıcı 320 ile Mopier](#)  
[büyüklüğü](#) 427  
[HP Fast InfraRed Connect](#)  
[hakkında](#) 178  
[sorun çözümü](#) 310  
[HP TonerGauge](#) 194  
[HP Web JetAdmin](#) 83

**I**

[iş izleme](#) 379  
[iş yükü](#) 25  
[içeriğe duyarlı yardım](#)  
[HP Dijital Kopyalayıcı](#) 367  
[ikili doğrudan bellek modülü](#)  
*Bkz. DIMM'ler*

**J**

[JetDirect](#)  
[EIO](#) 318  
[JetSend, yüklenmesi](#) 78



**K**kızılötesibaskı 178sorun çözümü 310kağıtantetli ya da hazır, yerleştirme 134boş arka sayfa 151boyuta ve türe göre seçilmesi 157çıkışçok bölmeli posta kutusu 106sol bölme 105üst bölme 103yüz yukarı bölme 105çıkış yerinin seçilmesi 101girişSeçimlik 2x500 Sayfa Kapasiteli 93tepsi 2 ve 3'ün yüklenmesi 93tepsinin yüklenmesi 4 98yükleme tepsi 1 89ilk sayfanın farklı olması 149kaynak 89önceden delinmiş 134özel veya yüksek gramajlı kağıtlar 143tek kağıda birden çok sayfa basılması 152Ayrıca bkz. Tepsikağıt koymaflatbed 376otomatik belge besleyici 374kağıt kullanımımenü 440seçenekler 27kağıt özelliğiasetatlar 418etiketler 416geri kazanılmış kağıt 402hakkında 402kartlar veya yüksek gramajlı kağıtlar 422zarflar 419kağıt özellikleriHP Dijital Kopyalayıcı 380kağıt sıkışmalarıtepsi 1 205kağıt sıkışması 2102x500 sayfa kapasiteli tepsi 208çıkış alanları 218çok bölmeli posta kutusu 220dupleksleyici 214füzer bölgesi veya sol kapak 219sağ kapak 206sorun çözümükağıt sıkışmaları 203tepsi 2 ve 3 207



[üst kapak alanı 216](#)  
[zarf besleyici 212](#)  
[kağıt sıkışmasının giderilmesi 212](#)  
[Kablo 299](#)  
[Kablo Yapılandırmaları 299](#)  
[kaçış dizileri 498](#)  
[kaynaştırma modu, değişken 160](#)  
[konfigürasyon sayfası](#)  
[basılması 322](#)  
[kontrolü 321](#)  
[kontrol paneli](#)  
[ışıklar 53](#)  
[düğmeler 55](#)  
[düzen 52](#)  
[HP Dijital Kopyalayıcı 356](#)  
[iletile 228](#)  
[menü resminin basılması 325](#)  
[kontrol paneli kaplaması](#)  
[takılması 351](#)  
[kontrol paneli menüleri 478](#)  
[bilgi 437](#)  
[dupleks kayıt menüsü 477](#)  
[EIO \(8150N/8150DN\) 473](#)  
[hakkında 57](#)  
[I/O 470](#)  
[kağıt kullanımı 440](#)  
[MBM yapılandırma 468](#)

[özel/depolanmış işler menüsü 435](#)  
[resim basılması 58](#)  
[kopyalama bağlantı kablosu](#)  
[takılması 347](#)  
[kopyalama bağlantısı EIO kartı](#)  
[takılması 346](#)  
[koruyucu bakım kiti 190](#)  
[sipariş 49](#)  
[kullanım talimatları](#)  
[HP Dijital Kopyalayıcı 355](#)

## L

[lazer beyanı, Finlandiya için 527](#)  
[LED işlevleri](#)  
[HP Dijital Kopyalayıcı 369](#)  
[LED'ler, durum yorumu 59](#)

## M

[Macintosh 73](#)  
[İşi Tutma 166](#)  
[LaserJet Utility 81, 85](#)  
[LaserWriter 8 sürücüsü 80](#)  
[PPD'ler 80](#)  
[PPD'ler 316](#)  
[sorun çözümü 313](#)  
[malzemeler, sipariş bilgisi 41](#)  
[MBM yapılandırma menüsü 468](#)





[Memory Enhancement teknolojisi \(MEt\) 26](#)  
[menü sekmeleri](#)

[HP Dijital Kopyalayıcı 358](#)

[Mopier boyutlar 427](#)

[mopy'leme](#)

[ayrıca bkz. yazıcıda harmanlama 146](#)

## Ö

[önceden delinmiş kağıt, yerleştirme 134](#)

[OS/2 yazıcı sürücüleri 69](#)

[otomatik belge besleyici 374](#)

[kağıt koyma 374](#)

[özel boyutlu kağıt](#)

[yerleştirme 163](#)

[özel boyutlu kağıtlar](#)

[ayar 143](#)

[özel/depolanmış işler menüsü 435](#)

## P

[PostScript Düzey 3 öykünmesi](#)

[Bkz. PS](#)

[PPD'ler 316](#)

[PS 66](#)

## R

[Resolution Enhancement teknolojisi \(REt\) 25](#)

[RIP ONCE 147](#)

## S

[sıfırlama menüsü 478](#)

[sabit disk](#)

[sorun çözümü 303](#)

[takılması 492](#)

[sabit disk, seçimlik 39](#)

[servis ve destek bilgisi 391](#)

[sorun çözümü 257](#)

[ağ ve G/Ç bağlantı noktası 308](#)

[HP Fast InfraRed Connect 310](#)

[kağıt sıkışma yerleri 204](#)

[Macintosh 313](#)

[PS hataları 305](#)

[yaygın sorunlar 270](#)

[sorun giderme](#)

[Bkz. sorun çözümü](#)

[HP Dijital Kopyalayıcı 354, 387](#)

[kontrol listesi 265](#)

## T

[temizleme sayfası 200](#)

[Tepsi 1](#)

[elle besleme 156](#)

[kağıt sıkışmalarının giderilmesi 205](#)

[özel uyarılama 154](#)

[sorun çözümü 282](#)

[yükleme 89](#)





[Tepsi 1'e Kağıt Konulması](#) 140

[Tepsi 2 ve 3](#)

[kağıt sıkışması](#) 207

[Tepsi 2 ve 3'ün yüklenmesi](#)

[yükleme](#) 93

[Tepsi 4](#)

[2000 sayfa kapasiteli tepsi](#) 98

[kağıt sıkışması](#) 210

[sorun çözümü](#) 285

[tepsi 4](#) 210

[Tepsi 4 ve 5](#)

[kağıt sıkışması](#) 208

[yüklenmesi](#) 93

[toner kartuşu](#)

[beklenen ömrü](#) 193

[HP TonerGauge'nin sıfırlanması](#) 194

[sınırlı garanti](#) 396

[toner azken baskı](#) 195

[toner düzeyinin kontrol edilmesi](#) 193

[yönetimi](#) 192

**Ü**

[Uygunluk Beyanı](#) 519

**V**

[varsayılan ayar, geri yüklenmesi](#) 478

[varsayılan yapılandırmalar](#)

[HP Dijital Kopyalayıcı](#) 368

[VCCI beyanı \(Japonya\)](#) 525

**W**

[Web JetAdmin](#) 83

[yükleme](#) 62

[web sunucuları, desteklenen](#) 83

[Windows](#)

[İşi Tutma](#) 166

[Windows 3.1x](#) 72

[Windows 95 ve NT 4.0](#) 71

[Windows 9x, NT 4.0 ve Windows 2000,](#)

[yazılımın yüklenmesi](#) 71

[WordPerfect 5.1 yazıcı sürücüsü](#) 69

**Y**

[Y tipi elektrik kablosu](#)

[takılması](#) 350

[yığın bellek aygıtı](#)

[takılması](#) 492

[Yap](#) 31

[yapılandırma tanımı](#) 31

[yardım](#)

[çevrim içi kullanma](#) 229

[yardım, yazıcı sürücüsü](#) 77

[yazıcı](#)

[aksesuarlar](#) 36





[malzemeler](#) 36  
[özellik](#) 424  
[özellikler](#) 25  
[parçaların yeri](#) 34  
[Yazıcı Bakım Kiti](#) 190  
[yazıcı dili](#)  
[bellek ayrılması](#) 489  
[hakkında](#) 27  
[yazıcı sürücüsü](#)  
[ayar bilgilerinin kaydedilmesi](#) 147  
[birlikte verilen](#) 66  
[boş arka sayfa](#) 151  
[boyuta ve türe göre seçilmesi](#) 157  
[en yenilerin edinilmesi](#) 69  
[filigran basılması](#) 148  
[ilk sayfanın farklı olması](#) 149  
[PPD](#) 316  
[PPD'ler](#) 66  
[RIP ONCE](#) 147  
[tek kağıda birden çok sayfa basılması](#) 152  
[uygun seçim](#) 77  
[Windows sürücülerine erişim](#) 74  
[yardımı](#) 77  
[yazıcı yapılandırması](#) 31  
[yazıcıda harmanlama \(mopy'leme\)](#) 146  
[yazıcının ağırlığı](#) 428  
[yazıcının temizlenmesi](#) 198

[yazılım](#)  
[Apple LaserWriter 8 sürücüsü](#) 80  
[en yenilerin edinilmesi](#) 69  
[hakkında](#) 61  
[JetSend](#) 78  
[LaserJet Utility](#) 81, 85  
[Macintosh](#) 73  
[PPD'ler](#) 66  
[Web JetAdmin](#) 83  
[Windows 9x, NT 4.0 ve Windows 2000](#) 71  
[yazılımın yüklenmesi](#)  
[Windows 3.1x](#) 72  
[Windows 9x, NT 4.0, ve Windows 2000](#) 71  
[yazdırma sunucuları](#) 29  
[yüz yukarı bölme](#) 105

**Z**  
[zımbalayıcı](#)  
[sıkışmaların giderilmesi](#) 224  
[yinelenen kağıt sıkışmalarını çözülmesi](#) 226  
[zarf](#)  
[buruşmalar](#) 263  
[özellik](#) 419– 422  
[zarf besleyici](#) 212  
[boyut ayarı](#) 440  
[sorun giderme](#) 302  
[tür ayarı](#) 440