

HP

DesignJet 1000 Series

Take-Up Reel



**Jednostka nawijania
papieru - Instrukcja
użytkownika**

Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie, reprodukcja bądź tłumaczenie tego podręcznika, w całości lub części, wymaga uprzedniej pisemnej zgody firmy Hewlett-Packard.

PostScript® jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy Adobe Systems Incorporated.

Uwaga

Zmiany treści niniejszego podręcznika mogą być wprowadzane bez uprzedniego powiadomienia i nie mogą być interpretowane jako wiążące dla firmy Hewlett-Packard.

Firma Hewlett-Packard nie ponosi odpowiedzialności za błędy, które mogą wystąpić w podręczniku. Nie udziela również domniemanej ani jawnie wyrażonej na piśmie gwarancji odnośnie zawartej w tym podręczniku treści, w tym również gwarancji domniemanych co warunków handlowych lub przydatności tego podręcznika do określonych celów.

Firma Hewlett-Packard nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednio lub bezpośrednio związane z wykorzystaniem informacji zawartych w podręczniku oraz innych materiałach z nim związanych.

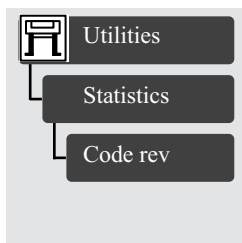
Spis treści

Modernizacja drukarki	4
Sprawdzanie numeru wersji modułu programowego	4
Instalowanie nowego modułu programowego	5
Elementy jednostki nawijania papieru	11
Instalacja jednostki nawijania papieru	13
Instalacja papieru w jednostce nawijania papieru	21
Zdejmowanie papieru z jednostki nawijania papieru	29
Wymiana tulei rdzenia	32
Czas schnięcia podczas korzystania z jednostki nawijania papieru	36
Rozwiązywanie problemów	38
Jednostka nawijania papieru nie działa	38
Papier nawijany jest nieprawidłowo	38
Dane techniczne jednostki nawijania papieru	39
Uwagi regulacyjne	41
Deklaracja zgodności z normami	43

Modernizacja drukarki

Przed instalacją jednostki nawijania papieru sprawdź, czy moduł programowy zainstalowany w drukarce pozwala na obsługę jednostki Take-up reel.

Sprawdzanie numeru wersji modułu programowego



Numer wersji modułu programowego można sprawdzić wybierając na panelu przednim menu “Printer Setup”, a następnie opcje “Utilities”, “Statistics” i “Code rev”.

- Jeśli wersja modułu programowego jest oznaczona jako A.01.05 lub jest wyższa, to jednostka nawijania papieru będzie obsługiwana i można przystąpić do jej instalacji.
- Jeśli wersja modułu programowego jest oznaczona jako A.01.04 lub A.01.04A, konieczne będzie skontaktowanie się z przedstawicielem HP Customer Care Center, który prześle **bezpłatny** zestaw do aktualizacji modułu programowego. Numery telefonów przedstawicielstw HP Customer Care Centre w każdym kraju są zamieszczone w specjalnej broszurze dostarczanej wraz z jednostką nawijania papieru.

Instalowanie nowego modułu programowego

Poniższy opis wyjaśnia sposób instalacji nowego modułu programowego. Jeśli nie ma potrzeby instalacji modułu (zobacz informacje na poprzedniej stronie), można pominąć ten opis.

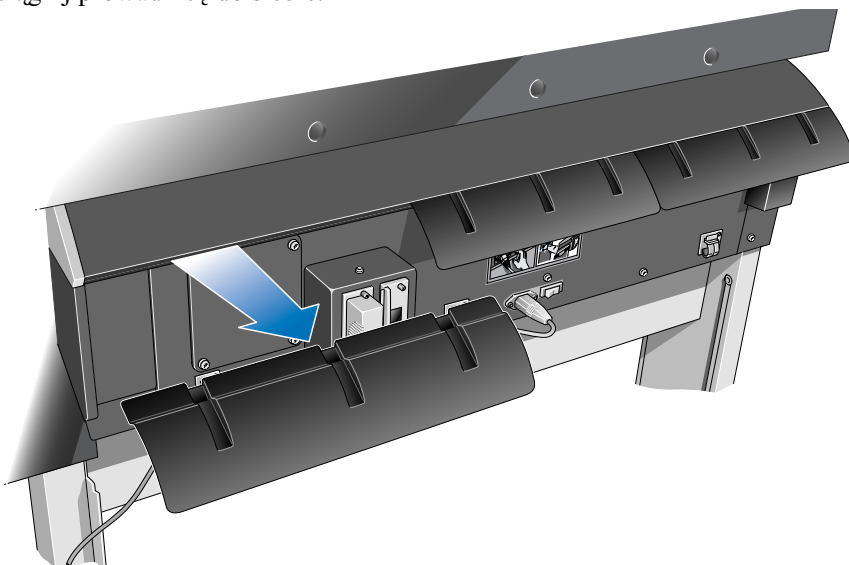
PRZESTROGA

Moduł programowy zawiera elementy elektroniczne, które podatne są na uszkodzenia pod wpływem nawet niewielkiego ładunku elektrycznego. Zapoznaj się z poniższymi zaleceniami *przed* przystąpieniem do instalacji:

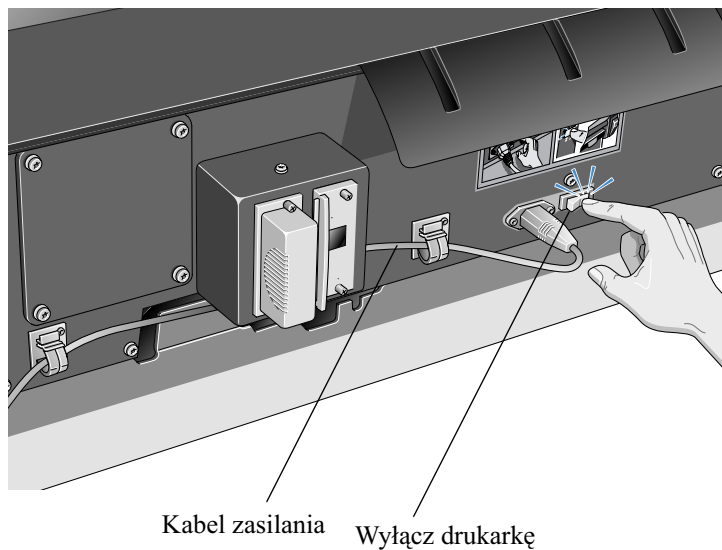
- Do momentu instalacji przechowuj moduł w antystatycznym opakowaniu.
- Jeżeli to możliwe, używaj paska antystatycznego lub maty uziemiającej.
- Przed wyjęciem modułu z opakowania antystatycznego, dotknij uziemionego, niepomalowanego, metalowego przedmiotu, aby usunąć ładunek elektrostatyczny.

Po zastosowaniu się do powyższych zaleceń można rozpocząć instalację.

- 1 Jeśli drukarka jest włączona, wyłącz ją za pomocą wyłącznika na panelu przednim.
- 2 Spójrz na tył drukarki. Wyjmij prowadnicę odchylającą znajdującą się z lewej tylnej strony drukarki. W tym celu pchnij dwa zaczepty prowadnicy w dół, a następnie pociągnij prowadnicę do siebie.

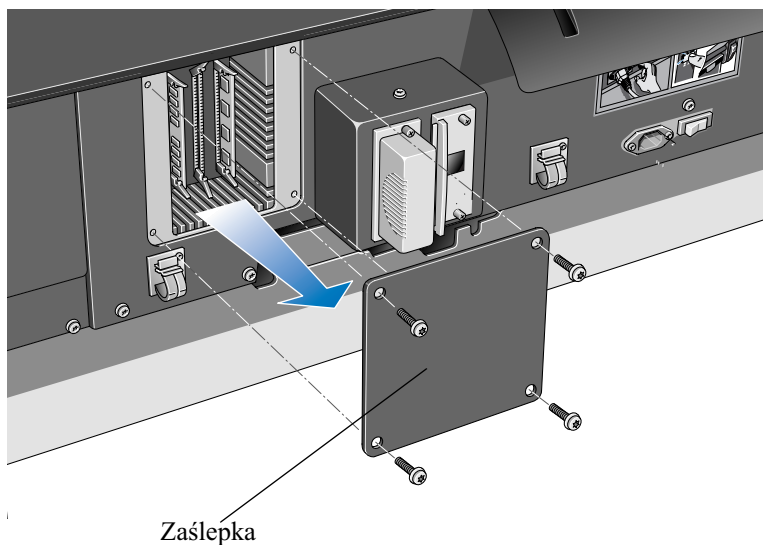


- 3 Wyłącz drukarkę za pomocą bezpiecznika zasilania znajdującego się z tyłu drukarki oraz odłącz kable zasilania oraz interfejsu.

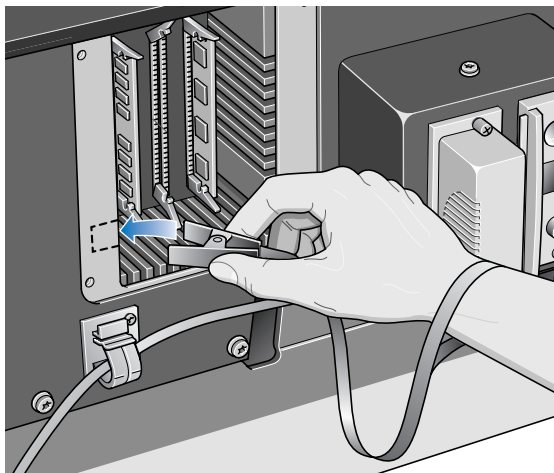


- 4 Odkręć cztery wkręty i wyjmij zaślepkę.

Aby uniknąć zgubienia tych wkrętów, można je tymczasowo przykręcić na swoje miejsce.

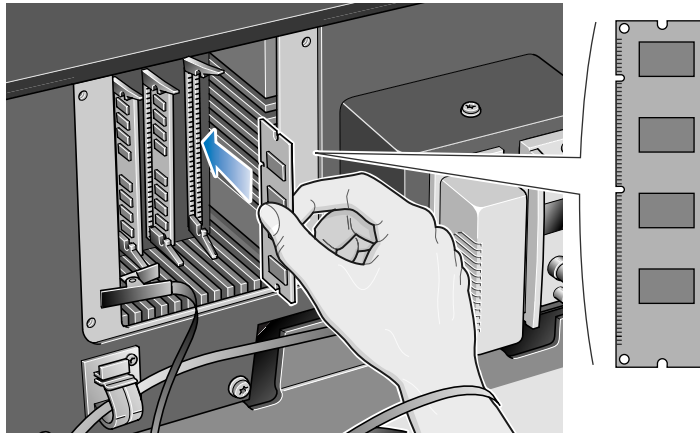


- 5 Z tyłu drukarki widoczne będą trzy gniazda. Moduł programowy powinien zostać zainstalowany do gniazda znajdującego się z prawej strony.
- 6 Załóż na nadgarstek pasek uziemiający i połącz drugi koniec z metalową obudową w drukarce.

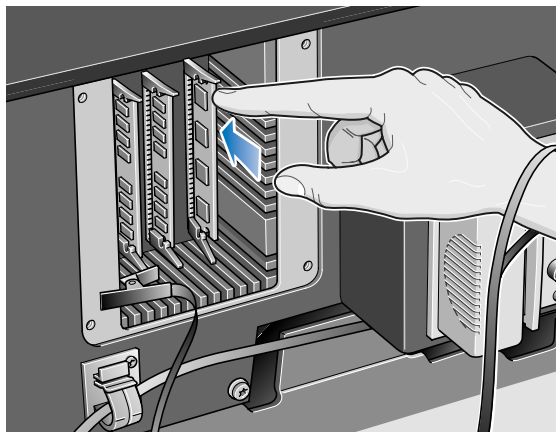


- 7 Wyjmij moduł znajdujący się w prawym gnieździe. Naciśnij moduł w dół, a następnie wyjmij go przytrzymując za krawędzie.
- 8 Wyjmij nowy moduł z opakowania. Chwyć moduł za krawędzie, stroną niemetalową skierowaną do siebie.

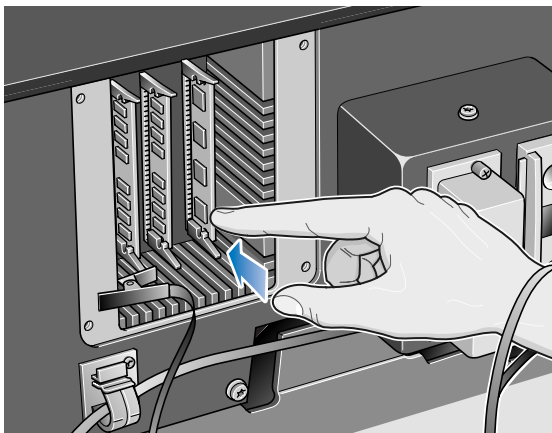
9 Ostrożnie wepchnij przednią krawędź modułu do gniazda.



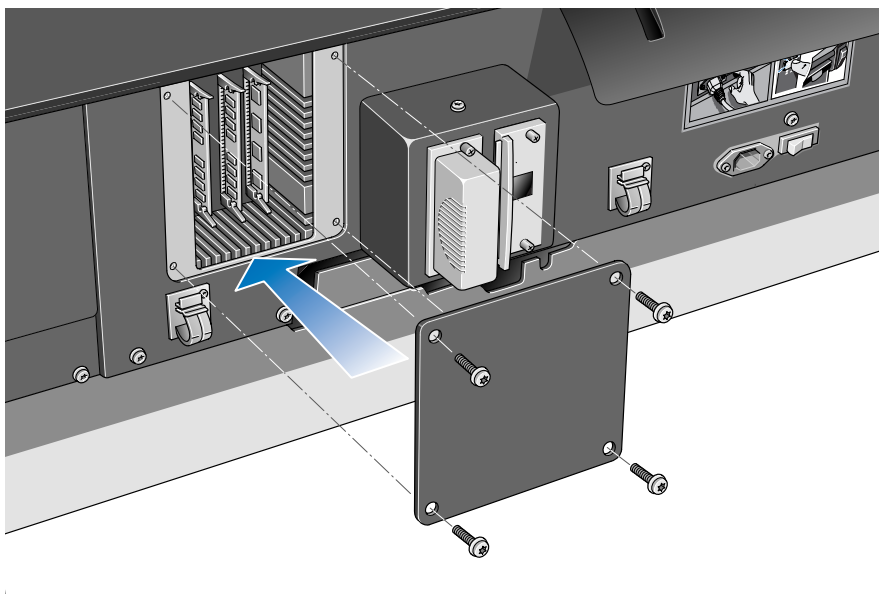
10 Dociskaj górną część modułu, aż zaskoczy na swoje miejsce. Wyżłobienie na górze modułu znajdzie się we właściwej pozycji blokującej.



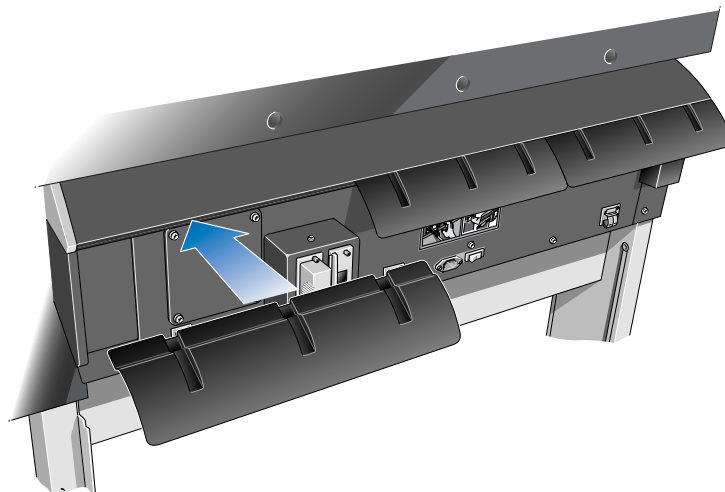
- 11** Dociskaj dolną część modułu, aż zaskoczy na swoje miejsce. Wyżłobienie na dole modułu znajdzie się we właściwej pozycji blokującej.



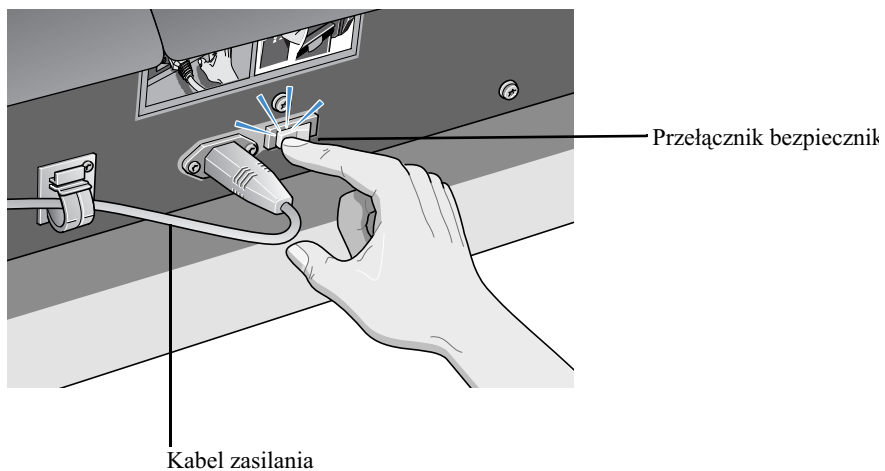
- 12** Zdejmij pasek uziemiający i przykręć zaślepkę na jej miejsce.



13 Załóż prowadnicę odchylającą na tył drukarki.



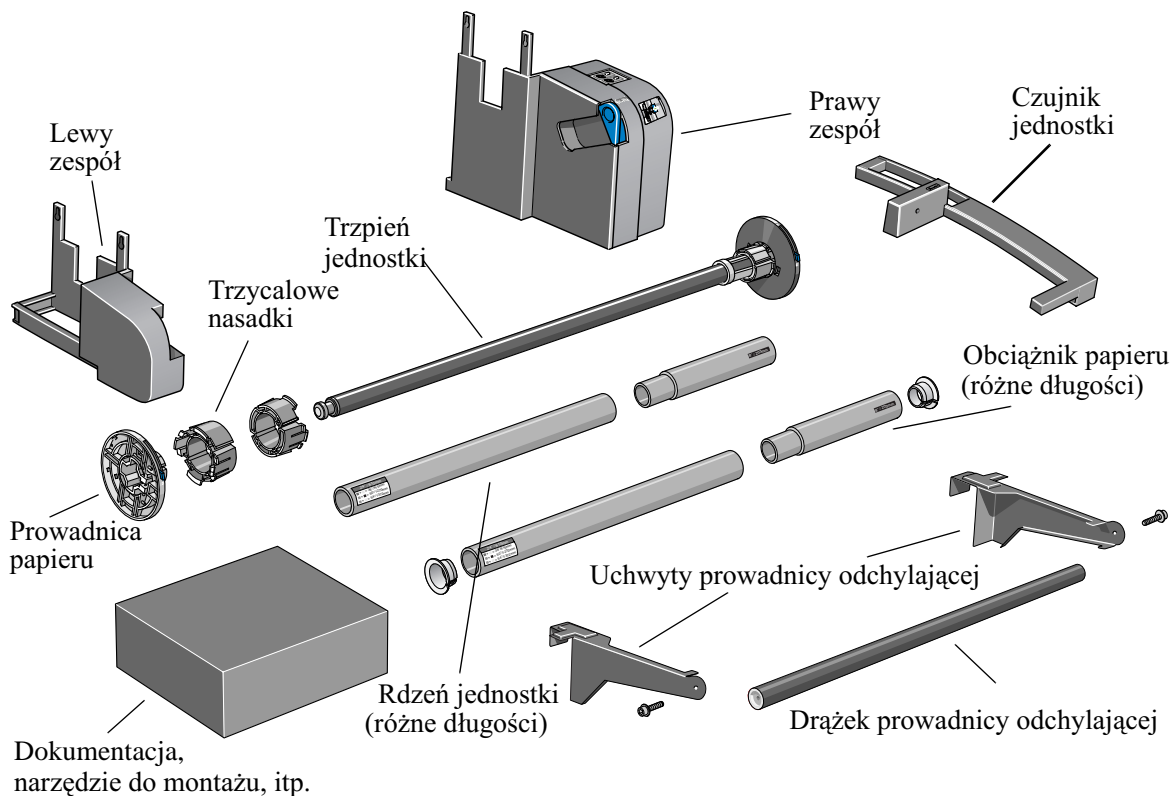
14 Przyłącz kable zasilania oraz interfejsu, a następnie przełącz przycisk bezpiecznika.



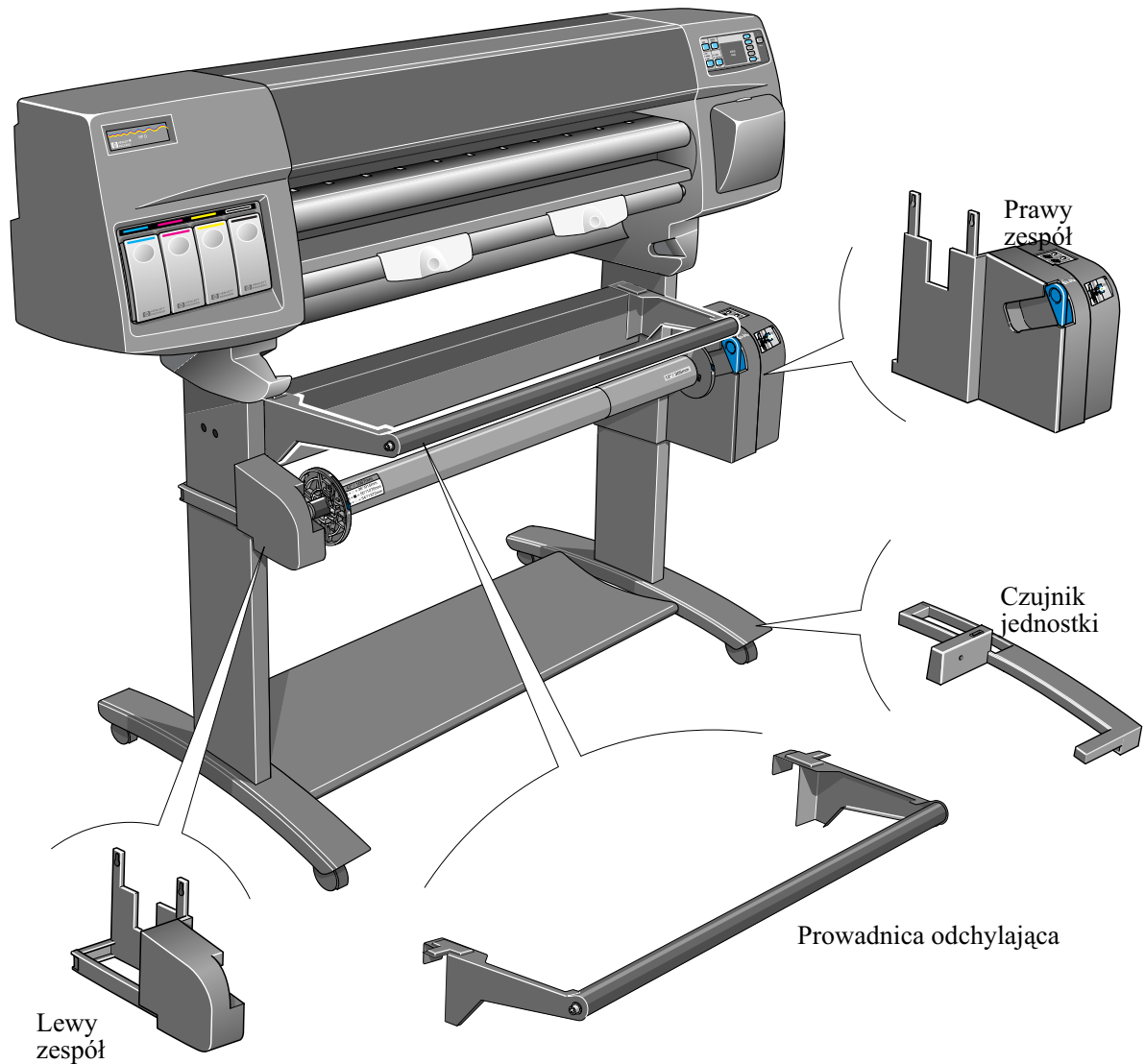
Po tych czynnościach moduł programowy jest poprawnie zainstalowany.

Elementy jednostki nawijania papieru

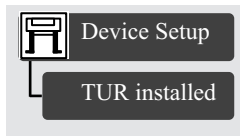
Poniższe elementy składają się na jednostkę nawijania papieru.



Poniższa ilustracja przedstawia miejsce instalacji podstawowych elementów jednostki nawijania papieru.



Instalacja jednostki nawijania papieru



1. Na panelu przednim wybierz menu Printer Setup [Konfiguracja drukarki], a następnie opcje “Device Setup” [Konfiguracja urządzenia] i “TUR installed” [Zainstalowana jednostka nawijania papieru] i zmień wartość z **No [Nie]** na **Yes [Tak]**.

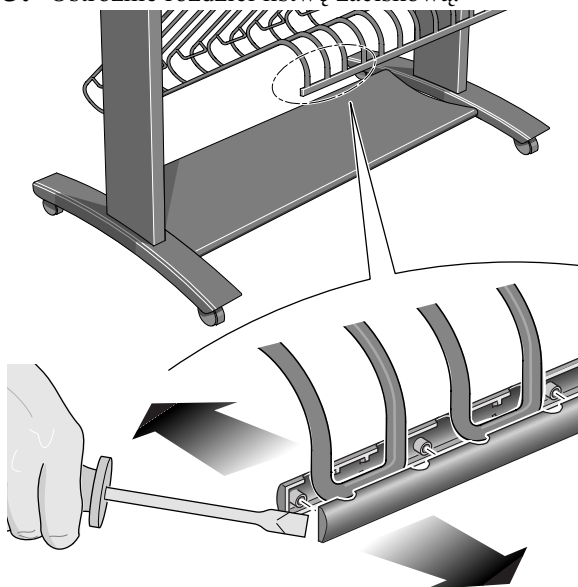
Jeżeli opcja “TUR installed” nie będzie dostępna, konieczne będzie zaktualizowanie modułu programowego (patrz: Modernizacja drukarki, strona 4).

2. Jeśli założona jest rola papieru, należy ją zdjąć (patrz rozdział 3 w *Instrukcji obsługi*).

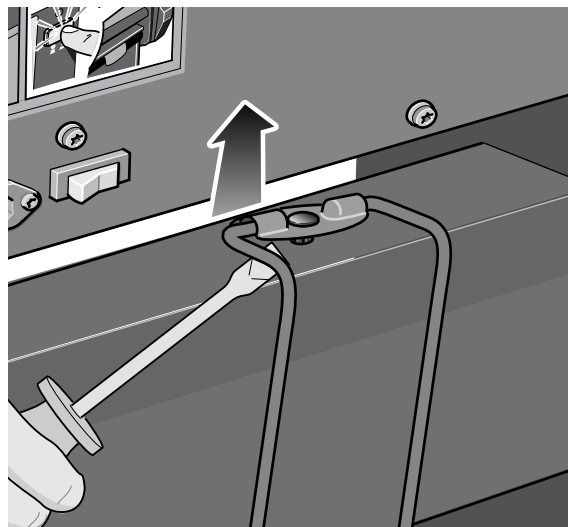
3. Jeżeli używana jest pokrywa pojemnika, należy ją zdjąć.

4. Usuń zespół pojemnika posługując się wkrętakiem płaskim.

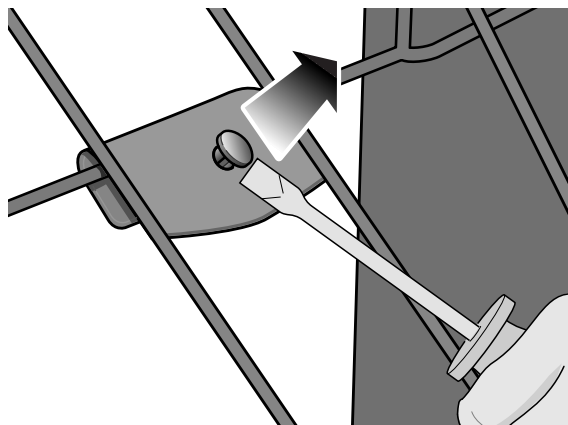
5. Ostrożnie rozdziel listwę zaciskową.



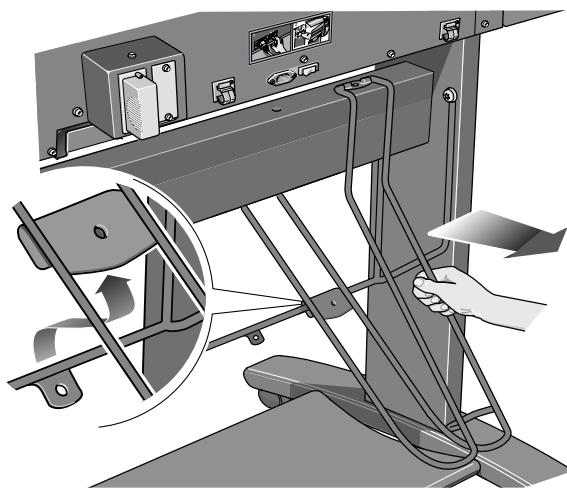
6. Ostrożnie podważ sześć zacisków z miejsca mocowania pojemnika.



7. Ostrożnie podważ sześć zacisków z miejsca łączenia elementów pojemnika.

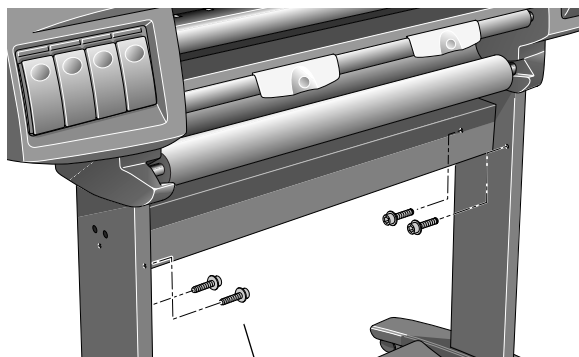


8. Usuń sześć ramion pojemnika.



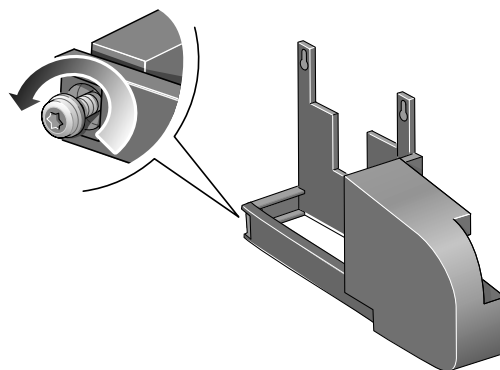
9. Usuń z nóżek zamocowanie pojemnika, odkręcając cztery wkręty. **W czynnościach opisanych poniżej nie używaj tych samych wkrętów, gdyż będą one zbyt krótkie.**

10. Do nóżek wkręć częściowo cztery dłuższe wkręty z jednostki nawijania papieru. Nie dokręcaj ich do oporu.

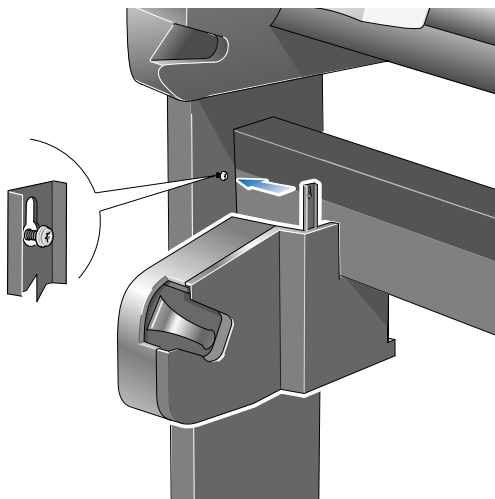


Wkręć 4
wkręty

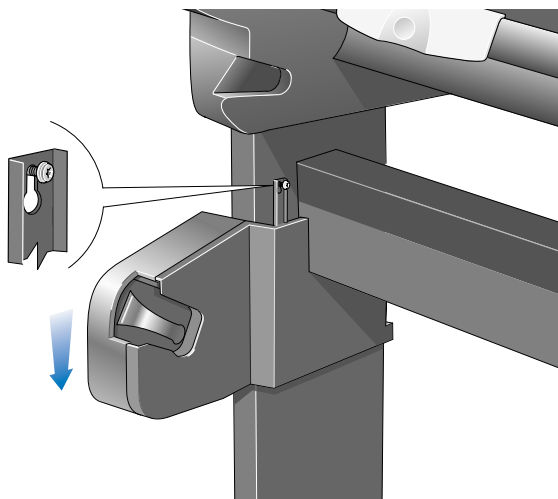
11. Zwolnij zacisk w lewym zespole mocującym poprzez poluznienie wkrętu widocznego na rysunku. Nie wyjmuj tego wkrętu.



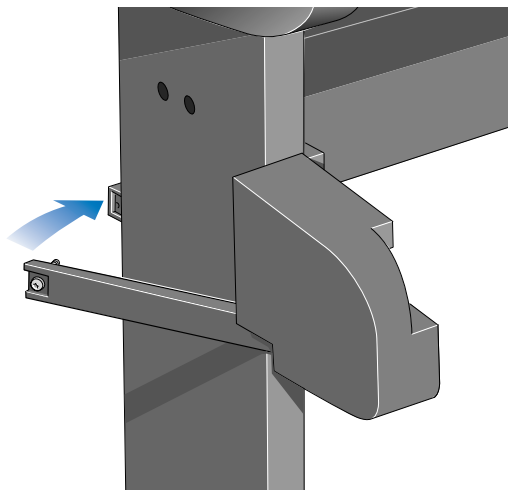
12. Otwórz zacisk i dopasuj lewy zespół mocujący do wkrętów z punktu 10.



13. Pociągnij lewy zespół w dół, aby spoczął na wkrętach.

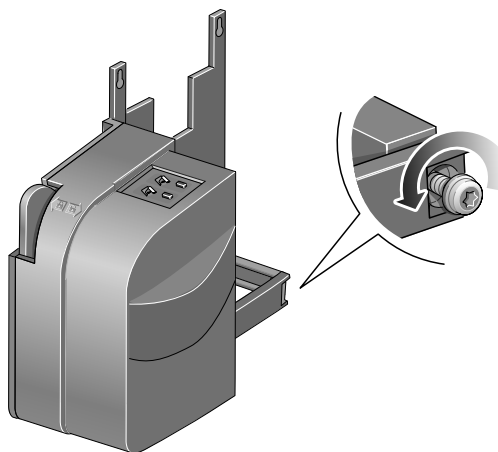


14. Zamknij zacisk i dokręć jego wkręt.

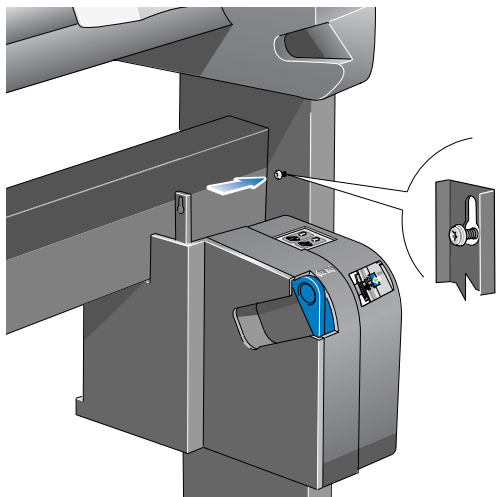


15. Dokręć do oporu wkręty przytrzymujące zespół.

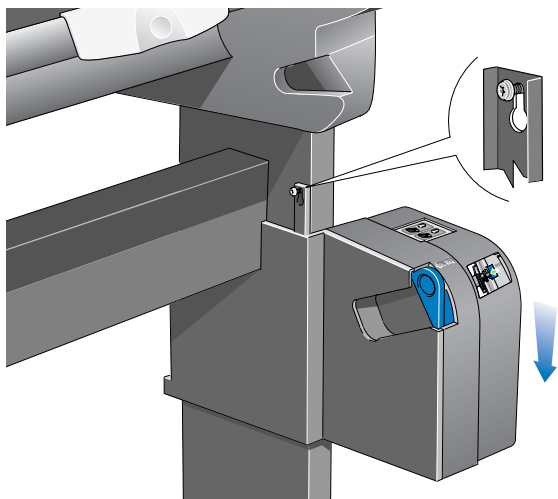
16. Zwolnij zacisk w prawym zespole mocującym poprzez poluznienie wkrętu widocznego na rysunku. Nie zdejmuj tego wkrętu.



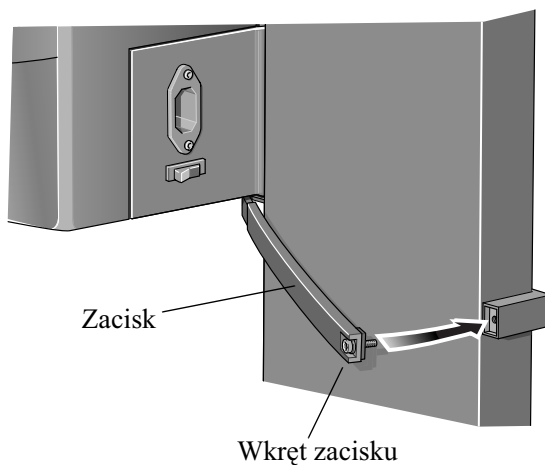
17. Otwórz zacisk i dopasuj prawy zespół mocujący do wkrętów z punktu 10.



18. Pociągnij prawy zespół w dół, aby spoczął na wkrętach.

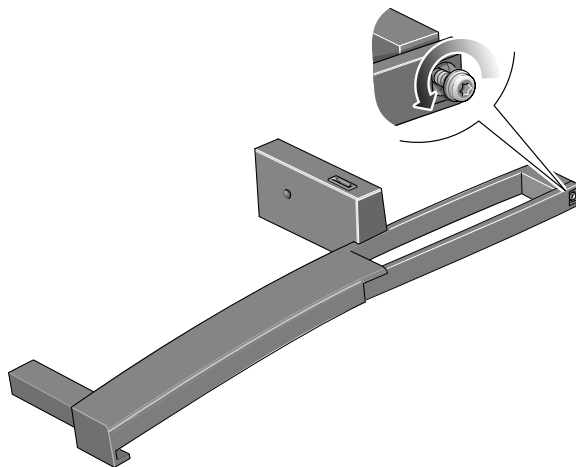


19. Zamknij zacisk i dokręć jego wkręt.

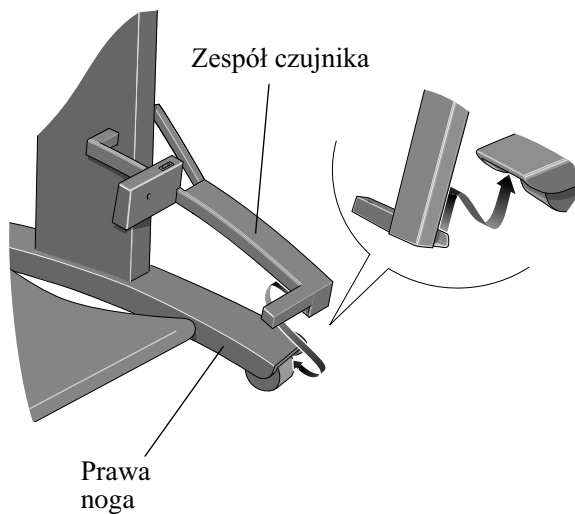


20. Dokręć do oporu wkręty przytrzymujące zespół.

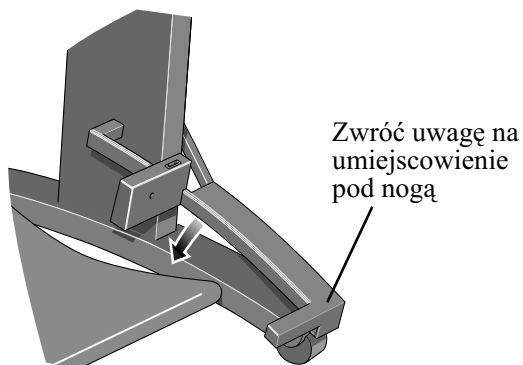
21. Poluźnij wkręt w zespole czujnika i otwórz zacisk.



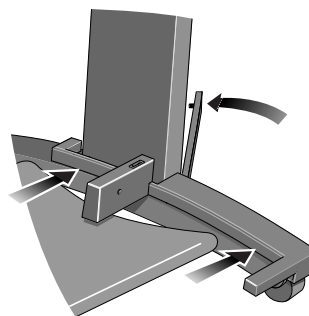
22. Załóż przód zespołu czujnika na przednią część **prawej** nogi.



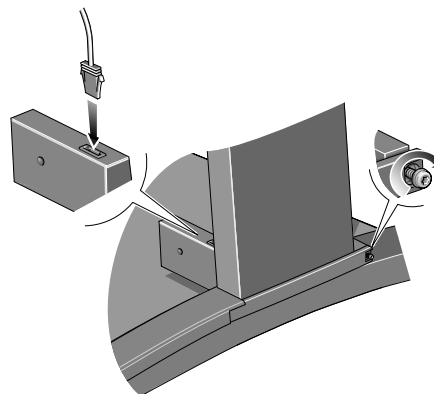
23. Opuść czujnik do pozycji przedstawionej na rysunku.



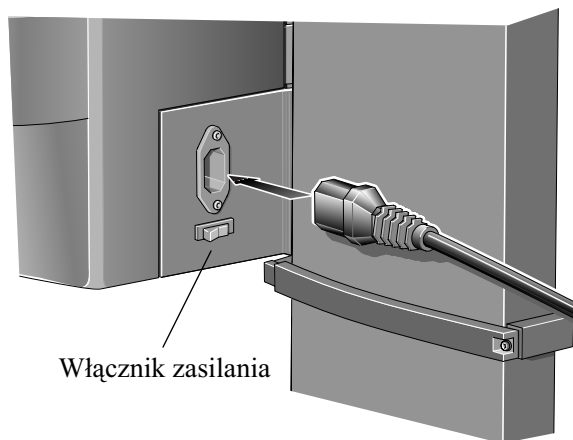
24. Przesuń czujnik mocno do góry, a następnie zamknij zacisk czujnika.



25. Przykręć wkręt utrzymujący zacisk na miejscu i przyłącz kabel czujnika zgodnie z poniższym rysunkiem.

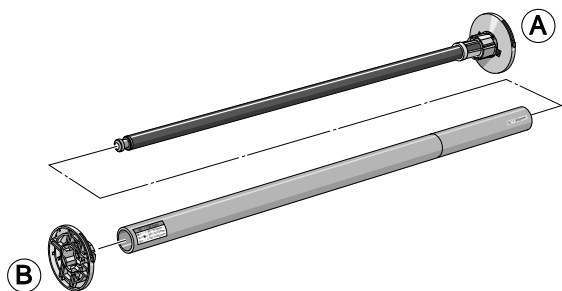


26. Przyłącz kabel zasilania do tyłu jednostki nawijania papieru.

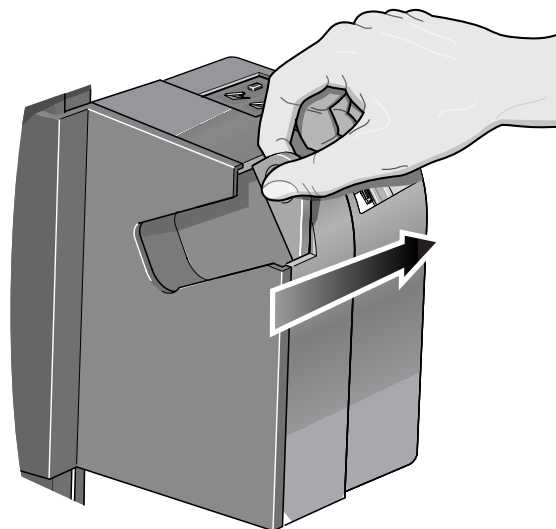


27. Za pomocą niebieskiej dźwigni odblokuj lewą prowadnicę papieru znajdującą się na trzpieniu. Zdejmij prowadnicę.

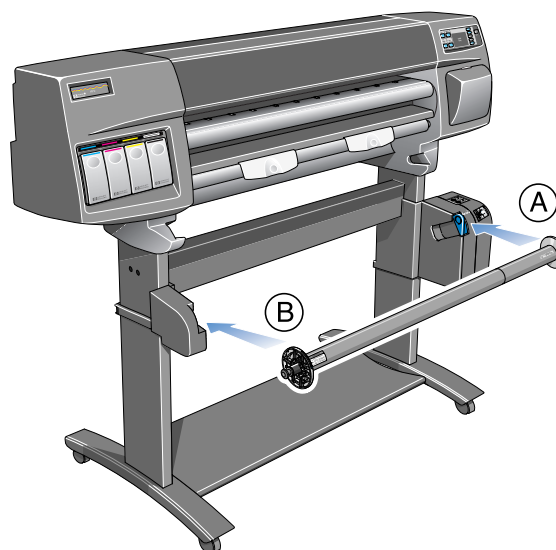
28. Złóż rdzeń i umieść go na trzpieniu. Następnie załóż prowadnicę na trzpień i zablokuj ją za pomocą niebieskiej dźwigni.



29. Otwórz blokadę trzpienia.

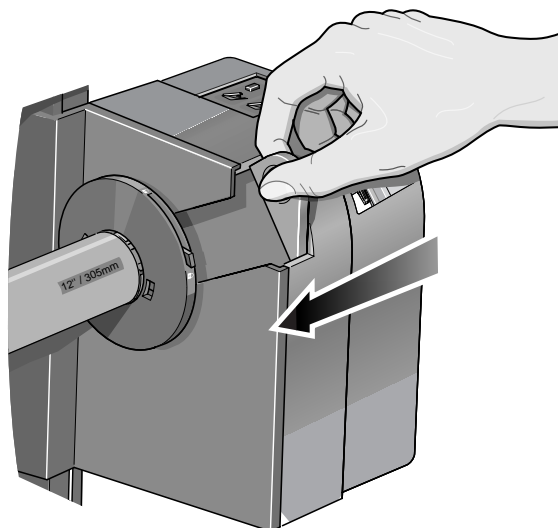


30. Zainstaluj trzpień jednostki nawijania papieru wciskając zdecydowanie końce A oraz B trzpienia.



31. WAŻNE: Zamknij blokadę trzpienia.

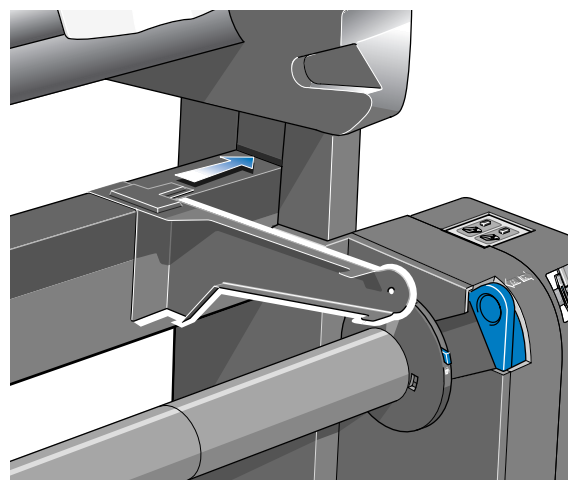
Zamknięcie blokady jest konieczne, gdyż w przeciwnym przypadku jednostka nawijania papieru nie będzie pracowała poprawnie.



32. W zestawie jednostki nawijania papieru znajduje się prowadnica odchylająca, składająca się z dwóch uchwytych oraz drążka. Dopasuj lewy i prawy uchwyt do górnej części listwy mocowania.



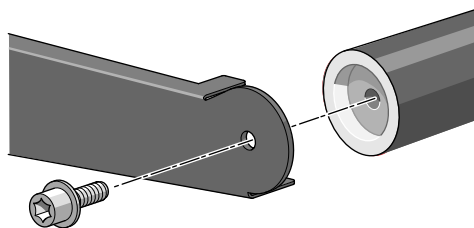
33. Przesuń każdy z uchwytych w bok, aż części w kształcie litery T zostaną włożone do szczelin pomiędzy listwą mocowania i nogami drukarki. Uchwyty prowadnicy odchylającej powinny dotykać zespół jednostki nawijania papieru.



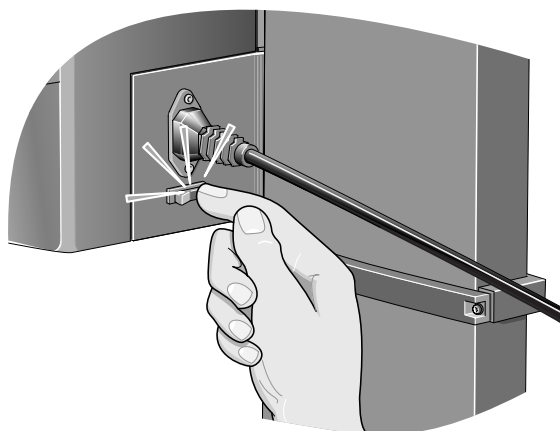
34. Osadź drążek na dwóch uchwytych.



35. Zamocuj drążek za pomocą dwóch wkrętów.



36. Włącz jednostkę nawijania papieru za pomocą przełącznika z tyłu.



37. Jeżeli odłączony został kabel zasilania drukarki, należy go przyłączyć, włączyć zasilanie za pomocą przycisku bezpiecznika, a następnie włączyć drukarkę za pomocą włącznika na panelu przednim.

38. Poczekaj na zakończenie inicjalizacji drukarki i pojawienie się na panelu przednim komunikatu “Ready”.

Po tych czynnościach jednostka nawijania papieru jest poprawnie zainstalowana.

Instalacja papieru w jednostce nawijania papieru

Przed rozpoczęciem korzystania z jednostki nawijania papieru sprawdź, czy została ona poprawnie zainstalowana (zobacz informacje na poprzednich stronach). W szczególności należy zwrócić uwagę, czy na trzpieniu została zamocowana tuleja rdzenia.

PRZESTROGA

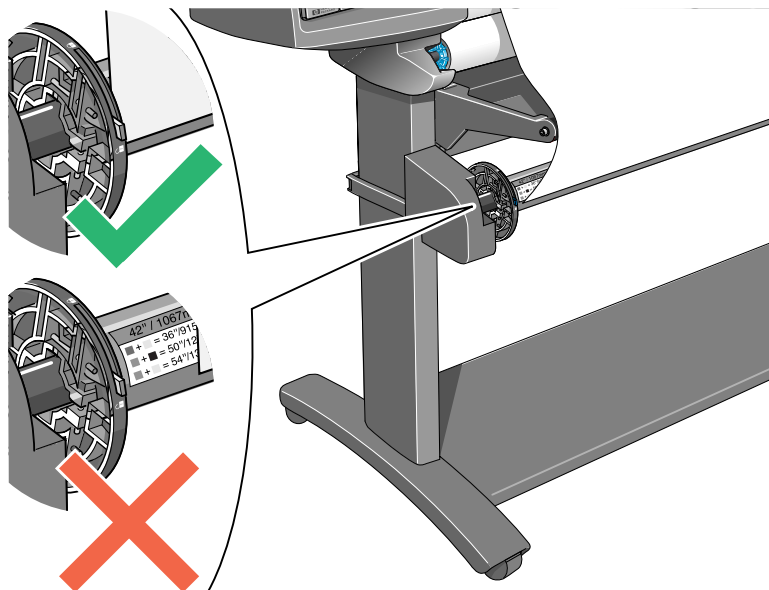
Papier oznaczony jako **HP Bright White Injet Paper** jest dostępny w rolach 45 i 90 metrowych. Jednostka nawijania jest w stanie nawinąć jedynie papier o łącznej długości ok. 45 metrów.

PRZESTROGA

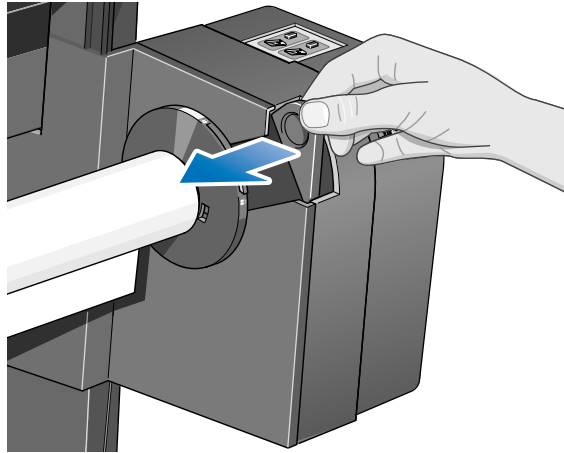
Podczas pracy z jednostką nawijania papieru nie zaleca się stosowania papieru z podkładem wraz z arkuszami rozdzielającymi.


- Jeżeli w drukarce znajduje się już rola papieru, z panelu przedniego wybierz menu Roll Paper [Papier z roli]. Dla opcji “TUR loaded [Załadowana rolka nawijania papieru]” wybierz ustawienie **Yes [Tak]**. Następnie przejdź do kroku pierwszego opisanego niżej.
- Jeżeli roli papieru nie ma jeszcze w drukarce, załaduj ją korzystając z instrukcji zamieszczonych w rozdziale trzecim *Instrukcja obsługi*. Po wybraniu typu papieru, na panelu przednim pojawi się opcja “Load Take-Up Reel (TUR) [Załadowanie rolki nawijania papieru]” przyjmująca dwa ustawienia **No [Nie]** lub **Yes [Tak]**. Wybierz **Yes [Tak]**. Następnie przejdź do kroku pierwszego opisanego niżej.

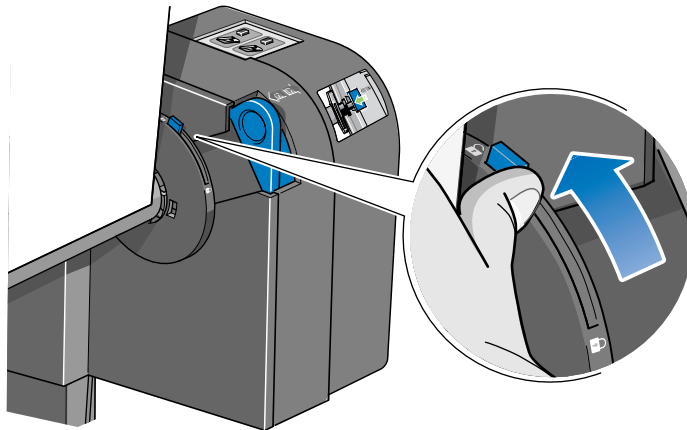
- 1 Na panelu przednim zostanie wyświetlone polecenie przesunięcia papieru przy użyciu klawiszy strzałek. Użyj klawisza ↓ do wysunięcia papieru, tak aby jego przednia krawędź znalazła się na poziomie środka tulei rdzenia. Upewnij się, że papier przechodzi przed prowadnicą odchylającą, tak jak pokazano na rysunku. Jeśli przez omyłkę wysunąłś papier za daleko, użyj klawisza ↑, aby go cofnąć.



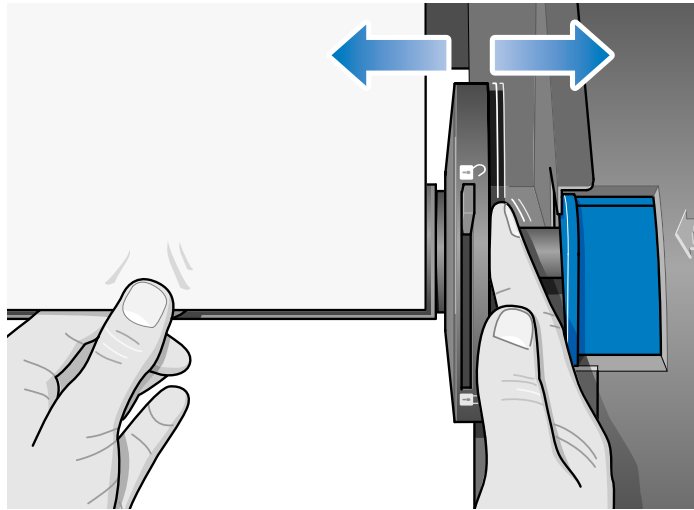
- 2 Sprawdź, czy blokada trzpienia jest zamknięta.



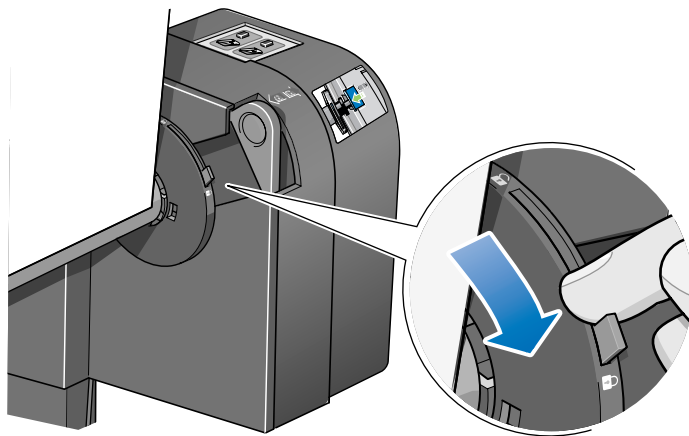
- 3 Przesuń dzwignie dopasowywania na lewej i prawej prowadnicy do pozycji otwarcia. 



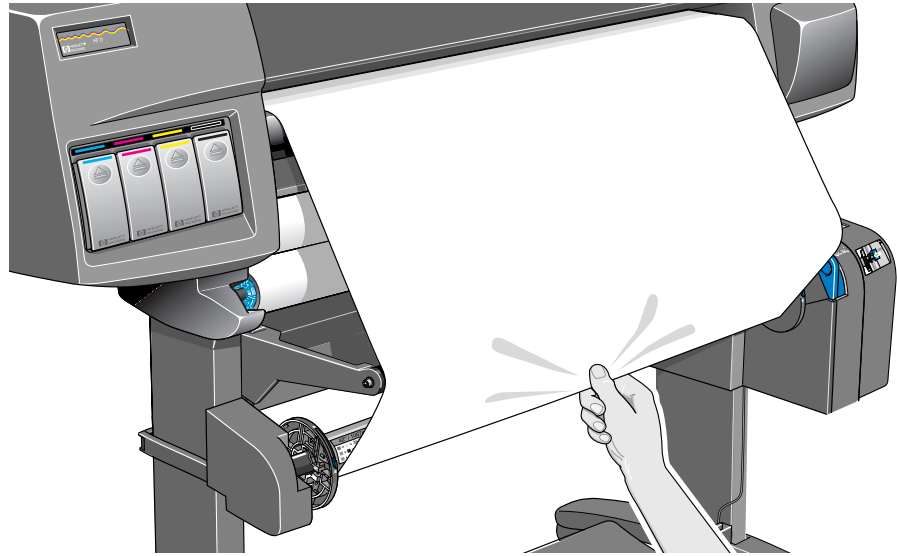
- 4 Obie prowadnice oraz rdzeń muszą zostać ustawione na trzpieniu jednostki nawijania papieru tak, by papier znajdował się pośrodku, pomiędzy prowadnicami. Ustaw pozycję rdzenia, tak jak to przedstawiono na rysunku. Jeśli prowadnice stawiają opór, spróbuj przesunąć je oburącz.



- 5 Po ustawieniu rdzenia, przesunąć dźwignie na obu prowadnicach do pozycji zablokowania. 🔒



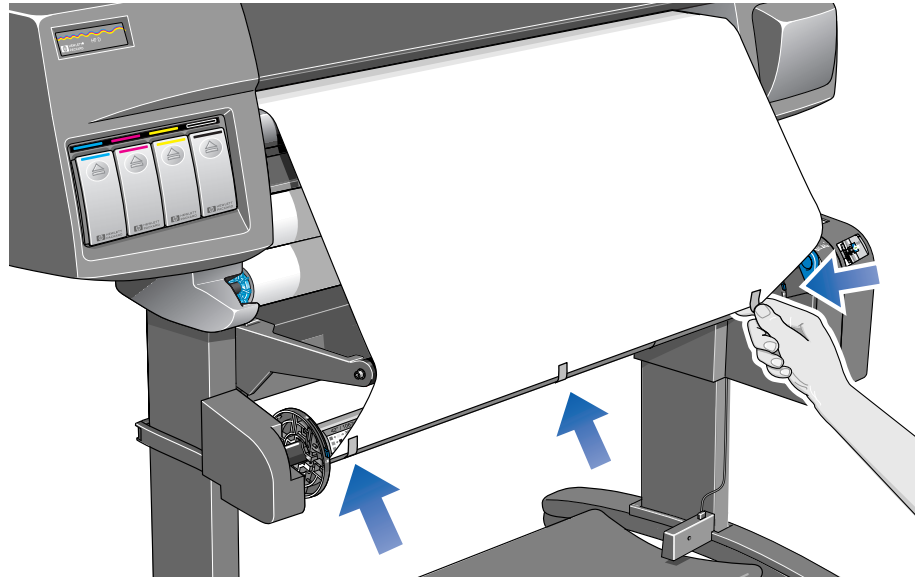
- 6 Naciągnij papier w sposób przedstawiony na rysunku. Nie próbuj wysuwać papieru z drukarki. Jeśli potrzebujesz więcej papieru, skorzystaj z panelu przedniego.



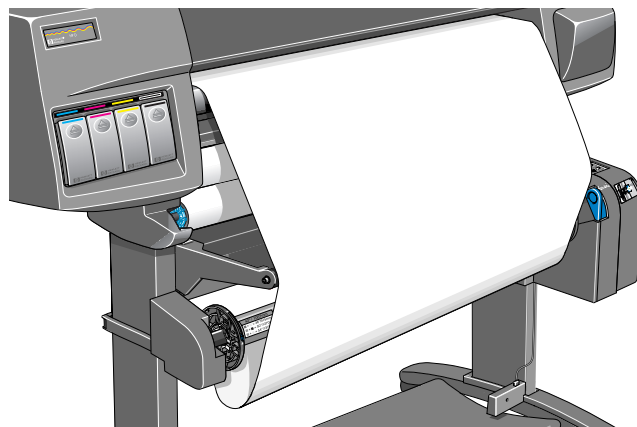
- 7 Posłuż się taśmą klejącą, aby przymocować papier do rdzenia. Użyj trzech pasków: jednego na środku (w pierwszej kolejności), a następnie po jednym z obu stron papieru.

UWAGA: Należy użyć taśmy, która przy próbie odklejenia nie rozerwie papieru.

UWAGA: Aby papier nawijany był prawidłowo (prosto) na tuleję rdzenia, należy go równo przymocować.

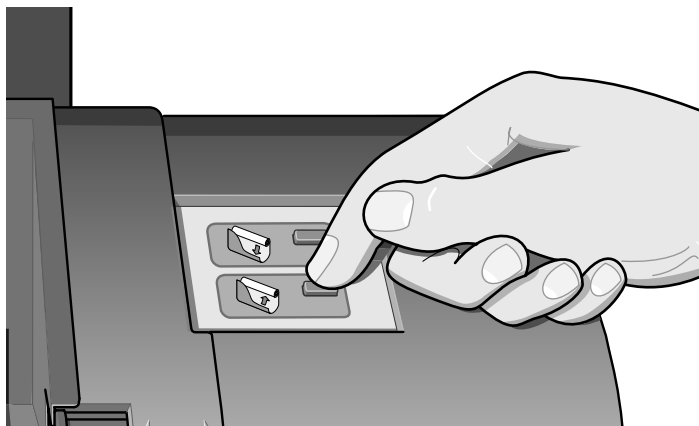


- 8 Naciśnij klawisz ↓ znajdujący się na panelu przednim, aby wysunąć papier. Należy wysunąć fragment papieru wystarczający przynajmniej do jednokrotnego owinięcia rdzenia.



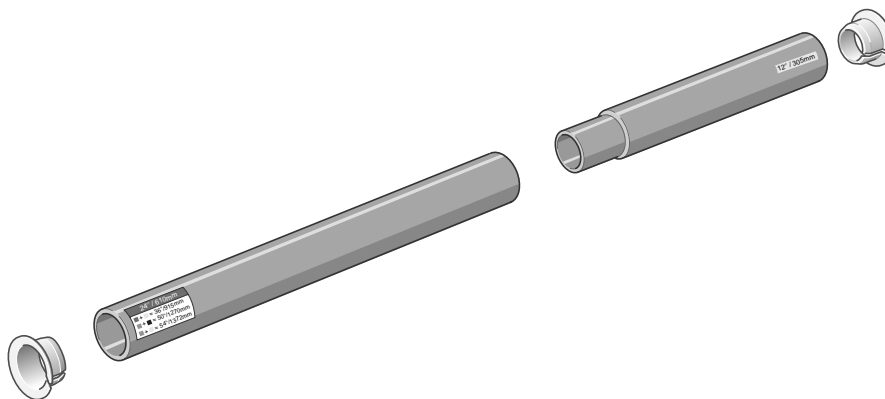
Wysuń
fragment papieru

- 9 **Ważne:** Naciśnij przycisk nawijania znajdujący się na panelu jednostki nawijania papieru (rysunek niżej), aby owinąć jednokrotnie rdzeń papierem. Jeśli papier nie zostanie nawinięty, sprawdź czy blokada trzpienia jest zamknięta (zobacz krok 2).



- 10 Naciśnij przycisk ↓ znajdujący się na panelu, aby wysunąć papier i umożliwić wstawienie obciążnika.

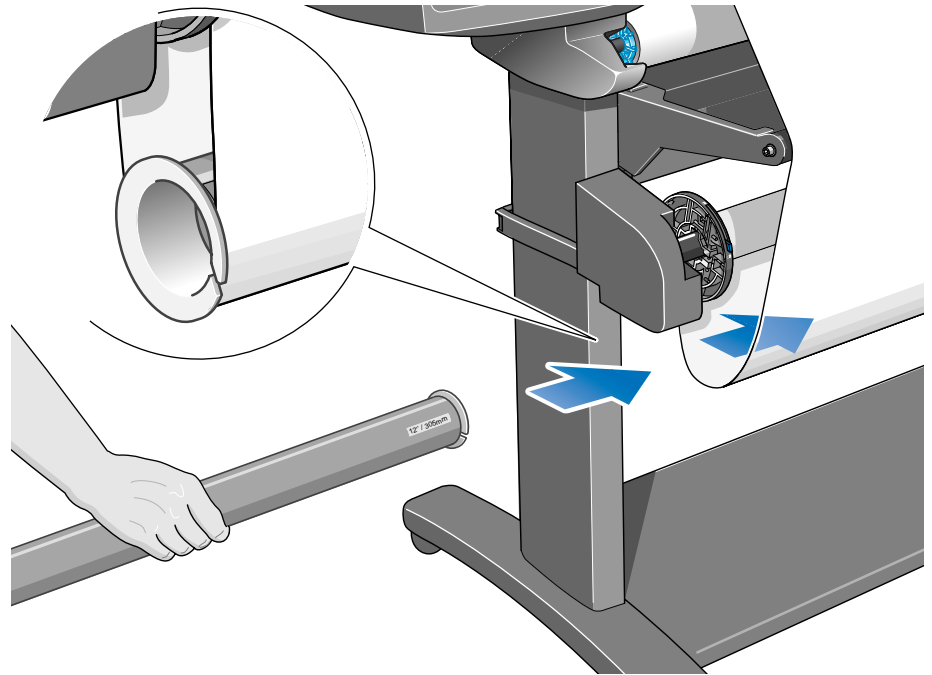
Ważne jest, aby obciążnik papieru był tej samej szerokości co używany papier. Przez zestawienie plastikowych tulei o odpowiednich długościach (oznaczonych różnymi kolorami) można dobrać szerokość obciążnika odpowiadającą standardowym rozmiarom papieru: 24", 36"



- 11 Ostrożnie wstaw obciążnik papieru. Upewnij się, że na jego końcu nałożone zostały nasadki. Papier nie powinien wystawać poza nie.

PRZESTROGA

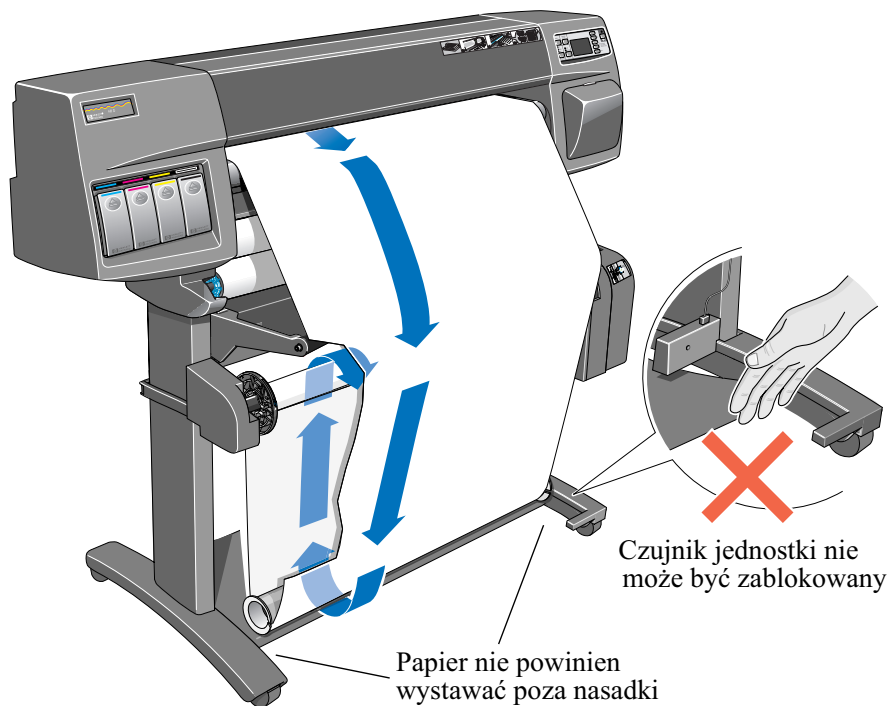
Umieszczenie obciążnika papieru jest niezbędne. Jednostka nawijania papieru nie będzie działać bez niego prawidłowo.



- 12 Naciśnij **Enter** na przednim panelu drukarki, na którym następnie pojawi się komunikat o gotowości.

UWAGA: Podczas korzystania z jednostki nawijania papieru ważne jest, aby czujnik jednostki nie był zablokowany.

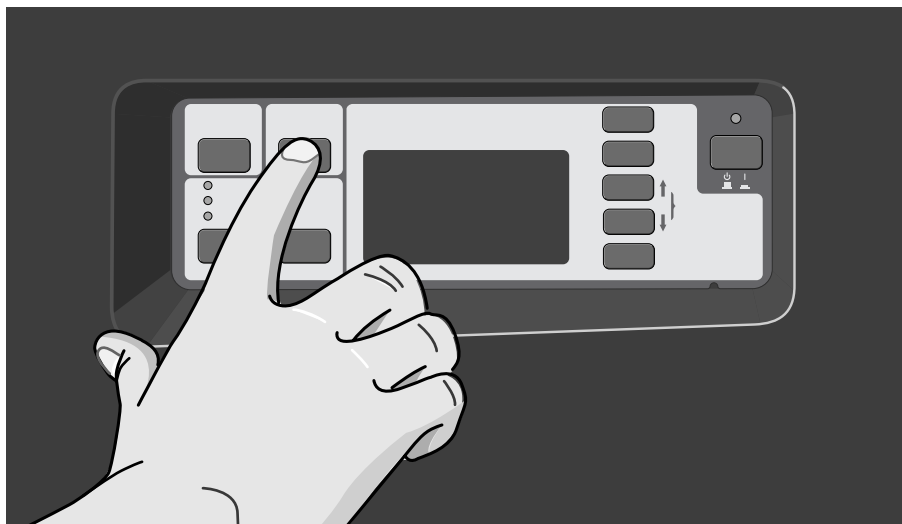
- 13 Zamieszczony niżej rysunek przedstawia drukarkę podczas pracy. Papier podawany z drukarki wędruje w dół, wykonuje pętlę, następnie idzie do góry, gdzie jest nawijany na trzpień jednostki nawijania papieru.



Zdejmowanie papieru z jednostki nawijania papieru

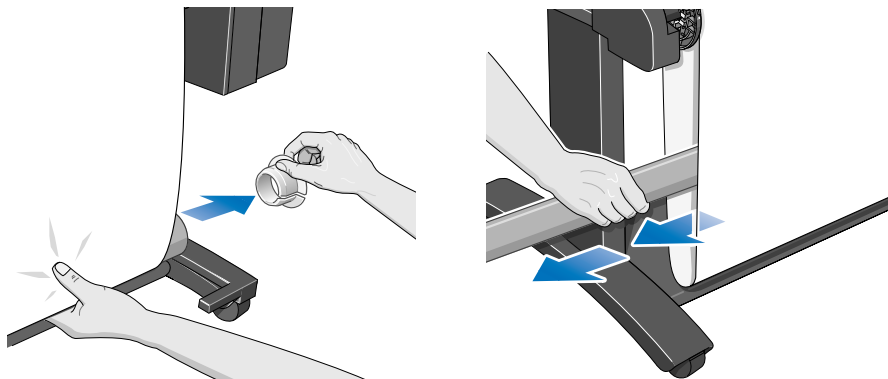
Aby zdjąć papier z jednostki nawijania papieru, wykonaj poniższe instrukcje.

- 1 Upewnij się, że atrament już wysechł. Patrz *Czas schnięcia podczas korzystania z jednostki nawijania papieru (strona 36)*.
- 2 Na panelu przednim naciśnij **FORM FEED AND CUT** [Wprowadzanie i obcinanie papieru].

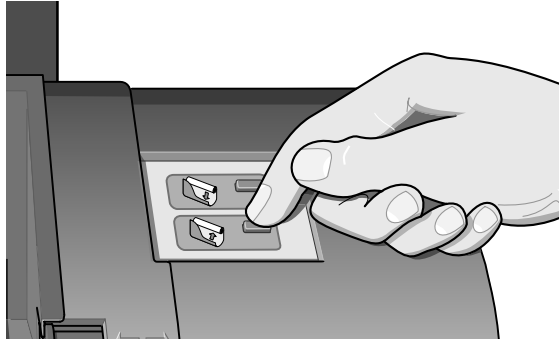


Na panelu przednim pojawi się polecenie usunięcia obciążnika papieru oraz nawinięcia luźnego papieru za pomocą przycisków jednostki nawijania papieru.

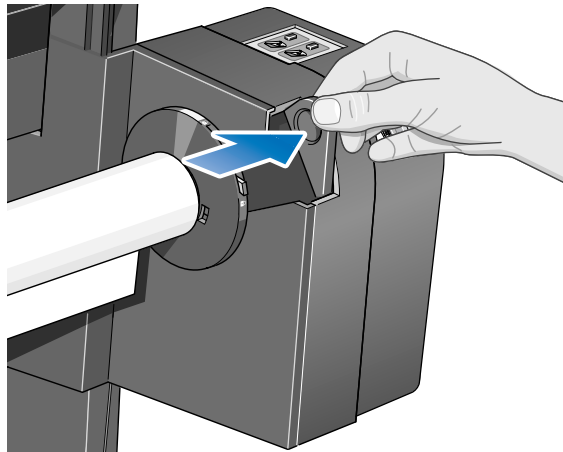
- 3 **Ważne:** Usuń obciążnik papieru w sposób przedstawiony na rysunku. Zdjęcie nasadek może ułatwić tę czynność.



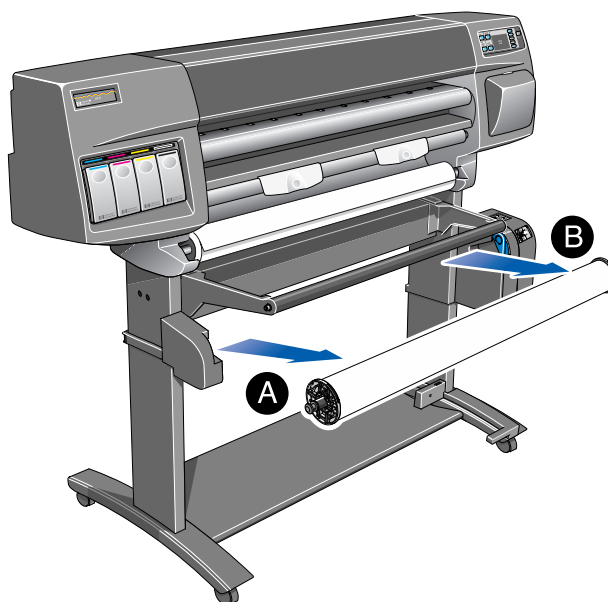
- 4 Naciśnij przycisk nawijania, aby nawinąć na rolkę opadający luźno papier.



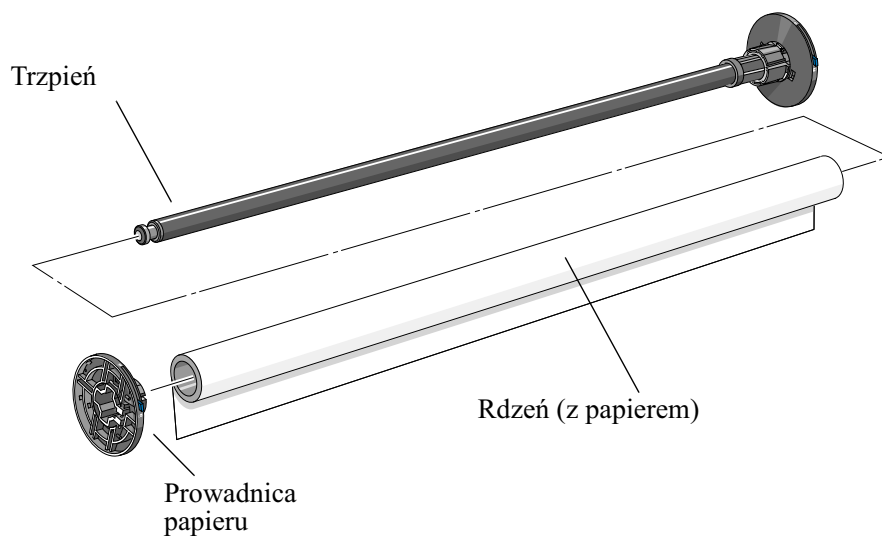
- 5 Na panelu przednim drukarki naciśnij **Enter**. Papier zostanie obcięty.
- 6 Otwórz blokadę trzpienia z prawej strony jednostki nawijania papieru.



7 Wyjmij trzpień.



8 Odblokuj i zdejmij lewą prowadnicę. Zdejmij rdzeń z trzpień.

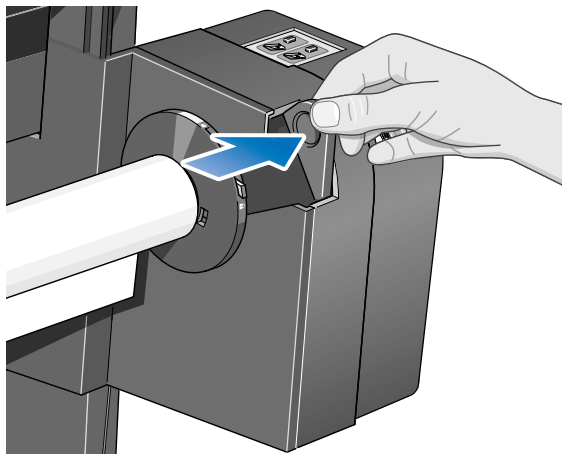


Instrukcje na temat wyjmowania roli papieru z drukarki znajdziesz w *Instrukcji użytkownika*.

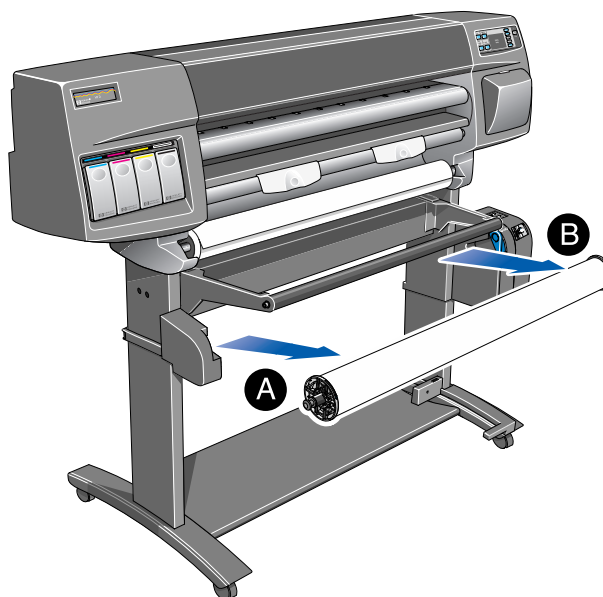
Wymiana tulei rdzenia

Tuleja rdzenia musi być tej samej szerokości co używany papier. Aby wymienić rdzeń, wykonaj poniższe czynności.

- 1 Otwórz blokadę trzpienia z prawej strony jednostki nawijania papieru.



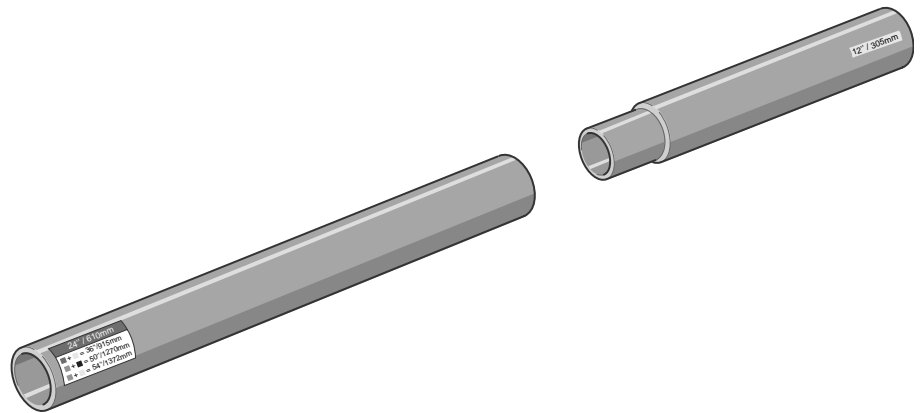
- 2 Zdejmij trzpień jednostki nawijania papieru pociągając zdecydowanie za końce A oraz B trzpienia (patrz rysunek).



- 3 Zdejmij lewą prowadnicę.
- 4 Usuń stary rdzeń.
- 5 Umieść nowo wybrany rdzeń na trzpieniu i załóż lewą prowadnicę.

UWAGA: Zamiast plastikowego rdzenia dostarczanego wraz z drukarką można użyć pustej tulei kartonowej.

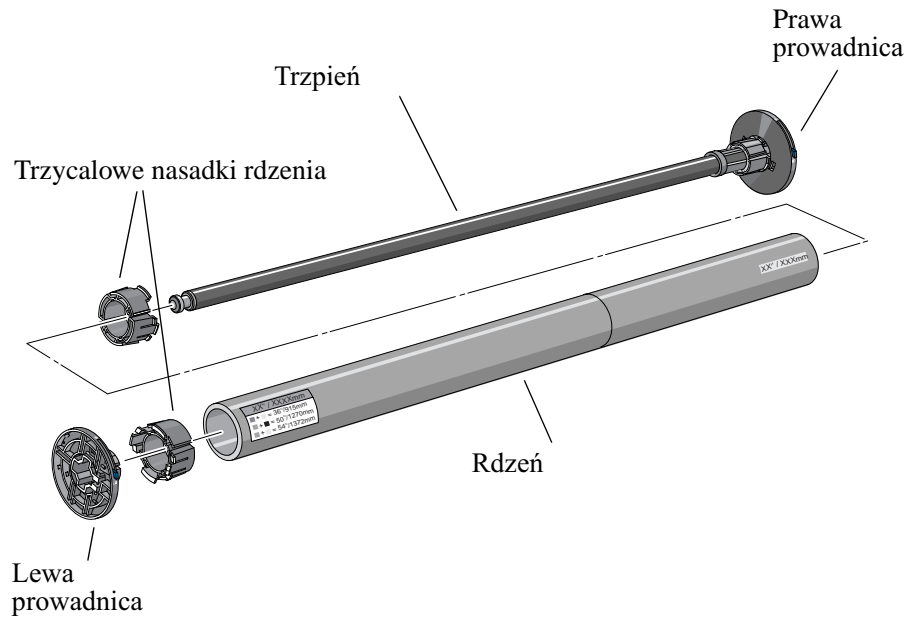
Ważne jest, aby rdzeń jednostki nawijania papieru był tej samej szerokości co używany papier. Przez zestawienie plastikowych tulei o odpowiednich długościach (oznaczonych różnymi kolorami) można dobrać szerokość rdzenia odpowiadającą standardowym rozmiarom papieru: 24", 36"



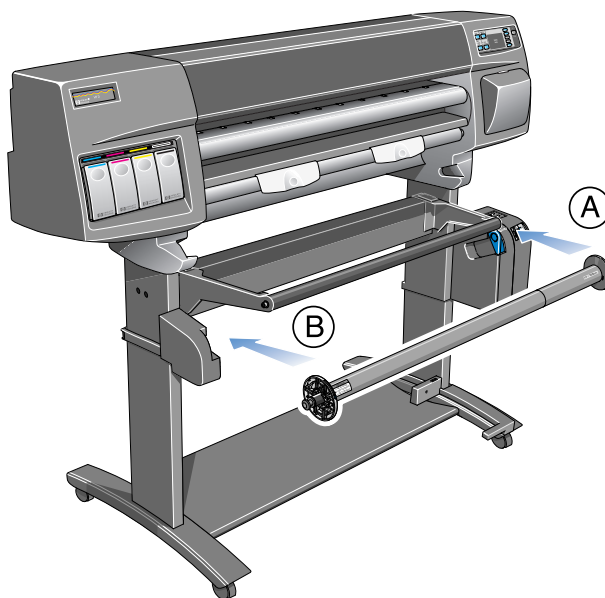
Można również użyć pustej tulei kartonowej pozostałej po papierze.

UWAGA: Upewnij się, że rdzeń został wciśnięty dokładnie w obie prowadnice.

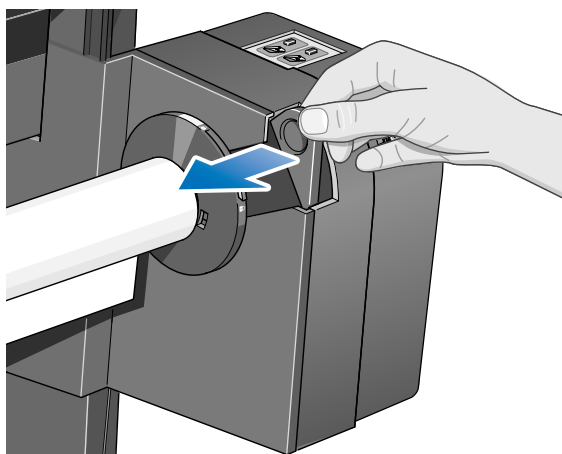
UWAGA: Jeśli chcesz użyć 3-calowego rdzenia, użyj specjalnych nasadek (patrz rysunek).



- 6 Załóż trzpień jednostki nawijania papieru wciskając zdecydowanie końce A oraz B trzpienia (patrz rysunek).



- 7 Zamknij blokadę trzpienia z prawej strony jednostki nawijania papieru. 



Czas schnięcia podczas korzystania z jednostki nawijania papieru

Jeżeli przed nawinięciem papieru na trzpień atrament nie zdąży wyschnąć, wydruk zostanie uszkodzony.

W większości przypadków czas przebiegu papieru przez pętlę przed nawinięciem na trzpień wystarcza na utrwalenie wydruku. Zdarza się jednak, że wydruk potrzebuje dłuższego czasu na wyschnięcie. W takim wypadku konieczne jest spowolnienie procesu drukowania, w celu zwiększenia czasu pomiędzy wydrukowaniem a nawinięciem papieru na rolkę. Czas ten zwany jest *czasem schnięcia*.



Możliwe są trzy ustawienia czasu schnięcia, opisane niżej. Zmiany ustawienia czasu schnięcia można dokonać wybierając z panelu przedniego drukarki menu Printer Setup [Konfiguracja drukarki], a następnie “Device setup [Konfiguracja urządzenia]” i “Drying time [Czas schnięcia]”. Bardziej szczegółowy opis znajduje się w drugim rozdziale *Instrukcji obsługi*.

Drying time=None [Czas schnięcia=Brak]

To ustawienie oznacza, że proces drukowania nie będzie opóźniany.

Firma Hewlett-Packard przetestowała poszczególne typy papieru HP w różnych warunkach otoczenia. Poniższa tabela zawiera typy papieru, które mogą wymagać zwiększonego czasu schnięcia. Obok nazw typów podano warunki, jakie muszą być spełnione, aby stosowanie czasu schnięcia nie było konieczne. Ta tabela dotyczy tylko trybu Best.

Typ papieru HP	Szerokość obszaru drukowania	Maksymalna wilgotność względna	Maksymalna temperatura
HP Glossy Photo	12 cale lub więcej	50%	25°C
Matte Film	12 cale lub więcej	45%	25°C
Clear Film	12 cale lub więcej	75%	35°C

Drying time=Automatic [Czas schnięcia=Automatycznie]

Jest to ustawienie domyślne. Jeśli zajdzie potrzeba, drukarka automatycznie dobierze czas schnięcia na podstawie następujących informacji:

- Typ papieru
- Tryb drukowania
- Szerokość obszaru drukowania
- Warunki zewnętrzne

PRZESTROGA

Aby uniknąć zwiększania przez drukarkę czasu schnięcia, używaj drukarki w następujących warunkach. Ta tabela dotyczy tylko trybu Best:

Typ papieru HP	Szerokość obszaru drukowania	Maksymalna wilgotność względna	Maksymalna temperatura
HP Glossy Photo	12 cale lub więcej	45%	25°C
Matte Film	12 cale lub więcej	40%	25°C
Clear Film	12 cale lub więcej	70%	35°C

Drying time=Manual [Czas schnięcia=Ręcznie]

W tym trybie można narzucić drukarce czas wykonywania wydruku. Istnieje jednak pewien minimalny czas wymagany do wykonania wydruku. Jeśli podany czas okaże się mniejszy od czasu minimalnego, drukarka zignoruje ustawienia użytkownika.

Rozwiązywanie problemów

Niniejsza strona zawiera listę porad dotyczących problemów mogących pojawić się podczas korzystania z jednostki nawijania papieru.

Jednostka nawijania papieru nie działa

- Może to być związane z zasilaniem. Sprawdź, czy kabel zasilający został podłączony prawidłowo oraz czy w gniazdku sieciowym jest prąd.
- Sprawdź, czy przełącznik zasilania (ON/OFF) umieszczony z tyłu jednostki znajduje się w pozycji ON.
- Sprawdź dźwignię trzpienia: powinna być zamknięta.
- Sprawdź, czy kabel czujnika wychodzący z prawego zespołu mocującego podłączony jest prawidłowo.
- Sprawdź, czy czujnik funkcjonuje poprawnie, przez umieszczenie nad nim arkusza papieru.
- Powodem może być defekt prawego zespołu mocującego.
- Powodem może być defekt elementu czujnika.

Papier nawijany jest nieprawidłowo

- Powodem może być nierówne zainstalowanie papieru na rdzeniu.
- Powodem może być inna szerokość obciążnika papieru niż samego papieru.
- Powodem może być inna szerokość rdzenia niż samego papieru.
- Powodem może być niedokładne umieszczenie obciążnika papieru.
- Powodem może być nieprawidłowe zainstalowanie trzpienia.
- Powodem może być nieprawidłowe zainstalowanie lewego lub prawego zespołu mocującego.
- Upewnij się, na głównej tacy nie ma żadnych obiektów.

Dane techniczne jednostki nawijania papieru

Typy papieru

Papier zwykły
HP Translucent Bond
HP Bright White Inkjet Paper (maksymalnie 45 metrów)
HP Vellum
HP Coated Paper
HP Heavy Coated Paper
HP High-Gloss Photo Paper
HP Matte Film
HP Clear Film
HP Natural Tracing Paper
Naturalna, cienka kalka techniczna (powyżej 70 g/m²)

Charakterystyka zasilania

Źródło	100-240V, prąd zmienny, tolerancja $\pm 10\%$
Częstotliwość	50-60 Hz
Natężenie	maksymalnie 0,2 ampera
Pobór mocy	maksymalnie 15 watów

Warunki otoczenia

Warunki eksploatacji	Optymalna jakość wydruku:	15°C do 30°C
	Standardowo:	15°C do 35°C (dla papieru błyszczącego: 15°C do 30°C
	Wilgotność względna:	od 20% do 80% bez kondensacji
Warunki przechowywania	Wilgotność: 90%	-40°C do 70°C
	Głowice i elementy czyszczące przechowywane w specjalnym pojemniku HP: Temperatura: +15°C do +35°C. Wilgotność względna: 20% - 80%	

Normy EMC (zgodności elektromagnetycznej)

Kanada	Canadian Department of Communications, Radio Interference Regulations Zgodność z klasą B.
Unia Europejska	Zgodność z dyrektywą EMC 89/336/EEC.
Afryka Południowa	Licencja SABS.
USA	Federal Communications Commission. Urządzenie cyfrowe klasy B. CFR 47 część 15
Australia Nowa Zelandia	Spełnia normę AS/NZS 3548.
Tajwan (ROC)	Certyfikat BCIQ.

Specyfikacje dotyczące bezpieczeństwa

Produkt skonstruowany zgodnie ze standardem bezpieczeństwa urządzeń techniki informacyjnej (ITE) IEC950. nieruchomy, klasy I, podłączany wg typu A, II kategoria instalacji, 2 stopień emisji zanieczyszczeń. Do użytku w pomieszczeniach biurowych.	
Kanada	Canadian Standards Association, certyfikat ITE, CSA C22.2 nr 950
Unia Europejska	Zgodność z dyrektywą o niskim napięciu: 73/23/EEC. Spełnia normę EN 60950.
Niemcy	Certyfikat TUV EN60950.
Meksyk	DGN, certyfikat NOM019-SCFI-1994.
USA	Underwriters' Laboratories Zamieszczony w spisie UL 1950.
Polska	Certyfikat PCBC.
Rosja	Certyfikat GOST.

Uwagi regulacyjne

Sound

Geräuschemission (Germany) LpA < 70 dB, am Arbeitsplatz, im Normalbetrieb, nach DIN 45635 T. 19.

Electro-Magnetic Compatibility (EMC)

FCC Statements (U.S.A.) The U.S. Federal Communications Commission (in 47 cfr 15.105) has specified that the following notices be brought to the attention of users of this product.

Product identification numbers:

Take-Up Reel C6079X (where X denotes any alphabetic character)

This device complies with part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

CAUTION

Pursuant to Part 15.21 of the FCC Rules, any changes or modifications to this equipment not expressly approved by the Hewlett-Packard Company, may cause harmful interference and void the FCC authorization to operate this equipment.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try and correct the interferences by one or more of the following measures:

- Reorient the receiving antenna
- Increase the separation between the equipment and the receiver
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help

The user may find useful the following booklet prepared by the FCC: “*How to Identify and Resolve Radio-TV Interference Problems*”. This booklet is available from the US Government Printing Office, Washington, DC 20402, Stock No. 004-000-00345-4.

**Normes de sécurité
(Canada)**

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de *Classe B* prescrites dans le règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le Ministère des Communications du Canada.

**DOC statement
(Canada)**

This digital apparatus does not exceed the *Class B* limits for radio noise emissions from digital apparatus set out in the Radio Interference Regulations of the Canadian Department of Communications.

**Taiwanese EMI
statement**

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，
可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會
被要求採取某些適當的對策。

Address

Hewlett-Packard Company
Manager of Corporate Product Regulations
3000 Hanover Street
Palo Alto, CA 94304
415/857-1501

Deklaracja zgodności z normami

DECLARATION OF CONFORMITY according to ISO/IEC Guide 22 and EN 45014

Manufacturer's Name: Hewlett-Packard Espanola S.A.
Manufacturer's Address: Barcelona Division
Avda. Graells, 501
08190 Sant Cugat del Valles
Barcelona, Spain

Declares that the product

Product Name: HP Take Up Reel
Model Number (s): HP C6079X (where X denotes any alphabetic character)
Product Accessory:

Conforms to the following Product Specifications:

Safety: IEC 950 (1991) + A1,A2,A3,A4 / EN 60950 (1992) + A1,A2,A3,A4
CSA C22.2 No 950 (1995)
UL 1950 (1995)
NOM-019-SCFI-1994
GB 4943 (1995)
IEC 825-1 (1993) / EN 60825-1 (1994) Class 1 for LED


EMC: CISPR 22:1993 / EN 55022 (1994): Class B
EN 50082-1 (1992)
IEC 801-2:1991/prEN 55024-2 (1992): 4KV CD, 8KV AD
IEC 801-3:1984/prEN 55024-3 (1991): 3V/m
IEC 801-4:1988/prEN 55024-4 (1993): 1KV Power Lines
IEC 1000-3-2 (1995) / EN 61000-3-2 (1995);
IEC 1000-3-3 (1994) / EN 61000-3-3 (1995);
FCC Part 15 - Class B / DOC-B / BCIQ-A
AS/NZS 3548 / GB9254:1988

Supplementary Information:

The product herewith complies with the requirements of the Low-Voltage Directive 73/23/EEC and the EMC Directive 89/336/EEC and carries the CE marking accordingly.

The product was tested in a typical system with a Hewlett-Packard DesignJet series printer.

Sant Cugat del Valles (Barcelona),
10th of May 1999



Josep-Maria Pujol,
Site Quality Services Manager

European Contact: Your local Hewlett-Packard Sales and Service Office or Hewlett-Packard GmbH, Department HQ - TRE,
Herrenberger Strasse 130, D-71034 Boeblingen, Germany (FAX: +49 7031 143143)



© Copyright Hewlett-Packard Company 1999

Numer katalogowy: C6079-900014

Wydanie pierwsze

Printed in Europe

Hewlett-Packard Company
Barcelona Division
Avda. Graells, 501
08190 Sant Cugat del Vallés
Barcelona, Hiszpania



C6079-90014