

HP DesignJet Série 1000 Carretel de Recolhimento



Guia do Usuário

Todos os direitos são reservados. Nenhuma parte deste documento deve ser fotocopiada, reproduzida ou traduzida para um outro idioma sem o consentimento prévio, por escrito, da Hewlett-Packard.

PostScript® é marca registrada da Adobe Systems Incorporated.

Aviso

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem aviso prévio e não devem ser interpretadas como um compromisso da Hewlett-Packard Company.

A Hewlett-Packard não assume responsabilidade por quaisquer erros que possam aparecer neste documento nem oferece garantia expressa ou implícita de qualquer espécie com relação a este material, incluindo, mas não se limitando às garantias implícitas de comercialização e adequação a uma finalidade particular.

A Hewlett-Packard Company não será responsável por danos incidentais ou conseqüentes ligados ou surgidos da entrega, desempenho ou uso deste documento e do material de programa que ele descreve.

Conteúdo

Atualizar sua impressora	4
Verificar o número de revisão de firmware	4
Instalar um novo módulo de firmware	5
Componentes do Carretel de Recolhimento	11
Instalar o Carretel de Recolhimento	13
Carregar papel no Carretel de Recolhimento	21
Descarregar papel do Carretel de Recolhimento	29
Substituir o Tubo no Carretel de Recolhimento	32
Tempo de secagem com Carretel de Recolhimento	36
Solucionar problemas	38
O Carretel de Recolhimento não funciona	38
Papel inclinado no Carretel de Recolhimento	38
Especificações do Carretel de Recolhimento	39
Notas de regulamentação	41
Declaração de Conformidade	43

Atualizar sua impressora

Antes de instalar o carretel de recolhimento, você deve verificar se o módulo de firmware instalado na impressora suporta um.

Verificar o número de revisão de firmware



Você pode encontrar o número de revisão de firmware no painel frontal da impressora, selecionando o menu Configuração da Impressora e, em seguida, "Utilitários", "Estatísticas" e "Cod. de rev".

- Se o número de revisão de firmware for A.01.05 ou superior, seu carretel de recolhimento é suportado e você pode continuar com a instalação.
- Se o número de revisão de firmware for A.01.04 ou A.01.04A, você precisa entrar em contato com um Centro de Atendimento ao Cliente HP, que enviará um Kit de Atualização de Firmware **gratuito**. Os números de telefone dos Centros de Atendimento ao Cliente HP em cada país são listados no livro de informações de suporte ao cliente (Customer Care), fornecido com o carretel de recolhimento.

Instalar um novo módulo de firmware

Esta seção explica como instalar um novo módulo de firmware. Se você não precisar instalar um novo módulo de firmware (veja a página anterior), você pode pular esta seção.

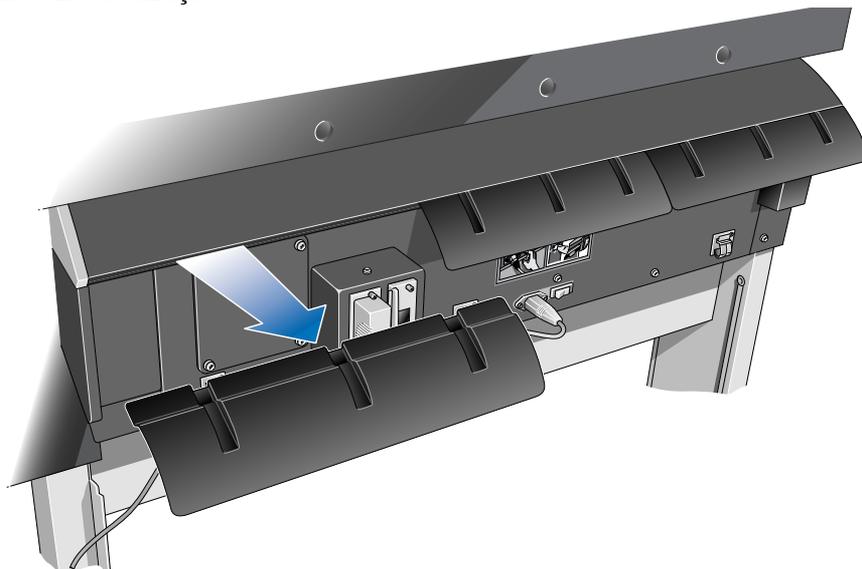
CUIDADO

O módulo de firmware contém componentes eletrônicos que são facilmente danificados por pequenas quantidades de eletricidade estática. Leia o aviso a seguir com atenção *antes* de manusear o módulo de firmware:

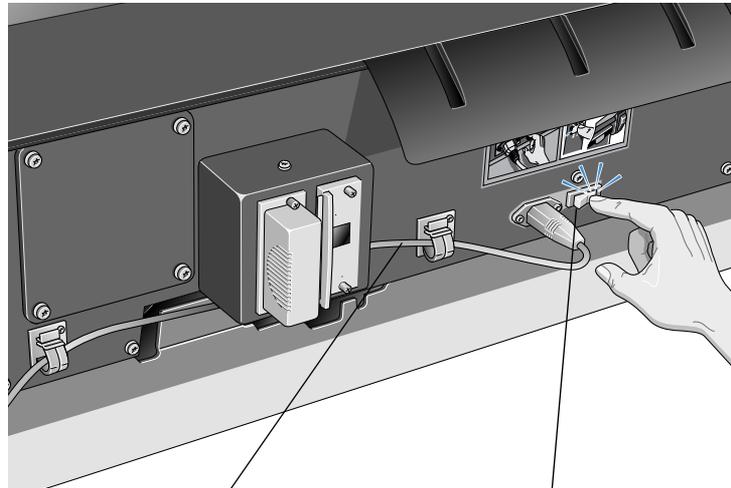
- Deixe o módulo de firmware na embalagem anti-estática até estar pronto para instalá-lo.
- Se possível, use uma pulseira anti-estática e um tapete de aterramento.
- Antes de remover o módulo de firmware da embalagem anti-estática, toque uma superfície de metal não pintada para descarregar eletricidade estática.

Agora você está pronto para iniciar a instalação.

- 1 Se a impressora está ligada, desligue-a pelo painel frontal.
- 2 Olhando para a parte traseira da impressora, remova o defletor de caminho do papel do lado esquerdo. Para fazer isso, empurre os dois slots no defletor para baixo e puxe-o na sua direção.



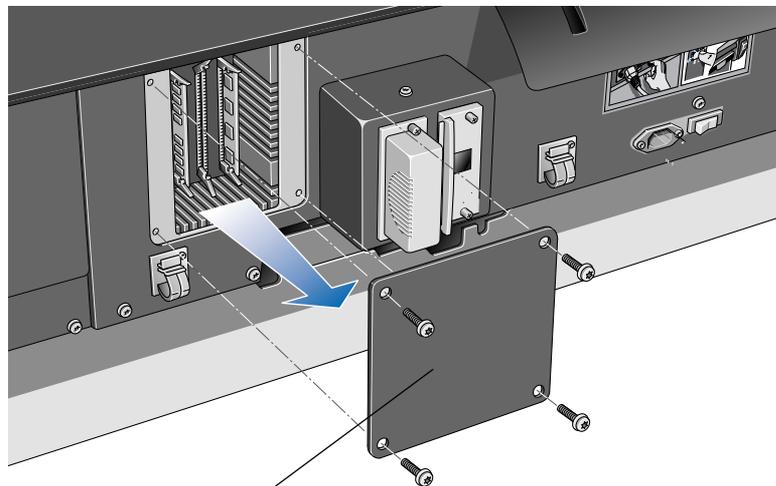
- 3 Desligue a impressora pela chave isoladora de alimentação na parte traseira e desconecte o cabo de alimentação e o cabo de interface.



Cabo de alimentação

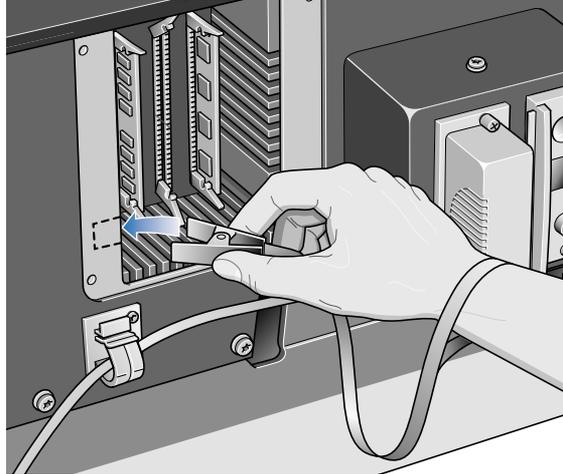
Desligue a alimentação da impressora

- 4 Desaparafuse os quatro parafusos e remova a tampa na parte traseira da impressora. Para evitar a perda dos parafusos, reinstale-os frouxamente na impressora.



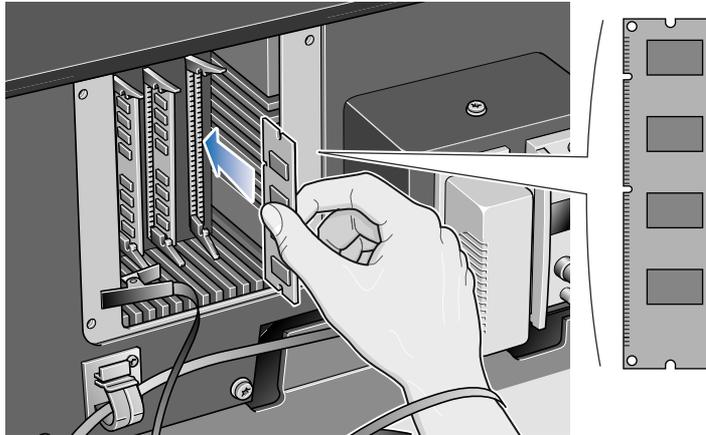
Tampa

- 5 Olhando a parte traseira da impressora, você vê três slots. É importante instalar o módulo de firmware no slot mais à direita.
- 6 Vista uma pulseira de aterramento e ligue a outra ponta no chassi de metal da impressora.

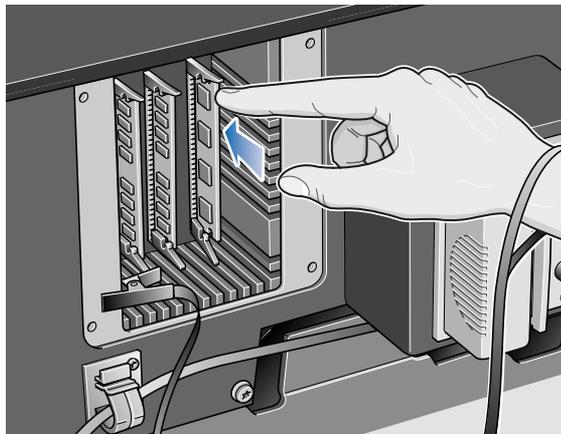


- 7 Remova o módulo que ocupa atualmente o slot mais à direita. Primeiro, empurre para baixo a guia de travamento inferior para liberar o módulo, em seguida puxe o módulo para fora, segurando-o pelas bordas.
- 8 Tire o módulo de firmware de sua embalagem. Segure o módulo de firmware pelas bordas com as não metálicas na sua direção.

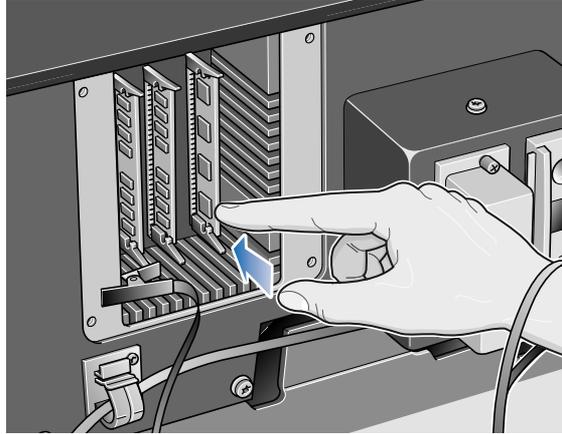
- 9 Cuidadosamente, empurre a borda superior do módulo de firmware no slot.



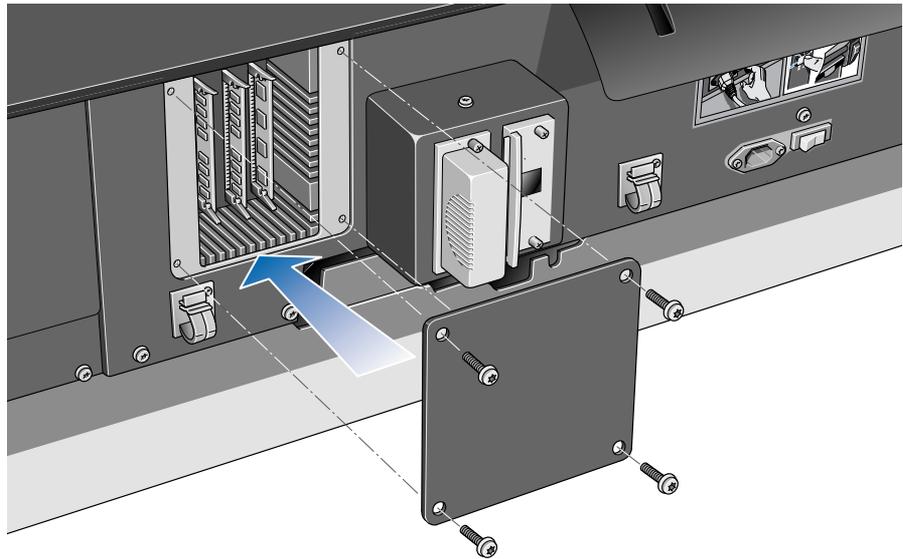
- 10 Continue empurrando a borda superior do módulo até sentir que ele se encaixou na posição. Ao mesmo tempo, você vê que a aba de travamento superior trava na posição.



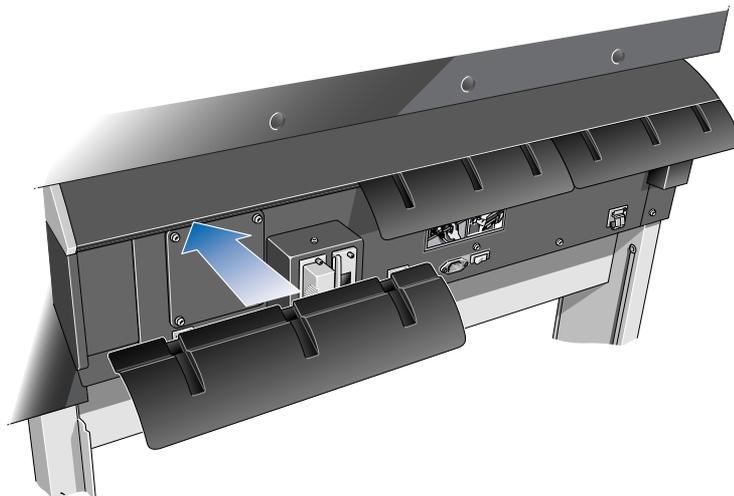
- 11** Cuidadosamente, empurre a borda inferior do módulo no slot até sentir que ela se encaixa no lugar. Novamente, você vê que a aba de travamento inferior trava na posição.



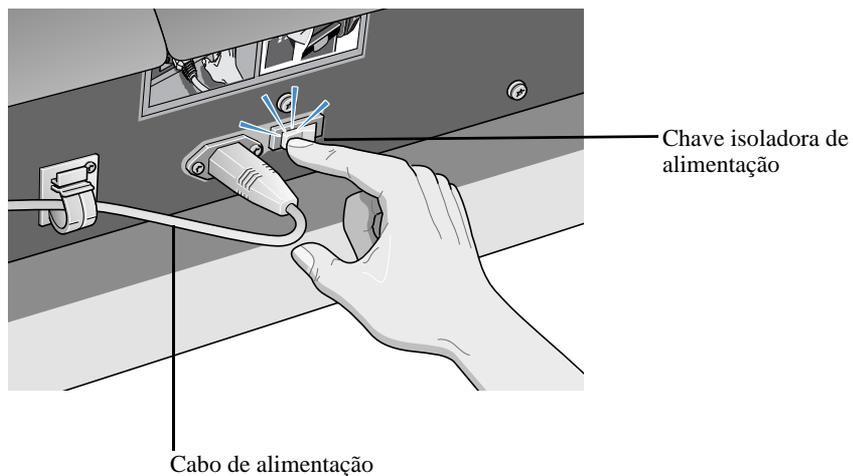
- 12** Retire a pulseira de aterramento e reinstale a tampa na traseira da impressora, usando os quatro parafusos.



- 13** Reinstale o defletor de caminho do papel no lado esquerdo da impressora.



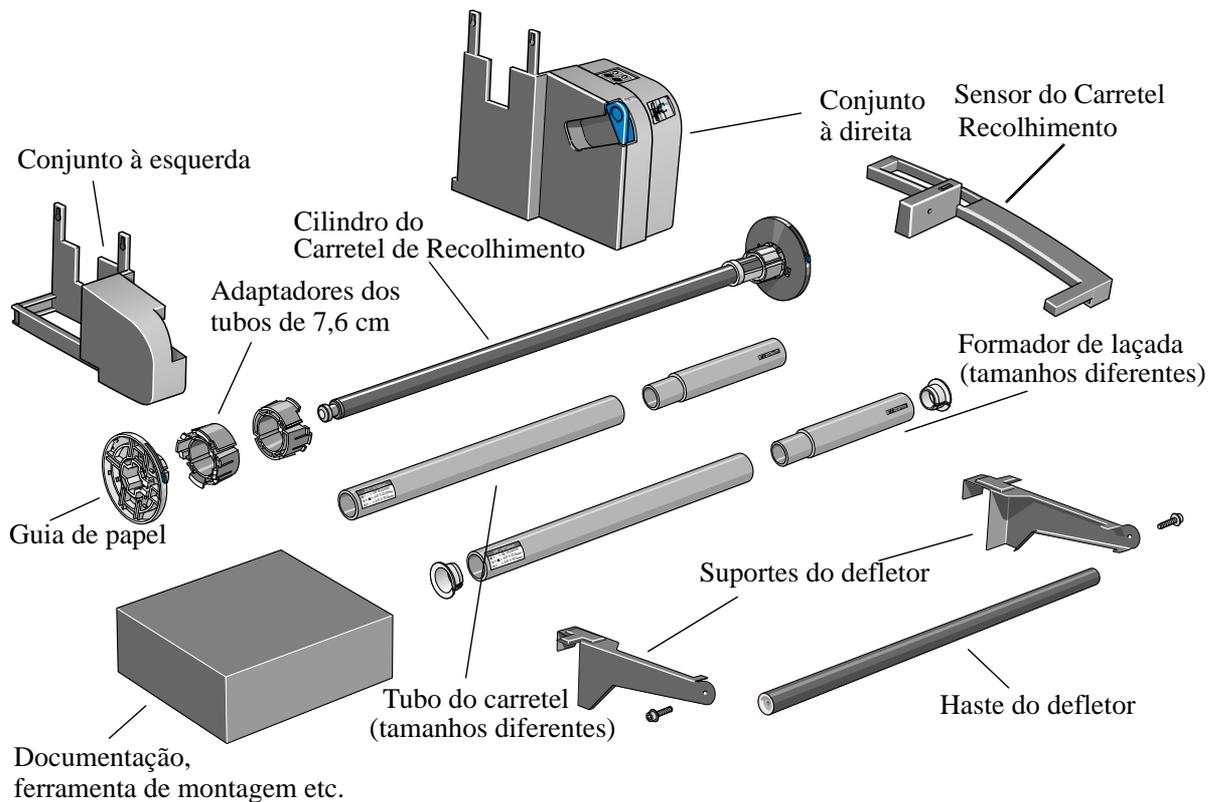
- 14** Reconecte o cabo de alimentação e o cabo de interface e ligue a chave isoladora de alimentação na parte traseira da impressora.



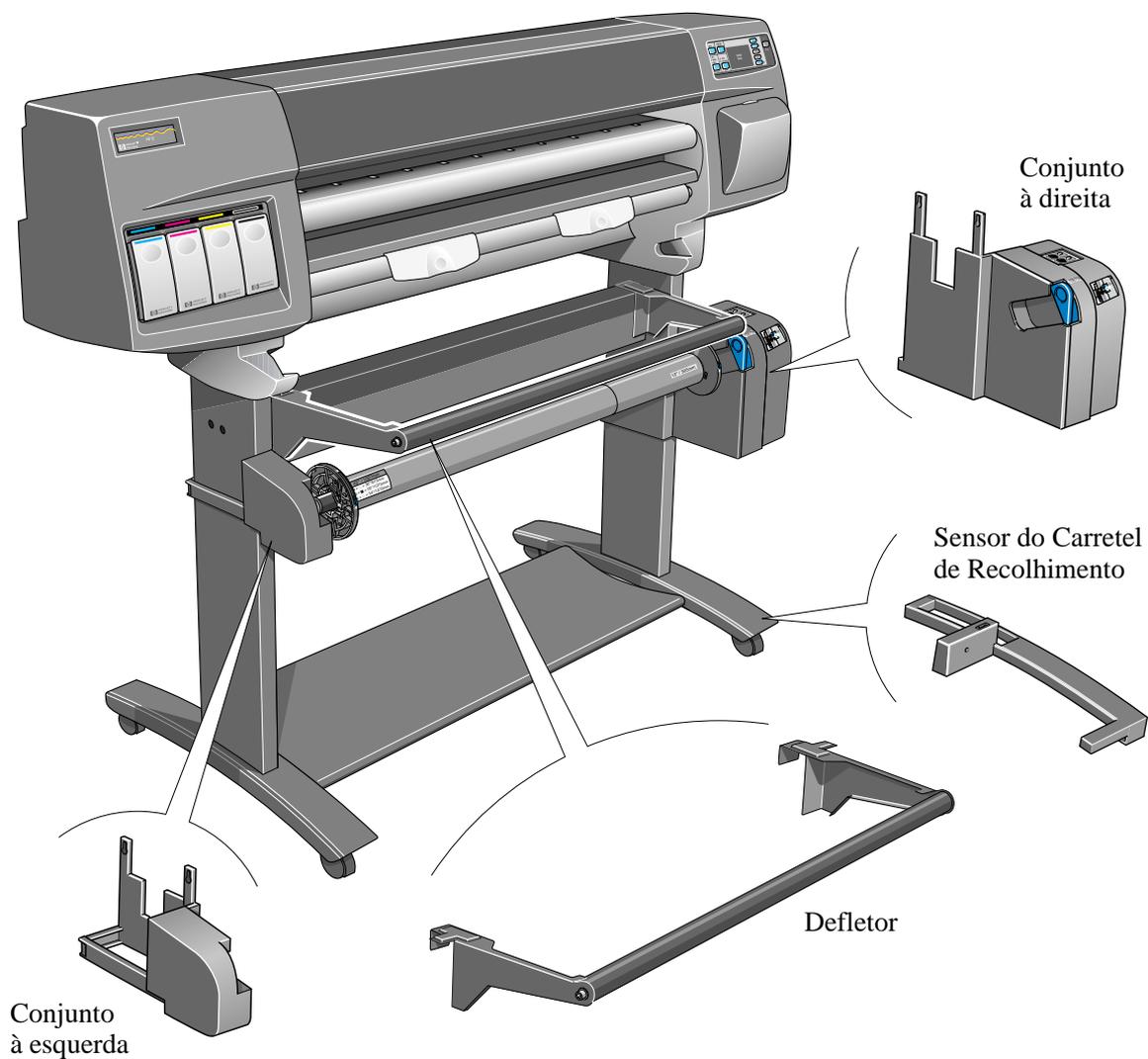
Você terminou a instalação do módulo de firmware.

Componentes do Carretel de Recolhimento

Estes são os componentes principais do carretel de recolhimento.



A figura a seguir mostra os componentes principais do carretel de recolhimento e onde eles estão instalados na impressora,



Instalar o Carretel de Recolhimento



1. Usando o painel frontal, selecione o menu Configuração da Impressora, "Config. Dispositivo", "TUR instalado", e altere o valor de **Não** para **Sim**.

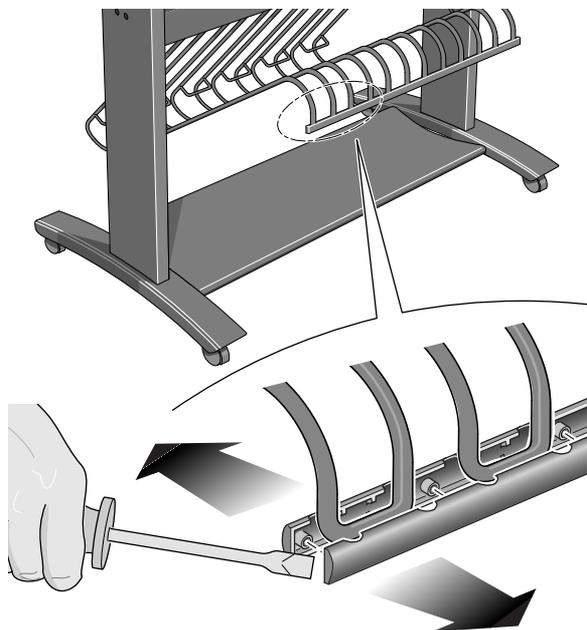
Se não encontrar nenhuma opção "TUR instalado", pode precisar atualizar o firmware na impressora (veja Atualizar sua impressora, na página 4).

2. Se um rolo de papel estiver carregado, remova-o (veja o Capítulo 3 do *Guia do Usuário*).

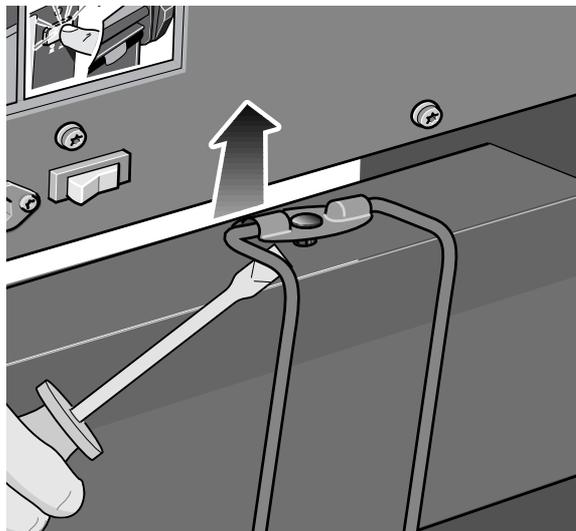
3. Se a tampa da bandeja estiver em uso, remova-a.

4. Remova a bandeja com uma chave de fenda.

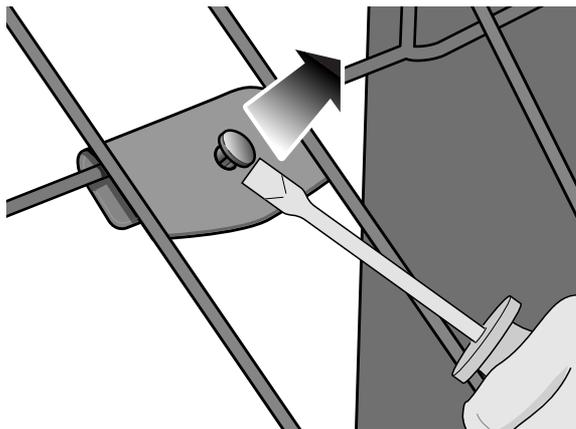
5. Com cuidado, separe o conjunto de fita de proteção através dos orifícios na base.



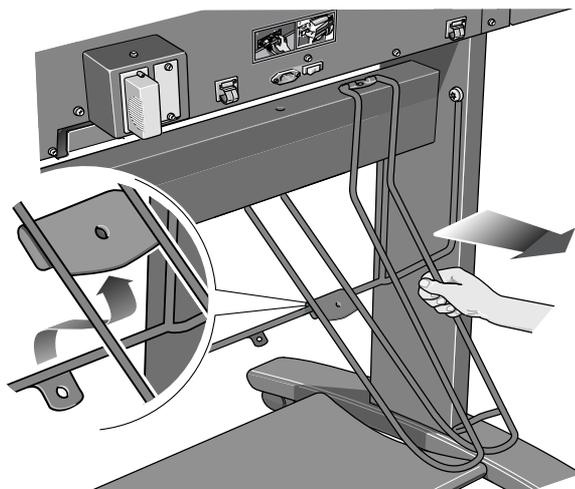
6. Levante os seis cliques de retenção do suporte da bandeja de papel.



7. Levante os seis cliques de retenção do apoio.

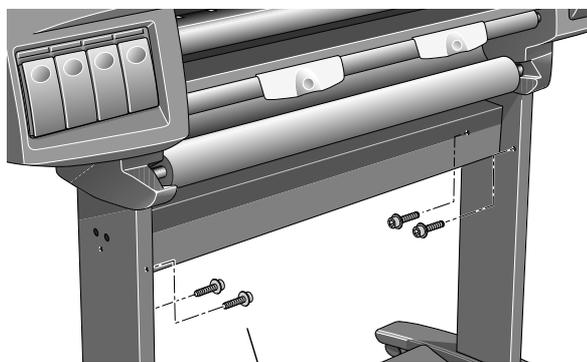


8. Remova os seis braços da bandeja de papel.



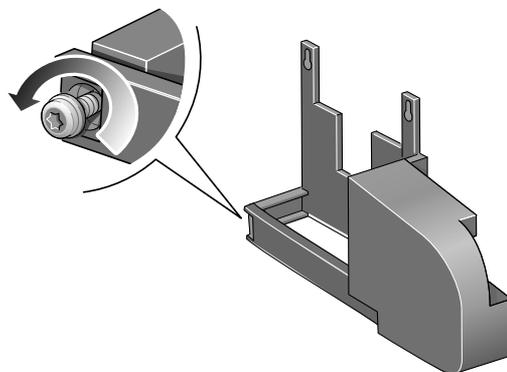
9. Remova o suporte da bandeja do conjunto de pedestais removendo 4 parafusos. **Não use estes parafusos (os mais curtos) para o próximo passo.**

10. Instale os quatro parafusos (mais longos) do kit do carretel de recolhimento frouxamente nos pedes-tais, como indicado abaixo. Não os aperte ainda.

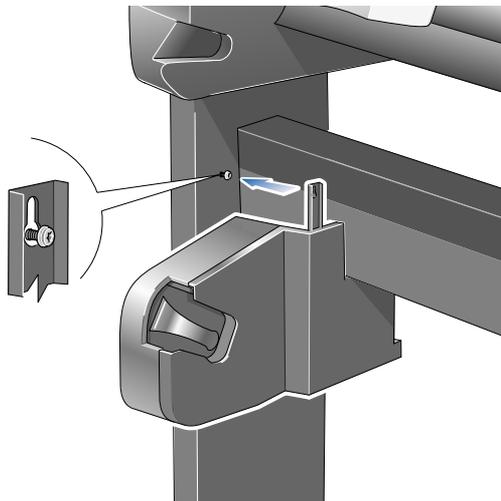


Instale os 4 parafusos

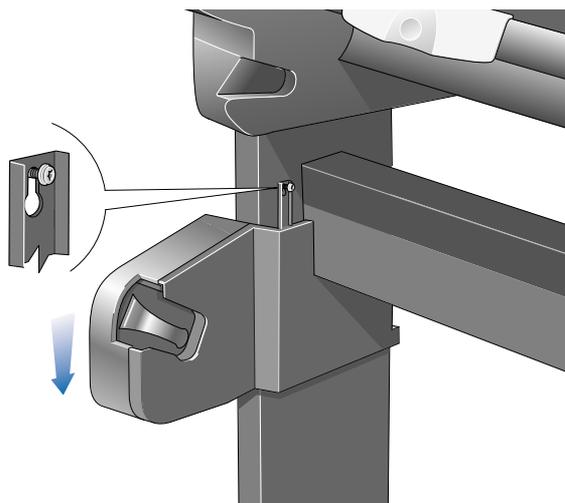
11. Libere a garra do conjunto da esquerda soltando o parafuso indicado abaixo. Não remova o parafuso.



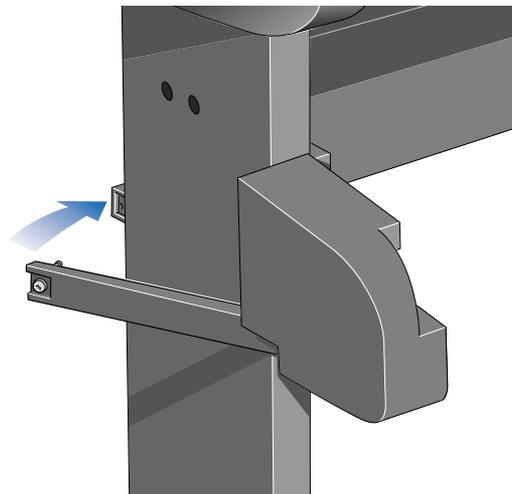
12. Abra a garra e instale o conjunto da esquerda nos parafusos instalados no passo 10.



13. Puxe o conjunto da esquerda para baixo para que ele se apoie com segurança nos parafusos.

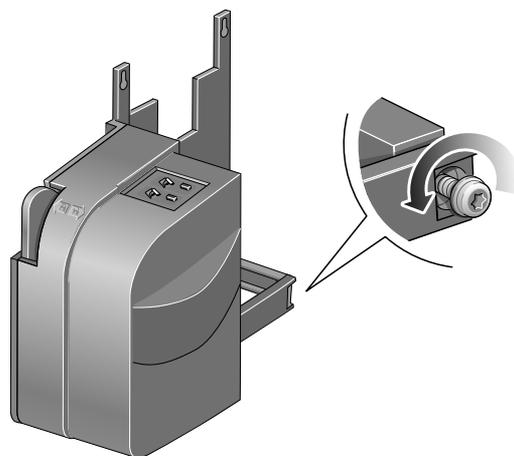


14. Feche a presilha e prenda-a com o parafuso como indicado abaixo.

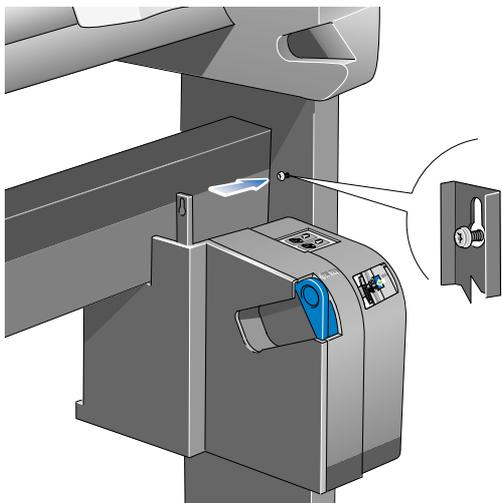


15. Aperte os dois parafusos que suportam o conjunto.

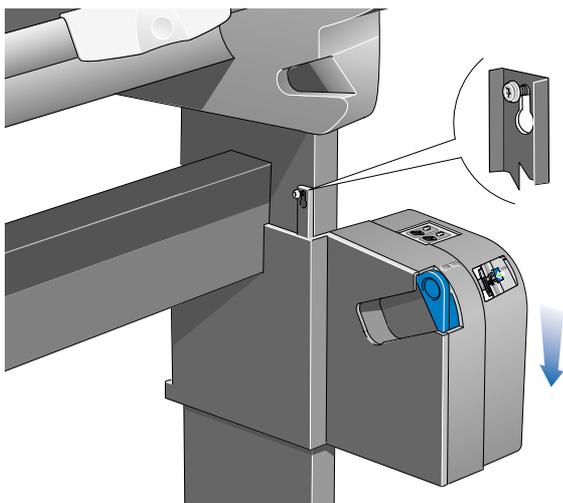
16. Libere a presilha do conjunto da direita soltando o parafuso indicado. Não remova o parafuso.



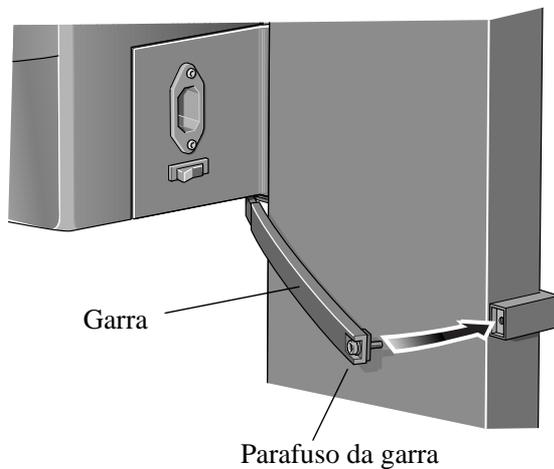
17. Abra a garra e instale o conjunto da direita nos parafusos instalados no passo 10.



18. Puxe o conjunto da direita para baixo para que ele se apoie com segurança nos parafusos.

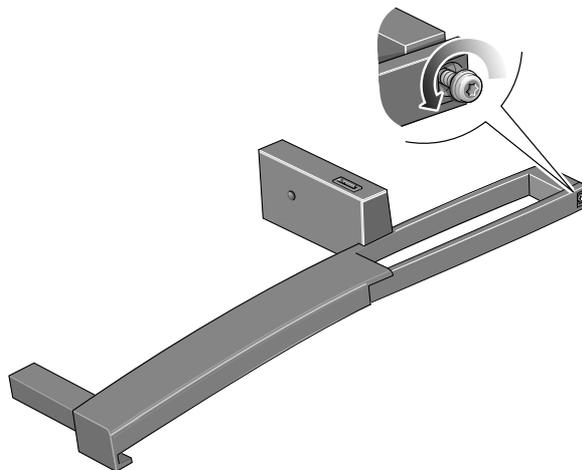


19. Feche a presilha e prenda-a com o parafuso como indicado abaixo.

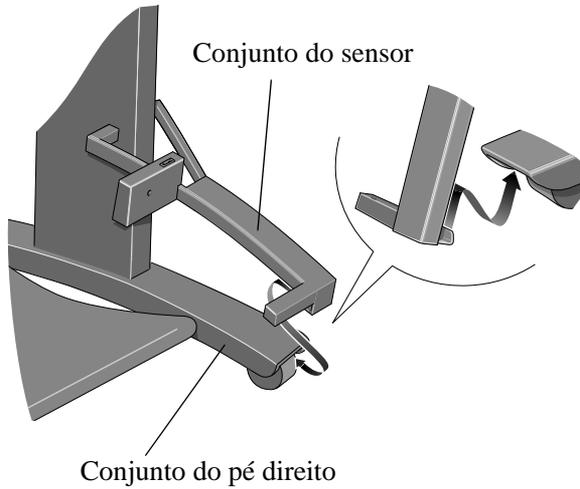


20. Aperte os dois parafusos que suportam o conjunto.

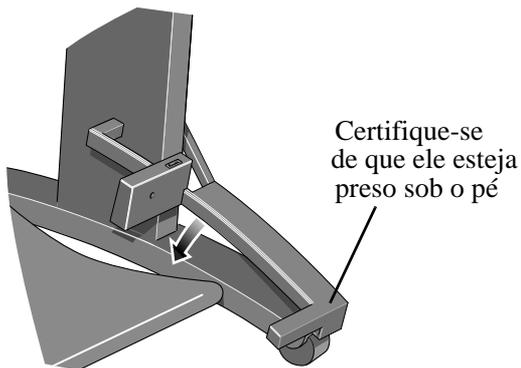
21. Solte o parafuso no conjunto do sensor mostrado abaixo (mas não o remova) e abra a garra.



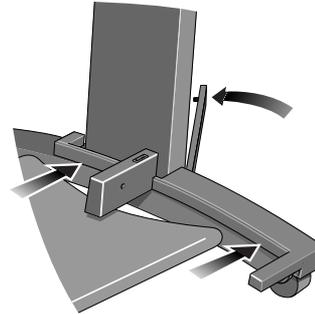
22. Instale a frente do conjunto do sensor na frente do pé **direito** como indicado abaixo.



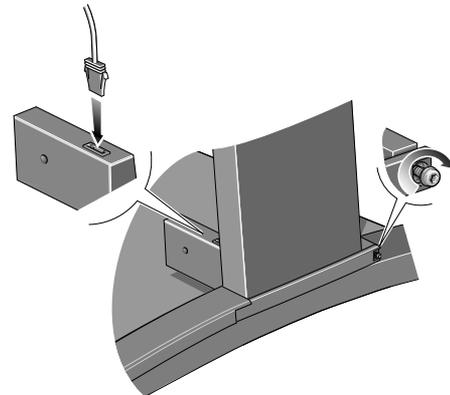
23. Abaixar o sensor para a posição como indicado abaixo.



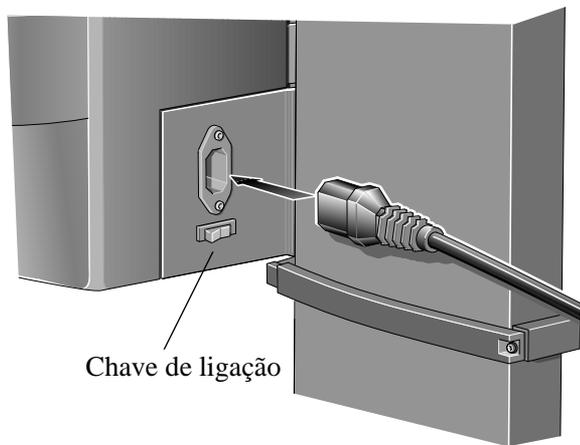
24. Deslize o conjunto do sensor contra o pedestal e feche a garra do sensor como indicado abaixo.



25. Aperte o parafuso para prender a garra no lugar e conecte o cabo do sensor como indicado.

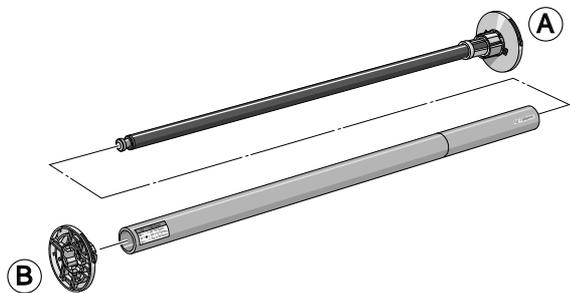


26. Conecte o cabo de alimentação à parte traseira do carretel de recolhimento.

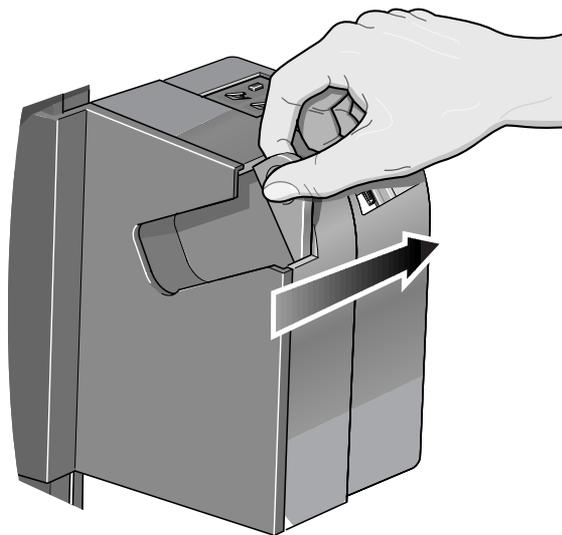


27. Use a alavanca azul para destravar a guia de papel da esquerda no cilindro do carretel de recolhimento. Remova a guia de papel.

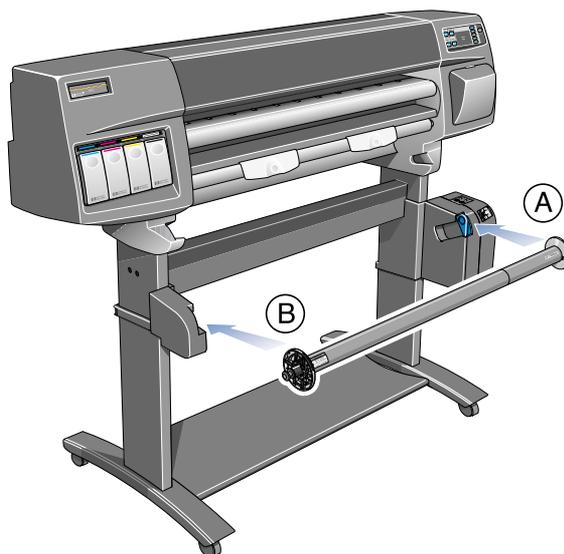
28. Monte o tubo do carretel de recolhimento e coloque-o no cilindro, como mostrado abaixo. Em seguida, coloque a guia de papel de volta no cilindro e trave-a com a alavanca azul.



29. Verifique se a trava do cilindro está aberta.

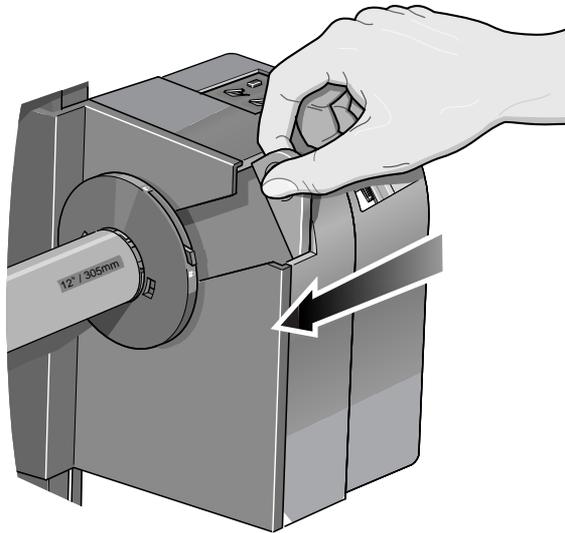


30. Instale o cilindro do carretel de recolhimento na impressora empurrando firmemente cada extremidade do cilindro (A e B) como indicado.



31. IMPORTANTE: Feche a trava do cilindro.

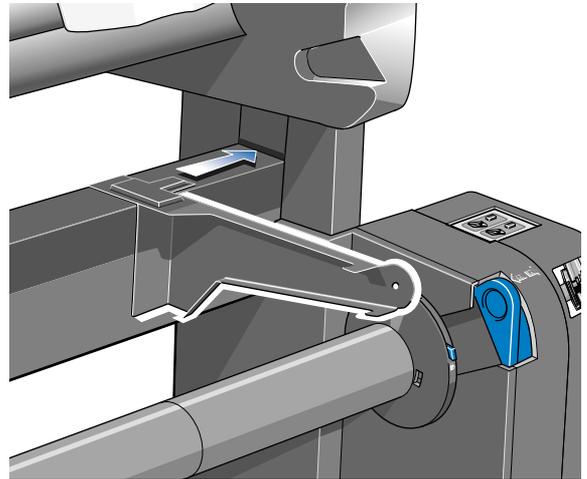
Você deve fechar a trava do cilindro para que o carretel de recolhimento funcione.



32. Um defletor de papel, que é uma haste e dois suportes, é fornecido com o kit do cilindro de recolhimento. Encaixe os suportes direito e esquerdo na parte superior do apoio da impressora.



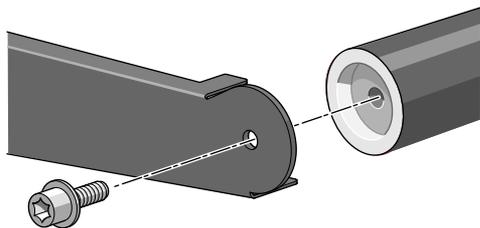
33. Deslize cada um dos suportes do defletor para o lado até que a peça em T na parte superior do suporte esteja totalmente inserida no espaço entre o apoio e o pedestal da impressora. O suporte do defletor deve estar tocando o conjunto do cilindro de recolhimento.



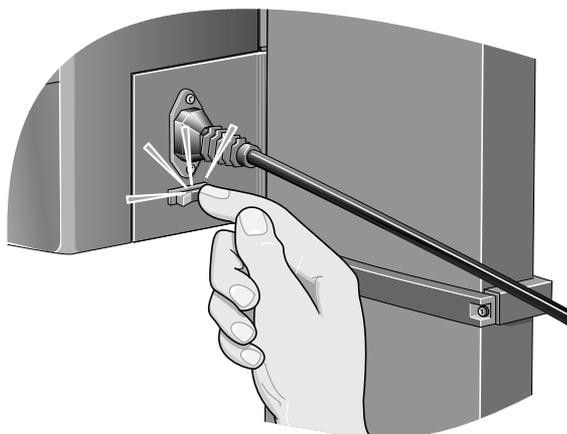
34. Apóie a haste do defletor nos dois suportes.



35. Prenda-a aos suportes com os dois parafusos fornecidos.



36. Ligue o carretel de recolhimento pressionando a chave na parte traseira.



37. Se você tiver desconectado o cabo de alimentação da impressora, reconecte-o, ligue a chave isoladora na parte traseira da impressora e a impressora usando o botão liga/desliga no painel frontal.

38. Aguarde até a impressora ter terminado de inicializar e uma mensagem "Pronta" ser mostrada no painel frontal.

Você terminou de instalar o carretel de recolhimento.

Carregar papel no Carretel de Recolhimento

Antes de usar o Carretel de Recolhimento, verifique se foi corretamente instalado (consulte as páginas anteriores).

CUIDADO

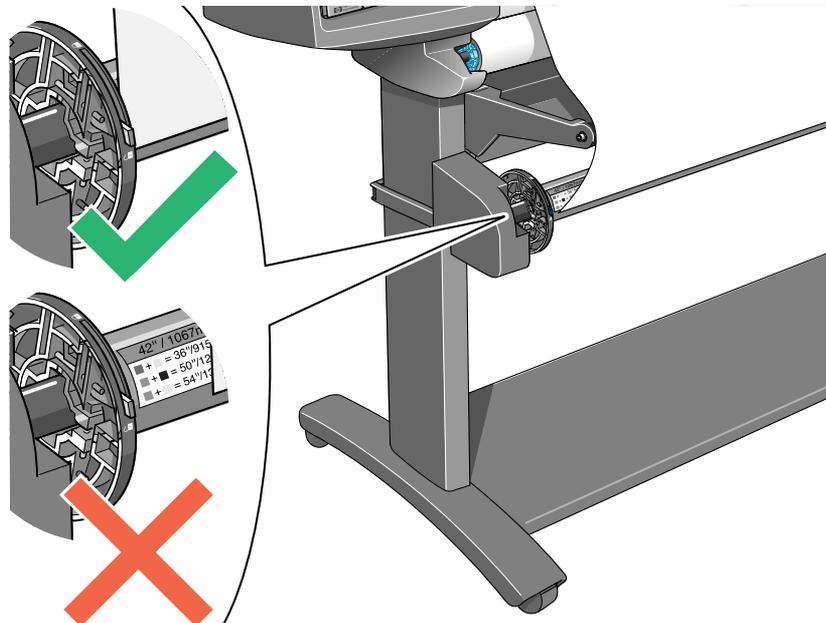
O Papel HP Bright White está disponível em rolos de 150 e 300 pés. O Carretel de Recolhimento pode enrolar completamente apenas os rolos de 150 pés.

CUIDADO

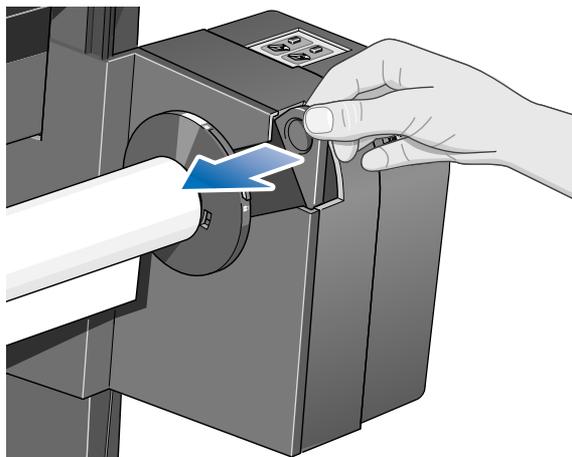
Não é recomendado o uso de papel para transparência, com uma folha separadora, no carretel de recolhimento.

- Se você já tem um rolo de papel na impressora, vá para o painel frontal e selecione o menu Rolo de Papel. Configure a opção "TUR carregado" para **Sim**. Agora vá para o passo 1 abaixo.
- Se você ainda não tiver um rolo de papel na impressora, carregue-o de acordo com as instruções no Capítulo 3 do *Guia do Usuário*. Logo após você selecionar o tipo de papel, o painel frontal oferece a opção "Carregar Carretel de Recolhimento (TUR)", que pode ser configurada para **Não** ou **Sim**. Selecione **Sim**. Continue com o passo 1 abaixo.

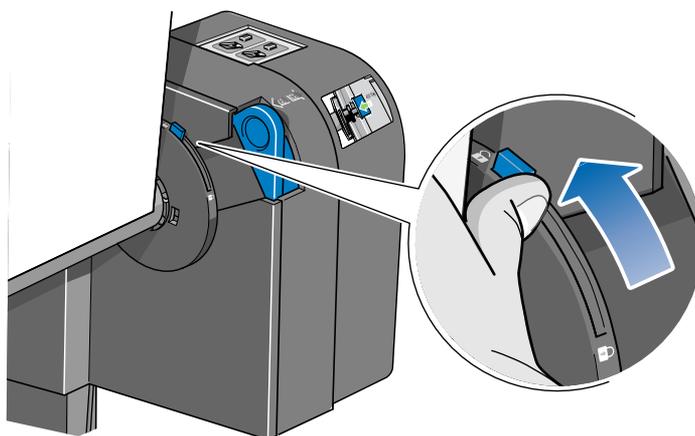
- 1 O painel frontal solicita que você mova o papel usando as teclas de seta. Use a tecla ↓ para mover a borda de ataque do papel até que esteja alinhada com o centro do tubo. Certifique-se de que o papel passe na frente do defletor, como mostrado abaixo. Se você mover demais o papel, por engano, use a tecla ↑ para rebobinar o papel.



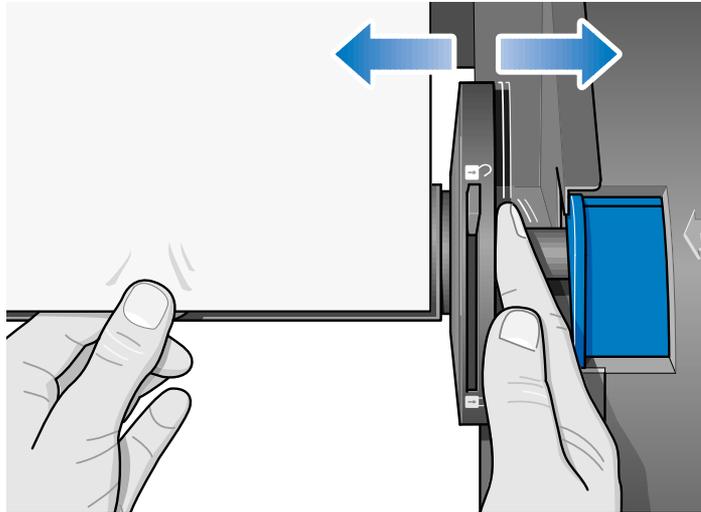
- 2 Verifique se a trava do cilindro está aberta.



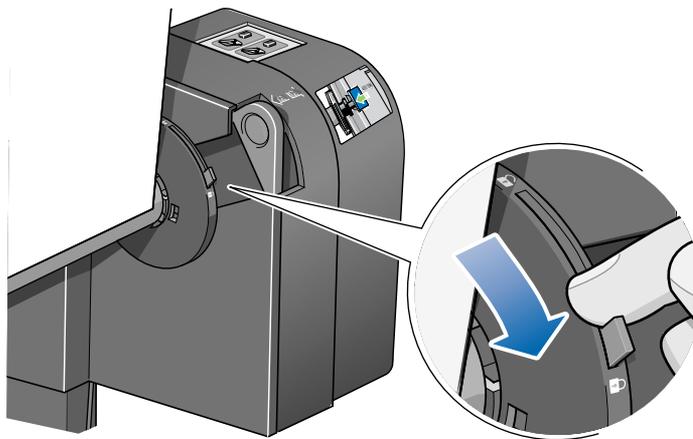
- 3 Mova as alavancas de ajuste das guias do papel esquerda e direita para a posição destravada. 🔓



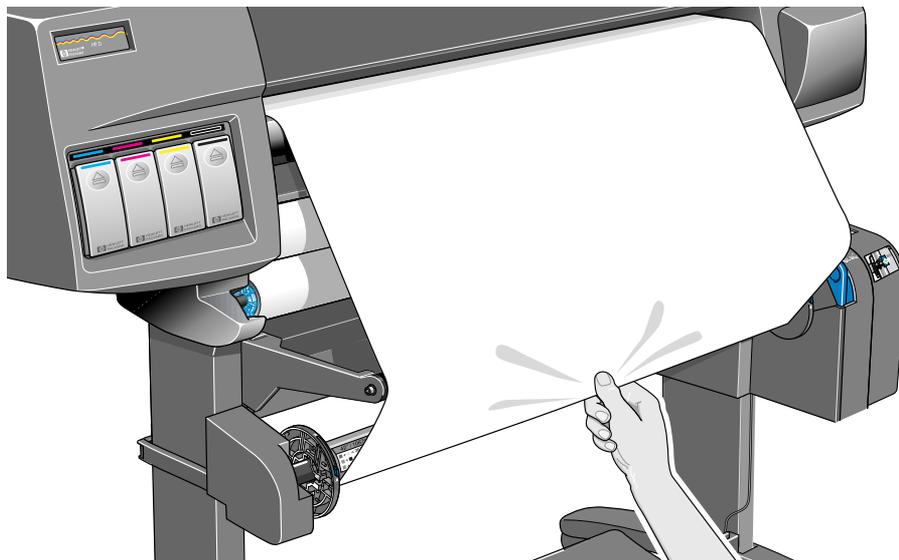
- 4 As duas guias do papel e o tubo devem estar posicionados no cilindro de forma que o papel fique centralizado, entre as guias do papel. Ajuste a posição do tubo, como mostrado abaixo. As guias do papel podem estar levemente esticadas no cilindro: você pode ter que usar as duas mãos.



- 5 Quando tiver ajustado a posição do tubo, puxe as alavancas de ajuste em ambas as guias do papel para a posição travada. 🔒



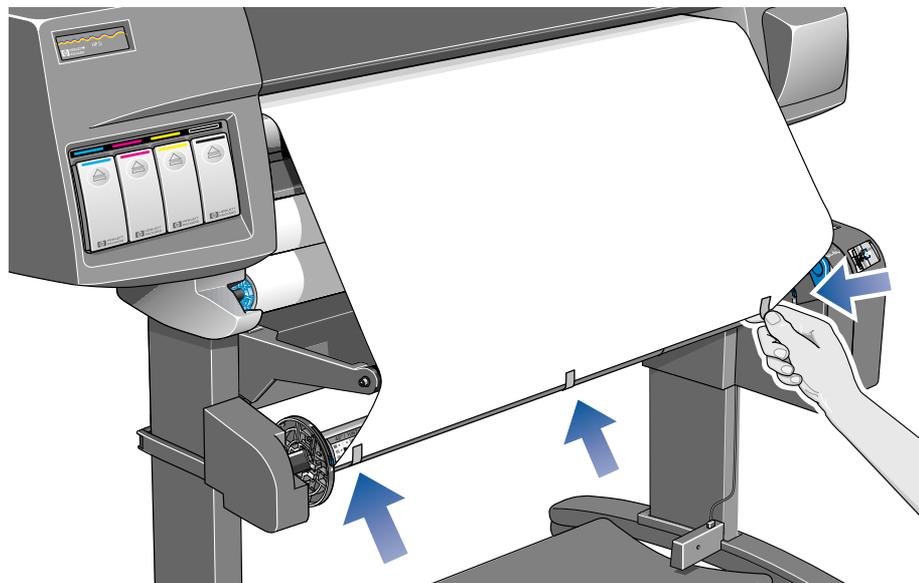
- 6** Puxe o papel para baixo esticado para a posição mostrada abaixo. Não tente puxar mais papel da impressora; se precisar de mais papel, use o painel frontal.



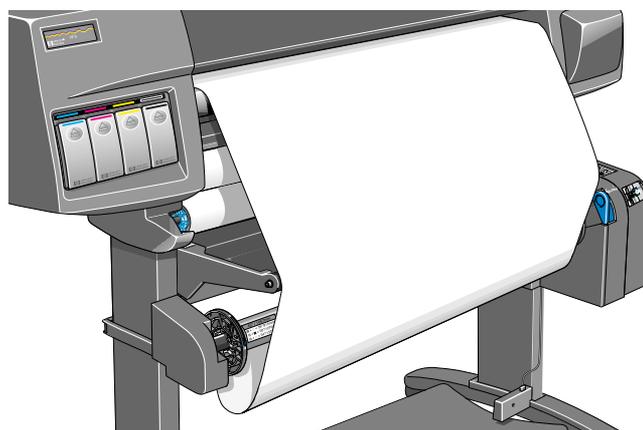
- 7 Use uma pequena quantidade de fita adesiva para prender o papel ao tubo. Use três pedaços, um para o centro (primeiro) e um para cada lado do papel.

NOTA: Use somente fita que não rasgue o papel ao ser removida mais tarde.

NOTA: Para evitar que o papel fique enviesado à medida que é enrolado no tubo, certifique-se de que esteja reto antes de ser preso.



- 8 Pressione a tecla ↓ no painel frontal para avançar o papel. O papel deve ser avançado o suficiente para que o possa enrolar pelo menos uma vez no tubo.



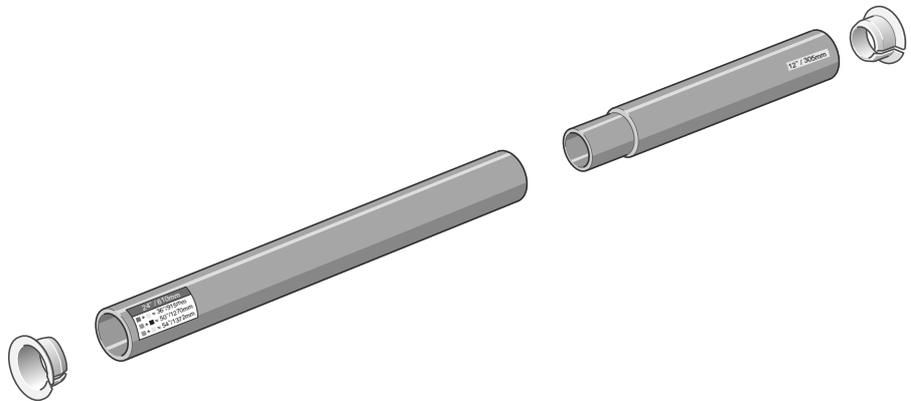
Avance aproximadamente esta quantidade de papel

- 9 Importante:** Pressione o botão de rebobinar papel no painel do carretel de recolhimento indicado para enrolar o papel uma vez no tubo. Se o papel não rebobinar, verifique se a trava do cilindro está fechada (veja o passo2).



- 10** Pressione o botão ↓ no painel frontal para avançar mais papel: suficiente para permitir que você insira o formador de laçada.

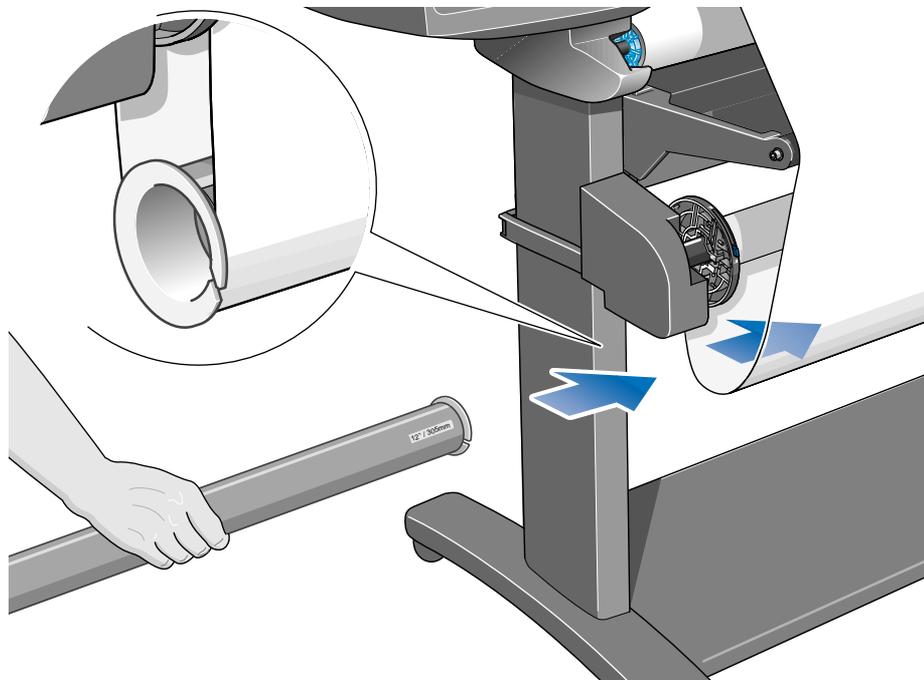
É importante que o formador de laçada seja da mesma largura do papel que você está usando. Combinando os comprimentos codificados por cores do tubo de plástico, é possível fazer um formador de laçada para diferentes larguras de tamanhos padronizados de papel: 24”, 36”.



- 11 Com cuidado, insira o formador de laçada. Verifique se ambas as tampas estão instaladas e estenda-o sobre as bordas do papel.

CUIDADO

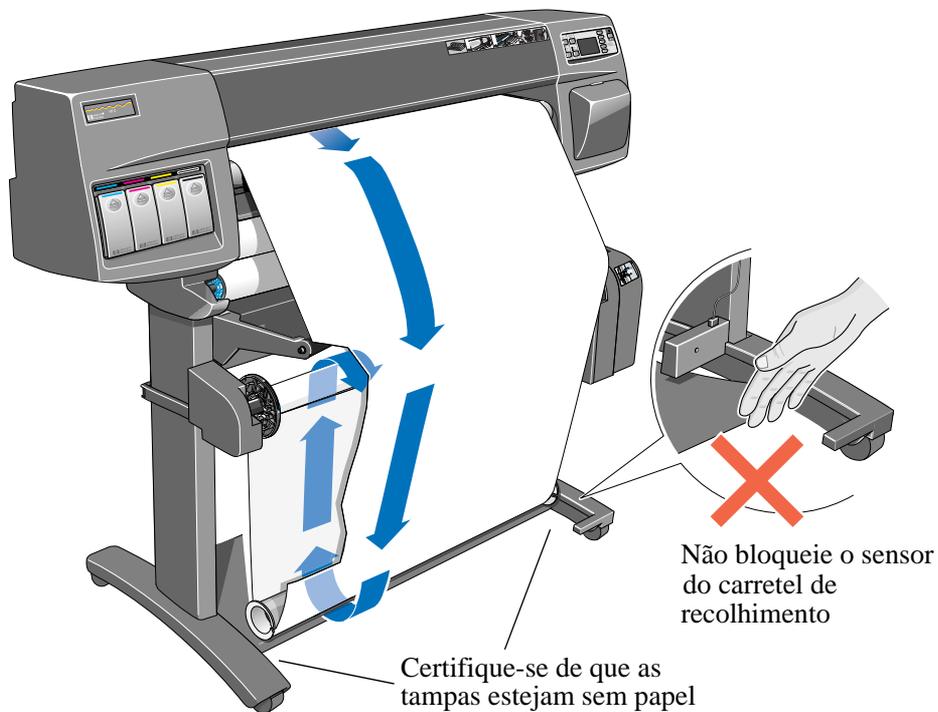
É importante que o formador de laçada esteja inserido. O carretel de recolhimento não funciona adequadamente sem ele.



- 12 Pressione **Entrar** no painel frontal da impressora, que mostra, então, a mensagem Pronta.

NOTA: Quando o carretel de recolhimento estiver em operação, é importante verificar se o sensor do carretel de recolhimento não está bloqueado.

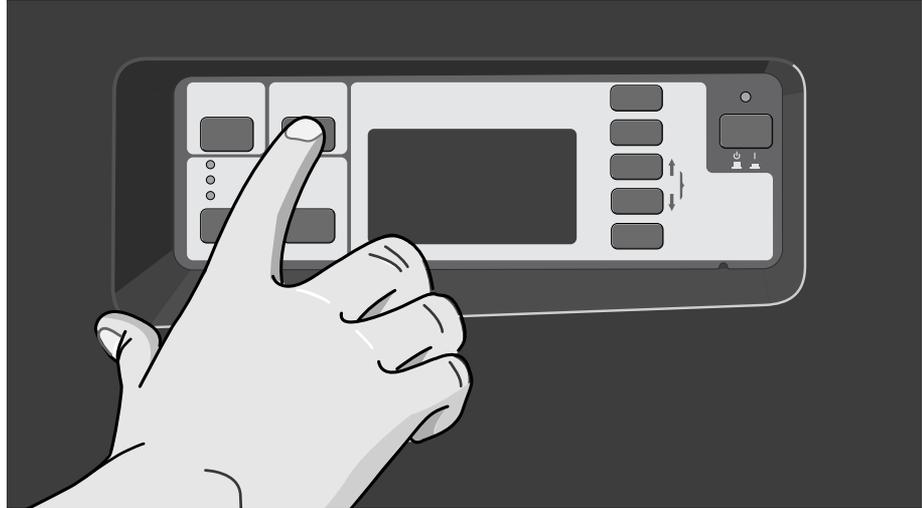
- 13 Observe abaixo como a impressora deve parecer durante a operação. À medida que o papel é alimentado pela impressora, ele movimenta-se para baixo e para cima, no cilindro do carretel de recolhimento.



Descarregar papel do Carretel de Recolhimento

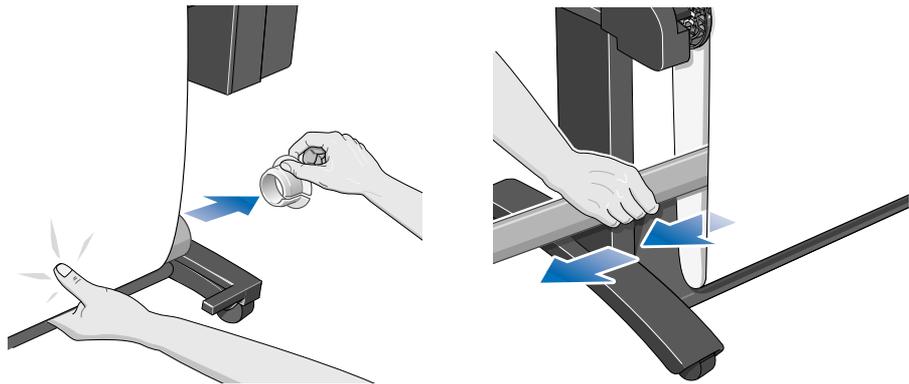
Para descarregar o rolo de papel do carretel de recolhimento, execute o procedimento a seguir.

- 1 Verifique se a tinta está seca. Veja *Tempo de secagem com Carretel de Recolhimento* (página 36).
- 2 Pressione a tecla **ALIMENTAÇÃO DE FOLHA E CORTE** no painel frontal.

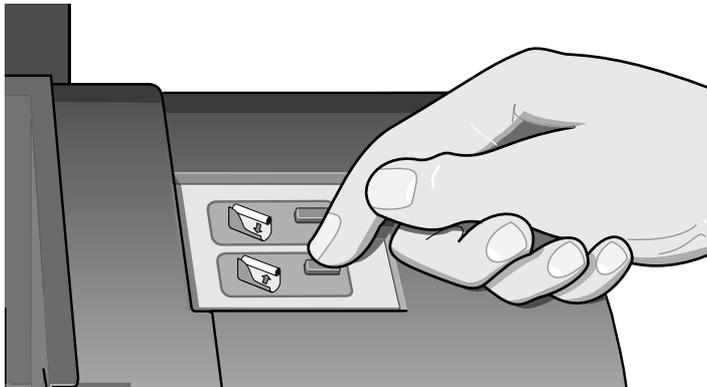


O painel frontal solicita que você remova o formador de laçada e enrole o papel em excesso usando os botões do carretel de recolhimento.

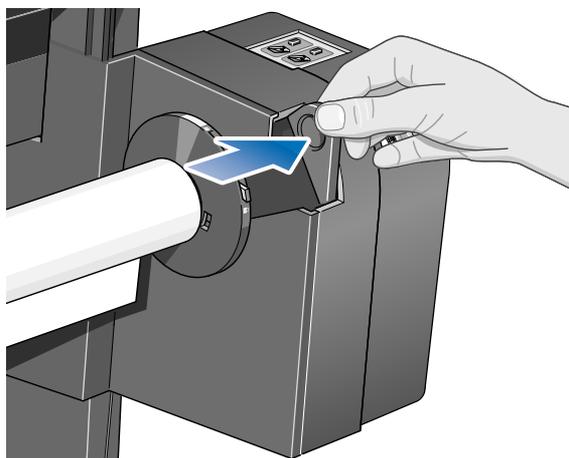
- 3 **Importante:** Remova o formador de laçada, como mostrado abaixo. Pode ser útil remover as tampas primeiro.



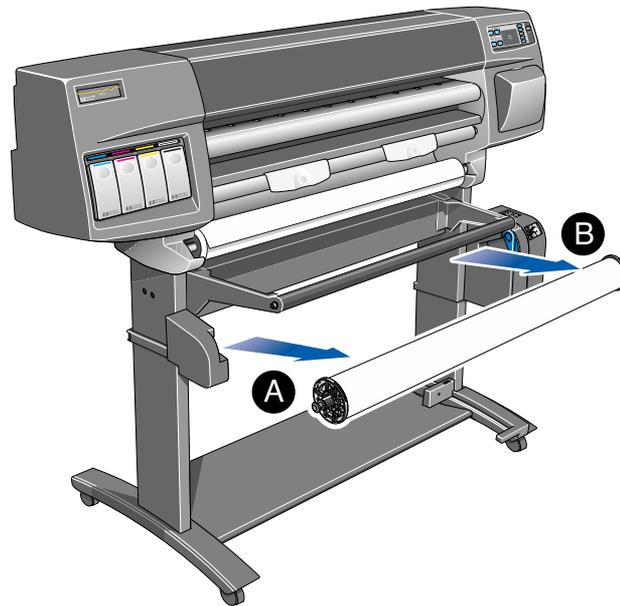
- 4 Pressione o botão de enrolar papel mostrado abaixo para enrolar o papel que está pendurado no carretel de recolhimento.



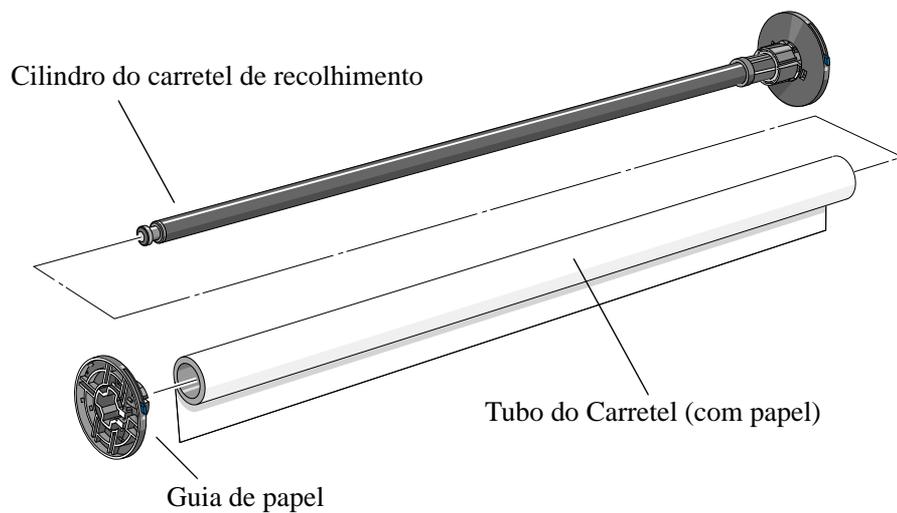
- 5 Pressione **Entrar** no painel frontal da impressora. A impressora agora corta o papel.
- 6 Abra a trava do cilindro à direita do carretel de recolhimento.



7 Remova o cilindro do carretel de recolhimento.



8 Destrave e remova a guia do papel da esquerda do cilindro do carretel de recolhimento. Remova o tubo do cilindro.

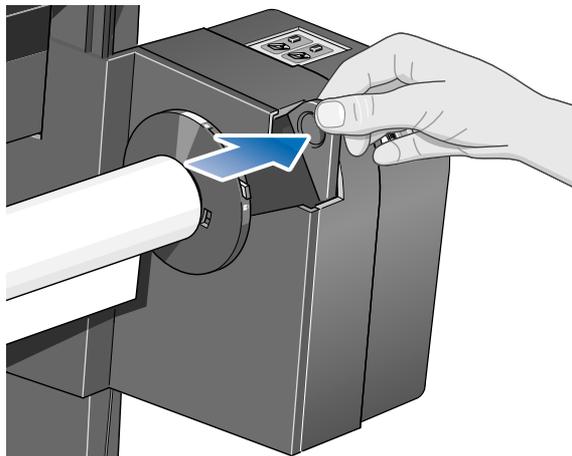


Para remover o rolo de papel da impressora, veja o *Guia do Usuário*.

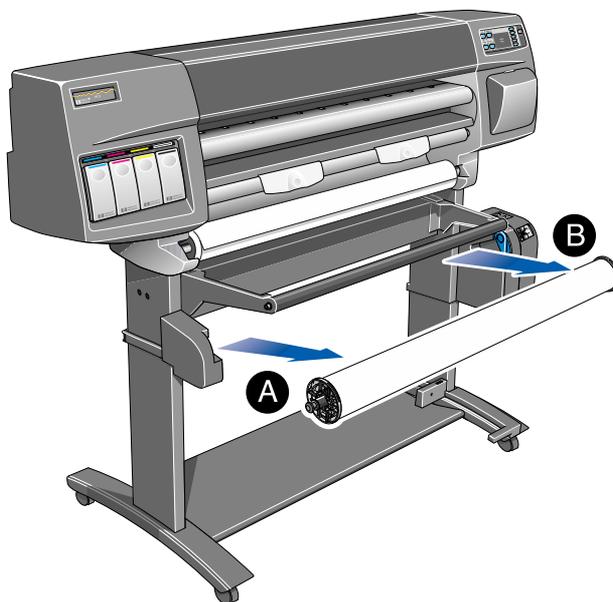
Substituir o Tubo no Carretel de Recolhimento

O tubo no carretel de recolhimento deve ter a mesma largura do papel que estiver sendo utilizado. Para substituir a mídia, execute o procedimento a seguir.

- 1 Abra a trava do cilindro à direita do carretel de recolhimento.



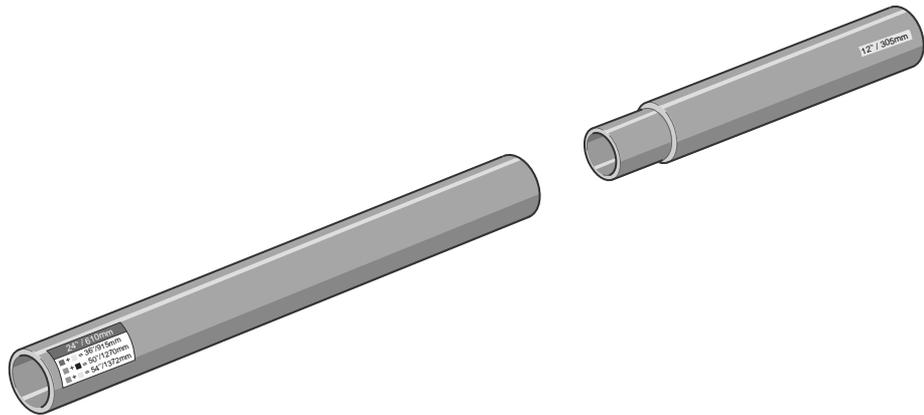
- 2 Remova o cilindro do carretel de recolhimento da impressora como mostrado, puxando firmemente cada borda do cilindro, A e depois B.



- 3 Remova a guia do papel da esquerda.
- 4 Remova o tubo do carretel antigo.
- 5 Instale o novo tubo escolhido no cilindro e reinstale o conjunto da guia à esquerda.

NOTA: Também se pode usar um tubo de papelão vazio para substituir o tubo do carretel de plástico fornecido com a impressora.

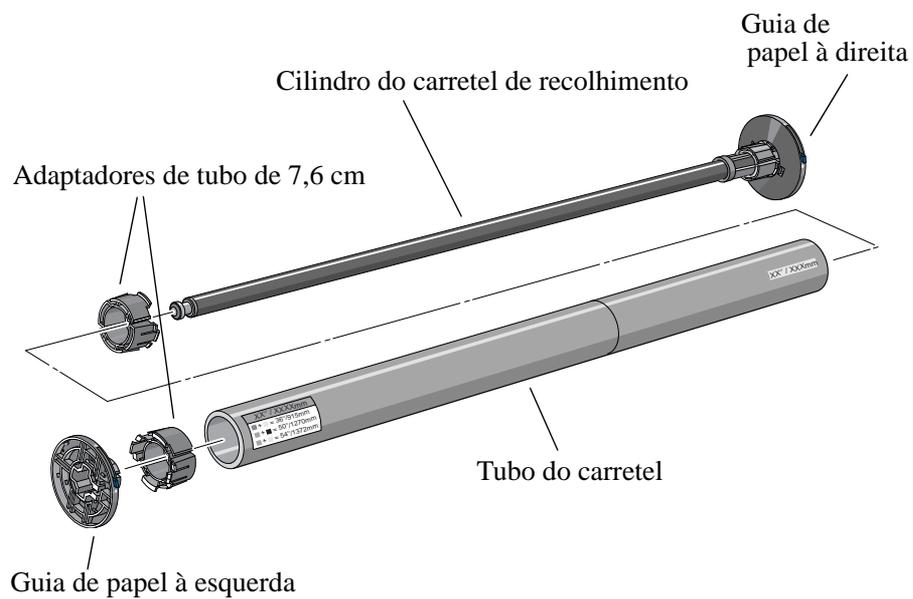
É importante certificar-se de que o tubo do carretel seja da mesma largura do papel que estiver sendo utilizado. Combinando os comprimentos codificados por cores do tubo de plástico, é possível fazer um tubo de carretel para diferentes larguras de tamanhos padronizados de papel: 24", 36".



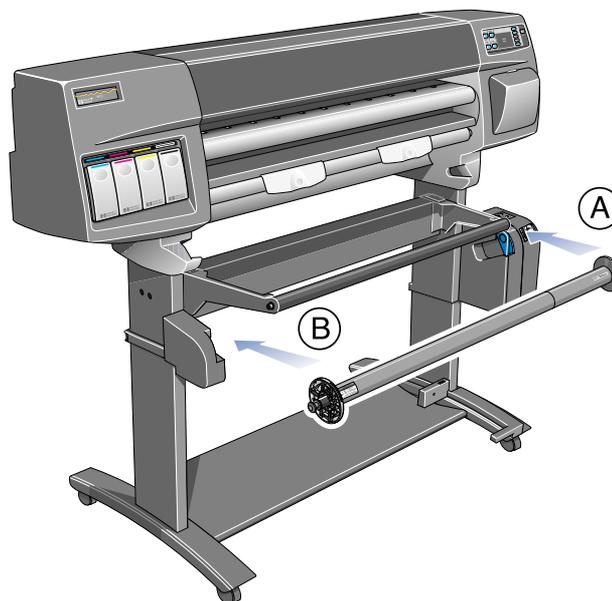
Alternativamente, é possível usar um tubo de papelão de mídia vazio.

NOTA: Certifique-se de que o tubo seja empurrado firmemente em ambas as guias do papel.

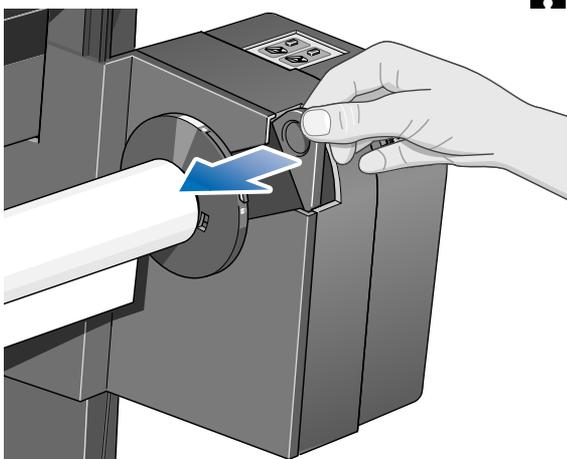
NOTA: Se quiser utilizar um tubo de papelão de 7,6 cm (3"), use os adaptadores de tubo mostrados abaixo.



- 6 Instale o cilindro do carretel de recolhimento na impressora, puxando firmemente em cada borda do cilindro, A e depois B.



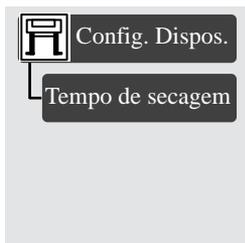
- 7 Feche a trava do cilindro à direita do carretel de recolhimento.



Tempo de secagem com Carretel de Recolhimento

Se a tinta não estiver seca quando o papel for enrolado no cilindro do carretel, a imagem pode ser danificada.

Na maioria dos casos, a movimentação do papel do carretel de recolhimento dá à impressão tempo para secar antes de ser enrolada no cilindro. Entretanto, algumas vezes a impressão precisa de mais tempo para secar e, assim, a impressora reduz a velocidade do processo de impressão para dar mais tempo antes que seja enrolada no carretel de recolhimento; isto é chamado de *tempo de secagem*.



Há três ajustes de tempo de secagem, que são descritos abaixo. Você pode mudar o ajuste de tempo de secagem selecionando o menu Configuração da Impressora no painel frontal da impressora, e "Config. Dispositivo" e "Tempo de secagem". Isto é explicado com mais detalhes no Capítulo 2 do *Guia do Usuário*.

Tempo de secagem=Nenhum

Este ajuste significa que não há atraso no processo de impressão.

A Hewlett-Packard testou o conjunto de papéis HP em diferentes condições ambientais. A tabela abaixo mostra o papel que pode precisar de tempo de secagem e quais condições são exigidas para que isto seja evitado. Esta tabela se aplica somente ao modo de impressão Ótimo.

Tipo de Papel HP	Largura da área de Impressão	Umidade relativa máquina	Temperatura máxima
Papel Fotográfico Brilhante HP	30 cm ou mais	50%	25°C
Filme Matte	30 cm ou mais	45%	25°C
Filme Transparente	30 cm ou mais	75%	35°C

Tempo de secagem=Automático

Este é o ajuste padrão. Se necessário, a impressora ajusta automaticamente o tempo de secagem, dependendo do seguinte:

- Tipo de papel
- Modo de impressão
- Largura da área de impressão
- Condições ambientais

CUIDADO

Para evitar que a impressora adicione tempo de secagem às impressões, utilize a impressora sob as seguintes condições ambientais. Esta tabela se aplica somente ao modo de impressão Ótimo.

Tipo de Papel HP	Largura da área de Impressão	Umidade relativa máxima	Temperatura máxima
Papel Fotográfico Brilhante HP	30 cm ou mais	45%	25°C
Filme Matte	30 cm ou mais	40%	25°C
Filme Transparente	30 cm ou mais	70%	35°C

Tempo de secagem=Manual

Neste modo, é possível ignorar a quantidade de tempo que a impressora calculou para imprimir o trabalho. Entretanto, a impressora precisa de uma certa quantidade de tempo para imprimir. Se a quantidade de tempo especificada for menor que isso, a impressora vai ignorar seu ajuste.

Solucionar problemas

Esta página lista algumas explicações possíveis para os problemas que podem ocorrer com o carretel de recolhimento.

O Carretel de Recolhimento não funciona

- Talvez exista um problema de alimentação. Verifique se o cabo de alimentação está conectado e se existe energia na tomada.
- Verifique se a chave LIGA/DESLIGA está na posição LIGA na parte traseira do carretel de recolhimento.
- Verifique a alavanca do cilindro: ela deve estar fechada.
- Verifique se o cabo do sensor do conjunto à direita está conectado corretamente.
- Verifique se o sensor está funcionando corretamente colocando uma folha de papel sobre o sensor.
- Talvez exista um defeito no conjunto do carretel de recolhimento da direita.
- Talvez exista um defeito no conjunto do sensor.

Papel inclinado no Carretel de Recolhimento.

- Talvez o papel não tenha sido carregado direito no tubo do carretel de recolhimento.
- Talvez o formador de laçada não tenha a mesma largura do papel.
- Talvez o tubo do carretel de recolhimento não tenha a mesma largura do papel.
- Talvez o formador de laçada não esteja completamente inserido.
- Talvez o cilindro do carretel de recolhimento não esteja instalado corretamente.
- Talvez os conjuntos de carretel de recolhimento da esquerda e da direita não estejam instalados corretamente.
- Certifique-se de que não haja objetos no conjunto da bandeja da base.

Especificações do Carretel de Recolhimento

Tipos de Papel

Papel Comum

Comum Translúcido HP

Papel Bright White HP para jato de tinta (até 150 pés/45 m)

Vellum HP

Papel Coated HP

Papel Coated Pesado HP

Papel Fotográfico HP Alto-Brilho

Filme Matte HP

Filme Transparente HP

Papel Vegetal HP

Papel vegetal fino (maior que 70 g/m²)

Especificações de alimentação

Fonte	100-240V ac $\pm 10\%$. Variação automática.
Frequência	50-60 Hz
Corrente	0,2 amp máx.
Consumo	15 watts máximo

Especificações ambientais

Faixa de ambiente para operação	Qualidade de impressão melhor:	15°C a 30°C
	Padrão:	15°C a 35°C (exceto mídia brilhante: 15°C a 30°C)
	Umidade Relativa de Operação:	20% a 80% sem condensação
Faixa de armazenamento	95% de umidade	-40°C a 70°C
	Cabeçote de Impressão e Limpadores de Cabeçote armazenados no Recipiente de Armazenamento do Sistema de Tinta HP DesignJet: Temperatura: +15°C a +35°C @ 20% - 80% umidade relativa	

Especificações EMC (Compatibilidade Eletromagnética)

Canadá	Departamento Canadense de Comunicações, Regulamentos de Interferência de Rádio Compatível com a Classe B.
União Européia	Compatível com a Diretriz EMC 89/336/EEC.
África do Sul	Licenciado pela SABS.
EUA	Federal Communications Commission. Dispositivo digital Classe B. CFR 47 Parte 15
Austrália Nova Zelândia	Atende ao AS/NZS 3548
Taiwan (ROC)	Certificado por BCIQ

Especificações de segurança

Construído de acordo com o Information Technology Equipment (ITE) Safety Standard IEC950 Fixo, Classe I, Plugável Tipo A, Categoria de Instalação II, Grau de Poluição 2. Para uso em ambientes internos de escritório controlados.	
Canadá	Canadian Standards Association “Certified” ITE, CSA C22.2 No.950
União Européia	Compatível com 73/23/EEC Low Voltage Directive. Atende ao EN 60950
Alemanha	TUV EN60950 certificado
México	Certificado pela DGN, NOM019-SCFI-1994
EUA	Underwriters' Laboratories Listado por UL 1950
Polônia	Certificado pela PCBC
Rússia	Certificado pela GOST

Notas de regulamentação

Sound

Geräuschemission (Germany) LpA < 70 dB, am Arbeitsplatz, im Normalbetrieb, nach DIN 45635 T. 19.

Electro-Magnetic Compatibility (EMC)

FCC Statements (U.S.A.) The U.S. Federal Communications Commission (in 47 cfr 15.105) has specified that the following notices be brought to the attention of users of this product.

Product identification numbers:

Take-Up Reel C6079X (where X denotes any alphabetic character)

This device complies with part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

CAUTION

Pursuant to Part 15.21 of the FCC Rules, any changes or modifications to this equipment not expressly approved by the Hewlett-Packard Company, may cause harmful interference and void the FCC authorization to operate this equipment.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try and correct the interferences by one or more of the following measures:

- Reorient the receiving antenna
- Increase the separation between the equipment and the receiver
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help

The user may find useful the following booklet prepared by the FCC: “*How to Identify and Resolve Radio-TV Interference Problems*”. This booklet is available from the US Government Printing Office, Washington, DC 20402, Stock No. 004-000-00345-4.

**Normes de sécurité
(Canada)**

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de *Classe B* prescrites dans le règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le Ministère des Communications du Canada.

**DOC statement
(Canada)**

This digital apparatus does not exceed the *Class B* limits for radio noise emissions from digital apparatus set out in the Radio Interference Regulations of the Canadian Department of Communications.

**Taiwanese EMI
statement**

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，
可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會
被要求採取某些適當的對策。

Address

Hewlett-Packard Company
Manager of Corporate Product Regulations
3000 Hanover Street
Palo Alto, CA 94304
415/857-1501

Declaração de Conformidade

DECLARATION OF CONFORMITY according to ISO/IEC Guide 22 and EN 45014

Manufacturer's Name: Hewlett-Packard Espanola S.A.
Manufacturer's Address: Barcelona Division
Avda. Graells, 501
08190 Sant Cugat del Valles
Barcelona, Spain

Declares that the product

Product Name: HP Take Up Reel
Model Number (s): HP C6079X (where X denotes any alphabetic character)
Product Accessory:

Conforms to the following Product Specifications:

Safety: IEC 950 (1991) + A1,A2,A3,A4 / EN 60950 (1992) + A1,A2,A3,A4
CSA C22.2 No 950 (1995)
UL 1950 (1995)
NOM-019-SCFI-1994
GB 4943 (1995)
IEC 825-1 (1993) / EN 60825-1 (1994) Class 1 for LED

EMC: CISPR 22:1993 / EN 55022 (1994): Class B
EN 50082-1 (1992)
IEC 801-2:1991/prEN 55024-2 (1992): 4KV CD, 8KV AD
IEC 801-3:1984/prEN 55024-3 (1991): 3V/m
IEC 801-4:1988/prEN 55024-4 (1993): 1KV Power Lines
IEC 1000-3-2 (1995) / EN 61000-3-2 (1995);
IEC 1000-3-3 (1994) / EN 61000-3-3 (1995);
FCC Part 15 - Class B / DOC-B / BCIQ-A
AS/NZS 3548 / GB9254:1988

Supplementary Information:

The product herewith complies with the requirements of the Low-Voltage Directive 73/23/EEC and the EMC Directive 89/336/EEC and carries the CE marking accordingly.
The product was tested in a typical system with a Hewlett-Packard DesignJet series printer.

Sant Cugat del Valles (Barcelona),
10th of May 1999



Josep-Maria Pujol,
Site Quality Services Manager

European Contact: Your local Hewlett-Packard Sales and Service Office or Hewlett-Packard GmbH, Department HQ - TRE,
Herrenberger Strasse 130, D-71034 Boeblingen, Germany (FAX: +49 7031 143143)



© Copyright Hewlett-Packard Company 1999

Número de fabricação: C6079-90009

Primeira edição

Printed in Europe

Hewlett-Packard Company
Barcelona Division
Avda. Graells, 501
08190 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Espanha



C6079-90009