

HP DesignJet 220 플로터

사용자 설명서



Copyright Hewlett -
Packard Company 1994

Hewlett - Packard
Packard



가
가

UNIX 가
UNIX System Source Language
Laboratories Inc. Hewlett - Packard
UNIX UNIX
System Laboratories Inc.



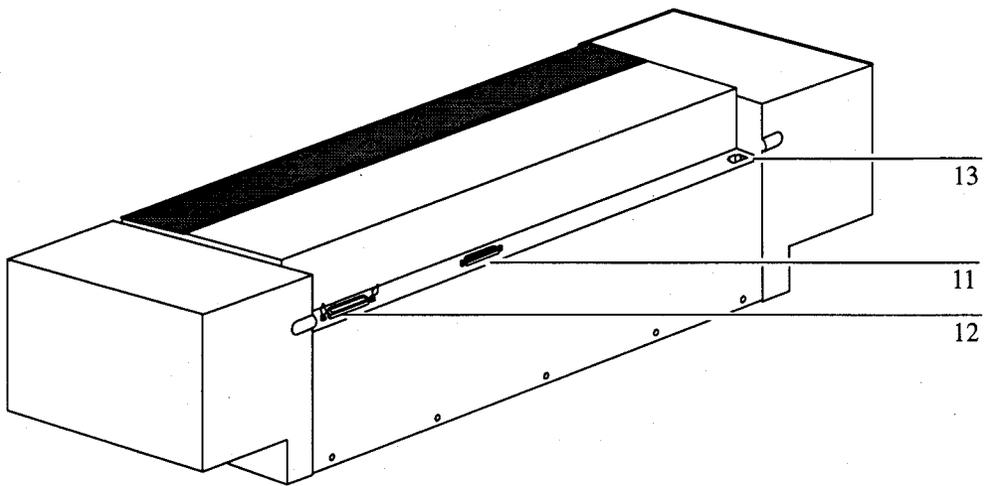
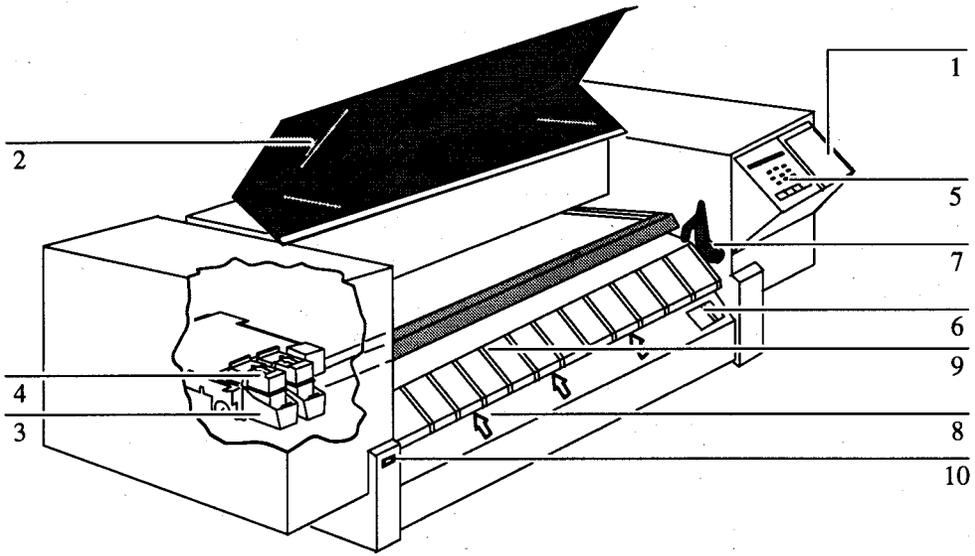
AutoCAD AutoDesk Inc.
MS - DOS
Microsoft Corporation Hewlett - Paekard
HP - GL HP - GL2 가
Hewlett - packard

Bi - Tronics Hewlett -
Packard
Macintosh Apple Computer
Inc.
:C3180
-90002
1 1994 9

가
가



HP DesignJet 220



1 가 .

2 . 가

가 .

3

4

5 ()

6 .

7

8

9

10 ON/OFF

11 (RS - 232 - C)

12

Bi - Tronics

Centronics .

13 AC

HP DesignJet 220

가

1

2

가

2

15 가

HP DesignJet 220

1

-

2

- HP DesignJet 220 가

3

-

4

-

5

- HP DesignJet 220

6

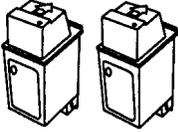
-



HP DesignJet 220

600

(600dpi)



가

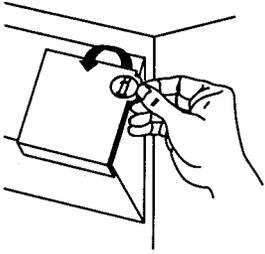
가

(Setupsheet)

(
가
가

가





Bi - Tronics

Bi - Tronics

. Bi - Tronics

Centronics

. HP DesignJet 220
Bi - Tronics

가

가

, Centronics

iv

v

1 1-2
1 () 1-4
2 1-9
3 1-11
4 1-13
5 1-16
1-16
1-18
6 () 1-20
1-20
1-22
7 () 1-23
8 1-25
9 1-27
() 1-28
10 , 1-29
1-29
1-30
1-30
1-33
11 () 1-34
12 1-34
13 1-35
1-35
1-35

2

2-2
2-2
가 - 2-2
가 - 2-3
2-5
2-6
2-6
2-7
2-7
2-8
2-8
2-8
2-10
2-11
2-11
2-12
2-12
2-12
2-13
2-13
2-15
2-15
2-16

3

3-2

3-3
3-3
3-5
3-11
3-12

4

4-2

4-3

4-4

4-7

4-8

4-11

4-15

4-18

4-19

4-21

5

5-2

HP-GL/2

5-3

5-3

6

6-2

PJL 6-5

6-13

6-15

6-20



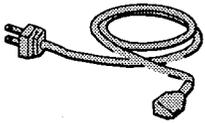
,

.

...

가

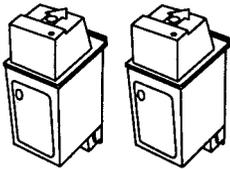
HP



()

(가)

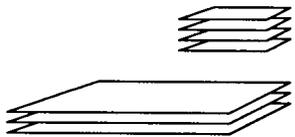
6-13



2

()

가



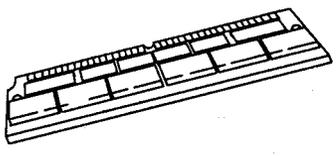
()

2-6



()

1-25



: ()

2MB

.2, 4, 8MB

가

10MB가

5-2

()

1 .()

가 ,

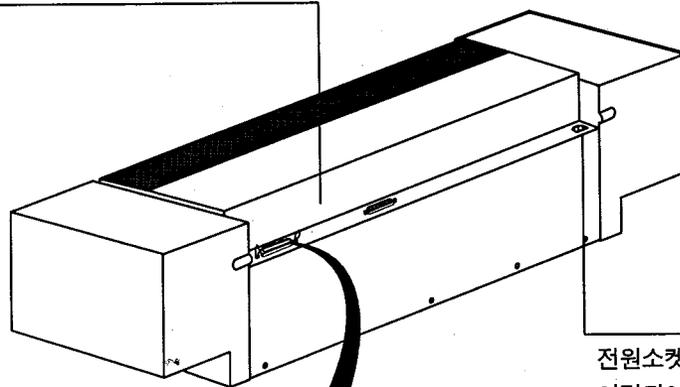
5

1 가

2

2 가

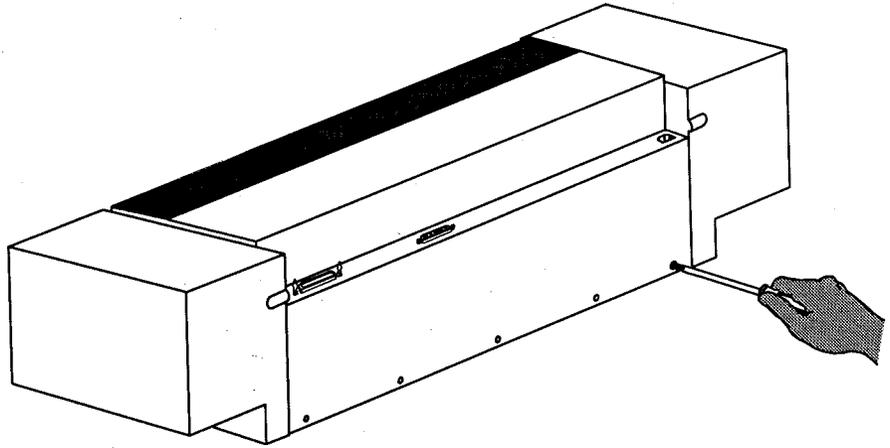
인터페이스 케이블이
연결되어 있지 않습니다.



전원소켓에 코드가
연결되어 있지 않습니다.

고정 집게는 수직으로
세워져 있습니다.

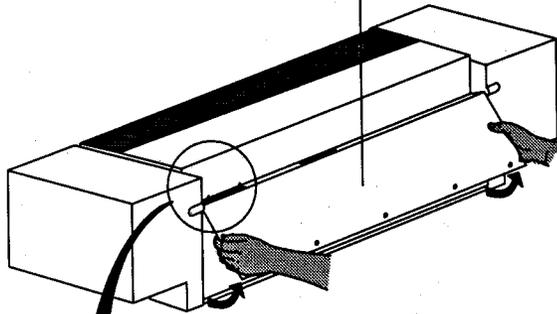
3



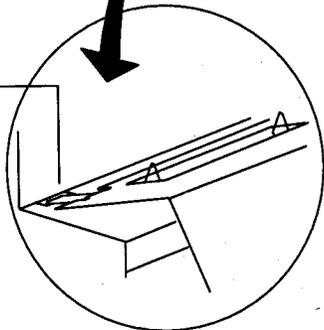
()

4

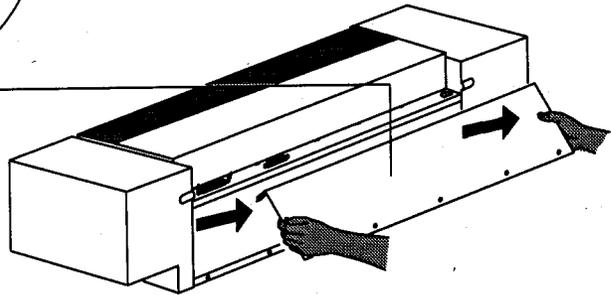
뒷면 덮개를 들어서
여십시오.



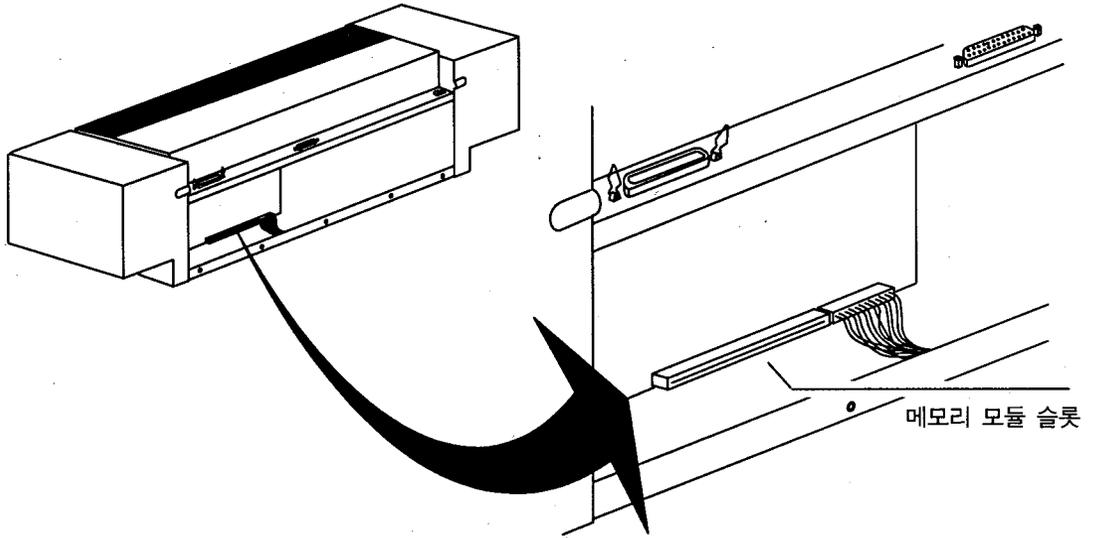
덮개를 밀어 올려
고리가 슬롯에서
빠져나오게 하십시오.



뒷면 덮개를 잡아
당겨서 분리시키십시오.

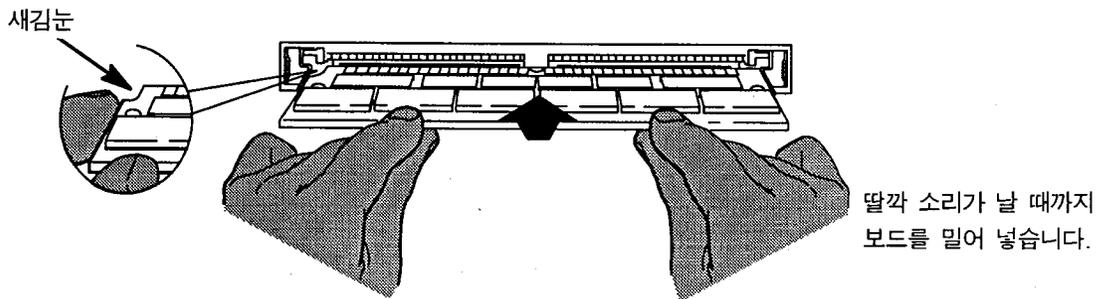


5



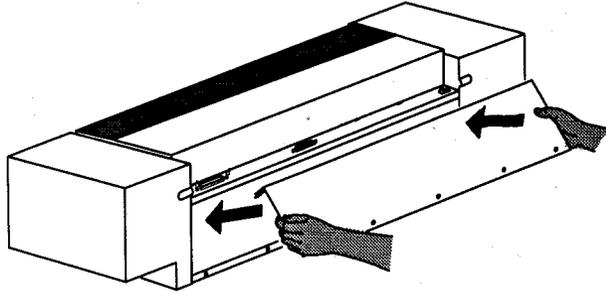
6

7

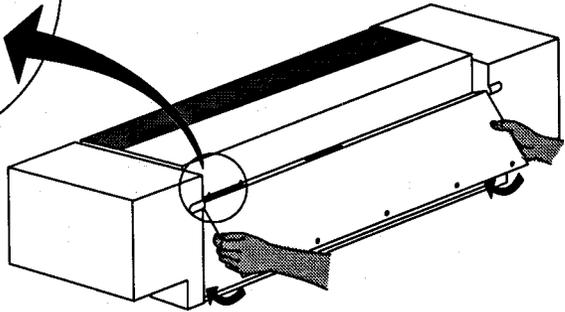
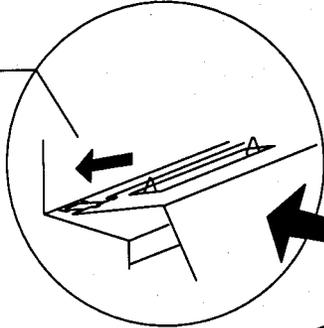


()

8

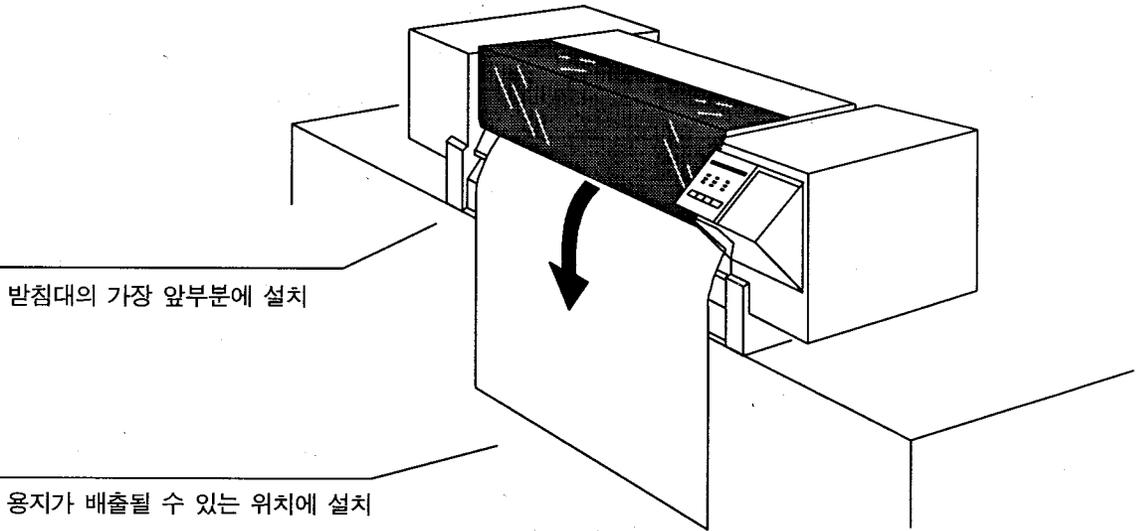


고리를 다시
슬롯에 끼웁니다.



2 .

- . D/AI 39.1kg(86.2 lb): E/AO
- 46.7kg(103 lb).
- 가 가
- 가 가



15cm(6) ,

10 40
20% 80%

15 30
20% 80%

3 .

가,
3 ()

전원 사양:

전압	100~240V ac \pm 10%
주파수	47~63Hz
소비전력	140W (최대 2A)

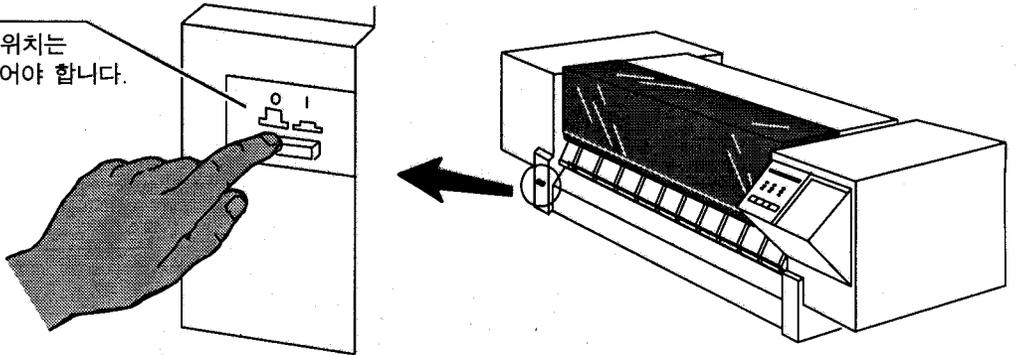
3가

꺼짐 켜짐 잠박임

1

(0)

전원 스위치는
꺼져 있어야 합니다.



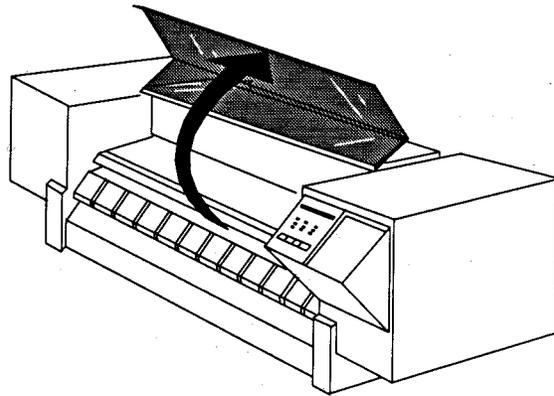
4

가 . 가

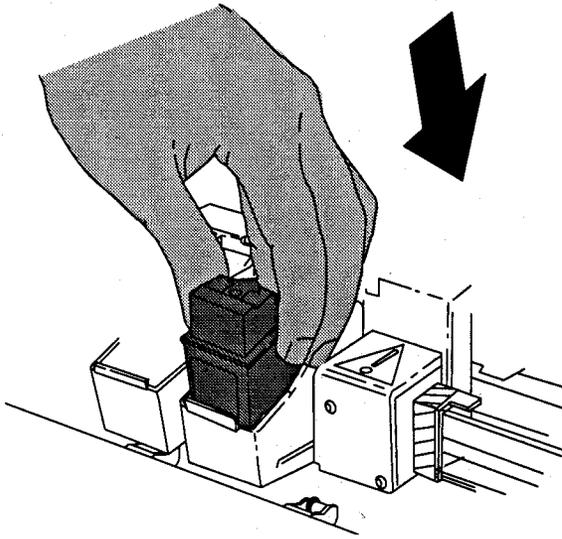
1



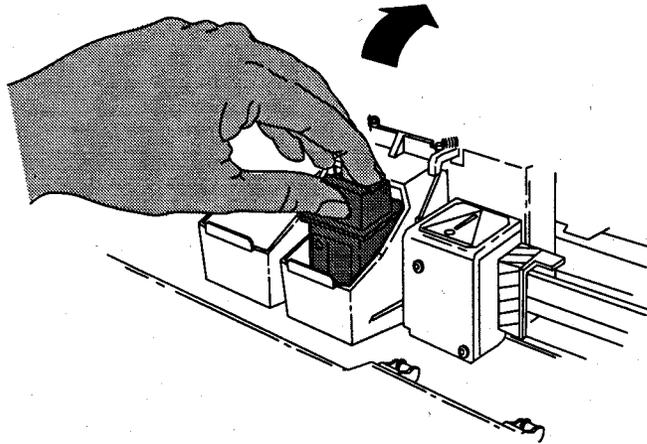
가



2



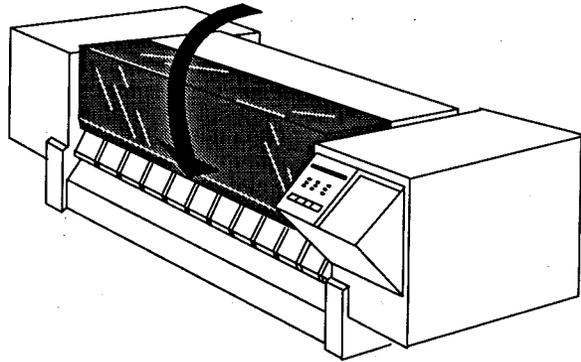
3 가



42 3
 5 가 , (.)
 , 가

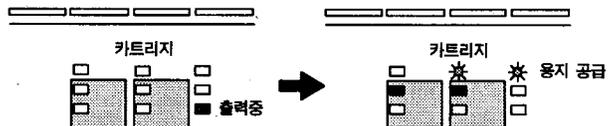


6 , 가 가 ,



가
 가 가 , 가 가
 (가).
 가 , 가

3-5



5 .

가
가

4

1

()

A

A4

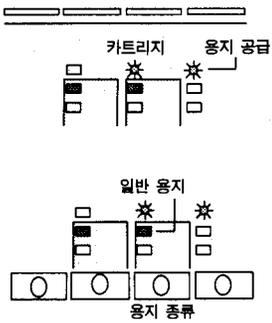
용지 공급

용지 공급시 우측 정렬 시험에 실패한 용지는 다시 배출됩니다.

a 플로터를 켜고 덮개를 닫습니다. (용지는 **용지 공급** 표시등이 켜져 있거나 감박일 때만 공급할 수 있습니다).

b 전면 패널의 **용지 종류**는 **일반용지**로 설정되어야 합니다.

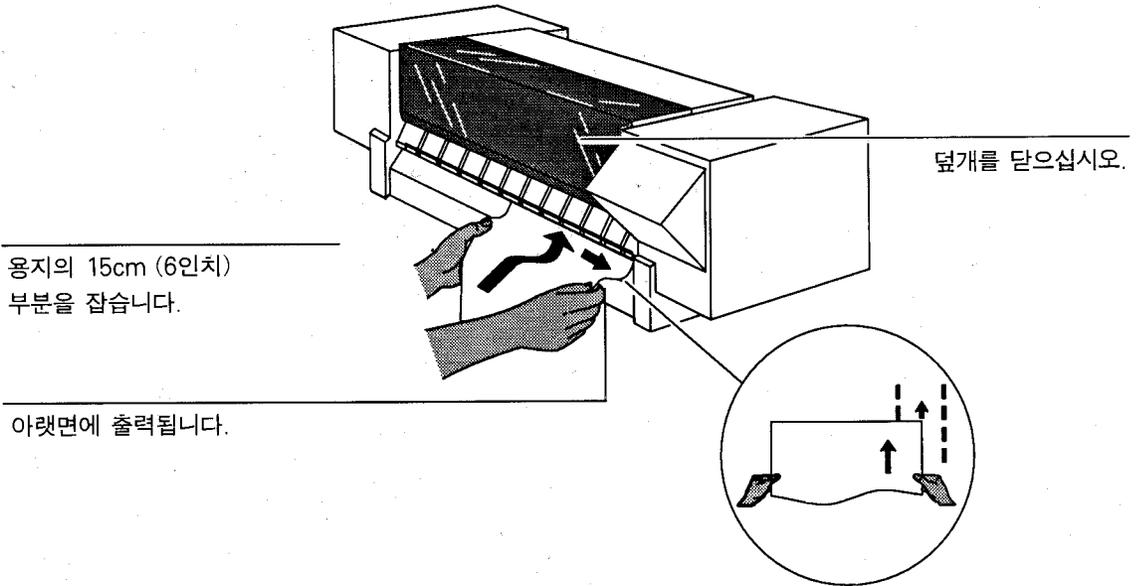
용지 종류 단추를 눌러 세가지 종류의 용지 중 하나를 선택합니다.



용지 공급(계속)

- c. 용지 상단으로부터 약 15cm (6인치) 아래 부분을 잡고, 아래 슬롯의 우측 면에서 공급합니다. 우측 모서리가 플로터에 있는 두 개의 점선 사이에 오게 하고, 이들이 평행이 되게 합니다. (그림 참조)
- d. 용지가 살짝 걸릴 때까지 밀어 넣습니다. (그림 참조) 플로터가 용지를 당기기 시작할 때, 용지를 놓습니다.
- e. 플로터가 용지의 크기를 점검하고 인쇄 위치 조정 시험을 하도록 잠시 기다립니다. 용지 공급을 취소하려면 취소 단추를 누릅니다.

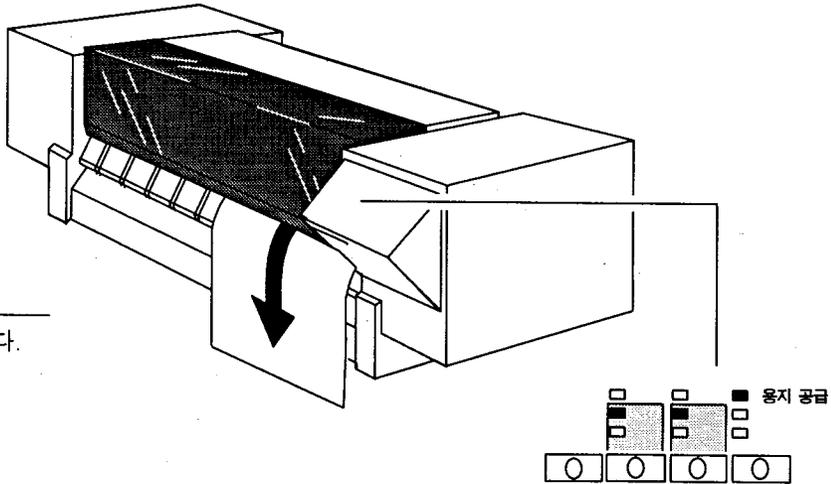
용지 공급



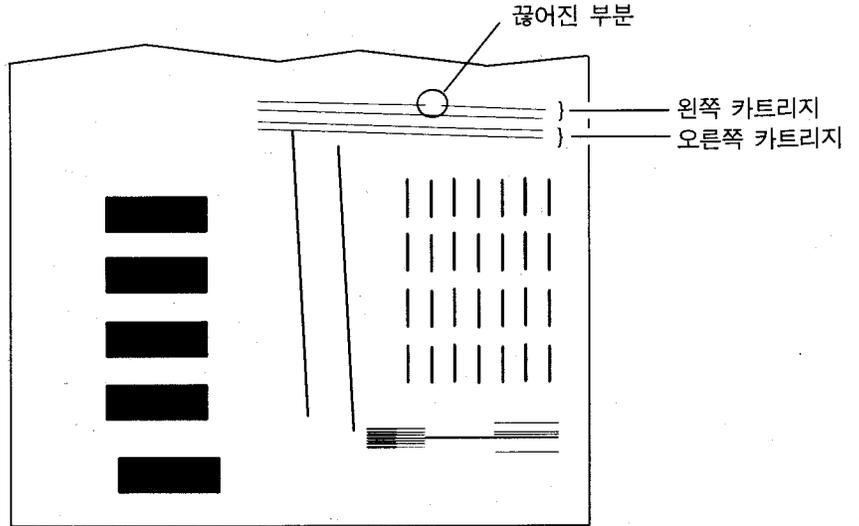
용지 배출

- a. 용지가 배출 위치까지 오고 용지 공급 표시등이 켜질 때까지 기다립니다.
(아래 그림 참조)
- b. 잉크가 마를 때까지 기다립니다. 출력 용지의 경우 1분이 소요됩니다.
- c. 플로터에서 용지를 분리하고자 할 때는, 용지를 잡아당기기만 하면 됩니다.

용지 배출



3



,3-3

,3-11

.3-5

.3-5

()

6 .()

“ ”

가 ; “ ”

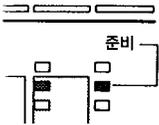
설정 용지와 데모용 출력에 사용할 수 있는 언어:

영어, 불어, 독일어, 이탈리아어, 일본어, 포르투갈어, 스페인어

1 .(.)

설정 용지 출력

- a. 깨끗한 용지를 세로 방향으로 공급합니다. 설정 용지로는 A 또는 A4 용지면 충분합니다(용지 공급 방법은 1-16 페이지의 용지 공급을 참조합니다).
- b. 준비 표시등이 켜질 때까지 기다립니다.
- c. 설정 단추를 누릅니다.
- d. 출력이 완료된 후, 플로터가 용지를 배출할 때까지 기다립니다. 잉크가 마르도록 1분을 더 기다린 후 도면을 꺼내십시오. (용지 배출 방법은 1-18 페이지의 용지 배출 편을 참조합니다.)



출력된 도면은 영어로 된 설정 용지입니다. (다음 단계의 그림 참조)

설정 용지의 1. **Language**라고 제목이 붙은 상자 안에 플로터가 출력할 수 있는 언어들이 열거되어 있습니다. 현재 플로터에 설정된 언어는 굵은 타원형으로 표시됩니다.

2 , 1
1
2 6

HP De

1

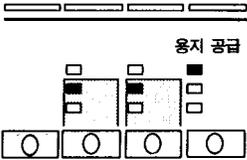
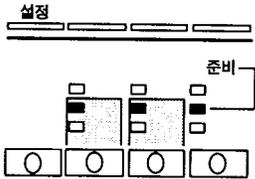
1. Language	2. S
<input checked="" type="radio"/> English	Baud Ra
<input type="radio"/> Français	<input type="radio"/> 1200
<input type="radio"/> Deutsch	<input type="radio"/> 2400
<input type="radio"/> Español	<input type="radio"/> 4800
<input type="radio"/> Italiano	<input checked="" type="radio"/> 9600
<input type="radio"/> Português	<input type="radio"/> 19200
<input type="radio"/> Kanji	<input type="radio"/> 38400

()

3 .()

설정 용지 재공급

- 설정 용지의 2단계에서 설명된 바와 같이 설정 용지를 아래로 향하게 하여 플로터에 재공급합니다. 설정 용지 아랫면 왼쪽의 화살표가 플로터를 향하게 합니다.
- 준비 표시등이 켜질 때까지 기다립니다.
- 전면 패널의 **설정** 단추를 누릅니다.



4

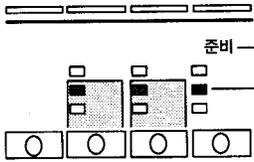
가

7 .()

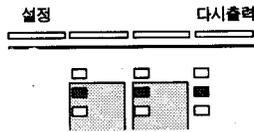
가

1 (1-16)

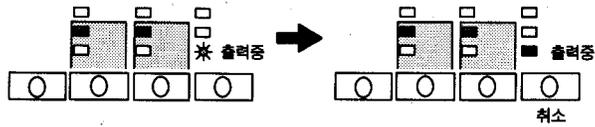
2



3



가



4 가

가

(2-10)

5

.3-3

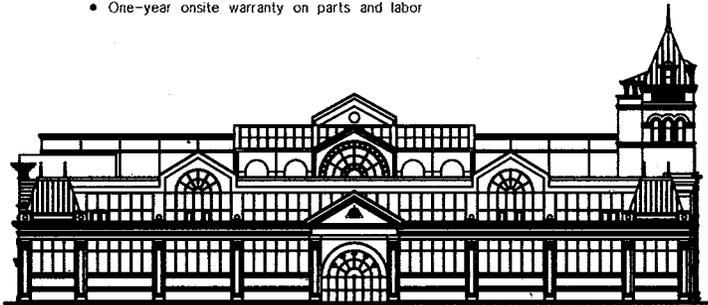
()



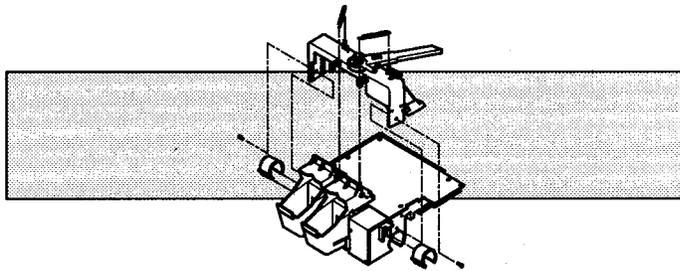
HP DesignJet 220

Monochrome Inkjet Plotter

- HP's most affordable inkjet plotter
- Fast plotting speed - less than 3.5 minutes per A/D-size final-quality plots
- True writing system reliability - no clogged pens or skipped lines
- Easy to configure with HP's Setup Sheet
- Plots on commonly available media and inkjet polyester film
- Quiet operation
- One-year onsite warranty on parts and labor



Drawing courtesy of Autodesk, Inc.

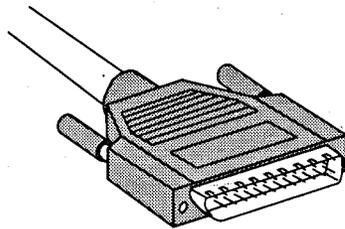


HP DesignJet 220 Technical Information:

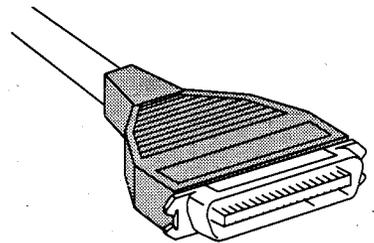
- Resolution: Enhanced: 600 x 600 addressable dpi
Final: 300 x 300 dpi
Draft: 300 x 300 addressable dpi
Min. line width: 0.13 mm
- Plotting speed: Less than 3.5 minutes per A/D-size, final quality
Less than 7 minutes per A0/E-size, final quality
- 2 MB standard RAM. Expandable up to 10 MB
- Media sizes: Model C3187A: A4-A1/A-D cut sheet
Model C3188A: A4-A0/A-E cut sheet
- Optional legs and bin
- Centronics/B-Tronics and RS-232-C interfaces
- Languages: HP-GL/2, HP-GL, HP-RTL
- Drivers: AutoCAD*, Microsoft® Windows

() ,

- Bi-Tronics/centronics: Bi-Tronics Centronics
가 .
Centronics 가 Bi-Tronics
가 6
가 ,



직렬 인터페이스(플로터 쪽)



병렬 인터페이스(플로터 쪽)

병렬 인터페이스 - Bi-Tronics/Centronics (앞 페이지 참조)

컴퓨터	HP 부품 번호	케이블 길이	컴퓨터 커넥터 종류
HP Vectra(병렬 커넥터를 이용하는 직/병렬 인터페이스 카드 HP 24540A/B 장착된 기종) HP 9000 워크스테이션 시리즈 300, 400, 700 IBM AT, IBM PS/2, IBM PC/XT 및 호환 기종	92284A	2.1m(6.9ft)	25핀 수형

직렬 인터페이스 - RS-232-C

컴퓨터	HP 부품 번호	케이블 길이	컴퓨터 커넥터 종류
HP Vectra 혹은 HP 24541A/B 직렬 인터페이스 카드(9핀 커넥터) HP9000 워크스테이션(9핀 커넥터) IBM AT 및 9핀 직렬 커넥터를 사용하는 호환 기종	24542G	3.0m(9.8ft)	9핀 암형
HP Vectra PC(25핀 커넥터 (HP 150)를 사용하는 이중 직렬 인터페이스 카드 HP 24541A/B 장착된 기종) HP Apollo 워크스테이션(SPE (직/병렬 확장)가 선택되고 어댑터 케이블 제공하는 기종)	17255M	1.2m(3.9ft)	25-pin 수형

DEC VAX

Sun 워크스테이션

IBM PC, PC/XT, IBM PS/2 및 호환 기종	17255D	1.2m(3.9ft)	25핀 암형
DEX VAX(DEC BC22D, BC03M 혹은 동등기종 사용)	17355M	3.0m(9.8ft)	
Apple Macintosh Plus, SE, II	17302A	1.5m(4.9ft)	8핀 수형 mini-DIN
Apple Macintosh 128K 및 512K	92219M	1.5m(4.9ft)	9핀 수형
* 확장 케이블	31391A	5m(16.4ft)	25핀 암형

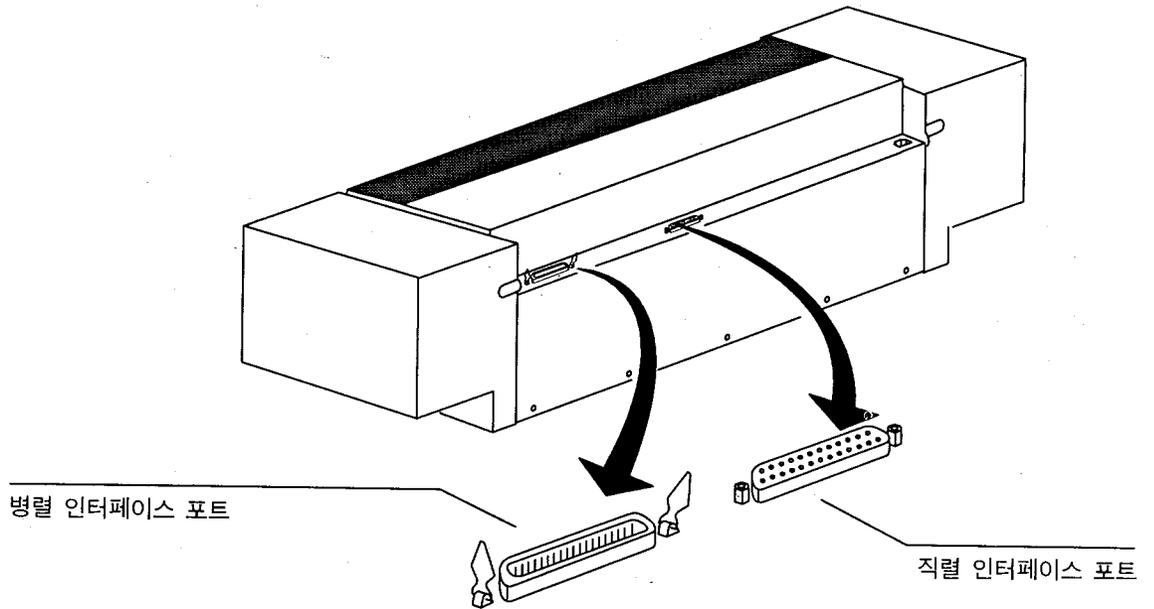
9 .

1

2

).

(



병렬 인터페이스 포트

직렬 인터페이스 포트

3

(

).

4

작동 포트(인터페이스) 변경

플로터 포트는 한번에 하나만 작동합니다. 다른 인터페이스로 변경하려면 플로터와 컴퓨터 연결 단계를 다시 시작하여 인터페이스 케이블을 분리하고, 다른 인터페이스 케이블을 해당 포트에 연결하십시오.

10 . ,

가

= HP - GL(7586B), HP - GL/2*
= 9600
= None(0)

* HP - GL(7586B) HP - GL/2 (HP -
GL(7586B), HP - GL/2)
HP - GL/2 가 , “ HP -
GL/2 ”

HP DesignJet 220

Setup Sheet

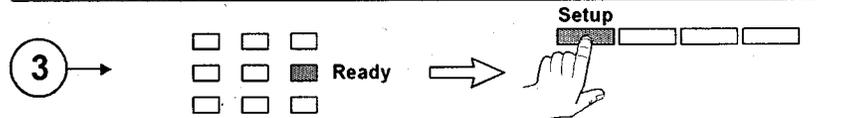
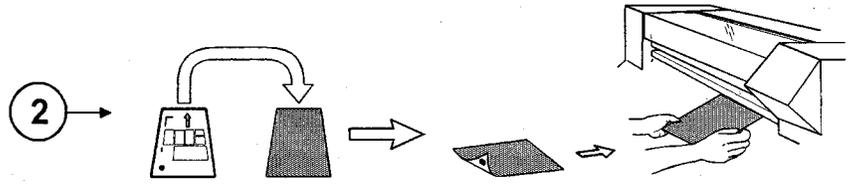
For an explanation of all the parameters on this sheet, see the User's Guide.

RAM: 2 MB Standard + 4 MB SIMM.
Firmware Revision: B.02.00

1 → Current setting = 
Desired setting = Pencil or black pen.

1. Language <input type="radio"/> English <input type="radio"/> Français <input type="radio"/> Deutsch <input type="radio"/> Español <input type="radio"/> Italiano <input type="radio"/> Português <input type="radio"/> 日本語	2. Serial Interface <table border="1"> <tr> <th>Baud Rate</th> <th>Parity</th> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> 1200</td> <td><input type="radio"/> None (0)</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> 2400</td> <td><input type="radio"/> Even</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> 4800</td> <td><input type="radio"/> Odd</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> 9600</td> <td><input type="radio"/> Mark (1)</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> 19200</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> 38400</td> <td></td> </tr> </table>	Baud Rate	Parity	<input type="radio"/> 1200	<input type="radio"/> None (0)	<input type="radio"/> 2400	<input type="radio"/> Even	<input type="radio"/> 4800	<input type="radio"/> Odd	<input checked="" type="radio"/> 9600	<input type="radio"/> Mark (1)	<input type="radio"/> 19200		<input type="radio"/> 38400		3. Graphics Language <input type="radio"/> HP-GL/2 <input checked="" type="radio"/> HP-GL (7586B), HP-GL/2 HP-GL Timeout <input type="radio"/> 0.5 min <input type="radio"/> 1 min <input type="radio"/> 5 min <input checked="" type="radio"/> 30 min	4. Page Format <table border="1"> <tr> <th>Rotate</th> <th>Mirror</th> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> 0°</td> <td><input type="radio"/> Off</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> 90°</td> <td><input type="radio"/> On</td> </tr> </table> 5. Merge <input type="radio"/> Off <input type="radio"/> On	Rotate	Mirror	<input type="radio"/> 0°	<input type="radio"/> Off	<input type="radio"/> 90°	<input type="radio"/> On
Baud Rate	Parity																						
<input type="radio"/> 1200	<input type="radio"/> None (0)																						
<input type="radio"/> 2400	<input type="radio"/> Even																						
<input type="radio"/> 4800	<input type="radio"/> Odd																						
<input checked="" type="radio"/> 9600	<input type="radio"/> Mark (1)																						
<input type="radio"/> 19200																							
<input type="radio"/> 38400																							
Rotate	Mirror																						
<input type="radio"/> 0°	<input type="radio"/> Off																						
<input type="radio"/> 90°	<input type="radio"/> On																						

		6. Pen Settings							
		Pen Number							
		1	2	3	4	5	6	7	8
<input type="radio"/> from software, or <input type="radio"/> from these tables	Width (mm)	0.13	<input type="radio"/>						
		0.18	<input type="radio"/>						
		0.25	<input type="radio"/>						
		0.35	<input checked="" type="radio"/>						
		0.50	<input type="radio"/>						
		0.70	<input type="radio"/>						
	1.00	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Density (%)	10	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	25	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	50	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	100	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>



3

1 4 6

HP 7586B(HP - GL)

가

(Timeout 가

. Timeout

가

HP - GL Timeout()

.)

2. Serial Interface

Baud Rate	Parity
<input type="radio"/> 1200	<input checked="" type="radio"/> None (0)
<input type="radio"/> 2400	<input type="radio"/> Even
<input type="radio"/> 4800	<input type="radio"/> Odd
<input checked="" type="radio"/> 9600	<input type="radio"/> Mark (1)
<input type="radio"/> 19200	
<input type="radio"/> 38400	

3. Graphics Language

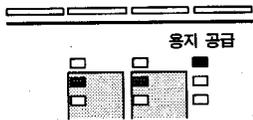
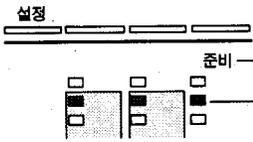
- HP-GL/2
- HP-GL (7586B), HP-GL/2

HP-GL Timeout

- 0.5 min
- 1 min
- 5 min
- 30 min

설정 용지 재공급

- a 같은 설정 용지를 아래로 향하게 하여, 뒷부분부터 플로터에 공급합니다. 2단계에서 설명한 바와 같이, 설정 용지 왼쪽의 화살표가 플로터를 향하게 합니다. 화살표는 용지의 아랫면에 있습니다.
- b 준비 표시등이 켜질 때까지 기다립니다.
- c 전면 패널의 설정 단추를 누릅니다.



가

5 가

가

11 .
 ()
 . (DOS ,
 UNIX .)
 MODE COM1:9600,N,8,1,P
 (가 COM1 , COM1 COM2 .)
 , MODE .
 (10 ,) MODE .

12 .
 . (UNIX , DOS
 .)
 ECHO BP; PS5000,5000;SPI;PU1000,1000;PD1000,2500,2500,
 2500,1000,1000;PG;>LPT1
 . (가 LPT2 , LPT1 , LPT1
 LPT2 , LPT1 COM1 COM2
 .)

“ ” . CAD

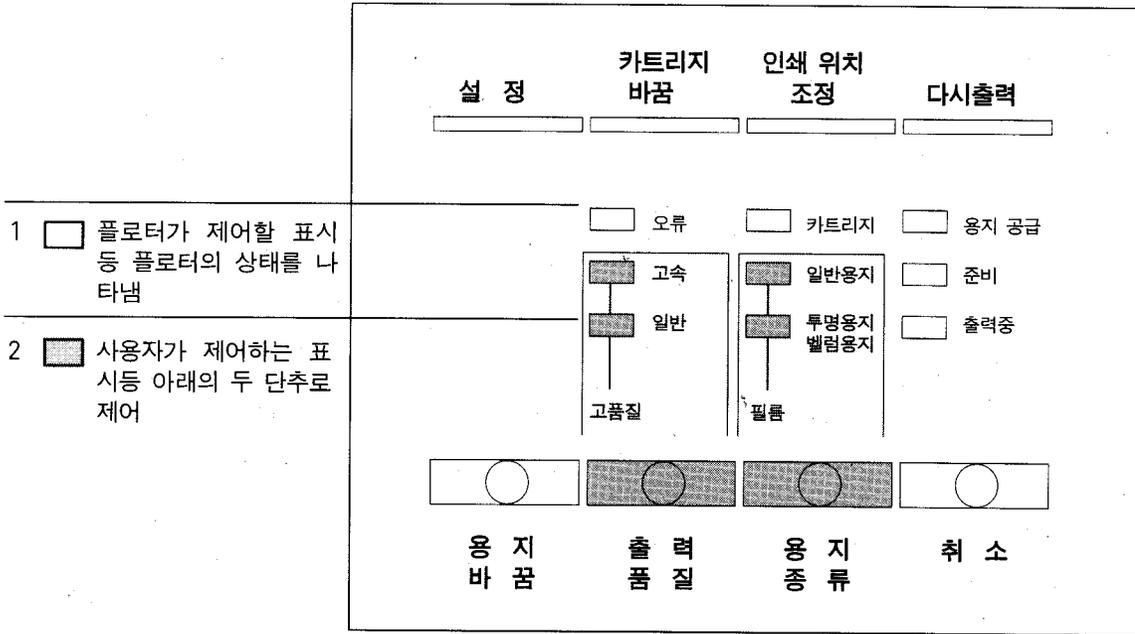
CAD :

()

“ ” . (:)

HP DesignJet 220

- 1 : HPDesignJet 220
- 2 : HPDesignJet 200
- 3 : HPDesignJet 600 HP DesignJet 650C HP DesignJet
- 4 : HP - GL/2Device . , HP - GL/2
- 5 : HP 7595B DraftMaster SX
 - HP 7596B DraftMaster RX
 - HP 7599A DraftMaster MX
 - HP 7595C DraftMaster SX Plus
 - HP 7596C DraftMaster RX Plus
 - HP 7599B DraftMaster MX Plus
- 6 : HP 7586B
 - HP - GL . , HP - GL ,
 - 가 , 4 - 21



사용자가 제어하는 표시등 - 출력 품질과 용지 종류

고속

출력 품질이 고속으로 설정되어, 속도는 빠르나 출력 품질은 낮습니다.

일반

출력 품질이 일반으로 설정되어, 속도와 출력 품질이 보통 수준입니다.

고품질

출력 품질이 고품질로 설정되어, 속도는 느리나 출력 품질은 높습니다.

일반 용지

용지 종류가 플로터 용지로 설정되어 있습니다.

투명 용지

용지 종류는 투명 용지, 벨림용지로 설정되어 있습니다.

필름

용지 종류는 잉크젯 폴리에스터 필름으로 설정되어 있습니다.

출력 품질 및 용지 종류를 조합하여 사용하는 방법에 대해서는, 2-6 페이지의 용지 선택 및 사용 방법을 참조합니다.

가

-

() 4

()가

, 3-5

✕

(3-10 7).

가

가 ,

✕

(3-10 7)

가

가

✕

가 , 가

전면 패널 사용 방법

출력중

플로터가 출력중임을 나타냅니다. 이 표시등이 켜지면 기다리십시오.

켜짐 용지 공급이나 출력을 하고 있는, 플로터가 작동중인 경우입니다.

깜박임 플로터가 출력할 데이터를 보내거나 처리하는 중입니다.

예.

출력을 위해 용지를 공급했을 때 표시등 순서

용지공급 → 용지공급 → 준비 → 출력중

설정

단추를 눌러 설정 용지를 출력합니다. 새로운 설정값을 표시한 후, 다시 눌러 그 내용을 읽습니다. **설정** 단추와 **다시출력** 단추를 동시에 누르면, 데모용 도면이 출력됩니다.

카트리지 사용

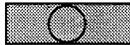
인쇄 카트리지를 설치하거나 교체하기 전에 카트리지를 쉽게 움직이기 위해 누릅니다.

인쇄 위치 조정

용지 공급 후 인쇄 위치 조정 루틴을 수동으로 하기 위해 누릅니다. 용지가 걸린 다음이나 선의 품질이 떨어진다고 생각되는 경우 언제든지 사용합니다.

다시 출력

마지막 도면을 같은 크기와 방향으로 다시 출력하는데 사용합니다. **다시출력** 단추와 **설정** 단추를 동시에 누르면 데모용 도면이 출력됩니다.



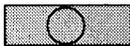
용지
바꿈

용지를 꺼내기 전에 눌러 용지를 배출합니다. (출력이 끝난 경우에는 필요하지 않습니다.)



출력
품질

고속, **일반**, **고품질** 출력 사이를 전환합니다. 현재 선택 상태를 나타냅니다. 출력하기 전에 선택하십시오.



용지
종류

용지 종류를 전환합니다. 표시등은 현재 선택 상태를 나타냅니다. 출력하기 전에 선택하십시오.



취소

현재 동작(예: 출력)을 취소하거나, 오류 발생 후 표시등을 원위치 시키는데 사용됩니다.

용지 종류	특성	가격
플로터 용지	부드러운 면, 일상용으로 좋음.	낮음
투명 용지	청사진용이나 임시 도면용으로 좋음.	낮음
벨럼용지	청사진용, 최종 도면, 반투명 도면.	중간
무광택 잉크젯 폴리에스터 필름	청사진용, 최종 도면, 매우 안정됨, 무광택면에 연필로 쓸 수 있음.	높음

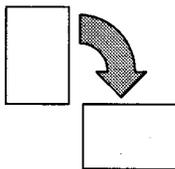
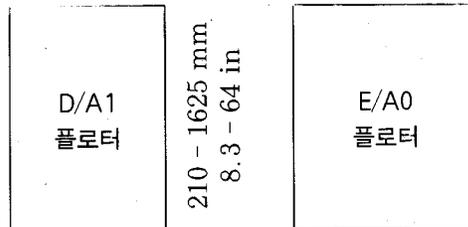
, Hewlett - Packard



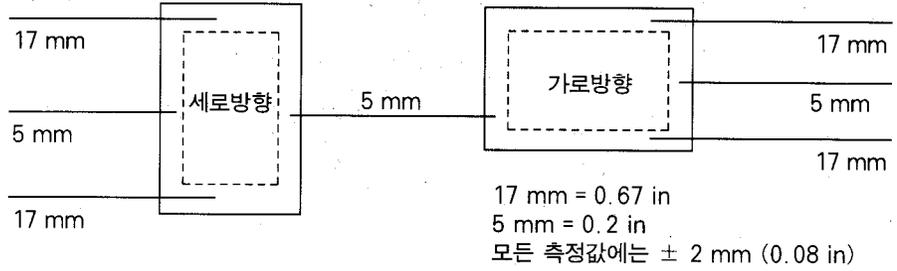
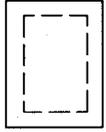
	D/A1 플로터	E/A0 플로터
ANSI	A, B, C, D	A, B, C, D, E
ISO	A4, A3, A2, A1	A4, A3, A2, A1, A0
대형(미터법)	A2, A1	A2, A1, A0
건축용	C, D	C, D, E, E1
JIS	A4, A3, A2, A1 B4, B3, B2	A4, A3, A2, A1, A0 B4, B3, B2, B1, B0

이 플로터는 다음의 최대치보다 크거나 최소치보다 작은 용지는 취급할 수 없습니다.

최대 및 최소

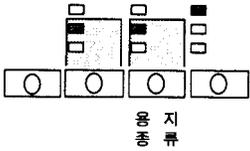


D/A1 가 E/A0 가

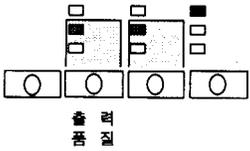


1 , 가 가

2 가

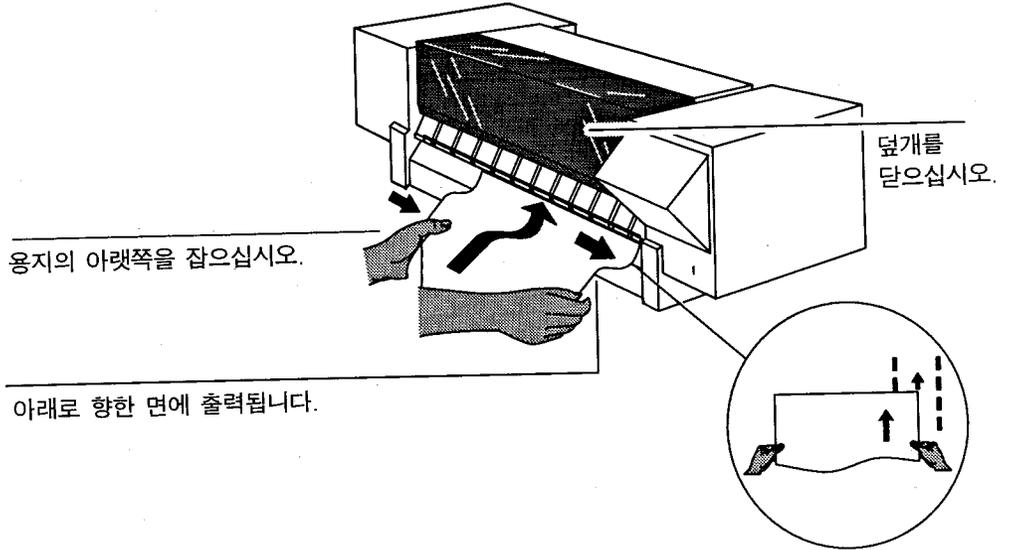


3 가 가



가 . (.)

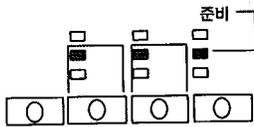
4 가 15cm(6)



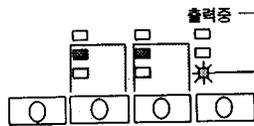
5 가 가

6 가

가 가



7 가



8 가

1 가

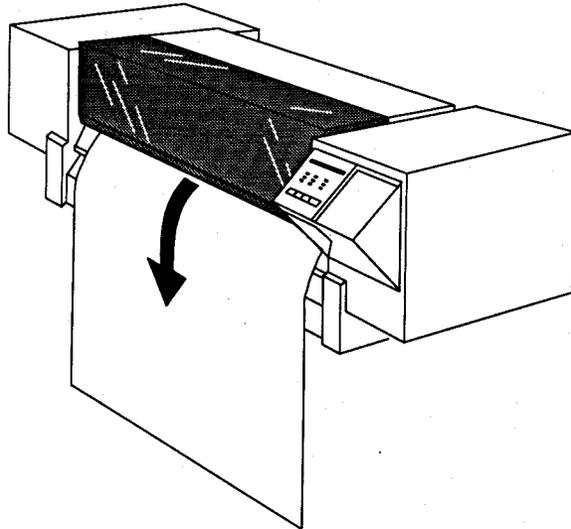
2 가
가

출력 품질:	고속	고품질, 일반
---------------	----	---------

용지 종류:

플로터 용지	15초	1분
투명 용지 혹은 벨립용지	45초	4분
필름	4분	4분

3



(Rotate)

(Mirror)

이 설정값을 사용하면 응용 소프트웨어를 사용하지 않고도 출력 방향을 변경할 수 있습니다.

0° Rotate (기본값)



90° Rotate



Mirror OFF (기본값)



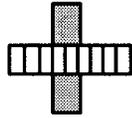
Mirror ON



변경을 원하면, 2-13 페이지의 플로터 재구성을 참조합니다.

(Merge)

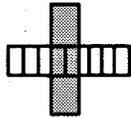
Merge OFF (기본값)



, 2-13

(Pen Settings)

Merge ON



8 “ ”

1 8

가

, 2-14

Language	Rotate
Serial Interface	Mirror
Graphics Language	Merge
HP - GL Timeout	Pen settings

가

(,),

.1 - 27

가

,2 - 15

1 :

Language	Rotate
Serial Interface	Mirror
Graphics Language	Merge
HP - GL Timeout	Pen settings

, Pen Settings “ from these

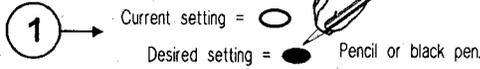
tables”

HP DesignJet 220

Setup Sheet

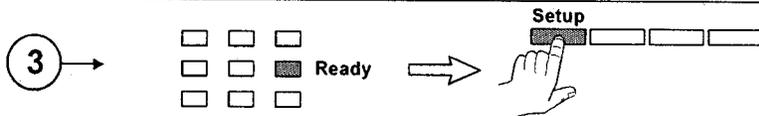
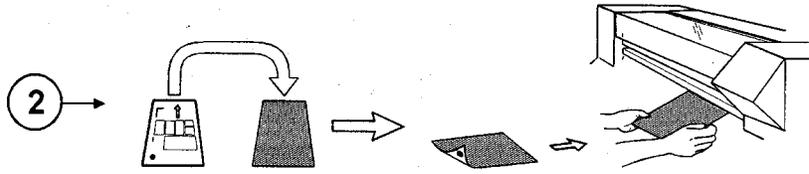
For an explanation of all the parameters on this sheet, see the User's Guide.

RAM: 2 MB Standard + 4 MB SIMM
Firmware Revision: B.02.00



1. Language <input type="radio"/> English <input type="radio"/> Français <input type="radio"/> Deutsch <input type="radio"/> Español <input type="radio"/> Italiano <input type="radio"/> Português <input type="radio"/> 日本語	2. Serial Interface Baud Rate <input type="radio"/> 1200 <input type="radio"/> 2400 <input type="radio"/> 4800 <input checked="" type="radio"/> 9600 <input type="radio"/> 19200 <input type="radio"/> 38400 Parity <input type="radio"/> None (0) <input type="radio"/> Even <input type="radio"/> Odd <input type="radio"/> Mark (1)	3. Graphics Language <input type="radio"/> HP-GL/2 <input checked="" type="radio"/> HP-GL (7586B), HP-GL/2 HP-GL Timeout <input type="radio"/> 0.5 min <input type="radio"/> 1 min <input type="radio"/> 5 min <input checked="" type="radio"/> 30 min	4. Page Format Rotate <input type="radio"/> 0° <input type="radio"/> 90° Mirror <input type="radio"/> Off <input type="radio"/> On 5. Merge <input type="radio"/> Off <input type="radio"/> On
---	---	---	---

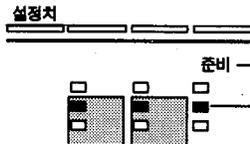
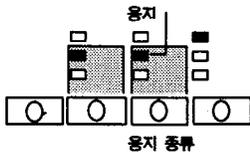
6. Pen Settings		Pen Number									
<input type="radio"/> from software, or <input type="radio"/> from these tables			1	2	3	4	5	6	7	8	
Width (mm)	0.13	—	<input type="radio"/>								
	0.18	—	<input type="radio"/>								
	0.25	—	<input type="radio"/>								
	0.35	—	<input checked="" type="radio"/>								
	0.50	—	<input type="radio"/>								
	0.70	—	<input type="radio"/>								
	1.00	—	<input type="radio"/>								
Density (%)	10	[light gray box]	<input type="radio"/>								
	25	[medium gray box]	<input type="radio"/>								
	50	[dark gray box]	<input type="radio"/>								
	100	[black box]	<input type="radio"/>								





1

설정 용지 출력

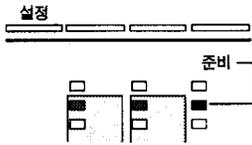


- a. 용지 종류가 일반용지로 설정되었는지 확인합니다.
- b. 깨끗한 용지를 공급합니다.
 - 크기와는 관계없으나, 작은 용지가 좋습니다.
 - 세로 방향
- c. 준비 표시등이 켜질 때까지 기다리십시오.
- d. 설정 단추를 누르십시오. 플로터가 설정 용지를 출력할 것입니다.

2 가 , 가 1
 가 .(,2-10
 .)

3

4

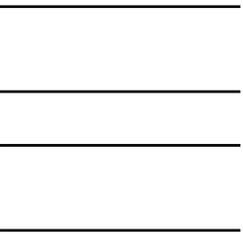


설정 용지 재공급

- 용지의 인쇄된 면을 아래쪽으로 향하도록 하여 공급합니다.
- 준비 표시등이 켜질 때까지 기다립니다.
- 설정 단추를 누르십시오. 플로터가 표시된 값을 읽을 것입니다.

5 가 , 가 , .

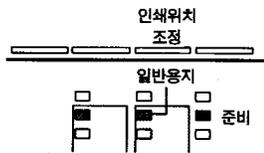
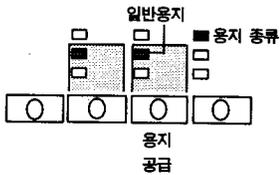
6 가 .



가

HP

가



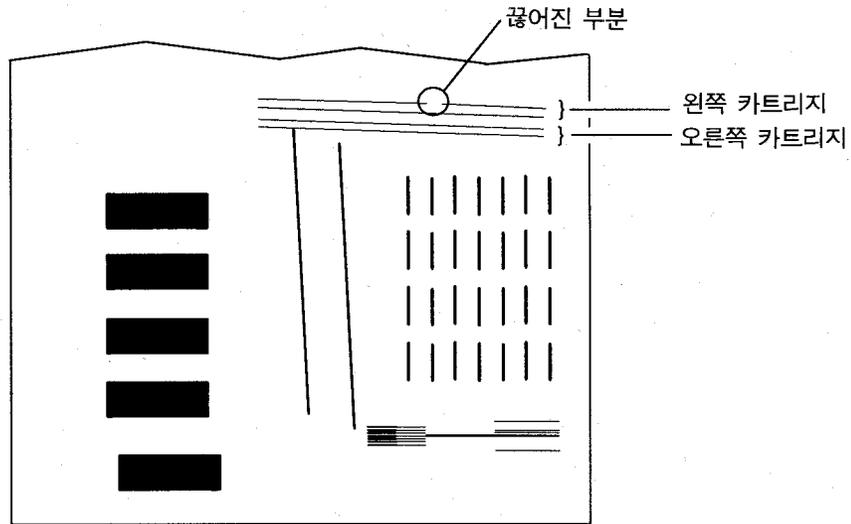
인쇄 위치 수동 조정

- 1 플로터의 스위치를 켜고 용지 절림 레버가 위로 향하고 있는지, 그리고 덮개가 닫혀 있는지를 확인합니다. 전면 패널의 **용지 공급** 표시등이 켜져 있어야 합니다.

용지 표시등이 켜 있지 않으면, **용지 종류** 단추를 눌러 표시등이 켜지게 합니다. 이 과정에서 고품질 표시등과 고속 표시등은 중요하지 않으므로 어떤 상태이든 상관없습니다.

- 2 좋은 품질의 A 또는 A4 크기의 용지를 공급합니다. **준비** 표시등이 켜지면서 전면 패널의 표시등이 바뀝니다.

- 3 **인쇄 위치 조정** 단추를 누르십시오. 플로터가 공급 받은 용지를 사용하여 조정 루틴을 실행합니다. 조정 용지에는 선과 음영 영역이 인쇄될 것입니다. 이 중 일부 선은 플로터가 광학적으로 판독하여 인쇄 위치 조정에 사용되고, 나머지는 사용자가 점검합니다. 인쇄 위치 조정 용지의 예는 다음 페이지에 있습니다.

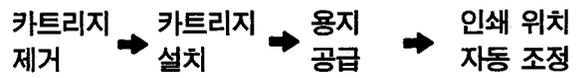


4. 왼쪽과 오른쪽 카트리지 선 중 하나라도 끊어졌거나 출력 결과가 좋지 않으면, 해당 카트리지를 청소하거나 교체해야 합니다. 4-18 페이지의 인쇄 카트리지 문제를 참조합니다.

가 . 가 ,

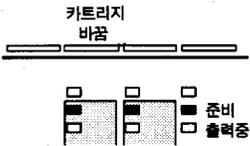
가 , , .

(3-10)

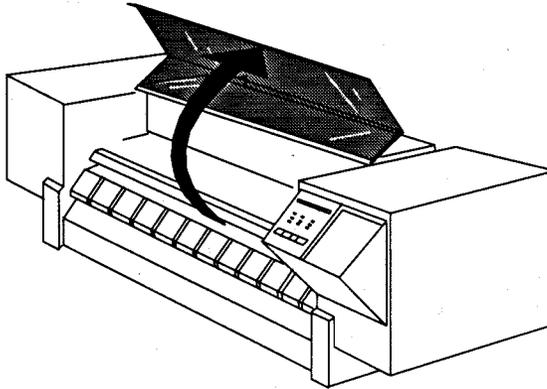


가 .

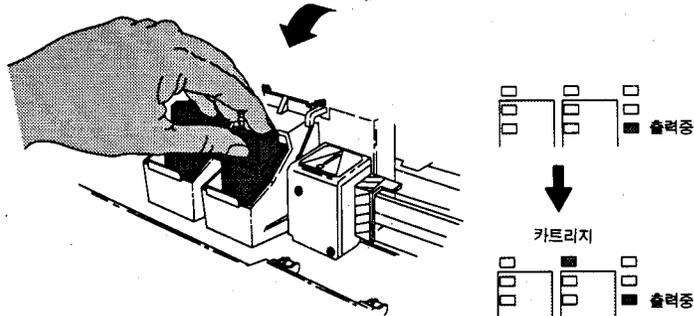
인쇄 카트리지 분리



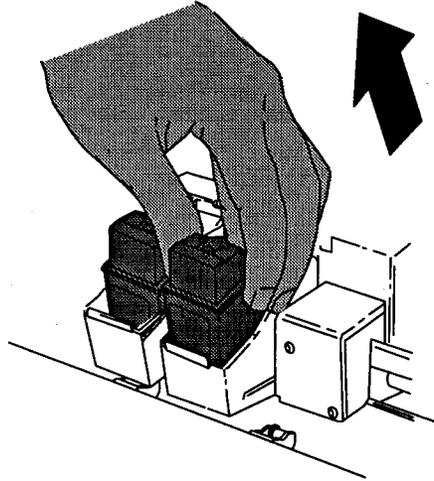
- a 플로터에 전원을 넣고 덮개를 닫은 후, 출력중 표시등이 꺼진 상태에서 카트리지 사용 단추를 누르십시오.
- b **출력중** 표시등이 켜지고, 카트리지 꽃이가 전면 패널 쪽으로 이동합니다. 카트리지 꽃이가 전면 패널 부근에서 완전히 멈추기를 기다려 덮개를 여십시오.



- c 두 개의 카트리지를 각각 살짝 누른 후 잡아당기십시오. 카트리지 표시등이 꺼질 것입니다. (카트리지 표시등이 꺼지는 것은, 카트리지와 카트리지 꽃이의 전기적 접촉이 끊어져 있음을 나타냅니다.)



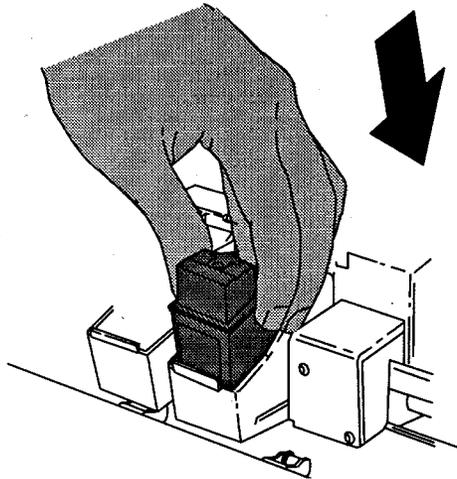
d. 슬롯에서 카트리지를 분리하십시오.



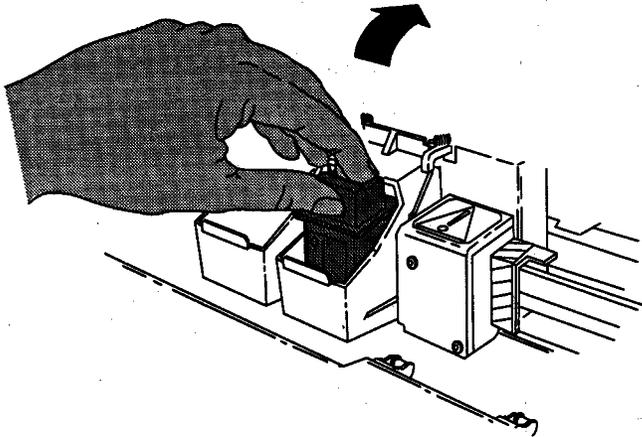
2 인쇄 카트리지를 넣으십시오.

인쇄 카트리지를 설치

a. 카트리지가 새 것일 경우, 보호 테이프와 스티커를 제거합니다. 카트리지를 꽃이의 빈 슬롯에 장착합니다.



b. 딸깍 소리가 날 때까지 밀어 넣습니다

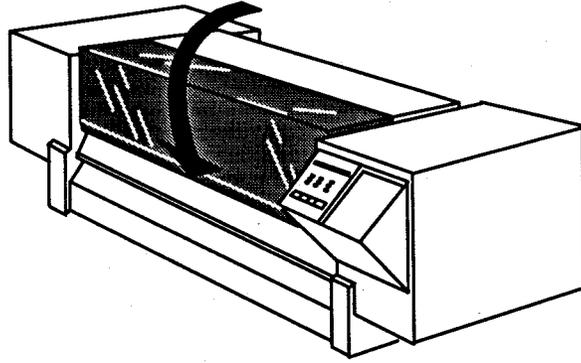


32
4

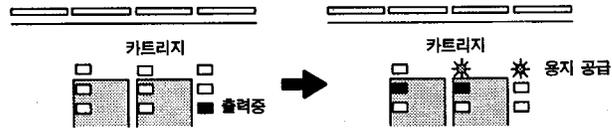


5

가

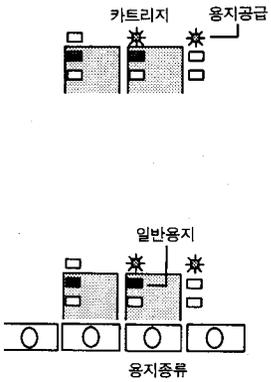


가 가 ,



6

가

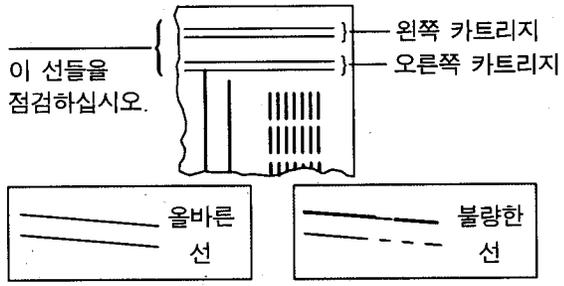


인쇄 위치 자동 조정 루틴

- a. 용지 공급 표시등이 켜져 있거나, 깜박이는 경우에만 용지를 공급할 수 있습니다.
- b. 전면 패널의 용지 종류가 일반 용지로 설정되어 있는지 확인합니다.
- c. 좋은 품질의 용지를 세로 방향으로 공급합니다. (2-8 페이지의 용지 공급 참조) A 또는 A4 크기 용지가 조정 루틴에 적합합니다.

8 .(2-10 .)

9



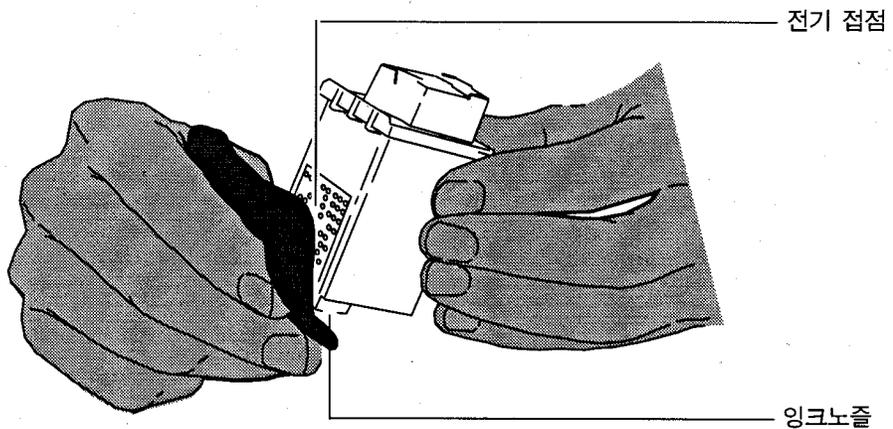
가 , 가 .4-18

잉크 카트리지 청소

- 1 플라스틱으로 된 부분을 잡고, 보풀이 없는 천으로 전기 접점을 부드럽게 닦습니다.
- 2 보풀이 없는 다른 천으로 노즐을 부드럽게 닦습니다. 이는 전기 접점과 노즐이 오염되는 것을 방지하기 위한 것입니다.

노즐이 막힐 염려가 있으므로, 노즐을 자주 닦거나 세게 닦지 않도록 합니다.

전기 접점은 먼지가 있거나 카트리지 장착이 성공적이지 못하여 장착 시도를 여러번 반복했을 경우에만 닦으십시오.



4
(3-3)



가

가

가 , 가 , 2 .

가 , .

-
-
-
-
-

가 , ,4-21 .



1

가

.(1-23 7)

, 가

2

.(1-25 8,9)

.(1-34 12)

,

)

가

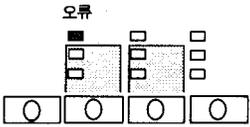
.(1-29 10

3

.3-3

가

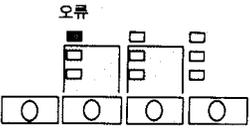
,



가 가 ,

.3

□ 꺼짐 ■ 켜짐 ✕ 감박임

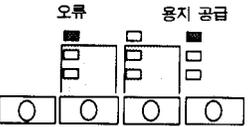


()

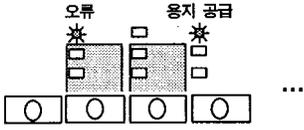
Packard

. (4-21)

, Hewlett -

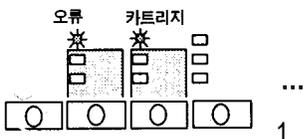


가 .4-8



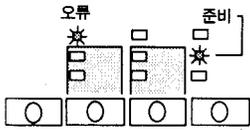
가 가 .
 2-8 가 ,4-7

...
 가 .A A4
 가가



...
 1 3
 가 , 3-11

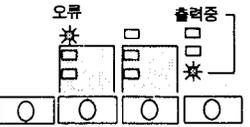
2
 ... 가
 1 가 ,
 2 , , ,



5

1-4

1



11 20

2

3 1-30



가



가

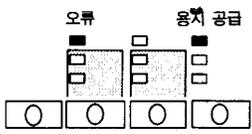
가

가

가

2-8

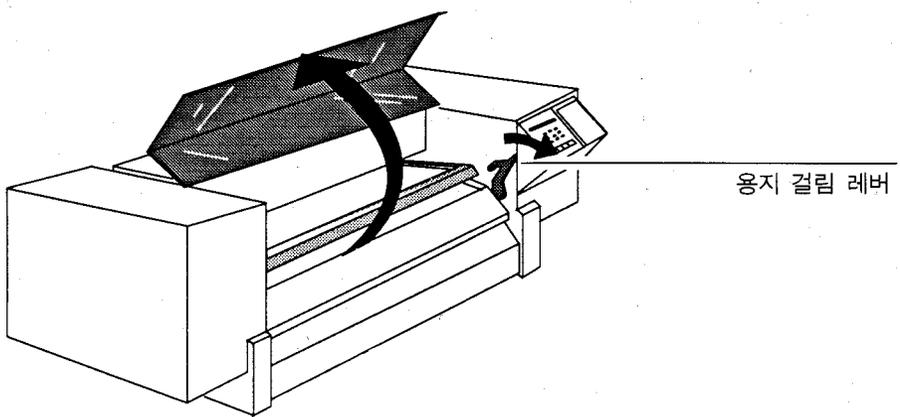




가

가 가

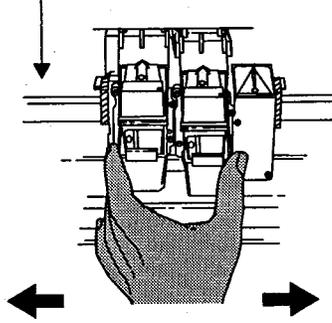
- 1
- 2



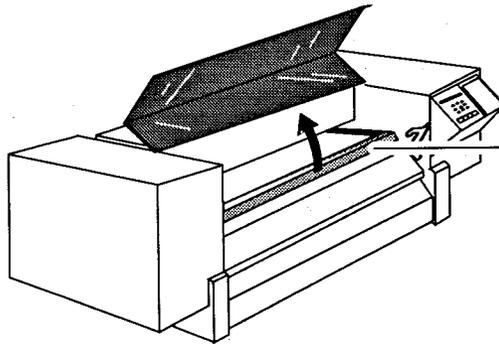
용지 걸림 레버

3

이 부분을 만지지 않도록 주의하십시오.

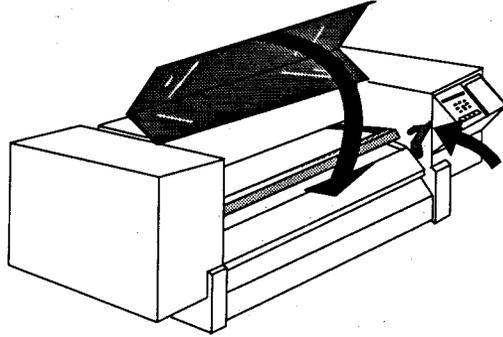


4 걸린 용지를 잡아 당겨 꺼냅니다. 필요하면, 앞면의 검은색 금속 막대를 들어올립니다. 용지를 제거하는 도중, 카트리지 꽃이의 하단에 있는 용지 센서가 손상되지 않도록 주의해야 합니다.



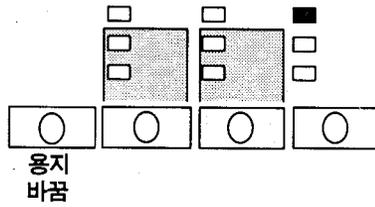
이 막대가 제자리에 내려지도록 걸린 용지를 제거하십시오.

5



6

7 가



8

3-3



()
 AutoCAD 가
 AutoCAD HP
 가
 AutoCAD



.3-5
 가 .3-5



가
 가 .2-10
 가 HP - GL(7586), HP - GL/2* Timeout(
) . 2

*



가

.(= -) 2-7

가 (가 가)

, AutoCAD

, AutoCAD

4 1

가 4 1

가 ,

가

가

1

·
·

가
.2-13

) 가 HP - GL(7586), HP - GL/2* , Timeout(
.2 - 13

*

1 - 29

1 10 11

가

3

- 1 - 23

7

- 1 - 30

-
가

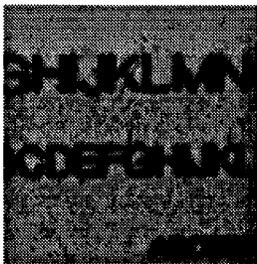
, 3 - 5

가

“ from these tables ”

가“ from these tables ”

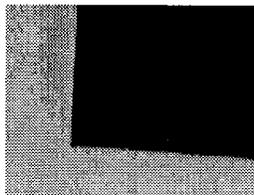
2 - 13



가

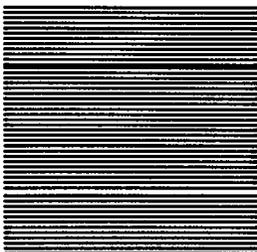
, Hewlett - Packard

(59 86) 20% 80% 가 15 30



(가)

. Hewlett - Packard



가

, 4-18

. 3-3

가
Pen Settings/Density%(/) . 2-13
these tables” Pen Settings가“ from
.3-5

가
.3-3

가
, 6

, 가 .2-10

가80%

가

, 15 30 (59 86) 20% 80%

.3-3



.3-3
가 , .
.3-3
3-5
3-11
.3-5
.3-5



가

가

.

가

가

1-35

가

,

.

가

2-5

.

가

가

.

가

(

)

.

가

.

가 가

,

.3-11

.



1

2

3

가 ,

, 가 가 .

The information on this page applies only to users in the United States

If you do not get the answers to your questions from your dealer or sales representative, Hewlett - Packard has a Customer Assist service available to you. The Assist staff can help by answering questions on topics such as setting up your plotter and computer, and can help you find third - party software solutions for your special plotting needs. When you call the HP Customer Support Center, please have the following information available to help us answer your questions more quickly:

Identify what computer you are using.

Identify any special equipment or software you are using(for example, spoolers, networks, switch - boxes, modems, or special software drivers).

Identify what cable you are using (by part number) and where you purchased it.

Identify the type of interface used on your plotter (RS - 232 - C, parallel. or modular).

Identify the software name and version you are currently using.

The HP Customer Support Center is available in the U.S. from 7 a.m. - 5p.m. (Mountain Standard Time). Monday through Friday

(208) 323 - 2551

If a repair is needed, contact the Hewlett - Packard dealer Or HP Sales and Support Office where you purchased the plotter for complete service information.



가
Supplies Source Catalog

HP

	C3187 - 90001
	C3187 - 90002
	C3187 - 90003
	C3187 - 90004
	C3787 - 90005
	C3187 - 90006
	C3187 - 90007
	C3187 - 90008
	C3187 - 90009
	C3187 - 90010
2 - MB	C2064A
4 - MB	C2065A
8 - MB	C2066A
D/AI -	C3185A
E/AO -	C3186A
HP - GL/2 (Reference Guide)	5959 - 9733
HP - GL/2 HP RTL.	5959 - 9734

* HP

HP - GL/2

HP - GL/2 Reference Guide HP - GL/2
HP - GL/2
The Product Comparison Guide for HP - GL/2 and HP RTL

Peripherals

HP - GL/2 Reference Guide Addison - Wesley Publishing Company
(ISBN 0 - 201 - 56308 - 8). The Product Comparison Guide for HP - GL/2 and HP RTL
Peripherals HP

HP

, HP



,PJL

카트리지	50 노즐 인쇄 카트리지 2개. 전체 100개 노즐, 인쇄시 96개 사용												
용지 크기	2장에 상세하게 설명되어 있습니다. E/A0 크기: 폭 210~917mm(8.3~36.1 in) 길이 210~1625mm(8.3~64 in) D/A1 크기: 폭 210~625mm(8.3~24.6 in) 길이 210~1625mm(8.3~64 in)												
여백(하드 클립 한계)	2장에 상세하게 설명되어 있습니다. 상: 17mm (0.67 in) 하: 17mm (0.67 in) 좌우: 5mm (0.2 in) (허용 오차 ± 2mm (0.08 in))												
최대 출력 영역	용지 크기 - 여백												
언어	JIS ASCII, KATAKANA, KANA 8. HP-GL/2 (간지 레벨 1, 2 문자세트, stick 폰트만) HP-GL (7586B) DCI HP RTL (컬러 매핑/영역 채움) PJI												
I/O	RS-232 및 Centronics/Bi-Tronics 내장												
자동 특성	용지 각 면의 끝 감지 자동 언어 전환: - HPGL에서 HPGL2로 - HPGL2에서 RTL로												
출력 소요 시간 (용지상)(분)	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>D/A1 크기</th> <th>E/A0 크기</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>고속(Draft) 인쇄 모드:</td> <td>약 2.3</td> <td>약 3.9</td> </tr> <tr> <td>일반(Final) 인쇄 모드 :</td> <td>약 3.1</td> <td>약 5.3</td> </tr> <tr> <td>고품질(Enhanced) 인쇄 모드 :</td> <td>약 6.5</td> <td>약 10.6</td> </tr> </tbody> </table>		D/A1 크기	E/A0 크기	고속(Draft) 인쇄 모드:	약 2.3	약 3.9	일반(Final) 인쇄 모드 :	약 3.1	약 5.3	고품질(Enhanced) 인쇄 모드 :	약 6.5	약 10.6
	D/A1 크기	E/A0 크기											
고속(Draft) 인쇄 모드:	약 2.3	약 3.9											
일반(Final) 인쇄 모드 :	약 3.1	약 5.3											
고품질(Enhanced) 인쇄 모드 :	약 6.5	약 10.6											
인쇄 해상도	300×300 dpi, 도트 분사(고속 모드) 300×300 dpi (일반 모드) 600×600 dpi 해상도 향상 기술(고품질 모드)												
정확도 (최대 오차)	±0.38mm(0.015 in) 또는 지정 벡터 길이 ±0.2% 중 더 큰 값, 상대 습도 50~60%, 23℃(73°F) HP 특수 폴리에스터 필름에 출력시												
스탠드	선택 사양인 받침대 및 함 키트(A1/D 및 A0/E)												

플로터 규격

	C3180A (D 크기)	C3181A (E 크기)
크기	세로: 302 mm (11.9 in) 가로: 1007.5 mm (39.7 in) 높이: 333 mm (13.1 in)	세로: 302 mm (11.9 in) 가로: 1307.5 mm (51.5 in) 높이: 333 mm (13.1 in)
무게	39.1kg (86.2 lb)	46.7 kg (103.0 lb)

환경 사양

하드웨어		B2 환경 등급
작동 환경:	플로터	기계부 및 전기부: 0~55℃ (32~131°F) 상대습도 20~80% 카트리지 및 용지 장착시: 10~40℃ (50~104°F) 상대습도 20~80% 최적 인쇄 품질 및 용지 취급시: 15~30℃ (59~86°F) 상대습도 20~80%
보관환경:	카트리지	10~40℃ (50~104°F)
	플로터/용지	-40~70℃ (-40~158°F) 상대습도 5~95%
	카트리지	-40~60℃ (-40~140°F)

전원 사양

공급전력	100~240V ac ± 10%, 47~63Hz
소비전력	140 W (최대 2A)

음향 사양*

동작 음압	54 dB(A)
대기 음압	< 20 dB(A)
동작 음력	6.5 Bels(A)
대기 음력	< 3.6 Bels(A)

* 이 사양은 1m 떨어진 가청 위치에서의 통상적인 음의 압력입니다. 대기 사양은 배기 팬이 꺼져 있는 상태입니다.

기본 메모리	주 기판에 장착된 2-MB RAM
확장	확장 가능한 메모리(최대 10 MB): 2MB, 4MB 8MB 메모리 확장 모듈(SIMM)

EMC 사양*

캐나다	캐나다 통신성 전자파 방해 규정 B급
유럽	89/336/EEC EMC 지도 조항 EN 55022 B 등급 방사 제한, prEN 55024-2 ESD, prEN55024-3 방사 면역, prEN 55024-4 고속 과도 전류
일본	VCCI 2등급 등록
한국	RRL 승인
남아프리카	SABS 승인
미국	연방 통신위원회 승인 B급 전산 기기 CFR 47 Part 15

* EMC = 전자기적 호환성

안전 사양

정보 기술 장비(ITE) 이동가능 등급 I 플러그 A형 설치 범위 II 공해 등급 2 공조가 되는 실내에서 사용	
미국:	Underwriters' Laboratories "Listed" ITE, UL 1950
캐나다:	캐나다 표준위원회 ITE "승인" CSA C 22.2-950
유럽(EC):	EN 60950 Compliant
노르웨이:	NEMKO 승인 EN 60950, EMKO TUE (74)DK 203

PJM summary

This section provides an overview of the Printer Job Language (PJM) included in the plotter. The PJM commands in the plotter allow a user to: enter and exit PJM mode, determine the status of the plotter, comment their PJM driver, and echo commands sent to the plotter.

General PJM rules

All commands(except the Enter PJM Command)must begin with @PJM. PJM must be capitalized.

Except for @PJM, commands are not case sensitive, This means that ENTER, Enter and enter are identical.

All commands must end with either (CR) (LF) or (LF).

The only legal characters in a value field are a horizontal tab (Ascii 9)plus ASCII characters 32 through 126.

Only the first 256 characters of a command are recognized. Additional characters cause the entire command to be ignored.

Values in parentheses() are optional

PJL summary

Enter PJL

<ESC>%-12345X

Use: Exits the current non-PJL and enters the Printer Job Language. If already in PJL, this command is ignored.

Remarks: This command performs the following actions:

- Prints all data received before this command.
- Shuts down the current language context in an orderly fashion.

Note that<<CR>><<LF>>should *not* follow this command.

Enter non-PJL

@PJL ENTER LANGUAGE=#(<<CR>><<LF>>

Value	Meaning
HPGL2	Enter HP-GL/2 language context
HPGL	Enter HP-GL language context

Default: The plotter automatically switches out of PJL and into the language context selected on the Setup Sheet whenever it receives a command not prefaced with @PJL

Range: ASCII characters 9, 32-126

Remarks:This command allows you to exit PJL and enter another language context. It is recommended that the user exit PJL in this manner.

Echo Characters
sent to plotter

@PJL ECHO # (<<CR>><<LF>>

Use: This command causes the plotter to return the value included with the command back to the host.

Range: ASCII characters 9, 32-126. Maximum length of 256 characters. You can include up to 256 characters in the valid ASCII character range.

Remarks: The response to the Echo command will be: @PJL ECHO # <CR><LF><FF> where # will be made up of ASCII characters 32-126 or ASCII character 9 (horizontal tab). Once the command string (including the value field) exceeds 256, the entire command is ignored.

Comment

@PJL Comment # <<CR>><LF>

Use: This command allows you include comments in your PJL program. It has no effect on the plotter. You can include up to 256 characters in the valid ASCII character range (ASCII characters 9, and 32-126).

Unsolicited Status

@PJL USTATUS TIMED = #<<CR>><LF>

@PJL USTATUS = #<<CR>><LF>

Use: The USTATUS command is used to define when the status of the plotter should be returned to the host. There are two independent modes of the unsolicited response: TIMED and DEVICE.

Note that only one of TIMED or DEVICE may be used in a single command, although both can be active at the same time.

TIMED=#

Value	Meaning
0	Disables sending of an unsolicited response set using the TIMED=command. Has no effect on the sending of unsolicited responses enabled using the DEVICE=command.
1	Command is ignored.
2-600	Enables the sending of the current status every # seconds.
> 600	Command is ignored.

Default: 0(Timed response is disabled).

Range: Integers in the range 2 to 600, inclusive. All other values(including negative values) cause the command to be ignored.

PJL summary

Remarks: When this command is included in the USTATUS string, it causes the plotter to send the current status every # seconds. Setting # to 0 disables the timed response, but has no effect on responses set using the DEVICE = string.

The syntax of the response from the plotter is:

```
@PJL USTATUS TIMED<CR><LF>  
CODE=XXYYY<CR><LF>  
<FF>
```

where XX is the category and YYY is the status code. The tables below list the status codes and categories.

Category	Meaning
10	The response is for informational purposes only.
11	Media out (but plotter can still accept PJL commands)
20	A PJL syntax error has occurred.
25	A PJL warning has occurred.
40	User intervention is required.
41	Media Load required for plot.
50	A hardware error has occurred and authorized service personnel should be called in.

Category	Code	Meaning
10	001	Ready to plot.
	002	Not ready.
	003	Initializing.
	004	Self-Test (including cartridge alignment).
11	100	Media out (but plotter can still accept PJL commands).
20	001	Syntax error.
	002	Unsupported/Invalid command.
	003	Unsupported/Invalid option.
	004	Unsupported/Invalid personality/system.
	005	PJL command buffer overflow.
	006	Illegal character.

Category	Code	Meaning
25	001	Generic warning error.
40	005	Cartridge error during either align cartridges or reading setup sheet.
	010	No electrical contact with one or both cartridges.
	011	Accessing cartridges.
	016	Insufficient memory.
	018	I/O interface error.
	021	Raise lever or lower window.
	023	Media load error.
41	100	Media load required for plot.
50	000	A hardware error has occurred and authorized service personnel should be called in.
	001	Interface error.
	002	Part malfunction.

DEVICE=#

Value(#)	Meaning
On	Directs the plotter to send a response whenever the status changes, except when a P/L syntax error occurs.
Verbose	Directs the plotter to send a response whenever the status changes, regardless of the cause.
Off	Turns off unsolicited status set by either DEVICE=ON or DEVICE=VERBOSE. Has no effect on unsolicited status set using the TIMED command.

Range: Only the values listed above are valid.

Default: Unsolicited responses are disabled, regardless of the status of the plotter.

Remark: When a response is sent from the plotter, it has the following syntax:

```
@P/L USTATUS DEVICE<CF>LF>
CODE=XXYYY<CR><LF>
<FF>
```

Where XX indicates the category and YYY indicates the status code. Status responses for category 20 will be generated only when DEVICE=VERBOSE is specified. Refer to the category and status code tables listed for TIMED.

PJL summary

Turn unsolicited
status off

@PJL USTATUSOFF <<CR>><LF>

Use: This command can be used to disable the unsolicited status response enabled by use of the USTATUS command. It disables all unsolicited responses regardless of whether they were set using the DEVICE or TIMED command.

Read current
status code

@PJL INFO STATUS <<CR>><LF>

Use: To provide the status code, as in @PJL USTATUS, but outputs it immediately. Below is an example of the response to this command:

```
@PJL INFO STATUS<CR><LF>  
CODE=XXYYY<CR><LF>  
<FF>
```

where XX is the category and YYY is the status code. The tables for the PJL USTATUS command list the status codes and categories.

Identify Plotter

@PJL INFO ID<CR><LF>

Use: This command provides a way to identify the plotter type. Below is an example of the HP DesignJet 200 response to this command:

```
@PJL INFO ID<CR><LF>  
DESIGNJET 200<CR><LF>  
<FF>
```

Configuration
Information

@PJL INFO CONFIG<<CR>><LF>

Use: This command returns a series of lines listing configuration information. Use this command to request information such as which plotter languages are installed. Variables appear in the response only if they are installed in the plotter.

Here's a sample of how the returned data would be formatted (<<HT>>means "horizontal tab"(ASCII9)):

```
@PJL INFO CONFIG<CR><LF>
LANGUAGES [2 ENUMERATED]<CR><LF>
<HT>HPGL2<CR><LF>
<HT>HPGL<CR><LF>
USTATUS [2 ENUMERATED]<CR><LF>
<HT>DEVICE<CR><LF>
<HT>TIMED<CR><LF>
<FF>
```

Read unsolicited status options and bounds

@PJL INFO USTATUS (<CR>)<LF>

Use: This command gives a series of strings listing the types of unsolicited status supported by the plotter. The listing also contains the possible values that can be set (see the USTATUS command) as well as the current setting.

Here's a sample of how the returned data is formatted (<HT> means "horizontal tab" [ASCII 9]):

```
@PJL INFO USTATUS<CR><LF>
DEVICE=ON [3 ENUMERATED]<CR><LF>
<HT>VERBOSE<CR><LF>
<HT>ON<CR><LF>
<HT>OFF<CR><LF>
TIMED=30 [2 RANGE]<CR><LF>
<HT>2<CR><LF>
<HT>600<CR><LF>
<FF>
```

Job

@PJL JOB NAME="job name" (<CR>)<LF>

Use: To inform the plotter of the start of a PJL job and to synchronize the job information.

Value	Range	Default
NAME=	ASCII 33–255, <SP>, <HT>	Not applicable

Remarks: The job name variable is a string and must be enclosed in double quotes.

PJL summary

End Of Job(EOJ) **@PJL EOJ NAME="job name"((CR))(LF)**

Use: Informs the plotter that the job has been completed. Use this command whenever you use the JOB command.

Value	Range	Default
-------	-------	---------

NAME=	ASCII 33-255, (SP),(HT)	(none)
-------	-------------------------	--------

Remarks: The job name variable is a string and must be enclosed in double quotes.

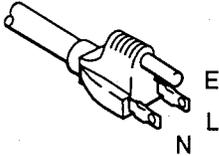
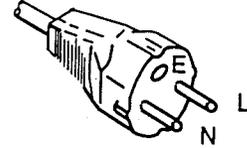
Reset **@PJL RESET((CR))(LF)**

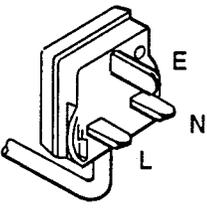
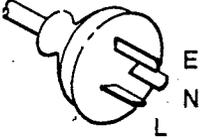
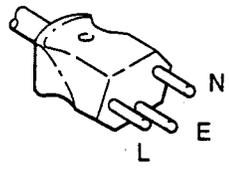
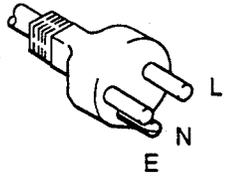
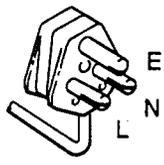
Use: None.

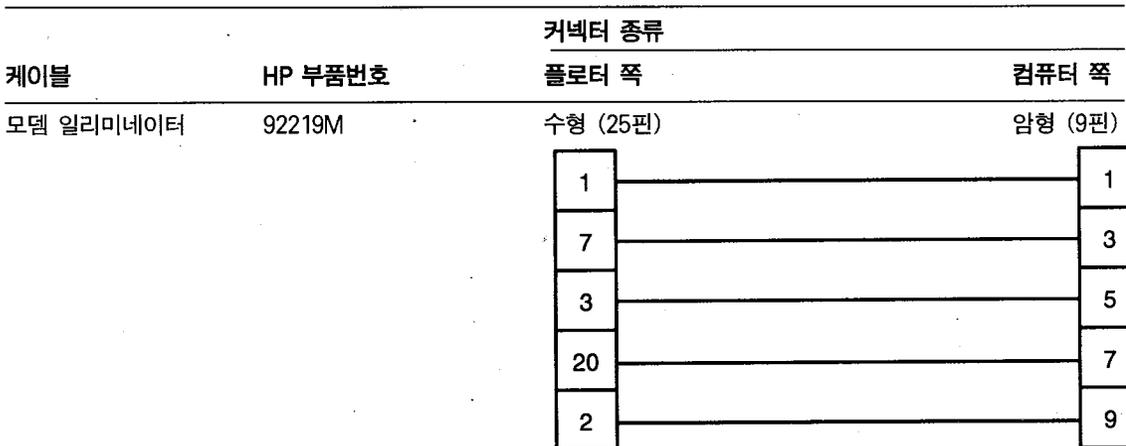
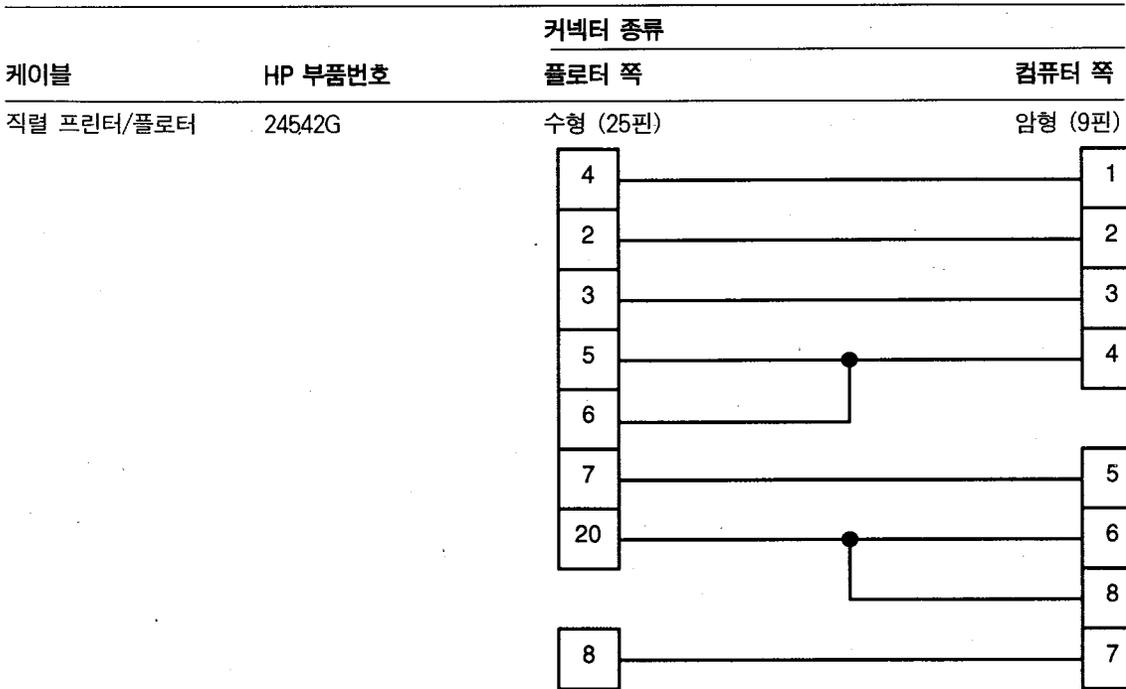
Remark: This command is accepted but ignored.

가
 (가) . () , Hewlett -
 Packard

L - (Line) (Active Conductor) (“ live ” “ hot ”)
 N - (Neutral) (Identified Conductor)
 E - (Earth Ground)

플러그형	전압	국가	HP 부품 번호
NEMA 5-15P 	120 V ac	캐나다 필리핀 대만 미국	8120-1378
	127 V ac	멕시코	8120-1378
MITI 41-9692	100 V ac	일본	8120-4753
CEE 7-VII 	220 V ac	유럽대륙 이집트 사우디 아라비아	8120-1689

플러그형	전압	국가	HP 부품번호
BS 1363A 	240V ac 220V ac	영국 홍콩	8120-1351
ASC112 	220V ac 240V ac	중국(본토) 호주 뉴질랜드	8120-1369
SEV 1011 	220V ac	스위스	8120-2104
DHCR-107 	220V ac	덴마크	8120-2956
SABS 	220V ac 240V ac	남아연방공화국 인도	8120-4211



케이블	HP 부품번호	커넥터 종류	
		플로터 쪽	컴퓨터 쪽
모뎀 일리미네이터	17255D 17255M 또는 13242G*	수형 수형	암형 수형
	<p>* 대칭: 양쪽 끝 중 하나가 플로터에 연결될 수 있습니다. 다른 핀은 13242G에 연결되지만, 플로터 작동에 영향을 미치지 않습니다.</p>		

(Bi - Tronics Centronics)

36

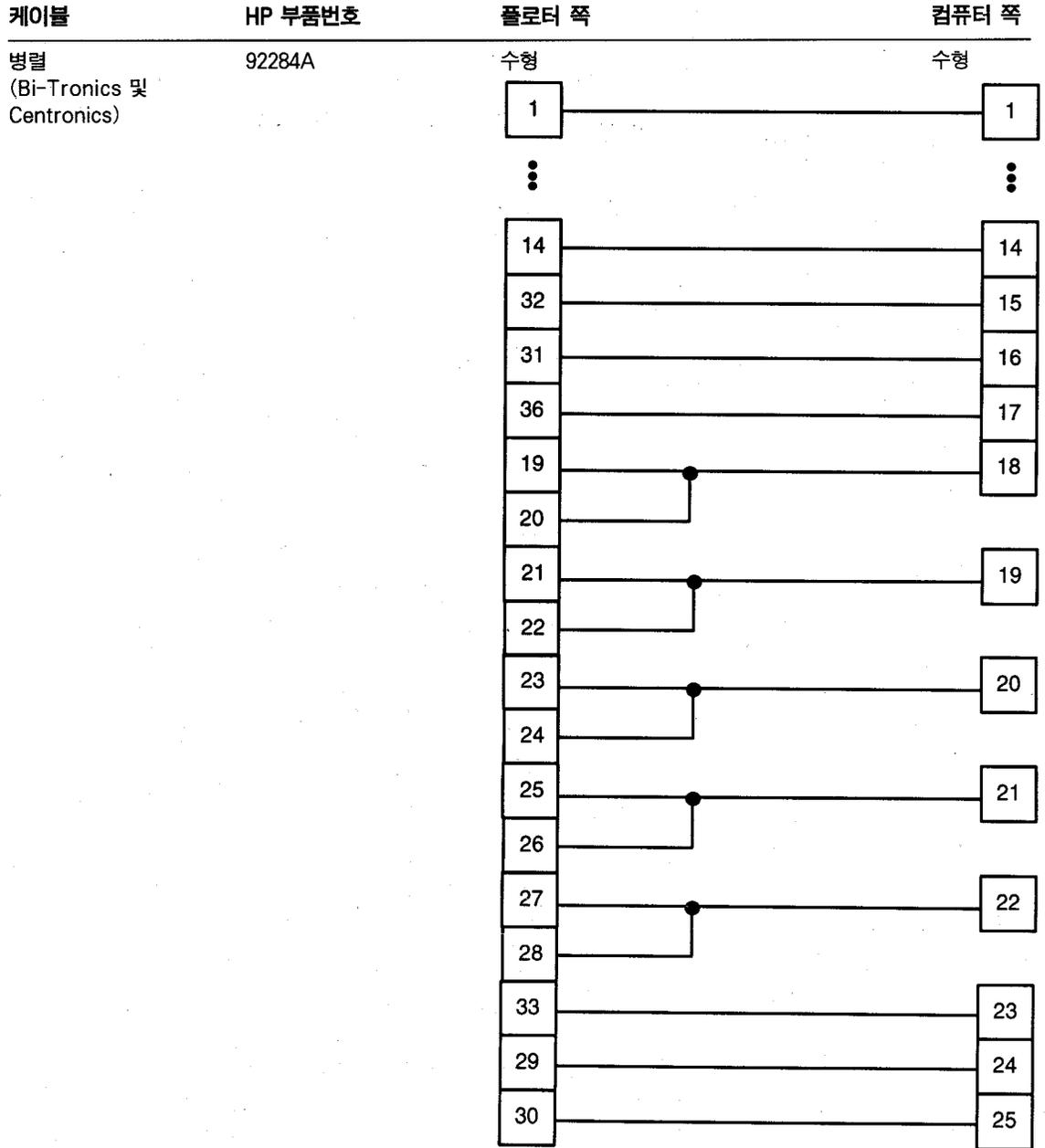
핀	선/신호명	송신측
1	Strobe	컴퓨터
2...9	D0...D7(데이터 선)	컴퓨터
10	$\overline{\text{Ack}}$	플로터
11	Busy	플로터
12	PError	플로터
13	Select(SelectOut)	플로터
14	$\overline{\text{AutoFd}}$	컴퓨터
16	GND	
19...30	GND	
31	$\overline{\text{Init}}$	컴퓨터
32	$\overline{\text{Fault}}$	플로터
36	$\overline{\text{Select In}}$	컴퓨터

1 - 26

HP 92284A

Bi - Tronics

커넥터 종류(36-핀)



FCC Statement
(U.S.A)

The U.S. Federal Communications Commission (in 47 cfr 15.105) has specified that the following notice be brought to the attention of users of this product.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try and correct the interferences by one or more of the following measures:

reorient the receiving antenna

increase the separation between the equipment and the receiver

connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected

consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help

The user may find useful the following booklet prepared by the FCC: "How to identify and Resolve Radio - TV Interference Problems". This booklet is available from the US Government Printing Office, Washington, DC 20402, Stock No. 004 - 000 - 00345 - 4.

CAUTION

Pursuant to part 15.21 of the FCC Rules, any changes or modifications to this equipment not expressly approved by the Hewlett - Packard Company, may cause harmful interference and void the FCC authorization to operate this equipment.

DOC statement
(Canada)

Le present appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassant les limits applicables aux appareils numeriques de la class B priscrites danE le Rtglement stir le Brouillage Radioe1ectrique idicte par le ministare des Communications du Canada.

This digital apparatus does not exceed the Class B limits for radio noise emissions from digital apparatus set out in the Radio Interference Regulations of the Canadian Department of Communications.

VCCI - 2(Japan)

この装置は、第二種情報装置（住宅地域又はその隣接した地域において使用されるべき情報装置）で住宅地域での電波障害防止を目的とした情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）基準に適合しております。

しかし、本装置をラジオ、テレビジョン受信機に近接してご使用になると、受信障害の原因となることがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

Korean EMI statement

Gerauschemission (Germany)

LpA < 70 dB
am Arbeitsplatz
im Normalbetrieb
nach DIN 45635 T, 19

Telecommunications statement

Tele - communications General Approval (UK)

The HP DesignJet 220 plotter, Models C3180A and C3181A, are approved under Approval Number NS/G/1234/5/100003 for indirect connection to public telecommunications systems within the United Kingdom.

DECLARATION OF CONFORMITY

according to ISO/IEC Guide 22 and EN 45014

Manufacturer's Name: Hewlett-Packard Española S.A.

Manufacturer's Address: Hewlett-Packard Española S.A.
BARCELONA DIVISION
Avda. Graells, 501
08190 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain

declares that the product

Product Name: InkJet Plotter

Model Numbers: HP C3187A, HP C3188A

Product Options: All

conforms to the following Product Specifications:

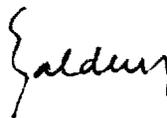
Safety: IEC 950: 1986 + A1, A2 / EN 60950 (1988) + A1, A2
CSA C22.2 No. 950 (1989)
UL 1950 (1989)
EMKO-TSE(74)DK203/92
NOM-019-SCFI-1993

EMC: CISPR 22: 1985 / EN 55022 (1988): Class B⁽¹⁾
EN 50082-1 (1992)
IEC 801-2: 1991 / prEN 55024-2 (1992): 4KV CD
8KV AD
IEC 801-3: 1984 / prEN 55024-3 (1991): 3 V/m
IEC 801-4: 1988 / prEN 55024-4 (1992): 1KV Power Lines
0.5KV Signal Lines
FCC Part 15 - Class B / DOC-B / VCCI-2 / RRL-A

Supplementary Information:

The product herewith complies with the requirements of the Low Voltage Directive 73/23/EEC and the EMC Directive 89/336/EEC

⁽¹⁾ The product was tested with a Hewlett-Packard system, consisting of: a Vectra 486/25 personal computer, VGA monitor, keyboard, mouse, and a DeskJet 500 printer as the second peripheral.



Sant Cugat del Vallès (Barcelona), July 1st, 1994

Jordi Balderas,
Quality Engineering Manager

European Contact: Your local Hewlett-Packard Sales and Service Office or Hewlett-Packard GmbH, Department ZQ/Standards
Europe, Herrenberger Strasse 130, D-7030 Böblingen, Germany (fax: (49) 7031 143143).

(MSDS)

(Material Safety Data Sheets;HP 51608A 51626A)

Hewlett - Packard Customer Information center
19310 Pruneridge Avenue, Dept. MSDS
Cupertino, CA 95014

Bi-Tronics Centronics

RS-232-C

RS-232-C

가

Centronics

dpi (Dots per inch)
가

handshake

RS-232-C

(,)

HP-GU2 Hewlett-Packard

1

가 on 가 ,
off

I/O

.2. 가 /

가 I/O

I/O

PJL

Hewlett-Packard가
(Printer Job

Tronics Centronics가

가
. Bi-

Language).

()

가

232 - C

. RS -

가

가

가

가

가

/

(Bi - Tronics, RS - 232 - C)

HP - IB, Centronics,

RS -

232 - C

RS - 232 - C

(

).

Bi-Tronics, vi
 병렬 인터페이스, 6-18
 Centronics, Bi-Tronics
 병렬 인터페이스 참조
 DOC 규정 (캐나다), 6-20
 EMC, 전자기적 호환성 참조
 FCC 규정 (미국), 6-20
 HP 고객지원센터, 4-22
 HP-GL/2
 지침서, 5-3
 프로그래밍 정보, 5-3
 MSDS, 재질 안전 데이터
 용지 참조
 PJJ
 명령어, 6-6, 6-12
 일반 규칙, 6-5, 6-12
 Telecommunications
 Statement, 6-21
 V C C I - 2 (일 본)
 6-21

ㄱ
 건조 시간, 2-10
 고객 서비스, 4-21

ㄴ
 다시 출력 단추, 2-5
 데모용 도면의 출력, 1-23
 드라이버, 1-35

ㄷ
 메모리 모듈, 1-4
 문제
 선 품질, 4-16
 용지 문제, 4-7
 인쇄 카트리지, 4-18
 출력 내용, 4-11
 출력 시간, 4-19
 출력 위치, 4-11
 출력 위치, 4-12
 출력 품질, 3-3, 4-15, 4-17
 카트리지 바꿈 단추, 4-19
 펜 설정, 4-14

ㄹ

병렬 인터페이스, 핀 구성, 6-18
 병렬 접속, vi
 병합, 2-12
 부품, 주문 방법, 5-3

人

사양 6-2
 용지, 6-2, 6-4
 플로터, 6-2, 6-4
 환경, 6-2, 6-4
 서비스 요청, 4-21
 선 밀도, 2-12
 선 특성, 2-12
 선 폭, 2-12
 선 품질 문제, 4-16
 설정
 그래픽 언어, 1-29
 전송 속도 및 패리티, 1-29
 설정 단추, 2-5
 설정 용지, 2-13
 사용, 2-15
 예, 2-14
 출력, 2-15
 설정값 변경
 HP-GL 시간 초과, 2-13
 그래픽 언어, 2-13
 병합, 2-13
 언어, 2-13
 좌우 대칭 이동, 2-13
 직렬 인터페이스, 2-13
 펜 설정값, 2-13
 회전, 2-13

ㅇ

액세서리, 주문 방법, 5-3
 언어 설정, 1-20
 여백, 2-8
 오류 표시등, 2-3
 용지 걸림, 해결, 4-8
 용지 공급 표시등, 2-3
 용지 문제, 문제 해결 방법, 4-7
 용지 바꿈 단추, 2-5
 용지 방향, 2-7
 용지 사용, 2-6
 용지 선택, 2-6

공급, 2-8
 배출, 2-10
 지원 크기, 2-7
 용지 종류 단추, 2-5
 용지 종류, 2-6
 용지 크기
 최대, 2-7
 최소, 2-7
 용지 크기, 2-7
 용지 특성, 2-6
 응용 소프트웨어, 1-35
 인쇄 위치 조정
 수동, 303
 출력, 3-4
 인쇄 위치 조정, 자동, 3-10
 인쇄 카트리지
 교체, 3-5
 분리, 3-6
 설치, 3-7
 인쇄 카트리지 문제, 4-18
 인쇄 카트리지, 취급, 3-11
 인터페이스 케이블
 병렬, 1-25
 직렬, 1-25

ㅈ

작동 온도, 4-17
 작동 인터페이스 변경, 1-28
 작동 인터페이스, 변경, 1-28
 작동 포트 변경, 1-28
 재구성, 플로터, 2-13
 재질 안전 데이터 용지(MSDS),
 구입, 6-23
 전면 패널
 단추, 2-5
 사용, 2-2
 오류 표시등, 4-4
 용지 종류 선택, 2-2
 표시등, 2-2
 전원 코드, 6-13
 전자기적 호환성(EMC), 6-20
 주문
 부품, 5-3
 액세서리, 5-3
 준비 표시등, 2-3

직렬 인터페이스 설정, 1-29
직렬 인터페이스, 핀 구성, 6-15
직렬 포트, 구성, 1-34

ㄸ

청소, 플로터, 3-2
출력
 방향, 2-11
 회전 및 좌우 대칭 이동, 2-11
출력 시간, 문제 해결 방법 참조
출력 잘림, 4-12
출력 품질 단추, 2-5
출력 품질 문제, 4-17
출력 품질이 낮다, 3-3, 4-15,
 4-17
출력 환경 온도, 4-15
출력, 데모용 도면, 1-23
출력중 표시등, 2-4
취소 단추, 2-5

ㅋ

카트리지 사용 단추,
 문제, 4-19
카트리지 사용 단추, 2-5
카트리지 정렬 단추, 2-5
카트리지 정렬, 출력 점검, 3-10
카트리지 표시등, 2-3
케이블 핀
 구성, 6-15
 구조, 6-15 - 6-19

표

팬
 교체 시기, 3-11
 노출 제한, 3-11
 자동 정렬, 3-12
팬 설정값, 2-12
팬, 수, 2-12
품질
 영역 채움, 4-15
 출력 품질 불량, 3-3, 4-15,
 4-17
프로그래밍 정보, HP-GL/2
 설명서, 5-3

프린터 작업 언어, PJI 참조
플로터

 위치, 1-9
 재구성, 2-13
플로터 관리, 3-2
플로터 기본값, 변경, 1-30
플로터 서비스, 4-21
플로터 액세서리, 5-2
핀 구성(케이블), 6-15
필름, 4-15, 4-17, 4-19

ㅎ

환경, 출력, 4-17
회전 및 좌우대칭 이동, 2-11

제품 보증서(WARRANTY CARD)

다음과 같이 보증합니다.

1. 본 제품은 휴렛팩커드의 엄정한 품질 관리 및 검사 과정을 거쳐서 만든 것입니다. 제품 수리 및 교환에 대한 보상 기준은 경제 기획원 고시 '소비자 피해 보상 규정'에 따릅니다.
2. 사용자의 정상적인 사용 상태에서 고장이 발생하였을 경우, 삼성휴렛팩커드 서비스 센터에서 보증 기간 동안 무상으로 수리해 드립니다.
3. 보증 기간인 경우에도 이 보증서에 설명된 유상 서비스 안내에 해당되면, 수리 비용을 받습니다.
4. 수리할 때는 꼭 이 보증서를 보여주십시오.
5. 이 보증서는 재발행하지 않으므로 소중히 보관하십시오.

제품명	HP DesignJet 220 플로터	* 보증 코드
모델명	C3187A	5C
일련번호		

고객		
성명		전화
주소		
대리점		
상호		전화
주소		



**HEWLETT
PACKARD**

서울특별시 영등포구 여의도동 25-12
삼성휴렛팩커드 주식회사

* 보증 코드에 대한 보증 기간 및 서비스 받을 수 있는 곳은 다음과 같습니다.

보증 코드 및 기간	서비스 받을 수 있는 곳	보증 코드 및 기간	서비스 받을 수 있는 곳	보증 코드 및 기간	서비스 받을 수 있는 곳
1A 30일	HP	3B 90일	HP 또는 대리점	5D 1년	사용처
1P 30일	HP	3C 90일	HP	5P 1년	HP
2A 90일	사용처	3P 90일	HP	6A 3년	사용처
2B 90일	사용처	4A 1년	HP 또는 대리점	7A 3년	HP 또는 대리점
2C 90일	사용처	4B 1년	HP 또는 대리점	7P 2년	HP
2D 90일	사용처	5A 1년	사용처	8A 5년	사용처
2E 90일	사용처	5B 1년	사용처	8B 5년	HP
3A 90일	HP 또는 대리점	5C 1년	사용처		

서비스를 받는 요령

- 삼성휴렛팩커드에 연락하기 전에 사용 설명서를 다시 한 번 확인하여 주십시오.
- 사용 설명서로 해결되지 않으면 삼성휴렛팩커드의 고객 지원 센터로 전화하여 주십시오.
- 고객 지원 센터 : TEL : 769-0600

무상 서비스 안내

- 구입한 날로부터 무상 보증 기간 내에 제품 자체에 이상이 있을 경우, 이 보증서를 보여주시면 상으로 수리해 드립니다.

유상 서비스 안내

- 다음에 해당하는 고장 수리에 대해서는 수리 비용(부품비 + 수리비 등)을 받습니다.
 - 무상 보증 기간이 지났을 때
 - 사용자의 취급 부주의
 - 삼성휴렛팩커드의 서비스 센터 또는 공인 대리점이 아닌 곳에서 수리하여 고장났을 때
 - 전기 용량이 틀릴 때
 - 이동 또는 낙하 등에 의한 고장이나 손상
 - 천재지변(화재, 염해, 가스해, 수해, 기타)
 - 부품 자체의 수명이 다한 경우
- 서비스 문의처
 - PC 및 주변기기 하드웨어 서비스 센터: TEL : 769-0697~9



C3187-90002

설명서 부품번호: C3187-90002

1994년 9월

유럽에서 인쇄

Korean

Printed in Germany

이 설명서는 재활용 용지에 인쇄되었습니다.



