

hp LaserJet 4250/4350
serisi yazıcılar



i n v e n t

kullanım



HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcı

Kullanım Kılavuzu _____

Telif Hakkı ve Lisans

© 2004 Telif Hakkı Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Telif hakkı yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Bu belgede sağlanan bilgiler, önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için verilen yegane garantiler, bu ürün ve hizmetlerle birlikte verilen özel garanti bildirimlerinde açık olarak belirtilir. Bu belge herhangi bir ek garanti içermemektedir ve verilen bilgilerden hiçbiri ek garanti olarak yorumlanmamalıdır. HP, bu belgedeki teknik hatalardan, baskı ve yazım hatalarından veya eksikliklerden sorumlu tutulamaz.

Parça numarası Q5400-90948

1. Baskı, 11/2004

Ticari Marka Onayları

Adobe® ve PostScript®, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markalarıdır.

Linux, Linus Torvalds'ın ABD'de tescilli ticari markasıdır.

Microsoft Windows®, Windows® ve Windows NT® Microsoft Corporation şirketinin ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

UNIX®, Open Group kuruluşunun tescilli ticari markasıdır.

ENERGY STAR® ve ENERGY STAR logosu®, ABD Çevre Bakanlığı'nın ABD'de tescilli markalarıdır.



HP müşteri hizmetleri

Çevrimiçi hizmetler

Bilgilere modem veya Internet bağlantısı kullanarak 24 saat erişmek için

World Wide Web: Güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımı, ürün, destek bilgileri ve çeşitli dillerde yazıcı sürücülerinin edinilebileceği adres: <http://www.hp.com/support/lj4250> veya <http://www.hp.com/support/lj4350>. (Site İngilizce'dir.)

Çevrimiçi sorun giderme araçları

HP Instant Support Professional Edition (ISPE), masaüstü bilgi-işlem ve yazdırma ürünleri için Web tabanlı bir sorun giderme paketidir. ISPE, bilgi-işlem ve yazdırma ile ilgili sorunları kolayca bulmanıza, tanımlamanıza ve çözümlenize yardımcı olur. ISPE araçlarını bulabileceğiniz adres: <http://instantsupport.hp.com>.

Telefon desteği

Hewlett-Packard Company, garanti süresi boyunca telefonla ücretsiz ürün desteği sunar. Aradığınızda, size yardım etmek için hazır bekleyen bir ekip yanıt verir. Ülkenizin/bölgenizin telefon numarası için ürün kutusundaki broşüre bakın veya <http://www.hp.com/support/callcenters> adresini ziyaret edin. HP'yi aramadan önce, aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun: ürün adı ve seri numarası, satın alma tarihi ve sorunun açıklaması.

Ayrıca Internet'te <http://www.hp.com> adresinden de destek alabilirsiniz. **Support& drivers** bloğunu tıklatın.

Yazılım yardımcı programları, sürücüler ve elektronik bilgiler

http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresine gidin. (Bu site İngilizce'dir, ancak yazıcı sürücülerini pek çok dilde indirilebilir.)

Telefondan bilgi için, yazıcıyla birlikte gelen broşüre bakın.

Aksesuarlar ve sarf malzemeleri için HP doğrudan sipariş

Aşağıdaki Web sitelerinden sarf malzemesi siparişi verebilirsiniz:

ABD: <http://www.hp.com/sbso/product/supplies>

Kanada: <http://www.hp.ca/catalog/supplies>

Avrupa: <http://www.hp.com/go/supplies>

Asya Pasifik: <http://www.hp.com/paper/>

Aksesuarların sipariş edilebileceği adres: <http://www.hp.com/support/lj4250> veya <http://www.hp.com/support/lj4350>. Daha fazla bilgi için bkz. [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparişi](#).

Telefonla sarf malzemesi veya aksesuar siparişi vermek için aşağıdaki numaraları arayın:

ABD'deki firmalar: 800-282-6672

ABD'deki küçük ve orta ölçekli firmalar: 800-888-9909

ABD'deki ev kullanıcıları ve ev ofisler: 800-752-0900

Kanada: 800-387-3154

Diğer ülkelerin/bölgelerin telefon numaralarını öğrenmek için yazıcınızla birlikte gelen broşüre bakın.

HP servis bilgileri

ABD veya Kanada'daki HP Yetkili Satıcılarının yerini öğrenmek için 800-243-9816 (ABD) veya 800-387-3867 (Kanada) numaralı telefonları arayın. Diğer bir seçenek de <http://www.hp.com/go/cposupportguide> adresini ziyaret etmektir.

HP ürününüzle ilgili olarak diğer ülkelerdeki/bölgelerdeki servis için, ülkenizin/bölgenizin müşteri desteği numarasını arayın. Yazıcınızla birlikte gelen broşüre bakın.

HP servis sözleşmeleri

Aşağıdaki numarayı arayın: 800-HPINVENT [800-474-6836 (ABD)] veya 800-268-1221 (Kanada).

Garanti Kapsamı Dışındaki Servis: 800-633-3600.

Uzatılmış Servis: Aşağıdaki numarayı arayın: 800-HPINVENT [800-474-6836 (ABD)] veya 800-268-1221 (Kanada). Diğer bir seçenek de <http://www.hpexpress-services.com> adresindeki HP Care Paq Servisleri Web sitesini ziyaret etmektir.

HP Araç Kutusu

Yazıcının durumunu ve ayarları denetlemek, sorun giderme bilgileri ve çevrimiçi belgeleri görüntülemek için HP Araç Kutusu yazılımını kullanın. HP Araç Kutusu yazılımını, yazıcı doğrudan bilgisayarınıza veya bir ağa bağlı olduğunda görüntüleyebilirsiniz. HP Araç Kutusu yazılımını kullanabilmek için yazılım yüklemesini tam olarak yapmış olmanız gerekir. Bkz. [HP Araç Kutusu yazılımını kullanma](#).

Macintosh bilgisayarlar için HP desteği ve bilgiler

Ziyaret edebileceğiniz adres: Macintosh OS X desteği bilgileri ve sürücü güncelleştirmeleri için HP abonelik servisine ulaşmak üzere <http://www.hp.com/go/macosex>.

Ziyaret edebileceğiniz adres: Özellikle Macintosh kullanıcıları için tasarlanan ürünler için <http://www.hp.com/go/mac-connect>.

İçindekiler

1 Yazıcı hakkında temel bilgiler

Yazıcı bilgilerine hızlı erişim	2
Kullanım kılavuzu bağlantıları	2
Ayrıntılı bilgi	2
Yazıcı yapılandırmaları	3
HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcı için özellik işaretleri	3
Yazıcı özellikleri	5
Yazıcı parçaları	8
Aksesuarlar ve sarf malzemeleri	8
Arabirim bağlantı noktaları	10
Aksesuar ışıkları	10
Yazıcıyı taşıma	11
Kontrol paneli	12
Kontrol paneli düzeni	12
Kontrol paneli düğmeleri	13
Kontrol paneli ışıkları	13
Yazdırma kontrol paneli menüleri	14
Yazıcının Yardım sistemini kullanma	14
Yazıcının kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme	14
Yazılım	25
İşletim sistemleri ve yazıcı bileşenleri	25
Yazıcı sürücülerini	26
Macintosh bilgisayar yazılımı	29
Yazdırma sistemi yazılımını yükleme	29
Yazılımı kaldırma	35
Baskı ortamını seçme	36
Desteklenen yazdırma ortamı boyutları	37

2 Baskı işleri

Baskı için kullanılacak tepsiyi seçme	42
Tepsi sırasının anlamı	42
Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme	42
Ortam türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme)	43
Ortamı tepsi 1'den elle besleme	44
Doğru füzer modunu seçme	45
Belgeleri zımbalama	46
Zımbalayıcıyı yazılımdan seçmek için (Windows)	46
Zımbalayıcıyı yazılımdan seçmek için (Mac)	46
Zımbalayıcıyı kontrol panelinden seçmek için	46
Zimba yerleştirme	47
Tepsilere ortam yükleme	48
Tepsi 1'e ortam yükleme	48
Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500 sayfalık tepsiye ortam yükleme	49
İsteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsiye ortam yükleme	51
Ortam çıkış seçeneklerinin anlamı	54

Üst (standart) çıkış bölmesine yazdırma	54
Arka çıkış bölmesine yazdırma	54
İsteğe bağlı yığınlıyıcıya veya zımbalayıcı/yığınlıyıcıya yazdırma	55
Zımbalayıcı takılıyken kağıdın yönü	56
Zarflara yazdırma	57
Zarfları tepsi 1'e yükleme	57
Zarfları otomatik olarak besleme (isteğe bağlı zarf besleyici)	58
İsteğe bağlı zarf besleyiciyi takma	58
İsteğe bağlı zarf besleyiciyi çıkarma	59
Zarfları isteğe bağlı zarf besleyiciye yükleme	60
Özel ortama yazdırma	62
Etiketlere yazdırma	62
Asetatlara yazdırma	63
Antetli, delikli veya baskılı kağıda yazdırma (tek yüze)	63
Özel yüzeyi olan kağıtlara yazdırma	65
Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma	66
Özel kağıt boyutlarını ayarlama	67
Kağıdın her iki tarafına yazdırma (isteğe bağlı dupleksleyici)	69
Kağıdın her iki tarafına yazdırma ilkeleri	69
Dupleksleme için kağıdın yönünün belirlenmesi	70
Kağıdın her iki tarafına yazdırma için sayfa düzeni seçenekleri	71
İsteğe bağlı dupleks yazdırma aksesuarıyla duplekslemek için	72
Elle dupleksleme	72
Baskı işini iptal etme	74
Yazıcı sürücüsünü kullanma	75
Baskı işi ayarlarını değiştirme	75
Varsayılan ayarları değiştirme	75
Yazıcı sürücüsü özelliklerini kullanma	78
Filigranları yazdırma	78
Tek bir kağıda birkaç sayfa yazdırma	79
Özel kağıt boyutu belirleme	79
EconoMode (taslak) yazdırmayı kullanma	80
Yazdırma kalitesi ayarlarını seçin.	80
Küçült/büyüt seçeneklerini kullanma	81
Kağıt kaynağı seçme	81
Kapak yazdırma, ilk ve son sayfayı farklı yazdırma veya boş bir sayfa yazdırma	82
İş depolama özelliklerini kullanma	83
İş hızlı kopyalama	83
Hızlı kopyalama işini silme	84
Prova basma ve işi bekletme	84
Bekletilen bir işi silme	85
Özel bir iş yazdırma	85
Özel bir işi silme	86
Baskı işini depolama	86

3 Yazıcının yönetimi ve bakımı

Kaıştırılmış Web sunucusunu kullanma	90
Kaıştırılmış Web sunucusunu açma	90
Bilgi sekmesi	91
Ayarlar sekmesi	91
Ağ sekmesi	92
Diğer bağlantılar	92
HP Web Jetadmin yazılımını kullanma	93
HP Araç Kutusu yazılımını kullanma	94
Desteklenen işletim sistemleri	94

Desteklenen tarayıcılar	94
HP Araç Kutusu uygulamasını görüntülemek için	95
Durum sekmesi	95
Sorun Giderme sekmesi	95
Uyarılar sekmesi	96
Belgeler sekmesi	96
Aygıt Ayarları penceresi	96
Araç Kutusu bağlantıları	97
Diğer bağlantılar	97
HP Araç Kutusu'nu kaldırma	98
HP Araç Kutusu'nu Windows masaüstü kısayolunu kullanarak kaldırmak için	98
HP Araç Kutusu'nu Windows denetim masasındaki Program Ekle/Kaldır'ı kullanarak kaldırmak için	98
Yazıcı sürücülerini yönetme ve yapılandırma	99
HP Web Jetadmin yazılım eklentisi	99
Özelleştirme olanağı	100
E-posta uyarılarını yapılandırma	101
Gerçek zamanlı saati ayarlama	102
Tarihi ve saati ayarlama	102
Yazıcı yapılandırmasını kontrol etme	105
Menü haritası	105
Yapılandırma sayfası	105
Sarf malzemesi durumu sayfası	107
PS veya PCL yazı tipi listesi	107
Yazıcı kartuşu yönetimi	109
HP yazıcı kartuşları	109
HP olmayan yazıcı kartuşları	109
Yazıcı kartuşu kimlik doğrulaması	109
Yazıcı kartuşunu saklama	109
Yazıcı kartuşunun kalan ömrü	110
Sarf malzemesi düzeyini kontrol etme	110
Kartuş az ve kartuş tükendi durumları	111
Yazıcıyı temizleme	112
Yazıcının iç kısmını temizleme	112
Füzeri temizleme	113
Koruyucu bakım yapma	116
Bakım seti sayacını sıfırlamak için	116
Zımbalama birimini değiştirme	117
Zımbalama birimini çıkarma ve değiştirmek için	117

4 Sorun çözme

Sorun giderme akış şeması	122
1 Kontrol paneli ekranında HAZIR iletisi görüntüleniyor mu?	122
2 Yapılandırma sayfası yazdırabiliyor musunuz?	123
3 Bir programdan yazdırabiliyor musunuz?	123
4 İş beklediğiniz gibi yazdırılıyor mu?	124
5 Yazıcı doğru tepsileri ve kağıt kullanım aksesuarlarını seçiyor mu?	126
Genel yazdırma sorunlarını giderme	128
Kağıt kullanımı ile ilgili yönergeler	132
Özel sayfaları yazdırma	133
Sıkışmaları giderme	134
Sıkışma konumları	134
Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölgelerindeki sıkışmaları giderme	134
İsteğe bağlı zarf besleyicideki sıkışmaları giderme	136
Tepsilerdeki sıkışmaları giderme	137

İsteğe bağlı dupleksleyicideki sıkışmaları giderme	140
Çıktı bölgelerindeki sıkışmaları giderme	141
Füzer bölgesindeki sıkışmaları giderme	142
İsteğe bağlı yığınlıyıcı veya zımbalayıcı/yığınlıyıcıdaki sıkışmaları giderme	144
Tekrarlanan sıkışmaları giderme	146
Yazıcı iletilerinin anlamı	148
Yazıcının çevrimiçi Yardım sistemini kullanma	148
Sürekli iletileri giderme	148
Yığınlıyıcı ve zımbalayıcı/yığınlıyıcıya ait aksesuar ışıklarının anlamı	171
Aksesuar ışıkları	171
Aksesuarları ve aksesuar bileşenlerini değiştirme	173
Baskı kalitesi sorunlarını düzeltme	174
Baskı kalitesi kontrol listesi	174
Bozuk görüntü örnekleri	174
Soluk baskı (sayfanın bazı bölümleri)	176
Soluk baskı (sayfanın tümü)	176
Lekeler	176
Eksik baskı	177
Çizgiler	177
Gri fon	178
Toner bulaştı	178
Yapışmamış toner	179
Tekrarlanan bozukluklar	179
Tekrarlanan görüntü	180
Biçimsiz karakterler	180
Sayfa eğri	180
Kıvrılma veya dalgalanma	181
Buruşma veya kırışma	181
Dikey beyaz çizgiler	182
Tekerek izleri	182
Siyah üzerine beyaz noktalar	182
Aralıklı çizgiler	183
Bulanık baskı	183
Rasgele görüntü tekrarı	184
Ağ üzerinde baskı sorunlarını giderme	185
Sık karşılaşılan Windows sorunlarını giderme	186
Sık karşılaşılan Macintosh sorunlarını giderme	187
Sık karşılaşılan PostScript sorunlarını giderme	193
Genel sorunlar	193
Özel hatalar	193
İsteğe bağlı sabit diskte sorun giderme	195

Ek A Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi	198
Doğrudan HP'den sipariş etme	198
Servis veya destek sağlayıcıları aracılığıyla sipariş	198
Doğrudan katıştırılmış Web sunucusundan sipariş (ağa bağlı yazıcılar için)	198
Doğrudan HP Araç Kutusu yazılımından sipariş (bir bilgisayara doğrudan bağlı yazıcılar için)	199
Parça numaraları	200
Kağıt kullanma aksesuarları	200
Yazıcı kartuşları	201
Bakım setleri	201
Bellek	201
Kablolar ve arabirimler	202

Yazdırma ortamı	202
-----------------------	-----

Ek B Kontrol paneli menüleri

İşİ Alma menüsü	206
Bilgi menüsü	207
Kağıt İşleme menüsü	208
Aygıt Yapılandırma menüsü	212
Yazdırma alt menüsü	212
Yazdırma Kalitesi alt menüsü	215
Sistem Kurulumu alt menüsü	218
Zımbalayıcı/yığınlayıcı alt menüsü	222
G/Ç alt menüsü	222
Sıfırlama alt menüsü	223
Tanıılama modu	225
Servis menüsü	226

Ek C Özellikler

HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi fiziksel özellikleri	227
Elektrikle ilgili özellikler	228
Akustik yayılma	229
Çalıştırma ortamı	230
Kağıt özellikleri	231
Yazdırma ve kağıt saklama ortamları	231
Zarflar	232
Etiketler	234
Asetatlar	234

Ek D Yazıcı belleği ve genişletme

Genel Bakış	236
Yazıcı belleği	237
Yazıcı belleği yüklemek için	237
CompactFlash kartlarının takılması	240
Bir CompactFlash kartı takmak için	240
Belleğin doğru takılıp takılmadığını denetleme	243
DIMM'lerin veya CompactFlash kartların doğru takılıp takılmadığını kontrol etmek için	243
Kaynak tasarrufu (kalıcı kaynaklar)	244
EIO kartları ve yığın bellek aygıtları ekleme	245
EIO kartları veya yığın bellek aygıtları eklemek için	245
Takılı bir EIO kartını veya yığın bellek aygıtını (isteğe bağlı sabit disk) çıkarmak için ..	245

Ek E Yazıcı komutları

PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komut sözdiziminin anlamı	248
Çıkış dizilerini birleştirme	248
Çıkış karakterlerini kullanma	248
PCL 6 ve PCL 5 yazı tiplerini seçme	249
Sık kullanılan PCL 6 ve PCL 5 yazıcı komutları	250

Ek F Düzenleme bilgileri

Giriş	255
FCC mevzuatı	256
Çevreci Ürün Yönetim programı	257

Çevreyi koruma	257
Ozon üretimi	257
Enerji tüketimi	257
HP LaserJet yazdırma sarf malzemeleri	257
Malzeme güvenlik veri sayfası	259
Daha fazla bilgi için	259
Uyum Beyanı	260
Ülkeye/bölgeye özgü güvenlik bildirimleri	261
Laser safety statement	261
Canadian DOC statement	261
Japanese VCCI statement	261
Korean EMI statement	261
Finnish laser statement	262

Ek G Servis ve destek

Hewlett-Packard sınırlı garanti bildiriimi	263
Yazıcı Kartuşu Sınırlı Garanti Bildirimi	265
Destek ve servisten yararlanma	266
HP bakım sözleşmeleri	266
Yerinde servis sözleşmeleri	266
HP Express Exchange (yalnızca ABD ve Kanada için)	267
HP Express Exchange kullanma	267
Yazıcıyı yeniden paketleme	268
Yazıcıyı yeniden paketlemek için	268
Hizmet bilgi formu	269

Dizin

1

Yazıcı hakkında temel bilgiler

HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcı aldığınız için teşekkür ederiz. Henüz incelemiyorsanız, kurma işlemleri için yazıcıyla birlikte verilen başlangıç kılavuzuna (*başlama*) göz atın.

Yazıcı kurulup kullanıma hazır duruma geldiğine göre, birkaç dakikanızı yazıcıyı tanımak için ayırabilirsiniz. Bu bölümde aşağıdaki konularda bilgi verilmektedir:

- [Yazıcı bilgilerine hızlı erişim](#)
- [Yazıcı yapılandırmaları](#)
- [Yazıcı özellikleri](#)
- [Yazıcı parçaları](#)
- [Kontrol paneli](#)
- [Yazılım](#)
- [Baskı ortamını seçme](#)

Yazıcı bilgilerine hızlı erişim

Bu bölümde, yazıcı kurulumu ve kullanımı konusunda daha fazla bilgi sahibi olmanızı sağlayacak kaynaklar hakkında özet bilgi sunulmaktadır.

Kullanım kılavuzu bağlantıları

- [Yazıcı parçaları](#)
- [Kontrol paneli düzeni](#)
- [Sorun giderme akış şeması](#)

Ayrıntılı bilgi

Bu yazıcıda işinize yarayacak pek çok başvuru kaynağı bulunmaktadır. Bkz. <http://www.hp.com/support/lj4250> veya <http://www.hp.com/support/lj4350>.

Yazıcıyı kurma

Başlangıç kılavuzu—Yazıcının yüklenmesi ve kurulması konusunda adım adım yönergeler sunar. Basılı halde sunulan bu kılavuz yazıcıyla birlikte verilir.

HP Jetdirect Katıştırılmış Baskı Sunucusu Ağ Yöneticisi kılavuzu—HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusunu yapılandırma ve çıkan sorunları giderme konusunda bilgi içerir. Yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'dan kılavuzun bir kopyasını yazdırabilirsiniz. (HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusunu içeren modellerde bulunur.)

Aksesuar kurulum kılavuzları—İsteğe bağlı bir tepsi gibi aksesuarların nasıl takılacağı konusunda adım adım yönergeler sunar. Her aksesuarla birlikte basılı halde bir kılavuz verilir.

Yazıcıyı kullanma

Kullanım kılavuzu—Yazıcının kullanımı ve sorunların giderilmesiyle ilgili ayrıntılı bilgi içerir. Bu kılavuz yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulunur. Ayrıca HP Araç Kutusu yazılımında da bulunur.

Çevrimiçi Yardım—Yazıcı sürücülerinden kullanılabilen yazıcı seçeneklerine ilişkin bilgi içerir. Bir Yardım dosyasını görüntülemek için yazıcı sürücüsünden çevrimiçi Yardım'ı açın.

HTML (çevrimiçi) kullanım kılavuzu—Yazıcının kullanımı ve sorunların giderilmesiyle ilgili ayrıntılı bilgi içerir. <http://www.hp.com/support/lj4250> veya <http://www.hp.com/support/lj4350> bölümüne geçin. Bağlandıktan sonra **Eİ Kitapları** seçeneğini seçin.

Yazıcı kontrol paneli Yardım'ı—Bu yazıcının kontrol panelinde, çoğu yazıcı hatasının giderilmesi ile ilgili yönergeler sunan bir Yardım sistemi bulunur. İleti ile ilgili Yardım'ı (varsa) görüntülemek için ? (YARDIM düğmesi) düğmesine basın.

Yazıcı yapılandırmaları

HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcı birçok farklı yapılandırmada sunulur. Yazıcı adının arkasından gelen harfler yapılandırmalar arasındaki farklılıkları gösterir. Her harf belirli bir özelliğe karşılık gelir. Yazıcınızda hangi özelliklerin olduğunu anlamak için bu bölümde verilen bilgileri kullanın.

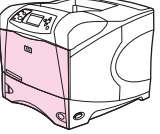
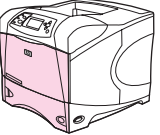
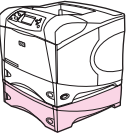
Not

Tüm yapılandırmalar her modelde bulunmaz.

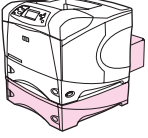
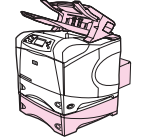
HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcı için özellik işaretleri

Harf	Tanım
harf yok	Bu, ana modeldir.
d	Bu işarete sahip modellerde otomatik iki taraflı baskı için bir dupleksleyici birimi bulunur.
n	Bu işarete sahip modellerde 10/100Base-T ağına bağlanmak için kullanılan katıştırılmış HP Jetdirect baskı sunucusu bulunur.
t	Bu işarete sahip modellerde ek bir kağıt tepsisi bulunur.
sl	Bu işarete sahip modellerde bir zımbalayıcı/yığıncı bulunur.

Model açıklamaları

Yazıcı modeli	HP LaserJet 4250 serisi	HP LaserJet 4350 serisi
Ana model 	<ul style="list-style-type: none">48 MB RAM, 512 MB'ye kadar genişletilebilirbir adet 100 sayfalık tepsi ve bir adet 500 sayfalık tepsi	
n modeli 	<ul style="list-style-type: none">64 MB RAM, 512 MB'ye kadar genişletilebilirbir adet 100 sayfalık tepsi ve bir adet 500 sayfalık tepsi10/100Base-TX ağına bağlanmak için HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu	<ul style="list-style-type: none">80 MB RAM, 512 MB'ye kadar genişletilebilirbir adet 100 sayfalık tepsi ve bir adet 500 sayfalık tepsi10/100Base-TX ağına bağlanmak için HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu
tn modeli 	<ul style="list-style-type: none">64 MB RAM, 512 MB'ye kadar genişletilebilirbir adet 100 sayfalık tepsi ve iki adet 500 sayfalık tepsi10/100Base-TX ağına bağlanmak için HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu	<ul style="list-style-type: none">80 MB RAM, 512 MB'ye kadar genişletilebilirbir adet 100 sayfalık tepsi ve iki adet 500 sayfalık tepsi10/100Base-TX ağına bağlanmak için HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu

Model açıklamaları (devam)

Yazıcı modeli	HP LaserJet 4250 serisi	HP LaserJet 4350 serisi
<p>dtn modeli</p> 	<ul style="list-style-type: none">• 64 MB RAM, 512 MB'ye kadar genişletilebilir• bir adet 100 sayfalık tepsi ve iki adet 500 sayfalık tepsi• 10/100Base-TX ağa bağlanmak için HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu• otomatik iki taraflı baskı için dupleksleyici	<ul style="list-style-type: none">• 80 MB RAM, 512 MB'ye kadar genişletilebilir• bir adet 100 sayfalık tepsi ve iki adet 500 sayfalık tepsi• 10/100Base-TX ağa bağlanmak için HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu• otomatik iki taraflı baskı için dupleksleyici
<p>dtnsl modeli</p> 	<ul style="list-style-type: none">• 64 MB RAM, 512 MB'ye kadar genişletilebilir• bir adet 100 sayfalık tepsi ve iki adet 500 sayfalık tepsi• 10/100Base-TX ağa bağlanmak için HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu• otomatik iki taraflı baskı için dupleksleyici• 500 sayfalık zımbalayıcı/yığıncı çıkış aksesuarı	<ul style="list-style-type: none">• 80 MB RAM, 512 MB'ye kadar genişletilebilir• bir adet 100 sayfalık tepsi ve iki adet 500 sayfalık tepsi• 10/100Base-TX ağa bağlanmak için HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu• otomatik iki taraflı baskı için dupleksleyici• 500 sayfalık zımbalayıcı/yığıncı çıkış aksesuarı

Yazıcı özellikleri

Aşağıdaki tablolarda HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcıların özellikleri açıklanmaktadır.

Hız

HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
Dakikada 45 sayfayı (ppm) letter boyutunda kağıda yazdırır.	Dakikada 55 sayfayı (ppm) letter boyutu kağıda yazdırır.
43 ppm'de A4 boyutu kağıda yazdırır.	52 ppm'de A4 boyutu kağıda yazdırır.

Çözünürlük

HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
FastRes 1200—iş yazılarının ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200 dpi yazdırma kalitesi sunar.	FastRes 1200—iş yazılarının ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200 dpi yazdırma kalitesi sunar.
ProRes 1200—şekillerin ve grafik görüntülerin en iyi kalitede yazdırılması için 1200 dpi çözünürlükte yazdırır.	ProRes 1200—şekillerin ve grafik görüntülerin en iyi kalitede basılması için 1200 dpi çözünürlükte yazdırır.
Açık ve net çıkış için HP LaserJet kartuşları.	Açık ve net çıkış için HP LaserJet kartuşları.

Kağıt kullanımı

HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
HP LaserJet 4250tn, dtn ve dtntl modelleri 1.100 sayfaya kadar kağıt alabilir. Diğer tüm modeller 600 sayfa kağıt alır.	HP LaserJet 4350tn, dtn ve dtntl modelleri 1.100 sayfaya kadar kağıt alabilir. Diğer tüm modeller 600 sayfa kağıt alır.
Tüm modeller ilave 500 sayfalık kağıt besleyici ve isteğe bağlı 1.500 sayfalık yüksek kapasiteli giriş tepsiyle uyumludur. Maksimum sayıda tepsi takıldığında tüm modeller 3.100 sayfaya kadar kağıt alabilir.	Tüm modeller ilave 500 sayfalık kağıt besleyici ve isteğe bağlı 1.500 sayfalık yüksek kapasiteli giriş tepsiyle uyumludur. Maksimum sayıda tepsi takıldığında tüm modeller 3.100 sayfa kağıt alabilir.
HP LaserJet 4250dtn ve dtntl modellerinde otomatik iki taraflı baskı için dupleks yazdırma aksesuarı bulunur. Diğer tüm modeller isteğe bağlı dupleks yazdırma aksesuarı ile uyumludur.	HP LaserJet 4350dtn ve dtntl modellerinde otomatik iki taraflı baskı için dupleks yazdırma aksesuarı bulunur. Diğer tüm modeller isteğe bağlı dupleks yazdırma aksesuarı ile uyumludur.
HP LaserJet 4250dtntl modelinde 15 sayfaya kadar kağıdı zımbalayabilen ve 500 sayfaya kadar kağıdı yığılabilen bir zımbalayıcı/yığılayıcı bulunur. Diğer tüm modeller isteğe bağlı zımbalayıcı/yığılayıcı ile uyumludur.	HP LaserJet 4350dtntl modelinde 15 sayfaya kadar kağıdı zımbalayabilen ve 500 sayfaya kadar kağıdı yığılabilen bir zımbalayıcı/yığılayıcı bulunur. Diğer tüm modeller isteğe bağlı zımbalayıcı/yığılayıcı ile uyumludur.
Tüm modeller isteğe bağlı 500 sayfalık yığılayıcı aksesuarıyla uyumludur.	Tüm modeller isteğe bağlı 500 sayfalık yığılayıcı aksesuarıyla uyumludur.
Tüm modeller en çok 75 zarf besleyebilen isteğe bağlı zarf besleyiciyle uyumludur.	Tüm modeller en çok 75 zarf besleyebilen isteğe bağlı zarf besleyiciyle uyumludur.

Bellek ve işlemci

HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
<p>HP LaserJet 4250 modelinde 48 MB rasgele erişimli bellek (RAM) bulunur. HP LaserJet 4250n ve tn modellerinde 64 MB RAM bulunur. HP LaserJet 4250dtn ve dtntl modellerinde 80 MB RAM bulunur.</p> <p>Tüm modeller en çok 512 MB belleğe yükseltilebilir.</p> <p>460 megahertz (MHz) işlemci hızı.</p> <p>Tüm modeller isteğe bağlı bir EIO sabit disk ile uyumludur.</p>	<p>HP LaserJet 4350n ve tn modellerinde 80 MB rasgele erişimli bellek (RAM) bulunur. HP LaserJet 4350dtn ve dtntl modellerinde 96 MB RAM bulunur.</p> <p>Tüm modeller en çok 512 MB belleğe yükseltilebilir.</p> <p>460 megahertz (MHz) işlemci hızı.</p> <p>Tüm modeller isteğe bağlı bir EIO sabit disk ile uyumludur.</p>

Arabirim bağlantıları ve ağ üzerinde çalışma

HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
<p>Tüm modellerde çift yönlü, genişletilmiş özellikler (ECP) B tipi (IEEE 1284 uyumlu) paralel bağlantı bulunur.</p> <p>Tüm modellerde bir Evrensel Seri Bus (USB) 2.0 bağlantısı bulunur.</p> <p>Tüm modellerde iki adet PCI tabanlı geliştirilmiş giriş/çıkış (EIO) genişleme yuvası bulunur.</p> <p>Tüm modellerde isteğe bağlı kağıt işleme aygıtlarına bağlanmak için bir HP Jetlink bağlantı noktası bulunur.</p> <p>HP LaserJet 4250n, tn, dtn ve dtntl modellerinde 10/100Base-TX ağa bağlanmak için bir HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu bulunur.</p> <p>Tüm modeller isteğe bağlı 802.11b kablosuz ağ kartıyla uyumludur.</p>	<p>Tüm modellerde çift yönlü, ECP B tipi (IEEE 1284 uyumlu) paralel bağlantı bulunur.</p> <p>Tüm modellerde bir USB 2.0 bağlantısı bulunur.</p> <p>Tüm modellerde iki adet PCI tabanlı geliştirilmiş giriş/çıkış (EIO) genişleme yuvası bulunur.</p> <p>Tüm modellerde isteğe bağlı kağıt işleme aygıtlarına bağlantı için bir HP Jetlink bağlantı noktası bulunur.</p> <p>HP LaserJet 4350n, tn, dtn ve dtntl modellerinde, 10/100Base-TX ağına bağlantı kurulabilmesi için katıştırılmış bir HP Jetdirect baskı sunucusu bulunur.</p> <p>Tüm modeller isteğe bağlı 802.11b kablosuz ağ kartıyla uyumludur.</p>

Dil ve yazı tipleri

HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
<p>HP PCL6, PCL 5 ve HP PostScript® (PS) 3 emülasyonu.</p> <p>Microsoft® Windows® için 80 yazı tipi.</p> <p>CompactFlash yazı tipi kartı takılarak ek yazı tipi eklenebilir.</p>	<p>HP PCL6, PCL 5 ve PostScript® (PS) 3 emülasyonu.</p> <p>Microsoft® Windows® için 80 yazı tipi.</p> <p>CompactFlash yazı tipi kartı takılarak ek yazı tipi eklenebilir.</p>

Yazıcı kartuşu

HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
Standart yazıcı kartuşu ile en çok 10.000 sayfa yazdırılır. Tüm modellerde en çok 20.000 sayfa yazabilen yüksek kapasiteli yazıcı kartuşu kullanılabilir. HP akıllı yazdırma sarf malzemeleri programı, toner azaldığında otomatik olarak uyarır.	Standart yazıcı kartuşu ile en çok 10.000 sayfa yazdırılır. Tüm modellerde en çok 20.000 sayfa yazabilen yüksek kapasiteli yazıcı kartuşu kullanılabilir. HP akıllı yazdırma sarf malzemeleri programı, toner azaldığında otomatik olarak uyarır.

Enerji tasarrufu

HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
Yazıcı, yazdırma işlemi yapmadığı zaman güç tüketimini azaltarak otomatik enerji tasarrufu sağlar. Bir ENERGY STAR® ortağı olarak, Hewlett-Packard Company bu ürünün ENERGY STAR® tarafından verimli enerji kullanımı için belirlenen yönergelere uygun olduğunu saptamıştır.	Yazıcı, yazdırma işlemi yapmadığı zaman enerji tüketimini azaltarak otomatik enerji tasarrufu sağlar. Bir ENERGY STAR® ortağı olarak, Hewlett-Packard Company bu ürünün ENERGY STAR® tarafından verimli enerji kullanımı için belirlenen yönergelere uygun olduğunu saptamıştır.

Ekonomik yazdırma

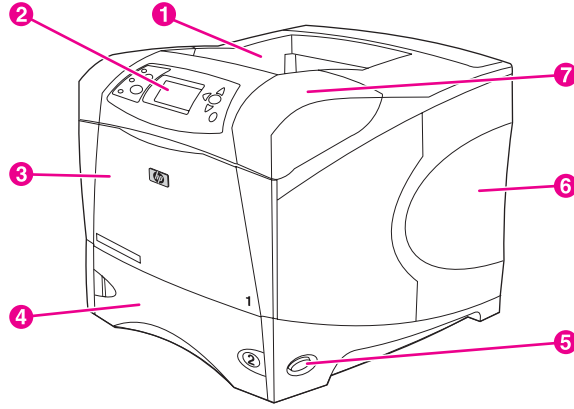
HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
Mizanpaj baskısı (tek bir kağıda birden fazla sayfa yazdırma) kağıt tasarrufu sağlar. Dupleks yazdırma (otomatik veya elle) kağıt tasarrufu sağlar. EconoMode'da yazdırmak toner tasarrufu sağlar.	Mizanpaj baskısı (tek bir kağıda birden fazla sayfa yazdırma) kağıt tasarrufu sağlar. Dupleks yazdırma (otomatik veya elle) kağıt tasarrufu sağlar. EconoMode'da yazdırmak toner tasarrufu sağlar.

Erişilebilirlik

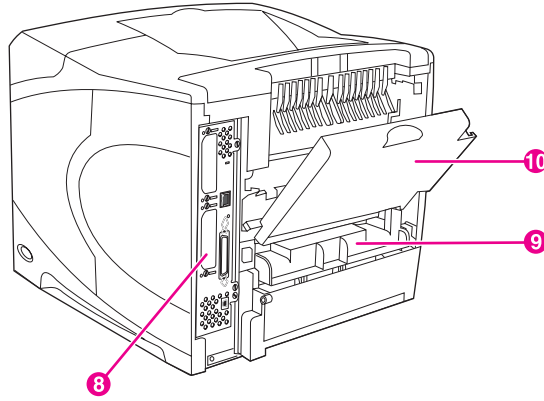
HP LaserJet 4250 serisi yazıcı	HP LaserJet 4350 serisi yazıcı
Çevrimiçi kullanım kılavuzu, metin ekran okuyucularla uyumludur. Yazıcı kartuşu tek elle takılabilir ve çıkarılabilir. Tüm kapakları tek elinizle açabilirsiniz. Tüm ortam genişlik kılavuzları tek elle ayarlanabilir.	Çevrimiçi kullanım kılavuzu, metin ekran okuyucularla uyumludur. Yazıcı kartuşu tek elle takılabilir ve çıkarılabilir. Tüm kapakları tek elinizle açabilirsiniz. Tüm ortam genişlik kılavuzları tek elle ayarlanabilir.

Yazıcı parçaları

Yazıcıyı kullanmadan önce yazıcının parçalarını tanıyın.



- 1 Üst çıkış bölmesi
- 2 Kontrol paneli
- 3 Tepsi 1 (açmak için çekin)
- 4 Tepsi 2
- 5 Açma/kapama anahtarı
- 6 Sağ yan paneli (DIMM ve CompactFlash kartlara erişim sağlar)
- 7 Üst kapak (yazıcı kartuşuna erişim sağlar)



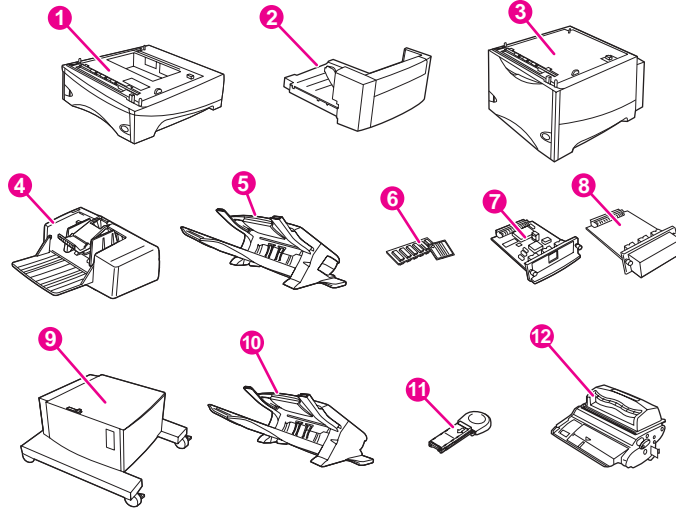
- 8 Arabirim bağlantı noktaları (bkz. [Arabirim bağlantı noktaları](#))
- 9 İsteğe bağlı dupleksleyici için yuva
- 10 Arka çıkış bölmesi (açmak için çekin)

Aksesuarlar ve sarf malzemeleri

İlave aksesuarlar ekleyerek yazıcının özelliklerini artırabilirsiniz. Aksesuarlar ve sarf malzemelerini sipariş etme hakkında bilgi için bkz. [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi](#).

Not

Optimum performansı yakalamak üzere özellikle yazıcı için tasarlanmış aksesuarları ve sarf malzemelerini kullanın. Yazıcı iki EIO kartını destekler.



- 1 500 sayfalık tepsi ve besleyici* (Q2440B)
- 2 İki taraflı baskı için dupleksleyici (dupleks yazdırma aksesuarı) (Q2439B)
- 3 1.500 sayfalık tepsi ve besleyici* (Q2444B)
- 4 Zarf besleyici (Q2438B)
- 5 Zımbalayıcı/yığıncı aksesuarı (Q2443B)
- 6 İkili doğrudan bellek modülü (DIMM) veya CompactFlash yazı tipi kartı
- 7 HP Jetdirect baskı sunucusu (EIO kartı)
- 8 Sabit disk aksesuarı (EIO kartı) (J6054B)
- 9 Yazıcı için depolama kabini (Q2445B)
- 10 Yığıncı aksesuarı (Q2442B)
- 11 Zimba kartuşu (Q3216A)
- 12 Yazıcı kartuşu (Q5942A: 10.000 sayfalık kartuş veya Q5942X: 20.000 sayfalık kartuş)

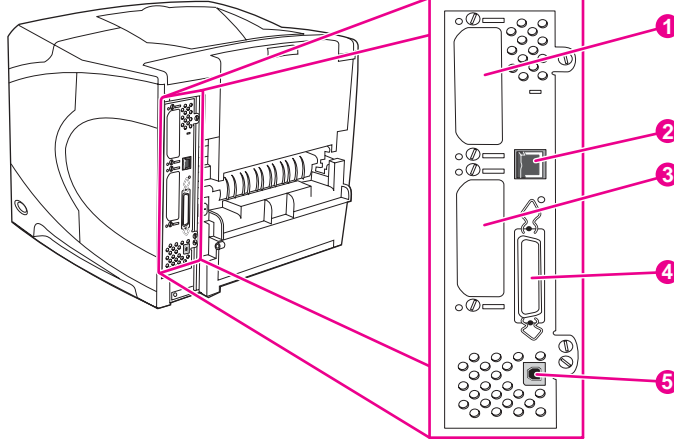
* Tüm HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcılarda en çok iki adet 500 sayfalık besleyici ve bir adet isteğe bağlı 1.500 sayfalık besleyici takılarak kağıt kapasitesi 3.100 sayfaya kadar çıkarılabilir.

Not

Yazıcıda en çok üç adet isteğe bağlı tepsi, iki farklı yapılandırma seçeneğinde kullanılabilir: üç adet 500 sayfalık besleyici veya iki adet 500 sayfalık besleyici ve 1.500 sayfalık giriş tepsisi.

Arabirim bağlantı noktaları

Yazıcıda beş bağlantı noktası bulunur: iki adet EIO yuvası ve bilgisayar veya ağ bağlantısı için üç adet bağlantı noktası.



- 1 EIO yuvası 2
- 2 Ağ bağlantısı (HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusunu içeren modellerde)
- 3 EIO yuvası 1
- 4 IEEE1284B uyumlu paralel bağlantı noktası
- 5 USB bağlantı noktası (USB 2.0 tam ve yüksek hızlı aygıtlarla uyumlu)

Aksesuar ışıkları

İsteğe bağlı 500 sayfalık yığılayıcı veya 500 sayfalık zımbalayıcı/yığılayıcı aksesuarının durum ışıklarının ne anlama geldiğini görmek için aşağıdaki tabloyu kullanın.

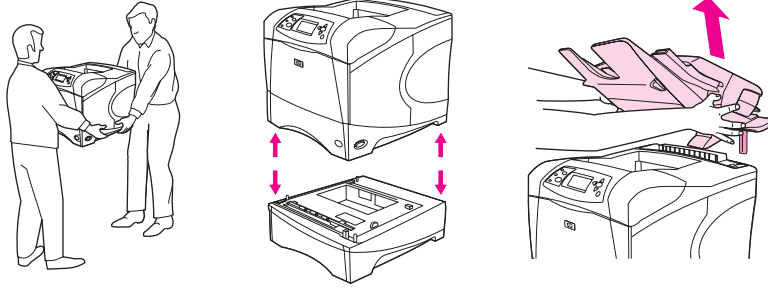
Işık	Anlamı
Sürekli yeşil	<ul style="list-style-type: none">• Aksesuar açık ve hazır.
Sürekli koyu sarı	<ul style="list-style-type: none">• Aksesuarda bir donanım hatası var. (Bkz. Yığılayıcı ve zımbalayıcı/yığılayıcıya ait aksesuar ışıklarının anlamı.)
Yanıp sönen koyu sarı	<ul style="list-style-type: none">• Aksesuarda ilgilenilmesi gereken bir hata durumu söz konusu. (Bkz. Yığılayıcı ve zımbalayıcı/yığılayıcıya ait aksesuar ışıklarının anlamı.)
Kapalı	<ul style="list-style-type: none">• Yazıcı, Güç Tasarrufu modunda olabilir. Yazıcı kontrol panelindeki herhangi bir düğmeye basın.• Aksesuarda ilgilenilmesi gereken bir hata durumu söz konusu. (Bkz. Yığılayıcı ve zımbalayıcı/yığılayıcıya ait aksesuar ışıklarının anlamı.)

Yazıcıyı taşıma

Yazıcı ağır olduğundan iki kişi tarafından kaldırılmalıdır. Bir kişinin yazıcının önünde diğerinin de yazıcının arkasında durması gerekir. Yazıcıyı kaldırmak için yan taraftaki tutamaçlardan tutun. Yazıcıyı herhangi başka bir yerinden tutarak kaldırmaya çalışmayın. Yazıcının alt bölümünde isteğe bağlı bir aksesuar varsa (500 sayfalık tepsi, 1.500 sayfalık tepsi veya depolama kabini gibi), yazıcı taşınmadan önce aksesuar mandalları açılmalıdır.

UYARI!

Kendinizi yaralama veya yazıcının zarar görmesi olasılığını ortadan kaldırmak için, yazıcıyı kaldırmadan önce takılı olan tüm isteğe bağlı aksesuarları (örneğin, isteğe bağlı besleyici veya zımbalayıcı/yığınlıyıcı) yazıcıdan çıkarın.

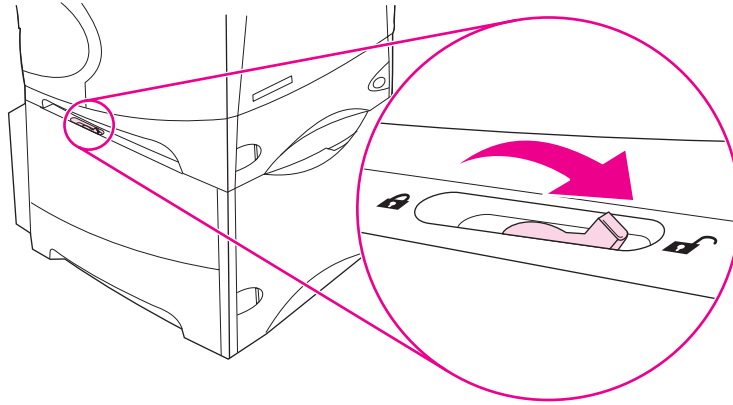


İsteğe bağlı aksesuarları kilitleme ve kilidini açma

Yazıcının devrilmesini önlemek için isteğe bağlı 500 sayfalık besleyici, isteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsi ve kabin yazıcının alt bölümüne sabitlenebilir.

Aksesuarları kilitlemek için isteğe bağlı besleyicinin sol üst köşesindeki kaldırıcı bulun ve arkaya doğru çevirin (kilitli).

Aksesuarların kilidini açmak için kolu öne doğru çevirin (kilit açık).

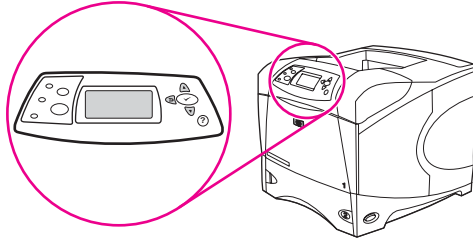


Kontrol paneli

Bu bölümde kontrol paneli ve özellikleri hakkında bilgiler verilmektedir.

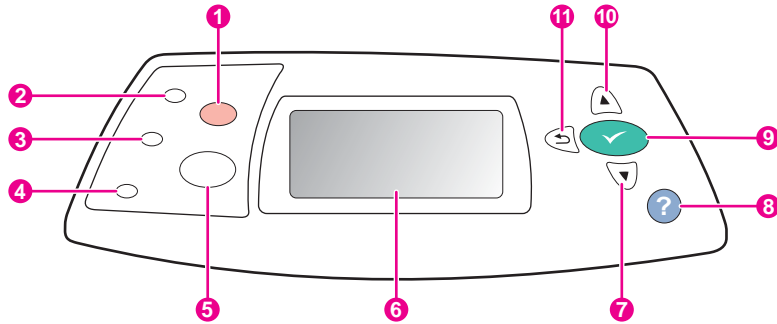
- [Kontrol paneli düzeni](#)
- [Kontrol paneli düğmeleri](#)
- [Kontrol paneli ışıkları](#)
- [Yazdırma kontrol paneli menüleri](#)
- [Yazıcının kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#)
- [Yazıcının Yardım sistemini kullanma](#)

Kontrol paneli yazıcının ön bölümünde bulunur.



Kontrol paneli iletilerini belirlemek ve bunlarla ilgili sorunları gidermek için bkz. [Kontrol paneli iletilerini yorumlama](#).

Kontrol paneli düzeni



- 1 **DUR** düğmesi
- 2 Hazır ışığı
- 3 Veri ışığı
- 4 Dikkat ışığı
- 5 **MENÜ** düğmesi
- 6 Grafikselskran
- 7 **AŞAĞI** düğmesi
- 8 **YARDIM** düğmesi
- 9 **SEÇ** düğmesi
- 10 **YUKARI** düğmesi
- 11 **GERİ** düğmesi

Kontrol paneli düğmeleri

Düğme	İşlevi
? (YARDIM)	<ul style="list-style-type: none">Ekranında görüntülenen iletiler hakkında bilgi sağlar.
↶ (GERİ)	<ul style="list-style-type: none">Menü ağacında bir düzey geri gider veya sayısal girişte bir basamak geri gider.1 saniyeden fazla basılı tutulursa menülerden çıkılmasını sağlar.
MENÜ	<ul style="list-style-type: none">Menülere girer ve menülerden çıkar.
▲ (YUKARI)	<ul style="list-style-type: none">Listedeki önceki öğeye geçer veya sayısal nitelikte olan öğelerin değerini artırır.
✓ (SEÇ)	<ul style="list-style-type: none">Durum silinebilirse, bir hata durumunu siler.Bir öğe için seçilen değeri kaydeder.Grafik ekranda vurgulanan öğeyle ilişkili işlemi gerçekleştirir.
▼ (AŞAĞI)	<ul style="list-style-type: none">Listedeki sonraki öğeye geçer veya sayısal nitelikte olan öğelerin değerini azaltır.
DURDUR	<ul style="list-style-type: none">Çalışmakta olan baskı işini iptal eder ve tüm etkin sayfaları kağıt yolundan çıkarır. İşini iptal etme süresi baskı işinin büyüklüğüne bağlıdır. (Düğmeye yalnızca bir kez basın.) İptal edilen iş ile ilgili devam edebilecek hataları da siler. <hr/> <p>Not</p> <p>Kontrol paneli ışıkları, baskı işi yazıcı ve bilgisayardan silinirken art arda yanıp söner ve sonra yazıcı hazır durumuna döner (Hazır ışığı yanar).</p>

Kontrol paneli ışıkları

Işık	Durum	Gösterge
Hazır	Yanar durumda	Yazıcı çevrimiçi durumdadır ve yazdırmak üzere verileri kabul etmek için hazırdır.
	Yanmıyor	Yazıcı çevrimdışı olduğu (duraklatıldığı) için veya bir hata oluştuğundan verileri kabul edemiyor.
	Yanıp Sönüyor	Yazıcı çevrimdışı duruma geçiyor. Yazıcı geçerli baskı işini yürütmeyi durdurur ve tüm etkin sayfaları kağıt yolundan çıkarır.
Veri	Yanıyor	Yazıcıda yazdırılacak veri var, ancak yazıcı verilerin tamamını almayı bekliyor.
	Yanmıyor	Yazıcıda yazdırılacak veri yok.
	Yanıp Sönüyor	Yazıcı verileri işliyor veya yazdırıyor.

İşık	Durum	Gösterge
Dikkat	Yanıyor	Yazıcıda bir sorun oluştu. Kontrol paneli ekranındaki iletiyi not edin ve sonra yazıcıyı kapatıp yeniden açın. Sorunların giderilmesiyle ilgili yardım için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama .
	Yanmıyor	Yazıcı hatasız olarak çalışıyor.
	Yanıp Sönüyor	İşlem gerekli. Kontrol paneli ekranına bakın.

Yazdırma kontrol paneli menüleri

Kontrol panelinde bulunan menülerin ve öğelerin geçerli ayarlarını görmek için kontrol paneli menü haritasını yazdırın. Gerekliğinde başvurmak üzere menü haritasını yazıcının yanında bulundurabilirsiniz.

Not

Kontrol paneli menülerinde bulunan tüm öğelerin bir listesini görmek için bkz. [Kontrol paneli menüleri](#).

Kontrol paneli menü haritasını yazdırmak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. **MENÜ HARİTASINI YAZDIR** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Yazıcının Yardım sistemini kullanma

Bu yazıcının kontrol panelinde, yazıcı hatalarının çoğunun giderilmesi için yönergeler sağlayan bir Yardım sistemi bulunur.

İleti ile ilgili yardımı (varsa) görüntülemek için ? (**YARDIM** düğmesi) düğmesine basın. Yardım konusu dört satırdan uzunsa, tamamını görmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın.

Yardım sisteminden çıkmak için tekrar ? (**YARDIM** düğmesi) düğmesine basın.

Yazıcının kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme

Yazıcının kontrol panelini kullanarak tepsi boyutu ve türü, uyku gecikmesi, yazıcı özelliği (dil) ve kağıt sıkışmasını giderme gibi bazı genel yazıcı yapılandırması ile ilgili varsayılan ayarları değiştirebilirsiniz.

Yazıcının kontrol paneli ayarları, katıştırılmış Web sunucusunun ayarlar sayfası kullanılarak bir bilgisayardan da değiştirilebilir. Kontrol panelinde görüntülenen bilginin aynısı bilgisayarda da görüntülenir. Daha fazla bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#).

DİKKAT

Yapılandırma ayarlarının değiştirilmesi nadiren gerekir. Hewlett-Packard Company yapılandırma ayarlarının yalnızca sistem yöneticileri tarafından değiştirilmesini önerir.

Kontrol paneli ayarlarını değiştirme

Menü öğelerinin ve olası değerlerin tam bir listesi için bkz. [Kontrol paneli menüleri](#). Bazı menü seçenekleri yalnızca ilişkili tepsi veya aksesuar takılıysa görüntülenir. Örneğin **EIO** menüsü yalnızca EIO kartı takılıysa görüntülenir.

Bir kontrol paneli ayarını değiştirme

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. İsteddiğiniz menüye geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. Bazı menülerde birkaç alt menü bulunabilir. İsteddiğiniz alt menüye geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. Ayarlara geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın. ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesi basılı tutulursa bazı ayarlar hızlı bir şekilde değişir. Seçimin yanında, seçilen değerin varsayılan olduğunu belirtmek üzere bir yıldız işareti (*) görüntülenir.
5. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Not

Yazıcı sürücüsü ayarları, kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Yazılım programı ayarları, hem yazıcı sürücüsü, hem de kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Bir menü veya seçeneğe erişemezseniz, bunun nedeni yazıcı için böyle bir seçeneğin olmaması veya daha üst düzeydeki ilgili seçeneği açmamış olmanızdır. Bir işlev kilitlenmişse (yazıcı kontrol paneli ekranında **Erişim engellendi menüler kilitlendi** iletisi görüntülenirse) ağ yöneticinize başvurun.

İş depolama sınırı

Bu seçenek, yazıcının sabit diskinde depolanacak maksimum iş sayısı için sınır değeri ayarlar. İzin verilen en yüksek sayı 100, varsayılan değer 32'dir.

Not

Bu seçenek yalnızca bir sabit disk takılıysa kullanılabilir.

İş depolama sınırını belirlemek için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **İŞ DEPOLAMA SINIRI** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
7. Değeri değiştirmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
8. Değeri ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
9. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Bekletilen iş zaman aşımı

Bu seçenek, dosyalar kuyruktan silinmeden önce sistem tarafından iş depolama alanında ne kadar süreyle saklanacağını ayarlar. Bu seçenek için varsayılan ayar **KAPALI**'dir; **1 SAAT**, **4 SAAT**, **1 GÜN** ve **1 HAFTA** ayarları kullanılabilir.

Not

Bu seçenek yalnızca bir sabit disk takılıysa kullanılabilir.

İş saklama zaman aşımını ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI** seçeneğini vurgulamak için ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Uygun süreyi seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Süreyi ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Adresi göster

Bu öge, ekranda **Hazır** iletisi ile birlikte yazıcının IP adresinin görüntülenip görüntülenmeyeceğini belirler. Birden fazla EIO kartı takılıysa, ilk yuvaya takılı olan kartın IP adresi görüntülenir.

IP adresini görüntülemek için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **ADRESİ GÖSTER** seçeneğini vurgulamak için ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **ADRESİ GÖSTER** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. İstedığınız seçeneği seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Değeri seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Tepsi davranışı seçenekleri

Tepsi davranışı ile ilgili kullanıcı tanımlı dört seçenek kullanılabilir:

- **İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN. ÖZEL** seçeneğini seçmek, belirli bir tepsinin kullanılması tanımlandığında, yazıcının başka bir tepsiyi otomatik olarak seçmemesini sağlar. **İLK** seçeneğini seçmek, tanımlanan tepsi boş ise yazıcının ikinci bir tepside ortam almasına izin verir. **ÖZEL** seçeneği varsayılan ayardır.
- **ELLE BESLEYİN İSTEM. HER ZAMAN** (varsayılan değer) seçeneğini seçerseniz, sistem çok amaçlı tepside ortam almadan önce her zaman bir istem görüntüler. **YÜKLÜ DEĞİLSE** seçeneğini seçerseniz, sistem yalnızca çok amaçlı tepsi boş ise bir istem görüntüler.
- **PS ERTELEME ORTAMI.** Bu seçenek HP dışı PostScript sürücülerin yazıcı ile çalışma şeklini etkiler. HP tarafından sağlanan sürücülerini kullanıyorsanız bu ayarı değiştirmeniz gerekmez. Bu seçenek **ETKİN** olarak ayarlanırsa, HP olmayan PostScript sürücülerini HP sürücülerine aynı HP tepsi seçme yöntemini kullanır. **DEVRE DIŞI** olarak ayarlanırsa, HP olmayan PostScript sürücülerini HP yöntemi yerine PostScript seçme yöntemini kullanır.
- **BOYUT/TÜR İSTEMİ.** Bir tepsi açıldığında ve kapatıldığında tepsi yapılandırma iletisi ve istemlerinin görüntülenip görüntülenmeyeceğini kontrol etmek için bu öğeyi kullanın. Tepsinin yapılandırıldığı ortam türü ve boyutu tepsiye yerleştirilmiş olan ortamdan farklı ise, bu iletiler sizden türü ve boyutu ayarlamanızı ister.

İstenen Tepsiyi Kullan seçeneğini ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. **İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
9. **ÖZEL** veya **İLK** seçeneği seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
10. Davranışı ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
11. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Elle Besleme İstemi'ni ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. **ELLE BESLEME İSTEMİ** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. **ELLE BESLEME İSTEMİ** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. **HER ZAMAN** veya **YÜKLÜ DEĞİLSE** seçeneği seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
11. Davranışı ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
12. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

PS Erteleme Ortami seçeneğinde yazıcının varsayılan değerini ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. **PS ERTELEME ORTAMI** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
9. **ETKİN** veya **DEVRE DIŞI** seçeneği seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
10. Davranışı ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
11. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Boyut/tür istemini ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. **BOYUT/TÜR İSTEMİ** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
9. **DEVRE DIŞI** veya **GÖRÜNTÜLEME** seçeneği seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
10. Davranışı ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
11. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Uyku Gecikmesi

Ayarlanabilir Uyku Gecikmesi özelliği, yazıcı uzun süre kullanılmadığında güç tüketimini azaltır. Yazıcının uyku moduna geçmeden önce bekleyeceği süreyi **1 DAKİKA, 15 DAKİKA, 30 DAKİKA** veya **60 DAKİKA, 90 DAKİKA, 2 SAAT** ya da **4 SAAT** olarak ayarlayabilirsiniz. Varsayılan değer olarak **30 DAKİKA** ayarlıdır.

Not

Yazıcı uyku moduna geçtiğinde kontrol paneli ekranı kararır. Yazıcı 8 saatten uzun bir süre uyku modunda değilse, uyku modu ısınma süresini etkilemez.

Uyku Gecikmesi'ni ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **UYKU GECİKMESİ** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **UYKU GECİKMESİ** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Uygun süreyi seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Süreyi ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Uyku Modu'nu kapatmak veya açmak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SIFIRLAYICILAR** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SIFIRLAYICILAR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **UYKU MODU** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **UYKU MODU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. **AÇIK** veya **KAPALI** seçeneği seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Seçimi ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Özellik

Bu yazıcıda otomatik özellik (yazıcı dili) değiştirme özelliği bulunmaktadır.

- **OTO** seçeneği, yazıcıyı baskı işi türünü otomatik olarak algılayacak ve özellik seçeneğini bu işe uygun olarak ayarlayacak şekilde yapılandırır. Bu, varsayılan ayardır. Herhangi bir sorunla karşılaşmıyorsanız bu seçeneği kullanın.
- **PCL** yazıcıyı Yazıcı Kontrol Dili'ni kullanacak şekilde yapılandırır.
- **PDF** yazıcıyı PDF dosyaları yazdıracak şekilde yapılandırır. (Bu seçenek yalnızca yazıcıda yeterli bellek varsa kullanılabilir.)
- **PS** yazıcıyı PostScript emülasyonunu kullanacak şekilde yapılandırır.

Kişiliği ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **ÖZELLİK** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **ÖZELLİK** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Uygun özelliği (**OTO**, **PS**, **PCL** veya **PDF**) seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Özelliği ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Silinebilir uyarılar

Bu seçenek için **AÇIK** veya **İŞ** değerini seçerek, kontrol panelindeki silinebilir uyarıların görüntüleneceği süreyi belirleyebilirsiniz. Varsayılan değer olarak **İŞ** ayarlıdır.

- Siz ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basana kadar silinebilir ayarların görüntülenmesi için **AÇIK** değerini seçin.
- Silinebilir uyarınının, uyarıyı oluşturan iş tamamlanana kadar görüntülenmesi için **İŞ** seçeneğini seçin.

Silinebilir uyarıları ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **SİLİNEBİLİR UYARILAR** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **SİLİNEBİLİR UYARILAR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Seçimi ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Oto devam et

Sistem Otomatik Devam Edilebilecek bir hata oluşturduğunda yazıcının ne yapacağını belirleyebilirsiniz. **AÇIK** değeri varsayılan ayardır.

- Yazıcının otomatik olarak yazdırmaya devam etmeden önce bir hata iletisinin on saniye görüntülenmesini istiyorsanız **AÇIK** seçeneğini seçin.
- Herhangi bir hata iletisi görüldüğünde, siz ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basana kadar baskı işinin duraklatılması için **KAPALI** seçeneğini seçin.

Oto devamı ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **OTO DEVAM** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **OTO DEVAM** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Seçimi ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Kartuş az

Yazıcı, kartuşun ömrünün az olduğunu iki farklı şekilde bildirebilir: **DEVAM** seçeneği varsayılan değerdir.

- Yazıcının bir uyarı görüntülene ve yazıcı kartuşu değiştirilene kadar yazdırmaya devam etmesine izin vermek için **DEVAM** seçeneğini seçin.
- Yazıcının biten yazıcı kartuşu değiştirilene kadar beklemesi için **DUR** seçeneğini seçin veya uyarı görüntülenirken yazdırmaya devam etmesi için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Sarf malzemeleri az raporunu ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **KARTUŞ AZ** seçeneğini vurgulamak için ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **KARTUŞ AZ** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Seçimi ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Kartuş tükendi

Yazıcıda bu menü ögesi için iki seçenek vardır.

- Yazıcının yazdırmaya devam etmesine izin vermek için **DEVAM** seçeneğini seçin. Yazıcı kartuşu değiştirilene kadar **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** uyarı iletisi görüntülenir. Bu modda yazdırma işlemi yalnızca birkaç sayfa daha devam edebilir. Bundan sonra, yazıcı boş kartuş değiştirilene kadar yazdırmayı durdurur. Bu, varsayılan ayardır.
- Yazıcının boş kartuş değiştirilene kadar yazdırmayı durdurmasını istiyorsanız **DUR** seçeneğini seçin.

Kartuş tükendi yanıtını ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **KARTUŞ TÜKENDİ** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **KARTUŞ TÜKENDİ** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Seçimi ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Sıkışmayı giderme

Yazıcının sıkışan kağıtları ne şekilde işleyeceğini ve kağıt sıkışmalarında nasıl davranacağını yapılandırmak için bu seçeneği kullanın. **OTO** varsayılan değerdir.

- **OTO**. Yeterli bellek varsa yazıcı sıkışma giderme özelliğini otomatik olarak açar.
- **AÇIK**. Sıkışan kağıtları yeniden yazdırır. Yazdırılan son birkaç sayfayı depolamak için ek bellek kullanılır ve bu, genel yazdırma performansını olumsuz olarak etkileyebilir.
- **KAPALI**. Sıkışan kağıtları yeniden yazdırmaz. En son yazdırılan sayfaları depolamak için bellek kullanılmadığından, genel yazdırma performansı en iyi durumda olur.

Sıkışmayı giderme yanıtını ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **SIKIŞMAYI GİDERME** seçeneğini vurgulamak için▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **SIKIŞMAYI GİDERME** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Seçimi ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

RAM diski

Bu seçenek RAM diski özelliğinin nasıl yapılandırılacağını belirler. Bu seçenek yalnızca sabit disk takılı değilse ve yazıcıda en az 8 MB boş bellek varsa kullanılabilir. Varsayılan olarak **OTO** değeri ayarlıdır.

- **OTO**. Yazıcı, kullanılabilir belleği temel alarak en uygun RAM diski boyutunu belirler.
- **KAPALI**. RAM diski devre dışı, ancak minimum düzeyde bir RAM diski hala etkin (bir sayfayı taramaya yetecek kadar).

RAM diski ayarlamak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini vurgulamak için ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini vurgulamak için ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **RAM DİSKİ** seçeneğini vurgulamak için ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
7. **RAM DİSKİ** seçeneğini seçmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
9. Seçimi ayarlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Dil

Kontrol panelinde **DİL** iletisi İngilizce olarak görüntülenirse aşağıdaki yordamı uygulayın. Aksi halde, yazıcıyı kapatıp tekrar açın. **XXX MB** görüntülenirse, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesini basılı tutun. Üç kontrol paneli ışığı da yandığında, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesini bırakın ve dili ayarlamak için aşağıdaki yordamı uygulayın.

Dili seçmek için

1. **DİL SEÇ** iletisi İngilizce görüntülenirse, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın ve İngilizce olarak **DİL** iletisi görüntülenene kadar bekleyin.
2. İstenen dil görüntülenene kadar ▾ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesine basın.
3. İstenen dili kaydetmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Yazıcı ile birlikte, yazıcı sürücüleri ve isteğe bağlı yazılım ürünleri dahil yararlı yazılımlar verilmektedir. HP, yazıcı kurulumunun kolay bir şekilde yapılabilmesi ve tüm yazıcı özelliklerine erişilebilmesi için ürünle birlikte verilen yazılımı yüklemenizi önerir.

Ek yazılım ve diller için yazıcı CD-ROM'unda yer alan yükleme notlarına ve Benioku dosyalarına bakın. HP yazılımı tüm dillerde mevcut değildir.

İşletim sistemleri ve yazıcı bileşenleri

Yazıcı CD-ROM'unda son kullanıcılar ve ağ yöneticileri için yazılım bileşenleri ve sürücüler bulunur. Yazıcı özelliklerinden tam olarak yararlanabilmek için bu CD-ROM'daki yazıcı sürücülerinin yüklenmiş olması gerekir. Diğer programlar da önerilir, ancak yazıcının çalışması için gerekli değildir. Daha fazla bilgi için yazıcı CD-ROM'unda yer alan yükleme notlarına ve Benioku dosyalarına bakın.

CD-ROM'da kullanıcılar ve ağ yöneticileri için tasarlanmış, aşağıdaki ortamlarda çalışan yazılımlar bulunur:

- Microsoft® Windows® 98 ve Windows Millennium Edition (Me)
- Microsoft Windows NT® 4.0 (yalnızca paralel bağlantılar ve ağ bağlantıları)
- Microsoft Windows 2000, Windows XP ve Windows Server 2003
- Apple Mac OS version 9.1 veya sonraki sürümleri ve OS X version 10.1 veya sonraki sürümleri

Desteklenen tüm işletim sistemleri için en yeni yazıcı sürücülerini http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresinde bulabilirsiniz.

İnternet'e erişiminiz yoksa en yeni yazılımları temin etme hakkında bilgi için yazıcıyla birlikte gelen destek broşürüne bakın.

Aşağıdaki tabloda yazıcınız için kullanabileceğiniz yazılımlar listelenmektedir.

Yazılım	Windows 98/Me	Windows NT 4.0	Windows 2000/XP/Server 2003	Mac OS	UNIX®/Linux	OS/2
Windows Installer	x	x	x			
PCL 6	x	x	x			
PCL 5	x	x	x			
PostScript emülasyonu	x	x	x			
HP Web Jetadmin*		x	x		x	
Macintosh Installer				x		
Macintosh PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları				x		
IBM sürücüleri*						x

Yazılım	Windows 98/Me	Windows NT 4.0	Windows 2000/XP/Server 2003	Mac OS	UNIX®/Linux	OS/2
Model komut dosyaları*					x	

*Yalnızca World Wide Web'den temin edilebilir.

Yazıcı sürücüleri

Yazıcı sürücüleri, yazıcının özelliklerine erişim sağlar ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasına (bir yazıcı dili kullanarak) izin verir. Ek yazılım ve diller için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notları, Benioku dosyası ve en yeni Benioku dosyalarına bakın.

Aşağıdaki yazıcı sürücüleri yazıcıyla birlikte verilir. En güncel sürücüler http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresinde bulunabilir. Windows tabanlı bilgisayarların yapılandırmasına bağlı olarak, yazıcı yazılımının yükleme programı en yeni sürücüleri almak için bilgisayarın Internet erişimini otomatik olarak denetler.

İşletim sistemi ¹	PCL 6	PCL 5	PS	PPD ²
Windows 98, Me	x	x	x	x
Windows NT 4.0	x	x	x	x
Windows 2000, XP, Server 2003	x	x	x	x
Macintosh OS			x	x

¹ Yazıcı özelliklerinin tümü sürücülerin ve işletim sistemlerinin hepsinde yoktur. Yazıcı sürücüsünde kullanılabilir özellikler için içerik duyarlı yardıma bakın.

² PostScript (PS) Yazıcı Tanımı dosyaları (PPD)

Not

Yazılımın yüklenmesi sırasında sisteminiz en yeni sürücüler için Internet'e bakmadıysa, bunları http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresinden indirebilirsiniz. Siteye bağlandıktan sonra indirmek istediğiniz sürücüyü bulmak için **Downloads and Drivers** bağlantısını tıklatın.

UNIX ve Linux için Model Komut Dosyaları'nı Internet'ten indirerek veya HP yetkili servisinden ya da destek sağlayıcısından isteyerek temin edebilirsiniz. Linux desteği için bkz. <http://www.hp.com/go/linux>. UNIX desteği için bkz. http://www.hp.com/go/jetdirectunix_software. Ek bilgi için yazıcı ile birlikte verilen destek broşürüne bakın.

Not

İstediğiniz yazıcı sürücüsü CD-ROM'da yoksa veya burada listelenmemişse, yazıcı sürücüsünün desteklenip desteklenmediğini görmek için yükleme notlarına ve en yeni Benioku dosyalarına bakın. Sürücü desteklenmiyorsa, kullandığınız programın üreticisi veya dağıtıcısıyla bağlantı kurarak yazıcı için bir sürücü isteyin.

İlave sürücüler

Aşağıdaki sürücüler CD-ROM'a dahil değildir, ancak bu sürücüleri Internet'ten temin edebilirsiniz.

- OS/2 PCL 5 veya PCL 6 yazıcı sürücüsü.
- OS/2 PS yazıcı sürücüsü.

- UNIX model komut dosyaları.
- Linux sürücüleri.
- HP OpenVMS sürücüleri.

Not

OS/2sürücüleri, IBM'den temin edilebilir ve bunlar OS/2 ile birlikte verilir. Bu sürücüler Sadeleştirilmiş Çince, Korece Japonca veya Geleneksel Çince için mevcut değildir.

Gereksinimlerinize uygun doğru yazıcı sürücüsünü seçme

Yazıcı sürücüsünü yazıcıyı kullanma şeklinizi dikkate alarak seçin. Bazı yazıcı özellikleri yalnızca PCL 6 sürücülerinde bulunur. Kullanılabilen özellikler için sürücünün Yardım'ına bakın.

- Yazıcının tüm özelliklerinden yararlanabilmek için PCL 6 sürücüsünü kullanın. Ofislerdeki genel yazdırma işlerinde en uygun performans ve yazdırma kalitesini elde etmek için PCL 6 sürücüsünü kullanmanız önerilir.
- Önceki PCL yazıcı sürücüleri veya daha önceki yazıcılarla geriye doğru uyumluluk gerekiyorsa PCL 5 sürücüsünü kullanın.
- Öncelikli olarak Adobe® veya Corel gibi belirli PostScript programlarından yazdırma yapıyorsanız, PostScript Level 3 gereksinimleri veya PS CompactFlash yazı tipi desteğiyle uyumluluk için PS sürücüsünü kullanın.

Not

Yazıcı PS ve PCL yazıcı dilleri arasında otomatik geçiş yapar.

Yazıcı sürücüsü Yardım'ı

Her yazıcı sürücüsünde, Yardım düğmesi, bilgisayar klavyesindeki F1 tuşu ya da yazıcı sürücüsünün sağ üst köşesindeki soru işareti (kullanılan Windows işletim sistemine bağlı olarak) kullanılarak başlatılabilecek Yardım ekranları vardır. Yazıcı sürücüsünün Yardım'ını sürücüdeki herhangi bir öğeyi sağ tıklayıp **Bu Nedir?**'i tıklatarak da açabilirsiniz. Bu Yardım ekranları o sürücü hakkında ayrıntılı bilgi verir. Yazıcı sürücüsünün Yardım'ı kullandığınız programın Yardım'ından ayrıdır.

Yazıcı sürücülerini kullanma

Bilgisayarınızdan yazıcı sürücülerini açmak için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın:

İşletim Sistemi	Yazılım kapanana kadar ayarları tüm baskı işleri için değiştirme	Baskı işinin varsayılan ayarlarını değiştirmek için (örneğin, Her İki Tarafa da Yazdır seçeneğini varsayılan olarak açmak)	Yapılandırma ayarlarını değiştirme (örneğin, bir tepsi gibi fiziksel bir seçenek ekleme veya Elle Duplekslemeye İzin Ver gibi bir yazıcı özelliğini etkinleştirme/devre dışı bırakma)
Windows 98, NT 4.0 ve ME	Yazılım programında Dosya menüsünde Yazdır 'i tıklatın. Yazıcıyı seçin ve sonra Özellikler 'i tıklatın. İzlenecek olan adımlar değişebilir; bu en yaygın yöntemdir.	Başlat 'i tıklatın, Ayarlar 'i tıklatın ve sonra Yazıcılar 'i tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklayın ve ardından Özellikler 'i (Windows 98 ve ME) veya Belge Varsayılanları 'nı (Windows NT 4.0) seçin.	Başlat 'i tıklatın, Ayarlar 'i tıklatın ve sonra Yazıcılar 'i tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklayıp Özellikler 'i seçin. Yapılandır sekmesini tıklatın.

İşletim Sistemi	Yazılım kapanana kadar ayarları tüm baskı işleri için değiştirme	Baskı işinin varsayılan ayarlarını değiştirmek için (örneğin, Her İki Tarafa da Yazdır seçeneğini varsayılan olarak açmak)	Yapılandırma ayarlarını değiştirme (örneğin, bir tepsi gibi fiziksel bir seçenek ekleme veya Elle Duplekslemeye İzin Ver gibi bir yazıcı özelliğini etkinleştirme/devre dışı bırakma)
Windows 2000, XP ve Server 2003	Yazılım programında Dosya menüsünde Yazdır 'i tıklatın. Yazıcıyı seçin ve sonra Özellikler 'i veya Tercihler 'i tıklatın. İzlenecek olan adımlar değişebilir; bu en yaygın yöntemdir.	Başlat 'i tıklatın, Ayarlar 'ı ve ardından Yazıcılar veya Yazıcı ve Faks lar seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatıp Yazdırma Tercihleri 'ni seçin.	Başlat 'i tıklatın, Ayarlar 'ı ve ardından Yazıcılar veya Yazıcı ve Faks lar seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatıp Özellikler 'i seçin. Aygıt Ayarları sekmesini tıklatın.
Macintosh OS V9.1	Dosya menüsünde Bas 'ı tıklatın. Açılan menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	Dosya menüsünde Bas 'ı tıklatın. Açılan menülerde ayarları değiştirdikçe Ayarları Kaydet 'i tıklatın.	Masaüstündeki yazıcı simgesini tıklatın. Baskı menüsünden Ayarı Değiştir 'i tıklatın.
Macintosh OS X V10.1	Dosya menüsünde Bas 'ı tıklatın. Açılan menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	Dosya menüsünde Bas 'ı tıklatın. Çeşitli açılır menülerde ayarları gerektiği gibi değiştirdikten sonra, ana açılan menüde Özel Ayarı Kaydet 'i tıklatın. Bu ayarlar Özel seçeneği olarak kaydedilir. Bir programı açıp yazdırma işlevini kullanmak istediğinizde, yeni ayarlarla çalışabilmek için her defasında Özel seçeneğini seçmeniz gerekir.	Yazıcıyı silip yeniden yükleyin. Sürücü yeniden yüklendiğinden yeni seçeneklere yeniden yapılandırılacaktır. Not Bu yordamı yalnızca AppleTalk bağlantıları için kullanın. Klasik modda yapılandırma ayarları kullanılamayabilir.
Macintosh OS X V10.2	Dosya menüsünde Bas 'ı tıklatın. Açılan menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	Dosya menüsünde Bas 'ı tıklatın. Açılan menüleri kullanarak ayarları istediğiniz gibi değiştirdikten sonra, Ayarlar açılan menüsünde Yeni adla kaydet 'i tıklatıp ayar için bir ad yazın. Bu ayarlar Ayarlar menüsüne kaydedilir. Bir programı açıp yazdırma işlevini kullanmak istediğinizde, yeni ayarlarla çalışabilmek için her defasında kaydedilen ayar seçeneğini seçmeniz gerekir.	Sabit sürücüyü seçerek, Uygulamalar 'ı, İzlemler 'i tıklatarak ve ardından Baskı Merkezi 'ni çift tıklatarak Baskı Merkezi 'ni açın. Baskı kuyruğunu tıklatın. Yazıcılar menüsünde, Bilgi Ver 'i tıklatın. Takılabilir Seçenekler menüsünü tıklatın. Not Klasik modda yapılandırma ayarları kullanılamayabilir.

İşletim Sistemi	Yazılım kapanana kadar ayarları tüm baskı işleri için değiştirme	Baskı işinin varsayılan ayarlarını değiştirmek için (örneğin, Her İki Tarafa da Yazdır seçeneğini varsayılan olarak açmak)	Yapılandırma ayarlarını değiştirme (örneğin, bir tepsi gibi fiziksel bir seçenek ekleme veya Elle Duplekslemeye İzin Ver gibi bir yazıcı özelliğini etkinleştirme/devre dışı bırakma)
Macintosh OS X V10.3	Dosya menüsünde Bas 'ı tıklatın. Açılan menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	Dosya menüsünde Bas 'ı tıklatın. Açılan menüleri kullanarak ayarları istediğiniz gibi değiştirdikten sonra, Ayarlar açılan menüsünde Yeni adla kaydet 'i tıklatıp ayar için bir ad yazın. Bu ayarlar Ayarlar menüsüne kaydedilir. Bir programı açıp yazdırma işlevini kullanmak istediğinizde, yeni ayarlarla çalışabilmek için her defasında kaydedilen ayar ögesini seçmeniz gerekir.	Sabit sürücüyü seçerek, Uygulamalar 'ı, İzlemler 'i tıklatarak ve ardından Yazıcı Ayarlama İzlemleri 'ni çift tıklatarak Yazıcı Ayarlama İzlemleri 'ni açın. Baskı kuyruğunu tıklatın. Yazıcılar menüsünde, Bilgi Ver 'i tıklatın. Takılabilir Seçenekler menüsünü tıklatın.

Macintosh bilgisayar yazılımı

HP yükleyicisi Macintosh bilgisayarlarda kullanmak üzere PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları, Yazıcı Diyalog Uzantıları (PDE) ve HP LaserJet Utility programını sağlar.

Yazıcı ağa bağlıysa, katıştırılmış Web sunucusu Macintosh bilgisayarlarda kullanılabilir. Daha fazla bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#).

PPD

PPD'yi, Apple PostScript sürücüsüyle birlikte yazıcının özelliklerine erişmek ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasına olanak sağlamak için kullanın. PPD, PDE ve diğer yazılımlar için CD-ROM'da bir yükleme programı bulunmaktadır. İşletim sistemiyle birlikte verilen uygun PS sürücüsünü kullanın.

HP LaserJet Utility

Sürücüde bulunmayan özellikleri kontrol etmek için HP LaserJet Utility programını kullanın. Resimli ekranlar yazıcı özelliklerinin kolayca seçilmesini sağlar. Aşağıdaki işlemleri yapmak için HP LaserJet Utility programını kullanın:

- Yazıcıya bir ad verin, ağ üzerindeki bir bölgeye atayın ve dosyaları ve yazı tiplerini indirin.
- Yazıcıyı Internet protokolü (IP) için yapılandırın ve ayarlayın.

Not

HP LaserJet Utility şu anda OS X için desteklenmemektedir; ancak Klasik ortamı için desteklenmektedir.

Yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Yazıcıyla birlikte bir CD-ROM'da yazdırma sistemi yazılımı ve yazıcı sürücüleri verilir. Yazıcı özelliklerinden tam olarak yararlanabilmek için, bu CD-ROM'daki yazdırma sistemi yazılımının yüklenmiş olması gerekir.

Bir CD-ROM sürücüsüne erişiminiz yoksa, yazdırma sistemi yazılımını İnternet üzerinde http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresinden indirebilirsiniz.

Not

UNIX (HP-UX®, Sun Solaris) ve Linux ağları için örnek model komut dosyaları World Wide Web'den indirilebilir. Linux desteği için bkz. <http://www.hp.com/go/linux>. UNIX desteği için bkz. http://www.hp.com/go/jetdirectunix_software.

En son yazılımı ücretsiz olarak http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresinden indirebilirsiniz.

Yükleme yönergelerini uyguladıktan ve yazılımı yükledikten sonra, yazıcınızdan en iyi şekilde yararlanabilmek için bkz. [Yazıcı sürücüsü özelliklerini kullanma](#).

Yazıcı sürücüsü Yardım'ı

Her yazıcı sürücüsünün **Yardım** düğmesi, bilgisayar klavyesindeki **F1** tuşu ya da yazıcı sürücüsünün sağ üst köşesindeki soru işareti (kullandığınız Windows işletim sistemine bağlı olarak) kullanılarak başlatılabilecek Yardım ekranları vardır. Bu Yardım ekranları o sürücü hakkında ayrıntılı bilgi verir. Yazıcı sürücüsü Yardım'ı, program Yardım'ından ayrıdır.

Windows yazdırma sistemi yazılımını doğrudan bağlantılar için yükleme

Bu bölümde Microsoft Windows 98, Windows Me, Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows XP ve Windows Server 2003 için yazdırma sisteminin nasıl yükleneceği açıklanmaktadır.

Yazdırma yazılımını doğrudan bağlantılı bir ortama yüklerken, yazılımı her zaman paralel veya USB kablosunu bağlamadan önce yükleyin. Paralel veya USB kablosu yazılım yüklenmeden önce bağlandıysa, bkz. [Yazılımı paralel veya USB kablosu bağlandıktan sonra yükleme](#).

Doğrudan bağlantı için bir paralel kablo veya USB kablosu kullanılabilir. IEEE 1284 uyumlu bir kablo veya standart 2 metrelik USB kablosu kullanın.

DİKKAT

Paralel kabloları ve USB kablolarını aynı anda bağlayamazsınız.

Not

Windows NT 4.0, USB kablo bağlantılarını desteklemez.

Yazdırma sistemi yazılımını yüklemek için

1. Açık veya çalışır durumda olan tüm yazılım programlarını kapatın.
2. Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne yerleştirin.

Hoş geldiniz sayfası açılmazsa, sayfayı aşağıdaki yordamı kullanarak başlatın:

1. **Başlat** menüsünde **Çalıştır**'ı tıklatın.
2. Şu komutu yazın (burada X, CD-ROM sürücüsünün harfidir): `X:\setup`
3. **Tamam** düğmesini tıklatın.
3. İstendiğinde, **Yazıcı Yükle**'yi tıklatın ve bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.
4. Yükleme tamamlandığında **Son**'u tıklatın.
5. Bilgisayarı yeniden başlatın.
6. Yazılımın doğru olarak yüklendiğinden emin olmak için herhangi bir programı açarak bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa yazılımı yeniden yükleyin. Bu yükleme de başarısız olursa, yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına ve Benioku dosyalarına veya yazıcı kutusunda gönderilen broşüre bakın; yardım veya daha fazla bilgi almak için http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresini ziyaret edin.

Windows yazdırma sistemi yazılımını ağlar için yükleme

Yazıcı CD-ROM'undaki yazılım bir Microsoft ağında (Windows 3.1x dışında) ağ kurulumunu destekler. Diğer işletim sistemlerinde ağ kurulumu için http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresini ziyaret edin.

Not

Windows NT 4.0 sürücülerinin Windows Yazıcı Ekleme Sihirbazı kullanılarak yüklenmesi gerekir.

Model adında "n" harfi olan yazıcı modellerine dahil edilen HP Jetdirect baskı sunucusunda bir tane 10/100Base-TX ağ bağlantı noktası bulunur. Diğer seçenekler için [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi](#) bölümüne bakın veya size en yakın HP satıcısına başvurun. Bkz. [HP müşteri hizmetleri](#).

Yükleyici, Novell sunucularında yazıcı yüklemeyi veya yazıcı nesnesi oluşturmayı desteklemez. Yalnızca, Windows bilgisayarlar ile bir yazıcı arasında doğrudan modda ağ kurulumlarını destekler. Bir Novell sunucusunda yazıcınızı yüklemek ve nesne oluşturmak için bir HP yardımcı programı (HP Web Jetadmin gibi) veya bir Novell yardımcı programı (NWAdmin gibi) kullanın.

Yazdırma sistemi yazılımını yüklemek için

1. Yazılımı, Windows NT 4.0, Windows 2000 veya Windows Server 2003'ün üzerine yüklüyorsanız yönetici ayrıcalıklarına sahip olduğunuzdan emin olun.

HP Jetdirect baskı sunucusunun ağ için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Yapılandırma sayfası](#). İkinci sayfada, yazıcının IP adresini bulun. Ağ kurulumunu tamamlamak için bu adrese gereksiniminiz olabilir.

2. Açık veya çalışır durumda olan tüm yazılım programlarını kapatın.
3. Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne yerleştirin.
4. Hoş geldiniz sayfası açılmazsa, sayfayı aşağıdaki yordamı kullanarak başlatın:
 1. **Başlat** menüsünde **Çalıştır**'ı tıklatın.
 2. Şu komutu yazın (burada X, CD-ROM sürücüsünün harfidir): X:\setup
 3. **Tamam** düğmesini tıklatın.
5. İstendiğinde, **Yazıcı Yükle**'yi tıklatın ve bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.
6. Yükleme tamamlandığında **Son**'u tıklatın.
7. Bilgisayarı yeniden başlatın.
8. Yazılımın doğru olarak yüklendiğinden emin olmak için herhangi bir programı açarak bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa yazılımı yeniden yükleyin. Bu yükleme de başarısız olursa, yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına ve Benioku dosyalarına veya yazıcı kutusunda gönderilen broşüre bakın; yardım veya daha fazla bilgi almak için http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresini ziyaret edin.

Windows paylaşımına sahip ağ yazıcısını kullanmak üzere bir Windows bilgisayarı kurmak için

Yazıcı ağ üzerinde paylaşabilirsiniz; bu şekilde diğer ağ kullanıcıları da baskı işlerini bu yazıcıya gönderebilirler.

Windows paylaşımını ayarlamak için Windows belgelerinize bakın. Yazıcı paylaştırdıktan sonra, yazıcıyı paylaşan tüm bilgisayarlara yazıcı yazılımını yükleyin.

Macintosh yazdırma sistemi yazılımını ağlar için yükleme

Bu bölümde, Macintosh yazdırma sistemi yazılımının nasıl yükleneceği açıklanmaktadır. Yazdırma sistemi yazılımı Apple Mac OS 9x ve sonraki sürümünü, OS X V10.1 ve sonraki sürümünü destekler.

Yazdırma sistemi yazılımı aşağıdaki bileşenleri içerir:

- **PostScript Yazıcı Tanımı dosyaları.** PostScript (PS) Yazıcı Tanımı dosyaları (PPD), Apple LaserWriter 8 yazıcı sürücüsü ile birlikte, yazdırma özelliklerine erişim sağlar ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasına olanak verir. PPD için bir yükleme programı ve diğer yazılımlar, yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulunur. Ayrıca, bilgisayarla birlikte verilen Apple LaserWriter 8 yazıcı sürücüsünü de kullanın.
- **HP LaserJet Utility.** HP LaserJet Utility, yazıcı sürücüsünde bulunmayan özelliklere erişim sağlar. Yazıcı özelliklerini seçmek ve yazıcıdaki görevleri tamamlamak için resimli ekranları kullanın:
 - Yazıcıya ad verme, ağ üzerindeki bir alana atama, dosyaları ve yazı tiplerini indirme ve yazıcı ayarlarını değiştirme.
 - Yazıcı için parola ayarlama.
 - Yazıcı sarf malzemelerinin düzeylerini denetleme.
 - Yazıcıyı Internet Protokolü (IP) veya AppleTalk yazdırma için yapılandırma ve ayarlama.

Mac OS 9.x'de yazıcı sürücülerini yüklemek için

1. HP Jetdirect baskı sunucusu ve ağ bağlantı noktası arasındaki ağ kablosunu bağlayın.
2. CD-ROM'u CD-ROM sürücüsüne yerleştirin. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstündeki CD-ROM simgesini çift tıklatın ve sonra **Yükleyici** simgesini çift tıklatın. Bu simge, Başlatıcı CD-ROM'unun Yükleyici/<dil> klasöründe bulunur; burada <dil> tercih ettiğiniz dildir. Örneğin, Yükleyici/ Türkçe klasörü, Türkçe yazıcı yazılımının Yükleyici simgesini içerir.
3. Ekrandaki yönergeleri izleyin.
4. **HD'den Uygulamalar**'ı, **İzlenceler**'i tıklatın ve sonra Apple Masaüstü Yazıcı İzlenesi'ni açın.
5. **Yazıcı (AppleTalk)** seçeneğini çift tıklatın.
6. AppleTalk Yazıcı Seçimi'nin yanındaki **Değiştir** seçeneğini tıklatın.
7. Yazıcıyı seçin, **Otomatik Ayarla**'yı ve sonra **Yarat**'ı tıklatın.
8. **Baskı** menüsünde **Saptanmış Yazıcıyı Ayarla**'yı tıklatın.

Yazıcı sürücülerini Mac OS X'V10.1 ve sonraki sürümlerinde yüklemek için

1. HP Jetdirect baskı sunucusu ve ağ bağlantı noktası arasındaki ağ kablosunu bağlayın.

2. CD-ROM'u CD-ROM sürücüsüne yerleştirin. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstündeki CD-ROM simgesini çift tıklatın ve sonra **Yükleyici** simgesini çift tıklatın. Bu simge, Başlatıcı CD-ROM'unun Yükleyici/<dil> klasöründe bulunur; burada <dil> tercih ettiğiniz dildir. Örneğin, Yükleyici/Türkçe klasörü, Türkçe yazıcı yazılımının Yükleyici simgesini içerir.
3. **HP LaserJet Yükleyicileri** klasörünü çift tıklatın.
4. Bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.
5. İstenen dilin **Yükleyici** simgesini çift tıklatın.

Not

Aynı bilgisayarda OS X ve OS 9.x (Klasik) yüklüyse, yükleyici hem Klasik hem de OS X yükleme seçeneklerini gösterecektir.

6. Bilgisayarınızın sabit sürücüsünde **Uygulamalar'**, **İzlenceler'** ve ardından **Baskı Merkezi'**ni veya **Baskı Ayarlama İzlencesi'**ni çift tıklatın.

Not

OS X V10.3 sürümünü kullanıyorsanız, "Baskı Merkezi" nin yerini "Baskı Ayarlama İzlencesi" almıştır.

7. **Yazıcı Ekle'**yi tıklatın.
8. Bağlantı türünüzü seçin.
9. Yazıcı adını seçin.
10. **Yazıcı Ekle'**yi tıklatın.
11. Sol üst köşedeki **kapat** düğmesini tıklayarak Baskı Merkezi'ni veya Baskı Ayarlama İzlencesi'ni kapatın.

Not

Macintosh bilgisayarlar bir paralel bağlantı noktasıyla doğrudan yazıcıya bağlanamaz.

Macintosh yazdırma sistemi yazılımını doğrudan bağlantılar için yükleme

Not

Macintosh bilgisayarlar paralel bağlantı noktası bağlantılarını desteklemez.

Bu bölümde yazdırma sistemi yazılımının OS 9.x ve sonraki sürümleri ve OS X V10.1 ve sonraki sürümleri için nasıl yükleneceği açıklanmaktadır.

PPD dosyalarının kullanılabilmesi için Apple LaserWriter sürücüsünün yüklenmesi gerekir. Macintosh bilgisayarınızla verilen Apple LaserWriter 8 sürücüsünü kullanın.

Yazdırma sistemi yazılımını yüklemek için

1. Yazıcıdaki USB bağlantı noktası ile bilgisayardaki USB bağlantı noktasını bir USB kablosuyla bağlayın. Standart 2 metrelik USB kablosu kullanın.
2. Açık veya çalışır durumda olan tüm yazılım programlarını kapatın.
3. Yazıcı CD-ROM'unu CDROM sürücüsüne yerleştirin ve yükleyiciyi çalıştırın.
CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstündeki CD-ROM simgesini çift tıklatın ve sonra **Yükleyici** simgesini çift tıklatın. Bu simge, Başlatıcı CD-ROM'unun Yükleyici/<dil> klasöründe bulunur; burada <dil> tercih ettiğiniz dildir.
4. Bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.
5. Bilgisayarı yeniden başlatın.
6. **Mac OS 9.x için:**

1. **HD'den Uygulamalar'ı, İzlemler'i** tıklatın ve sonra Apple Masaüstü Yazıcı İzlemler'i'ni açın.
2. **Yazıcı (USB)** seçeneğini çift tıklatın ve sonra **Tamam** düğmesini tıklatın.
3. **USB Yazıcı Seçimi'nin** yanındaki **Değiştir** seçeneğini tıklatın.
4. Yazıcıyı seçin ve sonra **Tamam** düğmesini tıklatın.
5. **PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) Dosyası'nın** yanındaki **Otomatik Ayarla'yı** tıklatın ve sonra **Yarat'ı** tıklatın.
6. **Baskı** menüsünde **Saptanmış Yazıcıyı Ayarla'yı** tıklatın.

Mac OS X için:

1. Baskı Merkezi'ni veya Yazıcı Ayarlama İzlemler'i'ni başlatmak için **HD'den Uygulamalar'ı, İzlemler'i** ve ardından **Baskı Merkezi'ni** veya **Yazıcı Ayarlama İzlemler'i'ni** tıklatın.
2. Yazıcı listesinde görüntüleniyorsa yazıcıyı silin.
3. **Ekle**'yi tıklatın.
4. Üstteki açılan menüden **USB**'yi tıklatın.
5. **Yazıcı Modeli Listesi'nde HP**'yi tıklatın.
6. **Model Adı** altında **HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi** seçeneğini tıklatın ve sonra **Ekle**'yi tıklatın.
7. Yazılımın doğru olarak yüklendiğinden emin olmak için herhangi bir programı açarak bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa yazılımı yeniden yükleyin. Bu yükleme de başarısız olursa, yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya Benioku dosyalarına veya yazıcı kutusunda gönderilen broşüre bakın; yardım veya daha fazla bilgi almak için http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresini ziyaret edin.

Yazılımı paralel veya USB kablosu bağlandıktan sonra yükleme

Bir Windows bilgisayara paralel veya USB kablo bağladıysanız, bilgisayarı açtığınızda **Yeni Donanım Bulundu** iletişim kutusu görüntülenir.

Yazılımı Windows 98 veya Windows Me'ye yüklemek için

1. **Yeni Donanım Bulundu** iletişim kutusunda **CD-ROM sürücüsünü ara** seçeneğini tıklatın.
2. **İleri**'yi tıklatın.
3. Bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.
4. Yazıcı yazılımının doğru olarak yüklendiğinden emin olmak için herhangi bir programı açarak bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa yazılımı yeniden yükleyin. Bu yükleme de başarısız olursa, yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına ve Benioku dosyalarına veya yazıcı kutusunda gönderilen broşüre bakın; yardım veya daha fazla bilgi almak için http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresini ziyaret edin.

Windows 2000, Windows XP veya Windows Server 2003'e yazılımı yüklemek için

1. **Yeni Donanım Bulundu** iletişim kutusunda **Ara**'yı tıklatın.

2. **Sürücü Dosyalarını Bul** ekranında, **Konum Belirt** onay kutusunu işaretleyin, diğer onay kutularının işaretlerini kaldırın ve sonra **İleri**'yi tıklayın.
3. Şu metni yazın (burada X, CD-ROM sürücüsünün harfidir): X:\2000XP
4. **İleri**'yi tıklayın.
5. Bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.
6. Yükleme tamamlandığında **Son**'u tıklayın.
7. Bir dil seçin ve bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.
8. Yazılımın doğru olarak yüklendiğinden emin olmak için herhangi bir programı açarak bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa yazılımı yeniden yükleyin. Bu yükleme de başarısız olursa, yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına ve Benioku dosyalarına veya yazıcı kutusunda gönderilen broşüre bakın; yardım veya daha fazla bilgi almak için http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresini ziyaret edin.

Yazılımı kaldırma

Bu bölümde yazdırma sistemi yazılımının nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

Yazılımı Windows işletim sistemlerinden kaldırmak için

Windows HP yazdırma sistemi bileşenlerinin herhangi birini veya tümünü seçmek ve kaldırmak için Kaldırıcı'yı kullanın.

1. **Başlat**'ı tıklayın ve sonra **Programlar**'ı seçin.
2. **HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi** öğesini seçin ve **Kaldırıcı**'yı tıklayın.
3. **İleri**'yi tıklayın.
4. Kaldırmak istediğiniz HP baskı sistemi bileşenlerini seçin.
5. **Tamam** düğmesini tıklayın.
6. Kaldırma işlemi tamamlamak için bilgisayar ekranındaki yönergeleri izleyin.

Yazılımı Macintosh işletim sistemlerinden kaldırmak için

HP LaserJet klasörünü ve PPD'leri çöp sepetine sürükleyin:

- **Mac OS 9 için**, klasörler sabit sürücüsü/HP LaserJet ve sabit sürücü/sistem klasörü/genişletmeler/yazıcı açıklamaları içindedir.
- **Mac OS X için**, klasörler sabit sürücü/Kitaplık/Yazıcılar/PPD/İçindekiler/Kaynaklar/EN.lproj içindedir.

Baskı ortamını seçme

Bu yazıcı, %100'e kadar yeniden kazanılmış elyaf içerikli kağıtlar dahil kesilmiş kağıtlar; zarflar; etiketler; asetatlar; ve özel boyutta kağıtlar gibi çeşitli ortamlar üzerine baskı yapabilir. Gramaj, yapı, gren ve nemlilik gibi özellikler yazıcı performansını ve çıkış kalitesini etkileyen önemli etkenlerdir. Bu kılavuzda belirtilen yönergelere uymayan kağıtlar aşağıdaki sorunlara neden olabilir:

- Yazdırma kalitesinin düşük olması
- Kağıt sıkışmalarının fazla olması
- Yazıcının erken yıpranarak tamir gerektirmesi

Not

Bazı kağıtlar bu kılavuzdaki tüm yönergelere uygun olsa da iyi sonuç vermeyebilir. Bunun nedeni hatalı kullanım, uygun olmayan sıcaklık ve nem seviyeleri veya tamamen Hewlett-Packard'ın kontrolü dışındaki başka etkenler olabilir. Büyük miktarda ortam satın almadan önce, ortamın bu Kullanım kılavuzunda ve *hp LaserJet printer family print media guide*'da (<http://www.hp.com/support/ljpaperguide> adresinden indirilebilir) belirtilen gereksinimlere uygun olduğundan emin olun. Büyük miktarda kağıt satın almadan önce mutlaka deneyin.

DİKKAT

HP özelliklerine uymayan ortamın kullanılması, yazıcıda sorunlara neden olarak onarım gerektirebilir. Bu onarım HP garanti veya servis sözleşmeleri kapsamına girmez.

Desteklenen yazdırma ortamı boyutları

Tepsi 1 için desteklenen boyutlar ve gramajlar

Boyut	Boyutlar ¹	Gramaj	Kapasite ²
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 200 g/m ² (16 - 53 lb)	100 sayfa 75 g/m ² (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
Executive	184 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)		
A5	148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)		
8.5 x 13	216 x 330 mm (8,5 x 13 inç)		
B5 (JIS)	182 x 257 mm (7,2 x 10,1 inç)		
Executive (JIS)	216 x 330 mm (8,5 x 13 inç)		
Çift kartpostal (JIS)	148 x 200 mm (5,8 x 7,9 inç)		
16K	197 x 273 mm (7,8 x 10,8 inç)		
Özel ³	En az: 76 x 127 mm (3 x 5 inç) En çok: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
Zarf Commercial #10	105 x 241 mm (4,1 x 9,5 inç)	75 - 105 g/m ² (20 - 28 lb)	10 zarf
Zarf DL ISO	110 x 220 mm (4,3 x 8,7 inç)		
Zarf C5 ISO	162 x 229 mm (6,4 x 9,0 inç)		
Zarf B5 ISO	176 x 250 mm (6,9 x 9,8 inç)		
Zarf Monarch #7-3/4	98 x 191 mm (3,9 x 7,5 inç)		

¹Yazıcı çok çeşitli boyutları destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı yazılımına bakın.

²Kapasite, kağıdın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına bağlı olarak değişebilir.

³Özel boyutlu kağıda yazdırmak için, bkz. [Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma](#).

Tepsi 2 ve isteğe bağlı 500 sayfalık tepsi için desteklenen boyutlar ve gramajlar

Boyut	Boyutlar ¹	Gramaj	Kapasite ²
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	500 sayfa 75 g/m ² (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Executive	184 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
8.5 x 13	216 x 330 mm (8,5 x 13 inç)		
Executive (JIS)	216 x 330 mm (8,5 x 13 inç)		
B5 (JIS)	182 x 257 mm (7,2 x 10,1 inç)		
A5	148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)		
16K	197 x 273 mm (7,8 x 10,8 inç)		
Özel ³	En az: 148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç) En çok: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		

¹Yazıcı çok çeşitli boyutları destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı yazılımına bakın.

²Kapasite, kağıdın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına bağlı olarak değişebilir.

³Özel boyutlu kağıda yazdırmak için, bkz. [Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma](#).

İsteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsi için desteklenen boyutlar ve gramajlar

Boyut	Boyutlar	Gramaj	Kapasite ¹
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	1,500 sayfa 75 g/m ² (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		

¹Kapasite, kağıdın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına bağlı olarak değişebilir.

İsteğe bağlı dupleksleyici için desteklenen boyutlar ve gramajlar

Boyut	Boyutlar	Gramaj
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)	
Executive	184 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)	
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	
B5 (JIS)	182 x 257 mm (7,2 x 10,1 inç)	
A5	148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)	

İsteğe bağlı zarf besleyici için desteklenen boyutlar ve gramajlar

Boyut	Boyutlar	Gramaj	Kapasite
Monarch #7-3/4	98 x 191 mm (3,9 x 7,5 inç)	75 - 105 g/m ² (20 - 28 lb)	75 zarf
Commercial#10	105 x 241 mm (4,1 x 9,5 inç)		
DL ISO	110 x 220 mm (4,3 x 8,7 inç)		
C5 ISO	162 x 229 mm (6,4 x 9,0 inç)		

İsteğe bağlı yığılayıcı veya zımbalayıcı/yığılayıcı için desteklenen boyutlar ve gramajlar

Boyut	Boyutlar ¹	Gramaj	Kapasite ²
Yığılayıcı veya zımbalayıcı/yığılayıcının yalnızca yığılayıcı bölümü			

İsteğe bağlı yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalı için desteklenen boyutlar ve gramajlar (devam)

Boyut	Boyutlar ¹	Gramaj	Kapasite ²
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	500 sayfa 75 g/m ² (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Executive	184 x 267 mm (7,3 x 10,5 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
B5 (JIS)	182 x 257 mm (7,2 x 10,1 inç)		
A5	148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç)		
Özel ³	En az: 148 x 210 mm (5,8 x 8,3 inç) En çok: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		
Zımbalayıcı/yığılmalı için yalnızca zımbalayıcı bölümü ⁴			
Letter	216 x 279 mm (8,5 x 11 inç)	60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	15 sayfa 75 g/m ² (20 lb) kağıt
A4	210 x 297 mm (8,3 x 11,7 inç)		
Legal	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)		

¹Yazıcı çok çeşitli boyutları destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı yazılımına bakın.

²Kapasite, kağıdın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına bağlı olarak değişebilir.

³Özel boyutlu kağıda yazdırmak için, bkz. [Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma](#).

⁴Tüm boyutlar yığılanabilir, ancak yalnızca letter, legal ve A4 zımbalanabilir.

2

Baskı işleri

Bu bölümde, sık yapılan baskı işleri hakkında bilgi verilmektedir.

- [Baskı için kullanılacak tepsiyi seçme](#)
- [Doğru füzer modunu seçme](#)
- [Belgeleri zımbalama](#)
- [Tepsilere ortam yükleme](#)
- [Ortam çıkış seçeneklerinin anlamı](#)
- [Zarflara yazdırma](#)
- [Özel ortama yazdırma](#)
- [Kağının her iki tarafına yazdırma \(isteğe bağlı dupleksleyici\)](#)
- [Baskı işini iptal etme](#)
- [Yazıcı sürücüsünü kullanma](#)
- [Yazıcı sürücüsü özelliklerini kullanma](#)
- [İş depolama özelliklerini kullanma](#)

Baskı için kullanılacak tepsiyi seçme

Yazıcının tepsilere nasıl ortam alacağını belirleyebilirsiniz. Aşağıdaki bölümde yazıcının ortamı belirli tepsilere alacak şekilde yapılandırması ile ilgili bilgi verilmektedir.

[Tepsi sırasının anlamı](#)

[Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme](#)

[Ortam türüne ve boyutuna göre yazdırma \(tepsileri kilitleme\)](#)

[Ortamı tepsi 1'den elle besleme](#)

Tepsi sırasının anlamı

Yazıcı bir baskı işi aldığı anda, istenen kağıt türünü ve boyutunu tepsilere bulunanlarla eşleştirmeye çalışarak uygun tepsiyi seçer. Yazıcı "otomatik seçim" işlemiyle, en alt tepside başlayıp en üst tepsiye (tepsi 1) doğru ilerleyerek kağıt isteğini karşılayacak kağıdın bulunduğu tepsiyi arar. Yazıcı, doğru türü ve boyutu bulunduğu yazdırma işlemi başlatır.

Not

"Otomatik seçim" işlemi, yalnızca baskı işi için belirli bir tepsi istenmediğinde devreye girer. Belirli bir tepsi istenirse, iş bu tepside yazdırılır.

- Tepsi 1'de ortam varsa ve tepsi 1 **KAĞIT KULLANIMI** menüsünde **TEPSİ 1 TÜRÜ=TÜM** ve **TEPSİ 1 BOYUTU=TÜM** olarak ayarlanmışsa, yazıcı her zaman ilk olarak tepsi 1'den ortam alır. Ek bilgi için bkz. [Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme](#).
- Arama başarısız olursa, yazıcı kontrol paneli ekranında doğru ortam türünü ve boyutunu yerleştirmenizi isteyen bir ileti görüntülenir. Doğru ortam türünü ve boyutunu yükleyebilir veya kontrol panelinde farklı bir tür ve boyut seçerek isteği geçersiz kılabilirsiniz.
- Baskı işi sırasında bir tepside ortam biterse, yazıcı otomatik olarak aynı ortam türünü ve boyutunu içeren başka bir tepsiye geçer.

Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirdiğinizde (bkz. [Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme](#)) veya tepsi 1'i el ile beslemeye ayarladığınızda (bkz. [Ortamı tepsi 1'den elle besleme](#)) otomatik seçim işleminde bazı değişiklikler olur.

Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme

Yazıcı, kağıt varsa her zaman tepsi 1'den basacak şekilde veya yerleştirilen ortam türü özellikle istenen bir tür olduğunda yalnızca tepsi 1'den basacak şekilde ayarlanabilir. Bkz. [Kağıt İşleme menüsü](#).

Ayar	Açıklama
TEPSİ 1 TÜRÜ=TÜM TEPSİ 1 BOYUTU=TÜM	Tepsi 1 boş veya kapalı değilse yazıcı ortamı genellikle bu tepside alır. Tepsi 1'de her zaman ortam bulundurmuyorsanız veya tepsi 1'i yalnızca el ile ortam beslemek için kullanıyorsanız, Kağıt Kullanımı menüsündeki TEPSİ 1 TÜRÜ=TÜM ve TEPSİ 1 BOYUTU=TÜM varsayılan ayarını koruyun.

Ayar	Açıklama
TEPSİ 1 TÜRÜ =veya TEPSİ 1 BOYUTU = değerinin TÜM dışında bir değer olması	<p>Yazıcının tepsi 1'de diğer tepsilerdeki gibi işlem yapacağını belirtir. Yazıcı ortamı ilk olarak tepsi 1'de arayacağı yerde, yazılımda seçilen tür ve boyut ayarlarıyla eşleşen tepsiden alır.</p> <p>Yazıcı sürücüsünde, türe, boyuta ve kaynağa göre herhangi bir tepsiden (tepsi 1 dahil) ortam seçebilirsiniz. Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırmak için bkz. Ortam türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme).</p>

Yazıcıyı ayrıca, istediğiniz ortam türünü ve boyutunu başka bir tepside bulamadığında tepsi 1'den alıp alamayacağını soracak şekilde ayarlayabilirsiniz. Yazıcıyı, tepsi 1'den kağıt almadan önce her zaman size soracak veya yalnızca tepsi 1 boş olduğunda soracak şekilde ayarlayabilirsiniz. **Aygıtı Yapılandır** menüsünün **Sistem Kurulumu** alt menüsündeki **İSTENEN TEPSEYİ KULLAN** seçeneğini ayarlayın.

Ortam türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme)

Türe ve boyuta göre yazdırmak, baskı işlerinin her zaman istenilen ortama yazdırılacağından emin olmanızı sağlayan bir yöntemdir. Tepsileri, içlerine yerleştirilen türe (örneğin düz veya antetli) ve boyuta (örneğin letter veya A4) göre yapılandırabilirsiniz.

Tepsileri bu şekilde yapılandırır ve sonra yazıcı sürücüsünde belirli bir türü seçerseniz, yazıcı bu türe veya boyuta sahip ortamın bulunduğu tepsiyi otomatik olarak seçer. Belirli bir tepsiyi seçmeniz gerekmez (kaynağa göre seçim). Yazıcıyı bu şekilde yapılandırmak, özellikle yazıcı paylaşılmış olduğunda ve birden fazla kişi sık olarak ortam yerleştirip çıkarıyorsa yararlıdır.

Bazı eski model yazıcılarda, yanlış ortama yazdırmayı önlemek üzere tepsileri "kilitleme" özelliği bulunur. Türe ve boyuta göre yazdırmak, tepsileri kilitleme gereksinimini ortadan kaldırır. Her tepsinin desteklediği kağıt türleri ve boyutları hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Desteklenen yazdırma ortamı boyutları](#).

Not

Tepsi 2'den, isteğe bağlı tepsilerden veya isteğe bağlı zarf besleyiciden türe ve boyuta göre yazdırmak için, tepsi 1'i boşaltmak ve kapatmak ya da yazıcı kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı menüsünde **TEPSİ 1 TÜRÜ** ve **TEPSİ 1 BOYUTU** ayarları için **TÜM** dışındaki bir seçeneği kullanmak gerekebilir. Daha fazla bilgi için bkz. [Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme](#). Programlardan veya yazıcı sürücüsünden yapılan ayarlar, kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Program ayarları genellikle yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)

Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırmak için

1. Tepsilere doğru şekilde kağıt yerleştirdiğinizden emin olun. Bkz. [Tepsilere ortam yükleme.](#))
2. Yazıcı kontrol panelinde KAĞIT KULLANIMI menüsünü açın. Her tepsi için bir kağıt türü seçin. Yerleştirdiğiniz ortamın türünden emin değilseniz (örneğin, bond veya geri dönüştürülmüş), ortam paketinin üzerindeki etikete bakın.
3. Yazıcının kontrol panelinden kağıdın boyut ayarlarını seçin.
 - **Tepsi 1:** Yazıcının **TEPSİ 1 TÜRÜ=** ayarı **TÜM** dışında başka bir seçeneğe ayarlanmışsa, KAĞIT KULLANIMI menüsünde kağıt boyutunu ayarlayın. Özel kağıt yerleştirilmiş ise, KAĞIT KULLANIMI menüsünde özel kağıt boyutunu da ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. [Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma.](#)
 - **Tepsi 2 ve isteğe bağlı 500 sayfalık tepsi:** Ortam tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinde ve kılavuzlar gerektiği gibi ayarlandığında, standart kağıt boyutları otomatik olarak algılanır. Tepsi ayarları hakkında bilgi için bkz. [Tepsilere ortam yükleme.](#) Özel kağıt yerleştirildiğinde, tepsideki düğmeyi "Özel" e getirin ve KAĞIT KULLANIMI menüsünde özel kağıt boyutunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. [Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma.](#)
 - **İsteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsi:** Ortam tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinde ve kılavuzlar gerektiği gibi ayarlandığında, standart kağıt boyutları otomatik olarak algılanır. Tepsi ayarları hakkında bilgi için bkz. [Tepsilere ortam yükleme.](#) Özel boyuta sahip ortam desteklenmez.
 - **İsteğe bağlı zarf besleyici:** KAĞIT KULLANIMI menüsünde boyutu ayarlayın.
4. Yazıcı sürücüsünde veya programda **Otomatik Seçim** dışında herhangi bir tür seçin.

Not

Ağa bağlı yazıcıların tür ve boyut ayarları, HP Web Jetadmin yazılımından da yapılandırılabilir.

Ortamı tepsi 1'den elle besleme

Elle besleme özelliği, tepsi 1'den özel ortama yazdırmanın farklı bir yöntemidir. **ELLE BESLEME** seçeneğinin yazıcı sürücüsünden veya yazıcının kontrol panelinden **AÇIK** olarak ayarlanması, baskı işi yazıcıya gönderildikten sonra yazıcıyı durdurur ve böylece tepsi 1'e özel kağıt veya farklı baskı ortamı yüklemeniz için size zaman kazandırır. Yazdırmaya devam etmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Baskı işini gönderdiğiniz sırada tepsi 1'de ortam bulunuyorsa ve kontrol panelinde tepsi 1'in çalışması için varsayılan ayarlar **TEPSİ 1 TÜRÜ=TÜM** ve **TEPSİ 1 BOYUTU=TÜM** ise, yazıcı *durmaz* ve ortamın yüklenmesini beklemesini beklemesini sağlamak için KAĞIT KULLANIMI menüsünde **TEPSİ 1 TÜRÜ** ve **TEPSİ 1 BOYUTU** ayarları için **TÜM** dışında başka bir seçeneği kullanın.

Not

BOYUT ve **TÜR** için **TÜM** seçilir ve **EL İLE BESLEME UYARISI** için **YÜKLÜ DEĞİLSE** seçilirse, ortam size sorulmadan tepsi 1'den alınır. **EL İLE BESLEME UYARISI HER ZAMAN** olarak ayarlanırsa, tepsi 1 için **TÜR=TÜM** ve **BOYUT=TÜM** ayarı yapılmış bile olsa, yazıcı ortam yerleştirmeniz için sizi uyaracaktır.

Yazıcı kontrol panelinde **EL İLE BESLEME=AÇIK** seçeneğini seçtiyseniz, bu ayar yazıcı sürücüsünü geçersiz kılar ve yazıcı sürücüsünden belirli bir tepsi seçilmedikçe, yazıcıya gönderdiğiniz tüm baskı işleri için kağıtların tepsi 1'e elle beslenmesi istenir. Bu özellik sık kullanılmayacaksa, yazıcı kontrol panelinde **EL İLE BESLEME=KAPALI** seçeneğini seçmek ve elle besleme seçeneğini baskı işine göre yazıcı sürücüsünden seçmek en iyi yöntemdir.

Doğru füzere modunu seçme

Yazıcı, füzere modunu tepsinin ayarlandığı ortam türüne göre otomatik olarak seçer. Örneğin, kart stoğu gibi ağır kağıtlar, tonerin sayfaya daha iyi yapışmasını sağlamak için daha yüksek bir füzere modu ayarı gerektirir, ancak asetatlar söz konusu olduğunda yazıcının zarar görmesini önlemek için DÜŞÜK füzere modu ayarı seçilmelidir. Varsayılan ayar genellikle yazdırma ortam türlerinin çoğu için en iyi performansı sağlar.

Füzere modu, yalnızca kullanmakta olduğunuz tepsi için ortam türü belirlenmişse değiştirilebilir. (Bkz. [Ortam türüne ve boyutuna göre yazdırma \(tepsileri kilitleme\)](#).) Tepsi için ortam türü belirlendikten sonra, bu tür için kullanılacak füzere modu yazıcı kontrol panelinde **YAZDIRMA KALİTESİ** alt menüsündeki **AYGITI YAPILANDIR** menüsünden değiştirilebilir. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).)

Not

YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 gibi daha yüksek bir füzere modu kullanmak tonerin kağıda daha iyi yapışmasını sağlasa da, kağıdın kıvrılması gibi başka sorunlara yol açabilir. Füzere modu YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 olarak ayarlandığında yazıcının yazdırma hızı düşebilir.

Füzere modlarını varsayılan ayarlarına sıfırlamak için yazıcı kontrol panelinde **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **YAZDIRMA KALİTESİ** alt menüsünde **FÜZER MODLARI** seçeneğini ve ardından **MODLARI GERİ AL** seçeneğini seçin.

Belgeleri zımbalama

İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlıyıcı, en fazla 15 sayfalık 75 g/m² (20 lb kağıt) işleri zımbalayabilir. Zımbalayıcı, letter, A4 veya legal boyutlu kağıtları zımbalayabilir.

- Kağıt gramajı, 60 - 120 g/m² (16 - 32 lb) arasında değişebilir. Daha ağır kağıtlarda zımbalama sınırı 15 sayfadan daha azdır.
- Zımbalamak istediğiniz iş yalnızca bir sayfadan oluşuyorsa veya 15 sayfadan fazlaysa, yazıcı işi bölmeye yazdıracaktır, ancak iş zımbalanmayacaktır.
- Zımbalayıcı yalnızca kağıt zımbalamak içindir. Asetat veya etiket gibi başka türden yazdırma ortamlarını zımbalamayı denemeyin.

Belgeyi yazıcıya zımbalatmaya hazır olduğunuzda, yazılımda zımbalamayı seçin. Bazı seçenekler yalnızca yazıcı sürücüsünden kullanılsa da, zımbalayıcıyı genellikle programınızdan veya yazıcı sürücünüzden seçebilirsiniz. Seçimlerinizi nerede veya nasıl yapacağınız, programınıza veya yazıcı sürücünüze bağlıdır.

Zımbalayıcıyı programdan veya yazıcı sürücüsünden seçemiyorsanız, yazıcının kontrol panelinden seçin.

Yazıcı sürücüsünü isteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlıyıcıyı tanıyacak şekilde yapılandırmanız gerekebilir. Bu ayarı yalnızca bir defa yapmanız yeterlidir. Ayrıntılı bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.

Zımbalayıcıda zımba olmasa da baskı işleri kabul edilir, ancak sayfalar zımbalanmaz. Yazıcı sürücüsü, kartuşta zımba kalmadığında zımbalama seçeneği devre dışı kalacak şekilde yapılandırılabilir.

Zımbalayıcıyı yazılımdan seçmek için (Windows)

1. **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı ve **Özellikler**'i tıklatın.
2. **Çıkış** sekmesinde **Zımbala** altındaki açılan listeyi ve **Açılı Zımba** seçeneğini tıklatın.

Zımbalayıcıyı yazılımdan seçmek için (Mac)

1. **Dosya** menüsünden **Yazdır**'ı tıklatın ve etkin yazdırma seçeneklerinden **Son İşlem**'i seçin.
2. **Çıkış Hedefleri** iletişim kutusunda, **Zımbalayıcı**'yı seçin.
3. **Zımbalayıcı** iletişim kutusunda zımbalayıcı stilini seçin.

Zımbalayıcıyı kontrol panelinden seçmek için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. **ZIMBALAYICI/YIĞINLAYICI** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **BİR** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Not

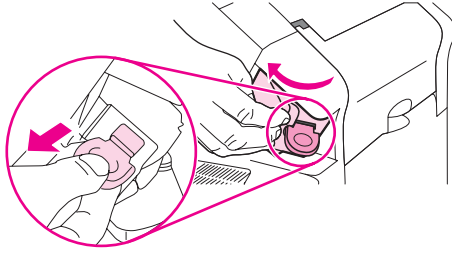
Kontrol panelinde zımbalayıcıyı seçmek, varsayılan ayarı **ZİMBALA** olarak değiştirir. Tüm baskı işleri zımbalanabilir. Ancak, yazıcı sürücüsünden değiştirilen ayarlar kontrol panelinden değiştirilen ayarlara göre önceliklidir.

Zımba yerleştirme

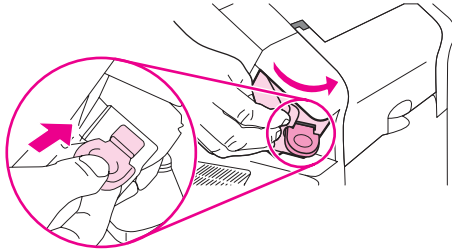
Yazıcı kontrol paneli ekranında **ZİMBA TELİ AZALIYOR** iletisi (zımbalayıcıda 70'den az zımba teli kalmıştır) veya **ZİMBALAYICIDA ZİMBA TELİ KALMADI** iletisi görünürse (zımbalayıcı boştur), zımba yerleştirin. Zımbalayıcıda zımba teli kalmadığında, baskı işleri zımbalayıcı/yığınlıyıcıya yazdırılmaya devam eder, ancak sayfalar zımbalanmaz.

Zımba yerleştirmek için

1. Zımbalayıcı/yığınlıyıcının sağ tarafında, zımbalama birimini açık konuma yerleşinceye kadar yazıcının ön tarafına doğru çevirin. Zımba kartuşunun mavi tutacağından tutun ve kartuşu çekerek zımbalama biriminden çıkarın.



2. Yeni zımba kartuşunu zımbalama birimine takın ve zımbalama birimini yerine oturuncaya dek yazıcının arkasına doğru döndürün.



Tepsilere ortam yükleme

Bu bölümde, standart ve isteğe bağlı yazıcı tepsilerine kağıt yerleştirme işlemi anlatılmaktadır.

Tepsi 1'e ortam yükleme

Tepsi 1, maksimum 100 sayfa kağıt, 50 asetat veya etiket sayfası, 10 zarf veya 20 gösterge kartı alabilen çok amaçlı bir tepsidir. Tepsi 1'de kağıt bulunuyorsa, varsayılan ayar olarak yazıcı kağıdı buradan alır. Bu ayarı değiştirmek için bkz. [Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme](#).

Tepsi 1, diğer tepsilerin boşaltılmasına gerek kalmadan zarf, asetat, özel boyutlu kağıt veya diğer türde yazdırma ortamlarına yazdırılmasını sağlar. Ek tepsi olarak da kullanılabilir. Desteklenen ortam boyutları için bkz. [Desteklenen yazdırma ortamı boyutları](#).

İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncıyı takıldığında, iş zımbalanmayacak olsa da, yazıcı yazdırılan görüntüleri tüm ortam boyutları için 180° döndürür. Antetli, baskılı, delikli veya filigranlı kağıt gibi belirli bir şekilde yönlendirilmesi gereken bir kağıda yazdırıyorsanız kağıdın tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. Bkz. [Zımbalayıcı takılıken kağıdın yönü](#).

Not

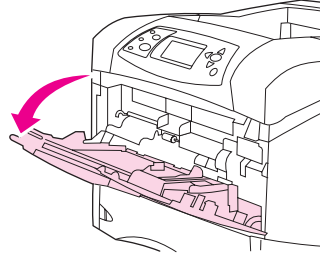
Tepsi 1 kullanılırken yazıcının yazdırma hızı düşebilir.

DİKKAT

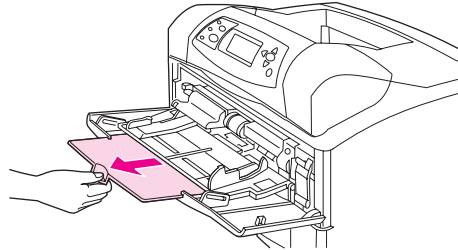
Kağıt sıkışmalarını önlemek için yazdırma sırasında tepsilere kağıt yüklemeyin. Kağıtları havalandırmayın. Havalandırma, besleme hatalarına neden olabilir.

Tepsi 1'e ortam yüklemek için

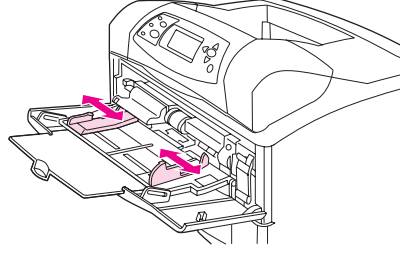
1. Tepsi 1'i açın.



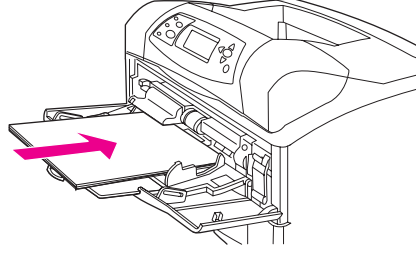
2. Tepsi uzantısını dışarıya çekin.



3. Yan kılavuzları doğru genişliğe ayarlayın.



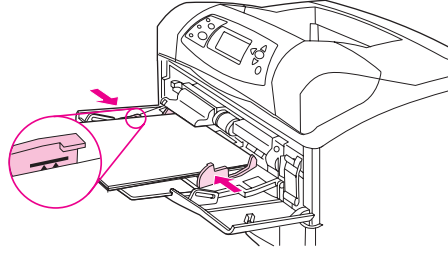
4. Tepsiye ortam yükleyin. Ortamın, tırnakların ve maksimum yükseklik göstergelerinin altında kaldığından emin olun.



Not

Ortamı, ön yüzü yukarıya, üst kısa kenarı yazıcıya doğru gelecek şekilde yerleştirin. Özel ortamların yüklenmesi hakkında bilgi için bkz. [Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma](#).

5. Yan kılavuzları, ortama hafifçe dokunacak, ancak ortamı bükmeyecek şekilde ayarlayın.



Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500 sayfalık tepsiye ortam yükleme

500 sayfalık tepsi, birçok özel boyutun yanı sıra, altı standart boyuta (letter, A4, legal, executive, A5 ve B5 JIS) göre ayarlanabilir. Bkz. [Desteklenen yazdırma ortamı boyutları](#). Tepsi kılavuzlarını standart boyuta ayarlar ve ortam düğmesini Standart'a getirirseniz, yazıcı standart boyutları algılar.

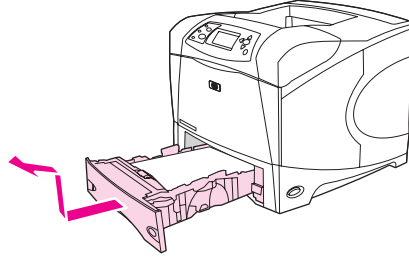
İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı takıldığında, iş zımbalanmayacak olsa da, yazıcı yazdırılan görüntüleri tüm ortam boyutları için 180° döndürür. Antetli, baskılı, delikli veya filigranlı ortam gibi belirli bir şekilde yönlendirilmesi gereken bir ortam yazdırıyorsanız ortamın tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. Bkz. [Zımbalayıcı takılıken kağıdın yönü](#).

DİKKAT

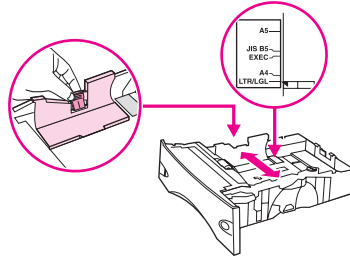
Kağıt sıkışmalarını önlemek için yazdırma sırasında tepsilere kağıt yüklemeyin.

Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500 sayfalık tepsiye ortam yüklemek için

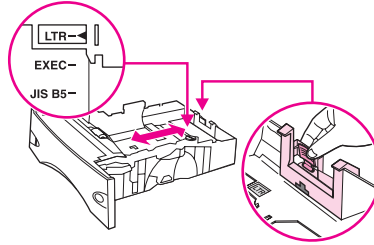
1. Tepsiyi dışarıya doğru çekin, hafifçe kaldırın ve yazıcıdan çıkarın.



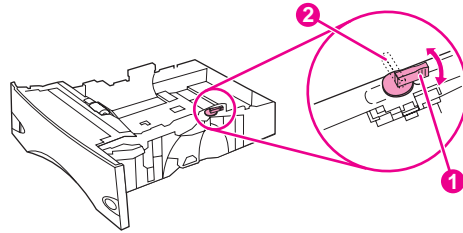
2. Sol kılavuzdaki serbest bırakma mandalını sıkarak yan kılavuzları doğru kağıt boyutuna gelecek şekilde kaydırın.



3. Arka kağıt kılavuzundaki serbest bırakma mandalını sıkarak kılavuzu doğru ortam boyutuna gelecek şekilde kaydırın.

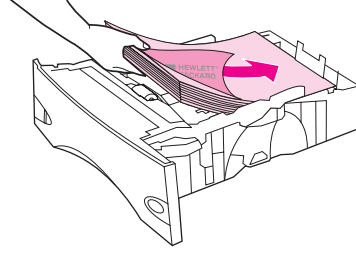


4. LTR (letter), A4, LGL (legal), EXEC (executive), A5 veya JIS B5 boyutundaki kağıtlar için tepsinin sağ tarafındaki düğmeyi Standart'a getirin. Desteklenen özel kağıt boyutları için düğmeyi Özel'e getirin.



- 1 Standart konum
- 2 Özel konum

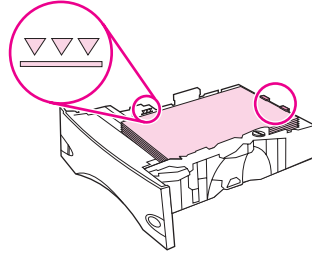
5. Kağıdı, ön yüzü aşağıya ve üst kenarı tepsinin ön kısmına doğru gelecek şekilde yerleştirin.



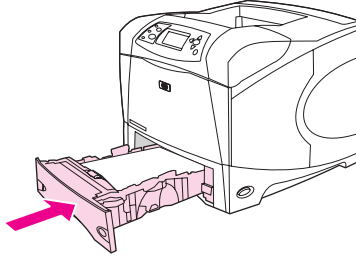
DİKKAT

Kağıtları havalandırmayın. Havalandırma, besleme hatalarına neden olabilir.

6. Kağıt yığınının dört köşesinin de düz durduğundan ve yüksekliğinin maksimum yükseklik göstergesini geçmediğinden emin olun.



7. Tepsiyi tümüyle yazıcının içine kaydırın.



İsteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsiye ortam yükleme

İsteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsi letter, A4 ve legal boyutlara ayarlanabilir. Tepsi kılavuzları doğru şekilde ayarlanırsa, yazıcı yerleştirilen kağıdın boyutunu otomatik olarak algılar.

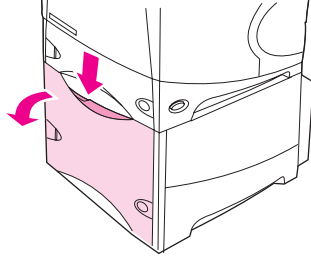
İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlayıcı takıldığında, iş zımbalanmayacak olsa da, yazıcı yazdırılan görüntüleri tüm kağıt boyutlarında 180 döndürür. Antetli, baskılı, delikli veya filigranlı ortam gibi belirli bir şekilde yönlendirilmesi gereken bir ortam yazdırıyorsanız ortamın tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. (Bkz. [Zımbalayıcı takılıken kağıdın yönü.](#))

DİKKAT

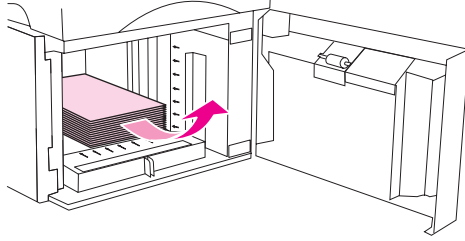
Kağıt sıkışmalarını önlemek için yazdırma sırasında tepsilere kağıt yüklemeyin.

İsteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsiye ortam yüklemek için

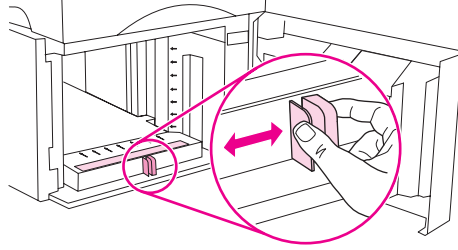
1. 1.500 sayfalık tepsinin kapağını açın.



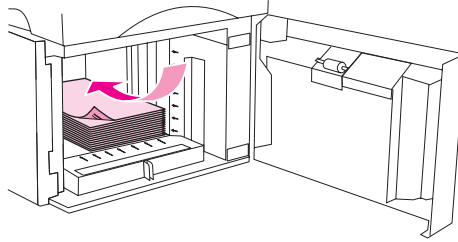
2. Tepside ortam varsa çıkarın. Tepside ortam varken kılavuzlar ayarlanamaz.



3. Tepsinin ön kısmındaki kılavuzları sıkarak doğru ortam boyutuna getirin.



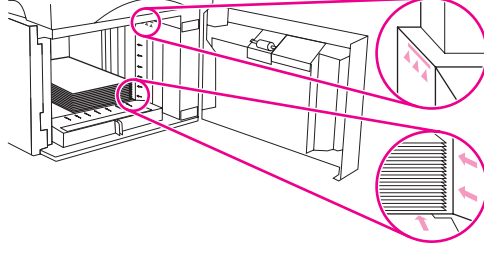
4. Ortamı, ön yüzü aşağıya ve üst kenarı tepsinin ön kısmına doğru gelecek şekilde yerleştirin.



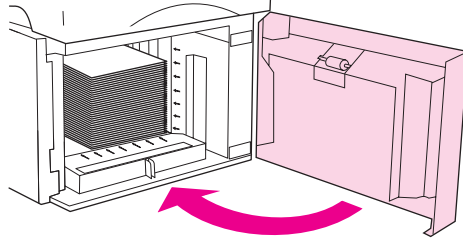
DİKKAT

Ortamı havalandırmayın. Havalandırma, besleme hatalarına neden olabilir.

5. Yığının yüksekliğinin, kılavuzlardaki maksimum yükseklik göstergelerini aşmamasına ve ön kenarının oklarla aynı hizada olmasına dikkat edin.



6. Tepsinin kapağını kapatın.



Ortam çıkış seçeneklerinin anlamı

Yazıcının çıkış bölümleri şunlardır: üst (standart) çıkış bölümü, arka çıkış bölümü ve isteğe bağlı yığılmalı veya zımbalayıcı/ yığılmalı.

[Üst \(standart\) çıkış bölümüne yazdırma](#)

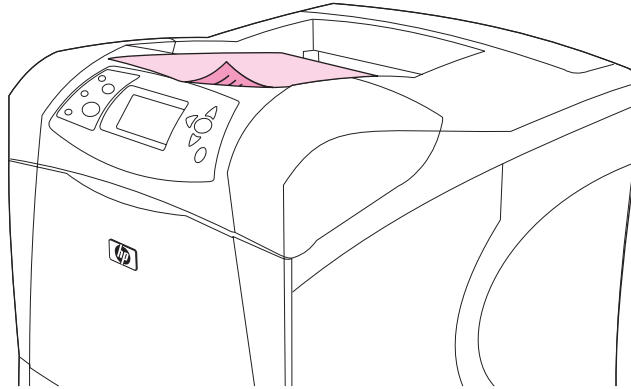
[Arka çıkış bölümüne yazdırma](#)

[İsteğe bağlı yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalı yazdırma](#)

[Zımbalayıcı takılıyken kağıdın yönü](#)

Üst (standart) çıkış bölümüne yazdırma

Kağıtlar üst çıkış bölümünde, yüzleri aşağıya gelecek şekilde ve doğru sırada toplanır. Asetatlar da dahil olmak üzere, baskı işlerinin çoğunda üst çıkış bölümü kullanılır. Üst çıkış bölümünün kullanılabilmesi için arka çıkış bölümünün kapalı olması gerekir. Sıkışmayı önlemek için yazıcı baskı işlemi yaparken arka çıkış bölümünü açmayın veya kapatmayın.



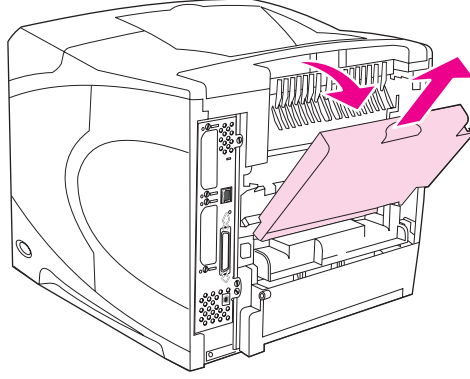
Arka çıkış bölümüne yazdırma

Yazıcı, arka çıkış bölümü açık olduğunda her zaman bu bölüme yazdırır. Bu bölüme yazdırılan ortamlar, yazıcıdan yüzleri yukarıya bakacak ve son sayfa en üstte olacak şekilde (ters sırada) çıkar.

Tepsi 1'den arka çıkış bölümüne baskı işlemi, en düz kağıt yolunu sağlar. Arka çıkış bölümünün açılması, aşağıdaki öğeler kullanıldığında performansı artırabilir:

- Zarflar
- Etiketler
- Özel boyutlu küçük kağıt
- Kartpostallar
- 120 g/m²'den (32 lb) ağır kağıtlar

Arka çıkış bölmesini açmak için bölmenin üst kısmındaki kolu kavrayın. Bölmeyi aşağıya çekin ve uzantıyı kaydırarak dışarıya çıkarın.



Arka çıkış bölmesinin açılması, dupleksleyiciyi (takılmışsa) ve üst çıkış bölmesini kullanım dışı bırakır. Sıkışmayı önlemek için yazıcı yazdırma işlemi yaparken arka çıkış bölmesini açmayın veya kapatmayın.

İsteğe bağlı yığıncıya veya zımbalayıcı/yığıncıya yazdırma

İsteğe bağlı yığıncı veya isteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı, 500 sayfa kağıt (20 lb kağıt) alabilir. Yığıncı, standart ve özel kağıt boyutlarını destekler. Zımbalayıcı/yığıncı standart ve özel kağıt boyutlarını kabul etmekle birlikte, yalnızca letter, legal ve A4 boyutları zımbalanabilir. Bu boyutlarda olmayan (örneğin etiket veya zarf gibi) ortamlar göndermeyi denemeyin.

Zımbalayıcı/yığıncı takılıken, yazıcı için zımbalanıp zımbalanmayacağını dikkate almadan, yazdırılan görüntüleri tüm kağıt boyutlarında 180° döndürür. Doğru yönde yazdırılması gereken kağıt türlerinin (örneğin antetli veya delikli kağıtlar) farklı yönde yerleştirilmeleri gerekebilir. Bkz. [Zımbalayıcı takılıken kağıdın yönü](#).

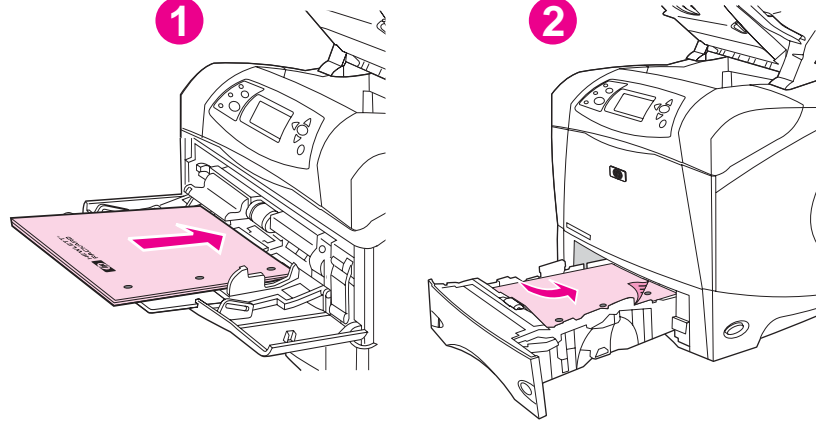
İsteğe bağlı yığıncıya veya isteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncıya yazdırmak için, seçeneği programdan, yazıcı sürücüsünden veya yazıcı kontrol panelinden kullanın.

İsteğe bağlı yığıncıyı veya isteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncıyı kullanmadan önce yazıcı sürücüsünün bu aksesuarı tanıyacak şekilde ayarlandığından emin olun. Bu ayarı yalnızca bir defa yapmanız yeterlidir. Ayrıntılı bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.

Desteklenen kağıtlar hakkında ek bilgi için bkz. [Desteklenen yazdırma ortamı boyutları](#). Zımbalama hakkında ek bilgi için bkz. [Belgeleri zımbalama](#).

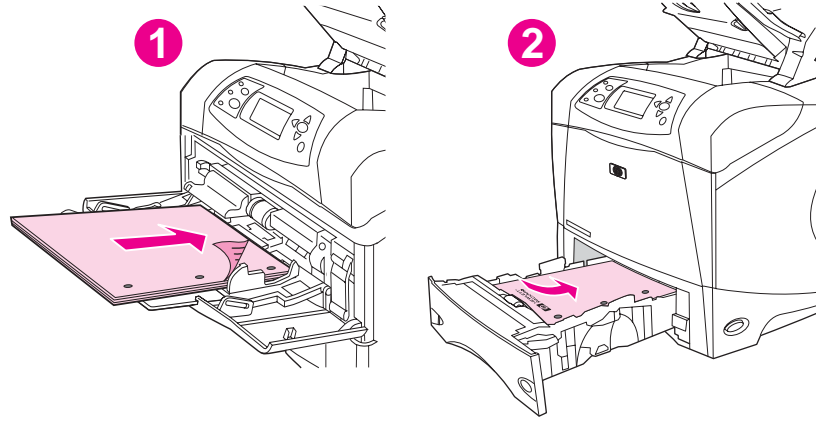
Zımbalayıcı takılıyken kağıdın yönü

İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlayıcı takılıyken, iş zımbalanmayacak olsa da, yazıcı yazdırılan görüntüleri tüm kağıt boyutlarında 180° döndürür. Antetli, baskılı, delikli veya filigranlı kağıt gibi belirli bir şekilde yönlendirilmesi gereken bir kağıda yazdırıyorsanız kağıdın tepsiye doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. Kağıdın tepsilerdeki doğru yönü aşağıda gösterilmiştir.



- 1 Tepsi 1, tek taraflı baskı işleri
- 2 Diğer tüm tepsiler, tek taraflı baskı işleri

Tepsi 1'den tek taraflı baskı almak ve zımbalamak için kağıdı ön yüzü yukarıya ve üst kenarı size doğru bakacak şekilde yerleştirin. Diğer tepsilerin tümünden tek taraflı baskı almak ve zımbalamak için kağıdı ön yüzü aşağıya ve üst kenarı yazıcıya doğru bakacak şekilde yerleştirin.



- 1 Tepsi 1, dupleks baskı işleri
- 2 Diğer tüm tepsiler, dupleks baskı işleri

Tepsi 1'den dupleks (iki taraflı) yazdırmak ve zımbalamak için kağıdı ön yüzü aşağıya ve üst kenarı yazıcıya doğru bakacak şekilde yerleştirin. Diğer tüm tepsilerden dupleks yazdırmak ve zımbalamak için kağıdı ön yüzü yukarı ve üst kenarı size doğru bakacak şekilde yerleştirin.

Zarflara yazdırma

Zarfları, tepsi 1'den veya isteğe bağlı zarf besleyiciden yazdırabilirsiniz. Tepsi 1 en fazla 10 zarf alır ve bu tepside standart veya özel boyutlu zarflar kullanılabilir. İsteğe bağlı zarf besleyici maksimum 75 zarf alır ve yalnızca standart zarf boyutlarını destekler.

Herhangi bir boyuttaki zarfa baskı almak için programınızda kenar boşluklarını en az 15 mm (0,6 inç) olarak ayarladığınızdan emin olun.

Yazdırma hızı zarfın yapısına bağlıdır. Fazla miktarda zarf satın almadan önce her zaman birkaç zarfı örnek olarak deneyin. Zarf özellikleri için bkz. [Zarflar](#).

UYARI!

Astarlı, kendinden yapışkanı açıkta olan veya sentetik madde içeren zarfları asla kullanmayın. Bu öğeler zehirli gazlar yayabilir.

DİKKAT

Klipsli, çıtçıklı, pencereli, astarlı, kendinden yapışkanı açıkta olan veya sentetik maddeler içeren zarflar yazıcıda ciddi hasara yol açabilir. Kağıt sıkışmalarını ve yazıcının zarar görmesini önlemek için zarfların her iki yüzüne de baskı almayı asla denemeyin. Zarfları yüklemeye önce düzgün olduklarından, zarar görmediklerinden ve birbirlerine yapışmış olmadıklarından emin olun. Basınca duyarlı yapışkanları olan zarflar kullanmayın.

Not

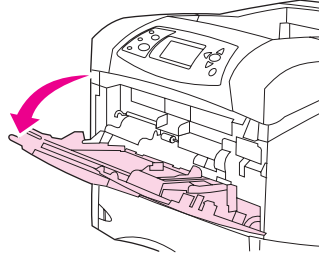
Zarflara yazdırılırken yazıcının baskı hızı düşebilir.

Zarfları tepsi 1'e yükleme

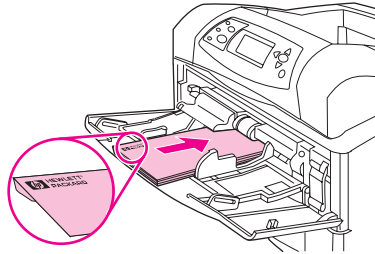
Tepsi 1'den birçok zarf türüne yazdırma yapılabilir. Tepsiye en çok 10 adet zarf yerleştirilebilir. Özellikler için bkz. [Zarflar](#).

Tepsi 1'e zarf yerleştirmek için

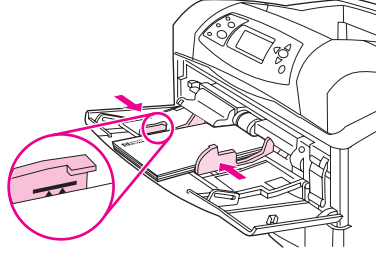
1. Tepsi 1'i açın, ancak uzantısını çekmeyin. Uzantı kullanılmadığında zarflar genellikle daha iyi beslenir. Ancak, büyük zarflar için uzantı gerekebilir.



2. Maksimum 10 adet zarfı, ön yüzleri yukarıya ve pul yapışacak tarafları yazıcıya doğru gelecek şekilde tepsi 1'in ortasına yerleştirin. Zarfları, zorlanmadan girebildikleri kadar yazıcının içine kaydırın.



3. Kılavuzları, zarflara değecek, ancak zarfları bükmeyecek şekilde ayarlayın. Zarfların kılavuzlardaki tırnakların ve maksimum yükseklik göstergelerinin altında kaldığından emin olun.

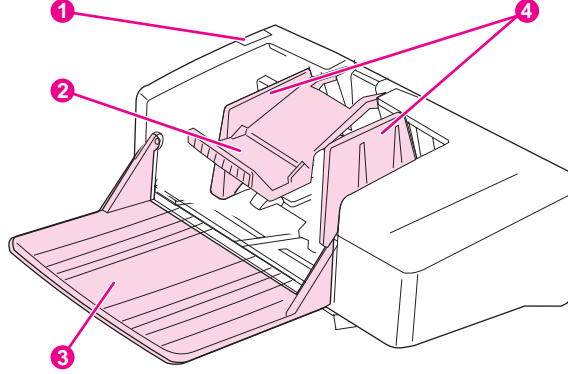


4. Kıvrılmaları ve sıkışmaları azaltmak için düz kağıt yolunu kullanmak üzere arka çıkış bölümünü açın.

Zarfları otomatik olarak besleme (isteğe bağlı zarf besleyici)

İsteğe bağlı zarf besleyici kullanıldığında, yazıcı en çok 75 adet standart boyutlu zarfı otomatik olarak besler. İsteğe bağlı zarf besleyici sipariş etmek için bkz. [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi](#).

- Yalnızca yazıcıda kullanılması onaylanmış zarflara yazdırın. (Bkz. [Zarflar](#).)
- İsteğe bağlı zarf besleyiciyi kullanmadan önce yazıcı sürücüsünün bu aksesuarı tanıyacak şekilde ayarlandığından emin olun. Bu ayarı yalnızca bir defa yapmanız yeterlidir. Ayrıntılı bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.
- İsteğe bağlı zarf besleyicinin parçalarını tanıdığınızdan emin olun.



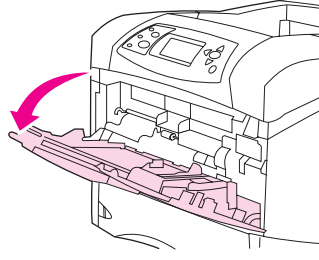
- 1 Serbest bırakma kolu
- 2 Zarf ağırlığı
- 3 Tepsi uzantısı
- 4 Kılavuzlar

İsteğe bağlı zarf besleyiciyi takma

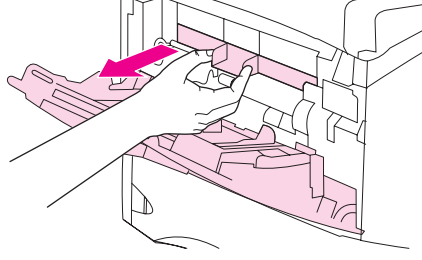
İsteğe bağlı zarf besleyiciyi yazıcıya takmak için bu adımları izleyin.

İsteğe bağlı zarf besleyiciyi takmak için

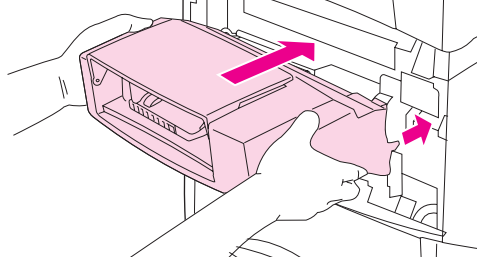
1. Tepsi 1'i açın.



2. Plastik zarf giriş kapağını yazıcıdan çıkarın.



3. İsteğe bağlı zarf besleyiciyi yerine oturuncaya kadar güçlü bir şekilde yazıcının içine itin. Yerine sağlam bir şekilde oturduğundan emin olmak için isteğe bağlı zarf besleyiciyi dışarıya doğru çekin.

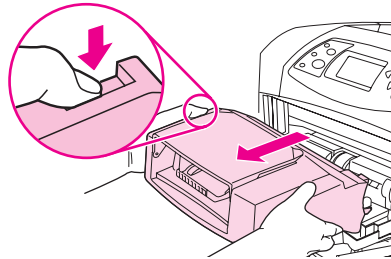


İsteğe bağlı zarf besleyiciyi çıkarma

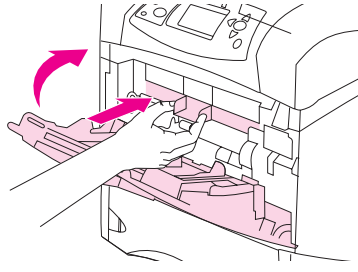
İsteğe bağlı zarf besleyiciyi yazıcıdan çıkarmak için bu adımları izleyin.

İsteğe bağlı zarf besleyiciyi çıkarmak için

1. Sol taraftaki serbest bırakma düğmesine basın ve zarf besleyiciyi yazıcıdan çekerek çıkarın.



2. Plastik zarf giriş kapağını yazıcıya takın ve tepsi 1'i kapatın.

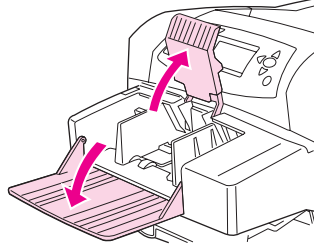


Zarfları isteğe bağlı zarf besleyiciye yükleme

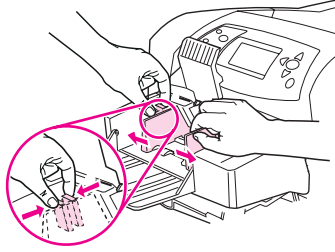
İsteğe bağlı zarf besleyiciye zarf yüklemek için bu adımları kullanın.

İsteğe bağlı zarf besleyiciye zarf yüklemek için

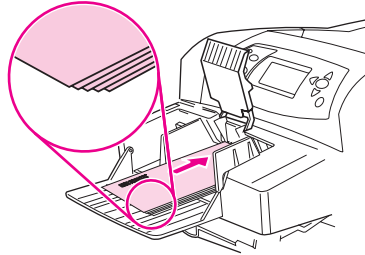
1. Zarf besleyici tepsisini aşağıya indirin. Zarf ağırlığını kaldırın.



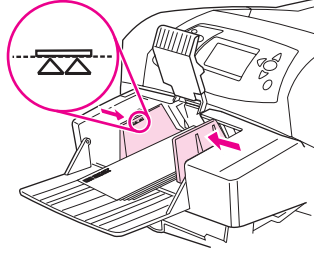
2. Sol zarf kılavuzunun üzerindeki serbest bırakma kolunu sıkın ve kılavuzları kaydırarak birbirlerinden uzaklaştırın.



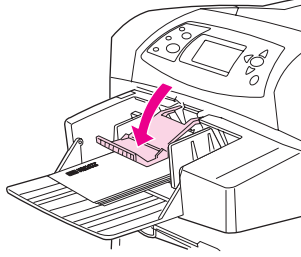
3. Zarfları, ön yüzleri yukarıya ve pul yapışacak tarafları yazıcıya doğru gelecek şekilde yerleştirin. Zarf yığınının yüksekliğinin kılavuzlardaki okları geçmemesine dikkat edin. Zarfları, zorlanmadan girebildikleri kadar yazıcının içine kaydırın. Yığının alt kısmındaki zarflar üstteki zarflara göre daha fazla girmelidir.



4. Kılavuzları, zarflara değecek, ancak zarfları bükmeyecek şekilde ayarlayın.



5. Zarf ağırlığını zarfların üzerine indirin.



6. Kıvrılmaları ve sıkışmaları azaltmak için düz kağıt yolunu kullanmak üzere arka çıkış bölgesini açın.

Not

Aşağıdaki konulardan birinde zarf boyutunu seçmek için gösterilen sırayla deneyin: programdan, yazıcı sürücüsünden veya yazıcı kontrol panelindeki Kağıt Kullanımı menüsünden. Bkz. [Kağıt İşleme menüsü](#).

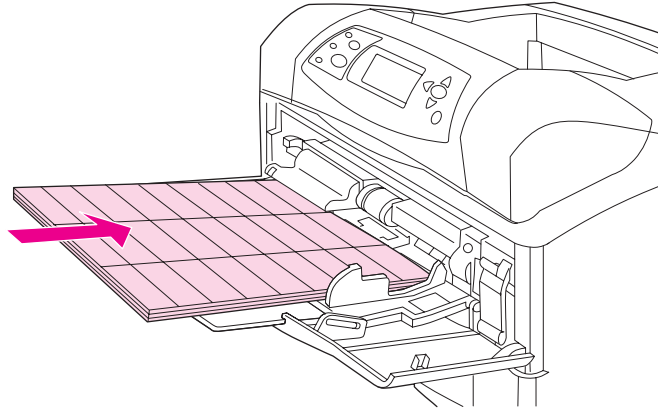
Özel ortama yazdırma

Bu bölümde, özel işlem gerektiren ortam türlerine yazdırma hakkında bilgi verilmektedir:

- [Etiketlere yazdırma](#)
- [Asetatlara yazdırma](#)
- [Antetli, delikli veya baskılı kağıda yazdırma \(tek yüze\)](#)
- [Özel yüzeyi olan kağıtlara yazdırma](#)
- [Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma](#)
- [Özel kağıt boyutlarını ayarlama](#)

Etiketlere yazdırma

Yalnızca lazer yazıcılarda kullanılması önerilen etiketleri kullanın. Etiketlerin gereken özellikleri karşıladığından emin olun. Bkz. [Etiketler](#).



Etiketlere yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Tepsi 1'den en fazla 50 etiket yaprağı olan bir desteye veya diğer tepsilerden en fazla 100 etiket yaprağı olan bir desteye yazdırın.
- Etiketleri, ön yüzleri yukarıya ve üst kısa kenarları yazıcıya doğru gelecek şekilde tepsi 1'e yerleştirin. Diğer tepsilerde, ortamı ön yüzü aşağıya ve üst kenarı size doğru gelecek şekilde yerleştirin.
- Kıvrılma ve diğer sorunları azaltmak için arka çıkış bölmesini açmayı deneyin.

Etiketleri aşağıdaki şekilde yüklemeyin veya yazdırmayın:

DİKKAT

Bu yönergelere uyulmaması, yazıcının zarar görmesine yol açabilir.

- Etiketler kağıttan daha ağır olduklarından, tepsileri maksimum kapasitelerine kadar doldurmayın.
- Sırt tabakasından ayrılan, buruşuk veya herhangi bir şekilde zarar görmüş etiketler kullanmayın.
- Sırt tabakası açıkta olan etiketler kullanmayın. (Etiketlerin, tüm sırt tabakasını boşluk bırakmaksızın kaplaması gerekir.)
- Bir etiket tabakasını yazıcıya bir defadan fazla beslemeyin. Yapışkan tabaka, yazıcıdan yalnızca bir kez geçmek üzere tasarlanmıştır.

- Etiketlerin iki yüzüne yazdırmayın.
- Etiketlerin çıkarıldığı tabakalara yazdırmayın.

Asetatlara yazdırma

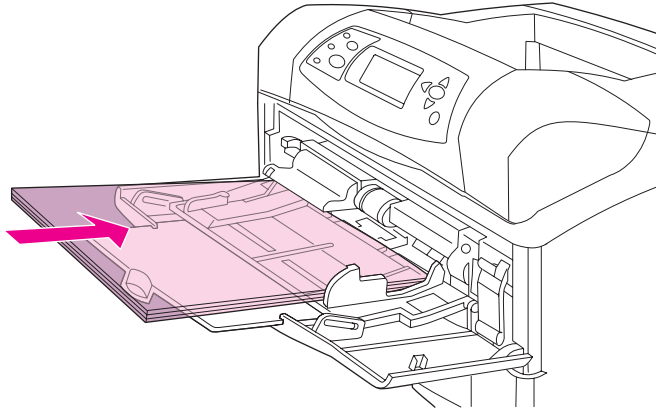
Yalnızca lazer yazıcılarda kullanılması önerilen asetatları kullanın. Asetat özellikleri için bkz. [Asetatlar](#).

- Yazıcı kontrol panelinde **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **YAZDIRMA KALİTESİ** alt menüsünde **YAZDIRMA KALİTESİ**'ni seçin. Füzere modunun **ASETAT=DÜŞÜK** olarak ayarlandığından emin olun.

DİKKAT

Füzere modu DÜŞÜK olarak ayarlanmazsa, yazıcı ve füzere kalıcı olarak zarar görebilir.

- Yazıcı sürücüsünde, kağıt türünü **Asetat** olarak ayarlayın.
- Yazıcı kontrol panelinde **KAĞIT KULLANIMI** menüsünü açın. Kullandığınız tepsinin türünü **ASETAT** olarak ayarlayın.
- Asetatları, yüzleri yukarıya ve üst kenarları yazıcıya doğru gelecek şekilde tepsi 1'e yerleştirin. Tepsi 1'e en fazla 50 asetat yüklenebilir. Tepsi 2'den ve isteğe bağlı tepsilere en fazla 100 asetatlık bir deste yazdırılabilir (ancak, bir defada 50 adetten fazla asetat yerleştirilmesi önerilmez). Asetatlar kağıttan daha ağır olduğundan, tepsi maksimum kapasitelerine kadar doldurmayın. Yazdırılacak yüzleri aşağıya ve üst kenarları size doğru gelecek şekilde yerleştirin.
- Asetatların fazla ısınmasını veya birbirlerine yapışmasını önlemek için üst çıkış bölmesini kullanın ve yazdırılan asetatı, bir sonrakinin yazdırılmasını beklemeden çıkış bölmesinden alın.
- Bir asetatın yalnızca bir yüzüne yazdırın.
- Asetatları yazıcıdan aldıktan sonra soğumaları için düz bir yüzeye yerleştirin.
- Aynı anda iki veya daha fazla asetat besleniyorsa, yığını havalandırmayı deneyin.
- Bir asetatı yazıcıda bir defadan fazla kullanmayın.



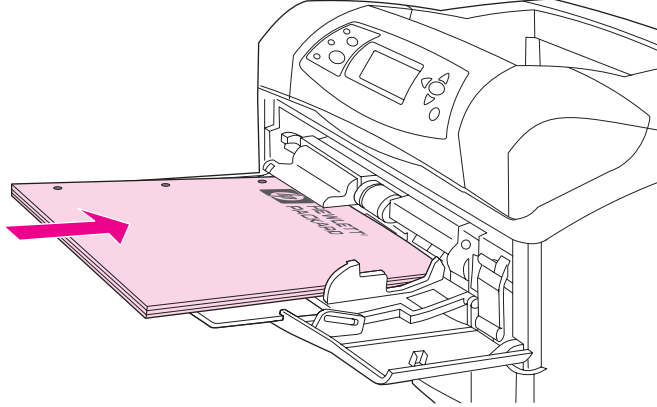
Antetli, delikli veya baskılı kağıda yazdırma (tek yüze)

Antetli, delikli veya baskılı kağıtlara yazdırırken, kağıdı doğru şekilde yönlendirmek önemlidir. Yalnızca tek yüze yazdırma için bu bölümdeki yönergeleri uygulayın. Dupleksleme yönergeleri için bkz. [Kağıdın her iki tarafına yazdırma \(isteğe bağlı dupleksleyici\)](#).

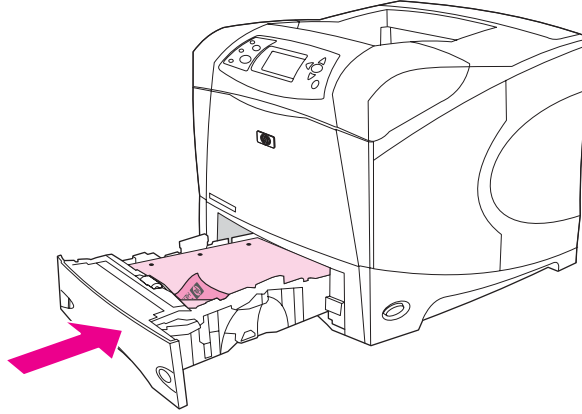
Not

Papye kuşe veya bond gibi özel yüzeyli kağıtlar hakkında ek bilgi için bkz. [Özel yüzeyli olan kağıtlara yazdırma](#).

Tepsi 1'e kağıt yerleştirirken, ön yüzünün yukarıya ve üst kısa kenarının yazıcıya doğru gelmesine dikkat edin.



Tepsi 2'ye, isteğe bağlı 500 sayfalık tepsilere ve isteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsiye kağıt yerleştirirken, ön yüzünün aşağıya ve üst kısa kenarının size doğru gelmesine dikkat edin.



Not

Yazıcı sürücüsünde **Alternatif Antet** modu etkinleştirildiğinde ve ortam türü olarak **Antet** veya **Hazır** seçildiğinde ortamı iki yüze (dupleks) yazdırma için yönlendirmeniz gerekir.

Antetli veya hazır formlara yazdırma ilkeleri

- Bazı termografi türlerinde kullanılan, düşük sıcaklıkta mürekkeple basılmış antetli kağıtları kullanmayın.
- Kabarık veya kabartmalı antetli kağıt kullanmayın.
- Yazıcı tonerin kağıda yapışması için ısı ve basınç kullanır. Renkli kağıtların veya hazır formların bu kaynaştırma sıcaklığıyla (200°C veya 392°F/0,1 saniye) uyumlu mürekkep kullandıklarından emin olun.

Özel yüzeyi olan kağıtlara yazdırma

Papye kuşe, bond ve kırışık kağıt gibi bazı kağıtların yüzeyleri özeldir. Bu tür kağıtlar, tonerin yapışması ve yazdırma kalitesiyle ilgili sorunlara neden olabilir. Özel yüzeyi olan bir kağıda yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın.

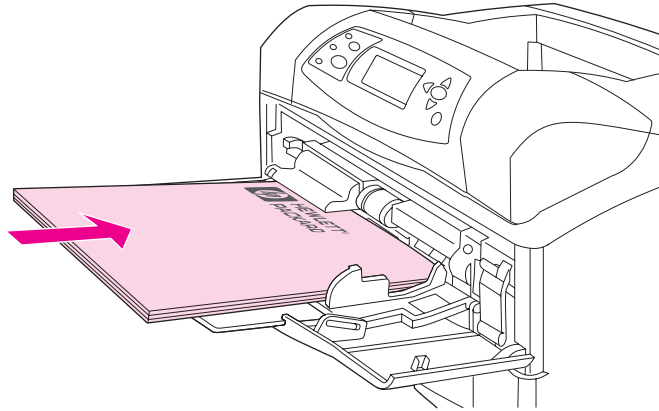
- Yazıcı kontrol panelinde **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **YAZDIRMA KALİTESİ** alt menüsünde **FÜZER MODLARI** seçeneğini ve ardından kullandığınız kağıt türünü seçin (örneğin **BOND**). Füzere modunu **YÜKSEK 1** veya **YÜKSEK 2** olarak ayarlayın. **YÜKSEK 2**, yüzeyi kabarık dokulu kağıtlarda daha iyi yapışma ve en iyi yazdırma kalitesini sağlar. Uygun füzere modunu açmak için **KAĞIT KULLANIMI** menüsünü açın ve **TEPSİ TÜRÜ**'nü kullandığınız kağıdın türüne ayarlayın (örneğin, **BOND**).

Not

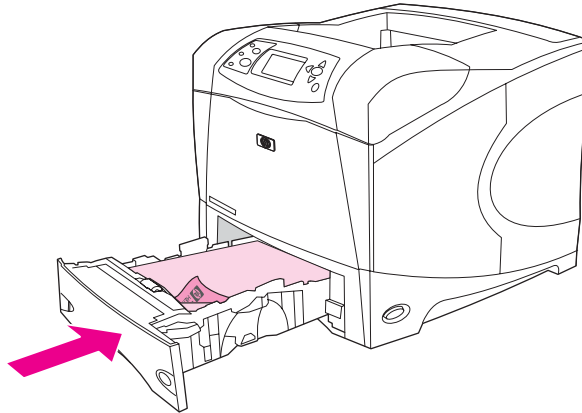
YÜKSEK 1 veya **YÜKSEK 2** ayarı seçildiğinde yazıcının yazdırma hızı düşebilir. **YÜKSEK 1** ve **YÜKSEK 2** ayarlarını yalnızca toner yapışması sorunlarıyla karşılaşıyorsanız kullanın. **YÜKSEK 1** ve **YÜKSEK 2** ayarları, kıvrılma ve kağıt sıkışması sorunlarını artırabilir.

- Bu tür kağıtların üreticilerinden bazıları, toner yapışma özelliğini ve yazdırma kalitesini geliştirmek için kağıdın tek yüzünü kaplamaktadır. Bu özellikten yararlanmak için kağıdın doğru yerleştirildiğinden emin olun. Filigranın doğru şekilde okunabildiği yüz, kağıdın ön veya yazdırılacak yüzüdür.

Tepsi 1'e kağıt yerleştirirken, ön yüzünün yukarıya ve üst kısa kenarının yazıcıya doğru gelmesine dikkat edin.



Tepsi 2'ye, isteğe bağlı 500 sayfalık tepsilere ve isteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsiye kağıt yerleştirirken, ön yüzünün aşağıya ve üst kısa kenarının size doğru gelmesine dikkat edin.



Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma

Özel boyutlu kağıt tepsi 1, tepsi 2 veya isteğe bağlı 500 sayfalık tepside yazdırılabilir.

Not

Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırılırken yazıcının hızı düşebilir. Papye kuşe veya bond gibi özel yüzeyli kağıtlar hakkında ek bilgi için bkz. [Özel yüzeyli kağıtlara yazdırma](#).

Ağırlık ve boyutlar

Özel veya ağır gramajlı kağıtlara yazdırma özellikleri için aşağıdaki tabloya bakın. Daha fazla bilgi için bkz. [Kağıt özellikleri](#).

Tepsi	En küçük boyut	En büyük boyut	Desteklenen gramajlar
Tepsi 1	76 x 127 mm (3 x 5 inç)	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	60 - 200 g/m ² (16 - 53 lb)
Tepsi 2 ve isteğe bağlı 500 sayfalık tepsi	148 x 210 mm (5,8 x 8,2 inç)	216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)

Ağır gramajlı kağıt için yönergeler

Ağır gramajlı kağıtlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- 120 g/m²'den (32 lb) ağır kağıtlar yalnızca tepsi 1'den yazdırılmalıdır. Kıvrılmaları ve diğer sorunları azaltmak için ağır gramajlı kağıtları tepsi 1'den arka çıkış bölümüne yazdırın.
- Tonerin kağıda bulaşmasını önlemek için bazı ağır gramajlı kağıt türlerinin daha yüksek bir füzer modu kullanılarak basılması gerekir. Yazıcı kontrol panelinde **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **YAZDIRMA KALİTESİ** alt menüsünde **FÜZER MODLARI** seçeneğini seçin ve sonra değiştirmek istediğiniz ortam türünü seçin. Füzer modu olarak **YÜKSEK 1** veya **YÜKSEK 2** seçeneklerinden birini seçin. Bu modların kullanılması tonerin kağıda bulaşmasını önlemeye yardımcı olur, ancak bu modlar yazıcının hızını düşürebilir veya kağıtların daha fazla kıvrılması gibi başka sorunlara neden olabilir.

Özel boyutlu kağıtlar için yönergeler

Özel boyutlu kağıtlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Kağıdın önce kısa kenarını besleyin.
- Programınızda, sayfa kenar boşluklarını en az 4,23 mm (0,17 inç) olarak ayarlayın.
- Özel kağıt boyutunu programda, yazıcı sürücüsünde veya yazıcı kontrol panelinde ayarlayın. Tepsideki düğmeyi **Özel**'e getirdiğinizden emin olun. Bkz. [Özel kağıt boyutlarını ayarlama](#).

Küçük veya dar kağıtlara yazdırma ile ilgili ek yönergeler

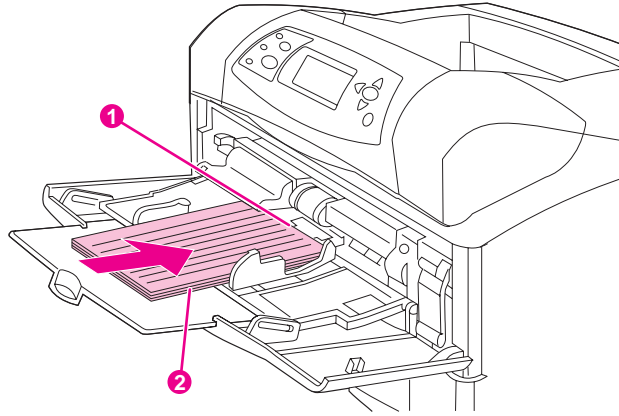
Küçük veya dar kağıtlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- 76 mm'den (3 inç) daha dar veya 127 mm'den (5 inç) daha kısa kağıtlara yazdırmaya çalışmayın.
- Kıvrılmaları ve diğer sorunları azaltmak için çok küçük özel boyutlu kağıtları tepsi 1'den arka çıkış bölmesine yazdırın.
- HP, büyük miktarda küçük veya dar kağıtlara yazdırılmasını önermez. Küçük veya dar kağıtların büyük miktarda yazdırılması yazıcı kartuşundaki bileşenlerin gereğinden fazla aşınarak yazıcının içine mürekkep sızmasına veya baskı kalitesi ile ilgili sorunlara neden olabilir.

Özel kağıt boyutlarını ayarlama

Özel kağıt yerleştirildiğinde, boyut ayarlarının programdan (tercih edilen yöntem), yazıcı sürücüsünden veya yazıcı kontrol panelinden seçilmesi gerekir. Kıvrılmaları ve diğer sorunları azaltmak için ağır gramajlı ve çok küçük özel boyutlu kağıtlar tepsi 1'den arka çıkış bölmesine yazdırılmalıdır.

Yazıcıya önce kağıdın kısa kenarını besleyin.



- 1 X boyutu (ön kenar)
- 2 Y boyutu (yan kenar)

Ayarlar programınızda bulunmuyorsa, özel kağıt boyutunu yazıcı kontrol panelinden ayarlayın.

Özel kağıt boyutlarını ayarlamak için

1. İsteğe bağlı 500 sayfalık tepsiye, özel kağıt yerleştirdiyse, düğmenin **Özel'e** getirildiğinden emin olun. (Bkz. [Tepsi 2'ye veya isteğe bağlı 500 sayfalık tepsiye ortam yükleme.](#))
2. Menüleri açmak için ✓ düğmesine (**SEÇ** düğmesi) basın.
3. **KAĞIT KULLANIMI** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **TEPSİ 1 BOYUTU** veya **TEPSİ [N] BOYUTU** (burada [N], tepsinin numarasıdır) seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI DÜĞMESİ**) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **ÖZEL** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **İNÇ** veya **MİLİMETRE** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın. Böylece, özel kağıdınızın boyutunu belirlerken kullanacağınız ölçü birimini seçmiş olursunuz.
7. X boyutunu (şekilde gösterildiği gibi, kağıdın ön kenarı) ayarlamak için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanarak doğru boyuta geçin ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın. X boyutu 76 - 216 mm (3 -8,5 inç) olabilir.
8. Y boyutunu (şekilde gösterildiği gibi, kağıdın yan kenarı) ayarlamak için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanarak uygun boyuta geçin ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın. Y boyutu 127 - 356 mm (5 - 14 inç) olabilir. Örneğin, özel kağıt 203 x 254 mm ise, değerleri X=203 mm ve Y=254 mm şeklinde girin.

Kağdın her iki tarafına yazdırma (isteğe bağlı dupleksleyici)

Yazıcı, otomatik dupleksleyici takılı olduğunda otomatik olarak kağıdın her iki tarafına da yazabilir. Bu işleme dupleksleme denir. Dupleksleyici aşağıdaki kağıt boyutlarını destekler: letter, legal, executive, A4, A5 ve JIS B5.

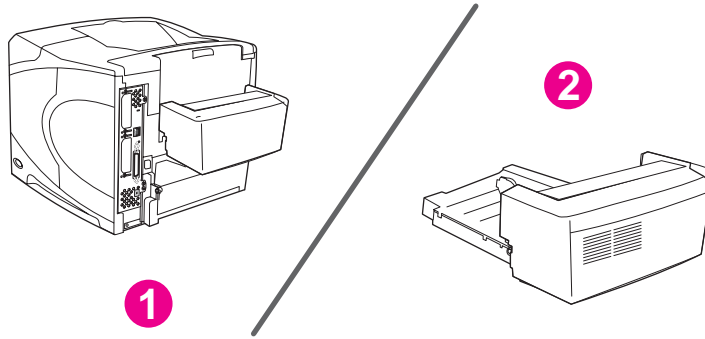
Not

HP LaserJet 4250dtn, 4250dtnsl, 4350dtn ve 4350dtnsl yazıcılara otomatik dupleksleyici dahildir.

Otomatik dupleksleyici içermeyen modellerde her iki tarafa da elle yazdırabilirsiniz. Bkz. [Elle dupleksleme](#). Dupleksleyiciyi aksesuar olarak da sipariş edebilirsiniz. Bkz. [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi](#).

Dupleksleyici takıldığında, yazıcının arka kısmındaki dupleks yuvası kapağının çıkarılması gerekir. Takma yönergeleri için dupleksleyici ile birlikte verilen belgelere bakın. Çok karmaşık sayfalar duplekslenirken, ek bellek gerekebilir. Bkz. [Yazıcı belleği](#).

Yazıcı dupleksleyiciyi kullanarak yazdırırken, sayfanın bir kısmı üst çıkış bölgesinden dışarı çıkar ve ardından ikinci tarafın yazdırılması için ters döner.



- 1 Dupleksleyici takıldı
- 2 Dupleksleyici çıkarıldı

[Kağdın her iki tarafına yazdırma ilkeleri](#)

[Dupleksleme için kağıdın yönünün belirlenmesi](#)

[Kağdın her iki tarafına yazdırma için sayfa düzeni seçenekleri](#)

[İsteğe bağlı dupleks yazdırma aksesuarıyla duplekslemek için](#)

[Elle dupleksleme](#)

Kağdın her iki tarafına yazdırma ilkeleri

DİKKAT

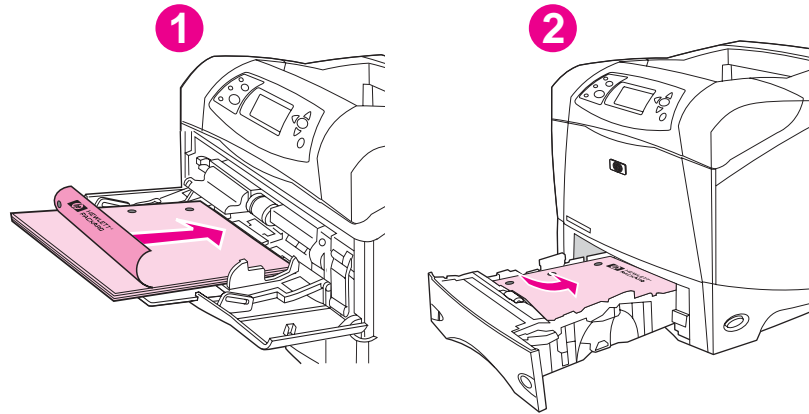
Kağıt sıkışmaları oluşabileceğinden veya yazıcı zarar görebileceğinden, etiketlerin, asetatların, zarfların, parşömen kağıtlarının, özel boyutlu veya 105 g/m²'den (28 lb) ağır kağıtların iki tarafına yazdırmayın.

Aşağıdaki yönergelere dikkat edin:

- Dupleksleyiciyi kullanmadan önce, yazıcı sürücüsünün bu aksesuarı tanıyacak şekilde ayarlandığından emin olun. Bu yordam kullandığınız işletim sistemine göre değişir. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Yazıcı sürücülerini kullanma](#). Yönergeler için "Yapılandırma ayarlarını değiştirmek için" başlıklı sütuna bakın.
- Kağıdın iki tarafına yazdırmak için seçimi programınızdan veya yazıcı sürücüsünden yapın. (Yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.)
- Yazıcı ile birlikte verilen yazıcı sürücüsünü kullanmıyorsanız, **YAZDIRMA** alt menüsündeki **AYGITI YAPILANDIR** menüsünde **DUPLEKS=AÇIK** olan dupleks ayarını yazıcı kontrol panelinden değiştirmeniz gerekebilir. **YAZDIRMA** alt menüsünde ayrıca **DUPLEKS CİLTLEME** seçeneğini **UZUN KENAR** veya **KISA KENAR** olarak ayarlayın. (Daha fazla bilgi için, bkz. [Kağıdın her iki tarafına yazdırma için sayfa düzeni seçenekleri](#).)
- Dupleksleyicinin kullanılabilmesi için arka çıkış bölmesinin kapatılması gerekir. Arka çıkış bölmesi açıldığında, dupleksleyici devre dışı kalır.

Dupleksleme için kağıdın yönünün belirlenmesi

Dupleks yazdırma sırasında pek çok kağıt türünün (örneğin, antetli, baskılı, delikli ve filigranlı kağıtlar) belirli bir şekilde yönlendirilmesi gerekir. Dupleksleyici önce kağıdın ikinci tarafını yazdırır. Kağıdın tepsilerde hangi yönde olması gerektiği aşağıda gösterilmiştir.

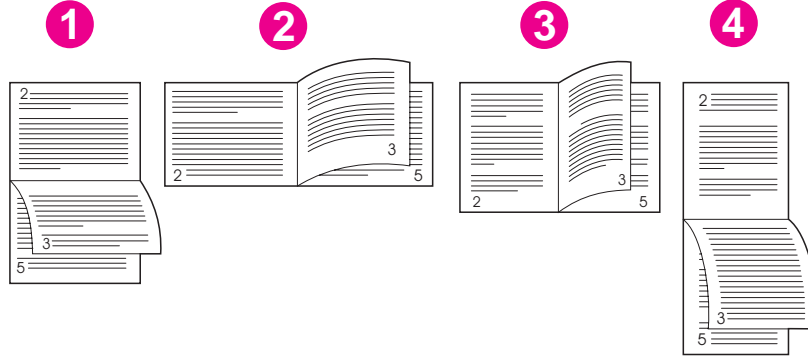


- 1 Tepsi 1
- 2 Diğer tüm tepsiler

Kağıdı tepsi 1'e yerleştirirken, ön tarafını aşağı ve üst kenarının size doğru bakmasına dikkat edin. Tüm diğer tepsilere, ön taraf yukarıya ve üst kenar yazıcıya doğru bakacak şekilde yerleştirin.

Kağıdın her iki tarafına yazdırma için sayfa düzeni seçenekleri

Dört dupleks yön seçeneği aşağıda gösterilmiştir. Bu seçenekler yazıcı sürücüsünden (tercih edilen yöntem) veya yazıcı kontrol panelinden seçilebilir. (Yazıcı kontrol panelini kullanırsanız, önce Aygıt Yapılandırma menüsüne, ardından Yazdırma alt menüsüne girin. DUPLEKS CİLTLEME'yi seçin. PCL alt menüsünde, YÖN için bir ayar seçin.)



1. Uzun kenarlı yatay*	Bu sayfa düzeni, genellikle muhasebe, bilgi işlem ve elektronik tablo programlarında kullanılır. Yazdırılan görüntüler, birer arayla üst tarafları aşağıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar sürekli olarak yukarıdan aşağıya doğru okunurlar.
2. Kısa kenarlı yatay	Yazdırılan her görüntü, sağ tarafı yukarıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar önce sol, sonra da sağ sayfada yukarıdan aşağıya doğru okunurlar.
3. Uzun kenarlı dikey	Bu, yazıcının varsayılan ayarıdır ve yazdırılan her görüntünün sağ kenarı yukarıya gelecek şekilde yönlendirildiği en yaygın kullanıma sahip sayfa düzeni seçeneğidir. Karşılıklı sayfalar önce sol, sonra da sağ sayfada yukarıdan aşağıya doğru okunurlar.
4. Kısa kenarlı dikey*	Bu sayfa düzeni genellikle panolarda kullanılır. Yazdırılan görüntüler, birer arayla üst tarafları aşağıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar sürekli olarak yukarıdan aşağıya doğru okunurlar.

* Windows sürücülerini kullandığınızda, tanımlanan ciltleme seçeneklerini etkinleştirmek için **Kağıtları Yukarı Çevir** seçeneğini kullanın.

İsteğe bağlı dupleks yazdırma aksesuarıyla duplekslemek için

1. Tepsilerden birine, baskı işini tamamlamak için yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel kağıt yerleştiriyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın:
 - Tepsi 1 için, antetli kağıdı ön tarafı aşağı bakacak ve alt kenarı önce girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsiler için, antetli kağıdı ön tarafı yukarı bakacak ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.

DİKKAT

Tepsilere 105 g/m²'den (28 lb bond) daha ağır kağıt yerleştirmeyin. Sıkışma olabilir.

2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#)).
3. **Son İşlem** sekmesinde, **Her İki Tarafa Yazdır** seçeneğini işaretleyin. Macintosh için **Dosya** seçeneğini, **Yazdır** ve sonra **Sayfa Düzeni**'ni tıklatın.
4. **Tamam** düğmesini tıklatın.
5. Baskı işini yazıcıya gönderin.

Not

Dupleksleme işlemi sırasında, yazdırdığınız kağıdın bir kısmı üst çıkış bölmesinden dışarı çıkacaktır. Dupleksleme tamamlanıncaya kadar kağıdı çekmeyin. Dupleksleme sırasında, arka çıkış bölmesi açıksa dupleksleyici çalışmaz.

Elle dupleksleme

Yazıcıda dupleksleyici takılı değilse, her iki tarafa elle yazdırmak için aşağıdaki yönergeleri izleyin. Elle dupleksleme yapmayı denemeden önce, yazıcı sürücüsünün elle duplekslemeyi etkinleştirecek şekilde ayarlandığından emin olun. Bu yordam kullandığınız işletim sistemine göre değişir. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Yazıcı sürücülerini kullanma](#). Yönergeler için "Yapılandırma ayarlarını değiştirmek için" başlıklı sütuna bakın.

Not

Bu yönergeler Windows içindir. Mac OS 9'da elle duplekslemek için özel bir yazılım kurulumu gerçekleştirilmeli ve kitapçık veya elle dupleks yazdırma eklentisi yüklenmelidir. Mac OS X'te elle dupleksleme özelliği desteklenmez.

1. Tepsilerden birine, baskı işini tamamlamak için yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel kağıt yerleştiriyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın:
 - Tepsi 1 için, antetli kağıdı ön tarafı aşağı bakacak ve alt kenarı önce girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsiler için, antetli kağıdı ön tarafı yukarı bakacak ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.
2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#)).
3. **Son İşlem** sekmesinde, **Her İki Tarafa Yazdır (Elle)** seçeneğini işaretleyin.
4. **Tamam** düğmesini tıklatın.
5. Baskı işini yazıcıya gönderin.
6. Yazıcıya gidin. İlk tarafa yazdırıldıktan sonra tepsi 1'de kalan boş kağıtları çıkarın. Yazdırılan yığının, boş tarafları yukarı bakacak, üst kenarları *önce* girecek şekilde yerleştirin. İkinci tarafı tepsi 1'den yazdırmanız *gerekir*.
7. Kontrol panelinde görüntülenen ileti tarafından istenirse, ✓ (**Seç** düğmesi) düğmesine basın.

Not

Toplam sayfa sayısı tepsi 1'in elle dupleksleme kapasitesini aşıyorsa, dupleksleme işi tamamlanıncaya kadar, her kağıt yerleştirildiğinde 6. ve 7. adımları tekrarlamamız gerekir.

Baskı işini iptal etme

Bir baskı işini, yazılım programından veya yazdırma kuyruğundan ya da yazıcının kontrol panelindeki **DURDUR** düğmesine basarak iptal edebilirsiniz.

- Yazıcı yazdırmaya başlamamışsa, işi öncelikle baskı işini gönderen yazılım programından iptal etmeye çalışın.
- Baskı işi bir yazdırma kuyruğunda veya yazdırma kuyruklayıcısında (örneğin Windows 95'teki Yazıcılar grubu veya Macintosh'taki Baskı Gözlem'de) bekliyorsa işi oradan silin.
- Baskı işi başlamışsa **DURDUR** düğmesine basın. Yazıcının içinden geçmekte olan sayfaların yazdırılması tamamlanır, baskı işinin geri kalanı ise silinir.

Bir iş iptal edildikten sonra kontrol paneli durum ışıkları sırayla yanmaya devam ederse, bilgisayar halen yazıcıya iş gönderiyor demektir. Ya işi baskı kuyruğundan iptal edin ya da bilgisayarın veri göndermeyi tamamlamasını bekleyin (yazıcı, Hazır ışığını yakarak hazır duruma dönecektir).

DURDUR düğmesine basıldığında yazıcıda yalnızca o an yürütülen iş iptal edilir. Yazıcının belleğinde birden fazla baskı işi varsa **DURDUR** düğmesine her iş için bir kez basılmalıdır.

Yazıcı sürücüsünü kullanma

Yazıcı sürücüsü, yazıcı özelliklerine erişim sağlar ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasına olanak verir. Bu bölümde, ayar seçeneklerini yazıcı sürücüsünden belirleyerek yazdırma ile ilgili yönergeler sunulur .

Mümkünse, yazdırma özelliklerini çalıştığınız yazılım programından veya Yazdır iletişim kutusundan ayarlamaya çalışın. Birçok Windows ve Macintosh yazılım programında yazıcı özelliklerini bu şekilde ayarlayabilirsiniz. Bir ayar, yazılım programında veya yazıcı sürücüsünde kullanılamıyorsa bu ayarı yazıcı kontrol panelinden ayarlamanız gerekir.

Yazıcı sürücüsü özellikleri konusunda daha fazla bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım'ına bakın. Belirli bir yazılım programından yazdırma konusunda daha fazla bilgi için programın belgelerine bakın.

Not

Yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Yazılım programı ayarları hem yazıcı sürücüsü hem de kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.

Baskı işi ayarlarını değiştirme

Yazdırma ayarlarının yalnızca kullanmakta olduğunuz yazılım programında kullanılmasını istiyorsanız ayarları programdan değiştirin. Programdan çıktığınızda, yazıcı ayarları yazıcı sürücüsünde yapılandırılmış olan varsayılan değerlere geri döner.

Windows bilgisayarlarında bir baskı işinin yazdırma ayarlarını değiştirmek için

1. Yazılım programında **Dosya**'yı tıklatın.
2. **Yazdır**'ı tıklatın.
3. **Ayar**'ı veya **Özellikler**'i tıklatın. (Kullandığınız programda seçenekler farklı olabilir.)
4. Yazıcı ayarlarını değiştirin.
5. İşiniz bittiğinde, **Tamam** düğmesini tıklatın.

Macintosh bilgisayarlarında bir baskı işinin yazdırma ayarlarını değiştirmek için

1. Yazılım programında **Dosya**'yı tıklatın.
2. **Yazdır**'ı tıklatın.
3. Görüntülenen iletişim kutusunda, değiştirmek istediğiniz yazdırma ayarlarını seçin ve değişiklikleri yapın.
4. İşiniz bittiğinde, **Tamam** düğmesini tıklatın.

Varsayılan ayarları değiştirme

Yazdırma ayarlarının bilgisayarda kullandığınız tüm yazılım programlarında kullanılmasını istiyorsanız yazıcı sürücüsündeki varsayılan ayarları değiştirin.

İşletim sisteminiz için uygun yordamı seçin:

- [Windows 98 ve Windows Me sürümlerinde varsayılan ayarları değiştirmek için](#)
- [Windows NT 4.0'da varsayılan ayarları değiştirmek için](#)
- [Windows 2000, Windows XP ve Windows Server 2003 sürümlerinde varsayılan ayarları değiştirmek için](#)
- [Macintosh işletim sistemlerinde varsayılan ayarları değiştirmek için](#)

Windows 98 ve Windows Me sürümlerinde varsayılan ayarları değiştirmek için

1. **Başlat** düğmesini tıklatın.
2. **Ayarlar**'ı tıklatın.
3. **Yazıcılar**'ı tıklatın.
4. HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcı simgesini sağ tıklatın.
5. **Özellikler**'i tıklatın.
6. Sekmelerde istediğiniz ayarları değiştirin. Bu ayarlar artık yazıcının varsayılan ayarlarıdır.
7. Ayarlarınızı kaydetmek ve yazıcı sürücüsünü kapatmak için **Tamam** düğmesini tıklatın.

Windows NT 4.0'da varsayılan ayarları değiştirmek için

1. **Start** (Başlat) düğmesini tıklatın.
2. **Settings**'i (Ayarlar) tıklatın.
3. **Printers**'ı (Yazıcılar) tıklatın.
4. HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi serisi yazıcı simgesini sağ tıklatın.
5. **Document Defaults**'u (Belge Varsayılanları) tıklatın.
6. Sekmelerde istediğiniz ayarları değiştirin. Bu ayarlar artık yazıcının varsayılan ayarlarıdır.
7. Ayarlarınızı kaydetmek ve yazıcı sürücüsünü kapatmak için **OK** (Tamam) düğmesini tıklatın.

Windows 2000, Windows XP ve Windows Server 2003 sürümlerinde varsayılan ayarları değiştirmek için

1. **Başlat** düğmesini tıklatın.
2. **Ayarlar**'ı tıklatın.
3. **Yazıcılar** (Windows 2000) veya **Yazıcı ve Fakslar** (Windows XP ve Windows Server 2003) seçeneğini tıklatın.
4. HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcı simgesini sağ tıklatın.
5. **Özellikler**'i tıklatın.
6. **Gelişmiş** sekmesinde **Yazdırma Varsayılanları** seçeneğini tıklatın.
7. Sekmelerde istediğiniz ayarları değiştirin. Bu ayarlar artık yazıcının varsayılan ayarlarıdır.
8. **Gelişmiş** sekmesine dönmek için **Tamam** düğmesini tıklatın.
9. Ayarlarınızı kaydetmek ve yazıcı sürücüsünü kapatmak için **Tamam** düğmesini tıklatın.

Macintosh işletim sistemlerinde varsayılan ayarları değiştirmek için

Kullandığınız Macintosh işletim sisteminin sürümüne bağlı olarak, yazıcı sürücüsü varsayılanlarını değiştirmek için Apple Masaüstü Baskı İzlenesi'ni, Baskı Merkezi'ni veya Baskı Ayarlama İzlenesi'ni kullanın.

Yazıcı sürücüsü özelliklerini kullanma

Bu bölümde, yazıcı sürücüsünden denetlenen ve sık kullanılan yazdırma özellikleri konusunda yönergeler sağlanmaktadır.

- [Filigranları yazdırma](#)
- [Tek bir kağıda birkaç sayfa yazdırma](#)
- [Özel kağıt boyutu belirleme](#)
- [EconoMode \(taslak\) yazdırmayı kullanma](#)
- [Yazdırma kalitesi ayarlarını seçin.](#)
- [Küçült/büyüt seçeneklerini kullanma](#)
- [Kağıt kaynağı seçme](#)
- [Kapak yazdırma, ilk ve son sayfayı farklı yazdırma veya boş bir sayfa yazdırma](#)

Filigranları yazdırma

Filigran, bir belgedeki belirli sayfaların arka planında yazılı olan "Çok Gizli", "Taslak" veya kişi adı gibi bir işarettir.

Not

Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows XP veya Windows Server 2003 kullanıyorsanız, filigran oluşturmak için yönetici ayrıcalıklarına sahip olmanız gerekir.

Windows bilgisayarlarında (tüm sürümler) bir filigran yazdırmak için

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#)).
2. **Etkiler** sekmesinde **Filigranlar** açılan listesinden bir filigran seçin. Bir filigran düzenlemek veya oluşturmak için **Düzenle**'yi tıklayın.
3. **Tamam** düğmesini tıklayın.

Macintosh bilgisayarlarında bir filigran yazdırmak için

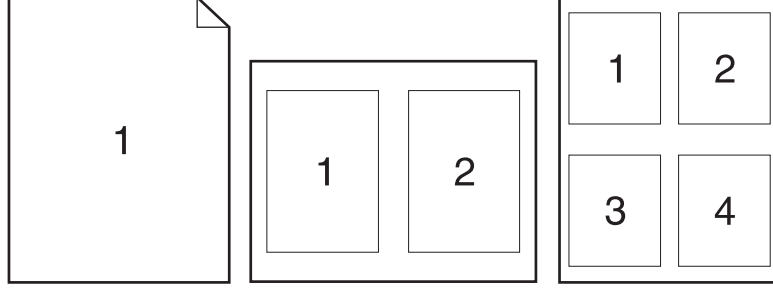
Özel'i seçin ve yazıcı sürücüsü sürümüne bağlı olarak istediğiniz metni belirleyin.

Not

Filigranlar yalnızca Mac OS 9 x'de desteklenir. Mac OS X V10.1 ve daha yeni sürümlerinde filigranlar desteklenmez.

Tek bir kağıda birkaç sayfa yazdırma

Tek bir kağıda birden fazla belge sayfası yazdırabilirsiniz (buna bazen 2'li, 4'lü veya mizanpaj baskısı denir). Bu sayfalar, boyutları küçültülmüş ve kağıt üzerinde düzenlenmiş şekilde görüntülenir. Tek bir kağıt üzerine en çok 16 sayfa yazdırabilirsiniz. Özellikle dupleks yazdırmayla birlikte (bkz. [Kağıdın her iki tarafına yazdırma \(isteğe bağlı dupleksleyici\)](#)) bu özellik, taslak sayfaların yazdırılması için uygun maliyetli ve çevre dostu bir yöntem sağlar.



Windows bilgisayarlarında (tüm sürümler) bir kağıdın tek yüzüne birden çok sayfa yazdırmak için

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#)).
2. **Son İşlem** sekmesinde **Kağıt başına sayfa sayısı** açılan menüsünden her kağıda yazdırılacak sayfa sayısını seçin.
3. Sayfaların çevresinde kenarlık istiyorsanız, **Sayfa Kenarlığı Yazdır** seçeneğini tıklatın.
4. **Sayfa Sırası** açılan listesinden sayfa sırasını seçin.
5. **Tamam** düğmesini tıklatın.

Özel kağıt boyutu belirleme

Standart boyutlardan farklı kağıt boyutları üzerine yazdırmak için özel kağıt özelliğini kullanın.

Windows bilgisayarlarında özel bir kağıt boyutu belirlemek için

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#)).
2. **Kağıt/Kalite** sekmesinde **Özel**'i tıklatın.
3. Özel en ve boyu belirleyin.
4. **Kapat**'ı tıklatın.
5. **Tamam** düğmesini tıklatın.

Macintosh bilgisayarlarında özel bir kağıt boyutu belirlemek için

Mac OS 9 için

1. **Dosya Menüsü**'nde **Sayfa Düzeni**'ni seçin.
2. **Sayfa Özellikleri** açılan menüsünden **Özel Sayfa Boyutu**'nu seçin.
3. Ad vererek bir özel sayfa boyutu oluşturmak için **Yeni**'yi tıklayın. Yeni oluşturulan özel sayfa **Sayfa Düzeni**'ndeki **Sayfa Boyutu** menüsüne otomatik olarak eklenir.

Mac OS X için

1. **Dosya Menüsü**'nde **Sayfa Düzeni**'ni seçin.
2. **Ayarlar** açılan menüsünde **Sayfa Özellikleri**'ni tıklayın ve sonra **Özel Sayfa Boyutu**'nu seçin.
3. **Yeni**'yi tıklayın ve özel kağıt boyutu için bir ad yazın.
4. Özel kağıt boyutu için en ve boy girin. **Kaydet**'i tıklayın.
5. **Ayarlar** açılan menüsünde **Sayfa Özellikleri**'ni tıklayın. **Biçimlendir** açılan menüsünün **Herhangi bir Yazıcı** olarak ayarlandığından emin olun.
6. **Sayfa Özellikleri** penceresinde, **Kağıt Boyutu**'nu tıklayın ve yeni oluşturulan özel kağıt boyutunu seçin. Boyutların doğru olduğunu doğrulayın.
7. **Tamam** düğmesini tıklayın.

EconoMode (taslak) yazdırmayı kullanma

Her sayfada daha az toner harcayarak yazdırmak için EconoMode (taslak) yazdırmayı kullanın. Bu seçenek, yazıcı kartuşunuzun ömrünü uzatabilir ve sayfa başına maliyetinizi azaltabilir, ancak yazdırma kalitesini düşürür.

HP EconoMode'un sürekli kullanılmasını önermez. Sayfaların ortalama doluluk oranı yüzde beşin oldukça altındayken Economode sürekli kullanılırsa, tonerin yazıcı kartuşunun içindeki mekanik parçalardan daha uzun süre dayanması mümkündür. Bu koşullarda yazdırma kalitesi düşmeye başlarsa, kartuşta toner kalmış olsa bile yeni bir yazıcı kartuşu takmanız gerekir.

Windows bilgisayarlarında EconoMode (taslak) yazdırmayı kullanmak için

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#)).
2. **Kağıt/Kalite** sekmesinde **EconoMode**'u seçin.
3. **Tamam** düğmesini tıklayın.

Yazdırma kalitesi ayarlarını seçin.

Gelişmiş yazdırma kalitesine gereksinim duyuyorsanız özel ayarları seçebilirsiniz.

Çözünürlük seçenekleri

- **En İyi Kalite** - en iyi yazdırma kalitesi için ProRes 1200'ü kullanın.
- **Daha Hızlı Yazdırma** - karmaşık grafikler veya daha hızlı yazdırma için alternatif çözünürlük olarak FastRes 1200'ü kullanın.
- **Özel** - yazdırma kalitesi ayarlarını belirlemek için bu seçeneği kullanın.

Not

Çözünürlüğün değiştirilmesi metninizin biçimlendirilmesini değiştirebilir.

Windows bilgisayarlarında yazdırma kalitesi ayarlarını seçmek için

1. Yazıcı sürücüsünü açın. Bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#).
2. **Kağıt/Kalite** sekmesinde **Yazdırma Kalitesi** açılan menüsünden istediğiniz çözünürlüğü veya yazdırma kalitesi ayarlarını seçin.
3. **Tamam** düğmesini tıklatın.

Küçült/büyüt seçeneklerini kullanma

Belgenizin ölçeğini, normal boyutunun belirli bir yüzdesine göre değiştirmek için küçült/büyüt seçeneklerini kullanın. Ayrıca, belgenizin boyutunu yazıcının desteklediği herhangi bir kağıt boyutuna sığacak şekilde değiştirebilirsiniz.

Windows bilgisayarlarında küçült/büyüt seçeneklerini belirlemek için

1. Yazıcı sürücüsünü açın. Bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#).
2. **Etkiler** sekmesinde **Normal Boyutun %'si** seçeneğini tıklatın.
3. Ölçeği büyütme veya küçültme için sayı kutusunu ya da kaydırıcı ölçeğini kullanın.
4. **Tamam** düğmesini tıklatın.

Kağıt kaynağı seçme

Yazılım programınız, kağıda kaynağına göre yazdırmayı destekliyorsa, seçimleri programınızdan yapın. Program ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.

Windows bilgisayarlarında bir kağıt kaynağı seçmek için

1. Yazıcı sürücüsünü açın. Bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#).
2. **Kağıt/Kalite** sekmesinde **Kaynak** açılan listesinden kaynağı seçin.
3. **Tamam** düğmesini tıklatın.

Macintosh bilgisayarlarında bir kağıt kaynağı seçmek için

Mac OS 9 için: Yazıcı sürücüsündeki **Genel** seçeneklerinden bir kağıt kaynağı seçin.

Mac OS X için: **Dosya**'yı tıklatın, sonra **Bas**'ı tıklatın ve **Kağıdın Takılışı**'ni tıklatın.

Kapak yazdırma, ilk ve son sayfayı farklı yazdırma veya boş bir sayfa yazdırma

Belgenin kapak sayfalarını geri kalan sayfalardan farklı bir ortam türüne yazdırmak veya belgenin ilk ve son sayfalarını farklı bir ortama yazdırmak için aşağıdaki yordamı uygulayın. Örneğin, bir belgenin ilk sayfasını antetli bir kağıda, geri kalan sayfaları düz kağıda yazdırmak veya kapak sayfasını kart stoğuna, geri kalan sayfaları düz kağıda yazdırmak. Bu özelliği, birden fazla kopya yazdırırken belgeler arasında boş sayfalar koymak için de kullanabilirsiniz.

Bu seçenek tüm yazıcı sürücülerinde bulunmayabilir.

Windows bilgisayarlarında kapak sayfalarını veya farklı sayfaları yazdırmak için

Not

Bu yordam yazıcının ayarlarını tek bir baskı işi için değiştirir. Yazıcının varsayılan ayarlarını değiştirmek için bkz. [Varsayılan ayarları değiştirme](#).

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Baskı işi ayarlarını değiştirme](#)).
2. **Kağıt/Kalite** sekmesinde **Farklı kağıt kullan/Kapaklar**'ı seçin.
3. Kapak sayfalarını yazdırmak veya belgelerin arasına boş sayfalar koymak için açılan listeden **Ön Kapak** veya **Arka Kapak** seçeneğini seçin. **Boş veya Baskılı Kapak Ekleme**'yi tıklatın. Kapak veya boş sayfa için **Kaynak** ve **Tür** seçeneklerini belirleyin. Boş sayfa bir ön kapak veya arka kapak olabilir. **Tamam** düğmesini tıklatın.
4. İlk ve son sayfayı farklı basmak için açılan listeden **İlk Sayfa**, **Diğer Sayfalar** veya **Son Sayfa**'yı seçin. Farklı yazdırılacak sayfalar için **Kaynak** ve **Tür** seçeneklerini belirleyin. **Tamam** düğmesini tıklatın.

Macintosh bilgisayarlarında kapak sayfalarını veya farklı sayfaları yazdırmak için

Mac OS 9 için: **Bas** iletişim kutusunda **İlk sayfa kaynağı** ve **Kalan sayfaların kaynağı** seçeneklerini belirleyin.

Mac OS X için: **Dosya**'yı tıklatın, sonra **Bas**'ı tıklatın ve **Kağıdın Takılışı**'ni tıklatın.

İş depolama özelliklerini kullanma

Yazıcı, baskı işi bilgisayara gönderildikten sonra baskı işleminin yazıcı kontrol panelinden başlatılmasını sağlayan dört ayrı iş depolama özelliği içerir:

- Hızlı kopyalama işleri
- Prova basma ve bekletme işleri
- Özel işler
- Depolanan işler

Bazı özellikler isteğe bağlı bir sabit disk takılmadan da kullanılabilir, ancak iş depolama özelliklerinin tümünü kullanmak için yazıcıya isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarı takmanız ve sürücülerini doğru şekilde yapılandırmanız gerekir. HP, karmaşık işlerde iş depolama özelliklerinin desteklenmesi için ek bellek yüklemenizi önerir. İsteğe bağlı sabit disk veya daha fazla bellek sipariş etme hakkında bilgi için bkz. [Parça numaraları](#).

Yazdırmadan önce işlerinizi yazıcı sürücüsünde tanımladığınızdan emin olun. Varsayılan adların kullanılması, aynı varsayılan ada sahip önceki işlerin üzerine yazılmasına veya işin silinmesine neden olabilir.

Not

Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, prova basma ve bekletme işleri ile özel işler silinir. Bir iş, yazıcı kontrol panelinden de silinebilir.

İş hızlı kopyalama

Hızlı kopyalama özelliği, bir işin istenen sayıda kopyasını yazdırır ve bir kopyasını isteğe bağlı sabit diske veya sabit disk takılı değilse, RAM diskine kaydeder. İşin başka kopyaları daha sonra yazdırılabilir. Bu özellik yazıcı sürücüsünden kapatılabilir.

Depolayabileceğiniz hızlı kopyalama işi sayısını belirleme hakkında ek bilgi için bkz. [Yazıcının kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#).

Not

Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, prova basma ve bekletme işleri ile özel işler silinir. Bir iş, yazıcı kontrol panelinden de silinebilir.

Depolanan bir işin kopyalarını yazdırma

1. Menülere girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. Kullanıcı adına geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. Kullanıcı veya iş adına geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **YAZDIR** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. Kopya sayısını seçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Hızlı kopyalama işini silme

Bir hızlı kopyalama işi gönderdiğinizde, yazıcı bu işi, aynı kullanıcı ve iş adını taşıyan önceki işlerin üzerine yazar. Aynı kullanıcı ve iş adı altında depolanan hızlı kopyalama işi yoksa ve yazıcının ek alana gereksinimi varsa, yazıcı depolanan diğer hızlı kopyalama işlerini en eskisinden başlayarak silebilir. Varsayılan depolanabilir hızlı kopyalama işi sayısı 32'dir. Depolanacak hızlı kopyalama işi sayısını yazıcı kontrol panelinden değiştirebilirsiniz. Bkz. [Yazıcının kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#).

Not

Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, prova basma ve bekletme işleri ile özel işler silinir. Bir iş, yazıcı kontrol panelinden de silinebilir.

Hızlı kopyalama işini silmek için

1. Menülere girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. Kullanıcı adına geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. Kullanıcı veya iş adına geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİL** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Prova basma ve işi bekletme

Prova bas ve beklet özelliği, başka kopya yazdırmadan önce işin bir kopyasını prova olarak yazdırmanız için hızlı ve kolay bir yöntem sağlar.

Not

Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, prova basma ve bekletme işleri ile özel işler silinir.

Bekletilen bir işin kalan tüm kopyalarını yazdırmak için

1. Menüleri açmak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. Kullanıcı adına geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. Kullanıcı veya iş adına geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **YAZDIR** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. Kopya sayısına geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Bekletilen bir işi silme

Prova basma ve bekletme işi gönderdiğinizde, yazıcı önceki prova basma ve bekletme işinizi otomatik olarak siler. Aynı adı taşıyan bir prova basma ve bekletme işi yoksa ve yazıcının ek alana gereksinimi varsa, yazıcı diğer prova basma ve bekletme işlerini en eskisinden başlayarak silebilir.

Not

Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, prova basma ve bekletme işleri ile özel işler silinir. Bekletilen bir iş, yazıcı kontrol panelinden de silinebilir.

Bekletilen bir işi silmek için

1. Menüleri açmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
3. Kullanıcı adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
4. Kullanıcı veya iş adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
5. SİL bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.

Özel bir iş yazdırma

Yazıcı kontrol panelinde dört basamaklı bir kişisel kimlik numarası (PIN) girilmedikçe bir işin yazdırılmasını engellemek için özel yazdırma özelliğini kullanın. Yazıcı sürücüsünde PIN'i belirleyin; bu numara baskı işinin bir parçası olarak yazıcıya gönderilir.

Özel bir işi belirtmek için

Sürücüde bir işin özel olduğunu belirtmek için **Özel İş** seçeneğini seçerek 4 basamaklı bir PIN numarası girin.

Özel bir işi yazdırmak için

1. Menüleri açmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
3. Kullanıcı adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
4. Kullanıcı veya iş adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
5. **YAZDIR** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın. **YAZDIR** seçeneğinin yanında bir kilit simgesi görüntülenir. ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
6. PIN numarasını girmeniz istenir. PIN'in ilk numarasını değiştirmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. Numaranın yerinde bir **yıldız işareti (*)** görüntülenir. PIN'in geri kalan üç rakamını değiştirmek için bu adımları yineleyin.

7. Kopya sayısına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.

Özel bir işi silme

Özel bir iş, kullanıcı tarafından yazdırılmak üzere serbest bırakıldıktan sonra ve kullanıcı yazıcı sürücüsünde **Depolanan İş** seçeneğini seçmedikçe, otomatik olarak silinir.

Not

Yazıcı kapatılırsa, tüm hızlı kopyalama işleri, prova basma ve bekletme işleri ile özel işler silinir. Özel bir iş, yazdırılmadan önce de yazıcının kontrol panelinden silinebilir.

Özel bir işi silmek için

1. Menüleri açmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
3. Kullanıcı adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
4. Kullanıcı veya iş adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİL** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. (**SİL** seçeneğinin yanında bir kilit simgesi görüntülenir.)
6. PIN numarasını girmeniz istenir. PIN'in ilk numarasını değiştirmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. Numaranın yerinde bir **yıldız işareti (*)** görüntülenir. PIN'in geri kalan üç rakamını değiştirmek için bu adımları yineleyin.

Baskı işini depolama

Bir baskı işini, yazdırmadan isteğe bağlı sabit diske indirebilirsiniz. Bu işi daha sonra istediğiniz zaman yazıcı kontrol panelinden yazdırabilirsiniz. Örneğin, diğer kullanıcıların erişip yazdırabilecekleri bir personel formunu, takvimi, zaman çizelgesini veya muhasebe formunu indirmek isteyebilirsiniz.

Baskı işini depolamak için

Bir baskı işini sabit diskte kalıcı olarak depolamak için, iş yazdırılırken sürücüden **Depolanan İş** seçeneğini seçin.

Depolanan bir işi yazdırmak için

1. Menüleri açmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
3. Kullanıcı adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
4. Kullanıcı veya iş adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
5. **YAZDIR** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
6. Kopya sayısına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.

Depolanan bir işi silmek için

1. Menüleri açmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
3. Kullanıcı adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
4. Kullanıcı veya iş adına geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
5. **SİL** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.

3

Yazıcının yönetimi ve bakımı

Bu bölümde aşağıdaki konular ile ilgili bilgi verilmektedir:

- [Katiştirilmiş Web sunucusunu kullanma](#)
- [HP Web Jetadmin yazılımını kullanma](#)
- [HP Araç Kutusu yazılımını kullanma](#)
- [HP Araç Kutusu'nu kaldırma](#)
- [Yazıcı sürücülerini yönetme ve yapılandırma](#)
- [E-posta uyarılarını yapılandırma](#)
- [Gerçek zamanlı saati ayarlama](#)
- [Yazıcı yapılandırmasını kontrol etme](#)
- [Yazıcı kartuşu yönetimi](#)
- [Yazıcıyı temizleme](#)
- [Koruyucu bakım yapma](#)
- [Zımbalama birimini değiştirme](#)

Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma

Katıştırılmış Web sunucusu, yazıcı ve ağ durumunu görüntülemek ve yazdırma işlevlerini yazıcı kontrol paneli yerine bilgisayarınızdan yönetmek için kullanın. Aşağıda katıştırılmış Web sunucusunu kullanarak neler yapabileceğinize örnekler verilmiştir:

- Yazıcı kontrol durumu bilgilerini görüntüleme.
- Her bir tepsiye yerleştirilen ortam türünü belirleme.
- Tüm sarf malzemelerinin kalan ömrünü belirleme ve yenilerini sipariş etme.
- Tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme.
- Yazıcı kontrol paneli menüsü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme.
- İç sayfaları görüntüleme ve yazdırma.
- Yazıcı ve sarf malzemeleri olayları ile ilgili bildirim alma.
- Ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme.

Katıştırılmış Web sunucusu özelliği, ağınıza bağlantı için en az 48 MB RAM ve bir HP Jetdirect baskı sunucusu gerektirir.

Katıştırılmış Web sunucusunu kullanabilmeniz için Windows, Mac OS ve Linux (yalnızca Netscape) için Microsoft Internet Explorer 5.01 veya sonraki sürümlerine veya Netscape 6.2 veya sonraki sürümlerine sahip olmanız gerekir. HP-UX 10 ve HP-UX 11 için Netscape Navigator 4.7 gereklidir. Katıştırılmış Web sunucusu, yazıcı IP tabanlı bir ağa bağlı olduğunda çalışır. Katıştırılmış Web sunucusu IPX tabanlı yazıcı bağlantılarını desteklemez. Katıştırılmış Web sunucusunu açıp kullanmak için Internet erişiminiz olması gerekmez.

Yazıcı bir bilgisayara doğrudan bağlı olduğunda, katıştırılmış Web sunucusu Windows 98 ve sonraki sürümleri için desteklenir. Katıştırılmış Web sunucusunu bir doğrudan bağlantı ile kullanmak için, yazıcı sürücüsünü yüklerken Özel yükleme seçeneğini kullanmanız gerekir. HP Araç Kutusu yazılımını yükleme seçeneğini işaretleyin. HP Araç Kutusu yazılımının bir parçası olarak Proxy sunucusu da yüklenir.

Yazıcı ağa bağlandığında, katıştırılmış Web sunucusu otomatik olarak kullanılabilir.

Katıştırılmış Web sunucusuna diğer bir erişim seçeneği de HP Printer Access Tool'dur. HP Printer Access Tool yazılımı, kullanıcının yerel Yazıcılar klasöründe ağa bağlı tüm yazıcılar için katıştırılmış Web sunucusuna (EWS) tek noktadan erişim olanağı sunar. Bir Web tarayıcısı kullanarak sarf malzemeleri durum bilgilerini görüntüleyebilir, yazdırma işlerini denetleyebilir ve EWS aracılığıyla ürün yapılandırmasını yönetebilirsiniz.

Katıştırılmış Web sunucusunu açma

1. Bilgisayarınızdaki desteklenen bir Web tarayıcısına yazıcının IP adresini yazın. IP adresini bulmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Yapılandırma sayfası yazdırma hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yapılandırma sayfası](#).

Not

URL'yi açtığınızda, daha sonra kolayca geri dönebilmek için yer işareti kullanabilirsiniz.

2. Katıştırılmış Web sunucusunda yazıcıyla ilgili ayarları ve bilgileri içeren üç sekme vardır: **Bilgi** sekmesi, **Ayarlar** sekmesi ve **Ağ** sekmesi. Görmek istediğiniz sekmeyi tıklatın.
3. Her sekme hakkında daha fazla bilgi için aşağıdaki bölümlere bakın.

Bilgi sekmesi

Bilgi sayfaları grubu, aşağıdaki sayfalardan oluşur.

- **Aygıt Durumu.** Bu sayfa, yazıcı durumunu ve HP sarf malzemelerinin kalan kullanım ömrünü gösterir (%0 bir sarf malzemesinin bittiğini belirtir). Bu sayfada ayrıca, her tepsi için ayarlanan baskı ortamının türü ve boyutu da gösterilmektedir. Varsayılan ayarları değiştirmek için, **Ayarları Değiştir**'i tıklayın.
- **Yapılandırma sayfası.** Bu sayfada yazıcının yapılandırma sayfasında bulunan bilgiler gösterilmektedir.
- **Sarf Malzemesi Durumu.** Bu sayfa, HP sarf malzemelerinin kalan kullanım ömrünü gösterir (%0 bir sarf malzemesinin bittiğini belirtir). Bu sayfada ayrıca, sarf malzemelerinin parça numaraları da verilmektedir. Yeni sarf malzemeleri sipariş etmek için, pencerenin **Diğer Bağlantılar** alanında **Sarf Malzemesi Siparişi**'ni tıklayın. Herhangi bir Web sitesini ziyaret edebilmek için Internet erişiminiz olması gerekir.
- **Olay günlüğü.** Bu sayfada, tüm yazıcı olaylarının ve hatalarının bir listesi gösterilmektedir.
- **Aygıt bilgileri.** Bu sayfada ayrıca, yazıcının ağ adı, adres ve model bilgileri de gösterilmektedir. Bu girişleri değiştirmek için **Ayarlar** sekmesinde **Aygıt Bilgileri**'ni tıklayın.
- **Kontrol paneli.** Yazıcı kontrol panelinin geçerli durumunu görüntülemek için bu düğmeyi tıklayın.

Ayarlar sekmesi

Bu sekme, yazıcıyı bilgisayarınızdan yapılandırmanızı sağlar. **Ayarlar** sekmesi parola korumalı olabilir. Bu yazıcı ağa bağlıysa, bu sekmeden ayarları değiştirmeden önce yazıcı yöneticisine danışın.

Ayarlar sekmesi aşağıdaki sayfaları içerir.

- **Aygıtı Yapılandır.** Bu sayfadan tüm yazıcı ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Bu sayfa, kontrol paneli ekranı kullanan yazıcılarda bulunan geleneksel menüleri içerir. Bu menüler arasında **Bilgi**, **Kağıt İşleme** ve **Aygıtı Yapılandır** yer alır.
- **Uyarılar.** Yalnızca ağ. Çeşitli yazıcı ve sarf malzemeleri olaylarıyla ilgili e-posta uyarıları almak için bu seçeneği ayarlayın.
- **E-posta.** Yalnızca ağ. Uyarılar sayfası ile birlikte, gelen ve giden e-postayı ayarlamak için kullanılır.
- **Güvenlik.** **Ayarlar** ve **Ağ** sekmelerine erişmek için girilmesi gereken bir parola belirleyin. EWS'nin bazı özelliklerini açın ve kapatın.
- **Diğer Bağlantılar.** Diğer bir Web sitesine bir bağlantı ekleyin veya özelleştirin. Bu bağlantı, tüm katıştırılmış Web sunucusu sayfalarındaki **Diğer Bağlantılar** alanında görünür. Bu kalıcı bağlantılar **Diğer Bağlantılar** alanında her zaman görüntülenir: **HP Instant Support**, **Sarf Malzemesi Siparişi** ve **Ürün Desteği**.
- **Aygıt Bilgileri.** Yazıcıya bir ad verin ve bir varlık numarası atayın. Yazıcı ile ilgili bilgileri alacak olan birincil ilgili kişinin adını ve e-posta adresini yazın.
- **Dil.** Katıştırılmış Web sunucusu bilgilerinin görüntülenmesini istediğiniz dili belirleyin.
- **Saat Hizmetleri.** Yazıcıyı düzenli aralıklarla bir ağ sunucusundan tarih ve saati alacak şekilde ayarlayın.

Ağ sekmesi

Yazıcı IP tabanlı bir ağa bağlı olduğunda, ağ yöneticisi ağla ilgili ayarları denetlemek için bu sekmeyi kullanabilir. Yazıcı bir bilgisayara doğrudan bağlıysa veya yazıcı ağa HP Jetdirect baskı sunucusu dışında bir aracı üzerinden bağlıysa bu sekme görünmez.

Diğer bağlantılar

Bu bölümde sizi Internet'e bağlayan bağlantılar bulunmaktadır. Bu bağlantıları kullanmak için Internet erişiminizin olması gerekir. Çevirmeli bağlantı kullanıyorsanız ve katıştırılmış Web sunucusunu ilk açtığınızda bağlanmadıysanız, bu Web sitelerini ziyaret edebilmek için önce bağlanmanız gerekir. Bağlantı, katıştırılmış Web sunucusunu kapatıp yeniden açmanızı gerektirebilir.

- **HP Instant Support.** Çözüm bulmanıza yardımcı olmak için sizi HP Web sitesine bağlar. Bu hizmet, yazıcınıza özel tanılama ve destek bilgileri sağlamak üzere yazıcı hata günlüğünüzü ve yapılandırma bilgilerinizi çözümler.
- **Sarf Malzemesi Siparişi.** Sipariş web sitesine bağlanmak ve yazıcı kartuşu ve ortamı gibi özgün HP sarf malzemeleri sipariş etmek için bu bağlantıyı tıklatın.
- **Ürün Desteği.** HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcı destek sitesine bağlanır. Bağlandıktan sonra, genel konularla ilgili yardım arayabilirsiniz.

HP Web Jetadmin yazılımını kullanma

HP Web Jetadmin, ağa bağlı çevre birimlerin uzaktan yüklenmesi, izlenmesi ve sorunlarının giderilmesi için kullanılan Web tabanlı bir yazılımdır. Akıllı tarayıcı arabirimi, HP ve HP olmayan yazıcılar da dahil olmak üzere çok çeşitli aygıtların farklı platformlar üzerinden yönetimini kolaylaştırır. Yönetimin proaktif olması, ağ yöneticilerinin yazıcı sorunlarını daha kullanıcılar etkilenmeden giderebilmelerini sağlar. Ücretsiz olan bu geliştirilmiş yönetim yazılımını http://www.hp.com/go/webjetadmin_software adresinden indirebilirsiniz.

HP Web Jetadmin eklentilerini edinmek için **plug-ins**'i tıklatın ve sonra istediğiniz eklenti adının yanındaki **download** bağlantısına tıklatın. HP Web Jetadmin yazılımı, yeni bir eklenti çıktığında sizi otomatik olarak uyarabilir. HP Web sitesine otomatik olarak bağlanmak için **Ürün Güncelleştir** sayfasındaki yönergeleri izleyin.

Bir sunucuya yüklenmesi durumunda HP Web Jetadmin, Windows için Microsoft Internet Explorer 6.0 veya Linux için Netscape Navigator 7.1 gibi desteklenen bir Web tarayıcısı aracılığıyla tüm istemciler tarafından kullanılabilir. Tarayıcınızdan HP Web Jetadmin ana bilgisayarına erişin.

Not

Tarayıcınızın Java kullanımının etkin olması gerekir. Apple PC'den erişim desteklenmez.

HP Araç Kutusu yazılımını kullanma

HP Araç Kutusu, aşağıdaki işler için kullanabileceğiniz bir Web uygulamasıdır:

- Yazıcı durumunu denetleme.
- Yazıcı ayarlarını yapılandırma.
- Sorun giderme bilgilerini görüntüleme.
- Çevrimiçi belgeleri görüntüleme.

Yazıcınız doğrudan bilgisayarınıza veya ağa bağlıyken HP Araç Kutusu uygulamasını görüntüleyebilirsiniz. HP Araç Kutusu uygulamasını kullanabilmek için yazılım yüklemesini tam olarak yapmış olmanız gerekir.

Not

HP Araç Kutusu uygulamasını açıp kullanabilmek için Internet erişiminizin olması gerekmez. Ancak, **Diğer Bağlantılar** alanında bir bağlantıyı tıklattığınızda bağlantı ile ilişkili siteye gitmeniz için Internet erişiminizin olması gerekir. Daha fazla bilgi için bkz. [Diğer bağlantılar](#).

Desteklenen işletim sistemleri

HP Araç Kutusu aşağıdaki işletim sistemleri için desteklenir:

- Windows 98, 2000, Me, XP ve Server 2003
- Mac OS X, Sürüm 10.2 veya üstü

Desteklenen tarayıcılar

HP Araç Kutusu uygulamasını kullanmak için aşağıdaki tarayıcılardan birinin olması gerekir:

Windows

- Microsoft Internet Explorer 5.5 veya üstü
- Netscape Navigator 7.0 veya üstü
- Opera Software ASA Opera 6.05 veya üstü

Macintosh (yalnızca OS X sistemde)

- Microsoft Internet Explorer 5.1 veya üstü
- Netscape Navigator 7.0 veya üstü

Tüm sayfalar tarayıcıdan yazdırılabilir.

HP Araç Kutusu uygulamasını görüntülemek için

1. HP Araç Kutusu uygulamasını aşağıdaki şekillerde açabilirsiniz:
 - Windows masaüstünde HP Araç Kutusu simgesini çift tıklayın.
 - Windows'ta **Başlat** menüsünde **Programlar** ve sonra **HP Araç Kutusu** uygulamasını tıklayın.
 - Macintosh OS X sistemde, sabit sürücüde **Applications**'ı tıklayın, ardından **Utilities** klasörünü tıklayın. **HP Araç Kutusu simgesini** çift tıklayın.

Not

URL'yi açtığınızda, daha sonra kolayca geri dönebilmek için yer işareti kullanabilirsiniz.

2. HP Araç Kutusu uygulaması bir Web tarayıcısında açılır. HP Araç Kutusu yazılımında aşağıdaki bölümler bulunur:
 - [Durum sekmesi](#)
 - [Sorun Giderme sekmesi](#)
 - [Uyarılar sekmesi](#)
 - [Belgeler sekmesi](#)
 - [Aygıt Ayarları penceresi](#)
 - [Araç Kutusu bağlantıları](#)
 - [Diğer bağlantılar](#)

Durum sekmesi

Durum sekmesinde aşağıdaki ana sayfalara bağlantılar bulunur:

- **Aygıt Durumu.** Yazıcı durum bilgilerini görüntüleme. Bu sayfa, kağıt sıkışması veya boş tepsi gibi yazıcı durumlarını gösterir. Yazıcıdaki sorunu giderdikten sonra aygıt durumunu güncellemek için **Yenile** düğmesini tıklayın.
- **Sarf Malzemesi Durumu.** Yazıcı kartuşunda kalan toner yüzdesi ve kullanılmakta olan yazıcı kartuşuyla yazdırılan sayfa sayısı gibi ayrıntılı sarf malzemelerinin durumunu görüntüleme. Bu sayfada ayrıca sarf malzemesi siparişlerine ve geri dönüşüm bilgilerine de bağlantılar vardır.
- **Bilgi Sayfalarını Yazdır.** Yazıcı için olan yapılandırma ve diğer bilgi sayfalarını (örneğin, sarf malzemelerinin durumu sayfası, deneme sayfası ve menü haritası) yazdırma.

Sorun Giderme sekmesi

Sorun Giderme sekmesinde aşağıdaki ana sayfalara bağlantılar bulunur:

- **Yazdırma Kalitesi Araçları.** Genel sorun giderme bilgilerini görüntüleme, yazdırma kalitesi sorunlarını giderme hakkında bilgi görüntüleme ve yazıcıyı renkli yazdırırken kaliteyi koruması için ayarlama.
- **Bakım.** Yazıcı sarf malzemelerini yönetme hakkında bilgi görüntüleme, yazıcı kartuşlarını değiştirme hakkında bilgi görüntüleme ve diğer yazıcı sarf malzemelerini değiştirme hakkında bilgi görüntüleme.
- **Hata İletileri.** Hata iletileri hakkında bilgi görüntüleme.
- **Kağıt Sıkışmaları.** Sıkışmaların yerini belirleme ve giderme hakkında bilgi görüntüleme.

- **Desteklenen Ortamlar.** Yazıcının desteklediği ortamlar hakkında bilgi görüntüleme, tepsileri yapılandırma hakkında bilgi görüntüleme ve yazdırma ortamı ile ilgili sorunları giderme hakkında bilgi görüntüleme.
- **Yazıcı Sayfaları.** Yapılandırma sayfası, sarf malzemeleri sayfası, olay günlüğü sayfası ve kullanım sayfası da dahil olmak üzere yazıcı sorunlarını giderme konusunda yararlı olacak sayfaları yazdırma.

Uyarılar sekmesi

Uyarılar sekmesi, yazıcı uyarılarını otomatik olarak bildirecek şekilde yazıcıyı yapılandırabilmenizi sağlar. **Uyarılar** sekmesinde aşağıdaki ana sayfalara bağlantılar bulunur:

- Durum uyarılarını ayarla
- Yönetim ayarları

Durum uyarılarını ayarla sayfası

Durum uyarılarını ayarla sayfasında uyarıları kapatmayı veya açmayı seçebilir, yazıcının ne zaman uyarı göndereceğini belirleyebilir ve iki uyarı türünden birini seçebilirsiniz.

- Açılan ileti
- Sistem tepsisi simgesi

Ayarları etkinleştirmek için **Uygula** düğmesini tıklatın.

Yönetim ayarları sayfası

Yönetim ayarları sayfasında, HP Araç Kutusu uygulamasının yazıcı uyarılarını hangi sıklıkla denetleyeceğini ayarlayabilirsiniz. Üç ayar vardır:

- **Az.** HP Araç Kutusu uygulaması, uyarıları dakikada bir (her 60 saniyede bir) kontrol eder.
- **Normal.** HP Araç Kutusu uygulaması, uyarıları dakikada iki (her 30 saniyede bir) iki kere kontrol eder.
- **Sık.** HP Araç Kutusu uygulaması, uyarıları dakikada yirmi defa (her 3 saniyede bir) kontrol eder.

Not

Ağ girişi/çıkışı (G/Ç) trafiğini azaltmak istiyorsanız, yazıcının uyarıları kontrol etme sıklığını azaltın.

Belgeler sekmesi

Belgeler sekmesi şu bilgi kaynaklarına bağlantılar sağlar:

- **Yükleme Notları.** Yazdırma sistemini yükleyip kullanmadan önce ürününüzle ilgili özel yükleme yönergeleri ve bilgiler sunar.
- **Kullanım Kılavuzu.** Yazıcı kullanımı, garanti, özellikler ve şu anda okuduğunuz destek konuları hakkında bilgi içerir. Kullanım kılavuzu hem HTML hem de PDF biçimindedir.

Aygıt Ayarları penceresi

Aygıt Ayarları düğmesini tıklattığınızda, katıştırılmış Web sunucusu yeni bir pencerede açılır. Bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#).

Araç Kutusu bağlantıları

Ekranın solundaki **Araç Kutusu Bağlantıları** aşağıdaki seçeneklere bağlantı sunar:

- **Aygıt seçme.** HP Araç Kutusu özelliğine sahip aygıtlar arasından seçim yapın.
- **Geçerli uyarıları görüntüleme.** Kurulu olan tüm yazıcılarla ilgili geçerli uyarıları görüntüleme. (Geçerli uyarıları görmek için yazdırma işlemi yapıyor olmanız gerekir.)
- **Salt metin sayfası.** HP Araç Kutusu uygulamasını HP Araç Kutusu içindeki ve **Aygıt Ayarları** penceresindeki tüm sayfalara bağlantı içeren bir site haritası olarak görüntüleme.

Diğer bağlantılar

Bu bölümde sizi Internet'e bağlayan bağlantılar bulunmaktadır. Bu bağlantıları kullanmak için Internet erişiminizin olması gerekir. Çevirmeli bağlantı kullanıyorsanız ve HP Araç Kutusu uygulamasını ilk açtığınızda bağlanmadıysanız, bu Web sitelerini ziyaret edebilmek için önce bağlanmanız gerekir. Bağlantıyı sağlamak için HP Araç Kutusu uygulamasını kapatıp yeniden açmanız gerekebilir.

- **HP instant support.** Ürüne ait HP instant support sayfasına bağlanır.
- **Ürün Kaydı.** HP ürün kaydı Web sitesine bağlanır.
- **Ürün Desteği.** Yazıcı destek sitesine bağlanır. Artık belirli bir sorunla ilgili yardım konularını arayabilirsiniz.

HP Araç Kutusu'nu kaldırma

Bu bölümde HP Araç Kutusu'nun nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

HP Araç Kutusu'nu Windows masaüstü kısayolunu kullanarak kaldırmak için

1. **Başlat'**ı tıklatın.
2. **Programlar'**ı seçin.
3. **Hewlett-Packard'**ı veya HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi program grubunu seçin ve ardından **HP LaserJet Araç Kutusu'nu kaldır'**ı tıklatın.
4. Ekrandaki yönergeleri uygulayın.

HP Araç Kutusu'nu Windows denetim masasındaki Program Ekle/Kaldır'ı kullanarak kaldırmak için

1. **Başlat'**ı tıklatın.
2. **Denetim Masası'nı** tıklatın.

Not

Windows'un bazı sürümlerinde **Ayarlar'**ı seçmeniz ve ardından **Denetim Masası'nı** tıklatmanız gerekir.

3. **Program Ekle veya Kaldır'**ı çift tıklatın.
4. Program listesinden **HP LaserJet Araç Kutusu'nu** seçin ve ardından ekrandaki yönergeleri uygulayın.

Yazıcı sürücülerini yönetme ve yapılandırma

Yazıcı sürücülerini ortamınıza yüklemeyen ve kullanmaya başlamadan önce, sistem veya ağ yöneticiniz bunları yapılandırmak için sürücü yönetimi ve yapılandırma çözümünü kullanabilir. Bu işlem, yazıcı sürücülerini aynı yapılandırmayı paylaşan birden çok iş istasyonu veya yazıcı için yapılandırdığınızda yararlı olur.

Yazıcı sürücünüzü yazıcı donanımına uyacak şekilde önceden yapılandırdığınızda, sürücü aracılığıyla tüm yazıcı aksesuarlarına erişebilirsiniz. Ayrıca birçok yazıcı özelliği ayarını da yapılandırabilirsiniz. Sürücü özelliklerinin beş tanesi "kilitlebilir". Bu, kullanıcıların dupleks, gri renkte yazdırma, giriş tepsisi, çıkış tepsisi ve ortam türü ayarlarını değiştirmelerine izin vermemeyi seçebileceğiniz anlamına gelir. (Bazı özellikler tüm yazıcılar için geçerli olmayabilir. Örneğin, bazı yazıcılar renkli yazdırma veya dupleksleme özelliğine sahip değildir.)

Sürücü yönetimi ve yapılandırması çözümü, zamandan kazandırır ve yönetim maliyetlerini azaltır. Önceden, bir yönetici yazıcı sürücülerini yapılandırmak istediğinde, yapılandırma işleminin her istemci iş istasyonunda ayrı ayrı yapılması gerekiyordu. Sürücü yönetimi ve yapılandırması çözümü birden çok yapılandırma seçeneği sunduğu için, yöneticiler merkezi bir konumdan, yazılım yükleme ve dağıtma stratejilerine uygun olan tek bir yapılandırma oluşturabilirler.

Sürücü yönetimi ve yapılandırması çözümü ayrıca, bir kuruluşun tamamında aynı yapılandırmayı paylaşan sürücülerini dağıtabilecekleri için yöneticilere yazdırma ortamları üzerinde daha fazla denetim olanağı sağlar. Kuruluşa özel düzenlemeleri desteklemek için "kilitleme" özelliğini kullanabilirler. Örneğin, bir yazıcı dupleksleyici içeriyorsa, dupleks ayarının kilitlemesi, kağıt tasarrufu için tüm baskı işlerinin her iki yüze yazdırılmasını sağlar. Tüm kontroller tek bir bilgisayardan dağıtılabilir.

İki yöntem kullanılabilir:

- HP Web Jetadmin yazılım eklentisi
- Özelleştirme olanağı

Kullanılan yapılandırma yönteminden bağımsız olarak tek bir yapılandırma, eklenti veya yardımcı program yoluyla tek geçişe sahip belirli bir yazıcı modelinde tüm yazıcı sürücülerini tarafından paylaşılabilir. Tek yapılandırma, birden çok işletim sistemi, yazıcı sürücüsü dili ve yerleştirilmiş dil sürümü için destek sağlar.

Tek bir yapılandırma dosyası, desteklenen tüm sürücülerle ilişkilendirilir ve eklenti veya yardımcı program kullanılarak değiştirilebilir.

HP Web Jetadmin yazılım eklentisi

HP Web Jetadmin yazılımı için bir sürücü yönetimi ve yapılandırması eklentisi kullanılabilir. Yükleme ve dağıtma işleminden önce yazıcı sürücülerini yapılandırmak için eklenti kullanabilirsiniz. Yazıcı sürücülerini yönetmek ve denetlemek için kullanılan bu yöntem, yazıcıyı, yazıcı yolunu (kuyruğu) ve istemci bilgisayarları veya iş istasyonlarını kurmak ve yapılandırmak için kullanabileceğiniz eksiksiz, kapsamlı bir çözüm sağlar. İş akışında aşağıdaki eylemler yer alır:

- Yazıcıları bulma ve yapılandırma.
- Sunucu(lar)daki yazdırma yolunu bulma ve yapılandırma. Toplu olarak yapılandırılmış birden çok sunucunuz veya tek bir sunucuyu kullanan birden çok yazıcınız (aynı model türünden) olabilir.

- Yazıcı sürücülerini edinme. Birden çok işletim sistemini destekleyen ortamlarda bir sunucuya bağlı her baskı kuyruğu için birden çok sürücü yükleyebilirsiniz.
- Yapılandırma düzenleyicisini çalıştırın (daha eski bazı sürücülerde düzenleyici desteklenmez).
- Yapılandırılan yazıcı sürücülerini sunuculara dağıtma.
- Son kullanıcılara yazıcı sunucusuna bağlanmalarını bildirme. Bu kullanıcıların işletim sistemleri için yapılandırılmış sürücü, bilgisayarlarına otomatik olarak dağıtılır.

Yöneticiler, yapılandırılmış yazıcı sürücüsünü sessiz, toplu veya uzak bir işlem kullanarak dağıtmak için HP Web Jetadmin yazılım eklentisini kullanabilirler. HP Web Jetadmin yazılım eklentisini http://www.hp.com/go/webjetadmin_software adresinden edinebilirsiniz.

Özelleştirme olanağı

Yöneticiler, yalnızca belirli bir kuruluş veya işletim ortamında gerekli olan bileşenleri içeren özel bir yükleme paketi oluşturmak için bir özelleştirme olanağını kullanabilirler. Özelleştirme olanağı iki farklı yerden edinilebilir:

- Yazıcı ile birlikte verilen CD-ROM'da (yardımcı program, yükleyici seçeneklerinden biridir)
- Yazıcı modeline ilişkin HP Web sitesinden indirilebilen baskı sistemi yazılımında.

Yükleme yordamı, yöneticinin baskı sisteminin içeriğinden bileşenler seçmesini ister. Seçilen sürücüler önceden yapılandırmayı destekliyorsa, bu işlem sırasında yöneticiden yazıcı sürücüsü ayarlarını yapılandırması istenir. İşlemin sonunda, yöneticinin yapılandırılmış yazıcı sürücülerini istemci bilgisayarlara ve iş istasyonlarına dağıtabileceği özelleştirilmiş bir yükleme paketi oluşur. Özelleştirme hizmet programı sessiz ve toplu işlemleri destekler.

E-posta uyarılarını yapılandırma

Sistemi, yazıcıyla ilgili sorunları size bildirecek şekilde yapılandırmak için HP Web Jetadmin'i veya katıştırılmış Web sunucusunu kullanabilirsiniz. Uyarılar belirttiğiniz bir e-posta hesabına e-posta olarak gönderilir.

Aşağıdakileri bilgileri yapılandırabilirsiniz:

- İzlemek istediğiniz aygıt (bu durumda yazıcı)
- Alınacak uyarı türleri (örneğin, kağıt sıkışmaları, kağıt tükendi, **KARTUŞ SİPARİŞ EDİN**, **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** ve **kapak açık** uyarıları gibi).
- Uyarıların iletileceği e-posta hesabı

Yardımcı program	Bilginin kaynağı
HP Web Jetadmin	<ul style="list-style-type: none">• HP Web Jetadmin hakkında genel bilgi için bkz. HP Web Jetadmin yazılımını kullanma.• Uyarılar ve uyarı ayarlarının yapılması ile ilgili ayrıntılı bilgi için HP Web Jetadmin'deki çevrimiçi Yardım'a bakın.
Katıştırılmış Web sunucusu	<ul style="list-style-type: none">• Katıştırılmış Web sunucusu hakkında genel bilgi için bkz. Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma.• Uyarılar ve uyarı ayarlarının yapılması ile ilgili ayrıntılı bilgi için katıştırılmış Web sunucusundaki çevrimiçi Yardım'a bakın.

Gerçek zamanlı saati ayarlama

Tarihi ve saati ayarlamak için gerçek zamanlı saat özelliğini kullanın. Tarih ve saat bilgileri depolanan baskı işlerine eklenir, bu şekilde depolanan baskı işlerinin en son sürümlerini belirleyebilirsiniz.

Tarihi ve saati ayarlama

Tarihi ve saati ayarlarken tarih biçimini, tarihi, saat biçimini ve saati ayarlayabilirsiniz.

Tarih biçimini ayarlama

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **TARİH/SAAT** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **TARİH BİÇİMİ** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. İstedığınız biçimi bulmak için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
7. Ayarlar kaydedilir ve kontrol paneli **TARİH/SAAT** alt menüsüne döner.
8. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Tarihi ayarlama

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **TARİH/SAAT** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **TARİH** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanarak uygun yılı bulun ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Not

YIL, AY ve GÜN seçeneklerinin ayarlanma sırası kullanılan tarih biçimi ayarına bağlıdır. **YIL, AY** veya **GÜN** ilk seçenek olabilir.

7. ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanarak uygun ayı bulun ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanarak uygun günü bulun ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
9. Ayarlar kaydedilir ve kontrol paneli **TARİH/SAAT** alt menüsüne döner.
10. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Saat biçimini ayarlama

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **TARİH/SAAT** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SAAT BİÇİMİ** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. İstediğiniz saat biçimini bulmak için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
7. Ayarlar kaydedilir ve kontrol paneli **TARİH/SAAT** alt menüsüne döner.
8. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Saati ayarlama

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. **SİSTEM KURULUMU** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **TARİH/SAAT** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **SAAT** seçeneğine geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanarak uygun saati bulun ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
7. ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanarak uygun dakikayı bulun ve sonra ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. Ayarlar kaydedilir ve kontrol paneli **TARİH/SAAT** alt menüsüne döner.
9. Menüden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Yazıcı yapılandırmasını kontrol etme

Yazıcı kontrol panelinden, yazıcı ve geçerli yapılandırması ile ilgili ayrıntılı bilgi içeren sayfalar yazdırabilirsiniz. Burada, aşağıdaki bilgi sayfaları açıklanmıştır:

- [Menü haritası](#)
- [Yapılandırma sayfası](#)
- [Sarf malzemesi durumu sayfası](#)
- [PS veya PCL yazı tipi listesi](#)

Yazıcı bilgi sayfalarının tam bir listesini görmek için yazıcı kontrol panelindeki **BİLGİ** menüsüne bakın (bkz. [Bilgi menüsü](#)).

Bu sayfaları sorun giderme işlemleri için elinizin altında bulundurun. Bu sayfalar, HP Müşteri Hizmetleri'ne başvurduğunuzda da yararlı olur.

Menü haritası

Yazıcı kontrol panelindeki menülerin ve öğelerin geçerli ayarlarını görmek için menü haritasını yazdırın.

Menü haritası yazdırmak için

1. Menüleri açmak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
2. **BİLGİ** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. **MENÜ HARİTASINI YAZDIR** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Gerektiğinde başvurmak üzere menü haritasını yazıcının yanında bulundurabilirsiniz. Yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak menü haritasının içeriği değişir. (Bu değerlerin çoğu, programda veya yazıcı sürücüsünde geçersiz kılınabilir.)

Kontrol paneli öğelerinin ve olası değerlerin tam bir listesi için bkz. [Kontrol paneli menüleri](#). Kontrol paneli ayarlarını değiştirmek için bkz. [Yazıcının kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#).

Yapılandırma sayfası

Geçerli yazıcı ayarlarını görüntülemek, yazıcı sorunlarının giderilmesine yardımcı olmak veya bellek (DIMM), tepsi ve yazıcı dili gibi isteğe bağlı aksesuarların doğru şekilde takılıp takılmadıklarını denetlemek için yapılandırma sayfasını kullanın.

Not

Bir HP Jetdirect baskı sunucusu takılıysa, HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılır. HP Jetdirect baskı sunucusunun IP adresi bu sayfada görüntülenir.

Kontrol panelinden yapılandırma sayfası yazdırmak için

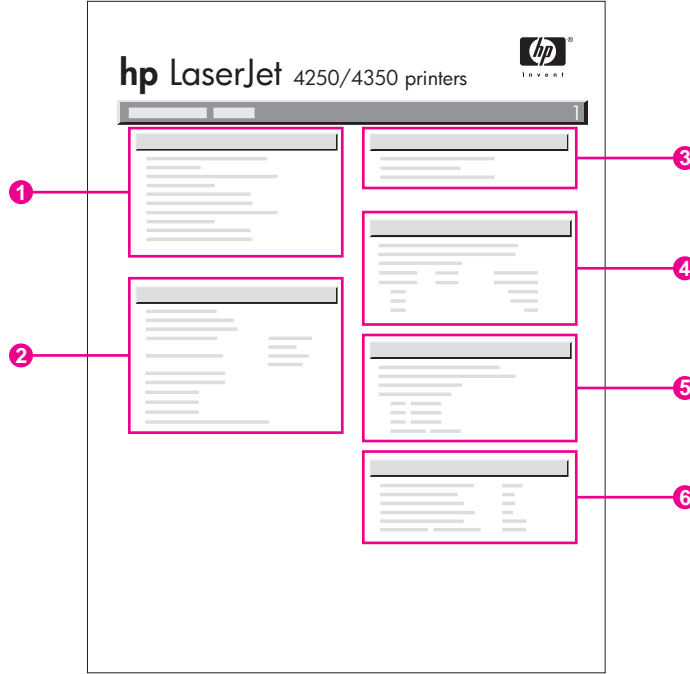
1. Menüleri açmak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
2. **BİLGİ** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

3. **YAPILANDIRMAYI YAZDIR** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.

Aşağıda yapılandırma sayfasının bir örneği verilmiştir. Yapılandırma sayfasının içeriği, yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak değişir.

Not

Katıştırılmış Web sunucusundaki veya HP Araç Kutusu uygulamasındaki yapılandırma bilgilerini de alabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#) veya [HP Araç Kutusu yazılımını kullanma](#).



1	Yazıcı bilgisi	Yazıcının modelini, seri numarasını, sayfa sayılarını ve yazıcıyla ilgili diğer bilgiler içerir.
2	Yüklü Kişilikler ve Seçenekler	Yüklenen tüm yazıcı dillerini (PS ve PCL gibi), her DIMM yuvasına ve EIO yuvasına takılan seçenekleri listeler.
3	Bellek	Yazıcı belleğini, PCL Sürücü Çalışma Alanı'nı (DWS) ve kaynak tasarrufu bilgilerini listeler.
4	Olay Günlüğü	Olay günlüğündeki giriş sayısını, görülebilecek maksimum giriş sayısını ve son üç girişi listeler.
5	Güvenlik	Yazıcı kontrol paneli kilidinin, kontrol paneli parolasının ve disk sürücüsünün (yazıcıda yüklüyse) durumunu listeler.
6	Kağıt Tepsileri ve Seçenekler	Tüm tepsilerin boyut ayarlarını ve takılı olan isteğe bağlı kağıt kullanım aksesuarlarını listeler.

Sarf malzemesi durumu sayfası

Yazıcıda takılı yazıcı kartuşu, yazıcı kartuşunun kalan kullanım ömrü, işlenen sayfa ve iş sayısı hakkında bilgi almak için sarf malzemesi durumu sayfasını kullanın.

Not

Katıştırılmış Web sunucusundaki veya HP Araç Kutusu uygulamasındaki yapılandırma bilgilerini de alabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#) veya [HP Araç Kutusu yazılımını kullanma](#).

Kontrol panelinden sarf malzemesi durumu sayfası yazdırmak için

1. Menüleri açmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
2. **BİLGİ** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
3. **YAZDIRMA KAYNAKLARI DURUM SAYFASI** bölümüne geçmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.



- 1 Yazdırılabilir tahmini kalan sayfa sayısı da dahil olmak üzere yazıcı kartuşu hakkında bilgi
- 2 Bakım setinin kalan ömrü hakkında bilgi
- 3 Değiştirilecek sarf malzemelerini sipariş etme hakkında bilgi
- 4 Sarf malzemelerinin geri dönüşümü hakkında bilgi

PS veya PCL yazı tipi listesi

Yazıcıda yüklü olan yazı tiplerini görmek için yazı tipi listelerini kullanın. Yazı tipi listeleri, isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarında veya flash DIMM'de bulunan yazı tiplerini de gösterir.

PS veya PCL yazı tipi listesi yazdırmak için

1. Menüleri açmak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
2. **BİLGİ** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. **PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** veya **PCL YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** bölümüne geçmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

PS yazı tipi listesi, yüklü olan PS yazı tiplerini gösterir ve örneklerini verir. PCL yazı tipi listesinde aşağıdaki bilgiler bulunur:

- **Yazı Tipi**, yazı tipi adlarını ve örneklerini verir.
- **Sıklık/Punto**, yazı tipinin sıklığını ve punto boyutunu gösterir.
- **Çıkış Sırası** (bir PCL programlama komutu) belirlenen yazı tipini seçmek için kullanılır. (Yazı tipi listesi sayfasının alt kısmındaki açıklamalara bakın.)

Not

MS-DOS® programlarında bir yazı tipi seçmek üzere yazıcı komutlarının kullanılması konusunda bilgi almak için bkz. [PCL 6 ve PCL 5 yazı tiplerini seçme](#).

- **Yazı Tipi Numarası**, yazıcı kontrol panelinde (programda değil) yazı tipi seçmek için kullanılan numaradır. Yazı tipi numarasını yazı tipi tanıtm kodu ile karıştırmayın. Numara, yazı tipinin saklandığı CompactFlash yuvasını gösterir.
 - **YÜKLENEBİLİR**: Başka yazı tipleri indirilip yerlerini alıncaya veya yazıcı kapatılıncaya kadar yazıcıda kalan, indirilen yazı tipleri.
 - **DAHİLİ**: Yazıcıdaki kalıcı yazı tipleridir.
- **Yazı Tipi Tanıtım Kodu**, yazılım kullanarak indirdiğiniz yüklenebilir yazı tiplerine atadığınız numaradır.

Yazıcı kartuşu yönetimi

Bu bölümde HP baskı kartuşları, kartuşların kalan ömrü, nasıl saklanacakları ve gerçek HP sarf malzemelerinin nasıl anlaşılacağı konusunda bilgi sunulur. Bu sayfada ayrıca HP olmayan yazıcı kartuşları hakkında bilgiler bulunur.

- [HP yazıcı kartuşları](#)
- [HP olmayan yazıcı kartuşları](#)
- [Yazıcı kartuşu kimlik doğrulaması](#)
- [Yazıcı kartuşunu saklama](#)
- [Yazıcı kartuşunun kalan ömrü](#)
- [Sarf malzemesi düzeyini kontrol etme](#)
- [Kartuş az ve kartuş tükendi durumları](#)

HP yazıcı kartuşları

Gerçek bir HP yazıcı kartuşu kullandığınızda aşağıdaki gibi pek çok türde bilgi edinebilirsiniz:

- Kalan toner miktarı
- Tahmini kalan sayfa sayısı
- Yazdırılan sayfa sayısı

HP olmayan yazıcı kartuşları

Hewlett-Packard Company, HP ürünü olmayan yeni veya yeniden doldurulmuş kartuşların kullanılmasını önermez. Bunlar HP ürünü olmadığından, HP bunların tasarımını etkileyemez ve kalitelerini kontrol edemez. HP olmayan bir yazıcı kartuşu kullanılması sonucunda gerekecek servis veya onarım, yazıcı garantisi kapsamında *karşılanmayacaktır*.

Gerçek HP sarf malzemelerinin kullanılması, HP'nin yazdırma özelliklerinin tümünden yararlanabilmenizi sağlar.

Yazıcı kartuşu kimlik doğrulaması

Yazıcıya gerçek olmayan bir HP yazıcı kartuşu taktığınızda, yazıcı bu kartuşun gerçek HP yazıcı kartuşu olmadığını bildirir. Satın aldığınız sarf malzemesinin gerçek olduğuna inanıyorsanız <http://www.hp.com/go/antcounterfeit> adresini ziyaret edin.

Yazıcı kartuşunu saklama

Yazıcı kartuşunu kullanıma hazır olmadan ambalajından çıkarmayın.

Yazıcı kartuşunu her zaman doğru ortamda saklayın. Sıcaklık 20°C – 40°C (-4°F – 104°F) arasında olmalıdır. Göreli nem %10 – 90 arasında olmalıdır.

DİKKAT

Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için, kartuşu birkaç dakikadan fazla bir süreyle ışığa maruz bırakmayın.

Yazıcı kartuşunun kalan ömrü

Yazıcı kartuşunun ömrü, baskı işlerinin gerektirdiği toner miktarına ve kartuşun içindeki bileşenlerin kullanım ömrüne bağlıdır. %5 doluluk oranına sahip bir metin yazdırırken (örneğin bir iş mektubu), HP yazıcı kartuşu ile ortalama 10.000 (Q5942A) veya 20.000 (Q5942X) sayfa yazdırılabilir.

Sarf malzemesinin düzeyini [Sarf malzemesi düzeyini kontrol etme](#) bölümünde açıklandığı şekilde istediğiniz zaman kontrol ederek kalan ömrün ne kadar olduğunu saptayabilirsiniz.

Sarf malzemesi düzeyini kontrol etme

Sarf malzemesi (toner) düzeyini yazıcı kontrol panelini, katıştırılmış Web sunucusunu, HP Araç Kutusu yazılımını veya HP Web Jetadmin'i kullanarak kontrol edebilirsiniz.

Sarf malzemesi düzeyini kontrol panelini kullanarak kontrol etmek için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** bölümüne gitmek için **▲ (YUKARI)** düğmesi veya **▼ (AŞAĞI)** düğmesi düğmesini kullanın ve **✓ (SEÇ)** düğmesi düğmesine basın.
3. **YAZDIRMA KAYNAKLARI DURUM SAYFASI** bölümüne gitmek için **▲ (YUKARI)** düğmesi veya **▼ (ATADI)** düğmesini kullanın ve **✓ (SEÇ)** düğmesine basın. Sarf malzemelerinin durumu sayfası hakkında bilgi için bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası](#).

Sarf malzemesi düzeyini katıştırılmış Web sunucusunu kullanarak kontrol etmek için

1. Web tarayıcınızda, yazıcının giriş sayfasının IP adresini yazın. Bu, yazıcı durumu sayfasına erişmenizi sağlar. (Bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu açma](#).)
2. Ekranın sol tarafında, **Sarf Malzemelerinin Durumu**'nu tıklatın. Bu, sarf malzemesi düzeyi ile ilgili bilgiler veren sarf malzemelerinin durumu sayfasına erişmenizi sağlar. (Sarf malzemelerinin durumu sayfası hakkında bilgi için bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası](#)).

Sarf malzemesi düzeyini HP Araç Kutusu yazılımını kullanarak kontrol etmek için

HP Araç Kutusu yazılımını yazıcı kartuşunun azaldığını size bildirecek şekilde yapılandırabilirsiniz. Uyarı olarak e-posta gönderilmesini seçebileceğiniz gibi, açılan bir mesaj veya görev çubuğunda bir simge görüntülenmesini de seçebilirsiniz. Sarf malzemelerinin durumunu HP Araç Kutusu yazılımını kullanarak kontrol etmek için **Durum** sekmesini tıklatın, sonra **Sarf Malzemelerinin Durumu**'nu tıklatın.

Sarf malzemesi düzeylerini HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak kontrol etmek için

HP Web Jetadmin'de yazıcı aygıtını seçin. Aygıt durumu sayfasında sarf malzemesi düzeyi hakkında bilgi verilir.

Kartuş az ve kartuş tükendi durumları

Yazıcı kartuşunda toner azaldığında veya tükendiğinde, yazıcı sizi uyarır.

Kartuşta toner azaldığında veya tamburun ömrü dolduğunda

Kartuş azaldığında yazıcı kontrol panelinde **KARTUŞ SİPARİŞ EDİN** iletisi görüntülenir. HP LaserJet 4250 serisi için ileti ilk kez yazıcı kartuşunun yaklaşık %15 (10.000 sayfalık kartuş) veya %8 (20.000 sayfalık kartuş) ömrü kaldığında görüntülenir. HP LaserJet 4350 serisi için ise ileti ilk kez yazıcı kartuşunun yaklaşık %25 (10.000 sayfalık kartuş) veya %15 (20.000 sayfalık kartuş) ömrü kaldığında görüntülenir. Bu yüzde, kartuş bitmeden yaklaşık 2 haftalık kullanım ömrü sunmak amacıyla ayarlanmıştır. Eski kartuş bitmeden yeni bir kartuş satın almak için zaman tanınmış olur.

Yazıcıda varsayılan ayar olarak yazdırma işlemi kartuş tükeninceye kadar sürdürülür, ancak **KARTUŞ SİPARİŞ EDİN** iletisi ilk kez görüntülendiğinde devam etmek yerine yazıcının durdurulmasını tercih edebilirsiniz (örneğin, baskı işlerinin kalitesinin sürekli olarak yüksek olmasını istiyorsanız veya kartuşun uzun bir baskı işi sırasında tükenmesini istemiyorsanız). **AYGITI YAPILANDIR** menüsünde yazıcıyı durdurulacak şekilde yapılandırmak için **SİSTEM KURULUMU** altında **KARTUŞ AZ** ögesini **DUR** olarak ayarlayın. Sonra, **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi görüntülendiğinde yazıcı yazdırma işlemi durdurur. Her baskı işi için ✓ (**Seç** düğmesi) düğmesine basarak yazdırma işlemine devam edebilirsiniz.

Kartuşta toner tükendiğinde veya tamburun ömrü dolduğunda

Aşağıdaki durumlarda **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi görüntülenir:

- **Yazıcı kartuşunda toner tükendiğinde. KARTUŞ TÜKENDİ, DEVAM** olarak ayarlanmışsa (**AYGITI YAPILANDIR** menüsünün **SİSTEM KURULUMU** alt menüsünde), yazıcı kartuş tambur ömrünün sonuna ulatıncaya kadar etkileşimsiz olarak yazdırmaya devam eder. HP, **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi ilk kez görüntülendikten sonra baskı kalitesini garanti etmez. Kartuşu en kısa zamanda değiştirin. (Bkz. [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi.](#)) **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi siz yazıcı kartuşunu değiştirene kadar ekranda kalır. **KARTUŞ TÜKENDİ, DUR** olarak ayarlanmışsa yazıcı siz yazıcı kartuşunu değiştirene kadar yazdırma işlemi durdurur veya devam edecek şekilde yapılandırıldığında yazdırmayı sürdürür: **AYGITI YAPILANDIR** menüsünde, **SİSTEM KURULUMU** altında **KARTUŞ TÜKENDİ** ögesini **DEVAM** olarak ayarlayın.
- **Yazıcı kartuşunun tambur ömrü sona erdiğinde.** Yazdırmaya devam etmek için yazıcı kartuşunu değiştirmeniz gerekir. Yazıcıda toner kalmış olsa da, bunun geçersiz kılınması mümkün değildir. (Bkz. [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi.](#)) Bu durum, yazıcının korunmasını sağlar.

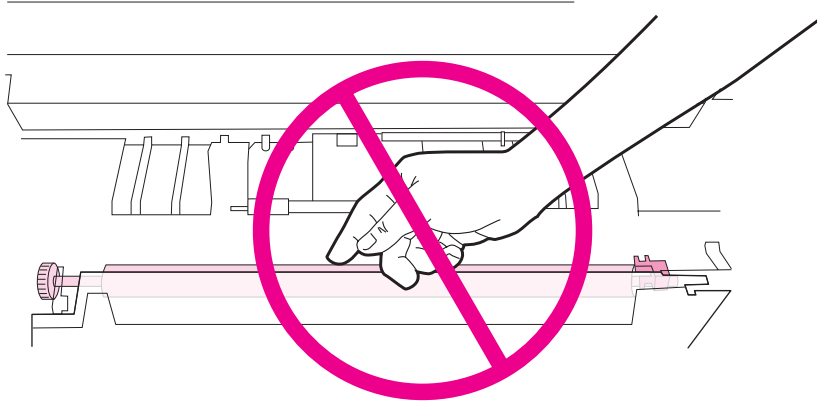
Yazıcıyı temizleme

Yazıcı kartuşunu her değiştirdiğinizde veya baskı kalitesinde sorun olduğunda aşağıdaki sayfada yer alan temizleme yordamını kullanın. Yazıcıyı mümkün olduğunca tozdan ve kirden koruyun.

- Yazıcının dışını nemli bir bezle temizleyin.
- Yazıcının iç kısmını tüy bırakmayan kuru bir bezle temizleyin.

DİKKAT

Yazıcının üzerinde veya çevresinde amonyak esaslı temizlik maddesi kullanmayın. Yazıcıyı temizlerken aktarım silindirin (yazıcı kartuşunun altına yerleştirilmiş siyah kauçuk silindir) dokunmamaya dikkat edin. Silindir üzerine bulaşan cilt yağı, baskı kalitesi sorunlarına neden olabilir.

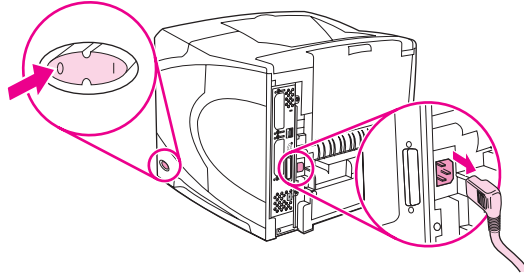


Yazıcının iç kısmını temizleme

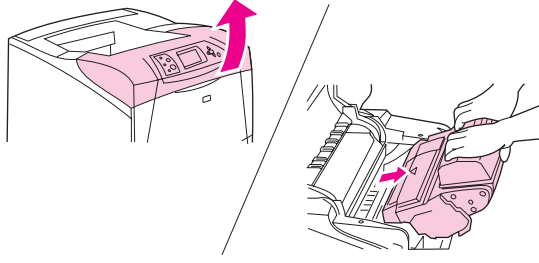
Yazıcının iç kısmındaki toz ve kalıntıları temizlemek için aşağıdaki adımları uygulayın.

Yazıcının iç kısmını temizlemek için

1. Yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunu prizden çıkarın.



2. Üst kapağı açın ve yazıcı kartuşunu çıkarın.



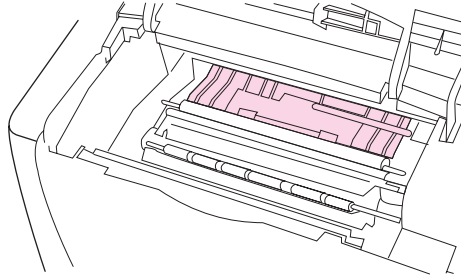
UYARI!

Yazıcının iç kısmında fazla iletkenlikten kaçınınız. Bitişik füzer bölgesi sıcak olabilir.

DİKKAT

Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için, kartuşu birkaç dakikadan fazla bir süreyle ışığa maruz bırakmayın. Yazıcı kartuşunu yazıcının dışındayken bir kağıtla örtün.

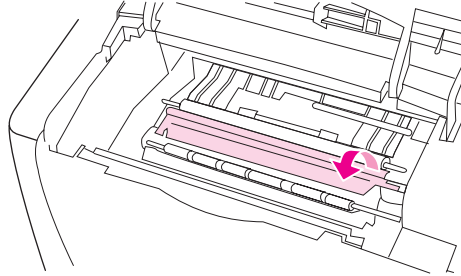
3. Kağıt besleme kılavuzlarındaki (gölgeli bölgeler) tozu ve kiri, kuru ve tüy bırakmayan bir bezle temizleyin.



Not

Giysilerinize toner bulaşacak olursa, önce kuru bir bezle silin, ardından soğuk suyla yıkayın. (sıcak su tonerin kumaşa işlemesine neden olur.)

4. Kağıt erişim plakasını yeşil tutacağından tutarak kaldırın ve kalıntıları tüy bırakmayan kuru bir bezle temizleyin.



5. Yazıcı kartuşunu yeniden takın, üst kapağı kapatın, elektrik kablosunu prize takın ve yazıcıyı açın.

Füzeri temizleme

Yazıcı temizleme sayfası yazdırarak, füzerde birikmiş olabilecek toner ve kağıt parçalarını temizleyin. Toner ve parçaların birikmesi yazdırma işlerinizin ön veya da arka yüzlerinde lekeler oluşmasına neden olabilir.

HP, optimum baskı kalitesini sağlamak için her baskı kartuşu değiştirdiğinizde veya belirleyebileceğiniz otomatik bir zamanlama ile temizleme sayfası yazdırmanızı önerir. İsteğe bağlı bir dupleksleyici taktığınızda temizleme sayfalarını el ile yazdırmanız gerekir.

Temizleme yordamı yaklaşık 2,5 dakikada tamamlanır. Temizlik yapılırken yazıcının kontrol paneli ekranında **TEMİZLENİYOR** iletisi görüntülenir.

Temizleme sayfasını el ile yazdırma

Temizleme sayfasının gerektiği gibi sonuç vermesi için sayfayı fotokopi kağıdı kalitesindeki kağıda yazdırın (Bond, ağır veya kaba kağıda yazdırmayın.)

Temizleme sayfasını el ile yazdırmak için

1. Bir dupleksleyici takılıysa arka çıktı tepsisini açın.
2. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
3. **AYGITI YAPILANDIR** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**ATADI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **YAZDIRMA KALİTESİ** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**ATADI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **TEMİZLEME SAYFASI OLUŞTURMA** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**ATADI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. Bir dupleksleyici takılıysa arka çıktı tepsisini kapatın.

Temizleme sayfasını otomatik olarak yazdırma

Aşağıdaki yordamı kullanarak, yazıcıyı sizin seçtiğiniz bir zaman aralığında otomatik olarak temizleme sayfaları yazdıracak şekilde ayarlayabilirsiniz. Temizleme sayfasının müdahale gerekmesizin yazdırılabilmesi için yazıcıda seçilen boyutta düz kağıt bulundurmanız gerekir. Yazıcı, devam eden bir baskı işini yarıda kesmez.

Temizleme sayfasını otomatik olarak yazdırmak için

1. Menüleri açmak için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**ATADI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
3. **YAZDIRMA KALİTESİ** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**ATADI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
4. **OTO TEMİZLEME** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**ATADI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
5. **AÇIK** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**ATADI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
6. **TEMİZLEME ARALIĞI** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**ATADI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
7. 1000 – 20.000 sayfa arasında istediğiniz aralığa gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra seçimizi kaydetmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
8. **OTO TEMİZLEME BOYUTU** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**ATADI** düğmesi) düğmesini kullanın ve sonra, ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.
9. Yazıcının temizleme sayfalarında kullanmasını istediğiniz kağıt boyutunu seçmek için (**A4** veya **LETTER**) ▲ (**YUKARI** düğmesi) veya ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) kullanın ve sonra seçimizi kaydetmek için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Yazıcı otomatik olarak seçtiğiniz aralıkta ve boyutta bir temizleme sayfası yazdırır.
Temizleme işleminde oluşturulan çıktı sayfasını atabilirsiniz.

Koruyucu bakım yapma

Yazıcı kontrol paneli ekranında **YAZICININ BAKIMINI YAPIN** iletisi görüntülediğinde belirli parçaları değiştirmeniz gerekir. Bu işlem, yazıcınızın optimum performansını korumasına yardımcı olur.

Bakım iletisi her 200.000 sayfada bir çıkacaktır. Bu ileti, Sıfırlama alt menüsündeki **BAKIM İLETİSİNİ SİLİN** öğesi kullanılarak yaklaşık 10.000 sayfa için geçici olarak silinebilir. (Bkz. [Sıfırlama alt menüsü.](#)) Yeni bakım seti bileşenlerinin takılmasından bu yana yazıcıda yazdırılan sayfa sayısını denetlemek için bir yapılandırma sayfası veya sarf malzemelerinin durumu sayfası yazdırın. (Ayrıntılı bilgi için bkz. [Yapılandırma sayfası](#) veya [Sarf malzemesi durumu sayfası.](#))

Yazıcı bakım seti siparişi için bkz. [Parça numaraları](#). Set aşağıdakileri içerir:

- füzere
- silindirler (aktarım, alma ve besleme)
- kurulum yönergeleri

Not

Yazıcı bakım seti bir sarf malzemesidir ve yazıcının özgün garantisinin veya çoğu genişletilmiş garantinin kapsamında değildir.

Bakım seti takıldıktan sonra bakım seti sayacı sıfırlanmalıdır.

Bakım seti sayacını sıfırlamak için

1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.
2. Kontrol paneli ekranında XXX görüntülediğinde ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın ve düğmeyi basılı tutun. Yazıcı kontrol paneli ışıklarının üçü birden bir kez yanıp söndükten sonra yanar durumda kalıncaya kadar ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesini basılı tutun. Bu işlem yaklaşık 10 saniye sürer.
3. ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesini serbest bırakın ve **YENİ BAKIMSETİ** bölümüne gitmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) düğmesine basın.
4. Bakım seti sayacını sıfırlamak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basın.

Not

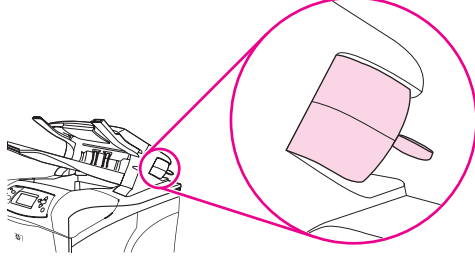
Bu işlemleri yalnızca bir bakım seti takıldıktan sonra yapın. Bu yordamı **YAZICININ BAKIMINI YAPIN** iletisini geçici olarak silmek için kullanmayın.

Zımbalama birimini değiştirme

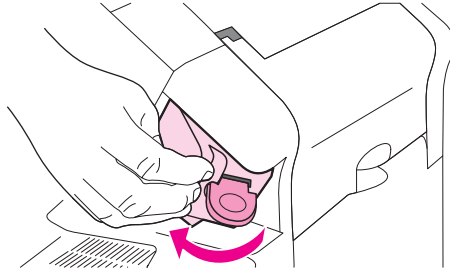
İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlayıcı içindeki bozuk bir zımbalama birimini değiştirmek için şu adımları uygulayın:

Zımbalama birimini çıkarma ve değiştirmek için

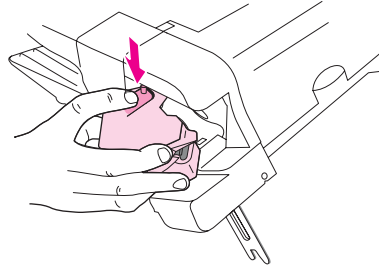
1. Zımbalama birimini, zımbalayıcı/yığınlayıcının sağ tarafına yerleştirin.



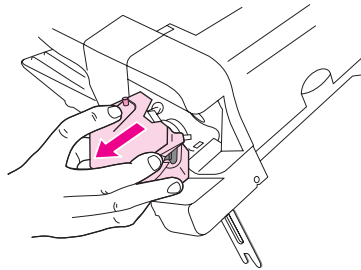
2. Zımbalama birimini klik sesi duyuluncaya kadar yazıcının ön tarafına doğru döndürün. Zımbalama birimini bu açık konumda tutun.



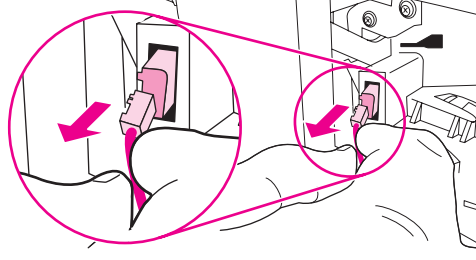
3. Zımbalama biriminin üst tarafındaki tırnağı aşağıya bastırın.



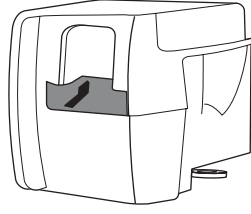
4. Tırnağı basılı tutup zımbalama birimini yukarı kaldırarak zımbalayıcı/yığınlayıcıdan çıkarın.



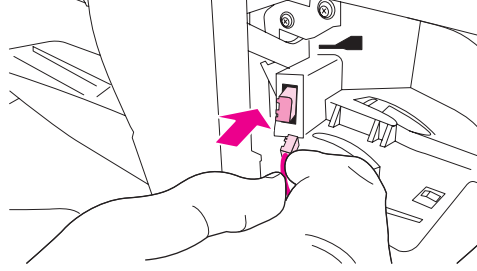
5. Zımbalama birimini zımbalayıcı/yığınlayıcıya bağlayan kabloyu çıkarın. (yalnızca mavi bölüm sökülür) tırnağı sola doğru açarak mavi kablo konektörünün bulunduğu beyaz tırnağı bırakın.



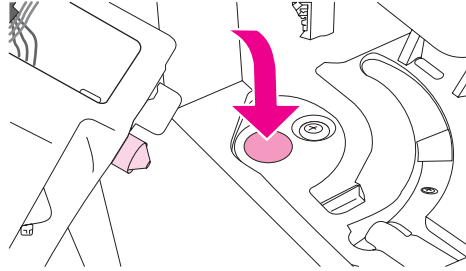
6. Yeni zımbalama birimini ambalajından çıkarın.



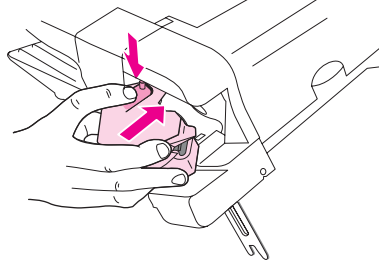
7. Yeni zımbalama biriminin kablosunu zımbalayıcı/yığınlayıcıya bağlayın.



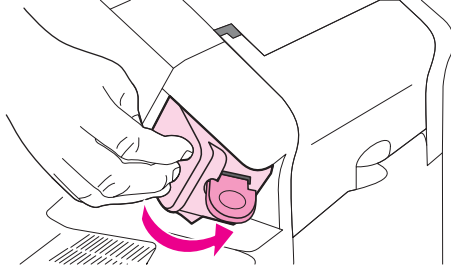
8. Yeni zımbalama biriminin alt kısmındaki mandalı zımbalayıcı/yığınlayıcı içindeki deliğe yerleştirin.



9. Zımbalama biriminin üst kısmındaki tırnağı aşağıya bastırın ve birimi zımbalayıcı/ yığınlayıcının içine itin.



10. Zımbalama birimini yerine oturuncaya kadar yazıcının arka tarafına doğru döndürün.



11. Zımbalama birimine zımba kartuşu takılmamışsa şimdi takın. (Bkz. [Zımba yerleştirme.](#))

4

Sorun çözüme

Buradaki sorun giderme bilgileri yazdırma ile ilgili sorunları çözenize yardımcı olmak üzere düzenlenmiştir. Aşağıdaki listeden genel konuyu veya sorun türünü seçin.

- [Sorun giderme akış şeması](#)
- [Genel yazdırma sorunlarını giderme](#)
- [Kağıt kullanımı ile ilgili yönergeler](#)
- [Özel sayfaları yazdırma](#)
- [Sıkışmaları giderme](#)
- [Yazıcı iletilerinin anlamı](#)
- [Yığılmalı ve zımbalayıcı/yığılmalıya ait aksesuar ışıklarının anlamı](#)
- [Baskı kalitesi sorunlarını düzeltme](#)
- [Ağ üzerinde baskı sorunlarını giderme](#)
- [Sık karşılaşılan Windows sorunlarını giderme](#)
- [Sık karşılaşılan Macintosh sorunlarını giderme](#)
- [Sık karşılaşılan PostScript sorunlarını giderme](#)
- [İsteğe bağlı sabit diskte sorun giderme](#)

Sorun giderme akış şeması

Yazıcı gerektiği gibi çalışmıyorsa sorunu belirlemek için akış şemasını kullanın. Yazıcı bir adımda takılıyorsa bu adıma karşılık gelen sorun giderme önerilerini uygulayın.

Sorunu, bu kılavuzdaki önerileri uygulayarak çözemezseniz bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun. (Bkz. [HP müşteri hizmetleri](#).)

Not

Macintosh kullanıcıları: Sorun giderme hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Sık karşılaşılan Macintosh sorunlarını giderme](#).

1 Kontrol paneli ekranında HAZIR iletisi görüntüleniyor mu?

EVET →	2. adıma geçin.			
HAYIR ↓				
Ekran boş ve yazıcının fanı kapalı.	Ekran boş, ancak yazıcının fanı açık.	Ekran yanlış dilde görüntüleniyor.	Bozuk veya anlamsız karakterler görüntüleniyor.	Yazıcı kontrol paneli ekranında HAZIR yerine başka bir ileti görüntüleniyor.
<ul style="list-style-type: none">Yazıcıyı kapatıp tekrar açın.Elektrik kablosu bağlantılarını ve açma/kapatma düğmesini kontrol edin.Yazıcıyı başka bir prize takın.Yazıcının kullandığı elektriğin sabit voltajda ve yazıcı özelliklerine uygun olup olmadığını kontrol edin. (Bkz. Elektrikle ilgili özellikler.)	<ul style="list-style-type: none">Yazıcının yanıt verip vermediğini görmek için kontrol paneli düğmelerinden birine basın.Yazıcıyı kapatın ve ardından tekrar açın.	<ul style="list-style-type: none">Yazıcıyı kapatıp yeniden açın. Kontrol paneli ekranında XXX MB görüntülendiğinde üç ışık da yanana kadar ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın ve düğmeyi basılı tutun. Bu işlem 10 saniye sürebilir. Sonra, ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesini serbest bırakın. Geçerli diller arasından seçim yapmak için ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesine basın. İstediğiniz dili yeni varsayılan ayar olarak kaydetmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.	<ul style="list-style-type: none">İstediğiniz dilin yazıcı kontrol panelinden seçildiğinden emin olun.Yazıcıyı kapatın ve ardından tekrar açın.	<ul style="list-style-type: none">Kontrol paneli iletilerini yorumlama bölümüne geçin.

2 Yapılandırma sayfası yazdırabiliyor musunuz?

(Bkz. [Yapılandırma sayfası](#).)

EVET →	3. adıma geçin.	
HAYIR ↓		
Yapılandırma sayfası yazdırılmıyor.	Boş sayfa yazdırılıyor.	Yazıcı kontrol paneli ekranında HAZIR veya YAPILANDIRMA YAZDIRILIYOR yerine başka bir ileti görüntüleniyor.
<ul style="list-style-type: none">• Tüm tepsilerin düzgün şekilde yüklendiğinden, ayarlandığından ve yazıcıya takıldığından emin olun.• Yazıcının duraklatılıp duraklatılmadığını görmek için bilgisayarınızdan yazdırma kuyruğunu veya yazdırma kuyruklayıcısını kontrol edin. Geçerli baskı işiyle ilgili sorun varsa veya yazıcı duraklatıldıysa yapılandırma sayfası yazdırılmaz. (Dur düğmesine basın ve sorun giderme akış şemasındaki 2. adımı deneyin.)	<ul style="list-style-type: none">• Sızdırmazlık bandının yazıcı kartuşundan çıkarılmış olduğundan emin olun. (Başlangıç [başlangıç] kılavuzuna veya yazıcı kartuşu ile birlikte sağlanan yönergelere bakın.)• Yazıcı kartuşu bitmiş olabilir. Yeni bir yazıcı kartuşu takın.	<ul style="list-style-type: none">• Kontrol paneli iletilerini yorumlama bölümüne geçin.

3 Bir programdan yazdırabiliyor musunuz?

EVET →	4. adıma geçin.
HAYIR ↓	
İş yazdırılmayacak.	Bir PS hatası sayfası veya komut listesi yazdırılıyor.

<ul style="list-style-type: none"> • İş yazdırılmıyorsa ve yazıcı kontrol panelinde bir ileti görüntüleniyorsa, bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama. • Bilgisayarı kullanarak yazıcının duraklatılıp duraklatılmadığını kontrol edin. Devam etmek için Dur düğmesine basın. • Yazıcı ağ üzerindeyse, baskı işini doğru yazıcıya gönderip göndermediğinizi kontrol edin. Sorunun bir ağ sorunu olmadığını doğrulamak için bilgisayarı paralel bir kabloyla veya USB kablosuyla doğrudan yazıcıya bağlayın, bağlantı noktasını LPT1 olarak değiştirin ve tekrar yazdırmayı deneyin. • Arabirim kablo bağlantılarını kontrol edin. Bilgisayar ve yazıcıdaki kabloyu çıkarın ve yeniden takın. • Kabloyu başka bir bilgisayarda deneyerek sınavın. • Paralel bağlantı kullanıyorsanız kablonun IEEE-1284 uyumlu olduğundan emin olun. • Yazıcı ağ üzerindeyse bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. Yapılandırma sayfası.) HP Jetdirect yazdırma sunucusu yüklüyse bir Jetdirect sayfası da yazdırılır. Ağ protokol durumunun ve ayarlarının yazıcı için doğru olduğundan emin olmak için Jetdirect yapılandırma sayfasını kontrol edin. • Sorunun bilgisayarda olmadığını doğrulamak için başka bir bilgisayardan yazdırın (mümkünse). • Baskı işinin doğru bağlantı noktasına (örneğin, LPT1 veya ağ yazıcısı bağlantı noktası) gönderildiğinden emin olun. • Doğru yazıcı sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. (Bkz. Yazıcı sürücüsünü kullanma.) • Yazıcı sürücüsünü yeniden yükleyin. (Başlangıç [başlangıç] kılavuzuna bakın.) • Bilgisayarın bağlantı noktasının yapılandırıldığından ve düzgün çalıştığından emin olun. (Aynı bağlantı noktasına başka bir yazıcı bağlayıp yazdırmayı deneyin.) • PS sürücüsü ile yazdırıyorsanız, yazıcı kontrol panelinde, yazdırma alt menüsünde (Aygıtı Yapılandır menüsünde) PS HATALARINI YAZDIR=AÇIK ayarını seçin ve işi yeniden yazdırın. Bir hata sayfası yazdırılırsa bir sonraki sütunda yer alan yönergelere bakın. • Yazıcı kontrol panelinde, Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıtı Yapılandır menüsünde) ÖZELLİK=OTOMATİK ayarının seçildiğinden emin olun. • Sorunu çözmeye yardımcı olabilecek bir yazıcı iletilisini göremiyor olabilirsiniz. Yazıcı kontrol panelinde, Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıtı Yapılandır menüsü) Silinebilir Uyarılar ve Oto Devam Et ayarlarını geçici olarak kapalı duruma getirin. Sonra işi yeniden yazdırın. 	<ul style="list-style-type: none"> • Yazıcı standart olmayan bir PS kodu almış olabilir. Yazıcı kontrol panelinde, Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıtı Yapılandır menüsünde) yalnızca bu baskı işi için ÖZELLİK=PS ayarını seçin. İş yazdırıldıktan sonra ayarı tekrar OTOMATİK'e döndürün. • Baskı işinin bir PS işi olduğundan ve PS sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. • Yazıcı, PCL'ye ayarlı olduğu halde PS kodu almış olabilir. Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıtı Yapılandır menüsünde) ÖZELLİK=OTOMATİK ayarını seçin.
---	---

4 İş beklediğiniz gibi yazdırılıyor mu?

EVET →	5. adıma geçin.		
HAYIR ↓			
Bozuk yazdırılıyor veya sayfanın yalnızca bir bölümü yazdırılıyor.	Yazdırma, işin ortasında duruyor.	Baskı hızı beklenilenden düşük.	Yazıcı kontrol paneli ayarlarından biri etkinleşmiyor.

<ul style="list-style-type: none"> • Doğru yazıcı sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. (Bkz. Yazıcı sürücüsünü kullanma.) • Yazıcıya gönderilen veri dosyası bozulmuş olabilir. Dosyayı sınamak için başka bir yazıcıda yazdırmayı deneyin (mümkünse) veya başka bir dosyayı deneyin. • Arabirim kablo bağlantılarını kontrol edin. Kabloyu başka bir bilgisayarda deneyerek sınavın (mümkünse). • Arabirim kablosunu yüksek kaliteli bir kabloyla değiştirin (bkz. Parça numaraları). • Baskı işini basitleştirin, daha düşük bir çözünürlükte yazdırın veya daha fazla yazıcı belleği yükleyin. (Bkz. Yazıcı belleği.) • Sorunu çözmenize yardımcı olabilecek bir yazıcı iletişimini göremiyor olabilirsiniz. Yazıcı kontrol panelinde, Sistem Kurulumu alt menüsünde (Aygıtı Yapılandır menüsü) Silinebilir Uyarılar ve Oto Devam Et ayarlarını geçici olarak kapalı duruma getirin. Sonra işi yeniden yazdırın. 	<ul style="list-style-type: none"> • DUR düğmesine basılmış olabilir. • Yazıcının kullandığı elektriğin sabit voltajda ve yazıcı özelliklerine uygun olup olmadığını kontrol edin. (Bkz. Elektrikle ilgili özellikler.) 	<ul style="list-style-type: none"> • Baskı işini basitleştirin. • Yazıcıya daha fazla bellek ekleyin. (Bkz. Yazıcı belleği.) • Ayırıcı sayfa yazdırmayı devre dışı bırakın. (ağ yöneticinize başvurun.) • Dar kağıtlara yazdırıldığında, tepsi 1'den yazdırıldığında, YÜKSEK 2 füzere modu kullanıldığında veya Küçük kağıt hızı YAVAŞ olarak ayarlandığında baskı hızının düşeceğini unutmayın. 	<ul style="list-style-type: none"> • Yazıcı sürücüsündeki veya programdaki ayarları kontrol edin. (Yazıcı sürücüsü ve program ayarları, yazıcı kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.)
<p>Baskı işi doğru formatlanmadı.</p>	<p>Kağıt doğru şekilde beslenmiyor veya hasarlı.</p>	<p>Baskı kalitesi sorunları var.</p>	

<ul style="list-style-type: none"> • Doğru yazıcı sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. (Bkz. Yazıcı sürücüsünü kullanma.) • Program ayarlarını kontrol edin. (Programın çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.) • Başka bir yazı tipi deneyin. • İndirilen kaynaklar kaybolmuş olabilir. Kaynakları tekrar indirmeniz gerekebilir. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kağıtların düzgün yerleştirildiğinden ve kağıt kılavuzlarının kağıt destesini fazla sıkıştırmadığından veya fazla gevşek tutmadığından emin olun. • Özel boyutlu kağıtlara yazdırırken sorunlarla karşılaşıyorsanız, bkz. Küçük boyutlu, özel boyutlu veya ağır kağıtlara yazdırma. • Sayfalar buruşuyor veya kıvrılıyorsa ya da sayfadaki görüntü eğri ise, bkz. Baskı kalitesi sorunlarını düzeltme. 	<ul style="list-style-type: none"> • Yazdırma çözünürlüğünü ayarlayın. (Bkz. Yazdırma Kalitesi alt menüsü.) • RET ayarının açık olup olmadığını kontrol edin. (Bkz. Yazdırma Kalitesi alt menüsü.) • Baskı kalitesi sorunlarını düzeltme bölümüne geçin.
--	--	---

5 Yazıcı doğru tepsileri ve kağıt kullanım aksesuarlarını seçiyor mu?

EVET →	Diğer sorunlar için İçindekiler ve Dizin bölümlerine veya yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.	
HAYIR ↓		
Yazıcı yanlış tepside kağıt alıyor.	İsteğe bağlı bir aksesuar düzgün çalışmıyor.	Yazıcı kontrol paneli ekranında HAZIR yerine başka bir ileti görüntüleniyor.

<ul style="list-style-type: none"> • Doğru tepsiyi seçtiğinizden emin olun. (Bkz. Kağıt kaynağı seçme.) • Tepsilerin kağıt boyutu ve türü için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olun. (Bkz. Tepsilere ortam yükleme.) Geçerli tepsi ayarlarını görmek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. Yapılandırma sayfası.) • Yazıcı sürücüsünde ve programda, tepsi seçimi (Kaynak) veya Tür ayarlarının doğru yapıldığından emin olun. (Yazıcı sürücüsü ve program ayarları, yazıcı kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.) • Varsayılan ayar olarak önce tepsi 1'e yerleştirilen kağıtlara yazdırılır. Tepsi 1'den yazdırmak istemiyorsanız, tepsiye yerleştirilmiş kağıtları çıkarın veya İSTENEN TEPSEYİ KULLAN ayarını değiştirin. (Bkz. Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme.) TEPSİ 1 BOYUTU ve TEPSİ 1 TÜRÜ için HERHANGİ BİRİ dışında bir ayar seçin. • Tepsi 1'den yazdırmak istiyor, ancak tepsiyi programdan seçemiyorsanız, bkz. Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aksesuarın doğru şekilde takıldığından ve çalıştığından emin olmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. Yapılandırma sayfası.) • Yazıcı sürücüsünü, takılan aksesuarları tanıyacak şekilde yapılandırın (tepsiler dahil). (Yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.) • Yazıcıyı kapatın ve ardından tekrar açın. • Kullandığınız isteğe bağlı aksesuarın yazıcıya uygun olup olmadığını denetleyin. • Dupleksleyici çalışmıyorsa, arka çıktı bölmesinin kapalı olup olmadığını kontrol edin. • Dupleksleyici çalışmıyorsa daha fazla bellek yüklemeniz gerekebilir. (Bkz. Yazıcı belleği.) <hr/> <p>Not</p> <p>Dupleksleyici, ürün adında "d" olan modellerde bulunmaktadır. Diğer tüm modellerde isteğe bağlıdır.</p> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> • İsteğe bağlı zımbalayıcı veya zımbalayıcı/yığınlıyıcı düzgün çalışmıyorsa aksesuar ışıklarını kontrol edin. (Bkz. Aksesuar ışıkları.) • İsteğe bağlı zımbalayıcı veya zımbalayıcı/yığınlıyıcı düzgün çalışmıyorsa, yazıcı kontrol paneli ekranında bir ileti görüntülenip görüntülenmediğini kontrol edin. (Bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.) • İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlıyıcı zımbalamıyor, ancak aksesuar ışığı yeşil renkte sürekli olarak yanıyor ve yazıcı kontrol paneli ekranında ZİMBALANACAK SAYFA ÇOK FAZLA veya İSİN FARKLI KAĞIT BOYUTLARI VAR iletisi görüntülenmiyorsa destek hizmetini arayın. (Bkz. HP müşteri hizmetleri.) 	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrol paneli iletilerini yorumlama bölümüne geçin.
---	--	--

Genel yazdırma sorunlarını giderme

Macintosh bilgisayar kullanıyorsanız bu bölümde listelenen sorunlara ve çözümlere ek olarak [Sık karşılaşılan Macintosh sorunlarını giderme](#) bölümüne, PS sürücüsünü kullanıyorsanız [Sık karşılaşılan PostScript sorunlarını giderme](#) bölümüne bakın.

Yazıcı ortamı yanlış tepside seçiyor.

Neden	Çözüm
Yazılım programındaki tepsi seçimi yanlış olabilir.	Birçok yazılım programında kağıt tepsi seçimi program içindeki Sayfa Düzeni menüsünde bulunur. Yazıcının doğru tepside seçim yapmasını sağlamak için diğer tepside bulunabilecek ortamları çıkarın. Macintosh'ta tepsi önceliğini değiştirmek için HP LaserJet Utility programını kullanın.
Yapılandırılmış boyut tepside yüklü ortamın boyutuyla eşleşmiyor.	Kontrol panelini kullanarak yapılandırılmış boyutu tepside yüklü olan ortamın boyutuyla eşleşecek şekilde değiştirin.

Yazıcı tepside kağıt almıyor.

Neden	Çözüm
Tepsi boş.	Tepsiye kağıt yerleştirin.
Kağıt kılavuzları yanlış ayarlandı.	Kılavuzları doğru şekilde ayarlamak için bkz. Tepsilere ortam yükleme . 500 sayfalık kağıt tepsi için, kağıt destesinin ön kenarının düzgün olduğundan emin olun. Kenarın düzgün olmaması kağıt kaldırma plakasının yükselmesine engel olur.

Kağıt, yazıcıdan çıkarken kıvrılıyor.

Neden	Çözüm
Kağıt, üst çıktı bölmesinden çıkarken kıvrılıyor.	Kağıdın yazıcıdan düz bir yol izleyerek çıkmasını sağlamak için arka çıktı bölmesini açın. Üzerine yazdırdığınız kağıdı ters çevirin. Kıvrılmayı azaltmak için füzere sıcaklığını azaltın. (Bkz. Doğru füzere modunu seçme .)

İlk ortam sayfası yazıcı kartuşu bölgesinde sıkışıyor.

Neden	Çözüm
Yüksek nem ve yüksek sıcaklık bileşimi ortamı etkiliyor.	Yazıcıyı, yüksek nem ve yüksek sıcaklık koşullarına uygun olarak ayarlayın.

Baskı işi çok yavaş.

Neden	Çözüm
İş çok karmaşık olabilir. Daha fazla bellek eklense bile yazıcının en yüksek hızı aşılamaz. Özel boyutlu ortama yazdırılırken baskı hızları otomatik olarak düşebilir. Not: Dar kağıtlara yazdırıldığında, tepsi 1'den yazdırıldığında veya YÜKSEK 2 füzer modu kullanıldığında baskı hızının düşeceğini unutmayın.	Sayfanın karmaşıklığını azaltın veya baskı kalitesi ayarlarını değiştirmeyi deneyin. Bu sorunla sık karşılaşıyorsanız yazıcıya bellek ekleyin.
Bir PDF veya PostScript (PS) dosyası yazdırıyor ancak bir PCL yazıcı sürücüsü kullanıyor olabilirsiniz.	PCL yazıcı sürücüsü yerine PS yazıcı sürücüsünü kullanmayı deneyin. (Genellikle bunu bir yazılım programından yapabilirsiniz.)
Yazıcı sürücüsünde En uygun hale getir: ayarı kart stoğu, ağır, kaba veya Bond kağıt olarak ayarlanmıştır.	Yazıcı sürücüsünde türü düz kağıt olarak ayarlayın (bkz. Ortam türüne ve boyutuna göre yazdırma (tepsileri kilitleme)). Not: ayarı düz kağıt olarak değiştirirseniz baskı işi daha hızlı olacaktır. Ancak, ağır kağıt kullanıyorsanız, yazdırma işlemi daha yavaş olsa bile en iyi sonuçları elde etmek için yazıcı sürücüsü ayarını ağır olarak bırakın.

Baskı işi kağıdın her iki tarafına da yapılıyor.

Neden	Çözüm
Yazıcı dupleksleme için ayarlanmıştır.	Ayarı değiştirmek için Baskı işi ayarlarını değiştirme bölümüne veya çevrimiçi Yardım'a bakın.

Baskı işi yalnızca bir sayfa içeriyor, ancak yazıcı sayfanın arka tarafına da işlem yapıyor (sayfa kısmen dışarı çıkıyor ve sonra yazıcının içine geri dönüyor).

Neden	Çözüm
Yazıcı dupleksleme için ayarlanmıştır. Baskı işi yalnızca bir sayfa içerse bile yazıcı sayfanın arka yüzüne de işlem yapar.	Ayarı değiştirmek için Baskı işi ayarlarını değiştirme bölümüne veya çevrimiçi Yardım'a bakın. Dupleksleme tamamlanmadan sayfayı yazıcıdan dışarı çekmeye çalışmayın. Sıkışma olabilir.

Sayfalar yazdırılıyor, ancak tamamen boş.

Neden	Çözüm
Sızdırmazlık bandı yazıcı kartuşundan çıkarılmamış olabilir.	Yazıcı kartuşunu çıkarın ve sızdırmazlık bandını çekip çıkarın. Yazıcı kartuşunu yeniden takın.
Dosyada boş sayfalar olabilir	Dosyada boş sayfa olup olmadığını kontrol edin.

Yazıcı yazdırıyor, ancak metin yanlış, bozuk veya eksik.

Neden	Çözüm
Yazıcı kablosu gevşek veya bozuk.	Yazıcı kablosunu çıkarıp yeniden takın. Yazdırıldığını bildiğiniz bir işi yazdırmayı deneyin. Mümkünse kabloyu ve yazıcıyı başka bir bilgisayara bağlayıp, yazdırıldığını bildiğiniz bir işi yazdırmayı deneyin. Son olarak, yeni bir kablo deneyin.
Yazıcı, bir ağ veya paylaşılan bir aygıtta bağlı ve temiz bir sinyal alamıyor.	Yazıcıyı ağdan ayırıp bir paralel kabloyla veya USB kablosuyla doğrudan bir bilgisayara bağlayın. Yazdırıldığını bildiğiniz bir işi yazdırın.
Yazılımdan yanlış sürücü seçilmiş.	' yazıcısının seçildiğinden emin olmak için yazılımın yazıcı seçimi menüsünü kontrol edin.
Yazılım programı hata veriyor.	Başka bir programdan iş yazdırmayı deneyin.

Yazılımda Yazdır'ı seçtiğinizde yazıcı yanıt vermiyor.

Neden	Çözüm
Yazıcıda ortam tükendi.	Ortam ekleyin.
Yazıcı, el ile besleme modunda olabilir.	Yazıcının modunu el ile besleme modundan başka bir moda ayarlayın.
Bilgisayar ve yazıcı arasındaki kablo doğru bağlanmadı.	Kabloyu çıkarıp yeniden bağlayın.
Yazıcı kablosu bozuk.	Mümkünse, kabloyu başka bir bilgisayara takarak yazdırıldığını bildiğiniz bir işi yazdırın. Ayrıca başka bir kablo kullanmayı da deneyebilirsiniz.
Yazılımda yanlış yazıcı seçilmiş.	HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcısının seçildiğinden emin olmak için yazılımın yazıcı seçimi menüsünü kontrol edin.
Yazıcıda sıkışma olabilir.	Dupleksleyici bölgesine özellikle dikkat ederek sıkışma varsa giderin (yazıcı modelinizde dupleksleyici varsa). Bkz. Sıkışmaları giderme .
Yazıcının yazılımı yazıcı bağlantı noktası için yapılandırılmamıştır.	Doğru bağlantı noktasının kullanıldığından emin olmak için yazılımın yazıcı seçim menüsünü kontrol edin. Bilgisayarda birden fazla bağlantı noktası varsa, yazıcının doğru olana bağlandığından emin olun.

Yazılımda Yazdır'ı seçtiğinizde yazıcı yanıt vermiyor.

Neden	Çözüm
Yazıcı ağa bağlı ve bir sinyal alamıyor.	Yazıcıyı ağdan ayırıp bir paralel kabloyla veya USB kablosuyla doğrudan bir bilgisayara bağlayın. Yazdırma yazılımını yeniden yükleyin. Yazdırıldığını bildiğiniz bir işi yazdırın. Yazdırma kuyruğundan durdurulan tüm işleri temizleyin.
Yazıcıya elektrik gelmiyor.	Yanan ışık yoksa, elektrik kablosu bağlantısını kontrol edin. Elektrik düğmesini kontrol edin. Güç kaynağını kontrol edin.
Yazıcı çalışmıyor.	Yazıcının bir hata verip vermediğini belirlemek üzere kontrol paneli ekranında iletileri ve ışıkları kontrol edin. İleti varsa not edin ve Kontrol paneli iletilerini yorumlama bölümüne bakın.

Kağıt kullanımı ile ilgili yönergeler

En iyi sonucu elde etmek için, kağıdın kaliteli olduğundan, üzerinde kesik, çentik, yırtık, leke, serbest parçacık, toz, buruşuk ve boşluk bulunmadığından ve kenarlarının kıvrılmış veya bükülmüş olmadığından emin olun.

Yüklediğiniz kağıdın türünden (örneğin bond veya geri dönüştürülmüş) emin değilseniz kağıdın ambalajındaki etiketi kontrol edin.

Desteklenen ortamların tam listesi için bkz. [Desteklenen yazdırma ortamı boyutları](#).

Aşağıdaki kağıt sorunları baskı kalitesinde değişikliklere, kağıt sıkışmasına ve hatta yazıcıda hasara yol açabilir.

Belirti	Kağıt sorunları	Çözümü
Kötü baskı kalitesi veya tonerin yapışmaması	Kağıt fazla nemli, fazla kaba, fazla ağır, fazla yumuşak veya kabartmalı ya da bozuk.	Başka türde, 100 ve 250 Sheffield, yüzde 4 - 6 nem içerikli kağıt kullanmayı deneyin.
Boşluklar, sıkışma, kıvrılma	Kağıt doğru şekilde saklanmamış. Kağıdın yüzleri farklı.	Kağıdı yatay olarak, nem geçirmeyen ambalajında saklayın. Kağıdı çevirin.
Çok fazla kıvrılma	Kağıt fazla nemli, gren yönü yanlış veya gren yapısı eksik Kağıdın yüzleri farklı.	Arka çıkış tepsisini açın veya uzun grenli kağıt kullanın. Kağıdı çevirin.
Sıkışma, yazıcıda hasar	Kağıtta kesikler veya delikler var.	Kesik veya deliği bulunmayan kağıt kullanın.
Kağıt beslemeyle ilgili sorunlar.	Kağıdın kenarı düzgün değil veya kağıt hatalı bir desteden. Kağıdın yüzleri farklı. Kağıt fazla nemli, fazla kaba, fazla ağır veya fazla düz. Gren yönü yanlış, grenli yapısı eksik veya kabartmalı.	Lazer yazıcılar için üretilmiş yüksek kaliteli kağıt kullanın. Kağıdı çevirin. Başka türde, 100 ve 250 Sheffield, yüzde 4 - 6 nem içerikli kağıt kullanmayı deneyin. Arka çıkış tepsisini açın veya uzun grenli kağıt kullanın.

Not

Bazı termografi türlerinde kullanılan, düşük ısıda mürekkeple basılmış antetli kağıt kullanmayın. Kabarık veya kabartmalı antetli kağıt kullanmayın. Yazıcı, toneri kağıda yapıştırmak için sıcaklık ve basınç kullanır. Renkli kağıtlarda veya baskılı formlarda füzer sıcaklığı (200°C veya 392°F/0,1 saniye) ile uyumlu mürekkep kullanıldığından emin olun.

DİKKAT

Yukarıda belirtilen yönergelere dikkat edilmemesi durumunda yazıcıda sıkışma ve hasar meydana gelebilir.

Özel sayfaları yazdırma

Yazıcının belleğinde, yazıcınızdaki sorunları saptamanıza ve bunlar hakkında bilgi edinmenize yardımcı olacak özel sayfalar bulunmaktadır.

- **Yapılandırma sayfası**

Yapılandırma sayfasında, yazıcının varolan ayarlarının ve özelliklerinin çoğu listelenir. Yapılandırma sayfasının yazdırılmasıyla ilgili daha fazla bilgi için bkz. [Yapılandırma sayfası](#). Yüklenmiş bir HP Jetdirect baskı sunucunuz varsa HP JetDirect bilgilerini listeleyen ikinci bir sayfa yazdırılır.

- **Yazı tipi listesi**

Kontrol panelini (bkz. [PS veya PCL yazı tipi listesi](#)) veya (Macintosh bilgisayarlar için) HP LaserJet Utility'yi (bkz. [HP LaserJet Utility](#)) kullanarak bir yazı tipi listesi yazdırabilirsiniz.

- **Sarf malzemesi durumu sayfası**

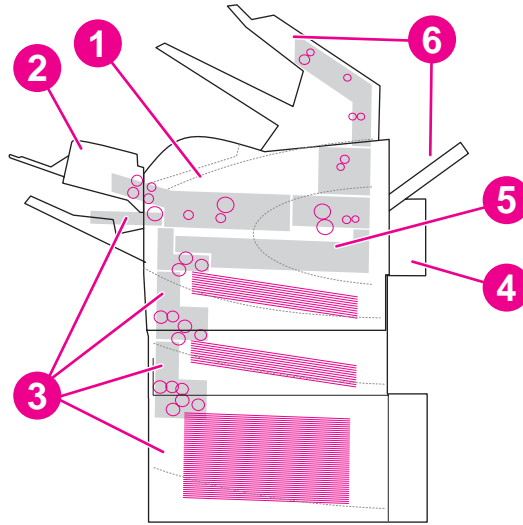
Yazıcıda takılı yazıcı kartuşu, yazıcı kartuşunun kalan kullanım ömrü, işlenen sayfa ve iş sayısı hakkında bilgi almak için sarf malzemesi durumu sayfasını kullanın (bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası](#)).

Sıkışmaları giderme

Yazıcı kontrol paneli ekranında bir sıkışma iletisi görüntülenirse, aşağıdaki şekilde gösterilen konumlarda sıkışmış kağıt veya başka bir yazdırma ortamı olup olmadığına bakın. Ardından sıkışmayı giderme yordamına bakın. Sıkışma iletisinde gösterilen konumların dışında da sıkışan ortam olup olmadığına bakmanız gerekebilir. Sıkışma konumu belirlenemiyorsa, önce yazıcı kartuşunun altına, üst kapak bölgesine bakın.

Sıkışmaları giderirken sıkışmış ortamı yırtmamak için çok dikkatli olun. Yazıcıda kalan küçük bir ortam parçası yeni sıkışmalara neden olabilir. Sürekli kağıt sıkışması oluyorsa, bkz. [Tekrarlanan sıkışmaları giderme](#).

Sıkışma konumları



- 1 Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölgeleri
- 2 İsteğe bağlı zarf besleyici
- 3 Tepsi bölgeleri (tepsi 1, tepsi 2 ve isteğe bağlı tepsiler)
- 4 İsteğe bağlı dupleksleyici
- 5 Füzer bölgesi
- 6 Çıktı bölgeleri (üst bölme, arka bölme ve isteğe bağlı yığılayıcı veya zımbalayıcı/yığılayıcı)

Not

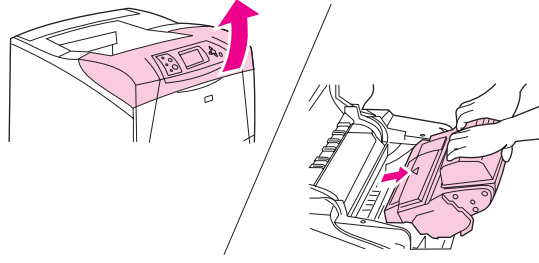
Sıkışmadan sonra yazıcıda yapışmamış toner kalabilir ve geçici baskı kalitesi sorunlarına neden olabilir. Bu sorunlar birkaç sayfa yazdırıldıktan sonra ortadan kalkar.

Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölgelerindeki sıkışmaları giderme

Yazdırma işlemi sırasında meydana gelen sıkışmaları bu yordamı kullanarak giderin.

Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölgelerindeki sıkışmaları gidermek için

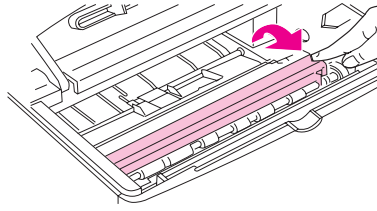
1. Üst kapağı açın ve baskı kartuşunu çıkarın.



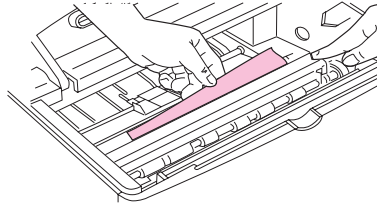
DİKKAT

Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için, kartuşu birkaç dakikadan fazla bir süreyle ışığa maruz bırakmayın. Yazıcı kartuşunu yazıcının dışındayken bir kağıtla örtün.

2. Kağıt erişim plakasını kaldırmak için yeşil kolu kullanın.



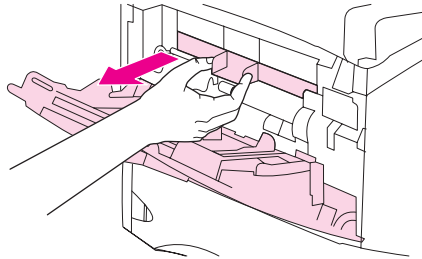
3. Sıkışmış ortamı yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın. Ortamı yırtmayın. Ortamı çıkarmakta zorlanıyorsanız, tepsi bölgesinden çıkarmayı deneyin. (Bkz. [Tepsilerdeki sıkışmaları giderme.](#))



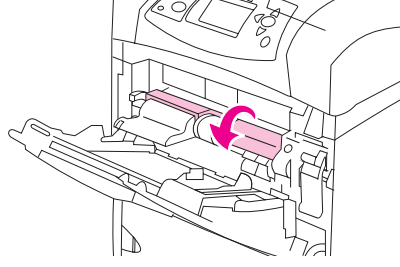
Not

Kağıda yapışmamış tonerin yayılmasını engelleyin. Kuru ve tüy bırakmayan bir bez kullanarak yazıcının içine dökülmüş olabilecek yapışmamış toneri temizleyin. Kağıda yapışmamış toner yazıcının içine dökülürse baskı kalitesinde geçici sorunlara neden olabilir. Yapışmamış toner, birkaç sayfa yazdırdıktan sonra yazıcıdan temizlenmiş olmalıdır. Giysilerinize toner bulaşacak olursa önce kuru bir bezle silin, ardından soğuk suyla yıkayın. (Sıcak su tonerin kumaşa işlemesine neden olur.)

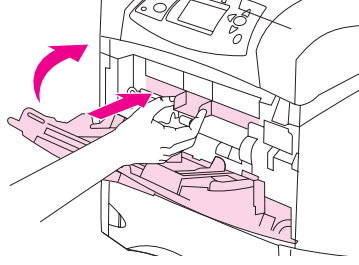
4. Tepsi 1'i açın ve giriş kapağını çıkarın. Ortam varsa çıkarın.



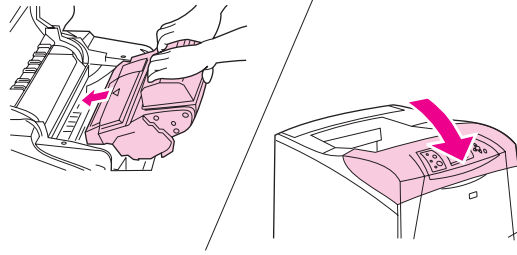
5. Kağıt kılavuzunu döndürerek altında sıkışmış ortam olup olmadığını kontrol edin. Sıkışmış ortam varsa çıkarın.



6. Giriş kapağını yerine takın ve tepsi 1'i kapatın.



7. Yazıcı kartuşunu yeniden takın ve üst kapağı kapatın.



8. Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, yazıcının içinde sıkışmış ortam var demektir. Başka bir konumda sıkışma olup olmadığına bakın. (Bkz. [Sıkışma konumları](#).)

HP olmayan bir yazıcı kartuşu kullanıyorsanız, yazıcı kontrol paneli ekranında **HP DIŞI SARF MALZ TAKILDI** iletisi görüntülenebilir. Devam etmek için ✓ (**Seç** düğmesi) düğmesine basın.

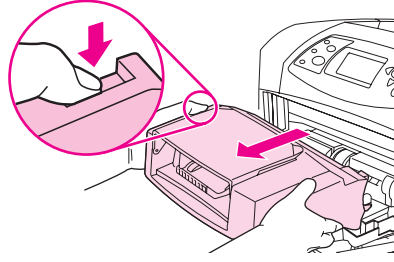
İsteğe bağlı zarf besleyicideki sıkışmaları giderme

Bu bölüm yalnızca isteğe bağlı zarf besleyiciyi kullanırken meydana gelen sıkışmalar için geçerlidir.

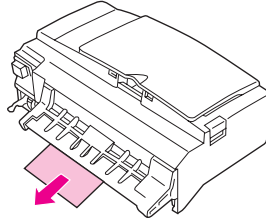
İsteğe bağlı zarf besleyicideki sıkışmaları gidermek için

1. İsteğe bağlı zarf besleyiciye yerleştirilmiş olan tüm zarfları çıkarın. Zarf ağırlığını indirin ve tepsi uzantısını kapalı konuma gelinceye kadar kaldırın.

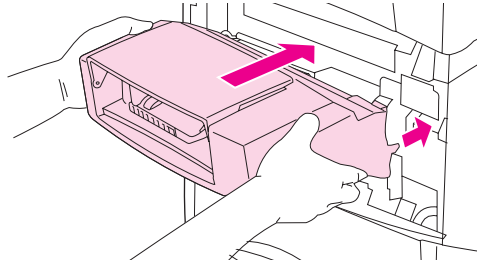
- İsteğe bağlı zarf besleyicinin sol yanındaki serbest bırakma düğmesine basın ve bu düğmeyi basılı tutun. İsteğe bağlı zarf besleyiciyi iki yanından tutun ve dikkatle çekerek yazıcıdan çıkarın.



- İsteğe bağlı zarf besleyicideki ve yazıcıdaki sıkışmış zarfları yavaşça çıkarın.



- İsteğe bağlı zarf besleyiciyi yerine oturacak şekilde yazıcıya yerleştirin. (İsteğe bağlı zarf besleyicinin sağ üst tarafındaki konektör yazıcıdaki yuvaya uyar.) Yerine tam olarak oturduğundan emin olmak için isteğe bağlı zarf besleyiciyi yavaşça çekin.



- Sıkışma iletisini silmek için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın.
- Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse yazıcının içinde sıkışmış zarf var demektir. Başka bir konumda sıkışma olup olmadığına bakın. (Bkz. [Sıkışma konumları](#).)
- Zarfları yeniden yerleştirirken alttakileri üsttekilere göre biraz daha ileriye itmeye dikkat edin. (Bkz. [Zarfları isteğe bağlı zarf besleyiciye yükleme](#).)

Tepsilerdeki sıkışmaları giderme

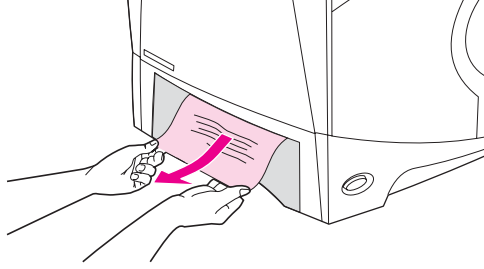
Bu bölümde, tepsilerdeki sıkışmaların nasıl giderileceği anlatılmaktadır. Ayrıca bkz. [İsteğe bağlı zarf besleyicideki sıkışmaları giderme](#).

Tepsi 1'deki sıkışmaları gidermek için

Sıkışmış kağıdı veya başka bir yazdırma ortamını yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın. Kağıdın bir kısmı yazıcıya çekilmiş durumdaysa [Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölgelerindeki sıkışmaları gidermek için](#) bölümündeki adımları izleyin.

Tepsi 2 veya isteğe bağlı 500 sayfalık bir tepsideki sıkışmaları gidermek için

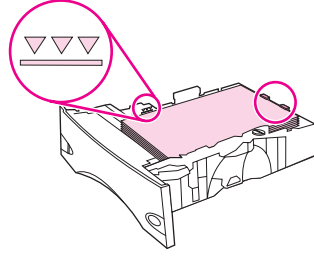
1. Tepsiyi çekerek yazıcıdan çıkarın, hafif yukarı kaldırın ve zarar görmüş ortamları tepsideen alın.
2. Sıkışmış ortamın kenarını besleme bölgesinde görüyorsanız, ortamı yavaşça aşağıya çekerek yazıcıdan çıkarın. (ortamı düz bir şekilde çekerseniz yırtılır.) ortamı göremiyorsanız bir sonraki tepsiye veya üst kapak bölgesine bakın. (Bkz. [Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölgelerindeki sıkışmaları gidermek için.](#))



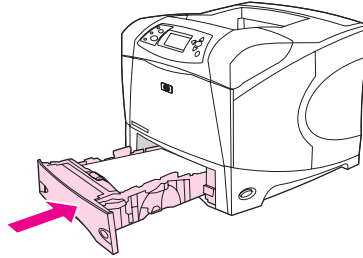
Not

Kolayca hareket etmiyorsa ortamı zorlamayın. Ortam tepsilerden birinde sıkışmışsa üstündeki tepsideen (varsa) veya üst kapak bölgesinden çıkarmaya çalışın.

3. Ortamın tepsinin dört köşesinde de düz bir şekilde ve maksimum yükseklik göstergelerinin altında durduğundan emin olun.



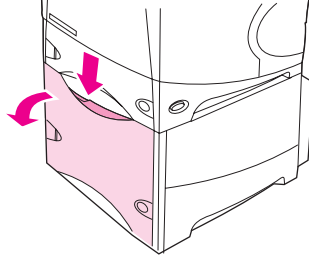
4. Tepsiyi kaydırarak tekrar yazıcıya takın.



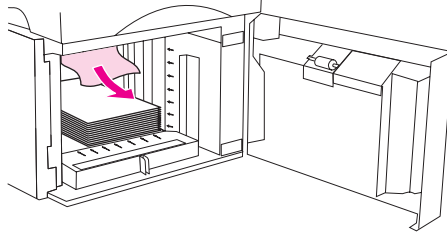
5. Sıkışma iletisini silmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
6. Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse yazıcının içinde sıkışmış kağıt var demektir. Başka bir konumda sıkışma olup olmadığına bakın. (Bkz. [Sıkışma konumları.](#))

İsteğe bağlı 1500 sayfalık tepsideki sıkışmaları gidermek için

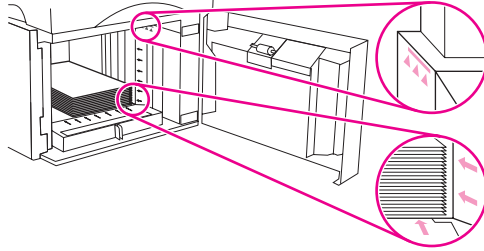
1. Tepsinin ön kapağını açın.



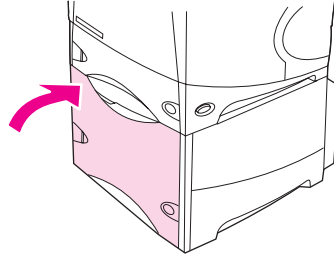
2. Sıkışmış kağıdın kenarını besleme bölgesinde görüyorsanız kağıdı yavaşça aşağıya çekerek yazıcıdan çıkarın. (kağıdı düz bir şekilde çekerseniz yırtılır.) kağıt görülüyorsa üst kapak bölgesine bakın. (Bkz. [Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölgelerindeki sıkışmaları gidermek için.](#))



3. Kağıdın kağıt kılavuzlarındaki doldurma işaretlerini aşmamasına ve destenin ön kenarının oklarla aynı hizada olmasına dikkat edin.



4. Tepsinin ön kapağını kapatın.



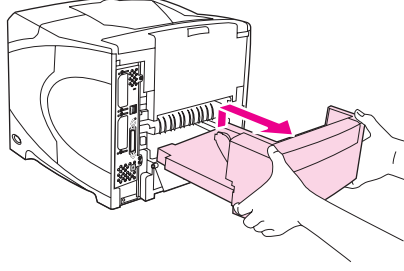
5. Sıkışma iletisini silmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
6. Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse yazıcının içinde sıkışmış kağıt var demektir. Başka bir konumda sıkışma olup olmadığına bakın. (Bkz. [Sıkışma konumları.](#))

İsteğe bağlı dupleksleyicideki sıkışmaları giderme

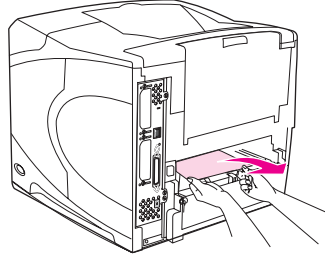
Bir baskı işini duplekslerken sıkışmayla karşılaşırsanız, sıkışmayı kontrol etmek ve gidermek için bu yordamı kullanın.

İsteğe bağlı dupleksleyicideki sıkışmaları gidermek için

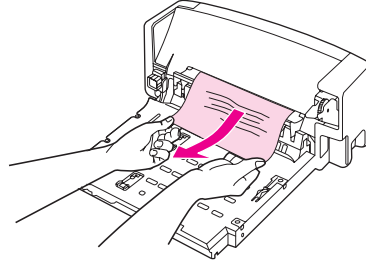
1. İsteğe bağlı dupleksleyiciyi yukarıya kaldırın ve çekerek çıkarın.



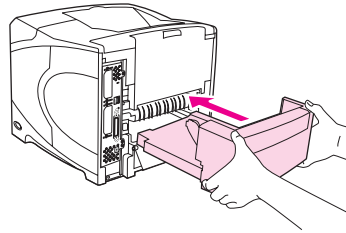
2. Tepsi 2'deki tüm kağıtları çıkarın. (Yazıcının içine erişmeniz gerekebilir.)



3. İsteğe bağlı dupleksleyicideki tüm kağıtları yavaşça çekerek çıkarın.



4. İsteğe bağlı dupleksleyiciyi yazıcının içine yerleştirin.



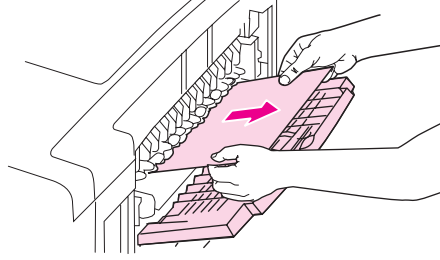
5. Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse yazıcının içinde sıkışmış kağıt var demektir. Başka bir konumda sıkışma olup olmadığına bakın. (Bkz. [Sıkışma konumları](#).)

Çıktı bölgelerindeki sıkışmaları giderme

Arka çıktı bölgesinde veya isteğe bağlı yığılayıcı veya zımbalayıcı/yığılayıcıda oluşan sıkışmaları gidermek için bu bölümdeki yordamları kullanın.

Arka çıktı bölmelerindeki sıkışmaları gidermek için

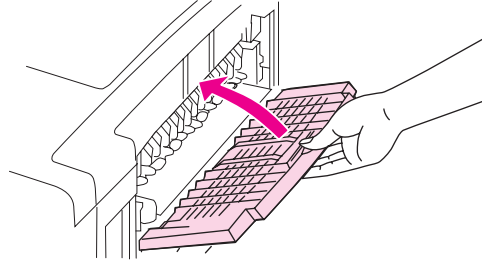
1. Arka çıktı bölgesini açın. Ortamın çoğu yazıcının içindeyse, ortamı üst kapak bölgesinden çıkarmak daha kolay olabilir. (Bkz. [Üst kapak ve yazıcı kartuşu bölgelerindeki sıkışmaları gidermek için.](#))
2. Ortamı iki yanından tutun ve yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın. (Sayfada yapışmamış toner olabilir. Toneri üstünüze ve yazıcının içine dökmemeye dikkat edin.)



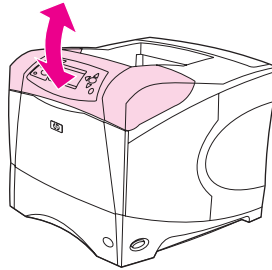
Not

Sıkışmış ortamı çıkarmakta zorlanıyorsanız, kağıdın üzerindeki basıncı gidermek için üst kapağı tamamen açmayı deneyin. Kağıt yırtıldıysa veya kağıdı çıkaramıyorsanız, bkz. [Füzer bölgesindeki sıkışmaları giderme.](#)

3. Arka çıktı bölgesini kapatın.



4. Sıkışma iletinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.



5. Sıkışma ileti görüntülenmeye devam ederse yazıcının içinde sıkışmış kağıt var demektir. Başka bir konumda sıkışma olup olmadığına bakın. (Bkz. [Sıkışma konumları.](#))

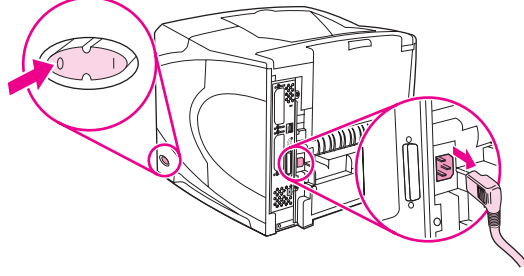
Füzer bölgesindeki sıkışmaları giderme

Bu yordamı yalnızca aşağıda belirtilen durumlarda kullanın:

- Füzer içinde sıkışan ortam üst kapak veya arka çıktı bölgesinden çıkarılamadığında.
- Füzerdeki sıkışmayı gidermeye çalışırken ortam sayfası yırtıldıysa.

Füzer bölgesindeki sıkışmaları gidermek için

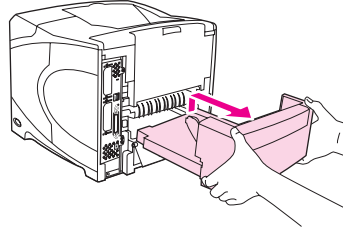
1. Yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunu yazıcıdan çıkarın.



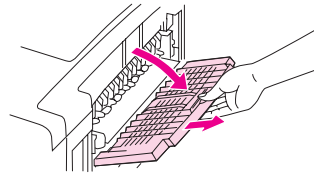
UYARI!

Füzer çok sıcaktır. Küçük yanıkları önlemek üzere, füzeri yazıcıdan çıkarmadan önce soğuması için 30 dakika bekleyin.

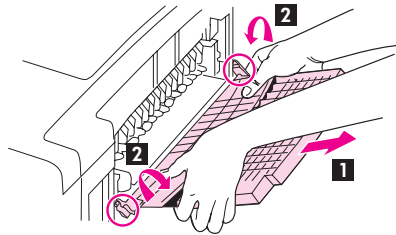
2. Yazıcıyı, arka kapağı size bakacak şekilde döndürün. Takılıysa, isteğe bağlı dupleksleyiciyi yukarı kaldırıp çekerek yazıcıdan çıkarın.



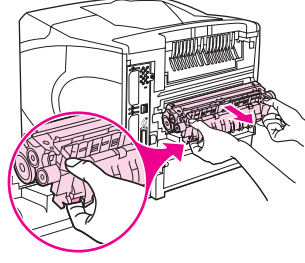
3. Arka çıktı bölmesini açın ve uzantıyı duruncaya kadar dışarıya çekin.



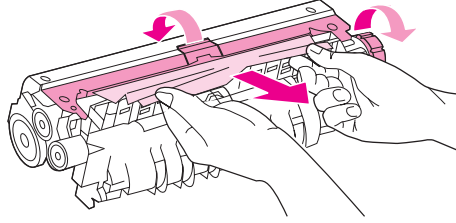
4. Bölmenin ortasını aşağıya doğru eğip iki menteşe ucunu serbest bırakarak arka çıktı bölmesini ve uzantıyı çıkarın.



5. Füzeri her iki yanından sıkıca tutun. Mavi kolları yukarıya itin ve füzeri düz bir şekilde çekerek yazıcıdan çıkarın.



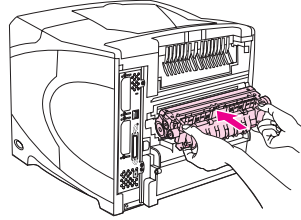
6. Sıkışmış ortamı çıkarın. Gerekirse, sıkışmış kağıda erişebilmek için füzerin üst kısmındaki siyah plastik kılavuzu kaldırın. Ayrıca, sıkışmış kağıdı çıkarmak için füzerin yan kısmındaki sıkışmayı giderme çarkını da çevirebilirsiniz.



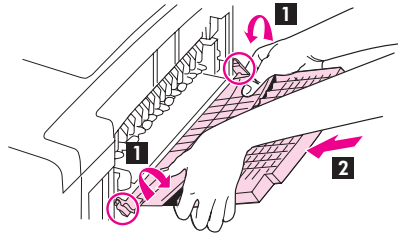
DİKKAT

Ortamı füzere bölgeden çıkarmak için keskin bir nesne kullanmayın. Füzere zarar verebilirsiniz.

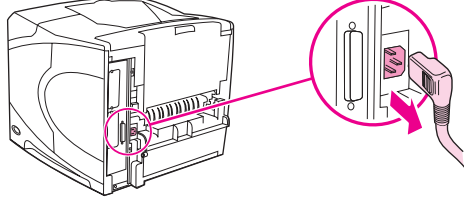
7. İki tarafındaki mavi kollar yerine oturuncaya kadar füzeri güçlü bir şekilde yazıcının içine itin.



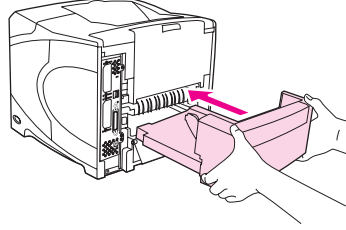
8. Arka çıktı bölmesini takın. Mentеше uçlarının yerine tamamen yerleştiğinden emin olmak için bölmeyi yavaşça çekin.



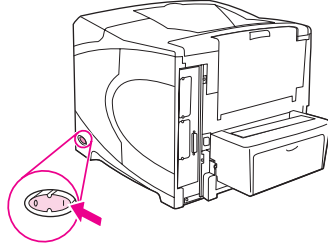
9. Elektrik kablosunu yazıcıya takın.



10. İsteğe bağlı dupleksleyiciyi çıkardıysanız yerine takın.



11. Yazıcıyı açın.



12. Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse yazıcının içinde sıkışmış kağıt var demektir. Başka bir konumda sıkışma olup olmadığına bakın. (Bkz. [Sıkışma konumları](#).)

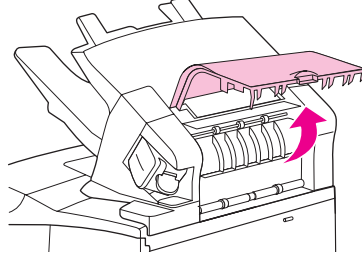
Yazıcı kapatıldığı için, tüm sıkışmalar giderildikten sonra baskı işini yeniden göndermeniz gerekir.

İsteğe bağlı yığınlayıcı veya zımbalayıcı/yığınlayıcıdaki sıkışmaları giderme

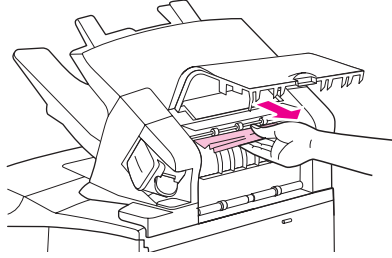
İsteğe bağlı yığınlayıcı veya isteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlayıcıda kağıt sıkışmaları olabilir. Zımba sıkışmaları yalnızca isteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlayıcıda meydana gelebilir.

İsteğe bağlı yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalıdaki kağıt sıkışmalarını gidermek için

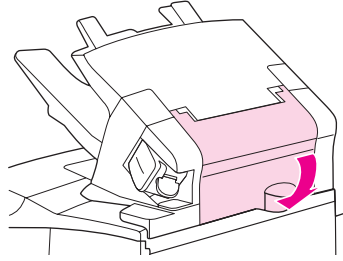
1. Yazıcının arka kısmında, yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalıının kapağını açın.



2. Sıkışmış kağıtları dikkatlice çıkarın.



3. Yığılmalı veya zımbalayıcı/yığılmalıının kapağını kapatın.



4. Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse sıkışmış kağıt var demektir. Başka bir konumda sıkışma olup olmadığına bakın. Aksesuarın ön kısmını kontrol edin ve sıkışmış kağıtları çıkarın. (Bkz. [Sıkışma konumları](#).)

Not

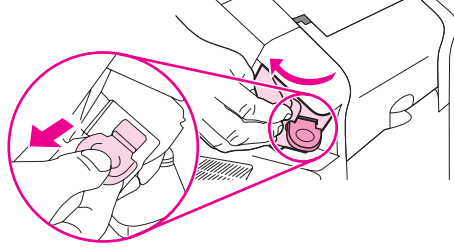
Baskı işleminin devam edilebilmesi için çıktı bölmesinin en alt konuma getirilmesi gerekir.

İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlıyıcıdaki zımba sıkışmalarını gidermek için.

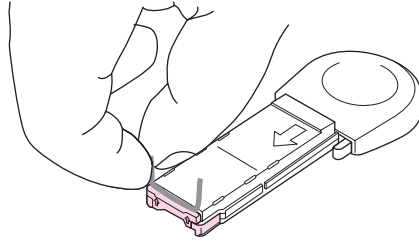
Not

Yazıcı kontrol paneli ekranında **ZİMBADA SIKIŞMA VAR** iletisi görüntülendiğinde zımba sıkışmasını giderin.

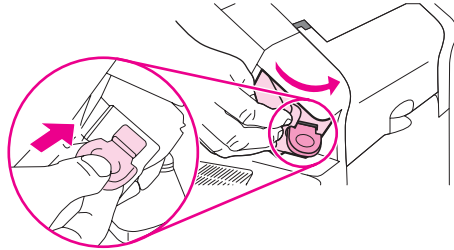
1. Zımbalayıcı/yığınlıyıcının sağ tarafında, zımbalama birimini açık konuma yerleşinceye kadar yazıcının ön tarafına doğru çevirin. Mavi zımba kartuşunu dışarıya doğru çekerek çıkarın.



2. Zımba kartuşunun ucundaki yeşil kapağı yukarıya doğru döndürün ve sıkışmış zımbayı çıkarın.



3. Zımba kartuşunu zımbalama birimine takın ve zımbalama birimini yerine oturuncaya dek yazıcının arkasına doğru döndürün.



Zımba sıkışıklığı giderildikten sonra zımbanın yeniden doldurulması gerektiğinden, ilk birkaç belge (en çok beş) zımbalanmayabilir. Baskı işi gönderildiğinde zımbada sıkışıklık olur veya zımba teli tükenirse, yığınlıyıcı bölmesine giden yol tıkanmadığı sürece yazdırma işlemi devam eder.

Tekrarlanan sıkışmaları giderme

Sık sık kağıt sıkışması olursa aşağıdakileri deneyin:

- Tüm kağıt sıkışma konumlarını kontrol edin. (Bkz. [Sıkışmaları giderme](#).) Yazıcının herhangi bir yerinde bir parça ortam sıkışmış olabilir. Yazıcı yolunda kalan küçük bir ortam parçası tekrarlanan sıkışmalara neden olabilir.
- Tepsilerin doğru ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin. (Bkz. [Tepsilere ortam yükleme](#).) Kılavuzlar, ortamı fazla sıkıştırmadan yerine oturmalıdır.

- Ortamın tepsilere doğru şekilde yerleştirildiğinden ve tepsilerin fazla doldurulmadığından emin olun. Destenin tırnakların ve maksimum yükseklik göstergelerinin altında kaldığından emin olun. Bkz. [Tepsilere ortam yükleme](#).
- Tüm tepsi ve kağıt kullanma aksesuarlarının yazıcıya tam olarak takıldığından emin olun. (baskı işi sırasında tepsilerden birinin açılması sıkışmaya neden olabilir.)
- Tüm kapakların kapalı olduğundan emin olun. (baskı işi sırasında kapaklardan birinin açılması sıkışmaya neden olabilir.)
- Başka bir çıktı bölmesine yazdırmayı deneyin. (Bkz. [Ortam çıkış seçeneklerinin anlamı](#).)
- Yapraklar birbirine yapışmış olabilir. Yaprakları birbirinden ayırmak için desteyi bükmeyi deneyin. Desteyi havalandırmayın.
- Tepsi 1'den yazdırıyorsanız daha az kağıt yüklemeyi deneyin.
- İsteğe bağlı zarf besleyiciden yazdırıyorsanız, zarfların doğru şekilde (alttaki zarflar üsttekilere göre biraz daha içeride olacak şekilde) yerleştirildiğinden emin olun. (Bkz. [Zarfları isteğe bağlı zarf besleyiciye yükleme](#).)
- Küçük boyutlu kağıtlara yazdırıyorsanız, yazıcıya önce ortamın kısa kenarının girmesini sağlayın. (Bkz. [Özel boyutlu kağıtlar için yönergeler](#).)
- Tepsideki ortam destesini ters çevirin. Ayrıca, kağıdı 180 derece döndürmeyi deneyin.
- Kullandığınız kağıdın ve diğer yazdırma ortamlarının özelliklerini kontrol edin. Yalnızca HP özelliklerine uygun ortam kullanın. (Bkz. [Kağıt özellikleri](#).) Farklı ortam kullanarak sorunu çözmeyi deneyin. Kıvrılmış, şekli bozulmuş, hasar görmüş veya düzgün olmayan ortam kullanmayın.
- Yazıcı için gereken çevresel koşulların sağlanıp sağlanmadığını kontrol edin. (Bkz. [Çalıştırma ortamı](#).)
- Daha önce bir yazıcı veya fotokopi makinesinde kullanılmış kağıtları kullanmaktan kaçının.
- Yeni açılmış bir paketten kağıt kullanmayı deneyin.
- Farklı marka bir kağıt deneyin.
- Zarf veya asetatların her iki yüzüne yazdırmayın. (Bkz. [Zarflara yazdırma](#) veya [Asetatlara yazdırma](#).)
- Yalnızca tam etiket yapraklarına yazdırın ve etiket yapraklarının her iki yüzüne yazdırmayın. (Bkz. [Etiketlere yazdırma](#).)
- Yazıcının kullandığı elektriğin sabit voltajda ve yazıcı özelliklerine uygun olup olmadığını kontrol edin. (Bkz. [Elektrikle ilgili özellikler](#).)
- Yazıcıyı temizleyin. (Bkz. [Yazıcıyı temizleme](#).)
- Bakım zamanı geldiğinde koruyucu yazıcı bakımı yapın. Bkz. [Zimba yerleştirme](#).

Yazıcı iletilerinin anlamı

Yazıcı kontrol panelinde görüntülenen yazıcı iletileriyle yazıcının normal durumu (**İşleniyor...** gibi) veya dikkat edilmesi gereken bir hata durumu (**ÜST KAPAĞI KAPATIN** gibi) bildirilir. **Kontrol paneli iletilerini yorumlama** bölümünde dikkat edilmesi gereken veya sorulara neden olabilecek en sık karşılaşılan iletilerin listesi verilmektedir. İletiler alfabetik sırayla verilmiştir; sayısal iletiler listenin sonundadır.

Yazıcının çevrimiçi Yardım sistemini kullanma

Bu yazıcının kontrol panelinde, yazıcı hatalarının çoğunun giderilmesine yönelik yönergeler sağlayan bir çevrimiçi Yardım sistemi bulunur. Belirli kontrol paneli iletileri, çevrimiçi Yardım sistemine erişme yönergeleriyle dönüşümlü olarak sunulur.

Bir ileti **Yardım için basın:** iletisi ile dönüşümlü sunulduğunda yardımı görüntülemek için ? (**YARDIM** düğmesi) düğmesine basın ve ileti içinde gezinmek için ▲ (**YUKARI** düğmesi) ve ▼ (**AŞAĞI** düğmesi) düğmesini kullanın.

Çevrimiçi Yardım sisteminden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

Sürekli iletileri giderme

Bazı iletiler (örneğin, tepsi takma istekleri veya önceki bir baskı işinin yazıcının belleğinde kaldığını belirten bir ileti) yazdırma işlemi yapmak için ✓ (**SEÇ** düğmesi) düğmesine basmanıza veya işi silmek ve iletinin kaybolmasını sağlamak için **DUR** düğmesine basmanıza olanak sağlar.

İleti, önerilen tüm eylemler uygulandıktan sonra da görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun. (Bkz. [HP müşteri hizmetleri](http://www.hp.com/support/lj4250) veya [http://www.hp.com/support/lj4250](http://www.hp.com/support/lj4350) veya <http://www.hp.com/support/lj4350>.)

Kontrol paneli iletilerini yorumlama

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<BÖLMEADI> DOLU Kağıtları kutudan çıkarın	Belirtilen çıktı bölmesi dolu [BÖLMEADI] ve yazdırma işlemine devam edilemiyor.	Geçerli yazdırma işleminin tamamlanabilmesi için bölmeyi boşaltın.
<BÖLMEADI> DOLU Kağıtları kutudan çıkarın iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletileri>	Belirtilen çıktı bölmesi [BÖLMEADI] dolu, ancak bu bölme geçerli baskı işi için gerekli değil.	Bir iş göndermeden önce bu bölmeyi boşaltın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<Location> KONUMUNDA 13.XX.YY SIKIŞMASI	Belirtilen konumda bir sıkışma oldu.	Belirtilen konumda sıkışan ortamı çıkarın. Bkz. Sıkışmaları giderme . Tüm sıkışmalar giderildikten sonra ileti görüntülenmeye devam ederse, bir algılayıcı takılmış veya arızalanmış olabilir. Bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
10.32.00 YETKİSİZ SARF MALZMS Yardım için basın: ?	Yazıcı, sarf malzemelerinden birinin gerçek HP sarf malzemesi olmadığını algıladı.	Bir HP sarf malzemesi takana kadar bu ileti görüntülenir veya geçersiz kıl düğmesine ✓ (Seç düğmesi) basabilirsiniz (bu işlem yazıcı garantisinin geçerliliğini yitirmesine neden olabilir). HP sarf malzemesi satın aldığınızı düşünüyorsanız şu adresi ziyaret edin: http://www.hp.com/go/anticounterfeit . HP olmayan veya onaysız sarf malzemelerinin kullanılması nedeniyle yazıcıda yapılması gereken onarımlar yazıcı garantisi kapsamında değildir.
10.XX.YY SARF MALZ BELLEK HATASI Yardım için basın: ?	Yazıcıdaki bir veya daha fazla sarf malzemesinde bir hata oluştu. XX ve YY değerleri aşağıda listelenmektedir: XX00 = bellek arızalı XX01 = bellek eksik YY00 = siyah yazıcı kartuşu	1. İletiyi silmek için yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. İleti görüntülenmeye devam ederse, bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
20 YETERSİZ BELLEK Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 20 YETERSİZ BELLEK Devam etmek için basın: ✓	Yazıcıya gönderilen veri miktarı, kullanılabilir bellek boyutunu aşıyor. Fazla sayıda makro, yüklenebilir yazı tipi veya karmaşık grafik aktarmayı denemiş olabilirsiniz.	Aktarılan verileri yazdırmak için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın (bazı veriler kaybolabilir), ardından yazdırma işini basitleştirin veya daha fazla bellek yükleyin. (Bkz. Yazıcı belleği .)
21 SAYFA FAZLA KARMAŞIK Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 21 SAYFA FAZLA KARMAŞIK Devam etmek için basın: ✓	Yazıcıya gönderilen veriler (yoğun metinler, kurallar, tarama veya vektör grafikleri) fazla karmaşık.	1. Aktarılan verileri yazdırmak için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın (bazı veriler kaybolabilir). 2. Bu ileti sık sık görüntüleniyorsa baskı işini basitleştirin veya daha fazla bellek yükleyin. (Bkz. Yazıcı belleği .)

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
22 EIO X ARABELLEK DOLDU Devam etmek için basın: ✓	Belirtilen [X] yuvasındaki EIO kartına fazla veri gönderildi. Uygun olmayan bir iletişim protokolü kullanılıyor olabilir. Not: EIO 0, HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu için ayrıldı.	<ol style="list-style-type: none">İletiyi silmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. (İş yazdırılmaz).Ana bilgisayar yapılandırmasını kontrol edin. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
22 PARALEL G/Ç ARABELLEK DOLDU Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 22 PARALEL G/Ç ARABELLEK DOLDU Devam etmek için basın: ✓	Paralel bağlantı noktasına fazla veri gönderildi.	<ol style="list-style-type: none">Gevşek bir kablo bağlantısı olup olmadığını kontrol edin ve yüksek kaliteli kablo kullandığınızdan emin olun. HP olmayan bazı paralel kabloların pim bağlantıları eksik olabilir veya özellikleri IEEE-1284 şartlarına uygun olmayabilir. (Bkz. Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi.)Bu hata, kullandığınız sürücü IEEE-1284 ile uyumlu olmadığında meydana gelebilir. En iyi sonucu almak için yazıcıyla birlikte verilen HP sürücüsünü kullanın. (Bkz. Yazılım.)Hata iletisini silmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. (İş yazdırılmaz).İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
22 USB G/Ç ARABELLEK DOLDU Devam etmek için basın: ✓	USB bağlantı noktasına fazla veri gönderildi.	Hata iletisini silmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. (İş yazdırılmaz).
40 EIO X AKTARIMI HATALI Devam etmek için basın: ✓	Yazıcı ile belirtilen [X] yuvasındaki EIO kartı arasındaki bağlantı kesildi. Not: EIO 0, HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu için ayrıldı.	Hata iletisini silmek ve yazdırma işlemine devam etmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
41.3 TEPŞİ X İÇİNDE BEKLENMEYEN BOYUT Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen iletisi TAKILACAK TEPŞİ: XX [TÜR][BOYUT] Başka bir tepşi kullanmak için basın: ✓ veya Yardım için basın: ?	Bu iletisi, genellikle yazıcıda iki veya daha çok kağıt birbirine yapıştığında veya tepşi doğru şekilde ayarlanmadığında görüntülenir.	<ol style="list-style-type: none">1. Tepsiye doğru boyutta kağıt yerleştirin.2. TEPŞİ XX BOYUTU= iletisine gitmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. Yazıcının baskı işinde gereken boyutu içeren bir tepsiyi kullanması için tepsideki boyutu yeniden yapılandırın.3. Hata iletisi silinmezse, yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.4. İletisi görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
41.X HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen iletisi 41.X HATASI Devam etmek için basın: ✓	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. Sıkışma giderme işlevi etkinse, hatanın oluştuğu sayfa otomatik olarak yeniden yazdırılır.2. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.3. İletisi görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
49.XXXXX HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Önemli bir ürün bilgisi hatası oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın, 20 dakika kapalı tutun ve yeniden açın.2. İletisi görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
50.X FÜZER HATASI Yardım için basın: ?	Bir füzere hatası oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. İletisi görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
51.XY HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen iletisi 51.XY HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. İletisi görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
52.XY HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 52.XY HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın. 2. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
53.XY.ZZ RAM KONTROL DIMM YUVASI <X> Devam etmek için basın: ✓	Yazıcı belleğinde bir sorun var. Hataya neden olan DIMM kullanılmayacak.	Aşağıdaki durumlarda devam etmek için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basmanız istenecektir: <ul style="list-style-type: none">• Tek hatanın ZZ=04 olduğu 1 veya 2 DIMM• Birinin iyi diğerinin ZZ=01, 02, 03 veya 05 hatası içerdiği 2 DIMM• Birinde ZZ=04'te, diğerinde ZZ=01, 02, 03 veya 05'te hata olan 2 DIMM X ve Y değerleri aşağıdaki gibidir: <ul style="list-style-type: none">• X = DIMM türü, 0 = ROM, 1 = RAM• Y = aygıt konumu, 0 = Dahili bellek (ROM veya RAM), 1 veya 2 = DIMM yuvası 1 veya 2 İleti görüntülenmeye devam ederse belirtilen DIMM'i değiştirmeniz gerekebilir. Yazıcıyı kapatın ve hataya neden olan DIMM'i değiştirin.
54.XX HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Bu ileti genellikle bir algılayıcı sorunu ile ilgilidir.	Yazıcıyı kapatıp yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
55.XX.YY DC DENETLEYİCİ HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 55.XX.YY DC DENETLEYİCİ HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın. 2. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
56.XX HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 56.XX HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Yanlış giriş veya çıkış isteği nedeniyle geçici bir yazdırma hatası oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
57.XX HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 57.XX HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Yazıcı fanlarından birinde geçici bir yazdırma hatası oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
58.XX HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 58.XX HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Bellek etiketi CPU hatasının algılandığı bir yazıcı hatası oluştu veya hava algılayıcısında ya da güç kaynağında sorun var.	<p>Güç kaynağı ile ilgili sorunları çözmek için:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı bağlı olduğu tüm UPS'lerden, ek güç kaynaklarından veya güç kablolarından ayırın. Yazıcının elektrik fişini bir duvar prizine takın ve sorunun çözülüp çözülmediğine bakın.2. Yazıcı duvar prizine takılıysa, kullanılan prizden bağımsız olan başka bir güç kaynağını kullanmayı deneyin. <p>Yazıcının bulunduğu yerdeki şebeke voltajının ve akım kaynağının yazıcı için belirtilen elektrik özelliklerine uygun olup olmadığını denetlemeniz gerekebilir. (Bkz. Elektrikle ilgili özellikler.)</p> <p>İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).</p>
59.XY HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 59.XY HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
62 NOLU SİSTEM Devam etmek için kapatıp açın	Bu ileti hiçbir sistem bulunamadığını belirtir. Yazıcı yazılım sistemi bozuldu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
64 HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 64 HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Tarama arabelleğinde geçici bir yazdırma hatası oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
66.XY.ZZ ÇIKIŞ AYGITI HATASI	Harici kağıt kullanma aksesuarında hata oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. Aksesuarın yazıcıya doğru şekilde yerleştirilip bağlandığından ve yazıcıyla aksesuar arasında boşluk bulunmadığından emin olun. Aksesuarda kablo kullanılıyorsa, kabloları çıkarın ve yeniden takın.3. Yazıcıyı açın.4. Hata yeniden görüntülenirse, iletiyi kaydedin ve HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. HP müşteri hizmetleri.)
66.XY.ZZ GİRİŞ AYGITI HATASI	Harici kağıt kullanma aksesuarında hata oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. Aksesuarın yazıcıya doğru şekilde yerleştirilip bağlandığından ve yazıcıyla aksesuar arasında boşluk bulunmadığından emin olun. Aksesuarda kablo kullanılıyorsa, kabloları çıkarın ve yeniden takın.3. Yazıcıyı açın.4. Hata yeniden görüntülenirse, iletiyi kaydedin ve HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. HP müşteri hizmetleri.)

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
66.XY.ZZ HARİCİ AYGIT HATASI Yardım için basın: ?	Yazıcı ve harici kağıt kullanma aksesuarı arasında bir hata oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. Aksesuarın yazıcıya doğru şekilde yerleştirilip bağlandığından ve yazıcıyla aksesuar arasında boşluk bulunmadığından emin olun. Aksesuarda kablo kullanılıyorsa, kabloları çıkarın ve yeniden takın.3. Yazıcıyı açın.4. Hata yeniden görüntülenirse, iletiyi kaydedin ve HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. HP müşteri hizmetleri.)
68.X DEPOLAMA HATASI AYARLAR DEĞİŞTİ Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 68.X DEPOLAMA HATASI AYARLAR DEĞİŞTİ Devam etmek için basın: ✓	Yazıcının kalıcı belleğinde hata oluştu ve bir veya birkaç yazıcı ayarı fabrika varsayılan değerine sıfırlandı.	<p>İletiyi silmek için ✓ (Seç düğmesi) ve baskı işlemine devam etmek için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın.</p> <p>Bir yapılandırma sayfası yazdırın ve yazıcı ayarlarını kontrol ederek hangi değerlerin değiştiğini belirleyin. Bkz. Yapılandırma sayfası.</p> <p>Hata giderilemezse yazıcıyı kapatıp yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).</p>
68.X SÜREKLİ DEPOLAMA DOLU Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 68.X SÜREKLİ DEPOLAMA DOLU Devam etmek için basın: ✓	Yazıcı kalıcı belleği dolu. Bazı ayarlar fabrika varsayılan değerlerine sıfırlanmış olabilir.	<ol style="list-style-type: none">1. Hata giderilemezse yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. Bir yapılandırma sayfası yazdırın ve yazıcı ayarlarını kontrol ederek hangi değerlerin değiştiğini belirleyin. Bkz. Yapılandırma sayfası.3. Yazıcıyı kapatın, sonra kalıcı belleği temizlemek için yazıcıyı açarken MENÜ düğmesine basın ve bu düğmeyi basılı tutun.4. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
68.X SÜREKLİ DEPOLAMA YAZMA HATASI Devam etmek için basın: ✓	Depolama aygıtına yazılamıyor. Baskı işine devam edilebilir, ancak kalıcı bellekte hata oluştuğundan beklenmeyen durumlarla karşılaşılabilir.	<p>Devam etmek için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın.</p> <p>Hata giderilemezse yazıcıyı kapatıp yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).</p>

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
69.X HATASI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti 69.X HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Bir yazdırma hatası oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
79.XXXX HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Yazıcı, önemli bir donanım hatası algıladı.	<ol style="list-style-type: none">1. Baskı işini yazıcı belleğinden silmek için DUR düğmesine basın. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. Başka bir programdan iş yazdırmayı deneyin. İş yazdırılırsa, ilk programa dönün ve farklı bir dosya yazdırmayı deneyin. İleti yalnızca belirli bir program veya baskı işinde görüntüleniyorsa, yardım için yazılımın satıcısına başvurun. <p>İleti farklı programlarda ve baskı işlerinde de görüntüleniyorsa aşağıdaki adımları deneyin.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. Yazıcıyı ağa veya bilgisayara bağlayan tüm kabloları çıkarın.3. Tüm bellek DIMM'lerini veya üçüncü parti DIMM'lerini yazıcıdan çıkarın. Ardından en az bir bellek DIMM'ini yeniden takın. (Bkz. Yazıcı belleği.)4. Tüm EIO aygıtlarını ve CompactFlash kartlarını yazıcıdan çıkarın.5. Yazıcıyı açın. <p>Hata giderildiyse aşağıdaki adımları uygulayın.</p> <ol style="list-style-type: none">1. DIMM ve EIO aygıtlarını birer birer takın ve taktığınız her aygıttan sonra yazıcıyı kapatıp yeniden açtığınızdan emin olun.2. Hataya neden olduğunu saptadığınız DIMM veya EIO aygıtını yenisiyle değiştirin.3. Yazıcıyı ağa veya bilgisayara bağlayan tüm kabloları yeniden takın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
8X.YYYY EIO HATASI	[X] yuvasındaki EIO aksesuar kartında önemli bir hata oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. Yazıcıyı kapatın, [X] yuvasındaki EIO aksesuarını yeniden yerleştirin ve yazıcıyı açın.3. Yazıcıyı kapatın, [X] yuvasındaki EIO aksesuarını çıkarıp başka bir EIO yuvasına takın ve yazıcıyı açın.4. [X] yuvasındaki EIO aksesuarını değiştirin.
8X.YYYY KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT HATASI	Katıştırılmış HP Jetdirect baskı sunucusunda önemli bir hata oluştu.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp yeniden açın.2. İleti görüntülenmeye devam ederse bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun (bkz. HP müşteri hizmetleri).
ALINAN VERİ Son sayfayı yazdırmak için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Yazıcı komutun yazdırılmasını bekliyor (formun beslenmesini beklerken veya baskı işi duraklatıldığında olduğu gibi).	Devam etmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
BOYUT EŞLEŞMİYOR TEPSİ XX Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Belirtilen tepsiye, tepsi için yapılandırılan boyuttan farklı boyutta kağıt yerleştirilmiştir.	Tepsiye kendisi için yapılandırılan boyutta kağıt yerleştirin. Kılavuzların tepsi içinde doğru konumda bulunduğundan ve düğmenin doğru şekilde Standard veya Custom'a getirildiğinden emin olun.
ÇIKIŞ KAĞIT YOLU AÇIK Yardım için basın: ?	Yazıcı ve çıktı aygıtı arasındaki kağıt yolu açık ve yazdırma işlemine devam edilebilmesi için kapatılması gerekiyor.	<ol style="list-style-type: none">1. İsteğe bağlı yığılayıcı veya zımbalayıcı/yığılayıcıdaki sıkışma erişim kapağının kapalı olduğundan emin olun.2. Aksesuar bir zımbalayıcı/ yığılayıcıysa, zımbalama biriminin kapalı konuma getirildiğinden emin olun.
ÇIKIŞ YIĞININI ELLE BESLEYİN Sonra, ✓ düğmesine basarak ikinci yüzü yazdırın.	El ile dupleksleme işinin ilk yüzü yazdırıldı ve aygıt ikinci yüze yazdırmak için çıktı destesini yerleştirmenizi bekliyor.	<ol style="list-style-type: none">1. Çıktı destesini yine yazdırılan yüzü aşağı bakacak şekilde tepsi 1'e yerleştirin.2. Yazdırma işlemine devam etmek için, yazıcı iletisinden çıkmak üzere ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın ve ardından yazdırmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
DAHİLİ DİSK AYGIT HATASI Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görsüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Diskte önemli bir hata oluttu ve artık kullanılmıyor.	Bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun.
DAHİLİ DİSK BAŞLATILMADI Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görsüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Dosya sistemi başlatılmadı.	Dosya sistemini başlatmak için HP Web Jetadmin'i kullanın.
DAHİLİ DİSK YAZMA KORUMALI Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görsüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Disk korumalı ve bu diske yeni dosya yazılamaz.	Yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in Aygıt Depolama Yöneticisi özelliğini kullanın.
DAHİLİ DİSK DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görsüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	İstenen işlem gerçekleştirilemedi. Var olmayan bir klasöre dosya indirmeye çalışmak gibi geçersiz bir işlem yapmayı denemiş olabilirsiniz.	Varolan bir klasöre yeniden yazdırmayı deneyin.
DAHİLİ DİSK DOSYA SİSTEMİ DOLU Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görsüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Dahili disk dolu.	Diskteki bazı dosyaları silin ve yeniden deneyin. Dosya ve yazı tipi indirmek veya silmek için HP Web Jetadmin'in Aygıt Depolama Yöneticisi özelliğini kullanın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
DİSK HASSAS TEMİZLEME <X>% TAMAMLANDI Kapatmayın iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti DİSK TEMİZLEME <X>% TAMAMLANDI Yardım için basın: ?	Sabit disk veya CompactFlash kartı hassas temizleniyor.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.
DİSK TEMİZLEME <X>% TAMAMLANDI Kapatmayın iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti DİSK TEMİZLEME <X>% TAMAMLANDI Yardım için basın: ?	Depolama aygıtı hassas veya normal şekilde temizleniyor. Yazıcıyı kapatmayın. Ürün işlevleri kullanılmıyor. İşlem sona erdiğinde yazıcı otomatik olarak yeniden başlayacak.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.
DUPLEKSLEYİCİ HATASI DUPLEKSLEYİCİYİ ÇIKARIN Dupleksleyiciyi güç kapalıyken takın	İsteğe bağlı dupleksleyicide hata oluştu.	Yazıcıyı kapatın ve isteğe bağlı dupleksleyiciyi yeniden takın. (yazıcıdaki baskı işleri kaybolabilir.)
DUPLEKSLEYİCİYİ YENİDEN TAKIN	Dupleksleyici çıkarıldı.	Dupleksleyiciyi yeniden takın.
Duraklatıldı Hazıra dönmek için DUR düğmesine basın	Yazıcı duraklatıldı, ancak bellek doluncaya kadar veri almaya devam ediyor. Yazıcıda hata yok.	DUR düğmesine basın.
EIO X DİSK AYGITI HATASI Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	EIO diskinde önemli bir hata oluştu ve artık kullanılmıyor.	EIO diskini çıkarın ve yenisiyle değiştirin.
EIO X diski hazırlanıyor	[X] EIO yuvasındaki disk aksesuarı başlatılıyor.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
EIO X DİSKİ BAŞLATILMADI Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Dosya sistemi başlatılmadı.	Dosya sistemini başlatmak için HP Web Jetadmin'i kullanın.
EIO X DİSKİ YAZMA KORUMALI Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	EIO diski korumalı ve bu diske yeni dosya yazılamaz.	Yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in Aygıt Depolama Yöneticisi özelliğini kullanın.
EIO X DİSKİ ÇALIŞMIYOR Yardım için basın: ?	X yuvasındaki EIO diski düzgün çalışmıyor.	<ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. EIO diskinin doğru takıldığından ve yerine iyice oturduğundan emin olun.3. Yazıcı kontrol paneli iletisi görüntülenmeye devam ederse, isteğe bağlı sabit diskin değiştirilmesi gerekir.
EIO X DİSKİ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	İstenen işlem gerçekleştirilemedi. Var olmayan bir klasöre dosya indirmeye çalışmak gibi geçersiz bir işlem yapmayı denemiş olabilirsiniz.	Varolan bir klasöre yeniden yazdırmayı deneyin.
EIO X DİSKİ DOSYA SİSTEMİ DOLU Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	EIO diski dolu.	EIO diskindeki bazı dosyaları silin ve yeniden deneyin. Dosya ve yazı tipi indirmek veya silmek için HP Web Jetadmin'in Aygıt Depolama Yöneticisi özelliğini kullanın.
ELLE BESLEYİN [TÜR][BOYUT] Başka bir tepsi kullanmak için basın: ✓	Yazıcı, el ile besleme için ortamın tepsi 1'e yüklenmesini bekliyor.	Başka bir tepside bulunan bir tür ve boyut kullanmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
ELLE BESLEYİN [TÜR][BOYUT] Devam etmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti ELLE BESLEYİN [TÜR][BOYUT] Yardım için basın: ?	Yazıcı, el ile besleme için ortamın tepsi 1'e yüklenmesini bekliyor.	İstenen ortamı tepsi 1'e yükleyin ve ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın.
Erişim reddedildi MENÜLER KİLİTLİ	Kullanmaya çalıştığınız kontrol paneli işlevi, yetkisiz erişimi önlemek için kilitlendi.	Ağ yöneticinize başvurun.
HARİCİ AKSESUARDA ÜRÜN YAZILIMI BOZUK Yardım için basın: ?	Yazıcı giriş veya çıkış aksesuarında bozuk bir ürün yazılımı algıladı.	Yazdırma işlemine devam edilebilir, ancak sıkışmalar oluşabilir. Ürün yazılımı yükseltme yönergelerini görüntülemek ve ürün yazılımı yükseltme sürümünü indirmek için şu adresi ziyaret edin: http://www.hp.com/support/lj4250 veya http://www.hp.com/support/lj4350 .
HP DIŞI SARF MALZ TAKILDI Economode devre dışı	Yazıcı, baskı kartuşunun gerçek HP yazıcı kartuşu olmadığını algıladı.	Bir HP kartuşu takana kadar bu ileti görüntülenir veya geçersiz kıl düğmesine ✓ (Seç düğmesi) basabilirsiniz. Gerçek bir HP sarf malzemesi satın aldığınızı düşünüyorsanız şu adresi ziyaret edin: http://www.hp.com/go/anticounterfeit . HP olmayan veya onaysız sarf malzemelerinin kullanılması nedeniyle yazıcıda yapılması gereken onarımlar yazıcı garantisi kapsamında değildir.
HP DIŞI SARF MALZ TAKILDI Yardım için basın: ?	Yazıcı, baskı kartuşunun gerçek HP sarf malzemesi olmadığını algıladı.	Bir HP kartuşu takana kadar veya geçersiz kıl düğmesine ✓ (Seç düğmesi) basana kadar bu ileti görüntülenir. Gerçek bir HP sarf malzemesi satın aldığınızı düşünüyorsanız şu adresi ziyaret edin: http://www.hp.com/go/anticounterfeit . HP olmayan veya onaysız sarf malzemelerinin kullanılması nedeniyle yazıcıda yapılması gereken onarımlar yazıcı garantisi kapsamında değildir.
İptal edilecek iş yok	Dur düğmesine basıldı, ancak iptal edilecek etkin bir iş veya arabelleğe alınmış veri yok. Bu ileti, yazıcı hazır durumuna dönünceye kadar yaklaşık 2 saniye görüntülenir.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
İptal ediliyor...	Yazıcı, işi iptal ediyor. İş durdurulurken, kağıt yolu temizlenirken ve etkin veri kanalında kalan veriler alınırken ve atılırken ileti görüntülenmeye devam eder.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.
ISINIYOR iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Yazıcı, güç tasarrufu modundan çıkıyor. Tamamlandıktan sonra yazdırma işlemi devam edecek.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.
İş depolanamıyor: <İŞADI> iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Belirtilen baskı işi, bir bellek, disk veya yapılandırma sorunu nedeniyle saklanamıyor.	Hatayı düzeltin ve işi saklamayı yeniden deneyin.
İŞİN FARKLI KAĞIT BOYUTLARI VAR	Yazdırılacak işte farklı kağıt boyutları bulunuyorsa, zımbalayıcı kağıtları zımbalama işlemi için hizalayamaz. Yazdırma işlemi devam eder, ancak iş zımbalanmaz.	Zımbalama gerekiyorsa baskı işinde değişiklik yapın.
Kağıt yolu denetleniyor	Yazıcı, sıkışma veya yazıcıda kalmış kağıt olup olmadığını kontrol ediyor.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.
Kağıt yolu temizleniyor	Yazıcıda kağıt sıkıştı veya yazıcı açıldı, ancak ortamın yanlış konumda olduğu algılandı. Yazıcı sayfaları otomatik olarak çıkarmaya çalışıyor.	Yazıcının sayfaları çıkarma işlemi tamamlanıncaya kadar bekleyin. Çıkaramazsa, kontrol paneli ekranında bir kağıt sıkışması iletisi görüntülenir.
KARTUŞ SİPARİŞ EDİN XXXX SAYFADAN AZ KALDI Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	HP LaserJet 4250 serisi için ileti ilk kez yazıcı kartuşunun yaklaşık %15 (10.000 sayfalık kartuş) veya %8 (20.000 sayfalık kartuş) ömrü kaldığında görüntülenir. HP LaserJet 4350 serisi için ise ileti ilk kez yazıcı kartuşunun yaklaşık %25 (10.000 sayfalık kartuş) veya %15 (20.000 sayfalık kartuş) ömrü kaldığında görüntülenir.	Hazırda yeni bir kartuşunuz olduğundan emin olun (bkz. Parça aksesuar ve sarf malzemesi siparisi).
KARTUŞU DEĞİŞTİRİN Devam etmek için basın: ✓	Bu sarf malzemesinden kalan sayfa sayısı alt sınıra ulaştı. Yazıcı, sarf malzemesi sipariş etmek gerektiğinde yazdırmaya devam etmek üzere ayarlandı.	Geçerli baskı işini yazdırmaya devam etmek için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın. Sarf malzemesini değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin. 1. Üst kapağı açın. 2. Yazıcı kartuşunu çıkarın. 3. Yeni baskı kartuşunu takın. 4. Üst kapağı kapatın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
KARTUŞU DEĞİŞTİRİN Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Bu sarf malzemesinden kalan sayfa sayısı alt sınıra ulaştı. Yazıcı, sarf malzemesi sipariş etmek gerektiğinde baskı işlemini durdurmak üzere ayarlandı.	Yazdırma işlemine devam etmek için, yazıcı iletisinden çıkmak üzere ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın ve ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. İletide şöyle yazar: KARTUŞ SİPARİŞ EDİN XXXX SAYFADAN AZ KALDI (uyarı). Sarf malzemesini değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin. 1. Üst kapağı açın. 2. Yazıcı kartuşunu çıkarın. 3. Yeni baskı kartuşunu takın. 4. Üst kapağı kapatın.
KARTUŞU TAKIN Yardım için basın: ?	Yazıcı kartuşu eksik ve yazdırmaya devam edilebilmesi için yeniden takılması gerekiyor.	Yazıcı kartuşunu değiştirin veya doğru olarak yeniden takın.
KART YUVASI <X> ÇALIŞMIYOR Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	X yuvasındaki CompactFlash kartı düzgün çalışmıyor.	1. Yazıcıyı kapatın. 2. Kartın doğru takıldığından emin olun. 3. Yazıcı kontrol paneli iletisi görüntülenmeye devam ederse kartın değiştirilmesi gerekir.
KART YUVASI X BAŞLATILMADI Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Dosya sistemi başlatılmadı.	Dosya sistemini başlatmak için HP Web Jetadmin'i kullanın.
KART YUVASI X YAZMA KORUMALI Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	X yuvasındaki CompactFlash kartı korumalı ve bu karta yeni dosya yazılamaz.	Yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in Aygıt Depolama Yöneticisi özelliğini kullanın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
KART YUVASI X AYGIT HATASI Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	X yuvasındaki CompactFlash kartında önemli bir hata oluştu ve artık kullanılamıyor.	Kartı çıkarın ve yenisiyle değiştirin. (Bkz. Yazıcı belleği.)
KART YUVASI X DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	İstenen işlem gerçekleştirilemedi. Var olmayan bir klasöre dosya indirmeye çalışmak gibi geçersiz bir işlem yapmayı denemiş olabilirsiniz.	Varolan bir klasöre yazdırmayı deneyin.
KART YUVASI X DOSYA SİSTEMİ DOLU Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	X yuvasındaki CompactFlash kartı dolu.	CompactFlash kartındaki bazı dosyaları silin ve yeniden deneyin. Dosya ve yazı tipi indirmek veya silmek için HP Web Jetadmin'in Aygıt Depolama Yöneticisi özelliğini kullanın. (Ek bilgi için HP Web Jetadmin yazılımının Yardım bölümüne bakın.)
Mopy işi gerçekleştirilemiyor: <İŞADI> iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Bellek veya dosya sistemi hataları mopy işinin gerçekleştirilmesini engeller. Yalnızca bir kopya oluşturulur.	Hatayı düzeltin ve işi saklamayı yeniden deneyin.
Olay günlüğü boş	Kontrol panelinden OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER iletisini seçerek boş bir olay günlüğü görüntülemeye çalışıyorsunuz.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.
RAM DİSK AYGITI HATASI Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	RAM diskinde önemli bir hata oluştu ve artık kullanılamıyor.	Bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
RAM DİSKİ BAŞLATILMADI Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Dosya sistemi başlatılmadı.	Dosya sistemini başlatmak için HP Web Jetadmin'i kullanın.
RAM DİSKİ YAZMA KORUMALI Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	RAM diski korumalı ve bu diske yeni dosya yazılamaz.	Yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in aygıt Depolama Yöneticisi özelliğini kullanın.
RAM DİSKİ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	İstenen işlem gerçekleştirilemedi. Var olmayan bir klasöre dosya indirmeye çalışmak gibi geçersiz bir işlem yapmayı denemiş olabilirsiniz.	Varolan bir klasöre yeniden yazdırmayı deneyin.
RAM DİSKİ DOSYA SİSTEMİ DOLU Silme için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	RAM diski dolu.	<ol style="list-style-type: none">1. Bazı dosyaları silip yeniden deneyin veya yazıcıyı kapatıp açarak aygıttaki tüm dosyaları silin. (dosyaları silmek için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini veya başka bir yazılım yardımcı programını kullanın.)2. İleti görüntülenmeye devam ediyorsa RAM diskinin boyutunu artırın. Yazıcı kontrol panelindeki Sistem Kurulumu alt menüsünden (aygıtı Yapılandır menüsünde) RAM diski boyutunu değiştirin. Sistem Kurulumu alt menüsündeki RAM diski menü öğeleri açıklamalarına bakın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
ROM DİSK AYGITI HATASI Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	ROM diskinde önemli bir hata oluştu ve artık kullanılamıyor.	Bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun.
ROM DİSKİ BAŞLATILMADI Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Dosya sistemi başlatılmadı.	Dosya sistemini başlatmak için HP Web Jetadmin'i kullanın.
ROM DİSKİ YAZMA KORUMALI Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Disk korumalı ve bu diske yeni dosya yazılamaz.	Yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in aygıt Depolama Yöneticisi özelliğini kullanın.
ROM DİSKİ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	İstenen işlem gerçekleştirilemedi. Var olmayan bir klasöre dosya indirmeye çalışmak gibi geçersiz bir işlem yapmayı denemiş olabilirsiniz.	Varolan bir klasöre yeniden yazdırmayı deneyin.
ROM DİSKİ DOSYA SİSTEMİ DOLU Silmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	ROM diski dolu.	Diskteki bazı dosyaları silin ve yeniden deneyin. Dosya ve yazı tipi indirmek veya silmek için HP Web Jetadmin'in aygıt Depolama Yöneticisi özelliğini kullanın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
SEÇİLEN ÖZELLİK KULLANILAMIYOR Devam etmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti SEÇİLEN ÖZELLİK KULLANILAMIYOR Yardım için basın: ✓	Yazıcı, yazıcıda bulunmayan bir özellik (yazıcı dili) isteği aldı. Baskı işi iptal edilir.	İş farklı bir yazıcı dilindeki bir yazıcı sürücüsünü kullanarak yazdırın veya istenen dili yazıcıya ekleyin (varsa). Kullanılabileceğiniz özelliklerin listesini görmek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. Yapılandırma sayfası .)
TAKILACAK TEPİ: XX [TÜR][BOYUT] Devam etmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti Başka bir tepsi kullanmak için basın: ✓	Belirtilen tepside bulunmayan bir tür ve boyut gerektiren bir iş gönderildi.	Başka bir tepside bulunan bir tür ve boyut kullanmak için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın.
TAKILACAK TEPİ: XX [TÜR][BOYUT] Devam etmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti TAKILACAK TEPİ: XX [TÜR][BOYUT] Yardım için basın: ?	Belirtilen tepside bulunmayan bir tür ve boyut gerektiren bir iş gönderildi.	Belirtilen tepsiye istenen ortamı yükleyin ve ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın.
TAKILACAK TEPİ: XX [TÜR][BOYUT] Devam etmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti Tepsi anahtarını CUSTOM'a getirin	Belirtilen tepside bulunmayan bir tür ve boyut gerektiren bir iş gönderildi.	Başka bir tepsi kullanılabiliyorsa tepsi anahtarını CUSTOM konumuna ayarlayın.
TAKILACAK TEPİ: XX [TÜR][BOYUT] Devam etmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti Tepsi anahtarını STANDARD'a getirmeniz önerilir	Belirtilen tepside bulunmayan bir tür ve boyut gerektiren bir iş gönderildi.	Boyut algılanabiliyorsa ve başka bir tepsi kullanılabiliyorsa anahtarı STANDARD konumuna ayarlayın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
TAKILACAK TEPİSİ: XX [TÜR][BOYUT] Yardım için basın: ?	Belirtilen tepsi bir baskı işi için gereken belirli bir ortam türü ve boyutu için yapılandırılmış, ancak tepsi boş. Diğer tüm tepsiler de boş.	Belirtilen tepsiye istenen ortamı yükleyin.
TEMİZLEME SAYFASI HATASI Arka bölmeyi açın	Dupleksleyici varken ve arka kapak kapalıyken bir temizleme sayfası oluşturmaya veya yazdırmaya çalıştınız.	Temizleme sayfası oluşturmaya veya yazdırmaya başlamak için arka çıktı bölmesini açın.
TEPİSİ XX [TÜR][BOYUT] Boyutu veya türü değiştirmek için basın: ✓ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti TEPİSİ XX [TÜR][BOYUT] Ayarları kabul etmek için basın: ⇨	Bu iletide kağıt tepsisinin geçerli türü ve boyutu belirtilir ve yapılandırmayı değiştirebilmeniz sağlanır.	İleti kaybolmadan kağıt boyutunu veya türünü değiştirmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. İletiyi silmek için kaybolmadan ⇨ (GERİ düğmesi) düğmesine basın. <ul style="list-style-type: none">• Tepsi sık sık başka boyutlar veya türler için kullanılıyorsa boyutu ve türü HER olarak ayarlayın.• Yalnızca tek bir kağıt boyutu kullanılarak yazdırılıyorsa boyut ve tür için belirli bir ayar yapın.
TEPİSİ XX AÇIK Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Tepsi [X] açık olduğu için yazıcıya kağıt besleyemiyor ve baskı işinin devam edebilmesi için tepsinin kapatılması gerekiyor.	Tepsileri kontrol edin ve açık olanları kapatın.
TEPİSİ XX BOŞ [TÜR][BOYUT] iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Belirtilen kağıt tepsisi boş.	İletiyi silmek için boş tepsiye [XX] kağıt yerleştirin. Belirtilen tepsiye kağıt yerleştirmeniz, yazıcı aynı boyutta ve türde kağıt bulunan diğer bir tepsiden yazdırmaya devam eder ve ileti ekranda kalır.
VERİ DESTEKLENMİYOR: X YUVASINDA [FS] DIMM Silme için basın: ✓	DIMM üzerindeki veriler desteklenmiyor. [FS], ROM veya FLASH'i temsil eder.	DIMM'in değiştirilmesi gerekiyor. Çıkarmadan önce yazıcıyı kapatın. Devam etmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın.
XX TEPİSİNİ TAKIN VEYA KAPATIN Yardım için basın: ?	Belirtilen tepsi açık veya yok.	Yazdırma işlemine devam etmek için tepsiyi yerine takın veya kapatın.
XX TEPİSİNİ KULLAN [TÜR][BOYUT] Değiştirmek için basın: ▲/▼ Kullanmak için basın: ✓	Yazıcı istenen ortamın türünü ve boyutunu algılayamadı. İleti, kullanılabilir en yakın tür ve boyut ile bunların bulunduğu tepsiyi gösterir.	İletideki değerleri kabul etmek için ✓ (SEÇ düğmesi) veya geçerli seçenekler arasından seçim yapmak için ▲ (YUKARI düğmesi) ve ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesine basın.

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
XX TEPSESİNİN KALDIRILMASI BEKLENİYOR iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Belirtilen tepsi, kağıdı doğru şekilde beslenebilmesi için tepsinin üstüne doğru kaldırıyor.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.
Yazıcı denetleniyor	Yazıcı, sıkışma veya yazıcıda kalmış kağıt olup olmadığını kontrol ediyor.	Hiçbir işlem yapılması gerekmez.
YAZI TİPİ/VERİ YÜKLEMENİN İÇİN YETERSİZ BELLEK. Yardım için basın: ? iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <AYGIT> Devam etmek için basın: ✓	Yazıcıya gönderilen veri miktarı, kullanılabilir bellek boyutunu aşıyor. Fazla sayıda makro, yüklenebilir yazı tipi veya karmaşık grafik aktarmayı denemiş olabilirsiniz.	Aktarılan verileri yazdırmak için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın (bazı veriler kaybolabilir). Bu sorunu çözmek için baskı işini basitleştirin veya daha fazla bellek yükleyin.
ZARF BESLEYİCİ BAĞLANTISI ZAYIF	İsteğe bağlı zarf besleyici, yazıcıya doğru şekilde bağlanmadı.	İsteğe bağlı zarf besleyiciyi çıkarıp yeniden takmayı deneyin. Sonra yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.
ZARF BESLEYİCİ BOŞ iletisi ile dönüşümlü olarak görüntülenen ileti <geçerli durum iletisi>	Zarf besleyici boş.	Zarf besleyiciye zarf yerleştirin.
ZAYIF DPLKS BAĞLANTISI Yardım için basın: ?	İsteğe bağlı dupleksleyici yazıcıya doğru şekilde bağlanmadı.	1. Yazıcıyla birlikte verilen dik açılı elektrik kablosunu kullandığınızdan emin olun. 2. İsteğe bağlı dupleksleyiciyi çıkarıp yeniden takmayı deneyin. Sonra yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.
ZİMBALANACAK SAYFA ÇOK FAZLA	Zımbalayıcı en fazla 15 sayfa zımbalayabilir. Baskı işi tamamlanır, ancak zımbalanmaz.	15 sayfanın üzerindeki baskı işlerinde sayfaları elinizle zımbalayın.
ZİMBA TELİ BİTİYOR	İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncı kartuşunda 70'den az zımba kaldı. Baskı işlemi kartuşta zımba tükeninceye kadar devam eder ve kontrol paneli ekranında ZİMBA TELİ BİTTİ iletisi görüntülenir.	Zımba kartuşunu değiştirin. Zımba kartuşunun değiştirilmesi hakkında bilgi için bkz. Zımba yerleştirme . Yeni bir zımba kartuşu sipariş etme hakkında bilgi için bkz. Parça numaraları .

Kontrol paneli iletilerini yorumlama (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
ZIMBA TELİ BİTTİ	İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlayıcıda zimba teli kalmadı. Yazıcının nasıl davranacağı çıkıtı Kurulumu alt menüsünde ZIMBA TELİ KALMADI durumunun nasıl yapılandırıldığına göre değişir.	<ul style="list-style-type: none">• ZIMBA TELİ KALMADI=DUR şeklinde yapılandırılmışsa, yazıcı zımbalayıcı doldurulana veya Seç düğmesine basılana kadar baskı işlemini durdurur. Bu, varsayılan ayardır.• ZIMBA TELİ KALMADI=DEVAM şeklinde yapılandırılmışsa yazıcı yazdırmaya devam eder, ancak iş zımbalanmaz. <p>Zimba kartuşunu değiştirin. Zimba kartuşunun değiştirilmesi hakkında bilgi için bkz. Zimba yerleştirme. Yeni bir zimba kartuşu sipariş etme hakkında bilgi için bkz. Parça numaraları.</p>

Yığınlıyıcı ve zımbalayıcı/yığınlıyıcıya ait aksesuar ışıklarının anlamı

Aşağıdaki tabloda, aksesuar ışıklarıyla ve yazıcı kontrol paneli ekranında bildirilen aksesuar (yığınlıyıcı ve zımbalayıcı/yığınlıyıcı gibi) hataları listelenmiştir.

Aksesuar ışıkları

Işık	Açıklama ve çözüm
Sürekli yeşil	<ul style="list-style-type: none">Aksesuar açık ve kullanıma hazır.Zımbalayıcıda zımba azaldı. Yazıcı kontrol paneli ekranında ZIMBA TELİ BİTİYOR iletisi görüntülenir. Zımba kartuşunda 70'den az zımba kaldı. Zımba kartuşunu değiştirin. Bkz. Zımba yerleştirme.İşin sayfa sayısı 15 sayfalık zımbalama sinirini aşıyor. Yazıcı kontrol paneli ekranında ZİMBALANACAK SAYFA ÇOK FAZLA iletisi görüntülenir. 15 sayfanın üzerindeki işlerde sayfaları elinizle zımbalayın.İş farklı kağıt boyutları içeriyor. Yazıcı kontrol paneli ekranında İŞİN FARKLI KAĞIT BOYUTLARI VAR iletisi görüntülenir. Yazdırılacak işte farklı kağıt boyutları bulunuyorsa, zımbalayıcı kağıtları zımbalama işlemi için hizalayamaz. Zımbalanması gerekiyorsa, baskı işinde değişiklik yapın.
Sürekli koyu sarı	<ul style="list-style-type: none">Aksesuarda bir donanım arızası yaşanıyor. Yazıcı kontrol paneli ekranında 66.XY.ZZ ÇIKIŞ AYGITI HATASI iletisi görüntülenir. (Bu ileti ile ilgili bölüm için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.)

Işık	Açıklama ve çözüm
Yanıp sönen koyu sarı	<ul style="list-style-type: none"> • Aksesuarda zimba sıkıştı. Yazıcı kontrol paneli ekranında 13.XX.YY ZİMBALAYICIDA SIKIŞMA VAR iletisi görüntülenir. (Bu ileti ile ilgili bölüm için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.) • Aksesuarda kağıt sıkışması var veya sıkışma olmasa da birimden bir yaprak çıkarılması gerekiyor. Yazıcı kontrol paneli ekranında 13.XX.YY ÇIKTI AYGITINDA SIKIŞMA VAR iletisi görüntülenir. (Bu ileti ile ilgili bölüm için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.) • Bölme dolu. Yazıcı kontrol paneli ekranında YİĞİNLAYICI BÖLMESİ DOLU iletisi görüntülenir. (<BÖLMEADI> DOLU iletisi için Kontrol paneli iletilerini yorumlama bölümüne bakın.) • Zımbalayıcıda zimba tükendi. Yazıcı kontrol paneli ekranında ZİMBA TELİ BİTTİ iletisi görüntülenir. (Bu ileti ile ilgili bölüm için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.) • Bölme üst konumdadır. YİĞİNLAYICI BÖLMESİNİ İNDİRİN iletisi yazıcı kontrol paneli ekranında görüntülenir. (Bu ileti ile ilgili bölüm için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.) • Sıkışma erişim kapağı açık. Yazıcı kontrol paneli ekranında ÇIKIŞ KAĞIT YOLU AÇIK iletisi görüntülenir. (Bu ileti ile ilgili bölüm için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.) • Zımbalama birimi açık. Yazıcı kontrol paneli ekranında ÇIKIŞ KAĞIT YOLU AÇIK iletisi görüntülenir. (Bu ileti ile ilgili bölüm için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.) • Ürün yazılımı bozuk. Kontrol paneli ekranında HARİCİ AKSESUARDA ÜRÜN YAZILIMI BOZUK iletisi görüntülenir. (Bu ileti ile ilgili bölüm için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.)
Sönük	<ul style="list-style-type: none"> • Yazıcı, Güç Tasarrufu modunda olabilir. Yazıcı kontrol panelindeki herhangi bir düğmeye basın. • Aksesuara elektrik gelmemektedir. Yazıcıyı kapatın. Aksesuarın yazıcıya doğru şekilde yerleştirilip bağlandığından ve yazıcıyla aksesuar arasında boşluk bulunmadığından emin olun. Yazıcıyı açın. • Yazıcı açıkken aksesuar çıkarılmış ve yeniden takılmış olabilir. Yazıcı kontrol paneli ekranında 66.XY.ZZ HARİCİ AYGIT HATASI iletisi görüntülenir. (Bu ileti ile ilgili bölüm için bkz. Kontrol paneli iletilerini yorumlama.) • İş, yazıcıyla aksesuar arasında duraklamış olabilir. Yazıcı kontrol paneli ekranında İŞ YÜRÜTÜLÜYOR iletisi görüntülenir. Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.

Aksesuarları ve aksesuar bileşenlerini değiştirme

Yığınlayıcı veya zımbalayıcı/yığınlayıcı aksesuar ışıkları tarafından belirtilen sorunları çözemiyorsanız, HP Müşteri Destek Merkezi'ne başvurun. (Bkz. [HP müşteri hizmetleri](#).) HP Müşteri Destek Merkezi temsilcisi yığınlayıcının, zımbalayıcı/yığınlayıcının veya zımbalayıcı/yığınlayıcı bileşenlerinin değiştirilmesini önerirse, bu işlemleri kendiniz yapabilirsiniz veya HP yetkili satıcınızın gereken parçayı değiştirmesini sağlayabilirsiniz.

- Yığınlayıcı aksesuarının veya zımbalayıcı/yığınlayıcı aksesuarının tamamını değiştirme adımları için aksesuarla birlikte verilen kurulum kılavuzuna bakın.
- Zımbalayıcı birimini değiştirme adımları için, bkz. [Zımbalama birimini değiştirme](#).
- Zımbalayıcı kartuşunu değiştirme adımları için, bkz. [Zımba yerleştirme](#).

Yedek parça veya sarf malzemesi siparişi hakkında ayrıntılı bilgi için, bkz. [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparişi](#) ve [Parça numaraları](#).

Baskı kalitesi sorunlarını düzeltme

Kılavuzun bu bölümü, baskı kalitesiyle ilgili sorunları belirlemenize ve çözmenize yardımcı olacaktır. Baskı kalitesi sorunları, genellikle yazıcının bakımının zamanında ve doğru şekilde yapılmasına dikkat ederek, HP özelliklerine uygun baskı ortamları kullanarak veya bir temizleme sayfası yazdırarak çözülebilir.

Baskı kalitesi kontrol listesi

Genel baskı kalitesi sorunları, aşağıdaki kontrol listesi uygulanarak çözülebilir.

- En uygun baskı kalitesi seçeneğini kullandığınızdan emin olmak için yazıcı sürücüsünü kontrol edin (bkz. [Yazdırma kalitesi ayarlarını seçin.](#)).
- Alternatif yazıcı sürücülerinden birini kullanarak yazdırmayı deneyin. En güncel yazıcı sürücülerini http://www.hp.com/go/lj4250_software veya http://www.hp.com/go/lj4350_software adresinden indirebilirsiniz.
- Yazıcının içini temizleyin (bkz. [Yazıcıyı temizleme](#)).
- Kağıt tipi ve kalitesini kontrol edin (bkz. [Kağıt özellikleri](#)).
- EconoMode'un yazılım içinde kapalı olduğundan emin olun (bkz. [EconoMode \(taslak\) yazdırmayı kullanma](#)).
- Genel baskı sorunlarını giderin (bkz. [Genel yazdırma sorunlarını giderme](#)).
- Yeni bir HP yazıcı kartuşu takın ve baskı kalitesini yeniden kontrol edin. (yazıcı kartuşuyla birlikte verilen yönergeleri izleyin.)

Not



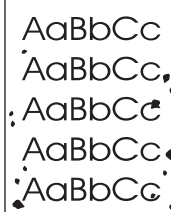



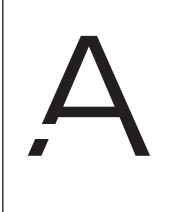
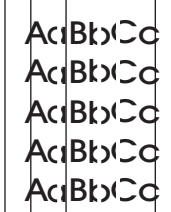


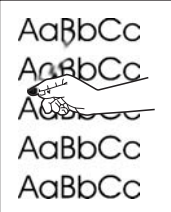
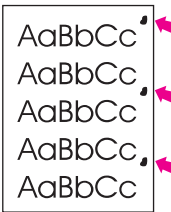
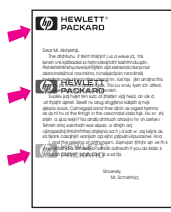

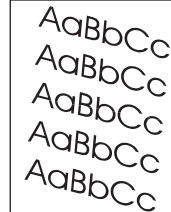
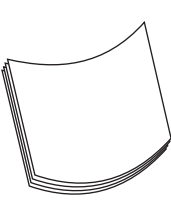
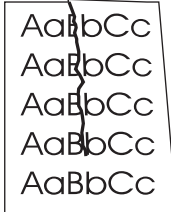
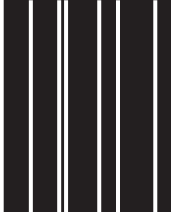

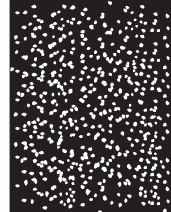

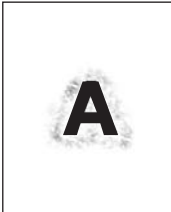


Sayfa tamamen boşsa (bembeyazsa), yazıcı kartuşunun sızdırmazlık bandının çıkarıldığından ve yazıcı kartuşunun doğru takıldığından emin olun. Daha yeni yazıcılar karakterleri daha doğru yazacak şekilde en iyi duruma getirilmiştir. Bu durum, karakterlerin eski yazıcınızda alışkın olduğunuzdan daha soluk veya ince görünmesine neden olabilir. Sayfada görüntüler eski yazıcıda olduğundan daha koyu basılıyorsa ve görüntülerin eski yazıcıda basılanlarla aynı olmasını istiyorsanız, yazıcı sürücünüzde aşağıdaki değişiklikleri yapın: **Son İşlem** sekmesinde **Baskı Kalitesi**'ni seçin, **Özel**'i seçin, **Ayrıntılar**'ı tıklatın ve **Görüntüleri Daha Soluk Bas** seçeneğini tıklatın.

Bozuk görüntü örnekleri

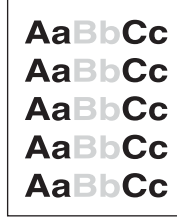
Bu tablodaki bozuk görüntü örneklerini kullanarak karşılaştığınız baskı kalitesi sorunlarını belirleyin. Sonra, sorunu gidermek için ilgili başvuru sayfalarına bakın. Bu örneklerde en sık karşılaşılan baskı kalitesi sorunları belirtilmektedir. Çözüm önerilerini denedikten sonra sorunlar devam ederse HP Müşteri Desteği'ne başvurun. (Bkz. [HP müşteri hizmetleri](#).)

Not

Aşağıdaki örnekler, yazıcıya önce kısa kenarı giren letter boyutlu kağıtlar için geçerlidir.

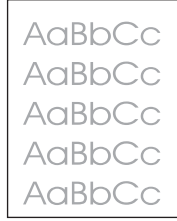
 <p>Bkz. Soluk baskı (sayfanın bazı bölümleri)</p>	 <p>Bkz. Soluk baskı (sayfanın tümü)</p>	 <p>Bkz. Lekeler</p>	 <p>Bkz. Lekeler</p>	 <p>Bkz. Eksik baskı</p>
 <p>Bkz. Eksik baskı</p>	 <p>Bkz. Eksik baskı</p>	 <p>Bkz. Çizgiler</p>	 <p>Bkz. Gri fon</p>	 <p>Bkz. Toner buluştu</p>
 <p>Bkz. Yapışmamış toner</p>	 <p>Bkz. Tekrarlanan bozukluklar</p>	 <p>Bkz. Tekrarlanan görüntü</p>	 <p>Bkz. Biçimsiz karakterler</p>	 <p>Bkz. Sayfa eğri</p>
 <p>Bkz. Kıvrılma veya dalgalanma</p>	 <p>Bkz. Buruşma veya kırışma</p>	 <p>Bkz. Dikey beyaz çizgiler</p>	 <p>Bkz. Tekerlek izleri</p>	 <p>Bkz. Siyah üzerine beyaz noktalar</p>
 <p>Bkz. Aralıklı çizgiler.</p>	 <p>Bkz. Bulanık baskı.</p>	 <p>Bkz. Rasgele görüntü tekrarı (koyu)</p>	 <p>Bkz. Rasgele görüntü tekrarı (soluk)</p>	

Soluk baskı (sayfanın bazı bölümleri)



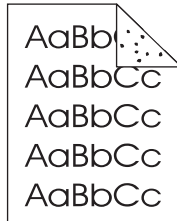
1. Yazıcı kartuşunun tam olarak takıldığından emin olun.
2. Baskı kartuşundaki toner düzeyi düşük olabilir. Yazıcı kartuşunu değiştirin.
3. Ortam, HP'nin özelliklerine uymuyor olabilir (örneğin, kağıt çok nemli veya çok pürüzlü olabilir). Bkz. [Kağıt özellikleri](#).
4. Yazıcının bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemelerinin durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu kontrol edin. (Bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası](#).) Bakım zamanı geldiğinde yazıcı bakım seti sipariş edin ve takın. (Bkz. [Koruyucu bakım yapma](#).)

Soluk baskı (sayfanın tümü)



1. Yazıcı kartuşunun tam olarak takıldığından emin olun.
2. EconoMode ayarının kontrol panelinden ve yazıcı sürücüsünden kapatıldığından emin olun.
3. Yazıcı kontrol panelinden Aygıtı Yapılandır menüsünü açın. Baskı Kalitesi alt menüsünü açın ve TONER YOĞUNLUĞU ayarını yükseltin. Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).
4. Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
5. Yazıcı kartuşu neredeyse boşalmış olabilir. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

Lekeler



Sıkışma giderildikten sonra kağıtta lekeler görülebilir.

1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.

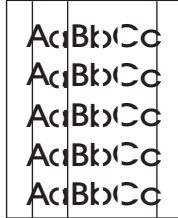
2. Yazıcının içini temizleyin ve füzeri temizlemek için bir temizleme sayfası yazdırın. (Bkz. [Yazıcıyı temizleme.](#))
3. Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
4. Baskı kartuşunun sızdırıp sızdırmadığını kontrol edin. Yazıcı kartuşu sızdırıyorsa değiştirin.

Eksik baskı



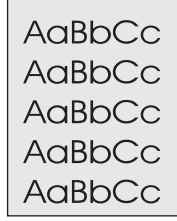
1. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı.](#))
2. Kağıt pürüzlüyse ve toner kolayca siliniyorsa, yazıcı kontrol panelinden Aygıtı Yapılandır menüsünü açın. Baskı Kalitesi alt menüsünü açın, **FÜZER MODLARI** seçeneğini ve ardından kullandığınız kağıt türünü seçin. Tonerin kağıda daha kolay yapışmasını sağlamak üzere ayarı YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 olarak değiştirin. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü.](#))
3. Daha pürüzsüz bir kağıt kullanmayı deneyin.

Çizgiler



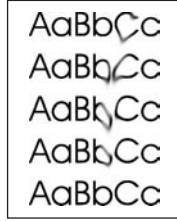
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Yazıcının içini temizleyin ve füzeri temizlemek için bir temizleme sayfası yazdırın. (Bkz. [Yazıcıyı temizleme.](#))
3. Baskı kartuşunu değiştirin.
4. Yazıcının bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemelerinin durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu kontrol edin. (Bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası.](#)) Bakım zamanı geldiğinde yazıcı bakım seti sipariş edin ve takın. (Bkz. [Koruyucu bakım yapma.](#))

Gri fon



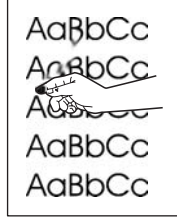
1. Yazıcıda daha önce kullanılmış bir kağıdı kullanmayın.
2. Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
3. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
4. Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca kağıdı 180° döndürmeyi deneyin.
5. Yazıcı kontrol panelinden Aygıtı Yapılandır menüsünü açın. Baskı Kalitesi alt menüsünü açın ve **TONER YOĞUNLUĞU** ayarını yükseltin. Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).
6. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı](#).)
7. Baskı kartuşunu değiştirin.

Toner bulaştı



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
 2. Farklı türde bir kağıt kullanmayı deneyin.
 3. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı](#).)
 4. Yazıcının içini temizleyin ve füzere temizlemek için bir temizleme sayfası yazdırın. (Bkz. [Yazıcıyı temizleme](#).)
 5. Yazıcının bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemelerinin durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu kontrol edin. (Bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası](#).) Bakım zamanı geldiğinde yazıcı bakım seti sipariş edin ve takın. (Bkz. [Koruyucu bakım yapma](#).)
 6. Baskı kartuşunu değiştirin.
- Ayrıca bkz. [Yapışmamış toner](#).

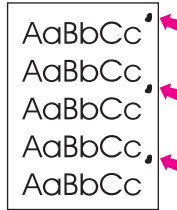
Yapışmamış toner



Bu bağlamda, kağıttan silinen toner, yapışmayan toner olarak tanımlanmaktadır.

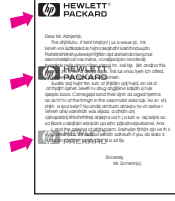
1. Kağıt ağır veya kabaysa yazıcı kontrol panelinden Aygıtı Yapılandır menüsünü açın. Baskı Kalitesi alt menüsünde **FÜZER MODLARI** seçeneğini ve kullandığınız kağıt türünü seçin. Tonerin kağıda daha kolay yapışmasını sağlamak üzere ayarı YÜKSEK 1 veya YÜKSEK 2 olarak değiştirin. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).) Kullandığınız tepsi için de kağıt türünü belirlemeniz gerekir (Bkz. [Ortam türüne ve boyutuna göre yazdırma \(tepsileri kilitleme\)](#).)
2. Kağıdın bir yüzünün diğerinden daha pürüzlü olduğunu fark ederseniz, daha pürüzsüz olan yüzüne yazdırmayı deneyin.
3. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı](#).)
4. Kullandığınız kağıdın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz. [Kağıt özellikleri](#).)
5. Yazıcının bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemelerinin durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu kontrol edin. (Bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası](#).) Bakım zamanı geldiğinde yazıcı bakım seti sipariş edin ve takın. (Bkz. [Koruyucu bakım yapma](#).)

Tekrarlanan bozukluklar



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
 2. Bozulma sıklığı 38 mm (1,5 inç), 55 mm (2,2 inç) veya 94 mm (3,7 inç) ise yazıcı kartuşunun değiştirilmesi gerekebilir.
 3. Yazıcının içini temizleyin ve füzere temizlemek için bir temizleme sayfası yazdırın. (Bkz. [Yazıcıyı temizleme](#).)
 4. Yazıcının bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemelerinin durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu kontrol edin. (Bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası](#).) Bakım zamanı geldiğinde yazıcı bakım seti sipariş edin ve takın. (Bkz. [Koruyucu bakım yapma](#).)
- Ayrıca bkz. [Tekrarlanan görüntü](#).

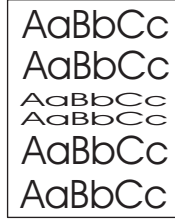
Tekrarlanan görüntü



Bu tür bozukluklar, önceden basılmış formlar veya büyük miktarda dar kağıt kullanıldığında ortaya çıkar.

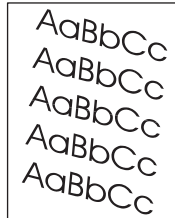
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Kullandığınız kağıdın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz. [Kağıt özellikleri](#).)
3. Yazıcının bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemelerinin durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu kontrol edin. (Bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası](#).) Bakım zamanı geldiğinde yazıcı bakım seti sipariş edin ve takın. (Bkz. [Koruyucu bakım yapma](#).)
4. Bozulma sıklığı 38 mm (1,5 inç), 55 mm (2,2 inç) veya 94 mm (3,7 inç) ise yazıcı kartuşunun değiştirilmesi gerekebilir.

Biçimsiz karakterler



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı](#).)
3. Yazıcının bakım zamanı gelmiş olabilir. Sarf malzemelerinin durumu sayfasının bir kopyasını yazdırarak bunu kontrol edin. (Bkz. [Sarf malzemesi durumu sayfası](#).) Bakım zamanı geldiğinde yazıcı bakım seti sipariş edin ve takın. (Bkz. [Koruyucu bakım yapma](#).)

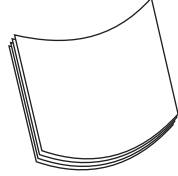
Sayfa eğri



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Yazıcının içinde yırtılmış kağıt parçaları bulunmadığından emin olun.

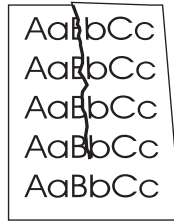
3. Kağıdın doğru yerleştirildiğinden ve tüm ayarların yapıldığından emin olun. (Bkz. [Tepsilere ortam yükleme.](#)) Tepsideki kılavuzların kağıdı fazla sıkıştırmadığından veya fazla gevşek tutmadığından emin olun.
4. Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca kağıdı 180° döndürmeyi deneyin.
5. Kullandığınız kağıdın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz. [Kağıt özellikleri.](#))
6. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı.](#))

Kıvrılma veya dalgalanma



1. Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca kağıdı 180° döndürmeyi deneyin.
2. Kullandığınız kağıdın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz. [Kağıt özellikleri.](#))
3. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı.](#))
4. Başka bir çıktı bölmesine yazdırmayı deneyin.
5. Kağıt hafif veya pürüzsüzse, yazıcı kontrol panelinden Aygıtı Yapılandır menüsünü açın. Baskı Kalitesi alt menüsünde **FÜZER MODLARI** seçeneğini ve kullandığınız kağıt türünü seçin. Ayarı **DÜŞÜK** olarak değiştirin; bu, füzere kullanımı sırasında sıcaklığın düşmesini sağlar. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü.](#)) Kullandığınız tepsi için de kağıt türünü belirlemeniz gerekir (Bkz. [Ortam türüne ve boyutuna göre yazdırma \(tepsileri kilitleme\).](#))

Buruşma veya kırışma



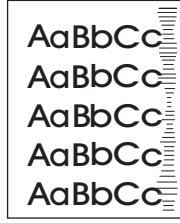
1. Sorunun kendiliğinden çözümlenip çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı.](#))
3. Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca kağıdı 180° döndürmeyi deneyin.
4. Kağıdın düzgün yerleştirildiğinden ve tüm ayarların yapıldığından emin olun. (Bkz. [Tepsilere ortam yükleme.](#))
5. Kullandığınız kağıdın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz. [Kağıt özellikleri.](#))
6. Zarflar kırışıyorsa, zarfları düz bir şekilde saklayın.

Dikey beyaz çizgiler



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Kullandığınız kağıdın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz. [Kağıt özellikleri](#).)
3. Baskı kartuşunu değiştirin.

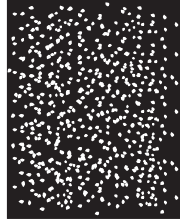
Tekerlek izleri



Bu bozukluk genellikle yazıcı kartuşu 10.000 (Q5942A) veya 20.000 (Q5942X) sayfalık kullanım ömrünü iyice aştığında oluşur. Örneğin çok az tonerle çok büyük miktarda sayfa yazdırırken ortaya çıkar.

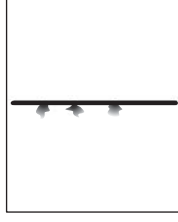
1. Yazıcı kartuşunu değiştirin.
2. Çok az toner kullanarak yazdırdığınız sayfa sayısını azaltın.

Siyah üzerine beyaz noktalar



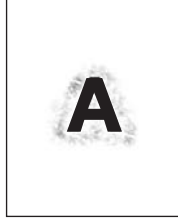
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Kullandığınız kağıdın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz. [Kağıt özellikleri](#).)
3. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı](#).)
4. Baskı kartuşunu değiştirin.

Aralıklı çizgiler



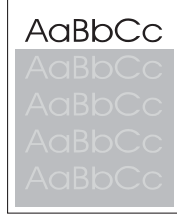
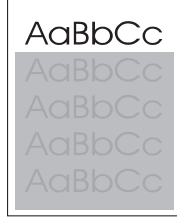
1. Kullandığınız kağıdın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz. [Kağıt özellikleri](#).)
2. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı](#).)
3. Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca kağıdı 180° döndürmeyi deneyin.
4. Yazıcı kontrol panelinden Aygıtı Yapılandır menüsünü açın. Baskı Kalitesi alt menüsünü açın ve **TONER YOĞUNLUĞU** ayarını değiştirin. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).)
5. Yazıcı kontrol panelinden Aygıtı Yapılandır menüsünü açın. Baskı Kalitesi alt menüsünde, **EN İYİ DURUMA GETİR**'i açın ve **ÇİZGİ AYRINTILARI=AÇIK** ayarını seçin.

Bulanık baskı



1. Kullandığınız kağıdın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz. [Kağıt özellikleri](#).)
2. Yazıcı için gerekli çevresel koşulların sağlandığından emin olun. (Bkz. [Çalıştırma ortamı](#).)
3. Tepsideki kağıt destesini ters çevirin. Ayrıca kağıdı 180° döndürmeyi deneyin.
4. Yazıcıda daha önce kullanılmış bir kağıdı kullanmayın.
5. Toner yoğunluğunu azaltın. Yazıcı kontrol panelinden Aygıtı Yapılandır menüsünü açın. Baskı Kalitesi alt menüsünü açın ve **TONER YOĞUNLUĞU** ayarını değiştirin. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).)
6. Yazıcı kontrol panelinden Aygıtı Yapılandır menüsünü açın. Baskı Kalitesi alt menüsünde, **EN İYİ DURUMA GETİR**'i açın ve **YÜKSEK AKTARIM=AÇIK** ayarını seçin. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).)

Rasgele görüntü tekrarı



Sayfanın üstündeki bir görüntü (koyu siyah), sayfanın altında gri renkli olarak tekrarlanıyorsa toner son işten sonra tamamen temizlenmemiş olabilir. (Tekrarlanan görüntü, bulunduğu alanın tonundan daha koyu veya daha soluk olabilir.)

- Tekrarlanan görüntünün bulunduğu alanın tonunu (koyuluğunu) değiştirin.
- Görüntülerin yazdırılacağı sırayı değiştirin. Örneğin, kağıdın üst kısmına daha soluk görüntüyü, alt kısma ise daha koyu görüntüyü yerleştirin.
- Daha soluk olan görüntüyü önce yazdırmak için sayfayı 180° döndürün.
- Bir yazdırma işinde sonradan bozulma oluyorsa, yazıcıyı kapatın ve 10 dakika sonra, baskı işini yeniden başlatmak üzere açın.

Ağ üzerinde baskı sorunlarını giderme

Not

HP, yazıcıyı bir ağda kullanmak üzere yüklemek ve kurmak için yazıcı sürücüsü CDROM'unu kullanmanızı önerir.

- Bir yapılandırma sayfası yazdırın (bkz. [Yapılandırma sayfası](#)). Bir HP Jetdirect baskı sunucusu yüklüyse, yapılandırma sayfası yazdırıldığında, ağ ayarlarını ve durumunu gösteren ikinci bir sayfa daha yazdırılır.
- Jetdirect yapılandırma sayfası hakkında daha fazla bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Ağ Yöneticisi Kılavuzu*'na bakın. Kılavuza erişmek için uygun baskı sunucusu serisini seçin, uygun baskı sunucusu ürününü seçin ve sonra **sorun giderme**'yi tıklatın.
- Başka bilgisayardan alınan bir işi basmayı deneyin.
- Yazıcının bilgisayarla birlikte çalıştığını doğrulamak için bir paralel kablo veya USB kablosu kullanarak yazıcıyı doğrudan bir bilgisayara bağlayın. Yazdırma yazılımını yeniden yüklemeniz gerekecektir. Bir programdan daha önce doğru basılmış olan bir belge basın. Bu işlem başarılı olursa, ağla ilgili bir sorun olabilir.
- Ağ yöneticinizden yardım isteyin.

Sık karşılaşılan Windows sorunlarını giderme

Hata iletileri:

Windows 9x'de "LPTx'e Yazdırma Hatası".

Neden	Çözüm
Ortam yüklenmedi.	Kağıt veya diğer yazdırma ortamının tepsilere yüklenmiş olduğundan emin olun.
Paralel kablo gevşek veya arızalı.	Kabloların doğru bağlandığından, yazıcının açık ve Hazır ışığının yanmakta olduğundan emin olun.
Yazıcı bir güç kordonuna takılı ve yeterli miktarda güç almıyor.	Elektrik kablosunu güç kordonundan çıkarıp başka bir elektrik prizine takın.
Giriş/çıkış ayarı doğru değil.	Başlat' ı tıklatın, Ayarlar' ı tıklatın ve sonra Yazıcılar' ı tıklatın. HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcı sürücüsünü sağ tıklayıp Özellikler' i seçin. Ayrıntılar' ı tıklattıktan sonra Bağlantı Noktası Ayarları' ni tıklatın. Yazdırmadan önce bağlantı noktasını incele kutusundaki işareti kaldırmak için kutuyu tıklatın. Tamam düğmesini tıklatın. Kuyruk Ayarları' ni tıklatın ve sonra Doğrudan yazıcıya yazdır' ı tıklatın. Tamam düğmesini tıklatın.

Hata iletileri:

"Genel Koruma Hatası OE"

"Spool32"

"Geçersiz İşlem Yürütüldü"

Neden	Çözüm
	<p>Diğer tüm yazılım uygulamalarını kapatın, Windows'u yeniden başlatın ve yeniden deneyin.</p> <p>Farklı bir yazıcı sürücüsü seçin. HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi PCL 6 sürücüsü seçiliyse, PCL 5e veya PS yazıcı sürücüsüne geçin. Genellikle bunu bir yazılım programından yapabilirsiniz.</p> <p>Temp alt dizininden tüm geçici dosyaları silin. AUTOEXEC.BAT dosyasında "Set Temp =" ifadesini bulup değiştirerek dizin adını kendiniz belirleyebilirsiniz. Bu ifadeden sonraki ad temp dizinidir. Genelde, varsayılan olarak C:\temp'tir, ancak yeniden tanımlanabilir.</p> <p>Windows hata iletileri konusunda daha fazla bilgi için bilgisayarınızla birlikte verilen Microsoft Windows belgelerine başvurun.</p>

Sık karşılaşılan Macintosh sorunlarını giderme

[Genel yazdırma sorunlarını giderme](#) bölümünde listelenen hatalara ek olarak, bu bölümde de Mac OS 9.x veya Mac OS X sistem kullanılırken ortaya çıkabilecek hatalar verilmektedir.

Not

USB ve IP yazdırma ayarları **Masaüstü Yazıcı İzlenesi**'den yapılır. Yazıcı Seçici içinde görünmez.

Mac OS 9.x sisteminde ortaya çıkan sorunlar.

Yazıcı adı veya IP adresi Desktop Printer Utility'de görünmüyor veya doğrulanamıyor.

Neden	Çözüm
Yazıcı hazır olmayabilir.	Kabloların doğru bağlandığından, yazıcının açık ve hazır ışığının yanıyor durumda olduğundan emin olun. Bir USB veya Ethernet hub üzerinden bağlanıyorsanız, doğrudan bilgisayara bağlanmayı veya farklı bir bağlantı noktası kullanmayı deneyin.
Yanlış bağlantı türü seçilmiş olabilir.	Yazıcı ile bilgisayar arasında varolan bağlantının türüne bağlı olarak, Desktop Printer Utility 'de Printer (USB) veya Printer (LPR) öğesinin seçili olduğundan emin olun.
Yanlış yazıcı adı veya IP adresi kullanılıyor.	Bir yapılandırma sayfası yazdırarak yazıcının adını veya IP adresini kontrol edin. Bkz. Yapılandırma sayfası . Yapılandırma sayfasındaki yazıcı adının veya IP adresinin Masaüstü Yazıcı İzlenesi 'deki yazıcı adı veya IP adresiyle aynı olduğundan emin olun.
Arabirim kablosu bozuk veya kalitesi düşük olabilir.	Arabirim kablosunu değiştirin. İyi kaliteli bir kablo kullanmaya dikkat edin.

Yazıcının PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyası Masaüstü Yazıcı İzlenesi'nde seçenek olarak görüntülenmiyor.

Neden	Çözüm
Yazıcı yazılımı yüklenmemiş veya gerektiği gibi yüklenmemiş olabilir.	HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi PPD'sinin aşağıdaki sabit sürücü klasöründe bulunduğundan emin olun: <code>System Folder/Extensions/Printer Descriptions</code> . Gerekliyse yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna başvurun.
PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyası bozuk.	PPD dosyasını şu sabit disk klasöründen silin: <code>System Folder/Extensions/Printer Descriptions</code> . Yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna başvurun.

Mac OS 9.x sisteminde ortaya çıkan sorunlar. (devam)

Baskı işi istediğiniz yazıcıya gönderilmedi.

Neden	Çözüm
Yazdırma kuyruğu durdurulmuş olabilir.	Yazdırma kuyruğunu yeniden başlatın. Üst menü çubuğundaki Yazdırma menüsünü açın ve Start Print Queue 'yu tıklayın.
Yanlış yazıcı adı veya IP adresi kullanılıyor. Aynı veya benzer ada ya da IP adresine sahip başka bir yazıcı baskı işinizi almış olabilir.	Bir yapılandırma sayfası yazdırarak yazıcının adını veya IP adresini kontrol edin. Bkz. Yapılandırma sayfası . Yapılandırma sayfasındaki yazıcı adının veya IP adresinin Masaüstü Yazıcı İzlenesi 'deki yazıcı adı veya IP adresiyle aynı olduğundan emin olun.
Yazıcı hazır olmayabilir.	Kabloların doğru bağlandığından, yazıcının açık ve hazır ışığının yanıyor durumda olduğundan emin olun. Bir USB veya Ethernet hub üzerinden bağlanıyorsanız, doğrudan bilgisayara bağlanmayı veya farklı bir bağlantı noktası kullanmayı deneyin.
Arabirim kablosu bozuk veya kalitesi düşük olabilir.	Arabirim kablosunu değiştirin. İyi kaliteli bir kablo kullanmaya dikkat edin.

Yazıcı baskı işini gerçekleştirirken bilgisayarı kullanamıyorsunuz.

Neden	Çözüm
Arkaplan Baskı seçilmemiş.	LaserWriter 8.6 ve daha yeni sürümlerde: File menüsündeki Print Desktop ögesini seçip Background Printing ögesini tıklayarak Background Printing özelliğini etkinleştirin.

Encapsulated PostScript (EPS) dosyası doğru yazı tipleri kullanılarak yazdırılmıyor.

Neden	Çözüm
Bu sorun bazı programlarda ortaya çıkmaktadır.	<ul style="list-style-type: none">Baskı işleminden önce, EPS dosyasındaki yazı tiplerini yazıcıya indirmeyi deneyin.Dosyayı ikili kodlama yerine ASCII biçiminde gönderin.

Belgeniz New York, Geneva veya Monaco yazı tipleriyle yazdırılmıyor.

Neden	Çözüm
Yazıcı yazı tiplerini değiştiriyor olabilir.	Değiştirilen yazı tiplerini silmek için Page Setup iletişim kutusunda Options ögesini tıklayın.

Diğer USB kartlarından yazdıramıyorsunuz.

Neden	Çözüm
Bu hata USB yazıcı yazılımı yüklenmediğinde ortaya çıkar.	Diğer USB kartlarını eklerken, Apple USB Adapter Card Support yazılımı gerekebilir. Bu yazılımın en güncel sürümünü Apple web sitesinden edinebilirsiniz.

Mac OS 9.x sisteminde ortaya çıkan sorunlar. (devam)

Bir USB kablosu ile bağlı iken yazıcı, sürücü seçildikten sonra Desktop Printer Utility veya Apple System Profiler'da görünmüyor.

Neden	Çözüm
Bu sorun bir yazılım veya donanım bileşeninden kaynaklanabilir.	<p>Yazılım sorunlarının giderilmesi</p> <ul style="list-style-type: none">Macintosh'unuzun USB'yi destekleyip desteklemediğini denetleyin.Macintosh işletim sisteminizin Mac OS 9.1 veya daha yeni sürümlerden biri olduğundan emin olun.Macintosh'unuzda uygun bir Apple USB yazılımı bulunduğundan emin olun. <hr/> <p>Not</p> <p>iMac ve Blue G3 masaüstü Macintosh sistemleri USB aygıtına bağlanmak için gereken tüm özelliklere sahiptir.</p> <hr/> <p>Donanım sorunlarının giderilmesi</p> <ul style="list-style-type: none">Yazıcının açık olduğundan emin olun.USB kablosunun doğru bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.Yüksek hızlı uygun USB kablosunu kullandığınızdan emin olun.Zincirden güç çeken çok fazla sayıda USB aygıtı olmadığından emin olun. Zincirdeki tüm aygıtların bağlantısını kesin ve kabloyu doğrudan ana bilgisayardaki USB bağlantı noktasına takın.Zincirin bir sırasında güç verilmeyen ikiden fazla USB hub olup olmadığını kontrol edin. Zincirdeki tüm aygıtların bağlantısını kesin ve kabloyu doğrudan ana bilgisayardaki USB bağlantı noktasına takın. <hr/> <p>Not</p> <p>iMac klavyesi güç verilmeyen bir USB hub'dır.</p>

Mac OS X sistemde ortaya çıkabilecek sorunlar

Yazıcı sürücüsü Baskı Merkezi'nde yer almıyor.

Neden	Çözüm
Yazıcı yazılımı yüklenmemiş veya gerektiği gibi yüklenmemiş olabilir.	HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi PPD'sinin aşağıdaki sabit sürücü klasöründe bulunduğundan emin olun: Library/Printers/PPD/Contents/Resources/<lang>.lproj; burada "<lang>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Gerekliyse yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna başvurun.
Postscript Yazıcı Açıklaması (PPD) dosyası bozuk.	PPD dosyasını şu sabit disk klasöründen silin: Library/Printers/PPD/Contents/Resources/<lang>.lproj; burada "<lang>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna başvurun.

Mac OS X sistemde ortaya çıkabilecek sorunlar (devam)

Yazıcı adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı Print Center'daki yazıcı liste kutusunda görünmüyor.

Neden	Çözüm
Yazıcı hazır olmayabilir.	Kabloların doğru bağlandığından, yazıcının açık ve hazır ışığının yanıyor durumda olduğundan emin olun. Bir USB veya Ethernet hub üzerinden bağlanıyorsanız, doğrudan bilgisayara bağlanmayı veya farklı bir bağlantı noktası kullanmayı deneyin.
Yanlış bağlantı türü seçilmiş olabilir.	Yazıcı ile bilgisayar arasındaki bağlantının türüne bağlı olarak USB, IP Yazdırma veya Rendezvous öğesinin seçili olduğundan emin olun.
Yanlış yazıcı adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı kullanılıyor.	Bir yapılandırma sayfası yazdırarak yazıcının adını, IP adresini veya Rendezvous ana bilgisayar adını kontrol edin. Bkz. Yapılandırma sayfası . Yapılandırma sayfasındaki adın, IP adresinin veya Rendezvous ana bilgisayar adının Baskı Merkezi'ndeki yazıcı adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı ile aynı olduğundan emin olun.
Arabirim kablosu bozuk veya kalitesi düşük olabilir.	Arabirim kablosunu değiştirin. İyi kaliteli bir kablo kullanmaya dikkat edin.

Yazıcı sürücüsü Print Center'da seçtiğiniz yazıcıyı otomatik olarak ayarlamıyor.

Neden	Çözüm
Yazıcı hazır olmayabilir.	Kabloların doğru bağlandığından, yazıcının açık ve hazır ışığının yanıyor durumda olduğundan emin olun. Bir USB veya Ethernet hub üzerinden bağlanıyorsanız, doğrudan bilgisayara bağlanmayı veya farklı bir bağlantı noktası kullanmayı deneyin.
Yazıcı yazılımı yüklenmemiş veya gerektiği gibi yüklenmemiş olabilir.	HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi PPD'sinin aşağıdaki sabit sürücü klasöründe bulunduğundan emin olun: <code>Library/Printers/PPD/Contents/Resources/<lang>.lproj</code> ; burada "<lang>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Gerekliyse yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna başvurun.
Postscript Yazıcı Açıklaması (PPD) dosyası bozuk.	PPD dosyasını şu sabit disk klasöründen silin: <code>Library/Printers/PPD/Contents/Resources/<lang>.lproj</code> ; burada "<lang>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna başvurun.
Yazıcı hazır olmayabilir.	Kabloların doğru bağlandığından, yazıcının açık ve hazır ışığının yanıyor durumda olduğundan emin olun. Bir USB veya Ethernet hub üzerinden bağlanıyorsanız, doğrudan bilgisayara bağlanmayı veya farklı bir bağlantı noktası kullanmayı deneyin.
Arabirim kablosu bozuk veya kalitesi düşük olabilir.	Arabirim kablosunu değiştirin. İyi kaliteli bir kablo kullanmaya dikkat edin.

Mac OS X sistemde ortaya çıkabilecek sorunlar (devam)

Baskı işi istediğiniz yazıcıya gönderilmedi.

Neden	Çözüm
Yazdırma kuyruğu durdurulmuş olabilir.	Yazdırma kuyruğunu yeniden başlatın. Print monitor 'u açın ve Start Jobs 'u seçin.
Yanlış yazıcı adı veya IP adresi kullanılıyor. Aynı veya benzer ada, IP adresine veya Rendezvous ana bilgisayar adına sahip başka bir yazıcı baskı işinizi almış olabilir.	Bir yapılandırma sayfası yazdırarak yazıcının adını, IP adresini veya Rendezvous ana bilgisayar adını kontrol edin. Bkz. Yapılandırma sayfası . Yapılandırma sayfasındaki adın, IP adresinin veya Rendezvous ana bilgisayar adının Baskı Merkezi'ndeki yazıcı adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı ile aynı olduğundan emin olun.

EPS (Encapsulated PostScript) dosyası doğru yazı tipleriyle basılmıyor.

Neden	Çözüm
Bu sorun bazı programlarda oluşur.	<ul style="list-style-type: none">• Baskı işleminden önce, EPS dosyasındaki yazı tiplerini yazıcıya indirmeyi deneyin.• Dosyayı ikili kodlama yerine ASCII biçiminde gönderin.

Üçüncü taraf USB kartından baskı yapılamıyor.

Neden	Çözüm
Bu hata USB yazıcı yazılımı yüklü olmadığında oluşur.	Diğer USB kartlarını eklerken, Apple USB Adapter Card Support yazılımı gerekebilir. Bu yazılımın en güncel sürümünü Apple web sitesinden edinebilirsiniz.

Mac OS X sistemde ortaya çıkabilecek sorunlar (devam)

USB kablo kullanılarak bağlantı yapıldığında, sürücü seçildikten sonra yazıcı Macintosh Print Center içinde görünmüyor.

Neden	Çözüm
Bu sorun bir yazılım veya donanım bileşeninden kaynaklanır.	<p>Yazılım sorunlarının giderilmesi</p> <ul style="list-style-type: none">• Macintosh'unuzun USB'yi destekleyip desteklemediğini denetleyin.• Macintosh işletim sisteminizin Mac OS X sürüm 10.1 veya daha yeni sürümlerden biri olduğundan emin olun.• Macintosh'unuzda uygun bir Apple USB yazılımı bulunduğundan emin olun. <p>Donanım sorunlarının giderilmesi</p> <ul style="list-style-type: none">• Yazıcının açık olduğundan emin olun.• USB kablosunun doğru bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.• Yüksek hızlı uygun USB kablosunu kullandığınızdan emin olun.• Zincirden güç çeken çok fazla sayıda USB aygıtı olmadığından emin olun. Zincirdeki tüm aygıtların bağlantısını kesin ve kabloyu doğrudan ana bilgisayardaki USB bağlantı noktasına takın.• Zincirin bir sırasında güç verilmeyen ikiden fazla USB hub olup olmadığını kontrol edin. Zincirdeki tüm aygıtların bağlantısını kesin ve kabloyu doğrudan ana bilgisayardaki USB bağlantı noktasına takın. <p>Not</p> <p>iMac klavyesi güç verilmeyen bir USB hub'dır.</p>

Sık karşılaşılan PostScript sorunlarını giderme

Aşağıdaki durumlar PostScript (PS) diline özgüdür ve birkaç yazıcı dili kullanıldığında ortaya çıkabilir. Sorunları çözmeye yardımcı olabilecek iletileri bulmak için kontrol paneline bakın.

Not

PS hataları oluştuğunda bir iletiyi yazdırmak veya ekranda görüntülemek için **Yazdırma Seçenekleri** iletişim kutusunu açın ve PS Hataları kısmının yanında istenen seçimi tıklayın.

Genel sorunlar

Baskı işi, istediğiniz yazı tipleri yerine Courier yazı tipi (yazıcının varsayılan yazı tipi) kullanılarak yazdırılıyor.

Neden	Çözüm
İstenen yazı karakteri indirilmemiş.	İstenen yazı tipini yükleyin ve işi yeniden yazdırın. Yazı tipinin türünü ve konumunu doğrulayın. Uygunsa, yazı tipini yazıcıya yükleyin. Daha fazla bilgi için yazılım belgelerini kontrol edin.

Legal boyutta bir sayfa kenarlarından kesilmiş bir şekilde yazdırılıyor.

Neden	Çözüm
Baskı işi çok karmaşık	Baskıyı 600 dpi'de yapmanız gerekebilir; sayfanın karmaşıklığını azaltın veya daha fazla bellek yükleyin.

Bir PS hatası sayfası yazdırılıyor.

Neden	Çözüm
Baskı iş PS biçiminde olmayabilir.	Baskı işinin bir PS işi olduğundan emin olun. Yazılım uygulamasının yazıcıya bir kurulum veya PS başlık dosyası gönderilmesini bekleyip beklemediğini kontrol edin.

Özel hatalar

Sınır Kontrol Hatası

Neden	Çözüm
Baskı işi çok karmaşık	Baskıyı inç başına 600 nokta (dpi) kullanarak yapmanız gerekebilir; sayfanın karmaşıklığını azaltın veya daha fazla bellek yükleyin.

VM Hatası

Neden	Çözüm
Bir yazdırma hatası oluştu.	Yazıcı sürücüsünden sınırsız indirilebilir yazı tiplerini seçin.

Aralık Denetimi

Neden	Çözüm
Bir yazdırma hatası oluştu.	Yazıcı sürücüsünden sınırsız indirilebilir yazı tiplerini seçin.

İsteğe bağlı sabit diskte sorun giderme

Öge	Açıklama
Yazıcı isteğe bağlı sabit diski tanımıyor.	Yazıcıyı kapatın, ardından sabit diskin düzgün yerleştirildiğinden ve yerine sağlam bir şekilde takılmış olduğundan emin olun. Sabit diskin tanındığından emin olmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. Yapılandırma sayfası .
Şu ileti görüntüleniyor: DİSK HATASI. EIO X DİSK ÇALIŞMIYOR	Yazıcıyı kapatın, ardından EIO diskinin düzgün yerleştirildiğinden ve yerine sağlam bir şekilde takılmış olduğundan emin olun. Yazıcı kontrol paneli iletili görüntülenmeye devam ederse, isteğe bağlı sabit diskin değiştirilmesi gerekir.
Şu ileti görüntüleniyor: Disk Yazma Korumalı.	İsteğe bağlı sabit disk yazma korumalıysa, üzerine yazı tipi ve form kaydedilemez. İsteğe bağlı sabit diskin yazma korumasını devre dışı bırakmak için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini veya Macintosh tabanlı HP LaserJet Utility programını kullanın. Yazıcı kontrol paneli menülerini açmak için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın.
Diskte bulunan bir yazı tipi kullanmayı denediniz, ancak yazıcı bunun yerine farklı bir yazı tipi kullandı.	PCL kullanıyorsanız, PCL Yazı Tipi Sayfası yazdırın ve yazı tipinin isteğe bağlı sabit diskte bulunduğundan emin olun. PS kullanıyorsanız, PS Yazı Tipi sayfası yazdırın ve yazı tipinin isteğe bağlı sabit diskte bulunduğundan emin olun. Yazı tipi isteğe bağlı sabit diskte bulunmuyorsa, yazı tipini indirmek için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager özelliğini veya Macintosh tabanlı HP LaserJet Utility programını kullanın. Bkz. PS veya PCL yazı tipi listesi .

A

Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

Bu bölümde parça, sarf malzemesi ve aksesuarları sipariş etmeye ilişkin bilgiler verilmektedir. Yalnızca özel olarak bu yazıcı için tasarlanmış parça ve aksesuarları kullanın.

- [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi](#)
- [Parça numaraları](#)

Parça, aksesuar ve sarf malzemesi siparisi

Parça, sarf malzemesi ve aksesuarları çeşitli şekillerde sipariş edebilirsiniz.

- [Doğrudan HP'den sipariş etme](#)
- [Servis veya destek sağlayıcıları aracılığıyla sipariş](#)
- [Doğrudan katıştırılmış Web sunucusundan sipariş \(ağa bağlı yazıcılar için\)](#)
- [Doğrudan HP Araç Kutusu yazılımından sipariş \(bir bilgisayara doğrudan bağlı yazıcılar için\)](#)

Doğrudan HP'den sipariş etme

Aşağıdakileri doğrudan HP'den elde edebilirsiniz:

- **Yedek parçalar** ABD'de yedek parça sipariş etmek için bkz. <http://www.hp.com/go/hpparts/>. ABD dışında, parçaları size en yakın HP servis merkeziyle bağlantı kurarak sipariş edebilirsiniz.
- **Sarf malzemeleri ve aksesuarlar** Sarf malzemelerini ABD'de sipariş etmek için bkz. <http://www.hp.com/go/ljsupplies>. Sarf malzemelerini dünya genelinde sipariş etmek için bkz. <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html>. Aksesuar sipariş etmek için bkz. <http://www.hp.com/support/lj4250> veya <http://www.hp.com/support/lj4350>.

Servis veya destek sağlayıcıları aracılığıyla sipariş

Parça veya aksesuar sipariş etmek için HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun. (Bkz. [HP müşteri hizmetleri](#).)

Doğrudan katıştırılmış Web sunucusundan sipariş (ağa bağlı yazıcılar için)

Baskı sarf malzemesini doğrudan katıştırılmış Web sunucusundan sipariş etmek için aşağıdaki adımları izleyin. (Bu özelliğin açıklamasını görmek için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#).)

Doğrudan katıştırılmış Web sunucusundan sipariş etmek için

1. Bilgisayarınızdaki Web tarayıcısında yazıcının IP adresini yazın. Yazıcı durumu penceresi görüntülenir.
2. Pencerenin üst kısmındaki **Ayar** sekmesini seçin.
3. Parola sorulursa parolayı yazın.
4. Aygıtı Yapılandır penceresinin solunda **Sarf Malzemeleri Siparişi**'ni çift tıklayın. Sarf malzemelerini satın alabileceğiniz bir URL sunulur. Parça numarası ve yazıcı bilgilerini içeren sarf malzemesi bilgileri sağlanır.
5. Sipariş etmek istediğiniz parça numaralarını seçin ve ekrandaki yönergeleri izleyin.

Doğrudan HP Araç Kutusu yazılımından sipariş (bir bilgisayara doğrudan bağlı yazıcılar için)

HP Araç Kutusu yazılımı, doğrudan bilgisayarınızdan sarf malzemesi ve aksesuar sipariş etme olanağı sağlar. HP Araç Kutusu yazılımını kullanarak sarf malzemesi sipariş etmek için **Araç Kutusu Bağlantıları**'ni tıklatın ve ardından **Sarf Malzemesi Siparişi**'ni tıklatın. Sarf malzemesi sipariş edebilmeniz için HP Web sitesine bir bağlantı bulunmaktadır.

Parça numaraları

Aşağıda bu belge yazdırılırken geçerli olan aksesuarların bir listesi vardır. Yazıcının kullanım ömrü sırasında aksesuarlara ilişkin sipariş ve kullanım bilgileri değişebilir.

Kağıt kullanma aksesuarları

Öge	Tanım	Parça numarası
İsteğe bağlı 500 sayfalık tepsi ve besleyici	Kağıt kapasitesini artırmak için isteğe bağlı tepsi. Letter, A4, Legal, A5, B5 (JIS), Executive ve 8,5 x 13 inç kağıt boyutlarını alır. Yazıcı en çok üç tane isteğe bağlı 500 sayfalık besleyiciyi kabul edebilir.	Q2440B
İsteğe bağlı 1.500 sayfalık tepsi ve besleyici birimi	Kağıt kapasitesini artırmak için isteğe bağlı tepsi. Letter, Legal ve A4 kağıt boyutlarını alır.	Q2444B
Zarf besleyici	En çok 75 zarf alır.	Q2438B
Dupleksleyici (dupleks yazdırma aksesuarı)	Kağıdın her iki tarafına otomatik olarak yazdırılmasını sağlar.	Q2439B
500 sayfalık yığınlıyıcı	500 sayfa alan ek bir çıkış bölmesi sağlar.	Q2442B
500 sayfalık zımbalayıcı/ yığınlıyıcı	Otomatik iş tamamlamayla birlikte yüksek hacimlerde çıkış sağlar. En çok 15 sayfa zımbalayabilir.	Q2443B
1.000 zımbalık kartuş	Üç zımba kartuşu vardır.	Q3216A
Zımbalayıcı birim	Zımba kartuşunu ve zımbalayıcı kafasını barındırır. Zımbalayıcıyla ilgili sorun yaşıyorsanız ve HP yetkili servisi veya destek sağlayıcısı da değiştirmenizi öneriyorsa zımbalayıcı siparişi verin. Not Zımbalayıcı birime zımba kartuşu dahil değildir ve değişmesi gerektiğinde ayrı olarak sipariş edilmelidir.	Q3216-60501
Depolama kabini	Yazıcının yüksekliğini artırır ve kağıt depolama alanı sağlar.	Q2445B

Yazıcı kartuşları

Öge	Tanım	Parça numarası
HP LaserJet yazıcı kartuşu	10.000 sayfalık kartuş	Q5942A
	20.000 sayfalık kartuş	Q5942X

Bakım setleri

Öge	Tanım	Parça numarası
Yazıcı bakım seti Bir yedek füzere, bir aktarım silindiri, bir aktarım silindiri aracı, bir alıcı silindir, sekiz tane besleme silindiri ve bir çift kullanıldıktan sonra atılan eldiven içerir. Her bir bileşeni takma konusunda yönerge içerir. Yazıcı bakım seti sarf malzemesi olduğundan garanti kapsamına veya birçok genişletilmiş garanti seçeneğine sahip edilmez.	110 volt yazıcı bakım seti	Q5421A
	220 volt yazıcı bakım seti	Q5422A

Bellek

Öge	Tanım	Parça numarası
100 pimli DDR bellek DIMM'si (ikili doğrudan bellek modülü) Yazıcının büyük veya karmaşık yazdırma işlerinin üstesinden gelme becerisini artırır.	48 MB	Q6007A
	64 MB	Q2625A
	128 MB	Q2626A
	256 MB	Q2627A
EIO sabit disk	Yazı tipleri ve formlar için 20 GB kalıcı depolama. Birden çok orijinal baskı yapmak ve iş depolama özellikleri için de kullanılır.	J6073A

Kablolar ve arabirimler

Öge	Tanım	Parça numarası
Geliştirilmiş G/Ç (EIO) kartları HP Jetdirect baskı sunucusu çoklu iletişim kuralı EIO ağ kartları:	HP Jetdirect 620n Fast Ethernet (10/100Base-TX) baskı sunucusu	J7934A
	HP Jetdirect 680n 802.11b kablosuz dahili baskı sunucusu	J6058A
	USB, seri bağlantı ve LocalTalk bağlantıları için HP Jetdirect Bağlanabilirlik kartı	J4135A
Paralel kablolar	2 metrelik IEEE 1284-B kablosu	C2950A
	3 metrelik IEEE 1284-B kablosu	C2951A
USB kablosu	2 metrelik A - B kablosu	C6518A

Yazdırma ortamı

Ortam sarf malzemeleri hakkında daha fazla bilgi için <http://www.hp.com/go/ljsupplies> adresine gidin.

Öge	Tanım	Parça numarası
HP Soft Gloss lazer kağıdı HP LaserJet yazıcılarla kullanmak içindir. Broşür, satış malzemesi ve grafik veya fotoğraf içeren belgeler gibi etkili iş belgeleri için uygun kuşe kağıt. Özellikler: 32 lb (120 g/m ²).	Letter (220 x 280 mm), 50 sayfa/kutu	C4179A/Asya-Pasifik ülkeleri/ bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 50 sayfa/ kutu	C4179B/Asya-Pasifik ülkeleri/ bölgeleri ve Avrupa
HP LaserJet sert kağıdı HP LaserJet yazıcılarda kullanmak içindir. Bu saten yüzeyli kağıt suya dayanıklıdır ve kolay yırtılmaz, ayrıca yazdırma kalitesi veya performansı da üst düzeydedir. Levhalar, haritalar, menüler ve diğer iş uygulamalarında kullanın.	Letter (8,5 x 11 inç), Kartona 50 sayfa	Q1298A/Kuzey Amerika
	A4 (210 x 297 mm), Kartona 50 sayfa	Q1298B/Asya-Pasifik ülkeleri/ bölgeleri ve Avrupa

Öge	Tanım	Parça numarası
<p>HP Premium Choice LaserJet kağıdı</p> <p>HP'nin en parlak LaserJet kağıdı. Tamamen pürüzsüz ve beyaz olan bu kağıttan üstün kalitede renkli ve siyah beyaz çıktı alabilirsiniz. Sunular, iş planları, dış yazışmalar ve diğer değerli belgeler için idealdir.</p> <p>Özellikler: 98 parlak, 32 lb. (75 g/m²).</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPU1132/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 250 sayfa/top, 6 topluk karton	HPU1732 Kuzey Amerika
	A4 (210 x 297 mm), 5 topluk karton	Q2397A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 250 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP412/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP410/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 160 g/m ² , 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP413/Avrupa
<p>HP LaserJet kağıdı</p> <p>HP LaserJet yazıcılarda kullanmak içindir. Antet, yüksek kaliteli duyuru, yasal belge, doğrudan posta ve yazışma için uygundur.</p> <p>Özellikler: 96 parlak, 24 lb (90 g/m²).</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPJ1124/Kuzey Amerika
	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPJ1424/Kuzey Amerika
	Letter (220 x 280 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2398A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2400A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top	CHP310/Avrupa
<p>HP Baskı kağıdı</p> <p>HP LaserJet ve mürekkep püskürtmeli yazıcılarda kullanmak içindir. Özellikle küçük ofisler ve ev ofisleri için üretilmiştir. Fotokopi kağıdından daha ağır ve daha parlaktır.</p> <p>Özellikler: 92 parlak, 22 lb.</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPP1122/Kuzey Amerika ve Meksika
	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 3 topluk karton	HPP113R/Kuzey Amerika
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP210/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 300 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP213/Avrupa
<p>HP Çok amaçlı kağıt</p> <p>Lazer ve mürekkep püskürtmeli yazıcılar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Tüm ofis gereksinimleri için tek bir kağıt türü kullanmak isteyen işletmeler için üretilmiştir. Diğer ofis kağıtlarından daha parlak ve pürüzsüzdür.</p> <p>Özellikler: 90 parlak, 20 lb (75 g/m²).</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPM1120/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	HPM115R/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 250 sayfa/top, 12 topluk karton	HP25011/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPM113H/Kuzey Amerika
	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPM1420/Kuzey Amerika

Öge	Tanım	Parça numarası
<p>HP Office kağıdı</p> <p>Lazer ve mürekkep püskürtmeli yazıcılar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Yüksek hacimli baskı işleri için uygundur.</p> <p>Özellikler: 84 parlak, 20 lb (75 g/m²).</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPC8511/Kuzey Amerika ve Meksika
	Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPC3HP/Kuzey Amerika
	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPC8514/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), Quick Pack, 2.500 sayfalık karton	HP2500S/Kuzey Amerika ve Meksika
	Letter (8,5 x 11 inç), Quick Pack 3 delikli; 2.500 sayfalık karton	HP2500P/Kuzey Amerika
	Letter (220 x 280 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2408A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2407A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP110/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 2500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP113/Avrupa
<p>HP Office geriye kazanılmış kağıdı</p> <p>Lazer ve mürekkep püskürtmeli yazıcılar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Yüksek hacimli baskı işleri için uygundur.</p> <p>ABD Executive Order 13101 çevreyi korumaya yönelik ürün kararnamesine uygundur.</p> <p>Özellikler: 84 parlak, 20 lb, % 30 oranında tüketiciden toplanmış malzemeyle üretilmiştir</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPE1120/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPE113H/Kuzey Amerika
	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPE1420/Kuzey Amerika
<p>HP LaserJet asetatları</p> <p>Yalnızca HP LaserJet tek renkli yazıcılarla kullanmak içindir. Açık ve net metin ve grafikler için, özellikle yalnızca tek renkli HP LaserJet yazıcılarda kullanılmak üzere tasarlanmış ve test edilmiş asetatlar kullanın.</p> <p>Özellikler: 4,3 mil kalınlık.</p>	Letter (8,5 x 11 inç), Kartona 50 sayfa	92296T/Kuzey Amerika, Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), Kartona 50 sayfa	922296U/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa

B

Kontrol paneli menüleri

Bilgisayarda alışılmış baskı işlerinin çoğunu, programı veya yazıcı sürücüsünü kullanarak yapabilirsiniz. Bu iki yöntem, yazıcıyı kontrol etmek için en kullanışlı yoldur ve yazıcının kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Programınızın Yardım dosyasına göz atın veya yazıcı sürücüsüne erişim sağlama hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yazıcı sürücüsünü kullanma](#).

Yazıcının kontrol panelindeki ayarları değiştirerek de yazıcıyı kontrol edebilirsiniz. Program veya yazıcı sürücüsü tarafından desteklenmeyen yazıcı özelliklerine erişmek için kontrol panelini kullanın.

Ayarların seçili değerlerini gösteren bir menü haritası kontrol panelinden yazdırabilirsiniz (bkz. [Menü haritası](#)). Bundan sonraki bölümlerde, ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilmiştir.

Bazı menüler veya menü öğeleri yalnızca yazıcıda ilgili öğeler takılıysa görüntülenir.

Bu bölümde aşağıdaki menüler açıklanmaktadır:

- [İşi Alma menüsü](#)
- [Bilgi menüsü](#)
- [Kağıt İşleme menüsü](#)
- [Aygıt Yapılandırma menüsü](#)
- [Tanılama modu](#)
- [Servis menüsü](#)

İş Alma menüsü

Bu menü, yazıcıda depolanan işlerin bir listesini verir ve iş depolama özelliklerinin tümüne erişim sağlar. Bu işleri kontrol panelinden yazdırabilir veya silebilirsiniz. Bu menüyü kullanma hakkında daha fazla bilgi için bkz. [İş depolama özelliklerini kullanma](#).

Not

Yazıcıyı kapatırsanız isteğe bağlı bir sabit disk takılı değilse tüm depolanmış işler silinir.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
SAKLANAN İŞ LİSTESİNİ YAZDIR	Seçilecek değer yok.	Aygıtta depolanmış olan tüm işleri gösteren bir sayfa yazdırır.
[KULLANICIADI]	[İŞ ADI] TÜM ÖZEL İŞLER DEPOLANMIŞ İŞ YOK	<p>İşi gönderen kişinin adı.</p> <p>[İŞ ADI] Yazıcıda depolanmış işin adı. İşlerinizden birini veya tüm özel işlerinizi (yazıcı sürücüsünde PIN atanmış işler) seçin.</p> <ul style="list-style-type: none">• Yazdırma: Seçili işi yazdırır. YAZDIRMAK İÇİN PIN GEREKLİ: Yazıcı sürücüsünde kişisel tanımlama numarası (PIN) atanmış olan işler için görüntülenen bilgi istemi. İş yazdırmak için PIN girmeniz gerekir. KOPYA SAYISI: Yazdırmak istediğini kopya sayısını seçebilirsiniz (1 - 32000).• Sil: Seçilen işi yazıcıdan siler. SİLMEK İÇİN PIN GEREKLİ: Yazıcı sürücüsünde PIN atanmış işler için görüntülenen komut istemi. İş silmek için PIN girmeniz gerekir. <p>TÜM ÖZEL İŞLER: Yazıcıda depolanmış iki veya daha fazla özel iş varsa görünür. Bu öge seçildiğinde, doğru PIN girildikten sonra, ilgili kullanıcı için yazıcıda depolanmış olan tüm özel işler yazdırılır.</p> <p>DEPOLANMIŞ İŞ YOK: Yazdırılacak veya silinecek depolanmış iş olmadığını belirtir.</p>

Bilgi menüsü

Bilgi menüsü, yazıcı ve yapılandırması hakkında ayrıntılar veren yazıcı bilgi sayfalarını içerir. Görmek istediğiniz bilgi sayfasına geçin ve ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basın.

Öğe	Açıklama
MENÜ HARİTASINI YAZDIR	Menü haritası, yazıcı kontrol paneli menü seçeneklerinin düzenini ve en son ayarlarını gösterir. Daha fazla bilgi için bkz. Menü haritası .
YAPILANDIRMA YAZDIR	Yapılandırma sayfası yazıcının geçerli yapılandırmasını gösterir. Bir HP Jetdirect yazıcı sunucusu yüklüyse HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılır. Daha fazla bilgi için bkz. Yapılandırma sayfası .
YAZDIRMA KAYNAKLARI DURUM SAYFASI	Sarf malzemeleri durum sayfası yazıcı sarf malzemelerinin düzeyini, kalan sayfa sayısı hesaplamasını ve kartuş kullanımı bilgilerini gösterir. Bu sayfa yalnızca özgün HP sarf malzemeleri kullanıyorsanız görünür. Daha fazla bilgi için bkz. Sarf malzemesi durumu sayfası .
YAZDIRMA KULLANIMI	<p>Kullanım sayfası, yazdırılan sayfa miktarını ve kullanılan kağıt kaynağını gösterir. Ayrıca, yazdırılmış olan tek taraflı ve iki taraflı sayfaların sayılarını da gösterir.</p> <hr/> <p>Not</p> <p>Bu öğe yalnızca, yazıcıda isteğe bağlı CompactFlash kartı gibi tanınabilir dosya sistemi içeren bir toplu depolama aygıtı takılıysa görünür. Hesaplama amacıyla kullanılacak bilgiler içeren bir sayfa bu öğe tarafından oluşturulur.</p> <hr/>
DOSYA DİZİNİ YAZDIR	Bu öğe yalnızca, yazıcıda isteğe bağlı CompactFlash kartı gibi tanınabilir dosya sistemi içeren bir toplu depolama aygıtı takılıysa görünür. Dosya dizini takılı tüm toplu depolama aygıtları ile ilgili bilgiyi gösterir. Daha fazla bilgi için bkz. Yazıcı belleği .
PCL YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR	PCL yazı tipi listesi yazıcıda şu anda mevcut olan tüm PCL yazı tiplerini gösterir. Daha fazla bilgi için bkz. PS veya PCL yazı tipi listesi .
PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR	PS yazı tipi listesi yazıcıda şu anda mevcut olan tüm PS yazı tiplerini gösterir. Daha fazla bilgi için bkz. PS veya PCL yazı tipi listesi .

Kağıt İşleme menüsü

Kağıt işleme ayarları yazıcı kontrol panelinde doğru olarak yapılandırılırsa, kağıt türünü ve boyutunu programdan ya da yazıcı sürücüsünden seçerek yazdırabilirsiniz. Ortam türlerini ve boyutlarını yapılandırma hakkında ek bilgi için bkz. [Ortam türüne ve boyutuna göre yazdırma \(tepsileri kilitleme\)](#). Desteklenen ortam türleri ve boyutları hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Desteklenen yazdırma ortamı boyutları](#) ve [Kağıt özellikleri](#).

Bu menüdeki bazı seçenekler (dupleks ve elle besleme gibi), programda ya da yazıcı sürücüsünde yer alır (uygun sürücü yüklüyse). Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Daha fazla bilgi için bkz. [Yazıcı sürücüsünü kullanma](#).

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilen değerdir.

Öge	Değerler	Açıklama
ZARF BESLEYİCİ BOYUTU	*COM10 MONARCH C5 ZARF DL ZARF B5 ZARF	Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı zarf besleyici takılıysa görünür. Değeri, isteğe bağlı zarf besleyicide bulunan zarf boyutuna karşılık gelecek şekilde ayarlayın.
ZARF BESLEYİCİ TÜRÜ	*HER TÜRDE DÜZ BASKILI ANTETLİ DELİKLİ ETİKETLER BOND G. DÖNÜŞT. RENKLİ KART STOĞU >164 G/M2 PÜRÜZLÜ	Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı zarf besleyici takılıysa görünür. Değeri, isteğe bağlı zarf besleyicide bulunan zarf türüne karşılık gelecek şekilde ayarlayın.

Öge	Değerler	Açıklama
TEPSİ 1 BOYUTU	<p>*HER BOYUTTA</p> <p>LETTER</p> <p>LEGAL</p> <p>EXECUTIVE</p> <p>A4</p> <p>A5</p> <p>STATEMENT</p> <p>8,5 x 13</p> <p>B5 (JIS)</p> <p>EXECUTIVE (JIS)</p> <p>D KARTPOSTAL (JIS)</p> <p>16K</p> <p>10 ZARF</p> <p>MONARCH ZARF</p> <p>C5 ZARF</p> <p>DL ZARF</p> <p>B5 ZARF</p> <p>ÖZEL</p>	<p>Değeri tepsi 1'de bulunan ortam boyutuna karşılık gelecek şekilde ayarlamak için bu seçeneği kullanın.</p> <p>TÜMÜ: Tepsi 1'in hem türü hem de boyutu TÜMÜ olarak ayarlanırsa, yazıcı ortam yüklü olduğu sürece önce tepsi 1'den ortam alacaktır.</p> <p>TÜMÜ seçeneğinden farklı bir boyut: Yazdırılacak işin kağıt türü ve boyutu bu tepside bulunan kağıt türü ve boyutuyla aynı olmadıkça yazıcı bu tepside kağıt almaz.</p> <p>Daha fazla bilgi için bkz. Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme.</p>
TEPSİ 1 TÜRÜ	<p>*TÜMÜ</p> <p>DÜZ</p> <p>BASKILI</p> <p>ANTETLİ</p> <p>ASETAT</p> <p>DELİKLİ</p> <p>ETİKETLER</p> <p>BOND</p> <p>G. DÖNÜŞT.</p> <p>RENKLİ</p> <p>HAFİF 60-75 G/M2</p> <p>KART STOĞU 164-200 G/M2</p> <p>PÜRÜZLÜ</p> <p>ZARF</p>	<p>Değeri, tepsi 1'de bulunan ortam türüne karşılık gelecek şekilde ayarlamak için bu seçeneği kullanın.</p> <p>TÜMÜ: Tepsi 1'in hem türü hem de boyutu TÜMÜ olarak ayarlanırsa, yazıcı ortam yüklü olduğu sürece önce tepsi 1'den ortam alacaktır.</p> <p>TÜMÜ seçeneğinden farklı bir tür: Baskı işinin türü ve boyutu bu tepside bulunan tür ve boyutla aynı olmadıkça yazıcı bu tepside kağıt almaz.</p>

Öge	Değerler	Açıklama
TEPSİ 2 BOYUTU	*LETTER LEGAL A4 EXECUTIVE A5 B5 (ISO) ÖZEL	Değeri tepsi 2'de bulunan ortam boyutuna karşılık gelecek şekilde ayarlar.
TEPSİ 2 TÜRÜ	TÜMÜ *DÜZ BASKILI ANTETLİ ASETAT DELİKLİ ETİKETLER BOND G. DÖNÜŞT. RENKLİ KART STOĞU > 64 g/m2 PÜRÜZLÜ	Değeri, tepsi 2'de bulunan ortam türüne karşılık gelecek şekilde ayarlamak için kullanın.
TEPSİ [N] TÜRÜ	TÜMÜ *DÜZ BASKILI ANTETLİ ASETAT DELİKLİ ETİKETLER BOND G. DÖNÜŞT. RENKLİ KART STOĞU > 64 g/m2 PÜRÜZLÜ	Değeri, belirtilen tepside bulunan ortam türüne karşılık gelecek şekilde ayarlamak için bu seçeneği kullanın; [N] tepsi numarasıdır. Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir tepsi takılıysa görüntülenir.

Öge	Değerler	Açıklama
TEPSİ [N] BOYUTU	*LETTER LEGAL A4	Değeri, belirtilen tepside bulunan ortam türüne karşılık gelecek şekilde ayarlamak için bu seçeneği kullanın; [N] tepsi numarasıdır. Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir tepsi takılıysa görüntülenir. Girilebilecek boyutlar, takılmış olan isteğe bağlı besleyici aygıtı bağlı olarak değişir.
Tepsi [N] Özel	ÖLÇÜ BİRİMİ X BOYUTU Y BOYUTU	Bu seçenek yalnızca bir tepsi özel boyuta ayarlanırsa görüntülenir. ÖLÇÜ BİRİMİ: Belirtilen tepsi için özel kağıt boyutları ayarladığınızda kullanılacak ölçü birimini belirlemek için bu seçeneği kullanın. X BOYUTU: Kağıt genişliği ölçüsünü ayarlamak için bu seçeneği kullanın (tepside kenardan kenara ölçülür). Seçenekler 3,0 - 8,50 İNÇ veya 76 - 216 MM 'dir. Y BOYUTU: Kağıt uzunluğu ölçüsünü ayarlar (tepside önden arkaya ölçülür). Seçenekler 5,0 - 14,00 İNÇ veya 127 - 356 MM 'dir. Y BOYUTU değeri seçildikten sonra, bir özet ekranı görüntülenir. Bu ekranda, daha önceki üç ekranda belirtilen TEPSİ 1 BOYUTU= 8,50 x 14 İNÇ, Ayar kaydedildi gibi bilgileri özetleyen geribildirimler yer alır.

Aygıt Yapılandırma menüsü

Bu menü yönetimsel işlevler içerir.

[Yazdırma alt menüsü](#)

[Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#)

[Sistem Kurulumu alt menüsü](#)

[Zımbalayıcı/yığınlayıcı alt menüsü](#)

[G/Ç alt menüsü](#)

[Sıfırlama alt menüsü](#)

Yazdırma alt menüsü

Bu menüdeki bazı seçenekler programda veya yazıcı sürücüsünde yer alır (uygun sürücü yüklüyse). Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Genel olarak, bu ayarların mümkünse yazıcı sürücüsünden değiştirilmesi daha iyidir.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
KOPYA SAYISI	*1 - 32000	<p>1 ile 32000 arasında herhangi bir sayı seçilerek varsayılan kopya sayısı ayarlanır. ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanarak kopya sayısını seçin veya kopya sayısını girmek için varsa sayısal tuş takımını kullanın.</p> <p>Kopya sayısını belirledikten sonra ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesini kullanın. Ayar kaydedildi iletisi görüntülenir.</p> <p>Bu ayar, yalnızca MS-DOS, UNIX veya Linux uygulaması gibi bir program veya yazıcı sürücüsünde kopya sayısı belirtilmemiş baskı işleri için geçerlidir.</p> <hr/> <p>Not</p> <p>Kopya sayısını programdan veya yazıcı sürücüsünden ayarlamak en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)</p>

Öge	Değerler	Açıklama
VARSAYILAN KAĞIT BOYUTU	* LETTER LEGAL EXECUTIVE STATEMENT 8,5 x 13 A4 A5 B5 (JIS) EXECUTIVE (JIS) DPOSTCARD (JIS) 16K 10 ZARF MONARCH ZARF C5 ZARF DL ZARF B5 ZARF ÖZEL	Kağıt ve zarflar için varsayılan görüntü boyutunu ayarlar. (Kullanılabilir boyutların arasında ilerlediğinizde, ögenin adı kağıt veya zarf olarak değişecektir.) Bu ayar, yalnızca program veya yazıcı sürücüsünde kağıt boyutu belirtilmemiş baskı işleri için geçerlidir.
VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU	ÖLÇÜ BİRİMİ X BOYUTU Y BOYUTU	Tepsi 1 veya tüm 500 sayfalık tepsiler için varsayılan özel kağıt boyutunu ayarlar. Bu menü, yalnızca seçilen tepsideki Özel-Standart seçenek anahtarı Özel'e ayarlıysa görünür.
KAĞIT HEDEFİ	* STANDART ÜST BLM ARKA BÖLME YİĞİNLAYICI BÖLMESİ	Çıkış bölgesi hedefini yapılandırır. Menüde yalnızca takılmış olan isteğe bağlı bölmeler görünür.
DUPLEKS	* KAPALI AÇIK	Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı dupleks baskı aksesuarı takılıysa görünür. İki yüze de yazdırmak (dupleks) için AÇIK 'ı ya da tek yüze yazdırmak (simpleks) için KAPALI 'yı seçin.
DUPLEKS CİLTLEME	* UZUN KENAR KISA KENAR	Dupleks yazdırma için cilt kenarını değiştirir. Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir dupleks yazdırma aksesuarı takılı olduğunda ve DUPLEKS=AÇIK olduğunda görünür.
A4/LETTER'İ GEÇERSİZ KIL	HAYIR *EVET	Yazıcıda A4 boyutunda kağıt bulunmadığında, yazıcının A4 boyutunda baskı işini letter boyunda kağıda yazdırmasını (veya bunun tersini) sağlar.
ELLE BESLEME	* KAPALI AÇIK	Kağıdı herhangi bir tepside otomatik olarak besleme yerine, tepsi 1'den el ile beslemenizi sağlar. EL İLE BESLEME=AÇIK ve tepsi 1 boş olduğunda, yazıcı baskı işi alırsa devre dışı kalır. Yazıcının kontrol panelinde EL İLE BESLEME [KAĞIT BOYUTU] yazısı görünür.
KENARDAN KENARA GEÇ. KIL	* HAYIR EVET	Tüm baskı işleri için kenardan kenara modunu açar veya kapatır.

Öge	Değerler	Açıklama
COURIER YAZI TİPİ	*NORMAL KOYU	Kullanılacak Courier yazı tipinin sürümünü seçer: NORMAL: HP LaserJet 4 serisi yazıcılarda bulunan dahili Courier yazı tipi. KOYU: HP LaserJet III serisi yazıcılarda bulunan dahili Courier yazı tipi.
GENİŞ A4	*HAYIR EVET	A4 boyutundaki kağıdın tek bir satırına yazdırılabilecek karakter sayısını değiştirir. HAYIR: 10 sıklıklı karakterlerden bir satıra en çok 78 tane yazdırılabilir. EVET: 10 sıklıklı karakterlerden bir satıra en çok 80 tane yazdırılabilir.
PS HATALARINI YAZDIR	*KAPALI AÇIK	PS hata sayfasının yazdırılıp yazdırılmayacağını belirler. KAPALI: PS hata sayfası yazdırılmaz. AÇIK: PS hatası oluştuğunda PS hata sayfası yazdırılır.
PDF HATALARINI YAZDIR	*KAPALI AÇIK	PDF hata sayfasının yazdırılıp yazdırılmayacağını belirler. KAPALI: PDF hata sayfası yazdırılmaz. AÇIK: PDF hatası oluştuğunda PDF hata sayfası yazdırılır.

Öge	Değerler	Açıklama
PCL	FORM UZUNLUĞU YÖN YAZI TİPİ KAYNAĞI YAZI TİPİ NUMARASI YAZI TİPİ SIKLIĞI YAZI TİPİ PUNTO BOYUTU SİMGE SETİ SB'YE ŞB EKLE BOŞ SAYFALARI KALDIR	<p>FORM UZUNLUĞU Varsayılan kağıt boyutu için dikey boşluğu 5 - 128 satır olarak belirler.</p> <p>YÖN Varsayılan sayfa yönünü dikey veya yatay olarak seçmenizi sağlar.</p> <p>YAZI TİPİ KAYNAĞI Yazı tipi kaynağını *Dahili, KART YUVASI 1,2 veya 3, Dahili disk veya EIO disk olarak seçmenizi sağlar.</p> <p>YAZI TİPİ NUMARASI: Yazıcı her yazı tipine bir numara atar ve bu numaraları PCL Yazı Tipi Listesi'nde listeler. Numara 0 - 999 arasındadır.</p> <p>YAZI TİPİ SIKLIĞI: Yazı tipi sıklığını seçer. Seçilen yazı tipine bağlı olarak bu seçenek görüntülenmeyebilir. Numara 0,44 - 99,99 arasındadır.</p> <p>YAZI TİPİ PUNTO BOYUTU: Yazı tipi punto boyutunu seçer. Bu seçenek, yalnızca varsayılan yazı tipi olarak punto boyutu ölçeklenebilir bir yazı tipi seçilirse görüntülenir. Numara 4,00 - 999,75 arasındadır.</p> <p>SİMGE SETİ: Yazıcının kontrol panelindeki kullanılabilir simge setlerinden herhangi birini seçer. Simge seti, bir yazı tipindeki tüm karakterlerin benzersiz şekilde gruplandırılmış halidir. Çizgi çizme karakterleri için PC-8 veya PC-850 önerilir.</p> <p>SB'YE ŞB EKLE: Geriye doğru uyumlu PCL işleri (salt metin, iş kontrolü yok) içinde gördüğünüz her satır beslemesine satır sonu eklemek için EVET'i seçin. UNIX gibi bazı ortamlar, yeni bir satırı yalnızca satır besleme kontrol kodunu kullanarak belirtir. Bu seçenek, her satır beslemeye istenen satır sonunu eklemenizi sağlar.</p> <p>BOŞ SAYFALARI KALDIR: Kendi PCL'nizi oluştururken, fazladan form beslemeler dahil edilir ve bu boş sayfanın/ sayfaların yazdırılmasına neden olur. Sayfa boş ise form beslemelerin ihmal edilmesi için EVET'i seçin.</p>

Yazdırma Kalitesi alt menüsü

Bu menüdeki bazı seçenekler programda veya yazıcı sürücüsünde yer alır (uygun sürücü yüklüyse). Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Daha fazla bilgi için bkz. [Yazıcı sürücüsünü kullanma](#). Genel olarak, bu ayarları mümkünse yazıcı sürücüsünden değiştirmek en uygun yöntemdir.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
KAYDI AYARLA	TEST SAYFASI YAZDIR KAYNAK TEPSİYİ AYARLA [N]	<p>Kenar boşluğu hizalamasını, görüntüyü sayfada yukarıdan aşağıya ve soldan sağa ortalayacak şekilde değiştirir. Ayrıca önde yazdırılan görüntüyü arkada yazdırılan görüntüye göre de hizalayabilirsiniz.</p> <p>TEST SAYFASI YAZDIR: Kullanılmakta olan tanımlama ayarlarını gösteren bir test sayfası yazdırır.</p> <p>KAYNAK: test sayfasını yazdırmak istediğiniz tepsiyi seçmenizi sağlar. Takılıysa, isteğe bağlı tepsiler de seçenekler arasında görünür; burada [N] tepsinin numarasıdır.</p> <p>TEPSİYİ AYARLA N: belirtilen tepsi için tanımlamayı ayarlar; burada [N] tepsinin numarasıdır. Takılı olan her tepsi bir seçenek olarak görünür ve her tepsi için bir tanımlama ayarlanmalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> • X1 KALDIR: Kağıdın tepside bulunduğu şekilde, kağıttaki görüntünün kenardan kenara tanımlaması. Dupleksleme için bu taraf kağıdın ikinci (arka) tarafıdır. • X2 KALDIR: Kağıdın tepside bulunduğu şekilde, duplekslenmiş bir sayfanın ilk (ön) tarafı için kağıttaki görüntünün kenardan kenara tanımlaması. Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir dupleksleyici takılıysa ve etkinleştirilmişse görüntülenir. Önce X1 KALDIR seçeneğini ayarlayın. • Y KALDIR: Kağıdın tepside bulunduğu şekilde, kağıttaki görüntünün yukarıdan aşağıya tanımlaması.
FÜZER MODLARI	DÜZ BASKILI ANTETLİ ASETAT DELİKLİ ETİKETLER BOND G. DÖNÜŞT. RENKLİ HAFİF 60-75 G/M2 KART STOĞU PÜRÜZLÜ ZARF	<p>Her kağıt türüyle ilişkili olan füzer modunu yapılandırır.</p> <p>Füzer modunu, yalnızca belirli ortam türlerinde yazdırma sorunları yaşıyorsanız değiştirin. Ortam türünü seçtikten sonra, bu tür için kullanabileceğiniz füzer modunu seçebilirsiniz. Yazıcı aşağıdaki modları destekler:</p> <p>NORMAL: Birçok kağıt türü için kullanılır.</p> <p>YÜKSEK 1: Pürüzlü kağıt için kullanılır.</p> <p>YÜKSEK 2: Özel veya pürüzlü yüzeyi olan kağıtlar için kullanılır.</p> <p>DÜŞÜK 1: Hafif ortam için kullanılır. Kıvrılmış kağıtlarda sorun yaşıyorsanız bu modu kullanın.</p> <p>DÜŞÜK 2: Asetatlar için kullanılır.</p> <p>DİKKAT</p> <p>Asetatların füzer modunu değiştirmeyin. Asetatlara yazdırırken DÜŞÜK 2 ayarını kullanmamak, yazıcıya ve kaynaştırıcıya kalıcı zararlar verebilir. Yazıcı sürücüsünde Tür olarak her zaman Asetatlar'ı seçin ve yazıcı kontrol panelinde tepsi türünü ASETAT olarak ayarlayın.</p> <p>MODLARI GERİ YÜKLE seçildiğinde, her ortam türü için varsayılan füzer modu ayarı geri yüklenir.</p>

Öge	Değerler	Açıklama
EN UYGUN	YÜKSEK AKTARIM SATIR AYRINTILARI EN UYGUNU GERİ YÜKLE	YÜKSEK AKTARIM: Yüksek dirençli, düşük kaliteli kağıt kullanıyorsanız AÇIK olarak ayarlayın. HP, yalnızca HP kağıtlarını ve baskı ortamlarını kullanmanızı önerir. SATIR AYRINTILARI: Çevresine toner saçılmış satırlar varsa, satırların görünümünü düzeltmek için AÇIK olarak ayarlayın. EN UYGUNU GERİ YÜKLE: Varsayılan En Uygun ayarlarını geri yükler.
ÇÖZÜNÜRLÜK	300 600 *FASTRES 1200 PRORES 1200	Çözünürlüğü seçer. Tüm değerler aynı hızda yazdırılır. 300: Taslak kalitesinde yazdırır ve HP LaserJet III yazıcı ailesi ile uyumluluk için kullanılabilir. 600: Metinleri yüksek kalitede yazdırır ve HP LaserJet 4 yazıcı ailesi ile uyumluluk için kullanılabilir. FASTRES 1200: İş metinlerinin ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200 dpi çözünürlük üretir. PRORES 1200: Şekillerin ve grafik görüntülerin en iyi kalitede yazdırılması için 1200 dpi çözünürlük üretir Not Çözünürlüğü programdan veya yazıcı sürücüsünden değiştirmek en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)
RET	KAPALI AÇIK *ORTA KOYU	Yumuşak açılı, kıvrımlı ve kenarlı baskı üretmek için RET (Çözünürlük Artırma teknolojisi) ayarını kullanın. Yazdırma çözünürlüğü FastRes1200 olarak ayarlanırsa, REt, yazdırma kalitesini etkilemez. Tüm diğer yazdırma çözünürlükleri REt'ten yararlanır. Not REt ayarını programdan veya yazıcı sürücüsünden değiştirmek en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)
ECONOMODE	*KAPALI AÇIK	EconoMode ayarını AÇIK (toner tasarrufu için) veya KAPALI (yüksek kalite için) duruma getirin. EconoMode, basılan sayfa üzerindeki toner miktarını düşürerek taslak kalitesinde yazdırır. Not EconoMode'u programdan veya yazıcı sürücüsünden açıp kapatmak en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.) DİKKAT HP EconoMode'un sürekli kullanılmasını önermez. EconoMode sürekli kullanılırsa, tonerin yazıcı kartuşu içindeki mekanik parçalardan daha uzun süre dayanması mümkündür.

Öge	Değerler	Açıklama
TONER YOĞUNLUK	1 - 5 (*3)	Toner yoğunluğunu ayarlayarak, sayfa üzerindeki baskının rengini açabilir veya koyulaştırabilirsiniz. 1 (açık) ile 5 (koyu) arasında bir ayar seçin. Varsayılan ayar olan 3 genellikle en iyi sonucu verir. Not Toner yoğunluğunu programdan veya yazıcı sürücüsünden değiştirmek en uygun yöntemdir. (Program ve yazıcı sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)
KÜÇÜK KAĞIT MODU	*NORMAL YAVAŞ	Dar ortama yazdırırken, füzere silindirlerinin ortama temas etmeyen bölümü şişerek kağıtların kırılganlaşmasına neden olabileceğinden kağıt sıkışmalarını önlemek için YAVAŞ 'i seçin.
OTO TEMİZLEME	*KAPALI AÇIK	Bu özelliği kullanarak füzere otomatik olarak temizleyin. Bu ayar, isteğe bağlı bir dupleksleyici takılıysa kullanılamaz. Dupleksleyici takılıysa temizleme sayfasını el ile çalıştırın. Aşağıdaki TEMİZLEME SYFS OLUŞTURMA bölümüne ve Füzere temizleme konusuna bakın.
TEMİZLEME ARALIĞI	1000* 2000 5000 10000 20000	Otomatik temizleme etkinse, çalışma sıklığını ayarlayın. Aralıklar, yazıcının yazdırmış olduğu sayfa sayısına göre ayarlanır. Bu ayar, isteğe bağlı bir dupleksleyici takılıysa kullanılamaz.
OTO TEMİZLEME BOYUTU	*LETTER A4	Otomatik temizleme etkinse, yazıcı otomatik olarak temizlenirken kullanılacak kağıt boyutunu ayarlayın. Bu ayar, isteğe bağlı bir dupleksleyici takılıysa kullanılamaz.
TEMİZLEME SYFS OLUŞTURMA	Seçilecek değer yok.	Bir temizleme sayfasını elle yazdırmak için (toneri füzere temizlemek için) (Seç düğmesi) düğmesine basın. Arka çıkış bölmesini açın. Temizleme sayfasındaki yönergelere uyun. Daha fazla bilgi için bkz. Füzere temizleme .
TEMİZLEME SAYFASI OLUŞTURMA	Seçilecek değer yok.	Bu seçenek temizleme sayfası oluşturulduktan sonra kullanılabilir. Yazdırılan temizleme sayfasındaki yönergeleri izleyin. Temizleme işlemi 2,5 dakika kadar sürebilir.

Sistem Kurulumu alt menüsü

Bu menüdeki seçenekler yazıcının çalışma biçimini etkiler. Yazıcıyı, yazdırma ihtiyaçlarınıza göre yapılandırın.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
TARİH/SAAT	TARİH TARİH BİÇİMİ SAAT SAAT BİÇİMİ	Tarih ve saati ayarlar.
İŞ DEPOLAMA SINIRI	1 - 100 (*32)	Yazıcıda depolanabilen hızlı kopyalama işi sayısını belirler. Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarı takılıysa görüntülenir.
İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI	*KAPALI 1 SAAT 4 SAAT 1 GÜN 1 HAFTA	İşlerin kuyruktan otomatik olarak silinmeden önce bekletilmesi gereken süreyi ayarlar.
ADRESİ GÖSTER	OTOMATİK *KAPALI	Aygıt bir ağa bağlıysa, ekranda Hazır iletisinin yanında yazıcının adresinin de görüntülenip görüntülenemeyeceğini belirler.
TEPSİ DAVRANIŞI	İSTENEN TEPSİYİ KULLAN ELLE BESLEME İSTEMİ PS ERTELEME ORTAMI BOYUT/TÜR İSTEMİ	<p>Yazıcının, belirli tepsileri gerektiren işlere vereceği tepkileri ayarlar.</p> <p>İSTENEN TEPSİYİ KULLAN: Yazıcının, yazıcı sürücüsünde seçtiğiniz tepsi dışında bir tepside kağıt alıp almayacağını belirler.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ÖZEL: Seçtiğiniz tepsi boş bile olsa, yazıcıyı başka bir tepside değil yalnızca sizin seçtiğiniz tepside kağıt alacak şekilde ayarlar. • İLK: Yazıcıyı ilk olarak sizin seçtiğiniz tepside kağıt alacak şekilde ayarlar; sizin seçtiğiniz tepsi boşsa otomatik olarak başka bir tepside kağıt almasına izin verir. <p>ELLE BESLEME İSTEMİ: Baskı işiniz başka bir tepside bulunan kağıt türüne veya boyutuna uygun değilse, yazıcının tepsi 1'den kağıt almak için komut istemi görüntüleme şeklini belirler.</p> <ul style="list-style-type: none"> • HER ZAMAN: Yazıcının tepsi 1'den kağıt almadan önce her zaman uyarmasını istiyorsanız bu seçeneği kullanın. • YÜKLÜ DEĞİLSE: Yalnızca tepsi 1 boşsa sizi uyarır. <p>PS ERTELEME ORTAMI: Baskı işinde PostScript (PS) veya HP kağıt işleme modelinden hangisinin kullanılacağını kontrol eder. ETKİN seçeneği PS'in HP kağıt işleme modelini ertelemesine neden olur. DEVRE DIŞI seçeneği PS kağıt işleme modelini kullanır.</p> <p>BOYUT/TÜR İSTEMİ: Bir tepsi açıldığında ve kapandığında tepsi yapılandırma iletisi ve istemlerinin görüntülenip görüntülenmeyeceğini kontrol etmek için bu menüyü kullanın. Tepsinin yapılandırıldığı ortam türü ve boyutu tepsie yerleştirilmiş olan ortamın türünden veya boyutundan farklı ise, bu iletiler sizden türü ve boyutu ayarlamanızı ister.</p>

Öge	Değerler	Açıklama
UYKU GECİKMESİ	15 DAKİKA *30 DAKİKA 60 DAKİKA 90 DAKİKA 2 SAAT 4 SAAT	<p>Yazıcının ne kadar süre boşa kaldıktan sonra Uyku moduna gireceğini belirler.</p> <p>Uyku modu aşağıdaki avantajları sunar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yazıcının boşa kalma süresindeki güç tüketimini en aza indirir. • Yazıcıdaki elektronik parçaların yıpranmasını önler (ekranın arka ışığını kapatır ancak ekran okunabilir durumda kalır) <p>Baskı işi gönderdiğinizde, yazıcının kontrol panelindeki düğmelerden birine bastığınızda, bir tepsiyi açtığınızda veya üst kapağı açtığınızda yazıcı otomatik olarak Uyku modundan çıkar.</p> <p>Uyku modunu açmak ve kapatmak için Sıfırlama alt menüsü bölümündeki Uyku Modu konusuna bakın.</p>
GÖRÜNTÜ	1 - 10 (*5)	Kontrol paneli ekranın parlaklığını ayarlar.
ÖZELLİK	*OTOMATİK PDF PS PCL	<p>Varsayılan yazıcı dilini (özellik) seçer. Olası değerler yazıcıya yüklenen geçerli dillere göre belirlenir.</p> <p>Normalde yazıcı dilini değiştirmeniz gerekir. Dili belirli bir yazıcı diline değiştirirseniz, belirli yazılım komutları yazıcıya gönderilmedikçe yazıcı otomatik olarak bir dilden diğerine geçiş yapmaz.</p>
SİLİNEBİLİR UYARILAR	*İŞ AÇIK	<p>Silinebilir uyarı iletilerinin yazıcının kontrol paneli ekranında görüntüleneceği süreyi ayarlar.</p> <p>İŞ: Silinebilir uyarı iletileri, iletiyi oluşturan iş bitene kadar kontrol panelinde görüntülenir.</p> <p>AÇIK: Silinebilir uyarı iletileri siz ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basıncaya kadar görüntülenir.</p>
OTO DEVAM	KAPALI *AÇIK	<p>Yazıcının hatalara nasıl tepki göstereceğini belirler. Yazıcı bir ağa bağlıysa OTO DEVAM seçeneğini AÇIK konumuna getirirseniz yerinde olur.</p> <p>AÇIK: Yazdırmayı önleyecek bir hata oluşursa, bu ileti yazıcının kontrol paneli ekranında görüntülenir ve yazıcı yeniden çevrimiçi olmadan önce 10 saniye süreyle devre dışı kalır.</p> <p>KAPALI: Yazdırmayı önleyecek bir hata oluşursa, bu ileti yazıcının kontrol paneli ekranında görüntülenir ve yazıcı siz ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basana kadar devre dışı kalır.</p>

Öge	Değerler	Açıklama
KARTUŞ AZ	DUR *DEVAM	<p>Yazıcı kartuşu azaldığında yazıcının nasıl çalışacağını belirler. HP LaserJet 4250 serisi için ileti ilk kez yazıcı kartuşunun yaklaşık %15 (10.000 sayfalık kartuş) veya %8 (20.000 sayfalık kartuş) ömrü kaldığında görüntülenir. HP LaserJet 4350 serisi için ise ileti ilk kez yazıcı kartuşunun yaklaşık %25 (10.000 sayfalık kartuş) veya %15 (20.000 sayfalık kartuş) ömrü kaldığında görüntülenir. Bu iletiyi aldıktan sonra yazdırırsanız yazdırma kalitesinin iyi olmayabilir.</p> <p>DUR: Yazıcı siz kartuşu değiştirene veya her baskı işi için ✓ (Seç düğmesi) düğmesine basana kadar yazdırmayı durdurur. İleti siz kartuşu değiştirene kadar ekranda kalır.</p> <p>DEVAM: Yazıcı yazdırmaya devam eder ve ileti siz kartuşu değiştirene kadar ekranda kalır.</p> <p>Daha fazla bilgi için bkz. Yazıcı kartuşu yönetimi.</p>
KARTUŞ TÜKENDİ	DUR *DEVAM	<p>Yazıcı kartuşu bittiğinde yazıcının nasıl tepki vereceğini belirler.</p> <p>DUR: Yazıcı, kartuş değiştirilene kadar yazdırmayı durdurur.</p> <p>DEVAM: Yazıcı yazdırmaya devam eder ve KARTUŞU DEĞİŞTİR iletisi siz kartuşu değiştirene kadar ekranda kalır. KARTUŞU DEĞİŞTİR iletisi görüldükten sonra DEVAM'ı seçerseniz, HP yazdırma kalitesini garanti etmez. Yazdırma kalitesini artırmak için kartuşu en kısa zamanda değiştirin.</p> <p>Dram'ın kullanım ömrü dolmuşsa, yazıcı KARTUŞ BİTTİ ayarını dikkate almadan durur.</p>
SIKIŞMAYI GİDERME	*OTOMATİK KAPALI AÇIK	<p>Kağıt sıkıştığında yazıcının ne yapması gerektiğini belirler.</p> <p>OTOMATİK: Yazıcı kağıt sıkışmasını gidermek için en uygun modu otomatik olarak seçer (genelde AÇIK).</p> <p>KAPALI: Yazıcı kağıt sıkışmasının ardından sayfaları yeniden yazdırmaz. Yazdırma performansı bu ayarla yükseltilebilir.</p> <p>AÇIK: Kağıt sıkışması sorunu giderildikten sonra yazıcı sayfaları otomatik olarak yeniden yazdırır.</p>
RAM DİSKİ	*OTOMATİK KAPALI	<p>RAM diskinin nasıl yapılandırılacağını belirler. Bu seçenek yalnızca isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarı takılı değilse görüntülenir.</p> <p>OTOMATİK: Yazıcının kullanılabilir belleği temel olarak en uygun RAM diski boyutunu belirlemesini sağlar.</p> <p>KAPALI: RAM diski kullanılamaz.</p> <hr/> <p>Not</p> <p>Ayarı KAPALI seçeneğinden OTOMATİK seçeneğine değiştirirseniz, yazıcı boşta kaldığında otomatik olarak yeniden başlar.</p> <hr/>
DİL	*TÜRKÇE Çeşitli	<p>Yazıcının kontrol paneli ekranında görüntülenecek iletilerin dilini seçer.</p>

Zımbalayıcı/yığınlıyıcı alt menüsü

Bu alt menüyü, varsa isteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlıyıcının ayarlarını seçmek için kullanın.

Bu menüdeki bazı seçenekler programda veya yazıcı sürücüsünde yer alır (uygun sürücü yüklüyse).

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilen değerdir.

Öge	Değerler	Açıklama
ZIMBA	*YOK BİR	Baskı işlerinin zımbalanıp zımbalanmayacağını belirler. YOK: Zımbalamayı devre dışı bırakır. BİR: Zımbalamayı etkinleştirir. Not Zımbalayıcı kontrol panelinden seçildiğinde, varsayılan ayar zımbalayıcı olarak değişir. Tüm baskı işleri zımbalanabilir. Kontrol panelinde zımbalayıcı seçme hakkında daha fazla bilgi için, bkz. Belgeleri zımbalama .
ZIMBA TELİ BİTTİ	*DUR DEVAM	Yazıcının, zımbalayıcıda zımba kalmadığı zaman kontrol paneli ekranında ZİMBALAYC KARTUŞUNU DEĞİŞTİRİN iletisi görüntülediğinde ne yapması gerektiğini belirler. DUR: Yazıcı, siz zımbalayıcıyı doldurana kadar yazdırmayı durdurur. DEVAM: Zımbalayıcıda zımba olmasa da baskı işleri kabul edilir ancak sayfalar zımbalanmaz. Yeni bir zımba kartuşu sipariş etme hakkında bilgi için bkz. Parça numaraları . Zımba kartuşunun doldurulması hakkında bilgi için bkz. Zımba yerleştirme .

G/Ç alt menüsü

G/Ç (giriş/çıkış) menüsündeki seçenekler, yazıcıyla bilgisayar arasındaki iletişimi etkiler. G/Ç alt menüsünün içeriği kullanılan EIO kartına bağlıdır.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
G/Ç ZAMAN AŞIMI	5 - 300 (*15) SANİYE	G/Ç zaman aşımı süresini saniye cinsinden seçin. En iyi performansı sağlayacak zaman aşımı süresini ayarlamak için bu seçeneği kullanın. Baskı işinizde araya diğer bağlantı noktalarından gelen veriler giriyorsa, zaman aşımı değerini artırın.

Öge	Değerler	Açıklama
PARALEL GİRİŞ	YÜKSEK HIZ GELİŞMİŞ İŞLEVLER	Paralel özellikleri yapılandırın. YÜKSEK HIZ: Yazıcının, yeni bilgisayarlarla bağlantı için kullanılan daha hızlı paralel iletişimi kabul etmesini sağlamak için EVET 'i seçin. GELİŞMİŞ İŞLEVLER: Çift yönlü paralel iletişimi açın veya kapatın. Varsayılan ayar, çift yönlü paralel bağlantı noktasıdır (IEEE-1284). Bu işlev, yazıcının bilgisayara durum bildirme iletileri göndermesini sağlar. (Paralel gelişmiş işlevlerini açmak dil değişikliğini yavaşlatabilir.)
KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT MENÜSÜ	TCP/IP IPX/SPX APPLETALK DLC/LLC GÜVENLİ WEB TANILAMA	TCP/IP: TCP/IP protokol yığını etkin veya devre dışı olarak ayarlayın. Farklı TCP/IP parametrelerini ayarlayabilirsiniz. EIO kartını yapılandırmak için TCP/IP YAPILANDIRMA YÖNTEMİ 'ni seçin. ELLE seçeneğinde IP ADRESİ , ALT AĞ MASKESİ , YEREL AĞ GEÇİDİ ve VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ için değerleri ayarlayın. IPX/SPX: IPX/SPX protokol yığını (örneğin Novell NetWare ağlarında) etkin veya devre dışı olarak ayarlayın. APPLETALK: Bir AppleTalk ağı etkinleştirin veya devre dışı bırakın. DLC/LLC: DLC/LLC protokol yığını etkin veya devre dışı olarak ayarlayın. SECURE WEB: Katıştırılmış Web sunucusunun, iletişim sırasında yalnızca güvenli HTTP'yi (HTTPS) mi yoksa HTTP ve HTTPS'nin ikisini de mi kullanacağını belirtin. TANILAMA: Ağ donanımını veya TCP/IP ağ iletişim sorunlarını tanımlamanıza yardımcı olacak testler sağlar.

Sıfırlama alt menüsü

Sıfırlama alt menüsündeki öğeler, ayarları varsayılan ayarlara geri döndürmek ve Uyku Modu gibi ayarları değiştirmekle ilgilidir.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilmiştir.

Öge	Değerler	Açıklama
FABRİKA AYARLARI GERİ YÜKLENSİN	Seçilecek değer yok.	Basit bir sıfırlama gerçekleştirir ve fabrika (varsayılan) değerlerinin çoğunu geri yükler. Bu öğe ayrıca etkin G/Ç için giriş arabelleğini temizler. DİKKAT Baskı işi sırasında belleği geri yüklemek baskı işini iptal eder.

BAKIM İLETİSİNİ SİLİN	Seçilecek değer yok.	YAZICI BAKIMI YAPIN iletisinden sonra görünür. YAZICI BAKIMI YAPIN iletisi yaklaşık 10.000 sayfa için geçici olarak silinebilir, sonra yeniden görünür. YAZICI BAKIMI YAPIN iletisi ilk görüldüğünde, en iyi yazdırma kalitesini ve besleme performansını korumak için yeni bir bakım seti kullanılmalıdır. Daha fazla bilgi için bkz. Koruyucu bakım yapma . Yazıcı bakım seti siparişi için bkz. Parça numaraları .
UYKU MODU	*AÇIK KAPALI	Uyku modunu açar veya kapatır. Uyku modu aşağıdaki avantajları sunar: <ul style="list-style-type: none">• Yazıcının boşa kalma süresindeki güç tüketimini en aza indirir.• Yazıcıdaki elektronik parçaların yıpranmasını önler (ekranın arka ışığını kapatır, ancak ekran okunabilir durumda kalır) Baskı işi gönderdiğinizde, yazıcının kontrol panelindeki düğmelerden birine bastığınızda, bir tepsiyi açtığınızda veya üst kapağı açtığınızda yazıcı otomatik olarak Uyku modundan çıkar. Yazıcının ne kadar süre boşa kaldıktan sonra uyku moduna gireceğini belirleyebilirsiniz. Sistem Kurulumu alt menüsü bölümündeki UYKU GECİKMESİ bölümüne bakın.

Tanılama modu

Yöneticiler bu alt menüyü, parçaları korumak ve kağıt sıkışması ya da yazdırma kalitesi sorunlarını gidermek için kullanabilirler.

Bundan sonraki bölümde ayarlar ve bunlara verilebilecek değerler listelenmektedir. Değerler sütununda, her ayarın varsayılan değeri yanında yıldız işaretiyle (*) gösterilen değerdir.

Öge	Değerler	Açıklama
OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR	Seçilecek değer yok.	Olay günlüğündeki son 50 girişin listesini oluşturmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. Yazdırılan olay günlüğü hata numarasını, hata kodunu, sayfa sayısını ve tanımını veya özelliği gösterir.
OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER	Seçilecek değer yok.	Yazıcının kontrol panelinde, son 50 olayın görüntülediği olay günlüğü içeriğinde gezinmek için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. Olay günlüğü içeriğinde gezinmek için ▲ (YUKARI düğmesi) veya ▼ (AŞAĞI düğmesi) düğmesini kullanın.
KAĞIT YOLU TESTİ	TEST SAYFASI YAZDIR KAYNAK HEDEF DUPLEKS KOPYA SAYISI	<p>Yazıcının kağıt yükleme özelliklerini test etmekte kullanılan bir test sayfası yazdırır.</p> <p>TEST SAYFASI YAZDIR: Kağıt Yolu Testi menüsündeki diğer öğelerde ayarladığınız kaynak (tepsi), hedef (çıkış bölmesi), dupleks ve kopya sayısı değerlerini kullanarak kağıt yolu testini başlatmak için ✓ (SEÇ düğmesi) düğmesine basın. TEST SAYFASI YAZDIR'i seçmeden önce diğer öğeleri ayarlayın.</p> <p>KAYNAK: Test etmek istediğiniz kağıt yolunu kullanan tepsiyi seçin. Takılı olan herhangi bir tepsiyi seçebilirsiniz. Tüm tepsi kağıt yollarını test etmek için TÜM TEPSİLER'i seçin. Kağıt seçilen tepsilere yüklenmelidir.</p> <p>HEDEF: Test etmek istediğiniz kağıt yolunu kullanan çıkış bölmesini seçin. Takılı olan herhangi bir çıkış bölmesini seçebilirsiniz. İsteğe bağlı bölmeler de (yığıncı veya zımbalayıcı/ yığıncı bölmesi) yazıcı sürücüsünde doğru yapılandırılmalıdır. Tüm kağıt yollarını test etmek için TÜM BÖLMELER'i seçin.</p> <p>DUPLEKS: Kağıt yolu testi sırasında kağıdın dupleksleyiciden geçip geçmeyeceğini belirleyin. Bu seçenek yalnızca dupleksleyici takılıysa kullanılabilir.</p> <p>KOPYA SAYISI: Kağıt yolu testi sırasında her tepsiden kaç kağıt kullanılacağını ayarlayın. İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığıncıyı test ediyorsanız (HEDEF öğesi), 10 veya daha fazla kağıt seçin.</p>

Servis menüsü

Servis menüsü kilitlidir ve erişim için bir PIN gerekir. Bu menü yetkili servis personeli içindir.



Özellikler

HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi fiziksel özellikleri

Ürün boyutları

Yazıcı modeli	Genişlik	Derinlik	Yükseklik	Adyrlık ¹
HP LaserJet 4250, 4250n, 4350 ve 4350n	418 mm (16,5 inç)	451 mm (17,8 inç)	377 mm (14,8 inç)	20.2 kg (44,5 lb)
HP LaserJet 4250tn ve 4350tn	418 mm (16,5 inç)	451 mm (17,8 inç)	498 mm (19,6 inç)	27.2 kg (60,0 lb)
HP LaserJet 4250dtn ve 4350dtn	418 mm (16,5 inç)	533 mm (21,0 inç)	498 mm (19,6 inç)	29.7 kg (65,5 lb)
HP LaserJet 4250dtnsl ve 4350dtnsl	418 mm (16,5 inç)	533 mm (21,0 inç)	740 mm (29,1 inç)	33.7 kg (74,3 lb)

¹Yazıcı kartuşu olmadan

Tüm kapak ve tepsiler tamamen açık durumdayken ürün boyutları

Yazıcı modeli	Genişlik	Derinlik	Yükseklik
HP LaserJet 4250, 4250n, 4350 ve 4350n	547 mm (21,5 inç)	936 mm (38,9 inç)	418 mm (16,5 inç)
HP LaserJet 4250tn, 4250dtn, 4350tn ve 4350dtn	668 mm (26,3 inç)	936 mm (38,9 inç)	418 mm (16,5 inç)
HP LaserJet 4250dtnsl ve 4350dtnsl	734 mm (28,9 inç)	936 mm (38,9 inç)	418 mm (16,5 inç)

Yazıcı aksesuarları

Aksesuar	Genişlik	Derinlik	Yükseklik	Ağırlık
500 sayfalık besleyici	418 mm (16,5 inç)	451 mm (17,8 inç)	121 mm (4,8 inç)	7 kg (15,4 lb)
1.500 sayfalık besleyici	416 mm (16,4 inç)	514 mm (20,2 inç)	286 mm (11,3 inç)	13 kg (28,7 lb)
Yığılayıcı	211 mm (8,3 inç)	427 mm (16,8 inç)	351 mm (13,8 inç)	4.2 kg (9,3 lb)
Zımbalayıcı/yığılayıcı	211 mm (8,3 inç)	427 mm (16,8 inç)	351 mm (13,8 inç)	4.2 kg (9,3 lb)
Yazıcı dolabı/sehpası	330 mm (13 inç)	686 mm (27 inç)	660 mm (26 inç)	19.8 kg (43,6 lb)
Dupleks yazdırma aksesuarı				2.5 kg (5,5 lb)
Zarf besleyici				2.5 kg (5,5 lb)

Elektrikle ilgili özellikler

UYARI!

Güç gereksinimleri yazıcının satıldığı ülkeye/bölgeye göre değişir. Çalışma voltajlarını dönüştürmeyin. Bu, yazıcıya zarar verebilir ve ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Güç gereksinimleri (HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi)

Özellikler	110-volt modeller	230-volt modeller
Güç gereksinimleri	110-127 Vac (± %10) 50/60 Hz (± 3 Hz)	220-240 Vac (± %10) 50/60 Hz (± 3 Hz)
Kısa süreli nominal akım	10,0 Amp	5,0 Amp

Güç tüketimi HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi (ortalama vat olarak)¹

Ürün modeli	Yazdırma ²	Hazır	Uyku	Kapalı
HP LaserJet 4250	680 W ³	20 W	13 W	0,3 W
HP LaserJet 4250n	680 W ³	20 W	13 W	0,3 W
HP LaserJet 4250tn	680 W ³	20 W	13 W	0,3 W
HP LaserJet 4250dtn	680 W ³	21 W	13 W	0,3 W
HP LaserJet 4250dtnsl	750 W ³	23 W	13 W	0,3 W
HP LaserJet 4350	790 W ³	20 W	13 W	0,3 W
HP LaserJet 4350n	790 W ³	20 W	13 W	0,3 W
HP LaserJet 4350tn	790 W ³	20 W	13 W	0,3 W
HP LaserJet 4350dtn	790 W ³	21 W	13 W	0,3 W
HP LaserJet 4350dtnsl	825 W ³	23 W	13 W	0,3 W

¹Değerler değişebilir. Güncel bilgiler için bkz. <http://www.hp.com/support/lj4250> veya <http://www.hp.com/support/lj4350>.

²Güç ile ilgili rakamlar tüm standart voltajlar kullanılarak ölçülen en yüksek değerlerdir.

³HP LaserJet 4250'nin hızı Letter boyut kağıt için 45 ppm ve A4 boyut kağıt için 43 ppm'dir
HP LaserJet 4350'nin hızı Letter boyut kağıt için 55 ppm ve A4 boyut kağıt için 52 ppm'dir

⁴Hazır modundan Uyku moduna geçiş için varsayılan süre = 30 dakikadır.

⁵Uyku modundan çıkıp yazdırmaya başlama süresi = 8 saniyeden azdır.

⁶Hazır modunda ısı yayılımı = 75 BTU/saat.

Akustik yayılma

Ses gücü ve basınç düzeyi¹ (HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi)

Ses gücü düzeyi	ISO 9296'ya göre
Yazdırma ² (HP LaserJet 4250)	$L_{WAd} = 6,9$ Bel (A) [69 dB(A)]
Yazdırma ² (HP LaserJet 4350)	$L_{WAd} = 7,1$ Bel (A) [71 dB(A)]
Hazır (HP LaserJet 4250)	$L_{WAd} = 4,0$ Bel (A) [40 dB(A)]
Hazır (HP LaserJet 4350)	$L_{WAd} = 3,8$ Bel (A) [38 dB(A)]
Ses basıncı düzeyi	ISO 9296'ya göre
Yazdırma ² (HP LaserJet 4250)	$L_{pAm} = 62$ dB (A)
Yazdırma ² (HP LaserJet 4350)	$L_{pAm} = 64$ dB (A)
Hazır (HP LaserJet 4250)	$L_{pAm} = 26$ dB (A)
Hazır (HP LaserJet 4350)	$L_{pAm} = 26$ dB (A)

¹Değerler değişebilir. Geçerli bilgiler için bkz. <http://www.hp.com/support/lj4250> veya <http://www.hp.com/support/lj4350>.

²HP LaserJet 4250'nin hızı A4 boyut kağıt için 43 ppm. HP LaserJet 4350'nin hızı A4 boyut kağıt için 52 ppm.

³Test edilen yapılandırma (HP LaserJet 4250): Temel yazıcı, A4 boyut kağıda basit yazdırma.

⁴Test edilen yapılandırma (HP LaserJet 4350): Temel yazıcı, A4 boyut kağıda basit yazdırma.

Çalıştırma ortamı

Çevresel koşullar	Yazdırma	Depolama/bekleme
Sıcaklık (yazıcı ve yazıcı kartuşu)	10° - 32°C (50° - 90°F)	0° - 35°C (32° - 95°F)
Bağıl Nem	%10 - %80	%10 - %90

Kağıt özellikleri

Tüm HP LaserJet yazıcılarla ilgili kağıt özelliklerinin tamamı için *HP LaserJet yazıcı ailesi yazdırma ortamı kılavuzuna* (<http://www.hp.com/support/ljpaperguide> adresinden edinilebilir) bakın.

Kategori	Özellikler
Asit içeriği	5,5 pH - 8,0 pH
Kalınlık	0.094 - 0,18 mm (3,0 - 7,0 mili inç)
Kenar kıvrılması	5 mm (0,02 inç) arasından düz
Kesik kenar koşulları	Görünür çıkıntı olmadan keskin bir bıçakla kesilmiş
Füzer uyumluluğu	0,1 saniye süreyle 200°C'ye (392°F) ısıtıldığında yakmamalı, eritmemeli, kaydırmamalı veya tehlikeli madde yaymamalıdır.
Gren	Uzun gren
Nem içeriği	Gramaja göre %4 - %6
Pürüzsüzlük	100 - 250 (Sheffield).

Yazdırma ve kağıt saklama ortamları

İdeal durumda, yazdırma ve kağıt saklama ortamı oda sıcaklığında veya buna yakın olmalı ve fazla kuru ya da fazla nemli olmamalıdır. Kağıdın higroskopik olduğunu, yani nemi hızlı bir şekilde çekip hızlı bir şekilde kaybettiğini unutmayın.

Isı ile nem bir araya gelerek kağıda zarar verir. Soğuk nemi sayfalarda yoğunlaştırırken, sıcaklık kağıttaki nemin buharlaşmasına neden olur. Isıtma sistemleri ve klima cihazları odadaki nemin çoğunu alır. Kağıt paketleri açılıp kullanıldıkça, kağıt nem kaybeder ve bu da çizgilere ve lekelerine neden olur. Nemli hava veya su soğutucuları odadaki nem oranının artmasına neden olabilir. Kağıt paketleri açılıp kullanıldıkça, kağıt havadaki fazla nemi emer ve bu da soluk baskıya veya boşluklara neden olabilir. Ayrıca, kağıt nemlenip, nem kaybederken bozulabilir. Bu da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

Sonuç olarak, kağıdın saklanması ve kullanılması kağıdın üretim süreci kadar önemlidir. Kağıdın saklandığı ortamın koşulları kağıt besleme işlemini doğrudan etkiler.

Kısa bir süre içinde (yaklaşık 3 ay) kolayca kullanabileceğiniz miktardan fazla kağıt satın almamaya özen gösterin. Uzun süre saklanan kağıtlar aşırı ısıya ve neme maruz kalıp zarar görebilir. Büyük miktarda kağıdın zarar görmesini önlemek için planlama yapmak önemlidir.

Açılmamış kağıt paketleri içindeki kağıtlar, birkaç ay süreyle bozulmadan kalabilir. Özellikle nem geçirmeyen bir malzemeye sarılmamış olması durumunda, açılmış kağıt paketlerinin ortamdaki zarar görme olasılığı daha yüksektir.

Optimum yazıcı performansını elde etmek için kağıdın saklandığı ortamın uygun şekilde olması sağlanmalıdır. İstenen koşullar, %45 - %55 arasında bağıl nem oranına sahip, 20° - 24°C (68° - 75°F) arasında sıcaklıktır. Kağıdın saklanacağı ortamı değerlendirirken aşağıdaki temel ilkeler size yardımcı olabilir:

- Kağıt oda sıcaklığında veya buna yakın bir sıcaklıkta saklanmalıdır.
- Hava ne fazla kuru ne de fazla nemli olmalıdır (kağıdın higroskopik özellikleri nedeniyle).
- Açtığınız kağıt paketini saklamanın en iyi yolu, nem geçirmeyen ambalajına yeniden sıkıca sarmaktır. Yazıcının bulunduğu ortam aşırı sıcaklık ve neme maruz kalıyorsa, istenmeyen nem değişimlerini önlemek için sadece bir günde kullanacağınız miktarda kağıdı açın.

Zarflar

Zarf yapısı önemlidir. Zarf katlama çizgileri sadece farklı üreticilerin zarfları arasında değil, aynı üreticinin paketi içinde de farklılık gösterebilir. Zarfların üzerine başarılı bir şekilde yazdırmak, zarfların kalitesine bağlıdır. Zarf seçerken aşağıdaki özelliklere dikkat edin:

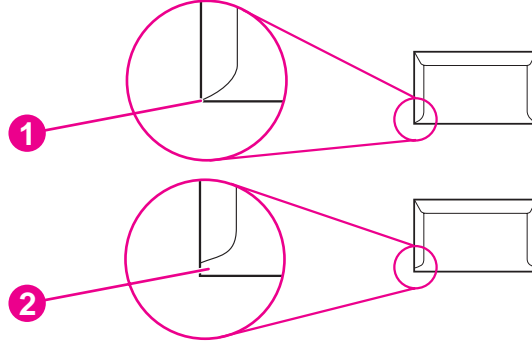
- **Gramaj:** Zarf kağıdının gramajı en fazla 105 g/m² (28 lb) olmalıdır, aksi takdirde kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- **Yapı:** Baskı öncesinde, zarflar 6 mm'den (0,25 inç) fazla kıvrılma olmayacak biçimde düz durmalı ve içlerinde hava olmamalıdır.
- **Koşul:** Zarfların buruşuk, kertikli veya başka bir şekilde hasar görmüş olmadığından emin olun.
- **Sıcaklık:** Yazıcının ısı ve basıncıyla uyumlu olan zarfları kullanmalısınız.
- **Boyut:** Sadece aşağıdaki boyut aralığındaki zarfları kullanmalısınız.
 - **Minimum:** 76 x 127 mm (3 x 5 inç)
 - **Maksimum:** 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)

Not

Zarflara yazdırmak için yalnızca tepsi 1'i veya isteğe bağlı zarf besleyiciyi kullanın. Uzunluğu 178 mm'den (7 inç) az tüm ortamlarda kağıt sıkışması sorunu yaşabilirsiniz. Ortam koşullarından etkilenmiş olan kağıtlar da buna neden olabilir. Optimum performansı elde etmek için kağıdı uygun biçimde sakladığınızdan ve kullandığınızdan emin olun (bkz. [Yazdırma ve kağıt saklama ortamları](#)). Yazıcı sürücüsünde zarfları seçin (bkz. [Yazıcı sürücüsünü kullanma](#)).

İki tarafı da yapıştırılan zarflar

İki tarafı da yapıştırılan zarflarda çapraz ek yerleri yerine, iki tarafında da dikey ek yeri vardır. Bu biçimdeki zarflar daha kolay buruşabilir. Ek yerinin aşağıda gösterildiği gibi zarfın köşesine kadar uzandığından emin olun.



- 1 Kullanılabilir zarf yapıları
- 2 Kullanılamaz zarf yapıları

Yapışkan bantlı veya kapaklı zarflar

Soyularak sökülen yapışkan bantlı veya katlanarak kapanan birden fazla kapağı olan zarflarda, yazıcının ısıya ve basınca uygun yapıştırıcı kullanılmış olmalıdır. İlave kapak veya bantlar buruşmaya, kırılmaya ve hatta sıkışmalara neden olabilir ve füzere zarar verebilir.

Zarf kenar boşlukları

Aşağıda commercial #10 veya DL zarfın normal adres için kenar boşlukları verilmiştir.

Adres türü	Üst kenar boşluğu	Sol kenar boşluğu
Dönüş adresi	15 mm (0,6 inç)	15 mm (0,6 inç)
Alıcı adresi	51 mm (2 inç)	89 mm (3,5 inç)

Not

En iyi baskı kalitesi için zarfın kenarlarında en az 15 mm (0,6 inç) boşluk bırakın. Zarfın kenarlarının birleştiği bölgeye yazdırmaktan kaçının.

Zarfların saklanması

Zarfların uygun şekilde saklanması baskı kalitesini artırır. Zarflar düz olarak saklanmalıdır. Zarf içinde hava kabarcığı kalırsa yazdırma sırasında zarf buruşabilir.

Daha fazla bilgi için bkz. [Zarflara yazdırma](#).

Etiketler

DİKKAT

Yazıcıya zarar vermemek için, sadece lazer yazıcılarda kullanılması tavsiye edilen etiketleri kullanın. Ciddi sıkışmaları önlemek amacıyla, etiketleri yazdırmak için her zaman tepsi 1'i ve arka çıkış bölgesini kullanın. Aynı etiket tabakasına kesinlikle birden fazla yazdırmayın veya tam dolu olmayan bir etiket tabakasını kullanmayın.

Etiket yapısı

Etiket seçerken her öğenin kalitesini göz önünde bulundurun:

- **Yapışkan malzemeler:** Yapışkan malzemenin, yazıcının füzer sıcaklığı olan 200°C'ye (392°F) dayanabilmesi olması gerekir.
- **Düzenleme:** Yalnızca etiketler arasında tabakanın çıplak kısmının görünmediği etiketleri kullanın. Etiketler arasında boşluk olan tabakalardaki etiketler yazdırma işlemi sırasında soyularak ciddi sıkışma sorunlarına yol açabilir.
- **Kıvrılma:** Yazdırmadan önce etiketler herhangi bir yönde kıvrımları 13 mm'yi (0,5 inç) geçmeyecek şekilde düz durmalıdır.
- **Durum:** Kırışik, içinde hava kabarcığı bulunan veya herhangi bir şekilde tabakasından ayrılmakta olan etiketleri kullanmayın.

Daha fazla bilgi için bkz. [Etiketlere yazdırma](#).

Not

Yazıcı sürücüsünde etiketleri seçin (bkz. [Yazıcı sürücüsünü kullanma](#)).

Asetatlar

Yazıcıda kullanılan asetatların, yazıcının füzer sıcaklığı olan 200°C'ye (392°C) dayanabilmesi gerekir.

DİKKAT

Yazıcıya zarar vermemek için HP marka asetatlar gibi sadece HP LaserJet yazıcılarda kullanılması tavsiye edilen asetatları kullanın. (Sipariş bilgileri için bkz. [Parça numaraları](#).)

Daha fazla bilgi için bkz. [Asetatlara yazdırma](#).

Not

Yazıcı sürücüsünde asetatları seçin (bkz. [Yazıcı sürücüsünü kullanma](#)).

D

Yazıcı belleği ve genişletme

Bu bölümde, yazıcının bellek özellikleri açıklanmakta ve genişletme için gerekli adımlar verilmektedir.

- [Yazıcı belleği](#)
- [CompactFlash kartlarının takılması](#)
- [Belleğin doğru takılıp takılmadığını denetleme](#)
- [Kaynak tasarrufu \(kalıcı kaynaklar\)](#)
- [EIO kartları ve yığın bellek aygıtları ekleme](#)

Genel Bakış

Yazıcıda bir adet ikili doğrudan bellek modülü (DIMM) takılıdır. Yazıcının aşağıdaki öğeler ile yükseltilebilmesi için kullanılabilir durumda bir adet DIMM yuvası ve iki adet CompactFlash yuvası bulunmaktadır:

- Daha fazla yazıcı belleği—DIMM (SDRAM) maksimum 512 MB olmak üzere 48, 64, 128 ve 256 MB olarak mevcuttur.
- CompactFlash yazı tipi kartları—Standart yazıcı belleğinden farklı olarak, CompactFlash kartları yazı tipi ve form gibi karşıdan yüklenen öğeleri yazıcı kapalı bile olsa, yazıcıda kalıcı olarak saklamak için kullanılabilir. Bu kartlar yazıcının Roman olmayan karakterleri basabilmesi için de kullanılabilir.
- DIMM ve CompactFlash tabanlı diğer yazıcı dilleri ve yazıcı seçenekleri.

Not

Önceki HP LaserJet yazıcılarında kullanılan tek girişli bellek modülleri (SIMM) bu yazıcıyla uyumlu değildir.

Yazıcıda ayrıca yazıcı kapasitesinin artırılmasını sağlayan iki EIO yuvası vardır; bu yuvalara form ve yazı tiplerinin depolanmasını ve belirli iş depolama işlevlerinin gerçekleştirilmesini sağlayan isteğe bağlı sabit disk gibi bir yığın bellek aygıtı bağlanabilir. EIO yuvaları kablosuz bir bağlantı, ağ kartı veya seri ya da AppleTalk bağlantı kartı eklemek için de kullanılabilir.

Not

Bazı HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcılar bir ağ aygıtı takılı olarak verilir. EIO yuvaları yazıcıda dahili olarak bulunan özelliklere ilave ağ özellikleri sağlamak için kullanılabilir.

Yazıcıya takılan bellek miktarını veya EIO yuvalarında takılı öğeleri saptamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. [Yapılandırma sayfası](#).)

Yazıcı belleği

Sık sık karmaşık grafikler, PostScript (PS) belgeleri yazdırıyor veya çok sayıda karşıdan yüklenmiş yazı tipi kullanıyorsanız, yazıcıya daha fazla yazıcı belleği eklemeniz gerekebilir. Bellek eklemek, hızlı kopyalama gibi belirli iş depolama özelliklerinin desteklenmesinde size daha fazla esneklik de sağlar.

Yazıcı belleği yüklemek için

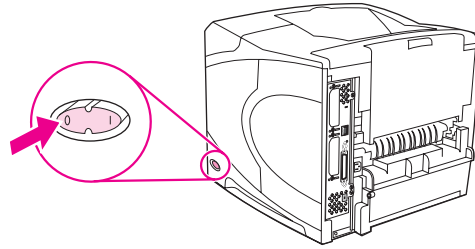
DİKKAT

Statik elektrik DIMM'ye zarar verebilir. DIMM'yi tutarken antistatik bilezik takın veya kısa aralıklarla DIMM'nin antistatik ambalajının yüzeyine, ardından yazıcının çıplak metal kısımlarına dokunun.

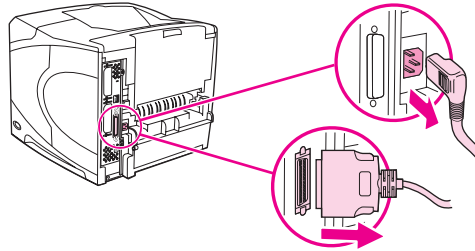
HP LaserJet 4250 veya 4350 serisi yazıcılarda yuva 1'e bir adet DIMM takılmıştır. İkinci bir DIMM yuva 2'ye takılabilir. İstenirse, yuva 1'de takılı bulunan DIMM'yi daha yüksek belleğe sahip bir DIMM ile değiştirebilirsiniz.

Bellek eklemekten önce, yazıcıya takılmış olan bellek miktarını saptamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. [Yapılandırma sayfası](#).)

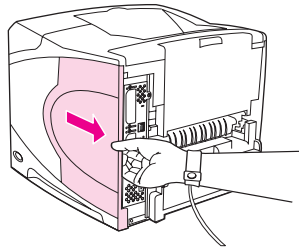
1. Yazıcıyı kapatın.



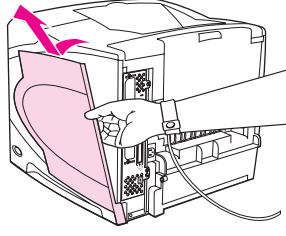
2. Elektrik kablosunu ve diğer tüm kabloları çıkarın.



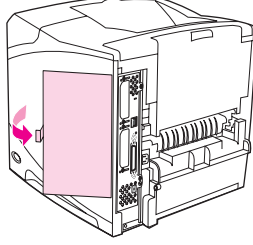
3. Yazıcının sağ tarafındaki kapağı kavrayın ve duruncaya dek yazıcının arka tarafına doğru çekin.



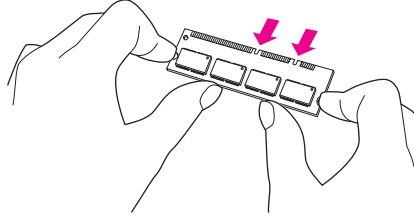
4. Kapağı yazıcıdan çıkarın.



5. Metal ucundan çekerek erişim kapağını açın.



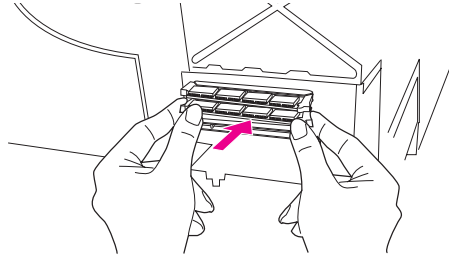
6. DIMM'i antistatik ambalajından çıkarın. DIMM'yi baş parmaklarınızla arka kenarından, diğer parmaklarınızla yan kenarlarından tutun. DIMM'nin üzerindeki çentikleri DIMM yuvasıyla aynı hizaya getirin. (DIMM yuvasının iki tarafındaki kilitlerin açık veya dışarıya dönük olduğundan emin olun.)



7. DIMM'yi yuvanın içine yerleştirin ve iyice bastırın. DIMM'nin iki yanındaki kilitlerin içe doğru kapanarak yerine oturduğundan emin olun.

Not

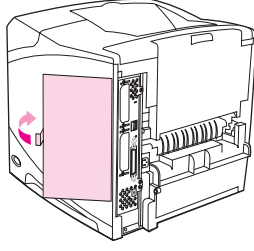
Bir DIMM'yi çıkarmak için ilk olarak kilitleri açın.



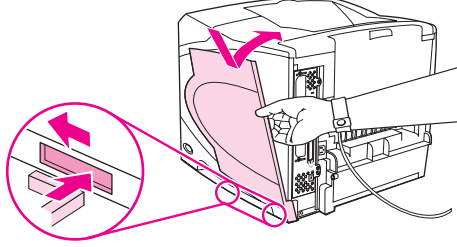
DİKKAT

Alt yuvadaki önceden takılmış olan DIMM'nin yerini değiştirmeyin veya çıkarmayın.

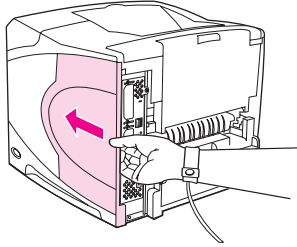
8. Erişim kapağını kapatın ve yerine oturana kadar iyice bastırın.



9. Kapağın alt kısmını yazıcının üstüne yerleştirin. Kapağın alt çıkıntısının yazıcıdaki ilgili yuvaya tam olarak oturduğundan emin olun. Kapağı yukarıya, yazıcıya doğru döndürün.



10. Kapağı, yerine oturuncaya dek yazıcının ön tarafına doğru kaydırın.



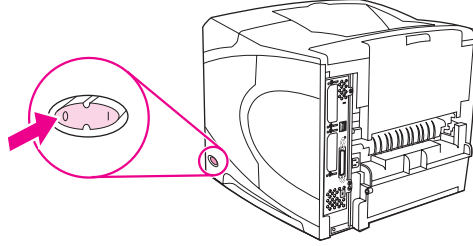
11. Elektrik kablosunu ve diğer kabloları tekrar bağladıktan sonra yazıcıyı açın ve taktığınız DIMM'yi test edin. Aşağıda bkz. [Belleğin doğru takılıp takılmadığını denetleme](#).

CompactFlash kartlarının takılması

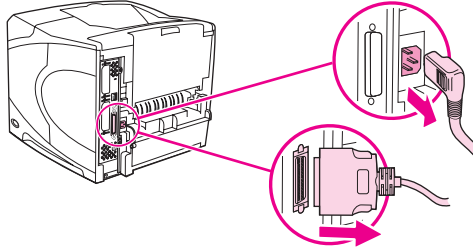
Yazıcıya fazladan yazı tipi eklemek için iki adete kadar CompactFlash kartı takılabilir.

Bir CompactFlash kartı takmak için

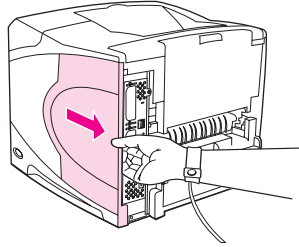
1. Yazıcıyı kapatın.



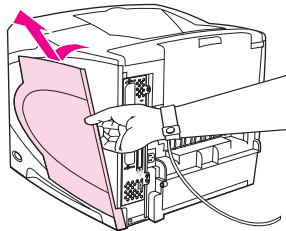
2. Elektrik kablosunu ve diğer tüm kabloları çıkarın.



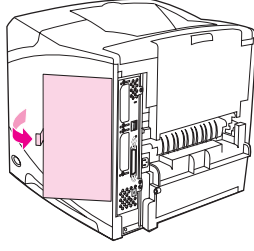
3. Yazıcının sağ tarafındaki kapağı kavrayın ve duruncaya dek yazıcının arka tarafına doğru çekin.



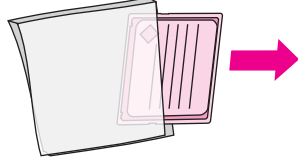
4. Kapağı yazıcıdan çıkarın.



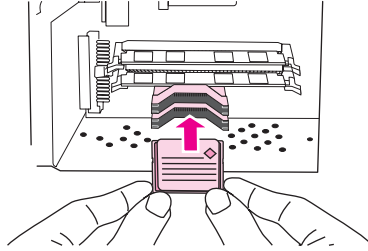
5. Metal ucundan çekerek erişim kapağını açın.



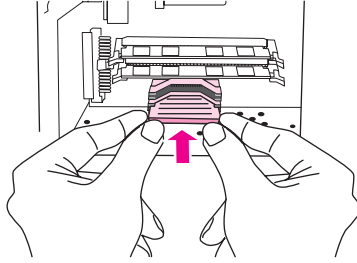
6. CompactFlash kartını ambalajından çıkarın.



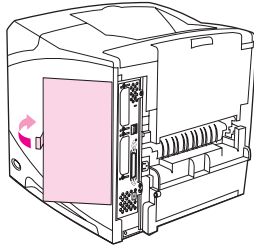
7. CompactFlash kartını kenarlarından tutun ve kartın yanındaki çizgileri CompactFlash kart yuvasındaki tırnaklarla hizalayın.



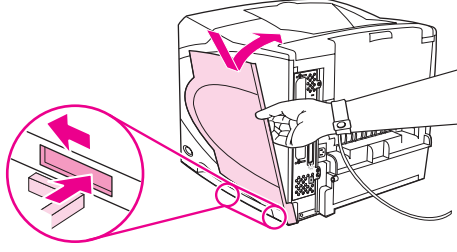
8. CompactFlash kartını kaydırarak yerine oturun.



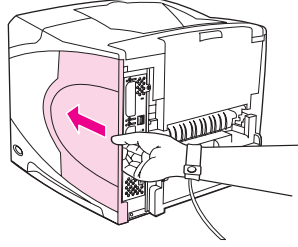
9. Erişim kapağını kapatın ve yerine oturana kadar iyice bastırın.



10. Kapağın alt kısmını yazıcının üstüne yerleştirin. Kapağın alt çıkıntısının yazıcıdaki ilgili yuvaya tam olarak oturduğundan emin olun. Kapağı yukarıya, yazıcıya doğru döndürün.



11. Kapağı, yerine oturuncaya dek yazıcının ön tarafına doğru kaydırın.



12. Elektrik kablosunu ve diğer kabloları bağlayın, sonra yazıcıyı açın ve takılan kartı test edin. (Bkz. [Belleğin doğru takılıp takılmadığını denetleme.](#))

Yazı tiplerini yönetmek için HP Web Jetadmin'in Device Storage Manager'ı kullanın. Ayrıntılı bilgi için HP Web Jetadmin'de Yardım'a bakın.

Belleğin doğru takılıp takılmadığını denetleme

DIMM'yi veya CompactFlash kartı taktıktan sonra sorunsuz olarak takılmış olduğundan emin olun.

DIMM'lerin veya CompactFlash kartların doğru takılıp takılmadığını kontrol etmek için

1. Yazıcı açıldığında, kontrol paneli ekranında Hazır iletisinin görüntülenip görüntülenmediğini denetleyin. Bir hata iletisi görünürse, DIMM veya CompactFlash kartı yanlış takılmış olabilir. Bkz. [Kontrol paneli iletilerini yorumlama](#).
2. Yeni bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. [Yapılandırma sayfası](#).)
3. Yapılandırma sayfasındaki bellek bölümünü denetleyin ve bellek yüklenmeden önce yazdırılmış olan yapılandırma sayfasıyla karşılaştırın. Bellek miktarı artmadıysa DIMM veya CompactFlash kartı düzgün bir şekilde takılmamış olabilir ya da DIMM veya CompactFlash kartı bozuk olabilir. Takma işlemini tekrarlayın. Gerekirse farklı bir DIMM veya CompactFlash kartı takın.

Not

Bir yazıcı dili (özellik) yüklediyseniz, yapılandırma sayfasındaki "Yüklü Özellikler ve Seçenekler" bölümünü denetleyin. Bu alanda yeni yazıcı dili görünmelidir.

Kaynak tasarrufu (kalıcı kaynaklar)

Yazıcıya karşıdan yüklediğiniz yardımcı programlar veya işler, bazen yazı tipleri, makrolar veya desenler gibi kaynaklar içerir. Dahili bir şekilde kalıcı olarak işaretlenmiş kaynaklar yazıcı kapatılıncaya kadar yazıcının belleğinde kalır.

Kaynakları kalıcı olarak işaretlemek için sayfa tanımlama dili (PDL) özelliğini kullanıyorsanız, aşağıdaki yönergeleri uygulayın. Teknik ayrıntılar için PCL veya PS ile ilgili uygun bir PDL başvuru kılavuzuna bakın.

- Yazıcı açık durumdayken kaynakların bellekte kalmaları kesinlikle gerekiyorsa bunları kalıcı olarak işaretleyin.
- Kalıcı kaynakları yazıcıya yazdırma işlemi sırasında değil, baskı işinin başlangıcında gönderin.

Not

Kalıcı kaynakların aşırı kullanılması veya yazıcı yazdırma yaptığı sırada karşıdan yüklenmesi, yazıcının performansını ya da karmaşık sayfalar yazdırma yeteneğini olumsuz etkileyebilir.

EIO kartları ve yığın bellek aygıtları ekleme

EIO kartı veya yığın bellek aygıtı (isteğe bağlı sabit disk) eklemek için aşağıdaki işlemleri uygulayın.

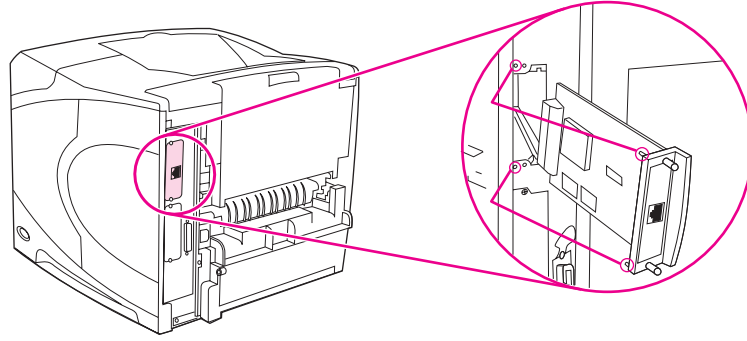
EIO kartları veya yığın bellek aygıtları eklemek için

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Yazıcının arka kısmındaki EIO 1 veya EIO 2 yuvasının kapağını, iki vidasını sökerek çıkarın.

Not

Vidaları veya kapağı atmayın. İlerde EIO kartını çıkarırsanız bunları yeniden kullanmanız gerekebilir.

3. EIO kartını veya yığın bellek aygıtını EIO yuvasına yerleştirin ve vidalarını sıkın.



4. Yazıcıyı açın ve yeni EIO aygıtının tanınıp tanınmadığını denetlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. [Yapılandırma sayfası](#).)

Takılı bir EIO kartını veya yığın bellek aygıtını (isteğe bağlı sabit disk) çıkarmak için

1. Yazıcıyı kapatın.
2. EIO kartının veya yığın bellek aygıtının iki vidasını sökün ve sonra EIO kartını ve yığın bellek aygıtını EIO yuvasından çıkarın.
3. EIO1 veya EIO2 yuvasının kapağını yazıcının arka kısmındaki yerine takın. İki vidayı takın ve sıkıştırın.
4. Yazıcıyı açın.

E

Yazıcı komutları

Programların çoğu, yazıcı komutlarını girmenizi gerektirmez. Gerekirse, yazıcı komutlarını girme yöntemini belirlemek için bilgisayar ve yazılım belgelerine bakın.

PCL 6 ve PCL 5e	PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komutları, yazıcıya gerçekleştireceği işleri ve kullanacağı yazı tiplerini bildirir. Bu bölüm, PCL 6 ve PCL 5e komut yapısını bilen kullanıcılar için hızlı bir başvuru kaynağı olarak tasarlanmıştır.
HP-GL/2	Yazıcı, HP-GL/2 grafik dilini kullanarak vektör grafikleri yazdırma becerisine sahiptir. HP-GL/2 dilinde yazdırma, yazıcının PCL 5e dilini kullanmayı bırakarak HP-GL/2 moduna geçmesini gerektirir; bu, yazıcıya PCL 5e kodu gönderilerek gerçekleştirilebilir. Bazı programlar, sürücüler aracılığıyla diller arasında geçiş yapar.
PJL	HP'nin Yazıcı İş Dili (PJL), PCL 5e ve diğer yazıcı dillerinden daha öncelikli kontrol sağlar. PJL'nin başlıca dört işlevi vardır: yazıcı dili değiştirme, işleri ayırma, yazıcı yapılandırması ve yazıcıdan durum okuma. PJL komutları, yazıcının varsayılan ayarlarını değiştirmek için kullanılabilir.

Not

Bu bölümün sonundaki tablo, sık kullanılan PCL 5e komutlarını içerir. (Bkz. [Sık kullanılan PCL 6 ve PCL 5 yazıcı komutları](#).) Tüm PCL 5e, HP-GL/2 ve PJL komutlarını ve kullanım açıklamalarını içeren listeyi CD-ROM'daki (HP parça numarası 5961-0975) *HP PCL/PJL Reference Set* içinde (HP PCL/PJL Başvuru Seti) bulabilirsiniz.

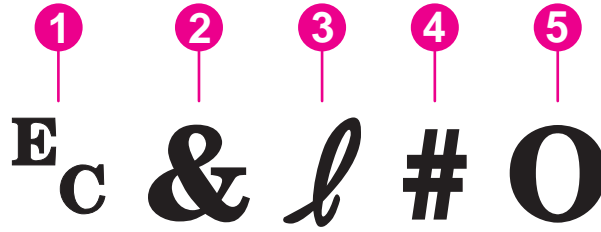
PCL 6 ve PCL 5e yazıcı komut sözdiziminin anlamı

Yazıcı komutlarını kullanmadan önce aşağıdaki karakterleri karşılaştırın:

Küçük harf l:	l	Büyük harf O:	O
Bir rakamı:	1	0 rakamı:	0

Çoğu yazıcı komutunda küçük harf l (l) ve bir sayısı (1) ya da büyük harf O (O) ve sıfır sayısı (0) kullanılır. Bu karakterler, ekranınızda burada gösterildiği gibi görünmeyebilir. PCL 6 veya PCL 5e yazıcı komutları için belirtilen karakterleri ve aynı büyük/küçük harf modunu kullanmanız gerekir.

Aşağıdaki şekilde, tipik bir yazıcı komutunun içeriği görülmektedir (bu örnekte, bir kağıt yönü komutu gösterilmiştir).



- 1 Çıkış karakteri (çıkış dizisini başlatır)
- 2 Parametre olarak kullanılan karakter
- 3 Grup karakteri
- 4 Değer alanı (alfabetik ve sayısal karakterleri içerir)
- 5 Sonlandırma karakteri (büyük harf)

Çıkış dizilerini birleştirme

Çıkış dizileri tek bir çıkış dizisinde birleştirilebilir. Kod birleştirme sürecinde bu üç önemli kuralı uygulayın:

1. E_c karakterinin ilk iki karakteri parametre olarak kullanılan grup karakterleridir. Bu karakterler, birleştirilecek tüm komutlarda aynı olmalıdır.
2. Çıkış dizileri birleştirilirken, her çıkış dizisindeki büyük harf sonlandırma karakterini küçük harf karakterine çevirin.
3. Birleştirilen çıkış dizisinin son karakteri büyük harf olmalıdır.

Aşağıdaki örnekte, yazıcıya legal boyutlu kağıt, yatay yön ve inç başına sekiz satır ayarlarını seçmesini sağlamak üzere gönderilecek bir çıkış dizisi dizesi görülmektedir:

```
Ec&I3AEc&I1OEc&I8D
```

Aşağıdaki çıkış dizisi, aynı yazıcı komutlarını daha kısa bir dizide birleştirerek gönderir:

```
Ec&I3a1o8D
```

Çıkış karakterlerini kullanma

Yazıcı komutları her zaman çıkış karakteriyle başlar (E_c).

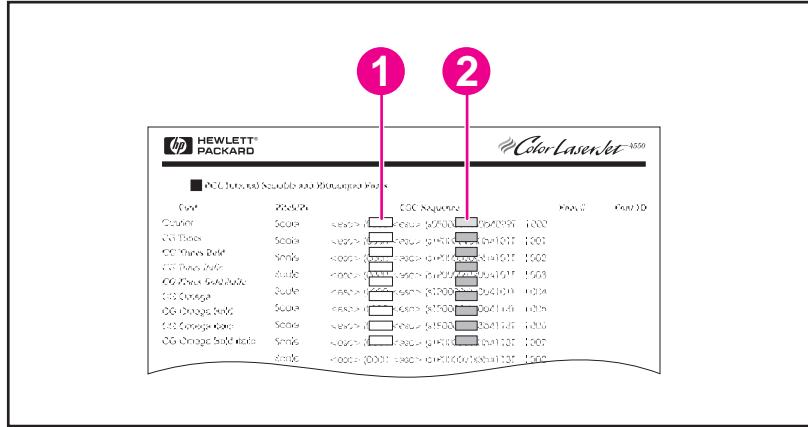
Aşağıdaki tabloda, çıkış karakterinin çeşitli MS-DOS programlarında nasıl girileceği gösterilmiştir.

DOS programı	Giriş	Görüntülenen
Lotus1-2-3 ve Symphony	Tür\027	027
MS-DOS için Microsoft Word	Alt tuşunu basılı tutarak sayısal tuş takımında 027 yazın	↔
WordPerfect for MS-DOS	Tür <27>	<27>
MS-DOS Edit	Ctrl+P tuşlarını basılı tutarak Esc tuşuna basın.	↔
MS-DOS Edlin	Ctrl+V tuşlarını basılı tutarak [tuşuna basın	^[
dBase	?? CHR(27)+"komut""	?? CHR(27)+" "

PCL 6 ve PCL 5 yazı tiplerini seçme

Yazıcı yazı tipi listesi, yazı tipi seçimi için PCL 6 ve PCL 5 yazıcı komutları sağlar. Listenin yazdırılmasıyla ilgili bilgi için bkz. [PS veya PCL yazı tipi listesi](#). Aşağıdaki resimde örnek bir bölüm gösterilmektedir.

Simge setlerini belirlemek ve punto boyutunu girmek için birer değişken kutusu bulunur. Bu değişkenlerin girilmesi gerekir, aksi halde yazıcı varsayılan değerleri kullanır. Örneğin, çizim karakterleri içeren bir simge seti istiyorsanız, 10U (PC-8) veya 12U (PC-850) simge setini seçin. Diğer simge seti kodlarının listesini [Sık kullanılan PCL 6 ve PCL 5 yazıcı komutları](#) bölümünde bulabilirsiniz.



- 1 Simge seti
- 2 Punto boyutu

Not

Aralıklarda kullanılan yazı tipleri "sabit" veya "orantılı" dır. Yazıcı hem sabit yazı tiplerini (Courier, Letter Gothic ve Lineprinter) hem de orantısız yazı tiplerini (CGTimes, Arial, Times New Roman ve diğerleri) içerir. Sabit aralıklı yazı tipleri, elektronik tablo ve veritabanı gibi, sütunların dikey olarak sıralanmasının önemli olduğu programlarda kullanılır. Orantılı aralıklı yazı tipleri, genellikle metin ve sözcük işleme programlarında kullanılır.

Sık kullanılan PCL 6 ve PCL 5 yazıcı komutları

İş kontrol komutları

İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Sıfırla	E _c E	Kullanılmıyor
Kopya sayısı	E _c &I#X	1 - 999
2 taraflı/Tek taraflı yazdırma	E _c &I#S	0 = Simpleks (Tek taraflı) yazdırma 1 = Dupleks (2 taraflı) yazdırma ve uzun kenardan ciltleme 2 = Dupleks (2 taraflı) yazdırma ve kısa kenardan ciltleme

Sayfa kontrol komutları

İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Kağıt kaynağı	E _c &I#H	0 = Geçerli sayfayı yazdırır veya çıkarır 1 = Tepsi 2 2 = Elle besleme, kağıt 3 = Elle besleme, zarf 4 = Tepsi 1 5 = Tepsi 3 6 = İsteğe bağlı zarf besleyici 7 = Otomatik seçim 8 = Tepsi 4 20 - 69 = harici tepsiler
Kağıt boyutu	E _c &I#A	1 = Executive 2 = Letter 3 = Legal 25 = A5 26 = A4 45 = JIS B5 80 = Monarch zarf 81 = Commercial 10 zarf 90 = DL ISO zarf 91 = C5 ISO zarf 100 = B5 ISO zarf/B5 ISO 101 = Özel

Sayfa kontrol komutları (devam)

İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Kağıt türü	E_c&n#	5WdBond = Bond 6WdPlain = Düz 6WdColor = Renkli 7WdLabels = Etiketler 9WdRecycled = Geri dönüştürülmüş 11WdLetterhead = Antetli kağıt 10WdCardstock = Kart stoğu 11WdPrepunched = Delikli 11WdPreprinted = Baskılı 13WdTransparency = Asetat #WdCustompapertype = Özel ¹
Yön	E_c&l#O	0 = Dikey 1 = Yatay 2 = Ters dikey 3 = Ters yatay
Üst kenar boşluğu	E_c&l#E	# = Satır sayısı
Metin uzunluğu (alt kenar boşluğu)	E_c&l#F	# = Üst kenar boşluğundan itibaren satır sayısı
Sol kenar boşluğu	E_c&a#L	# = Sütun sayısı
Sağ kenar boşluğu	E_c&a#M	# = Sol kenar boşluğundan itibaren sütun sayısı
Yatay hareket dizini	E_c&k#H	1/120 inçlik artışlar (yazdırılanı yatay olarak sıkıştırır)
Dikey hareket dizini	E_c&l#C	1/48 inçlik artışlar (yazdırılanı dikey olarak sıkıştırır)
Satır aralığı	E_c&l#D	# = İnç başına satır sayısı (1, 2, 3, 4, 5, 6, 12, 16, 24, 48)
Deligi atlama	E_c&l#L	0 = Devre dışı bırak (kapat) 1 = Etkinleştir (aç)

¹ Özel kağıt kullanırken, "Custompapertype" tanımını kullandığınız kağıdın adıyla, "#" işaretini ise kağıdın ismindeki karakter sayısı artı 1 ile değiştirin.

İmleç Konumlandırma

İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Dikey konum (satır sayısı)	E_c&a#R	# = Satır numarası
Dikey konum (nokta sayısı)	E_c*p#Y	# = Nokta sayısı (300 nokta = 1 inç)

İmleç Konumlandırma (devam)

İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Dikey konum (ondalık nokta sayısı)	E_c&a#V	# = Ondalık nokta sayısı (720 ondalık nokta = 1 inç)
Yatay konum (sütun sayısı)	E_c&a#C	# = Sütun sayısı
Yatay konum (nokta sayısı)	E_c*p#X	# = Nokta sayısı (300 nokta = 1 inç)
Yatay konum (ondalık nokta sayısı)	E_c&a#H	# = Ondalık nokta sayısı (720 ondalık nokta = 1 inç)

Programlama ipuçları

İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Satır sonunda sözcük kaydırma	E_c&s#C	0 = Etkinleştir (kapat) 1 = Devre dışı bırak (aç)
Görüntüleme işlevleri açık	E_cY	Kullanılmıyor
Görüntüleme işlevleri kapalı	E_cZ	Kullanılmıyor

Dil seçimi

İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
PCL 6 veya PL 5 modunu girin.	E_c%#A	0 = Önceki PCL 5 imleç konumunu kullan 1 = Geçerli HP-GL/2 kalem konumunu kullan
HP-GL/2 modunu gir	E_c%#B	0 = Önceki HP-GL/2 kalem konumunu kullan 1 = Geçerli PCL 5 imleç konumunu kullan

Yazı tipi seçimi

İşlevi	Komut	Seçenekler (#)
Simge setleri	E _c (#	8U = HP Roman-8 Simge Seti 10U = IBM Düzeni (PC-8) (kod sayfası 437) Varsayılan Simge Seti 12U = Avrupa için IBM Düzeni (PC-850) (kod sayfası 850) 8M = Math-8 19U = Windows 3.1 Latin 1 9E = Windows 3.1 Latin 2 (Doğu Avrupa'da yaygın olarak kullanılır) 5T = Windows 3.1 Latin 5 (Türkiye'de yaygın olarak kullanılır) 579L = Wingdings Yazı Tipi
Birincil aralık	E _c (s#P	0 = Sabit 1 = Orantılı
Birincil sıklık	E _c (s#H	# = Karakter/inç
Sıklık modunu ayarla ¹	E _c &k#S	0 = 10 4 = 12 (elite) 2 = 16,5 - 16,7 (sıkıştırılmış)
Birincil yükseklik	E _c (s#V	# = Punto sayısı
Birincil stil	E _c (s#S	0 = Dik (düz) 1 = İtalik 4 = Daraltılmış 5 = Daraltılmış italik
Birincil çizgi wt.	E _c (s#B	0 = Orta (kitap veya metin) 1 = Yarı kalın 3 = Kalın 4 = Ekstra kalın
Yazı karakteri	E _c (s#T	Her dahili yazı tipinin komutunu görüntülemek için bir PCL 6 veya PCL 5 yazı tipi listesi yazdırın.

¹Tercih edilen yöntem birincil sıklık komutunu kullanmaktır.

F

Düzenleme bilgileri

Giriş

Bu bölümde aşağıdaki düzenleme bilgileri yer alır:

- [FCC mevzuatı](#)
- [Çevreci Ürün Yönetim programı](#)
- [Uyum Beyanı](#)
- [Laser safety statement](#)
- [Canadian DOC statement](#)
- [Korean EMI statement](#)
- [Finnish laser statement](#)

FCC mevzuatı

Bu donatı sınanmış ve FCC kurallarının 15. Bölümüne uygun olarak B Sınıfı bir dijital aygıtın sınırlamalarına uygun olduğu görülmüştür. Bu sınırlar, meskun alanlardaki kurulumları zararlı girişimlere karşı korumayı sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Donatı radyo frekans enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir. Bu donatı yönergeler doğrultusunda kurulmaz ve kullanılmazsa, radyo iletişimde zararlı girişimlere neden olabilir. Ancak, herhangi bir kurulumda böyle bir zararlı radyo frekansı girişiminin oluşmayacağı garantisi yoktur, bu frekans sonlandırmanın tek yolu sadece donatıyı kapatıp yeniden açmaktır. Bu donatı radyo veya televizyon yayınlarına zarar veriyorsa, kullanıcı bu zararlı girişimi aşağıdaki seçeneklerden birini veya birkaçını kullanarak düzeltmeye çalışmalıdır:

- Alıcı antenin yönünü veya yerini değiştirin.
- Donatı ve alıcı arasındaki mesafeyi artırın.
- Donatıyı, alıcının takılı bulunduğu devreden farklı bir devrede bulunan bir prize bağlayın.
- Yetkili satıcınıza veya deneyimli bir radyo/televizyon teknisyenine başvurun.

Not

Yazıcıya yapılan, HP tarafından açıkça onaylanmamış değişiklikler, kullanıcının bu aygıtı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Korumalı bir kablo kullanılması, FCC kuralları Kısım 15 B Sınıfı sınırlarına uyulması için gereklidir.

Çevreci Ürün Yönetim programı

Çevreyi koruma

Hewlett-Packard Company, çevreye zarar vermeyen kaliteli ürünler sunmayı ilke edinmiştir. Bu ürün, çevre üzerindeki etkilerini en aza indirecek bazı özelliklerle tasarlanmıştır.

Ozon üretimi

Bu ürün, kayda değer miktarda ozon gazı (O₃) üretmez.

Enerji tüketimi

Güç kullanımı, özellikle Güç Tasarrufu modundayken, doğal kaynakları koruyan ve bu ürünün yüksek randımanını etkilemeyen ekonomik bir düzeye iner. Bu ürün, ofis ürünlerindeki enerji verimliliğini artırmayı amaçlayan gönüllü bir program olan ENERGY STAR® (Yazıcılar, Sürüm 3.0) ile uyumludur.



ENERGY STAR®, ABD Hükümeti'ne ait tescilli bir hizmet markasıdır. ENERGY STAR® ortaklarından olan Hewlett Packard Company, bu ürünün enerji verimliliği açısından ENERGY STAR İlkelerine uygun olduğunu belirlemiştir. Daha fazla bilgi için bkz. <http://www.energystar.gov>.

Toner tüketimi

EconoMode, toner tüketimini önemli ölçüde azaltarak yazıcı kartuşunun ömrünün uzamasını sağlar.

Kağıt kullanımı

Bu ürünün dupleks (iki taraflı baskı) ve mizanpaj baskısı (tek bir sayfaya birden fazla sayfa yazdırma) özellikleri, ortam tüketimini ve buna bağlı olarak doğal kaynaklara olan talebi azaltabilir. (Otomatik dupleks özelliği yalnızca dahili olarak dupleksleyici bulunan modellerde kullanılabilir. Elle dupleksleme tüm modellerde kullanılabilir. Bkz. [Kağıdın her iki tarafına yazdırma \(isteğe bağlı dupleksleyici\)](#).)

Plastik

25 gramdan ağır plastik parçaların üzerinde; uluslararası standartlara uygun olarak ürünün kullanım ömrünün sonunda geri dönüştürülmesi için plastiğin tanınabilmesini kolaylaştıran işaretler vardır.

HP LaserJet yazdırma sarf malzemeleri

Birçok ülkede/bölgede, bu ürünün yazdırma sarf malzemeleri (örneğin yazıcı kartuşu ve füzler), HP Yazdırma Sarf Malzemeleri Çevre Koruma Programı yoluyla HP'ye geri gönderilebilir. Bu kullanılması kolay ve ücretsiz iade programı, 30'den fazla ülkede/bölgede uygulanmaktadır. Programla ilgili bilgiler ve yönergeler, tüm yeni HP LaserJet yazıcı kartuşlarının ve sarf malzemelerinin ambalajları içinde, birçok dilde verilmektedir.

HP Yazdırma Sarf Malzemesi İade ve Geri Dönüştürme Programı Hakkında Bilgi

HP, 1992 yılından bu yana, HP LaserJet sarf malzemelerinin satıldığı dünya pazarının % 86'sında iade ve geri dönüştürme sürecini ücretsiz olarak sürdürmektedir. Çoğu HP LaserJet yazıcı kartuşu kutusunda yönerge kılavuzunun içinde posta ücreti ödenmiş ve adres bölümü doldurulmuş etiketler bulunur. Etiketleri ve toplu halde kutuları <http://www.hp.com/recycle> Web sitesinden de edinebilirsiniz 2002 yılında HP Planet Partners sarf malzemesi geri dönüştürme programı kapsamında 10 milyonun üzerinde HP LaserJet yazıcı kartuşu geri dönüştürülmüştür. Bu rekor sayı ile 26 milyon pound tutarında yazıcı kartuşunun ziyan olması önlenmiştir. HP, dünya genelinde esas olarak plastik ve metallerden oluşan yazıcı kartuşlarının ortalama %80'ini geri dönüştürmüştür. Geri dönüştürülen plastikler ve metaller, HP ürünleri, plastik tepsi ve makara gibi yeni ürünlerin yapımında kullanılmıştır. Kalan malzemeler, çevreye duyarlı bir şekilde imha edilmiştir.

- **ABD içinde iade işlemleri** HP, kullanılmış kartuşların ve sarf malzemelerinin çevreye daha duyarlı bir şekilde iade edilmesini sağlamak amacıyla iadelerin toplu halde yapılmasını teşvik etmektedir. İki veya daha fazla kartuşu birbirine bağlayıp, paket içinde size ulaştırılan ödemesi önceden yapılmış ve adres bölümü doldurulmuş UPS etiketini kullanmanız yeterlidir. ABD sınırları içinde ayrıntılı bilgi almak için 1-800-340-2445 numaralı telefonu arayın veya <http://www.hp.com/recycle> adresinde bulunan HP LaserJet Sarf Malzemeleri web sitesini ziyaret edin.
- **ABD dışında iade işlemleri** ABD dışındaki müşteriler yerel HP Satış ve Servis Bürolarını arayabilir veya HP Yazıcı Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüştürme Programı hakkında daha fazla bilgi almak için <http://www.hp.com/recycle> adresindeki Web sitesini ziyaret edebilirler.

Kağıt

Bu üründe *HP LaserJet Yazıcı Ailesi Baskı Ortamı Kılavuzu'nda* belirtilen yönergelere uygun olduğu takdirde geri dönüştürülmüş kağıt kullanılabilir. Bu kılavuzu .PDF biçiminde indirmek için şu adrese gidin: <http://www.hp.com/support/ljpaperguide>. Bu ürün EN12281.2002'ye göre geri dönüştürülmüş ortam kullanımına uygundur.

Malzeme kısıtlamaları

Bu HP ürünü, ek cıva içermemektedir.

Bu HP ürününde, kullanım ömrünün sonunda özel işlem gerektirebilecek kurşun içeren lehim kullanılmış olabilir. Bu ürün, en son adım olarak Avrupa Elektrik ve Elektronik Donanım Atığı (WEEE) yasası uyarınca kurşunsuz yapıya dönüştürülecektir.

Bu HP ürününde, kullanım ömrünün sonunda özel işlem gerektirebilecek bir pil kullanılmıştır.

Türü	Lityum Karbon Monoflorid (BR1632), 3 Volt, düğme tipi pil, 1,5 gram
Malzemeler	Cıva içermez, Kadmiyum içermez
Konum	Baskı devre kartı üzerinde
Kullanıcı tarafından çıkarılabilir	Hayır

Geride dönüştürme hakkında bilgi almak için <http://www.hp.com/recycle> adresine veya yerel yetkililere ya da Electronics Industry Alliance web sitesine başvurabilirsiniz: <http://www.eiae.org>.

Malzeme güvenlik veri sayfası

Kimyasal madde içeren (rneğin toner) sarf malzemelerine ilişkin Malzeme Güvenliği Veri Sayfaları'na <http://www.hp.com/go/msds> veya <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety> adresindeki HP Web sitesinden ulaşabilirsiniz.

Daha fazla bilgi için

Çevreyle ilgili aşağıdaki konular hakkında bilgi için <http://www.hp.com/go/environment> veya <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety> adresini ziyaret edin.

- Bu rn veya ilgili HP rnleri hakkında ürün evre profili sayfası.
- HP'nin evre koruma konusundaki taahhüdü
- HP'nin çevreyi korumaya yönelik yönetim sistemi
- HP'nin kullanım ömrü sona eren ürünler için iade ve geri dönüştürme programı
- Malzeme Güvenliği Veri Sayfaları (MSDS)

Uyum Beyanı

Uyum Beyanı

ISO/IEC Guide 22 ve EN 45014'e göre

Üretici Adı:

Hewlett-Packard Company

Üretici Adresi:

11311 Chinden Boulevard,
Boise, Idaho 83714-1021, USA

ürünün

Ürün Adı:

HP LaserJet 4250 ve LaserJet 4350 yazıcı

Yasal Model Numarası³⁾:

BOISB-0309-00

İsteğe bağlı dupleks aksesuarı (Q2439B), isteğe bağlı 500 sayfalık giriş tepsisi (Q2440B), isteğe bağlı 1500 Sayfalık Giriş Tepsisi (Q2440B) ve isteğe bağlı 500 sayfalık zımbalayıcı/yığıncı aksesuarı (Q2443B) dahil
TÜMÜNÜN

Ürün Seçenekleri:

aşağıdaki Ürün Özelliklerine uyduğunu beyan eder:

Güvenlik:

IEC 60950:1999 / EN60950: 2000

IEC 60825-1:1993 +A1 +A2 / EN 60825-1:1994 +A11 +A2 (Sınıf 1 Lazer/LED Ürünü)
GB4943-2001

EMC:

CISPR 22:1997 / EN 55022:1998 B Sınıfı¹⁾

EN 61000-3-2:1995 + A14

EN 61000-3-3:1995 + A1

EN 55024:1998

FCC Başlık 47 CFR, 15. Bölüm, B Sınıfı²⁾ / ICES-003, Sayı 4

GB9254-1998, GB17625.1-1998

Tamamlayıcı Bilgiler:

Burada anılan ürün EMC Yönergesi 89/336/EEC ile Düşük Gerilim Yönergesi 73/23/EEC'nin şartlarına uygundur ve bundan dolayı CE işareti taşımaktadır.

1) Bu ürün, Hewlett-Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleri kullanılarak, standart bir yapılandırma ile test edilmiştir.

2) Bu Aygıt, FCC kurallarının 15. Bölümüne uygundur. Aygıtın çalıştırılması aşağıdaki iki koşula bağlıdır: (1) bu aygıt zararlı girişime sebep olmaz ve (2) bu aygıt alınan her türlü girişimi, istenmeyen işleme sebep olabilen girişim de dahil olmak üzere kabul eder.

3) Yasa gereği, bu ürüne Yasal model numarası verilmiştir. Bu numara ürünün pazarlanma adı veya ürün numaraları ile karıştırılmamalıdır.

Boise, Idaho , USA

12 Mart 2004

Sadece mevzuat konuları için:

Avustralya'da

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd.,, 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria 3130, Australia

Danışma Merkezi:

Avrupa'da Danışma

Bulduğunuz bölgedeki Hewlett-Packard Satış ve Servis Bürosu veya Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-

Merkezi:

TRE / Standards Europe,, Herrenberger Strasse 140, , D-71034, Böblingen (FAKS: +49-7031-14-3143)

ABD'de Danışma

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company,, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015,

Merkezi:

(Telefon numarası: 208-396-6000)

Ülkeye/bölgeye özgü güvenlik bildirimleri

Laser safety statement

ABD Gıda ve İlaç Dairesi'ne bağlı CDRH (Center for Devices and Radiological Health), 1 Ağustos 1976 tarihinden itibaren üretilmiş olan lazer ürünleri için bazı yönetmelikleri uygulamaya koymuştur. Bu yazıcı, 1968'de yürürlüğe giren Sağlık ve Güvenlik Radyasyon Kontrolü yasasına göre ABD Sağlık Bakanlığı (U.S. Department of Health and Human Services - DHHS) Radyasyon Performans Standardı uyarınca "Sınıf 1" olarak onaylanmıştır.

Yazıcının içinde yayılan radyasyon, koruyucu muhafazalar ve dış kapaklar tarafından tamamen hapsedildiğinden, lazer ışınının normal kullanımın hiçbir aşamasında dışarı kaçması imkansızdır.

UYARI!

Bu kılavuzda belirtilenler dışındaki denetimlerin, ayarların veya yöntemlerin uygulanması zararlı radyasyonun açığa çıkmasına neden olabilir.

Canadian DOC statement

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

«Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques (CEM).»

Japanese VCCI statement

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取り扱い説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

Korean EMI statement

사용자 안내문 (B 급 기기)

이 기기는 비업무용으로 전자파장해검정을 받은 기기로서, 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

Finnish laser statement

LASERTURVALLISUUS

LUOKAN 1 LASERLAITE

KLASS 1 LASER APPARAT

HP LaserJet 4250, 4250n, 4250tn, 4250dtn, 4250dtnsl, 4350, 4350n, 4350tn, 4350dtn ve 4350dtnsl -laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakoteloointi estää lasersäteen pääsyn laitteen ulkopuolelle.

Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

WARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP LaserJet 4250, 4250n, 4250tn, 4250dtn, 4250dtnsl, 4350, 4350n, 4350tn, 4350dtn ve 4350dtnsl -kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO!

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

WARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen.

Tiedot laitteessa käytettävän laseriodin säteilyominaisuuksista:

Aallonpituus 770-800 nm

Teho 5 mW

Luokan 3B laser



Servis ve destek

Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimini

HP ÜRÜNÜ

HP LaserJet 4250, 4250n, 4250tn, 4250dtn,
4250dtnsl, 4350, 4350n, 4350tn, 4350dtn ve 4350dtnsl

SINIRLI GARANTİ SÜRESİ

Bir yıl sınırlı garanti

HP son kullanıcı müşteri olarak size, HP donanım ve aksesuarlarının satın alma tarihinden sonra yukarıda belirlenen süre içinde, malzeme ve işçilik kusuru içermeyeceği garantisini verir. Bu arızalar HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse HP kendi seçimine bağlı olarak arızalı olduğu tespit edilen ürünleri onarır ya da yenisiyle değiştirir. Değiştirilen ürünler yeni ya da performans açısından yeni bir ürüne eşdeğer olacaktır.

HP, doğru şekilde yüklendiği ve kullanıldığında, yazılımın satın alma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca malzeme ve işçilik kusurlarından dolayı programlama talimatlarını yerine getiremez duruma gelmeyeceğini garanti eder. HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse HP bu gibi kusurlardan dolayı programlama komutlarını yerine getirmeyen yazılımı yenisiyle değiştirecektir.

HP, ürünlerinin kesintisiz veya hatasız çalışacağını garanti etmez. HP herhangi bir ürünü makul bir süre içinde onararak veya değiştirerek garanti ettiği duruma getiremezse, ürünü derhal geri göndermeniz karşılığında satış fiyatını geri almaya hak kazanırsınız.

HP ürünlerinde performansları yenisiyle eşdeğer olan yeniden üretilmiş veya çok az kullanılmış parçalar bulunabilir.

Garanti aşağıdaki nedenlerden dolayı ortaya çıkan arızaları içermez: (a) uygun olmayan veya yetersiz bakım ya da kalibrasyon, (b) HP tarafından sağlanmayan yazılım, arabirim, parça veya malzemeler, (c) yetkisiz tadilat veya kötü kullanım ya da (d) ürünün kendisi için yayımlanmış ortam özellikleri dışında kullanımı (e) kullanım alanının uygun olmayan şekilde hazırlanmış olması ya da uygun olmayan bakım.

YEREL YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞKA HİÇBİR ZİMNİ VEYA AÇIK GARANTİ VEYA KOŞUL VERİLMEZ. HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMINKAR KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK DOLAYLI GARANTİLERİ YA DA KOŞULLARINI REDDEDER. Bazı ülkeler/bölgeler veya eyaletler dolaylı garantilerin sınırlandırılmasına izin vermez, bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya hariç tutma sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar verir ve ülkeden/bölgeden ülkeye/bölgeye ve eyaletten eyalete değişebilen başka haklara da sahip olabilirsiniz. HP sınırlı garantisini HP'nin bu ürün için servis verdiği ve bu ürünü pazarladığı tüm ülkelerde/bölgelerde geçerlidir. Aldığınız garantinin düzeyi yerel standartlara göre değişebilir. HP bu ürünün yasal veya yönetmelik nedenleriyle işletilmesinin amaçlanmadığı ülkelerde/bölgelerde işlemesi için ürünün form veya işlevinde değişiklik yapmayacaktır.

YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, BU GARANTİ BİLDİRİMİNDEKİ HAKLAR YEGANE VE TÜM HAKLARINIZDIR. YUKARIDA BELİRTİLEN DURUMLARIN DIŞINDA, HP VEYA BAYİLERİ, SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN YA DA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE) VERİ KAYBINDAN, DOĞRUDAN, ÖZEL, RASTLANTISAL VE DOLAYLI ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR. Bazı ülkeler/bölgeler veya eyaletler dolaylı garantilerin sınırlandırılmasına izin vermez, bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya hariç tutma sizin için geçerli olmayabilir.

YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIŞINDA BU BİLDİRİMDEKİ GARANTİ KOŞULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YASAL HAKLARI DIŞLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİŞTİRMEDİKLERİ GİBİ BUNLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIR.

Yazıcı Kartuşu Sınırlı Garanti Bildirimi

HP Yazıcı Kartuşu için malzeme ve işçilikten doğan hataların oluşmayacağı garanti edilir.

Bu garanti (a) yeniden doldurulmuş, yenilenmiş, yeniden üretilmiş veya herhangi bir şekilde değişiklik yapılan, (b) kötü kullanım, uygunsuz saklama koşulları veya yazıcı ürünü için yayınlanan ortam özelliklerine uymayan yerlerde kullanım nedeniyle sorunlara maruz kalan veya (c) kullanım nedeniyle eskimiş yazıcı kartuşlarına uygulanmaz.

Garanti servisinden faydalanmak için, lütfen ürünü satın aldığınız yere (sorunun yazılı açıklaması ve baskı örnekleriyle birlikte) iade edin veya HP müşteri desteğine başvurun. HP kendi seçimine bağlı olarak kusurlu olduğu belirlenen ürünleri değiştirir veya size satış tutarını iade eder.

YEREL YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI, GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞKA HİÇBİR GARANTİ İMA VEYA İFADE EDİLMEMEKTE OLUP, HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMİN KAR KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUĞU İMA EDEN TÜM GARANTİ VEYA KOŞULLARI REDDEDER.

YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, HP VEYA BAYİLERİ SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN YA DA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE) DOĞRUDAN, ÖZEL, RASTLANTISAL VE DOLAYLI VEYA DİĞER ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR.

YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIŞINDA, BU BİLDİRİDEKİ GARANTİ KOŞULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YASAL HAKLARI DIŞLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİŞTİRMEDİKLERİ GİBİ, BUNLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIR.

Destek ve servisten yararlanma

HP dünya çapında satın alınabilecek çeşitli servis ve destek seçenekleri sunar. Bu programlardan yararlanma olanağı bulunduğunuz yere bağlı olarak değişebilir.

HP bakım sözleşmeleri

HP'nin geniş kapsamlı destek gereksinimlerini karşılayan çeşitli türlerde bakım anlaşmaları vardır. Bakım anlaşmaları standart garantiye dahil değildir. Destek hizmetleri bölgelere göre farklılık gösterir. Sizin için uygun olan servisleri öğrenmek ve bakım anlaşmaları ile ilgili daha fazla bilgi için HP Müşteri Hizmetleri'ne danışın. Genelde yazıcı ile ilgili aşağıdaki bakım anlaşmaları bulunur:

Yerinde servis sözleşmeleri

İhtiyacınıza en uygun düzeyde destek sağlamak için HP'nin iki farklı yanıt süresine göre yerinde servis anlaşması vardır:

Öncelikli Yerinde Servis

Bu anlaşma kapsamında, HP'nin olağan iş saatleri içindeki çağrılarınıza 4 saat içinde servis yanıtı sağlanır.

Ertesi Gün Yerinde Servis

Bu anlaşma kapsamında, servis talebini izleyen iş gününde destek sağlanır. Yerinde servis sözleşmelerinin çoğunda, uzatılmış servis saatleri ve HP'nin belirlenmiş servis bölgelerinin dışına yapılan kapsamı genişletilmiş servis seyahatleri belirtilmiştir (ek ücrete tabidir).

HP Express Exchange (yalnızca ABD ve Kanada için)

Ek ücret karşılığı sağlanan bu servis, standart garantiye alternatif olarak sunulmuştur ve yazıcınızı onarılmak üzere geri göndermeyi kapsar. HP Express Exchange arızalı yazıcınızı geri gönderip yerine yenilenmiş ürün almanıza olanak tanır. HP Express Exchange'in daha hızlı dönüşüm sağlaması sayesinde, arızalı yazıcının üreticiye gönderilip, tamir edilmesini ve geri gelmesini beklemeyi gerektiren eski servis programlarındakine göre yazıcının kullanılmadığı süre daha aza indirgenir.

Bu servisten yararlanmayı seçerseniz, aşağıdaki adımları izleyin. HP yerinde destek servisinden yararlanıyorsanız, burada açıklanan adımları izlemek yerine, doğrudan yerel HP Müşteri Hizmetleri merkeziyle çalışmanız önerilir.

Not

Bu yazıcıyla ilgili destek seçeneklerini öğrenmek için <http://www.hpexpress-services.com> adresine gidin ve yazıcı modelinizin numarasını yazın. Kuzey Amerika'da, HP Müşteri Hizmetleri yoluyla alınabilen ek seçenekler olabilir. 1-800-HPINVENT [(1)(-800)-474-6836 (A.B.D)] veya (1)(-800)-268-1221 (Kanada) numaralı telefonları arayın.

HP Express Exchange kullanma

1. ABD veya Kanada HP Müşteri Hizmetleri Merkezi'ni arayın. Bir teknisyen sorunu bulur ve yazıcının hatalı olup olmadığını saptar. Hatalıysa, teknisyen müşteriyi HP Servis Merkezine yönlendirir.
2. Servis merkezinden bir temsilci ürün ve müşteri bilgilerini ister. Bazı durumlarda, ek bilgiler de istenebilir.
3. Bu hizmeti kullanmayı kabul etmeden önce, hatalı yazıcıyı iade konusunda yetkiliyle bilgi alışverişinde bulunun.
4. HP, yenilenmiş yedek birimi ertesi gün elinize ulaştırır. (Coğrafi konum birimin ertesi güne yetişmesini engelleyebilir.)

Değiştirilen yazıcılarda, orijinal yazıcının garanti süresi veya 90 gün (hangisi daha fazla kalmışsa) devam eder.

Yazıcıyı yeniden paketleme

HP Müşteri Hizmetleri yazıcınızın onarılmak üzere HP'ye geri gönderilmesi gerektiğini saptarsa, yazıcıyı göndermeden önce yeniden paketleme işlemi için aşağıdaki adımları izleyin.

DİKKAT

Ambalajın yetersizliğinden dolayı taşıma sırasında ortaya çıkabilecek hasardan müşteri sorumludur.

Yazıcıyı yeniden paketlemek için

1. Varsa, satın aldığınız ve yazıcıya takmış olduğunuz DIMM veya CompactFlash kartları çıkarın ve saklayın. Yazıcı ile birlikte verilen DIMM'yi çıkarmayın.

DİKKAT

Statik elektrik DIMM'ye zarar verebilir. DIMM'ye dokunurken antistatik bir bileklik takın veya sık sık DIMM antistatik paketin yüzeyine, sonra da yazıcı üzerindeki çıplak metale dokununuz. DIMM'nin çıkarılması hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yazıcı belleği](#).

2. Yazıcı kartuşunu çıkarın ve saklayın.

DİKKAT

Yazıcıyı göndermeden önce yazıcı kartuşunu çıkarmanız *çok önemlidir*. Taşıma işlemi sırasında yazıcının içinde bırakılan yazıcı kartuşu akabilir ve yazıcı makinesini ve toner içeren diğer bölümleri tümüyle kaplayabilir.

Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için silindirine dokunmamaya dikkat edin ve yazıcı kartuşunu özgün paketinde veya ışığa maruz kalmayacağı bir yerde saklayın.

3. Güç kablosunu, arabirim kablosunu ve isteğe bağlı aksesuarları çıkartıp saklayın.
4. Mümkünse, baskı örneklerini ve doğru şekilde yazdırılmayan kağıt veya diğer bir ortamdan 50 - 100 sayfayı pakete koyun.
5. [Hizmet bilgi formu](#) belgesinin bir kopyasını da ekleyin.
6. ABD'de yeni ambalaj malzemesi istemek için HP Müşteri Hizmetleri'ni arayın. Bazı ülkelerde/bölgelerde mümkünse orijinal ambalajı kullanın. Hewlett-Packard gönderme işlemi için ekipmanı sigorta ettirmenizi önerir.

Hizmet bilgi formu

EKİPMANI İADE EDEN		Tarih:
İlgili kişi:		Telefon numarası:
İlgili kişi bulunamazsa ikinci ilgili kişi:		Telefon numarası:
İade adresi:	Özel taşıma talimatları:	
GÖNDERDİĞİNİZ ÜRÜN		
Model adı:	Model numarası:	Seri numarası:
Sorunla ilgili yazıcı çıkışlarını ekleyin. Onarım için gerekli olmayan aksesuarları (kılavuzlar, temizlik malzemeleri vs.) GÖNDERMEYİN.		
YAZICI KARTUŞUNU ÇIKARDINIZ MI?		
Yazıcı kartuşunu çıkartmanızı engelleyen mekanik bir sorun yoksa, yazıcıyı göndermeden önce bunları çıkartmalısınız.		
<input type="checkbox"/> Evet.	<input type="checkbox"/> Hayır, çıkartamıyorum.	
YAPILMASI GEREKEN (Gerekirse ayrı bir sayfa ekleyin.)		
1. Arızanın oluştuğu koşulları anlatın. (Arızanın niteliği? Arıza oluştuğu sırada ne yapmaktaydınız? Hangi yazılımı kullanıyordunuz? Bu, tekrar edebilecek bir arıza mı?)		
2. Arıza zaman zaman tekrarlanıyorsa iki arıza arasında ne kadar süre geçiyor?		
3. Birim aşağıdakilerden birine bağlıysa, üretici ve model numarasını girin.		
Kişisel bilgisayar:	Modem:	Ağ:
4. Ek açıklamalar:		
ONARIM İÇİN ÖDEME YAPMA ŞEKLİ		
<input type="checkbox"/> Garanti kapsamında	Satın alındığı/teslim edildiği tarih:	
(Orijinal tarihli satın alma veya teslim belgesini ekleyin.)		
<input type="checkbox"/> Bakım sözleşmesi numarası:		
<input type="checkbox"/> Satın alma sipariş numarası:		
Sözleşme ve garanti kapsamındaki servis dışında, servis talebine sipariş numarası ve/veya yetkili imza eklenmelidir. Standart onarım ücretleri geçerli değilse, asgari sipariş gerekir. Standart onarım ücretleri yetkili HP onarım merkezinden öğrenilebilir.		
Yetkili imza:		Telefon numarası:
Fatura adresi:	Özel fatura talimatları:	

Dizin

Simgeler / Sayısal öğeler

- 1.500 sayfalık tepsi
 - tanımlama ayarları 216
 - yazdırma 219
 - yükleme 51
- 1200 dpi çözünürlük 217
- 1500 sayfalık tepsi
 - kağıt sıkışmaları 139
 - sorun giderme 126
- 300 dpi çözünürlük 217
- 500 sayfalık tepsi
 - ayarlar 210
 - kağıt sıkışmaları 138
 - özel boyut ayarları 213
 - sorun giderme 126
 - tanımlama ayarları 216
 - yazdırma 219
 - yükleme 49
- 600 dpi çözünürlük 217

A

- A4 kağıt ayarları 213
- A4 yerine letter 213
- açık baskı
 - toner yoğunluğu ayarı 218
- açma/kapama anahtarı, yerini bulma 8
- açma/kapama düğmesi, yerini bulma 8
- adres, yazıcı
 - Macintosh, sorun giderme 187, 190
- adres, yazıcıyı görüntüleme 16
- ağ
 - ayarları 223
- ağır kağıt
 - çıkış bölmesi, seçme 54
 - füzer modları 216
 - yazdırma 66
- ağırlık, kağıt
 - ağır ortama yazdırma 66
 - belgeleri zımbalama 46
- ağırlık, yazıcı 227
- ağlar
 - kablosuz 6
 - Macintosh yazılımını yükleme 32
 - sürücü yapılandırması 99
 - Windows yazılımını yükleme 31
 - yazdırma ile ilgili sorun giderme 185
- Ağ sekmesi, katıştırılmış Web sunucusu 92

- Aksesuar kurulum kılavuzları 2
- aksesuarlar
 - ışıklar 10, 171
 - kilitleme ve kilidi açma 11
 - parça numaraları 200
 - siparis 198
 - sorun giderme 126, 173
 - taşıma 11
 - yerini bulma 8
- aksesuarların kilitlerini açma 11
- aktarım silindirleri, değiştirme 116
- akustik yayılma özellikleri 229
- alma silindirleri, değiştirme 116
- anlaşmalar, bakım 266
- antetli
 - füzer modları 216
 - yazdırma 63
- Apple Macintosh. *Bkz:* Macintosh
- AppleTalk ayarı 223
- arabirim kabloları, sorun giderme 123
- Araç Kutusu
 - açma 95
 - Aygıt Ayarları penceresi 96
 - bağlantılar 97
 - Belgeler sekmesi 96
 - Durum sekmesi 95
 - kaldırma 98
 - özellikler 94
 - Sorun Giderme sekmesi 95
 - Uyarılar sekmesi 96
- Aralık Denetimi, sorun giderme 194
- arka çıkış bölmesi
 - ayarlar 213
 - dupleksleyiciyle kullanma 69
 - yazdırma 54
 - yerini bulma 8
- arka çıktı bölmesi
 - kağıt sıkışmaları 141
- arkaplan baskı, sorun giderme 188
- asetatlar
 - çıkış bölmesi 54
 - füzer modları 216
 - HP, sipariş 204
 - özellikler 234
 - yazdırma 63

- ayarlar
 - kilitleme 99
 - kontrol paneli 14
 - sürücü 75
 - sürücüler 27
 - sürücü yapılandırması 99
 - varsayılan, değiştirme 75
 - varsayılan ayarlar 223
 - yapılandırma sayfası, yazdırma 105
- Ayarlar sekmesi, katıştırılmış Web sunucusu 91
- Aygıt Ayarları penceresi, HP Araç Kutusu 96
- Aygıtı Yapılandır menüsü 212
- B**
- bağlantılar
 - HP Araç Kutusu 97
 - katıştırılmış Web sunucusu 92
- bağlantı noktaları
 - dahil 6
 - LPT hata iletileri 186
 - Macintosh'ta sorun giderme 188, 191
 - yerini bulma 10
- bakımı
 - sözleşmeleri 266
- bakım seti
 - ileti, temizleme 224
 - kullanma 116
 - parça numarası 201
- bakım sözleşmeleri iv
- baskı işi
 - saklama 219
- baskı işleri
 - durduruldu, sorun giderme 124
 - saklama 15
 - yanlış formatlandı 125
 - yazdırmıyor, sorun giderme 123
- baskı işlerini durdurma 74
- baskı işlerini iptal etme 74
- baskı kalitesi
 - ayarlar 217
 - sorun giderme 174
- baskı kalitesi, sorun giderme
 - tekrarlanan görüntüler 184
- baskı kartuşları
 - kağıt sıkışmaları 135
 - saklama 109
- baskılı kağıt
 - füzer modları 216
 - yazdırma 63
- Başlangıç kılavuzu 2
- başvuru malzemeleri 2
- bekletilen işler
 - ayarlar 15, 219
 - bellek gereksinimleri 83
 - İşi Alma kontrol paneli menüsü 206
 - özel 85
 - prova bas ve beklet 84
 - bekletilen iş zaman aşımı 16
 - belgeler 2
 - belgeleri büyütme 81
 - belgeleri ölçeklendirme 81
 - belgeleri yeniden boyutlandırma 81
 - belgeleri zımbalama 46
 - Belgeler sekmesi, HP Araç Kutusu 96
 - belleğin yükseltilmesi 236
 - bellek
 - dahil 6
 - DIMM takma 237
 - iş depolama gereksinimleri 83
 - kalıcı kaynaklar 244
 - parça numaraları 201
 - RAM diski ayarları 23
 - takılmasını doğrulama 243
 - yapılandırma sayfası 106
 - yerini bulma 9
 - yükseltme 236
 - besleme silindirleri, değiştirme 116
 - besleyici birimler
 - taşımaya 11
 - beyaz çizgiler veya noktalar, sorun giderme; çizgiler, sorun giderme 182
 - biçimsiz karakterler, sorun giderme 180
 - Bilgi menüsü 207
 - bilgi sayfaları, yazdırma 105
 - Bilgi sekmesi, katıştırılmış Web sunucusu 91
 - birden fazla sayfa, tek bir kağıda yazdırma 79
 - boşluklar
 - tanımlama ayarları 216
 - boş sayfalar, sorun giderme 130
 - boyut, kağıt
 - 1.500 sayfalık tepsi özellikleri 38
 - 500 sayfalık tepsi özellikleri 38
 - dupleksleyici özellikleri 39
 - küçük veya özel kağıda yazdırma 66
 - tepsi 1 özellikler 37
 - tepsi seçimi 42, 43
 - zarf besleyici özellikleri 39
 - zımbalayıcı/yığıncı özellikleri 39
 - boyut, yazıcı 227
 - Boyut/tür istemi ayarı 19
 - boyutlar, yazıcı 227
 - bölmeler
 - kağıt kıvrılması, sorun giderme 128
 - bölmeler, çıkış
 - ayarlar 213
 - kağıt yolu testi 225
 - seçme 54
 - yerini bulma 8
 - bölmeler, çıktı
 - sıkışmalar, giderme 141
 - bulanık baskı, sorun giderme 183
 - bulaşan toner, sorun giderme 178

- C**
cilt kenarı ayarları 71
cıva özellikleri 258
CompactFlash kartı
yerini bulma 9
CompactFlash kartlar
takılmasını doğrulama 243
CompactFlash kartları
erişme 8
kullanılabilir türler 236
takma 240
Courier yazı tipi
ayarları 214
- Ç**
çalıştırma ortamı ile ilgili özellikler 230
çevreci
özellikler 257
çevresel, özellikler 230
çevrimiçi müşteri desteği iii
çevrimiçi yardım
kontrol paneli 14
sürücüler 27
çevrimiçi Yardım 148
çift taraflı yazdırma
sorun giderme 129
çift yönlü iletişim ayarları 223
çıkış bölmeleri
ayarlar 213
çıkış karakterleri 248
çıktı bölmeleri
kağıt sıkışmaları 141
çıktı kalitesi
ayarlar 217
sorun giderme 174
çizgiler, sorun giderme 177, 217
çözüm
kalite sorunlarını giderme 174
çözünürlük
ayarlar 80, 217
özellikler 5
- D**
dakikada sayfa sayısı 5
dalga, sorun giderme 128
dalgalı kağıt, sorun giderme 181
dar kağıt
yazdırma 67
delikli kağıt
füzer modları 216
yazdırma 63
depolama
kağıt 231
depolama, iş
ayarlar 219
ayarları 15
bellek gereksinimleri 83
hızlı kopyalama 83
İş Alma menüsü 206
özel 85
prova bas ve beklet 84
depolama kabini
parça numarası 200
taşıma 11
yerini bulma 9
destek
bakım sözleşmeleri 266
çevrimiçi iii
HP Express Exchange 267
HP Instant Support Professional Edition (ISPE) iii
katıştırılmış Web sunucusu bağlantıları 92
Macintosh iv
servis iv
servis bilgi formu 269
telefon iii
yazıcıyı yeniden paketleme 268
desteklenen işletim sistemleri 25, 26
desteklenen platformlar 25, 26
desteklenen tarayıcılar
HP Web Jetadmin 93
Diğer bağlantılar
HP Araç Kutusu 97
katıştırılmış Web sunucusu 92
dikey yön
dupleksleme seçenekleri 71
PCL komutları 251
Dikkat ışığı 14
dil, kontrol paneli 24, 122, 221
diller, yazıcı
ayarlar 20, 220
dahil 6
değiştirme, PCL komutları 252
DIMM
erişme 8
kullanılabilir türler 236
takılmasını doğrulama 243
takma 237
yerini bulma 9
DIMM'ler
parça numaraları 201
disk
çıkarma 245
dosya dizini, yazdırma 207
EIO yuvaları 236
sorun giderme 195
takma 245
yazı tipi, yazdırma 107
yerini bulma 9
DLC/LLC ayarı 223
dosya dizini, yazdırma 207

dupleks baskı aksesuarı
sıkışmalar 140
dupleksleme
sorun giderme 129
dupleks yazdırma aksesuarı
ayarları 213
ciltleme seçenekleri 71
dahil olan modeller 3, 5
desteklenen kağıt boyutları 69
kağıdı zımbalama 56
kağıt özellikleri 39
kağıt yolu testi 225
kağıt yönü 70
kullanım sayfası 207
kullanma 69, 72
parça numarası 200
yerini bulma 9
durum
Bilgi sekmesi, katıştırılmış Web sunucusu 91
e-posta uyarıları 96
HP Araç Kutusu ile görüntüleme 95
ışıklar 171
ışıklar, kontrol paneli 13
sarf malzemeleri 107
sarf malzemeleri sayfası, yazdırma 207
uyarılar, e-posta 101
Durum sekmesi, HP Araç Kutusu 95
düğmeler, kontrol paneli 13
düz kağıt yolu 54

E

Economode 80
EconoMode ayarı 217
eğik sayfalar 180
eğri sayfalar 180
EIO kartları
ayarlar 222
çıkarma 245
parça numaraları 202
takma 245
yerini bulma 9
yuvalar 236
eksik baskı, sorun giderme 177
elektrikle ilgili özellikler 228
el ile besleme
ayarları 213
el kitapları 2
elle besleme
ayarlar 219
ayarları 18
tepsi 1'e yazdırma 44
ENERGY STAR
uygunluk 257
enerji kullanımı 7
enerji özellikleri 228
enerji tüketimi 257

envelopes
default size, setting 213
e-posta uyarıları 96, 101
EPS dosyaları, sorun giderme 188, 191
erişilebilirlik 7
Ethernet kartları, parça numaraları 202
etiketler
çıkış bölmesi, seçme 54
füzer modları 216
özellikler 234
yazdırma 62
Explorer, desteklenen sürümler
HP Araç Kutusu 94
HP Web Jetadmin 93
katıştırılmış Web sunucusu 90
Express Exchange, HP 267

F

fabrika varsayılan ayarları, geri yükleme 223
FastRes 5, 80
FastRes çözünürlüğü; taslak kalitesinde yazdırma 217
FCC bildirimleri 256
filigranlar, yazdırma 78
form satırları, ayarlar; dikey satır boşluğu ayarları; satır boşluğu ayarları 215
füzer
değiştirme 116
kağıt sıkışmaları 142
modları 216
temizleme 113
füzer modları 45

G

G/Ç menüsü 222
garanti
uzatılmış iv, 266
ürün 263
yazıcı kartuşu 265
Geçersiz İşlem hataları 186
Genel Koruma Hatası OE 186
Geniş A4 ayarları 214
geri dönüştürme
plastik 257
geri dönüşüm
yazıcı kartuşları 257
giderme, sıkışma 23, 221
giriş tepsileri
yapılandırma 17
görüntü tekrarı, sorun giderme 184
gramaj, kağıt özellikleri
1.500 sayfalık tepsi 38
500 sayfalık tepsi 38
dupleksleyici 39
tepsi 1 37
zarf besleyici 39
zımbalayıcı/yığınlıyıcı 39
gri fon, sorun giderme 178

- güç
 - özellikleri 228
 - tüketim 257
- güç tüketimi 7
- gürültü özellikleri 229
- güvenlik
 - ayarlar 106
- H**
- harita, menü 14, 105
- hata iletileri
 - ayarlar 21, 220
 - olay günlüğü 225
 - olay günlüğü, yazdırma 106
 - Windows 186
- hata iletileri, sorun giderme 148
- Hazır ışığı 13
- her iki taraf, baskı
 - sayfa düzeni seçenekleri 71
- her iki taraf, yazdırma
 - desteklenen kağıt boyutları 69
 - dupleksleyiciyi kullanma 69, 72
 - elle 72
 - kağıt yükleme 70
 - sorun giderme 129
 - zımbalamak için kağıt yükleme 56
- her iki tarafa, yazdırma
 - kullanım sayfası 207
- hız
 - çözünürlük ayarları 217
 - işlemci 6
 - özellikler 5
 - sorun giderme 124, 129
 - veri aktarımı ayarları 223
- hızlı kopyalama işleri
 - ayarlar 15
- hızlı kopyalama iş sayısı
 - ayarlar 219
- HP Araç Kutusu
 - açma 95
 - Aygıt Ayarları penceresi 96
 - bağlantılar 97
 - Belgeler sekmesi 96
 - Durum sekmesi 95
 - kaldırma 98
 - özellikler 94
 - Sorun Giderme sekmesi 95
 - Uyarılar sekmesi 96
 - yazıcı kartuşu sarf malzemesi düzeyi, kontrol etme 110
- HP Express Exchange 267
- HP-GL/2 komutları 247
- HP Instant Support Professional Edition (ISPE) iii
- HP Jetdirect baskı sunucusu
 - ayarları 223
 - çıkarma 245
 - dahil olan modeller 3
 - parça numaraları 202
 - takma 245
 - yapılandırma sayfası, yazdırma 105
 - yerini bulma 9
- HP Jetlink bağlantı noktası 6
- HP LaserJet Utility, Macintosh 29
- HP olmayan baskı kartuşları 109
- HP OpenVMS sürücüleri 26
- HP ortamı, sipariş 202
- HP SupportPack 266
- HP Web Jetadmin
 - desteklenen tarayıcılar 93
 - e-posta uyarıları 101
 - indirme 93
 - sürücü yapılandırma 99
- HP Yazıcı Sarf Malzemelerini Geri Alma ve Geri Dönüştürme Programı 257
- HP Yetkili Satıcıları iv
- I**
- IBM OS/2 sürücüleri 26
- Internet Explorer, desteklenen sürümler
 - HP Araç Kutusu 94
 - HP Web Jetadmin 93
 - katıştırılmış Web sunucusu 90
- IP adresi
 - Macintosh, sorun giderme 187, 190
- IP adresi, görüntüleme 16
- ISPE (HP Instant Support Professional Edition) iii
- ışıklar
 - aksesuarlar 10, 171
 - ışıklar, kontrol paneli 13
- i**
- iki taraflı baskı
 - desteklenen kağıt boyutları 69
 - dupleksleyiciyi kullanma 69, 72
 - elle 72
 - kağıt yükleme 70
 - sayfa düzeni seçenekleri 71
 - zımbalamak için kağıt yükleme 56
- iki taraflı yazdırma
 - kullanım sayfası 207
 - sorun giderme 129
- iletiler
 - ayarlar 21, 220
 - olay günlüğü 225
- iletiler, sorun giderme 148
- iletileri
 - olay günlüğü, yazdırma 106
 - Windows 186
- iletişim ayarları 223
- is depolama sınırı 15
- İşi Alma menüsü 206
- işlemci hızı 6

işler

- depolama, bellek gereksinimleri 83
- durduruldu, sorun giderme 124
- İşi Alma Menüsü 206
- özel 85
- prova bas ve beklet 84
- saklama 219
- yanlış formatlandı 125
- yazdırmıyor, sorun giderme 123

J

Jetadmin

- desteklenen tarayıcılar 93
- e-posta uyarıları 101
- indirme 93
- sürücü yapılandırma 99

Jetdirect baskı sunucusu

- ayarları 223
- çıkarma 245
- dahil olan modeller 3
- parça numaraları 202
- takma 245
- yapılandırma sayfası, yazdırma 105
- yerini bulma 9

Jetlink bağlantı noktası 6

K

kablolar

- sorun giderme 123

kablolar,

- parça numaraları 202

kablosuz ağ kartları 6

kağıt

- 1.500 sayfalık tepsi özellikleri 38
- 1.500 sayfalık tepsiye ortam yükleme 51
- 500 sayfalık tepsi özellikleri 38
- 500 sayfalık tepsiye yükleme 49
- A4 yerine letter ayarı 213
- birden fazla sayfayı tek bir kağıda yazdırma 79
- delikli 63
- depolama 231
- desteklenen boyut 37
- dupleksleme, desteklenen boyutlar 69
- dupleksleyici özellikleri 39
- elle besleme 44
- füzer modları 45, 216
- HP, sipariş 202
- kapaklar 82
- kapasite 5
- kaplamalı 65
- kaynak, seçme 81
- kıvrılma, sorun giderme 128
- kıvrılmış 181
- kullanım sayfası 207
- küçük 67
- özel boyut 79, 213
- özel boyut, kağıt 66

özel boyut, yazdırma 67

- özellikler 36, 231
- PCL komutları 250
- PS ayarları 18
- sorun giderme 132
- tepsi 1'e ortam yükleme 48
- tepsi ayarları 208
- tepsilerde sorun giderme 128
- tepsi seçimi 17, 42, 43, 209, 219
- varsayılan boyut, ayarlama 213
- zımbalama 46
- zımbalayıcı/yığıncı özellikleri 39

kağıt başına sayfa sayısı 79

Kağıt İşleme menüsü 208

kağıt kullanma aksesuarları

- ışıklar 171
- sorun giderme 126

Kağıtları Yukarı Çevir ciltleme seçeneği 71

kağıt sıkışmaları

- 1500 sayfalık tepsi 139
- 500 sayfalık tepsi 138
- çıkış bölmesi 141
- dupleksleyici 140
- füzer bölgesi 142
- konumlar 134
- sıkışmayı giderme ayarları 221
- tepsi 1 137
- üst kapak 135
- zarf besleyici 136

kağıt yolu

- temizleme 114
- test 225

kaldırma

- HP Araç Kutusu 98

kalıcı kaynaklar 244

kalite

- ayarlar 217
- sorun giderme 174

kapaklar

- ilk sayfa, farklı kağıt 82

kapasite

- 1.500 sayfalık tepsi 38
- 500 sayfalık tepsi 38
- tepsi 1 37
- zarf besleyici 39
- zımbalayıcı/yığıncı 39

kapasite, tepsiler 37

kapasiteler, tepsiler 5

kaplamalı kağıt 65

karakterler

- biçimsiz 180
- simge setleri 215

kartpostallar

- çıkış bölmesi, seçme 54
- özellikler 37
- yazdırma 66

- kart stoğu
 - çıkış bölmesi, seçme 54
 - füzer modları 216
 - yazdırma 66
 - kartuşlar
 - az 22
 - durum, HP Araç Kutusu ile görüntüleme 95
 - durum, katıştırılmış Web sunucusuyla görüntüleme 91
 - durum bilgileri 109
 - Economode 80
 - geri dönüşüm 257
 - HP olmayan 109
 - kalan ömür 110
 - özellikler 7
 - parça numaraları 201
 - saklama 109
 - sarf malzemeleri durum sayfası 107
 - sarf malzemesi düzeyi, kontrol etme 110
 - sipariş iii
 - toner az iletisi 111
 - toner tükendi iletisi 111
 - tükendi 22
 - kartuşlar, baskı
 - kağıt sıkışmaları 135
 - kartuşlar, yazıcı
 - az 221
 - bitti 221
 - EconoMode 217
 - kartuşlar, zimba
 - yerleştirme 47
 - kartuşlar, zimba teli
 - ayarlar 222
 - katıştırılmış Web sunucusu
 - açma 90
 - Ağ sekmesi 92
 - Ayarlar sekmesi 91
 - Bilgi sekmesi 91
 - Diğer Bağlantılar sekmesi 92
 - e-posta uyarıları 101
 - özellikler 90
 - sistem gereksinimleri 90
 - yazıcı kartuşu sarf malzemesi düzeyi, kontrol etme 110
 - kaynak, kağıt 81
 - kaynak tasarrufu 244
 - kaynak tasarrufu, bellek 244
 - kenar boşlukları
 - legal kağıt, sorun giderme 193
 - PCL komutları 251
 - zarflar 57, 233
 - kılavuzlar 96
 - kılavuzlar, belgeler 2
 - kilitleme
 - aksesuarlar 11
 - tepsiler 43
 - kırışmış kağıt, sorun giderme 181
 - kıvrılmış kağıt, sorun giderme 181
 - komut
 - türleri 247
 - komutlar
 - çıkış dizileri 248
 - PCL 250
 - sözdizimi 248
 - yazı tipi seçimi 249, 253
 - kontrol paneli
 - ayarları 14
 - Aygıtı Yapılandır menüsü 212
 - Bilgi menüsü 207
 - çevrimiçi Yardım 148
 - dil, seçme 24, 122, 221
 - düğmeler 13
 - G/Ç menüsü 222
 - hata iletileri 148
 - İş Alma menüsü 206
 - ışıklar 13
 - Kağıt İşleme menüsü 208
 - menü haritası, yazdırma 14, 105
 - Sıfırlama menüsü 223
 - silinebilir uyarı ayarları 21, 220
 - Sistem Kurulumu menüsü 218
 - sorun giderme 122
 - Tanılama menüsü 225
 - tarih/saat ayarları 219
 - yardım 14
 - Yazdırma Kalitesi menüsü 215
 - Yazdırma menüsü 212
 - yazıcı kartuşu sarf malzemesi düzeyi, kontrol etme 110
 - yerini bulma 8, 12
 - zımbalayıcı/yığıncı, seçme 46
 - Zımbalayıcı/yığıncı menüsü 222
 - kopya
 - varsayılan sayıyı ayarlama 212
 - kopya sayısız, varsayılanı ayarlama 212
 - koyuluk, ayarı 218
 - kullanım kılavuzu 96
 - kullanım sayfası 207
 - kumas, toneri temizleme 113
 - küçük kağıt
 - yazdırma 67
 - küçük kağıt, yazdırma 54
 - küçült/büyüt seçenekleri 81
- L**
- LaserJet Utility, Macintosh 29
 - laser safety statements 261
 - legal kağıt, kesilmiş kenar boşlukları 193
 - lekeler, sorun giderme 176, 182
 - letter kağıdı, A4 ayarlarına göre öncelikli 213
 - Linux sürücü desteği 26
 - LPT hata iletileri 186

- M**
- Macintosh
 - ağ kurulumu 32
 - AppleTalk ayarları 223
 - arkaplan baskı 188
 - desteklenen işletim sistemleri 25
 - desteklenen sürücüler 26
 - destek Web siteleri iv
 - HP LaserJet Utility 29
 - PPD 29
 - sorunlar, sorun giderme 187
 - sürücü ayarları 75
 - sürücüler, sorun giderme 189
 - USB kartı, sorun giderme 188, 191
 - varsayılan sürücü ayarları, değiştirme 77
 - yazılım dahil 29
 - yazılımı kaldırma 35
 - yazılımı yükleme 33
 - yazı tipleri, sorun giderme 188
 - Masaüstü Yazıcı İzlenesi, sorun giderme 187
 - menüler, kontrol paneli
 - Aygıtı Yapılandır 212
 - bilgi 207
 - erişme 13
 - G/Ç 222
 - harita, yazdırma 14, 105
 - İşi Alma 206
 - Kağıt İşleme 208
 - Sıfırlama 223
 - Sistem Kurulumu 218
 - Tanılama 225
 - Yazdırma 212
 - Yazdırma Kalitesi 215
 - Zımbalayıcı/yığıncı 222
 - metin, sorun giderme
 - bozuk 130
 - metin kalitesi, sorun giderme 180, 183
 - mevzuata ilişkin bildirimler
 - FCC 256
 - uyum beyanı 260
 - Microsoft Windows. *Bkz:* Windows
 - mizanpaj baskısı 79
 - modeller 3
 - model numarası 106
 - müşteri desteği
 - bakım sözleşmeleri 266
 - çevrimiçi iii
 - HP Express Exchange 267
 - HP Instant Support Professional Edition (ISPE) iii
 - katıştırılmış Web sunucusu bağlantıları 92
 - Macintosh iv
 - servis iv
 - servis bilgi formu 269
 - telefon iii
 - yazıcıyı yeniden paketleme 268
- N**
- nem koşulları 230
 - Netscape Navigator, desteklenen sürümler
 - HP Araç Kutusu 94
 - HP Web Jetadmin 93
 - katıştırılmış Web sunucusu 90
 - noktalar, sorun giderme 176, 182
 - normal boyutun yüzdesi 81
 - Novell NetWare ayarları;NetWare ayarları;IPX/SPX ayarı 223
- O**
- olay günlüğü 106, 225
 - OpenVMS sürücüleri 26
 - ortam
 - baskılı 63
 - birden fazla sayfayı tek bir kağıda yazdırma 79
 - delikli 63
 - depolama 231
 - desteklenen boyut 37
 - dupleksleme, desteklenen boyutlar 69
 - elle besleme 44
 - füzer modları 45
 - HP, sipariş 202
 - kapaklar 82
 - kapasite 5
 - kaynak, seçme 81
 - kıvrılma, sorun giderme 128
 - kullanım sayfası 207
 - küçük 67
 - özel boyut 79
 - özel boyut, yazdırma 66, 67
 - özellikler 36, 231
 - PCL komutları 250
 - sorun giderme 132
 - tepsi ayarları 208
 - tepsilerde sorun giderme 128
 - tepsi seçimi 17, 42, 43
 - zımbalama 46
 - ortamı
 - PS ayarları 18
 - OS/2 sürücüleri 26
 - oto devam et ayarı 21
 - otomatik devam ayarı 220
 - Otomatik Temizleme Sayfası 114, 218
 - ozon özellikleri 257
- Ö**
- önceden yapılandırma, sürücü 99
 - özel boyutlu kağıt
 - 500 sayfalık tepsi özellikleri 38, 40
 - ayarlar 79, 211
 - kağıt ayarları 67
 - tepsi 1 özellikleri 37
 - tepsi ayarları 213
 - tepsi özellikleri 37
 - yazdırma 66

özel işler 85
özelleştirme olanağı 100
özellikler
akustik yayılma 229
asetatlar 234
ayarlar 20, 220
bellek 6
çalıştırma ortamı 230
dahil 6
değiştirme, PCL komutları 252
elektrikle ilgili 228
enerji kullanımı 7
erişilebilirlik 7
etiketler 234
hız 5
kağıt 231
ortam 36
özellikler 5
tepsiler 5
yazıcı 3
yazıcı boyutu 227
yazıcı özellikleri 5
yükü özellikleri görme 106
zarflar 232
özellikler, kağıt
1.500 sayfalık tepsi 38
zarf besleyici 39

P
paralel bağlantı noktaları
Macintosh için desteklenmez 33
paralel bağlantı noktası
dahil tür 6
yerini bulma 10
paralel iletişim, ayarlar 223
paralel kablo, parça numarası 202
paralel kablolar
sorun giderme 123
parçalar
siparis 198
parça numaraları
bakım seti 201
bellek 201
EIO kartları 202
kablolar 202
ortam, HP 202
tepsiler 200
yazıcı kartuşları 201
PCL, yazıcı dili olarak ayarlama 20, 220
PCL komutları
çıkış karakterleri 248
sık kullanılan 250
sözdizimi 248
yazı tipi seçimi 249, 253
PCL sürücüleri
desteklenen işletim sistemleri 26
özellikler 27

Ayrıca bkz sürücüler
PCL yazı tipi listesi, yazdırma 107, 207
PDE, Macintosh 29
pil özellikleri 258
PostScript, yazıcı dili olarak ayarlama 20, 220
PostScript hata sayfaları
ayarları 214
PostScript hatası sayfaları
sorun giderme 123
PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları
dahil 29
sorun giderme 187
PPD
dahil 29
sorun giderme 187
ProRes 5, 80
ProRes çözünürlüğü 217
prova basma ve bekletme işleri 84
PS, yazıcı dili olarak ayarlama 20, 220
PS Erteleme Ortamı ayarı 18
PS hata sayfaları
ayarları 214
sorun giderme 123
PS sürücüsü
desteklenen işletim sistemleri 26
özellikler 27
Ayrıca bkz sürücüler
PS yazı tipi listesi, yazdırma 107, 207
pürüzlü kağıt
çıkış bölmesi, seçme 54
füzer modları 216

R
RAM diski
ayarları 221
RAM diski ayarları 23
regulatory statements
Canadian DOC statement 261
Finnish laser statement 262
Japanese VCCI statement 261
Korean EMI statement 261
laser safety 261
REt ayarı; Çözünürlük Artırma teknolojisi (REt) ayarı
217

S
saat, ayarı 102
saat ayarları 219
sağ yan paneli, yerini bulma 8
sahte sarf malzemeleri 109
sahte ürünlerle mücadele web sitesi 109

saklama
zarflar 233

saklama, iş
ayarlar 219
ayarları 15
İşi Alma menüsü 206
özel 85
prova bas ve beklet 84

sarf malzemeleri
durum, HP Araç Kutusu ile görüntüleme 95
durum, katıştırılmış Web sunucusuyla görüntüleme 91
durum sayfası 107
durum sayfası, yazdırma 207
geri dönüşüm 257
HP olmayan 109
parça numaraları 200, 201
siparis 198
sipariş iii

sarf malzemesi, baskı kartuşları 110

sarf malzemesi siparişi iii

satırbaşları, ayarlar 215

satır besleme ayarları 215

sayfa sayıları 106

sayfa yönü
dupleksleme seçenekleri 71
PCL komutları 251
zımbalayıcı/yığıncı 56

sayılar, sayfa 106

seri kablolar, sorun giderme 123

seri numarası 106

servis
bilgi formu 269
HP Express Exchange 267
HP yetkili satıcıları iv
sözleşmeler iv
sözleşmeleri 266
yazıcıyı yeniden paketleme 268

sessiz kurulum, sürücü 100

set, bakım
parça numarası 201

set, yazıcı bakım
ileti, temizleme 224

set, yazıcı bakımı
kullanma 116

sıcaklık koşulları 230

Sıfırlama menüsü 223

sıkışmalar
1500 sayfalık tepsi 139
500 sayfalık tepsi 138
çıktı bölmesi 141
dupleksleyici 140
füzer bölgesi 142
giderme ayarı 23
ilk sayfa, sorun giderme 129
konumlar 134
sıkışmayı giderme ayarı 221

sık sık 146
tepsi 1 137
üst kapak 135
zarf besleyici 136
zımba 146

sıkışmaları giderme
1500 sayfalık tepsi 139
500 sayfalık tepsi 138
çıktı bölgesi 141
dupleksleyici 140
füzer bölgesi 142
konumlar 134
sık sık, sorun giderme 146
tepsi 1 137
üst kapak 135
zarf besleyici 136
zımba 146

sıkışmaları temizleme
sıkışmayı giderme ayarları 221

silenbilir uyarıları ayarlama 21

silindirler, değiştirme 116

silenebilir uyarılar
ekran saatini ayarlama 21

silenebilir uyarılar ayarı 220

simge setleri, seçme 215

SIMM'ler, uyumsuzluk 236

Sınır Kontrol hatası 193

sipariş
ortam, HP 202
parça numaraları 200

sistem gereksinimleri
HP Araç Kutusu 94
HP Web Jetadmin 93
katıştırılmış Web sunucusu 90
sürücüler 26
yazdırma yazılımı 25

Sistem Kurulumu menüsü 218

soluk baskı
sorun giderme 176

son sayfa, farklı kağıt 82

sorun giderme
1500 sayfalık tepsideki kağıt sıkışmaları 139
500 sayfalık tepsideki kağıt sıkışmaları 138
ağ üzerinde baskı 185
aksesuarlar 171, 173
Aralık Hatası 194
beyaz noktalar 182
bilgi sayfaları 105
boş sayfalar 130
bulanık baskı 183
bulaşan toner 178
çevrimiçi Yardım 148
çıktı bölmesindeki sıkışmalar 141
çıktı kalitesi 174
çizgiler 177, 182, 217
dupleksleme 129
dupleksleyicideki sıkışmalar 140

- eğri sayfalar 180
- eksik baskı 177
- EPS dosyaları 188, 191
- füzer bölgesindeki kağıt sıkışmaları 142
- gri fon 178
- hata iletileri 148
- kablolar 123
- kağıt 132
- kağıt sıkışmaları 134, 146
- kıvrılmış kağıt 128, 181
- kontrol paneli ekranı 122
- legal kağıt 193
- lekeler 176
- Macintosh sorunları 187
- metin 130
- metin kalitesi 180, 183
- olay günlüğü 225
- PostScript sorunları 193
- PS hataları 123
- sabit disk aksesuarı 195
- sıkışmalar, ilk sayfa 129
- Sınır Kontrol hatası 193
- soluk baskı 176
- tekerlek izleri 182
- tekrarlanan bozukluklar 179
- tekrarlanan görüntüler 184
- tepsi 1'deki kağıt sıkışmaları 137
- tepsiler 128
- tepsi seçimi 126
- üst kapaktaki kağıt sıkışmaları 134
- VM hatası 194
- Windows hata iletileri 186
- yapılandırma sayfası yazdırma 123
- yavaş yazdırıyor 124
- yavaş yazdırma 129
- yazdırma 123, 124, 130
- yazı tipleri 193
- zarf besleyicideki sıkışmalar 136
- zımba sıkışmaları 146
- Sorun Giderme sekmesi, HP Araç Kutusu 95
- sözdizimi, PCL komutları 248
- sözleşmeler, bakım 266
- Spool32 hataları 186
- SupportPack, HP 266
- sürücüler
 - ayarlar 27, 75
 - ayarları 15
 - desteklenen işletim sistemleri 26
 - indirme iii
 - Linux 26
 - Macintosh iv
 - Macintosh, sorun giderme 189
 - OS/2 26
 - seçme 27
 - varsayılan ayarlar, değiştirme 75
 - yapılandırma 99
 - yardım 27
- sürücü özelliklerini kilitleme 99
- T**
- takma
 - bellek (DIMM) 237
 - CompactFlash kartları 240
 - EIO kartları 245
 - zarf besleyici 58
- tambur ömrü doldu iletileri 111
- Tanılama menüsü 225
- tanımlama ayarları 216
- tarayıcı gereksinimleri
 - HP Araç Kutusu 94
 - katıştırılmış Web sunucusu 90
- tarih, ayarı 102
- tarih ayarları 219
- taslak kalitesinde yazdırma 217
- taslak yazdırma 80
- tekerlek izleri, sorun giderme 182
- teknik destek
 - bakım sözleşmeleri 266
 - çevrimiçi iii
 - HP Express Exchange 267
 - HP Instant Professional Edition (ISPE) iii
 - katıştırılmış Web sunucusu bağlantıları 92
 - Macintosh iv
 - servis iv
 - servis bilgi formu 269
 - telefon iii
 - yazıcıyı yeniden paketleme 268
- tekrarlanan bozukluklar
 - görüntüler 184
- tekrarlanan bozukluklar, sorun giderme; bozukluklar, tekrarlanan 179
- telefon numaraları
 - destek iii
 - sarf malzemesi siparişi iii
 - servis sözleşmeleri iv
- temizleme
 - füzer 113
 - kumastan toneri 113
- temizleme sayfası
 - el ile 113
 - otomatik 218
- temizleme sayfası
 - otomatik 114
- temizlik
 - yazıcı 112
- tepsi
 - kağıt özellikleri 38
- tepsi 1
 - ayar boyutu 209
 - ayarlar 208
 - baskı alma 42
 - desteklenen kağıt 37
 - dupleksleme 70
 - elle besleme 44

elle besleme ayarları 18
elle dupleksleme 72
kağıt sıkışmaları 137
kilitleme 43
özel boyut ayarları 213
özel boyutlu kağıt ayarları 67
sorun giderme 126
tanımlama ayarları 216
yazdırma 17, 219
yerini bulma 8
yükleme 48, 56
zarflar, yazdırma 57

tepsiler
1.500 sayfalık tepsiye ortam yüklemeye 51
500 sayfalık tepsiye yüklemeye 49
ayarlar 208
ayarlar, görme 106
dahil 3
dupleksleme 70
elle besleme 44
elle dupleksleme 72
kağıt özellikleri 38
kağıt sıkışmaları 134, 137, 138, 139
kağıt yolu testi 225
kapasiteler 5
kilitleme 43
özel boyut ayarları 213
özel boyutlu kağıt ayarları 67
parça numaraları 200
PCL komutları 250
seçme 17, 42, 81, 219
sorun giderme 126, 128
tanımlama ayarları 216
taşımaya 11
tepsi 1'e ortam yüklemeye 48
yerini bulma 8, 9

testler 225

toner
az 22, 221
bitti 22, 221
çıkıtı kalitesi, sorun giderme 178
EconoMode 217
kumaştan temizleme 113
yoğunluk ayarı 218

toner, tasarrufu 80
toner az 22, 221
toner az iletimi 111
toner bitti 22, 221
toner kartuşları. *Bkz:* yazıcı kartuşları
toner tükendi iletimi 111
toplu yüklemeye, sürücü 100
tuşlar, kontrol paneli 13

tüketim malzemeleri
geri dönüşüm 257

U

UNIX
Model Komut Dosyaları 26
satırbaşı ayarları 215

USB bağlantı noktası
dahil tür 6
Macintosh'ta sorun giderme 188, 191
yerini bulma 10

USB kablosu, parça numarası 202

uyarılar, e-postal 101
uyarılar ayarı 220
uyarıları ayarlama 21
Uyarılar sekmesi, HP Araç Kutusu 96
uyku modu 224
Uyku modu
açma veya kapatma 20
gecikme, ayarı 19
güç özellikleri 228
uyum beyanı 260
uzatılmış Garanti 266
Uzatılmış Servis iv

Ü

üç delikli kağıt
füzer modları 216
yazdırma 63

üst çıkış bölmesi
ayarlar 213
yazdırma 54
yerini bulma 8

üst çıktı bölmesi
kağıt sıkışmaları 141

üst kapak
kağıt sıkışmaları, giderme 135

V

varsayılan ayarlar
sürücüler, değiştirme 75

varsayılan ayarlar, geri yüklemeye 223
varsayılan ayarları geri yüklemeye 223
veri aktarımı ayarları 223

Veri ışığı 13
VM hatası 194
voltaj özellikleri 228

W

Web Jetadmin
desteklenen tarayıcılar 93
e-posta uyarıları 101
indirme 93
sürücü yapılandırma 99

- web siteleri
 - sahte ürünlerle mücadele 109
- Web siteleri
 - HP Web Jetadmin, indirme 93
 - kağıt özellikleri 231
 - Macintosh desteği iv
 - müşteri desteği iii
 - sarf malzemesi siparişi iii
 - servis sözleşmeleri iv
 - UNIX ve Linux sürücüleri 26
 - yazılımı indirme iii
- Web tarayıcısı gereksinimleri
 - HP Araç Kutusu 94
 - katiştirilmiş Web sunucusu 90
- Windows
 - ağ kurulumu 31
 - desteklenen sürücüler 26
 - desteklenen sürümler 25
 - hata iletileri, sorun giderme 186
 - sürücü ayarları 75
 - varsayılan sürücü ayarları, değiştirme 75
 - yazılımı kaldırma 35
 - yazılım yükleme 30
 - Yeni Donanım Bulundu sihirbazını kullanarak yükleme 34
- Y**
 - yanıp sönen ışıklar 13
 - yanıt vermiyor, sorun giderme 130
 - yanlış yazıcı, gönderme 188
 - yapılandırma, sürücü 99
 - yapılandırmalar, yazıcı 3
 - yapılandırma sayfası
 - sorun giderme 123
 - yapılandırma sayfası, yazdırma 105
 - yapışkan etiketler. *Bkz:* etiketler
 - yapışmamış toner, sorun giderme 179
 - yardım
 - kontrol paneli 14
 - sürücüler 27
 - Yardım 148
 - yatay yön
 - dupleksleme seçenekleri 71
 - PCL komutları 251
 - yavaş yazdırıyor, sorun giderme 124
 - yavaş yazdırma, sorun giderme 129
 - yazdırma durduruldu, sorun giderme 124
 - yazdırma kalitesi
 - ayarlar 80
 - Yazdırma Kalitesi menüsü 215
 - Yazdırma menüsü 212
 - yazıcı bakımını yapın iletisi 224
 - yazıcı bakım seti
 - ileti, temizleme 224
 - kullanma 116
 - parça numarası 201
 - yazıcı dili
 - değiştirme, PCL komutları 252
 - yazıcı dilleri
 - dahil 6
 - yüklü dilleri görme 106
 - Yazıcı Diyalog Uzantıları (PDE), Macintosh 29
 - Yazıcı İş Dili (PJL) komutları 247
 - yazıcı kartuşları
 - az 22, 221
 - bitti 221
 - durum, HP Araç Kutusu ile görüntüleme 95
 - durum, katiştirilmiş Web sunucusuyla görüntüleme 91
 - durum bilgileri 109
 - Economode 80
 - EconoMode 217
 - geri dönüşüm 257
 - HP olmayan 109
 - kalan ömür 110
 - özellikler 7
 - parça numaraları 201
 - sarf malzemeleri durum sayfası 107
 - sarf malzemesi düzeyi, kontrol etme 110
 - sipariş iii
 - toner az iletisi 111
 - toner tükendi iletisi 111
 - tükendi 22
 - yazıcı kartuşlarını saklama 109
 - yazıcı komutları
 - çıkış karakterleri 248
 - PCL 250
 - sözdizimi 248
 - türleri 247
 - yazı tipi seçimi 249, 253
 - yazıcının bakımını yapın iletisi 116
 - yazıcı sürücüleri. *Bkz:* sürücüler
 - yazıcı taşıma 268
 - yazıcıyı paketleme 268
 - yazıcıyı taşıma 11
 - yazıcıyı yeniden paketleme 268
 - yazılım
 - ağ kurulumu, Macintosh 32
 - ağ kurulumu, Windows 31
 - ayarları 15
 - desteklenen işletim sistemleri 25
 - HP Araç Kutusu 94
 - indirme iii
 - Linux 26
 - macintosh 29
 - Macintosh iv
 - Macintosh, dahil 29
 - Macintosh'tan kaldırma 35
 - Macintosh'ta yükleme 33
 - Windows'a yükleme 30
 - Windows'tan kaldırma 35
 - Yeni Donanım Bulundu sihirbazını kullanarak yükleme 34

- yazılımı kaldırma
 - HP Araç Kutusu 98
 - Macintosh 35
 - Windows 35
- yazılım indirme iii
- yazı tipleri
 - ayarlar 215
 - dahil 6
 - EPS dosyaları, sorun giderme 188, 191
 - kalıcı kaynaklar 244
 - listeler, yazdırma 107, 207
 - Macintosh, sorun giderme 188
 - PCL komutları 249, 253
 - sorun giderme 193
- yerinde servis anlaşmaları 266
- yerleştirme
 - baskılı kağıt 63
 - kaplamalı kağıt 65
 - özel boyutlu kağıt 66
 - zimba 47
- yığınlayıcı
 - ışık durumu 10, 171
 - kağıt özellikleri 39
 - kapasite 5
 - parça numarası 200
 - taşıma 11
 - yazdırma 46, 55
 - yerini bulma 9
- yoğunluk, sorun giderme 176
- yön, sayfa
 - dupleksleme seçenekleri 71
 - PCL komutları 251
 - zımbalayıcı/yığınlayıcı 56
- yön, varsayılanı ayarlama; sayfa yönlendirme
 - varsayılan değer; dikey yönlendirme, varsayılan olarak ayarlama; yatay yönlendirme, varsayılan olarak ayarlama 215
- yükleme
 - 1.500 sayfalık tepsi 51
 - 500 sayfalık tepsi 49
 - ağ yazılımı, Macintosh 32
 - ağ yazılımı, Windows 31
 - asetatlar 63
 - dupleksleme için kağıt 70
 - etiketler 62
 - Macintosh yazılımı 33
 - özelleştirme olanağını kullanan sürücüler 100
 - tepsi 1 48
 - tepsi 1'deki zarflar 57
 - Windows yazdırma sistemi 30
 - Yeni Donanım Bulundu sihirbazını kullanarak
 - Windows yazılımı 34
 - zarf besleyici 58, 60
 - zımbalayıcı/yığınlayıcı 56
- Yükleme notları 96
- Z**
- zaman aşımı, G/Ç ayarları 222
- zaman aşımı ayarları
 - bekletilen işler 16
 - Uyku modu 19
- zarf besleyici
 - ayarlar 44, 208
 - çıkarma 59
 - kağıt sıkışmaları 136
 - kapasite 5
 - özellikler 57
 - parça numarası 200
 - takma 58
 - yerini bulma 9
 - yükleme 58, 60
 - zarf özellikleri 39
- zarflar
 - çıkış bölmesi, seçme 54
 - kenar boşlukları 57, 233
 - kıvrılmış, sorun giderme 181
 - özellikler 37, 232
 - saklama 233
 - tepsi 1'den yazdırma 57
 - zarf besleyiciden yazdırma 58, 60
- zimba kartuşları
 - parça numaraları 200
 - yerleştirme 47
- zımbalama birimi
 - değiştirme 117
- zımbalayıcı/yığınlayıcı
 - ayarlar 222
 - dahil olan modeller 3
 - ışık durumu 10, 171
 - kağıt özellikleri 39
 - kağıt yolu testi 225
 - kağıt yükleme 56
 - kapasite 5
 - parça numarası 200
 - sıkışmalar, zimba 146
 - taşıma 11
 - varsayılan, ayarlama 46
 - yazdırma 46, 55
 - yerini bulma 9
 - zimba yerleştirme 47
- Zımbalayıcı/yığınlayıcı menüsü 222
- zimba sıkışmaları 146



i n v e n t

© 2004 Hewlett-Packard Development Company, LP

www.hp.com/support/lj4250

www.hp.com/support/lj4350



Q5400-90948