

Impresora HP Designjet 9000s

Guía del usuario



Impresora HP Designjet serie 9000s

Guía del usuario



Avisos legales

La información incluida en este documento está sujeta a posibles cambios sin previo aviso.

Hewlett-Packard renuncia a la concesión de toda garantía en relación a este material, incluidas sin carácter limitativo, las garantías implícitas de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin.

Hewlett-Packard no se responsabiliza de los errores contenidos en este material ni de ningún daño directo o indirecto en relación con el suministro, funcionamiento o uso de este material.

Ninguna parte de este documento puede ser fotocopiada o traducida a otro idioma sin el permiso previo escrito de Hewlett-Packard Company.

Tabla de contenidos

1 Introducción

Uso de esta guía.....	2
Introducción.....	2
¿Cómo...?.....	2
El problema es.....	2
Información sobre.....	2
Índice.....	2
Componentes principales de la impresora [9000s].....	2
Vista frontal.....	3
Vista trasera.....	4
Calentadores.....	4
El panel frontal de la impresora.....	5
Operaciones y teclas básicas de la impresora.....	8
El panel frontal de calentador.....	10
Definición de parámetros de calentador.....	11
Precauciones de seguridad.....	11
Advertencias generales.....	11
Precauciones generales.....	13
Precauciones de manejo.....	14
Alimentación eléctrica.....	14
Impresora.....	14
Inspección y mantenimiento regular.....	14
Consumibles.....	14

2 ¿Cómo se llevan a cabo las operaciones básicas?

Conexión a un PC.....	17
Selección de la configuración del sistema.....	17
Procedimiento de conexión.....	17
Encendido/apagado.....	18
Encienda la impresora.....	18
Encienda el calentador.....	21
Apagado de la impresora.....	21
Apagar la impresora.....	21
Apagar los calentadores.....	22

3 ¿Cómo se carga/descarga el material?

Instalación de un rollo de papel en la impresora.....	26
Extracción de un rollo de papel de la impresora.....	34
Sustituir un rollo de material atascado.....	35

Carga de hojas cortadas.....	36
Utilizar el rodillo de recogida.....	41
Ajustar la dirección de giro del rodillo de recogida.....	41
Definir el modo de giro del rodillo de recogida.....	43
Cargar el material en el rodillo de recogida.....	45
Utilizar las guías de material.....	49
Ajustar la palanca de guía del ventilador.....	51
4 ¿Cómo...? (temas de impresión)	
Realizar una alimentación manual de material.....	53
Utilizar el agrupamiento manual.....	54
Aumentar/reducir la presión en el material.....	57
Detener o cancelar trabajos de impresión.....	58
5 ¿Cómo...? (temas de tinta)	
Sustitución de un cartucho de tinta.....	61
Cambio de la altura del cabezal.....	63
6 ¿Cómo se mantiene la impresora?	
Guía de mantenimiento regular.....	67
Mantenimiento diario de los cabezales de impresión.....	69
Limpieza de la cuchilla del limpiador.....	69
Limpieza de la unidad de tapa.....	75
Si la impresora permanece apagada entre dos y cuatro semanas.....	77
Almacenamiento del sistema de tinta.....	78
Si la impresora permanece apagada menos de dos semanas.....	81
Limpiar el sistema de tinta.....	81
Carga del sistema de tinta.....	85
Limpiar el exterior de la impresora.....	86
Limpiar la cubierta trasera y el alimentador de material.....	86
Limpiar la platina.....	87
Reemplazar la botella de residuos de tinta.....	89
Recuperación normal de cabezales.....	92
Impresión de calidad de imagen.....	94
7 ¿Cómo obtener la mejor calidad de imagen?	
Ejecutar la impresión de calidad de imagen.....	97
Interpretación de la impresión de calidad de imagen.....	99
Administrar tipos de material.....	100
Copiar un tipo de material para crear uno nuevo.....	100
Crear un nuevo tipo de material.....	101
Modificar la configuración de tipos de material.....	102
Eliminar un tipo de material.....	103
Calibración de la impresora.....	105
Calibrar avance de material.....	105
Ajuste de posición del cabezal de impresión.....	108
Impresión de ajuste de retroceso.....	109
Ajuste de la configuración del calentador y del modo de impresión.....	111

8 El problema es... (temas de solución de problemas)

El problema es... (lista de comprobación).....	116
Choques de los cabezales.....	117
Cartucho de tinta no instalado.....	120
Cartucho de tinta no detectado.....	120
Cartucho de tinta próximo a caducidad.....	120
El cartucho de tinta ha sobrepasado la fecha de caducidad.....	121
Un mensaje de error.....	121
Errores de servicio técnico.....	121
Mensajes de error POC.....	122
Mensajes de error del motor.....	122
Mensajes de error del sistema.....	122
Mensajes de error de operador.....	122
Cartucho de tinta.....	122
EL LED de tinta parpadea.....	124
Botella de residuos de tinta no instalada.....	124
La botella de residuos de tinta está llena.....	124
Choque de material.....	124
Material.....	125
El LED de error está parpadeando.....	125
Otros mensajes.....	125
Un sonido anómalo.....	126

9 El problema es la calidad de impresión

10 Información sobre... (temas de conocimiento básico)

Condiciones de funcionamiento.....	130
Espacio de instalación.....	130
Condiciones ambientales.....	130
Niveles de temperatura y humedad de funcionamiento.....	130
Lugares en los que no se debe instalar la impresora.....	131
El suministro eléctrico.....	131
Potencia.....	131
Secador.....	133
Accesorio de extracción.....	133
Mensajes del panel frontal y estado de la impresora.....	133
Mensajes del panel frontal.....	133
Pantalla de inicialización.....	133
Pantalla de estado en línea (modo de inactividad).....	133
Pantalla de estado en línea (modo de impresión).....	133
Pantalla de estado en línea (modo de pausa de impresión).....	134
Parada y reanudación de la impresión.....	134
Cancelar impresión (fin).....	134
Pantalla de estado en línea (modo de información de impresión).....	134
Pantalla de fuera de línea (modo de menú).....	135
Pantalla de estado de apagado.....	135

11 Información sobre materiales

Almacenamiento de materiales.....	137
-----------------------------------	-----

Eliminación del material.....	137
Uso del material.....	138
Manejo de impresiones.....	138
Otras precauciones.....	138

12 Información sobre el sistema de tinta

Cartuchos de tinta.....	141
Sustitución de un cartucho de tinta.....	143
Almacenamiento y eliminación de cartuchos de tinta.....	144
Botella de residuos de tinta HP 790.....	145
Precauciones de manejo de la botella de residuos de tinta.....	145
Líquido de limpieza de unidad de protección HP 790.....	146
Líquido y cuentagotas de limpieza del limpiador HP 790.....	146
Bastoncillos de limpieza HP.....	146
Kit de almacenamiento HP 790.....	146
Kit de limpieza del sistema de tinta HP 790.....	147

13 Información sobre la gestión de residuos

Recomendaciones generales.....	151
--------------------------------	-----

14 Información sobre los menús del panel frontal

Operaciones de menú.....	154
Estructura de menú.....	154
Selecciones y ajustes del panel frontal.....	154
Para definir un ajuste.....	154
Para definir un valor.....	155
Lista de caracteres.....	156
Menú INK (TINTA) y mensajes.....	157
Sustitución de un cartucho de tinta vacío.....	157
Sustitución de cartuchos de tinta durante la impresión.....	157
La cubierta de la tinta está abierta.....	158
El cartucho de tinta está vacío.....	158
Menú MEDIA (PAPEL).....	158
Menú MEDIA REG (REG. PAPEL).....	159
Seleccione un número de tipo de material (SELECCIONAR PAPEL).....	160
Configuración de un nombre de tipo de material (RENOMBRAR PAPEL).....	160
Valor de avance de material (VALOR AVANCE PAPEL).....	160
Valor de avance de material predeterminado de fábrica (VALOR DE FABRICA).....	161
Valor de tiempo de secado (VALOR TIEMPO SECADO).....	161
Configuración de modo de impresión (MODO DE IMPRESION).....	161
Ajuste de dirección de impresión (DIRECCION IMPRESION).....	162
Tiempo de aplanamiento (TIEMPO APLANAM.).....	162
Utilizar las guías de material (USAR PROTEC. BORDES).....	163
Modo de avance de material (MODO AVANCE PAPEL).....	163
Modo de rodillo de recogida (MODO RODILLO RECOG.).....	163
Modo de borde frontal (BORDE FRONTAL).....	164
Ajuste de nivel de vacío (NIVEL DE VACIO).....	165
Ajuste de temperatura inicial para el calentador frontal (TEMP. CAL. FRONTAL).....	165

Ajuste de temperatura inicial para el calentador de impresión (TEMP. CABEZALES).....	165
Ajuste de temperatura inicial para el calentador posterior (TEMP. CALENT. POST.).....	166
Ajuste de banda de color (RAYA DE COLOR).....	166
Ajuste del modo de emisión del cabezal de impresión (IMAGE GRADIENT).....	167
Ajuste de altura de cabezal de impresión (VALOR ALTURA CABEZ.).....	167
Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF (L)).....	168
Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(R)).....	168
Modo de limpieza de cabezales de impresión (LIMPIEZA CABEZALES).....	168
Ajuste de retroceso del material (VALOR DE REAJUSTE).....	169
Preferencia de avance de material (PREF. DE AVANCE).....	169
Preferencia de modo de impresión (PREF. MODO IMPRES.).....	169
Preferencia de calentador (PREF. DE CALENTADOR).....	170
Período de reposo del cabezal (PH REST PERIOD).....	170
Tiempo de reposo del cabezal (PH REST TIME).....	170
Reposo de temperatura de los cabezales (PH TEMP REST).....	171
Valores predeterminados para los tipos de papel.....	171
Calibración de avance de papel.....	172
Impresión de calibración de avance del material.....	172
Impresión de ajuste de retroceso.....	173
Valor de ajuste de retroceso del material.....	174
Menú PH. MAIN (MANT. CAB.).....	174
Optimización del sistema de tinta (INK SYS OPT).....	174
Limpieza de la unidad de protección (CAP CLEANING).....	175
Limpieza del limpiador (WIPER CLEANING).....	175
Lavado de cabezales (LAVAR CABEZALES).....	175
Altura de los cabezales (PH HEIGHT ADJ).....	175
Menú PH.RECOVERY (RECUPERACION CABEZ.).....	176
Menú FEED (ALIMENTACIÓN).....	176
Menú PRINTER (IMPRESORA).....	177
Impresión de configuración (CONFIG PRINT).....	177
Impresión de información del registro de errores (ERROR LOG PRINT).....	177
Impresión del historial (HISTORY PRINT).....	177
Menú ADJUST (AJUSTAR).....	178
Impresión del patrón de ajuste (TEST PRINTS).....	178
Ajuste de posición de inyectores de cabezal de impresión (#YY PH ROW VAL).....	178
Ajuste de posición de cabezal de impresión (VALOR CAB. A CAB. #YY).....	178
Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF (L)).....	179
Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(R)).....	179
Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (L)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (I)).....	179
Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (R)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (D)).....	180
Menú SETUP (CONFIG.)	180
Idioma del panel frontal (LANGUAGE).....	180
Mostrar versión de arranque (VERSION DE ARRANQUE).....	180
Advertencia acústica (BEEP).....	181

Mostrar versión de firmware (VERSION DE FIRMWARE).....	181
Mostrar versión de PCA principal (VERS. PCA PRINCIPAL).....	181
Mostrar versión de placa ICB (PCA DE CARRO).....	181
Mostrar versión ASIC (VERS. ASIC).....	181
Mostrar versión de hardware del calentador (HEATER HW VER).....	181
Mostrar versión de firmware del calentador (HEATER HW VER).....	182
Configuración de la fecha del sistema (SYSTEM DATE).....	182
Configuración de la hora del sistema (SYSTEM TIME).....	182
Configuración predeterminada de fábrica (FACTORY DEFAULT).....	182
Dirección USB (USB ADDRESS).....	182
Velocidad USB (USB SPEED).....	183

15 Información sobre los calentadores

Calentadores.....	185
Configuración de temperatura del calentador.....	186
Temperatura preestablecida de calentador por material.....	187
Flujo de configuración de temperatura de calentador.....	188
Control de temperatura.....	188
Mantenimiento de la temperatura preestablecida.....	189
Mantenimiento de la temperatura de espera.....	189
Desactivación de los calentadores.....	189
Panel frontal de calentador.....	189
Pantalla en modo normal.....	189
Pantalla — calentador activado.....	190
Pantalla — calentador desactivado.....	190
Pantalla — alimentación de CA del calentador desactivada.....	190
Modo de configuración de parámetros del calentador.....	190
Opciones y parámetros de configuración.....	190
Mensajes de error del calentador.....	191

16 Información sobre las especificaciones de la impresora

Especificaciones.....	194
Especificaciones ecológicas.....	195

17 Información sobre los pedidos de suministros y accesorios

Pedidos de suministros.....	198
Pedidos de material.....	198
Pedido de accesorios.....	199

18 Información sobre la obtención de ayuda

Servicio de atención al cliente de HP.....	201
HP Designjet en línea.....	202

Índice.....	203
-------------	-----

1 Introducción

- Uso de esta guía
- Componentes principales de la impresora [9000s]
- El panel frontal de la impresora
- Operaciones y teclas básicas de la impresora
- El panel frontal de calentador
- Definición de parámetros de calentador
- Precauciones de seguridad
- Precauciones de manejo

Uso de esta guía

Uso de su impresora está organizado en los capítulos siguientes.

Introducción

En este capítulo, se proporciona a los nuevos usuarios una breve introducción de la impresora y la documentación que incluye.

¿Cómo...?

Estos capítulos le ayudan a realizar distintos procedimientos como la carga de material o la sustitución de un cartucho de tinta. Muchos de estos procedimientos se muestran con dibujos.

El problema es...

Estos capítulos le ayudan a resolver los problemas que puedan surgir durante la impresión.

Información sobre...

Estos capítulos contienen información de referencia, incluidos las especificaciones de la impresora, y los números de referencia de tipos de material, suministros de tinta y otros accesorios.

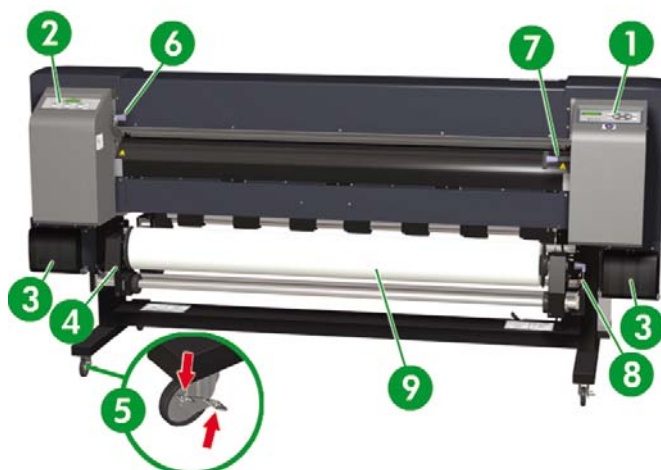
Índice

Además de la tabla de contenido, hay un índice alfabético que le ayudará a encontrar los temas inmediatamente.

Componentes principales de la impresora [9000s]

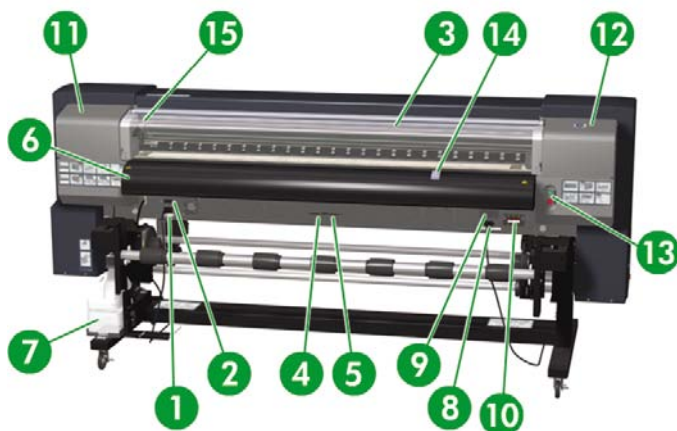
Las siguientes vistas frontal y trasera de la impresora muestran los componentes principales.

Vista frontal



1. Panel frontal de la impresora
2. Panel frontal de calentador
3. Estación de suministro de tinta
4. Concentrador de material
5. Bloqueo de rueda
6. Palanca de presión de material
7. Palanca de carga de material
8. Palanca de fin de material (ME)
9. Rollo

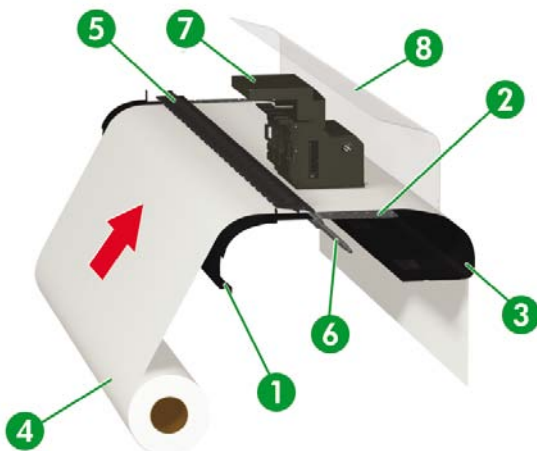
Vista trasera



1. Conector de alimentación de la impresora
2. Interruptor de encendido/apagado de la impresora
3. Cubierta trasera
4. Puerto USB
5. No se utiliza
6. Salida del material
7. Botella de residuos de tinta
8. Alternador 100/200 V
9. Interruptor de encendido/apagado del calentador
10. Conector de alimentación del calentador
11. Cubierta de protección
12. Cubierta del limpiador
13. Teclas Online — Cancel de la impresora
14. Palanca de guía del ventilador
15. Palanca de altura de cabezal

Calentadores

La impresora incluye tres calentadores para fijar y estabilizar la imagen impresa en el material. Cada calentador se controla de forma independiente.



1. Calentador frontal (precalienta el material)
2. Calentador de impresión (fija la tinta en el material)
3. Calentador posterior (seca la tinta y estabiliza la imagen impresa)
4. Rollo de material
5. Rodillo de presión
6. Rodillo de rejilla
7. Carro
8. Cubierta trasera



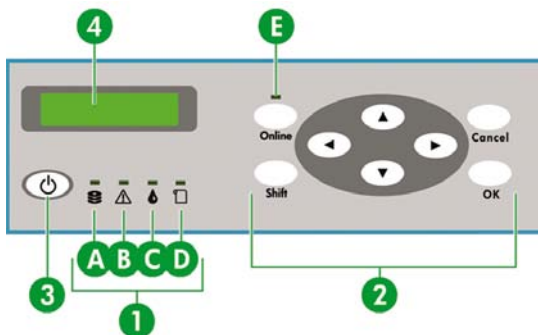
ADVERTENCIA No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

El panel frontal de la impresora

El panel frontal de la impresora se encuentra en el lado derecho de la parte delantera de la impresora. Incluye las siguientes funciones importantes:

- Se debe utilizar para realizar determinadas operaciones, como la carga y descarga del material.
- Puede mostrar información actualizada sobre el estado de la impresora, los cartuchos de tinta, los cabezales, el material, etc.
- Facilita instrucciones sobre el uso de la impresora.

- Muestra mensajes de error y advertencias cuando es pertinente.
- Se puede utilizar para cambiar la configuración, cambiando el funcionamiento de la impresora.



El panel frontal incluye los siguientes componentes:

1. Los LED se iluminan, parpadean o se apagan para indicar el estado de la impresora.
 - A. El LED de Datos verde muestra el estado de la recepción de datos.
 - Parpadeo: se están recibiendo datos del equipo
 - Apagado: no se recibe nada del equipo
 - B. El LED de Error naranja indica si se ha producido un error.
 - Encendido: se ha producido un error
 - Parpadeo: estado de advertencia (error de tiempo de espera de rodillo de recogida)
 - Apagado: normal (sin errores)
 - C. El LED de Tinta verde muestra el estado de los cartuchos de tinta.
 - Encendido: todos los cartuchos de tinta están instalados
 - Parpadeo: se está agotando la tinta en al menos un cartucho
 - Apagado: sin tinta (se ha agotado la tinta en al menos un cartucho)
 - D. El LED de Material verde muestra si se ha cargado el material.
 - Encendido: material cargado (rollo u hojas cortadas)
 - Apagado: ningún material cargado

- E. El LED de En Línea verde indica si la impresora está en línea.
- Encendido: en línea
 - Parpadeo: en línea - modo Pausa
 - Apagado: fuera de línea
2. Las teclas configuran las funciones de la impresora.
 - La tecla ONLINE alterna entre en línea y fuera de línea y proporciona acceso a los grupos de menús del panel frontal.
 - La tecla SHIFT se utiliza para cambiar entre los grupos de menús.
 - La tecla CANCEL cancela un parámetro de entrada.
 - La tecla OK selecciona un menú o introduce un parámetro.
 - Las cuatro teclas de flecha seleccionan un menú o seleccionan opciones de menú (selección, número arriba/abajo).
 3. La tecla Power enciende y apaga la impresora.
 4. La pantalla LCD muestra informaciones y menús.

Operaciones y teclas básicas de la impresora

Para activar las operaciones de menú:

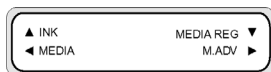
1. Pulse la tecla ONLINE para acceder al modo Fuera de línea.
2. Cuando la impresora entra en modo Fuera de línea, aparece una pantalla de grupo de menús.



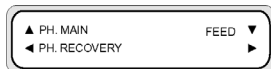
Selección de grupo de menús:

- Para seleccionar un grupo de menús utilice las teclas ▲, ▶, ▼ y ◀.
- Para desplazarse por las pantallas del grupo de menús utilice la tecla SHIFT.

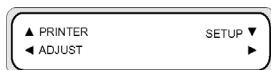
Para acceder a un menú, utilice la tecla de flecha correspondiente al grupo de menús al que desea acceder.



Para avanzar al siguiente grupo de menús, pulse SHIFT.



Para avanzar al siguiente grupo de menús, pulse SHIFT.



Si ha seleccionado un menú en los grupos de menús, puede seleccionar una opción o un submenú:

- teclas ▲ y ▼: cambian entre menús del mismo nivel.
- tecla ◀: regresa a la selección de grupo de menús.
- Tecla OK: selecciona un submenú o una opción de forma que se pueden cambiar los parámetros.

Configuración o cambio de parámetros:

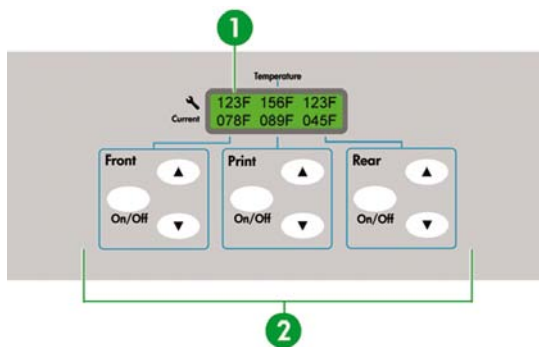
- teclas ▲ y ▼: cambian de parámetro, o aumentan o disminuyen un valor seleccionado.
- teclas ◀ y ▶: cambian el dígito que desea modificar cuando se introduce un valor.

Configuración o cancelación de un parámetro:

- Tecla OK: configura un parámetro.
- tecla CANCEL: cancela un valor de parámetro de entrada y regresa a la selección de submenú/ opción.

El panel frontal de calentador

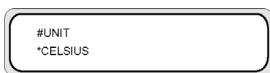
El panel frontal de calentador se encuentra en el lado izquierdo del frontal de la impresora. El panel frontal del calentador muestra los ajustes de los calentadores frontal, de impresión y trasero. También se puede utilizar para controlar los ajustes de temperatura.



1. La pantalla de la parte superior del panel muestra la temperatura objetivo y la temperatura actual de cada calentador.
2. Los tres interruptores Encender/Apagar encienden o apagan los calentadores. Los tres pares de teclas ▲ y ▼ se pueden utilizar para aumentar o disminuir las temperaturas objetivo de los calentadores.

Definición de parámetros de calentador

1. En el panel frontal de calentador, pulse la tecla ON/OFF y las teclas ▲ y ▼ simultáneamente para acceder al modo de configuración de parámetros.



2. En el panel frontal de calentador, seleccione un parámetro de configuración con las teclas ▲ y ▼ y pulse la tecla ON/OFF para modificar el elemento de configuración mostrado.
3. Utilice las teclas ▲ y ▼ para seleccionar el valor y pulse la tecla ON/OFF para confirmar.



Nota Si ha seleccionado un valor de configuración incorrecto, vuelva a pulsar la tecla ON/OFF para cancelar el ajuste y repita desde el paso 2.

4. Para salir del modo de configuración de parámetros, avance hasta la opción **EXIT** (SALIR) y pulse la tecla ON/OFF para seleccionar **YES** (SI).



5. Pulse la tecla ON/OFF del panel frontal de calentador para confirmar.



Precauciones de seguridad

Los siguientes símbolos se utilizan en este manual para asegurar el uso adecuado de la impresora y para prevenir daños. Siga las instrucciones marcadas con estos símbolos.



ADVERTENCIA Si no se siguen las directrices marcadas con este símbolo se pueden producir lesiones graves o mortales.



PRECAUCIÓN Si no se siguen las directrices marcadas con este símbolo se pueden producir lesiones leves o averías en el producto.

Advertencias generales

- Utilice el voltaje de alimentación especificado en la placa. Evite sobrecargar la toma eléctrica de la impresora con varios dispositivos.
- Asegúrese de que la impresora cuenta con una toma de tierra adecuada. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y posibles interferencias electromagnéticas.
- No desmonte ni intente reparar la impresora usted mismo. No intente instalar la impresora en otra ubicación. Póngase en contacto con el representante de servicios de HP para solicitar asistencia.

- Utilice sólo el cable eléctrico de HP suministrado con la impresora. No dañe, corte ni repare el cable eléctrico. Un cable eléctrico dañado puede producir fuego y descargas eléctricas. Sustituya un cable de alimentación dañado por otro cable aprobado por HP.
- No permita el contacto de metales ni líquidos (excepto los utilizados en los kits de limpieza de HP) con piezas internas de la impresora. De lo contrario se puede producir fuego, descargas eléctricas u otros riesgos graves.
- Apague la impresora y desconecte el cable de alimentación de la toma en cualquiera de los siguientes casos:
 - Cuando toque con las manos el interior de la impresora.
 - Cuando haya humo o note un olor extraño en la impresora.
 - Si la impresora emite ruidos no habituales durante el funcionamiento normal.
 - Si una pieza de metal o un líquido (aparte de las rutinas de limpieza y mantenimiento) entra en contacto con las piezas internas de la impresora.
 - Durante una tormenta eléctrica (truenos/rayos).
 - Durante un corte de suministro eléctrico.
- Las tintas utilizadas en la impresora y los líquidos de los kits de limpieza de HP contienen un disolvente orgánico (acetato de éter monobutílico de etilenglicol, CAS No. 112-07-2). Cumpla con todas las normativas locales, autonómicas y nacionales relacionadas con el manejo, uso, almacenamiento y eliminación de disolventes orgánicos.
- La tinta y los líquidos de los kits de limpieza son combustibles. No los utilice ni almacene a menos de 8 metros (25 pies) de llamas, chispas u otras fuentes de ignición.
- No utilice la impresora a menos de 8 metros (25 pies) de llamas, chispas u otras fuentes de ignición. No fume a menos de 8 metros (25 pies) de la impresora.
- Instale y utilice la impresora en áreas bien ventiladas.
- La instalación de la impresora debe cumplir las normativas locales, autonómicas y nacionales sobre emisión de compuestos orgánicos volátiles en el lugar de trabajo. El cumplimiento de dichas normativas es responsabilidad del usuario. HP recomienda que la instalaciones cuenten con un sistema de extracción de vapor de tinta o de escape o un sistema de purificación de aire de HP. Antes de instalar un sistema para la extracción de vapores de tinta a la atmósfera exterior, consulte con las autoridades de control de calidad del aire locales. El cumplimiento de todas las normativas locales, autonómicas y nacionales sobre contaminación y de los códigos de construcción es responsabilidad del usuario.
- Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.
 - Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.
 - Qúitese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.
 - Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.
- No ingiera la tinta. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

- Mantenga los cartuchos de tinta, los kits de limpieza y las botellas de tinta usadas lejos del alcance de los niños.
- Asegúrese de que todos los operarios están formados en el uso de los equipos de emergencia, como unidades de lavado de ojos o extintores, y conocen la ubicación.

Precauciones generales

- Maneje los rollos de material con cuidado. Pueden ser pesados y dificultar el movimiento en espacios reducidos. En algunos casos, el transporte y la instalación de los rollos de material debe ser realizada por dos personas. La caída de un rollo de material puede provocar lesiones personales o dañar la impresora.
- Establezca y mantenga un espacio adecuado alrededor de la impresora que permita el acceso inmediato al equipamiento de seguridad, como unidades de lavado de ojos, extintores, dispensadores de guantes y gafas de seguridad y contenedores ignífugos de almacenamiento de residuos.
- Trate cualquier material, suministro de limpieza y mantenimiento utilizado y limpiadores impregnados de tinta como material combustible. Manéjelos y deséchelos de forma adecuada.
- Si se ha instalado un sistema de purificación de aire, establezca un espacio adecuado para los tubos de extracción alrededor de la impresora. Instale los tubos y el sistema de purificación de aire de forma que no representen un riesgo de tropiezo ni interfieran en las actividades de operación de la impresora, como la carga y descarga de materiales, la sustitución de los cartuchos de tinta y la inspección y sustitución de las botellas de tinta gastadas.
- Sujete siempre el cable de alimentación por el enchufe cuando lo conecte o desconecte de la toma. No tire nunca del cable ya que eso puede dañarlo y crear un riesgo de fuego y descargas eléctricas.
- No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

Para garantizar el funcionamiento seguro de la impresora, tenga en cuenta todas las precauciones y advertencias incluidas en este manual.

Precauciones de manejo

Estas precauciones se recomiendan para evitar daños en la impresora y los componentes.

Alimentación eléctrica

- Utilice el voltaje de alimentación especificado en la placa.
- Antes de conectar la impresora, compruebe que la toma eléctrica tiene la polaridad adecuada y una toma de tierra. De lo contrario se pueden producir riesgos de fuego y descargas eléctricas.
- Asegúrese de que la impresora cuenta con una toma de tierra adecuada. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y posibles interferencias electromagnéticas.
- Evite sobrecargar la toma eléctrica de la impresora con varios dispositivos.
- Utilice sólo el cable eléctrico de HP suministrado con la impresora.

Impresora

- Limpie la impresora con un paño suave. Se puede utilizar un paño humedecido con un detergente neutro. No permita la entrada de líquidos en la impresora. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y fallos de funcionamiento. No limpie la impresora con benceno o disolventes. Eso puede dañar a la pintura.
- No toque nunca los inyectores de los cabezales de impresión. Se pueden dañar u obstruir fácilmente.

Inspección y mantenimiento regular

- Limpie la unidad de protección y la cuchilla del limpiador diariamente.
- Compruebe la mezcla de la esponja del limpiador diariamente.
- Almacene el sistema de tinta cuando no emplee la impresora durante mucho tiempo (dos semanas o más apagada).
- En ese caso, limpie y cargue el sistema de tinta antes de imprimir.

Consumibles

- La tinta de los cartuchos es inflamable. No exponga los cartuchos ni los almacene en lugares donde pudiera haber llamas, chispas u otras fuentes de ignición.
- Los cartuchos de tinta HP se deben instalar antes de la fecha "Instalar antes de" impresa en los cartuchos. Utilizar un cartucho de tinta más de tres meses después de la fecha "Instalar antes de" puede producir una disminución de la calidad de impresión o provocar fallos de funcionamiento en la impresora.
- No desmonte los cartuchos de tinta. Los cartuchos están diseñados para un solo uso.
- Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.
 - Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.
 - Quítese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.
 - Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

- Utilice sólo botellas de residuos de tinta HP. La botella debe estar instalada conforme a las instrucciones o los residuos de tinta pueden derramarse. Instale siempre una botella de residuos de tinta HP antes de encender la impresora. Los ciclos de mantenimiento automático y manual producen residuos de tinta que se deben recoger en una botella de residuos de tinta HP. No separe el tapón de su cordel de la botella de residuos de tinta HP. El tapón es necesario para sellar adecuadamente la botella de residuos de tinta HP para su eliminación. Mantenga la botella de residuos de tinta HP en posición vertical. No la coloque en mesas o estantes desde los que pueda caer. Los residuos de tinta son combustibles. Mantenga las botellas de residuos de tinta HP lejos de llamas, chispas u otras fuentes de ignición. Compruebe el nivel de la botella de residuos de tinta HP para prevenir el vertido de líquido. Si el nivel de residuo de tinta supera la línea de indicación, sustituya la botella con una botella de residuos de tinta HP vacía.
- Coloque una hoja de papel en el suelo bajo la botella de residuos de tinta HP cuando retire una botella con residuos de tinta. Eso le ayudará a evitar salpicaduras de tinta. Si el papel se impregna de tinta, trátelo como material combustible y elimínelo convenientemente.
- No almacene los cartuchos de tinta HP en zonas con exposición directa a la luz del sol. Guárdelos en un lugar fresco y seco. De este modo, evitará que la tinta se deteriore mientras esté almacenada.

2 ¿Cómo se llevan a cabo las operaciones básicas?

- Conexión a un PC
- Encendido/apagado

Conexión a un PC

Esta sección describe la configuración del sistema y los procedimientos de conexión del cable.



Nota Apague la impresora antes de conectar o desconectar el cable USB.

Selección de la configuración del sistema

Se pueden realizar las siguientes conexiones.

1. Impresora
2. Interfaz USB
3. Servidor de impresión (RIP)

Procedimiento de conexión



Nota Antes de conectar el cable USB, compruebe que RIP está instalado de forma que su sistema operativo puede detectar la impresora. Consulte las instrucciones suministradas con RIP para obtener información sobre la instalación.

Conecte un cable USB como se describe a continuación:

1. Si ya está conectado, desconecte el cable USB de la parte posterior de la impresora.
2. Apague la impresora en el panel frontal.
3. Apague la impresora mediante el interruptor situado en la parte posterior.
4. Enchufe un cable USB al conector de la parte posterior de la impresora.
5. Enchufe un cable USB al conector de la parte posterior del PC.
6. Encienda la impresora mediante el interruptor situado en la parte posterior.

7. Encienda la impresora en el panel frontal.
8. En su equipo, seleccione la impresora.

Encendido/apagado



ADVERTENCIA Utilice el voltaje de alimentación especificado en la placa.

Asegúrese de que la impresora cuenta con una toma de tierra adecuada. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y posibles interferencias electromagnéticas.



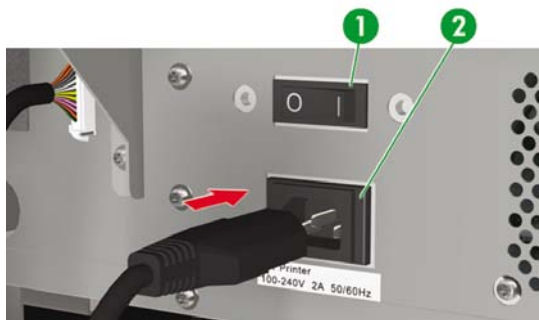
PRECAUCIÓN Sujete siempre el cable de alimentación por el enchufe cuando lo conecte o desconecte de la toma. No tire nunca del cable ya que eso puede dañarlo y crear un riesgo de fuego y descargas eléctricas.

Encienda la impresora

1. Apague (0) la impresora con el interruptor de la parte posterior izquierda de la impresora y conecte un extremo del cable de alimentación suministrado en el conector de la impresora. Inserte el otro extremo del cable en una toma eléctrica.

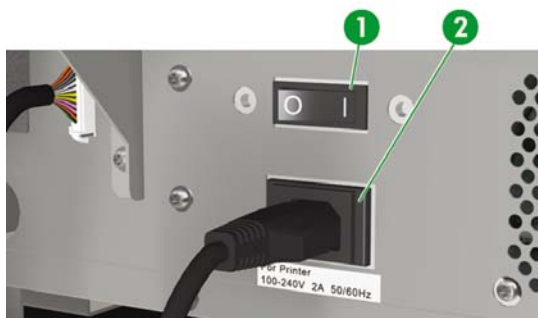


ADVERTENCIA Evite sobrecargar la toma eléctrica de la impresora con varios dispositivos. Utilice sólo el cable eléctrico de HP suministrado con la impresora. No dañe, corte ni repare el cable eléctrico. Un cable eléctrico dañado puede producir fuego y descargas eléctricas. Sustituya un cable de alimentación dañado por otro cable aprobado por HP.



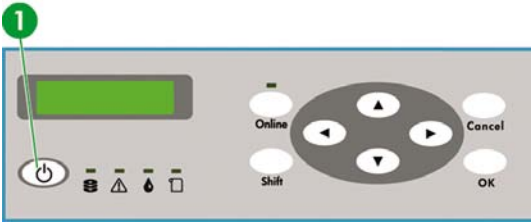
1. Interruptor de la impresora
2. Conector de alimentación

2. Encienda (1) la impresora con el interruptor de la parte posterior izquierda de la impresora.



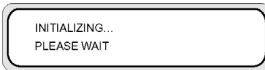
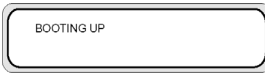
1. Interruptor de la impresora
2. Conector de alimentación

3. Pulse la tecla ON/OFF en el panel frontal.



1. tecla ON/OFF

Cuando pulsa la tecla para encender la impresora, ésta realiza una prueba de autodiagnóstico de encendido y muestra el siguiente mensaje en el panel frontal.



(Si se ha cargado un rollo de 162 cm (64").

Cuando enciende la impresora, se enciende la pantalla del panel frontal de calentador. Encienda el calentador con el interruptor de alimentación de la parte posterior de la impresora para utilizar el calentador.

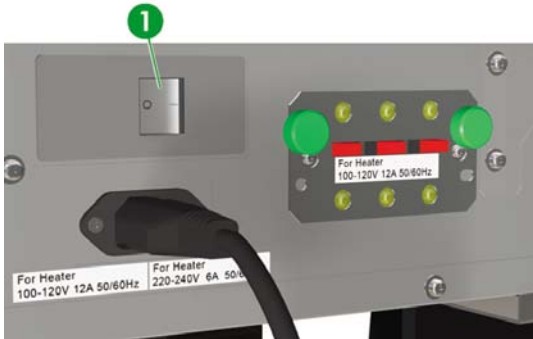
Cuando el calentador está apagado, aparece el siguiente mensaje en el panel frontal de calentador.



Nota Encienda la impresora sólo cuando aparezca **PRINTER READY** (IMPRESORA LISTA) en el panel frontal, excepto en caso de emergencia. No apague la impresora mientras el panel frontal muestra **INITIALIZING** (INICIALIZANDO) o **PH.RECOVERY** (RECUPERACION CABEZ.) para evitar que la tinta se derrame o que se produzcan daños en el cabezal de impresión.

Encienda el calentador

- ▲ Pulse el interruptor de alimentación situado en la parte posterior derecha de la impresora para encender la impresora.



1. Interruptor del calentador



Nota Utilice el interruptor del calentador de la parte posterior derecha de la impresora sólo cuando apague completamente la impresora para su traslado, instalación o envío a reparación.

Apagado de la impresora

Apagar la impresora



ADVERTENCIA La impresora dispone de un reloj interno que permite limpiar los cabezales de impresión automáticamente mediante el purgado de cierta cantidad de tinta en el cabezal, lo que mantiene los cabezales en buenas condiciones. Esto se realiza después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días. Si la impresora está apagada durante un largo período de tiempo, este proceso no se lleva a cabo. Si la tinta no fluye a través de los cabezales con cierta frecuencia, se secará en el interior de los inyectores hasta un punto en que el cabezal no funcionará correctamente y será imposible de recuperar. Esto implicará un gasto por la sustitución del cabezal.

El mantenimiento y la limpieza automáticos **no** se realizarán si se apaga la impresora, incluso si se apaga sólo en el panel frontal. El interruptor de alimentación de la parte posterior de la impresora sólo se debe utilizar cuando la impresora se apaga para moverla, conectarla a un PC o instalar o mantener piezas de la impresora.



PRECAUCIÓN Si, por alguna razón, necesita dejar la impresora sin supervisión, compruebe que **la impresora está encendida**, que **los cartuchos de tinta están llenos** y que **la botella de residuos de tinta está vacía** para que el mantenimiento automático (que se efectúa después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días) pueda realizarse correctamente durante el tiempo que no se encuentre presente. Si fuera necesario, instale cartuchos de tinta nuevos. Los cartuchos de tinta que reemplace pueden volver a utilizarse si aún tienen tinta.

¿Cómo se llevan a cabo las operaciones básicas?



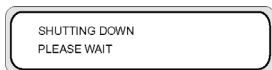
ADVERTENCIA Apague la impresora y desconecte el cable de alimentación de la toma en cualquiera de los siguientes casos:

cuando toque con las manos el interior de la impresora, si sale humo de la impresora o se desprende un olor inusual, si la impresora produce ruidos distintos a los del funcionamiento normal, si una pieza de metal o un líquido (excepto los de las rutinas de limpieza y mantenimiento) entran en contacto con piezas internas de la impresora, durante una tormenta eléctrica (truenos/rayos) o durante un corte del suministro eléctrico.



PRECAUCIÓN Sujete siempre el cable de alimentación por el enchufe cuando lo conecte o desconecte de la toma. No tire nunca del cable ya que eso puede dañarlo y crear un riesgo de fuego y descargas eléctricas.

- ▲ Apague la impresora pulsando la tecla ON/OFF del panel frontal durante un par de segundos.



El panel frontal muestra el mensaje anterior para indicar que se está realizando el proceso de apagado. Una vez finalizado el proceso, la alimentación se desactiva.

Si desea apagar la impresora durante un breve espacio de tiempo, puede desactivar la operación de limpieza de los cabezales; para ello, pulse la tecla de encendido/apagado mientras mantiene pulsada la tecla CANCEL.

Conviene realizar la operación de limpieza de los cabezales.



PRECAUCIÓN El interruptor de alimentación de la parte posterior de la impresora sólo se debe utilizar cuando la impresora se apaga para moverla, conectarla a un equipo o instalar o mantener piezas de la impresora.

Apague la impresora con el interruptor, espere durante al menos diez segundos y vuelva a encenderla.

La impresora limpia los cabezales 20 horas después del último proceso de impresión y cada tres días. Es recomendable mantener encendida la impresora.

Apagar los calentadores

- ▲ Para apagar los calentadores, pulse las teclas ON/OFF del panel frontal de calentador.

En condiciones normales de utilización, no es necesario apagar el calentador con el interruptor de alimentación del calentador de la parte posterior de la impresora.



1. Interruptor del calentador



Nota Utilice el interruptor del calentador de la parte posterior derecha de la impresora sólo cuando apague completamente la impresora para su traslado, instalación o envío a reparación.

3 ¿Cómo se carga/descarga el material?

En esta sección se describe la forma de cargar y retirar el material en la impresora.

- Instalación de un rollo de papel en la impresora
- Extracción de un rollo de papel de la impresora
- Sustituir un rollo de material atascado
- Carga de hojas cortadas
- Utilizar el rodillo de recogida
- Utilizar las guías de material
- Ajustar la palanca de guía del ventilador

Instalación de un rollo de papel en la impresora



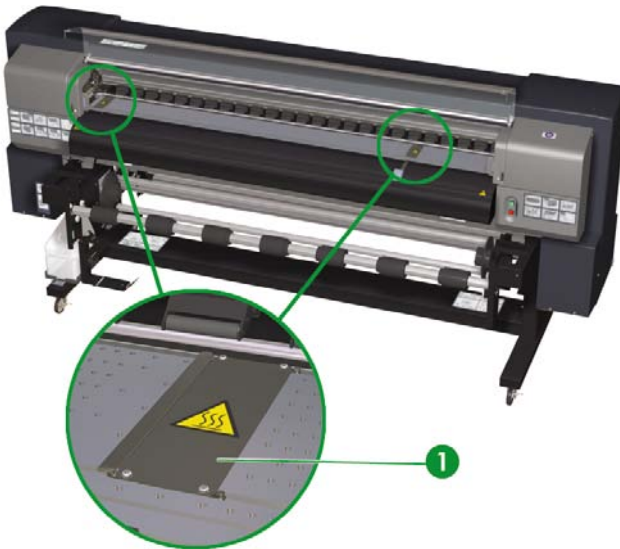
PRECAUCIÓN No toque las superficies de los calentadores en la ruta del papel. Pueden producir quemaduras.

Maneje los rollos de material con cuidado. Pueden ser pesados y dificultar el movimiento en espacios reducidos. En algunos casos, el transporte y la instalación de los rollos de material debe ser realizada por dos personas. La caída de un rollo de material puede provocar lesiones personales o dañar la impresora.

Los mensajes del panel frontal de la impresora le guiarán en el proceso de carga de material. Para instalar un rollo de material:

1. Abra la cubierta trasera y deslice las guías del material a cada extremo de la platina.

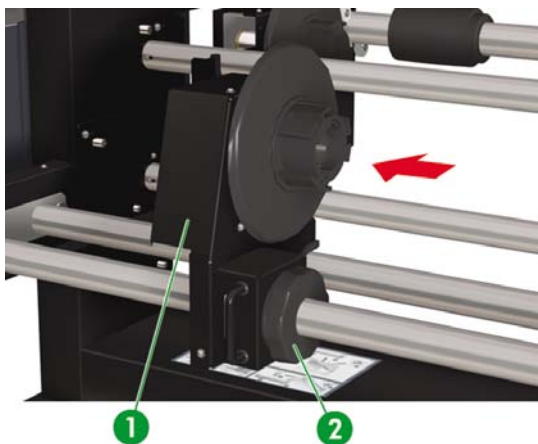
Deslice la palanca de guía del ventilador hacia la derecha de la platina para evitar que obstruya el recorrido del papel y dañe el material.



Nota Coloque las guías de material después de cargar el papel. Consulte *¿Cómo...?* Utilizar las guías de material. Coloque la palanca de guía del ventilador después de cargar el papel.

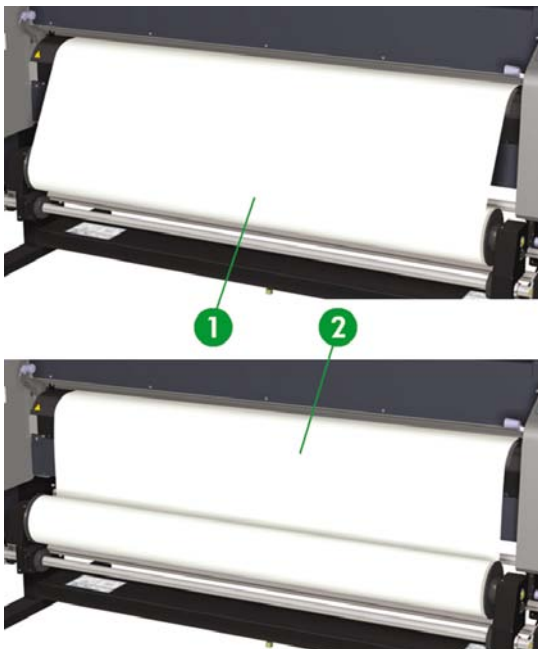
2. Cierre la cubierta trasera.

3. Suelte el bloqueo del concentrador de material izquierdo girándolo en sentido contrario a las agujas del reloj.



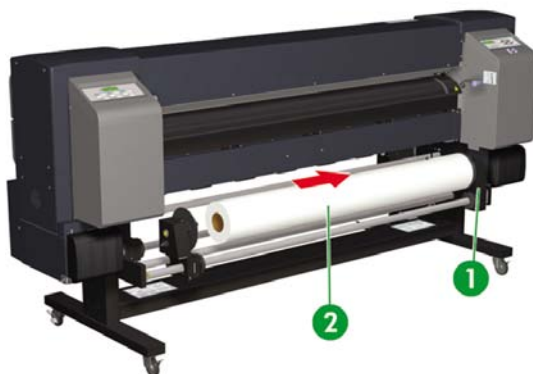
1. Concentrador de material deslizante
 2. Bloqueo del concentrador de material
4. Ajuste la posición del concentrador de material izquierdo para permitir la introducción del rollo de material.

5. Puede introducir el material a través del recorrido del material sobre (externamente) o bajo (internamente) el rollo según el lado del material en el que desea imprimir. Asegúrese de introducir el final de rollo que le permita imprimir en la superficie correcta.

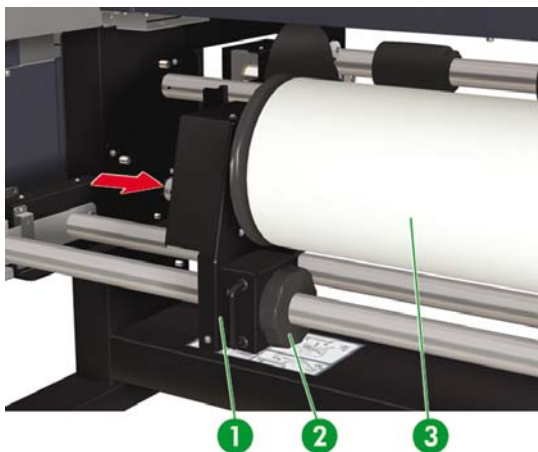


1. Giro externo (sentido de las agujas del reloj)
2. Giro interno (sentido contrario a las agujas del reloj)

6. Introduzca el rollo de material en el tope de material derecho (lado fijo).

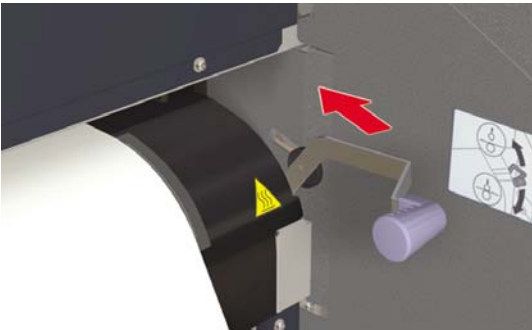


1. Tope de material
 2. Rollo
7. Deslice el concentrador de material izquierdo (lado móvil) en el tubo central del rollo de papel.

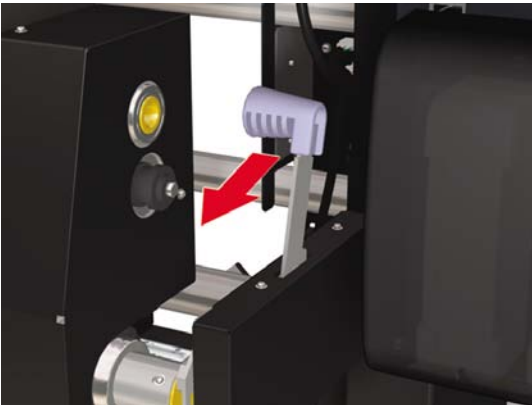


1. Rollo de material
2. Bloqueo del concentrador de material
3. Concentrador de material deslizante

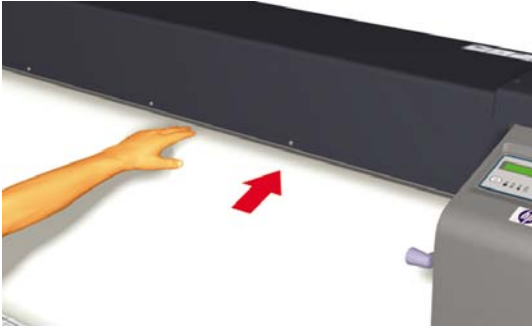
8. Apriete el bloqueo del concentrador de material izquierdo girándolo en el sentido de las agujas del reloj.
9. Levante la palanca de carga de material.



10. Asegúrese de que la palanca ME (Fin de material) está en la posición delantera.



11. Introduzca el papel en el alimentador hasta que oiga una señal (200 mm aproximadamente).



Nota Si experimenta problemas durante la carga del material, introdúzcalo sujetando los dos bordes del material.

Tenga cuidado de que el material no se doble dentro de la cubierta trasera y que las guías de material no obstruyan el recorrido del material. Consulte [¿Cómo...? Utilizar las guías de material.](#)

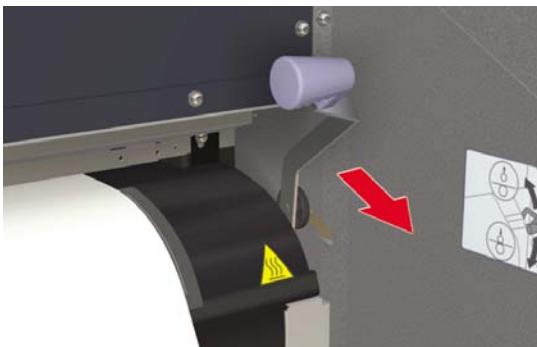
Nota La línea de guía vertical de la impresora sólo se utiliza para la carga de material en hojas. No la utilice para el material en rollo.

12. Para recuperar cualquier exceso de carga del material, rebobine el tope de material del rollo. Eso le ayudará a asegurar una tensión homogénea a lo largo del ancho del material y a evitar el sesgado.

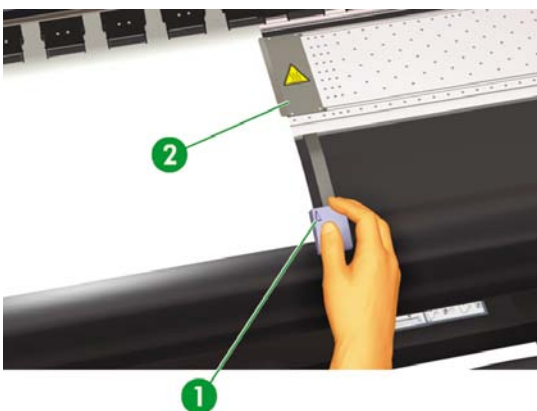


1. Rebobine el papel sobrante en el rollo.

13. Baje la palanca de carga de material.



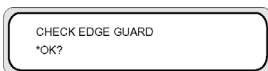
14. Abra la cubierta trasera y ajuste las guías de material y la posición de la palanca de guía del ventilador.



1. Palanca de guía del ventilador

2. Guía de material

Para completar el procedimiento de carga, siga las instrucciones del panel frontal.



15. Confirme la posición de la guía de material y pulse la tecla OK.

16. Seleccione el rollo de material.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: ROLL

- a. Seleccione **ROLL** (ROLLO) con las teclas ▲ o ▼. Para la opción **NEST** (AGRUPAMIENTO), seleccione ¿Cómo... [Utilizar el agrupamiento manual?](#).
- b. Pulse la tecla OK para confirmar la selección.

17. Seleccione un tipo de material.

SELECT MEDIA
MEDIA: TYPE02

SELECT PAPER TYPE
PAPER : XXX

- a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

Hay cinco tipos de material preestablecidos para seleccionar:

- Papel
- Satinado
- Mate
- Rótulo
- BLT_B (retroiluminada)

- b. Pulse la tecla OK para confirmar.



Nota Si desea seleccionar un tipo de material no disponible actualmente, deberá crear un nuevo tipo de material.

SELECT MEDIA
NEW MEDIA ENTRY

- c. Seleccione la opción **NEW MEDIA ENTRY** (ENTRADA NUEVO PAPEL) con las teclas ▲ o ▼ y pulse la tecla OK (para obtener información detallada, consulte ¿Cómo... [Administrar tipos de material?](#)).

Pulse la tecla CANCEL para volver al menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR PAPEL).

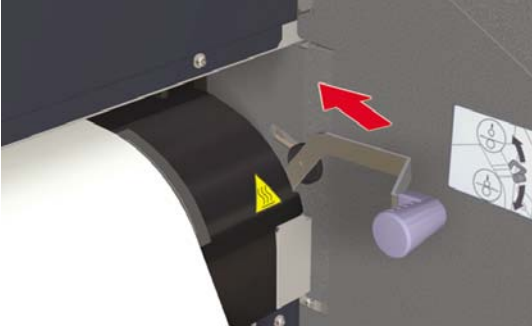
18. El material se cargará automáticamente.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

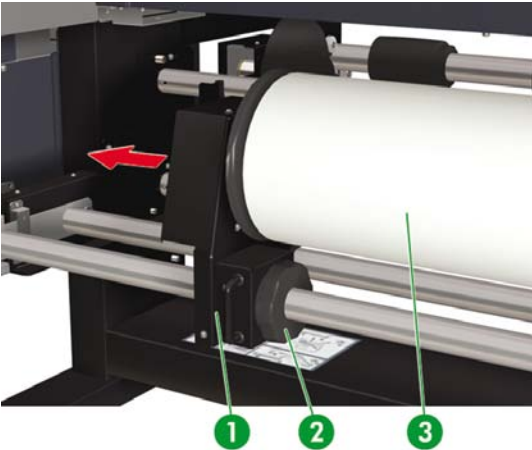
Extracción de un rollo de papel de la impresora

Para retirar un rollo de material de la impresora:

1. Levante la palanca de carga de material.



2. Afloje el bloqueo del concentrador de material izquierdo y sáquelo del rollo de material.



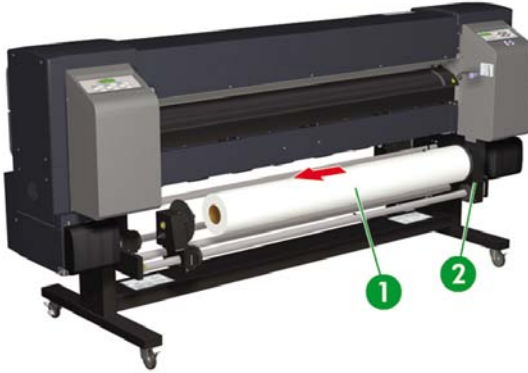
1. Concentrador de material izquierdo
2. Bloqueo
3. Rollo de material

¿Cómo se carga/descarga el material?

3. Retire el rollo de material de la impresora.



PRECAUCIÓN Maneje los rollos de material con cuidado. Pueden ser pesados y dificultar el movimiento en espacios reducidos. En algunos casos, el transporte y la instalación de los rollos de material debe ser realizada por dos personas. La caída de un rollo de material puede provocar lesiones personales o dañar la impresora.



1. Rollo de material
2. Concentrador de material derecho

Sustituir un rollo de material atascado

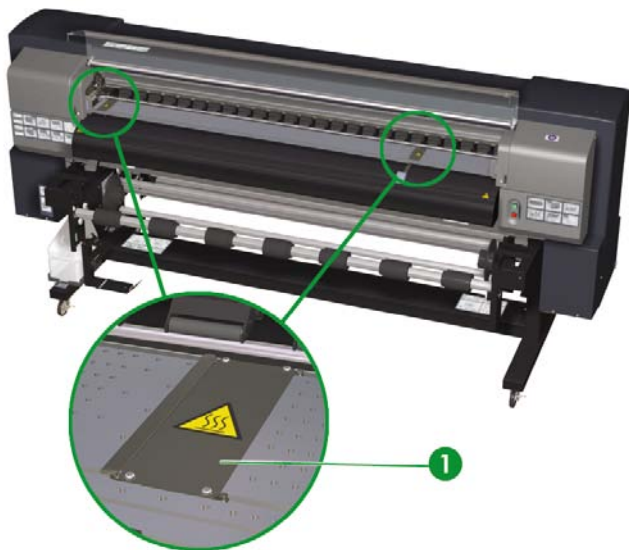
Para sustituir un rollo de papel atascado, consulte El problema es... [Choques de los cabezales](#).

Carga de hojas cortadas

Los mensajes del panel frontal de la impresora le guiarán en el proceso de carga de material. Para cargar hojas de corte:

1. Abra la cubierta trasera y deslice las guías del material a cada extremo de la platina.

Deslice la palanca de guía del ventilador hacia la derecha de la platina para evitar que obstruya el recorrido del papel y dañe el material.

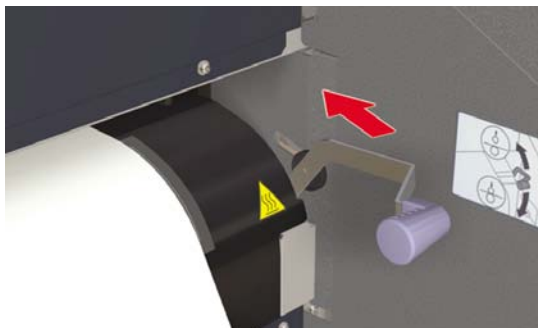


Nota Coloque las guías de material después de cargar el papel. Consulte [¿Cómo...? Utilizar las guías de material.](#)

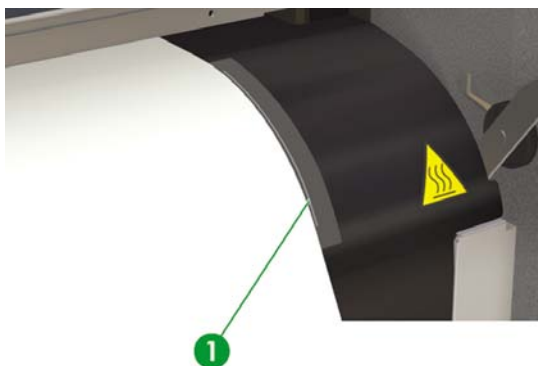
Coloque la palanca de guía del ventilador tras la carga del material.

2. Cierre la cubierta trasera.

3. Levante la palanca de carga de material.

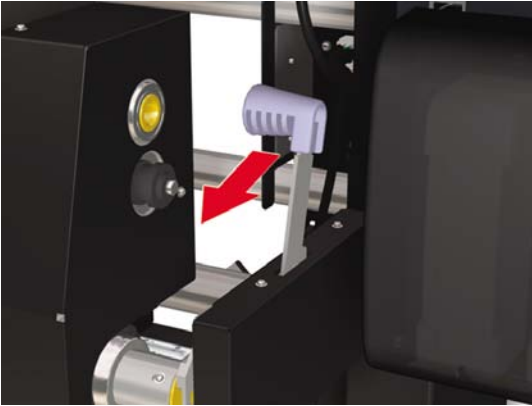


4. Cuando instale la hoja de corte en la impresora, alinéela a la izquierda de la línea de guía.

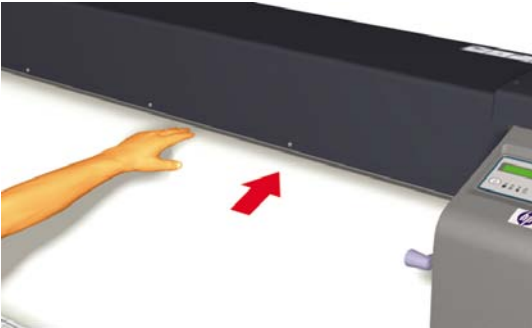


1. Línea de guía

5. Asegúrese de que la palanca ME (Fin de material) está en la posición delantera.



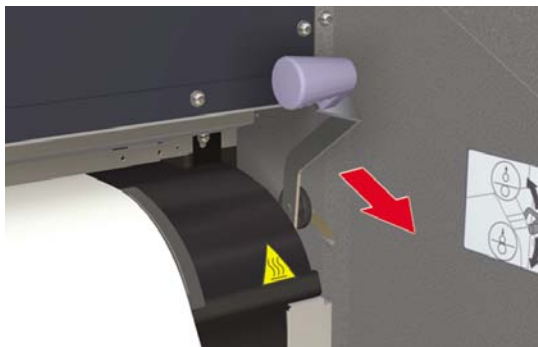
6. Introduzca el material en el alimentador hasta que oiga una señal (200 mm aproximadamente).



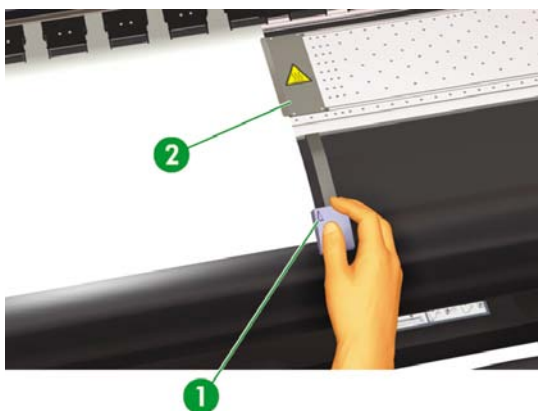
Nota Si experimenta problemas durante la carga del material, introdúzcalo sujetando los dos bordes del material.

Tenga cuidado de que el material no se doble dentro de la cubierta trasera y que las guías del material no obstruyan el recorrido del material. Consulte [¿Cómo...? Utilizar las guías de material.](#)

7. Baje la palanca de carga de material.



8. Abra la cubierta trasera y ajuste las guías de material y la posición de la palanca de guía del ventilador.



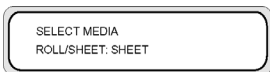
1. Palanca de guía del ventilador

2. Guía de material

Para completar el procedimiento de carga, siga las instrucciones del panel frontal.

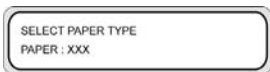
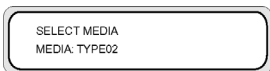
CHECK EDGE GUARD
*OK?

9. Confirme la posición de la guía de material y pulse la tecla OK.
10. Seleccione hoja de corte.



- a. Seleccione **SHEET** (ROLLO) con las teclas ▲ o ▼. Para la opción **NEST** (AGRUPAMIENTO), consulte ¿Cómo...?. Utilizar el agrupamiento manual.
- b. Pulse la tecla OK para confirmar.

11. Seleccione un tipo de material.



- a. Seleccione el tipo de material con las teclas ▲ o ▼.

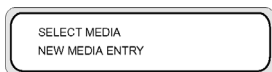
Hay cinco tipos de material preestablecidos para seleccionar:

- Papel
- Satinado
- Mate
- Rótulo
- BLT_B (retroiluminada)

- b. Pulse la tecla OK para confirmar.



Nota Si desea seleccionar un tipo de material no disponible actualmente, deberá crear un nuevo tipo de material.



- c. Seleccione la opción **NEW MEDIA ENTRY** (ENTRADA NUEVO PAPEL) con las teclas ▲ o ▼ y pulse OK. Consulte ¿Cómo...? Administrar tipos de material.

Pulse la tecla CANCEL para volver al menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR PAPEL).

12. El material se cargará automáticamente.



Si aparece un mensaje de error, retire el material y repita la tarea.



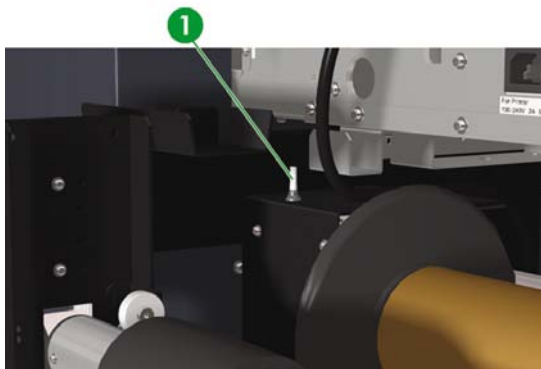
Utilizar el rodillo de recogida

Son necesarias tres tareas para completar la carga de material en el rodillo de recogida. La primera parte del acoplamiento de un rollo al rodillo de recogida consiste en acoplar el final del rollo (con la cinta) al tubo central suministrado con el rodillo de recogida. También se puede utilizar un tubo de cartón vacío. Los dos tipos de tubo central deben tener la misma longitud que el rollo que está utilizando.

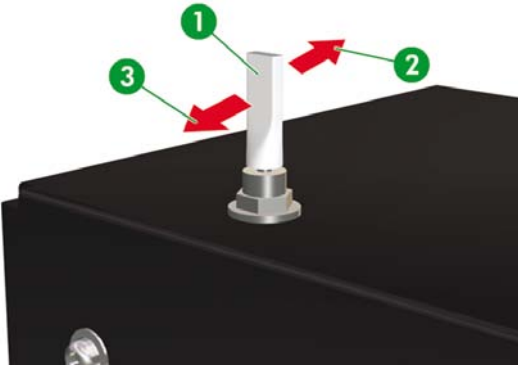
- Ajustar el rodillo de recogida para el giro en el sentido de las agujas del reloj o en el sentido contrario.
- Definir el modo de rebobinado.
- Cargar el material en el rodillo de recogida.

Ajustar la dirección de giro del rodillo de recogida

Se puede seleccionar el giro interno (sentido contrario a las agujas del reloj) o externo (sentido de las agujas del reloj). Cuando no se utiliza el rodillo de recogida, sitúe el interruptor del rodillo de recogida en la posición de desactivado.



1. Interruptor del rodillo de recogida



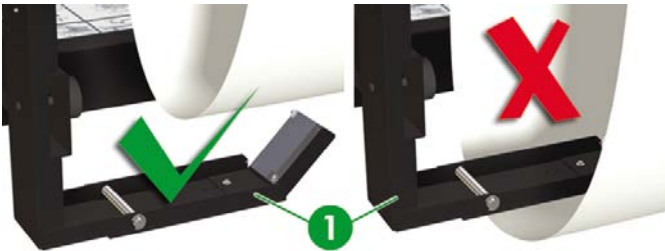
1. Rodillo de recogida desactivado
2. Giro interno (sentido contrario a las agujas del reloj)
3. Giro externo (sentido de las agujas del reloj)



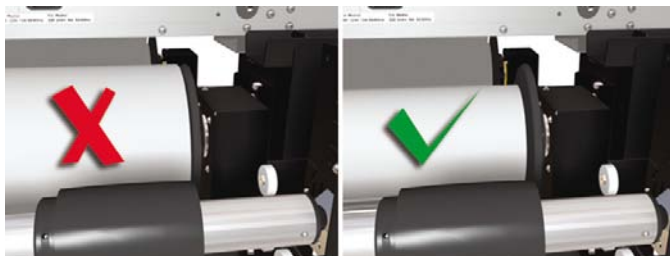
Nota En el modo de giro **LOOSE** (SUELTO), asegúrese de que el papel pasa por el interior del sensor del rodillo de recogida.

Si no se utiliza el rodillo de recogida, sitúe el interruptor del rodillo de recogida en la posición de desactivado.

Asegúrese de que cambia el rollo de material en el rodillo de recogida antes de que el tamaño del rollo sobrepase el diámetro del tope de material del rodillo de recogida. Sustituya el tubo central por uno nuevo para evitar errores de giro.



1. Sensor del rodillo de recogida



Nota Cuando imprima sin utilizar el rodillo de recogida, asegúrese de que el sensor del rodillo de recogida no daña ni dobla el material o la superficie de impresión.

Definir el modo de giro del rodillo de recogida

El rodillo de recogida soporta dos modos de rebobinado: rebobinado tenso y rebobinado suelto.

De forma predeterminada se utiliza el modo de rebobinado **LOOSE** (SUELTO). Utilice siempre el modo de rebobinado **TENSION** (TENSO) cuando imprima trazados largos o tenga problemas de sesgado.



Nota No se puede utilizar la secadora de alta velocidad Designjet de HP si el modo de rebobinado del rodillo de recogida es **TENSION** (TENSO). Utilice el modo **LOOSE** (SUELTO) con la secadora de alta velocidad Designjet de HP.

Para ajustar el modo de rebobinado:

- Suelto: sitúe el rodillo de recogida en la posición superior.

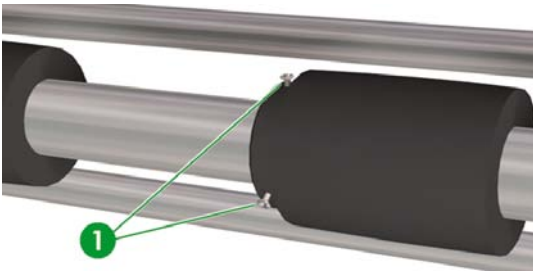


1. Rodillo de tensión

- Rebobinado tenso: sitúe el rodillo de recogida en la posición inferior.



1. Rodillo de tensión



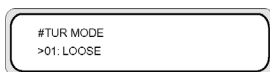
Nota No cambie el orden de los siete rodillos de tensión ya que tienen diámetros exteriores diferentes. El cambio del orden provocará el sesgado del material. Distribuya los rodillos de tensión para soportar todo el ancho del material.

1. Para colocar cada rodillo de tensión, desatornille los tres tornillos de la izquierda del rodillo. Apriete los tornillos cuando el rodillo esté en la posición final.
2. Pulse la tecla **ONLINE** para ver el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL).



3. Pulse ▼ para seleccionar **MEDIA REG** (REG. PAPEL).

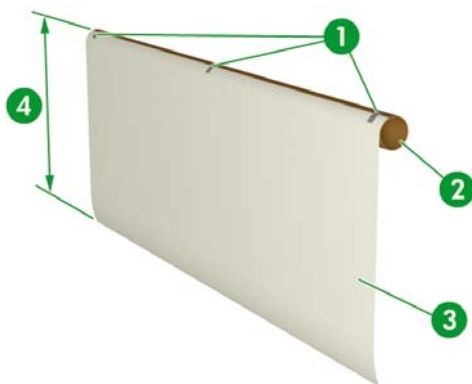
4. Pulse ▼ para visualizar la opción **TUR MODE** (MODO RODILLO RECOG.).



5. Seleccione **LOOSE** (SUELTO) o **TENSION** (TENSO) y pulse OK para confirmar.

Cargar el material en el rodillo de recogida

1. Prepare el tubo central y 1 m de material. Acople un extremo del material al tubo mediante la cinta.



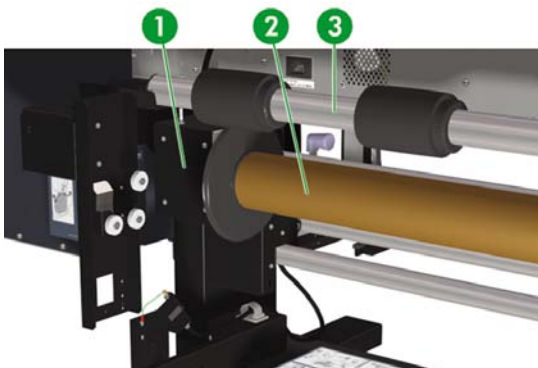
1. Cinta adhesiva
2. Tubo central
3. Papel de guía
4. 1 m, aproximadamente



Nota Asegúrese de que el papel de guía está sujeto al lado correcto del tubo. Enrolle el papel sobre el rollo para el giro en sentido contrario a las agujas del reloj o bajo el rollo para el giro en el sentido de las agujas del reloj.

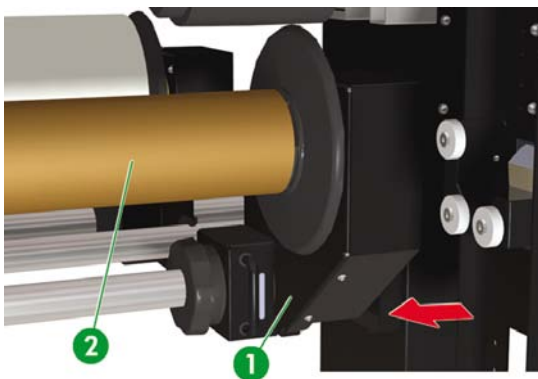
Acople el papel al tubo central en línea recta de forma que el giro del material sea uniforme.

2. Introduzca el tubo central con el papel de guía contra el tope de material izquierdo.



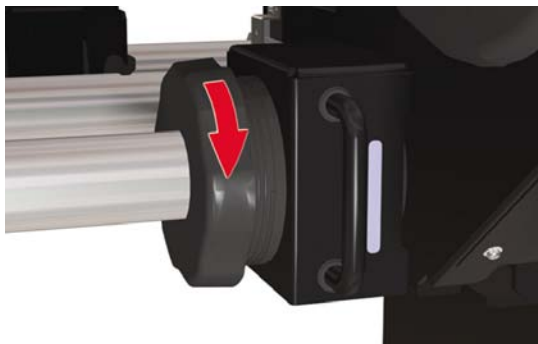
1. Concentrador de material izquierdo
2. Tubo de material
3. Rodillo de tensión

3. Deslice el concentrador de material derecho (lado móvil) e insértelo en el tubo de material.

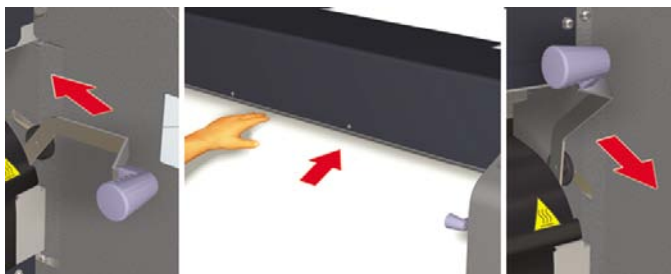


1. Concentrador de material derecho
2. Tubo central

4. Apriete el bloqueo.

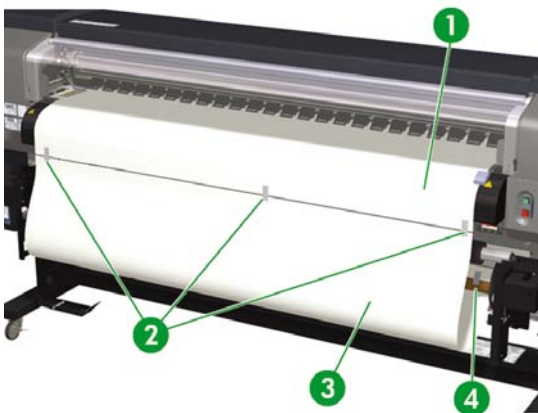


5. Cargue el papel en la impresora.
- Levantar la palanca de carga de material
 - Cargar el material
 - Bajar la palanca de carga de material



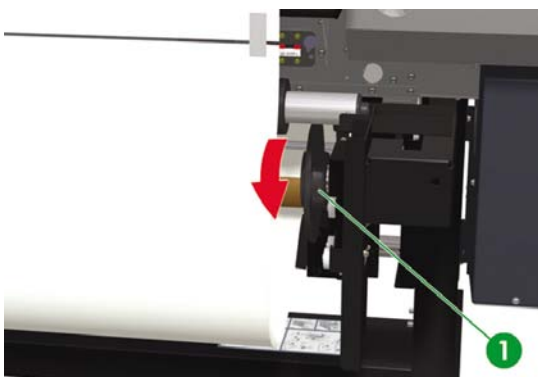
6. Introduzca el papel en la impresora mediante el menú Feed (Alimentación) del panel frontal (consulte ¿Cómo...? Realizar una alimentación manual de material) hasta que sobresalga la cantidad suficiente en la parte posterior de la impresora para pegarlo al papel de guía del tubo central.

7. Pegue con cinta adhesiva el borde del material al papel de guía del tubo central en el rodillo de recogida. Aplique la cinta adhesiva en ambos extremos y en el centro.



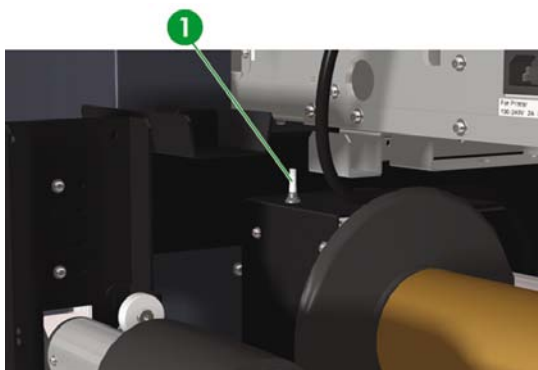
1. Papel de guía
2. Cinta adhesiva
3. Material
4. Cinta adhesiva

8. Gire manualmente el tope para enrollar un trozo de material en el rodillo de recogida. No olvide girar el tope de material en la misma dirección que el rodillo de recogida (sentido de las agujas del reloj o sentido contrario a las agujas del reloj).

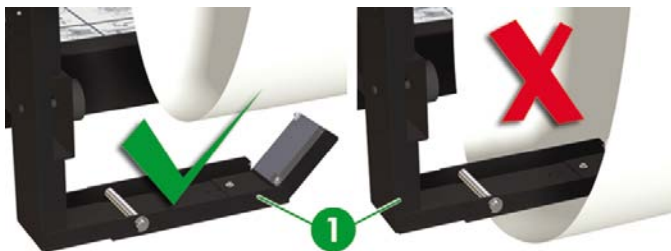


1. Tope de material derecho

9. Compruebe las posiciones del material y del sensor del rodillo de recogida y cargue el material.



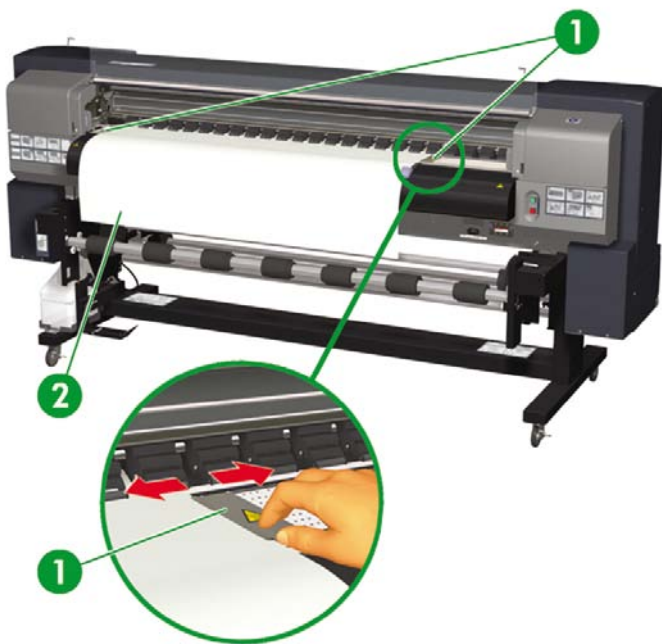
1. Interruptor del rodillo de recogida



2. Sensor del rodillo de recogida en modo de rebobinado **LOOSE** (SUELTO).

Utilizar las guías de material

Ajuste las guías de material en la parte izquierda y derecha del recorrido de la impresión para reducir el riesgo de choque con el cabezal.



1. Guías de material

2. Material



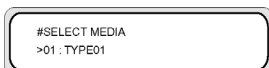
Nota Cuando se utilizan las guías de material, los márgenes izquierdo y derecho aumentan de 5 mm a 10 mm.

Debe activar o desactivar el uso de las guías de material en el panel frontal. Para acceder al menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL):

1. Pulse la tecla ONLINE.



2. Pulse la tecla ▼ para ver las opciones del menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL).



3. Seleccione el material con el que desea utilizar (o no utilizar) las guías de material y pulse la tecla OK.

Este ajuste se aplica sólo al material seleccionado.

4. Seleccione la opción **USE EDGE GUARD** (USAR PROTEC. BORDES) con las teclas ▲ o ▼ y pulse la tecla OK.

#USE EDGE GUARD
>01.:YES

5. Seleccione **YES** (SUELTO) o **NO** (TENSO) y pulse OK para confirmar.

Ajustar la palanca de guía del ventilador

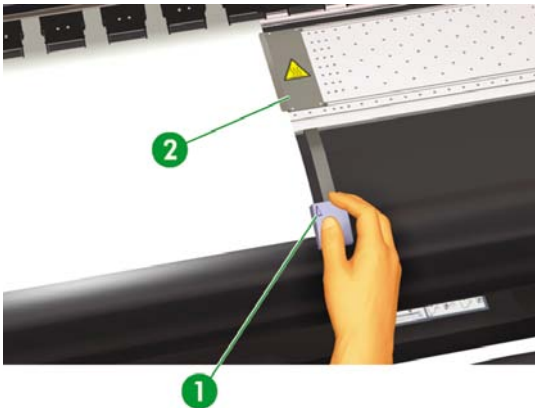


Nota El uso correcto de la palanca de guía del ventilador protege a los cabezales de la exposición a la aspiración del ventilador que puede causar su secado. Cuando cargue material, asegúrese de que la posición de la palanca de guía del ventilador no obstruye el recorrido del material.

1. Ajuste la posición de la palanca de guía del ventilador en función del ancho del material de impresión.
2. Alinee la flecha de la palanca con el extremo del material.



Nota Para asegurarse de que la palanca de guía del ventilador no entra en contacto con el material, lo que puede producirse por el sesgado de rollos largos, compruebe que hay una separación de 5 mm entre la flecha de la palanca de guía del ventilador y el extremo del material.



1. Flecha de la palanca de guía del ventilador
2. Guía de material



Nota No mueva la palanca de guía del ventilador durante la impresión. Si la palanca de guía del ventilador toca el material, se puede producir un atasco.

4 ¿Cómo...? (temas de impresión)

- Realizar una alimentación manual de material
- Utilizar el agrupamiento manual
- Aumentar/reducir la presión en el material
- Detener o cancelar trabajos de impresión

Realizar una alimentación manual de material

En esta sección se describe cómo se introduce manualmente el papel a lo largo del recorrido de impresión, por ejemplo, para cortar las hojas sin provocar el sesgado.

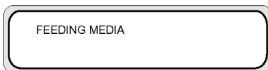
1. Pulse la tecla ONLINE.



2. Pulse la tecla SHIFT para ver el menú **FEED** (ALIMENTACIÓN).



3. Mantenga pulsada la tecla ▼.



Mientras mantiene pulsada la tecla ▼, el rollo de material avanza. Si se ha cargado una hoja de corte, la hoja se descarga.

4. Cuando se suelta la tecla ▼, se detiene la alimentación del material y aparece el grupo de menús.



Utilizar el agrupamiento manual

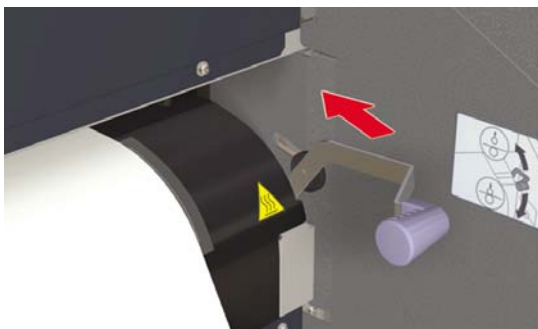
Cuando se imprimen imágenes de pequeño tamaño, como A4, en un rollo de 162 cm (64 pulg.), una gran parte del material queda en blanco. Para rebobinar el rollo y agrupar una imagen en un área en blanco utilice la función Origin Point Setting (Configuración de punto de origen).



Nota La función de agrupamiento manual sólo se puede utilizar con material en rollos.

Para utilizar el agrupamiento manual:

1. Levante la palanca de carga de material.



2. Rebobine el material.

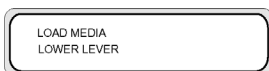


A. Área en blanco

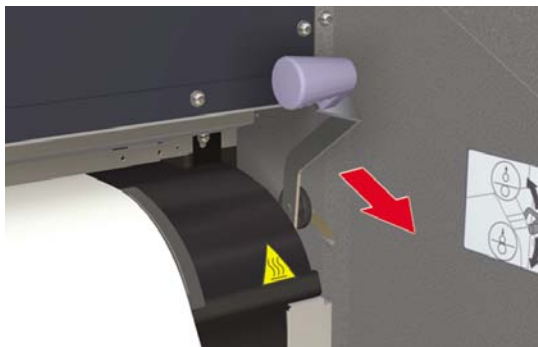


Nota Rebobine el material cuando la imagen esté completamente seca para evitar que se corra la tinta.

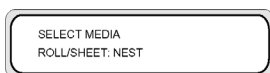
3. El panel frontal le informará sobre la carga del material. Cargue el material.



4. Baje la palanca de carga de material.



5. Seleccione **NEST** (AGRUPAMIENTO) en el menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR PAPEL) y pulse la tecla OK.



Nota En los pasos siguientes, utilice la opción **MEDIA WIDTH** (ANCHO DE PAPEL) si ha cortado el papel para retirar la imagen impresa previamente. Utilice la opción **NEST ORIGIN** (ORIGEN AGRUPAM.) si no ha cortado el papel e inicie la impresión desde un punto en el que no aparezca imagen impresa previamente.

6. Introduzca el ancho del material y pulse la tecla OK. Se muestra el ancho del material detectado anteriormente. (Rango de entrada de ancho del material: 290 a 1635 mm)

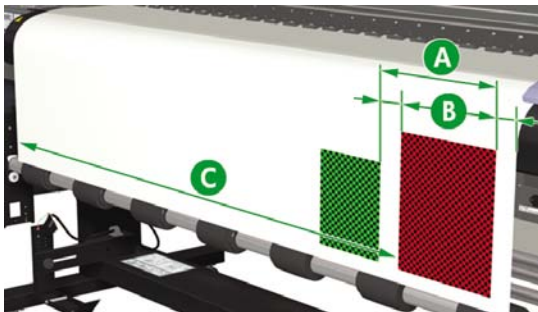


7. Introduzca el punto de origen del agrupamiento (valor de desplazamiento de impresión para ancho del material: punto de origen).

NEST ORIGIN
*0000 mm

Se muestra el ajuste de origen de desplazamiento.

Si se configura el ancho de material o el origen de agrupamiento, se modifica la posición inicial de la impresión.



- A. Punto de origen de agrupamiento
B. Margen de impresión incluida la imagen
C. Valor de entrada de ancho del material

8. Seleccione **YES** (SI) o **NO** (NO).

- Seleccione **YES** (SI) para aumentar el área de impresión disponible. Rebobine el material en el rollo para asegurarse de que hay material entre el sensor de salida y los rodillos de material. (Los primeros 20 – 30 mm desde el borde delantero no estarán disponibles para impresión).

USE LEADING EDGE
*YES

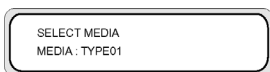
- Seleccione **NO** (NO) si el área comprendida entre la posición del sensor de salida de material y la posición de inicio de impresión (los rodillos de material) no estará disponible para la impresión.

USE LEADING EDGE
*NO



Nota Compruebe que el material está alineado con la línea de guía vertical antes de cargarlo.

9. Vuelva a seleccionar un tipo de material.



SHIFT



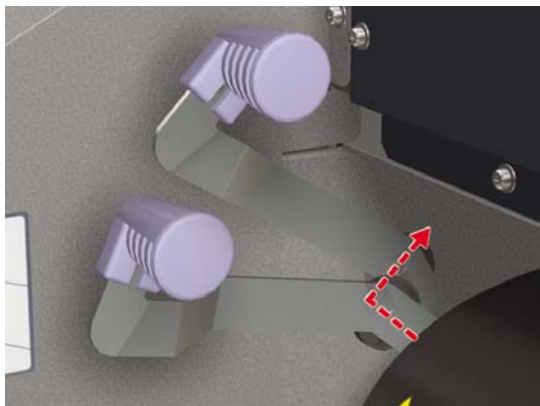
Nota Compruebe que existe el espacio suficiente en los márgenes delantero, derecho e izquierdo a medida que rebobina manualmente el material.

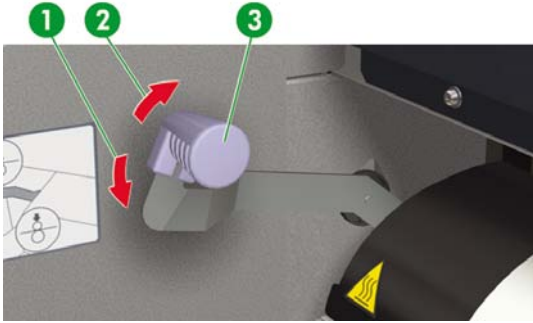
Los ajustes de ancho del material y origen de agrupamiento no se pueden guardar.

Aumentar/reducir la presión en el material

La palanca de presión de material permite cambiar la presión ejercida por el rodillo de transmisión en el material. Se puede utilizar para solucionar el sesgado en ciertos tipos de material.

Tire de la palanca hacia delante y levántela o bájela para cambiar la presión en el material.





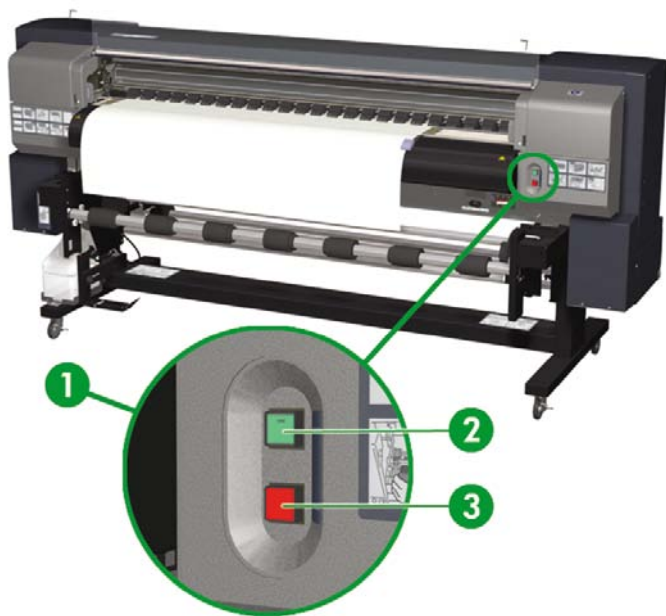
1. Presión alta
2. Presión normal
3. Palanca de presión de material

Detener o cancelar trabajos de impresión

Puede detener o cancelar la impresión desde la parte posterior de la impresora. Esto puede resultar útil si hay problemas con la salida del material desde la parte posterior de la impresora.



Sugerencia Se recomienda que siempre detenga o cancele la impresión a través del RIP de software .



1. Botones Print Pause/Restart y Cancel
2. Pulse el botón Pause para interrumpir la impresión y el botón Restart para continuar la impresión tras una interrupción.
3. Pulse el botón Cancel para cancelar la impresión.

5 ¿Cómo...? (temas de tinta)

En esta sección se describen los temas referentes a los cartuchos de tinta y al ajuste de altura del cabezal de la impresora.

- Sustitución de un cartucho de tinta
- Cambio de la altura del cabezal

Sustitución de un cartucho de tinta



PRECAUCIÓN Utilice siempre cartuchos de tinta HP originales. Están diseñados para facilitar el rendimiento de la generación imágenes de alta calidad y un funcionamiento fiable de la impresora. El uso de tintas no HP puede causar una baja calidad de impresión y fallos o averías en la impresora. Las características de riesgo de las distintas tintas disolventes pueden variar ampliamente. HP no ha realizado pruebas de seguridad de producto con tintas no HP en esta impresora y no se responsabiliza de cualquier pérdida o daño que se puedan producir con la utilización de tintas no HP.

Los cartuchos de tinta HP se deben instalar antes de la fecha "Instalar antes de" impresa en los cartuchos. Utilizar un cartucho de tinta más de tres meses después de la fecha "Instalar antes de" puede producir una disminución de la calidad de impresión o provocar fallos de funcionamiento en la impresora.



Nota

Si no se puede insertar un cartucho de tinta, compruebe que el color coincide con la ranura. Una llave mecánica impide la inserción de los cartuchos de tinta en las ranuras incorrectas.

No agite los cartuchos de tinta antes de insertarlos en la impresora.

El panel frontal le avisará cuando deba cambiar un cartucho de tinta.



XX: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cian claro)



XX: Nombre de la tinta (C: Cian M: Magenta A: Amarillo)



Nota La impresora continúa imprimiendo mientras se sustituye un cartucho de tinta.

Para sustituir un cartucho de tinta vacío:

1. Abra la cubierta de la tinta.



2. Retire el cartucho de tinta vacío de la impresora.



3. Inserte un nuevo cartucho en la impresora.



4. Cierre la cubierta de la tinta.



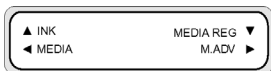
Cambio de la altura del cabezal

Puede aumentar o reducir la altura del cabezal en función del grosor del material que utilice. La altura del cabezal de impresión debe modificarse en dos pasos:

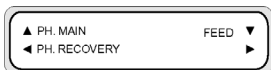
- Ajuste mecánico de la altura en el carro de los cabezales.
- Ajuste de altura en el firmware mediante el panel frontal.

Para cambiar la altura del cabezal de impresión:

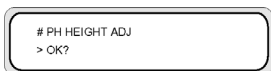
1. Pulse la tecla ONLINE.



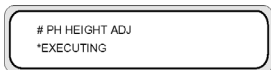
2. Pulse la tecla SHIFT para ver el menú **PH. MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).



3. Pulse la tecla ▲ para acceder al menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).
4. Desplácese en el panel frontal hasta **PH HEIGHT ADJUST** (AJUSTE ALT. CABEZ.) y pulse la tecla OK para confirmar.



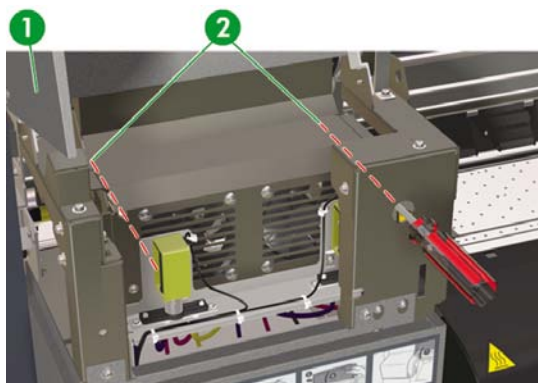
Se muestra el siguiente mensaje.



Se muestra el siguiente mensaje.

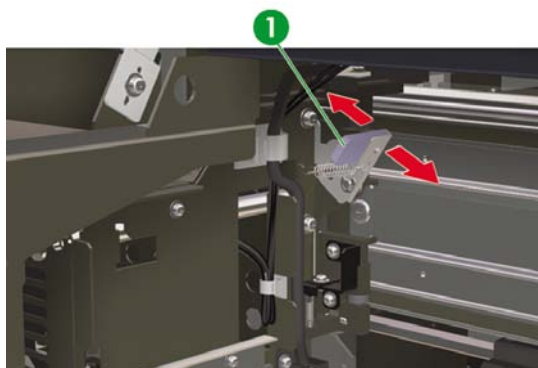


- 5. Abra la cubierta de la tapa y afloje los tornillos (2) de fijación del cabezal con un destornillador.



- 1. Cubierta de la unidad de protección
- 2. Tornillos de fijación del cabezal

- 6. Para cambiar la altura del cabezal, levante la palanca de altura de cabezal para bajar el cabezal o baje la palanca para elevar el cabezal.



- 1. Palanca de altura de cabezal

- 7. Apriete los tornillos (2) de fijación del cabezal con el destornillador largo suministrado con la impresora.

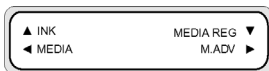


Nota Apriete los tornillos de fijación del cabezal mientras aplica una ligera presión al cabezal con la mano.

- 8. Cierre la cubierta trasera.

Para cambiar la altura del cabezal en el panel frontal:

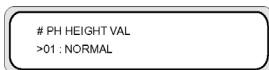
1. Pulse la tecla **ONLINE**.



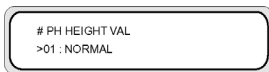
2. Pulse la tecla ▼ para ver el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL).



3. Desplácese hasta la opción **PH HEIGHT VAL** (VALOR ALTURA CABEZ.) y pulse la tecla OK.



4. Seleccione **NORMAL** (NORMAL) o **HIGH** (ALTO) en función del cambio mecánico realizado, y pulse la tecla OK.



Parámetros: **NORMAL** (NORMAL) (valor predeterminado) o **HIGH** (ALTO) (para materiales gruesos).



Nota Cuando se cambia la altura del cabezal, puede producirse una interrupción en la impresión bidireccional. Ajuste el valor de corrección para la impresión bidireccional. Consulte [¿Cómo... Ajuste de posición del cabezal de impresión?](#)

6 ¿Cómo se mantiene la impresora?

En esta sección se describen los procedimientos de inspección y mantenimiento regulares que deben realizar los usuarios.

- Guía de mantenimiento regular
- Mantenimiento diario de los cabezales de impresión
- Si la impresora permanece apagada entre dos y cuatro semanas
- Si la impresora permanece apagada menos de dos semanas
- Carga del sistema de tinta
- Limpiar el exterior de la impresora
- Limpiar la cubierta trasera y el alimentador de material
- Limpiar la platina
- Reemplazar la botella de residuos de tinta
- Recuperación normal de cabezales
- Impresión de calidad de imagen

Guía de mantenimiento regular

Deben realizarse tareas de inspección y mantenimiento de la impresora regularmente. En la siguiente tabla se muestran todos los procedimientos de inspección y mantenimiento regulares. Para obtener detalles de cada procedimiento, consulte la página de referencia.



ADVERTENCIA Nunca apague la impresora sin seguir los procedimientos adecuados. Aunque haya instalado el líquido de almacenamiento, no deje nunca la impresora apagada más de cuatro semanas. Si la impresora permanece apagada más de cuatro semanas, pueden producirse daños irreversibles que no podrán repararse. En los demás casos, asegúrese de cumplir las directrices de mantenimiento apropiadas.



PRECAUCIÓN La impresora dispone de un reloj interno que permite limpiar los cabezales de impresión automáticamente mediante el purgado de cierta cantidad de tinta en el cabezal, lo que mantiene los cabezales en buenas condiciones. Esto se realiza después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días. Si la impresora está apagada durante un largo período de tiempo, este proceso no se lleva a cabo. Si la tinta no fluye a través de los cabezales con cierta frecuencia, se secará en el interior de los inyectores hasta un punto en que el cabezal no funcionará correctamente y será imposible de recuperar. Si la impresora debe permanecer apagada durante un largo período de tiempo, el cliente puede utilizar el kit de limpieza del sistema de tinta HP o el kit de mantenimiento de cabezales HP 790 (opcionales) para recuperar o proteger los cabezales.

El mantenimiento y la limpieza automáticos **no** se realizarán si se apaga la impresora, incluso si se apaga sólo en el panel frontal. El interruptor de alimentación de la parte posterior de la impresora sólo se debe utilizar cuando la impresora se apaga para moverla, conectarla a un equipo o instalar o mantener piezas de la impresora.

	Categoría	Inspección/Mantenimiento
1	Inspección y mantenimiento diario	Limpieza de la cuchilla del limpiador Limpieza de la esponja del limpiador — consulte Limpieza de la cuchilla del limpiador Limpieza de la unidad de tapa Recuperación normal de cabezales Impresión de calidad de imagen
2	Inspección y mantenimiento mensual	Recuperación normal de cabezales
3	Cuando se deja la impresora desconectada durante un largo período de tiempo (más de 2 semanas)	Almacenamiento del sistema de tinta
4	Cuando se vuelve a utilizar la impresora después de un largo tiempo de inactividad (más de 2 semanas)	Limpiar el sistema de tinta Carga del sistema de tinta después de la limpieza del sistema de tinta
5	Cuando se vuelve a utilizar la impresora después de un largo tiempo de desconexión (menos de 2 semanas)	Limpiar el sistema de tinta Carga del sistema de tinta después de la limpieza del sistema de tinta
6	Cuando se deja la impresora en desconexión durante más de un mes	El panel frontal mostrará un mensaje de llamada al servicio de asistencia técnica. Póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP.

Mantenimiento diario de los cabezales de impresión



ADVERTENCIA Si no se realizan los procedimientos de mantenimiento diario se pueden producir daños en los cabezales de la impresora y se anulará la garantía.



PRECAUCIÓN Si, por alguna razón, necesita dejar la impresora sin supervisión, compruebe que **la impresora está encendida**, que **los cartuchos de tinta están llenos** y que **la botella de residuos de tinta está vacía** para que el mantenimiento automático (que se efectúa después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días) pueda realizarse correctamente durante el tiempo que no se encuentre presente. Si fuera necesario, instale cartuchos de tinta nuevos. Los cartuchos de tinta que reemplace pueden volver a utilizarse si aún tienen tinta.

El mantenimiento diario de los cabezales asegura una calidad de impresión óptima y alarga la vida de los cabezales. La tinta de la impresora HP Designjet 9000s se seca muy rápidamente, por lo que los procedimientos de mantenimiento aseguran que la tinta no se secará en la unidad de tapa, en las cuchillas del limpiador, en los tubos de tinta ni en los cabezales.

- Limpieza de la cuchilla del limpiador
- Limpieza de la esponja del limpiador
- Limpieza de la unidad de tapa



Nota Realice la limpieza anterior diariamente antes de la impresión.

Utilice siempre el líquido de limpieza especificado y los bastoncillos de limpieza de HP.

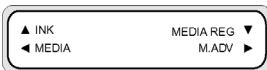
Limpieza de la cuchilla del limpiador



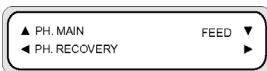
PRECAUCIÓN Asegúrese de que el líquido de limpieza del limpiador no salpica otras partes de la impresora. Si el líquido de limpieza del limpiador impregna la cinta o cualquiera de los sensores cercanos, se pueden producir daños graves en la impresora.

Cuando aparezca el mensaje **PRINTER READY** (IMPRESORA PREPARADA) en el panel frontal, pulse la tecla **ONLINE** para acceder al modo Fuera de línea.

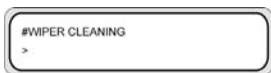
1. Pulse la tecla **ONLINE**.



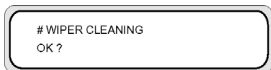
2. Pulse la tecla **SHIFT** para ver el menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).



3. Pulse la tecla ▲ para acceder al menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.) y desplácese a la opción **WIPER CLEANING** (LIMPIEZA LIMPIADOR) con la tecla ▼.



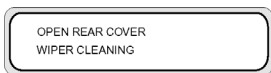
4. Pulse OK para seleccionar **WIPER CLEANING** (LIMPIEZA LIMPIADOR).



5. Pulse OK para confirmar.

La cuchilla del limpiador se desplaza a la posición de limpieza.

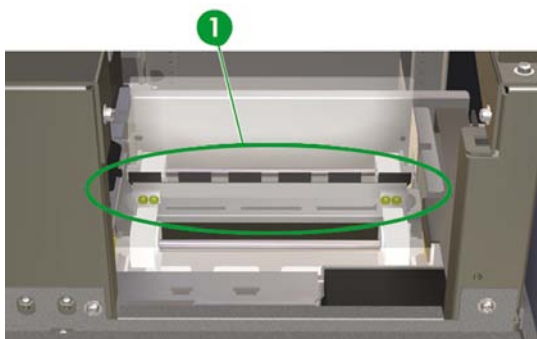
El panel frontal muestra el siguiente mensaje:



6. Abra la cubierta trasera y la cubierta del limpiador.



1. Cubierta trasera
2. Cubierta del limpiador

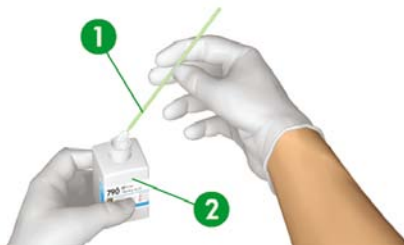


1. Cuchilla del limpiador

7. Humedezca un bastoncillo de limpieza HP nuevo en el líquido de limpieza del limpiador.



PRECAUCIÓN Asegúrese de utilizar el líquido de limpieza del limpiador y **no** el líquido de protección para limpiar las cuchillas del limpiador. El líquido de protección no es lo suficientemente fuerte como para limpiar las cuchillas del limpiador adecuadamente y puede provocar daños en los cabezales.



1. Bastoncillo de limpieza HP
2. Líquido de limpieza de limpiador



ADVERTENCIA Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.

Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.

Quítese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.

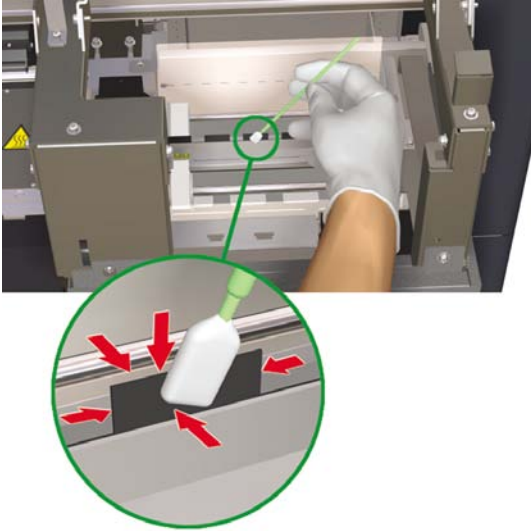
Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

8. Utilice un bastoncillo de limpieza HP para limpiar las partes delantera y trasera de las cuchillas del limpiador.



PRECAUCIÓN Asegúrese de que el líquido de limpieza del limpiador no salpica otras partes de la impresora. Si el líquido de limpieza del limpiador salpica a la cinta o a cualquiera de los sensores cercanos, se pueden producir daños graves en la impresora.



Nota Compruebe que no haya salpicaduras de tinta en las cuchillas del limpiador. Compruebe también que las cuchillas del limpiador no están dañadas. Limpie las cuchillas por ambos lados con un bastoncillo de limpieza HP humedecido con el líquido de limpieza del limpiador HP.

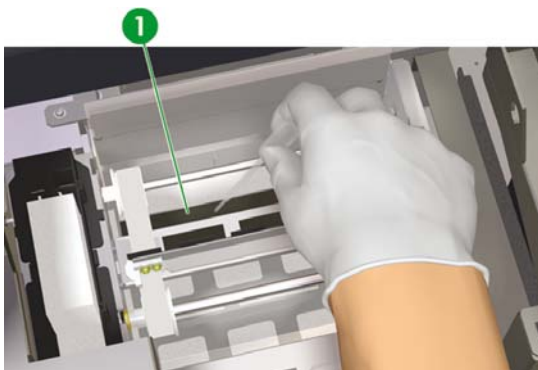
9. Utilice el cuentagotas del líquido de limpieza del limpiador para empapar la esponja.



1. Cuentagotas
2. Líquido de limpieza de limpiador

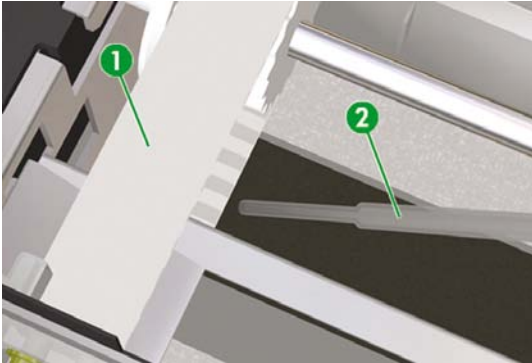


PRECAUCIÓN Asegúrese de que el líquido de limpieza del limpiador no salpica otras partes de la impresora. Si el líquido de limpieza del limpiador salpica a la cinta o a cualquiera de los sensores cercanos, se pueden producir daños graves en la impresora.



1. Esponja del limpiador

10. Asegúrese de humedecer los dos extremos laterales de la esponja que se encuentran bajo la cinta.

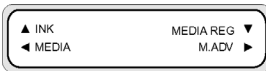


1. Cinta
2. Cuentagotas

Limpieza de la unidad de tapa

Este procedimiento de limpieza eliminará la tinta seca y las partículas de la unidad de protección.

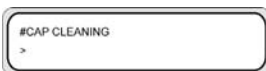
1. Pulse la tecla ONLINE.



2. Pulse la tecla SHIFT para ver el menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).



3. Pulse la tecla ▲ para seleccionar el menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).
4. Desplácese a la opción **CAP CLEANING** (LIMPIEZA DE TAPA) con la tecla ▼ y pulse OK para seleccionarla.



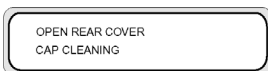
5. Vuelva a pulsar OK para confirmar la selección.

El carro se desplazará automáticamente al lateral de limpieza de la impresora y permitirá un fácil acceso a la unidad de protección. En el panel frontal aparecerá **CARRIAGE MOVING — PLEASE WAIT** (CARRO EN MOVIMIENTO\nESPERE).



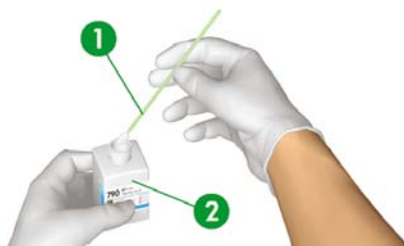
PRECAUCIÓN Cuando el carro sale de la unidad de protección, se debe ejecutar el procedimiento de limpieza lo más rápidamente posible para no ocasionar daños irreversibles en los cabezales. La impresora emitirá una advertencia acústica mientras el carro está fuera de la unidad de protección.

6. Cuando se muestre el siguiente mensaje, abra la cubierta trasera y la cubierta de la unidad de protección.



1. Cubierta trasera
2. Cubierta de la unidad de protección

7. Humedezca un bastoncillo de limpieza HP nuevo en el líquido de limpieza de la unidad de protección.

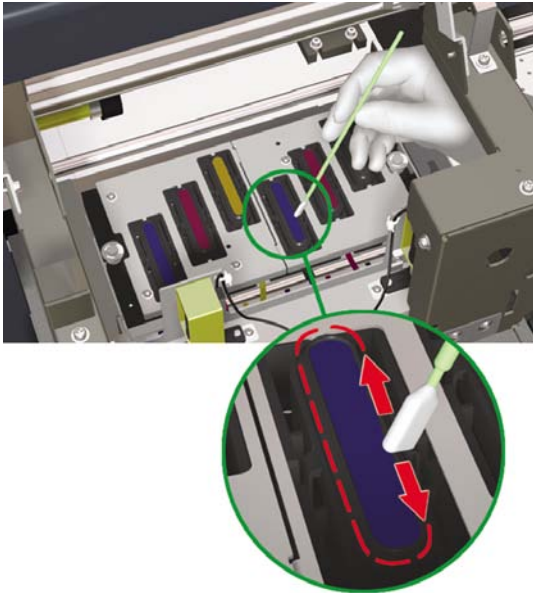


1. Bastoncillo de limpieza HP
2. Líquido de limpieza de la unidad de protección



PRECAUCIÓN Asegúrese de utilizar el líquido de limpieza de la unidad de protección y **no** el líquido de limpieza del limpiador para limpiar la unidad de protección; de lo contrario, podrían dañarse los cabezales.

8. Limpie los extremos superiores externos y las superficies superiores de **todas** las tapas (6). Utilice un lado del bastoncillo para cada color y cámbielo para cada color.



9. Cierre la cubierta trasera y la cubierta de la unidad de protección. El carro del cabezal regresará automáticamente a la posición de la unidad de protección (posición inicial).

Si la impresora permanece apagada entre dos y cuatro semanas



ADVERTENCIA Nunca apague la impresora sin seguir los procedimientos adecuados. Aunque haya instalado el líquido de almacenamiento, no deje nunca la impresora apagada más de cuatro semanas. Si la impresora permanece apagada más de cuatro semanas, pueden producirse daños irreversibles que no podrían repararse. En los demás casos, asegúrese de cumplir las directrices de mantenimiento apropiadas.



PRECAUCIÓN La impresora dispone de un reloj interno que permite limpiar los cabezales de impresión automáticamente mediante el purgado de cierta cantidad de tinta en el cabezal, lo que mantiene los cabezales en buenas condiciones. Esto se realiza después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días. Si la impresora está apagada durante un largo período de tiempo, este proceso no se lleva a cabo. Si la tinta no fluye a través de los cabezales con cierta frecuencia, se secará en el interior de los inyectores hasta un punto en que el cabezal no funcionará correctamente y será imposible de recuperar. Si la impresora debe permanecer apagada durante un largo período de tiempo, el cliente puede utilizar el kit de limpieza del sistema de tinta HP o el kit de mantenimiento de cabezales HP 790 (opcionales) para recuperar o proteger los cabezales.

El mantenimiento y la limpieza automáticos **no** se realizarán si se apaga la impresora, incluso si se apaga sólo en el panel frontal. El interruptor de alimentación de la parte posterior de la impresora sólo debe utilizarse cuando la impresora se apague para su traslado, para la instalación o mantenimiento de sus piezas o para conectarla a un PC.

Prepare el kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790. El kit de almacenamiento incluye seis cartuchos de líquido de almacenamiento del sistema de tinta y seis cartuchos de depuración del sistema de tinta.

Prepare una botella de residuos de tinta vacía.

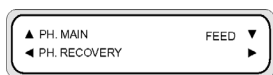
Almacenamiento del sistema de tinta

Este procedimiento permite vaciar el sistema de tinta y rellenarlo con líquido de almacenamiento que conserva el sistema de tinta cuando la impresora no se utiliza durante un determinado periodo de tiempo (entre dos y cuatro semanas).



PRECAUCIÓN No abra ni cierre las cubiertas traseras ni cambie la posición de las palancas mientras se realiza el proceso de almacenamiento del sistema de tinta o deberá comenzar de nuevo la operación desde el principio. De ser así, desperdiciaría el líquido de almacenamiento. Si tiene que iniciar de nuevo el proceso de almacenamiento del sistema de tinta, necesitará **nuevos** cartuchos de líquido de almacenamiento.

1. Pulse la tecla ONLINE.
2. Pulse la tecla SHIFT para ver el menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).



3. Pulse la tecla ▲ para seleccionar el menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.) y pulse OK.
4. Pulse las teclas ▲ o ▼ para seleccionar la opción **STORE INK SYS** (ALMAC. SIST. TINTA) y pulse OK.
5. Cuando en el panel frontal aparezca el mensaje de advertencia de botella de residuos de tinta, compruebe que la botella de residuos de tinta está instalada y que está vacía.



PRECAUCIÓN Este proceso generará aproximadamente 3 litros de líquido de residuos, por lo que la botella de residuos de tinta debe estar vacía.

6. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.

7. Abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga los 3 cartuchos de tinta.
8. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

9. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga los 3 cartuchos de tinta.
10. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

11. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y vacía. Pulse la tecla Ok una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
12. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los cartuchos de depuración del sistema de tinta (3).
13. Instale un **nuevo** cartucho de líquido de almacenamiento en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de almacenamiento se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de almacenamiento contiene menos de 500 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de almacenamiento no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de almacenamiento válido antes de continuar.

14. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los cartuchos de depuración del sistema de tinta (3).
15. Instale un **nuevo** cartucho de líquido de almacenamiento en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de almacenamiento se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de almacenamiento contiene menos de 500 cc de líquido o que se ha instalado un cartucho de líquido de almacenamiento no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de almacenamiento válido antes de continuar.

16. Cuando en el panel frontal aparezca el mensaje de advertencia de botella de residuos de tinta, compruebe si la botella de residuos de tinta está instalada y asegúrese de que está vacía.



PRECAUCIÓN Este proceso producirá cerca de 3 litros de líquido de residuos, por lo que la botella de residuos de tinta debe estar vacía.

17. Pulse la tecla Ok una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
18. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los cartuchos de líquido de depuración (3).
19. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

20. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **TODOS** los cartuchos de líquido de depuración (3).
21. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

22. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla Ok una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
23. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** (3) los cartuchos de depuración del sistema de tinta.
24. Instale un cartucho de líquido de almacenamiento **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de depuración se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de depuración contiene menos de 250 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de depuración no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de depuración válido antes de continuar.

25. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** (3) los cartuchos de depuración del sistema de tinta.
26. Instale un cartucho de líquido de depuración **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de almacenamiento se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de almacenamiento contiene menos de 250 cc de líquido o que se ha instalado un cartucho de líquido de almacenamiento no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de almacenamiento válido antes de continuar.

27. El proceso de carga de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla Ok una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
28. Una vez finalizado el proceso de almacenamiento del sistema de tinta, el panel frontal vuelve a mostrar el menú de optimización del sistema de tinta.
29. Ahora puede apagar la impresora.

Cuando vuelva a encender la impresora, deberá ejecutar el proceso de carga del sistema de tinta (consulte [Carga del sistema de tinta](#)).

Si la impresora permanece apagada menos de dos semanas



PRECAUCIÓN Si, por alguna razón, necesita dejar la impresora sin supervisión, compruebe que **la impresora está encendida**, que **los cartuchos de tinta están llenos** y que **la botella de residuos de tinta está vacía** para que el mantenimiento automático (que se efectúa después de las primeras 20 horas sin impresión y cada tres días) pueda realizarse correctamente durante el tiempo que no se encuentre presente. Si fuera necesario, instale cartuchos de tinta nuevos. Los cartuchos de tinta que reemplace pueden volver a utilizarse si aún tienen tinta.

Para limpiar el sistema de tinta necesitará el kit de limpieza del sistema de tinta HP 790 (número de referencia CB296A). El kit incluye:

- Seis cartuchos de depuración del sistema de tinta
- Seis cartuchos de líquido de limpieza

Limpiar el sistema de tinta

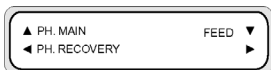
Esta opción permite limpiar la tinta seca del sistema de tinta con el líquido de limpieza cuando se enciende la impresora después de menos de dos semanas de inactividad.



PRECAUCIÓN No abra ni cierre las cubiertas traseras ni cambie la posición de las palancas mientras se realiza el proceso de limpieza de mantenimiento o deberá iniciar de nuevo la operación desde el principio. De ser así, desperdiciaría el líquido de limpieza. Si tiene que iniciar de nuevo el proceso de limpieza de mantenimiento, necesitará **nuevos** cartuchos de líquido de limpieza.

1. Pulse la tecla ONLINE.

2. Pulse la tecla SHIFT para ver el menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).



3. Pulse la tecla ▲ para seleccionar el menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.) y pulse OK.
4. Pulse las teclas ▲ o ▼ para seleccionar la opción **CLEAN INK SYS** (LIMP. SIST. TINTA) y pulse OK.
5. Cuando en el panel frontal aparezca el mensaje de advertencia de botella de residuos de tinta, compruebe que la botella de residuos de tinta está instalada y que está vacía.
6. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
7. Abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga los 3 cartuchos de tinta.
8. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

9. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga los 3 cartuchos de tinta.
10. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

11. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
12. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los cartuchos de depuración del sistema de tinta (3).
13. Instale un **nuevo** cartucho de líquido de limpieza en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 500 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

14. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** (3) los cartuchos de depuración del sistema de tinta.
15. Instale un cartucho de líquido de limpieza **nuevo** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 500 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

16. El proceso de carga de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla Ok una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
17. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los cartuchos de líquido de limpieza (3).
18. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

19. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los cartuchos de líquido de limpieza (3).
20. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

21. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla OK una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
22. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los cartuchos de depuración del sistema de tinta (3).
23. Instale un cartucho de líquido de limpieza **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 250 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

24. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** (3) los cartuchos de depuración del sistema de tinta.
25. Instale un cartucho de líquido de limpieza **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 250 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

26. El proceso de carga de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla Ok una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
27. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los cartuchos de líquido de limpieza (3).
28. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

29. Abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** los cartuchos de líquido de limpieza (3).
30. Instale un cartucho de depuración del sistema de tinta en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de depuración del sistema de tinta se ha instalado incorrectamente o que se ha instalado un cartucho no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de depuración del sistema de tinta válido antes de continuar.

31. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla Ok una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.
32. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta izquierda y extraiga **todos** los cartuchos de depuración del sistema de tinta (3).

33. Instale un cartucho de líquido de limpieza **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta izquierda.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 250 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

34. Cuando lo solicite el panel frontal, abra la puerta de cartuchos de tinta derecha y extraiga **todos** (3) los cartuchos de depuración del sistema de tinta.
35. Instale un cartucho de líquido de limpieza **usado** en cada ranura y cierre la puerta de cartuchos de tinta derecha.



Nota Si la impresora detecta que un cartucho de líquido de limpieza se ha instalado incorrectamente, que alguno de los cartuchos de líquido de limpieza contiene menos de 250 cc o que se ha instalado un cartucho de líquido de limpieza no válido, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal.

Deberá comprobar que se ha instalado correctamente un cartucho de líquido de limpieza válido antes de continuar.

36. El proceso de extracción de tinta se iniciará, y deberá comprobar de nuevo que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Pulse la tecla Ok una vez que haya comprobado la botella de residuos de tinta.

Una vez finalizado el proceso de limpieza del sistema de tinta, el panel frontal vuelve a mostrar el menú PH. MAIN (MANTENIMIENTO CAB).

Después de la limpieza, debe cargarse el sistema de tinta (consulte [Carga del sistema de tinta](#) después de la limpieza del sistema de tinta).

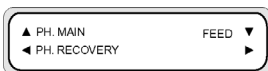
Carga del sistema de tinta

Cuando la impresora está inactiva durante un largo período y debe limpiar el sistema de tinta, necesitará cargar la tinta en el sistema. Necesitará cartuchos de tinta con más de 250 cc de tinta disponible.

Si alguno de los cartuchos contiene menos de 250 cc de tinta o si se ha instalado un cartucho de depuración del sistema de tinta, aparecerá un mensaje de advertencia en el panel frontal. Instale un cartucho válido con más de 250 cc de tinta en la ranura apropiada para continuar.

Para cargar el sistema de tinta:

1. Pulse la tecla ONLINE.
2. Pulse la tecla SHIFT para ver el menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).



3. Pulse la tecla ▲ para seleccionar el menú **PH.MAIN** (MANTENIMIENTO CAB.).

4. Seleccione la opción **CHARGE INK SYS** (CARGAR SIST. TINTA) y pulse OK.
5. Cuando en el panel frontal aparezca el mensaje de advertencia de botella de residuos de tinta, compruebe que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Compruebe la botella de residuos de tinta y pulse la tecla OK.
6. Se inicia el proceso de carga. Asegúrese de que la botella de residuos de tinta está instalada y **no** está llena. Compruebe la botella de residuos de tinta y pulse la tecla OK.

Cuando finaliza el proceso de carga de tinta, en el panel frontal aparece la opción Ink Charge (Carga de tinta).

Limpiar el exterior de la impresora



PRECAUCIÓN Limpie la impresora con un paño suave. Se puede utilizar un paño humedecido con un detergente neutro. No permita la entrada de líquidos en la impresora. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y fallos de funcionamiento. No limpie la impresora con benceno o disolventes. Eso puede dañar a la pintura.

Limpie el exterior de la impresora y todas las partes de la misma que suele tocar como parte del manejo normal (p. ej., puertas de los cartuchos de tinta), cuando lo considere oportuno, con una esponja húmeda o un paño suave y un producto de limpieza doméstico suave, como jabón líquido no abrasivo.

Limpiar la cubierta trasera y el alimentador de material

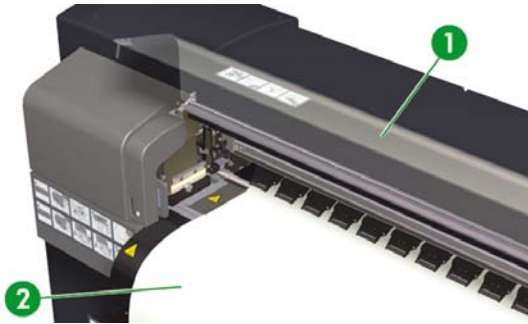


Nota No intente eliminar el polvo del material soplando. Eso puede afectar a la calidad de la impresión.



PRECAUCIÓN Limpie la impresora con un paño suave. Se puede utilizar un paño humedecido con un detergente neutro. No permita la entrada de líquidos en la impresora. De lo contrario se corre el riesgo de descargas eléctricas, fuego y fallos de funcionamiento. No limpie la impresora con benceno o disolventes. Eso puede dañar a la pintura.

1. Descargue todo el material de la impresora.
2. Abra la cubierta trasera.
3. Limpie la cubierta trasera con un paño húmedo.
4. Elimine todos los restos de tinta en el alimentador de material con un paño húmedo.
5. Elimine el polvo con una aspiradora.



1. Cubierta trasera
2. Alimentador de material

Limpiar la platina

Limpiar la platina de la impresora regularmente, cada varios meses o cuando sea necesario. Cuando la platina tenga restos de pegamento o marcas de tinta, límpiela según los siguientes procedimientos:

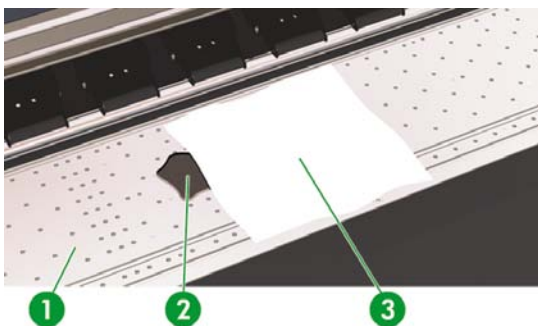


Nota Si imprime en un material ancho después de utilizar un material más estrecho durante algún tiempo, puede que el lado izquierdo de la platina se ensucie y deje marcas en el dorso del material si no se limpia.

Para limpiar la platina:

1. Descargue todo el material de la impresora.
2. Abra la cubierta trasera.

3. Elimine los restos de tinta con un paño suave.

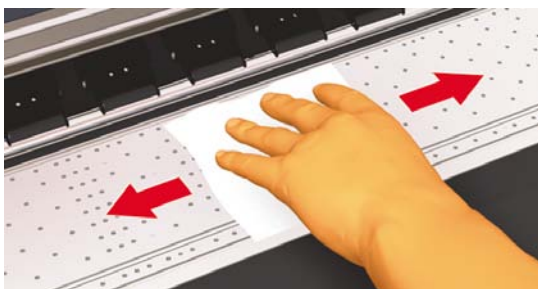


1. Platina
2. Tinta
3. Paño suave

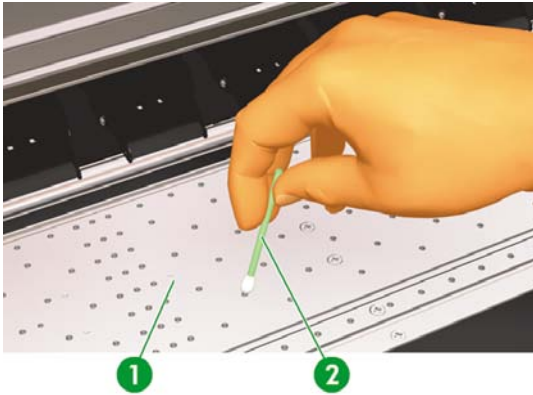
4. Utilice un paño suave ligeramente humedecido con alcohol para limpiar los restos de tinta sueltos en la platina.



PRECAUCIÓN No utilice productos de limpieza comerciales o abrasivos. No humedezca la platina directamente, ya que se acumulará demasiada humedad.



5. Si hay restos de tinta en los orificios de aspiración de la platina, límpielos con bastoncillos de algodón de 3 mm de uso doméstico y, a continuación, elimine los restos de tinta sueltos con un bastoncillo de algodón ligeramente humedecido con alcohol.



Reemplazar la botella de residuos de tinta



ADVERTENCIA La botella de residuos de tinta HP se ha diseñado específicamente para verter los residuos de tinta de la impresora. Está diseñada para trabajar con el sistema de estimación de cantidad de residuos de tinta para alertar al usuario cuando la botella se llena. Una vez sellada con el tapón incorporado proporciona un método seguro de manejo y eliminación de los residuos de tinta.

Utilice sólo botellas de residuos de tinta HP. La botella debe estar instalada conforme a las instrucciones o los residuos de tinta pueden derramarse.

Instale siempre una botella de residuos de tinta HP antes de encender la impresora. Los ciclos de mantenimiento automático y manual producen residuos de tinta que se deben recoger en una botella de residuos de tinta HP.



PRECAUCIÓN No separe el tapón de su cordel de la botella de residuos de tinta HP. El tapón es necesario para sellar adecuadamente la botella de residuos de tinta HP para su eliminación.



ADVERTENCIA Utilice siempre las dos manos para eliminar y transportar una botella de residuos de tinta HP.

Mantenga la botella de residuos de tinta HP en posición vertical. No la coloque en mesas o estantes desde los que pueda caer.

Los residuos de tinta son combustibles. Mantenga las botellas de residuos de tinta HP lejos de llamas, chispas u otras fuentes de ignición.

Nunca almacene residuos de tinta en un recipiente de cristal.

Nunca vierta residuos de tinta en recipientes que contengan otros productos químicos.



PRECAUCIÓN Compruebe el nivel de la botella de residuos de tinta HP para prevenir el vertido de líquido. Si el nivel de residuo de tinta supera la línea de indicación, sustituya la botella con una botella de residuos de tinta HP vacía.



Nota Coloque una hoja de papel en el suelo bajo la botella de residuos de tinta HP cuando retire una botella con residuos de tinta. Eso le ayudará a evitar salpicaduras de tinta. Si el papel se impregna de tinta, trátelo como material combustible y elimínelo convenientemente.

HP recomienda disponer siempre de una botella de residuos de tinta HP vacía de repuesto. Algunos procedimientos de mantenimiento requieren la instalación de una botella de residuos de tinta HP vacía para evitar el vertido de tinta.

La botella de residuos de tinta HP contiene disolventes orgánicos y se debe eliminar de acuerdo con las normativas locales, autonómicas y nacionales. Coloque siempre firmemente el tapón en las botellas de residuos de tinta HP llenas o parcialmente llenas después de extraerlas de la impresora para evitar salpicaduras de tinta.

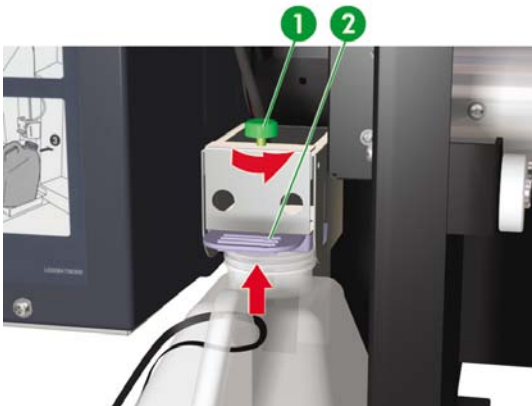
Asegúrese de que todos los operarios están formados en el uso de los equipos de emergencia, como unidades de lavado de ojos o extintores, y conocen su ubicación.

Nota No sustituya la botella de residuos de tinta durante la impresión.

La botella de residuos de tinta debe comprobarse diariamente para asegurarse de que no está llena.

Si está llena, debe vaciarse tal y como se indica a continuación:

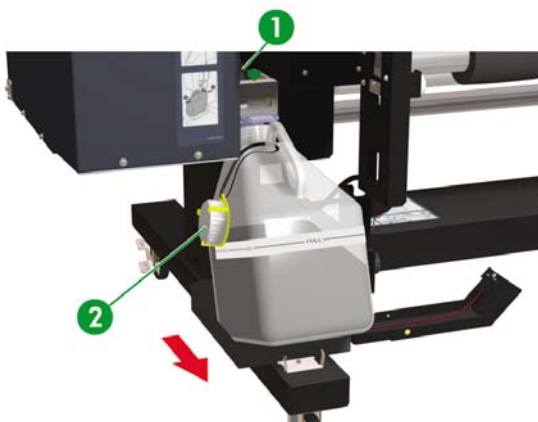
1. Afloje el tornillo y levante la palanca para liberar la botella de residuos de tinta.



1. Tornillo

2. Palanca

2. Saque la botella de residuos de tinta con cuidado, procurando no salpicar la impresora ni el suelo.



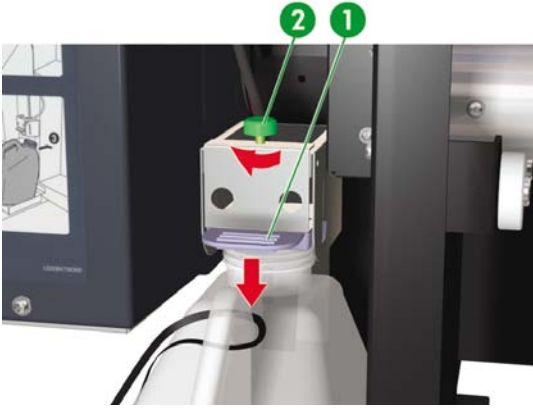
1. Tornillo

2. Tapón

3. Vierta la tinta usada de la botella de residuos de tinta en un recipiente apropiado.
4. Levante la palanca e instale la botella de residuos de tinta vacía.



5. Baje la palanca, inserte el tubo de tinta del tornillo en la botella y apriete el tornillo. Asegúrese de que la botella de residuos de tinta está colocada correctamente.



1. Palanca
2. Tornillo

6. El panel frontal le solicitará que restablezca el contador de residuos de tinta.



7. Seleccione **YES** (SI) y pulse la tecla OK para restablecer el contador de residuos de tinta.

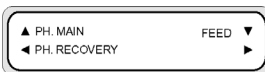


Recuperación normal de cabezales

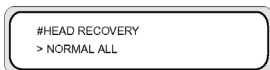
1. Pulse la tecla ONLINE.



2. Pulse la tecla SHIFT para ver el menú **PH.RECOVERY** (MANTENIMIENTO CAB.).



- Pulse la tecla ◀ para acceder al menú **PH.RECOVERY** (RECUPERACIÓN CABEZ.).



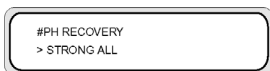
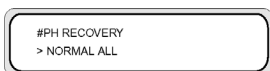
- Pulse la tecla OK para confirmar.



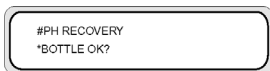
- Pulse las teclas ▲ o ▼ para seleccionar **NORMAL ALL** (NORMAL TODOS).



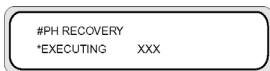
Nota Si la opción **NORMAL ALL** (NORMAL TODOS) no es suficiente para limpiar los inyectores, inténtelo con la opción **STRONG** (FUERTE) en el conjunto de cabezales de impresión afectados. Ejecute la impresión de calidad de imagen para determinar el conjunto de cabezales de impresión afectado.



- Pulse la tecla OK.

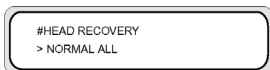


- Asegúrese de que la botella de residuos de tinta no está llena y vuelva a pulsar la tecla OK.



Nota La limpieza puede durar varios minutos.

- Cuando finaliza el proceso de limpieza, aparece la opción **PH.RECOVERY** (RECUPERACION CABEZ.).



- Pulse la tecla ◀ para volver al modo de fuera de línea.

Impresión de calidad de imagen

Utilice la impresión de calidad de imagen para comprobar que todos los inyectores de los cabezales de impresión funcionan correctamente. Ejecute la impresión de calidad de imagen todos los días antes de utilizar la impresora.



Nota Utilice la impresión de calidad de imagen para comprobar que todos los inyectores de los cabezales de impresión funcionan correctamente tras la limpieza de la unidad de protección.

7 ¿Cómo obtener la mejor calidad de imagen?

- Ejecutar la impresión de calidad de imagen
- Interpretación de la impresión de calidad de imagen
- Administrar tipos de material
- Calibración de la impresora
- Ajuste de la configuración del calentador y del modo de impresión

Los distintos tipos de material pueden ofrecer una mejor calidad de imagen en función de la configuración mecánica y eléctrica de su impresora. Para optimizar la calidad de la imagen puede realizar diversas impresiones de prueba para el tipo de material que está utilizando. En función de los resultados puede ajustar la configuración de la impresora para el tipo de material.

Para ajustar la configuración de la impresora para un tipo de material, modifique los tipos de material existentes o cree otros nuevos. Antes de crear o modificar un tipo para el material que desea utilizar, imprima la impresión IQ para determinar la calidad general que se obtiene con uno de los tipos de material existentes predefinidos. Algunos tipos de material no necesitan ajustes de configuración de impresora.

- Cargue el nuevo tipo de material y seleccione el tipo similar al material que se ha cargado. Consulte [¿Cómo... Instalación de un rollo de papel en la impresora?](#)
- Ejecutar la impresión de calidad de imagen. Consulte [¿Cómo... Ejecutar la impresión de calidad de imagen?](#)

Si la impresión de calidad de imagen es satisfactoria, puede utilizar el tipo de material preestablecido para la impresión.

Si la impresión de calidad de imagen no es satisfactoria, cree un nuevo tipo de material o modifique el seleccionado. Consulte [¿Cómo... Administrar tipos de material?](#)

- Calibrar la impresora para el tipo de material. Consulte [Calibración de la impresora](#).
- Cambiar la configuración de tipo de material. Consulte [¿Cómo...? Modificar la configuración de tipos de material](#).
- Vuelva a ejecutar la impresión de calidad de imagen para comprobar la calidad general con los nuevos ajustes.

Si aún no está satisfecho con la calidad de la imagen, puede que necesite realizar más ajustes a la configuración de la impresora, como el modo de impresión o la temperatura del calentador. Para obtener

una descripción de los problemas de calidad de imagen que puede experimentar y de las soluciones recomendadas, consulte [El problema es la calidad de impresión](#).

Ejecutar la impresión de calidad de imagen

Utilice la impresión de calidad de imagen para comprobar la calidad general de las imágenes. Ejecute la impresión de calidad de imagen cada día antes de utilizar la impresora. Si la calidad de imagen es satisfactoria, no es necesario realizar ninguna calibración. Si la calidad de imagen no es satisfactoria, es probable que tenga que ajustar la configuración de tipo de material. Utilice también la impresión de calidad de imagen para comprobar que no hay inyector de cabezal de impresión averiados.

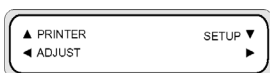


Nota Utilice la opción IQ print para comprobar que no hay inyector de cabezal de impresión averiados después de la limpieza de la cubierta.



Para ejecutar la impresión de calidad de imagen:

1. Pulse la tecla **ONLINE** y, a continuación, pulse dos veces la tecla **SHIFT**.
2. Seleccione el menú **ADJUST** (AJUSTAR) con la tecla **◀**.



3. En el submenú **ADJUST** (AJUSTAR), desplácese hasta **TEST PRINTS** (IMPRESIONES PRUEBA) y pulse la tecla **OK**.



4. En el menú **TEST PRINTS** (IMPRESIONES PRUEBA), desplácese hasta la opción **IQ PRINT** (IMPR. CALIDAD IMAG.) y pulse la tecla OK.



5. Pulse la tecla OK para iniciar la impresión.

Interpretación de la impresión de calidad de imagen

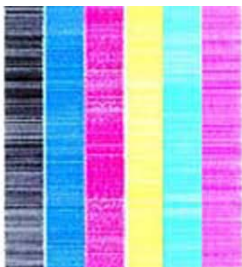
A continuación aparecen unos ejemplos de los resultados de impresión posibles de la impresión de calidad de imagen y la acción recomendada.



Si el resultado de la impresión de calidad de imagen es satisfactorio, puede imprimir en el material sin necesidad de cambiar la configuración de la impresora o de los calentadores.



Si observa bandas en uno de los colores (en el color negro en la imagen anterior), significa que hay inyectores de cabezal de impresión averiados y deberá realizar una recuperación del cabezal de impresión. Consulte [¿Cómo... Recuperación normal de cabezales?](#). Después de realizar la recuperación del cabezal de impresión, vuelva a ejecutar la impresión de calidad de imagen para comprobar que el cabezal imprime correctamente.



Si observa bandas en todos los colores, debe calibrar la impresora para el material cargado. Si ha seleccionado un tipo de papel preestablecido, es conveniente que cree un nuevo tipo de papel antes de modificar la configuración (consulte [¿Cómo...? Crear un nuevo tipo de material](#)) y, a continuación, calibre la impresora. Consulte [Calibración de la impresora](#). Las bandas pueden aparecer como líneas blancas (como en la imagen superior) o como líneas oscuras.

Si sigue observando bandas en todos los colores después de realizar las calibraciones, intente ajustar la temperatura de los calentadores y/o la configuración del modo de impresión. Consulte [¿Cómo...? Ajuste de la configuración del calentador y del modo de impresión](#).

Administrar tipos de material

Puede crear nuevos tipos de papel o puede modificar o eliminar tipos de papel existentes mediante el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL).



Sugerencia Se recomienda que no modifique los tipos de material preestablecidos proporcionados con la impresora. Puede copiar un tipo de material preestablecido con características similares a las del nuevo material que desea utilizar y utilizar la copia para crear un nuevo tipo antes de cambiar la configuración. De esa forma, sólo deberá realizar cambios en uno o dos parámetros y no tendrá que establecer nuevos valores para el resto de los parámetros.

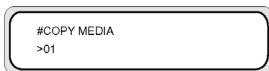
Para obtener una lista completa de las opciones disponibles en el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL), consulte [Información sobre... Menú MEDIA REG \(REG. PAPEL\)](#).

Copiar un tipo de material para crear uno nuevo

1. Pulse la tecla ONLINE.
2. Pulse la tecla ▼ para acceder al menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL).



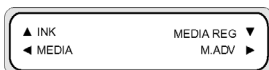
3. Seleccione la opción **COPY MEDIA** (COPIAR PAPEL) con las teclas ▲ y ▼ y pulse OK.



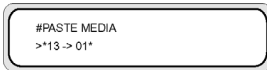
4. Seleccione un número de papel con las teclas ▲ y ▼ y pulse la tecla OK.

Sólo se muestran números para los tipos de material ya existentes.

5. Para crear un nuevo tipo de papel a partir de la copia, acceda al menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL) con la tecla ▼.



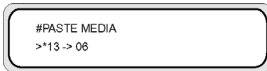
6. Seleccione la opción **PASTE MEDIA** (COPIAR PAPEL) con las teclas ▲ y ▼ y pulse OK.



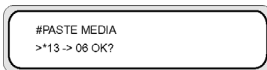
7. Seleccione un número de material con las teclas ▲ y ▼.



Nota Si el número de la derecha está seguido de un asterisco (*), el número mostrado ya contiene información de tipo de material.



8. Pulse la tecla OK para confirmar.



9. Pulse la tecla OK para crear el nuevo tipo de papel.

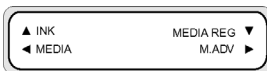
Crear un nuevo tipo de material



Sugerencia Se recomienda que no modifique los tipos de material preestablecidos proporcionados con la impresora. Puede copiar un tipo de material preestablecido con características similares a las del nuevo material que desea utilizar y utilizar la copia para crear un nuevo tipo antes de cambiar la configuración. De esa forma, sólo deberá realizar cambios en uno o dos parámetros y no tendrá que establecer nuevos valores para el resto de los parámetros.

Para crear un nuevo tipo de material:

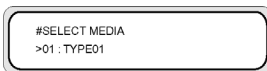
1. Pulse la tecla ONLINE.
2. Pulse la tecla ▼ para acceder al menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL).



3. Desplácese hasta el menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR PAPEL) con las teclas ▲ y ▼.



4. Pulse la tecla OK para seleccionar un número de tipo de papel.



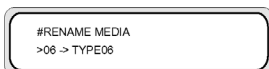
5. Seleccione un número de tipo de papel con las teclas ▲ y ▼ y pulse la tecla OK.



Nota Si un número no está disponible significa que ya se ha creado un nuevo tipo de material con ese número.

*Seleccione otro número.

6. Pulse la tecla ▼ y la tecla OK para definir el nombre del nuevo tipo de papel.



7. Para definir el nombre del nuevo tipo de material, utilice las teclas ◀ y ▶ para seleccionar los caracteres y las teclas ▲ y ▼ para cambiarlos.

8. Pulse la tecla OK para confirmar el nombre del tipo de papel.



9. Pulse la tecla OK para confirmar el nuevo tipo de papel.

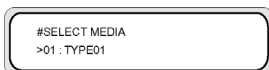
Modificar la configuración de tipos de material

Para modificar la configuración de un tipo de material:

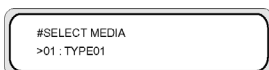
1. Pulse la tecla ONLINE.
2. Pulse la tecla ▼ para acceder al menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL).



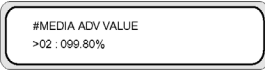
3. Desplácese hasta el menú **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR PAPEL) con las teclas ▲ y ▼.



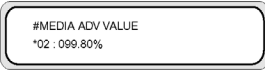
4. Pulse la tecla OK para seleccionar un número de papel.



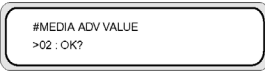
5. Desplácese a la opción de tipo de material que desea modificar con las teclas ▲ y ▼.



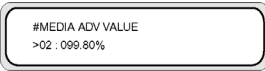
6. Pulse la tecla OK para modificar el valor.



7. Pulse la tecla OK para confirmar. El mensaje que aparece a continuación sólo se mostrará para los tipos de material recién creados.



8. Pulse la tecla OK para crear el tipo de material 02; * (asterisco) indica que ya se ha creado ese tipo de papel. La pantalla regresa a (1).



Pulse la tecla CANCEL para cancelar el proceso. El panel frontal muestra el menú superior.

Eliminar un tipo de material

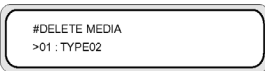
Se pueden seleccionar tipos de material entre 02 y 20. El tipo de material 01 está definido como material estándar y no se puede eliminar.

Para eliminar un tipo de material:

1. Pulse la tecla ONLINE.
2. Pulse la tecla ▼ para acceder al menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL).



3. Seleccione la opción **DELETE MEDIA** (ELIMINAR PAPEL).



4. Pulse la tecla OK para seleccionar **TYPE** (TIPO), a cuyos valores puede acceder con las teclas ▲ y ▼.



5. Pulse la tecla OK para confirmar.

Calibración de la impresora

Puede ajustar la configuración mecánica y eléctrica de la impresora basándose en diversos patrones de impresión. Esos patrones le permiten calibrar la configuración de la impresora para el material que está utilizando. Basándose en los resultados de los patrones, puede optimizar el rendimiento de la impresora.

Calibrar avance de material

La impresora ha sido calibrada en fábrica con para garantizar que el material avanza de forma precisa cuando se utilizan tipos de material admitidos en condiciones ambientales normales. Sin embargo, en algunas ocasiones puede ser que resulte útil calibrarla de nuevo:

- Materiales no soportados: existen numerosos fabricantes de material que suministran papel con una amplia gama de propiedades, como el grosor o la dureza, del que se puede sacar mayor partido mediante la calibración. El papel recomendado por HP le ofrece la mejor calidad de impresión.
- Condiciones medioambientales poco usuales, pero estables: si imprime en unas condiciones de temperatura o de humedad poco frecuentes pero que van a ser constantes, convendría que se realizara de nuevo otra calibración.

Sin embargo, la calibración de avance de material asume que existe un problema de calidad de imagen y que ya se ha seguido el procedimiento de solución de problemas apropiado para solventarlo. Si no hay ningún problema, no es necesario realizar la calibración.



Nota Este procedimiento describe la calibración de avance de material para todos los materiales cargados en la impresora. Si necesita calibrar el avance de material sólo para un material específico, defina el avance mediante la opción **MEDIA REG** (REG. PAPEL).

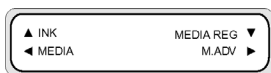
1. Cargue materiales más anchos que el tamaño A1 y de longitud superior a 1 m.



Nota Si desea utilizar el rebobinado **TENSION** (TENSO) en el rodillo de recogida, configure el avance de material en el modo de rebobinado tenso.

El modo de rebobinado tenso requiere una mayor longitud de impresión.

2. Pulse la tecla ONLINE.



3. Seleccione **M_ADV** (AV. PAPEL) mediante la tecla ►.



Seleccione la opción **MEDIA ADV PRINT** (IMPRESION AV. PAPEL) y pulse OK.

Seleccione el modo de impresión que suele utilizar para el material que está calibrando.

Los modos de impresión que se pueden seleccionar son **NORMAL** (NORMAL), **H-QUALITY**, (ALTA CALIDAD), **H-QUALITY2** (ALTA CALIDAD2), **H-DENSITY**, (ALTA DENSIDAD), **H-DENSITY2**, (ALTA DENSIDAD2) y **DRAFT** (BORRADOR).

Seleccione el patrón de ajuste de alimentación de material **NORMAL** (NORMAL) cuando ajuste el modo de alta velocidad.

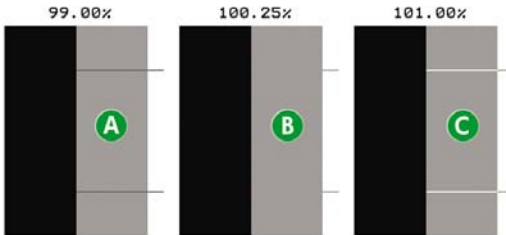
4. Pulse las teclas ▲ o ▼ para seleccionar el modo de impresión **ROUGH** (ESBOZO) y, a continuación, pulse la tecla OK.



5. Pulse la tecla OK para imprimir el patrón.



En este ejemplo, el color es negro.



Se imprimen nueve patrones en intervalos de 0,25% en un rango de 99,00% a 101,00%.

- A — Se observan líneas oscuras; el valor es demasiado bajo.
- B — No se observan líneas; el valor es correcto.
- C — Se observan líneas claras; el valor es demasiado alto.



Nota Seleccione un valor medio si el valor de avance de material es distinto en cada color. Si tiene una imagen que utiliza un color determinado, configure el valor basándose en ese color.

Configure un valor medio si el valor de avance del material es distinto para cada lado del material.

Esos valores distintos de los lados del material pueden estar causados por el sesgado.

6. Con el resultado impreso, seleccione el valor de calibración de avance de material más adecuado.
7. Pulse la tecla ▼ y, a continuación, la tecla OK para visualizar el valor actual de la calibración de avance de material.

#MEDIA ADV VALUE
> 099.80%

8. Introduzca el valor de calibración de avance de material y pulse la tecla OK.

Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◀ y ▶ y cambie los valores numéricos con las teclas ▲ y ▼.

Si desea realizar una calibración de avance de material más precisa, deberá imprimir el patrón **DETAIL** (DETALLE) tal y como se indica a continuación:

9. Pulse la tecla ▼ y, a continuación, la tecla OK.

#MEDIA ADV PRINT
> ROUGH (NORMAL)

10. Pulse las teclas ▲ o ▼ para seleccionar el patrón **DETAIL** (DETALLE).

#MEDIA ADV PRINT
> DETAIL (NORMAL)

Seleccione el mismo modo de impresión que el patrón **ROUGH** (ESBOZO) impreso anteriormente.

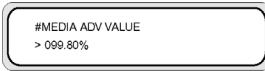
11. Pulse la tecla OK dos veces para imprimir el patrón **DETAIL** (DETALLE).

#MEDIA ADV PRINT
*EXECUTING

12. Con el resultado impreso, seleccione el valor de calibración de avance de material más adecuado.

Se imprimen cinco patrones en intervalos de 0,06% en un rango de -0,12% a +0,12%.

13. Pulse la tecla ▼ y, a continuación, la tecla OK para visualizar el valor de calibración de avance de material.



14. Introduzca el valor de ajuste de avance de material y pulse la tecla OK.
Seleccione un valor numérico con las teclas ▲ y ▼.

15. Pulse la tecla OK para confirmar.

Ajuste de posición del cabezal de impresión

Utilice los patrones de prueba de posición de impresión de cabezal de impresión para calibrar la posición del cabezal de impresión:

- Posiciones izquierda y derecha del cabezal de impresión.
- Posición del cabezal — ajusta la posición del cabezal para el eje de escaneo utilizando el cabezal de tinta negra como referencia.
- Posiciones izquierda y derecha de impresión bidireccional.

Para imprimir los patrones de posición del cabezal de impresión:

1. En el menú **TEST PRINTS** (IMPRESIONES PRUEBA), desplácese hasta la opción deseada (**PH ROW**, **PH TO PH**, **BIDIR DEF**, y **BIDIR F.D.**) y pulse la tecla OK.



2. Pulse la tecla OK para iniciar la impresión.

Para configurar los valores de ajuste de las posiciones izquierda y derecha del cabezal de impresión:

1. Seleccione la opción **ADJUST** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
2. Seleccione la opción **YY PH ROW VALUE** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
3. Seleccione el color del cabezal que desea ajustar y pulse la tecla OK.
4. En el patrón de ajuste de cabezal, identifique el valor de las 2 líneas del color seleccionado que están perfectamente alineadas.
5. Introduzca el valor y pulse la tecla OK.

Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◀ y ▶ y cambie los valores numéricos con las teclas ▲ y ▼.

Para configurar el valor de ajuste cabezal a cabezal:

1. Seleccione la opción **ADJUST** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
2. Seleccione la opción **YY PH TO PH VAL** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
3. Seleccione el color del cabezal de impresión que desea ajustar y pulse la tecla OK.

- En el patrón de ajuste de cabezal de impresión, identifique el valor en el que la línea negra vertical y las líneas de cabezal de impresión de color están perfectamente alineadas.
- Introduzca el valor y pulse la tecla OK.

Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◀ y ▶ y cambie los valores numéricos con las teclas ▲ y ▼.

Para configurar los ajustes izquierdo y derecho de la impresión bidireccional de todos los modos de impresión excepto Borrador óptimo:

- Seleccione la opción **ADJUST** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
- Seleccione **YY BIDIR DEF(X)** (YY DEF. BIDIR(X)), donde X es L (left) o R (right) para izquierda o derecha; a continuación, pulse la tecla OK.
- Seleccione el color del cabezal de impresión que desea ajustar y pulse la tecla OK.
- En el patrón de ajuste de cabezales de impresión, identifique el valor en el que dos líneas del mismo color están alineadas.
- Introduzca el valor y pulse la tecla OK.

Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◀ y ▶ y cambie los valores numéricos con las teclas ▲ y ▼.

Para seleccionar el ajuste YY BIDIR F.D (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR.) (izquierdo y derecho) del modo de impresión Borrador óptimo:

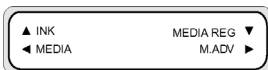
- Seleccione la opción **ADJUST** (AJUSTAR) y pulse la tecla OK.
- Seleccione **YY BIDIR F.D.(X)** (YY DEF. BIDIR(X)), donde X es L (left) o R (right) para izquierda o derecha; a continuación, pulse la tecla OK.
- Seleccione el color del cabezal de impresión que desea ajustar y pulse la tecla OK.
- En el patrón de ajuste de cabezales de impresión, identifique el valor en el que dos líneas del mismo color están alineadas.
- Introduzca el valor y pulse la tecla OK.

Seleccione el número que desea cambiar con las teclas ◀ y ▶ y cambie los valores numéricos con las teclas ▲ y ▼.

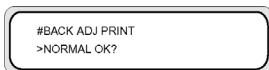
Impresión de ajuste de retroceso

Esta opción imprime un patrón que permite ajustar la cantidad de retroceso que se aplica al tipo de material que está cargando.

- Pulse la tecla ONLINE.



2. Pulse la tecla ►, seleccione **BACK ADJ PRINT** (IMPRESION REAJUSTE) y pulse la tecla OK.



Seleccione el modo de impresión que suele utilizar para el material que está calibrando.

Seleccione la impresión de ajuste de alimentación de material **NORMAL** (NORMAL) cuando ajuste el modo de alta velocidad.

Seleccione un parámetro basado en el modo de impresión.

Parámetros:

- **NORMAL** (NORMAL) — modos de impresión estándar y de alta velocidad
- **H-QUALITY** (ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **H-DENSITY** (ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **H-QUALITY2** (ALTA CALIDAD2) — modo de impresión de alta calidad
- **H-DENSITY2** (ALTA DENSIDAD2) — modo de impresión de alta densidad
- **DRAFT** (BORRADOR) — modo de impresión de borrador.

Ajuste de la configuración del calentador y del modo de impresión

Si observa la presencia de bandas de todos los colores y ya ha ejecutado la calibración de avance de material, puede intentar ajustar las configuraciones de temperatura del calentador y de modo de impresión.

Las bandas de todos los colores se pueden deber a los siguientes factores:

- Tamaño del punto de impresión pequeño: el calor puede ocasionar un tamaño de punto menor. Cuanto más alto es el ajuste de la temperatura del calentador, más pequeño es el tamaño del punto.
- Absorción de tinta por el material: pueden aparecer bandas si el material utilizado no es capaz de absorber la tinta a medida que la recibe.

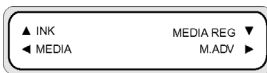
Para mejorar la aplicación y la absorción de la tinta intente lo siguiente:

- Configure una temperatura menor para el calentador de impresión.
- Cambie el modo de impresión para reducir la cantidad de tinta aplicada al material.
- Cambie el modo de impresión de bidireccional a unidireccional.

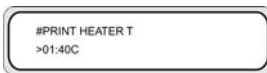
Después de cada cambio de la configuración, intente ejecutar la impresión de calidad de imagen para comprobar lo calidad.

Para cambiar la temperatura de calentador y la configuración del modo de impresión:

1. Pulse la tecla **ONLINE** y seleccione el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL) con la tecla **▼**.



2. Seleccione **PRINT HEATER T** (TEMP. CALENT. IMPR.) en el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL) mediante las teclas **▲** y **▼**.



Parámetros: 15 °C a 55 °C o ** para apagar el calentador.



Nota Este valor sólo se aplicará si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) se establece en **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.).

3. Seleccione el número que desea cambiar con las teclas **◀** y **▶** y cambie los valores numéricos con las teclas **▲** y **▼**.
4. Pulse la tecla **OK** para confirmar el parámetro.

Ejecute la impresión de calidad de imagen para comprobar la calidad.

5. Para cambiar el modo de impresión:

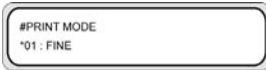
Seleccione **PRINT MODE**. (MODO DE IMPRESIÓN) en el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL) con las teclas ▲ y ▼.



6. Para cambiar la configuración de la opción mostrada, pulse la tecla OK.



7. Con las teclas ▲ y ▼, seleccione un modo de impresión que aplique menos tinta al material.



Parámetros:

- **NORMAL** (4 pases)
- **H-QUALITY** (8 pases)
- **H-DENSITY** (8 pases)
- **H-QUALITY2**
- **H-DENSITY2**
- **FAST** (4 pases)
- **DRAFT** (2 pases)
- **FINE DRAFT**



Nota Este valor sólo se aplicará en la configuración del panel frontal si la opción **PRINT MODE PREF** (PREF. MODO IMPRES.) se establece en **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL).

Nota Modos de impresión del panel frontal de la impresora

8. Pulse la tecla OK para confirmar el parámetro.

Ejecute la impresión de calidad de imagen para comprobar la calidad.

9. Para cambiar el modo de dirección de impresión a unidireccional, seleccione **PRINT DIRECTION**. (DIRECCION IMPRESION) en el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL) con las teclas ▲ y ▼.



10. Seleccione **UNIDIR** (UNIDIR.) con las teclas ▲ y ▼ para la impresión unidireccional.

11. Pulse la tecla OK para confirmar el parámetro.

Si la calidad de imagen sigue sin mejorar, le recomendamos que cambie el material. .

8 El problema es... (temas de solución de problemas)

En esta sección se describe la solución de problemas de la impresora. Si el problema no se puede solucionar, póngase en contacto con su distribuidor o con nuestro centro de asistencia técnica.

- El problema es... (lista de comprobación)
- Choques de los cabezales
- Cartucho de tinta no instalado
- Cartucho de tinta no detectado
- Cartucho de tinta próximo a caducidad
- El cartucho de tinta ha sobrepasado la fecha de caducidad
- Un mensaje de error
- Un sonido anómalo

El problema es... (lista de comprobación)

Antes de determinar que la impresora tiene un problema grave, compruebe los siguientes elementos.

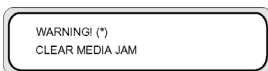
Sintoma	Elementos a comprobar	Medidas correctivas
No hay alimentación	Conexión del cable de alimentación	Comprobar que el cable de alimentación está conectado correctamente a la toma eléctrica.
	Suministro de alimentación a la toma	Proporcionar electricidad a la toma de alimentación.
	Interruptor ON/OFF	Encender el interruptor de alimentación. Consulte ¿Cómo...? Encendido/apagado .
La guía de material no se calienta incluso cuando el calentador está encendido.	Estado de la impresora	La guía de material se calienta durante la impresión. Imprimir el patrón de prueba para comprobar que la guía de material se calienta.
	Panel frontal de calentador	Encender el calentador (frontal, de impresión o trasero) e imprimir el patrón de prueba para comprobar que la guía de material se calienta.
La impresora no se inicia o no funciona correctamente	LED de ERROR y mensajes del panel frontal	Consulte El problema es... Un mensaje de error .
No se puede imprimir	Conexión del cable USB	Conectar el cable USB correctamente. Consulte ¿Cómo...? Conexión a un PC .
	LED de ERROR y mensajes del panel frontal	Consulte El problema es... Un mensaje de error
	LED de ERROR apagado	Imprimir el patrón de ajuste de los inyectores. Consulte ¿Cómo...? Ajuste de posición del cabezal de impresión
Los datos no se procesan de forma inmediata	DATA LED (¿parpadea?)	Compruebe las condiciones de comunicación con el PC.
Calidad de impresión baja	Tipo de material	Comprobar si mejora cambiando los ajustes de temperatura del calentador, modo de impresión, RIP, etc. Si no se producen mejoras, comprobar si el material está soportado. Sustituir el material por otro tipo.
	Tipo de tinta	Utilizar la tinta recomendada por HP. Consulte Información sobre... Cartuchos de tinta
	Limpieza del cabezal de tinta	Limpier el cabezal. Consulte ¿Cómo se mantiene la impresora? — Recuperación normal de cabezales

Síntoma	Elementos a comprobar	Medidas correctivas
	No se ha configurado la banda de color.	Configurar la banda de color. Consulte Ajuste de banda de color (RAYA DE COLOR) en el menú MEDIA REG. (REG. PAPEL).
	Inyectores mal orientados en la impresión de baja tasa de color.	Configurar el modo de cabezal en HIGHLIGHT (RESALTADO). Consulte Ajuste del modo de emisión del cabezal de impresión (IMAGE GRADIENT) en el menú MEDIA REG. (REG. PAPEL).
	Temperatura de funcionamiento	Utilice la impresora en un rango de temperaturas de 20 a 25 °C.
Se producen atascos de material con frecuencia	Tipo de material	Comprobar si la configuración de tipo de material coincide con el tipo de material cargado. Consulte ¿Cómo... Instalación de un rollo de papel en la impresora en la impresora y Extracción de un rollo de papel de la impresora? Utilizar el material recomendado por HP. Consulte Información sobre... Pedidos de material .
	Configuración de material	Cargue el material correctamente. Consulte la Sustituir un rollo de material atascado
	Comprobar si hay obstrucciones en la rutas del carro o del material.	Eliminar cualquier obstrucción. Consulte El problema es... Choques de los cabezales
La impresión es lenta	Temperatura de funcionamiento	Utilice la impresora en un rango de temperaturas de 20 a 25 °C.

Choques de los cabezales

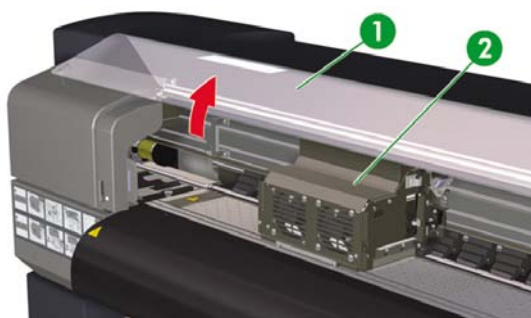
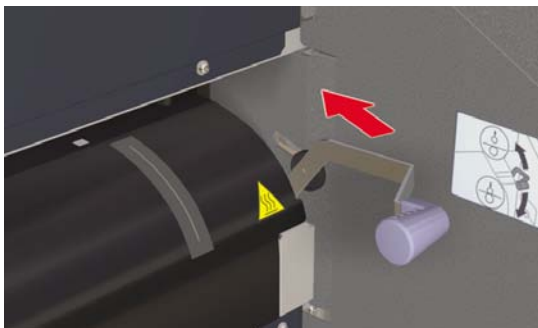
Solucione los choques de los cabezales siguiendo las instrucciones del panel frontal.

1. Aparece una instrucción en el panel frontal.



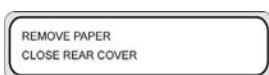
* : tipo de choque del cabezal 1 o 2. Consulte El problema es... un mensaje de error — [Choque de material](#).

2. Levante la palanca de carga de material y la cubierta trasera.



1. Cubierta trasera

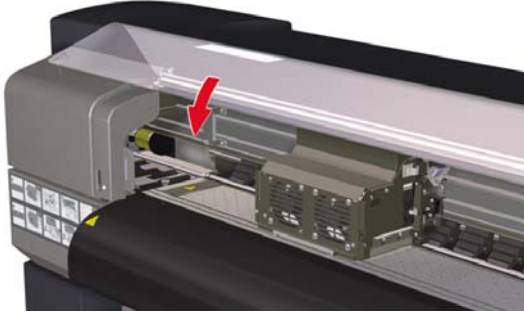
2. Carro



3. Retire el material, compruebe que no hay obstáculos en los recorridos del carro y del material y cierre la cubierta trasera.



Nota Evite dañar los cabezales cuando retire el material situado entre el carro del cabezal y la platina de impresión.



CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

4. El carro se desplazará a su posición inicial.
5. Cargue de nuevo el material. Consulte [¿Cómo...? Instalación de un rollo de papel en la impresora.](#)

Cartucho de tinta no instalado

1. El panel frontal muestra el siguiente mensaje.



XX: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cian claro)



XX: Nombre de la tinta (C: Cian M: Magenta A: Amarillo)

2. Sustituya el cartucho de tinta. Consulte ¿Cómo...? [Sustitución de un cartucho de tinta](#).

Cartucho de tinta no detectado

1. El panel frontal muestra el siguiente mensaje.



XX: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cian claro)



XX: Nombre de la tinta (C: Cian M: Magenta A: Amarillo)

2. Sustituya el cartucho de tinta. Consulte ¿Cómo...? [Sustitución de un cartucho de tinta](#).

Cartucho de tinta próximo a caducidad

1. El panel frontal muestra el siguiente mensaje.

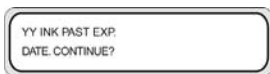


YY: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cian claro; C: Cian M: Magenta A: Amarillo)

2. Tenga preparado un nuevo cartucho de tinta para sustituir el cartucho próximo a la caducidad.

El cartucho de tinta ha sobrepasado la fecha de caducidad

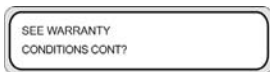
1. El panel frontal muestra el siguiente mensaje.



YY: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cian claro; C: Cian M: Magenta A: Amarillo)

2. Pulse la tecla OK para continuar o la tecla CANCEL para sustituir el cartucho de tinta. Consulte [¿Cómo...? Sustitución de un cartucho de tinta.](#)

Si pulsa la tecla OK, aparece el siguiente mensaje:



3. Pulse la tecla OK para confirmar que desea utilizar un cartucho de tinta caducado.

Pulse la tecla CANCEL para sustituir el cartucho de tinta. Consulte [¿Cómo...? Sustitución de un cartucho de tinta.](#)

Un mensaje de error

Si se ilumina la luz ERROR, compruebe el mensaje mostrado en el panel frontal. Hay cuatro tipos de mensajes de error.

- Errores de servicio técnico: errores no recuperables por el operador, como los errores de hardware o de software

Póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP.

- Errores de protocolo de comunicación

Tome las medidas adecuadas según el código de error o el mensaje.

- Errores de operador

El operador puede corregir esos errores. Tome las medidas adecuadas según el mensaje.

Los mensajes de error tienen el siguiente formato. Tome las medidas adecuadas según el mensaje de error.



Sugerencia Si se produce un error de comunicación o de datos, la luz ERROR no se ilumina. Aparece un mensaje de error en el panel frontal y desaparece cuando se realiza la siguiente operación.

Errores de servicio técnico



Sugerencia Si aparece alguno de los siguientes mensajes de error de servicio técnico, apague y vuelva a encender la unidad con el interruptor de alimentación. Eso puede liberar el error.

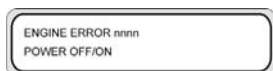
Mensajes de error POC



Problema: se ha producido un error no recuperable en la zona del motor. Este mensaje de error aparece cuando se detecta un error durante el auto-diagnóstico al encender la unidad.

Solución: póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP. Tome nota del código de error mostrado en el panel frontal.

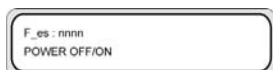
Mensajes de error del motor



Problema: se ha producido un error no recuperable en la zona del controlador de red (fallo de hardware).

Solución: póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP. Tome nota del código de error mostrado en el panel frontal.

Mensajes de error del sistema



Problema: se ha producido un error no recuperable (fallo de firmware).

Solución: póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP. Tome nota del código de error mostrado en el panel frontal.

Mensajes de error de operador

Los siguientes errores pueden ser corregidos por el operador.

Cartucho de tinta



X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: no hay tinta.

Solución: siga las instrucciones del panel frontal. Consulte [¿Cómo...? Sustitución de un cartucho de tinta.](#)



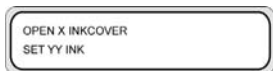
X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Z: código de error (1 a 9)

Problema: se ha producido un error de cartucho de tinta.

Solución: siga las instrucciones del panel frontal. Consulte [¿Cómo...? Sustitución de un cartucho de tinta.](#)



X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: no se ha instalado un cartucho de tinta.

Solución: siga las instrucciones del panel frontal. Consulte [¿Cómo...? Sustitución de un cartucho de tinta.](#)



X: L (izquierda), R (derecha)

Problema: la cubierta de la tinta está abierta.

Medida: siga las instrucciones del panel frontal.

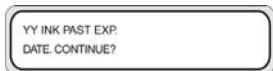


X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: el cartucho de tinta está próximo a la fecha de caducidad.

Solución: prepare un nuevo cartucho de tinta. Consulte [Sustitución de un cartucho de tinta.](#)



X: L (izquierda), R (derecha)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: el cartucho de tinta ha sobrepasado la fecha de caducidad.

Solución: pulse OK y siga las instrucciones del panel frontal. Consulte [¿Cómo...? Sustitución de un cartucho de tinta.](#)

EL LED de tinta parpadea

Problema: tinta agotada (advertencia).

Solución: prepare un nuevo cartucho de tinta.

Botella de residuos de tinta no instalada

1. Aparece el siguiente mensaje en el panel frontal. No se ha instalado la botella de residuos de tinta.



2. Instale una nueva botella de residuos de tinta en la impresora e instale la cubierta de la botella de residuos de tinta. Consulte [Reemplazar la botella de residuos de tinta.](#)

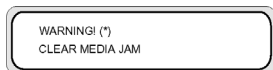
La botella de residuos de tinta está llena



Problema: la botella de residuos de tinta está llena.

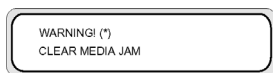
Solución: siga las instrucciones del panel frontal. Consulte [Reemplazar la botella de residuos de tinta.](#)

Choque de material



Problema: un choque de material (1) indica que el carro está bloqueado por obstáculos en los recorridos del carro o del alimentador de material.

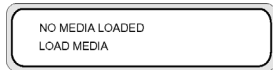
Solución: siga las instrucciones del panel frontal. Si se producen atascos de material (1) con frecuencia y no hay atascos ni obstrucciones en los recorridos del carro y del alimentador de material, póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP.



Problema: un atasco de material (2) indica que el material no se ha detectado correctamente. Es posible que se haya seleccionado un tipo de material incorrecto al cargar el material o que se esté utilizando una hoja de corte de tamaño irregular.

Solución: siga las instrucciones del panel frontal y compruebe la configuración del material.

Material



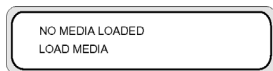
Problema: No hay ningún material cargado en la impresora.

Solución: Cargue el material. Consulte [¿Cómo...? Instalación de un rollo de papel en la impresora.](#)



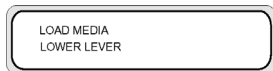
Problema: ha configurado un tamaño de material no válido (ancho menor de 297 mm o mayor de 162 cm (64 pulg.)).

Solución: configure el tamaño correcto. Consulte [¿Cómo...? Instalación de un rollo de papel en la impresora.](#)



Problema: hay un sesgado de material.

Solución: Vuelva a cargar el material (consulte Carga de material). El sesgado puede deberse a la presencia de restos de tinta en la platina. Limpie cualquier resto de tinta en la platina. Consulte [¿Cómo...? Limpiar la platina.](#)



Problema: no se ha bajado la palanca de material.

Solución: baje la palanca de material.

El LED de error está parpadeando

Problema: el rodillo de recogida no está enrollando el material correctamente.

Solución: Compruebe que el sensor del rodillo de recogida detecta el material correctamente. Compruebe que el material está cargado correctamente. Consulte [¿Cómo...? Utilizar el rodillo de recogida.](#)

Otros mensajes



Problema: la cubierta trasera está abierta.

Solución: cierre la cubierta trasera.

PH TEMP ERROR
PLEASE WAIT

Problema: la temperatura de los cabezales sobrepasa el rango de temperaturas de funcionamiento.

Solución: no utilice la impresora para que los cabezales se enfríen y alcancen una temperatura del rango.

ENV. TEMP. ERROR
CHANGE ENV. TEMP

Problema: la temperatura ambiente está fuera del rango de temperaturas de funcionamiento de la impresora.

Solución: utilice la impresora en el rango de temperaturas de funcionamiento (15 °C a 30 °C).

Un sonido anómalo

Si su impresora emite un sonido anómalo, póngase en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP.

9 El problema es la calidad de impresión

En esta sección se explica cómo solucionar los problemas de calidad de impresión.

Síntoma	Causa posible	Medida correctiva
Se imprime un hoja de material en blanco o la imagen impresa está descolorida.	La impresora no recibe datos.	Comprobar los datos de impresión.
	Las condiciones ambientales no cumplen las especificaciones de la impresora.	Utilizar la impresora en las condiciones ambientales especificadas (temperatura y humedad).
	La configuración del material es incorrecta.	Comprobar la configuración del material.
Faltan partes de la imagen o la impresión no es clara.	Hay objetos extraños pegados al cabezal.	Limpiar el cabezal desde el menú PH.RECOVERY (RECUPERACION CABEZ.).
	El patrón de ratio de impresión bajo se imprime constantemente a una temperatura ambiental elevada.	Configurar el modo de cabezal en HIGHLIGHT (RESALTADO).
La impresión es borrosa.	El material se ha cargado por el lado incorrecto.	Comprobar que el material se ha cargado correctamente.
	La configuración del material es incorrecta.	Comprobar la configuración del material.
	Las guías de material o la palanca de guía del ventilador no están configuradas correctamente.	Configurarlas correctamente.
	La temperatura del calentador es demasiado baja.	Aumentar la temperatura del calentador.
La impresión es borrosa.	El borde frontal del material está ondulado.	Comprobar si el borde frontal del material está ondulado. Si está ondulado, recortar el borde frontal.
	El material está ligeramente doblado o arrugado.	Si el material está arrugado, introduzca el material y recorte la parte arrugada.
	La platina está manchada.	Limpiar la platina. Consulte Inspección & Mantenimiento.
Falta la primera parte de una imagen impresa.	Temperatura ambiental.	Utilizar la impresora en las condiciones ambientales especificadas.

Síntoma	Causa posible	Medida correctiva
Faltan partes de una imagen impresa incluso después de varias limpiezas de los cabezales.	Los inyectores están obstruidos.	Limpiar los cabezales.
No se puede mejorar una baja calidad de impresión incluso después de realizar la limpieza.	La tapa o el limpiador están manchados.	Comprobar la presencia de manchas en la tapa y el limpiador. Si están manchados, limpiarlos.
Hay bandas en el nuevo material	La impresora necesita una calibración del nuevo material.	Ajustar la configuración de la impresora para el nuevo material. Consulte ¿Cómo...?
Hay bandas en un material que se ha calibrado y que no presentaba bandas anteriormente.	<p>Si es cierta alguna de las siguientes opciones, intentar la solución correspondiente y si las bandas no desaparecen, avanzar a la siguiente causa y solución:</p> <p>1. El fichero que se está imprimiendo:</p> <p>a) es nuevo</p> <p>b) no es nuevo</p> <p>2. El modo de impresión:</p> <p>a) ha cambiado</p> <p>b) no ha cambiado</p> <p>3. La recuperación normal de cabezales:</p> <p>a) no ha solucionado la presencia de bandas</p> <p>b) ha mejorado la presencia de bandas</p> <p>4. La recuperación profunda de cabezales:</p> <p>a) no ha solucionado la presencia de bandas</p> <p>b) ha mejorado la presencia de bandas</p>	<p>Intentar una de las siguientes opciones:</p> <p>1. a) Intentar utilizar un archivo que no presente bandas. Si las bandas no desaparecen, consultar la siguiente causa posible.</p> <p>b) Comprobar que se utiliza el mismo modo de impresión anterior.</p> <p>2. a) Intentar utilizar el mismo modo de impresión. Si no se mejora la presencia de bandas, probar con un nuevo rollo de material. Si se siguen observando bandas, ponerse en contacto con los servicios de Asistencia técnica de HP.</p> <p>b) Intentar la recuperación normal de cabezales. Si mejora la presencia de bandas, repetir la recuperación normal de cabezales hasta que dejen de aparecer. Llamar a los servicios de Asistencia técnica de HP</p> <p>3. a) Ejecutar la impresión de calidad de imagen si no funciona algún inyector del cabezal. Si hay inyectores que no funcionan, intentar la recuperación profunda de los cabezales afectados.</p> <p>4. a) Llamar a los servicios de Asistencia técnica de HP</p> <p>b) Repetir la recuperación normal de cabezales hasta que las bandas dejen de aparecer. Llamar a los servicios de Asistencia técnica de HP</p>

10 Información sobre... (temas de conocimiento básico)

Este capítulo proporciona la información necesaria para el funcionamiento de la impresora. Familiarícese con los temas básicos de la impresora antes de leer el resto de esta Guía.

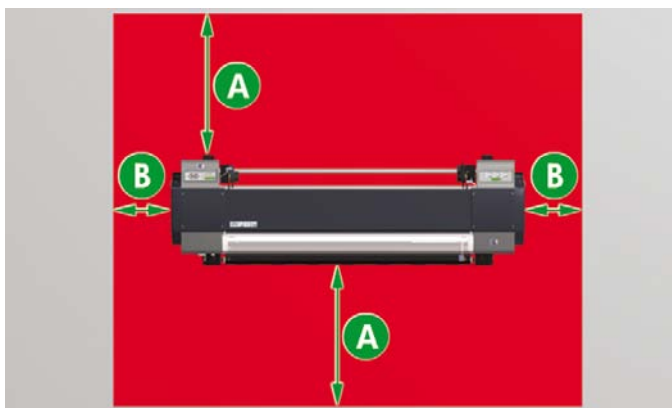
- Condiciones de funcionamiento
- El suministro eléctrico
- Mensajes del panel frontal y estado de la impresora

Condiciones de funcionamiento

En esta sección se describen las condiciones de funcionamiento de la impresora.

Espacio de instalación

Asegúrese de que hay espacio suficiente alrededor de la impresora para posibilitar la sustitución de piezas de uso frecuente, la salida de la impresión y la ventilación. Además, deje el espacio de mantenimiento indicado más abajo para las reparaciones de mantenimiento.



A. 1 m

B. 0,4 m

Condiciones ambientales

Niveles de temperatura y humedad de funcionamiento

La impresora se debe utilizar en los niveles de temperatura y humedad mostrados a continuación.

Temperatura: 15 °C a 30 °C

Humedad: 30% a 70%



Sugerencia Para obtener la mejor calidad de impresión, maneje la impresora a temperaturas ambientes comprendidas entre 20°C y 25°C.

Cuando la temperatura de funcionamiento es inferior a 20°C, la velocidad de impresión se puede reducir en un tercio para mantener una buena calidad de impresión.

Cuando los cabezales alcanzan temperaturas elevadas, la impresión se retrasa.



Nota Cuando la impresora no se utiliza en los rangos de temperatura y humedad de funcionamiento especificados, se pueden producir interrupciones en la impresión y obtener una peor calidad de impresión.

Lugares en los que no se debe instalar la impresora

No instale la impresora en lugares:

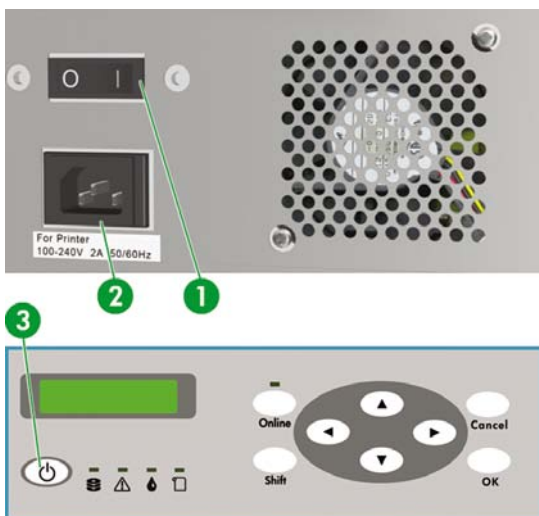
- Expuestos directamente a la luz solar
- Sometidos a vibraciones
- Excesivamente polvorientos
- Sometidos a cambios extremos de las condiciones de temperatura o humedad
- Cerca de aparatos calefactores o de aire acondicionado
- Lugares húmedos
- Expuestos a corrientes de aire
- Cerca de copadoras diazo que pueden generar gas amónico
- Con escasa ventilación

El suministro eléctrico

Potencia

La alimentación de la impresora y la del calentador son independientes.

La impresora tiene un interruptor de alimentación posterior y una tecla de encendido en el panel frontal.

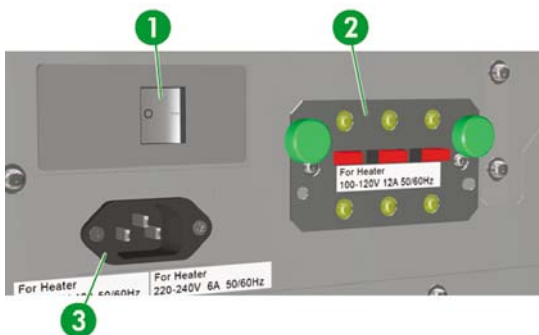


1. Interruptor de la impresora
2. Conector de alimentación
3. Tecla de encendido/apagado

La impresora se activa cuando se enciende el interruptor.

Después, encienda o apague la impresora con el interruptor ON/OFF del panel frontal.

El calentador tiene un interruptor de alimentación en la parte posterior.



1. Interruptor del calentador
2. Alternador 100/200 V

3. Conector de alimentación

Secador

La secadora opcional seca el material de salida.

Accesorio de extracción

El accesorio de extracción permite la conexión de tubos de extracción a la impresora.

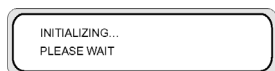
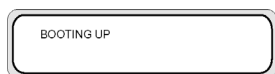
Mensajes del panel frontal y estado de la impresora

En esta sección se describen los mensajes del panel frontal y las operaciones de menú.

Mensajes del panel frontal

Pantalla de inicialización

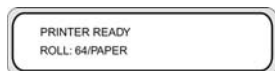
La impresora está en proceso de inicialización.



Cuando el sistema se inicia normalmente, los dos controladores se activan y pasan a modo inactivo automáticamente.

Pantalla de estado en línea (modo de inactividad)

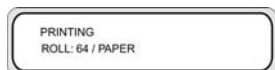
La impresora puede recibir datos del equipo.



Cuando se pulsa la tecla OK en el modo de menú, aparece el menú PH.RECOVERY (RECUPERACION CABEZ.).

Pantalla de estado en línea (modo de impresión)

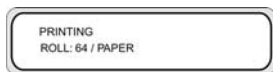
La impresora está imprimiendo.



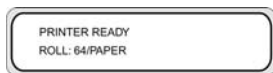
Pantalla de estado en línea (modo de pausa de impresión)

La impresora está en pausa.

Parada y reanudación de la impresión



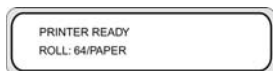
ONLINE



EL LED Online parpadea

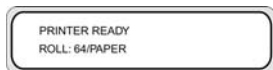
Pulse la tecla OK en el modo de pausa de impresión para iniciar la limpieza de los cabezales.

Cancelar impresión (fin)



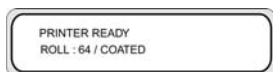
EL LED Online parpadea

CANCEL

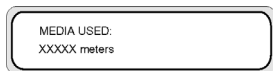


Pantalla de estado en línea (modo de información de impresión)

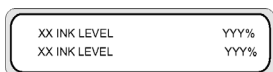
Se muestra el recuento total del material y la cantidad de tinta.



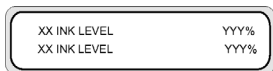
SHIFT



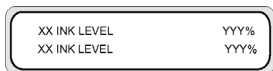
SHIFT



Intervalos de tres segundos o SHIFT



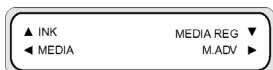
Intervalos de tres segundos o SHIFT



A continuación la impresora regresa al estado de inactividad en línea.

Pantalla de fuera de línea (modo de menú)

Los menús se pueden utilizar en el modo de fuera de línea.



SHIFT



SHIFT

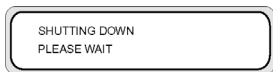


Las teclas de flecha proporcionan acceso a los menús.

Cuando se pulsa la tecla OK en el modo de menú, aparece el menú **PH.RECOVERY** (RECUPERACION CABEZ.).

Pantalla de estado de apagado

La impresora se está apagando.



11 Información sobre materiales

- Almacenamiento de materiales
- Eliminación del material
- Uso del material
- Manejo de impresiones
- Otras precauciones

La selección del tipo de material adecuado para sus necesidades es un paso esencial para asegurar una buena calidad de impresión. Para obtener resultados óptimos, utilice únicamente los tipos de papel recomendados, cuya fiabilidad y rendimiento se ha perfeccionado y sometido a prueba. Todos los componentes de la impresión (impresora, sistema de tinta y materiales) se han diseñado para trabajar conjuntamente a fin de ofrecer un rendimiento sin incidencias y una calidad de impresión óptima.

La impresora HP Designjet 9000s soporta los siguientes tipos de material:

- Cloruro de vinilo satinado
- Cloruro de vinilo mate
- Rótulo

Almacenamiento de materiales

- Mantenga siempre los rollos no utilizados dentro del envoltorio de plástico para así evitar la decoloración. Vuelva a envolver los rollos parcialmente utilizados si no se van a usar más.
- Evite cambios bruscos de las condiciones de temperatura y humedad y almacene el material en entornos libres de condensación.
- No ponga el material en posición vertical sobre su extremo.
- No apile los rollos.

Eliminación del material

Elimine el material de acuerdo con las normativas y directrices locales si es pertinente.

Uso del material

- Evite cambios en las condiciones ambientales y deje que el material se adapte a ellas sacándolo de su envoltorio tres horas antes de la impresión.

- Una humedad baja puede provocar la ondulación del material y una humedad alta puede arrugarlo.

Utilice los materiales en las condiciones de temperatura y humedad recomendadas (23°C y 50% R.H. aproximadamente).

- No utilice materiales arañados, arrugados ni polvorientos.

Procure no dañar los bordes de los rollos ya que eso puede afectar a la alimentación del material.

No salpique ni moje el material.

- Maneje el material por los bordes. Aceites procedentes de la piel pueden transferirse al soporte de impresión y dejar huellas.
- Mantenga el material bien envuelto en el rollo durante los procesos de carga y descarga.

Manejo de impresiones

- No toque la superficie impresa antes de que la tinta se seque.

Maneje el material por los bordes.

Cuando maneje el material, tenga un cuidado especial durante las primeras 24 horas posteriores a la impresión.

- La fricción de la superficie impresa puede provocar el desvanecimiento o la transferencia de los colores.

Para impedir la transferencia de colores no apile imágenes impresas.

- No apile las impresiones junto con fotocopias o impresiones láser. La tinta o el tóner pueden provocar que las imágenes se peguen.
- No frote, arañe ni doble el material porque eso puede provocar el desprendimiento de la tinta.
- No frote ni esponje el material a condiciones de humedad porque eso puede producir imágenes impresas borrosas.

Otras precauciones

- Las características de impresión del material pueden cambiar después de un largo período de tiempo y los colores se pueden apagar y la calidad de impresión se puede deteriorar.

Utilice materiales en buenas condiciones.

- Las partículas originadas por los cortes pueden dañar la superficie del material.
- Cuando utilice vinilo (con pegamento), las materias adhesivas se pueden pegar en la platina.

Las sustancias adhesivas en la platina pueden provocar atascos del material.

Limpiar sustancias adhesivas de la platina. Consulte [¿Cómo...? Limpiar la platina.](#)

12 Información sobre el sistema de tinta

- Cartuchos de tinta
- Sustitución de un cartucho de tinta
- Almacenamiento y eliminación de cartuchos de tinta
- Botella de residuos de tinta HP 790
- Líquido de limpieza de unidad de protección HP 790
- Líquido y cuentagotas de limpieza del limpiador HP 790
- Bastoncillos de limpieza HP
- Kit de almacenamiento HP 790
- Kit de limpieza del sistema de tinta HP 790

Cartuchos de tinta

Los seis cartuchos de tinta de la impresora suministran tintas de color amarillo, magenta, negro, cian, cian claro y magenta claro a los cabezales. Los cartuchos de tinta no requieren mantenimiento ni limpieza. En cuanto el cartucho de tinta se inserta correctamente en la ranura correspondiente, la tinta llegará a los cabezales de impresión.



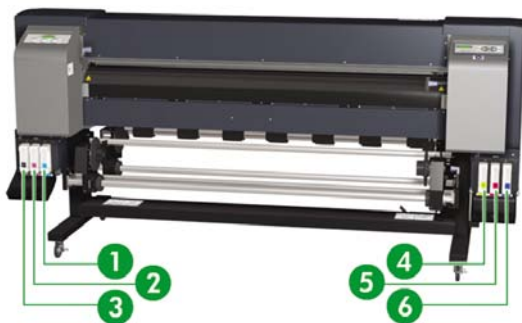
Nota Si no se utilizan los cartuchos de tinta recomendados se puede producir un deterioro de la calidad de impresión o fallos de funcionamiento.

El período de validez de la tinta es de 3 meses a partir de la fecha indicada en "Instalar antes de".

No agite los cartuchos antes de utilizarlos.

Se deben instalar los seis cartuchos de color. Si se retira un cartucho, se debe instalar uno nuevo.

Los cartuchos de tinta deben estar instalados en las seis ranuras. Las posiciones de los cartuchos de tinta están especificadas por color. (Consulte la figura que aparece a continuación.)



1. Cian claro
2. Magenta claro
3. Negro
4. Amarillo
5. Magenta
6. Cian

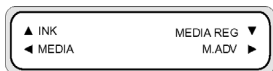


ADVERTENCIA La tinta de los cartuchos es inflamable. No exponga los cartuchos ni los almacene en lugares donde pudiera haber llamas, chispas u otras fuentes de ignición.

ADVERTENCIA No ingiera la tinta. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

Sustitución de un cartucho de tinta

Puede comprobar el nivel de tinta en cualquier momento accediendo al menú INK (TINTA) y pulsando la tecla ▲. La información de cada cartucho de tinta se muestra a intervalos de tres segundos.



El panel frontal le avisa cuando el nivel de tinta de un cartucho es bajo o está agotado. La impresión continuará sin interrupción si sustituye la tinta cuando lo solicita el panel frontal.

Se recomienda sustituir el cartucho vacío con un nuevo cartucho de tinta HP: Consulte [¿Cómo... Sustitución de un cartucho de tinta?](#)

Aunque es posible utilizar cartuchos reutilizados o distintos a HP, cada una de estas opciones presentan serios inconvenientes:

- Existe el riesgo de dañar la impresora. En este caso, la garantía de la impresora no será válida para ninguna reparación relacionada con el cartucho, ni tampoco con cualquier problema relativo a la contaminación causada por la tinta.
- Invalida la garantía de los cabezales de impresión del mismo color empleado posteriormente en la impresora, a menos o hasta que se sustituya todo el sistema de tinta (incluidos los tubos de tinta).
- Puede que la calidad de impresión se vea afectada.
- La impresora no podrá estimar el nivel de tinta del cartucho e informará que está vacío.

Si decide utilizar cartuchos de tinta reutilizados, debe seguir estas instrucciones para que la impresora utilice un cartucho que interpreta como vacío.

1. Instale el cartucho en la impresora. Consulte [¿Cómo... Sustitución de un cartucho de tinta](#)
2. La impresora interpretará que el cartucho está vacío y solicitará su sustitución.

Aparece el siguiente mensaje en el panel frontal.



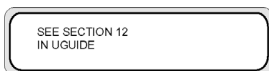
XX: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cian claro)



XX: Nombre de la tinta (C: Cian M: Magenta A: Amarillo)

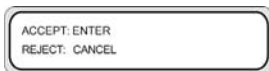
3. Mantenga pulsadas las teclas ▼ y CANCEL simultáneamente durante al menos dos segundos.

4. El panel frontal mostrará una serie de mensajes de advertencia. Para responder a los mensajes, pulse la tecla CANCEL para cancelar el proceso o la tecla OK para confirmar que desea continuar.

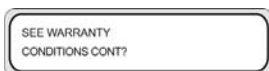


PRECAUCIÓN Pulse la tecla OK en el siguiente paso sólo si ha leído y entendido completamente el modo en que la utilización de tinta no HP afecta a la garantía.

Pulse la tecla CANCEL para cancelar el proceso o la tecla OK para confirmar.



Pulse la tecla CANCEL para cancelar el proceso o la tecla OK para confirmar.



Pulse la tecla CANCEL para cancelar el proceso o la tecla OK para confirmar.



5. Seleccione **CONFIRM NON-HP** (CONFIRMAR NO HP) mediante las teclas ▼ o ▲ y pulse las teclas SHIFT y OK simultáneamente para aceptar y finalizar el proceso. A continuación, el cartucho es aceptado pero la información sobre el nivel de tinta no estará disponible.



Si inserta un nuevo cartucho no HP, el mismo proceso anterior comenzará automáticamente. No necesita pulsar las teclas ▼ y CANCEL.

Almacenamiento y eliminación de cartuchos de tinta



PRECAUCIÓN Introduzca con cuidado un cartucho de tinta usado en una bolsa de plástico y deséchelo como residuo industrial. Tenga en cuenta cualquier normativa de eliminación de cartuchos de tinta.



Nota Los cartuchos de tinta HP se deben instalar antes de la fecha "Instalar antes de" impresa en los cartuchos. Utilizar un cartucho de tinta más de tres meses después de la fecha "Instalar antes de" puede producir una disminución de la calidad de impresión o provocar fallos de funcionamiento en la impresora.

Almacene los cartuchos de tinta en un lugar seco, fresco y oscuro.

Utilice siempre los consumibles recomendados (material, tinta, etc.). De lo contrario puede obtener una baja calidad de impresión o se puede producir una avería.

Botella de residuos de tinta HP 790

La botella de residuos de tinta HP 790 se utiliza para recoger los residuos de tinta descargados de la impresora durante los procesos de limpieza. Utilice sólo la botella de residuos de tinta HP 790 recomendada.



ADVERTENCIA Los residuos de tinta son combustibles. Mantenga las botellas de residuos de tinta HP lejos de llamas, chispas u otras fuentes de ignición.

ADVERTENCIA Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.

Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.

Quítese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.

Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

No ingiera la tinta. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

ADVERTENCIA Utilice sólo botellas de residuos de tinta HP. La botella debe estar instalada conforme a las instrucciones o los residuos de tinta pueden derramarse.

Instale siempre una botella de residuos de tinta HP antes de encender la impresora. Los ciclos de mantenimiento automático y manual producen residuos de tinta que se deben recoger en una botella de residuos de tinta HP.

Precauciones de manejo de la botella de residuos de tinta



ADVERTENCIA Coloque siempre firmemente el tapón en las botellas de residuos de tinta HP llenas o parcialmente llenas después de extraerlas de la impresora para evitar salpicaduras de tinta.

La botella de residuos de tinta HP contiene disolventes orgánicos y se debe eliminar de acuerdo con las normativas locales, autonómicas y nacionales.

ADVERTENCIA Utilice siempre las dos manos para eliminar y transportar una botella de residuos de tinta HP.

Mantenga la botella de residuos de tinta HP en posición vertical. No la coloque en mesas o estantes desde los que pueda caer.

Líquido de limpieza de unidad de protección HP 790

El líquido de limpieza de la unidad de protección HP 790 se utiliza para limpiar y mantener la unidad de protección. El líquido de limpieza de la unidad de protección HP se presenta en seis botellas, cada una de las cuales contiene 100 ml de líquido de limpieza.



ADVERTENCIA Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.

Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.

Quítese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.

Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

No ingiera la tinta. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

Líquido y cuentagotas de limpieza del limpiador HP 790

El líquido y el cuentagotas de limpieza del limpiador HP 790 se utilizan para limpiar y mantener las cuchillas del limpiador. El líquido de limpieza del limpiador HP 790 se suministra en seis botellas de 100 ml cada una, con diez cuentagotas.



ADVERTENCIA Evite el contacto de la tinta con la piel, los ojos o la ropa.

Lave la piel inmediatamente con agua y jabón.

Quítese la ropa impregnada de tinta para evitar el contacto con la piel.

Si la tinta salpica los ojos, utilice una unidad de lavado de ojos aprobada y, si es necesario, consulte con un médico.

Si no dispone de una unidad de lavado de ojos aprobada, enjuáguese los ojos con agua fría y, si es necesario, consulte con un médico.

No ingiera la tinta. Si ingiere tinta, no intente vomitar y busque atención médica inmediatamente.

Bastoncillos de limpieza HP

Los bastoncillos de limpieza HP se utilizan para limpiar los componentes de la impresora. Están diseñados específicamente para evitar los daños en la impresora. Están diseñados para no dejar partículas ni fibras en la impresora durante los procedimientos de limpieza.

Kit de almacenamiento HP 790

El kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790 se utiliza para proteger los tubos de tinta y los cabezales cuando la impresora permanece inactiva durante menos de 4 semanas y para purgar el sistema

de tinta cuando se vuelve a activar la impresora. El kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790 contiene seis cartuchos de líquido de almacenamiento del sistema de tinta y seis cartuchos de depuración del sistema de tinta.

Kit de limpieza del sistema de tinta HP 790

El kit de limpieza del sistema de tinta HP se utiliza para intentar la recuperación de los cabezales y para limpiar los tubos de tinta cuando la impresora ha permanecido inactiva durante menos de dos semanas. El kit de limpieza del sistema de tinta HP contiene seis cartuchos de líquido de limpieza y seis cartuchos de depuración del sistema de tinta.

13 Información sobre la gestión de residuos

Es responsabilidad del usuario asegurarse de que la eliminación de residuos cumple con todas las normativas locales, autonómicas y nacionales.

Existen empresas de gestión de residuos certificadas y autorizadas por las administraciones locales que pueden gestionar y eliminar los residuos en su nombre.

Se recomienda que solicite una lista de las empresas autorizadas en la administración local o que busque la empresa de gestión de residuos más cercana en la Web.

Asegúrese de que la empresa de gestión de residuos seleccionada puede proporcionarle toda la documentación necesaria que certifique su autorización legal para la gestión y eliminación de residuos.

El usuario será responsable de cualquier incumplimiento de las normativas locales, autonómicas y nacionales en la eliminación de los residuos.

Una vez seleccionada, la empresa de gestión de residuos autorizada preguntará por el tipo de productos químicos que se deben eliminar y usted deberá determinar el tipo de acuerdo que mejor se adapte a sus requisitos.

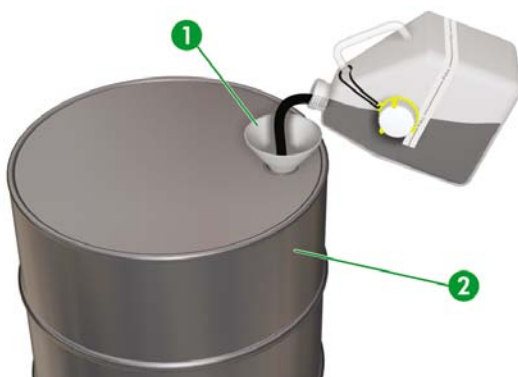
Deberá facilitar a la empresa el nombre común o el número CAS de los principales disolventes contenidos en los suministros. Esa información se puede obtener en las Hojas de datos de seguridad de material (MSDS) disponibles para todos los suministros en <http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html>

Normalmente, existen dos tipos de servicios de eliminación de residuos. La elección del servicio más adecuado dependerá del volumen de residuos:

- Botella a botella y recogida a petición: puede ser la mejor opción para un volumen bajo ya que evita los gastos indirectos relacionados con el mantenimiento y la seguridad del almacenamiento temporal. Puede pedir las botellas a su distribuidor HP a medida que las necesita.



- Almacenamiento en un recipiente adecuado para disolventes y recogida regular: puede ser la mejor opción para un volumen alto de residuos. Una empresa de gestión de residuos autorizada puede informarle sobre cómo realizar el proceso con seguridad y de acuerdo a las normativas y directrices locales.



Recomendaciones generales

- La botella de residuos de tinta HP 790 se ha diseñado específicamente para resistir la interacción química con la tinta gastada. No utilice ningún otro tipo de contenedor o botella para recoger los líquidos. Consulte con su empresa de gestión de residuos para asegurarse de que sigue los procedimientos correctos y seguros.
- No elimine los materiales a través de aparatos sanitarios ni de sumideros. La eliminación de residuos peligrosos está regulada por normativas locales, autonómicas y nacionales.
- Almacene la botella llena en una zona preparada para este propósito hasta que sea eliminada por una empresa de gestión de residuos. Consulte los requisitos o avisos sobre almacenamiento de residuos peligrosos a las autoridades locales.
- La botella se suministra con una tapa no desmontable que permite cerrar la botella con seguridad para evitar salpicaduras durante el manejo o el transporte.
- Use guantes de seguridad desechables de látex o nitrilo (R) para manejar o transportar la botella cuando esté llena.
- Si vacía la botella suministrada por HP en un contenedor de mayor tamaño, utilice el contenedor sólo para ese producto químico. Nunca lo mezcle con otros productos químicos en el mismo contenedor. Eso representa un riesgo de seguridad grave.

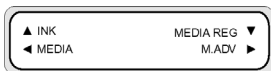
14 Información sobre los menús del panel frontal

En este capítulo se describen la estructura y las operaciones de menú.

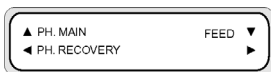
- Operaciones de menú
- Menú INK (TINTA) y mensajes
- Menú MEDIA (PAPEL)
- Menú MEDIA REG (REG. PAPEL)
- Calibración de avance de papel
- Menú PH. MAIN (MANT. CAB.)
- Menú PH.RECOVERY (RECUPERACION CABEZ.)
- Menú FEED (ALIMENTACIÓN)
- Menú PRINTER (IMPRESORA)
- Menú ADJUST (AJUSTAR)
- Menú SETUP (CONFIG.)

Operaciones de menú

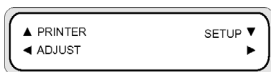
Cuando se pulsa la tecla ONLINE en el modo de inactividad en línea, la impresora pasa a modo de fuera de línea. Aparece un grupo de menús en el panel frontal y se activan las operaciones de menú.



SHIFT



SHIFT



Estructura de menú

El menú del panel frontal tiene la siguiente estructura:

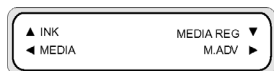
- Grupo de menús — este menú se muestra en el primer nivel. Algunos menús tienen varios submenús.
- Menús de segundo nivel — son los submenús del grupo de menús superior.
- Parámetros — al seleccionar una opción de menú, puede seleccionar un valor o un comando, o introducir un valor.

Selecciones y ajustes del panel frontal

Para definir un ajuste

1. Seleccione un menú con las teclas de flecha.

Por ejemplo, seleccione el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL) con la tecla ▼.



2. Seleccione una opción del menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL) con las teclas ▲ y ▼.

Por ejemplo, seleccione **PRINT MODE**. (MODO DE IMPRESIÓN). Puede volver al paso 1 mediante la tecla ◀.



- Para cambiar la configuración de la opción mostrada, pulse la tecla OK.

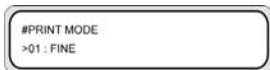


- Seleccione un ajuste con las teclas ▲ y ▼.

Seleccione **01 : FINE**.



- Pulse la tecla OK para confirmar el parámetro y volver al paso 2.

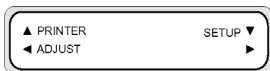


Para definir un valor

En el siguiente ejemplo se describe la opción **MEDIA ADV. VALUE** (VALOR AVANCE PAPEL) del menú **ADJUST** (AJUSTAR).

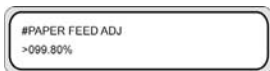
- Seleccione un menú con las teclas de flecha.

Seleccione el menú **ADJUST** (AJUSTAR) con la tecla ◀.



- Seleccione una opción de menú con las teclas ▲ y ▼.

Seleccione la opción **MEDIA ADV. VALUE** (VALOR AVANCE PAPEL). Puede volver al paso 1 mediante la tecla ◀.



- Pulse la tecla OK.



- Seleccione el dígito que desea modificar con las teclas ◀ y ▶.



5. Cambie el valor con las teclas ▲ y ▼.



Nota Para obtener una lista completa de los caracteres disponibles, consulte la lista de caracteres que aparece a continuación.



6. Pulse la tecla OK para confirmar el valor y volver al paso 2.

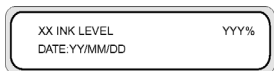


Lista de caracteres

Grupo de códigos de carácter	Carácter
SHIFT ▼, SHIFT ▲	▼, ▲
Símbolos	espacio, !, ...
Números	0 a 9
Letras mayúsculas	A a Z
Letras minúsculas	a a z
Katakana: línea ア	
Katakana: línea カ	
Katakana: línea サ	
Katakana: línea タ	
Katakana: línea ナ	
Katakana: línea ハ	
Katakana: línea マ	
Katakana: línea ヤ	
Katakana: línea ラ	
Katakana: línea ワ	
Minúsculas Katakana	
Caracteres especiales	

Menú INK (TINTA) y mensajes

El menú TINTA se utiliza para mostrar información de la tinta o para sustituir la tinta. Cuando se pulsa la tecla ▲ aparece la información de cada cartucho de tinta en intervalos de tres segundos.



XX: Nombre del color — N, MI, CI, A, M y C.

YYY: Cantidad de tinta restante.

ZZ/ZZ/ZZ: Fecha de fabricación del cartucho de tinta

Pulse la tecla SHIFT para consultar la información del siguiente cartucho de tinta sin esperar tres segundos.

Pulse las teclas CANCEL o ◀ para volver al menú anterior.

Pulse la tecla ONLINE para finalizar la visualización del menú y activar la impresora.

Pulse la tecla OK para sustituir un cartucho de tinta. Consulte [¿Cómo...? Sustitución de un cartucho de tinta](#)

Sustitución de un cartucho de tinta vacío

1. Aparece el siguiente mensaje en el panel frontal.



XX: Nombre de la tinta (N: Negro, Mc: Magenta claro, Cc: Cian claro)



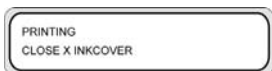
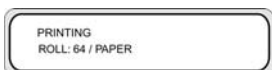
XX: Nombre de la tinta (C: Cian M: Magenta A: Amarillo)

2. Sustituya el cartucho de tinta. Consulte la [Sustitución de un cartucho de tinta](#)

Sustitución de cartuchos de tinta durante la impresión

Puede sustituir los cartuchos de tinta sin interrumpir la impresión.

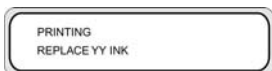
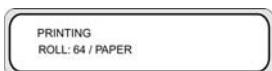
La cubierta de la tinta está abierta



El panel frontal le indica que cierre la cubierta de la tinta. La impresión continúa hasta que se agote toda la tinta del sistema. No se realizará el suministro de tinta del nuevo cartucho hasta que cierre la cubierta de la tinta.

Si se ha agotado toda la tinta del sistema, se activa el modo de pausa de impresión y la impresión se interrumpe hasta que se cierre la cubierta de la tinta. Para reanudar la impresión, cierre la cubierta de la tinta y pulse la tecla ONLINE.

El cartucho de tinta está vacío



La impresión continúa hasta que se agote toda la tinta del sistema. Si sustituye el cartucho, la impresión continuará sin interrupción.

Si no sustituye el cartucho de tinta y toda la tinta del sistema está agotada, se activa el modo de pausa de impresión y se interrumpe la impresión.

Para reanudar la impresión, cierre la cubierta de la tinta y pulse la tecla ONLINE.

Menú MEDIA (PAPEL)

Este menú se utiliza para mostrar información del material o para sustituir el material. Cuando se pulsa la tecla ◀, se muestra la información del material en intervalos de tres segundos.

Para acceder al menú **MEDIA** (PAPEL):

1. Pulse la tecla ONLINE.

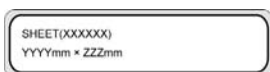


2. Pulse la tecla ◀ para consultar la información de material.

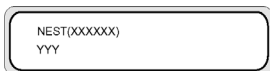
Rollo de material:



Hoja de corte:



Agrupar:



XXXXXX: tipo de material

YYY: ancho del material

ZZZ: longitud del material

Pulse las teclas CANCEL y ◀ para mostrar el menú principal en estado de fuera de línea.

Pulse la tecla ONLINE para activar la impresora.

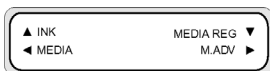
Pulse la tecla OK para cambiar los ajustes de material.

Menú MEDIA REG (REG. PAPEL)

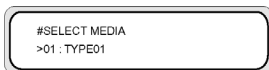
Utilice el menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL) para registrar o modificar los parámetros de tipo de material o para crear nuevos tipos de material en la impresora. Para obtener información detallada sobre este procedimiento, consulte [¿Cómo... Administrar tipos de material?](#).

Para acceder al menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL):

1. Pulse la tecla ONLINE.

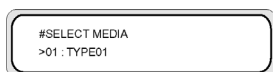


2. Pulse la tecla ▼ para ver las opciones del menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL).



Seleccione un número de tipo de material (SELECCIONAR PAPEL)

Seleccione el número de tipo de material que desea modificar o crear. Puede seleccionar un valor entre 01 y 20.



Parámetros: número de tipo de material (01 a 20).



Nota Todos los cambios que se realicen en los valores del menú **MEDIA REG** (REG. PAPEL) se aplicarán al papel que seleccione o cree en la opción **SELECT MEDIA** (SELECCIONAR PAPEL).

Configuración de un nombre de tipo de material (RENOMBRAR PAPEL)

Renombre un tipo de material que desea modificar o crear.

Asigne un nombre al tipo de material de hasta 6 caracteres (o símbolos). Consulte la [Lista de caracteres](#) en Información sobre los menús acerca de la lista de caracteres.



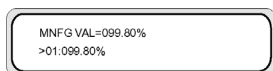
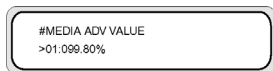
Parámetros: un carácter de seis dígitos (símbolos, alfanumérico, katakana, otros).

Valor de avance de material (VALOR AVANCE PAPEL)

Utilice esta opción para configurar el valor de avance del material para el tipo de material seleccionado. Este valor se obtiene de la impresión de avance de material. Consulte [¿Cómo... Calibrar avance de material?](#) para obtener información sobre el procedimiento paso a paso.



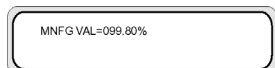
Nota Este valor sólo se aplicará en la configuración del panel frontal si la opción **ADVANCE PREF** (PREF. DE AVANCE) se establece en **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL).



Parámetros: XXX.XX% (97,00 a 103,00%)

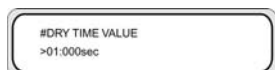
Valor de avance de material predeterminado de fábrica (VALOR DE FABRICA)

Esta opción muestra el valor de avance de papel predeterminado, que es la configuración de fábrica. El usuario no puede modificarlo. Pulse OK para acceder a la opción de ajuste del valor de avance del material definible por el usuario.



Valor de tiempo de secado (VALOR TIEMPO SECADO)

Utilice esta opción para definir la cantidad de tiempo que el carro del cabezal de impresión se detiene entre los distintos pases de impresión para el tipo de material seleccionado.



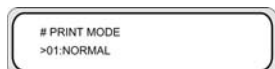
Parámetros: tiempo en segundos (tres dígitos).

Configuración de modo de impresión (MODO DE IMPRESION)

Utilice esta opción para configurar la calidad de impresión predeterminada para el tipo de material seleccionado.



Nota Este valor sólo se aplicará en la configuración del panel frontal si la opción **PRINT MODE PREF** (PREF. MODO IMPRES.) se establece en **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL).

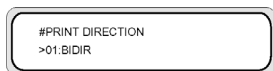


Parámetros:

- **NORMAL** (4 pases)
- **H-QUALITY** (8 pases)
- **H-DENSITY** (8 pases)
- **H-QUALITY2**
- **H-DENSITY2**
- **FAST** (4 pases)
- **DRAFT** (2 pases)
- **FINE DRAFT**

Ajuste de dirección de impresión (DIRECCION IMPRESION)

Para el tipo de material seleccionado, utilice esta opción para configurar la impresión bidireccional (el carro de impresión deposita tinta en el material en cada paso) o la impresión unidireccional (el carro de impresión deposita tinta en el material una vez cada dos pases).



Parámetros:

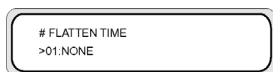
- **BIDIR** (BIDIR.) — La impresión bidireccional ofrece una mayor velocidad de impresión con una calidad de imagen ligeramente inferior y está indicada para la impresión de imágenes de líneas y texto.
- **UNIDIR** (UNIDIR.) — La impresión unidireccional ofrece una velocidad de impresión inferior, pero la calidad de imagen es mayor.

Tiempo de aplanamiento (TIEMPO APLANAM.)

Las condiciones de impresión pueden afectar al material cuando la impresora ha estado inactiva durante cierto tiempo y la calidad de la impresión se puede ver afectada por las arrugas o manchas del borde del material producidas por la humedad y el polvo. Por ejemplo, una temperatura muy alta en la impresión puede producir arrugas, por lo que puede configurar un valor de tiempo menor para mantener el material en condiciones óptimas. La opción **FLATTEN MEDIA** (APLANAM. PAPEL) avanza y rebobina automáticamente el papel antes del inicio de la impresión.

Si no se reciben datos y se alcanza el límite de tiempo configurado, el borde del rollo de material se introduce automáticamente a través del recorrido del material hasta la cubierta trasera. Si el borde frontal del rollo de material ya se encuentra en la cubierta trasera, no se ejecuta el procedimiento.

La impresora ejecuta el procedimiento automáticamente cuando se apaga; el borde del rollo de material se introduce a través del recorrido del material hasta la cubierta trasera. Cuando se utiliza el rodillo de recogida, la impresora se apaga sin introducir el material en el recorrido.



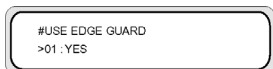
Parámetros:

- **NONE** (NINGUNO) — Seleccione este parámetro cuando utilice la impresora constantemente y el tipo de papel no esté arrugado.
- **30 min** (30 min) — El papel pasa a través del recorrido si no se realiza ninguna impresión durante más de 30 minutos. Si la impresora inicia una impresión antes de finalizar el intervalo de 30 minutos, el material pasa por el recorrido de material al comienzo de la impresión. Seleccione este parámetro cuando la impresora funcione habitualmente en un entorno de gran humedad y el material está muy arrugado.
- **1 hour** (1 hora) — El papel pasa a través del recorrido si no se realiza ninguna impresión durante más de 1 hora. Seleccione este parámetro cuando el intervalo entre impresiones es superior a 1 hora y el material está muy arrugado.

- **2 hours** (2 horas) — El papel pasa a través del recorrido si no se realiza ninguna impresión durante más de 2 horas. Seleccione este parámetro cuando el intervalo entre impresiones es superior a 2 horas y el material está muy arrugado.
- **4 hours** (4 horas) — El papel pasa a través del recorrido si no se realiza ninguna impresión durante más de 4 horas. Seleccione este parámetro cuando el intervalo entre impresiones es superior a 4 horas y el material está muy arrugado.

Utilizar las guías de material (USAR PROTEC. BORDES)

Utilice esta opción para activar o desactivar las guías de material para el tipo de material seleccionado. Los márgenes de impresión izquierdo y derecho son de 10 mm cuando se utilizan las guías y de 5 mm, cuando no se utilizan. Consulte ¿Cómo...? [Utilizar las guías de material](#).

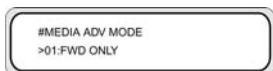


Parámetros:

- **YES** (SI) — se utilizan las guías.
- **NO** (NO) — no se utilizan las guías.

Modo de avance de material (MODO AVANCE PAPEL)

Utilice esta opción para configurar el modo de avance del material para el tipo de material seleccionado.



Parámetros:

- **FWD ONLY** (SOLO AVANZAR) — El papel se introduce en la impresora de la forma estándar.
- **BACK & FWD** (RETR. Y AVANZAR) — Este ajuste avanza y rebobina el papel para comprobar que se puede desplazar libremente a través del recorrido antes del inicio de la impresión. Esto resulta muy útil con materiales de superficies adhesivas que, en combinación con el calor, se pueden pegar a la platina.



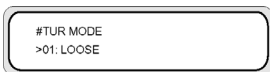
Nota **BACK & FWD** (RETR. Y AVANZAR) puede provocar la aparición de bandas en la imagen.

Modo de rodillo de recogida (MODO RODILLO RECOG.)

Utilice esta opción para configurar el modo de giro del rodillo de recogida para el tipo de material seleccionado. Debe situar el interruptor de giro del rodillo de recogida en la posición correspondiente a la opción. Consulte ¿Cómo...? [Definir el modo de giro del rodillo de recogida](#).



Nota No se puede utilizar la secadora de alta velocidad Designjet de HP si el modo de rebobinado del rodillo de recogida es **TENSION** (TENSO). Utilice el modo **LOOSE** (SUELTO) con la secadora de alta velocidad Designjet de HP.



Parámetros:

- **LOOSE** (SUELTO) — El papel cuelga libremente después de la impresión y se recoge en el rodillo.
- **TENSION** (TENSO) — El papel se recoge en el rodillo a medida que se produce la impresión.



Sugerencia **TENSION** (TENSO) es la opción de rodillo de recogida recomendada cuando se imprime en rollos de papel largos. Eso ayuda a reducir el riesgo de sesgado del material.



Nota Si observa la presencia de bandas, ejecute la calibración de avance de material en el modo que esté utilizando. Consulte ¿Cómo...?

Modo de borde frontal (BORDE FRONTAL)

Esta opción permite definir la forma en que la impresora detecta la posición del material durante la carga o realizar cambios en la configuración del material en el panel frontal.



Nota Este ajuste no se aplica cuando utiliza el rodillo de recogida.



Parámetros:

- **NORMAL** (NORMAL) — Detecta el borde anterior del papel cuando éste se sustituye o se carga; a continuación, completa la carga tras comprobar el sesgado.
- **REDUCED** (REDUCIDO) — Detecta el borde anterior del papel cuando éste se sustituye o se carga; a continuación, completa la carga después de detectar el borde del papel mediante su rebobinado.



Nota El ajuste recomendado es **NORMAL** (NORMAL). Si selecciona **REDUCED** (REDUCIDO), siga estas instrucciones:

- Corte el borde del material de forma que quede paralelo a la línea de guía y, a continuación, cargue el material. Si el borde del material no es recto, la impresora depositará tinta en la platina, lo que puede provocar choques con el cabezal.
- Cargue el material después de comprobar que no hay arrugas en el borde del material. Los materiales arrugados pueden provocar choques con el cabezal.
- Cargue el material después de comprobar que no hay cintas ni pegamento en el borde del material. Si utiliza materiales con cinta adhesiva o pegamento, se pueden producir atascos de material.

Ajuste de nivel de vacío (NIVEL DE VACIO)

Utilice la opción **VACUUM LEVEL** (NIVEL DE VACIO) para configurar la potencia de succión del ventilador de aspiración en la platina de impresión en función del tipo de papel seleccionado.

#VACUUM LEVEL >01:NORMAL

Parámetros:

- **NORMAL** (NORMAL) — Nivel de succión del ventilador normal.
- **LOW** (BAJO) — Nivel de succión del ventilador bajo.

Ajuste de temperatura inicial para el calentador frontal (TEMP. CAL. FRONTAL)

Utilice esta opción para configurar la temperatura del calentador frontal para el tipo de material seleccionado.

#FRONT HEATER T >01:30C

#FRONT HEATER T >01:086F

Parámetros: 15 °C a 55 °C o ** para apagar el calentador.



Nota Para conversiones Celsius/Fahrenheit:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Nota Este valor sólo se aplicará si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) se establece en **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.).

Ajuste de temperatura inicial para el calentador de impresión (TEMP. CABEZALES)

Utilice esta opción para configurar la temperatura del calentador de impresión para el tipo de material seleccionado.

#PRINT HEATER T >01:40C

#PRINT HEATER T >01:104F

Parámetros: 15 °C a 55 °C o ** para apagar el calentador.



Nota Para conversiones Celsius/Fahrenheit:

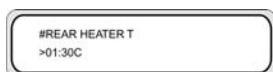
$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Nota Este valor sólo se aplicará si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) se establece en **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.).

Ajuste de temperatura inicial para el calentador posterior (TEMP. CALENT. POST.)

Utilice esta opción para configurar la temperatura del calentador posterior para el tipo de material seleccionado.



Parámetros: 15 °C a 55 °C o ** para apagar el calentador.



Nota Para conversiones Celsius/Fahrenheit:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Nota Este valor sólo se aplicará si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) se establece en **HEAT PANEL** (PANEL DE CALENT.).

Ajuste de banda de color (RAYA DE COLOR)

En todos los trazados se imprime una banda de color. Eso asegura que todos los inyectores de cabezal de impresión se utilizan en todas las impresiones, incluso si la imagen impresa no incluye determinados colores. La banda de color evita el secado de los inyectores incluso cuando no se utilizan durante un cierto tiempo porque no se necesitan para las imágenes impresas. Esta opción activa o desactiva la impresión de la banda de color para el tipo de material seleccionado.



Parámetros:

- **OFF** (DESACTIVADO) — No se imprime la banda de color.
- **ON** (ACTIVADO) — Se imprime la banda de color.



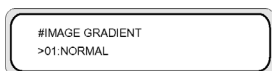
Nota El uso de la banda de color añade 40 mm (1,57 pulg.) al margen de impresión.

Nota Es recomendable que, siempre que sea posible, establezca la opción **COLOR STRIPE** (RAYA DE COLOR) en **ON** (ACTIVADO). Cuando no se imprime la banda de color el rendimiento de los inyectores de cabezal de impresión se puede ver afectado.

La banda de color se imprime en la impresión de prueba incluso cuando la opción está establecida en **OFF** (DESACTIVADO).

Ajuste del modo de emisión del cabezal de impresión (IMAGE GRADIENT)

Utilice esta opción para el tipo de medio seleccionado cuando observe la presencia de bandas o los inyectores del cabezal de impresión estén mal orientados y desee una aplicación más gradual de la tinta. Esta aplicación modifica el modo de emisión del cabezal de impresión.



Parámetros:

- **NORMAL** (NORMAL) — Predeterminado
- **HIGHLIGHT** (RESALTADO) — Modifica el modo de emisión del cabezal de impresión



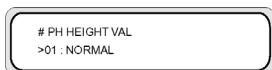
Sugerencia La acción del modo **HIGHLIGHT** (RESALTADO) de los cabezales de impresión puede resultar útil para evitar la desactivación de los inyectores de un color específico cuando se imprime una gran cantidad de imágenes que no utilizan dicho color.



Nota **HIGHLIGHT** (RESALTADO) reduce la velocidad de impresión. Es recomendable limpiar los cabezales y restablecer la opción en **NORMAL** (NORMAL).

Ajuste de altura de cabezal de impresión (VALOR ALTURA CABEZ.)

Utilice esta opción para configurar la altura del cabezal de impresión para el tipo de material seleccionado. Modifique esta opción cuando cambie la altura del carro de impresión. Consulte [¿Cómo...? Cambio de la altura del cabezal.](#)



Parámetros:

- **NORMAL** (NORMAL) — Predeterminado.
- **HIGH** (ALTO) — Para materiales gruesos.

Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(L))

En el tipo de material seleccionado, utilice esta opción para ajustar la posición de todos los cabezales del lateral izquierdo cuando utilice la impresión bidireccional.

Introduzca un valor de ajuste en función de la impresión del patrón de ajuste de cabezal. Consulte ¿Cómo...? [Calibración de la impresora.](#)

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: Color de la tinta

Orden de presentación: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(R))

En el tipo de material seleccionado, utilice esta opción para ajustar la posición de todos los cabezales del lateral derecho cuando utilice la impresión bidireccional.

Introduzca un valor de ajuste basado en la impresión de la calibración bidireccional. Consulte ¿Cómo...? [Calibración de la impresora.](#)

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: Color de la tinta

Orden de presentación: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Modo de limpieza de cabezales de impresión (LIMPIEZA CABEZALES)

Utilice esta opción para seleccionar un modo de limpieza de cabezales automático para el tipo de material seleccionado.

#PH CLEANING
>01:START & END

Parámetros:

- **START & END** (INICIO Y FIN) — Realiza la limpieza al inicio y al final de la impresión en función del historial de impresiones.
- **DURING PRINT** (DURANTE IMPRES.) — Realiza la limpieza después de un determinado período de tiempo, incluso durante la impresión.



Nota DURING PRINT (DURANTE IMPRES.) puede provocar la aparición de bandas en la imagen.



Nota Cuando se selecciona el rebobinado **TENSION** (TENSO) o la opción **BACK & FWD** (RETR. Y AVANZAR) (modo **MEDIA ADV MODE** (MODO AVANCE PAPEL)), la impresora sólo utilizará **START & END** (INICIO Y FIN) aunque haya seleccionado **DURING PRINT**. (DURANTE IMPRES.).

Quando se selecciona **DURING PRINT** (DURANTE IMPRES.) y la limpieza interrumpe la impresión de una imagen, el papel retrocede de forma que pueda continuar la impresión de la imagen iniciada antes de la limpieza. El recorrido del retroceso se puede configurar mediante la opción **BACK ADJUST VAL** (VALOR DE REAJUSTE).

Ajuste de retroceso del material (VALOR DE REAJUSTE)

Esta opción configura la cantidad de retroceso cuando un proceso de limpieza automática interrumpe la impresión de una imagen.

Configure un valor de ajuste de retroceso para el material basado en el patrón de ajuste de retroceso. Consulte ¿Cómo... [Calibración de la impresora?](#).

#BACK ADJUST VAL
>01:0000PULSE

Parámetros: ±2000 pulsos (+5 mm), 1 pulso=2,5 µm



Sugerencia Una vez impreso el patrón de ajuste de retroceso, mida la distancia de inicio. Intente configurar el valor en 0005, repita la impresión del patrón de ajuste de retroceso, vuelva a medir la distancia y modifique el valor si es necesario. Al aumentar el valor se aumenta la distancia.

Preferencia de avance de material (PREF. DE AVANCE)

Utilice esta opción para definir la prioridad del panel frontal de la impresora o del RIP de software en la configuración de avance del material para el tipo de material seleccionado. Si selecciona la prioridad del RIP de software, la impresora ignora la configuración de avance del material definida en el panel frontal y utiliza la configuración del RIP.

#ADVANCE PREF
>01:SOFTWARE

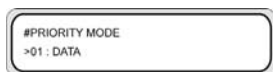
Parámetros:

- **SOFTWARE** (SOFTWARE) — Establece la prioridad del RIP.
- **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL) — Establece la prioridad del panel frontal de la impresora.

Preferencia de modo de impresión (PREF. MODO IMPRES.)

Utilice esta opción para definir la prioridad del panel frontal de la impresora o del RIP de software en la configuración del modo de impresión para el tipo de material seleccionado. Si selecciona la prioridad del

RIP de software, la impresora ignora la configuración de modo de impresión definida en el panel frontal y utiliza la configuración del RIP.

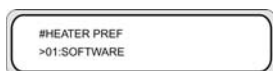


Parámetros:

- **SOFTWARE** (SOFTWARE) — Establece la prioridad del RIP.
- **FRONT PANEL** (PANEL FRONTAL) — Establece la prioridad del panel frontal de la impresora.

Preferencia de calentador (PREF. DE CALENTADOR)

Utilice esta opción para definir la prioridad del panel frontal de la impresora o del RIP de software en la configuración del calentador para el tipo de material seleccionado. Si selecciona la prioridad del RIP de software, la impresora ignora la configuración del calentador definida en los paneles frontales de la impresora y el calentador y utiliza la configuración del RIP.

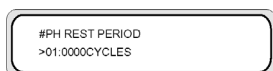


Parámetros:

- **SOFTWARE** (SOFTWARE) — Establece la prioridad del RIP.
- **HEAT PANEL** (PANEL FRONTAL) — Establece la prioridad del panel frontal de la impresora.

Período de reposo del cabezal (PH REST PERIOD)

Utilice esta opción para definir el número de pases que realiza el carro de cabezales antes de detenerse de acuerdo con el tipo de papel seleccionado.



Parámetros:

- **CYCLES** (CICLOS) — Número de pases

Tiempo de reposo del cabezal (PH REST TIME)

Utilice esta opción para definir la cantidad de tiempo que el carro del cabezal de impresión se detiene entre los distintos pases de impresión para el tipo de papel seleccionado.



Parámetros:

- **TIME** (TIEMPO) — Tiempo en minutos y segundos

Reposo de temperatura de los cabezales (PH TEMP REST)

Utilice esta opción si desea que la impresión se detenga cuando existe un desfase importante entre la temperatura establecida para el calentador de impresión de papel y la temperatura de los cabezales.



Parámetros:

- **ON** (ACTIVADO) — Detiene la impresión
- **OFF** (DESACTIVADO) — La impresión continúa

Valores predeterminados para los tipos de papel

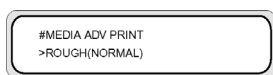
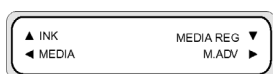
La impresora se suministra con un juego de tipos de material instalados de fábrica. Salvo el tipo de material 01, puede modificar o eliminar el resto de tipos de material. En la siguiente tabla se muestran los tipos de material instalados de fábrica.

	1	2	3	4	5
NOMBRE	PAPEL	Satinado	Mate	Rótulo	BLT_B (retroiluminada)
MEDIA ADV. VALUE (VALOR AVANCE PAPEL)	(Base) +0,00%	(Base) +0,16%	(Base) +0,16%	(Base) +0,14%	(Base) +0,14%
VALOR TIEMPO SECADO	0 seg.	0 seg.	0 seg.	0 seg.	0 seg.
MODO DE IMPRESION	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
DIRECCION IMPRESION	BIDIR.	BIDIR.	BIDIR.	BIDIR.	BIDIR.
TIEMPO APLANAM.	NINGUNO	NINGUNO	NINGUNO	NINGUNO	NINGUNO
USAR PROTEC. BORDES	SI	SI	SI	SI	SI
MEDIA ADV. MODE (MOD0 AVANCE PAPEL)	SOLO AVANZAR	SOLO AVANZAR	SOLO AVANZAR	SOLO AVANZAR	SOLO AVANZAR
MODO RODILLO RECOG.	SUELTO	SUELTO	SUELTO	SUELTO	SUELTO
BORDE FRONTAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
NIVEL DE VACIO	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL

	1	2	3	4	5
TEMP. CAL. FRONTAL	NINGUNO	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
TEMP. CABEZALES	NINGUNO	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
TEMP. CALENT. POST.	NINGUNO	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
RAYA DE COLOR	ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO
PREF. DE AVANCE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE
YY BIDIR DEF (L)	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A
YY BIDIR DEF (R)	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A
LIMPIEZA CABEZALES	MODO 1	MODO 1	MODO 1	MODO 1	MODO 1
VALOR DE REAJUSTE	0	0	0	0	0
PREF. MODO IMPRES.	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE
PREF. DE CALENTADOR	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE

Calibración de avance de papel

La calibración de avance de papel se configura mediante el menú **M.ADV** (AV. PAPEL). Pulse la tecla ► para definir y configurar los valores.



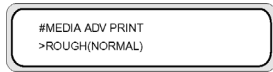
Impresión de calibración de avance del material

Seleccione **MEDIA ADV PRINT** (IMPRESION AV. PAPEL) para imprimir un patrón de calibración que indique los valores de avance de material óptimos.

Hay dos patrones disponibles: **ROUGH** (ESBOZO) imprime un patrón de avance de material desde 99,0% hasta 101,0% en intervalos de 0,25%; **DETAIL** (DETALLE) imprime un patrón de avance de material en intervalos de 0,06% comenzando desde el ajuste actual $\pm 0,12\%$.

Utilice el patrón **ROUGH** (ESBOZO) para obtener los valores iniciales; utilice el patrón **DETAIL** (DETALLE) cuando necesite mayor precisión. El modo de impresión seleccionado afectará también a los patrones de calibración de avance del material.

Pulse la tecla CANCEL para interrumpir la impresión.



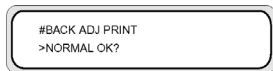
Parámetros:

- **ROUGH (NORMAL)** (NORMAL) — modos de impresión estándar y de alta velocidad
- **ROUGH (H-QUAL)** (ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **ROUGH (H-DENS)** (ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **ROUGH (DRAFT)** (BORRADOR) — modo de impresión de borrador.
- **ROUGH (H-QUAL2)** (ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **ROUGH (H-DENS2)** (ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **DETAIL (NORMAL)** (NORMAL) — modos de impresión estándar y de alta velocidad
- **DETAIL (H-QUAL)** (ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **DETAIL (H-DENS)** (ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **DETAIL (DRAFT)** (BORRADOR) — modo de impresión de borrador.

Impresión de ajuste de retroceso

Esta opción imprime un patrón que permite ajustar la cantidad de retroceso que se aplica al tipo de material que está cargando.

Seleccione un parámetro basado en el modo de impresión.

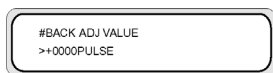


Parámetros:

- **NORMAL** (NORMAL) — modos de impresión estándar y de alta velocidad
- **H-QUALITY** (ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **H-DENSITY** (ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **H-QUALITY2** (ALTA CALIDAD) — modo de impresión de alta calidad
- **H-DENSITY2** (ALTA DENSIDAD) — modo de impresión de alta densidad
- **DRAFT** (BORRADOR) — modo de impresión de borrador.

Valor de ajuste de retroceso del material

Utilice esta opción para configurar el retroceso del material obtenido del patrón de ajuste de retroceso.



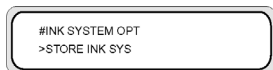
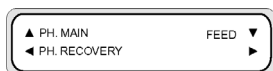
Parámetros: ±2000 pulsos (±5 mm)

1 pulso=2,5µm

Menú PH. MAIN (MANT. CAB.)

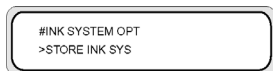
Utilice el menú **PH. MAIN** (MANT. CAB.) para realizar las tareas de mantenimiento sobre la unidad de protección y el limpiador y para lavar el sistema de tinta. Consulte [¿Cómo se mantiene la impresora?](#).

Pulse la tecla ▲ para acceder al menú de mantenimiento.



Optimización del sistema de tinta (INK SYS OPT)

Utilice la opción **INK SYS OPT** (OPTIM. SIST. TINTA) para seleccionar un procedimiento de limpieza de mantenimiento.



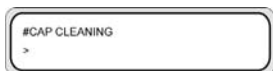
Parámetros:

- **STORE INK SYS** (ALMAC. SIS. TINTA) — utilice este parámetro para limpiar los cabezales de impresión y el recorrido de la tinta con el líquido de mantenimiento mientras se purga el sistema de tinta; a continuación, recargue el líquido de mantenimiento en la impresora para garantizar un almacenamiento de larga duración. Se necesitan seis cartuchos de líquido de mantenimiento y seis cartuchos de depuración.
- **CLEAN INK SYS** (LIMP. SIST. TINTA) — utilice este parámetro para limpiar los cabezales con el líquido de limpieza tras un largo período de almacenamiento. Se necesitan seis cartuchos de líquido de limpieza y seis cartuchos de impresión.
- **CAP CLEANING** (LIMPIEZA UNID. PROTEC.) — utilice esta opción para desplazar el carro del cabezal de impresión a la posición de limpieza de forma que permite limpiar manualmente la unidad de protección.

- **WIPER CLEANING** (LIMP. LIMPIADOR) — utilice esta opción para elevar la cuchilla del limpiador de forma que pueda limpiarse manualmente.
- **WASH PRINTHEADS** (LAVAR CABEZALES) — utilice esta opción para rellenar la unidad de protección con tinta e impregnar el cabezal de impresión (superficie de inyectores) con la tinta de 1 a 2 horas a fin de eliminar las obstrucciones de los inyectores.
- **CHARGE INK SYS** (CARGAR SIST. TINTA) — utilice este parámetro durante la depuración del sistema de tinta.

Limpeza de la unidad de protección (CAP CLEANING)

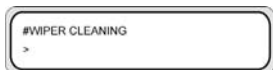
Utilice esta opción para desplazar el carro del cabezal de impresión a la posición de limpieza, de forma que permita la limpieza manual de la unidad de protección.



Parámetros: ninguno.

Limpeza del limpiador (WIPER CLEANING)

Utilice esta opción para elevar la cuchilla del limpiador de forma que puede limpiarla manualmente.

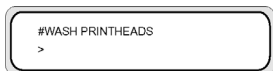


Parámetros: ninguno.

Lavado de cabezales (LAVAR CABEZALES)

Utilice esta opción para rellenar la tapa con tinta e impregnar el cabezal de impresión (superficie de inyectores) en la tinta de 1 a 2 horas para eliminar las obstrucciones de los inyectores. Si es posible, deje este proceso durante toda la noche.

Utilice esta opción cuando no pueda arreglar los inyectores mediante varios procesos de limpieza.



Parámetros: ninguno.



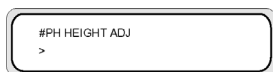
Nota Realice siempre la limpieza (normal) después de rellenar la tapa.

Si la superficie del cabezal de impresión no queda limpia incluso después de la limpieza de los cabezales durante la noche, póngase en contacto los servicios de Asistencia técnica de HP.

Altura de los cabezales (PH HEIGHT ADJ)

Utilice esta opción de menú para ajustar la altura del cabezal de impresión.

Después de realizar esta operación, se abre la protección y se puede ajustar la altura del carro. Consulte [¿Cómo...? Cambio de la altura del cabezal.](#)

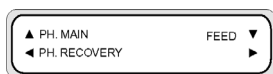


Parámetros: ninguno.

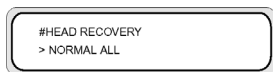
Menú PH.RECOVERY (RECUPERACION CABEZ.)

Este menú se utiliza para limpiar los cabezales de impresión de la impresora. Consulte [¿Cómo...? Recuperación normal de cabezales.](#)

Pulse la tecla ◀ para seleccionar las opciones del menú **PH.RECOVERY** (RECUPERACION CABEZ.).



tecla ◀

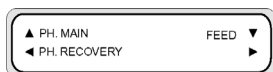


Parámetros:

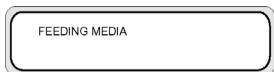
- **NORMAL ALL** (NORMAL TODOS) — realiza la limpieza normal de todos los cabezales.
- **STRONG ALL** (FUERTE TODOS) — realiza una limpieza profunda de todos los cabezales.
- **STRONG Lc,Lm,K** (FUERTE Cc,Mc,N) — realiza una limpieza profunda de los cabezales de impresión cian claro, magenta claro y negro.
- **STRONG Y,M,C** (FUERTE A,M,C) — realiza una limpieza profunda de los cabezales de impresión cian, magenta y amarillo.

Menú FEED (ALIMENTACIÓN)

Esta opción permite introducir el material a lo largo del recorrido de impresión. Mantenga pulsada la tecla ▼ para introducir el material a lo largo del recorrido de impresión. Si se utiliza una hoja de corte, la hoja se descarga.



Al pulsar la tecla ▼, aparece un mensaje de alimentación de material en el panel frontal.

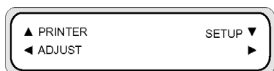


Al soltar la tecla ▼ se detiene la alimentación del material y aparece el menú superior en el panel frontal en modo de fuera de línea.

Menú PRINTER (IMPRESORA)

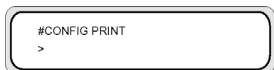
Este menú se utiliza para imprimir informes del estado de la impresora.

Al pulsar la tecla ▲, puede seleccionar el informe que desea imprimir.



Impresión de configuración (CONFIG PRINT)

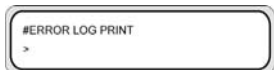
Esta opción imprime información sobre la impresora, los ajustes del panel y el tipo de material.



Parámetros: ninguno.

Impresión de información del registro de errores (ERROR LOG PRINT)

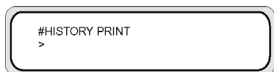
Esta opción imprime la información del registro de errores guardada en la impresora.



Parámetros: ninguno.

Impresión del historial (HISTORY PRINT)

Esta opción imprime información del mantenimiento de la impresora.

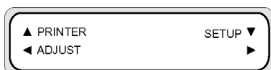


Parámetros: ninguno.

Menú ADJUST (AJUSTAR)

Este menú se utiliza para configurar los parámetros de ajuste mecánico. Para obtener información detallada acerca de cómo imprimir los patrones, consulte [Calibración de la impresora](#).

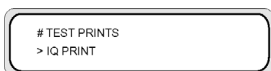
Al pulsar la tecla ◀ se pueden configurar los parámetros de ajuste mecánico.



Impresión del patrón de ajuste (TEST PRINTS)

Este menú se utiliza para imprimir los patrones de ajuste eléctricos y mecánicos de la impresora.

Al pulsar la tecla CANCEL durante la impresión, se puede detener la impresión.



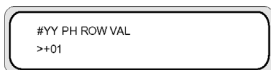
Parámetros:

- **IQ PRINT** (IMPRES. CALID. IMAGEN). Imprime un patrón de bloque con negro y otro color.
- **PH ROW** (FILA CABEZ.). Imprime el patrón de alineación del cabezal de impresión.
- **PH TO PH** (CABEZAL A CABEZAL). Imprime el patrón de alineación de cabezal a cabezal.
- **BIDIRECTION DEF** (DEF. BIDIRECT.). Imprime el patrón de ajuste de impresión bidireccional.
- **BIDIRECTION F.D.** (BORRADOR OPTIMO BIDIR.) Imprime el patrón de ajuste de impresión para el modo de impresión Borrador óptimo.

Ajuste de posición de inyectores de cabezal de impresión (#YY PH ROW VAL)

Ajusta el ángulo de expulsión de los inyectores del cabezal de impresión.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón PH ROW.



YY: Color de la tinta

Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición de cabezal de impresión (VALOR CAB. A CAB. #YY)

Ajusta la posición de cabezal a cabezal.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste CABEZAL A CABEZAL.

#YY PH TO PH VAL
+01

YY: Color de la tinta

Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF(L))

Utilice esta opción para ajustar la posición (izquierda) de impresión bidireccional del cabezal.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste BIDIRECTION DEF.

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: Color de la tinta

Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR DEF (R))

Utilice esta opción para ajustar la posición (derecha) de impresión bidireccional del cabezal.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste BIDIRECTION DEF.

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: Color de la tinta

Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (izquierda) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (L)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (I))

Utilice esta opción para ajustar la posición (izquierda) de impresión bidireccional del cabezal en el modo de impresión Borrador óptimo.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste BIDIRECTION F.D. (BORRADOR OPTIMO BIDIR.)

#YY BIDIR F.D(L)
>01:+00

YY: Color de la tinta

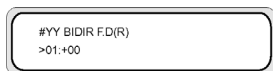
Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste de posición (derecha) de impresión bidireccional (YY BIDIR F.D (R)) (YY BORRADOR OPTIMO BIDIR. (D))

Utilice esta opción para ajustar la posición (derecha) de impresión bidireccional del cabezal en el modo de impresión Borrador óptimo.

Introduzca un valor de ajuste de acuerdo con el patrón de ajuste BIDIRECTION F.D. (BORRADOR OPTIMO BIDIR.)



YY: Color de la tinta

Orden de presentación: N -> Mc -> Cc -> A -> M -> C

Parámetros: signo (+/-), valor (-32 a +31)

Menú SETUP (CONFIG.)

Este menú se utiliza para configurar o mostrar las opciones de configuración de la impresora. Al pulsar la tecla ▼ se pueden establecer las opciones de configuración de la impresora.



Idioma del panel frontal (LANGUAGE)

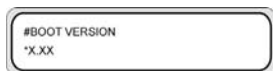
Esta opción establece japonés o inglés para los mensajes mostrados en el panel frontal. El valor inicial es English.



Parámetros: ENGLISH, JAPANESE.

Mostrar versión de arranque (VERSION DE ARRANQUE)

Esta opción muestra la versión de arranque.



Parámetros: ninguno.

Advertencia acústica (BEEP)

Esta opción activa o desactiva la emisión de una advertencia acústica.

```
#BEEP
>ON
```

Parámetros: ON, OFF

Mostrar versión de firmware (VERSION DE FIRMWARE)

Esta opción muestra la versión de firmware de la máquina.

```
#PRINTER FW VER
*X.XX_YY
```

Parámetros: ninguno.

Mostrar versión de PCA principal (VERS. PCA PRINCIPAL)

Esta opción muestra el número de versión del PCA principal.

```
#MAIN PCA VER
*X.X
```

Parámetros: ninguno.

Mostrar versión de placa ICB (PCA DE CARRO)

Esta opción muestra el número de versión de PCA del carro de la impresora.

```
#CARRIAGE PCA
*X.X
```

Parámetros: ninguno.

Mostrar versión ASIC (VERS. ASIC)

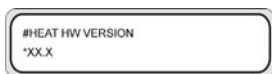
Esta opción muestra la versión ASIC.

```
#ASIC VERSION
*X.XX
```

Parámetros: ninguno.

Mostrar versión de hardware del calentador (HEATER HW VER)

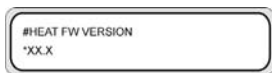
Esta opción muestra la versión del hardware del calentador.



Parámetros: ninguno.

Mostrar versión de firmware del calentador (HEATER HW VER)

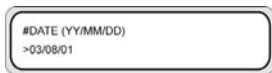
Esta opción muestra la versión de firmware del calentador. Si no se reconoce el calentador, se muestra "--.-".



Parámetros: ninguno.

Configuración de la fecha del sistema (SYSTEM DATE)

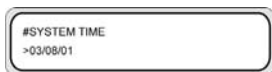
Esta opción configura la fecha del sistema utilizada en la unidad en YY (año), MM (mes), DD (día).



Parámetros: 00/01/01 a 99/12/31.

Configuración de la hora del sistema (SYSTEM TIME)

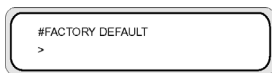
Esta opción configura la hora de la impresora.



Parámetros: 00 : 00 a 23 : 59.

Configuración predeterminada de fábrica (FACTORY DEFAULT)

Esta opción configura todos los parámetros a los ajustes predeterminados de fábrica.



Parámetros: ninguno.

Dirección USB (USB ADDRESS)

Esta opción muestra la dirección USB de la impresora.

#USB ADDRESS
*XXX

Parámetros: ninguno.

Velocidad USB (USB SPEED)

Esta opción establece la velocidad del puerto USB.

#USB SPEED
*HIGH-SPEED

Parámetros: HIGH, FULL

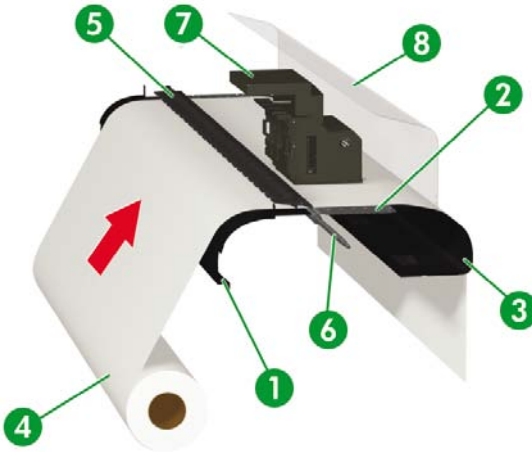
15 Información sobre los calentadores

En este capítulo se describen el control de la temperatura, el panel frontal del calentador, las operaciones de modo de configuración de parámetros y los mensajes de error del controlador del calentador.

- Calentadores
- Configuración de temperatura del calentador
- Mensajes de error del calentador

Calentadores

La impresora incluye tres calentadores para fijar y estabilizar la imagen impresa en el material. Cada calentador se controla de forma independiente.



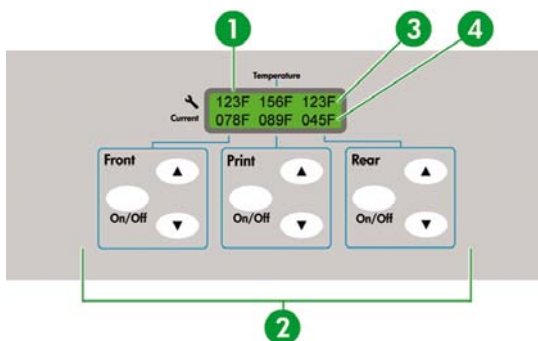
1. Calentador frontal (precalienta el material)
2. Calentador de impresión (fija la tinta en el material)
3. Calentador posterior (seca la tinta y estabiliza la imagen impresa)

4. Rollo de material
5. Rodillo de presión
6. Rodillo de rejilla
7. Carro
8. Cubierta trasera



ADVERTENCIA Nunca toque los calentadores ya que pueden producir quemaduras y tenga cuidado cuando toque cualquier componente de la impresora cercano a los calentadores.

Configuración de temperatura del calentador



1. Panel frontal de calentador
2. Teclas de ajuste de activación/desactivación y temperatura del calentador.
3. Temperatura preestablecida
4. Temperatura actual

Las temperaturas del calentador están preestablecidas automáticamente para todos los tipos de materiales. En condiciones normales de funcionamiento, no necesita configurar la temperatura.

Utilice el panel frontal del calentador sólo cuando necesite realizar ajustes finos a la temperatura del calentador.

- Ajuste de activación/desactivación: utilice la tecla ON/OFF para cada calentador.
- Ajuste de temperatura: utilice las teclas arriba o abajo para cada calentador.

- Pantalla del panel frontal (cuando el calentador está activado):
 - Línea superior: temperatura preestablecida para cada calentador
 - Línea inferior: temperatura actual de cada calentador
- Pantalla del panel frontal (cuando el calentador está desactivado):
 - Línea superior: OFF para cada calentador
 - Línea inferior: temperatura actual de cada calentador

El rango de temperaturas predeterminado está configurado entre 15° C y 55° C.

Temperatura preestablecida de calentador por material

A continuación se muestran las temperaturas preestablecidas de calentador por cada tipo de material. Preestablezca la temperatura de calentador según el material utilizado.

Material	Tipo de material	Delantero	Imprimir	Trasero	Modo de impresión
Cloruro de vinilo satinado	Satinado	45°C	40°C	45°C	4 pases - bidireccional
Cloruro de vinilo mate	Mate	45°C	40°C	45°C	4 pases - bidireccional
Rótulo	Rótulo	45°C	40°C	45°C	4 pases - bidireccional

Se recomienda que los calentadores delantero, de impresión y trasero se configuren a temperaturas inferiores a 50 °C, 45 °C y 50 °C, respectivamente. Cuando el calentador de impresión está configurado por encima de 45 °C, se recomienda que el modo de movimiento del cabezal de impresión se configure en **HIGHLIGHT** (RESALTADO).



Nota Cuando la temperatura del calentador de impresión se configura demasiado alta, mejora la fijación de la tinta en el material, pero se pueden producir arrugas en el material o impresiones borrosas. Ajuste la temperatura del calentador según el tipo de material y la temperatura ambiente.

Cuando la temperatura del calentador de impresión se configura demasiado alta, la impresora puede imprimir a una velocidad menor para asegurar una calidad de impresión estable.

Configure la temperatura de los calentadores delantero/trasero 5 °C por encima de la temperatura del calentador de impresión. Un mal equilibrio de temperaturas entre los calentadores delantero/trasero y el calentador de impresión puede producir arrugas en el material.

Flujo de configuración de temperatura de calentador

1. Si selecciona el tipo de papel durante la carga, el valor inicial de la temperatura de cada calentador de dicho papel se configura en el panel frontal del calentador:
 - Si se ha configurado el valor inicial de temperatura, se activa el calentador pero no comienza el calentamiento.
 - Si el valor de temperatura inicial se configura en **, el calentador se apaga. La temperatura configurada en el panel frontal del calentador muestra **OFF** (DESACTIVADO).
2. Si los datos del trabajo de impresión se envían desde el equipo (PC), no se ejecutará ninguna de las siguientes operaciones antes de que comience la impresión:
 - a. Si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) establecida para el papel es **SOFTWARE**:
 - La temperatura configurada en el RIP (datos de impresión, trabajo) sobrescribe a la temperatura configurada en el panel frontal de calentador y se inicia el calentamiento. El calentamiento no se inicia si el valor de la temperatura está configurado en **OFF** (DESACTIVADO).
 - Si la temperatura no se configura en el RIP (datos de impresión, trabajo), el calentamiento se inicia con la configuración de la temperatura en el panel frontal de calentador.
 - b. Si la opción **HEATER PREF** (PREF. DE CALENTADOR) establecida para el papel es **HEAT PANEL**:
 - Se ignora la temperatura configurada en el RIP y el calentamiento se inicia con la configuración de la temperatura en el panel frontal de calentador.
3. La impresión se inicia cuando las temperaturas actuales de todos los calentadores (frontal, de impresión y posterior) alcanzan un valor superior a la temperatura configurada -2 °C.

Si la temperatura actual es mayor que la temperatura configurada, la impresión se inicia sin esperar el descenso de temperatura. El control de temperatura garantiza que los calentadores mantienen la temperatura configurada incluso después de haber comenzado la impresión.
4. Durante la impresión, la temperatura se puede ajustar mediante las teclas ▲ o ▼ en el panel frontal de calentador.

La temperatura modificada se aplica a la temperatura configurada incluso después de haber finalizado la impresión.
5. El trabajo de impresión regresa al paso (2).

Para configurar el valor inicial de temperatura de los calentadores delantero, de impresión y trasero y el ajuste **HEAT PREF** (PREF. DE CALENTADOR) (calentador), consulte Más información sobre... [Menú MEDIA REG \(REG. PAPEL\)](#).



Sugerencia El panel frontal de calentador muestra la temperatura configurada del calentador en todos los casos.

Control de temperatura

En las siguientes tablas se describe el control de la temperatura de calentador.

Mantenimiento de la temperatura preestablecida

Función:	Calentar el material, reducir el tiempo de secado de la tinta, mejorar la fijación de la tinta al material y evitar las arrugas en el material.
Estado:	Estado del mantenimiento de la temperatura de cada calentador a la temperatura preestablecida en el panel frontal de calentador.
Condiciones:	<ol style="list-style-type: none">1. Si el ajuste ON/OFF del panel frontal del calentador está configurado en ON y se ha recibido un comando de impresión.2. En la condición (1) anterior y a la hora especificada por el tiempo de retraso después de recibir el comando de fin de impresión.

Mantenimiento de la temperatura de espera

Función:	Reducir el tiempo necesario para alcanzar la temperatura preestablecida de inicio de impresión.
Estado:	Estado de mantenimiento de la temperatura de calentador a la temperatura de espera especificada (35° C) para todos los calentadores. Cuando la temperatura preestablecida es inferior a la temperatura de espera especificada (35° C), la impresora mantiene la temperatura preestablecida.
Condiciones:	Después de alcanzar la temperatura preestablecida, si se ha configurado el tiempo de retraso.

Desactivación de los calentadores

Función:	Prevenir el consumo excesivo de corriente, proteger el material de daños producidos por el calentamiento y proteger al usuario de quemaduras al tocar los calentadores cuando no se está realizando ninguna impresión.
Estado:	Estado de alcance lento de la temperatura ambiente.
Condiciones:	En todos los casos, excepto el mantenimiento de la temperatura preestablecida o la temperatura de espera.
Inicio de calentamiento:	Se recibe el comando de inicio de impresión y se inicia el calentamiento. La impresión no se inicia hasta que los calentadores han alcanzado la temperatura preestablecida.
Inicio de impresión:	Los calentadores alcanzan la temperatura preestablecida y se inicia la impresión.
Fin de impresión:	Se recibe el comando de fin de impresión y finaliza la impresión.

Panel frontal de calentador

Pantalla en modo normal



	Calentador frontal	Calentador de impresión	Calentador posterior
Temperatura preestablecida	AAA	BBB	CCC
Temperatura actual	XXX	YYY	ZZZ

U indica la unidad de temperatura: C (Celsius) o F (Fahrenheit).

La temperatura se mide y actualiza cada 5 segundos.

Pantalla — calentador activado



Cuando se calienta cada calentador, aparece un signo más (+) en lugar de la unidad de temperatura actual de cada calentador en la segunda línea. La unidad mostrada se restaura a la finalización del calentamiento. En el ejemplo de la pantalla anterior, el calentador frontal está calentado.

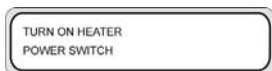
Pantalla — calentador desactivado

Aparece OFF en el área de visualización de temperatura de configuración del calentador que esta apagado. No se muestra la unidad de temperatura del calentador desactivado. El área de la temperatura actual se muestra tal cual.



Pantalla — alimentación de CA del calentador desactivada

Aparece TURN ON HEATER POWER SWITCH en el panel frontal.



Modo de configuración de parámetros del calentador

Este modo se utiliza cuando el operador configura los parámetros del sistema de control de calentadores.

Opciones y parámetros de configuración

Las opciones y los parámetros de configuración se muestran en la siguiente tabla.

Nº.	Elemento	Opción mostrada (línea superior)	Parámetros mostrados (línea inferior)	Descripción	Valor inicial
1	Unidad de temperatura	UNIT	CELSIUS FAHRENHEIT	–	CELSIUS
2	Tiempo de suspensión de calentamiento después de la impresión	DELAY TIME	00 a 30 MINUTOS	Unidad: minutos	05 MINUTOS
3	Tiempo de espera de calentamiento después de la finalización de DELAY TIME	TIEMPO DE ESPERA	0, 30, 60, 90, 120, CONTINUO	Unidad: minutos	30
4	Visualización de versión	VERSION	FW=vv.r HW=vv.r	Sólo visualización	–
5	Diagnóstico	DIAGNÓSTICO	NO, SI	NO: No se realizan los diagnósticos. SI: Se realizan los diagnósticos.	NO
6	Idioma de visualización	LANGUAGE	ENGLISH JAPANESE	–	ENGLISH
7	Salir de modo de configuración	EXIT	SI, NO	SI: Cierra el modo de configuración de parámetros. NO: No cierra el modo de configuración de parámetros.	SI

*1 Sólo visualización, se ignora la tecla ON/OFF.

Mensajes de error del calentador

Si aparece alguno de los siguientes mensajes de error en el panel frontal de calentador, póngase en contacto con los servicios de asistencia técnica de HP.

- Error del sistema



- No se puede detectar la tarjeta de relés



- Error de temperatura del termistor del calentador frontal (-10 °C o menos, 70 °C o más)



- Error de temperatura del termistor del calentador posterior (-10 °C o menos, 70 °C o más)



- Error de temperatura del termistor del calentador de impresión (-10 °C o menos, 70 °C o más)



- El termistor del calentador frontal no ha alcanzado la temperatura preestablecida después de 15 minutos



- El termistor del calentador posterior no ha alcanzado la temperatura preestablecida después de 15 minutos



- El termistor del calentador de impresión no ha alcanzado la temperatura preestablecida después de 15 minutos



- Se produce un error de prueba de interruptores en el diagnóstico



- Se ha producido un error de cruce de cero en el diagnóstico



16 Información sobre las especificaciones de la impresora

- Especificaciones
- Especificaciones ecológicas

Especificaciones

Elemento	Especificación / Función
Tecnología de impresión	Cabezales de inyección de tinta piezoeléctricos
Resolución — Alta calidad	720 dpi × 720 dpi
Resolución — Estándar	720 x 720 dpi
Resolución — Borrador óptimo	540 x 720 dpi
Resolución — Borrador	720 x 360 dpi
Velocidad de impresión	Cuatro minutos aproximadamente / A0 con 4 pases de impresión (se pueden producir cambios según la temperatura ambiente y la temperatura del cabezal de impresión)
Alimentación de material/dirección de carga	Suministro de material delantero, entrega de material trasera
Tipo de material	PVC, rótulo, cloruro de vinilo, lona
Ancho del material	Máximo 162,56 cm (64 pulg.)
Cartucho de tinta	Capacidad de 1000 ml de seis colores (negro, cian, magenta, amarillo, magenta claro, cian claro)
Ruido	En espera: 45 dB(A) o menos, en funcionamiento: 60 dB(A) o menos (sonido continuo)
Emisión de calor	Impresora: 720000 J/H o menos, calentador: 5148000 J/H o menos
Rango de impresión máximo garantizado	Área excluidos los márgenes superior e inferior (5 mm) y los márgenes derecho e izquierdo (5 mm); cuando se utiliza la guía de material, los márgenes derecho e izquierdo son 10 mm
Voltaje de suministro de alimentación	100 a 240 V CA
Frecuencia	50/60 Hz ±1 Hz
Consumo eléctrico	Impresora: 200 W o menos (en funcionamiento), calentador: 1440 W o menos (en funcionamiento)
Dimensiones externas	2525 mm (ancho) × 785 mm (fondo) × 1195 mm (altura) ±10 mm
Peso	230 kg o menos (sin incluir rollo de material y tinta)
Rango de temperaturas/humedad de funcionamiento	15 a 30 °C / 30% a 70% RH (sin condensación)
Rango de temperaturas/humedad sin funcionamiento	5 a 35 °C / 10% a 80% RH o menos (sin condensación)
Espacio de instalación	3325 mm (ancho) × 2785 mm (fondo) × 1700 mm (altura)
Espacio de mantenimiento	3325 mm (ancho) × 2785 mm (fondo) × 1700 mm (altura)

Especificaciones ecológicas

Para obtener las especificaciones ecológicas actualizadas sobre su impresora, visite el sitio <http://www.hp.com/> y busque "ecological specifications" (especificaciones ecológicas).

17 Información sobre los pedidos de suministros y accesorios

- Pedidos de suministros
- Pedidos de material
- Pedido de accesorios

Pedidos de suministros

Se pueden pedir los siguientes suministros de tinta de la impresora.

Tabla 17-1 Cartuchos de tinta

Cartucho	Capacidad (cm ³)	Número de referencia
HP 790 Negro	1000	CB271A
HP 790 Cian	1000	CB272A
HP 790 Magenta	1000	CB273A
HP 790 Amarillo	1000	CB274A
HP 790 Light Cyan	1000	CB275A
HP 790 Light Magenta	1000	CB276A
Botella de residuos de tinta HP 790	—	CB299A

Tabla 17-2 Kits de mantenimiento y limpieza

Nombre	Número de artículo	Observaciones
Kit de almacenamiento del sistema de tinta HP 790	CB297A	6 cartuchos de limpieza del sistema de tinta, 6 cartuchos de purga del sistema de tinta
Kit de limpieza del sistema de tinta HP 790	CB296A	6 cartuchos de limpieza del sistema de tinta, 6 cartuchos de purga del sistema de tinta
Kit de limpieza de unidad de protección HP	CB294A	
Kit de limpieza de limpiador HP	CB293A	

Pedidos de material

Los siguientes tipos de papel se proporcionan actualmente para su uso con la impresora.



Nota Probablemente esta lista cambie con el transcurso del tiempo. Si desea obtener más información, visite <http://www.hp.com/go/designjet/supplies/>.

Tabla 17-3 Papel HP

Nombre	Número de referencia	Tamaño
Rótulo de tejido HP Premium	Q8678A	36 pulgadas x 164 pies
HP Premium Scrim Banner	Q8679A	54 pulgadas x 100 pies
Rótulo de tejido HP Universal	Q8680A	36 pulgadas x 164 pies
HP Universal Scrim Banner	Q8681A	54 pulgadas x 100 pies
Vinilo autoadhesivo HP Premium	Q8682A	54 pulgadas x 150 pies
HP Premium Self Adhesive Vinyl	Q8683A	60 pulgadas x 150 pies
Película retroiluminada HP Premium	Q8684A	36 pulgadas x 66 pies
Película retroiluminada HP Premium	Q8685A	54 pulgadas x 66 pies
Papel Photo-Realistic HP Universal	Q8686A	36 pulgadas x 150 pies
HP Universal Photo-Realistic Paper	Q8687A	54 pulgadas x 150 pies

Pedido de accesorios

Se pueden pedir los siguientes accesorios de la impresora.

Nombre	Número de producto
Sistema de purificación de aire de 220V HP Designjet 9000s	Q6668A
Sistema de purificación de aire de 110V HP Designjet 9000s	Q6668B
Filtro APS HP Designjet 8000s/9000s	Q6679A
Secadora de alta velocidad HP Designjet	Q6667A
ONYX PosterShop 6.5 para HP Designjet	Q6669A
Cubiertas de papel para HP Designjet 9000s series	Q6680A

18 Información sobre la obtención de ayuda

- Servicio de atención al cliente de HP
- HP Designjet en línea

Servicio de atención al cliente de HP

Como su socio de asistencia estratégica, es nuestro deber ayudarle a mantener el buen funcionamiento de su negocio. El servicio de atención al cliente de HP le ofrece la mejor ayuda posible para garantizar el máximo rendimiento de su HP Designjet.

El servicio de atención al cliente de HP es un sistema de ayuda experta muy completo y de probada eficacia que ofrece a los clientes un servicio exclusivo mediante el uso de las nuevas tecnologías. Entre los servicios disponibles se incluyen servicios de configuración e instalación, herramientas para la solución de problemas, actualizaciones de garantías, reparaciones y servicios de intercambio, asistencia telefónica y en la Web, actualizaciones de software y servicios de automantenimiento. Para obtener más información sobre el servicio de atención al cliente de HP, visite la siguiente dirección:

<http://www.hp.com/go/designjet/>

o llame al número de teléfono que figura en la *Guía de servicio al cliente de HP* suministrada con la impresora.

Qué debe hacer antes de llamar:

- Revisar las sugerencias para la solución de problemas que aparecen en los apartados “El problema es” de esta guía.
- Revisar la documentación del controlador correspondiente suministrada con la impresora (para los usuarios que envíen archivos PostScript o para los que utilicen Microsoft Windows).
- Si utiliza controladores y RIP de software de terceros, consulte la documentación correspondiente.
- Si el problema parece estar relacionado con la aplicación de software, póngase en contacto con el proveedor de software.

- Si aún tiene dificultades, consulte el folleto Servicio de atención al cliente de HP que se suministra con la impresora. En este documento se incluye una lista de todos los servicios de asistencia al cliente disponibles para resolver los problemas con la impresora.
- Si llama a alguna oficina de Hewlett-Packard, tenga preparada la siguiente información para ayudarnos a resolver el problema lo antes posible:
 - Impresora que está utilizando (número del producto y número de serie, que se encuentran en una etiqueta en la parte posterior de la impresora)
 - Si aparece un código de error en el panel frontal, anótelo y consulte El problema es... Un mensaje de error
 - Equipo que está utilizando
 - Accesorios o software especial que esté utilizando (por ejemplo, colas de impresión, redes, cajas de interruptores, módems o controladores de software especiales)
 - Cable que se está utilizando (por número de referencia) y dónde se ha adquirido
 - Tipo de interfaz que se utiliza en la impresora (FireWire, USB o red)
 - Nombre y versión del software que se está utilizando
 - Si el problema es un error del sistema, se indicará un número de error. Registre el número de error y téngalo a mano

HP Designjet en línea

Disfrute de un mundo de servicios y recursos que ponemos a su disposición para asegurar que siempre saque el máximo partido de sus productos y soluciones HP Designjet.

Regístrese en HP Designjet Online, su comunidad de impresión en gran formato, en <http://www.hp.com/go/designjet/> para obtener acceso sin restricciones a:

- Descargas: los últimos firmware, controladores, software, perfiles de materiales, etc. para impresoras
- Asistencia técnica: solución de problemas en línea, servicios de asistencia al cliente y mucho más
- Foros para establecer contacto directo con expertos, tanto de HP como los colegas
- Seguimiento en línea de reparaciones cubiertas por la garantía, para mayor tranquilidad
- Documentación técnica y vídeos de formación
- Información más reciente sobre los productos: impresoras, suministros, accesorios, software, etc.
- Centro de suministros para obtener toda la información necesaria sobre la tinta y los materiales de impresión

Si personaliza el registro de los productos que ha adquirido y el tipo de negocio, y si define las preferencias de la comunicación: usted decide la información que necesita.

Regístrese en HP Designjet Online para obtener un rendimiento óptimo.

HP Designjet Online está disponible en inglés, alemán, francés, italiano, español, portugués, japonés, coreano, chino simplificado y chino tradicional.

Índice

- A**
 - accesorios
 - pedido 199
 - ADJUST (AJUSTAR), menú 178
 - ajuste de posición del cabezal de impresión 108
 - altura de los cabezales, menú 175
 - avance de papel, calibración 172
- C**
 - calentador
 - configuración de parámetros 190
 - configuración de temperatura 186
 - mensajes de error 191
 - calibración
 - avance de papel 172
 - calibración de avance de material
 - calibración; avance de material 105
 - caracteres, panel frontal 156
 - cargar material en hojas 36
 - cartucho de tinta
 - pedidos 198
 - componentes de la impresora [9000s] 2
 - componentes principales de la impresora [9000] 2
 - conexiones 17
 - consumibles limpieza y mantenimiento
 - pedidos 198
- D**
 - descargar papel 34
 - Designjet en línea 202
- E**
 - encendido/apagado 18
 - especificaciones
 - ecológicas 195
 - especificaciones ecológicas 195
- F**
 - FEED (ALIMENTACIÓN), menú 176
- H**
 - HP Designjet en línea 202
- I**
 - información de la impresora,
 - informes 177
 - instalar papel 26
 - IQ print 97
- K**
 - kits de limpieza
 - pedidos 198
- L**
 - lavar cabezales, menú 175
 - limpieza de la unidad de protección, menú 175
 - limpieza del limpiador, menú 175
- M**
 - mantenimiento
 - menú lavar cabezales 175
 - menú limpieza de la unidad de protección 175
 - menú limpieza del limpiador 175
 - menú optim. sistema de tinta 174
 - pedidos de consumibles 198
 - mantenimiento, menú recuperación de cabezales 176
 - mensajes de error
 - calentador 191
 - menú
 - ADJUST (AJUSTAR) 178
 - altura de los cabezales 175
 - FEED (ALIMENTACIÓN) 176
 - INK (TINTA) 157
 - lavar cabezales 175
 - limpieza de la unidad de protección 175
 - limpieza del limpiador 175
 - MEDIA (PAPEL) 158
 - MEDIA REG (REG. PAPEL) 159
 - optimización del sistema de tinta 174
 - PH. MAIN (MANT. CAB.) 174
 - PRINTER (IMPRESORA) 177
 - recuperación de cabezales 176
 - SETUP (CONFIG.) 180
 - menú, utilización 154
 - menú de la impresora SETUP (CONFIG) 180
 - menú INK (TINTA) 157
 - menú MEDIA (PAPEL) 158
 - menú MEDIA REG (REG. PAPEL) 159
- O**
 - optimización del sistema tinta, menú 174

P
panel frontal
 lista de caracteres 156
panel frontal, calentador 10
panel frontal, impresora 5
papel
 carga de hojas 36
 descarga 34
 información del panel frontal
 158
 instalación 26
patrones de ajuste 97
patrones de ajuste; posición del
 cabezal de impresión 108
pedido
 accesorios 199
pedidos
 cartuchos de tinta 198
 consumibles de mantenimiento
 y limpieza 198
 papel 198
PH. MAIN (MANT. CAB.), menú
 174
precauciones de manejo 14
precauciones de seguridad 11
PRINTER (IMPRESORA), menú
 177

 pesos 198
tipos de papel
 valores predeterminados
 171

U
uso de esta guía 2

R
recuperación de cabezales, menú
 176

S
Servicio de atención al cliente
 201
Servicio de atención al cliente de
 HP 201
servicios de asistencia técnica
 HP Designjet en línea 202
 servicio de atención al cliente
 de HP 201

T
tinta
 información del panel frontal
 157
tipos de material
 anchos 198
 pedidos 198



Printed on at least 50% total recycled fiber
with at least 10% post-consumer paper

© 2005 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Printed in XXXXXX Imprimé en XXXXXX Stampato in XXXXXX

www.hp.com



Q6665-90005

