

HP Designjet 9000s 프린터 사용 설명서



HP Designjet 9000s 프린터 시리즈

사용 설명서



법적 고지사항

본 설명서에 수록된 정보는 예고 없이 변경될 수 있습니다.

Hewlett-Packard는 본 설명서와 관련하여 시정성이나 특정 용도를 위한 적합성에 대해 묵시적 보증을 비롯한 일체의 보증을 하지 않습니다.

Hewlett-Packard는 본 설명서에 포함된 오류에 대해서나 본 설명서의 구비, 성능, 사용과 관련하여 우발적 또는 필연적으로 발생한 손해에 대해 책임지지 않습니다.

Hewlett-Packard Company의 사전 서면 승인 없이 본 문서의 어떠한 부분도 복사하거나 다른 언어로 번역할 수 없습니다.

목차

1 소개

이 설명서의 사용	2
소개	2
방법	2
문제점	2
정보	2
색인	2
주요 프린터 구성 요소[9000s]	2
프린터 앞면	3
프린터 뒷면	4
히터	5
프린터 전면 패널	6
기본 프린터 작동 및 키	8
히터 전면 패널	10
히터 매개 변수 정의	11
안전 주의 사항	11
일반 경고	11
일반적인 주의 사항	13
취급 주의 사항	14
전원 공급	14
프린터	14
정기 점검 및 유지보수	14
소모품	14

2 기본 작동 방법

컴퓨터에 연결	17
시스템 구성 선택	17
연결 절차	17
전원 켜기/끄기	18
프린터 켜기	18
히터 켜기	21
전원 끄기	21
프린터 끄기	21
히터 끄기	22

3 용지 넣기/빼기

프린터에 용지 롤 설치	26
--------------------	----

프린터에서 용지 롤 제거	34
걸린 용지 롤 교체	35
날장 용지 넣기	36
출력을 되감개 사용	41
출력물 되감개의 감기 방향 설정	41
출력물 되감개 감기 모드 정의	43
출력물 되감개 위에 용지 넣기	46
용지 가장자리 조정대 사용	50
팬 가드 레버 설정	52

4 방법 (인쇄 관련 내용)

수동 용지 공급 수행	55
수동 네스트 사용	56
용지에 압력 증가/감소	59
인쇄 작업 일시 중지 또는 취소	60

5 방법(잉크 관련 내용)

잉크 카트리지를 교체합니다.	63
프린트헤드 높이 변경	66

6 프린터 유지보수

정기 유지보수 지침	69
일일 프린트헤드 유지보수	70
와이퍼 블레이드 청소	71
캠핑 장치 청소	77
2~4주 동안 프린터 꺼 두기	80
잉크 시스템 보관	81
2주 이하 동안 프린터 꺼 두기	84
잉크 시스템 청소	84
잉크 시스템 충전	87
프린터 외부 청소	88
후면 덮개 및 용지 급지대 청소	88
인자판 청소	89
페이킹 패드 교체	91
일반적인 프린트헤드 복구	94
IQ 인쇄	96

7 최상의 이미지 품질을 얻는 방법

이미지 품질 인쇄 인쇄	98
이미지 품질 인쇄 해석	100
용지 종류 관리	101
용지 종류를 복사하여 새 용지 종류 작성	101
새 용지 종류 생성	102
용지 종류 설정 수정	103
용지 종류 삭제	104
프린터 보정	106
용지 밀림 보정	106

프린트헤드 위치 조정	108
되감기 조정 프린트	110
히터 및 인쇄 모드 설정 조정	111

8 문제점(문제 해결 관련 내용)

문제점(체크리스트)	116
헤드 충돌	118
잉크 카트리지가 설치되지 않음	121
잉크 카트리지가 감지되지 않음	121
잉크 카트리지 만료일이 다가옴	122
잉크 카트리지 만료일이 지남	122
오류 메시지	123
서비스 오류	123
POC 오류 메시지	123
엔진 오류 메시지	123
시스템 오류 메시지	124
운영자 오류 메시지	124
잉크 카트리지	124
잉크 LED 정렬	125
페잉크 패드가 설치되지 않음	126
페잉크 패드가 꼭 참	126
용지 충돌	126
용지	126
오류 LED 정렬	127
기타 메시지	127
이상한 소리가 나는 경우	128

9 인쇄 품질 문제

10 정보(기본 지식 관련 내용)

작동 조건	132
설치 공간	132
환경 조건	132
동작 온도 및 습도 범위	132
프린터 설치에 나쁜 장소	133
전원 공급장치	133
전원	133
건조기	135
배기 장치	135
전면 패널 메시지 및 프린터 상태	135
전면 패널 메시지	135
초기화 표시	135
온라인 상태(유휴 모드) 표시	136
온라인 상태(인쇄 모드) 표시	136
온라인 상태(인쇄 일시 중지 모드) 표시	136
인쇄 중지 및 다시 시작	136
인쇄 취소(종료)	136

온라인 상태(인쇄 정보 모드) 표시	137
오프라인(메뉴 모드) 표시	137
종료 상태 표시	138

11 용지 정보

용지 보관	139
용지 처리	139
용지 사용	140
인쇄물 취급	140
기타 주의 사항	140

12 잉크 시스템 정보

잉크 카트리지	141
잉크 카트리지 교체	143
잉크 카트리지 보관 및 처리	144
HP 790 페잉크 패드	145
페잉크 패드 취급에 따른 주의 사항	145
HP 790 랩 세정액	146
HP 790 와이퍼 세정액 및 점착기	146
HP 청소봉	146
HP 790 보관용 키트	146
HP 790 잉크 시스템 클리닝 키트	147

13 폐기를 관리 정보

일반 권장 사항	151
----------------	-----

14 전면 패널 메뉴 정보

메뉴 기능	154
메뉴 구조	154
전면 패널 선택 및 설정	154
설정을 정의하려면	154
값을 정의하려면	155
문자 목록	156
INK(잉크) 메뉴 및 메시지	157
빈 잉크 카트리지 교체	157
인쇄 도중 잉크 카트리지 교체	157
잉크 덮개가 열려 있음	158
잉크 카트리지가 비어 있음	158
MEDIA(용지) 메뉴	159
MEDIA REG(용지 조절) 메뉴	160
용지 종류 번호 선택(SELECT MEDIA(용지 선택))	160
용지 종류 이름 설정(RENAME MEDIA(용지 이름 바꾸기))	160
용지 밀림 값(MEDIA ADV VALUE(용지 밀림 값))	160
제조 기본 용지 밀림 값(MFNG VAL)	161
건조 시간 값(DRY TIME VALUE)	161
인쇄 모드 설정(PRINT MODE)	161
인쇄 방향 설정(PRINT DIRECTION)	162

평활 시간(FLATTEN TIME)	162
용지 가장자리 조정대 사용(USE EDGE GUARD)	163
용지 밀림 모드(MEDIA ADV MODE)	163
출력을 되감개 모드(TUR MODE)	164
앞쪽 가장자리 모드(LEADING EDGE)	164
진공 레벨 설정(VACUUM LEVEL)	165
전면 히터의 초기 온도 설정(FRONT HEATER T)	165
프린트 히터의 초기 온도 설정(PRINT HEATER T)	166
후면 히터의 초기 온도 설정(REAR HEATER T)	166
색상 띠 설정(COLOR STRIPE)	167
프린트헤드 작동 모드 설정(IMAGE GRADIENT)	167
프린트헤드 높이 설정(PH HEIGHT VAL)	167
양방향 인쇄 위치(왼쪽) 조정(Y Y BIDIR F.D (L))	168
양방향 인쇄 위치(오른쪽) 조정(Y Y BIDIR F.D (R))	168
프린트헤드 청소 모드(PH CLEANING)	168
용지 되감기 조정(BACK ADJUST VAL)	169
용지 밀림 기본 설정(ADVANCE PREF)	169
인쇄 모드 기본 설정(PRINT MODE PREF)	170
히터 기본 설정(HEATER PREF)	170
프린트헤드 휴지 시간(PH REST PERIOD)	170
프린트헤드 휴지 시간(PH REST TIME)	171
프린트헤드 온도 휴지(PH TEMP REST)	171
용지 종류 삭제(DELETE MEDIA)	171
용지 종류 복사(COPY MEDIA)	171
용지 종류 붙여넣기(PASTE MEDIA)	171
용지 종류의 기본값	171
용지 밀림 보정	173
용지 밀림 보정 프린트	173
되감기 조정 프린트	174
용지 되감기 조정 값	174
PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴	175
잉크 시스템 최적화(INK SYS OPT)	175
캡 청소(CAP CLEANING)	175
와이퍼 청소(WIPER CLEANING)	176
프린트헤드 세척(WASH PRINTHEADS)	176
프린트헤드 높이(PH HEIGHT ADJ)	176
PH.RECOVERY(프린트헤드 복구) 메뉴	177
FEED(공급) 메뉴	177
PRINTER(프린터) 메뉴	178
구성 인쇄(CONFIG PRINT)	178
오류 로그 정보 인쇄(ERROR LOG PRINT)	178
내역 인쇄(HISTORY PRINT)	178
ADJUST(조정) 메뉴	178
조정 패턴 인쇄(TEST PRINTS)	179
프린트헤드 노즐 위치 조정(#Y Y PH ROW VAL)	179
프린트헤드 위치 조정(#Y Y PH TO PH VAL)	179
양방향 인쇄 위치(왼쪽) 조정(Y Y BIDIR F.D (L))	180
양방향 인쇄 위치(오른쪽) 조정(Y Y BIDIR F.D (R))	180

양방향 인쇄 위치(왼쪽) 조정(YY BIDIR F.D (L))	180
양방향 인쇄 위치(오른쪽) 조정(YY BIDIR F.D (R))	181
SETUP(설정) 메뉴	181
전면 패널 표시 언어(LANGUAGE)	181
BOOT 버전 표시(BOOT VERSION)	181
경고음(뽁 하는 소리)	181
F/W 버전 표시(F/W VERSION)	182
주 PCA 버전 표시(MAIN PCA VER)	182
ICB 보드 버전 표시(CARRIAGE PCA)	182
ASIC 버전 표시(ASIC VER)	182
히터 H/W 버전 표시(HEATER HW VER)	182
히터 F/W 버전 표시(HEATER FW VER)	183
시스템 날짜 설정(SYSTEM DATE)	183
시스템 시간 설정(SYSTEM TIME)	183
공장 기본 설정(FACTORY DEFAULT)	183
USB 주소(USB ADDRESS)	183
USB 속도(USB SPEED)	184

15 히터 정보

히터	185
히터 온도 설정	186
용지에 따라 사전 설정된 히터 온도	187
히터 온도 설정 흐름	188
온도 제어	188
사전 설정된 온도 유지	188
대기 온도 유지	189
히터 끄기	189
히터 전면 패널	189
정상 모드 표시	189
화면 표시 - 히터 켜짐	190
화면 표시 - 히터 꺼짐	190
화면 표시 - 히터 AC 전원 꺼짐	190
히터 매개 변수 설정 모드	190
설치 항목 및 매개 변수	190
히터 오류 메시지	191

16 프린터 사양 정보

사양	196
생태적 사양	196

17 소모품 및 부속품 주문 정보

소모품 주문	198
용액주문	198
부속품 주문	199

18 기술 지원 정보

HP 고객센터	201
---------	-----

HP Designjet 온라인	202
색인	203

1 소개

- 이 설명서의 사용
- 주요 프린터 구성 요소[9000s]
- 프린터 전면 패널
- 기본 프린터 작동 및 키
- 히터 전면 패널
- 히터 매개 변수 정의
- 안전 주의 사항
- 취급 주의 사항

이 설명서의 사용

*프린터 사용*은 다음과 같은 장으로 구성되어 있습니다.

소개

이 장에서는 처음 사용자를 대상으로 프린터와 관련 문서를 간략하게 소개합니다.

방법...

이 장에서는 용지 넣기 또는 잉크 카트리지를 교체와 같은 다양한 작업 절차에 대해 설명합니다. 이러한 과정 중 대부분은 그림과 함께 설명되어 있습니다.

문제점...

이 장에서는 인쇄하는 동안 나타날 수 있는 문제의 해결 방법을 설명합니다.

정보...

이 장에서는 프린터 사양과 용지 종류, 잉크 공급 장치 및 기타 부속품의 부품 번호를 비롯한 참고 정보에 대해 설명합니다.

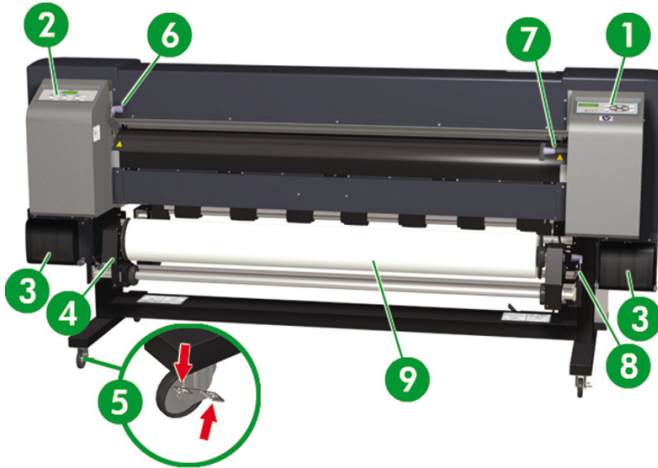
색인

차례뿐만 아니라 한글 자음순에 따른 색인으로 원하는 항목을 빠르게 찾아볼 수 있습니다.

주요 프린터 구성 요소[9000s]

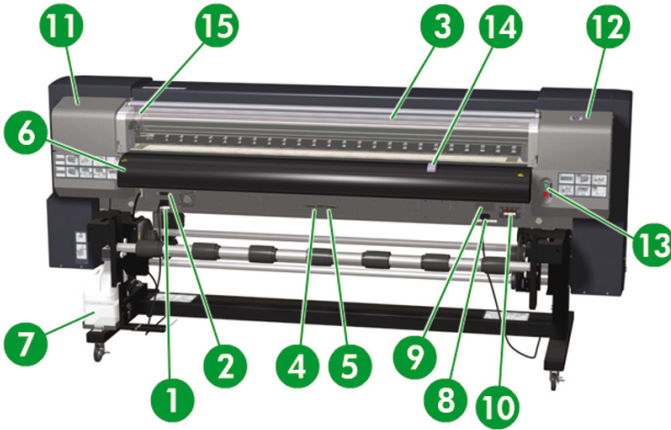
주요 구성 요소를 프린터 앞뒤에서 본 그림은 아래와 같습니다.

프린터 앞면



1. 프린터 전면 패널
2. 히터 전면 패널
3. 잉크 공급 스테이션
4. 용지 허브
5. 휠 잠금 장치
6. 용지 압력 레버
7. 용지 로드 레버
8. 용지 끝(ME) 레버
9. 롤

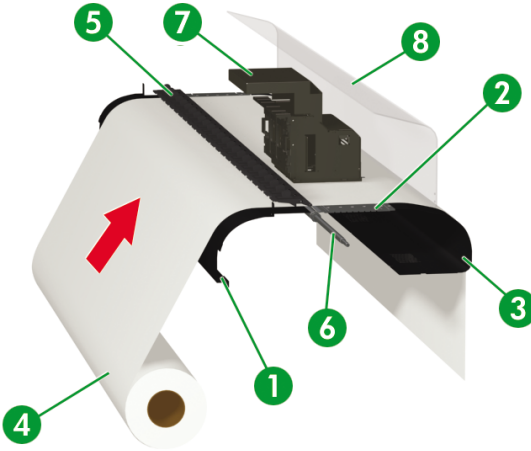
프린터 뒷면



1. 프린터 전원 소켓
2. 프린터 전원 켜짐/꺼짐 스위치
3. 후면 덮개
4. USB 포트
5. 사용 안 함
6. 용지 출력
7. 페잉크 패드
8. 100V/200V 변경 스위치
9. 히터 전원 켜짐/꺼짐 스위치
10. 히터 전원 소켓
11. 캡 덮개
12. 와이퍼 덮개
13. 프린터 Online(온라인) - Cancel(취소) 키
14. 팬 가드 레버
15. 프린트헤드 높이 레버

히터

프린터에는 인쇄된 이미지를 용지에 고정 및 안정시키기 위한 세 개의 히터가 있습니다. 각 히터는 개별적으로 제어됩니다.



1. 전면 히터(용지 예열)
2. 프린트 히터(용지에 잉크 고정)
3. 후면 히터(잉크 건조 및 인쇄된 이미지 고정)
4. 용지 롤
5. 압력 롤러
6. 그리드 롤러
7. 캐리지
8. 후면 덮개

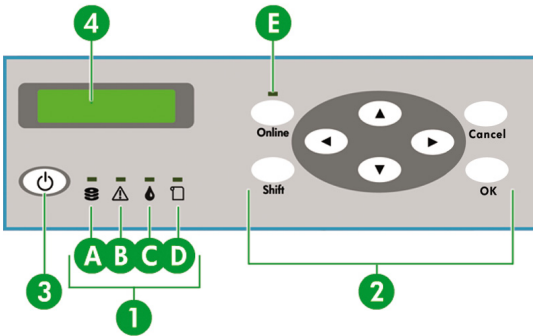


경고! 용지 경로의 히터 표면을 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

프린터 전면 패널

프린터 전면 패널은 프린터 전면의 오른쪽에 있으며 주요 기능은 다음과 같습니다.

- 용지 넣기 및 꺼내기 같은 특정 작업을 수행하는 데 사용됩니다.
- 프린터 상태, 잉크 카트리지, 프린트헤드, 용지 등에 관한 최신 정보를 표시합니다.
- 프린터 사용에 필요한 지침을 제공합니다.
- 필요에 따라 경고 및 오류 메시지를 표시합니다.
- 프린터 설정 값을 변경하여 프린터 작동을 변경하는 데 사용됩니다.



전면 패널의 구성 요소는 다음과 같습니다.

1. LED는 켜짐, 깜박임 또는 꺼짐으로 프린터의 상태를 나타냅니다.
 - A. 녹색 데이터 LED는 데이터 수신 상태를 나타냅니다.
 - 깜박임: 컴퓨터에서 데이터를 수신하는 중입니다.
 - 꺼짐: 컴퓨터에서 데이터를 수신하고 있지 않습니다.
 - B. 주황색 오류 LED는 오류 발생 여부를 나타냅니다.
 - 켜짐: 오류가 발생했습니다.
 - 깜박임: 경고 상태(용지자동감기장치 제한 시간 오류)
 - 꺼짐: 정상(오류가 발생하지 않았습니다.)
 - C. 녹색 잉크 LED는 잉크 카트리지의 상태를 나타냅니다.
 - 켜짐: 모든 잉크 카트리지가 있습니다.
 - 깜박임: 하나 이상의 카트리지에 잉크가 부족합니다.
 - 꺼짐: 잉크 없음(하나 이상의 카트리지에서 잉크가 모두 소모되었습니다.)

D. 녹색 용지 LED는 용지가 들어 있는지 여부를 나타냅니다.

- 켜짐: 용지가 들어 있습니다(롤 또는 낱장 용지).
- 꺼짐: 용지가 없습니다.

E. 녹색 온라인 LED는 프린터가 온라인인지 여부를 나타냅니다.

- 켜짐: 온라인
- 깜박임: 온라인 일시 중지 모드
- 꺼짐: 오프라인

2. 키는 프린터 기능을 설정합니다.

- **ONLINE**(온라인) 키는 프린터를 온라인 또는 오프라인으로 전환하며 전면 패널 메뉴 그룹에 액세스할 수 있도록 합니다.
- **SHIFT**(이동) 키는 메뉴 그룹 간에 전환하는 데 사용됩니다.
- **CANCEL**(취소) 키는 입력 매개 변수를 취소합니다.
- **OK**(확인) 키는 메뉴를 선택하거나 매개 변수를 입력합니다.
- 네 개의 화살표 키는 메뉴를 선택하거나 메뉴 옵션을 선택합니다(선택 항목, 번호 위/아래로).

3. **Power**(전원) 키는 프린터를 켜고 끕니다.

4. **LCD**는 정보 및 메뉴를 표시합니다.

기본 프린터 작동 및 키

메뉴 작동을 활성화하려면

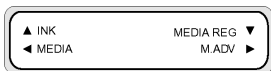
1. ONLINE(온라인) 키를 눌러 오프라인 모드로 전환합니다.
2. 프린터가 오프라인 모드로 전환되면 메뉴 그룹 화면이 표시됩니다.



메뉴 그룹 선택

- ▲, ▶, ▼ 및 ◀ 키를 사용하여 메뉴 그룹을 선택합니다.
- SHIFT(이동) 키를 사용하여 메뉴 그룹 화면 사이를 전환합니다.

메뉴에 액세스하려면 액세스할 메뉴 그룹에 해당하는 화살표 키를 사용합니다.



다음 메뉴 그룹으로 전환하려면 SHIFT(이동) 키를 누릅니다.



다음 메뉴 그룹으로 전환하려면 SHIFT(이동) 키를 누릅니다.



메뉴 그룹에서 메뉴를 선택한 다음에는 옵션 또는 하위 메뉴를 선택할 수 있습니다.

- ▲ 및 ▼ 키: 같은 수준에 있는 메뉴 사이를 이동합니다.
- ◀ 키: 메뉴 그룹 선택 항목으로 돌아갑니다.
- OK(확인) 키: 매개 변수를 변경할 수 있도록 하위 메뉴 또는 옵션을 선택합니다.

매개 변수 설정 또는 변경

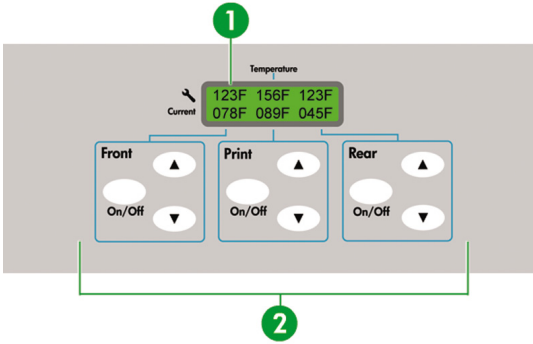
- ▲ 및 ▼ 키: 매개 변수 사이를 전환하거나, 선택한 값을 증가 또는 감소시킵니다.
- ◀ 및 ▶ 키: 값을 입력할 때 수정해야 할 숫자를 변경합니다.

매개 변수 설정 또는 취소

- OK(확인) 키: 매개 변수를 설정합니다.
- CANCEL(취소) 키: 입력 매개 변수 값을 취소하고 하위 메뉴/옵션 선택 항목으로 돌아갑니다.

히터 전면 패널

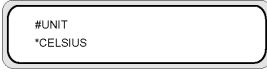
히터 전면 패널은 프린터 전면의 왼쪽에 있으며 전면, 프린트 및 후면 히터에 대한 설정을 표시합니다. 온도 설정을 조절하는 데에도 사용할 수 있습니다.



1. 패널 위쪽의 디스플레이 화면에는 대상 온도와 각 히터의 현재 온도가 표시됩니다.
2. 세 개의 ON/OFF(켜짐/꺼짐) 스위치는 세 개의 히터를 켜거나 끕니다. 세 쌍의 ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 히터의 대상 온도를 올리거나 내릴 수 있습니다.

히터 매개 변수 정의

1. 히터 전면 패널에서 ON/OFF(켜짐/꺼짐) 키와 ▲ 및 ▼ 키를 동시에 눌러 매개 변수 설정 모드로 전환합니다.



2. 히터 전면 패널의 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 설정 매개 변수를 선택하고 히터 전면 패널의 ON/OFF(켜짐/꺼짐) 키를 눌러 표시된 설정 항목을 수정합니다.
3. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 값을 선택하고 ON/OFF(켜짐/꺼짐) 키를 눌러 확인합니다.



주 잘못된 설정 값을 선택한 경우에는 다시 ON/OFF(켜짐/꺼짐) 키를 눌러 설정을 취소하고 2단계부터 반복할 수 있습니다.

4. 매개 변수 설정 모드를 끝내려면 EXIT(끝내기) 옵션으로 스크롤한 다음 ON/OFF(켜짐/꺼짐) 키를 눌러 YES(예)를 선택합니다.



5. 히터 전면 패널의 ON/OFF(켜짐/꺼짐) 키를 눌러 확인합니다.



안전 주의 사항

이 설명서에서는 다음 기호를 사용하여 프린터를 올바르게 사용하고 프린터가 손상되지 않도록 보장합니다. 이러한 기호와 함께 표시된 지침에 따르십시오.



경고! 이 기호로 표시된 지침을 따르지 않을 경우 중상을 입거나 인명 사고가 발생할 수 있습니다.



주의 이 기호로 표시된 지침을 따르지 않을 경우 경상을 입거나 제품이 손상될 수 있습니다.

일반 경고

- 스티커에 지정된 전원 공급 전압을 사용하십시오. 프린터의 전기 콘센트에 여러 장치를 연결하여 과부하되지 않도록 하십시오.
- 프린터가 올바르게 접지되어 있는지 확인하십시오. 올바르게 접지되어 있지 않으면 감전, 화재 및 전자파 장애가 발생할 수 있습니다.

- 프린터를 직접 분해하거나 수리하지 마십시오. 프린터를 새 위치에 다시 설치하지 마십시오. 가까운 HP 서비스 담당자에게 문의하십시오.
- HP에서 프린터와 함께 제공한 전기 코드만 사용하십시오. 전원 코드를 손상시키거나 절단 또는 수리하지 마십시오. 손상된 전원 코드는 화재 및 감전의 원인이 됩니다. 전원 코드가 손상된 경우에는 HP에서 승인한 전원 코드로 교체하십시오.
- 금속 또는 액체(HP 클리닝 키트 용품 제외)가 프린터의 내부 부품에 닿지 않도록 하십시오. 이 경우 화재, 감전 또는 기타 심각한 손해가 발생할 수 있습니다.
- 다음과 같은 경우에는 프린터의 전원을 끄고 전원 콘센트에서 전원 케이블을 뽑으십시오.
 - 프린터 내부에 손을 넣을 경우
 - 프린터에서 연기가 나거나 이상한 냄새가 나는 경우
 - 프린터가 정상적으로 작동하는 동안에는 들리지 않았던 이상한 소리가 나는 경우
 - 청소 및 유지보수 작업의 일부가 아닌 금속 조각이나 액체가 프린터의 내부 부품에 닿은 경우
 - 뇌우(천둥/번개) 시
 - 정전 시
- 프린터에서 사용하는 잉크와 HP 클리닝 키트의 액체에는 유기용제(에틸렌 글리콜 모노부틸 에테르 아세테이트, CAS No. 112-07-2)가 함유되어 있습니다. 유기용제 취급, 사용, 보관 및 처리와 관련된 지역, 주 및 연방 규정을 모두 준수하십시오.
- 잉크와 클리닝 키트에 사용된 액체는 가연성입니다. 화염, 불꽃 또는 기타 발화 물질의 8 m(25 피트) 이내에서 사용하거나 보관하지 마십시오.
- 화염, 불꽃 또는 기타 발화 물질의 8 m(25 피트) 이내에서 프린터를 작동하지 마십시오. 프린터의 8 m(25 피트) 이내에서 담배를 피우지 마십시오.
- 통풍이 잘 되는 장소에 프린터를 설치 및 작동하십시오.
- 프린터 설치는 작업장에서의 휘발성 유기 화합물의 방출에 관한 지역, 주 및 연방 규정에 따라야 합니다. 이러한 규정을 준수하는 것은 사용자의 책임입니다. HP는 설치 시 잉크 증기 추출 및 배기 장치 또는 HP 공기 정화 장치를 사용할 것을 권장합니다. 잉크 증기를 외부 대기 중으로 배출하는 장치를 설치하기 전에는 해당 지역의 공기 오염 관리 기관에 문의하십시오. 모든 지역, 주 및 연방 공기 오염 관리 규정 및 건축법규를 준수하는 것은 사용자의 책임입니다.
- 피부나 눈, 옷에 잉크가 묻지 않도록 하십시오.
 - 피부에 잉크가 묻은 경우에는 즉시 비눗물로 씻으십시오.
 - 옷에 잉크가 묻은 경우에는 피부에 닿지 않도록 벗으십시오.
 - 잉크가 눈에 튀었을 때는 검증된 눈 세정제를 사용하고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.
눈 세정제가 없을 때는 찬물로 눈을 행구고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.
- 잉크를 입에 넣지 마십시오. 잉크를 마신 경우에는 억지로 토하려 하지 말고 응급 조치를 받으십시오.

- 잉크 카트리지, 클리닝 키트 및 페잉크 패드는 아이들 손이 닿지 않는 곳에 두십시오.
- 모든 작업자가 눈 세정제 및 소화기 같은 응급 장비 사용법을 배우고 장비 위치를 확인하도록 하십시오.

일반적인 주의 사항

- 용지 롤을 주의해서 다루십시오. 용지 롤은 무거우며 좁은 공간에서 운반하기 어려울 수 있습니다. 경우에 따라 두 명이 용지 롤을 운반 및 설치해야 할 수도 있습니다. 용지 롤을 떨어뜨리면 부상을 입거나 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 눈 세정제, 소화기, 장갑 및 보안경 디스펜서 및 내화성 물질 보관함 같은 안전 장비를 즉시 이용할 수 있도록 프린터 주변에 적당한 공간을 확보하십시오.
- 잉크로 젖은 용지, 다 쓴 청소 및 유지보수 소모품, 와이프는 가연성 물질로 취급합니다. 적절하게 취급 및 처리하십시오.
- 공기 정화 장치를 설치하는 경우 프린터에서 배출관을 내기 위한 적당한 공간을 확보하십시오. 이러한 배출관과 공기 정화 장치가 지나다니면서 걸려 넘어지거나, 용지 넣기 및 빼기, 잉크 카트리지 교체, 페잉크 패드 점검 및 교체와 같은 프린터 작업에 방해가 되지 않도록 배치하십시오.
- 전원 콘센트에 전원 코드를 꽂거나 빼는 경우에는 항상 플러그를 잡으십시오. 코드를 잡아당기지 마십시오. 이렇게 하면 코드가 손상되고 화재 및 감전이 발생할 수 있습니다.
- 용지 경로의 허더 표면을 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

프린터를 안전하게 작동하려면 이 설명서 전체에 수록된 모든 주의 사항 및 경고에 유의하십시오.

취급 주의 사항

다음 주의 사항은 프린터와 프린터의 구성 요소에 대한 손상을 막기 위한 것입니다.

전원 공급

- 스티커에 지정된 전원 공급 전압을 사용하십시오.
- 프린터를 연결하기 전에 프린터 전기 콘센트의 극성 및 접지가 올바르게 확인하십시오. 올바르게 않으면 화재 및 감전의 원인이 됩니다.
- 프린터가 올바르게 접지되어 있는지 확인하십시오. 올바르게 접지되어 있지 않으면 감전, 화재 및 전자파 장애가 발생할 수 있습니다.
- 프린터의 전기 콘센트에 여러 장치를 연결하여 과부하되지 않도록 하십시오.
- HP에서 프린터와 함께 제공한 전기 코드만 사용하십시오.

프린터

- 부드러운 천으로 프린터를 깨끗이 닦으십시오. 중성 세제로 적신 천을 사용할 수 있습니다. 액체가 프린터에 들어가지 않도록 주의하십시오. 이 경우 화재 및 감전의 위험이 있으며 오작동을 일으킬 수 있습니다. 벤젠 또는 페인트 희석제로 프린터를 청소하지 마십시오. 페인트가 벗겨질 수 있습니다.
- 프린트헤드 노즐을 만지지 마십시오. 프린트헤드 노즐은 쉽게 손상되거나 막힐 수 있습니다.

정기 점검 및 유지보수

- 캠핑 장치 및 와이퍼 블레이드를 매일 청소하십시오.
- 매일 와이퍼 스폰지의 물기를 점검하십시오.
- 프린터를 장시간 사용하지 않을 경우(2주 이상 전원을 꺼두는 경우)에는 잉크 시스템을 보관해 두십시오.
- 프린터를 장시간 사용하지 않을 경우에는 인쇄하기 전에 잉크 시스템을 청소하고 채우십시오.

소모품

- 잉크 카트리지에 들어 있는 잉크는 가연성입니다. 화염이나 불꽃 또는 기타 발화 물질에 노출시키거나 가까이 두지 마십시오.
- HP 잉크 카트리지는 카트리지에 표시된 "설치 기한" 날짜 전에 설치해야 합니다. "설치 기한" 날짜로부터 3개월이 지난 잉크 카트리지를 사용할 경우에는 인쇄 품질이 떨어지거나 프린터가 오작동할 수 있습니다.
- 잉크 카트리지를 분해하지 마십시오. 잉크 카트리는 일회용품입니다.
- 피부나 눈, 옷에 잉크가 묻지 않도록 하십시오.
 - 피부에 잉크가 묻은 경우에는 즉시 비눗물로 씻으십시오.
 - 옷에 잉크가 묻은 경우에는 피부에 닿지 않도록 벗으십시오.
 - 잉크가 눈에 튀었을 때는 경증된 눈 세정제를 사용하고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

눈 세정제가 없을 때는 찬물로 눈을 행구고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

- **HP 페잉크 패드만 사용하십시오.** 지침에 따라 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 그렇지 않으면 페잉크가 넘칠 수 있습니다. 항상 프린터를 켜기 전에 **HP 페잉크 패드**를 설치해야 합니다. 자동 및 수동 서비스 사이클 수행 시 **HP 페잉크 패드**에 담겨야 하는 페잉크가 생깁니다. **HP 페잉크 패드**의 줄에서 캡을 제거하지 마십시오. **HP 페잉크 패드** 처리 시 제대로 밀봉하려면 캡이 필요합니다. **HP 페잉크 패드**를 똑바로 세워두십시오. 떨어질 위험이 있는 탁자나 선반에 두지 마십시오. 페잉크는 가연성입니다. 페잉크가 들어 있는 **HP 페잉크 패드**는 화염, 불꽃 또는 기타 발화 물질에서 멀리 떨어진 곳에 두십시오. **HP 페잉크 패드**의 잉크량을 눈으로 확인하여 넘치지 않도록 해야 합니다. 페잉크량이 표시선보다 많은 경우에는 빈 **HP 페잉크 패드**로 교체해야 합니다.
- 페잉크가 들어 있는 패드를 꺼낼 때는 **HP 페잉크 패드** 아래에 종이를 깔아두십시오. 이렇게 하면 흘린 잉크를 청소하는 데 도움이 됩니다. 잉크로 젖은 종이는 가연성 물질로 취급하여 적절히 처리하십시오.
- **HP 잉크 카트리지를** 직사광선이 드는 곳에 두지 마시고 건냉한 장소에 보관하십시오. 이렇게 하면 보관 중에 잉크의 품질이 저하되는 것을 막을 수 있습니다.

2 기본 작동 방법

- 컴퓨터에 연결
- 전원 켜기/끄기

컴퓨터에 연결

이 절에서는 시스템 구성 및 케이블 연결 절차에 대해 설명합니다.



주 USB 케이블을 연결하거나 연결을 끊기 전에는 프린터의 전원을 끄십시오.

시스템 구성 선택

다음을 연결할 수 있습니다.

1. 프린터
2. USB 인터페이스
3. 프린터 서버(RIP)

연결 절차



주 USB 케이블을 연결하기 전에 운영 체제에서 프린터를 발견할 수 있도록 RIP을 설치해야 합니다. 설치 지침은 RIP와 함께 제공된 지침을 참조하십시오.

다음과 같이 USB 케이블을 연결합니다.

1. USB 케이블이 이미 연결되어 있는 경우 프린터 뒷면에서 USB 케이블을 분리합니다.
2. 전면 패널에서 프린터를 끕니다.
3. 뒷면에 있는 전원 스위치를 사용하여 프린터의 전원을 끕니다.
4. 프린터 뒷면의 USB 커넥터에 USB 케이블을 연결합니다.
5. 컴퓨터 뒷면의 USB 커넥터에 USB 케이블을 연결합니다.
6. 뒷면에 있는 전원 스위치를 사용하여 프린터의 전원을 켭니다.
7. 전면 패널에서 프린터를 켭니다.
8. 컴퓨터에서 프린터를 선택합니다.

전원 켜기/끄기



경고! 스티커에 지정된 전원 공급 전압을 사용하십시오.

프린터가 올바르게 접지되어 있는지 확인하십시오. 올바르게 접지되어 있지 않으면 감전, 화재 및 전자파 장애가 발생할 수 있습니다.



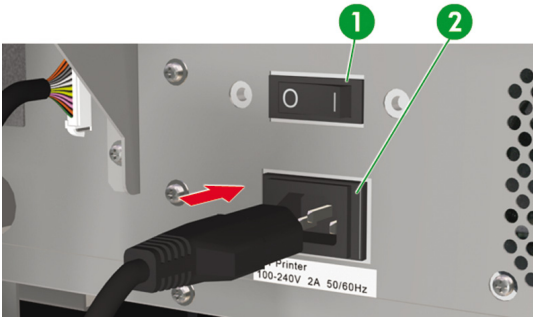
주의 전원 콘센트에 전원 코드를 꽂거나 빼는 경우에는 항상 플러그를 잡으십시오. 코드를 잡아당기지 마십시오. 이렇게 하면 코드가 손상되고 화재 및 감전이 발생할 수 있습니다.

프린터 켜기

1. 프린터 뒷면 왼쪽에 있는 프린터 스위치를 끄고, 제공된 전원 케이블의 한쪽 끝을 프린터의 전원 소켓에 꽂습니다. 케이블의 다른 한쪽 전원 플러그를 전기 콘센트에 꽂습니다.

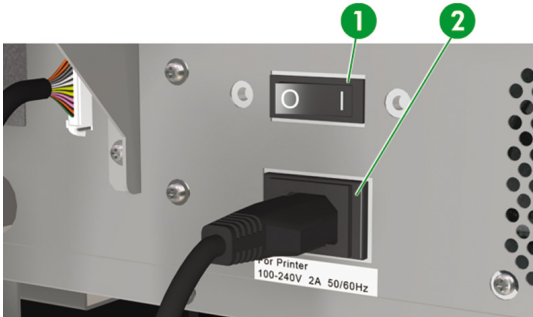


경고! 프린터의 전기 콘센트에 여러 장치를 연결하여 과부하되지 않도록 하십시오. HP에서 프린터와 함께 제공한 전기 코드만 사용하십시오. 전원 코드를 손상시키거나 절단 또는 수리하지 마십시오. 손상된 전원 코드는 화재 및 감전의 원인이 됩니다. 전원 코드가 손상된 경우에는 HP에서 승인한 전원 코드로 교체하십시오.



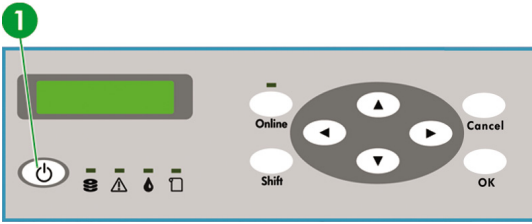
1. 프린터 스위치
2. 전원 소켓

2. 프린터 뒷면 왼쪽에 있는 프린터 스위치를 켭니다(1).



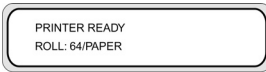
1. 프린터 스위치
2. 전원 소켓

3. 전면 패널에서 POWER ON/OFF(전원 켜짐/꺼짐) 키를 누릅니다.



1. POWER ON/OFF(전원 켜짐/꺼짐) 키

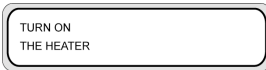
전원 켜짐을 누르면 프린터가 전원 켜짐 자가 진단 테스트를 수행하고 전면 패널에 다음과 같은 메시지가 표시됩니다.



(64" 용지 롤이 들어 있는 경우)

프린터 전원을 켜면 히터 전면 패널 디스플레이가 켜집니다. 히터를 사용하려면 프린터 뒷면의 히터 전원 켜짐/꺼짐 스위치를 켭니다.

히터 전원이 꺼지면 히터 전면 패널에 다음과 같은 메시지가 표시됩니다.



주 비상 시를 제외하고는 전면 패널에 **PRINTER READY(프린터 준비)**가 표시되어 있는 동안에만 프린터를 고십시오. 잉크 떨어짐 및 프린트헤드의 손상을 막기 위해 전면 패널에 **INITIALIZING(초기화 중)** 또는 **PH.RECOVERY(프린트헤드 복구)**가 표시되어 있는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오.

히터 켜기

- ▲ 프린터 뒷면 오른쪽에 있는 전원 스위치를 눌러 히터를 켭니다.



1. 히터 스위치



주 제거, 설치 또는 수리를 위해 프린터를 완전히 끌 때만 프린터 뒷면 오른쪽에 있는 히터 스위치를 사용합니다.

전원 끄기

프린터 끄기



경고! 프린터에는 일부 잉크가 프린트헤드를 통과하여 흐르도록 하여 프린트헤드를 적절한 상태로 유지하기 위해 자동으로 프린트헤드 세척을 수행할 수 있는 내부 클럭이 있습니다. 이 작업은 인쇄 작업이 없는 처음 20시간 후 매 3일마다 수행됩니다. 장기간 프린터 스위치를 꺼두면 이 작업이 수행되지 않습니다. 가끔씩 잉크가 프린트헤드를 통과하지 않으면 노즐 내부에서 잉크가 말라 복구할 수 없는 상태가 되고 프린트헤드를 사용할 수 없게 됩니다. 이 경우 값비싼 프린트헤드를 교체해야 합니다.

전면 패널에서만 프린터를 끈 경우에는 자동 유지보수 및 청소 작업이 수행되지 **않습니다**. 프린터 뒷면에 있는 프린터 전원 스위치는 프린터를 옮기거나, 컴퓨터에 연결하거나, 프린터 부품을 설치 또는 정비하기 위해 프린터를 끌 경우에만 사용해야 합니다.



주의 어떠한 이유로 프린터의 유지보수를 수행하지 못한 채 뒤야 하는 경우에는 **프린터가 켜져 있는지, 잉크 카트리지가 채워져 있는지 및 페이지 패드가 비워져 있는지** 확인하여 사용자가 없는 동안 자동 유지보수 작업(인쇄 작업이 없는 처음 20시간 후 매 3일마다 수행)이 성공적으로 이루어질 수 있도록 해야 합니다. 필요하다면 새 잉크 카트리지를 장착하십시오. 교체하려는 잉크 카트리지에 잉크가 남아 있는 경우 이후에 사용자가 돌아왔을 때 다시 사용할 수 있습니다.



경고! 다음과 같은 경우에는 프린터의 전원을 끄고 전원 콘센트에서 전원 케이블을 뽑으십시오.

프린터 내부에 손을 넣을 경우, 프린터가 정상적으로 작동하는 동안에는 들리지 않았던 이상한 소리가 나는 경우, 청소 및 유지보수 작업의 일부가 아닌 금속 조각이나 액체가 프린터의 내부 부품에 닿을 경우, 뇌우(천둥/번개) 시, 정전 시.



주의 전원 콘센트에 전원 코드를 꽂거나 빼는 경우에는 항상 플러그를 잡으십시오. 코드를 잡아당기지 마십시오. 이렇게 하면 코드가 손상되고 화재 및 감전이 발생할 수 있습니다.

- ▲ 2초 동안 전면 패널에 있는 전원 켜짐/꺼짐 키를 눌러 전원을 끕니다.



전면 패널에 종료 프로세스가 진행 중임을 나타내는 위와 같은 메시지가 표시됩니다. 프로세스가 끝나면 전원이 꺼집니다.

프린터를 잠시 끄려는 경우에는 **CANCEL(취소)** 키를 누른 상태로 전원 켜짐/꺼짐 키를 눌러 프린트헤드 청소 작업을 피할 수 있습니다.

프린트헤드 청소 작업을 수행하는 것이 좋습니다.



주의 프린터 뒷면에 있는 프린터 전원 스위치는 프린터를 옮기거나, 컴퓨터에 연결하거나, 프린터 부품을 설치 또는 정비하기 위해 프린터를 끌 경우에만 사용해야 합니다.

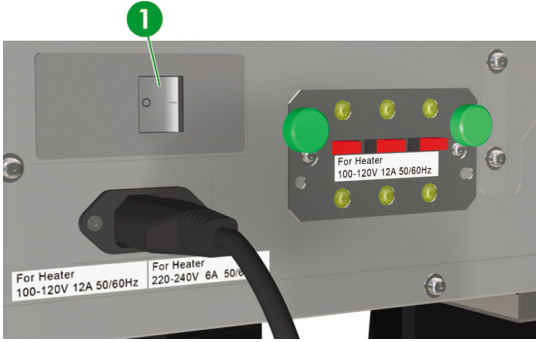
전원 켜짐/꺼짐 스위치를 끄고, 10초 정도 기다렸다가 다시 켭니다.

프린터는 마지막 인쇄 작업 후 처음 20시간이 지나면 매 3일마다 프린트헤드를 청소합니다. 프린터의 전원은 켜 두는 것이 좋습니다.

히터 끄기

- ▲ 히터 전면 패널의 **ON/OFF(켜짐/꺼짐)** 키를 눌러 히터를 끕니다.

사용하기에 정상적인 상태에서는 프린터 뒷면에 있는 히터 전원 스위치를 사용하여 히터를 끌 필요가 없습니다.



1. 히터 스위치



주 제거, 설치 또는 수리를 위해 프린터를 완전히 끌 때만 프린터 뒷면 오른쪽에 있는 히터 스위치를 사용합니다.

3 용지 넣기/빼기

이 절에서는 프린터에 용지를 넣고 빼는 방법에 대해 설명합니다.

- 프린터에 용지를 설치
- 프린터에서 용지를 제거
- 걸린 용지를 교체
- 날장 용지 넣기
- 출력을 되감개 사용
- 용지 가장자리 조정대 사용
- 팬 가드 레버 설정

프린터에 용지 롤 설치



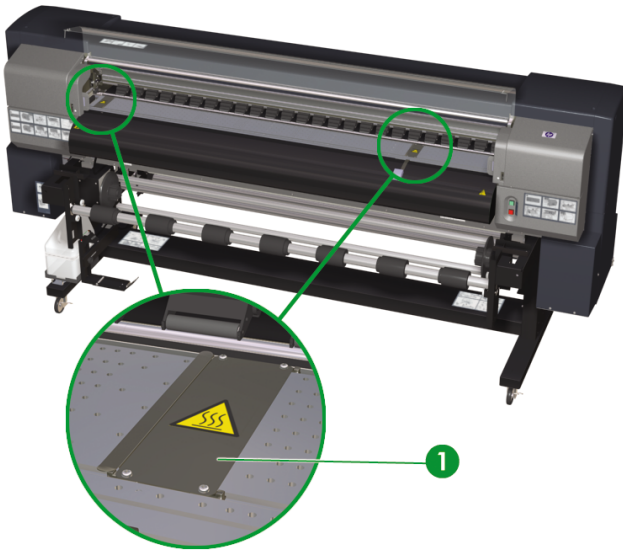
주의 용지 경로의 히터 표면을 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

용지 롤을 주의해서 다루십시오. 용지 롤은 무거우며 좁은 공간에서 운반하기 어려울 수 있습니다. 경우에 따라 두 명이 용지 롤을 운반 및 설치해야 할 수도 있습니다. 용지 롤을 떨어뜨리면 부상을 입거나 프린터가 손상될 수 있습니다.

프린터의 전면 패널 메시지는 용지를 넣는 절차를 안내합니다. 용지 롤을 설치하려면 다음 작업을 수행합니다.

1. 후면 덮개를 열고 용지 가장자리 조정대를 인자판의 각 끝까지 밀니다.

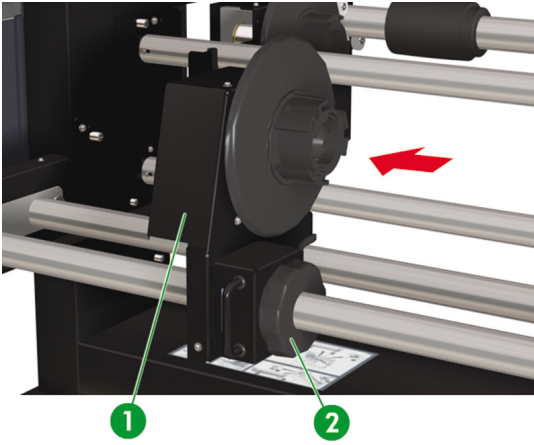
용지 경로를 방해하여 용지를 손상시키지 않도록 팬 조정대 레버를 인자판의 오른쪽으로 밀니다.



주 용지를 넣은 후 용지 가장자리 조정대를 올바르게 맞춥니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 용지 가장자리 조정대 사용용지를 넣은 후 팬 조정대 손잡이를 올바르게 맞춥니다.

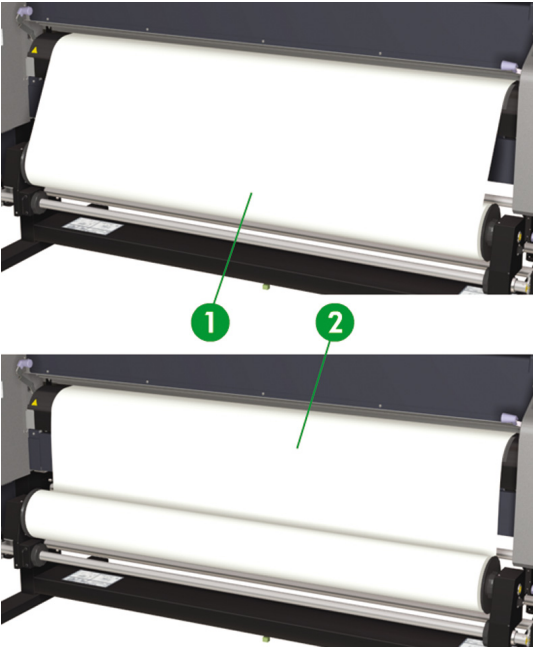
2. 후면 덮개를 닫습니다.

3. 잠금 장치를 시계 반대 방향으로 돌려 왼쪽 용지 허브의 잠금 장치를 풉니다.



1. 용지 허브 밀기
 2. 용지 허브 잠금 장치
4. 용지 롤을 삽입할 수 있도록 왼쪽 용지 허브의 위치를 조정합니다.

5. 용지의 어느 면에 인쇄할지에 따라 롤 위(외부) 또는 아래(내부)에서 용지 경로를 통해 용지를 공급할 수 있습니다. 원하는 면에 인쇄할 수 있도록 롤 끝을 삽입해야 합니다.

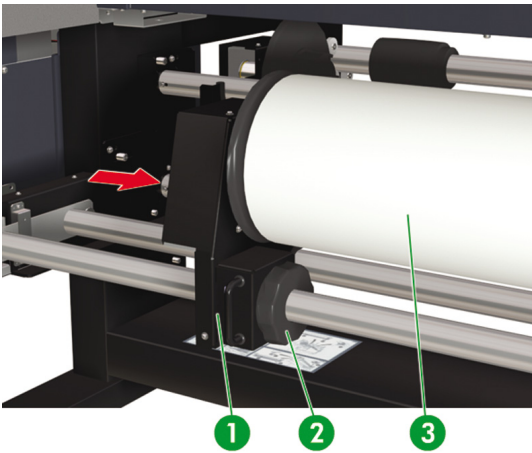


1. 외부(시계 방향) 감기
2. 내부(시계 반대 방향) 감기

- 용지 롤을 오른쪽 용지 정지부(고정된 쪽) 쪽으로 삽입합니다.

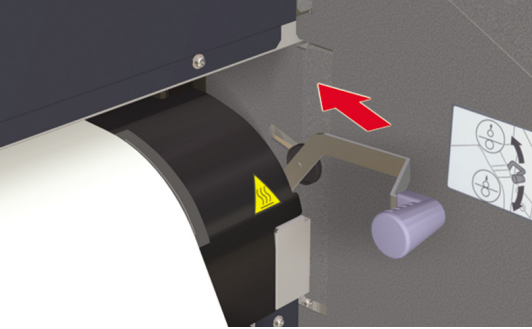


- 용지 정지부
 - 롤
- 왼쪽 용지 허브(이동 가능한 쪽)를 용지 롤의 코어로 밀어넣습니다.

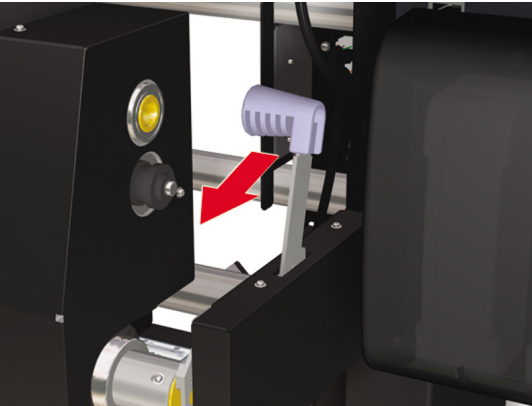


- 용지 롤
- 용지 허브 잠금 장치
- 용지 허브 밀기

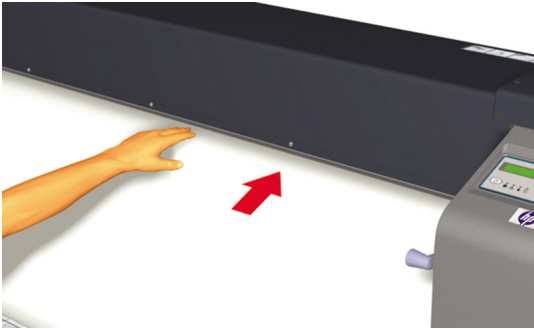
- 8. 왼쪽 용지 허브 잠금 장치를 시계 방향으로 돌려 조입니다.
- 9. 용지 로드 레버를 들어 올립니다.



- 10. ME(용지 끝) 레버가 정방향 위치에 놓이도록 합니다.



11. 용지 공급기에서 뿅 하는 소리가 날 때까지 용지를 공급합니다(약 200 mm).



주 용지를 제대로 넣을 수 없는 경우에는 용지의 양 가장자리를 잡고 용지를 프린터에 공급합니다.

용지가 후면 덮개 안쪽으로 구부러지지 않고 용지 가장자리 조정대가 용지 경로를 방해하지 않도록 주의하십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 용지 가장자리 조정대 사용.

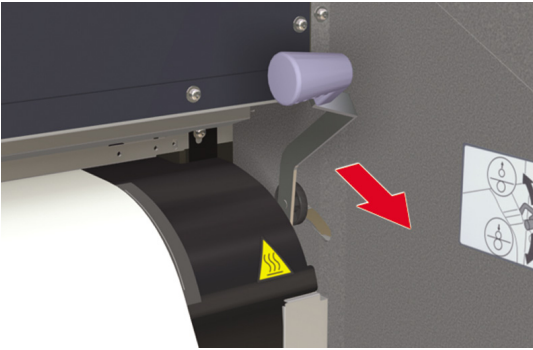
주 프린터의 수직 용지선 조정대는 낱장 공급만을 위한 것입니다. 롤 용지에는 사용하지 마십시오.

12. 용지 롤의 용지 정지부를 되감기하여 초과 용지를 적재합니다. 이렇게 하면 용지에 가로로 고르게 응력이 적용되어 구부러지지 않도록 하는 데 도움이 됩니다.

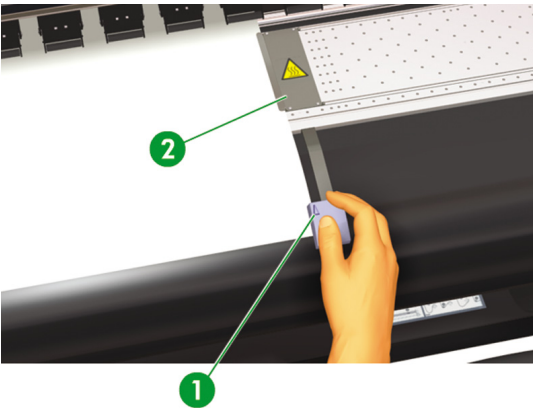


1. 초과 용지를 롤에 되감기

13. 용지 로드 레버를 내립니다.



14. 후면 덮개를 열고 용지 가장자리 조정대를 조정하고 팬 가드 레버의 위치를 조정합니다.



1. 팬 가드 레버
2. 용지 가장자리 조정대

용지 넣기 절차를 완료하려면 전면 패널의 지시에 따릅니다.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

15. 용지 가장자리 조정대의 위치를 확인하고 OK(확인) 키를 누릅니다.
16. 용지 롤을 선택합니다.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: ROLL

- a. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **ROLL(롤)**을 선택합니다. **NEST(네스트)** 옵션에 대해서는 방법...수동 네스트 사용을 참조하십시오.
- b. **OK(확인)** 키를 눌러 선택 항목을 확인합니다.

17. 용지 종류를 선택합니다.

SELECT MEDIA
MEDIA: TYPE02

SELECT PAPER TYPE
PAPER : XXX

- a. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 용지 종류를 선택합니다.

다음과 같이 미리 설정된 5가지 용지 종류 중에서 선택할 수 있습니다.

- 용지
- 광택 용지
- 무광택 용지
- 배너 용지
- BLT_B(백릿)

- b. **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.



주 현재 없는 용지 종류를 선택하려는 경우에는 새 용지 종류를 생성해야 합니다.

SELECT MEDIA
NEW MEDIA ENTRY

- c. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **NEW MEDIA ENTRY(새 용지 입력)** 옵션을 선택한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다. 자세한 내용은 방법...용지 종류 관리를 참조하십시오.

SELECT MEDIA(용지 선택) 메뉴로 돌아가려면 **CANCEL(취소)** 키를 누릅니다.

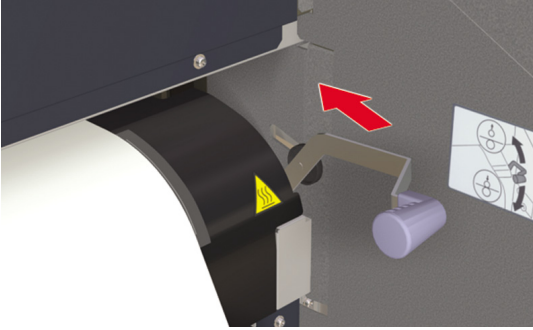
18. 용지가 자동으로 공급됩니다.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

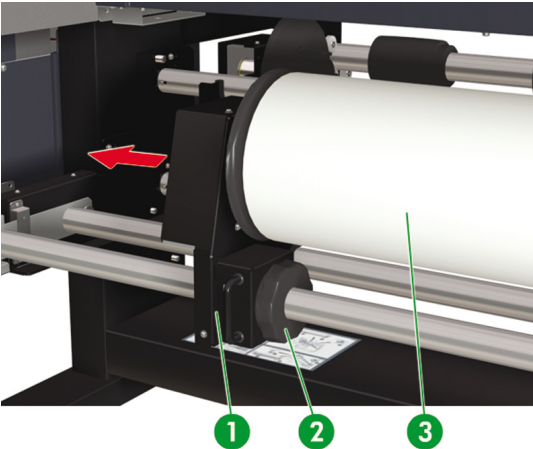
프린터에서 용지 롤 제거

프린터에서 용지 롤을 제거하려면

1. 용지 로드 레버를 들어 올립니다.



2. 왼쪽 용지 허브 잠금 장치를 풀고 왼쪽 용지 허브를 용지 롤 밖으로 당깁니다.

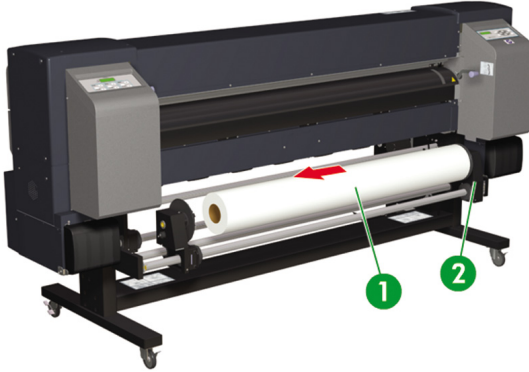


1. 왼쪽 용지 허브
2. 잠금 장치
3. 용지 롤

3. 프린터에서 용지 롤을 제거합니다.



주의 용지 롤을 주의해서 다루십시오. 용지 롤은 무거우며 좁은 공간에서 운반하기 어려울 수 있습니다. 경우에 따라 두 명이 용지 롤을 운반 및 설치해야 할 수도 있습니다. 용지 롤을 떨어뜨리면 부상을 입거나 프린터가 손상될 수 있습니다.



1. 용지 롤
2. 오른쪽 용지 허브

걸린 용지 롤 교체

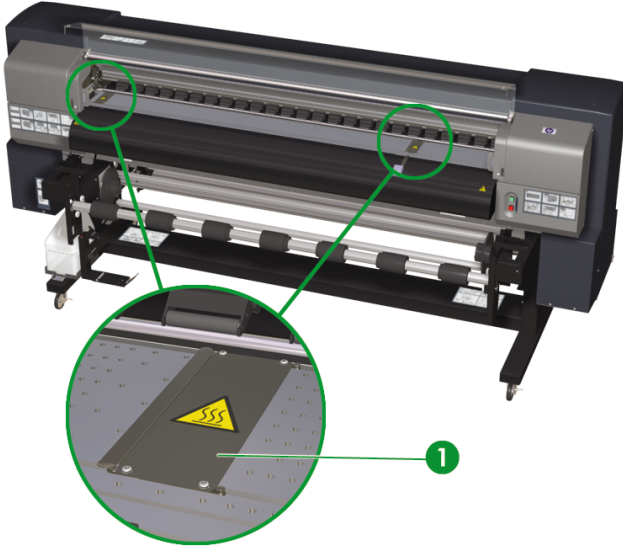
걸린 용지 롤을 교체하려면 다음 항목을 참조하십시오: 문제점... [헤드 충돌](#).

날장 용지 넣기

프린터의 전면 패널 메시지는 용지를 넣는 절차를 안내합니다. 날장 용지를 넣으려면 다음 작업을 수행합니다.

1. 후면 덮개를 열고 용지 가장자리 조정대를 인자판의 각 끝까지 밀니다.

용지 경로를 방해하여 용지를 손상시키지 않도록 팬 조정대 레버를 인자판의 오른쪽으로 밀니다.

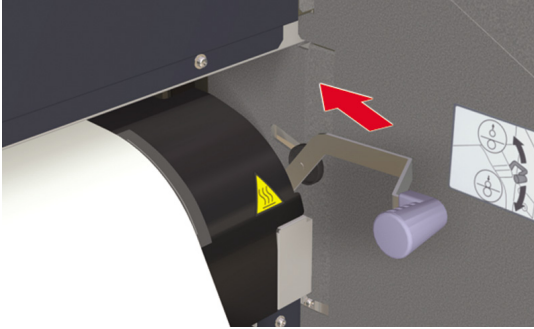


주 용지를 넣은 후 용지 가장자리 조정대를 올바르게 맞춥니다. 다음 항목을 참조하십시오: [방법... 용지 가장자리 조정대 사용](#).

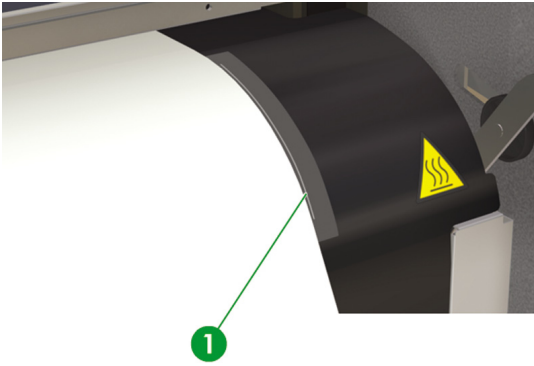
용지를 넣은 후 팬 조정대 손잡이를 올바르게 맞춥니다.

2. 후면 덮개를 닫습니다.

3. 용지 로드 레버를 들어 올립니다.

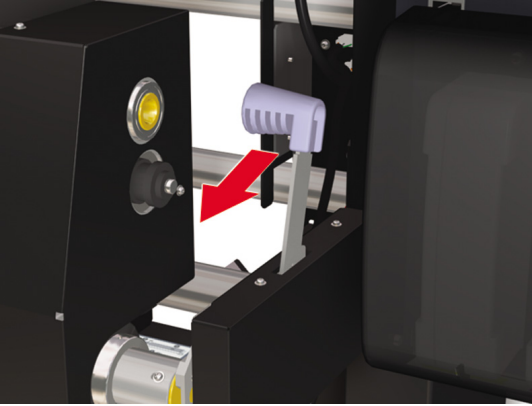


4. 프린터에 낱장 용지를 설치할 때 낱장 용지를 조정대 라인의 왼쪽에 정렬합니다.

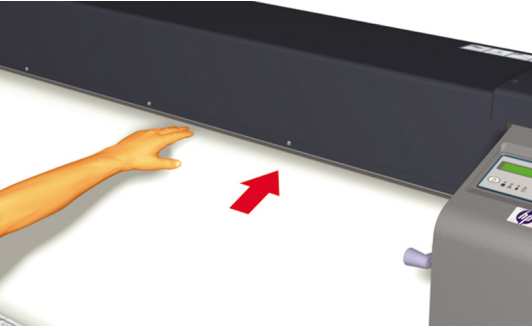


1. 조정대 라인

5. ME(용지 끝) 레버가 정방향 위치에 놓이도록 합니다.



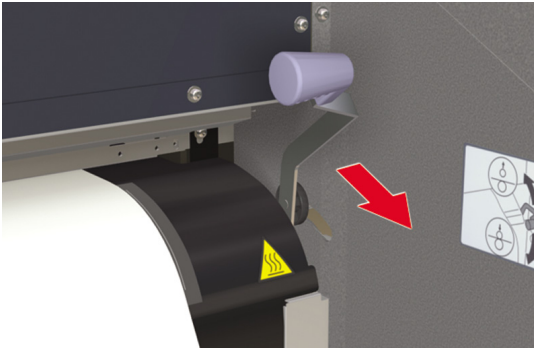
6. 용지 공급기에서 뿜 하는 소리가 날 때까지 용지를 공급합니다(약 200 mm).



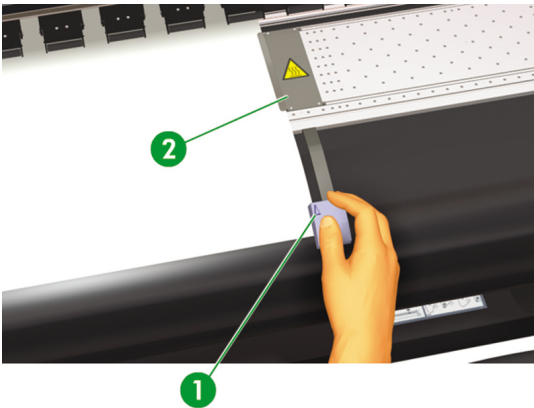
주 용지를 제대로 넣을 수 없는 경우에는 용지의 양 가장자리를 잡고 용지를 프린터에 공급합니다.

용지가 후면 덮개 안쪽으로 구부러지지 않고 용지 가장자리 조정대가 용지 경로를 방해하지 않도록 주의하십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 용지 가장자리 조정대 사용.

- 용지 로드 레버를 내립니다.



- 후면 덮개를 열고 용지 가장자리 조정대를 조정하고 팬 가드 레버의 위치를 조정합니다.



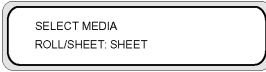
1. 팬 가드 레버

2. 용지 가장자리 조정대

용지 넣기 절차를 완료하려면 전면 패널의 지시에 따릅니다.

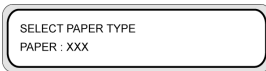
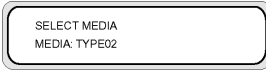
CHECK EDGE GUARD
*OK?

- 용지 가장자리 조정대의 위치를 확인하고 OK(확인) 키를 누릅니다.
- 날장 용지를 선택합니다.



- a. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **SHEET(날장)**를 선택합니다. **NEST(네스트)** 옵션에 대해서는 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 수동 네스트 사용.
- b. OK(확인) 키를 눌러 확인합니다.

11. 용지 종류를 선택합니다.



- a. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 용지 종류를 선택합니다.

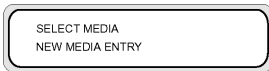
다음과 같이 미리 설정된 5가지 용지 종류 중에서 선택할 수 있습니다.

- 용지
- 광택 용지
- 무광택 용지
- 배너 용지
- BLT_B(백릿)

- b. OK(확인) 키를 눌러 확인합니다.



주 현재 없는 용지 종류를 선택하려는 경우에는 새 용지 종류를 생성해야 합니다.



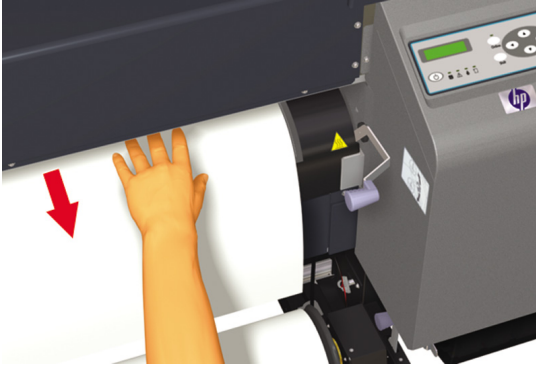
- c. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **NEW MEDIA ENTRY(새 용지 입력)** 옵션을 선택한 다음 OK(확인)를 누릅니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 용지 종류 관리.

SELECT MEDIA(용지 선택) 메뉴로 돌아가려면 **CANCEL(취소)** 키를 누릅니다.

12. 용지가 자동으로 공급됩니다.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

오류 메시지가 표시되면 용지를 제거하고 위 작업을 반복합니다.



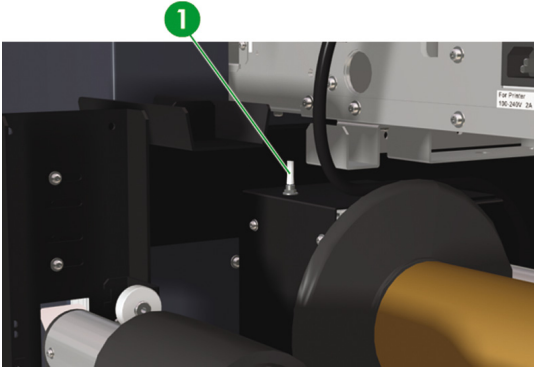
출력물 되감개 사용

출력물 되감개를 통해 용지 넣기 작업을 수행하려면 세 가지 작업이 필요합니다. 출력물 되감개에 롤을 부착하는 첫 번째 과정은 테이블을 사용하여 롤의 끝을 출력물 되감개와 함께 제공된 코어 튜브에 부착하는 것입니다. 속이 빈 종이 튜브를 사용할 수도 있습니다. 두 가지 코어 유형 모두 사용 중인 롤과 길이가 같아야 합니다.

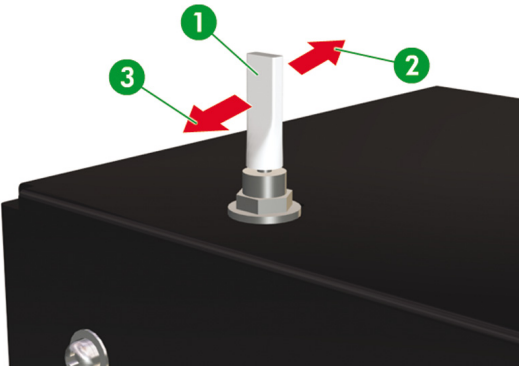
- 출력물 되감개를 시계 방향 또는 시계 반대 방향 감기로 설정합니다.
- 감기 모드를 정의합니다.
- 출력물 되감개 위에 용지를 놓습니다.

출력물 되감개의 감기 방향 설정

내부(시계 반대 방향) 감기 또는 외부(시계 방향) 감기를 선택할 수 있습니다. 출력물 되감개를 사용하지 않는 경우에는 출력물 되감개 스위치를 꺼짐으로 설정합니다.



1. 출력물 되감개 스위치



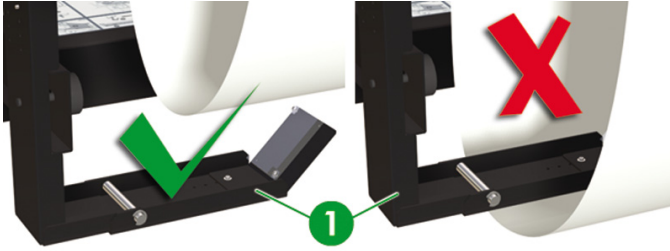
1. 출력물 되감개 꺼짐
2. 내부(시계 반대 방향) 감기
3. 외부(시계 방향) 감기



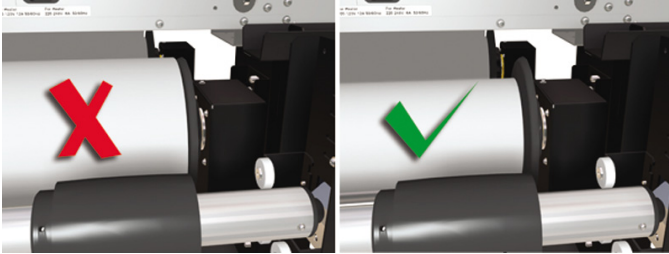
주 LOOSE(느슨하게) 감기 모드의 경우 용지가 출력물 되감개 센서 안으로 통과하는지 확인하십시오.

출력물 되감개를 사용하지 않는 경우에는 출력물 되감개 스위치를 끕니다.

롤 크기가 출력물 되감개의 용지 정지부 직경을 초과하기 전에 출력물 되감개의 용지 롤을 변경하십시오. 코어 튜브를 새 것으로 교체하여 감기 오류를 피합니다.



1. 출력물 되감개 센서



주 출력물 되감개를 사용하지 않고 인쇄할 경우에는 용지 또는 인쇄면이 출력물 되감개 센서에 의해 손상되거나 접히지 않도록 하십시오.

출력물 되감개 감기 모드 정의

출력물 되감개는 팽팽하게 감기와 느슨하게 감기 모드를 지원합니다.

기본적으로 **LOOSE(느슨하게)** 감기 모드를 사용합니다. 긴 플롯을 인쇄하거나 구부러질 위험이 있는 경우에는 항상 **TENSION(팽팽하게)** 감기 모드를 사용하십시오.



주 **TENSION(팽팽하게)** 감기 모드에서는 출력물 되감개에 HP Designjet 고속 건조기를 사용할 수 없습니다. HP Designjet 고속 건조기를 사용할 때는 **LOOSE(느슨하게)** 모드를 사용하십시오.

감기 모드를 설정하려면

- 느슨하게: 출력물 되감개 롤러를 맨 위쪽에 둡니다.

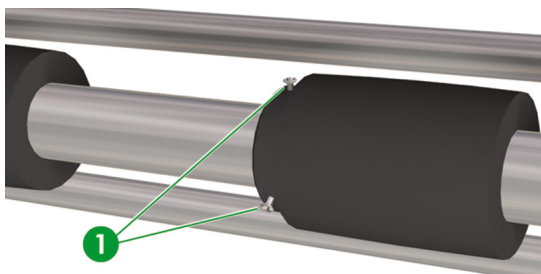


1. 조임 롤러

- 팽팽하게 감기: 출력물 되감개 롤러를 맨 아래쪽에 둡니다.

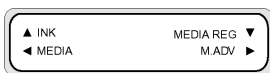


1. 조임 롤러

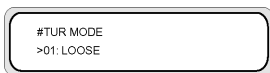


주 일곱 개의 조임 롤러는 외부 직경이 각각 다르므로 순서를 바꾸지 마십시오. 순서를 바꾸면 용지가 구부러질 수 있습니다. 조임 롤러를 분배하여 용지의 전체 폭을 지지합니다.

1. 롤러 왼쪽에 있는 나사 세 개를 풀어 각 조임 롤러를 배치합니다. 롤러가 마지막 위치에 놓이면 나사를 조입니다.
2. ONLINE(온라인) 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 표시합니다.



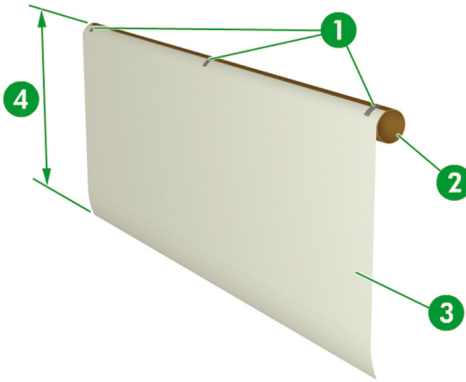
3. ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)**를 선택합니다.
4. ▼ 키를 눌러 **TUR MODE(자동감기장치 모드)** 옵션을 표시합니다.



5. **LOOSE(느슨하게)** 또는 **TENSION(팽팽하게)**을 선택하고 OK(확인) 키를 눌러 확인합니다.

출력물 되감개 위에 용지 넣기

1. 코어 튜브와 1 m 길이의 용지를 준비합니다. 테이프를 사용하여 용지의 한쪽 가장자리를 튜브에 붙입니다.



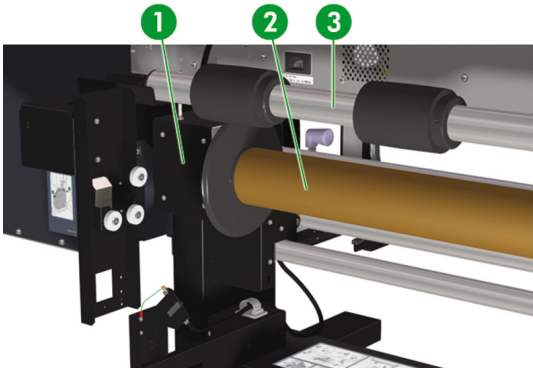
1. 테이프
2. 코어 튜브
3. 연당지
4. 약 1 m



주 연당지를 튜브의 올바른 쪽에 부착합니다. 시계 반대 방향으로 감으려면 용지를 롤 위로 감고 시계 방향으로 감으려면 용지를 롤 아래로 감습니다.

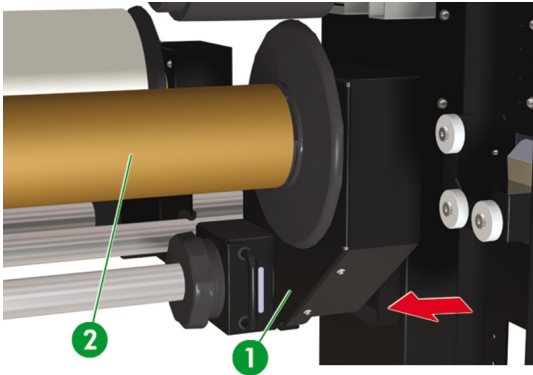
용지를 코어 튜브에 일직선으로 붙여 용지 감기가 고르게 되도록 합니다.

2. 왼쪽 용지 정지부에 연당지를 대고 코어 튜브를 삽입합니다.



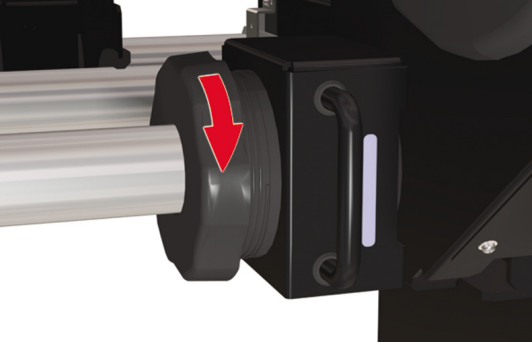
1. 왼쪽 용지 허브
2. 용지 튜브
3. 조임 롤러

3. 오른쪽 용지 허브(이동 가능한 쪽)를 밀어서 용지 튜브에 삽입합니다.



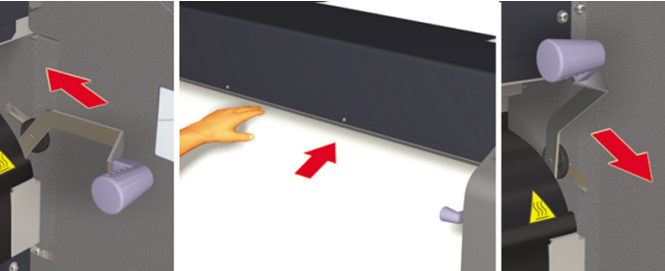
1. 오른쪽 용지 허브
2. 코어 튜브

4. 잠금 장치를 조입니다.



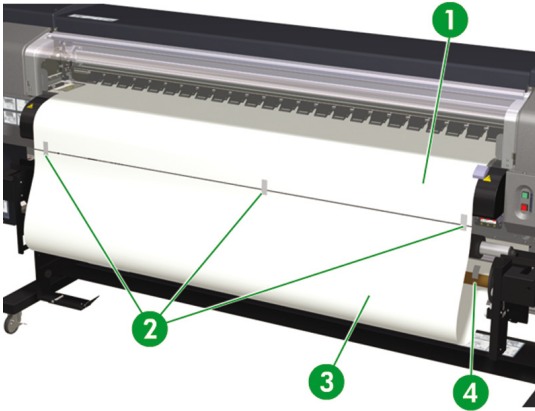
5. 프린터에 용지 넣기

- 용지 로드 레버 올리기
- 용지 넣기
- 용지 로드 레버 내리기



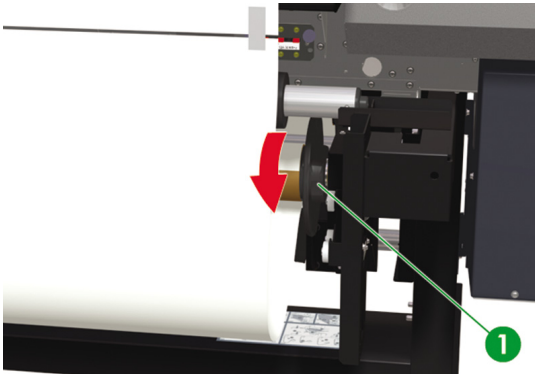
6. 프린터의 뒷면에 충분한 용지가 있어 코어 튜브의 연동지에 첨부할 때까지 전면 패널의 Feed(공급) 메뉴를 사용하여 프린터에 용지를 공급합니다(방법...수동 용지 공급 수행 참조).

7. 테이프를 사용하여 용지의 가장자리를 출력물 되감개의 코어 튜브에 있는 연당지에 붙입니다. 양 가장자리와 가운데에 테이프를 붙입니다.



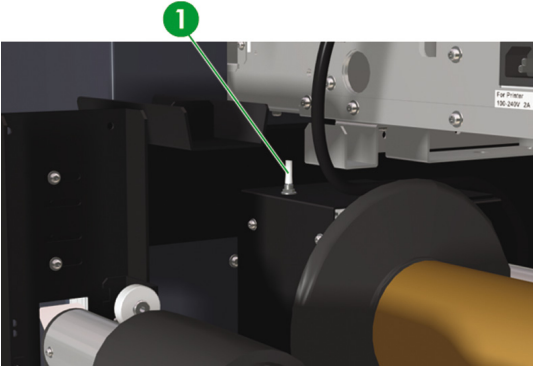
1. 연당지
2. 테이프
3. 용지
4. 테이프

8. 용지 정지부를 수동으로 돌려 일부 용지를 출력물 되감개에 감습니다. 용지 정지부를 출력물 되감개 감기 방향과 같은 방향(시계 방향 또는 시계 반대 방향)으로 돌려야 합니다.

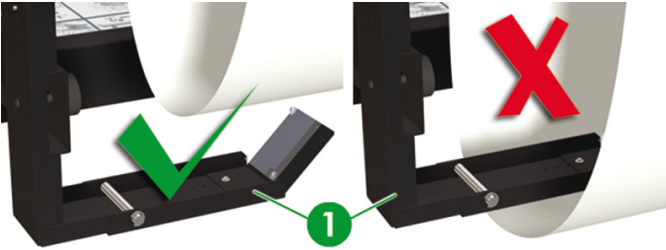


1. 오른쪽 용지 정지부

9. 용지 및 출력물 되감개 센서의 위치를 확인하고 용지를 넣습니다.



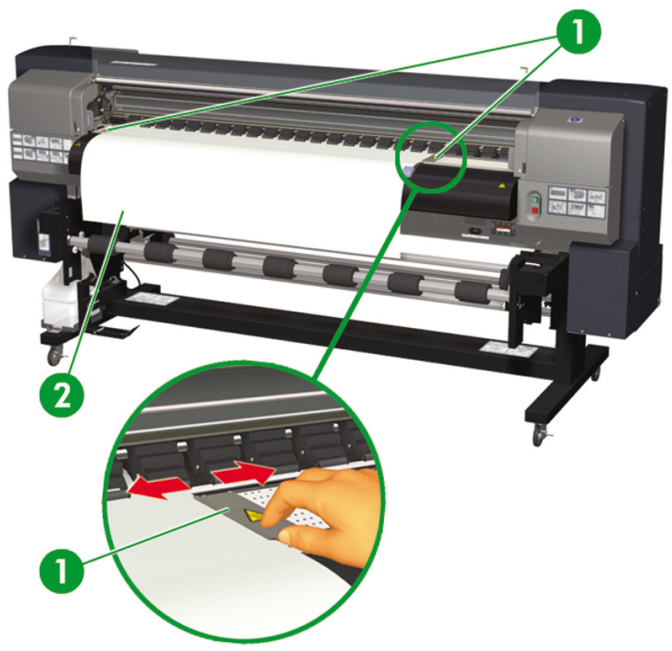
1. 출력물 되감개 스위치



2. LOOSE(느슨하게) 감기 모드의 출력물 되감개 센서

용지 가장자리 조정대 사용

인쇄 경로의 오른쪽 및 왼쪽에 있는 용지 가장자리 조정대를 프린트헤드 충돌 위험을 줄이도록 설정합니다.



1. 용지 가장자리 조정대
2. 용지



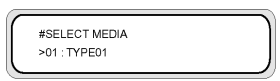
주 용지 가장자리 조정대를 사용할 때 오른쪽 및 왼쪽 여백이 5mm에서 10mm로 증가합니다.

전면 패널에서 용지 가장자리 조정대의 사용을 활성화 또는 비활성화해야 합니다. **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에 액세스하려면 다음 작업을 수행합니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴 옵션을 보려면 ▼ 키를 누릅니다.



- 용지 가장자리 조정대를 사용하거나 사용하지 않을 용지를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
이 설정은 선택한 용지에만 적용됩니다.
- ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **USE EDGE GUARD(가장자리 조정대 사용)**로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



- YES(예)** 또는 **NO(아니오)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.

팬 가드 레버 설정

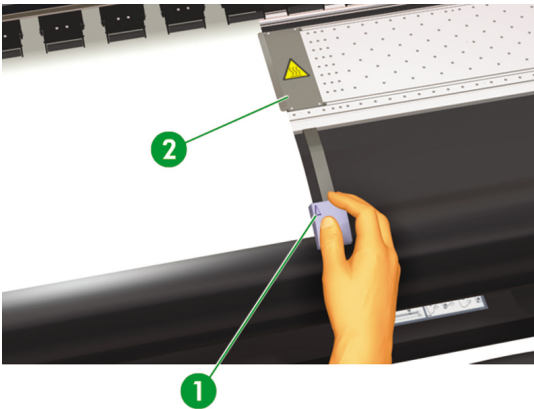


주 팬 조정대 레버를 올바르게 사용하여 프린트헤드를 건조시킬 수 있는 통풍 팬에 노출되지 않도록 합니다. 용지를 넣을 때 팬 조정대 레버의 위치가 용지 경로를 방해하지 않도록 합니다.

- 인쇄 중인 용지의 너비에 따라 팬 가드 레버 위치를 설정합니다.
- 레버의 화살표를 용지의 가장자리와 맞춥니다.



주 긴 롤이 비틀어짐으로 인해 팬 조정대 레버가 용지와 닿지 않도록 하려면 팬 가드 레버와 용지 가장자리 간 거리를 **5 mm**로 확보합니다.



- 팬 가드 레버 화살표
- 용지 가장자리 조정대



주 인쇄 중 팬 가드 레버를 움직이지 마십시오. 팬 가드 레버가 용지에 닿으면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

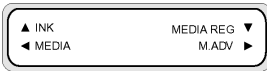
4 방법 (인쇄 관련 내용)

- 수동 용지 공급 수행
- 수동 네스트 사용
- 용지에 압력 증가/감소
- 인쇄 작업 일시 중지 또는 취소

수동 용지 공급 수행

이 절에서는 인쇄 경로로 용지를 수동으로 공급(예: 비뿔어짐 없이 날장 용지 사용)하는 방법에 대해 설명합니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **FEED(공급)** 메뉴를 표시합니다.



3. ▼ 키를 누르고 있습니다.



▼ 키를 누르고 있으면 롤 용지가 앞으로 이동합니다. 날장 용지를 넣은 경우에는 용지가 배출됩니다.

4. ▼ 키를 놓으면 용지 공급이 중단되고 메뉴 그룹이 표시됩니다.



수동 네스트 사용

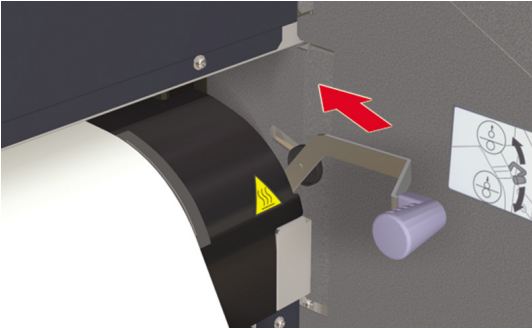
A4와 같은 작은 크기의 이미지를 64인치 너비의 롤에 인쇄할 때 용지의 대부분은 공백으로 남습니다. 원점 설정 기능을 사용하여 롤을 되감아서 빈 영역에 이미지를 인쇄할 수 있습니다.



주 수동 네스트 기능은 롤 용지에서만 사용할 수 있습니다.

수동 네스트를 사용하려면

1. 용지 로드 레버를 들어 올립니다.



2. 용지를 되감습니다.



A. 빈 영역

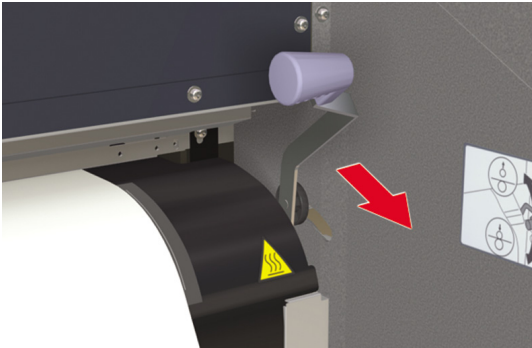


주 이미지가 건조되어 번지지 때만 용지를 되감습니다.

3. 전면 패널에 용지를 넣는 절차가 표시됩니다. 용지를 넣습니다.

LOAD MEDIA
LOWER LEVER

4. 용지 로드 레버를 내립니다.



5. **SELECT MEDIA(용지 선택)** 메뉴에서 **NEST(네스트)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: NEST



주 용지를 절단하여 이전에 인쇄된 이미지를 제거하려면 **MEDIA WIDTH(용지 너비)** 설정을 사용합니다. 용지를 절단하지 않고 이전에 인쇄된 이미지를 제외할 지점부터 인쇄를 시작하려면 **NEST ORIGIN(원점 네스트)** 설정을 사용합니다.

6. 용지 너비를 입력하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다. 이전에 감지된 용지 너비가 표시됩니다. (용지 너비 입력 범위: 290-1635 mm)

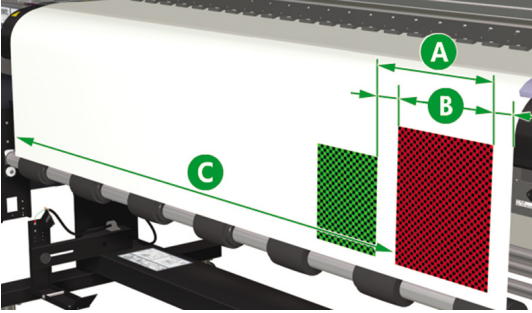
MEDIA WIDTH
*1372 mm

7. 네스트 원점을 입력합니다(용지 너비에 대한 인쇄 오프셋 값: 원점).

NEST ORIGIN
*0000 mm

네스트 원점 설정이 표시됩니다.

용지 너비 또는 네스트 원점이 설정되면 인쇄 시작 지점이 수정됩니다.



- A. 네스트 원점
- B. 이미지를 포함하여 여백 인쇄
- C. 용지 너비 입력 값

8. **YES(예)** 또는 **NO(아니오)**를 선택합니다.

- 인쇄에 사용할 수 있는 영역을 증가시키려면 **YES(예)**를 선택합니다. 용지를 다시 롤에 되감아서 용지 출력 센서와 용지 롤러 사이에 용지가 있도록 합니다. 앞 모서리에서 처음 20~30 mm는 인쇄할 수 없습니다.

USE LEADING EDGE
*YES

- 용지 출력 센서 위치에서 인쇄 시작 점(용지 롤러)까지의 영역이 인쇄될 수 없으면 **NO(아니오)**를 선택합니다.

USE LEADING EDGE
*NO



주 용지를 넣기 전에 수직 조정대 라인에 맞춰 정렬합니다.

9. 용지 종류를 다시 선택합니다.

SELECT MEDIA
MEDIA : TYPE01

SHIFT(이동)

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

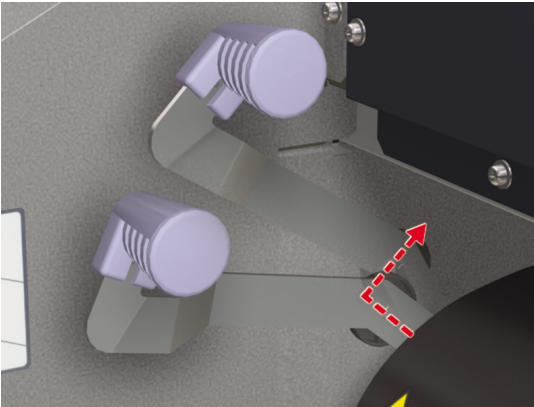


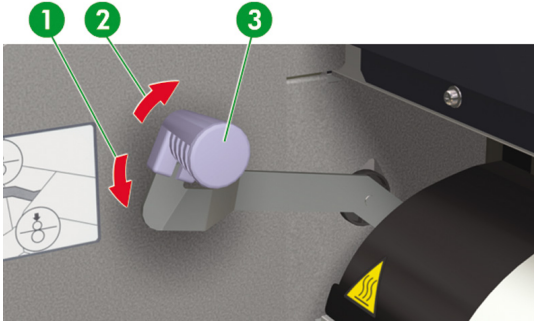
주 용지를 수동으로 되감을 때 앞쪽, 오른쪽 및 왼쪽 여백이 충분한지 확인합니다.
용지 너비 및 네스트 원점 설정은 저장할 수 없습니다.

용지에 압력 증가/감소

용지 압력 레버를 사용하여 용지 전송 롤러가 용지에 가하는 압력을 변경할 수 있습니다. 이렇게 하면 특정 유형의 용지에 발생하는 기물임을 해결할 수 있습니다.

레버를 앞으로 당기고 들어올리거나 내려 용지의 압력을 변경합니다.





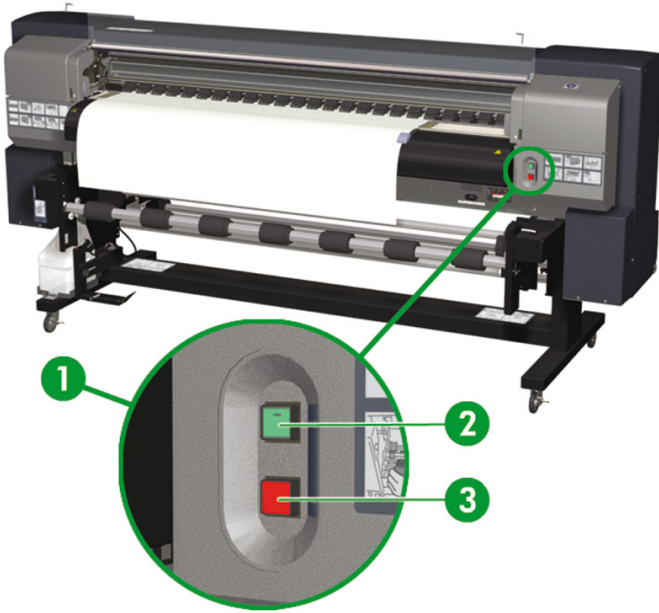
1. 고압력
2. 보통 압력
3. 용지 압력 레버

인쇄 작업 일시 중지 또는 취소

프린터의 뒷면에서 인쇄를 일시 중지 및 취소할 수 있습니다. 프린터의 뒷면에서 용지를 출력할 때 문제가 있을 경우 유용할 수 있습니다.



힌트 항상 소프트웨어 RIP를 통해 인쇄를 일시 중지하거나 취소하는 것이 좋습니다.



1. 인쇄 일시 중지/재시작 및 취소 버튼
2. 인쇄를 일시 중지하려면 일시 중지 버튼을 누르고 일시 중지 후 인쇄를 계속하려면 재시작 버튼을 누릅니다.
3. 인쇄를 취소하려면 취소 버튼을 누릅니다.

5 방법(잉크 관련 내용)

이 절에서는 잉크 카트리지 관련 내용과 프린터의 프린트헤드 높이 조정에 대해 설명합니다.

- 잉크 카트리지를 교체합니다.
- 프린트헤드 높이 변경

잉크 카트리지를 교체합니다.



주의 항상 정품 HP 잉크 카트리지를 사용하십시오. 이들은 고품질 이미징 성능 및 안정된 프린터 작업을 위해 고안되었습니다. HP 제품이 아닌 잉크를 사용하면 인쇄 품질이 떨어지거나, 프린터 오작동 또는 프린터 고장이 일어날 수 있습니다. 다양한 용매제 잉크의 위험한 특성은 광범위할 수 있습니다. HP는 이 프린터에서 HP 제품이 아닌 잉크의 제품 안전성 테스트를 실시하지 않았으며 HP 제품이 아닌 잉크를 사용할 경우 초래될 수 있는 손실이나 위험에 대해 책임지지 않습니다.

HP 잉크 카트리지는 카트리지에 표시된 "설치 기한" 날짜 전에 설치해야 합니다. "설치 기한" 날짜로부터 3개월이 지난 잉크 카트리지를 사용할 경우에는 인쇄 품질이 떨어지거나 프린터가 오작동할 수 있습니다.



주

잉크 카트리지를 삽입할 수 없으면 색상이 슬롯에 일치하는지 확인하십시오. 기계 키는 잉크 카트리지가 잘못된 슬롯에 삽입되지 못하게 합니다.

잉크 카트리지를 프린터에 삽입하기 전에 흔들지 마십시오.

전면 패널에서 잉크 카트리지를 변경해야 할 시기를 알려 줍니다.

OPEN L INKCOVER
REPLACE XX INK

XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안)

OPEN R INKCOVER
REPLACE XX INK

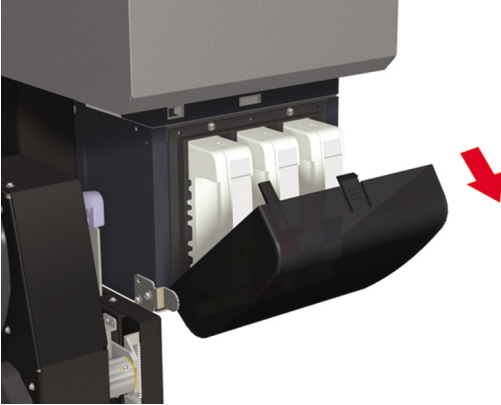
XX: 잉크 이름(C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)



주 잉크 카트리지를 교체하는 중 프린터는 인쇄를 계속합니다.

빈 잉크 카트리지를 교체하려면

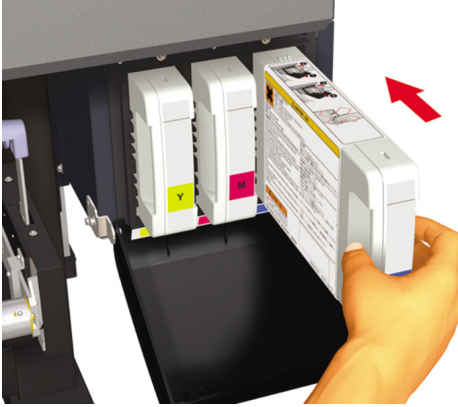
1. 잉크 덮개를 엽니다.



2. 프린터에서 잉크 카트리지를 꺼냅니다.



3. 새 잉크 카트리지를 프린터에 장착합니다.



4. 잉크 덮개를 닫습니다.



프린트헤드 높이 변경

사용 중인 용지의 두께에 따라 프린트헤드 높이를 높이거나 낮출 수 있습니다. 프린트헤드 높이를 변경하려면 두 가지 작업을 수행해야 합니다.

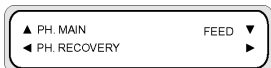
- 프린트헤드 카트리지의 기계 높이 조정
- 전면 패널을 통해 펌웨어 높이 조정

프린트헤드 높이를 변경하려면

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.

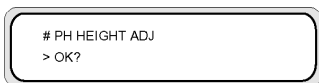


2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.

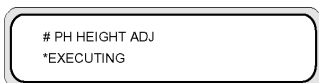


3. **▲** 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴로 전환합니다.

4. 전면 패널에서 **PH HEIGHT ADJUST(헤드 높이 조절)**로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.



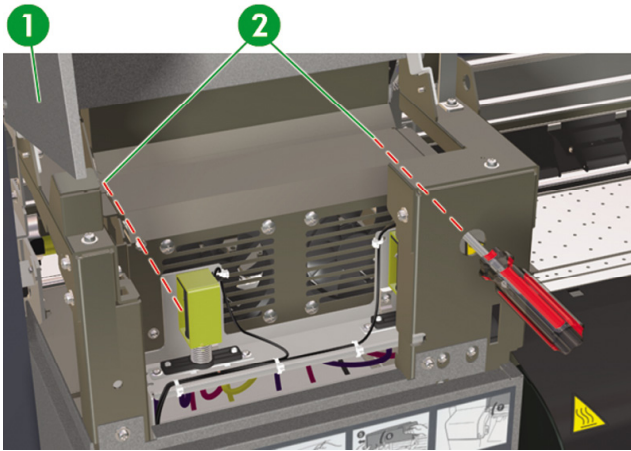
다음 메시지가 표시됩니다.



다음 메시지가 표시됩니다.

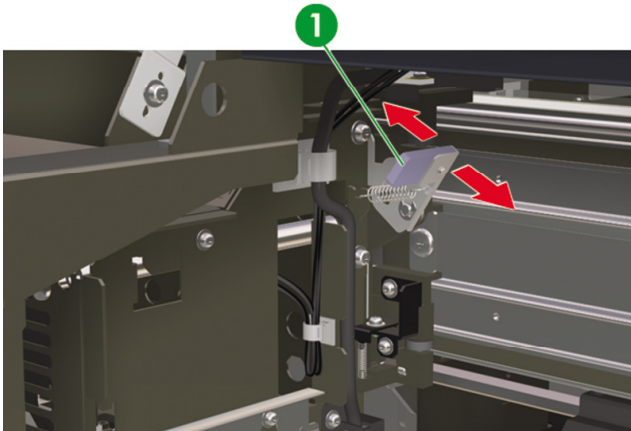


5. 랩 덮개를 열고 십자 드라이버로 헤드 고정 나사(2)를 느슨하게 풉니다.



- 1. 랩핑 장치 덮개
- 2. 헤드 고정 나사

6. 헤드 높이 레버를 올려 헤드를 내리거나 헤드 높이 레버를 내려 헤드를 올려 헤드의 높이를 변경합니다.



- 1. 프린트헤드 높이 레버

7. 프린터와 함께 제공된 긴 십자 드라이버를 사용하여 헤드 고정 나사(2)를 조입니다.



주 손으로 헤드를 약간 아래로 누르면서 헤드 고정 나사를 조입니다.

8. 후면 덮개를 닫습니다.

전면 패널에서 프린트헤드 높이를 변경하려면

1. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.



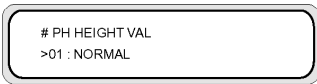
2. ▼ 키를 눌러 MEDIA REG(용지 조절) 메뉴를 표시합니다.



3. PH HEIGHT VAL(헤드 높이 값) 옵션으로 스크롤한 다음 OK(확인) 키를 누릅니다.



4. 작성한 기계 변경 사항에 따라 NORMAL(보통) 또는 HIGH(높음)를 선택하고 OK(확인) 키를 누릅니다.



매개 변수: NORMAL(보통)(기본값) 또는 HIGH(높음)(두꺼운 용지용)



주 프린트헤드 높이가 변경되면 인쇄 시 간격이 양방향 인쇄로 발생할 수 있습니다. 양방향 인쇄를 위한 정정 값을 조정합니다. 방법...프린트헤드 위치 조정을 참조하십시오.

6 프린터 유지보수

이 절에서는 사용자가 수행할 정기 점검 및 유지보수 절차에 대해 설명합니다.

- 정기 유지보수 지침
- 일일 프린트헤드 유지보수
- 2~4주 동안 프린터 꺼 두기
- 2주 이하 동안 프린터 꺼 두기
- 잉크 시스템 충전
- 프린터 외부 청소
- 후면 덮개 및 용지 급지대 청소
- 인자판 청소
- 페이크 패드 교체
- 일반적인 프린트헤드 복구
- IQ 인쇄

정기 유지보수 지침

프린터는 정기적으로 점검하고 유지보수해야 합니다. 아래 표에는 모든 정기 점검 및 유지보수 절차가 표시되어 있습니다. 각 절차에 대한 자세한 내용은 페이지 참조를 참조하십시오.



경고! 프린터의 스위치를 끌 때는 반드시 올바른 절차를 따르십시오. 보관 액체가 설치되어 있을지라도 4주 이상 프린터를 꺼 놓지 마십시오. 프린터를 4주 이상 꺼 두면 영구적으로 손상되어 수리하지 못할 수 있습니다. 그 외의 모든 경우에는 적절한 유지보수 지침을 따르십시오.



주의 프린터에는 일부 잉크가 프린트헤드를 통과하여 흐르도록 하여 프린트헤드를 적절한 상태로 유지하기 위해 자동으로 프린트헤드 세척을 수행할 수 있는 내부 클럭이 있습니다. 이 작업은 인쇄 작업이 없는 처음 20시간 후 매 3일마다 수행됩니다. 장기간 프린터 스위치를 꺼두면 이 작업이 수행되지 않습니다. 가끔씩 잉크가 프린트헤드를 통과하지 않으면 노즐 내부에서 잉크가 말라 복구할 수 없는 상태가 되고 프린트헤드를 사용할 수 없게 됩니다. 장기가 프린터 스위치를 꺼야 할 경우 고객은 선택적 HP 잉크 시스템 클리닝 키트 또는 HP 790 보관 키트를 사용하여 프린트헤드를 복구하거나 보호해야 합니다.

전면 패널에서만 프린터를 끈 경우에는 자동 유지보수 및 청소 작업이 수행되지 **않습니다**. 프린터 뒷면에 있는 프린터 전원 스위치는 프린터를 옮기거나, 컴퓨터에 연결하거나, 프린터 부품을 설치 또는 정비하기 위해 프린터를 끌 경우에만 사용해야 합니다.

범주	점검/유지보수
1	<p>일일 점검 및 유지보수</p> <p>와이퍼 블레이드 청소</p> <p>와이퍼 스펀지 청소 - 와이퍼 블레이드 청소 참조</p> <p>캐핑 장치 청소</p> <p>일반적인 프린트헤드 복구</p> <p>IQ 인쇄</p>
2	<p>매월 점검 및 유지보수</p> <p>일반적인 프린트헤드 복구</p>
3	<p>장기간 전원 꺼짐 상태로 프린터를 둘 때 (2주 이상)</p> <p>잉크 시스템 보관</p>
4	<p>장시간 사용하지 않다가 다시 사용할 때 (2주 이상)</p> <p>잉크 시스템 청소</p> <p>잉크 시스템 충전 (잉크 시스템 청소 후)</p>
5	<p>장기간 전원 꺼짐 상태로 프린터를 사용하지 않다가 다시 사용할 때(2주 이내)</p> <p>잉크 시스템 청소</p> <p>잉크 시스템 충전 (잉크 시스템 청소 후)</p>
6	<p>두 달 이상 프린터 전원을 꺼 둘 때</p> <p>전면 패널에 서비스 호출 오류 메시지가 표시됩니다. HP 고객지원센터에 문의하십시오.</p>

일일 프린트헤드 유지보수



경고! 매일 유지보수 절차를 수행하지 않으면 프린트의 프린트헤드가 손상되고 보증이 무효화됩니다.



주의 어떠한 이유로 프린터의 유지보수를 수행하지 못한 채 뒤야 하는 경우에는 **프린터가 켜져 있는지, 잉크 카트리지가 채워져 있는지 및 페잉크 패드가 비워져 있는지** 확인하여 사용자가 없는 동안 자동 유지보수 작업(인쇄 작업이 없는 처음 20시간 후 매 3일마다 수행)이 성공적으로 이루어질 수 있도록 해야 합니다. 필요하다면 새 잉크 카트리지를 장착하십시오. 교체하려는 잉크 카트리지에 잉크가 남아 있는 경우 이후에 사용자가 돌아왔을 때 다시 사용할 수 있습니다.

일일 프린트헤드 유지보수는 최적의 인쇄 품질과 프린트헤드 수명을 보장합니다. HP Designjet 9000s 프린터의 잉크는 매우 빨리 마르므로, 유지보수 절차를 수행하면 캠핑 장치, 와이퍼 블레이드

, 잉크 관 및 프린트헤드의 잉크가 마르지 않습니다.

- 와이퍼 블레이드 청소
- 와이퍼 스펀지 청소
- 캠핑 장치 청소



주 인쇄하기 전에 위의 청소를 매일 수행합니다.

항상 지정된 세정액 및 HP 청소봉을 사용하십시오.

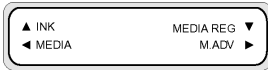
와이퍼 블레이드 청소



주의 와이퍼 세정액이 프린터의 다른 부품에 떨어지지 않도록 하십시오. 와이퍼 세정액이 벨트나 근처 센서에 떨어지면 프린터가 심각하게 손상될 수 있습니다.

전면 패널에 **PRINTER READY(프린터 준비)** 메시지가 나타나면 **ONLINE(온라인)** 키를 눌러 프린터를 온 라인으로 설정합니다.

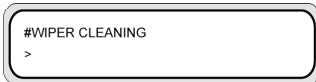
1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



3. **▲** 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴로 전환한 다음 **▼** 키를 사용하여 **WIPER CLEANING(와이퍼 청소)** 옵션으로 스크롤합니다.



4. OK(확인) 키를 눌러 **WIPER CLEANING(와이퍼 청소)**을 선택합니다.



5. OK(확인) 키를 눌러 확인합니다.

와이퍼 블레이드가 청소 위치로 이동됩니다.

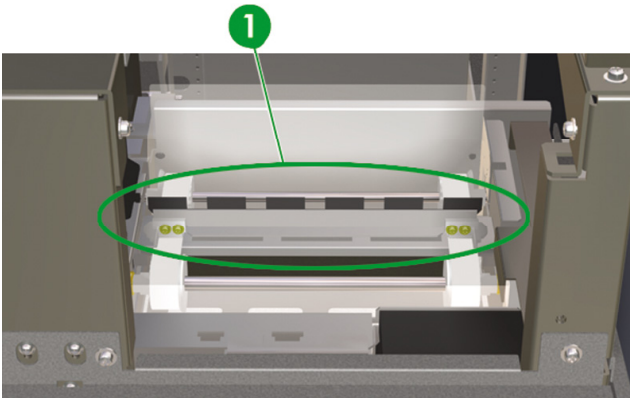
전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.



6. 후면 덮개 및 와이퍼 덮개를 엽니다.



1. 후면 덮개
2. 와이퍼 덮개

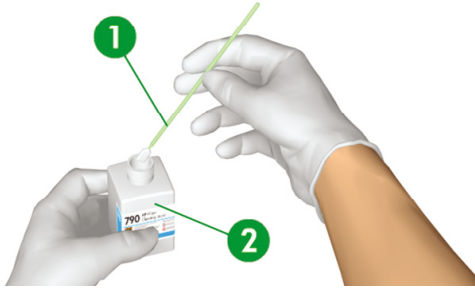


1. 와이퍼 블레이드

7. 새 HP 청소병을 와이퍼 세정액에 담급니다.



주의 와이퍼 블레이드를 청소할 때 와이퍼 세정액을 사용하고 캠핑액을 사용하지 **마십시오**. 캠핑액은 와이퍼 블레이드를 적절하게 청소하기에 충분히 강하지 않으며 프린트헤드를 손상시킬 수 있습니다.



1. HP 청소병
2. 와이퍼 세정액



경고! 피부나 눈, 옷에 잉크가 묻지 않도록 하십시오.

피부에 잉크가 묻은 경우에는 즉시 비눗물로 씻으십시오.

옷에 잉크가 묻은 경우에는 피부에 닿지 않도록 벗으십시오.

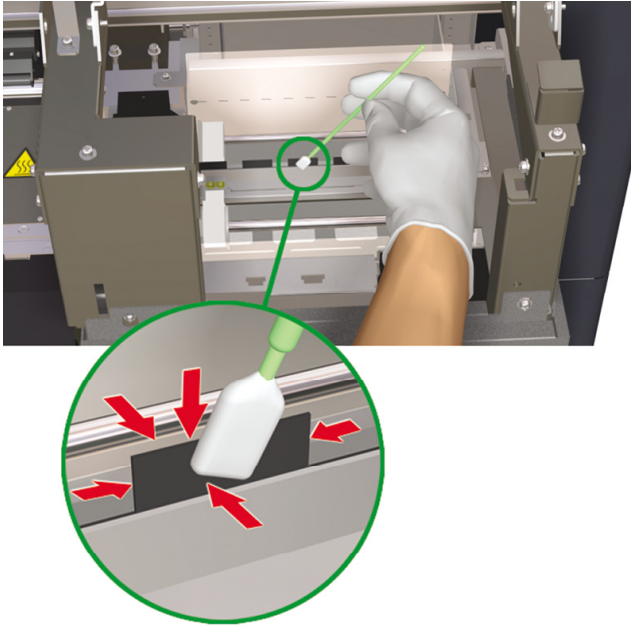
잉크가 눈에 튀었을 때는 검증된 눈 세정제를 사용하고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

눈 세정제가 없을 때는 찬물로 눈을 헹구고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

8. HP 청소봉을 사용하여 와이퍼 블레이드의 앞 부분과 뒷부분을 청소합니다.

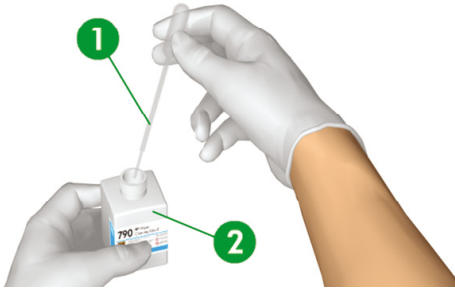


주의 와이퍼 세정액이 프린터의 다른 부품에 떨어지지 않도록 하십시오. 와이퍼 세정액이 벨트나 근처 센서에 떨어지면 프린터가 심각하게 손상될 수 있습니다.



주 와이퍼 블레이드에 잉크가 묻지 않도록 하십시오. 또한 와이퍼 블레이드가 손상되지 않도록 하십시오. HP 와이퍼 세정액으로 적신 HP 청소봉으로 블레이드의 앞뒤를 청소합니다.

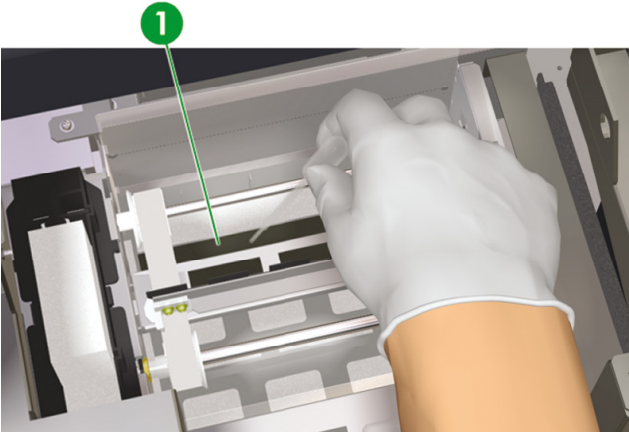
9. 점적기를 사용하여 와이퍼 세정액을 스폰지에 떨어뜨립니다.



1. 점적기
2. 와이퍼 세정액

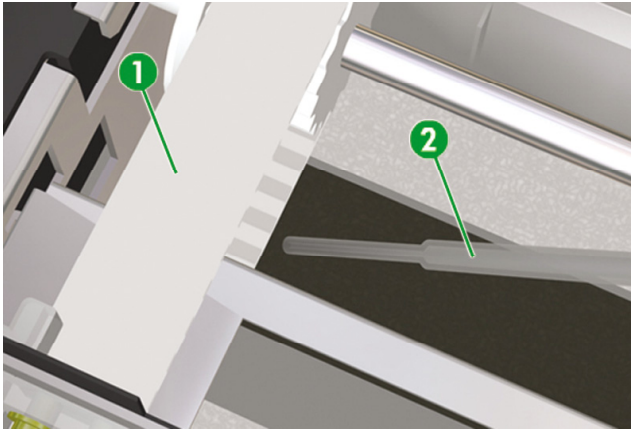


주의 와이퍼 세정액이 프린터의 다른 부품에 떨어지지 않도록 하십시오. 와이퍼 세정액이 벨트나 근처 센서에 떨어지면 프린터가 심각하게 손상될 수 있습니다.



1. 와이퍼 스폰지

10. 각각의 쪽에 있는 벨트 아래 스폰지 양 끝을 모두 적시십시오.



1. 벨트
2. 점적기

캡핑 장치 청소

이 청소 절차는 캡핑 장치에서 말라붙은 잉크 및 입자를 제거합니다.

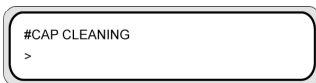
1. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.



2. SHIFT(이동) 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



3. ▲ 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택합니다.
4. ▼ 키를 사용하여 **CAP CLEANING(CAP 청소)** 옵션으로 스크롤한 다음 OK(확인) 키를 눌러 선택합니다.



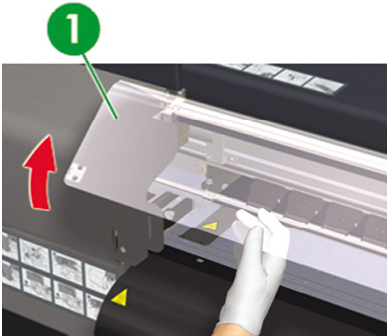
5. 다시 OK(확인) 키를 눌러 선택 항목을 확인합니다.

캐리지가 자동으로 프린터의 닦음질 쪽으로 이동하여 캡핑 장치에 쉽게 액세스할 수 있습니다. 전면 패널에 **CARRIAGE MOVING - PLEASE WAIT(캐리지 이동 중. 기다려 주십시오.)**가 표시됩니다.



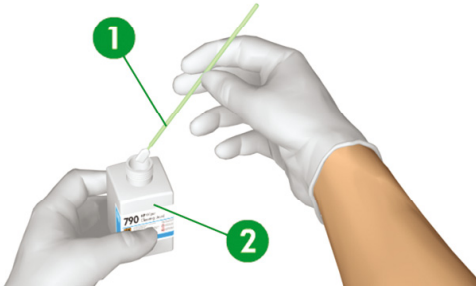
주의 캐리지가 캡핑 장치 밖에 있으면 가능한 빨리 청소 절차를 수행하여 프린트헤드가 영구적으로 손상되지 않도록 해야 합니다. 캐리지가 캡핑 장치 밖에 있으면 프린터에서 뿜하는 경고음이 납니다.

6. 다음 메시지가 표시되면 후면 덮개 및 캡핑 장치 덮개를 엽니다.



1. 후면 덮개
2. 캡핑 장치 덮개

7. 새 HP 청소봉을 HP 캡 세정액에 담급니다.

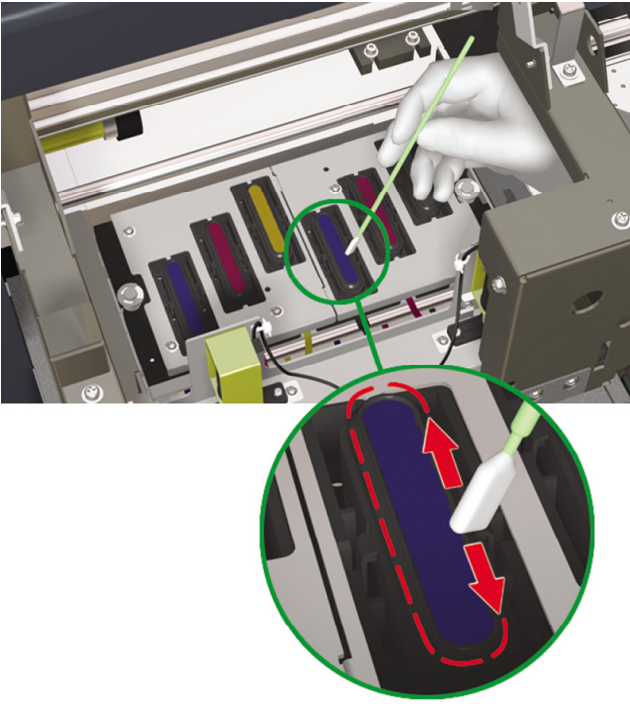


1. HP 청소봉
2. HP 캡 세정액



주의 캠핑 장치를 청소할 때 캡 세정액을 사용하고 와이퍼 세정액을 사용하지 **마십시오**. 그렇지 않으면 프린트헤드가 손상될 수 있습니다.

8. 맨 위 외부 가장자리와 6개 캡 모두의 상단면을 청소합니다. 색상마다 걸레를 따로 사용합니다.



9. 캠핑 장치 덮개 및 후면 덮개를 닫습니다. 헤드 캐리지가 자동으로 캠핑 장치 위치(홈 위치)로 돌아갑니다.

2~4주 동안 프린터 꺼 두기



경고! 프린터의 스위치를 끌 때는 반드시 올바른 절차를 따르십시오. 보관 액체가 설치되어 있을지라도 4주 이상 프린터를 꺼 놓지 마십시오. 프린터를 4주 이상 꺼 두면 영구적으로 손상되어 수리하지 못할 수 있습니다. 그 외의 모든 경우에는 적절한 유지보수 지침을 따르십시오.



주의 프린터에는 일부 잉크가 프린트헤드를 통과하여 흐르도록 하여 프린트헤드를 적절한 상태로 유지하기 위해 자동으로 프린트헤드 세척을 수행할 수 있는 내부 클럭이 있습니다. 이 작업은 인쇄 작업이 없는 처음 20시간 후 매 3일마다 수행됩니다. 장기간 프린터 스위치를 꺼두면 이 작업이 수행되지 않습니다. 가끔씩 잉크가 프린트헤드를 통과하지 않으면 노즐 내부에서 잉크가 말라 복구할 수 없는 상태가 되고 프린트헤드를 사용할 수 없게 됩니다. 장기가 프린터 스위치를 꺼야 할 경우 고객은 선택적 HP 잉크 시스템 클리닝 키트 또는 HP 790 보관 키트를 사용하여 프린트헤드를 복구하거나 보호해야 합니다.

전면 패널에서만 프린터를 끈 경우에는 자동 유지보수 및 청소 작업이 수행되지 **않습니다**. 프린터 뒷면에 있는 프린터 전원 스위치는 프린터를 옮기거나, 컴퓨터에 연결하거나, 프린터 부품을 설치 또는 정비하기 위해 프린터를 끌 경우에만 사용해야 합니다.

HP 790 잉크 시스템 보관 키트를 준비합니다. 보관 키트에는 잉크 시스템 보관 액체 카트리지가 6개와 잉크 시스템 준비용 카트리지가 6개가 들어 있습니다.

빈 페잉크 패드를 준비합니다.

잉크 시스템 보관

이 절차에서는 잉크 시스템을 비우고 장기간(2~4주) 프린터를 사용하지 않을 경우 잉크 시스템을 보존하는 보관 액체로 채울 수 있습니다.



주의 후면 덮개를 열거나 닫지 마십시오. 또는 잉크 시스템 보관 프로세스가 수행 중일 때 레버의 위치를 변경하지 마십시오. 작업을 처음부터 다시 시작해야 할 수 있습니다. 이것은 보관액의 낭비입니다. 잉크 보관을 다시 시작해야 할 경우 **새로운** 보관액 카트리지가 필요합니다.

1. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.
2. SHIFT(이동) 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



3. ▲ 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택하고 OK(확인) 키를 누릅니다.
4. ▲ 또는 ▼ 키를 눌러 **STORE INK SYS(잉크 시스템 보관)** 옵션을 선택하고 OK(확인) 키를 누릅니다.
5. 전면 패널에 페잉크 패드 경고 메시지가 표시되면 페잉크 패드가 있는지 및 비어 있는지 확인합니다.



주의 페잉크 패드를 비워야 하므로 이 프로세스에는 3리터 이상의 폐기 용액을 사용하게 됩니다.

6. 페잉크 패드를 확인한 다음 OK(확인) 키를 누릅니다.
7. 각 단계별로 안내하는 프린터 제어판의 지침을 따르십시오.
8. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지가 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

9. 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 카트리지 3개를 모두 꺼냅니다.
10. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

11. 잉크 추출 프로세스가 시작되고 페잉크 패드가 있는지 다시 확인하고 패드가 비어 있는지 확인해야 합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
12. 전면 패널에 메시지가 표시되면 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
13. 각 슬롯에 **새** 보관액 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 보관액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 보관액 카트리지의 액체가 **500cc** 미만인 경우 또는 잘못된 보관액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 보관액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

14. 전면 패널에 메시지가 표시되면 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
15. 각 슬롯에 **새** 보관액 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 보관액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 보관액 카트리지의 액체가 **500cc** 미만인 경우 또는 잘못된 보관액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 보관액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

16. 전면 패널에 페잉크 패드 경고 메시지가 표시되면 페잉크 패드가 있는지 및 비어 있는지 확인합니다.



주의 페잉크 패드를 비워야 하므로 이 프로세스에는 3리터 이상의 폐기 용액을 사용하게 됩니다.

17. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
18. 전면 패널에 메시지가 표시되면 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 준비 액 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.

19. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

20. 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 세척액 카트리지 3개를 모두 꺼냅니다.

21. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

22. 추출 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인해야 합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 OK(확인) 키를 누릅니다.

23. 전면 패널에 메시지가 표시되면 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.

24. 각 슬롯에 **사용하던** 보관액 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 세척액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 세척액 카트리지의 액체가 250cc 미만인 경우 또는 잘못된 세척액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 세척액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

25. 전면 패널에 메시지가 표시되면 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.

26. 각 슬롯에 **사용하던** 세척액 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 보관액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 보관액 카트리지의 액체가 250cc 미만인 경우 또는 잘못된 보관액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 보관액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

27. 충전 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인해야 합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 OK(확인) 키를 누릅니다.

28. 잉크 시스템 보관 프로세스가 완료되었으면 전면 패널이 잉크 시스템 최적화 메뉴로 돌아갑니다.

29. 이제 프린터를 끌 수 있습니다.

프린터를 다시 켤 때 잉크 시스템 충전 프로세스를 수행해야 합니다(잉크 시스템 충전 참조).

2주 이하 동안 프린터 꺼 두기



주의 어떠한 이유로 프린터의 유지보수를 수행하지 못한 채 뒤야 하는 경우에는 **프린터가 꺼져 있는지, 잉크 카트리지가 채워져 있는지 및 페잉크 패드가 비워져 있는지** 확인하여 사용자가 없는 동안 자동 유지보수 작업(인쇄 작업이 없는 처음 20시간 후 매 3일마다 수행)이 성공적으로 이루어질 수 있도록 해야 합니다. 필요하다면 새 잉크 카트리지를 장착하십시오. 교체하려는 잉크 카트리지에 잉크가 남아 있는 경우 이후에 사용자가 돌아왔을 때 다시 사용할 수 있습니다.

잉크 시스템을 청소하려면 HP 790 잉크 시스템 클리닝 키트(부품 번호 CB296A)가 필요합니다. 이 키트에 다음 내용물이 들어 있습니다.

- 잉크 시스템 세척 카트리지 6개
- 세정액 카트리지 6개

잉크 시스템 청소

이 옵션을 사용하여 잉크 시스템이 2주 미만 보관된 후 프린터를 켜고 세정액으로 잉크 시스템의 마른 잉크를 청소할 수 있습니다.



주의 후면 덮개를 열거나 닫지 마십시오. 또는 청소 서비스 프로세스가 수행 중일 때 레버의 위치를 변경하지 마십시오. 작업을 처음부터 다시 시작해야 할 수 있습니다. 이것은 세정액의 낭비입니다. 청소 서비스를 다시 시작해야 할 경우 **새로운** 세정액 카트리지が必要です.

1. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.
2. SHIFT(이동) 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



3. ▲ 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택하고 OK(확인) 키를 누릅니다.
4. ▲ 또는 ▼ 키를 눌러 **CLEAN INK SYS(잉크 시스템 청소)** 옵션을 선택하고 OK(확인) 키를 누릅니다.
5. 전면 패널에 페잉크 패드 경고 메시지가 표시되면 페잉크 패드가 있는지 및 비어 있는지 확인합니다.
6. 페잉크 패드를 확인한 다음 OK(확인) 키를 누릅니다.
7. 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 카트리지 3개를 모두 꺼냅니다.
8. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지 가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지 가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지 가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

9. 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 카트리지 3개를 모두 꺼냅니다.
10. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

11. 추출 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인해야 합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
12. 전면 패널에 메시지가 표시되면 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
13. 각 슬롯에 **새** 세정액 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 세정액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 세정액 카트리지의 액체가 **500cc** 미만인 경우 또는 잘못된 세정액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 세정액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

14. 전면 패널에 메시지가 표시되면 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
15. 각 슬롯에 **새** 세정액 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 세정액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 세정액 카트리지의 액체가 **500cc** 미만인 경우 또는 잘못된 세정액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 세정액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

16. 충전 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인해야 합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
17. 전면 패널에 메시지가 표시되면 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 세정액 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
18. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

19. 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 세정액 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
20. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

21. 충전 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인해야 합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
22. 전면 패널에 메시지가 표시되면 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
23. 각 슬롯에 **사용하던** 세정액 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 세정액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 세정액 카트리지의 액체가 **250cc** 미만인 경우 또는 잘못된 세정액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 세정액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

24. 전면 패널에 메시지가 표시되면 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
25. 각 슬롯에 **사용하던** 세정액 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 세정액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 세정액 카트리지의 액체가 **250cc** 미만인 경우 또는 잘못된 세정액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 세정액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

26. 충전 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인해야 합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
27. 전면 패널에 메시지가 표시되면 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 세정액 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
28. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

29. 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 세정액 카트리지 3개를 **모두** 꺼냅니다.
30. 각 슬롯에 잉크 시스템 준비용 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 잉크 시스템 준비용 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견한 경우 또는 잘못된 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 다음 절차를 진행하기 전에 올바른 잉크 시스템 준비용 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

31. 추출 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 캡 채워져 있지 **않은지** 확인해야 합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
32. 전면 패널에 메시지가 표시되면 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지가 3개를 **모두** 꺼냅니다.
33. 각 슬롯에 **사용하던** 세정액 카트리지를 설치하고 왼쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 세정액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 세정액 카트리지의 액체가 250cc 미만인 경우 또는 잘못된 세정액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 세정액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

34. 전면 패널에 메시지가 표시되면 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 열고 잉크 시스템 준비용 카트리지가 3개를 **모두** 꺼냅니다.
35. 각 슬롯에 **사용하던** 세정액 카트리지를 설치하고 오른쪽 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



주 프린터에서 세정액 카트리지가 잘못 설치된 것을 발견할 경우나, 세정액 카트리지의 액체가 250cc 미만인 경우 또는 잘못된 세정액 카트리지가 설치된 경우에는 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

다음 절차를 진행하기 전에 올바른 세정액 카트리지가 올바르게 설치되었는지 확인해야 합니다.

36. 추출 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 캡 채워져 있지 **않은지** 확인해야 합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

잉크 시스템 청소 프로세스가 완료되었으면 전면 패널이 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴로 돌아갑니다.

잉크 시스템을 청소한 후 잉크 시스템을 충전해야 합니다(잉크 시스템 청소 후 **잉크 시스템 충전 참조**).

잉크 시스템 충전

장기간 프린터가 관리되지 않았고 잉크 시스템을 청소해야 할 때 잉크 시스템에 잉크를 충전해야 합니다. 250cc 이상의 잉크를 사용할 수 있는 잉크 카트리지가 필요합니다.

잉크 카트리지의 잉크가 250cc 미만인 경우 또는 잉크 시스템 세척용 카트리지가 설치된 경우 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 계속하려면 표시된 슬롯에 250cc 이상의 잉크를 담은 올바른 잉크 카트리지를 설치합니다.

잉크 시스템을 충전하려면

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.

- SHIFT(이동) 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



- ▲ 키를 눌러 **PH.MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택합니다.
- CHARGE INK SYS(잉크 시스템 충전)** 옵션을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
- 전면 패널에 페잉크 패드 경고 메시지가 표시되면 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
- 충전 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

잉크 충전 프로세스가 완료되면 전면 패널에 **Ink Charge(잉크 충전)** 옵션이 표시됩니다.

프린터 외부 청소



주의 부드러운 천으로 프린터를 깨끗이 닦으십시오. 중성 세제로 적신 천을 사용할 수 있습니다. 액체가 프린터에 들어가지 않도록 주의하십시오. 이 경우 화재 및 감전의 위험이 있으며 오작동을 일으킬 수 있습니다. 벤젠 또는 페인트 희석제로 프린터를 청소하지 마십시오. 페인트가 벗겨질 수 있습니다.

젖은 스폰지나 부드러운 천, 비마모식 액체 비누와 같은 연성 가정용 세제 등을 사용하여 필요에 따라 프린터 외부뿐 아니라 정상 작동 시 손을 대는 다른 모든 프린터 부품(예: 잉크 카트리지 덮개)을 주기적으로 청소해 주십시오.

후면 덮개 및 용지 급지대 청소

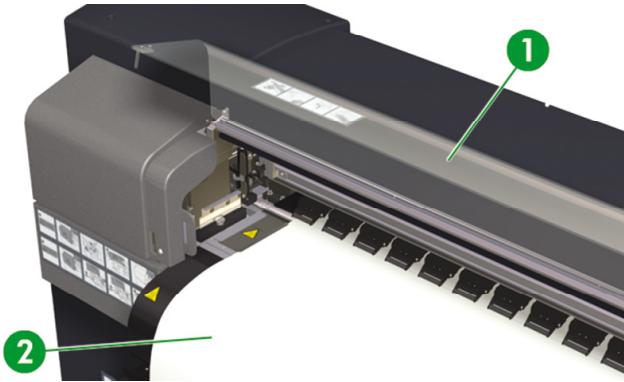


주 바람을 불어 용지의 먼지를 제거하지 마십시오. 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



주의 부드러운 천으로 프린터를 깨끗이 닦으십시오. 중성 세제로 적신 천을 사용할 수 있습니다. 액체가 프린터에 들어가지 않도록 주의하십시오. 이 경우 화재 및 감전의 위험이 있으며 오작동을 일으킬 수 있습니다. 벤젠 또는 페인트 희석제로 프린터를 청소하지 마십시오. 페인트가 벗겨질 수 있습니다.

- 프린터에서 용지를 모두 빼냅니다.
- 후면 덮개를 엽니다.
- 젖은 천으로 후면 덮개를 청소합니다.
- 젖은 천으로 용지 급지대의 잉크 침전물을 닦아냅니다.
- 진공 청소기를 사용하여 먼지를 제거합니다.



1. 후면 덮개
2. 용지 급지대

인자판 청소

프린터의 인자판은 적어도 몇 달에 한 번씩이나 필요할 때마다 주기적으로 청소해야 합니다. 정착제가 인자판에 붙거나 인자판에 잉크 흔적이 있을 때 다음 절차에 따라 인자판을 청소하십시오.

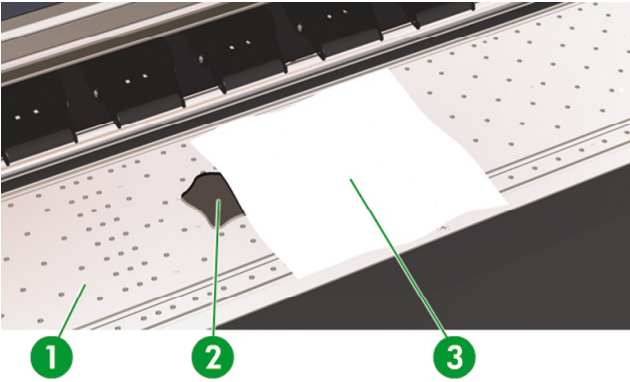


주 폭이 좁은 용지를 사용한 후에 폭이 넓은 용지에 인쇄할 경우 청소를 해 주지 않으면 인자판 왼쪽이 더러워져 용지 뒷면에 흔적이 남게 될 수 있습니다.

인자판을 청소하려면

1. 프린터에서 용지를 모두 빼냅니다.
2. 후면 덮개를 엽니다.

3. 부드러운 천으로 잉크 침전물을 닦아냅니다.



1. 인자판
2. 잉크
3. 부드러운 천

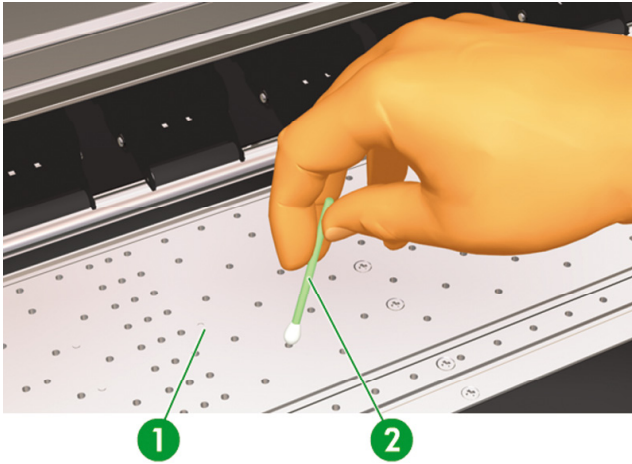
4. 알코올에 살짝 적신 부드러운 천을 사용하여 인자판에서 제거하지 못한 잉크 침전물을 닦아 냅니다.



주의 시중에 판매되는 클리너나 마모성 클리너는 사용하지 마십시오. 뒤쪽에 습기가 많이 남게 되므로 인자판을 젖은 상태로 두지 마십시오.



5. 인자판의 진공 구멍에 잉크 침전물이 있을 경우 상업용으로 사용 가능한 3 mm의 소형 면봉을 사용하여 청소하고 이 소형 면봉을 알로올에 살짝 적셔서 잉크 침전물을 닦아냅니다.



페잉크 패드 교체



경고! HP 페잉크 패드는 프린터에서 나오는 페잉크를 담도록 특별히 설계되었습니다. 이것은 프린터의 페잉크양 측정 시스템과 함께 작동하여 패드가 꽉 차게 되면 사용자에게 경고합니다. 첨부된 캡으로 밀봉하여 페잉크를 안전하게 취급 및 처리할 수 있습니다.

HP 페잉크 패드만 사용하십시오. 지침에 따라 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 그렇지 않으면 페잉크가 넘칠 수 있습니다.

항상 프린터를 켜기 전에 HP 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 자동 및 수동 서비스 사이클 수행 시 HP 페잉크 패드에 담겨야 하는 페잉크가 생깁니다.



주의 HP 페잉크 패드의 줄에서 캡을 제거하지 마십시오. HP 페잉크 패드 처리 시 제대로 밀봉하려면 캡이 필요합니다.



경고! 항상 두 손으로 HP 페잉크 패드를 꺼내고 옮기십시오.

HP 페잉크 패드를 똑바로 세워두십시오. 떨어질 위험이 있는 탁자나 선반에 두지 마십시오.

페잉크는 가연성입니다. 페잉크가 들어 있는 HP 페잉크 패드는 화염, 불뿔 또는 기타 발화 물질에서 멀리 떨어진 곳에 두십시오.

유리 용기에 페잉크를 보관하지 마십시오.

다른 화학 제품으로 채워진 용기에 페잉크를 붓지 마십시오.



주의 HP 페잉크 패드의 잉크량을 눈으로 확인하여 넘치지 않도록 해야 합니다. 페잉크량이 표시선보다 많은 경우에는 빈 HP 페잉크 패드로 교체해야 합니다.



주 페잉크가 들어 있는 패드를 꺼낼 때는 HP 페잉크 패드 아래에 종이를 깔아두십시오. 이렇게 하면 흘린 잉크를 청소하는 데 도움이 됩니다. 잉크로 젖은 종이는 가연성 물질로 취급하여 적절히 처리하십시오.

항상 여분의 빈 HP 페잉크 패드를 사용할 수 있도록 준비하는 것이 좋습니다. 일부 유지보수 절차에서는 잉크 넘침을 방지하기 위해 빈 HP 페잉크 패드를 설치해야 합니다.

HP 페잉크 패드는 유기 용액을 담기 때문에 모든 지역, 주 및 연방 규정에 따라 처리되어야 합니다. 항상 프린터에서 잉크가 흐르는 사고를 방지하기 위해 HP 페잉크 패드를 꺼낸 후 이 패드를 전체 또는 부분적으로 캡을 단단히 씌우십시오.

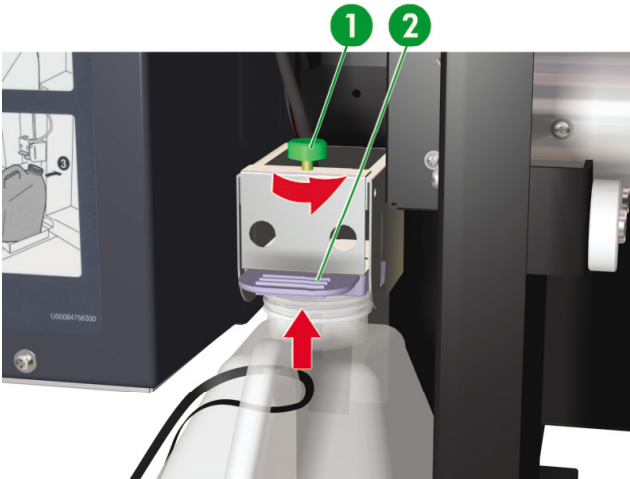
모든 작업자가 눈 세정제 및 소화기 같은 응급 장비 사용법을 배우고 장비 위치를 확인하도록 하십시오.

주 인쇄 중에는 페잉크 패드를 교체하지 마십시오.

페잉크 패드는 매일 점검하여 꼭 차지 않도록 해야 합니다.

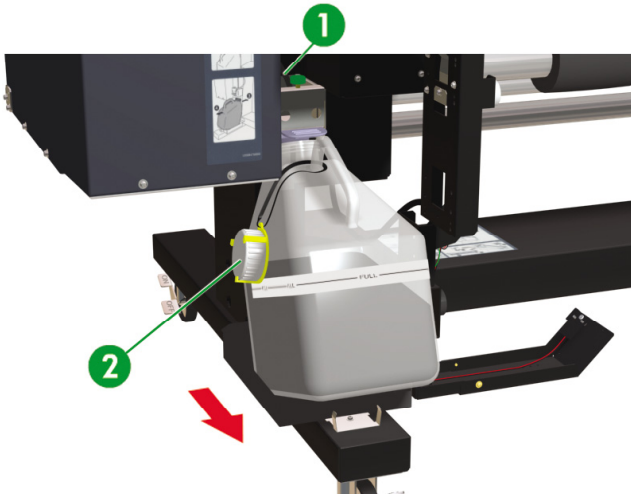
가득 차면 다음과 같이 비워야 합니다.

1. 나사를 풀고 레버를 들어올려 페잉크 패드를 푸십시오.



1. 나사
2. 레버

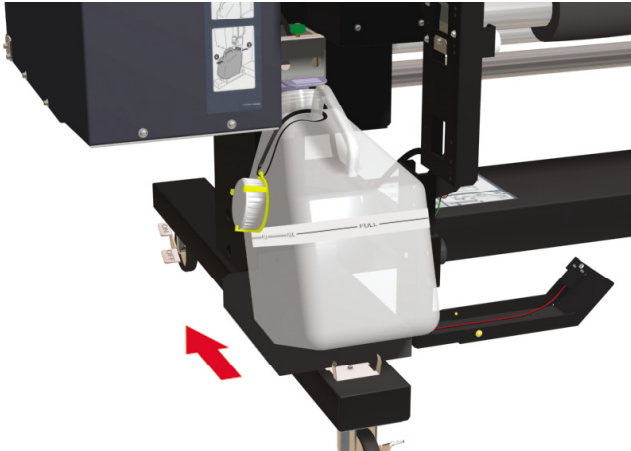
2. 잉크 패드를 조심스럽게 꺼내어 프린터나 바닥에 흐르지 않도록 주의하십시오.



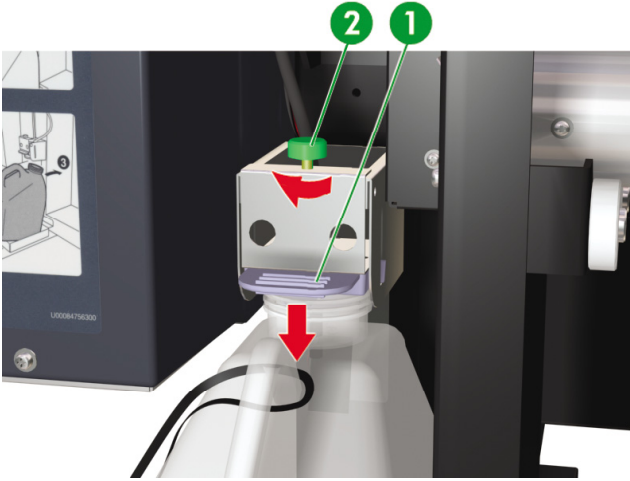
1. 나사

2. 캡

3. 페잉크 패드에 담긴 잉크를 적절한 용기에 붓습니다.
4. 레버를 올리고 빈 페잉크 패드를 설치합니다.



5. 레버를 내리고 잉크 관을 병의 나사에 끼우고 나사를 조입니다. 페잉크 패드를 제자리에 고정시킵니다.



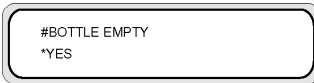
1. 레버

2. 나사

6. 전면 패널에 페잉크 카운터를 재설정하라는 메시지가 표시됩니다.



7. **YES(예)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 눌러 페잉크 카운터를 재설정합니다.



일반적인 프린트헤드 복구

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



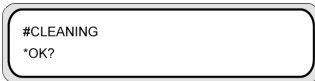
2. SHIFT(이동) 키를 눌러 **PH.RECOVERY(프린트헤드 복구)** 메뉴를 표시합니다.



3. ◀ 키를 눌러 **PH.RECOVERY(프린트헤드 복구)** 메뉴로 전환합니다.



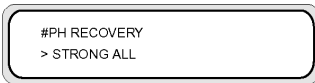
4. OK(확인) 키를 눌러 확인합니다.



5. ▲ 또는 ▼ 키를 눌러 **NORMAL ALL(모두 보통)**을 선택합니다.



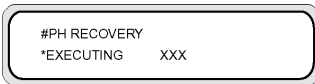
주 **NORMAL ALL(모두 보통)**이 노즐을 청소하기에 충분하지 않으면 영향을 받는 프린트 헤드 세트에 대해 **STRONG(강하게)** 옵션을 시도합니다. 먼저 IQ 인쇄를 수행하여 영향을 받는 프린트헤드 세트를 확인합니다.



6. OK(확인) 키를 누릅니다.



7. 페어링 패드가 꼭 차지 않았음을 확인한 다음 OK(확인) 키를 다시 누릅니다.



주 청소하는 데는 몇 분 정도 걸릴 수 있습니다.

8. 청소가 완료되면 **PH.RECOVERY(프린트헤드 복구)** 옵션이 표시됩니다.



9. ◀ 키를 눌러 오프라인 모드로 돌아갑니다.

IQ 인쇄

IQ 인쇄를 사용하여 모든 프린트헤드 노즐이 올바르게 작동하고 있는지 확인합니다. 프린터를 사용하기 전에 IQ 인쇄를 매일 수행하십시오.



주 캡 청소 후에 IQ 인쇄를 사용하여 모든 프린트헤드 노즐이 올바르게 작동하고 있는지 확인합니다.

7 최상의 이미지 품질을 얻는 방법

- [이미지 품질 인쇄 인쇄](#)
- [이미지 품질 인쇄 해석](#)
- [용지 종류 관리](#)
- [프린터 보정](#)
- [히터 및 인쇄 모드 설정 조정](#)

다양한 종류의 용지는 프린터의 특정 기계 및 전기 설정에 따라 더 좋은 이미지 품질을 제공할 수 있습니다. 이미지 품질을 최적화하기 위해 사용 중인 용지 종류에 대한 일련의 테스트 인쇄를 수행할 수 있습니다. 결과에 기초하여 용지 종류에 대한 프린터 설정을 조정할 수 있습니다.

용지 종류에 대한 프린터 설정을 조정하기 위해 기존 용지 종류를 수정하거나 새 용지 종류를 작성할 수 있습니다. 사용하려는 용지에 대한 용지 종류를 작성하거나 수정하기 전에 IQ 인쇄를 인쇄하여 기존의 사전 설정된 용지 종류 중 하나로 얻는 전체 품질을 확인하십시오. 일부 용지 종류는 프린터 설정 조정이 필요 없을 수 있습니다.

- 새 용지를 넣고 넣고 있는 용지와 유사한 용지 종류를 선택합니다. 방법...[프린터에 용지 롤 설치를 참조하십시오](#).
- IQ 인쇄를 인쇄합니다. 방법...[이미지 품질 인쇄 인쇄](#)를 참조하십시오.
 IQ 인쇄가 만족스러우면 인쇄에 대해 사전 설정된 용지 종류를 사용할 수 있습니다.
 IQ 인쇄가 만족스럽지 못하면 새 용지 종류를 작성하거나 선택된 용지 종류를 수정합니다. 방법...[용지 종류 관리](#)
 를 참조하십시오.
- 인쇄 종류에 대해 프린터를 보정합니다. [프린터 보정](#)을 참조하십시오.
- 용지 종류 설정을 변경합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... [용지 종류 설정 수정](#).
- IQ 인쇄를 다시 인쇄하여 새 설정을 사용한 전체 이미지 품질을 확인합니다.

이미지 품질이 여전히 만족스럽지 않으면 인쇄 모드 또는 히터 온도와 같은 프린터 설정을 더 조정해야 할 수 있습니다. 볼 수 있는 이미지 품질 문제에 대한 설명과 권장된 해결책에 대해서는 [인쇄 품질 문제를 참조하십시오](#).

이미지 품질 인쇄 인쇄

이미지 품질 인쇄를 사용하여 이미지의 전체 이미지 품질을 확인합니다. 프린터를 사용하기 전에 매일 이미지 품질 인쇄를 수행하십시오. 이미지 품질이 만족스러우면 보정이 필요 없습니다. 이미지 품질이 만족스럽지 않으면 용지 종류 설정을 조정해야 할 수 있습니다. 또한 이미지 품질 인쇄를 사용하여 프린트헤드 노즐이 빠져있지 않음을 확인합니다.

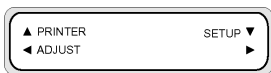


주 IQ 인쇄를 사용하여 캡 청소 후 프린트헤드 노즐이 빠져 있지 않음을 확인합니다.



IQ 인쇄를 인쇄하려면

1. ONLINE(온라인) 키를 누르고 SHIFT(이동) 키를 두 번 누릅니다.
2. ◀ 키를 사용하여 **ADJUST(조정)** 메뉴를 선택합니다.



3. **ADJUST(조정)** 하위 메뉴에서 **TEST PRINTS(테스트 인쇄)**로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



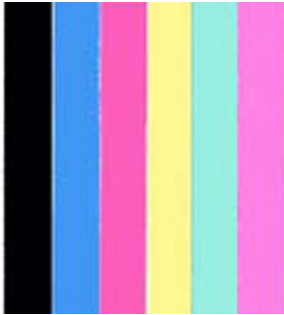
4. **TEST PRINTS(테스트 인쇄)** 메뉴에서 **IQ PRINT(IQ 인쇄)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



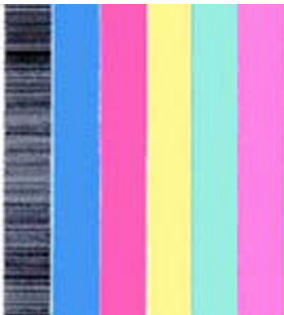
5. **OK(확인)** 키를 눌러 인쇄를 시작합니다.

이미지 품질 인쇄 해석

아래는 이미지 품질 인쇄에서 볼 수 있는 인쇄 결과의 예와 권장된 조치입니다.



IQ 인쇄 품질이 만족스러우면 프린터 또는 히터 설정을 변경하지 않고 용지에 인쇄할 수 있습니다.



한 가지 색에서 밴딩이 나타나면(위의 이미지에 검정색) 프린트헤드 노즐이 빠져 있으므로 프린트헤드 복구를 수행해야 합니다. 방법...일반적인 프린트헤드 복구를 참조하십시오. 프린트헤드 복구를 수행한 후 IQ 인쇄를 다시 인쇄하여 프린트헤드가 올바르게 인쇄 중인지 확인합니다.



모든 색에서 밴딩이 나타나면 날았던 용지에 대해 프린터를 보정해야 합니다. 사전 설정된 용지 종류를 선택했으면 설정을 수정하기 전에 새 용지 종류를 작성한 다음(방법... 새 용지 종류 생성 참조) 프린터를 보정하는 것이 좋습니다. 프린터 보정을 참조하십시오. 흰 줄의 형태로(위의 이미지) 또는 더 어두운 줄의 형태로 밴딩이 나타날 수 있습니다.

보정을 수행한 후에도 모든 색에서 밴딩이 나타나면 히터 온도 및/또는 인쇄 모드 설정을 조정해 보십시오. 방법...을 참조하십시오 히터 및 인쇄 모드 설정 조정.

용지 종류 관리

새 용지 종류를 작성하거나, **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 사용하여 기존 용지 종류를 수정하거나 삭제할 수 있습니다.

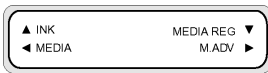


힌트 프린터와 함께 제공된 사전 설정된 용지 종류를 수정하지 않는 것이 좋습니다. 사용할 새 용지와 유사한 특성을 포함한 사전 설정된 용지 종류를 복사하고 복사를 사용하여 설정을 변경하기 전에 새 용지 종류를 작성할 수 있습니다. 이것은 한 두 가지 매개 변수만 변경해야 하고 모든 매개 변수에 새 값을 설정할 필요가 없음을 의미합니다.

MEDIA REG(용지 조절) 메뉴에 표시되는 모든 옵션 목록을 보려면 정보... MEDIA REG(용지 조절) 메뉴를 참조하십시오.

용지 종류를 복사하여 새 용지 종류 작성

1. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.
2. ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



3. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **COPY MEDIA(용지 복사)** 옵션을 선택한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



4. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 용지 번호를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

이미 있는 용지 종류에 대한 번호만 표시됩니다.

5. 복사에서 새 용지 종류를 생성하려면 ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



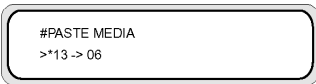
6. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **PASTE MEDIA(용지 붙여넣기)** 옵션을 선택한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



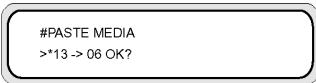
7. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 용지 번호를 선택합니다.



주 오른쪽의 번호 뒤에 별표(*)가 있으면 이미 표시된 번호에 용지 종류 정보가 들어 있습니다.



8. **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.



9. **OK(확인)** 키를 눌러 새 용지 종류를 생성합니다.

새 용지 종류 생성



힌트 프린터와 함께 제공된 사전 설정된 용지 종류를 수정하지 않는 것이 좋습니다. 사용할 새 용지와 유사한 특성을 포함한 사전 설정된 용지 종류를 복사하고 복사를 사용하여 설정을 변경하기 전에 새 용지 종류를 작성할 수 있습니다. 이것은 한 두 가지 매개 변수만 변경해야 하고 모든 매개 변수에 새 값을 설정할 필요가 없음을 의미합니다.

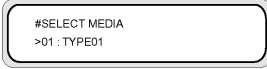
새 용지 종류를 생성하려면

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.

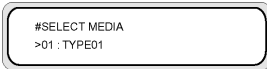
2. ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



3. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **SELECT MEDIA(용지 선택)** 메뉴로 스크롤합니다.



4. OK(확인) 키를 눌러 용지 종류 번호를 선택합니다.

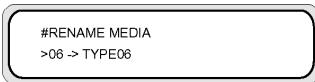


5. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 용지 종류 번호를 선택하고 OK(확인) 키를 누릅니다.



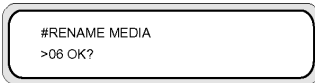
주 번호를 사용할 수 없으면 해당 번호를 가진 새 용지 종류가 이미 작성되었습니다.
다른 번호를 선택하십시오.

6. ▼ 키를 누르고 OK(확인) 키를 눌러 새 용지 종류의 이름을 정의합니다.



7. 설정할 문자를 선택하려면 ◀ 및 ▶ 키를 사용하고 문자를 변경하려면 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 새 용지 종류의 이름을 정의합니다.

8. OK(확인) 키를 눌러 용지 종류 이름을 확인합니다.



9. OK(확인) 키를 눌러 새 용지 종류를 확인합니다.

용지 종류 설정 수정

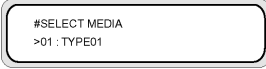
용지 종류의 설정을 수정하려면

1. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.

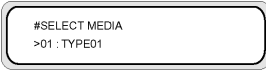
2. ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



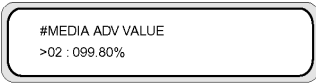
3. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **SELECT MEDIA(용지 선택)** 메뉴로 스크롤합니다.



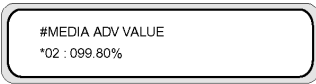
4. OK(확인) 키를 눌러 용지 번호를 선택합니다.



5. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 수정할 용지 종류 옵션으로 이동합니다.



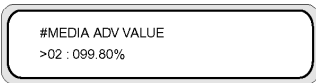
6. OK(확인) 키를 눌러 값을 수정합니다.



7. OK(확인) 키를 눌러 확인합니다. 아래 메시지는 새로 작성된 용지 종류에 대해서만 표시됩니다.



8. OK(확인) 키를 눌러 용지 종류 02를 작성합니다. *(별표)는 용지 종류가 이미 작성되었음을 나타냅니다. 표시가 (1) 표시로 돌아갑니다.



CANCEL(취소) 키를 눌러 프로세스를 취소합니다. 전면 패널에 최상위 메뉴가 표시됩니다.

용지 종류 삭제

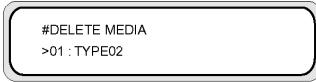
02에서 20까지의 용지 종류를 선택할 수 있습니다. 용지 종류 01은 표준 용지로 정의되고 삭제될 수 없습니다.

용지 종류를 삭제하려면

1. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.
2. ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



3. **DELETE MEDIA(용지 삭제)** 옵션을 선택합니다.



4. OK(확인) 키를 누르고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **TYPE(종류)**를 선택합니다.



5. OK(확인) 키를 눌러 확인합니다.

프린터 보정

일련의 인쇄된 패턴에 기초하여 프린터의 기계 및 전기 설정을 조정할 수 있습니다. 이러한 패턴을 사용하여 사용 중인 용지에 대한 프린터 설정을 보정할 수 있습니다. 이러한 패턴의 결과에 기초하여 프린터의 성능을 최적화할 수 있습니다.

용지 밀림 보정

프린터는 출고 시 보정되어 정상적인 환경 조건에서 지원되는 용지를 사용할 때 용지를 정확하게 공급하게 됩니다. 하지만 특정 환경에서는 다시 보정하는 것이 나올 수도 있습니다.

- 지원되지 않는 용지: 여러 용지 제조업체들이 다양한 두께나 경직도의 용지를 제공하고 있기 때문에 보정이 필요할 수 있습니다. HP 권장 용지를 사용하면 최상의 인쇄 품질을 기대할 수 있습니다.
- 비정상적이지만 안정적인 환경 조건: 온도나 습도가 비정상적이지만 그 상태가 안정적으로 유지되는 경우에는 재보정이 유용할 수 있습니다.

그러나 용지 밀림 보정에서는 이미지 품질 문제가 있으며 이 문제에 적합한 해결 절차를 이미 실시한 것으로 가정합니다. 특별한 문제가 없다면 보정이 필요하지 않습니다.



주 이 절차는 프린터에 넣인 모든 용지에 대한 용지 밀림 보정에 대해 설명합니다. 특정 용지에 대해서만 용지 밀림을 보정해야 하면 **MEDIA REG(용지 조절)** 옵션을 사용하여 밀림을 정의합니다.

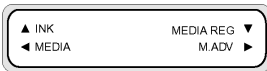
1. 너비가 A1 크기보다 크고 1m 이상인 용지를 넣습니다.



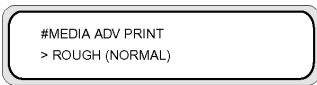
주 출력물 되감개에서 **TENSION(팽팽하게)** 감기를 사용하려면 용지 밀림을 팽팽하게 감기 모드로 설정합니다.

팽팽하게 감기 모드에서는 긴 인쇄 길이가 필요합니다.

2. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.



3. ▶ 키를 사용하여 **M_ADV(용지 밀림)**를 선택합니다.



MEDIA ADV PRINT(용지 밀림 인쇄)를 선택하고 OK(확인) 키를 누릅니다.

보정 중인 용지에 일반적으로 사용하는 인쇄 모드를 선택합니다.

선택 가능한 인쇄 모드는 **NORMAL(보통)**, **H-QUALITY(고품질)**, **H-QUALITY2(고품질2)**, **H-DENSITY(고밀도)**, **H-DENSITY2(고밀도2)** 및 **DRAFT(초안)**입니다.

고속 모드를 조정할 경우 **NORMAL(보통)** 용지 공급 조정 패턴을 선택합니다.

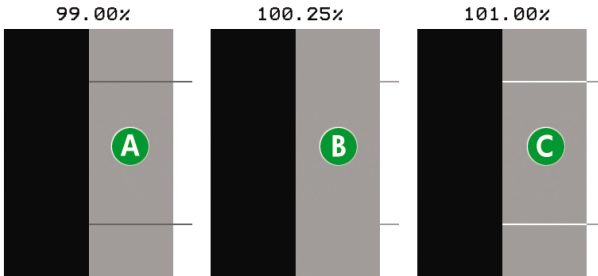
4. ▲ 또는 ▼ 키를 눌러 **ROUGH(넉게)** 인쇄 모드를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



5. **OK(확인)** 키를 눌러 패턴을 인쇄합니다.



이 예제에서 색상은 검정색입니다.



9가지 패턴이 99.00% - 101.00% 범위에서 0.25% 단계로 인쇄됩니다.

- A - 진한 선은 표시되지만, 값이 너무 낮습니다.
- B - 선이 표시되지 않고, 값은 올바릅니다.
- C - 연한 선이 표시되고 값이 너무 높습니다.

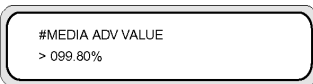


주 용지 밀림 값이 색상마다 다른 경우 평균 값을 선택합니다. 한 가지 특정 색상을 사용하는 이미지가 있으면 그 색상에 기초한 값을 설정합니다.

용지 밀림 값이 용지의 왼쪽과 오른쪽이 다를 경우 평균 값을 설정합니다.

용지의 왼쪽과 오른쪽 값이 다른 것은 기울어짐에 의한 것일 수 있습니다.

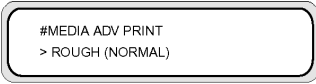
6. 인쇄된 결과에서 가장 적합한 용지 밀림 보정 값을 선택합니다.
7. ▼ 키를 누른 다음 **OK(확인)** 키를 눌러 현재 용지 밀림 보정 값을 표시합니다.



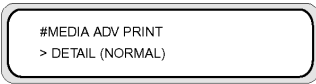
8. 용지 밀림 보정 값을 입력하고 OK(확인) 키를 누릅니다.

◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경할 번호를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.
더 정밀한 용지 밀림 보정이 필요하다면 다음과 같이 **DETAIL(세밀하게)** 패턴을 인쇄해야 합니다.

9. ▼ 키를 누른 다음 OK(확인) 키를 누릅니다.



10. ▲ or ▼ 키를 눌러 **DETAIL(세밀하게)** 패턴을 선택합니다.



이전에 인쇄한 **ROUGH(넓게)** 패턴에 대해서와 동일한 인쇄 모드를 선택합니다.

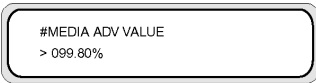
11. OK(확인) 키를 두 번 눌러 **DETAIL(세밀하게)** 패턴을 인쇄합니다.



12. 인쇄된 결과에서 가장 적합한 용지 밀림 보정 값을 선택합니다.

다섯 개의 패턴이 -0.12% - +0.12% 범위에서 0.06% 단계로 인쇄됩니다.

13. ▼ 키를 누른 다음 OK(확인) 키를 눌러 현재 용지 밀림 보정 값을 표시합니다.



14. 용지 밀림 조정 값을 입력하고 OK(확인) 키를 누릅니다.

▲ 및 ▼ 키로 숫자 값을 설정합니다.

15. OK(확인) 키를 눌러 확인합니다.

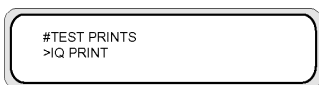
프린트헤드 위치 조정

프린트헤드 인쇄 위치 테스트 패턴을 사용하여 프린트헤드 위치를 보정합니다.

- 왼쪽 및 오른쪽 프린트헤드 위치
- 프린트헤드 위치 - 검정색 헤드를 참조로 사용하여 스캔 축에 대한 프린트헤드 위치를 조정합니다.
- 왼쪽 및 오른쪽 양방향 인쇄 위치

프린트헤드 위치 패턴을 인쇄하려면

1. **TEST PRINTS(테스트 인쇄)** 메뉴에서 원하는 옵션(**PH ROW(헤드 정렬)**, **PH TO PH(헤드 간 정렬)**, **BIDIR DEF(양방향 정의)**, 및 **BIDIR F.D.(양방향 F.D.)**)으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



2. **OK(확인)** 키를 눌러 인쇄를 시작합니다.

왼쪽 및 오른쪽 헤드 위치 조정 값을 설정하려면

1. **ADJUST(조정)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
2. **YY PH ROW VALUE(YY 헤드 정렬 값)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
3. 조정할 헤드 색상을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
4. 헤드 조정 패턴에서 완벽하게 정렬된 선택된 색상의 2줄에 대한 값을 확인합니다.
5. 값을 삽입하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경할 번호를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.

프린트헤드를 프린트헤드 조정 값으로 설정하려면

1. **ADJUST(조정)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
2. **YY PH TO PH VAL(YY 헤드 간 정렬 값)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
3. 조정할 프린트헤드 색상을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
4. 프린트헤드 조정 패턴에서 수직 검정색 줄과 컬러 프린트헤드 줄이 완벽하게 정렬된 값을 확인합니다.
5. 값을 입력하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경할 번호를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.

Fine Draft(정밀 초안)를 제외한 모든 인쇄 모드에 대해 양방향 인쇄 왼쪽 및 오른쪽 조정을 설정하려면

1. **ADJUST(조정)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
2. **YY BIDIR DEF(X)(YY 양방향 정의(X))**(X는 오른쪽 또는 왼쪽에 대해 각각 L 또는 R임)을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
3. 조정할 프린트헤드 색상을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
4. 프린트헤드 조정 패턴에서 동일한 색상의 두 줄이 정렬된 값을 확인합니다.
5. 값을 삽입하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경할 번호를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.

Fine Draft(정밀 초안) 인쇄 모드에 대해 YY BIDIR F.D(왼쪽 및 오른쪽) 조정을 설정하려면

1. **ADJUST(조정)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
2. **YY BIDIR F.D.(X)(YY 양방향 F.D.(X))**(X는 오른쪽 또는 왼쪽에 대해 각각 L 또는 R임)를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
3. 조정할 프린트헤드 색상을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
4. 프린트헤드 조정 패턴에서 동일한 색상의 두 줄이 정렬된 값을 확인합니다.
5. 값을 삽입하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경할 번호를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.

되감기 조정 프린트

이 옵션은 사용 중인 용지 종류에 적용되는 되감기의 양을 조정하는 데 도움이 되는 패턴을 인쇄합니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. ▶ 키를 누른 다음 **BACK ADJ PRINT(되감기 조정 프린트)** 및 **OK(확인)** 키를 선택합니다.



보정 중인 용지에 일반적으로 사용하는 인쇄 모드를 선택합니다.

고속 인쇄 모드를 조정하는 경우에는 **NORMAL(보통)** 용지 공급 조정 프린트를 선택합니다.

인쇄 모드에 맞는 매개 변수를 선택합니다.

매개 변수:

- **NORMAL(보통)** - 표준 및 고속 인쇄 모드
- **H-QUALITY(고품질)** - 고품질 인쇄 모드
- **H-DENSITY(고밀도)** - 고밀도 인쇄 모드
- **H-QUALITY2(고품질2)** - 고품질 인쇄 모드
- **H-DENSITY2(고밀도2)** - 고밀도 인쇄 모드
- **DRAFT(초안)** - 초안 인쇄 모드

히터 및 인쇄 모드 설정 조정

밴딩이 모든 색상에서 나타나며 이미 용지 사전 보정을 수행한 경우에는 히터 온도와 인쇄 모드 설정을 조정해 보십시오.

밴딩이 모든 색상에서 나타나는 이유는 다음과 같습니다.

- 작은 인쇄 점 크기: 열로 인해 점 크기가 더 작아집니다. 히터 온도를 높게 설정할수록 점 크기는 작아집니다.
- 용지에 의한 잉크 흡수: 사용 중인 용지가 잉크를 제대로 흡수하지 못하면 밴딩이 나타날 수 있습니다.

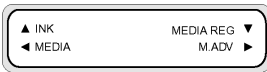
잉크 착색 및 흡수 기능을 개선하려면 다음과 같이 해 보십시오.

- 프린트 히터 온도를 더 낮게 설정합니다.
- 용지에 착색되는 잉크 양이 줄어들도록 인쇄 모드를 변경합니다.
- 인쇄 모드를 양방향 인쇄에서 한 방향 인쇄로 변경합니다.

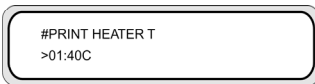
설정을 변경할 때마다 IQ 프린트를 인쇄하여 이미지 품질을 확인해 보십시오.

히터 온도와 인쇄 모드 설정을 변경하려면

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누른 다음 **▼** 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 선택합니다.



2. **▲** 및 **▼** 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에서 **PRINT HEATER T(프린트 히터 온도)**를 선택합니다.



매개 변수: 히터를 끄려면 **15°C**에서 **55°C** 또는 ******를 선택합니다.



주 이 값은 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 옵션을 **HEAT PANEL(히터 패널)**로 설정한 경우에만 적용됩니다.

3. **◀** 및 **▶** 키를 사용하여 변경하려는 숫자를 선택하고 **▲** 및 **▼** 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.
4. **OK(확인)** 키를 눌러 매개 변수를 확인합니다.

IQ 프린트를 인쇄하여 이미지 품질을 확인합니다.

5. 인쇄 모드를 변경하려면:

▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에서 **PRINT MODE(인쇄 모드)**를 선택합니다.



6. 표시된 옵션 설정을 변경하려면 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



7. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 잉크가 용지에 덜 착색되는 인쇄 모드를 선택합니다.



매개 변수:

- **NORMAL(보통)**(4회 통과)
- **H-QUALITY(고품질)**(8회 통과)
- **H-DENSITY(고밀도)**(8회 통과)
- **H-QUALITY2(고품질2)**
- **H-DENSITY2(고밀도2)**
- **FAST(고속)**(4회 통과)
- **DRAFT(초안)**(2회 통과)
- **FINE DRAFT(정밀 초안)**



주 이 값은 **PRINT MODE PREF(인쇄 모드 기본 설정)** 옵션을 **FRONT PANEL(전면 패널)**로 설정한 경우에만 프린터 전면 패널 설정에 적용됩니다.

주 프린터 전면 패널의 인쇄 모드

8. **OK(확인)** 키를 눌러 매개 변수를 확인합니다.

IQ 프린트를 인쇄하여 이미지 품질을 확인합니다.

9. 인쇄 방향 모드를 한 방향으로 변경하려면 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에서 **PRINT DIRECTION(인쇄 방향)**을 선택합니다.



10. 한 방향 인쇄의 경우에는 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **UNIDIR(단방향)**을 선택합니다.
11. OK(확인) 키를 눌러 매개 변수를 확인합니다.

이미지 품질이 그래도 개선되지 않으면 용지를 변경해 보십시오. .

8 문제점(문제 해결 관련 내용)

이 절에서는 프린터 문제 해결에 대해 설명합니다. 문제를 해결할 수 없다면 가까운 대리점이나 서비스 센터로 문의하십시오.

- 문제점(체크리스트)
- 헤드 충돌
- 잉크 카트리지가 설치되지 않음
- 잉크 카트리지가 감지되지 않음
- 잉크 카트리지 만료일이 다가옴
- 잉크 카트리지 만료일이 지남
- 오류 메시지
- 이상한 소리가 나는 경우

문제점(체크리스트)

다음 항목을 점검하여 프린터에 심각한 문제가 있는지 확인합니다.

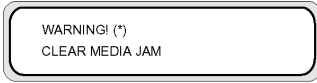
증상	검사 항목	시정 조치
전원 꺼짐	전원 케이블 연결	전원 케이블이 콘센트에 올바르게 꽂혀 있는지 확인합니다.
	전원 공급 상태	콘센트에 전원 코드를 연결합니다.
	전원 스위치 꺼짐/꺼짐	전원 스위치를 켭니다. 다른 항목을 참조하십시오: 방법... 전원 켜기/끄기.
히터가 켜져 있는데도 용지 조정대가 가열되지 않습니다.	프린터 상태	인쇄하는 동안 용지 조정대가 가열됩니다. 테스트 패턴을 인쇄하여 용지 조정대가 가열되는지 확인합니다.
	히터 전면 패널	히터(전면, 프린트 또는 후면)를 켜고 테스트 패턴을 인쇄하여 용지 조정대가 가열되는지 확인합니다.
프린터가 올바르게 시작 또는 작동하지 않습니다.	전면 패널에 오류 LED 및 메시지 표시	다음 항목을 참조하십시오: 문제점... 오류 메시지.
인쇄할 수 없음	USB 케이블 연결	USB 케이블을 올바르게 연결합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 컴퓨터에 연결.
	전면 패널에 오류 LED 및 메시지 표시	다음 항목을 참조하십시오: 문제점... 오류 메시지
	오류 LED 꺼짐	노출 조정 패턴을 인쇄합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 프린트헤드 위치 조정
데이터가 즉시 처리되지 않음	DATA LED(정렬?)	컴퓨터의 통신을 점검합니다.

증상	검사 항목	시정 조치
인쇄 품질 불량	용지 종류	히터 온도, 인쇄 모드, RIP 등의 설정을 변경하여 성능이 향상되는지 확인합니다. 성능이 나아지지 않으면 지원되는 용지인지 확인합니다. 용지를 다른 종류로 교체합니다.
	잉크 종류	권장 잉크를 사용하십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 정보... 잉크 카트리지
	잉크 헤드 청소	헤드를 청소합니다. 프린터 유지보수 - 일반적인 프린트헤드 복구를 참조하십시오.
	색상 띠가 설정되지 않음	색상 띠를 설정합니다. MEDIA REG(용지 조절) 메뉴의 색상 띠 설정(COLOR STRIPE)을 참조하십시오.
	인쇄율이 낮은 색상에 노즐 방향 오류가 발생했습니다.	프린트헤드 모드를 HIGHLIGHT(하이라이트)로 설정합니다. MEDIA REG(용지 조절) 메뉴의 프린트헤드 작동 모드 설정(IMAGE GRADIENT)을 참조하십시오.
작동 온도	작동 온도	프린터를 20 - 25 °C의 온도 범위에서 사용하십시오.
	용지 종류	용지 종류 설정이 용지함의 용지 종류와 일치하는지 확인합니다. 방법... 프린터에 용지를 설치 및 프린터에서 용지를 제거 를 참조하십시오. 권장 용지를 사용하십시오. 정보... 용량 수준을 참조하십시오.
	용지 넣기	용지를 올바르게 넣습니다. 걸린 용지 롤 교체를 참조하십시오.
캐리지 경로 또는 용지 경로에 장애물이 있는지 확인합니다.	캐리지 경로 또는 용지 경로에 장애물이 있는지 확인합니다.	장애물이 있으면 제거합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 문제점... 헤드 충돌
인쇄 속도 느림	작동 온도	프린터를 20 - 25 °C의 온도 범위에서 사용하십시오.

헤드 충돌

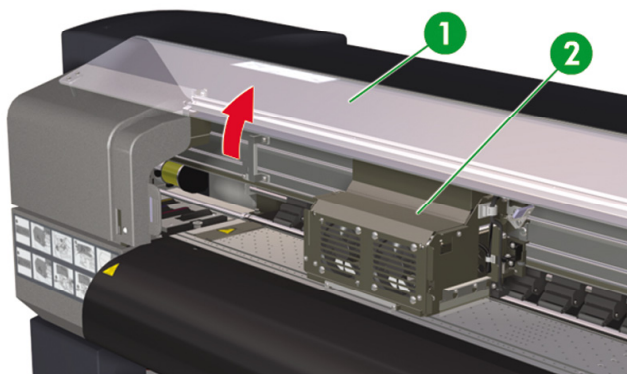
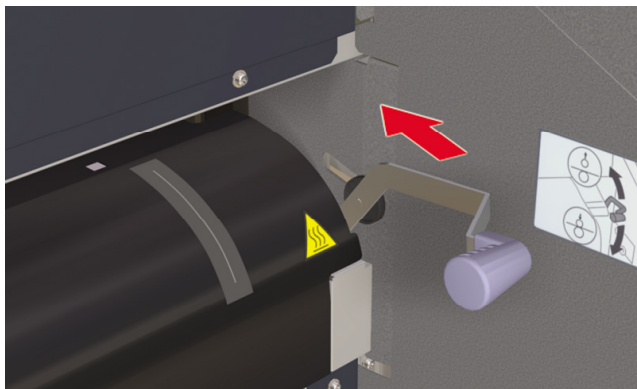
전면 패널에 표시되는 지침에 따라 헤드 충돌 문제를 해결합니다.

1. 전면 패널 지침이 표시됩니다.



*: 헤드 충돌 유형 1 또는 2. 문제점...오류 메시지 - 용지 충돌을 참조하십시오.

2. 용지 로드 레버 및 후면 덮개를 들어 올립니다.



1. 후면 덮개

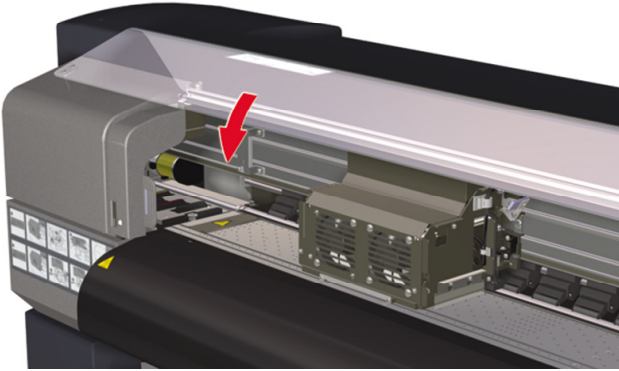
2. 캐리지

REMOVE PAPER
CLOSE REAR COVER

3. 용지를 제거하고 캐리지 경로와 용지 경로에 장애물이 없는지 확인한 후 후면 덮개를 닫습니다.



주 프린트헤드 캐리지와 인자판 사이의 용지를 제거할 때 헤드가 손상되지 않도록 조심하십시오.



CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

4. 캐리지가 홈 위치로 이동합니다.
5. 다시 용지를 넣습니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... [프린터에 용지를 설치](#).

잉크 카트리지가 설치되지 않음

1. 전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.

OPEN L COVER
REPLACE XX INK

XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안)

OPEN R COVER
REPLACE XX INK

XX: 잉크 이름(C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

2. 잉크 카트리지를 교체합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 잉크 카트리지를 교체합니다.

잉크 카트리지가 감지되지 않음

1. 전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.

OPEN L INKCOVER
CHECK XX INK

XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안)

OPEN R INKCOVER
CHECK XX INK

XX: 잉크 이름(C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

2. 잉크 카트리지를 교체합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 잉크 카트리지를 교체합니다.

잉크 카트리지 만료일이 다가옴

1. 전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.

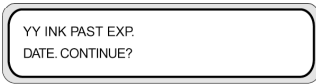


YY: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안; C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

2. 만료일이 된 잉크 카트리지와 교체할 새 잉크 카트리지를 준비합니다.

잉크 카트리지 만료일이 지남

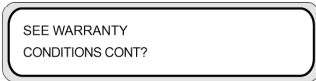
1. 전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.



YY: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안; C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

2. 계속하려면 **OK(확인)** 키를 누르고 잉크 카트리지를 교체하려면 **CANCEL(취소)** 키를 누릅니다. 다음 항목을 참조하십시오: [방법... 잉크 카트리지를 교체합니다.](#)

OK(확인) 키를 누른 경우 다음과 같은 메시지가 표시됩니다.



3. 만료된 잉크 카트리지를 계속 사용하려면 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

CANCEL(취소) 키를 눌러 잉크 카트리지를 교체합니다. 다음 항목을 참조하십시오: [방법... 잉크 카트리지를 교체합니다.](#)

오류 메시지

오류 표시등이 켜지면 전면 패널에 나타나는 메시지를 확인합니다. 오류 메시지에는 네 종류가 있습니다.

- 서비스 오류: 하드웨어나 소프트웨어 오류와 같이 운영자가 복구할 수 없는 오류
HP 고객센터에 문의하십시오.
- 통신 프로토콜 오류
오류 코드 또는 메시지에 알맞은 조치를 취하십시오.
- 운영자 오류
운영자는 이 오류를 수정할 수 없습니다. 메시지에 알맞은 조치를 취하십시오.

오류 메시지는 다음과 같습니다. 오류 메시지에 알맞은 조치를 취하십시오.



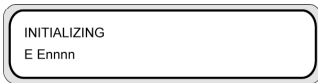
힌트 통신 오류나 데이터 오류가 발생하면 **ERROR** 표시등이 켜지지 않습니다. 오류 메시지는 전면 패널에 나타나며, 다음 작업을 수행하면 사라집니다.

서비스 오류



힌트 다음과 같은 서비스 오류 메시지가 나타나면 전원 스위치를 껐다가 다시 켜니다. 그러면 오류가 사라질 수도 있습니다.

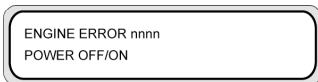
POC 오류 메시지



문제점: 엔진 부분에 복구할 수 없는 오류가 발생했습니다. 전원이 켜진 상태에서 자동 진단을 수행하는 동안 오류가 감지되면 이 오류 메시지가 나타납니다.

해결 방법: HP 고객센터에 문의하십시오. 전면 패널에 표시된 오류 코드를 기록해 두십시오.

엔진 오류 메시지



문제점: 네트워크 컨트롤러 부분에서 복구할 수 없는 오류가 발생했습니다(하드웨어 고장).

해결 방법: HP 고객센터에 문의하십시오. 전면 패널에 표시된 오류 코드를 기록해 두십시오.

시스템 오류 메시지

F_es : nnnn
POWER OFF/ON

문제점: 복구할 수 없는 오류가 발생했습니다(펌웨어 오류).

해결 방법: HP 고객센터에 문의하십시오. 전면 패널에 표시된 오류 코드를 기록해 두십시오.

운영자 오류 메시지

운영자가 수정할 수 있는 오류는 다음과 같습니다.

잉크 카트리지

OPEN X INKCOVER
CHANGE YY INK

X: L(왼쪽), R(오른쪽)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

문제점: 잉크가 없습니다.

해결 방법: 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 잉크 카트리지를 교체합니다..

OPEN X INKCOVER
CHECK YY INK Z

X: L(왼쪽), R(오른쪽)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Z: 오류 코드(1 - 9)

문제점: 잉크 카트리지 오류가 발생했습니다.

해결 방법: 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 잉크 카트리지를 교체합니다..

OPEN X INKCOVER
SET YY INK

X: L(왼쪽), R(오른쪽)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

문제점: 잉크 카트리지가 설치되지 않았습니다.

해결 방법: 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 잉크 카트리지를 교체합니다.

INKCOVER IS OPEN
CLOSE X INKCOVER

X: L(왼쪽), R(오른쪽)

문제점: 잉크 덮개가 열렸습니다.

해결 방법: 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오.

YY INK NEAR
EXPIRATION DATE

X: L(왼쪽), R(오른쪽)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

문제점: 잉크 카트리지의 만료일이 다가옵니다.

해결 방법: 새 잉크 카트리지를 준비합니다. 잉크 카트리지를 교체합니다.를 참조하십시오.

YY INK PAST EXP.
DATE. CONTINUE?

X: L(왼쪽), R(오른쪽)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

문제점: 잉크 카트리지의 만료일이 지났습니다.

해결 방법: OK(확인) 키를 누르고 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 잉크 카트리지를 교체합니다.

잉크 LED 점멸

문제점: 잉크가 거의 떨어지고 있습니다(경고).

해결 방법: 새 잉크 카트리지를 준비합니다.

페이킹 패드가 설치되지 않음

1. 다음과 같은 전면 패널 메시지가 표시됩니다. 페이킹 패드가 설치되지 않았습니다.



2. 새 페이킹 패드를 프린터에 넣고 덮개를 설치합니다. 페이킹 패드 교체를 참조하십시오.

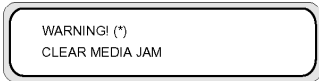
페이킹 패드가 꽂 참



문제점: 페이킹 패드가 꽂 참습니다.

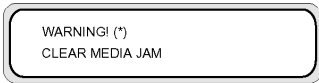
해결 방법: 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오. 페이킹 패드 교체를 참조하십시오.

용지 충돌



문제점: 용지 충돌(1)은 캐리지 경로 또는 용지 공급 경로의 장애물로 인해 캐리지가 막혔음을 의미합니다.

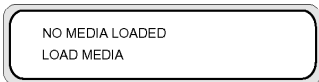
해결 방법: 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오. 용지 걸림 (1)이 자주 발생하는데 캐리지 경로나 용지 공급 경로에는 용지 걸림이나 장애물이 없는 경우에는 **HP** 고객센터에 문의하십시오.



문제점: 용지 걸림 (2)는 용지가 정확하게 감지되지 않음을 의미합니다. 용지를 넣을 때 용지 형식을 잘못 선택했거나 불규칙한 크기로 낱장 용지를 사용하고 있을 수도 있습니다.

해결 방법: 전면 패널에 표시된 지침에 따라 용지 설정을 확인하십시오.

용지



문제점: 프린터에 용지가 없습니다.

해결 방법: 용지를 넣습니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 프린터에 용지 롤 설치.

MEDIA SIZE ERROR
LOAD MEDIA

문제점: 용지 크기를 잘못 설정했습니다(너비 297mm 이하 또는 너비 64인치 이상).

해결 방법: 정확한 크기로 설정합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 프린터에 용지를 설치.

NO MEDIA LOADED
LOAD MEDIA

문제점: 용지가 뒤틀려 있습니다.

해결 방법: 용지를 다시 넣습니다(용지 넣기 절 참조). 인자판에 잉크가 들러붙어 용지가 뒤틀리는 경우도 있습니다. 인자판에 잉크가 붙어 있는지 확인하고, 있으면 제거합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 인자판 청소.

LOAD MEDIA
LOWER LEVER

문제점: 용지 레버를 내리지 않았습니다.

해결 방법: 용지 레버를 내립니다.

오류 LED 점멸

문제점: 출력물 되감개가 용지를 올바르게 감지 않습니다.

해결 방법: 출력물 되감개 센서가 용지를 정확히 감지하는지 확인합니다. 용지를 올바르게 넣었는지 확인합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 출력물 되감개 사용.

기타 메시지

CLOSE REAR COVER

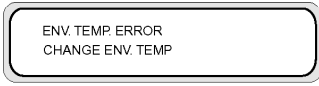
문제점: 후면 덮개가 열렸습니다.

해결 방법: 후면 덮개를 닫습니다.

PH TEMP ERROR
PLEASE WAIT

문제점: 프린트헤드 온도가 동작 온도 범위를 초과했습니다.

해결 방법: 프린트헤드 온도가 동작 온도 범위로 돌아올 때까지 프린터를 사용하지 않고 두어 프린트헤드를 냉각시킵니다.



문제점: 주변 온도가 프린터 동작 온도 범위를 벗어났습니다.

해결 방법: 프린터를 동작 온도 범위(15°C - 30°C) 이내에서 사용하십시오.

이상한 소리가 나는 경우

프린터에서 이상한 소리가 나면 HP 고객센터에 문의하십시오.

9 인쇄 품질 문제

이 절에서는 인쇄 품질 문제를 해결하는 방법을 설명합니다.

증상	가능한 원인	시정 조치
빈 용지로 출력되거나 이미지가 색이 바랜 것처럼 인쇄됩니다.	프린터가 데이터를 수신하지 않았습니다.	인쇄 데이터를 점검하십시오.
	환경 조건이 프린터 사양과 맞지 않습니다.	지정된 환경 조건(온도와 습도)에서 프린터를 사용하십시오.
	용지 설정이 정확하지 않습니다.	용지 설정을 확인하십시오.
도면 일부가 인쇄되지 않거나 선명하지 않습니다.	헤드에 이물질이 붙어 있습니다.	PH.RECOVERY (프린트헤드 복구) 메뉴에서 프린트헤드를 청소하십시오.
	고온 환경에서 계속 낮은 인쇄 속도 패턴이 인쇄됩니다.	프린트헤드 모드를 HIGHLIGHT (하이라이트)로 설정합니다.
인쇄가 또렷하지 않게 됩니다.	용지의 인쇄 면이 잘못 놓여 있습니다.	용지를 올바르게 넣었는지 확인하십시오.
	용지 설정이 정확하지 않습니다.	용지 설정을 확인하십시오.
	용지 가장자리 조정대 또는 팬 가드 레버가 올바르게 설정되지 않았습니다.	제대로 설정하십시오.
	히터 온도가 너무 낮습니다.	히터 온도를 높이십시오.
인쇄물에 얼룩이 있습니다.	용지 앞부분이 말려 있습니다.	용지 앞부분이 말려 있는지 확인하십시오. 말려 있으면 앞부분을 잘라 내십시오.
	용지가 약간 접혔거나 주름이 있습니다.	용지가 주름진 경우에는 용지를 넣은 후 주름진 부분을 잘라 내십시오.
	인자판에 얼룩이 있습니다.	인자판을 청소하십시오. 감사 및 유지보수 절을 참조하십시오.
인쇄된 이미지의 첫부분이 없습니다.	주변 온도	지정된 환경 조건에서 프린터를 사용하십시오.
헤드 청소를 반복해서 한 후에도 인쇄된 이미지의 일부가 사라집니다.	노즐이 막혔습니다.	프린트헤드를 세척합니다.
청소를 한 후에도 인쇄 품질이 개선되지 않습니다.	캠이나 와이퍼에 얼룩이 있습니다.	캠과 와이퍼에 얼룩이 있는지 확인하십시오. 얼룩이 있으면 청소하십시오.

증상	가능한 원인	시정 조치
새 용지에 밴딩 현상이 나타남	새 용지에 맞게 프린터를 보정해야 합니다.	새 용지에 맞게 프린터 설정을 조정하십시오. 방법... 절을 참조하십시오.
전에 밴딩이 나타난 적이 없었던 용지를 보정한 후 밴딩이 나타납니다.	다음 중 한 가지가 해당되는 경우에는 해당되는 조치를 취해 보고, 그래도 밴딩이 사라지지 않으면 그 다음으로 가능한 원인에 따른 해결 방법을 시도해 보십시오. 1. 인쇄 중인 파일이 a) 새 파일인 경우 b) 새 파일이 아닌 경우 2. 인쇄 모드가 a) 변경된 경우 b) 변경되지 않은 경우 3. 일반적인 프린트헤드 복구로 a) 밴딩이 개선되지 않은 경우 b) 밴딩이 개선된 경우 4. 강한 프린트헤드 복구로 a) 밴딩이 개선되지 않은 경우 b) 밴딩이 개선된 경우	다음 중 한 가지 해결 방법을 시도해 보십시오. 1. a) 밴딩이 나타나지 않은 파일을 사용해 봅니다. 그래도 밴딩이 사라지지 않으면 다음으로 가능한 원인을 찾아 봅니다. b) 전과 동일한 인쇄 모드인지 확인합니다. 2. a) 동일한 인쇄 모드를 사용해 봅니다. 밴딩이 개선되지 않으면 새 용지를 사용해 봅니다. 그래도 밴딩이 나타나면 HP 고객센터에 문의하십시오. b) 일반적인 프린트헤드 복구를 시도해 봅니다. 밴딩이 개선되면 더 이상 개선되지 않고 밴딩이 나타날 때까지 일반적인 프린트헤드 복구를 반복하십시오. HP 고객센터에 문의하십시오. 3. a) IQ 프린트를 인쇄하여 작동하지 않는 프린트헤드 노즐이 있는지 확인합니다. 작동하지 않는 프린트헤드가 있으면 영향을 받는 프린트헤드에 대해 강력한 프린트헤드 복구를 시도해 봅니다. 4. a) HP 고객센터에 문의하십시오. b) 밴딩이 더 이상 개선되지 않고 계속 나타날 때까지 일반적인 프린트헤드 복구를 반복합니다. HP 고객센터에 문의하십시오.

10 정보(기본 지식 관련 내용)

이 장에서는 프린터 작동에 필요한 정보를 제공합니다. 이 설명서의 나머지 부분을 읽기 전에 프린터의 기본 원리에 익숙해져야 합니다.

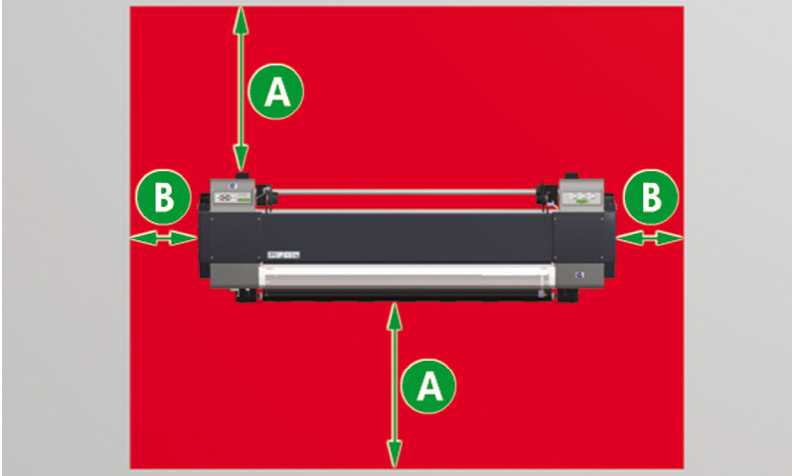
- 작동 조건
- 전원 공급장치
- 전면 패널 메시지 및 프린터 상태

작동 조건

이 절에서는 프린터의 작동 조건에 대해 설명합니다.

설치 공간

자주 사용하는 부품을 교체할 때나 인쇄 및 환기를 위해 프린터 주변에 공간이 충분하도록 해야 합니다. 또한 서비스 복구를 위해 아래 표시한 유지보수 공간을 남겨 두어야 합니다.



A. 1m

B. 0.4m

환경 조건

동작 온도 및 습도 범위

프린터는 아래 표시된 온도 및 습도 범위에서 사용해야 합니다.

온도: 15°C - 30°C

습도: 30% - 70%



힌트 최적의 인쇄 품질을 얻으려면 20 - 25 °C의 온도에서 프린터를 작동하십시오.

동작 온도가 20°C 이하이면 바람직한 인쇄 품질을 유지하기 위해 인쇄 속도가 3분의 1 정도 느려집니다.

헤드가 고온이 되면 인쇄 시간이 지체됩니다.



주 지정한 온도 및 습도 범위에서 프린터를 사용하지 않으면 인쇄가 중단되거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

프린터 설치에 나쁜 장소

다음과 같은 위치에 프린터를 설치하지 마십시오.

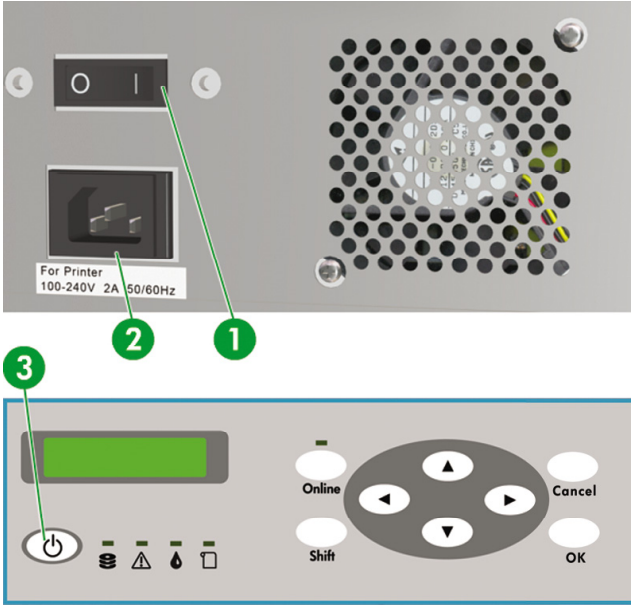
- 직사광선
- 진동이 있는 곳
- 먼지가 지나치게 많은 곳
- 온도나 습도 조건이 급격히 변하는 곳
- 에어컨이나 히터 주변
- 프린터가 젖을 수 있는 곳
- 환풍기 바람을 직접 쐬는 곳
- 암모니아 가스가 배출될 수 있는 디아조 복사기 주변
- 환기가 잘 안되는 곳

전원 공급장치

전원

프린터 전원과 히터 전원은 별개입니다.

프린터는 다음과 같이 뒤쪽에 전원 스위치가 있고 전면 패널 전원 키가 따로 있습니다.

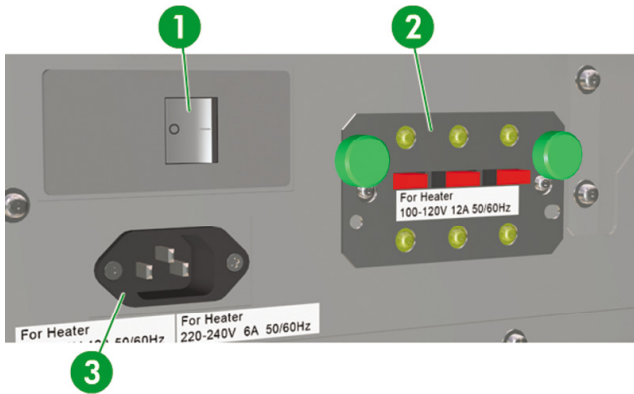


1. 프린터 스위치
2. 전원 소켓
3. 전원 켜짐/꺼짐 키

프린터 스위치를 켜면 전원이 켜집니다.

그런 다음 전면 패널에 있는 켜짐/꺼짐 스위치로 프린터를 켜거나 끌 수 있습니다.

히터 뒤쪽에는 다음과 같이 전원 스위치가 있습니다.



1. 히터 스위치
2. 100/200V 변경 스위치
3. 전원 소켓

건조기

옵션인 건조기는 출력된 용지를 건조시킵니다.

배기 장치

배기 장치는 배기용 호스를 프린터에 연결하기 위한 것입니다.

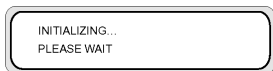
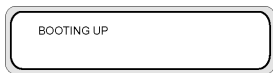
전면 패널 메시지 및 프린터 상태

이 절에서는 전면 패널 메시지 및 메뉴 동작에 대해 설명합니다.

전면 패널 메시지

초기화 표시

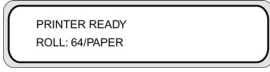
프린터가 초기화되고 있습니다.



시스템이 정상적으로 시작되면 두 컨트롤러 모두 온라인 상태가 되어 자동으로 유틸리티 모드가 됩니다.

온라인 상태(유휴 모드) 표시

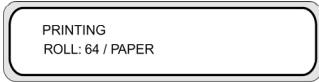
프린터가 컴퓨터로부터 데이터를 수신할 수 있습니다.



메뉴 모드에서 OK(확인) 키를 누르면 PH.RECOVERY(프린트헤드 복구) 메뉴가 나타납니다.

온라인 상태(인쇄 모드) 표시

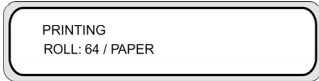
프린터가 인쇄 중입니다.



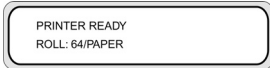
온라인 상태(인쇄 일시 중지 모드) 표시

프린터가 일시 중지되었습니다.

인쇄 중지 및 다시 시작



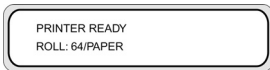
ONLINE(온라인)



온라인 LED 점멸

헤드 청소를 시작하려면 인쇄 일시 중지 모드에서 OK(확인) 키를 누릅니다.

인쇄 취소(종료)



온라인 LED 점멸

CANCEL(취소)

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

온라인 상태(인쇄 정보 모드) 표시

총 용지 수 및 잉크 잔량이 표시됩니다.

PRINTER READY
ROLL : 64 / COATED

SHIFT(이동)

MEDIA USED:
XXXXX meters

SHIFT(이동)

XX INK LEVEL YYY%
XX INK LEVEL YYY%

3초 간격 또는 SHIFT(이동)

XX INK LEVEL YYY%
XX INK LEVEL YYY%

3초 간격 또는 SHIFT(이동)

XX INK LEVEL YYY%
XX INK LEVEL YYY%

그런 다음 프린터는 온라인 유틸 모드로 돌아갑니다.

오프라인(메뉴 모드) 표시

메뉴는 오프라인 모드에서도 이용할 수 있습니다.

▲ INK MEDIA REG ▼
◀ MEDIA M.ADV ▶

SHIFT(이동)



SHIFT(이동)



화살표 키를 사용하여 메뉴에 액세스할 수 있습니다.

메뉴 모드에서 OK(확인) 키를 누르면 **PH.RECOVERY(프린트헤드 복구)** 메뉴가 나타납니다.

종료 상태 표시

프린터가 종료됩니다.



11 용지 정보

- 용지 보관
- 용지 처리
- 용지 사용
- 인쇄물 취급
- 기타 주의 사항

좋은 인쇄 품질을 보장하려면 올바른 용지 종류를 선택하는 것은 필수입니다. 최상의 인쇄 결과를 위해, 권장되는 용지(철저한 테스트를 거쳐 신뢰성과 뛰어난 성능이 입증된 용지)만 사용하십시오. 모든 인쇄 구성요소(프린터, 잉크 시스템 및 용지)는 믿을 수 있는 성능과 최상의 인쇄 품질을 제공하도록 설계되었습니다.

HP Designjet 9000s 프린터가 지원하는 용지 종류는 다음과 같습니다.

- 광택 비닐 영화지
- 무광택 비닐 영화지
- 배너 용지

용지 보관

- 변색을 방지하기 위해 사용하지 않은 롤은 항상 플라스틱 랩에 싸서 보관하십시오. 한동안 사용했지만 현재 사용하지 않는 롤은 다시 싸 둡니다.
- 온도 및 습도의 급격한 변동을 피하고 응결될 염려가 없는 환경에 용지를 보관합니다.
- 롤을 세워 두지 마십시오.
- 롤을 포개 놓지 마십시오.

용지 처리

지역 규범과 지침에 따라 용지를 처분하십시오.

용지 사용

- 실내 환경 조건이 변하지 않도록 하고 인쇄하기 전에는 용지 포장을 풀고 3시간 이상 실내 조건에 적응시킵니다.
- 습도가 낮으면 용지가 말리고 습도가 높으면 주름이 생길 수 있습니다.
권장 온도 및 습도 조건(약 23°C 및 50% R.H.)에서 용지를 사용하십시오.
- 굵거나 구겨지거나 말리거나 먼지가 묻은 용지는 사용하지 마십시오.
용지 가장자리가 손상되면 용지 공급에 문제가 생길 수 있으므로 주의하십시오.
용지가 바닥에 떨어지거나 찢지 않도록 하십시오.
- 용지를 다룰 때는 가장자리를 잡으십시오. 피지가 인쇄 용지에 묻어 지문이 남을 수 있습니다.
- 용지를 넣거나 꺼낼 때는 용지가 롤에 단단히 말려 있어야 합니다.

인쇄물 취급

- 잉크가 마르기 전에는 인쇄된 표면을 만지지 마십시오.
용지는 가장자리를 잡으십시오.
인쇄 후 처음 24시간 동안은 용지를 다룰 때 특히 주의해야 합니다.
- 인쇄된 면을 비비면 색이 바래거나 변색될 수 있습니다.
변색을 예방하려면 인쇄된 이미지를 쌓아놓지 마십시오.
- 인쇄물을 인화지 또는 레이저 인쇄물과 함께 쌓아놓지 마십시오. 잉크나 토너 때문에 이미지를 서로 들러붙을 수 있습니다.
- 용지를 비버거나 굵거나 계속 쥐고 있으면 잉크가 벗겨질 수 있습니다.
- 용지를 비버거나 녹눅한 환경에 두면 인쇄된 이미지가 흐려질 수 있습니다.

기타 주의 사항

- 시간이 오래 흐르면 용지의 인쇄 특성이 달라질 수 있으며 색상이 바래거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
용지를 양호한 상태에서 사용하십시오.
- 용지 절단으로 인해 발생한 용지 입자가 색상 코팅에 영향을 줄 수 있습니다.
- 비닐(접착제 포함)을 사용할 때 접착물이 인자판에 묻을 수 있습니다.
인자판에 묻은 접착물로 인해 용지 걸림이 생길 수 있습니다.
인자판에서 접착물을 제거하십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... [인자판 청소](#).

12 잉크 시스템 정보

- [잉크 카트리지](#)
- [잉크 카트리지 교체](#)
- [잉크 카트리지 보관 및 처리](#)
- [HP 790 페잉크 패드](#)
- [HP 790 캡 세정액](#)
- [HP 790 와이퍼 세정액 및 점적기](#)
- [HP 청소봉](#)
- [HP 790 보관용 키트](#)
- [HP 790 잉크 시스템 클리닝 키트](#)

잉크 카트리지

프린터의 잉크 카트리지 여섯 개는 노랑, 마젠타, 검정색, 시안, 라이트 시안 및 라이트 마젠타 잉크를 프린트헤드에 공급합니다. 잉크 카트리는 유지보수 또는 청소할 필요가 없습니다. 각 잉크 카트리가 슬롯에 제대로 삽입되어 있으면 잉크가 프린트헤드로 공급됩니다.



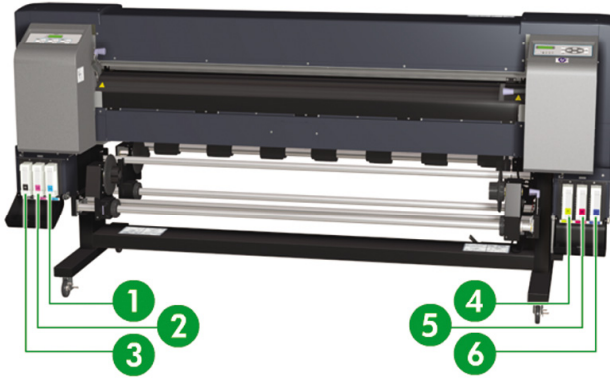
주 권장되는 잉크 카트리지를 사용하지 않으면 인쇄 품질이 저하되거나 프린터 오동작이 생길 수 있습니다.

잉크 유효 기간은 제조일로부터 3개월입니다.

사용하기 전에 잉크 카트리지를 흔들지 마십시오.

여섯 가지 색상 카트리지를 모두 설치해야 합니다. 카트리지 중 하나라도 제거한 경우에는 새 것으로 설치해야 합니다.

잉크 카트리는 여섯 개 슬롯 모두에 설치해야 합니다. 잉크 카트리지 위치는 색상별로 지정되어 있습니다. 아래 그림을 참조하십시오.



1. 라이트 시안
2. 라이트 마젠타
3. 검정
4. 노랑
5. 마젠타
6. 시안



경고! 잉크 카트리지에 들어 있는 잉크는 가연성입니다. 화염이나 불뿔 또는 기타 발화 물질에 노출시키거나 가까이 두지 마십시오.

경고! 잉크를 입에 넣지 마십시오. 잉크를 마신 경우에는 억지로 토하려 하지 말고 응급 조치를 받으십시오.

잉크 카트리지 교체

INK(잉크) 메뉴로 이동하여 ▲ 키를 누르면 언제든지 잉크 잔량을 확인할 수 있습니다. 각 잉크 카트리지에 대한 정보가 3초 간격으로 표시됩니다.



카트리지의 잉크 잔량이 부족하거나 카트리지가 비면 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 전면 패널의 메시지에 따라 잉크를 교체하는 경우에도 인쇄는 중단 없이 계속됩니다.

빈 카트리지를 새 HP 잉크 카트리지로 교체하는 것이 좋습니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... [잉크 카트리지를 교체합니다.](#)

리필 잉크 카트리지 또는 비 HP 잉크 카트리지를 사용할 수도 있지만 그런 경우 다음과 같이 심각한 손해를 입을 수 있습니다.

- 프린터가 손상될 위험이 있습니다. 이 경우 카트리지와 관련된 프린터 수리 또는 잉크 불순물로 인한 문제 발생시 프린터 보증이 적용되지 않습니다.
- 그 이후부터는 전체 잉크 시스템(잉크 튜브 포함)을 교체해야만 프린터에 사용되는 동일한 색상의 모든 프린트헤드에 대한 보증이 적용됩니다.
- 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- 프린터는 카트리지의 잉크 잔량을 추정하지 못하므로 이를 빈 카트리지로 인식하고 보고합니다.

리필 카트리지를 사용하기로 한 경우, 빈 카트리지로 간주되는 카트리지를 프린터에 사용하려면 다음의 지침을 따라야 합니다.

1. 프린터에 카트리지를 설치합니다. 다른 항목을 참조하십시오: 방법... [잉크 카트리지를 교체합니다.](#)
2. 프린터는 카트리지가 비어 있는 것으로 판단하고 교체하라는 메시지를 표시합니다.

다음과 같은 전면 패널 메시지가 표시됩니다.



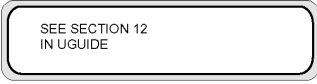
XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안)



XX: 잉크 이름(C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

3. ▼ 키와 CANCEL(취소) 키를 동시에 누른 다음 2초 이상 그 상태로 있습니다.

4. 전면 패널에 일련의 경고 메시지가 표시됩니다. 각 메시지에 대한 응답으로 **CANCEL(취소)** 키를 눌러 프로세스를 취소하거나 **OK(확인)** 키를 눌러 프로세스를 계속 진행합니다.



주의 비 HP 잉크 사용이 제품 보증 권한에 어떤 영향을 미치는지 읽고 충분히 이해했다면 다음 단계에서는 **OK(확인)** 키를 누르고 넘어갑니다.

CANCEL(취소) 키를 눌러 프로세스를 취소하거나 **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.



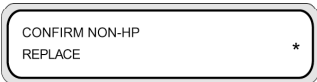
CANCEL(취소) 키를 눌러 프로세스를 취소하거나 **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.



CANCEL(취소) 키를 눌러 프로세스를 취소하거나 **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.



5. ▼ 또는 ▲ 키를 사용하여 **CONFIRM NON-HP(비 HP 확인)**를 선택한 다음 **SHIFT(이동)** 및 **OK(확인)** 키를 동시에 눌러 프로세스를 수용하고 종료합니다. 그러면 카트리지 사용이 허용되지만 잉크 잔량 정보는 표시되지 않습니다.



새로운 비 HP 카트리지를 삽입하면 위와 동일한 프로세스가 자동으로 실행됩니다. ▼ 및 **CANCEL(취소)** 키를 누를 필요는 없습니다.

잉크 카트리지 보관 및 처리



주의 다 쓴 잉크 카트리는 플라스틱 주머니에 안전하게 넣어 산업 폐기물로 처리하십시오. 잉크 카트리지 처리에 관한 규정을 준수해야 합니다.



주 HP 잉크 카트리지는 카트리지에 표시된 "설치 기한" 날짜 전에 설치해야 합니다. "설치 기한" 날짜로부터 3개월이 지난 잉크 카트리지를 사용할 경우에는 인쇄 품질이 떨어지거나 프린터가 오작동할 수 있습니다.

잉크 카트리지는 건냉하고 어두운 곳에 보관하십시오.

반드시 권장 소모품(용지, 잉크 등)을 사용하도록 하십시오. 이 지침을 따르지 않으면 인쇄 품질이 나빠지거나 프린터가 손상될 수 있습니다.

HP 790 페잉크 패드

HP 790 페잉크 패드는 청소 과정에서 프린터에서 배출된 페 잉크를 수집하는 데 사용됩니다. 반드시 권장품을 사용하십시오.



경고! 페잉크는 가연성입니다. 페잉크가 들어 있는 HP 페잉크 패드는 화염, 불뚱 또는 기타 발화 물질에서 멀리 떨어진 곳에 두십시오.

경고! 피부나 눈, 옷에 잉크가 묻지 않도록 하십시오.

피부에 잉크가 묻은 경우에는 즉시 비눗물로 씻으십시오.

옷에 잉크가 묻은 경우에는 피부에 닿지 않도록 벗으십시오.

잉크가 눈에 튀었을 때는 검증된 눈 세정제를 사용하고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

눈 세정제가 없을 때는 찬물로 눈을 행구고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

잉크를 입에 넣지 마십시오. 잉크를 마신 경우에는 억지로 토하려 하지 말고 응급 조치를 받으십시오.

경고! HP 페잉크 패드만 사용하십시오. 지침에 따라 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 그렇지 않으면 페잉크가 넘칠 수 있습니다.

항상 프린터를 켜기 전에 HP 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 자동 및 수동 서비스 사이클 수행 시 HP 페잉크 패드에 담겨야 하는 페잉크가 생깁니다.

페잉크 패드 취급에 따른 주의 사항



경고! 항상 프린터에서 잉크가 흐르는 사고를 방지하기 위해 HP 페잉크 패드를 꺼낸 후 이 패드를 전체 또는 부분적으로 캡을 단단히 씌우십시오.

HP 페잉크 패드는 유기 용액을 담기 때문에 모든 지역, 주 및 연방 규정에 따라 처리되어야 합니다.

경고! 항상 두 손으로 HP 페잉크 패드를 꺼내고 옮기십시오.

HP 페잉크 패드를 똑바로 세워두십시오. 떨어질 위험이 있는 탁자나 선반에 두지 마십시오.

HP 790 캡 세정액

HP 790 캡 세정액은 덮개 장치를 청소 및 유지보수하는 데 사용됩니다. HP 캡 세정액은 총 여섯 병이며 각 병에는 세정액이 100ml씩 들어 있습니다.



경고! 피부나 눈, 옷에 잉크가 묻지 않도록 하십시오.

피부에 잉크가 묻은 경우에는 즉시 비눗물로 씻으십시오.

옷에 잉크가 묻은 경우에는 피부에 닿지 않도록 벗으십시오.

잉크가 눈에 튀었을 때는 검증된 눈 세정제를 사용하고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

눈 세정제가 없을 때는 찬물로 눈을 행구고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

잉크를 입에 넣지 마십시오. 잉크를 마신 경우에는 억지로 토하려 하지 말고 응급 조치를 받으십시오.

HP 790 와이퍼 세정액 및 점적기

HP 790 와이퍼 세정액 및 점적기는 와이퍼 날을 청소 및 유지보수하는 데 사용됩니다. HP 790 와이퍼 세정액은 총 여섯 병이며 각 병에는 세정액 100ml씩 들어 있고 열 개의 점적기가 있습니다.



경고! 피부나 눈, 옷에 잉크가 묻지 않도록 하십시오.

피부에 잉크가 묻은 경우에는 즉시 비눗물로 씻으십시오.

옷에 잉크가 묻은 경우에는 피부에 닿지 않도록 벗으십시오.

잉크가 눈에 튀었을 때는 검증된 눈 세정제를 사용하고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

눈 세정제가 없을 때는 찬물로 눈을 행구고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

잉크를 입에 넣지 마십시오. 잉크를 마신 경우에는 억지로 토하려 하지 말고 응급 조치를 받으십시오.

HP 청소봉

HP 청소봉은 프린터 부품을 닦는 데 사용됩니다. 이것은 프린터 손상을 예방하기 위해 특별히 고안된 것으로 청소 절차를 수행할 때 프린터에 입자나 섬유가 남지 않도록 만들어져 있습니다.

HP 790 보관용 키트

HP 790 잉크 시스템 보관용 키트는 프린터 전원을 4주일 이내로 꺼 두는 경우 잉크 튜브와 프린트헤드를 보호하고 프린터를 다시 켤 때 잉크 시스템 작동 준비를 시키는 데 사용됩니다. HP 790 잉크 시스템 세척용 키트에는 잉크 시스템 보관용 액체 카트리지가 여섯 개와 잉크 시스템 작동 준비용 카트리지가 여섯 개가 들어 있습니다.

HP 790 잉크 시스템 클리닝 키트

HP 잉크 시스템 클리닝 키트는 프린터 전원을 2주일 이내로 꺼 두는 경우 프린트헤드를 복구하고 잉크 튜브를 청소하는 데 사용됩니다. HP 잉크 시스템 클리닝 키트에는 세정액 카트리지가 여섯 개와 잉크 시스템 세척용 카트리지가 여섯 개가 들어 있습니다.

13 폐기물 관리 정보

해당 지역 규정에 따라 폐기물을 처리하는 것은 프린터 소유자의 책임입니다.

지역 당국에서 폐기물 수거 및 처리 관리 업무를 승인하여 사용자 대신 폐기물 관리 및 처리를 관리해 주는 공인 폐기물 관리 회사가 있습니다.

공인된 폐기물 관리 회사 명단을 지역 당국에 요청하거나 가까운 공인 폐기물 관리 회사를 인터넷으로 찾아보시기 바랍니다.

이 일을 맡길 폐기물 처리 회사가 폐기물을 법적으로 관리 및 처리할 권한을 가졌음을 입증하는 데 필요한 문서를 제시할 수 있는지 확인하십시오.

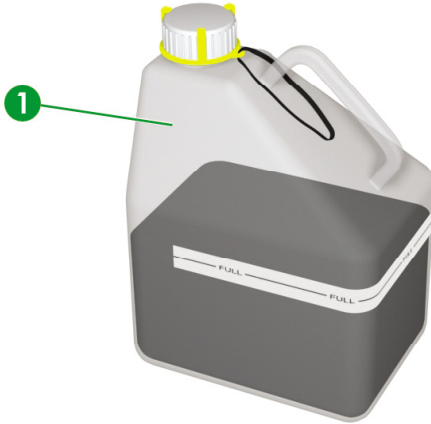
지역 규정에 따라 폐기물을 처리하지 못한 데 대한 법적 책임은 사용자가 지게 됩니다.

공인 폐기물 관리 회사를 선정했으면 처리할 화학 물질의 종류를 그들에게 알려주고 요구조건에 가장 잘 맞는 계약 종류를 결정해야 합니다.

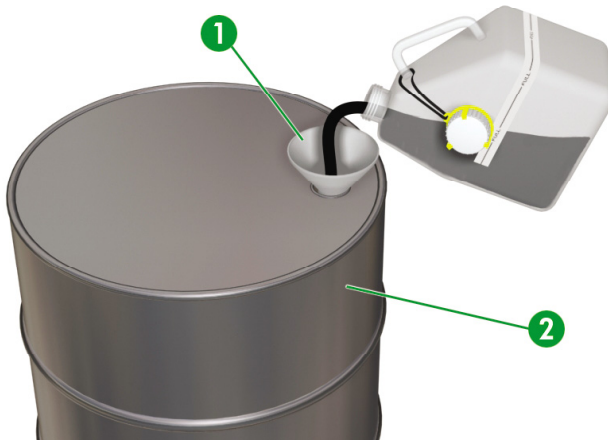
소모품에서 발견되는 주요 용제의 일반적인 명칭이나 화학 물질 CAS 번호를 알려주어야 합니다. 이 정보는 모든 소모품에 붙어 있는 재료 안전 데이터 시트(MSDS)에 나와 있습니다(<http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html> 참조).

일반적으로 폐기물 처리 서비스에는 두 종류가 있습니다. 가장 적합한 서비스는 폐기물 발생량에 따라 달라집니다.

- 수거용 병에 보관했다가 호출 시 수거: 이것은 폐기물이 소량 발생하는 경우에 가장 적합하며, 안전 온도 보관과 관련된 간접비 발생을 방지할 수 있습니다. 필요할 때마다 가까운 HP 대리점에서 수거용 병을 주문할 수 있습니다.



- 용제를 적당한 용기에 보관했다가 정기적으로 수거: 폐기물이 대량으로 발생하는 경우에 가장 적합한 방법일 수 있습니다. 이 경우 공인된 폐기물 관리 회사는 지역 규정과 지침에 따라 안전하게 처리하는 방법을 알려줄 것입니다.



일반 권장 사항

- HP 790 페인크 패드는 페인크와의 화학적 상호 작용을 견뎌 내도록 특별히 설계되었습니다. 다른 종류의 용기나 병에 액체를 수거하지 마십시오. 안전하고 올바른 절차를 따르고 있는지 폐기물 관리 회사에 문의하십시오.
- 병이나 하수구에 버리지 마십시오. 위험 폐기물 처리 방법은 지역 규정에 명시되어 있습니다.
- 폐기물 관리 회사가 병을 비우거나 제거하기 전까지는 처리 목적으로 준비된 구역에 병을 보관하십시오. 위험 폐기물 보관 조건이나 관련 정보는 지역 당국에 문의하십시오.
- 병에는 취급하거나 운반할 때 내용물이 쏟아지지 않도록 안전하고 단단하게 막을 수 있는 고정 캡이 붙어 있습니다.
- 채워진 패드를 취급하거나 운반할 때는 라텍스 또는 니트릴(R) 재질의 일회용 안전 장갑을 사용하십시오.
- HP가 제공한 병을 대형 용기에 비우는 경우에는 이 화학 물질 전용 용기를 사용하십시오. 동일한 용기에 이 화학 물질을 다른 화학 물질과 절대 혼합하지 마십시오. 혼합하면 심각한 안전 사고가 발생할 수 있습니다.

14 전면 패널 메뉴 정보

이 장에서는 사용자 메뉴의 구조 및 기능에 대해 설명합니다.

- 메뉴 기능
- INK(잉크) 메뉴 및 메시지
- MEDIA(용지) 메뉴
- MEDIA REG(용지 조절) 메뉴
- 용지 밀림 보정
- PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴
- PH.RECOVERY(프린트헤드 복구) 메뉴
- FEED(공급) 메뉴
- PRINTER(프린터) 메뉴
- ADJUST(조정) 메뉴
- SETUP(설정) 메뉴

메뉴 기능

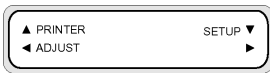
온라인 유틸 모드일 때 **ONLINE**(온라인) 키를 누르면 프린터는 오프라인 모드가 됩니다. 메뉴 그룹이 전면 패널에 나타나고 메뉴 기능이 활성화됩니다.



SHIFT(이동)



SHIFT(이동)



메뉴 구조

전면 패널 메뉴의 구조는 다음과 같습니다.

- 메뉴 그룹 - 이 메뉴는 첫번째 단계에 표시됩니다. 일부 메뉴에는 여러 개의 하위 메뉴가 있습니다.
- 두 번째 단계 메뉴 - 이것은 상위 메뉴 그룹의 하위 메뉴입니다.
- 매개 변수 - 메뉴 항목을 선택할 때 값 또는 명령을 선택하거나 값을 입력할 수 있습니다.

전면 패널 선택 및 설정

설정을 정의하려면

1. 화살표 키를 사용하여 메뉴를 선택합니다.

예를 들어 ▼ 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 선택합니다.

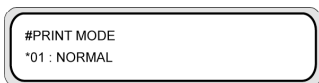


2. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에서 옵션을 선택합니다.

예를 들어 **PRINT MODE(인쇄 모드)** 를 선택합니다. ◀ 키를 눌러 1단계로 돌아갈 수 있습니다.

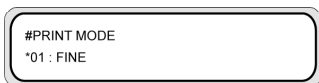


- 표시된 옵션 설정을 변경하려면 OK(확인) 키를 누릅니다.

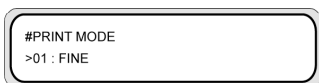


- ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 설정을 선택합니다.

01 : FINE(정밀)을 선택합니다.



- OK(확인) 키를 눌러 매개 변수를 확인한 후 2단계로 돌아갑니다.

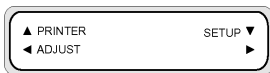


값을 정의하려면

다음 예제는 **ADJUST(조정)** 메뉴의 **MEDIA ADV. VALUE(용지 밀림 값)**에 대해 설명합니다.

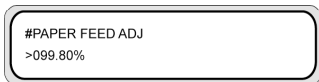
- 화살표 키를 사용하여 메뉴를 선택합니다.

◀ 키를 사용하여 **ADJUST** 메뉴를 선택합니다.

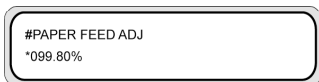


- ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 메뉴 옵션을 선택합니다.

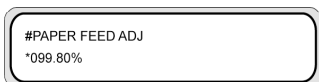
MEDIA ADV. VALUE(용지 밀림 값) 옵션을 선택합니다. ◀ 키를 눌러 1단계로 돌아갈 수 있습니다.



- OK(확인) 키를 누릅니다.



- ◀ 및 ▶ 키를 사용하여 수정할 자리수를 선택합니다.



5. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 값을 변경합니다.



주 사용 가능한 문자 목록 전체를 보려면 아래 문자 목록을 참조하십시오.

#PAPER FEED ADJ
*099.70%

6. OK(확인) 키를 눌러 값을 확인한 후 2단계로 돌아갑니다.

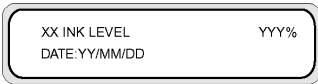
#PAPER FEED ADJ
>099.70%

문자 목록

문자 코드 그룹	문자
SHIFT ▼, SHIFT ▲	▼, ▲
기호	스페이스, !, ...
숫자	0 - 9
대문자	A - Z
소문자	a - z
가타카나: ア 행	
가타카나: カ 행	
가타카나: サ 행	
가타카나: タ 행	
가타카나: ナ 행	
가타카나: ハ 행	
가타카나: マ 행	
가타카나: ヤ 행	
가타카나: ラ 행	
가타카나: ワ 행	
가타카나 소문자	
특수 문자	

INK(잉크) 메뉴 및 메시지

이 INK(잉크) 메뉴는 잉크 정보를 표시하거나 잉크를 교체할 때 사용합니다. ▲ 키를 누르면 각 잉크 카트리지에 대한 정보가 3초 간격으로 표시됩니다.



XX: 색상 이름 K, Lm, Lc, Y, M, C

YYY: 잉크 잔량

ZZ/ZZ/ZZ: 잉크 카트리지 제조일

3초 간 기다리지 않고 **SHIFT**(이동) 키를 눌러 다음 컬러 잉크 카트리지 정보를 볼 수도 있습니다.

CANCEL(취소) 또는 ◀ 키를 눌러 이전 메뉴로 돌아갑니다.

ONLINE(온라인) 키를 눌러 메뉴 표시를 종료하면 프린터는 온라인 상태가 됩니다.

OK(확인) 키를 눌러 잉크 카트리지를 교체합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 잉크 카트리지를 교체합니다.

빈 잉크 카트리지 교체

- 다음과 같은 전면 패널 메시지가 표시됩니다.



XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안)



XX: 잉크 이름(C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

- 잉크 카트리지를 교체합니다. 잉크 카트리지를 교체합니다.를 참조하십시오.

인쇄 도중 잉크 카트리지 교체

인쇄를 중단하지 않고 잉크 카트리지를 교체할 수 있습니다.

잉크 덮개가 열려 있음

PRINTING
ROLL: 64 / PAPER

PRINTING
INKCOVER IS OPEN

PRINTING
CLOSE X INKCOVER

잉크 덮개를 닫으라는 메시지가 전면 패널에 나타납니다. 시스템의 모든 잉크가 다 소모될 때까지 인쇄는 계속됩니다. 잉크 덮개를 닫기 전에는 새 카트리지의 잉크가 공급되지 않습니다.

시스템의 모든 잉크가 다 소모되면 인쇄 일시 중지 모드가 되고 잉크 덮개를 닫기 전까지 인쇄가 중단됩니다. 인쇄를 다시 시작하려면 잉크 덮개를 닫고 **ONLINE**(온라인) 키를 누릅니다.

잉크 카트리지가 비어 있음

PRINTING
ROLL: 64 / PAPER

PRINTING
OPEN X INKCOVER

PRINTING
REPLACE YY INK

시스템의 모든 잉크가 다 소모될 때까지 인쇄는 계속됩니다. 카트리를 교체하는 경우 인쇄는 중단없이 계속됩니다.

잉크 카트리지를 교체하지 않은 상태에서 시스템의 모든 잉크가 다 소모되면 인쇄 일시 중지 모드가 되고 인쇄는 중단됩니다.

인쇄를 다시 시작하려면 잉크 덮개를 닫고 **ONLINE**(온라인) 키를 누릅니다.

MEDIA(용지) 메뉴

이 메뉴는 용지 정보를 표시하거나 용지를 교체할 때 사용합니다. ◀ 키를 누르면 용지 정보가 3초 간격으로 표시됩니다.

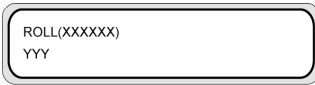
MEDIA(용지) 메뉴에 액세스하려면

1. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.

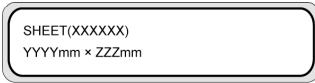


2. ◀ 키를 눌러 용지 정보를 봅니다.

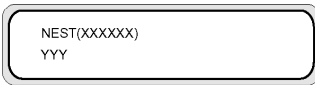
용지 롤:



날장 용지:



네스트:



XXXXXX: 용지 종류

YYY: 용지 너비

ZZZ: 용지 길이

CANCEL(취소) 및 ◀ 키를 눌러 주 메뉴를 오프라인 상태로 표시합니다.

ONLINE(온라인) 키를 눌러 프린터를 온라인 상태로 만듭니다.

OK(확인) 키를 눌러 용지 설정을 변경합니다.

MEDIA REG(용지 조절) 메뉴

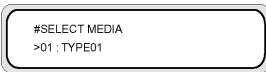
MEDIA REG(용지 조절) 메뉴를 사용하면 용지 종류 매개 변수를 등록 또는 수정하거나 프린터에 새 용지 종류를 생성할 수 있습니다. 절차에 대한 자세한 내용은 다음 항목을 참조하십시오: [방법... 용지 종류 관리](#).

MEDIA REG(용지 조절) 메뉴에 액세스하려면

1. ONLINE(온라인) 키를 누릅니다.

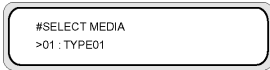


2. **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴 옵션을 보려면 ▼ 키를 누릅니다.



용지 종류 번호 선택(SELECT MEDIA(용지 선택))

수정 또는 생성하려는 용지 종류 번호를 선택합니다. 01 - 20 중에서 선택할 수 있습니다.



매개 변수: 용지 종류 번호(01 - 20)



주 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴 설정의 모든 변경 내용은 **SELECT MEDIA(용지 선택)** 옵션에서 선택 또는 생성하는 용지에 적용됩니다.

용지 종류 이름 설정(RENAME MEDIA(용지 이름 바꾸기))

수정 또는 생성하려는 용지 종류의 이름을 변경합니다.

사용 중인 용지 종류의 이름에는 최대 여섯 개의 글자(또는 기호)까지 사용할 수 있습니다. 문자 목록을 보려면 [정보...문자 목록](#)을 참조하십시오.



매개 변수: 여섯 자리 글자(기호, 문자/숫자, 가타카나, 기타)

용지 밀림 값(MEDIA ADV VALUE(용지 밀림 값))

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류의 용지 밀림 값을 설정할 수 있습니다. 이 값은 용지 밀림 인쇄에서 확인합니다. 단계별 절차는 [방법...용지 밀림 보정](#)을 참조하십시오.



주 이 값은 **ADVANCE PREF(밀림 기본 설정)** 옵션을 **FRONT PANEL(전면 패널)**로 설정한 경우에만 프린터 전면 패널 설정에 적용됩니다.

#MEDIA ADV VALUE
>01:099.80%

MNFG VAL=099.80%
>01:099.80%

매개 변수: XXX.XX%(97.00 - 103.00%)

제조 기본 용지 밀림 값(MFNG VAL)

이 옵션은 공장에서 설정된 제조 기본 용지 밀림 값을 표시합니다. 이 값은 사용자가 수정할 수 없습니다. OK(확인)를 눌러 사용자 정의 가능한 용지 밀림 값 조정 옵션에 액세스할 수 있습니다.

MNFG VAL=099.80%

건조 시간 값(DRY TIME VALUE)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류가 인쇄 경로를 통과할 때 프린트헤드 캐리지가 일시 중지되는 시간을 정의할 수 있습니다.

#DRY TIME VALUE
>01:000sec

매개 변수: 세 자리수로 된 시간(단위: 초)

인쇄 모드 설정(PRINT MODE)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 기본 인쇄 품질을 설정할 수 있습니다.



주 이 값은 **PRINT MODE PREF(인쇄 모드 기본 설정)** 옵션을 **FRONT PANEL(전면 패널)**로 설정한 경우에만 프린터 전면 패널 설정에 적용됩니다.

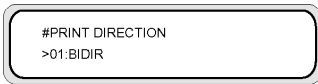
PRINT MODE
>01:NORMAL

매개 변수:

- **NORMAL(보통)**(4회 통과)
- **H-QUALITY(고품질)**(8회 통과)
- **H-DENSITY(고밀도)**(8회 통과)
- **H-QUALITY2(고품질2)**
- **H-DENSITY2(고밀도2)**
- **FAST(고속)**(4회 통과)
- **DRAFT(초안)**(2회 통과)
- **FINE DRAFT(정밀 초안)**

인쇄 방향 설정(PRINT DIRECTION)

선택한 용지 종류에 대해 이 옵션을 사용하면 인쇄 카트리지가 통과할 때마다 용지에 잉크를 뿌리는 양방향 인쇄 또는 인쇄 카트리지가 두 번 통과할 때마다 한 번씩 용지에 잉크를 뿌리는 한 방향 인쇄 중에서 설정할 수 있습니다.



매개 변수:

- **BDIR(양방향)** - 양방향 인쇄는 인쇄 속도가 빠른 대신 이미지 품질은 약간 떨어지며 선/텍스트로 된 이미지에 더 적합합니다.
- **UNIDIR(단방향)** - 한 방향 인쇄는 인쇄 속도는 느리지만 이미지 품질은 높아집니다.

평활 시간(FLATTEN TIME)

인쇄 조건은 프린터를 한 동안 사용하지 않은 경우 용지에 영향을 미칠 수 있으며, 습도와 먼지로 인해 용지 모서리에 주름이나 얼룩이 생긴 경우에는 인쇄 품질이 나빠질 수 있습니다. 예를 들어 더 높은 히터 온도를 사용하여 인쇄하는 경우에는 주름이 생길 수 있으므로, 최적의 조건에서 용지를 유지 관리하려면 시간을 더 낮게 설정하면 됩니다. **FLATTEN MEDIA(평활 시간)** 옵션은 인쇄 시작 전에 용지를 자동으로 공급하여 다시 감아줍니다.

데이터가 수신되지 않은 상태에서 설정된 제한 시간에 도달하면 용지 롤 가장자리가 용지 경로를 통해 후면 덮개로 자동 공급됩니다. 용지 롤의 앞쪽 가장자리가 이미 후면 덮개에 나와 있는 경우에는 절차가 수행되지 않습니다.

프린터 전원이 꺼지면 절차가 자동으로 수행됩니다. 용지 롤의 가장자리가 용지 경로를 통해 후면 덮개로 공급됩니다. 출력물 뒤감개를 사용하는 경우에는 용지 경로로 용지가 공급되지 않은 채 프린터가 꺼집니다.

FLATTEN TIME
>01:NONE

매개 변수:

- **NONE(없음)** - 프린터를 계속 사용하며 용지가 구겨지지 않은 경우 이 매개 변수를 선택합니다.
- **30 min(30분)** - 30분 이상 인쇄가 없는 경우 용지는 용지 경로를 통과합니다. 30분 이내에 인쇄가 시작되면 용지는 인쇄 시작부터 용지 경로를 통과합니다. 습도가 높은 환경에서 자주 인쇄하는 경우 용지가 심하게 구겨져 있을 때 이 매개 변수를 선택하십시오.
- **1 hour(1시간)** - 1시간 이상 인쇄를 하지 않는 경우 용지는 용지 경로를 통과합니다. 1시간 이상 인쇄를 하지 않으며 용지가 심하게 구겨진 경우 이 매개 변수를 선택합니다.
- **2 hour(2시간)** - 2시간 이상 인쇄를 하지 않는 경우 용지는 용지 경로를 통과합니다. 2시간 이상 인쇄를 하지 않으며 용지가 심하게 구겨진 경우 이 매개 변수를 선택합니다.
- **4 hour(4시간)** - 4시간 이상 인쇄를 하지 않는 경우 용지는 용지 경로를 통과합니다. 4시간 이상 인쇄를 하지 않으며 용지가 심하게 구겨진 경우 이 매개 변수를 선택합니다.

용지 가장자리 조정대 사용(USE EDGE GUARD)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대해 용지 가장자리 조정대를 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다. 용지 가장자리 조정대를 사용하는 경우 왼쪽과 오른쪽 인쇄 여백은 **10mm**이며 가드를 사용하지 않는 경우에는 **5mm**입니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... [용지 가장자리 조정대 사용](#).

#USE EDGE GUARD
>01: YES

매개 변수:

- **YES(예)** - 가장자리 조정대가 사용됩니다.
- **NO(아니오)** - 가장자리 조정대가 사용되지 않습니다.

용지 밀림 모드(MEDIA ADV MODE)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류의 용지 밀림 모드를 설정할 수 있습니다.

#MEDIA ADV MODE
>01:FWD ONLY

매개 변수:

- **FWD ONLY(앞으로만)** - 용지가 표준 방법으로 프린터를 통해 공급됩니다.
- **BACK & FWD(앞뒤로)** - 이 설정은 인쇄를 시작하기 전에 용지를 앞으로 공급하여 용지가 경로를 통해 자유롭게 이동하는지 확인합니다. 이것은 점착체가 붙어 있어 열기 때문에 인자판에 들러붙는 용지에 유용할 수 있습니다.



주 **BACK & FWD(앞뒤로)**를 선택하면 이미지 밴딩이 생길 수 있습니다.

출력물 되감개 모드(TUR MODE)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 출력물 되감개 감기 모드를 설정할 수 있습니다. 출력물 되감개 감기 스위치는 이 옵션과 동일하게 설정해야 합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 출력물 되감개 감기 모드 정의.



주 **TENSION(팽팽하게)** 감기 모드에서는 출력물 되감개에 HP Designjet 고속 건조기를 사용할 수 없습니다. HP Designjet 고속 건조기를 사용할 때는 **LOOSE(느슨하게)** 모드를 사용하십시오.

#TUR MODE
>01: LOOSE

매개 변수:

- **LOOSE(느슨하게)** - 용지가 인쇄 후 느슨해졌다가 다시 출력물 되감개에 감깁니다.
- **TENSION(팽팽하게)** - 용지가 인쇄할 때와 동일하게 출력물 되감개에 감깁니다.



힌트 **TENSION(팽팽하게)**은 긴 롤에 인쇄할 때 특히 권장되는 출력물 되감개 모드입니다. 이것은 용지가 기울어질 가능성을 줄이는 데 유용합니다.



주 밴딩이 나타나면 사용 중인 모드에서 용지 밀림 보정을 수행하십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 방법...

앞쪽 가장자리 모드(LEADING EDGE)

이 옵션을 사용하면 용지가 공급될 때의 위치를 프린터가 감지하는 방법을 정의하거나 전면 패널에서 용지 설정을 할 수 있습니다.



주

출력물 되감개를 사용하는 경우에는 이 설정이 적용되지 않습니다.

#LEADING EDGE
>02: NORMAL

매개 변수:

- **NORMAL(보통)** - 용지를 교체 또는 공급할 때 용지의 앞부분을 감지한 후 구겨졌는지 확인한 다음 용지 공급을 완료합니다.
- **REDUCED(축소)** - 용지를 교체 또는 공급할 때 용지의 앞부분을 감지한 후 다시 감아 용지 가장자리를 감지한 다음 용지 공급을 완료합니다.



주 권장되는 설정은 **NORMAL(보통)**입니다. **REDUCED(축소)**를 선택한 경우에는 다음 지침을 따르십시오.

- 용지 가장자리가 가이드 라인과 평행해지도록 자른 후에 공급하십시오. 용지 가장자리가 직선이 아니면 프린터는 인자판에 잉크를 뿌리므로 프린트헤드 충물의 원인이 될 수 있습니다.
- 용지 가장자리에 주름이 없는지 확인한 후 용지를 공급하십시오. 주름진 용지는 프린트헤드 충물을 일으킬 수 있습니다.
- 용지 가장자리에 테이프나 접착제가 없는지 확인한 후 용지를 공급하십시오. 테이프나 접착제가 붙은 용지를 사용하는 경우 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

진공 레벨 설정(VACUUM LEVEL)

VACUUM LEVEL(진공 레벨) 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대해 인자판에 가해지는 진공 팬의 흡입력을 설정할 수 있습니다.

#VACUUM LEVEL
>01: NORMAL

매개 변수:

- **NORMAL(보통)** - 정상적인 팬 흡입 레벨
- **LOW(낮음)** - 낮은 팬 흡입 레벨

전면 히터의 초기 온도 설정(FRONT HEATER T)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 전면 히터 온도를 설정할 수 있습니다.

#FRONT HEATER T
>01: 30C

#FRONT HEATER T
>01: 086F

매개 변수: 히터를 끄려면 **15°C**에서 **55°C** 또는 ******를 선택합니다.



주 섭씨/화씨 변환 방법:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

주 이 값은 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 옵션을 **HEAT PANEL(히터 패널)**로 설정한 경우에만 적용됩니다.

프린트 히터의 초기 온도 설정(PRINT HEATER T)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 프린터 인자판 히터 온도를 설정할 수 있습니다.

#PRINT HEATER T
>01:40C

#PRINT HEATER T
>01:104F

매개 변수: 히터를 끄려면 **15°C**에서 **55°C** 또는 ******를 선택합니다.



주 섭씨/화씨 변환 방법:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

주 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 옵션을 **HEAT PANEL(히터 패널)**로 설정한 경우에만 이 값이 적용됩니다.

후면 히터의 초기 온도 설정(REAR HEATER T)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 후면 히터 온도를 설정할 수 있습니다.

#REAR HEATER T
>01:30C

#REAR HEATER T
>01:086F

매개 변수: 히터를 끄려면 **15°C**에서 **55°C** 또는 ******를 선택합니다.



주 섭씨/화씨 변환 방법:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

주 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 옵션을 **HEAT PANEL(히터 패널)**로 설정한 경우에만 이 값이 적용됩니다.

색상 띠 설정(COLOR STRIPE)

색상 띠는 모든 인쇄물에 인쇄됩니다. 이로 인해 인쇄된 이미지에 들어 있지 않은 색상에 해당하는 프린트 헤드 노즐까지 모두가 전체 인쇄물에 사용됩니다. 색상 띠는 인쇄된 이미지에 필요하지 않기 때문에 장시간 사용하지 않은 노즐의 건조까지 방해합니다. 이 옵션은 선택한 용지 종류에 대한 색상 띠 인쇄를 활성화 또는 비활성화합니다.



매개 변수:

- **OFF(꺼짐)** - 색상 띠를 인쇄하지 않습니다.
- **ON(켜짐)** - 색상 띠를 인쇄합니다.



주 색상 띠가 사용되면 인쇄를 여백에 40mm(1.57인치)가 추가됩니다.

주 가능하면 **COLOR STRIPE(색상 띠)**를 **ON(켜짐)**으로 설정하는 것이 좋습니다. 색상 띠가 인쇄되지 않으면 프린트헤드 노즐 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.

색상 띠는 이 옵션을 **OFF(꺼짐)**로 설정한 경우에도 테스트 프린트에 인쇄됩니다.

프린트헤드 작동 모드 설정(IMAGE GRADIENT)

밴딩 또는 방향이 잘못된 프린트헤드 노즐이 나타나는 경우 및 더욱 단계별로 인크가 뿌려지기를 원하는 경우 선택한 용지 종류에 이 옵션을 사용하십시오. 이 옵션은 프린트헤드 작동 모드를 수정합니다.



매개 변수:

- **NORMAL(보통)** - 기본값
- **HIGHLIGHT(하이라이트)** - 프린트헤드 작동 모드를 수정합니다.



힌트 **HIGHLIGHT** 모드는 특정 색상을 사용하지 않는 많은 수의 이미지를 인쇄할 때 노즐이 그 색상을 피해 가도록 하는 데 유용합니다.



주 **HIGHLIGHT(하이라이트)**를 사용하면 인쇄 속도가 느려집니다. 프린트헤드를 청소하고 옵션을 **NORMAL(보통)**로 다시 설정하는 것이 좋습니다.

프린트헤드 높이 설정(PH HEIGHT VAL)

이 옵션을 설정하면 선택한 용지 종류에 대한 프린트헤드 높이를 설정할 수 있습니다. 인쇄 캐리지 높이를 변경할 때 이 설정을 변경하십시오. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 프린트헤드 높이 변경.

PH HEIGHT VAL
>01: NORMAL

매개 변수:

- **NORMAL(보통)** - 기본값
- **HIGH(높음)** - 두꺼운 용지인 경우에 설정합니다.

양방향 인쇄 위치(왼쪽) 조정(YY BIDIR F.D (L))

선택한 용지 종류에 이 옵션을 사용하면 양방향 인쇄에서 왼쪽에 있는 모든 프린트헤드의 위치를 조정할 수 있습니다.

프린트헤드 조정 패턴 프린트의 내용에 따라 조정 값을 입력합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 프린터 보정.

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: 잉크 색상

표시 순서: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

양방향 인쇄 위치(오른쪽) 조정(YY BIDIR F.D (R))

선택한 용지 종류에 이 옵션을 사용하면 양방향 인쇄에서 오른쪽에 있는 모든 프린트헤드의 위치를 조정할 수 있습니다.

양방향 보정 프린트의 내용에 따라 조정 값을 입력합니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 프린터 보정.

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: 잉크 색상

표시 순서: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

프린트헤드 청소 모드(PH CLEANING)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대해 자동 프린트헤드 청소 모드를 선택할 수 있습니다.

#PH CLEANING
>01:START & END

매개 변수:

- **START & END(시작 및 끝)** - 인쇄 내역 레코드에 따라 인쇄를 시작하거나 끝낼 때 청소를 수행합니다.
- **DURING PRINT(인쇄 중)** - 인쇄하는 동안에도 특정 시간이 지난 후에 청소를 수행합니다.



주 **DURING PRINT(인쇄 중)**를 사용하면 약간의 밴딩이 나타날 수 있습니다.



주 **TENSION(팽팽하게)** 감기 또는 **BACK & FWD(앞뒤로)**(**MEDIA ADV MODE(용지 밀림 모드)**)를 선택하면 사용자가 **DURING PRINT(인쇄 중)**를 선택한 경우에도 프린터는 **START & END(시작 및 끝)**만 사용하게 됩니다.

DURING PRINT(인쇄 중)를 선택한 상태에서 청소로 인해 이미지 인쇄가 중단되면 용지는 되돌아 나와 청소를 시작하기 전에 인쇄되고 있던 이미지가 계속 인쇄됩니다. 되감기 양은 **BACK ADJUST VAL(되감기 조정 값)** 옵션을 사용하여 설정할 수 있습니다.

용지 되감기 조정(BACK ADJUST VAL)

이 옵션은 이미지 인쇄가 자동 청소 과정에 의해 중단된 경우 용지가 되감기는 양을 설정합니다.

되감기 조정 패턴에 따라 용지 되감기 조정 값을 설정합니다. 방법...[프린터 보정](#)을 참조하십시오.

#BACK ADJUST VAL
>01:+0000PULSE

매개 변수: ± 2000 펄스(+5mm), 1펄스=2.5 μ m



힌트 되감기 조정 패턴을 인쇄한 후 시작 거리를 측정합니다. 값을 0005로 설정하고 되감기 조정 패턴을 다시 인쇄한 후 거리를 다시 측정하고 필요하다면 값을 수정해 보십시오. 값을 높이면 거리가 늘어납니다.

용지 밀림 기본 설정(ADVANCE PREF)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 용지 밀림 설정을 위한 프린터 전면 패널 우선순위 또는 소프트웨어 RIP 우선순위를 정의할 수 있습니다. 소프트웨어 RIP 우선순위를 선택하면 프린터는 프린터 전면 패널에서 정의된 용지 밀림 설정을 무시하고 RIP의 설정을 사용합니다.

#ADVANCE PREF
>01:SOFTWARE

매개 변수:

- **SOFTWARE(소프트웨어)** - RIP 설정이 우선합니다.
- **FRONT PANEL(전면 패널)** - 프린터 전면 패널의 설정이 우선합니다.

인쇄 모드 기본 설정(PRINT MODE PREF)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 인쇄 모드 설정을 위해 프린터 전면 패널 우선순위 또는 소프트웨어 RIP 우선순위를 정의할 수 있습니다. 소프트웨어 RIP 우선순위를 선택하면 프린터는 프린터 전면 패널에서 정의된 인쇄 모드 설정을 무시하고 RIP의 설정을 사용합니다.



매개 변수:

- **SOFTWARE(소프트웨어)** - RIP 설정이 우선합니다.
- **FRONT PANEL(전면 패널)** - 프린터 전면 패널의 설정이 우선합니다.

히터 기본 설정(HEATER PREF)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 히터 설정을 위해 프린터 전면 패널 우선순위 또는 소프트웨어 RIP 우선순위를 정의할 수 있습니다. 소프트웨어 RIP 우선순위를 선택하면 프린터는 프린터 및 히터 전면 패널에서 정의된 히터 설정을 무시하고 RIP의 설정을 사용합니다.

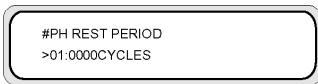


매개 변수:

- **SOFTWARE(소프트웨어)** - RIP 설정이 우선합니다.
- **HEAT PANEL(히터 패널)** - 프린터 전면 패널의 설정이 우선합니다.

프린트헤드 휴지 기간(PH REST PERIOD)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대해 프린트헤드 캐리지가 일시 중지하기 전에 수행하는 통과 횟수를 정의할 수 있습니다.

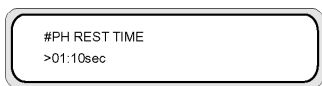


매개 변수:

- **CYCLES(사이클)** - 통과 횟수

프린트헤드 휴지 시간(PH REST TIME)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대해 인쇄 캐리지가 통과 중에 일시 중지하는 시간을 정의할 수 있습니다.



매개 변수:

- **TIME(시간)** - 시간(분 및 초)

프린트헤드 온도 휴지(PH TEMP REST)

용지 프린트 히터의 설정 온도 사이에 차이가 있거나 프린트헤드 온도가 너무 높은 경우 인쇄를 일시 중지하려면 이 옵션을 사용합니다.



매개 변수:

- **ON(켜짐)** - 인쇄를 일시 중지합니다.
- **OFF(꺼짐)** - 인쇄를 계속합니다.

용지 종류 삭제(DELETE MEDIA)

이 옵션을 사용하면 등록된 용지 종류를 삭제할 수 있습니다.

02에서 20까지의 용지 종류를 선택할 수 있습니다. 용지 종류 01은 표준 용지로 정의되고 삭제될 수 없습니다. 자세한 내용은 방법...용지 종류 관리를 참조하십시오.

용지 종류 복사(COPY MEDIA)

이 옵션을 사용하면 등록된 용지 종류를 복사할 수 있습니다.

자세한 내용은 방법...용지 종류 관리를 참조하십시오.

용지 종류 붙여넣기(PASTE MEDIA)

이 옵션을 사용하면 복사한 용지를 등록된 용지 종류로 붙여넣을 수 있습니다.

자세한 내용은 방법...용지 종류 관리를 참조하십시오.

용지 종류의 기본값

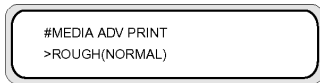
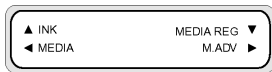
프린터에는 공장에서 설치한 용지 종류 세트가 함께 제공됩니다. 용지 종류 01을 제외한 모든 용지 종류를 수정하거나 삭제할 수 있습니다. 아래 표는 공장에서 설치한 용지 종류의 기본값을 열거한 것입니다.

	1	2	3	4	5
이름	용지	광택 용지	무광택 용지	배너 용지	BLT_B(백릿)
MEDIA ADV. VALUE(용지 밀림 값)	(기본) +0.00%	(기본) +0.16%	(기본) +0.16%	(기본) +0.14%	(기본) +0.14%
DRY TIME VALUE(건조 시간 값)	0초	0초	0초	0초	0초
PRINT MODE(인쇄 모드)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)
PRINT DIRECTION(인쇄 방향)	BIDIR(양방향)	BIDIR(양방향)	BIDIR(양방향)	BIDIR(양방향)	BIDIR(양방향)
FLATTEN TIME(평활 시간)	없음	없음	없음	없음	없음
USE EDGE GUARD(가장자리 조정대 사용)	YES(예)	YES(예)	YES(예)	YES(예)	YES(예)
MEDIA ADV. MODE(용지 밀림 모드)	FWD ONLY(앞으로만)	FWD ONLY(앞으로만)	FWD ONLY(앞으로만)	FWD ONLY(앞으로만)	FWD ONLY(앞으로만)
TUR MODE(자동 감기장치 모드)	LOOSE(느슨하게)	LOOSE(느슨하게)	LOOSE(느슨하게)	LOOSE(느슨하게)	LOOSE(느슨하게)
LEADING EDGE(앞쪽 가장자리)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)
VACUUM LEVEL(진공 레벨)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)
FRONT HEATER T(전면 패널 온도)	없음	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
PRINT HEATER T(프린트 히터 온도)	없음	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
REAR HEATER T(후면 히터 온도)	없음	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
COLOR STRIPE(색상 띠)	ON(켜짐)	ON(켜짐)	ON(켜짐)	ON(켜짐)	ON(켜짐)
ADVANCE PREF(밀림 기본 설정)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)
YY BIDIR DEF (L)(YY 양방향 정의(L))	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A

	1	2	3	4	5
YY BIDIR DEF (R) (YY 양방향 정의 (R))	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A
PH CLEANING(프린트헤드 청소)	MODE 1(모드 1)	MODE 1(모드 1)	MODE 1(모드 1)	MODE 1(모드 1)	MODE 1(모드 1)
BACK ADJUST VAL(되감기 조정값)	0	0	0	0	0
PRINT MODE PREF(인쇄 모드 기본 설정)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)
HEATER PREF(히터 기본 설정)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)

용지 밀림 보정

용지 밀림 보정은 **M.ADV(용지 밀림)** 메뉴를 사용하여 정의합니다. ▶ 키를 눌러 값을 정의 및 설정합니다.



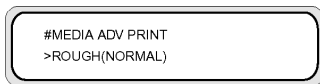
용지 밀림 보정 프린트

MEDIA ADV PRINT(용지 밀림 인쇄)를 선택하여 최적의 용지 밀림 값을 나타내는 보정 패턴을 인쇄합니다.

사용 가능한 패턴은 두 가지입니다. **ROUGH(넓게)** 패턴은 용지 밀림 패턴을 99.0 - 101.0 % 사이에서 0.25% 단계씩 인쇄합니다. **DETAIL(세밀하게)** 패턴은 용지 밀림 패턴을 현재 설정 $\pm 0.12\%$ 에서 0.06% 단계씩 인쇄합니다.

ROUGH(넓게) 패턴을 사용하면 초기 값을 얻을 수 있으며, 이보다 큰 정확도를 원하면 **DETAIL(세밀하게)** 패턴을 사용하십시오. 선택한 인쇄 모드는 용지 밀림 보정 패턴에도 영향을 줍니다.

인쇄를 중단하려면 **CANCEL(취소)** 키를 누릅니다.



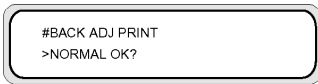
매개 변수:

- **ROUGH (NORMAL)(넓게(보통))** - 표준 및 고속 인쇄 모드
- **ROUGH (H-QUAL)(넓게(고품질))** - 고품질 인쇄 모드
- **ROUGH (H-DENS)(넓게(고밀도))** - 고밀도 인쇄 모드
- **ROUGH (DRAFT)(넓게(초안))** - 초안 인쇄 모드
- **ROUGH (H-QUAL2)(넓게(고품질2))** - 고품질 인쇄 모드
- **ROUGH (H-DENS2)(넓게(고밀도2))** - 고밀도 인쇄 모드
- **DETAIL (NORMAL)(세밀하게(보통))** - 표준 및 고속 인쇄 모드
- **DETAIL (H-QUAL)(세밀하게(고품질))** - 고품질 인쇄 모드
- **DETAIL (H-DENS)(세밀하게(고밀도))** - 고밀도 인쇄 모드
- **DETAIL (DRAFT)(세밀하게(초안))** - 초안 인쇄 모드

되감기 조정 프린트

이 옵션은 사용 중인 용지 종류에 적용되는 되감기의 양을 조정하는 데 도움이 되는 패턴을 인쇄합니다.

인쇄 모드에 맞는 매개 변수를 선택합니다.

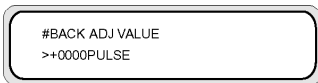


매개 변수:

- **NORMAL(보통)** - 표준 및 고속 인쇄 모드
- **H-QUALITY(고품질)** - 고품질 인쇄 모드
- **H-DENSITY(고밀도)** - 고밀도 인쇄 모드
- **H-QUALITY2(고품질2)** - 고품질 인쇄 모드
- **H-DENSITY2(고밀도2)** - 고밀도 인쇄 모드
- **DRAFT(초안)** - 초안 인쇄 모드

용지 되감기 조정 값

이 옵션을 사용하면 되감기 조정 패턴에서 얻은 용지 되감기 값을 설정할 수 있습니다.



매개 변수: ± 2000 펄스(± 5 mm)

1필스=2.5μm

PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴

PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴를 사용하면 캡 및 와이퍼를 유지 관리하고 잉크 시스템을 청소할 수 있습니다. 프린터 유지보수를 참조하십시오.

▲ 키를 눌러 서비스 메뉴로 갑니다.



잉크 시스템 최적화(INK SYS OPT)

INK SYS OPT(잉크 시스템 최적화) 옵션을 사용하면 서비스 청소 절차를 선택할 수 있습니다.



매개 변수:

- **STORE INK SYS(잉크 시스템 보관)** - 이 매개 변수를 사용하면 잉크 시스템에 잉크가 충전되는 동안 유지보수용 액체를 사용하여 프린트헤드와 잉크 경로를 청소한 다음 프린터에 유지보수용 액체를 다시 넣어 장기 보관을 할 수 있습니다. 유지보수용 액체 카트리지가 여섯 개와 카트리지가 여섯 개가 있어야 합니다.
- **CLEAN INK SYS(잉크 시스템 청소)** - 이 매개 변수를 사용하면 장기 보관 후 세정액을 사용하여 프린트헤드를 청소할 수 있습니다. 세정액 카트리지가 여섯 개와 작동 준비용 카트리지가 여섯 개가 있어야 합니다.
- **CAP CLEANING(캡 청소)** - 이 옵션을 사용하면 프린트헤드 캐리지를 와이퍼 위치로 이동하여 덮개 장치를 직접 청소할 수 있습니다.
- **WIPER CLEANING(와이퍼 청소)** - 이 옵션을 사용하면 와이퍼 날을 들어 올려 직접 청소할 수 있습니다.
- **WASH PRINTHEADS(프린트헤드 세척)** - 이 옵션을 사용하면 캡을 잉크로 채워 프린트헤드(노즐 표면)를 한두 시간 동안 잉크에 담가 노즐 막힘을 제거할 수 있습니다.
- **CHARGE INK SYS(잉크 시스템 충전)** - 이 매개 변수는 잉크 시스템 작동 준비를 할 때 사용됩니다.

캡 청소(CAP CLEANING)

이 옵션을 사용하면 프린트헤드 캐리지를 와이퍼 위치로 이동하여 덮개 장치를 직접 청소할 수 있습니다.

#CAP CLEANING

>

매개 변수: 없음

와이퍼 청소(WIPER CLEANING)

이 옵션을 사용하면 와이퍼 날을 들어 올려 직접 청소할 수 있습니다.

#WIPER CLEANING

>

매개 변수: 없음

프린트헤드 세척(WASH PRINTHEADS)

이 옵션을 사용하면 램을 잉크로 채워 프린트헤드(노즐 표면)를 최소 한두 시간 동안 잉크에 담가 노즐 막힘을 제거할 수 있습니다. 가능하면 프린터를 방새도록 그냥 두십시오.

이 옵션은 반복적인 청소로 노즐을 고정시킬 수 없을 때 사용합니다.

#WASH PRINTHEADS

>

매개 변수: 없음



주 램을 채운 후에는 항상 정상적인 청소를 실시합니다.

프린터를 방새 그대로 둔 후에도 프린트헤드 표면이 깨끗해지지 않으면 HP 고객지원센터에 문의하십시오.

프린트헤드 높이(PH HEIGHT ADJ)

이 메뉴 옵션을 사용하면 프린트헤드 높이를 조정할 수 있습니다.

이 동작을 수행하고 나면 램이 열리므로 캐리지 높이를 조정할 수 있습니다. 다음 항목을 참조하십시오:
방법... 프린트헤드 높이 변경.

#PH HEIGHT ADJ

>

매개 변수: 없음

PH.RECOVERY(프린트헤드 복구) 메뉴

이 메뉴는 프린터의 프린트헤드를 청소하는 데 사용됩니다. 다음 항목을 참조하십시오: 방법... 일반적인 프린트헤드 복구.

◀ 키를 눌러 **PH.RECOVERY(프린트헤드 복구)** 메뉴 옵션을 선택합니다.



◀ 키



매개 변수:

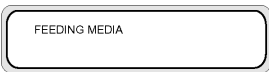
- **NORMAL ALL(모두 보통)** - 모든 프린트헤드에 대한 정상적인 청소를 실시합니다.
- **STRONG ALL(모두 강하게)** - 모든 프린트헤드에 대한 세부 청소를 실시합니다.
- **STRONG Lc,Lm,K(Lc,Lm,K 강하게)** - 라이트 시안, 라이트 마젠타 및 검정색 프린트헤드에 대한 세부 청소를 실시합니다.
- **STRONG Y,M,C(Y,M,C 강하게)** - 시안, 마젠타 및 노랑 프린트헤드에 대한 세부 청소를 실시합니다.

FEED(공급) 메뉴

이 옵션을 사용하면 인쇄 경로를 통해 용지를 공급할 수 있습니다. ▼ 키를 누르고 있으면 용지가 인쇄 경로로 공급됩니다. 낱장 용지를 사용하면 용지가 밖으로 나옵니다.



▼ 키를 누르면 전면 패널에 용지 공급 메시지가 나타납니다.



▼ 키를 누르면 용지 공급이 중지되고 오프라인 모드에서 상위 메뉴가 전면 패널에 나타납니다.

PRINTER(프린터) 메뉴

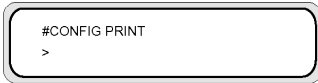
이 메뉴는 프린터 상태 보고서를 인쇄하는 데 사용됩니다.

▲ 키를 누르면 인쇄하려는 보고서를 선택할 수 있습니다.



구성 인쇄(CONFIG PRINT)

이 옵션은 프린터, 패널 설정 및 용지 종류에 관한 정보를 인쇄합니다.



매개 변수: 없음

오류 로그 정보 인쇄(ERROR LOG PRINT)

이 옵션은 프린터에 저장된 오류 로그 정보를 인쇄합니다.



매개 변수: 없음

내역 인쇄(HISTORY PRINT)

이 옵션은 프린터 유지보수 정보를 인쇄합니다.



매개 변수: 없음

ADJUST(조정) 메뉴

이 메뉴는 기계적 조정 매개 변수를 설정하는 데 사용됩니다. 패턴을 인쇄하는 방법에 대한 자세한 내용은 프린터 보정을 참조하십시오.

◀ 키를 누르면 기계적 조정 매개 변수를 설정할 수 있습니다.



조정 패턴 인쇄(TEST PRINTS)

이 메뉴는 프린터를 기계적 및 전기적으로 조정하기 위한 조정 패턴을 인쇄하는 데 사용됩니다.
인쇄하는 동안 CANCEL(취소) 키를 누르면 인쇄가 중지됩니다.



매개 변수:

- **IQ PRINT(IQ 인쇄)**. 검정색 및 다른 색상으로 된 블록 패턴을 인쇄합니다.
- **PH ROW(헤드 정렬)**. 프린트헤드 정렬 패턴을 인쇄합니다.
- **PH TO PH(헤드 간 정렬)**. 프린트헤드 간의 정렬 패턴을 인쇄합니다.
- **BIDIRECTION DEF(양방향 정의)**. 양방향 인쇄 조정 패턴을 인쇄합니다.
- **BIDIRECTION F.D.(양방향 F.D.)** Fine Draft(정밀 초안) 인쇄 모드의 양방향 인쇄 조정 패턴을 인쇄합니다.

프린트헤드 노즐 위치 조정(#YY PH ROW VAL)

프린트헤드 노즐의 분사 각도를 조정합니다.

PH ROW(헤드 정렬) 패턴에 따른 조정 값을 입력합니다.



YY: 잉크 색상

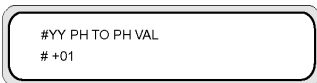
표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

프린트헤드 위치 조정(#YY PH TO PH VAL)

프린트헤드 간 위치를 조정합니다.

PH TO PH 조정 패턴에 따른 조정 값을 입력합니다.



YY: 잉크 색상

표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

양방향 인쇄 위치(왼쪽) 조정(YY BIDIR F.D (L))

이 옵션을 사용하면 프린트헤드 양방향 인쇄 위치(왼쪽)를 조정할 수 있습니다.

BIDIRECTION DEF 조정 패턴에 따라 조정 값을 입력합니다.

#YY BIDIR DEF(L) >01:+00

YY: 잉크 색상

표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

양방향 인쇄 위치(오른쪽) 조정(YY BIDIR F.D (R))

이 옵션을 사용하면 프린트헤드 양방향 인쇄 위치(오른쪽)를 조정할 수 있습니다.

BIDIRECTION DEF 조정 패턴에 따라 조정 값을 입력합니다.

#YY BIDIR DEF(R) >01:+00

YY: 잉크 색상

표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

양방향 인쇄 위치(왼쪽) 조정(YY BIDIR F.D (L))

이 옵션을 사용하면 Fine Draft(정밀 초안) 인쇄 모드의 프린트헤드 양방향 인쇄 위치(왼쪽)를 조정할 수 있습니다.

BIDIRECTION F.D. 조정 패턴에 따라 조정 값을 입력합니다.

#YY BIDIR DEF(L) >01:+00

YY: 잉크 색상

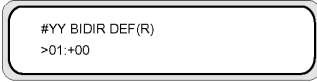
표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

양방향 인쇄 위치(오른쪽) 조정(YY BIDIR F.D (R))

이 옵션을 사용하면 Fine Draft(정밀 초안) 인쇄 모드의 프린트헤드 양방향 인쇄 위치(오른쪽)를 조정할 수 있습니다.

BIDIRECTION F.D. 조정 패턴에 따라 조정 값을 입력합니다.



YY: 잉크 색상

표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

SETUP(설정) 메뉴

이 메뉴는 프린터 설정 옵션을 설정하거나 표시하는 데 사용됩니다. ▼ 키를 누르면 프린터 설치 옵션을 설정할 수 있습니다.



전면 패널 표시 언어(LANGUAGE)

이 옵션은 전면 패널에 표시되는 메시지를 일본어로 할지 영어로 할지 설정합니다. 초기 값은 영어입니다.



매개 변수: ENGLISH(영어), JAPANESE(일본어).

BOOT 버전 표시(BOOT VERSION)

이 옵션은 BOOT 버전을 표시합니다.



매개 변수: 없음

경고음(뽁 하는 소리)

이 옵션은 경고음을 설정하거나 해제합니다.

#BEEP
>ON

매개 변수: ON(켜짐), OFF(꺼짐)

F/W 버전 표시(F/W VERSION)

이 옵션은 엔진 펌웨어 버전을 표시합니다.

#PRINTER FW VER
*X.XX_YY

매개 변수: 없음

주 PCA 버전 표시(MAIN PCA VER)

이 옵션은 주 PCA의 버전 번호를 표시합니다.

#MAIN PCA VER
*X.X

매개 변수: 없음

ICB 보드 버전 표시(CARRIAGE PCA)

이 옵션은 프린터 캐리지 PCA의 버전 번호를 표시합니다.

#CARRIAGE PCA
*X.X

매개 변수: 없음

ASIC 버전 표시(ASIC VER)

이 옵션은 ASIC 버전을 표시합니다.

#ASIC VERSION
*X.XX

매개 변수: 없음

히터 H/W 버전 표시(HEATER HW VER)

이 옵션은 히터 하드웨어 버전을 표시합니다.

```
#HEAT HW VERSION
*XX.X
```

매개 변수: 없음

히터 F/W 버전 표시(HEATER FW VER)

이 옵션은 히터 펌웨어 버전을 표시합니다. 히터를 인식할 수 없는 경우에는 "--."가 표시됩니다.

```
#HEAT FW VERSION
*XX.X
```

매개 변수: 없음

시스템 날짜 설정(SYSTEM DATE)

이 옵션은 시스템 날짜를 YY(연), MM(월), DD(일) 단위로 설정합니다.

```
#DATE (YY/MM/DD)
>03/08/01
```

매개 변수: 00/01/01 - 99/12/31

시스템 시간 설정(SYSTEM TIME)

이 옵션은 프린터 시간을 설정합니다.

```
#SYSTEM TIME
>03/08/01
```

매개 변수: 00 : 00 - 23 : 59.

공장 기본 설정(FACTORY DEFAULT)

이 옵션은 모든 매개 변수 값을 공장 기본값으로 설정합니다.

```
#FACTORY DEFAULT
>
```

매개 변수: 없음

USB 주소(USB ADDRESS)

이 옵션은 프린터 USB 주소를 표시합니다.

#USB ADDRESS
*XXX

매개 변수: 없음

USB 속도(USB SPEED)

이 옵션은 USB 포트 속도를 설정합니다.

#USB SPEED
*HIGH-SPEED

매개 변수: HIGH(하이), FULL(풀)

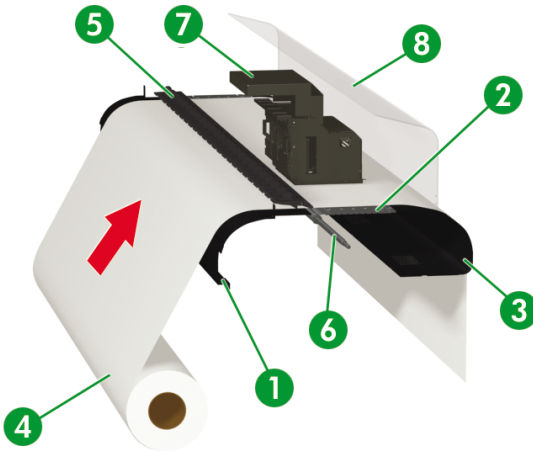
15 히터 정보

이 장에서는 온도 제어, 히터 전면 패널, 매개 변수 설정 모드 작업, 히터 컨트롤러의 오류 메시지 등에 관해 설명합니다.

- 히터
- 히터 온도 설정
- 히터 오류 메시지

히터

프린터에는 인쇄된 이미지를 용지에 고정 및 안정시키기 위한 세 개의 히터가 있습니다. 각 히터는 개별적으로 제어됩니다.



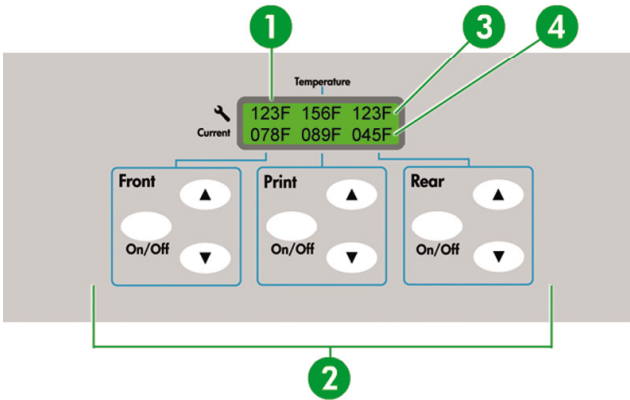
1. 전면 히터(용지 예열)
2. 프린트 히터(용지에 잉크 고정)

3. 후면 히터(잉크 건조 및 인쇄된 이미지 고정)
4. 용지 롤
5. 압력 롤러
6. 그리드 롤러
7. 캐리지
8. 후면 덮개



경고! 화상의 위험이 있으므로 손으로 히터를 만지지 **마십시오**. 히터 주위의 부품을 만질 때는 항상 주의하십시오.

히터 온도 설정



1. 히터 전면 패널
2. 히터 켜짐/꺼짐 및 온도 설정 키
3. 사전 설정된 온도
4. 현재 온도

히터 온도는 모든 용지 종류에 대해 자동으로 사전 설정됩니다. 정상 작동 환경에서는 온도를 설정할 필요가 없습니다.

히터 온도를 정밀 조정해야 하는 경우에만 히터 전면 패널을 사용하십시오.

- 켜짐/꺼짐 설정: 각 히터의 ON/OFF(켜짐/꺼짐)키를 사용합니다.
- 온도 설정: 히터마다 위 화살키나 아래 화살키를 사용합니다.

- 전면 패널 디스플레이(히터가 켜진 경우):
 - 윗줄: 각 히터의 사전 설정된 온도
 - 아랫줄: 각 히터의 현재 온도
- 전면 패널 디스플레이(히터가 꺼진 경우):
 - 윗줄: 각 히터의 꺼짐 상태 표시
 - 아랫줄: 각 히터의 현재 온도

기본 온도 범위는 15°C - 55°C 사이로 설정됩니다.

용지에 따라 사전 설정된 히터 온도

각 용지 종류별로 사전 설정된 히터 온도는 다음과 같습니다. 사용할 용지에 따라 히터 온도를 미리 설정하십시오.

용지	용지 종류	전면 히터	프린트 히터	후면 히터	인쇄 모드
광택 비닐 영화지	광택 용지	45°C	40°C	45°C	4회 통과 양방향
무광택 비닐 영화지	무광택 용지	45°C	40°C	45°C	4회 통과 양방향
배너 용지	배너 용지	45°C	40°C	45°C	4회 통과 양방향

전면 히터, 프린트 히터 및 후면 히터의 권장 설정 온도는 각각 50°C, 45°C 및 50°C 이하입니다. 프린트 히터를 45°C 이상으로 설정하는 경우에는 프린트헤드 동작 모드를 **HIGHLIGHT(하이라이트)**로 설정하는 것이 좋습니다.



주 프린트 히터 온도를 높게 설정하면 용지에 잉크가 더욱 잘 고착되지만 주름이 잡히거나 광택이 없는 인쇄가 될 수 있습니다. 용지 종류 및 주변 온도에 맞게 히터 온도를 조정하십시오.

프린트 히터 온도를 높게 설정하면 인쇄 품질을 안정시키기 위해 인쇄 속도가 느려질 수 있습니다.

전면/후면 히터 온도는 프린트 히터 온도보다 5°C 높게 설정하십시오. 전면/후면 히터와 프린트 히터 사이의 온도 균형이 적절하지 않으면 용지가 구겨질 수 있습니다.

히터 온도 설정 흐름

1. 용지를 넣을 때 용지 종류를 선택하면 그 용지에 맞게 각 히터의 초기 온도 값이 히터 전면 패널에서 설정됩니다.
 - 초기 온도 값이 설정되면 히터가 켜지지만 가열은 시작되지 않습니다.
 - 초기 온도 값을 **로 설정하면 히터가 꺼집니다. 히터 전면 패널에 설정된 온도는 **OFF(꺼짐)**로 표시됩니다.
2. 인쇄 작업 데이터가 호스트(PC)에서 전송되면 인쇄 시작 전에 다음 중 한 가지 동작이 수행됩니다.
 - a. 용지의 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 설정이 **SOFTWARE(소프트웨어)**인 경우
 - RIP(인쇄 데이터, 작업)에서 설정된 온도가 히터 전면 패널에서 설정된 온도를 무시하고 가열이 시작됩니다. 온도 값이 **OFF(꺼짐)**로 설정되면 가열이 시작되지 않습니다.
 - RIP(인쇄 데이터, 작업)에서 온도를 설정하지 않으면 히터 전면 패널에서 설정된 온도로 가열이 시작됩니다.
 - b. 용지의 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 설정이 **HEAT PANEL(히터 패널)**인 경우
 - RIP에서 설정된 온도가 무시되고 히터 전면 패널에서 설정된 온도로 가열이 시작됩니다.
3. 전면, 프린트 및 후면 히터의 현재 온도가 모두 설정 온도 **-2°C**를 넘는 값에 도달하면 인쇄가 시작됩니다.

현재 온도가 설정된 온도보다 높으면 온도 강하를 기다리지 않고 인쇄가 시작됩니다. 인쇄가 시작된 후라도 온도 컨트롤러는 히터가 설정된 온도를 유지하는지 확인합니다.
4. 인쇄하는 동안 히터 전면 패널의 히터 ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 온도를 조정할 수 있습니다.

인쇄가 끝난 후에도 변경된 온도는 설정된 온도로 적용됩니다.
5. 인쇄 작업이 2단계로 돌아갑니다.

전면, 프린트 및 후면 히터의 초기 온도 값 그리고 **HEAT PREF(히터 기본 설정)** 값(히터)을 설정하려면 다음 항목을 참조하십시오: 정보... **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴.



힌트 히터 전면 패널에는 모든 경우에 설정된 히터 온도가 표시됩니다.

온도 제어

다음 표는 히터 온도 제어 방법을 나타낸 것입니다.

사전 설정된 온도 유지

기능:	용지를 가열하여 잉크 건조 시간을 줄이고 잉크의 고착력을 개선하고 용지가 구겨지는 것을 방지합니다.
-----	---

상태:	히터 전면 패널에서 미리 설정한 온도로 각 히터 온도를 유지하는 상태입니다.
조건:	<ol style="list-style-type: none"> 히터 전면 패널의 히터 켜짐/꺼짐 설정이 ON(켜짐)으로 되어 있고 인쇄 명령이 수신된 경우 위 조건 (1)에서 인쇄 종료 명령이 수신된 후 지연 시간만큼 지정된 시간이 흐른 뒤

대기 온도 유지

기능:	사전 설정된 온도에 도달하는 데 필요한 시간을 단축하여 인쇄를 시작합니다.
상태:	<p>모든 히터에 지정된 대기 온도(35°C)로 히터 온도를 유지하는 상태입니다.</p> <p>사전 설정된 온도가 지정된 대기 온도(35 °C)보다 낮으면 프린터는 미리 설정된 온도를 유지합니다.</p>
조건:	대기 시간이 설정된 경우 사전 설정된 온도에 도달한 후

히터 끄기

기능:	과도한 전력 소모를 방지하고, 히터의 열로 인한 용지 손상을 막고, 인쇄가 수행되지 않을 때 사용자가 히터를 만져 화상을 입지 않도록 예방합니다.
상태:	주변 온도에 느리게 도달하는 상태입니다.
조건:	사전 설정된 온도 또는 대기 온도를 유지할 때를 제외한 모든 경우
가열 시작:	인쇄 시작 명령이 수신되면 가열이 시작됩니다. 히터가 사전 설정된 온도에 도달할 때까지 인쇄가 시작되지 않습니다.
인쇄 시작:	히터가 사전 설정된 온도에 도달하면 인쇄가 시작됩니다.
인쇄 종료:	인쇄 종료 명령이 수신되면 인쇄가 끝납니다.

히터 전면 패널

정상 모드 표시



	전면 히터	프린트 히터	후면 히터
사전 설정된 온도	AAA	BBB	CCC
현재 온도	XXX	YYY	ZZZ

U는 온도 단위, 즉 C(섭씨) 또는 F(화씨)가 표시되는 자리입니다.

온도는 5초마다 측정되어 새로 표시됩니다.

화면 표시 - 히터 켜짐



히터가 가열되면 화면 아랫부분의 히터 현재 온도 단위 자리에 더하기 기호(+)가 표시됩니다. 단위 표시는 가열이 완료되면 다시 나타납니다. 위의 화면 표시 예제에서는 전면 히터가 가열되었습니다.

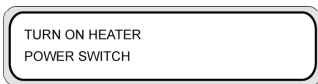
화면 표시 - 히터 꺼짐

OFF(꺼짐)는 꺼진 히터의 설치 온도 표시 영역에 나타납니다. 꺼진 히터의 온도 단위는 표시되지 않습니다. 현재 온도 영역이 있는 그대로 표시됩니다.



화면 표시 - 히터 AC 전원 꺼짐

TURN ON HEATER POWER SWITCH(히터 전원 스위치를 켜십시오.)라는 메시지가 전면 패널에 표시됩니다.



히터 매개 변수 설정 모드

이 모드는 운영자가 히터 제어 시스템 매개 변수를 설정할 때 사용됩니다.

설치 항목 및 매개 변수

다음 표는 설치 항목 및 매개 변수를 나타낸 것입니다.

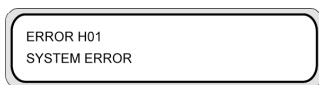
번호	항목	항목 표시(윗줄)	매개 변수 표시(아랫줄)	설명	초기 값
1	온도 단위	UNIT(단위)	CELSIUS(섭씨) FAHRENHEIT(화씨)	-	CELSIUS(섭씨)
2	인쇄 후 냉각 시간	DELAY TIME(지연 시간)	00 to 30 MINUTES(00~30분)	단위: 분	05 MINUTES(5분)
3	지연 시간 종료 후 대기 가열 시간	STANDBY TIME(대기 시간)	0, 30, 60, 90, 120, ENDLESS(0, 30, 60, 90, 120, 무한)	단위: 분	30
4	버전 표시	VERSION(버전)	FW=vv.r HW=vv.r	표시만	-
5	진단	DIAGNOSTICS(진단)	NO(아니오), YES(예)	NO(아니오): 진단을 수행하지 않음 YES(예): 진단을 수행함	NO(아니오)
6	화면 표시 언어	LANGUAGE(언어)	ENGLISH(영어) JAPANESE(일본어)	-	ENGLISH(영어)
7	설정 모드 종료	EXIT(끝내기)	YES(예), NO(아니오)	YES(예): 매개 변수 설정 모드 종료 NO(아니오): 매개 변수 설정 모드를 종료하지 않음	YES(예)

*1 화면 표시만, ON/OFF(켜짐/꺼짐) 키는 무시됨

히터 오류 메시지

히터 전면 패널에 다음 오류 메시지가 나타나면 HP 고객센터에 문의하십시오.

- 시스템 오류



- 릴레이 보드를 감지할 수 없음

ERROR H02
PLY BOARD ERR

- 전면 히터 서미스터 온도 오류(-10°C 이하, 70°C 이상)

ERROR H03
F TEMP ERR

- 후면 히터 서미스터 온도 오류(-10°C 이하, 70°C 이상)

ERROR H04
R TEMP ERR

- 프린트 히터 서미스터 온도 오류(-10°C 이하, 70°C 이상)

ERROR H05
P TEMP ERR

- 전면 히터 서미스터가 15분 후 미리 설정된 온도에 도달하지 않음

ERROR H06
F TEMP ERR

- 후면 히터 서미스터가 15분 후 미리 설정된 온도에 도달하지 않음

ERROR H07
R TEMP ERR

- 프린트 히터 서미스터가 15분 후 미리 설정된 온도에 도달하지 않음

ERROR H08
P TEMP ERR

- 진단 시 스위치 테스트 오류 발생

ERROR H09
SWITCH ERROR

- 진단 시 제로 크로스 오류 발생

ERROR H10
ZERO CROSS ERROR

16 프린터 사양 정보

- 사양
- 생태적 사양

사양

항목	사양/기능
인쇄 기술	피에조 압전 잉크젯 프린트헤드
해상도 - 고품질	720dpi × 720dpi
해상도 - 표준	720 x 720 dpi
해상도 - 정밀 초안	720 x 540 dpi
해상도 - 초안	720 x 720 dpi
인쇄 속도	약 4분 / A0에서 4회 통과 인쇄(주변 온도 및 프린트헤드 온도에 따라 달라질 수 있음)
용지 공급/출력 방향	전면 용지 공급, 후면 용지 출력
용지 종류	PVC, 배너 용지, 비닐 영화지, 방수 용지
용지 너비	최대 64인치
잉크 카트리지	여섯 가지 색상(검정, 시안, 마젠타, 노랑, 라이트 마젠타, 라이트 시안) 1000ml 용량
소음	대기 상태: 45dB(A) 이하, 작동 상태: 60dB(A) 이하(연속적인 소음)
열 발생	프린터: 720000 J/H 이하, 히터: 5148000 J/H 이하
최대 인쇄 가능 범위	상하단 여백(5mm) 및 좌우 여백(5mm)을 제외한 부분. 용지 가장자리 조정대를 사용하는 경우에는 좌우 여백이 10mm가 됩니다.
전원 공급 전압	100 - 240 VAC
주파수	50/60Hz ± 1Hz
전력 소모량	프린터: 200W 이하(작동), 히터: 1440W 이하(작동)
외부 규격	2525mm(W) × 785mm(D) × 1195mm(H) ± 10mm
너비	230kg 이하(용지 롤 및 잉크 제외)
동작 온도/습도 범위	15 - 30 °C / 30% - 70% RH(응결 없음)
비동작 온도/습도 범위	5 - 35 °C / 10% - 80% RH 이하(응결 없음)
설치 공간	3325mm(W) × 2785mm(D) × 1700mm(H)
유지보수 공간	3325mm(W) × 2785mm(D) × 1700mm(H)

생태적 사양

프린터의 생태적 사양에 대한 최신 정보를 확인하려면 <http://www.hp.com>을 방문하거나 "생태학적 사양"을 검색하십시오.

17 소모품 및 부속품 주문 정보

- [소모품 주문](#)
- [용접기 주문](#)
- [부속품 주문](#)

소모품 주문

다음과 같은 프린터용 잉크 소모품을 주문할 수 있습니다.

표 17-1 잉크 카트리리지

카트리리지	용량(cm³)	부품 번호
HP 790 검정	1000	CB271A
HP 790 시안	1000	CB272A
HP 790 마젠타	1000	CB273A
HP 790 노랑	1000	CB274A
HP 790 라이트 시안	1000	CB275A
HP 790 라이트 마젠타	1000	CB276A
HP 790 페잉크 패드	—	CB299A

표 17-2 유지보수 및 클리닝 키트

이름	항목 번호	비고
HP 790 잉크 시스템 보관용 키트	CB297A	잉크 시스템 청소용 카트리리지 6개, 잉크 시스템 준비용 카트리리지 6개
HP 790 잉크 시스템 클리닝 키트	CB296A	잉크 시스템 청소용 카트리리지 6개, 잉크 시스템 준비용 카트리리지 6개
HP 램 클리닝 키트	CB294A	
HP 와이퍼 클리닝 키트	CB293A	

용량주문

현재 이 프린터에서 사용할 수 있는 용지 종류는 다음과 같습니다.



주 이 목록은 추후에 변경될 수 있습니다. 최신 정보를 보려면 <http://www.hp.com/go/designjet/supplies/>를 방문하십시오.

표 17-3 HP 용지

이름	부품 번호	크기
HP 프리미엄 면직 배너	Q8678A	36 인치 x 164 피트
HP 프리미엄 면직 배너	Q8679A	54 인치 x 100 피트
HP 유니버설 면직 배너	Q8680A	36 인치 x 164 피트
HP 유니버설 면직 배너	Q8681A	54 인치 x 100 피트
HP 프리미엄 점착 비닐	Q8682A	54 인치 x 150 피트
HP 프리미엄 점착 비닐	Q8683A	60 인치 x 150 피트
HP 프리미엄 백릿 필름	Q8684A	36 인치 x 66 피트
HP 프리미엄 백릿 필름	Q8685A	54 인치 x 66 피트
HP 유니버설 실사 용지	Q8686A	36 인치 x 150 피트
HP 유니버설 실사 용지	Q8687A	54 인치 x 150 피트

부속품 주문

다음과 같은 프린터 부속품을 주문할 수 있습니다.

이름	제품 번호
HP Designjet 9000s 공기 정화 장치 220V	Q6668A
HP Designjet 9000s 공기 정화 장치 110V	Q6668B
HP Designjet 8000s/9000s APS 필터	Q6679A
HP Designjet 고속 건조기	Q6667A
HP Designjet용 ONYX PosterShop 6.5	Q6669A
HP Designjet 9000s 시리즈용 용지 덮개	Q6680A

18 기술 지원 정보

- [HP 고객지원센터](#)
- [HP Designjet 온라인](#)

HP 고객지원센터

HP는 귀하의 전략적 지원 파트너로서 귀하의 비즈니스가 원활히 진행될 수 있도록 도와 드립니다. HP 고객지원센터에서는 HP Designjet을 최대한 활용할 수 있도록 높은 수준의 지원 서비스를 제공합니다.

HP 고객 지원 센터에서는 포괄적이고 입증된 지원 전문 기술을 제공하며 새로운 기술을 사용하여 고객에게 HP 고유의 엔드 투 엔드 지원을 제공합니다. 서비스에는 설치 및 설정, 문제 해결 도구, 보증 업그레이드, 수리 및 교체 서비스, 전화 및 웹 지원, 소프트웨어 업데이트 및 자가 유지관리 서비스가 있습니다. HP 고객 지원 센터에 대한 자세한 내용을 보려면 다음 웹 사이트를 방문하십시오.

<http://www.hp.com/go/designjet/>

또는 프린터와 함께 제공된 *고객 서비스 설명서*의 전화번호로 문의하십시오.

문의하기 전에

- 이 설명서의 문제 해결 제안 사항을 살펴보십시오.
- 이 프린터와 함께 제공된 관련 드라이버를 살펴보십시오(PostScript 파일을 전송하는 사용자 또는 Microsoft Windows를 사용하는 사용자의 경우).
- 타사의 소프트웨어 드라이버 및 RIP를 설치한 경우 해당 설명서를 참조하십시오.
- 문제가 소프트웨어 응용 프로그램과 관련이 있다고 생각되면 먼저 소프트웨어 업체에 문의하십시오.
- 여전히 문제가 해결되지 않으면 프린터와 함께 제공된 HP 고객지원센터 소책자를 참조하십시오. 이 문서에는 프린터 문제를 해결하는 데 도움이 될 수 있는 다양한 지원 서비스 목록이 들어 있습니다.
- Hewlett-Packard 대리점 중 하나로 문의할 경우, 다음 정보를 알고 계시면 지원 담당자가 귀하의 질문에 보다 신속하게 답변을 드릴 수 있습니다.
 - 사용 중인 프린터(프린터 뒷면 레이블에 표시된 제품 번호 및 일련 번호)
 - 전면 패널에 오류 코드가 나타나면 그 코드를 적어 두고 다음 항목을 참조하십시오: 문제점... 오류 메시지
 - 사용 중인 컴퓨터

- 사용 중인 특수 장비 또는 소프트웨어(예를 들어, 스플러, 네트워크, 스위치 박스, 모뎀 또는 특수 소프트웨어 드라이버)
- 사용 중인 케이블(부품 번호) 및 케이블 구입처
- 프린터에서 사용한 인터페이스 종류(FireWire, USB 또는 네트워크)
- 현재 사용 중인 소프트웨어 이름 및 버전
- 시스템 오류 문제일 경우 오류 번호가 표시됩니다. 해당 오류 번호를 적어 두십시오.

HP Designjet 온라인

전용 서비스 및 자원을 마음껏 사용하며 항상 HP Designjet 제품 및 솔루션을 최대로 활용할 수 있습니다.

<http://www.hp.com/go/designjet/>에서 대형 출력 커뮤니티 HP Designjet 온라인에 등록하시고 다음 기능을 마음껏 사용하십시오.

- 다운로드 - 최신 프린터 펌웨어, 드라이버, 소프트웨어, 용지 프로파일 등
- 기술 지원 - 온라인 문제 해결, 고객 지원 센터 문의 번호 등
- 전문가와 함께 하는 포럼(HP와 고객)
- 고객의 걱정을 덜어주는 온라인 보증 추적
- 기술 설명서 및 교육 비디오
- 최신 제품 정보 - 프린터, 소모품, 부속품, 소프트웨어 등
- 잉크 및 용지에 대한 자세한 정보를 제공하는 소모품 센터

구입한 제품과 직종에 따라 등록을 사용자 정의하고 통신 환경을 설정하여 필요한 정보를 결정하면 됩니다.

최고의 성능을 원하신다면 HP Designjet Online에 등록하십시오.

HP Designjet 온라인은 영어, 독일어, 프랑스어, 이탈리아어, 스페인어, 포르투갈어, 일본어, 한국어, 중국어(번체 및 간체)로 제공됩니다.

색인

- A**
 - ADJUST(조정) 메뉴 178
- D**
 - Designjet 온라인 202
- F**
 - FEED(공급) 메뉴 177
- H**
 - HP Designjet 온라인 202
 - HP 고객지원센터 201
- I**
 - INK(잉크) 메뉴 157
 - IQ 인쇄 98
- M**
 - MEDIA(용지) 메뉴 159
 - MEDIA REG(용지 조절) 메뉴 160
- P**
 - PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴 175
 - PRINTER(프린터) 메뉴 178
- S**
 - SETUP(설정) 프린터 메뉴 181
- ↳ 고객지원센터 201
- └ 날장 용지 넣기 36
- ▣ 메뉴
 - ADJUST(조정) 178
 - FEED(공급) 177
 - INK(잉크) 157
 - MEDIA(용지) 159
 - MEDIA REG(용지 조절) 160
 - PH. MAIN(PH. 메인) 175
 - PRINTER(프린터) 178
 - SETUP(설정) 181
 - 와이퍼 청소 176
 - 잉크 시스템 최적화 175
 - 캡 청소 175
 - 프린트헤드 높이 176
 - 프린트헤드 복구 177
 - 프린트헤드 세척 176
 - 메뉴, 사용 154
 - 문자, 전면 패널 156
- ㅂ**
 - 보정
 - 용지 밀림 173
 - 부속품
 - 주문 199
- ㅅ**
 - 사양
 - 생태적 196
 - 생태적 사양 196
- ㅇ**
 - 안전 주의 사항 11
 - 연결 17
 - 오류 메시지
 - 히터 191
 - 와이퍼 청소, 메뉴 176
 - 용지
 - 날장 넣기 36
 - 빠기 34
- 설치 26
- 전면 패널 정보 159
- 용지 밀림 보정
 - 보정; 용지 밀림 106
- 용지 빠기 34
- 용지 설치 26
- 용지 종류
 - 기본값 171
 - 너비 198
 - 무게 198
 - 주문 198
- 유지보수
 - 소모품 주문 198
 - 와이퍼 청소 메뉴 176
 - 잉크 시스템 최적화 메뉴 175
 - 캡 청소 메뉴 175
 - 프린트헤드 세척 메뉴 176
 - 유지보수, 프린트헤드 복구 메뉴 177
- 이 설명서의 사용 2
- 잉크
 - 전면 패널 정보 157
 - 잉크 시스템 최적화, 메뉴 175
 - 잉크 카트리지
 - 주문 198
- ㅈ**
 - 전면 패널
 - 문자 목록 156
 - 전면 패널, 프린터 6
 - 전면 패널, 히터 10
 - 전원 켜기/끄기 18
 - 조정 패턴 98
 - 조정 패턴; 프린트헤드 위치 108
 - 주문
 - 부속품 199
 - 용지 198
 - 유지보수 및 청소 소모품 198

잉크 카트리지 198
주요 프린터 구성 요소[9000] 2
지원 서비스
HP Designjet 온라인 202
HP 고객센터 201

ㄸ

청소 및 유지보수 소모품
주문 198
취급 주의 사항 14

ㅋ

캡 청소, 메뉴 175
클리닝 키트
주문 198

ㅍ

프린터 구성 요소[9000s] 2
프린터 정보, 보고서 178
프린트헤드 높이, 메뉴 176
프린트헤드 복구, 메뉴 177
프린트헤드 세척, 메뉴 176
프린트헤드 위치 조정 108

ㅎ

히터
매개 변수 설정 190
오류 메시지 191
온도 설정 186



최소 10%의 재생지가 포함된
최소 총 50%의 재생 섬유로 생성된 용지에 인쇄

© 2005 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Printed in XXXXXX Imprimé en XXXXXX Stampato in XXXXXX

www.hp.com



Q6665-90008

