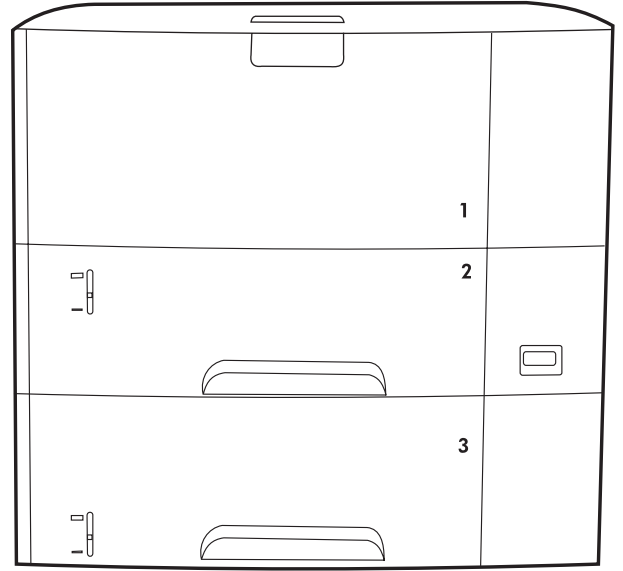
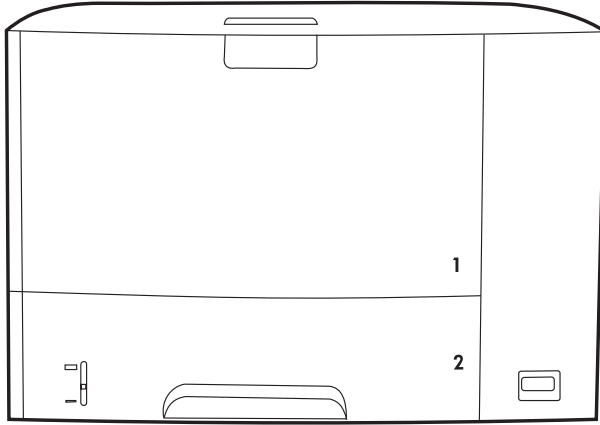


HP LaserJet P3005 Series yazıcılar

Kullanım Kılavuzu



HP LaserJet P3005 Series yazıcılar

Kullanım Kılavuzu



Telif Hakkı ve Lisans

© 2006 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Telif hakkı yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Burada yer alan bilgiler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

HP ürünleri ve servisleriyle ilgili garantiler, söz konusu ürün ve servislerle birlikte sunulan açık garanti bildirimlerinde belirtilmiştir. Buradaki hiçbir husus ek bir garanti oluşturacak şekilde yorumlanmamalıdır. HP, teknik veya yazım hatalarından ya da eksikliklerden sorumlu değildir.

Parça numarası: Q7812-90928

Edition 1, 10/2006

Ticari Marka Onayları

Adobe®, Acrobat® ve PostScript®, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markalarıdır.

Linux, Linus Torvalds'ın ABD'de tescilli ticari markasıdır.

Microsoft Windows®, Windows® ve Windows NT®, Microsoft Corporation şirketinin ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

UNIX®, Open Group kuruluşunun tescilli ticari markasıdır.

ENERGY STAR® ve ENERGY STAR logosu®, ABD Çevre Bakanlığı'nın ABD'de tescilli markalarıdır.



İçindekiler

1 Aygıt temel bilgileri

Aygıt karşılaştırması	2
Özelliklerin karşılaştırması	3
Aygıt Genel Bakış	5
Aygıt parçaları	5
Arabirim bağlantı noktaları	6
Aygıt yazılımı	7
Desteklenen işletim sistemleri	7
Desteklenen yazıcı sürücülerini	7
Doğru yazıcı sürücüsünü seçme	7
Sürücü Otomatik Yapılandırması	8
Şimdi Güncelleştir	8
HP Sürücü Önceden Yapılandırması	8
Yazdırma ayarlarının önceliği	8
Yazıcı sürücülerini açma	9
Macintosh bilgisayarları için yazılım	10
Yazılımı Macintosh işletim sistemlerinden kaldırma	10
Yardımcı programlar	10
HP Web Jetadmin	10
Katıştırılmış Web sunucusu	11
HP Easy Printer Care yazılımı	11
Desteklenen işletim sistemleri	11
Desteklenen tarayıcılar	11
Diğer bileşenler ve yardımcı programlar	12

2 Kontrol paneli

Genel Bakış	14
Kontrol paneli düzeni	15
Kontrol paneli menülerini kullanma	17
Menüleri kullanma	17
Nasıl Yapılır menüsü	18
İşi Alma menüsü	19
Bilgi menüsü	20
Kağıt İşleme menüsü	21
Aygıt Yapılandırması menüsü	22
Yazdır alt menüsü	22
Yazdırma Kalitesi alt menüsü	24
Sistem Kurulumu alt menüsü	27
G/Ç alt menüsü	31

Sıfırlama alt menüsü	31
Tanılama menüsü	33
Servis menüsü	34
Aygıtın kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme	35
Kontrol paneli ayarlarını değiştirme	35
Bir kontrol paneli ayarını değiştirme	35
Adresi göster	35
Tepsi davranışı seçenekleri	36
Uyku Gecikmesi	36
Özellik	37
Silinebilir uyarılar	38
Oto devam et	38
Kartuş az	38
Kartuş tükendi yanıtı	39
Sıkışmayı giderme	39
RAM diski	40
Dil	40

3 Giriş/çıkış (G/Ç) yapılandırması

Paralel yapılandırma	42
USB yapılandırması	43
USB kablosunu bağlama	43
Ağ yapılandırması	44
TCP/IP parametrelerini kontrol panelinden elle yapılandırma	44
IPv4 adresi ayarlama	44
Alt ağ maskesini ayarlama	45
Varsayılan ağ geçidini ayarlama	45
Ağ protokollerini devre dışı bırakma (isteğe bağlı)	46
IPX/SPX'i devre dışı bırakma	46
AppleTalk'u devre dışı bırakma	46
DLC/LLC'yi devre dışı bırakma	47
Geliştirilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması	47
HP Jetdirect EIO baskı sunucuları	47

4 Ortam ve tepsiler

Ortam için genel yönergeler	50
Kullanılmaması gereken kağıtlar	50
Aygıta zarar verebilecek kağıt	50
Genel ortam özellikleri	51
Ortam bilgileri	52
Zarflar	52
İki tarafı da yapıştırılan zarflar	52
Yapışkan bantlı veya kapaklı zarflar	53
Zarf kenar boşlukları	53
Zarfların saklanması	53
Etiketler	53
Etiket yapısı	53
Asetatlar	54
Kart stoğu ve ağır ortam	54
Kart yapısı	54

Kart yönergeleri	54
Antetli kağıt ve baskılı formlar	54
Baskı ortamı seçme	56
Desteklenen ortam boyutları	56
Desteklenen ortam türleri	57
Yazdırma ve kağıt depolama ortamı	59
Ortam yerleştirme	60
Tepsi 1'e (çok amaçlı tepsi) ortam yerleştirme	60
Tepsi 1'in çalışma şeklini özelleştirme	62
Tepsi 2 ve isteğe bağlı tepsi 3'e ortam yerleştirme	62
Özel ortam yerleştirme	64
Yazdırma işlerini denetleme	66
Kaynak	66
Tür ve Boyut	66
Çıkış bölmelerini seçme	68
Üst çıkış bölümüne yazdırma	68
Arka çıkış bölümüne yazdırma	69

5 Yazdırma

Windows aygıt sürücüsündeki özellikleri kullanın	72
Hızlı ayarlar oluşturma ve kullanma	72
Filigran kullanma	73
Belgeleri yeniden boyutlandırma	73
Yazıcı sürücüsünden özel kağıt boyutu ayarlama	73
Farklı kağıt ve kapak sayfası kullanma	74
Boş bir ilk sayfa yazdırma	74
Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma	74
Kağıdın her iki yüzüne baskı	75
Otomatik dupleks yazdırma kullanma	76
Her iki yüze el ile yazdırma	76
Her iki yüze yazdırma için Düzen seçenekleri	76
Servisler sekmesini kullanma	77
Macintosh aygıt sürücüsündeki özellikleri kullanma	78
Ön ayarlar oluşturma ve kullanma	78
Kapak sayfası yazdırma	78
Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma	79
Kağıdın her iki yüzüne baskı	79
Yazdırma işini iptal etme	81
Yazıcı kontrol panelinden geçerli yazdırma işini durdurma	81
Geçerli yazdırma işini yazılım programından durdurma	81
Depolanmış işleri yönetme	82

6 Aygıtın yönetimi ve bakımı

Bilgi sayfalarını kullanma	84
E-posta uyarılarını yapılandırma	86
HP Easy Printer Care yazılımı öğesini kullanın	87
HP Easy Printer Care yazılımı öğesini açın	87
HP Easy Printer Care yazılımı bölümleri	87
Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma	89
Ağ bağlantısı kullanarak katıştırılmış Web sunucusunu açma	89

Katıştırılmış Web sunucusu bölümleri	89
HP Web Jetadmin yazılımı kullanma	92
Macintosh için HP Printer Utility'yi Kullanma	93
HP Printer Utility'yi açma	93
HP Printer Utility özellikleri	93
Sarf malzemelerini yönetme	95
Sarf Malzemeleri ömrü	95
Baskı kartuşlarının yaklaşık değiştirilme aralıkları	95
Baskı kartuşunu yönetme	95
Baskı kartuşunu saklama	95
Orijinal HP baskı kartuşları kullanın	95
HP ürünü olmayan baskı kartuşları hakkındaki HP ilkeleri	96
Baskı kartuşu kimlik doğrulaması	96
HP ihbar hattı ve Web sitesi	96
Sarf malzemesi ve parça değiştirme	97
Sarf malzemeleri değiştirme yönergeleri	97
Baskı kartuşunu değiştirme	97
Aygıtı temizleme	100
Aygıtın dışını temizleme	100
Kağıt yolunu temizleme	100

7 Sorun çözme

Sorun giderme onay listesi	102
Aygıtın performansını etkileyen faktörler	102
Sorun giderme akış şeması	103
Adım 1: Kontrol paneli ekranında HAZIR iletisi görüntüleniyor mu?	103
Adım 2: Yapılandırma sayfası yazdırabiliyor musunuz?	103
Adım 3: Bir programdan yazdırabiliyor musunuz?	104
Adım 4: İş beklendiği gibi yazdırılıyor mu?	105
Adım 5: Aygıt tepsileri seçiyor mu?	106
Genel yazıcı sorunlarını çözme	108
Kontrol paneli ileti türleri	111
Kontrol paneli iletileri	112
Sık rastlanan sıkışma nedenleri	128
Sıkışma konumları	129
Sıkışmayı giderme	129
Sıkışmaları gider	130
Giriş tepsisi alanlarındaki sıkışmaları giderme	130
Baskı kartuşu bölgesindeki sıkışmaları giderme	131
Çıkış bölmesi alanlarındaki sıkışmaları giderme	133
İsteğe bağlı dupleksleyicideki kağıt sıkışmalarını giderme	135
Tekrarlayan sıkışmaları giderme	136
Baskı kalitesi sorunlarını giderme	138
Ortamla ilişkili baskı kalitesi sorunları	138
Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili baskı kalitesi sorunları	138
Sıkışmalarla ilgili baskı kalitesi sorunları	138
Bozuk görüntü örnekleri	138
Soluk baskı (sayfanın bir kısmı)	140
Soluk baskı (sayfanın tümü)	140
Benekler	140

Boşluklar	141
Çizgiler	141
Gri fon	142
Toner bulaşması	142
Yapışmamış toner	143
Yinelenen bozukluklar	143
Yinelenen görüntü	144
Bozuk karakterler	144
Sayfa eğriliği	144
Kıvrılma veya dalgalanma	145
Kırışma veya buruşma	145
Dikey beyaz çizgiler	146
Tekerlek izleri	146
Siyah üzerinde beyaz lekeler	147
Aralıklı çizgiler	147
Bulanık yazdırma	148
Rasgele görüntü tekrarı	148
Ağdan yazdırma sorunlarını çözme	150
Yaygın Windows sorunlarını çözme	151
Sık karşılaşılan Macintosh sorunlarını çözme	152
Linux sorunlarını giderme	155
Sık karşılaşılan PostScript sorunlarını giderme	156
Genel sorunlar	156

Ek A Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

Parça, aksesuar ve sarf malzemesi sipariş etme	158
Doğrudan HP'den sipariş etme	158
Hizmet veya destek sağlayıcıları aracılığıyla sipariş verme	158
Doğrudan katıştırılmış Web sunucusundan sipariş verme (ağa bağlı aygıtlar için)	158
Katıştırılmış Web sunucusundan sipariş verme	158
Doğrudan HP Easy Printer Care yazılımı üzerinden sipariş verme (bilgisayara doğrudan bağlı yazıcılar için)	158
Parça numaraları	159
Kağıt kullanma aksesuarları	159
Baskı kartuşu	159
Bellek	159
Kablolar ve arabirimler	160
Yazdırma ortamı	160

Ek B Servis ve destek

Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimini	163
Baskı kartuşu sınırlı garanti bildirimini	165
HP Müşteri Hizmetleri	166
Çevrimiçi Servisler	166
Telefon desteği	166
Yazılım yardımcı programları, sürücüler ve elektronik bilgiler	166
Aksesuarlar veya tüketim ürünleri için HP doğrudan sipariş	166
HP servis bilgileri	166
HP servis sözleşmeleri	166
HP Easy Printer Care yazılımı	167

Macintosh bilgisayarları için HP destek ve bilgileri	167
HP bakım anlaşmaları	168
Yerinde servis sözleşmeleri	168
Ertesi gün yerinde servis	168
Haftalık (toplu) yerinde servis	168
Aygıtı yeniden paketleme	168
Genişletilmiş garanti	169

Ek C Özellikler

Fiziksel özellikler	172
Elektrikle ilgili özellikler	173
Akustik özellikler	174
Çalışma ortamı	175

Ek D Düzenleme bilgileri

FCC mevzuatı	178
Çevre korumaya yönelik ürün yönetim programı	179
Çevreyi koruma	179
Ozon üretimi	179
Enerji tüketimi	179
Toner tüketimi	179
Kağıt kullanımı	179
Plastik Parçalar	179
HP LaserJet baskı sarf malzemeleri	179
HP baskı sarf malzemeleri iade ve geri dönüşüm programı bilgileri	180
Kağıt	180
Malzeme kısıtlamaları	180
Avrupa Birliği'nde ev kullanıcıları tarafından atık donanım malzemelerinin ortadan kaldırılması	181
Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS)	181
Aşağıdakiler dahil	181
Uyumluluk bildirimini	183
Uyumluluk bildirimini	183
Güvenlik beyanları	184
Lazer güvenliği	184
Kanada DOC düzenlemeleri	184
VCCI beyanı (Japonya)	184
Güç kablosu beyanı (Japonya)	184
EMI beyanı (Kore)	184
Finlandiya için lazer beyanı	184

Ek E Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma

Genel Bakış	188
Bellek takma	189
Aygıt belleği takma	189
DIMM kurulumunu kontrol etme	193
Kaynakları kaydetme (kalıcı kaynaklar)	194
Windows'da belleği etkinleştirme	195
HP Jetdirect baskı sunucusu kartları kullanma	196

HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma	196
HP Jetdirect baskı sunucusu kartını çıkarma	197

Sözlük	199
---------------------	------------

Dizin	201
--------------------	------------

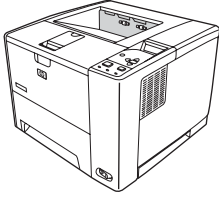
1 Aygıt temel bilgileri

Aygıt kurulup kullanıma hazır duruma geldiğine göre, birkaç dakikanızı aygıtı tanımak için ayırabilirsiniz. Bu bölüm, aygıt özellikleri hakkında temel bilgiler içermektedir:

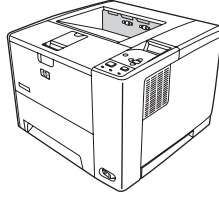
- [Aygıt karşılaştırması](#)
- [Özelliklerin karşılaştırması](#)
- [Aygıt Genel Bakış](#)
- [Aygıt yazılımı](#)

Aygıt karşılaştırması

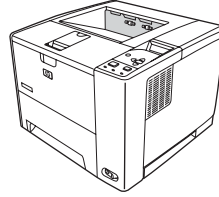
HP LaserJet P3005



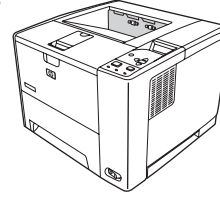
HP LaserJet P3005d



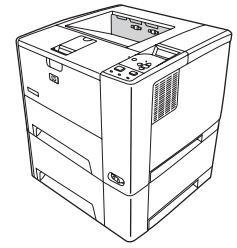
HP LaserJet P3005n



HP LaserJet P3005dn



HP LaserJet P3005x



<ul style="list-style-type: none">• Letter boyutundaki ortamlarda 35 sayfa/dakika, A4 boyutundaki ortamlarda 33 sayfa/dakika hızında yazdırır.• 48 megabayt (MB) rasgele erişim belleği (RAM)• 100 sayfalık çok amaçlı tepsi (tepsi 1), 500 sayfalık giriş tepsisi (tepsi 2) ve 250 sayfalık çıkış bölmesi• Yüksek hızlı USB 2.0 bağlantı noktası• Bir adet açık ikili doğrudan bellek modülü (DIMM) yuvası• Genişletilmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası• IEEE 1284B uyumlu paralel bağlantı noktası (ağa bağlı modellerde yoktur)	<p>HP LaserJet P3005, ek olarak:</p> <ul style="list-style-type: none">• Otomatik iki taraflı yazdırma aksesuarı• 64 MB RAM• IEEE 1284B uyumlu paralel bağlantı noktası	<p>HP LaserJet P3005, ek olarak:</p> <ul style="list-style-type: none">• 10Base-T/100Base-TX ağlarına bağlanmak için HP Jetdirect tam özellikli katıştırılmış baskı sunucusu• 80 MB RAM	<p>HP LaserJet P3005, ek olarak:</p> <ul style="list-style-type: none">• Otomatik iki taraflı yazdırma aksesuarı• 10Base-T/100Base-TX ağlarına bağlanmak için HP Jetdirect tam özellikli katıştırılmış baskı sunucusu• 80 MB RAM	<p>HP LaserJet P3005, ek olarak:</p> <ul style="list-style-type: none">• 500 sayfalık giriş tepsisi (tepsi 3)• Otomatik iki taraflı yazdırma aksesuarı• 10Base-T/100Base-TX ağlarına bağlanmak için HP Jetdirect tam özellikli katıştırılmış baskı sunucusu• 80 MB RAM
---	---	--	--	---

Özelliklerin karşılaştırması

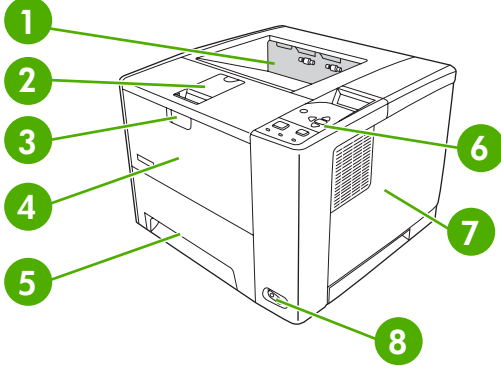
Özellik	Açıklama
Performans	<ul style="list-style-type: none">400 MHz işlemci
Kullanıcı arabirimi	<ul style="list-style-type: none">Kontrol paneli yardımıHP Easy Printer Care yazılımı (Web tabanlı durum ve sorun giderme aracı)Windows® ve Macintosh yazıcı sürücüleriniDesteğe erişmek ve sarf malzemesi sipariş etmek için katıştırılmış Web sunucusu (yalnızca ağa bağlı modeller için)
Yazıcı sürücülerini	<ul style="list-style-type: none">HP PCL 5HP PCL 6HP postscript düzey 3 öykünmesi
Resolution (Çözünürlük)	<ul style="list-style-type: none">FastRes 1200—iş yazılarının ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200 dpi (inç başına nokta sayısı) baskı kalitesi sağlarProRes 1200—şekillerin ve grafik görüntülerinin en iyi kalitede basılması için 1200 dpi çözünürlükte yazdırır
Saklama özellikleri	<ul style="list-style-type: none">Yazı tipleri, formlar ve diğer makrolarİş bekletme
Yazı tipleri	<ul style="list-style-type: none">PCL ve HP postscript 3 öykünmesi için kullanılan 93 dahili ölçeklendirilebilir yazı tipiYazılım çözümüyle birlikte TrueType biçiminde 80 aygıt eşleştirmeli ekran yazı tipi bulunmaktadır.Ana bilgisayar USB bağlantı noktalarından ek yazı tipleri eklenebilir
Aksesuarlar	<ul style="list-style-type: none">İsteğe Bağlı 500 sayfalık giriş tepsisi (tepsi 3) (HP LaserJet P3005x dışındaki bütün modellerde bulunur)Otomatik dupleksleyici (yalnızca HP LaserJet P3005d, HP LaserJet P3005dn ve HP LaserJet P3005x modellerinde bulunur)144 pinli 133 MHz ikili doğrudan bellek modülü (DIMM)
Bağlantı kapasitesi	<ul style="list-style-type: none">Yüksek hızlı USB 2.0 bağlantıHP Jetdirect tam özellikli katıştırılmış baskı sunucusu (yalnızca HP LaserJet P3005n, HP LaserJet P3005dn ve HP LaserJet P3005x modellerinde bulunur)IEEE-1284 uyumlu paralel bağlantı noktası (yalnızca HP LaserJet P3005 ve HP LaserJet P3005d modellerinde bulunur)HP Web Jetadmin yazılımıGenişletilmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası
Çevresel özellikler	<ul style="list-style-type: none">Uyku moduENERGY STAR® uyumlu

Özellik	Açıklama
Sarf malzemeleri	<ul style="list-style-type: none">• Sarf malzemeleri durumu sayfası, toner düzeyi, sayfa sayısı ve kalan tahmini sayfa sayısı hakkında bilgi içerir.• Aygıt, orijinal HP baskı kartuşu takılıp takılmadığını denetler.• İnternet üzerinden sarf malzemesi siparişi verme özelliği (HP Easy Printer Care yazılımı kullanılır)
Erişilebilirlik	<ul style="list-style-type: none">• Çevrimiçi kullanım kılavuzu, metin ekranı okuyucularla uyumludur.• Baskı kartuşu tek elle takılabilir ve çıkarılabilir.• Tüm kapılar ve kapaklar tek elle açılabilir.• Ortam Tepsi 1'e tek elle yerleştirilebilir.

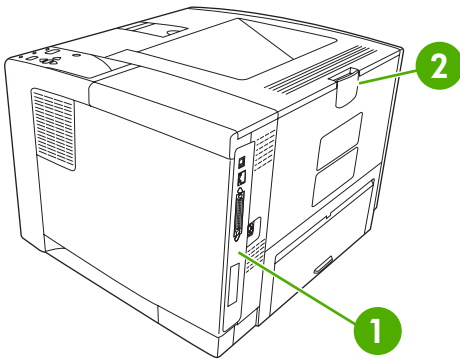
Aygıta Genel Bakış

Aygıt parçaları

Aygıtı kullanmadan önce, aygıtın parçaları hakkında bilgi edinin.



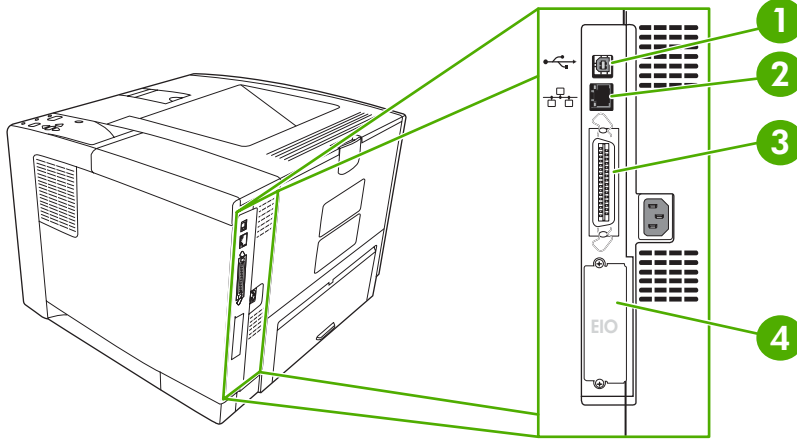
1	Üst çıkış bölgesi
2	Uzun ortam uzantısı
3	Ön kapağı açmak için mandal (yazıcı kartuşuna erişim sağlar)
4	Tepsi 1 (açmak için çekin)
5	Tepsi 2
6	Kontrol paneli
7	Sağ yan kapak (DIMM'lere erişim sağlar)
8	Açma/kapama düğmesi



1	Arabirim bağlantı noktaları (bkz. Arabirim bağlantı noktaları)
2	Arka çıkış bölgesi (açmak için çekin)

Arabirim bağlantı noktaları

Aygıtta bir adet EIO yuvası ve bilgisayar veya ağ bağlantısı için üç adet bağlantı noktası vardır.



- | | |
|---|--|
| 1 | B Tipi Yüksek hızlı USB 2.0 bağlantı noktası |
| 2 | RJ.45 Ağ bağlantısı (yalnızca P3005n, P3005dn ve P3005x modellerinde bulunur) |
| 3 | IEEE 1284B uyumlu paralel bağlantı (yalnızca P3005 ve P3005d modellerinde bulunur) |
| 4 | EIO yuvası |

Aygıt yazılımı

Baskı sistemi yazılımı aygıtla birlikte gelir. Yükleme yönergeleri için başlangıç kılavuzuna bakın.

Baskı sistemi son kullanıcılar ve ağ yöneticileri için yazılım, aygıt özelliklerine erişim ve bilgisayarla iletişim kurmak için de yazıcı sürücülerini içerir.



Not Yazıcı sürücülerinin listesi ve güncelleştirilmiş HP aygıt yazılımı için şu adresi ziyaret edin: www.hp.com/go/LJP3005_software.

Desteklenen işletim sistemleri

Aygıt aşağıdaki işletim sistemlerini destekler:

Tam yazılım yükleme

- Windows XP (32 bit)
- Windows 2000
- Mac OS X V10.2 ve üzeri

Yalnızca yazıcı sürücüsü

- Windows 98 SE
- Windows Millennium Edition (Me)
- Windows Server 2003
- Windows XP (64 bit)
- Linux

Desteklenen yazıcı sürücülerini

İşletim sistemi ¹	PCL 5	PCL 6	PS düzey 3 öykünmesi
Windows ^{2,3}	✓	✓	✓
Mac OS X V10.2 ve üzeri			✓
Linux ⁴			✓

¹ Tüm aygıt özellikleri bütün sürücülerde veya işletim sistemlerinde kullanılamaz.

² Windows 2000 ve Windows XP (32 bit ve 64 bit) için, www.hp.com/go/LJP3005_software adresinden PCL 5 sürücüsünü indirin.

³ Windows XP (64 bit) için, www.hp.com/go/LJP3005_software adresinden PCL 6 sürücüsünü indirin.

⁴ Linux için, www.hp.com/go/linuxprinting adresinden postscript düzey 3 öykünme sürücüsünü indirin.

Yazıcı sürücülerini, sık yapılan yazdırma işlemleriyle ilgili yönergelerin bulunduğu çevrimiçi Yardım'ı içerir ve yazıcı sürücüsündeki düğmeleri, onay kutularını ve açılır listeleri açıklar.

Doğru yazıcı sürücüsünü seçme

Yazıcı sürücülerini, aygıtın özelliklerine erişmenizi ve bilgisayarın (bir aygıt dili kullanarak) aygıtla iletişim kurmasını sağlar. Ek yazılım ve diller için aygıt CD'sinde yer alan yükleme notlarına ve benioğu dosyalarına bakın.

HP LaserJet P3005 yazıcı PCL 5, PCL 6 ve HP postscript düzey 3 öykünmesi yazıcı açıklama dili (PDL) sürücülerini kullanır.

- En iyi genel performans için PCL 6 yazıcı sürücüsünü kullanın.
- Ofislerdeki genel yazdırma işlerinde PCL 5 yazıcı sürücüsünü kullanın.
- HP postscript tabanlı programlardan yazdırma, HP postscript Düzey 3 gereksinimleriyle veya PS flash yazı tipi desteğiyle uyumluluk için PS sürücüsünü kullanın.

Sürücü Otomatik Yapılandırması

Windows 2000 ve Windows XP için HP LaserJet PCL 5, PCL 6 ve PS düzey 3 öykünme sürücüleri, yükleme sırasında aygıt aksesuarlarını otomatik bulma ve sürücü yapılandırma özelliklerine sahiptir. Sürücü Otomatik Yapılandırması'nın desteklediği bazı aksesuarlara örnek olarak dupleksleyici birimi, isteğe bağlı kağıt tepsileri ve ikili doğrudan bellek modülleri (DIMM) gösterilebilir.

Şimdi Güncelleştir

Yüklemeden bu yana aygıt yapılandırmasında değişiklik yaptıysanız, sürücü yeni yapılandırmayla otomatik olarak güncelleştirilebilir. **Özellikler** iletişim kutusundaki (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)), **Aygıt Ayarları** sekmesinde, sürücüyü güncelleştirmek için **Şimdi Güncelleştir** düğmesini tıklayın.

HP Sürücü Önceden Yapılandırması

HP Sürücü Önceden Yapılandırması, HP yazılımını yönetilen şirket baskı ortamlarında özelleştirmek ve dağıtmak amacıyla kullanabileceğiniz bir yazılım mimarisi ve bir dizi araçtır. Bilişim teknolojileri (BT) yöneticileri HP Sürücü Önceden Yapılandırması kullanarak, HP yazıcı sürücülerini ağ ortamında yüklemeye önce sürücülerin yazdırma ve varsayılan ayarlarını önceden yapılandırabilir. Daha fazla bilgi için, şu adreste bulunan *HP Sürücü Önceden Yapılandırma Destek Kılavuzu*'na bakın: www.hp.com/go/hpdpc_sw.

Yazdırma ayarlarının önceliği

Yazdırma ayarlarında yapılan değişikliklerin önceliği nerede yapıldıklarına göre belirlenir:



Not Komut ve iletişim kutusu adları yazılım programınıza bağlı olarak değişebilir.

- **Sayfa Yapısı iletişim kutusu:** Bu iletişim kutusunu açmak için, çalışmakta olduğunuz programın **Dosya** menüsünde **Sayfa Yapısı** veya buna benzer komutu tıklayın. Burada değiştirilen ayarlar, başka bir yerde değiştirilen ayarları geçersiz kılar.
- **Yazdır iletişim kutusu:** Bu iletişim kutusunu açmak için, çalışmakta olduğunuz programın **Dosya** menüsünde **Yazdır**, **Sayfa Yapısı** veya buna benzer komutu tıklayın. **Yazdır** iletişim kutusunda değiştirilen ayarların önceliği daha düşüktür ve **Sayfa Yapısı** iletişim kutusunda yapılan değişiklikleri *geçersiz kılmazlar*.
- **Yazıcı Özellikleri iletişim kutusu (yazıcı sürücüsü):** Yazıcı sürücüsünü açmak için, **Yazdır** iletişim kutusunda **Özellikler**'i tıklayın. **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutusunda değiştirilen ayarlar yazdırma yazılımında başka herhangi bir yerdeki ayarları geçersiz kılmaz.

- **Varsayılan yazıcı sürücüsü ayarları:** Varsayılan yazıcı sürücüsü ayarları **Sayfa Yapısı, Yazdır** veya **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutularındaki ayarlar *değiştirilmediği* sürece tüm yazdırma işlerinde kullanılan ayarları tanımlar.
- **Yazıcı kontrol paneli ayarları:** Yazıcı kontrol panelinde değiştirilen ayarların önceliği, başka yerlerde yapılan değişikliklere göre daha düşüktür.

Yazıcı sürücülerini açma

İşletim Sistemi	Yazılım programı kapanıncaya kadar tüm baskı işlerinin ayarlarını değiştirmek için	Tüm yazdırma işleri için varsayılan ayarları değiştirme	Ürün yapılandırma ayarlarını değiştirmek için
Windows 98 ve Me	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazılım programının Dosya menüsünde Yazdır'i tıklatın. 2. Sürücüyü seçin ve Özellikler'i tıklatın. <p>İzlenecek adımlar değişebilir; bu en yaygın yordamdır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Başlat'i, Ayarlar'ı ve ardından Yazıcılar'ı tıklatın. 2. Sürücü simgesini sağ tıklatın ve Özellikler'i seçin. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Başlat'i, Ayarlar'ı ve ardından Yazıcılar'ı tıklatın. 2. Sürücü simgesini sağ tıklatın ve Özellikler'i seçin. 3. Yapılandır sekmesini tıklatın.
Windows 2000, XP ve Server 2003	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazılım programının Dosya menüsünde Yazdır'i tıklatın. 2. Sürücüyü seçin ve Özellikler veya Tercihler'i tıklatın. <p>İzlenecek adımlar değişebilir; bu en yaygın yordamdır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Başlat'i, Ayarlar'ı ve ardından Yazıcılar'ı veya Yazıcılar ve Fakslar'ı tıklatın. 2. Sürücü simgesini sağ tıklatın ve Yazdırma Tercihleri'ni seçin. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Başlat'i, Ayarlar'ı ve ardından Yazıcılar'ı veya Yazıcılar ve Fakslar'ı tıklatın. 2. Sürücü simgesini sağ tıklatın ve Özellikler'i seçin. 3. Aygıt Ayarları sekmesini tıklatın.
Mac OS X V10.2 ve üzeri	<ol style="list-style-type: none"> 1. File (Dosya) menüsünde Print'i (Yazdır) tıklatın. 2. Açılan menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. File (Dosya) menüsünde Print'i (Yazdır) tıklatın. 2. Açılan menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin. 3. Presets (Ön Ayarlar) açılan menüsünde, Save as (Farklı Kaydet) seçeneğini tıklatın ve ön ayar için bir ad yazın. <p>Bu ayarlar Presets (Ön Ayarlar) menüsüne kaydedilir. Bir programı açıp yaptığınız her yazdırma işleminde, yeni ayarları kullanmak için kaydedilen ayar seçeneğini seçmeniz gerekir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Finder içinde, Go (Git) menüsünde Applications (Uygulamalar) seçeneğini tıklatın. 2. Utilities'i (Yardımcı Programlar) açın ve sonra da Mac OS X V10.2 için Print Center (Baskı Merkezi) veya Mac OS X V10.3 ya da Mac OS X V10.4 için Printer Setup Utility (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) seçeneğini belirleyin. 3. Yazdırma sırasını tıklatın. 4. Printers (Yazıcılar) menüsünde Show Info (Bilgi Ver) seçeneğini tıklatın. 5. Installable Options (Yüklenbilir Seçenekler) menüsünü tıklatın.



Not Klasik modda yapılandırma ayarları kullanılamayabilir.

Macintosh bilgisayarları için yazılım

HP yükleyicisi, Macintosh bilgisayarlarında kullanılacak PostScript® Yazıcı Tanımı (PPD) dosyalarını, Yazıcı İletişim Kutusu Uzantılarını (PDE) ve HP Printer Utility'yi sağlar.

Ağ bağlantıları için, aygıtı yapılandırmak üzere katıştırılmış Web sunucusunu (EWS) kullanın. Bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#).

Yazdırma sistemi yazılımı şu bileşenleri içerir:

- **PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları.**

PPD'ler, Apple PostScript yazıcı sürücüleriyle birlikte aygıt özelliklerine erişim sağlar. Bilgisayarla birlikte gelen Apple PostScript yazıcı sürücüsünü kullanın.

- **HP Printer Utility**

Yazıcı sürücüsünde kullanılmayan aygıt özelliklerini ayarlamak için HP Printer Utility'yi kullanın:

- Aygıtı adlandırın.
- Aygıtı ağ üzerinde bir bölgeye atayın.
- Aygıtta bir Internet protokolü (IP) adresi atayın.
- Dosya ve yazı tipi yükleme.
- Aygıtı IP veya AppleTalk yazdırma için yapılandırın.

Aygıtınız bir evrensel seri veri yolu (USB) kablosu kullanıyorsa veya TCP/IP tabanlı bir ağa bağlıysa HP Printer Utility'yi kullanabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Macintosh için HP Printer Utility'yi Kullanma](#).



Not HP Printer Utility, Mac OS X V10.2 veya daha sonraki sürümleri tarafından desteklenir.

Yazılımı Macintosh işletim sistemlerinden kaldırma

Yazılımı Macintosh bilgisayardan kaldırmak için PPD dosyalarını çöp kutusuna sürükleyin.

Yardımcı programlar

Aygıt, ağda aygıtı izlemeyi ve yönetmeyi kolaylaştıran bazı yardımcı programlara sahiptir.

HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin, intranetinizdeki HP Jetdirect bağlantılı yazıcılar için tarayıcı tabanlı bir yönetim aracıdır ve yalnızca ağ yöneticisinin bilgisayarına yüklenmesi gerekir.

HP Web Jetadmin'in geçerli bir sürümünü indirmek ve desteklenen ana bilgisayar sistemlerinin en son listesi için www.hp.com/go/webjetadmin sitesini ziyaret edin.

Ana bilgisayar sunucusuna yüklendiğinde tüm istemciler, desteklenen bir Web tarayıcısını (örneğin, Microsoft® Internet Explorer 4.x veya Netscape Navigator 4.x ya da sonraki sürümleri) kullanarak veya HP Web Jetadmin ana bilgisayarına göz atarak HP Web Jetadmin'e erişebilir.

Katıştırılmış Web sunucusu

Aygıt, aygıt ve ağ etkinlikleri hakkındaki bilgilere erişim olanağı veren katıştırılmış bir Web sunucusuna sahiptir. Bu bilgiler Microsoft Internet Explorer veya Netscape Navigator gibi bir Web tarayıcısında görüntülenir.

Katıştırılmış Web sunucusu aygıtta bulunur. Bir ağ sunucusuna yüklenmez.

Katıştırılmış Web sunucusu, ağa bağlı bir bilgisayarı ve standart Web tarayıcısı olan herkesin kullanabileceği bir arabirim sağlar. Özel bir yazılım yüklenmez veya yapılandırılmaz, ancak bilgisayarınızda desteklenen bir Web tarayıcısı olması gerekir. Katıştırılmış Web sunucusuna erişebilmek için, tarayıcının adres satırına aygıtın IP adresini yazın. (IP adresini bulmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Yapılandırma sayfası yazdırma hakkında ek bilgi için bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma.](#))

Katıştırılmış Web sunucusu özelliklerinin ve işlevlerinin kapsamlı açıklaması için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma.](#)

HP Easy Printer Care yazılımı

HP Easy Printer Care yazılımı, aşağıdaki görevler için kullanabileceğiniz bir programdır:

- Aygıt durumunu denetleme
- Sarf malzemelerinin durumunu denetleme
- Uyarı ayarlama
- Aygıt belgelerini görüntüleme
- Sorun giderme ve bakım araçlarına erişme

Aygıt doğrudan bilgisayarınıza bağlı olduğunda veya bir ağa bağlı olduğunda HP Easy Printer Care yazılımı ögesini görüntüleyebilirsiniz. HP Easy Printer Care yazılımı indirmek için, www.hp.com/go/easyprintercare adresine gidin.

Desteklenen işletim sistemleri

Desteklenen işletim sistemleri hakkında bilgi için, www.hp.com/go/easyprintercare sitesine gidin.

Desteklenen tarayıcılar

HP Easy Printer Care yazılımı uygulamasını kullanmak için aşağıdaki tarayıcılardan birinin olması gerekir:

- Microsoft Internet Explorer 5.5 veya üzeri
- Netscape Navigator 7.0 veya üzeri
- Opera Software ASA Opera 6.05 veya üzeri

Tüm sayfalar tarayıcıdan yazdırılabilir.

Diğer bileşenler ve yardımcı programlar

Windows

- Yazılım yükleyici - yazdırma sistemi yükleme işlemini otomatikleştirir
- Çevrimiçi Web kaydı

Macintosh OS

- PostScript Yazıcı Açıklama dosyaları (PPD) — Mac OS ile birlikte verilen Apple PostScript sürücülerini ile birlikte kullanılır.
 - HP Printer Utility — aygıt ayarlarını değiştirmek, durum bilgisini görüntülemek ve bir Mac bilgisayarından alınan yazıcı olay bildirimini ayarlamak için kullanılır. Bu yardımcı program Mac OS X V10.2 ve sonrası için desteklenir.
-

2 Kontrol paneli

Bu bölümde, aygıt kontrol paneli ve menüleri açıklanır:

- [Genel Bakış](#)
- [Kontrol paneli düzeni](#)
- [Kontrol paneli menülerini kullanma](#)
- [Nasıl Yapılır menüsü](#)
- [İşi Alma menüsü](#)
- [Bilgi menüsü](#)
- [Kağıt İşleme menüsü](#)
- [Aygıt Yapılandırması menüsü](#)
- [Tanılama menüsü](#)
- [Servis menüsü](#)
- [Aygıtın kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#)

Genel Bakış

Bilgisayarda alışılmış yazdırma işlerinin çoğunu, programı veya yazıcı sürücüsünü kullanarak yapabilirsiniz. Bu iki yöntem, aygıtı kontrol etmek için en kullanışlı yoldur ve aygıtın kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Programınızın Yardım dosyasına bakın veya yazıcı sürücüsüne erişim sağlama hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#).

Aygıtın kontrol panelindeki ayarları değiştirerek de aygıtı denetleyebilirsiniz. Program veya yazıcı sürücüsü tarafından desteklenmeyen aygıt özelliklerine erişmek için kontrol panelini kullanın.

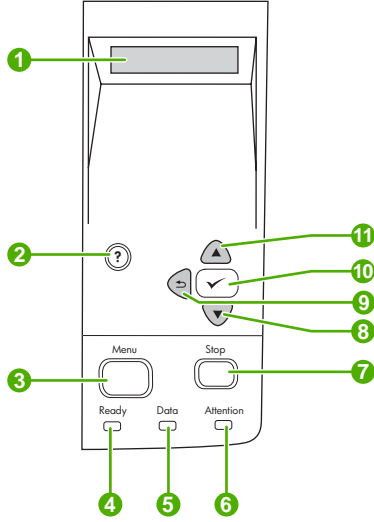
Aygıtın kontrol panelinden, ayarları seçili olan değerleriyle gösteren bir menü haritası yazdırabilirsiniz (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).

Bazı menüler veya menü öğeleri yalnızca aygıtta belirli seçenekler yüklüyse görünür.


Kontrol paneli düzeni

Kontrol paneli ekranı, aygıt ve yazdırma işleri hakkında ayrıntılı ve zamanında bilgi verir. Menüler, aygıt işlevlerine ve ayrıntılı bilgilere erişim sağlar.

Ekranın ileti ve komut bölümleri, aygıtın durumunu size bildirir ve ne yapmanız gerektiğini söyler.



Numara	Düğme veya ışık	İşlevi
1	Kontrol paneli ekranı	<ul style="list-style-type: none">Durum bilgilerini, menüleri, yardım bilgilerini ve hata iletilerini görüntüler.
2	Yardım (?) düğmesi	<ul style="list-style-type: none">Kontrol paneli ekranındaki iletiyle ilgili bilgi sağlar.
3	Menü düğmesi	<ul style="list-style-type: none">Menüleri açar ve kapatır.
4	Hazır ışığı	<ul style="list-style-type: none">Açık: Aygıt çevrimiçi durumdadır ve yazdırmak üzere verileri kabul etmek için hazırdır.Kapalı: Aygıt çevrimdışı olduğu (duraklatıldığı) için veya bir hata oluştuğundan verileri kabul edememektedir.Yanıp Sönüyor: Aygıt çevrimdışı duruma geçmektedir. Aygıt geçerli yazdırma işini yürütmeyi durdurur ve tüm etkin sayfaları kağıt yolundan çıkarır.
5	Veri ışığı	<ul style="list-style-type: none">Açık: Aygıtta yazdırılacak veri vardır, ancak yazıcı verilerin tamamını almayı beklemektedir.Kapalı: Aygıtta yazdırılacak veri yoktur.Yanıp Sönüyor: Aygıt verileri işlemektedir veya yazdırmaktadır.
6	Dikkat ışığı	<ul style="list-style-type: none">Açık: Aygıtta bir sorun oluşmuştur. Kontrol paneli ekranındaki iletiyi not alın ve sonra aygıtı kapatıp yeniden açın. Sorunların giderilmesiyle ilgili yardım için bkz. Kontrol paneli iletileri.Kapalı: Aygıt hatasız olarak çalışmaktadır.Yanıp Sönüyor: İşlem gereklidir. Kontrol paneli ekranına bakın.

Numara	Düğme veya ışık	İşlevi
7	Dur düğmesi	<ul style="list-style-type: none">Geçerli yazdırma işini iptal eder ve sayfaları aygıttan siler. Bunun ne kadar süreceği yazdırma işinin büyüklüğüne bağlıdır. (Düğmeye yalnızca bir kez basın.) İptal edilen iş ile ilgili devam edebilecek hataları da siler. <p> Not Kontrol paneli ışıkları, yazdırma işi aygıt ve bilgisayardan silinirken art arda yanıp söner ve sonra aygıt Hazır durumuna döner.</p>
8	Aşağı (▼) düğmesi	<ul style="list-style-type: none">Listedeki sonraki öğeye geçer veya sayısal öğelerin değerini azaltır
9	Geri (⬅) düğmesi	<ul style="list-style-type: none">Menü ağacında bir düzey geri gider veya sayısal girişte bir basamak geri gider1 saniyeden fazla basılı tutulursa menülerin kapatılmasını sağlar
10	Seç (✓) düğmesi	<ul style="list-style-type: none">Silinebilir bir hata durumunu silerBir öğe için seçilen değeri kaydederKontrol paneli ekranında vurgulanan öğeyle ilişkili işlemi gerçekleştirir
11	Yukarı (▲) düğmesi	<ul style="list-style-type: none">Listedeki önceki öğeye geçer veya sayısal öğelerin değerini artırır

Kontrol paneli menülerini kullanma

Kontrol paneli menülerine erişmek için aşağıdaki adımları uygulayın.

Menüleri kullanma

1. Menü düğmesine basın.
2. Listeleri gözden geçirmek için ▲ veya ▼ basın.
3. Gereken seçeneği seçmek için ✓ basın.
4. Önceki düzeye dönmek için ↶ basın.
5. Menüden çıkmak için Menü düğmesine basın.
6. Menü hakkındaki ek bilgileri görüntülemek için ? düğmesine basın.

Aşağıdakiler ana menülerdir.

Ana menüler	NASIL YAPILIR
	İŞİ AL
	BİLGİ
	KAĞIT KULLANIMI
	AYGITI YAPILANDIR
	TANILAMA
	SERVİS

Nasıl Yapılır menüsü

NASIL YAPILIR menüsündeki her seçenek, daha fazla bilgi sağlayan bir sayfa yazdırır.

Öge	Açıklama
SIKIŞMALARI GİDER	Sıkışan ortamın nasıl çıkarılacağını gösteren bir sayfa yazdırır.
TEPSİLERE KAĞIT YERLEŞTİR	Aygıt giriş tepsilerine nasıl kağıt yerleştirileceğini gösteren bir sayfa yazdırır.
ÖZEL ORTAM YERLEŞTİR	Zarflar ve asetatlar gibi özel ortamın nasıl yerleştirileceğini gösteren bir sayfa yazdırır.
HER İKİ YÜZE DE YAZDIR	İki taraflı (dupleks) yazdırma işlevinin nasıl kullanılacağını gösteren bir sayfa yazdırır.
DESTEKLENEN KAĞITLAR	Aygıtın desteklediği ortam ağırlıklarını ve boyutlarını gösteren bir sayfa yazdırır.
DAHA FAZLA YARDIM	Web'de ek yardım konularına bağlantıları gösteren bir sayfa yazdırır.

İş Alma menüsü

Bu menü aygıtta depolanan işlerin listesini ve tüm iş depolama özelliklerine erişim sağlar. Aygıt kontrol panelinde bu işleri yazdırabilir veya silebilirsiniz. Bu menü aygıtta 80 MB büyüklüğünde temel bellek varsa görünür. Bu menüyü kullanma konusunda ayrıntılı bilgi için bkz. [Depolanmış işleri yönetme](#)



Not Aygıtı kapatırsanız, tüm depolanan işler silinir.

Öğe	Değerler	Açıklama
KULLANICI [X]	[İŞ ADI]	KULLANICI [X]: İş gönderen kişinin adı.
	TÜM ÖZEL İŞLER	[İŞ ADI]: Aygıtta depolanmış işin adı. Yazıcı sürücüsünde kişisel kimlik numarası (PIN) atanmış işlerinizden birini veya tüm özel işlerinizi seçin.
	DEPOLANMIŞ İŞ YOK	<ul style="list-style-type: none">YAZDIR: Seçili işi yazdırır. YAZDIRMAK İÇİN PIN GEREKLİ: Yazıcı sürücüsünde PIN atanmış işler için görüntülenen komut istemi. İş yazdırmak için PIN girmeniz gerekir. KOPYA SAYISI: Yazdırmak istediğiniz kopya sayısını seçebilirsiniz (1 - 32000).SİL: Seçilen işi aygıttan siler. SİLMEK İÇİN PIN GEREKLİ: Yazıcı sürücüsünde PIN atanmış işler için görüntülenen komut istemi. İş silmek için PIN girmeniz gerekir. <p>TÜM ÖZEL İŞLER: Aygıtta iki veya daha fazla özel iş depolanmışsa görünür. Bu öğe seçildiğinde, doğru PIN girildikten sonra o kullanıcı için aygıtta depolanan tüm özel işler yazdırılır.</p> <p>DEPOLANMIŞ İŞ YOK: Yazdırılacak veya silinecek depolanmış iş olmadığını belirtir.</p>

Bilgi menüsü

BİLGİ menüsü, aygıt ve yapılandırması hakkında ayrıntılar veren aygıt bilgisi sayfalarını içerir. İstediğiniz bilgi sayfasına ilerleyin ve ✓ basın.

Aygıt bilgi sayfalarından herhangi biri ile ilgili daha fazla bilgi için bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma](#).

Öğe	Açıklama
MENÜ HARİTASI YAZDIR	Aygıttaki kontrol paneli menü öğelerinin yerleşimini ve geçerli ayarlarını gösteren kontrol paneli menü haritasını yazdırır.
YAPILANDIRMA YAZDIR	Geçerli aygıt yapılandırmasını yazdırır. Bir HP Jetdirect baskı sunucusu yüklüyse, HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılır.
SARF MALZEMESİ DURUM SYFS YAZDIR	Aygıt sarf malzemelerinin düzeyini, kalan yaklaşık sayfa sayısını, kartuş kullanım bilgilerini, seri numarasını, sayfa numarasını ve sipariş bilgilerini gösteren bir sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırır. Bu sayfa yalnızca özgün HP sarf malzemeleri kullandığınızda görünür.
KULLANIM SAYFASI YAZDIR	Aygıttan geçen tüm kağıt boyutlarının sayısını gösteren, tek taraflı veya iki taraflı olduklarını belirten ve sayfa sayısını gösteren bir sayfa yazdırır.
DOSYA DİZİNİ YAZDIR	Takılı tüm toplu depolama aygıtları ile ilgili bilgiyi gösteren bir dosya dizini yazdırır. Bu öğe yalnızca, aygıtta tanınan bir dosya sistemi içeren bir toplu depolama aygıtı takılıysa görünür. Ayrıntılı bilgi için bkz. Bellek takma .
PCL YAZI TİPİ LİSTESİ YAZDIR	Aygıttaki mevcut tüm PCL yazı tiplerini gösteren bir PCL yazı tipi listesi yazdırır.
PS YAZI TİPİ LİSTESİ YAZDIR	Aygıttaki mevcut tüm PS yazı tiplerini gösteren bir PS yazı tipi listesi yazdırır.

Kağıt İşleme menüsü

Kağıt işleme ayarları aygıt kontrol panelinde doğru yapılandırılırsa, kağıt türünü ve boyutunu programdan ya da yazıcı sürücüsünden seçerek yazdırabilirsiniz. Ortam türlerini ve boyutlarını yapılandırma hakkında ek bilgi için bkz. [Yazdırma işlerini denetleme](#). Desteklenen ortam türleri ve boyutları hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Desteklenen ortam boyutları](#) ve [Ortam bilgileri](#).

Bu menüdeki dupleks ve el ile besleme gibi bazı öğeler programda veya yazıcı sürücüsünde kullanılabilir (uygun sürücü takılıysa). Program ve aygıt sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Doğru yazıcı sürücüsünü seçme](#).

Öğe	Değerler	Açıklama
TEPSİ 1 BOYUTU	Tepsi 1 için kullanılabilir ortam boyutlarının listesi	<p>Tepsi 1'de bulunan ortam boyutuna karşılık gelecek değeri ayarlamak için bu seçeneği kullanın. Kullanılabilir boyutların listesi için bkz. Desteklenen ortam boyutları. Varsayılan ayar: HER EBAT.</p> <p>HER EBAT: Tepsi 1'in türü ve boyutu TÜMÜ olarak ayarlanırsa, aygıt ortam yüklü olduğu sürece önce tepsi 1'den ortam alacaktır.</p> <p>HER EBAT dışında bir boyut: Yazdırma işinin türü veya boyutu bu tepside bulunan tür ve boyutla aynı olmadıkça aygıt bu tepside kağıt almaz.</p>
TEPSİ 1 TÜRÜ	Tepsi 1 için kullanılabilir ortam türlerinin listesi	<p>Değeri tepsi 1'de bulunan ortam türüne karşılık gelecek şekilde ayarlamak için bu seçeneği kullanın. Kullanılabilir türlerin listesi için bkz. Desteklenen ortam boyutları. Varsayılan ayar: HER TÜRDE.</p> <p>HER TÜRDE: Tepsi 1'in türü ve boyutu TÜMÜ olarak ayarlanırsa, aygıt ortam yüklü olduğu sürece önce tepsi 1'den ortam alacaktır.</p> <p>HER TÜRDE dışında bir boyut: Aygıt bu tepside kağıt almaz.</p>
TEPSİ [N] BOYUTU	Tepsi 2 veya İsteğe bağlı tepsi 3 için kullanılabilir ortam boyutlarının listesi	<p>Tepsi, ortam boyutu çarkı ayarına göre ortam boyutunu otomatik olarak algılar. Varsayılan ayar olarak 110 V motorlar için LTR (letter) veya 220 V motorlar için A4 kullanılır.</p>
TEPSİ [N] TÜRÜ	Tepsi 2 veya İsteğe bağlı tepsi 3 için kullanılabilir ortam türlerinin listesi	<p>Değeri tepsi 2'de veya isteğe bağlı tepsi 3'te bulunan ortam türüne karşılık gelecek şekilde ayarlar. Varsayılan ayar: HER TÜRDE.</p>
TEPSİ [N] ÖZEL	ÖLÇÜ BİRİMİ X BOYUTU Y BOYUTU	<p>Bu seçenek yalnızca bir tepsi özel boyuta ayarlanırsa görüntülenir.</p> <p>ÖLÇÜ BİRİMİ: Belirtilen tepsi için özel kağıt boyutları ayarladığınızda kullanılacak ölçü birimini (İNÇ veya MİLİMETRE) belirlemek üzere bu seçeneği kullanın.</p> <p>X BOYUTU: Kağıt genişliği ölçüsünü ayarlamak için bu seçeneği kullanın (tepside kenardan kenara ölçülür). Seçenekler 3,0 - 8,50 İNÇ veya 76 - 216 MM'dir.</p> <p>Y BOYUTU: Kağıt uzunluğu ölçüsünü ayarlamak için bu seçeneği kullanın (tepside önden arkaya ölçülür). Seçenekler 5,0 - 14,0 İNÇ veya 127 - 356 MM'dir.</p> <p>Y BOYUTU değeri seçildikten sonra, bir özet ekranı görüntülenir. Bu ekranda, daha önceki üç ekranda belirtilen TEPSİ 1 BOYUTU= 8 x 14 İNÇ, Ayar kaydedildi gibi bilgileri özetleyen geribildirimler yer alır.</p>

Aygıt Yapılandırması menüsü


Bu menü yönetimsel işlevler içerir. **AYGITI YAPILANDIR** menüsü, kullanıcının varsayılan yazdırma ayarını değiştirmesine, baskı kalitesini ayarlamasına, sistem yapılandırmasını ve G/Ç seçeneklerini değiştirmesine olanak tanır.

Yazdır alt menüsü

Bu menüdeki bazı öğeler programda veya yazıcı sürücüsünde kullanılabilir (uygun sürücü takılıysa). Program ve aygıt sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Genelde, bu ayarları varsa yazıcı sürücüsünde değiştirmek daha iyidir.

Öğe	Değerler	Açıklama
KOPYA SAYISI	1 - 32000	<p>1 ile 32000 arasında bir sayı seçilerek varsayılan kopya sayısı ayarlanır. Kopya sayısını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın. Bu ayar, yalnızca UNIX veya Linux programı gibi bir programda veya yazıcı sürücüsünde kopya sayısı belirtilmemiş yazdırma işleri için geçerlidir.</p> <p>Varsayılan ayar 1'dir.</p> <p> Not Kopya sayısını programdan veya yazıcı sürücüsünden ayarlamak en uygun yöntemdir. (Program ve aygıt sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)</p>
VARSAYILAN KAĞIT BOYUTU	Kullanılabilir ortam boyutlarının listesini görüntüler.	Kağıt ve zarflar için varsayılan görüntü boyutunu ayarlar. Bu ayar, programda veya yazıcı sürücüsünde kağıt boyutu belirtilmemiş yazdırma işleri için geçerlidir. Varsayılan ayar LETTER 'dir.
VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU	ÖLÇÜ BİRİMİ X BOYUTU Y BOYUTU	<p>Tepsi 1 için varsayılan özel kağıt boyutunu ayarlar. Bu menü yalnızca seçilen tepsideki ortam boyutu anahtarı ÖZEL olarak ayarlandığında görüntülenir.</p> <p>ÖLÇÜ BİRİMİ: Tepsi 1 için özel kağıt boyutları ayarladığımızda kullanılacak ölçü birimini (İNÇ veya MİLİMETRE) belirlemek üzere bu seçeneği kullanın.</p> <p>X BOYUTU: Kağıt genişliği ölçüsünü ayarlamak için bu seçeneği kullanın (tepside kenardan kenara ölçülür). Seçenekler 3,0 - 8,50 İNÇ veya 76 - 216 MM'dir.</p> <p>Y BOYUTU: Kağıt uzunluğu ölçüsünü ayarlamak için bu seçeneği kullanın (tepside önden arkaya ölçülür). Seçenekler 5,0 - 14,0 İNÇ veya 127 - 356 MM'dir.</p>
DUPLEKS	KAPALI AÇIK	<p>Yalnızca dahili dupleksleyici içeren aygıtlarda görüntülenir. Değeri AÇIK'a ayarlayarak iki yüze yazdırın (dupleks) ya da KAPALI'ya ayarlayarak tek yüze yazdırın (simpleks).</p> <p>Varsayılan ayar: KAPALI.</p>
DUPLEKS CİLTLEME	UZUN KENAR KISA KENAR	<p>Dupleks yazdırma için cilt kenarını değiştirir. Menü öğesi yalnızca aygıtta dahili dupleksleyici ve DUPLEKS=AÇIK olduğunda görünür.</p> <p>Varsayılan ayar UZUN KENAR'dir.</p>
A4/LETTER GEÇERSİZ KIL	HAYIR EVET	<p>Aygıtta A4 boyutunda kağıt yüklü değilse, aygıtın A4 boyutundaki işi letter boyutundaki kağıda yazdırmasını (veya tersi) sağlar.</p> <p>Varsayılan ayar: EVET.</p>


Öge	Değerler	Açıklama
ELLE BESLEME	KAPALI	Kağıdı bir tepside otomatik olarak beslemek yerine tepsi 1'den el ile besler. ELLE BESLEME=AÇIK ise ve tepsi 1 boşsa, aygıt yazdırma işi aldığı anda çevrimdışı duruma geçer. Aygıt kontrol paneli ekranında ELLE BESLEME [KAĞIT BOYUTU] görünür. Varsayılan ayar: KAPALI .
	AÇIK	
COURIER YAZI TİPİ	NORMAL	Kullanılacak Courier yazı tipinin sürümünü seçer: NORMAL : HP LaserJet 4 serisi aygıtlarda bulunan dahili Courier yazı tipi. KOYU : HP LaserJet III serisi aygıtlarda bulunan dahili Courier yazı tipi. Varsayılan ayar: NORMAL .
	KOYU	
GENİŞ A4	HAYIR	A4 boyutundaki kağıdın tek bir satırına yazdırılabilecek karakter sayısını değiştirir. HAYIR : Sıklığı 10 olan karakterlerden bir satıra en çok 78 tane yazdırılabilir. EVET : Sıklığı 10 olan karakterlerden bir satıra en çok 80 tane yazdırılabilir. Varsayılan ayar: HAYIR .
	EVET	
PS HATALARINI YAZDIR	KAPALI	PS hata sayfasının yazdırılıp yazdırılmayacağını belirler. KAPALI : PS hata sayfası yazdırılmaz. AÇIK : PS hatası oluştuğunda PS hata sayfası yazdırılır. Varsayılan ayar: KAPALI .
	AÇIK	
PDF HATALARINI YAZDIR	KAPALI	PDF hata sayfasının yazdırılıp yazdırılmayacağını belirler. KAPALI : PDF hata sayfası yazdırılmaz. AÇIK : PDF hatası oluştuğunda PDF hata sayfası yazdırılır. Varsayılan ayar: KAPALI .
	AÇIK	




Öge	Değerler	Açıklama
PCL ALT MENÜSÜ	FORM UZUNLUĞU	FORM UZUNLUĞU: Varsayılan kağıt boyutu için dikey boşluğu 5 - 128 satır olarak belirler.
	YÖNLENDİRME	YÖNLENDİRME: Varsayılan sayfa yönünü YATAY veya DIKEY olarak seçmenizi sağlar.  Not Sayfa yönünü programdan veya yazıcı sürücüsünden ayarlamak en uygun yöntemdir. (Program ve aygıt sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)
	YAZI TİPİ KAYNAĞI	YAZI TİPİ KAYNAĞI: Yazı tipi kaynağını DAHİLİ , KART YUVASI 1 ya da EIO DİSK olarak seçmenizi sağlar.
	YAZI TİPİ NUMARASI	YAZI TİPİ NUMARASI: Aygıt her yazı tipine bir numara atar ve bu numaraları PCL Yazı Tipi Listesi'nde listeler. Yazı tipi numarası, çıktının Yz T No sütununda görünür. Numara 0 - 999 arasındadır.
	YAZI TİPİ SIKLIĞI	YAZI TİPİ SIKLIĞI: Yazı tipi sıklığını seçer. Seçilen yazı tipine bağlı olarak bu seçenek görüntülenmeyebilir. 0,44 - 99,99 arasında bir değer seçilebilir.
	SİMGE KÜMESİ	SİMGE KÜMESİ: Aygıt kontrol panelindeki çeşitli simge kümelerinden herhangi birini seçer. Simge kümesi, bir yazı tipindeki tüm karakterlerin benzersiz gruplandırmasıdır. Çizgi çizme karakterleri için PC-8 veya PC-850 önerilir.
	SB'YE SB EKLE	SB'YE SB EKLE: Aygıtın geriye doğru uyumlu PCL işlerinde (salt metin, iş kontrolü yok) karşılaştığı her satır beslemesine satır başı eklemek için EVET 'i seçin. UNIX gibi bazı ortamlar, yeni bir satırı yalnızca satır besleme kontrol kodunu kullanarak belirtir. Bu seçeneği, her satır beslemeye istenen satırbaşını eklemek için kullanın.
	BOŞ SAYFALARI KALDIR	BOŞ SAYFALARI KALDIR: Kendi PCL'nizi oluştururken, fazladan form beslemeler dahil edilir ve bu bir veya daha fazla boş sayfanın yazdırılmasına neden olur. Sayfa boş ise, form beslemelerin ihmal edilmesi için EVET 'i seçin.
	ORTAM KAYNAĞI EŞLEME	ORTAM KAYNAĞI EŞLEME: Yazıcı sürücüsünü kullanmıyorsanız veya yazılım programında tepsi seçimi seçeneği yoksa, tepsileri numarasına göre seçmenizi ve kullanmanızı sağlar. KLASİK: Tepsi numaraları LaserJet 4 ve önceki modellere göre belirlenir. STANDART: Tepsi numaraları daha yeni LaserJet modellerine göre belirlenir.

Yazdırma Kalitesi alt menüsü

Bu menüdeki bazı öğeler programda veya yazıcı sürücüsünde (uygun sürücü takılıysa) kullanılabilir. Program ve aygıt sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Doğru yazıcı sürücüsünü seçme](#). Genelde, bu ayarları varsa yazıcı sürücüsünde değiştirmek en iyisidir.

Öge	Değerler	Açıklama
KAYIT AYARLARI	TEST SAYFASI YAZDIR	Kenar boşluğu hizalamasını, görüntüyü sayfa üzerinde üstten aşağıya ve soldan sağa ortalayacak şekilde kaydırır. Ayrıca öne basılan görüntüyü arkaya basılan görüntüyle de hizalayabilirsiniz. Tek taraflı ve çift taraflı yazdırma hizalamasına izin verir.
	KAYNAK	
	TEPSİYİ AYARLA [N]	

Öge	Değerler	Açıklama
		<p>TEST SAYFASI YAZDIR: Kullanılmakta olan tanımlama ayarlarını gösteren bir test sayfası yazdırır.</p> <p>KAYNAK: Test sayfasını yazdırmak istediğiniz tepsiyi seçer.</p> <p>TEPSİYİ AYARLA [N]: Belirtilen tepsi için tanımlamayı ayarlar; burada [N] tepsinin numarasıdır. Takılı olan her tepsi için bir seçenek görüntülenir ve her tepsi için bir tanımlama ayarlanmalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> X1 KALDIR: Kağıdın tepside bulunduğu şekilde, kağıttaki görüntünün kenardan kenara tanımlaması. Dupleksleme için bu taraf kağıdın ikinci (arka) tarafıdır. X2 KAYDIR: Kağıdın tepside bulunduğu şekilde, duplekslenmiş bir sayfanın ilk (ön) tarafı için kağıttaki görüntünün kenardan kenara tanımlaması. Bu seçenek yalnızca aygıt dahili dupleksleyici içerdiğinde ve DUPLEKS AÇIK olarak ayarlandığında görüntülenir. Önce X1 KAYDIR seçeneğini ayarlayın. Y KAYDIR: Kağıdın tepside bulunduğu şekilde, kağıttaki görüntünün yukarıdan aşağıya tanımlaması. <p>KAYNAK için varsayılan ayar TEPSİ 2'dir. TEPSİ 1 AYARI ve TEPSİ 2 AYARI için varsayılan ayar 0'dir.</p>
FÜZER MODLARI	Kullanılabilir füzer modları listesi	<p>Her ortam türüyle ilişkili olan füzer modunu yapılandırır.</p> <p>Füzer modunu yalnızca belirli ortam türlerine yazdırırken sorun yaşıyorsanız değiştirin. Ortam türü seçtikten sonra, o tür için kullanılabilir olan bir füzer modu seçebilirsiniz. Aygıt aşağıdaki modları destekler:</p> <p>NORMAL: Birçok kağıt türü için kullanılır.</p> <p>YÜKSEK2: Özel veya pürüzlü yüzeyi olan kağıtlar için kullanılır.</p> <p>YÜKSEK1: Pürüzlü kağıt için kullanılır.</p> <p>DÜŞÜK3: Asetatlar için kullanılır.</p> <p>DÜŞÜK2: Hafif ortam için kullanılır. Kıvrılmış kağıtlarla sorun yaşıyorsanız, bu modu kullanın.</p> <p>DÜŞÜK1: Kırılgan ortam sorunları yaşıyorsanız bu modu kullanın.</p> <p>Asetatlar (DÜŞÜK3) ve pürüzlü kağıtlar (YÜKSEK1) dışındaki tüm baskı ortamı türleri için varsayılan füzer modu NORMAL modudur.</p> <p> DİKKAT Asetatların füzer modunu değiştirmeyin. Asetatlara yazdırırken DÜŞÜK3 ayarını kullanmamak, aygıtta ve füzere kalıcı zararlar verebilir. Yazıcı sürücüsünde tür olarak her zaman Asetatlar'i seçin ve aygıt kontrol panelinde tepsi türünü ASETAT olarak ayarlayın.</p> <p>MODLARI GERİ AL seçildiğinde, her ortam türü için varsayılan füzer modu ayarı geri alınır.</p>

Öge	Değerler	Açıklama
EN İYİ DURUM	Parametre listesi	Belirli parametreleri, kağıt türüne göre ayarlamak yerine (veya buna ek olarak) tüm işler için en uygun şekilde ayarlar.
ÇÖZÜNÜRLÜK	300 600 FASTRES 1200 PRORES 1200	<p>Çözünürlüğü seçer. Tüm değerler aynı hızda yazdırılır.</p> <p>300: Taslak kalitesinde yazdırır ve HP LaserJet III aygıt ailesi ile uyumluluk için kullanılabilir.</p> <p>600: Metin için yüksek kalitede baskı üretir ve HP LaserJet 4 aygıt ailesi ile uyumluluk için kullanılabilir.</p> <p>FASTRES 1200: İş metinlerinin ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200 dpi çözünürlük üretir.</p> <p>PRORES 1200: Şekillerin ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200 dpi baskı kalitesi sunar.</p> <p> Not Çözünürlüğü programdan veya yazıcı sürücüsünden değiştirmek en uygun yöntemdir. (Program ve aygıt sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)</p> <p>Varsayılan ayar: FASTRES 1200.</p>
RET	KAPALI AÇIK ORTA KOYU	<p>Yumuşak açılı, kıvrımlı ve kenarlı baskı üretmek için Çözünürlük Artırma teknolojisi (REt) ayarını kullanın.</p> <p>Baskı çözünürlüğü FastRes 1200 veya ProRes 1200'e ayarlı olduğunda, REt baskı kalitesini etkilemez. Diğer tüm baskı çözünürlük ayarları REt ayarından etkilenir.</p> <p> Not REt ayarını programdan veya yazıcı sürücüsünden değiştirmek en iyi yöntemdir. (Program ve aygıt sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)</p> <p>Varsayılan ayar: ORTA.</p>
ECONOMODE	AÇIK KAPALI	<p>EconoMode, yazıcının sayfa başına daha az toner kullanmasına olanak sağlayan bir özelliktir. Bu seçeneği belirlemek toner ömrünü uzatır ve sayfa başına maliyeti azaltabilir. Ancak, baskı kalitesini de düşürür. Yazdırılan sayfa daha soluk olur, ancak taslak ve örnek yazdırmak için uygundur.</p> <p>HP, EconoMode'un sürekli kullanılmasını önermez. EconoMode sürekli kullanılırsa, toner sarf malzemesi, baskı kartuşu içindeki mekanik parçaların yıpranmasına neden olabilir. Bu koşullar altında baskı kalitesi düşmeye başlarsa, kartuşta toner kalmış olsa bile yeni baskı kartuşu takmanız gerekir.</p> <p> Not EconoMode ayarını programdan veya yazıcı sürücüsünden açmak veya kapamak en uygun yöntemdir. (Program ve aygıt sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir.)</p> <p>Varsayılan ayar: KAPALI.</p>
TONER YOĞUNLUĞU	1 - 5	Toner yoğunluğunu ayarlayarak, sayfa üzerindeki baskının rengini açabilir veya koyulaştırabilirsiniz. 1 (açık) ile 5 (koyu)

Öge	Değerler	Açıklama
		arasında bir ayar seçin). Varsayılan ayar olan 3 genellikle en iyi sonuçları verir.
TEMİZLEME SYF OLUŞTUR	Seçilecek değer yok.	Bir temizleme sayfası yazdırmak için (füzerden toner temizlemek için) ✓ düğmesine basın. Temizleme sayfasındaki yönergeleri uygulayın. Ayrıntılı bilgi için bkz. Aygıtı temizleme .
TEMİZLEME SAYFASI İŞLE	Seçilecek değer yok.	Bu seçenek temizleme sayfası oluşturulduktan sonra kullanılabilir. Yazdırılan temizleme sayfasındaki yönergeleri izleyin. Temizleme işlemi 2,5 dakika kadar sürebilir.


Sistem Kurulumu alt menüsü

Bu menüdeki öğeler aygıt davranışını etkiler. Aygıtı yazdırma gereksinimlerinize göre yapılandırın.

Öge	Değerler	Açıklama
TARİH/SAAT	TARİH TARİH BİÇİMİ SAAT SAAT BİÇİMİ	Tarihi ve saati ayarlar.
İŞ DEPOLAMA SINIRI	1 - 100	Aygıtta depolanabilen hızlı kopyalama işi sayısını belirler. Varsayılan ayar 32 'dir.
İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI	KAPALI 1 SAAT 4 SAAT 1 GÜN 1 HAFTA	İşlerin kuyruktan otomatik olarak silinmeden önce bekletilmesi gereken süreyi ayarlar. Varsayılan ayar: KAPALI .
ADRESİ GÖSTER	OTOMATİK KAPALI	Aygıt bir ağa bağlıysa, ekranda IP adresinin görüntülenip görüntülenemeyeceğini belirler. OTOMATİK seçilirse, aygıtın IP Adresi Hazır iletilisiyle görüntülenir. Varsayılan ayar: OTOMATİK .
TEPSİ DAVRANIŞI	İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN ELLE BESLEME İSTEMİ PS ERTELEME ORTAMI BOYUT/TÜR İSTEMİ	İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN: Aygıtın, yazıcı sürücüsünde seçtiğiniz tepsi dışında bir tepsiden ortam alıp almayacağını belirler. <ul style="list-style-type: none">ÖZEL: Seçtiğiniz tepsi boş bile olsa, aygıtı başka bir tepsiden değil, yalnızca sizin seçtiğiniz tepsiden kağıt alacak şekilde ayarlar.İLK Aygıtı ilk seçtiğiniz tepsiden kağıt alacak şekilde ayarlar, ancak seçtiğiniz tepsi boşsa aygıtın otomatik olarak başka bir tepsiden kağıt almasına olanak sağlar. ELLE BESLEME İSTEMİ: Yazdırma işiniz başka bir tepside bulunan kağıt türüne veya boyutuna uygun değilse, aygıtın tepsi 1'den kağıt almak için ne zaman komut istemi görüntüleyeceğini belirler.

Öge	Değerler	Açıklama
		<ul style="list-style-type: none"> HER ZAMAN: Aygıt tepsi 1'den kağıt almadan önce her zaman size sorulmasını istiyorsanız bu seçeneği belirleyin. YÜKLÜ DEĞİLSE: Yalnızca tepsi 1 boşsa sizi uyarır. <p>PS ERTELEME ORTAMI: İşler yazdırılırken PostScript (PS) veya HP kağıt işleme modelinden hangisinin kullanılacağını kontrol eder. ETKİN, PS'nin HP kağıt işleme modelini ertelemesine neden olur. DEVRE DIŞI seçeneği PS kağıt işleme modelini kullanır.</p> <p>BOYUT/TÜR İSTEMİ: Bir tepsi açıldığında ve kapatıldığında tepsi yapılandırma iletisi ve istemlerinin görüntülenip görüntülenmeyeceğini kontrol etmek için bu menüyü kullanın. Tepsinin yapılandırıldığı ortam türü ve boyutu tepsiye yerleştirilmiş olan ortamın türünden veya boyutundan farklı ise, bu iletiler sizden türü ve boyutu ayarlamanızı ister.</p>
UYKU GECİKMESİ	1 DAKİKA 15 DAKİKA 30 DAKİKA 45 DAKİKA 60 DAKİKA 90 DAKİKA 2 SAAT 4 SAAT	<p>Aygıtın Uyku moduna girmeden önce ne kadar süre boşta kalacağını belirler.</p> <p>Uyku modu özelliği aşağıdakileri yapar:</p> <ul style="list-style-type: none"> Aygıtın boşta kalma süresindeki güç tüketimini en aza indirir. Aygıttaki elektronik parçaların yıpranmasını önler (ekranın arka ışığını kapatır, ancak ekran okunabilir durumda kalır). <p>Yazdırma işi gönderdiğinizde, aygıtın kontrol panelindeki düğmelerden birine bastığınızda, bir tepsiyi açtığınızda veya üst kapağı açtığınızda aygıt otomatik olarak Uyku modundan çıkar.</p> <p>Varsayılan ayar 30 DAKİKA'dır.</p>
AÇILIŞ SAATI	PAZARTESİ SALI ÇARŞAMBA PERŞEMBE CUMA CUMARTESİ PAZAR	<p>Aygıtın her gün açılıp ayarlanması için bir "açılış" saati belirler. Her gün için varsayılan değer KAPALI ayarıdır. Açılış saati ayarlarsanız, HP aygıtın açıldıktan kısa süre sonra uyku moduna dönmemesi için uzatılmış uyku gecikmesi süresi ayarlamanızı önerir.</p>
ÖZELLİK	OTOMATİK PDF PS PCL	<p>Varsayılan aygıt dilini (özellik) seçer. Olası değerler aygıtta yüklü olan geçerli dillere göre belirlenir.</p> <p>Normalde, aygıt dilini değiştirmeniz gerekir. Bu dili belirli bir aygıt diliyle değiştirirseniz, aygıt belirli yazılım komutları gönderilmeden bir dilden diğerine otomatik olarak geçiş yapamaz.</p> <p>Varsayılan ayar: OTOMATİK.</p>
SİLİNEBİLİR UYARILAR	İŞ AÇIK	<p>Aygıtın kontrol paneli ekranında silinebilir uyarının görünme süresini ayarlar.</p>

Öge	Değerler	Açıklama
		<p>İŞ: Silinebilir uyarı iletileri, iletiyi oluşturan iş bitene kadar kontrol panelinde görüntülenir.</p> <p>AÇIK: Silinebilir uyarı iletileri siz ✓ düğmesine basıncaya kadar görüntülenir.</p> <p>Varsayılan ayar İŞ'tir.</p>
OTO DEVAM ET	KAPALI AÇIK	<p>Aygıtın hatalara nasıl tepki göstereceğini belirler. Aygıt bir ağa bağlıysa OTO DEVAM ET seçeneğini AÇIK konumuna getirirseniz yerinde olur.</p> <p>AÇIK: Yazdırmayı önleyecek bir hata oluşursa, aygıtın kontrol paneli ekranında ileti görüntülenir ve aygıt yeniden çevrimiçi olmadan önce 10 saniye süreyle devre dışı kalır.</p> <p>KAPALI: Yazdırmayı önleyecek bir hata oluşursa, ileti aygıtın kontrol paneli ekranında kalır ve aygıt siz ✓ basana kadar devre dışı kalır.</p> <p>Varsayılan ayar: AÇIK.</p>
KARTUŞ AZ	DUR DEVAM	<p>Baskı kartuşu azaldığında aygıtın ne yapacağını belirler. Bu iletiyi aldıktan sonra yazdırma yaparsanız, baskı kalitesi iyi olmayabilir.</p> <p>DUR: Aygıt siz baskı kartuşunu değiştirene veya aygıtı her açtığınızda ✓ basana kadar yazdırmayı durdurur. İleti siz kartuşu değiştirene kadar ekranda kalır.</p> <p>DEVAM: Aygıt yazdırmaya devam eder ve ileti siz baskı kartuşunu değiştirene kadar görünür.</p> <p>Varsayılan ayar: DEVAM.</p>
KARTUŞ BİTTİ	DUR DEVAM	<p>Baskı kartuşu bittiğinde aygıtın nasıl tepki vereceğini belirler.</p> <p>DUR: Aygıt, baskı kartuşu değiştirilene kadar yazdırmayı durdurur.</p> <p>DEVAM: Aygıt yazdırmaya devam eder ve KARTUŞU DEĞİŞTİRİN iletileri siz kartuşu değiştirene kadar ekranda kalır. KARTUŞU DEĞİŞTİRİN iletileri görüldükten sonra DEVAM seçeneğini belirlerseniz, HP baskı kalitesini garanti etmez. Baskı kalitesinin iyi olmasını sağlamak için kartuşu en kısa zamanda değiştirin.</p> <p>Tambur ömrünün sonuna gelindiye, KARTUŞ BİTTİ ayarına bakılmaksızın aygıt durur.</p> <p>Varsayılan ayar: DEVAM.</p>
SIKIŞMAYI GİDERME	OTOMATİK KAPALI AÇIK	<p>Sıkışma oluşursa aygıtın nasıl davranacağını belirler.</p> <p>OTOMATİK: Aygıt kağıt sıkışmasını gidermek için en uygun modu otomatik olarak seçer (genelde AÇIK).</p> <p>KAPALI: Aygıt kağıt sıkışmasının ardından sayfaları yeniden yazdırmaz. Yazdırma performansı bu ayarla yükseltilebilir.</p> <p>AÇIK: Sıkışma sorunu giderildikten sonra aygıt sayfaları otomatik olarak yeniden yazdırır.</p> <p>Varsayılan ayar: OTOMATİK.</p>

Öge	Değerler	Açıklama
RAM DİSKİ	OTOMATİK	RAM diskinin nasıl yapılandırılacağını belirler.
	KAPALI	OTOMATİK: Aygıtın, kullanılabilir belleği temel alarak en uygun RAM diski boyutunu belirlemesini sağlar. KAPALI: RAM devre dışı bırakılır.
		 Not Ayarı KAPALI değerinden OTOMATİK değerine değiştirirseniz, aygıt boшта kaldığında otomatik olarak yeniden başlatılır.
		Varsayılan ayar: OTOMATİK .
DİL	(VARSAYILAN)	Aygıt kontrol paneli ekranında görünen iletilerin dilini seçer.
	Çeşitli	Varsayılan ayar, aygıtın satın alındığı ülkeye/bölgeye göre değişir.


G/Ç alt menüsü

G/Ç (giriş/çıkış) menüsündeki seçenekler, aygıtla bilgisayar arasındaki iletişimi etkiler. Aygıt bir HP Jetdirect baskı sunucusu içeriyorsa, alt menüyü kullanarak temel ağ parametrelerini yapılandırabilirsiniz. Bunlar ve diğer parametreler HP Web Jetadmin (bkz. [HP Web Jetadmin yazılımı kullanma](#)) veya katıştırılmış Web sunucusu gibi (bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#)) diğer ağ yapılandırma araçları kullanılarak da yapılandırılabilir.

Öğe	Değerler	Açıklama
G/Ç ZAMAN AŞIMI	5 - 300	<p>G/Ç zaman aşımı süresini saniye cinsinden seçin.</p> <p>En iyi performansı sağlayacak zaman aşımı süresini ayarlamak için bu seçeneği kullanın. Yazdırma işinizde araya diğer bağlantı noktalarından gelen veriler giriyorsa, zaman aşımı değerini artırın.</p> <p>Varsayılan ayar 15'tir.</p>
PARALEL GİRİŞ	YÜKSEK HIZ GELİŞMİŞ İŞLEVLER	<p>YÜKSEK HIZ: Aygıtın, yeni bilgisayarlarla bağlantı için kullanılan daha hızlı paralel iletişimi kabul etmesini sağlamak için EVET seçeneğini belirleyin.</p> <p>GELİŞMİŞ İŞLEVLER: Çift yönlü paralel iletişimi açın veya kapatın. Varsayılan ayar, çift yönlü paralel bağlantı noktasıdır (IEEE-1284).</p> <p>Aygıt, bilgisayara durum iletileri göndermek için bu ayarı kullanır. Paralel gelişmiş işlevlerini açmak dil değişikliğini yavaşlatabilir.</p>
KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT	TCP/IP IPX/SPX APPLETALK DLC/LLC GÜVENLİK TANILAMA BAĞLANTI HIZI BASKI PROTOKOLLERİ	<p>TCP/IP: TCP/IP protokol yığını etkin veya devre dışı olarak ayarlayın. Farklı TCP/IP parametrelerini ayarlayabilirsiniz.</p> <p>Buna ek olarak, IPv4, IPv6 ve diğer TCP/IP ayarlarını yapılandırmak için TCP/IP'yi seçin.</p> <p>IPX/SPX: IPX/SPX protokol yığını (örneğin Novell NetWare ağlarında) etkin veya devre dışı olarak ayarlayın.</p> <p>APPLETALK: Bir AppleTalk ağı etkinleştirin veya devre dışı bırakın.</p> <p>DLC/LLC: DLC/LLC protokol yığını etkin veya devre dışı olarak ayarlayın.</p> <p>GÜVENLİK: Ağ güvenlik ayarlarını yazdırın veya yönetin.</p> <p>TANILAMA: Ağ donanımını veya TCP/IP ağ iletişim sorunlarını tanımlamanıza yardımcı olacak testler kullanın.</p> <p>BAĞLANTI HIZI: 10/100T baskı sunucusunun ağ bağlantısı hızını ve iletişim modunu seçin. İletişimin doğru şekilde sağlanması için, Jetdirect ayarlarının ağ ayarlarıyla aynı olması gerekir.</p> <p>BASKI PROTOKOLLERİ: IPX/SPX, Novell Netware, AppleTalk ve DLC/LLC protokollerinin ayarlarını yazdırın.</p>

Sıfırlama alt menüsü

Sıfırlayıcılar alt menüsündeki öğeler, ayarları varsayılan ayarlara geri döndürmek ve Uyku modu gibi ayarları değiştirmekle ilgilidir.

Öge	Değerler	Açıklama
FABR AYARLARINI GERİ YÜKLE	Seçilecek değer yok.	<p>Basit sıfırlama işlemi gerçekleştirir ve çoğu fabrika (varsayılan) ve ağı ayarlarını geri yükler. Bu öge ayrıca etkin G/Ç için giriş arabelleğini temizler.</p> <p> DİKKAT Yazdırma işlemi sırasında fabrika ayarlarını geri yüklemek yazdırma işini iptal eder.</p>
UYKU MODU	AÇIK KAPALI	<p>Uyku modunu açar veya kapatır. Uyku modu aşağıdaki avantajları sunar:</p> <ul style="list-style-type: none">• Aygıtın boшта kalma süresindeki güç tüketimini en aza indirir• Aygıttaki elektronik parçaların yıpranmasını önler (ekranın arka ışığını kapatır, ancak ekran okunabilir durumda kalır) <p>Yazdırma işi gönderdiğinizde, aygıtın kontrol panelindeki düğmelerden birine bastığınızda, bir tepsiyi açtığınızda veya üst kapağı açtığınızda aygıt otomatik olarak Uyku modundan çıkar.</p> <p>Aygıtın Uyku moduna girmeden önce ne kadar süre boшта kalacağını belirleyebilirsiniz.</p> <p>Varsayılan ayar: AÇIK.</p>

Tanılama menüsü

Yöneticiler bu alt menüyü parçaları ayırmak ve sıkışma ve baskı kalitesi sorunlarını gidermek için kullanabilir.

Öğe	Değerler	Açıklama
OLAY GÜNLÜĞÜ YAZDIR	Seçilecek değer yok.	Olay günlüğündeki son 50 girişin listesini oluşturmak için ✓ düğmesine basın. Yazdırılan olay günlüğü hata numarasını, sayfa sayısını, hata kodunu ve tanımını veya özelliği (dil) içerir.
OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER	Seçilecek değer yok.	Aygıtın kontrol panelinde, son 50 olayın listelendiği olay günlüğü içeriğinde gezinmek için ✓ basın. Olay günlüğü içeriğinde gezinmek için ▲ ve ▼ kullanın.
KAĞIT YOLU TESTİ	TEST SAYFASI YAZDIR KAYNAK DUPLEKS KOPYA SAYISI	<p>Aygıtın kağıt işleme özelliklerini test etmek için yararlı bir test sayfası oluşturur.</p> <p>TEST SAYFASI YAZDIR: Kağıt Yolu Testi menüsündeki diğer öğelerde ayarladığınız kaynak (tepsi), hedef (çıkış bölmesi), dupleks ve kopya sayısı değerlerini kullanarak kağıt yolu testini başlatmak için ✓ düğmesine basın. TEST SAYFASI YAZDIR öğesini seçmeden önce diğer öğeleri ayarlayın.</p> <p>KAYNAK: Test etmek istediğiniz kağıt yolunu kullanan tepsiyi seçin. Takılı olan herhangi bir tepsiyi seçebilirsiniz. Tüm kağıt yollarını test etmek için TÜM TEPSİLER'i seçin. (Seçilen tepsilere kağıt yerleştirilmelidir.)</p> <p>DUPLEKS: Kağıt yolu testi sırasında kağıdın dupleksleyiciden geçip geçmeyeceğini belirleyin. Menü öğesi yalnızca aygıtta dahili dupleksleyici olduğunda görünür.</p> <p>KOPYA SAYISI: Kağıt yolu testi sırasında her tepside kaç kağıt kullanılacağını ayarlayın.</p>

Servis menüsü

SERVİS menüsü kilitlidir ve erişim için bir PIN gerekir. Bu menüyü yetkili servis personelinin kullanması amaçlanmıştır.

Aygıtın kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme

Aygıt kontrol panelini kullanarak, tepsi boyutu ve türü, uyku gecikmesi, aygıt özelliği (dil) ve sıkışma giderme gibi genel aygıt yapılandırma varsayılan ayarlarında değişiklikler yapabilirsiniz.

Aygıt kontrol paneli ayarları, katıştırılmış Web sunucusunun ayar sayfasını kullanarak bilgisayardan da değiştirilebilir. Bilgisayarda, kontrol panelinde gösterilen bilgilerin aynısını görüntülenir. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#).



DİKKAT Yapılandırma ayarlarını nadiren değiştirmek gerekir. Hewlett-Packard Company, yapılandırma ayarlarını yalnızca sistem yöneticisinin değiştirmesini önerir.

Kontrol paneli ayarlarını değiştirme

Menü öğelerinin ve olası değerlerin tam bir listesi için bkz. [Kontrol paneli menülerini kullanma](#). Bazı menü seçenekleri yalnızca ilişkili tepsi veya aksesuar takılıysa görüntülenir. Örneğin **EIO** menüsü yalnızca EIO kartı takılıysa görüntülenir.

Bir kontrol paneli ayarını değiştirme

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. İsteddiğiniz menüye geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
3. Bazı menülerde birkaç alt menü bulunabilir. İsteddiğiniz alt menü öğesine geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
4. Ayara geçmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın ve ✓ düğmesine basın.
5. Ayarı değiştirmek için ▲ veya ▼ düğmesini kullanın. ▲ veya ▼ düğmesi basılı tutulursa, bazı ayarlar hızlı bir şekilde değişir.
6. Ayarı kaydetmek için ✓ düğmesine basın. Seçimin yanında, seçilen değer varsayılan olduğunu belirtmek üzere bir yıldız işareti (*) görüntülenir.
7. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.



Not Aygıt sürücüsü ayarları kontrol paneli ayarlarına göre önceliklidir. Yazılım programı ayarları hem aygıt sürücüsü ayarlarından hem de kontrol paneli ayarlarından önceliklidir. Bir menü veya öğeye erişemiyorsanız, bu menü veya öğe aygıt için bir seçenek değildir veya ilişkili üst düzey seçeneği etkinleştirmemişsinizdir. Bir işlev kilitlendiyse (aygıt kontrol paneli ekranında **Erişim engellendi menüler kilitlendi** görünür) ağ yöneticinize başvurun.

Adresi göster

Bu öğe, ekranda **Hazır** iletişimiyle birlikte aygıtın IP adresinin görüntülenip görüntülenmeyeceğini belirler.

IP adresini gösterme

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** öğesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** öğesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **ADRESİ GÖSTER** öğesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.

5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak istediğiniz seçeneği belirleyin ve ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Tepsi davranışı seçenekleri

Tepsi davranışı ile ilgili kullanıcı tanımlı dört seçenek kullanılabilir:

- **İSTENEN TEPSİYİ KULLAN. ÖZEL** seçeneğini belirlemek, belirli bir tepsinin kullanılması gerektiğini belirttiğinizde, aygıtın başka bir tepsiyi otomatik olarak seçmemesini sağlar. **İLK** seçeneğini belirlemek, tanımlanan tepsi boşsa aygıtın ikinci bir tepside ortam almasına izin verir. **ÖZEL** varsayılan ayardır.
- **ELLE BESLEME İSTEMİ. HER ZMN** (varsayılan değer) seçeneğini belirlerseniz, sistem çok amaçlı tepside kağıt almadan önce her zaman sorar. **YÜKLÜ DEĞİLSE** seçeneğini belirlerseniz, sistem yalnızca çok amaçlı tepsi boş ise bir istem görüntüler.
- **PS ERTELEME ORTAMI.** Bu seçenek HP dışı PostScript sürücülerin aygıtla çalışma şeklini etkiler. HP tarafından sağlanan sürücüler kullanıyorsanız, bu ayarı değiştirmeniz gerekmez. Bu seçenek **ETKİN** olarak ayarlanırsa, HP olmayan PostScript sürücüler HP sürücülerle aynı HP tepsi seçme yöntemini kullanır. **DEVRE DIŞI** olarak ayarlanırsa, HP olmayan PostScript sürücüler HP yöntemi yerine PostScript seçme yöntemini kullanır.
- **BOYUT/TÜR İSTEMİ.** Bir tepsi açıldığında ve kapatıldığında tepsi yapılandırma iletisi ve istemlerinin görüntülenip görüntülenmeyeceğini kontrol etmek için bu öğeyi kullanın. Tepsinin yapılandırıldığı ortam türü ve boyutu tepsiye yerleştirilmiş olan ortamdaki farklı ise, bu iletiler sizden türü ve boyutu ayarlamanızı ister.

Tepsi davranışı seçeneğini ayarlama

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** öğesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** öğesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **TEPSİ DAVRANIŞI** öğesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. Tepsi davranışı seçeneğini belirlemek için ✓ basın.
6. ▲ veya ▼ düğmesine basarak istediğiniz seçeneği belirleyin ve ✓ düğmesine basın.
7. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Uyku Gecikmesi

Ayarlanabilir Uyku Gecikmesi özelliği, aygıt uzun süre etkinlik dışı kaldığında güç tüketimini azaltır. Aygıtın Uyku moduna girmeden bekleyebileceği süreyi ayarlamak için bu menü öğesini kullanın. Varsayılan ayar **30 DAKİKA**'dır.



Not Aygıt Uyku moduna geçtiğinde kontrol paneli ekranı kararır. Aygıt 8 saatten uzun bir süre Uyku modunda değilse, uyku modu ısınma süresini etkilemez.

Uyku Gecikmesini ayarlama

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **UYKU GECİKMESİ** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak uygun seçeneği belirleyin ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Uyku modunu açma ve kapatma

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SIFIRLAYICILAR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **UYKU MODU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak **AÇIK** veya **KAPALI** seçeneğini belirleyin ve ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Özellik

Bu aygıtta otomatik dil (yazıcı dili) geçişi özelliği bulunmaktadır.

- **OTOMATİK:** Aygıtı, yazdırma işinin türünü otomatik olarak algılayacak ve yazıcı dilini o işe uygun şekilde yapılandıracak biçimde yapılandırır.
- **PCL:** Aygıtı PCL (Yazıcı Kontrol Dili) kullanacak şekilde yapılandırır.
- **PDF:** Aygıtı, PDF (taşınabilir belge biçimi) kullanacak şekilde yapılandırır.
- **PS:** Aygıtı, PostScript öykünmesi kullanacak şekilde yapılandırır.

Yazıcı dilini ayarlama

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **ÖZELLİK** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak uygun dili belirleyin ve ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Silinebilir uyarılar

AÇIK veya **İŞ** seçeneğini kullanarak, kontrol paneli silinebilir uyarılarının görüntülenme süresini belirlemek için bu özelliği kullanın. Varsayılan değer **İŞ** seçeneğidir.

- **AÇIK**: Silinebilir uyarılar ✓ basıncaya kadar görüntülenir.
- **İŞ**: Silinebilir uyarılar, oluşturuldukları işin sonuna kadar görüntülenir.

Silinebilir uyarıları ayarlama

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **SİLİNEBİLİR UYARILAR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak uygun ayarı belirleyin ve ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Oto devam et

Sistem otomatik olarak devam edilebilir bir hata oluşturduğunda aygıtın ne yapacağını belirleyebilirsiniz. **AÇIK** varsayılan ayardır.

- Aygıtın otomatik olarak yazdırmaya devam etmeden önce hata iletisinin 10 saniye görüntülenmesini istiyorsanız **AÇIK** seçeneğini belirleyin.
- **KAPALI** seçeneğini işaretleyerek, bir hata iletisi görüldüğünde siz ✓ düğmesine basana kadar yazdırma işinin duraklatılmasını sağlayabilirsiniz.

Otomatik devam özelliğini ayarlama

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **OTO DEVAM ET** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak uygun ayarı belirleyin ve ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Kartuş az

Aygıtta, baskı kartuşu ömrünün azaldığını belirtmek için iki seçenek bulunur: **DEVAM** varsayılan değerdir.

- Aygıtın bir uyarı görüntüleninceye ve baskı kartuşu değiştirilinceye kadar yazdırmaya devam etmesine izin vermek için **DEVAM** seçeneğini belirleyin.
- Aygıtın biten baskı kartuşu değiştirilene kadar beklemesi için **DUR** seçeneğini belirleyin veya uyarı görüntülenirken yazdırmaya devam etmesi için ✓ düğmesine basın.

Sarf malzemesi azaldı bildirimini ayarlama

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **KARTUŞ AZ** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak uygun ayarı belirleyin ve ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Kartuş tükendi yanıtı

Aygıtta bu menü ögesi için iki seçenek vardır.

- Aygıtın yazdırmaya devam etmesine izin vermek için **DEVAM** seçeneğini belirleyin. Baskı kartuşu değiştirilene kadar **KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** uyarı iletisi görüntülenir. Bu modda yazdırma işlemi yalnızca birkaç sayfa daha devam edebilir. Bundan sonra, aygıt boş kartuş değiştirilene kadar yazdırmayı durdurur. Bu, varsayılan ayardır.
- Aygıtın boş kartuş değiştirilene kadar yazdırmayı durdurmasını istiyorsanız **DUR** seçeneğini belirleyin.

Kartuş bitti yanıtını ayarlama

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **KARTUŞ BİTTİ** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak uygun ayarı belirleyin ve ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Sıkışmayı giderme

Aygıtın, ilgili sayfaları nasıl işleyeceği de dahil olmak üzere sıkışmalara yanıtını yapılandırmak için bu seçeneği kullanın. **OTOMATİK** varsayılan değerdir.

- **OTOMATİK:** Yeterli bellek varsa, aygıt sıkışmayı otomatik olarak gidermeyi etkinleştirir.
- **AÇIK:** Aygıt, sıkışan her sayfayı yeniden yazdırır. Yazdırılan son birkaç sayfayı depolamak için ek bellek kullanılır; bu da genel aygıt performansını olumsuz olarak etkileyebilir.
- **KAPALI:** Aygıt, sıkışan sayfaları yeniden yazdırmaz. En son sayfaları depolamak için bellek kullanılmadığından, genel aygıt performansı en iyi durumda olur.

Sıkışma giderme yanıtını ayarlama

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.

4. ▼ düğmesine basarak **SIKIŞMAYI GİDERME** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak uygun ayarı seçin ve ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

RAM diski

Bu seçenek RAM diski özelliğinin nasıl yapılandırılacağını belirler. Bu seçenek yalnızca aygıtta en az 8 MB boş bellek varsa kullanılabilir. Varsayılan **OTOMATİK** değeridir.

- **OTOMATİK:** Yazıcı, kullanılabilir bellek miktarını temel alarak en uygun RAM diski boyutunu belirler.
- **KAPALI:** RAM diski devre dışı, ancak minimum düzeyde bir RAM diski hala etkin (bir sayfayı taramaya yetecek kadar).

RAM diskini ayarlama

1. Menüleri açmak için **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **RAM DİSKİ** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▲ veya ▼ düğmesine basarak uygun ayarı seçin ve ✓ düğmesine basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

Dil

Kontrol panelinde **DİL** iletisi İngilizce olarak görüntülenirse aşağıdaki yordamı uygulayın. Aksi halde, aygıtı kapatıp tekrar açın. **XXX MB** görüntülenirse, ✓ düğmesini basılı tutun. Üç kontrol paneli ışığı da yandığında, ✓ düğmesini bırakın ve dili ayarlamak için aşağıdaki yordamı uygulayın.

İlk yükleme sırasında dili seçme

1. Aygıtı açın.
2. Varsayılan dilde kontrol paneli ekranında **DİL** görüntülendiğinde, tercih edilen dili vurgulamak için ▼ ve ardından ✓ düğmesine basın.

İlk yapılandırmadan sonra dili değiştirme

İlk yüklemenin ardından, kontrol paneli ekran dilini kontrol panelinden değiştirebilirsiniz.

1. **Menü** düğmesine basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **DİL** ögesini vurgulayın ve ✓ düğmesine basın.
5. ▼ veya ▲ düğmesini kullanarak uygun dili vurgulayın ve ✓ basın.
6. Menüden çıkmak için **Menü** düğmesine basın.

3 Giriş/çıkış (G/Ç) yapılandırması

Bu bölümde, yazıcıdaki birtakım ağ parametrelerini yapılandırma yöntemleri açıklanmaktadır:

- [Paralel yapılandırma](#)
- [USB yapılandırması](#)
- [Ağ yapılandırması](#)

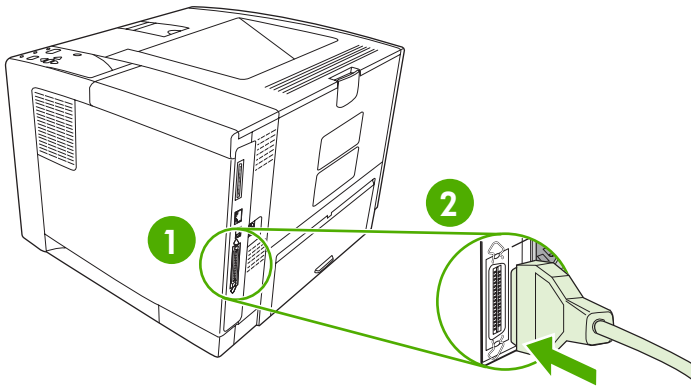
Paralel yapılandırma



Not Bu bölümdeki bilgiler yalnızca HP LaserJet P3005 ve HP LaserJet P3005d modelleri için geçerlidir.

Paralel bağlantı, yazıcıyı paralel bağlantı noktasına takılan bir konektör yardımıyla çift yönlü paralel kablo (IEEE-1284 uyumlu) kullanarak bilgisayara bağlayarak oluşturulur. Kablo en fazla 10 metre (30 fit) uzunluğunda olabilir.

Bir paralel arabirimi açıklamak için kullanıldığında, "çift yönlü" deyimini, yazıcının paralel bağlantı noktasını kullanarak bilgisayardan veri alabildiği ve bilgisayara veri gönderebildiği anlamına gelir. Paralel arabirim geriye dönük uyumluluk sağlamasına karşın, performansı en iyi duruma getirmek için bir USB veya ağ bağlantısı önerilir.



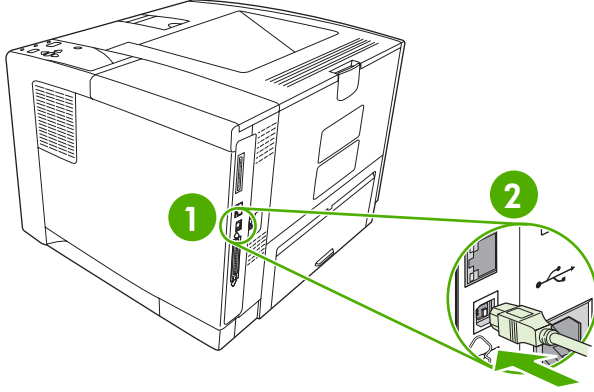
- | | |
|---|--------------------------|
| 1 | Paralel bağlantı noktası |
| 2 | Paralel konektör |

USB yapılandırması

Yazıcı, Yüksek hızlı USB 2.0 bağlantı noktasını destekler. USB kablosu en fazla 5 metre (15 fit) uzunluğunda olabilir.

USB kablosunu bağlama

USB kablosunu yazıcıya takın. USB kablosunun diğer ucunu bilgisayara takın.



- | | |
|---|-----------------------------|
| 1 | B Tipi USB bağlantı noktası |
| 2 | B Tipi USB konektörü |

Ağ yapılandırması



Not Bu bölümdeki bilgiler yalnızca HP LaserJet P3005n, HP LaserJet P3005dn ve HP LaserJet P3005x modelleri için geçerlidir.

Yazıcıda belirli ağ parametrelerini yapılandırmanız gerekebilir. Bu parametreleri yazıcının kontrol panelinden, katıştırılmış Web sunucusundan veya çoğu ağ için HP Web Jetadmin yazılımından yapılandırabilirsiniz.



Not Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma konusunda daha fazla bilgi edinmek için, bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#).

Desteklenen ağların tam listesi ve yazılımdan ağ parametrelerini yapılandırma yönergeleri için, *HP Jetdirect Katıştırılmış Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın. Kılavuz, HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu yüklü yazıcılarla birlikte gelir.

TCP/IP parametrelerini kontrol panelinden elle yapılandırma

IPv4 adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi ayarlamak için elle yapılandırma kullanın.

IPv4 adresi ayarlama

1. **Menü**'ye basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGIT YAPILANDIRMASI**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
3. ▼ tuşuna basarak **G/Ç** ögesini vurgulayın ve sonra ✓ tuşuna basın.
4. ▼ düğmesine basarak **KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
5. ▼ düğmesine basarak **TCP/IP** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
6. ▼ düğmesine basarak **IPv4 AYARLARI**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
7. ▼ düğmesine basarak **YAPIL YÖNTEMİ**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
8. ▼ düğmesine basarak **EL İLE YAPILAN AYARLAR**'ı vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
9. ▼ düğmesine basarak **IP ADRESİ**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
10. IP adresinin ilk baytının sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ okuna basın.
11. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın. (Önceki sayı kümesine gitmek için ↩ düğmesine basın.)



Not Sayı akışını hızlandırmak için ok düğmesini basılı tutun.

12. Doğru IP adresi girilinceye kadar 10. ve 11. adımları yineleyin ve ayarı kaydetmek için ✓ düğmesine basın.
13. **Hazır** durumuna dönmek için **Menü**'ye basın.

Alt ağ maskesini ayarlama

1. **Menü**'ye basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGIT YAPILANDIRMASI**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **G/Ç**'yi vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
5. ▼ düğmesine basarak **TCP/IP** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
6. ▼ düğmesine basarak **IPv4 AYARLARI**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
7. ▼ düğmesine basarak **YAPIL YÖNTEMİ**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
8. ▼ düğmesine basarak **EL İLE YAPILAN AYARLAR**'ı vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
9. ▼ düğmesine basarak **ALT AĞ MASKESİ**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
10. Alt ağ maskesinin ilk baytının sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ okuna basın.
11. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın. (Önceki sayı kümesine gitmek için ⇐ düğmesine basın.)
12. Doğru alt ağ maskesi girilinceye kadar 10. ve 11. adımları yineleyin ve alt ağ maskesini kaydetmek için ✓ düğmesine basın.
13. **Hazır** durumuna dönmek için **Menü**'ye basın.

Varsayılan ağ geçidini ayarlama

1. **Menü**'ye basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGIT YAPILANDIRMASI**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **G/Ç**'yi vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
5. ▼ düğmesine basarak **TCP/IP** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
6. ▼ düğmesine basarak **IPv4 AYARLARI**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
7. ▼ düğmesine basarak **YAPIL YÖNTEMİ**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
8. ▼ düğmesine basarak **EL İLE YAPILAN AYARLAR**'ı vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
9. ▼ düğmesine basarak **VARSAYILAN AĞ GEÇİDİ**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
10. Varsayılan ağ geçidinin ilk baytının sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ okuna basın.
11. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın. (Önceki sayı kümesine gitmek için ⇐ düğmesine basın.)

12. Doğru varsayılan ağ geçidi girilinceye kadar 10. ve 11. adımları yineleyin ve varsayılan ağ geçidini kaydetmek için ✓ düğmesine basın.
13. **Hazır** durumuna dönmek için **Menü**'ye basın.

Ağ protokollerini devre dışı bırakma (isteğe bağlı)

Varsayılan olarak, tüm desteklenen ağ iletişim kuralları etkindir. Kullanılmayan iletişim kurallarını devre dışı bırakmanın aşağıdaki yararları vardır:

- Yazıcının yol açtığı ağ trafiğini azaltır
- Yetkisiz kullanıcıların yazıcıya yazdırmasını önler
- Yapılandırma sayfasında yalnızca uygun bilgileri sağlar
- Yazıcı kontrol panelinin protokole özgü hata ve uyarı iletileri görüntülenmesine olanak verir.

IPX/SPX'i devre dışı bırakma



Not Yazıcıda IPX/SPX üzerinden yazdırma yapan Windows tabanlı sistemlerde bu protokolü devre dışı bırakmayın.

1. **Menü**'ye basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGIT YAPILANDIRMASI**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **G/Ç**'yi vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
5. ▼ düğmesine basarak **IPX/SPX** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
6. ✓ düğmesine basarak **ETKİNLEŞTİR** ögesini seçin
7. ▼ düğmesine basarak **KAPALI** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
8. **Hazır** durumuna dönmek için **Menü**'ye basın.

AppleTalk'u devre dışı bırakma

1. **Menü**'ye basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGIT YAPILANDIRMASI**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **G/Ç**'yi vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
5. ▼ düğmesine basarak **APPLETALK** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
6. ✓ düğmesine basarak **ETKİNLEŞTİR** ögesini seçin
7. ▼ düğmesine basarak **KAPALI** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
8. **Hazır** durumuna dönmek için **Menü**'ye basın.

DLC/LLC'yi devre dışı bırakma

1. **Menü**'ye basın.
2. ▼ düğmesine basarak **AYGIT YAPILANDIRMASI**'ni vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
3. ▼ düğmesine basarak **G/Ç**'yi vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
4. ▼ düğmesine basarak **KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
5. ▼ düğmesine basarak **DLC/LLC** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
6. ✓ düğmesine basarak **ETKİNLEŞTİR** ögesini seçin
7. ▼ düğmesine basarak **KAPALI** ögesini vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
8. **Hazır** durumuna dönmek için **Menü**'ye basın.

Geliştirilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması



Not Temel modele baskı sunucusu ekliyorsanız, ek yazıcı belleği gerekebilir.

Genişletilmiş giriş/çıkış (EIO) yuvasına, HP Jetdirect baskı sunucusu ağ kartları veya diğer aygıtlar gibi uyumlu aksesuar aygıtlar takılır. Bu yuvaya EIO ağ kartı takmak, yazıcı için geçerli ağ arabirimlerinin sayısını artırır.

HP Jetdirect EIO baskı sunucuları

HP Jetdirect baskı sunucuları (ağ kartları) EIO yuvalarına takılabilir. Bu kartlar birden fazla ağ protokolü ve işletim sistemini destekler. HP Jetdirect baskı sunucuları, yazıcıyı herhangi bir konumda doğrudan ağınıza bağlamanıza olanak vererek ağ yönetimini kolaylaştırır. HP Jetdirect baskı sunucuları ayrıca ağ yöneticilerine uzaktan yazıcı yönetimi ve HP Web Jetadmin yazılımı aracılığıyla sorun giderme olanağı sağlayan Basit Ağ Yönetimi Protokolü'nü (SNMP) destekler.



Not Kartı kontrol panelini, yazıcı yükleme yazılımını ya da HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak yapılandırın. Daha fazla bilgi edinmek için HP Jetdirect baskı sunucusu belgelerine bakın.

4 Ortam ve tepsiler

Bu bölümde bazı temel aygıt özelliklerinin nasıl kullanılacağı açıklanmaktadır:

- [Ortam için genel yönergeler](#)
- [Ortam bilgileri](#)
- [Baskı ortamı seçme](#)
- [Yazdırma ve kağıt depolama ortamı](#)
- [Ortam yerleştirme](#)
- [Yazdırma işlerini denetleme](#)
- [Çıkış bölmelerini seçme](#)

Ortam için genel yönergeler

Büyük miktarda kağıt veya özel form satın almadan önce, kağıt tedarikçinizin *HP LaserJet Printer Family Print Media Specification Guide* içinde belirtilen yazdırma ortamı gereksinimlerini karşıladığından ve bunlara uyduğundan emin olun.

HP LaserJet Printer Family Print Media Guide (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Baskı Ortamı Kılavuzu) sipariş etmek için bkz. [HP Müşteri Hizmetleri](#). Kılavuzun bir kopyasını indirmek için şu adresi ziyaret edin: www.hp.com/support/ljpaperguide.

Kağıt bu bölümdeki veya *HP LaserJet Printer Family Print Media Specification Guide*'daki tüm yönergelere uygun olduğu halde yeterli kalitede yazdırmıyor olabilir. Bu durum, yazdırma ortamındaki anormal koşullara veya HP'nin denetiminde olmayan diğer değişkenlere bağlı olabilir (örneğin, aşırı sıcaklık ve nem).

Hewlett-Packard Company, büyük miktarda satın alınacak her tür kağıdı önceden sınamanızı önerir.



DİKKAT Burada veya yazdırma ortamı kılavuzunda listelenen özelliklere uymayan kağıtların kullanımı, servis gerektiren sorunlara yol açabilir. Bu servis, Hewlett-Packard garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmez.

Kullanılmaması gereken kağıtlar

Ürün pek çok kağıt türünü işleyebilir. İstenen özellikleri karşılamayan kağıt kullanmak baskı kalitesini düşürür ve sıkışma riskini artırır.

- Çok pürüzlü olan kağıtlar kullanmayın. Düzlük derecesinin 100–250 Sheffield olduğu test edilmiş kağıt kullanın.
- Standart 3 delikli kağıttan başka kesikli ve delikli kağıt kullanmayın.
- Çok parçalı formlar kullanmayın.
- Daha önce yazdırılmış veya fotokopi makinesinden çıkmış bir kağıt kullanmayın.
- Yoğun desenler yazdırıyorsanız, filigranlı kağıtlar kullanmayın.
- Çok kabartmalı veya kabarık antetli kağıtlar kullanmayın.
- Yüzeyleri çok pürüzlü olan kağıtları kullanmayın.
- Yazdırılan formların birbirine yapışmasını önleyen ofset tozları veya başka malzemeler kullanmayın.
- Üretildikten sonra üzerine renkli kaplama uygulanmış kağıtları kullanmayın.

Aygıta zarar verebilecek kağıt

Ender durumlarda, kağıt aygıtı zarar verebilir. Aygıtı gelebilecek olası zararları önlemek için aşağıdaki kağıtları kullanmaktan kaçınılmalıdır:

- Zımbalı kağıtlar kullanmayın.
- Mürekkep püskürtmeli yazıcılar veya diğer düşük sıcaklıklı yazıcılar için tasarlanmış asetatlar, etiketler veya fotoğraf kağıdı ya da parlak kağıt kullanmayın. Yalnızca HP LaserJet yazıcıları için belirtilen ortamı kullanın.

- Kabartmalı veya kaplamalı kağıt ya da aygıtın füzere sıcaklığına dayanacak şekilde tasarlanmamış ortam kullanmayın. Füzere sıcaklığına dayanamayacak boya veya mürekkeplerle üretilmiş antetli kağıt veya baskılı form kullanmayın.
- Zararlı gazlar oluşturan veya füzere sıcaklığına maruz kaldığında eriyen, kayan veya rengini kaybeden ortam kullanmayın.

HP LaserJet yazdırma sarf malzemeleri sipariş etmek için bkz. [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi sipariş etme](#).

Genel ortam özellikleri

Tüm HP LaserJet aygıtları için eksiksiz kağıt özellikleri için, www.hp.com/support/ljpaperguide adresindeki *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide*'a bakın.

Kategori	Özellikler
Asit içeriği	5,5 pH - 8,0 pH
Kalınlık	0.094 - 0,18 mm (3,0 - 7,0 mili inç)
Kenar kıvrılması	5 mm (0,02 inç) arasından düz
Kesik kenar koşulları	Görünür çıkıntı olmadan keskin bir bıçakla kesilmiş
Füzere uyumluluğu	0,1 saniye süreyle 200°C'ye (392°F) ısıtıldığında yakmamalı, eritmemeli, kaydırmamalı veya tehlikeli madde yaymamalıdır.
Gren	Uzun gren
Nem içeriği	Gramaja göre %4 - %6
Pürüzsüzlük	100 - 250 (Sheffield).

Ortam bilgileri

Tüm HP LaserJet aygıtlarıyla ilgili eksiksiz kağıt özellikleri için bkz. *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide* (www.hp.com/support/ljpaperguide adresinden erişilebilir) .

Zarflar

Zarf yapısı önemlidir. Zarf katlama çizgileri sadece farklı üreticilerin zarfları arasında değil, aynı üreticinin paketi içinde de farklılık gösterebilir. Zarfların üzerine başarılı bir şekilde yazdırmak, zarfların kalitesine bağlıdır. Zarf seçerken aşağıdaki özelliklere dikkat edin:

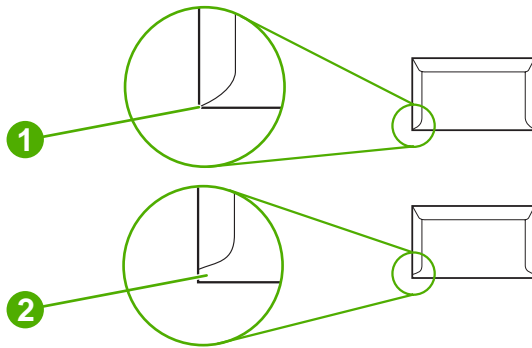
- **Ağırlık:** Zarf kağıdının gramajı en fazla 105 g/m² (28 lb) olmalıdır, aksi takdirde kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- **Yapı:** Yazdırma öncesinde, zarflar 5 mm'den (0,2 inç) fazla kıvrılma olmayacak biçimde düz durmalı ve içlerinde hava olmamalıdır.
- **Durum:** Zarfların buruşuk, kesik veya başka bir şekilde hasarlı olmadığından emin olun.
- **Sıcaklık:** Ürünün ısı ve basıncıyla uyumlu olan zarfları kullanmalısınız.
- **Boyut:** Sadece aşağıdaki boyut aralığındaki zarfları kullanmalısınız.
 - **Minimum:** 76 x 127 mm (3 x 5 inç)
 - **Maksimum:** 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)



DİKKAT Aygıtı zarar vermemek için, yalnızca lazer yazıcılar için önerilen zarfları kullanın. Önemli sıkışmalar oluşmasını önlemek için, zarf yazdırmak için her zaman tepsi 1'i ve her zaman arka çıkış bölmesini kullanın. Aynı zarf üzerine hiçbir zaman birden fazla baskı yapmayın.

İki tarafı da yapıştırılan zarflar

İki tarafı da yapıştırılan zarflarda çapraz ek yerleri yerine, iki tarafında da dikey ek yeri vardır. Bu biçimdeki zarflar daha kolay buruşabilir. Ek yerinin aşağıda gösterildiği gibi zarfın köşesine kadar uzandığından emin olun.



- | | |
|---|------------------------------|
| 1 | Kullanılabilir zarf yapıları |
| 2 | Kullanılamaz zarf yapıları |

Yapışkan bantlı veya kapaklı zarflar

Çıkarılabilir yapışkan şeritli veya üst üste katlanarak zarfı kapatan birden fazla kapak içeren zarflar, ürünün sıcaklığı ve basıncıyla uyumlu yapışkanlar kullanılmalıdır. Ekstra kapaklar ve şeritler buruşmaya, kırışmaya, hatta sıkışmalara yol açabilir ve füzere zarar verebilir.

Zarf kenar boşlukları

Aşağıda commercial #10 veya DL zarfın normal adres için kenar boşlukları verilmiştir.

Adres türü	Üst kenar boşluğu	Sol kenar boşluğu
Dönüş adresi	15 mm (0,6 inç)	15 mm (0,6 inç)
Alıcı adresi	51 mm (2 inç)	89 mm (3,5 inç)



Not En iyi baskı kalitesi için, zarfın kenarlarında en az 15 mm (0,6 inç) boşluk bırakın. Zarf kenarlarının birleştiği bölgeye yazdırmaktan kaçının.

Zarfların saklanması

Zarfların uygun şekilde saklanması baskı kalitesini artırır. Zarflar düz olarak saklanmalıdır. Zarf içinde hava kabarcığı kalırsa yazdırma sırasında zarf buruşabilir.

Etiketler



DİKKAT Aygıtı zarar vermemek için, yalnızca lazer yazıcılar için önerilen etiketleri kullanın. Önemli sıkışmalar oluşmasını önlemek için, etiket yazdırmak için her zaman tepsi 1'i ve her zaman arka çıkış bölgesini kullanın. Hiçbir zaman aynı etiket tabakasına bir defadan fazla yazdırmayın veya etiket tabakasının bir kısmına yazdırmayın.

Etiket yapısı

Etiket seçerken her öğenin kalitesini göz önünde bulundurun:

- **Yapışkan malzemeler:** Yapışkan malzemenin, aygıtın kaynaştırma sıcaklığı olan 200°C'ye (392° F) dayanıklı olması gerekir.
- **Düzenleme:** Yalnızca etiketler arasında tabakanın çıplak kısmının görünmediği etiketleri kullanın. Etiketler arasında boşluk olan tabakalardaki etiketler yazdırma işlemi sırasında soyularak ciddi sıkışma sorunlarına yol açabilir.
- **Kıvrılma:** Yazdırmadan önce, etiketler herhangi bir yönde 5 mm'den (0,2 inç) fazla kıvrılma yapmadan düz durmalıdır.
- **Durum:** Kırışık, içinde hava kabarcığı bulunan veya herhangi bir şekilde tabakasından ayrılmakta olan etiketleri kullanmayın.



Not Yazıcı sürücüsünde etiketleri seçin (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).

Asetatlar

Üründe kullanılan asetatların ürünün kaynaştırma sıcaklığı olan 200°C'ye (392°F) dayanıklı olması gerekir.



DİKKAT Ürüne zarar vermemek için, yalnızca lazer yazıcılar için önerilen asetatları kullanın. Önemli sıkışmalar oluşmasını önlemek için, asetat yazdırmak için her zaman tepsi 1'i ve her zaman arka çıkış bölmesini kullanın. Hiçbir zaman aynı asetata bir defadan fazla yazdırmayın veya asetatın bir kısmına yazdırmayın.



Not Yazıcı sürücüsünde asetatları seçin. Bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#).

Kart stoğu ve ağır ortam

Dizin kartları ve kartpostallar dahil, giriş tepsisinden pek çok türde kart stoku yazdırabilirsiniz. Bazı kart stokları, yapıları lazer yazıcıdan beslemeye daha uygun olduğu için diğerlerinden daha iyi sonuçlar verebilir.

En iyi performans elde etmek için, kullandığınız kağıdın ağırlığı en fazla 199 g/m² olmalıdır. Fazla ağır kağıt besleme hatalarına, yığınlama sorunlarına, sıkışmalara, düşük toner füzeri kullanımına, düşük baskı kalitesine veya aşırı mekanik yıpranmaya yol açabilir.



Not Giriş tepsisini tamamen doldurmazsanız ve düzlük derecesi 100-180 Sheffield olan kağıt kullanırsanız daha ağır kağıtlara yazdırabilirsiniz.

Yazılım programında veya yazıcı sürücüsünde, ortam türü olarak **Ağır** (106 g/m² - 163 g/m²; 28 - 43-lb bond) veya **Kart stoku** (135 g/m² 216 g/m²; 50 - 80-lb kapak) değerini seçin veya ağır kağıt için yapılandırılmış bir tepside yazdırın. Bu ayar tüm yazdırma işlerini etkileyeceğinden, iş yazdırıldıktan sonra ürünün özgül ayarlarına döndürülmesi çok önemlidir.

Kart yapısı

- **Düzlük:** 135-157 g/m² kart stokunun düzlük derecesi 100-180 Sheffield olmalıdır. 60-135 g/m² kart stokunun düzlük derecesi 100-250 Sheffield olmalıdır.
- **Yapı:** Kart stoku 5 mm'den fazla kıvrılma yapmadan düz durmalıdır.
- **Durum:** Kartların buruşuk, çentikli veya başka şekilde zarar görmüş olmadığından emin olun.

Kart yönergeleri

- Kenar boşluklarını en az 2 mm olarak ayarlayın.
- Kart stoku için tepsi 1'i kullanın (135 g/m² - 216 g/m²; 50 - 80-lb kapak).



DİKKAT Aygıtı zarar vermemek için, yalnızca lazer yazıcılar için önerilen kart stoku kullanın. Ciddi sıkışmaları önlemek için, kart stokuna yazdırmak için her zaman tepsi 1'i kullanın ve her zaman arka çıkış bölmesini kullanın.

Antetli kağıt ve baskılı formlar

Antetli kağıt, çoğunlukla fligranlı olan, bazen pamuk lifi kullanılan ve çok çeşitli renklerde bulunan ve uyumlu zarflarla tamamlanan birinci kalite kağıttır. Baskılı formlar, geri kazanılmış kağıttan birinci kalite kağıda kadar değişen çok çeşitli türlerden yapılmış olabilir.

Birçok üretici artık lazer yazdırmaya en uygun özelliklere sahip olan bu tür kağıtları tasarlamakta ve kağıdı lazer uyumlu veya lazer garantili olarak tanıtmaktadır. Buruşuk, papye kuşe veya keten gibi bazı kaba yüzey tabakaları, bazı yazıcı modellerinde tonerin yeterince yapışmasını sağlamak için kullanılan özel füzer modları gerektirebilir.



Not Lazer yazıcılarla yazdırırken sayfadan sayfaya bazı değişiklikler normaldir. Düz kağıda yazdırırken bu değişiklik görülemez. Ancak, çizgiler ve kutular sayfaya önceden yerleştirildiğinden, baskılı formlara yazdırma sırasında bu değişiklik belirgindir.

Baskılı form, kabartmalı kağıt veya antetli kağıt kullanırken sorunlardan kaçınmak için aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Düşük sıcaklık mürekkeplerini kullanmaktan kaçının (termografinin bazı türlerinde kullanılır).
- Ofset litografi veya klişe ile basılmış baskılı formları ve antetli kağıtları kullanın.
- 0,1 saniye için 200°C sıcaklığa getirildiğinde erimeyecek, buharlaşmayacak veya gaz yaymayacak, ısıya dayanıklı mürekkeplerle oluşturulmuş formlar kullanın. Genellikle, oksidasyon ayarı yapılmış veya yağlı mürekkepler bu gereksinimi yerine getirir.
- Baskılı form kullanırken, kağıdın nem içeriğini değiştirmemeye dikkat edin ve kağıdın elektrik veya işleme özelliklerini değiştiren malzemeleri kullanmayın. Depolama sırasında nem değişikliklerini engellemek için formları nem geçirmeyen sargılarla kapatın.
- Üzerinde tabaka veya kaplama bulunan baskılı formları işlemekten kaçının.
- Fazla kabartmalı veya kabarık antetli kağıt kullanmayın.
- Yüzeyleri yoğun dokulu olan kağıtları kullanmayın.
- Baskılı formların birbirine yapışmasını engelleyen ofset tozlarını veya diğer malzemeleri kullanmayın.



Not Antetli kağıtta arkasından çok sayfalı bir belge gelecek tek sayfalık bir kapak mektubu yazdırmak için, antetli kağıdı ön yüz yukarı gelecek şekilde tepsi 1'e koyun ve standart kağıdı tepsi 2'ye koyun. Aygıt otomatik olarak önce tepsi 1'den yazdırma yapar.

Baskı ortamı seçme

Bu aygıt, %100 geri dönüştürülmüş fiber içerikli kağıt dahil olmak üzere yaprak kağıt, zarf, etiket, asetat ve özel boyutlu kağıt gibi pek çok türde ortamı kabul eder. Ağırlık, yapı, lif yapısı ve nem içeriği gibi özellikler aygıt performansını ve çıkış kalitesini önemli ölçüde etkiler. Bu kılavuzda belirtilen yönergeleri karşılamayan kağıtlar şu sorunlara yol açabilir:

- Yazdırma kalitesinin düşük olması
- Kağıt sıkışmalarının fazla olması
- Aygıtın onarım gerektirecek şekilde vaktinden önce yıpranması



Not Bazı kağıtlar bu kılavuzdaki tüm yönergelere uygun olsa da iyi sonuç vermeyebilir. Bunun nedeni hatalı kullanım, uygun olmayan sıcaklık ve nem seviyeleri veya tamamen Hewlett-Packard'ın kontrolü dışındaki başka etkenler olabilir. Büyük miktarda ortam satın almadan önce, ortamın bu kullanım kılavuzunda ve *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide*'da (www.hp.com/support/ljpaperguide adresinden indirilebilir) belirtilen gereksinimlere uygun olduğundan emin olun. Büyük miktarda kağıt satın almadan önce mutlaka deneyin.



DİKKAT HP özelliklerini karşılamayan ortam kullanmak aygıtta onarım gerektiren sorunlara yol açabilir. Bu onarım HP garantisinin veya servis anlaşmalarının kapsamına girmez.

Desteklenen ortam boyutları

Tablo 4-1 Desteklenen ortam boyutları

Giriş tepsisi	Letter	Legal	A4	A5	Executive (JIS)	B5 (JIS)	16K	Özel	Statement	S Kartpostal (JIS)	Zarf ¹
Tepsi 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tepsi 2, tepsi 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

¹ Desteklenen zarf boyutları: #10, Monarch, C5, DL ve B5.

Tablo 4-2 Otomatik iki taraflı yazdırma ¹

Ortam boyutu	Boyutlar	Ağırlık ve kalınlık
Letter	216 x 279 mm	60 - 199 g/m ²
Legal	216 x 356 mm	
A4	211 x 297 mm	
JIS	216 x 330 mm	

¹ Gösterilenlerden daha ağır ortamlara otomatik iki taraflı yazdırma beklenmedik sonuçlar doğurabilir.



Not Otomatik iki taraflı (dupleks) yazdırma HP LaserJet P3005d, HP LaserJet P3005dn ve HP LaserJet P3005x modelleriyle kullanılabilir.

El ile iki taraflı yazdırma. Desteklenen ortam boyutlarının ve tepsi 1'den yazdırmak için listelenen türlerin çoğu el ile duplekslenebilir. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Yazdırma](#)

Desteklenen ortam türleri

Tablo 4-3 Tepsi 1 ortam türleri

Tür:	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite ¹
Düz	Minimum: 76 x 127 mm (3 x 5 inç)	60 - 199 g/m ² 16 - 53 lb bond	100 sayfa
Baskılı	Maksimum: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	100 sayfa
Antetli kağıt		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	100 sayfa
Delikli		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	100 sayfa
Bond		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	100 sayfa
Geri dönüştürülmüş		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	100 sayfa
Renkli kağıt		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	100 sayfa
Pürüzlü		60 - 199 g/m ² 16 - 53 lb bond	En fazla 100 sayfa
Hafif		60 - 75 g/m ² (16 - 20 lb)	100 sayfa
Özel		60 - 199 g/m ² 16 - 53 lb bond	En fazla 100 sayfa
Asetatlar ²		0,10 - 0,14 mm kalınlık (4,7 - 5 mils kalınlık)	En fazla 60 sayfa
Zarflar		75 - 90 g/m ² (20 - 24 lb)	10 zarf
Etiketler		0,10 - 0,14 mm kalınlık (4,7 - 5 mils kalınlık)	En fazla 60 sayfa
Kart stoğu		163 g/m ² 'den büyük (43 lb'den büyük)	En fazla 100 sayfa

¹ Ortam ağırlığına ve kalınlığına ve ortam koşullarına bağlı olarak kapasite değişebilir. Düzlük 100 - 250 (Sheffield) arası olmalı. Sipariş bilgileri için bkz. [Zarf malzemeleri ve aksesuarlar](#).

² Yalnızca HP LaserJet yazıcıları için tasarlanan asetatları kullanın. Bu yazıcı HP LaserJet yazıcılarıyla kullanılmak için tasarlanmamış asetatları algılayabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).

Tablo 4-4 Tepsi 2 ve tepsi 3 ortam türleri

Tür:	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite ¹
Düz	Minimum: 140 x 216 mm (5,5 x 8,5 inç)	60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	En fazla 500 sayfa
Baskılı		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	En fazla 500 sayfa
Antetli kağıt	Maksimum: 216 x 356 mm (8,5 x 14 inç)	60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	En fazla 500 sayfa
Delikli		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	En fazla 500 sayfa
Bond		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	En fazla 500 sayfa
Geri dönüştürülmüş		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	En fazla 500 sayfa
Renkli kağıt		60 - 120 g/m ² (16 - 32 lb)	En fazla 500 sayfa

¹ Yazıcı çok çeşitli standart ve özel boyutlu baskı ortamını destekler. Ortam ağırlığına ve kalınlığına ve ortam koşullarına bağlı olarak kapasite değişebilir. Düzlük 100 - 250 (Sheffield) arası olmalı. Sipariş bilgileri için bkz. [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#).

Yazdırma ve kağıt depolama ortamı

İdeal olarak, yazdırma ve kağıt depolama ortamının oda sıcaklığında veya ona yakın olması ve çok kuru ya da çok nemli olmaması gerekir. Kağıdın nem çekme özelliği olduğunu, nemi hızlı bir şekilde emip hızlı bir şekilde kaybettiğini unutmayın.

Isı ile nem bir araya gelerek kağıda zarar verir. Soğuk nemi sayfalarda yoğunlaştırırken, sıcaklık kağıttaki nemin buharlaşmasına neden olur. Isıtma sistemleri ve klima cihazları odadaki nemi çoğunu alır. Kağıt paketleri açılıp kullanıldıkça, kağıt nem kaybeder ve bu da çizgilere ve lekelerine neden olur. Nemli hava veya su soğutucuları odadaki nem oranının artmasına neden olabilir. Kağıt paketleri açılıp kullanıldıkça, kağıt havadaki fazla nemi emer ve bu da soluk baskıya veya boşluklara neden olabilir. Ayrıca, kağıt nemlenip, nem kaybederken bozulabilir. Bu da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

Sonuç olarak, kağıdın saklanması ve kullanılması kağıdın üretim süreci kadar önemlidir. Kağıdın saklandığı ortamın koşulları kağıt besleme işlemini doğrudan etkiler.

Kısa bir süre içinde (yaklaşık 3 ay) kolayca kullanabileceğiniz miktardan fazla kağıt satın almamaya özen gösterin. Uzun süre saklanan kağıtlar aşırı ısıya ve neme maruz kalıp zarar görebilir. Büyük miktarda kağıdın zarar görmesini önlemek için planlama yapmak önemlidir.

Açılmamış kağıt paketleri içindeki kağıtlar, birkaç ay süreyle bozulmadan kalabilir. Özellikle nem geçirmeyen bir malzemeyle sarılmamış olması durumunda, açılmış kağıt paketlerinin ortamdan zarar görme olasılığı daha yüksektir.

En iyi ürün performansını sağlamak için kağıt depolama ortamının bakımı gerektiği gibi yapılmalıdır.. Gereklili koşullar 20° - 24°C (68° - 75°F) sıcaklık ve %45 - %55 göreceli nem miktarıdır. Kağıdın depolama ortamını değerlendirirken aşağıdaki yönergeler yararlı olabilir:

- Kağıt oda sıcaklığında veya buna yakın bir sıcaklıkta saklanmalıdır.
- Hava ne fazla kuru ne de fazla nemli olmalıdır (kağıdın higroskopik özellikleri nedeniyle).
- Açılmış bir top kağıdı saklamanın en iyi yolu nem geçirmez paketine yeniden sıkıca sarmaktır. Ürün ortamında aşırı nem değişiklikleri söz konusuysa, istenmeyen nem değişikliklerini önlemek için, paketten yalnızca o günün işlemleri sırasında kullanılacak kadar kağıt çıkarın.
- Zarfların uygun şekilde saklanması baskı kalitesini artırır. Zarflar düz olarak saklanmalıdır. Zarf içinde hava kabarcığı kalırsa yazdırma sırasında zarf buruşabilir.

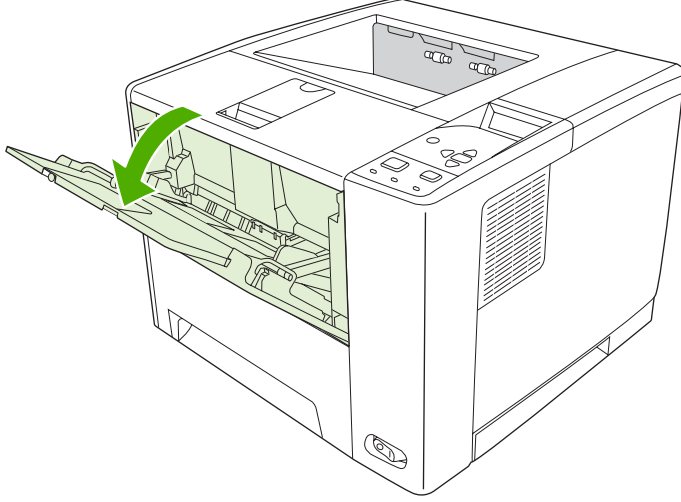
Ortam yerleştirme

Zarf, etiket ve asetat gibi özel yazdırma ortamlarını yalnızca tepsi 1'e yerleştirin. Tepsi 2 veya isteğe bağlı tepsi 3'e yalnızca kağıt koyun.

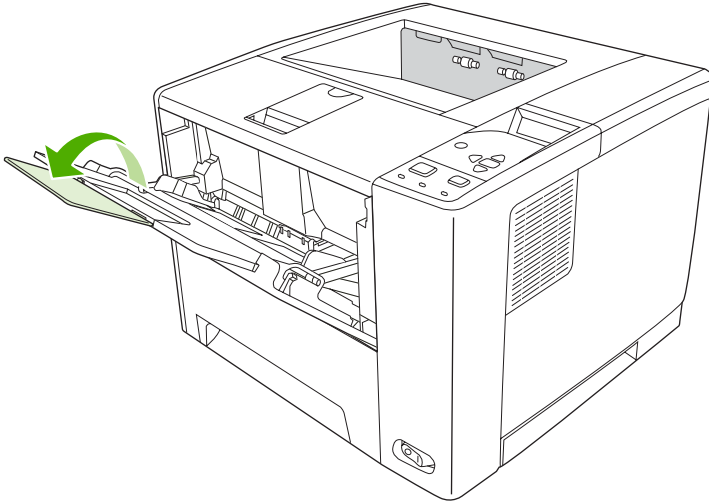
Tepsi 1'e (çok amaçlı tepsi) ortam yerleştirme

Tepsi 1 en çok 100 sayfa kağıt, 75 asetat, 50 etiket veya 10 zarf alır. Özel ortam yerleştirme hakkında bilgi için [Özel ortam yerleştirme](#) bölümüne bakın.

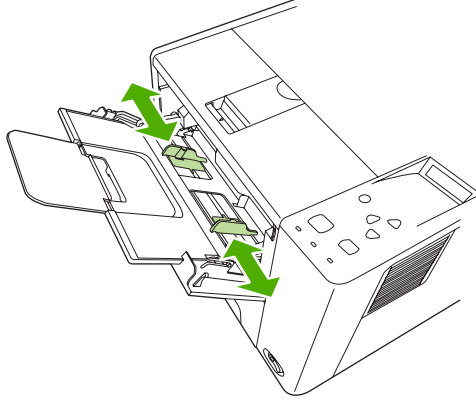
1. Ön kapağı aşağı çekerek Tepsi 1'i açın.



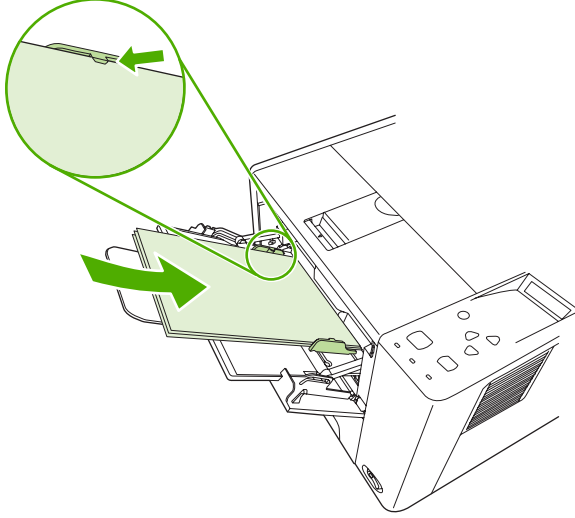
2. Plastik tepsi uzantısını kaydırarak dışarı çekin. Yerleştirilecek ortam 229 mm'den (9 inç) daha uzunsa, ek tepsi uzantısını da çevirerek açın.



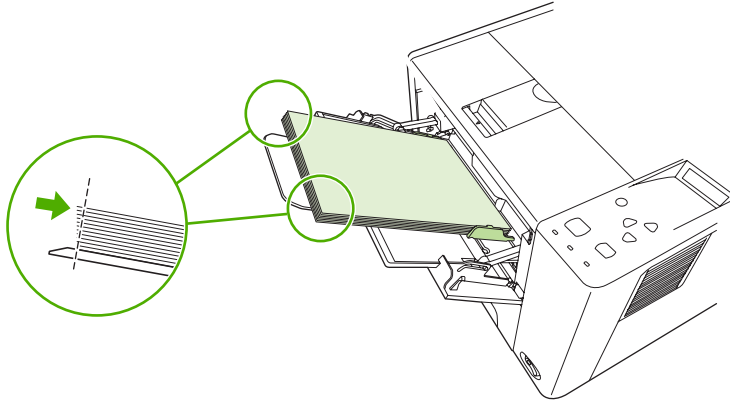
3. Ortam genişliği kılavuzlarını, ortamdaki biraz daha geniş olacak şekilde açın.



4. Tepsiyi ortam yerleştirin (kısa kenar içeri, baskı yüzü yukarı). Ortam, ortam genişliği kılavuzları arasına ve ortam genişliği kılavuzlarının üzerindeki tırnakların altına, ortalanarak yerleştirilmelidir.



5. Ortam genişliği kılavuzlarını, ortam yığını bükmeden yığına iki taraftan hafifçe değinceye kadar içeri doğru kaydırın. Ortamın ortam genişliği kılavuzlarının üzerindeki tırnakların altına sığmasına dikkat edin.





Not Aygıt yazdırma işlemi yaparken tepsi 1'e ortam eklemeyin. Bu sıkışmaya neden olabilir. Aygıt yazdırma işlemi yaparken ön kapağı kapatmayın.

Tepsi 1'in çalışma şeklini özelleştirme

Aygıt, ortam yüklüyse tepsi 1'den yazdırmak için veya yerleştirilen ortam türü özellikle isteniyorsa yalnızca tepsi 1'den yazdırmak için ayarlanabilir. Bkz. [Kağıt İşleme menüsü](#).

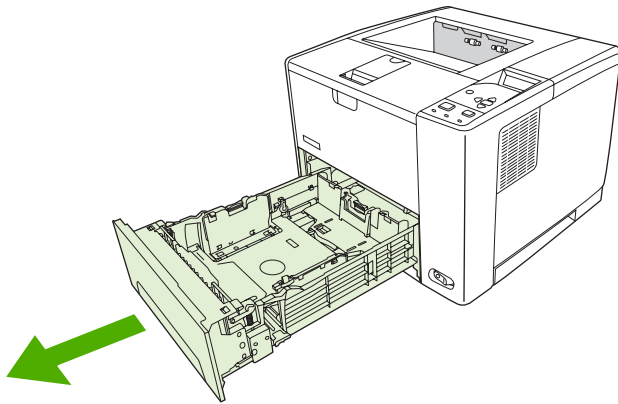
Ayar	Açıklama
TEPSİ 1 TÜRÜ=TÜM	Boş veya kapalı değilse aygıt genellikle önce tepsi 1'den ortam alır. Tepsi 1'de her zaman ortam bulundurmazsanız veya tepsi 1'i yalnızca el ile ortam yerleştirmek için kullanırsanız, Kağıt Kullanımı menüsünde varsayılan ayar olan TEPSİ 1 TÜRÜ=TÜMÜ ve TEPSİ 1 BOYUTU=TÜMÜ değerlerini koruyun.
TEPSİ 1 BOYUTU=TÜM	
TEPSİ 1 TÜRÜ=veya TEPSİ 1 BOYUTU= değerinin TÜM dışında bir değer olması	Aygıt tepsi 1'e diğer tepsilere davrandığı gibi davranır. Aygıt, önce tepsi 1'de ortam aramak yerine, yazılımda seçilen tür ve boyut ayarlarıyla eşleşen tepside ortam alır. Yazıcı sürücüsünde, herhangi bir tepside (tepsi 1 dahil) türe, boyuta veya kaynağa göre ortam seçebilirsiniz. Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırmak için bkz. Tür ve Boyut .

Aygıtın istediğiniz tür ve boyutu başka bir tepside bulamaması durumunda tepsi 1'den ortam alınıp alınmayacağını soran bir istem görüntüleyip görüntülemeyeceğini de belirleyebilirsiniz. Aygıtı tepsi 1'den ortam almadan önce her zaman istem görüntüleyecek veya yalnızca tepsi 1 boş olduğunda istem görüntüleyecek şekilde ayarlayabilirsiniz. **Aygıtı Yapılandır** menüsünün **Sistem Kurulumu** alt menüsünde **İSTENEN TEPSİYİ KULLAN** ayarını belirleyin.

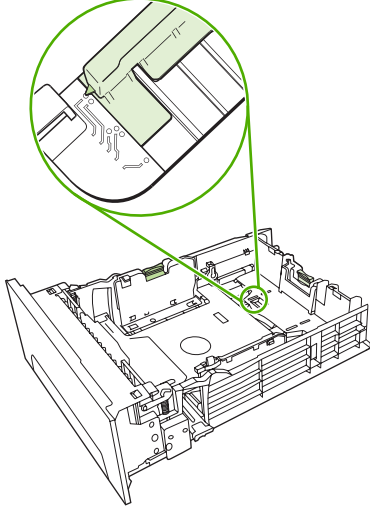
Tepsi 2 ve isteğe bağlı tepsi 3'e ortam yerleştirme

Tepsi 2 ve 3'te yalnızca kağıt kullanılabilir. Desteklenen kağıt boyutları için bkz. [Baskı ortamı seçme](#).

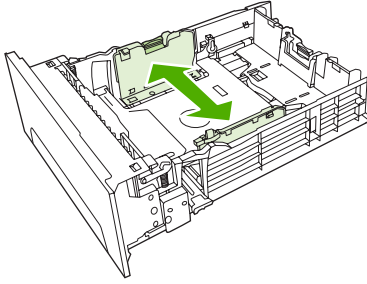
1. Tepsiyi aygıttan çekerek çıkarın ve tüm kağıtları yazıcıdan alın.



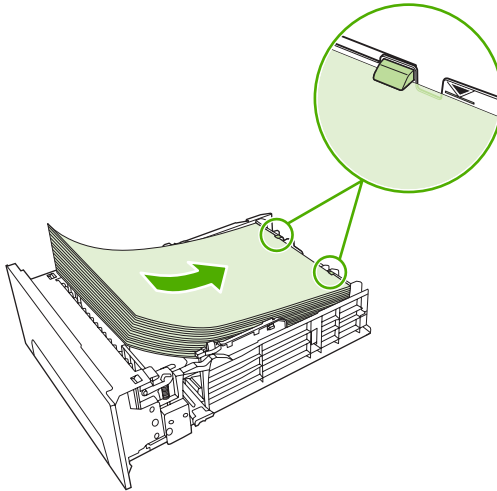
2. Arkadaki kağıt boy kılavuzunda, kulakçığın üzerine basıp işaretçiyi yerleştirdiğiniz kağıt boyutuna uyacak şekilde kaydırın. Kulakçığın yerine oturduğundan emin olun.



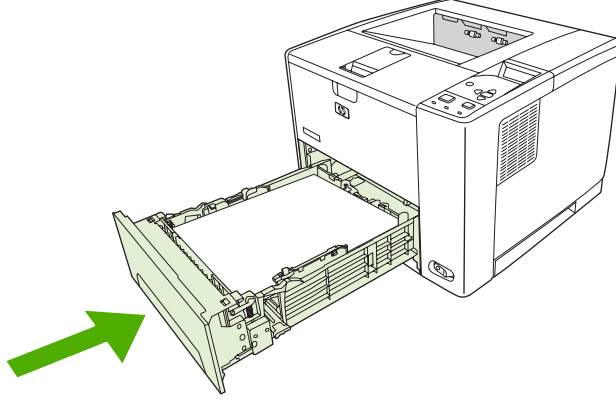
3. Yan ortam genişliği kılavuzlarını, işaretçi yerleştirdiğiniz kağıt boyutuna uyacak şekilde dışarı doğru çekin.



4. Kağıdı tepsiye koyun ve kağıdın her dört köşesinin de tepsiye düzgün yerleştiğinden emin olun. Kağıdı tepsinin arkasındaki kağıt genişliği kılavuzlarının üzerinde bulunan yükseklik kulakçıklarının altında tutun.



5. Metal kağıt kaldırma plakasını yerine oturtmak için kağıdı aşağıya doğru bastırın.
6. Tepsiyi kaydırarak aygıta yerleştirin.



Özel ortam yerleştirme

Aşağıdaki tabloda özel ortam yerleştirme ve yazıcı sürücüsünü yapılandırma konusunda yönergeleri görebilirsiniz. En iyi baskı kalitesini elde etmek için yazıcı sürücüsünde doğru ortam türü ayarını kullanın. Ürün, bazı ortam türlerinde yazdırma hızını düşürür.



Not Windows yazıcı sürücüsünde, ortam türünü **Kağıt** sekmesindeki **Tür** açılır listesinde ayarlayın.

Macintosh yazıcı sürücüsünde, ortam türünü **Yazıcı özellikleri** açılır menüsündeki **Ortam türü** açılır listesinde ayarlayın.

Ortam türü	Tepsi 2 veya isteğe bağlı tepsi 3'e yerleştirilebilecek maksimum miktar	Yazıcı sürücüsü ayarı	Tepsi 1 ortam yönü	Tepsi 2 veya tepsi 3 ortam yönü
Normal	En fazla 500 sayfa	Düz veya belirtilmemiş	Yazdırılacak yüz yukarı gelecek şekilde	Yazdırılacak yüz aşağı gelecek şekilde
Zarflar	Sıfır. Zarflar yalnızca tepsi 1'de kullanılmalıdır	Zarf	Yazdırılacak yüz yukarı, damga alanı ürüne en yakın konumda, kısa kenar ürüne doğru olacak şekilde	Tepsi 2 veya isteğe bağlı tepsi 3'ten zarf yazdırmayın.
Ağır zarflar	Sıfır. Zarflar yalnızca tepsi 1'de kullanılmalıdır	Ağır zarf	Yazdırılacak yüz yukarı, damga alanı ürüne en yakın konumda, kısa kenar ürüne doğru olacak şekilde	Tepsi 2 veya isteğe bağlı tepsi 3'ten ağır zarf yazdırmayın.
Etiketler	Sıfır. Etiketler yalnızca tepsi 1'de kullanılmalıdır	Etiketler	Yazdırılacak yüz yukarı, üst kenar ürünün önüne gelecek şekilde	Tepsi 2 veya isteğe bağlı tepsi 3'ten etiket yazdırmayın.

Ortam türü	Tepsi 2 veya isteğe bağlı tepsi 3'e yerleştirilebilecek maksimum miktar	Yazıcı sürücüsü ayarı	Tepsi 1 ortam yönü	Tepsi 2 veya tepsi 3 ortam yönü
Asetatlar	Sıfır. Asetatlar yalnızca tepsi 1'de kullanılmalıdır	Asetatlar	Yazdırılacak yüz yukarı gelecek şekilde	Tepsi 2 veya isteğe bağlı tepsi 3'ten asetat yazdırmayın.
Antetli kağıt (tek taraflı yazdırma)	En fazla 500 sayfa	Antetli kağıt	Yazdırılacak yüz yukarı, üst kenar ürüne doğru olacak şekilde	Yazdırılacak yüz aşağı, üst kenar tepsinin önüne gelecek şekilde
Antetli kağıt (iki taraflı yazdırma)	En fazla 500 sayfa	Antetli kağıt	Yazdırılacak yüz aşağı, üst kenar üründen uzak olacak şekilde	Yazdırılacak yüz yukarı, üst kenar tepsinin arkasına gelecek şekilde
Kart stoku	Sıfır. Kart stoğu yalnızca tepsi 1'de kullanılmalı	Kart stoku veya ağır	Yazdırılacak yüz yukarı gelecek şekilde	Tepsi 2 veya isteğe bağlı tepsi 3'ten kart stoku yazdırmayın.
Pürüzlü	En çok 50 mm (1,97 inç) yığın yüksekliği	Pürüzlü	Yazdırılacak yüz yukarı gelecek şekilde	Yazdırılacak yüz aşağı gelecek şekilde

Yazdırma işlerini denetleme

Windows'da bir yazdırma işi gönderdiğinizde yazıcı sürücüsünün ortam alma yöntemini etkileyen üç ayar vardır. Çoğu yazılım programında **Sayfa Yapısı**, **Yazdır** veya **Yazdırma Özellikleri** iletişim kutusunda **Kaynak**, **Tür** ve **Boyut** ayarları görünür. Bu ayarları değiştirmeden, aygıt tepsi seçmek için otomatik olarak varsayılan aygıt ayarlarını kullanır.



DİKKAT Kontrol panelinden yapılan değişiklikler sonraki yazdırma işleri için varsayılan ayar olacağı için, aygıt ayar değişikliklerini mümkünse yazılım programından veya yazıcı sürücüsünden yapın. Yazılımda veya yazıcı sürücüsünde seçilen ayarlar kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.

Kaynak

Aygıtın ortam çekeceği tepsiyi belirtmek için **Kaynak**'a göre yazdırın. Hangi tür veya boyutta ortam yerleştirilmiş olursa olsun, aygıt bu tepside yazdırmaya çalışır. Yazdırma işinize uymayan bir tür veya boyut için yapılandırılmış bir tepsiyi seçerseniz, tepsiye doğru türde veya boyutta ortam yerleştirilinceye kadar yazdırma işi başlamaz. Tepsiye doğru ortamı yerleştirirseniz, aygıt yazdırmaya başlar. ✓ düğmesine basarsanız, başka bir tepsi seçebilirsiniz.



Not **Kaynak**'a göre yazdırmada zorluk çekerseniz, bkz. [Yazdırma ayarlarının önceliği](#).

Tür ve Boyut

Seçtiğiniz tür veya boyutun bulunduğu ilk tepside ortam almak istediğinizde **Türe** veya **Boyuta** göre yazdırın. Kaynağa göre değil de türe göre ortam seçmek tepsiyi kilitlemeye benzer ve özel ortamın yanlışlıkla kullanılmasını önler. Örneğin tepsiyelerden biri antetli kağıt için yapılandırıldıysa ve sürücünün düz kağıda yazdırmasını belirtirseniz, aygıt o tepside ortam almaz, onun yerine içinde düz kağıt bulunan bir tepside kağıt alır ve düz kağıt için yapılandırılır.



Not **Her Boyut/Her Türde** ayarının seçilmesi, tepsi kilitleme işlevini iptal eder.

Ortamın türe ve boyuta göre seçilmesi, yüksek gramajlı kağıt, parlak kağıt veya tepegöz asetatlarında çok daha kaliteli baskılar oluşturulmasını sağlar. Yanlış ayar kullanımı, düşük kaliteli baskılarla sonuçlanabilir. Etiket veya asetatlar gibi özel yazdırma ortamları kullanırken her zaman **Tür** seçeneğine göre yazdırın. Zarfları her zaman **Boyut** seçeneğine göre yazdırın.

- **Türe** veya **Boyuta** göre yazdırmak isterseniz ve tepsiye belirli bir tür veya boyut için yapılandırılmadıysa, ortamı tepsi 1'e yerleştirin. Sonra, yazıcı sürücüsünde, **Sayfa Yapısı**, **Yazdır** veya **Yazdırma Özellikleri** iletişim kutusunda **Tür** veya **Boyut**'u seçin.
- Yazdırma işlerinizde ağırlıklı olarak belirli bir türde ve boyutta ortam kullanıyorsanız, aygıt yöneticisi (ağ aygıtı için) veya siz (yerel aygıt için) tepsiyi bu tür veya boyuta göre yapılandırabilirsiniz. Böylece, bir işi yazdırırken bu türü veya boyutu seçtiğinizde, aygıt bu tür veya boyut için yapılandırılmış tepside yazdırır.
- Tepsi 2'yi veya isteğe bağlı tepsi 3'ü kapattığınızda, tepsi için **Tür** veya **Boyut** seçmeniz gerektiğini belirten bir ileti görünebilir. Tepsi zaten doğru biçimde yapılandırıldıysa, **Hazır** durumuna dönmek için ↵ düğmesine basın.



Not Tüm tepsi türü ayarları **TÜMÜ** olarak ayarlanmışsa ve yazıcı sürücüsünde belirli bir tepsiyi (kaynağı) seçmezseniz, aygıt ortamı en alt tepside alır. Örneğin, isteğe bağlı tepsi 3 takılmışsa, aygıt ortamı ilk olarak bu tepside alır. Ancak, tepsi 1'in boyut ve tür ayarları **TÜMÜ** olarak ayarlanmış ve tepsiye ortam yerleştirilmişse, aygıt ilk olarak tepsi 1'den yazdırır. Tepsi 1 kapalıysa, aygıt en alttaki tepside yazdırır.

Çıkış bölmelerini seçme

Aygıtta, tamamlanan yazdırma işlerinin biriktiği iki çıkış bölümü vardır:

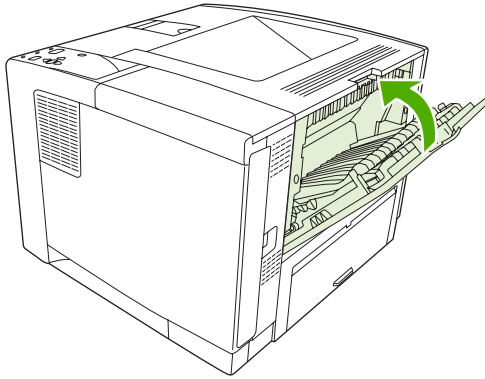
- Üst (ön yüzü aşağı) çıkış bölümü: Bu, aygıtın üstündeki varsayılan çıkış bölümüdür. Yazdırma işleri, aygıttan ön yüzleri aşağı gelecek şekilde bu bölüme gönderilir.
- Arka (ön yüz yukarı) çıkış bölümü: Yazdırma işleri, ön yüzleri yukarı gelecek şekilde aygıtın arka tarafındaki bu bölüme gönderilir.



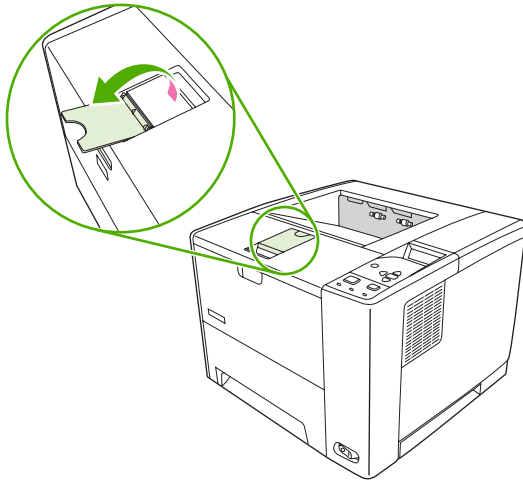
Not Arka çıkış bölümüne yazdırırken otomatik dupleks baskı kullanamazsınız.

Üst çıkış bölümüne yazdırma

1. Arka çıkış bölümünün kapalı olduğundan emin olun. Arka çıkış bölümü açıksa, aygıt yazdırma işini bu bölüme gönderir.



2. Uzun boyutlu bir ortama yazdırıyorsanız, üst çıkış bölümü desteğini açın.



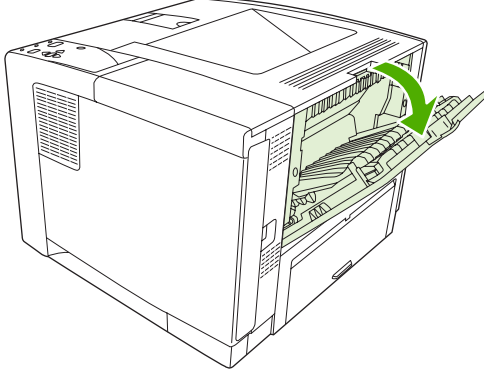
3. Bilgisayarınızdan, yazdırma işini aygıtta gönderin.

Arka çıkış bölmesine yazdırma

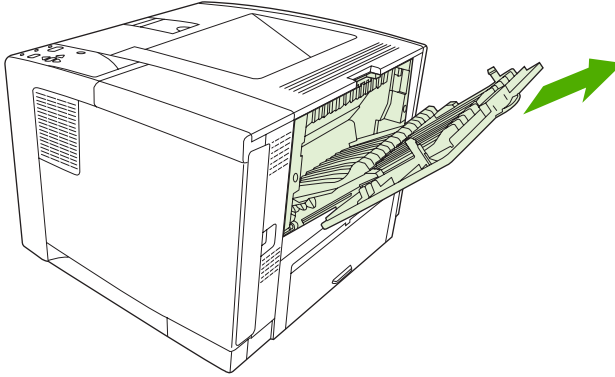


Not Tepsi 1 ve arka çıkış bölmesi beraber kullanıldığında, yazdırma işiniz için düz bir kağıt yolu sağlanır. Düz kağıt yolunun kullanılması kıvrılmayı azaltabilir.

1. Arka çıkış bölmesini açın.



2. Uzun boyutlu bir ortama yazdırıyorsanız, bölme uzantısını dışarıya çıkarın.



3. Bilgisayarınızdan, yazdırma işini aygıtı gönderin.

5 Yazdırma

Bu bölümde, temel yazdırma görevlerinin nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır:

- [Windows aygıt sürücüsündeki özellikleri kullanın](#)
- [Macintosh aygıt sürücüsündeki özellikleri kullanma](#)
- [Yazdırma işini iptal etme](#)
- [Depolanmış işleri yönetme](#)

Windows aygıt sürücüsündeki özellikleri kullanın

Bir yazılım programından yazdırma işlemi yaptığınızda, pek çok ürün özelliği aygıt sürücünden kullanılabilir. Aygıt sürücüsünde kullanılabilir özellikler hakkında ayrıntılı bilgi için, aygıt sürücüsünün Yardımına bakın. Bu bölümde aşağıdaki özellikler açıklanmaktadır:

- [Hızlı ayarlar oluşturma ve kullanma](#)
- [Filigran kullanma](#)
- [Belgeleri yeniden boyutlandırma](#)
- [Yazıcı sürücüsünden özel kağıt boyutu ayarlama](#)
- [Farklı kağıt ve kapak sayfası kullanma](#)
- [Boş bir ilk sayfa yazdırma](#)
- [Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma](#)
- [Kağıdın her iki yüzüne baskı](#)
- [Servisler sekmesini kullanma](#)



Not Aygıt sürücüsü ve yazılım programındaki ayarlar genellikle kontrol paneli ayarlarından önceliklidir. Yazılım programı ayarları genellikle aygıt sürücüsü ayarlarından önceliklidir.

Hızlı ayarlar oluşturma ve kullanma

Geçerli sürücü ayarlarını tekrar kullanmak üzere kaydetmek için hızlı ayarları kullanın. Hızlı ayarlar, yazıcı sürücüsü sekmelerinin çoğunda bulunur. En çok 25 Yazdırma Görevi Hızlı Ayarı kaydedebilirsiniz.

Hızlı ayar oluşturma

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
2. Kullanmak istediğiniz yazdırma ayarlarını seçin.
3. **Yazdırma Görevi Hızlı Ayarları** kutusuna, hızlı ayarlar için bir ad yazın.
4. **Kaydet**'i tıklatın.

Hızlı ayarlar kullanma

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
2. **Yazdırma Görevi Hızlı Ayarları** açılan listesinden kullanmak istediğiniz hızlı ayarı seçin.
3. **Tamam**'ı tıklatın.



Not Yazıcı sürücüsünün varsayılan ayarlarını kullanmak için, **Yazdırma Görevi Hızlı Ayarları** açılan listesinden **Varsayılan Yazdırma Ayarları**'nı seçin.

Filigran kullanma

Filigran, bir belgenin her sayfasının arka planına yazdırılan bir nottur (örneğin, "Gizli").

1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Etkiler** sekmesinde, **Filigranlar** açılan listesini tıklatın.
4. Kullanmak istediğiniz filigranı tıklatın. Yeni bir filigran oluşturmak için, **Düzenle**'yi tıklatın.
5. Filigranın yalnızca belgenin ilk sayfasında görünmesini istiyorsanız, **Sadece İlk Sayfa**'yı tıklatın.
6. **Tamam**'ı tıklatın.

Filigranı kaldırmak için, **Filigranlar** açılan listesinde (**yok**) ayarını tıklatın.

Belgeleri yeniden boyutlandırma

Bir belgenin ölçeğini, normal boyutunun belirli bir yüzdesi oranında değiştirmek için belgeyi tekrar boyutlandırma seçeneklerini kullanın. Ayrıca, belgeyi ölçeklendirerek veya ölçeklendirmeden farklı boyutta bir kağıda yazdırmayı da seçebilirsiniz.

Belgeyi küçültme veya büyütme

1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Etkiler** sekmesinde, **Normal Boyutun %'si** kutusu yanına, belgenizi büyütme veya küçültme istediğiniz oranı yazın.
Oranı ayarlamak için kaydırma çubuğunu da kullanabilirsiniz.
4. **Tamam**'ı tıklatın.

Belgeyi farklı bir kağıt boyutuna yazdırma

1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Etkiler** sekmesinde, **Yazdırılacak Kağıt**'i tıklatın.
4. Yazdırılacak kağıt boyutunu seçin.
5. Belgeyi ölçeklendirmeden yazdırmak üzere, **Sığacak Şekilde Ölçekle** seçeneğinin *işareti* *olmadığından* emin olun.
6. **Tamam**'ı tıklatın.

Yazıcı sürücüsünden özel kağıt boyutu ayarlama

1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde, **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Kağıt** veya **Kağıt/Kalite** sekmesinde, **Özel**'i tıklatın.

4. **Özel Kağıt Boyutu** penceresinde, özel kağıt boyutunun adını yazın.
5. Kağıt boyutu uzunluğunu ve genişliğini yazın. Çok küçük veya çok büyük bir boyut yazmanız durumunda, sürücü, boyutu izin verilen minimum veya maksimum boyuta ayarlar.
6. Gerekirse, ölçü birimini milimetre ve inç arasında değiştirmek için düğmeyi tıklatın.
7. **Kaydet**'i tıklatın.
8. **Kapat**'ı tıklatın. Kaydettiğiniz ad, ileride kullanabilmeniz için kağıt boyutu listesinde görüntülenir.

Farklı kağıt ve kapak sayfası kullanma

Yazdırma işinde ilk sayfayı diğer sayfalardan farklı yazdırmak için şu yönergeleri izleyin.

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
2. **Kağıt** veya **Kağıt/Kalite** sekmesinde, baskı işinin ilk sayfası için uygun kağıdı seçin.
3. **Farklı Kağıt/Kapak kullan**'ı tıklatın.
4. Liste kutusunda, farklı kağıda yazdırmak istediğiniz sayfaları veya kapakları tıklatın.
5. Ön veya arka kapakları yazdırmak için, **Boş veya Hazır Kapak Ekle**'yi seçmeniz gerekir.
6. **Kaynak** ve **Tür** liste kutularında, yazdırma işinin diğer sayfaları için uygun sayfa türünü veya kaynağını seçin.



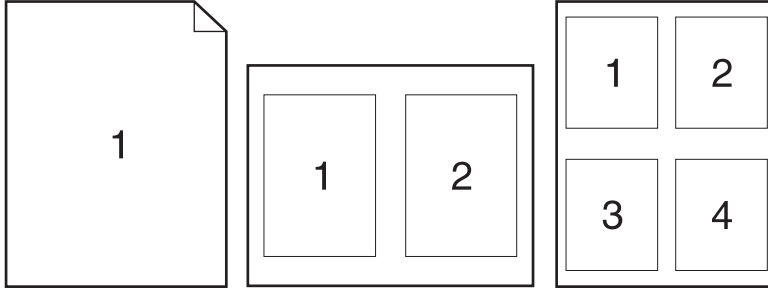
Not Kağıt boyutunun, baskı işinin tüm sayfaları için aynı olması gerekir.

Boş bir ilk sayfa yazdırma

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
2. **Kağıt** veya **Kağıt/Kalite** sekmesinde, **Farklı Kağıt/Kapak Kullan**'ı tıklatın.
3. Liste kutusunda **Ön Kapak**'ı tıklatın.
4. **Boş veya Hazır Kapak Ekle**'yi tıklatın.

Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma

Tek bir yaprağa birden çok sayfa yazdırabilirsiniz.



1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Son İşlem** sekmesini tıklatın.
4. **Belge Seçenekleri** bölümünde, her bir kağıda yazdırmak istediğiniz sayfa sayısını seçin (1, 2, 4, 6, 9 veya 16)
5. Sayfa sayısı 1'den fazlaysa, **Sayfa Kenarlıklarını Yazdır** ve **Sayfa Sırası** için doğru seçenekleri belirleyin.
 - Sayfa yönünü değiştirmeniz gerekirse, **Sonlandırıcı** sekmesini ve ardından **Dikey** veya **Yatay** seçeneğini tıklatın.
6. **Tamam**'ı tıklatın. Ürün, kağıt başına seçtiğiniz sayıda sayfa yazdıracak şekilde ayarlanmıştır.

Kağıdın her iki yüzüne baskı

İki taraflı baskı kullanılabiliyorsa, otomatik olarak sayfanın her iki yüzüne baskı yapabilirsiniz. İki taraflı baskı kullanılamıyorsa, sayfanın her iki yüzüne yazdırmayı, kağıdı ürüne ikinci kez vererek el ile gerçekleştirebilirsiniz.



Not Aygıt sürücüsünde, **Her İki Yüze de Yazdır (el ile)** seçeneği, yalnızca dupleks baskı kullanılmadığında veya dupleks baskı kullanılan baskı ortamı türünü desteklemediğinde kullanılabilir.

Ürünü otomatik veya el ile dupleks baskı için yapılandırmak isterseniz, yazıcı sürücüsü özelliklerini açın, **Aygıt Ayarları** sekmesini tıklatın ve ardından **Yüklenbilir Seçenekler**'in altında uygun seçenekleri belirleyin.



Not **Yapılandır** sekmesini yazılım programlarından kullanamazsınız.

Not Aygıt sürücüsü özelliklerini açma yordamı kullanmakta olduğunuz işletim sistemine göre değişir. İşletim sisteminizin aygıt sürücüsü özelliklerini açma konusunda bilgi için, bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#). "Aygıt yapılandırma ayarlarını değiştirmek için" başlıklı konuya bakın.

Otomatik dupleks yazdırma kullanma

1. Baskı işini gerçekleştirmek için tepsilerden birine yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel bir kağıt yüklüyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak yükleyin:
 - Tepsi 1'de, antetli kağıdı ön tarafı yukarı bakacak ve alt kenarı önce girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsilerde, antetli kağıdı ön tarafı aşağıya ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.



DİKKAT Kağıt sıkışmalarını önlemek için, 105 g/m²'den (28 lb bond) daha ağır kağıt yüklemeyin.

2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
3. **Son İşlem** sekmesinde, **Her İki Yüze de Yazdır**'ı seçin.
 - Gerekirse, sayfaların döndürülme şeklini değiştirmek için **Sayfaları Yukarıya Döndür**'ü veya **Kitapçık Düzeni** liste kutusunda bir ciltleme seçeneği belirleyin.
4. **Tamam**'ı tıklatın.

Her iki yüze el ile yazdırma

1. Baskı işini gerçekleştirmek için tepsilerden birine yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel bir kağıt yüklüyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak yükleyin:
 - Tepsi 1'de, antetli kağıdı ön tarafı yukarı bakacak ve alt kenarı önce girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsilerde, antetli kağıdı ön yüzü yukarıya ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.

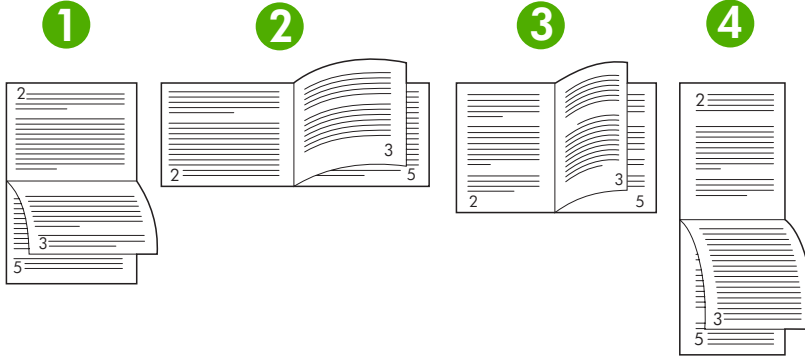


DİKKAT Kağıt sıkışmalarını önlemek için, 105 g/m²'den (28 lb bond) daha ağır kağıt yüklemeyin.

2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
3. **Son İşlem** sekmesinde, **Her İki Yüze de El ile Yazdır**'ı seçin.
4. **Tamam**'ı tıklatın.
5. Baskı işini ürüne gönderin. Çıkan yığını ikinci kısmı yazdırmak üzere yeniden tepsi 1'e yerleştirmeden önce görüntülenen penceredeki yönergeleri izleyin.
6. Ürüne gidin. Tepsi 1'de boş sayfa varsa çıkarın. Yazdırılan yığını basılı yüzü yukarı ve alt kenarı ürüne önce girecek şekilde yerleştirin. İkinci yüzü tepsi 1'den yazdırmanız gerekir.
7. İstenirse, devam etmek için bir kontrol paneli düğmesine basın.

Her iki yüze yazdırma için Düzen seçenekleri

Dört dupleks yön seçeneği burada gösterilmiştir. Seçenek 1 veya 4'ü seçmek için, yazıcı sürücüsünde **Kağıtları Yukarı Çevir**'i seçin.



1. Uzun kenar yatay	Yazdırılan diğer tüm görüntüler, üst tarafları aşağıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar, yukarıdan aşağıya doğru kesintisiz olarak okunur.
2. Kısa kenar yatay	Yazdırılan her görüntü, sağ tarafı yukarıya bakacak şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar, yukarıdan aşağıya doğru okunur.
3. Uzun kenar dikey	Bu, varsayılan ayardır ve en yaygın kullanıma sahip sayfa düzeni seçeneğidir. Yazdırılan her görüntü, sağ tarafı yukarıya bakacak şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar, yukarıdan aşağıya doğru okunur.
4. Kısa kenar dikey	Yazdırılan diğer tüm görüntüler, üst tarafları aşağıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar, yukarıdan aşağıya doğru kesintisiz olarak okunur.

Servisler sekmesini kullanma

Ürün bir ağa bağlıysa, ürün ve sarf malzemesi durumu bilgileri edinmek için **Servisler** sekmesini kullanın. HP Katıştırılmış Web Sunucusu'nun **Aygıt Durumu** sayfasını açmak için **Aygıt ve Sarf Malzemeleri durumu simgesini** tıklatın. Bu sayfada ürünün geçerli durumu, sarf malzemelerinin her biri için kalan ömür yüzdesi ve sarf malzemesi siparişi verme bilgileri görünür. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#).

Macintosh aygıt sürücüsündeki özellikleri kullanma

Bir yazılım programından yazdırma işlemi yaptığınızda, pek çok aygıt özelliği aygıt sürücünden kullanılabilir. Aygıt sürücüsünde kullanılabilir özellikler hakkında ayrıntılı bilgi için, aygıt sürücüsünün Yardımına bakın. Bu bölümde aşağıdaki özellikler açıklanmaktadır:

- [Ön ayarlar oluşturma ve kullanma](#)
- [Kapak sayfası yazdırma](#)
- [Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma](#)
- [Kağıdın her iki yüzüne baskı](#)



Not Aygıt sürücüsü ve yazılım programındaki ayarlar genellikle kontrol paneli ayarlarından önceliklidir. Yazılım programı ayarları genellikle aygıt sürücüsü ayarlarından önceliklidir.

Ön ayarlar oluşturma ve kullanma

Geçerli yazıcı sürücü ayarlarını tekrar kullanmak üzere kaydetmek için ön ayarları kullanın.

Ön ayar oluşturma

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
2. Yazdırma ayarlarını seçin.
3. **Presets** (Ön Ayarlar) açılan menüsünde, **Save as...** (Farklı Kaydet) seçeneğini tıklatın ve ön ayar için bir ad yazın.
4. **OK** düğmesini (Tamam) tıklatın.

Ön ayar kullanma

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
2. **Presets** (Ön Ayarlar) menüsünde, kullanmak istediğiniz ön ayarı seçin.



Not Yazıcı sürücüsü varsayılan ayarlarını kullanmak için, **Standard** (Standart) ön ayarını seçin.

Kapak sayfası yazdırma

Belgeniz için bir bilgi metni içeren ("Gizli" gibi) ayrı bir kapak sayfası yazdırabilirsiniz.

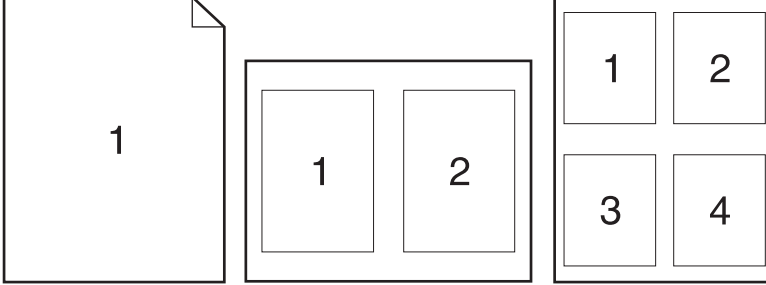
1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
2. **Cover Page** (Kapak Sayfası) veya **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) açılan menüsünde, kapak sayfasını **Before Document** (Belgeden Önce) veya **After Document** (Belgeden Sonra) yazdırmayı seçin.
3. **Cover Page Type** (Kapak Sayfası Türü) açılan menüsünde, kapak sayfasına yazdırılmasını istediğiniz iletiyi seçin.



Not Boş bir kapak sayfası yazdırmak için **Cover Page Type** (Kapak Sayfası Türü) olarak **Standard**'ı (Standart) seçin.

Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma

Tek bir yaprağa birden çok sayfa yazdırabilirsiniz. Bu özellik, taslak sayfalar yazdırmak için düşük maliyetli bir yöntem sağlar.



1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
2. **Layout** (Yerleşim) açılan menüsünü tıklayın.
3. **Pages per Sheet** (Sayfa/Yaprak) seçeneğinin yanından, her yaprağa yazdırmak istediğiniz sayfa sayısını seçin (1, 2, 4, 6, 9 veya 16).
4. **Layout Direction**'ın (Yerleşim Yönü) yanından, sayfaların kağıt üzerinde yerleşimini ve sırasını belirleyin.
5. **Borders**'ın (Kenarlıklar) yanından, yapraktaki her sayfanın etrafına yazdırılacak kenarlık türünü seçin.

Kağıdın her iki yüzüne baskı

Dupleks yazdırma kullanılabilir olduğunda, otomatik olarak sayfanın iki yüzüne yazdırabilirsiniz. Aksi takdirde, kağıdı ikinci kez aygıta yerleştirerek sayfanın her iki yüzüne el ile yazdırabilirsiniz.



DİKKAT Kağıt sıkışmalarını önlemek için, tepsilere 105 g/m²'den (28 lb bond) daha yüksek gramajlı kağıt yerleştirmeyin.

Otomatik dupleks yazdırma kullanma

1. Baskı işini gerçekleştirmek için tepsilerden birine yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel bir kağıt yüklüyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak yükleyin:
 - Tepsi 1'de, antetli kağıdı ön tarafı yukarıya gelecek ve yazıcıya önce alt kenarı girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsilerde, antetli kağıdı ön tarafı aşağı bakacak ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.
2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
3. **Layout** (Yerleşim) açılan menüsünü açın.

4. **Two Sided Printing** (İki Taraflı Yazdırma) seçeneğinin yanındaki **Long-Edge Binding** (Uzun Kenardan Ciltleme) veya **Short-Edge Binding** (Kısa Kenardan Ciltleme) öğesini seçin.
5. **Print** (Yazdır) seçeneğini tıklatın.

Her iki yüze el ile yazdırma

1. Baskı işini gerçekleştirmek için tepsilerden birine yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel bir kağıt yüklüyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak yükleyin:
 - Tepsi 1'de, antetli kağıdı ön tarafı yukarıya gelecek ve yazıcıya önce alt kenarı girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsilerde, antetli kağıdı ön tarafı aşağı bakacak ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.



DİKKAT Kağıt sıkışmalarını önlemek için, tepsilere 105 g/m²'den (28-lb bond) daha yüksek gramajlı kağıt yerleştirmeyin.

2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma](#)).
3. **Finishing** (Son İşlem) açılan menüsünde, **Manual Duplex** (El ile Dupleksleme) seçeneğini belirleyin.



Not **Manual Duplex** (El ile Dupleksleme) seçeneği etkin değilse, **Manually Print on 2nd Side** (İkinci Yüze El İle Yazdır) seçeneğini belirleyin.

4. **Print** (Yazdır) seçeneğini tıklatın. Çıkan yığıcı, ikinci kısmı yazdırmak üzere yeniden tepsi 1'e yerleştirmeden önce, açılan penceredeki yönergeleri izleyin.
5. Yazıcıya gidin ve tepsi 1'de boş sayfa varsa çıkarın.
6. Yazdırılan yığıcı, yazdırılmış yüzü yukarıya gelecek ve yazıcıya önce alt kenarı girecek şekilde tepsi 1'e yerleştirin. İkinci yüzü tepsi 1'den *yazdırmanız* gerekir.
7. İstenirse, devam etmek için uygun kontrol paneli düğmesine basın.

Yazdırma işini iptal etme

Aygıt kontrol panelini veya yazılım programınızı kullanarak yazdırma isteğini durdurabilirsiniz. Ağ üzerindeki bir bilgisayardan yazdırma isteğini durdurma konusunda yönergeler için, ilgili ağ yazılımına yönelik çevrimiçi Yardım'a bakın.



Not Yazdırma işini iptal ettikten sonra tüm yazdırmanın temizlenmesi zaman alabilir.

Yazıcı kontrol panelinden geçerli yazdırma işini durdurma

1. Yazıcı kontrol panelinde **Dur**'a basın.
2. ▼ düğmesine basarak **GEÇERLİ İŞİ İPTAL ET** seçeneğini vurgulayın ve işi iptal etmek için ✓ düğmesine basın.



Not Yazdırma işi çok ilerlemişse, işi iptal edemeyebilirsiniz.

Geçerli yazdırma işini yazılım programından durdurma

Ekranında kısa bir süre için yazdırma işini iptal etme seçeneğini sunan bir iletişim kutusu görüntülenir.

Yazılımınız aracılığıyla yazıcıya çok sayıda istek gönderildiyse, bu istekler bir yazdırma kuyruğunda (örneğin, Windows Yazdırma Yöneticisi'nde) bekliyor olabilir. Yazdırma isteğini bilgisayardan iptal etmekle ilgili yönergeler için yazılım belgelerine bakın.

Bir yazdırma işi yazdırma sırasında (bilgisayar belleği) veya yazıcı biriktiricisinde (Windows 98, Windows 2000, Windows XP veya Windows Me) bekliyorsa, yazdırma işini orada silin.

Windows 98 veya Windows Me için, **Başlat**'ı, **Ayarlar**'ı ve **Yazıcılar**'ı tıklatın. Windows 2000 ve Windows XP için, **Başlat**'ı ve sonra **Yazıcılar**'ı tıklatın. Yazıcı biriktiricisini açmak için aygıt simgesini çift tıklatın. İptal etmek istediğiniz yazdırma işini seçin ve ardından klavyede **Delete** (Sil) tuşuna basın. Yazdırma işi iptal edilmezse, bilgisayarı kapatıp yeniden açmanız gerekebilir.

Depolanmış işleri yönetme



Not Bu özellik, yalnızca sabit disk takılı aygıtlarda kullanılabilir.

Aygıtta yazdırma işleri depolamak için aygıt sürücüsünün **Özellikler** iletişim kutusundaki **İş Depolama** sekmesini kullanın. Bir iş depolandıktan sonra bu işi aygıt kontrol panelinden yazdırabilir veya silebilirsiniz.

Depolanmış işi yazdırma

1. Menü'ye basın.
2. **İŞİ AL'**ı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ düğmesine basın.
Kullanıcı listesi görünür. Depolanan iş yoksa, **DEPOLANAN İŞ YOK** iletisi görünür.
3. Kullanıcı adınızı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ düğmesine basın.
 - Kişisel Kimlik Numarası (PIN) ile korunan birden fazla depolanmış işiniz varsa, **TÜM ÖZEL İŞLER** menü öğesi görünür. PIN korumalı işlerden birini yazdırmak istiyorsanız, **TÜM ÖZEL İŞLER'**i vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
4. Doğru yazdırma işini vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ düğmesine basın.
5. **YAZDIR'**ı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ düğmesine basın.
 - İş PIN korumalı *değilse*, adım 7'ye geçin.
6. İstenirse, numarayı değiştirmek için ▲ veya ▼ düğmesine basarak PIN girin. Dört basamaklı PIN'in her rakamını belirttikten sonra ✓ düğmesine basın.
7. Kopya sayısını belirtmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın ve ardından işi yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

Depolanmış bir işi silme

1. Menü'ye basın.
2. **İŞİ AL'**ı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ düğmesine basın.
Kullanıcı listesi görünür. Depolanmış iş yoksa, **DEPOLANAN İŞ YOK** iletisi görünür.
3. Kullanıcı adınızı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ düğmesine basın.
 - PIN korumalı birden fazla depolanmış işiniz varsa, **TÜM ÖZEL İŞLER** menü öğesi görünür. PIN korumalı işlerden birini silmek istiyorsanız, **TÜM ÖZEL İŞLER'**i vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.
4. Doğru yazdırma işini vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ düğmesine basın.
5. **SİL'**i vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ düğmesine basın.
İş PIN korumalı *değilse*, aygıt işi siler.
6. İstenirse, numarayı değiştirmek için ▲ veya ▼ düğmesine basarak PIN girin. Dört basamaklı PIN'in her rakamını belirttikten sonra ✓ düğmesine basın.
Dördüncü PIN basamağını girip ✓ düğmesine bastıktan sonra aygıt işi siler.

6 Aygıtın yönetimi ve bakımı

Bu bölümde, aygıtın yönetimiyle ilgili bilgiler verilmektedir:

- [Bilgi sayfalarını kullanma](#)
- [E-posta uyarılarını yapılandırma](#)
- [HP Easy Printer Care yazılımı ögesini kullanın](#)
- [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#)
- [HP Web Jetadmin yazılımı kullanma](#)
- [Macintosh için HP Printer Utility'yi Kullanma](#)
- [Sarf malzemelerini yönetme](#)
- [Sarf malzemesi ve parça değiştirme](#)
- [Aygıtı temizleme](#)

Bilgi sayfalarını kullanma

Aygıt kontrol panelinden, aygıt ve aygıtın geçerli yapılandırması hakkında ayrıntılar içeren sayfaları yazdırabilirsiniz. Aşağıdaki tabloda bilgi sayfalarını yazdırmanın yordamları açıklanır.

Sayfa açıklaması	Sayfayı yazdırma
Menü haritası Kontrol paneli menülerini ve kullanılabilir ayarları gösterir.	<ol style="list-style-type: none">1. Menü'ye basın.2. BİLGİ'yi vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.3. MENÜ HARİTASI YAZDIR vurgulanmamışsa, vurgulanıncaya dek ▲ veya ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın. <p>Menü haritasının içeriği aygıtta yüklü durumdaki seçeneklere bağlı olarak değişir.</p> <p>Tüm kontrol paneli menülerinin ve olası değerlerin listesi için, bkz. Kontrol paneli menülerini kullanma.</p>
Yapılandırma sayfası Aygıt ayarlarını ve takılı aksesuarları gösterir.	<ol style="list-style-type: none">1. Menü'ye basın.2. BİLGİ'yi vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.3. YAPILANDIRMA YAZDIR'ı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın. <p> Not Aygıt bir HP Jetdirect baskı sunucusu veya isteğe bağlı sabit disk sürücüsü içeriyorsa, bu aygıtlar hakkında bilgi içeren ek bir yapılandırma sayfası yazdırılır.</p>
Sarf malzemesi durumu sayfası Baskı kartuşu toner düzeylerini gösterir.	<ol style="list-style-type: none">1. Menü'ye basın.2. BİLGİ'yi vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.3. SARF MALZEMESİ DURUM SYFS YAZDIR'ı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın. <p> Not HP olmayan sarf malzemeleri kullanıyorsanız, sarf malzemeleri durumu sayfası bu sarf malzemelerinin kalan ömrünü göstermeyebilir. Ayrıntılı bilgi için bkz. HP ürünü olmayan baskı kartuşları hakkındaki HP ilkeleri.</p>
Kullanım sayfası Yazdırılan her kağıt boyutu için sayfa sayısını, tek yüze yazdırılan (simpleks) veya iki yüze yazdırılan (dupleks) sayfa sayısını ortalama kapsam yüzdesini gösterir.	<ol style="list-style-type: none">1. Menü'ye basın.2. BİLGİ'yi vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.3. KULLANIM SAYFASI YAZDIR'ı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.

Sayfa açıklaması	Sayfayı yazdırma
<p>Dosya dizini</p> <p>Takılı olan tüm yığın saklama aygıtlarıyla ilgili bilgileri gösterir.</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Menü'ye basın.2. BİLGİ'yi vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.3. DOSYA DİZİNİ YAZDIR'ı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın. <p> Not Hiçbir yığın saklama aygıtı takılı değilse, bu seçenek görüntülenmez.</p>
<p>PCL veya PS yazı tipi listesi</p> <p>Aygıtta hangi yazı tiplerinin yüklü olduğunu gösterir.</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Menü'ye basın.2. BİLGİ'yi vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.3. PCL YAZI TİPİ LİSTESİ YAZDIR'ı veya PS YAZI TİPİ LİSTESİ YAZDIR'ı vurgulamak için ✓ düğmesine basın ve ardından ▼ ögesine basın. <p> Not Yazı tipi listeleri, isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarında veya flash DIMM'de hangi yazı tiplerinin yerleşik olduğunu da gösterir.</p>

E-posta uyarılarını yapılandırma



Not Şirketinizin e-posta adresi yoksa bu özellik kullanılamayabilir.

Sistemi aygıtla ilgili sorunları bildirmesini sağlayacak şekilde yapılandırmak için, HP Web Jetadmin'i veya katıştırılmış Web sunucusunu kullanabilirsiniz. Uyarılar belirttiğiniz e-posta hesabına e-posta iletileri olarak gelir.

Aşağıdakileri yapılandırabilirsiniz:

- İzlemek istediğiniz aygıtlar
- Almak istediğiniz uyarılar (örneğin, kağıt sıkışması, kağıt tükenmesi, sarf malzemeleri durumu ve kapak açık uyarıları)
- Uyarıların iletileceği e-posta hesapları

Yazılım	Bilgi konumu
HP Web Jetadmin	HP Web Jetadmin hakkında genel bilgi için bkz. HP Web Jetadmin yazılımı kullanma . Uyarılar ve ayarlanmaları ile ilgili ayrıntılı bilgi için HP Web Jetadmin Yardım sistemine bakın.
Katıştırılmış web sunucusu	Katıştırılmış Web sunucusu hakkında genel bilgi için bkz. Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma . Uyarılar ve ayarlanmaları ile ilgili ayrıntılı bilgi için katıştırılmış Web sunucusu Yardım sistemine başvurun.

HP Easy Printer Care yazılımı ögesini kullanın

HP Easy Printer Care yazılımı, aşağıdaki görevler için kullanabileceğiniz bir programdır:

- Aygıt durumunu denetleyin.
- Sarf malzemeleri durumunu denetleme.
- Uyarılar ayarlama.
- Sorun giderme ve bakım araçlarına erişin.

Aygıt doğrudan bilgisayarınıza bağlı olduğunda veya bir ağa bağlı olduğunda HP Easy Printer Care yazılımı ögesini kullanabilirsiniz. HP Easy Printer Care yazılımı uygulamasını kullanmak için yazılımın tam yüklemesini gerçekleştirmeniz gerekir.



Not HP Easy Printer Care yazılımı uygulamasını açmak ve kullanmak için İnternet erişiminiz olması gerekmez. Ancak, Web tabanlı bir bağlantıyı tıklatırsanız, bağlantıyla ilgili siteye gitmek için İnternet erişiminiz olmalıdır.


HP Easy Printer Care yazılımı ögesini açın

HP Easy Printer Care yazılımı ögesini açmak için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın:

- **Başlat** menüsünde, **Programlar**'ı seçin, **Hewlett-Packard**'ı seçin ve ardından **HP Easy Printer Care yazılımı** ögesini seçin.
- Windows sistem tepsisinde (masaüstünün sağ alt köşesinde), HP Easy Printer Care yazılımı simgesini çift tıklatın.
- Masaüstü simgesini çift tıklatın.

HP Easy Printer Care yazılımı bölümleri

Bölüm	Seçenekler
Device List (Aygıt Listesi) sekmesi	<ul style="list-style-type: none">• Yazıcı adı, markası ve modeli dahil aygıt bilgileri
Devices (Aygıtlar) listesindeki her aygıtla ilgili bilgileri gösterir	<ul style="list-style-type: none">• Bir simge (View as (Farklı Görüntüle) açılır kutusu varsayılan ayar olan Tiles (Döşe) olarak ayarlanırsa)• Aygıt için geçerli uyarılar <p>Listeden bir aygıtı tıklatırsanız, HP Easy Printer Care yazılımı o aygıt için Overview (Genel Bakış) sekmesini açar.</p>
Support (Destek) sekmesi	<ul style="list-style-type: none">• Dikkat gerektiren öğeler için uyarılar dahil, aygıt bilgileri sağlar.• Sorun giderme ve bakım araçlarına bağlantılar sağlar.
Yardım bilgileri ve bağlantıları sağlar	

Bölüm	Seçenekler
<p>Supplies Ordering (Sarf Malzemesi Siparişi) penceresi</p> <p>Çevrimiçi veya e-posta ile sipariş erişimi sağlar</p>	<ul style="list-style-type: none"> Sipariş listesi: Her aygıt için sipariş edebileceğiniz sarf malzemelerini gösterir. Belirli bir öğe sipariş etmek istiyorsanız, sarf malzemeleri listesinden o öğe için Order (Sipariş) onay kutusunu tıklatın. Shop Online for Supplies (Çevrimiçi Sarf Malzemesi Satın Al) düğmesi: Yeni tarayıcı penceresinde HP SureSupply Web sitesini açar. Herhangi bir öğe için Order (Sipariş) onay kutusunu işaretlerseniz, bu öğeyle ilgili bilgiler, seçtiğiniz sarf malzemelerini satın alma seçenekleri konusunda bilgi alacağınız Web sitesine aktarılabilir. Print Shopping List (Alışveriş Listesini Yazdır) düğmesi: Order (Sipariş Et) onay kutusu seçili olan sarf malzemeleriyle ilgili bilgileri yazdırır.
<p>Alert Settings (Uyarı Ayarları) penceresi</p> <p>Aygıtı, çıkan sorunları size otomatik olarak bildirecek şekilde yapılandırmanıza olanak verir</p>	<ul style="list-style-type: none"> Uyarılar açık veya kapalı: Uyarı özelliğini etkinleştirir veya devre dışı bırakır. Uyarılar görüldüğünde: Uyarıların ne zaman görünmesini istediğinizi, söz konusu aygıt yazdırırken mi yoksa bir aygıt olayı söz konusu olduğunda mı uyarıların görüneceğini ayarlar. Alert event type (Uyarı olayı türü): Yalnızca kritik hatalar için veya devam edilebilir hatalar dahil olmak üzere tüm hatalar için uyarı istediğinizi belirler. Bildirim yöntemi: Ne tür uyarı görünmesi gerektiğini ayarlar (açılır ileti veya masaüstü uyarısı).
<p>Overview (Genel Bakış) sekmesi</p> <p>Aygıtla ilgili temel bilgileri içerir</p>	<ul style="list-style-type: none"> Devices (Aygıt) listesi: Seçebileceğiniz aygıtları gösterir. Device Status (Aygıt Durumu) bölümü: Aygıt durumu bilgilerini gösterir. Bu bölüm, boş baskı kartuşu gibi aygıt uyarı koşullarını gösterir. Aynı zamanda aygıt kimlik bilgilerini, kontrol paneli iletilerini ve baskı kartuşu düzeylerini de gösterir. Aygıtla ilgili bir sorunu giderdikten sonra, bölümü güncelleştirmek için  düğmesini tıklatın. Supplies Status (Sarf Malzemesi Durumu) bölümü: Baskı kartuşunda kalan toner yüzdesi ve her tepsiye yerleştirilen ortamın durumu gibi, sarf malzemeleriyle ilgili ayrıntılı bilgi gösterir. Supplies Details (Sarf Malzemeleri Ayrıntıları) bağlantısı: Aygıt sarf malzemeleri, sipariş bilgileri ve geri dönüşüm bilgileriyle ilgili daha fazla ayrıntı için sarf malzemeleri durum sayfasını açar.
<p>Find Other Printers (Diğer Yazıcıları Bul) penceresi</p> <p>Yazıcı listenize başka yazıcılar eklemenize olanak sağlar</p>	<p>Devices (Aygıtlar) listesinde Find Other Printers (Diğer Yazıcıları Bul) bağlantısını tıklatmak Find Other Printers (Diğer Yazıcıları Bul) penceresini açar. Find Other Printers (Diğer Yazıcıları Bul) penceresi diğer ağ yazıcılarını algılayan bir yardımcı program sağlar, böylece bunları Devices (Aygıtlar) listesine ekleyebilir ve sonra bu aygıtları bilgisayarınızdan izleyebilirsiniz.</p>

Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma



Not Aygıt bilgisayara doğrudan bağlıysa, aygıt durumunu görüntülemek için HP Easy Printer Care yazılımı seçeneğini kullanın.

- Aygıt kontrol durumu bilgilerini görüntüleme
- Her tepsiye yüklenecek kağıt türünü ayarlama
- Tüm sarf malzemelerinin kalan ömrünü belirleme ve yenilerini sipariş etme
- Tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme
- Aygıt kontrol paneli menü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- Dahili sayfaları görüntüleme ve yazdırma
- Aygıt ve sarf malzemeleri olayları bildirim alma
- Ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- Aygıtın geçerli durumuna özgü destek içeriğini görüntüleme

Aygıt ağa bağlı olduğunda, katıştırılmış Web sunucusu otomatik olarak kullanılabilir.

Katıştırılmış Web sunucusunu kullanmak için bilgisayarınızda Microsoft Internet Explorer 4 ve üzeri veya Netscape Navigator 4 veya üzeri olmalıdır. Katıştırılmış Web sunucusu, aygıt IP tabanlı bir ağa bağlı olduğunda çalışır. Katıştırılmış Web sunucusu IPX tabanlı veya AppleTalk aygıt bağlantılarını desteklemez. Katıştırılmış Web sunucusunu açmak ve kullanmak için Internet erişiminiz olması gerekmez.

Ağ bağlantısı kullanarak katıştırılmış Web sunucusunu açma

1. Bilgisayarınızda desteklenen bir Web tarayıcısında, adres/URL alanına aygıtın IP adresini veya ana bilgisayar adını girin. IP adresini veya ana bilgisayar adını bulmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma](#).



Not URL'yi açtığınızda, daha sonra kolayca geri dönebilmek için yer işareti kullanabilirsiniz.

2. Katıştırılmış Web sunucusunda aygıt ayarlarını ve bilgilerini içeren üç sekme vardır: **Bilgi** sekmesi, **Ayarlar** sekmesi ve **Ağ** sekmesi. Görüntülemek istediğiniz sekmeyi tıklayın.

Her sekme hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusu bölümleri](#)

Katıştırılmış Web sunucusu bölümleri

Sekme veya bölüm	Seçenekler
Bilgi sekmesi Aygıt, durum ve yapılandırma bilgilerini sağlar	<ul style="list-style-type: none">• Aygıt Durumu: Aygıt durumunu ve HP sarf malzemelerinin kalan ömrünü, sarf malzemesinin boş olduğunu belirtecek şekilde %0 olarak gösterir. Sayfada ayrıca her tepsi için ayarlanan baskı kağıdının türü ve boyutu gösterilir. Varsayılan ayarları değiştirmek için, Ayarları Değiştir'i tıklayın.• Yapılandırma Sayfası: Yapılandırma sayfasındaki bilgileri gösterir.

Sekme veya bölüm

Seçenekler

- **Sarf Malzemeleri Durumu:** HP sarf malzemelerinin kalan 6mrünü g6sterir (yüzde 0, sarf malzemesinin bittiğini g6sterir). Ayrıca, bu sayfada sarf malzemelerinin parça numaraları da verilir. Yeni sarf malzemeleri sipariş etmek için pencerenin solundaki **Diğer Bağlantılar** alanında yer alan **Sarf Malzemeleri Siparişi** seçeneğini tıkladın.
- **Olay g6nlüğü:** Bütün aygıt olaylarının ve hataların listesini g6sterir.
- **Kullanım sayfası:** Boyuta ve türe göre gruplanmış olarak aygıtın yazdırdığı sayfa sayısının bir özetini g6sterir.
- **Aygıt Bilgileri:** Aygıtın ağ adını, adresini ve model bilgilerini g6sterir. Bu girişleri değiştirmek için, **Ayarlar** sekmesinde **Aygıt Bilgileri**'ni tıkladın.
- **Kontrol Paneli:** Aygıt kontrol panelinden **Hazır** veya **Uyku modu açık** gibi iletiler g6sterir.
- **Yazdır:** Aygıtta yazdırma işleri göndermenize olanak sağlar.



Ayarlar sekmesi

Aygıtınızı bilgisayarınızdan yapılandırma olanağı sağlar.

- **Aygıtı Yapılandır:** Aygıt ayarlarını yapılandırmanıza olanak sağlar. Bu sayfada, kontrol paneli ekranı kullanan aygıtlarda bulunan klasik menüler vardır.
- **E-posta Sunucusu:** Yalnızca ağ. E-posta uyarılarını ayarlamanın yanı sıra, gelen ve giden e-postaları ayarlamak için **Uyarılar** sayfasıyla birlikte kullanılır.
- **Uyarılar:** Yalnızca ağ. Çeşitli aygıt ve sarf malzemesi olayları için e-posta uyarıları almayı ayarlamanıza olanak sağlar.
- **Otomatik Gönder:** Aygıtı, belirli e-posta adreslerine aygıt yapılandırması ve sarf malzemesi ile ilgili otomatikleştirilmiş e-postalar gönderecek şekilde yapılandırmanıza olanak verir.
- **Güvenlik:** **Ayarlar** ve **Ağ** sekmelerine erişim için girilecek parolayı belirlemenize olanak sağlar. Katıştırılmış Web sunucusunun belirli özelliklerini etkinleştirir ve devre dışı bırakır.
- **Diğer Bağlantıları Düzenle:** Başka bir Web sitesine bağlantı eklemenize veya özelleştirmenize olanak sağlar. Bu bağlantı, tüm katıştırılmış Web sunucusu sayfalarında bulunan **Diğer Bağlantılar** alanında görüntülenir.
- **Aygıt Bilgileri:** Aygıtta ad vermenize ve bir varlık numarası atamanıza olanak sağlar. Aygıtla ilgili bilgi alacak birincil kişinin adını ve e-posta adresini girin.
- **Dil:** Katıştırılmış Web sunucusu bilgilerinin görüntüleneceğı dili belirlemenize olanak sağlar.
- **Tarih ve Saat:** Ağ saat sunucusuyla saat eşleştirmesi yapmanızı sağlar.
- **Açılış Saati:** Aygıt için açılış saatini ayarlamanıza ve düzenlemenize olanak sağlar.



Not **Ayarlar** sekmesi parolayla korunuyor olabilir. Bu aygıt bir ağ üzerindeyse, bu sekmedeki ayarları değiştirmeden önce her zaman sistem yöneticisine başvurun.

Sekme veya bölüm	Seçenekler
Ağ sekmesi Bilgisayarınızdan ağ ayarlarını değiştirmenize olanak sağlar	<p>Ağ yöneticileri, aygıt IP tabanlı bir ağa bağlı olduğunda ağ ile ilgili ayarları kontrol etmek için bu sekmeyle kullanabilirler. Aygıt doğrudan bir bilgisayara veya HP Jetdirect baskı sunucusu dışında bir sunucu kullanan bir ağa bağlıysa bu sekme görünmez.</p> <p> Not Ağ sekmesi parola korumalı olabilir.</p>
Diğer bağlantılar Internet'e bağlanmanızı sağlayan bağlantılar içerir	<ul style="list-style-type: none">• HP Instant Support™: Çözüm bulmanıza yardımcı olması için HP Web sitesine bağlanmanızı sağlar. Bu servis, aygıtınıza özgü tanılama ve destek bilgileri sağlamak için aygıt hata günlüğü ve yapılandırma bilgilerinizi inceler.• Sarf Malzemesi Sipariş Edin: Baskı kartuşları ve kağıt gibi orijinal HP sarf malzemeleri alma seçenekleri konusunda bilgi edinebileceğiniz HP SureSupply Web sitesine bağlanır.• Ürün Desteği: Aygıtın destek sitesine bağlanır ve bu sitede genel konularda yardım arayabilirsiniz. <p> Not Bu bağlantılardan herhangi birini kullanmak için Internet erişiminiz olması gerekir. Çevirmeli bağlantı kullanıyorsanız ve katıştırılmış Web sunucusunu ilk kez açtığınızda Internet'e bağlanmadıysanız, bu Web sitelerini ziyaret etmek için önce bağlanmanız gerekir. Bağlandığınızda katıştırılmış Web sunucusunu kapatıp yeniden açmanız istenebilir.</p>

HP Web Jetadmin yazılımı kullanma

HP Web Jetadmin, ağa bağlı çevre birimlerin uzaktan yüklenmesi, izlenmesi ve sorunlarının giderilmesi için kullanılan Web tabanlı bir yazılımdır. Akıllı tarayıcı arabirimi, HP ve HP olmayan aygıtlar da dahil olmak üzere çok çeşitli aygıtların farklı platformlar üzerinden yönetimini kolaylaştırır. Yönetimin proaktif olması, ağ yöneticilerinin sorunları daha kullanıcılar etkilenmeden giderebilmelerini sağlar. Bu ücretsiz, geliştirilmiş yönetim yazılımını www.hp.com/go/webjetadmin_software adresinden indirebilirsiniz.

HP Web Jetadmin eklentilerini edinmek için **plug-ins**'i tıklatın ve sonra istediğiniz eklenti adının yanındaki **download** bağlantısına tıklatın. HP Web Jetadmin yazılımı, yeni bir eklenti çıktığında sizi otomatik olarak uyarabilir. HP Web sitesine otomatik olarak bağlanmak için **Ürün Güncelleştir** sayfasındaki yönergeleri izleyin.

Bir sunucuya yüklenmesi durumunda HP Web Jetadmin, Windows için Microsoft Internet Explorer 6.0 veya Linux için Netscape Navigator 7.1 gibi desteklenen bir Web tarayıcısı aracılığıyla tüm istemciler tarafından kullanılabilir. Tarayıcınızdan HP Web Jetadmin ana bilgisayarına erişin.



Not Tarayıcınızın Java kullanımının etkin olması gerekir. Apple PC'den erişim desteklenmez.

Macintosh için HP Printer Utility'yi Kullanma

Bir aygıtı Mac OS X bilgisayarından yapılandırmak ve yönetmek için HP Printer Utility'yi kullanın.

HP Printer Utility'yi açma

HP Printer Utility'yi Mac OS X V10.2'de açma

1. Finder'ı açın ve **Applications**'i (Uygulamalar) tıklayın.
2. **Library** (Kitaplık) ve sonra da **Printers** (Yazıcılar) seçeneklerini tıklayın.
3. **hp**'yi ve **Utilities**'i (Yardımcı Programlar) tıklayın.
4. **HP Printer Selector**'ı (HP Yazıcı Seçicisi) çift tıklayıp HP Printer Selector'ı açın.
5. Yapılandırmak istediğiniz aygıtı seçin ve ardından **Utility**'yi (Yardımcı Program) tıklayın.

Mac OS X V10.3 veya V10.4'te HP Printer Utility'yi açma

1. Dock içinde, **Printer Setup Utility** (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) simgesini tıklayın.



Not **Printer Setup Utility** simgesi Dock içinde görünmüyorsa, Finder'ı açın, **Applications**'i (Uygulamalar), **Utilities**'i (Yardımcı Programlar) tıklayın ve sonra **Printer Setup Utility**'yi (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) tıklayın.

2. Yapılandırmak istediğiniz aygıtı seçin ve ardından **Utility**'yi (Yardımcı Program) tıklayın.

HP Printer Utility özellikleri

HP Printer Utility, **Configuration Settings** (Yapılandırma Ayarları) listesinden tıklanarak açılan sayfalardan oluşur. Aşağıdaki tabloda, bu sayfalardan gerçekleştirebileceğiniz görevler açıklanır.

Öğe	Açıklama
Configuration Page (Yapılandırma Sayfası)	Yapılandırma sayfası yazdırır.
Supplies Status (Sarf Malzemeleri Durumu)	Aygıt sarf malzemesi durumunu gösterir ve çevrimiçi sarf malzemesi siparişi için bağlantılar sağlar.
HP Support (HP Destek)	Teknik destek, çevrimiçi sarf malzemesi siparişi, çevrimiçi kayıt ve geri dönüşüm ve iade bilgilerine erişim sağlar.
File Upload (Dosya Yükle)	Dosyaları bilgisayardan aygıta aktarır.
Upload Fonts (Yazı Tipi Yükle)	Yazı tipi dosyalarını bilgisayardan aygıta aktarır.
Firmware Update (Ürün Yazılımını Güncelleştir)	Güncelleştirilmiş ürün yazılımı dosyalarını bilgisayardan aygıta aktarır.
Duplex Mode (Dupleks Modu)	Otomatik iki taraflı yazdırma modunu etkinleştirir.
Economode & Toner Density (Economode ve Toner Yoğunluğu)	Toneri korumak için Economode ayarını etkinleştirir veya toner yoğunluğunu ayarlar.
Resolution (Çözünürlük)	REt ayarı dahil çözünürlük ayarlarını değiştirir.

Öge	Açıklama
Lock Resources (Kaynakları Kilitle)	Sabit disk gibi depolama ürünlerini kilitletler veya bunların kilidini açar.
Stored Jobs (Depolanan İşler)	Aygıt sabit sürücüsünde depolanan yazdırma işlerini yönetir.
Trays Configuration (Tepsi Yapılandırması)	Varsayılan tepsi ayarlarını değiştirir.
IP Settings (IP Ayarları)	Aygıt ağ ayarlarını değiştirir ve katıştırılmış Web sunucusuna erişim sağlar.
Bonjour Settings (Bonjour Ayarları)	Bonjour desteğini açıp kapatma veya ağda listelenen aygıt servis adını değiştirme becerisi sağlar.
Additional Settings (Ek Ayarlar)	Katıştırılmış Web sunucusuna erişim sağlar.
E-mail Alerts (E-Posta Uyarıları)	Belirli olaylar için e-posta uyarıları göndermek üzere aygıtı yapılandırır.

Sarf malzemelerini yönetme

Baskı kartuşunu kullanma, saklama ve izleme, yüksek kalitede aygıt çıktısının sağlanmasına yardımcı olur.

Sarf Malzemeleri Ömrü

Ortalama kartuş ömrü, ISO/IEC 19752'ye göre 6.500 sayfa (Q7551A kartuşu için) veya 13.000 sayfadır (Q7551X kartuşu için). Asıl kartuş ömrü kullanıma göre değişebilir.



DİKKAT EconoMode, aygıtın sayfa başına daha az toner kullanmasına olanak sağlayan bir özelliktir. Bu seçeneği belirlemek toner ömrünü uzatabilir ve sayfa başına maliyeti azaltabilir. Ancak, baskı kalitesini de azaltır. Bastırılan görüntü daha soluktur, ancak taslak ve örnek yazdırmak için uygundur. HP, EconoMode'un sürekli kullanılmasını önermez. EconoMode sürekli kullanılırsa, toner sarf malzemesi, baskı kartuşu içindeki mekanik parçaların yıpranmasına neden olabilir. Bu koşullar altında baskı kalitesi düşmeye başlarsa, kartuşta toner kalmış olsa bile yeni baskı kartuşu takmanız gerekir.

Baskı kartuşlarının yaklaşık değiştirilme aralıkları

Baskı kartuşu	Sayfa sayısı	Yaklaşık süre ¹
Siyah (Q7551A)	6.500 sayfa ¹	3 ay
Siyah (Q7551X)	13.000 sayfa	6 ay

¹ Ortalama ömür ayda 2.000 sayfayı esas alır.

Çevrimiçi olarak saf malzemesi sipariş etmek için, şu adresi ziyaret edin: www.hp.com/support/LJP3005.

Baskı kartuşunu yönetme

Baskı kartuşunu saklama

Baskı kartuşunu ancak kullanacağınız zaman ambalajından çıkarın.



DİKKAT Baskı kartuşunun zarar görmemesi için, kartuşu birkaç dakikadan uzun bir süre ışığa maruz bırakmayın.

Orijinal HP baskı kartuşları kullanın

Yeni bir orijinal HP baskı kartuşu kullanırken, aşağıdaki sarf malzemeleri bilgilerini alabilirsiniz:

- Kalan sarf malzemelerinin yüzdesi
- Tahmini kalan sayfa sayısı
- Yazdırılan sayfa sayısı

HP ürünü olmayan baskı kartuşları hakkındaki HP ilkeleri

Hewlett-Packard Company, HP ürünü olmayan yeni veya yeniden üretilmiş baskı kartuşlarının kullanılmasını önermez. Bunlar HP ürünü olmadığından, HP bunların tasarımını etkileyemez ve kalitelerini kontrol edemez.



Not HP ürünü olmayan baskı kartuşlarının neden olduğu hasarlar HP garanti ve servis sözleşmeleri kapsamında değildir.

Yeni bir HP baskı kartuşu takmak için bkz. [Baskı kartuşunu değiştirme](#). Kullanılmış kartuşu geri dönüşüm programına vermek için, yeni kartuşun içerdiği yönergeleri izleyin.

Baskı kartuşu kimlik doğrulaması

Baskı kartuşu aygıtı takıldığında aygıt kartuşun kimliğini otomatik olarak denetler. Kimlik doğrulaması sırasında, aygıt size kartuşun orijinal HP baskı kartuşu olup olmadığını bildirir.

Aygıt kontrol panelindeki ileti kartuşun orijinal HP baskı kartuşu olmadığını gösterirse, ancak siz bir HP baskı kartuşu aldığınızı düşünüyorsanız, bkz. [HP ihbar hattı ve Web sitesi](#).

HP ihbar hattı ve Web sitesi

HP baskı kartuşu taktığınızda kontrol panelinde kartuşun HP ürünü olmadığı iletisi görüntüleniyorsa, HP ihbar hattını (1-877-219-3183, Kuzey Amerika'da ücretsiz) arayın veya www.hp.com/go/anticounterfeit adresine gidin. HP, kartuşun orijinal olup olmadığını belirlemesine yardımcı olacak ve sorunu çözmek için gereken işlemleri uygulayacaktır.

Aşağıdaki durumlarla karşılaştığınızda baskı kartuşunuz orijinal HP baskı kartuşu olmayabilir:

- Baskı kartuşuyla ilgili çok sayıda sorun yaşıyorsunuz.
- Kartuşun görünümü normalden farklı (örneğin, turuncu etiket yok veya ambalaj HP ambalajından farklı).

Sarf malzemesi ve parça değiştirme

Aygıt sarf malzemelerini değiştirirken bu bölümdeki yönergeleri dikkatle izleyin.

Sarf malzemeleri değiştirme yönergeleri

Sarf malzemelerinin daha kolay değiştirilmesini sağlamak için, aygıtı kurarken aşağıdaki yönergeleri aklınızda bulundurun.

- Sarf malzemelerini çıkarmak için aygıtın üstünde ve önünde yeterli boşluk bulunması gerekir.
- Aygıt düz, sağlam bir yüzeye yerleştirilmelidir.

Sarf malzemelerinin takılmasıyla ilgili yönergeler için, her malzemeyle birlikte gelen kurulum yönergelerine bakın veya daha fazla bilgi için şu adresi ziyaret edin: www.hp.com/support/LJP3005.

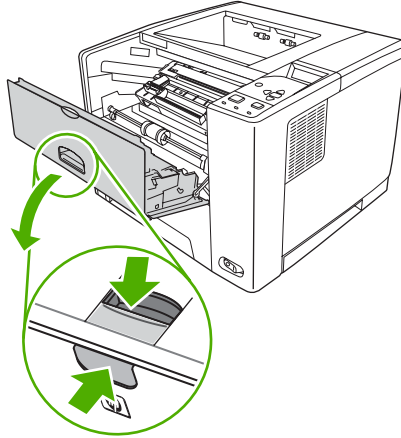


Not Hewlett-Packard bu aygıtta HP ürünlerini kullanmanızı önerir. HP olmayan ürünlerin kullanılmasından kaynaklanan sorunlar, HP garanti veya servis anlaşmalarının kapsamına girmez.

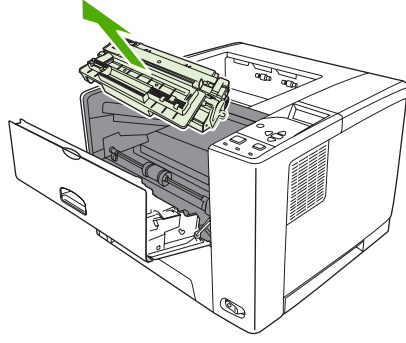
Baskı kartuşunu değiştirme

Baskı kartuşu kullanım ömrünün sonuna yaklaştığında, kontrol panelinde yeni bir kartuş sipariş etmenizi öneren bir ileti görüntülenir. Aygıt, kartuşu değiştirmenizi bildiren ileti görüntüleninceye dek takılı baskı kartuşunu kullanarak yazdırmaya devam eder.

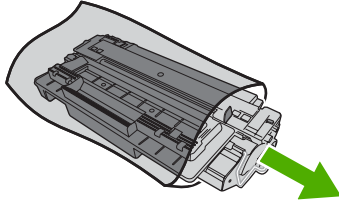
1. Ön kapağı açın.



2. Kullanılmış baskı kartuşunu aygıttan çıkarın.



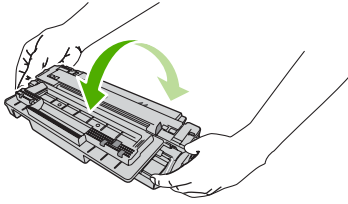
3. Yeni yazıcı kartuşunu poşetinden çıkarın. Kullanılmış yazıcı kartuşunu geri dönüşüm için poşetine koyun.



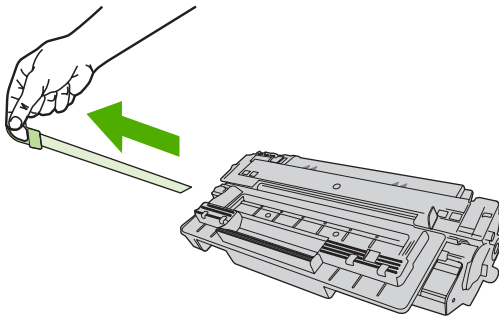
4. Baskı kartuşunu iki yanından tutun ve yavaşça sallayarak tonerin dağılmasını sağlayın.



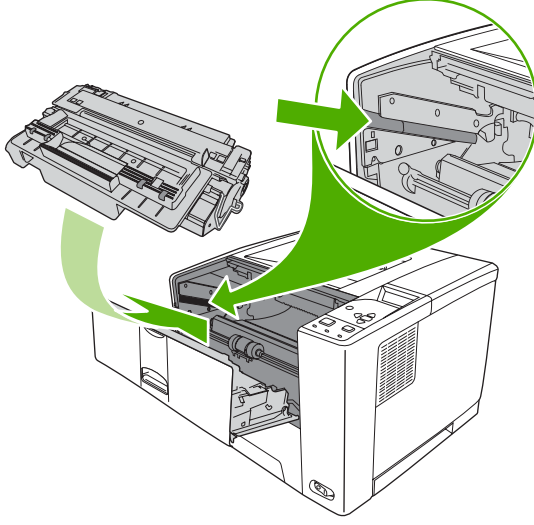
DİKKAT Kapağa veya silindirin yüzeyine dokunmayın.



5. Yeni baskı kartuşundan nakliye bandını çıkarın. Nakliye bandını yerel yönetmeliklere uygun olarak elden çıkarın.



6. Baskı kartuşunu aygıtın içindeki çizgilere hizalayın ve tutamaçları kullanarak, yerine iyice oturuncaya dek içeri bastırın, sonra da ön kapağı kapatın.



Kısa bir süre sonra kontrol paneli ekranında **Hazır** iletisi görüntülenmelidir.

7. Değişirme işlemi tamamlanmıştır. Kullanılmış yazıcı kartuşunu, yeni kartuşun kutusuna yerleştirin. Geri dönüşüm yönergeleri için ilişikteki geri dönüşüm kılavuzuna başvurun.
8. HP ürünü olmayan baskı kartuşu kullanıyorsanız, daha fazla yönerge için aygıtın kontrol paneline bakın.

Ek yardım için şu adresi ziyaret edin: www.hp.com/support/LJP3005.

Aygıtı temizleme

Yazdırma işlemi sırasında aygıtın içinde kağıt, toner ve toz parçacıkları birikebilir. Bu birikme, zamanla toner lekeleri veya toner bulaşması gibi baskı kalitesi sorunlarına neden olabilir (bkz. [Baskı kalitesi sorunlarını giderme](#)).

Aygıtın dışını temizleme

Aygıtın dış yüzeyindeki toz, kir ve lekeleri silmek için yumuşak, nemli, tüy bırakmayan bir bez kullanın.

Kağıt yolunu temizleme

1. **Menü**'ye basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR**'ı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.
3. **BASKI KALİTESİ**'ni vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.



Not Aygıtınızda otomatik dupleksleyici varsa adım 7'ye geçin.

4. **TEMİZLEME SYF OLUŞTUR**'u vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.
5. Tepsi 1'deki kağıtların tümünü çıkarın.
6. Temizleme sayfasını çıkarın ve yüzü aşağı gelecek şekilde Tepsi 1'e yerleştirin.



Not Menülerin içinde değilseniz, yukarıdaki yönergeleri kullanarak **BASKI KALİTESİ**'ne ilerleyin.

7. Aygıt kontrol panelinde, **TEMİZLEME SAYFASI İŞLE**'yi vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.

7 Sorun çözüme

Bu sorun çözüme bilgisi, yazdırma sorunlarını gidermenize yardımcı olmak için hazırlanmıştır. Aşağıdaki listeden genel konuyu veya sorun türünü seçin.

- [Sorun giderme onay listesi](#)
- [Sorun giderme akış şeması](#)
- [Genel yazıcı sorunlarını çözüme](#)
- [Kontrol paneli ileti türleri](#)
- [Kontrol paneli iletileri](#)
- [Sık rastlanan sıkışma nedenleri](#)
- [Sıkışma konumları](#)
- [Sıkışmaları gider](#)
- [Baskı kalitesi sorunlarını giderme](#)
- [Ağdan yazdırma sorunlarını çözüme](#)
- [Yaygın Windows sorunlarını çözüme](#)
- [Sık karşılaşılan Macintosh sorunlarını çözüme](#)
- [Linux sorunlarını giderme](#)
- [Sık karşılaşılan PostScript sorunlarını giderme](#)

Sorun giderme onay listesi

Aygıtla ilgili sorunlar yaşıyorsanız, sorunun nedenini saptamak için aşağıdaki onay listesini kullanın:

- Aygıt elektrik kaynağına bağlı mı?
- Aygıt açık mı?
- Aygıt **Hazır** durumunda mı?
- Tüm gerekli kablolar bağlı mı?
- Kontrol panelinde herhangi bir ileti görünüyor mu?
- Orijinal HP sarf malzemesi takılı mı?
- Yeni değiştirilen baskı kartuşu doğru takıldı mı ve kartuşun üzerindeki çekme tırnağı çıkarıldı mı?

Yükleme ve kurulumla ilgili daha fazla bilgi için, aygıtın başlangıç kılavuzuna bakın.

Aygıt sorunları için bu kılavuzda çözüm bulamazsanız, şu sayfaya gidin: www.hp.com/support/LJP3005.

Aygıtın performansını etkileyen faktörler

İşlerin yazdırılma süresini etkileyen birkaç faktör vardır:

- Maksimum aygıt hızı, sayfa/dakika (ppm) ölçüsüyle
- Özel kağıt (asetat, ağır kağıt ve özel boyutlu kağıt gibi) kullanılması
- Aygıt işleme ve indirme süresi
- Grafiklerin karmaşıklığı ve boyutu
- Kullanmakta olduğunuz bilgisayarın hızı
- USB bağlantısı
- Aygıt G/Ç yapılandırması
- Yüklü aygıt belleği miktarı
- Ağ işletim sistemi ve yapılandırması (varsa)
- Aygıt özelliği (PCL veya PS)



Not Ek aygıt belleği, bellek sorunlarını çözebilir, aygıtın karmaşık grafikleri daha iyi işlemesini sağlayabilir ve indirme sürelerini kısaltabilir, ama maksimum aygıt hızını (ppm) artırmaz.

Sorun giderme akış şeması

Aygıt düzgün çalışmıyorsa sorunu belirlemek için akış şemasını kullanın. Aygıt bir adımda takılıyorsa bu adıma karşılık gelen sorun giderme önerilerini uygulayın.

Bu kılavuzdaki önerileri yerine getirdikten sonra sorunu çözemezseniz, bir HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun.



Not Macintosh kullanıcıları: Sorun gidermeyle ilgili daha fazla bilgi için bkz. [Sık karşılaşılan Macintosh sorunlarını çözme](#).

Adım 1: Kontrol paneli ekranında HAZIR iletisi görüntüleniyor mu?

EVET ▲		2. adıma geçin.		
HAYIR ▼				
Ekran boş ve aygıt havalandırması kapalı.	Ekran boş ama aygıt havalandırması açık.	Ekran yanlış dilde görüntüleniyor.	Bozuk veya anlamsız karakterler görüntüleniyor.	Yazıcı kontrol paneli ekranında HAZIR yerine başka bir ileti görüntüleniyor.
<ul style="list-style-type: none">Aygıtı kapatın ve yeniden açın.Elektrik kablosu bağlantılarını ve açma/kapatma düğmesini kontrol edin.Aygıtı farklı bir prize takın.Aygıtın kullandığı elektriğin sabit voltajda ve aygıt özelliklerine uygun olup olmadığını kontrol edin. (Bkz. Çevre korumaya yönelik ürün yönetim programı.)	<ul style="list-style-type: none">Aygıtın yanıt verip vermediğini görmek için kontrol paneli düğmelerinden birine basın.Aygıtı kapatın ve yeniden açın.	<ul style="list-style-type: none">Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Kontrol paneli ekranında XXX MB görüntülediğin de üç ışık da yanana kadar ✓ düğmesine basın ve düğmeyi basılı tutun. Bu 10 saniye kadar sürebilir. Sonra ✓ düğmesini bırakın. Geçerli diller arasından seçim yapmak için ▼ düğmesine basın. Uygun dili yeni varsayılan ayar olarak kaydetmek için ✓ düğmesine basın.	<ul style="list-style-type: none">Uygun dilin aygıt kontrol panelinden seçildiğinden emin olun.Aygıtı kapatın ve yeniden açın.	<ul style="list-style-type: none">Kontrol paneli iletileri sitesini ziyaret edin.

Adım 2: Yapılandırma sayfası yazdırabiliyor musunuz?

(Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma](#).)

EVET ▲		3. adıma geçin.		
--------	--	-----------------	--	--

HAYIR ▼

Yapılandırma sayfası yazdırılmıyor.

Boş sayfa yazdırılıyor.

Yazıcı kontrol paneli ekranında HAZIR veya YAPILANDIRMA YAZDIRILYOR yerine başka bir ileti görüntüleniyor.

- Tüm tepsilerin doğru şekilde doldurulduğundan, ayarlandığından ve aygıtı takıldığından emin olun.
- Bilgisayarı kullanarak, aygıtın duraklatılıp duraklatılmadığını anlamak için yazdırma sırasını veya yazıcı biriktiricisini kontrol edin. Geçerli yazdırma işinde sorun varsa veya aygıt duraklatılmışsa yapılandırma sayfası yazdırılmaz. (Dur'a basın ve sorun giderme akış şemasında yeniden 2. adımı deneyin.)
- Baskı kartuşunun bandının çıkarılmış olduğundan emin olun. (Başlangıç kılavuzuna veya baskı kartuşu ile birlikte sağlanan yönergelere bakın.)
- Yazıcı kartuşu bitmiş olabilir. Yeni bir yazıcı kartuşu takın.
- [Kontrol paneli iletileri](#) sitesini ziyaret edin.

Adım 3: Bir programdan yazdırabiliyor musunuz?

EVET ▲

4. adıma geçin.

HAYIR ▼

İş yazdırılmıyor.

Bir PS hatası sayfası veya komut listesi yazdırılıyor.

- İş yazdırılmıyorsa ve aygıt kontrol panelinde bir ileti görüntüleniyorsa, bkz. [Kontrol paneli iletileri](#).
- Bilgisayarı kullanarak aygıtın duraklatılıp duraklatılmadığını kontrol edin. Devam etmek için Dur'a basın.
- Aygıt bir ağ üzerindeyse, doğru aygıtı yazdığınızı kontrol edin. Sorunun ağdan kaynaklanmadığını doğrulamak için, bilgisayarı paralel kablo veya USB kablosuyla doğrudan aygıtı bağlayın, bağlantı noktasını LPT1 olarak değiştirin ve yazdırmayı deneyin.
- Arabirim kablo bağlantılarını kontrol edin. Bilgisayar ve aygıttaki kabloyu çıkarıp yeniden takın.
- Kabloyu başka bir bilgisayarda deneyerek sınavın.
- Paralel bağlantı kullanıyorsanız kablunun IEEE-1284 uyumlu olduğundan emin olun.
- Aygıt bir ağ üzerindeyse, yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. [Kontrol paneli iletileri](#).) HP Jetdirect baskı sunucusu takılıysa, Jetdirect sayfası da yazdırılır. Ağ protokolunun ve ayarların aygıt için doğru olduğunu doğrulamak için Jetdirect yapılandırma sayfasını kontrol edin.
- Sorunun bilgisayarda olmadığını doğrulamak için başka bir bilgisayardan yazdırın (mümkünse).
- Yazdırma işinin doğru bağlantı noktasına gönderildiğinden emin olun (örneğin, LPT1 veya ağ aygıtı bağlantı noktası).
- Doğru aygıt sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. (Bkz. [Doğru yazıcı sürücüsünü seçme](#))
- Aygıt standart olmayan bir PS kodu almış olabilir. Aygıt kontrol panelindeki **SİSTEM KURULUMU** alt menüsünde (**AYGITI YAPILANDIR** menüsünde) yalnızca bu yazdırma işi için **ÖZELLİK=PS** ayarını seçin. İş yazdırdıktan sonra, arayı tekrar **OTOMATİK** olarak belirleyin.
- Yazdırma işinin bir PS işi olduğundan ve PS sürücüsünü kullandığınızdan emin olun.
- Aygıt, PCL'ye ayarlı olduğu halde PS kodu almış olabilir. **SİSTEM KURULUMU** alt menüsünde (**AYGITI YAPILANDIR** menüsünde), **ÖZELLİK=OTOMATİK** ayarını seçin.

- Aygıt sürücüsünü yeniden yükleyin. (Başlangıç kılavuzuna bakın.)
- Bilgisayarın bağlantı noktasının yapılandırıldığından ve doğru çalıştığından emin olun. (Aynı bağlantı noktasına başka bir aygıt bağlayıp yazdırmayı deneyin.)
- PS sürücüsü ile yazdırıyorsanız, aygıt kontrol panelinden, **YAZDIRMA** alt menüsünde (**AYGITI YAPILANDIR** menüsünde) **PS HATALARINI YAZDIR=AÇIK** ayarını seçin ve işi yeniden yazdırın. Bir hata sayfası yazdırılırsa bir sonraki sütunda yer alan yönergelere bakın.
- Aygıtın kontrol panelindeki **SİSTEM KURULUMU** alt menüsünde (**AYGITI YAPILANDIR** menüsünde), **ÖZELLİK=OTOMATİK** ayarının seçildiğinden emin olun.
- Sorunu çözenize yardımcı olabilecek bir aygıt iletişimi göremiyor olabilirsiniz. Aygıt kontrol panelindeki **SİSTEM KURULUMU** alt menüsünde (**AYGITI YAPILANDIR** menüsünde), **SİLİNEBİLİR UYARILAR** ve **OTO DEVAM ET** ayarlarını geçici olarak kapatın. Sonra işi yeniden yazdırın.

Adım 4: İş beklendiği gibi yazdırılıyor mu?

EVET ▲

5. adıma geçin.

HAYIR ▼

Yazdırma hatalı veya sayfanın yalnız bir bölümü yazdırılıyor.	Yazdırma, işin ortasında duruyor.	Baskı hızı beklenilenden düşük.	Aygıt kontrol paneli ayarı çalışmıyor.
<ul style="list-style-type: none"> • Doğru aygıt sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. (Bkz. Doğru yazıcı sürücüsünü seçme.) • Aygıtta gönderilen veri dosyası bozuk olabilir. Test etmek için başka bir aygıtta yazdırmayı deneyin (mümkünse) veya farklı bir dosyayı deneyin. • Arabirim kablo bağlantılarını kontrol edin. Kabloyu başka bir bilgisayarda deneyerek sınavın (mümkünse). • Arabirim kablosunu yüksek kalitede bir kabloyla değiştirin (bkz. Parça numaraları.) • Yazdırma işini basitleştirin, daha düşük çözünürlükte yazdırın veya daha fazla aygıt 	<ul style="list-style-type: none"> • Dur düğmesine basmış olabilirsiniz. • Aygıtın kullandığı elektriğin sabit voltajda ve aygıt özelliklerine uygun olup olmadığını kontrol edin. (Bkz. Elektrikle ilgili özellikler.) 	<ul style="list-style-type: none"> • Yazdırma işini basitleştirin. • Aygıtta daha fazla bellek ekleyin. (Bkz. Bellek takma) • Ayırıcı sayfa yazdırmayı devre dışı bırakın. (Ağ yöneticinize başvurun.) • Dar kağıtlara yazdırıldığında, tepsi 1'den yazdırıldığında, YÜKSEK 2 füzere modu kullanıldığında veya Küçük Kağıt Hızı YAVAŞ olarak ayarlandığında yazdırma hızının düşeceğini unutmayın. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aygıt sürücüsündeki veya programdaki ayarları kontrol edin. (Aygıt sürücüsü ve program ayarları, aygıt kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.)

belleği takın. (Bkz. [Bellek takma.](#))

- Sorunu gidermenize yardımcı olabilecek bir aygıt iletişini göremiyor olabilirsiniz. Aygıtın kontrol panelindeki **SİSTEM KURULUMU** alt menüsünde (**AYGITI YAPILANDIR** menüsünde), **SİLİNEBİLİR UYARILAR** ve **OTO DEVAM ET** ayarlarını geçici olarak kapalı duruma getirin. Sonra işi yeniden yazdırın.

Yazdırma işi doğru formatlanmadı.

- Doğru aygıt sürücüsünü kullandığınızdan emin olun. (Bkz. [Doğru yazıcı sürücüsünü seçme](#))
- Program ayarlarını kontrol edin. (Programın çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.)
- Başka bir yazı tipi deneyin.
- İndirilen kaynaklar kaybolmuş olabilir. Kaynakları tekrar indirmeniz gerekebilir.

Kağıt doğru şekilde beslenmiyor veya hasarlı.

- Kağıdın düzgün yerleştirildiğinden ve kılavuzların kağıt yığınının fazla sıkıştırmadığından veya fazla gevşek tutmadığından emin olun.
- Özel boyutlu kağıdı yazdırmada sorun yaşıyorsanız, bkz. [Yazdırma](#)
- Sayfalar kırışır veya kıvrılırsa ya da görüntü sayfada yamulursa bkz. [Baskı kalitesi sorunlarını giderme.](#)

Baskı kalitesi sorunları var.

- Baskı çözünürlüğünü ayarlayın. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#))
- REt ayarının açık olup olmadığını kontrol edin. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#))
- [Baskı kalitesi sorunlarını giderme](#) sitesini ziyaret edin.

Adım 5: Aygıt tepsileri seçiyor mu?

EVET ▲

Diğer sorunlar için İçindekiler, Dizin veya aygıt sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.

HAYIR ▼

Aygıt yanlış tepside kağıt alıyor.	İsteğe bağlı bir tepsi düzgün çalışmıyor.	Aygıt kontrol paneli ekranında HAZIR yerine başka bir ileti görüntüleniyor.
<ul style="list-style-type: none">• Doğru tepsiyi seçtiğinizden emin olun. (Bkz. Kaynak)• Tepsilerin kağıt boyutu ve türü için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olun. (Bkz. Ortam yerleştirme) Geçerli tepsi ayarlarını görmek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma) Tepsinin ön kısmındaki ortam boyutu penceresinin kontrol panelindeki boyut ayarlarıyla eşleşmesini sağlayın.• Aygıt sürücüsü veya programda tepsi seçiminin (Kaynak) veya Türün doğru ayarlandığından emin olun. (Aygıt sürücüsü ve program ayarları, aygıt kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar.)• Varsayılan ayar olarak önce tepsi 1'e yerleştirilen kağıtlara yazdırılır. Tepsi 1'den yazdırmak istemiyorsanız, tepsiye yerleştirilmiş kağıtları çıkarın veya İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN ayarını değiştirin. (Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma) TEPSİ 1 BOYUTU ve TEPSİ 1 TÜRÜ için TÜMÜ dışında bir ayar seçin.• Tepsi 1'den yazdırmak istiyor, ancak tepsiyi programdan seçemiyorsanız, bkz. Tepsi 1'in çalışma şeklini özelleştirme .	<ul style="list-style-type: none">• Tepsinin düzgün takıldığından ve çalıştığından emin olmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. (Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma)• Aygıt sürücüsünü takılı tepsiyi tanıyacak şekilde yapılandırın. (Aygıt sürücüsünün çevrimiçi Yardım bölümüne bakın.)• Aygıtı kapatın ve yeniden açın.• Aygıt için doğru isteğe bağlı tepsiyi kullandığınızı doğrulayın.	<ul style="list-style-type: none">• Kontrol paneli iletileri sitesini ziyaret edin.

Genel yazıcı sorunlarını çözme

Aygıt baskı ortamını yanlış tepside seçiyor.

Neden	Çözüm
Yazılım programındaki tepsi seçimi yanlış olabilir.	Birçok yazılım programında kağıt tepsisi seçimi program içindeki Sayfa Düzeni menüsünde bulunur. Aygıtın doğru tepside seçim yapmasını sağlamak için diğer tepsilerdeki ortamı çıkarın. Macintosh'ta tepsi önceliğini değiştirmek için HP Printer Utility programını kullanın.
Yapılandırılmış boyut tepside yüklü ortamın boyutuyla eşleşmiyor.	Kontrol panelini kullanarak yapılandırılmış boyutu tepside yüklü olan ortamın boyutuyla eşleşecek şekilde değiştirin.

Aygıt tepside kağıt almıyor.

Neden	Çözüm
Tepsi boş.	Tepsiye kağıt yerleştirin.
Kağıt kılavuzları yanlış ayarlandı.	Kılavuzları doğru şekilde ayarlamak için bkz. Ortam yerleştirme . Tepsi 2 ve tepsi 3 için, kağıt yığınının kılavuz olarak alınan kenarının düzgün olduğundan emin olun. Kenarın düzgün olmaması, kağıt kaldırma plakasının yükselmesine engel olur.

Kağıt aygıttan çıkarken kıvrılıyor.

Neden	Çözüm
Kağıt, üst çıktı bölgesinden çıkarken kıvrılıyor.	Kağıdın aygıttan düz bir şekilde çıkmasına olanak sağlamak için arka çıkış bölgesini açın. Üzerine yazdırdığınız kağıdı ters çevirin. Kıvrılmayı azaltmak için füzere sıcaklığını azaltın. (Bkz. Yazdırma Kalitesi alt menüsü)

Yazdırma işi çok yavaş.

Neden	Çözüm
<p>İş çok karmaşık olabilir.</p> <p>Daha fazla bellek eklendiğinde bile aygıtın maksimum hızı aşılamaz.</p> <p>Özel boyutlu ortama yazdırılırken baskı hızları otomatik olarak düşebilir.</p> <p>NOT: Dar kağıtlara yazdırıldığında, tepsi 1'den yazdırıldığında veya YÜKSEK 2 füzere modu kullanıldığında yazdırma hızının düşeceğini unutmayın.</p>	<p>Sayfanın karmaşıklığını azaltın veya baskı kalitesi ayarlarını değiştirmeyi deneyin. Bu sorun sık sık yaşanırsa, aygıtta bellek ekleyin.</p>
<p>PDF veya PostScript (PS) dosyası yazdırıyorsunuz, ancak bir PCL aygıt sürücüsü kullanıyorsunuz.</p>	<p>PCL aygıt sürücüsü yerine PS aygıt sürücüsü kullanmayı deneyin. (Genellikle bunu bir yazılım programından yapabilirsiniz.)</p>

Yazdırma işi kağıdın her iki yüzüne de yazdırıyor.

Neden	Çözüm
<p>Aygıt dupleksleme için ayarlandı.</p>	<p>Ayarı değiştirmek için Yazıcı sürücülerini açma konusuna veya çevrimiçi Yardıma bakın.</p>

Yazdırma işi yalnızca bir sayfa, ama aygıt sayfanın arka yüzünü de işliyor (sayfanın bir kısmı dışarı çıkıyor ve ardından yeniden aygıtta dönüyor).

Neden	Çözüm
<p>Aygıt dupleksleme için ayarlandı. Yazdırma işi yalnızca bir sayfa içerse bile, aygıt arka yüzü de işler.</p>	<p>Ayarı değiştirmek için Yazıcı sürücülerini açma konusuna veya çevrimiçi Yardıma bakın.</p> <p>Dupleksleme tamamlanmadan sayfayı aygıttan çekerek çıkarmaya çalışmayın. Sıkışma meydana gelebilir.</p>

Sayfalar basılıyor, ancak tamamen boş çıkıyor.

Neden	Çözüm
<p>Sızdırmazlık bandı baskı kartuşundan çıkarılmamış olabilir.</p>	<p>Yazıcı kartuşunu çıkarın ve sızdırmazlık bandını çekip çıkarın. Yazıcı kartuşunu yeniden takın.</p>
<p>Dosyada boş sayfalar olabilir</p>	<p>Dosyada boş sayfa olup olmadığını kontrol edin.</p>

Aygıt yazdırma işlemini gerçekleştiriyor; ama metin yanlış, hatalı veya eksik.

Neden	Çözüm
<p>Aygıt kablosu gevşek veya bozuk.</p>	<p>Aygıt kablosunu çıkarıp yeniden takın. Çalıştığını bildiğiniz bir yazdırma işini deneyin. Mümkünse, kabloyu ve aygıtı başka bir bilgisayara takın ve çalıştığını bildiğiniz bir yazdırma işini deneyin. Son olarak, yeni bir kablo deneyin.</p>

Aygıt yazdırma işlemini gerçekleştiriyor; ama metin yanlış, hatalı veya eksik.


Neden	Çözüm
Yazılımdan yanlış sürücü seçilmiş.	Bir HP LaserJet P3005 aygıtının seçildiğinden emin olmak için yazılım aygıt seçimi menüsünü kontrol edin.
Yazılım programı hata veriyor.	Başka bir programdan iş yazdırmayı deneyin.

Yazılımda Yazdır'ı seçtiğinizde aygıt yanıt veriyor.

Neden	Çözüm
Aygıtta ortam yok.	Ortam ekleyin.
Aygıt, el ile besleme modunda olabilir.	Aygıtı el ile besleme modundan çıkarın.
Bilgisayar ve aygıt arasındaki kablo doğru bağlanmadı.	Kabloyu çıkarıp yeniden bağlayın.
Aygıt kablosu bozuk.	Mümkünse, kabloyu başka bir bilgisayara takarak yazdırıldığını bildiğiniz bir işi yazdırın. Ayrıca başka bir kablo kullanmayı da deneyebilirsiniz.
Yazılımda yanlış aygıt seçilmiş.	Bir HP LaserJet P3005 aygıtının seçildiğinden emin olmak için yazılım aygıt seçimi menüsünü kullanın.
Aygıtta kağıt sıkışmış olabilir.	Modelinizin dupleksleyicisi varsa, dupleksleyici alanına özellikle dikkat ederek sıkışmayı giderin. Bkz. Sıkışmaları gider .
Aygıtın yazılımı aygıt bağlantı noktası için yapılandırılmadı.	Doğru bağlantı noktasının kullanıldığından emin olmak için yazılımın aygıt seçim menüsünü kontrol edin. Bilgisayarda birden fazla bağlantı noktası varsa, aygıtın doğru olana bağlandığından emin olun.
Aygıt bir ağ üzerinde ve sinyal almıyor.	Kablo bağlantılarını kontrol edin. Yazdırma yazılımını yeniden yükleyin. Çalıştığını bildiğiniz bir işi yazdırın. Yazdırma kuyruğundan durdurulan tüm işleri temizleyin.
Aygıtta elektrik gelmiyor.	Yanan ışık yoksa, elektrik kablosu bağlantısını kontrol edin. Elektrik düğmesini kontrol edin. Güç kaynağını kontrol edin.
Aygıtta arıza var.	Aygıtın hata belirtip belirtmediğini öğrenmek için kontrol paneli ekranındaki ileti ve ışıklara bakın. İletiyi not edin ve Kontrol paneli iletileri konusuna bakın.

Kontrol paneli ileti türleri


Aygıtın durumunu veya aygıtla ilgili sorunları belirten dört tür kontrol paneli iletisi vardır.

İleti türü	Açıklama
Durum iletileri	Durum iletileri aygıtın geçerli durumunu yansıtır. Sizi normal aygıt işlemleri konusunda bilgilendirir ve bunları silmeniz gerekmez. Aygıtın durumu değişikçe bunlar da değişir. Aygıt hazır olduğunda, meşgul olmadığında ve beklemede uyarı iletileri olmadığında, aygıt çevrimiçiye Hazır durum iletisi görünür.
Uyarı iletileri	Uyarı iletileri size veri ve baskı hatalarını haber verir. Bu iletiler genellikle Hazır veya durum iletileriyle dönüşümlü olarak görüntülenir ve ✓ düğmesine basılıncaya dek ekranda kalırlar. Bazı uyarı iletileri silinebilir. Aygıtın AYGITI YAPILANDIR menüsünde SİLİNEBİLİR UYARILAR İŞ olarak ayarlandıysa, sonraki yazdırma işi bu iletileri siler.
Hata iletileri	<p>Hata iletileri, kağıt ekleme veya sıkışmaları giderme gibi bir takım eylemlerin yerine getirilmesi gerektiğini bildirir.</p> <p>Bazı hata iletileri otomatik olarak devam edilebilir. Menülerde OTO DEVAM ET ayarlanmışsa, 10 saniye boyunca otomatik olarak devam edilebilir bir hata iletisi görüntüledikten sonra aygıt normal işlemine devam eder.</p> <p> Not 10 saniyelik otomatik devam edilebilir hata iletisi sırasında herhangi bir düğmeye basıldığında, otomatik devam özelliği geçersiz kılınır ve düğmenin işlevi öncelik kazanır. Örneğin, Dur düğmesine basılması yazdırma işlemi duraklatır ve yazdırma işini iptal etmek için seçenek verir.</p>
Kritik hata iletileri	Kritik hata iletileri size aygıt arızasını bildirir. Bu iletilerin bazıları aygıtı açıp kapayarak silinebilir. Bu iletiler OTO DEVAM ET ayarından etkilenmez. Kritik hata devam ederse, servis gerekir.






Kontrol paneli iletileri

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
Sarf malzemesi takma		
<PROD> İÇİN TASARLANMIŞ ÖZGÜN HP SARF MALZEMELERİ iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır	Bu özgün HP sarf malzemesi bu aygıt için tasarlanmamış ve desteklenmiyor. Aygıt bu sarf malzemesiyle baskı yapabilir, ancak baskı kalitesi etkilenebilir.	Bu sarf malzemesini bu aygıt için tasarlanmış özgün HP sarf malzemesiyle değiştirin.
<Tarih> <Saat> Değiştirmek için ✓ düğmesine basın Atlamak için, DUR düğmesine basın	Aygıtın tarih ve saati ekleyen dahili bir saati vardır. Aygıtı ilk kez açtığınızda doğru tarih ve saati ayarlamanız istenir.	Tarih ve saati değiştirmek için ✓ düğmesine basın. Bu adımı atlamak için Dur düğmesine basın. Tarih ve saati daha sonra SİSTEM KURULUMU menüsünü kullanarak ayarlayabilirsiniz. Bu istem aygıtı her açışınızda görüntüleniyorsa, saat doğru çalışmıyordur. HP Destek'e başvurun.
10.32.YY ONAYSIZ SARF MALZMS Onaysız sarf malzemesi kullanılıyor iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Yardım için ↻ düğmesine basın.	Yeni, HP olmayan sarf malzemesi takıldı. HP sarf malzemesi takılıncaya veya siz ✓ düğmesine basıncaya kadar bu ileti görüntülenir.	Bir HP sarf malzemesi aldığınızı düşünüyorsanız, lütfen www.hp.com/go/anticounterfeit adresini ziyaret edin. HP ürünü olmayan bir sarf malzemesinin kullanılması nedeniyle gereken hiçbir servis ve onarım HP garantisi kapsamında değildir. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. Bekleyen ilk yazdırma işi iptal edilecek.
10.XX.YY SARF MLZ BELLEK HATASI Yardım için ↻ düğmesine basın.	Aygıt bir baskı kartuşu bellek etiketini okuyamamakta veya yazamamaktadır ya da bir bellek etiketi eksiktir.	<ul style="list-style-type: none">• Ön kapağı açın.• Baskı kartuşunu çıkarın ve tekrar takın.• Ön kapağı kapatın.• Aygıtı kapatın ve yeniden açın.• Hata devam ederse, HP Destek'i arayın.
11.XX DAHİLİ SAAT HATASI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Aygıtın dahili saati doğru çalışmamaktadır. Yazdırma devam edebilir, ancak aygıtı her açışınızda tarih ve saati ayarlamanız istenir.	HP Destek'e başvurun.
13.XX.YY ARKA KAPAK İÇİNDE SIKIŞMA iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Sıkışmayı giderin ve ✓ düğmesine basın	Dupleks ters çevirme alanında sıkışma olmuştur.	<ul style="list-style-type: none">• Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın.• Arka kapağı açın ve bulduğunuz tüm ortamı çıkarın.• Arka kapağı kapatın.• Çıkmak için ↻ düğmesine basın

Denetim masası iletişi	Açıklama	Önerilen eylem
<p>13.XX.YY ARKA KAPAK İÇİNDE SIKIŞMA</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Yardım için ↻ düğmesine basın.</p>	<p>Arka kapak alanında sıkışma olmuştur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın. Dupleksleyiciyi aygıtın yarısına kadar çıkarın. Arka kapağı açın ve dupleksleyici çıkarın. Alt arka kapağın içindeki siyah kağıt kılavuzunun dört tırnağı açın. Arka kapağı tümüyle açın ve bulduğunuz tüm ortamı çıkarın. Arka kapağı kapatın. Kağıt kılavuzundaki dört tırnak otomatik olarak kapağa yeniden takılır. Dupleksleyiciyi yeniden takın. Çıkmak için ↻ düğmesine basın
<p>13.XX.YY DUPLEKSLEYİCİDE SIKIŞMA</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Yardım için ↻ düğmesine basın.</p>	<p>Dupleksleyici içinde sıkışma olmuştur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın. Dupleksleyiciyi aygıtın arkasından çıkarın. Aygıtın dupleks bölümünün içine bakın ve ortam varsa çıkarın. Dupleksleyicideki ortamı çıkarın. Dupleksleyiciyi yeniden takın. Çıkmak için ↻ düğmesine basın
<p>13.XX.YY ÖN KAPAK İÇİNDE SIKIŞMA</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Yardım için ↻ düğmesine basın.</p>	<p>Ön kapağın içinde sıkışma olmuştur.</p>	<p>Yardım için ↻ düğmesine basın.</p> <p>veya</p> <p>Bkz. Giriş tepsisi alanlarındaki sıkışmaları giderme</p> <p>Tüm sayfalar temizlendikten ve Yardım'dan çıkıldıktan sonra da ileti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.</p>
<p>13.XX.YY TEPSİ 1'DE SIKIŞMA</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Sıkışmayı giderin ve ✓ düğmesine basın</p>	<p>Çok amaçlı tepside kağıt sıkışmıştır.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın. Tepsi 1'den ortamı çıkarın ve aygıtta ortam varsa çıkarın. Ortam kılavuzlarının ve mandallarının doğru konumda olduğunu ve tepsiye yerleştirilmiş ortamla eşleştirdiğini doğrulayın. Ortamı tepsi 1'e yeniden yerleştirin. Ortam genişliği kılavuzlarındaki doldurma tırnaklarından daha fazla

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
		<p>ortam yerleştirmeyin ve kılavuzların doğru konumda olduğunu doğrulayın.</p> <ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için, ↶ düğmesine basarak iletisi kaldırın ve ✓ düğmesine basın
13.XX.YY TEPŞİ 2'DE SIKIŞMA	Tepşi 2'de kağıt sıkışmıştır.	<p>Tepşi 2'yi çıkarın, sıkışmayı giderin ve tepşi 2'yi yeniden takın.</p> <p>Bkz. Giriş tepşisi alanlarındaki sıkışmaları giderme.</p> <p>Tüm sayfalar temizlendikten sonra da iletisi görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.</p>
<p>13.XX.YY TEPŞİ X İÇİNDE SIKIŞMA</p> <p>iletisi, şu iletisiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Sıkışmayı giderin ve ✓ düğmesine basın</p>	Belirtilen tepside kağıt sıkışmıştır.	<ul style="list-style-type: none"> Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın. Belirtilen tepşiyi çıkarın. Ortam kılavuzlarının ve mandallarının doğru konumda olduğunu ve tepşiyi yerleştirilmiş ortamla eşleştiğini doğrulayın. Aygıtta bulunan tüm ortamı kaldırın ve tepşiyi yeniden takın. Çıkmak için ↶ düğmesine basın <p> Not Yüksek gramajlı ortamdan kaynaklanan sıkışmaları önlemek için, tepşi 1'i ve arka çıkış bölmesini kullanın.</p>
<p>13.XX.YY ÜST KAPAK BÖLGESİNDE FÜZERDE SIKIŞMA</p> <p>iletisi, şu iletisiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Yardım için ↶ düğmesine basın.</p>	Füzer alanında sıkışma olmuştur.	<ul style="list-style-type: none"> Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın. Üst kapağı açın ve baskı kartuşunu çıkarın. Bulduğunuz tüm ortamı çıkarın. Metal kapağı kaldırın ve bulduğunuz tüm ortamı çıkarın. Baskı kartuşunu yerine takın ve üst kapağı kapatın. Çıkmak için ↶ düğmesine basın
<p>13.XX.YY ÜST KAPAK BÖLGESİNDE SIKIŞMA</p> <p>iletisi, şu iletisiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Baskı kartuşunu çıkarın</p>	Kayıt montaj alanında sıkışma olmuştur.	<ul style="list-style-type: none"> Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın. Üst kapağı açın ve baskı kartuşunu çıkarın. Bulduğunuz tüm ortamı çıkarın. Metal kapağı kaldırın ve bulduğunuz tüm ortamı çıkarın.

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
		<ul style="list-style-type: none"> Ortam boyutunun tepsi ayarlarına ve tepsinin mandalına uygun olduğunu doğrulayın. Baskı kartuşunu yerine takın ve üst kapağı kapatın. Çıkmak için ↵ düğmesine basın
<p>20-YETERSİZ BELLEK</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Yardım için ↵ düğmesine basın.</p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın</p>	<p>Aygıt bilgisayardan, kullanılabilir belleğe sığmayacak kadar çok veri aldı.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p> Not Veriler kaybolacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Bu hatayı engellemek için yazdırma işinin karmaşıklığını azaltın. Aygıtta bellek eklenirse, daha karmaşık sayfaların yazdırılması sağlanabilir.
<p>21 SAYFA ÇOK KARMAŞIK</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın</p>	<p>Sayfa sıkıştırma işlemi aygıt için çok yavaş. Sayfadaki bazı veriler kaybolabilir.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın. İşi bir miktar veri kaybıyla yazdırmak için ↵ düğmesine basarak iletiden çıkın ve ✓ düğmesine basın. Veriler kaybolursa, sayfa içeriğinin karmaşıklığını azaltmak için içeriği basitleştirin. Çıkmak için ↵ düğmesine basın
<p>22-EIO X ARABELLEK TAŞMASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın</p>	<p>Yalnızca EIO aygıtı olan aygıtlar için.</p> <p>Meşgul durumundayken, X yuvasındaki aygıt EIO kartında G/Ç arabellek taşması meydana geldi.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p> Not Veriler kaybolacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
<p>22-KATIŞTIRILMIŞ G/Ç ARABELLEK TAŞMASI</p>	<p>Katıştırılmış HP Jetdirect baskı sunucusunun arabelleği meşgul durumdayken dolmuştur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p> Not Veri kaybı oluşur.</p> <ul style="list-style-type: none"> İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
<p>22-PARALEL G/Ç ARABELLEK TAŞMASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın</p>	<p>Meşgul durumundayken aygıtın paralel arabelleğinde taşma meydana geldi.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p> Not Veriler kaybolacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Yardım'dan çıkıldıktan sonra da ileti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
22-SERİ G/Ç ARABELLEK TAŞMASI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Meşgul durumundayken aygıtın seri arabelleğinde taşma meydana geldi.	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p> Not Veriler kaybolacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
22-USB G/Ç ARABELLEK TAŞMASI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Meşgul durumundayken aygıtın USB arabelleğinde taşma meydana geldi.	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p> Not Veriler kaybolacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
40 EIO X HATALI İLETİM iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	EIO yuvasındaki kartla bağlantı kesilmiştir.	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p> Not Veriler kaybolacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
40 HATALI SERİ İLETİM iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Aygıt veri alırken seri veri hatası (eşlik, çerçeveleme veya satır fazlası) oluştu.	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p> Not Veriler kaybolacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
40 KATIŞTIRILMIŞ G/Ç İLETİMİNDE HATA iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusuyla bağlantı kesilmiştir.	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. <p> Not Veriler kaybolacaktır.</p> <ul style="list-style-type: none"> İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'e başvurun. <p>Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın.</p>
41,3 TEPŞİDE BEKLENMEYEN BOYUT iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: X TEPŞİSİNİ YÜKLEYİN	Yerleştirilen ortam, besleme yönünde tepsi için yapılandırılmış boyuttan daha uzun veya daha kısadır.	<ul style="list-style-type: none"> Farklı bir tepside yazdırmak için ✓ düğmesine basın . Geçerli tepside yazdırmak için, tepsiye belirtilen tür ve boyutta ortam yerleştirin. <p>Tekrar yazdırmadan önce tüm tepsilerin doğru yapılandırıldığından emin olun. Ayrıntılı bilgi için bkz. Ortam yerleştirme</p>

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<p>41.5 TEPŞİ X İÇİNDE BEKLENMEYEN TÜR</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>X TEPŞİSİNİ YÜKLEYİN</p>	<p>Aygıt, tepsi için yapılandırılardan farklı bir ortam türü algılıyor.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Farklı bir tepside yazdırmak için ✓ düğmesine basın . Geçerli tepside yazdırmak için, tepsie belirtilen tür ve boyutta ortam yerleştirin. <p>Tekrar yazdırmadan önce tüm tepsilerin doğru yapılandırıldığından emin olun. Ayrıntılı bilgi için bkz. Ortam yerleştirme</p>
<p>41.X HATASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın</p>	<p>Bir aygıt hatası oluştu.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Devam etmek için ✓ düğmesine veya daha fazla bilgi için ↻ düğmesine basın. Yardımdan çıktıktan sonra da ileti görüntülenmeye devam ederse, aygıtı kapatıp açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
<p>49.XXXXX HATASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp açın</p>	<p>Önemli bir yazılımı hatası oluşmuştur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
<p>50.X FÜZER HATASI</p> <p>Yardım için ↻ düğmesine basın</p>	<p>Bir füzere hatası oluşmuştur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın. Aygıtı açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
<p>51.XY HATASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp açın</p>	<p>Bir aygıt hatası oluştu.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Devam etmek için ✓ düğmesine basın. İleti görüntülenmeye devam ederse, aygıtı kapatıp açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
<p>52 XY HATASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp açın</p>	<p>Bir aygıt hatası oluştu.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Devam etmek için ✓ düğmesine basın. İleti görüntülenmeye devam ederse, aygıtı kapatıp açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
<p>53.10.01 DESTEKLENMEYEN RAM HATASI</p>	<p>Bellek DIMM birimi desteklenen bir DIMM değildir.</p>	<p>Desteklenen bir DIMM takın. bkz. Bellek takma.</p>
<p>54.XX HATASI</p>	<p>Bir aygıt komut hatası oluştu.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP desteği arayın.
<p>55.XX.YY DC DENETLEYİCİ HATASI</p> <p>iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Devam etmek için kapatıp açın</p>	<p>Motor, biçimlendiriciyle iletişim kuramıyor.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'e başvurun.

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
56.XX HATA iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için kapatıp açın	Hata oluşmuştur.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'e başvurun.
57.XX YAZICI HATASI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için kapatıp açın	Bir aygıt fan hatası oluştu.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
58.XX HATA iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için kapatıp açın	Bellek etiketi CPU'nun algılandığı bir hata oluştu.	<ul style="list-style-type: none"> Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın. Aygıtı kapatın ve yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'e başvurun. Çıkmak için ↩ düğmesine basın
59.XY HATASI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için kapatıp açın	Bir aygıt motor hatası oluştu.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
62 SİSTEM YOK	Hiçbir sistem yok.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
64 HATA Yardım için ↩ düğmesine basın iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için kapatıp açın	Tarama arabelleği hatası oluşmuştur.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın.
68.X DEPOLAMA HATASI AYARLAR DEĞİŞTİ iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Kalıcı depolama aygıtı dolmuştur. İletiyi kaldırmak için ✓ düğmesine basın. Yazdırma devam edebilir, ancak beklenmeyen bir sonuç ortaya çıkabilir. X Açıklaması 0 Kullanılan NVRAM 1 Çıkarılabilir disk	<ul style="list-style-type: none"> Adım adım bilgileri görüntülemek için ▼ düğmesine basın. Hatayı silmek için, ↩ düğmesine basarak iletiden çıkın ve devam etmek için ✓ düğmesine basın. Sorun devam ederse, aygıtı kapatıp açın. İleti görüntülenmeye devam ederse, HP Destek'i arayın. Çıkmak için ↩ düğmesine basın
68.X SÜREKLİ DEPOLAMA DOLU iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:	Kalıcı depolama aygıtı dolmuştur. İletiyi kaldırmak için ✓ düğmesine basın. Yazdırma devam edebilir, ancak beklenmeyen bir sonuç ortaya çıkabilir.	<ul style="list-style-type: none"> Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 68,0 hataları için, aygıtı kapatıp açın.

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
Devam etmek için ✓ düğmesine basın	X Açıklaması 0 Kullanılan NVRAM 1 Çıkarılabilir disk (flash veya sabit)	<ul style="list-style-type: none"> Hata 68.0 devam ederse, HP Destek'i arayın. 68.1 hataları için, dosyaları disk sürücüsünden silmek üzere HP Web Jetadmin yazılımını kullanın. Devam eden 68.1 hataları için HP Destek'i arayın.
68.X SÜREKLİ DEPOLAMA YAZMA HTASI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:	Kalıcı depolama aygıtı dolmuştur. İletiyi kaldırmak için ✓ düğmesine basın. Yazdırma devam edebilir, ancak beklenmeyen bir sonuç ortaya çıkabilir.	<ul style="list-style-type: none"> Devam etmek için ✓ düğmesine basın. Sorun devam ederse, HP Destek'i arayın.
Devam etmek için ✓ düğmesine basın	X Açıklaması 0 Kullanılan NVRAM 1 Çıkarılabilir disk	
79.XXXX iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:	Önemli bir donanım hatası oluşmuştur.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Sorun devam ederse, HP Destek'i arayın.
Devam etmek için kapatıp açın		
8X.YYYY EIO HATASI	EIO aksesuar kartı kritik bir hatayla karşılaşmıştır.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Jetdirect ürün yazılımını yükseltin. Hatanın ara sıra mı, yazdırma sırasında mı yoksa aygıtı açarken mi oluştuğunu belirlemeye çalışın. Hata yazdırma sırasında oluşuyorsa, belirli bir bilgisayardan, belirli bir uygulamadan ya da belirli bir uygulamadan yazdırırken mi oluştuğunu belirleyin. Tüm diğer bilgisayarlardan, uygulamalardan veya dosyalardan hatasız yazdırılabilirse, sorun yalnızca bir yazdırma işinden veya bilgisayardan kaynaklanıyor olabilir. Bilgisayarda en yeni yazıcı sürücülerinin olduğundan emin olun veya genel bir yazıcı sürücüsü kullanın. Hata aygıtı ilk açıldığında doluyorsa, aygıtı kapatın, LAN kablusunun bağlantısını kesin ve aygıtı açın. Bu işlem, hataların ağ bağlantısından kaynaklanıp kaynaklanmadığını belirler. LAN kablosu takılı olmadığında hata olmuyorsa, hata ağdaki trafik veya sinyalden kaynaklanıyor olabilir. Önerilen tüm çözümleri, özellikle de Jetdirect ürün yazılımını yükseltmeyi deneyin.

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
		<ul style="list-style-type: none"> Baskı sunucusunu devreden çıkarın. <ul style="list-style-type: none"> EIO baskı sunucuları için, kartı çıkarın. Katıştırılmış baskı sunucuları için, Hizmet menüsünü kullanın. Sorun devam ederse, HP Destek'e başvurun.
8X.YYYY KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT HATASI	HP Jetdirect katıştırılmış baskı sunucusu kritik bir hatayla karşılaşmıştır.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Sorun devam ederse, HP Destek'i arayın.
ARTIRMA HATASI	Ürün yazılımı yükseltme işlemi sırasında bir hata oluşmuştur.	<ul style="list-style-type: none"> Ürün yazılımını yeniden yükleyin. Sorun devam ederse, HP Destek'i arayın.
Ayar kaydedildi	Bir menü seçimi kaydedilmiştir.	İşlem yapılması gerekmez.
Başlatılıyor	Bu ilet, aygıt açıldığında, başlatma sırasında görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
BELLEK TESTİ HATASI DIMM 1'İ DEĞİŞTİRİN	Bellek DIMM birimi başarısız olmuştur.	Desteklenen bir bellek DIMM birimi takın. Bkz. Bellek takma .
BOYUT EŞLEŞMİYOR - TEPİSİ XX iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:	Tepsiye, yapılandırıldığından farklı boyutta ortam yerleştirilmiştir. Yazdırma başka tepilerden devam edebilir, ancak bu tepiden edemez.	<ul style="list-style-type: none"> Ortam kılavuzlarının doğru ayarlandığını denetleyin. KAĞIT KULLANIMI menüsünde, tepsiyi doğru boyut için yapılandırın.
Hazır		
ÇIKIŞ YIĞININI EL İLE BESLE iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:	El ile iki yüze yazdırma işinin birinci yüzü yazdırıldı ve çıktı yığını yeniden takılıncaya kadar aygıt duraklatıldı.	Yazdırılan yığını çıkış bölmesinden alın ve iki taraflı yazdırma işinin ikinci tarafını yazdırmak için tepsi 1'e yerleştirin. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. Ayrıntılı bilgi için bkz. Yazdırma
İkinci yüzleri yazdırmak için ✓ düğmesine basın		
DİSK HASSAS TEMİZLEME %X TAMAMLANDI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:	Bellek diski temizlenmektedir. Bu işlem bir saat kadar sürebilir. Bu süre içinde işler yazdırılabilir.	Aygıtı kapatmayın. İşlemin tamamlanmasını bekleyin. Aygıt hassas temizleme işleminin sonunda otomatik olarak yeniden başlar.
KAPATMAYIN		
DİSK TEMİZLEME %X TAMAMLANDI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:	Bellek diski temizlenmektedir. Bu işlem bir saat kadar sürebilir. Bu süre içinde işler yazdırılabilir.	Aygıtı kapatmayın. İşlemin tamamlanmasını bekleyin. Aygıt temizleme işleminin sonunda otomatik olarak yeniden başlar.
KAPATMAYIN		
DUPLEKSLEME İŞİ İŞLENİYOR iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:	Dupleks baskı sırasında, kağıt kısa bir süre için dışarı çıkar ve yeniden içeri çekilir.	Çıkış bölgesine yerleşinceye kadar kağıtları almayın.
İş tamamlanana kadar kağıda dokunmayın		

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
Duraklatıldı iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır durumuna dönmek için DUR tuşuna basın	Aygıt duraklatıldı.	Yazdırmaya devam etmek için Dur düğmesine basın.
EL İLE BESLEME <TÜR> <BOYUT> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Başka bir tepsiyi kullanmak için ✓ düğmesine basın	Tepsi 1'de ortam yoktur ve yazdırma işi için başka bir tepside bulunan belirli bir tür ve boyutta ortam gerekmektedir.	Başka bir tepside yazdırmak için ✓ düğmesine basın. Ayrıntılı bilgi için bkz. Ortam yerleştirme veya Yardım için ↻ düğmesine basın.
EL İLE BESLEME <TÜR> <BOYUT> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Tepsi 1'de ortam vardır, ancak yazdırma işi için şu anda bulunmayan belirli bir tür ve boyut gerekmektedir.	Tepsiden yazdırmak için ✓ düğmesine basın. veya Yardım için ↻ düğmesine basın. veya Ayrıntılı bilgi için bkz. Ortam yerleştirme
EL İLE BESLEME <TÜR> <BOYUT> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Yardım için ↻ düğmesine basın	Tepsi 1 boştur ve kullanılabilir başka tepsi yoktur.	Tepsi 1'e ortam yükleyin ve devam etmek için ✓ düğmesine basın. Yardım için ↻ düğmesine basın. veya Ayrıntılı bilgi için bkz. Ortam yerleştirme
Erişim Engellendi MENÜLER KİLİTLENDİ	Aygıt yöneticisi kontrol paneli güvenlik mekanizmasını etkinleştirdi. Bu durumda kontrol paneli ayarlarını değiştiremezsiniz. İleti birkaç saniye sonra kaybolur ve aygıt Hazır veya MEŞGUL durumuna döner.	Ayarları değiştirmek için aygıt yöneticisine başvurun.
EYLEM ŞU ANDA X TEPSİSİNDE KULLANILAMAZ iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Tepsi boyutu HER BYT/HER ÖZL olmaz	HER BOYUT veya HER ÖZEL için yapılandırılmış bir tepsi için dupleks kaydını ayarlamaya çalışıyorsunuz. Tepsi boyutu bu ayarlardan birine ayarlandığında dupleks kaydı kullanılamaz.	Tepsinin boyut ayarını değiştirin.
Fabrika ayarları geri yükleniyor	Aygıt fabrika ayarlarını geri yüklüyor.	İşlem yapılması gerekmez.
FÜZERİ TAKIN Yardım için ↻ düğmesine basın	Füzer aygıtta takılı değil ya da yanlış takılmış.	Yardım için ↻ düğmesine basın. veya HP Müşteri desteğine veya yetkili HP servis sağlayıcınıza başvurun.
Geri yükleniyor	Aygıt ayarları geri yüklüyor.	İşlem yapılması gerekmez.
Hatalı	PIN numarası yanlış.	Ağ yöneticisine başvurun.

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<p>HP DIŞI MALZEME KULLANILIYOR</p> <p>iletisi, Şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Hazır</p>	<p>Aygıt, HP olmayan bir sarf malzemesi takılı olduğunu algıladı, ancak iletiyi geçersiz kılmak için ✓ düğmesine basıldı.</p>	<p>Bir HP sarf malzemesi aldığınızı düşünüyorsanız, lütfen www.hp.com/go/anticounterfeit adresini ziyaret edin.</p> <p>HP ürünü olmayan bir sarf malzemesinin kullanılması nedeniyle gereken hiçbir servis ve onarım HP garantisi kapsamında değildir.</p>
<p>HP DIŞI SARF MALZEMESİ TAKILDI</p> <p>iletisi, Şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p>Yardım için ↪ düğmesine basın</p>	<p>Yeni, HP olmayan sarf malzemesi takıldı. Bu ileti bir HP sarf malzemesi takılana veya siz ✓ düğmesine basana kadar görüntülenir.</p>	<p>Bir HP sarf malzemesi aldığınızı düşünüyorsanız, lütfen www.hp.com/go/anticounterfeit adresini ziyaret edin.</p> <p>HP ürünü olmayan bir sarf malzemesinin kullanılması nedeniyle gereken hiçbir servis ve onarım HP garantisi kapsamında değildir.</p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın.</p>
<p>İptal ediliyor... <İŞ ADI></p>	<p>Aygıt bir işi iptal etme işlemine devam ediyor. Bu ileti bir iş durdurulduğunda, kağıt yolu tıkanıldığında ve etkin veri kanalında kalan gelen veriler alınıp atıldığında görüntülenir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>İstek kabul edildi, lütfen bekleyin</p>	<p>Aygıt bir iç sayfayı yazdırma isteğini kabul etti, ancak iç sayfa yazdırılmadan önce geçerli işin bitmesi gerekiyor.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>Kağıt yolu denetleniyor</p>	<p>Motor, olası sıkışmaları denetlemek üzere silindirleri döndürmektedir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>Kağıt yolu temizleniyor</p>	<p>Aygıtta sıkışma oldu veya yanlış yerleştirilmiş ortam algılandı. Aygıt bu sayfaları otomatik olarak çıkarmayı deniyor.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>Kalıcı bellek başlatılıyor</p>	<p>Bu ileti, aygıt açıldığı zaman görüntülenerek, kalıcı belleği başlatılmakta olduğunu belirtir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>KOD CRC HATASI</p>	<p>Ürün yazılımı yükseltme işlemi sırasında bir hata oluşmuştur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ürün yazılımını yeniden yükleyin. • Sorun devam ederse, HP Destek'i arayın.
<p>Olay Günlüğü Boş</p>	<p>Kontrol panelinden OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER seçildi ve olay günlüğü boş.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>Olay günlüğü temizleniyor</p>	<p>Bu ileti, olay günlüğü temizlenirken görüntülenir. Aygıt bundan sonra HİZMET menüsüne döner.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p>Oluşturuluyor...TEMİZLEME SAYFASI</p>	<p>Aygıt temizleme sayfası oluşturuyor. Temizleme sayfası basıldıktan sonra aygıt Hazır durumuna döner.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Temizleme sayfasını tepsi 1'e yerleştirin. • Menü düğmesine basın. • BASKI KALİTESİ'ni seçin ve ✓ düğmesine basın • TEMİZLEME SAYFASI İŞLE'yi seçin ve ✓ düğmesine basın
<p>Onaysız sarf malzemesi kullanılıyor</p> <p>iletisi, Şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p>	<p>Aygıt HP dışı sarf malzemesi takılı olduğunu algıladı ve ✓ (geçersiz kılma) düğmesine basıldı.</p>	<p>Bir HP sarf malzemesi aldığınızı düşünüyorsanız, lütfen www.hp.com/go/anticounterfeit adresini ziyaret edin.</p>

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
Hazır		HP ürünü olmayan bir sarf malzemesinin kullanılması nedeniyle gereken hiçbir servis ve onarım HP garantisi kapsamında değildir.
ÖN KAPAKTA KAĞIT YOLU SIKIŞMASI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Yardım için  düğmesine basın.	Kağıt yolunda bir sayfa sıkışmıştır.	Ön kapağı açın ve sıkışan ortam varsa çıkarın.
Özgün HP sarf malzemeleri takıldı	Yeni bir HP kartuşu takıldı. Aygıt yaklaşık 10 saniye sonra Hazır durumuna döner.	İşlem yapılması gerekmez.
RAM DİSK AYGITI HATASI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır Silmek için  düğmesine basın	RAM disk başarısız olmuştur.	<ul style="list-style-type: none"> RAM diski gerektirmeyen işlerin yazdırma işlemi devam edebilir. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için,  düğmesine basın.
RAM DİSK DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır Silmek için  düğmesine basın	Aygıt mantık dışı bir işlem yapmaya çalışan (örneğin, var olmayan bir dizine karşidan dosya yüklemek gibi) bir PjL dosya sistemi komutu aldı.	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırma devam edebilir. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için,  düğmesine basın. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım programıyla ilgili bir sorun olabilir.
RAM DİSK DOSYA SİSTEMİ DOLU iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır Silmek için  düğmesine basın	Aygıt, dosya sistemine bir şey saklamak için bir PjL dosya sistemi komutu aldı, ancak dosya sistemi dolu.	<ul style="list-style-type: none"> Dosyaları RAM disk bellekten silmek için HP Web Jetadmin yazılımını kullanın ve yeniden deneyin. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için,  düğmesine basın.
RAM DİSK X Başlatılıyor iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: KAPATMAYIN	X yuvasındaki yeni RAM disk başlatılmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
RAM DİSK YAZMAYA KARŞI KORUMALI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır Silmek için  düğmesine basın	Dosya sistemi korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.	<ul style="list-style-type: none"> RAM disk belleğe yazmayı olanaklı kılmak için, HP Web Jetadmin'i kullanarak yazmaya karşı korumayı kaldırın. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için,  düğmesine basın.
RFU YÜKLEME HATASI	Ürün yazılımı yükseltme işlemi sırasında bir hata oluşmuştur.	<ul style="list-style-type: none"> Ürün yazılımını yeniden yükleyin. Sorun devam ederse, HP Destek'i arayın.
Sarf malzemesi değiştirme	Baskı kartuşu tükendi ve değiştirilmesi gerekiyor.	Yeni bir kartuş takın. Ayrıntılı bilgi için bkz. Baskı kartuşunu değiştirme .

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:		
Durum için ✓ düğmesine basın		
Sarf malzemesi takma	Baskı kartuşu eksik.	Eksik kartuşu takın. Ayrıntılı bilgi için bkz. Baskı kartuşunu değiştirme .
iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:		
Durum için ✓ düğmesine basın		
SEÇİLEN ÖZELLİK KULLANILAMIYOR	Aygıt kendisinde varolmayan bir özellik istemiyle karşılaştı. İş iptal edilir ve hiçbir sayfa yazdırılmaz.	<ul style="list-style-type: none"> Devam etmek için ✓ düğmesine basın. Farklı bir sürücüyü deneyin.
iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:		
Devam etmek için ✓ düğmesine basın		
STANDART ÜST BÖLME DOLU	Çıkış bölmesi dolu. Yazdırma devam edemez.	Çıkış bölgesini boşaltın. Yazdırma otomatik olarak devam eder.
iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:		
Tüm kağıtları bölmeden çıkarın		
Temizleniyor...	Aygıt temizleme sayfasını işliyor.	İşlem yapılması gerekmez.
Tepsi X <TÜR> <BOYUT>	Aygıt X tepsisinin geçerli yapılandırmasını bildiriyor.	İşlem yapılması gerekmez.
iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:		İletiyi kaldırmak için ↶ düğmesine basın.
Boyutu veya türü değiştirmek için ✓ düğmesine basın		Türü veya boyutu değiştirmek için ✓ düğmesine basın.
		Ayrıntılı bilgi için bkz. Ortam yerleştirme
TEPSİ XX AÇIK	Tepsi açık, ancak yazdırma devam edebilir.	Tepsiyi kapatın.
Yardım için ↶ düğmesine basın		
iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:		
Hazır		
TEPSİ XX AÇIK VEYA BOŞ	Tepsi açık veya boştur, ancak geçerli yazdırma işi için bu tepsi gerekli değildir.	Tepsiyi kapatın veya doldurun.
iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:		
Hazır		
TEPSİ XX BOŞ <TÜR> <BOYUT>	Tepsi boştur, ancak geçerli yazdırma işi için bu tepsi gerekli değildir.	Tepsiyi doldurun. Bu ileti, tepsinin yapılandırılmış olduğu ortamın tür ve boyutunu gösterir.
iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:		
Hazır		
TEPSİ XX İÇİN TÜR EŞLEŞMİYOR	Tepsiye, yapılandırıldığından farklı türde ortam yerleştirilmiştir. Yazdırma başka tepsilere devam edebilir, ancak bu tepside edemez.	KAĞIT KULLANIMI menüsünde, tepsiyi doğru tür için yapılandırın.
iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:		


Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
Hazır		
USB AKSESUAR HATASI	Aygıt, USB depolama aksesuarında çok fazla akım algıladı.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın. USB depolama aksesuarını çıkarın. USB depolama aksesuarını değiştirin. Aygıtı açın.
USB Depolama Aygıtı <X> başlatılıyor	USB depolama aygıtı hazırlanıyor.	İşlem yapılması gerekmez.
USB Depolama Aygıtı <X> çalışmıyor	USB depolama aygıtı çalışmıyor.	USB depolama aygıtını değiştirin.
USB DEPOLAMA AYGITI HATASI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır Silmek için ✓ düğmesine basın	USB depolama aygıtı başarısız olmuştur.	<ul style="list-style-type: none"> Depolama aygıtı gerektirmeyen işlerin yazdırma işlemi devam edebilir. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için, ✓ düğmesine basın. İleti görüntülenmeye devam ederse, aygıtı kapatın, depolama aygıtını çıkarıp yeniden takın ve aygıtı açın. İleti devam ederse, depolama aygıtını değiştirin.
USB DEPOLAMA AYGITI X ÇIKARILDI	Aygıt açıldığında USB depolama aksesuarı çıkarıldı.	<ul style="list-style-type: none"> Aygıtı kapatın. USB depolama aksesuarını kullanmaya devam etmek için, yeniden takın. Aygıtı açın.
USB DEPOLAMA BİRİMİ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır Silmek için ✓ düğmesine basın	Aygıt mantık dışı bir işlem yapmaya çalışan (örneğin, varolmayan bir dizine karşıdan dosya yüklemek gibi) bir PjL dosya sistemi komutu aldı.	<ul style="list-style-type: none"> Yazdırma devam edebilir. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için, ✓ düğmesine basın. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım programında bir sorun olabilir.
USB DEPOLAMA BİRİMİ DOSYA SİSTEMİ DOLU iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır Silmek için ✓ düğmesine basın	Aygıt dosya sistemine bir şey depolamaya çalışan bir PjL dosya sistemi komutu aldı, ancak dosya sistemi dolu olduğu için başarısız oldu.	<ul style="list-style-type: none"> Dosyaları depolama aygıtından silmek için HP Web Jetadmin yazılımını kullanın ve yeniden deneyin. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için, ✓ düğmesine basın.
USB DEPOLAMA BİRİMİ YAZMAYA KARŞI KORUMALI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır Silmek için ✓ düğmesine basın	Dosya sistemi korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.	<ul style="list-style-type: none"> Depolama aygıtına yazmayı olanaklı kılmak için, HP Web Jetadmin'i kullanarak yazmaya karşı korumayı kaldırın. Bu iletiyi ekrandan kaldırmak için, aygıtı kapatıp açın.

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
Uyku modu açık	Aygıt uyku modunda. Herhangi bir düğmeye basıldığında veya veri alındığında uyku modu sona erer.	Eylem gerekmez. Aygıt uyku modundan otomatik olarak çıkar.
ÜST VE ÖN KAPAĞI KAPATIN	Üst ve ön kapağın kapatılması gerekmektedir.	Üst ve ön kapağı kapatın.
VERİ ALINDI iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Hazır	Aygıt verileri aldı ve form beslemesi için bekliyor. Aygıt başka bir dosya aldığı anda, ileti kaybolur. Aygıt duraklatıldı.	Aygıt form beslemesi için bekliyorsa, devam etmek için ✓ düğmesine basın. Aygıt duraklatıldıysa, devam etmek için Dur düğmesine basın.
X programı yükleniyor iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: KAPATMAYIN	Programlar ve yazı tipleri aygıtın dosya sisteminde saklanabilir ve aygıt açıldığı zaman RAM belleğe yüklenir. X numarası, yüklenmekte olan programın sıra numarasını belirtir.	İşlem yapılması gerekmez.
X TEPSİSİNE <TÜR> <BOYUT> YÜKLEYİN iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Başka bir tepsiyi kullanmak için ✓ düğmesine basın	Tepsi X boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır.	Yardım için ↻ düğmesine basın. veya Başka bir tepside yazdırmak için ✓ düğmesine basın. Ayrıntılı bilgi için bkz. Ortam yerleştirme
X TEPSİSİNE <TÜR> <BOYUT> YÜKLEYİN iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: Yardım için ↻ düğmesine basın	Tepsi X boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. Kullanılabilecek başka tepsi yoktur.	Yardım için ↻ düğmesine basın. veya Ayrıntılı bilgi için bkz. Ortam yerleştirme
X TEPSİSİNİ KULLAN <TÜR> <BOYUT> TEPSELER	Aygıt, yazdırma işi için kullanılacak bir alternatif ortam seçimi öneriyor.	<ul style="list-style-type: none"> Farklı bir boyut veya türü vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın ve sonra da boyut veya tür seçmek için ✓ düğmesine basın. Önceki boyut veya türe dönmek için ↻ düğmesine basın. Ayrıntılı bilgi için bkz. Ortam yerleştirme
XX NUMARALI TEPSEYİ TAKIN VEYA KAPATIN	Bir tepsi açık ve aygıt başka bir tepside yazdırmayı deniyor.	Yazdırmaya devam edilebilmesi için, belirtilen tepsiyi seçin.
YAZDIRMA DURDU Devam etmek için ✓ düğmesine basın	Bu ileti, Yazdırma/Durdurma testi çalıştırıldığında ve süre sona erdiğinde görüntülenir.	Yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın.
YAZI TİPİ/VERİ YÜKLEMENİN İÇİN YETERSİZ BELLEK	Bu ileti saklama aygıtının adıyla dönüşümlü olarak görüntülenir. Saklama aygıtının yazı tiplerini veya diğer verileri yüklemek için yeterli belleği yoktur.	Verileri kullanmadan yazdırmaya devam etmek için ✓ düğmesine basın. Sorunu çözmek için, aygıtın belleğini artırın. Daha fazla bilgi için ↻ düğmesine basın.
Yazıcı denetleniyor	Yazıcı bir dahili sinama gerçekleştirilmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yükseltme alınıyor	Ürün yazılımı yükseltme işlemi yapılmaktadır.	Aygıt Hazır durumuna dönene kadar aygıtı kapatmayın.

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
Yükseltme uygulanıyor	Ürün yazılımı yükseltme işlemi yapılmaktadır.	Eylem gerekmez. Aygıtı kapatmayın.
Yükseltmeyi yeniden gönder	Ürün yazılımı yükseltme işlemi başarısız olmuştur.	Yükseltmeyi yeniden deneyin.
Yürütülüyor... KAĞIT YOLU TESTİ	Aygıt kağıt yolu testi yapıyor.	İşlem yapılması gerekmez.

Sık rastlanan sıkışma nedenleri

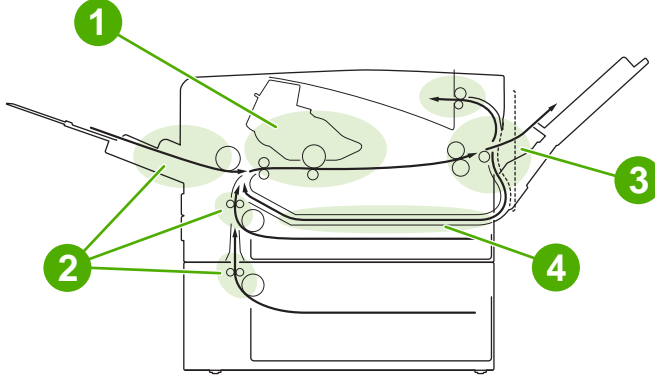
Aygıtta kağıt sıkıştı.¹

Neden	Çözüm
Ortam özelliklere uymuyordur.	Yalnızca HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz. Ortam bilgileri .
Bir bileşen yanlış yüklenmiştir.	Tüm yazıcı kartuşlarının, aktarım biriminin ve füzerin düzgün bir şekilde takıldığından emin olun.
Zaten bir aygıt veya fotokopi makinesinden geçmiş ortam kullanıyorsunuz.	Üzerine daha önce yazdırılmış veya fotokopi çekilmiş ortam kullanmayın.
Giriş tepsilerinden biri yanlış doldurulmuştur.	Giriş tepsisinden fazla ortamı alın. Yığının tepsi üzerindeki maksimum yığın yüksekliği işaretini aşmadığından emin olun. Bkz. Ortam yerleştirme .
Ortam eğri yazdırılıyor.	Giriş tepsisi kılavuzları doğru şekilde ayarlanmamıştır. Kılavuzları, yığının bükmeden yerinde sıkıca tutacak şekilde ayarlayın.
Ortam birbirine tutunuyor veya yapışıyor.	Ortamı çıkarın, bükün, 180° döndürün veya arkasını çevirin. Ortamı giriş tepsisine yeniden yerleştirin.
	 Not Kağıdı yelpazelemeyin. Yelpazeleme, statik elektriklenmeye ve kağıtların birbirine yapışmasına neden olabilir.
Ortam çıkış bölmesine yerleşmeden çıkarılıyor.	Aygıtı sıfırlayın. Sayfayı çıkarmadan önce çıkış bölmesine iyice yerleşmesini bekleyin.
İki taraflı yazdırma sırasında, belgenin ikinci yüzü yazdırılmadan kağıdı çıkardınız.	Aygıtı sıfırlayın ve belgeyi yeniden yazdırın. Sayfayı çıkarmadan önce çıkış bölmesine iyice yerleşmesini bekleyin.
Ortam kötü durumda.	Ortamı değiştirin.
Tepsi 2 veya tepsi 3'teki iç silindirler ortamı çekmiyor.	Ortamın en üstteki yaprağını çıkarın. Ortam 163 g/m ² 'den ağırsa, tepside çekilemeyebilir.
Ortamın kenarları pürüzlü veya tırtıklıdır.	Ortamı değiştirin.
Ortam delikli veya kabartmalıdır.	Delikli veya kabartmalı ortamlar kolayca ayrılmaz. Tepsi 1'den yaprakları birer birer besleyin.
Aygıtın sarf malzemeleri kullanım ömrünün sonuna geldi.	Sarf malzemelerinin değiştirilmesi gerektiğini gösteren iletiler için aygıt kontrol panelini denetleyin veya sarf malzemelerinin kalan ömrünü denetlemek için sarf malzemeleri durum sayfası yazdırın. Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma .
Kağıt gerektiği gibi saklanmamıştır.	Tepsilerdeki kağıdı değiştirin. Kağıt orijinal paketinde ve denetlenen koşullarda saklanmalıdır.

¹ Aygıtta sıkışma sorunu devam ederse, HP Müşteri Desteği'ne veya yetkili HP servis sağlayıcınıza başvurun.

Sıkışma konumları

Aygıttaki sıkışmaları gidermek için bu çizimi kullanın. Sıkışmaları gidermeyle ilgili yönergeler için bkz. [Sıkışmaları gider](#)



1	Baskı kartuşu
2	Giriş tepsileri
3	Çıkış bölmeleri
4	Dupleks yolu (iki taraflı yazdırma için)

Sıkışmayı giderme

Bu aygıtta, sıkışan sayfaları aygıtın otomatik olarak yeniden yazdırmayı denemesini ayarlamak için kullanabileceğiniz sıkışmayı giderme özelliği bulunur.

- **OTO** özelliği aygıtın sıkışan sayfaları yeniden yazdırmayı denemesini sağlar.
- **KAPALI** özelliği aygıtın sıkışan sayfaları yeniden yazdırmayı denemesini önler.



Not Sıkışmayı giderme işlemi sırasında, aygıt sıkışma oluşmadan önce yazdırılmış sayfaları yeniden yazdırabilir. Yinelenen sayfaları çıkarmayı unutmayın.

Yazdırma hızını ve bellek kaynaklarını artırmak için sıkışmayı giderme özelliğini devre dışı bırakmak isteyebilirsiniz.

Sıkışma giderme özelliğini kapatma

1. **Menü**'ye basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR**'ı vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.
3. **SİSTEM KURULUMU**'nu vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.
4. **SIKIŞMAYI GİDERME**'yi vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.
5. **KAPALI**'yi vurgulamak için ▼ düğmesine basın ve ardından ✓ ögesine basın.
6. **Hazır** durumuna dönmek için **Menü**'ye basın.

Sıkışmaları gider

Sıkışmaları giderirken ortamı yırtmamak için çok dikkatli olun. Aygıtta kalan küçük bir ortam parçası yeni sıkışmalara neden olabilir.

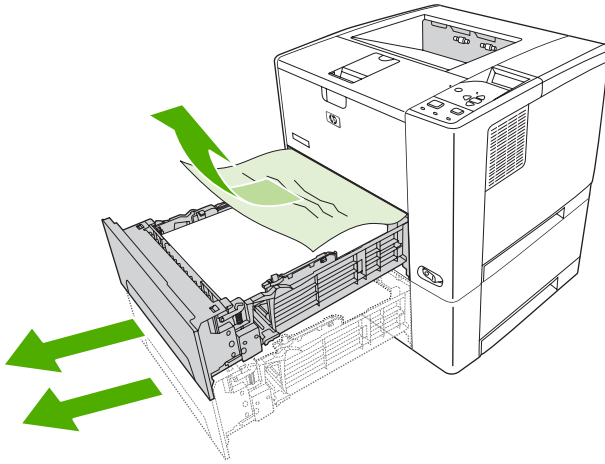
NASIL YAPILIR kontrol paneli menüsü, sıkışmaların nasıl giderileceğini gösteren bir sayfa içerir. Bkz. [Nasıl Yapılır menüsü](#).

Giriş tepsi alanlarındaki sıkışmaları giderme

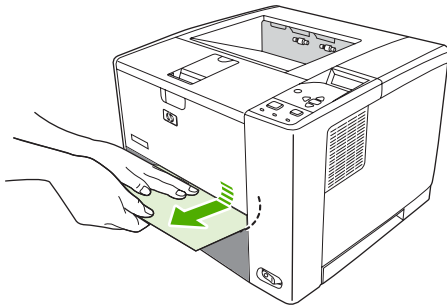


Not Ortamı tepsi 1 alanından çıkarmak için yavaşça çekerek aygıttan çıkarın. Diğer tüm tepsi için, aşağıdaki yordamı tamamlayın.

1. Tepsiyi çekerek aygıttan çıkarın ve zarar görmüş tüm kağıtları tepside alın.

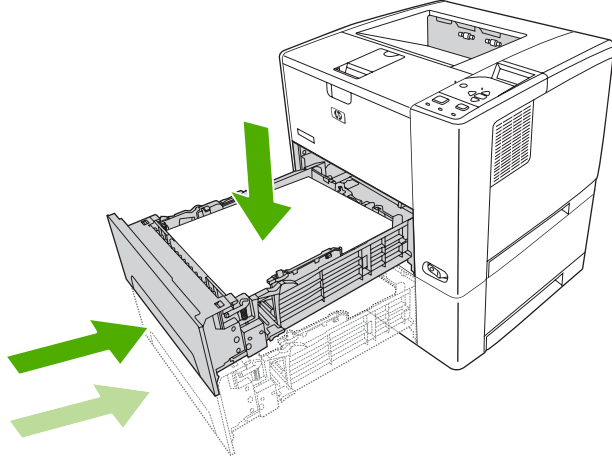


2. Kağıdın kenarı besleme bölgesinden görünüyorsa, kağıdı yavaşça aşağıya çekerek aygıttan çıkarın. Kağıt görülüyorsa, üst kapak bölgesine bakın.



Not Kolayca hareket etmiyorsa, kağıdı zorlamayın. Kağıt tepsiyelerden sıkışmışsa, kağıdı bir üstteki tepside (varsa) veya üst kapak bölümünden çıkarmaya çalışın.

3. Tepsiyi yerine geri takmadan önce, kağıdın her dört köşesinin de tepsiye düzgün yerleştiğinden ve kılavuzlardaki mandallardan alt seviyede durduğundan emin olun.

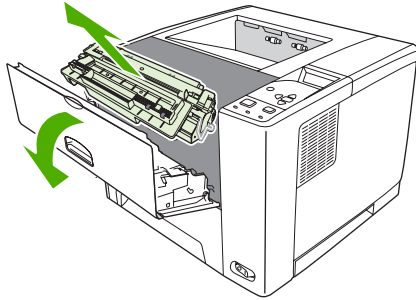


4. Sıkışma iletilisinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.

Sıkışma iletilisi görüntülenmeye devam ederse, aygıtın içinde sıkışmış ortam kalmış demektir. Başka konumlarda da ortam arayın.

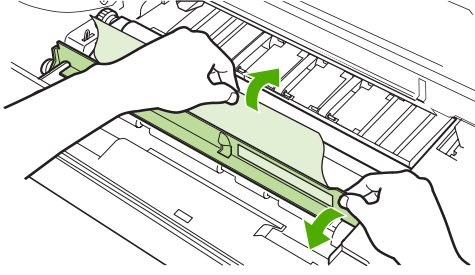
Baskı kartuşu bölgesindeki sıkışmaları giderme

1. Üst kapağı açın ve baskı kartuşunu çıkarın.



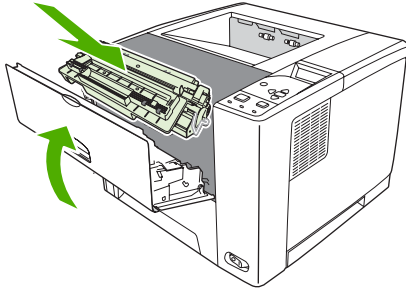
DİKKAT Baskı kartuşunun zarar görmemesi için, kartuşu birkaç dakikadan fazla bir süreyle ışığa maruz bırakmayın.

2. Ortamı yavaşça çekerek aygıttan çıkarın. Ortamı yırtmamaya dikkat edin.



DİKKAT Kağıda yapışmamış tonerin dökülmesini önleyin. Kuru ve tüy bırakmayan bir bez kullanarak, aygıtın içine dökülmüş olabilecek toneri temizleyin. Kağıda yapışmamış toner aygıtın içine dökülürse, baskı kalitesinde geçici sorunlara neden olabilir. Yapışmamış toner, birkaç sayfa yazdırıldıktan sonra kağıt yolundan temizlenmiş olmalıdır. Giysilerinize toner bulaşacak olursa, önce kuru bir bezle silin, ardından soğuk suyla yıkayın. (Sıcak su tonerin kumaşa işlemesine neden olur.)

3. Baskı kartuşunu yerine takın ve üst kapağı kapatın.



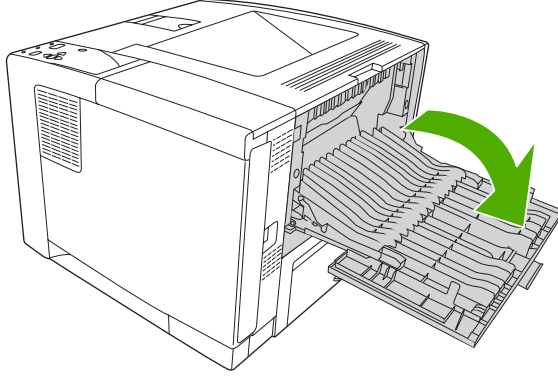
Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, aygıtın içinde sıkışmış ortam kalmış demektir. Başka konumlarda da ortam arayın.

Çıkış bölgesi alanlarındaki sıkışmaları giderme

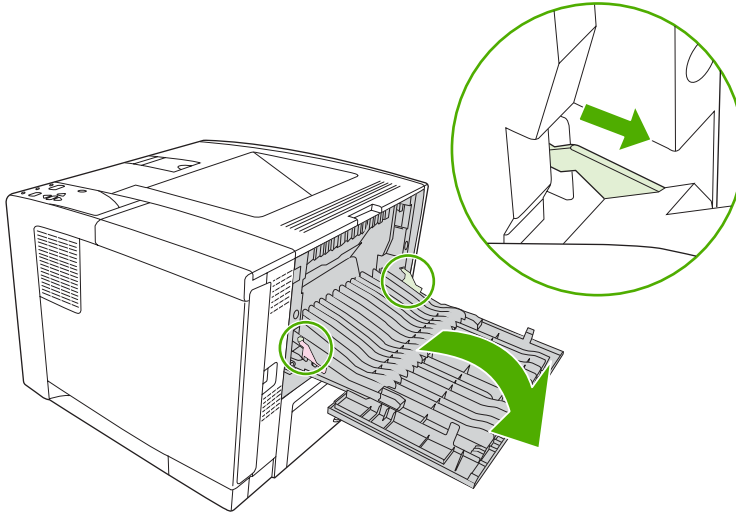


Not Ortam üst çıkış alanında sıkışmışsa, ancak ortamın büyük bölümü henüz aygıtın içindeyse, ortamın arka kapaktan çıkarılması en uygundur.

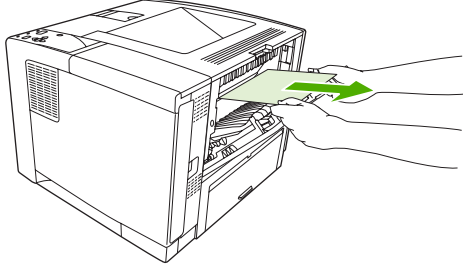
1. Arka kapağı açın.



2. Arka kapağı hafifçe kaldırın ve kapağın içinde, siyah tertibatın orta bölümünü kaldırarak klipleri açın. Arka kapağı tamamen açın.

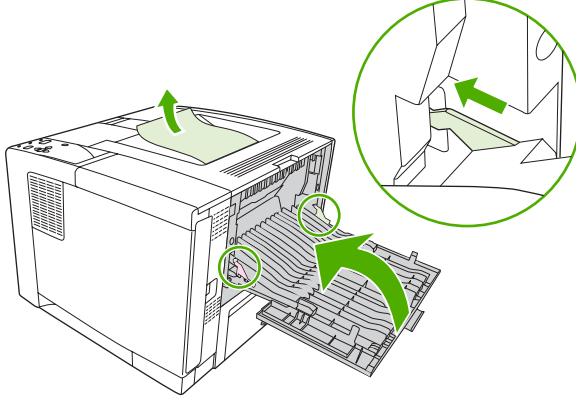


3. Ortamı iki yanından tutun ve yavaşça çekerek aygıttan çıkarın. (Ortamın üzerinde yapışmamış toner olabilir. Toneri üstünüze ve aygıtın içine dökmemeye dikkat edin.)



Not Ortam zor temizleniyorsa, üst kapağı açıp baskı kartuşunu sökerek ortamın üzerindeki baskıyı azaltmayı deneyin.

4. Arka kapağı kapatın. (Arka kapak kapatıldığında, klipsler otomatik olarak özgün konumlarına döner.)

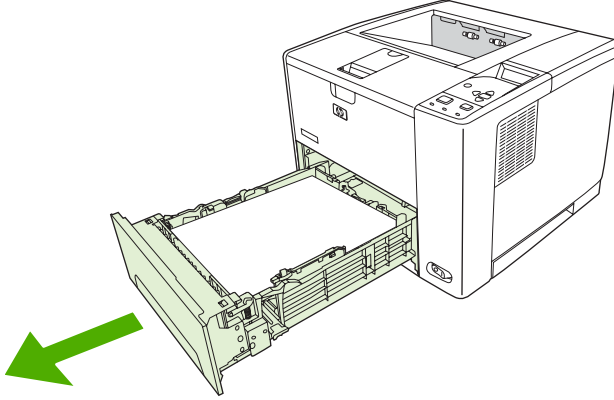


5. Sıkışma iletisinin silinmesi için üst kapağı açıp kapatın.

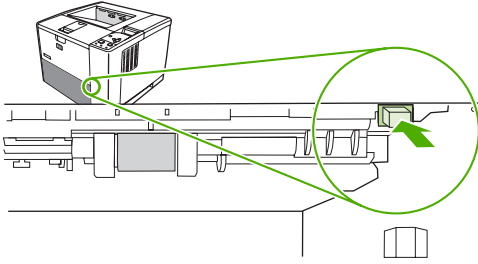
Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, aygıtın içinde sıkışmış ortam kalmış demektir. Başka konumlarda da ortam arayın.

İsteğe bağlı dupleksleyicideki kağıt sıkışmalarını giderme

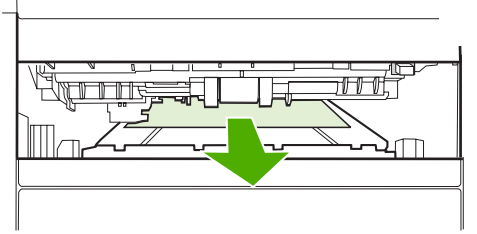
1. Tepsi 2'yi aygıttan çıkarın.



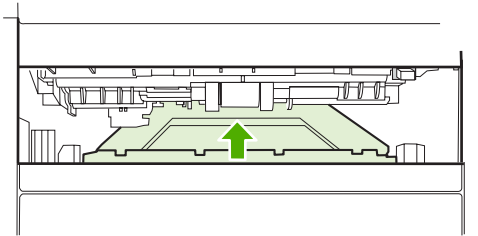
2. Dupleks kağıt yoluna ulaşmak için tepsi 2'nin sağ üst ön kısmındaki yeşil düğmeye basın.



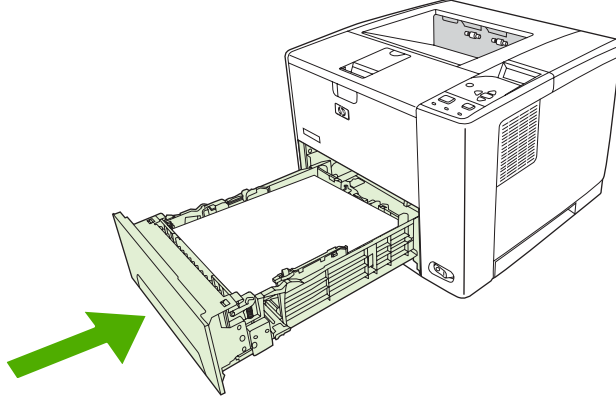
3. Sıkışmış olan kağıda ulaşın ve çekip çıkarın.



4. Dupleks erişim plakasının altını iki taraftan yerine oturuncaya dek arkaya doğru itin (her iki tarafın da yerine yerleşmesi gerekir).



5. Tepsî 2'yi yeniden takın.



Tekrarlayan sıkışmaları giderme

Sık sık sıkışma oluyorsa, aşağıdaki işlemleri deneyin:

- Tüm kağıt sıkışma konumlarını kontrol edin. Aygıtın herhangi bir yerinde bir parça ortam sıkışmış olabilir.
- Ortamın tepsilere doğru şekilde yerleştirildiğinden, tepsilerin yerleştirilen ortam boyutu için doğru ayarlandığından ve fazla doldurulmadığından emin olun.
- Tüm tepsî ve kağıt işleme aksesuarlarının aygıtta düzgün takıldığından emin olun. (Yazdırma işi sırasında tepsilerden birinin açılması sıkışmaya neden olabilir.)
- Tüm kapakların kapalı olduğundan emin olun. (Yazdırma işi sırasında bir kapağın açılması sıkışmaya neden olabilir.)
- Başka bir çıktı bölmesine yazdırmayı deneyin.
- Yapraklar birbirine yapışmış olabilir. Yaprakları birbirinden ayırmak için desteyi bükmeyi deneyin. Desteyi havalandırmayın.
- Tepsî 1'den yazdırıyorsanız, aynı anda daha az sayıda ortam yaprağı beslemeyi deneyin.
- Küçük boyutlu ortama (gösterge kartları gibi) yazdırıyorsanız, ortamın tepsîye doğru yönde yerleştirildiğinden emin olun.
- Tepsîdeki ortam yığınının ters çevirin. Ayrıca yığını 180° döndürmeyi deneyin.
- Ortamı aygıtta farklı bir yönden beslenecek biçimde yerleştirmeyi deneyin.
- Ortam kalitesini denetleyin. Hasar görmüş veya düzgün olmayan ortam *kullanmayın*.
- Yalnızca HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
- Daha önce bir aygıtta ya da fotokopi makinesinde kullanılmış ortamı kullanmaktan sakının. Zarf, asetat, vellum ya da etiketlerin her iki tarafına da yazdırmayın.
- Tel zımbalı veya zımbaları çıkarılmış ortam kullanmayın. Tel zımba aygıtta zarar verebileceği gibi ürün garantisini de geçersiz kılabilir.

- Aygıtın kullandığı elektriğin sabit voltajda ve aygıt özelliklerine uygun olduğundan emin olun. Bkz. [Özellikler](#).
- Aygıtı temizleyin. Bkz. [Aygıtı temizleme](#).
- Olağan aygıt bakımını yapmak için yetkili bir HP servis veya destek sağlayıcısına başvurun. Aygıtla birlikte gelen destek broşürüne veya www.hp.com/support/LJP3005 bölümüne bakın.

Baskı kalitesi sorunlarını giderme

Kılavuzun bu bölümü, baskı kalitesiyle ilgili sorunları belirlemenize ve çözümlenize yardımcı olacaktır. Baskı kalitesi sorunları, genellikle aygıtın bakımının zamanında ve doğru şekilde yapılmasına dikkat ederek, HP özelliklerine uygun baskı ortamları kullanarak veya bir temizleme sayfası yazdırarak çözülebilir.

Ortamla ilişkili baskı kalitesi sorunları

Bazı baskı kalitesi sorunları, uygun olmayan ortam kullanılmasından kaynaklanır.

- HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
- Ortamın yüzeyi fazla düzdür. HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
- Nem oranı değişken, fazla yüksek veya fazla düşüktür. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten ortam kullanın.
- Ortamın bazı alanları toneri reddetmektedir. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten ortam kullanın.
- Kullandığınız antetli kağıt pürüzlüdür. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın. Böylece sorununuz çözümlürse, antetli kağıt sağlayıcınızdan bu aygıtın özelliklerine uygun ortam kullanmasını isteyin. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
- Ortam aşırı pürüzlüdür. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın.
- Sürücü ayarı hatalı. Ortam türü ayarını değiştirmek için, bkz. [Yazdırma işlerini denetleme](#).
- Kullanmakta olduğunuz ortam, seçtiğiniz ortam türü ayarı için çok ağırdır ve toner bu ortamla kaynaşmamaktadır.

Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili baskı kalitesi sorunları

Aygıt aşırı nemli veya kuru koşullarda çalışıyorsa, yazdırma ortamının belirtilen özelliklere uygun olduğunu doğrulayın. Çalışma ortamı özellikleri için aygıtın başlangıç kılavuzuna bakın.

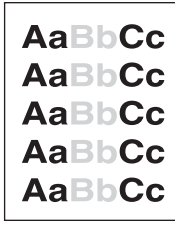
Sıkışmalarla ilgili baskı kalitesi sorunları

Kağıt yolundaki bütün sayfaların çıkarıldığından emin olun. Bkz. [Sıkışmayı giderme](#).

- Aygıtta yakın zamanda sıkışma olduysa, aygıtı temizlemek için iki veya üç sayfa yazdırın.
- Yapraklar füzlerden geçmiyor ve sonraki belgelerde görüntü bozukluklarına yol açıyorsa, aygıtı temizlemek için üç sayfa yazdırın. Sorun devam ederse, bir temizleme sayfası yazdırın ve işleyin. Bkz. [Aygıtı temizleme](#).

Bozuk görüntü örnekleri

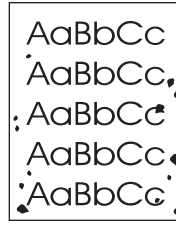
Hangi baskı kalitesi sorununu yaşadığınızı anlamak için aşağıdaki görüntü bozuklukları tablosundaki örnekleri kullanın ve ardından sorun gidermek için bunlara karşılık gelen başvuru sayfalarına bakın. Bu örnekler en yaygın baskı kalitesi sorunlarını tanımlar. Önerilen çözümler uyguladıktan sonra da sorun devam ederse, HP Müşteri Desteği'ne başvurun.



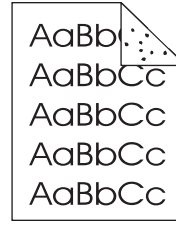
Bkz. [Soluk baskı \(sayfanın bir kısmı\)](#).



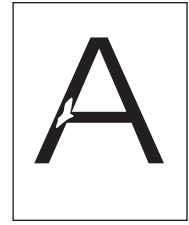
Bkz. [Soluk baskı \(sayfanın tümü\)](#).



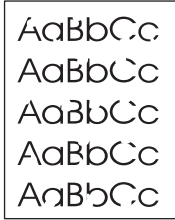
Bkz. [Benekler](#).



Bkz. [Benekler](#).



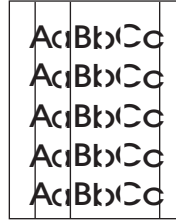
Bkz. [Boşluklar](#).



Bkz. [Boşluklar](#).



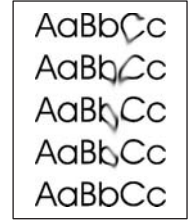
Bkz. [Boşluklar](#).



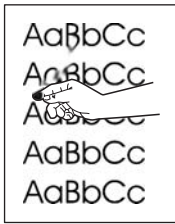
Bkz. [Çizgiler](#).



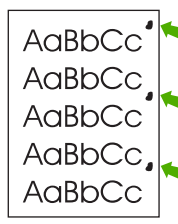
Bkz. [Gri fon](#).



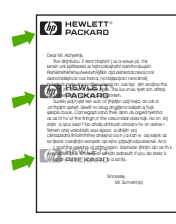
Bkz. [Toner bulaşması](#).



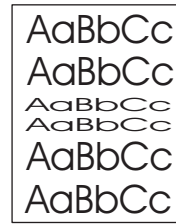
Bkz. [Yapışmamış toner](#).



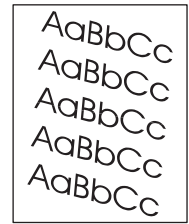
Bkz. [Yinelenen bozukluklar](#).



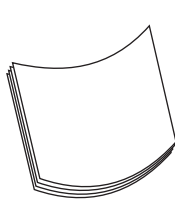
Bkz. [Yinelenen görüntü](#).



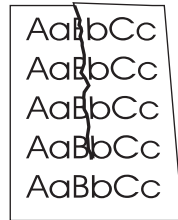
Bkz. [Bozuk karakterler](#).



Bkz. [Sayfa eğriliği](#).



Bkz. [Kıvrılma veya dalgalanma](#).



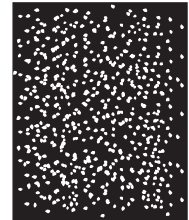
Bkz. [Kırışma veya buruşma](#).



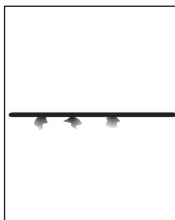
Bkz. [Dikey beyaz çizgiler](#).



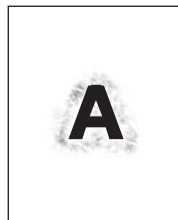
Bkz. [Tekerek izleri](#).



Bkz. [Siyah üzerinde beyaz lekeler](#).



Bkz. [Aralıklı çizgiler](#).



Bkz. [Bulanık yazdırma](#).



Bkz. [Rasgele görüntü tekrarı \(koyu\)](#).



Bkz. [Rasgele görüntü tekrarı \(soluk\)](#).



Not Bu örneklerde, aygıttan letter boyutunda ortam geçtiği varsayılmıştır.

Soluk baskı (sayfanın bir kısmı)

AaBbCc
AaBbCc
AaBbCc
AaBbCc
AaBbCc

1. Yazıcı kartuşunun tam olarak takıldığından emin olun.
2. Yazıcı kartuşundaki toner düzeyi düşük olabilir. Yazıcı kartuşunu değiştirin.
3. Ortam, HP'nin özelliklerine uymuyor olabilir (örneğin, ortam çok nemli veya çok pürüzlü olabilir). Bkz. [Ortam bilgileri](#).

Soluk baskı (sayfanın tümü)

AaBbCc
AaBbCc
AaBbCc
AaBbCc
AaBbCc

1. Yazıcı kartuşunun tam olarak takıldığından emin olun.
2. Kontrol panelinde ve aygıt sürücüsünde **ECONOMODE** ayarının kapatıldığından emin olun.
3. Aygıt kontrol panelinden menüsünü açın. **BASKI KALİTESİ** alt menüsünü açın ve **TONER YOĞUNLUĞU** ayarını yükseltin. Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).
4. Farklı türde bir ortam kullanmayı deneyin.
5. Yazıcı kartuşu neredeyse boşalmış olabilir. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

Benekler

AaBb
AaBbCc
AaBbCc
AaBbCc
AaBbCc

Sıkışma giderildikten sonra kağıtta lekeler görülebilir.

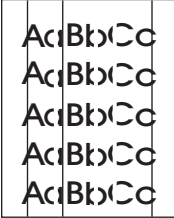
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıtın içini temizleyin ve füzeri temizlemek için bir temizleme sayfası yazdırın. Bkz. [Kağıt yolunu temizleme](#).
3. Farklı türde bir ortam kullanmayı deneyin.
4. Yazıcı kartuşunun sızdırıp sızdırmadığını kontrol edin. Yazıcı kartuşu sızdırıyorsa değiştirin.

Boşluklar



1. Aygıtın ortam özelliklerinin karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).
2. Ortam pürüzlüyse ve toner kolayca siliniyorsa, aygıt kontrol panelinden **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **BASKI KALİTESİ** alt menüsünü açın, **FÜZER MODLARI** seçeneğini belirleyin ve kullandığınız ortam türünü seçin. Tonerin ortama daha kolay yapışmasını sağlamak üzere **YÜKSEK1** veya **YÜKSEK2** ayarını seçin. Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).
3. Daha pürüzsüz bir ortam kullanmayı deneyin.

Çizgiler



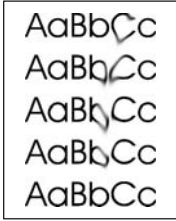
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıtın içini temizleyin ve füzeri temizlemek için bir temizleme sayfası yazdırın. Bkz. [Aygıtı temizleme](#).
3. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

Gri fon



1. Aygıtta daha önce kullanılmış bir ortamı kullanmayın.
2. Farklı türde bir ortam kullanmayı deneyin.
3. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
4. Tepsidedeki ortamı ters çevirin. Ayrıca ortamı 180° döndürmeyi deneyin.
5. Aygıt kontrol panelinden **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **BASKI KALİTESİ** alt menüsünü açın ve **TONER YOĞUNLUĞU** ayarını yükseltin. Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).
6. Aygıtın ortam özelliklerinin karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).
7. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

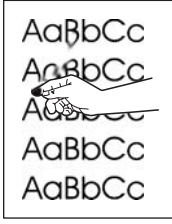
Toner bulaşması



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Farklı türde bir ortam kullanmayı deneyin.
3. Aygıtın ortam özelliklerinin karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).
4. Aygıtın içini temizleyin ve füzeri temizlemek için bir temizleme sayfası yazdırın. Bkz. [Aygıtı temizleme](#).
5. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

Ayrıca bkz. [Yapışmamış toner](#).

Yapışmamış toner



Bu bağlamda, kağıttan silinen toner, yapışmayan toner olarak tanımlanmaktadır.

1. Ortam ince ve pürüzlüyse aygıt kontrol panelinden **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **BASKI KALİTESİ** alt menüsünü açın, **FÜZER MODLARI** seçeneğini belirleyin ve kullandığınız ortam türünü seçin. Tonerin ortama daha kolay yapışmasını sağlamak üzere **YÜKSEK1** veya **YÜKSEK2** ayarını seçin. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü.](#)) Kullandığınız tepsi için de ortam türünü belirlemeniz gerekir. Bkz. [Yazdırma işlerini denetleme.](#)
2. Ortamın bir yüzünün diğerinden daha pürüzlü olduğunu fark ederseniz, daha pürüzsüz olan yüzüne yazdırmayı deneyin.
3. Aygıtın ortam özelliklerinin karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı.](#)
4. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz. [Ortam bilgileri.](#)

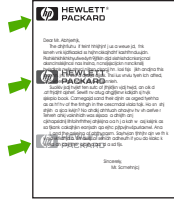
Yinelenen bozukluklar



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeyeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Bozukluklar arasındaki mesafe 47 mm (1,85 inç), 62 mm (2,44 inç) veya 96 mm (3,78 inç) ise, baskı kartuşunun değiştirilmesi gerekebilir.
3. Aygıtın içini temizleyin ve füzeri temizlemek için bir temizleme sayfası yazdırın. Bkz. [Aygıtı temizleme.](#)

Ayrıca bkz. [Yinelenen görüntü.](#)

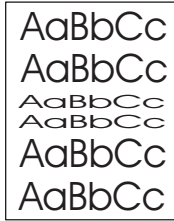
Yinelenen görüntü



Bu tür bozukluklar, önceden basılmış formlar veya büyük miktarda dar ortam kullanıldığında ortaya çıkar.

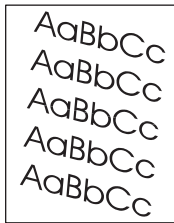
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
3. Bozukluklar arasındaki mesafe 47 mm (1,85 inç), 62 mm (2,44 inç) veya 96 mm (3,78 inç) ise, baskı kartuşunun değiştirilmesi gerekebilir.

Bozuk karakterler



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıtın ortam özelliklerinin karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).

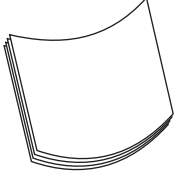
Sayfa eğriliği



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıtın içinde yırtılmış ortam parçaları bulunmadığından emin olun.
3. Ortamın doğru yerleştirildiğinden ve tüm ayarların yapıldığından emin olun. (Bkz. [Ortam yerleştirme](#).) Tepsidedeki kılavuzların ortamı fazla sıkıştırmadığından veya fazla gevşek tutmadığından emin olun.
4. Tepsidedeki ortamı ters çevirin. Ayrıca ortamı 180° döndürmeyi deneyin.

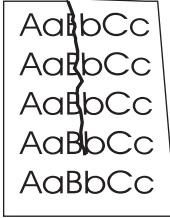
5. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
6. Aygıtın ortam özelliklerinin karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).

Kıvrılma veya dalgalanma



1. Tepsideki ortamı ters çevirin. Ayrıca ortamı 180° döndürmeyi deneyin.
2. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
3. Aygıtın ortam özelliklerinin karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).
4. Başka bir çıktı bölmesine yazdırmayı deneyin.
5. Ortam ağır veya pürüzlüyse aygıt kontrol panelinden **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **BASKI KALİTESİ** alt menüsünü açın, **FÜZER MODLARI** seçeneğini belirleyin ve kullandığınız ortam türünü seçin. Ayarı **DÜŞÜK** olarak değiştirin; bu, füzere kullanımı sırasında sıcaklığın düşmesini sağlar. (Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).) Kullandığınız tepsi için de ortam türünü belirlemeniz gerekir. Bkz. [Yazdırma işlerini denetleme](#).

Kırışma veya buruşma

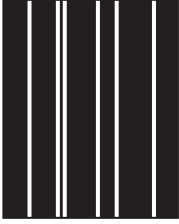


1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıtın ortam özelliklerinin karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).
3. Tepsideki ortamı ters çevirin. Ayrıca ortamı 180° döndürmeyi deneyin.
4. Ortamın doğru yerleştirildiğinden ve tüm ayarların yapıldığından emin olun. Bkz. [Ortam yerleştirme](#).
5. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
6. Zarflar kırışıyorsa, zarfları düz duracak şekilde saklamayı deneyin.

Yukarıdaki işlemler kırışmaları veya buruşmaları gidermezse, füzzer modunu **NORMAL**'den **DÜŞÜK1**'e çevirin.

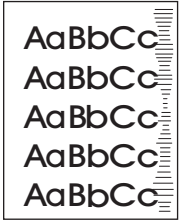
1. Kontrol panelinde, **Menü**'ye basın.
2. **AYGITI YAPILANDIR**'ı vurgulamak için ▼ düğmesini kullanın ve ardından ✓ düğmesine basın.
3. **BASKI KALİTESİ**'ni vurgulamak için ▼ düğmesini kullanın ve ardından ✓ düğmesine basın.
4. **FÜZER MODLARI**'ni vurgulamak için ▼ düğmesini kullanın ve ardından ✓ düğmesine basın.
5. **DÜŞÜK1**'i vurgulamak için ▼ düğmesini kullanın ve ardından ✓ düğmesine basın.

Dikey beyaz çizgiler



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
3. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

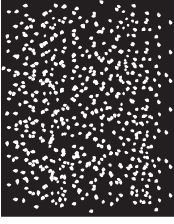
Tekerlek izleri



Bu bozukluk genellikle baskı kartuşu kullanım ömrünü iyice aştığında oluşur. Örneğin çok az tonerle çok büyük miktarda sayfa yazdırırken ortaya çıkar.

1. Baskı kartuşunu değiştirin.
2. Çok az toner kullanarak yazdığınız sayfa sayısını azaltın.

Siyah üzerinde beyaz lekeler



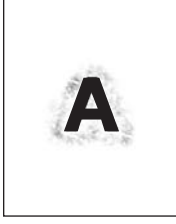
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
3. Aygıtla ilgili ortam koşullarının karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).
4. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

Aralıklı çizgiler



1. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
2. Aygıtla ilgili ortam koşullarının karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).
3. Tepsideki ortamı ters çevirin. Ayrıca ortamı 180° döndürmeyi deneyin.
4. Aygıt kontrol panelinden **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **BASKI KALİTESİ** alt menüsünü açın ve **TONER YOĞUNLUĞU** ayarını değiştirin. Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).
5. Aygıt kontrol panelinden **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **BASKI KALİTESİ** alt menüsünde, **EN İYİ DURUM** ögesini açın ve **ÇİZGİ AYRINTILARI=AÇIK** ayarını seçin.

Bulanık yazdırma



1. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz. [Ortam bilgileri](#).
2. Aygıtla ilgili ortam koşullarının karşılandığından emin olun. Bkz. [Çalışma ortamı](#).
3. Tepsideki ortamı ters çevirin. Ayrıca ortamı 180° döndürmeyi deneyin.
4. Yazıcıda daha önce kullanılmış bir ortamı kullanmayın.
5. Toner yoğunluğunu azaltın. Aygıt kontrol panelinden **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **BASKI KALİTESİ** alt menüsünü açın ve **TONER YOĞUNLUĞU** ayarını değiştirin. Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).
6. Aygıt kontrol panelinden **AYGITI YAPILANDIR** menüsünü açın. **BASKI KALİTESİ** alt menüsünde, **EN İYİ DURUM** ögesini açın ve **YÜKSEK AKTARIM=AÇIK** ayarını seçin. Bkz. [Yazdırma Kalitesi alt menüsü](#).

Rasgele görüntü tekrarı



Sayfanın üstündeki bir görüntü (koyu siyah), sayfanın altında gri renkli olarak tekrarlanıyorsa toner son isten sonra tamamen temizlenmemiş olabilir. (Tekrarlanan görüntü, bulunduğu alanın tonundan daha koyu veya daha soluk olabilir.)

- Tekrarlanan görüntünün bulunduğu alanın tonunu (koyuluğunu) değiştirin.
- Görüntülerin yazdırılacağı sırayı değiştirin. Örneğin, kağıdın üst kısmına daha soluk görüntüyü, alt kısma ise daha koyu görüntüyü yerleştirin.

- Yazılım programınızı kullanarak, daha soluk olan görüntüyü önce yazdırmak için sayfayı 180° döndürün.
- Yazdırma işinde yine bozukluk oluyorsa, aygıtı kapatın ve on dakika sonra açarak yazdırma işini yeniden başlatın.

Ağdan yazdırma sorunlarını çözme



Not HP, aygıtı bir ağda kullanmak üzere yüklemek ve kurmak için aygıt sürücüsü CD'sini kullanmanızı önerir.

- Bir yapılandırma sayfası yazdırın (bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma](#)). HP Jetdirect baskı sunucusu takılıysa, yapılandırma sayfasını yazdırmak, ağ ayarlarını ve durumu gösteren ikinci bir sayfayı da yazdırır.
- Jetdirect yapılandırma sayfası hakkında yardım ve daha fazla bilgi için aygıt CD'sindeki *HP Jetdirect Katıştırılmış Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın. Kılavuzu açmak için, CD'yi çalıştırın ve sırasıyla **Yazıcı Belgeleri**'ni, **HP Jetdirect Kılavuzu**'nu ve **HP Jetdirect Baskı Sunucusu Sorunlarını Giderme**'yi tıklayın.
- Başka bilgisayardan alınan bir işi basmayı deneyin.
- Bir aygıtın bilgisayarla çalıştığını doğrulamak amacıyla aygıtı doğrudan bilgisayara bağlamak için paralel kablo veya USB kablosu kullanın. Baskı yazılımını yeniden yüklemeniz gerekir. Geçmişte doğru şekilde yazdırmış bir programdan belge yazdırın. Bu işe yararsa, ağ ile ilgili bir sorun olabilir.
- Ağ yöneticinizden yardım isteyin.

Yaygın Windows sorunlarını çözüme

Hata iletisi:

"LPTx'e Yazdırma Hatası" (Windows 9x)

Neden	Çözüm
Ortam yüklenmedi.	Kağıt veya diğer yazdırma ortamının tepsilere yüklenmiş olduğundan emin olun.
Paralel kablo gevşek veya arızalı.	Kabloların doğru şekilde takıldığından, aygıtın açık olduğundan ve Hazır ışığının yandığından emin olun.
Aygıt uzatma kablosuna bağlı ve yeterli elektrik almıyor.	Elektrik kablosunu güç kordonundan çıkarıp başka bir elektrik prizine takın.
Giriş/çıkış ayarı doğru değil.	Başlat' ı tıklatın, Ayarlar' ı tıklatın ve Yazıcılar' ı tıklatın. HP LaserJet P3005 aygıt sürücüsünü sağ tıklatın ve Özellikler' i seçin. Ayrıntılar' ı tıklattıktan sonra Bağlantı Noktası Ayarları' nı tıklatın. Yazdırmadan önce bağlantı noktasını incele kutusundaki işareti kaldırmak için kutuyu tıklatın. Tamam' ı tıklatın. Kuyruk Ayarları' nı ve sonra da Doğrudan Yazıcıya Yazdır' ı tıklatın. Tamam' ı tıklatın.

Hata iletisi:

"Genel Koruma Hatası OE"

"Spool32"

"Geçersiz İşlem Yürütüldü"

Neden	Çözüm
	Diğer tüm yazılım uygulamalarını kapatın, Windows'u yeniden başlatın ve yeniden deneyin.
	Farklı bir aygıt sürücüsü seçin. HP LaserJet P3005 PCL 6 sürücüsü seçiliyse, PCL 5e veya PS sürücüsüne geçin. Genellikle bunu bir yazılım programından yapabilirsiniz.
	Temp alt dizininden tüm geçici dosyaları silin. AUTOEXEC.BAT dosyasında "Set Temp =" ifadesini bulup değiştirerek dizin adını kendiniz belirleyebilirsiniz. Bu ifadeden sonraki ad temp dizinidir. Genelde, varsayılan olarak C:\temp'tir, ancak yeniden tanımlanabilir.
	Windows hata iletileri konusunda daha fazla bilgi için bilgisayarınızla birlikte verilen Microsoft Windows belgelerine başvurun.

Sık karşılaşılan Macintosh sorunlarını çözme

[Baskı kalitesi sorunlarını giderme](#) bölümünde listelenen sorunlara ek olarak, bu bölümde bir Mac bilgisayarını kullanıldığında ortaya çıkabilecek sorunlar listelenmektedir.



Not USB ve IP yazdırma ayarları Desktop Printer Utility'den yapılır. Aygıt Chooser içinde **görüntülenmez**.

Aygıt sürücüsü Baskı Merkezi'nde listelenmiyor.

Neden	Çözüm
Aygıt yazılımı yüklenmemiş veya doğru şekilde yüklenmemiş olabilir.	HP LaserJet P3005 PPD'nin şu sabit sürücü klasöründe olduğundan emin olun: <code>Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<dil>.lproj</code> ; burada "<dil>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Gerekirse, yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna bakın.
Postscript Yazıcı Açıklaması (PPD) dosyası bozuk.	PPD dosyasını şu sabit disk klasöründen silin: <code>Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<dil>.lproj</code> ; burada "<dil>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna bakın.

Baskı merkezindeki aygıt listesi kutusunda aygıt adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı görünmüyor.

Neden	Çözüm
Aygıt hazır olmayabilir.	Kabloların doğru şekilde takıldığından, aygıtın açık olduğundan ve hazır ışığının yandığından emin olun. USB veya Ethernet hub'ıyla bağlanıyorsanız, bilgisayara doğrudan bağlanmayı deneyin veya farklı bir bağlantı noktası kullanın.
Yanlış bağlantı türü seçilmiş olabilir.	Aygıtla bilgisayar arasındaki bağlantının türüne bağlı olarak USB, IP Yazdırma veya Rendezvous'nun seçili olduğundan emin olun.
Yanlış aygıt adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı kullanılıyor.	Bir yapılandırma sayfası yazdırarak aygıtın adını, IP adresini veya Rendezvous ana bilgisayar adını kontrol edin. Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma . Yapılandırma sayfasındaki adın, IP adresinin veya Rendezvous ana bilgisayar adının Baskı Merkezi'ndeki aygıt adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı ile aynı olduğundan emin olun.
Arabirim kablosu bozuk veya kalitesi düşük olabilir.	Arabirim kablosunu değiştirin. İyi kaliteli bir kablo kullanmaya dikkat edin.

Aygıt sürücüsü Baskı Merkezi'nde seçili aygıtınızı otomatik olarak ayarlamıyor.

Neden	Çözüm
Aygıt hazır olmayabilir.	Kabloların doğru şekilde takıldığından, aygıtın açık olduğundan ve hazır ışığının yandığından emin olun. USB veya Ethernet hub'ıyla bağlanıyorsanız, bilgisayara doğrudan bağlanmayı deneyin veya farklı bir bağlantı noktası kullanın.

Aygıt sürücüsü Baskı Merkezi'nde seçili aygıtınızı otomatik olarak ayarlamıyor.

Neden	Çözüm
Aygıt yazılımı yüklenmemiş veya doğru şekilde yüklenmemiş olabilir.	HP LaserJet P3005 PPD'nin şu sabit sürücü klasöründe olduğundan emin olun: <code>Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<dil>.lproj</code> ; burada "<dil>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Gerekirse, yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna bakın.
Postscript Yazıcı Açıklaması (PPD) dosyası bozuk.	PPD dosyasını şu sabit disk klasöründen silin: <code>Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<dil>.lproj</code> ; burada "<dil>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna bakın.
Aygıt hazır olmayabilir.	Kabloların doğru şekilde takıldığından, aygıtın açık olduğundan ve hazır ışığının yandığından emin olun. USB veya Ethernet hub'ıyla bağlanıyorsanız, bilgisayara doğrudan bağlanmayı deneyin veya farklı bir bağlantı noktası kullanın.
Arabirim kablosu bozuk veya kalitesi düşük olabilir.	Arabirim kablosunu değiştirin. İyi kaliteli bir kablo kullanmaya dikkat edin.

Yazdırma işi istediğiniz aygıta gönderilmedi.

Neden	Çözüm
Yazdırma kuyruğu durdurulmuş olabilir.	Yazdırma kuyruğunu yeniden başlatın. Print monitor 'u açın ve Start Jobs 'u seçin.
Yanlış aygıt adı veya IP adresi kullanılıyor. Aynı veya benzer ada, IP adresine veya Rendezvous ana bilgisayar adına sahip başka bir aygıt yazdırma işinizi almış olabilir.	Bir yapılandırma sayfası yazdırarak aygıtın adını, IP adresini veya Rendezvous ana bilgisayar adını kontrol edin. Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma . Yapılandırma sayfasındaki adın, IP adresinin veya Rendezvous ana bilgisayar adının Baskı Merkezi'ndeki aygıt adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı ile aynı olduğundan emin olun.

EPS (Encapsulated PostScript) dosyası doğru yazı tipleriyle basılmıyor.

Neden	Çözüm
Bu sorun bazı programlarda yaşanıyor.	<ul style="list-style-type: none">Yazdırmadan önce aygıta EPS dosyasındaki yazı tiplerini indirmeyi deneyin.Dosyayı ikili kodlama yerine ASCII biçiminde gönderin.

Üçüncü taraf USB kartından baskı yapılamıyor.

Neden	Çözüm
Bu hata USB aygıtlarının yazılımı yüklü olmadığında oluşur.	Diğer USB kartlarını eklerken, Apple USB Adapter Card Support yazılımı gerekebilir. Bu yazılımın en güncel sürümünü Apple web sitesinden edinebilirsiniz.

USB kablosu takılı olduğunda, sürücü seçildikten sonra aygıt Macintosh Baskı Merkezi'nde görünmüyor.

Neden

Bu sorun bir yazılım veya donanım bileşeninden kaynaklanır.

Çözüm

Yazılım sorununu giderme

- Macintosh'unuzun USB'yi destekleyip desteklemediğini denetleyin.
- Macintosh işletim sisteminizin Mac OS X V10.1 veya daha sonraki bir sürüm olduğunu doğrulayın.
- Macintosh'unuzda uygun bir Apple USB yazılımı bulunduğundan emin olun.

Donanım sorununu giderme

- Aygıtın açık olup olmadığını kontrol edin.
- USB kablosunun doğru bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.
- Yüksek hızlı uygun USB kablosunu kullandığınızdan emin olun.
- Zincirden güç çeken çok fazla sayıda USB aygıtı olmadığından emin olun. Zincirdeki tüm aygıtların bağlantısını kesin ve kabloyu doğrudan ana bilgisayardaki USB bağlantı noktasına takın.
- Zincirin bir sırasında güç verilmeyen ikiden fazla USB hub olup olmadığını kontrol edin. Zincirdeki tüm aygıtların bağlantısını kesin ve kabloyu doğrudan ana bilgisayardaki USB bağlantı noktasına takın.



Not iMac klavyesi güç verilmeyen bir USB hub'dır.

Linux sorunlarını giderme

Linux sorunlarını giderme ile ilgili bilgi için, HP Linux destek Web sitesini ziyaret edin:
hp.sourceforge.net/.

Sık karşılaşılan PostScript sorunlarını giderme

Aşağıdaki durumlar PostScript (PS) diline özgüdür ve birkaç aygıt dili kullanıldığında ortaya çıkabilir. Sorunları çözmeye yardımcı olabilecek iletileri bulmak için kontrol paneline bakın.



Not PS hataları oluştuğunda bir iletiyi yazdırmak veya ekranda görüntülemek için **Yazdırma Seçenekleri** iletişim kutusunu açın ve PS Hataları kısmının yanında istenen seçimi tıklatın.

Genel sorunlar

İş sizin seçtiğiniz yazı tipinde değil, aygıtın varsayılan yazı tipi olan Courier kullanılarak yazdırılıyor.

Neden	Çözüm
Istene yazı karakteri indirilmemiş.	İstediğiniz yazı tipini indirin ve yazdırma işini yeniden gönderin. Yazı tipini ve konumunu doğrulayın. Mümkünse yazı tipini aygıtta indirin. Daha fazla bilgi için yazılım belgelerine bakın.

Legal sayfa kırılmış kenar boşluklarıyla yazdırılıyor.

Neden	Çözüm
Baskı işi çok karmaşık	Baskıyı 600 dpi'de yapmanız gerekebilir; sayfanın karmaşıklığını azaltın veya ek bellek takın.

Bir PS hatası sayfası yazdırılıyor.

Neden	Çözüm
Baskı işi PS biçiminde olmayabilir.	Yazdırılan işin bir PS işi olduğundan emin olun. Yazılım programının aygıtta bir kurulum veya PS başlık dosyası gönderilmesini bekleyip beklemediğini kontrol edin.

A Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

Bu bölümde sipariş verilen parçalar, sarf malzemesi ve aksesuarlar hakkında bilgiler verilmektedir. Özellikle bu aygıt için tasarlanmış olan parçaları ve aksesuarları kullanın.

- [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi sipariş etme](#)
- [Parça numaraları](#)

Parça, aksesuar ve sarf malzemesi sipariş etme

Parça, sarf malzemesi ve aksesuarları çeşitli şekillerde sipariş edebilirsiniz.

Doğrudan HP'den sipariş etme

Aşağıdaki öğeleri doğrudan HP'den elde edebilirsiniz:

- **Değiştirilen parçalar** ABD'de değiştirilen parça siparişi vermek için bkz: www.hp.com/go/hpparts/. ABD dışında, parça siparişi vermek için ülkenizdeki yetkili HP hizmet merkezine başvurun.
- **Sarf malzemesi ve aksesuarlar** ABD'de sarf malzemesi siparişi vermek için bkz: www.hp.com/go/ljsupplies. Diğer ülkelerde sarf malzemesi siparişi vermek için bkz: www.hp.com/ghp/buyonline.html. Aksesuar sipariş etmek için bkz: www.hp.com/support/LJP3005

Hizmet veya destek sağlayıcıları aracılığıyla sipariş verme

Parça veya aksesuar sipariş etmek için HP yetkili servisine veya destek sağlayıcısına başvurun. Bkz. [HP Müşteri Hizmetleri](#).

Doğrudan katıştırılmış Web sunucusundan sipariş verme (ağa bağlı aygıtlar için)

Doğrudan katıştırılmış Web sunucusundan baskı sarf malzemesi siparişi vermek için aşağıdaki adımları uygulayın. Bu özelliğin açıklaması için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma](#).

Katıştırılmış Web sunucusundan sipariş verme

1. Bilgisayardaki Web tarayıcısına aygıtın IP adresini yazın. Aygıt statüsü penceresi görüntülenir.
2. Pencerenin üst kısmındaki **Ayar** sekmesini seçin.
3. Parola sorulursa parolayı yazın.
4. Aygıt Yapılandırması penceresinin sol tarafında, **Sarf Malzemesi Sipariş Edin**'i tıklatın. Bu işlem tüketim malzemesi sipariş edilecek URL'yi sağlar. Sarf malzemesi bilgileri, parça numaraları ve aygıt bilgileriyle birlikte sağlanır.
5. Sipariş etmek istediğiniz parça numaralarını seçin ve ekrandaki yönergeleri izleyin.

Doğrudan HP Easy Printer Care yazılımı üzerinden sipariş verme (bilgisayara doğrudan bağlı yazıcılar için)

Doğrudan bilgisayarınızdan sarf malzemesi ve aksesuar sipariş etmek için HP Easy Printer Care yazılımı kullanın. **Supplies Ordering** (Sarf Malzemesi Siparişi) ve ardından **Shop Online for Supplies** (Çevrimiçi Sarf Malzemesi Satın Al) seçeneğini tıklatın.

Parça numaraları

Aşağıda bu belge basılırken geçerli olan aksesuarların bir listesi vardır. Sipariş bilgileri ve mevcut aksesuarlar aygıtın kullanım süresi içinde değişebilir.

Kağıt kullanma aksesuarları

Öğe	Tanım	Parça numarası
İsteğe bağlı 500 sayfalık tepsi ve besleyici birimi (tepsi 3)	Kağıt kapasitesini artırmak için isteğe bağlı tepsi. Letter, A4, Legal, A5, B5 (JIS), Executive ve 8,5 x 13 kağıt boyutlarını alır. Not: Bu tepsi HP LaserJet P3005x modeliyle birlikte gelir.	Q7817A

Baskı kartuşu

Öğe	Tanım	Parça numarası
HP LaserJet yazıcı kartuşu	6.500 sayfalık kartuş	Q7551A
HP LaserJet baskı kartuşu	13.000 sayfalık kartuş	Q7551X

Bellek

Öğe	Tanım	Parça numarası
144 pinli 133MHz DDR DIMM	32 MB	Q7713A
Aygıtın büyük veya karmaşık yazdırma işlerini yürütme yeteneğini artırır.	48 MB	Q7714A
	64 MB	Q7715A
	128 MB	Q7718A
	256 MB	Q7719A

Kablolar ve arabirimler

Öge	Tanım	Parça numarası
Geliştirilmiş G/Ç (EIO) kartları	HP Jetdirect 620n Fast Ethernet (10/100Base-TX) baskı sunucusu	J7934A
HP Jetdirect baskı sunucusu çoklu iletişim kuralı EIO ağ kartları:	HP Jetdirect 625n Gigabit Ethernet (10/100/1000T) baskı sunucusu	J7960A
	HP Jetdirect 635n IPv6/IPsec baskı sunucusu	J7961A
	HP Jetdirect 680n 802.11b kablosuz dahili baskı sunucusu	J6058A
	HP bt1300 Bluetooth kablosuz yazıcı adaptörü	J6072A
Paralel kablolar	2 metrelik IEEE 1284-B kablosu	C2950A
	3 metrelik IEEE 1284-B kablosu	C2951A
USB kablosu	2 metrelik A - B kablosu	C6518A

Yazdırma ortamı

Ortam sarf malzemeleri hakkında daha fazla bilgi için <http://www.hp.com/go/ljsupplies>

Öge	Tanım	Parça numarası
HP Soft Gloss lazer kağıdı	Letter (220 x 280 mm), 50 sayfa/kutu	C4179A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
HP LaserJet aygıtlarıyla kullanmak içindir. Broşür, satış malzemesi ve grafik ya da fotoğraf içeren belgeler gibi etkili iş belgeleri için uygun kuşe kağıttır. Özellikler: 32 lb (120 g/m ²).	A4 (210 x 297 mm), 50 sayfa/kutu	C4179B/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa
HP LaserJet sert kağıdı	Letter (8,5 x 11 inç), Kartona 50 sayfa	Q1298A/Kuzey Amerika
HP LaserJet aygıtlarıyla kullanmak içindir. Bu saten yüzeyli kağıt suya dayanıklıdır ve yırtılmaz; baskı kalitesi veya baskı performansı üzerinde olumsuz etkisi de yoktur. Bu kağıdı işaretler, haritalar, menüler ve diğer iş uygulamaları için kullanın.	A4 (210 x 297 mm), Kartona 50 sayfa	Q1298B/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa

Öge	Tanım	Parça numarası
<p>HP Premium Choice LaserJet kağıdı</p> <p>HP'nin en parlak LaserJet kağıdıdır. Tamamen pürüzsüz ve beyaz olan bu kağıttan üstün kalitede renkli ve siyah beyaz çıktı alabilirsiniz. Sunular, iş planları, dış yazışmalar ve diğer değerli belgeler için idealdir.</p> <p>Özellikler: 98 parlak, 32 lb. (75 g/m²).</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPU1132/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 250 sayfa/top, 6 topluk karton	HPU1732 Kuzey Amerika
	A4 (210 x 297 mm), 5 topluk karton	Q2397A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 250 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP412/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP410/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 160 g/m ² , 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP413/Avrupa
<p>HP LaserJet kağıdı</p> <p>HP LaserJet aygıtlarıyla kullanmak içindir. Antet, yüksek kaliteli duyuru, yasal belge, doğrudan posta ve yazışma için uygundur.</p> <p>Özellikler: 96 parlak, 24 lb (90 g/m²).</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPJ1124/Kuzey Amerika
	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPJ1424/Kuzey Amerika
	Letter (220 x 280 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2398A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2400A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
<p>HP Baskı kağıdı</p> <p>HP LaserJet ve mürekkep püskürtmeli aygıtlarda kullanmak içindir. Özellikle küçük ofisler ve ev ofisleri için üretilmiştir. Fotokopi kağıdından daha ağır ve daha parlaktır.</p> <p>Özellikler: 92 parlak, 22 lb.</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPP1122/Kuzey Amerika ve Meksika
	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 3 topluk karton	HPP113R/Kuzey Amerika
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP210/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 300 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP213/Avrupa
<p>HP Çok amaçlı kağıt</p> <p>Lazer ve mürekkep püskürtmeli aygıtlar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Tüm ofis gereksinimleri için tek bir kağıt türü kullanmak isteyen işletmeler içindir. Diğer ofis kağıtlarından daha parlak ve yumuşaktır.</p> <p>Özellikler: 90 parlak, 20 lb (75 g/m²).</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPM1120/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	HPM115R/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 250 sayfa/top, 12 topluk karton	HP25011/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPM113H/Kuzey Amerika
	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPM1420/Kuzey Amerika

Öge	Tanım	Parça numarası
HP Office kağıdı	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPC8511/Kuzey Amerika ve Meksika
Lazer ve mürekkep püskürtmeli aygıtlar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Büyük miktarlarda yazdırma işleri için uygundur.	Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPC3HP/Kuzey Amerika
Özellikler: 84 parlak, 20 lb (75 g/m ²).	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPC8514/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), Quick Pack, 2.500 sayfalık karton	HP2500S/Kuzey Amerika ve Meksika
	Letter (8,5 x 11 inç), Quick Pack 3 delikli; 2.500 sayfalık karton	HP2500P/Kuzey Amerika
	Letter (220 x 280 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2408A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2407A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP110/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 2500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP113/Avrupa
HP Office geriye kazanılmış kağıdı	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPE1120/Kuzey Amerika
Lazer ve mürekkep püskürtmeli aygıtlar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Büyük miktarlarda yazdırma işleri için uygundur.	Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPE113H/Kuzey Amerika
ABD Executive Order 13101 çevreyi korumaya yönelik ürün kararına uygundur.	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPE1420/Kuzey Amerika
Özellikler: 84 parlak, 20 lb, %30 oranında tüketiciden toplanmış malzemeyle üretilmiştir		
HP LaserJet asetatları	Letter (8,5 x 11 inç), Kartona 50 sayfa	92296T/Kuzey Amerika, Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa
Yalnızca HP LaserJet tek renkli baskı aygıtları içindir. Net, keskin metin ve grafikler için, yalnızca özel olarak tek renkli HP LaserJet aygıtlarıyla çalışmak için tasarlanmış ve test edilmiş asetatlara güvenin.	A4 (210 x 297 mm), Kartona 50 sayfa	922296U/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa
Özellikler: 4,3 mil kalınlık.		

B Servis ve destek

Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimini

HP ÜRÜNÜ

SINIRLI GARANTİ SÜRESİ

HP LaserJet P3005, P3005d, P3005n, P3005dn ve P3005x yazıcılar Bir yıllık sınırlı garanti

HP, son kullanıcı müşteri olan size, HP donanım ve aksesuarlarının, satın alındıkları tarihten itibaren yukarıda belirtilen süre içinde malzeme ve işçilikle ilgili hata içermeyeceğini garanti eder. Bu tür hatalar garanti dönemi içinde HP'ye bildirilirse, HP, kendi kararına bağlı olarak, hatalı ürünleri onaracak ya da değiştirecektir. Değiştirilen ürünler yeni veya performans açısından yeniyeye eşdeğer olabilir.

HP, doğru şekilde kurulduğunda ve kullanıldığında, satın alma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca HP yazılımının malzeme ve işçilik kusurlarından dolayı programlama talimatlarını yerine getiremez duruma gelmeyeceğini garanti eder. HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse HP bu gibi kusurlardan dolayı programlama talimatlarını yerine getirmeyen yazılımı yenisiyle değiştirecektir.

HP, ürünlerinin kesintisiz veya hatasız çalışacağını garanti etmez. HP herhangi bir ürünü makul bir süre içinde onararak veya değiştirerek garanti ettiği duruma getiremezse, ürünü derhal geri göndermeniz karşılığında satış fiyatını geri almaya hak kazanırsınız.

HP ürünlerinde performansları yenisiyle eşdeğer olan yeniden üretilmiş veya çok az kullanılmış parçalar bulunabilir.

Garanti aşağıdaki nedenlerden dolayı ortaya çıkan arızaları içermez: (a) uygun olmayan veya yetersiz bakım ya da kalibrasyon, (b) HP tarafından sağlanmayan yazılım, ararım, parça veya malzemeler, (c) yetkisiz tadilat veya kötü kullanım ya da (d) ürünün kendisi için yayımlanmış ortam özellikleri dışında kullanımı (e) kullanım alanının uygun olmayan şekilde hazırlanmış olması ya da uygun olmayan bakım.

YEREL YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKI GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞKA HİÇBİR ZİMNİ VEYA AÇIK GARANTİ VEYA KOŞUL VERİLMEZ. HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMINKAR KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK DOLAYLI GARANTİLERİ YA DA KOŞULLARINI REDDEDER. Bazı ülkeler/bölgeler veya eyaletler dolaylı garantilerin sınırlandırılmasına izin vermez, bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya hariç tutma sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar verir ve ülkeye/bölgeye ve eyalete göre değişebilen başka haklara da sahip olabilirsiniz. HP sınırlı garantisi HP'nin bu ürün için servis verdiği ve bu ürünü pazarladığı tüm ülkelerde/bölgelerde geçerlidir. Aldığınız garantinin düzeyi yerel standartlara göre değişebilir HP bu ürünün yasal veya yönetmelik nedenleriyle işletilmesinin amaçlanmadığı ülkelerde/bölgelerde işlemesi için ürünün form veya işlevinde değişiklik yapmayacaktır.

YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, BU GARANTİ BİLDİRİMİNDEKİ HAKLAR YEGANE VE TÜM HAKLARINIZDIR. YUKARIDA BELİRTİLEN DURUMLARIN DIŞINDA, HP VEYA BAYİLERİ, SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN YA DA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE) VERİ KAYBINDAN, DOĞRUDAN, ÖZEL, RASTLANTISAL VE

DOLAYLI ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR. Bazı ülkeler/bölgeler kazara veya sonuç olarak ortaya çıkan zararların sınırlandırılmasına izin vermez, bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma ve hariç tutma sizin için geçerli olmayabilir.

BU BİLDİRİMDEKİ GARANTİ ŞARTLARI, YASALARIN İZİN VERDİĞİ AZAMI ÖLÇÜDE, ÜRÜNÜN SİZE SATIŞIYLA İLGİLİ ZORUNLU YASAL HAKLARA EKTİR VE BUNLARI DIŞLAMAZ, DEĞİŞTİRMEZ VEYA SINIRLANDIRMAZ.

Baskı kartuşu sınırlı garanti bildirimini

Bu HP ürünü üzerinde malzeme ve işçilik hatası bulunmayacağı garanti edilir.

Bu garanti kapsamına girmeyen ürünler şunlardır: (a) yeniden doldurulmuş, onarılmış, yeniden üretilmiş veya üzerinde değişiklik yapılmış ürünler, (b) yanlış kullanım, uygunsuz saklama ve ürünün yayımlanan çevre belirtileri dışında çalıştırılması sonucunda arızalanan ürünler veya (c) normal kullanım sonucunda yıpranmış ürünler.

Garanti hizmetini elde etmek için, (sorunu açıklayan bir yazı ve baskı örnekleri ile birlikte) ürünü satın aldığınız yere iade edin veya HP müşteri hizmetlerine başvurun. Karar hakkı HP'ye ait olacak şekilde, HP hatalı olduğu kanıtlanan ürünü değiştirir veya satın alma bedelini iade eder.

YUKARIDAKİ GARANTİ, YEREL YASALAR ÇERÇEVESİNDE İZİN VERİLEN AZAMI ÖLÇÜDE, SİZE ÖZEL YEGANE GARANTİDİR VE HP SİZE AÇIKÇA VEYA ZİMNEN, YAZILI VEYA SÖZLÜ BAŞKA HİÇBİR GARANTİ VEYA KOŞUL SAĞLAMADIĞI GİBİ SATILABİLİRLİK, TATMİN EDİCİ KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUKLA İLGİLİ OLARAK HİÇBİR ZİMNİ GARANTİ VE KOŞUL SAĞLAMAZ.

HP VEYA TEDARİKÇİLERİ, YEREL YASALAR ÇERÇEVESİNDE, SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE YA DA BAŞKA HERHANGİ BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN DOĞRUDAN, ÖZEL, RASLANTISAL VEYA NETİCEDE OLUŞAN HİÇBİR ZARARDAN (KAR VEYA VERİ KAYBI DA DAHİL) SORUMLU DEĞİLDİR.

BU BİLDİRİMDEKİ GARANTİ ŞARTLARI, YASALARIN İZİN VERDİĞİ AZAMI ÖLÇÜDE, ÜRÜNÜN SİZE SATIŞIYLA İLGİLİ ZORUNLU YASAL HAKLARA EKTİR VE BUNLARI DIŞLAMAZ, DEĞİŞTİRMEZ VEYA SINIRLANDIRMAZ.

HP Müşteri Hizmetleri

Çevrimiçi Servisler

HP aygıtlarına özel güncellenmiş yazılım, ürün bilgisi ve destek bilgilerine Internet bağlantısıyla 24 saat erişmek için şu Web sitesini ziyaret edin: www.hp.com/support/LJP3005.

HP Jetdirect harici baskı sunucusu hakkında bilgi için www.hp.com/support/net_printing adresini ziyaret edin.

HP Instant Support Professional Edition (ISPE), masaüstü bilgi işlem ve baskı ürünleri için Web tabanlı sorun giderme araçları içerir. instantsupport.hp.com adresini ziyaret edin.

Telefon desteği

HP, garanti döneminde telefonla ücretsiz ürün desteği sunar. Ülkenizle/bölgenizle ilgili telefon numarası için ürün kutusundaki broşüre bakın veya www.hp.com/support/ adresini ziyaret edin. HP'yi aramadan önce, aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun: ürün adı ve seri numarası, satın alma tarihi ve sorunun açıklaması.

Yazılım yardımcı programları, sürücüler ve elektronik bilgiler

www.hp.com/go/LJP3005_software

Sürücülere ilişkin Web sayfası İngilizce'dir, ancak sürücülerini karşıdan farklı dillerde yükleyebilirsiniz.

Aksesuarlar veya tüketim ürünleri için HP doğrudan sipariş

- Amerika Birleşik Devletleri: www.hp.com/sbso/product/supplies.
- Kanada: www.hp.ca/catalog/supplies
- Avrupa: www.hp.com/supplies
- Asya-Pasifik: www.hp.com/paper/

Orijinal HP parça veya aksesuarlarını sipariş etmek için www.hp.com/buy/parts adresindeki (yalnızca ABD ve Kanada) HP Parts Store'u ziyaret edin veya 1-800-538-8787 (ABD) ya da 1-800-387-3154 (Kanada) numaralarını arayın.

HP servis bilgileri

HP Yetkili Satıcılarını bulmak için 1-800-243-9816 (ABD) veya 1-800-387-3867 (Kanada) numarasını arayın.

ABD ve Kanada'nın dışında, kendi ülkeniz/bölgeniz için müşteri destek numarasını arayın. Aygıtla birlikte kutunun içinden çıkan broşüre bakın.

HP servis sözleşmeleri

1-800-HPINVENT (1-800-474-6836 (ABD)) veya 1-800-268-1221 (Kanada) numarasını arayın. Ya da www.hpexpress-services.com/10467a adresindeki HP Destek Paketi ve Carepaq™ Servisleri Web sitesini ziyaret edin.

Genişletilmiş servis için 1-800-446-0522 numarasını arayın.

HP Easy Printer Care yazılımı

Yazıcının durumunu ve ayarları denetlemek, sorun giderme bilgileri ve çevrimiçi belgeleri görüntülemek için HP Easy Printer Care yazılımı uygulamasını kullanın. HP Easy Printer Care yazılımı uygulamasını kullanmak için yazılımı tam yüklemiş olmanız gerekir. Bkz. [Katiştirilmiş Web sunucusunu kullanma](#).

Macintosh bilgisayarları için HP destek ve bilgileri

Macintosh OS X destek bilgileri ve HP sürücü güncelleştirmeleri abonelik hizmeti için www.hp.com/go/macosex adresini ziyaret edin.

Macintosh kullanıcıları için özel olarak tasarlanmış ürünler için www.hp.com/go/mac-connect adresini ziyaret edin.

HP bakım anlaşmaları

HP'nin geniş kapsamlı destek gereksinimlerini karşılayan çeşitli türlerde bakım anlaşmaları vardır. Bakım anlaşmaları standart garantiye dahil değildir. Destek hizmetleri yerine göre farklılık gösterebilir. Yararlanabileceğiniz hizmetleri öğrenmek için yerel HP satıcınıza başvurun.

Yerinde servis sözleşmeleri

Gereksinimlerinize en uygun düzeyde destek sağlamak için HP'nin çeşitli yanıt süreleri olan yerinde servis anlaşmaları vardır:

Ertesi gün yerinde servis

Bu anlaşma kapsamında, servis talebini izleyen iş gününde destek sağlanır. Yerinde servis sözleşmelerinin çoğunda, uzatılmış servis saatleri ve HP'nin belirlenmiş servis bölgelerinin dışına yapılan kapsamı genişletilmiş servis seyahatleri belirtilmiştir (ek ücrete tabidir).

Haftalık (toplu) yerinde servis

Bu sözleşme, çok sayıda HP ürünü olan kuruluşlar için programlı, haftalık, yerinde ziyaretler sağlar. Bu sözleşme, aygıtlar, plotter'lar, bilgisayarlar ve disk sürücülerini dahil 25 veya daha fazla iş istasyonu ürünü kullanan alanlar için tasarlanmıştır.

Aygıtı yeniden paketleme

HP Müşteri Hizmetleri aygıtınızın tamir için HP'ye dönmesi gerektiğine karar verirse, aygıtı göndermeden önce yeniden paketlemek için aşağıdaki adımları uygulayın.



DİKKAT Ambalajın yetersizliğinden dolayı taşıma sırasında ortaya çıkabilecek hasardan müşteri sorumludur.

Aygıtı yeniden paketlemek için

1. Satın aldığınız ve aygıtı taktığınız herhangi bir DIMM kartı varsa bunları çıkarın ve kendinize saklayın. Aygıtla birlikte gelen DIMM'i çıkarmayın.



DİKKAT Statik elektrik DIMM'lere zarar verebilir. DIMM'lerle uğraşırken, ya antistatik bir bilek sargısı takın ya da sık sık DIMM antistatik paketin yüzeyine dokunun ve ardından aygıtın üzerinde çıplak metale dokunun. DIMM'leri çıkarmak için, bkz. [Bellek takma](#).

2. Yazıcı kartuşunu çıkarın ve saklayın.



DİKKAT Aygıtı göndermeden önce baskı kartuşunu çıkarmanız *çok önemlidir*. Taşıma işlemi sırasında aygıtın içinde bırakılan baskı kartuşu sızıntı yaparak aygıtın motorunun ve diğer bölümlerinin tonerle kaplanmasına neden olur.

Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için silindirine dokunmamaya dikkat edin ve yazıcı kartuşunu özgün paketinde veya ışığa maruz kalmayacağı bir yerde saklayın.

3. Güç kablosunu, arabirim kablosunu ve isteğe bağlı aksesuarları çıkartıp saklayın.

4. Mümkünse, baskı örneklerini ve doğru Şekilde yazdırılmayan kağıt veya diğer bir ortamdan 50 - 100 sayfayı pakete koyun.
5. ABD'de yeni ambalaj malzemesi istemek için HP Müşteri Hizmetleri'ni arayın. Bazı ülkelerde/ bölgelerde mümkünse orijinal ambalajı kullanın. Hewlett-Packard gönderme işlemi için ekipmanı sigorta ettirmenizi önerir.

Genişletilmiş garanti

HP Destek, HP donanım ürününü ve HP tarafından sağlanan tüm dahili bileşenleri kapsar. Donanım bakımı, HP ürününün alımından itibaren 1 ila 3 yıllık bir süreyi kapsar. Müşteri, HP Destek'i belirtilen fabrika garantisi süresi içinde satın almalıdır. Ayrıntılı bilgi için HP Müşteri Hizmetleri ve Destek grubuna başvurun.

C Özellikler

- Fiziksel özellikler
- Elektrikle ilgili özellikler
- Akustik özellikler
- Çalışma ortamı

Fiziksel özellikler

Tablo C-1 aygıt boyutları

aygıt modeli	Yükseklik	Derinlik	En	Ağırlık ¹
HP LaserJet P3005, P3005d, P3005n ve P3005dn	275 mm (10,8 inç)	535 mm (21 inç)	490 mm (19,3 inç)	20,2 kg (44,5 lb)
HP LaserJet P3005x	404 mm (15,9 inç)	535 mm (21 inç)	490 mm (19,3 inç)	5200tn: 30,2 kg (66,5 lb) 5200dtn: 33,1 kg (73 lb)
İsteğe bağlı 500 sayfalık besleyici	130 mm (5,1 inç)	535 mm (21 inç)	490 mm (19,3 inç)	9 kg (20 lb)

¹ Yazıcı kartuşu olmadan

Tablo C-2 Tüm kapak ve tepsiler tamamen açık durumdayken aygıt boyutları

aygıt modeli	Yükseklik	Derinlik	En
HP LaserJet P3005, P3005d, P3005n ve P3005dn	275 mm (10,8 inç)	980 mm (38,6 inç)	490 mm (19,3 inç)
HP LaserJet P3005x	404 mm (15,9 inç)	1090 mm (42,9 inç)	490 mm (19,3 inç)

Elektrikle ilgili özellikler



UYARI! Güç gereksinimleri, aygıtın satıldığı ülkeye/bölgeye bağlıdır. Çalışma voltajlarını dönüştürmeyin. Bu, aygıtı zarar verebileceği gibi ürün garantisini de geçersiz kılabilir.

Tablo C-3 Güç gereksinimleri

Özellikler	110-volt modeller	220 volt ile çalışan modeller
Güç gereksinimleri	110 - 127 volt ($\pm 10\%$)	220 - 240 volt ($\pm 10\%$)
	50/60 Hz (± 2 Hz)	50/60 Hz (± 2 Hz)
Nominal akım	7.0 Amp	4.0 Amp

Tablo C-4 Güç tüketimi (vat cinsinden ortalama)

Aygıt modeli	Yazdırma	Hazır	Uyku	Kapalı
HP LaserJet P3005	600 W	9 W	8.5 W	0.2 W
HP LaserJet P3005d	600 W	9 W	8.5 W	0.2 W
HP LaserJet P3005n	600 W	9 W	8.5 W	0.2 W
HP LaserJet P3005dn	600 W	9 W	8.5 W	0.2 W
HP LaserJet P3005x	600 W	9 W	8.5 W	0.2 W

¹ Değerler değişebilir. Bkz. www.hp.com/support/LJP3005 geçerli bilgiler için.

² Güç ile ilgili rakamlar tüm standart voltajlar kullanılarak ölçülen en yüksek değerlerdir.

³ Hazır modundan Uyku moduna geçiş için varsayılan süre = 30 dakikadır.

⁴ Hazır modunda ısı yayılımı = 35 BTU/saat.

⁵ Uyku modundan çıkıp yazdırmaya başlama süresi = 8,5 saniyeden azdır.

⁶ Yazdırma hızı dakikada 35 sayfadır.

Akustik özellikler

Tablo C-5 Ses gücü ve basıncı düzeyi

Ses gücü düzeyi	ISO 9296'ya göre
Yazdırma	L_{wAd} = 6,5 Bels (A) [65 dB(A)]
Hazır	Sonuç Olarak Duyulmaz
Ses basıncı düzeyi	ISO 9296'ya göre
Yazdırma	L_{pAm} = 51 dB (A)
Hazır	Sonuç Olarak Duyulmaz

¹ Değerler değişebilir. Bkz. www.hp.com/support/LJP3005 geçerli bilgiler için.

² Test edilen yapılandırma: temel aygıt, A4 boyut kağıda basit yazdırma.

³ Yazdırma hızı dakikada 35 sayfadır.

Çalışma ortamı

Tablo C-6 Gerekli koşullar

Ortam koşulu	Yazdırma	Depolama/bekleme
Isı (aygıt ve baskı kartuşu)	15° - 32,5°C (59° - 89°F)	-20° - 40°C (-4° - 104°F)
Bağıl Nem	%10 - %80	%10 - %90

D Düzenleme bilgileri

Bu bölüm, aşağıdaki düzenleme bilgilerini içermektedir:

- [FCC mevzuatı](#)
- [ evre korumaya yönelik ürün yönetim programı](#)
- [Uyumluluk bildirimini](#)
- [Güvenlik beyanları](#)

FCC mevzuatı

Bu araç sınanmış ve FCC kurallarının 15. Bölümüne uygun olarak B Sınıfı bir dijital aygıtın sınırlamalarına uygun olduğu görülmüştür. Bu sınırlar, yerleşik bir kurulumdaki zararlı girişimlere karşı uygun korumayı sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Aygıt radyo frekans enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir. Bu donanım yönergeler doğrultusunda kurulmaz ve kullanılmazsa, radyo iletişimde zararlı girişimlere neden olabilir. Ancak, belirli yüklemelerde girişimin ortaya çıkmayacağını garantisizdir. Açılıp kapatılarak belirlenebileceği gibi donatım radyo veya televizyon alıcıları için zararlı girişimlere neden olursa, kullanıcı aşağıdaki önlemlerden bir veya birkaçını uygulayarak girişimi düzeltebilir.

- Alıcı antenin yönünü veya yerini değiştirin.
- Aygıtla alıcının arasını açın.
- Aygıtı, alıcının takılı bulunduğu devreden farklı bir fiş devresine bağlayın.
- Satıcınıza veya deneyimli bir radyo/TV teknisyenine başvurun.



Not Yazıcıya yapılan, HP tarafından açıkça onaylanmamış değişiklikler, kullanıcının bu aygıtı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Korumalı bir kablo kullanılması, FCC kuralları Kısım 15 B Sınıfı sınırlarına uyulması için gereklidir.

Çevre korumaya yönelik ürün yönetim programı

Çevreyi koruma

Hewlett-Packard Company, çevreye zarar vermeyen kaliteli ürünler sağlamayı ilke edinmiştir. Bu ürün, çevre üzerindeki etkilerini en aza indirecek bazı özelliklerle tasarlanmıştır.

Ozon üretimi

Bu ürün, önemli derecede ozon gazı üretmez (O₃).

Enerji tüketimi

Bu ürünün yüksek performansını etkilemeden doğal kaynaklardan ve paradan tasarruf edilmesini sağlayan Hazır ve Uyku modlarında enerji kullanımı önemli ölçüde azalır. Bu ürün, enerji tasarruflu ofis ürünlerinin geliştirilmesini destekleyen gönüllü bir program olan ENERGY STAR® (Sürüm 3.0) ile uyumludur.



ENERGY STAR® ve ENERGY STAR markası ABD'de tescilli markalardır. Bir ENERGY STAR ortağı olarak, Hewlett-Packard Company bu ürünün ENERGY STAR'ın enerji tasarrufu yönergelerine uygun olduğunu belirlemiştir. Daha fazla bilgi edinmek için bkz. www.energystar.gov.

Toner tüketimi

Economode modu çok az toner kullanır; bu da, baskı kartuşunun kullanım ömrünü uzatır.

Kağıt kullanımı

Bu ürünün elle/isteğe bağlı otomatik dupleksleme (çift taraflı yazdırma, bkz. [Kağıdın her iki yüzüne baskı](#) (Windows) veya [Kağıdın her iki yüzüne baskı](#) (Mac)) ve Mizanpaj (tek sayfaya birden fazla sayfa yazdırma) özellikleri, kağıt kullanımını düşürerek doğal kaynaklara olan talebi azaltabilir.

Plastik Parçalar

25 gramdan daha ağır plastik parçalarda, ürünün kullanım ömrünün sonunda plastik parçaların geri dönüşüm için tanımlanmasını kolaylaştıran, uluslararası standartlara uygun işaretler bulunur.

HP LaserJet baskı sarf malzemeleri

HP Planet Partners ile, boşalan HP LaserJet baskı kartuşlarınızı (ücretsiz olarak) iade etmek ve geri dönüşümünü sağlamak kolaydır. HP ürün tasarımı ve üretiminden, dağıtım, işletim ve geri dönüşüm süreçlerine kadar, çevreye zarar vermeyen özgün, kaliteli ürün ve hizmetler üretmeyi ilke edinmiştir. İade edilen HP LaserJet baskı kartuşlarınızı işleyip, yeni ürünlerde kullanılmak üzere değerli plastik ve metal parçalara dönüştürerek milyonlarca ton atığın doğaya karışmasını önlemekteyiz. Kartuş geri dönüştürülüp yeni malzemelerde kullanıldığından size iade edilmez. HP Planet Partners programına

katıldığınızda, HP LaserJet baskı kartuşlarınız güvenle geri dönüştürülür. Çevreye duyarlılığınız için teşekkürler!

Birçok ülkede/bölgede, bu ürünün yazdırma sarf malzemeleri (örneğin baskı kartuşları), HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı yoluyla HP'ye geri gönderilebilir. Bu kullanımı kolay ve ücretsiz iade programı, 35'ten fazla ülkede/bölgede uygulanmaktadır. Tüm yeni HP LaserJet baskı kartuşlarının ve sarf malzemelerinin paketlerinde birkaç farklı dilde bilgi ve yönergeler bulunmaktadır.

HP baskı sarf malzemeleri iade ve geri dönüşüm programı bilgileri

HP, 1992'den bu yana ücretsiz olarak HP LaserJet sarf malzemeleri iade ve geri dönüşüm hizmeti sağlamaktadır. 2004'te, HP LaserJet tüketim ürünlerinin satıldığı dünya pazarının %85'inde LaserJet Sarf Malzemeleri için HP Planet Partners vardı. HP LaserJet baskı kartuşu kutularının çoğunda, yönerge kılavuzunun içinde posta ücreti ödenmiş ve üzerine adres basılmış etiketler bulunur. Etiketlere ve kargo kutularına aşağıdaki Web sitesinden de erişebilirsiniz: www.hp.com/recycle.

Bu etiketi yalnızca boş, orijinal HP LaserJet baskı kartuşlarını iade etmek için kullanın. Lütfen bu etiketi HP dışı kartuşlar, yeniden doldurulmuş veya yeniden üretilmiş kartuşlar ya da garanti kapsamındaki iadeler için kullanmayın. HP Planet Partners programına yanlılıkla gönderilen yazdırma sarf malzemeleri veya diğer nesnelere iade edilemez.

2004 yılında dünyada 10 milyondan fazla HP LaserJet baskı kartuşu HP Planet Partners sarf malzemeleri geri dönüşüm programı ile geri dönüştürülmüştür. Rekor düzeydeki bu rakam, 12 milyon kilogramlık baskı kartuşu malzemesinin çöpe atılmaktan kurtarıldığı anlamına gelir. HP, 2004'te, tüm dünyada baskı kartuşlarının ağırlık olarak ortalama %59'luk bir bölümünün (plastik ve metaller) geri dönüşümünü sağlamıştır. Plastikler ve metaller, HP ürünleri, plastik tepsiler ve biriktirme yerleri gibi yeni ürünlerin yapımında kullanılır. Kalan malzemeler, çevreye zarar vermeyecek biçimde atılır.

- **ABD'de iade.** Kullanılmış kartuş ve sarf malzemelerinin çevreye zarar vermeyecek şekilde iade edilmesi için, HP iadelerin toplu olarak yapılmasını önerir. İki veya daha fazla kartuşu birlikte paketleyin ve ürün paketinden çıkan posta ücreti ödenmiş, üzerinde adres basılı UPS etiketlerinden birini kullanın. ABD'de daha fazla bilgi edinmek için, 1-800-340-2445 numaralı telefonu arayın veya www.hp.com/recycle adresinde HP Web sitesini ziyaret edin.
- **ABD dışında iade.** ABD dışındaki müşteriler HP Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı'ndan yararlanıp yararlanamayacaklarını öğrenmek için www.hp.com/recycle web sitesini ziyaret edebilirler.

Kağıt

Bu ürün, *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide*'da açıklanan yönergelere uygun olan geri dönüşümlü kağıtları kullanabilir. Bu ürün, EN12281:2003 uyarınca geri dönüşümlü kağıt kullanımına uygundur.

Malzeme kısıtlamaları

Bu HP ürününe cıva eklenmemiştir.

Bu HP ürünü, kullanım ömrü sonunda özel işlem gerektirebilecek bir pil içermektedir. Bu ürün içinde veya ürün için Hewlett-Packard tarafından sağlanan piller şunları içerir:

HP LaserJet P3005 aygıt	
Tür:	Karbon monoflorid lityum pil BR1632
Ağırlık	1,5 g

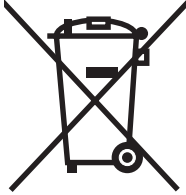
HP LaserJet P3005 aygıt	
Konum	Biçimlendirici kartında
Kullanıcı tarafından çıkarılabilir	Hayır



廢電池請回收

Geri dönüşürme bilgileri için www.hp.com/recycle adresini ziyaret edebilir, ülkenizdeki/bölgenizdeki yetkili makamlara veya Electronics Industries Alliance kuruluşuna başvurabilirsiniz: www.eiae.org.

Avrupa Birliği'nde ev kullanıcıları tarafından atık donanım malzemelerinin ortadan kaldırılması



Ürün veya ambalajındaki bu simge, ürünün diğer ev atıklarıyla birlikte atılmaması gerektiğini belirtir. Atık donanımınızı belirlenmiş bir atık elektrikli ve elektronik donanım toplama merkezine teslim etmek, sizin sorumluluğunuzdadır. Atık donanımınızın elden çıkarılma sırasında ayrı olarak toplanması ve geri dönüştürülmesi, doğal kaynakların korunmasına yardımcı olacak ve insan sağlığına ve çevreye zararlı olmayacak bir şekilde geri dönüştürülmesini sağlayacaktır. Atık donanımınızı geri dönüştürülmek üzere teslim edebileceğiniz yerler hakkında ayrıntılı bilgi için lütfen bulunduğunuz yerdeki belediye makamlarına, ev atıkları toplama hizmetine veya ürünü satın aldığınız mağazaya başvurun.



Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS)

Toner gibi kimyasal maddeler içeren sarf malzemeleri için Malzeme Güvenliği Veri Sayfaları (MSDS), www.hp.com/go/msds veya www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety adresindeki HP Web sitesiyle bağlantı kurularak edinilebilir:

Aşağıdakiler dahil

Bu çevre konuları ile ilgili bilgi almak için:

- Bu ürün veya pek çok ilgili HP ürünü için ürün çevresel profili sayfası
- HP'nin çevreye verdiği önem
- HP'nin çevresel yönetim sistemi

- HP'nin kullanım ömrü sona eren ürünler için iade ve geri dönüşüm programı
- Malzeme Güvenliği Veri Sayfaları

<http://www.hp.com/go/environment> veya <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety> sitesini ziyaret edin.

Uyumluluk bildirimi

Uyumluluk bildirimi

Uyumluluk Bildirimi

ISO/IEC 17050-1 ve EN 17050-1 standartlarına göre

Üretici Adı: Hewlett-Packard Company
Üretici Adresi: 11311 Chinden Boulevard,
Boise, Idaho 83714-1021, ABD

aşağıdaki ürünün

Ürün Adı: HP LaserJet P3005 Series
İçindekiler: İsteğe Bağlı 500-Sayfalık Giriş tepsisi Q7817A

Yasal Model Numarası³⁾: BOISB-0406-02
Ürün Seçenekleri: TÜMÜ

Yazıcı Kartuşları: Q7551A /Q7551X

aşağıdaki Ürün Özelliklerine uygun olduğunu bildirir:

Güvenlik: IEC 60950-1:2001 / EN60950-1: 2001 +A11
IEC 60825-1:1993 +A1 +A2 / EN 60825-1:1994 +A1 +A2 (Sınıf 1 Lazer/LED Ürünü)
GB4943-2001

EMC: CISPR22:1993 +A1 +A2 / EN 55022:1994 +A1 +A2 - Sınıf B¹⁾
EN 61000-3-2:2000
EN 61000-3-3:1995 +A1
EN 55024:1998 +A1 +A2
FCC Başlığı 47 CFR, Bölüm 15 Sınıf B²⁾ / ICES-003, Sayı 4
GB9254-1998, GB17625.1-2003

Ek Bilgiler:

Bu ürün, EMC Direktifi 89/336/EEC ve Düşük Voltaj Direktifi 73/23/EEC şartlarına uygundur ve buna göre CE simgesi taşımaktadır.

- 1) Ürün, Hewlett-Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleriyle tipik bir yapılandırmada test edilmiştir.
- 2) Bu aygıt, FCC Kuralları Bölüm 15'e uygundur. Aygıtın çalıştırılması aşağıdaki iki koşula bağlıdır: (1) bu aygıt zararlı girişime neden olmaz ve (2) bu aygıt istenmeyen çalışmaya neden olabilecek girişimler dahil olmak üzere, alınan tüm girişimleri kabul etmelidir.
- 3) Yasa gereği, bu ürüne Yasal model numarası verilmiştir. Bu numara ürünün pazarlanma adı veya ürün numaraları ile karıştırılmamalıdır.

Boise, Idaho , ABD

07 Haziran 2006 Çarşamba

Sadece mevzuat konuları için:

Avustralya'da Danışma Merkezi: Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd., 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria 3130, Avustralya

Avrupa'da Danışma Merkezi: Bulduğunuz bölgedeki Hewlett-Packard Satış ve Servis Bürosu veya Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe,, Herrenberger Strasse 140, , D-71034, Böblingen, (FAKS: +49-7031-14-3143)

ABD'de Danışma Merkezi: Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company,, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015, , (Telefon: 208-396-6000)

Güvenlik beyanları

Lazer güvenliği

ABD Gıda ve İlaç Dairesi'ne bağlı Aygıt ve Radyolojik Sağlık Merkezi'nin (CDRH), 1 Ağustos 1976'dan bu yana üretilen lazer ürünler için hazırlanmış yönetmelikleri vardır. ABD'de pazarlanan ürünler bu yönetmeliklere uymak zorundadır. Bu aygıt, 1968 Sağlık ve Güvenlik için Radyasyon Kontrolü Yasası uyarınca, ABD Sağlık ve İnsan Hizmetleri (DHHS) Radyasyon Performans Standardı'na göre "1. Sınıf" lazer ürünü onayını almıştır. Aygıtın içine yayılan radyasyon tamamen koruyucu kasaların ve dış kapakların içine hapsedildiği için, normal kullanıcı işlemlerinin herhangi bir aşamasında lazer ışınları dışarı sızamaz.



UYARI! Bu kılavuzda belirtilenler dışındaki denetimlerin, ayarların veya yöntemlerin uygulanması zararlı radyasyonun açığa çıkmasına neden olabilir.

Kanada DOC düzenlemeleri

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

VCCI beyanı (Japonya)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

Güç kablosu beyanı (Japonya)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMI beyanı (Kore)

B급 기기 (가정용 정보통신기기)

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서
주거지역에서는 물론 모든지역에서 사용할 수 있습니다.

Finlandiya için lazer beyanı

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP LaserJet P3005, P3005d, P3005n, P3005dn, P3005x, laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

WARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP LaserJet P3005, P3005d, P3005n, P3005dn, P3005x - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

WARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen. Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.

E Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma

Bu bölümde aygıtın bellek özellikleri açıklanır ve genişletme için adımlar sağlanır.

- [Genel Bakış](#)
- [Bellek takma](#)
- [DIMM kurulumunu kontrol etme](#)
- [Kaynakları kaydetme \(kalıcı kaynaklar\)](#)
- [Windows'da belleği etkinleştirme](#)
- [HP Jetdirect baskı sunucusu kartları kullanma](#)

Genel Bakış

Aşağıdaki öğeleri kullanarak aygıtın kapasitesini artırabilmeniz için bir adet ikili doğrudan bellek modülü (DIMM) yuvası bulunur:

- Ek aygıt belleği—DIMM 32, 48, 64, 128 ve 256 MB olarak kullanılabilir.
- Diğer DIMM tabanlı aygıt dilleri ve aygıt seçenekleri.

Sipariş bilgileri için bkz. [Parça, aksesuar ve sarf malzemesi sipariş etme](#).



Not Önceki HP LaserJet aygıtlarında kullanılan tek doğrudan bellek modülleri (SIMM'ler) aygıtla uyumlu değildir.

Ağ yeteneklerini genişletmek için aygıtta bir adet EIO yuvası da bulunmaktadır. EIO yuvası, aygıtı kablosuz baskı sunucusu, ağ kartı veya seri ya da AppleTalk bağlantısı için bir bağlantı kartı gibi ek ağ bağlantısı ile yükseltmek için kullanılabilir.



Not Bazı HP LaserJet P3005 serisi aygıtlar bir ağ aygıtı takılı olarak verilir. EIO yuvaları aygıtta dahili olarak bulunan özelliklere ilave ağ özellikleri sağlamak için kullanılabilir.

Aygıtta takılan bellek miktarını veya EIO yuvalarında takılı öğeleri saptamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma](#).

Bellek takma

Sık sık karmaşık grafikler ve PostScript (PS) belgeleri yazdırıyorsanız veya çok fazla indirilmiş yazı tipi kullanıyorsanız aygıtta bellek eklemek isteyebilirsiniz. Eklenen bellek size hızlı kopyalama gibi iş depolama özelliklerini desteklemede daha fazla esneklik sağlar.

Aygıt belleği takma

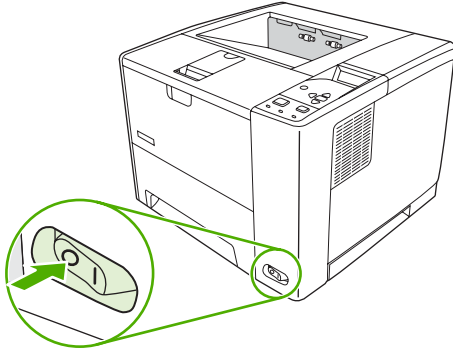


DİKKAT Statik elektrik DIMM'lere zarar verebilir. DIMM'lerle uğraşırken antistatik bir bilek bandı takın ya da sık sık DIMM antistatik paketinin yüzeyine, ardından da aygıtın üzerinde çıplak metale dokunun.

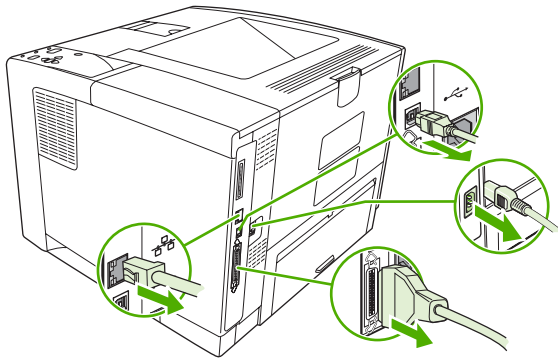
HP LaserJet P3005 aygıtları bir DIMM yuvasıyla birlikte gelir. İsterseniz, yuvaya takılı DIMM'i daha yüksek bellekli bir DIMM'le değiştirebilirsiniz.

Henüz yapmadıysanız, daha fazla bellek ekmeden önce aygıtta ne kadar bellek takılı olduğunu öğrenmek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma](#).

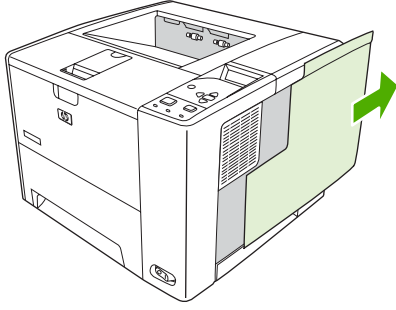
1. Yapılandırma sayfası basıldıktan sonra aygıtı kapatın ve kablosunu prizden çekin.



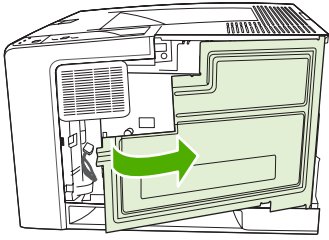
2. Tüm arabirim kablolarını sökün.



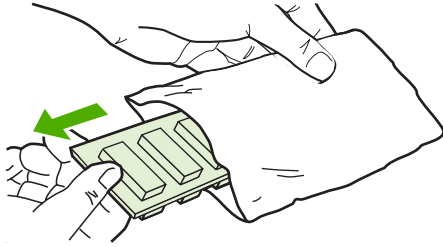
3. Sağ yan paneli aygıttan tamamen kurtulana kadar aygıtın arkasına doğru kaydırarak çıkarın.



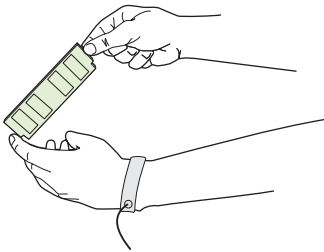
4. Metal ucundan çekerek erişim kapağını açın.



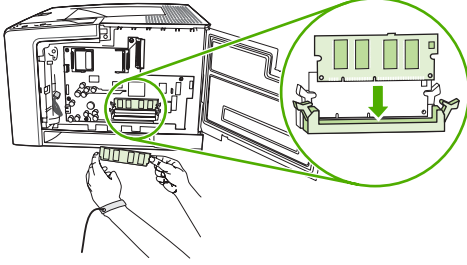
5. DIMM'yi antistatik ambalajından çıkarın.



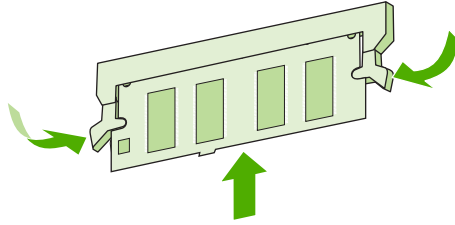
⚠ DİKKAT Statik elektriğin neden olabileceği hasarı azaltmak için, DIMM'yi tutmadan önce her zaman bir elektrostatik boşaltma (ESD) bilek kayışı takın veya antistatik ambalajın yüzeyine dokununuz.



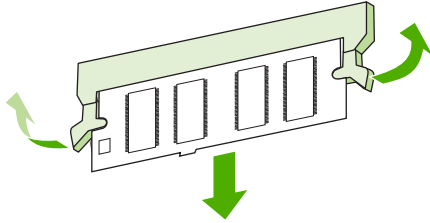
6. DIMM'yi kenarlarından tutun ve üzerindeki çentikleri DIMM yuvası ile hizalayın. (DIMM'nin her iki tarafındaki kilitlerin açık olduğundan emin olun.)



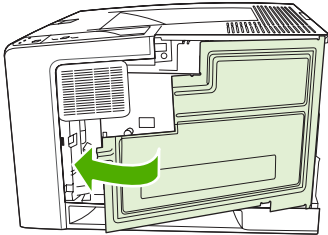
7. DIMM'yi yuvanın içine yerleştirin ve iyice bastırın. DIMM'nin iki yanındaki kilitlerin içe doğru kapanarak yerine oturduğundan emin olun.



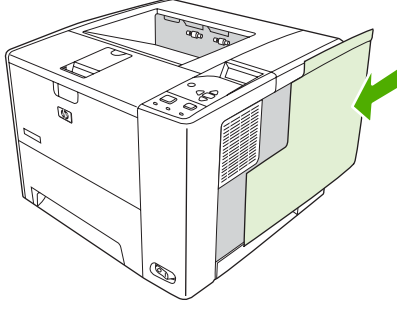
Not Bir DIMM'yi çıkarmak için ilk olarak kilitleri açın.



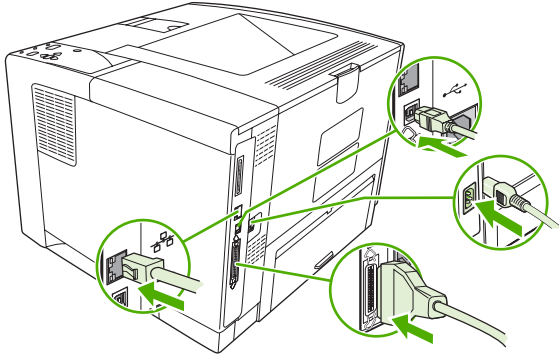
8. Erişim kapağını kapatın ve yerine oturana kadar iyice bastırın.



9. Sağ yan paneli yerleştirmek için, okları hizalayın ve yerine oturana kadar paneli aygıtın ön bölümüne doğru kaydırın.



10. Arabirim kablolarını ve güç kablosunu yeniden takın.



11. Aygıtı açın.

DIMM kurulumunu kontrol etme

DIMM'i taktıktan sonra, başarılı bir şekilde takıldığından emin olun.

DIMM'in doğru şekilde takıldığından emin olun

1. Aygıtı açın. Aygıt başlatma sürecini tamamladıktan sonra Hazır ışığının yanıp yanmadığına bakın. Bir hata iletisi görünürse, DIMM yanlış takılmış olabilir. Bkz. [Kontrol paneli iletileri](#).
2. Bir yapılandırma sayfası yazdırın (bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma](#)).
3. Yapılandırma sayfasındaki bellek bölümünü denetleyin ve bellek takılmadan önce yazdırılmış olan yapılandırma sayfasıyla karşılaştırın. Bellek miktarı artmadıysa, DIMM düzgün bir şekilde takılmamış olabilir ya da DIMM bozuk olabilir. Takma işlemini tekrarlayın. Gerekirse farklı bir DIMM takın.



Not Bir aygıt dili yüklediyseniz (özellik), yapılandırma sayfasındaki "Yüklenen Özellikler ve Seçenekler" bölümüne bakın. Bu alanda yeni aygıt dili listelenmelidir.

Kaynakları kaydetme (kalıcı kaynaklar)

Aygıtta yüklediğiniz yardımcı programlar ve işler bazen kaynak da içerir (örneğin, yazı tipleri, makrolar veya desenler). Dahili olarak kalıcı şekilde işaretlenmiş kaynaklar, aygıtı kapatıncaya dek aygıt belleğinde kalır.

Kaynakları kalıcı olarak işaretlemek için sayfa tanımlama dili (PDL) özelliğini kullanıyorsanız, aşağıdaki yönergeleri uygulayın. Teknik ayrıntılar için PCL veya PS ile ilgili uygun bir PDL başvuru kılavuzuna bakın.

- Aygıt açık durumdayken kaynakların bellekte kalmaları kesinlikle gerekiyorsa bunları kalıcı olarak işaretleyin.
- Kalıcı kaynakları aygıtta yazdırma işlemi sırasında değil, yazdırma işinin başlangıcında gönderin.



Not Kalıcı kaynakların aşırı kullanılması veya aygıt yazdırma yaparken indirilmesi, aygıtın performansını ya da karmaşık sayfalar yazdırma yeteneğini olumsuz etkileyebilir.

Windows'da belleği etkinleştirme

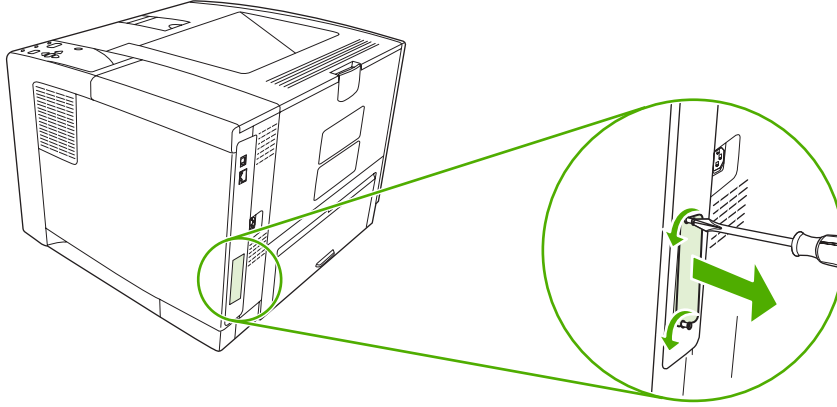
1. **Başlat** menüsünde, **Ayarlar** ve **Yazıcılar**'ı veya **Yazıcılar ve Faks**lar'ı seçin.
2. Bu aygıtı seçin ve **Özellikler**'i seçin.
3. **Yapılandır** sekmesinde, **Diğer**'i tıkladın.
4. **Toplam Bellek** alanına, şimdi yüklü olan toplam bellek miktarını girin veya seçin.
5. **Tamam**'ı tıkladın.
6. [DIMM kurulumunu kontrol etme](#) sayfasına gidin.

HP Jetdirect baskı sunucusu kartları kullanma

Bir EIO kartını takmak veya çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

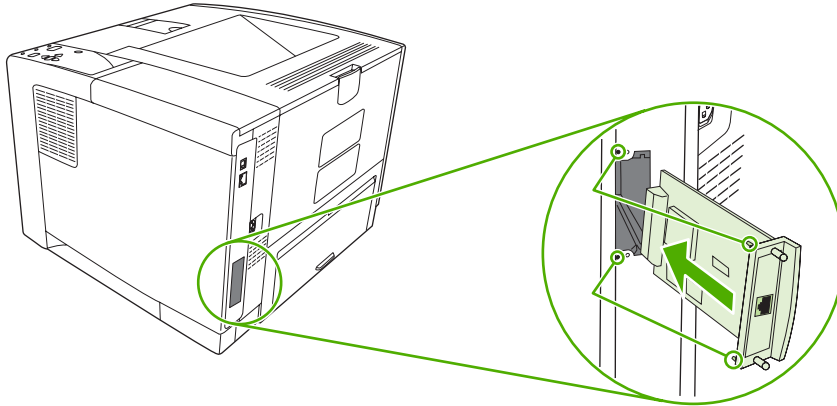
HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma

1. Aygıtı kapatın.
2. Aygıtın arka kısmındaki EIO yuvasının kapağını, iki vidasını sökerek çıkarın.

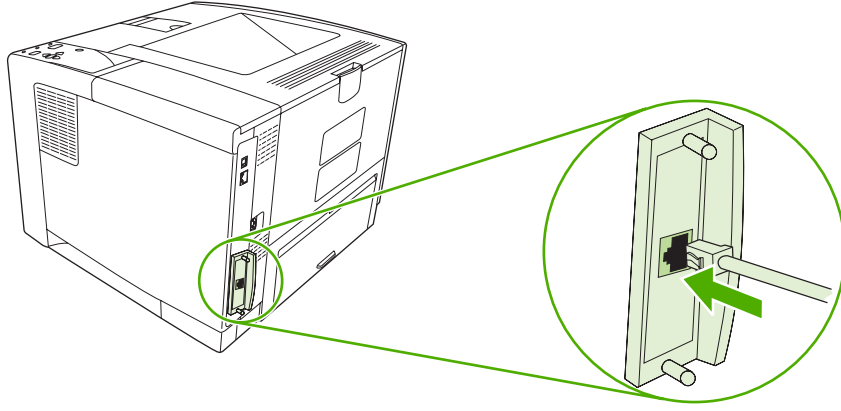


Not Vidaları veya kapağı atmayın. İlerde EIO kartını çıkarırsanız bunları yeniden kullanmanız gerekebilir.

3. EIO kartını EIO yuvasına yerleştirin ve vidaları sıkın.



4. Ağ kablosunu EIO kartına takın.



5. Aygıtı açın ve yeni EIO aygıtının tanınıp tanınmadığını denetlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma](#).



Not Yapılandırma sayfasını yazdırdığınızda, aynı zamanda, ağ yapılandırması ve durum bilgilerini içeren bir HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılır.

HP Jetdirect baskı sunucusu kartını çıkarma

1. Aygıtı kapatın.
2. Ağ kablosunu EIO kartından çıkarın.
3. EIO kartındaki iki vidayı gevşetin ve ardından EIO kartını EIO yuvasından çıkarın.
4. EIO yuvasının kapağını aygıtın arka kısmındaki yerine takın. İki vidayı takın ve sıkıştırın.
5. Aygıtı açın.

Sözlük

ağ Bilgi paylaşımı sağlamak üzere telefon kabloları veya başka yollarla birbirine bağlanmış bilgisayarlardan oluşan bir sistem.

ağ yöneticisi Ağı yöneten kişi.

aktarım birimi Ortamı aygıtın içine aktaran ve baskı kartuşundan ortama toner aktaran siyah renkli plastik bant.

aygıt sürücüsü Bilgisayarın aygıt özelliklerine erişmek için kullandığı yazılım programı.

bellek etiketi Belirli bir adrese sahip olan bellek bölümüdür.

bit taramalı görüntü Noktalardan oluşan bir görüntü.

BOOTP (Önyükleme İletişim Kuralı) Bilgisayar tarafından kendi IP adresini bulmak için kullanılan Internet iletişim kuralını tanımlayan "Bootstrap Protocol" teriminin kısaltması.

bölme Yazdırılmış sayfaları tutan bölüm.

Chooser (seçici) Aygıt seçmek için kullanılan Macintosh aksesuarı.

çevreirim Bilgisayarla birlikte çalışan aygıt, modem veya depolama sistemi gibi bir yardımcı aygıt.

çift yönlü iletişim İki yönlü veri aktarımı.

DHCP "Dynamic host configuration protocol" (Dinamik ana bilgisayar yapılandırma iletişim kuralı) teriminin kısaltmasıdır. Bir ağa bağlanan her bilgisayar veya çevreirimleri IP adresi de dahil olmak üzere kendi yapılandırma bilgilerini bulmak için DHCP'yi kullanır.

DIMM "Dual inline memory module" (İkili doğrudan bellek modülü) teriminin kısaltması. Bellek yongalarını bir arada tutan küçük bir devre kartıdır.

dupleks Kağıdın her iki yüzüne de yazdırmaya olanak veren bir özellik. "İki taraflı yazdırma" da denir.

EIO "Gelişmiş giriş/çıkış." için kullanılan kısaltma. HP aygıtlara baskı sunucusu, ağ adaptörü, sabit disk veya başka bir takılan öge eklemek için kullanılan donanım arabirimi.

G/Ç "Giriş/çıkış" teriminin kısaltmasıdır ve bilgisayar bağlantı noktası ayarlarıyla ilgilidir.

gri tonlama Çeşitli gri tonları.

HP Easy Printer Care yazılımı Bilgisayarınızın masaüstünden aygıtları izlemenize ve bakımlarını yapmanıza olanak sağlayan yazılım.

HP Jetdirect Ağ yazdırma işlemi için tasarlanmış bir HP ürünü.

HP Web Jetadmin Bilgisayarda, HP Jetdirect baskı sunucusuna bağlı çevre birim aygıtlarını yönetmek için kullanabileceğiniz HP ticari markalı, Web tabanlı aygıt denetimi yazılımı.

IP adresi Ağa bağılı bir bilgisayar aygıtına atanan benzersiz numara.

IPX/SPX "Internetwork packet exchange/sequenced packet exchange" (Ağlar arası paket değişimi/sıralı paket değişimi) teriminin kısaltması.

kalibrasyon Aygıtın en iyi baskı kalitesini üretmek üzere dahili ayarları yaptığı işlem.

kaynaştırıcı Toneri yazdırma ortamına ısıyla uygulayan birim.

kontrol paneli Aygıtın düğmeler ve bir görüntü ekranı bulunan alanı. Aygıt ayarlarını belirlemek ve aygıt statüsüyle ilgili bilgileri almak için kontrol panelini kullanın.

ortam Aygıtın resim yazdırdığı kağıtlar, etiketler, asetatlar ve diğer malzeme.

Öykünölmüş PostScript Yazdırılmış sayfanın görünüşünü tasvir eden bir programlama dili olan Adobe PostScript'in emölasyonunu yapan yazılım. Bu aygıt dili pek çok menüde "PS" olarak görünür.

özelliğ Bir aygıtın veya aygıt dilinin ayırt edici özellikleri veya karakteristikleri.

PCL "Printer Control Language" (Yazıcı Kontrol Dili) teriminin kısaltması.

piksel Bir görüntünün ekranda görüntölenen en küçük alan birimi olan resim öğesi ("picture element") teriminin kısaltması.

PJL "Aygıt iş dili" için kullanılan kısaltma.

PostScript Ticari marka olan bir sayfa tanımlama dili.

PPD "PostScript aygıt tanımlaması" için kullanılan kısaltma.

RAM Değişebilen verileri saklayan bir bilgisayar belleği türü olan "random access memory" (rasgele erişimli bellek) teriminin kısaltması.

ROM Değişmez verileri saklayan bir bilgisayar belleği türü olan "read-only memory" (salt okunur bellek) teriminin kısaltması.

sarf malzemeleri Aygıtın kullandığı ve değiştirilmesi gereken malzeme. Bu aygıt için sarf malzemesi baskı kartuşudur.

sayfa arabelleği Aygıt sayfanın görüntüsünü oluştururken sayfa verilerini tutmak için kullanılan geçici aygıt belleği.

sunma Metin veya grafik çıkışı üretme işlemi.

TCP/IP İletişimde küresel standart haline gelen bir İnternet iletişim kuralı.

tek renkli Siyah-beyaz. Rengin olmaması.

tepsi Boş ortamın yerleştirildiği bölme.

toner Yazdırılmış ortamdaki görüntüyü oluşturan ince siyah veya renkli toz.

ürün bilgisi Aygıtın içindeki salt okunur bir bellek biriminde depolanan programlama yönergeleri..

varsayılan Donanım veya yazılım için normal veya standart ayar.

yarım ton deseni Bir yarım ton deseni, fotoğraf gibi sürekli bir ton görüntüsü üretmek için farklı boyutlarda mürekkep noktaları kullanır.

yazı tipi Bir yazı türündeki harflerden, sayılardan ve simgelerden oluşan eksiksiz bir küme.

Dizin

Simgeler / Sayısal öğeler

500 sayfalık tepsi. *Bkz:* tepsi 3

A

A4

desteklenen boyutlar 56

A4 kağıt ayarları 22, 23

A4/letter geçersiz kıl 22

A5

desteklenen boyutlar 56

açılış saati, ayarı 28

açma/kapama düğmesi,
konumu 5

açma/kapama
düğmesi, konumu 5

ağ

bağlantı noktası, konumu 6

ağ geçidi, varsayılanı
ayarlama 45

Ağ sekmesi, katıştırılmış Web
sunucusu 91

ağır kağıt

füzer modları 25

kullanma talimatları 54

yerleştirme 64

ağlar

alt ağ maskesi 45

AppleTalk 46

ayarları 31

HP Jetdirect baskı sunucuları,
kullanılan modeller 2

HP Web Jetadmin 92

IP adresi 44

Macintosh ayarları 94

protokolleri devre dışı

bırakma 46

sorun giderme yazdırma 150

varsayılan ağ geçidi 45

yapılandırma 44

aksesuarlar

kullanılabilir 3

parça numaraları 159

sipariş etme 158

aktarım birimi garantisi 165

aktarım hataları 116

akustik özellikler 174

alt ağ maskesi 45

antetli kağıt

füzer modları 25

yerleştirme 64

AppleTalk ayarı 31, 46

arabellek taşması hataları 115

Araç Kutusu. *Bkz:* HP Araç Kutusu

arka çıkış bölmesi

konumu 5

yazdırma 69

artırma hatası 120

asetatlar

boyutlar

desteklenen zarflar desteklene
ntürle 57

füzer modları 25

HP, sipariş 162

özellikler 54

yerleştirme 64

Avrupa Birliği, atıkların ortadan

kaldırılması 181

ayarlar

hızlı ayarlar (Windows) 72

kontrol paneli 14, 35

öncelik 8

sürücü ön ayarları

(Macintosh) 78

sürücüler 9

Ayarlar sekmesi, katıştırılmış Web

sunucusu 90

ayarları

varsayılanları geri yükleme 31

aygıt dilleri

ayarlar 28

hatalar 124

otomatik geçiş 37

Aygıt Durumu, HP Araç

Kutusu 88

aygıt karşılaştırması 2

Aygıt Listesi, HP Araç Kutusu 87

aygıt ortamı

özellikler 175

sorun giderme 138

Aygıt Yapılandırması menüsü 22

aygıtı gönderme 168

aygıtı yeniden paketleme 168

B

B5

desteklenen boyutlar 56

bağlantı noktaları

desteklenen 3

konumu 6

kullanılan 2

LPT hata iletileri 151

paralel 42

sorun giderme Macintosh 153

USB 43

bakım anlaşmaları 168

baskı kalitesi

aralıklı çizgiler 147

ayarları 26

benekler 140

beyaz çizgiler 146

beyaz lekeler 147

boşluklar 141

bozuk karakterler 144

bulanık 148

çizgiler 141

görüntü bozuklukları 138

gri fon 142

ortam 138

sıkışmalar, sonrasında 138
soluk baskı 140
sorun giderme 138
tekerlek izleri 146
tekrarlanan görüntüler 148
toner bulaşması 142
yapışmamış toner 143
yinelenen bozukluklar 143
Baskı Kalitesi menüsü 24
baskı kartuşları
azaldı 29, 38
değiştirme 97
değiştirme aralıkları 95
durum iletileri 15
durum, HP Araç Kutusu ile
görüntüleme 87
EconoMode 26, 95
garanti 165
geri dönüşüm 179
HP ürünü olmayan 96
katıştırılmış Web sunucusu
yoluyla sipariş verme 91
kimlik doğrulaması 96
orijinal HP 95
özellikler 4
parça numaraları 159
saklama 95
sıkışmalar, giderme 131
tükendi 29, 39
yoğunluk ayar 27
baskı kartuşlarını değiştirme 97
baskılı kağıt
füzer modları 25
başarısız aktarım hataları 116
beklenmeyen boyut veya tür
hataları 116
bekletilen işler
ayarları 27
İşi AI kontrol paneli
menüsü 19
silme 82
yazdırma 82
belgeleri büyütme 73
belgeleri küçültme 73
belgeleri ölçeklendirme 73
belgeleri yeniden
boyutlandırma 73
belirtiler
özellikler 3
belleği yükseltme 188

bellek
desteklenmeyen RAM
hataları 117
DIMM'leri takma 189
disk hassas temizleme 120
kalıcı kaynaklar 194
kullanılan 2, 10
otomatik yapılandırması 8
parça numaraları 159
RAM diski ayarları 30, 40
RAM diski hataları 123
sarf malzemesi hataları 112
takma işlemini doğrulama 193
yetersiz 115, 126
yükseltme 188
benekler, sorun giderme 140,
147
beyaz çizgiler veya lekeler, sorun
giderme 146
Bilgi menüsü 20
bilgi sayfaları 84
Bilgi sekmesi, katıştırılmış Web
sunucusu 89
Bonjour Settings (Bonjour
Ayarları) 94
boş kontrol paneli 103
boş sayfa
yazdırma 74
boş sayfalar
kaldırma 24
sorun giderme 109
boşluklar, sorun giderme 141
boyut uyuşmuyor hataları 120
bozuk karakterler, sorun
giderme 144
bölmeler, çıkış
kağıt kıvrılması, sorun
giderme 108
kağıt yolu testi 33
konumu 5
seçme 68
sıkışma, giderme 133
tam ileti 124
bulanık yazdırma, sorun
giderme 148
buruşmuş kağıt, sorun
giderme 145
buruşuk kağıt, sorun
giderme 108, 145

C

cilt kenarı ayarları 22
cıva içermeyen ürün 180
Courier yazı tipi ayarları 23

Ç

çalışma ortamı
özellikler 175
çarpık sayfalar 144
çevre korumaya yönelik yönetim
programı 179
çevrimiçi destek 166
çift taraflı yazdırma
cilt kenarı ayarları 22
kağıt yerleştirme 79
kullanım sayfası 20
Macintosh ayarları 93
Nasıl Yapılır menüsü 18
sorun giderme 109
yönergeler 75
çift yönlü iletişim ayarları 31
çıkış bölmeleri. *Bkz:* bölmeler
çıktı kalitesi. *Bkz:* baskı kalitesi
Çizgiler, sorun giderme 141,
146, 147
çok amaçlı tepsi. *Bkz:* tepsi 1
çözünürlük
ayarları 26, 93
kalite sorununu giderme 138
özellikleri 3
Çözünürlük Artırma teknolojisi
(REt) 26
Çözünürlük Geliştirme teknolojisi
(REt) 93

D

dahili saat hataları 112
DC denetleyici hataları 117
delikli kağıt
füzer modları 25
depolama
kağıt 59
depolama, iş
ayarları 27
İşi AI menüsü 19
Macintosh ayarları 94
silme 82
yazdırma 82
destek
aygıtı yeniden paketleme 168

- çevrimiçi 166
- HP Printer Utility sayfaları 93
- katıştırılmış Web sunucusu bağlantıları 91
- Linux 155
- Destek Paketi, HP 169
- Destek sekmesi, HP Araç Kutusu 87
- desteklenen işletim sistemleri 7
- desteklenen ortam türleri 57
- desteklenen tarayıcılar, HP Araç Kutusu 11
- devre dışı bırakma
 - ağ protokolleri 46
 - AppleTalk 46
 - DLC/LLC 47
 - IPX/SPX 46
- Diğer Yazıcıları Bul penceresi, HP Araç Kutusu 88
- dikey boşluk, varsayılanı ayarlama 24
- dikey yönlendirme varsayılan olarak ayarlama 24
- Dikkat ışığı 15
- dil, kontrol paneli 30, 40
- diller, aygıt
 - ayarlar 28
 - hatalar 124
 - otomatik geçiş 37
- DIMM
 - desteklenmeyenlerle ilgili hatalar 117
 - kullanılabilir türleri 188
 - parça numaraları 159
- DIMM'ler
 - erişim 5
 - takma 189
 - takma işlemini doğrulama 193
- disk
 - çıkarma 197
 - dosya dizini, yazdırma 20
 - EIO yuvaları 188
 - takma 196
- disk hassas temizleme 120
- DLC/LLC ayarı 47
- DLC/LLO ayarı 31
- dosya dizin, yazdırma 85
- dosya dizini, yazdırma 20
- dpi, ayarlar 93
- dpi, ayarları 26
- dupleksleme 56
- dupleksleyici
 - ayarlar 22
 - ile yazdırma 79
 - kağıt yolu testi 33
 - kullanım sayfası 20
 - kullanma 75
 - Macintosh ayarları 93
 - Nasıl Yapılır menüsü 18
 - sıkışmalar, giderme 135
 - sorun giderme 109
- Dur düğmesi 16
- durum
 - e-posta uyarıları 86
 - HP Araç Kutusu yazılımı 87
 - HP Printer Utility, Macintosh 93
 - iletileri, türleri 111
 - katıştırılmış Web sunucusu 89
 - sarf malzemeleri sayfası, yazdırma 20
- durum, sarf malzemeleri kontrol paneli iletileri 15
- düğmeler, kontrol paneli 15
- düz kağıt yolu 69
- E**
 - e-posta uyarıları 86, 94
 - Easy Printer Care yazılımı 11, 87
 - EconoMode ayarı 26, 95
 - eğri sayfalar 144
 - EIO kartları
 - arabellek taşıması hataları 115
 - ayarları 31
 - başarısız aktarım hatası 116
 - çıkarma 197
 - parça numaraları 160
 - takma 196
 - yuvalar 188
- el ile besleme ayarları 23, 27
- iletileri 120
- elden çıkarma, kullanım ömrü sona erdiğinde 180
- elektrikle ilgili özellikler 173
- Energy Star uyumluluğu 3
- enerji özellikleri 173
- EPS dosyaları, sorun giderme 153
- erişilebilirlik özellikleri 4
- erişim reddedildi 121
- ertesi gün yerinde servis 168
- Ethernet kartlar, parça numaraları 160
- etiketler
 - desteklenen türler 57
 - füzer modları 25
 - özellikler 53
 - yerleştirme 64
- executive
 - desteklenen boyutlar 56
- F**
 - fabrika varsayılan ayarları, geri yükleme 31
 - Farklı Kağıt/Kapak Sayfası Kullanma 74
 - FastRes 3, 26
 - filigranlar 73
 - Fince lazer güvenlik beyanı 184
 - fiziksel özellikler 172
 - füzer
 - garanti 165
 - hatalar 117
 - modlar 25
 - takın iletisi 121
- G**
 - G/Ç arabellek taşıması hataları 115
 - G/Ç menüsü 31
 - garanti
 - aktarım birimi ve füzer 165
 - baskı kartuşu 165
 - genişletilmiş HP Destek Paket 169
 - ürün 163
 - Geçersi İşlem hataları 151
 - Genel Koruma Hatası OE 151
 - Geniş A4 ayarları 23
 - genişletilmiş garanti 169
 - geri dönüşüm 179
 - giderme, sıkışma 29, 39, 129
 - giriş tepsileri. *Bkz:* tepsiler
 - görüntü bozuklukları, sorun giderme 138

görüntü tekrarı, sorun giderme 148
Gri fon, sorun giderme 142
güç özellikleri 173
gürültü özellikleri 174
güvenlik beyanları 184

H
haftalık yerinde servis 168
hata iletileri
alfabetik listesi 121
ayarlar 28
ayarları 38
e-posta uyarıları 86, 94
ışıklar, kontrol paneli 15
olay günlüğü 33
sayısal listesi 112
türleri 111
Uyarı Ayarları, HP Araç Kutusu 88
Windows 151
Hazır ışığı 15
her iki yüze, baskı yönergeler 75
her iki yüze, yazdırma
cilt kenarı ayarları 22
kağıt yerleştirme 79
kullanım sayfası 20
Macintosh ayarları 93
Nasıl Yapılır menüsü 18
sorun giderme 109
hız
çözünürlük ayarları 26
sayfa/dakika 2
sorun giderme 102, 105, 109
veri aktarımı ayarları 31
hızlı ayarlar 72
hızlı kopyalama işleri 27
HP Araç Kutusu
açma 87
desteklenen tarayıcılar 11
seçenekler 87
HP Easy Printer Care
yazılımı 11, 87
HP ihbar hattı 96
HP Instant Support Professional Edition (ISPE) 166
HP Jetdirect baskı sunucusu
ayarları 31
çıkarma 197

hatalar 120
kullanılan modeller 2
parça numaraları 160
takma 196
yapılandırma 47
HP Müşteri Hizmetleri 166
HP ortamı, sipariş 160
HP Printer Utility 93
HP Printer Utility, Macintosh 10, 93
HP Sürücü Önceden Yapılandırması 8
HP ürünü olmayan sarf malzemeleri 96, 112, 122
HP Web Jetadmin 10, 92
HP Yetkili Satıcıları 166
HP'yle bağlantı kurma 166

I
Instant Support Professional Edition (ISPE) 166
IP adresi
görüntüleme 27, 35
Macintosh, sorun giderme 152
IPX/SPX ayarı 31, 46
ısı özellikleri 175
ışıklar, kontrol paneli 15

İ
ihbar hattı 96
iki taraflı yazdırma
cilt kenarı ayarları 22
kağıt yerleştirme 79
kullanım sayfası 20
Macintosh ayarları 93
Nasıl Yapılır menüsü 18
sorun giderme 109
yönergeler 75
iletiler
alfabetik listesi 121
ayarları 28, 38
e-posta uyarıları 86, 94
ışıklar, kontrol paneli 15
olay günlüğü 33
sayısal listesi 112
türleri 111
Uyarı Ayarları, HP Araç Kutusu 88
Windows 151

iletişim ayarları 31
ilk sayfa
boş 74
farklı kağıt kullanma 74, 78
İşi AI menüsü 19
işlemci hızı 3
işler
depolanmış işleri silme 82
depolanmış işleri yazdırma 82
durdu, sorun giderme 105
İşi AI menüsü 19
Macintosh ayarları 94
yanlış formatlandı 106
yazdırılmıyor, sorun giderme 104

J
Japonya VCCI beyanı 184
Jetadmin, HP Web 10, 92
Jetdirect baskı sunucusu
ayarları 31
çıkarma 197
hatalar 120
kullanılan modeller 2
parça numaraları 160
takma 196
yapılandırma 47

K
kablolar
paralel, bağlama 42
parça numaraları 160
USB, bağlama 43
kağıt
A4 ayarları 22, 23
beklenmeyen boyut veya tür hataları 116
belge boyutu, seçme 73
depolama 59
desteklenen boyutlar 56
desteklenen türler 57
eğri 144
füzer modları 25
HP, sipariş 160
iki taraflı yazdırma 56
ilk sayfa 74, 78
kırışmış 145
kırılmış 108, 145
kullanım sayfası 20
Nasıl Yapılır menüsü 18

- özel boyut 22, 73
 - özel ortam, yerleştirme 64
 - özellikler 51, 52, 56
 - seçme 50
 - sorun giderme 138
 - tepsi 1'e kağıt yerleştirme 60
 - tepsi 2'ye yerleştirme 62
 - tepsi ayarları 21
 - tepsi seçimi 27, 36, 66
 - tepsilerdeki sorunları giderme 108
 - varsayılan boyut, ayarlama 22
 - yaprak başına sayfa 79
 - yaprak başına sayfa sayısı 74
 - Kağıt Kullanımı menüsü 21
 - kağıt yolu testi 33
 - kalıcı bellek hataları 118
 - kalıcı kaynaklar 194
 - kalite. *Bkz:* baskı kalitesi
 - Kanada DOC düzenlemeleri 184
 - kapak sayfaları 74, 78
 - karakterler, bozuk 144
 - Karşıya Dosya Yükleme, Macintosh 93
 - kart stoğu
 - desteklenen boyutlarağır 57
 - kullanma talimatları 54
 - kart stoku
 - füzer modları 25
 - yerleştirme 64
 - kartuşlar
 - azaldı 29, 38
 - değiştirme 97
 - değiştirme aralıkları 95
 - durum iletileri 15
 - durum, HP Araç Kutusu ile görüntüleme 87
 - EconoMode 26, 95
 - garanti 165
 - geri dönüşüm 179
 - HP ürünü olmayan 96
 - katıştırılmış Web sunucusu yoluyla sipariş verme 91
 - kimlik doğrulaması 96
 - orijinal HP 95
 - özellikler 4
 - parça numaraları 159
 - saklama 95
 - sıkışmalar, giderme 131
 - tükendi 29, 39
 - yoğunluk ayarı 27
 - katıştırılmış G/Ç aktarım hataları 116
 - katıştırılmış G/Ç arabellek taşıması hataları 115
 - katıştırılmış Web sunucusu 11, 89
 - kaynak kaydetme 194
 - kaynakları kaydetme, bellek 194
 - kenar boşlukları
 - ayarları 24
 - legal kağıt, sorun giderme 156
 - zarflar 53
 - Kilit Kaynakları, Macintosh 94
 - kilitli menüler 121
 - kırıılmış kağıt, sorun giderme 145
 - kıvrık kağıt, sorun giderme 108
 - kıvrılmış kağıt, sorun giderme 145
 - kod CRC hataları 122
 - kontrol paneli
 - ayarlar 35
 - ayarları 8, 14
 - Aygıt Yapılandırması menüsü 22
 - Baskı Kalitesi menüsü 24
 - Bilgi menüsü 20
 - dil, seçme 30, 40
 - düğmeleri 15
 - ekranı 15
 - erişim reddedildi 121
 - G/Ç menüsü 31
 - iletiler, alfabetik listesi 121
 - iletiler, sayısal listesi 112
 - iletiler, türleri 111
 - İşi Al menüsü 19
 - ışıkları 15
 - Kağıt Kullanımı menüsü 21
 - konumu 5
 - menüler 17
 - Nasıl Yapılır menüsü 18
 - Sıfırlayıcılar menüsü 31
 - silinebilir uyarı ayarları 28
 - Sistem Kurulumu menüsü 27
 - sorun giderme 103
 - Tanılama menüsü 33
 - tarih/saat ayarları 27
 - temizleme sayfası, yazdırma 100
 - Yazdırma menüsü 22
 - kopya sayısı, varsayılanı ayarlama 22
 - kopya, varsayılan sayısı 22
 - Kore EMI beyanı 184
 - koyuluk, ayarlama 27
 - kullanılan piller 180
 - kullanım ömrü sona erdiğinde elden çıkarma 180
 - kullanım sayfası 20
 - kullanım sayfası, yazdırma 84
- L**
- lazer güvenlik beyanları 184
 - legal
 - desteklenen boyutlar 56
 - Legal kağıt, kırılmış kenar boşlukları 156
 - lekeler, sorun giderme 147
 - letter
 - desteklenen boyutlar 56
 - letter kağıt, A4 ayarlarını geçersiz kıl 22
 - Linux sürücüleri 7, 155
 - LPT hata iletileri 151
- M**
- Macintosh
 - AppleTalk 46
 - AppleTalk ayarları 31
 - destek 167
 - desteklenen işletim sistemleri 7
 - desteklenen sürücüler 7
 - HP Printer Utility 93
 - sorunlar, sorun giderme 152
 - sürücü ayarları 9, 78
 - sürücüler, sorun giderme 152
 - USB kartı, sorun giderme 153
 - yazılım 10
 - yazılım bileşenleri 12
 - yazılım kaldırma 10
 - Macintosh yazılımı kaldırma 10
 - Macintosh yazılımını kaldırma 10
 - Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS) 181
 - malzeme kısıtlamaları 180
 - menü haritası 20

- menü haritası, yazdırma 84
- menüler, kontrol paneli
 - Aygıt Yapılandırması 22
 - Baskı Kalitesi 24
 - Bilgi 20
 - erişim 15, 17
 - erişim reddedildi 121
 - G/Ç 31
 - İşi Al 19
 - Kağıt Kullanımı 21
 - Nasıl Yapılır 18
 - Sıfırlayıcılar 31
 - Sistem Kurulumu 27
 - Tanılama 33
 - Yazdırma 22
- metin, sorun giderme
 - bozuk karakterler 144
 - bulanık 148
 - hatalı 109
- mizanpaj 74, 79
- modeller, özellik karşılaştırması 2
- müşteri desteği
 - aygıtı yeniden paketleme 168
 - çevrimiçi 166
 - HP Printer Utility sayfaları 93
 - katıştırılmış Web sunucusu bağlantıları 91
 - Linux 155
- N**
- Nasıl Yapılır menüsü 18
- nem
 - özellikler 175
 - sorun giderme 138
- noktalar, sorun giderme 140, 147
- O**
- olay günlüğü 33
- ortam
 - A4 ayarları 22, 23
 - beklenmeyen boyut veya tür hataları 116
 - belge boyutu, seçme 73
 - depolama 59
 - desteklenen boyutlar 56
 - eğri 144
 - HP, sipariş 160
 - iki taraflı yazdırma 56
 - ilk sayfa 74, 78
 - kırışmış 145
 - kıvrılmış 108, 145
 - kullanım sayfası 20
 - Nasıl Yapılır menüsü 18
 - özel boyut 22, 73
 - özel, yerleştirme 64
 - özellikler 51, 52, 56
 - seçme 50
 - sorun giderme 138
 - tepsi 1'e kağıt yerleştirme 60
 - tepsi 2'ye yerleştirme 62
 - tepsi ayarları 21
 - tepsi seçimi 27, 36, 66
 - tepsilerdeki sorunları giderme 108
 - varsayılan boyut, ayarlama 22
 - yaprak başına sayfa 79
 - yaprak başına sayfa sayısı 74
- ortam yerleştirme
 - özel 64
- otomatik devam ayarı 29, 38
- otomatik yapılandırma, sürücüler 8
- Ö**
- ön ayarlar (Macintosh) 78
- önceden yapılandırma, sürücü 8
- öncelik, ayarları 8
- özel
 - desteklenen boyutlar 56
- özel boyutlu kağıt ayarlar 21
- tepsi ayarları 22
- özellikler
 - akustik 174
 - asetatlar 54
 - ayarlar 28
 - çalıştırma ortamı 175
 - desteklenen ortam boyutları 56
 - elektrikle ilgili 173
 - etiketler 53
 - fiziksel 172
 - hatalar 124
 - kağıt 51, 52
 - kağıt türleri 50
 - ortam 56
 - otomatik geçiş 37
 - zarflar 52
- özet boyutlu kağıt sürücü ayarları 73
- P**
- paketleme aygıtı 168
- paralel arabellek taşıması hataları 115
- paralel bağlantı noktası bağlama 42
- konumu 6
- kullanılan 2
- paralel iletişimler, ayarlar 31
- paralel kablo
 - parça numaraları 160
 - uzunluğu, en fazla 42
- parça numaraları
 - aksesuarlar 159
 - baskı kartuşları 159
 - bellek 159
 - EIO kartları 160
 - kablolar 160
 - ortam, HP 160
- parçalar, sipariş etme 158
- parlak kağıt
 - desteklenen türler 57
 - yerleştirme 64
- PCL sürücülerini 7
- PCL yazı tipi listesi, yazdırma 20
- PCL, aygıt dili olarak ayarlama 28
- PDF hata sayfaları 23
- PostScript
 - aygıt dili olarak ayarlama 28
 - sorun giderme 156
- PostScript hata sayfaları ayarlar 23
- sorun giderme 104
- PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları
 - kullanılan 10
 - sorun giderme 152
- PPD
 - kullanılan 10
 - sorun giderme 152
- ProRes 3
- PS hata sayfaları ayarlar 23
- sorun giderme 104
- PS Öykünme sürücülerini 7
- PS yazı tipi listesi, yazdırma 20

PS, aygıt dili olarak ayarlama 28
pürüzlü kağıt 25

R

RAM diski

ayarları 30, 40

hataları 123

REt (Çözünürlük Geliştirme
teknolojisi) 93

RFU yükleme hataları 123

S

saat hataları 112

saat, ayar 27, 112

sağ yan paneli, konumu 5

sahte sarf malzemeleri 96

sahte sarf malzemeleriyle
mücadele 96

saklama

baskı kartuşları 95

zarflar 53, 59

saklama, iş

ayarları 27

İş Al menüsü 19

silme 82

yazdırma 82

sarf malzemeleri

baskı kartuşlarını

değiştirme 97

bellek hataları 112

değiştirme aralıkları 95

durum sayfası, yazdırma 20,
84

durum, HP Araç Kutusu ile
görüntüleme 87

durum, HP Printer Utility ile
görüntüleme 93

durumu, katıştırılmış Web
sunucusuyla
görüntüleme 89

e-posta uyarıları 86

geri dönüşüm 179

HP Araç Kutusu ile sipariş
verme 88

HP ürünü olmayan 96, 112,
122

katıştırılmış Web sunucusu
yoluyla sipariş verme 91

kimlik doğrulaması 96

sahte 96

sarf malzemeleri durumu

kontrol paneli iletileri 15

sarf malzemesi

sipariş etme 158

satır aralığı, varsayılanı

ayarlama 24

satırbaşları, ayarlar 24

sayfa çok karmaşık hatası 115

sayfa yönü

varsayılan, ayarı 24

sayfa/dakika 2

seri arabellek taşması

hataları 116

seri veri hataları 116

servis

aygıtı yeniden paketlenme 168

HP Yetkili Satıcıları 166

servis anlaşmaları 168

Servisler sekmesi 77

Sıfırlayıcılar menüsü 31

sıkışmalar

baskı kartuşu alanı,
giderme 131

çıkış bölmesi, giderme 133

dupleksleyici, giderme 135

e-posta uyarıları 86

giderme 129

giderme ayarı 29, 39

hata iletileri 113

konumları 129

Nasıl Yapılır menüsü 18

sık 136

sık rastlanan nedenleri 128

sonrasında baskı kalitesi 138

tepsiler, temizleme 130

silinebilir uyarı ayarı 28

silinebilir uyarılar ayarı 38

simge kümeleri 24

SIMM'ler, uyumsuzluk 188

sipariş

ortam, HP 160

sipariş etme

parça numaraları 159

sipariş verme

HP Araç Kutusu ile sarf
malzemeleri 88

katıştırılmış Web sunucusu
yoluyla sarf malzemeleri 91

Sistem Kurulumu menüsü 27

Sistem Yok hatası 118

soluk baskı

sorun giderme 140

toner yoğunluğu ayarı 27

sorun çözme

kontrol paneli iletileri,
alfabetik 121

sorun giderme

ağ üzerinde yazdırma 150

aralıklı çizgiler 147

benekler 140

beyaz lekeler 147

boş sayfalar 109

boşluklar 141

bulanık yazdırma 148

çıktı kalitesi 138

çizgiler 141, 146

dupleksleme 109

e-posta uyarıları 86, 94

eğri sayfalar 144

EPS dosyaları 153

görüntü bozuklukları 138

gri fon 142

hız 102

iletiler, türleri 111

kırışmış kağıt 145

kıvrılmış kağıt 108, 145

kontrol paneli ekranı 103

kontrol paneli iletileri,
sayısal 112

legal kağıt 156

Linux 155

Macintosh sorunları 152

metin 109

metin kalitesi 144, 148

Nasıl Yapılır menüsü 18

olay günlüğü 33

onay listesi 102

ortam 138

PostScript sorunları 156

PS hataları 104

sıkışmalar 129, 136

soluk baskı 140

tekerlek izleri 146

tekrarlanan görüntüler 148

tepsi seçimi 107

tepsiler 108

toner bulaşması 142

Uyarı Ayarları penceresi, HP
Araç Kutusu 88

Windows hata iletileri 151

yapılandırma sayfası
yazdırma 103
yavaş yazdırma 105, 109
yazdırma 104, 105, 110
yazı tipleri 156
yinelenen bozukluklar 143
sözlük 199
Spool32 hataları 151
statement
desteklenen boyutlar 56
sürücüler
ayarlar 9, 35
ayarları 8
desteklenen 7
desteklenen işletim
sistemleri 7
hızlı ayarlar (Windows) 72
kullanılan 3
Macintosh ayarları 78
Macintosh, sorun
giderme 152
ön ayarlar (Macintosh) 78
önceden yapılandırma 8
Servisler sekmesi 77
Şimdi Güncelleştir 8
Windows ayarları 72

Ş
Şimdi Güncelleştir özelliği,
sürücüler 8

T
takma
bellek (DIMM'ler) 189
EIO kartları 196
Tanılama menüsü 33
tanımlama ayarları 24
tarih, ayar 27, 112
taslak kaliteli baskı 26
taslak kalitesinde baskı 26
TCP/IP parametreleri, elle
yapılandırma 44
tekerlek izleri, sorun giderme 146
teknik destek
aygıtı yeniden paketleme 168
çevrimiçi 166
Linux 155
tekrarlanan bozukluklar, sorun
giderme 148

temizleme
dış 100
temizleme sayfası 27
tepsi 1
ayarlar 21
el ile besleme ayarları 23
konumu 5
özel boyut ayarları 22
sıkışmalar, temizleme 130
sorun giderme 107, 108
yazdırma 27, 36, 62, 66
yerleştirme 60
tepsi 2
ayarlar 21
konumu 5
sıkışmalar, temizleme 130
sorun giderme 107, 108
yazdırma 27, 36, 66
yerleştirme 62
tepsi 3
ayarlar 21
fiziksel özellikler 172
parça numarası 159
sıkışmalar, temizleme 130
sorun giderme 107, 108
yazdırma 27, 36, 66
tepsiler
açık 124
ayarlar 21
beklenmeyen boyut veya tür
hataları 116
boş 124
boyut uyuşmuyor hataları 120
çift taraflı yazdırma 76, 80
desteklenen kağıt boyutları 56
durum, HP Araç Kutusu ile
görüntüleme 87
el ile besleme ayarları 23
işlem geçersiz hatası 121
kağıt türleri
desteklenen özelliklerle 57
kağıt yerleştirme 60
kağıt yolu testi 33
konumu 5
kullanılan 2
kullanım iletişi 126
Macintosh ayarları 94
Nasıl Yapılır menüsü 18
ortam yerleştirin iletişi 126
özel boyut ayarları 22

seçme 27, 36, 66
sıkışmalar, temizleme 130
sorun giderme 107, 108
takın veya kapatın iletişi 126
tanımlama ayarları 24
tür uyuşmuyor iletişi 124
türü ve boyutu iletişi 124
tepsiye ortam yerleştirin
iletişi 126
tepsiyi takın veya kapatın
iletişi 126
testler 33
toner
azaldı 29, 38
çıktı kalitesi, sorun
giderme 142
EconoMode 26, 95
tükendi 29, 39
yoğunluk ayarı 27, 93
toner azaldı 29, 38
toner bulaşması, sorun
giderme 142
toner tükendi 29, 39
tuşlar, kontrol paneli 15
tür uyuşmuyor iletişi 124

U
UNIX
satırbaşı ayarları 24
USB arabellek taşması
hataları 116
USB bağlantı noktası
bağlama 43
desteklenen 3
konumu 6
kullanılan 2
sorun giderme Macintosh 153
USB depolama aygıtı
hataları 125
USB kablosu, parça
numarası 160
uyarı ayarı 28
Uyarı Ayarları penceresi, HP Araç
Kutusu 88
uyarılar, e-posta 86, 94
Uyku modu
açma veya kapatma 32, 37
gecikme, ayarı 28, 36
güç özellikleri 173
uyumluluk bildirimi 183

Ü

- üç delikli kağıt
 - füzer modları 25
- Ürün Yazılımı Güncelleştirme, Macintosh 93
- ürün yazılımı yükseltme hataları 120, 122, 123
- üst çıkış bölmesi
 - konumu 5
 - tam ileti 124
 - yazdırma 68

V

- varsayılan ağ geçidi, ayarlama 45
- varsayılan ayarlar, geri yükleme 31
- varsayılan ayarları geri yükleme 31
- veri aktarımı ayarları 31
- Veri ışığı 15
- voltaj özellikleri 173

W

- Web siteleri
 - HP Easy Printer Care 11
 - HP Web Jetadmin, indirme 92
 - ihbar raporları 96
 - kağıt özellikleri 51, 52
 - Linux desteği 7, 155
 - Macintosh müşterisi desteği 167
 - Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS) 181
 - müşteri desteği 166
 - sarf malzemesi sipariş etme 158
 - yazılım, indirme 7
- Windows
 - desteklenen işletim sistemleri 7
 - desteklenen sürücüler 7
 - hata iletileri, sorun giderme 151
 - sürücü ayarları 9, 72
 - yazılım bileşenleri 12

Y

- yanıt vermiyor, sorun giderme 110

- yapılandırma sayfası
 - Macintosh 93
 - sorun giderme 103
 - yazdırma 84
- yapışkan etiketler. *Bkz:* etiketler
- yapışmamış toner, sorun giderme 143
- yaprak başına birden fazla sayfa 74, 79
- yaprak başına sayfa sayısı 74, 79
- Yardım düğmesi, kontrol paneli 15
- yardım, Nasıl Yapılır menüsü 18
- yatay yönlendirme
 - varsayılan olarak ayarlama 24
- yavaş yazdırma, sorun giderme 105, 109
- Yazdırılacak Kağıt 73
- yazdırma durdu 105, 126
- yazdırma durdu, sorun çözme 126
- yazdırma durdu, sorun giderme 105
- yazdırma işleri
 - durdu, sorun giderme 105
 - saklama 27
 - yanlış formatlandı 106
 - yazdırılmıyor, sorun giderme 104
- Yazdırma menüsü 22
- yazı tipleri
 - ayarlar 24
 - Courier 23
 - EPS dosyaları, sorun giderme 153
 - kalıcı kaynaklar 194
 - Karşıya Yükleme
 - Macintosh 93
 - kullanılan 3
 - liste, yazdırma 20, 85
 - sorun giderme 156
- yazıcı dilleri
 - ayarlar 28
 - hatalar 124
 - otomatik geçiş 37
- yazıcı modelleri, özellik karşılaştırması 2
- yazıcı sürücüler. *Bkz:* sürücüler

yazılım

- ayarlar 35
 - ayarları 8
 - desteklenen işletim sistemleri 7
 - HP Araç Kutusu 87
 - HP Easy Printer Care 11
 - HP Printer Utility 93
 - HP Web Jetadmin 10
 - katıştırılmış Web sunucusu 11
 - Macintosh 10, 12
 - Macintosh yazılımını kaldırma 10
 - sürücüler 7
 - Web siteleri 7
 - Windows 12
 - yazılım indirme 7
 - Yerinde servis sözleşmeleri 168
 - yerleştirme
 - beklenmeyen boyut veya tür hataları 116
 - Nasıl Yapılır menüsü 18
 - tepsi 1 60
 - tepsi 2 62
 - yetkili satıcılar 166
 - yenilenen bozukluklar, sorun giderme 143
 - yoğunluk
 - ayarlar 27, 93
 - sorun giderme 140
 - yönlendirme, sayfa varsayılan, ayarı 24
 - yükleyiciler, Windows 12
- ## Z
- zaman aşımı ayarları
 - bekletilen işler 27
 - G/Ç 31
 - Uyku modu 28, 36
 - zarf
 - desteklenen boyutlar 56
 - zarflar
 - kenar boşlukları 53
 - kırıkmış, sorun giderme 145
 - özellikler 52
 - saklama 53, 59
 - varsayılan boyut, ayarlama 22
 - yerleştirme 64

© 2006 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



Q7812-90928