



hp雷射印表機紙張規格簡介

關於hp LaserJet 印表機系列

基本操作理論

hp LaserJet印表機能以每分鐘4到50頁不等的速度，安靜地產生高列印品質的文件。您可以列印在多種的列印紙材上，包括紙張、信封、標籤和投影片（大部分的 hp color LaserJet印表機皆不支援信封和標籤）。自印表機的控制面板可簡易地選取多種印表機設定。

hp LaserJet印表機採用雷射和光電的技術。此過程中，掃描雷射光束會將靜電影像寫在一個旋轉的感光滾筒。當影像通過顯像站時，碳粉會吸附到該影像區上。hp color LaserJet印表機中，對四種顏色的碳粉皆會重複此過程。之後，顯像的影像會前進至轉換站；在此處，滾筒會接觸到紙材，碳粉影像也會以靜電的方式傳送到紙張上。轉換至紙材後，它會通過加溫器，經加熱並將碳粉熔化在紙材上。最後，再將紙材傳送到輸出匣上以備使用。若要產生列印的影像，需透過印表機傳送列印紙材、以靜電方式填滿後再加熱。此即為紙張特性（如電荷阻抗、紙材厚度、加工、溼氣成份和硬度），它是影響列印品質及hp LaserJet 印表機紙材處理效果的原因。

hp LaserJet印表機在列印紙張的使用上極具彈性。不過，仍建議您使用品質優良的紙張，HP建議您在大量購買紙材前應先行測試。在選購紙張時，您常會遇到一些專有名詞，在此略為簡介：

品質

- hp LaserJet印表機在採用高品質的紙材時，其列印效果最佳。hp LaserJet印表機的合格紙材具有一致的物理特性、不沾灰塵與毛屑、尺寸裁切精確以及有適當的包裝。適當的包裝可保護紙材不受潮也不受損。

請勿使用捲曲或彎曲邊緣、有污點、灰塵或毛屑、皺摺或尺寸不正確的紙材。上述特性可能會造成送紙錯誤、卡紙、印表機組件過早損耗或是印表機的列印品質不佳。

尺寸

- 若需您的hp LaserJet印表機所支援尺寸之詳細資訊，請參閱印表機隨附的使用者文件。請使用您的印表機所支援的紙材和信封。

基重

- 基重 (Basis Weight, also called grammage) 是紙張的一項重要特性。過輕或過重的紙張會造成送紙錯誤、疊紙錯誤、夾紙、列印品質不佳或是造成印表機的機械過度損耗。若需基重規格之資訊，請參閱表A或印表機隨附的使用者文件。

紙料 (成份)

製造紙張所採用之各種材料的混合物即稱為紙料。若要達到hp LaserJet印表機的最佳效果，請採用由100% 化學木紙漿及（或）棉質纖維所製造的紙張。亦可使用僅採用5% 碎木漿製成的再生紙。若要確保特殊纖維成分的紙張能正確地在您的印表機上運作，請在大量購買之前先行測試。紙張的其他要素為尺寸、填料及顏料。

附註：請勿使用塗佈紙或是具有下列特性的材料之紙張：在 205°C (401°F) 的溫度下長達 0.1秒（hp Color LaserJet 印表機則為 0.2秒）時，即產生熔化、蒸發、偏移、變色或釋出危險物質等情形。

捲曲

捲曲係指紙張彎曲。通常是將紙張置於平面上，並量測紙角的高度，即可測出紙張是否捲曲。捲曲類型有兩種：

- 令捲曲係指一張印前紙張的捲曲度。造成令捲曲的原因，是在紙張的製造過程，或其所暴露的環境。紙張若是過度的令捲曲，可能會導致送紙和列印品質的問題。
- 成像後捲曲係指一張印後紙張的捲曲度。造成成像後捲曲的原因，是在熔化過程中的加溫和印表機內的紙張路徑。過度成像後捲曲的紙張，則可能會難以處理或是用在自動送紙的影印機。

加工 (平滑度)

雷射印表機所使用的紙張不應有過度的織紋或是表面過於光澤平滑。列印在有織紋的紙張上，其輸出字元的邊緣可能斷裂，且碳粉的附著力亦不佳。若在hp color LaserJet印表機上使用有織紋的紙張，可能會造成顏色不一致或是有斑點，且在加溫器時可能會產生皺褶。表面平滑又有光澤的紙張，可能會突顯出如離散的碳粉粒子等瑕疵，且碳粉可能無法附著在紙上。請勿使用壓凸或浮凸表面的紙張，因為可能會導致產生列印斑點或造成送紙錯誤。若是列印在有壓凸表面紙張的咬口邊（紙頭）、紙尾或是不會列印到的區域時，仍有可能會有滿意的列印效果；但也可能會造成送紙錯誤或夾紙。

非網面與網面

某些製紙方式可能會造成雙面紙的特性。此類特性加上其他製程的變異時，可能會使紙張的其中一面具有較佳的列印效果。紙張的「上」面通稱為非網面；「下」面則稱為網面。大部分的製造商皆會在包裝上標示較佳的列印面。



選購各類紙張 信封注意事項



紙張規格

大部分的列印皆使用傳統的白色影印紙。紙張應該具有高品質、沒有切痕、裂痕、油墨污漬、散開的碳粉粒子、灰塵、皺褶、縫隙以及捲曲或彎曲的邊。影印紙通常是由化學木紙漿製成，並具有平滑的表面、控制得當的電荷特性、熱穩定性以及清潔度。這些特性能確保影像轉移良好、熔化時不會造成過度的捲曲，且可靠地在印表機上運作。表1歸納出能提供在HP雷射印表機上列印出最佳效果紙張的規格，建議您依據此規格向紙張廠商採購。

• 表1. 紙張規格

說明	規格	熔合相容性	當加熱至205°C (401°F) 長達0.1秒
基重	請參閱規格對照表或您印表機的使用者文件	(hp color LaserJet印表機為1.2秒)	時
白度	最低值為83%。再生紙的白度稍差	不得變色、熔化、偏移或釋出危險	性的物質。
紙材厚度	視基本裁切範圍而定		
捲曲	令：平坦度低於5mm (0.2 in)	紋路	長紋路
切邊情況	以銳利的刀片裁切，看不見毛邊， 且沒有灰塵	溼氣成份	佔重量的4% 到6%。
		不透明度	最低值為85%
表面電阻	2.0到15 x 10 ¹⁰ ohms/square (在23°C和50% RH的情況下)	包裝	多層的防潮令包裹
		pH	最低值為5.5 pH
整體電阻	1.2到15 x 10 ¹¹ ohms-cm (在23°C和50% RH的情況下)	硬度	機器方向最低為1.6、 橫豎方向 (Taber) 最低為0.6
加工精確度	將紙張剪裁在頁面的0.8mm (0.03 in) 及直角的 (0.2) 以內	蠟脫落	最低值為12 (Dennison)
紙料 (纖維成份)	100%的化學木漿及 (或) 棉質纖維： 亦可使用僅包含5% 碎木漿的再生紙		

此外，針對一些常用的紙張類型，HP有下列的建議：

再生紙

再生紙張是印刷廢紙、未經消費者使用過之廢紙及消費者使用過的廢紙之組合。通常用沖洗來移除印刷廢紙上的油墨及其他污損。一張再生紙張上可能會有污點或呈現灰色或髒污。選擇符合標準紙（請參閱表1）規格（白度除外）的再生紙，並且外觀適於您的需求。HP建議再生紙的碎木紙漿含量不超過 5%。

塗佈紙

用作歸檔紙張的規格必須與標準紙的相同；但是pH值應不能低於 7.0。某些檔案的要求比其他的更嚴格，要求特定的鹼濃度與化學穩定性。碳粉在化學上是穩定的，應能與紙張一樣地長久保持。碳粉的品質會被石油類的溶劑或可塑劑（如那些含在塑膠夾內）降低。避免在列印的區域摺疊或是隨便處理檔案文件。請與您的紙張供應商討論歸檔的需求。

彩色紙

只要彩色紙張的規格與標準紙（請參閱表 1）的符合，即可在hp LaserJet印表機上使用這類紙張。

有切除或孔狀接縫的紙張

使用有切除（指任何自紙張移除的部分，包括裝訂孔、月型凹孔及直角切塊）或孔狀接縫（為便於將紙張分開，而在紙張打上一串的孔洞或是縱切打孔）的紙張，可能會導致印表機的多張送紙與污損問題。

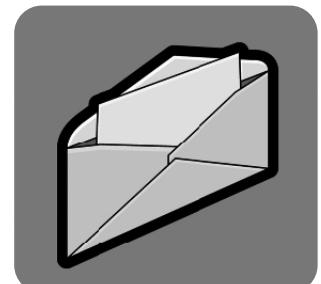
如果您必須要使用有內部孔狀接縫或切除的紙張，請遵循下列準則：

- 印面切除和打孔狀接縫以免刮傷感光的滾筒。
- 在切除的位置或是距切除邊緣不到 3 mm (0.125 in) 的位置列印。
如此可防止碳粉污損印表機的內部。
- 裁剪切除與打孔狀接縫 (沒有粗刻邊)，以避免多重送紙、污損或夾紙等問題。
- 部分的印表機上，應避免有橫向打孔狀接縫的紙張，它應與送紙路徑垂直。
- hp color LaserJet印表機使用letter、A4 和executive尺寸的紙張時，
請避免孔狀接縫是從頁面的頂到底，因為這類尺寸的紙張從長邊載入。
當印表機將紙張從一組滾軸轉換到另一組時，孔洞會造成紙張向下彎曲並使下一個滾軸無法吸起。

預印的套表與信銜

在使用有預印套表、布紋紙及信銜的紙張時，若要避免多重送紙和夾紙問題，
請遵守下列準則：

- 避免使用低溫的印墨（即某些熱熔印刷時使用的類型）。
- 請使用利用間接石版或雕刻印刷的套表與信銜紙張。
- 使用抗熱油墨來印製套表，這些油墨在加熱至205°C (401°F) 長達0.1秒
(hp Color LaserJet印表機是 0.2 秒) 時，亦不會熔化、蒸發或釋出危險性的物質。通常
，氧化設定或是油類的印墨均符合此要求。
- 當套表是預印時，小心不要改變紙張的溼氣成份，且不要使用會改變紙張與電荷或處理
相關屬性的材料。請在儲存時以能防潮的包裝密封，以避免溼度改變。
- 請避免在預印的套表上進行加工或塗佈。
- 請避免使用過度壓凸或浮凸信銜的紙張。
- 請避免使用過度織紋表面的紙張。



信封規格

但您可以利用手動的方式、多用途 (MP) 紙匣、選用配備的信封匣或是選用配備的信封送紙器，在大部分的hp LaserJet印表機上列印在多種尺寸與樣式的信封。無論您是使用何種輸入的方式，信封應符合本份文件中論及的所有規格。您的信封廠商應提供您能符合表2 所列規格之合格信封。

• 表2. 信封規格

說明	規格
基重	▪ 60 至 90 g/m ² (16 至 24 lb)，單張厚度，hp LaserJet 4P/4P 和 5L 印表機除外。 ▪ 75 至 90 g/m ² (20 至 24 lb)，hp LaserJet 4P/4P 和 5L 印表機上是單張厚度。
紙材厚度	0.084 至 0.14 mm (3.3 至 5.5 mils)，單層厚度。
捲曲	信封必須是平坦的，整個信封的表面捲曲不得超過 6 mm (0.25 in)。
加工	避免使用黏膠會外露到印表機的信封。必須精確地 (0.04 in) 摺好信封，如此任何沿著咬口邊處均無不同的厚度。所有的摺線必須是完好的壓線，且精確地壓摺，結構則必須是緊密而非鬆散。請避免使用過多縫隙膠黏在一起的信封。
熔合相容	所有油墨、黏膠和其他信封的材料均需與熔合處理之熱度及壓力相容。當加熱至 205°C (401°F) 長達 0.1 秒時，材料不可以變色、熔化、偏移或釋出危險性的物質。
溼氣成份	佔重量的 4% 到 6%。
紙張	用作信封結構的紙張必須符合列在表2-2內的規格。請參閱表後之注意資訊。
平滑度	100 到 250 Sheffield。

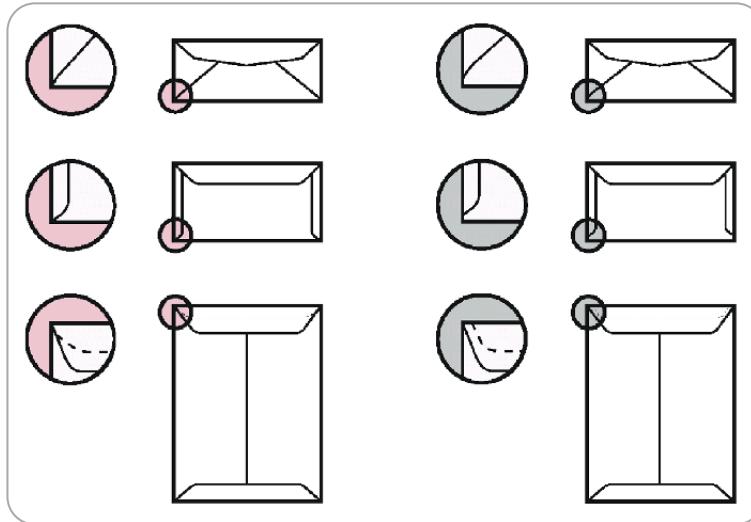
信封結構

大部份的信封都能毫無問題地自您的hp LaserJet印表機送出。不過，有些信封結構（如圖3 所示），可能使得它們無法可靠的從印表機送出。在購買和使用信封時，請遵循下列準則：

- 請確定進入印表機的信封咬口邊是呈直線的、摺線是精確且完好的壓線、紙張沒有兩種以上的厚度。超過 90 g/m² (24 lb) 基重的信封可能會造成夾紙。
- 避免使用有厚度的或彎曲咬口邊的輕而薄的信封；因為無法可靠地送出它們。
- 信封應是平坦的，不應有皺摺、缺口或是已損壞的。
- 避免使用結構鬆散的信封；當它們經過印表機的加溫器裝置時，可能會產生皺摺。
- 請確定信封所使用的黏膠，在加熱到 205°C (401°F) 長達 0.1 秒時，不會燒焦、熔化或是釋出危險性的物質。
- 避免使用有不需要弄溼卻需要壓力來密封的自黏信封。

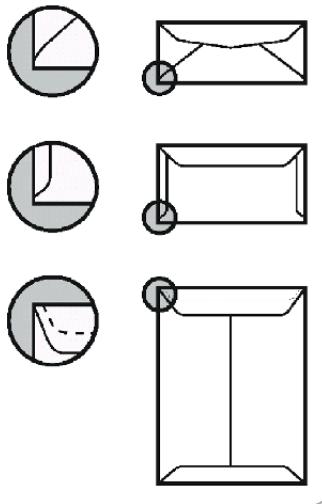
不要使用有扣環、按扣、繫繩、透明開窗、孔洞、孔狀接縫或是切除的信封。

▼較好的結構



▼較差的結構

• 圖3 信封之結構



黏性標籤之規格

大部分的標籤均塗有按壓式的黏膠。標籤紙料包括正面紙張、黏著劑和襯紙或回信黏標（亦稱為背膠）。若需列印在標籤上的詳細資訊，請參閱您的hp LaserJet印表機使用手冊。

▪ 表4. 標籤紙料之規格

說明	規格
黏著劑	無論是列印前、中或後，均不得在標籤的表面留下痕跡。標籤在運送、列印或熔合期間，結構與軋型必須不得讓標籤撕下。
紙材厚度	不得超過 0.18 mm (0.007 in)
捲曲度	令紙：平坦度在 13 mm (0.5 in) 以內
表面電阻	2.0 到 15 x 1010 ohms/in
體電阻	1.2 到 15 x 1011 ohms/cm
加工	精確要求剪裁紙張在頁面的 (0.8mm (0.03 in) 及直角的 (0.2) 以內
熔合相容性	用在標籤結構的所有黏著劑、襯紙、正面紙張和其他材料，必須與熔合處理的熱度及壓力相容。當加熱至205°C (401°F) 長達0.1秒時，材料不可以變色、熔化、偏移或釋出危險性的物質。
包裝	需防潮包裝以利維護特性
存架壽命	存放在205°C (72°F) 和 50% 相對濕度 (R.H.) 的環境下，至少可放一年。

下列行為可能會造成標籤撕落，有可能損及您的印表機內部：

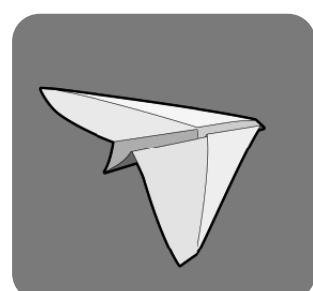
- 在與hp LaserJet印表機不相容的下層紙匣使用標籤。（若需更多的資訊，請參閱您印表機的使用者文件。）
- 當印表機為duplex（雙面列印）模式時，列印在標籤上。
- 自襯紙撕開標籤後，再列印在其餘的標籤上。

投影片之規格

用在hp LaserJet印表機上的投影片，在印表機的熔合處理中必須能耐205°C (401°F) 的溫度長達0.1秒。若需使用投影片之詳細資訊，請參閱您的hp LaserJet印表機使用手冊。表5中列出有關投影片之規格。

▪ 表5. 投影片之規格

說明	規格
紙材厚度	hp Color LaserJet印表機是 0.12 到 0.132 mm。 所有其他的則是 0.100 到 0.110 mm (3.9 到 4.3 mils)。
裁切角度	90° ± 0.2°
表面電阻	2.0 到 15 x 10 10 ohms/square
加工	精確要求剪裁紙張在頁面的 (0.8mm (0.03 in) 之内，直角的 (0.2) 以內
熔合相容性	投影片的材料必須與熔合處理的熱度及壓力相容。當加熱至205°C (401°F) 長達 0.1秒 (hp color LaserJet印表機是 1.2秒) 時，材料不可以變色、熔化、偏移或釋出危險性的物質。



避免採用的紙材類型

HP建議避免使用具有下列任何一項特性的紙材：

- 特別明亮或光澤的紙張
- 非常粗糙、過度織紋或壓凸的紙材
- 有多重部分套表的紙材
- 當暴露在205°C (401°F) 的溫度長達0.1秒時，紙材、紙材塗佈、染料或油墨會產生危險性的放射物質或是熔化
- 紙材會偏移或變色
- 紙材損壞、捲曲、有皺摺或是不規則的形狀
- 與hp color LaserJet印表機不相容的信封或標籤
- 有黏膠在外的開啓封蓋，摺起封蓋即密封的信封
- 有扣環、按扣、繫繩、開窗或合成材料的信封。這些材料可能會嚴重地損壞印表機。
- 非直角、齊直或正確結構之信封（請參閱第2章中的「不適用的信封結構」）
- 基重低於 60 g/m² (16 lb) 或高於 105 g/m² (28 lb) 的信封
- 有鬆散結構或摺線不是完好壓摺痕的信封
- 曾被列印，或是曾被影印機或hp LaserJet印表機送出過的紙材。請不要重新送進這類紙材。設定。

採購、運送及儲存紙材

運送紙材

當運送的列印紙材要經過不同環境時，請用塑膠紙包裹運送墊板上的所有紙箱。當運送紙材需橫越海洋時，則需再個別地包裹紙箱。包裝必須保護紙材免於實體受損。

儲存紙材

當堆疊與儲存紙材時，請遵循下列準則：

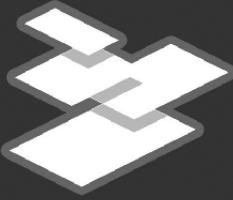
- 不要直接將紙箱或令包存放在地板上；將紙箱放在墊板或櫈架上。
- 不要將令包以會導致捲曲或變翹的方式儲存。
- 部分紙材已使用過的紙箱，請先重新包裹後再儲存。
- 堆疊在每個紙箱的上面最多不超過六個紙箱。
- 上下堆疊的紙箱應對整齊。
- 垂直堆疊紙箱。
- 無論紙材有無包裝起來，不可在其上放置任何東西。
- 信封存放在保護性的盒子內以避免損壞信封邊緣。
- 儲存的紙材遠離極溫與極濕。
- 不要將列印的文件儲存在含有乙烯基的紙夾內，亦勿將文件暴露在含石油的溶劑。

環境考量

hp LaserJet印表機被設計為能在多種環境下操作。欲達最佳效果，紙材需儲存與使用在20°C到24°C (68°F) 到 (75°F)，相對濕度則在百分之45到55。當使用紙材是在上述溫度與溼度範圍之外的環境時，請遵循下列準則：

- 不要將紙材暴露在極溼或極溫的環境。如不包好紙材或是存放在印表機的輸入匣內，環境的極端改變會造成紙材呈現不想要的特性。
- 以溼度極端來說，請用塑膠紙將紙張和信封緊緊地包裹起來。

若紙材存放處與印表機操作環境之間的溫差過大，請在紙材拆封前，請先讓它有些時間去適應印表機操作環境的溫度。更大的溫差與更大量的紙材需要更長的時間去適應。



紙張和信封規格對照表

黑白雷射印表機	來源	基重	最小值	最大值
hp LaserJet 1000	進紙匣	60到163 g/m ² (16到28b)	76×127 mm (3×5 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
hp LaserJet 1200	標準進紙匣容量	75 g/m ²		
	出紙匣容量	75 g/m ²	76×127 mm (3×5 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
	直通式進紙道	60到163 g/m ²		
hp LaserJet 2100/2200	進紙匣1	60到163 g/m ² (16到43 lb)	76×127 mm (3×5 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
	進紙匣2/進紙匣3	60到105 g/m ² (16到28 lb)	148×210 mm (5.8×8.2 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
hp LaserJet 4000系列	進紙匣1	60到198 g/m ² (16到53 lb)	76×127 mm (3×5 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
4100	250張紙的進紙匣	60到105 g/m ² (16到28 lb)	216×279 mm (8.5×11 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
	500張紙的進紙匣 (選購)	60到105 g/m ² (16到28 lb)	191×267 mm (7.3×10.5 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
	信封送紙器	90×160 mm (3.5×6.3 in)	178×254 mm (7×10 in)	
	雙面列印器	60到105 g/m ² (16到28 lb)		
hp LaserJet 5000系列	進紙匣1	60到199 g/m ² (16到53 lb)	76×127 mm (3×5 in)	312×470 mm (12.28×18.5 in)
5100系列	250張紙的進紙匣	60到105 g/m ² (16到28 lb)	148×210 mm (5.8×8.2 in)	279×432 mm (11×17 in)
	500張紙的進紙匣 (選購)	60到105 g/m ² (16到28 lb)	148×210 mm (5.8×8.2 in)	297×437 mm (11.7×17 in)
	雙面列印器	60到105 g/m ² (16到28 lb)		
hp LaserJet 8000系列	進紙匣1	60到199 g/m ² (16到53 lb)	98×191 mm (3.67×7.5 in)	297×450 mm (11.7×17.7 in)
8100系列	進紙匣2	60到105 g/m ² (16到28 lb)	216×279 mm (8.5×11 in)	257×364 mm (10.1×14.3 in)
	進紙匣3	60到105 g/m ² (16到28 lb)	216×279 mm (8.5×11 in)	279×432 mm (11×17 in)
	2×500張紙的進紙匣	60到105 g/m ² (16到28 lb)	216×279 mm (8.5×11 in)	279×432 mm (11×17 in)
	2000張紙的進紙匣 (選購)	60到105 g/m ² (16到28 lb)	216×279 mm (8.5×11 in)	279×432 mm (11×17 in)
	信封送紙器	98×191 mm (3.1×7.5 in)	176×250 mm (7×9.9 in)	
	雙面列印器	216×279 mm (8.5×11 in)	279×432 mm (11×17 in)	
hp LaserJet 9000系列	進紙匣1	60到216 g/m ² (16到58b)	93×191 mm (3.67×7.5 in)	312×469 mm (12.28×18.46 in)
	進紙匣2	60到199 g/m ² (16到53b)	297×450 mm (8.5×11 in)	257×364 mm (11.7×17.7 in)
	進紙匣3	60到199 g/m ² (16到53b)	297×450 mm (8.5×11 in)	279×432 mm (11.7×17.7 in)
	雙面列印器	60到105 g/m ² (16到268b)		
彩色雷射印表機	來源	基重	最小值	最大值
hp LaserJet 2500 系列	進紙匣1	60~177g/m ² (16~47lb)	76x127mm (3x5in)	216x356mm (8.5x14in)
	進紙匣2	60~105g/m ² (16~28lb)	148x210mm (5.8x8.3in)	216x356mm (8.5x14in)
	進紙匣3	60~105g/m ² (16~28lb)	215x279mm (8.5x11in)	210x297mm (8.3x11.7in)
hp LaserJet 4600系列	進紙匣 1單面	60到159 g/m ² (16到42 lb)	76×127 mm (3×5 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
	進紙匣2、3	60到105 g/m ² (16到28 lb)	148×210 mm (7.2×10 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
hp LaserJet 8500系列	進紙匣1	Normal模式 :	99×190 mm (3.9×7.5 in)	304×460 mm (12×18.1in)
8550系列		60到105 g/m ² (16到28 lb)		
		Heavy模式 :		
		105到216 g/m ² (28到58 lb)		
	進紙匣2	60到105 g/m ² (16到28 lb)	184×267 mm (7.25×10.5 in)	216×256 mm (8.5×14 in)
	進紙匣3	60到105 g/m ² (16到28 lb)	184×267 mm (7.25×10.5 in)	279×432 mm (11×17 in)
	進紙匣4註1 (選購)	60到105 g/m ² (16到28 lb)	216×279 mm (8.5×11 in)	279×432 mm (11×17 in)
	多槽式信箱	60到105 g/m ² (16到28 lb)		
	左出紙匣 (頁面朝上)	60到216 g/m ² (16到58 lb)		
	雙面列印器	60到105 g/m ² (16到28 lb)	* 184×267 mm (7.25×10.5 in)	279×432 mm (11×17 in)
			* 使用60到105 g/m ² 的紙張，可以得到最佳品質的雙面列印。手動的雙面列印紙材最重可達216 g/m ² 。	
多功能雷射印表機	來源	基重	最小值	最大值
hp LaserJet 1200	標準進紙匣容量	75 g/m ²		
	出紙匣容量	75 g/m ²	76×127 mm (3×5 in)	216×356 mm (8.5×14 in)
	直通式進紙道	60到163 g/m ²		
hp LaserJet 3200	30頁送紙器	46到75 g/m ² (12到20 lb)	51×89 mm (2×3.5 in)	216×89 mm (8.5×3.5 in)
3300系列	125張輸入和輸出紙匣	161 g/m ² (43 lb)	76×89 mm (3×5 in)	216×355 mm (8.5×14 in)
	掃瞄器進紙槽	44到252 g/m ² (12到67 lb)	* 使用特殊紙材推桿。	

PS : 上述基重範圍為正常溫度與溼度之情況下，各地區因溫度與溼度的不同，基重範圍會受影響，故請參照前述紙張儲存方式保存。