

Imprimante HP Designjet série 8000

Guide de l'utilisateur



Informations légales

Les informations contenues dans ce document peuvent être modifiées sans préavis.

Hewlett-Packard n'offre aucune garantie d'aucune sorte concernant ce matériel, notamment les garanties relatives à sa commercialisation ou à son adéquation à un usage particulier.

Hewlett-Packard ne saura être tenu responsable des erreurs contenues dans cette documentation, ou des dommages consécutifs et accidentels liés à la distribution ou à l'utilisation de ce matériel.

Toute photocopie ou traduction de cette documentation est formellement interdite sauf accord écrit préalable de Hewlett-Packard Company.

Sommaire

1 Introduction

Utilisation de ce guide	2
Introduction	2
Comment...	2
Le problème vient de...	2
Pour en savoir plus sur...	2
Index	2
Principaux composants de l'imprimante	2
Vue avant	3
Vue arrière	4
Les radiateurs	4
Panneau avant de l'imprimante	5
Mesures de sécurité	7
Avertissements	7
Précautions générales	9
Précautions à prendre en compte lors de la manipulation	10
Alimentation électrique	10
Imprimante	10
Contrôle et maintenance réguliers	10
Consommables	10

2 Comment... (sections relatives aux opérations de base)

Connexion à un ordinateur	13
Configuration du système (exemple de connexion)	13
Procédure de connexion	14
Mise sous/hors tension	16
Mise sous tension de l'imprimante	17
Comment couper l'alimentation ?	19
.....	19
Vérification de la version du microprogramme	21

3 Comment charger/décharger un support ?

Installation d'un rouleau de support dans l'imprimante	24
Retrait d'un rouleau de support de l'imprimante	37
Remplacement d'un rouleau de support bloqué	39
Chargement d'une feuille découpée	39
Utilisation des guides de largeur du support	46
Utilisation du coupeur de support	47
Utilisation de l'enrouleur	50

Définition du sens d'enroulement de l'enrouleur	51
Définition du mode d'enroulement de l'enrouleur	52
Chargement de support sur l'enrouleur	53
Alignement horizontal de l'enrouleur	59
4 Comment... (sections relatives à l'impression)	
Réalisation d'une avance papier/d'un enroulement manuel(le)	63
Utilisation de l'imbrication manuelle	64
Augmentation/réduction de la pression sur le support	66
5 Comment... (sections relatives à l'encre)	
Remplacement d'une cartouche d'encre	67
Modification de la hauteur des têtes d'impression	68
6 Comment entretenir l'imprimante ?	
Guide de maintenance régulière	73
Maintenance quotidienne	75
Nettoyage de l'unité du capuchon	76
Remplacement de la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage	83
Remplacement de l'éponge du dispositif de nettoyage	89
Remplacement de la lame du dispositif de nettoyage	96
Lorsque l'imprimante est rallumée après une longue période (moins de deux semaines)	102
Nettoyage du kit encreur	102
Préparation à une extinction pour une période prolongée (de deux à quatre semaines)	104
Stockage du kit encreur	104
Chargement du kit encreur	105
Nettoyage de l'extérieur de l'imprimante	106
Nettoyage de la base du chariot	106
Nettoyage du couvercle avant et du dispositif de chargement du support	108
Nettoyage du cylindre	109
Remplacement de la bouteille de résidus d'encre	111
Récupération normale de la tête d'impression	114
Impression du motif d'impression des buses	116
7 Comment obtenir une qualité d'image optimale ?	
Test de la qualité d'image	120
Interprétation de la qualité d'impression	121
Gestion des types de support	122
Copie d'un type de support pour en créer un nouveau	122
Création d'un type de support	123
Modification des paramètres du type de support	124
Suppression d'un type de support	125
Comment calibrer mon imprimante ?	127
Calibrage de l'avance du support	127
Réglage de la position des têtes d'impression	131
Réglage de la position de la buse de tête d'impression	133
Ajustement de la position du détecteur de ligne	135
Impression de réglage de l'alimentation	135
Réglage des paramètres du radiateur et du mode d'impression	136

8 Le problème vient de... (sections relatives au dépannage)

Le problème vient de... (liste de vérifications)	140
Écrasement de têtes d'impression	142
La cartouche d'encre n'est pas installée	144
La cartouche d'encre n'est pas détectée	144
La cartouche d'encre arrive bientôt à expiration	144
La date d'expiration de la cartouche d'encre est dépassée	144
Message d'erreur	145
Erreurs de service	145
Messages d'erreur système	145
Messages d'erreur des têtes d'impression	146
Messages d'erreur de service	146
Messages d'erreur de l'opérateur	146
Cartouche d'encre	146
Le voyant à diodes des encres clignote	147
La bouteille de résidus d'encre n'est pas installée	147
La bouteille de résidus d'encre est pleine	147
Écrasement du support	147
Support	148
Le voyant à diodes d'erreur clignote	148
Autres messages	148
L'imprimante émet un son anormal	149

9 Le problème vient de la qualité d'impression

10 Pour en savoir plus sur... (sections relatives aux connaissances de base)

Pour en savoir plus sur les conditions de fonctionnement	156
Espace d'installation	156
Conditions d'environnement	156
Température de fonctionnement et taux d'humidité	156
Endroits où l'imprimante ne peut pas être installée	157
Pour en savoir plus sur la tension d'alimentation	157
Alimentation	157
HP Designjet - Séchoir rapide	158
Attache d'évacuation	158
Pour en savoir plus sur les messages qui s'affichent sur le panneau avant et l'état de l'imprimante	158
Messages qui s'affichent sur le panneau avant	158
Affichage de l'initialisation	158
Affichage de l'état en mode en ligne (mode inactif)	159
Affichage de l'état en mode en ligne (mode d'impression)	159
Affichage de l'état en mode en ligne (mode de suspension d'impression)	159
Arrêt et reprise de l'impression	159
Annulation de l'impression (fin)	159
Affichage de l'état en mode en ligne (mode d'information d'impression)	160
Affichage en mode hors ligne (mode menu)	160
Affichage de l'état de mise hors tension	161

11 Pour en savoir plus sur les supports	
Stockage des supports	163
Mise au rebut des supports	163
Utilisation des supports	164
Manipulation des impressions	164
Autres précautions	164
12 Pour en savoir plus sur le kit encreur	
Cartouches d'encre	167
Remplacement d'une cartouche d'encre	169
Stockage et élimination des cartouches d'encre	169
Bouteille de résidu d'encre HP 780	170
Précautions de manipulation de la bouteille de résidu d'encre	170
Kit de nettoyage des capuchons avec rouleau HP	170
Liquide de nettoyage du dispositif de nettoyage HP 780	171
Bâtonnets de nettoyage HP	171
Kit de stockage du kit encreur HP	171
Kit de nettoyage du kit encreur HP	171
13 Pour en savoir plus sur la gestion des déchets	
Élimination des déchets	173
Recommandations générales	175
14 Pour en savoir plus sur... (menus)	
Opérations du menu	178
Structure du menu	178
Sélections et paramètres du panneau avant	178
Pour définir un paramètre	178
Pour définir une valeur	179
Liste de caractères	180
Messages du menu ENCRE	181
Remplacement d'une cartouche d'encre vide	181
Menu SUPPORT	182
Menu SUPPORT ENR.	182
Sélection d'un numéro de type de support (SELECT. SUPPORT)	183
Définition d'un nom de type de support (RENOMMER SUPPORT)	183
Valeur d'avance du support (VALEUR AVA. SUPPORT)	183
Valeur du temps de séchage (VALEUR TEMPS SECHAGE)	184
Paramètre de mode d'impression (MODE D'IMPRESSION)	184
Paramètre de sens de l'impression (SENS IMPRESSION)	185
Délai d'aplanissement (DELAJ APLANISSEMENT)	185
Utilisation des guides de largeur du support (UTIL. PROTEC. BORD)	186
Mode d'avance du support (MODE AVA. SUPPORT)	186
Mode enrouleur (MODE ENROULEUR-TUR)	186
Mode Bord introduit en premier (BORD INTRO. EN 1ER)	187
Paramètre de niveau d'aspirateur (NIVEAU ASPIRATEUR)	187
Paramètre de température initial pour le radiateur avant (TEMP. RADIATEUR AVT)	188

Paramètre de température initial pour le radiateur d'impression (IMP TEMP. RADIATEUR)	188
Paramètre de température initial pour le radiateur arrière (TEMP. RADIATEUR ARR)	189
Configuration de la bande de couleur (BANDE DE COULEUR)	189
Paramètre de hauteur des têtes d'impression (VAL. HAUTEUR TI)	190
Réglage de la position d'impression bidirectionnelle (VALEUR DEF BIDIR)	190
Réglage fin de la position d'impression bidirectionnelle (VALEUR FIN BIDIR)	190
Mode de nettoyage des têtes d'impression (NETTOYAGE TETE IMP.)	191
Ajustement d'alimentation du support (VAL. REGL. ALIMENT.)	192
Préférences d'avance du support (PREFERENCE AVANCE)	192
Préférences de mode d'impression (PREF. MODE IMPR.)	192
Préférence du radiateur (PREF. RADIATEUR)	193
Période d'arrêt des têtes d'impression (PERIODE PAUSE TI)	193
Définition du support restant (DEF SUPPORT RESTANT)	193
Arrêt de la température des têtes d'impression (TEMP. TI POUR PAUSE)	194
Suppression d'un type de support (SUPPRIMER SUPPORT)	194
Copie d'un type de support (COPIER SUPPORT)	194
Collage d'un type de support (COLLER SUPPORT)	194
Valeurs par défaut pour les types de support	194
Calibrage de l'avance du support	195
Impression du calibrage de l'avance du support	196
Impression de réglage de l'alimentation	196
Valeur de réglage d'alimentation du support	197
Menu TI. MAIN	197
Optimisation du kit encreur (OPT KIT ENCREUR)	197
Nettoyage du capuchon (NETTOYER PROTECTION)	198
Remplacement de la lame du dispositif de nettoyage (REPL. ESSUIE-GLACE)	198
Remplacement du liquide de nettoyage du dispositif de nettoyage (REMP. LQD NETTOYAGE)	198
Remplacement de l'éponge du dispositif de nettoyage (REPLACER EPONGE)	198
Nettoyage des têtes d'impression (NETTOYER TETES IMPR)	198
Hauteur des têtes d'impression (REGLAGE HAUTEUR TI)	199
Remplacement d'une tête d'impression (REPLACE TETE IMPR)	199
Remplacement d'une tête d'impression (REINSERER TI)	199
Menu TI. REC	199
Option ALIMENTATION	200
Option REMBOBINER	200
Menu IMPRIMANTE	200
Impression de la configuration (IMPRESSION CONFIG.)	201
Impression des informations du journal d'erreurs (IMPRESSION JOURNAL ERREUR)	201
Impression de l'historique (IMPRESSION HISTORIQUE)	201
Menu REGL.	201
Impressions du motif de réglage (PAGES DE TEST)	201
Réglage de la position des têtes d'impression (#VAL TI A TI)	202
Réglage de la position d'impression bidirectionnelle (DEF BIDIR)	202

Réglage fin de la position d'impression bidirectionnelle (BIDIR FIN)	203
Position de la buse (VAL POS BUSE)	203
Position haute du détecteur de ligne (VAL HAUT REGL DL)	203
Position côté du détecteur de ligne (VAL COTE REGL DL)	203
Menu CONFIGURATION	204
Langue du panneau avant (LANGUE)	204
Fuseau horaire (FUS. HORAIRE GMT+)	204
Unités de mesure (UNITES DE LONGUEUR)	204
Unités de température (UNITES TEMPERATURE)	204
Avertissement sonore (BIP)	205
Affichage de la version de démarrage (VERSION DEMARRAGE)	205
Affichage de la version du microprogramme (VER MICROPROGR IMPR.)	205
Affichage de la version principale du PCA (VER PRINCIPALE PCA)	205
Affichage de la version du tableau ICB (PCA DU CHARIOT)	205
Affichage de la version ASIC (VER ASIC)	206
Adresse USB (ADRESSE USB)	206
Vitesse USB (VITESSE USB)	206
Réglages d'usine (REGLAGES D'USINE)	206
Mise à niveau du microprogramme de l'imprimante (MISE A NIVEAU MP IMPR)	206
Menu RADIATEUR	207
Délai du radiateur (DELAJ RADIATEUR)	207
Veille du radiateur (VEILLE RADIATEUR)	207

15 Pour en savoir plus... (sections relatives aux radiateurs)

Les radiateurs	209
Paramètres de température des radiateurs	210
Température prédéfinie des radiateurs par support	211
Paramétrage du flux de température des radiateurs	212
Contrôle de la température	212
Maintenir la température prédéfinie	212
Maintenir la température de veille	213
Mettre hors tension les radiateurs	213
Messages d'erreur des radiateurs	213

16 Pour en savoir plus sur... (sections relatives aux spécifications de l'imprimante)

Spécifications	216
Spécifications écologiques	217

17 Pour en savoir plus sur... (sections relatives à la commande de consommables et d'accessoires)

Commande de consommables	220
Commande de support	220
Commande d'accessoires	221

18 Pour en savoir plus sur... (sections relatives à l'obtention de l'aide)

Assistance clients HP	223
HP Designjet Online	224

19 Informations légales

Garantie limitée mondiale, imprimante HP Designjet série 8000	227
A. Extension de la garantie HP	227
B. Limitations de responsabilité	229
C. Législation locale	229
Mentions réglementaires	229
Numéro de modèle réglementaire	230
COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE (EMC)	230
Réglementation FCC (États-Unis)	230
Câbles blindés	230
Normes de sécurité (Canada)	230
Réglementation DOC (Canada)	231
Réglementation EMI (Corée)	231
Réglementation EMI (Taiwan)	231
Réglementation EMI (Chine)	231
Son	231
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ	232
déclare que le produit	232
est conforme aux spécifications suivantes	232
Informations supplémentaires	232
Contacts locaux pour les sujets relatifs à la réglementation uniquement	233

Index	235
--------------------	------------

1 Introduction

- Utilisation de ce guide
- Principaux composants de l'imprimante
- Panneau avant de l'imprimante
- Mesures de sécurité
- Précautions à prendre en compte lors de la manipulation

Utilisation de ce guide

Ce guide inclut les chapitres ci-dessous.

Introduction

Ce chapitre contient une brève présentation de l'imprimante et de sa documentation destinée aux nouveaux utilisateurs.

Comment...

Ces chapitres vous aident à exécuter différentes procédures, telles que le chargement du support ou le remplacement d'une cartouche d'encre. La plupart de ces procédures sont illustrées par des schémas.

Le problème vient de...

Ces chapitres vous aident à résoudre les problèmes qui peuvent survenir lors de l'impression.

Pour en savoir plus sur...

Ces chapitres contiennent des informations de référence, notamment les caractéristiques de l'imprimante et les références des types de support, de l'encre et des autres accessoires.

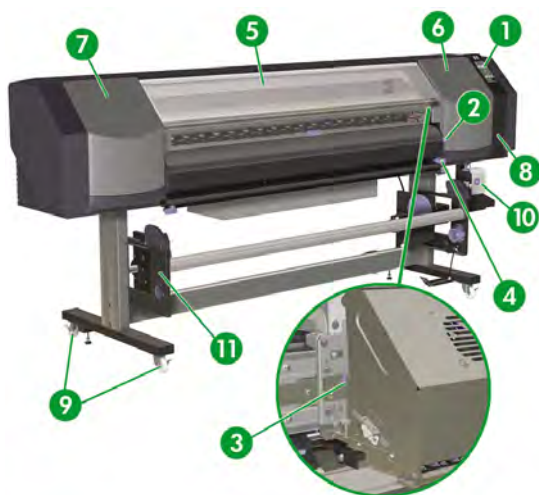
Index

En complément du sommaire, un index alphabétique permet une recherche rapide des rubriques.

Principaux composants de l'imprimante

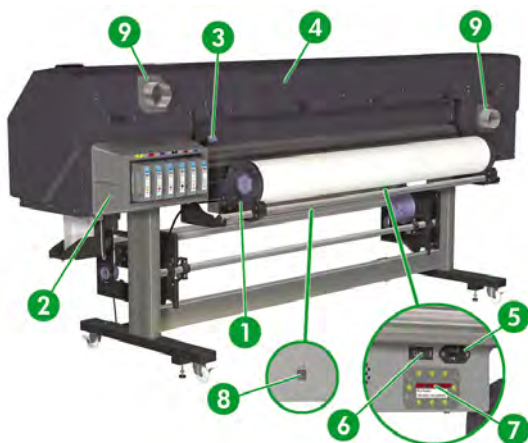
Les vues avant et arrière de l'imprimante ci-dessous présentent ses principaux composants.

Vue avant



1. Panneau avant de l'imprimante.
2. Levier de support.
3. Levier de hauteur du chariot.
4. Coupeur de support.
5. Couvercle avant.
6. Poste d'entretien de l'encre.
7. Station d'entretien du chariot.
8. Tiroir du kit de nettoyage.
9. Verrou du cylindre.
10. Bouteille de résidus d'encre.
11. Le kit enrouleur de l'imprimante HP Designjet série 8000 (Q6681A) est un accessoire en option que vous pouvez commander séparément.

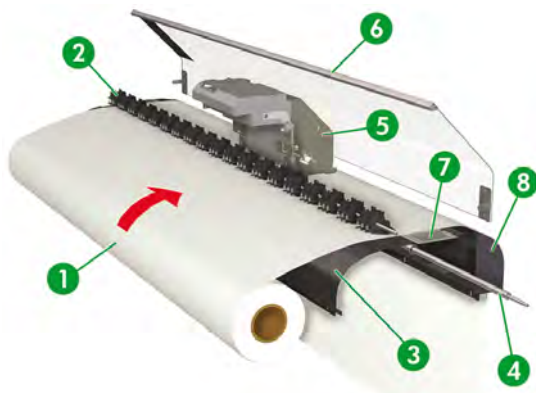
Vue arrière



1. Support du rouleau.
2. Poste des cartouches d'encre.
3. Levier de support.
4. Support de la documentation.
5. Prise d'alimentation de l'imprimante.
6. Interrupteur marche/arrêt de l'imprimante.
7. Interrupteur 100 V / 200 V.
8. Port USB.
9. Attaches d'évacuation.

Les radiateurs

L'imprimante comporte trois radiateurs qui permettent de fixer et de stabiliser l'image imprimée sur le support. Chaque radiateur est contrôlé séparément.



1. Rouleau de support.
2. Rouleau presseur.
3. Radiateur arrière (préchauffe le support).
4. Rouleau à grille.
5. Chariot.
6. Couvercle avant.
7. Radiateur d'impression (sèche l'encre et stabilise l'image imprimée).
8. Radiateur avant (fixe l'encre sur le support).

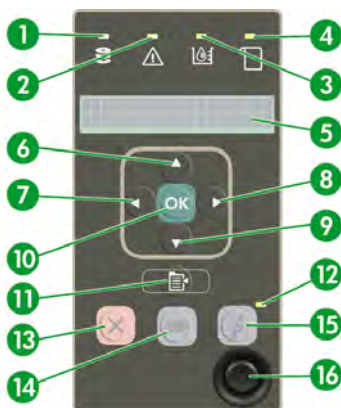


AVERTISSEMENT Ne touchez pas les surfaces des radiateurs dans le chemin du support. Vous pourriez vous brûler.

Panneau avant de l'imprimante

Le panneau avant de votre imprimante se situe à l'avant de l'imprimante, sur la droite. Les fonctions suivantes sont disponibles :

- Il permet d'effectuer certaines opérations, comme charger et décharger du support.
- Il peut afficher des informations à jour sur l'état de l'imprimante, des cartouches d'encre, des têtes d'impression, du support, etc.
- Il vous assiste dans l'utilisation de l'imprimante.
- Il affiche les messages d'avertissement et d'erreur, le cas échéant.
- Il permet de modifier les valeurs des paramètres de l'imprimante et de modifier ainsi son fonctionnement.



Le panneau avant comporte les éléments suivants :

1. Le voyant de données est éteint lorsque l'imprimante ne reçoit pas de données, et il clignote lorsque des données sont en cours de réception.
2. Le voyant d'erreur est éteint lorsque l'imprimante fonctionne normalement, sans erreur. Il clignote pour vous avertir d'une erreur qui requiert une intervention. Il est allumé lorsqu'une erreur grave interne se produit.
3. Le voyant de cartouche d'encre est allumé lorsque toutes les cartouches d'encre sont présentes et que le niveau d'encre est suffisant. Il clignote lorsque le niveau d'une cartouche est faible. Il est éteint si vous devez remplacer une cartouche d'encre.
4. Le voyant de support indique l'état du support dans l'imprimante. Lorsqu'il est allumé, le support est chargé dans l'imprimante. S'il est éteint, cela signifie qu'aucun support n'est chargé.
5. La zone d'affichage, où s'affichent les informations et les menus.
6. La touche Haut ▲ permet de sélectionner un groupe de menus, d'accéder à l'élément précédent d'une liste ou d'augmenter une valeur numérique. Cette touche peut également servir à rembobiner le support par le chemin du support (uniquement lorsque le panneau avant affiche « Imprimante prête »).
7. La touche Gauche ◀ permet de sélectionner un groupe de menus ou de revenir au menu précédent. Appuyez à plusieurs reprises sur cette touche (ou maintenez-la enfoncée) pour accéder au menu principal.
8. La touche Droite ▶ permet de sélectionner un groupe de menus ou d'accéder au chiffre suivant lorsque vous définissez des paramètres.
9. La touche Bas ▼ permet de sélectionner un groupe de menus ou d'accéder à l'élément suivant d'une liste ou de diminuer une valeur numérique. Cette touche peut également servir à charger le support par le chemin du support (uniquement lorsque le panneau avant affiche « Imprimante prête »).
10. La touche OK permet de sélectionner un élément qui est en surbrillance ou de saisir un paramètre.
11. La touche SHIFT est utilisée pour passer d'un groupe de menus à l'autre.

12. Le voyant d'alimentation est éteint lorsque l'imprimante est éteinte. Il est vert lorsqu'elle est allumée. Il clignote lorsque l'imprimante passe d'un mode à l'autre.
13. La touche **CANCEL** annule l'opération en cours. Elle permet généralement d'interrompre la tâche d'impression en cours.
14. La touche **HEATER** permet de régler la température des radiateurs avant, d'impression et arrière.
15. La touche **ONLINE** permet de mettre l'imprimante en ligne ou hors ligne et d'accéder aux groupes de menus.
16. La touche d'alimentation permet d'allumer et d'éteindre l'imprimante.

Mesures de sécurité

Les symboles suivants sont utilisés dans ce manuel afin de garantir une utilisation correcte de l'imprimante et d'éviter que celle-ci ne soit endommagée. Suivez les instructions qui comportent ces symboles.



AVERTISSEMENT Le non-respect des instructions comportant ce symbole peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.



ATTENTION Le non-respect des instructions comportant ce symbole peut entraîner des blessures mineures ou endommager le produit.

Avertissements

- Utilisez la tension d'alimentation indiquée sur la plaque signalétique. Ne surchargez pas la prise électrique de l'imprimante avec d'autres périphériques.
- Assurez-vous que l'imprimante est reliée à la terre. Si l'imprimante n'est pas reliée à la terre, cela risque d'entraîner des accidents électriques, des incendies et des interférences électromagnétiques.
- Ne démontez pas ou ne réparez pas l'imprimante vous-même. Ne déplacez pas l'imprimante. Appelez le service client HP pour toute demande de service.
- Utilisez uniquement le câble électrique fourni par HP avec l'imprimante. N'endommagez pas, ne coupez pas et ne réparez pas le câble d'alimentation. Un câble d'alimentation endommagé peut entraîner un incendie ou un accident électrique. Remplacez un câble d'alimentation endommagé par un câble d'alimentation approuvé par HP.
- Empêchez tout métal ou liquide (excepté ceux utilisés dans les kits de nettoyage HP) de toucher les parties internes de l'imprimante. Cela pourrait entraîner un incendie, un accident électrique ou d'autres dangers importants.
- Éteignez l'imprimante et débranchez le câble d'alimentation de la prise d'alimentation dans les cas suivants :
 - Lorsque vous devez mettre les mains à l'intérieur de l'imprimante.
 - Si de la fumée ou une odeur inhabituelle s'échappe de l'imprimante.

- Si un bruit inhabituel provient de l'imprimante, en dehors du bruit d'une opération normale.
- Si une pièce de métal ou un liquide (ne faisant pas partie des routines de nettoyage et de maintenance) touche des parties internes de l'imprimante.
- Lors d'un orage (tonnerre/éclairs).
- Lors d'une coupure de courant.
- Les encres utilisées par l'imprimante et les liquides des kits de nettoyage HP contiennent un solvant organique (monobutyléther-acétate d'éthylène glycol, CAS N° 112-07-2). Observez toutes les réglementations locales, départementales et nationales concernant la manipulation, l'utilisation, le stockage et l'élimination des solvants organiques.
- Les encres et les fluides utilisés dans les kits de nettoyage sont des liquides inflammables. Ne les utilisez pas et ne les stockez pas à moins de 8 mètres de tout feu nu, de toute étincelle ou de toute autre source d'inflammation.
- N'utilisez pas l'imprimante à moins de 8 mètres de tout feu nu, de toute étincelle ou de toute autre source d'inflammation. Ne fumez pas à moins de 8 mètres de l'imprimante.
- Installez et utilisez l'imprimante dans une zone correctement ventilée.
- L'installation de l'imprimante doit respecter toutes les réglementations applicables pour tout ce qui concerne les émissions de composants organiques volatiles sur le lieu de travail. HP recommande l'utilisation d'un récupérateur des vapeurs d'encre et d'un système d'échappement ou d'un système de purification de l'air HP. Avant d'installer un système d'échappement des vapeurs d'encre vers l'extérieur, consultez les responsables locaux du contrôle de la qualité de l'air.
- Évitez tout contact de l'encre avec la peau, les yeux et les vêtements.
 - Lavez immédiatement la peau avec de l'eau savonneuse.
 - Retirez le vêtement imprégné d'encre afin d'éviter tout contact avec la peau.
 - En cas de projection d'encre dans les yeux, utilisez un laveur d'yeux et, si nécessaire, consultez un médecin.

Si vous n'avez pas de laveur d'yeux, rincez vos yeux à l'eau froide et, si nécessaire, consultez un médecin.
- N'avalez pas d'encre. En cas d'ingestion d'encre, ne vous faites pas vomir et consultez immédiatement un médecin.
- Tenez les cartouches d'encre, les kits de nettoyage et les bouteilles de résidus d'encre hors de la portée des enfants.
- Assurez-vous que tous les opérateurs sont correctement entraînés pour tout ce qui concerne l'utilisation des équipements d'urgence, comme les laveurs d'yeux et les extincteurs, et qu'ils connaissent leur emplacement.

Précautions générales

- Manipulez les rouleaux de support avec prudence. Ces rouleaux peuvent être lourds et difficiles à déplacer dans des espaces confinés. Dans certains cas, deux personnes peuvent être nécessaires pour déplacer et installer les rouleaux de support. Laisser tomber un rouleau de support peut entraîner des blessures ou endommager l'imprimante.
- Laissez toujours un espace adéquat autour de l'imprimante afin d'avoir immédiatement accès aux équipements de sécurité, comme les laveurs d'yeux, les extincteurs, les distributeurs de gants et de lunettes de sécurité et les conteneurs de stockage des déchets résistants au feu.
- Considérez tous les supports, fournitures de nettoyage et de maintenance utilisées et tissus imprégnés d'encre comme des matériaux inflammables. Manipulez-les et éliminez-les en conséquence.
- Si un système de purification de l'air est installé, laissez un espace suffisant pour les tuyaux d'évacuation de l'imprimante. Faites en sorte que ces tuyaux et le système de purification de l'air soient correctement positionnés afin qu'ils ne représentent pas un danger ou qu'ils n'entravent pas les opérations effectuées sur l'imprimante, comme le chargement et le déchargement du support, le remplacement des cartouches d'encre ou le contrôle et le remplacement de la bouteille de résidus d'encre.
- Tenez toujours le câble d'alimentation par la prise lorsque vous le branchez ou le débranchez de la prise d'alimentation. Ne tirez jamais sur le câble, vous pourriez l'endommager et créer ainsi un risque d'incendie ou d'accident électrique.
- Ne touchez pas les surfaces des radiateurs dans le chemin du support. Vous pourriez vous brûler.

Afin d'assurer une manipulation sans danger de l'imprimante, tenez compte de toutes les précautions et de tous les avertissements décrits dans ce manuel.

Précautions à prendre en compte lors de la manipulation

Ces précautions permettent d'éviter d'endommager l'imprimante et ses composants.

Alimentation électrique

- Utilisez la tension d'alimentation indiquée sur la plaque signalétique.
- Vérifiez la polarité et la terre de la prise électrique de l'imprimante avant de la connecter. Ne pas les vérifier pourrait entraîner un incendie ou des accidents électriques.
- Assurez-vous que l'imprimante est reliée à la terre. Si l'imprimante n'est pas reliée à la terre, cela risque d'entraîner des accidents électriques, des incendies et des interférences électromagnétiques.
- Ne surchargez pas la prise électrique de l'imprimante avec d'autres périphériques.
- Utilisez uniquement le câble électrique fourni par HP avec l'imprimante.

Imprimante

- Nettoyez l'imprimante avec un chiffon doux. Vous pouvez utiliser un tissu imprégné de détergent neutre. Ne laissez pas de liquide pénétrer dans l'imprimante. Cela pourrait entraîner un incendie, un accident électrique ou un mauvais fonctionnement. Ne nettoyez pas l'imprimante avec du benzène ou du diluant, vous pourriez endommager la peinture.
- Ne touchez jamais les buses des têtes d'impression, vous pourriez très facilement les endommager ou les encrasser.

Contrôle et maintenance réguliers

- Veillez à respecter les instructions de maintenance appropriées. Voir [Comment entretenir l'imprimante ?](#).
- Nettoyez l'unité de capuchon tous les jours.
- N'éteignez jamais l'imprimante sans suivre les procédures appropriées ci-dessous. Même si du liquide de stockage est installé, ne laissez jamais l'imprimante éteinte plus de quatre semaines. Le fait de laisser l'imprimante éteinte plus de quatre semaines peut l'endommager de manière permanente, sans qu'elle puisse être réparée. Dans tous les autres cas, assurez-vous de bien suivre les instructions de maintenance appropriées.

Consommables

- L'encre contenue dans la cartouche est inflammable. N'exposez pas les cartouches d'encre à des températures élevées ou ne les stockez pas près de flammes, d'étincelles ou d'autres sources d'inflammation.
- Les cartouches d'encre HP doivent être installées avant la « date limite d'installation » imprimée sur la cartouche. L'utilisation d'une cartouche d'encre 3 mois après la « date limite d'installation » peut causer une détérioration de la qualité de l'impression ou un mauvais fonctionnement de l'imprimante.“
- Ne démontez pas les cartouches d'encre. Les cartouches d'encre sont prévues pour une seule utilisation.

- Évitez tout contact de l'encre avec la peau, les yeux et les vêtements.
 - Lavez immédiatement la peau avec de l'eau savonneuse.
 - Retirez le vêtement imprégné d'encre afin d'éviter tout contact avec la peau.
 - En cas de projection d'encre dans les yeux, utilisez un laveur d'yeux et, si nécessaire, consultez un médecin.

Si vous n'avez pas de laveur d'yeux, rincez vos yeux à l'eau froide et, si nécessaire, consultez un médecin.

- Utilisez uniquement une bouteille de résidus d'encre HP. Cette bouteille doit être installée suivant les instructions afin d'éviter tout débordement de résidus d'encre.

Vous devez toujours installer une bouteille de résidus d'encre HP avant d'allumer l'imprimante. Les cycles de service automatiques et manuels produisent des résidus d'encre qui doivent être déversés dans une bouteille de résidus d'encre HP.

Ne retirez pas le bouchon de son emplacement sur la bouteille de résidus d'encre HP. Ce bouchon doit être correctement scellé à la bouteille avant que celle-ci ne soit jetée.

Conservez la bouteille de résidus d'encre HP en position verticale. Ne la placez pas sur des tables ou des étagères desquelles elle pourrait tomber.

Les résidus d'encre sont inflammables. Conservez une bouteille de résidus d'encre HP loin de tout feu nu, de toute étincelle ou de toute autre source d'inflammation.

Le niveau de la bouteille de résidus d'encre HP doit être contrôlé visuellement afin d'éviter tout débordement. Si le niveau des résidus d'encre est supérieur à la ligne indicative, la bouteille doit être remplacée par une bouteille de résidus d'encre HP vide.

- Placez une feuille de papier sur le sol sous la bouteille de résidus d'encre HP lorsque vous retirez une bouteille contenant des résidus d'encre. Cela vous permettra de nettoyer plus facilement tout déversement d'encre. Si le papier est trempé d'encre, traitez-le comme vous le feriez pour tout matériel inflammable et éliminez-le en conséquence.
- Ne stockez pas les cartouches d'encre HP au soleil. Stockez les cartouches d'encre HP dans un endroit sec et frais, ce qui empêche la détérioration de l'encre pendant le stockage.

2 Comment... (sections relatives aux opérations de base)

- Connexion à un ordinateur
- Mise sous/hors tension
- Vérification de la version du microprogramme

Connexion à un ordinateur

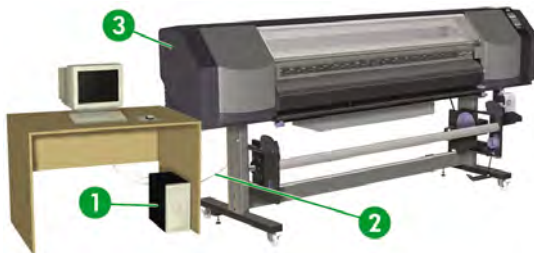
Cette section décrit les procédures de configuration du système et de connexion des câbles.



Remarque Avant de connecter ou de déconnecter le câble USB, éteignez l'imprimante.

Configuration du système (exemple de connexion)

La connexion suivante est possible.



1. Serveur d'impression (RIP).
2. Interface USB.
3. Imprimante.

Procédure de connexion



Remarque Avant de connecter le câble USB, vous devez vous assurer que le RIP est installé afin que l'imprimante puisse être détectée par le système d'exploitation. Reportez-vous aux instructions d'installation fournies avec le RIP.

Connectez le câble USB de la manière suivante :

1. Si le câble USB est déjà connecté à l'arrière de l'imprimante, déconnectez-le.
2. Appuyez sur la touche **POWER ON/OFF** (1) du panneau avant pour éteindre l'imprimante.



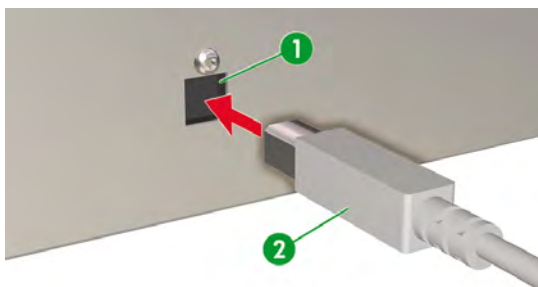
Remarque N'éteignez l'imprimante que lorsque **IMPRIMANTE PRETE** s'affiche sur le panneau avant, excepté en cas d'urgence. N'éteignez pas l'imprimante lorsque le message **INITIALISATION** ou **NETTOYAGE** s'affiche sur le panneau avant, afin d'éviter tout déversement de liquide sur les pièces de l'imprimante et d'éviter d'endommager les têtes d'impression.



3. Éteignez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur (1) situé à l'arrière.



4. Connectez le câble USB à un connecteur USB de votre ordinateur.
5. Connectez le câble USB (2) au connecteur USB (1) à l'arrière de l'imprimante.



6. Fixez le câble USB à l'aide des deux attaches à l'arrière de l'imprimante.
7. Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur (1) situé à l'arrière.



8. Appuyez sur la touche **POWER ON/OFF** (1) du panneau avant pour allumer l'imprimante.



9. Suivez les instructions affichées sur votre ordinateur pour sélectionner l'imprimante.

Mise sous/hors tension



AVERTISSEMENT Utilisez la tension d'alimentation indiquée sur la plaque signalétique.

Assurez-vous que l'imprimante est reliée à la terre. Si l'imprimante n'est pas reliée à la terre, cela risque d'entraîner des accidents électriques, des incendies et des interférences électromagnétiques.



ATTENTION Tenez toujours le câble d'alimentation par la prise lorsque vous le branchez ou le débranchez de la prise d'alimentation. Ne tirez jamais sur le câble, vous pourriez l'endommager et créer ainsi un risque d'incendie ou d'accident électrique.

Mise sous tension de l'imprimante

1. Éteignez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière, et branchez l'extrémité du câble d'alimentation fourni (1) dans la prise de l'imprimante. Branchez l'autre extrémité du câble dans une prise électrique.



AVERTISSEMENT Ne surchargez pas la prise électrique de l'imprimante avec d'autres périphériques. Utilisez uniquement le câble électrique fourni par HP avec l'imprimante. N'endommagez pas, ne coupez pas et ne réparez pas le câble d'alimentation. Un câble d'alimentation endommagé peut entraîner un incendie ou un accident électrique. Remplacez un câble d'alimentation endommagé par un câble d'alimentation approuvé par HP.



2. Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur (1) situé à l'arrière.



3. Appuyez sur la touche **POWER ON/OFF** (1) du panneau avant.



Lorsque vous l'allumez, l'imprimante exécute un autotest de diagnostic de l'alimentation et les messages suivants s'affichent sur le panneau avant.

Booting up...

INITIALIZING...
PLEASE WAIT

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

(Si un rouleau de support 64" (162,56 cm) est chargé.)



Remarque N'éteignez l'imprimante que lorsque **IMPRIMANTE PRETE** s'affiche sur le panneau avant, excepté en cas d'urgence. N'éteignez pas l'imprimante lorsque le message **INITIALISATION** ou **NETTOYAGE** s'affiche sur le panneau avant, afin d'éviter tout déversement de liquide sur les pièces de l'imprimante et d'éviter d'endommager les têtes d'impression.

Comment couper l'alimentation ?



AVERTISSEMENT N'éteignez jamais l'imprimante sans suivre les procédures appropriées ci-dessous. Même si du liquide de stockage est installé, ne laissez jamais l'imprimante éteinte plus de quatre semaines. Le fait de laisser l'imprimante éteinte plus de quatre semaines peut l'endommager de manière permanente, sans qu'elle puisse être réparée. Dans tous les autres cas, assurez-vous de bien suivre les instructions de maintenance appropriées.

AVERTISSEMENT L'imprimante possède une horloge interne qui lui permet de nettoyer automatiquement les têtes d'impression, procédure qui envoie de l'encre sur les têtes d'impression et qui permet ainsi de conserver les têtes dans de bonnes conditions. L'imprimante procède régulièrement au nettoyage automatique des têtes d'impression après la dernière impression. Si l'imprimante est éteinte pendant une longue période, ce processus ne s'effectue pas. Si aucune encre n'est envoyée sur les têtes d'impression de temps en temps, l'encre sèche à l'intérieur des buses, celles-ci devenant irrécupérables, tout comme les têtes d'impression. Cela entraîne un remplacement des têtes d'impression, ce qui représente une dépense importante.

La maintenance et le nettoyage automatiques ne sont pas effectués si vous éteignez l'imprimante à partir du panneau avant, ou si vous ne chargez pas de support. L'interrupteur de l'imprimante à l'arrière de celle-ci ne doit être utilisé que pour la déplacer, pour la connecter à un ordinateur ou pour installer ou entretenir des pièces.

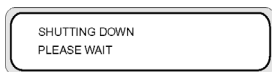
AVERTISSEMENT Éteignez l'imprimante et débranchez le câble d'alimentation de la prise d'alimentation dans les cas suivants :

- Lorsque vous devez mettre les mains à l'intérieur de l'imprimante ;
- Si de la fumée ou une odeur inhabituelle s'échappe de l'imprimante ;
- Si un bruit inhabituel provient de l'imprimante, en dehors du bruit produit par une opération normale ;
- Si une pièce de métal ou un liquide (ne faisant pas partie des routines de nettoyage et de maintenance) touche des parties internes de l'imprimante ;
- Lors d'un orage (tonnerre/éclairs) ;
- Lors d'une coupure de courant.



ATTENTION Tenez toujours le câble d'alimentation par la prise lorsque vous le branchez ou le débranchez de la prise d'alimentation. Ne tirez jamais sur le câble, vous pourriez l'endommager et créer ainsi un risque d'incendie ou d'accident électrique.

- ▲ Coupez l'alimentation en appuyant sur la touche d'alimentation du panneau avant pendant quelques secondes.



Le panneau avant affiche le message ci-dessus pour indiquer que le processus de mise hors tension est en cours. À la fin du processus, l'alimentation est coupée.

Si vous pensez éteindre l'imprimante pour un laps de temps très court, vous pouvez éviter l'opération de nettoyage des têtes d'impression en appuyant sur la touche d'alimentation tout en appuyant sur la touche **CANCEL**.

L'opération de nettoyage des têtes d'impression est recommandée afin que ces dernières restent en bon état.



ATTENTION L'interrupteur de l'imprimante à l'arrière de celle-ci ne doit être utilisé que pour la déplacer, pour la connecter à un ordinateur ou pour installer ou entretenir des pièces.

L'imprimante procède régulièrement au nettoyage automatique des têtes d'impression après la dernière impression. Nous recommandons de toujours laisser l'imprimante allumée avec le support chargé.

Vérification de la version du microprogramme

Pour vérifier la version du microprogramme de votre imprimante, procédez comme suit :

1. Appuyez sur la touche **ONLINE** pour mettre l'imprimante en ligne.
2. Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **CONFIGURATION**.



3. Appuyez sur la touche **▼** pour sélectionner le menu **CONFIGURATION**.
4. Faites défiler jusqu'à l'option **VER MICROPROG IMPR.**, puis appuyez sur OK.



Remarque Pour plus d'informations sur les mises à jour et les instructions d'installation du microprogramme, reportez-vous à la section [Pour en savoir plus sur... \(sections relatives à l'obtention de l'aide\)](#)

3 Comment charger/décharger un support ?

Cette section décrit la manière de charger et de retirer un support de l'imprimante.

- Installation d'un rouleau de support dans l'imprimante
- Retrait d'un rouleau de support de l'imprimante
- Remplacement d'un rouleau de support bloqué
- Chargement d'une feuille découpée
- Utilisation des guides de largeur du support
- Utilisation du coupeur de support
- Utilisation de l'enrouleur

Installation d'un rouleau de support dans l'imprimante



ATTENTION Ne touchez pas les surfaces des radiateurs dans le chemin du support. Vous pourriez vous brûler.

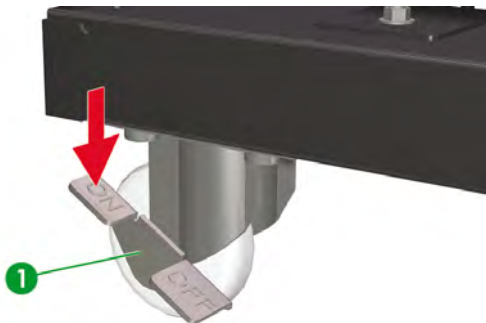
Manipulez les rouleaux de support avec prudence. Ces rouleaux peuvent être lourds et difficiles à déplacer dans des espaces confinés. Dans certains cas, deux personnes peuvent être nécessaires pour déplacer et installer les rouleaux de support. Laisser tomber un rouleau de support peut entraîner des blessures ou endommager l'imprimante.



Remarque Vous pouvez augmenter ou réduire la hauteur des têtes d'impression suivant l'épaisseur du support que vous utilisez. Voir Comment... [Modification de la hauteur des têtes d'impression](#)

Remarque Le kit enrouleur de l'imprimante HP Designjet série 8000 (Q6681A) est un accessoire en option. Voir Pour en savoir plus sur... [Commande d'accessoires](#)

Vérifiez que les roues de l'imprimante sont verrouillées (levier de frein enfoncé) (1) pour éviter que l'imprimante ne bouge.

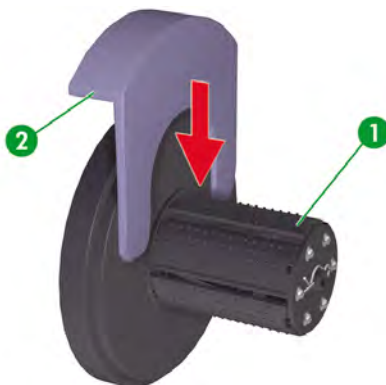


Les messages du panneau avant de l'imprimante vous guident tout au long du processus de chargement du support.

L'imprimante est livrée avec deux taquets et deux bagues d'espacement de rouleau insérés à chaque extrémité du tube carottier du rouleau.

Pour installer un rouleau de support :

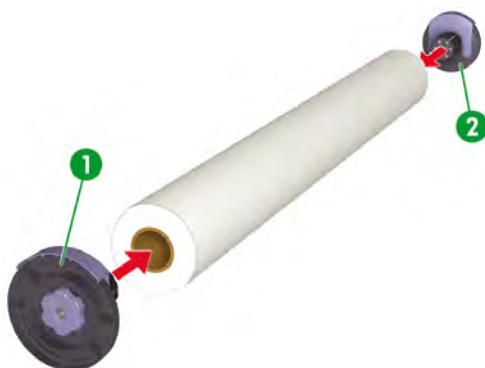
1. Insérez une bague d'espacement (2) sur chaque taquet de rouleau (1).



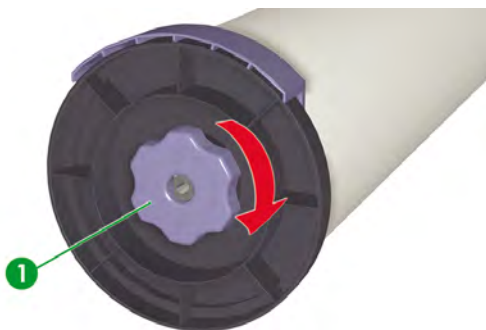
2. Insérez les taquets de rouleau à chaque extrémité du mandrin de support.



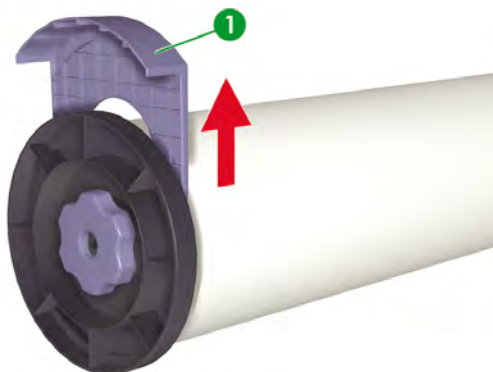
ATTENTION Le rouleau peut être très long ; posez-le horizontalement sur une table et insérez les deux taquets de rouleau (1, 2). Deux personnes peuvent être nécessaires pour manipuler et charger le rouleau.



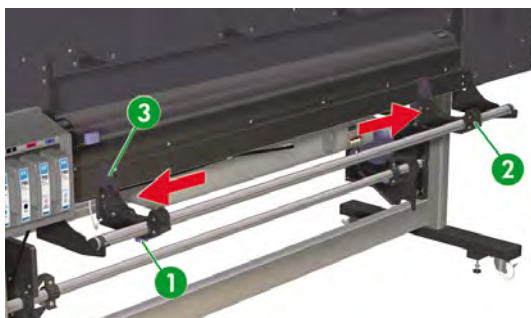
3. Tournez le pommeau bleu (1) dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer les taquets de rouleau à l'intérieur du mandrin de support.



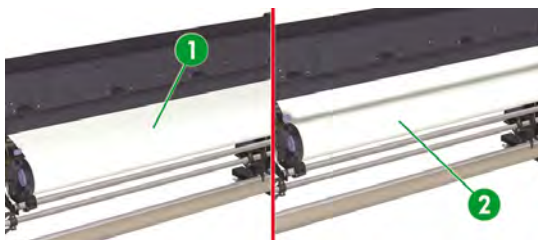
4. Retirez la bague d'espacement des deux taquets de rouleau.



5. À l'arrière de l'imprimante, desserrez la vis du taquet (1), et placez les supports de rouleaux de support gauche (3) et droit (2) de manière à ce que les taquets de rouleau de chaque extrémité du rouleau puissent être placés sur les supports.



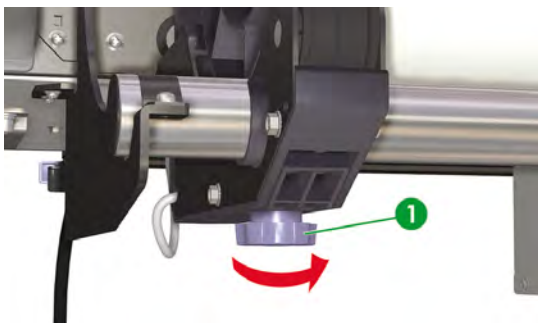
Remarque Avant de soulever le rouleau de support sur les supports de rouleaux de support, déterminez si vous souhaitez imprimer le support face vers le haut ou face vers le bas. Vous pouvez charger le support par le chemin du support au-dessus du rouleau (face vers le haut) (1) ou en dessous du rouleau (face vers le bas) (2).



6. Soulevez le rouleau de support (1) au-dessus des supports de rouleaux de support.



7. Serrez la vis du taquet (1) à gauche et à droite des supports de rouleaux de support afin que le rouleau ne puisse pas se déplacer latéralement.



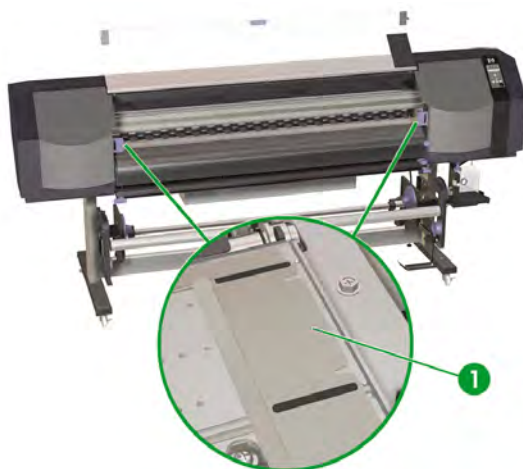
8. Ouvrez le couvercle avant (1).



9. Faites glisser les guides de largeur du support sur chaque extrémité du cylindre.



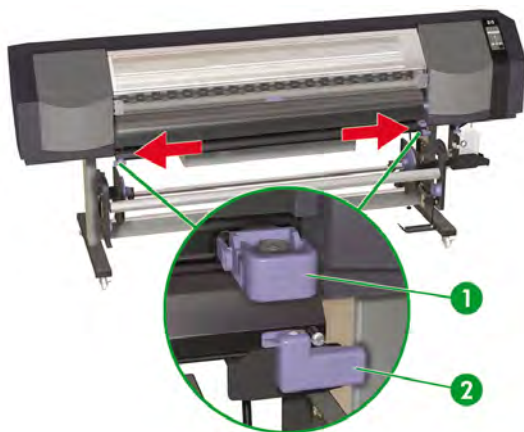
Remarque Positionnez les guides de largeur du support (1) après avoir chargé le support.
Voir Comment... [Utilisation des guides de largeur du support.](#)



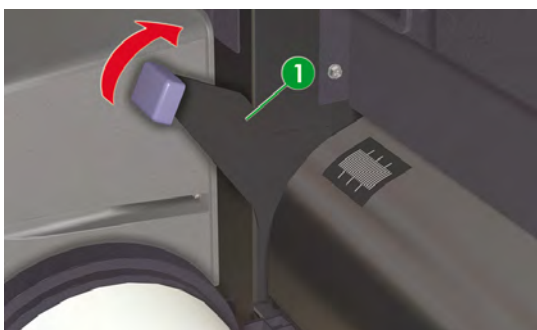
10. Fermez le couvercle avant (1).



11. Faites glisser le coupoir (1) et les clips de support (2) en dehors du chemin du support, afin que vous puissiez y accéder pour couper le support imprimé et pour éviter tout dommage du bord avant du support.



12. À l'arrière de l'imprimante, soulevez le levier de support (1).



13. Si vous constatez une pression inégale sur le côté gauche (1) et le côté droit (2) du support lors de son chargement dans l'imprimante, repositionnez le support de sorte que la pression soit égale des deux côtés, ou utilisez les leviers régulateurs de pression pour égaliser la pression. . Cela permet d'éviter les problèmes de dissymétrie.



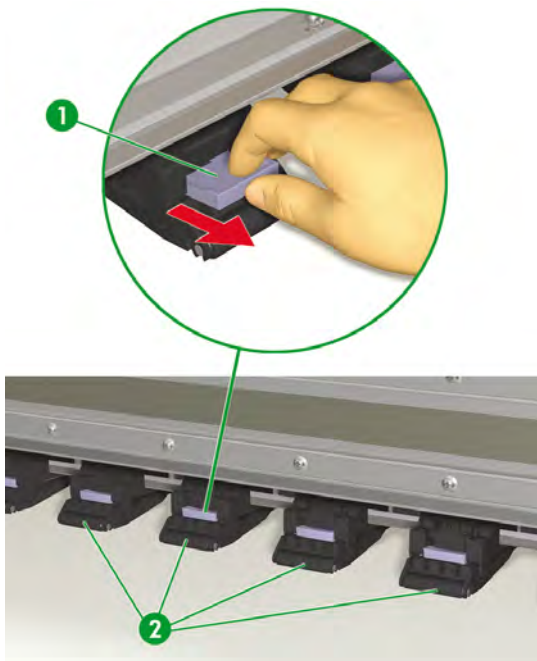
Si les roues de pincement n'appliquent pas la même pression sur les deux côtés, procédez comme suit :

- a. Repositionnez le support de sorte que la pression soit égale des deux côtés :
 - Abaissez le levier de support ;
 - Desserrez les vis des taquets des supports de supports ;
 - Réglez la position du rouleau à gauche ou à droite le long de la barre de support ;
 - Serrez les vis des taquets des supports de supports ;
 - Levez le levier de support.

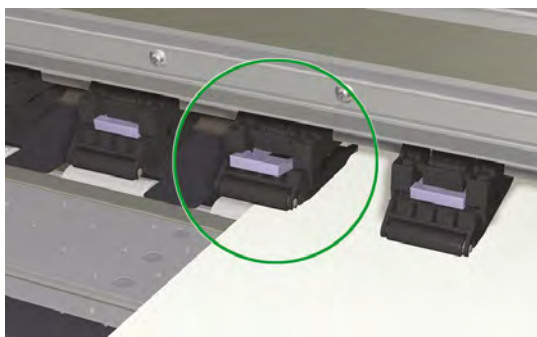


Remarque Veillez à ce que le support soit plat et n'accroche pas les roues de pincement lors des changements de position.

- b. Utilisez les leviers régulateurs de pression pour égaliser la pression sur les côtés du support :
- Tirez le levier régulateur de pression (1) de la roue de pincement (2) correspondante ;



- Exemple de situation où il est nécessaire de tirer le levier régulateur de pression pour égaliser la pression de la roue de pincement sur le côté du support ;



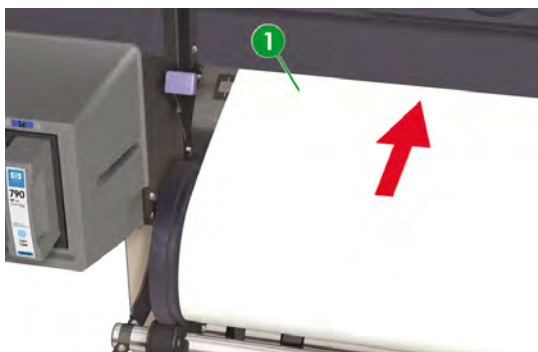
- Exemple de situation où il n'est pas nécessaire de tirer le levier régulateur de pression pour égaliser la pression de la roue de pincement sur le côté du support.



14. Chargez le support jusqu'à ce qu'un avertissement sonore provienne du dispositif de chargement du support (environ 200 mm).



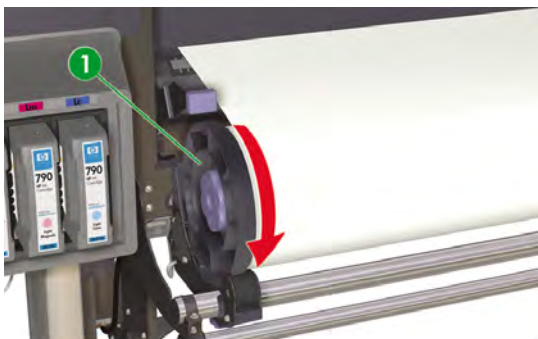
Remarque Il est recommandé de charger le support par le chemin d'impression jusqu'à ce qu'il touche pratiquement le sol. Lorsque vous enroulerez à nouveau le support excédentaire, cela permettra d'assurer une tension régulière sur toute la largeur du support et d'éviter toute dissymétrie.



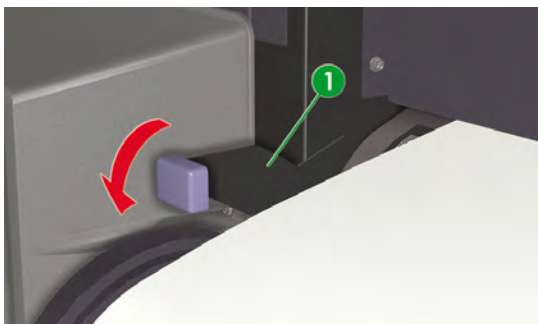
Remarque Si vous rencontrez des problèmes lors du chargement du support, chargez-le dans l'imprimante en maintenant les deux bords.

Prenez garde à ce que le support ne se gondole pas à l'intérieur du couvercle avant, et à ce que les guides de largeur du support n'obstruent pas le chemin.

15. Enroulez le support qui dépasse en enroulant le taquet de rouleau (1) sur le rouleau de support. Cela permet d'assurer une tension régulière sur toute la largeur du support et d'éviter toute dissymétrie.



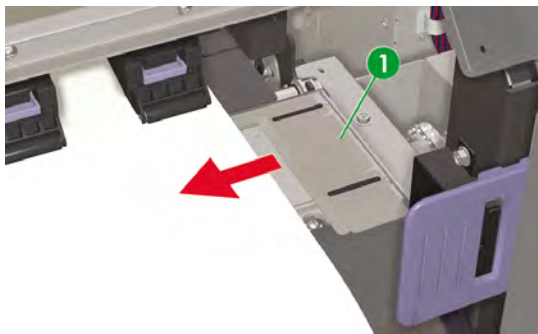
16. Abaissez le levier de support (1) selon la pression désirée (pression faible ou pression normale). Pour plus de détails, voir Comment... [Augmentation/réduction de la pression sur le support](#).



17. Ouvrez le couvercle avant (1).



18. Réglez les guides de largeur du support droit (1) et gauche.



19. Fermez le couvercle avant (1).



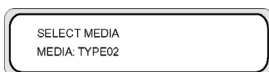
Pour terminer la procédure de chargement, suivez les instructions du panneau avant.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

20. Confirmez la position du guide de largeur du support, puis appuyez sur la touche **OK**.
21. Sélectionnez le rouleau de support.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: ROLL

- a. Sélectionnez **ROULEAU** à l'aide de la touche ▲ ou ▼.
- b. Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer.
22. Sélectionnez un type de support.



- a. Sélectionnez le type de support à l'aide de la touche ▲ ou ▼.

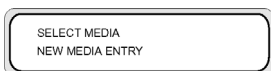
Vous pouvez choisir parmi ces types de support prédéfinis :

- PAPIER
- Glacé
- Mat
- Banderole
- BLT_B (Rétroéclairé)

- b. Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer.



Remarque Si vous voulez sélectionner un type de support non disponible dans les types prédéfinis, vous devez créer ce nouveau type.



- c. Sélectionnez l'option **ENTREE NOUV. SUPPORT** à l'aide de la touche ▲ ou ▼, puis appuyez sur la touche **OK**. Pour plus de détails, voir Comment... [Gestion des types de support](#).

Appuyez sur la touche **CANCEL** pour revenir au menu **SELECTIONNER SUPPORT**.

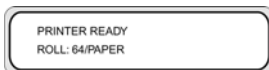
23. Définissez la longueur du support que vous avez chargé à l'aide de la touche ▲ ou ▼, puis appuyez sur **OK**.



24. Le support est automatiquement chargé.



25. Lorsque vous avez terminé la procédure, le message suivant s'affiche.



Le message décrit l'état de l'imprimante, le support que vous avez chargé ainsi que sa largeur et son type.

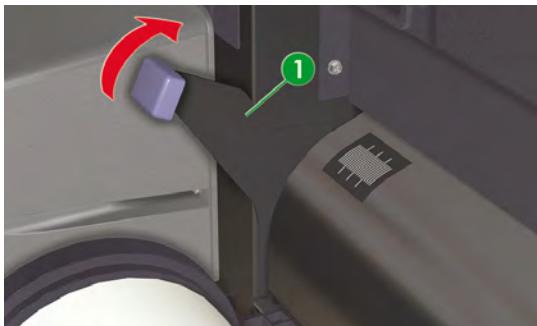
Retrait d'un rouleau de support de l'imprimante



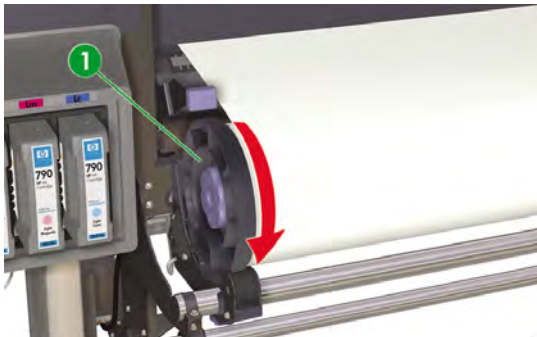
ATTENTION Ne laissez pas l'imprimante sans support chargé pendant une période prolongée. Le processus de nettoyage automatique des têtes d'impression ne s'effectue pas lorsqu'aucun support n'est chargé. Cela peut entraîner un remplacement des têtes d'impression, opération qui représente une dépense importante.

Pour retirer un rouleau de support de l'imprimante :

1. Soulevez le levier de support (1).



2. Enroulez le support qui dépasse en enroulant le taquet de rouleau (1) sur le rouleau de support.



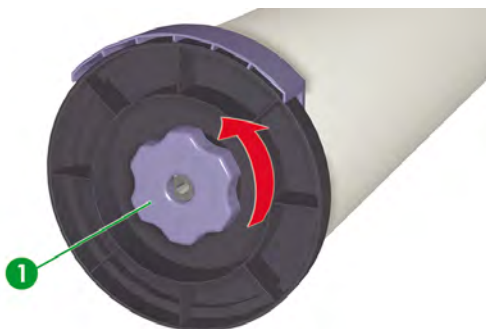
3. Retirez le rouleau de support (1) de l'imprimante.



ATTENTION Manipulez les rouleaux de support avec prudence. Ces rouleaux peuvent être lourds et difficiles à déplacer dans des espaces confinés. Dans certains cas, deux personnes peuvent être nécessaires pour déplacer et installer les rouleaux de support. Laisser tomber un rouleau de support peut entraîner des blessures ou endommager l'imprimante.



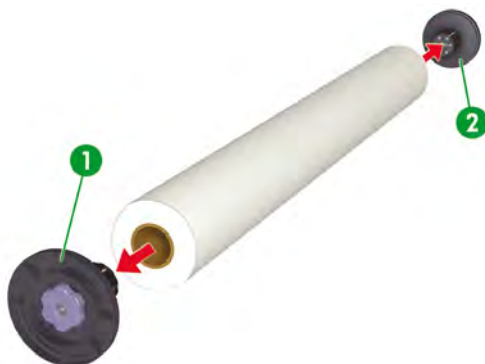
4. Tournez le pommeau bleu (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour desserrer les taquets de rouleau à l'intérieur du mandrin de support.



5. Retirez les taquets de rouleau gauche (1) et droit (2) de chaque extrémité du mandrin de support.



ATTENTION Le rouleau peut être très long ; posez-le horizontalement sur une table et retirez les deux taquets de rouleau. Deux personnes peuvent être nécessaires pour manipuler et décharger le rouleau.



Remplacement d'un rouleau de support bloqué

Pour remplacer un rouleau de support bloqué, reportez-vous à la section [Le problème vient de... Écrasement de têtes d'impression](#).

Chargement d'une feuille découpée

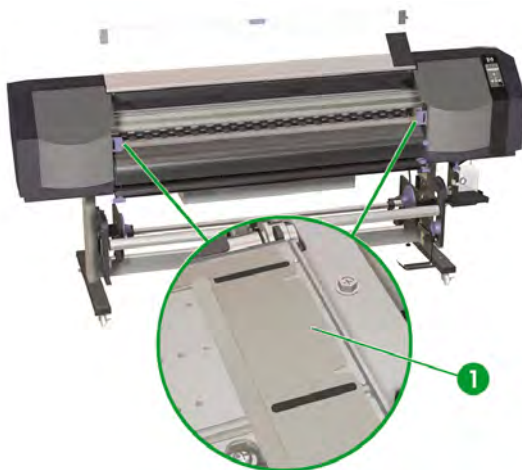
Les messages du panneau avant de l'imprimante vous guident tout au long du processus de chargement du support.

Pour charger une feuille découpée :

1. À l'avant de l'imprimante, ouvrez le couvercle avant (1).



2. Faites glisser les guides de largeur du support (1) sur chaque extrémité du cylindre.

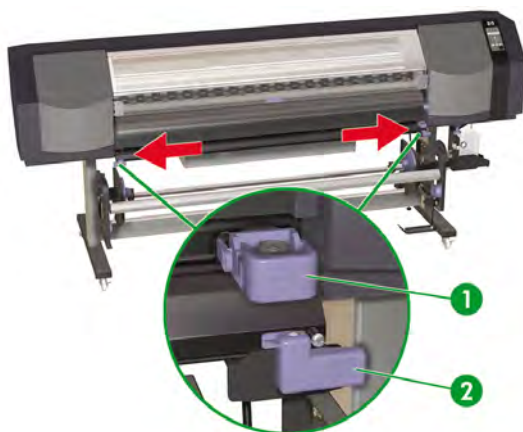


Remarque Positionnez les guides de largeur du support après avoir chargé celui-ci.

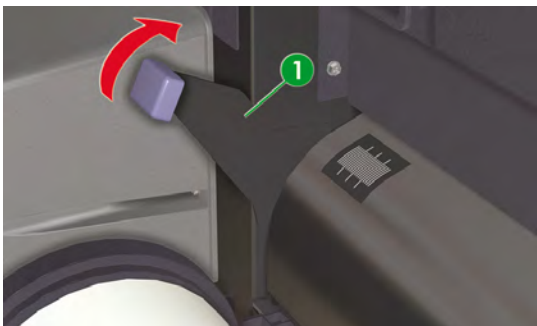
3. Fermez le couvercle avant (1).



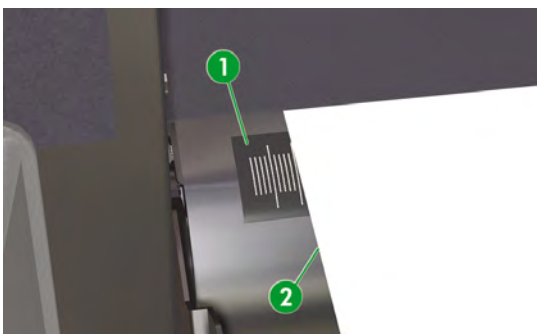
4. Faites glisser le coupoir (1) et les clips de support (2) en dehors du chemin du support, afin que vous puissiez y accéder pour couper le support imprimé et pour éviter tout dommage du bord avant du support.



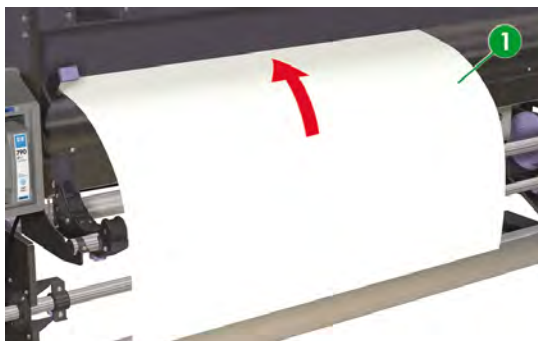
5. À l'arrière de l'imprimante, soulevez le levier de support (1).



6. Lorsque vous chargez la feuille découpée dans l'imprimante, alignez le bord de la feuille (2) sur la droite de la ligne du guide (1).



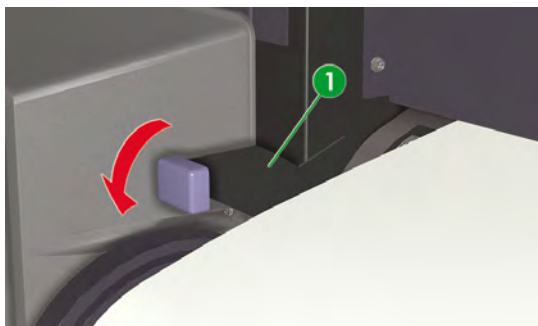
7. Chargez la feuille découpée (1) jusqu'à ce qu'un avertissement sonore provienne du dispositif de chargement du support (environ 200 mm).



Remarque Si vous rencontrez des problèmes lors du chargement du support, chargez-le dans l'imprimante en maintenant les deux bords.

Prenez garde à ce que le support ne se gondole pas à l'intérieur du couvercle avant, et à ce que les guides de largeur du support n'obstruent pas le chemin.

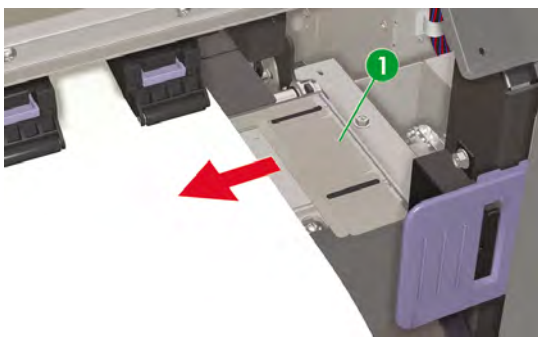
8. Abaissez le levier de support (1).



9. Ouvrez le couvercle avant (1).



10. Réglez les guides de largeur du support (1).



11. Fermez le couvercle avant (1).



Pour terminer la procédure de chargement, suivez les instructions du panneau avant.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

12. Confirmez la position du guide de largeur du support, puis appuyez sur la touche **OK**.
13. Sélectionnez la feuille découpée.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: SHEET

- a. Sélectionnez **FEUILLE** à l'aide de la touche ▲ ou ▼.
b. Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer.

14. Sélectionnez un type de support.

SELECT MEDIA
MEDIA: TYPE02

- a. Sélectionnez le type de support à l'aide de la touche ▲ ou ▼.

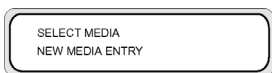
Vous pouvez choisir parmi ces types de support prédéfinis :

- PAPIER
- Glacé
- Mat
- Banderole
- BLT_B (Rétroéclairé)

- b. Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer.



Remarque Si vous voulez sélectionner un type de support non disponible dans les types prédéfinis, vous devez créer ce nouveau type.



- c. Sélectionnez l'option **ENTREE NOUV. SUPPORT** à l'aide de la touche **▲** ou **▼**, puis appuyez sur **OK**. Voir Comment... [Gestion des types de support](#).

Appuyez sur la touche **CANCEL** pour revenir au menu **SELECTIONNER SUPPORT**.

15. Définissez la longueur du support que vous avez chargé à l'aide de la touche **▲** ou **▼**, puis appuyez sur **OK**.



Si un message d'erreur s'affiche, retirez le support et répétez la tâche.

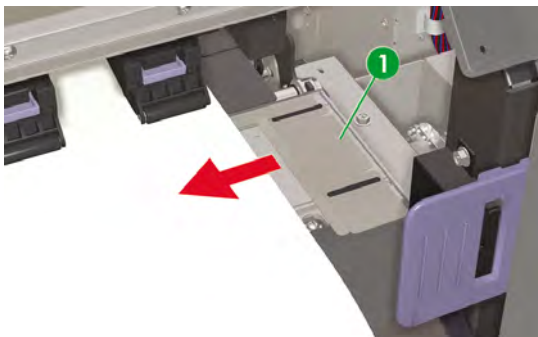
16. Le support est automatiquement chargé.



Si un message d'erreur s'affiche, retirez le support et répétez la tâche.

Utilisation des guides de largeur du support

Positionnez les guides de largeur du support (1) à droite et à gauche du chemin d'impression afin de réduire les risques d'écrasement des têtes d'impression.



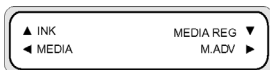


Remarque Lors de l'utilisation de guides de largeur du support, les marges gauche et droite passent de 5 mm à 10 mm.

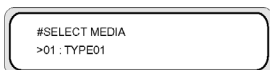
Vous devez activer ou désactiver l'utilisation des guides de largeur du support à partir du panneau avant.

Pour accéder au menu **SUPPORT ENR.** :

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



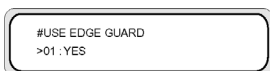
2. Appuyez sur la touche ▼ pour voir les options du menu **SUPPORT ENR.**



3. Sélectionnez le support avec lequel vous voulez ou ne voulez pas utiliser les guides de largeur de support, puis appuyez sur la touche **OK**.

Ce paramétrage ne s'applique qu'au support sélectionné.

4. Faites défiler jusqu'à l'option **UTIL. PROTEC. BORD** à l'aide de la touche ▲ ou ▼, puis appuyez sur la touche **OK**.



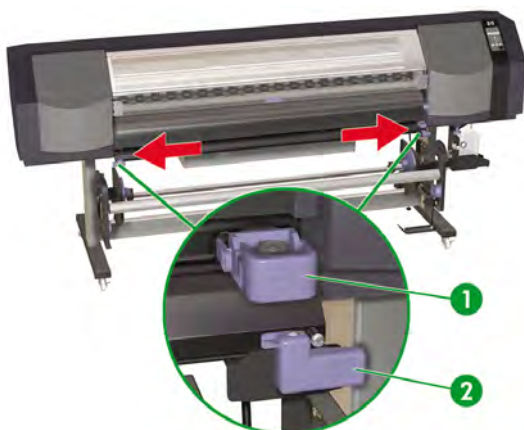
5. Sélectionnez **OUI** ou **NON**, puis appuyez sur **OK** pour confirmer.

Utilisation du coupeur de support



Remarque Le coupeur est un consommable que vous pouvez remplacer si la lame se détériore et ne coupe plus le support proprement. Voir Pour en savoir plus sur... [Commande de consommables](#)

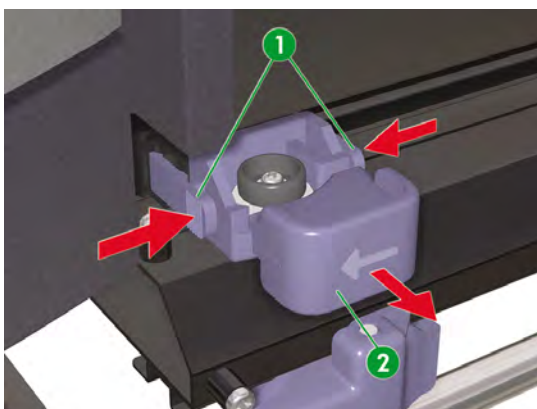
L'imprimante est livrée avec un coupeur retirable (1) et deux clips de support (2), déjà installés.



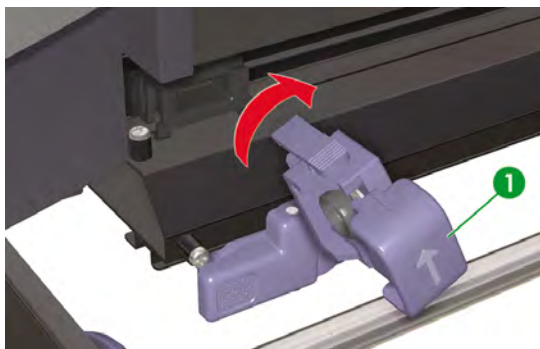
Conseil Au besoin, lorsque le panneau avant affiche le message « Imprimante prête », chargez le support par l'imprimante à l'aide de la touche ▼. Vous pouvez également utiliser le menu **AVA PAP** pour charger le support par l'imprimante. Ne tirez pas manuellement le support par le chemin d'impression. Cela peut causer une dissymétrie du support chargé dans l'imprimante. Après avoir coupé le support, vous pouvez enrouler l'excédent de support à l'aide de la touche ▲ ou du menu **REMBOBINER**.

Le coupoir de support doit être placé de telle sorte que la flèche de sens de la coupe pointe vers le support. Si la flèche pointe dans le sens opposé au support et que le chemin du coupoir est obstrué par le support, vous pouvez retirer le coupoir de son support. Pour retirer le coupoir de son support :

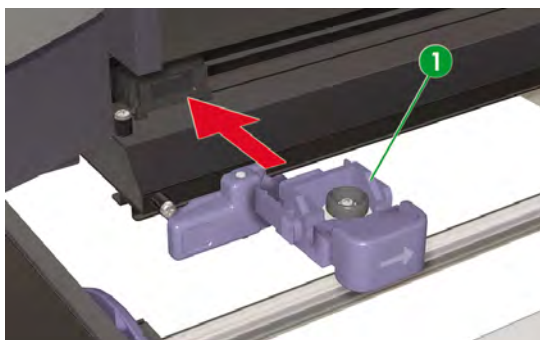
1. Appliquez une pression sur les côtés du coupoir (1) et tirez (2).



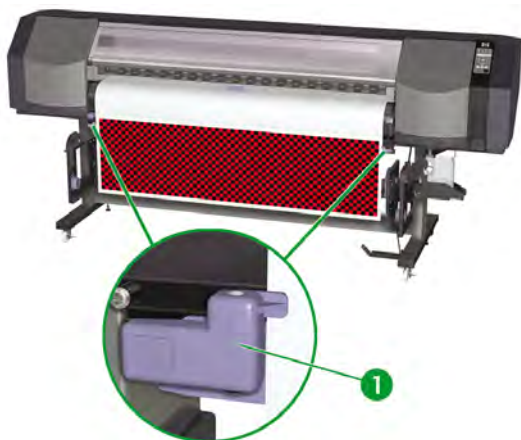
2. Faites pivoter le coupoir (1) de telle sorte que la flèche pointe en direction du support que vous voulez découper.



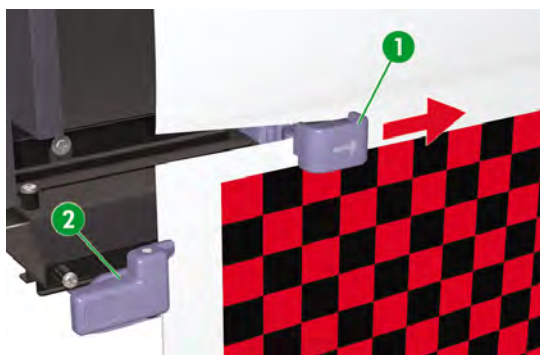
3. Insérez le coupoir (1), la flèche pointant vers le support.



4. Fixez les deux côtés du support à l'aide des clips de support (1) des côtés gauche et droit, en vous assurant que le support ne pend pas.



5. Faites glisser le coupoir (1) sur le support. Le support est fixé par les clips de support (2).



Conseil Après avoir coupé le support, vous pouvez enrouler l'excédent de support à l'aide de la touche ▲ ou du menu **REMBOBINER**.

Utilisation de l'enrouleur



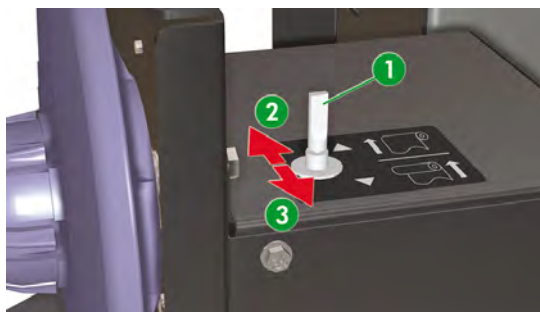
Remarque Le kit enrouleur de l'imprimante HP Designjet série 8000 (Q6681A) est un accessoire en option.

Vous devez effectuer quatre tâches pour terminer le chargement du support sur l'enrouleur : Vous devez d'abord rattacher un rouleau à l'enrouleur en attachant l'extrémité du rouleau (à l'aide d'un ruban) au tube carottier fourni avec l'enrouleur. Vous pouvez aussi utiliser un tube de carton vide. Les deux types de tube doivent être de la même longueur que le rouleau que vous utilisez.

- Définissez si l'enrouleur doit s'enrouler dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse.
- Définissez le mode d'enroulement.
- Chargez le support sur l'enrouleur.
- Calibrez l'avance du support.

Définition du sens d'enroulement de l'enrouleur

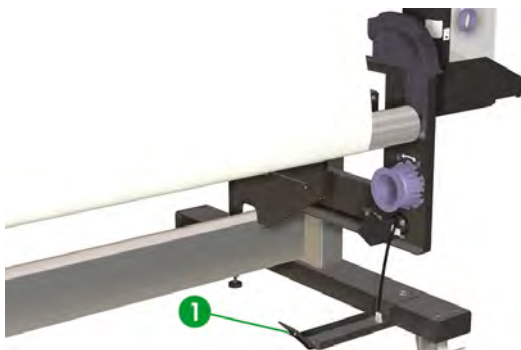
Il est possible de sélectionner l'enroulement pour impression sur l'extérieur (3) du rouleau ou sur l'intérieur (2) du rouleau. Lorsque vous n'utilisez pas l'enrouleur, éteignez-le à l'aide de son interrupteur (1).



Remarque Pour le mode d'enroulement **LACHE**, assurez-vous que le support passe dans le détecteur de l'enrouleur (1).

Si vous n'utilisez pas l'enrouleur, éteignez-le à l'aide de son interrupteur.

Assurez-vous de bien avoir changé le rouleau de support sur l'enrouleur avant que la taille du rouleau ne dépasse le diamètre du récepteur de support de l'enrouleur. Remplacez le tube carottier par un nouveau tube afin d'éviter les erreurs d'enroulement.



Remarque Si vous imprimez sans utiliser l'enrouleur, assurez-vous que le support ou la surface d'impression n'est pas abîmé ou plié par le détecteur de l'enrouleur.

Définition du mode d'enroulement de l'enrouleur

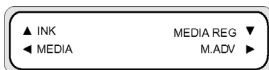
L'enrouleur prend en charge deux modes d'enroulement : l'enroulement tendu et l'enroulement lâche.



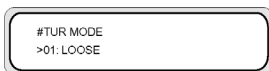
Remarque Dans la plupart des cas, le mode d'enroulement **LACHE** est recommandé.

Remarque Utilisez le mode d'enroulement **TENSION** si vous constatez un problème de dissymétrie.

1. Appuyez sur la touche **ONLINE** pour afficher le menu **SUPPORT ENR.**



2. Appuyez sur ▼ pour sélectionner **SUPPORT ENR.**
3. Appuyez sur ▼ pour faire défiler jusqu'à l'option **MODE ENROULEUR**, puis appuyez sur **OK** pour la sélectionner.

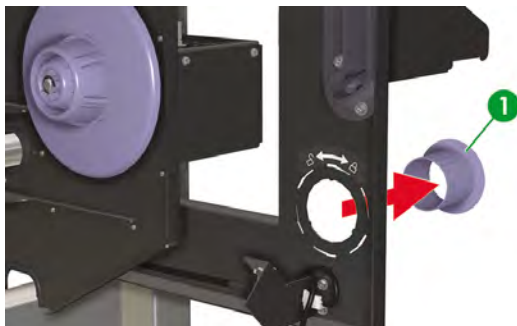


4. Sélectionnez **LACHE** ou **TENSION**, puis appuyez sur **OK** pour confirmer.

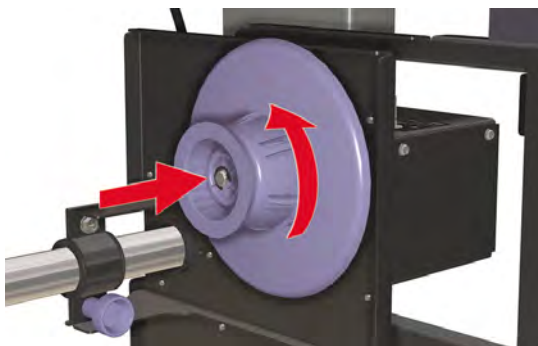
Chargement de support sur l'enrouleur

Si vous utilisez un mandrin en carton de deux pouces, veuillez à retirer les adaptateurs de mandrin installés sur les récepteurs de l'enrouleur comme suit :

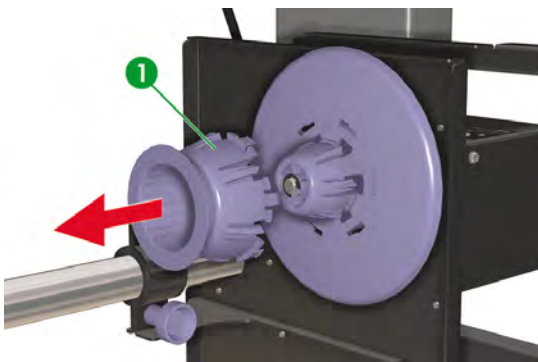
1. Retirez l'anneau de l'adaptateur (1) de la plaque droite de l'enrouleur.



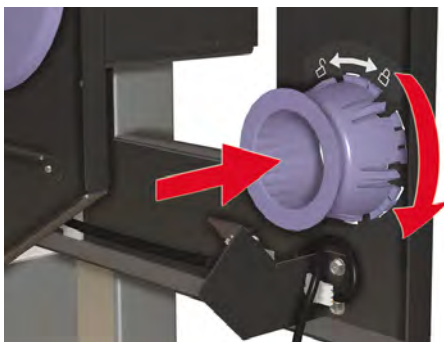
2. Insérez l'anneau dans les adaptateurs de mandrin de chaque récepteur d'enrouleur, et tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour les libérer.



3. Tirez pour libérer les adaptateurs de mandrin (1).



4. Insérez les adaptateurs de mandrin dans les plaques droite et gauche de l'enrouleur, et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour les fixer.



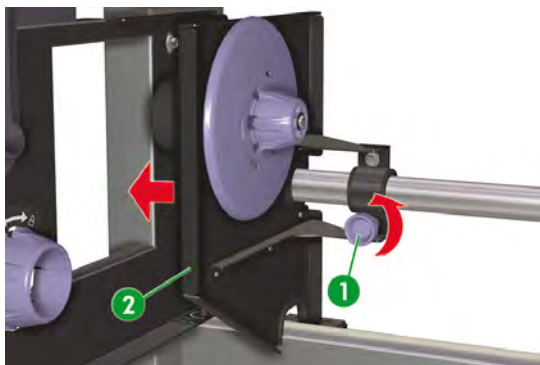
Lors de la fixation de matériel d'impression à l'enrouleur :

- Vérifiez le bord avant du support. Si le support n'est pas découpé uniformément ou s'il est de travers, découpez-le.
- Vérifiez que le support est droit lorsqu'il est fixé à l'enrouleur afin d'éviter toute dissymétrie lorsqu'il est enroulé sur le mandrin.

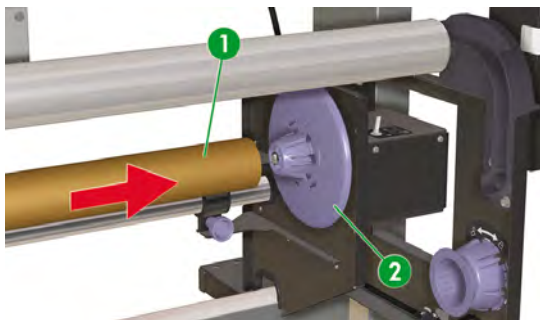


Remarque Le tube carottier de l'enrouleur doit être de la même largeur que le matériel d'impression que vous utilisez.

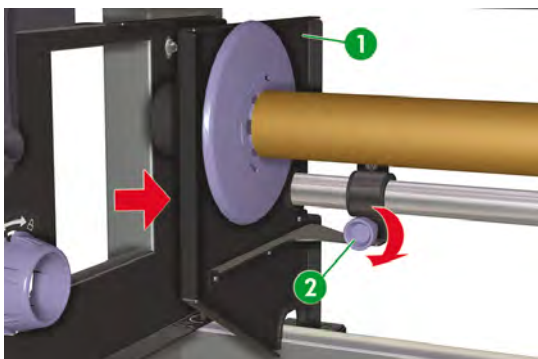
- Assurez-vous que le mandrin de l'enrouleur est correctement inséré dans les récepteurs de support.
 - Si vous devez charger plus de matériel d'impression depuis l'imprimante, appuyez sur la touche **ONLINE**, puis sur la touche **SHIFT** afin d'afficher l'option **AVA PAP**. Maintenez la touche ▼ enfoncée pour charger le support.
1. Desserrez la vis du taquet (1) de l'assemblage d'enrouleur gauche (2), et réglez la position sur la largeur du tube carottier.



2. Insérez le tube carottier (1) dans le récepteur de support droit (2).

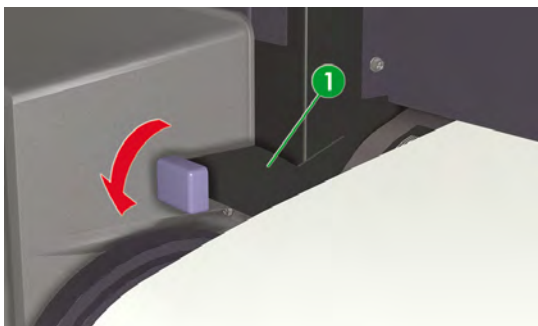


3. Faites glisser l'assemblage d'enrouleur gauche (1) pour insérer le récepteur de support gauche dans le tube carottier, et serrez la vis du taquet (2) de l'assemblage d'enrouleur gauche.



4. Chargez le support en rouleau dans l'imprimante.

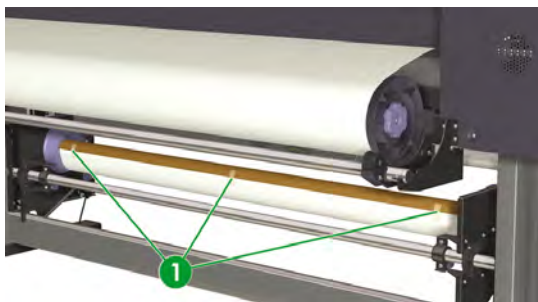
- Soulevez le levier de support (1).
- Chargez le support.
- Abaissez le levier de support.



5. Chargez le support dans l'imprimante à l'aide du menu **AVA PAP** du panneau avant jusqu'à ce qu'il y ait suffisamment de support à l'avant de l'imprimante pour fixer le support au tube carottier.

- Appuyez sur la touche **ONLINE**.
- Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher l'option **AVA PAP**.
- Appuyez sur la touche ▼ pour charger le support dans l'imprimante.

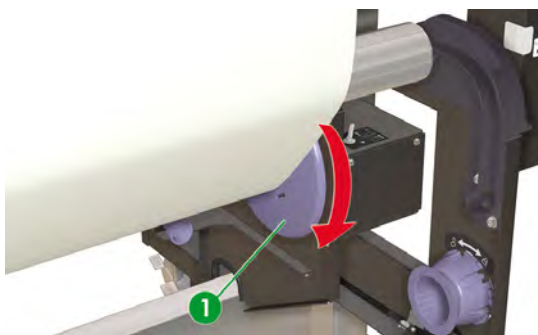
6. Depuis l'arrière de l'imprimante, collez (1) l'extrémité du support sur le tube carottier de l'enrouleur. Collez le ruban aux deux extrémités et au centre (1).



Remarque Assurez-vous que le support est rattaché au bon côté du tube. Vous pouvez dérouler le support sur le tube carottier pour un enroulement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, ou sous le tube pour un enroulement dans le sens des aiguilles d'une montre.

Attachez le support au tube carottier sur une ligne droite afin que l'enroulement du support soit régulier.

7. Tournez manuellement le récepteur de support (1) afin d'enrouler du support sur l'enrouleur. Pensez à tourner le récepteur de support dans le même sens que l'enroulement de l'enrouleur pour impression sur l'intérieur ou sur l'extérieur du rouleau.



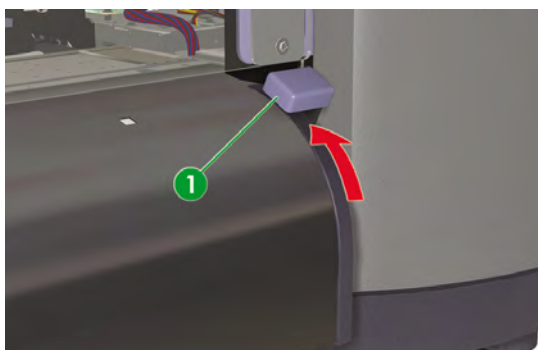
8. Vérifiez la position de l'interrupteur de l'enrouleur (1).



1. Extinction de l'enrouleur.
2. Enroulement pour impression sur l'intérieur du rouleau.
3. Enroulement pour impression sur l'extérieur du rouleau.

9. Placez la barre de tension en position basse sur l'enrouleur.

- a. À l'avant de l'imprimante, soulevez le levier de support (1).

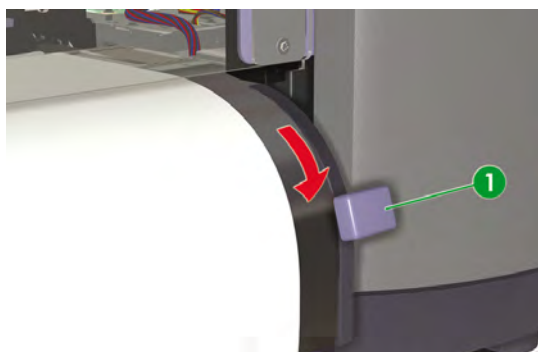


- b. Placez la barre de tension (1) en position basse.

Lorsque vous abaissez la barre de tension, le support supplémentaire nécessaire pour la position basse est tiré par le chemin du support.



- c. À l'avant de l'imprimante, abaissez le levier de support (1).



Vous devez à présent effectuer un calibrage de l'avance du support. Voir [Comment calibrer mon imprimante ?](#)

Alignement horizontal de l'enrouleur

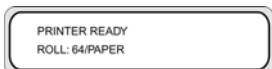
La hauteur de l'enrouleur peut nécessiter un réglage car il doit être aligné horizontalement avec la sortie du support de l'imprimante. Si vous remarquez que le support ne s'enroule pas correctement sur l'enrouleur et qu'une dissymétrie apparaît, assurez-vous que le support est correctement chargé dans l'imprimante et que l'enrouleur est aligné. Pour vérifier l'alignement de la hauteur de l'enrouleur, vous devez imprimer un test d'impression de l'enrouleur.

L'imprimante imprime alors une ligne sur toute la largeur du support. Utilisez cette ligne pour vérifier l'alignement du côté droit de l'enrouleur avec le côté gauche. Utilisez la barre de tension de l'enrouleur comme référence horizontale pour l'alignement.

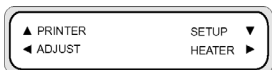
Imprimez le motif de l'enrouleur sur le support en rouleau pour vérifier s'il y a une longueur suffisante pour charger le support sur la barre de tension de l'enrouleur.

Imprimez le motif de l'enrouleur comme suit :

1. Lorsque le message « Imprimante prête » apparaît sur le panneau avant, appuyez sur la touche **ONLINE** pour mettre l'imprimante hors ligne.



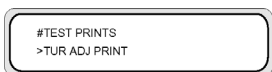
2. Appuyez deux fois sur la touche **SHIFT**, puis sélectionnez le menu **REGL.** à l'aide de la touche ◀.



3. Dans le sous-menu **REGL.**, choisissez **PAGES DE TEST**, puis appuyez sur la touche **ENTER**.



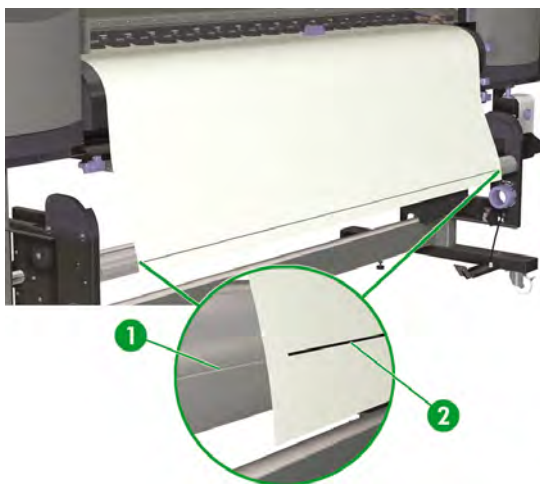
4. Dans le menu **PAGES DE TEST**, choisissez l'option **IMPR. REGL. TUR**, puis appuyez sur la touche **ENTER**.



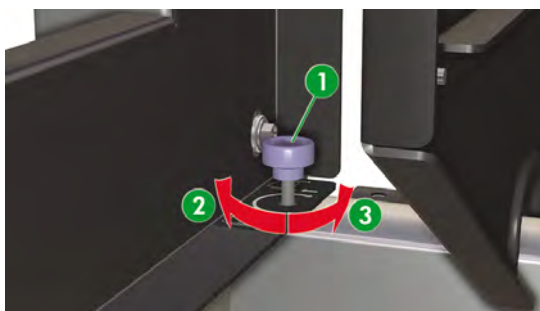
5. Appuyez sur la touche **ENTER** pour lancer l'impression du motif.

L'imprimante charge automatiquement le support par l'imprimante afin que le motif atteigne la barre de tension de l'enrouleur.

Si le bord gauche et le bord droit du motif (2) du support sont alignés sur la même rainure (1) de la barre de tension, aucun réglage de hauteur n'est nécessaire.



Si le motif du bord gauche du support n'est pas aligné sur la même rainure que le bord droit, utilisez la vis de hauteur (1) de l'enrouleur pour régler la hauteur de ce dernier vers le haut (2) ou vers le bas (3).



Seul le côté gauche de l'enrouleur peut être réglé vers le haut ou vers le bas.

Réglez la hauteur de l'enrouleur comme suit :

1. Si le bord gauche du motif n'est pas aligné sur la même rainure que le bord droit, procédez de l'une des manières suivantes :

- a. Si le motif de l'enrouleur du côté gauche est au-dessus de la rainure (1), tournez la vis de hauteur de l'enrouleur dans le sens des aiguilles d'une montre pour soulever le côté gauche de l'enrouleur.



- b. Si le motif de l'enrouleur du côté gauche est en dessous de la rainure (2), tournez la vis de hauteur de l'enrouleur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour abaisser le côté gauche de l'enrouleur.



2. Après avoir réglé la hauteur, assurez-vous que le motif est aligné sur la rainure du bord gauche du support. Répétez l'étape deux jusqu'à ce que les deux extrémités du motif soient alignées sur la même rainure.

4 Comment... (sections relatives à l'impression)

- Réalisation d'une avance papier/d'un enroulement manuel(le)
- Utilisation de l'imbrication manuelle
- Augmentation/réduction de la pression sur le support

Réalisation d'une avance papier/d'un enroulement manuel (le)

Cette section explique comment charger ou enrouler manuellement le support par l'intermédiaire du chemin d'impression, par exemple avant et après avoir découpé le support. En utilisant ces fonctions automatiques, vous réduisez le risque de dissymétrie engendré par une opération manuelle.

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.

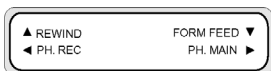


2. Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher les options **AVA PAP** et **REMBOBINER**.



3. Pour enrouler ou charger le support, procédez de l'une des manières suivantes :
 - a. Maintenez la touche ▼ enfoncée pour charger le support dans le chemin d'impression.
Lorsque vous maintenez la touche ▼ enfoncée, le support en rouleau avance. Si une feuille découpée est chargée, elle est éjectée.
 - b. Maintenez la touche ▲ enfoncée pour enrouler le support.
Lorsque vous maintenez la touche ▲ enfoncée, le support s'enroule sur le rouleau.

4. Lorsque vous lâchez la touche ▼ ou ▲, le chargement ou l'enroulement du support s'arrête et le groupe de menus s'affiche.

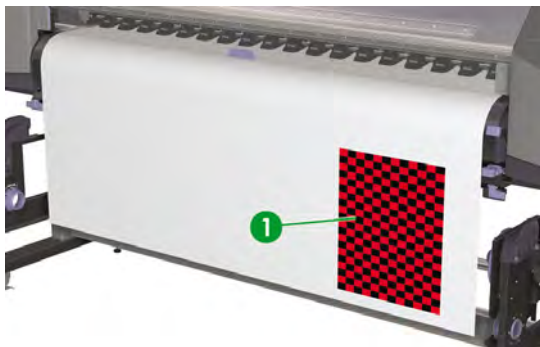


Une autre solution consiste à procéder comme suit lorsque le message « Imprimante prête » apparaît sur le panneau avant :

1. Maintenez la touche ▼ enfoncée pour charger le support dans le chemin d'impression.
Lorsque vous maintenez la touche ▼ enfoncée, le support en rouleau avance. Si une feuille découpée est chargée, elle est éjectée.
2. Maintenez la touche ▲ enfoncée pour enrouler le support.
Lorsque vous maintenez la touche ▲ enfoncée, le support s'enroule sur le rouleau.

Utilisation de l'imbrication manuelle

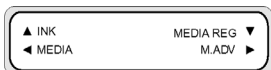
Lors de l'impression d'une image de petit format (1), comme une image A4 ou un rouleau de 64" (162,56 cm) de large, une grande partie du support reste blanche. Vous pouvez enrouler le rouleau et imbriquer une image dans la zone blanche.



Remarque La fonction d'imbrication manuelle ne peut être utilisée qu'avec un support en rouleau.

Pour utiliser l'imbrication manuelle :

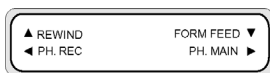
1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



- Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher l'option **REMBOBINER**.

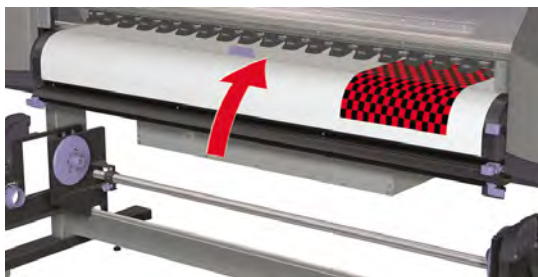


Remarque N'enroulez le support que lorsque l'image est sèche, afin d'éviter de le tacher.



- Maintenez la touche ▲ enfoncée pour enrouler le support.

Lorsque vous maintenez la touche ▲ enfoncée, le support s'enroule sur le rouleau.



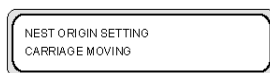
À présent, vous devez positionner le chariot des têtes d'impression de manière à ce que l'impression commence dans la zone blanche, au-delà de l'image qui a été imprimée précédemment.



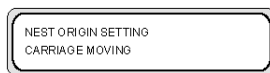
Remarque Lors du déplacement du chariot des têtes d'impression, veillez à laisser une marge suffisante entre l'image qui a déjà été imprimée et la zone où vous souhaitez imprimer l'image suivante.

Pour positionner le chariot des têtes d'impression :

- Maintenez la touche ◀ enfoncée pendant quelques secondes.

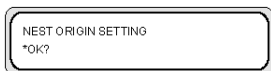


- Utilisez les touches ◀ et ▶ pour placer le chariot des têtes d'impression à la position souhaitée.



- Relâchez la touche ◀ ou ▶ lorsque le chariot des têtes d'impression a atteint la position souhaitée.

7. Si la position du chariot est correcte, confirmez-la en appuyant sur la touche **OK**.

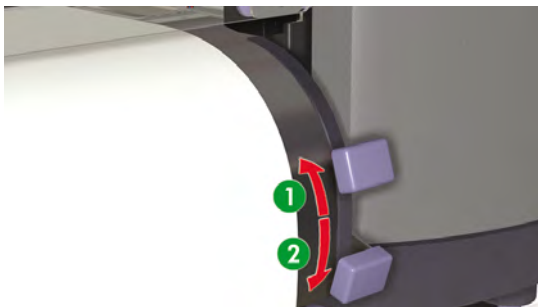


Si la position du chariot n'est pas correcte lorsque vous relâchez la touche ►, répétez l'étape 5.

Augmentation/réduction de la pression sur le support

Le levier de support vous permet de modifier la pression exercée sur le support par le cylindre transporteur du support. Vous pouvez utiliser cette option pour résoudre la dissymétrie de certains types de support.

Abaissez le levier de support à l'avant ou à l'arrière de l'imprimante pour augmenter la pression sur le support.



1. Pression faible.
2. Pression normale.

5 Comment... (sections relatives à l'encre)

Cette section comporte les rubriques relatives aux cartouches d'encre et au réglage de la hauteur des têtes d'impression de l'imprimante.

- Remplacement d'une cartouche d'encre
- Modification de la hauteur des têtes d'impression

Remplacement d'une cartouche d'encre



ATTENTION Utilisez toujours des cartouches d'encre HP authentiques. Ces produits ont été conçus pour des performances d'imagerie de grande qualité et des opérations d'impression fiables. L'utilisation de consommables non HP peut entraîner une qualité d'impression médiocre, un mauvais fonctionnement, une défaillance de l'imprimante ou même un danger pour la sécurité. Les caractéristiques d'identification des dangers des différentes encres à base de solvant peuvent varier du tout au tout. HP n'a pas effectué de tests de sécurité sur l'utilisation d'encres non HP avec cette imprimante, et ne pourra pas être tenu pour responsable de toute perte ou détérioration résultant de l'utilisation d'encres non HP.

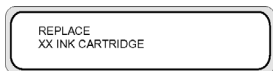
Les cartouches d'encre HP doivent être installées avant la « date limite d'installation » imprimée sur la cartouche. L'utilisation d'une cartouche d'encre 3 mois après la « date limite d'installation » peut causer une détérioration de la qualité de l'impression ou un mauvais fonctionnement de l'imprimante.



Remarque Si vous n'arrivez pas à insérer une cartouche d'encre, vérifiez que la couleur correspond à l'emplacement. Une clé mécanique empêche l'insertion d'une cartouche d'encre dans le mauvais emplacement.

Ne secouez pas les cartouches d'encre avant de les insérer dans l'imprimante.

Le panneau avant indique quand vous devez changer une cartouche d'encre.



XX : nom de l'encre (K : noir, Lm : magenta clair, Lc : cyan clair, C : cyan, M : magenta, Y : jaune)

Pour remplacer une cartouche d'encre vide :

1. Retirez une des cartouches d'encre (1) de l'imprimante.



2. Le message suivant s'affiche.



XX : nom de l'encre (K : noir, Lm : magenta clair, Lc : cyan clair, C : cyan, M : magenta, Y : jaune)

3. Insérez une nouvelle cartouche d'encre (1) dans l'imprimante.



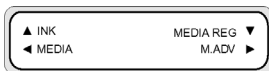
Modification de la hauteur des têtes d'impression

Vous pouvez augmenter ou réduire la hauteur des têtes d'impression suivant l'épaisseur du support que vous utilisez. Pour modifier la hauteur des têtes d'impression, vous devez effectuer deux tâches :

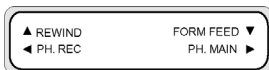
- Un réglage de hauteur mécanique sur le chariot des têtes d'impression.
- Un réglage des têtes par microprogramme par l'intermédiaire du panneau avant.

Pour modifier la hauteur des têtes d'impression :

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



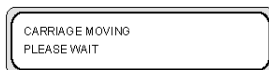
2. Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **TI. MAIN**.



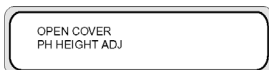
3. Appuyez sur la touche **▶** pour accéder au menu **TI. MAIN**.
4. Faites défiler jusqu'à l'option **REGLAGE HAUTEUR TI** du panneau avant, puis appuyez sur **OK** pour confirmer.



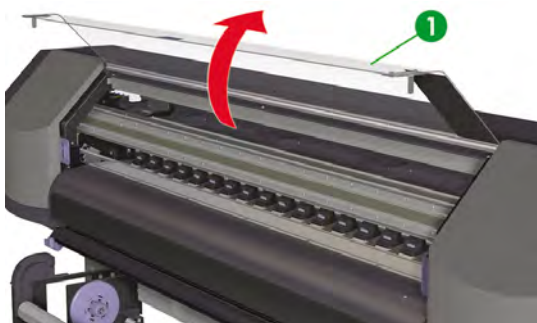
Le message suivant s'affiche.



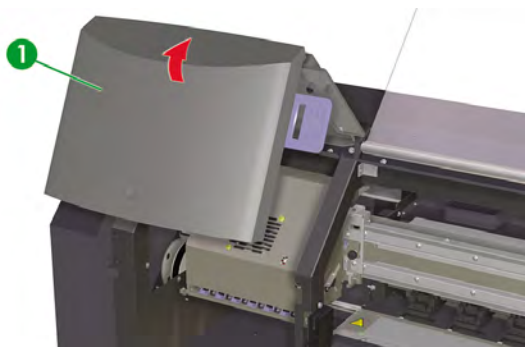
La chariot se déplace vers la zone de maintenance et le message suivant s'affiche.



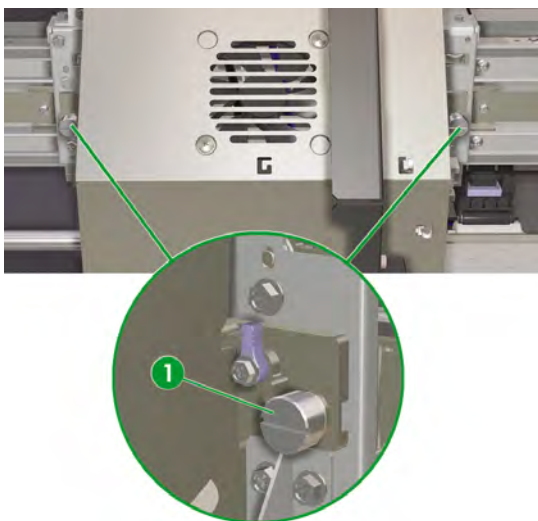
5. Ouvrez le couvercle avant (1).



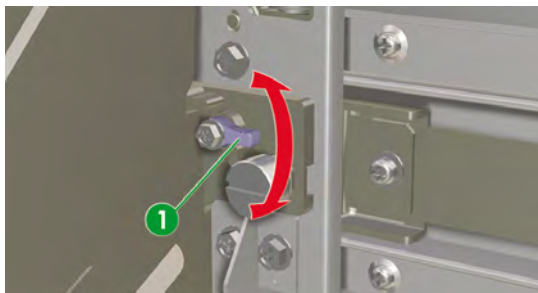
6. Ouvrez le couvercle de maintenance du chariot (1).



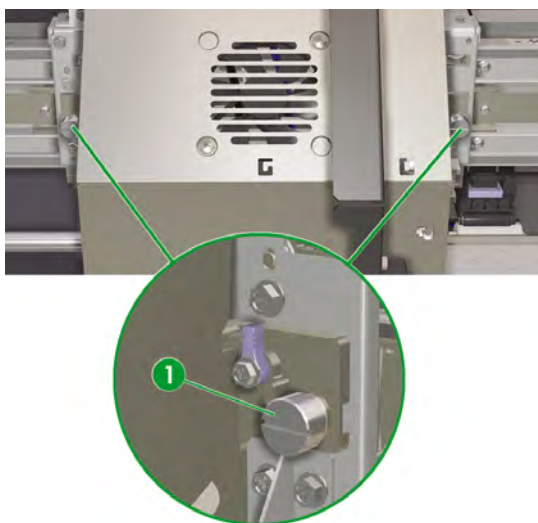
7. Desserrez les vis (1) de fixation du chariot des têtes d'impression à gauche et droite.



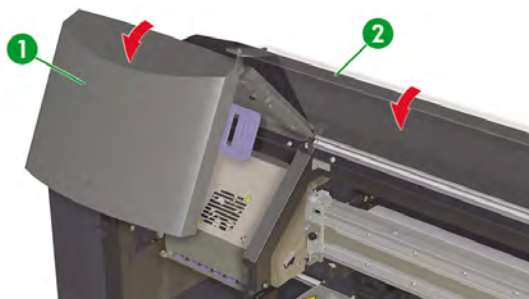
8. Modifiez la hauteur du chariot des têtes d'impression comme suit : Soulevez les leviers (1) de hauteur du chariot pour abaisser les têtes d'impression, ou abaissez les leviers de hauteur du chariot pour soulever les têtes d'impression.



9. Serrez les vis (1) de fixation du chariot des têtes d'impression.

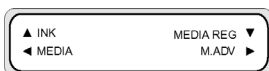


10. Fermez le couvercle de maintenance du chariot (1) ainsi que le couvercle avant (2).

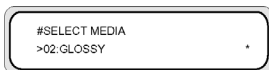


Pour modifier la hauteur des têtes d'impression à partir du panneau avant :

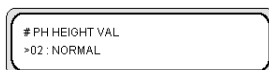
1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



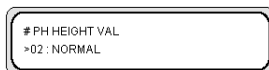
2. Appuyez sur la touche ▼ pour afficher le menu **SUPPORT ENR**.



3. Faites défiler jusqu'à l'option **VAL. HAUTEUR TI**, puis appuyez sur la touche **OK**.



4. Sélectionnez **NORMAL** ou **HAUT**, suivant la modification mécanique que vous avez faite, puis appuyez sur la touche **OK**.



Paramètres : NORMAL = réglage par défaut, —**HAUT** = pour les supports épais.



Remarque Après une modification de la hauteur des têtes d'impression, il peut se produire un intervalle lors de l'impression bidirectionnelle. Réglez la valeur de correction de l'impression bidirectionnelle dans le menu **SUPPORT ENR**.

6 Comment entretenir l'imprimante ?

Cette section décrit les procédures de contrôle et de maintenance régulières devant être réalisées par l'utilisateur.

- Guide de maintenance régulière
- Maintenance quotidienne
- Remplacement de la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage
- Remplacement de l'éponge du dispositif de nettoyage
- Remplacement de la lame du dispositif de nettoyage
- Lorsque l'imprimante est rallumée après une longue période (moins de deux semaines)
- Préparation à une extinction pour une période prolongée (de deux à quatre semaines)
- Chargement du kit encreur
- Nettoyage de l'extérieur de l'imprimante
- Nettoyage de la base du chariot
- Nettoyage du couvercle avant et du dispositif de chargement du support
- Nettoyage du cylindre
- Remplacement de la bouteille de résidus d'encre
- Récupération normale de la tête d'impression
- Impression du motif d'impression des buses

Guide de maintenance régulière

L'imprimante nécessite des contrôles et maintenances réguliers. Le tableau ci-dessous reprend toutes les procédures de contrôle et de maintenance régulières. Reportez-vous à la page de référence pour plus de détails sur chaque procédure.



AVERTISSEMENT N'éteignez jamais l'imprimante sans suivre les procédures appropriées ci-dessous. Même si du liquide de stockage est installé, ne laissez jamais l'imprimante éteinte plus de quatre semaines. Le fait de laisser l'imprimante éteinte plus de quatre semaines peut l'endommager de manière permanente, sans qu'elle puisse être réparée. Dans tous les autres cas, assurez-vous de bien suivre les instructions de maintenance appropriées.



ATTENTION L'imprimante possède une horloge interne qui lui permet de nettoyer automatiquement les têtes d'impression, procédure qui envoie de l'encre sur les têtes d'impression et qui permet ainsi de conserver les têtes dans de bonnes conditions. L'imprimante procède régulièrement au nettoyage automatique des têtes d'impression après la dernière impression. Si l'imprimante est éteinte ou si le support n'est pas chargé, cette procédure n'a pas lieu. Si aucune encre n'est envoyée sur les têtes d'impression de temps en temps, l'encre sèche à l'intérieur des buses, celles-ci devenant irrécupérables, tout comme les têtes d'impression. Si l'imprimante doit être éteinte durant une longue période, le client doit utiliser le kit de nettoyage du kit encreur HP en option, ou le kit de stockage du kit encreur HP 780 pour récupérer ou protéger les têtes d'impression.

La maintenance et le nettoyage automatiques sont **UNIQUEMENT** effectués lorsque l'imprimante est allumée et le support chargé. Si vous éteignez l'imprimante sur le panneau avant ou à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière, ces opérations ne seront **PAS** effectuées.

ATTENTION Le port de lunettes et de gants de sécurité est recommandé lors de l'exécution des opérations de nettoyage et de maintenance.

Utilisez toujours des kits de nettoyage HP authentiques. Ils ont été conçus pour maintenir des performances d'imagerie de grande qualité et des opérations d'impression fiables. L'utilisation de consommables non HP peut entraîner une qualité d'impression médiocre, un mauvais fonctionnement, une défaillance de l'imprimante ou même un danger pour la sécurité.

Catégorie	Contrôle / Maintenance	Voir
Une fois par jour	Nettoyage de l'unité du capuchon	Nettoyage de l'unité du capuchon
	Vérification du niveau du liquide du dispositif de nettoyage	Remplacement de la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage
	Vérification du niveau de la bouteille de résidus d'encre	Remplacement de la bouteille de résidus d'encre
	Nettoyage des têtes d'impression	Récupération normale de la tête d'impression
	Impression par les buses	Impression du motif d'impression des buses
Une fois par mois	Remplacement de la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage	Remplacement de la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage
	Nettoyage des têtes d'impression	Récupération normale de la tête d'impression
Selon l'utilisation de l'imprimante, environ tous les trois mois	Remplacement de la lame du dispositif de nettoyage	Remplacement de la lame du dispositif de nettoyage
Tous les six mois	Remplacement de l'éponge du dispositif de nettoyage	Remplacement de l'éponge du dispositif de nettoyage
Lorsque l'imprimante est laissée éteinte durant une longue période (plus de deux semaines et moins de quatre semaines)	Nettoyage du kit encreur	Nettoyage du kit encreur
	Stockage du kit encreur	Stockage du kit encreur après le nettoyage du kit encreur
Lorsque l'imprimante est rallumée après une longue période (plus de deux semaines et moins de quatre semaines)	Nettoyage du kit encreur	Nettoyage du kit encreur

Catégorie	Contrôle / Maintenance	Voir
	Chargement de l'encre après le nettoyage	Chargement du kit encreur après le nettoyage du kit encreur
Lorsque l'imprimante est rallumée après une longue période (moins de deux semaines)	Nettoyage du kit encreur	Nettoyage du kit encreur
	Chargement de l'encre après le nettoyage	Chargement du kit encreur
Lorsque l'imprimante est laissée éteinte durant une longue période ou rallumée après une longue période (plus de quatre semaines)	Contactez le support technique HP.	
Autre	Un message d'erreur de service s'affiche sur le panneau avant. Contactez le support technique HP.	

Maintenance quotidienne



AVERTISSEMENT L'échec de la réalisation des procédures de maintenance quotidiennes peut causer des dommages aux têtes d'impression et annuler la garantie.



ATTENTION Si vous devez laisser l'imprimante sans surveillance pour quelque raison que ce soit, assurez-vous que **l'imprimante est allumée**, que les **cartouches d'encre sont pleines**, que la **bouteille de résidus d'encre est vide**, et que le **support est chargé** pour que la maintenance automatique (exécutée régulièrement après la dernière impression) puisse s'effectuer avec succès lorsque vous n'êtes pas présent. Si nécessaire, installez de nouvelles cartouches d'encre. Les cartouches d'encre que vous remplacez peuvent être réutilisées lorsque vous réutilisez l'imprimante, si elles contiennent encore de l'encre. Les cartouches d'encre doivent être stockées de manière appropriée, et ne doivent pas être utilisées à nouveau si la date limite d'installation remonte à plus de 3 mois (voir l'étiquette du produit).

L'entretien quotidien des têtes d'impression assure une qualité d'impression optimale et la longévité des têtes. L'encre de l'imprimante HP Designjet série 8000 sèche très rapidement, de telle sorte que les procédures de maintenance empêchent l'encre de sécher dans l'unité du capuchon, sur les lames du dispositif de nettoyage, dans les tubes d'encre et dans les têtes d'impression.

Lorsque le message suivant s'affiche, effectuez immédiatement les procédures de maintenance quotidiennes :



- Nettoyez l'unité du capuchon.
- Vérifiez le niveau du liquide du dispositif de nettoyage.
- Vérifiez le niveau de la bouteille de résidus d'encre.

- Effectuez un nettoyage normal des têtes d'impression.
- Imprimez le motif IMPR. BUSE.



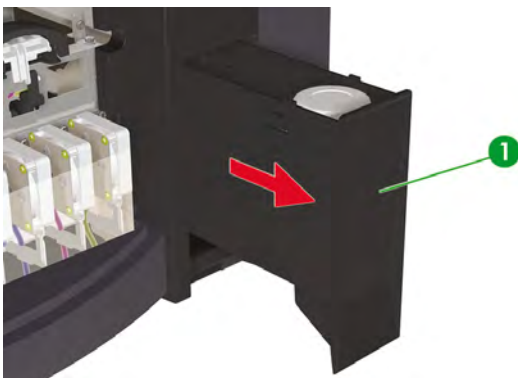
Remarque Réalisez ces procédures chaque jour avant d'imprimer.

Utilisez toujours le liquide de nettoyage et l'équipement de nettoyage spécifiés.

Nettoyage de l'unité du capuchon

La procédure de nettoyage enlève l'encre séchée et les particules de l'unité du capuchon.

1. Ouvrez le tiroir du kit de nettoyage (1).



- Retirez le kit de nettoyage des capuchons HP 780 du tiroir.



Remarque Vous pouvez également utiliser le kit de nettoyage des capuchons HP 790. Le kit de nettoyage des capuchons HP 790 est livré avec des compresses uniquement (sans rouleur).



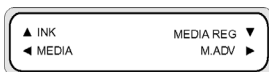
- Liquide de nettoyage des capuchons.
 - Poignée de nettoyage des capuchons.
 - Rouleur de nettoyage des capuchons.
 - Compresse de nettoyage.
 - Gants de protection jetables en latex ou Nitrile®.
- Mettez les gants de protection jetables en latex ou Nitrile®.
 - Enclenchez un nouveau rouleur de nettoyage des capuchons sur la poignée de nettoyage.

5. Trempez le rouleur (1) dans le liquide (2) de nettoyage des capuchons.

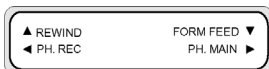


ATTENTION Assurez-vous que vous utilisez le liquide de nettoyage des capuchons et **non** le liquide de nettoyage du dispositif de nettoyage pour nettoyer l'unité du capuchon, ce qui pourrait endommager les têtes d'impression.

6. Appuyez sur la touche **ONLINE** pour mettre l'imprimante hors tension.

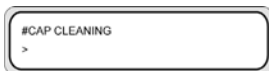


7. Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **TI. MAIN**.



8. Appuyez sur la touche **▶** pour sélectionner le menu **TI. MAIN**.

9. Faites défiler jusqu'à l'option **NETTOYER PROTECTION** à l'aide de la touche **▼**, puis appuyez sur **OK** pour la sélectionner.



10. Appuyez à nouveau sur **OK** pour confirmer.

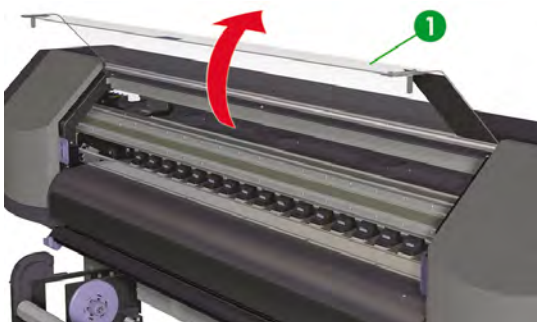
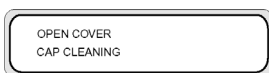
Le chariot se déplace automatiquement du côté gauche de l'imprimante afin de faciliter l'accès à l'unité du capuchon. Le panneau avant affiche le message **DEPLACEMENT CHARIOT — VEUILLEZ PATIENTER**.



ATTENTION Certains types de supports ont tendance à gondoler dans la zone adjacente aux radiateurs lorsqu'ils restent inutilisés pendant une période prolongée. Il est dès lors recommandé de charger environ 20 cm de support par l'imprimante avant d'entamer le nettoyage des capuchons. Cela permet d'éviter d'endommager les têtes d'impression, qui risqueraient de toucher les zones saillantes du support.

Une fois le chariot sorti de l'unité du capuchon, la procédure de nettoyage doit être effectuée le plus rapidement possible, afin de ne pas endommager les têtes d'impression de manière permanente. L'imprimante émet un avertissement sonore tout au long de la procédure.

11. Lorsque le message suivant s'affiche, ouvrez le couvercle avant (1).



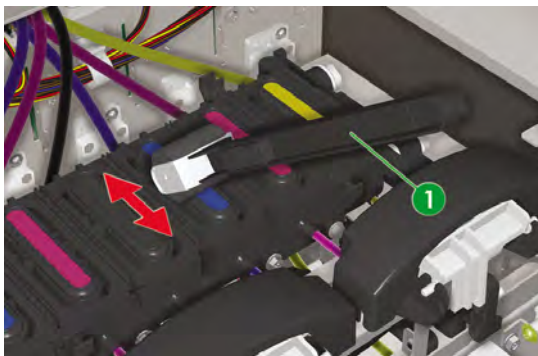
12. Ouvrez le couvercle de maintenance droit (1).



13. Nettoyez la surface supérieure des six capuchons comme suit :

- a. Mouillez chaque capuchon en faisant rouler une fois le rouleau vers l'avant et l'arrière.

- b. Nettoyez chaque capuchon (1) en passant le rouleur dix fois sur chacun d'entre eux.



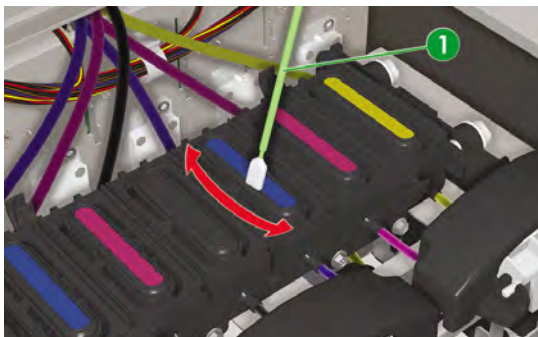
14. Si les capuchons ne sont toujours pas propres, ou s'il reste des particules autour des bords, nettoyez comme suit :

- a. Trempez une nouvelle compresse (1) de nettoyage dans le liquide (2) de nettoyage des capuchons.

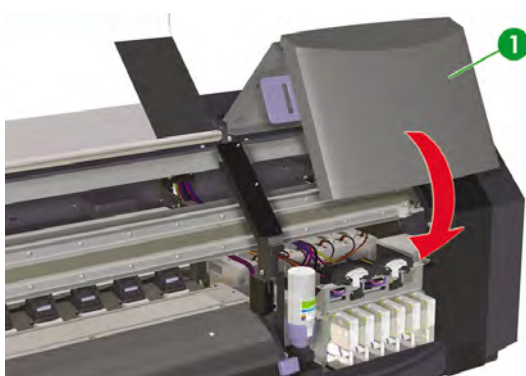


ATTENTION Assurez-vous que vous utilisez le liquide de nettoyage des capuchons et **non** le liquide de nettoyage du dispositif de nettoyage pour nettoyer l'unité du capuchon, ce qui pourrait endommager les têtes d'impression.

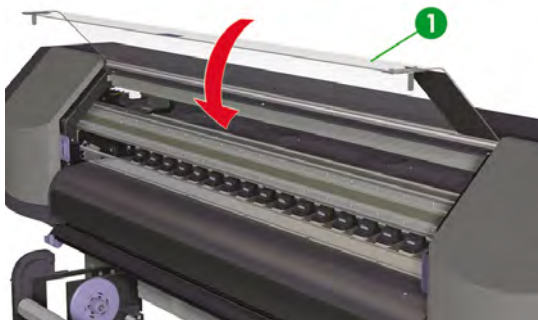
- b. Nettoyez les bords externes supérieurs et les surfaces supérieures des **six** capuchons.



15. Fermez le couvercle de maintenance droit (1).



16. Fermez le couvercle avant (1).



Le chariot des têtes d'impression revient automatiquement dans la zone de maintenance droite (position d'origine).



Remarque Utilisez l'option **IMPR. BUSE** pour vérifier que les buses des têtes d'impression ne sont pas sorties après le nettoyage des capuchons.

Remplacement de la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage



Remarque Le liquide du dispositif de nettoyage se trouble au bout d'un certain temps. Ce phénomène est tout à fait normal, puisque le liquide change de couleur à mesure des nettoyages de la lame du dispositif de nettoyage.

Le liquide du dispositif de nettoyage garantit que la lame du dispositif peut nettoyer correctement les têtes d'impression. Vous devez vérifier le niveau du liquide du dispositif de nettoyage chaque mois ou lorsque le message suivant s'affiche :

REPLACE
WIPE CLEANING LIQUID

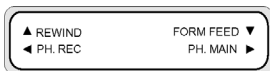


AVERTISSEMENT Assurez-vous que le liquide du dispositif de nettoyage **n'entre pas** en contact avec d'autres pièces de l'imprimante.

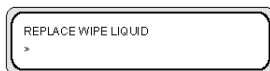
1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



2. Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **TI. MAIN**.



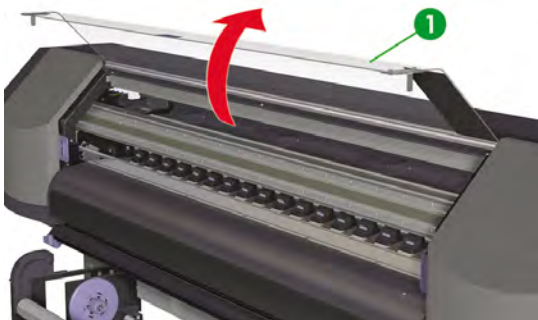
3. Appuyez sur la touche **▶** pour sélectionner le menu **TI. MAIN**.
4. Faites défiler jusqu'à l'option **REMP. LQD NETTOYAGE** à l'aide de la touche **▼**, puis appuyez sur **OK** pour la sélectionner.



5. Appuyez à nouveau sur **OK** pour confirmer.

6. Lorsque le message suivant s'affiche, ouvrez le couvercle avant (1).

OPEN COVER
REPLACE WIPE LIQUID



7. Ouvrez le couvercle de maintenance droit (1).



- Levez la bouteille vide de liquide du dispositif de nettoyage de son support prudemment et suffisamment haut pour éviter que le liquide restant ne coule dans l'imprimante.



Remarque Nous vous recommandons de porter les gants livrés avec le kit de nettoyage HP.



AVERTISSEMENT Assurez-vous que le liquide du dispositif de nettoyage **n'entre pas** en contact avec d'autres pièces de l'imprimante.



- Retirez la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage de son support et jetez-la.
- Retirez la bouteille de liquide de remplacement (1) du dispositif de nettoyage du tiroir de maintenance.



11. Retirez le capuchon (1) de la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage.



12. Veillez à positionner correctement le sceau en plastique (1) dans l'orifice du capuchon de distribution de liquide du dispositif de nettoyage.



13. Insérez le capuchon de distribution (1) de liquide du dispositif de nettoyage.



14. Placez la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage dans son support, et appuyez dessus fermement pour vous assurer qu'elle est complètement engagée.



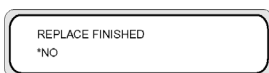
15. Fermez le couvercle de maintenance droit (1).



16. Fermez le couvercle avant (1).



Le message suivant s'affiche sur le panneau avant :



17. Sélectionnez **OUI**, puis appuyez sur la touche **OK** pour confirmer le remplacement.

Remplacement de l'éponge du dispositif de nettoyage

L'éponge du dispositif de nettoyage garantit que la lame du dispositif peut nettoyer correctement les têtes d'impression. Vous devez remplacer l'éponge environ tous les six mois ou lorsque le message suivant s'affiche :



Remarque Contactez le support technique HP pour vous procurer le kit de remplacement de l'éponge du dispositif de nettoyage. Ce kit contient une nouvelle éponge et une bouteille de liquide de nettoyage.

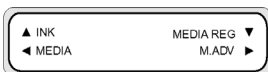
REPLACE
WIPER SPONGE



ATTENTION Le port de lunettes et de gants de sécurité est recommandé lors de l'exécution des opérations de nettoyage et de maintenance.

Utilisez toujours des kits de nettoyage HP authentiques. Ils ont été conçus pour maintenir des performances d'imagerie de grande qualité et des opérations d'impression fiables. L'utilisation de consommables non HP peut entraîner une qualité d'impression médiocre, un mauvais fonctionnement, une défaillance de l'imprimante ou même un danger pour la sécurité.

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



2. Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **TI. MAIN**.



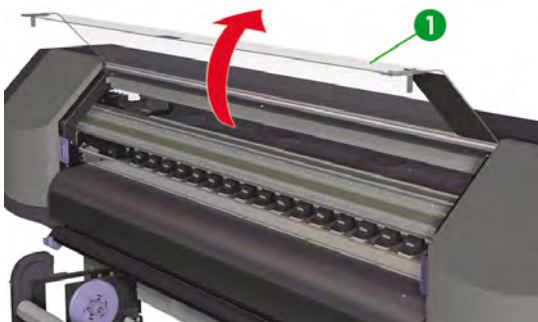
3. Appuyez sur la touche **▶** pour sélectionner le menu **TI. MAIN**.
4. Faites défiler jusqu'à l'option **REPLACER EPONGE** à l'aide de la touche **▼**, puis appuyez sur **OK** pour la sélectionner.



5. Appuyez à nouveau sur **OK** pour confirmer.

6. Lorsque le message suivant s'affiche, ouvrez le couvercle avant (1).

OPEN COVER
REPLACE WIPER SPONGE



7. Ouvrez le couvercle de maintenance droit (1).



- Levez la bouteille vide de liquide du dispositif de nettoyage de son support prudemment et suffisamment haut pour éviter que le liquide restant ne coule dans l'imprimante.



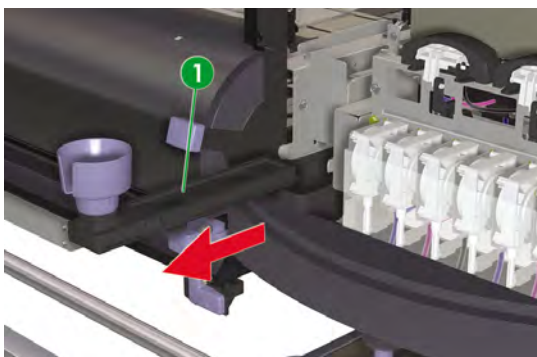
Remarque Nous vous recommandons de porter les gants livrés avec le kit de nettoyage HP.



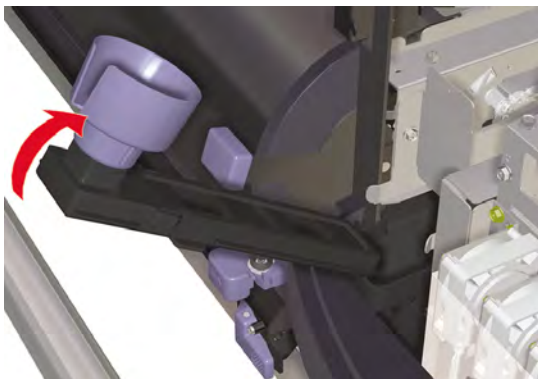
AVERTISSEMENT Assurez-vous que le liquide du dispositif de nettoyage **n'entre pas** en contact avec d'autres pièces de l'imprimante.



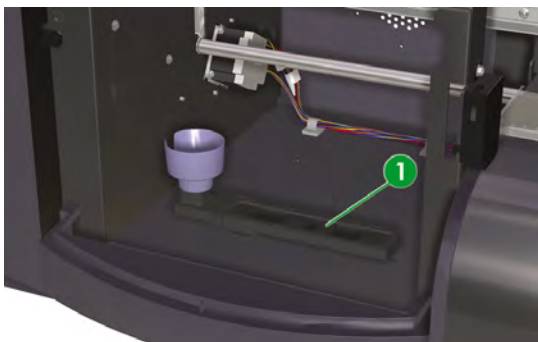
- Retirez la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage de son support et jetez-la.
- Retirez l'éponge en tirant le bac (1). Ne retirez pas entièrement le bac.



11. Inclinez le bac de l'éponge pour vider tout liquide restant dans le bac de drainage.



12. Ouvrez le couvercle de maintenance du chariot, retirez l'éponge (1) et fermez le couvercle.



13. Insérez une nouvelle éponge.



14. Retirez le capuchon (1) de la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage fournie dans le kit de remplacement de l'éponge du dispositif de nettoyage.



15. Veillez à positionner correctement le sceau en plastique (1) dans l'orifice du capuchon de distribution de liquide du dispositif de nettoyage.



16. Insérez le capuchon de distribution (1) de liquide du dispositif de nettoyage.



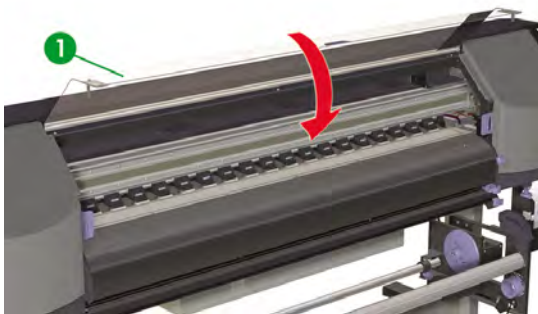
17. Placez la bouteille de liquide du dispositif de nettoyage dans son support, et appuyez dessus fermement pour vous assurer qu'elle est complètement engagée.



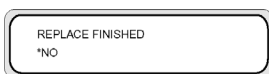
18. Fermez le couvercle de maintenance droit (1).



19. Fermez le couvercle avant (1).



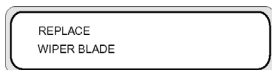
Le message suivant s'affiche sur le panneau avant :



20. Sélectionnez **OUI**, puis appuyez sur la touche **OK** pour confirmer le remplacement.

Remplacement de la lame du dispositif de nettoyage

La lame du dispositif de nettoyage nettoie les têtes d'impression. Remplacez la lame tous les trois mois ou lorsque le message suivant s'affiche :

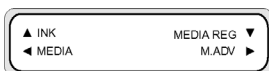


ATTENTION Le port de lunettes et de gants de sécurité est recommandé lors de l'exécution des opérations de nettoyage et de maintenance.

Utilisez toujours des kits de maintenance et de nettoyage de marque HP. Ils ont été conçus pour maintenir des performances d'imagerie de grande qualité et des opérations d'impression fiables. L'utilisation de consommables non HP peut entraîner une qualité d'impression médiocre, un mauvais fonctionnement, une défaillance de l'imprimante ou même un danger pour la sécurité.

Lorsque le message **IMPRIMANTE PRETE** apparaît sur le panneau avant, appuyez sur la touche **ONLINE** pour mettre l'imprimante hors ligne.

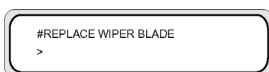
1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



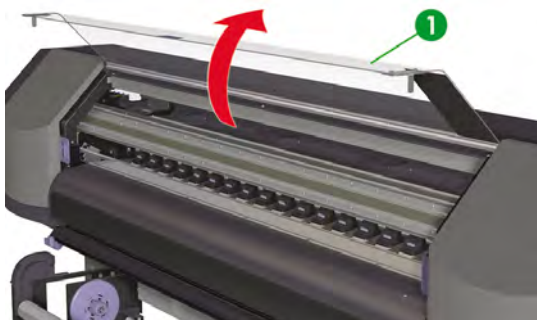
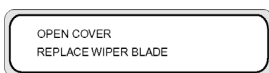
- Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **TI. MAIN**.



- Appuyez sur la touche **▶** pour sélectionner le menu **TI. MAIN**.
- Faites défiler jusqu'à l'option **REPL. ESSUIE-GLACE** à l'aide de la touche **▼**, puis appuyez sur **OK** pour la sélectionner.



- Appuyez à nouveau sur **OK** pour confirmer.
- Lorsque le message suivant s'affiche, ouvrez le couvercle avant (1).



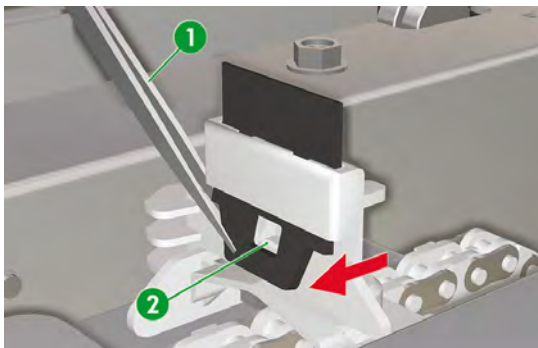
7. Ouvrez le couvercle de maintenance droit (1).



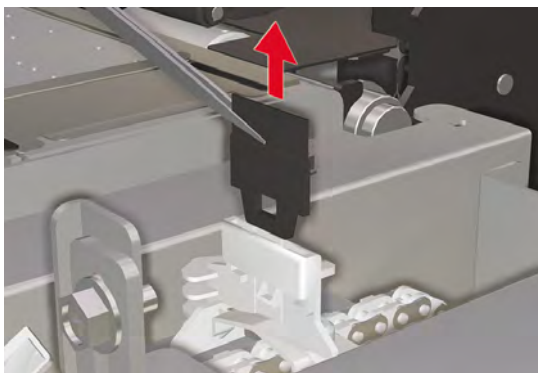
8. La lame (1) du dispositif de nettoyage est située sur la gauche de la zone de maintenance.



9. À l'aide des pincettes (1), retirez la lame comme suit :
- a. Tirez sur le bas de la lame (2) pour la libérer.



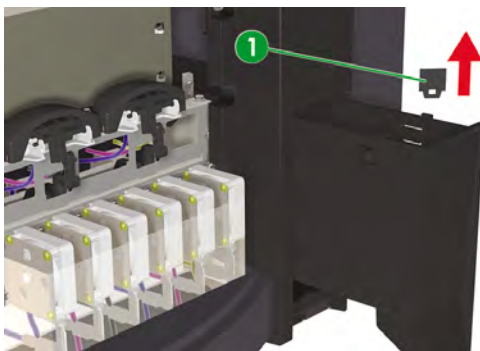
- b. Retirez la lame par le haut de son support.



10. Prenez une lame neuve dans le tiroir du kit de nettoyage.

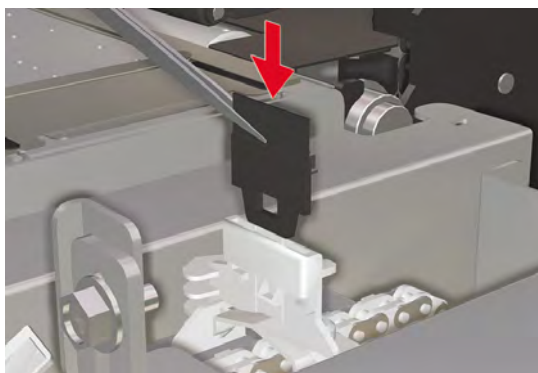


ATTENTION Attrapez la lame (1) par le côté en caoutchouc (côté inférieur). Ne touchez pas la partie supérieure (la lame).



11. À l'aide des pincettes (1), insérez la lame comme suit :

- a. Insérez la lame dans son support de telle sorte que vous puissiez attraper sa partie inférieure avec les pincettes par dessous le support.



- b. Par le dessous du support, tirez la lame vers le bas afin de l'insérer complètement.



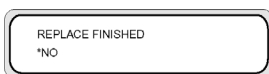
12. Fermez le couvercle de maintenance droit (1).



13. Fermez le couvercle avant (1).



Le message suivant s'affiche sur le panneau avant :



14. Sélectionnez **OUI**, puis appuyez sur la touche **OK** pour confirmer le remplacement.

Lorsque l'imprimante est rallumée après une longue période (moins de deux semaines)



AVERTISSEMENT N'éteignez jamais l'imprimante sans suivre les procédures appropriées ci-dessous. Même si du liquide de stockage est installé, ne laissez jamais l'imprimante éteinte plus de quatre semaines. Le fait de laisser l'imprimante éteinte plus de quatre semaines peut l'endommager de manière permanente, sans qu'elle puisse être réparée. Dans tous les autres cas, assurez-vous de bien suivre les instructions de maintenance appropriées.



ATTENTION Si vous devez laisser l'imprimante sans surveillance pour quelque raison que ce soit, assurez-vous que **l'imprimante est allumée**, que les **cartouches d'encre sont pleines**, que le **support est chargé**, et que la **bouteille de résidus d'encre est vide** pour que la maintenance automatique puisse s'effectuer avec succès lorsque vous n'êtes pas présent. Si nécessaire, installez de nouvelles cartouches d'encre. Les cartouches d'encre que vous remplacez peuvent être réutilisées lorsque vous réutilisez l'imprimante, si elles contiennent encore de l'encre.

Pour nettoyer le kit encreur, vous devez utiliser le kit de nettoyage du kit encreur HP 780 (référence CB303A).

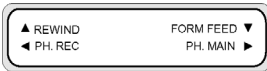
Nettoyage du kit encreur

Cette option permet de nettoyer, sans utiliser de liquide de nettoyage, l'encre ayant séché dans le kit encreur, après avoir rallumé l'imprimante restée éteinte pendant moins de deux semaines.

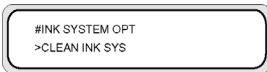


ATTENTION Au cours du processus de nettoyage, n'ouvrez pas et ne fermez pas les couvercles avant et ne modifiez pas la position des leviers, sinon vous devrez recommencer l'opération depuis le début. Cela gaspillerait inutilement le liquide de nettoyage. Si vous devez recommencer le nettoyage, vous devez utiliser des cartouches de liquide de nettoyage **neuves**.

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.
2. Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **TI. MAIN**.



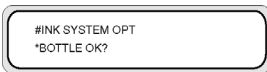
3. Appuyez sur la touche **▶** pour sélectionner le menu **TI. MAIN**.
4. Faites défiler jusqu'à l'option **OPT KIT ENCREUR**, puis appuyez sur **OK**.
5. Faites défiler jusqu'à l'option **NETTOYER KIT ENCR.**, puis appuyez sur **OK**.



6. Appuyez sur **OK** pour confirmer la sélection.
7. Lorsque le panneau avant affiche le message d'avertissement de la bouteille de résidus d'encre, vérifiez si celle-ci est présente et assurez-vous qu'elle est vide.

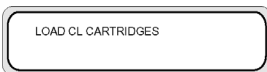


ATTENTION Elle doit être vide. Ayez toujours une bouteille de résidus d'encre vide disponible.



8. Appuyez sur la touche **OK** une fois que vous avez vérifié la bouteille de résidus d'encre et suivez les instructions du panneau avant.

Installez les cartouches de liquide de nettoyage lorsque le panneau avant vous y invite.



Après le nettoyage du kit encreur, vous devez effectuer la procédure de chargement de l'encre (voir Comment... [Chargement du kit encreur](#)).

Préparation à une extinction pour une période prolongée (de deux à quatre semaines)



ATTENTION Si vous devez déplacer physiquement l'imprimante, contactez HP. Cette opération doit être effectuée par un professionnel expérimenté.

ATTENTION N'éteignez jamais l'imprimante sans suivre les procédures appropriées ci-dessous. Même si du liquide de stockage est installé, ne laissez jamais l'imprimante éteinte plus de quatre semaines. Le fait de laisser l'imprimante éteinte plus de quatre semaines peut l'endommager de manière permanente, sans qu'elle puisse être réparée. Dans tous les autres cas, assurez-vous de bien suivre les instructions de maintenance appropriées.

ATTENTION L'imprimante possède une horloge interne qui lui permet de nettoyer automatiquement les têtes d'impression, procédure qui envoie de l'encre sur les têtes d'impression et qui permet ainsi de conserver les têtes dans de bonnes conditions. L'imprimante procède régulièrement au nettoyage automatique des têtes d'impression après la dernière impression. Si l'imprimante est éteinte pendant une longue période, ce processus ne s'effectue pas. Si aucune encre n'est envoyée sur les têtes d'impression de temps en temps, l'encre sèche à l'intérieur des buses, celles-ci devenant irrécupérables, tout comme les têtes d'impression. Si l'imprimante doit être éteinte durant une longue période, le client doit utiliser le kit de nettoyage ou de stockage du kit encreur HP en option pour récupérer ou protéger les têtes d'impression.

La maintenance et le nettoyage automatiques ne sont pas effectués si vous éteignez l'imprimante à partir du panneau avant. L'interrupteur de l'imprimante à l'arrière de celle-ci ne doit être utilisé que pour la déplacer, pour la connecter à un ordinateur ou pour installer ou entretenir des pièces.

Avant de commencer la procédure de stockage du kit encreur, assurez-vous que vous êtes en possession du kit de stockage du kit encreur HP 780 et d'une bouteille de résidus d'encre vide.

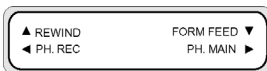
Stockage du kit encreur

Cette procédure permet de vider le kit encreur de son encre et de le remplir avec du liquide de stockage, ce qui permet de conserver le kit encreur dans de bonnes conditions si vous ne pensez pas utiliser l'imprimante pendant un certain temps (entre deux semaines et un mois).



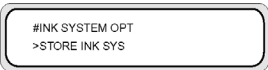
ATTENTION Au cours du processus de stockage du kit encreur, n'ouvrez pas et ne fermez pas les couvercles et ne modifiez pas la position des leviers, sinon vous devrez recommencer l'opération du début. Cela gaspillerait inutilement le liquide de stockage. Si vous devez recommencer le stockage du kit encreur, vous devez utiliser des cartouches de liquide de stockage **neuves**.

1. Nettoyez le kit encreur (voir Comment... [Nettoyage du kit encreur](#)).
2. Appuyez sur la touche **ONLINE**.
3. Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **Tl. MAIN**.



4. Appuyez sur la touche **▶** pour sélectionner le menu **Tl. MAIN**, puis appuyez sur **OK**.

- Faites défiler jusqu'à l'option **OPT KIT ENCREUR**, puis appuyez sur **OK**.
- Faites défiler jusqu'à l'option **STOCKER KIT ENCREUR**, puis appuyez sur **OK**.

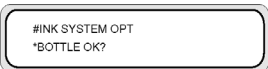


#INK SYSTEM OPT
>STORE INK SYS

- Appuyez sur **OK** pour confirmer la sélection.
- Lorsque le panneau avant affiche le message d'avertissement de la bouteille de résidus d'encre, vérifiez si celle-ci est présente et assurez-vous qu'elle est vide.



ATTENTION Elle doit être vide. Ayez toujours une bouteille de résidus d'encre vide disponible.



#INK SYSTEM OPT
*BOTTLE OK?

- Appuyez sur la touche **OK** une fois que vous avez vérifié la bouteille de résidus d'encre et suivez les instructions du panneau avant.

Installez les cartouches de liquide de stockage lorsque le panneau avant vous y invite.



LOAD SL CARTRIDGES

Lorsque vous rallumerez l'imprimante, vous devrez nettoyer le kit encreur (voir Comment... [Nettoyage du kit encreur](#)).

Chargement du kit encreur

Une fois le kit encreur nettoyé, vous devez le charger d'encre. Vous devez utiliser des cartouches d'encre contenant plus de 100 cc d'encre.

Si une des cartouches d'encre contient moins de 100 cc d'encre, un message d'avertissement s'affiche sur le panneau avant. Installez une cartouche d'encre correcte contenant plus de 100 cc d'encre dans l'emplacement indiqué pour pouvoir continuer.

Pour charger le kit encreur :

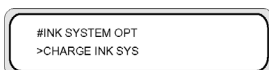
- Appuyez sur la touche **ONLINE**.
- Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **TI. MAIN**.



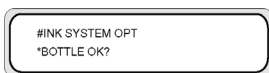
▲ REWIND FORM FEED ▼
◀ PH. REC PH. MAIN ▶

- Appuyez sur la touche **▶** pour sélectionner le menu **TI. MAIN**.
- Faites défiler jusqu'à l'option **OPT KIT ENCREUR**, puis appuyez sur **OK**.

5. Faites défiler jusqu'à l'option **CHARGER KIT ENCREUR**, puis appuyez sur **OK**.



6. Appuyez sur **OK** pour confirmer la sélection.
7. Lorsque le panneau avant affiche le message d'avertissement de la bouteille de résidus d'encre, vérifiez si celle-ci est présente et assurez-vous qu'elle n'est **pas** pleine. Vérifiez la bouteille de résidus d'encre, puis appuyez sur la touche **OK**.



8. Le processus de chargement d'encre débute. Vérifiez que la bouteille de résidus d'encre est présente et assurez-vous qu'elle n'est **pas** pleine. Vérifiez la bouteille de résidus d'encre, puis appuyez sur la touche **OK**.

À la fin du processus de chargement d'encre, le panneau avant affiche l'option **CHARGER KIT ENCREUR**.



Remarque N'utilisez pas l'imprimante pendant au moins une heure après le chargement de l'encre. Vérifiez que l'éponge du dispositif de nettoyage est humide.

Nettoyage de l'extérieur de l'imprimante



ATTENTION Mettez l'imprimante hors tension avant d'entamer le nettoyage de l'extérieur.

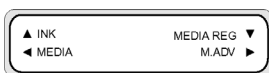
ATTENTION Nettoyez l'imprimante avec un chiffon doux. Vous pouvez utiliser un tissu imprégné de détergent neutre. Ne laissez pas de liquide pénétrer dans l'imprimante. Cela pourrait entraîner un incendie, un accident électrique ou un mauvais fonctionnement. Ne nettoyez pas l'imprimante avec du benzène ou du diluant, vous pourriez endommager la peinture.

Nettoyez l'extérieur de l'imprimante et tous les autres éléments que vous touchez régulièrement dans le cadre d'une utilisation normale avec une éponge humide, un chiffon doux et un produit ménager non agressif, tel que du savon liquide non abrasif.

Nettoyage de la base du chariot

Si vous constatez sur l'impression un effet de bande dû à des bavures d'encre au niveau de la base du chariot, vous devez procéder au nettoyage de celui-ci.

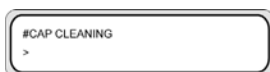
1. Appuyez sur la touche **ONLINE** pour mettre l'imprimante hors tension.



- Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **TI. MAIN**.



- Appuyez sur la touche **▶** pour sélectionner le menu **TI. MAIN**.
- Faites défiler jusqu'à l'option **NETTOYER PROTECTION** à l'aide de la touche **▼**, puis appuyez sur **OK** pour la sélectionner.



- Appuyez à nouveau sur **OK** pour confirmer.

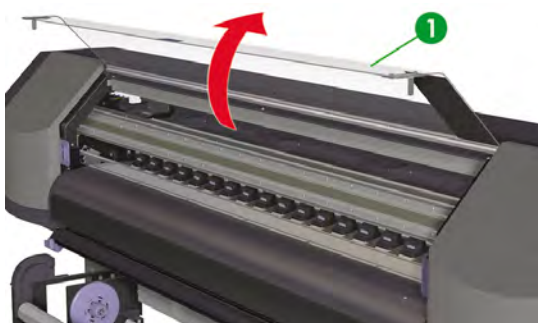
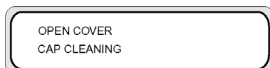
Le chariot se déplace automatiquement du côté gauche de l'imprimante afin de faciliter l'accès à l'unité du capuchon. Le panneau avant affiche le message **DEPLACEMENT CHARIOT — VEUILLEZ PATIENTER**.



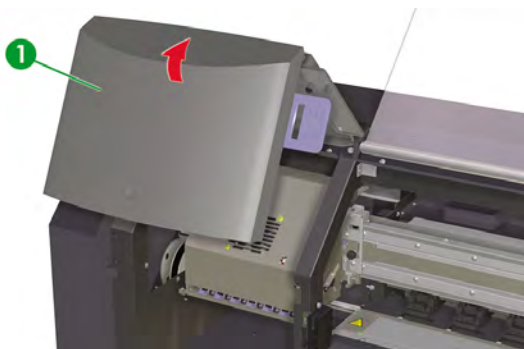
ATTENTION Certains types de supports ont tendance à gondoler dans la zone adjacente aux radiateurs lorsqu'ils restent inutilisés pendant une période prolongée. Il est dès lors recommandé de charger environ 20 cm de support par l'imprimante avant d'entamer le nettoyage des capuchons. Cela permet d'éviter d'endommager les têtes d'impression, qui risqueraient de toucher les zones saillantes du support.

Une fois le chariot sorti de l'unité du capuchon, la procédure de nettoyage doit être effectuée le plus rapidement possible, afin de ne pas endommager les têtes d'impression de manière permanente. L'imprimante émet un avertissement sonore tout au long de la procédure.

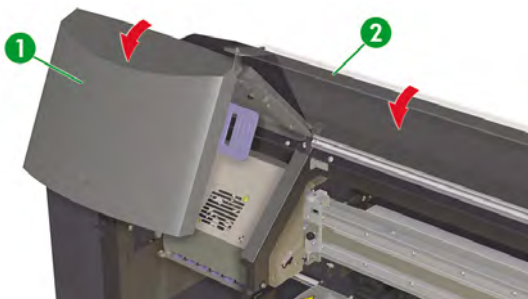
- Lorsque le message suivant s'affiche, ouvrez le couvercle avant (1).



- Ouvrez le couvercle de maintenance du chariot (1).



- Nettoyez la base du chariot à l'aide d'un chiffon doux.
- Fermez le couvercle de maintenance du chariot (1) ainsi que le couvercle avant (2).



Le chariot des têtes d'impression revient automatiquement dans la zone de maintenance droite (position d'origine).



Remarque Utilisez l'option **IMPR. BUSE** pour vérifier que les buses des têtes d'impression ne sont pas sorties après le nettoyage de la base du chariot.

Nettoyage du couvercle avant et du dispositif de chargement du support



Remarque N'essayez pas de nettoyer la poussière du support en soufflant dessus. Cela pourrait affecter la qualité de l'impression.



ATTENTION Nettoyez l'imprimante avec un chiffon doux. Vous pouvez utiliser un tissu imprégné de détergent neutre. Ne laissez pas de liquide pénétrer dans l'imprimante. Cela pourrait entraîner un incendie, un accident électrique ou un mauvais fonctionnement. Ne nettoyez pas l'imprimante avec du benzène ou du diluant, vous pourriez endommager la peinture.

ATTENTION Mettez l'imprimante hors tension avant d'entamer le nettoyage du couvercle avant et du dispositif de chargement du support.

1. Enlevez le support de l'imprimante.
2. Ouvrez le couvercle avant.
3. À l'aide d'un chiffon humide, nettoyez le couvercle avant.
4. À l'aide d'un chiffon humide, absorbez les dépôts d'encre sur le dispositif de chargement du support.
5. Retirez la poussière à l'aide d'un aspirateur.

Nettoyage du cylindre

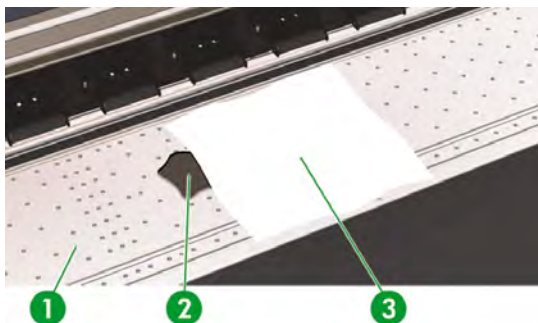
Vous devez régulièrement nettoyer le cylindre de votre imprimante. Lorsque de la colle adhère au cylindre ou lorsque celui-ci comporte des marques d'encre, nettoyez le cylindre en suivant les procédures ci-dessous :



Remarque Si vous imprimez sur du support large après avoir utilisé du support plus étroit pendant un certain temps, vous remarquerez peut-être que la partie gauche du cylindre est sale et laisse des marques au verso du support si vous ne nettoyez pas le cylindre.

Pour nettoyer le cylindre :

1. Retirez le support de l'imprimante.
2. Ouvrez le couvercle avant.
3. À l'aide d'un chiffon doux, absorbez les dépôts d'encre.



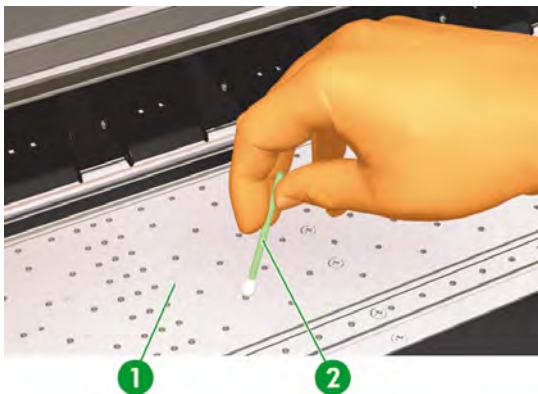
- Utilisez un chiffon doux (3) légèrement humidifié avec de l'alcool pour essuyer les dépôts d'encre (2) sur le cylindre (1).



ATTENTION N'utilisez pas de nettoyeurs commerciaux ou abrasifs. Ne mouillez pas directement le cylindre en raison de l'humidité trop importante qui restera lorsque vous aurez fini.



- S'il y a des dépôts d'encre dans les orifices vides du cylindre (1), nettoyez-les à l'aide de coton-tiges (2) de 3 mm disponibles dans le commerce, puis essuyez les dépôts d'encre à l'aide d'un coton-tige légèrement humidifié avec de l'alcool.



Remplacement de la bouteille de résidus d'encre



AVERTISSEMENT La bouteille de résidus d'encre HP a été spécialement conçue pour contenir les résidus d'encre de l'imprimante. Elle a été conçue pour fonctionner avec le système de suivi de la quantité de résidus d'encre, afin qu'une alerte prévienne l'utilisateur lorsque la bouteille est pleine. Lorsque scellée et fermée à l'aide de son bouchon, elle permet une manipulation et une élimination sans danger des résidus d'encre.

Utilisez uniquement une bouteille de résidus d'encre HP. Cette bouteille doit être installée suivant les instructions afin d'éviter tout débordement de résidus d'encre.

Vous devez toujours installer une bouteille de résidus d'encre HP avant d'allumer l'imprimante. Les cycles de service automatiques et manuels produisent des résidus d'encre qui doivent être déversés dans une bouteille de résidus d'encre HP.



ATTENTION Ne retirez pas le bouchon de son emplacement sur la bouteille de résidus d'encre HP. Ce bouchon doit être correctement scellé à la bouteille avant que celle-ci ne soit jetée.



AVERTISSEMENT Tenez toujours la bouteille de résidus d'encre HP à deux mains lorsque vous devez la retirer et la transporter.

Conservez la bouteille de résidus d'encre HP en position verticale. Ne la placez pas sur des tables ou des étagères desquelles elle pourrait tomber.

Les résidus d'encre sont inflammables. Conservez une bouteille de résidus d'encre HP loin de tout feu nu, de toute étincelle ou de toute autre source d'inflammation.

Ne stockez jamais les résidus d'encre dans un conteneur en verre.

Ne versez jamais les résidus d'encre dans un conteneur contenant d'autres produits chimiques.



ATTENTION Le niveau de la bouteille de résidus d'encre HP doit être contrôlé visuellement afin d'éviter tout débordement. Si le niveau des résidus d'encre est supérieur à la ligne indicative, la bouteille doit être remplacée par une bouteille de résidus d'encre HP vide.



Remarque Placez une feuille de support sur le sol sous la bouteille de résidus d'encre HP lorsque vous retirez une bouteille contenant des résidus d'encre. Cela vous permettra de nettoyer plus facilement tout déversement d'encre. Si le support est trempé d'encre, traitez-le comme vous le feriez pour tout matériau inflammable et éliminez-le en conséquence.

HP recommande de toujours avoir une bouteille de résidus d'encre HP de rechange vide disponible. Certaines procédures de maintenance nécessitent l'installation d'une bouteille de résidus d'encre HP vide afin d'éviter tout débordement d'encre.

La bouteille de résidus d'encre HP contient des solvants organiques et doit être éliminée suivant les réglementations locales, départementales et nationales. Remplacez toujours correctement le bouchon sur une bouteille de résidus d'encre HP pleine ou partiellement pleine après l'avoir retirée de l'imprimante afin d'éviter tout déversement.

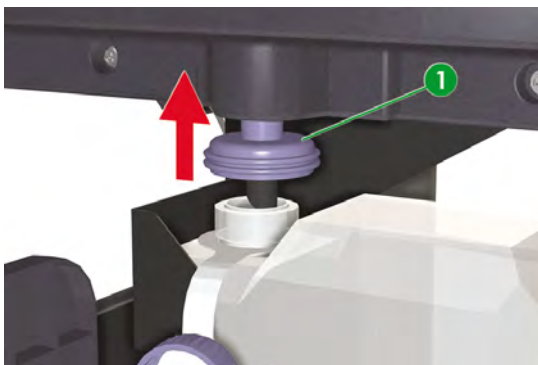
Assurez-vous que tous les opérateurs sont correctement entraînés pour tout ce qui concerne l'utilisation des équipements d'urgence, comme les laveurs d'yeux et les extincteurs, et qu'ils connaissent leur emplacement.

Remarque Ne remplacez pas la bouteille de résidus d'encre pendant l'impression.

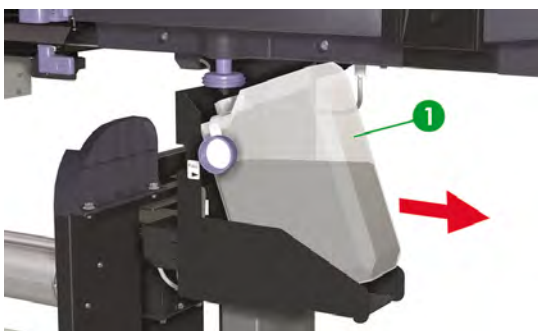
Vous devez vérifier la bouteille de résidus d'encre tous les jours afin de vous assurer qu'elle n'est pas pleine.

La bouteille de résidus d'encre doit être remplacée de la manière suivante :

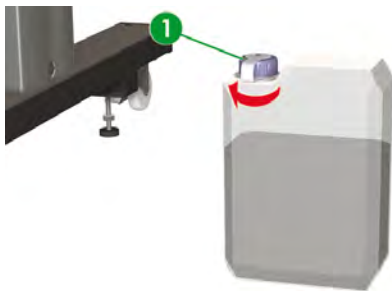
1. Soulevez le pare-éclaboussures (1) suffisamment pour pouvoir retirer la bouteille de résidus d'encre. .



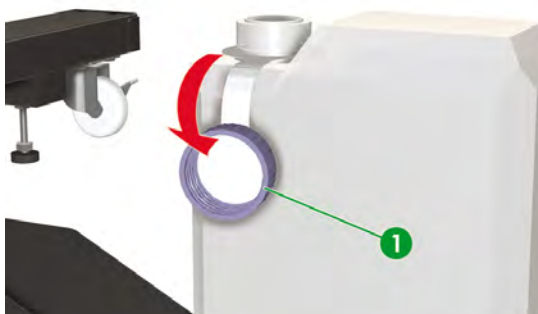
2. Tirez la bouteille de résidus d'encre (1) avec précaution, en faisant attention de ne pas déverser d'encre sur l'imprimante ou sur le sol.



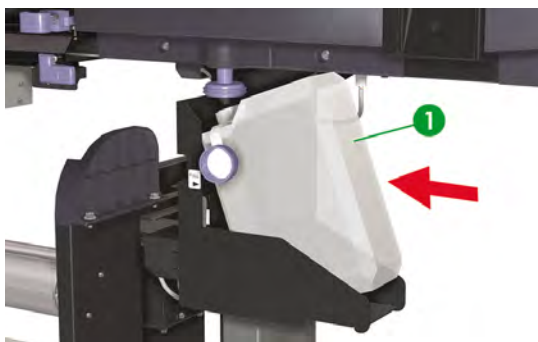
3. Remettez soigneusement le bouchon (1) de la bouteille de résidu d'encre.



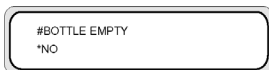
4. Prenez une bouteille de résidu d'encre vide et ôtez le capuchon (1).



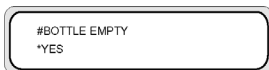
5. Installez la bouteille de résidu d'encre vide (1) en vérifiant que le tube de drainage est complètement inséré dans la bouteille, et que le pare-éclaboussures est levé.



6. Le panneau avant vous demande de réinitialiser le compteur de résidus d'encre.



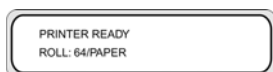
7. Sélectionnez **OUI**, puis appuyez sur **OK** pour réinitialiser le compteur de résidus.



Récupération normale de la tête d'impression

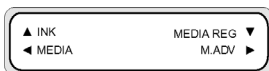


Conseil L'imprimante étant en ligne, vous pouvez appuyer sur la touche **OK** pour accéder à l'option **RECUPERATION TI**.

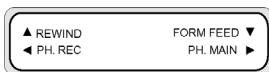


Pour effectuer une récupération des têtes d'impression :

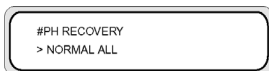
1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



2. Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher le menu **TI. REC**.



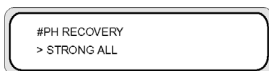
3. Appuyez sur la touche **◀** pour accéder au menu **TI. REC**.



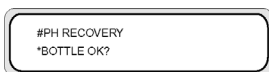
4. Appuyez sur la touche **OK** pour sélectionner l'option **RECUPERATION TI**.
5. Appuyez sur la touche **▲** ou **▼** pour sélectionner **NORMAL - TOUS**.



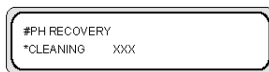
Remarque Si **NORMAL - TOUS** n'est pas suffisant pour nettoyer les buses, essayez l'option **FORT - TOUS**.



- Appuyez sur la touche **OK**.

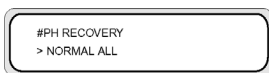


- Assurez-vous que la bouteille de résidus d'encre n'est pas pleine, puis appuyez à nouveau sur la touche **OK**.



Remarque Le nettoyage peut prendre quelques minutes.

- Lorsque le nettoyage est terminé, l'option **RECUPERATION TI** s'affiche.



- Appuyez sur la touche **◀** pour retourner en mode hors ligne.

Impression du motif d'impression des buses

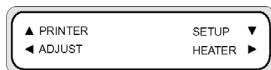
Utilisez le motif d'impression des buses pour vérifier que toutes les buses des têtes d'impression fonctionnent correctement. Effectuez une impression des buses tous les jours avant d'utiliser l'imprimante.



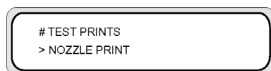
Remarque Utilisez le motif d'impression des buses pour vérifier que les buses des têtes d'impression fonctionnent correctement après le nettoyage du capuchon ou toute autre opération d'entretien.

Pour imprimer un motif d'impression des buses :

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**, puis deux fois sur la touche **SHIFT**.
2. Sélectionnez le menu **REGL.** en appuyant sur la touche **◀**.



3. Dans le sous-menu **REGL.**, choisissez **PAGES DE TEST**, puis appuyez sur la touche **OK**.



4. Dans le menu **PAGES DE TEST**, choisissez l'option **IMPR. BUSE**, puis appuyez sur la touche **OK**.

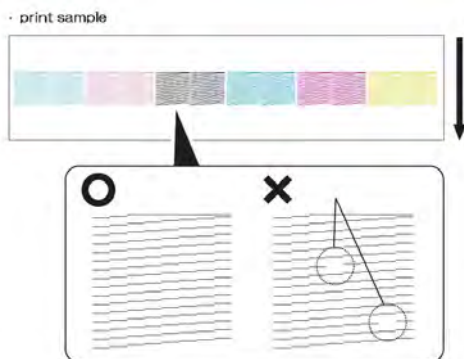


Remarque Si vous avez déjà vérifié que les buses des têtes d'impression n'impriment pas correctement, sélectionnez l'option **IMP./RECUP. BUSES**. L'imprimante imprime trois jeux de motifs de buses en effectuant une récupération des têtes d'impression entre chaque motif, afin que vous puissiez vérifier si le problème a été résolu et si les buses impriment correctement.



5. Appuyez sur la touche **OK** pour lancer l'impression.

6. Une fois l'impression terminée, vérifiez que tous les motifs sont présents. L'absence d'un motif indique un mauvais fonctionnement des buses des têtes d'impression.



7 Comment obtenir une qualité d'image optimale ?

- Test de la qualité d'image
- Interprétation de la qualité d'impression
- Gestion des types de support
- Comment calibrer mon imprimante ?
- Réglage des paramètres du radiateur et du mode d'impression

Différents types de support peuvent donner une meilleure qualité d'image en fonction des paramètres mécaniques et électriques de l'imprimante. Pour améliorer la qualité d'image, vous pouvez effectuer une série de tests d'impression pour le type de support que vous utilisez. En fonction du résultat, réglez les paramètres de l'imprimante appropriés au type de support.

Pour définir les paramètres de l'imprimante adaptés à un type de support, modifiez les types de support existants ou créez-en de nouveaux. Avant de créer ou de modifier le type de support que vous avez l'intention d'utiliser, vérifiez la qualité d'image à l'aide de valeurs prédéfinies pour déterminer la qualité générale obtenue à l'aide d'un des types de support prédéfinis. Certains types de support ne nécessitent pas de réglage des paramètres de l'imprimante.

- Chargez le nouveau support et sélectionnez un type de support similaire. Voir Comment... [Installation d'un rouleau de support dans l'imprimante.](#)
- Imprimez une image que vous avez déjà imprimée avec succès sur d'autres types de support. Voir Comment... [Test de la qualité d'image.](#)

Si la qualité d'image vous satisfait, utilisez le type de support prédéfini pour l'impression.

Si la qualité d'image ne vous satisfait pas, créez un nouveau type de support ou modifiez celui que vous avez sélectionné. Voir Comment... [Gestion des types de support.](#)

- Calibrez l'imprimante pour le type de support. Voir [Comment calibrer mon imprimante ?](#).
- Modifiez les paramètres du type de support. Voir Comment... [Gestion des types de support.](#)
- Imprimez à nouveau l'image test pour vérifier la qualité générale de l'image avec les nouveaux paramètres.

Si la qualité de l'image ne vous satisfait toujours pas, modifiez d'autres paramètres de l'imprimante tels que le mode d'impression ou la température du radiateur. Pour obtenir une description des problèmes de qualité d'image que vous pouvez rencontrer ainsi que leur solution, reportez-vous à la section [Le problème vient de la qualité d'impression.](#)

Test de la qualité d'image

Pour vérifier la qualité d'image générale, utilisez une image que vous avez imprimée à d'autres occasions avec des résultats satisfaisants. Si la qualité d'image est satisfaisante, aucun calibrage n'est requis. Si la qualité d'image n'est pas satisfaisante, vous devrez peut-être régler les paramètres du type de support. Utilisez également l'impression des buses pour vérifier que les buses des têtes d'impression ne sont pas sorties. L'image ci-dessous présente un exemple d'impression qui inclut toutes les couleurs des têtes d'impression, et qui détermine la qualité de la sortie imprimée pour les six couleurs.



Remarque Utilisez le motif d'impression des buses pour vérifier que les buses des têtes d'impression fonctionnent correctement après le nettoyage du capuchon ou toute autre opération d'entretien.



Interprétation de la qualité d'impression

Vous trouverez ci-dessous des exemples de résultat d'impression qui peuvent apparaître lors des tests d'impression, ainsi que les actions recommandées.



Si la qualité d'impression vous satisfait, imprimez sur le support sans modifier les paramètres de l'imprimante ou du radiateur.



Si vous constatez un effet de bande dans une couleur (dans la couleur noire de l'image ci-dessus), alors certaines buses des têtes d'impression sont sorties. Imprimez le motif **IMP./RECUP. BUSES**, puis imprimez à nouveau l'image pour vérifier que les têtes d'impression impriment correctement. Voir [Comment... Impression du motif d'impression des buses](#).



Si vous constatez un effet de bande dans toutes les couleurs, vous devez calibrer l'imprimante pour le support que vous avez chargé. Si vous avez sélectionné un type de support prédéfini, nous vous conseillons de créer un nouveau type de support avant de modifier les paramètres (voir Comment... [Gestion des types de support](#)), puis calibrez l'imprimante. Voir [Comment calibrer mon imprimante ?](#). L'effet de bande peut apparaître sous forme de lignes blanches (comme sur l'image ci-dessus) ou sous forme de lignes noires.

Si vous constatez toujours un effet de bande dans toutes les couleurs après avoir effectué les calibrages, réglez la température du radiateur et/ou les paramètres du mode d'impression. Voir Comment... [Réglage des paramètres du radiateur et du mode d'impression](#).

Gestion des types de support

Vous pouvez créer de nouveaux types de support, modifier ou supprimer des types de support existants en utilisant le menu **SUPPORT ENR**.



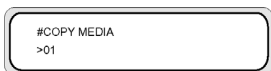
Conseil Nous vous conseillons de ne pas modifier les types de support prédéfinis livrés avec l'imprimante. Copiez un type de support prédéfini possédant les mêmes caractéristiques que le nouveau support que vous souhaitez utiliser. Créez ensuite un nouveau support à partir de la copie avant de changer les paramètres. Vous ne devez donc modifier qu'un ou deux paramètres, sans définir une nouvelle valeur pour chaque paramètre.

Copie d'un type de support pour en créer un nouveau

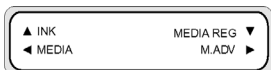
1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.
2. Appuyez sur la touche ▼ pour accéder au menu **SUPPORT ENR**.



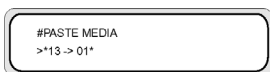
3. Sélectionnez l'option **COPIER SUPPORT** à l'aide des touches ▲ et ▼, puis appuyez sur la touche **OK**.



4. Sélectionnez un numéro de support à l'aide des touches ▲ et ▼, puis appuyez sur la touche **OK**.
Seuls les numéros de types de support déjà existants s'affichent.
5. Pour créer un nouveau type de support à partir d'une copie, appuyez sur la touche ▼ pour accéder au menu **SUPPORT ENR**.



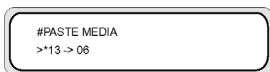
- Sélectionnez l'option **COLLER SUPPORT** à l'aide des touches ▲ et ▼, puis appuyez sur la touche **OK**.



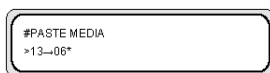
- Sélectionnez un numéro de support à l'aide des touches ▲ et ▼.



Remarque Si le numéro de droite est suivi d'un astérisque (*), le numéro affiché contient déjà des informations relatives au type de support.



- Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer.



- Appuyez sur la touche **OK** pour créer un nouveau type de support.

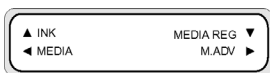
Création d'un type de support



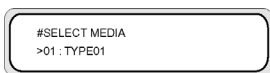
Conseil Nous vous conseillons de ne pas modifier les types de support prédéfinis livrés avec l'imprimante. Copiez un type de support prédéfini possédant les mêmes caractéristiques que le nouveau support que vous souhaitez utiliser. Créez ensuite un nouveau support à partir de la copie avant de changer les paramètres. Vous ne devrez donc modifier qu'un ou deux paramètres, sans définir une nouvelle valeur pour chaque paramètre.

Pour créer un type de support :

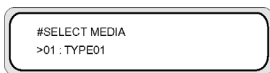
- Appuyez sur la touche **ONLINE**.
- Appuyez sur la touche ▼ pour accéder au menu **SUPPORT ENR**.



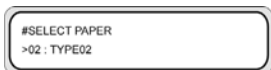
- Sélectionnez le menu **SELECTIONNER SUPPORT** à l'aide des touches ▲ et ▼.



- Appuyez sur la touche **OK** pour sélectionner un numéro de type de support.



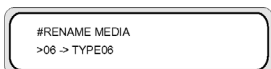
5. Sélectionnez un numéro de support à l'aide des touches ▲ et ▼, puis appuyez sur la touche OK.



Remarque Si un numéro n'est pas disponible, un type de support comporte déjà ce numéro.

Sélectionnez un autre numéro.

6. Appuyez sur la touche ▼, puis sur la touche OK pour définir le nom de ce nouveau type de support.



7. Définissez le nom du nouveau type de support à l'aide des touches ◀ et ▶ pour sélectionner le caractère à définir, puis utilisez les touches ▲ et ▼ pour modifier le caractère.

8. Appuyez sur la touche OK pour confirmer le nom du type de support.



9. Appuyez sur la touche OK pour confirmer le nouveau type de support.

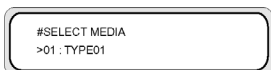
Modification des paramètres du type de support

Pour modifier les paramètres d'un type de support :

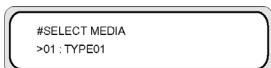
1. Appuyez sur la touche ONLINE.
2. Appuyez sur la touche ▼ pour accéder au menu **SUPPORT ENR.**



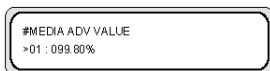
3. Sélectionnez le menu **SELECTIONNER SUPPORT** à l'aide des touches ▲ et ▼.



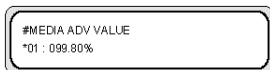
4. Appuyez sur la touche OK pour sélectionner un numéro de support.



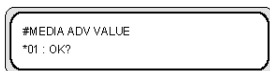
5. Choisissez l'option de type de support à modifier à l'aide des touches ▲ et ▼.



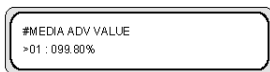
6. Appuyez sur la touche OK pour modifier la valeur.



7. Appuyez sur la touche OK pour confirmer. Le message ci-dessous ne s'affiche que pour les types de support qui viennent d'être créés.



8. Appuyez sur la touche OK pour créer le type de support 01. L'astérisque * indique que le type de support a déjà été créé.



Appuyez sur la touche CANCEL pour arrêter la procédure. Le panneau avant affiche le menu principal.

Suppression d'un type de support

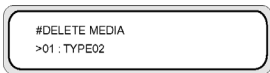
Vous pouvez sélectionner des types de support entre 02 et 20. Le type de support 01 est défini comme support standard et ne peut pas être effacé.

Pour supprimer un type de support :

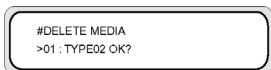
1. Appuyez sur la touche ONLINE.
2. Appuyez sur la touche ▼ pour accéder au menu SUPPORT ENR.



3. Sélectionnez l'option SUPPRIMER SUPPORT.



- Appuyez sur la touche **OK**, puis sélectionnez le **TYPE** à l'aide des touches **▲** et **▼**.



- Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer.

Comment calibrer mon imprimante ?

Vous pouvez ajuster les paramètres mécaniques et électriques de votre imprimante en vous aidant d'une série de motifs imprimés. Ces motifs vous permettent de calibrer les paramètres de l'imprimante pour le support que vous utilisez. En fonction des résultats obtenus avec ces motifs, vous pouvez optimiser la performance de l'imprimante.

Calibrage de l'avance du support

Votre imprimante a été calibrée en usine pour garantir qu'elle effectue l'avance du support avec précision lors de l'utilisation de types de support pris en charge dans des conditions d'environnement normales. Cependant, il peut s'avérer utile de la recalibrer dans certaines circonstances :

- Support non pris en charge : différents fabricants de support fournissent des types de support présentant une large variété de propriétés, telles que l'épaisseur ou la rigidité, pouvant bénéficier d'un calibrage. Vous pouvez compter sur une qualité d'impression optimale si vous utilisez des types de support recommandés par HP.
- Conditions d'environnement anormales, mais stables : si vous imprimez dans des conditions inhabituelles de température ou d'humidité (voir Pour en savoir plus sur... [Spécifications](#)) et si ces conditions sont destinées à rester stables, un recalibrage pourrait être utile.

Cependant, un calibrage de l'avance du support suppose la présence d'un problème de qualité d'image, et que vous avez suivi la procédure de dépannage adaptée à ce problème. Si vous n'avez pas de problème particulier, il n'est pas nécessaire de procéder au calibrage.



Remarque Cette procédure décrit le calibrage de l'avance du support pour tous les supports chargés dans l'imprimante. Si vous devez calibrer une avance du support pour un support particulier uniquement, définissez l'avance en utilisant l'option **SUPPORT ENR**.

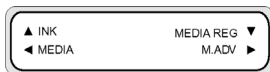
1. Chargez un support plus large que le format A1 et d'une longueur supérieure à 1 m.



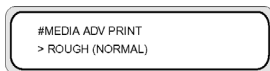
Remarque Si vous voulez utiliser l'option **TENSION** en l'enroulant sur l'enrouleur, définissez l'avance du support en mode enrouleur Tension.

Le mode enrouleur Tension nécessite des longueurs d'impression plus grandes.

2. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



3. Sélectionnez **S_AVA** à l'aide de la touche ►.



Sélectionnez **IMPR. AVA SUPPORT**, puis appuyez sur **OK**.

Sélectionnez le mode d'impression que vous utilisez habituellement lors du calibrage.

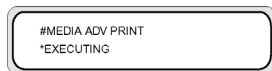
Les modes d'impression pouvant être sélectionnés sont les suivants :

- **NORMAL** : modes d'impression standard et haut débit (720 x 720 ppp, 8 passages).
- **H-QUAL** : mode d'impression de qualité supérieure (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **H-DENS** : mode d'impression de densité élevée (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **BROUILLON** : mode d'impression brouillon (360 x 720 ppp, 4 passages).
- **BROUILLON FIN** : mode d'impression brouillon fin (540 x 720 ppp, 6 passages).
- **3 FOIS** : mode d'impression de qualité supérieure, de densité élevée (720 x 720 ppp, 24 passages).

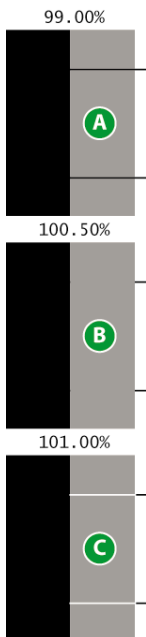
4. Appuyez sur la touche ▲ ou ▼ pour sélectionner le mode d'impression **BROUILLON**, puis appuyez sur la touche **OK**.



5. Appuyez sur la touche **OK** pour imprimer le motif.



Dans cet exemple, la couleur est le noir.



Cinq motifs sont imprimés par étapes de 0,5 % dans une plage comprise entre 99,00 % et 101,00 %.

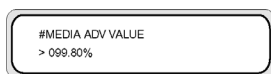
- A — Les lignes sombres sont visibles ; la valeur est trop faible.
- B — Pas de ligne visible ; la valeur est correcte.
- C — Les lignes claires sont visibles ; la valeur est trop élevée.



Remarque Sélectionnez une valeur moyenne si la valeur d'avance du support est différente pour chaque couleur. Si une de vos images utilise une couleur particulière, définissez la valeur en fonction de cette couleur.

La dissymétrie du support peut occasionner une différence de valeurs entre la gauche et la droite du support.

6. En fonction du résultat de l'impression, sélectionnez la valeur de calibrage la plus adaptée à l'avance du support.
7. Appuyez sur la touche **▼**, puis sur la touche **OK** pour afficher la valeur de calibrage actuelle de l'avance du support.

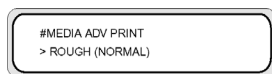


8. Entrez la valeur de calibrage de l'avance du support, puis appuyez sur la touche **OK**.

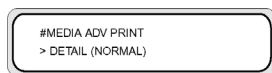
Sélectionnez le nombre que vous voulez modifier à l'aide des touches ◀ et ▶, puis modifiez la valeur numérique à l'aide des touches ▲ et ▼.

Si'il vous faut un calibrage plus précis de l'avance du support, imprimez le motif **DETAIL** comme suit :

9. Appuyez sur la touche ▼, puis sur **OK**.

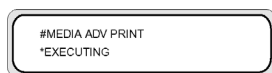


10. Appuyez sur les touches ▲ et ▼ pour sélectionner le motif **DETAIL**.



Sélectionnez le même mode d'impression que pour le motif **BROUILLON** imprimé précédemment.

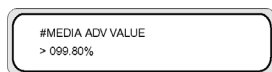
11. Appuyez à deux reprises sur la touche **OK** pour imprimer le motif **DETAIL**.



12. En fonction du résultat de l'impression, sélectionnez la valeur de calibrage la plus adaptée à l'avance du support.

Cinq motifs sont imprimés par étapes de 0,10 % dans une plage comprise entre -0,20 % et +0,20 %.

13. Appuyez sur la touche ▼, puis sur la touche **OK** pour afficher la valeur de calibrage de l'avance du support.



14. Entrez la valeur de réglage de l'avance du support, puis appuyez sur la touche **OK**.

Sélectionnez une valeur numérique à l'aide des touches ▲ et ▼.



Remarque Sélectionnez une valeur moyenne si la valeur d'avance du support est différente pour chaque couleur. Si une de vos images utilise une couleur particulière, définissez la valeur en fonction de cette couleur.

Définissez une valeur moyenne si la valeur d'avance du support est différente sur la gauche et la droite du support.

La dissymétrie du support peut occasionner une différence de valeurs entre la gauche et la droite du support.

15. Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer.

Réglage de la position des têtes d'impression

Utilisez les motifs de test des positions des têtes d'impression pour calibrer les positions suivantes :

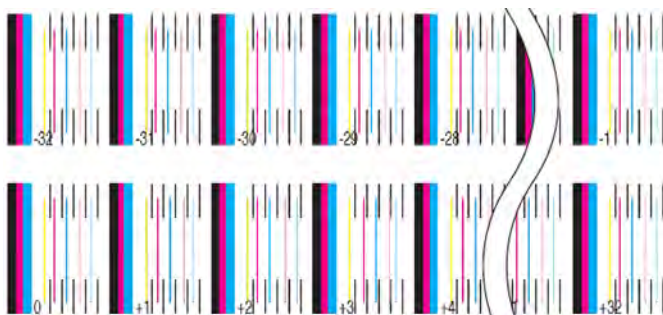
- Position tête d'impression à tête d'impression : ajustez la position des têtes pour l'axe de numérisation en prenant la tête d'impression noire comme référence.
- Position d'impression bidirectionnelle.

Pour imprimer le motif de position tête d'impression à tête d'impression :

1. Dans le menu **PAGES DE TEST**, choisissez l'option **TI A TI**, puis appuyez sur la touche **OK**.



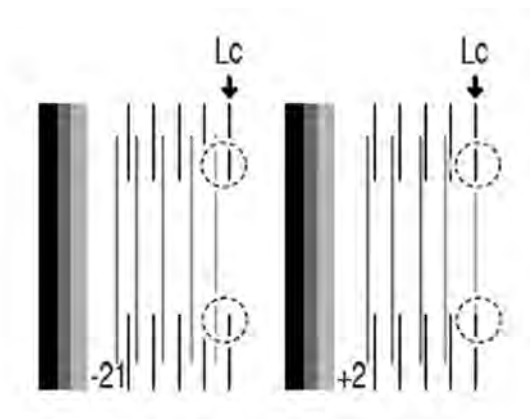
2. Appuyez sur la touche **OK** pour lancer l'impression.



Pour définir la valeur de réglage tête d'impression à tête d'impression :

1. Sélectionnez **REGL.**, puis appuyez sur la touche **OK**.
2. Sélectionnez **VAL TI A TI YY**, puis appuyez sur la touche **OK**.
3. Sélectionnez la couleur de la tête d'impression à régler, puis appuyez sur la touche **OK**.

4. Dans le motif de réglage de la tête d'impression, identifiez la valeur pour laquelle la ligne noire verticale et les lignes de têtes d'impression en couleurs sont parfaitement alignées. Dans l'illustration ci-dessous, la valeur correcte de Lc est +2.



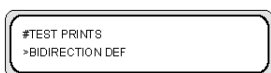
5. Entrez la valeur, puis appuyez sur la touche **OK**.

Sélectionnez le nombre que vous voulez modifier à l'aide des touches ◀ et ▶, puis modifiez la valeur numérique à l'aide des touches ▲ et ▼.

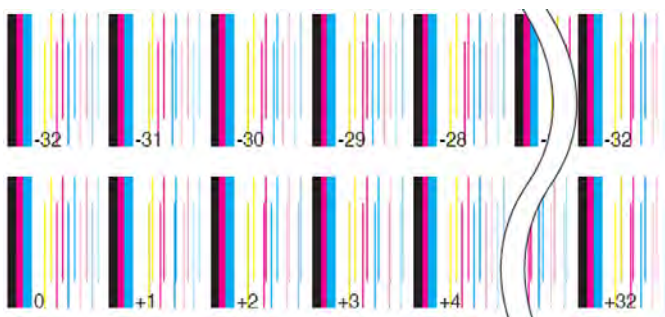
6. Utilisez la même procédure pour régler les autres couleurs.

Pour imprimer un motif de position d'impression bidirectionnelle :

1. Dans le menu **PAGES DE TEST**, sélectionnez l'option **DEF BIDIRECTION**, puis appuyez sur la touche **OK**.

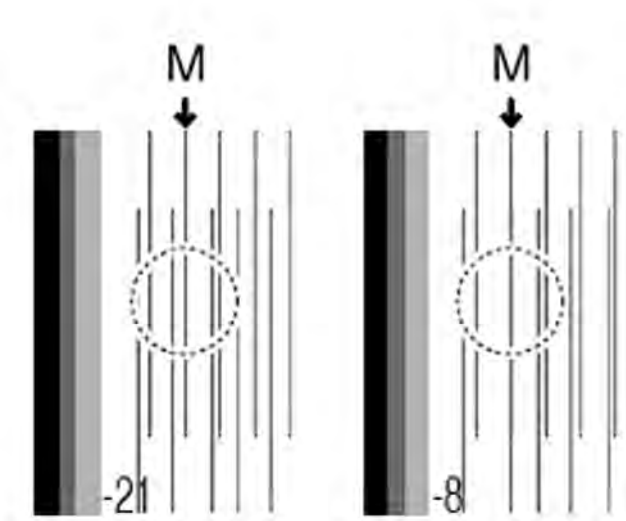


2. Appuyez sur la touche **OK** pour lancer l'impression.



Pour définir le réglage de l'impression bidirectionnelle :

1. Sélectionnez **REGL.**, puis appuyez sur la touche **OK**.
2. Sélectionnez **DEF BIDIRECTION**, puis appuyez sur la touche **OK**.
3. Sélectionnez la couleur de la tête d'impression à régler, puis appuyez sur la touche **OK**.
4. Dans le motif de réglage de la tête d'impression, identifiez la valeur pour laquelle les deux lignes verticales de la même tête d'impression sont alignées. Dans l'illustration ci-dessous, la valeur correcte de M est 8.



5. Entrez la valeur, puis appuyez sur la touche **OK**.

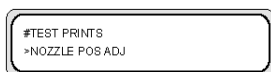
Sélectionnez le nombre que vous voulez modifier à l'aide des touches ◀ et ▶, puis modifiez la valeur numérique à l'aide des touches ▲ et ▼.

Réglage de la position de la buse de tête d'impression

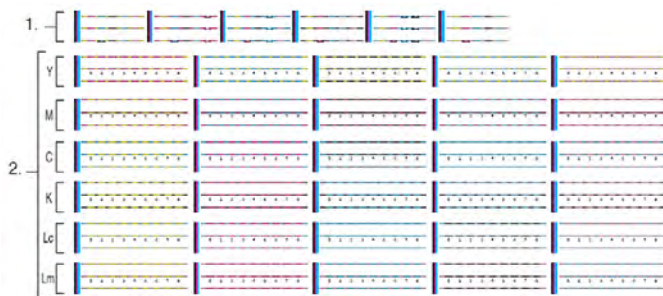
Utilisez les motifs de test des positions de la buse de tête d'impression pour calibrer ces positions.

Pour imprimer un motif de position de la buse de tête d'impression :

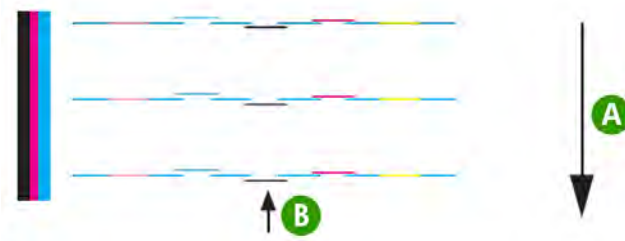
1. Dans le menu **PAGES DE TEST**, sélectionnez l'option **REGL. POSITION BUSE**, puis appuyez sur la touche **OK**.



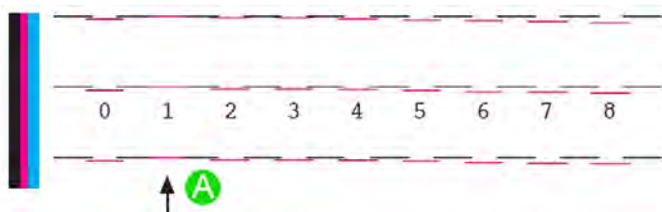
- Appuyez sur la touche OK pour lancer l'impression.



- La section 1 permet d'identifier la buse de tête d'impression à utiliser comme référence.
 - La section 2 permet de déterminer la valeur des corrections à appliquer aux autres têtes d'impression.
- Identifiez la ligne de la buse de tête d'impression la plus proche du cylindre d'impression (désigné par la lettre A dans l'illustration). Dans cet exemple, la buse de tête d'impression (la plus proche du cylindre d'impression) à utiliser comme référence est celle désignée par la lettre B.



- A. Pour chaque ligne de tête d'impression, identifiez la valeur sur laquelle la tête d'impression de référence est alignée. Dans cet exemple, la valeur de correction correspond à 1 pour la ligne Magenta (lettre A dans l'illustration).



Pour définir les valeurs de réglage de la position de la buse de tête d'impression :

1. Sélectionnez **REGL.**, puis appuyez sur la touche **OK**.
2. Sélectionnez **VAL POSITION BUSE**, puis appuyez sur la touche **OK**.
3. Sélectionnez la couleur de la tête d'impression à régler, puis appuyez sur la touche **OK**.
4. Entrez la valeur, puis appuyez sur la touche **OK**.

Sélectionnez le nombre que vous voulez modifier à l'aide des touches ◀ et ▶, puis modifiez la valeur numérique à l'aide des touches ▲ et ▼.

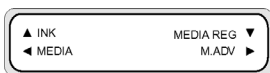
Ajustement de la position du détecteur de ligne

Ce motif de test n'est utilisé que par le support technique HP pour calibrer le détecteur de ligne.

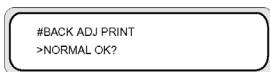
Impression de réglage de l'alimentation

Cette option imprime un motif vous permettant de régler la quantité d'alimentation appliquée au type de support que vous chargez.

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.



2. Appuyez sur la touche ▶, sélectionnez **IMPR. REGLAGE ALIM.**, puis appuyez sur la touche **OK**.



Sélectionnez le mode d'impression que vous utilisez habituellement lors du calibrage du support.

Sélectionnez l'impression de réglage d'alimentation du support **NORMAL** si vous utilisez le modèle vitesse élevée.

Sélectionnez un paramètre en fonction de votre mode d'impression.

Paramètres :

- **NORMAL** : modes d'impression standard et haut débit (720 x 720 ppp, 8 passages).
- **H-QUAL** : mode d'impression de qualité supérieure (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **H-DENS** : mode d'impression de densité élevée (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **BROUILLON** : mode d'impression brouillon (360 x 720 ppp, 4 passages).
- **BROUILLON FIN** : mode d'impression brouillon fin (540 x 720 ppp, 6 passages).
- **3 FOIS** : mode d'impression de qualité supérieure, de densité élevée (720 x 720 ppp, 24 passages).

Réglage des paramètres du radiateur et du mode d'impression

Si vous constatez un effet de bande dans toutes les couleurs et que vous avez déjà calibré l'avance du support, réglez la température du radiateur et les paramètres du mode d'impression.

L'effet de bande dans toutes les couleurs peut résulter des facteurs suivants :

- Petite taille de point d'impression : la chaleur réduit la taille des points. Plus la température du radiateur est élevée, plus la taille des points est petite, provoquant un effet de bandes claires.
- Absorption d'encre par le support : si le support n'absorbe pas l'encre à son emplacement actuel, un effet de bandes sombres peut apparaître.

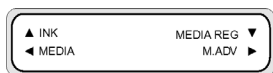
Pour améliorer l'emplacement et l'absorption de l'encre, essayez la procédure suivante :

- Définissez une température inférieure pour le radiateur en cas d'effet de bandes claires, ou une température supérieure en cas d'effet de bandes sombres.
- Modifiez le mode d'impression pour réduire la quantité d'encre placée dans le support en cas d'effet de bandes sombres.
- Changez le mode d'impression bidirectionnel en unidirectionnel en cas d'effet de bandes sombres.

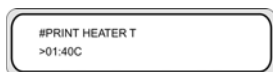
Après chaque modification de paramètre, essayez de lancer l'impression du motif d'impression de la buse pour vérifier la qualité de l'image.

Pour modifier la température du radiateur et les paramètres du mode d'impression :

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**, puis sélectionnez le menu **SUPPORT ENR** à l'aide de la touche **▼**.



2. Sélectionnez l'option **IMP TEMP. RADIATEUR** dans le menu **SUPPORT ENR** à l'aide des touches **▲** et **▼**.



Paramètres : de 15 °C à 55 °C, ou ** pour éteindre le radiateur.



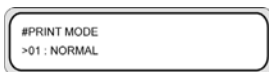
Remarque Cette valeur ne s'applique que si l'option **PREF. RADIATEUR** est définie avec la valeur **PANNEAU THERM.**

3. Sélectionnez le nombre que vous voulez modifier à l'aide des touches **◀** et **▶**, puis modifiez la valeur numérique à l'aide des touches **▲** et **▼**.
4. Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer le paramètre.

Imprimez le motif d'impression de la buse pour en vérifier la qualité.

5. Pour modifier le mode d'impression :

Sélectionnez l'option **MODE D'IMPRESSION** dans le menu **SUPPORT ENR** à l'aide des touches ▲ et ▼.



6. Pour modifier le paramètre d'option affiché, appuyez sur la touche OK.



7. À l'aide des touches ▲ et ▼, sélectionnez un mode d'impression qui place moins d'encre sur le support et qui augmente le nombre de passages.



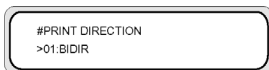
Paramètres :

- **NORMAL** : modes d'impression standard et haut débit (720 x 720 ppp, 8 passages), 100 % d'utilisation d'encre.
- **H-QUALITE** : mode d'impression de qualité supérieure (720 x 720 ppp, 16 passages), 100 % d'utilisation d'encre.
- **H-DENSITE** : mode d'impression de densité élevée (720 x 720 ppp, 16 passages), 200 % d'utilisation d'encre.
- **3 FOIS** : mode d'impression de qualité supérieure, de densité élevée (720 x 720 ppp, 24 passages), 300 % d'utilisation d'encre.
- **BROUILLON** : mode d'impression brouillon (360 x 720 ppp, 4 passages), 50 % d'utilisation d'encre.
- **RAPIDE** : mode d'impression rapide (720 x 720 ppp, 8 passages), 100% d'utilisation d'encre.
- **F-H-QUALITE** : mode d'impression de qualité supérieure (720 x 720 ppp, 16 passages), 100 % d'utilisation d'encre.
- **F-H-DENSITE** : mode d'impression rapide de densité élevée (720 x 720 ppp, 16 passages), 200 % d'utilisation d'encre.
- **F-3 FOIS** : mode d'impression normale de densité très élevée (720 x 720 ppp, 24 passages), 300 % d'utilisation d'encre.
- **BROUILLON FIN** : mode d'impression brouillon fin (540 x 720 ppp, 6 passages), 67 % d'utilisation d'encre.
- **FIN** : mode d'impression fin (720 x 720 ppp, 8 passages), 100 % d'utilisation d'encre.
- **F-FIN** : mode d'impression rapide fin (720 x 720 ppp, 8 passages), 100 % d'utilisation d'encre.



Remarque Cette valeur n'est appliquée par le paramètre du panneau avant de l'imprimante que si l'option **PREF. MODE IMPR.** est définie avec la valeur **PANNEAU AVANT**.

8. Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer le paramètre.
Imprimez le motif d'impression de la buse pour en vérifier la qualité.
9. Pour changer le mode du sens de l'impression en mode unidirectionnel, sélectionnez **SENS IMPRESSION** à l'aide des touches **▲** et **▼** dans le menu **SUPPORT ENR.**



10. Sélectionnez l'option **UNIDIR** à l'aide des touches **▲** et **▼** pour l'impression unidirectionnelle.
11. Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer le paramètre.

Si la qualité de l'image ne s'améliore toujours pas, nous vous conseillons de changer de support.

8 Le problème vient de... (sections relatives au dépannage)

Cette section décrit le dépannage de l'imprimante. Si vous ne parvenez pas à résoudre le problème, contactez votre revendeur ou le centre de maintenance.

- Le problème vient de... (liste de vérifications)
- Écrasement de têtes d'impression
- La cartouche d'encre n'est pas installée
- La cartouche d'encre n'est pas détectée
- La cartouche d'encre arrive bientôt à expiration
- La date d'expiration de la cartouche d'encre est dépassée
- Message d'erreur
- L'imprimante émet un son anormal

Le problème vient de... (liste de vérifications)

Avant de décider que l'imprimante présente de sérieux problèmes, vérifiez les éléments suivants.

Symptôme	Éléments à vérifier	Mesures de correction
Pas de courant	Connexion au cordon d'alimentation	Vérifiez que le cordon d'alimentation est correctement branché dans la prise d'alimentation.
	Alimentation électrique à la prise	Alimentez la prise en électricité.
	Interrupteur marche/arrêt	Mettez l'interrupteur marche/arrêt en position Marche. Voir Comment... Mise sous/hors tension .
Le guide de support n'est pas chauffé, même si le radiateur est allumé	État de l'imprimante	Le guide de support est chauffé pendant l'impression. Vérifiez que le guide de support est chauffé pendant l'impression du motif d'impression de la buse. Voir Impression du motif d'impression des buses .
	Radiateur	Mettez le radiateur sous tension (AVANT, D'IMPRESSION ou ARRIERE) et vérifiez que le guide de support est chauffé pendant l'impression du motif d'impression de la buse. Voir Impression du motif d'impression des buses .
L'imprimante ne démarre pas ou ne fonctionne pas correctement	VOYANT A DIODES ERREUR et message sur le panneau avant	Voir Le problème vient de... Message d'erreur .
Impossible d'imprimer	Connexion du câble USB	Connectez correctement le câble USB. Voir Comment... Procédure de connexion .
	VOYANT A DIODES ERREUR et message sur le panneau avant	Voir Le problème vient de... Message d'erreur .
	VOYANT ERREUR désactivé	Imprimez le motif de réglage de la buse. Voir Réglage de la position des têtes d'impression .
Les données ne sont pas traitées immédiatement	Voyant à diodes DONNEES (clignotant ?)	Vérifiez les conditions de communication vers l'ordinateur.

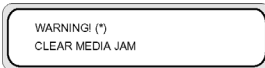
Symptôme	Éléments à vérifier	Mesures de correction
Qualité d'impression médiocre	Type de support	Contrôlez s'il y a une amélioration en modifiant les paramètres de la température du radiateur, du mode d'impression, du RIP, etc. Si vous ne constatez aucune amélioration, vérifiez que le support est pris en charge. Remplacez le support par un autre type. Voir Comment obtenir une qualité d'image optimale ? .
	Type d'encre	Pour des résultats optimaux, utilisez des encres HP authentiques. Reportez-vous à la section Pour en savoir plus sur... Cartouches d'encre
	Nettoyage des têtes d'impression	Nettoyez les têtes d'impression. Voir Récupération normale de la tête d'impression .
	La bande de couleur n'est pas paramétrée	Paramétrez la bande de couleur. Voir Pour en savoir plus sur... Menu SUPPORT ENR, Configuration de la bande de couleur (BANDE DE COULEUR) .
	Température de fonctionnement	Utilisez l'imprimante dans une plage de températures de 20 à 25 °C.
Bourrages fréquents	Calibrage du support	Effectuez un calibrage de l'avance du support. Voir Calibrage de l'avance du support .
	Type de support	Vérifiez si le paramètre du type de support correspond au type de support chargé. Voir Comment charger/décharger un support ? . Utilisez le support recommandé. Voir Pour en savoir plus sur... Commande de support et Comment charger/décharger un support ? .
	Chargement du support	Chargez le support correctement. Voir Comment charger/décharger un support ? .
	Vérifiez que rien n'obstrue le chemin du chariot ou du support	Enlevez tout obstacle éventuel. Voir Le problème vient de... Ecrasement de têtes d'impression .
	Hauteur des têtes d'impression	Augmentez la hauteur des têtes d'impression. Voir Modification de la hauteur des têtes d'impression .

Symptôme	Éléments à vérifier	Mesures de correction
Impression lente	Température de fonctionnement	Utilisez l'imprimante dans une plage de températures de 20 à 25 °C.
	Version USB	Vérifiez que l'imprimante n'est pas reliée à un port USB 1.0.

Écrasement de têtes d'impression

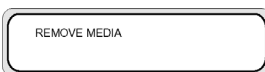
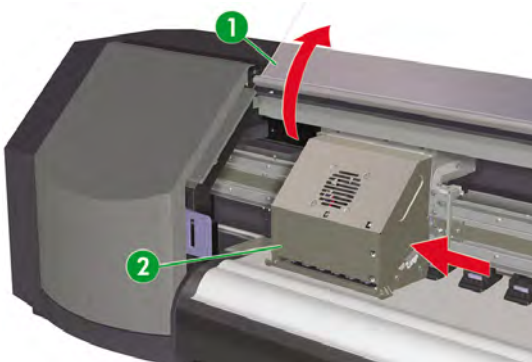
Enlevez les écrasements de têtes d'impression en suivant les instructions sur le panneau avant.

1. Les instructions du panneau avant s'affichent.



X : écrasement de têtes d'impression de type 1 ou 2 (voir Le problème vient de... [Message d'erreur](#)).

2. Levez le levier de support et le capot avant (1) et déplacez le chariot (2).

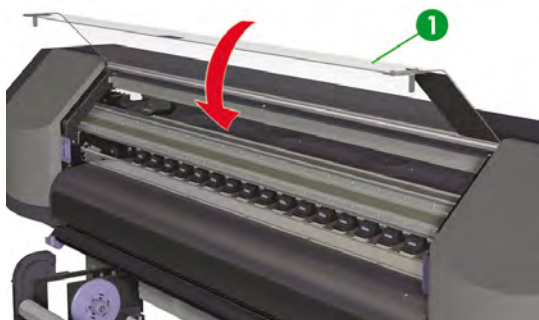


3. Retirez le support (1).



Remarque Veillez à ne pas endommager les têtes d'impression lorsque vous enlevez le support entre le chariot des têtes d'impression et le cylindre d'impression.

4. Enlevez le support, vérifiez si rien n'obstrue le chemin du chariot et du support et fermez le capot avant (1).

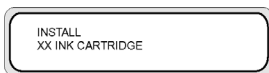


CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

5. Le chariot revient dans sa position initiale.
6. Chargez à nouveau le support (voir [Comment charger/décharger un support ?](#)).

La cartouche d'encre n'est pas installée

1. Le panneau avant affiche le message suivant.

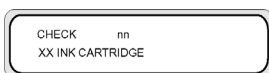


XX : nom de l'encre (K : noir, Lm : magenta clair, Lc : cyan clair, C : cyan, M : magenta, Y : jaune)

2. Remplacez la cartouche d'encre (voir Comment... [Remplacement d'une cartouche d'encre](#)).

La cartouche d'encre n'est pas détectée

1. Le panneau avant affiche le message suivant.

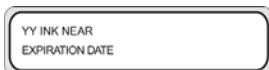


XX : nom de l'encre (K : noir, Lm : magenta clair, Lc : cyan clair, C : cyan, M : magenta, Y : jaune)

2. Remplacez la cartouche d'encre (voir Comment... [Remplacement d'une cartouche d'encre](#)).

La cartouche d'encre arrive bientôt à expiration

1. Le panneau avant affiche le message suivant.

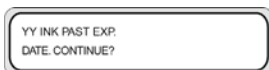


YY : nom de l'encre (K : noir, Lm : magenta clair, Lc : Cyan clair, C : cyan, M : magenta, Y : jaune)

2. Gardez à portée de main une nouvelle cartouche d'encre pour remplacer la cartouche qui arrive à expiration.

La date d'expiration de la cartouche d'encre est dépassée

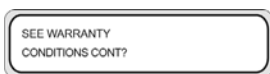
1. Le panneau avant affiche le message suivant.



YY : nom de l'encre (K : noir, Lm : magenta clair, Lc : Cyan clair, C : cyan, M : magenta, Y : jaune)

2. Pour connaître la procédure à suivre, reportez-vous à la section Pour en savoir plus sur... [Remplacement d'une cartouche d'encre.](#)

Si vous appuyez sur la touche **OK**, le message suivant s'affiche :



3. Avant de poursuivre, reportez-vous à la section Pour en savoir plus sur... [Remplacement d'une cartouche d'encre.](#)

Message d'erreur

Si le voyant **ERREUR** s'allume, contrôlez le message affiché sur le panneau avant. Il existe quatre types de messages d'erreur.

- Erreurs de service : erreurs irréparables de l'opérateur telles que pannes de logiciel ou de matériel
Contactez le support technique HP.
- Erreurs de protocole de communication
Prenez les mesures appropriées en fonction du code d'erreur ou du message.
- Erreurs de l'opérateur
L'opérateur peut corriger ces erreurs. Prenez les mesures appropriées en fonction du message d'erreur.

Les messages d'erreur sont les suivants. Prenez les mesures appropriées en fonction du message d'erreur.



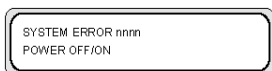
Conseil Si une erreur de communication ou de données survient, le voyant **ERREUR** ne s'allume pas. Un message d'erreur apparaît sur le panneau avant et disparaît lorsque l'opération suivante est effectuée.

Erreurs de service



Conseil Si l'un des messages d'erreur de service suivants apparaît, éteignez l'imprimante, puis rallumez-la. L'erreur peut ainsi disparaître.

Messages d'erreur système



Problème : une erreur irréparable s'est produite (panne de matériel).

Solution : contactez le support technique HP. Notez le code d'erreur affiché sur le panneau avant.

Messages d'erreur des têtes d'impression

XX PH DETECT ERROR
CHECK PRINthead

XX PH IC TEMP ERROR
CHECK PRINthead

XX PH INFO ERROR
CHECK PRINthead

Problème : une erreur irréparable s'est produite dans les têtes d'impression.

Solution : contactez le support technique HP. Notez le message d'erreur affiché sur le panneau avant.

Messages d'erreur de service

SERVICE NEEDED
SCAN AXIS BELT

SERVICE NEEDED
ALL PRIME ASSYS

SERVICE NEEDED
CAPPING UNIT

Problème : une erreur s'est produite nécessitant la maintenance de l'imprimante.

Solution : contactez le support technique HP. Notez le message d'erreur affiché sur le panneau avant.

Messages d'erreur de l'opérateur

Les erreurs suivantes peuvent être corrigées par l'opérateur.

Cartouche d'encre

YY INK PAST EXP.
DATE. CONTINUE?

YY : Y, M, C, K, Lm, Lc

Problème : la date d'expiration de la cartouche d'encre est dépassée.

Solution : appuyez sur **OK** et suivez les instructions du panneau avant. Voir Comment... [Remplacement d'une cartouche d'encre.](#)

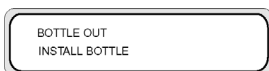
Le voyant à diodes des encres clignote

Problème : il manque de l'encre (avertissement).

Solution : préparez une nouvelle cartouche d'encre.

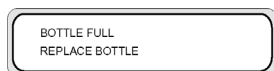
La bouteille de résidus d'encre n'est pas installée

1. Le message suivant s'affiche sur le panneau avant. La bouteille de résidus d'encre n'est pas installée.



2. Insérez une nouvelle bouteille de résidus d'encre dans l'imprimante et installez le couvercle de la bouteille de résidus d'encre. Voir [Comment entretenir l'imprimante ?](#) — Remplacement de la bouteille de résidus d'encre.

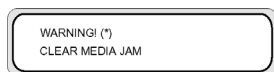
La bouteille de résidus d'encre est pleine



Problème : la bouteille de résidus d'encre est pleine.

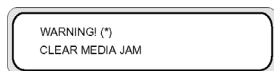
Solution : suivez les instructions qui s'affichent sur le panneau avant. Voir [Comment entretenir l'imprimante ?](#) — Remplacement de la bouteille de résidus d'encre.

Écrasement du support



Problème : l'écrasement du support (1) indique que le chariot est bloqué par des obstacles dans le chemin du chariot ou de l'alimentation du support.

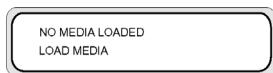
Solution : suivez les instructions qui s'affichent sur le panneau avant. Si le bourrage (1) survient fréquemment et qu'il n'y a pas de bourrage ni d'obstacle sur le chemin du chariot ou de l'alimentation du support, contactez le support technique HP. Voir également Le problème vient de... [Écrasement de têtes d'impression.](#)



Problème : le bourrage de support (2) indique que le support n'est pas détecté correctement. Vous avez probablement sélectionné un format de support incorrect en chargeant le support ou vous utilisez une feuille découpée de taille irrégulière.

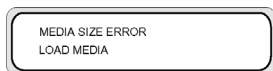
Solution : suivez les instructions qui s'affichent sur le panneau avant et vérifiez les paramètres du support. Voir également la liste de dépannage.

Support



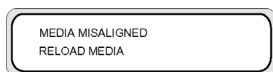
Problème : aucun support n'est chargé dans l'imprimante.

Solution : chargez un support. Voir [Comment charger/décharger un support ?](#).



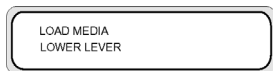
Problème : vous avez paramétré une taille de support non valide (largeur inférieure à 29,7 cm ou supérieure à 162,56 cm (64")).

Solution : paramétrez la taille correcte. Voir [Comment charger/décharger un support ?](#).



Problème : il y a une dissymétrie du support.

Solution : rechargez le support (voir [Comment charger/décharger un support ?](#)). La dissymétrie peut être causée par des dépôts d'encre sur le cylindre. Contrôlez s'il y a des dépôts d'encre sur le cylindre et nettoyez-le, le cas échéant. Voir [Comment entretenir l'imprimante ?](#).



Problème : le levier de chargement du support n'a pas été abaissé.

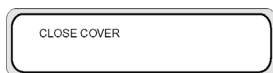
Solution : abaissez le levier de chargement du support.

Le voyant à diodes d'erreur clignote

Problème : l'enrouleur n'enroule pas le support correctement.

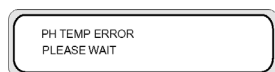
Solution : vérifiez que le support est correctement détecté par le détecteur de l'enrouleur. Vérifiez que le support est chargé correctement. Voir Comment... [Utilisation de l'enrouleur](#).

Autres messages



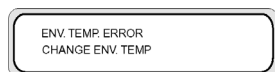
Problème : le capot est ouvert.

Solution : fermez le capot.



Problème : la température des têtes d'impression dépasse la plage des températures de fonctionnement.

Solution : laissez refroidir les têtes d'impression en n'utilisant pas l'imprimante avant que la température des têtes d'impression ne revienne dans la plage des températures de fonctionnement.



Problème : la température ambiante ne se trouve pas dans la plage des températures de fonctionnement de l'imprimante.

Solution : utilisez l'imprimante dans la plage des températures de fonctionnement (15 °C à 30 °C).

L'imprimante émet un son anormal

Si votre imprimante émet un son inhabituel, contactez le support technique HP.

9 Le problème vient de la qualité d'impression

Cette section explique comment résoudre les problèmes de qualité d'impression.

Symptôme	Cause possible	Mesure de correction
Une feuille blanche est imprimée ou l'image imprimée est pâle.	L'imprimante n'a pas reçu les données.	Vérifiez les données d'impression.
	Les conditions d'environnement ne respectent pas les spécifications de l'imprimante.	Utilisez l'imprimante dans les conditions d'environnement spécifiées (température et humidité). Voir Pour en savoir plus sur... Spécifications
	Les paramètres du support sont incorrects.	Vérifiez les paramètres du support. Voir Comment... Gestion des types de support
Des parties d'un dessin sont manquantes ou l'impression n'est pas claire.	Des objets étrangers sont attachés à la tête d'impression.	Nettoyez les têtes d'impression à l'aide de la récupération des têtes d'impression. Voir Récupération normale de la tête d'impression .
L'impression est floue.	Le support a été chargé du mauvais côté.	Vérifiez que le support est chargé correctement.
	Les paramètres du support sont incorrects.	Vérifiez les paramètres du support.
	Le guide de largeur du support n'est pas correctement positionné.	Positionnez le guide de largeur du support correctement. Voir Comment... Utilisation des guides de largeur du support
	La température du radiateur est trop basse.	Augmentez la température du radiateur. Voir Comment... Réglage des paramètres du radiateur et du mode d'impression
L'impression est tachée.	Le bord avant du support est gondolé.	Vérifiez si le bord avant du support gondole. S'il gondole, coupez le bord avant.
	Le support est légèrement plié ou froissé.	Si le support est froissé, chargez le support et coupez la partie froissée.
	Le cylindre est taché.	Nettoyez le cylindre. Voir Comment entretenir l'imprimante ? .

Symptôme	Cause possible	Mesure de correction
	Les têtes d'impression sont encrassées.	Nettoyez les têtes d'impression à l'aide de la récupération des têtes d'impression. Voir Récupération normale de la tête d'impression .
Il manque la première partie de l'image imprimée.	Température ambiante.	Utilisez l'imprimante dans les conditions d'environnement spécifiées. Voir Pour en savoir plus sur... Spécifications
Il manque des parties de l'image imprimée même après le nettoyage répété des têtes d'impression.	Les buses sont encrassées.	Nettoyez les têtes d'impression. Voir Comment... Nettoyage du kit encreur
La qualité d'impression médiocre ne peut être améliorée même après le nettoyage.	Le capuchon ou dispositif de nettoyage est taché.	Nettoyez le capuchon et changez la lame du dispositif de nettoyage. Voir Comment entretenir l'imprimante ? .
Il y a un effet de bande sur le nouveau support.	L'imprimante exige un calibrage pour le nouveau support.	Ajustez les paramètres de l'imprimante pour le nouveau support. Voir Comment calibrer mon imprimante ? .
Il existe un effet de bande sur le support qui a été calibré alors qu'il n'y avait pas d'effet de bande auparavant.	Si l'un des points suivants est vrai, essayez la solution correspondante et si l'effet de bande ne disparaît pas, passez à la cause possible et solution suivantes : 1. Le fichier que vous imprimez : a) est nouveau b) n'est pas nouveau 2. Le mode d'impression : a) a changé b) n'a pas changé 3. La récupération normale des têtes d'impression : a) n'a pas atténué l'effet de bande b) a atténué l'effet de bande 4. La récupération forte des têtes d'impression : a) n'a pas atténué l'effet de bande b) a atténué l'effet de bande	Essayez l'une des solutions suivantes : 1. a) Utilisez un fichier dans lequel il n'y a pas d'effet de bande. Si l'effet de bande ne disparaît pas, examinez la cause possible suivante. b) Vérifiez que vous utilisez le même mode d'impression qu'auparavant. 2. a) Essayez d'utiliser le même mode d'impression. Si l'effet de bande ne s'atténue pas, essayez un nouveau rouleau de support. Si vous voyez encore un effet de bande, appelez le support technique HP. b) Essayez une récupération normale des têtes d'impression. Si l'effet de bande s'atténue, recommencez la récupération normale des têtes d'impression jusqu'à ce que vous ne remarquiez plus d'amélioration mais que l'effet de bande est encore présent. Appelez le support technique HP. 3. a) Lancez l'impression du motif d'impression des buses et vérifiez si certaines buses de têtes d'impression ne fonctionnent pas. Si certaines têtes d'impression ne fonctionnent pas, essayez une récupération forte des têtes d'impression concernées. 4. a) Appelez le support technique HP. b) Vous avez répété la récupération normale des têtes d'impression jusqu'à ce que vous ne remarquiez plus d'amélioration mais l'effet de bande est

Symptôme	Cause possible	Mesure de correction
		encore présent. Appelez le support technique HP.

10 Pour en savoir plus sur... (sections relatives aux connaissances de base)

Ce chapitre fournit les informations nécessaires pour faire fonctionner l'imprimante. Familiarisez-vous aux notions de base de l'imprimante avant de lire le reste du présent guide.

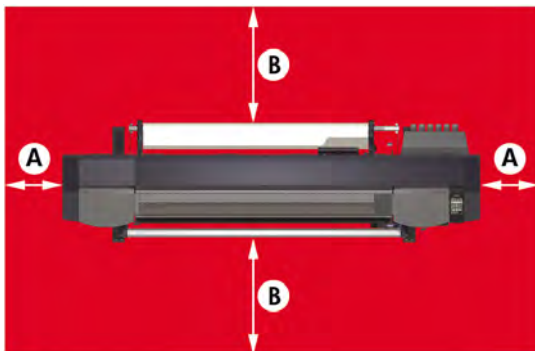
- Pour en savoir plus sur les conditions de fonctionnement
- Pour en savoir plus sur la tension d'alimentation
- Pour en savoir plus sur les messages qui s'affichent sur le panneau avant et l'état de l'imprimante

Pour en savoir plus sur les conditions de fonctionnement

Cette section décrit les conditions d'utilisation de l'imprimante.

Espace d'installation

Veillez à ce qu'il y ait suffisamment d'espace autour de l'imprimante pour le remplacement de parties fréquemment utilisées, pour la sortie imprimée et la ventilation. En outre, laissez l'espace d'entretien indiqué ci-dessous pour les réparations de service.



A. 1 m

B. 0,4 m

Conditions d'environnement

Température de fonctionnement et taux d'humidité

L'imprimante doit être utilisée dans les plages de température et de taux d'humidité affichés ci-dessous.

Température : 15 °C à 30 °C

Humidité : 30 % à 70 %



Conseil Pour obtenir une qualité d'impression optimale, utilisez l'imprimante à des températures ambiantes comprises entre 20 et 25 °C.

Si la température de fonctionnement est inférieure à 20 °C, la vitesse de l'impression peut être réduite d'un tiers pour maintenir une bonne qualité d'impression.

Si les têtes d'impression atteignent de hautes températures, le délai d'impression est plus long.



Remarque Si l'imprimante n'est pas utilisée dans les plages spécifiées de température de fonctionnement et d'humidité, l'impression peut être interrompue ou la qualité d'impression peut être détériorée.

Endroits où l'imprimante ne peut pas être installée

N'installez pas l'imprimante dans des endroits :

- directement exposés à la lumière du soleil ;
- soumis à des vibrations ;
- excessivement poussiéreux ;
- sujets à des modifications extrêmes des conditions d'environnement (température ou humidité) ;
- à proximité d'un dispositif d'air conditionné ou de chauffage ;
- où l'imprimante pourrait être mouillée ;
- soumis à la circulation d'air directe des vents ;
- à proximité d'un diazocopieur susceptible de générer de l'ammoniaque ;
- mal ventilés.

Pour en savoir plus sur la tension d'alimentation

Alimentation

L'imprimante dispose d'un interrupteur marche/arrêt arrière (1) et d'une touche d'alimentation sur le panneau avant. L'imprimante est sous tension lorsque l'interrupteur arrière est mis sur la position On (Marche) (1).



Ensuite, allumez ou éteignez l'imprimante en utilisant la touche d'alimentation du panneau avant (1).



HP Designjet - Séchoir rapide

Le séchoir rapide HP Designjet (Q6667A) sèche les images lors de leur impression. Voir Pour en savoir plus sur... [Commande d'accessoires](#)

Attache d'évacuation

L'attache d'évacuation permet d'attacher les tuyaux d'évacuation à l'imprimante.

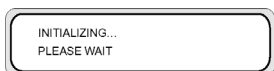
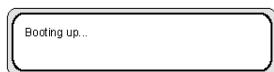
Pour en savoir plus sur les messages qui s'affichent sur le panneau avant et l'état de l'imprimante

Cette section décrit les messages qui s'affichent sur le panneau avant et les opérations du menu.

Messages qui s'affichent sur le panneau avant

Affichage de l'initialisation

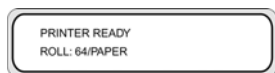
L'initialisation de l'imprimante est en cours.



Lorsque le système est lancé normalement, les deux contrôleurs sont sous tension et se mettent automatiquement en mode attente.

Affichage de l'état en mode en ligne (mode inactif)

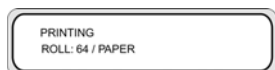
L'imprimante peut recevoir des données de l'ordinateur.



Lorsque vous appuyez sur la touche **OK** en mode en ligne, le menu de récupération des têtes d'impression s'affiche.

Affichage de l'état en mode en ligne (mode d'impression)

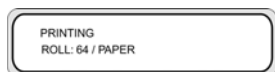
L'impression est en cours.



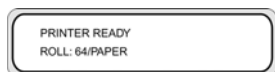
Affichage de l'état en mode en ligne (mode de suspension d'impression)

L'impression est suspendue.

Arrêt et reprise de l'impression



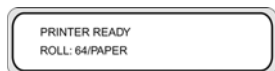
ONLINE



Le voyant à diodes **ONLINE** clignote.

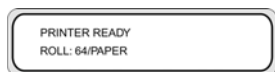
Appuyez sur la touche **OK** dans le mode de suspension d'impression pour commencer le nettoyage des têtes d'impression.

Annulation de l'impression (fin)



Le voyant à diodes **ONLINE** clignote.

CANCEL



Pour en savoir plus sur...
(sections relatives aux
connaissances de base)

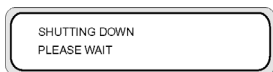


Les touches fléchées donnent accès aux menus.

Lorsque vous appuyez sur la touche **OK** dans le mode menu, le menu NETTOYAGE apparaît.

Affichage de l'état de mise hors tension

L'imprimante est mise hors tension.



Pour en savoir plus sur...
(sections relatives aux
connaissances de base)

11 Pour en savoir plus sur les supports

- Stockage des supports
- Mise au rebut des supports
- Utilisation des supports
- Manipulation des impressions
- Autres précautions

Le choix du type de support approprié à vos besoins est une étape essentielle pour garantir une bonne qualité d'impression. Pour obtenir des résultats d'impression optimaux, utilisez uniquement des supports recommandés dont la fiabilité et les performances ont été développées et testées de façon approfondie. Tous les composants d'impression (imprimante, kit encreur et support) ont été conçus pour être utilisés ensemble afin d'offrir des performances sans problème et une qualité d'impression optimale.

L'imprimante HP Designjet série 8000 prend en charge les types de support suivants :

- Brillant chlorovinyle
- Mat chlorovinyle
- Banderole

Stockage des supports

- Conservez toujours les rouleaux non utilisés dans l'emballage en plastique pour empêcher leur décoloration. Remballez les rouleaux en partie utilisés s'ils ne vous servent pas.
- Évitez les changements rapides de conditions d'environnement (température et humidité), et stockez les supports dans des endroits sans condensation.
- Ne mettez pas un rouleau en position verticale.
- N'empilez pas les rouleaux.

Mise au rebut des supports

Éliminez les supports selon les réglementations et instructions locales, le cas échéant.

Utilisation des supports

- Évitez de déplacer les supports dans d'autres pièces, et laissez les supports s'adapter aux conditions de la pièce en les déballant 3 heures ou plus avant l'impression.
- Un faible taux d'humidité peut causer le gonflement du support, et un taux d'humidité élevé peut entraîner son froissement.

Utilisez les supports dans les conditions de température et d'humidité recommandées (environ 23 ° C et 50 % d'humidité relative).

- N'utilisez pas des supports griffés, froissés, gondolés ou poussiéreux.

Veillez à ne pas endommager les bords du rouleau de support, cela peut avoir une incidence sur le chargement du support.

N'exposez pas le support aux chutes ou au contact avec des liquides.

- Manipulez le support par les extrémités. Les huiles corporelles peuvent être transmises au matériel d'impression, en y laissant des empreintes de doigts.
- Maintenez le support bien enroulé sur le rouleau lors des procédures de chargement et de déchargement.

Manipulation des impressions

- Ne touchez pas la surface imprimée avant que l'encre ne soit sèche.

Manipulez le support par les extrémités.

Lors de la manipulation du support, faites particulièrement attention pendant les 24 premières heures suivant l'impression.

- Frotter la surface imprimée peut provoquer une atténuation ou un transfert de couleur.
Pour éviter un transfert de couleur, n'empilez pas les images imprimées.
- N'empilez pas les impressions avec des photocopies ou des impressions laser. Les images pourraient coller ensemble à cause de l'encre.
- Frotter, griffer ou tenir le support peut provoquer un écaillage de l'encre.

Autres précautions

- Les caractéristiques d'impression du support peuvent changer sur une longue période de temps, et les couleurs peuvent s'atténuer ou la qualité de l'impression peut se détériorer.

Utilisez le support dans de bonnes conditions.

- Des particules causées par une découpe du support peuvent abîmer sa couche de protection.
- Lors de l'utilisation d'un support à revers adhésif, l'adhésif peut coller au cylindre.

De la matière adhésive sur le cylindre peut causer un bourrage du support.

Nettoyez la matière adhésive du cylindre. Voir Comment... [Comment entretenir l'imprimante ?](#).

12 Pour en savoir plus sur le kit encreur

- Cartouches d'encre
- Remplacement d'une cartouche d'encre
- Stockage et élimination des cartouches d'encre
- Bouteille de résidus d'encre HP 780
- Kit de nettoyage des capuchons avec rouleau HP
- Liquide de nettoyage du dispositif de nettoyage HP 780
- Bâtonnets de nettoyage HP
- Kit de stockage du kit encreur HP
- Kit de nettoyage du kit encreur HP

Cartouches d'encre

Les six cartouches d'encre de l'imprimante fournissent de l'encre jaune, magenta, noire, cyan, cyan clair et magenta clair aux têtes d'impression. Les cartouches d'encre ne nécessitent ni maintenance ni nettoyage. Tant que chaque cartouche d'encre est correctement insérée dans son emplacement, l'encre afflue vers les têtes d'impression.



Remarque L'utilisation de consommables non HP peut entraîner une qualité d'impression médiocre, un mauvais fonctionnement, une défaillance de l'imprimante ou même un danger pour la sécurité.

La période de validité de l'encre est de 3 mois après la date limite d'installation.

Ne secouez pas les cartouches d'encre avant de les utiliser.

Les six cartouches couleur doivent être installées. Si une des cartouches est enlevée, une nouvelle doit être installée.

Des cartouches d'encre doivent être installées dans les six emplacements. Les emplacements des cartouches d'encre sont spécifiés par couleur. Reportez-vous à l'illustration ci-dessous.



1. Jaune
2. Magenta
3. Cyan
4. Noir
5. Magenta clair
6. Cyan clair

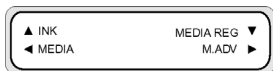


AVERTISSEMENT L'encre contenue dans la cartouche est inflammable. N'exposez pas les cartouches d'encre à des températures élevées ou ne les stockez pas près de flammes, d'étincelles ou d'autres sources d'inflammation.

AVERTISSEMENT N'avalez pas d'encre. En cas d'ingestion d'encre, ne vous faites pas vomir et consultez immédiatement un médecin.

Remplacement d'une cartouche d'encre

Vous pouvez vérifier le niveau d'encre à tout moment en accédant au menu ENCRE et en appuyant sur la touche ▲. Les informations concernant chaque cartouche d'encre sont affichées à trois secondes d'intervalle.



Le panneau avant vous avertit lorsque le niveau d'encre d'une cartouche est faible ou lorsqu'une cartouche est vide.

Il est conseillé de remplacer la cartouche vide par une nouvelle cartouche d'encre HP : voir [Comment... Remplacement d'une cartouche d'encre.](#)

Même s'il est possible d'utiliser des cartouches d'encre reconditionnées ou non HP, ces deux options présentent plusieurs inconvénients importants :

- Il existe un risque d'endommager l'imprimante. Dans ce cas, la garantie de l'imprimante ne couvre pas les réparations effectuées sur l'imprimante qui sont liées à la cartouche, ni les problèmes causés par les impuretés présentes dans l'encre.
- Vous annulez la garantie de toutes les têtes d'impression de la même couleur utilisées dans l'imprimante par la suite tant que le kit encreur n'est pas remplacé dans son intégralité (y compris les tubes d'encre).
- La qualité d'impression peut être compromise.
- L'imprimante est incapable d'estimer le niveau d'encre de la cartouche et la signale comme vide.

Stockage et élimination des cartouches d'encre



ATTENTION Placez avec précaution la cartouche usagée dans un sac plastique et éliminez-le dans le cadre des déchets industriels. Respectez la réglementation en vigueur relative à l'élimination des cartouches d'encre.



Remarque Les cartouches d'encre HP doivent être installées avant la « date limite d'installation » imprimée sur la cartouche. L'utilisation d'une cartouche d'encre 3 mois après la « date limite d'installation » peut causer une détérioration de la qualité de l'impression ou un mauvais fonctionnement de l'imprimante."

Stockez les cartouches d'encre dans un endroit sec, frais et sombre.

Utilisez toujours les consommables recommandés (support, encre, etc.). Le fait de ne pas suivre ces instructions peut entraîner une qualité d'impression médiocre, un mauvais fonctionnement, une défaillance de l'imprimante ou même un danger pour la sécurité.

Bouteille de résidus d'encre HP 780

La bouteille de résidus d'encre HP 780 est utilisée pour collecter les résidus d'encre de l'imprimante récupérés lors des nettoyages. N'utilisez que la bouteille de résidus d'encre HP 780 recommandée.



AVERTISSEMENT Les résidus d'encre sont inflammables. Conservez une bouteille de résidus d'encre HP loin de tout feu nu, de toute étincelle ou de toute autre source d'inflammation.

AVERTISSEMENT Évitez tout contact de l'encre avec la peau, les yeux et les vêtements.

Lavez immédiatement la peau avec de l'eau savonneuse.

Retirez le vêtement imprégné d'encre afin d'éviter tout contact avec la peau.

En cas de projection d'encre dans les yeux, utilisez un laveur d'yeux et, si nécessaire, consultez un médecin.

Si vous n'avez pas de laveur d'yeux, rincez vos yeux à l'eau froide et, si nécessaire, consultez un médecin.

N'avez pas d'encre. En cas d'ingestion d'encre, ne vous faites pas vomir et consultez immédiatement un médecin.

AVERTISSEMENT Utilisez uniquement une bouteille de résidus d'encre HP. Cette bouteille doit être installée suivant les instructions afin d'éviter tout débordement de résidus d'encre.

Vous devez toujours installer une bouteille de résidus d'encre HP avant d'allumer l'imprimante. Les cycles de service automatiques et manuels produisent des résidus d'encre qui doivent être déversés dans une bouteille de résidus d'encre HP.

Précautions de manipulation de la bouteille de résidus d'encre



AVERTISSEMENT Remplacez toujours correctement le bouchon sur une bouteille de résidus d'encre HP pleine ou partiellement pleine après l'avoir retirée de l'imprimante afin d'éviter tout déversement.

La bouteille de résidus d'encre HP contient des solvants organiques et doit être éliminée suivant les réglementations locales, départementales et nationales.

AVERTISSEMENT Tenez toujours la bouteille de résidus d'encre HP à deux mains lorsque vous devez la retirer et la transporter.

Conservez la bouteille de résidus d'encre HP en position verticale. Ne la placez pas sur des tables ou des étagères desquelles elle pourrait tomber.

Kit de nettoyage des capuchons avec rouleau HP

Le kit de nettoyage des capuchons HP est utilisé pour nettoyer et entretenir l'unité de capuchon. Il est présenté sous la forme de six bouteilles de liquide de nettoyage.

Liquide de nettoyage du dispositif de nettoyage HP 780

Le liquide de nettoyage du dispositif de nettoyage HP 780 est utilisé pour nettoyer et entretenir les lames du dispositif de nettoyage.

Bâtonnets de nettoyage HP

Les bâtonnets de nettoyage HP sont utilisés pour nettoyer les pièces de l'imprimante. Ils sont spécifiquement conçus pour éviter d'endommager votre imprimante. Ils sont également conçus pour ne pas laisser de particules ou de fibres sur l'imprimante lors du nettoyage.

Kit de stockage du kit encreur HP

Le kit de stockage du kit encreur HP 780 est utilisé pour protéger les tubes d'encre et les têtes d'impression lorsque l'imprimante reste éteinte pendant moins de quatre semaines. Le kit de stockage du kit encreur HP 780 comporte six cartouches de liquide de stockage du kit encreur.

Kit de nettoyage du kit encreur HP

Le kit de nettoyage du kit encreur HP 780 est utilisé pour tenter de récupérer les têtes d'impression et de nettoyer les tubes d'encre lorsque l'imprimante a été éteinte pendant moins de deux semaines. Le kit de nettoyage du kit encreur HP 780 comporte six cartouches de liquide de nettoyage.

13 Pour en savoir plus sur la gestion des déchets

Élimination des déchets

Il est de la responsabilité du propriétaire de l'imprimante de s'assurer que les déchets sont éliminés dans le respect des lois locales et nationales.

Il existe des sociétés de gestion des déchets agréées qui ont été autorisées par les autorités locales à gérer la collecte des déchets et leur élimination, et qui s'occupent de la gestion des déchets à votre place.

Nous vous recommandons de contacter les autorités dont vous dépendez pour obtenir une liste des sociétés agréées, ou vous pouvez rechercher la société de gestion des déchets la plus proche sur le Web.

Assurez-vous que toute société de gestion des déchets que vous engagez pour cette tâche est en mesure de vous fournir les documents requis prouvant leur agrément pour la gestion et l'élimination des déchets.

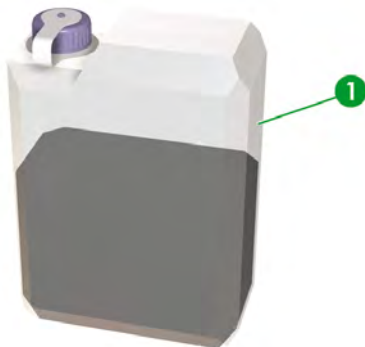
Vous serez tenu responsable en cas de non-respect de la réglementation locale et nationale quant à la gestion et l'élimination des déchets.

Lorsque vous engagez une société agréée, cette dernière doit connaître le type de produits chimiques à éliminer, et vous devez déterminer le type de contrat qui correspond le mieux à votre cas.

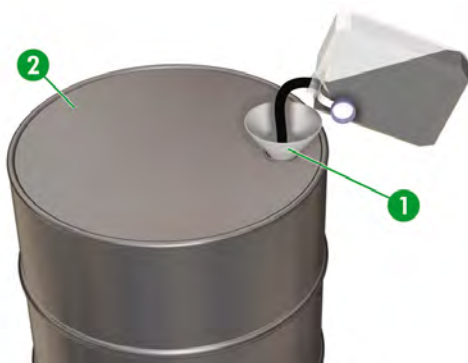
La société doit connaître le nom courant ou le numéro CAS du solvant principal contenu dans le consommable. Vous pouvez obtenir ces informations dans les Fiches techniques sur la sécurité d'emploi des produits (Material Safety Data Sheets) disponibles pour toutes les fournitures à l'adresse <http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html>

Il existe en général deux types de service d'élimination des déchets. Le volume de déchet produit détermine le service qui vous convient le mieux :

- Bouteille par bouteille et prélèvement sur appel : il s'agit de la meilleure option pour une production de faible volume afin d'éviter les frais généraux liés à l'organisation d'un stockage temporaire sécurisé. Vous pouvez commander ces bouteilles (1) selon vos besoins auprès de votre revendeur HP local.



- Stockage dans un conteneur approprié (2) aux solvants et prélèvements réguliers : il s'agit de la meilleure option pour la production de volume important de déchets. Une société de gestion des déchets agréée est en mesure de vous conseiller sur les procédures à suivre afin de procéder à ces opérations en toute sécurité et en conformité avec la réglementation locale et nationale.



Recommandations générales

- La bouteille de résidus d'encre HP 780 est spécifiquement conçue pour résister aux réactions chimiques des résidus d'encre. N'utilisez aucun autre type de conteneur ou de bouteille pour collecter le liquide. Consultez votre société de gestion des déchets pour vous assurer que vous suivez les procédures appropriées et sécurisées.
- Ne jetez pas des matériaux par les sanitaires ou les égouts. L'élimination des déchets toxiques est réglementée par des lois locales et nationales.
- Stockez la bouteille pleine dans une zone prévue à cet effet jusqu'à ce qu'elle soit vidée ou collectée par la société de gestion des déchets. Consultez les autorités locales pour obtenir les conditions de stockage des déchets toxiques ainsi que des conseils.
- La bouteille est fournie avec un capuchon indétachable permettant de fermer en toute sécurité la bouteille afin d'éviter tout écoulement lorsqu'elle est manipulée ou transportée.
- Utilisez des gants en latex ou en Nitrile® pour manipuler ou transporter la bouteille lorsqu'elle est pleine.
- Si vous videz la bouteille fournie par HP dans un conteneur plus grand, n'utilisez le conteneur que pour ce produit chimique. Ne mélangez jamais ce produit chimique avec d'autres produits dans le même conteneur. Cela représente un danger sérieux.

14 Pour en savoir plus sur... (menus)

Ce chapitre présente la structure et les opérations du menu utilisateur.

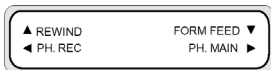
- Opérations du menu
- Messages du menu ENCRE
- Menu SUPPORT
- Menu SUPPORT ENR.
- Calibrage de l'avance du support
- Menu TI. MAIN
- Menu TI. REC
- Option ALIMENTATION
- Option REMBOBINER
- Menu IMPRIMANTE
- Menu REGL.
- Menu CONFIGURATION
- Menu RADIATEUR

Opérations du menu

Lorsque vous appuyez sur la touche **ONLINE** en mode d'attente en ligne, l'imprimante entre en mode hors ligne. Un groupe de menus apparaît sur le panneau avant et les opérations du menu sont activées.



SHIFT



SHIFT



Structure du menu

Le menu du panneau avant présente la structure suivante :

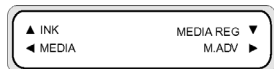
- Groupe de menus : ce menu s'affiche au premier niveau. Certains menus ont plusieurs sous-menus.
- Menus de second niveau : il s'agit de sous-menus du groupe de menus supérieur.
- Paramètres : lors de la sélection d'une option de menu, vous pouvez sélectionner une valeur, une commande ou saisir une valeur.

Sélections et paramètres du panneau avant

Pour définir un paramètre

1. Sélectionnez un menu à l'aide des touches fléchées.

Par exemple, sélectionnez le menu **SUPPORT ENR** à l'aide de la touche ▼.



2. Sélectionnez une option dans le menu **SUPPORT ENR** à l'aide des touches ▲ et ▼.

Par exemple, sélectionnez **MODE D'IMPRESSION**. Vous pouvez revenir à l'étape 1 en appuyant sur la touche ◀.



3. Pour modifier le paramètre d'option affiché, appuyez sur la touche **OK**.



4. Sélectionnez un paramètre à l'aide des touches **▲** et **▼**.

Sélectionnez **01 : FIN**.



5. Appuyez sur la touche **OK** pour confirmer le paramètre et revenir à l'étape 2.

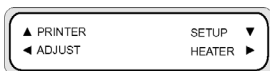


Pour définir une valeur

L'exemple suivant décrit l'option VALEUR AVA. SUPPORT du menu **REGL.**

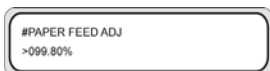
1. Sélectionnez un menu à l'aide des touches fléchées.

Sélectionnez le menu **REGL.** à l'aide de la touche **◀**.

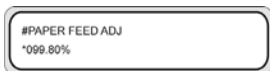


2. Sélectionnez une option de menu à l'aide des touches **▲** et **▼**.

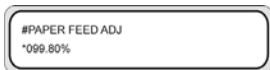
Sélectionnez l'option **VALEUR AVA. SUPPORT**. Vous pouvez revenir à l'étape 1 en appuyant sur la touche **◀**.



3. Appuyez sur la touche **OK**.



4. Sélectionnez le chiffre à modifier à l'aide des touches **◀** et **▶**.



5. Modifiez la valeur à l'aide des touches ▲ et ▼.



Remarque Pour afficher la liste complète des caractères disponibles, reportez-vous à la liste ci-dessous.

#PAPER FEED ADJ
*099.70%

6. Appuyez sur la touche OK pour confirmer la valeur et revenir à l'étape 2.

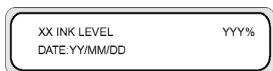
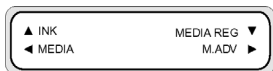
#PAPER FEED ADJ
>099.70%

Liste de caractères

Groupe de codes de caractère	Caractère
SHIFT ▼, SHIFT ▲	▼, ▲
Symboles	espace, !, ", #, \$, %, &, ', *, +, -, ., /, :, ;, <, =, >, ?, @, [,], ^, _ {, }
Chiffres	0 à 9
Lettres en majuscule	A à Z
Lettres en minuscule	a à z
Caractères spéciaux	

Messages du menu ENCRE

Le menu ENCRE est utilisé pour afficher les informations relatives à l'encre ou pour remplacer l'encre. Lorsque vous appuyez sur la touche ▲, des informations sur chaque cartouche d'encre s'affichent à trois secondes d'intervalle.



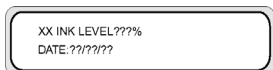
XX : nom de la couleur (K, Lm, Lc, Y, M et C).

YYY : quantité d'encre restante.

ZZ/ZZ/ZZ : date de fabrication de la cartouche d'encre



Remarque Si le message suivant s'affiche, la cartouche d'encre n'est pas une cartouche d'encre HP authentique.



Appuyez sur la touche **SHIFT** pour afficher les informations sur la cartouche d'encre de couleur suivante sans attendre trois secondes.

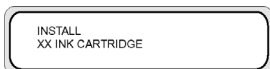
Appuyez sur la touche **CANCEL** ou ◀ pour retourner au menu précédent.

Appuyez sur la touche **ONLINE** pour effacer l'affichage du menu et mettre l'imprimante en ligne.

Appuyez sur la touche **OK** pour remplacer une cartouche d'encre. Voyez également la section Pour en savoir plus sur... [Remplacement d'une cartouche d'encre](#).

Remplacement d'une cartouche d'encre vide

1. Le message suivant s'affiche sur le panneau avant.



XX : nom de l'encre (K : noir, Lm : magenta clair, Lc : cyan clair, C : cyan, M : magenta, Y : jaune)

2. Remplacez la cartouche d'encre. Voir Comment... [Remplacement d'une cartouche d'encre](#).

Menu SUPPORT

Ce menu est utilisé pour afficher les informations relatives au support ou pour remplacer le support. Lorsque vous appuyez sur la touche ◀, des informations sur le support s'affichent à trois secondes d'intervalle.

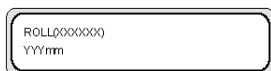
Pour accéder au menu **SUPPORT** :

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.

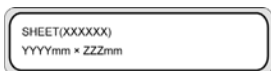


2. Appuyez sur la touche ◀ pour afficher les informations sur le support.

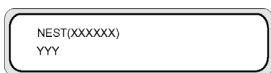
Rouleau de support :



Feuille découpée :



Imbrication :



XXXXXX : type de support

YYY : largeur du support

ZZZ : longueur du support

Appuyez sur les touches **CANCEL** et ◀ pour afficher le menu principal en mode hors ligne.

Appuyez sur la touche **ONLINE** pour mettre l'imprimante en ligne.

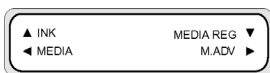
Appuyez sur la touche **OK** pour modifier les paramètres du support.

Menu SUPPORT ENR.

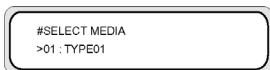
Utilisez le menu **SUPPORT ENR.** pour enregistrer ou modifier les paramètres du type de support, ou pour créer des types de support dans l'imprimante. Voir Comment... [Gestion des types de support](#). Pour obtenir une liste des paramètres par défaut, reportez-vous à la rubrique [Valeurs par défaut pour les types de support](#) dans cette section.

Pour accéder au menu **SUPPORT ENR.** :

1. Appuyez sur la touche **ONLINE**.

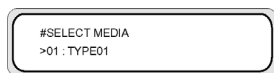


2. Appuyez sur la touche ▼ pour voir les options du menu **SUPPORT ENR.**



Sélection d'un numéro de type de support (SELECT. SUPPORT)

Sélectionnez le numéro du type de support à modifier ou à créer. Vous pouvez choisir un numéro entre 01 et 20.



Paramètres : numéro du type de support (01 à 20).

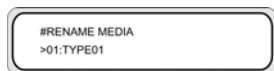


Remarque Toutes les modifications apportées aux paramètres dans le menu **SUPPORT ENR** s'appliquent au support que vous sélectionnez ou créez dans l'option **SELECT. SUPPORT**.

Définition d'un nom de type de support (RENOMMER SUPPORT)

Renommez un type de support que vous souhaitez modifier ou créer.

Donnez un nom, comportant jusqu'à six caractères, au type de support.



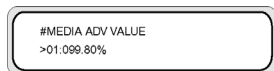
Paramètres : nom de 6 caractères.

Valeur d'avance du support (VALEUR AVA. SUPPORT)

Utilisez cette option pour configurer la valeur d'avance du support pour le type de support sélectionné. Vous obtenez cette valeur à partir de l'impression de l'avance du support. Reportez-vous à la section Comment... [Calibrage de l'avance du support](#) pour la procédure par étapes.



Remarque Le paramètre du panneau avant de l'imprimante n'applique cette valeur que si l'option **PREFERENCE AVANCE** est définie sur **PANNEAU AVANT**.



MNFG VAL=099,80%
>01:099,80%

Paramètres : XXX.XX% (97,00 à 103,00 %)

Valeur du temps de séchage (VALEUR TEMPS SECHAGE)

Utilisez cette option pour définir le délai d'arrêt du chariot des têtes d'impression entre les passages d'impression pour le type de support sélectionné.

#DRY TIME VALUE
>01:000sec

Paramètres : délai à trois chiffres en secondes.

L'écran du panneau avant invite l'utilisateur à patienter. Un compte à rebours indique le temps de séchage restant.

Paramètre de mode d'impression (MODE D'IMPRESSION)

Utilisez cette option pour définir la qualité d'impression par défaut pour le type de support sélectionné.



Remarque Cette valeur n'est appliquée par le paramètre du panneau avant de l'imprimante que si l'option **PREF. MODE IMPR.** est définie avec la valeur **PANNEAU AVANT**.

PRINT MODE
>01:NORMAL

Paramètres :

- **NORMAL** : modes d'impression standard et haut débit (720 x 720 ppp, 8 passages).
- **H-QUALITE** : mode d'impression de qualité supérieure (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **H-DENSITE** : mode d'impression de densité élevée (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **BROUILLON** : mode d'impression brouillon (360 x 720 ppp, 4 passages).
- **RAPIDE** : mode d'impression rapide (720 x 720 ppp, 8 passages).
- **BROUILLON FIN** : mode d'impression brouillon fin (540 x 720 ppp, 6 passages).
- **3 FOIS** : mode d'impression de qualité supérieure, de densité élevée (720 x 720 ppp, 24 passages).
- **F-H-QUALITE** : mode d'impression de qualité supérieure (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **F-H-DENSITE** : mode d'impression rapide de densité élevée (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **F-3 FOIS** : mode d'impression normale de densité très élevée (720 x 720 ppp, 24 passages).
- **FIN** : mode d'impression fin (720 x 720 ppp, 8 passages).
- **F-FIN** : mode d'impression rapide fin (720 x 720 ppp, 8 passages).

Paramètre de sens de l'impression (SENS IMPRESSION)

Pour le type de support sélectionné, utilisez cette option pour définir une impression bidirectionnelle de façon à ce que le chariot d'impression dépose l'encre sur le support à chaque passe, ou pour définir une impression unidirectionnelle de façon à ce que le chariot d'impression dépose l'encre sur le support une fois tous les deux passages.

#PRINT DIRECTION
>01:BDIR

Paramètres :

- **BIDIR** : l'impression bidirectionnelle présente des vitesses d'impression plus élevées avec une qualité d'image légèrement inférieure.
- **UNIDIR** : l'impression unidirectionnelle présente des vitesses d'impression plus lentes avec une qualité d'image supérieure.

Délai d'aplanissement (DELAJ APLANISSEMENT)

Les conditions d'impression peuvent affecter le support lorsque l'imprimante n'a pas été utilisée pendant un certain temps et, en raison de l'humidité et de la poussière, le bord du support peut être froissé ou comporter des traînées qui entachent la qualité d'impression. Par exemple, si vous imprimez en utilisant une température du radiateur plus élevée, le support peut se froisser. Vous pouvez donc définir un délai plus court pour maintenir le support en condition optimale. L'option **APLANIR SUPPORT** charge et rembobine automatiquement le support avant que l'impression ne commence.

Si aucune donnée n'est reçue et que le délai défini est atteint, l'extrémité du rouleau de support est automatiquement chargée par le chemin du support vers le couvercle arrière. Si le bord avant du rouleau de support est déjà présent au niveau du couvercle arrière, la procédure n'a pas lieu.

L'imprimante effectue automatiquement la procédure lorsqu'elle est éteinte ; l'extrémité du rouleau de support est chargée par le chemin du support vers le couvercle arrière. Lors de l'utilisation de l'enrouleur, l'imprimante s'éteint sans charger le support par le chemin du support.

FLATTEN TIME
>01:NONE

Paramètres :

- **AUCUN** : sélectionnez ce paramètre lorsque vous utilisez l'imprimante de manière continue et que le type de support ne froisse pas.
- **30 min** : le support passe par le chemin du support s'il n'y a pas d'impression pendant plus de 30 minutes. Si l'imprimante lance une impression avant la fin de l'intervalle de 30 minutes, le support passe par le chemin du support au début de l'impression. Sélectionnez ce paramètre lorsque l'imprimante fonctionne fréquemment dans un environnement très humide et que le support est extrêmement froissé.
- **1 heure** : le support passe par le chemin du support s'il n'y a pas d'impression pendant plus de 1 heure. Sélectionnez ce paramètre lorsque l'intervalle d'impression est supérieur à 1 heure et que le support est extrêmement froissé.

- **2 heures** : le support passe par le chemin du support s'il n'y a pas d'impression pendant plus de 2 heures. Sélectionnez ce paramètre lorsque l'intervalle d'impression est supérieur à 2 heures et que le support est extrêmement froissé.
- **4 heures** : le support passe par le chemin du support s'il n'y a pas d'impression pendant plus de 4 heures. Sélectionnez ce paramètre lorsque l'intervalle d'impression est supérieur à 4 heures et que le support est extrêmement froissé.

Utilisation des guides de largeur du support (UTIL. PROTEC. BORD)

Utilisez cette option pour activer ou désactiver les guides de largeur du support pour le type de support sélectionné. Les marges d'impression droite et gauche sont de 10 mm lorsque les guides de largeur du support sont utilisés, et de 5 mm lorsqu'ils ne le sont pas. Voir Comment... [Utilisation des guides de largeur du support.](#)

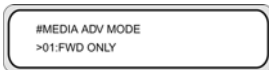


Paramètres :

- **OUI** : le guide de largeur est utilisé.
- **NON** : le guide de largeur n'est pas utilisé.

Mode d'avance du support (MODE AVA. SUPPORT)

Utilisez cette option pour configurer un mode d'avance du support pour le type de support sélectionné.



Paramètres :

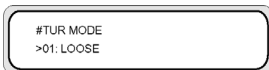
- **AVANT UNIQUEMENT** : le support est chargé dans l'imprimante de manière standard.
- **ARRIERE & AVANT** : ce paramètre vérifie que le support se charge librement par le chemin du support en alimentant le support par l'arrière et par l'avant avant de commencer l'impression. Ce paramètre est utile pour les supports adhésifs qui, avec la chaleur, peuvent coller au cylindre.



Remarque Le paramètre **ARRIERE & AVANT** peut provoquer un effet de bande.

Mode enrouleur (MODE ENROULEUR-TUR)

Utilisez cette option pour définir le mode de rembobinage de l'enrouleur pour le type de support sélectionné. Vous devez définir l'interrupteur de rembobinage de l'enrouleur sur le même paramètre que cette option. Voir Comment... [Utilisation de l'enrouleur.](#)



Paramètres :

- **LACHE** : le support pend de manière lâche après l'impression et il est alors rembobiné sur l'enrouleur.
- **TENSION** : le support est rembobiné sur l'enrouleur pendant l'impression.



Conseil TENSION est le mode d'enrouleur recommandé, notamment lorsque vous imprimez sur de longs rouleaux de support. Cela aide à réduire le risque de dissymétrie du support.



Remarque Si vous constatez un effet de bande, effectuez un calibrage de l'avance du support dans le mode que vous utilisez. Voir [Comment calibrer mon imprimante ?](#).

Mode Bord introduit en premier (BORD INTRO. EN 1ER)

Cette option vous permet de définir comment l'imprimante détecte l'emplacement du support lorsqu'il est chargé, ou de définir des paramètres du support sur le panneau avant.



Remarque Ce paramètre ne s'applique pas lorsque vous utilisez l'enrouleur.



Paramètres :

- **NORMAL** : détecte le bord avant du support lorsque vous le remplacez ou le chargez, et termine le chargement du support après en avoir vérifié la symétrie.
- **REDUIT** : détecte le bord avant du support lorsque vous le remplacez ou le chargez, et termine le chargement du support après avoir détecté son bord en rembobinant.



Remarque Le paramètre recommandé est **NORMAL**. Si vous sélectionnez **REDUIT**, suivez les instructions ci-dessous :

- Coupez le bord du support pour qu'il soit parallèle à la ligne du guide, avant de charger le support. Si le bord du support n'est pas droit, l'imprimante dépose de l'encre sur le cylindre, ce qui peut provoquer un écrasement des têtes d'impression.
- Chargez le support après vous être assuré que le bord de celui-ci n'est pas froissé. Un support froissé peut engendrer un écrasement des têtes d'impression.
- Chargez le support après avoir vérifié qu'il n'y a pas de bande adhésive ou de colle sur le bord de celui-ci. L'utilisation d'un support présentant une bande adhésive ou de la colle pourrait causer un bourrage du support.

Paramètre de niveau d'aspirateur (NIVEAU ASPIRATEUR)

Utilisez l'option **NIVEAU ASPIRATEUR** pour configurer la puissance de l'aspirateur sur le cylindre d'impression pour le type de support sélectionné.

#VACUUM LEVEL
>01:NORMAL

Paramètres :

- **NORMAL** : niveau d'aspiration normal.
- **BAS** : niveau d'aspiration bas.

Paramètre de température initial pour le radiateur avant (TEMP. RADIATEUR AVT)

Utilisez cette option pour configurer la température du radiateur avant pour le type de support sélectionné.

#FRONT HEATER T
>01:30C

#FRONT HEATER T
>01:086F

Paramètres : de 15 °C à 55 °C, ou ** pour éteindre le radiateur.



Remarque Pour les conversions Celsius / Fahrenheit :

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Remarque Cette valeur ne s'applique que si l'option **PREF. RADIATEUR** est définie avec la valeur **PANNEAU THERM.**

Paramètre de température initial pour le radiateur d'impression (IMP TEMP. RADIATEUR)

Utilisez cette option pour configurer la température du radiateur du cylindre d'impression pour le type de support sélectionné.

#PRINT HEATER T
>01:40C

#PRINT HEATER T
>01:104F

Paramètres : de 15 °C à 55 °C, ou ** pour éteindre le radiateur.



Remarque Pour les conversions Celsius / Fahrenheit :

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Remarque Cette valeur ne s'applique que si l'option **PREF. RADIATEUR** est définie avec la valeur **PANNEAU THERM.**

Paramètre de température initial pour le radiateur arrière (TEMP. RADIATEUR ARR)

Utilisez cette option pour configurer la température du radiateur arrière pour le type de support sélectionné.



Paramètres : de 15 °C à 55 °C, ou ** pour éteindre le radiateur.



Remarque Pour les conversions Celsius / Fahrenheit :

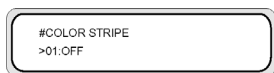
$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Remarque Cette valeur ne s'applique que si l'option **PREF. RADIATEUR** est définie avec la valeur **PANNEAU THERM.**

Configuration de la bande de couleur (BANDE DE COULEUR)

Une bande de couleur est imprimée à chaque tracé. Cela permet de s'assurer que toutes les buses des têtes d'impression sont utilisées à chaque impression, même si l'image imprimée ne comporte pas certaines couleurs. La bande de couleur empêche le dessèchement des buses qui ne sont pas utilisées durant une longue période car elles n'entrent pas dans les besoins en couleurs des images imprimées. Cette option active ou désactive l'impression de la bande de couleur pour le type de support sélectionné.



Paramètres :

- **DESACTIVE** : n'imprime pas la bande de couleur.
- **ACTIVE** : imprime la bande de couleur.



Remarque L'utilisation de la bande de couleur ajoute 40 mm à la marge imprimée.

Remarque Si possible, nous vous recommandons de configurer l'option **BANDE DE COULEUR** sur **ACTIVE**. Si la bande de couleur n'est pas imprimée, cela peut influencer les performances des buses des têtes d'impression.

La bande de couleur est imprimée sur la page de test même si cette option est mise sur **DESACTIVE**.

Paramètre de hauteur des têtes d'impression (VAL. HAUTEUR TI)

Utilisez cette option pour configurer la hauteur des têtes d'impression pour le type de support sélectionné. Modifiez ce paramètre lorsque vous changez la hauteur du chariot d'impression (voir Comment... [Modification de la hauteur des têtes d'impression](#)).



Paramètres :

- **NORMAL** : réglage par défaut.
- **HAUT** : pour les supports épais.

Réglage de la position d'impression bidirectionnelle (VALEUR DEF BIDIR)

Pour le type de support sélectionné, utilisez cette option pour régler la position de toutes les têtes d'impression lors de l'utilisation de l'impression bidirectionnelle pour tous les modes d'impression, à l'exception des modes **FIN** et **F-FIN**.

Entrez une valeur de réglage basée sur l'impression de motif de réglage des têtes d'impression. Voir [Comment calibrer mon imprimante ?](#).



YY : couleur de l'encre

XXXXXX : type de support

Ordre d'affichage : **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Paramètres : signe (+/-), valeur (-32 à +31)

Réglage fin de la position d'impression bidirectionnelle (VALEUR FIN BIDIR)

Pour le type de support sélectionné, utilisez cette option pour régler de manière fine la position de toutes les têtes d'impression lors de l'utilisation de l'impression bidirectionnelle en mode d'impression **FIN**.

Entrez une valeur de réglage basée sur l'impression de motif de réglage fin des têtes d'impression. Voir [Comment calibrer mon imprimante ?](#).

#BDIR FINE VALUE
#YY >01+00

YY : couleur de l'encre

XXXXXX : type de support

Ordre d'affichage : **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Paramètres : signe (+/-), valeur (-32 à +31)

Mode de nettoyage des têtes d'impression (NETTOYAGE TETE IMP.)

Utilisez cette option pour sélectionner un mode de nettoyage des têtes d'impression automatique pour le type de support sélectionné.

#PH CLEANING
>01.START & END

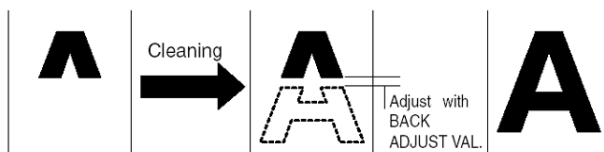
Paramètres :

- **DEBUT & FIN** : réalise le nettoyage au démarrage ou à la fin de l'impression selon l'enregistrement de l'historique d'impression.
- **PENDANT IMPR.** : réalise le nettoyage après une certaine période de temps, même si l'imprimante interrompt sa tâche d'impression en cours. Cette option est recommandée pour les supports glacés uniquement.
- **PENDANT IMPR2** : réalise le nettoyage après une certaine période de temps, même si l'imprimante interrompt sa tâche d'impression en cours.



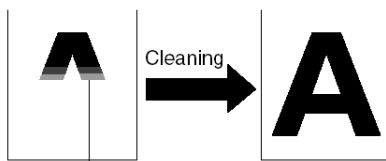
Remarque Lorsque l'enroulement **TENSION** ou **ARRIERE & AVANT** (mode **MODE AVA. SUPPORT**) est sélectionné, l'imprimante utilise uniquement **DEBUT & FIN** même si vous avez sélectionné **PENDANT IMPR.**

Lorsque **PENDANT IMPR.** est sélectionné, des lignes de séparation sont générées sur l'impression car le nettoyage s'effectue pendant le processus d'impression. Le nettoyage s'effectue une fois l'image terminée autour des lignes de séparation. Utilisez l'option **VAL. REGL. ALIMENT.** pour supprimer ces lignes. Sélectionnez ce mode lorsque vous utilisez un support sensible à la température des radiateurs, par exemple le PVC. Ces lignes peuvent toutefois être décalées selon le support. Dans pareil cas, utilisez le mode **DEBUT & FIN** ou **PENDANT IMPR2**.



Lorsque **PENDANT IMPR2** est sélectionné, des lignes de séparation sont générées au milieu du chemin d'impression bien que le nettoyage s'effectue pendant le processus d'impression. Sélectionnez ce mode

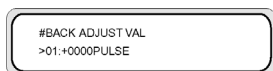
lorsque vous utilisez un support non sensible à la température des radiateurs, par exemple une bâche. Il est plus simple de régler les lignes de séparation dans ce mode qu'en mode **PENDANT IMPR.** La tonalité chromatique autour des lignes peut toutefois être modifiée. Sélectionnez le mode selon les propriétés du support à utiliser.



Ajustement d'alimentation du support (VAL. REGL. ALIMENT.)

Cette option configure la quantité d'alimentation lorsque l'impression d'une image est interrompue par le processus de nettoyage automatique.

Configurez une valeur de réglage d'alimentation pour le support selon le motif de réglage d'alimentation. Voir [Comment calibrer mon imprimante ?](#).



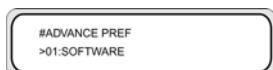
Paramètres : $\pm 2\ 000$ pulsations (+5 mm), 1 pulsation = 2,5 μm



Conseil Après l'impression du motif de réglage d'alimentation, mesurez la distance de démarrage. Essayez de configurer la valeur à 0005 et de réimprimer le motif, puis mesurez à nouveau la distance avant de modifier la valeur si nécessaire. Une augmentation de la valeur augmente la distance.

Préférences d'avance du support (PREFERENCE AVANCE)

Utilisez cette option pour définir la priorité du panneau avant de l'imprimante ou la priorité RIP du logiciel pour les paramètres d'avance du support pour le type de support sélectionné. Si vous sélectionnez la priorité RIP du logiciel, l'imprimante ignore les paramètres d'avance du support définis sur le panneau avant de l'imprimante et utilise les paramètres du RIP.



Paramètres :

- **LOGICIEL** : les paramètres du RIP ont la priorité.
- **PANNEAU AVANT** : les paramètres du panneau avant de l'imprimante ont la priorité.

Préférences de mode d'impression (PREF. MODE IMPR.)

Utilisez cette option pour définir la priorité du panneau avant de l'imprimante ou la priorité RIP du logiciel pour les paramètres de mode d'impression pour le type de support sélectionné. Si vous sélectionnez la

priorité RIP du logiciel, l'imprimante ignore les paramètres de mode d'impression définis sur le panneau avant de l'imprimante et utilise les paramètres du RIP.



Paramètres :

- **LOGICIEL** : les paramètres du RIP ont la priorité.
- **PANNEAU AVANT** : les paramètres du panneau avant de l'imprimante ont la priorité.

Préférence du radiateur (PREF. RADIATEUR)

Utilisez cette option pour définir la priorité du panneau avant de l'imprimante ou la priorité RIP du logiciel pour les paramètres du radiateur pour le type de support sélectionné. Si vous sélectionnez la priorité RIP du logiciel, l'imprimante ignore les paramètres du radiateur définis sur les panneaux avant du radiateur et de l'imprimante et utilise les paramètres du RIP.

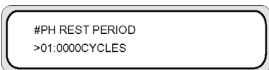


Paramètres :

- **LOGICIEL** : les paramètres du RIP ont la priorité.
- **PANNEAU THERM.** : les paramètres du panneau avant de l'imprimante ont la priorité.

Période d'arrêt des têtes d'impression (PERIODE PAUSE TI)

Utilisez cette option pour définir le nombre de passages effectués par le chariot des têtes d'impression avant qu'il ne s'arrête, pour le type de support sélectionné.



Paramètres :

- **CYCLES** : nombre de passages.

L'écran du panneau avant invite l'utilisateur à patienter. Un compte à rebours indique le temps restant.

Définition du support restant (DEF SUPPORT RESTANT)

Utilisez cette option pour définir la quantité de support restant pour le type de support que vous chargez. Utilisez cette option si vous utilisez un rouleau de support d'une longueur différente de celle du rouleau (de même type de support) précédemment chargé.



Paramètres :

- **YYY** : longueur en mètres ou en pieds.

Arrêt de la température des têtes d'impression (TEMP. TI POUR PAUSE)

Utilisez cette option lorsque vous souhaitez suspendre l'impression en cas d'écart trop important entre la température définie pour le radiateur d'impression du support et la température effective des têtes d'impression.

```
#PH TEMP REST
>01:OFF
```

Paramètres :

- **ACTIVE** : suspend l'impression.
- **DEACTIVE** : l'impression se poursuit.

Suppression d'un type de support (SUPPRIMER SUPPORT)

Utilisez cette option pour supprimer un type de support enregistré. Voir Comment... [Gestion des types de support](#).

Vous pouvez sélectionner des types de support entre 02 et 20. Le type de support 01 est défini comme support standard et ne peut pas être effacé.

```
#DELETE MEDIA
>01:TYPE02
```

Copie d'un type de support (COPIER SUPPORT)

Utilisez cette option pour copier un type de support enregistré. Voir Comment... [Gestion des types de support](#).

```
#COPY MEDIA
>01
```

Collage d'un type de support (COLLER SUPPORT)

Utilisez cette option pour coller un support que vous avez précédemment copié sur un type de support déjà existant. Voir Comment... [Gestion des types de support](#).

```
#PASTE MEDIA
>*13 -> 01*
```

Valeurs par défaut pour les types de support

L'imprimante est fournie avec un jeu de types de support installés en usine. À l'exception du type de support 01, vous pouvez modifier ou supprimer tous les autres types de support. Le tableau ci-dessous reprend les valeurs par défaut pour les types de support installés en usine.

NOM	PAPIER (01)	Glacé (02) et Mat (03)	Banderole (04) et BLT_B (rétroéclairé) (05)
MODE AVANCE SUPPORT	(Base) +0,00 %	(Base) +0,16 %	(Base) +0,14 %
VALEUR TEMPS SECHAGE	0 s	0 s	0 s
MODE D'IMPRESSION	NORMAL	NORMAL	NORMAL
SENS IMPRESSION	BIDIR	BIDIR	BIDIR
DELAI APLANISSEMENT	Aucun	Aucun	Aucun
UTIL. PROTEC. BORD.	OUI	OUI	OUI
MODE AVANCE SUPPORT	AVANT UNIQUEMENT	AVANT UNIQUEMENT	AVANT UNIQUEMENT
MODE ENROULEUR TUR	LACHE	LACHE	LACHE
BORD INTRO. EN 1ER	NORMAL	NORMAL	NORMAL
NIVEAU ASPIRATEUR	NORMAL	NORMAL	NORMAL
TEMP. RADIATEUR AVANT	Aucun	45 °C	45 °C
TEMP RADIATEUR IMPR	Aucun	40 °C	40 °C
TEMP. RADIATEUR ARRIERE	Aucun	45 °C	45 °C
BANDE COULEUR	ACTIVE	ACTIVE	ACTIVE
PREF. AVANCE	LOGICIEL	LOGICIEL	LOGICIEL
DEF BIDIRECTION	+00&	+00&	+00&
NETTOYAGE TI	DEBUT & FIN	DEBUT & FIN	DEBUT & FIN
VAL. REGL. ALIMENTATION	0	0	0
PREF. MODE IMPRESSION	LOGICIEL	LOGICIEL	LOGICIEL
PREF. RADIATEUR	LOGICIEL	LOGICIEL	LOGICIEL

Pour en savoir plus sur...
(menus)

Calibrage de l'avance du support

Le calibrage de l'avance du support est défini grâce au menu **S.AVA**. Appuyez sur la touche ► pour définir et configurer les valeurs.



#MEDIA ADV PRINT
>ROUGH(NORMAL)

Impression du calibrage de l'avance du support

Sélectionnez **IMPR. AVA SUPPORT** pour imprimer un motif de calibrage qui indique les valeurs d'avance du support optimales.

Deux motifs sont disponibles : le motif **BROUILLON** imprime un motif d'avance du support par étapes de 0,25 % dans une plage comprise entre 99,0 et 101,0 % ; le motif **DETAIL** imprime un motif d'avance du support par étapes de 0,10 % à partir de la configuration actuelle $\pm 0,20$ %.

Utilisez le motif **BROUILLON** pour obtenir les valeurs initiales et, dans le cas où une plus grande précision est nécessaire, utilisez le motif **DETAIL**. Le mode d'impression sélectionné influence également les motifs de calibrage de l'avance du support.

Appuyez sur la touche **CANCEL** pour interrompre l'impression.

#MEDIA ADV PRINT
>ROUGH(NORMAL)

Paramètres : BROUILLON ou DETAIL

- **NORMAL** : modes d'impression standard et haut débit (720 x 720 ppp, 8 passages).
- **H-QUALITE** : mode d'impression de qualité supérieure (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **H-DENSITE** : mode d'impression de densité élevée (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **BROUILLON** : mode d'impression brouillon (360 x 720 ppp, 4 passages).
- **BROUILLON FIN** : mode d'impression brouillon fin (540 x 720 ppp, 6 passages).
- **3 FOIS** : mode d'impression de qualité supérieure, de densité élevée (720 x 720 ppp, 24 passages).

Impression de réglage de l'alimentation

Cette option imprime un motif vous permettant de régler la quantité d'alimentation appliquée au type de support que vous chargez.

Sélectionnez un paramètre en fonction de votre mode d'impression.

#BACK ADJ PRINT
>NORMAL OK?

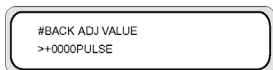
Paramètres :

- **NORMAL** : modes d'impression standard et haut débit (720 x 720 ppp, 8 passages).
- **H-QUALITE** : mode d'impression de qualité supérieure (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **H-DENSITE** : mode d'impression de densité élevée (720 x 720 ppp, 16 passages).
- **BROUILLON** : mode d'impression brouillon (360 x 720 ppp, 4 passages).

- **BROUILLON FIN** : mode d'impression brouillon fin (540 x 720 ppp, 6 passages).
- **3 FOIS** : mode d'impression de qualité supérieure, de densité élevée (720 x 720 ppp, 24 passages).

Valeur de réglage d'alimentation du support

Utilisez cette option pour configurer la valeur d'alimentation du support que vous avez obtenue à partir du motif de réglage d'alimentation.



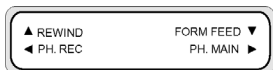
Paramètres : ±2 000 pulsations (±5 mm)

1 pulsation = 2,5 µm

Menu TI. MAIN

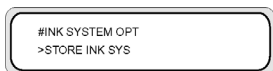
Utilisez le menu **TI. MAIN** pour conserver le capuchon et le dispositif de nettoyage, ainsi que pour nettoyer le kit encreur. Pour plus de détails, reportez-vous à la section [Comment entretenir l'imprimante ?](#).

Appuyez sur la touche ► pour entrer dans le menu de maintenance des têtes d'impression.



Optimisation du kit encreur (OPT KIT ENCREUR)

Utilisez l'option **OPT KIT ENCREUR** pour sélectionner une procédure de nettoyage.



Paramètres :

- **STOCKER KIT ENCREUR** : utilisez ce paramètre pour nettoyer les têtes d'impression et le chemin de l'encre pour le stockage.
- **NETTOYER KIT ENCR.** : utilisez ce paramètre pour nettoyer les têtes d'impression à l'aide du liquide de nettoyage après stockage.
- **CHARGER KIT ENCREUR** : utilisez ce paramètre lors du remplissage du kit encreur.
- **CHARGER NVLLE TI** : utilisez cette option si une tête d'impression a été remplacée et n'imprime pas correctement.

Nettoyage du capuchon (NETTOYER PROTECTION)

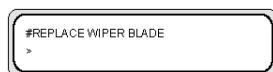
Utilisez cette option pour placer le chariot des têtes d'impression à la position de nettoyage afin de pouvoir nettoyer l'unité du capuchon manuellement, vérifier et remplacer le liquide du dispositif de nettoyage et remplacer l'éponge du dispositif de nettoyage.



Paramètres : aucun.

Remplacement de la lame du dispositif de nettoyage (REEMPL. ESSUIE-GLACE)

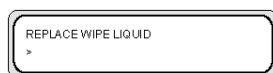
Utilisez cette option pour soulever la lame du dispositif de nettoyage afin de pouvoir la remplacer.



Paramètres : aucun.

Remplacement du liquide de nettoyage du dispositif de nettoyage (REMP. LQD NETTOYAGE)

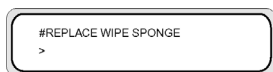
Utilisez cette option pour soulever la lame du dispositif de nettoyage afin de pouvoir la remplacer.



Paramètres : aucun.

Remplacement de l'éponge du dispositif de nettoyage (REPLACER EPONGE)

Utilisez cette option pour accéder à l'éponge du dispositif de nettoyage afin de pouvoir la remplacer.

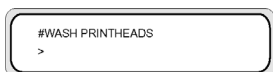


Paramètres : aucun.

Nettoyage des têtes d'impression (NETTOYER TETES IMPR)

Utilisez cette option pour remplir le capuchon d'encre pour tremper les têtes d'impression (surface de buse) dans l'encre pendant au minimum 1 à 2 heures pour retirer les saletés des buses. Si possible, laissez l'imprimante reposer une nuit.

Utilisez cette option lorsque les buses ne peuvent être réparées par un nettoyage répétitif.



Paramètres : aucun.



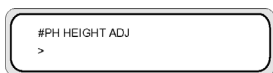
Remarque Réalisez toujours un nettoyage (normal) après avoir rempli le capuchon.

Si la surface des têtes d'impression n'est pas propre, même après avoir laissé l'imprimante reposer une nuit, prenez contact avec le support technique HP.

Hauteur des têtes d'impression (REGLAGE HAUTEUR TI)

Utilisez cette option de menu pour régler la hauteur des têtes d'impression. Voir [Modification de la hauteur des têtes d'impression](#).

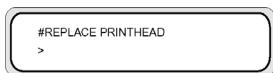
Le capuchon est ouvert après cette opération et la hauteur du chariot peut être réglée.



Paramètres : aucun.

Remplacement d'une tête d'impression (REPLACE TETE IMPR)

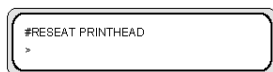
Cette option de menu est définie pour le support technique HP uniquement.



Paramètres : aucun.

Remplacement d'une tête d'impression (REINSERER TI)

Cette option de menu est définie pour le support technique HP uniquement.

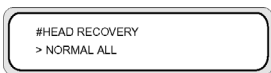
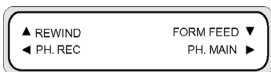


Paramètres : aucun.

Menu TI. REC

Ce menu est utilisé pour nettoyer les têtes d'impression de l'imprimante.

Appuyez sur la touche ◀ pour sélectionner les options du menu **TI. REC**.

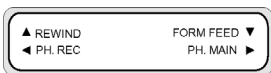


Paramètres :

- **NORMAL - TOUS** : réalise un nettoyage normal de toutes les têtes d'impression.
- **FORT - TOUS** : réalise un nettoyage fort de toutes les têtes d'impression.

Option ALIMENTATION

Cette option permet une alimentation par le chemin d'impression. Maintenez la touche ▼ enfoncée pour charger le support par le chemin d'impression. Si une feuille découpée est utilisée, il est déchargé.



Lorsque vous appuyez sur la touche ▼, un message de chargement du support s'affiche sur le panneau avant.

Lorsque vous relâchez la touche ▼, le chargement du support s'arrête et le menu supérieur s'affiche sur le panneau avant en mode hors ligne.

Option REMBOBINER

Cette option permet de rembobiner le support. Maintenez la touche ▲ enfoncée pour charger le support par le chemin d'impression.



Lorsque vous appuyez sur la touche ▲, un message de rembobinage du support s'affiche sur le panneau avant.

Lorsque vous relâchez la touche ▲, le rembobinage du support s'arrête et le menu supérieur s'affiche sur le panneau avant en mode hors ligne.

Menu IMPRIMANTE

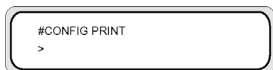
Ce menu est utilisé pour imprimer les rapports sur l'état de l'imprimante.

Lorsque vous appuyez sur la touche ▲, vous pouvez sélectionner l'état que vous voulez imprimer.



Impression de la configuration (IMPRESSION CONFIG.)

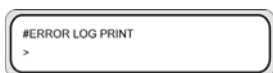
Cette option imprime les informations sur l'imprimante, les paramètres du panneau et les informations sur le type de support.



Paramètres : aucun.

Impression des informations du journal d'erreurs (IMPRESSION JOURNAL ERREUR)

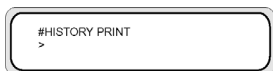
Cette option imprime les informations du journal d'erreurs sauvegardées dans l'imprimante.



Paramètres : aucun.

Impression de l'historique (IMPRESSION HISTORIQUE)

Cette option imprime les informations de maintenance de l'imprimante.

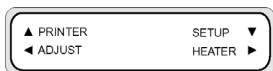


Paramètres : aucun.

Menu REGL.

Ce menu est utilisé pour définir les paramètres de réglage mécanique. Voir [Comment obtenir une qualité d'image optimale ?](#).

Lorsque vous appuyez sur la touche ◀, vous pouvez définir les paramètres de réglage mécanique.



Impressions du motif de réglage (PAGES DE TEST)

Ce menu est utilisé pour imprimer les motifs de réglage afin de régler l'imprimante mécaniquement et électriquement.

Lorsque vous appuyez sur la touche CANCEL durant l'impression, celle-ci peut être arrêtée.

TEST PRINTS
> NOZZLE PRINT

Paramètres :

- **IMPR. BUSE** : imprime un motif en utilisant toutes les buses des têtes d'impression.
- **IMPR./RECUP. BUSES** : imprime un motif trois fois en utilisant toutes les buses des têtes d'impression. Un nettoyage des têtes d'impression est effectué entre l'impression de chaque motif.



Remarque Annulez le processus dès que toutes les buses sont nettoyées. Vous ne devez pas attendre que le motif s'imprime trois fois.

- **TI A TI** : imprime le motif d'alignement tête d'impression à tête d'impression.
- **DEF BIDIRECTION** : imprime le motif de réglage de l'impression bidirectionnelle pour tous les modes d'impression, à l'exception des modes **FIN** et **F-FIN**.
- **BIDIRECTION FIN** : imprime le motif de réglage de l'impression bidirectionnelle pour les modes d'impression **FIN** et **F-FIN**.
- **REGL. POSITION BUSE** : imprime le motif de réglage de la buse des têtes d'impression.
- **IMPR. REGL. DL** : imprime le motif de réglage du détecteur de ligne. Ce motif de test est utilisé par le support technique HP.
- **IMPR. REGL. TUR** : imprime un motif utilisé pour aligner l'enrouleur, lorsque celui-ci est installé.

Réglage de la position des têtes d'impression (#VAL TI A TI)

Utilisez cette option pour régler la position tête d'impression à tête d'impression.

Entrez une valeur de réglage suivant le motif de réglage TI A TI.

#PH TO PHVAL
#YY +01

YY : couleur de l'encre

Ordre d'affichage : **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Paramètres : signe (+/-), valeur (-32 à +31)

Réglage de la position d'impression bidirectionnelle (DEF BIDIR)

Utilisez cette option pour régler la position de l'impression bidirectionnelle des têtes d'impression pour tous les modes d'impression, à l'exception des modes **FIN** et **F-FIN**.

Entrez une valeur de réglage suivant le motif de réglage DEF BIDIRECTION.

#BDIR DEF VALUE
#YY >01:+00

YY : couleur de l'encre

XXXXXX : type de support

Ordre d'affichage : **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Paramètres : signe (+/-), valeur (-32 à +31)

Réglage fin de la position d'impression bidirectionnelle (BIDIR FIN)

Utilisez cette option pour régler la position de l'impression bidirectionnelle des têtes d'impression pour les modes **FIN** et **F-FIN**.

Entrez une valeur de réglage suivant le motif de réglage FIN BIDIRECTION.

#BIDIR FINE VALUE #YY >01:+00

YY : couleur de l'encre

XXXXXX : type de support

Ordre d'affichage : **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Paramètres : signe (+/-), valeur (-32 à +31)

Position de la buse (VAL POS BUSE)

Utilisez cette option pour régler la position de la buse des têtes d'impression.

Entrez une valeur de réglage suivant le motif de réglage de la position de la buse.

#NOZZLE POS VAL #YY>+00

YY : couleur de l'encre

Ordre d'affichage : **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Paramètres : signe (+/-), valeur comprise entre 0 et 8.

Position haute du détecteur de ligne (VAL HAUT REGL DL)

Ce motif de test est utilisé par le support technique HP uniquement.

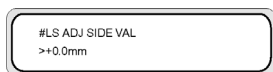
La valeur de réglage est obtenue à partir du motif de réglage du détecteur de ligne.

#LS ADJ TOP VAL >+0.0mm

Position côté du détecteur de ligne (VAL COTE REGL DL)

Ce motif de test est utilisé par le support technique HP uniquement.

La valeur de réglage est obtenue à partir du motif de réglage du détecteur de ligne.



Menu CONFIGURATION

Ce menu est utilisé pour définir ou afficher les options de configuration de l'imprimante. Lorsque vous appuyez sur la touche ▼, vous pouvez définir les options de configuration de l'imprimante.



Langue du panneau avant (LANGUE)

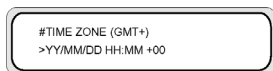
Cette option définit la langue des messages affichés sur le panneau avant. La valeur initiale est l'anglais.



Paramètres : ANGLAIS, JAPONAIS, FRANCAIS, ITALIEN, ALLEMAND, ESPAGNOL, PORTUGAIS

Fuseau horaire (FUS. HORAIRE GMT+)

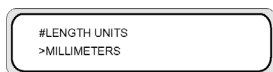
Cette option définit l'année, le mois et le jour, ainsi que l'heure locale en heures et en minutes.



Paramètres : JJ/MM/AA HH:MM +00

Unités de mesure (UNITES DE LONGUEUR)

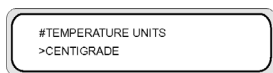
Cette option définit les unités de mesure.



Paramètres : MILLIMETRES, POUCES

Unités de température (UNITES TEMPERATURE)

Cette option définit les unités de température.



Paramètres : FAHRENHEIT, CENTIGRADE

Avertissement sonore (BIP)

Cette option active ou désactive l'avertissement sonore.

```
#BEEP
>ON
```

Paramètres : ACTIVE, DESACTIVE

Affichage de la version de démarrage (VERSION DEMARRAGE)

Cette option affiche la version de démarrage.

```
#BOOT VERSION
*X.XX
```

Paramètres : aucun.

Affichage de la version du microprogramme (VER MICROPROGR IMPR.)

Cette option affiche la version du microprogramme de l'imprimante.

```
#PRINTER FW VER
*X.XX_YY
```

Paramètres : aucun.

Affichage de la version principale du PCA (VER PRINCIPALE PCA)

Cette option affiche le numéro de la version principale du PCA.

```
#MAIN PCA VER
*X.X
```

Paramètres : aucun.

Affichage de la version du tableau ICB (PCA DU CHARIOT)

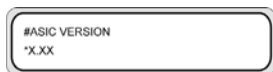
Cette option affiche le numéro de version du PCA du chariot de l'imprimante.

```
#CARRIAGE PCA
*X.X
```

Paramètres : aucun.

Affichage de la version ASIC (VER ASIC)

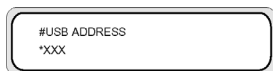
Cette option affiche la version ASIC.



Paramètres : aucun.

Adresse USB (ADRESSE USB)

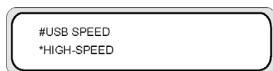
Cette option affiche l'adresse USB de l'imprimante.



Paramètres : aucun.

Vitesse USB (VITESSE USB)

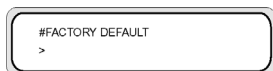
Cette option définit la vitesse du port USB.



Paramètres : HAUTE, PLEINE

Réglages d'usine (REGLAGES D'USINE)

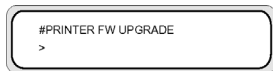
Cette option réinitialise toutes les valeurs des paramètres avec les valeurs des réglages d'usine.



Paramètres : aucun.

Mise à niveau du microprogramme de l'imprimante (MISE A NIVEAU MP IMPR)

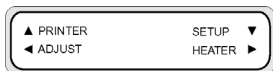
Cette option met à niveau le microprogramme de l'imprimante.



Paramètres : aucun.

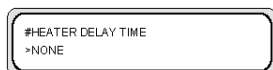
Menu RADIATEUR

Ce menu est utilisé pour modifier les paramètres des radiateurs. Appuyez sur la touche ► pour accéder aux options des radiateurs.



Délai du radiateur (DELAI RADIATEUR)

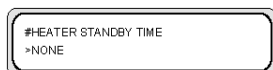
Utilisez cette option pour arrêter le radiateur après le délai sélectionné.



Paramètres : AUCUNE, 30 min, 60 min, 90 min, 120 min, SANS FIN.

Veille du radiateur (VEILLE RADIATEUR)

Utilisez cette option pour définir la température de veille du radiateur après le délai sélectionné.



Paramètres : AUCUNE, 30 min, 60 min, 90 min, 120 min, SANS FIN.

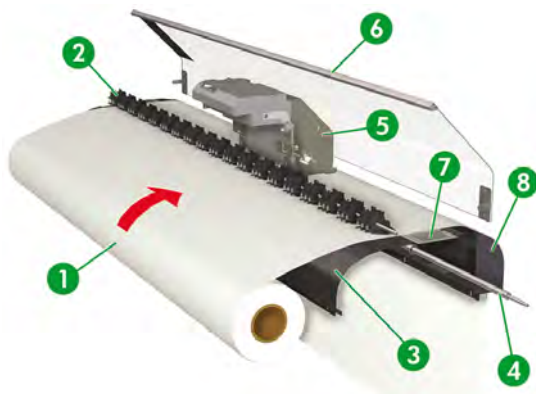
15 Pour en savoir plus... (sections relatives aux radiateurs)

Ce chapitre décrit le contrôle de la température, le panneau avant des radiateurs, les opérations du mode de configuration des paramètres, ainsi que les messages d'erreur du contrôleur des radiateurs.

- Les radiateurs
- Paramètres de température des radiateurs
- Messages d'erreur des radiateurs

Les radiateurs

L'imprimante comporte trois radiateurs qui permettent de fixer et de stabiliser l'image imprimée sur le support. Chaque radiateur est contrôlé séparément.



1. Rouleau de support.
2. Rouleau presseur.
3. Radiateur arrière (préchauffe le support).
4. Rouleau à grille.

5. Chariot.
6. Couvercle avant.
7. Radiateur d'impression (fixe l'encre sur le support).
8. Radiateur avant (sèche l'encre et stabilise l'image imprimée).



AVERTISSEMENT Ne touchez pas les surfaces des radiateurs dans le chemin du support. Vous pourriez vous brûler.

Paramètres de température des radiateurs

F40°C	P45°C	R45°C
40°C	40°C	45°C

Les températures des radiateurs sont prédéfinies automatiquement pour le type de support sélectionné lors du chargement du support. Dans des conditions d'utilisation normales, vous n'avez pas à définir la température.

Utilisez le panneau avant de l'imprimante uniquement lorsque vous devez régler la température des radiateurs de manière très précise.

- Paramètre marche/arrêt : utilisez la touche **SHIFT** lorsque le radiateur est sélectionné.
- Sélection du radiateur : utilisez la touche Gauche ou la touche Droite pour sélectionner le radiateur avant (F), d'impression (P) ou arrière (R).
- Paramétrage de la température : utilisez la touche Haut ou la touche Bas pour définir la température pour le radiateur sélectionné.
- Vous pouvez allumer le radiateur lorsqu'aucune impression n'est en cours en maintenant la touche **OK** enfoncée pendant deux secondes.
- Vous pouvez éteindre le radiateur lorsqu'aucune impression n'est en cours en maintenant la touche **CANCEL** enfoncée pendant deux secondes.
- Affichage du panneau avant (lorsque le radiateur est allumé) :
 - Ligne supérieure : température prédéfinie pour chaque radiateur
 - Ligne inférieure : température actuelle pour chaque radiateur
- Affichage du panneau avant (lorsque le radiateur est éteint) :
 - Ligne supérieure : arrêt pour chaque radiateur
 - Ligne inférieure : température actuelle pour chaque radiateur

Le signe « + » indique que le radiateur est en train de chauffer. La fourchette de températures par défaut est comprise entre 15 °C et 55 °C.

Température prédéfinie des radiateurs par support

Les températures prédéfinies des radiateurs pour chaque type de support sont listées ci-dessous. Prédéfinissez la température du radiateur suivant le support que vous utilisez.

Support	Type de support	Avant	Impression	Arrière	Mode d'impression
Brillant chlorovinyle	Glacé	45 °C	40 °C	45 °C	8 passages bidirectionnels
Mat chlorovinyle	Mat	45 °C	40 °C	45 °C	8 passages bidirectionnels
Banderole	Banderole	45 °C	40 °C	45 °C	8 passages bidirectionnels

HP recommande de définir les radiateurs avant, d'impression et arrière à une température inférieure respectivement à 50 °C, 45 °C et 50 °C.



Remarque Lorsque la température du radiateur d'impression est définie avec une valeur élevée, la fixation de l'encre sur le support est améliorée, mais le support peut se froisser ou l'impression peut être mate. Réglez la température du radiateur suivant le type de support et la température ambiante.

Lorsque la température du radiateur d'impression est définie avec une valeur élevée, l'impression peut être très lente, afin d'assurer une qualité d'impression stable.

Définissez la température des radiateurs avant/arrière avec une valeur de 5 °C supérieure à celle du radiateur d'impression. Un mauvais équilibre des températures entre les radiateurs avant/arrière et le radiateur d'impression peut entraîner que le support se froisse.

Paramétrage du flux de température des radiateurs

1. Si vous sélectionnez le type de support au moment du chargement du support, la valeur de température s'applique de la manière suivante :
 - Si la valeur de la température initiale a été définie, le radiateur s'allume, mais ne chauffe pas.
 - Si la température initiale est définie avec la valeur **, le radiateur s'éteint.
2. Si des données de tâche d'impression sont envoyées depuis l'hôte (PC), l'une des opérations suivantes est effectuée avant que l'impression ne démarre :
 - a. Si le paramètre **PREF. RADIATEUR** a la valeur **LOGICIEL** pour le support :
 - La température définie dans le RIP (données, tâche d'impression) supprime la température définie sur l'imprimante et le radiateur commence à chauffer. Le chauffage ne débute pas si la température est définie avec la valeur **DESACTIVEE**.
 - Si la température n'est pas définie dans le RIP (données, tâche d'impression), le radiateur commence à chauffer suivant la température définie sur l'imprimante.
 - b. Si le paramètre **PREF. RADIATEUR** a la valeur **PANNEAU THERM.** pour le support :
 - La température définie dans le RIP est ignorée et le radiateur commence à chauffer suivant la température définie sur l'imprimante.
3. L'impression commence lorsque les températures actuelles des radiateurs avant, d'impression et arrière atteignent une valeur de -2 °C par rapport à la température prédéfinie.

Si la température actuelle est supérieure à la température prédéfinie, l'impression débute sans attendre que la température redescende. Le contrôle de la température vérifie que les radiateurs maintiennent la température prédéfinie, même après le début de l'impression.
4. Lors de l'impression, la température peut être ajustée à l'aide de la touche **HEATER**, en sélectionnant ensuite le radiateur arrière, avant ou d'impression, puis en utilisant la touche ▲ ou ▼ pour modifier la température.

La température modifiée s'applique comme température prédéfinie, même après la fin de l'impression.
5. La tâche d'impression revient à l'étape 2.

Pour définir la valeur de la température initiale des radiateurs avant, d'impression et arrière, ainsi que le paramètre **PREF. RADIATEUR** (radiateur), reportez-vous au menu **SUPPORT ENR**.

Contrôle de la température

Les tableaux suivants décrivent la manière dont la température des radiateurs est contrôlée.

Maintenir la température prédéfinie

Fonction :	Chauffer le support afin de réduire le temps de séchage de l'encre, améliorer la fixation de l'encre sur le support, empêcher le support de se froisser.
------------	--

État :	Maintenir la température de chaque radiateur à la température prédéfinie.
Conditions :	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si le paramètre marche/arrêt est défini sur Marche et une commande d'impression est reçue. 2. Sous la condition 1 ci-dessus et dans le temps spécifié par le délai après réception de la commande de fin d'impression.

Maintenir la température de veille

Fonction :	Réduire le temps nécessaire pour atteindre la température prédéfinie pour commencer l'impression.
État :	<p>Maintenir la température du radiateur à la température de veille spécifiée (35 °C) pour tous les radiateurs.</p> <p>Lorsque la température prédéfinie est inférieure à la température de veille spécifiée (35 °C), l'imprimante conserve la température prédéfinie.</p>
Conditions :	Si le temps de veille a été défini, après avoir atteint la température prédéfinie.

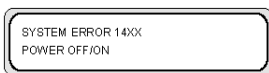
Mettre hors tension les radiateurs

Fonction :	Éviter toute consommation excessive, protéger le support de dégâts pouvant être causés par la chaleur des radiateurs, empêcher l'utilisateur de se brûler s'il touche les radiateurs lorsqu'aucune impression n'est en cours.
État :	Atteindre doucement la température ambiante.
Conditions :	Dans tous les cas, sauf lorsqu'il faut maintenir la température prédéfinie ou la température de veille.
Début de la chauffe :	La commande de début d'impression est reçue et les radiateurs commencent à chauffer. L'impression ne commence pas tant que les radiateurs n'ont pas atteint la température prédéfinie.
Début de l'impression :	Les radiateurs atteignent la température prédéfinie et l'impression commence.
Fin de l'impression :	La commande de fin d'impression est reçue et l'impression se termine.

Messages d'erreur des radiateurs

Lorsque le message d'erreur suivant s'affiche, contactez le support technique HP.

- Erreur système



16 Pour en savoir plus sur... (sections relatives aux spécifications de l'imprimante)

- Spécifications
- Spécifications écologiques

Spécifications

Caractéristique	Spécification / Fonction
Technologie d'impression	Têtes d'impression pour jet d'encre piézoélectriques
Résolution, qualité supérieure	720 x 720 ppp
Résolution, qualité standard	720 x 720 ppp
Résolution, qualité brouillon fin	540 x 720 ppp
Résolution, qualité brouillon	720 x 360 ppp
Vitesse d'impression	Environ quatre minutes / A0 avec 4 passages d'impression (sujet à modification suivant la température ambiante et la température des têtes d'impression)
Direction du chargement/de la sortie du support	Chargement du support par l'arrière, sortie du support par l'avant
Type de support	PVC, banderole, chlorure de vinyle, bâche
Largeur du support	Maximum 64" (162,56 cm)
Cartouche d'encre	Six couleurs (noir, cyan, magenta, jaune, magenta clair, cyan clair) - Capacité de 500 ml
Bruit	Mode veille : 45 dB(A) ou moins / En fonctionnement : 60 dB(A) ou moins (son continu)
Sortie température	4 860 000 J/h ou moins
Fourchette d'impression garantie maximum	Zone excluant les marges du haut et du bas (5 mm) ainsi que les marges gauche et droite (5 mm) ; lors de l'utilisation du guide de largeur du support, les marges gauche et droite sont de 10 mm
Tension d'alimentation	100 à 240 Vca
Fréquence	50/60 Hz ±1 Hz
Consommation électrique	1 350 W ou moins (en fonctionnement)
Dimensions extérieures	2 846 mm (L) x 830 mm (P) x 1 255 mm (H) ±10 mm
Poids	210 kg ou moins (rouleau de support et encre non compris)
Plage de température/d'humidité en fonctionnement	15 à 30 °C / 30 à 70 % d'humidité relative (sans condensation)
Plage de température/d'humidité hors fonctionnement	5 à 35 °C / 10 à 80 % d'humidité relative ou moins (sans condensation)
Espace d'installation	3 650 mm (L) x 2 830 mm (P) x 1 800 mm (H)
Espace de maintenance	3 650 mm (L) x 2 830 mm (P) x 1 800 mm (H)

Spécifications écologiques

Pour connaître les dernières spécifications écologiques de votre imprimante, accédez au site <http://www.hp.com/> et recherchez « spécifications écologiques ».

17 Pour en savoir plus sur... (sections relatives à la commande de consommables et d'accessoires)

- Commande de consommables
- Commande de support
- Commande d'accessoires

Commande de consommables

Vous pouvez commander les cartouches d'encre suivantes pour votre imprimante.

Tableau 17-1 Cartouches d'encre

Cartouche	Capacité (cm³)	Référence
Noir HP 780	500	CB285A
Cyan HP 780	500	CB286A
Magenta HP 780	500	CB287A
Jaune HP 780	500	CB288A
Cyan clair HP 780	500	CB289A
Magenta clair HP 780	500	CB290A
Bouteille de résidus d'encre HP 780	—	CB291A

Tableau 17-2 Kits de maintenance et de nettoyage

Nom	Référence	Remarques
Kit de stockage du kit encreur HP 780	CB308A	6 cartouches de stockage du kit encreur
Kit de nettoyage du kit encreur HP 780	CB303A	6 cartouches de nettoyage du kit encreur
Kit de nettoyage des capuchons avec rouleau HP	CB302A	
Kit de nettoyage HP	CB301A	

Tableau 17-3 Accessoires divers

Nom	Référence	Remarques
HP Designjet 8000 - Kit de lame de couteau	Q6682A	

Commande de support

Les types de support suivants sont actuellement fournis pour être utilisés avec votre imprimante.



Remarque Cette liste est susceptible de changer dans le temps. Pour obtenir les informations les plus récentes, reportez-vous au site Web à l'adresse <http://www.hp.com/go/designjet/supplies/>.

Tableau 17-4 Support HP

Nom	Référence	Taille
HP Premium Scrim pour banderole	Q8678A	91,44 cm x 4 998,72 cm
HP Premium Scrim pour banderole	Q8679A	137,16 cm x 3 048,00 cm
HP Universel Scrim pour banderole	Q8680A	91,44 cm x 4 998,72 cm
HP Universel Scrim pour banderole	Q8681A	137,16 cm x 3 048,00 cm
HP Premium Vinyle autoadhésif	Q8682A	137,16 cm x 4 572,00 cm
HP Premium Vinyle autoadhésif	Q8683A	152,40 cm x 4 572,00 cm
HP Premium Film transparent pour rétroprojection	Q8684A	91,44 cm x 2 011,68 cm
HP Premium Film transparent pour rétroprojection	Q8685A	137,16 cm x 2 011,68 cm
HP Universel Papier photo réaliste	Q8686A	91,44 cm x 4 572,00 cm
HP Universel Papier photo réaliste	Q8687A	137,16 cm x 4 572,00 cm

Commande d'accessoires

Vous pouvez commander les accessoires suivants pour votre imprimante.

Nom	Référence
HP Designjet 8000 - Kit enrouleur	Q6681A
HP Designjet - Dispositif de purification de l'air 220 V	Q6668C
HP Designjet - Dispositif de purification de l'air 110 V	Q6668D
HP Designjet - Filtre APS	Q6710A
HP Designjet - Séchoir rapide	Q6667A
ONYX PosterShop 6.5 pour HP Designjet	Q6669A

18 Pour en savoir plus sur... (sections relatives à l'obtention de l'aide)

- Assistance clients HP
- HP Designjet Online

Assistance clients HP

Nous sommes votre interlocuteur privilégié en cas de problème technique. En tant que tel, nous nous engageons à vous rendre la vie plus facile. L'Assistance clients HP vous offre une assistance primée pour vous permettre de tirer le meilleur profit de votre imprimante HP Designjet.

L'Assistance clients HP met à votre disposition tout son savoir-faire éprouvé en matière d'assistance, et s'appuie sur les nouvelles technologies pour vous offrir une assistance intégrale unique. Les services proposés par HP incluent la configuration et l'installation, des outils de dépannage, des extensions de garantie, des services de réparation et d'échange, une assistance par téléphone et par Internet, des mises à jour de logiciels et des services d'auto-entretien. Pour en savoir plus sur l'Assistance clients HP, visitez notre site Web à l'adresse suivante :

<http://www.hp.com/go/designjet/>

Ou composez le numéro de téléphone qui figure dans le *Guide du service clientèle* fourni avec l'imprimante.

Avant de nous contacter :

- Passez en revue les conseils de dépannage « Le problème vient de... » dans ce guide.
- Consultez la documentation concernant votre pilote fournie avec cette imprimante (pour les utilisateurs qui envoient des fichiers PostScript ou pour ceux qui utilisent Microsoft Windows).
- Si vous avez installé des pilotes et des RIP tiers, reportez-vous à leur documentation.
- Si le problème semble lié à votre application, contactez votre fournisseur de logiciels.

- Si vous rencontrez toujours des difficultés, reportez-vous à la brochure des services de support technique HP fournie avec l'imprimante. Ce document comprend la liste exhaustive des divers services de support technique disponibles pour vous aider à résoudre vos problèmes d'imprimante.
- Si vous contactez l'un des bureaux de Hewlett-Packard, veillez à avoir en votre possession les informations suivantes afin de nous aider à répondre rapidement à vos questions :
 - Le modèle d'imprimante que vous utilisez (vous trouverez le numéro du produit et le numéro de série sur l'étiquette au dos de l'imprimante) ;
 - Si un code d'erreur s'affiche sur le panneau avant, notez-le ; reportez-vous à la section « Codes d'état et messages d'erreur » ;
 - L'ordinateur que vous utilisez ;
 - Tous les équipements ou logiciels spécifiques que vous utilisez (par exemple, des spouleurs, des réseaux, des relais, des modems ou d'autres pilotes particuliers) ;
 - Le câble que vous utilisez (en indiquant son numéro de série) et l'endroit où vous l'avez acheté ;
 - Le type d'interface utilisé sur votre imprimante (FireWire, USB ou réseau) ;
 - Le nom et le numéro de version du logiciel que vous utilisez actuellement ;
 - Si le problème vient d'une erreur système, il comporte un numéro d'erreur ; notez ce numéro et gardez-le à portée de main.

HP Designjet Online

Appréciez des services et des ressources spécialisées qui vous permettront de tirer le meilleur parti de vos produits et solutions HP Designjet.

Inscrivez-vous à HP Designjet Online, votre communauté d'impression grand format, à l'adresse <http://www.hp.com/go/designjet/> pour obtenir un accès illimité aux informations suivantes :

- Téléchargements : derniers microprogramme de l'imprimante, pilotes, logiciels, profils de support, etc. ;
- Assistance technique : dépannage en ligne, contacts de l'Assistance clients, etc. ;
- Forums pour un contact direct avec les experts, HP et parmi vos collègues ;
- Suivi en ligne de la garantie, pour votre tranquillité d'esprit ;
- Documentation technique et vidéos de formation ;
- Informations les plus récentes sur les produits : imprimantes, consommables, accessoires, logiciels, etc. ;
- Centre des consommables pour tout savoir sur les encres et les supports.

En personnalisant votre inscription pour les produits que vous avez achetés et votre type d'activité et en définissant vos préférences de communication : vous choisissez les informations dont vous avez besoin.

Inscrivez-vous à HP Designjet Online pour des performances optimales.

HP Designjet Online est disponible en anglais, allemand, français, italien, espagnol, portugais, japonais, coréen, chinois simplifié et chinois traditionnel.

Pour en savoir plus sur...
(sections relatives à l'obtention
de l'aide)

19 Informations légales

- Garantie limitée mondiale, imprimante HP Designjet série 8000
- Mentions réglementaires
- DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Garantie limitée mondiale, imprimante HP Designjet série 8000

Produit HP	Période couverte par la garantie limitée
Imprimante	1 an (à compter de la date d'achat de l'imprimante par le client).
Logiciel	90 jours (à compter de la date d'achat par le client).
Tête d'impression	1 an (à compter de la date d'achat de l'imprimante par le client).
Cartouche d'encre	3 mois à compter de la « date limite d'installation » figurant sur le produit ou jusqu'à épuisement du niveau d'encre HP comme indiqué par l'imprimante, quel que soit l'ordre dans lequel se produisent ces événements.
Kit de nettoyage, kit de nettoyage des capuchons, kit de nettoyage du kit encreur, kit de stockage du kit encreur	Jusqu'à la « date limite d'utilisation » figurant sur le produit ou jusqu'à épuisement des liquides HP comme indiqué par l'imprimante, quel que soit l'ordre dans lequel se produisent ces événements.

A. Extension de la garantie HP

1. Cette garantie HP (Hewlett-Packard) vous accorde, en tant que client final, les droits exprès relatifs à la garantie octroyés par HP. Par ailleurs, vous pouvez également bénéficier d'autres droits au titre du droit local applicable ou d'un accord spécial écrit avec HP.
2. HP vous garantit que les produits HP spécifiés ci-dessus seront exempts de vices matériels et de fabrication pendant la période couverte par la garantie limitée indiquée plus haut. La période couverte par la garantie limitée commence à la date de l'achat. Un accusé de réception ou ticket de caisse, qui indique la date d'achat du produit, constitue la preuve de la date d'achat. Une preuve d'achat peut vous être demandée pour pouvoir bénéficier des services fournis dans le cadre de la garantie. Vous pouvez bénéficier des services fournis dans le cadre de la garantie conformément aux termes et conditions du présent document si une réparation ou un remplacement de vos produits HP est requis au cours de la période couverte par la garantie limitée.

3. En ce qui concerne les logiciels, la garantie HP garantit seulement qu'ils exécuteront les instructions du programme. HP ne garantit pas que les logiciels seront totalement exempts d'erreurs ou que leur fonctionnement ne sera jamais interrompu.
4. La garantie HP ne couvre que les problèmes survenant au cours d'une utilisation des produits HP comme définie dans le Guide de l'utilisateur, et ne s'applique pas dans les cas suivants :
 - a. Entretien quotidien incorrect, inapproprié ou inexistant, suivant les instructions du chapitre 6 du Guide de l'utilisateur de l'imprimante ;
 - b. Écrasements du support en raison d'une hauteur incorrecte des têtes d'impression, comme décrit dans le chapitre 5 du Guide de l'utilisateur de l'imprimante ;
 - c. Imprimante éteinte durant une longue période sans avoir suivi la préparation adéquate comme décrit dans le chapitre 6 du Guide de l'utilisateur de l'imprimante ;
 - d. Logiciels, interfaces ou pièces non fournis ou non pris en charge par HP ;
 - e. Exploitation en dehors des conditions spécifiées.

Les opérations d'entretien de routine de l'imprimante HP Designjet série 8000, telles que le nettoyage et les services de maintenance préventive (y compris les composants contenus dans les kits de maintenance préventive et les visites de l'ingénieur de service HP), ne sont pas couvertes par la garantie HP, mais peuvent être couvertes par un contrat de support distinct dans certains pays.

5. Dans le cas des imprimantes HP, l'utilisation de produits consommables de marque autre que HP ou reconditionnés (encre, tête d'impression, kit encreur ou support) n'a pas de conséquences sur la garantie ou les contrats de support technique HP auxquels vous avez souscrit. Cependant, si une panne d'imprimante ou des dégâts causés sur celle-ci peuvent être attribués à l'utilisation d'un consommable non HP ou d'une cartouche de marque autre que HP ou reconditionnée, HP facturera au client la réparation de cette panne ou de ces dégâts au tarif standard de la main-d'œuvre et des pièces détachées.
6. Vos recours exclusifs en cas de défaillance des produits HP sont les suivants :
 - a. Au cours de la période de garantie, HP remplacera tout logiciel, support ou consommable HP défectueux couvert par cette garantie, et vous livrera un autre produit pour remplacer ce produit défectueux.
 - b. Au cours de la période de garantie, HP, à son entière discrétion, effectuera des réparations sur site ou remplacera tout matériel ou composant défectueux. Si HP choisit de remplacer un composant, HP vous fournit (i) une pièce de remplacement, en retour de la pièce défectueuse, et (ii) une assistance à distance pour l'installation de la pièce, si nécessaire.
 - c. Au cas, très improbable, où HP ne serait pas en mesure de procéder, le cas échéant, à la réparation ou au remplacement d'un produit défectueux couvert par cette garantie, HP rembourserait son prix d'achat dans un délai raisonnable après avoir reçu notification du problème.
7. HP n'a aucune obligation de remplacer ni de rembourser le produit, tant que vous n'avez pas renvoyé le support, le consommable, le matériel ou le composant défectueux. L'ensemble des composants, pièces, consommables, supports ou matériels supprimés au titre de cette garantie devient la propriété de HP. Nonobstant ce qui précède, HP peut renoncer à vous obliger à renvoyer la pièce défectueuse.
8. Sauf mention contraire et dans toute la mesure permise par la réglementation locale, les produits HP peuvent être fabriqués en utilisant des matériaux neufs, ou des matériaux neufs et utilisés, mais dont les performances et la fiabilité équivalent à des matériaux neufs. HP peut réparer ou remplacer les

produits (i) par des produits équivalents aux produits réparés ou remplacés, mais qui peuvent avoir déjà été utilisés ; ou (ii) par un produit équivalent au produit d'origine dont la fabrication a été arrêtée.

9. CETTE GARANTIE EST APPLICABLE DANS TOUS LES PAYS ET PEUT ÊTRE MISE EN VIGUEUR DANS TOUT PAYS OÙ HP OU SES FOURNISSEURS DE SERVICES AGRÉÉS OFFRENT DES SERVICES DE GARANTIE ET HP A COMMERCIALISÉ CE PRODUIT, CONFORMÉMENT AUX TERMES ET CONDITIONS ÉNONCÉS DANS CETTE GARANTIE. TOUTEFOIS, LA DISPONIBILITÉ DES SERVICES DE GARANTIE ET LE TEMPS DE RÉPONSE PEUVENT VARIER D'UN PAYS À L'AUTRE. HP NE MODIFIERA PAS LA FORME, LES RÉGLAGES NI LE FONCTIONNEMENT DU PRODUIT POUR QU'IL SOIT EXPLOITÉ DANS UN PAYS DANS LEQUEL IL N'A JAMAIS ÉTÉ CONÇU POUR FONCTIONNER POUR DES RAISONS LÉGALES OU RÉGLEMENTAIRES.
10. Des contrats prévoyant des services supplémentaires peuvent être obtenus auprès des centres de maintenance HP agréés là où le produit HP listé est distribué par HP ou un importateur agréé.
11. DANS LA LIMITE DES LÉGISLATIONS LOCALES, SAUF STIPULATION CONTRAIRE DANS CETTE GARANTIE, NI HP NI SES FOURNISSEURS TIERS N'OFFRENT QUELQUE AUTRE RECOURS OU GARANTIE QUE CE SOIT, EXPRESSE OU IMPLICITE, CONCERNANT LES PRODUITS HP, ET REJETTENT EXPRESSÉMENT TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE COMMERCIALISATION, D'ASSURANCE DE QUALITÉ ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER.

B. Limitations de responsabilité

1. DANS LA LIMITE DES LÉGISLATIONS LOCALES, À L'EXCEPTION DES OBLIGATIONS EXPRESSÉMENT ÉNONCÉES DANS CETTE GARANTIE, HP ET SES FOURNISSEURS NE POURRONT ÊTRE TENUS RESPONSABLES DE QUELQUE DOMMAGE DIRECT, INDIRECT, SPÉCIAL, MINEUR OU CONSÉQUENT (Y COMPRIS LES PERTES DE PROFITS), QUEL QUE SOIT LE LIEU D'OÙ ÉMANE LA RÉCLAMATION, QU'ELLE SOIT FONDÉE SUR UN CONTRAT OU UN PRÉJUDICE SUBI, OU QUELLE QUE SOIT LA RAISON LÉGALE INVOQUÉE, MÊME SI HP A ÉTÉ AVISÉ DU RISQUE DE CE DOMMAGE.

C. Législation locale

1. Cette garantie vous accorde des droits spécifiques. Il est également possible que vous ayez des droits supplémentaires, variables aux États-Unis d'un État à l'autre, au Canada d'une province à l'autre et dans le reste du monde d'un pays à l'autre. Vous êtes invité à consulter les lois applicables dans ces États, provinces ou pays pour avoir pleine connaissance de vos droits.
2. Si cette déclaration de garantie entre en conflit avec la législation locale en vigueur, elle est réputée modifiée pour se conformer à ladite législation. HORMIS DANS LES LIMITES AUTORISÉES PAR LA LOI, LES CONDITIONS DE GARANTIE CONTENUES DANS CETTE GARANTIE N'EXCLUENT, NE RESTREIGNENT NI NE MODIFIENT LES DROITS STATUTAIRES OBLIGATOIRES APPLICABLES À LA VENTE DE CE PRODUIT À VOUS-MÊME, MAIS VIENNENT S'Y AJOUTER.

Révision : 5 décembre 2005

Mentions réglementaires

Vous pouvez obtenir les Fiches techniques sur la sécurité d'emploi des produits (Material Safety Data Sheets) relatives aux kits encres utilisés par l'imprimante en envoyant un courrier à l'adresse suivante : Hewlett-Packard Customer Information Center, 19310 Pruneridge Avenue, Dept. MSDS, Cupertino, CA 95014, États-Unis.

Vous pouvez également consulter la page Web suivante : http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm

Numéro de modèle réglementaire

Pour des raisons d'identification inhérentes à la réglementation en vigueur, un numéro de modèle réglementaire a été attribué à votre produit. Le numéro de modèle réglementaire de votre produit est BCLAA-0502.

RMN	Gamme du produit
BCLAA-0502	Imprimante HP Designjet série 8000
BCLAA-0602	HP Designjet 8000 - Kit enrouleur

Le numéro de modèle réglementaire (RNM) ne doit pas être confondu avec le nom marketing (Imprimante HP Designjet série 8000 ou HP Designjet 8000 - Kit enrouleur) ou avec le numéro de produit.

COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE (EMC)



AVERTISSEMENT Il s'agit d'un produit de classe A. Dans un environnement domestique, ce produit peut provoquer des interférences radio, auquel cas l'utilisateur peut être invité à prendre les mesures adéquates.

Réglementation FCC (États-Unis)

La FCC (Federal Communications Commission) [in 47 cfr15.105] spécifie que les réglementations suivantes doivent être portées à la connaissance des utilisateurs de ce produit.

Câbles blindés

L'utilisation de câbles blindés est obligatoire, conformément à l'article 15 de la réglementation FCC concernant les appareils de classe A.



ATTENTION Conformément à l'article 15.21 de la réglementation FCC, toute modification apportée par l'utilisateur à cet appareil et non approuvée explicitement par Hewlett-Packard peut causer des interférences nuisibles et priver l'utilisateur de l'usage de l'appareil.

Cet appareil a été testé et déclaré conforme aux limites imposées aux appareils numériques de classe A stipulées dans l'article 15 de la réglementation FCC. Ces limites sont destinées à assurer une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans un environnement commercial. Cet appareil produit, utilise et peut émettre des fréquences radio et il risque de provoquer des interférences gênantes pour les communications radio s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions. L'utilisation de ce matériel en zone résidentielle est susceptible de générer des interférences nuisibles, auquel cas l'utilisateur sera tenu d'y remédier à ses propres frais.

Normes de sécurité (Canada)

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de classe A prescrites dans le règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada.

Réglementation DOC (Canada)

This digital apparatus does not exceed the Class A limits for radio noise emissions from digital apparatus set out in the Radio Interference Regulations of the Canadian Department of Communications.

Réglementation EMI (Corée)

사용자 안내문 : A 급 기기

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 받은 기기이오니, 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의 하시기 바라며, 만약 잘못 구입 하셨을 때에는 구입한 곳에서 비업무용으로 교환 하시기 바랍니다.

Réglementation EMI (Taiwan)

警告使用者: 這是甲類的資訊產品, 在居住的環境中使用時, 可能會造成射頻干擾, 在這種情況下, 使用者會被要求採取某些適當的對策。

Réglementation EMI (Chine)

此为A级产品, 在生活环境中, 该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下, 可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

Son

Geräuschemission (Germany) LpA < 70 dB, am Arbeitsplatz, im Normalbetrieb, nach DIN45635 T. 19.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

aux normes ISO/IEC Guide 22 et EN 45014

Nom du fournisseur :	Hewlett-Packard Company
Adresse du fournisseur :	Avda. Graells, 501 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelone, Espagne

déclare que le produit

Numéro de modèle réglementaire ⁽⁹⁾ :	BCLAA-0502 et BCLAA-0602
Gamme du produit :	Imprimante HP Designjet série 8000 et HP Designjet 8000 - Kit enrouleur
Options du produit :	Toutes

est conforme aux spécifications suivantes

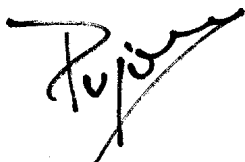
Sécurité :	IEC 60950-1:2001 / EN 60950-1:2001
EMC :	CISPR 22:1997 +A1:2000 +A2:2002 / EN 55022:98 +A1:2000 +A2:2003 Classe A ⁽¹⁰⁾⁽⁹⁾ EN 55024:1998 +A1:2001 +A2:2003 EN 61000-3-2:2000 / IEC 61000-3-2:2000 EN 61000-3-3:1995+A1:2001 / IEC 61000-3-3/A1:2001 FCC Titre 47 CFR, Article 15 Classe A ⁽⁹⁾⁽¹⁰⁾

Informations supplémentaires

Le produit mentionné ci-dessus est conforme à la directive 73/23/EEC relative aux basses tensions ainsi qu'à la directive EMC 89/336/EEC, et porte par conséquent la mention CE.

1. Le produit a été testé dans une configuration classique avec des périphériques et systèmes informatiques personnels HP.
2. Cet appareil est conforme à l'article 15 de la réglementation FCC. Son utilisation est soumise aux deux conditions suivantes :
 - Il ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles.
 - Il doit supporter toute interférence extérieure, pouvant notamment entraîner un fonctionnement imprévu.
3. Un numéro de modèle réglementaire a été attribué au produit, qui est associé à l'aspect réglementaire de la conception. Le numéro de modèle réglementaire est le principal identificateur du produit dans

la documentation réglementaire et les rapports de tests ; il ne doit pas être confondu avec le nom commercial du produit ni avec son numéro d'identification.



Josep-Maria Pujol

Gestionnaire de qualité du matériel

Sant Cugat del Vallès (Barcelone)

25 novembre 2005

Contacts locaux pour les sujets relatifs à la réglementation uniquement

Contact en Europe : Hewlett-Packard GmbH, HQ-TRE, Herrenberger Strasse 140, D-71034 Böblingen, Allemagne.

Contact aux États-Unis : Hewlett-Packard Company, HPCC, 20555 S.H. 249 Houston, Texas, 77070.

Contact en Australie : Hewlett-Packard Australia Ltd, Product Regulations Manager, 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria, 3130.

Index

A

- accessoires
 - commande 221
- Assistance clients HP 223
- avance papier 63

C

- calibrage de l'avance du support
 - calibrage ; avance du support 127
- cartouche d'encre
 - commande 220
- cartouches d'encre 167
- chargement d'un support en feuilles 39
- commande
 - accessoires 221
 - cartouches d'encre 220
 - consommables de maintenance et de nettoyage 220
 - support 220
- composants de l'imprimante [série 8000] 2
- connexions 13
- consommables de nettoyage et de maintenance
 - commande 220
- contrôle des radiateurs 210

D

- déchargement de support 37
- Déclaration de conformité 232
- déclaration de garantie 227
- Designjet Online 224

E

- écrasement de têtes d'impression 142
- enrouleur
 - adaptateurs de mandrin 53
 - chargement de support 53
 - mode d'enroulement, définition 52
 - sens d'enroulement, définition 51
 - utilisation 50
- erreurs de service 145
- expiration de la cartouche d'encre 144

G

- garantie 227
- gestion des déchets 173

H

- HP Designjet Online 224

I

- impression des buses 120
- installation de support 24

K

- kit encreur 167
- kits de nettoyage
 - commande 220

L

- liste de dépannage 140

M

- maintenance
 - commande de consommables 220

- mentions réglementaires 229
- menu

- CONFIGURATION 204
- ENCRE 181
- IMPRIMANTE 200
- REGL. 201
- S.AVA 195
- SUPPORT 182
- SUPPORT ENR. 182
- TI. MAIN 197
- TI. REC 199
- menu CONFIGURATION de l'imprimante 204
- menu ENCRE 181
- menu IMPRIMANTE 200
- menu RADIATEUR 207
- menu REGL. 201
- menu S.AVA 195
- menu SUPPORT 182
- menu SUPPORT ENR. 182
- menu TI. MAIN 197
- menu TI. REC 199
- messages d'erreur, opérateur 146
- messages d'erreur, service 146
- mesures de sécurité 7
- mise sous/hors tension 16
- motifs de réglage 120, 127
- motifs de réglage ; position des têtes d'impression 131

P

- panneau avant, imprimante 5
- précautions à prendre en compte lors de la manipulation 10
- principaux composants de l'imprimante [série 8000] 2

R

radiateurs, info 209
réglage de la position des têtes
d'impression 131
remplacement d'une cartouche
d'encre 67

S

services de support technique
Assistance clients HP 223
HP Designjet Online 224
spécifications
écologiques 217
spécifications, imprimante 216
spécifications écologiques 217
support
chargement, enrouleur 53
chargement de feuilles 39
déchargement 37
enrouleur, adaptateurs de
mandrin 53
installation 24

T

types de support
commande 220
largeurs 220
poids 220
types de support, valeurs par
défaut 194

U

utilisation de ce guide 2