Σειρά Εκτυπωτών HP Designjet 8000s

Οδηγός Χρήσης



Νομικές σημειώσεις

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν έγγραφο υπόκεινται σε τροποποίηση χωρίς προειδοποίηση.

Η Hewlett-Packard δεν παρέχει κανενός είδους εγγύηση για αυτό το υλικό, συμπεριλαμβανομέγης, αλλά μη περιοριζόμενης σε αυτήν, της έμμεσης εγγύησης εμπορευσιμότητας και καταλληλότητας για συγκεκριμένο σκοπό.

Η Hewlett-Packard δεν αναλαμβάνει ευθύνη για σφάλματα που τυχόν υπάρχουν σε αυτό το έγγραφο ή για έμμεσες ή συνεπαγόμενες ζημίες σε σχέση με την προμήθεια, την απόδοση ή τη χρήση του υλικού αυτού.

Δεν επιτρέπεται η φωτοαντιγραφική αναπαραγωγή κανενός μέρους αυτού του εγγράφου ή η μετάφρασή του σε άλλη γλώσσα, χωρίς προηγούμενη γραπτή συγκατάθεση της Hewlett-Packard Company.

Πίνακας περιεχομένων

1 Εισαγωγή

Χρήση αυτού του οδηγού	. 2
Εισαγωγή	. 2
Πώς μπορώ να	. 2
Το πρόβλημα είναι	. 2
Πληροφορίες για …	. 2
Ευρετήριο	. 2
Τα βασικά μέρη του εκτυπωτή	. 2
Μπροστινή όψη	. 3
Πίσω όψη	. 4
Οι θερμαντήρες	. 4
Ο μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή	. 5
Προληπτικά μέτρα ασφάλειας	. 7
Γενικές προειδοποιήσεις	. 7
Γενικές προφυλάξεις	. 9
Προληπτικά μέτρα χειρισμού	10
Ηλεκτρική τροφοδοσία	10
Εκτυπωτής	10
Τακτική επιθεώρηση και συντήρηση	10
Αναλώσιμα	10
•	

2 Πώς μπορώ να... (θέματα βασικής λειτουργίας)

Σύνδεση με έναν υπολογιστή	
Ρυθμίσεις συστήματος (παράδειγμα σύνδεσης)	
Διαδικασία σύνδεσης	
Ενεργοποιήση/Απενεργοποιήση	
Ενεργοποίηση του εκτυπωτή	
Πώς μπορώ να απενεργοποιήσω τον εκτυπωτή;	
Έλεγχος της έκδοσης του υλικολογισμικού	

3 Πώς μπορώ να τοποθετήσω/αφαιρέσω μέσα εκτύπωσης;

Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή	24
Αφαίρεση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή	37
Αντικατάσταση ενός μπλοκαρισμένου ρολού μέσου εκτύπωσης	39
Τοποθέτηση ενός κομμένου φύλλου	39
Χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης	46
Χρήση του κόφτη του μέσου εκτύπωσης	48
Χρήση του καρουλιού τυλίνματος	51
LIT TO THE TRACT	

Ρύθμιση της κατεύθυνσης περιτύλιξης του καρουλιού τυλίγματος	51
Καθορισμός της κατάστασης περιτύλιξης του καρουλιού τυλίγματος	52
Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος	53
Οριζόντια ευθυγράμμιση του καρουλιού τυλίγματος	60

4 Πώς μπορώ να… (θέματα εκτύπωσης)

Εκτέλεση μη αυτόματης εμπρόσθιας/οπίσθιας τροφοδότησης	65
Χρήση μη αυτόματης ένθεσης	66
Αύξηση/μείωση πίεσης στο μέσον εκτύπωσης	68

5 Πώς μπορώ να... (θέματα μελανιού)

Αντικατάσταση	κασέτας	; μελανιού		 	 	 69	9
Αλλαγή του ύψ	ους των	κεφαλών	εκτύπωσης	 	 	 71	1

6 Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή;

Οδηγός τακτικής συντήρησης	77
Καθημερινή συντήρηση	79
	80
Αντικατάσταση φιάλης υγρού του καθαριστήρα	87
Αντικατάσταση του σφουγγαριού του καθαριστήρα	93
Αντικατάσταση της λεπίδας του καθαριστήρα	100
Όταν επιστρέφετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη	
κατάσταση (λιγότερο από δύο εβδομάδες)	106
Καθαρισμός συστήματος μελανιού	107
Προετοιμασία για παρατεταμένη περίοδο απενεργοποίησης (δύο έως τέσσερις	
εβδομάδες)	108
Αποθήκευση του συστήματος μελανιού	108
Πλήρωση του συστήματος μελανιού	109
Εξωτερικός καθαρισμός του εκτυπωτή	110
Καθαρισμός της βάσης του μηχανισμού μεταφοράς	111
Καθαρισμός του μπροστινού καλύμματος και της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης	113
Καθαρισμός του τυμπάνου	114
Αντικατάσταση φιάλης μελανιού προς απόρριψη	115
Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης	119
Εκτύπωση του σχεδίου αναφοράς ακροφυσίων	121
· · · · · · · · · · ·	

7 Πώς μπορώ να έχω την καλύτερη δυνατή ποιότητα εικόνας;

Έλεγχος ποιότητας εικόνας	125
Ερμηνεία της ποιότητας εκτύπωσης	126
Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης	127
Αντιγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης για τη δημιουργία ενός	
καινούργιου	127
Δημιουργία ενός νέου τύπου μέσου εκτύπωσης	128
Τροποποίηση των ρυθμίσεων του τύπου μέσου εκτύπωσης	129
Διαγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης	130
Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή;	132
Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης	132
Ρύθμιση θέσης κεφαλής εκτύπωσης	136
Ρύθμιση θέσης ακροφυσίων κεφαλών εκτύπωσης	138

Ρύθμιση θέσης του αισθητήρα γραμμής	140
Εκτύπωση ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης	140
Προσαρμογή των ρυθμίσεων των θερμαντήρων και των καταστάσεων εκτύπωσης	142

8 Το πρόβλημα είναι... (θέματα αντιμετώπισης προβλημάτων)

Το πρόβλημα είναι… (λίστα ελέγχου)	146
Ακινητοποίηση κεφαλών εκτύπωσης	148
Δεν έχει εγκατασταθεί κασέτα μελανιού	150
Δεν ανιχνεύεται κασέτα μελανιού	150
Η κασέτα μελανιού είναι κοντά στην ημερομηνία λήξης της	150
Η κασέτα μελανιού έχει περάσει την ημερομηνία λήξης της	151
Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος	151
Σφάλματα λειτουργίας	151
Μηνύματα σφάλματος συστήματος	152
Μηνύματα σφάλματος κεφαλών εκτύπωσης	152
Μηνύματα σφαλμάτων λειτουργίας	152
Μηνύματα σφαλμάτων χειριστή	153
Κασέτα μελανιού	153
Η ΛΥΧΝΙΑ μελανιού αναβοσβήνει	153
Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη δεν είναι εγκατεστημένη	153
Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι γεμάτη	153
Ακινητοποίηση του μέσου εκτύπωσης	153
Μέσα εκτύπωσης	154
Η ΛΥΧΝΙΑ σφαλμάτων αναβοσβήνει	155
Άλλα μηνύματα	155
Το πρόβλημα είναι ένας αφύσικος ήχος	155

9 Το πρόβλημα είναι η ποιότητα εκτύπωσης

10 Πληροφορίες για... (θέματα βασικής λειτουργίας)

Πληροφορίες για συνθήκες λειτουργίας	162
Χώρος εγκατάστασης	162
Περιβαλλοντικές Συνθήκες	162
Επίπεδα λειτουργίας θερμοκρασίας και υγρασίας	162
Τοποθεσίες στις οποίες δεν πρέπει να εγκατασταθεί ο	
εκτυπωτής	163
Πληροφορίες για την παροχή ηλεκτρικού ρεύματος	163
Ηλεκτρική ισχύς	163
Στεγνωτήρας Υψηλής Ταχύτητας HP Designjet	164
Προσάρτημα αναθυμιάσεων	164
Πληροφορίες για τα μηνύματα του μπροστινού πίνακα και την κατάσταση του εκτυπωτή	164
Μηνύματα στο μπροστινό πίνακα	164
Οθόνη εκκίνησης	164
Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (ανενεργή κατάσταση)	165
Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση	
εκτύπωσης)	165
Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση διακοπής	
εκτύπωσης)	165
Παύση εκτύπωσης και επανεκκίνηση	165

Ακύρωση εκτύπωσης (τέλος)	165
Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση	
πληροφοριών εκτύπωσης)	166
Οθόνη εκτός σύνδεσης (κατάσταση μενού)	166
Οθόνη κατάστασης απενεργοποίησης	167

11 Πληροφορίες για μέσα εκτύπωσης

Αποθήκευση μέσων εκτύπωσης	169
Απόρριψη του μέσου εκτύπωσης	169
Χρήση μέσων εκτύπωσης	170
Χειρισμός των εκτυπώσεων	170
Άλλα προληπτικά μέτρα	171

12 Πληροφορίες για το σύστημα μελανιών

Κασέτες Μελανιού	173
Αντικατάσταση κασέτας μελανιού	175
Αποθήκευση και απόρριψη κασετών μελανιού	175
Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη ΗΡ 780	176
Προληπτικά μέτρα χειρισμού της φιάλης μελανιού προς απόρριψη	176
Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας της ΗΡ με Κύλινδρο	176
Καθαριστικό Υγρό Καθαριστήρα ΗΡ 780	177
Καθαριστικά Βουρτσάκια της ΗΡ	177
Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού της ΗΡ	177
Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού της ΗΡ	177

13 Πληροφορίες για τη διαχείριση των αποβλήτων

Απόρριψη των αποβλήτων	179
Γενικές συστάσεις	181

14 Πληροφορίες για… (μενού)

Λειτουργίες μενού	184
Δομή μενού	184
Κάνοντας επιλογές και ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα	184
Ορισμός μιας ρύθμισης	184
Ορισμός μιας τιμής	185
Λίστα χαρακτήρων	186
Το μενού & τα μηνύματα INK (ΜΕΛΑΝΙ)	
Αντικατάσταση μιας άδειας κασέτας μελανιού	187
Το μενού ΜΕDIA (ΜΕΣΟ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)	188
Το μενού ΜΕDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)	
 Επιλογή ενός αριθμού τύπου μέσου εκτύπωσης (SELECT MEDIA)	189
Εισαγωγή ενός ονόματος τύπου μέσου εκτύπωσης (RENAME MEDIA)	189
Τιμή προώθησης μέσου εκτύπωσης (MEDIA ADV VALUE)	189
Τιμή χρόνου στεγνώματος (DRY TIME VALUE)	190
Ρύθμιση κατάστασης εκτύπωσης (PRINT MODE)	190
Ρύθμιση κατεύθυνσης εκτύπωσης (PRINT DIRECTION)	191
Χρόνος ισοπέδωσης (FLATTEN TIME)	191
Χρήση του προστατευτικού άκρων του μέσου εκτύπωσης (USE EDGE	
GUARD)	192

Κατάσταση προώθησης μέσου εκτύπωσης (MEDIA ADV MODE)	192
Κατάσταση καρουλιού τυλίγματος (TUR MODE)	193
Κατάσταση μπροστινού άκρου (LEADING EDGE)	193
Ρύθμιση του επιπέδου δημιουργίας κενού (VACUUM LEVEL)	194
Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για το μπροστινό θερμαντήρα (FRONT HEATER T)	194
Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για το θερμαντήρα εκτύπωσης (PRINT HEAT T)	ER 195
., Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για τον πίσω θερμαντήρα (REAR HEATER Τ)	105
ο	196
Ρύθυιση ύψους κεφαλής εκτύπωσης (PH HEIGHT VAL)	196
Ρύθωση θέσης κεψαλής εκτοπωσής (ΠΠΠΕΙΟΠΤΥΛΕ)	
Ρύθμιση ακρίβειας της θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (BIDIR FINE VALUE)	Ξ 107
Κατάσταση καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης (PH CLEANING)	107
Ρύθμιση πίσω τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης (ΒΑCK ADJUST	
Προτιμηση προωθησης μέσου εκτυπωσης (ADVANCE PREF)	
Προτίμηση καταστασής εκτυπωσής (PRINT MODE PREF)	
Προτιμηση θερμαντηρων (HEATER PREF)	
Περίουος αναπαυσής κεφαλών εκτύπωσης (ΡΠ REST PERIOD)	
Ρυθμίση υπολειπομένου μέσου έκτυπωσης (SET REMAINING MEDIA)	
Αναπαυση κεφαλών εκτυπώσης λογώ θερμοκρασίας (PH TEMP REST)	
Διαγραφή ένος τύπου μέσου έκτυπωσής (DELETE MEDIA)	
Αντιγραφή ένος τοπου μέσου εκτοπουής (COPY MEDIA)	
Επικολληση ένος τύπου μέσου εκτύπωσης (PASTE MEDIA)	
Προεπιλεγμένες πμές για τοπούς μέσων εκτοπωσης	
Εκτοπωση βαθμονομησης προωθησης μεσου εκτοπωσης	
Εκτυπωση ρυθμισης της πισω τροφοσοτησης	
ΤΟ μένου ΡΗ. ΜΑΙΝ (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΤΙΩΣΗΣ)	
Βελτίστοποίηση του συστηματός μελανίου (ΙΝΚ SYS OP I)	
Καθαρισμος καλυπτρας (CAP CLEANING)	
Αντικατάσταση τεπισάς του καθαριστηρα (REPLACE WIPER BLADE) Αντικατάσταση του υγρού καθαρισμού του καθαριστήρα (REPLACE WIPE	
	200
ΠΛυσίμο των κεφαλών εκτυπώσης (WASH PRINTHEADS)	
Υψος κεφαλης εκτυπωσης (PH HEIGHT ADJ)	
Αντικατασταση Κεφαλης Εκτυπωσης (REPLACE PRINTHEAD)	
Επανατοποθετηση Κεφαλης Εκτυπωσης (RESEAT PRINTHEAD)	
ΤΟ μένου PH. REC (ΑΝΑΚΤΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)	
Η επιλογή ΚΕΨΙΝΟ (ΟΙ ΙΙΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ)	
Εκτυπωση ρυθμισεων (CONFIG PRINT)	

Εκτύπωση πληροφοριών αρχείου καταγραφής σφαλμάτων (ERROR LOG	
PRINT)	209
Εκτύπωση ιστορικού (HISTORY PRINT)	209
Το μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ)	209
Εκτυπώσεις σχεδίων ρυθμίσεων (TEST PRINTS)	209
Ρύθμιση θέσης κεφαλών εκτύπωσης (#PH TO PH VAL)	210
Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (BIDIR DEF)	210
Ρύθμιση ακρίβειας της θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (BIDIR	
FINE)	211
Θέση ακροφυσίων (NOZZLE POS VAL)	211
Άνω θέση αισθητήρα γραμμής (LS ADJ TOP VAL)	211
Πλαϊνή θέση αισθητήρα γραμμής (LS ADJ SIDE VAL)	212
Το μενού SETUP (ΑΡΧΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ)	212
Γλώσσα του μπροστινού πίνακα (LANGUAGE)	212
Η Ώρα στον Κόσμο (ΤΙΜΕ ΖΟΝΕ GMT+)	212
Μονάδες μέτρησης (ΜΟΝΑΔΕΣ ΜΗΚΟΥΣ)	212
Μονάδες θερμοκρασίας (TEMPERATURE UNITS)	213
Ηχητική προειδοποίηση (ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΣ ΗΧΟΣ)	213
Εμφάνιση έκδοσης προγράμματος ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ (BOOT VERSION)	213
Εμφάνιση έκδοσης υλικολογισμικού (PRINTER FW VER)	213
Εμφάνιση έκδοσης κύριου PCA (MAIN PCA VER)	213
Εμφάνιση έκδοσης πίνακα ICB (CARRIAGE PCA)	214
Εμφάνιση έκδοσης ASIC (ASIC VER)	214
Διεύθυνση USB (USB ADDRESS)	214
Ταχύτητα USB (USB SPEED)	214
Εργοστασιακά προεπιλεγμένες ρυθμίσεις (FACTORY DEFAULT)	214
Αναβάθμιση υλικολογισμικού εκτυπωτή (PRINTER FW UPGRADE)	214
Το μενού HEATER (ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑΣ)	215
Χρόνος καθυστέρησης του θερμαντήρα (HEATER DELAY TIME)	215
Χρόνος ετοιμότητας του θερμαντήρα (HEATER STANDBY TIME)	215

15 Πληροφορίες για... (θέματα θερμαντήρων)

Οι θερμαντήρες	217
Ρυθμίσεις θερμοκρασίας θερμαντήρα	
Προεπιλεγμένη θερμοκρασία θερμαντήρων ανά μέσο εκτύπωσης	
Ροή της ρύθμισης θερμοκρασίας των θερμαντήρων	220
Έλεγχος θερμοκρασίας	
Διατήρηση της προεπιλεγμένης θερμοκρασίας	220
Διατήρηση της θερμοκρασίας ετοιμότητας	221
Απενεργοποιήση των θερμαντήρων	221
Μηνύματα σφάλματος θερμαντήρα	221

16 Πληροφορίες για… (τεχνικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή)	
Τεχνικά χαρακτηριστικά	224
Οικολογικά χαρακτηριστικά	225

17 Πληροφορίες για... (την παραγγελία αναλωσίμων και αξεσουάρ)

Παραγγελία αναλωσίμων	28
Παραγγελία μέσου εκτύπωσης	28

Παραγγελία εξαρτημάτων	
18 Πληροφορίες για (τη λήψη βρήθειας)	
Υπορατά Υποστήριδης Πελατών ΗΡ	231
ΗΡ Designiet σε Άμεση Σύνδεση	232
19 Νομικές πληροφορίες	
Περιορισμένη Εγγύηση Παγκοσμίως—Σειρά εκτυπωτών HP Designjet 8000s	235
Α. Έκταση της Περιορισμένης Εγγύησης ΗΡ	236
Β. Περιορισμοί ευθύνης	238
Γ. Τοπικό δίκαιο	238
Ρυθμιστικές ανακοινώσεις	238
Ειδικός Αριθμός Μοντέλου	238
ΗΛΕΚΤΡΟΜΑΓΝΗΤΙΚΗ ΣΥΜΒΑΤΟΤΗΤΑ (ΕΜC)	239
Δηλώσεις FCC (Η.Π.Α.)	239
Θωρακισμένα καλώδια	239
Κανόνες ασφαλείας (Καναδάς)	239
Δήλωση DOC (Καναδάς)	239
Δήλωση ΕΜΙ για την Κορέα	239
Δήλωση ΕΜΙ για την Ταϊβάν	
Δήλωση ΕΜΙ για την Κίνα	
Ήχος	
ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	241
δηλώνει ότι το προϊόν	241
πληροί τις ακόλουθες προδιαγραφές προϊόντος	
Συμπληρωματικές πληροφορίες	
Τοπικοί αντιπρόσωποι μόνο για κανονιστικά θέματα	
-	
Ευρετηριο	

1 Εισαγωγή

- Χρήση αυτού του οδηγού
- Τα βασικά μέρη του εκτυπωτή
- Ο μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή
- Προληπτικά μέτρα ασφάλειας
- Προληπτικά μέτρα χειρισμού

Χρήση αυτού του οδηγού

Ο οδηγός αυτός έχει οργανωμένη την ύλη του στα παρακάτω κεφάλαια.

Εισαγωγή

Αυτό το κεφάλαιο παρέχει μια σύντομη εισαγωγή για τον εκτυπωτή και την τεκμηρίωσή του για νέους χρήστες.

Πώς μπορώ να ...

Αυτά τα κεφάλαια σάς βοηθούν να εκτελέσετε διάφορες διαδικασίες, όπως η τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης (πχ χαρτιού) ή η αλλαγή μιας κασέτας μελανιού. Πολλές από αυτές τις διαδικασίες απεικονίζονται σε σχεδιαγράμματα.

Το πρόβλημα είναι ...

Αυτά τα κεφάλαια σάς βοηθούν να επιλύσετε προβλήματα που μπορεί να εμφανιστούν κατά την εκτύπωση.

Πληροφορίες για ...

Αυτά τα κεφάλαια περιέχουν πληροφορίες αναφοράς, συμπεριλαμβανομένων των τεχνικών χαρακτηριστικών του εκτυπωτή και των κωδικών είδους που αφορούν τους τύπους μέσων εκτύπωσης, τα αναλώσιμα μελάνια και άλλα εξαρτήματα.

Ευρετήριο

Εκτός από τον πίνακα περιεχομένων, υπάρχει ευρετήριο κατ' αλφαβητική σειρά που θα σας βοηθήσει να βρείτε γρήγορα τα θέματα.

Τα βασικά μέρη του εκτυπωτή

Οι επόμενες προβολές της μπροστινής και της πίσω όψης του εκτυπωτή απεικονίζουν τα βασικά μέρη του.

Μπροστινή όψη



- 1. Μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή.
- 2. Μοχλός μέσου εκτύπωσης.
- 3. Μοχλός ύψους μηχανισμού μεταφοράς.
- 4. Κόφτης μέσου εκτύπωσης.
- 5. Μπροστινό κάλυμμα.
- 6. Θέση σέρβις μελανιών.
- 7. Θέση συντήρησης μηχανισμού μεταφοράς.
- 8. Συρτάρι κιτ καθαρισμού.
- 9. Κλείδωμα τροχού.
- 10. Φιάλη μελανιού προς απόρριψη.
- Το Κιτ Καρουλιού Τυλίγματος HP Designjet 8000s (Q6681A) είναι ένα προαιρετικό εξάρτημα το οποίο μπορεί να παραγγελθεί χωριστά.

Πίσω όψη



- 1. Στήριγμα ρολού.
- 2. Θέση κασετών μελανιού.
- 3. Μοχλός μέσου εκτύπωσης.
- 4. Θήκη τεκμηρίωσης.
- 5. Ρευματολήπτης εκτυπωτή.
- 6. Διακόπτης ενεργοποίησης/απενεργοποίησης εκτυπωτή.
- 7. Διακόπτης εναλλαγής 100 V / 200 V.
- 8. Θύρα USB.
- 9. Προσαρτήματα αναθυμιάσεων.

Οι θερμαντήρες

Ο εκτυπωτής διαθέτει τρεις θερμαντήρες για την πρόσφυση και σταθεροποίηση της εκτυπωμένης παράστασης επάνω στο μέσο εκτύπωσης. Ο κάθε θερμαντήρας ελέγχεται χωριστά.



- 1. Ρολό μέσου εκτύπωσης.
- 2. Κύλινδρος πίεσης.
- 3. Πίσω θερμαντήρας (προθερμαίνει το μέσο εκτύπωσης).
- 4. Κύλινδρος πλέγματος.
- 5. Μηχανισμός μεταφοράς.
- 6. Μπροστινό κάλυμμα.
- 7. Θερμαντήρας εκτύπωσης (στεγνώνει το μελάνι και σταθεροποιεί το εκτυπωμένο είδωλο).
- 8. Μπροστινός θερμαντήρας (σταθεροποιεί το μελάνι επάνω στο μέσο εκτύπωσης).



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Μην αγγίζεται τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

Ο μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή

Ο μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή σας βρίσκεται στη μπροστινή, δεξιά πλευρά του. Εκτελεί τις εξής σημαντικές λειτουργίες:

- Πρέπει να χρησιμοποιείται για την εκτέλεση συγκεκριμένων λειτουργιών, όπως για την τοποθέτηση και την αφαίρεση του μέσου εκτύπωσης.
- Μπορεί να εμφανίσει επίκαιρες πληροφορίες σχετικά με την κατάσταση του εκτυπωτή, τις κασέτες μελανιού, τις κεφαλές εκτύπωσης, το μέσο εκτύπωσης, κλπ.
- Μπορεί να παράσχει καθοδήγηση ως προς τη χρήση του εκτυπωτή.
- Όταν χρειάζεται, εμφανίζει μηνύματα προειδοποίησης και σφάλματος.
- Μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την αλλαγή τιμών ρυθμίσεων του εκτυπωτή, αλλάζοντας τη λειτουργία του εκτυπωτή.



Ο μπροστινός πίνακας αποτελείται από τα εξής μέρη:

- Τη λυχνία Δεδομένων η οποία είναι σβηστή όταν ο εκτυπωτής δε λαμβάνει δεδομένα, και αναβοσβήνει όταν λαμβάνει δεδομένα.
- 2. Τη λυχνία Σφάλματος η οποία είναι σβηστή όταν δεν υπάρχει σφάλμα στον εκτυπωτή, αναβοσβήνει για να προειδοποιήσει για μια κατάσταση σφάλματος που απαιτεί παρέμβαση του χειριστή, και ανάβει όταν υπάρχει σοβαρό εσωτερικό σφάλμα.
- 3. Τη λυχνία Κασέτας Μελανιού η οποία είναι αναμμένη όταν όλες οι κασέτες μελανιού βρίσκονται στη θέση τους και υπάρχει αρκετό μελάνι, αναβοσβήνει όταν η κασέτα μελανιού έχει λίγο μελάνι, και σβήνει όταν η κασέτα μελανιού πρέπει να αντικατασταθεί.
- 4. Τη λυχνία Μέσου Εκτύπωσης η οποία δηλώνει την κατάσταση που βρίσκεται το μέσο εκτύπωσης στον εκτυπωτή. Όταν είναι αναμμένη, το μέσο εκτύπωσης βρίσκεται τοποθετημένο στον εκτυπωτή και όταν είναι σβηστή σημαίνει ότι δεν υπάρχει μέσο εκτύπωσης τοποθετημένο στον εκτυπωτή.
- 5. Την περιοχή της οθόνης, όπου εμφανίζονται οι πληροφορίες και τα μενού.
- 6. Το κουμπί Επάνω ▲ με το οποίο γίνεται η επιλογή μιας ομάδας μενού ή η μετακίνηση στο προηγούμενο στοιχείο μιας λίστας ή η αύξηση μιας αριθμητικής τιμής. Το κουμπί αυτό μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί για να τροφοδοτήσετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης μέσω της διαδρομής του (μόνο όταν ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει "Printer Ready" (Εκτυπωτής Έτοιμος)).
- 7. Το κουμπί Πίσω ◄ με το οποίο γίνεται η επιλογή μιας ομάδας μενού ή η επιστροφή σε ένα προηγούμενο μενού. Εάν το πιέσετε επανειλημμένα ή το κρατήσετε πατημένο, επιστρέφετε σύντομα στο κύριο μενού.
- Το κουμπί Μπροστά ► με το οποίο γίνεται η επιλογή μιας ομάδας μενού ή η μετακίνηση στο επόμενο ψηφίο όταν ορίζετε παραμέτρους.
- 9. Το κουμπί Κάτω ▼ με το οποίο γίνεται η επιλογή μιας ομάδας μενού ή η μετακίνηση στο επόμενο στοιχείο μιας λίστας ή η μείωση μιας αριθμητικής τιμής. Το κουμπί αυτό μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης μέσω της διαδρομής του (μόνο όταν ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει "Printer Ready" (Εκτυπωτής Έτοιμος)).

- Το κουμπί ΟΚ με το οποίο γίνεται η επιλογή ενός επισημασμένου τη δεδομένη στιγμή στοιχείου ή η εισαγωγή μιας παραμέτρου.
- Το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) χρησιμοποιείται για τη μετακίνηση ανάμεσα στις ομάδες των μενού.
- 12. Τη λυχνία Ισχύος η οποία είναι σβηστή όταν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος, πράσινη όταν ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και αναβοσβήνει όταν ο εκτυπωτής βρίσκεται σε μεταβατικό στάδιο μεταξύ απενεργοποίησης και ενεργοποίησης.
- Το κουμπί CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ) το οποίο ακυρώνει την τρέχουσα λειτουργία. Χρησιμοποιείται συχνά για τη διακοπή εκτύπωσης της τρέχουσας εργασίας.
- Το κουμπί HEATER (ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑΣ) το οποίο χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση των θερμαντήρων μπροστά, εκτύπωσης και πίσω.
- 15. Το κουμπί ΟΝLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) εναλλάσει τον εκτυπωτή μεταξύ άμεσης σύνδεσης και εκτός σύνδεσης, και παρέχει πρόσβαση στις ομάδες των μενού.
- 16. Το κουμπί Ισχύος το οποίο ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί τον εκτυπωτή.

Προληπτικά μέτρα ασφάλειας

Τα ακόλουθα σύμβολα χρησιμοποιούνται σε αυτό το εγχειρίδιο για να εξασφαλίσουν τη σωστή λειτουργία του εκτυπωτή και να αποτρέψουν την πρόκληση βλαβών. Ακολουθήστε τις οδηγίες που σηματοδοτούνται με αυτά τα σύμβολα.



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Εάν δεν ακολουθήσετε τις οδηγίες που σηματοδοτούνται με αυτό το σύμβολο, μπορεί να προκληθεί σοβαρός προσωπικός τραυματισμός ή θάνατος.



ΠΡΟΣΟΧΗ Εάν δεν ακολουθήσετε τις οδηγίες που σηματοδοτούνται με αυτό το σύμβολο, μπορεί να προκληθεί ελαφρύς προσωπικός τραυματισμός ή βλάβη στο προϊόν.

Γενικές προειδοποιήσεις

- Χρησιμοποιήστε την τάση τροφοδοσίας που ορίζεται στην ετικέτα με το όνομα του προϊόντος.
 Αποφεύγετε να υπερφορτώνετε την ηλεκτρική έξοδο του εκτυπωτή με πολλαπλές συσκευές.
- Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι σωστά γειωμένος. Η έλλειψη γείωσης του εκτυπωτή μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και ευαισθησία σε ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές.
- Μην αποσυναρμολογείτε ή επισκευάζετε τον εκτυπωτή μόνοι σας. Μην επανεγκαθιστάτε τον εκτυπωτή σε νέα τοποθεσία. Καλέστε τον τοπικό Αντιπρόσωπο Συντήρησης της ΗΡ για συντήρηση.
- Χρησιμοποιήστε μόνο το ηλεκτρικό καλώδιο που παρέχεται από τη ΗΡ για τη σύνδεση του εκτυπωτή.
 Μην καταστρέφετε, κόβετε ή επισκευάζετε το καλώδιο παροχής ρεύματος. Ένα κατεστραμμένο ηλεκτρικό καλώδιο ενέχει τον κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας. Αντικαταστήστε ένα κατεστραμμένο ηλεκτρικό καλώδιο με ένα εγκεκριμένο από τη ΗΡ.
- Μην επιτρέψετε σε μέταλλα ή υγρά (εκτός εκείνων που χρησιμοποιούνται στα κιτ Καθαρισμού της ΗΡ) να έρθουν σε επαφή με εσωτερικά μέρη του εκτυπωτή. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά, ηλεκτροπληξία ή άλλους σοβαρούς κινδύνους.

- ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΤΕ τον εκτυπωτή και αφαιρέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την παροχή σε οποιαδήποτε από τις ακόλουθες περιπτώσεις:
 - Όταν τοποθετείτε τα χέρια σας μέσα στον εκτυπωτή.
 - Εάν υπάρξει καπνός ή ασυνήθιστη μυρωδιά που να προέρχεται από τον εκτυπωτή.
 - Εάν ο εκτυπωτής κάνει κάποιον ασυνήθιστο θόρυβο που δεν ακούγεται κατά την κανονική λειτουργία.
 - Εάν ένα κομμάτι μέταλλο ή κάποιο υγρό (εκτός εκείνων που χρησιμοποιούνται για καθαρισμό και συντήρηση), έρθει σε επαφή με εσωτερικά μέρη του εκτυπωτή.
 - Κατά τη διάρκεια καταιγίδας (με αστραπές και βροντές).
 - Κατά τη διάρκεια διακοπής του ρεύματος.
- Τα μελάνια που χρησιμοποιούνται στον εκτυπωτή και τα υγρά στα κιτ Καθαρισμού της ΗΡ περιέχουν ένα οργανικό διαλύτη (οξικό αιθέρα της βουτυλικής αιθυλενογλυκόλης, CAS No. 112-07-2). Τηρήστε όλους τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς σχετικά με το χειρισμό, τη χρήση, την αποθήκευση και την απόρριψη οργανικών διαλυτών.
- Τα μελάνια και τα υγρά που χρησιμοποιούνται στα Κιτ Καθαρισμού είναι εύφλεκτα. Μην τα χρησιμοποιείτε ή αποθηκεύετε εντός 8 μέτρων (25 ποδών) από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.
- Μη χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή εντός 8 μέτρων (25 ποδών) από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης. Μην καπνίζετε εντός 8 μέτρων (25 ποδών) από τον εκτυπωτή.
- Εγκαταστήστε και λειτουργήστε τον εκτυπωτή σε καλά αεριζόμενο χώρο.
- Η εγκατάσταση του εκτυπωτή πρέπει να καλύπτει τους ισχύοντες κανονισμούς ως προς τις εκπομπές πτητικών οργανικών ενώσεων στο χώρο εργασίας. Η ΗΡ συνιστά στις εγκαταστάσεις να χρησιμοποιείται ένα σύστημα εξαγωγής και απομάκρυνσης των αναθυμιάσεων των μελανιών ή ένα Σύστημα Καθαρισμού Αέρα της ΗΡ. Πριν εγκαταστήσετε ένα σύστημα εξαγωγής των αναθυμιάσεων των μελανιών στο εξωτερικό περιβάλλον, συμβουλευτείτε τις αρμόδιες τοπικές αρχές για θέματα ελέγχου ατμόσφαιρας.
- Αποφύγετε την επαφή των μελανιών με το δέρμα, τα μάτια και τα ρούχα.
 - Αμέσως ξεπλύνετε το δέρμα με νερό και σαπούνι.
 - Μην αφήνετε ρούχα που εμποτίστηκαν με μελάνι να έρθουν σε επαφή με το δέρμα.
 - Χρησιμοποιήστε ένα εγκεκριμένο σταθμό καθαρισμού ματιών εάν εισχωρήσει μελάνι στα μάτια σας και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.
 - Εάν δεν υπάρχει διαθέσιμος εγκεκριμένος σταθμός καθαρισμού ματιών, ξεπλύνετε τα μάτια σας με κρύο νερό και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.
- Μην καταπίνετε το μελάνι. Εάν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό και αναζητήστε άμεση ιατρική φροντίδα.
- Φυλάξτε μακριά από τα παιδιά τις κασέτες μελανιών, τα κιτ καθαρισμού και τις φιάλες μελανιού προς απόρριψη.
- Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι χειριστές είναι εκπαιδευμένοι στη χρήση εξοπλισμού ανάγκης, όπως οι σταθμοί καθαρισμού ματιών και οι πυροσβεστήρες, και γνωρίζουν τη θέση τους.

Γενικές προφυλάξεις

- Ο χειρισμός των ρολών του μέσου εκτύπωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή. Μπορεί να είναι βαριά και δύσκολα στη μετακίνησή τους σε περιορισμένους χώρους. Σε κάποιες περιπτώσεις, χρειάζονται δύο άτομα για τη μεταφορά και τοποθέτηση των ρολών του μέσου εκτύπωσης. Πέφτοντας ένα ρολό μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη στον εκτυπωτή.
- Αφήστε αρκετό χώρο και διατηρήστε τον γύρω από τον εκτυπωτή για άμεση πρόσβαση στον εξοπλισμό ανάγκης όπως ο σταθμός καθαρισμού ματιών, οι πυροσβεστήρες, τα δοχεία για τα γάντια και τα γυαλιά ασφαλείας, και τα πυρίμαχα δοχεία απορριμμάτων.
- Μεταχειριστείτε τα μέσα εκτύπωσης, τα χρησιμοποιημένα αναλώσιμα καθαρισμού και συντήρησης και τα βρεγμένα με μελάνι σφουγγάρια, ως εύφλεκτα υλικά. Η μεταχείριση και η απόρριψή τους πρέπει να γίνεται με κατάλληλο τρόπο.
- Εάν έχει εγκατασταθεί Σύστημα Καθαρισμού Αέρα, αφήστε αρκετό ελεύθερο χώρο από τον εκτυπωτή για τους αγωγούς των αναθυμιάσεων. Εγκαταστήστε αυτούς τους αγωγούς και το Σύστημα Καθαρισμού Αέρα έτσι ώστε να μην προκαλούν κίνδυνο να σκοντάψει κάποιος ή να μην εμποδίζουν τη λειτουργία του εκτυπωτή, όπως πχ την τοποθέτηση ή απομάκρυνση των μέσων εκτύπωσης, την αντικατάσταση των Κασετών Μελανιού ή την επιθεώρηση και αντικατάσταση της φιάλης μελανιού προς απόρριψη.
- Κρατάτε πάντα το καλώδιο σύνδεσης ρεύματος από το βύσμα όταν το συνδέετε στη λήψη ρεύματος και όταν το αποσυνδέετε από αυτήν. Ποτέ μην τραβάτε το καλώδιο γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να το καταστρέψει και να προκαλέσει κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας.
- Μην αγγίζεται τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

Για να διασφαλιστεί η ασφαλής λειτουργία του εκτυπωτή, λάβετε σοβαρά υπόψη όλες τις προφυλάξεις και τις προειδοποιήσεις που περιέχονται σε αυτό το εγχειρίδιο.

Προληπτικά μέτρα χειρισμού

Τα προληπτικά αυτά μέτρα συνιστώνται για την αποφυγή βλάβης στον εκτυπωτή σας και τα εξαρτήματά του.

Ηλεκτρική τροφοδοσία

- Χρησιμοποιήστε την τάση τροφοδοσίας που ορίζεται στην ετικέτα επωνυμίας του προϊόντος.
- Ελέγξτε την ηλεκτρική έξοδο του εκτυπωτή για σωστή πολικότητα και γείωση πριν την σύνδεση με τον εκτυπωτή. Αν δεν ακολουθήσετε την παραπάνω οδηγία μπορεί να εκτεθείτε σε κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας.
- Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι σωστά γειωμένος. Η έλλειψη γείωσης του εκτυπωτή μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και ευαισθησία σε ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές.
- Αποφεύγετε να υπερφορτώνετε την ηλεκτρική έξοδο του εκτυπωτή με πολλαπλές συσκευές.
- Χρησιμοποιήστε μόνο το ηλεκτρικό καλώδιο που παρέχεται από τη ΗΡ για τη σύνδεση του εκτυπωτή.

Εκτυπωτής

- Καθαρίστε τον εκτυπωτή σκουπίζοντάς τον με ένα μαλακό πανί. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί ένα νοτισμένο πανί με ήπιο απορρυπαντικό. Μην αφήσετε υγρά να εισέλθουν στον εκτυπωτή. Μπορεί να προκληθεί κίνδυνος πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας καθώς επίσης και δυσλειτουργία. Μην καθαρίζετε τον εκτυπωτή με βενζίνη ή διαλυτικό χρωμάτων. Κάτι τέτοιο μπορεί να καταστρέψει τα χρώματα.
- Ποτέ μην αγγίζετε τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης. Μπορεί εύκολα να καταστραφούν ή να φράξουν.

Τακτική επιθεώρηση και συντήρηση

- Βεβαιωθείτε ότι ακολουθείτε τις κατάλληλες οδηγίες συντήρησης. Δείτε Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή;.
- Καθαρίζετε τη μονάδα καλύπτρας κάθε μέρα.
- Ποτέ μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή χωρίς να ακολουθήσετε τις σωστές διαδικασίες. Ακόμα και όταν έχετε εγκαταστήσει το υγρό αποθήκευσης, ποτέ μην αφήνετε τον εκτυπωτή εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες. Η παραμονή του εκτυπωτή σας εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες μπορεί να προκαλέσει μόνιμη ανεπανόρθωτη βλάβη. Σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις, βεβαιωθείτε ότι ακολουθείτε τις κατάλληλες οδηγίες συντήρησης.

Αναλώσιμα

- Το μελάνι μέσα στις κασέτες μελανιού είναι εύφλεκτο. Μην το εκθέτετε ή αποθηκεύετε κοντά σε γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.
- Οι Κασέτες Μελανιών ΗΡ πρέπει να εγκατασταθούν πριν την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) που είναι τυπωμένη στην κασέτα. Η χρήση Κασέτας Μελανιού για περισσότερους από 3 μήνες μετά την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) μπορεί να προκαλέσει μείωση στην ποιότητα εκτύπωσης ή δυσλειτουργία του εκτυπωτή.
- Μην ανοίγετε τις κασέτες μελανιού. Οι κασέτες μελανιού είναι μιας χρήσεως μόνο.

- Αποφύγετε την επαφή των μελανιών με το δέρμα, τα μάτια και τα ρούχα.
 - Αμέσως ξεπλύνετε το δέρμα με νερό και σαπούνι.
 - Μην αφήνετε ρούχα που εμποτίστηκαν με μελάνι να έρθουν σε επαφή με το δέρμα.
 - Χρησιμοποιήστε ένα εγκεκριμένο σταθμό καθαρισμού ματιών εάν εισχωρήσει μελάνι στα μάτια σας και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Εάν δεν υπάρχει διαθέσιμος εγκεκριμένος σταθμός καθαρισμού ματιών, ξεπλύνετε τα μάτια σας με κρύο νερό και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

 Χρησιμοποιείτε μόνο Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ. Η φιάλη πρέπει να εγκατασταθεί σύμφωνα με τις οδηγίες, διαφορετικά το μελάνι προς απόρριψη μπορεί να υπερχειλίσει.

Μία Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ πρέπει να βρίσκεται πάντα εγκατεστημένη πριν τεθεί σε λειτουργία ο εκτυπωτής. Αυτόματοι και μη αυτόματοι κύκλοι λειτουργίας παράγουν μελάνι προς απόρριψη το οποίο πρέπει να συλλέγεται σε μία Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ.

Μην απομακρύνετε το καπάκι από την πρόσδεσή του στη Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ. Το καπάκι είναι απαραίτητο για τη σωστή στεγανοποίηση της Φιάλης Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ όταν έρθει η ώρα της απόρριψης.

Κρατάτε όρθια τη Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ. Μην την τοποθετείτε σε τραπέζια ή ράφια από όπου θα μπορούσε να πέσει.

Το μελάνι προς απόρριψη είναι εύφλεκτο. Κρατάτε την Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ μακριά από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.

Η στάθμη της Φιάλης Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ πρέπει να ελέγχεται με οπτική επιθεώρηση για την αποφυγή υπερχείλισης. Εάν η στάθμη του μελανιού προς απόρριψη υπερβεί την ενδεικτική γραμμή, η φιάλη πρέπει να αντικατασταθεί με μια άδεια Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ.

- Τοποθετήστε ένα κομμάτι χαρτί στο πάτωμα κάτω από τη Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ όταν την αφαιρείτε προς απόρριψη. Θα βοηθήσει στον καθαρισμό τυχόν μελανιού που χύθηκε. Εάν το χαρτί μουσκέψει με μελάνι, μεταχειριστείτε το σαν εύφλεκτο υλικό και απορρίψτε το κατάλληλα.
- Μην αποθηκεύετε Κασέτες Μελανιού της ΗΡ σε άμεσο ηλιακό φωτισμό. Αποθηκεύστε τις Κασέτες Μελανιού της ΗΡ σε δροσερό και ξηρό χώρο. Αυτό αποτρέπει την εκφύλιση του μελανιού κατά τη διάρκεια αποθήκευσης.

2 Πώς μπορώ να... (θέματα βασικής λειτουργίας)

- Σύνδεση με έναν υπολογιστή
- Ενεργοποιήση/Απενεργοποιήση
- Έλεγχος της έκδοσης του υλικολογισμικού

Σύνδεση με έναν υπολογιστή

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τις ρυθμίσεις του συστήματος και τις διαδικασίες συνδεσμολογίας.



Ρυθμίσεις συστήματος (παράδειγμα σύνδεσης)

Η ακόλουθη σύνδεση είναι δυνατή.



- 1. Διακομιστής εκτυπωτή (RIP) (Raster Image Processing Επεξεργασία Εικόνας σε Κουκίδες).
- 2. Διασύνδεση USB.
- 3. Εκτυπωτής.

Διαδικασία σύνδεσης



Σημείωση Πριν συνδέσετε το καλώδιο USB, πρέπει να βεβαιωθείτε ότι ο RIP είναι εγκατεστημένος έτσι ώστε ο εκτυπωτής να μπορέσει να αναγνωριστεί από το λειτουργικό σας σύστημα. Ανατρέξτε στις οδηγίες που συνόδευαν το RIP για οδηγίες εγκατάστασης.

Συνδέστε ένα καλώδιο USB με τον τρόπο που ακολουθεί:

- 1. Αποσυνδέστε το καλώδιο USB από το πίσω μέρος του εκτυπωτή σας εάν είναι ήδη συνδεδεμένο.
- Πατήστε το κουμπί (1) POWER ON/OFF (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) στο μπροστινό πίνακα για να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.



Σημείωση Απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή μόνο ενόσω εμφανίζεται το PRINTER READY (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ ΕΤΟΙΜΟΣ) στο μπροστινό πίνακα, εκτός σε περίπτωση ανάγκης. Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή κατά τη διάρκεια εμφάνισης στο μπροστινό πίνακα των INITIALIZING (ΑΡΧΙΚΟΠΟΙΗΣΗ) ή CLEANING (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ) για την αποφυγή σταξίματος υγρών σε άλλα μέρη του εκτυπωτή και καταστροφής της κεφαλής εκτύπωσης.



 Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το διακόπτη ισχύος (1) στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή.



- 4. Συνδέστε το καλώδιο USB σε μια φίσα USB στον υπολογιστή σας.
- 5. Συνδέστε το καλώδιο USB (2) στη φίσα USB (1) στο πίσω μέρος του εκτυπωτή.



- 6. Προσαρτήστε το καλώδιο USB στο πίσω μέρος του εκτυπωτή με τους δύο σφιγκτήρες καλωδίων.
- Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το διακόπτη ισχύος (1) στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή.



 Πατήστε το κουμπί (1) POWER ON/OFF (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) στο μπροστινό πίνακα για να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.



9. Ακολουθήστε τις οδηγίες στον υπολογιστή σας για να επιλέξετε τον εκτυπωτή.

Ενεργοποιήση/Απενεργοποιήση

 \triangle

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Χρησιμοποιήστε την τάση τροφοδοσίας που ορίζεται στην ετικέτα με το όνομα του προϊόντος.

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι σωστά γειωμένος. Η έλλειψη γείωσης του εκτυπωτή μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και ευαισθησία σε ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές.



ΠΡΟΣΟΧΗ Κρατάτε πάντα το καλώδιο σύνδεσης ρεύματος από το βύσμα όταν το συνδέετε στη λήψη ρεύματος και όταν το αποσυνδέετε από αυτήν. Ποτέ μην τραβάτε το καλώδιο γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να το καταστρέψει και να προκαλέσει κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας.

Ενεργοποίηση του εκτυπωτή

 Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το διακόπτη ισχύος στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή και βάλτε το ένα άκρο από το παρεχόμενο καλώδιο τροφοδοσίας (1) στο ρευματολήπτη του εκτυπωτή. Βάλτε την άλλη άκρη του καλωδίου σε μια ηλεκτρική παροχή.



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Αποφεύγετε να υπερφορτώνετε την ηλεκτρική έξοδο του εκτυπωτή με πολλαπλές συσκευές. Χρησιμοποιήστε μόνο το ηλεκτρικό καλώδιο που παρέχεται από τη ΗΡ για τη σύνδεση του εκτυπωτή. Μην καταστρέφετε, κόβετε ή επισκευάζετε το καλώδιο παροχής ρεύματος. Ένα κατεστραμμένο ηλεκτρικό καλώδιο ενέχει τον κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας. Αντικαταστήστε ένα κατεστραμμένο ηλεκτρικό καλώδιο με ένα εγκεκριμένο από τη ΗΡ.



 Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το διακόπτη ισχύος (1) στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή.



 Πατήστε το κουμπί (1) POWER ON/OFF (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) στο μπροστινό πίνακα.



Όταν πατήσετε το κουμπί λειτουργίας, ο εκτυπωτής εκτελεί έναν αυτοδιαγνωστικό έλεγχο και εμφανίζονται τα ακόλουθα μηνύματα στο μπροστινό πίνακα.

Boo	ting up		
_		 	

INITIALIZING	
PLEASE WAIT	

PRINTER READY ROLL: 64/PAPER

(Εάν έχει τοποθετηθεί ρολό μέσου εκτύπωσης 64 ιντσών).



Σημείωση Απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή μόνο ενόσω εμφανίζεται το PRINTER READY (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ ΕΤΟΙΜΟΣ) στο μπροστινό πίνακα, εκτός σε περίπτωση ανάγκης. Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή κατά τη διάρκεια εμφάνισης στο μπροστινό πίνακα των INITIALIZING (ΑΡΧΙΚΟΠΟΙΗΣΗ) ή CLEANING (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ) για την αποφυγή σταξίματος υγρών σε άλλα μέρη του εκτυπωτή και καταστροφής της κεφαλής εκτύπωσης.

Πώς μπορώ να απενεργοποιήσω τον εκτυπωτή;



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Ποτέ μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή χωρίς να ακολουθήσετε τις σωστές διαδικασίες. Ακόμα και όταν έχετε εγκαταστήσει το υγρό αποθήκευσης, ποτέ μην αφήνετε τον εκτυπωτή εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες. Η παραμονή του εκτυπωτή σας εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες μπορεί να προκαλέσει μόνιμη ανεπανόρθωτη βλάβη. Σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις, βεβαιωθείτε ότι ακολουθείτε τις κατάλληλες οδηγίες συντήρησης.

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Ο εκτυπωτής διαθέτει ένα εσωτερικό ρολόι το οποίο του επιτρέπει να πλένει τις κεφαλές εκτύπωσης αυτόματα, διοχετεύοντας λίγο μελάνι μέσω των κεφαλών εκτύπωσης, διατηρώντας έτσι τις κεφαλές εκτύπωσης σε καλή κατάσταση. Ο εκτυπωτής πλένει αυτόματα τις κεφαλές εκτύπωσης σε τακτά διαστήματα μετά την τελευταία διαδικασία εκτύπωσης. Εάν ο εκτυπωτής είναι Απενεργοποιημένος για μεγάλο χρονικό διάστημα, η διαδικασία αυτή δεν εκτελείται. Εάν δεν διοχετευτεί μελάνι μέσω των κεφαλών εκτύπωσης από καιρό σε καιρό, το μελάνι στεγνώνει μέσα στα ακροφύσια, φτάνοντας σε σημείο να είναι αδύνατη η επαναφορά τους και οι κεφαλές εκτύπωσης.

Η αυτόματη συντήρηση και ο καθαρισμός δεν εκτελούνται αν απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή από το μπροστινό πίνακα ή τον αφήσετε χωρίς μέσο εκτύπωσης. Ο διακόπτης ισχύος του εκτυπωτή που βρίσκεται στο πίσω μέρος πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο όταν απενεργοποιείται ο εκτυπωτής για μετακίνηση, για σύνδεση με υπολογιστή ή για εγκατάσταση ή συντήρηση εξαρτημάτων.

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΤΕ τον εκτυπωτή και αφαιρέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την παροχή σε οποιαδήποτε από τις ακόλουθες περιπτώσεις:

- όταν τοποθετείτε τα χέρια σας μέσα στον εκτυπωτή,
- εάν υπάρξει καπνός ή ασυνήθιστη μυρωδιά που να προέρχεται από τον εκτυπωτή,

 — εάν ο εκτυπωτής κάνει κάποιον ασυνήθιστο θόρυβο που δεν ακούγεται κατά την κανονική λειτουργία,

 — εάν ένα κομμάτι μέταλλο ή κάποιο υγρό (εκτός εκείνων που χρησιμοποιούνται για καθαρισμό και συντήρηση), έρθει σε επαφή με εσωτερικά μέρη του εκτυπωτή,

- κατά τη διάρκεια καταιγίδας (με αστραπές και βροντές),
- κατά τη διάρκεια διακοπής του ρεύματος.



ΠΡΟΣΟΧΗ Κρατάτε πάντα το καλώδιο σύνδεσης ρεύματος από το βύσμα όταν το συνδέετε στη λήψη ρεύματος και όταν το αποσυνδέετε από αυτήν. Ποτέ μην τραβάτε το καλώδιο γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να το καταστρέψει και να προκαλέσει κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας.

Απενεργοποιήστε την ισχύ πατώντας το κουμπί λειτουργίας (power on/off) στο μπροστινό πίνακα για περίπου δύο δευτερόλεπτα.

r -	
	SHUTTING DOWN
	PLEASE WAIT

Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το παραπάνω μήνυμα για να δηλώσει ότι η διαδικασία απενεργοποίησης είναι σε εξέλιξη. Αφού ολοκληρωθεί η διαδικασία, η ισχύς απενεργοποιείται.

Εάν σκοπεύετε να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή για σύντομο χρονικό διάστημα, μπορείτε να αποφύγετε τη λειτουργία πλυσίματος των κεφαλών πατώντας το κουμπί power on/off ενώ ταυτόχρονα πατάτε το κουμπί CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ).

Συνιστάται η διαδικασία πλυσίματος των κεφαλών εκτύπωσης για να διατηρούνται σε καλή κατάσταση.

ΠΡΟΣΟΧΗ Ο διακόπτης ισχύος του εκτυπωτή που βρίσκεται στο πίσω μέρος πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο όταν απενεργοποιείται ο εκτυπωτής για μετακίνηση, σύνδεση σε υπολογιστή ή για εγκατάσταση ή συντήρηση ανταλλακτικών.

Ο εκτυπωτής πλένει αυτόματα τις κεφαλές εκτύπωσης σε τακτά διαστήματα μετά την τελευταία διαδικασία εκτύπωσης. Συνιστούμε ο εκτυπωτής να παραμένει ενεργοποιημένος και να υπάρχει τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης.

Έλεγχος της έκδοσης του υλικολογισμικού

Για να ελέγξετε την έκδοση του υλικολογισμικού στον εκτυπωτή σας, χρειάζεται να κάνετε τα ακόλουθα:

- 1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) για να γυρίσετε τον εκτυπωτή στην άμεση σύνδεση.
- Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού SETUP (ΑΡΧΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ).



- 3. Πατήστε το κουμπί 🔻 για να επιλέξετε το μενού SETUP (ΑΡΧΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ).
- Μετακινηθείτε διαδοχικά στο PRINTER FW VER (ΕΠΙΒΕΒΑΙΩΣΗ ΥΛΙΚΟΛΟΓΙΣΜΙΚΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ) και πατήστε ΟΚ.

	#PRINTER FW VER
J	*X.XX_YY
	*X.XX_YY



Σημείωση Για πληροφορίες σχετικά με ενημερώσεις του υλικολογισμικού και οδηγίες εγκατάστασης, δείτε Πληροφορίες για... (τη λήψη βοήθειας)

Πώς μπορώ να… (θέματα βασικής λειτουργίας)

3 Πώς μπορώ να τοποθετήσω/αφαιρέσω μέσα εκτύπωσης;

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τον τρόπο τοποθέτησης και αφαίρεσης μέσων εκτύπωσης στον εκτυπωτή.

- Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή
- Αφαίρεση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή
- Αντικατάσταση ενός μπλοκαρισμένου ρολού μέσου εκτύπωσης
- Τοποθέτηση ενός κομμένου φύλλου
- Χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης
- Χρήση του κόφτη του μέσου εκτύπωσης
- Χρήση του καρουλιού τυλίγματος

Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή



ΠΡΟΣΟΧΗ Μην αγγίζεται τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

Ο χειρισμός των ρολών του μέσου εκτύπωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή. Μπορεί να είναι βαριά και δύσκολα στη μετακίνησή τους σε περιορισμένους χώρους. Σε κάποιες περιπτώσεις, χρειάζονται δύο άτομα για τη μεταφορά και τοποθέτηση των ρολών του μέσου εκτύπωσης. Πέφτοντας ένα ρολό μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη στον εκτυπωτή.



Σημείωση Μπορείτε να αυξήσετε ή να μειώσετε το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης ανάλογα με το πάχος του μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Δείτε Πώς μπορώ να... Αλλαγή του ύψους των κεφαλών εκτύπωσης.

Σημείωση Το Κιτ Καρουλιού Τυλίγματος ΗΡ Designjet 8000s (Q6681A) είναι προαιρετικό εξάρτημα. Δείτε Πληροφορίες για… Παραγγελία εξαρτημάτων.

Βεβαιωθείτε ότι οι τροχοί του εκτυπωτή είναι κλειδωμένοι (ο μοχλός του φρένου είναι πατημένος προς τα κάτω) (1) για να μη μπορεί να μετακινηθεί ο εκτυπωτής.



Τα μηνύματα στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή σάς οδηγούν σχετικά με τη διαδικασία τοποθέτησης μέσων εκτύπωσης.

Ο εκτυπωτής συνοδεύεται από δύο ασφάλειες ρολού και διαχωριστήρες που εισάγονται στο κάθε άκρο του κεντρικού σωλήνα του ρολού.

Για να τοποθετήσετε ένα ρολό μέσου εκτύπωσης:

1. Εισάγετε ένα διαχωριστήρα (2) σε κάθε ασφάλεια ρολού (1).



Εισάγετε τις ασφάλειες του ρολού στο κάθε άκρο του κεντρικού σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.

ΠΡΟΣΟΧΗ Το ρολό μπορεί να είναι πολύ μακρύ, οπότε τοποθετήστε το οριζόντια σε ένα τραπέζι και εισάγετε τις δύο ασφάλειες του ρολού (1, 2). Ενδέχεται να χρειάζονται δύο άτομα για το χειρισμό και την τοποθέτηση του ρολού.



 Περιστρέψτε το μπλε κουμπί (1) δεξιόστροφα για να σφίξετε τις ασφάλειες του ρολού μέσα στον κεντρικό σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.



4. Αφαιρέστε το διαχωριστήρα και από τις δύο ασφάλειες του ρολού.


5. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, χαλαρώστε τη βίδα ασφάλειας (1) και τοποθετήστε το αριστερό (3) και δεξιό (2) στήριγμα του ρολού του μέσου εκτύπωσης έτσι ώστε οι ασφάλειες του ρολού στο κάθε άκρο του ρολού να μπορούν να τοποθετηθούν επάνω στα στηρίγματα.





Σημείωση Πριν σηκώσετε και τοποθετήσετε το ρολό του μέσου εκτύπωσης στα στηρίγματα του ρολού, αποφασίστε εάν θέλετε να εκτυπώσετε στο μέσο εκτύπωσης με την "καλή όψη" προς τα επάνω ή προς τα κάτω. Το μέσο εκτύπωσης μπορεί να τροφοδοτηθεί δια μέσου της διαδρομής του είτε επάνω από τον κύλινδρο ("καλή όψη" προς τα επάνω) (1) ή κάτω από τον κύλινδρο ("καλή όψη" προς τα κάτω) (2).



 Σηκώστε το ρολό του μέσου εκτύπωσης (1) και τοποθετήστε το στα στηρίγματα του ρολού του μέσου εκτύπωσης.



7. Σφίξτε τη βίδα ασφάλειας (1) στο αριστερό στήριγμα του μέσου εκτύπωσης έτσι ώστε το ρολό να μην κινείται προς τα πλάγια.



8. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



9. Σύρατε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης στο κάθε άκρο του τυμπάνου.



Σημείωση Τοποθετήστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) αφού τοποθετήσετε το μέσο εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να... <u>Χρήση των προστατευτικών των</u> άκρων του μέσου εκτύπωσης.



10. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα (1).



11. Σύρατε τον κόφτη (1) και τους σφιγκτήρες (2) έξω από τη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης έτσι ώστε να είναι προσιτά για να κόψουν το εκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης και να αποτρέψουν ζημιά στο μπροστινό άκρο του μέσου εκτύπωσης.



12. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης (1).



13. Εάν υπάρχει ανόμοια πίεση στο αριστερό (1) και δεξιό (2) άκρο του μέσου εκτύπωσης κατά την τροφοδότησή του μέσα στον εκτυπωτή, είτε επανατοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης έτσι ώστε η πίεση στα άκρα να είναι ίδια, είτε χρησιμοποιήστε τους ανυψωτήρες ανακούφισης πίεσης για να εξισορροπήσετε την πίεση. Αυτό βοηθάει στην αποφυγή ασυμμετρίας.



Εάν οι κύλινδροι πίεσης δεν εξασκούν την ίδια πίεση στα δύο άκρα, χρειάζεται να κάνετε τα ακόλουθα:

- Επανατοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης έτσι ώστε η πίεση στα δύο άκρα του μέσου εκτύπωσης να είναι ίδια:
 - Κατεβάστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης,
 - Χαλαρώστε τις βίδες ασφάλειας στα στηρίγματα του μέσου εκτύπωσης,
 - Ρυθμίστε τη θέση του ρολού αριστερά ή δεξιά κατά μήκος της ράβδου στήριξης,
 - Σφίξτε τις βίδες ασφάλειας στα στηρίγματα του μέσου εκτύπωσης,
 - Ανυψώστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης.



Σημείωση Φροντίστε το μέσο εκτύπωσης να είναι επίπεδο και να μη μαγκώνει στους κυλίνδρους πίεσης κατά τη διάρκεια της αλλαγής της θέσης.

- β. Χρησιμοποιήστε τους ανυψωτήρες ανακούφισης πίεσης για να εξισορροπήσετε την πίεση στα άκρα του μέσου εκτύπωσης,
 - Τραβήξτε προς τα έξω τον ανυψωτήρα ανακούφισης πίεσης (1) του κυλίνδρου πίεσης (2) που το χρειάζεται,



 Παράδειγμα του πότε ο ανυψωτήρας ανακούφισης πίεσης χρειάζεται να τραβηχτεί έξω για να ανακουφίσει άνιση πίεση από τον Κύλινδρο Πίεσης στα άκρα του μέσου εκτύπωσης,



 Παράδειγμα του πότε ο ανυψωτήρας ανακούφισης πίεσης δεν χρειάζεται να τραβηχτεί έξω για να ανακουφίσει άνιση πίεση από τον Κύλινδρο Πίεσης στα άκρα του μέσου εκτύπωσης,



14. Τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης μέχρι να ηχήσει ένας προειδοποιητικός ηλεκτρονικός ήχος από τον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης (περίπου 200 mm).



Σημείωση Είναι καλή πρακτική να τροφοδοτείτε το μέσο εκτύπωσης μέσω της διαδρομής του μέχρι να φτάσει κοντά στο δάπεδο, γιατί όταν τυλίξετε πάλι πίσω το μέσο εκτύπωσης που περισσεύει, αυτό εξασφαλίζει ομοιόμορφη ένταση σε όλο το πλάτος του μέσου εκτύπωσης και αποφυγή σκευρώματος.



Σημείωση Εάν έχετε προβλήματα με την τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης, τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης στον εκτυπωτή κρατώντας και τις δύο άκρες του.

Φροντίστε το μέσο εκτύπωσης να μην τσαλακωθεί μέσα στο μπροστινό κάλυμμα, καθώς επίσης και τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης να μην εμποδίζουν την πορεία του μέσου εκτύπωσης.

15. Μαζέψτε όσο μέσο εκτύπωσης περισσεύει τυλίγοντάς το πίσω στο ρολό με την ασφάλεια του ρολού (1). Αυτό βοηθάει στην εξασφάλιση ομοιόμορφης έντασης σε όλο το πλάτος του μέσου εκτύπωσης και στην αποφυγή σκευρώματος.



16. Κατεβάστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης (1) στην επιθυμητή θέση πίεσης του μέσου εκτύπωσης, χαμηλή πίεση ή κανονική πίεση. Για λεπτομέρειες, δείτε Πώς μπορώ να… Αυξηση/μείωση πίεσης στο μέσον εκτύπωσης.



17. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



18. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης δεξιά (1) και αριστερά.



19. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα (1).



Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία τοποθέτησης, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.

-		
ĺ	CHECK EDGE GUARD	
	*OK?	

- Επιβεβαιώστε τη θέση του προστατευτικού των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί OK.
- 21. Επιλέξτε ρολό μέσου εκτύπωσης.

1		٧.	h
L	SELECT MEDIA	1	
L	ROLL/SHEET: ROLL	ļ	
1		,	

- α. Επιλέξτε ROLL (ΡΟΛΟ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά 🔺 ή 🔻.
- β. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση.
- 22. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.

SELECT MEDIA MEDIA: TYPE02	
MEDIA: TYPE02	J

α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης με το κουμπί 🔺 ή 🔻.

Υπάρχουν οι ακόλουθοι προεπιλεγμένοι τύποι μέσων εκτύπωσης για να επιλέξετε:

- XAPTI
- Γυαλιστερό χαρτί
- Ματ
- Λάβαρο
- BLT_B (Οπίσθιας προβολής)
- β. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση.



Σημείωση Εάν επιθυμείτε να επιλέξετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που δε βρίσκεται στην τρέχουσα λίστα, θα χρειαστεί να δημιουργήσετε ένα καινούργιο τύπο.



γ. Επιλέξτε το NEW MEDIA ENTRY (ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΝΕΟΥ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▲ ή ▼ και πατήστε το κουμπί ΟΚ. Για λεπτομέρειες, δείτε Πώς μπορώ να… Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης.

Πατήστε το κουμπί CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ) για να επιστρέψετε στο μενού SELECT MEDIA (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

 Ρυθμίστε το μήκος του μέσου εκτύπωσης που έχετε τοποθετήσει χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼ και πατήστε OK.



24. Το μέσο εκτύπωσης φορτώνεται αυτόματα.



25. Όταν ολοκληρώσετε τη διαδικασία, εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα.

	_
PRINTER READY	
ROLL: 64/PAPER	

Το μήνυμα περιγράφει την κατάσταση του εκτυπωτή, το μέσο εκτύπωσης που έχετε τοποθετήσει, το πλάτος και τον τύπο του.

Αφαίρεση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή



ΠΡΟΣΟΧΗ Μην αφήνετε τον εκτυπωτή για μεγάλα χρονικά διαστήματα χωρίς μέσο εκτύπωσης γιατί η αυτόματη διαδικασία καθαρισμού των κεφαλών εκτύπωσης δεν λειτουργεί όταν δεν υπάρχει τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης και αυτό μπορεί να οδηγήσει σε δαπανηρή αντικατάσταση κεφαλών εκτύπωσης.

Για να αφαιρέσετε ένα ρολό μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή:

1. Ανασηκώστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης (1).



 Μαζέψτε όσο μέσο εκτύπωσης περισσεύει τυλίγοντάς το πίσω στο ρολό με την ασφάλεια του ρολού (1).



3. Αφαιρέστε το ρολό του μέσου εκτύπωσης (1) από τον εκτυπωτή.

ΠΡΟΣΟΧΗ Ο χειρισμός των ρολών του μέσου εκτύπωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή. Μπορεί να είναι βαριά και δύσκολα στη μετακίνησή τους σε περιορισμένους χώρους. Σε κάποιες περιπτώσεις, χρειάζονται δύο άτομα για τη μεταφορά και τοποθέτηση των ρολών του μέσου εκτύπωσης. Πέφτοντας ένα ρολό μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη στον εκτυπωτή.



4. Περιστρέψτε το μπλε κουμπί (1) αριστερόστροφα για να χαλαρώσετε τις ασφάλειες του ρολού μέσα στον κεντρικό σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.



 Αφαιρέστε τις ασφάλειες του ρολού αριστερά (1) και δεξιά (2) από το κάθε άκρο του κεντρικού σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.



ΠΡΟΣΟΧΗ Το ρολό μπορεί να είναι πολύ μακρύ, οπότε τοποθετήστε το οριζόντια σε ένα τραπέζι και αφαιρέστε τις δύο ασφάλειες του ρολού. Ενδέχεται να χρειάζονται δύο άτομα για το χειρισμό και την αφαίρεση του ρολού.



Αντικατάσταση ενός μπλοκαρισμένου ρολού μέσου εκτύπωσης

Για να αντικαταστήσετε ένα μπλοκαρισμένο ρολό μέσου εκτύπωσης, δείτε Το πρόβλημα είναι... <u>Ακινητοποίηση κεφαλών εκτύπωσης</u>.

Τοποθέτηση ενός κομμένου φύλλου

Τα μηνύματα στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή σάς καθοδηγούν σχετικά με τη διαδικασία τοποθέτησης μέσων εκτύπωσης. Για να τοποθετήσετε ένα κομμένο φύλλο:

1. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



2. Σύρατε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) στο κάθε άκρο του τυμπάνου.





Σημείωση Τοποθετήστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης αφού τοποθετήσετε το μέσο εκτύπωσης.

3. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα (1).



4. Σύρατε τον κόφτη (1) και τους σφιγκτήρες (2) έξω από τη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης έτσι ώστε να είναι προσιτά για να κόψουν το εκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης και να αποτρέψουν ζημιά στο μπροστινό άκρο του μέσου εκτύπωσης.



5. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης (1).



 Καθώς τοποθετείτε το κομμένο φύλλο στον εκτυπωτή, ευθυγραμμίστε την άκρη του κομμένου φύλλου (2) δεξιά της γραμμής του οδηγού (1).



7. Τροφοδοτήστε το κομμένο φύλλο (1) μέχρι που να ηχήσει ένας προειδοποιητικός ηλεκτρονικός ήχος από τον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης (περίπου 200 mm).





Σημείωση Εάν έχετε προβλήματα με την τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης, τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης στον εκτυπωτή κρατώντας και τις δύο άκρες του.

Φροντίστε το μέσο εκτύπωσης να μην τσαλακωθεί μέσα στο μπροστινό κάλυμμα, καθώς επίσης και τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης να μην εμποδίζουν την πορεία του μέσου εκτύπωσης.

8. Κατεβάστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης (1).



9. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



10. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1).



11. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα (1).



Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία τοποθέτησης, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.



- Επιβεβαιώστε τη θέση του προστατευτικού των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- 13. Επιλέξτε κομμένο φύλλο.



- α. Επιλέξτε SHEET (ΦΥΛΛΟ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- **β.** Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση.
- 14. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.



α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης με το κουμπί 🔺 ή 🔻.

Υπάρχουν οι ακόλουθοι προεπιλεγμένοι τύποι μέσων εκτύπωσης για να επιλέξετε:

- XAPTI
- Γυαλιστερό χαρτί
- Ματ
- Λάβαρο
- BLT_B (Οπίσθιας προβολής)

β. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση.

ラララフ	Ø
-/	7
-//	
-~	

Σημείωση Εάν επιθυμείτε να επιλέξετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που δε βρίσκεται στην τρέχουσα λίστα, θα χρειαστεί να δημιουργήσετε ένα καινούργιο τύπο.



γ. Επιλέξτε το NEW MEDIA ENTRY (ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΝΕΟΥ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▲ ή ▼ και πατήστε ΟΚ. Δείτε Πώς μπορώ να… Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης.

Πατήστε το κουμπί CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ) για να επιστρέψετε στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

 Ρυθμίστε το μήκος του μέσου εκτύπωσης που έχετε τοποθετήσει χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼ και πατήστε OK.

#REMAINING MEDIA	1
*XXXm	

Εάν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα σφάλματος, αφαιρέστε το μέσο εκτύπωσης και επαναλάβετε την εργασία.

16. Το μέσο εκτύπωσης φορτώνεται αυτόματα.

-		
	PREPARING MEDIA	
	PLEASE WAIT	

Εάν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα σφάλματος, αφαιρέστε το μέσο εκτύπωσης και επαναλάβετε την εργασία.

Χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης

Τοποθετήστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) δεξιά και αριστερά της πορείας εκτύπωσης για να μειωθεί ο κίνδυνος ακινητοποιήσεων των κεφαλών εκτύπωσης.





Σημείωση Όταν χρησιμοποιούνται τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης, τα δεξιά και αριστερά περιθώρια αυξάνουν από 5 mm σε 10 mm.

Χρειάζεται να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τη χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης στο μπροστινό πίνακα.

Για πρόσβαση στο μενού **ΜΕDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ):

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).



 Πατήστε το κουμπί ▼ για να δείτε τις επιλογές του μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

#SELECT MEDIA	1
>01 : TYPE01	
)

 Επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης με το οποίο θέλετε να χρησιμοποιήσετε ή να μη χρησιμοποιήσετε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης, και πατήστε το κουμπί OK.

Η ρύθμιση αυτή εφαρμόζεται μόνο στο επιλεγμένο μέσο.

 Μετακινηθείτε διαδοχικά στο USE EDGE GUARD (ΧΡΗΣΗ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟΥ ΑΚΡΟΥ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼ και πατήστε το κουμπί OK.

#USE EDGE GUARD	
>01 : YES	

5. Επιλέξτε YES (NAI) ή NO (OXI) και πατήστε OK για επιβεβαίωση.

Χρήση του κόφτη του μέσου εκτύπωσης

Σημείωση Ο κόφτης είναι ένα αναλώσιμο το οποίο μπορεί να αντικατασταθεί εάν φθαρεί η λεπίδα και δεν παρέχει καθαρό κόψιμο του μέσου εκτύπωσης. Δείτε Πληροφορίες για ... Παραγγελία αναλωσίμων

Ο εκτυπωτής συνοδεύεται από έναν αφαιρούμενο κόφτη (1) και δύο σφιγκτήρες του μέσου εκτύπωσης (2) εγκατεστημένους στον εκτυπωτή.



Συμβουλή Εάν χρειάζεται, όταν ο Μπροστινός Πίνακας εμφανίσει το μήνυμα "Printer Ready" (Εκτυπωτής Έτοιμος), τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης μέσω του εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το κουμπί ▼. Μπορείτε επίσης να χρησιμοποιήσετε το μενού FORM FEED (ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ) για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης μέσω του εκτυπωτή. Μην τραβάτε το μέσο εκτύπωσης με το χέρι δια μέσου της διαδρομής εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να δημιουργήσει ασυμμετρία στο μέσο εκτύπωσης που είναι τοποθετημένο στον εκτύπωτή. Αφού κόψετε το μέσο εκτύπωσης, μπορείτε να τυλίξετε πίσω το μέσο εκτύπωσης που περισσεύει χρησιμοποιώντας το κουμπί ▲ ή το μενού REWIND (ΟΠΙΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ).



μπορείτε να απομακρύνετε τον κόφτη από το στήριγμά του. Για να απομακρύνετε τον κόφτη του μέσου εκτύπωσης από το στήριγμά του:



1. Εφαρμόστε πίεση στα πλάγια του κόφτη (1) και τραβήξτε (2).

 Περιστρέψτε τον κόφτη (1) έτσι ώστε το βέλος να είναι στραμμένο προς την κατεύθυνση του μέσου εκτύπωσης που θέλετε να κόψετε.



3. Εισάγετε τον κόφτη (1) με το βέλος στραμμένο προς το μέσο εκτύπωσης.



4. Ασφαλίστε και τις δύο άκρες του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τους σφιγκτήρες (1) στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά και βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης δεν κρέμεται χαλαρά.



 Σύρετε τον κόφτη (1) κατά πλάτος του μέσου εκτύπωσης. Το μέσο εκτύπωσης διατηρείται σταθερά στη θέση του από τους σφιγκτήρες (2).



Συμβουλή Αφού κόψετε το μέσο εκτύπωσης, μπορείτε να τυλίξετε πίσω το μέσο εκτύπωσης που περισσεύει χρησιμοποιώντας την επιλογή REWIND (ΟΠΙΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ) το κουμπί Δ ή το μενού REWIND (ΟΠΙΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ).

Χρήση του καρουλιού τυλίγματος



Σημείωση Το Κιτ Καρουλιού Τυλίγματος ΗΡ Designjet 8000s (Q6681A) είναι προαιρετικό εξάρτημα.

Υπάρχουν τέσσερις εργασίες που απαιτούνται για την ολοκλήρωση της τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος: Το πρώτο μέρος προσάρτησης ενός ρολού στο καρούλι τυλίγματος είναι να στερεωθεί το άκρο του ρολού (με ταινία) στον κεντρικό σωλήνα που συνοδεύει το καρούλι τυλίγματος. Μπορείτε επίσης να χρησιμοποιήσετε ένα άδειο σωλήνα από χαρτόνι. Και οι δύο τύποι κεντρικού σωλήνα πρέπει να έχουν το ίδιο μήκος με το ρολό που χρησιμοποιείτε.

- Ρυθμίστε το καρούλι τυλίγματος για δεξιόστροφο ή αριστερόστροφο τύλιγμα.
- Καθορίστε την κατάσταση τυλίγματος.
- Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος.
- Προβείτε σε βαθμονόμηση της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

Ρύθμιση της κατεύθυνσης περιτύλιξης του καρουλιού τυλίγματος

Η περιτύλιξη για εκτύπωση στην εξωτερική πλευρά του ρολού (3) ή την εσωτερική (2) μπορεί να επιλεγεί. Όταν δε χρησιμοποιείται το καρούλι τυλίγματος, ρυθμίστε το διακόπτη του καρουλιού τυλίγματος στη θέση απενεργοποίησης (1).





Σημείωση Για κατάσταση περιτύλιξης LOOSE (ΧΑΛΑΡΗ), βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης περνάει εσωτερικά στον αισθητήρα του καρουλιού τυλίγματος (1). Όταν δε χρησιμοποιείται το καρούλι τυλίγματος, τοποθετήστε το διακόπτη του καρουλιού τυλίγματος στη θέση απενεργοποίησης.

Βεβαιωθείτε ότι αλλάζετε το ρολό του μέσου εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος πριν το μέγεθος του ρολού ξεπεράσει τη διάμετρο του άξονα στήριξης του καρουλιού τυλίγματος. Αντικαταστήστε τον κεντρικό σωλήνα με ένα καινούργιο για να αποφύγετε σφάλματα περιτύλιξης.



Σημείωση Όταν εκτυπώνετε χωρίς τη χρήση του καρουλιού τυλίγματος, βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης ή η επιφάνεια εκτύπωσης δεν καταστρέφεται ή διπλώνεται από τον αισθητήρα του καρουλιού τυλίγματος.

Καθορισμός της κατάστασης περιτύλιξης του καρουλιού τυλίγματος

Το καρούλι τυλίγματος υποστηρίζει δύο καταστάσεις περιτύλιξης' τη σφιχτή περιτύλιξη και τη χαλαρή περιτύλιξη.



Σημείωση Κανονικά, συνιστάται η LOOSE (ΧΑΛΑΡΗ) κατάσταση περιτύλιξης.

Σημείωση Χρησιμοποιήστε την **TENSION** (ΣΦΙΧΤΗ) κατάσταση περιτύλιξης όταν υπάρχουν προβλήματα σκευρώματος.

 Πατήστε το κουμπί ΟΝLΙΝΕ (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) για να δείτε το μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



- 2. Πατήστε 🔻 για να επιλέξετε MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤ.).
- Πατήστε ▼ για να μετακινηθείτε διαδοχικά στο TUR MODE (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΡΟΥΛΙΟΥ ΤΥΛΙΓΜΑΤΟΣ) και πατήστε ΟΚ για να επιλέξετε.

ſ	#TUR MODE >01: LOOSE	
C)

4. Επιλέξτε LOOSE (ΧΑΛΑΡΗ) ή TENSION (ΣΦΙΧΤΗ) και πατήστε ΟΚ για επιβεβαίωση.

Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος

Εάν χρησιμοποιείτε σκληρό κεντρικό χαρτόνι δύο ιντσών, βεβαιωθείτε ότι αφαιρέσατε τους κεντρικούς προσαρμογείς που είναι εγκατεστημένοι στους άξονες στήριξης του καρουλιού τυλίγματος με τον ακόλουθο τρόπο:

Αφαιρέστε το δακτύλιο προσαρμογής (1) από το ακραίο δεξιό έλασμα του καρουλιού τυλίγματος.



 Εισάγετε το δακτύλιο προσαρμογής στους κεντρικούς προσαρμογείς στον κάθε άξονα στήριξης του καρουλιού τυλίγματος και περιστρέψτε αριστερόστροφα για να τους απασφαλίσετε.



3. Τραβήξτε για να απασφαλίσετε τους κεντρικούς προσαρμογείς (1).



4. Εισάγετε τους κεντρικούς προσαρμογείς στα δεξιά και αριστερά ακραία ελάσματα του καρουλιού τυλίγματος και περιστρέψτε τους δεξιόστροφα για να τους ασφαλίσετε.



Κατά την προσάρτηση του μέσου εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος:

- Ελέγξτε την προωθημένη άκρη του μέσου εκτύπωσης. Εάν δεν είναι ομοιόμορφα κομμένη ή εάν είναι ασύμμετρη, ψαλιδίστε το μέσο εκτύπωσης.
- Ελέγξτε το μέσο εκτύπωσης να είναι σε ευθεία κατά την προσάρτησή του στο καρούλι τυλίγματος, διαφορετικά σκευρώνει κατά το τύλιγμά του στον κεντρικό σωλήνα.



Σημείωση Ο κεντρικός σωλήνας στο καρούλι τυλίγματος πρέπει να έχει το ίδιο πλάτος με το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.

- Βεβαιωθείτε ότι ο κεντρικός σωλήνας του καρουλιού τυλίγματος έχει εφαρμόσει σφιχτά και στους δύο άξονες στήριξης του μέσου εκτύπωσης.
- Εάν χρειάζεται να τροφοδοτήσετε περισσότερο μέσο εκτύπωσης από τον εκτυπωτή, πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) και κατόπιν το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να

εμφανιστεί ή επιλογή **FORM FEED** (ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ). Κρατήστε πατημένο το κουμπί **γ** για να τροφοδοτήσετε μέσο εκτύπωσης.

 Χαλαρώστε τη βίδα ασφάλειας (1) στο αριστερό συγκρότημα του καρουλιού τυλίγματος (2) και ρυθμίστε τη θέση για το πλάτος του κεντρικού σας σωλήνα.



Εισάγετε τον κεντρικό σωλήνα (1) στο δεξιό άξονα στήριξης του μέσου εκτύπωσης (2).



3. Σύρετε το αριστερό συγκρότημα του καρουλιού τυλίγματος (1) ώστε να εισέλθει ο αριστερός άξονας στήριξης του μέσου εκτύπωσης στον κεντρικό σωλήνα και σφίξτε τη βίδα ασφάλειας (2) στο αριστερό συγκρότημα του καρουλιού τυλίγματος.



- 4. Τοποθέτηση του ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή
 - Σηκώστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης (1)
 - Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης
 - Κατεβάστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης



- 5. Τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το μενού FORM FEED (ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ) του μπροστινού πίνακα μέχρι που να υπάρχει αρκετό μέσο εκτύπωσης στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή για προσάρτηση του μέσου εκτύπωσης στον κεντρικό σωλήνα.
 - Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).
 - Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί η επιλογή FORM FEED (ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ).
 - Πατήστε το κουμπί 🔻 για να τροφοδοτήσετε μέσο εκτύπωσης μέσα από τον εκτυπωτή.

6. Από το πίσω μέρος του εκτυπωτή, ενώστε με ταινία (1) την άκρη του μέσου εκτύπωσης στον κεντρικό σωλήνα στο καρούλι τυλίγματος. Βάλτε ταινία στις δύο άκρες και στο κέντρο (1).



Σημείωση Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης έχει προσαρτηθεί στη σωστή πλευρά του σωλήνα. Μπορείτε να τυλίξετε το μέσο εκτύπωσης πάνω από τον κεντρικό σωλήνα για αριστερόστροφη περιτύλιξη ή κάτω από τον κεντρικό σωλήνα για δεξιόστροφη περιτύλιξη.

Προσαρτήστε το μέσο εκτύπωσης στον κεντρικό σωλήνα σε ευθεία γραμμή έτσι ώστε η περιτύλιξη του μέσου εκτύπωσης να είναι ομαλή.

7. Με το χέρι περιστρέψτε τον άξονα στήριξης του μέσου εκτύπωσης (1) για να τυλίξετε λίγο μέσο εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος. Θυμηθείτε να περιστρέψετε τον άξονα στήριξης του μέσου εκτύπωσης προς την ίδια κατεύθυνση με την κατεύθυνση περιτύλιξης του καρουλιού τυλίγματος για εκτύπωση στην εσωτερική ή την εξωτερική πλευρά του ρολού.



8. Ελέγξτε τη θέση του διακόπτη του καρουλιού τυλίγματος (1).



- 1. Καρούλι τυλίγματος εκτός λειτουργίας
- 2. Περιτύλιξη για εκτύπωση στην εσωτερική πλευρά του ρολού
- 3. Περιτύλιξη για εκτύπωση στην εξωτερική πλευρά του ρολού
- 9. Τοποθετήστε τη ράβδο έντασης στην κάτω θέση του καρουλιού τυλίγματος όπως παρακάτω:
 - α. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης (1).



β. Κατεβάστε τη ράβδο έντασης (1) στην κάτω θέση.

Καθώς κατεβάζετε τη ράβδο έντασης, αυτή τραβάει το επιπλέον μέσο εκτύπωσης που απαιτείται για την κάτω θέση μέσα από τη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης.



γ. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χαμηλώστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης (1).



Τώρα πρέπει να εκτελέσετε βαθμονόμηση της προώθησης του μέσου εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή;

Οριζόντια ευθυγράμμιση του καρουλιού τυλίγματος

Το ύψος του καρουλιού τυλίγματος ενδέχεται να απαιτεί ρύθμιση καθότι πρέπει να είναι οριζόντια ευθυγραμμισμένο με την έξοδο του μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή. Εάν παρατηρήσετε ότι το μέσο εκτύπωσης δεν τυλίγεται στο καρούλι τυλίγματος σωστά και υπάρχει ασυμμετρία, ελέγξτε ότι το μέσο εκτύπωσης είναι τοποθετημένο στον εκτυπωτή σωστά και ότι το καρούλι τυλίγματος είναι ευθυγραμμισμένο. Για την επιβεβαίωση της ευθυγράμμισης του ύψους του καρουλιού τυλίγματος χρειάζεται να εκτελέσετε τη δοκιμαστική εκτύπωση του καρουλιού εκτύπωσης.

Ο εκτυπωτής εκτυπώνει μια γραμμή κατά πλάτος στο μέσο εκτύπωσης. Χρησιμοποιήστε αυτή τη γραμμή για να ελέγξετε την ευθυγράμμιση της δεξιάς πλευράς του καρουλιού τυλίγματος με την αριστερή πλευρά. Σαν οριζόντια αναφορά για την ευθυγράμμιση, χρησιμοποιήστε τη ράβδο έντασης του καρουλιού τυλίγματος.

Εκτυπώστε το σχέδιο του καρουλιού τυλίγματος σε ρολό του μέσου εκτύπωσης για να εξασφαλίσετε ότι υπάρχει αρκετό μήκος να τροφοδοτήσει το μέσο εκτύπωσης μέχρι τη ράβδο έντασης στο καρούλι τυλίγματος.

Εκτυπώστε το σχέδιο του καρουλιού τυλίγματος όπως παρακάτω:

 Όταν εμφανιστεί το μήνυμα "Printer Ready" (Εκτυπωτής Έτοιμος) στο Μπροστινό Πίνακα, πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) για να βγει ο Εκτυπωτής εκτός σύνδεσης.



 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) δύο φορές και επιλέξτε το μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) χρησιμοποιώντας το κουμπί



 Στο υπομενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ), μετακινηθείτε διαδοχικά στο TEST PRINTS (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ) και πατήστε το κουμπί ΕΝΤΕR (ΕΙΣΑΓΩΓΗ).



4. Στο μενού TEST PRINTS (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ) μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή TUR ADJ PRINT (ΕΚΤΥΠΩΣΗ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΚΑΡΟΥΛΙΟΥ ΤΥΛΙΓΜΑΤΟΣ) και πατήστε το κουμπί ENTER (ΕΙΣΑΓΩΓΗ).



5. Πατήστε το κουμπί ENTER (ΕΙΣΑΓΩΓΗ) για να αρχίσει η εκτύπωση του σχεδίου.

Ο εκτυπωτής αυτόματα τροφοδοτεί το μέσο εκτύπωσης δια μέσου της διαδρομής του έτσι ώστε το σχέδιο να φτάσει στη ράβδο έντασης του καρουλιού τυλίγματος.

Εάν το σχέδιο (2) στο δεξιό και αριστερό άκρο του μέσου εκτύπωσης ευθυγραμμίζεται με το αυλάκι (1) της ράβδου έντασης, δεν απαιτείται ρύθμιση ύψους.



Εάν το σχέδιο στο αριστερό άκρο του μέσου εκτύπωσης δεν ευθυγραμμίζεται με το αυλάκι όταν το σχέδιο στο δεξιό άκρο ευθυγραμμίζεται, χρησιμοποιήστε τη βίδα ύψους του καρουλιού τυλίγματος (1) για να ρυθμίσετε το ύψος του καρουλιού τυλίγματος προς τα επάνω (2) ή προς τα κάτω (3).



Μόνο η αριστερή πλευρά του καρουλιού τυλίγματος μπορεί να ρυθμιστεί προς τα επάνω ή προς τα κάτω.
Ρυθμίστε το ύψος του καρουλιού τυλίγματος όπως παρακάτω:

- Εάν το σχέδιο του καρουλιού τυλίγματος στο αριστερό άκρο του μέσου εκτύπωσης δεν ευθυγραμμίζεται με το αυλάκι όταν το σχέδιο στο δεξιό άκρο ευθυγραμμίζεται, κάντε ένα από τα ακόλουθα:
 - α. Εάν το σχέδιο του καρουλιού τυλίγματος στην αριστερή πλευρά είναι υψηλότερα από το αυλάκι (1), περιστρέψτε τη βίδα ύψους του καρουλιού τυλίγματος δεξιόστροφα για να ανυψώσετε την αριστερή πλευρά του καρουλιού τυλίγματος.



β. Εάν το σχέδιο του καρουλιού τυλίγματος στην αριστερή πλευρά είναι χαμηλότερα από το αυλάκι (2), περιστρέψτε τη βίδα ύψους του καρουλιού τυλίγματος αριστερόστροφα για να χαμηλώσετε την αριστερή πλευρά του καρουλιού τυλίγματος.



2. Μετά τη ρύθμιση του ύψους, ελέγξτε ότι το σχέδιο ευθυγραμμίζεται με το αυλάκι στο αριστερό άκρο του μέσου εκτύπωσης. Επαναλάβετε το δεύτερο βήμα μέχρι και τα δύο άκρα του σχεδίου να ευθυγραμμίζονται με το ίδιο αυλάκι. Πώς μπορώ να τοποθετήσω/ αφαιρέσω μέσα εκτύπωσης;

4 Πώς μπορώ να... (θέματα εκτύπωσης)

- Εκτέλεση μη αυτόματης εμπρόσθιας/οπίσθιας τροφοδότησης
- Χρήση μη αυτόματης ένθεσης
- Αύξηση/μείωση πίεσης στο μέσον εκτύπωσης

Εκτέλεση μη αυτόματης εμπρόσθιας/οπίσθιας τροφοδότησης

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει πώς γίνεται η μη αυτόματη εμπρόσθια ή οπίσθια τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης μέσω της διαδρομής εκτύπωσης, όπως για παράδειγμα πριν ή μετά το κόψιμο του μέσου εκτύπωσης. Χρησιμοποιώντας αυτές τις αυτόματες δυνατότητες, μειώνετε τον κίνδυνο σκευρώματος όταν εκτελείτε αυτήν την εργασία μη αυτόματα.

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).



 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστούν οι επιλογές FORM FEED (ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ) και REWIND (ΟΠΙΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ).

REWIND	FORM FEED V
PH. REC	PH. MAIN 🕨

- Για να τροφοδοτήσετε οπίσθια ή εμπρόσθια το μέσο εκτύπωσης, επιλέξτε μία από τις ακόλουθες ενέργειες:
 - α. Κρατήστε πατημένο το κουμπί για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης προς τα εμπρός μέσω της διαδρομής εκτύπωσης.

Όσο το κουμπί 🔻 παραμένει πατημένο, το ρολό του μέσου εκτύπωσης προωθείται. Εάν υπάρχει τοποθετημένο κομμένο χαρτί, προωθείται στην έξοδο.

β. Κρατήστε πατημένο το κουμπί ▲ για να τροφοδοτήσετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης.

Όσο το κουμπί 🔺 παραμένει πατημένο, το ρολό του μέσου εκτύπωσης προωθείται προς τα πίσω.

4. Όταν το κουμπί ▼ ή το ▲ αποδεσμευτεί, η τροφοδότηση προς τα εμπρός ή προς τα πίσω του μέσου εκτύπωσης σταματά και εμφανίζεται η ομάδα μενού.

▲ REWIND	FORM FEED 🔻
PH. REC	PH. MAIN 🕨

Εναλλακτικά, όταν εμφανιστεί το μήνυμα "Printer Ready" (Εκτυπωτής Έτοιμος) στο Μπροστινό Πίνακα, επιλέξτε μία από τις ακόλουθες ενέργειες:

 Κρατήστε πατημένο το κουμπί ▼ για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης προς τα εμπρός μέσω της διαδρομής εκτύπωσης.

Όσο το κουμπί ▼ παραμένει πατημένο, το ρολό του μέσου εκτύπωσης προωθείται. Εάν υπάρχει τοποθετημένο κομμένο χαρτί, προωθείται στην έξοδο.

2. Κρατήστε πατημένο το κουμπί 🔺 για να τροφοδοτήσετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης.

Όσο το κουμπί 🔺 παραμένει πατημένο, το ρολό του μέσου εκτύπωσης προωθείται προς τα πίσω.

Χρήση μη αυτόματης ένθεσης

Όταν εκτυπώνεται μια παράσταση μικρού μεγέθους (1), όπως μια μεγέθους A4, σε ρολό πλάτους 64 ιντσών, μια μεγάλη επιφάνεια μέσου εκτύπωσης παραμένει κενή. Μπορείτε να τυλίξετε πίσω το ρολό και να ενθέσετε μια παράσταση στην κενή περιοχή.



-)-)-) ₋
_//
_ 2/1

Σημείωση Η λειτουργία της μη αυτόματης ένθεσης μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο με μέσα εκτύπωσης σε ρολό.

Για να χρησιμοποιήσετε χειροκίνητη ένθεση:

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

▲ INK ◀ MEDIA	MEDIA REG M.ADV	•
------------------	--------------------	---

 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί η επιλογή REWIND (ΟΠΙΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ).

1	77770
	=//
	- ^{\nu}

Σημείωση Τυλίξτε πίσω το μέσο εκτύπωσης μόνον όταν η παράσταση είναι στεγνή για να αποφύγετε το μουτζούρωμα.



Κρατήστε πατημένο το κουμπί 🛦 για να τροφοδοτήσετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης.

Όσο το κουμπί 🔺 παραμένει πατημένο, το ρολό του μέσου εκτύπωσης προωθείται προς τα πίσω.



Τώρα χρειάζεται να τοποθετήσετε το μηχανισμό μεταφοράς της κεφαλής έτσι ώστε να αρχίσει η εκτύπωση στην κενή περιοχή, πέρα από την παράσταση που εκτυπώθηκε προηγουμένως.

Σημείωση Όταν μετακινείτε το μηχανισμό μεταφοράς της κεφαλής, βεβαιωθείτε ότι αφήνετε αρκετό περιθώριο ανάμεσα στην παράσταση που εκτυπώθηκε προηγουμένως και τη θέση που θέλετε να εκτυπωθεί η επόμενη παράστασή σας.

Για να τοποθετήσετε το μηχανισμό μεταφοράς της κεφαλής εκτύπωσης:

4. Πατήστε το κουμπί 🖣 για περισσότερο από ένα δευτερόλεπτο.



 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ◄ και ► για να μετακινήσετε το μηχανισμό μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης στην επιθυμητή θέση.



 Αφήστε το κουμπί ◄ ή ► όταν ο μηχανισμός μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης φτάσει στην επιθυμητή θέση.

 Εάν αυτή η θέση του μηχανισμού μεταφοράς είναι η σωστή, επιβεβαιώστε τη θέση πατώντας το κουμπί ΟΚ.

ļ

Εάν η θέση του μηχανισμού μεταφοράς δεν είναι η σωστή όταν αφήσετε το κουμπί ►, επαναλάβετε το βήμα 5.

Αύξηση/μείωση πίεσης στο μέσον εκτύπωσης

Ο μοχλός του μέσου εκτύπωσης σάς επιτρέπει να μεταβάλλετε την πίεση που ασκείται στο μέσο εκτύπωσης από τον κύλινδρο μετάδοσης κίνησης. Η δυνατότητα αυτή μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την επίλυση προβλημάτων σκευρώματος με ορισμένους τύπους μέσων εκτύπωσης.

Χαμηλώστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης από το μπροστινό ή το πίσω μέρος του εκτυπωτή για να αυξήσετε την πίεση στο μέσο εκτύπωσης.



- 1. Χαμηλή πίεση.
- 2. Κανονική πίεση.

5 Πώς μπορώ να... (θέματα μελανιού)

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τα θέματα των κασετών μελανιού και της ρύθμισης του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης για τον εκτυπωτή.

- Αντικατάσταση κασέτας μελανιού
- Αλλαγή του ύψους των κεφαλών εκτύπωσης

Αντικατάσταση κασέτας μελανιού



ΠΡΟΣΟΧΗ Χρησιμοποιείτε πάντα Γνήσιες Κασέτες Μελανιού της ΗΡ. Έχουν σχεδιαστεί για απόδοση απεικονίσεων υψηλής ποιότητας και για αξιοπιστία στη λειτουργία του εκτυπωτή. Η μη χρήση γνήσιων μελανιών της ΗΡ μπορεί να προκαλέσει εκτυπώσεις χαμηλής ποιότητας, δυσλειτουργία ή βλάβη του εκτυπωτή και κίνδυνο ασφάλειας. Τα χαρακτηριστικά επικινδυνότητας των διαφόρων μελανιών διαλύτη μπορεί να διαφέρουν κατά πολύ. Η ΗΡ δεν έχει πραγματοποιήσει ελέγχους ασφαλείας για προϊόντα άλλα εκτός των δικών της με αυτόν τον εκτυπωτή και δε φέρει ευθύνη για απώλεια ή βλάβη που μπορεί να προκληθεί από τη χρήση προϊόντων που δεν είναι δικά της. Οι Κασέτες Μελανιών της ΗΡ πρέπει να εγκατασταθούν πριν την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) που είναι τυπωμένη στην κασέτα. Η χρήση μπορεί να προκαλέσει μείωση στην ποιότητα εκτύπωσης ή δυσλειτουργία του εκτυπωτή.



Σημείωση Εάν μια κασέτα μελανιού δε μπορεί να εισαχθεί, ελέγξτε ότι το χρώμα ταιριάζει στη σχισμή. Ένα μηχανικό κλειδί εμποδίζει την κασέτα μελανιού από το να εισαχθεί στη λάθος σχισμή. Μην ταρακουνάτε τις κασέτες μελανιού πριν τις εισάγετε στον εκτυπωτή.

Ο μπροστινός πίνακας σας συμβουλεύει πότε χρειάζεται να αλλάξετε την κασέτα μελανιού.

	REPLACE XX INK CARTRIDGE)
_		

XX: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό, C: Κυανό, Μ: Ματζέντα, Υ: Κίτρινο) Για να αντικαταστήσετε μια άδεια κασέτα μελανιού:

1. Αφαιρέστε μια κασέτα μελανιού (1) από τον εκτυπωτή.



2. Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα.



XX: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό, C: Κυανό, Μ: Ματζέντα, Y: Κίτρινο)

3. Εισάγετε μια νέα κασέτα μελανιού (1) στον εκτυπωτή.



Αλλαγή του ύψους των κεφαλών εκτύπωσης

Μπορείτε να αυξήσετε ή να μειώσετε το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης ανάλογα με το πάχος του μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Πρέπει να εκτελεστούν δύο εργασίες για να αλλάξετε το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης:

- Μηχανική ρύθμιση του ύψους στο μηχανισμό μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης.
- Υλικολογισμική ρύθμιση του ύψους μέσω του μπροστινού πίνακα.

Για να αλλάξετε το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης:

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

í			-
	▲ INK	MEDIA REG	v]
	MEDIA	M.ADV	►

 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



- Πατήστε το κουμπί ► για να περάσετε στο μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
- Μετακινηθείτε διαδοχικά στο PH HEIGHT ADJ (ΡΥΘΜΙΣΗ ΥΨΟΥΣ ΚΕΦ. ΕΚΤΥΠ.) στο μπροστινό πίνακα και πατήστε ΟΚ για επιβεβαίωση.

# PH HEIGHT ADJ	
> 0K?	
)

Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα.

CARRIAGE MOVING PLEASE WAIT

Ο μηχανισμός μεταφοράς μετακινείται στην περιοχή συντήρησής του και εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα.

OPEN COVER	

5. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



6. Ανοίξτε το κάλυμμα συντήρησης του μηχανισμού μεταφοράς (1).



 Χαλαρώστε τις στερεωτικές βίδες του μηχανισμού μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης (1) αριστερά και δεξιά.



8. Αλλάξτε το ύψος του μηχανισμού μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης όπως παρακάτω: ανυψώστε τους μοχλούς ύψους του μηχανισμού μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης (1) για να χαμηλώσετε τις κεφαλές εκτύπωσης ή χαμηλώστε τους μοχλούς ύψους του μηχανισμού μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης για να σηκώσετε τις κεφαλές εκτύπωσης.



9. Σφίξτε τις στερεωτικές βίδες του μηχανισμού μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης (1).



 Κλείστε το κάλυμμα συντήρησης του μηχανισμού μεταφοράς (1) καθώς επίσης και το μπροστινό κάλυμμα (2).



Για να αλλάξετε το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης στο μπροστινό πίνακα:

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

▲ INK	MEDIA REG	•]
MEDIA	M.ADV	
)

2. Πατήστε το κουμπί ▼ για να δείτε το μενού ΜEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

	#SELECT MEDIA	1
	>02:GLOSSY	
_		

 Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή PH HEIGHT VAL (ΤΙΜΗ ΥΨΟΥΣ ΚΕΦ. ΕΚΤΥΠ.) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.



 Επιλέξτε NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΟ) ή HIGH (ΥΨΗΛΟ), ανάλογα με τη μηχανική αλλαγή που έχετε κάνει και πατήστε το κουμπί OK.

# PH HEIGHT VAL	
>02:NORMAL	

Παράμετροι: NORMAL (KANONIKO) — προεπιλογή, HIGH (ΥΨΗΛΟ) — για παχιά μέσα εκτύπωσης.



Σημείωση Όταν αλλάξει το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης, μπορεί να εμφανιστεί ένα κενό στην εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης. Ρυθμίστε την τιμή διόρθωσης για εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

6 Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή;

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τις διαδικασίες τακτικής επιθεώρησης και συντήρησης που πρέπει να γίνονται από τους χρήστες.

- Οδηγός τακτικής συντήρησης
- Καθημερινή συντήρηση
- Αντικατάσταση φιάλης υγρού του καθαριστήρα
- Αντικατάσταση του σφουγγαριού του καθαριστήρα
- Αντικατάσταση της λεπίδας του καθαριστήρα
- Όταν επιστρέφετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (λιγότερο από δύο εβδομάδες)
- Προετοιμασία για παρατεταμένη περίοδο απενεργοποίησης (δύο έως τέσσερις εβδομάδες)
- Πλήρωση του συστήματος μελανιού
- Εξωτερικός καθαρισμός του εκτυπωτή
- Καθαρισμός της βάσης του μηχανισμού μεταφοράς
- Καθαρισμός του μπροστινού καλύμματος και της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης
- Καθαρισμός του τυμπάνου
- Αντικατάσταση φιάλης μελανιού προς απόρριψη
- Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης
- Εκτύπωση του σχεδίου αναφοράς ακροφυσίων

Οδηγός τακτικής συντήρησης

Ο εκτυπωτής χρειάζεται τακτική επιθεώρηση και συντήρηση. Ο πίνακας παρακάτω παραθέτει όλες τις διαδικασίες τακτικής επιθεώρησης και συντήρησης. Για λεπτομέρειες σε σχέση με κάθε διαδικασία, δείτε την αναφορά στην αντίστοιχη διαδικασία.



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Ποτέ μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή χωρίς να ακολουθήσετε τις σωστές διαδικασίες. Ακόμα και όταν έχετε εγκαταστήσει το υγρό αποθήκευσης, ποτέ μην αφήνετε τον εκτυπωτή εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες. Η παραμονή του εκτυπωτή σας εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες μπορεί να προκαλέσει μόνιμη ανεπανόρθωτη βλάβη. Σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις, βεβαιωθείτε ότι ακολουθείτε τις κατάλληλες οδηγίες συντήρησης.

ΠΡΟΣΟΧΗ Ο εκτυπωτής διαθέτει ένα εσωτερικό ρολόι το οποίο του επιτρέπει να πλένει τις κεφαλές εκτύπωσης αυτόματα, διοχετεύοντας λίγο μελάνι μέσω των κεφαλών εκτύπωσης, διατηρώντας έτσι τις κεφαλές εκτύπωσης σε καλή κατάσταση. Ο εκτυπωτής πλένει αυτόματα τις κεφαλές εκτύπωσης σε τακτά διαστήματα μετά την τελευταία διαδικασία εκτύπωσης. Εάν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος ή δεν υπάρχει τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης η διαδικασία αυτή δεν εκτελείται. Εάν δεν διοχετευτεί μελάνι μέσω των κεφαλών εκτύπωσης από καιρό σε καιρό, το μελάνι στεγνώνει μέσα στα ακροφύσια, φτάνοντας σε σημείο να είναι αδύνατη η επαναφορά τους και οι κεφαλές εκτύπωσης παύουν να λειτουργούν. Εάν ο εκτυπωτής πρέπει να βγει εκτός λειτουργίας για ένα μεγάλο χρονικό διάστημα, ο πελάτης πρέπει το Χιτ Αποθήκευσης είτε το προαιρετικό Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού της ΗΡ είτε το Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού ΗΡ 780, για την ανάκτηση ή προστασία των κεφαλών εκτύπωσης.

Η αυτόματη συντήρηση και ο καθαρισμός εκτελούνται **MONO** όταν ο εκτυπωτής τροφοδοτείται με ρεύμα, είναι ενεργοποιημένος και έχει τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης. Εάν τον απενεργοποιήσετε από τον μπροστινό πίνακα ή από τον διακόπτη λειτουργίας στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, η συντήρηση αυτή **ΔΕΝ** εκτελείται.

ΠΡΟΣΟΧΗ Συνιστάται η χρήση γυαλιών ασφάλειας και γαντιών όταν εκτελούνται διαδικασίες καθαρισμού και συντήρησης.

Χρησιμοποιείτε πάντα γνήσια κιτ καθαρισμού της ΗΡ. Έχουν σχεδιαστεί για διατήρηση απεικονίσεων υψηλής ποιότητας και για αξιόπιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Η χρήση μη γνήσιων αναλωσίμων μπορεί να προκαλέσει εκτυπώσεις χαμηλής ποιότητας, δυσλειτουργία ή βλάβη του εκτυπωτή ή κίνδυνο ασφάλειας.

Κατηγορία	Επιθεώρηση/Συντήρηση	Δείτε
Καθημερινά	Καθαρισμός της μονάδας καλύπτρας	Καθαρισμός της μονάδας καλύπτρας
	Έλεγχος της στάθμης του υγρού του καθαριστήρα	<u>Αντικατάσταση φιάλης υγρού του</u> <u>καθαριστήρα</u>
	Έλεγχος της στάθμης της φιάλης μελανιού προς απόρριψη	Αντικατάσταση φιάλης μελανιού προς απόρριψη
	Καθαρισμός κεφαλών εκτύπωσης	Κανονική αποκατάσταση κεφαλής
	Αναφορά ακροφυσίων	
		ακροφυσίων
Μηνιαία	Αντικατάσταση φιάλης Υγρού του Καθαριστήρα	<u>Αντικατάσταση φιάλης υγρού του καθαριστήρα</u>
	Καθαρισμός κεφαλών εκτύπωσης	<u>Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης</u>
Ανάλογα με τη χρήση του εκτυπωτή, περίπου κάθε τρείς μήνες	Αντικατάσταση της Λεπίδας του Καθαριστήρα	<u>Αντικατάσταση της λεπίδας του καθαριστήρα</u>

ως μπορώ να κάνω συντήρ

στον εκτυπωτή

Κατηγορία	Επιθεώρηση/Συντήρηση	Δείτε
Κάθε έξι μήνες	Αντικατάσταση του σφουγγαριού του καθαριστήρα	<u>Αντικατάσταση του σφουγγαριού του</u> καθαριστήρα
Η παραμονή του εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (περισσότερες από δύο εβδομάδες αλλά λιγότερες από τέσσερις)	Καθαρισμός συστήματος μελανιού Αποθήκευση του συστήματος μελανιού	Καθαρισμός συστήματος μελανιού Αποθήκευση του συστήματος μελανιού μετά από καθαρισμό του συστήματος μελανιού
Όταν επιστρέφετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (περισσότερες από δύο εβδομάδες αλλά λιγότερες από τέσσερις)	Καθαρισμός συστήματος μελανιού Πλήρωση μελανιού μετά τον καθαρισμό	Καθαρισμός συστήματος μελανιού Πλήρωση του συστήματος μελανιού μετά από καθαρισμό του συστήματος μελανιού
Όταν επιστρέφετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (λιγότερο από δύο εβδομάδες)	Καθαρισμός συστήματος μελανιού Πλήρωση μελανιού μετά τον καθαρισμό	Καθαρισμός συστήματος μελανιού Πλήρωση του συστήματος μελανιού
Παραμονή του εκτυπωτή σε - ή η επιστροφή του από - απενεργοποιημένη κατάσταση για περισσότερες από τέσσερις εβδομάδες	Επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της ΗΡ.	
Άλλη	Εμφάνιση στο μπροστινό πίνακα ενός μηνύματος σφάλματος απαίτησης συντήρησης. Επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της ΗΡ.	

Καθημερινή συντήρηση



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Η μη εκτέλεση των καθημερινών διαδικασιών συντήρησης μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα την καταστροφή των κεφαλών εκτύπωσης του εκτυπωτή σας και την ακύρωση της εγγύησής σας.

ΠΡΟΣΟΧΗ Εάν χρειαστεί να αφήσετε τον εκτυπωτή χωρίς επιτήρηση για οποιοδήποτε λόγο, βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος, οι κασέτες μελανιού είναι γεμάτες, η φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι άδεια και υπάρχει τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης, έτσι ώστε η αυτόματη συντήρηση (που εκτελείται αυτόματα μετά από την τελευταία διαδικασία εκτύπωσης) να μπορεί να ολοκληρωθεί με επιτυχία για το χρονικό διάστημα που απουσιάζετε. Εάν χρειάζεται, τοποθετήστε καινούριες κασέτες μελανιού. Οι κασέτες μελανιού που αντικαθιστάτε μπορούν να ξαναχρησιμοποιηθούν όταν επιστρέψετε στον εκτυπωτή σας εάν περιέχουν ακόμα μελάνι. Οι κασέτες μελανιού πρέπει να αποθηκεύονται σωστά και να μη χρησιμοποιούνται ξανά εάν έχουν περάσει 3 μήνες από την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) (που είναι τυπωμένη στην επικέτα του προϊόντος).

Η καθημερινή συντήρηση των κεφαλών εκτύπωσης εξασφαλίζει την καλύτερη δυνατή ποιότητα εκτύπωσης και τη διάρκεια ζωής των κεφαλών σας. Το μελάνι στον Εκτυπωτή σας HP Designjet 8000s στεγνώνει πολύ

γρήγορα, οπότε οι διαδικασίες συντήρησης εξασφαλίζουν ότι το μελάνι δε θα στεγνώσει στη μονάδα καλύπτρας, στις λεπίδες των καθαριστήρων, στις σωληνώσεις του μελανιού και στις κεφαλές εκτύπωσης.

Όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, εκτελέστε αμέσως τις διαδικασίες καθημερινής συντήρησης:

PERFORM DAILY MAINTENANCE NOW

- Καθαρίστε τη μονάδα καλύπτρας.
- Ελέγξτε τη στάθμη υγρού του καθαριστήρα.
- Ελέγξτε τη στάθμη της φιάλης μελανιού προς απόρριψη.
- Κάνετε Κανονικό καθαρισμό κεφαλών εκτύπωσης.
- Εκτυπώστε το σχέδιο ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ.

Σημείωση Τα παραπάνω πρέπει να εκτελούνται κάθε μέρα πριν από την εκτύπωση. Χρησιμοποιείτε πάντα το ειδικό καθαριστικό υγρό και τον ειδικό καθαριστικό εξοπλισμό.

Καθαρισμός της μονάδας καλύπτρας

Αυτή η διαδικασία καθαρισμού αφαιρεί αποξηραμένο μελάνι και σωματίδια από τη μονάδα καλύπτρας.

1. Ανοίξτε το συρτάρι του κιτ καθαρισμού (1).



2. Βγάλτε το Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας ΗΡ 780 από το συρτάρι.



Σημείωση Το Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας ΗΡ 790 μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί. Το Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας ΗΡ 790 συνοδεύεται μόνο από βουρτσάκια (χωρίς κυλίνδρους).



- 1. Καθαριστικό υγρό της καλύπτρας.
- 2. Λαβή καθαρισμού της καλύπτρας.
- 3. Κύλινδρος καθαρισμού της καλύπτρας.
- 4. Καθαριστικό βουρτσάκι.
- 5. Γάντια προστασίας λατέξ ή με επικάλυψη νιτριλίου (Nitrile(R)) μιας χρήσης.
- 3. Φορέστε τα γάντια προστασίας λατέξ ή με επικάλυψη νιτριλίου (Nitrile(R)) μιας χρήσης.
- Στερεώστε ένα καινούργιο κύλινδρο καθαρισμού της καλύπτρας στη λαβή καθαρισμού της καλύπτρας.

5. Βυθίστε τον κύλινδρο καθαρισμού της καλύπτρας (1) στο καθαριστικό υγρό της καλύπτρας (2).



ΠΡΟΣΟΧΗ Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε το καθαριστικό υγρό της καλύπτρας και όχι το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα για να καθαρίσετε τη μονάδα της καλύπτρας, διαφορετικά μπορεί να προκαλέσετε βλάβη στις κεφαλές εκτύπωσης.

6. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) για να γυρίσετε τον εκτυπωτή εκτός σύνδεσης.



 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



- Πατήστε το κουμπί για να επιλέξετε το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
- Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή CAP CLEANING (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΚΑΛΥΠΤΡΑΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▼ και πατήστε ΟΚ για να επιλέξετε.

#CAP CLEA	NING		
>			

10. Πατήστε ΟΚ ξανά για επιβεβαίωση της επιλογής σας.

Ο μηχανισμός μεταφοράς αυτόματα μετακινείται στην αριστερή πλευρά του εκτυπωτή έτσι ώστε η μονάδα καλύπτρας να είναι εύκολα προσβάσιμη. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει **CARRIAGE ΜΟVING — PLEASE WAIT** (Ο ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΚΙΝΕΙΤΑΙ - ΠΑΡΑΚΑΛΩ ΠΕΡΙΜΕΝΕΤΕ).



ΠΡΟΣΟΧΗ Κάποια είδη μέσου εκτύπωσης έχουν την τάση να ζαρώνουν στην περιοχή κοντά στους θερμαντήρες εάν αφεθούν στάσιμα για κάποιο χρονικό διάστημα. Κατά συνέπεια, είναι καλή πρακτική να τροφοδοτείτε περίπου 20 εκ. μέσου εκτύπωσης μέσω του εκτυπωτή πριν αρχίσετε τον καθαρισμό της καλύπτρας για να αποτρέψετε πιθανή ζημιά στις κεφαλές εκτύπωσης που μπορεί να προκληθούν εάν αυτές αγγίξουν κάποιες ανασηκωμένες περιοχές του μέσου εκτύπωσης.

Από τη στιγμή που ο μηχανισμός μεταφοράς βρίσκεται έξω από τη μονάδα καλύπτρας, η διαδικασία καθαρισμού πρέπει να ολοκληρωθεί το συντομότερο για να μην υποστούν μόνιμη βλάβη οι κεφαλές εκτύπωσης. Ο εκτυπωτής εκπέμπει ένα προειδοποιητικό ηλεκτρονικό ήχο σε όλη τη διάρκεια της διαδικασίας.

11. Όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



12. Ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης (1).



- 13. Καθαρίστε τις επάνω επιφάνειες και των έξι καλυπτρών όπως παρακάτω:
 - Νοτίστε την κάθε καλύπτρα περνώντας τον κύλινδρο επάνω στην καλύπτρα μια φορά μπρος πίσω, και κατόπιν
 - **β.** Καθαρίστε την κάθε καλύπτρα (1) περνώντας τον κύλινδρο επάνω στην καλύπτρα δέκα φορές.



- 14. Εάν δεν είναι ακόμα καθαρές οι καλύπτρες ή εάν υπάρχουν σωματίδια στις άκρες, τότε καθαρίστε τις με τον ακόλουθο τρόπο:
 - α. Βυθίστε ένα καινούργιο καθαριστικό βουρτσάκι (1) στο καθαριστικό υγρό της καλύπτρας (2).



 \triangle

ΠΡΟΣΟΧΗ Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε το καθαριστικό υγρό της καλύπτρας και όχι το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα για να καθαρίσετε τη μονάδα της καλύπτρας, διαφορετικά μπορεί να προκαλέσετε βλάβη στις κεφαλές εκτύπωσης. **β.** Καθαρίστε τις επάνω εξωτερικές άκρες και τις επάνω επιφάνειες και των έξι καλυπτρών.



15. Κλείστε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης (1).



16. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα (1).



Ο μηχανισμός μεταφοράς των κεφαλών επιστρέφει αυτόματα στη δεξιά θέση συντήρησης (αφετηρία).



Σημείωση Χρησιμοποιήστε την NOZZLE PRINT (ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ) για να ελέγξετε ότι δεν υπάρχουν ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης εκτός λειτουργίας μετά από τον καθαρισμό των καλυπτρών.

Αντικατάσταση φιάλης υγρού του καθαριστήρα



Σημείωση Όταν έχει παρέλθει κάποιο χρονικό διάστημα από την εγκατάσταση του υγρού του καθαριστήρα, το υγρό αυτό δεν είναι πλέον καθαρό. Αυτό είναι τελείως φυσιολογικό γιατί το υγρό χρωματίζεται καθώς χρησιμοποιείται για να καθαρίζει τη λεπίδα του καθαριστήρα.

Το υγρό του καθαριστήρα εξασφαλίζει ότι η λεπίδα του καθαριστήρα καθαρίζει σωστά τις κεφαλές εκτύπωσης. Το επίπεδο στάθμης του υγρού του καθαριστήρα πρέπει να ελέγχεται κάθε μήνα ή όταν εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα:

ſ	REPLACE	
	WIPE CLEANING LIQUID	



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Βεβαιωθείτε ότι το υγρό του καθαριστήρα δεν θα στάξει σε άλλα σημεία του εκτυπωτή.

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

MEDIA REG	
M.ADV	۲,

2. Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

REWIND	FORM FEED 🔻
PH. REC	PH. MAIN 🕨
)

- Πατήστε το κουμπί για να επιλέξετε το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
- 4. Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή REPLACE WIPE LIQUID (ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΥΓΡΟΥ ΚΑΘΑΡΙΣΤΗΡΑ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▼ και πατήστε ΟΚ για να επιλέξετε.



5. Πατήστε ΟΚ ξανά για επιβεβαίωση της επιλογής σας.

Όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



7. Ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης (1).



Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή;

8. Σηκώστε προσεκτικά την άδεια φιάλη υγρού του καθαριστήρα από τη θήκη του υγρού του καθαριστήρα αρκετά ώστε να βεβαιωθείτε ότι τυχόν εναπομένον υγρό παροχετεύεται μέσα στον εκτυπωτή.



Συνιστάται να φοράτε τα γάντια που συνοδεύουν το Κιτ Καθαρισμού του Καθαριστήρα της ΗΡ.



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Βεβαιωθείτε ότι το υγρό του καθαριστήρα δεν θα στάξει σε άλλα σημεία του εκτυπωτή.



Αφαιρέστε και απορρίψτε τη φιάλη υγρού του καθαριστήρα από τη θήκη του υγρού του καθαριστήρα.



10. Αφαιρέστε τη φιάλη αντικατάστασης υγρού του καθαριστήρα (1) από το συρτάρι συντήρησης.

11. Αφαιρέστε το καπάκι της φιάλης υγρού του καθαριστήρα (1).



12. Βεβαιωθείτε ότι η πλαστική στεγανοποίηση (1) είναι σωστά τοποθετημένη στην οπή του καπακιού διανομής υγρού του καθαριστήρα.



13. Εφαρμόστε το καπάκι διανομής του υγρού του καθαριστήρα (1).



14. Τοποθετήστε τη φιάλη υγρού του καθαριστήρα στη θήκη της και σπρώξτε τη δυνατά προς τα κάτω για να εξασφαλίσετε ότι έχει εφαρμόσει πλήρως.



15. Κλείστε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης (1).



16. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα (1).



Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο μπροστινό πίνακα:

REPLACE	FINISHED	
*NO		

17. Επιλέξτε YES (NAI) και πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση της αντικατάστασης.

Αντικατάσταση του σφουγγαριού του καθαριστήρα

Το σφουγγάρι του καθαριστήρα εξασφαλίζει ότι η λεπίδα του καθαριστήρα καθαρίζει σωστά τις κεφαλές εκτύπωσης. Το σφουγγάρι του καθαριστήρα πρέπει να αντικαθίσταται περίπου κάθε έξι μήνες ή όταν εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα:

ĺ	<u>,,,,</u> ^	2
	=7/	
	-2	

Σημείωση Παρακαλούμε ελάτε σε επαφή με την Υποστήριξη της ΗΡ για να προμηθευτείτε το Κιτ Αντικατάστασης του Σφουγγαριού του Καθαριστήρα το οποίο περιέχει το καινούριο σφουγγάρι του καθαριστήρα και τη φιάλη υγρού του καθαριστήρα.

REPLACE
WIPER SPONGE



ΠΡΟΣΟΧΗ Συνιστάται η χρήση γυαλιών ασφάλειας και γαντιών όταν εκτελούνται διαδικασίες καθαρισμού και συντήρησης.

Χρησιμοποιείτε πάντα γνήσια κιτ καθαρισμού της ΗΡ. Έχουν σχεδιαστεί για διατήρηση απεικονίσεων υψηλής ποιότητας και για αξιόπιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Η χρήση μη γνήσιων αναλωσίμων μπορεί να προκαλέσει εκτυπώσεις χαμηλής ποιότητας, δυσλειτουργία ή βλάβη του εκτυπωτή ή κίνδυνο ασφάλειας.

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

	MEDIA REG 🔻
◄ MEDIA	M.ADV ►

 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



- Πατήστε το κουμπί για να επιλέξετε το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
- 4. Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή REPLACE WIPE SPONGE (ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΦΟΥΓΓΑΡΙΟΥ ΚΑΘΑΡΙΣΤΗΡΑ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▼ και πατήστε ΟΚ για να επιλέξετε.

#REPLACE WIPE SPONGE	
>	

5. Πατήστε ΟΚ ξανά για επιβεβαίωση της επιλογής σας.

6. Όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



7. Ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης (1).



Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή;

8. Σηκώστε προσεκτικά την άδεια φιάλη υγρού του καθαριστήρα από τη θήκη του υγρού του καθαριστήρα αρκετά ώστε να βεβαιωθείτε ότι τυχόν εναπομένον υγρό παροχετεύεται μέσα στον εκτυπωτή.



Συνιστάται να φοράτε τα γάντια που συνοδεύουν το Κιτ Καθαρισμού του Καθαριστήρα της ΗΡ.



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Βεβαιωθείτε ότι το υγρό του καθαριστήρα δεν θα στάξει σε άλλα σημεία του εκτυπωτή.



- Αφαιρέστε και απορρίψτε τη φιάλη υγρού του καθαριστήρα από τη θήκη του υγρού του καθαριστήρα.
- Αφαιρέστε το σφουγγάρι του καθαριστήρα τραβώντας προς τα έξω το δίσκο (1). Μην αφαιρείτε το δίσκο τελείως.



 Γείρετε το δίσκο του σφουγγαριού του καθαριστήρα για να αδειάσετε τυχόν πλεονάζον υγρό στο δίσκο αποστράγγισης.



 Ανοίξτε το κάλυμμα συντήρησης του μηχανισμού μεταφοράς, αφαιρέστε το σφουγγάρι του καθαριστήρα (1) και κλείστε το κάλυμμα.



13. Τοποθετήστε ένα νέο σφουγγάρι του καθαριστήρα.



14. Αφαιρέστε το καπάκι της φιάλης υγρού του καθαριστήρα (1) από την καινούρια φιάλη που παρέχεται στο Κιτ Αντικατάστασης του Σφουγγαριού του Καθαριστήρα.



15. Βεβαιωθείτε ότι η πλαστική στεγανοποίηση (1) είναι σωστά τοποθετημένη στην οπή του καπακιού διανομής υγρού του καθαριστήρα.



16. Εφαρμόστε το καπάκι διανομής του υγρού του καθαριστήρα (1).


17. Τοποθετήστε τη φιάλη υγρού του καθαριστήρα στη θήκη της και σπρώξτε τη δυνατά προς τα κάτω για να εξασφαλίσετε ότι έχει εφαρμόσει πλήρως.



18. Κλείστε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης (1).



19. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα (1).



Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο μπροστινό πίνακα:

REPLACE FINISHED
*NO

20. Επιλέξτε YES (NAI) και πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση της αντικατάστασης.

Αντικατάσταση της λεπίδας του καθαριστήρα

Η λεπίδα του καθαριστήρα καθαρίζει τις κεφαλές εκτύπωσης. Πρέπει να αντικαθίσταται κάθε τρεις μήνες ή όταν εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα:

REPLACE	
WIPER BLADE	



ΠΡΟΣΟΧΗ Συνιστάται η χρήση γυαλιών ασφάλειας και γαντιών όταν εκτελούνται διαδικασίες καθαρισμού και συντήρησης.

Χρησιμοποιείτε πάντα Γνήσια Κιτ Καθαρισμού και Συντήρησης της ΗΡ. Έχουν σχεδιαστεί για διατήρηση απεικονίσεων υψηλής ποιότητας και για αξιόπιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Η χρήση μη γνήσιων αναλωσίμων μπορεί να προκαλέσει εκτυπώσεις χαμηλής ποιότητας, δυσλειτουργία ή βλάβη του εκτυπωτή ή κίνδυνο ασφάλειας.

Όταν εμφανιστεί το μήνυμα **PRINTER READY** (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ ΕΤΟΙΜΟΣ) στο μπροστινό πίνακα, πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) για να περάσει ο εκτυπωτής εκτός σύνδεσης.

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

▲ INK ◀ MEDIA	MEDIA REG M.ADV	;)
------------------	--------------------	----

 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

REWIND	FORM FEED V
PH. REC	PH. MAIN 🕨

- Πατήστε το κουμπί > για να επιλέξετε το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
- 4. Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή REPLACE WIPE BLADE (ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΛΕΠΙΔΑΣ ΚΑΘΑΡΙΣΤΗΡΑ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▼ και πατήστε ΟΚ για να επιλέξετε.

 #REPLACE WIPER BLADE
>

- 5. Πατήστε ΟΚ ξανά για επιβεβαίωση της επιλογής σας.
- 6. Όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



7. Ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης (1).



8. Η λεπίδα του καθαριστήρα (1) βρίσκεται στην αριστερή πλευρά της περιοχής συντήρησης.



Τώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή;

- 9. Χρησιμοποιώντας το τσιμπιδάκι (1), αφαιρέστε τη λεπίδα του καθαριστήρα με τον ακόλουθο τρόπο:
 - α. Τραβήξτε τήν κάτω πλευρά της λεπίδας του καθαριστήρα (2) για να αποδεσμευτεί.



β. Τραβήξτε τη λεπίδα του καθαριστήρα έξω από τη σχισμή της από το επάνω μέρος.



10. Πάρτε μια καινούργια λεπίδα του καθαριστήρα από το συρτάρι του κιτ καθαρισμού.



ΠΡΟΣΟΧΗ Κρατήστε τη λεπίδα του καθαριστήρα (1) από την κάτω λαστιχένια άκρη. Μην αγγίζετε την επάνω άκρη (τη λεπίδα).



- 11. Χρησιμοποιώντας το τσιμπιδάκι, τοποθετήστε τη λεπίδα του καθαριστήρα με τον ακόλουθο τρόπο:
 - α. Εισάγετε τη λεπίδα του καθαριστήρα στη σχισμή της έτσι ώστε η κάτω άκρη να μπορεί να κρατηθεί με το τσιμπιδάκι από το κάτω μέρος της σχισμής.



β. Από το κάτω μέρος της σχισμής, τραβήξτε τη λεπίδα του καθαριστήρα προς τα κάτω έτσι ώστε να έρθει σωστά στη θέση της.



12. Κλείστε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης (1).



13. Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα (1).



Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο μπροστινό πίνακα:

\sim	
	REPLACE FINISHED
	*NO

14. Επιλέξτε YES (NAI) και πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση της αντικατάστασης.

Όταν επιστρέφετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (λιγότερο από δύο εβδομάδες)

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Ποτέ μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή χωρίς να ακολουθήσετε τις σωστές διαδικασίες. Ακόμα και όταν έχετε εγκαταστήσει το υγρό αποθήκευσης, ποτέ μην αφήνετε τον εκτυπωτή εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες. Η παραμονή του εκτυπωτή σας εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες μπορεί να προκαλέσει μόνιμη ανεπανόρθωτη βλάβη. Σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις, βεβαιωθείτε ότι ακολουθείτε τις κατάλληλες οδηγίες συντήρησης.

ΠΡΟΣΟΧΗ Εάν χρειαστεί να αφήσετε τον εκτυπωτή χωρίς επιτήρηση για οποιοδήποτε λόγο, βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος, οι κασέτες μελανιού είναι γεμάτες, υπάρχει τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης και η φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι άδεια, έτσι ώστε η αυτόματη συντήρηση να μπορεί να ολοκληρωθεί με επιτυχία για το χρονικό διάστημα που απουσιάζετε. Εάν χρειάζεται, τοποθετήστε καινούριες κασέτες μελανιού. Οι κασέτες μελανιού που αντικαθιστάτε μπορούν να ξαναχρησιμοποιηθούν όταν επιστρέψετε στον εκτυπωτή σας εάν περιέχουν ακόμα μελάνι.

Για να καθαρίσετε το σύστημα μελανιού, χρειάζεστε το Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού ΗΡ 780 (κωδικός ανταλλακτικού CB303A).

Καθαρισμός συστήματος μελανιού

Η επιλογή αυτή σάς επιτρέπει να καθαρίσετε αποξηραμένο μελάνι από το σύστημα μελανιού με υγρό καθαρισμού μετά την ενεργοποίηση του εκτυπωτή ύστερα από περίοδο αδράνειας μικρότερης των δύο εβδομάδων.

ΠΡΟΣΟΧΗ Μην ανοίξετε ή κλείσετε τα μπροστινά καλύμματα ή αλλάξετε τη θέση των μοχλών όσο διαρκεί η διαδικασία του καθαρισμού, διότι μπορεί να χρειαστεί να ξαναρχίσετε τη διαδικασία από την αρχή. Κάτι τέτοιο έχει ως αποτέλεσμα τη σπατάλη του καθαριστικού υγρού. Εάν η διαδικασία καθαρισμού χρειαστεί να ξαναρχίσει, είναι απαραίτητες καινούριες κασέτες καθαριστικού υγρού.

- 1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).
- 2. Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



- Πατήστε το κουμπί για να επιλέξετε το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
- Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή INK SYSTEM OPT (ΕΠΙΛΟΓΕΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΛΑΝΙΟΥ) και πατήστε ΟΚ.
- Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή CLEAN INK SYS (ΚΑΘΑΡ. ΣΥΣΤ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) και πατήστε ΟΚ.

\bigcap	#INK SYSTEM OPT	
	>CLEAN INK SYS	
L		

- 6. Πατήστε ΟΚ για επιβεβαίωση της επιλογής σας.
- Όταν ο μπροστινός πίνακας εμφανίσει το προειδοποιητικό μήνυμα της φιάλης μελανιού προς απόρριψη, ελέγξτε την ύπαρξη φιάλης μελανιού προς απόρριψη και βεβαιωθείτε ότι είναι άδεια.



ΠΡΟΣΟΧΗ Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη πρέπει να είναι άδεια. Να έχετε διαθέσιμη μια άδεια φιάλη μελανιού προς απόρριψη.

í –	#INK SYSTEM OPT	
	*BOTTLE OK?	

 Πατήστε το κουμπί ΟΚ αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί και ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα.

Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, εγκαταστήστε τις κασέτες Υγρού Καθαρισμού.

$\left[\right]$	LOAD CL CARTRIDGES	
L		

Μετά τον καθαρισμό του συστήματος μελανιού, πρέπει να πραγματοποιηθεί η διαδικασία πλήρωσης μελανιού (δείτε Πώς μπορώ να...<u>Πλήρωση του συστήματος μελανιού</u>).

Προετοιμασία για παρατεταμένη περίοδο απενεργοποίησης (δύο έως τέσσερις εβδομάδες)

ΠΡΟΣΟΧΗ Εάν χρειαστεί να μεταφέρετε τον εκτυπωτή σε καινούρια τοποθεσία, επικοινωνήστε με τη ΗΡ γιατί η διαδικασία αυτή γίνεται μόνο από εκπαιδευμένο επαγγελματία.

ΠΡΟΣΟΧΗ Ποτέ μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή χωρίς να ακολουθήσετε τις σωστές διαδικασίες. Ακόμα και όταν έχετε εγκαταστήσει το υγρό αποθήκευσης, ποτέ μην αφήνετε τον εκτυπωτή εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες. Η παραμονή του εκτυπωτή σας εκτός λειτουργίας για περισσότερο από 4 εβδομάδες μπορεί να προκαλέσει μόνιμη ανεπανόρθωτη βλάβη. Σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις, βεβαιωθείτε ότι ακολουθείτε τις κατάλληλες οδηγίες συντήρησης.

ΠΡΟΣΟΧΗ Ο εκτυπωτής διαθέτει ένα εσωτερικό ρολόι το οποίο του επιτρέπει να πλένει τις κεφαλές εκτύπωσης αυτόματα και να διοχετεύει λίγο μελάνι μέσω των κεφαλών εκτύπωσης, διατηρώντας έτσι τις κεφαλές εκτύπωσης σε καλή κατάσταση. Ο εκτυπωτής πλένει αυτόματα τις κεφαλές εκτύπωσης σε τακτά διαστήματα μετά την τελευταία διαδικασία εκτύπωσης. Εάν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος για μεγάλο χρονικό διάστημα, η διαδικασία αυτή δεν εκταλείται. Εάν δεν διοχετευτεί μελάνι μέσω των κεφαλών εκτύπωσης από καιρό σε καιρό, το μελάνι στεγνώνει μέσα στα ακροφύσια φτάνοντας σε σημείο να είναι αδύνατη η επαναφορά τους και οι κεφαλές εκτύπωσης παύουν να λειτουργούν. Εάν ο εκτυπωτής πρέπει να βγει εκτός λειτουργίας για ένα μεγάλο χρονικό διάστημα, ο πελάτης πρέπει να χρησιμοποιήσει είτε το προαιρετικό Σύστημα Αποθήκευσης.

Η αυτόματη συντήρηση και ο καθαρισμός δεν εκτελούνται αν απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή από το μπροστινό πίνακα. Ο διακόπτης ισχύος του εκτυπωτή που βρίσκεται στο πίσω μέρος πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο όταν απενεργοποιείται ο εκτυπωτής για μετακίνηση, για σύνδεση με υπολογιστή ή για εγκατάσταση και συντήρηση εξαρτημάτων.

Πριν αρχίσετε τη διαδικασία αποθήκευσης του συστήματος μελανιού, βεβαιωθείτε ότι διαθέτετε το Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού ΗΡ 780 και μια άδεια φιάλη μελανιού προς απόρριψη.

Αποθήκευση του συστήματος μελανιού

Η διαδικασία αυτή σας επιτρέπει να αδειάσετε το σύστημα μελανιού από το μελάνι και το γεμίζει με υγρό αποθήκευσης το οποίο συντηρεί το σύστημα μελανιού εάν δε σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για κάποιο χρονικό διάστημα (μεταξύ 2 εβδομάδων και ενός μηνός).

ΠΡΟΣΟΧΗ Μην ανοίξετε ή κλείσετε τα καλύμματα ή αλλάξετε τη θέση των μοχλών όσο διαρκεί η διαδικασία αποθήκευσης του συστήματος μελανιού, διότι μπορεί να χρειαστεί να ξαναρχίσετε τη διαδικασία από την αρχή. Κάτι τέτοιο έχει ως αποτέλεσμα τη σπατάλη του υγρού αποθήκευσης. Εάν χρειαστεί να ξαναρχίσει η αποθήκευση του συστήματος μελανιού, είναι απαραίτητες καινούργιες κασέτες υγρού αποθήκευσης.

- 1. Καθαρίστε το σύστημα μελανιού (δείτε Πώς μπορώ να... Καθαρισμός συστήματος μελανιού).
- 2. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

REWIND	FORM FEED 🔻
PH. REC	PH. MAIN 🕨
<u> </u>	

- Πατήστε το κουμπί ► για να επιλέξετε το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) και πατήστε OK.
- Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή INK SYSTEM OPT (ΕΠΙΛΟΓΕΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΛΑΝΙΟΥ) και πατήστε OK.
- 6. Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή STORE INK SYS (ΑΠΟΘ. ΣΥΣΤ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) και πατήστε ΟΚ.

$\left[\right]$	#INK SYSTEM OPT	
	>STORE INK SYS	J

- 7. Πατήστε ΟΚ ξανά για επιβεβαίωση της επιλογής σας.
- Όταν ο μπροστινός πίνακας εμφανίσει το προειδοποιητικό μήνυμα της φιάλης μελανιού προς απόρριψη, ελέγξτε την ύπαρξη φιάλης μελανιού προς απόρριψη και βεβαιωθείτε ότι είναι άδεια.



ΠΡΟΣΟΧΗ Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη πρέπει να είναι άδεια. Να έχετε διαθέσιμη μια άδεια φιάλη μελανιού προς απόρριψη.

\sim		
	#INK SYSTEM OPT	
	*BOTTLE OK?	
L .		

 Πατήστε το κουμπί OK αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί και ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα.

Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, εγκαταστήστε τις κασέτες Υγρού Αποθήκευσης.

LOAD SL CARTRIDGES

Όταν θέσετε σε λειτουργία τον εκτυπωτή εκ νέου, πρέπει να καθαρίσετε το σύστημα μελανιού (δείτε Πώς μπορώ να... Καθαρισμός συστήματος μελανιού).

Πλήρωση του συστήματος μελανιού

Αφού έχει καθαριστεί το σύστημα μελανιού, χρειάζεται να πληρώσετε το σύστημα μελανιού με μελάνι. Χρειάζεστε κασέτες μελανιού με περισσότερο από 100 cc διαθέσιμου μελανιού.

Εάν κάποια από τις κασέτες μελανιού περιέχει λιγότερο από 100 cc μελανιού, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Τοποθετήστε στην ενδεικνυόμενη σχισμή μια σωστή κασέτα μελανιού η οποία περιέχει περισσότερο από 100 cc μελανιού για να συνεχίσετε. Πλήρωση του συστήματος μελανιού:

- 1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).
- Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



- Πατήστε το κουμπί > για να επιλέξετε το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
- Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή INK SYSTEM OPT (ΕΠΙΛΟΓΕΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΛΑΝΙΟΥ) και πατήστε ΟΚ.
- Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή CHARGE INK SYS (ΠΛΗΡΩΣΗ ΣΥΣΤ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) και πατήστε ΟΚ.

	#INK SYSTEM OPT	1
	>CHARGE INK SYS	
_		

- 6. Πατήστε ΟΚ για επιβεβαίωση της επιλογής σας.
- 7. Όταν ο μπροστινός πίνακας εμφανίσει το προειδοποιητικό μήνυμα της φιάλης μελανιού προς απόρριψη, ελέγξτε την ύπαρξη φιάλης μελανιού προς απόρριψη και βεβαιωθείτε ότι δεν είναι γεμάτη. Ελέγξτε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη και πατήστε το κουμπί OK.

#INK SYSTEM OPT
*BOTTLE OK?

8. Η διαδικασία Πλήρωσης Μελανιού αρχίζει. Ελέγξτε ότι η φιάλη μελανιού προς απόρριψη βρίσκεται στη θέση της και ότι δεν είναι γεμάτη. Ελέγξτε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Όταν ολοκληρωθεί η διαδικασία πλήρωσης του μελανιού, ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει την επιλογή CHARGE INK SYS (ΠΛΗΡΩΣΗ ΣΥΣΤ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ).



Σημείωση Μη χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για τουλάχιστον μια ώρα από την πλήρωση με μελάνι. Ελέγξτε ότι το σφουγγάρι του καθαριστήρα είναι υγρό.

Εξωτερικός καθαρισμός του εκτυπωτή



ΠΡΟΣΟΧΗ Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή πριν αρχίσετε τον εξωτερικό καθαρισμό.

ΠΡΟΣΟΧΗ Καθαρίστε τον εκτυπωτή σκουπίζοντάς τον με ένα μαλακό πανί. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί ένα νοτισμένο πανί με ήπιο απορρυπαντικό. Μην αφήσετε υγρά να εισέλθουν στον εκτυπωτή. Μπορεί να προκληθεί κίνδυνος πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας καθώς επίσης και δυσλειτουργία. Μην καθαρίζετε τον εκτυπωτή με βενζίνη ή διαλυτικό χρωμάτων. Κάτι τέτοιο μπορεί να καταστρέψει τα χρώματα. Καθαρίστε την εξωτερική επιφάνεια του εκτυπωτή και όλα τα άλλα τμήματα του εκτυπωτή που αγγίζετε συχνά ως μέρος της φυσιολογικής λειτουργίας όπως απαιτείται με ένα υγρό σφουγγάρι ή ένα μαλακό πανί και απαλό οικιακό υγρό καθαρισμού, όπως είναι το υγρό σαπούνι.

Καθαρισμός της βάσης του μηχανισμού μεταφοράς

Εάν υπάρχει δημιουργία λωρίδων στην εκτύπωση, που προκλήθηκαν από πασαλειμμένο μελάνι στη βάση του μηχανισμού μεταφοράς, θα χρειαστεί να καθαρίσετε τη βάση του μηχανισμού μεταφοράς.

Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) για να γυρίσετε τον εκτυπωτή εκτός σύνδεσης.

▲ INK	MEDIA REG	•
MEDIA	M.ADV	►

 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

REWIND	FORM FEED 🔻
PH. REC	PH. MAIN 🕨

- Πατήστε το κουμπί για να επιλέξετε το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
- Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή CAP CLEANING (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΚΑΛΥΠΤΡΑΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▼ και πατήστε ΟΚ για να επιλέξετε.

#CAP CLEANING	Ĵ
>	J

Πατήστε OK ξανά για επιβεβαίωση της επιλογής σας.

Ο μηχανισμός μεταφοράς αυτόματα μετακινείται στην αριστερή πλευρά του εκτυπωτή έτσι ώστε η μονάδα καλύπτρας να είναι εύκολα προσβάσιμη. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει **CARRIAGE MOVING — PLEASE WAIT** (Ο ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΚΙΝΕΙΤΑΙ - ΠΑΡΑΚΑΛΩ ΠΕΡΙΜΕΝΕΤΕ).



ΠΡΟΣΟΧΗ Κάποια είδη μέσου εκτύπωσης έχουν την τάση να ζαρώνουν στην περιοχή κοντά στους θερμαντήρες εάν αφεθούν στάσιμα για κάποιο χρονικό διάστημα. Κατά συνέπεια, είναι καλή πρακτική να τροφοδοτείτε περίπου 20 εκ. μέσου εκτύπωσης μέσω του εκτυπωτή πριν αρχίσετε τον καθαρισμό της καλύπτρας για να αποτρέψετε πιθανή ζημιά στις κεφαλές εκτύπωσης που μπορεί να προκληθούν εάν αυτές αγγίξουν κάποιες ανασηκωμένες περιοχές του μέσου εκτύπωσης.

Από τη στιγμή που ο μηχανισμός μεταφοράς βρίσκεται έξω από τη μονάδα καλύπτρας, η διαδικασία καθαρισμού πρέπει να ολοκληρωθεί το συντομότερο για να μην υποστούν μόνιμη βλάβη οι κεφαλές εκτύπωσης. Ο εκτυπωτής εκπέμπει ένα προειδοποιητικό ηλεκτρονικό ήχο σε όλη τη διάρκεια της διαδικασίας.

6. Όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα (1).



7. Ανοίξτε το κάλυμμα συντήρησης του μηχανισμού μεταφοράς (1).



8. Καθαρίστε την βάση του μηχανισμού μεταφοράς με ένα μαλακό πανί.

 Κλείστε το κάλυμμα συντήρησης του μηχανισμού μεταφοράς (1) καθώς επίσης και το μπροστινό κάλυμμα (2).



Ο μηχανισμός μεταφοράς των κεφαλών επιστρέφει αυτόματα στη δεξιά θέση συντήρησης (αφετηρία).



Σημείωση Χρησιμοποιήστε την NOZZLE PRINT (ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ) για να ελέγξετε ότι δεν υπάρχουν ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης εκτός λειτουργίας μετά από τον καθαρισμό της βάσης του μηχανισμού μεταφοράς.

Καθαρισμός του μπροστινού καλύμματος και της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης



Σημείωση Μην επιχειρήσετε να απομακρύνετε σκόνη από το μέσο εκτύπωσης φυσώντας την. Αυτό μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα της εκτύπωσης.



ΠΡΟΣΟΧΗ Καθαρίστε τον εκτυπωτή σκουπίζοντάς τον με ένα μαλακό πανί. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί ένα νοτισμένο πανί με ήπιο απορρυπαντικό. Μην αφήσετε υγρά να εισέλθουν στον εκτυπωτή. Μπορεί να προκληθεί κίνδυνος πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας καθώς επίσης και δυσλειτουργία. Μην καθαρίζετε τον εκτυπωτή με βενζίνη ή διαλυτικό χρωμάτων. Κάτι τέτοιο μπορεί να καταστρέψει τα χρώματα.

ΠΡΟΣΟΧΗ Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή πριν αρχίσετε τον καθαρισμό του μπροστινού καλύμματος και της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

- Αφαιρέστε το μέσο εκτύπωσης από τον εκτυπωτή.
- 2. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.
- Χρησιμοποιώντας ένα νοτισμένο πανί, καθαρίστε το μπροστινό κάλυμμα.
- Χρησιμοποιώντας ένα νοτισμένο πανί, μαζέψτε τις εναποθέσεις μελανιού στην τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης.
- Απομακρύνετε τη σκόνη με σκούπα αναρρόφησης.

Καθαρισμός του τυμπάνου

Πρέπει να προγραμματίζετε να κάνετε καθαρισμό του τυμπάνου του εκτυπωτή σας σε τακτά χρονικά διαστήματα, κάθε λίγους μήνες ή όποτε χρειάζεται. Όταν υπάρξει κόλλα στο τύμπανο ή σημάδια από μελάνι επάνω του, καθαρίστε το τύμπανο σύμφωνα με τις ακόλουθες διαδικασίες:



Σημείωση Εάν εκτυπώσετε σε μέσο εκτύπωσης μεγάλου πλάτους μετά τη χρήση μέσου εκτύπωσης μικρότερου πλάτους για κάποιο χρονικό διάστημα, μπορεί να διαπιστώσετε ότι η αριστερή πλευρά του τυμπάνου έχει πιάσει βρωμιά και θα αφήσει σημάδια στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης εάν δεν καθαριστεί.

Για να καθαρίσετε το τύμπανο:

- 1. Αφαιρέστε όλο το μέσο εκτύπωσης από τον εκτυπωτή.
- 2. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.
- Χρησιμοποιώντας ένα μαλακό πανί, μαζέψτε τις εναποθέσεις μελανιού.



4. Χρησιμοποιήστε ένα μαλακό πανί (3), ελαφρά νοτισμένο με οινόπνευμα, για να καθαρίσετε τα υπολείμματα ιζήματος μελανιού (2) από το τύμπανο (1).



ΠΡΟΣΟΧΗ Μη χρησιμοποιείτε δυνατά καθαριστικά ή καθαριστικά του εμπορίου. Μη βρέχετε το τύμπανο άμεσα, διότι θα υγρανθεί υπερβολικά.



114 Κεφάλαιο 6 Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή;

5. Εάν υπάρχουν εναποθέσεις μελανιού στις οπές κενού του τυμπάνου (1), καθαρίστε τις χρησιμοποιώντας τα μικρά βουρτσάκια βαμβακιού 3 mm του εμπορίου (2) και κατόπιν αφαιρέστε τίς εναποθέσεις μελανιού που έχουν μαλακώσει με ένα μικρό βουρτσάκι βαμβακιού ελαφρά νοτισμένο με οινόπνευμα.



Αντικατάσταση φιάλης μελανιού προς απόρριψη



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Η Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ έχει σχεδιαστεί ειδικά για να περιέχει το μελάνι του εκτυπωτή προς απόρριψη. Είναι σχεδιασμένη να δουλεύει με το σύστημα παρακολούθησης της ποσότητας μελανιού προς απόρριψη του εκτυπωτή το οποίο ενημερώνει το χρήστη όταν η φιάλη είναι γεμάτη. Παρέχει ασφαλή μεταφορά και απόρριψη του μελανιού προς απόρριψη όταν σφραγίζεται με το προσδεμένο καπάκι που τη συνοδεύει.

Χρησιμοποιείτε μόνο Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ. Η φιάλη πρέπει να εγκατασταθεί σύμφωνα με τις οδηγίες, διαφορετικά το μελάνι προς απόρριψη μπορεί να υπερχειλίσει.

Μία Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ πρέπει να βρίσκεται πάντα εγκατεστημένη πριν τεθεί σε λειτουργία ο εκτυπωτής. Αυτόματοι και μη αυτόματοι κύκλοι λειτουργίας παράγουν μελάνι προς απόρριψη το οποίο πρέπει να συλλέγεται σε μία Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ.



ΠΡΟΣΟΧΗ Μην απομακρύνετε το καπάκι από την πρόσδεσή του στη Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ. Το καπάκι είναι απαραίτητο για τη σωστή στεγανοποίηση της Φιάλης Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ όταν έρθει η ώρα της απόρριψης.



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Χρησιμοποιείτε πάντα και τα δύο χέρια για την αφαίρεση και μεταφορά μιας Φιάλης Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ.

Κρατάτε όρθια τη Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ. Μην την τοποθετείτε σε τραπέζια ή ράφια από όπου θα μπορούσε να πέσει.

Το μελάνι προς απόρριψη είναι εύφλεκτο. Κρατάτε την Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ μακριά από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.

Ποτέ μην αποθηκεύετε μελάνι προς απόρριψη σε γυάλινο δοχείο.

Ποτέ μη ρίχνετε μελάνι προς απόρριψη σε δοχείο που περιέχει άλλα χημικά.



ΠΡΟΣΟΧΗ Η στάθμη της Φιάλης Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ πρέπει να ελέγχεται με οπτική επιθεώρηση για την αποφυγή υπερχείλισης. Εάν η στάθμη του μελανιού προς απόρριψη υπερβεί την ενδεικτική γραμμή, η φιάλη πρέπει να αντικατασταθεί με μια άδεια Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ.



Σημείωση Τοποθετήστε ένα κομμάτι μέσου εκτύπωσης στο πάτωμα κάτω από τη Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ όταν την αφαιρείτε προς απόρριψη. Θα βοηθήσει στον καθαρισμό τυχόν μελανιού που χύθηκε. Εάν το μέσο εκτύπωσης μουσκέψει με μελάνι, μεταχειριστείτε το σαν εύφλεκτο υλικό και απορρίψτε το κατάλληλα.

Η ΗΡ συνιστά να έχετε πάντα μια ανταλλακτική άδεια Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ διαθέσιμη. Κάποιες διαδικασίες συντήρησης απαιτούν την τοποθέτηση μιας άδειας Φιάλης Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ για την αποτροπή υπερχείλισης μελανιού.

Η Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ περιέχει οργανικούς διαλύτες και πρέπει να απορρίπτεται σύμφωνα με τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς. Πρέπει πάντα να κλείνετε σφιχτά το καπάκι μιας γεμάτης ή μισογεμάτης Φιάλης Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ, αφού την αφαιρέσετε από τον εκτυπωτή, για την αποφυγή υπερχειλίσεων.

Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι χειριστές είναι εκπαιδευμένοι στη χρήση εξοπλισμού ανάγκης, όπως οι σταθμοί καθαρισμού ματιών και οι πυροσβεστήρες, και γνωρίζουν τη θέση τους.

Σημείωση Μην αλλάζετε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη πρέπει να ελέγχεται καθημερινά για επιβεβαίωση ότι δεν έχει γεμίσει.

Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη πρέπει να αντικαθίσταται με τον ακόλουθο τρόπο:

 Σηκώστε το αντισταλαγμικό προστατευτικό (1) αρκετά ώστε να αφαιρέσετε την φιάλη μελανιού προς απόρριψη.



 Προσεκτικά τραβήξτε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη προς τα έξω (1), προσέχοντας να μη χύσετε μελάνι στον εκτυπωτή ή το πάτωμα.



3. Κλείστε καλά το καπάκι (1) της φιάλης μελανιού προς απόρριψη.



4. Πάρτε μια άδεια φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ξεβιδώστε το καπάκι (1).



5. Εγκαταστήστε την άδεια φιάλη μελανιού (1) προσέχοντας ο αγωγός αποστράγγισης να είναι ολοκληρωτικά βυθισμένος στη φιάλη και το αντισταλαγμικό προστατευτικό κατεβασμένο.



6. Ο μπροστινός πίνακας ζητάει να επανεκκινήσετε το μετρητή μελανιού προς απόρριψη.

-		
ſ	#BOTTLE EMPTY	
	*NO	
-		

 Επιλέξτε YES (NAI) και πατήστε το κουμπί ΟΚ για να επανεκκινήσει ο Μετρητής του Μελανιού προς Απόρριψη.

$ \cap $	#BOTTLE EMPTY	
	*YES	

118 Κεφάλαιο 6 Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή;

Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης



Συμβουλή Με τον εκτυπωτή σε κατάσταση ΟΝLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ), μπορείτε να πατήσετε το κουμπί ΟΚ για να έχετε πρόσβαση στην επιλογή **PH RECOVERY** (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

PRINTER READY	
ROLL: 64/PAPER	

Για να κάνετε αποκατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης:

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).



 Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού PH. REC (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

REWIND	FORM FEED 🔻
PH. REC	PH. MAIN 🕨

 Πατήστε το κουμπί ◄ για να περάσετε στο μενού PH. REC (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

[#PH RECOVERY	1
	> NORMAL ALL	

- Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να επιλέξετε PH RECOVERY (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
- 5. Πατήστε το κουμπί ▲ ή ▼ για να επιλέξετε NORMAL ALL (ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΟΛΩΝ).



Σημείωση Εάν ο NORMAL ALL (ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΟΛΩΝ) δεν επαρκεί για να καθαρίσει τα ακροφύσια, τότε δοκιμάστε την επιλογή STRONG ALL (ΕΝΤΟΝΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΟΛΩΝ).

	#PH RECOVERY	
	> STRONG ALL	
 .)

6. Πατήστε το κουμπί ΟΚ.

$\left[\right]$	#PH RECOVERY *BOTTLE OK?	
6)

 Βεβαιωθείτε ότι η φιάλη μελανιού προς απόρριψη δεν είναι γεμάτη και κατόπιν πατήστε το κουμπί ΟΚ ξανά.





Σημείωση Ο καθαρισμός μπορεί να διαρκέσει μερικά λεπτά.

 Όταν ολοκληρωθεί ο καθαρισμός, εμφανίζεται η επιλογή PH RECOVERY (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



9. Πατήστε το κουμπί < για να επιστρέψετε στην κατάσταση εκτός σύνδεσης.

Εκτύπωση του σχεδίου αναφοράς ακροφυσίων

Χρησιμοποιήστε το σχέδιο αναφοράς ακροφυσίων για να ελέγξετε ότι όλα τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης λειτουργούν σωστά. Πρέπει να εκτυπώνετε την ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ κάθε μέρα πριν από τη χρήση του εκτυπωτή σας.

Σημείωση Χρησιμοποιήστε το σχέδιο αναφοράς ακροφυσίων για να ελέγξετε ότι όλα τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης λειτουργούν σωστά μετά από τον καθαρισμό της καλύπτρας ή οποιαδήποτε κύρια εργασία συντήρησης.

Για να εκτυπώσετε την αναφορά ακροφυσίων:

- Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) και πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) δύο φορές.
- 2. Επιλέξτε το μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) χρησιμοποιώντας το κουμπί .



 Στο υπομενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ), μετακινηθείτε διαδοχικά στο TEST PRINTS (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

	# TEST PRINTS	
	> NOZZLE PRINT	
_		

4. Στο μενού TEST PRINTS (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ) μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή NOZZLE PRINT (ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Σημείωση Εάν έχετε ήδη επαληθεύσει ότι τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης δεν εκτυπώνουν σωστά, τότε κάντε την επιλογή NOZZLE PRINT/RECOVER (ANAΦOPA ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ/ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ). Ο εκτυπωτής εκτυπώνει τρεις ομάδες σχεδίων ακροφυσίων κεφαλών εκτύπωσης, εκτελώντας μια αποκατάσταση κεφαλών εκτύπωσης ανάμεσα σε κάθε σχέδιο έτσι ώστε να επαληθεύετε εάν έχει επιλυθεί το πρόβλημα και τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης εκτυπώνουν σωστά.



5. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να αρχίσει η εκτύπωση.

6. Αφού ολοκληρωθεί η ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ, επαληθεύστε ότι δεν περιέχει σχέδια που λείπουν, ένδειξη ότι κάποια ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης δεν λειτουργούν κανονικά.



7 Πώς μπορώ να έχω την καλύτερη δυνατή ποιότητα εικόνας;

- Έλεγχος ποιότητας εικόνας
- Ερμηνεία της ποιότητας εκτύπωσης
- Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης
- Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή;
- Προσαρμογή των ρυθμίσεων των θερμαντήρων και των καταστάσεων εκτύπωσης

Διαφορετικοί τύποι μέσων εκτύπωσης μπορεί να δώσουν καλύτερη ποιότητα εικόνας βασισμένη σε συγκεκριμένες μηχανικές και ηλεκτρικές ρυθμίσεις του εκτυπωτή σας. Για να βελτιστοποιήσετε την ποιότητα της εικόνας, μπορείτε να εκτελέσετε μια σειρά από δοκιμαστικές εκτυπώσεις για τον τύπο του μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Βασισμένοι στα αποτελέσματα, μπορείτε στη συνέχεια να κάνετε ρυθμίσεις στον εκτυπωτή για τον τύπο του μέσου εκτύπωσης.

Για να κάνετε ρυθμίσεις στον εκτυπωτή για τον τύπο ενός μέσου εκτύπωσης, μπορείτε είτε να τροποποιήσετε υπάρχοντες τύπους μέσου εκτύπωσης είτε να δημιουργήσετε νέους. Πριν δημιουργήσετε ή τροποποιήσετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης για το μέσο εκτύπωσης που σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε, ελέγξτε την ποιότητα της εικόνας χρησιμοποιώντας τις προεπιλεγμένες τιμές για να προσδιορίσετε την συνολική ποιότητα που παίρνετε με έναν από τους προεπιλεγμένους υπάρχοντες τύπους μέσου εκτύπωσης. Κάποιοι τύποι μέσων εκτύπωσης ίσως να μην απαιτούν αλλαγές των ρυθμίσεων του εκτυπωσή.

- Τοποθετήστε το καινούργιο μέσο εκτύπωσης και επιλέξτε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης παρόμοιο με το μέσο που τοποθετήσατε. Δείτε Πώς μπορώ να... Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή.
- Εκτυπώστε μια εικόνα που έχετε ήδη εκτυπώσει με επιτυχία σε άλλους τύπους μέσων εκτύπωσης.
 Δείτε Πώς μπορώ να... Έλεγχος ποιότητας εικόνας.

Εάν η ποιότητα της εικόνας είναι ικανοποιητική, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τον προεπιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης για την εκτύπωσή σας.

Εάν η ποιότητα της εικόνας δεν είναι ικανοποιητική, δημιουργήστε ένα νέο τύπο μέσου εκτύπωσης ή τροποποιήστε αυτόν που επιλέξατε. Δείτε Πώς μπορώ να... Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης.

 Κάνετε βαθμονόμηση του εκτυπωτή για τον τύπο μέσου εκτύπωσης. Ανατρέξτε στο θέμα Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή:

- Αλλάξτε τις ρυθμίσεις του τύπου μέσου εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να... Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης.
- Εκτυπώστε ξανά την δοκιμαστική σας εικόνα για να ελέγξετε τη συνολική ποιότητα της εικόνας με τις νέες ρυθμίσεις.

Εάν πάλι δεν είσαστε ικανοποιημένος με την ποιότητα της εικόνας, ίσως να χρειάζεται να κάνετε πρόσθετες ρυθμίσεις στον εκτυπωτή, όπως της κατάστασης εκτύπωσης ή της θερμοκρασίας των θερμαντήρων. Για μια περιγραφή των προβλημάτων ποιότητας εικόνας που μπορεί να έχετε και τη συνιστώμενη λύση, ανατρέξτε στο Το πρόβλημα είναι η ποιότητα εκτύπωσης.

Έλεγχος ποιότητας εικόνας

Για να ελέγξετε την συνολική ποιότητα της εικόνας, χρησιμοποιήστε μια εικόνα την οποία έχετε εκτυπώσει με ικανοποιητικά αποτελέσματα σε άλλες περιπτώσεις. Εάν η ποιότητα της εικόνας είναι ικανοποιητική, δεν απαιτούνται βαθμονομήσεις. Εάν η ποιότητα της εικόνας δεν είναι ικανοποιητική, τότε ίσως χρειαστεί να κάνετε ρυθμίσεις στον τύπο του μέσου εκτύπωσης. Χρησιμοποιήστε επίσης την αναφορά Ακροφυσίων για να ελέγξετε ότι δεν υπάρχουν ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης εκτός λειτουργίας. Η εικόνα που ακολουθεί απεικονίζει ένα παράδειγμα εκτύπωσης το οποίο περιλαμβάνει όλα τα χρώματα των κεφαλών εκτύπωσης και προσδιορίζει την ποιότητα της απόδοσης εκτύπωσης εκτί στα τα ξί χρώματα.



Σημείωση Χρησιμοποιήστε το σχέδιο αναφοράς ακροφυσίων για να ελέγξετε ότι όλα τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης λειτουργούν σωστά μετά από τον καθαρισμό της καλύπτρας ή οποιαδήποτε κύρια εργασία συντήρησης.



Ερμηνεία της ποιότητας εκτύπωσης

Τα παρακάτω είναι παραδείγματα των αποτελεσμάτων εκτυπώσεων που μπορεί να δείτε στη δοκιμαστική σας εκτύπωση και η συνιστώμενη αντιμετώπιση.



Εάν η ποιότητα εκτύπωσης είναι ικανοποιητική, μπορείτε να εκτυπώσετε στο μέσο εκτύπωσης χωρίς να αλλάξετε τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή ή των θερμαντήρων.



Εάν δείτε δημιουργία λωρίδων σε ένα χρώμα (στο μαύρο χρώμα στην παραπάνω εικόνα), τότε υπάρχουν ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης εκτός λειτουργίας. Εκτυπώστε το σχέδιο NOZZLE PRINT/ RECOVER (ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ/ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ) και κατόπιν εκτυπώστε ξανά την παράστασή σας για να ελέγξετε ότι η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει σωστά. Δείτε Πώς μπορώ να… <u>Εκτύπωση του</u> <u>σχεδίου αναφοράς ακροφυσίων</u>.

_				
and the second se				
and the second se				and the second second
		And in case of the local division of the loc		
Conceptual Name of Street, or other				
and the second second		1000		
a distant in the				
C. Lange and		And the second second		
_				
		the second second		
				and the second se
		a second second		And in case of the local division of the loc
and the second second		1000		
		and it is not set of		
		100 C 100 C		
		1 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C		and the second se
010408083		1 A A A A A A		
Contraction of the local division of the loc	_			
_				
and the second se		COLUMN TO A		the second se
and the second second				the second s
And in case of the local diversion of the local diversion of the local diversion of the local diversion of the		- Colores - Colo		and the second se
the second second		1 C 1 C 1 C 1		
				and the second se
and the second second				
1000				
Contraction of the local division of the loc		2 P & M		and the second second
		Contraction of the local distance of the loc		
		1 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C		
Contraction of the		ALC: NOT THE OWNER OF		
10000		1.000		and the second se
-				the second se
		1000		and the second second
and the second second				
10000		10000		
of the local division of the local divisione				
And in case of the local division of the loc		100 C		
TWO IS NOT		-		and the second second
No. of Concession, name		1000000		and the second se
and the second		1.000		and the second second
A REAL PROPERTY AND				

Εάν δείτε δημιουργία λωρίδων σε όλα τα χρώματα, τότε πρέπει να κάνετε βαθμονόμηση του εκτυπωτή για το μέσο εκτύπωσης που έχετε τοποθετήσει. Εάν έχετε επιλέξει ένα προεπιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, σας συνιστούμε να δημιουργήσετε ένα νέο τύπο μέσου εκτύπωσης πριν τροποποιήσετε τις ρυθμίσεις (Δείτε Πώς μπορώ να...<u>Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης</u>) και κατόπιν προβείτε σε βαθμονόμηση του εκτυπωτή. Ανατρέξτε στο θέμα <u>Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή</u>. Η δημιουργία λωρίδων μπορεί να εμφανίζεται με τη μορφή λευκών γραμμών (όπως στην ανωτέρω εικόνα), ή με τη μορφή πιο σκούρων γραμμών.

Εάν ακόμα βλέπετε δημιουργία λωρίδων σε όλα τα χρώματα μετά από την εκτέλεση βαθμονόμησης, τότε δοκιμάστε να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων ή/και τις ρυθμίσεις κατάστασης εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να... Προσαρμογή των ρυθμίσεων των θερμαντήρων και των καταστάσεων εκτύπωσης.

Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης

Μπορείτε να δημιουργήσετε καινούργιους τύπους μέσου εκτύπωσης, ή να τροποποιήσετε ή να διαγράψετε υπάρχοντες τύπους μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας το μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

Συμβουλή Συνιστούμε να μην τροποποιήσετε τους προεπιλεγμένους τύπους μέσου εκτύπωσης που συνοδεύουν τον εκτυπωτή σας. Μπορείτε να αντιγράψετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης προεπιλογής με χαρακτηριστικά που είναι όμοια με το νέο μέσο εκτύπωσης που θέλετε να χρησιμοποιήσετε, και να χρησιμοποιήσετε το αντίγραφο για να δημιουργήσετε ένα καινούργιο πριν αλλάξετε τις ρυθμίσεις. Αυτό σημαίνει ότι θα χρειαστεί να κάνετε αλλαγές μόνο σε μία ή δύο παραμέτρους και δε θα χρειαστεί να βάλετε νέες τιμές σε όλες τις παραμέτρους.

Αντιγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης για τη δημιουργία ενός καινούργιου

- 1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).
- 2. Πατήστε το κουμπί ▼ για να περάσετε στο μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

	MEDIA REG	•
MEDIA	M.ADV	▶

 Επιλέξτε COPY MEDIA (ΑΝΤΙΓΡΑΦΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼ και πατήστε το κουμπί OK.

	#COPY MEDIA	
	>01	J
-		

 Επιλέξτε ένα αριθμό μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼ και πατήστε το κουμπί OK.

Εμφανίζονται μόνο αριθμοί για τύπους μέσου εκτύπωσης που ήδη υπάρχουν.

5. Για να δημιουργήσετε ένα νέο τύπο μέσου εκτύπωσης από το αντίγραφο, πατήστε το κουμπί ▼ για να μπείτε στο μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

MEDIA REG M.ADV	•

 Επιλέξτε PASTE MEDIA (ΕΠΙΚΟΛΛΗΣΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼ και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

(
#PASTE MEDIA	1
>*13 -> 01*	

Επιλέξτε ένα αριθμό μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά 🔺 και 🔻.

1	וררק
	=7/
	_0

Σημείωση Εάν ο αριθμός στα δεξιά ακολουθείται από έναν αστερίσκο (*), ο αριθμός που εμφανίζεται ήδη περιέχει πληροφορίες για τον τύπο του μέσου εκτύπωσης.

#PASTE MEDIA	
>*13 -> 06	

Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση.

#PASTE MEDIA	
>13→06*	
	,

9. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να δημιουργήσετε τον καινούργιο τύπο μέσου εκτύπωσης.

Δημιουργία ενός νέου τύπου μέσου εκτύπωσης

Συμβουλή Συνιστούμε να μην τροποποιήσετε τους προεπιλεγμένους τύπους μέσου εκτύπωσης που συνοδεύουν τον εκτυπωτή σας. Μπορείτε να αντιγράψετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης προεπιλογής με χαρακτηριστικά που είναι όμοια με το νέο μέσο εκτύπωσης που θέλετε να χρησιμοποιήσετε, και να χρησιμοποιήσετε το αντίγραφο για να δημιουργήσετε ένα καινούργιο πριν αλλάξετε τις ρυθμίσεις. Αυτό σημαίνει ότι θα υποχρεωθήτε να κάνετε αλλαγές μόνο σε μία ή δύο παραμέτρους και δε θα χρειαστεί να βάλετε νέες τιμές σε όλες τις παραμέτρους.

Για να δημιουργήσετε ένα νέο τύπο μέσου εκτύπωσης:

- Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).
- Πατήστε το κουμπί ▼ για να περάσετε στο μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



 Μετακινηθείτε διαδοχικά στο μενού SELECT MEDIA (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼.

$ \cap $	#SELECT MEDIA)
	>01 : TYPE01	

4. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να επιλέξετε ένα αριθμό τύπου μέσου εκτύπωσης.

_		
)
	#SELECT MEDIA	1
	#SELECT MEDIA	
	N01 · TVDE01	
	POLITIFEOT	

 Επιλέξτε ένα αριθμό μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼ και πατήστε το κουμπί OK.



77776
_//
-64
-~

Σημείωση Εάν ένας αριθμός δεν είναι διαθέσιμος, τότε ένας καινούργιος τύπος μέσου εκτύπωσης με αυτόν τον αριθμό έχει ήδη δημιουργηθεί.

Επιλέξτε έναν άλλον αριθμό.

Πατήστε το κουμπί ▼ και το OK για να ορίσετε το όνομα του καινούργιου τύπου μέσου εκτύπωσης.



- Ορίστε το όνομα του καινούργιου τύπου μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◄ και ► για να επιλέξετε το χαρακτήρα προς τοποθέτηση, και τα κουμπιά ▲ και ▼ για να αλλάξετε τον χαρακτήρα.
- 8. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να επιβεβαιώσετε το όνομα του τύπου μέσου εκτύπωσης.

#RENAME MEDIA	
>06 OK?	J

9. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να επιβεβαιώσετε τον καινούργιο τύπο μέσου εκτύπωσης.

Τροποποίηση των ρυθμίσεων του τύπου μέσου εκτύπωσης

Για να τροποποιήσετε τις ρυθμίσεις ενός τύπου μέσου εκτύπωσης:

- 1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).
- Πατήστε το κουμπί ▼ για να περάσετε στο μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

▲ INK	MEDIA REG	V
MEDIA	M.ADV	•

 Μετακινηθείτε διαδοχικά στο μενού SELECT MEDIA (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼.

#SELECT MEDIA	1
>01 : TYPE01	

4. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να επιλέξετε ένα αριθμό μέσου εκτύπωσης.



 Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή του τύπου μέσου εκτύπωσης που θέλετε να τροποποιήσετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.



6. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να τροποποιήσετε την τιμή.



 Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση. Το μήνυμα που ακολουθεί εμφανίζεται μόνο για καινούργιους τύπους μέσων εκτύπωσης.



8. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να δημιουργήσετε μέσο εκτύπωσης τύπου 01 και ο * (αστερίσκος) δηλώνει ότι ο τύπος μέσου εκτύπωσης έχει ήδη δημιουργηθεί.

#MEDIA ADV VALUE	
>01:099.80%	
l)

Πιέστε το κουμπί CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ) για να ακυρώσετε τη διαδικασία. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το μενού της κορυφής.

Διαγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης

Μπορείτε να επιλέξετε τύπους μέσων εκτύπωσης από το 02 έως το 20. Ο τύπος μέσου εκτύπωσης 01 έχει οριστεί ως το κανονικό μέσο εκτύπωσης και δεν μπορεί να διαγραφεί.

Για να διαγράψετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης:

- 1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

▲ INK	MEDIA REG	• Ì
MEDIA	M.ADV	
L .)

3. Επιλέξτε **DELETE MEDIA** (ΔΙΑΓΡΑΦΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



4. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να επιλέξετε ΤΥΡΕ (ΤΥΠΟ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά 🔺 και 🔻



5. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση.

Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή;

Μπορείτε να προσαρμόσετε τις μηχανικές και ηλεκτρικές ρυθμίσεις του εκτυπωτή σας βάσει μιας σειράς εκτυπωμένων σχεδίων. Τα σχέδια αυτά σας επιτρέπουν να κάνετε βαθμονόμηση των ρυθμίσεων του εκτυπωτή σας για το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Με βάση τα αποτελέσματα αυτών των σχεδίων, μπορείτε να βελτιστοποιήσετε την απόδοση του εκτυπωτή σας.

Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης

Ο εκτυπωτής σας έχει βαθμονομηθεί στο εργοστάσιο έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η ακριβής προώθηση του μέσου εκτύπωσης εφόσον χρησιμοποιούνται οι υποστηριζόμενοι τύποι μέσου εκτύπωσης και υπό φυσιολογικές περιβαλλοντικές συνθήκες. Ωστόσο, ίσως διαπιστώσετε ότι, σε ορισμένες περιπτώσεις, η επανάληψη της βαθμονόμησης είναι χρήσιμη:

- Μη υποστηριζόμενο μέσο εκτύπωσης: διαφορετικοί κατασκευαστές μέσων εκτύπωσης παρέχουν μέσα εκτύπωσης ευρέως φάσματος ιδιοτήτων, όπως πάχους ή σκληρότητας, στα οποία η βαθμονόμηση μπορεί να βελτιώσει την ποιότητα των εκτυπώσεων. Μπορείτε να αναμένετε τη βέλτιστη ποιότητα στις εκτυπώσεις σας όταν χρησιμοποιείτε τους προτεινόμενους τύπους μέσων εκτύπωσης της ΗΡ.
- Μη φυσιολογικές, αλλά σταθερές συνθήκες περιβάλλοντος: εάν εκτυπώνετε σε μη φυσιολογικές συνθήκες θερμοκρασίας ή υγρασίας (δείτε Πληροφορίες για... Τεχνικά χαρακτηριστικά) και αυτές οι συνθήκες αναμένεται να παραμείνουν σταθερές, η επανάληψη της βαθμονόμησης μπορεί να αξίζει τον κόπο.

Ωστόσο, η βαθμονόμηση προώθησης του μέσου εκτύπωσης προϋποθέτει ότι υπάρχει πρόβλημα ποιότητας εικόνας και ότι έχετε ήδη ακολουθήσει την κατάλληλη διαδικασία αντιμετώπισης προβλημάτων για την επίλυση αυτού του προβλήματος. Εάν δεν υπάρχει συγκεκριμένο πρόβλημα, δεν χρειάζεται να κάνετε βαθμονόμηση.

Σημείωση Η διαδικασία αυτή περιγράφει τη βαθμονόμηση προώθησης του μέσου εκτύπωσης για όλα τα μέσα εκτύπωσης που μπορεί να δεχτεί ο εκτυπωτής. Εάν χρειαστεί να κάνετε βαθμονόμηση προώθησης του μέσου εκτύπωσης μόνο για ένα συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης, τότε ορίστε την προώθηση χρησιμοποιώντας την επιλογή **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

1. Τοποθετήστε μέσα εκτύπωσης πλατύτερα από το μέγεθος A1 και μακρύτερα από 1 m.

Σημείωση Εάν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε περιτύλιξη **TENSION** (ΣΦΙΧΤΗ) στο καρούλι τυλίγματος, ρυθμίστε την προώθηση του μέσου εκτύπωσης στην κατάσταση σφιχτής περιτύλιξης.

Στην κατάσταση σφιχτής περιτύλιξης απαιτείται μακρύτερο μήκος εκτύπωσης.

2. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

		-
	MEDIA REG	•
MEDIA	M.ADV	•

3. Επιλέξτε M_ADV (ΠΡΟΩΘΗΣΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί .

Επιλέξτε **ΜΕDIA ADV PRINT** (ΕΚΤΥΠΩΣΗ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) και πατήστε ΟΚ.

Επιλέξτε την κατάσταση εκτύπωσης που συνήθως χρησιμοποείτε για το μέσο εκτύπωσης που κάνετε τη βαθμονόμηση.

Οι καταστάσεις εκτύπωσης προς επιλογή είναι:

- NORMAL (KANONIKH) καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας (720 x 720 dpi 8 περάσματα).
- H-QUAL (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας (720 x 720 dpi 16 περάσματα).
- Η-DENS (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 16 περάσματα).
- DRAFT (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης (360 x 720 dpi 4 περάσματα).
- FINE DRAFT (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση καλής πρόχειρης εκτύπωσης (540 x 720 dpi 6 περάσματα).
- 3 TIMES (ΤΡΙΠΛΗ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας, υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 24 περάσματα).
- 4. Πατήστε τα κουμπιά ▲ ή ▼ για να επιλέξετε την κατάσταση εκτύπωσης ROUGH (ΑΚΑΤΕΡΓΑΣΤΗ) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

#MEDIA ADV PRINT	1
*OK ?	

5. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να εκτυπώσετε το σχέδιο.

#MEDIA ADV PRINT
*EXECUTING

Στο παράδειγμα αυτό, το χρώμα είναι μαύρο.



Πέντε σχέδια είναι εκτυπωμένα σε βήματα των 0,5% σε ένα εύρος από 99,00% έως 101,00%.

- Α Σκούρες γραμμές είναι ορατές η τιμή είναι πολύ χαμηλή.
- Β Δεν υπάρχουν ορατές γραμμές η τιμή είναι σωστή.
- C Ανοιχτόχρωμες γραμμές είναι ορατές η τιμή είναι πολύ υψηλή.

Σημείωση Επιλέξτε μια μέση τιμή εάν η τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης είναι διαφορετική για κάθε χρώμα. Εάν έχετε μια εικόνα η οποία χρησιμοποιεί ένα συγκεκριμένο χρώμα, τότε χρησιμοποιήστε την τιμή που βασίζεται σε αυτό το χρώμα.

Οι διαφορετικές τιμές μεταξύ της αριστερής και της δεξιάς πλευράς του μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλούνται από ασυμμετρία.

- 6. Από τα αποτελέσματα της εκτύπωσης, επιλέξτε την καλύτερη τιμή βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.
- Πατήστε το κουμπί 🔻 και κατόπιν το κουμπί ΟΚ για την εμφάνιση της τρέχουσας τιμής βαθμονόμησης 7. της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

#MEDIA ADV VALUE
> 099.80%
)

8. Εισάγετε την τιμή βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◄ και ► και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

Εάν χρειάζεστε μια πιο ακριβή βαθμονόμηση της προώθησης του μέσου εκτύπωσης, πρέπει να εκτυπώσετε το σχέδιο **DETAIL** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ) ως εξής:

9. Πατήστε το κουμπί 🔻 και κατόπιν το ΟΚ.



Πατήστε τα κουμπιά και για να επιλέξετε το σχέδιο DETAIL (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ).



Επιλέξτε την ίδια κατάσταση εκτύπωσης όπως για το σχέδιο **ROUGH** (ΑΚΑΤΕΡΓΑΣΤΗ) που εκτυπώσατε προηγουμένως.

11. Πατήστε το κουμπί ΟΚ δύο φορές για να εκτυπώσετε το σχέδιο DETAIL (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ).

\sim		
	#MEDIA ADV PRINT	
	*EXECUTING	

 Από τα αποτελέσματα της εκτύπωσης, επιλέξτε την καλύτερη τιμή βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

Πέντε σχέδια είναι εκτυπωμένα σε βήματα των 0,10% σε ένα εύρος από -0,20% έως +0,20%.

 Πατήστε το κουμπί ▼ και κατόπιν το κουμπί OK για την εμφάνιση της τιμής βαθμονόμησης προώθησης του μέσου εκτύπωσης.



14. Εισάγετε την τιμή ρύθμισης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Εισάγετε μια αριθμητική τιμή με τα κουμπιά 🔺 και 🔻.

Σημείωση Επιλέξτε μια μέση τιμή εάν η τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης είναι διαφορετική για κάθε χρώμα. Εάν έχετε μια εικόνα η οποία χρησιμοποιεί ένα συγκεκριμένο χρώμα, τότε χρησιμοποιήστε την τιμή που βασίζεται σε αυτό το χρώμα.

Χρησιμοποιήστε μια μέση τιμή εάν η τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης διαφέρει μεταξύ της αριστερής και της δεξιάς πλευράς του μέσου εκτύπωσης.

Οι διαφορετικές τιμές μεταξύ της αριστερής και της δεξιάς πλευράς του μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλούνται από ασυμμετρία.

15. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση.

Ρύθμιση θέσης κεφαλής εκτύπωσης

Χρησιμοποιήστε τα σχέδια δοκιμής της θέσης εκτύπωσης των κεφαλών εκτύπωσης για να κάνετε βαθμονόμηση των παρακάτω θέσεων των κεφαλών εκτύπωσης:

- Θέση κεφαλής με κεφαλή ρυθμίζει τη θέση των κεφαλών εκτύπωσης για τον άξονα σάρωσης χρησιμοποιώντας τη μαύρη κεφαλή εκτύπωσης για αναφορά.
- Θέση εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης.

Για να εκτυπώσετε το σχέδιο θέσης κεφαλής με κεφαλή:

 Στο μενού TEST PRINTS (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ) μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή PH TO PH (ΚΕΦΑΛΗ ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.



2. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να αρχίσει η εκτύπωση.



Για να εισάγετε την τιμή ρύθμισης "κεφαλή με κεφαλή":

- 1. Επιλέξτε ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- 2. Επιλέξτε YY PH TO PH VAL (ΤΙΜΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ YY) και πατήστε το κουμπί OK.
- 3. Επιλέξτε το χρώμα της κεφαλής εκτύπωσης προς ρύθμιση και πατήστε το κουμπί OK.

4. Στο σχέδιο ρύθμισης των κεφαλών εκτύπωσης, προσδιορίστε την τιμή όπου η κάθετη μαύρη γραμμή και οι χρωματιστές γραμμές των κεφαλών εκτύπωσης ευθυγραμμίζονται απόλυτα. Στην εικόνα που ακολουθεί, η σωστή τιμή για το Lc είναι +2.



5. Εισάγετε την τιμή και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ∢ και ▶ και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

6. Χρησιμοποιήστε την ίδια διαδικασία για να ρυθμίσετε τα υπόλοιπα χρώματα.

Για να εκτυπώσετε το σχέδιο θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης:

 Στο μενού TEST PRINTS (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ) μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή BIDIRECTION DEF (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.



2. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να αρχίσει η εκτύπωση.



Για να κάνετε τη ρύθμιση εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης:

- 1. Επιλέξτε ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- Επιλέξτε BIDIRECTION DEF (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- 3. Επιλέξτε το χρώμα της κεφαλής εκτύπωσης προς ρύθμιση και πατήστε το κουμπί OK.
- 4. Στο σχέδιο ρύθμισης της κεφαλής εκτύπωσης, προσδιορίστε την τιμή στην οποία ευθυγραμμίζονται δύο κατακόρυφες γραμμές της ίδιας κεφαλής εκτύπωσης. Στην εικόνα που ακολουθεί, η σωστή τιμή για το Μ είναι –8.



5. Εισάγετε την τιμή και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◀ και ▶ και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

Ρύθμιση θέσης ακροφυσίων κεφαλών εκτύπωσης

Χρησιμοποιήστε τα σχέδια δοκιμής των θέσεων των ακροφυσίων των κεφαλών εκτύπωσης για να κάνετε βαθμονόμηση των θέσεων των ακροφυσίων των κεφαλών εκτύπωσης.

Για να εκτυπώσετε το σχέδιο θέσης των ακροφυσίων των κεφαλών εκτύπωσης:

 Στο μενού TEST PRINTS (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ) μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή NOZZLE POS ADJ. (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΑΚΡΟΦ.) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

#TEST PRINTS)
>NOZZLE POS ADJ	

2. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να αρχίσει η εκτύπωση.

1.	-[
	Y[• • • • • • • •	1 1 2 3 4 1 4 7 8	• • • • • • • • •	1 2 3 4 5 6 7 8	
	м	0 2 2 3 4 8 6 7 8	1 1 2 3 4 5 4 7 8	013345678	8 2 2 3 4 5 6 7 8	2 1 2 3 4 5 6 7 8
2. –	c[* 1 1 7 * 1 6 7 4		
	к[• • • • • • • •		\$ 1 2 3 4 5 6 7 #		
	Lc	0 1 2 3 4 5 6 7 B			1 1 2 3 4 1 C 7 8	* 1 2 7 4 8 6 7 8
	Lm	* 1 2 3 4 5 6 7 8			*****	

 Χρησιμοποιήστε την ενότητα 1 για να προσδιορίσετε το ακροφύσιο της κεφαλής εκτύπωσης που θα χρησιμοποιηθεί σαν αναφορά.

2. Χρησιμοποιήστε την ενότητα 2 για να ορίσετε την διορθωτική τιμή για τις άλλες κεφαλές εκτύπωσης.

3. Προσδιορίστε τη γραμμή του ακροφυσίου της κεφαλής εκτύπωσης που βρίσκεται πλησιέστερα στο τύμπανο εκτύπωσης (αναφερόμενο ως Α στην εικόνα). Σε αυτό το παράδειγμα, το ακροφύσιο της κεφαλής εκτύπωσης που βρίσκεται πλησιέστερα στο Τύμπανο εκτύπωσης και θα χρησιμοποιηθεί σαν αναφορά εμφανίζεται ως Β στην εικόνα.



4. Για κάθε γραμμή κεφαλής εκτύπωσης, προσδιορίστε την τιμή που ευθυγραμμίζεται η κεφαλή εκτύπωσης αναφοράς. Σε αυτήν την εικόνα - παράδειγμα, για τη γραμμή Ματζέντα, η τιμή διόρθωσης είναι 1 (εμφανίζεται ως Α στην εικόνα).



Για να εισάγετε τιμές ρύθμισης θέσης ακροφυσίων κεφαλών εκτύπωσης:

- 1. Επιλέξτε ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- 2. Επιλέξτε NOZZLE POS VAL (ΤΙΜΗ ΘΕΣΗΣ ΑΚΡΟΦ.) και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- 3. Επιλέξτε το χρώμα της κεφαλής εκτύπωσης προς ρύθμιση και πατήστε το κουμπί OK.
- 4. Εισάγετε την τιμή και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◄ και ► και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

Ρύθμιση θέσης του αισθητήρα γραμμής

Αυτό το σχέδιο ελέγχου είναι για χρήση μόνο από την Υποστήριξη της ΗΡ, για τη βαθμονόμηση του αισθητήρα γραμμής.

Εκτύπωση ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης

Η επιλογή αυτή εκτυπώνει ένα σχέδιο έτσι ώστε να μπορείτε να ρυθμίσετε πόση πίσω τροφοδότηση εφαρμόζεται σε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που τοποθετείτε.

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

▲ INK	MEDIA REG	•
MEDIA	M.ADV	►

 Πατήστε το κουμπί ► και επιλέξτε BACK ADJ PRINT (ΕΚΤΥΠΩΣΗ ΡΥΘΜ. ΠΙΣΩ ΤΡΟΦΟΔ.) και το κουμπί ΟΚ.

#BACK ADJ PRINT	
>NORMAL OK?	

Επιλέξτε την κατάσταση εκτύπωσης που συνήθως χρησιμοποιείτε για το μέσο εκτύπωσης που κάνετε τη βαθμονόμηση.

Επιλέξτε την εκτύπωση ρύθμισης της τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης **NORMAL** (KANONIKH) εάν ρυθμίζετε την κατάσταση υψηλής ταχύτητας.

Επιλέξτε μια παράμετρο βασισμένη στην κατάσταση εκτύπωσής σας.

Παράμετροι:

- NORMAL (KANONIKH) καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας (720 x 720 dpi – 8 περάσματα).
- Η-QUAL (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας (720 x 720 dpi 16 περάσματα).
- Η-DENS (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi 16 περάσματα).
- DRAFT (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης (360 x 720 dpi 4 περάσματα).

- FINE DRAFT (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση καλής πρόχειρης εκτύπωσης (540 x 720 dpi 6 περάσματα).
- 3 TIMES (ΤΡΙΠΛΗ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας, υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi - 24 περάσματα).

Προσαρμογή των ρυθμίσεων των θερμαντήρων και των καταστάσεων εκτύπωσης

Εάν βλέπετε δημιουργία λωρίδων σε όλα τα χρώματα και έχετε ήδη εκτελέσει βαθμονόμηση της προώθησης του μέσου εκτύπωσης, τότε μπορείτε να δοκιμάσετε να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων και να προσαρμόσετε τις ρυθμίσεις κατάστασης εκτύπωσης.

Η δημιουργία λωρίδων σε όλα τα χρώματα μπορεί να προκαλείται από τους ακόλουθους παράγοντες:

- Μικρό μέγεθος κουκκίδας εκτύπωσης: η θερμότητα προκαλεί μικρότερο μέγεθος κουκκίδας. Όσο υψηλότερα τοποθετείτε τη θερμοκρασία του θερμαντήρα, τόσο μικρότερο γίνεται το μέγεθος της κουκκίδας.
- Απορρόφηση μελανιού από το μέσο εκτύπωσης: εάν το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε δεν έχει την ικανότητα να απορροφήσει το μελάνι καθώς εναποτίθεται, τότε αυτό μπορεί να προκαλέσει δημιουργία λωρίδων.

Για να βελτιώσετε την εναπόθεση και την απορρόφηση του μελανιού δοκιμάστε τα ακόλουθα:

- Ρυθμίστε το θερμαντήρα εκτύπωσης σε χαμηλότερη θερμοκρασία για ανοιχτόχρωμες λωρίδες ή σε υψηλότερη θερμοκρασία για σκουρόχρωμες λωρίδες.
- Αλλάξτε την κατάσταση εκτύπωσης για να ελαττώσετε την ποσότητα μελανιού που εναποτίθεται στο μέσο εκτύπωσης για σκουρόχρωμες λωρίδες.
- Αλλάξτε την κατάσταση εκτύπωσης από διπλής κατεύθυνσης σε μονής κατεύθυνσης εκτύπωση για σκουρόχρωμες λωρίδες.

Μετά από κάθε αλλαγή σε κάποια ρύθμιση, δοκιμάστε να εκτυπώσετε το σχέδιο αναφοράς ακροφυσίων για να ελέγξετε την ποιότητα της εικόνας.

Για να αλλάξετε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων και τις ρυθμίσεις της κατάστασης εκτύπωσης:

 Πατήστε το κουμπί ΟΝLΙΝΕ (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) και επιλέξτε το μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.) με το κουμπί ▼.

		-
▲ INK	MEDIA REG	• I
MEDIA	M.ADV	▶
<u> </u>		

 Επιλέξτε PRINT HEATER Τ (ΘΕΡΜΟΚ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ ΕΚΤΥΠ.) στο μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼.

	#PRINT HEATER T		
	>01:40C		
_			

Παράμετροι: 15 °C έως 55 °C, ή ** για να απενεργοποιήσετε το θερμαντήρα.



Σημείωση Η τιμή αυτή εφαρμόζεται μόνο εάν η επιλογή **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ) είναι ρυθμισμένη στο **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ).

 Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◄ και ► και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼. 4. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση της παραμέτρου.

Εκτυπώστε το σχέδιο αναφοράς ακροφυσίων για να ελέγξετε την ποιότητα της εικόνας.

Για να αλλάξετε την κατάσταση Εκτύπωσης:

Επιλέξτε **PRINT MODE** (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά 🛦 και 🔻.

#PRINT MODE	
>01 : NORMAL	J

Για να αλλάξετε τη ρύθμιση της επιλογής που εμφανίζεται, πατήστε το κουμπί OK.

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
#PRINT MODE	
*01 : NORMAL	

 Χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼, επιλέξτε μια κατάσταση εκτύπωσης η οποία τοποθετεί λιγότερο μελάνι στο μέσο εκτύπωσης και αυξάνει τον αριθμό περασμάτων.

*01 · FINE	
UT THE	

Παράμετροι:

- NORMAL (KANONIKH) καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας (720 x 720 dpi 8 περάσματα) χρήση μελανιού 100%.
- Η-QUALITY (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας (720 x 720 dpi – 16 περάσματα) — χρήση μελανιού 100%.
- Η-DENSITY (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 16 περάσματα) — χρήση μελανιού 200%.
- 3 TIMES (ΤΡΙΠΛΗ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας, υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 24 περάσματα) — χρήση μελανιού 300%.
- DRAFT (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης (360 x 720 dpi 4 περάσματα) χρήση μελανιού 50%.
- FAST (ΓΡΗΓΟΡΗ) κατάσταση γρήγορης εκτύπωσης (720 x 720 dpi 8 περάσματα) χρήση μελανιού 100%.
- F-H-QUALITY (ΓΡΗΓΟΡΗ ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας (720 x 720 dpi – 16 περάσματα) — χρήση μελανιού 100%.
- F-H-DENSITY (ΓΡΗΓΟΡΗ ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) κατάσταση γρήγορης εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 16 περάσματα) — χρήση μελανιού 200%.
- F-3 TIMES (ΓΡΗΓΟΡΗ ΤΡΙΠΛΗ) Κανονική κατάσταση εκτύπωσης πολύ υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 24 περάσματα) — χρήση μελανιού 300%.
- FINE DRAFT (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση καλής πρόχειρης εκτύπωσης (540 x 720 dpi 6 περάσματα) — χρήση μελανιού 67%.

143

- FINE (ΚΑΛΗ) κατάσταση καλής εκτύπωσης (720 x 720 dpi 8 περάσματα) χρήση μελανιού 100%.
- F-FINE (ΓΡΗΓΟΡΗ ΚΑΛΗ) κατάσταση γρήγορης καλής εκτύπωσης (720 x 720 dpi 8 περάσματα) — χρήση μελανιού 100%.



Σημείωση Η τιμή αυτή εφαρμόζεται από τη ρύθμιση του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή μόνο εάν η επιλογή **PRINT MODE PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΕΚΤΥΠ.) είναι ρυθμισμένη στο **FRONT PANEL** (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ).

8. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση της παραμέτρου.

Εκτυπώστε το σχέδιο αναφοράς ακροφυσίων για να ελέγξετε την ποιότητα της εικόνας.

9. Για να αλλάξετε την κατάσταση κατεύθυνσης εκτύπωσης σε μονής κατεύθυνσης, επιλέξτε PRINT direction (ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼ στο μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

		\neg
	#PRINT DIRECTION	
	>01:BIDIR	
_		

- 10. Επιλέξτε UNIDIR (ΜΟΝΗ ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗ) με τα κουμπιά ▲ και ▼ για εκτύπωση μονής κατεύθυνσης.
- 11. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση της παραμέτρου.

Εάν για άλλη μια φορά η ποιότητα της εικόνας δε βελτιωθεί, συνιστούμε να αλλάξετε το μέσο εκτύπωσης.

8 Το πρόβλημα είναι... (θέματα αντιμετώπισης προβλημάτων)

Αυτό το κεφάλαιο περιγράφει θέματα αντιμετώπισης προβλημάτων του εκτυπωτή. Αν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπό σας ή το κέντρο σέρβις της ΗΡ.

- Το πρόβλημα είναι... (λίστα ελέγχου)
- Ακινητοποίηση κεφαλών εκτύπωσης
- Δεν έχει εγκατασταθεί κασέτα μελανιού
- Δεν ανιχνεύεται κασέτα μελανιού
- Η κασέτα μελανιού είναι κοντά στην ημερομηνία λήξης της
- Η κασέτα μελανιού έχει περάσει την ημερομηνία λήξης της
- Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος
- Το πρόβλημα είναι ένας αφύσικος ήχος

Το πρόβλημα είναι... (λίστα ελέγχου)

Πριν καταλήξετε ότι υπάρχει σοβαρό πρόβλημα με τον εκτυπωτή, ελέγξτε τα ακόλουθα σημεία.

Σύμπτωμα	Σημεία για έλεγχο	Διορθωτικές ενέργειες
Έλλειψη ηλεκτρικής ισχύος	Σύνδεση καλωδίου ρεύματος	Ελέγξτε εάν το καλώδιο τροφοδοσίας ρεύματος είναι σωστά συνδεδεμένο στην πρίζα παροχής.
	Τροφοδοσία ρεύματος στην πρίζα παροχής	Τροφοδοτήστε με ρεύμα την πρίζα παροχής.
	Διακόπτης ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης (on/off)	Ενεργοποιήστε το διακόπτη ισχύος. Δείτε Πώς μπορώ να… <u>Ενεργοποιήση/</u> <u>Απενεργοποιήση</u> .
Ο οδηγός του μέσου εκτύπωσης δε θερμαίνεται ακόμα και όταν ο θερμαντήρας είναι ενεργοποιημένος.	Κατάσταση εκτυπωτή	Ο οδηγός του μέσου εκτύπωσης θερμαίνεται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Βεβαιωθείτε ότι ο οδηγός εκτύπωσης θερμαίνεται εκτυπώνοντας το σχέδιο αναφοράς ακροφυσίων. Δείτε Εκτύπωση του σχεδίου αναφοράς ακροφυσίων.
	Θερμαντήρας	Ενεργοποιήστε το θερμαντήρα (FRONT (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟ), PRINT (ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) ή REAR (ΠΙΣΩ)) και ελέγξτε ότι ο οδηγός του μέσου εκτύπωσης θερμαίνεται εκτυπώνοντας το σχέδιο αναφοράς ακροφυσίων. Δείτε <u>Εκτύπωση του</u> <u>σχεδίου αναφοράς ακροφυσίων</u>
Ο εκτυπωτής δεν εκκινεί ή δε λειτουργεί σωστά	ΛΥΧΝΙΑ ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ και μήνυμα στο μπροστινό πίνακα	Δείτε Το πρόβλημα είναι … <u>Εμφάνιση</u> μηνύματος σφάλματος.
Δε μπορεί να εκτυπώσει	Σύνδεση καλωδίου USB	Συνδέστε το καλώδιο USB σωστά. Δείτε Πώς μπορώ να… <u>Διαδικασία σύνδεσης</u> .
	ΛΥΧΝΙΑ ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ και μήνυμα στο μπροστινό πίνακα	Δείτε Το πρόβλημα είναι … <u>Εμφάνιση</u> <u>μηνύματος σφάλματος</u> .
	ΛΥΧΝΙΑ ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ ανενεργή	Εκτυπώστε το σχέδιο ρύθμισης ακροφυσίων. Δείτε <u>Ρύθμιση θέσης</u> κεφαλής εκτύπωσης
Δε γίνεται άμεση επεξεργασία των δεδομένων	ΛΥΧΝΙΑ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (αναβοσβήνει;)	Ελέγξτε τις συνθήκες επικοινωνίας με τον υπολογιστή.

146

Σύμπτωμα	Σημεία για έλεγχο	Διορθωτικές ενέργειες
Φτωχή ποιότητα εκτύπωσης	Τύπος μέσου εκτύπωσης	Ελέγξτε για βελτίωση αλλάζοντας τις ρυθμίσεις της θερμοκρασίας του θερμαντήρα, της κατάστασης εκτύπωσης, του RIP κτλ. Εάν δεν υπάρξει βελτίωση, ελέγξτε ότι το μέσο εκτύπωσης υποστηρίζεται. Αντικαταστήστε το μέσο εκτύπωσης με κάποιο άλλο είδος. Δείτε Πώς μπορώ να έχω την καλύτερη δυνατή ποιότητα εικόνας:
	Τύπος μελανιού	Για τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα, χρησιμοποιείτε γνήσια μελάνια ΗΡ. Δείτε Πληροφορίες για… <u>Κασέτες Μελανιού</u> .
	Καθαρισμός κεφαλών εκτύπωσης	Καθαρίστε τις κεφαλές εκτύπωσης. Δείτε <u>Κανονική αποκατάσταση κεφαλής</u> <u>εκτύπωσης</u> .
	Η λωρίδα χρωμάτων δεν είναι ενεργοποιημένη.	Ενεργοποιήστε τη λωρίδα χρωμάτων. Δείτε Πληροφορίες για Μενού ΜΕDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤ.) — <u>Ρύθμιση της λωρίδας χρωμάτων</u> (COLOR STRIPE).
	Θερμοκρασία λειτουργίας	Χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή σε ένα εύρος θερμοκρασιών μεταξύ 20 και 25 ° C.
	Βαθμονόμηση του μέσου εκτύπωσης	Εκτελέστε Βαθμονόμηση Προώθησης του Μέσου Εκτύπωσης. Δείτε <u>Βαθμονόμηση προώθησης μέσου</u> εκτύπωσης
Παρουσιάζονται συχνές εμπλοκές του μέσου εκτύπωσης	Τύπος μέσου εκτύπωσης	Ελέγξτε κατά πόσον η ρύθμιση του τύπου μέσου εκτύπωσης ταιριάζει με τον τύπο μέσου εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί. Δείτε <u>Πώς μπορώ να τοποθετήσω/</u> αφαιρέσω μέσα εκτύπωσης:.
		Χρησιμοποιείτε τα μέσα εκτύπωσης που συνιστούμε. Δείτε Πληροφορίες για Παραγγελία μέσου εκτύπωσης και Πώς μπορώ να τοποθετήσω/αφαιρέσω μέσα εκτύπωσης:
	Τοποθέτηση Μέσου Εκτύπωσης	Τοποθετήστε το μέσον εκτύπωσης σωστά. Δείτε <u>Γιώς μπορώ να</u> <u>τοποθετήσω/αφαιρέσω μέσα</u> <u>εκτύπωσης:</u> .
	Ελέγξτε μήπως υπάρχουν κάποια εμπόδια στη διαδρομή του μηχανισμού μεταφοράς ή στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης.	Αφαιρέστε τα εμπόδια. Δείτε Το πρόβλημα είναι <u>Ακινητοποίηση</u> κεφαλών εκτύπωσης.
	Ύψος κεφαλής εκτύπωσης	Αυξήστε το ύψος των Κεφαλών Εκτύπωσης. Δείτε <u>Αλλαγή του ύψους</u> <u>των κεφαλών εκτύπωσης</u> .

Σύμπτωμα	Σημεία για έλεγχο	Διορθωτικές ενέργειες
Η εκτύπωση είναι αργή	Θερμοκρασία λειτουργίας	Χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή σε ένα εύρος θερμοκρασιών μεταξύ 20 και 25 ° C.
	Έκδοση USB	Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής δεν είναι συνδεδεμένος σε μια θύρα USB 1.0.

Ακινητοποίηση κεφαλών εκτύπωσης

Ελευθερώστε τις κεφαλές εκτύπωσης από ακινητοποιήσεις ακολουθώντας τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα.

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει μια οδηγία.

$\left[\right]$	WARNING! (*) CLEAR MEDIA JAM	
C)

Χ: τύπος ακινητοποίησης καφαλών 1 ή 2 (Δείτε Το πρόβλημα είναι... Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος).

2. Σηκώστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης (1) και απομακρύνετε το μηχανισμό μεταφοράς (2).



REMOVE MEDIA	

3. Αφαιρέστε το μέσο εκτύπωσης (1).



Σημείωση Προσέξτε να μην προξενήσετε ζημιές στις κεφαλές εκτύπωσης όταν αφαιρείτε κάποιο μέσο εκτύπωσης ανάμεσα από τον μηχανισμό μεταφοράς των κεφαλών και το τύμπανο εκτύπωσης.

4. Ελέγξτε να μην υπάρχουν εμπόδια στη διαδρομή του μηχανισμού μεταφοράς ή στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης, και κλείστε το μπροστινό κάλυμμα (1).





- 5. Ο μηχανισμός μεταφοράς επιστρέφει στην αφετηρία του.
- 6. Τοποθετήστε ξανά μέσο εκτύπωσης (Δείτε Πώς μπορώ να τοποθετήσω/αφαιρέσω μέσα εκτύπωσης;).

149

Δεν έχει εγκατασταθεί κασέτα μελανιού

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.

$\left[\right]$	INSTALL XX INK CARTRIDGE	
L		

XX: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό, C: Κυανό, Μ: Ματζέντα, Y: Κίτρινο)

Αντικαταστήστε την κασέτα μελανιού (δείτε Πώς μπορώ να... Αντικατάσταση κασέτας μελανιού).

Δεν ανιχνεύεται κασέτα μελανιού

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.

\bigcap	СНЕСК	nn	
L	XX INK CARTI	RIDGE	J

XX: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό, C: Κυανό, Μ: Ματζέντα, Y: Κίτρινο)

2. Αντικαταστήστε την κασέτα μελανιού (δείτε Πώς μπορώ να... Αντικατάσταση κασέτας μελανιού).

Η κασέτα μελανιού είναι κοντά στην ημερομηνία λήξης της

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.

(
YY INK NEAR	1
EXPIRATION DATE	

ΥΥ: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό, C: Κυανό, Μ: Ματζέντα, Υ: Κίτρινο)

 Να έχετε μια καινούργια κασέτα έτοιμη να αντικαταστήσει την κασέτα μελανιού που κοντεύει στην ημερομηνία λήξης της.

Η κασέτα μελανιού έχει περάσει την ημερομηνία λήξης της

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.

YY INK PAST EXP.	1
DATE. CONTINUE?	
)

ΥΥ: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό, C: Κυανό, Μ: Ματζέντα, Υ: Κίτρινο)

Δείτε Πληροφορίες για... Αντικατάσταση κασέτας μελανιού για οδηγίες σχετικά με τη διαδικασία.

Εάν πατήσετε το κουμπί ΟΚ, εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα:

SEE WARRANTY	1
CONDITIONS CONT?	
l)

3. Δείτε Πληροφορίες για... Αντικατάσταση κασέτας μελανιού πριν προχωρήσετε.

Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος

Εάν ανάψει η λυχνία ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ, ελέγξτε το μήνυμα που εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα. Υπάρχουν τέσσερις τύποι μηνυμάτων σφάλματος.

 Σφάλματα Λειτουργίας: σφάλματα μη επανορθώσιμα από το χειριστή, όπως βλάβες στο υλισμικό ή στο λογισμικό

Επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της ΗΡ.

Σφάλματα επικοινωνίας πρωτοκόλλου

Πάρτε τα κατάλληλα μέτρα σύμφωνα με τον κωδικό σφάλματος ή το μήνυμα.

Σφάλματα χειριστή

Ο χειριστής μπορεί να διορθώσει τα σφάλματα αυτά. Πάρτε τα κατάλληλα μέτρα σύμφωνα με το μήνυμα.

Τα μηνύματα σφαλμάτων είναι τα παρακάτω. Πάρτε τα κατάλληλα μέτρα σύμφωνα με το μήνυμα σφάλματος.



Συμβουλή Εάν υπάρξει σφάλμα επικοινωνίας ή σφάλμα δεδομένων, η λυχνία ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ δεν ανάβει. Εμφανίζεται ένα μήνυμα σφάλματος στο μπροστινό πίνακα και εξαφανίζεται όταν εκτελεστεί η επόμενη λειτουργία.

Σφάλματα λειτουργίας



Συμβουλή Εάν εμφανιστεί κάποιο από τα ακόλουθα μηνύματα σφάλματος λειτουργίας, απενεργοποιήστε το διακόπτη λειτουργίας και ενεργοποιήστε τον ξανά. Αυτό μπορεί να επιλύσει το πρόβλημα.

151

Μηνύματα σφάλματος συστήματος

SYSTEM ERROR nnnn POWER OFF/ON

Πρόβλημα: ένα ανεπανόρθωτο σφάλμα έχει συμβεί (βλάβη υλισμικού).

Λύση: επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της ΗΡ. Κρατήστε μια σημείωση του κωδικού σφάλματος που εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα.

Μηνύματα σφάλματος κεφαλών εκτύπωσης

XX PH DETECT ERROR CHECK PRINTHEAD	
XX PH IC TEMP ERROR CHECK PRINTHEAD	

CHECK PRINTHEAD

Πρόβλημα: ένα ανεπανόρθωτο σφάλμα έχει συμβεί στην κεφαλή εκτύπωσης.

Λύση: επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της ΗΡ. Κρατήστε μια σημείωση του μηνύματος σφάλματος που εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα.

Μηνύματα σφαλμάτων λειτουργίας

$\left(\right)$	SERVICE NEEDED SCAN AXIS BELT	
	SERVICE NEEDED ALL PRIME ASSYS	
ſ	SERVICE NEEDED	

Πρόβλημα: ένα σφάλμα έχει συμβεί το οποίο απαιτεί τη συντήρηση του εκτυπωτή.

Λύση: επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της ΗΡ. Κρατήστε μια σημείωση του μηνύματος σφάλματος που εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα.

152

Μηνύματα σφαλμάτων χειριστή

Τα ακόλουθα σφάλματα μπορούν να διορθωθούν από το χειριστή.

Κασέτα μελανιού

YY INK PAST EXP.	
DATE. CONTINUE?	

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Πρόβλημα: η κασέτα μελανιού έχει περάσει την ημερομηνία λήξης της.

Λύση: πατήστε ΟΚ και ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα. Δείτε Πώς μπορώ να... <u>Αντικατάσταση κασέτας μελανιού</u>.

Η ΛΥΧΝΙΑ μελανιού αναβοσβήνει

Πρόβλημα: τελειώνει το μελάνι (προειδοποίηση).

Λύση: ετοιμάστε μια νέα κασέτα μελανιού.

Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη δεν είναι εγκατεστημένη

 Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη δεν είναι εγκατεστημένη.

		``
(BOTTLE OUT	
	INSTALL BOTTLE	

 Εισάγετε μια νέα φιάλη μελανιού προς απόρριψη στον εκτυπωτή και τοποθετήστε το κάλυμμα της φιάλης μελανιού προς απόρριψη. Δείτε Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή: — Αντικατάσταση φιάλης μελανιού προς απόρριψη.

Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι γεμάτη

\int	BOTTLE FULL REPLACE BOTTLE
L)

Πρόβλημα: η φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι γεμάτη.

Λύση: ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα. Δείτε <u>Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον</u> εκτυπωτή:— Αντικατάσταση φιάλης μελανιού προς απόρριψη

Ακινητοποίηση του μέσου εκτύπωσης

WARNING! (*)	
CLEAR MEDIA JAM	

Πρόβλημα: η ακινητοποίηση του μέσου εκτύπωσης (1) υποδηλώνει ότι ο μηχανισμός μεταφοράς κωλύεται από εμπόδια στη διαδρομή του ή στη διαδρομή της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης. **Λύση:** ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα. Εάν η εμπλοκή του μέσου εκτύπωσης (1) συμβαίνει συχνά και δεν υπάρχουν εμπλοκές του μέσου εκτύπωσης ή εμπόδια στη διαδρομή του μηχανισμού μεταφοράς ή στη διαδρομή της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης, παρακαλούμε επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της ΗΡ. Δείτε επίσης Το πρόβλημα είναι ... <u>Ακινητοποίηση κεφαλών εκτύπωσης</u>.

	WARNING! (*)
	CLEAR MEDIA JAM
L .	

Πρόβλημα: η εμπλοκή μέσου εκτύπωσης (2) υποδηλώνει ότι το μέσο εκτύπωσης δεν εντοπίστηκε σωστά. Μπορεί να έχετε επιλέξει λανθασμένη μορφή μέσου εκτύπωσης όταν τοποθετήσατε το μέσο εκτύπωσης ή μπορεί να χρησιμοποιείτε ένα κομμένο φύλλο με ανώμαλο μέγεθος.

Λύση: ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα και ελέγξτε τις ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης. Δείτε επίσης την λίστα ελέγχου Αντιμετώπισης Προβλημάτων.

Μέσα εκτύπωσης

NO MEDIA I	OADED	
LOAD MEDI	A	

Πρόβλημα: δεν υπάρχει μέσο εκτύπωσης τοποθετημένο στον εκτυπωτή.

Λύση: τοποθετήστε μέσο εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να τοποθετήσω/αφαιρέσω μέσα εκτύπωσης:

MEDIA SIZE ERBOR
LOAD MEDIA

Πρόβλημα: έχετε κάνει ρύθμιση με άκυρο μέγεθος μέσου εκτύπωσης (λιγότερο από 297 mm πλάτος ή περισσότερο από 64 ίντσες πλάτος).

Λύση: ρυθμίστε στο σωστό μέγεθος. Δείτε Πώς μπορώ να τοποθετήσω/αφαιρέσω μέσα εκτύπωσης:

\sim	
	MEDIA MISALIGNED
	RELOAD MEDIA

Πρόβλημα: το μέσο εκτύπωσης είναι ασύμμετρο.

Λύση: ξανατοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης (δείτε <u>Πώς μπορώ να τοποθετήσω/αφαιρέσω μέσα</u> <u>εκτύπωσης:</u>). Η ασυμμετρία μπορεί να προκληθεί από εναποθέσεις μελανιού στο τύμπανο. Ελέγξτε το τύμπανο για εναποθέσεις μελανιού και καθαρίστε τυχόν μελάνι. Δείτε <u>Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση</u> <u>στον εκτυπωτή:</u>.

LOAD MEDIA
LOWER LEVER

Πρόβλημα: ο μοχλός μέσου εκτύπωσης δεν έχει κατέβει.

Λύση: κατεβάστε το μοχλό μέσου εκτύπωσης.

154

Η ΛΥΧΝΙΑ σφαλμάτων αναβοσβήνει

Πρόβλημα: το καρούλι τυλίγματος δεν τυλίγει το μέσο εκτύπωσης σωστά.

Λύση: ελέγξτε ότι το μέσο εκτύπωσης εντοπίζεται σωστά από τον αισθητήρα του καρουλιού τυλίγματος. Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί σωστά. Δείτε Πώς μπορώ να… <u>Χρήση του καρουλιού</u> <u>τυλίγματος</u>.

Άλλα μηνύματα

-		
(CLOSE COVER	
	CEOSE COVER	
L		J
6)

Πρόβλημα: το κάλυμμα είναι ανοιχτό.

Λύση: κλείστε το κάλυμμα.

PLEASE WAIT	PH TEMP ERROR PLEASE WAIT	
-------------	------------------------------	--

Πρόβλημα: η θερμοκρασία των κεφαλών εκτύπωσης υπερβαίνει το εύρος των λειτουργικών θερμοκρασιών.

Λύση: επιτρέψτε στις κεφαλές εκτύπωσης να κρυώσουν μη χρησιμοποιώντας τον εκτυπωτή, μέχρι που η θερμοκρασία των κεφαλών να επιστρέψει στο εύρος των λειτουργικών θερμοκρασιών.

$ \subset $	ENV TEMP EPROP)
	CHANGE ENV TEMP	
		ון

Πρόβλημα: η θερμοκρασία του περιβάλλοντος δεν είναι μέσα στο εύρος των λειτουργικών θερμοκρασιών του εκτυπωτή.

Λύση: χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή μέσα στο εύρος των λειτουργικών του θερμοκρασιών (15 °C έως 30 °C).

Το πρόβλημα είναι ένας αφύσικος ήχος

Εάν ο εκτυπωτής κάνει ένα αφύσικο ήχο, επικοινωνήστε με το τμήμα υποστήριξης της ΗΡ.

9 Το πρόβλημα είναι η ποιότητα εκτύπωσης

Το κεφάλαιο αυτό σάς εξηγεί πώς να επιλύσετε προβλήματα ποιότητας εκτύπωσης.

Σύμπτωμα	Πιθανή αιτία	Διορθωτικές ενέργειες
Εκτυπώνεται μια κενή σελίδα του μέσου εκτύπωσης ή η εκτυπωμένη εικόνα είναι	Ο εκτυπωτής δεν έλαβε δεδομένα.	Ελέγξτε τα δεδομένα της εκτύπωσης.
εκιστιώσης η η εκιστιώμεση εικόνα είναι ξεθωριασμένη.	Οι συνθήκες περιβάλλοντος δεν ικανοποιούν τις προδιαγραφές του εκτυπωτή.	Χρησιμοποιήστε τον εκτυπωτή στις καθορισμένες συνθήκες περιβάλλοντος (θερμοκρασίας και υγρασίας). Δείτε Πληροφορίες για <u>Τεχνικά</u> <u>χαρακτηριστικά</u>
	Οι ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης δεν είναι σωστές.	Ελέγξτε τις ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να… <u>Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης</u>
Λείπουν τμήματα ενός σχεδίου ή δεν είναι καθαρή η εκτύπωση.	Έχουν προσαρτηθεί ξένα σώματα στην κεφαλή εκτύπωσης.	Καθαρίστε τις κεφαλές εκτύπωσης χρησιμοποιώντας την αποκατάσταση κεφαλών εκτύπωσης. Δείτε <u>Κανονική</u> αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης
Η εκτύπωση είναι θολή.	Το μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί από τη λάθος πλευρά.	Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί σωστά.
	Οι ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης δεν είναι σωστές.	Ελέγξτε τις ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης.
	Τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης δεν είναι τοποθετημένα σωστά.	Τοποθετήστε τα προστατευτικά του μέσου εκτύπωσης σωστά. Δείτε Πώς μπορώ να <u>Χρήση των</u> προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης
	Η θερμοκρασία του θερμαντήρα είναι πολύ χαμηλή.	Αυξήστε τη θερμοκρασία του θερμαντήρα. Δείτε Πώς μπορώ να Προσαρμογή των ρυθμίσεων των θερμαντήρων και των καταστάσεων εκτύπωσης

Σύμπτωμα	Πιθανή αιτία	Διορθωτικές ενέργειες
Η εκτύπωση είναι λερωμένη με χρώματα.	Η προωθημένη άκρη του μέσου εκτύπωσης είναι παραμορφωμένη.	Ελέγξτε κατά πόσον η προωθημένη άκρη του μέσου εκτύπωσης είναι παραμορφωμένη. Εάν είναι παραμορφωμένη, κόψτε την προωθημένη άκρη.
	Το μέσο εκτύπωσης είναι ελαφρά διπλωμένο ή τσαλακωμένο.	Εάν το μέσο εκτύπωσης είναι τσαλακωμένο, προωθήστε το και κόψτε το τσαλακωμένο μέρος του.
	Το τύμπανο είναι λερωμένο με χρώματα.	Καθαρίστε το τύμπανο. Δείτε <u>Πώς</u> μπορώ να κάνω συντήρηση στον <u>εκτυπωτή:</u> .
	Η Κεφαλή Εκτύπωσης είναι βρόμικη.	Καθαρίστε τις κεφαλές εκτύπωσης χρησιμοποιώντας την αποκατάσταση κεφαλών εκτύπωσης. Δείτε <u>Κανονική</u> αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης.
Το πρώτο μέρος μιας εκτυπωμένης εικόνας λείπει.	Θερμοκρασία περιβάλλοντος.	Χρησιμοποιήστε τον εκτυπωτή στις καθορισμένες συνθήκες περιβάλλοντος. Δείτε Πληροφορίες για… <u>Τεχνικά</u> <u>χαρακτηριστικά</u>
Τμήματα μιας εκτυπωμένης εικόνας λείπουν, ακόμα και όταν έχει γίνει επανειλημμένα ο καθαρισμός των κεφαλών.	Το ακροφύσιο είναι βουλωμένο.	Πλύνετε τις κεφαλές εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να <u>Καθαρισμός</u> συστήματος μελανιού
Η φτωχή ποιότητα εκτύπωσης δε βελτιώνεται ακόμα και μετά την εκτέλεση του καθαρισμού.	Το κάλυμμα ή ή λεπίδα του καθαριστήρα είναι λερωμένα με χρώματα.	Καθαρίστε το κάλυμμα και αλλάξτε τη λεπίδα του καθαριστήρα. Δείτε <u>Πώς</u> μ <u>πορώ να κάνω συντήρηση στον</u> εκτυπωτή;
Υπάρχει δημιουργία λωρίδων σε καινούργιο μέσο εκτύπωσης	Ο εκτυπωτής χρειάζεται βαθμονόμηση για το καινούργιο μέσο εκτύπωσης.	Προσαρμόστε τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή για το καινούργιο μέσο εκτύπωσης. Δείτε <u>Πώς μπορώ να κάνω</u> <u>βαθμονόμηση του εκτυπωτή:</u>
Υπάρχει δημιουργία λωρίδων σε μέσο εκτύπωσης το οποίο έχει βαθμονομηθεί και πρωτύτερα δε δημιουργούσε λωρίδες.	Εάν ισχύει κάποιο από τα ακόλουθα, δοκιμάστε την αντίστοιχη λύση και εάν δεν εξαφανιστεί η δημιουργία λωρίδων, τότε προχωρήστε στην επόμενη πιθανή απία και λύση: 1. Το αρχείο που προσπαθείτε να εκτυπώσετε:	Δοκιμάστε μια από τις παρακάτω λύσεις: 1. α) Δοκιμάστε να χρησιμοποιήσετε ένα αρχείο το οποίο δε δημιουργούσε λωρίδες. Εάν η δημιουργία λωρίδων δεν εξαφανιστεί, τότε δείτε την επόμενη πιθανή αιτία.
	α) είναι καινούργιο	ρ) Ελέγξιε στι χρησιμοποιείτε την ιοία κατάσταση εκτύπωσης με αυτήν προηγουμένως.
	 Ε) δεν είναι καινουργίο Α κατάσταση εκτύπωσης: 	2. α) Δοκιμάστε να χρησιμοποιήσετε την ίδια κατάσταση εκτύπωσης. Εάν η
	α) έχει αλλάξει	δημιουργία λωρίδων δε βελτιωθεί, τότε δοκιμάστε ένα καινούργιο ρολό μέσου εκτύπωσης Εάν ακόμα βλέπετε
	β) δεν έχει αλλάξει 3. Η κανονική αποκατάσταση των	δημιουργία λωρίδων, καλέστε τη γραμμή υποστήριξης της HP.
	κεφαλών εκτύπωσης:	β) Δοκιμάστε κανονική αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης. Εάν η

Ζυμπτωμα

Πιθανή αιτία

α) δε βελτίωσε τη δημιουργία λωρίδων

β) βελτίωσε τη δημιουργία λωρίδων

4. Η έντονη αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης:

α) δε βελτίωσε τη δημιουργία λωρίδων

β) βελτίωσε τη δημιουργία λωρίδων

δημιουργία λωρίδων βελτιωθεί, επαναλάβετε την κανονική αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης μέχρι να μην υπάρχει βελτίωση και η δημιουργία λωρίδων να συνεχίσει να υφίσταται. Καλέστε τη γραμμή υποστήρίξη της ΗΡ.

Διορθωτικές ενέργειες

3. a) Εκτυπώστε το σχέδιο ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ και ελέγξτε εάν υπάρχουν κάποια ακροφύσια κεφαλών εκτύπωσης που δε λειπουργούν. Εάν κάποια ακροφύσια κεφαλών εκτύπωσης δε λειπουργούν, δοκιμάστε την έντονη αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης για τις κεφαλές που έχουν επηρεαστεί.

4. α) Καλέστε τη γραμμή υποστήριξης της ΗΡ

β) Επαναλάβετε την κανονική αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης μέχρι να μην υπάρχει βελτίωση και η δημιουργία λωρίδων να συνεχίσει να υφίσταται. Καλέστε τη γραμμή υποστήριξης της ΗΡ.

10 Πληροφορίες για... (θέματα βασικής λειτουργίας)

Το κεφάλαιο αυτό παρέχει απαραίτητες πληροφορίες για τη λειτουργία του εκτυπωτή. Εξοικειωθείτε με τη βασική λειτουργία του εκτυπωτή πριν διαβάσετε το υπόλοιπο αυτού του Οδηγού.

- Πληροφορίες για συνθήκες λειτουργίας
- Πληροφορίες για την παροχή ηλεκτρικού ρεύματος
- Πληροφορίες για τα μηνύματα του μπροστινού πίνακα και την κατάσταση του εκτυπωτή

Πληροφορίες για συνθήκες λειτουργίας

Αυτό το κεφάλαιο περιγράφει τις συνθήκες λειτουργίας του εκτυπωτή.

Χώρος εγκατάστασης

Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει επαρκής χώρος γύρω από τον εκτυπωτή για την αντικατάσταση συχνά αλλασσόμενων ανταλλακτικών, για την έξοδο των εκτυπώσεων και για αερισμό. Επιπρόσθετα, αφήστε το χώρο που υποδεικνύεται παρακάτω για επισκευές συντήρησης.



A. 1 m

B. 0,4 m

Περιβαλλοντικές Συνθήκες

Επίπεδα λειτουργίας θερμοκρασίας και υγρασίας

Ο εκτυπωτής πρέπει να χρησιμοποιείται μέσα στα επίπεδα θερμοκρασίας και υγρασίας που φαίνονται παρακάτω.

Θερμοκρασία: 15 °C έως 30 °C

Υγρασία: 30% έως 70%



Συμβουλή Για να επιτύχετε την καλύτερη δυνατή ποιότητα εκτύπωσης, λειτουργείτε τον εκτυπωτή σε θερμοκρασίες περιβάλλοντος μεταξύ 20 – 25 °C.

Όταν η θερμοκρασία λειτουργίας είναι κάτω από 20 °C, η ταχύτητα εκτύπωσης μπορεί να μειωθεί κατά ένα τρίτο για τη διατήρηση καλής ποιότητας εκτύπωσης.

Όταν οι κεφαλές εκτύπωσης φτάσουν σε υψηλές θερμοκρασίες, υπάρχει καθυστέρηση στο χρόνο εκτύπωσης.



Σημείωση Όταν ο εκτυπωτής δε λειτουργεί μέσα στα καθορισμένα εύρη λειτουργίας θερμοκρασίας και υγρασίας, η εκτύπωση μπορεί να διακοπεί ή η ποιότητα της εκτύπωσης να επιδεινωθεί.

Τοποθεσίες στις οποίες δεν πρέπει να εγκατασταθεί ο εκτυπωτής

Μην εγκαθιστάτε τον εκτυπωτή σε τοποθεσίες οι οποίες:

- Δέχονται άμεσο ηλιακό φως.
- Υπόκεινται σε κραδασμούς.
- Σκονίζονται υπερβολικά.
- Υπόκεινται σε μεγάλες μεταβολές συνθηκών θερμοκρασίας ή υγρασίας.
- Βρίσκονται κοντά σε κλιματιστικό ή θερμάστρα.
- Μπορεί να επιτρέψουν στον εκτυπωτή να βραχεί.
- Υπόκεινται σε άμεση κυκλοφορία αέρα από αγωγούς αερισμού.
- Βρίσκονται κοντά σε φωτοτυπικά μηχανήματα diazo που μπορεί να δημιουργούν αέρια αμμωνίας.
- Αερίζονται ανεπαρκώς.

Πληροφορίες για την παροχή ηλεκτρικού ρεύματος

Ηλεκτρική ισχύς

Ο εκτυπωτής διαθέτει ένα διακόπτη τροφοδοσίας στο πίσω μέρος (1) και ένα κουμπί τροφοδοσίας στο μπροστινό πίνακα. Ο εκτυπωτής ενεργοποιείται με το γύρισμα του διακόπτη ισχύος στο πίσω μέρος (1) στη θέση on (ενεργοποίησης).



Κατόπιν, ενεργοποιείστε ή απενεργοποιείστε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το κουμπί ισχύος στο μπροστινό πίνακα (1).



Στεγνωτήρας Υψηλής Ταχύτητας HP Designjet

Ο προαιρετικός Στεγνωτήρας Υψηλής Ταχύτητας ΗΡ Designjet (Q6667A) στεγνώνει τις εικόνες καθώς εκτυπώνονται. Δείτε Πληροφορίες για… <u>Παραγγελία εξαρτημάτων</u>

Προσάρτημα αναθυμιάσεων

Το προσάρτημα αναθυμιάσεων επιτρέπει τη σύνδεση αγωγών αναθυμιάσεων στον εκτυπωτή.

Πληροφορίες για τα μηνύματα του μπροστινού πίνακα και την κατάσταση του εκτυπωτή

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τα μηνύματα του μπροστινού πίνακα και τις λειτουργίες των μενού.

Μηνύματα στο μπροστινό πίνακα

Οθόνη εκκίνησης

Ο εκτυπωτής εκκινεί.

Booting up...

Όταν το σύστημα αρχίζει κανονικά, οι δύο ελεγκτές συνδέονται άμεσα με τον υπολογιστή και αυτόματα μπαίνουν σε ανενεργή κατάσταση.

οτες για… (θεματα ς λειτουργίας)

Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (ανενεργή κατάσταση)

Ο εκτυπωτής μπορεί να λαμβάνει δεδομένα από τον υπολογιστή.

		-
	PRINTER READY	
	ROLL: 64/PAPER	
-		
_		_

Όταν πατιέται το κουμπί OK στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης, εμφανίζεται το μενού αποκατάστασης κεφαλών εκτύπωσης.

Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση εκτύπωσης)

Ο εκτυπωτής εκτυπώνει.



Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση διακοπής εκτύπωσης)

Ο εκτυπωτής βρίσκεται σε διακοπή.

Παύση εκτύπωσης και επανεκκίνηση



ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ)

PRINTER READY ROLL: 64/PAPER

Η ΛΥΧΝΙΑ Άμεσης Σύνδεσης αναβοσβήνει

Πατήστε το κουμπί ΟΚ στην κατάσταση διακοπής εκτύπωσης για να αρχίσει ο καθαρισμός των κεφαλών εκτύπωσης.

Ακύρωση εκτύπωσης (τέλος)

\sim		
	PRINTER READY	
	ROLL: 64/PAPER	

Η ΛΥΧΝΙΑ Άμεσης Σύνδεσης αναβοσβήνει

CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ)



θέματα

Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση πληροφοριών εκτύπωσης)

Εμφανίζονται τα επίπεδα στάθμης των κασετών μελανιών και η ποσότητα χρησιμοποιημένου μέσου εκτύπωσης.

PRINTER READY ROLL : 64 / COATED

SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ)

MEDIA USED	
00000(m	

SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ)

XX INK LEVEL	YYY%
XX INK LEVEL	YYY%

Διαστήματα τριών δευτερολέπτων ή SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ)

XX INK LEVEL	YYY%
XX INK LEVEL	YYY%

Διαστήματα τριών δευτερολέπτων ή SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ)

XX INK LEVEL	YYY%)
XX INK LEVEL	YYY%

Κατόπιν ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση της ανενεργής άμεσης σύνδεσης.

Οθόνη εκτός σύνδεσης (κατάσταση μενού)

Τα μενού μπορούν να τεθούν σε λειτουργία σε κατάσταση εκτός σύνδεσης.

	MEDIA REG M.ADV	•
--	--------------------	---

SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ)

FORM FEED	ľ
	_

SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ)

	CETUD	-
▲ ADJUST	HEATER	٠.

Τα κουμπιά βέλη παρέχουν πρόσβαση στα μενού.

Όταν στην κατάσταση των μενού πατιέται το κουμπί ΟΚ, εμφανίζεται το μενού CLEANING (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ).

Οθόνη κατάστασης απενεργοποίησης

Ο εκτυπωτής απενεργοποιείται.

-		· · · ·
[SHUTTING DOWN	
	PLEASE WAIT	

Πληροφορίες για… (θέματα βασικής λειτουργίας)

11 Πληροφορίες για μέσα εκτύπωσης

- Αποθήκευση μέσων εκτύπωσης
- Απόρριψη του μέσου εκτύπωσης
- Χρήση μέσων εκτύπωσης
- Χειρισμός των εκτυπώσεων
- Άλλα προληπτικά μέτρα

Η επιλογή του σωστού τύπου μέσου εκτύπωσης για τις ανάγκες σας είναι ένα απαραίτητο βήμα για τη διασφάλιση της καλής ποιότητας των εκτυπώσεων. Για να έχετε τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα εκτύπωσης, χρησιμοποιείτε μόνο τα συνιστώμενα μέσα εκτύπωσης, η αξιοπιστία και η απόδοση των οποίων έχει μελετηθεί και ελεγχθεί απόλυτα. Όλα τα εξαρτήματα εκτύπωσης (εκτυπωτής, σύστημα μελανιών και μέσο εκτύπωσης) έχουν σχεδιαστεί ώστε να λειτουργούν μαζί, για να έχετε απόδοση χωρίς προβλήματα και βέλτιστη ποιότητα εκτύπωσης.

Ο Εκτυπωτής HP Designjet 8000s υποστηρίζει τους ακόλουθους τύπους μέσων εκτύπωσης:

- Γυαλιστερό χλωρίδιο του βινυλίου
- Ματ χλωρίδιο του βινυλίου
- Λάβαρο

Αποθήκευση μέσων εκτύπωσης

- Να φυλάτε τα αχρησιμοποίητα ρολά πάντα τυλιγμένα στην πλαστική συσκευασία για να αποτραπεί ο αποχρωματισμός. Να τυλίγετε ξανά τα μερικώς χρησιμοποιημένα ρολά όταν δε χρησιμοποιούνται.
- Αποφεύγετε συνθήκες γρήγορων μεταβολών θερμοκρασίας και υγρασίας, και αποθηκεύετε τα μέσα εκτύπωσης σε περιβάλλοντα ελεύθερα από συμπυκνώσεις.
- Μην αφήνετε ένα ρολό να στέκεται στο ένα άκρο του.
- Μην στοιβάζετε τα ρολά.

Απόρριψη του μέσου εκτύπωσης

Απορρίψτε τα μέσα εκτύπωσης σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς και τις κατευθυντήριες οδηγίες, όπου υπάρχουν.

Χρήση μέσων εκτύπωσης

- Αποφεύγετε τις αλλαγές στις συνθήκες του χώρου και αφήνετε τα μέσα εκτύπωσης να προσαρμόζονται στις συνθήκες του χώρου εκτός συσκευασίας για 3 ή περισσότερες ώρες πριν από την εκτύπωση.
- Η χαμηλή υγρασία μπορεί να προκαλέσει καμπύλωση του μέσου εκτύπωσης και η υψηλή υγρασία μπορεί να προκαλέσει ζάρωμα.

Χρησιμοποιείτε τα μέσα εκτύπωσης στις συνιστώμενες συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας (περίπου 23 °C και 50% Σ.Υ.).

Μη χρησιμοποιείτε μέσα εκτύπωσης που είναι χαραγμένα, τσαλακωμένα, κυρτωμένα ή σκονισμένα.

Φροντίστε να μην καταστρέφετε τις άκρες του ρολού του μέσου εκτύπωσης, γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να επηρεάσει την τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης.

Μη ρίχνετε κάτω και μην υγραίνετε το μέσο εκτύπωσης.

- Κρατάτε το μέσο εκτύπωσης από τις άκρες. Οι λιπαρές ουσίες από το δέρμα των χεριών μπορούν να μεταφερθούν στα υλικά εκτύπωσης αφήνοντας δαχτυλιές.
- Κρατάτε το μέσο εκτύπωσης σφιχτά τυλιγμένο στο ρολό κατά τις διαδικασίες τοποθέτησης και αφαίρεσης.

Χειρισμός των εκτυπώσεων

Μην αγγίζετε την εκτυπωμένη επιφάνεια πριν στεγνώσει το μελάνι.

Κρατάτε το μέσο εκτύπωσης από τις άκρες.

Όταν χειρίζεστε μέσα εκτύπωσης, δείξτε ιδιαίτερη φροντίδα κατά τις πρώτες 24 ώρες μετά την εκτύπωση.

 Το τρίψιμο της εκτυπωμένης επιφάνειας μπορεί να προκαλέσει ξεθώριασμα του χρώματος ή την απομάκρυνσή του.

Για να αποφύγετε την αφαίρεση χρώματος μη στοιβάζετε τις τυπωμένες παραστάσεις.

- Μη στοιβάζετε τις εκτυπώσεις σας μαζί με φωτοαντίγραφα ή εκτυπώσεις λέιζερ. Το μελάνι ή ο γραφίτης μπορεί να προκαλέσουν το κόλλημα των παραστάσεων μεταξύ τους.
- Μην τρίβετε, χαράζετε ή αγγίζετε το μέσο εκτύπωσης γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει το ξεφλούδισμα του χρώματος.
Άλλα προληπτικά μέτρα

 Με την παρέλευση μεγάλου χρονικού διαστήματος, τα χαρακτηριστικά εκτύπωσης του μέσου εκτύπωσης μπορεί να αλλοιωθούν και τα χρώματα μπορεί να ξεθωριάσουν ή η ποιότητα της εκτύπωσης να επιδεινωθεί.

Χρησιμοποιείτε μέσα εκτύπωσης τα οποία είναι σε καλή κατάσταση.

- Σωματίδια του μέσου εκτύπωσης που προέρχονται από το κόψιμο του μέσου εκτύπωσης, μπορεί να προκαλέσουν ζημιά στην επίστρωσή του.
- Όταν χρησιμοποιείτε μέσα εκτύπωσης με κόλλα στην πίσω όψη, ή κόλλα μπορεί να παραμείνει στο τύμπανο.

Το υλικό προσκόλλησης στο τύμπανο μπορεί να προκαλέσει την εμπλοκή του μέσου εκτύπωσης.

Καθαρίστε το υλικό προσκόλλησης από το τύμπανο. Δείτε Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή:

12 Πληροφορίες για το σύστημα μελανιών

- Κασέτες Μελανιού
- Αντικατάσταση κασέτας μελανιού
- Αποθήκευση και απόρριψη κασετών μελανιού
- Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη ΗΡ 780
- Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας της ΗΡ με Κύλινδρο
- Καθαριστικό Υγρό Καθαριστήρα ΗΡ 780
- Καθαριστικά Βουρτσάκια της ΗΡ
- Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού της ΗΡ
- Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού της ΗΡ

Κασέτες Μελανιού

Οι έξι κασέτες μελανιού του εκτυπωτή παρέχουν κίτρινο, ματζέντα, μαύρο, κυανό, ανοιχτό κυανό και ανοιχτό ματζέντα μελάνι στις κεφαλές εκτύπωσης. Οι κασέτες μελανιού δεν απαιτούν συντήρηση ή καθάρισμα. Εφόσον κάθε κασέτα μελανιού τοποθετηθεί σωστά στην υποδοχή της, το μελάνι ρέει προς τις κεφαλές εκτύπωσης.



Σημείωση Η μη χρήση γνήσιων μελανιών της ΗΡ μπορεί να προκαλέσει εκτυπώσεις χαμηλής ποιότητας, δυσλειτουργία ή βλάβη του εκτυπωτή και κίνδυνο ασφάλειας.

Η περίοδος ισχύος του μελανιού είναι 3 μήνες μετά την ημερομηνία "εγκατάσταση μέχρι".

Μην ταρακουνάτε τις κασέτες μελανιού πριν τη χρήση.

Και οι έξι κασέτες χρωμάτων πρέπει να εγκατασταθούν. Εάν αφαιρεθεί μια από τις κασέτες, πρέπει να τοποθετηθεί μια καινούργια.

Και στις έξι σχισμές πρέπει να εγκατασταθούν κασέτες μελανιού. Οι θέσεις των κασετών μελανιού καθορίζονται από το χρώμα. Δείτε το σχεδιάγραμμα παρακάτω.



- 1. Κίτρινο
- 2. Ματζέντα
- 3. Κυανό
- 4. Μαύρο
- 5. Ανοιχτό ματζέντα
- 6. Ανοιχτό κυανό



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Το μελάνι μέσα στις κασέτες μελανιού είναι εύφλεκτο. Μην το εκθέτετε ή αποθηκεύετε κοντά σε γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Μην καταπίνετε το μελάνι. Εάν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό και αναζητήστε άμεση ιατρική φροντίδα.

Αντικατάσταση κασέτας μελανιού

Μπορείτε ανά πάσα στιγμή να ελέγξετε τη στάθμη του μελανιού με την πρόσβαση στο μενού ΙΝΚ (ΜΕΛΑΝΙ) και πατώντας το κουμπί ▲. Οι πληροφορίες για την κάθε κασέτα μελανιού εμφανίζονται σε διαστήματα των τριών δευτερολέπτων.

MEDIA REG M.ADV	•
	_

Ο μπροστινός πίνακας σας προειδοποιεί όταν η στάθμη μελανιού σε μια κασέτα είναι χαμηλή ή όταν μια κασέτα είναι άδεια.

Συνιστάται να αντικαθιστάτε την κενή κασέτα με καινούργια κασέτα μελανιού της HP: Δείτε Πώς μπορώ να...Αντικατάσταση κασέτας μελανιού.

Παρόλο που υπάρχει δυνατότητα να χρησιμοποιήσετε ξαναγεμισμένες κασέτες ή κασέτες που δεν είναι της ΗΡ, και οι δύο επιλογές έχουν αρκετά σοβαρά μειονεκτήματα:

- Υπάρχει κάποιος κίνδυνος να προκληθεί ζημιά στον εκτυπωτή. Σε αυτήν την περίπτωση η εγγύηση του εκτυπωτή δεν ισχύει για οποιεσδήποτε επιδιορθώσεις του εκτυπωτή που σχετίζονται με την κασέτα ή για οποιαδήποτε προβλήματα που οφείλονται σε ακαθαρσίες μελανιού.
- Κατά συνέπεια θα ακυρωθεί η εγγύηση για όλες τις κεφαλές εκτύπωσης του ιδίου χρώματος που χρησιμοποιούνται στον εκτυπωτή, εκτός εάν, και μέχρι, αντικατασταθεί ολόκληρο το σύστημα μελανιών (συμπεριλαμβανομένων και των αγωγών μελανιού).
- Η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να χειροτερεύσει.
- Ο εκτυπωτής δε μπορεί να εκτιμήσει τη στάθμη μελανιού στην κασέτα και αναφέρει ότι είναι κενή.

Αποθήκευση και απόρριψη κασετών μελανιού



ΠΡΟΣΟΧΗ Τοποθετήστε την χρησιμοποιημένη κασέτα μελανιού με ασφάλεια σε μια πλαστική σακούλα και απορρίψτε την ως βιομηχανικό απόβλητο. Τηρήστε όλους τους κανονισμούς σχετικά με την απόρριψη κασετών μελανιού.



Σημείωση Οι Κασέτες Μελανιών ΗΡ πρέπει να εγκατασταθούν πριν την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) που είναι τυπωμένη στην κασέτα. Η χρήση Κασέτας Μελανιού πέραν των 3 μηνών από την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) μπορεί να προκαλέσει μείωση στην ποιότητα εκτύπωσης ή δυσλειτουργία του εκτυπωτή.

Αποθηκεύστε τις κασέτες μελανιού σε ξηρό, δροσερό και σκοτεινό χώρο.

Χρησιμοποιείτε πάντα τα συνιστώμενα αναλώσιμα (μέσα εκτύπωσης, μελάνια κτλ.). Η μη τήρηση αυτής της οδηγίας μπορεί να προκαλέσει εκτυπώσεις χαμηλής ποιότητας, δυσλειτουργία ή βλάβη του εκτυπωτή ή κίνδυνο ασφάλειας.

Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη ΗΡ 780

Η Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη ΗΡ 780 χρησιμοποιείται για τη συλλογή μελανιού το οποίο εκκενώνεται από τον εκτυπωτή κατά τη διάρκεια των διαδικασιών καθαρισμού. Χρησιμοποιείτε μόνο τη συνιστώμενη Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη ΗΡ 780.

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Το μελάνι προς απόρριψη είναι εύφλεκτο. Κρατάτε την Φιάλη Μελανιού προς
 Απόρριψη της ΗΡ μακριά από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Αποφύγετε την επαφή των μελανιών με το δέρμα, τα μάτια και τα ρούχα.

Αμέσως ξεπλύνετε το δέρμα με νερό και σαπούνι.

Μην αφήνετε ρούχα που εμποτίστηκαν με μελάνι να έρθουν σε επαφή με το δέρμα.

Χρησιμοποιήστε ένα εγκεκριμένο σταθμό καθαρισμού ματιών εάν εισχωρήσει μελάνι στα μάτια σας και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Εάν δεν υπάρχει διαθέσιμος εγκεκριμένος σταθμός καθαρισμού ματιών, ξεπλύνετε τα μάτια σας με κρύο νερό και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Μην καταπίνετε το μελάνι. Εάν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό και αναζητήστε άμεση ιατρική φροντίδα.

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Χρησιμοποιείτε μόνο Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ. Η φιάλη πρέπει να εγκατασταθεί σύμφωνα με τις οδηγίες, διαφορετικά το μελάνι προς απόρριψη μπορεί να υπερχειλίσει.

Μία Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ πρέπει να βρίσκεται πάντα εγκατεστημένη πριν τεθεί σε λειτουργία ο εκτυπωτής. Αυτόματοι και μη αυτόματοι κύκλοι λειτουργίας παράγουν μελάνι προς απόρριψη το οποίο πρέπει να συλλέγεται σε μία Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ.

Προληπτικά μέτρα χειρισμού της φιάλης μελανιού προς απόρριψη



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Πρέπει πάντα να κλείνετε σφιχτά το καπάκι μιας γεμάτης ή μισογεμάτης Φιάλης Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ, αφού την αφαιρέσετε από τον εκτυπωτή, για την αποφυγή υπερχειλίσεων.

Η Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ περιέχει οργανικούς διαλύτες και πρέπει να απορρίπτεται σύμφωνα με τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς.

ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Χρησιμοποιείτε πάντα και τα δύο χέρια για την αφαίρεση και μεταφορά μιας Φιάλης Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ.

Κρατάτε όρθια τη Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της ΗΡ. Μην την τοποθετείτε σε τραπέζια ή ράφια από όπου θα μπορούσε να πέσει.

Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας της ΗΡ με Κύλινδρο

Το Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας της ΗΡ χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό και τη συντήρηση της μονάδας καλύπτρας. Το Καθαριστικό Υγρό της Καλύπτρας της ΗΡ έρχεται σε συσκευασία των έξι φιαλών καθαριστικού υγρού.

Καθαριστικό Υγρό Καθαριστήρα ΗΡ 780

Το Καθαριστικό Υγρό του Καθαριστήρα ΗΡ 780 χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό και τη συντήρηση των λεπίδων του καθαριστήρα.

Καθαριστικά Βουρτσάκια της ΗΡ

Τα Καθαριστικά Βουρτσάκια της ΗΡ χρησιμοποιούνται για τον καθαρισμό κάποιων τμημάτων του εκτυπωτή σας. Είναι ειδικά σχεδιασμένα για να μην προκαλέσουν ζημιά στον εκτυπωτή σας. Είναι σχεδιασμένα έτσι ώστε να μην αφήνουν σωματίδια ή ίνες στον εκτυπωτή καθώς εκτελείτε τις διαδικασίες καθαρισμού.

Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού της ΗΡ

Το Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού ΗΡ 780 χρησιμοποιείται για την προστασία των αγωγών μελανιού και των κεφαλών εκτύπωσης όταν ο εκτυπωτής έχει απενεργοποιηθεί για λιγότερο από 4 εβδομάδες. Το Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιών ΗΡ 780 περιέχει έξι κασέτες υγρού αποθήκευσης του συστήματος μελανιού.

Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού της ΗΡ

Το Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού ΗΡ 780 χρησιμοποιείται για την προσπάθεια επαναφοράς των κεφαλών εκτύπωσης σε λειτουργική κατάσταση και καθαρισμού των αγωγών του μελανιού όταν ο εκτυπωτής έχει απενεργοποιηθεί για λιγότερο από δύο εβδομάδες. Το Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιών ΗΡ 780 περιέχει έξι κασέτες υγρού καθαρισμού.

178

Κεφάλαιο 12 Πληροφορίες για το σύστημα μελανιών

13 Πληροφορίες για τη διαχείριση των αποβλήτων

Απόρριψη των αποβλήτων

Είναι ευθύνη του ιδιοκτήτη του εκτυπωτή να εξασφαλίσει την απόρριψη των αποβλήτων σύμφωνα με όλους τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς.

Υπάρχουν αναγνωρισμένες εταιρίες διαχείρισης αποβλήτων οι οποίες έχουν εξουσιοδοτηθεί από τις τοπικές αρχές για την διαχείριση της συλλογής και απόρριψης των αποβλήτων και οι οποίες μπορούν να διαχειριστούν τα απόβλητα για λογαριασμό σας.

Συνιστούμε να έρθετε σε επαφή με τις τοπικές αρχές για ένα κατάλογο με τις εξουσιοδοτημένες εταιρίες, ή μπορείτε να ψάξετε για την κοντινότερη εξουσιοδοτημένη εταιρία διαχείρισης αποβλήτων στο διαδίκτυο.

Βεβαιωθείτε ότι οποιαδήποτε εταιρία απόρριψης αποβλήτων με την οποία θα εμπλακείτε για την αποστολή αυτή μπορεί να σας προμηθεύσει με τις απαραίτητες πιστοποιήσεις οι οποίες αποδεικνύουν την εξουσιοδότησής της να διαχειρίζεται και να απορρίπτει νόμιμα τα απόβλητα.

Θεωρείστε ο κατά το νόμο υπεύθυνος για τη μη απόρριψη των αποβλήτων σύμφωνα με την τοπική, κρατική και κοινοτική νομοθεσία.

Όταν έχετε καταλήξει σε αναγνωρισμένη εταιρία διαχείρισης αποβλήτων, χρειάζεται να ξέρετε το είδος των χημικών που πρόκειται να απορριφθούν και χρειάζεται να αποφασίσετε για το είδος της συμφωνίας που ταιριάζει καλύτερα στις απαιτήσεις σας.

Χρειάζεται να γνωρίζουν το κοινό όνομα ή τον χημικό αριθμό CAS του κύριου διαλύτη που περιέχεται στα αναλώσιμα. Οι πληροφορίες αυτές μπορούν να βρεθούν στα Material Safety Data Sheets (MSDS) (Φύλλα Δεδομένων Ασφάλειας Υλικών) που υπάρχουν για όλα τα αναλώσιμα στη διεύθυνση <u>http://www.hp.com/</u> <u>hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html</u> Υπάρχουν συνήθως δύο είδη υπηρεσιών απόρριψης αποβλήτων. Η καταλληλότερη υπηρεσία εξαρτάται από τον όγκο παραγωγής των αποβλήτων σας:

 Με τη φιάλη και τηλεφωνική κλήση για συλλογή: αυτή ίσως είναι η καταλληλότερη επιλογή για χαμηλούς όγκους παραγωγής γιατί αποφεύγονται τα γενικά έξοδα που σχετίζονται με τη διευθέτηση και εξασφάλιση ασφαλούς προσωρινής αποθήκευσης. Μπορείτε να παραγγείλετε αυτές τις φιάλες (1) βάσει των αναγκών από τον τοπικό έμπορο HP.



 Αποθήκευση σε κατάλληλο δοχείο (2) για διαλύτες και τακτική συλλογή: αυτή ίσως είναι η καταλληλότερη επιλογή για υψηλούς όγκους παραγωγής αποβλήτων. Μια αναγνωρισμένη εταιρία διαχείρισης αποβλήτων μπορεί να σας συμβουλέψει για το πώς μπορεί να γίνει αυτό με ασφάλεια και σύμφωνα με τις τοπικές κατευθυντήριες γραμμές και τη νομοθεσία.



Γενικές συστάσεις

- Η Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη ΗΡ 780 είναι ειδικά σχεδιασμένη για να αντέχει στη χημική επίδραση του μελανιού προς απόρριψη. Μη χρησιμοποιείτε άλλα είδη δοχείων ή φιαλών για τη συλλογή του υγρού. Συμβουλευτείτε την εταιρία διαχείρισης των αποβλήτων σας για την εξασφάλιση της τήρησης σωστών και ασφαλών διαδικασιών.
- Μην απορρίπτετε υλικά μέσω του υγειονομικού υπονόμου ή των αποχετεύσεων. Η απόρριψη επικίνδυνων αποβλήτων ελέγχεται από τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς.
- Αποθηκεύστε τη γεμάτη φιάλη σε ένα χώρο που έχει προετοιμαστεί για το σκοπό αυτό μέχρι την απομάκρυνσή της από την εταιρία διαχείρισης αποβλήτων για απόρριψη. Ελάτε σε επαφή με τις τοπικές αρχές για τις απαιτήσεις ή συμβουλές σχετικά με τη φύλαξη επικίνδυνων αποβλήτων.
- Η φιάλη είναι εφοδιασμένη με μη αποσπώμενο πώμα για το σίγουρο και ασφαλές κλείσιμό της ώστε να αποτραπεί χύσιμο κατά τη διάρκεια του χειρισμού και της μεταφοράς της.
- Χρησιμοποιήστε γάντια λατέξ μιας χρήσης ή με επικάλυψη νιτριλίου (Nitrile(R)) για το χειρισμό ή τη μεταφορά της φιάλης όταν γεμίσει.
- Εάν αδειάζετε την φιάλη της ΗΡ σε μεγαλύτερο δοχείο, χρησιμοποιήστε το δοχείο αποκλειστικά για αυτό το χημικό. Ποτέ μην αναμειγνύετε αυτό το χημικό με άλλα χημικά στο ίδιο δοχείο. Αυτό αποτελεί σοβαρό κίνδυνο για την ασφάλεια.

14 Πληροφορίες για... (μενού)

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τη δομή και τις λειτουργίες των μενού του χρήστη.

- Λειτουργίες μενού
- Το μενού & τα μηνύματα INK (ΜΕΛΑΝΙ)
- Το μενού ΜΕDΙΑ (ΜΕΣΟ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)
- Το μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)
- Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης
- Το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)
- Το μενού PH. REC (ΑΝΑΚΤΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)
- Η επιλογή FEED (ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ)
- Η επιλογή REWIND (ΟΠΙΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ)
- Το μενού PRINTER (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ)
- Το μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ)
- Το μενού SETUP (ΑΡΧΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ)
- Το μενού HEATER (ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑΣ)

Λειτουργίες μενού

Όταν πατιέται το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) στην κατάσταση της ανενεργής άμεσης σύνδεσης, ο εκτυπωτής περνάει στην κατάσταση εκτός σύνδεσης. Μία ομάδα μενού εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα και ενεργοποιούνται οι λειτουργίες των μενού.

▲ INK	MEDIA REG 🔻
MEDIA	M.ADV 🕨
<u> </u>	

SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ)

▲ REWIND	FORM FEED 🔻
PH. REC	PH. MAIN 🕨

SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ)

▲ PRINTER	SETUP	•
ADJUST	HEATER	►
		_

Δομή μενού

Το μενού του μπροστινού πίνακα έχει την ακόλουθη δομή:

- Ομάδα μενού το μενού αυτό εμφανίζεται σε πρώτο επίπεδο. Κάποια μενού έχουν πολλά υπομενού.
- Μενού δεύτερου επιπέδου αυτά είναι υπομενού της ομάδας του ανώτερου μενού.
- Παράμετροι επιλέγοντας ένα στοιχείο από ένα μενού, μπορείτε να επιλέξετε μια τιμή, μια εντολή ή να εισάγετε μια τιμή.

Κάνοντας επιλογές και ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα

Ορισμός μιας ρύθμισης

1. Επιλέξτε ένα μενού με τα κουμπιά βέλη.

Για παράδειγμα, επιλέξτε το μενού **ΜΕDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με το κουμπί

		-
▲ INK	MEDIA REG	•
MEDIA	M.ADV	►

Κάντε μια επιλογή στο μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά και
 .

Για παράδειγμα, επιλέξτε **PRINT MODE** (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ). Μπορείτε να επιστρέψετε στο βήμα 1 πατώντας το κουμπί **«**.

#PRINT MODE	1
>01 : NORMAL	

3. Για να αλλάξετε τη ρύθμιση της επιλογής που εμφανίζεται, πατήστε το κουμπί ΟΚ.

#PRINT MODE	
*01 : NORMAL	

Επιλέξτε μια ρύθμιση με τα κουμπιά 🔺 και 🔻.

Επιλέξτε **01 : FINE** (ΚΑΛΗ).

#PRINT MODE	1
*01 : FINE	
)

5. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση της παραμέτρου και επιστρέψτε στο βήμα 2.

#PRINT MODE	
>01 : FINE	
)

Ορισμός μιας τιμής

Το ακόλουθο παράδειγμα περιγράφει τη MEDIA ADV. VALUE (ΤΙΜΗ ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.) στο μενού **ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ).

1. Επιλέξτε ένα μενού με τα κουμπιά βέλη.

Επιλέξτε το μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) με το κουμπί 4.

	SETUP	•
ADJUST	HEATER	•]

Επιλέξτε ένα μενού με τα κουμπιά 🔺 και 🔻.

Επιλέξτε τη **MEDIA ADV. VALUE (ΤΙΜΗ ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.)**. Μπορείτε να επιστρέψετε στο βήμα 1 πατώντας το κουμπί **«**.

3. Πατήστε το κουμπί ΟΚ.

#PAPER FEED ADJ	,
*099.80%	

Επιλέξτε το ψηφίο προς τροποποίηση χρησιμοποιώντας τα κουμπιά < και >.

#PAPER FEED ADJ	
*099.80%	

Αλλάξτε την τιμή με τα κουμπιά 🔺 και 🔻.

777	nø
-/	//
_P	1

Σημείωση Για να δείτε τον πλήρη κατάλογο με τους διαθέσιμους χαρακτήρες, ανατρέξτε στον παρακάτω κατάλογο χαρακτήρων.

1	
[#PAPER FEED ADJ
	*099.70%
L	

6. Πατήστε το κουμπί ΟΚ για επιβεβαίωση της τιμής και επιστρέψτε στο βήμα 2.

#PAPER FEED ADJ	
>099.70%	

Λίστα χαρακτήρων

Ομάδα κωδικών χαρακτήρων	Χαρακτήρας
SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) ▼, SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) ▲	▼, ▲
Σύμβολα	διάστημα, !, ",#,\$,%,&,',*,+,-,.,/,:,;,<,=,>,?,@,[.],^,_{,_}{,],}
Αριθμητικά	0 έως 9
Κεφαλαία γράμματα	Α έως Ζ
Πεζά γράμματα	α έως z
Ειδικοί χαρακτήρες	

Το μενού & τα μηνύματα ΙΝΚ (ΜΕΛΑΝΙ)

Αυτό το μενού ΜΕΛΑΝΙΟΥ χρησιμοποιείται για να παρουσιάζει πληροφορίες για τα μελάνια ή την αντικατάσταση των μελανιών. Όταν πατιέται το κουμπί ▲, εμφανίζονται πληροφορίες για κάθε κασέτα μελανιού σε διαστήματα των τριών δευτερολέπτων.

▲ INK	MEDIA REG V
◀ MEDIA	M.ADV ►

VVV#
11176

XX: Όνομα χρώματος — K, Lm, Lc, Y, M, και C.

ΥΥΥ: Ποσότητα υπολειπόμενου χρώματος.

ZZ/ZZ/ZZ: Ημερομηνία κατασκευής της κασέτας μελανιού

L).).)	6
1=7/	7
-	

Σημείωση Εάν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα, η κασέτα μελανιού δεν είναι γνήσια Κασέτα Μελανιού της ΗΡ.

XX INK LEVEL???% DATE:??/??/??

Πατήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να δείτε πληροφορίες για την επόμενη κασέτα χρώματος μελανιού χωρίς να περιμένετε για τρία δευτερόλεπτα.

Πατήστε το κουμπί Cancel (Ακύρωση) ή το 🚽 για να επιστρέψετε στο προηγούμενο μενού.

Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) για να αφήσετε την παρουσίαση των μενού και να επιστρέψετε τον εκτυπωτή στην άμεση σύνδεση.

Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να αντικαταστήσετε μια κασέτα μελανιού. Δείτε επίσης Πληροφορίες για… <u>Αντικατάσταση κασέτας μελανιού</u>.

Αντικατάσταση μιας άδειας κασέτας μελανιού

1. Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

INS	TALL	
XX	INK CARTRIDGE	
~~	INK CARTRIDGE	

XX: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό, C: Κυανό, Μ: Ματζέντα, Y: Κίτρινο)

Αντικαταστήστε την κασέτα μελανιού. Δείτε Πώς μπορώ να... Αντικατάσταση κασέτας μελανιού.

Το μενού ΜΕDIA (ΜΕΣΟ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)

Αυτό το μενού χρησιμοποιείται για να παρουσιάζει πληροφορίες για τα μέσα εκτύπωσης ή την αντικατάσταση των μέσων εκτύπωσης. Όταν πατάτε το κουμπί **«**, εμφανίζονται πληροφορίες για τα μέσα εκτύπωσης σε διαστήματα των τριών δευτερολέπτων.

Για πρόσβαση στο μενού ΜΕDIA (ΜΕΣΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ):

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).



2. Πατήστε το κουμπί < για να δείτε πληροφορίες για τα μέσα εκτύπωσης.

Ρολό μέσου εκτύπωσης:

(BOLLOWOWN	1
ROELDOODOO	
YYYmm	

Κομμένο φύλλο:

SHEET(XXXXXX)	
YYYYmm × ZZZmm	

Ένθεση:

)
NEST(XXXXXX)	1
YYY	

ΧΧΧΧΧΧ: τύπος μέσου εκτύπωσης

ΥΥΥ: πλάτος μέσου εκτύπωσης

ZZZ: μήκος μέσου εκτύπωσης

Πατήστε τα κουμπιά CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ) και 🖣 για να εμφανιστεί το κεντρικό μενού σε κατάσταση εκτός σύνδεσης.

Πατήστε το κουμπί ΟΝLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ) για να γυρίσετε τον εκτυπωτή στην άμεση σύνδεση.

Πατήστε το κουμπί ΟΚ για να αλλάξετε τις ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης.

Το μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)

Χρησιμοποιείστε το μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) για να καταχωρήσετε ή να τροποποιήσετε τις παραμέτρους ενός τύπου του μέσου εκτύπωσης ή να δημιουργήσετε νέους τύπους μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή. Δείτε Πώς μπορώ να.... Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης. Για μια λίστα των παραμέτρων προεπιλογής, δείτε Προεπιλεγμένες τιμές για τύπους μέσων εκτύπωσης σε αυτήν την ενότητα.

Για πρόσβαση στο μενού **ΜΕDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ):

1. Πατήστε το κουμπί ONLINE (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).

	MEDIA REG M.ADV	;)
--	--------------------	----

 Πατήστε το κουμπί ▼ για να δείτε τις επιλογές του μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

#SELECT MEDIA	
>01 : TYPE01	J

Επιλογή ενός αριθμού τύπου μέσου εκτύπωσης (SELECT MEDIA)

Επιλέξτε τον αριθμό τύπου του μέσου εκτύπωσης που σκοπεύετε να τροποποιήσετε ή να δημιουργήσετε. Μπορείτε να επιλέξετε από το 01 έως το 20.

\sim		
	#SELECT MEDIA	- 1
	>01 : TYPE01	

Παράμετροι: αριθμός τύπου μέσου εκτύπωσης (01 έως 20).

<u>کرردری</u>	>
17/	

Σημείωση Όλες οι αλλαγές ρυθμίσεων στο μενού **ΜΕDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΥΠΩΣΗΣ) ισχύουν για το μέσο εκτύπωσης που επιλέγετε ή δημιουργείτε στην επιλογή **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

Εισαγωγή ενός ονόματος τύπου μέσου εκτύπωσης (RENAME MEDIA)

Μετονομάστε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που θέλετε να τροποποιήσετε ή να δημιουργήσετε.

Ονομάστε τον τύπο μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας μέχρι έξι χαρακτήρες.

#PENAME MEDIA	
201.11FE01	

Παράμετροι: ένα εξαψήφιο όνομα.

Τιμή προώθησης μέσου εκτύπωσης (MEDIA ADV VALUE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε την τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Η τιμή αυτή μπορεί να βρεθεί από την εκτύπωση Προώθησης Μέσου Εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να... <u>Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης</u> για τη διαδικασία βήμα προς βήμα.



Σημείωση Η τιμή αυτή εφαρμόζεται από τη ρύθμιση του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή μόνο εάν η επιλογή **ADVANCE PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ) είναι ρυθμισμένη στο **FRONT PANEL** (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ).

-	
	#MEDIA ADV VALUE
	>01:099.80%
_	

MNFG VAL=099.80%	
>01:099.80%	

Παράμετροι: ΧΧΧ.ΧΧ% (97,00 έως 103,00%)

Τιμή χρόνου στεγνώματος (DRY TIME VALUE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε το χρονικό διάστημα που ο μηχανισμός μεταφοράς των κεφαλών κάνει διακοπή ανάμεσα στα περάσματα εκτυπώσεων για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#DRY TIME VALUE	
>01:000sec	

Παράμετροι: τριψήφιος χρόνος σε δευτερόλεπτα.

Η οθόνη του μπροστινού πίνακα ζητάει από το χρήστη να περιμένει, ενώ μια ένδειξη αντίστροφης μέτρησης εμφανίζει τον υπολειπόμενο χρόνο στεγνώματος.

Ρύθμιση κατάστασης εκτύπωσης (PRINT MODE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε την προεπιλεγμένη ποιότητα εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.



Σημείωση Η τιμή αυτή εφαρμόζεται από τη ρύθμιση του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή μόνο εάν η επιλογή **PRINT MODE PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΕΚΤΥΠ.) είναι ρυθμισμένη στο **FRONT PANEL** (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ).

	# PRINT MODE		
	>01:NORMAL		
_			

Παράμετροι:

- NORMAL (KANONIKH) καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας (720 x 720 dpi – 8 περάσματα).
- Η-QUALITY (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας (720 x 720 dpi 16 περάσματα).
- Η-DENSITY (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 16 περάσματα).

- DRAFT (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης (360 x 720 dpi 4 περάσματα).
- FAST (ΓΡΗΓΟΡΗ) κατάσταση γρήγορης εκτύπωσης (720 x 720 dpi 8 περάσματα).
- FINE DRAFT (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση καλής πρόχειρης εκτύπωσης (540 x 720 dpi 6 περάσματα).
- 3 TIMES (ΤΡΙΠΛΗ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας, υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi - 24 περάσματα).
- F-H-QUALITY (ΓΡΗΓΟΡΗ ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας (720 x 720 dpi 16 περάσματα).
- F-H-DENSITY (ΓΡΗΓΟΡΗ ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) κατάσταση γρήγορης εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 16 περάσματα).
- F-3 TIMES (ΓΡΗΓΟΡΗ ΤΡΙΠΛΗ) Κατάσταση εκτύπωσης κανονικής, πολύ υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 24 περάσματα).
- FINE (ΚΑΛΗ) Καλή κατάσταση εκτύπωσης (720 x 720 dpi 8 περάσματα).
- F-FINE (ΓΡΗΓΟΡΗ ΚΑΛΗ) Καταστάσεις γρήγορης καλής εκτύπωσης (720 x 720 dpi 8 περάσματα).

Ρύθμιση κατεύθυνσης εκτύπωσης (PRINT DIRECTION)

Για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης έτσι ώστε ο μηχανισμός μεταφοράς εκτύπωσης να εναποθέτει μελάνι στο μέσο εκτύπωσης σε κάθε πέρασμα, ή εκτύπωση μονής κατεύθυνσης ώστε ο μηχανισμός μεταφοράς εκτύπωσης να εναποθέτει μελάνι στο μέσο εκτύπωσης μια φορά σε κάθε δεύτερο πέρασμα.

		2
Ĺ	#PRINT DIRECTION	
	>01:BIDIR	
		ر

Παράμετροι:

- BIDIR (ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.) Η εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης δίνει υψηλότερες ταχύτητες εκτύπωσης με ελαφρά κατώτερη ποιότητα εικόνας.
- UNIDIR (ΜΟΝΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.) Η εκτύπωση μονής κατεύθυνσης δίνει χαμηλότερες ταχύτητες εκτύπωσης αλλά με υψηλότερη ποιότητα εικόνας.

Χρόνος ισοπέδωσης (FLATTEN TIME)

Οι συνθήκες εκτύπωσης μπορεί να επηρεάσουν το μέσο εκτύπωσης όταν ο εκτυπωτής δεν έχει εκτυπώσει για κάποιο χρονικό διάστημα, και η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να επηρεαστεί από ζάρες ή λεκέδες στις άκρες του μέσου εκτύπωσης λόγω υγρασίας και σκόνης. Παραδείγματος χάριν, εάν εκτυπώνετε χρησιμοποιώντας μια υψηλότερη θερμοκρασία θερμαντήρα, αυτό μπορεί να προκαλέσει ζάρες, οπότε μπορείτε να ορίσετε ένα χαμηλότερο χρόνο για να διατηρήσετε το μέσο εκτύπωσης στην καλύτερη δυνατή κατάσταση. Η επιλογή **FLATTEN ΜΕDΙΑ** (ΙΣΟΠΕΔΩΣΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.) αυτόματα τροφοδοτεί και τυλίγει πίσω το μέσο εκτύπωσης πριν αρχίσει η εκτύπωση.

Εάν δεν γίνει λήψη δεδομένων και το καθορισμένο όριο χρόνου περάσει, τότε η άκρη του ρολού του μέσου εκτύπωσης τροφοδοτείται, μέσω της διαδρομής του μέσου εκτύπωσης, στο πίσω κάλυμμα αυτόματα. Εάν η μπροστινή άκρη του ρολού του μέσου εκτύπωσης ήδη βρίσκεται στο πίσω κάλυμμα, η διαδικασία δεν εκτελείται. Ο εκτυπωτής εκτελεί αυτόματα τη διαδικασία όταν απενεργοποιηθεί΄ η άκρη του ρολού του μέσου εκτύπωσης τροφοδοτείται μέσω της διαδρομής του μέσου εκτύπωσης στο πίσω κάλυμμα. Όταν χρησιμοποιείται το καρούλι τυλίγματος, ο εκτυπωτής απενεργοποιείται χωρίς να τροφοδοτήσει το μέσο εκτύπωσης μέσω της διαδρομής του.

EL ATTENITINAE
FLALLEN TIME
>01-NONE
FOUNDINE

Παράμετροι:

- NONE (KAMIA) Επιλέξτε αυτήν την παράμετρο όταν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή σας συνεχώς και ο τύπος του μέσου εκτύπωσης δε ζαρώνει.
- 30 min Το μέσο εκτύπωσης οδηγείται μέσω της διαδρομής του εάν δεν υπάρξει εκτύπωση για περισσότερα από 30 λεπτά. Εάν η εκτύπωση αρχίσει πριν το διάλειμμα των 30 λεπτών, το μέσο εκτύπωσης οδηγείται μέσα από την διαδρομή του με την έναρξη της εκτύπωσης. Επιλέξτε αυτήν την παράμετρο όταν ο εκτυπωτής εκτυπώνει συχνά σε περιβάλλον υψηλής υγρασίας και το μέσο εκτύπωσης είναι εξαιρετικά ζαρωμένο.
- 1 hour Το μέσο εκτύπωσης οδηγείται μέσω της διαδρομής του εάν δεν υπάρξει εκτύπωση για περισσότερη από 1 ώρα. Επιλέξτε αυτήν την παράμετρο όταν το διάλειμμα εκτύπωσης είναι μεγαλύτερο από 1 ώρα και το μέσο εκτύπωσης είναι εξαιρετικά ζαρωμένο.
- 2 hours Το μέσο εκτύπωσης οδηγείται μέσω της διαδρομής του εάν δεν υπάρξει εκτύπωση για περισσότερες από 2 ώρες. Επιλέξτε αυτήν την παράμετρο όταν το διάλειμμα εκτύπωσης είναι μεγαλύτερο από 2 ώρες και το μέσο εκτύπωσης είναι εξαιρετικά ζαρωμένο.
- 4 hours Το μέσο εκτύπωσης οδηγείται μέσω της διαδρομής του εάν δεν υπάρξει εκτύπωση για περισσότερες από 4 ώρες. Επιλέξτε αυτήν την παράμετρο όταν το διάλειμμα εκτύπωσης είναι μεγαλύτερο από 4 ώρες και το μέσο εκτύπωσης είναι εξαιρετικά ζαρωμένο.

Χρήση του προστατευτικού άκρων του μέσου εκτύπωσης (USE EDGE GUARD)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ενεργοποιήσετε ή απενεργοποιήσετε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Τα περιθώρια εκτύπωσης δεξιά και αριστερά είναι 10 mm όταν τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιούνται και 5 mm όταν δεν χρησιμοποιούνται. Δείτε Πώς μπορώ να... <u>Χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης</u>.

#USE EDGE GUARD >01 : YES

Παράμετροι:

- YES (NAI) το προστατευτικό των άκρων χρησιμοποιείται.
- NO (OXI) το προστατευτικό των άκρων δε χρησιμοποιείται.

Κατάσταση προώθησης μέσου εκτύπωσης (MEDIA ADV MODE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε την κατάσταση προώθησης του μέσου εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.



Παράμετροι:

- FWD ONLY (ΜΠΡΟΣΤΑ MONO) Το μέσο εκτύπωσης τροφοδοτείται δια μέσου του εκτυπωτή με τον κανονικό τρόπο.
- BACK & FWD (ΜΠΡΟΣ & ΠΙΣΩ) Η ρύθμιση αυτή ελέγχει ότι το μέσο εκτύπωσης κινείται ελεύθερα μέσω της διαδρομής του τροφοδοτώντας το μπρος & πίσω πριν την έναρξη της εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να είναι χρήσιμο για μέσα εκτύπωσης με κολλώδεις επιστρώσεις, οι οποίες, σε συνδιασμό με τη θερμότητα, μπορεί να κολλήσουν στο τύμπανο.



Σημείωση Η ρύθμιση BACK & FWD (ΜΠΡΟΣ & ΠΙΣΩ) μπορεί να προκαλέσει δημιουργία λωρίδων.

Κατάσταση καρουλιού τυλίγματος (TUR MODE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε την κατάσταση περιτύλιξης του καρουλιού τυλίγματος για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Πρέπει να τοποθετήσετε το διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του καρουλιού τυλίγματος στην ίδια θέση με αυτήν την επιλογή. Δείτε Πώς μπορώ να... <u>Χρήση του</u> καρουλιού τυλίγματος.

#TUR MODE	
>01: LOOSE	
)

Παράμετροι:

- LOOSE (ΧΑΛΑΡΗ ΠΕΡΙΤΥΛΙΞΗ) Το μέσο εκτύπωσης κρέμεται χαλαρά μετά την εκτύπωση και κατόπιν μαζεύεται στο καρούλι περιτύλιξης.
- TENSION (ΣΦΙΧΤΗ ΠΕΡΙΤΥΛΙΞΗ) Το μέσο εκτύπωσης μαζεύεται στο καρούλι περιτύλιξης ταυτόχρονα με την εκτύπωση.
 - Συμβουλή Η κατάσταση TENSION (ΣΦΙΧΤΗ ΠΕΡΙΤΥΛΙΞΗ) είναι η συνιστώμενη κατάσταση περιτύλιξης καρουλιού ιδιαίτερα όταν εκτυπώνετε σε μακριά ρολά μέσου εκτύπωσης. Αυτό βοηθάει στην μείωση του κινδύνου για σκεύρωμα του μέσου εκτύπωσης.

Σημείωση Εάν δείτε δημιουργία λωρίδων, εκτελέστε τη βαθμονόμηση Προώθησης του Μέσου Εκτύπωσης στην κατάσταση που χρησιμοποιείτε. Δείτε Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή:.

Κατάσταση μπροστινού άκρου (LEADING EDGE)

Η επιλογή αυτή σας επιτρέπει να καθορίσετε πώς ο εκτυπωτής ανιχνεύει τη θέση του μέσου εκτύπωσης όταν αυτό τοποθετείται ή να κάνετε ρυθμίσεις για το μέσο εκτύπωσης στο μπροστινό πίνακα.



Σημείωση Η ρύθμιση αυτή δεν εφαρμόζεται όταν χρησιμοποιείτε το καρούλι τυλίγματος.

#LEADING EDGE	
>02:NORMAL	

Παράμετροι:

- NORMAL (KANONIKH) Ανιχνεύει το μπροστινό άκρο του μέσου εκτύπωσης όταν αντικαταστήσετε ή τοποθετήσετε μέσο εκτύπωσης και κατόπιν ολοκληρώνει την τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης αφού ελέγξει για ασυμμετρία.
- REDUCED (ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗ) Ανιχνεύει το μπροστινό άκρο του μέσου εκτύπωσης όταν αντικαταστήσετε ή τοποθετήσετε μέσο εκτύπωσης και κατόπιν ολοκληρώνει την τοποθέτηση αφού ανιχνεύσει το άκρο του μέσου εκτύπωσης τυλίγοντάς το πίσω.



Σημείωση Η συνιστώμενη ρύθμιση είναι η NORMAL (KANONIKH). Εάν επιλέξετε REDUCED (ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗ), ακολουθήστε τις ακόλουθες οδηγίες:

- Κόψτε την άκρη του μέσου εκτύπωσης ώστε η άκρη να είναι παράλληλη με τη γραμμή οδηγό και κατόπιν τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης. Εάν η άκρη του μέσου εκτύπωσης δεν είναι ευθεία, ο εκτυπωτής θα εναποθέσει μελάνι στο τύμπανο και αυτό μπορεί να προκαλέσει ακινητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης.
- Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης αφού ελέγξετε ότι δεν υπάρχουν ζάρες στην άκρη του. Ένα ζαρωμένο μέσο εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει ακινητοποίηση των κεφαλών εκτύπωσης.
- Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης αφού ελέγξετε ότι δεν υπάρχει ταινία ή κόλλα στην άκρη του.
 Εάν χρησιμοποιήσετε μέσο εκτύπωσης με ταινία ή κόλλα, μπορεί να προκληθεί εμπλοκή.

Ρύθμιση του επιπέδου δημιουργίας κενού (VACUUM LEVEL)

Χρησιμοποιήστε την επιλογή VACUUM LEVEL (ΕΠΙΠΕΔΟ ΚΕΝΟΥ) για να ρυθμίσετε τη δύναμη αναρρόφησης του ανεμιστήρα κενού στο τύμπανο εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

	1
#VACUUM LEVEL	1
>01:NORMAL	
	J

Παράμετροι:

- NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΟ) Κανονικό επίπεδο αναρρόφησης ανεμιστήρα.
- LOW (ΧΑΜΗΛΟ) Χαμηλό επίπεδο αναρρόφησης ανεμιστήρα.

Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για το μπροστινό θερμαντήρα (FRONT HEATER T)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε τη θερμοκρασία του μπροστινού θερμαντήρα για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

_		_
	#FRONT HEATER T	
	>01:30C	
_		

	#FRONT HEATER I
	>01:086F
_	

Παράμετροι: 15 °C έως 55 °C, ή ** για να απενεργοποιήσετε το θερμαντήρα.

1	- <u>)-)-)</u> ,	Ø
	=//	
	-2/	

Σημείωση Για μετατροπές Κελσίου/Φαρενάιτ:

 $F = (9 \times C / 5) + 32$

C = 5 × (F - 32) / 9

Σημείωση Η τιμή αυτή εφαρμόζεται μόνο εάν η επιλογή **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ) είναι ρυθμισμένη στο **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ).

Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για το θερμαντήρα εκτύπωσης (PRINT HEATER T)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε τη θερμοκρασία του θερμαντήρα του τυμπάνου του εκτυπωτή για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#PRINT HEATER T >01:40C	
 #PRINT HEATER T	

Παράμετροι: 15 °C έως 55 °C, ή ** για να απενεργοποιήσετε το θερμαντήρα.

>01:104F

Σημείωση Για μετατροπές Κελσίου/Φαρενάιτ:

 $F = (9 \times C / 5) + 32$ $C = 5 \times (F - 32) / 9$

Σημείωση Η τιμή αυτή εφαρμόζεται μόνο εάν η επιλογή **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ) είναι ρυθμισμένη στο **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ).

Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για τον πίσω θερμαντήρα (REAR HEATER T)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε τη θερμοκρασία του πίσω θερμαντήρα για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

	#REAR HEATER T >01:30C	
ſ	#REAR HEATER T	



Σημείωση Για μετατροπές Κελσίου/Φαρενάιτ:

F = (9 × C / 5) + 32

C = 5 × (F - 32) / 9

Σημείωση Η τιμή αυτή εφαρμόζεται μόνο εάν η επιλογή **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ) είναι ρυθμισμένη στο **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ).

Ρύθμιση της λωρίδας χρωμάτων (COLOR STRIPE)

Μια λωρίδα χρωμάτων εκτυπώνεται σε όλα τα σχέδια. Αυτό εξασφαλίζει ότι όλα τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης χρησιμοποιούνται σε όλες τις εκτυπώσεις, ακόμα και εάν η εκτυπωμένη παράσταση δεν περιλαμβάνει ορισμένα χρώματα. Η λωρίδα χρωμάτων αποτρέπει το στέγνωμα των ακροφυσίων ακόμα και όταν δε χρησιμοποιούνται για μεγάλο χρονικό διάστημα επειδή δεν είναι απαραίτητα για τις εκτυπώσεις σας. Η επιλογή αυτή ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί την εκτύπωση της λωρίδας χρωμάτων για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#COLOR STRIPE	
>01:OFF	

Παράμετροι:

- OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ) Δεν εκτυπώνει τη λωρίδα χρωμάτων.
- ON (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ) Εκτυπώνει τη λωρίδα χρωμάτων.



Σημείωση Η χρήση της λωρίδας χρωμάτων προσθέτει 40 mm (1,57 in) στο περιθώριο της εκτύπωσής σας.

Σημείωση Συνιστούμε να ρυθμίσετε τη **COLOR STRIPE** (ΛΩΡΙΔΑ ΧΡΩΜΑΤΩΝ) στο **ΟΝ** (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ) εάν είναι δυνατόν. Εάν δεν εκτυπώνεται η λωρίδα χρωμάτων, αυτό μπορεί να επηρεάσει την απόδοση των ακροφυσίων των κεφαλών εκτύπωσης.

Η λωρίδα χρωμάτων εκτυπώνεται στη δοκιμαστική εκτύπωση ακόμα και όταν αυτή η επιλογή βρίσκεται στο **OFF** (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ).

Ρύθμιση ύψους κεφαλής εκτύπωσης (PH HEIGHT VAL)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Αλλάξτε αυτή τη ρύθμιση όταν αλλάξετε το ύψος του μηχανισμού μεταφοράς εκτύπωσης (δείτε Πώς μπορώ να... Αλλαγή του ύψους των κεφαλών εκτύπωσης).

# PH HEIGHT VAL	
>02:NORMAL	

- NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΟ) Προεπιλογή.
- HIGH (ΥΨΗΛΟ) Ρύθμιση για παχύ μέσο εκτύπωσης.

Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (BIDIR DEF VALUE)

Για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση όλων των κεφαλών εκτύπωσης όταν χρησιμοποιείτε εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης για όλες τις καταστάσεις εκτύπωσης εκτός της **FINE** (ΚΑΛΗ) και της **F-FINE** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΚΑΛΗ).

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης βασισμένης στην εκτύπωση του σχεδίου ρύθμισης των κεφαλών εκτύπωσης. Δείτε <u>Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή:</u>.

#BDIR DEF VALUE	
#YY >01:+00	

ΥΥ: Χρώμα μελανιού

ΧΧΧΧΧΧ: Τύπος μέσου εκτύπωσης

Σειρά εμφάνισης: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Παράμετροι: πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

Ρύθμιση ακρίβειας της θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (BIDIR FINE VALUE)

Για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε με ακρίβεια τη θέση όλων των κεφαλών εκτύπωσης όταν χρησιμοποιείτε εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης σε κατάσταση εκτύπωσης **FINE** (KAΛH).

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης βασισμένη στην εκτύπωση του σχεδίου ρύθμισης ακρίβειας των κεφαλών εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή:

1	
[#BDIR FINE VALUE
L	#YY >01:+00
L	

ΥΥ: Χρώμα μελανιού

ΧΧΧΧΧΧ: Τύπος μέσου εκτύπωσης

Σειρά εμφάνισης: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Παράμετροι: πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

Κατάσταση καθαρισμού κεφαλών εκτύπωσης (PH CLEANING)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να επιλέξετε μια αυτόματη κατάσταση καθαρισμού των κεφαλών εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#PH CLEANING >01:START & END

Παράμετροι:

- START & END (APXH & ΤΕΛΟΣ) Εκτελεί καθαρισμό στην αρχή ή στο τέλος της εκτύπωσης βασισμένο στην καταγραφή του ιστορικού των εκτυπώσεων.
- DURING PRINT (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) Εκτελεί καθαρισμό μετά από ορισμένο χρονικό διάστημα ακόμα και εάν ο εκτυπωτής διακόψει την τρέχουσα εργασία εκτύπωσης. Η επιλογή αυτή συνιστάται μόνο για Γυαλιστερό μέσο εκτύπωσης.
- DURING PRINT2 (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ2) Εκτελεί καθαρισμό μετά από ορισμένο χρονικό διάστημα ακόμα και εάν ο εκτυπωτής διακόψει την τρέχουσα εργασία εκτύπωσης.

Σημείωση Όταν επιλέγεται περιτύλιξη TENSION (ΣΦΙΧΤΗ) ή BACK & FWD (ΜΠΡΟΣ & ΠΙΣΩ) (σε κατάσταση MEDIA ADV MODE (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.)), ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί μόνο START & END (ΑΡΧΗ & ΤΕΛΟΣ) ακόμα και αν έχετε επιλέξει DURING PRINT (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

Όταν επιλέγεται **DURING PRINT** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ), δημιουργούνται διαχωριστικές γραμμές στην εκτύπωση γιατί εκτελείται καθαρισμός ταυτόχρονα με την εκτύπωση. Ωστόσο, ο καθαρισμός εκτελείται μετά την ολοκλήρωση της εικόνας γύρω από τις διαχωριστικές γραμμές. Χρησιμοποιήστε την επιλογή **BACK ADJUST VAL** (ΤΙΜΗ ΠΙΣΩ ΤΡΟΦΟΔ.) για να εξαλείψετε αυτές τις γραμμές. Επιλέξτε αυτήν την κατάσταση όταν χρησιμοποιήστε μέσα εκτύπωσης που είναι ευαίσθητα στη θερμοκρασία του θερμαντήρα, όπως το χλωρίδιο του βινυλίου (PVC). Παρόλα αυτά, οι γραμμές αυτές μπορεί να μετατοπίστούν ανάλογα με το μέσο εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, χρησιμοποιήστε τις καταστάσεις **START & END** (ΑΡΧΗ & ΤΕΛΟΣ) ή **DURING PRINT2** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ2).



Όταν επιλέγεται **DURING PRINT2** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ2), δημιουργούνται διαχωριστικές γραμμές στο μέσον της διαδρομής εκτύπωσης παρόλο που εκτελείται καθαρισμός ταυτόχρονα με την εκτύπωση. Επιλέξτε αυτήν την κατάσταση όταν χρησιμοποιείτε μέσο εκτύπωσης που δεν είναι ευαίσθητο στη θερμοκρασία του θερμαντήρα, όπως ο μουσαμάς. Οι διαχωριστικές γραμμές αντιμετωπίζονται πιο εύκολα σε αυτήν την κατάσταση στην κατάσταση **DURING PRINT** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ), αν και οι χρωματικές αποχρώσεις γύρω από τις γραμμές μπορεί να είναι διαφορετικές. Επιλέξτε την κατάσταση βάσει των ιδιοτήτων του μέσου εκτύπωσης που πον πρόκειται να χρησιμοποιθεί.



Ρύθμιση πίσω τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης (BACK ADJUST VAL)

Η επιλογή αυτή ρυθμίζει την ποσότητα της πίσω τροφοδότησης όταν διακόπτεται η εκτύπωση μιας εικόνας από τη διαδικασία αυτόματου καθαρισμού.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης για το μέσο εκτύπωσης, βασισμένη στο σχέδιο ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης. Δείτε Πώς μπορώ να κάνω βαθμονόμηση του εκτυπωτή:

 	1
#BACK ADJUST VAL	1
>01:+0000PULSE	I
	1)

Παράμετροι: ±2.000 παλμοί (+5 mm), 1 παλμός=2,5 μm

Συμβουλή Αφού εκτυπώσετε το σχέδιο ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης, μετρήστε την αρχική απόσταση. Προσπαθήστε να ρυθμίσετε την τιμή στο 0005, τυπώστε ξανά το σχέδιο ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης, ξαναμετρήστε την απόσταση και τροποποιήστε την τιμή εάν χρειάζεται. Η αύξηση της τιμής αυξάνει την απόσταση.

Προτίμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης (ADVANCE PREF)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε την προτεραιότητα του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή ή την προτεραιότητα του λογισμικού RIP για ρυθμίσεις προώθησης του μέσου εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Εάν επιλέξετε την προτεραιότητα του λογισμικού RIP, ο εκτυπωτής αγνοεί ρυθμίσεις προώθησης μέσου εκτύπωσης οι οποίες ορίζονται στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή και χρησιμοποιεί τις ρυθμίσεις από το RIP.

7		
(#ADVANCE PREF	1
L	>01:SOFTWARE	

Παράμετροι:

- SOFTWARE (ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ) Οι ρυθμίσεις στο RIP παίρνουν προτεραιότητα.
- FRONT PANEL (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ) Οι ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή παίρνουν προτεραιότητα.

Προτίμηση κατάστασης εκτύπωσης (PRINT MODE PREF)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε την προτεραιότητα του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή ή την προτεραιότητα του λογισμικού RIP για ρυθμίσεις κατάστασης εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Εάν επιλέξετε την προτεραιότητα του λογισμικού RIP, ο εκτυπωτής αγνοεί ρυθμίσεις κατάστασης εκτύπωσης οι οποίες ορίζονται στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή και χρησιμοποιεί τις ρυθμίσεις από το RIP.

PRINT MODE PREF)
>01: SOFTWARE	J

Παράμετροι:

- SOFTWARE (ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ) Οι ρυθμίσεις στο RIP παίρνουν προτεραιότητα.
- FRONT PANEL (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ) Οι ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή παίρνουν προτεραιότητα.

Προτίμηση θερμαντήρων (HEATER PREF)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε την προτεραιότητα του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή ή την προτεραιότητα του λογισμικού RIP για ρυθμίσεις θερμαντήρων για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Εάν επιλέξετε την προτεραιότητα του λογισμικού RIP, ο εκτυπωτής αγνοεί ρυθμίσεις θερμαντήρων οι οποίες ορίζονται στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή και των θερμαντήρων, και χρησιμοποιεί τις ρυθμίσεις από το RIP.

-			
	#HEATER PREF		
	>01:SOFTWARE		

Παράμετροι:

- SOFTWARE (ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ) Οι ρυθμίσεις στο RIP παίρνουν προτεραιότητα.
- ΗΕΑΤ PANEL (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ) Οι ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή παίρνουν προτεραιότητα.

Περίοδος ανάπαυσης κεφαλών εκτύπωσης (PH REST PERIOD)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε τον αριθμό περασμάτων που εκτελεί ο μηχανισμός μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης πριν κάνει διακοπή για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.



Παράμετροι:

CYCLES (ΚΥΚΛΟΙ) — Αριθμός περασμάτων.

Η οθόνη του μπροστινού πίνακα ζητάει από το χρήστη να περιμένει, ενώ μια ένδειξη αντίστροφης μέτρησης εμφανίζει τον υπολειπόμενο χρόνο ανάπαυσης.

Ρύθμιση υπολειπόμενου μέσου εκτύπωσης (SET REMAINING MEDIA)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε την ποσότητα του μέσου εκτύπωσης που έχει απομείνει για τον τύπο μέσου εκτύπωσης που έχετε τοποθετήσει. Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή εάν χρησιμοποιείτε ρολό μέσου εκτύπωσης διαφορετικού μήκους από το ρολό (του ίδιου τύπου μέσου εκτύπωσης) που ήταν προηγούμενα τοποθετημένο.

#SET REMAINING MEDIA
>01:YYYm

Παράμετροι:

ΥΥΥ — Μήκος σε μέτρα ή πόδια.

Ανάπαυση κεφαλών εκτύπωσης λόγω θερμοκρασίας (PH TEMP REST)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή εάν θέλετε να διακοπεί η εκτύπωση λόγω της διαφοράς θερμοκρασίας ανάμεσα στην προεπιλεγμένη θερμοκρασία του θερμαντήρα εκτύπωσης και της θερμοκρασίας των κεφαλών εκτύπωσης η οποία είναι πολύ υψηλή.

C		
	#PH TEMP REST	
	>01:OFF	

Παράμετροι:

- **ΟΝ** (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ) Διακόπτει την εκτύπωση.
- OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ) Η εκτύπωση συνεχίζεται.

Διαγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης (DELETE MEDIA)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να διαγράψετε ένα καταχωρημένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να... Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης.

Μπορείτε να επιλέξετε τύπους μέσων εκτύπωσης από το 02 έως το 20. Ο τύπος μέσου εκτύπωσης 01 έχει οριστεί ως το κανονικό μέσο εκτύπωσης και δε μπορεί να διαγραφεί.

#DELETE MEDIA	
>01 : TYPE02	

Αντιγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης (COPY MEDIA)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να αντιγράψετε ένα καταχωρημένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να... Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης.

#COPY MEDIA
>01

Επικόλληση ενός τύπου μέσου εκτύπωσης (PASTE MEDIA)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να επικολλήσετε ένα μέσο εκτύπωσης που έχετε προηγούμενα αντιγράψει, επάνω σε έναν υπάρχοντα τύπο μέσου εκτύπωσης. Δείτε Πώς μπορώ να... Διαχείρηση τύπων μέσου εκτύπωσης.

#PASTE MEDIA	
>*13 -> 01*	

Προεπιλεγμένες τιμές για τύπους μέσων εκτύπωσης

Ο εκτυπωτής σας συνοδεύεται από μια ομάδα εργοστασιακά εγκατεστημένων τύπων μέσων εκτύπωσης. Εκτός από τον τύπο μέσου εκτύπωσης 01, μπορείτε να τροποποιήσετε ή να διαγράψετε όλους τους άλλους τύπους μέσων εκτύπωσης. Ο πίνακας που ακολουθεί παραθέτει όλες τις προεπιλεγμένες τιμές για τους εργοστασιακά εγκατεστημένους τύπους μέσων εκτύπωσης.

ONOMA	XAPTI (01)	Γυαλιστερό χαρτί (02) & Ματ (03)	Λάβαρο (04) & BLT_B (Οπίσθιας προβολής) (05)
ΤΙΜΗ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	(Βάση) +0,00%	(Βάση) +0,16%	(Βάση) +0,14%
ΤΙΜΗ ΧΡΟΝΟΥ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ	0 δευτ.	0 δευτ.	0 δευτ.
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	KANONIKH	KANONIKH	KANONIKH
ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	ΔΙΠΛΗ	ΔΙΠΛΗ	ΔΙΠΛΗ
ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΟΠΕΔΩΣΗΣ	Καθόλου	Καθόλου	Καθόλου
ΧΡΗΣΗ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟΥ ΑΚΡΩΝ	NAI	NAI	NAI
ΤΙΜΗ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	ΕΜΠΡΟΣ ΜΟΝΟ	ΕΜΠΡΟΣ ΜΟΝΟ	ΕΜΠΡΟΣ ΜΟΝΟ
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΡΟΥΛΙΟΥ ΤΥΛΙΓΜΑΤΟΣ	ХАЛАРН	ХАЛАРН	ХАЛАРН
ΜΠΡΟΣΤΙΝΟ ΑΚΡΟ	KANONIKO	KANONIKO	KANONIKO
ΕΠΙΠΕΔΟ ΚΕΝΟΥ	KANONIKO	KANONIKO	KANONIKO
ΘΕΡΜΟΚΡ. ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΥ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ	Καθόλου	45 °C	45 °C
ΘΕΡΜΟΚΡ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	Καθόλου	40 °C	40 °C
ΘΕΡΜΟΚΡ. ΠΙΣΩ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ	Καθόλου	45 °C	45 °C
ΛΩΡΙΔΑ ΧΡΩΜΑΤΩΝ	ΕΝΕΡΓΗ	ΕΝΕΡΓΗ	ΕΝΕΡΓΗ
ΠΡΟΤΙΜΗΣΗ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ
ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.	+00&	+00&	+00&
ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΚΕΦΑΛΩΝ	ΑΡΧΗ&ΤΕΛΟΣ	ΑΡΧΗ&ΤΕΛΟΣ	ΑΡΧΗ&ΤΕΛΟΣ
ΤΙΜΗ ΡΥΘΜ. ΠΙΣΩ ΤΡΟΦ.	0	0	0
ΠΡΟΤΙΜ. ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ
ΠΡΟΤΙΜΗΣΗ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ

Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης

Η βαθμονόμηση της προώθησης του μέσου εκτύπωσης καθορίζεται με τη χρήση του μενού **Μ.ΑDV** (ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.). Πατήστε το κουμπί ▶ για να καθορίσετε και να ρυθμίσετε τιμές.

▲ INK	MEDIA REG V
◀ MEDIA	M.ADV
#MEDIA ADV PRINT >ROUGH(NORMAL)	

Εκτύπωση βαθμονόμησης προώθησης μέσου εκτύπωσης

Επιλέξτε **MEDIA ADV PRINT** (ΕΚΤΥΠ. ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.) για την εκτύπωση ενός σχεδίου βαθμονόμησης το οποίο υποδεικνύει τις καταλληλότερες τιμές προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

Υπάρχουν δύο διαθέσιμα σχέδια: το **ROUGH** (ΠΡΟΧΕΙΡΟ) σχέδιο εκτυπώνει ένα σχέδιο προώθησης μέσου εκτύπωσης σε βήματα των 0,25% μεταξύ 99,0 και 101,0 % και το **DETAIL** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΣ) σχέδιο εκτυπώνει ένα σχέδιο προώθησης μέσου εκτύπωσης σε βήματα των 0,10% αρχίζοντας από την τρέχουσα ρύθμιση ±0,20%.

Χρησιμοποιήστε το σχέδιο **ROUGH** (ΠΡΟΧΕΙΡΟ) για να πάρετε τις αρχικές σας τιμές και αν χρειάζεται μεγαλύτερη ακρίβεια, χρησιμοποιείτε το σχέδιο **DETAIL** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΣ). Η κατάσταση εκτύπωσης που επιλέχτηκε επηρεάζει επίσης τα σχέδια βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

Πατήστε το κουμπί CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ) για να διακόψετε την εκτύπωση.



Παράμετροι: ROUGH (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) ή DETAIL (ΛΕΠΤΟΜΕΡΗΣ)

- NORMAL (KANONIKH) καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας (720 x 720 dpi – 8 περάσματα).
- Η-QUALITY (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας (720 x 720 dpi 16 περάσματα).
- Η-DENSITY (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 16 περάσματα).
- DRAFT (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης (360 x 720 dpi 4 περάσματα).
- FINE DRAFT (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση καλής πρόχειρης εκτύπωσης (540 x 720 dpi 6 περάσματα).
- 3 TIMES (ΤΡΙΠΛΗ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας, υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 24 περάσματα).

Εκτύπωση ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης

Η επιλογή αυτή εκτυπώνει ένα σχέδιο έτσι ώστε να μπορείτε να ρυθμίσετε πόση πίσω τροφοδότηση εφαρμόζεται σε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που τοποθετείτε.

Επιλέξτε μια παράμετρο βασισμένη στην κατάσταση εκτύπωσής σας.



Παράμετροι:

- NORMAL (KANONIKH) καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας (720 x 720 dpi – 8 περάσματα).
- Η-QUALITY (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας (720 x 720 dpi 16 περάσματα).
- Η-DENSITY (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi – 16 περάσματα).
- DRAFT (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης (360 x 720 dpi 4 περάσματα).
- FINE DRAFT (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) κατάσταση καλής πρόχειρης εκτύπωσης (540 x 720 dpi 6 περάσματα).
- 3 TIMES (ΤΡΙΠΛΗ) κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας, υψηλής πυκνότητας (720 x 720 dpi - 24 περάσματα).

Τιμή ρύθμισης πίσω τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να εισάγετε την τιμή για την πίσω τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης που πήρατε από το σχέδιο ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης.

\sim)
	#BACK ADJ VALUE	- 1
	>+0000PULSE	
		1

Παράμετροι: ±2,000 παλμοί (±5 mm)

1 παλμός = 2,5 μm

Το μενού ΡΗ. ΜΑΙΝ (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)

Χρησιμοποιήστε το μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) για να κάνετε συντήρηση στο κάλυμμα, τον καθαριστήρα και για να καθαρίσετε το σύστημα μελανιού. Για λεπτομέρειες, δείτε Πώς μπορώ να κάνω συντήρηση στον εκτυπωτή:

Πατήστε το κουμπί > για να περάσετε στο μενού συντήρησης κεφαλών εκτύπωσης.



#INK SYSTEM OPT
>STORE INK SYS

Βελτιστοποίηση του συστήματος μελανιού (INK SYS OPT)

Χρησιμοποιήστε την επιλογή **INK SYS OPT** (ΒΕΛΤ. ΣΥΣΤΗΜ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) για να επιλέξετε μια διαδικασία καθαρισμού συντήρησης.

ſ	#INK SYSTEM OPT >STORE INK SYS	

Παράμετροι:

- STORE INK SYS (ΣΥΣΤ. ΑΠΟΘ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) χρησιμοποιήστε αυτήν την παράμετρο για να καθαρίσετε τις κεφαλές εκτύπωσης και τη διαδρομή του μελανιού για αποθήκευση.
- CLEAN INK SYS (ΣΥΣΤ. ΚΑΘΑΡ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) χρησιμοποιήστε αυτήν την παράμετρο για να καθαρίσετε τις κεφαλές εκτύπωσης με το καθαριστικό υγρό μετά από αποθήκευση.
- CHARGE INK SYS (ΠΛΗΡΩΣΗ ΣΥΣΤ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) Χρησιμοποιήστε αυτήν την παράμετρο όταν εκκινείτε το σύστημα μελανιού.
- CHARGE NEW PH (ΠΛΗΡΩΣΗ ΝΕΑΣ ΚΕΦ. ΕΚΤΥΠ.) χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή εάν κάποια κεφαλή εκτύπωσης έχει αντικατασταθεί και δεν εκτυπώνει σωστά.

Καθαρισμός καλύπτρας (CAP CLEANING)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να μετακινήσετε το μηχανισμό μεταφοράς της κεφαλής εκτύπωσης στη θέση του καθαριστήρα έτσι ώστε να μπορέσετε να καθαρίσετε τη μονάδα καλύπτρας με το χέρι, να ελέγξετε και να αντικαταστήσετε το υγρό του καθαριστήρα και να αντικαταστήσετε το σφουγγάρι του καθαριστήρα.

#CAP CLEANING	
>	
)

Παράμετροι: καμία.

Αντικατάσταση λεπίδας του καθαριστήρα (REPLACE WIPER BLADE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ανασηκώσετε τη λεπίδα του καθαριστήρα έτσι ώστε να μπορέσετε να την αντικαταστήσετε.

#REPLACE WIPER BLADE
>

Παράμετροι: καμία.

Αντικατάσταση του υγρού καθαρισμού του καθαριστήρα (REPLACE WIPE LIQUID)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ανασηκώσετε τη λεπίδα του καθαριστήρα έτσι ώστε να μπορέσετε να το αντικαταστήσετε.

REI	PLACE WIPE LIQUID	
>		

Παράμετροι: καμία.

Αντικατάσταση του σφουγγαριού του καθαριστήρα (REPLACE WIPE SPONGE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να έχετε πρόσβαση στο σφουγγάρι του καθαριστήρα έτσι ώστε να μπορέσετε να το αντικαταστήσετε.

	#REPLACE WIPE SPONGE	
	>	
_		ړ

Παράμετροι: καμία.

Πλύσιμο των κεφαλών εκτύπωσης (WASH PRINTHEADS)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να πληρώσετε την καλύπτρα με μελάνι ώστε να μουσκέψει η κεφαλή (η επιφάνεια των ακροφυσίων) στο μελάνι για τουλάχιστον 1 έως 2 ώρες και να αποφράξουν τα ακροφύσια. Εάν είναι δυνατόν, αφήστε τον εκτυπωτή έτσι κατά τη διάρκεια της νύχτας.

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή όταν τα ακροφύσια δεν επανέρχονται με επαναλαμβανόμενο καθαρισμό.

#WASH PRINTHEADS)
>	

Παράμετροι: καμία.

Σημείωση Εκτελείτε πάντα Καθαρισμό (κανονικό) μετά την πλήρωση της καλύπτρας.

Εάν η επιφάνεια της κεφαλής εκτύπωσης δεν είναι ακόμα καθαρή μετά την παρέλευση μιας νύχτας, ελάτε σε επαφή με την Υποστήριξη της ΗΡ.

Ύψος κεφαλής εκτύπωσης (PH HEIGHT ADJ)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή μενού για να ρυθμίσετε το ύψος της κεφαλής εκτύπωσης. Δείτε Αλλαγή του ύψους των κεφαλών εκτύπωσης

Μετά την εκτέλεση αυτής της λειτουργίας το κάλυμμα ανοίγεται και μπορεί να ρυθμιστεί το ύψος του μηχανισμού μεταφοράς.

	#PH HEIGHT ADJ
	>
_	
Παράμετροι: καμία.

Αντικατάσταση Κεφαλής Εκτύπωσης (REPLACE PRINTHEAD)

Η επιλογή αυτή μενού είναι για χρήση μόνο από την Υποστήριξη της ΗΡ.

$\left[\right]$	#REPLACE PRINTHEAD
L	<u> </u>

Παράμετροι: καμία.

Επανατοποθέτηση Κεφαλής Εκτύπωσης (RESEAT PRINTHEAD)

Η επιλογή αυτή μενού είναι για χρήση μόνο από την Υποστήριξη της ΗΡ.

#RESEAT PRINTHEAD	
×	

Παράμετροι: καμία.

Το μενού PH. REC (ΑΝΑΚΤΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό των κεφαλών εκτύπωσης του εκτυπωτή.

Πατήστε το κουμπί < για να επιλέξετε το μενού **ΡΗ. REC** (ΑΝΑΚΤΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

REWIND	FORM FEED V PH. MAIN
#HEAD RECOVERY	

Παράμετροι:

- NORMAL ALL (ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΟΛΩΝ) εκτελεί κανονικό καθαρισμό όλων των κεφαλών εκτύπωσης.
- STRONG ALL (ΕΝΤΟΝΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΟΛΩΝ) εκτελεί έντονο καθαρισμό όλων των κεφαλών εκτύπωσης.

Η επιλογή FEED (ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ)

Η επιλογή αυτή σας επιτρέπει να τροφοδοτείτε μέσα εκτύπωσης μέσω της διαδρομής εκτύπωσης. Πατήστε και κρατήστε πατημένο το κουμπί 🔻 για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης μέσω της διαδρομής εκτύπωσης. Εάν χρησιμοποιείται ένα κομμένο χαρτί, αυτό προωθείται στην έξοδο. Όταν πατήσετε το κουμπί 🔻, στο μπροστινό πίνακα εμφανίζεται ένα μήνυμα τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

Όταν το κουμπί ▼ αποδεσμευτεί, η τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης σταματά και στον μπροστινό πίνακα εμφανίζεται το μενού της κορυφής σε κατάσταση εκτός σύνδεσης.

Η επιλογή REWIND (ΟΠΙΣΘΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ)

Η επιλογή αυτή επιτρέπει την οπίσθια τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης. Πατήστε και κρατήστε πατημένο το κουμπί 🔺 για να τροφοδοτήσετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης μέσω της διαδρομής εκτύπωσης.

REWIND	FORM FEED V
PH. REC	PH. MAIN 🕨

Όταν πατήσετε το κουμπί 🔺, εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα ένα μήνυμα οπίσθιας τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

Όταν το κουμπί 🛦 αποδεσμευτεί, η τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης σταματά και στον μπροστινό πίνακα εμφανίζεται το μενού της κορυφής σε κατάσταση εκτός σύνδεσης.

Το μενού PRINTER (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για την εκτύπωση αναφορών σχετικά με την κατάσταση του εκτυπωτή.

Όταν πατηθεί το κουμπί 🔺, μπορείτε να επιλέξετε την αναφορά που θέλετε να εκτυπώσετε.

(_)
A PRINTER	SETUP	•
ADJUST	HEATER	•

Εκτύπωση ρυθμίσεων (CONFIG PRINT)

Η επιλογή αυτή εκτυπώνει πληροφορίες σχετικά με τον εκτυπωτή, τις ρυθμίσεις των πινάκων καθώς επίσης και πληροφορίες για τον τύπο του μέσου εκτύπωσης.

#CONFIG PRINT)
>	

Παράμετροι: καμία.

Το μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) 209

Εκτύπωση πληροφοριών αρχείου καταγραφής σφαλμάτων (ERROR LOG PRINT)

Η επιλογή αυτή εκτυπώνει πληροφορίες του αρχείου καταγραφής σφαλμάτων που βρίσκονται αποθηκευμένες στον εκτυπωτή.

(#ERROR LOG PRINT
l	>

Παράμετροι: καμία.

Εκτύπωση ιστορικού (HISTORY PRINT)

Η επιλογή αυτή εκτυπώνει πληροφορίες συντήρησης για τον εκτυπωτή.

Παράμετροι: καμία.

Το μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για τον καθορισμό παραμέτρων μηχανικών ρυθμίσεων. Δείτε Πώς μπορώ να έχω την καλύτερη δυνατή ποιότητα εικόνας:.

Όταν πατηθεί το κουμπί 🔩 μπορούν να καθοριστούν παράμετροι μηχανικών ρυθμίσεων.

A PRINTER SETUP ADJUST HEATER	;)
-------------------------------	----

Εκτυπώσεις σχεδίων ρυθμίσεων (TEST PRINTS)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για την εκτύπωση των σχεδίων ρυθμίσεων για τη μηχανική και ηλεκτρική ρύθμιση του εκτυπωτή.

Όταν πατηθεί το κουμπί CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, η εκτύπωση μπορεί να σταματήσει.

# TEST PRINTS	1
> NOZZLE PRINT	
)

Παράμετροι:

- NOZZLE PRINT (ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ) Εκτυπώνει ένα σχέδιο χρησιμοποιώντας όλα τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης.
- NOZZLE PRINT/RECOVER (ΑΝΑΦΟΡΑ ΑΚΡΟΦΥΣΙΩΝ/ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ) Εκτυπώνει ένα σχέδιο τρεις φορές χρησιμοποιώντας όλα τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης. Ενδιάμεσα των εκτυπώσεων του κάθε σχεδίου εκτελείται λειτουργία ανάκτησης των κεφαλών εκτύπωσης.



Σημείωση Πρέπει να ακυρώνετε τη διαδικασία μόλις ανακτηθούν όλα τα ακροφύσια. Δεν χρειάζεται να περιμένετε να εκτυπωθεί το σχέδιο τρεις φορές.

- PH TO PH (ΚΕΦΑΛΗ ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ) Εκτυπώνει το σχέδιο ευθυγράμμισης της μιας κεφαλής εκτύπωσης με την άλλη.
- BIDIRECTION DEF (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.) Εκτυπώνει το σχέδιο ρυθμίσεων εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης για όλες τις καταστάσεις εκτύπωσης εκτός της FINE (ΚΑΛΗ) και της F-FINE (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΚΑΛΗ).
- BIDIRECTION FINE (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ) Εκτυπώνει το σχέδιο ρυθμίσεων εκτύπωσης ακριβείας διπλής κατεύθυνσης για τις καταστάσεις εκτύπωσης FINE (ΚΑΛΗ) και F-FINE (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΚΑΛΗ).
- NOZZLE POS ADJ. (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΑΚΡΟΦ.) Εκτυπώνει το σχέδιο ρυθμίσεων των ακροφυσίων των κεφαλών εκτύπωσης.
- LS ADJ PRINT (ΕΚΤΥΠ. ΡΥΘΜ. ΑΙΣΘΗΤΗΡΑ ΓΡΑΜΜΗΣ) Εκτυπώνει το σχέδιο ρυθμίσεων του αισθητήρα γραμμής. Αυτό το σχέδιο ελέγχου χρησιμοποιείται από την Υποστήριξη της ΗΡ.
- TUR ADJ PRINT (ΕΚΤΥΠ. ΡΥΘΜ. ΚΑΡΟΥΛΙΟΥ ΤΥΛΙΓ.) Εκτυπώνει ένα σχέδιο που χρησιμοποιείται για την ευθυγράμμιση του καρουλιού τυλίγματος κατά την εγκατάστασή του.

Ρύθμιση θέσης κεφαλών εκτύπωσης (#PH TO PH VAL)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση μεταξύ των κεφαλών εκτύπωσης.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης σύμφωνα με το σχέδιο ρύθμισης ΡΗ ΤΟ ΡΗ (ΚΕΦΑΛΗ ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ).

#PH	I TO PH VA	.L	
#YY	+01		

ΥΥ: Χρώμα μελανιού

Σειρά εμφάνισης: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Παράμετροι: πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (BIDIR DEF)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης των κεφαλών εκτύπωσης για όλες τις καταστάσεις εκτύπωσης εκτός της **FINE** (ΚΑΛΗ) και της **F-FINE** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΚΑΛΗ).

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης σύμφωνα με το σχέδιο ρύθμισης BIDIRECTION DEF (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.).

#BDIR DEF VALUE	
#YY>01:+00	

ΥΥ: Χρώμα μελανιού

ΧΧΧΧΧΧ: Τύπος μέσου εκτύπωσης

Σειρά εμφάνισης: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Παράμετροι: πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

Ρύθμιση ακρίβειας της θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (BIDIR FINE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης των κεφαλών εκτύπωσης για τις καταστάσεις εκτύπωσης **FINE** (ΚΑΛΗ) και **F-FINE** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΚΑΛΗ).

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης σύμφωνα με το σχέδιο ρύθμισης BIDIRECTION FINE (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.).

#BDIR FINE VALUE	1
#YY>01:+00	
)

ΥΥ: Χρώμα μελανιού

ΧΧΧΧΧΧ: Τύπος μέσου εκτύπωσης

Σειρά εμφάνισης: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Παράμετροι: πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

Θέση ακροφυσίων (NOZZLE POS VAL)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση των ακροφυσίων των κεφαλών εκτύπωσης.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης σύμφωνα με το σχέδιο ρύθμισης θέσης Ακροφυσίων.

[#NOZZLE POS VAL
	#YY>+00
5	

ΥΥ: Χρώμα μελανιού

Σειρά εμφάνισης: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Παράμετροι: πρόσημο (+/-), τιμή μεταξύ 0 και 8.

Άνω θέση αισθητήρα γραμμής (LS ADJ TOP VAL)

Αυτό το σχέδιο ελέγχου είναι για χρήση μόνο από την Υποστήριξη της ΗΡ.

Η τιμή ρύθμισης λαμβάνεται από το σχέδιο ρύθμισης του αισθητήρα γραμμής.

Πλαϊνή θέση αισθητήρα γραμμής (LS ADJ SIDE VAL)

Αυτό το σχέδιο ελέγχου είναι για χρήση μόνο από την Υποστήριξη της ΗΡ.

Η τιμή ρύθμισης λαμβάνεται από το σχέδιο ρύθμισης του αισθητήρα γραμμής.

#LS ADJ SIDE VAL		
>+0.0mm		

Το μενού SETUP (ΑΡΧΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση ή εμφάνιση επιλογών αρχικής εγκατάστασης του εκτυπωτή. Όταν πατηθεί το κουμπί ▼, μπορεί να γίνει ρύθμιση των επιλογών αρχικής εγκατάστασης.

	SETUP	•
ADJUST	HEATER	•

Γλώσσα του μπροστινού πίνακα (LANGUAGE)

Η επιλογή αυτή καθορίζει τη γλώσσα που εμφανίζονται τα μηνύματα στο μπροστινό πίνακα. Η προεπιλεγμένη παράμετρος είναι αγγλικά.

#LANGUAGE		
>JAPANESE		

Παράμετροι: ENGLISH (ΑΓΓΛΙΚΑ), JAPANESE (ΙΑΠΩΝΙΚΑ), FRENCH (ΓΑΛΛΙΚΑ), ITALIAN (ΙΤΑΛΙΚΑ), GERMAN (ΓΕΡΜΑΝΙΚΑ), SPANISH (ΙΣΠΑΝΙΚΑ), PORTUGUESE (ΠΟΡΤΟΓΑΛΙΚΑ)

Η Ώρα στον Κόσμο (TIME ZONE GMT+)

Η επιλογή αυτή ρυθμίζει το έτος, το μήνα και την ημερομηνία καθώς επίσης την τοπική ώρα σε ώρες και λεπτά.

#TIME ZONE (GMT+)
>YY/MM/DD HH:MM +00

Παράμετροι: ΕΕ/ΜΜ/ΗΗ ΩΩ:ΛΛ +00

Μονάδες μέτρησης (ΜΟΝΑΔΕΣ ΜΗΚΟΥΣ)

Η επιλογή αυτή ρυθμίζει τις μονάδες μέτρησης.

#LENGTH UNITS >MILLIMETERS

Παράμετροι: MILLIMETERS (ΧΙΛΙΟΣΤΑ), INCH (ΙΝΤΣΑ)

Μονάδες θερμοκρασίας (TEMPERATURE UNITS)

Η επιλογή αυτή ρυθμίζει τις μονάδες θερμοκρασίας.

-	
ſ	#TEMPERATURE UNITS
	>CENTIGRADE

Παράμετροι: FAHRENHEIT (ΦΑΡΕΝΑΪΤ), CENTIGRADE (ΚΕΛΣΙΟΥ)

Ηχητική προειδοποίηση (ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΣ ΗΧΟΣ)

Η επιλογή αυτή ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί την ηχητική προειδοποίηση.

	#BEEP	
	WOLLF	
	PON	J
-		

Παράμετροι: ON (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ), OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ)

Εμφάνιση έκδοσης προγράμματος ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ (BOOT VERSION)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την έκδοση του προγράμματος ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ.

#BOOT VERSION	
*X.XX	

Παράμετροι: καμία.

Εμφάνιση έκδοσης υλικολογισμικού (PRINTER FW VER)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την έκδοση του υλικολογισμικού του εκτυπωτή.

. #	PRINTER FW VER	
*2	X.XX_YY	

Παράμετροι: καμία.

Εμφάνιση έκδοσης κύριου PCA (MAIN PCA VER)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει τον αριθμό έκδοσης του κύριου PCA.

#MAIN PCA \	'ER	1
*X.X		
)

Παράμετροι: καμία.

Εμφάνιση έκδοσης πίνακα ICB (CARRIAGE PCA)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει τον αριθμό έκδοσης του PCA, του μηχανισμού μεταφοράς των κεφαλών του εκτυπωτή.

#CARRIAGE PCA	
*X.X	

Παράμετροι: καμία.

Εμφάνιση έκδοσης ASIC (ASIC VER)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την έκδοση του ASIC.

\sim				
#/	ASIC VERSI	ON		
*x	XX			

Παράμετροι: καμία.

Διεύθυνση USB (USB ADDRESS)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει τη διεύθυνση USB του εκτυπωτή.

#USB ADDRESS	
*XXX	

Παράμετροι: καμία.

Ταχύτητα USB (USB SPEED)

Η επιλογή αυτή ρυθμίζει την ταχύτητα της θύρας USB.

#USB SPEED	
*HIGH-SPEED	

Παράμετροι: HIGH (ΥΨΗΛΗ), FULL (ΠΛΗΡΗΣ)

Εργοστασιακά προεπιλεγμένες ρυθμίσεις (FACTORY DEFAULT)

Η επιλογή αυτή ρυθμίζει όλες τις τιμές των παραμέτρων στις εργοστασιακές προεπιλογές.

#FACT	ORY DEFAULT	
>		
~		

Παράμετροι: καμία.

Αναβάθμιση υλικολογισμικού εκτυπωτή (PRINTER FW UPGRADE)

Η επιλογή αυτή αναβαθμίζει το υλικολογισμικό του εκτυπωτή.

ſ	#PRINTER FW UPGRADE	
L	>	,

Παράμετροι: καμία.

Το μενού ΗΕΑΤΕR (ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑΣ)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για την τροποποίηση των ρυθμίσεων του θερμαντήρα. Πατήστε το κουμπί ► για να έχετε πρόσβαση στις επιλογές του θερμαντήρα.

	SETUP	•
▲ ADJUST	HEATER	٠,

Χρόνος καθυστέρησης του θερμαντήρα (HEATER DELAY TIME)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να απενεργοποιήσετε το θερμαντήρα μετά από την επιλεγμένη διάρκεια χρόνου.

#HEATER DELAY TIME	1
>NONE	J

Παράμετροι: ΚΑΘΟΛΟΥ, 30 λεπτά, 60 λεπτά, 90 λεπτά, 120 λεπτά, ΑΠΕΡΙΟΡΙΣΤΟΣ.

Χρόνος ετοιμότητας του θερμαντήρα (HEATER STANDBY TIME)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία ετοιμότητας του θερμαντήρα μετά από την επιλεγμένη διάρκεια χρόνου.

#HEATER STANDBY TIME),
>NONE	J

Παράμετροι: ΚΑΘΟΛΟΥ, 30 λεπτά, 60 λεπτά, 90 λεπτά, 120 λεπτά, ΑΠΕΡΙΟΡΙΣΤΟΣ.

15 Πληροφορίες για... (θέματα θερμαντήρων)

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τον έλεγχο της θερμοκρασίας, το μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων, λειτουργίες κατάστασης αρχικής ρύθμισης παραμέτρων και μηνύματα σφαλμάτων του ελεγκτή των θερμαντήρων.

- Οι θερμαντήρες
- Ρυθμίσεις θερμοκρασίας θερμαντήρα
- Μηνύματα σφάλματος θερμαντήρα

Οι θερμαντήρες

Ο εκτυπωτής διαθέτει τρεις θερμαντήρες για την πρόσφυση και σταθεροποίηση της εκτυπωμένης παράστασης επάνω στο μέσο εκτύπωσης. Ο κάθε θερμαντήρας ελέγχεται χωριστά.



- 1. Ρολό μέσου εκτύπωσης.
- 2. Κύλινδρος πίεσης.
- 3. Πίσω θερμαντήρας (προθερμαίνει το μέσο εκτύπωσης).
- 4. Κύλινδρος πλέγματος.

- 5. Μηχανισμός μεταφοράς.
- 6. Μπροστινό κάλυμμα.
- 7. Θερμαντήρας εκτύπωσης (σταθεροποιεί το μελάνι επάνω στο μέσο εκτύπωσης).
- 8. Μπροστινός θερμαντήρας (στεγνώνει το μελάνι και σταθεροποιεί το εκτυπωμένο είδωλο).



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Μην αγγίζεται τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Αυτό μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

Ρυθμίσεις θερμοκρασίας θερμαντήρα

40°C 40+C	1110 0	
4000 4000	45°C	

Οι θερμοκρασίες του θερμαντήρα προεπιλέγονται αυτόματα για τον τύπο μέσου εκτύπωσης που επιλέγεται κατά τη διάρκεια τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης. Κάτω από κανονικές συνθήκες λειτουργίας δε χρειάζεται να κάνετε ρύθμιση της θερμοκρασίας.

Χρησιμοποιήστε το μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή μόνο όταν χρειαστεί να κάνετε ρυθμίσεις ακριβείας στη θερμοκρασία του θερμαντήρα.

- Ρύθμιση ενεργοποίησης/απενεργοποίησης (on/off): χρησιμοποιήστε το κουμπί SHIFT (ΑΛΛΑΓΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) όταν επιλεγεί ο θερμαντήρας.
- Επιλογή θερμαντήρα: χρησιμοποιήστε το αριστερό ή το δεξιό κουμπί για να επιλέξετε το μπροστινό (F), εκτύπωσης (P) ή πίσω (R) θερμαντήρα.
- Ρύθμιση θερμοκρασίας: χρησιμοποιήστε το επάνω ή το κάτω κουμπί για να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία του επιλεγμένου θερμαντήρα.
- Μπορείτε να θέσετε σε λειτουργία το θερμαντήρα (ON) όταν δεν εκτυπώνει ο εκτυπωτής πατώντας και κρατώντας πατημένο το κουμπί OK για 2 δευτερόλεπτα.
- Μπορείτε να απενεργοποιήσετε το θερμαντήρα (OFF) όταν δεν εκτυπώνει ο εκτυπωτής πατώντας και κρατώντας πατημένο το κουμπί CANCEL (ΑΚΥΡΩΣΗ) για 2 δευτερόλεπτα.
- Οθόνη μπροστινού πίνακα (όταν ο θερμαντήρας είναι σε λειτουργία):
 - Επάνω γραμμή: προεπιλεγμένη θερμοκρασία για κάθε θερμαντήρα
 - Κάτω γραμμή: τρέχουσα θερμοκρασία για κάθε θερμαντήρα
- Οθόνη μπροστινού πίνακα (όταν ο θερμαντήρας είναι απενεργοποιημένος):
 - Επάνω γραμμή: ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ για κάθε θερμαντήρα
 - Κάτω γραμμή: τρέχουσα θερμοκρασία για κάθε θερμαντήρα

Ένα σημείο "+" δηλώνει ότι ο θερμαντήρας προθερμαίνεται. Το εύρος θερμοκρασιών προεπιλογής είναι ρυθμισμένο μεταξύ 15 °C και 55 °C.

1<u>Ληροφορίες γ</u>ια... (θέματα θερμαντήρων)

Προεπιλεγμένη θερμοκρασία θερμαντήρων ανά μέσο εκτύπωσης

Η προεπιλεγμένη θερμοκρασία των θερμαντήρων για κάθε τύπο μέσου εκτύπωσης είναι στον παρακάτω πίνακα. Προεπιλέξτε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων σύμφωνα με το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.

Μέσο εκτύπωσης	Τύπος μέσου εκτύπωσης	Μπροστινός	Εκτύπωσης	Πίσω	Κατάσταση εκτύπωσης
Γυαλιστερό χλωρίδιο του βινυλίου	Γυαλιστερό χαρτί	45°C	40°C	45°C	8 περάσματα διπλής κατεύθυνσης
Ματ χλωρίδιο του βινυλίου	Ματ	45°C	40°C	45°C	8 περάσματα διπλής κατεύθυνσης
Λάβαρο	Λάβαρο	45°C	40°C	45°C	8 περάσματα διπλής κατεύθυνσης

Συνιστούμε ο μπροστινός θερμαντήρας, ο θερμαντήρας εκτύπωσης και ο πίσω θερμαντήρας να ρυθμίζονται σε χαμηλότερες θερμοκρασίες από 50 °C, 45 °C και 50 °C, αντίστοιχα.



Σημείωση Όταν η θερμοκρασία του θερμαντήρα εκτύπωσης είναι ρυθμισμένη πολύ ψηλά, η πρόσφυση του μελανιού επάνω στο μέσο εκτύπωσης βελτιώνεται, αλλά μπορεί να προκληθεί ζάρωμα ή θάμπωμα της εκτύπωσης. Ρυθμίστε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων σύμφωνα με τον τύπο του μέσου εκτύπωσης και τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος.

Όταν η θερμοκρασία του θερμαντήρα εκτύπωσης είναι ρυθμισμένη πολύ ψηλά, ο εκτυπωτής μπορεί να εκτυπώσει σε χαμηλή ταχύτητα για να εξασφαλιστεί σταθερότητα στην ποιότητα εκτύπωσης.

Ρυθμίστε τη μπροστινή/πίσω θερμοκρασία των θερμαντήρων 5 °C υψηλότερα από τη θερμοκρασία του θερμαντήρα εκτύπωσης. Η κακή ισορροπία θερμοκρασίας ανάμεσα στο μπροστινό/πίσω θερμαντήρα και το θερμαντήρα εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει ζάρωμα στο μέσο εκτύπωσης.

Ροή της ρύθμισης θερμοκρασίας των θερμαντήρων

- Εάν επιλέξετε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης όταν τοποθετείτε το μέσο εκτύπωσης, η τιμή της θερμοκρασίας εφαρμόζεται όπως παρακάτω:
 - Εάν η αρχική τιμή θερμοκρασίας έχει καθοριστεί, ο θερμαντήρας μπαίνει σε λειτουργία αλλά δεν αρχίζει η θέρμανση.
 - Εάν η αρχική τιμή θερμοκρασίας έχει καθοριστεί στο **, ο θερμαντήρας απενεργοποιείται.
- Εάν τα δεδομένα της εργασίας εκτύπωσης στέλνονται από τον κεντρικό υπολογιστή (PC), κάποια από τις ακόλουθες δύο λειτουργίες εκτελείται πριν αρχίσει η εκτύπωση:
 - α. Εάν η ρύθμιση **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ) για το μέσο εκτύπωσης είναι στο **SOFTWARE** (ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ):
 - Η ρύθμιση θερμοκρασίας στο RIP (δεδομένα εκτύπωσης, εργασία) επιγράφει τη ρύθμιση θερμοκρασίας στον εκτυπωτή και η θέρμανση αρχίζει. Η θέρμανση δεν αρχίζει εάν η τιμή της θερμοκρασίας είναι ρυθμισμένη στο OFF.
 - Εάν η θερμοκρασία δεν είναι ρυθμισμένη στο RIP (δεδομένα εκτύπωσης, εργασία), η θέρμανση αρχίζει με τη ρύθμιση θερμοκρασίας που υπάρχει στον εκτυπωτή.
 - β. Εάν η ρύθμιση HEATER PREF (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ) για το μέσο εκτύπωσης είναι στο HEAT PANEL (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ):
 - Η ρύθμιση θερμοκρασίας στο RIP αγνοείται και η θέρμανση αρχίζει με τη ρύθμιση θερμοκρασίας που υπάρχει στον εκτυπωτή.
- Η εκτύπωση αρχίζει όταν οι τρέχουσες θερμοκρασίες και των τριών θερμαντήρων (μπροστινού, εκτύπωσης και πίσω) φτάσουν μια τιμή που ξεπερνά την καθορισμένη θερμοκρασία -2 °C.

Εάν η τρέχουσα θερμοκρασία είναι υψηλότερη από την καθορισμένη θερμοκρασία, η εκτύπωση αρχίζει χωρίς να αναμένεται η πτώση της θερμοκρασίας. Ακόμα και μετά την έναρξη της εκτύπωσης, ο έλεγχος θερμοκρασίας διασφαλίζει ότι οι θερμαντήρες διατηρούν την καθορισμένη θερμοκρασία.

4. Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, η θερμοκρασία μπορεί να ρυθμιστεί χρησιμοποιώντας το κουμπί HEATER (ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑΣ) και κατόπιν επιλέγοντας το θερμαντήρα πίσω, μπροστινό ή εκτύπωσης και χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼ για την αλλαγή της θερμοκρασίας.

Ακόμα και μετά την ολοκλήρωση της εκτύπωσης, η αλλαγμένη θερμοκρασία εφαρμόζεται ως η καθορισμένη θερμοκρασία.

5. Η εργασία εκτύπωσης επιστρέφει στο βήμα (2).

Για να ρυθμίσετε την αρχική θερμοκρασία των θερμαντήρων μπροστά, εκτύπωσης και πίσω, και τη ρύθμιση (θερμαντήρα) **HEAT PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ), δείτε το μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

Έλεγχος θερμοκρασίας

Οι ακόλουθοι πίνακες περιγράφουν πώς ελέγχεται η θερμοκρασία των θερμαντήρων.

Διατήρηση της προεπιλεγμένης θερμοκρασίας

Λειτουργία:

Να θερμάνει το μέσο εκτύπωσης ώστε να μειώσει το χρόνο ξήρανσης του μελανιού, να βελτιώσει την πρόσφυση του μελανιού επάνω στο μέσο εκτύπωσης και να προστατεύσει το μέσο εκτύπωσης από το ζάρωμα.

Κατάσταση:	Κατ θερι	άσταση διατήρησης της θερμοκρασίας του κάθε θερμαντήρα στην προεπιλεγμένη μοκρασία.
Συνθήκες:	1.	Εάν η ρύθμιση ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ (ON/OFF) είναι στη θέση ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗΣ (ON) και ληφθεί μια εντολή εκτύπωσης.
	2.	Υπό τη συνθήκη (1) παραπάνω και το χρόνο που ορίζεται από το χρόνο καθυστέρησης μετά τη λήψη της εντολής λήξης της εκτύπωσης.

Διατήρηση της θερμοκρασίας ετοιμότητας

Λειτουργία:	Για να μειώσει τον απαιτούμενο χρόνο επίτευξης της προεπιλεγμένης θερμοκρασίας και να αρχίσει την εκτύπωση.
Κατάσταση:	Κατάσταση διατήρησης της θερμοκρασίας των θερμαντήρων στην καθορισμένη θερμοκρασία ετοιμότητας (35 °C) για όλους τους θερμαντήρες.
	Όταν η προεπιλεγμένη θερμοκρασία είναι χαμηλότερη από την καθορισμένη θερμοκρασία ετοιμότητας (35 °C), ο εκτυπωτής διατηρεί την προεπιλεγμένη θερμοκρασία.
Συνθήκες:	Εάν ο χρόνος ετοιμότητας έχει ρυθμιστεί μετά την επίτευξη της προεπιλεγμένης θερμοκρασίας.

Απενεργοποιήση των θερμαντήρων

Λειτουργία:	Για την αποφυγή υπερβολικής κατανάλωσης ρεύματος, την προστασία του μέσου εκτύπωσης από ζημιά από τη θερμότητα των θερμαντήρων και την προστασία του χρήστη από εγκαύματα λόγω επαφής με τους θερμαντήρες όταν δεν εκτελείται εκτύπωση.
Κατάσταση:	Κατάσταση αργής πτώσης της θερμοκρασίας σε αυτήν του περιβάλλοντος.
Συνθήκες:	Σε όλες τις περιπτώσεις εκτός όταν διατηρείται η προεπιλεγμένη θερμοκρασία ή η θερμοκρασία ετοιμότητας.
Έναρξη θέρμανσης:	Λαμβάνεται η εντολή έναρξης εκτύπωσης και αρχίζει η θέρμανση. Η εκτύπωση δεν αρχίζει μέχρι οι θερμαντήρες να φτάσουν την προεπιλεγμένη θερμοκρασία.
Έναρξη θέρμανσης: Έναρξη εκτύπωσης:	Λαμβάνεται η εντολή έναρξης εκτύπωσης και αρχίζει η θέρμανση. Η εκτύπωση δεν αρχίζει μέχρι οι θερμαντήρες να φτάσουν την προεπιλεγμένη θερμοκρασία. Οι θερμαντήρες φτάνουν στην προεπιλεγμένη θερμοκρασία και αρχίζει η εκτύπωση.

Μηνύματα σφάλματος θερμαντήρα

Όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα σφάλματος, ελάτε σε επαφή με την Υποστήριξη της ΗΡ.

Σφάλμα συστήματος

()
SYSTEM ERROR 14XX	
POWER OFF/ON	
()

16 Πληροφορίες για... (τεχνικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή)

- Τεχνικά χαρακτηριστικά
- Οικολογικά χαρακτηριστικά

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Στοιχείο	Προδιαγραφή/Λειτουργία
Τεχνολογία εκτύπωσης	Πιεζοηλεκτρικές κεφαλές εκτύπωσης ψεκασμού μελανιού
Ανάλυση — Υψηλής ποιότητας	720 dpi × 720 dpi
Ανάλυση — Κανονική	720 x 720 dpi
Ανάλυση — Καλή πρόχειρη	540 x 720 dpi
Ανάλυση — Πρόχειρη	720 x 360 dpi
Ταχύτητα εκτύπωσης	Περίπου τέσσερα λεπτά / Α0 με εκτύπωση 4 περασμάτων (διαφοροποιείται ανάλογα με τη θερμοκρασία περιβάλλοντος και τη θερμοκρασία κεφαλών εκτύπωσης)
Κατεύθυνση τροφοδότησης/ παραλαβής μέσου εκτύπωσης	Οπίσθια τροφοδότηση μέσου εκτύπωσης, εμπρόσθια παραλαβή
Τύπος μέσου εκτύπωσης	ΡVC, λάβαρο, Χλωρίδιο του βινυλίου, Μουσαμάς
Πλάτος μέσου εκτύπωσης	Μέγιστο 64 ίντσες
Κασέτα μελανιού	Έξι χρώματα (μαύρο, κυανό, ματζέντα, κίτρινο, ανοιχτό ματζέντα, ανοιχτό κυανό) χωρητικότητας 500 ml
Θόρυβος	Σε ετοιμότητα: 45 dB(A) ή λιγότερο, σε λειτουργία: 60 dB(A) ή λιγότερο, (συνεχής ήχος)
Παραγωγή θερμότητας	4.860.000 J/Η ή λιγότερο
Μέγιστο εύρος εγγυημένης εκτύπωσης	Η επιφάνεια, εξαιρουμένων των άνω και κάτω περιθωρίων (5 mm) και των αριστερών και δεξιών περιθωρίων (5 mm). Όταν χρησιμοποιείται το προστατευτικό του άκρου του μέσου εκτύπωσης, τα αριστερά και δεξιά περιθώρια είναι 10 mm
Τάση ηλεκτρικής τροφοδοσίας	100 έως 240 VAC
Συχνότητα	50/60 Hz ±1 Hz
Κατανάλωση ισχύος	1.350 W ή λιγότερο (σε λειτουργία)
Εξωτερικές διαστάσεις	2.846 mm (Π) × 830 mm (B) × 1.255 mm (Y) ±10 mm
Βάρος	210 kg ή λιγότερο (εξαιρουμένων του ρολού μέσου εκτύπωσης και του μελανιού)
Εύρος λειτουργίας θερμοκρασίας/ υγρασίας	15 έως 30 °C / 30% έως 70% Σ.Υ. (χωρίς συμπύκνωση)
Εύρος ανοχής λειτουργίας θερμοκρασίας/υγρασίας	5 έως 35 °C / 10% έως 80% Σ.Υ. ή λιγότερη (χωρίς συμπύκνωση)
Χώρος εγκατάστασης	3.650 mm (Π) × 2.830 mm (B) × 1.800 mm (Y)
Χώρος συντήρησης	3.650 mm (Π) × 2.830 mm (B) × 1.800 mm (Y)

224

Κεφάλαιο 16 Πληροφορίες για... (τεχνικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή)

Οικολογικά χαρακτηριστικά

Για τα ενημερωμένα οικολογικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή σας, ανατρέξτε στην διεύθυνση <u>http://www.hp.com/</u> και αναζητήστε τα "οικολογικά χαρακτηριστικά".

17 Πληροφορίες για... (την παραγγελία αναλωσίμων και αξεσουάρ)

- Παραγγελία αναλωσίμων
- Παραγγελία μέσου εκτύπωσης
- Παραγγελία εξαρτημάτων

Παραγγελία αναλωσίμων

Μπορείτε να παραγγείλετε τα ακόλουθα αναλώσιμα μελανιών για τον εκτυπωτή σας.

Πίνακας 17-1 Κασέτες μελανιού

Κασέτα	Χωρητικότητα (cm³)	Κωδικός είδους
ΗΡ 780 Μαύρο	500	CB285A
ΗΡ 780 Κυανό	500	CB286A
ΗΡ 780 Ματζέντα	500	CB287A
ΗΡ 780 Κίτρινο	500	CB288A
ΗΡ 780 Ανοιχτό Κυανό	500	CB289A
ΗΡ 780 Ανοιχτό Ματζέντα	500	CB290A
Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη ΗΡ 780	-	CB291A

Πίνακας 17-2 Κιτ Καθαρισμού και Συντήρησης

Όνομα	Αριθμός στοιχείου	Σχόλια
ΗΡ 780 Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιών	CB308A	6 Κασέτες Αποθήκευσης Συστήματος Μελανιού
ΗΡ 780 Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιών	CB303A	6 Κασέτες Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού
Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας της ΗΡ με Κύλινδρο	CB302A	
Κιτ Καθαρισμού του Καθαριστήρα της ΗΡ	CB301A	

Πίνακας 17-3 Διάφορα εξαρτήματα

Όνομα	Αριθμός στοιχείου	Σχόλια
Κιτ Λεπίδων Κόφτη HP Designjet 8000s	Q6682A	

Παραγγελία μέσου εκτύπωσης

Οι παρακάτω τύποι μέσων εκτύπωσης διατίθενται για χρήση με τον εκτυπωτή σας.



Σημείωση Η λίστα αυτή μπορεί να αλλάξει στο μέλλον. Για νεότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στη διεύθυνση <u>http://www.hp.com/go/designjet/supplies/</u>.

Πίνακας 17-4 Μέσα Εκτύπωσης της ΗΡ

Όνομα	Κωδικός είδους	Μέγεθος
ΗΡ Premium Scrim Banner (Δημοφιλές Λάβαρο Μουσελίνα)	Q8678A	36 in x 164 ft.
ΗΡ Premium Scrim Banner (Δημοφιλές Λάβαρο Μουσελίνα)	Q8679A	54 in x 100 ft.
ΗΡ Universal Scrim Banner (Γενικής Χρήσης Λάβαρο Μουσελίνα)	Q8680A	36 in x 164 ft.
ΗΡ Universal Scrim Banner (Γενικής Χρήσης Λάβαρο Μουσελίνα)	Q8681A	54 in x 100 ft.
ΗΡ Premium Self Adhesive Vinyl (Δημοφιλές Αυτοκόλλητο Βινύλιο)	Q8682A	54 in x 150 ft.
ΗΡ Premium Self Adhesive Vinyl (Δημοφιλές Αυτοκόλλητο Βινύλιο)	Q8683A	60 in x 150 ft.
ΗΡ Premium Backlit Film (Δημοφιλής Μεμβράνη Οπίσθιας Προβολής)	Q8684A	36 in x 66 ft.
ΗΡ Premium Backlit Film (Δημοφιλής Μεμβράνη Οπίσθιας Προβολής)	Q8685A	54 in x 66 ft.
ΗΡ Universal Photo-Realistic Paper (Γενικής Χρήσης Χαρτί Photo-Realistic)	Q8686A	36 in x 150 ft.
ΗΡ Universal Photo-Realistic Paper (Γενικής Χρήσης Χαρτί Photo-Realistic)	Q8687A	54 in x 150 ft.

Παραγγελία εξαρτημάτων

Μπορείτε να παραγγείλετε τα ακόλουθα εξαρτήματα για τον εκτυπωτή σας.

Ονομα	Κωδικός προϊόντος
Κιτ Καρουλιού Τυλίγματος HP Designjet 8000s	Q6681A
Σύστημα Καθαρισμού Αέρα HP Designjet για 220V	Q6668C
Σύστημα Καθαρισμού Αέρα HP Designjet για 110V	Q6668D
Φίλτρο APS για HP Designjet	Q6710A
Στεγνωτήρας Υψηλής Ταχύτητας HP Designjet	Q6667A
ONYX PosterShop 6.5 για HP Designjet	Q6669A

18 Πληροφορίες για... (τη λήψη βοήθειας)

- Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών ΗΡ
- HP Designjet σε Άμεση Σύνδεση

Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών ΗΡ

Ως στρατηγικοί συνεργάτες σας σε θέματα υποστήριξης, δίνουμε μεγάλη σημασία στο να βοηθήσουμε την επιχείρησή σας να λειτουργεί χωρίς προβλήματα. Η Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών ΗΡ προσφέρει υποστήριξη υψηλού επιπέδου, ώστε να αξιοποιήσετε πλήρως τις δυνατότητες του εκτυπωτή HP Designjet.

Η Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών ΗΡ έχει πλήρη και αποδεδειγμένη ειδίκευση στην παροχή υποστήριξης και χρησιμοποιεί νέες τεχνολογίες για να προσφέρει στους πελάτες μοναδικές ολοκληρωμένες υπηρεσίες. Οι υπηρεσίες περιλαμβάνουν αρχική ρύθμιση και εγκατάσταση του εκτυπωτή, εργαλεία επίλυσης προβλημάτων, επεκτάσεις της εγγύησης, υπηρεσίες επισκευής και ανταλλαγής, υποστήριξη από το τηλέφωνο και το Web, ενημερωμένες εκδόσεις του λογισμικού και υπηρεσίες συντήρησης που μπορεί να εκτελέσει ο χρήστης. Για περισσότερες πληροφορίες για την Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών ΗΡ, επισκεφτείτε μας στη διεύθυνση:

http://www.hp.com/go/designjet/

ή καλέστε τον αριθμό τηλεφώνου που υπάρχει στον Οδηγό Εξυπηρέτησης Πελατών που παρέχεται με τον εκτυπωτή σας.

Τι πρέπει να κάνετε πριν επικοινωνήσετε μαζί μας:

- Μελετήστε τις προτάσεις αντιμετώπισης προβλημάτων στην ενότητα "Το πρόβλημα είναι" του παρόντος οδηγού.
- Μελετήστε την αντίστοιχη τεκμηρίωση του προγράμματος οδήγησης εκτυπωτή που συνοδεύει τον εκτυπωτή (για χρήστες που εκτυπώνουν αρχεία PostScript ή που χρησιμοποιούν Microsoft Windows).
- Αν έχετε εγκαταστήσει προγράμματα οδήγησης λογισμικού και RIP άλλων κατασκευαστών, συμβουλευθείτε τη δική τους τεκμηρίωση για το χρήστη.
- Αν το πρόβλημα φαίνεται να σχετίζεται με την εφαρμογή λογισμικού που χρησιμοποιείτε, επικοινωνήστε πρώτα με τον προμηθευτή του λογισμικού.
- Αν ακόμα αντιμετωπίζετε δυσκολίες, διαβάστε το φυλλάδιο Υπηρεσίες Υποστήριξης της ΗΡ που συνοδεύει τον εκτυπωτή. Το έγγραφο αυτό περιέχει έναν εκτενή κατάλογο με τις διάφορες διαθέσιμες

υπηρεσίες υποστήριξης που μπορείτε να χρησιμοποιήσετε για την αντιμετώπιση των προβλημάτων του εκτυπωτή.

- Αν επικοινωνήσετε με κάποιο από τα γραφεία της Hewlett-Packard, σας παρακαλούμε να έχετε διαθέσιμες τις εξής πληροφορίες για να μας βοηθήσετε να απαντήσουμε γρηγορότερα στις ερωτήσεις σας:
 - Τον εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε (αριθμός προϊόντος και αύξων αριθμός, όπως αναγράφονται στην ετικέτα στο πίσω μέρος του εκτυπωτή)
 - Εάν υπάρχει κωδικός σφάλματος στον μπροστινό πίνακα, σημειώστε τον και ανατρέξτε στην ενότητα "Κωδικοί κατάστασης και μηνύματα σφαλμάτων"
 - Τον υπολογιστή που χρησιμοποιείτε
 - Κάθε ειδικό εξοπλισμό ή λογισμικό που χρησιμοποιείτε (για παράδειγμα, προγράμματα εκτύπωσης, δίκτυα, συσκευές για μοίρασμα της θύρας, μόντεμ ή ειδικά προγράμματα οδήγησης λογισμικού)
 - Το καλώδιο που χρησιμοποιείτε (με τον κωδικό ανταλλακτικού) και από πού το προμηθευτήκατε
 - Τον τύπο διασύνδεσης που χρησιμοποιείτε στον εκτυπωτή (FireWire, USB ή δίκτυο)
 - Το όνομα και την έκδοση του λογισμικού που χρησιμοποιείτε αυτήν τη στιγμή
 - Εάν το πρόβλημα είναι κάποιο σφάλμα του συστήματος θα υπάρχει αριθμός σφάλματος, καταγράψτε τον αριθμό σφάλματος και έχετέ τον έτοιμο

HP Designjet σε Άμεση Σύνδεση

Χρησιμοποιήστε το πλήθος αποκλειστικών υπηρεσιών και πόρων που σας διαθέτουμε, για να είστε βέβαιοι ότι θα έχετε πάντα τις καλύτερες επιδόσεις από τα προϊόντα και τις λύσεις HP Designjet.

Εγγραφείτε στη διεύθυνση <u>http://www.hp.com/go/designjet/</u> της σειράς προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο, την κοινότητα για τις εκτυπώσεις μεγάλου μεγέθους, για να έχετε απεριόριστη πρόσβαση σε:

- Στοιχεία λήψης (downlosds) το νεότερο υλικολογισμικό, προγράμματα οδήγησης, λογισμικό, προφίλ μέσων εκτύπωσης κλπ για εκτυπωτές.
- Τεχνική υποστήριξη —ηλεκτρονική αντιμετώπιση προβλημάτων, τηλέφωνα επαφών για την υποστήριξη των πελατών και πολλά άλλα
- Χώρους για άμεση επαφή με ειδικούς, τόσο της ΗΡ όσο και δικούς σας συναδέλφους
- Ηλεκτρονική παρακολούθηση της εγγύησης, για να μην άγχεστε
- Τεχνική τεκμηρίωση και εκπαιδευτικά βίντεο
- Νεότερες πληροφορίες για τα προϊόντα εκτυπωτές, αναλώσιμα, αξεσουάρ, λογισμικό, κλπ.
- Κέντρο αναλωσίμων για ό,τι χρειάζεται να γνωρίζετε σχετικά με τα μελάνια και τα μέσα εκτύπωσης

Προσαρμόζοντας την εγγραφή σας για τα προϊόντα που έχετε αγοράσει και τον τύπο της επιχείρησής σας, και ορίζοντας τις προτιμήσεις σας όσον αφορά θέματα επικοινωνίας: αποφασίζετε εσείς για τις πληροφορίες που χρειάζεστε. Εγγραφείτε στην τοποθεσία για τη σειρά προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο για να έχετε την καλύτερη δυνατή απόδοση.

Η τοποθεσία για τη σειρά προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο είναι διαθέσιμη στην αγγλική, γερμανική, γαλλική, ιπαλική, ισπανική, πορτογαλική, ιαπωνική, κορεατική, απλοποιημένη κινεζική και παραδοσιακή κινεζική γλώσσα.

Πληροφορίες για… (τη λήψη βοήθειας)

19 Νομικές πληροφορίες

- Περιορισμένη Εγγύηση Παγκοσμίως—Σειρά εκτυπωτών HP Designjet 8000s
- Ρυθμιστικές ανακοινώσεις
- ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Περιορισμένη Εγγύηση Παγκοσμίως—Σειρά εκτυπωτών ΗΡ Designjet 8000s

Προϊόν ΗΡ	Διάρκεια Περιορισμένης Εγγύησης
Εκτυπωτής	1 έτος (από την ημερομηνία αγοράς της συσκευής από τον πελάτη)
Λογισμικό	90 ημέρες (από την ημερομηνία αγοράς από τον πελάτη)
Κεφαλή εκτύπωσης	1 έτος (από την ημερομηνία αγοράς της συσκευής από τον πελάτη)
Κασέτα μελανιού	3 μήνες από την ημερομηνία "Install by" (Εγκατάσταση Μέχρι) που αναγράφεται στον προϊόν ή έως την εξάντληση του αρχικού μελανιού ΗΡ όπως επισημαίνεται από τον εκτυπωτή, όποιο συμβεί πρώτο
Κιτ Καθαρισμού του Καθαριστήρα, κιτ Καθαρισμού του Καλύμματος, κιτ καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού, κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού	Μέχρι την ημερομηνία "Use by" (Χρήση Μέχρι) που αναγράφεται στον προϊόν ή έως την εξάντληση των αρχικών υγρών ΗΡ όπως επισημαίνεται από τον εκτυπωτή, όποιο συμβεί πρώτο

Α. Έκταση της Περιορισμένης Εγγύησης ΗΡ

- Η Περιορισμένη Εγγύηση της Hewlett-Packard παρέχει σε σας, τον τελικό χρήστη, σαφή δικαιώματα περιορισμένης εγγύησης από την ΗΡ. Επιπλέον, ενδέχεται να έχετε και άλλα νομικά δικαιώματα βάση της ισχύουσας τοπικής νομοθεσίας ή ειδικής γραπτής συμφωνίας με την ΗΡ.
- 2. Η ΗΡ εγγυάται σε σας ότι τα προϊόντα της ΗΡ που ορίζονται πιο πάνω δεν θα έχουν ελαττώματα στα υλικά και στην εργασία κατά τη Διάρκεια της Ισχύος της Περιορισμένης Εγγύησης που ορίζεται πιο πάνω. Η Περίοδος Ισχύος της Περιορισμένης Εγγύησης ξεκινά από την ημερομηνία αγοράς. Η απόδειξη της ημερομηνίας αγοράς είναι η χρονολογημένη απόδειξη πώλησης ή παράδοσης, όπου εμφανίζεται η ημερομηνία αγοράς του προϊόντος. Ίσως σας ζητηθεί να επιδείξετε την απόδειξη αγοράς ως προϋπόθεση για να έχετε τη δυνατότητα παροχής σέρβις που καλύπτεται από την εγγύηση. Δικαιούστε τη παροχή σέρβις στα πλαίσια της εγγύησης σύμφωνα με τους όρους και τις προϊσθέσεις του παρόντος εγγράφου, σε περίπτωση που απαιτείται επιδιόρθωση ή αντικατάσταση του προϊόντος ΗΡ που διαθέτετε μέσα στη χρονική Περίοδο Ισχύος της Περιορισμένης Εγγύησης.
- 3. Για τα προϊόντα λογισμικού, η Περιορισμένη Εγγύηση της ΗΡ ισχύει μόνο για την αδυναμία εκτέλεσης εντολών προγραμματισμού. Η ΗΡ δεν εγγυάται ότι η λειτουργία κάθε προϊόντος θα είναι χωρίς διακοπές ή χωρίς σφάλματα.
- 4. Η περιορισμένη εγγύηση της ΗΡ καλύπτει μόνο εκείνα τα ελαττώματα που προκύπτουν από την χρήση των προϊόντων ΗΡ όπως ορίζεται στον οδηγό χρήσης και δεν ισχύει στις εξής περιπτώσεις:
 - Εσφαλμένης, ανεπαρκούς ή έλλειψης καθημερινής συντήρησης βάση των οδηγιών που ορίζονται στον Οδηγό Χρήσης του Ετυπωτή στο Κεφάλαιο 6,
 - β. Ακινητοποιήσεις του μέσου εκτύπωσης λόγω χρήσης λανθασμένου ύψους κεφαλής εκτύπωσης για ένα συγκεκριμένο τύπο μέσου εκτύπωσης όπως περιογράφεται στον Οδηγό Χρήσης του Εκτυπωτή στο Κεφάλαιο 5,
 - γ. Μακροχρόνια απενεργοποίηση χωρίς να ακολουθηθεί η κατάλληλη προετοιμασία όπως περιγράφεται στον Οδηγό Χρήσης του Εκτυπωτή στο Κεφάλαιο 6,
 - δ. Λογισμικό, διασύνδεση ή ανταλλακτικά που δεν παρέχονται ούτε υποστηρίζονται από την ΗΡ ή
 - ε. Λειτουργία εκτός των προδιαγραφών του προϊόντος.

Οι τακτικές εργασίες συντήρησης του εκτυπωτή στη σειρά HP Designjet 8000s, όπως οι υπηρεσίες καθαρισμού και προληπτικής συντήρησης (συμπεριλαμβανομένων των ανταλλακτικών που περιέχονται στο κιτ προληπτικής συντήρησης και των επισκέψεων μηχανικών συντήρησης της HP), δεν καλύπτονται από την περιορισμένη εγγύηση της HP, σε ορισμένες όμως χώρες ενδέχεται να καλύπτονται βάσει ξεχωριστής σύμβασης υποστήριξης.

5. Για τα προϊόντα εκτυπωτών ΗΡ, η χρήση ενός ξαναγεμισμένου ή μη γνήσιου αναλώσιμου προϊόντος ΗΡ (μελανιού, κεφαλής εκτύπωσης, κασέτας μελανιού ή μέσου εκτύπωσης) δεν επηρεάζει ούτε την Περιορισμένη Εγγύηση της ΗΡ προς εσάς, ούτε οποιοδήποτε συμβόλαιο υποστήριξης της ΗΡ με σας. Ωστόσο, εάν η αδυναμία εκτύπωσης ή η βλάβη του εκτυπωτή οφείλονται στη χρήση ενός μη γνήσιου ΗΡ αναλωσίμου ή μιας ξαναγεμισμένης κασέτας, η ΗΡ θα χρεώσει με την κανονική χρέωση χρόνου και υλικών για τη συντήρηση του εκτυπωτή όσον αφορά τη συγκεκριμένη αδυναμία ή βλάβη.

- 6. Τα δικά σας αποκλειστικά μέσα αντιμετώπισης για ελαττωματικά προϊόντα της HP είναι τα εξής:
 - α. Κατά τη διάρκεια τη χρονικής ισχύος της περιορισμένης εγγύησης, η ΗΡ θα αντικαταστήσει οποιοδήποτε ελαττωματικό, λογισμικό, μέσο ή αναλώσιμο προϊόν που καλύπτεται από αυτήν την περιορισμένη εγγύηση και θα σας παραδώσει άλλο προϊόν για να αντικαταστήσει το ελαττωματικό.
 - β. Στη Διάρκεια τη χρονικής Ισχύος της Περιορισμένης Εγγύησης, η ΗΡ, κατά τη διακριτική της ευχέρεια, είτε θα επισκευάσει επί τόπου, είτε θα αντικαταστήσει οποιοδήποτε ελαττωματικό προϊόν υλισμικού ή μέρος εξαρτήματος. Εάν η ΗΡ επιλέξει να αντικαταστήσει οποιοδήποτε μέρος εξαρτήματος, η ΗΡ θα σας παρέχει (i) ένα ανταλλακτικό στη θέση του ελαττωματικού, και (ii) εάν χρειάζεται, βοήθεια από απόσταση για την τοποθέτηση του ανταλλακτικού.
 - γ. Στην απίθανη περίπτωση που η ΗΡ δεν είναι σε θέση να επιδιορθώσει ή να αντικαταστήσει, ανάλογα με την περίπτωση, ένα ελαττωματικό προϊόν το οποίο καλύπτεται από την Περιορισμένη Εγγύηση, η ΗΡ, μέσα σε λογικό χρονικό διάστημα μετά την ειδοποίησή της για το ελάττωμα, θα επιστρέψει πλήρως το τίμημα αγοράς του προϊόντος.
- 7. Η ΗΡ δεν θα έχει καμία υποχρέωση να αντικαταστήσει ή να σας επιστρέψει τα χρήματα έως ότου επιστρέψετε το ελαττωματικό μέσο, αναλώσιμο, προϊόν υλικού ή μέρος εξαρτήματος στην ΗΡ. Όλα τα εξαρτήματα, ανταλλακτικά, αναλώσιμα, μέσα ή προϊόντα υλικού που αφαιρούνται βάση της παρούσας Περιορισμένης Εγγύησης αποτελούν ιδιοκτησία της ΗΡ. Παρά τα προαναφερόμενα, η ΗΡ μπορεί να παραιτηθεί της απαίτησης να της επιστρέψετε το ελαττωματικό ανταλλακτικό.
- 8. Εκτός εάν αναφέρεται κάτι διαφορετικό και στο μέτρο που επιτρέπεται από την τοπική νομοθεσία, τα προϊόντα της ΗΡ μπορεί να κατασκευαστούν με τη χρήση νέων υλικών ή νέων και χρησιμοποιημένων υλικών ισοδύναμων με τα νέα σε ότι αφορά την απόδοση και την αξιοπιστία. Η ΗΡ μπορεί να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει προϊόντα (i) με προϊόντα ισοδύναμα με αυτά που επισκευάζονται ή αντικαθίστανται τα οποία όμως ενδέχεται να έχουν χρησιμοποιηθεί παλαιότερα ή (ii) με προϊόντ ισοδύναμο κάποιου γνήσιου προϊόντος η παραγωγή του οποίου έχει διακοπεί.
- 9. Η ΠΑΡΟΥΣΑ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗ ΕΓΓΥΗΣΗ ΙΣΧΥΕΙ ΣΕ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΧΩΡΕΣ ΚΑΙ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΤΕΘΕΙ ΣΕ ΙΣΧΥ ΣΕ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΧΩΡΑ ΟΠΟΥ Η ΗΡ Ή ΟΙ ΕΞΟΥΣΙΟΔΟΤΗΜΕΝΕΣ ΕΤΑΙΡΕΙΕΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΣΕΡΒΙΣ ΠΑΡΕΧΟΥΝ ΣΕΡΒΙΣ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΗΣ ΕΓΓΥΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΠΟΥ Η ΗΡ ΕΧΕΙ ΠΡΟΩΘΗΣΕΙ ΑΥΤΟ ΤΟ ΠΡΟΙΌΝ ΣΤΗΝ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ, ΒΑΣΕΙ ΤΩΝ ΟΡΩΝ ΚΑΙ ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΕΩΝ ΠΟΥ ΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΠΑΡΟΥΣΑ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗ ΕΓΓΥΗΣΗ. ΩΣΤΟΣΟ, Η ΔΙΑΘΕΣΙΜΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΤΟ ΣΕΡΒΙΣ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΗΣ ΕΓΓΥΗΣΗΣ ΚΑΙ Ο ΧΡΟΝΟΣ ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΣΗΣ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΠΟΙΚΙΛΛΟΥΝ ΑΠΟ ΧΩΡΑ ΣΕ ΧΩΡΑ. Η ΗΡ ΔΕΝ ΘΑ ΜΕΤΑΒΑΛΛΕΙ ΤΗ ΜΟΡΦΗ, ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ Ή ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ ΠΡΟΙΌΝΤΟΣ ΜΕ ΣΚΟΠΟ ΝΑ ΤΟ ΚΑΝΕΙ ΝΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΗΣΕΙ ΣΕ ΧΩΡΑ ΣΤΗΝ ΟΠΟΙΑ ΔΕΝ ΣΚΟΠΕΥΕ ΠΟΤΕ ΝΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΗΣΕΙ ΓΙΑ ΝΟΜΙΚΟΥΣ Ή ΡΥΘΜΙΣΤΙΚΟΥΣ ΛΟΓΟΥΣ.
- 10. Συμβόλαια για πρόσθετες υπηρεσίες ενδέχεται να διατεθούν για οποιαδήποτε εξουσιοδοτημένη υπηρεσία σέρβις της ΗΡ στις περιπτώσεις που το αναγραφόμενο προϊόν ΗΡ διανέμεται από την ΗΡ ή από εξουσιοδοτημένο εισαγωγέα.
- 11. ΣΤΟ ΒΑΘΜΟ ΠΟΥ ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ ΑΠΟ ΤΟ ΤΟΠΙΚΟ ΔΙΚΑΙΟ, ΕΚΤΟΣ ΕΑΝ ΟΡΙΖΕΤΑΙ ΡΗΤΑ ΣΤΗΝ ΠΑΡΟΥΣΑ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗ ΕΓΓΥΗΣΗ, ΟΥΤΕ Η ΗΡ ΟΥΤΕ ΟΙ ΑΛΛΟΙ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΕΣ ΤΗΣ, ΠΑΡΕΧΟΥΝ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΑΛΛΗ ΕΓΓΥΗΣΗ Ή ΘΕΤΟΥΝ ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΗ ΟΠΟΙΟΥΔΗΠΟΤΕ ΕΙΔΟΥΣ, ΕΙΤΕ ΡΗΤΕΣ ΕΙΤΕ ΣΙΩΠΗΡΕΣ, ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΑ ΠΡΟΙΌΝΤΑ ΤΗΣ ΗΡ ΚΑΙ ΔΕΝ ΠΑΡΕΧΟΥΝ ΚΑΝΕΝΟΣ ΑΛΛΟΥ ΕΙΔΟΥΣ ΣΙΩΠΗΡΕΣ ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ Ή ΠΡΟΙΌΠΟΘΕΣΕΙΣ ΠΕΡΙ ΕΜΠΟΡΕΥΣΙΜΟΤΗΤΑΣ, ΙΚΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑΣ ΓΙΑ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΟ ΣΚΟΠΟ.

Β. Περιορισμοί ευθύνης

1. ΣΤΟ ΒΑΘΜΟ ΠΟΥ ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ ΑΠΟ ΤΟ ΤΟΠΙΚΟ ΔΙΚΑΙΟ, ΕΚΤΟΣ ΑΠΟ ΤΙΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΠΟΥ ΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΣΕ ΑΥΤΗΝ ΤΗΝ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗ ΕΓΓΥΗΣΗ, ΣΕ ΚΑΜΙΑ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ Η ΗΡ Ή ΟΙ ΑΛΛΟΙ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΕΣ ΤΗΣ ΔΕΝ ΦΕΡΟΥΝ ΚΑΜΙΑ ΕΥΘΥΝΗ ΓΙΑ ΟΠΟΙΑΔΗΠΟΤΕ ΖΗΜΙΑ, ΑΜΕΣΗ Ή ΕΜΜΕΣΗ, ΘΕΤΙΚΗ, ΑΠΟΘΕΤΙΚΗ ΑΡΝΗΤΙΚΟ ΔΙΑΦΕΡΟΝ Ή ΔΙΑΦΥΓΟΝΤΑ ΚΕΡΔΗ (ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΟΠΟΙΑΣΔΗΠΟΤΕ ΑΠΩΛΕΙΑΣ ΚΕΡΔΩΝ Ή ΚΑΤΑΘΕΣΕΩΝ), ΕΙΤΕ ΒΑΣΕΙ ΣΥΜΒΟΛΑΙΟΥ, ΑΔΙΚΗΜΑΤΟΣ Ή ΑΛΛΗΣ ΝΟΜΙΚΗΣ ΘΕΩΡΙΑΣ, ΕΙΤΕ ΥΠΗΡΞΕ ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΙΘΑΝΟΤΗΤΑ ΠΡΟΚΛΗΣΗΣ ΤΕΤΟΙΩΝ ΖΗΜΙΩΝ.

Γ. Τοπικό δίκαιο

- 1. Η παρούσα Περιορισμένη Εγγύηση σας παρέχει συγκεκριμένα νομικά δικαιώματα. Μπορεί επίσης να έχετε και άλλα δικαιώματα τα οποία ποικίλλουν ανάλογα με την πολιτεία στις Η.Π.Α., την επαρχία στον Καναδά και τη χώρα οπουδήποτε αλλού στον κόσμο. Σας συνιστούμε να συμβουλευτείτε τα ισχύοντα πολιτειακά, επαρχιακά ή κρατικά δίκαια για τον πλήρη καθορισμό των δικαιωμάτων σας.
- 2. Στο βαθμό που η παρούσα Δήλωση Εγγύησης δεν είναι συνεπής με το τοπικό δίκαιο, η παρούσα Δήλωση Εγγύησης θα θεωρηθεί ως τροποποιημένη, προκειμένου να είναι συμβατή με το τοπικό αυτό δίκαιο. ΟΙ ΟΡΟΙ ΤΗΣ ΕΓΓΥΗΣΗΣ ΠΟΥ ΕΜΠΕΡΙΕΧΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΠΑΡΟΥΣΑ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗ ΕΓΓΥΗΣΗ, ΕΚΤΟΣ ΑΠΟ ΤΟ ΒΑΘΜΟ ΠΟΥ ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ ΒΑΣΕΙ ΤΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ, ΔΕΝ ΕΞΑΙΡΟΥΝ, ΠΕΡΙΟΡΙΖΟΥΝ Ή ΤΡΟΠΟΠΟΙΟΥΝ ΑΛΛΑ ΠΡΟΣΤΙΘΕΝΤΑΙ ΣΤΑ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΘΕΣΜΙΚΑ ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΦΑΡΜΟΖΟΝΤΑΙ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΩΛΗΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ ΑΥΤΟΥ ΣΕ ΣΑΣ.

Αναθεώρηση: 5 Δεκεμβρίου 2005

Ρυθμιστικές ανακοινώσεις

Μπορείτε να αποκτήσετε τρέχοντα Material Safety Data Sheets [Φύλλα Δεδομένων Ασφάλειας Υλικών] για τα συστήματα μελανιού που χρησιμοποιούνται, στέλνοντας την αίτησή σας στην παρακάτω διεύθυνση: Hewlett-Packard Customer Information Center, 19310 Pruneridge Avenue, Dept. MSDS, Cupertino, CA 95014, U.S.A.

Υπάρχει επίσης μια ιστοσελίδα: <u>http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/</u> psis_inkjet.htm

Ειδικός Αριθμός Μοντέλου

Για αναγνώριση βάσει των κανονισμών, στο προϊόν σας δίνεται ένας αντίστοιχος Ειδικός Αριθμός Μοντέλου. Ο Ειδικός Αριθμός Μοντέλου (RMN) για το προϊόν σας είναι ο BCLAA-0502.

RMN	Οικογένεια προϊόντων
BCLAA-0502	Σειρά εκτυπωτών HP Designjet 8000
BCLAA-0602	Κιτ Καρουλιού Τυλίγματος HP Designjet 8000s

Ο Ειδικός Αριθμός Μοντέλου (RMN) δεν πρέπει να συγχέεται με το εμπορικό όνομα (σειρά Εκτυπωτών ΗΡ Designjet 8000s ή το κιτ Καρουλιού Τυλίγματος ΗΡ Designjet 8000s) ή τον αριθμό προϊόντος.

ΗΛΕΚΤΡΟΜΑΓΝΗΤΙΚΗ ΣΥΜΒΑΤΟΤΗΤΑ (ΕΜC)



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Πρόκειται για προϊόν κατηγορίας Α. Σε οικιακό περιβάλλον το προϊόν αυτό μπορεί να προκαλέσει ραδιοφωνικές παρεμβολές οπότε ο χρήστης υποχρεούται να λάβει τα κατάλληλα μέτρα.

Δηλώσεις FCC (Η.Π.Α.)

Η επιτροπή U.S. Federal Communications Commission (47 cfr15.105) έχει καθορίσει ότι οι ακόλουθες ειδοποιήσεις πρέπει να δηλώνονται στους χρήστες αυτού του προϊόντος.

Θωρακισμένα καλώδια

Η χρήση θωρακισμένων καλωδίων δεδομένων πρέπει να συμφωνεί με τους περιορισμούς Κατηγορίας Α του Τμήματος 15 των Κανόνων της FCC.

ΠΡΟΣΟΧΗ Σύμφωνα με την παράγραφο 15.21 των κανόνων της FCC, τυχόν αλλαγές ή τροποποιήσεις σε αυτόν τον εξοπλισμό που δεν έχουν εγκριθεί ρητά από την εταιρεία Hewlett-Packard ενδέχεται να προξενήσουν επικίνδυνες παρεμβολές και να ακυρώσουν την έγκριση της FCC για τη χρήση αυτού του εξοπλισμού.

Αυτός ο εξοπλισμός έχει ελεγχθεί και βρέθηκε ότι συμφωνεί με τους περιορισμούς ψηφιακών συσκευών Κατηγορίας Α, σύμφωνα με το τμήμα 15 των κανόνων της FCC. Αυτοί οι περιορισμοί έχουν σχεδιαστεί για την παροχή λογικής προστασίας από επικίνδυνες παρεμβολές σε εμπορική εγκατάσταση. Αυτός ο εξοπλισμός παράγει, χρησιμοποιεί και μπορεί να εκπέμψει ενέργεια ραδιοσυχνότητας και, εάν δεν έχει εγκατασταθεί και δεν χρησιμοποιείται σύμφωνα με τις οδηγίες, ενδέχεται να προξενήσει επικίνδυνες παρεμβολές σε ραδιοεπικοινωνίες. Η χρήση αυτού του εξοπλισμού σε περιοχή κατοικιών είναι πιθανό να προκαλέσει επικίνδυνες παρεμβολές και σε μια τέτοια περίπτωση οι χρήστες θα έχουν την υποχρέωση να διορθώσουν την παρεμβολή με δικά τους έξοδα.

Κανόνες ασφαλείας (Καναδάς)

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de Classe A prescrites dans le réglement sur le brouillage radioélectrique édicté par le Ministére des Communications du Canada.

Δήλωση DOC (Καναδάς)

Αυτή η ψηφιακή συσκευή δεν υπερβαίνει τα όρια Κατηγορίας Α για εκπομπές ραδιοφωνικού θορύβου από ψηφιακές συσκευές που έχουν οριστεί από τους κανονισμούς ραδιοφωνικών παρεμβολών του Υπουργείου Επικοινωνιών του Καναδά.

Δήλωση ΕΜΙ για την Κορέα

사용자 안내문 :A 급 기기

이 기기는 업무용으로 전자과적합등록을 받은 기기이오니, 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의 하시기 바라며, 만약 잘못 구입 하셨을 때에는 구입한 곳에서 비업무용으로 교환 하시기 바랍니다.

Δήλωση ΕΜΙ για την Ταϊβάν

警告使用者:這是甲類的資訊產品,在居住的環境中使用時,可能會造成射頻干擾,在這種情況下,使用者會被要求採取某些適當的對策.

Δήλωση ΕΜΙ για την Κίνα

此为A级产品,在生活环境中,该 产品可能会造成无线电干扰。在这种情 况下,可能需要用户对其干扰采取切实 可行的措施。

Ήχος

Geräuschemission (Germany) LpA < 70 dB, am Arbeitsplatz, im Normalbetrieb, nach DIN45635 T. 19.

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

σύμφωνα με τα πρότυπα ISO/IEC, Οδηγία 22 και EN 45014

Όνομα προμηθευτή:	Hewlett-Packard Company
Διεύθυνση προμηθευτή:	Avda. Graells, 501
	08174 Sant Cugat del Vallès
	Βαρκελώνη, Ισπανία

δηλώνει ότι το προϊόν

Μοντέλο βάσει κανονισμών (3):	BCLAA-0502 και BCLAA-0602
Οικογένεια προϊόντων:	η σειρά Εκτυπωτών HP Designjet 8000s και το Κιτ Καρουλιού Τυλίγματος HP Designjet 8000s
Προαιρετικός Εξοπλισμός:	Όλος

πληροί τις ακόλουθες προδιαγραφές προϊόντος

Ασφάλεια:	IEC 60950-1:2001 / EN 60950-1:2001
ΕΜC (Ηλεκτρομαγνητική Συμβατότητα):	CISPR 22:1997 +A1:2000 +A2:2002 / EN 55022:98 +A1:2000 +A2:2003 Κατηγορία Α ⁽¹⁾⁽³⁾
	EN 55024:1998 +A1:2001 +A2:2003
	EN 61000-3-2:2000/ IEC 61000-3-2:2000
	EN 61000-3-3:1995+A1:2001/ IEC 61000-3-3/A1:2001
	FCC Τίτλος 47 CFR, Τμήμα 15 Κατηγορία Α ⁽²⁾⁽³⁾

Συμπληρωματικές πληροφορίες

Το παρόν προϊόν συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της Οδηγίας Χαμηλής Τάσης 73/23/ΕΟΚ και της Οδηγίας EMC 89/336/ΕΟΚ και φέρει το σήμα CE σύμφωνα με αυτές.

- Το προϊόν έχει ελεγχθεί με τυπική ρύθμιση παραμέτρων με τα συστήματα και τα περιφερειακά προσωπικών υπολογιστών της HP.
- Αυτή η συσκευή συμμορφώνεται με το Τμήμα 15 των Κανόνων της FCC. Η λειτουργία υπόκειται στις ακόλουθες δύο συνθήκες:
 - Η συσκευή αυτή δεν επιτρέπεται να προξενεί επικίνδυνες παρεμβολές.
 - Η συσκευή αυτή πρέπει να αποδέχεται όλες τις παρεμβολές που λαμβάνει, συμπεριλαμβανομένων των παρεμβολών που ενδέχεται να προκαλέσουν ανεπιθύμητη λειτουργία.
- 3. Στο προϊόν έχει εκχωρηθεί ένας Ειδικός Αριθμός Μοντέλου που στηρίζει την κανονιστική πλευρά της σχεδίασης. Ο Ειδικός Αριθμός Μοντέλου αποτελεί το κύριο αναγνωριστικό του προϊόντος στα κανονιστικά έγγραφα και τις εκθέσεις που αφορούν τους ελέγχους. Ο αριθμός αυτός δεν πρέπει να συγχέεται με το όνομα με το οποίο διατίθεται το προϊόν ή τους κωδικούς προϊόντος.

Josep-Maria Pujol

Διευθυντής Ποιοτικού Ελέγχου Υλισμικού

Sant Cugat del Vallès (Βαρκελώνη)

25 Νοεμβρίου 2005

Τοπικοί αντιπρόσωποι μόνο για κανονιστικά θέματα

Αντιπρόσωπος στην Ευρώπη: Hewlett-Packard GmbH, HQ-TRE, Herrenberger Strasse 140, D-71034 Böblingen, Germany.

Αντιπρόσωπος στις Η.Π.Α.: Hewlett-Packard Company, HPCC, 20555 S.H. 249 Houston, Texas, 77070.

Αντιπρόσωπος στην Αυστραλία: Hewlett-Packard Australia Ltd, Product Regulations Manager, 31–41 Joseph Street, Blackburn, Victoria, 3130, Australia.
Ευρετήριο

A

ακινητοποίηση κεφαλών εκτύπωσης 148 αναλώσιμα καθαρισμού και συντήρησης παραγγελία 228 αναφορά ακροφυσίων 125 αφαίρεση μέσου εκτύπωσης 37

В

βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης βαθμονόμηση προώθηση μέσου εκτύπωσης 132 βασικά μέρη του εκτυπωτή [8000s] 2

Δ

δήλωση εγγύησης 235 Δήλωση Συμμόρφωσης 241 διαχείριση αποβλήτων 179

E

εγγύηση 235 έλεγχος θερμαντήρα 218 εμπρόσθια τροφοδότηση 65 ενεργοποίηση/ απενεργοποίηση 16 εξαρτήματα παραγγελία 229

Θ

θερμαντήρες, πληροφορίες 217

κ

καρούλι τυλίγματος κατάσταση περιτύλιξης, ρύθμιση 52 κατεύθυνση περιτύλιξης, ρύθμιση 51 κεντρικοί προσαρμογείς 53 τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης 53 χρήση 51 κασέτα μελανιού παραγγελία 228 κασέτα μελανιού, αντικατάσταση 69 κασέτες μελανιού 173 κιτ καθαρισμού παραγγελία 228

٨

λήξη κασέτας μελανιού 150 λίστα ελέγχου αντιμετώπισης προβλημάτων 146

М

μενού MEAANI 187 ADJUST (PYOMIEH) 209 Μ.ΑΟΥ (ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ EKTYI.) 203 MEDIA (ΜΕΣΟ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 188 ΜΕDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 188 ΡΗ. ΜΑΙΝ (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 204 PH. REC (ANAKTHΣH ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 207

PRINTER (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ) 208 SETUP (APXIKH ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ) 212 μενού θερμαντήρας 215 μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) 209 μενού ΙΝΚ (ΜΕΛΑΝΙ) 187 μενού Μ.ADV (ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ EKTYI.) 203 μενού ΜΕDΙΑ (ΜΕΣΟ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 188 μενού ΜΕDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 188 μενού ΡΗ. ΜΑΙΝ (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 204 μενού PH. REC (ANAKTHΣH ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 207 Μενού PRINTER (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ) 208 μενού SETUP (APXIKHΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ) εκτυπωτή 212 μέρη του εκτυπωτή [8000s] 2 μέσο εκτύπωσης αφαίρεση 37 καρούλι τυλίγματος, κεντρικοί προσαρμογείς 53 τοποθέτηση 24 τοποθέτηση φύλλου 39 τοποθέτηση, καρούλι τυλίγματος 53 μηνύματα σφαλμάτων, συντήρηση 152 μηνύματα σφαλμάτων, χειριστής 153 μπροστινός πίνακας, εκτυπωτή 5

0

οικολογικά χαρακτηριστικά 225

П

παραγγελία αναλώσιμα συντήρησης και καθαρισμού 228 εξαρτήματα 229 κασέτες μελανιού 228 μέσο εκτύπωσης 228 προληπτικά μέτρα ασφάλειας 7 προληπτικά μέτρα χειρισμού 10

Ρ

ρύθμιση θέσης κεφαλής εκτύπωσης ρυθμιστικές ανακοινώσεις 238

Σ

συνδέσεις 13 συντήρηση παραγγελία αναλωσίμων 228 σύστημα μελανιών 173 σφάλματα λειτουργίας 151 σχέδια ρυθμίσεων 125, 132 σχέδια ρύθμισης⁻ θέση κεφαλής εκτύπωσης 136

т

τεχνικά χαρακτηριστικά, εκτυπωτή 224 τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης 24 τοποθέτηση φύλλου μέσου εκτύπωσης 39 τύποι μέσων εκτύπωσης βάρη 228 παραγγελία 228 πλάτη 228 τύποι μέσων εκτύπωσης, προεπιλεγμένες τιμές 201

Y

Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών 231 Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών ΗΡ 231 υπηρεσίες υποστήριξης Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών ΗΡ 231 ΗΡ Designjet σε Άμεση Σύνδεση 232

Χ

χαρακτηριστικά οικολογικά 225 χρήση αυτού του οδηγού 2

D

Designjet σε Άμεση Σύνδεση 232

Н

HP Designjet σε Άμεση
Σύνδεση 232
136