

# HP Designjet 10000s 용지 공급 안내서



		권장 용지 경로	전면 페널 모드	메인 스크롤 조임 바	서브 스크롤	용지자동감기 설정	용지 압력 레버	캐리지 높이	필요한 추가 부품	진공	비고
단일 인쇄			MAIN (메인)	용지에 따라 다름 (용지 표 참조)	사용 안 됨	용지를 감는 데 사용 용지에 따라 다름 (용지 표 참조)	용지에 따라 다름 (아래 용지 표 참조)	용지가 0.5mm보다 얇으면 낮음	없음	높음	없음
이중 인쇄 (용지를 감는 쪽에서 재배치한 후 급지 쪽에서 용지 뒤쪽에 인쇄합니다.)	전면 (라이너 없음)		FRONT (전면)	용지에 따라 다름 (용지 표 참조)	사용 안 됨	용지를 감는 데 사용 용지에 따라 다름 (용지 표 참조)	용지에 따라 다름 (아래 용지 표 참조)	용지가 0.5mm보다 얇으면 낮음	없음	높음	각 플롯 끝에 있는 라인 두 개가 인쇄됩니다.
	후면 (라이너 없음) 권장 안 됨		BACKm (후면)	용지에 따라 다름 (용지 표 참조)	사용 안 됨	용지를 감는 데 사용 (권장 안 됨)	용지에 따라 다름 (아래 용지 표 참조)	용지가 0.5mm보다 얇으면 낮음	없음	높음	전송하기 전에 RIP에서 이미지를 돌립니다. 대체 이중 방식은 사용 설명서를 참조하십시오.(4장).
	후면 (라이너 사용) 권장		BACKm (후면)	용지에 따라 다름 (용지 표 참조)	사용 안 됨	롤업 라이너를 사용합니다. 용지 폭 바/소형 플랜지/2xO-링	용지에 따라 다름 (용지 표 참조)	높음	특수 모서리 지지대 고리, 와이퍼 측면 지지대, 캡 측면 모서리 지지대, 부착 자석(3)	높음	전송하기 전에 RIP에서 이미지를 180° 돌립니다. DETECT WIDTH(폭 감지)를 NONE(없음)으로 설정합니다. 분리용 바를 사용합니다. 대체 이중 방식은 사용 설명서를 참조하십시오.(4장).
이중 롤 인쇄 (메인-메인)			DUAL (이중)	조임 바 두 개를 사용합니다(슬랙마다 하나씩).	사용 안 됨	용지 두 개를 감는 데 사용합니다(옵션). 용지에 따라 다름 (사용 설명서 3장을 참조하십시오.)	용지에 따라 다름 (용지 표 참조)	용지가 0.5mm보다 얇으면 낮음	플랜지 스페이서(2) 플랜지 조인트 용지 가장자리 지지대(2)	높음	최대 롤 용지 폭은 50인치입니다. 동일한 롤 용지(유형 및 폭)를 사용하십시오. 각 롤의 감기는 부분은 지름이 같아야 합니다. 롤 용지 바깥쪽에만 인쇄하십시오. 대체 이중 롤 방식은 사용 설명서(3장)를 참조하십시오.
메시 인쇄			BACKm (후면)	용지에 따라 다름 (용지 표 참조)	사용 안 됨	라이너를 감는 데 사용합니다. 용지 폭 바/소형 플랜지/2xO-링	용지에 따라 다름 (아래 용지 표 참조)	높음	특수 가장자리 지지대 고리, 와이퍼 측면 지지대, 캡 측면 가장자리 지지대, 부착 자석(3)	높음	DETECT WIDTH(폭 감지)를 NONE(없음)으로 설정합니다. 분리용 바를 사용합니다.

용지 표			
	메인 스크롤 조임 바	용지자동감기 설정	용지 압력 레버
배너	1/2 용지 폭	용지 폭 바/소형 플랜지/2xO-링	아래(정상)
PVC(S/A 비닐)	가장 짧음(16인치)	가장 짧은 바/대형 플랜지	아래(정상)
직물	1/2 용지 폭	용지 폭 바/소형 플랜지/2xO-링	위(낮음)
백릿 배너	1/2 용지 폭	용지 폭 바/대형 플랜지	아래(정상)