

# Σειρά Εκτυπωτών HP Designjet 10000s

---

Οδηγός Χρήσης



## **Νομικές σημειώσεις**

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν έγγραφο υπόκεινται σε τροποποίηση χωρίς προειδοποίηση.

Η Hewlett-Packard δεν παρέχει κανενός είδους εγγύηση για αυτό το υλικό, συμπεριλαμβανομένης, αλλά μη περιοριζόμενης σε αυτήν, της έμμεσης εγγύησης εμπορευσιμότητας και καταλληλότητας για συγκεκριμένο σκοπό.

Η Hewlett-Packard δεν αναλαμβάνει ευθύνη για σφάλματα που τυχόν υπάρχουν σε αυτό το έγγραφο ή για έμμεσες ή συνεπαγόμενες ζημιές σε σχέση με την προμήθεια, την απόδοση ή τη χρήση του υλικού αυτού.

Δεν επιτρέπεται η φωτοαντιγραφική αναπαραγωγή κανενός μέρους αυτού του εγγράφου ή η μετάφρασή του σε άλλη γλώσσα, χωρίς προηγούμενη γραπτή συγκατάθεση της Hewlett-Packard Company.

# Πίνακας περιεχομένων

## 1 Εισαγωγή

Χρήση αυτού του οδηγού .....	2
Εισαγωγή .....	2
Πώς μπορώ να ... .....	2
Το πρόβλημα είναι ... .....	2
Πληροφορίες για ... .....	2
Ευρετήριο .....	2
Τα βασικά μέρη του εκτυπωτή .....	2
Μπροστινή όψη .....	3
Πίσω όψη .....	4
Οι θερμαντήρες .....	5
Ο μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή .....	5
Χειριστήρια ελέγχου και ενδείκτες στο μπροστινό πίνακα .....	6
Χρήση του μπροστινού πίνακα .....	7
Χειριστήρια ελέγχου του κύριου κυλίνδρου κύλισης .....	9
Πίνακας ελέγχου της πλευράς τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης .....	9
Πίνακας ελέγχου της πλευράς περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης .....	10
Διακόπτες ποδός .....	11
Οι θερμαντήρες του εκτυπωτή .....	12
Ο μπροστινός πίνακας των θερμαντήρων .....	12
Ορισμός παραμέτρων των θερμαντήρων .....	12
Σύνδεση με υπολογιστή .....	13
Επιλογή της ρύθμισης του συστήματος .....	13
Διαδικασία σύνδεσης .....	13
Ενεργοποίηση/Απενεργοποίηση .....	14
Ενεργοποίηση του εκτυπωτή .....	15
Ενεργοποίηση των θερμαντήρων .....	17
Απενεργοποίηση της παροχής ηλεκτρικής ισχύος .....	17
Απενεργοποίηση του εκτυπωτή .....	17
Απενεργοποίηση των θερμαντήρων .....	18
.....	19
Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού .....	19
Καταστάσεις Εκτύπωσης .....	22
Προληπτικά μέτρα ασφάλειας .....	24
Γενικές προειδοποιήσεις .....	24
Γενικές προφυλάξεις .....	25
Προληπτικά μέτρα χειρισμού .....	27
Ηλεκτρική τροφοδοσία .....	27
Εκτυπωτής .....	27
Τακτική επιθεώρηση και συντήρηση .....	27

Αναλώσιμα .....	27
-----------------	----

## 2 Πώς μπορώ να εκτελέσω βασικές λειτουργίες του μέσου εκτύπωσης;

Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης .....	30
Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης .....	45
Χρήση του καρουλιού τυλίγματος .....	53
Χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης .....	62
Ράβδοι έντασης .....	63
Συναρμολόγηση ράβδων έντασης της πλευράς τροφοδότησης .....	64
Μέθοδος συναρμολόγησης της πλευράς περιτύλιξης .....	65
.....	65
Χρήση παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης .....	65
Εγκατάσταση των παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης .....	66
.....	69
Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης .....	69
Αφαίρεση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή .....	72
Τοποθέτηση κομμένου φύλλου .....	74
Εκτέλεση χειροκίνητης τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης .....	77
Χρήση χειροκίνητης ένθεσης .....	78
Αύξηση/μείωση πίεσης στο μέσο εκτύπωσης .....	82
Προσωρινή διακοπή ή ακύρωση εργασιών εκτύπωσης .....	83
Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση, χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης .....	85

## 3 Πώς μπορώ να χρησιμοποιήσω διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης;

Τοποθέτηση διπλών ρολών μέσου εκτύπωσης σε ξεχωριστούς κυλίνδρους κύλισης .....	103
Τοποθέτηση διπλών ρολών μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης .....	117
Χρήση του καρουλιού τυλίγματος (διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης) .....	126
Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 1 .....	126
Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 2 .....	129
Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 3 .....	132
Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 4 .....	136
.....	137
Ρύθμιση της πίσω έντασης του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης .....	137
Αφαίρεση οδηγών άκρων διπλών ρολών μέσου εκτύπωσης για εκτύπωση σε πλήρες πλάτος ....	139

## 4 Πώς εκτελώ εκτύπωση διπλής όψης;

Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης μετά από τύλιγμα προς τα πίσω .....	143
Εκτύπωση στην πίσω όψη του μέσου εκτύπωσης από την πλευρά τροφοδότησης (μετά από μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης) .....	151
Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης από το καρούλι τυλίγματος (χωρίς μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης) .....	159
Τα μυστικά της εκτύπωσης διπλής όψης .....	167
Μέθοδοι εκτύπωσης διπλής όψης .....	167
Σημειώσεις σχετικά με τη χρήση διαχωριστικής μεμβράνης .....	167
Πώς να αποφυχθεί η εσφαλμένη θέση μεταξύ της μπροστινής και της πίσω εκτύπωσης .....	168

## 5 Πώς εκτυπώνω με διαχωριστική μεμβράνη;

Εκτύπωση διπλής όψης με διαχωριστική μεμβράνη .....	170
Εκτύπωση σε δικτυωτό μουσαμά (χωρίς τη δική του διαχωριστική μεμβράνη) .....	183
Χρήση των ειδικών προστατευτικών των άκρων σε σχέση με διαχωριστικές μεμβράνες .....	196
Χρήση της διαχωριστικής ράβδου της διαχωριστικής μεμβράνης .....	202
Εγκατάσταση του συγκροτήματος υποστήριξης της διαχωριστικής ράβδου .....	203
Τοποθέτηση της διαχωριστικής ράβδου .....	205
.....	206

## 6 Πώς μπορώ να συντηρήσω τον εκτυπωτή;

Οδηγός τακτικής συντήρησης .....	207
Καθημερινή συντήρηση κεφαλών εκτύπωσης .....	209
Καθαρισμός λεπίδας και σφουγγαριού του καθαριστήρα .....	209
Καθαρισμός της μονάδας καλύπτρας .....	215
Προετοιμασία για παρατεταμένη περίοδο απενεργοποίησης (δύο έως τέσσερις εβδομάδες) .....	218
Αποθήκευση του συστήματος μελανιού .....	218
Όταν επιστρέψετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (λιγότερο από δύο εβδομάδες) .....	221
Καθαρισμός συστήματος μελανιού .....	222
Πλήρωση του συστήματος μελανιού .....	226
Εξωτερικός καθαρισμός του εκτυπωτή .....	226
Καθαρισμός του πίσω καλύμματος και της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης .....	227
Καθαρισμός του τυμπάνου .....	228
Καθαρισμός μηχανισμού μεταφοράς .....	229
Αντικατάσταση της φιάλης μελανιού προς απόρριψη .....	230
Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης .....	233
Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης .....	234

## 7 Πώς μπορώ να έχω την καλύτερη δυνατή ποιότητα εικόνας;

Εκτύπωση της Αναφοράς Ποιότητας Εκτύπωσης (IQ print) .....	237
Ερμηνεία της αναφοράς ποιότητας εκτύπωσης .....	239
Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης .....	240
Αντιγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης για τη δημιουργία ενός καινούργιου .....	240
Δημιουργία ενός νέου τύπου μέσου εκτύπωσης .....	241
Τροποποίηση των ρυθμίσεων του τύπου μέσου εκτύπωσης .....	242
Διαγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης .....	243
Βαθμονόμηση του εκτυπωτή .....	245
Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης .....	245
Εκτέλεση ρύθμισης θέσης κεφαλής εκτύπωσης .....	248
Εκτύπωση ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης .....	249
Ρύθμιση της πίσω τροφοδότησης κατά την εκτύπωση .....	251
Προσαρμογή των ρυθμίσεων των θερμαντήρων και των καταστάσεων εκτύπωσης .....	252

## 8 Το πρόβλημα είναι ... (θέματα αντιμετώπισης προβλημάτων)

Το πρόβλημα είναι... (λίστα ελέγχου) .....	256
Ακινητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης .....	260
Δεν έχει εγκατασταθεί κασέτα μελανιού .....	263
Δεν ανιχνεύεται κασέτα μελανιού .....	263

Η κασέτα μελανιού είναι κοντά στην ημερομηνία λήξης της .....	263
Η κασέτα μελανιού έχει περάσει την ημερομηνία λήξης της .....	264
Κολλώδες μέσο εκτύπωσης προκαλεί μήνυμα NO MEDIA LOADED (ΔΕΝ ΥΠΑΡΧΕΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΜΕΝΟ ΜΕΣΟ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) .....	265
Μέθοδος 1 .....	265
Μέθοδος 2 .....	265
Το τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης είναι ασύμμετρο .....	266
Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος .....	266
Σφάλματα Λειτουργίας .....	267
Μηνύματα σφάλματος POC .....	267
Μηνύματα σφάλματος μηχανής .....	267
Μηνύματα σφάλματος συστήματος .....	267
Μηνύματα σφάλματος χειριστή .....	267
Κασέτα μελανιού .....	267
Η ΛΥΧΝΙΑ μελανιού αναβοσβήνει .....	269
Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη δεν είναι εγκατεστημένη .....	269
Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι γεμάτη .....	269
Ακινητοποίηση του μέσου εκτύπωσης .....	269
Μέσα εκτύπωσης .....	270
Η ΛΥΧΝΙΑ σφαλμάτων αναβοσβήνει .....	271
Άλλα μηνύματα .....	271
Ένας αφύσικος ήχος .....	271

## 9 Το πρόβλημα είναι η ποιότητα εκτύπωσης

### 10 Πληροφορίες για ... (βασικά θέματα λειτουργίας)

Συνθήκες λειτουργίας .....	278
Χώρος εγκατάστασης .....	278
Περιβαλλοντικές Συνθήκες .....	278
Επίπεδα λειτουργίας θερμοκρασίας και υγρασίας .....	278
Τοποθεσίες στις οποίες δεν πρέπει να εγκατασταθεί ο εκτυπωτής .....	279
Η ηλεκτρική τροφοδοσία .....	279
Ηλεκτρική ισχύς .....	279
Στεγνωτήρας .....	280
Προσάρτημα αναθυμιάσεων .....	280
Μηνύματα του μπροστινού πίνακα και κατάσταση του εκτυπωτή .....	281
Μηνύματα στο μπροστινό πίνακα .....	281
Οθόνη εκκίνησης .....	281
Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (ανεργή κατάσταση) .....	281
Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση εκτύπωσης) .....	281
Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση διακοπής εκτύπωσης) .....	281
Παύση εκτύπωσης και επανεκκίνηση .....	281
Ακύρωση εκτύπωσης (τέλος) .....	282
Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση πληροφοριών εκτύπωσης) .....	282
Οθόνη εκτός σύνδεσης (κατάσταση μενού) .....	283

Οθόνη κατάστασης απενεργοποίησης .....	283
--	-----

## 11 Πληροφορίες για μέσα εκτύπωσης

Αποθήκευση μέσων εκτύπωσης .....	285
Απόρριψη του μέσου εκτύπωσης .....	285
Χρήση μέσων εκτύπωσης .....	286
Χειρισμός των εκτυπώσεων .....	286
Άλλα προληπτικά μέτρα .....	287

## 12 Πληροφορίες για το σύστημα μελανιών

Κασέτες μελανιού .....	289
Αντικατάσταση κασέτας μελανιού .....	291
Αποθήκευση και απόρριψη κασετών μελανιού .....	291
Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη HP 790 .....	292
Προληπτικά μέτρα χειρισμού της φιάλης μελανιού προς απόρριψη .....	292
Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας HP 790 .....	292
Κιτ Καθαριστικού Υγρού Καθαριστήρα HP 790 .....	293
Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιών HP 790 .....	293
Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιών HP 790 .....	294

## 13 Πληροφορίες για τη διαχείριση των αποβλήτων

Γενικές συστάσεις .....	297
-------------------------	-----

## 14 Πληροφορίες για τα μενού του μπροστινού πίνακα

Λειτουργίες μενού .....	300
Δομή μενού .....	300
Κάνοντας επιλογές και ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα .....	300
Ορισμός μιας ρύθμισης .....	300
Ορισμός μιας τιμής .....	301
Λίστα χαρακτήρων .....	302
Το μενού & τα μηνύματα ΜΕΛΑΝΙΟΥ .....	304
Αντικατάσταση μιας άδεια κασέτας μελανιού .....	304
Αντικατάσταση κασετών μελανιού κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης .....	304
Το κάλυμμα μελανιού είναι ανοιχτό .....	305
Η κασέτα μελανιού είναι κενή .....	305
Το μενού MEDIA (ΜΕΣΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) .....	305
Το μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) .....	306
Επιλογή ενός αριθμού τύπου μέσου εκτύπωσης (SELECT MEDIA) .....	307
Εισαγωγή ενός ονόματος τύπου μέσου εκτύπωσης (RENAME MEDIA) .....	307
Τιμή προώθησης μέσου εκτύπωσης (MEDIA ADV VALUE) .....	307
Προεπιλεγμένη από τον κατασκευαστή τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης (MFNG VAL) .....	308
Τιμή χρόνου στεγνώματος (DRY TIME VALUE) .....	308
Ρύθμιση κατάστασης εκτύπωσης (PRINT MODE) .....	308
Ρύθμιση κατεύθυνσης εκτύπωσης (PRINT DIRECTION) .....	309
Χρήση του προστατευτικού άκρων του μέσου εκτύπωσης (USE EDGE GUARD) .....	309
Κατάσταση προώθησης μέσου εκτύπωσης (MEDIA ADV MODE) .....	310
Κατάσταση μπροστινού άκρου (LEADING EDGE) .....	310

Ρύθμιση του επιπέδου δημιουργίας κενού (VACUUM LEVEL) .....	311
Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για το μπροστινό θερμαντήρα (FRONT HEATER T) .....	311
Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για το θερμαντήρα εκτύπωσης (PRINT HEATER T) .....	312
Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για τον πίσω θερμαντήρα (REAR HEATER T) .....	312
Ρύθμιση της λωρίδας χρωμάτων (COLOR STRIPE) .....	313
Ρύθμιση κατάστασης έγχυσης της κεφαλής εκτύπωσης (IMAGE GRADIENT) .....	313
Ρύθμιση ύψους κεφαλής εκτύπωσης (PH HEIGHT VAL) .....	314
(Αριστερή) Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR DEF(L)) ..	314
(Δεξιά) Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR DEF (R)) .....	314
(Αριστερή) Ρύθμιση θέσης καλής πρόχειρης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR F.D (L)) .....	315
(Δεξιά) Ρύθμιση θέσης καλής πρόχειρης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR F.D (R)) .....	315
Κατάσταση καθαρισμού κεφαλής εκτύπωσης (PH CLEANING) .....	315
Ρύθμιση πίσω τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης (BACK ADJUST VAL) .....	316
Προτίμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης (ADVANCE PREF) .....	316
Προτίμηση κατάστασης εκτύπωσης (PRINT MODE PREF) .....	317
Προτιμήσεις θερμαντήρων (HEATER PREF) .....	317
Εντοπισμός πλάτους του μέσου εκτύπωσης (WIDTH DETECTION) .....	317
Πλάτος του μέσου εκτύπωσης (MEDIA WIDTH) .....	318
Πλάτος διαχωριστικής μεμβράνης (LINER WIDTH) .....	318
Κατάσταση αποκόλλησης (UNSTICK MODE) .....	318
Περίοδος ανάπαυσης κεφαλής εκτύπωσης (PH REST PERIOD) .....	318
Χρόνος ανάπαυσης κεφαλής εκτύπωσης (PH REST TIME) .....	319
Ανάπαυση κεφαλής εκτύπωσης λόγω θερμοκρασίας (PH TEMP REST) .....	319
Διαγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης (DELETE MEDIA) .....	319
Αντιγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης (COPY MEDIA) .....	320
Επικόλληση ενός τύπου μέσου εκτύπωσης (PASTE MEDIA) .....	320
Προεπιλεγμένες τιμές για τύπους μέσων εκτύπωσης .....	320
Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης .....	322
Εκτύπωση βαθμονόμησης προώθησης μέσου εκτύπωσης .....	322
Εκτύπωση ρύθμισης προώθησης μέσου εκτύπωσης .....	323
Εκτύπωση ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης .....	323
Τιμή ρύθμισης πίσω τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης .....	324
Το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) .....	324
Βελτιστοποίηση συστήματος μελανιού (INK SYS OPT) .....	325
Καθαρισμός καλύπτρας (CAP CLEANING) .....	325
Καθαρισμός καθαριστήρα (WIPER CLEANING) .....	325
Πλύσιμο κεφαλών εκτύπωσης (WASH PRINTHEADS) .....	326
Ύψος κεφαλής εκτύπωσης (PH HEIGHT ADJ) .....	326
Μελάνι προς απόρριψη (INK WASTE) .....	326
Το μενού PH RECOVERY (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) .....	326
Το μενού FEED (ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ) .....	327
Το μενού PRINTER (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ) .....	327



Εκτύπωση ρυθμίσεων (CONFIG PRINT) .....	328
Εκτύπωση πληροφοριών αρχείου καταγραφής σφαλμάτων (ERROR LOG PRINT) .....	328
Εκτύπωση ιστορικού (HISTORY PRINT) .....	328
Το μενού ADJUST (ΠΥΓΜΙΣΗ) .....	328
Εκτύπωση σχεδίου ρυθμίσεων (TEST PRINTS) .....	329
Ρύθμιση θέσης ακροφυσίων κεφαλής εκτύπωσης (#YY PH ROW VAL) .....	329
Ρύθμιση θέσης κεφαλών εκτύπωσης (#YY PH TO PH VAL) .....	329
(Αριστερή) Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR DEF(L)) ..	330
(Δεξιά) Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR DEF (R)) .....	330
(Αριστερή) Ρύθμιση θέσης καλής πρόχειρης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR F.D (L)) .....	330
(Δεξιά) Ρύθμιση θέσης καλής πρόχειρης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR F.D (R)) .....	331
Το μενού SETUP (ΑΡΧΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ) .....	331
Γλώσσα του μπροστινού πίνακα (LANGUAGE) .....	331
Ηχητική προειδοποίηση (ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΣ ΗΧΟΣ) .....	331
Ακουστική προειδοποίηση τέλους μελανιού (END OF INK BEEP) .....	332
Εμφάνιση έκδοσης προγράμματος ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ (BOOT VERSION) .....	332
Εμφάνιση έκδοσης προγράμματος FIRMWARE (F/W VERSION) (ΥΛΙΚΟΛΟΓΙΣΜΙΚΟ) .....	332
Εμφάνιση έκδοσης κύριου PCA (MAIN PCA VER) .....	332
Εμφάνιση έκδοσης πίνακα ICB (CARRIAGE PCA) .....	332
Εμφάνιση έκδοσης ASIC (ASIC VER) .....	333
Εμφάνιση έκδοσης H/W θερμαντήρων (HEATER HW VER) .....	333
Εμφάνιση έκδοσης F/W θερμαντήρων (HEATER F/W VER) .....	333
Έκδοση H/W πλακέτας HEB (HEB Version) .....	333
Διεύθυνση USB (USB ADDRESS) .....	333
Ταχύτητα USB (USB SPEED) .....	333
Εργοστασιακά προεπιλεγμένες ρυθμίσεις (FACTORY DEFAULT) .....	334

## 15 Πληροφορίες για τους θερμαντήρες

Οι θερμαντήρες .....	335
Ρυθμίσεις θερμοκρασίας θερμαντήρων .....	336
Προεπιλεγμένη θερμοκρασία θερμαντήρων ανά μέσο εκτύπωσης .....	337
Ροή της θερμοκρασίας ρύθμισης των θερμαντήρων .....	338
Έλεγχος θερμοκρασίας .....	338
Διατήρηση της προεπιλεγμένης θερμοκρασίας .....	339
Διατήρηση της θερμοκρασίας ετοιμότητας .....	339
Απενεργοποίηση των θερμαντήρων .....	339
Ο μπροστινός πίνακας των θερμαντήρων .....	340
Οθόνη σε κανονική κατάσταση .....	340
Οθόνη — θερμαντήρας σε λειτουργία .....	340
Οθόνη — θερμαντήρας εκτός λειτουργίας .....	340
Οθόνη — η ηλεκτρική ισχύς E.P. των θερμαντήρων είναι απενεργοποιημένη .....	340
Κατάσταση αρχικής ρύθμισης παραμέτρων θερμαντήρων .....	340
Στοιχεία και παράμετροι αρχικής ρύθμισης .....	341
Μηνύματα σφάλματος θερμαντήρων .....	342

<b>16 Πληροφορίες για τα τεχνικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή</b>	
Προδιαγραφές .....	346
Οικολογικά χαρακτηριστικά .....	347
<b>17 Πληροφορίες για την παραγγελία αναλωσίμων και αξεσουάρ</b>	
Παραγγελία αναλωσίμων .....	350
Παραγγελία μέσου εκτύπωσης .....	350
Παραγγελία εξαρτημάτων .....	351
<b>18 Πληροφορίες για τη λήψη βοήθειας</b>	
Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών HP .....	353
Σειρά προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο .....	354
<b>Ευρετήριο .....</b>	<b>357</b>

# 1 Εισαγωγή

- Χρήση αυτού του οδηγού
- Τα βασικά μέρη του εκτυπωτή
- Ο μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή
- Χειριστήρια ελέγχου του κύριου κυλίνδρου κύλισης
- Οι θερμοαντήρες του εκτυπωτή
- Σύνδεση με υπολογιστή
- Ενεργοποίηση/Απενεργοποίηση
- Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού
- Καταστάσεις Εκτύπωσης
- Προληπτικά μέτρα ασφάλειας
- Προληπτικά μέτρα χειρισμού

## Χρήση αυτού του οδηγού

Ο *Οδηγός Χρήσης* έχει ταξινομημένη την ύλη του στα παρακάτω κεφάλαια.

### Εισαγωγή

Αυτό το κεφάλαιο παρέχει μια σύντομη εισαγωγή για τον εκτυπωτή και την τεκμηρίωσή του για νέους χρήστες.

### Πώς μπορώ να ...

Αυτά τα κεφάλαια σας βοηθούν να εκτελέσετε διάφορες διαδικασίες, όπως η τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης (πχ χαρτιού) ή η αλλαγή μιας κασέτας μελανιού. Πολλές από αυτές τις διαδικασίες απεικονίζονται σε σχεδιαγράμματα.

### Το πρόβλημα είναι ...

Αυτά τα κεφάλαια σας βοηθούν να επιλύσετε προβλήματα που μπορεί να εμφανιστούν κατά την εκτύπωση.

### Πληροφορίες για ...

Αυτά τα κεφάλαια περιέχουν πληροφορίες αναφοράς, συμπεριλαμβανομένων των τεχνικών χαρακτηριστικών του εκτυπωτή και των κωδικών είδους που αφορούν τους τύπους μέσων εκτύπωσης, τα αναλώσιμα μελάνια και άλλα εξαρτήματα.

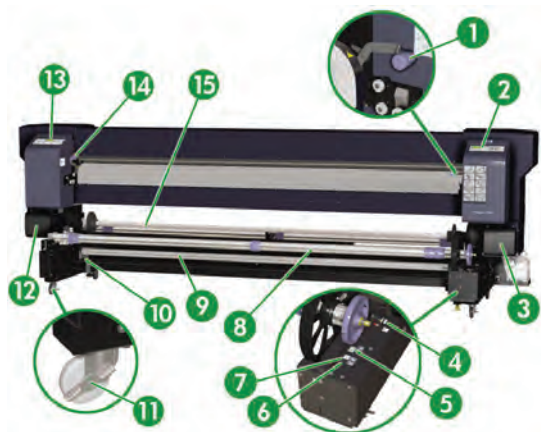
### Ευρετήριο

Εκτός από τον πίνακα περιεχομένων, υπάρχει ευρετήριο κατ' αλφαβητική σειρά που θα σας βοηθήσει να βρείτε γρήγορα τα θέματα.

## Τα βασικά μέρη του εκτυπωτή

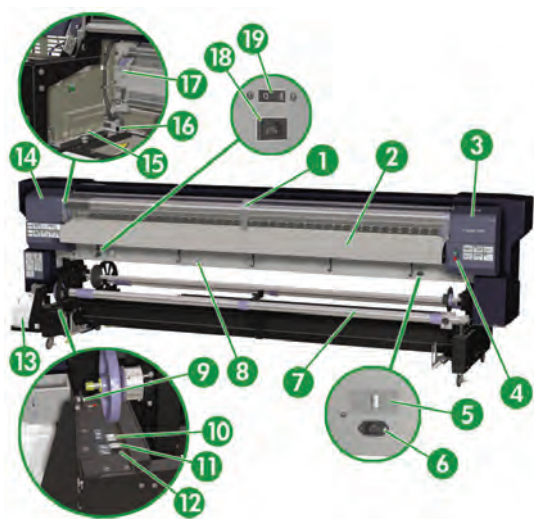
Οι επόμενες προβολές της μπροστινής και της πίσω όψης του εκτυπωτή απεικονίζουν τα βασικά μέρη του.

## Μπροστινή όψη



1. Μοχλός Τοποθέτησης Μέσου Εκτύπωσης
2. Μπροστινός πίνακας εκτυπωτή
3. Δεξιά θέση αναλωσίμων μελανιού
4. Σύνδεση διακόπτη ποδός
5. Διακόπτης κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης
6. Διακόπτης οπίσθιας τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης (λευκός)
7. Διακόπτης προώθησης του μέσου εκτύπωσης (μαύρος)
8. Κύριος κύλινδρος κύλισης
9. Ράβδος έντασης
10. Οδηγός ράβδου έντασης
11. Τροχός μετακίνησης
12. Αριστερή θέση αναλωσίμων μελανιού
13. Μπροστινός πίνακας θερμαντήρων
14. Μοχλός πίεσης μέσου εκτύπωσης
15. Δευτερεύων κύλινδρος κύλισης

## Πίσω όψη

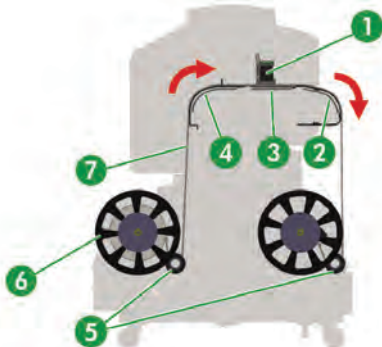


1. Πίσω κάλυμμα
2. Έξοδος μέσου εκτύπωσης
3. Κάλυμμα καθαριστήρα
4. Κουμπιά Άμεσα Συνδεδεμένου Εκτυπωτή — Ακύρωσης
5. Διακόπτης on/off (ενεργοποίησης/απενεργοποίησης) θερμαντήρα
6. Ρευματολήπτης θερμαντήρα
7. Κύριος κύλινδρος κύλισης (καρούλι τυλίγματος)
8. Θύρα USB
9. Συνδετήρας διακόπτη ποδός
10. Διακόπτης κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης
11. Διακόπτης οπίσθιας τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης (λευκός)
12. Διακόπτης προώθησης του μέσου εκτύπωσης (μαύρος)
13. Φιάλη μελανιού προς απόρριψη
14. Κάλυμμα καλύπτρας
15. Θωράκιση μηχανισμού μεταφοράς
16. Βούρτσα

17. Μοχλός ύψους κεφαλής εκτύπωσης
18. Ρευματολήπτης εκτυπωτή
19. Διακόπτης on/off (ενεργοποίησης/απενεργοποίησης) εκτυπωτή

## Οι θερμαντήρες

Ο εκτυπωτής διαθέτει τρεις θερμαντήρες για την πρόσφυση και σταθεροποίηση της εκτυπωμένης παράστασης επάνω στο μέσο εκτύπωσης. Ο κάθε θερμαντήρας ελέγχεται χωριστά.



1. Κεφαλή εκτύπωσης
2. Πίσω θερμαντήρας (στεγνώνει το μελάνι και σταθεροποιεί το εκτυπωμένο είδωλο)
3. Θερμαντήρας εκτύπωσης (σταθεροποιεί το μελάνι επάνω στο μέσο εκτύπωσης)
4. Μπροστινός θερμαντήρας (προθερμαίνει το μέσο εκτύπωσης)
5. Ράβδος έντασης
6. Κύριος κύλινδρος κύλισης
7. Μέσο εκτύπωσης



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Μην αγγίζετε τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

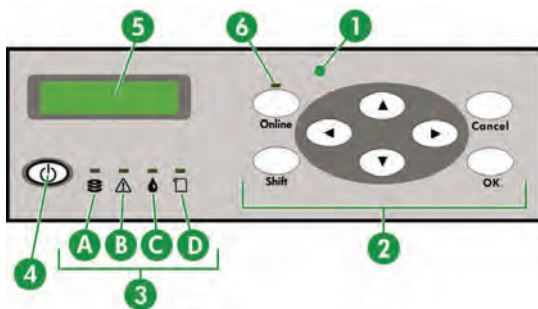
## Ο μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τα διάφορα χειριστήρια ελέγχου και τους ενδείκτες στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή και πώς να χρησιμοποιούνται για να ελέγχονται οι βασικές λειτουργίες του.

## Χειριστήρια ελέγχου και ενδείκτες στο μπροστινό πίνακα

Ο μπροστινός πίνακας του εκτυπωτή σας βρίσκεται στη μπροστινή, δεξιά πλευρά του. Εκτελεί τις εξής σημαντικές λειτουργίες:

- Πρέπει να χρησιμοποιείται για την εκτέλεση συγκεκριμένων λειτουργιών, όπως για την τοποθέτηση και την αφαίρεση του μέσου εκτύπωσης.
- Μπορεί να εμφανίσει ενημερωτικές πληροφορίες σχετικά με την κατάσταση του εκτυπωτή, τις κασέτες μελανιού, το μέσο εκτύπωσης, κ.λπ.
- Μπορεί να παράσχει καθοδήγηση στη διάρκεια της χρήσης του εκτυπωτή.
- Όταν χρειάζεται, εμφανίζει μηνύματα προειδοποίησης και σφάλματος.
- Μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την αλλαγή τιμών ρύθμισης του εκτυπωτή, και κατά συνέπεια αλλαγή της λειτουργίας του εκτυπωτή.



Ο μπροστινός πίνακας αποτελείται από τα εξής μέρη:

1. Ηχητική προειδοποίηση (ηλεκτρονικός ήχος).
2. Τα κουμπιά για τη ρύθμιση λειτουργιών του εκτυπωτή.
  - Το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση) εναλλάσσει τον εκτυπωτή μεταξύ άμεσης σύνδεσης και εκτός σύνδεσης, και παρέχει πρόσβαση στις ομάδες των μενού του μπροστινού πίνακα.
  - Το κουμπί **Shift** (Αλλαγή Λειτουργίας) χρησιμοποιείται για τη μετακίνηση ανάμεσα στις ομάδες των μενού.
  - Το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) ακυρώνει την εισαγωγή μιας παραμέτρου.
  - Το κουμπί **OK** επιλέγει ένα μενού ή επικυρώνει μια παράμετρο.
  - Τα τέσσερα κουμπιά βέλη επιλέγουν ένα μενού ή επιλέγουν επιμέρους λειτουργίες από μενού (επιλογή, αριθμός επάνω/κάτω).
3. Οι ενδεικτικές λυχνίες LED δηλώνουν την κατάσταση του εκτυπωτή ανάβοντας, αναβοσβήνοντας ή σβήνοντας.



A. Η πράσινη λυχνία Δεδομένων δείχνει την κατάσταση υποδοχής δεδομένων.

- Όταν αναβοσβήνει: παραλαμβάνονται εντολές εκτύπωσης από τον υπολογιστή
- Όταν είναι σβηστή: τίποτα δεν παραλαμβάνεται από τον υπολογιστή

B. Η πορτοκαλί λυχνία Σφάλματος δείχνει κατά πόσον έχει προκύψει κάποιο σφάλμα.

- Όταν είναι αναμμένη: έχει προκύψει κάποιο σφάλμα
- Όταν αναβοσβήνει: κατάσταση προειδοποίησης (σφάλμα υπέρβασης χρόνου καρουλιού τυλίγματος)
- Όταν είναι σβηστή: κανονικά (δεν έχει προκύψει σφάλμα)

C. Η πράσινη λυχνία Μελανιού δείχνει την κατάσταση των κασέτων μελανιού.

- Όταν είναι αναμμένη: όλες οι κασέτες μελανιού βρίσκονται στη θέση τους
- Όταν αναβοσβήνει: τελειώνει το μελάνι σε μια τουλάχιστον από τις κασέτες
- Όταν είναι σβηστή: έλλειψη μελανιού (το μελάνι έχει τελειώσει σε μια τουλάχιστον από τις κασέτες)

D. Η πράσινη λυχνία του Μέσου Εκτύπωσης δείχνει κατά πόσον έχει τοποθετηθεί μέσον εκτύπωσης.

- Όταν είναι αναμμένη: το μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί (ρολό ή φύλλο χαρτί)
- Όταν είναι σβηστή: δεν έχει τοποθετηθεί μέσον εκτύπωσης

4. Το κουμπί λειτουργίας ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί τον εκτυπωτή.

5. Η φωτεινή οθόνη LCD εμφανίζει πληροφορίες και μενού.

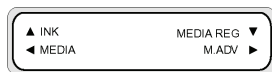
6. Η πράσινη λυχνία Άμεσης Σύνδεσης δείχνει κατά πόσον ο εκτυπωτής είναι άμεσα συνδεδεμένος με τον υπολογιστή.

- Όταν είναι αναμμένη: άμεση σύνδεση
- Όταν αναβοσβήνει: κατάσταση διακοπής άμεσης σύνδεσης
- Όταν είναι σβηστή: εκτός σύνδεσης

## Χρήση του μπροστινού πίνακα

Για την ενεργοποίηση λειτουργιών από μενού:

1. Περάστε σε κατάσταση εκτός σύνδεσης πατώντας το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).
2. Όταν ο εκτυπωτής περάσει σε κατάσταση εκτός σύνδεσης, εμφανίζεται μια οθόνη ομάδων μενού.



Επιλογή ομάδας μενού:

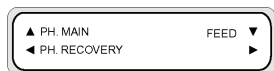
- Επιλέξτε μια ομάδα μενού χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲, ▶, ▼ και ◀.

- Μετακινηθείτε ανάμεσα στις οθόνες των ομάδων μενού με το κουμπί **Shift** (Αλλαγή Λειτουργίας).

Για να έχετε πρόσβαση σε κάποιο μενού, χρησιμοποιήστε το κουμπί βέλος που αντιστοιχεί στην ομάδα μενού στην οποία θέλετε να έχετε πρόσβαση.



Για να μετακινηθείτε στην επόμενη ομάδα μενού, πατήστε **Shift** (Αλλαγή Λειτουργίας).



Για να μετακινηθείτε στην επόμενη ομάδα μενού, πατήστε **Shift** (Αλλαγή Λειτουργίας).



Εάν επιλέξετε ένα μενού από τις ομάδες των μενού, θα μπορείτε κατόπιν να επιλέξετε μια από τις επιλογές ή ένα υπομενού:

- με τα κουμπιά **▲** και **▼** : μετακινείστε μεταξύ των μενού του ίδιου επιπέδου.
- με το κουμπί **◀** : επιστρέφετε σε επιλογή ομάδας μενού.
- με το κουμπί **OK** : επιλέγετε ένα υπομενού ή κάνετε μια επιλογή για να μπορείτε να αλλάξετε παραμέτρους.

Ρύθμιση ή αλλαγή παραμέτρων:

- με τα κουμπιά **▲** και **▼** : μετακινείστε μεταξύ παραμέτρων και αυξάνετε ή μειώνετε μια επιλεγμένη τιμή.
- με τα κουμπιά **◀** και **▶** : αλλάζετε το φηφίο που θέλετε να τροποποιήσετε για την εισαγωγή κάποιας τιμής.

Ρύθμιση ή ακύρωση μιας παραμέτρου:

- το κουμπί **OK** : εισάγει μια παράμετρο.
- το κουμπί **Cancel** : ακυρώνει μια καταχωρημένη τιμή μιας παραμέτρου και επιστρέφει στην επιλογή υπομενού/επιλογής.

## Χειριστήρια ελέγχου του κύριου κυλίνδρου κύλισης

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τα χειριστήρια ελέγχου που παρέχονται για τις μονάδες κίνησης του κυλίνδρου κύλισης για την πλευρά τροφοδοσίας και τυλίγματος, καθώς επίσης και τους σχετιζόμενους διακόπτες ποδός.

### Πίνακας ελέγχου της πλευράς τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης



**Σημείωση** Η εμπρόσθια και οπίσθια προώθηση του μέσου εκτύπωσης αναφέρεται πάντα στην κίνηση του μέσου εκτύπωσης από την πλευρά τροφοδότησης προς την πλευρά περιτύλιξης και ΟΧΙ στην εμπρόσθια ή οπίσθια προώθηση του μέσου εκτύπωσης στους πραγματικούς κύριους κυλίνδρους κύλισης.

Τα χειριστήρια ελέγχου τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης βρίσκονται στον πίνακα ελέγχου δίπλα στην κύρια μονάδα κίνησης του κυλίνδρου κύλισης στην πλευρά τροφοδότησης του εκτυπωτή. Ο πίνακας αυτός ελέγχου διαθέτει τους απαραίτητους διακόπτες για τον έλεγχο της χειροκίνητης εμπρόσθιας ή οπίσθιας προώθησης του μέσου εκτύπωσης μέσω της διαδρομής του (από την πλευρά τροφοδότησης του εκτυπωτή προς την πλευρά περιτύλιξης). Παρέχει επίσης τη μέθοδο για την επιλογή της πλευράς του κύριου κυλίνδρου κύλισης που θα γίνει η περιτύλιξη του μέσου εκτύπωσης (η εσωτερική ή η εξωτερική).



Χειριστήρια ελέγχου κίνησης του κύριου κυλίνδρου κύλισης:

1. Ο λευκός διακόπτης δύο θέσεων κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1), ο οποίος χρησιμοποιείται για την επιλογή της πλευράς του κύριου κυλίνδρου κύλισης ως προς την οποία θα γίνει η περιτύλιξη του μέσου εκτύπωσης (την εσωτερική ή την εξωτερική).
2. Ο μαύρος διακόπτης με κουμπί για την προώθηση του μέσου εκτύπωσης (2), ο οποίος χρησιμοποιείται για την τροφοδοσία του μέσου εκτύπωσης από τον κύριο κύλινδρο κύλισης μέσω της διαδρομής του μέσου εκτύπωσης (από την πλευρά τροφοδότησης στην πλευρά περιτύλιξης του εκτυπωτή) προς την κατεύθυνση που ρυθμίστηκε με το διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης (1). Η ίδια λειτουργία μπορεί να πραγματοποιηθεί και από το μαύρο κουμπί στο διακόπτη ποδός που βρίσκεται συνδεδεμένος στην πλευρά τροφοδότησης του εκτυπωτή.
3. Ο λευκός διακόπτης με κουμπί για την οπίσθια τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης (3), ο οποίος χρησιμοποιείται για την οπίσθια τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης μέσω της διαδρομής του μέσου εκτύπωσης (από την πλευρά τροφοδότησης στην πλευρά περιτύλιξης του εκτυπωτή) πίσω στον κύριο κύλινδρο κύλισης. Η ίδια λειτουργία μπορεί να πραγματοποιηθεί και

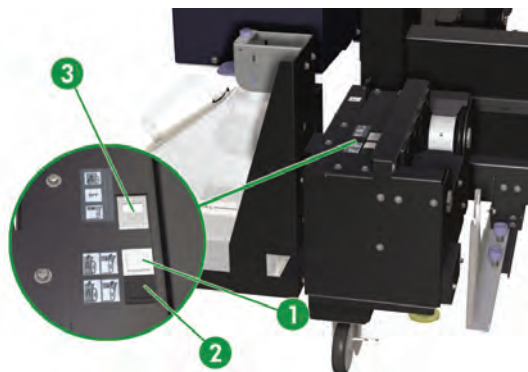
από το μαύρο κουμπί στο διακόπτη ποδός που βρίσκεται συνδεδεμένος στην πλευρά τροφοδότησης του εκτυπωτή.

## Πίνακας ελέγχου της πλευράς περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης



**Σημείωση** Η εμπρόσθια και οπίσθια προώθηση του μέσου εκτύπωσης αναφέρεται πάντα στην κίνηση του μέσου εκτύπωσης από την πλευρά τροφοδότησης προς την πλευρά περιτύλιξης και ΟΧΙ στην εμπρόσθια ή οπίσθια προώθηση του μέσου εκτύπωσης στους πραγματικούς κύριους κυλίνδρους κύλισης.

Τα χειριστήρια ελέγχου της περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης βρίσκονται στον πίνακα ελέγχου δίπλα στην κύρια μονάδα κίνησης του κυλίνδρου κύλισης (καρούλι τυλίγματος) στην πλευρά περιτύλιξης του εκτυπωτή. Ο πίνακας αυτός ελέγχου διαθέτει τους απαραίτητους διακόπτες για τον έλεγχο της χειροκίνητης εμπρόσθιας ή οπίσθιας προώθησης του μέσου εκτύπωσης μέσω της διαδρομής του (από την πλευρά τροφοδότησης του εκτυπωτή προς την πλευρά περιτύλιξης). Παρέχει επίσης τη μέθοδο για την επιλογή της πλευράς του κύριου κυλίνδρου κύλισης που θα γίνει η περιτύλιξη του μέσου εκτύπωσης (η εσωτερική ή η εξωτερική).

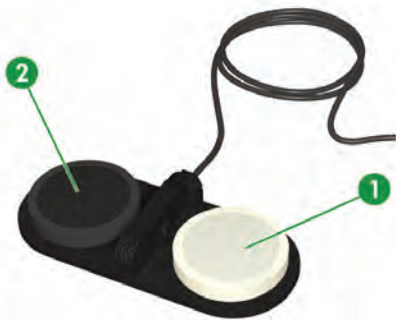


Χειριστήρια ελέγχου κίνησης του κυλίνδρου κύλισης:

1. Ο λευκός διακόπτης με κουμπί για την οπίσθια τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης (1), ο οποίος χρησιμοποιείται για την οπίσθια τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης από τον κύριο κύλινδρο κύλισης (καρούλι τυλίγματος) μέσω της διαδρομής του μέσου εκτύπωσης (από την πλευρά τροφοδότησης στην πλευρά περιτύλιξης του εκτυπωτή) στην κατεύθυνση που ορίζεται με τον διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης (3). Η ίδια λειτουργία μπορεί να πραγματοποιηθεί και από το μαύρο κουμπί στο διακόπτη ποδός που βρίσκεται συνδεδεμένος στην πλευρά τροφοδότησης του εκτυπωτή.
2. Ο μαύρος διακόπτης με κουμπί για την προώθηση του μέσου εκτύπωσης (2), ο οποίος χρησιμοποιείται για την τροφοδοσία του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης (καρούλι τυλίγματος) μέσω της διαδρομής του μέσου εκτύπωσης (από την πλευρά τροφοδότησης στην πλευρά περιτύλιξης του εκτυπωτή). Η ίδια λειτουργία μπορεί να πραγματοποιηθεί και από το μαύρο κουμπί στο διακόπτη ποδός που βρίσκεται συνδεδεμένος στην πλευρά τροφοδότησης του εκτυπωτή.
3. Ο διακόπτης τριών θέσεων κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (3), ο οποίος χρησιμοποιείται για την απενεργοποίηση της κίνησης και την επιλογή της πλευράς του κυλίνδρου κύλισης στην οποία τυλίγεται το μέσο εκτύπωσης (εσωτερική ή εξωτερική).

## Διακόπτες ποδός

Ο εκτυπωτής είναι εφοδιασμένος με δύο απομακρυσμένους διακόπτες ποδός, έναν για να ελέγχει τις λειτουργίες κίνησης του κύριου κυλίνδρου κύλισης στην πλευρά της τροφοδότησης, και τον άλλον για να ελέγχει τις λειτουργίες κίνησης του κύριου κυλίνδρου κύλισης στην πλευρά περιτύλιξης. Οι δύο διακόπτες ποδός είναι πανομοιότυποι και διαθέτουν ένα μαύρο διακόπτη με κουμπί (2) και ένα άσπρο διακόπτη με κουμπί (1). Ο κάθε ένας από αυτούς τους διακόπτες έχει ακριβώς τις ίδιες λειτουργίες με τον αντίστοιχο του διακόπτη με κουμπί στους πίνακες ελέγχου για τις κύριες μονάδες τροφοδότησης και καρολιού τυλίγματος.

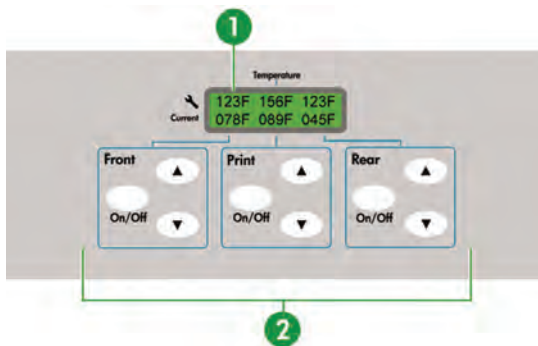


## Οι θερμαντήρες του εκτυπωτή

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει πως επιτυγχάνεται ο έλεγχος των θερμαντήρων οι οποίοι χρησιμοποιούνται για το στέγνωμα του εκτυπωμένου μέσου εκτύπωσης.

### Ο μπροστινός πίνακας των θερμαντήρων

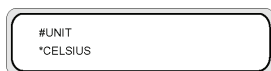
Ο μπροστινός πίνακας των θερμαντήρων βρίσκεται στη μπροστινή, αριστερή πλευρά του εκτυπωτή. Ο μπροστινός πίνακας των θερμαντήρων εμφανίζει τις ρυθμίσεις για το Μπροστινό (Front) θερμαντήρα, το Θερμαντήρα Εκτύπωσης (Print) και τον Πίσω (Rear) θερμαντήρα. Χρησιμοποιείται επίσης για τον έλεγχο των ρυθμίσεων θερμοκρασίας.



1. Η οθόνη ενδείξεων στο επάνω μέρος του πίνακα δείχνει την επιθυμητή θερμοκρασία και την τρέχουσα θερμοκρασία του κάθε θερμαντήρα.
2. Οι τρεις διακόπτες **On/Off** ενεργοποιούν και απενεργοποιούν τους τρεις θερμαντήρες. Τα τρία ζευγάρια κουμπιών ▲ ή ▼ μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την αύξηση ή τη μείωση των επιθυμητών θερμοκρασιών των θερμαντήρων.

### Ορισμός παραμέτρων των θερμαντήρων

1. Στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων πατήστε το κουμπί **On/Off** και τα κουμπιά ▲ και ▼ ταυτόχρονα για να περάσετε στην κατάσταση αρχικής ρύθμισης παραμέτρων.

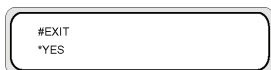


2. Επιλέξτε μια παράμετρο ρυθμίσεων χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼ στον μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων και πατήστε το κουμπί **On/Off** στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων για να τροποποιήσετε το στοιχείο ρύθμισης που εμφανίζεται.
3. Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▲ και ▼ για να επιλέξετε την τιμή και πατήστε το κουμπί **On/Off** για επικύρωση.



**Σημείωση** Εάν έχετε επιλέξει μια λανθασμένη αρχική τιμή ρύθμισης, μπορείτε να πατήσετε ξανά το κουμπί **On/Off** για να ακυρώσετε τη ρύθμιση και να επαναλάβετε από το βήμα 2.

4. Για να βγείτε από την κατάσταση αρχικής ρύθμισης παραμέτρων, μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή **EXIT** (ΕΞΟΔΟΣ) και πατήστε το κουμπί **On/Off** για να επιλέξετε **YES** (ΝΑΙ).



5. Πατήστε το κουμπί **On/Off** στο μπροστινό πίνακα των θερμοαντήρων για επικύρωση.

## Σύνδεση με υπολογιστή

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τις ρυθμίσεις του συστήματος και τις διαδικασίες συνδεσμολογίας.



**Σημείωση** Πριν συνδέσετε ή αποσυνδέσετε το καλώδιο USB, ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΤΕ τον εκτυπωτή.

### Επιλογή της ρύθμισης του συστήματος

Οι ακόλουθες συνδέσεις είναι δυνατές.

1. Εκτυπωτής
2. Διασύνδεση USB
3. Διακομιστής εκτυπωτή (RIP) (Raster Image Processing - Επεξεργασία Εικόνας σε Κουκίδες)

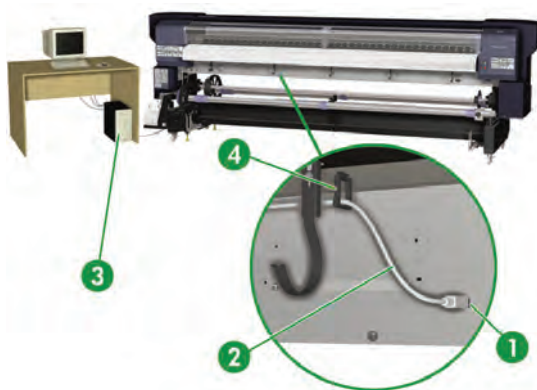
### Διαδικασία σύνδεσης



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο USB έχει τοποθετηθεί σωστά ώστε να αποκλείεται η επαφή του με το μέσο εκτύπωσης.



**Σημείωση** Πριν συνδέσετε το καλώδιο USB, πρέπει να βεβαιωθείτε ότι το RIP είναι εγκατεστημένο έτσι ώστε ο εκτυπωτής να μπορέσει να αναγνωριστεί από το λειτουργικό σας σύστημα. Ανατρέξτε στις οδηγίες που συνόδευαν το RIP για οδηγίες εγκατάστασης.



Συνδέστε ένα καλώδιο USB με τον τρόπο που ακολουθεί:

1. Αποσυνδέστε το καλώδιο USB (2) από το πίσω μέρος του εκτυπωτή σας εάν είναι ήδη συνδεδεμένο.
2. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή από το μπροστινό πίνακα.
3. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το διακόπτη λειτουργίας στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή.
4. Συνδέστε ένα καλώδιο USB (2) στο συνδετήρα USB (1) στο πίσω μέρος του εκτυπωτή.
5. Χρησιμοποιήστε τους σφιγκτήρες καλωδίων (4) που παρέχονται, για να στερεώσετε το καλώδιο USB (2), σε οποιαδήποτε από τις δύο πλευρές, σύμφωνα με τη θέση του υπολογιστή σε σχέση με τον εκτυπωτή.
6. Συνδέστε ένα καλώδιο USB στο συνδετήρα USB στον υπολογιστή σας (3).
7. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το διακόπτη λειτουργίας στην πίσω πλευρά.
8. Θέσατε σε λειτουργία τον εκτυπωτή από το μπροστινό πίνακα.
9. Στον υπολογιστή σας, επιλέξτε τον εκτυπωτή.

## Ενεργοποίηση/Απενεργοποίηση



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Χρησιμοποιείτε μόνο τάση παροχής 200-240 V (E.P.).

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι σωστά γειωμένος. Η έλλειψη γείωσης του εκτυπωτή μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και ευαισθησία στις ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Κρατάτε πάντα το καλώδιο σύνδεσης ρεύματος από το βύσμα όταν το συνδέετε στη λήψη ρεύματος και όταν το αποσυνδέετε από αυτήν. Ποτέ μην τραβάτε το καλώδιο γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να το καταστρέψει και να προκαλέσει κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας.

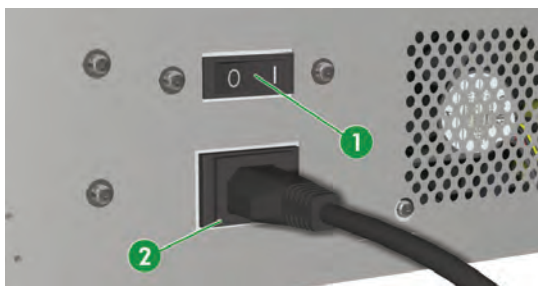


## Ενεργοποίηση του εκτυπωτή

1. Απενεργοποιήστε (θέση 0) το διακόπτη λειτουργίας του εκτυπωτή (1) στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, και βάλτε το ένα άκρο από το παρεχόμενο καλώδιο τροφοδοσίας στο ρευματολήπτη (2) του εκτυπωτή. Βάλτε την άλλη άκρη του καλωδίου σε μια κατάλληλη ηλεκτρική παροχή.



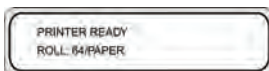
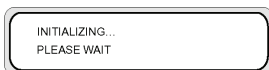
**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Αποφεύγετε να υπερφορτώνετε την ηλεκτρική έξοδο του εκτυπωτή με πολλαπλές συσκευές. Χρησιμοποιήστε μόνο το ηλεκτρικό καλώδιο που παρέχεται από τη HP για τη σύνδεση του εκτυπωτή. Μην καταστρέφετε, κόβετε ή επισκευάζετε το καλώδιο παροχής ρεύματος. Ένα κατεστραμμένο ηλεκτρικό καλώδιο ενέχει τον κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας. Αντικαταστήστε ένα κατεστραμμένο ηλεκτρικό καλώδιο με ένα εγκεκριμένο από τη HP.



2. Ενεργοποιήστε (θέση 1) το διακόπτη του εκτυπωτή (1) στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή (αριστερή πλευρά όπως βλέπουμε τον εκτυπωτή από πίσω).
3. Πατήστε το κουμπί (1) **POWER ON/OFF** (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) στο μπροστινό πίνακα.



4. Όταν πατήσετε το κουμπί λειτουργίας, ο εκτυπωτής εκτελεί έναν αυτοδιαγνωστικό έλεγχο και εμφανίζονται τα ακόλουθα μηνύματα στο μπροστινό πίνακα.



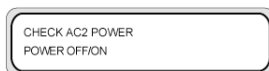
(Εάν έχει τοποθετηθεί ρολό 64 ιντσών).



**Σημείωση** Εκτός της περίπτωσης ανάγκης, απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή μόνο όταν είναι εμφανές το **PRINTER READY** (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ ΕΤΟΙΜΟΣ) στο μπροστινό πίνακα. Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή κατά τη διάρκεια εμφάνισης στο μπροστινό πίνακα των **INITIALIZING** (ΑΡΧΙΚΟΠΟΙΗΣΗ) ή **PH RECOVERY** (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) για την αποφυγή σταγόνων μελανιού και καταστροφής της κεφαλής εκτύπωσης.

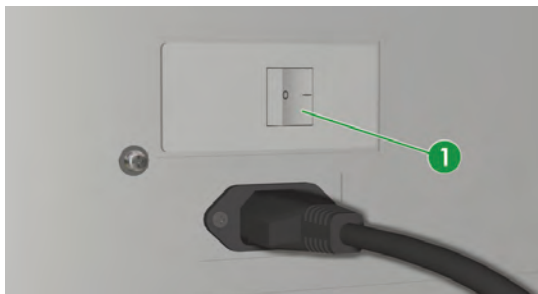
5. Όταν ενεργοποιείται ο εκτυπωτής, ενεργοποιείται και η οθόνη του μπροστινού πίνακα των θερμαντήρων. Για να χρησιμοποιήσετε τους θερμαντήρες, ενεργοποιήστε το διακόπτη λειτουργίας των θερμαντήρων στο πίσω μέρος του εκτυπωτή.

Όταν η ισχύς των θερμαντήρων είναι απενεργοποιημένη, εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.



## Ενεργοποίηση των θερμαντήρων

- Πατήστε το διακόπτη λειτουργίας (1) στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή (δεξιά πλευρά όπως βλέπουμε τον εκτυπωτή από πίσω).



**Σημείωση** Χρησιμοποιήστε το διακόπτη των θερμαντήρων στο πίσω μέρος του εκτυπωτή **μόνον** όταν απενεργοποιείτε εντελώς τον εκτυπωτή για μετακόμιση, εγκατάσταση ή συντήρηση.

## Απενεργοποίηση της παροχής ηλεκτρικής ισχύος

### Απενεργοποίηση του εκτυπωτή



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Ο εκτυπωτής διαθέτει ένα εσωτερικό ρολόι το οποίο του επιτρέπει να πλένει τις κεφαλές εκτύπωσης αυτόματα, διοχετεύοντας λίγο μελάνι μέσω της κεφαλής εκτύπωσης, κάτι το οποίο διατηρεί τις κεφαλές εκτύπωσης σε καλή κατάσταση. Αυτό συμβαίνει μετά από τις πρώτες 20 ώρες χωρίς εκτύπωση και κάθε 3 ημέρες. Εάν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος για μεγάλο χρονικό διάστημα, η διαδικασία αυτή δεν εκτελείται. Εάν από καιρό σε καιρό δεν διοχετευτεί μελάνι μέσω των κεφαλών εκτύπωσης, το μελάνι στεγνώνει μέσα στα ακροφύσια, φτάνοντας σε σημείο να είναι αδύνατη η επαναφορά τους και η κεφαλή εκτύπωσης παύει να λειτουργεί. Αυτό σημαίνει μια δαπανηρή αντικατάσταση κεφαλής εκτύπωσης.

Ο διακόπτης λειτουργίας του εκτυπωτή που βρίσκεται στο πίσω μέρος πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο όταν απενεργοποιείται ο εκτυπωτής για μετακίνηση, για σύνδεση με υπολογιστή ή για εγκατάσταση ή συντήρηση ανταλλακτικών.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν χρειαστεί να αφήσετε τον εκτυπωτή χωρίς επιτήρηση για οποιοδήποτε λόγο, βεβαιωθείτε ότι ο **εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος**, οι **κασέτες μελανιού είναι γεμάτες**, και η **φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι άδεια**, έτσι ώστε η αυτόματη συντήρηση (που εκτελείται μετά από τις πρώτες 20 ώρες χωρίς εκτύπωση και κάθε 3 ημέρες) να μπορεί να ολοκληρωθεί με επιτυχία για το χρονικό διάστημα που απουσιάζετε. Εάν χρειάζεται, τοποθετήστε καινούργιες κασέτες μελανιού. Οι κασέτες μελανιού που αντικαθιστάτε μπορούν να ξαναχρησιμοποιηθούν όταν τις επιστρέψετε στον εκτυπωτή σας εάν περιέχουν ακόμα μελάνι.

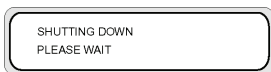


**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και βγάλτε το καλώδιο από την παροχή σε οποιαδήποτε από τις ακόλουθες περιπτώσεις: όταν τοποθετείτε τα χέρια σας μέσα στον εκτυπωτή, εάν υπάρξει καπνός ή ασυνήθιστη μυρωδιά που να προέρχεται από τον εκτυπωτή, εάν ο εκτυπωτής κάνει κάποιον ασυνήθιστο θόρυβο που δεν ακούγεται κατά την κανονική λειτουργία, ένα κομμάτι μέταλλο ή κάποιο υγρό (εκτός εκείνων που χρησιμοποιούνται για καθαρισμό και συντήρηση) έρθει σε επαφή με εσωτερικά μέρη του εκτυπωτή, κατά τη διάρκεια καταιγίδας (με αστραπές και βροντές), κατά τη διάρκεια διακοπής ρεύματος.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Κρατάτε πάντα το καλώδιο σύνδεσης ρεύματος από το βύσμα όταν το συνδέετε στη λήψη ρεύματος και όταν το αποσυνδέετε από αυτήν. Ποτέ μην τραβάτε το καλώδιο γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να το καταστρέψει και να προκαλέσει κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας.

- Απενεργοποιήστε την ισχύ πατώντας το κουμπί λειτουργίας (power on/off) στο μπροστινό πίνακα για περίπου δύο δευτερόλεπτα.



Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το παραπάνω μήνυμα για να δηλώσει ότι η διαδικασία απενεργοποίησης είναι σε εξέλιξη. Αφού ολοκληρωθεί η διαδικασία, η ισχύς απενεργοποιείται.

Εάν σκοπεύετε να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή για σύντομο χρονικό διάστημα, μπορείτε να αποφύγετε τη λειτουργία πλυσίματος των κεφαλών εκτύπωσης πατώντας το κουμπί λειτουργίας (power on/off) ενώ ταυτόχρονα πατάτε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση).

Συνιστάται πάντα η λειτουργία πλυσίματος των κεφαλών εκτύπωσης.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Ο διακόπτης λειτουργίας του εκτυπωτή που βρίσκεται στο πίσω μέρος πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο όταν απενεργοποιείται ο εκτυπωτής για μετακίνηση, σύνδεση με υπολογιστή ή για εγκατάσταση ή συντήρηση ανταλλακτικών.

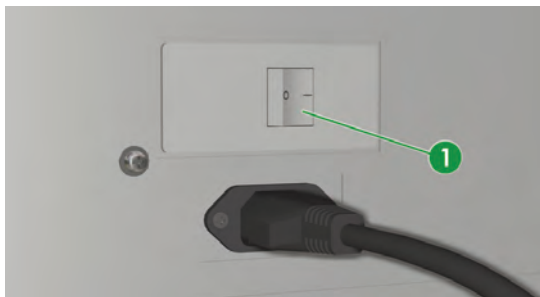
Τοποθετήστε το διακόπτη λειτουργίας στη θέση απενεργοποίησης, περιμένετε τουλάχιστον δέκα δευτερόλεπτα, και ενεργοποιήστε τον ξανά.

Ο εκτυπωτής πλένει τις κεφαλές εκτύπωσης 20 ώρες μετά την τελευταία διαδικασία εκτύπωσης και κάθε 3 ημέρες. Συνιστούμε ο εκτυπωτής να παραμένει πάντα ενεργοποιημένος.

## Απενεργοποίηση των θερμαντήρων

- Απενεργοποιήστε τους θερμαντήρες πατώντας τα κουμπιά **On/Off** στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων.

Κάτω από κανονικές συνθήκες χρήσης, δεν χρειάζεται να απενεργοποιείτε τους θερμαντήρες χρησιμοποιώντας το διακόπτη λειτουργίας των θερμαντήρων (1) στο πίσω μέρος του εκτυπωτή.



**Σημείωση** Χρησιμοποιήστε το διακόπτη των θερμαντήρων στο πίσω μέρος του εκτυπωτή μόνον όταν απενεργοποιείτε εντελώς τον εκτυπωτή για μετακόμιση, εγκατάσταση ή συντήρηση.

## Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Χρησιμοποιείτε πάντα γνήσιες κασέτες μελανιού της HP. Έχουν σχεδιαστεί για απόδοση απεικονίσεων υψηλής ποιότητας και για αξιοπιστία στη λειτουργία του εκτυπωτή. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών της HP μπορεί να προκαλέσει εκτυπώσεις χαμηλής ποιότητας και δυσλειτουργία ή βλάβη του εκτυπωτή. Τα χαρακτηριστικά επικινδυνότητας των διαφόρων μελανιών διαλύτη μπορεί να διαφέρουν κατά πολύ. Η HP δεν έχει πραγματοποιήσει ελέγχους ασφαλείας για προϊόντα άλλα εκτός των δικών της με αυτόν τον εκτυπωτή και δεν φέρει ευθύνη για απώλεια ή βλάβη που μπορεί να προκληθεί από τη χρήση προϊόντων που δεν είναι δικά της. Οι Κασέτες Μελανιών της HP πρέπει να εγκατασταθούν πριν την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) που είναι τυπωμένη στην κασέτα. Η χρήση κασέτας μελανιού για περισσότερους από 3 μήνες μετά την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) μπορεί να προκαλέσει μείωση της ποιότητας εκτύπωσης ή δυσλειτουργία του εκτυπωτή.



**Σημείωση** Εάν μια κασέτα μελανιού δεν μπορεί να εισαχθεί, ελέγξτε ότι το χρώμα ταιριάζει στη σχισμή. Ένα μηχανικό κλειδί εμποδίζει την κασέτα μελανιού από το να εισαχθεί στη λάθος σχισμή. Μην ταρακουνάτε τις κασέτες μελανιού πριν τις εισάγετε στον εκτυπωτή.

Ο μπροστινός πίνακας σας συμβουλεύει πότε χρειάζεται να αλλάξετε την κασέτα μελανιού.

OPEN L INKCOVER  
REPLACE XX INK

XX: Όνομα μελανιού (K: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό)

OPEN R INKCOVER  
REPLACE XX INK

XX: Όνομα μελανιού (C: Κυανό M: Ματζέντα Υ: Κίτρινο)



**Σημείωση** Ο εκτυπωτής συνεχίζει να εκτυπώνει καθώς αντικαθιστάτε μια κασέτα μελανιού.

Για να αντικαταστήσετε μια άδεια κασέτα μελανιού:

1. Πιέστε το σφιγκτήρα (1) για να ανοίξετε το κάλυμμα των μελανιών (2).



2. Αφαιρέστε μια κασέτα μελανιού (1) από τον εκτυπωτή.



3. Εισάγετε μια νέα κασέτα μελανιού (1) στον εκτυπωτή.



4. Κλείστε το κάλυμμα των μελανιών (1).



# Καταστάσεις Εκτύπωσης

Ο εκτυπωτής αυτός παρέχει 14 διαφορετικές καταστάσεις εκτύπωσης. Επιλέξτε την κατάσταση εκτύπωσης βάσει του είδους του μέσου εκτύπωσης, της παραγωγικότητας και της ποιότητας της παράστασης.



**Σημείωση** Η συνιστώμενη κατάσταση εκτύπωσης για τον εκτυπωτή αυτόν είναι η “NORMAL” (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) κατάσταση. Χρησιμοποιήστε τις υπόλοιπες καταστάσεις εάν η παραγωγικότητα και η ποιότητα της παράστασης είναι σημαντικές.

Οι καταστάσεις εκτύπωσης FAST (ΓΡΗΓΟΡΕΣ) πρέπει να χρησιμοποιούνται όταν ο υπολογιστής που διαχειρίζεται την εκτύπωση έχει αργό CPU ή χαμηλή μνήμη ή μικρή χωρητικότητα HDD. Με αυτές τις καταστάσεις η έμφαση δίδεται στην ταχύτητα επεξεργασίας του υπολογιστή και για αυτόν το λόγο ο χρόνος του RIP μειώνεται, ωστόσο η ανάλυση εισόδου είναι 360 × 360 dpi. Κατά συνέπεια, η ποιότητα της εκτυπωμένης παράστασης μπορεί να είναι υποβαθμισμένη συγκρινόμενη με τις κανονικές καταστάσεις.

Οι ρυθμίσεις για το πλάτος του μέσου εκτύπωσης και την αρχή της ένθεσης δεν μπορούν να αποθηκευθούν.

1. “NORMAL” (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) (Προσανατολισμένη για Παραγωγικότητα + Ποιότητα εικόνας — 4–περάσματα) Αυτή είναι η κανονική κατάσταση εκτύπωσης για αυτόν τον εκτυπωτή και είναι η κατάσταση που συνήθως πρέπει να χρησιμοποιείτε. Παρέχει ανάλυση εκτύπωσης 720 × 720 dpi σε ταχύτητα εκτύπωσης 16 μ2/ώρα. Η επεξεργασία της ποιότητας της εικόνας γίνεται σε υψηλή ανάλυση.
2. “H-QUALITY” (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) (Προσανατολισμένη για ποιότητα εικόνας — 8–περάσματα) Η κατάσταση αυτή χρησιμοποιείται για μέσα εκτύπωσης με αργό ρυθμό στεγνώματος ή παρουσίας εμφανών σημαδιών ανομοιόμορφης εκτύπωσης στη NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) κατάσταση. Η ανάλυση εκτύπωσης είναι η ίδια με την NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) κατάσταση, 720 × 720 dpi, και η ταχύτητα εκτύπωσης είναι μισή της ταχύτητας της NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗΣ) κατάστασης.
3. “H-DENSITY” (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) (Εκτύπωση υψηλής πυκνότητας — 8–περάσματα) Η κατάσταση αυτή είναι σχεδιασμένη για εκτύπωση σε διαφανές μέσο εκτύπωσης όπως το FF, το διαφανές χλωρίδιο του βινυλίου και άλλα τέτοια μέσα εκτύπωσης όπου απαιτείται υψηλή πυκνότητα. Όταν χρησιμοποιούνται μέσα εκτύπωσης με αργό ρυθμό στεγνώματος, η μόνη κατεύθυνση εκτύπωσης είναι αποτελεσματική. Μια συμπαγής παράσταση πυκνότητας 100% εκτυπώνεται σε πυκνότητα 200%. Η ταχύτητα εκτύπωσης είναι ίδια με αυτήν της H-QUALITY (ΥΨΗΛΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ).
4. “3 TIMES” (ΤΡΙΠΛΗ) (Εκτύπωση υψηλής πυκνότητας — 12–περάσματα) Η κατάσταση αυτή είναι σχεδιασμένη για εκτύπωση σε διαφανές μέσο εκτύπωσης όπως το FF, το διαφανές χλωρίδιο του βινυλίου και άλλα τέτοια μέσα εκτύπωσης όπου απαιτείται υψηλή πυκνότητα. Μια συμπαγής παράσταση πυκνότητας 100% εκτυπώνεται σε πυκνότητα 300%. Η ταχύτητα εκτύπωσης είναι τρεις φορές πιο αργή από την κατάσταση NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗ).
5. “H-QUALITY2” (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ2) (Προσανατολισμένη για ποιότητα εικόνας — 16–περάσματα) Η κατάσταση αυτή χρησιμοποιείται για μέσα εκτύπωσης με αργό ρυθμό στεγνώματος ή παρουσίας εμφανών σημαδιών ανομοιόμορφης εκτύπωσης στην H-QUALITY (ΥΨΗΛΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ) κατάσταση. Η ανάλυση εκτύπωσης είναι η ίδια με την NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) κατάσταση, 720 × 720 dpi, και η ταχύτητα εκτύπωσης είναι μισή της ταχύτητας της κατάστασης H-QUALITY (ΥΨΗΛΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ).
6. “H-DENSITY2” (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ2) (Εκτύπωση υψηλής πυκνότητας — 16–περάσματα) Η κατάσταση αυτή είναι σχεδιασμένη για εκτύπωση σε διαφανές μέσο εκτύπωσης όπως το FF, το διαφανές χλωρίδιο του βινυλίου και άλλα τέτοια μέσα εκτύπωσης όπου απαιτείται υψηλή πυκνότητα.



Χρησιμοποιήστε αυτήν την κατάσταση για μέσα εκτύπωσης με αργό ρυθμό στεγνώματος ή παρουσίας εμφανών σημάδιων ανομοιόμορφης εκτύπωσης στην κατάσταση H-DENSITY (ΥΨΗΛΗΣ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑΣ). Μια συμπαγής παράσταση πυκνότητας 100% εκτυπώνεται σε πυκνότητα 200%. Η ταχύτητα εκτύπωσης είναι μισή της ταχύτητας στην κατάσταση H-DENSITY (ΥΨΗΛΗΣ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑΣ).

7. "DRAFT" (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) (Προσανατολισμένη στην παραγωγικότητα — 2—περάσματα) Η κατάσταση αυτή παρέχει ανάλυση εκτύπωσης 360 × 720 dpi σε ταχύτητα εκτύπωσης 30 μ2/ώρα αλλά με πολύ μικρότερη πυκνότητα από την κατάσταση NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗ). Κατά συνέπεια, ανάλογα με το χρησιμοποιούμενο είδος μέσου εκτύπωσης, μπορεί να εμφανιστούν ενδείξεις ανομοιόμορφης εκτύπωσης. Μια συμπαγής παράσταση πυκνότητας 100% εκτυπώνεται σε πυκνότητα 50% της NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗΣ) κατάστασης. Αυτή η κατάσταση είναι ιδιαίτερα χρήσιμη για τον έλεγχο της διάταξης της εργασίας.
8. "FAST" (ΓΡΗΓΟΡΗ) (Μειωμένος χρόνος επεξεργασίας του υπολογιστή — 4—περάσματα) Η κατάσταση αυτή έχει μια αντίστοιχη πυκνότητα και την ίδια ταχύτητα εκτύπωσης με την NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) κατάσταση.
9. "F-H-QUALITY" (ΓΡΗΓΟΡΗ -ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) (Μειωμένος χρόνος επεξεργασίας του υπολογιστή — 8—περάσματα) Η κατάσταση αυτή χρησιμοποιείται για μέσα εκτύπωσης με αργό ρυθμό στεγνώματος ή με παρουσία εμφανών σημάδιων ανομοιόμορφης εκτύπωσης στη FAST (ΓΡΗΓΟΡΗ) κατάσταση, αλλά με τη μισή ταχύτητα της FAST (ΓΡΗΓΟΡΗΣ) κατάστασης.
10. "F-H-DENSITY" (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) (Μειωμένος χρόνος επεξεργασίας του υπολογιστή + Εκτύπωση υψηλής πυκνότητας — 8—περάσματα) Η κατάσταση αυτή παρέχει αντίστοιχη πυκνότητα και ταχύτητα εκτύπωσης με την κατάσταση H-DENSITY (ΥΨΗΛΗΣ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑΣ).
11. "F-3 TIMES" (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΤΡΙΠΛΗ) (Μειωμένος χρόνος επεξεργασίας του υπολογιστή + Εκτύπωση υψηλής πυκνότητας — 12—περάσματα) Η κατάσταση αυτή παρέχει αντίστοιχη πυκνότητα και ταχύτητα εκτύπωσης με την 3—TIMES (ΤΡΙΠΛΗ) κατάσταση.
12. "F-H-QUAL2" (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ2) (Μειωμένος χρόνος επεξεργασίας του υπολογιστή — 16—περάσματα) Η κατάσταση αυτή χρησιμοποιείται για μέσα εκτύπωσης με αργό ρυθμό στεγνώματος ή με παρουσία εμφανών σημάδιων ανομοιόμορφης εκτύπωσης στην κατάσταση F-H-QUALITY (ΓΡΗΓΟΡΗΣ -ΥΨΗΛΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ). Η ταχύτητα εκτύπωσης είναι μισή της ταχύτητας στην κατάσταση F-H-QUALITY (ΓΡΗΓΟΡΗΣ - ΥΨΗΛΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ).
13. "F-H-DENS2" (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ2) (Μειωμένος χρόνος επεξεργασίας του υπολογιστή + Εκτύπωση υψηλής πυκνότητας — 16—περάσματα) Η κατάσταση αυτή παρέχει αντίστοιχη πυκνότητα με την κατάσταση H-DENSITY (ΥΨΗΛΗΣ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑΣ) αλλά στη μισή ταχύτητα.
14. "FINE DRAFT" (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) (Παραγωγικότητα + Προσανατολισμένη για ποιότητα εικόνας — 4—περάσματα) Η κατάσταση αυτή παρέχει ανάλυση εκτύπωσης 540 × 720 dpi σε ταχύτητα εκτύπωσης 20 μ2/ώρα που είναι 20% γρηγορότερη από τη NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) κατάσταση. Η ποιότητα εικόνας για φωτογραφίες είναι σχεδόν αντίστοιχη με αυτή της NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗΣ) κατάστασης, αλλά μια συμπαγής παράσταση πυκνότητας 100% εκτυπώνεται σε πυκνότητα 75% της NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗΣ) κατάστασης. Κατά συνέπεια, εάν το πόσο σκούρα είναι τα χρώματα είναι σημαντικό, θα πρέπει να χρησιμοποιείτε τη NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) κατάσταση.

## Προληπτικά μέτρα ασφάλειας

Τα ακόλουθα σύμβολα χρησιμοποιούνται σε αυτό το εγχειρίδιο για να εξασφαλίσουν τη σωστή λειτουργία του εκτυπωτή και να αποτρέψουν την πρόκληση βλαβών. Ακολουθήστε τις οδηγίες που σηματοδοτούνται με αυτά τα σύμβολα.



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Εάν δεν ακολουθήσετε τις οδηγίες που σηματοδοτούνται με αυτό το σύμβολο, μπορεί να προκληθεί σοβαρός προσωπικός τραυματισμός ή θάνατος.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν δεν ακολουθήσετε τις οδηγίες που σηματοδοτούνται με αυτό το σύμβολο, μπορεί να προκληθεί ελαφρύς προσωπικός τραυματισμός ή βλάβη στο προϊόν.

### Γενικές προειδοποιήσεις

- Χρησιμοποιείτε μόνο τάση παροχής 200-240 V (E.P.). Αποφεύγετε να υπερφορτώνετε την ηλεκτρική έξοδο του εκτυπωτή με πολλαπλές συσκευές.
- Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι σωστά γειωμένος. Η έλλειψη γείωσης του εκτυπωτή μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και ευαισθησία στις ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές.
- Μην αποσυναρμολογείτε ή επισκευάζετε τον εκτυπωτή μόνοι σας. Μην επανεγκαθιστάτε τον εκτυπωτή σε νέα τοποθεσία. Καλέστε τον τοπικό Αντιπρόσωπο Συντήρησης της HP για συντήρηση.
- Χρησιμοποιήστε μόνο το ηλεκτρικό καλώδιο που παρέχεται από τη HP για τη σύνδεση του εκτυπωτή. Μην καταστρέψετε, κόβετε ή επισκευάζετε το καλώδιο παροχής ρεύματος. Ένα κατεστραμμένο ηλεκτρικό καλώδιο ενέχει τον κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας. Αντικαταστήστε ένα κατεστραμμένο ηλεκτρικό καλώδιο με ένα εγκεκριμένο από τη HP.
- Μην επιτρέψετε σε μέταλλα ή υγρά (εκτός εκείνων που χρησιμοποιούνται στα κιτ Καθαρισμού της HP) να έρθουν σε επαφή με εσωτερικά μέρη του εκτυπωτή. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά, ηλεκτροπληξία ή άλλους σοβαρούς κινδύνους.
- ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΤΕ τον εκτυπωτή και αφαιρέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την παροχή σε οποιαδήποτε από τις ακόλουθες περιπτώσεις:
  - Όταν τοποθετείτε τα χέρια σας μέσα στον εκτυπωτή.
  - Εάν υπάρξει καπνός ή ασυνήθιστη μυρωδιά που να προέρχεται από τον εκτυπωτή.
  - Εάν ο εκτυπωτής κάνει κάποιο ασυνήθιστο θόρυβο που δεν ακούγεται κατά την κανονική λειτουργία.
  - Εάν ένα κομμάτι μέταλλο ή κάποιο υγρό (εκτός εκείνων που χρησιμοποιούνται για καθαρισμό και συντήρηση), έρθει σε επαφή με εσωτερικά μέρη του εκτυπωτή.
  - Κατά τη διάρκεια καταιγίδας (με αστραπές και βροντές).
  - Κατά τη διάρκεια διακοπής του ρεύματος.
- Τα μελάνια που χρησιμοποιούνται στον εκτυπωτή και τα υγρά στα κιτ Καθαρισμού της HP περιέχουν ένα οργανικό διαλύτη (οξικό αιθέρα της βουτυλικής αιθυλενογλυκόλης, CAS No. 112-07-2). Τηρήστε όλους τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς σχετικά με το χειρισμό, τη χρήση, την αποθήκευση και την απόρριψη οργανικών διαλυτών.

- Τα μελάνια και τα υγρά που χρησιμοποιούνται στα Κιτ Καθαρισμού είναι εύφλεκτα. Μην τα χρησιμοποιείτε ή αποθηκεύετε εντός 8 μέτρων (25 ποδών) από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.
- Μην χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή εντός 8 μέτρων (25 ποδών) από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης. Μην καπνίζετε εντός 8 μέτρων (25 ποδών) από τον εκτυπωτή.
- Εγκαταστήστε και λειτουργήστε τον εκτυπωτή σε καλά αεριζόμενο χώρο.
- Η εγκατάσταση του εκτυπωτή πρέπει να καλύπτει τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς ως προς τις εκπομπές πτητικών οργανικών ενώσεων στο χώρο εργασίας. Η συμμόρφωση προς αυτούς τους κανονισμούς είναι ευθύνη του χρήστη. Η HP συνιστά στις εγκαταστάσεις να χρησιμοποιείται ένα σύστημα εξαγωγής και απομάκρυνσης των αναθυμιάσεων των μελανιών ή ένα Σύστημα Καθαρισμού Αέρα της HP. Πριν εγκαταστήσετε ένα σύστημα εξαγωγής των αναθυμιάσεων των μελανιών στο εξωτερικό περιβάλλον, συμβουλευτείτε τις τοπικές αρχές για θέματα ελέγχου ατμόσφαιρας. Είναι δική σας η ευθύνη συμμόρφωσης προς όλους τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς ελέγχου της ατμοσφαιρικής ρύπανσης και τους κανονισμούς δόμησης.
- Αποφύγετε την επαφή των μελανιών με το δέρμα, τα μάτια και τα ρούχα.
  - Αμέσως ξεπλύνετε το δέρμα με νερό και σαπούνι.
  - Μην αφήνετε ρούχα που εμποτίστηκαν με μελάνι να έρθουν σε επαφή με το δέρμα.
  - Χρησιμοποιήστε ένα εγκεκριμένο σταθμό καθαρισμού ματιών εάν εισχωρήσει μελάνι στα μάτια σας και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.  
Εάν δεν υπάρχει διαθέσιμο ένα εγκεκριμένο κέντρο καθαρισμού ματιών, ξεπλύνετε τα μάτια σας με κρύο νερό και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.
- Μην καταπίνετε το μελάνι. Εάν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό αλλά αναζητήστε άμεση ιατρική φροντίδα.
- Φυλάξτε μακριά από τα παιδιά τις κασέτες μελανιών, τα κιτ καθαρισμού και τις φιάλες μελανιού προς απόρριψη.
- Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι χειριστές είναι εκπαιδευμένοι στη χρήση εξοπλισμού ανάγκης, όπως οι σταθμοί καθαρισμού ματιών και οι πυροσβεστήρες, και γνωρίζουν τη θέση τους.

## Γενικές προφυλάξεις

- Ο χειρισμός των ρολών του μέσου εκτύπωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή. Μπορεί να είναι βαριά και δύσκολα στη μετακίνησή τους σε περιορισμένους χώρους. Σε κάποιες περιπτώσεις, χρειάζονται δύο άτομα για τη μεταφορά και τοποθέτηση των ρολών του μέσου εκτύπωσης. Πέφτοντας ένα ρολό μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη στον εκτυπωτή.
- Αφήστε αρκετό χώρο και διατηρήστε τον γύρω από τον εκτυπωτή για άμεση πρόσβαση στον εξοπλισμό ανάγκης όπως ο σταθμός καθαρισμού ματιών, οι πυροσβεστήρες, τα δοχεία για τα γάντια και τα γαλιά ασφαλείας, και τα πυρίμαχα δοχεία απορριμμάτων.
- Μεταχειριστείτε τα μέσα εκτύπωσης, τα χρησιμοποιημένα αναλώσιμα καθαρισμού και συντήρησης και τα βρεγμένα με μελάνι σφουγγάρια, ως εύφλεκτα υλικά. Η μεταχείριση και η απόρριψή τους πρέπει να γίνεται με κατάλληλο τρόπο.
- Εάν έχει εγκατασταθεί Σύστημα Καθαρισμού του Αέρα, επιτρέψτε αρκετό χώρο από τον εκτυπωτή για τους αγωγούς των αναθυμιάσεων. Εγκαταστήστε αυτούς τους αγωγούς και το Σύστημα Καθαρισμού του Αέρα έτσι ώστε να μην προκαλούν κίνδυνο να σκοντάψει κάποιος ή να μην εμποδίζουν τη λειτουργία του εκτυπωτή, όπως πχ την τοποθέτηση ή απομάκρυνση των μέσων

εκτύπωσης, την αντικατάσταση των κασετών μελανιού ή την επιθεώρηση και αντικατάσταση της φιάλης μελανιού προς απόρριψη.

- Κρατάτε πάντα το καλώδιο σύνδεσης ρεύματος από το βύσμα όταν το συνδέετε στη λήψη ρεύματος και όταν το αποσυνδέετε από αυτήν. Ποτέ μην τραβάτε το καλώδιο γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να το καταστρέψει και να προκαλέσει κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας.
- Μην αγγίζετε τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

Για να διασφαλιστεί η ασφαλής λειτουργία του εκτυπωτή, λάβετε σοβαρά υπόψη όλες τις προφυλάξεις και τις προειδοποιήσεις που περιέχονται σε αυτό το εγχειρίδιο.

## Προληπτικά μέτρα χειρισμού

Τα προληπτικά αυτά μέτρα συνιστώνται για την αποφυγή βλάβης στον εκτυπωτή σας και τα εξαρτήματά του.

### Ηλεκτρική τροφοδοσία

- Χρησιμοποιείτε μόνο τάση παροχής 200-240 V (E.P.).
- Ελέγξτε την ηλεκτρική έξοδο του εκτυπωτή για σωστή πολικότητα και γείωση πριν την σύνδεση με τον εκτυπωτή. Αν δεν ακολουθήσετε την παραπάνω οδηγία μπορεί να εκτεθείτε σε κίνδυνο πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας.
- Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι σωστά γειωμένος. Η έλλειψη γείωσης του εκτυπωτή μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και ευαισθησία στις ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές.
- Αποφεύγετε να υπερφορτώνετε την ηλεκτρική έξοδο του εκτυπωτή με πολλαπλές συσκευές.
- Χρησιμοποιήστε μόνο το ηλεκτρικό καλώδιο που παρέχεται από τη HP για τη σύνδεση του εκτυπωτή.

### Εκτυπωτής

- Καθαρίστε τον εκτυπωτή σκουπίζοντάς τον με ένα μαλακό πανί. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί ένα νοτισμένο πανί με ήπιο απορρυπαντικό. Μην αφήσετε υγρά να εισέλθουν στον εκτυπωτή. Μπορεί να προκληθεί κίνδυνος πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας καθώς επίσης και δυσλειτουργία. Μην καθαρίζετε τον εκτυπωτή με βενζίνη ή διαλυτικό χρωμάτων. Κάτι τέτοιο μπορεί να καταστρέψει τα χρώματα.
- Ποτέ μην αγγίζετε τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης. Μπορεί εύκολα να καταστραφούν ή να φράξουν.

### Τακτική επιθεώρηση και συντήρηση

- Καθαρίζετε τη μονάδα καλύπτρας και τη λεπίδα του καθαριστήρα κάθε μέρα.
- Ελέγχετε την υγρασία του σφουγγαριού του καθαριστήρα κάθε μέρα.
- Αποθηκεύστε το σύστημα μελανιού όταν αφήνετε τον εκτυπωτή για μεγάλα χρονικά διαστήματα (δύο ή περισσότερες εβδομάδες χωρίς ηλεκτρική ισχύ).
- Καθαρίστε και πληρώστε το σύστημα μελανιού πριν την εκτύπωση μετά από μακροχρόνια διακοπή.

### Αναλώσιμα

- Το μελάνι μέσα στις κασέτες μελανιού είναι εύφλεκτο. Μην το εκθέτετε ή αποθηκεύετε κοντά σε γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.
- Οι κασέτες μελανιών HP πρέπει να εγκατασταθούν πριν την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) που είναι τυπωμένη στην κασέτα. Η χρήση κασέτας μελανιού για περισσότερους από 3 μήνες μετά την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) μπορεί να προκαλέσει μείωση της ποιότητας εκτύπωσης ή δυσλειτουργία του εκτυπωτή.
- Μην ανοίγετε τις κασέτες μελανιού. Οι κασέτες μελανιού είναι μιας χρήσεως μόνο.

- Αποφύγετε την επαφή των μελανιών με το δέρμα, τα μάτια και τα ρούχα.
  - Αμέσως ξεπλύνετε το δέρμα με νερό και σαπούνι.
  - Μην αφήνετε ρούχα που εμποτίστηκαν με μελάνι να έρθουν σε επαφή με το δέρμα.
  - Χρησιμοποιήστε ένα εγκεκριμένο σταθμό καθαρισμού ματιών εάν εισχωρήσει μελάνι στα μάτια σας και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Εάν δεν υπάρχει διαθέσιμο ένα εγκεκριμένο κέντρο καθαρισμού ματιών, ξεπλύνετε τα μάτια σας με κρύο νερό και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.
- Χρησιμοποιείτε μόνο τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP. Η φιάλη πρέπει να εγκατασταθεί σύμφωνα με τις οδηγίες, διαφορετικά το μελάνι προς απόρριψη μπορεί να υπερχειλίσει. Μία φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP πρέπει να βρίσκεται πάντα εγκατεστημένη πριν τεθεί σε λειτουργία ο εκτυπωτής. Αυτόματοι και μη αυτόματοι κύκλοι λειτουργίας παράγουν μελάνι προς απόρριψη το οποίο πρέπει να συλλέγεται σε μια φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP. Μην απομακρύνετε το καπάκι από την πρόσδεσή του στη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP. Το καπάκι είναι απαραίτητο για τη σωστή στεγανοποίηση της φιάλης μελανιού προς απόρριψη της HP όταν έρθει η ώρα της απόρριψης. Κρατάτε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP όρθια. Μην την τοποθετείτε σε τραπέζια ή ράφια από όπου θα μπορούσε να πέσει. Το μελάνι προς απόρριψη είναι εύφλεκτο. Κρατάτε την φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP που περιέχει μελάνι προς απόρριψη μακριά από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης. Η στάθμη της φιάλης μελανιού προς απόρριψη της HP πρέπει να ελέγχεται με οπτική επιθεώρηση για την αποφυγή υπερχειλίσης. Εάν η στάθμη του μελανιού προς απόρριψη υπερβεί την ενδεικτική γραμμή, η φιάλη πρέπει να αντικατασταθεί με μια άδεια φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP.
- Τοποθετήστε ένα κομμάτι χαρτί στο πάτωμα κάτω από τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP όταν την αφαιρείτε για να την απορρίψετε. Θα βοηθήσει στον καθαρισμό τυχόν μελανιού που χύθηκε. Εάν το χαρτί μουσκέψει με μελάνι, μεταχειριστείτε το σαν εύφλεκτο υλικό και απορρίψτε το κατάλληλα.
- Μην αποθηκεύετε κασέτες μελανιού της HP σε άμεσο ηλιακό φως. Αποθηκεύστε τις κασέτες μελανιού της HP σε δροσερό και ξηρό χώρο. Αυτό αποτρέπει την εκφύλιση του μελανιού κατά τη διάρκεια αποθήκευσης.

## 2 Πώς μπορώ να εκτελέσω βασικές λειτουργίες του μέσου εκτύπωσης;

Αυτό το κεφάλαιο εξηγεί τον τρόπο εκτέλεσης βασικών λειτουργιών του μέσου εκτύπωσης και σας καθοδηγεί μέσω της σωστής ακολουθίας ενεργειών που απαιτούνται για την τοποθέτηση ρολών ή φύλλων μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή. Επίσης παρέχει λεπτομέρειες για οποιεσδήποτε άλλες εργασίες σχετίζονται με το χειρισμό του μέσου εκτύπωσης.

Περιγράφονται οι ακόλουθες ποικίλες εργασίες:

- Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης
- Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης
- Χρήση του καρουλιού τυλίγματος
- Χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης
- Ράβδοι έντασης
- Χρήση παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης
- Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης
- Αφαίρεση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή
- Τοποθέτηση κομμένου φύλλου
- Εκτέλεση χειροκίνητης τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης
- Χρήση χειροκίνητης ένθεσης
- Αύξηση/μείωση πίεσης στο μέσο εκτύπωσης
- Προσωρινή διακοπή ή ακύρωση εργασιών εκτύπωσης
- Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση, χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης

## Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης

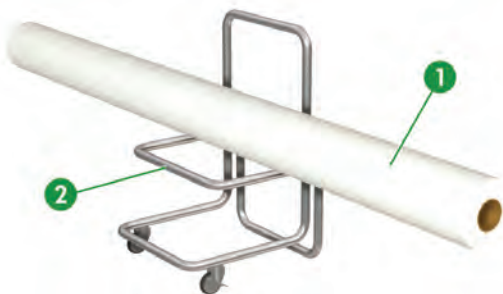


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην αγγίζετε τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

Ο χειρισμός των ρολών του μέσου εκτύπωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή. Μπορεί να είναι βαριά και δύσκολα στη μετακίνησή τους σε περιορισμένους χώρους. Σε κάποιες περιπτώσεις, χρειάζονται δύο άτομα για τη μεταφορά και τοποθέτηση των ρολών του μέσου εκτύπωσης. Πέφτοντας ένα ρολό μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη στον εκτυπωτή.

Τα μηνύματα στο μπροστινό πλάνο του εκτυπωτή σας καθοδηγούν σχετικά με τη διαδικασία τοποθέτησης μέσων εκτύπωσης. Για να τοποθετήσετε ένα ρολό μέσου εκτύπωσης:

1. Τοποθετήστε το ρολό του μέσου εκτύπωσης (1) επάνω σε ένα κατάλληλο τραπέζι ή βοηθητικό καρότσι (2).



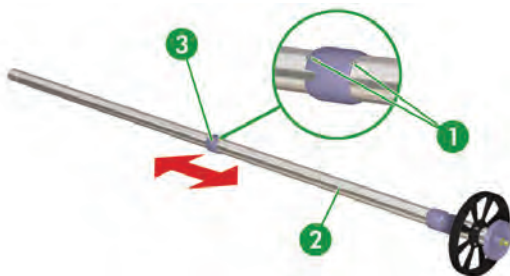
2. Ρυθμίστε το διαχωριστήρα του ρολού του μέσου εκτύπωσης επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης σε μια θέση αντίστοιχη με το μέσον (το μισό του πλάτους) του ρολού του μέσου εκτύπωσης που πρόκειται να τοποθετήσετε.





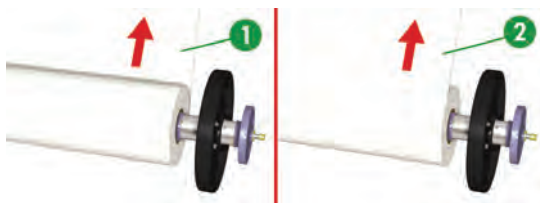
**Σημείωση** Ο διαχωριστήρας του ρολού του μέσου εκτύπωσης αποτρέπει το βάρος του μέσου εκτύπωσης από το να προκαλέσει βουλίαγμα του ρολού στο κέντρο.

- α. Αφαιρέστε τις δύο ασφαλιστικές βίδες (1) του διαχωριστήρα του ρολού του μέσου εκτύπωσης.
- β. Σύρετε το διαχωριστήρα (3) στην απαιτούμενη θέση επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2). Υπάρχουν τρεις διαθέσιμες θέσεις, η κάθε μια από τις οποίες αντιστοιχεί στη μεσαία θέση ρολών μέσου εκτύπωσης διαφορετικού πλάτους.
- γ. Επανατοποθετήστε και σφίξτε τις δύο ασφαλιστικές βίδες (1).

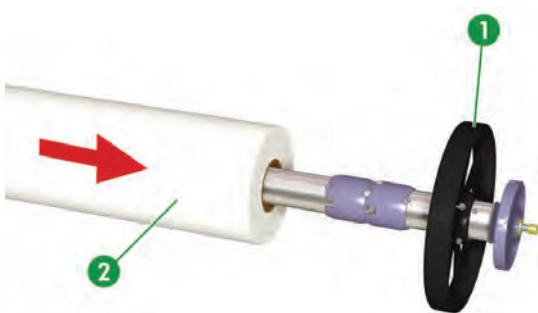


3. Τοποθετήστε το ρολό του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης.

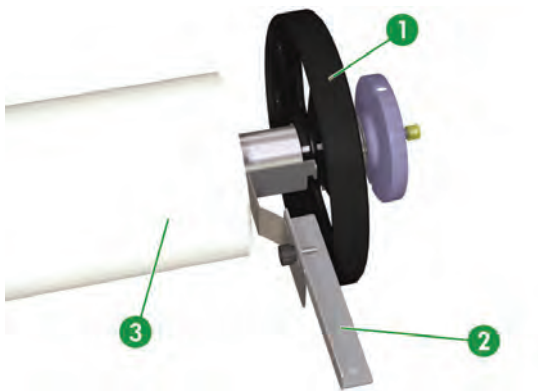
- α. Βεβαιωθείτε για την κατεύθυνση περιτύλιξης σε σχέση με την πλευρά του μέσου εκτύπωσης στην οποία πρόκειται να εκτυπώσετε, στην εσωτερική πλευρά του μέσου εκτύπωσης (1), ή την εξωτερική (2).



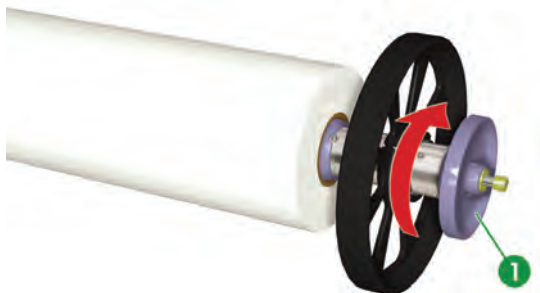
- β. Προσεκτικά σύρετε το σωλήνα του μέσου εκτύπωσης (2) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (1).



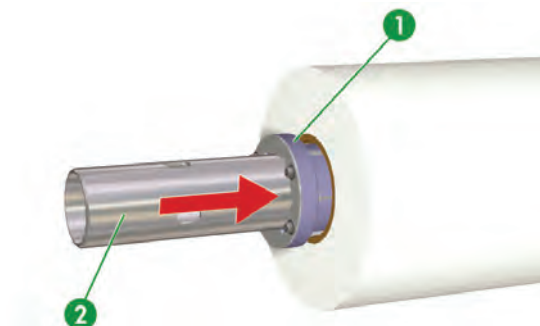
- γ. Χρησιμοποιήστε το εργαλείο καθορισμού της θέσης του μέσου εκτύπωσης (2) για να ρυθμίσετε την σωστή απόσταση μεταξύ του άκρου του μέσου εκτύπωσης (3) και του παρεμβύσματος (1) του κύριου κυλίνδρου κύλισης.



- δ. Περιστρέψτε το χειροκίνητο βολάν (1) του κύριου κυλίνδρου κύλισης δεξιόστροφα μέχρι να τερματίσει και να ασφαλίσει το ρολό του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης.

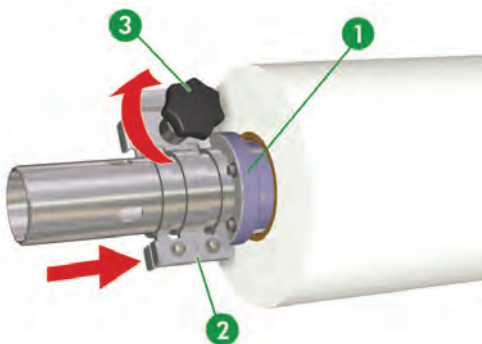


- ε. Σύρετε το οδοντωτό παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2) μέχρι να εφαρμόσει πλήρως επάνω στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.



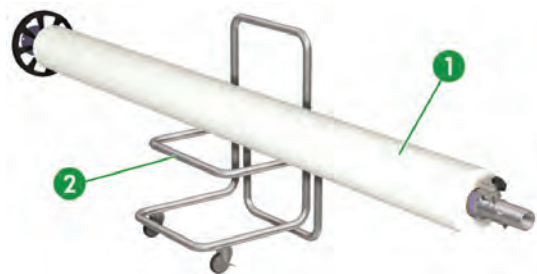
- στ. Σύρετε τον αναστολέα του παρεμβύσματος (2) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης μέχρι να ευθυγραμμιστεί και να εμπλακεί πλήρως με τις εσοχές που υπάρχουν στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1).

- ζ. Σφίξτε καλά το ασφαλιστικό κουμπί (3) στον αναστολέα του παρεμβύσματος (2) για να το ασφαλίσετε στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) και τον κύριο κύλινδρο κύλισης.

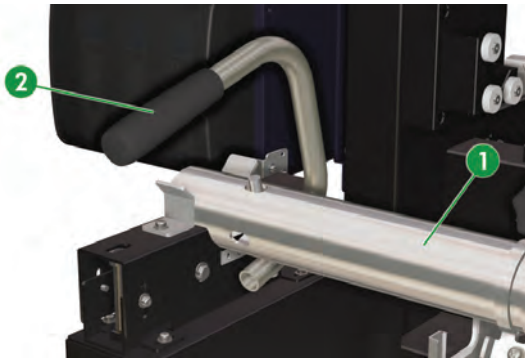


4. Τοποθετήστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης στον εκτυπωτή.

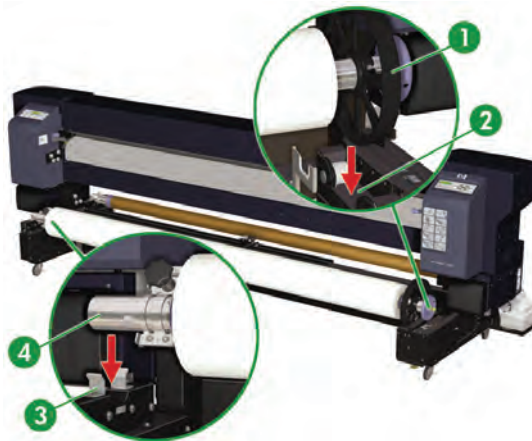
Εάν εργάζεστε μόνοι σας, θα χρειαστείτε ένα καρότσι μεταφοράς (2) για να τοποθετήσετε τον κύριο κύλινδρο κύλισης (1).



Εάν υπάρχουν δύο άτομα διαθέσιμα για την τοποθέτηση του κύριου κυλίνδρου κύλισης (1) με τα χέρια, το ένα άτομο θα χρειαστεί να χρησιμοποιήσει τη λαβή συγκράτησης (2) για να στηρίξει τον κύριο κύλινδρο κύλισης (1).

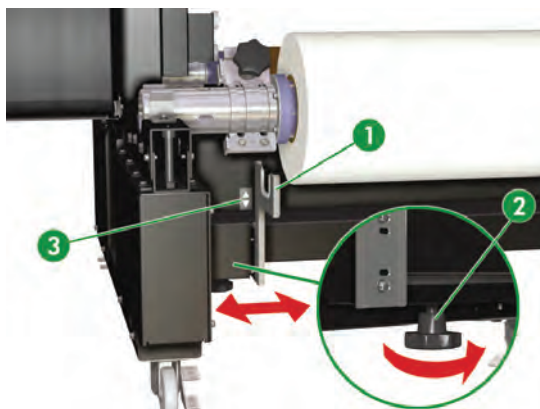


- α. Προσεκτικά τοποθετήστε το άκρο κίνησης (1) του κύριου κυλίνδρου κύλισης στην υποδοχή κίνησης (2).
- β. Προσεκτικά χαμηλώστε το απέναντι άκρο (4) του κύριου κυλίνδρου κύλισης στην υποδοχή στήριξης του κυλίνδρου κύλισης (3).

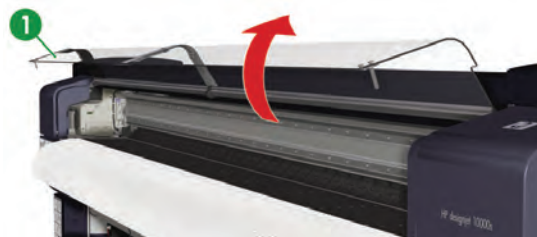


- 5. Ρυθμίστε τον οδηγό της ράβδου έντασης.
  - α. Ξεσφίξτε το ασφαλιστικό κουμπί (2).
  - β. Μετακινήστε τον οδηγό της ράβδου έντασης (1) έτσι ώστε να ευθυγραμμιστεί με την ετικέτα θέσης (3).

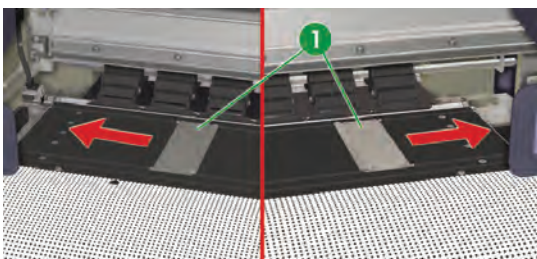
- γ. Σφίξτε καλά το κουμπί ασφαλίσης του οδηγού της ράβδου έντασης (2) για να ασφαλίσετε τον οδηγό της ράβδου έντασης (1).



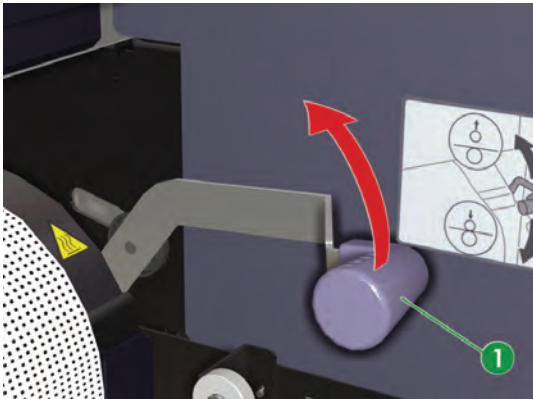
- 6. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα (1).



- 7. Μετακινήστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) στο κάθε άκρο του τυμπάνου έτσι ώστε να μην καλύπτονται κάτω από το μέσο εκτύπωσης.



8. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



9. Ρυθμίστε το διακόπτη κατεύθυνσης τροφοδότησης (1) για να επιλέξετε τον τρόπο που πρόκειται να γίνει η εκτύπωση του μέσου εκτύπωσης, στην εσωτερική πλευρά, ή την εξωτερική του.
10. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης (2), ή το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης στο διακόπτη ποδός, για να τροφοδοτήσετε αρκετό μέσο εκτύπωσης ώστε να εισέλθει στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης.

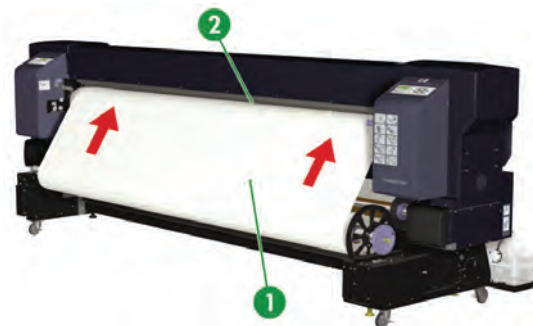


11. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης.

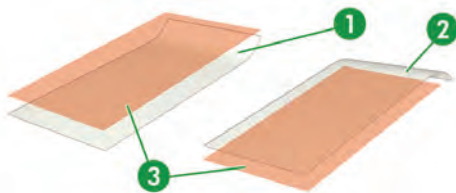


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Η εισαγωγή του μέσου εκτύπωσης λοξά ή με ζάρες μπορεί να προκαλέσει εμπλοκή ή ασύμμετρη τροφοδότηση.

- α. Εισάγετε την άνω άκρη του μέσου εκτύπωσης (1) στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης (2), ενώ ταυτόχρονα το τεντώνετε προς τα έξω για να αποτρέψετε τη δημιουργία ζαρών.



- β. Εάν το μέσο εκτύπωσης καμπυλώνει προς τα επάνω (1) ή προς τα κάτω (2), δυσκολεύοντας την εισαγωγή του στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης, τοποθετήστε ένα σκληρό φύλλο για πλάτη (3) από επάνω ή από κάτω από το καμπυλωμένο μέσο εκτύπωσης για να διευκολύνετε την τοποθέτησή.



- γ. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης μέσω του τροφοδότη του μέχρι να φτάσει κοντά στο πάτωμα.

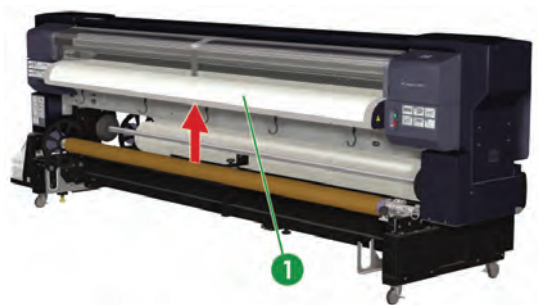




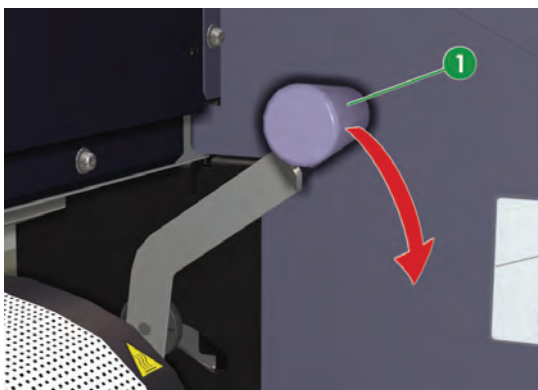
- δ. Εξομαλύνετε το μέσο εκτύπωσης από το κέντρο προς τις άκρες του τυμπάνου για να τεντώσετε την κεντρική περιοχή του μέσου εκτύπωσης.
- ε. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης για να τροφοδοτήσετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης (1) μέχρι το σημείο που να προεξέχει ελαφρά από το πίσω κάλυμμα.



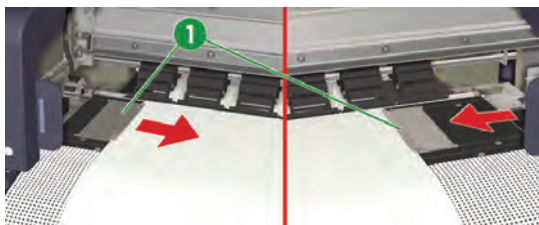
**Σημείωση** Η οπίσθια τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης εξασφαλίζει τη συμμετρική προώθηση του μέσου εκτύπωσης.



- στ. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



- ζ. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε να είναι σωστά τοποθετημένα στις άκρες του μέσου εκτύπωσης.



12. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

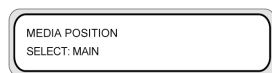
Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία τοποθέτησης, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.



13. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί **OK**.

Η διαδικασία ελέγχου του πλάτους του μέσου εκτύπωσης αρχίζει.

14. Επιλέξτε τη θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.



α. Επιλέξτε **MAIN** (ΚΥΡΙΟΣ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά **▲** ή **▼**.

β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

15. Επιλέξτε κατά πόσον ή όχι θα χρησιμοποιηθεί ένθεση.



α. Επιλέξτε **OFF** ή **ON** (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ ή ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά **▲** ή **▼**.

β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

16. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.



α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά **▲** ή **▼**.

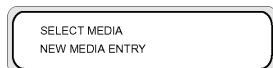
Υπάρχουν πέντε προεπιλεγμένοι τύποι μέσων εκτύπωσης για να επιλέξετε:

- Χαρτί
- Γυαλιστερό χαρτί
- Ματ
- Λάβαρο
- BLT\_B (Οπίσθια προβολής)

β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση.



**Σημείωση** Εάν επιθυμείτε να επιλέξετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που δεν βρίσκεται στην τρέχουσα λίστα, θα χρειαστεί να δημιουργήσετε ένα καινούργιο τύπο.



γ. Εάν απαιτείται, επιλέξτε **NEW MEDIA ENTRY** (ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΝΕΟΥ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▲ ή ▼ και πατήστε το κουμπί **OK** (Δείτε [Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης](#)).

Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να επιστρέψετε στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

17. Τοποθετήστε τη ράβδο έντασης. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο προετοιμασίας των ράβδων έντασης (Δείτε [Ράβδοι έντασης](#)).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην προσαρτάτε τα παρεμβύσματα στις ράβδους έντασης.



**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιείτε χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) συνιστάται να χρησιμοποιείτε κονή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm).

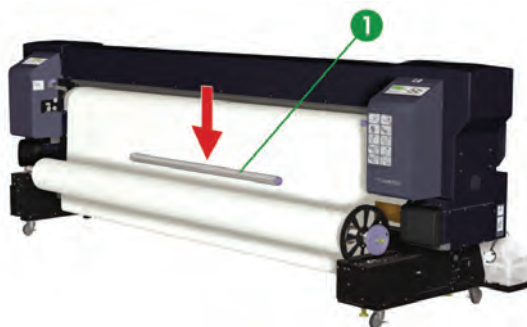
α. Ρυθμίστε το μήκος της ράβδου έντασης (1) στο μισό του πλάτους του μέσου εκτύπωσης.

- β. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να τροφοδοτήσετε αρκετό μήκος μέσου εκτύπωσης ώστε να μπορέσετε να τοποθετήσετε τη ράβδο έντασης (1) στη χαλαρή περιοχή του μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Βεβαιωθείτε ότι η ράβδος έντασης (1) έχει τοποθετηθεί στο κέντρο (ως προς το πλάτος) της χαλαρής περιοχής του μέσου εκτύπωσης, διαφορετικά αυτό μπορεί να μην τροφοδοτείται ομαλά.

**Σημείωση** Εάν το μέσο εκτύπωσης δεν ξετυλίγεται ομαλά, ρυθμίστε το μήκος της ράβδου έντασης (1) έτσι ώστε να είναι λίγο μικρότερη από το πλάτος του μέσου εκτύπωσης.



18. Τοποθετήστε άλλη μια ράβδο έντασης (σταθεροποιητική ράβδος) στον οδηγό της ράβδου έντασης στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή (πλευρά τροφοδότησης).



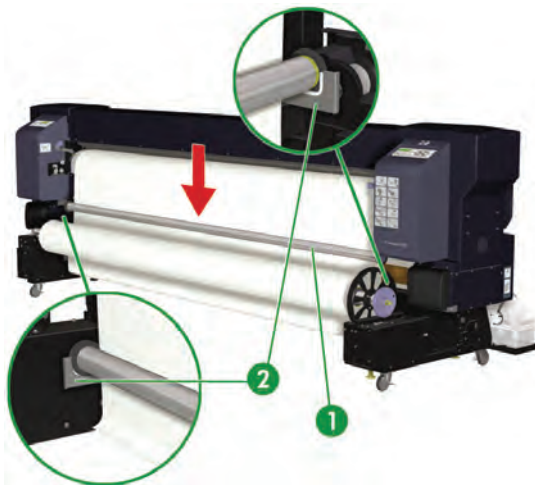
**Σημείωση** Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο ρύθμισης του μήκους της ράβδου έντασης (σταθεροποιητικής ράβδου), δείτε [Ράβδοι έντασης](#).

- α. Ρυθμίστε το μήκος της ράβδου έντασης (1) έτσι ώστε να ταιριάζει με το πλάτος του μέσου εκτύπωσης.
- β. Προσαρμόστε παρεμβύσματα στο κάθε άκρο της ράβδου έντασης.
- γ. Βεβαιωθείτε ότι ο οδηγός της ράβδου έντασης (2) βρίσκεται τοποθετημένος στη σωστή θέση για το πραγματικό πλάτος της ράβδου έντασης και κάνετε τις απαραίτητες αλλαγές αν χρειάζεται.

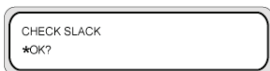
- δ. Προσαρτήστε τη ράβδο έντασης (1) στους οδηγούς της (2).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι έχετε εγκαταστήσει τη ράβδο έντασης με το δακτύλιο επαφής ESD στο δεξιό άκρο της ράβδου έντασης (κοιτάζοντας τον εκτυπωτή από μπροστά).



19. Βεβαιωθείτε ότι ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα και πατήστε το κουμπί **OK**.



**Σημείωση** Η επόμενη λειτουργία δεν θα αρχίσει εάν το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ σφικτό.

Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα και ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.



Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί σωστά, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν η διαδικασία δεν ολοκληρωθεί σωστά, ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Η θερμοκρασία στο κάθε άκρο του τυμπάνου είναι ελαφρά χαμηλότερη από τη θερμοκρασία στην κεντρική περιοχή. Σε σπάνιες περιπτώσεις, αυτή η θερμοκρασιακή διαφορά μπορεί να προκαλέσει ανωμαλίες στην πυκνότητα των χρωμάτων στα άκρα όταν το μέσο εκτύπωσης στεγνώνει αργά. Αυτή η διαφορά στα χρώματα γίνεται πιο εμφανής όταν χρησιμοποιούνται μέσα εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC). Εάν αυξάνοντας τη θερμοκρασία (Δείτε [Ρυθμίσεις θερμοκρασίας θερμαντήρων](#)) δεν αφαιρεθούν οι ανωμαλίες λόγω της πυκνότητας των χρωμάτων στις άκρες, το πρόβλημα μπορεί να αντιμετωπιστεί χρησιμοποιώντας την επιλογή τοποθέτησης μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση (Δείτε [Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση, χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)). Η επιλογή αυτή μετακινεί το μέσο εκτύπωσης εκτός επηρεαζόμενης περιοχής αλλά είναι μόνο διαθέσιμη για μέσα εκτύπωσης που χρησιμοποιούν χλωρίδιο του βινυλίου (PVC), σε μονό ρολό, με πλάτος μικρότερο των 2.000 mm εγκατεστημένο στον κύριο κύλινδρο κύλισης.

## Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης

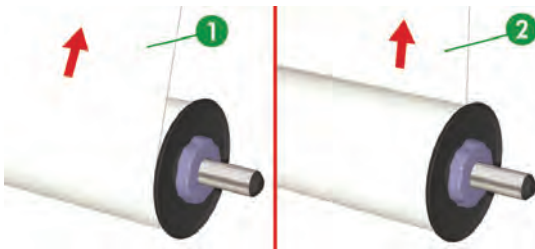


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην αγγίζετε τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

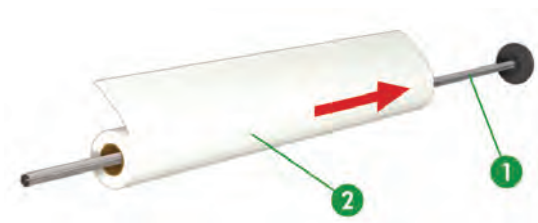
Ο χειρισμός των ρολών του μέσου εκτύπωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή. Μπορεί να είναι βαριά και δύσκολα στη μετακίνησή τους σε περιορισμένους χώρους. Σε κάποιες περιπτώσεις, χρειάζονται δύο άτομα για τη μεταφορά και τοποθέτηση των ρολών του μέσου εκτύπωσης. Πέφτοντας ένα ρολό μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη στον εκτυπωτή.

Τα μηνύματα στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή σας καθοδηγούν σχετικά με τη διαδικασία τοποθέτησης μέσων εκτύπωσης. Για να τοποθετήσετε ένα ρολό μέσου εκτύπωσης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης του εκτυπωτή:

1. Τοποθετήστε το ρολό του μέσου εκτύπωσης επάνω σε ένα κατάλληλο τραπέζι.
2. Τοποθετήστε το ρολό του μέσου εκτύπωσης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης.
  - α. Βεβαιωθείτε για την κατεύθυνση περιτύλιξης σε σχέση με την πλευρά του μέσου εκτύπωσης στην οποία πρόκειται να εκτυπώσετε, στην εσωτερική πλευρά του μέσου εκτύπωσης (2), ή την εξωτερική (1).



- β. Προσεκτικά σύρετε το σωλήνα του μέσου εκτύπωσης (2) επάνω στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (1).

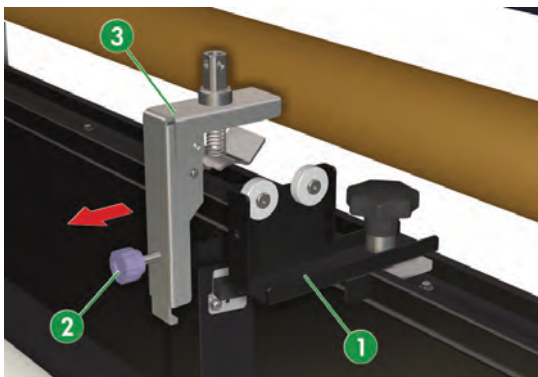


- γ. Τοποθετήστε και ασφαλίστε σφικτά το παρέμβυσμα (1) στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης.



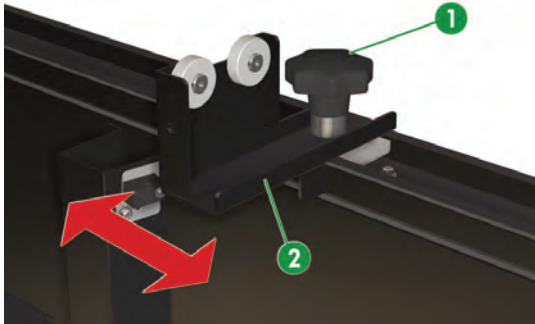
3. Τοποθετήστε το δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης στον εκτυπωτή.

- α. Ξεβιδώστε το κουμπί προσάρτησης (2) και αφαιρέστε το βραχίονα έντασης (3) από το κεντρικό στήριγμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (1).





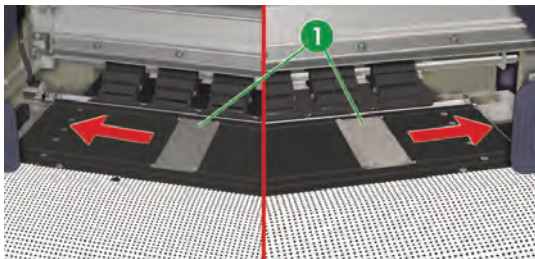
- β. Ξεσφίξτε το ασφαλιστικό κουμπί (1) και σύρετε το κεντρικό στήριγμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (2) έτσι ώστε να βρίσκεται έξω από τη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης.



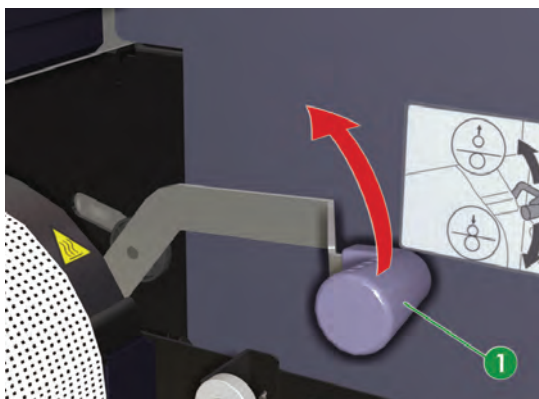
- γ. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα (1).



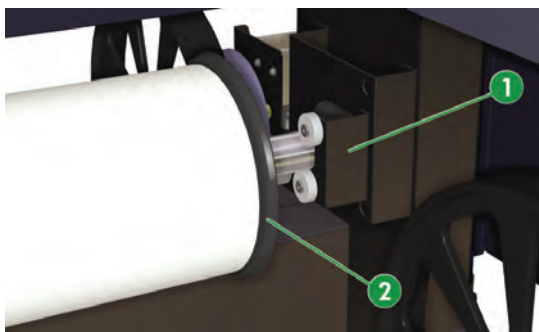
- δ. Μετακινήστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε να μην καλύπτονται κάτω από το μέσο εκτύπωσης.



- ε. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).

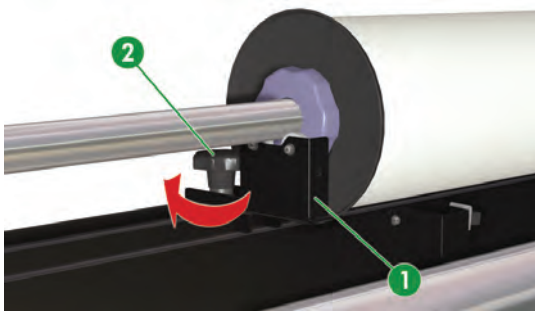


- στ. Τοποθετήστε τον δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (2) στα στηρίγματά του (1).



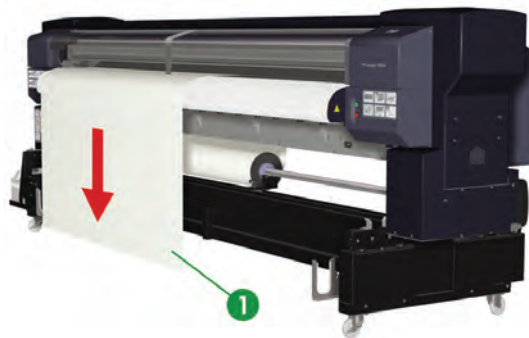
4. Ρυθμίστε την θέση του κεντρικού στηρίγματος του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης.
- α. Σύρετε το κεντρικό στήριγμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (1) όσο κοντύτερα γίνεται στο παρέμβυσμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης.
  - β. Σπρώξτε το κεντρικό στήριγμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (1) προς το πίσω μέρος του εκτυπωτή (αυτό εξασφαλίζει ότι εδράζεται σωστά).

- γ. Σφίξτε καλά το ασφαλιστικό κουμπί (2) του κεντρικού στηρίγματος του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης.



5. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης.

- α. Τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης (1) μέσω του τροφοδότη του μέχρι να φτάσει κοντά στο πάτωμα.

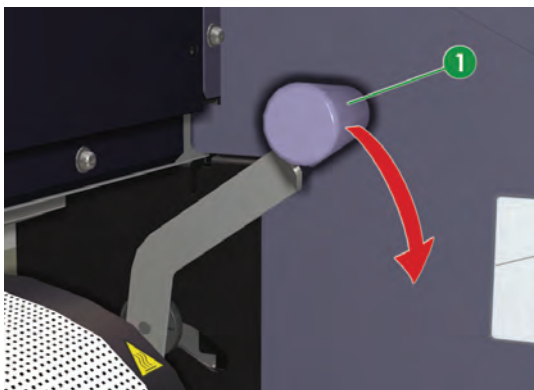


- β. Περιστρέψτε τον δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (1) με το χέρι για να τυλίξετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης (2) μέχρι το σημείο που να προεξέχει ελαφρά από το πίσω κάλυμμα.

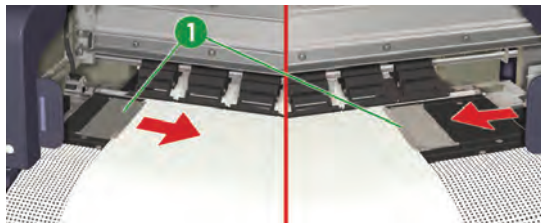


**Σημείωση** Με το χέρι σας συγκρατήστε την κεντρική περιοχή του μέσου εκτύπωσης έτσι ώστε να εξαλείψετε πιθανή χαλάρωση.

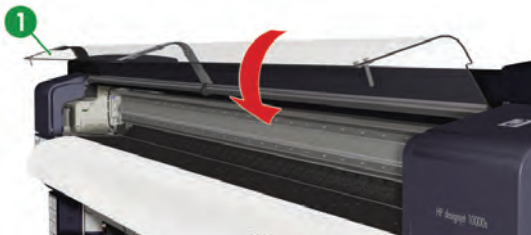
- γ. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



5. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε να είναι σωστά τοποθετημένα στις άκρες του μέσου εκτύπωσης.

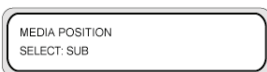


6. Κλείστε το πίσω κάλυμμα (1).



Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία τοποθέτησης, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.

7. Επιλέξτε τη θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.



- α. Επιλέξτε **SUB** (ΔΕΥΤΕΡΕΥΩΝ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.  
 β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

8. Επιλέξτε κατά πόσον ή όχι θα χρησιμοποιηθεί ένθεση.



- α. Επιλέξτε **OFF** ή **ON** (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ ή ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.  
 β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

9. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.

SELECT MEDIA  
MEDIA: PAPER

- α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.

Υπάρχουν πέντε προεπιλεγμένοι τύποι μέσων εκτύπωσης για να επιλέξετε:

- Χαρτί
- Γυαλιστερό χαρτί
- Ματ
- Λάβαρο
- BLT\_B (Οπίσθιας προβολής)

- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση.



**Σημείωση** Εάν επιθυμείτε να επιλέξετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που δεν βρίσκεται στην τρέχουσα λίστα, θα χρειαστεί να δημιουργήσετε ένα καινούργιο τύπο.

SELECT MEDIA  
NEW MEDIA ENTRY

- γ. Εάν απαιτείται, επιλέξτε **NEW MEDIA ENTRY** (ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΝΕΟΥ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▲ ή ▼ και πατήστε το κουμπί **OK** (Δείτε [Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης](#)).

Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να επιστρέψετε στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

10. Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα και ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.

PREPARING MEDIA  
PLEASE WAIT

Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί σωστά, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν η διαδικασία δεν ολοκληρωθεί σωστά, ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Η θερμοκρασία στο κάθε άκρο του τυμπάνου είναι ελαφρά χαμηλότερη από τη θερμοκρασία στην κεντρική περιοχή. Σε σπάνιες περιπτώσεις, αυτή η θερμοκρασιακή διαφορά μπορεί να προκαλέσει ανωμαλίες στην πυκνότητα των χρωμάτων στα άκρα όταν το μέσο εκτύπωσης στεγνώνει αργά. Αυτή η διαφορά στα χρώματα γίνεται πιο εμφανής όταν χρησιμοποιούνται μέσα εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC). Εάν αυξάνοντας τη θερμοκρασία (Δείτε [Ρυθμίσεις θερμοκρασίας θερμοαντήρων](#)) δεν αφαιρεθούν οι ανωμαλίες λόγω της πυκνότητας των χρωμάτων στις άκρες, το πρόβλημα μπορεί να αντιμετωπιστεί χρησιμοποιώντας την επιλογή τοποθέτησης μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση (Δείτε [Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση, χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)). Η επιλογή αυτή μετακινεί το μέσο εκτύπωσης εκτός επηρεαζόμενης περιοχής αλλά είναι μόνο διαθέσιμη για μέσα εκτύπωσης που χρησιμοποιούν χλωριδίο του βινυλίου (PVC), σε μόνο ρολό, με πλάτος μικρότερο των 2.000 mm εγκατεστημένο στον κύριο κύλινδρο κύλισης.

## Χρήση του καρουλιού τυλίγματος

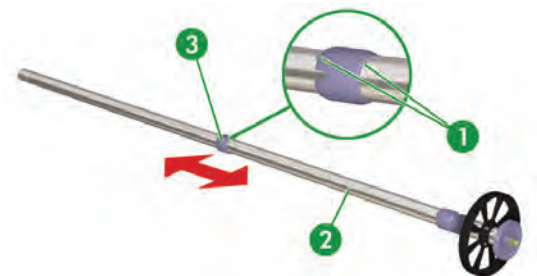


1. Ρυθμίστε το διαχωριστήρα του ρολού του μέσου εκτύπωσης επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης σε μια θέση αντίστοιχη με το μέσον (το μισό του πλάτους) του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης που πρόκειται να τοποθετήσετε. Υπάρχουν τρεις διαθέσιμες θέσεις για να καλύψουν διαφορετικά πλάτη μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Ο διαχωριστήρας του ρολού του μέσου εκτύπωσης αποτρέπει το βάρος του μέσου εκτύπωσης από το να προκαλέσει βούλιαγμα του ρολού στο κέντρο.

- α. Αφαιρέστε τις δύο ασφαλιστικές βίδες (1) του διαχωριστήρα του ρολού του μέσου εκτύπωσης.
- β. Σύρετε το διαχωριστήρα (3) στην απαιτούμενη θέση επάνω στον κύριο κλινδρό κύλισης (2). Υπάρχουν τρεις διαθέσιμες θέσεις, η κάθε μια από τις οποίες αντιστοιχεί στη μεσαία θέση ρολών μέσου εκτύπωσης διαφορετικού πλάτους.
- γ. Επανατοποθετήστε και σφίξτε τις δύο ασφαλιστικές βίδες (1).

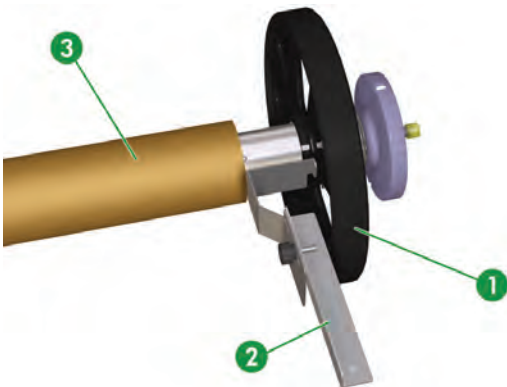


2. Τοποθετήστε ένα κατάλληλο κενό σωλήνα του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κλινδρό κύλισης.



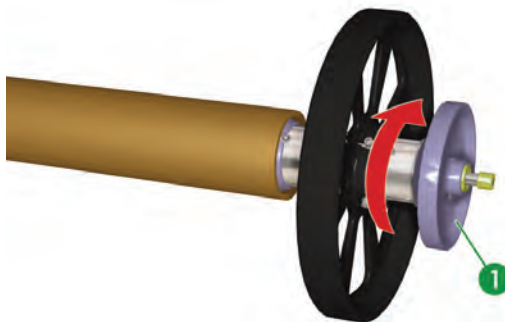
**Σημείωση** Τοποθετήστε τον οδηγό της ράβδου έντασης έτσι ώστε να μην προκαλεί μηχανική παρεμβολή.

3. Χρησιμοποιήστε το εργαλείο καθορισμού της θέσης του μέσου εκτύπωσης (2) για να ρυθμίσετε τη σωστή απόσταση μεταξύ του άκρου του κενού σωλήνα του μέσου εκτύπωσης (3) και του παρεμβύσματος (1) του κύριου κλινδρού κύλισης.

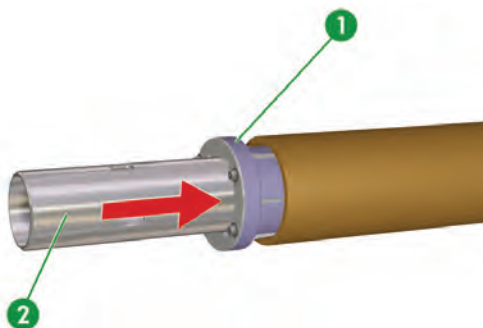




4. Περιστρέψτε το χειροκίνητο βολάν (1) του κύριου κυλίνδρου κύλισης δεξιόστροφα μέχρι να τερματίσει και να ασφαλίσει το σωλήνα του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης.



5. Σύρετε το παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2) μέχρι να εφαρμόσει πλήρως επάνω στον κενό σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.

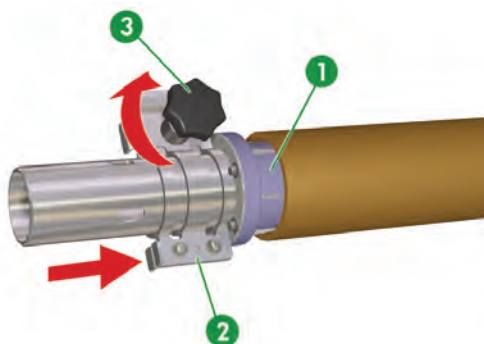


6. Σύρετε τον αναστολέα του παρεμβύσματος (2) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης μέχρι να ευθυγραμμιστεί και να εμπλακεί πλήρως με τις εσοχές που υπάρχουν στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1).



**Σημείωση** Εάν χρησιμοποιείτε μέσο εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC), συνιστάται να χρησιμοποιείτε παρεμβύσματα στον σωλήνα του μέσου εκτύπωσης ώστε να αποφεύγετε ο κυματισμός. Δείτε [Χρήση παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης](#).

7. Σφίξτε καλά το κουμπί (3) στον αναστολέα του παρεμβύσματος (2) για να το ασφαλίσετε στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) και τον κύριο κύλινδρο κύλισης.



8. Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στη θέση OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) (κέντρο).

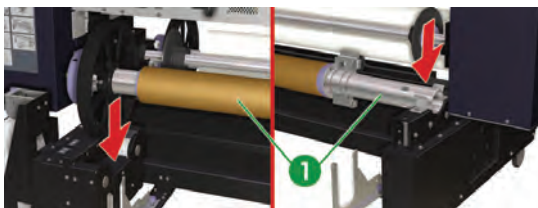


**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Εάν δεν τοποθετήσετε το διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης στη θέση OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) πριν εγκαταστήσετε το καρούλι τυλίγματος διατρέχετε τον κίνδυνο να παγιδεύσετε τα χέρια σας στο μηχανισμό κίνησης.



9. Τοποθετήστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης (καρούλι τυλίγματος) στον εκτυπωτή.
- α. Προσεκτικά τοποθετήστε το άκρο κίνησης του κύριου κυλίνδρου κύλισης (1) στην υποδοχή κίνησης του εκτυπωτή.

- β. Προσεκτικά χαμηλώστε το απέναντι άκρο του κύριου κυλίνδρου κύλισης (1) στην υποδοχή στήριξης του κυλίνδρου κύλισης.

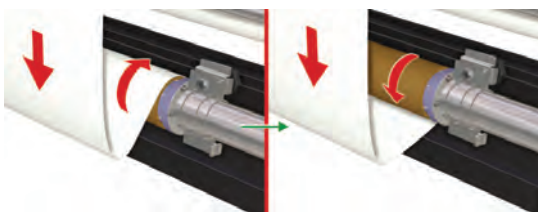


10. Χρησιμοποιήστε το μενού τροφοδότης του μπροστινού πίνακα για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης (1) μέσω του τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης αρκετά ώστε να τυλιχτεί στον κύριο κύλινδρο κύλισης (καρούλι τυλίγματος).



11. Προσαρτήστε το μέσο εκτύπωσης στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης (καρούλι τυλίγματος).

- α. Επιβεβαιώστε την κατεύθυνση τυλίγματος, εσωτερικά ή εξωτερικά.

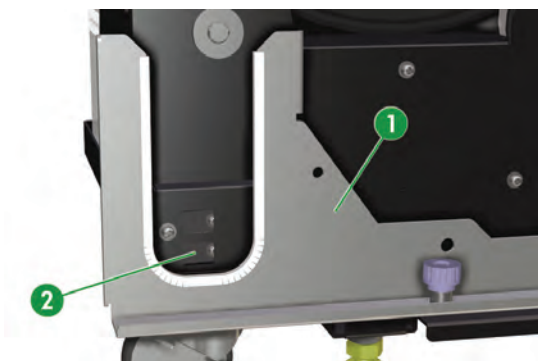


- β. Προσαρτήστε την άκρη του μέσου εκτύπωσης στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος χρησιμοποιώντας κολλητική ταινία (1) στο κέντρο.

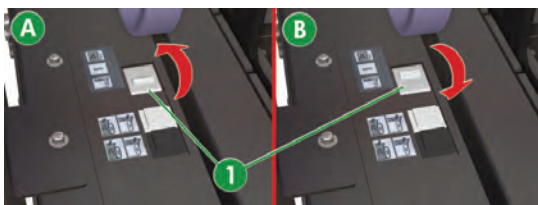
- γ. Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης είναι σε απόλυτη ευθεία και στη συνέχεια στερεώστε τις εξωτερικές άκρες με κολλητική ταινία (1).



12. Βεβαιωθείτε ότι ο οδηγός της ράβδου έντασης (1) βρίσκεται εντός του πεδίου ανίχνευσης του αισθητήρα φωτός (2) και κάνετε τις απαραίτητες αλλαγές αν χρειάζεται.



13. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στη σωστή θέση για την κατεύθυνση που πρόκειται να τυλιχτεί το μέσο εκτύπωσης, εσωτερική περιτύλιξη (A) ή εξωτερική περιτύλιξη (B).



14. Χρησιμοποιήστε το μενού τροφοδότησης του μπροστινού πίνακα για να τροφοδοτήσετε αρκετό μέσο εκτύπωσης για δύο πλήρεις στροφές στο καρούλι τυλίγματος (Δείτε [Εκτέλεση χειροκίνητης τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης](#)).



15. Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στη θέση OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) (κέντρο).



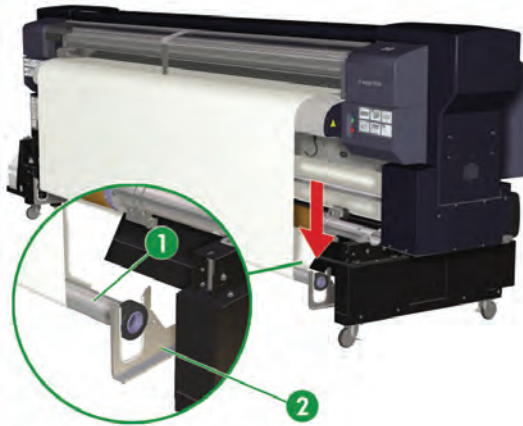
16. Περιστρέψτε το καρούλι τυλίγματος με το χέρι (προς την επιθυμητή κατεύθυνση—για εσωτερική ή εξωτερική περιτύλιξη) μέχρι να έχουν πραγματοποιηθεί δύο πλήρεις στροφές περιτύλιξης στο σωλήνα.
17. Χρησιμοποιήστε το μενού τροφοδότησης του μπροστινού πίνακα για να τροφοδοτήσετε αρκετό πρόσθετο μέσο εκτύπωσης μέσω του τροφοδότη μέσου εκτύπωσης ώστε να δημιουργήσετε μια χαλαρή επιφάνεια (περίπου 30 cm) στο μέσο εκτύπωσης, αρκετή για την τοποθέτηση της ράβδου έντασης (Δείτε [Εκτέλεση χειροκίνητης τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης](#)).



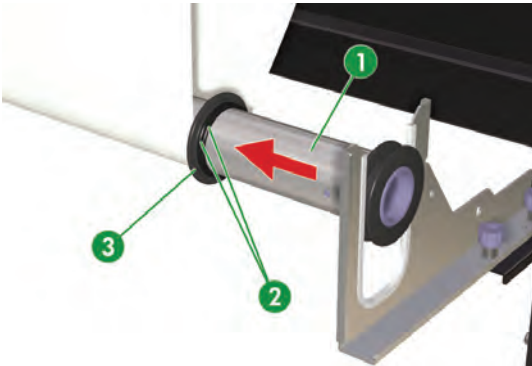
18. Τοποθετήστε τη ράβδο έντασης (1) στους οδηγούς της (2) στη χαλαρή επιφάνεια του μέσου εκτύπωσης.



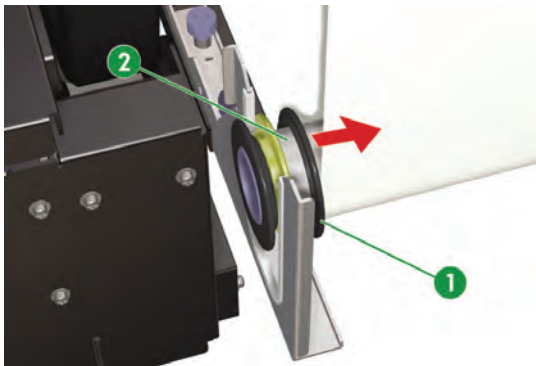
**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι έχετε εγκαταστήσει τη ράβδο έντασης με το παρέμβυσμα επαφής ESD στο δεξιό άκρο της ράβδου έντασης (κοιτάζοντας τον εκτυπωτή από πίσω).



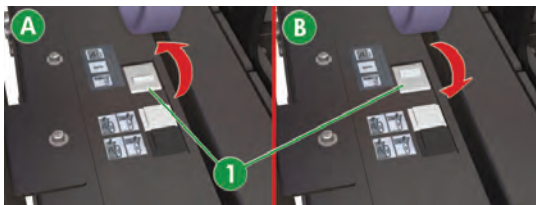
19. Στην πλευρά του καθαριστήρα της ράβδου έντασης, ρυθμίστε τη θέση του παρεμβύσματος της ράβδου περιτύλιξης (3) για το πλάτος του μέσου εκτύπωσης, αφήνοντας ένα κενό 2 mm, και ασφαλιζοντάς το στη θέση αυτή με τους δύο δακτυλίους σχήματος O (2).



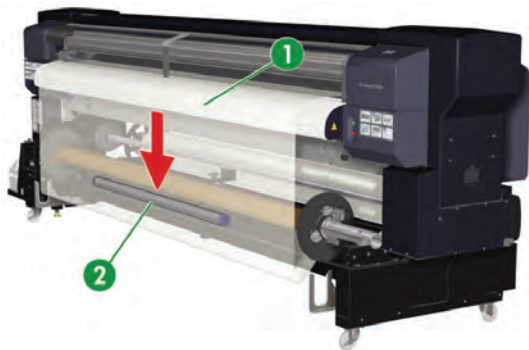
20. Στην πλευρά της καλύπτρας, ρυθμίστε το παρέμβυσμα περιτύλιξης (1) στη ράβδο έντασης (2) έτσι ώστε να είναι τοποθετημένο ακριβώς στην άκρη του μέσου εκτύπωσης (χωρίς τους σταθεροποιητικούς δακτυλίους σχήματος O).



21. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στη σωστή θέση για την κατεύθυνση που πρόκειται να τυλιχτεί το μέσο εκτύπωσης, εσωτερική περιτύλιξη (A) ή εξωτερική περιτύλιξη (B).



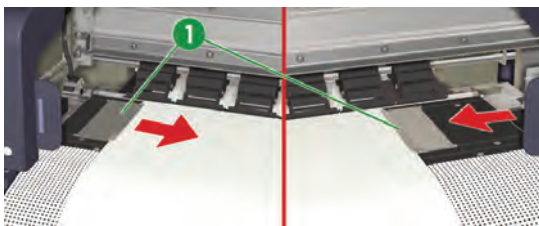
22. Εάν χρησιμοποιείτε μέσο εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC) (1), μη χρησιμοποιείτε την πλήρη ράβδο έντασης, όπως αναφέρθηκε προηγουμένως. Αντ' αυτής, χρησιμοποιήστε κοντή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm) και τοποθετήστε τη στη χαλαρή περιοχή χωρίς τα παρεμβύσματα.



**Σημείωση** Εάν χρησιμοποιείτε μέσο εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC), συνιστάται να χρησιμοποιείτε παρεμβύσματα στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης ώστε να αποφεύγετε ο κυματισμός. Δείτε [Χρήση παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης](#).

## Χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης

Τοποθετήστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) δεξιά και αριστερά του μέσου εκτύπωσης στη διαδρομή εκτύπωσης, για να μειωθεί ο κίνδυνος ακινητοποιήσεων της κεφαλής εκτύπωσης.

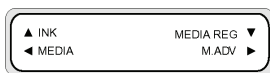


**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιούνται τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης, τα δεξιά και αριστερά περιθώρια αυξάνουν από 5 mm σε 10 mm.

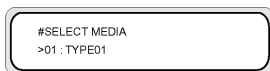


Εάν χρειαστεί να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τη χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης, μπορείτε να το κάνετε από το μπροστινό πίνακα με πρόσβαση στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΙΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ):

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).



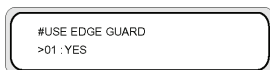
2. Πατήστε το κουμπί ▼ για να δείτε τις επιλογές του μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΙΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Επιλέξτε το μέσο εκτύπωσης με το οποίο θέλετε να χρησιμοποιήσετε ή να μη χρησιμοποιήσετε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης, και πατήστε το κουμπί **OK**.

Η ρύθμιση αυτή εφαρμόζεται μόνο στο επιλεγμένο μέσο.

4. Μετακινηθείτε διαδοχικά στο **USE EDGE GUARD** (ΧΡΗΣΗ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟΥ ΑΚΡΟΥ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼ και πατήστε το κουμπί **OK**.



5. Επιλέξτε **YES** (ΝΑΙ) ή **NO** (ΟΧΙ) και πατήστε **OK** για επιβεβαίωση.

## Ράβδοι έντασης

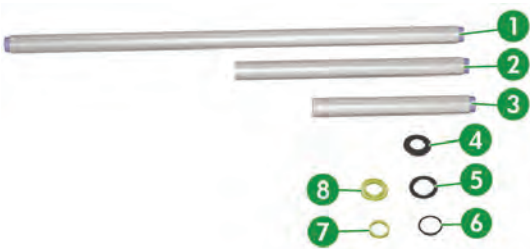


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Όταν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται για μεγάλα χρονικά διαστήματα (κατά τη διάρκεια της νύχτας ή περισσότερο), αφαιρείτε τις ράβδους έντασης για να μην παραμορφώνουν το μέσο εκτύπωσης.

Οι ίδιες ράβδοι έντασης χρησιμοποιούνται, και στην πλευρά τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης και στην πλευρά περιτύλιξης. Για να αποκλειστεί ωστόσο η πιθανότητα συσσώρευσης κάποιας ηλεκτροστατικής ενέργειας, χρησιμοποιούνται διαφορετικά παρεμβύσματα στην κάθε πλευρά. Οι ράβδοι έντασης παρέχονται σε τρία σετ, δύο με παρεμβύσματα και ένα χωρίς παρεμβύσματα εξασφαλίζοντας τα ακόλουθα συνολικά εξαρτήματα:

- 3 × μακριές ράβδοι έντασης (1) με αρσενικές ενώσεις στο κάθε άκρο (49 in, 123 cm)
- 3 × μεσαίες ράβδοι έντασης (2) με μια αρσενική και μια θηλυκή ένωση (24 in, 61 cm)
- 6 × κοντές ράβδοι έντασης (3) με μια αρσενική και μια θηλυκή ένωση (16 in, 41 cm)
- 6 × βασικά παρεμβύσματα (4)
- 2 × παρεμβύσματα περιτύλιξης (5)
- 2 × σταθεροποιητικοί δακτύλιοι (6)

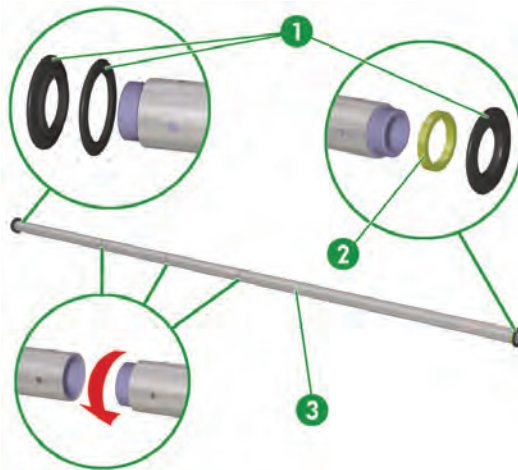
- 1 × δακτύλιος επαφής ESD της πλευράς τροφοδότησης (7)
- 1 × παρέμβυσμα ESD της πλευράς περιτύλιξης (8)



## Συναρμολόγηση ράβδων έντασης της πλευράς τροφοδότησης

Οι ράβδοι έντασης βιδώνονται η μια μέσα στην άλλη για να δημιουργήσουν ένα συνολικό μήκος 266 cm εάν χρησιμοποιηθούν και οι τέσσερις. Η μακριά ράβδος έντασης, με τις δύο αρσενικές ενώσεις, πρέπει να χρησιμοποιείται πάντα, με ή χωρίς επιπρόσθετες μεσαίες ή κοντές ράβδους έντασης, γιατί έχει τις αρσενικές ενώσεις που είναι απαραίτητες για την προσαρμογή των παρεμβυσμάτων.

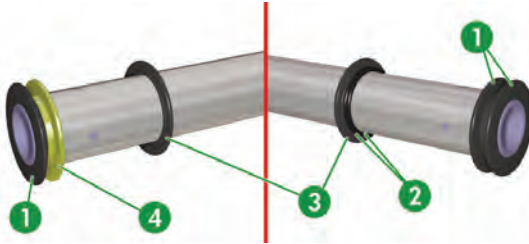
- Εάν η ράβδος έντασης πρόκειται να εγκατασταθεί στη χαλαρή περιοχή του μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε μια ή περισσότερες ράβδους έντασης (3) για να δημιουργήσετε ένα συνολικό μήκος αντίστοιχο με το μισό πλάτος του μέσου εκτύπωσης και μην τοποθετήσετε τα παρεμβύσματα (1) και τον δακτύλιο επαφής ESD (2).
- Εάν η ράβδος έντασης πρόκειται να εγκατασταθεί στους οδηγούς της ράβδου έντασης, χρησιμοποιήστε τις απαιτούμενες ράβδους έντασης για να δημιουργήσετε το συνολικό μήκος που αντιστοιχεί στο πλάτος του εκτυπωτή, τοποθετήστε δύο βασικά παρεμβύσματα (1) στο αριστερό άκρο και ένα δακτύλιο επαφής ESD (2) και άλλο ένα βασικό παρέμβυσμα (1) στο δεξιό άκρο.



□

## Μέθοδος συναρμολόγησης της πλευράς περιτύλιξης

Οι ράβδοι έντασης βιδώνονται η μια μέσα στην άλλη για να δημιουργήσουν ένα συνολικό μήκος 266 cm εάν χρησιμοποιηθούν και οι τέσσερις. Η μακριά ράβδος έντασης, με τις δύο αρσενικές ενώσεις, πρέπει να χρησιμοποιείται πάντα, με ή χωρίς επιπρόσθετες μεσαίες ή κοντές ράβδους έντασης, γιατί έχει τις αρσενικές ενώσεις που είναι απαραίτητες για την προσαρμογή των παρεμβυσμάτων.



- Εάν η ράβδος έντασης πρόκειται να εγκατασταθεί στη χαλαρή περιοχή του μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε μια ή περισσότερες ράβδους έντασης (3) για να δημιουργήσετε ένα συνολικό μήκος αντίστοιχο με το μισό πλάτος του μέσου εκτύπωσης και μην τοποθετήσετε τα παρεμβύσματα (1), το παρέμβυσμα ESD (4) και τα παρεμβύσματα περιτύλιξης (3) με τους παρελκόμενους σταθεροποιητικούς τους δακτυλίους (2).
- Εάν η ράβδος έντασης πρόκειται να εγκατασταθεί στους οδηγούς της ράβδου έντασης, χρησιμοποιήστε τις απαιτούμενες ράβδους έντασης για να δημιουργήσετε το συνολικό μήκος που αντιστοιχεί στο πλάτος του εκτυπωτή, στο αριστερό άκρο τοποθετήστε ένα βασικό παρέμβυσμα (1) και ένα παρέμβυσμα ESD (4), σύρετε τα παρεμβύσματα περιτύλιξης (3) με τους παρελκόμενους σταθεροποιητικούς τους δακτυλίους (2) επάνω στη ράβδο έντασης και τοποθετήστε δύο βασικά παρεμβύσματα (1) στο δεξιό άκρο.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Πρέπει πάντα να καθαρίζετε το σταθεροποιητικό δακτύλιο και τη ράβδο έντασης με οινόπνευμα για να απομακρύνετε τις βρομιές, γιατί μπορεί να προκαλέσουν τη μετατόπιση του σταθεροποιητικού δακτυλίου κατά την διάρκεια της περιτύλιξης, με αποτέλεσμα το μέσο εκτύπωσης να τυλίγεται ανομοιόμορφα.

- Τοποθετήστε τα παρεμβύσματα στο κάθε άκρο της ράβδου έντασης. Όταν εισάγετε τη ράβδο έντασης μέσα στο παρέμβυσμα, ευθυγραμμίστε τις εγκοπές στο παρέμβυσμα με τις κεφαλές των βιδών στη ράβδο έντασης.



**Σημείωση** Για μέσα εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC), συναρμολογήστε τη ράβδο έντασης κατά τον ίδιο τρόπο όπως με την πλευρά τροφοδότησης (χωρίς παρεμβύσματα, παρεμβύσματα περιτύλιξης ή σταθεροποιητικούς δακτυλίους).

Συνιστάται να χρησιμοποιείτε κοντή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm).

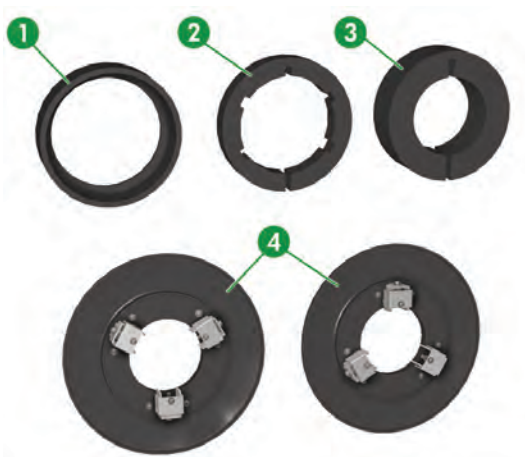
## Χρήση παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης

Τα παρεμβύσματα του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιούνται για την περιτύλιξη μέσων εκτύπωσης όπως το χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) και το FF τα οποία είναι επιρρεπή σε κυματισμό. Σε

κάποιες περιπτώσεις απαιτούνται ειδικοί διαχωριστήρες για την εγκατάσταση των παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης. Αυτοί οι ειδικοί διαχωριστήρες απαιτούνται όταν ο σωλήνας του μέσου εκτύπωσης δεν μπορεί να κάνει καλή εφαρμογή με τα παρεμβύσματα των άκρων, γιατί η εσωτερική διάμετρος του σωλήνα είναι πολύ μικρή.

Παρέχονται τα παρακάτω παρεμβύσματα:

- 3 × ελαστικοί διαχωριστήρες Α (1)
- 3 × ελαστικοί διαχωριστήρες Β (2)
- 1 × ελαστικός διαχωριστήρας Γ (3)
- 4 × παρεμβύσματα σωλήνα μέσου εκτύπωσης (4)

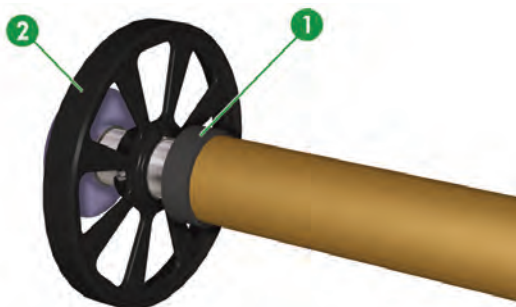


## Εγκατάσταση των παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης

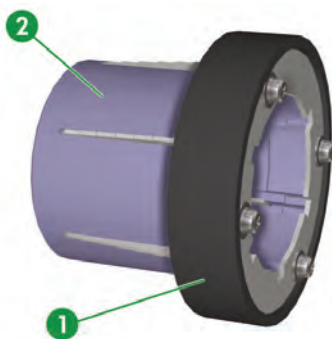
Αυτή η διαδικασία περιγράφει τον τρόπο εγκατάστασης των παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης (καρούλι τυλίγματος).

1. Προσαρμόστε τη θέση των διαχωριστήρων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης ως προς το πλάτος του μέσου εκτύπωσης.
2. Ετοιμάστε το σωλήνα του μέσου εκτύπωσης και σύρετέ τον να περάσει επάνω στον κύλινδρο κύλισης.

3. Τοποθετήστε τον ελαστικό διαχωριστήρα Γ (1) επάνω στον κύλινδρο κύλισης (2).

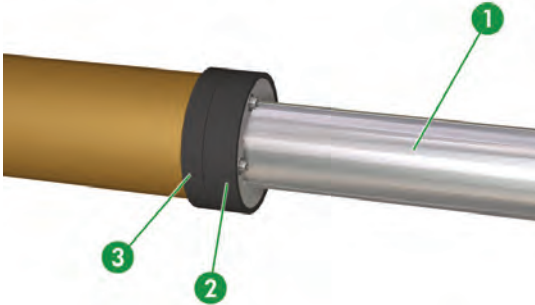


4. Τοποθετήστε τον ελαστικό διαχωριστήρα Α (1) επάνω στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (2).

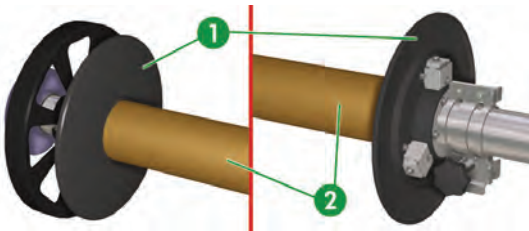


5. Εμπλέξτε το παρέμβυσμα διαχωριστήρα και τον ελαστικό διαχωριστήρα A (2) με τον αναστολέα παρεμβύσματος και προσαρτήστε και τους δύο στον κύλινδρο κύλισης (1).

Εάν η εσωτερική διάμετρος του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης είναι πολύ μικρή για να εμπλέξει πλήρως το παρέμβυσμα διαχωριστήρα και τον ελαστικό διαχωριστήρα A (2), με αποτέλεσμα να υπάρχει ένα μεγάλο κενό ανάμεσα στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα και την άκρη του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε τον ελαστικό διαχωριστήρα B (3) για την πλήρωση αυτού του κενού.



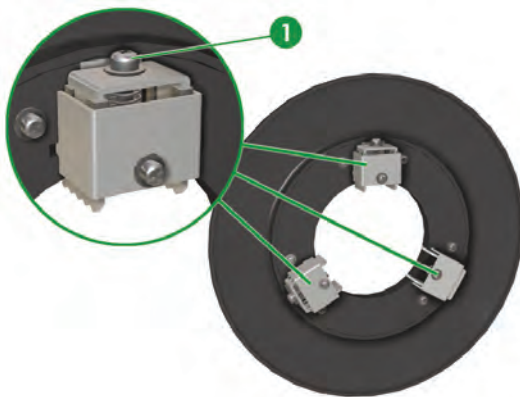
6. Προσωρινά τοποθετήστε τα παρεμβύσματα του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης (1) στους ελαστικούς διαχωριστήρες. Θα ρυθμίσετε τη θέση τους αργότερα σύμφωνα με το πραγματικό πλάτος του μέσου εκτύπωσης.



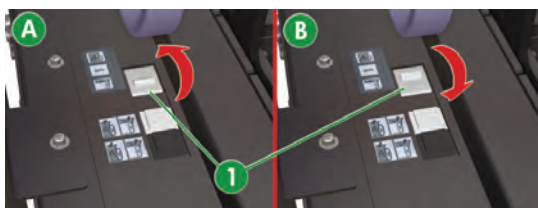
7. Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης στη θέση OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ).
8. Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#) και τοποθετήστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης στον εκτυπωτή.
9. Χρησιμοποιήστε το μενού τροφοδότησης του μπροστινού πίνακα για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης μέσω του τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης αρκετά ώστε να μπορεί να τυλιχτεί στο καρούλι τυλίγματος.
10. Χρησιμοποιήστε κολλητική ταινία για να προσαρτήσετε την άκρη του κάθε μέσου εκτύπωσης στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος. Προσαρτήστε το κέντρο του μέσου εκτύπωσης πρώτα, κατόπιν τα άκρα αφού βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης είναι σε ευθεία.

Συνιστάται η εσωτερική περιτύλιξη γιατί η ποσότητα μέσου εκτύπωσης που τυλιγεται με την εξωτερική περιτύλιξη είναι μικρότερη, κάτι που μπορεί να προκαλέσει τριβές στην εκτυπωμένη επιφάνεια όταν η διάμετρος του τυλιγμένου μέσου εκτύπωσης μεγαλώσει, υποβαθμίζοντας την ποιότητα της εικόνας.

11. Ρυθμίστε τις θέσεις των παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης έτσι ώστε να ταιριάζουν στο πλάτος του μέσου εκτύπωσης.
12. Σφίξτε τις τρεις ασφαλιστικές βίδες (1) στο κάθε παρέμβυσμα του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης για να ασφαλίσετε τα παρεμβύσματα στη σωστή θέση. Χρησιμοποιήστε τις ενδείξεις στις επικέτες για να σφίξετε ομοιόμορφα τις ασφαλιστικές βίδες.



13. Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στην επιθυμητή θέση περιτύλιξης, εσωτερική (Α) ή εξωτερική (Β).



## Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης

Μπορείτε να αυξήσετε ή να μειώσετε το ύψος της κεφαλής εκτύπωσης ανάλογα με το πάχος του μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Πρέπει να εκτελεστούν δύο εργασίες για να αλλάξετε το ύψος της κεφαλής εκτύπωσης:

- Μηχανική ρύθμιση του ύψους στο μηχανισμό μεταφοράς της κεφαλής εκτύπωσης.
- Υλικολογισμική ρύθμιση του ύψους μέσω του μπροστινού πίνακα.

Για να αλλάξετε το ύψος της κεφαλής εκτύπωσης:

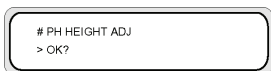
1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).



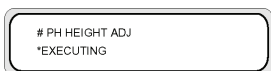
2. Πατήστε το κουμπί **Shift** (Αλλαγή Λειτουργίας) για να εμφανιστεί το μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Πατήστε το κουμπί **▲** για να περάσετε στο μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
4. Μετακινηθείτε διαδοχικά στο **PH HEIGHT ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ ΥΨΟΥΣ ΚΕΦ. ΕΚΤΥΠ.) στο μπροστινό πίνακα και πατήστε **OK** για επιβεβαίωση.



Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα.

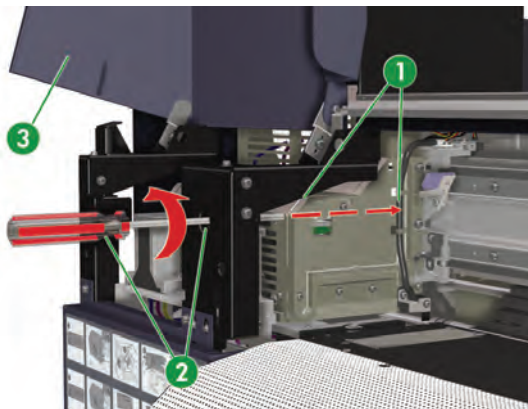


Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα.

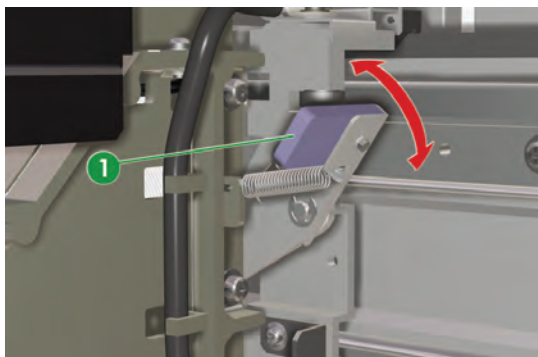




5. Ανοίξτε το κάλυμμα της καλύπτρας (3) και χαλαρώστε τις στερεωτικές βίδες της κεφαλής εκτύπωσης (1) με το μακρύ κατσαβίδι που σας χορηγήθηκε με τον εκτυπωτή σας περασμένο μέσα στην τρύπα του πλαισίου (2).



6. Αλλάξτε το ύψος της κεφαλής εκτύπωσης ανυψώνοντας το μοχλό ύψους κεφαλής εκτύπωσης (1) για να χαμηλώσει η κεφαλή εκτύπωσης, ή χαμηλώνοντάς τον για να σηκωθεί η κεφαλή εκτύπωσης.



7. Σφίξτε τις στερεωτικές βίδες της κεφαλής εκτύπωσης που προηγουμένως χαλαρώσατε, χρησιμοποιώντας το μακρύ κατσαβίδι που συνοδεύει τον εκτυπωτή σας.

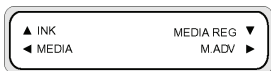


**Σημείωση** Σφίξτε τις στερεωτικές βίδες της κεφαλής εκτύπωσης ενώ εφαρμόζετε με το χέρι σας ελαφριά πίεση προς τα κάτω στο μηχανισμό μεταφοράς.

8. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

Για να αλλάξετε το ύψος της κεφαλής εκτύπωσης στο μπροστινό πίνακα:

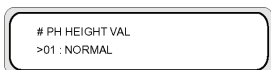
1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).



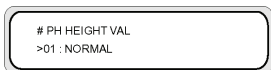
2. Πατήστε το κουμπί ▼ για να δείτε το μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή **PH HEIGHT VAL** (ΤΙΜΗ ΥΨΟΥΣ ΚΕΦ. ΕΚΤΥΠ.) και πατήστε το κουμπί **OK**.



4. Επιλέξτε **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΟ) ή **HIGH** (ΥΨΗΛΟ), ανάλογα με τη μηχανική αλλαγή που έχετε κάνει και πατήστε το κουμπί **OK**.



**Παράμετροι:** **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΟ) (προεπιλογή) ή **HIGH** (ΥΨΗΛΟ) (για παχιά μέσα εκτύπωσης).



**Σημείωση** Όταν αλλάξει το ύψος της κεφαλής εκτύπωσης, μπορεί να εμφανιστεί ένα κενό στην εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης. Ρυθμίστε την τιμή διόρθωσης για εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης (Δείτε [Εκτέλεση ρύθμισης θέσης κεφαλής εκτύπωσης](#)).

## Αφαίρεση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή

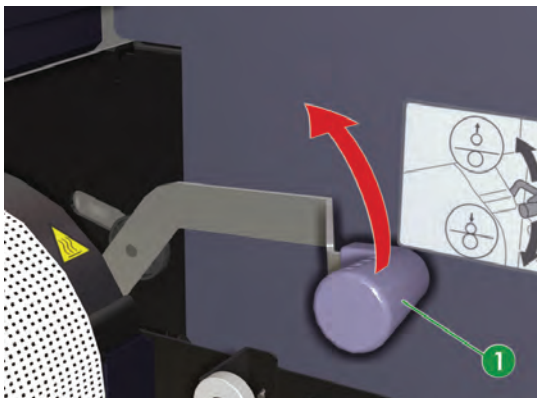
Για να αφαιρέσετε ένα ρολό μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή:

1. Αφαιρέστε τις ράβδους έντασης από την πλευρά τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης και την πλευρά περιτύλιξης του εκτυπωτή.
2. Εάν χρειάζεται, κόψτε το μέσο εκτύπωσης.

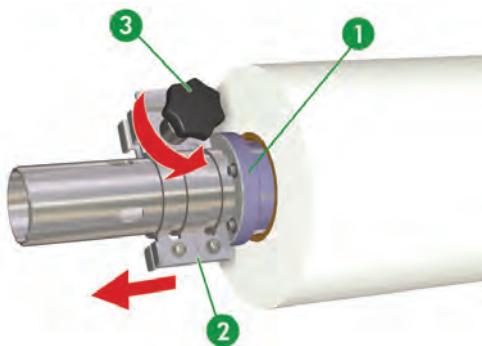


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Ένα πλέγμα είναι τοποθετημένο στις πλευρές τροφοδότησης και περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης του εκτυπωτή για να μην προσκολλάται το μέσο εκτύπωσης στο τύμπανο. Μην αφαιρείτε αυτό το δικτύωμα. Όταν κόβετε το μέσο εκτύπωσης, φροντίστε να μην καταστρέψετε το δικτύωμα.

3. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



4. Χρησιμοποιήστε το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης στην πλευρά τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης του εκτυπωτή, για να τροφοδοτήσετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης.
5. Αφαιρέστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης από τον εκτυπωτή και τοποθετήστε τον επάνω σε ένα κατάλληλο τραπέζι.
6. Χαλαρώστε το κουμπί (3) και αφαιρέστε τον αναστολέα του παρεμβύσματος (2) και το παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) από τον κύριο κύλινδρο κύλισης.



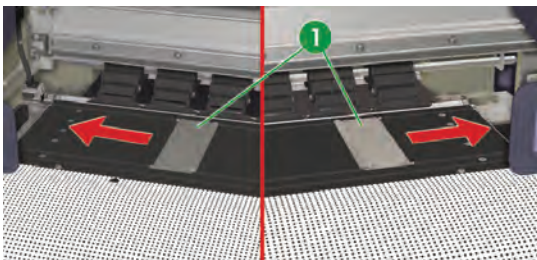
7. Αφαιρέστε τον κύλινδρο κύλισης από το ρολό του μέσου εκτύπωσης.
  - α. Περιστρέψτε το χειροκίνητο βολάν αριστερόστροφα (1).
  - β. Όταν γίνει ορατό ένα κενό ανάμεσα στο βολάν και τον άξονα του κύριου κυλίνδρου κύλισης, αφαιρέστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης από το ρολό του μέσου εκτύπωσης.



## Τοποθέτηση κομμένου φύλλου

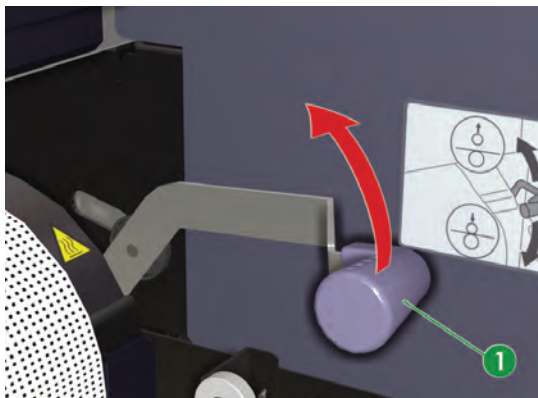
Τα μηνύματα στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή σας καθοδηγούν σχετικά με τη διαδικασία τοποθέτησης μέσω εκτύπωσης. Για να τοποθετήσετε κομμένο φύλλο:

1. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα και σύρετε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) στο κάθε άκρο του τυμπάνου.

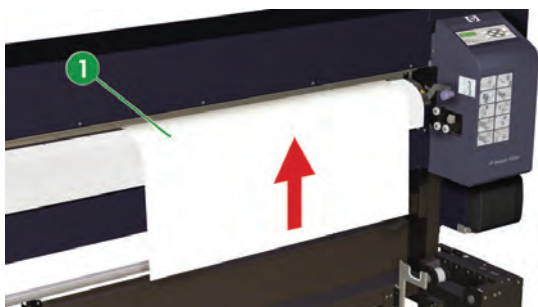


2. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

3. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



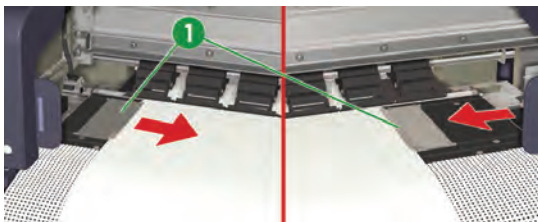
4. Τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης μέχρι να ηχησει ένας προειδοποιητικός ηλεκτρονικός ήχος από τον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης (περίπου 200 mm).



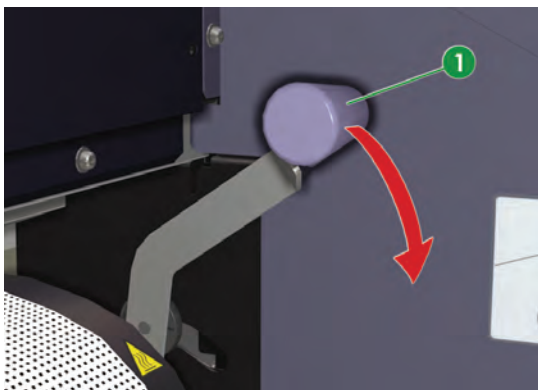
**Σημείωση** Εάν έχετε προβλήματα με την τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης, τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης στον εκτυπωτή κρατώντας και τις δύο άκρες του.

Φροντίστε το μέσο εκτύπωσης να μην τσαλακωθεί εσωτερικά στο πίσω κάλυμμα, καθώς επίσης και τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης να μην εμποδίζουν την πορεία του μέσου εκτύπωσης.

5. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα και ρυθμίστε τους οδηγούς των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1).



6. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



7. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί **OK**.

Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία τοποθέτησης, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.



8. Επιλέξτε κομμένο φύλλο.



α. Επιλέξτε **SHEET** (ΦΥΛΛΟ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.

β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση.

9. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.

SELECT MEDIA  
MEDIA: PAPER

- α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.

Υπάρχουν πέντε προεπιλεγμένοι τύποι μέσων εκτύπωσης για να επιλέξετε:

- Χαρτί
- Γυαλιστερό χαρτί
- Ματ
- Λάβαρο
- BLT\_B (Οπίσθια προβολής)

- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση.



**Σημείωση** Εάν επιθυμείτε να επιλέξετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που δεν βρίσκεται στην τρέχουσα λίστα, θα χρειαστεί να δημιουργήσετε ένα καινούργιο τύπο.

SELECT MEDIA  
NEW MEDIA ENTRY

- γ. Εάν απαιτείται, επιλέξτε **NEW MEDIA ENTRY** (ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΝΕΟΥ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▲ ή ▼ και πατήστε το κουμπί **OK** (Δείτε [Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης](#)).

Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να επιστρέψετε στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

10. Το μέσο εκτύπωσης φορτώνεται αυτόματα.

PREPARING MEDIA  
PLEASE WAIT

Εάν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα σφάλματος, αφαιρέστε το μέσο εκτύπωσης και επαναλάβετε την εργασία.

## Εκτέλεση χειροκίνητης τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει πώς γίνεται η χειροκίνητη τροφοδότηση μέσου εκτύπωσης μέσω της διαδρομής εκτύπωσης, όπως για παράδειγμα η χρήση κομμένων φύλλων, χωρίς την πρόκληση σκευώματος.

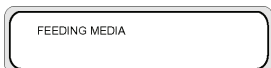
1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).

▲ INK MEDIA REG ▼  
◀ MEDIA M.ADV ▶

2. Πατήστε το κουμπί **Shift** (Αλλαγή λειτουργίας) για να εμφανιστεί το μενού **FEED** (ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ).



3. Κρατήστε πατημένο το κουμπί **▼**.



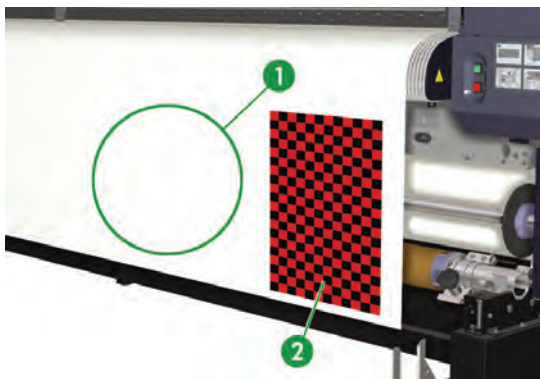
Όσο το κουμπί **▼** παραμένει πατημένο, το ρολό του μέσου εκτύπωσης προωθείται. Εάν υπάρχει τοποθετημένο κομμένο χαρτί, προωθείται στην έξοδο.

4. Όταν το κουμπί **▼** αποδεσμευτεί, η τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης σταματά και εμφανίζεται η ομάδα μενού.



## Χρήση χειροκίνητης ένθεσης

Όταν εκτυπώνεται μια παράσταση μικρού μεγέθους (2), όπως μια μεγέθους A4, σε ρολό πλάτους 64 ιντσών, μια μεγάλη επιφάνεια μέσου εκτύπωσης (1) παραμένει κενή. Μπορείτε να τυλίξετε πίσω το ρολό και να ενθέσετε την παράσταση στην κενή περιοχή χρησιμοποιώντας τη λειτουργία Origin Point Setting (Ρύθμιση Αρχικού Σημείου).

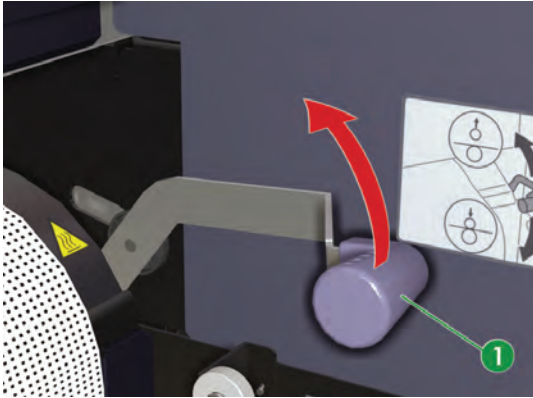


**Σημείωση** Η λειτουργία της μη αυτόματης ένθεσης μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο με μέσα εκτύπωσης σε ρολό.

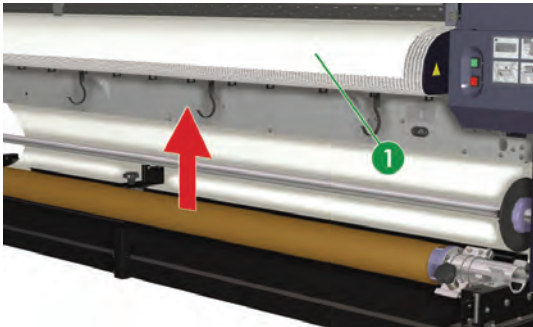


Για να χρησιμοποιήσετε χειροκίνητη ένθεση:

1. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.



2. Τυλίξτε πίσω το μέσο εκτύπωσης (1).



#### A. Κενή περιοχή

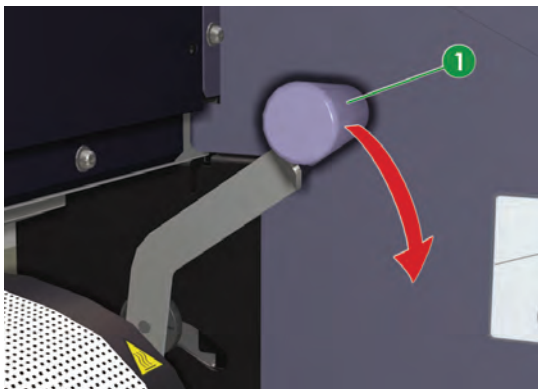


**Σημείωση** Τυλίξτε πίσω το μέσο εκτύπωσης μόνον όταν η παράσταση είναι στεγνή, για να αποφύγετε το μουτζούρωμα.

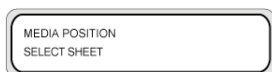
3. Ο μπροστινός πίνακας σάς προτρέπει να τοποθετήσετε μέσο εκτύπωσης. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης.

LOAD MEDIA  
LOWER LEVER

4. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

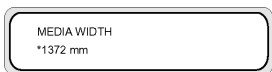


5. Επιλέξτε **NEST** (ΕΝΘΕΣΗ) στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) και πατήστε το κουμπί **OK**.



**Σημείωση** Στα επόμενα βήματα, χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση **MEDIA WIDTH** (ΠΛΑΤΟΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) εάν κόψατε το μέσο εκτύπωσης για να αφαιρέσετε την παράσταση που είχε εκτυπωθεί προηγουμένως. Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση **NEST ORIGIN** (ΑΡΧΗ ΕΝΘΕΣΗΣ) εάν δεν έχετε κόψει το μέσον εκτύπωσης και για να ξεκινήσετε την εκτύπωση από ένα σημείο που αποκλείει την προηγούμενα εκτυπωμένη παράσταση.

6. Εισάγετε το πλάτος του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί **OK**. Εμφανίζεται το πλάτος του μέσου εκτύπωσης που εντοπίστηκε προηγουμένως. (Εύρος εισαγόμενων τιμών πλάτους μέσων εκτύπωσης: 290 έως 1.635 mm)

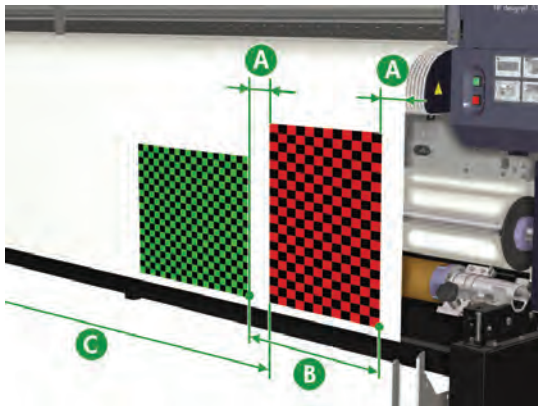


7. Εισάγετε το αρχικό σημείο ένθεσης (τιμή απόκλισης εκτύπωσης για πλάτος μέσου εκτύπωσης: αρχικό σημείο).

NEST ORIGIN  
\*0000 mm

Εμφανίζεται η αρχική ρύθμιση της ένθεσης.

Η αρχική θέση για εκτύπωση μεταβάλλεται εάν ρυθμιστούν είτε το πλάτος του μέσου εκτύπωσης είτε η αρχή της ένθεσης.



A. Αρχικό σημείο ένθεσης

B. Περιθώριο εκτύπωσης συμπεριλαμβανομένης της παράστασης

Γ. Τιμή εισαγωγής πλάτους μέσου εκτύπωσης

8. Επιλέξτε **YES** (ΝΑΙ) ή **NO** (ΟΧΙ).

- Επιλέξτε **YES** (ΝΑΙ) για να αυξήσετε τη διαθέσιμη επιφάνεια για εκτύπωση. Τυλίξτε το μέσο εκτύπωσης πίσω στο ρολό διασφαλίζοντας ότι υπάρχει μέσο εκτύπωσης ανάμεσα στον αισθητήρα εξόδου και τους κυλίνδρους του μέσου εκτύπωσης. (Τα πρώτα 20 – 30 mm από το μπροστινό άκρο δεν είναι διαθέσιμα για εκτύπωση).

USE LEADING EDGE  
\*YES

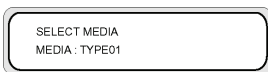
- Επιλέξτε **NO** (ΟΧΙ) εάν η επιφάνεια από τη θέση του αισθητήρα εξόδου του μέσου εκτύπωσης μέχρι τη θέση έναρξης της εκτύπωσης (τους κυλίνδρους του μέσου εκτύπωσης) δεν είναι διαθέσιμη για εκτύπωση.

USE LEADING EDGE  
\*NO



**Σημείωση** Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης είναι ευθυγραμμισμένο με την κάθετη γραμμή οδηγό πριν από την τοποθέτηση.

9. Επιλέξτε πάλι τύπο του μέσου εκτύπωσης.



**Shift** (Αλλαγή λειτουργίας)



**Σημείωση** Βεβαιωθείτε ότι το μπροστινό, δεξιό και αριστερό περιθώριο είναι επαρκή καθώς τυλίγετε πίσω το μέσο εκτύπωσης με το χέρι.

Οι ρυθμίσεις για το πλάτος του μέσου εκτύπωσης και την αρχή της ένθεσης δεν μπορούν να αποθηκευτούν.

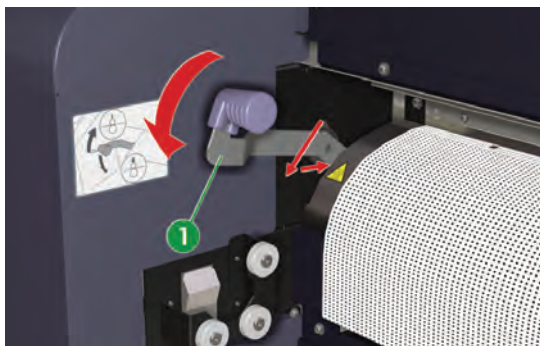
## Αύξηση/μείωση πίεσης στο μέσο εκτύπωσης

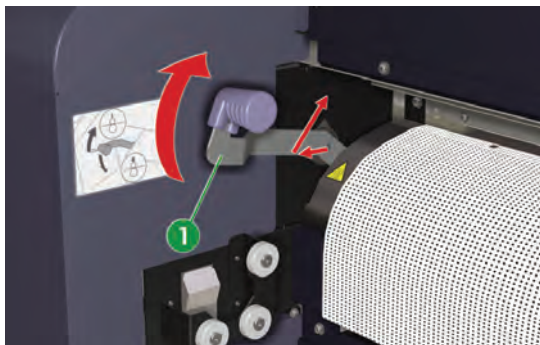
Ο μοχλός πίεσης του μέσου εκτύπωσης σας επιτρέπει να μεταβάλλετε την πίεση που ασκείται στο μέσο εκτύπωσης από τον κύλινδρο μετάδοσης κίνησης. Η δυνατότητα αυτή μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την επίλυση προβλημάτων σκευρώματος με ορισμένους τύπους μέσων εκτύπωσης. Για να αυξήσετε/μειώσετε την πίεση στο μέσο εκτύπωσης:



**Σημείωση** Η θέση της χαμηλής πίεσης πρέπει να χρησιμοποιείται για υφασμάτινα είδη μέσων εκτύπωσης.

- Τραβήξτε το μοχλό προς τα εμπρός και σηκώστε ή χαμηλώστε τον κύλινδρο για να μεταβάλλετε την πίεση στο μέσο εκτύπωσης. Κάτω για κανονική πίεση και επάνω για χαμηλή πίεση.



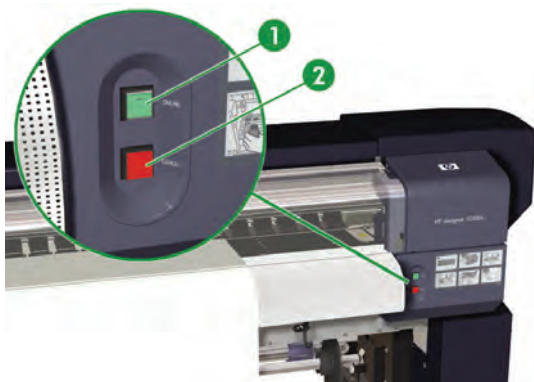


## Προσωρινή διακοπή ή ακύρωση εργασιών εκτύπωσης

Μπορείτε να διακόψετε και να ακυρώσετε την εκτύπωση από το πίσω μέρος του εκτυπωτή. Αυτό μπορεί να είναι χρήσιμο εάν υπάρχουν προβλήματα με την έξοδο του μέσου εκτύπωσης από το πίσω μέρος του εκτυπωτή.



**Συμβουλή** Συνιστούμε πάντα να διακόπτετε ή να ακυρώνετε τις εκτυπώσεις σας μέσω του λογισμικού RIP που διαθέτετε.



1. Κουμπιά Pause (Διακοπής)/Restart (Επανεκκίνησης) (1) και Cancel (Ακύρωσης) (2) εκτύπωσης.
2. Καθώς εκτυπώνετε, πατήστε το κουμπί Pause/Restart (Διακοπής/Επανεκκίνησης) για να διακόψετε την εκτύπωση και το κουμπί Restart (Επανεκκίνησης) για να συνεχίσετε την εκτύπωση μετά από μια διακοπή.

3. Για να επανεκκινήσετε την εκτύπωση, πατήστε το Print Pause/Restart (Διακοπή/Επανεκκίνηση Εκτύπωσης) (1).
4. Πατήστε το κουμπί Cancel (Ακύρωσης) για να ακυρώσετε την εκτύπωση.

## Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση, χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης

Η θερμοκρασία στο κάθε άκρο του τυμπάνου είναι ελαφρά χαμηλότερη από τη θερμοκρασία στην κεντρική περιοχή. Σε σπάνιες περιπτώσεις, αυτή η θερμοκρασιακή διαφορά μπορεί να προκαλέσει ανωμαλίες στην πυκνότητα των χρωμάτων στα άκρα όταν το μέσο εκτύπωσης στεγνώνει αργά. Αυτή η διαφορά στα χρώματα γίνεται πιο εμφανής όταν χρησιμοποιούνται μέσα εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC). Εάν αυξάνοντας την θερμοκρασία δεν αφαιρεθούν οι ανωμαλίες λόγω της πυκνότητας των χρωμάτων στις άκρες, το πρόβλημα μπορεί να αντιμετωπιστεί χρησιμοποιώντας την επιλογή τοποθέτησης μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση. Η επιλογή αυτή μετακινεί το μέσο εκτύπωσης εκτός επηρεαζόμενης περιοχής αλλά είναι μόνο διαθέσιμη για μέσα εκτύπωσης που χρησιμοποιούν χλωριδίο του βινυλίου (PVC), σε μονό ρολό, με πλάτος μικρότερο των 2.000 mm εγκατεστημένο στον κύριο κύλινδρο κύλισης.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην αγγίζετε τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

Ο χειρισμός των ρολών του μέσου εκτύπωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή. Μπορεί να είναι βαριά και δύσκολα στη μετακίνησή τους σε περιορισμένους χώρους. Σε κάποιες περιπτώσεις, χρειάζονται δύο άτομα για τη μεταφορά και τοποθέτηση των ρολών του μέσου εκτύπωσης. Πέφτοντας ένα ρολό μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη στον εκτυπωτή.

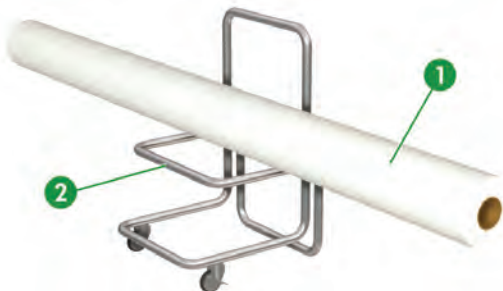


**Σημείωση** Η τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση δεν αποτρέπει ανωμαλίες στην πυκνότητα των χρωμάτων που εμφανίζονται σε όλο το πλάτος του μέσου εκτύπωσης. Σε μια τέτοια περίπτωση, επιλέξτε μια κατάσταση εκτύπωσης με μεγαλύτερο αριθμό περασμάτων.

**Σημείωση** Η τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση είναι διαθέσιμη μόνο για μέσα εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC) τοποθετημένα στον κύριο κύλινδρο κύλισης. Δεν είναι διαθέσιμη για καμιά από τις άλλες μεθόδους τοποθέτησης μέσου εκτύπωσης.

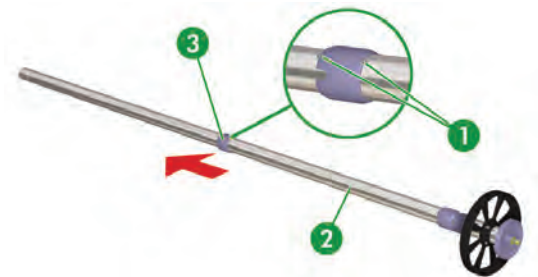
Τα μηνύματα στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή σας καθοδηγούν σχετικά με τη διαδικασία τοποθέτησης μέσων εκτύπωσης. Για να τοποθετήσετε ένα ρολό μέσου εκτύπωσης:

1. Τοποθετήστε το ρολό του μέσου εκτύπωσης (1) επάνω σε ένα κατάλληλο τραπέζι ή βοηθητικό καρότσι (2).

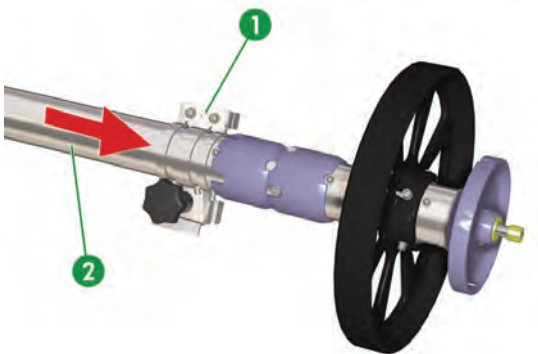


2. Αφαιρέστε το διαχωριστήρα του ρολού του μέσου εκτύπωσης από τον κύριο κύλινδρο κύλισης.

- α. Αφαιρέστε τις δύο ασφαλιστικές βίδες (1) του διαχωριστήρα του ρολού του μέσου εκτύπωσης.
- β. Σύρετε και αφαιρέστε το διαχωριστήρα (3) από τον κύριο κύλινδρο κύλισης (2).

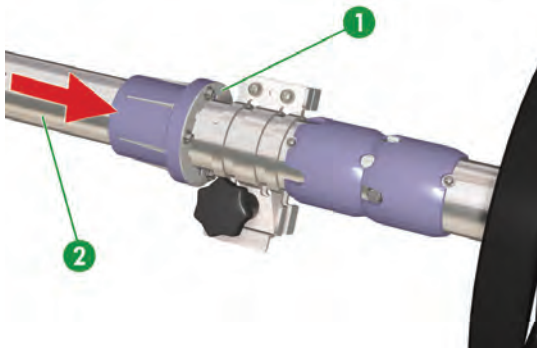


3. Σύρετε τον αναστολέα του παρεμβύσματος (1) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2).





4. Σύρετε το παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2).

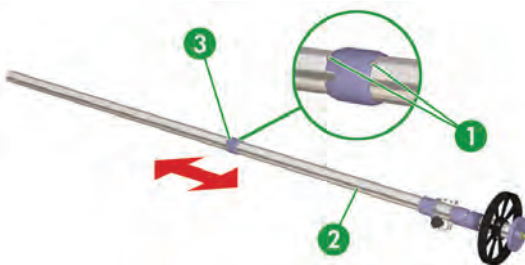


5. Τοποθετήστε το διαχωριστήρα του ρολού του μέσου εκτύπωσης επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης σε μια θέση αντίστοιχη με το μέσον (το μισό του πλάτους) του ρολού του μέσου εκτύπωσης που πρόκειται να τοποθετήσετε.



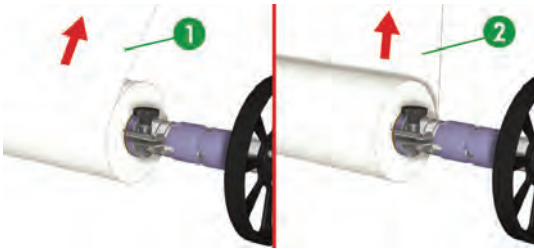
**Σημείωση** Ο διαχωριστήρας του ρολού του μέσου εκτύπωσης αποτρέπει το βάρος του μέσου εκτύπωσης από το να προκαλέσει βούλιαγμα του ρολού στο κέντρο.

- α. Αντικαταστήστε το διαχωριστήρα του ρολού του μέσου εκτύπωσης (3) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2).
- β. Σύρετε το διαχωριστήρα (3) στην απαιτούμενη θέση επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2). Υπάρχουν τρεις διαθέσιμες θέσεις, η κάθε μια από τις οποίες αντιστοιχεί στη μεσαία θέση ρολών μέσου εκτύπωσης διαφορετικού πλάτους.
- γ. Επανατοποθετήστε και σφίξτε τις δύο ασφαλιστικές βίδες (1).

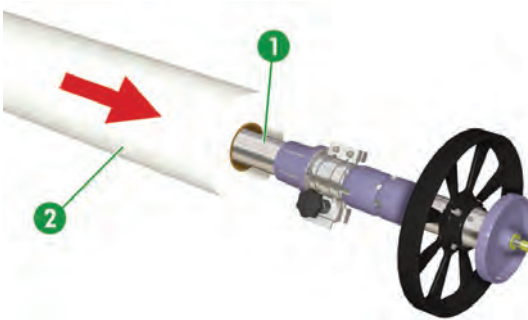


6. Τοποθετήστε το ρολό του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης.

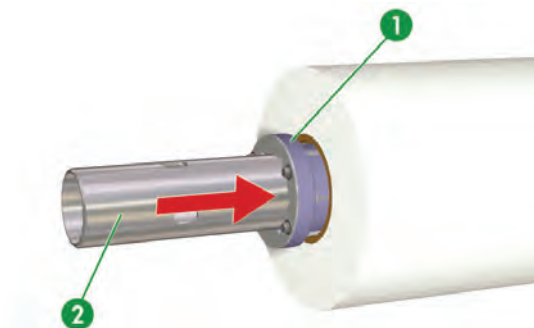
- α. Βεβαιωθείτε για την κατεύθυνση περιτύλιξης σε σχέση με την πλευρά του μέσου εκτύπωσης στην οποία πρόκειται να εκτυπώσετε, στην εσωτερική πλευρά του μέσου εκτύπωσης (2), ή την εξωτερική (1).



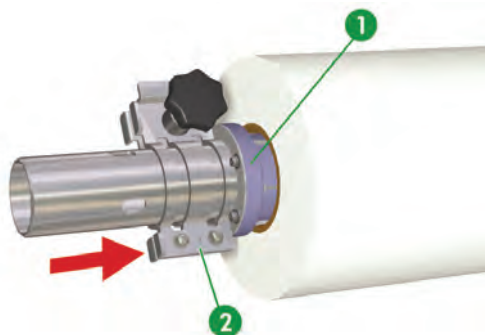
- β. Προσεκτικά σύρετε το σωλήνα του μέσου εκτύπωσης (2) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (1). Μην σφίξετε το ασφαλιστικό κουμπί προς το παρόν.



- γ. Σύρετε το οδοντωτό παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2) μέχρι να εφαρμόσει πλήρως επάνω στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.



6. Σύρετε τον αναστολέα του παρεμβύσματος (2) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης μέχρι να ευθυγραμμιστεί και να εμπλακεί πλήρως με τις εσοχές που υπάρχουν στο παρεμβύσμα διαχωριστήρα (1). Μην σφίξετε το ασφαλιστικό κουμπί προς το παρόν.

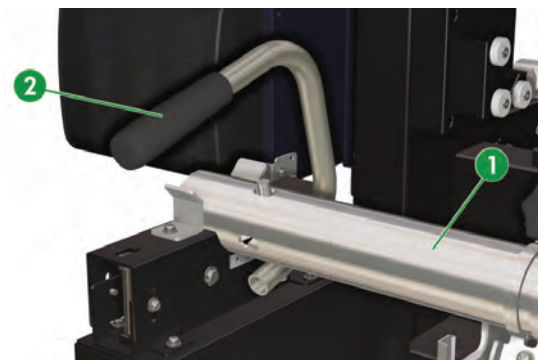


7. Τοποθετήστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης στον εκτυπωτή.

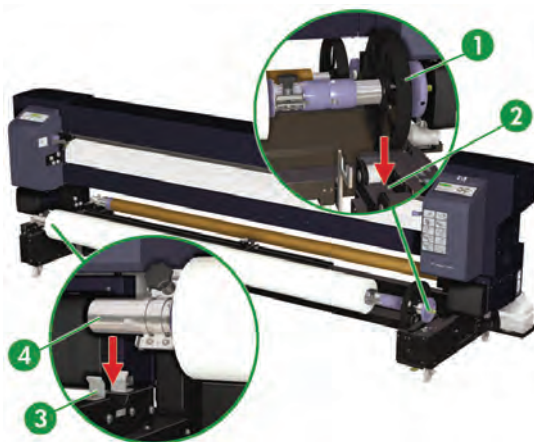
Εάν εργάζεστε μόνοι σας, θα χρειαστείτε ένα καρότσι μεταφοράς (2) για να τοποθετήσετε τον κύριο κύλινδρο κύλισης (1).



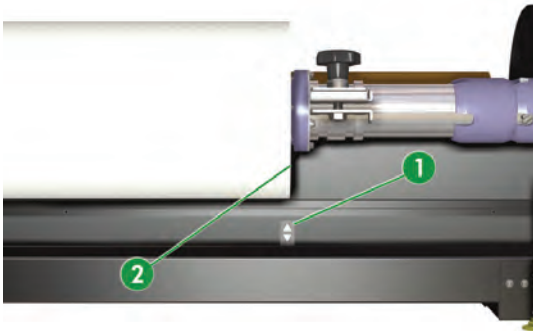
Εάν υπάρχουν δύο άτομα διαθέσιμα για την τοποθέτηση του κύριου κυλίνδρου κύλισης (1) με τα χέρια, το ένα άτομο θα χρειαστεί να χρησιμοποιήσει τη λαβή συγκράτησης (2) για να στηρίξει τον κύριο κύλινδρο κύλισης (1).



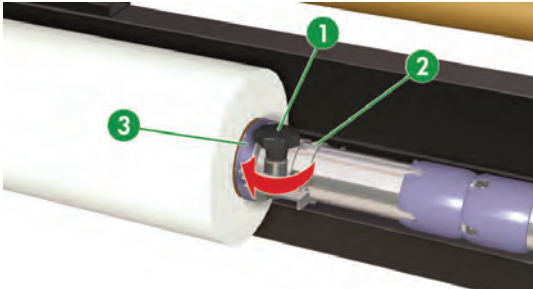
- α. Προσεκτικά τοποθετήστε το άκρο κίνησης (1) του κύριου κυλίνδρου κύλισης στην υποδοχή κίνησης (2).
- β. Προσεκτικά χαμηλώστε το απέναντι άκρο (4) του κύριου κυλίνδρου κύλισης στην υποδοχή στήριξης του κυλίνδρου κύλισης (3).



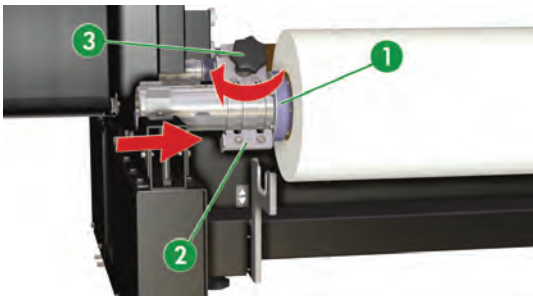
8. Ευθυγραμμίστε την άκρη του μέσου εκτύπωσης (2) με την ετικέτα (1) επάνω στον εκτυπωτή.



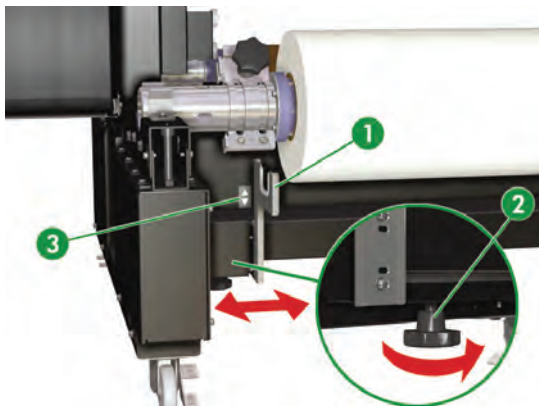
9. Ευθυγραμμίστε και προσαρμόστε τον αναστολέα του παρεμβύσματος (2) στις εσοχές που υπάρχουν στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (3) και σφίξτε καλά το ασφαλιστικό κουμπί (1) για να το ασφαλίσετε στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) και τον κύριο κύλινδρο κύλισης.



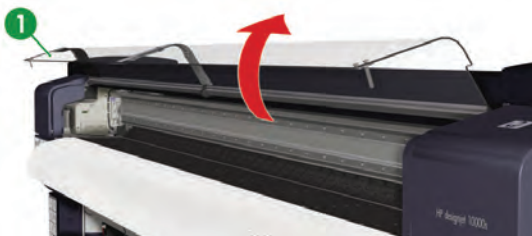
10. Ευθυγραμμίστε και προσαρμόστε τον αναστολέα του παρεμβύσματος (2) στις εσοχές που υπάρχουν στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (3) και σφίξτε καλά το ασφαλιστικό κουμπί (1) για να το ασφαλίσετε στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) και τον κύριο κύλινδρο κύλισης.



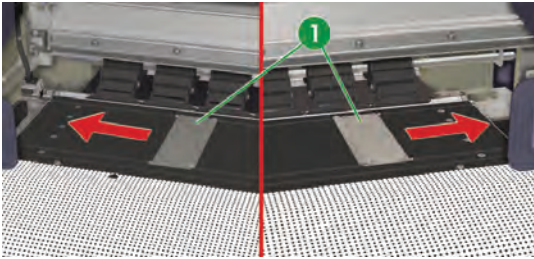
11. Ρυθμίστε τον οδηγό της ράβδου έντασης.
  - α. Ξεσφίξτε το ασφαλιστικό κουμπί (2).
  - β. Μετακινήστε τον οδηγό της ράβδου έντασης (1) έτσι ώστε να ευθυγραμμιστεί με την ετικέτα θέσης (3).
  - γ. Σφίξτε καλά το κουμπί ασφάλισης του οδηγού της ράβδου έντασης (2) για να ασφαλίσετε τον οδηγό της ράβδου έντασης (1).



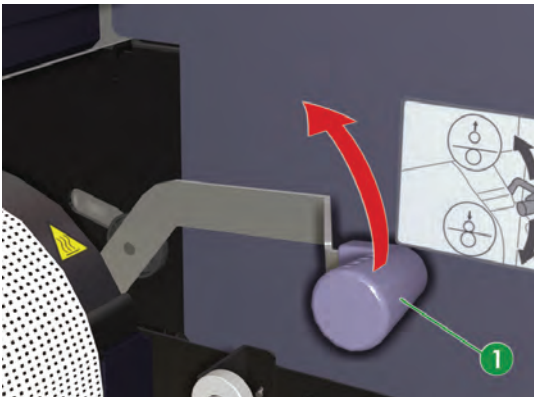
12. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα (1).



13. Μετακινήστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) στο κάθε άκρο του τυμπάνου έτσι ώστε να μην καλύπτονται κάτω από το μέσο εκτύπωσης.

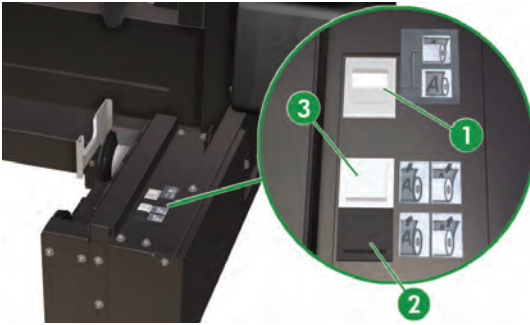


14. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



15. Ρυθμίστε το διακόπτη κατεύθυνσης τροφοδότησης (1) για να επιλέξετε τον τρόπο που πρόκειται να γίνει η εκτύπωση του μέσου εκτύπωσης, στην εσωτερική πλευρά, ή την εξωτερική του.

16. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης (2), ή το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης στο διακόπτη ποδός, για να τροφοδοτήσετε αρκετό μέσο εκτύπωσης ώστε να εισέλθει στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης.

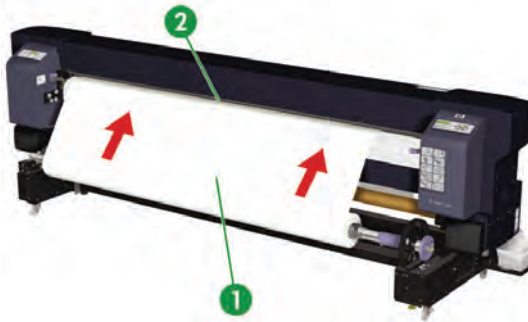


17. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Η εισαγωγή του μέσου εκτύπωσης λοξά ή με ζάρες προκαλεί εμπλοκή ή ασύμμετρη τροφοδότηση.

- α. Εισάγετε την άνω άκρη του μέσου εκτύπωσης (1) στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης (2), ενώ ταυτόχρονα το τεντώνετε προς τα έξω για να αποτρέψετε τη δημιουργία ζαρών.





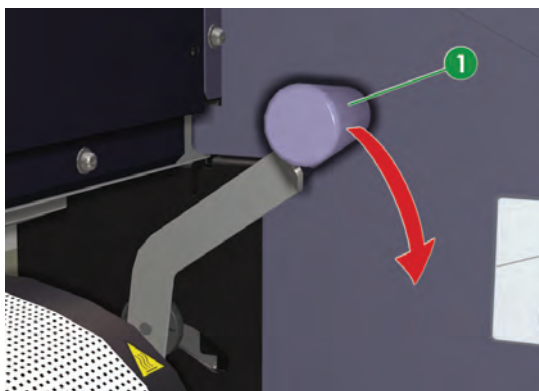
- β. Εάν το μέσο εκτύπωσης καμπυλώνει προς τα επάνω (1) ή προς τα κάτω (2), δυσκολεύοντας την εισαγωγή του στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης, τοποθετήστε ένα σκληρό φύλλο για πλάτη (3) από επάνω ή από κάτω από το καμπυλωμένο μέσο εκτύπωσης για να διευκολύνετε την τοποθέτηση.



- γ. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης μέσω του τροφοδότη του μέχρι να φτάσει κοντά στο πάτωμα.
- δ. Εξομαλύνετε το μέσο εκτύπωσης από το κέντρο προς τις άκρες του τυμπάνου για να τεντώσετε την κεντρική περιοχή του μέσου εκτύπωσης.
- ε. Χρησιμοποιήστε το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης για να τροφοδοτήσετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης (1) μέχρι το σημείο που να προεξέχει ελαφρά από το πίσω κάλυμμα.

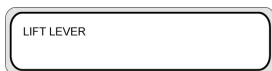


στ. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).

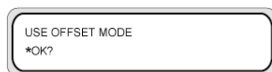


18. Αλλάξτε την κατάσταση εκτύπωσης σε τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης με μετατόπιση.

α. Όταν κατεβάσετε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης, ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.

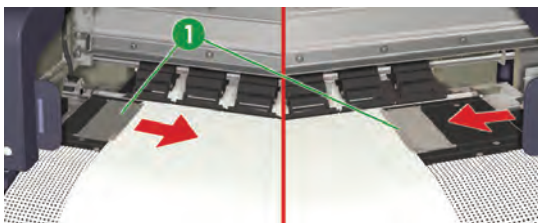


β. Πατήστε και κρατήστε πατημένο το κουμπί **Shift** (Αλλαγή λειτουργίας) για περισσότερο από δύο δευτερόλεπτα ώστε να αλλάξει η επιλογή τοποθέτησης μέσου εκτύπωσης σε αυτήν με μετατόπιση.



γ. Πατήστε το κουμπί **Ok** για να επιβεβαιώσετε την επιλογή τοποθέτησης μέσου εκτύπωσης σε αυτήν με μετατόπιση.

19. Ρυθμίστε τα προσατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε να είναι σωστά τοποθετημένα στις άκρες του μέσου εκτύπωσης.



20. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί **OK**.

CHECK EDGE GUARD  
\*OK?

Η διαδικασία ελέγχου του πλάτους του μέσου εκτύπωσης αρχίζει.

21. Επιλέξτε τη θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

MEDIA POSITION  
SELECT: MAIN

- α. Επιλέξτε **MAIN** (ΚΥΡΙΟΣ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.  
β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

22. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.

SELECT MEDIA  
MEDIA: PAPER

- α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.

Υπάρχουν πέντε προεπιλεγμένοι τύποι μέσων εκτύπωσης για να επιλέξετε:

- Χαρτί
- Γυαλιστερό χαρτί
- Ματ
- Λάβαρο
- BLT\_B (Οπίσθια προβολής)

- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση.



**Σημείωση** Εάν επιθυμείτε να επιλέξετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που δεν βρίσκεται στην τρέχουσα λίστα, θα χρειαστεί να δημιουργήσετε ένα καινούργιο τύπο.

SELECT MEDIA  
NEW MEDIA ENTRY

- γ. Εάν απαιτείται, επιλέξτε **NEW MEDIA ENTRY** (ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΝΕΟΥ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▲ ή ▼ και πατήστε το κουμπί **OK** (Δείτε [Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης](#)).

Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να επιστρέψετε στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

23. Τοποθετήστε τη ράβδο έντασης. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο προετοιμασίας των ράβδων έντασης (Δείτε [Ράβδοι έντασης](#)).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην προσαρτάτε τα παρεμβύσματα στις ράβδους έντασης.



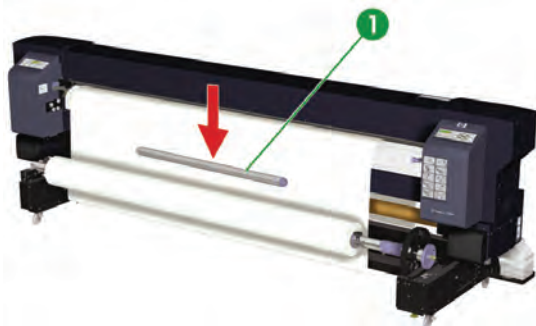
**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιείτε χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) συνιστάται να χρησιμοποιείτε κοντή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm).

- α. Ρυθμίστε το μήκος της ράβδου έντασης (1) στο μισό του πλάτους του μέσου εκτύπωσης.
- β. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να τροφοδοτήσετε αρκετό μήκος μέσου εκτύπωσης ώστε να μπορέσετε να τοποθετήσετε τη ράβδο έντασης (1) στη χαλαρή περιοχή του μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Βεβαιωθείτε ότι η ράβδος έντασης (1) έχει τοποθετηθεί στο κέντρο (ως προς το πλάτος) της χαλαρής περιοχής του μέσου εκτύπωσης, διαφορετικά αυτό μπορεί να μην τροφοδοτείται ομαλά.

**Σημείωση** Εάν το μέσο εκτύπωσης δεν ξετυλίγεται ομαλά, ρυθμίστε το μήκος της ράβδου έντασης (1) έτσι ώστε να είναι λίγο μικρότερη από το πλάτος του μέσου εκτύπωσης.



24. Τοποθετήστε άλλη μια ράβδο έντασης (σταθεροποιητική ράβδος) στον οδηγό της ράβδου έντασης στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή (πλευρά τροφοδότησης).



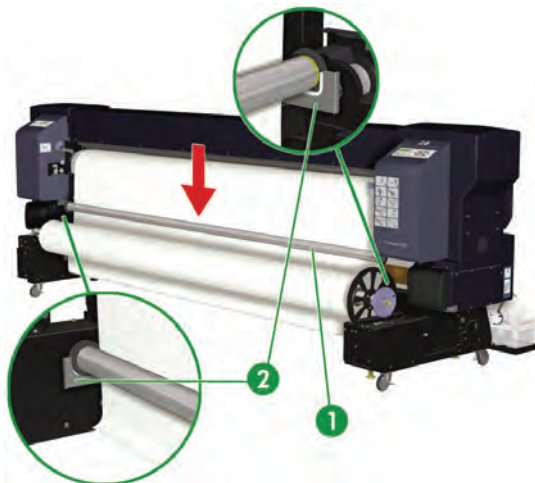
**Σημείωση** Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τον τρόπο ρύθμισης του μήκους της ράβδου έντασης (σταθεροποιητικής ράβδου), δείτε [Ράβδοι έντασης](#).

- α. Ρυθμίστε το μήκος της ράβδου έντασης (1) έτσι ώστε να ταιριάζει με το πλάτος του μέσου εκτύπωσης.
- β. Προσαρμόστε παρεμβύσματα στο κάθε άκρο της ράβδου έντασης.
- γ. Βεβαιωθείτε ότι ο οδηγός της ράβδου έντασης (2) βρίσκεται τοποθετημένος στη σωστή θέση για το πραγματικό πλάτος της ράβδου έντασης και κάνετε τις απαραίτητες αλλαγές αν χρειάζεται.

5. Προσαρτήστε τη ράβδο έντασης (1) στους οδηγούς της (2).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι έχετε εγκαταστήσει τη ράβδο έντασης με το δακτύλιο επαφής ESD στο δεξιό άκρο της ράβδου έντασης (κοιτάζοντας τον εκτυπωτή από μπροστά).

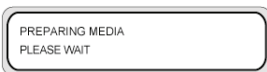


25. Βεβαιωθείτε ότι ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα και πατήστε το κουμπί OK.



**Σημείωση** Η επόμενη λειτουργία δεν θα αρχίσει εάν το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ σφικτό.

Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα και ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.



Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί σωστά, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν η διαδικασία δεν ολοκληρωθεί σωστά, ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

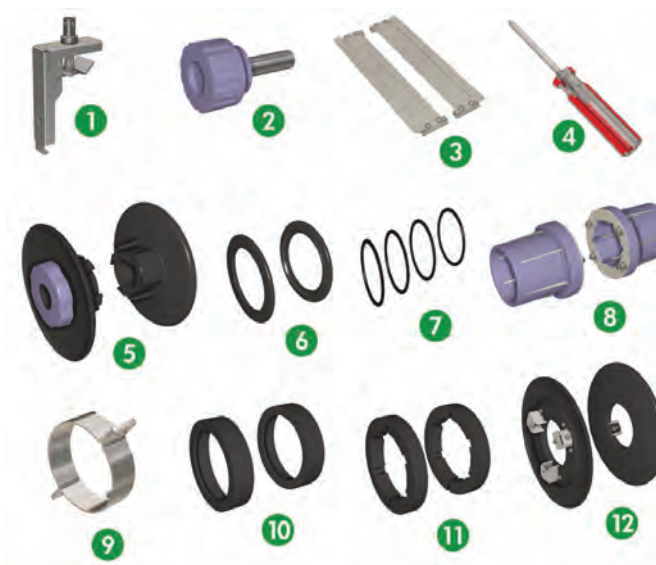


### 3 Πώς μπορώ να χρησιμοποιήσω διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης;

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τον τρόπο χρήσης διπλών ρολών μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή. Σας καθοδηγεί ως προς τις διάφορες εργασίες που απαιτούνται για την τοποθέτηση, αφαίρεση και περιτύλιξη του μέσου εκτύπωσης όταν χρησιμοποιούνται διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης. Οι εργασίες που περιγράφονται είναι οι ακόλουθες:

- Τοποθέτηση διπλών ρολών μέσου εκτύπωσης σε ξεχωριστούς κυλίνδρους κύλισης
- Τοποθέτηση διπλών ρολών μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης
- Χρήση του καρουλιού τυλίγματος (διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης)
- Ρύθμιση της πίσω έντασης του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης
- Αφαίρεση οδηγών άκρων διπλών ρολών μέσου εκτύπωσης για εκτύπωση σε πλήρες πλάτος

Θα χρειαστείτε τα εξαρτήματα του κιτ εκτύπωσης διπλού ρολού που συνοδεύουν τον εκτυπωτή σας για να εκτυπώσετε χρησιμοποιώντας διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης.

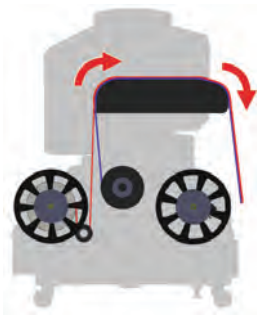


Το κιτ εκτύπωσης διπλού ρολού περιέχει:

- 1 × βραχίονα έντασης (1)
- 1 × βίδα προσάρτησης του βραχίονα έντασης (2)
- 2 × πρόσθετα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (3)
- 1 × κατσαβίδι (4)
- 2 × σετ παρεμβύσματα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (5)
- 2 × παρεμβύσματα περιτύλιξης (6)
- 4 × σταθεροποιητικούς δακτυλίους (7)
- 2 × παρεμβύσματα διαχωριστήρες (8)
- 1 × παρέμβυσμα σύνδεσμος (9)
- 2 × ελαστικούς διαχωριστήρες Α (10)
- 2 × ελαστικούς διαχωριστήρες Β (11)
- 2 × παρεμβύσματα σωλήνα μέσου εκτύπωσης (12)



## Τοποθέτηση διπλών ρολών μέσω εκτύπωσης σε ξεχωριστούς κυλίνδρους κύλισης



Η λειτουργία εκτύπωσης σε διπλά ρολά μέσω εκτύπωσης σας επιτρέπει να εκτυπώσετε ταυτόχρονα σε δύο ρολά μέσω εκτύπωσης πλάτους μέχρι 50 ιντσών. Η εκτύπωση σε διπλά ρολά μέσω εκτύπωσης έχει τις παρακάτω ειδικές απαιτήσεις:

- Μέγιστο πλάτος ρολού μέσω εκτύπωσης — 50 ίντσες.
- Χρήση πανομοιότυπων ρολών μέσω εκτύπωσης — τύπος και πλάτος. Η διάμετρος του τυλιγμένου ρολού (το μήκος του υπόλοιπου μέσω εκτύπωσης) στο κάθε ρολό δεν απαιτείται να είναι η ίδια.
- Εκτύπωση μόνο στην εξωτερική πλευρά των ρολών μέσω εκτύπωσης. Η δυνατότητα εκτύπωσης στην εσωτερική πλευρά των ρολών μέσω εκτύπωσης δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την εκτύπωση σε διπλά ρολά μέσω εκτύπωσης.
- Όταν χρησιμοποιείτε την επιλογή εκτύπωσης σε διπλά ρολά για μέσα εκτύπωσης σε χωριστούς κυλίνδρους κύλισης, δεν υπάρχει αυτόματος έλεγχος για τη διαπίστωση του τέλους του μέσου εκτύπωσης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης. Εάν το ρολό μέσω εκτύπωσης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης τελειώσει ενώ υπάρχει μέσο εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης, η εκτύπωση συνεχίζεται ακόμα και αν δεν έχει απομείνει μέσο εκτύπωσης. Συνεπώς, συνιστάται να εξασφαλίζετε πάντα την ύπαρξη τουλάχιστον της ίδιας ποσότητας ή και περισσότερου μέσου εκτύπωσης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης από ό,τι στον κύριο.
- Αρχίστε την περιτύλιξη δύο ρολών μέσω εκτύπωσης ταυτόχρονα για να εξασφαλίσετε ότι η διάμετρος περιτύλιξης είναι ίδια.



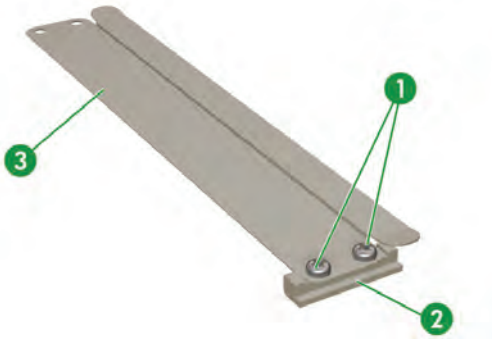
**ΠΡΟΣΟΧΗ** Ο εκτυπωτής δεν καλύπτει αυτόματα το κενό ανάμεσα στα ρολά μέσω εκτύπωσης. Εάν δεν το λάβετε αυτό υπόψη σας, όταν αποστέλλετε μια εργασία εκτύπωσης, όποια δεδομένα βρεθούν στην ακάλυπτη περιοχή εκτυπώνονται στο τύμπανο. Αυτό ισχύει και για τις δοκιμαστικές εκτυπώσεις.

**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην αγγίζετε τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

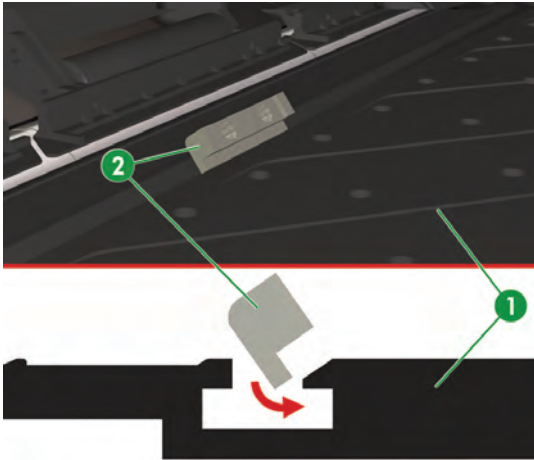
Ο χειρισμός των ρολών του μέσου εκτύπωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή. Μπορεί να είναι βαριά και δύσκολα στη μετακίνησή τους σε περιορισμένους χώρους. Σε κάποιες περιπτώσεις, χρειάζονται δύο άτομα για τη μεταφορά και τοποθέτηση των ρολών του μέσου εκτύπωσης. Πέφτοντας ένα ρολό μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη στον εκτυπωτή.

Τα μηνύματα στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή σας καθοδηγούν σχετικά με τη διαδικασία τοποθέτησης μέσω εκτύπωσης. Για να τοποθετήσετε ένα ρολό μέσου εκτύπωσης:

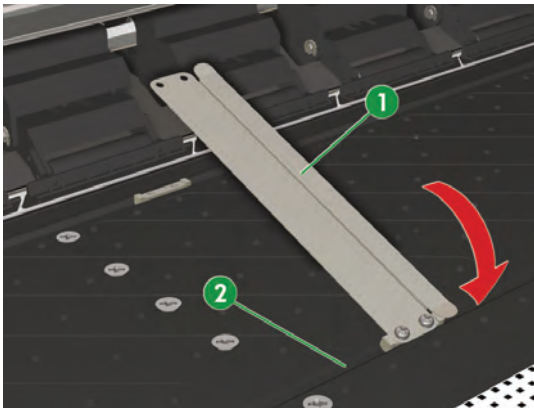
1. Εάν τοποθετείτε διπλά ρολά στον εκτυπωτή για πρώτη φορά, χρειάζεται πρώτα να εγκαταστήσετε ένα επιπρόσθετο ζεύγος προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης.
  - α. Προσαρμόστε το συρόμενο δρομέα (2) στην κάτω πλευρά του προστατευτικού των άκρων (3) με τις δύο βίδες προσάρτησης (1), αλλά μην τις σφίξετε τελείως προς το παρόν.



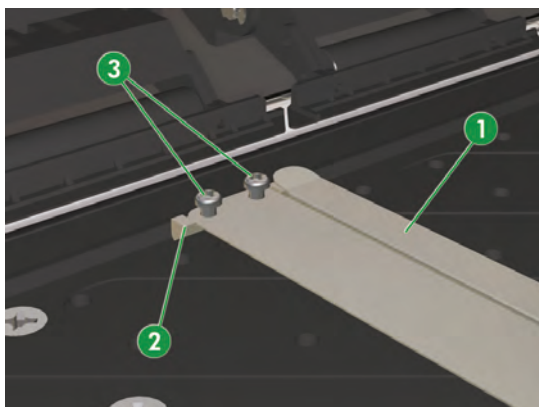
- β. Εισάγετε τον άνω συρόμενο δρομέα (2) στη βέργα στερέωσης των πίσω προστατευτικών των άκρων στο τύμπανο (1).



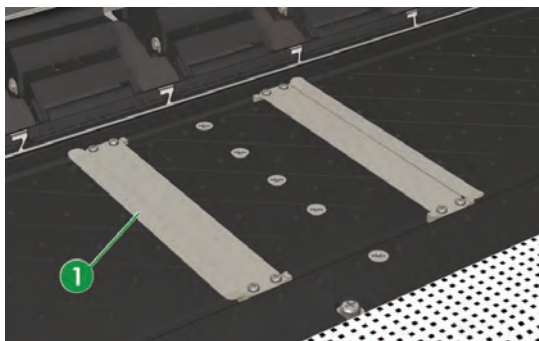
- γ. Εισάγετε το συρόμενο δρομέα που είναι προσαρμοσμένος στο προστατευτικό των άκρων (1) στη μπροστινή βέργα στερέωσης των προστατευτικών των άκρων (2) του τυμπάνου.



- δ. Ευθυγραμμίστε το συρόμενο δρομέα (2) και το προστατευτικό των άκρων (1) στο τύμπανο και ασφαλίστε τα με τις δύο βίδες προσάρτησης (3).



- ε. Επαναλάβετε τα παραπάνω βήματα για να προσαρτήσετε και το άλλο προστατευτικό των άκρων (1) που απαιτείται για εκτύπωση σε διπλά ρολά.



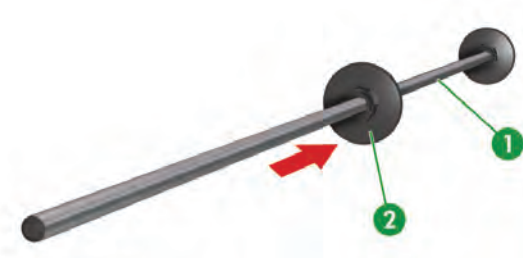
2. Τοποθετήστε το ρολό του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης (1) και στερεώστε το στον εκτυπωτή. Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#) και ακολουθήστε τη διαδικασία, μέχρι και συμπεριλαμβανομένου του βήματος πριν το κατέβασμα του μοχλού τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.



3. Αφαιρέστε το αφαιρούμενο παρέμβυσμα (2) από το δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (1).



4. Εγκαταστήστε το παρέμβυσμα εκτύπωσης σε διπλά ρολά (2) στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (1).

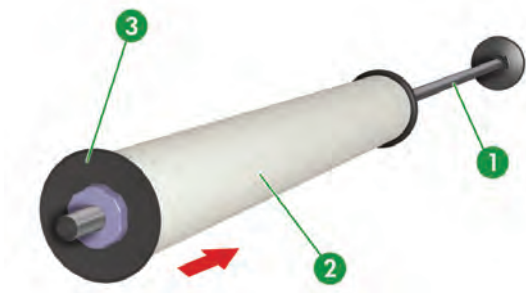


5. Τοποθετήστε το ρολό μέσου εκτύπωσης (2) στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (1) και αντικαταστήστε και ασφαλίστε το αφαιρούμενο παρέμβυσμα (3).

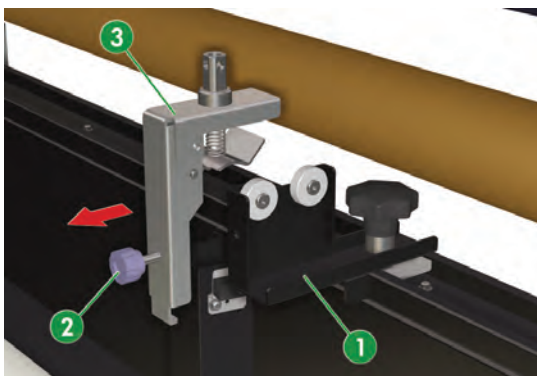


**Σημείωση** Φροντίστε να τοποθετήσετε το ρολό μέσου εκτύπωσης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης έτσι ώστε να μην επικαλύπτει το ρολό μέσου εκτύπωσης του κύριου κυλίνδρου κύλισης.

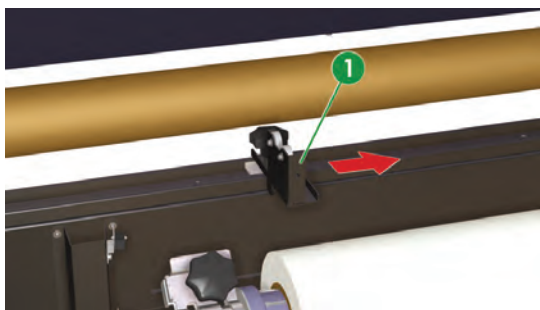
**Σημείωση** Δεν υπάρχει η δυνατότητα εκτύπωσης στην εσωτερική πλευρά του μέσου εκτύπωσης όταν χρησιμοποιείται η εκτύπωση σε διπλά ρολά.



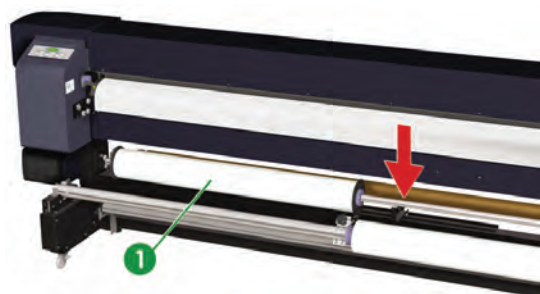
6. Ξεβιδώστε το κουμπί προσάρτησης (2) και αφαιρέστε το βραχίονα έντασης (1) από το κεντρικό στήριγμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (3).



7. Ξεσφίξτε το ασφαλιστικό κουμπί (2) και σύρετε το κεντρικό στήριγμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (1) έτσι ώστε να βρίσκεται έξω από τη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης.



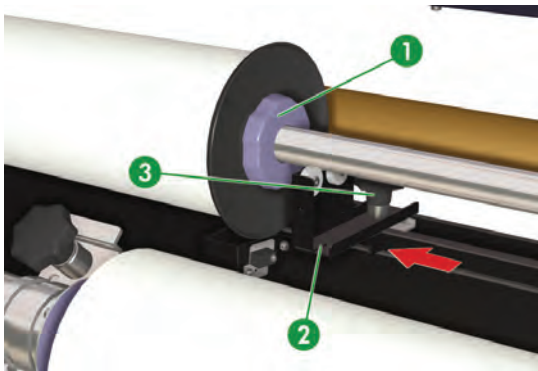
8. Τοποθετήστε το δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (1) στον εκτυπωτή.



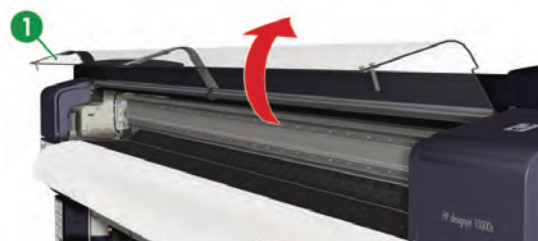
9. Μετακινήστε το κεντρικό στήριγμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (2) εντός 10 mm από το παρέμβυσμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (1) και σφίξτε καλά το ασφαλιστικό κουμπί (3).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι το κεντρικό στήριγμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης δεν εφάπτεται στο παρέμβυσμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης. Κάτι τέτοιο θα μπορούσε να προκαλέσει τριβές οι οποίες θα αύξαιναν την ένταση στο μέσο εκτύπωσης και θα υποβάθμιζαν την ποιότητα εκτύπωσης.

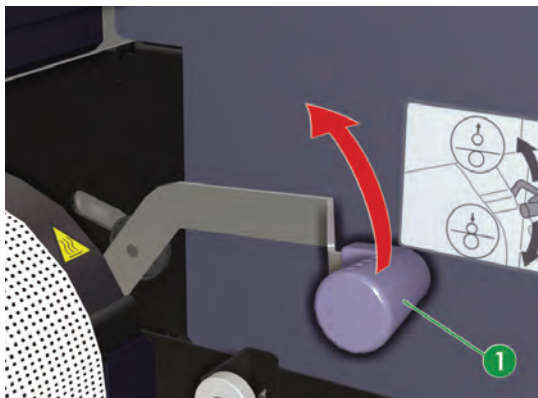


10. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα (1).

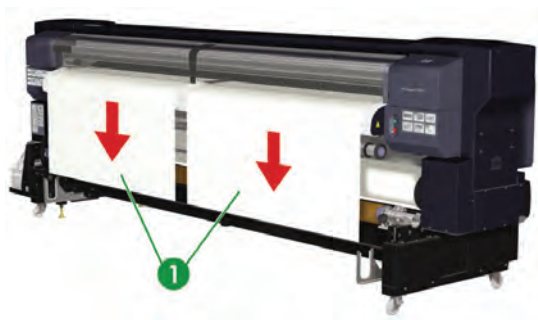




11. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



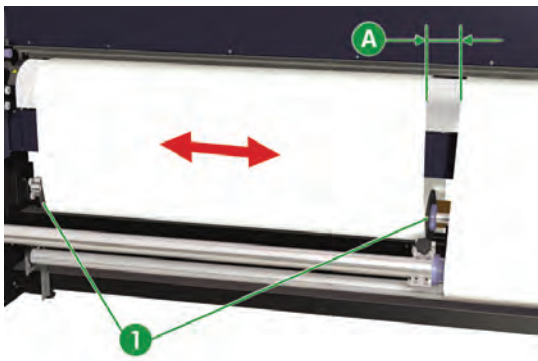
12. Εισάγετε την άνω άκρη του μέσου εκτύπωσης του κύριου και δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης στους αντίστοιχους τροφοδότες μέσου εκτύπωσης και τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης (1) μέσα από τον εκτυπωτή μέχρι να φτάσει κοντά στο πάτωμα.



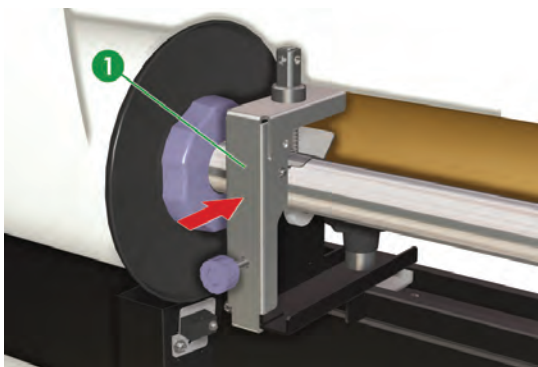
13. Χαλαρώστε τα παρεμβύσματα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (1) και ρυθμίστε τη θέση του ρολού του μέσου εκτύπωσης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης έτσι ώστε να υπάρχει μια απόσταση ασφάλειας περισσότερο από 4 cm (A) ανάμεσα στα δύο ρολά μέσω εκτύπωσης.



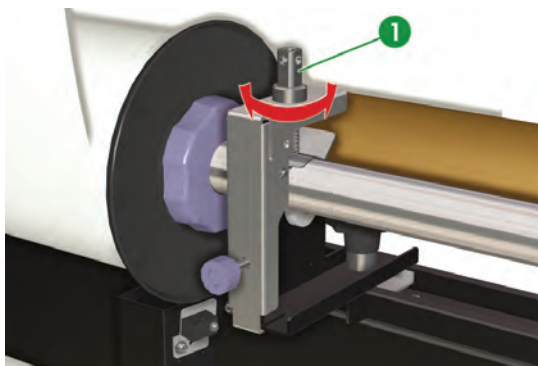
**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν η απόσταση ασφάλειας μεταξύ των δύο ρολών μέσω εκτύπωσης είναι μικρότερη από 4 cm, τα προστατευτικά των άκρων δεν μπορούν να χρησιμοποιηθούν. Χωρίς τα προστατευτικά των άκρων, τα άκρα του μέσου εκτύπωσης μπορεί να ανασηκωθούν και να προκαλέσουν ακινητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης.



14. Τοποθετήστε το βραχίονα έντασης του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (1) που αφαιρέσατε προηγουμένως.



15. Χρησιμοποιήστε τον εξαγωνο ρυθμιστικό άξονα (1) στο βραχίονα έντασης για να ρυθμίσετε με το χέρι την πίσω ένταση του μέσου εκτύπωσης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (2) (Δείτε [Ρύθμιση της πίσω έντασης του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης](#)).



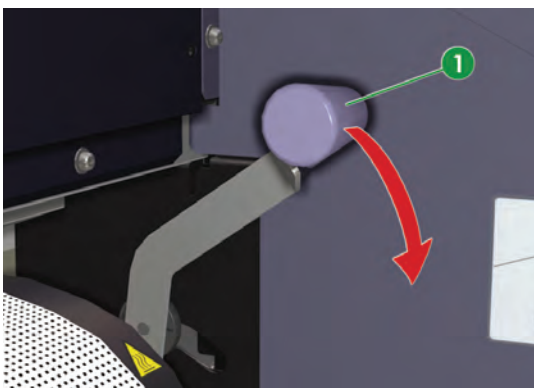
16. Χρησιμοποιήστε το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης (μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή) για να περιστρέψετε προς τα πίσω τον κύριο κύλινδρο κύλισης μέχρι το σημείο που το μέσο εκτύπωσης (1) να προεξέχει ελαφρά από το πίσω κάλυμμα.



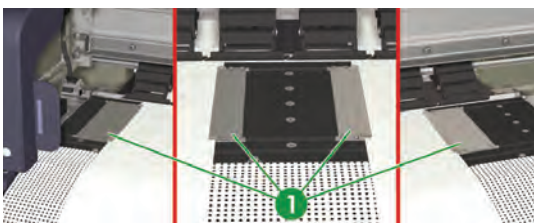
17. Με το χέρι περιστρέψτε προς τα πίσω το δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης μέχρι το σημείο που το μέσο εκτύπωσης (1) να προεξέχει ελαφρά από το πίσω κάλυμμα.



18. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



19. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε το κάθε ζεύγος να είναι σωστά τοποθετημένο στις άκρες του μέσου εκτύπωσης.



20. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία τοποθέτησης, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.

CHECK EDGE GUARD  
\*OK?

21. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί OK.

Η διαδικασία ελέγχου του πλάτους του μέσου εκτύπωσης αρχίζει.

22. Επιλέξτε **DUAL** (ΔΙΠΛΟ) στην επιλογή μέσου εκτύπωσης στο μπροστινό πίνακα.

MEDIA POSITION  
SELECT: DUAL

23. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.

SELECT MEDIA  
MEDIA: PAPER

α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπί ▲ ή ▼.

Υπάρχουν πέντε προεπιλεγμένοι τύποι μέσων εκτύπωσης για να επιλέξετε:

- Χαρτί
- Γυαλιστερό χαρτί
- Ματ
- Λάβαρο
- BLT\_B (Οπίσθια προβολής)

β. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση.



**Σημείωση** Εάν επιθυμείτε να επιλέξετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που δεν βρίσκεται στην τρέχουσα λίστα, θα χρειαστεί να δημιουργήσετε ένα καινούργιο τύπο.

SELECT MEDIA  
NEW MEDIA ENTRY

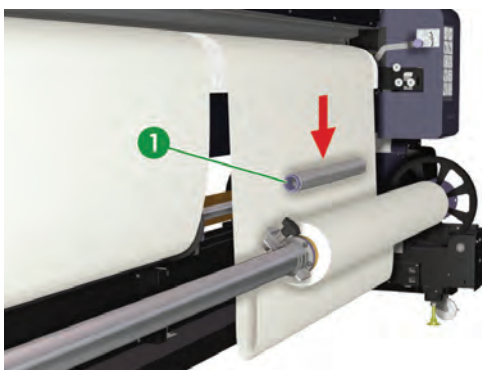
γ. Εάν απαιτείται, επιλέξτε **NEW MEDIA ENTRY** (ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΝΕΟΥ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▲ ή ▼ και πατήστε το κουμπί OK (Δείτε [Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης](#)).

Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να επιστρέψετε στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

24. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης (1) στον κύριο κύλινδρο κύλισης αρκετά ώστε να μπορέσετε να τοποθετήσετε τη ράβδο έντασης στη χαλαρή περιοχή.



**Σημείωση** Εάν υπάρχει εμφανής διαφορά στην ποσότητα τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης ανάμεσα στον κύριο και το δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης, πρέπει να προσπαθήσετε να ρυθμίσετε την πίσω ένταση του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης για να βελτιώσετε τη διαφορά τροφοδότησης, δείτε [Ρύθμιση της πίσω έντασης του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης](#).



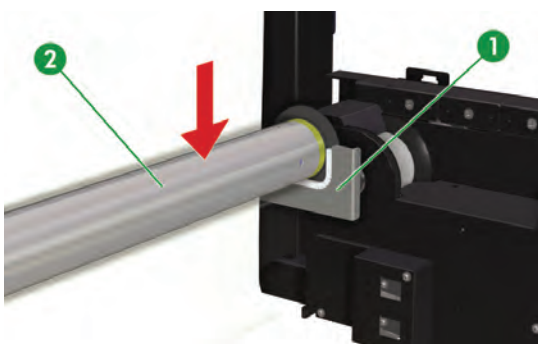
25. Τοποθετήστε τη ράβδο έντασης (2) στα στηρίγματα (1).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι έχετε εγκαταστήσει τη ράβδο έντασης με το δακτύλιο επαφής ESD στο δεξιό άκρο της ράβδου έντασης (κοιτάζοντας τον εκτυπωτή από μπροστά).



**Σημείωση** Η ράβδος έντασης δεν χρησιμοποιείται για το μέσο εκτύπωσης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης.

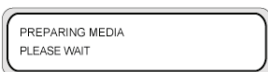


26. Βεβαιωθείτε ότι ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα και πατήστε το κουμπί **OK**.



**Σημείωση** Η επόμενη λειτουργία δεν θα αρχίσει εάν το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ σφιχτό.

Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα και ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.



Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί σωστά, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν η διαδικασία δεν ολοκληρωθεί σωστά, ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

## Τοποθέτηση διπλών ρολών μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης

Η λειτουργία εκτύπωσης σε διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης σας επιτρέπει να εκτυπώσετε ταυτόχρονα σε δύο ρολά μέσου εκτύπωσης πλάτους μέχρι 50 ιντσών. Η εκτύπωση σε διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης έχει τις παρακάτω ειδικές απαιτήσεις:

- Μέγιστο πλάτος ρολού μέσου εκτύπωσης — 50 ίντσες
- Χρήση πανομοιότυπων ρολών μέσου εκτύπωσης — τύπος και πλάτος. Η διάμετρος του τυλιγμένου ρολού (το μήκος του υπόλοιπου μέσου εκτύπωσης) στο κάθε ρολό πρέπει να είναι η ίδια.
- Εκτύπωση μόνο στην εξωτερική πλευρά των ρολών μέσου εκτύπωσης. Η δυνατότητα εκτύπωσης στην εσωτερική πλευρά των ρολών μέσου εκτύπωσης δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την εκτύπωση σε διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης
- Αρχίστε την περιτύλιξη δύο ρολών μέσου εκτύπωσης ταυτόχρονα για να εξασφαλίσετε ότι η διάμετρος περιτύλιξης είναι ίδια.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Ο εκτυπωτής δεν καλύπτει αυτόματα το κενό ανάμεσα στα ρολά μέσου εκτύπωσης. Εάν δεν το λάβετε αυτό υπόψη σας, όταν αποστέλλετε μια εργασία εκτύπωσης, όποια δεδομένα βρεθούν στην ακάλυπτη περιοχή εκτυπώνονται στο τύμπανο. Αυτό ισχύει και για τις δοκιμαστικές εκτυπώσεις.

**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην αγγίζετε τις επιφάνειες των θερμαντήρων στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εγκαύματα.

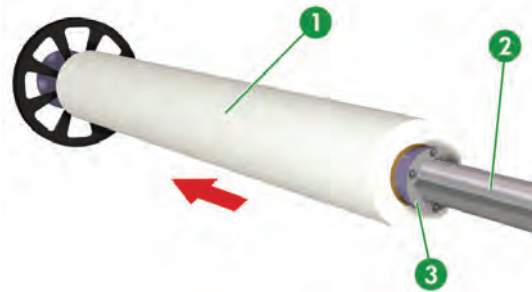
Ο χειρισμός των ρολών του μέσου εκτύπωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή. Μπορεί να είναι βαριά και δύσκολα στη μετακίνησή τους σε περιορισμένους χώρους. Σε κάποιες περιπτώσεις, χρειάζονται δύο άτομα για τη μεταφορά και τοποθέτηση των ρολών του μέσου εκτύπωσης. Πιέφτοντας ένα ρολό μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει προσωπικό τραυματισμό ή βλάβη στον εκτυπωτή.

Η διαδικασία αυτή σας παρουσιάζει τον τρόπο τοποθέτησης δύο ρολών μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης για εκτύπωση στην εξωτερική πλευρά του ρολού.



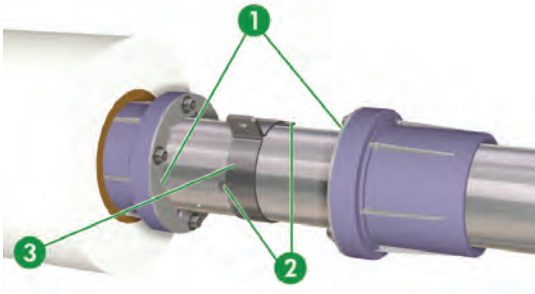
**ΠΡΟΣΟΧΗ** Για να χρησιμοποιήσετε αυτήν τη διαδικασία, τα ρολά του μέσου εκτύπωσης πρέπει να έχουν το ίδιο πλάτος και την ίδια διάμετρο. Εάν η διάμετρος είναι διαφορετική, παρακαλούμε χρησιμοποιήστε τη διαδικασία με το δευτερεύοντα και τον κύριο κύλινδρο κύλισης.

1. Τοποθετήστε τα δύο ρολά του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης.
  - α. Ακολουθήστε τα βήματα 1 έως 3 της ενότητας [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#) για να τοποθετήσετε το πρώτο ρολό μέσου εκτύπωσης (1) και το παρέμβυσμα διαχωριστήρα (3) στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2). Μην προσαρτήσετε τον αναστολέα παρεμβύσματος (δεν εμφανίζεται) προς το παρόν.

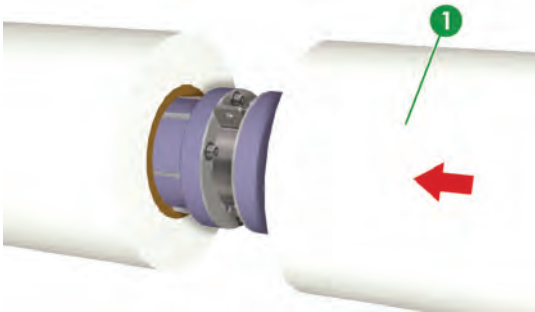




- β. Σύρετε το παρέμβυσμα σύνδεσμο (3) και το δεύτερο παρέμβυσμα διαχωριστήρα επάνω στον άξονα του κύριου κυλίνδρου κύλισης και προσεκτικά ευθυγραμμίστε τις ακίδες (2) του παρεμβύσματος συνδέσμου (3) με μία από τις υποδοχές (1) των παρεμβυσμάτων διαχωριστήρων.



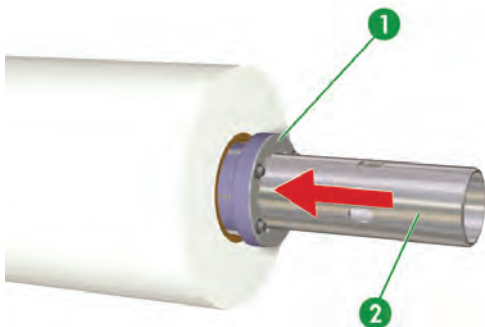
- γ. Σύρετε το δεύτερο ρολό μέσω εκτύπωσης (1) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης μέχρι να εφαρμόσει πλήρως με το παρέμβυσμα διαχωριστήρα.



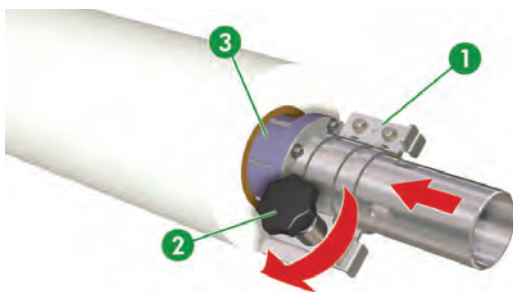
- δ. Σύρετε το παρέμβυσμα διαχωριστήρα (1) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2) μέχρι να εφαρμόσει πλήρως με το ρολό του μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Τοποθετήστε τα δύο ρολά του μέσου εκτύπωσης έτσι ώστε οι άνω άκρες τους να είναι ευθυγραμμισμένες.

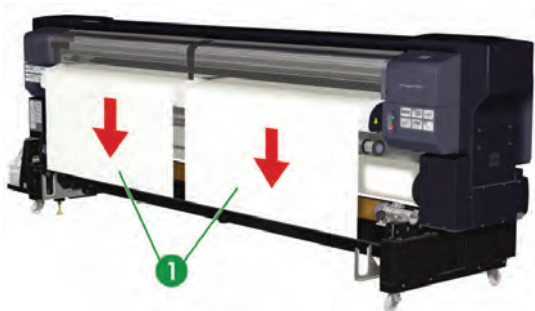


- ε. Ευθυγραμμίστε τις ακίδες του αναστολέα παρεμβύσματος (1) για να εμπλακεί πλήρως με το παρέμβυσμα διαχωριστήρα και σφίξτε καλά το κουμπί (2) στον αναστολέα παρεμβύσματος (1) για να το ασφαλίσετε στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (3) και τον κύριο κύλινδρο κύλισης.



2. Τοποθετήστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης με τα δύο ρολά μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή (Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)).

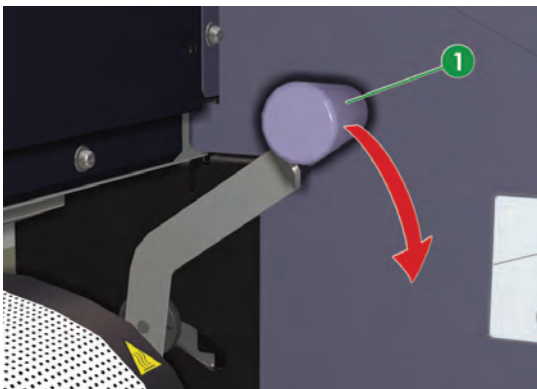
3. Εισάγετε την άνω άκρη του κάθε μέσου εκτύπωσης που βρίσκεται στον κύριο κύλινδρο κύλισης στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης και τροφοδοτήστε το κάθε μέσο εκτύπωσης (1) μέσα από τον εκτυπωτή μέχρι να φτάσει κοντά στο πάτωμα.



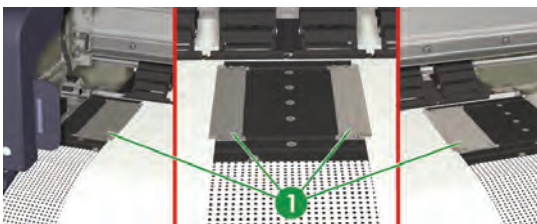
4. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης για να περιστρέψετε προς τα πίσω τον κύριο κύλινδρο κύλισης μέχρι το σημείο που το κάθε μέσο εκτύπωσης (1) να προεξέχει ελαφρά από το πίσω κάλυμμα.



5. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



6. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης έτσι ώστε το κάθε ζεύγος να είναι σωστά τοποθετημένο στις άκρες του κάθε μέσου εκτύπωσης.



7. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

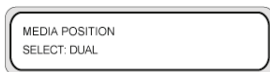
Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία τοποθέτησης, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.



8. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί OK.

Η διαδικασία ελέγχου του πλάτους του μέσου εκτύπωσης αρχίζει.

9. Επιλέξτε **DUAL** (ΔΙΠΛΟ) στην επιλογή μέσου εκτύπωσης στο μπροστινό πίνακα.



10. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.

SELECT MEDIA  
MEDIA: PAPER

- α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.

Υπάρχουν πέντε προεπιλεγμένοι τύποι μέσων εκτύπωσης για να επιλέξετε:

- Χαρτί
- Γυαλιστερό χαρτί
- Ματ
- Λάβαρο
- BLT\_B (Οπίσθια προβολής)

- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση.



**Σημείωση** Εάν επιθυμείτε να επιλέξετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που δεν βρίσκεται στην τρέχουσα λίστα, θα χρειαστεί να δημιουργήσετε ένα καινούργιο τύπο.

SELECT MEDIA  
NEW MEDIA ENTRY

- γ. Εάν απαιτείται, επιλέξτε **NEW MEDIA ENTRY** (ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΝΕΟΥ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ▲ ή ▼ και πατήστε το κουμπί **OK** (Δείτε [Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης](#)).

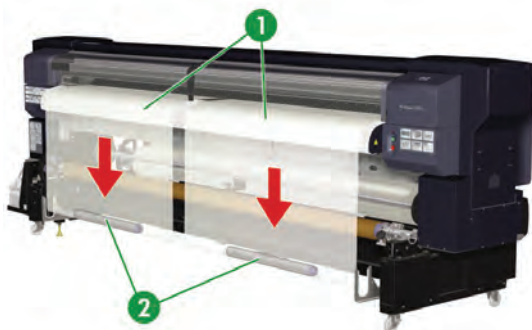
Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να επιστρέψετε στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

11. Ετοιμάστε δύο ράβδους έντασης με μήκος το μισό του πλάτους του μέσου εκτύπωσης η κάθε μια. Αφαιρέστε τα παρεμβύσματα από τις ράβδους έντασης.



**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιείτε χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) συνιστάται να χρησιμοποιείτε κονή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm).

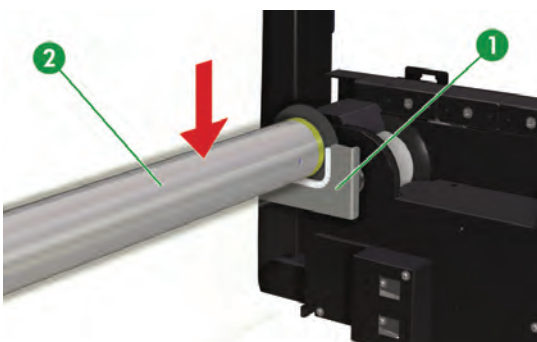
12. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να χαλαρώσετε το μέσο εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης αρκετά ώστε να μπορέσετε να τοποθετήσετε τις ράβδους έντασης (2) στη χαλαρή περιοχή του μέσου εκτύπωσης (1).



13. Προσαρτήστε τη ράβδο έντασης (2) στους οδηγούς της (1).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι έχετε εγκαταστήσει τη ράβδο έντασης με το δακτύλιο επαφής ESD στο δεξιό άκρο της ράβδου έντασης (κοιτάζοντας τον εκτυπωτή από μπροστά).



14. Βεβαιωθείτε ότι ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα και πατήστε το κουμπί OK.



**Σημείωση** Η επόμενη λειτουργία δεν θα αρχίσει εάν το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ σφικτό.

Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα και ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.



Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί σωστά, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν η διαδικασία δεν ολοκληρωθεί σωστά, ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

15. Μόνο οι μέθοδοι περιτύλιξης 1 ή 3 μπορούν να χρησιμοποιηθούν όταν χρησιμοποιείται αυτή η διαδικασία εκτύπωσης διπλών ρολών (Δείτε [Χρήση του καρουλιού τυλίγματος \(διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης\)](#)).

## Χρήση του καρουλιού τυλίγματος (διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης)

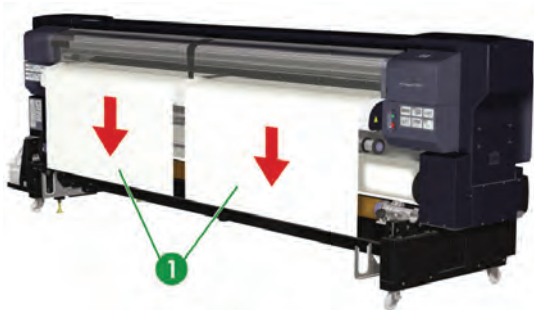
Υπάρχουν τέσσερις διαφορετικοί μέθοδοι χρήσης ενός καρουλιού τυλίγματος για διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης.

- Μέθοδος 1: Η περιτύλιξη του μέσου εκτύπωσης σε ένα μονό καρούλι τυλίγματος όταν χρησιμοποιείται μουσαμάς ως μέσο εκτύπωσης.
- Μέθοδος 2: Η περιτύλιξη του μέσου εκτύπωσης σε δύο χωριστά καρούλια τυλίγματος όταν χρησιμοποιείται μουσαμάς ως μέσο εκτύπωσης.
- Μέθοδος 3: Η περιτύλιξη του μέσου εκτύπωσης σε ένα μονό καρούλι τυλίγματος όταν χρησιμοποιείται χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) ως μέσο εκτύπωσης.
- Μέθοδος 4: Η περιτύλιξη του μέσου εκτύπωσης σε δύο χωριστά καρούλια τυλίγματος όταν χρησιμοποιείται χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) ως μέσο εκτύπωσης.

### Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 1

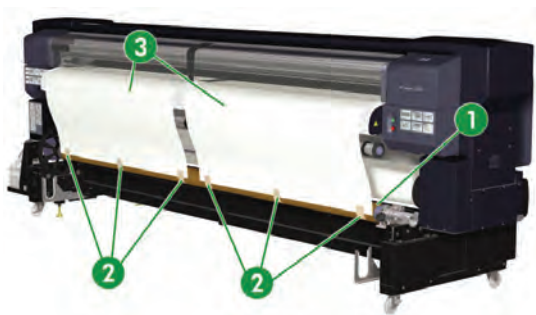
Η διαδικασία αυτή περιγράφει τον τρόπο περιτύλιξης δύο ρολών μέσου εκτύπωσης μουσαμά σε ένα μονό σωλήνα μέσου εκτύπωσης.

1. Τοποθετήστε τα ρολά του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης και εγκαταστήστε τον κύλινδρο κύλισης στον εκτυπωτή (Δείτε [Τοποθέτηση διπλών ρολών μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)).
2. Τοποθετήστε ένα κατάλληλο κενό σωλήνα του μέσου εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος.
3. Χρησιμοποιήστε το μενού τροφοδότησης του μπροστινού πίνακα για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης (1) μέσω του τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης αρκετά ώστε να μπορεί να τυλιχτεί στο καρούλι τυλίγματος.

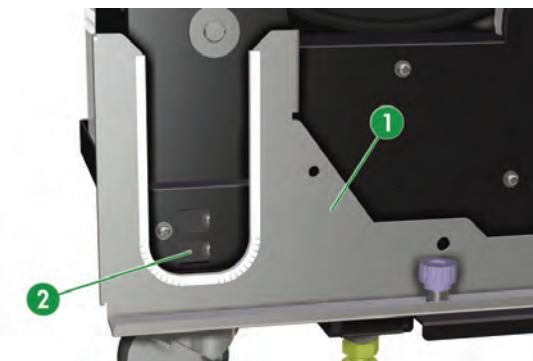




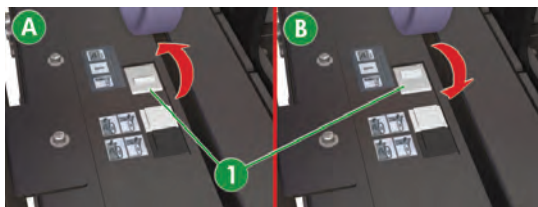
4. Χρησιμοποιήστε κολλητική ταινία (2) για να προσαρτήσετε την άκρη του κάθε ρολού μέσου εκτύπωσης (3) στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος (1).



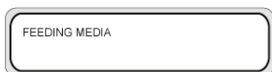
5. Βεβαιωθείτε ότι ο οδηγός της ράβδου έντασης (1) βρίσκεται εντός του πεδίου ανίχνευσης του αισθητήρα φωτός (2) και κάνετε τις απαραίτητες αλλαγές αν χρειάζεται.



6. Τοποθετήστε το διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης (1) στη σωστή θέση για την κατεύθυνση που πρόκειται να τυλιχτεί το μέσο εκτύπωσης, εσωτερική περιτύλιξη (A) ή εξωτερική περιτύλιξη (B).



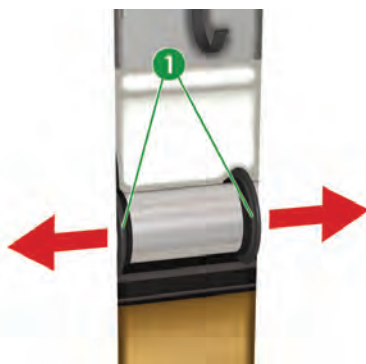
- Χρησιμοποιήστε το μενού τροφοδότησης του μπροστινού πίνακα για να τροφοδοτήσετε αρκετό πρόσθετο μέσο εκτύπωσης μέσω του τροφοδότη μέσου εκτύπωσης για δύο πλήρεις στροφές στο καρούλι τυλίγματος (Δείτε [Εκτέλεση χειροκίνητης τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης](#)).



- Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στη θέση OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ).



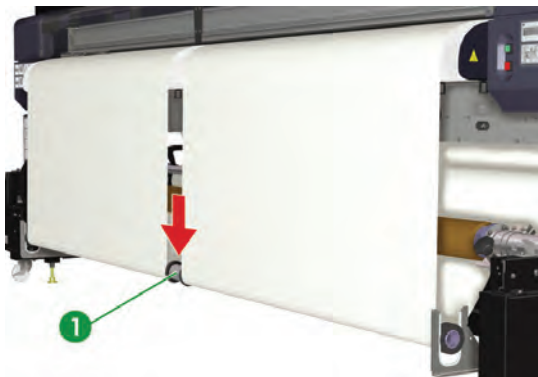
- Περιστρέψτε το καρούλι τυλίγματος με το χέρι (προς την επιθυμητή κατεύθυνση—για εσωτερική ή εξωτερική περιτύλιξη) μέχρι να έχουν πραγματοποιηθεί δύο πλήρεις στροφές περιτύλιξης στο καρούλι.
- Τροφοδοτήστε αρκετό πρόσθετο μέσο εκτύπωσης μέσω του τροφοδότη μέσου εκτύπωσης ώστε να δημιουργήσετε μια χαλαρή επιφάνεια (περίπου 30 cm) στο μέσο εκτύπωσης, αρκετή για την τοποθέτηση της ράβδου έντασης.
- Προσαρτήστε τα παρεμβύσματα στη ράβδο έντασης, δείτε [Ράβδο έντασης](#).
- Ρυθμίστε τις θέσεις των παρεμβυσμάτων (1) στη ράβδο έντασης, στην πλευρά περιτύλιξης, σε σχέση με το πλάτος του μέσου εκτύπωσης.



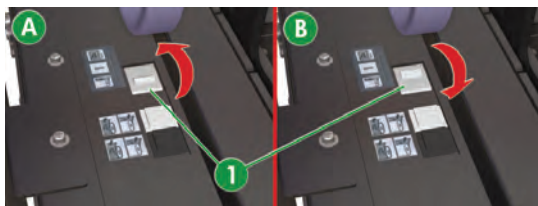
13. Προσαρτήστε τη ράβδο έντασης (1) στη χαλαρή περιοχή του μέσου εκτύπωσης και ρυθμίστε τα παρεμβύσματα περιτύλιξης σε σχέση με το πλάτος του μέσου εκτύπωσης.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι έχετε εγκαταστήσει τη ράβδο έντασης με το παρέμβυσμα ESD στο αριστερό άκρο της ράβδου έντασης (κοιτάζοντας τον εκτυπωτή από πίσω).



14. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στη σωστή θέση για την κατεύθυνση που πρόκειται να τυλιχτεί το μέσο εκτύπωσης, εσωτερική περιτύλιξη (A) ή εξωτερική περιτύλιξη (B).



## Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 2

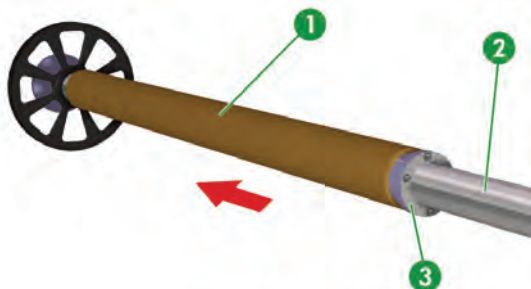
Η διαδικασία αυτή περιγράφει τον τρόπο περιτύλιξης δύο ρολών μέσου εκτύπωσης μωσαμά σε δύο χωριστούς σωλήνες μέσου εκτύπωσης.



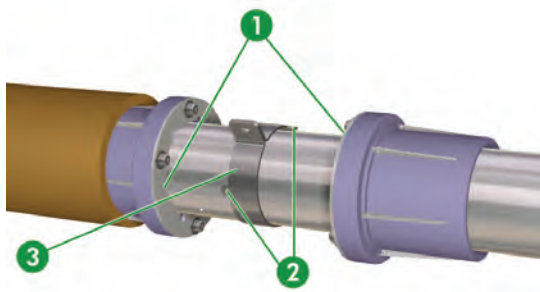
**Σημείωση** Χρησιμοποιήστε σωλήνες μέσου περιτύλιξης με όσο το δυνατόν όμοιες εσωτερικές διαμέτρους, καθότι και μια μικρή διαφορά στη διάμετρο επηρεάζει κατά πολύ το μήκος περιτύλιξης των ρολών μέσου εκτύπωσης, προκαλώντας δυσλειτουργία.

**Σημείωση** Χρησιμοποιήστε σωλήνες μέσου περιτύλιξης με όσο το δυνατόν όμοια μήκη με τους αντίστοιχους σωλήνες μέσου εκτύπωσης στην πλευρά της τροφοδότησης.

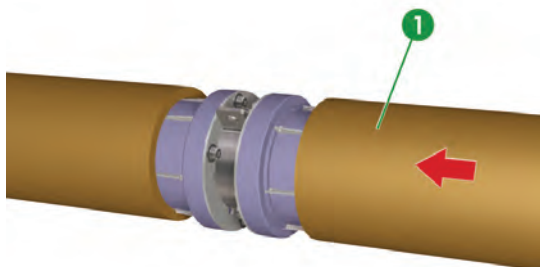
1. Τοποθετήστε τον πρώτο κενό σωλήνα του μέσου εκτύπωσης (1) και το παρέμβυσμα διαχωριστήρα (3) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης (2) αλλά μην εγκαταστήσετε τον αναστολέα παρεμβύσματος.



2. Σύρετε το παρέμβυσμα σύνδεσμο (3) και το δεύτερο παρέμβυσμα διαχωριστήρα επάνω στον άξονα του κύριου κυλίνδρου κύλισης και ευθυγραμμίστε τις ακίδες (2) του παρεμβύσματος συνδέσμου (3) με μία από τις υποδοχές (1) των παρεμβυσμάτων διαχωριστήρων.

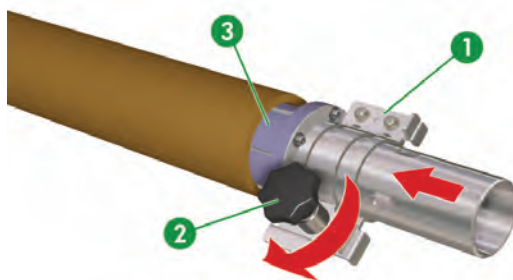


3. Σύρετε το δεύτερο ρολό μέσου εκτύπωσης (1) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης μέχρι να εφαρμόσει πλήρως με το παρέμβυσμα διαχωριστήρα.



4. Ασφαλίστε τα άδεια ρολά του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης.

- α. Σύρετε το παρέμβυσμα διαχωριστήρα (3) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης μέχρι να σταματήσει επάνω στον σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.
- β. Σύρετε τον αναστολέα του παρεμβύσματος (1) επάνω στον κύριο κύλινδρο κύλισης μέχρι να ευθυγραμμιστεί και να εμπλακεί πλήρως με τις εσοχές που υπάρχουν στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (3).
- γ. Σφίξτε καλά το κουμπί (2) στον αναστολέα παρεμβύσματος (1) για να το ασφαλίσετε στο παρέμβυσμα διαχωριστήρα (3) και τον κύριο κύλινδρο κύλισης.



5. Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στη θέση OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ).

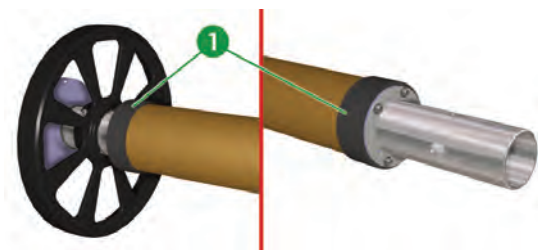


6. Προσεκτικά τοποθετήστε το άκρο κίνησης του κύριου κυλίνδρου κύλισης στην υποδοχή κίνησης για την περιτύλιξη.
7. Προσεκτικά χαμηλώστε το απέναντι άκρο του κύριου κυλίνδρου κύλισης στην υποδοχή στήριξης του κυλίνδρου κύλισης.
8. Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία ακολουθήστε τις οδηγίες από το βήμα 3 της ενότητας [Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 1](#).

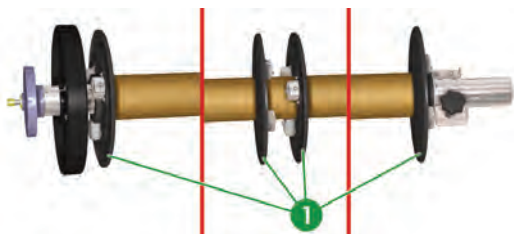
### Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 3

Η διαδικασία αυτή περιγράφει τον τρόπο περιτύλιξης δύο ρολών μέσου εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC) σε ένα μονό σωλήνα μέσου εκτύπωσης.

1. Τοποθετήστε ένα κατάλληλο κενό σωλήνα του μέσου εκτύπωσης και ελαστικούς διαχωριστήρες (1) στον κύριο κύλινδρο κύλισης (Δείτε [Χρήση παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης](#)).



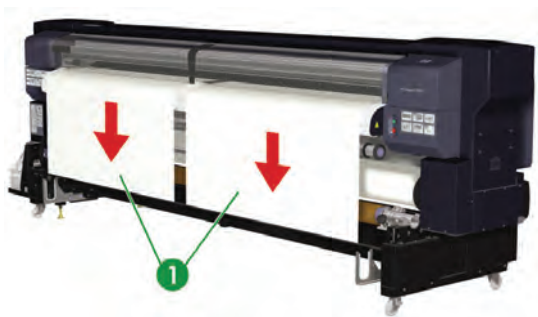
2. Εγκαταστήστε τα τέσσερα παρεμβύσματα του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης (1) στους ελαστικούς διαχωριστήρες στα δύο άκρα και το κέντρο του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.



3. Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στη θέση OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ).



4. Χρησιμοποιήστε το μενού τροφοδότης του μπροστινού πίνακα για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης (1) μέσω του τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης αρκετά ώστε να μπορεί να τυλιχτεί στο καρούλι τυλίγματος.



5. Χρησιμοποιήστε κολλητική ταινία για να προσαρτήσετε την άκρη του κάθε ρολού μέσου εκτύπωσης στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης (1) στο καρούλι τυλίγματος.

Εξωτερική περιτύλιξη:



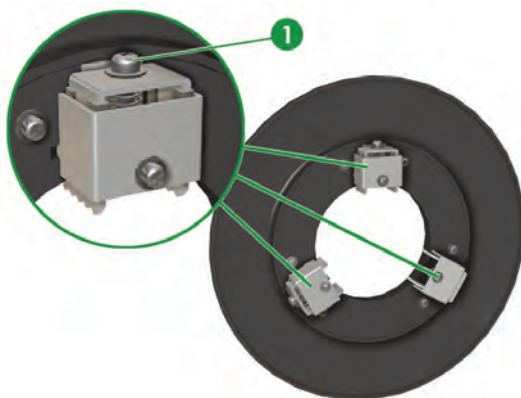
Εσωτερική περιτύλιξη:



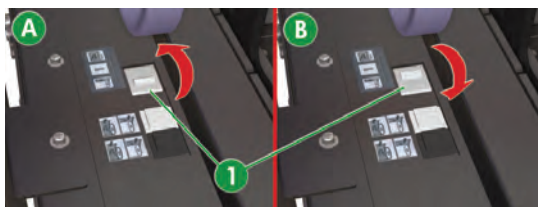
6. Ρυθμίστε τις θέσεις των παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης έτσι ώστε να ταιριάζουν στο πλάτος του μέσου εκτύπωσης.



7. Σφίξτε τις τρεις ασφαλιστικές βίδες (1) στο κάθε παρέμβυσμα του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης για να ασφαλίσετε τα παρεμβύσματα στη σωστή θέση. Χρησιμοποιήστε τις ενδείξεις στις επικέτες για να σφίξετε ομοιόμορφα τις ασφαλιστικές βίδες.



8. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, τοποθετήστε το λευκό διακόπτη κατεύθυνσης περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης (1) στη σωστή θέση για την κατεύθυνση που πρόκειται να τυλιχτεί το μέσο εκτύπωσης, εσωτερική περιτύλιξη (A) ή εξωτερική περιτύλιξη (B).

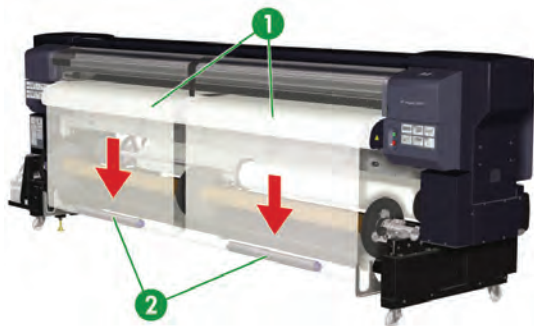


9. Τοποθετήστε τις ράβδους έντασης (1) στη χαλαρή περιοχή του κάθε μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιείτε χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) συνιστάται να χρησιμοποιείτε κοντή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm).

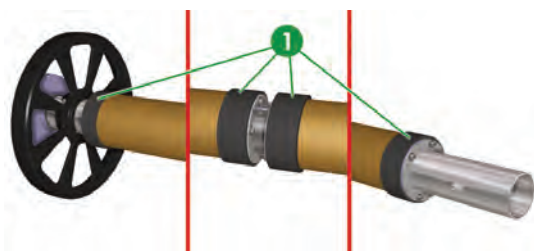
Χρησιμοποιήστε ράβδους έντασης που έχουν το μισό πλάτος από αυτό του μέσου εκτύπωσης, τοποθετημένες στο κέντρο (ως προς το πλάτος) της χαλαρής περιοχής του μέσου εκτύπωσης.



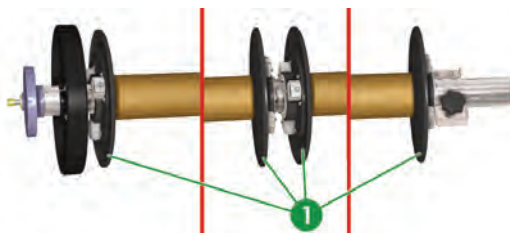
#### Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 4

Η διαδικασία αυτή περιγράφει τον τρόπο περιτύλιξης δύο ρολών μέσου εκτύπωσης χλωριδίου του βινυλίου (PVC) σε χωριστούς σωλήνες μέσου εκτύπωσης.

1. Τοποθετήστε δύο κατάλληλους κενούς σωλήνες του μέσου εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης, όπως περιγράφεται στην ενότητα [Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 1](#).
2. Εγκαταστήστε ελαστικούς διαχωριστήρες (1) στα παρεμβύσματα διαχωριστήρων όπως απαιτούνται (Δείτε [Χρήση παρεμβυσμάτων του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης](#)).



3. Προσωρινά εγκαταστήστε τα τέσσερα παρεμβύσματα του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης (1) στους ελαστικούς διαχωριστήρες στα δύο άκρα του κάθε σωλήνα του μέσου εκτύπωσης. Θα ρυθμίσετε τη θέση τους αργότερα σύμφωνα με το πραγματικό πλάτος του μέσου εκτύπωσης.



4. Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία ακολουθήστε τις οδηγίες από το βήμα 3 της ενότητας [Διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης - μέθοδος περιτύλιξης 1](#).

## Ρύθμιση της πίσω έντασης του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης

Εάν υπάρχει εμφανής διαφορά στην ποσότητα τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης ανάμεσα στον κύριο και το δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης, πρέπει να προσπαθήσετε να ρυθμίσετε την πίσω ένταση του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης για να βελτιώσετε αυτήν τη διαφορά τροφοδότησης.

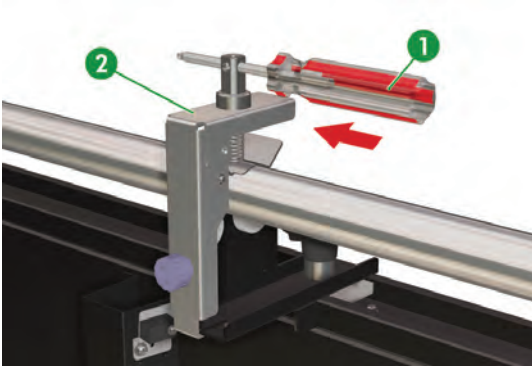


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Πριν ρυθμίσετε την πίσω ένταση του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης πρέπει πρώτα να ρυθμίσετε την τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης του κύριου κυλίνδρου κύλισης.

1. Εισάγετε ένα κατασαβίδι (1) στην οπή του εξαγώνου ρυθμιστικού άξονα ο οποίος προεξέχει στο επάνω μέρος του βραχίονα έντασης (2).

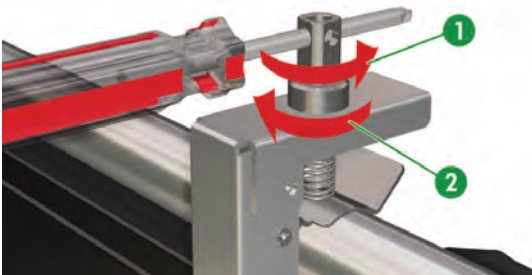


**Σημείωση** Μπορείτε επίσης να χρησιμοποιήσετε ένα κλειδί ανάλογου μεγέθους ή κάποιο αντίστοιχο εργαλείο για να περιστρέψετε το ρυθμιστικό άξονα, αντί να εισάγετε ένα κατασαβίδι στην οπή.



2. Εάν προσπαθείτε να διορθώσετε σκουρόχρωμες λωρίδες που προκαλούνται από την επικάλυψη των ενώσεων στη διαδρομή του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης, περιστρέψτε το ρυθμιστικό άξονα αριστερόστροφα (1).

Εάν προσπαθείτε να διορθώσετε ανοιχτόχρωμες λωρίδες που προκαλούνται από την απόσταση των ενώσεων στη διαδρομή του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης, περιστρέψτε το ρυθμιστικό άξονα δεξιόστροφα (2).



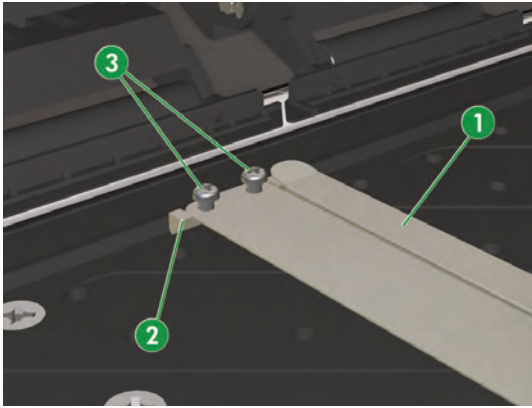
## Αφαίρεση οδηγών άκρων διπλών ρολών μέσω εκτύπωσης για εκτύπωση σε πλήρες πλάτος

Εάν θελήσετε να χρησιμοποιήσετε μέσα εκτύπωσης πλήρους πλάτους, 104 ιντσών (2.641 mm), πρέπει πρώτα να αφαιρέσετε τους οδηγούς των άκρων του μέσου εκτύπωσης για εκτύπωση σε διπλά ρολά.

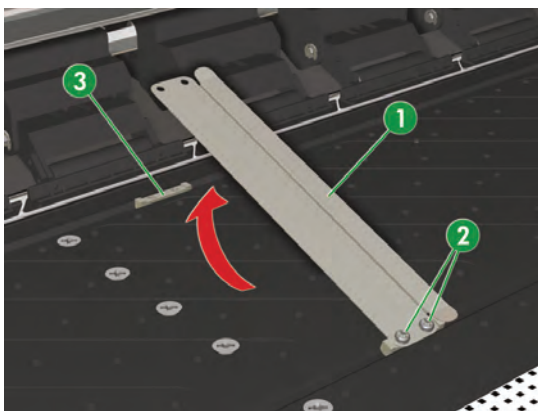


**Σημείωση** Οι οδηγοί μπορούν να παραμείνουν στη θέση τους για οποιοδήποτε μέσο εκτύπωσης πλάτους 102 ιντσών (2.590 mm) ή λιγότερο.

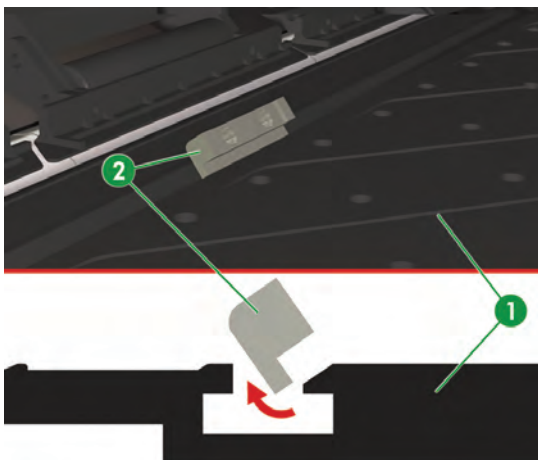
1. Αφαιρέστε τις δύο βίδες (3) οι οποίες προσαρτούν το προστατευτικό των άκρων (1) στο συρόμενο δρομέα (2) της ράγας του τυμπάνου.



2. Χαλαρώστε τις δύο μπροστινές βίδες (2) και σηκώστε το πίσω μέρος του προστατευτικού των άκρων (1) έτσι ώστε να μπορεί να αφαιρεθεί ο μπροστινός του συρόμενος δρομέας από τη μπροστινή βέργα στερέωσης του τυμπάνου, αφήνοντας τον πίσω συρόμενο δρομέα (3) στην πίσω βέργα.



3. Αφαιρέστε το συρόμενο δρομέα (2) από τη βέργα στερέωσης των πίσω προστατευτικών των άκρων του τυμπάνου (1).



4. Αποθηκεύστε τα εξαρτήματα που αφαιρέθηκαν σε ασφαλές μέρος για μελλοντική χρήση με διπλά ρολά μέσω εκτύπωσης.

## 4 Πώς εκτελώ εκτύπωση διπλής όψης;

Το κεφάλαιο αυτό εξηγεί τους διάφορους τύπους εκτύπωσης διπλής όψης και τις διαδικασίες για τη χρησιμοποίησή τους.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Χρησιμοποιήστε τη διαχωριστική μεμβράνη όταν εκτυπώνετε σε γρήγορο ρυθμό εκτύπωσης (ή δεν έχει στεγνώσει το μελάνι στο μέσο εκτύπωσης), για να αποτρέψετε την προσκόλληση του μέσου εκτύπωσης στο τύμπανο (Δείτε [Πώς εκτυπώνω με διαχωριστική μεμβράνη](#)).



**Σημείωση** Η επιφάνεια του μέσου εκτύπωσης που εκτυπώνεται πρώτη αναφέρεται ως η "άνω πλευρά" και η επιφάνεια που εκτυπώνεται δεύτερη ως η "πίσω".

Διατίθενται οι εξής τύποι εκτύπωσης διπλής όψης:

- Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης μετά από τύλιγμα προς τα πίσω
- Εκτύπωση στην πίσω όψη του μέσου εκτύπωσης από την πλευρά τροφοδότησης (μετά από μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης)
- Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης από το καρούλι τυλίγματος (χωρίς μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης)
- Τα μυστικά της εκτύπωσης διπλής όψης

Ο τύπος εκτύπωσης διπλής όψης που θα χρησιμοποιήσετε εξαρτάται κυρίως από το είδος της εργασίας εκτύπωσης που απαιτείται. Αυτό μπορεί να συνοψιστεί στα ακόλουθα:

- Χρειάζεστε ένα και μόνο αντίγραφο ενός μονού σχεδίου το συντομότερο δυνατόν και με την λιγότερη δυνατή σπατάλη μέσου εκτύπωσης.

Γι' αυτού του είδους την εργασία εκτύπωσης η καλύτερη επιλογή τύπου εκτύπωσης διπλής όψης είναι η Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης μετά από τυλίγμα προς τα πίσω, γιατί η σπατάλη του μέσου εκτύπωσης ελαχιστοποιείται και το εκτυπωμένο σχέδιο στην πίσω όψη του μέσου εκτύπωσης δεν χρειάζεται να περιστραφεί. Η μέθοδος αυτή απαιτεί περίπου 100 cm (39,5 ίντσες) απώλειας μέσου εκτύπωσης στην αρχή της εργασίας εκτύπωσης και καθόλου απώλεια στο τέλος της εργασίας.

- Χρειάζεστε πολλαπλά αντίγραφα ενός μονού σχεδίου.

Γι' αυτού του είδους την εργασία εκτύπωσης η καλύτερη επιλογή τύπου εκτύπωσης διπλής όψης είναι η Εκτύπωση στην πίσω όψη του μέσου εκτύπωσης από την πλευρά τροφοδότησης (μετά από μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης) γιατί λόγω του μήκους του μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείται, οι κίνδυνοι υποβάθμισης της παράστασης, λόγω αμυχών στην άνω πλευρά κατά τη διάρκεια της διαδικασίας τυλίγματος προς τα πίσω, είναι αυξημένοι. Η ταξινόμηση του μέσου εκτύπωσης απλοποιείται, γιατί πρόκειται για απλό σχέδιο σε πολλαπλά αντίγραφα, οπότε μόνο ένα απλό σχέδιο χρειάζεται να περιστραφεί για την εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης. Η μέθοδος αυτή απαιτεί περίπου 130 cm (51 ίντσες) απώλειας μέσου εκτύπωσης στην αρχή της εργασίας εκτύπωσης και 80 cm (31,5 ίντσες) απώλειας στο τέλος της εργασίας.

- Χρειάζεστε ένα και μόνο αντίγραφο πολλαπλών σχεδίων.

Γι' αυτού του είδους την εργασία εκτύπωσης η καλύτερη επιλογή τύπου εκτύπωσης διπλής όψης είναι η Εκτύπωση στην πίσω όψη του μέσου εκτύπωσης από την πλευρά τροφοδότησης (μετά από μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης) γιατί λόγω του μήκους του μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείται, οι κίνδυνοι υποβάθμισης της παράστασης, λόγω αμυχών στην άνω πλευρά κατά τη διάρκεια της διαδικασίας τυλίγματος προς τα πίσω, είναι αυξημένοι. Η σχετική ποσότητα απώλειας μέσου εκτύπωσης είναι επίσης μειωμένη σε ένα επιτρεπτό επίπεδο σε σύγκριση με το κατά πολύ μεγαλύτερο μήκος μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείται για το σύνολο της εργασίας εκτύπωσης. Η μέθοδος αυτή απαιτεί περίπου 130 cm (51 ίντσες) απώλειας μέσου εκτύπωσης στην αρχή της εργασίας εκτύπωσης και 80 cm (31,5 ίντσες) απώλειας στο τέλος της εργασίας.

- Εργάζεστε σε περιοχή με περιορισμένη πρόσβαση ή με ρολά μέσου εκτύπωσης που είναι πολύ βαριά, κάτι που σημαίνει ότι οι μετακινήσεις πρέπει να ελαχιστοποιηθούν.

Γι' αυτού του είδους την εργασία εκτύπωσης η καλύτερη επιλογή τύπου εκτύπωσης διπλής όψης είναι η Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης από το καρούλι τυλίγματος (χωρίς μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης) γιατί λόγω του μήκους του μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείται, οι κίνδυνοι υποβάθμισης της παράστασης, λόγω αμυχών στην άνω πλευρά κατά τη διάρκεια της διαδικασίας τυλίγματος προς τα πίσω, είναι αυξημένοι. Η σχετική ποσότητα απώλειας μέσου εκτύπωσης είναι επίσης μειωμένη σε ένα επιτρεπτό επίπεδο σε σύγκριση με το κατά πολύ μεγαλύτερο μήκος μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείται για το σύνολο της εργασίας εκτύπωσης. Η μέθοδος αυτή απαιτεί περίπου 30 cm (12 ίντσες) απώλειας μέσου εκτύπωσης στην αρχή της εργασίας εκτύπωσης και 180 cm (71 ίντσες) απώλειας στο τέλος της εργασίας.



## Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης μετά από τύλιγμα προς τα πίσω

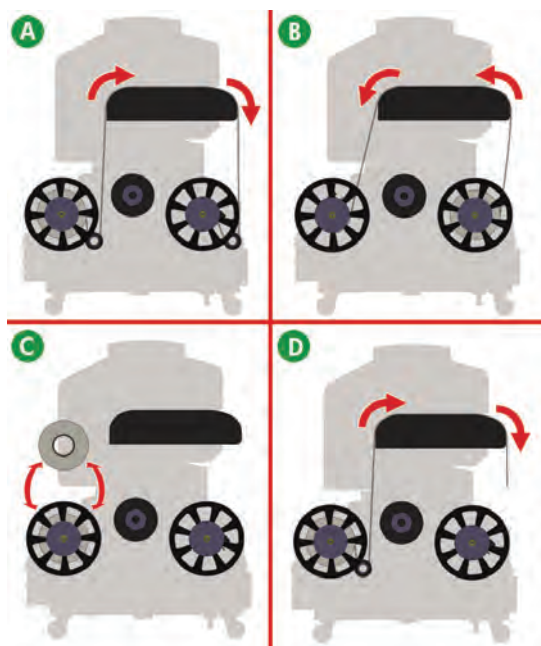


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Χρησιμοποιήστε τη διαχωριστική μεμβράνη όταν εκτυπώνετε σε γρήγορο ρυθμό εκτύπωσης (ή δεν έχει στεγνώσει το μελάνι στο μέσο εκτύπωσης), για να αποτρέψετε την προσκόλληση του μέσου εκτύπωσης στο τύμπανο (Δείτε [Πώς εκτυπώνω με διαχωριστική μεμβράνη](#)).

Μετά την εκτύπωση στην άνω πλευρά (A), το μέσο εκτύπωσης τυλίγεται πίσω στο ρολό μέσω του τροφοδότη μέσου εκτύπωσης (B), το ρολό αφαιρείται από τον κύριο κύλινδρο κύλισης και αναστρέφεται σε αυτόν (C), και εκτελείται η εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης (D).

Ο χρόνος στεγνώματος μιας εκτυπωμένης πλευράς ποικίλει, εξαρτώμενος από την παράσταση, οπότε πρέπει να βεβαιωθείτε ότι η εκτυπωμένη πλευρά είναι τελείως στεγνή πριν εκτυπώσετε στην άλλη πλευρά.

Γενικά, είναι καλύτερα να στεγνώνει μια εκτυπωμένη πλευρά για περισσότερο από τρεις ώρες. Για παραστάσεις με σκούρα απόχρωση απαιτούνται 24 ώρες.



1. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης του εκτυπωτή (Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)).
2. Επιλέξτε τη θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

MEDIA POSITION  
SELECT: MAIN

- α. Επιλέξτε **MAIN** (ΚΥΡΙΟΣ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

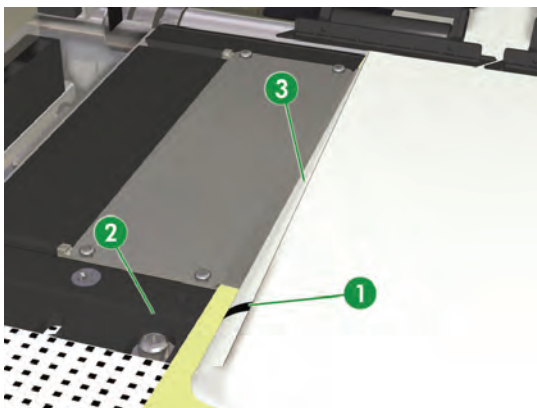


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Για να εκτυπώσετε σε χοντρό μουςαμά (0,5 mm ή παχύτερο), σηκώστε το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης πρώτα (Δείτε [Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης](#)).



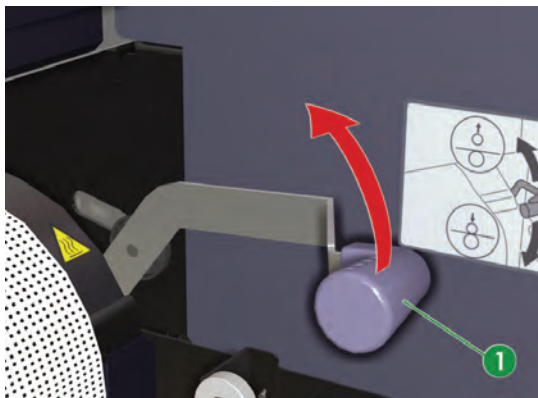
**Σημείωση** Εάν το χρησιμοποιούμενο μέσο εκτύπωσης είναι μουςαμάς προδιαγραφών μονής εκτύπωσης (με επιφάνειες διαφορετικής επεξεργασίας), εκτυπώστε στην τραχύτερη επιφάνεια πρώτα.

3. Τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος (Δείτε [Χρήση του καρουλιού τυλίγματος](#)).
4. Με έναν κατάλληλο μαρκαδόρο βάλτε σημάδια οδηγούς (1), στις άκρες του πίσω μέρους του μέσου εκτύπωσης (3), εκεί όπου οι άκρες συναντούν την εγκοπή του τυμπάνου (2). Τα σημάδια αυτά θα φανούν χρήσιμα στην ευθυγράμμιση της άνω πλευράς κατά την τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης για εκτύπωση στην πίσω πλευρά.

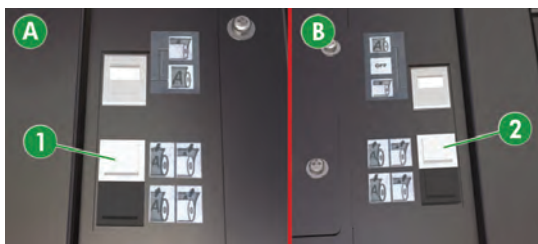


5. Εκτυπώστε στην άνω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.
6. Αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση, αφαιρέστε τις ράβδους έντασης από την πλευρά τροφοδότησης και την πλευρά περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης.

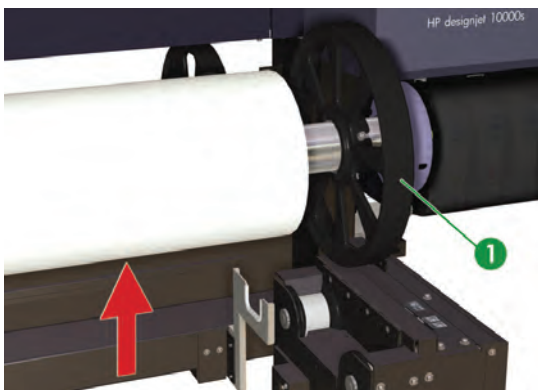
7. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



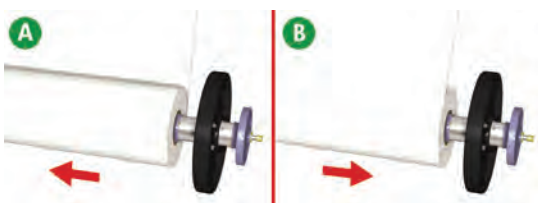
8. Ταυτόχρονα πατήστε το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης (1) στην πλευρά τροφοδότησης (A) και το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης (2) στην πλευρά εξόδου (B), για να τυλίξετε όλο το μέσο εκτύπωσης πίσω στον κύριο κύλινδρο κύλισης.



9. Αφαιρέστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης (1) από την πλευρά τροφοδότησης του εκτυπωτή (Δείτε [Αφαίρεση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή](#)).

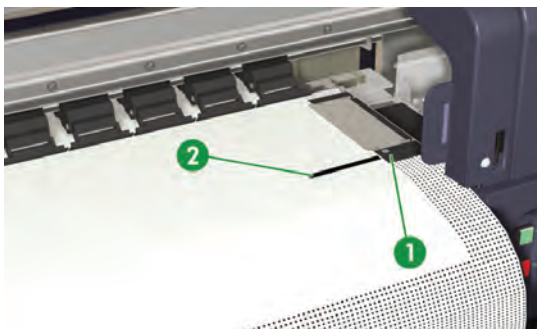


10. Αφαιρέστε το ρολό μέσου εκτύπωσης από τον κύριο κύλινδρο κύλισης (A), αναστρέψτε το (από αριστερά προς τα δεξιά) και επανατοποθετήστε το στον κύλινδρο κύλισης (B).

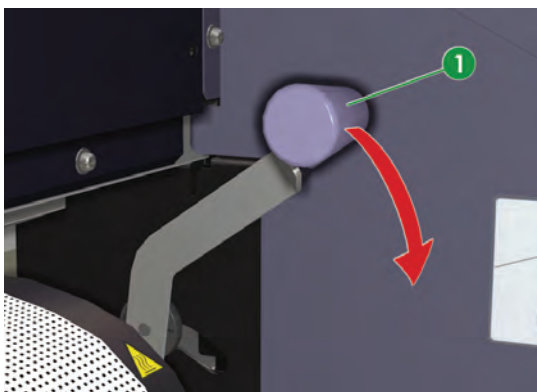


11. Τοποθετήστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης στην πλευρά τροφοδότησης του εκτυπωτή και τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης στον εκτυπωτή (Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)).

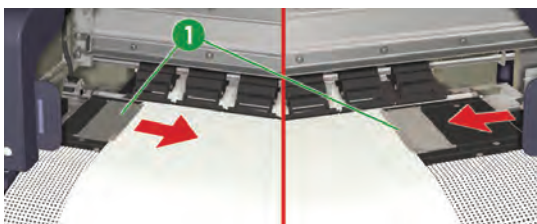
12. Προσαρμόστε το μέσο εκτύπωσης έτσι ώστε το σημάδι που κάνατε προηγουμένως να ευθυγραμμιστεί με την εγκοπή του τυμπάνου. Εάν δεν συμπίπτουν με τις εγκοπές του τυμπάνου και οι δύο πλευρές, ευθυγραμμίστε το ένα άκρο πρώτα, και κατόπιν κρατώντας σταθερή την ευθυγραμμισμένη πλευρά, τραβήξτε την άλλη πλευρά για να ρυθμίσετε τη θέση της.



13. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



14. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε να είναι σωστά τοποθετημένα στις άκρες του μέσου εκτύπωσης.



15. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.



16. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί OK.

17. Επιλέξτε τη θέση του μέσου εκτύπωσης.



α. Επιλέξτε **BACKm** (ΠΙΣΩΜ.ΕΚ.) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.

β. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της επιλογής.

18. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.



α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.

β. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της επιλογής.

19. Επιλέξτε κατά πόσο χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη ή όχι.



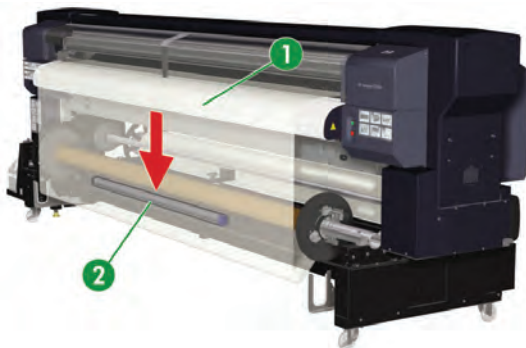
α. Επιλέξτε την απαίτηση χρήσης διαχωριστικής μεμβράνης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼. Εάν χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη.

β. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της επιλογής.

20. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να χαλαρώσετε το μέσο εκτύπωσης αρκετά ώστε να μπορείτε να τοποθετήσετε στη χαλαρή περιοχή του (1) μια ράβδο έντασης (2) περίπου του μισού πλάτους του μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιείτε χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) συνιστάται να χρησιμοποιείτε κοπή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm).



Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα.

Βεβαιωθείτε ότι ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα και πατήστε το κουμπί **OK**.

CHECK SLACK  
\*OK?



**Σημείωση** Η επόμενη λειτουργία δεν θα αρχίσει εάν το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ σφιक्तό.

PREPARING MEDIA  
PLEASE WAIT

Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί με επιτυχία, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν τερματίσει ανεπιτυχώς, εμφανίζεται ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

21. Ρυθμίστε τις τιμές "VACUUM" (ΚΕΝΟ) και "UNSTICK MODE" (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗΣ) από τον μπροστινό πίνακα, ανάλογα με τον τύπο μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Δείτε [Κατάσταση αποκόλλησης \(UNSTICK MODE\)](#).



---

**Σημείωση** Συνιστάται να εκτελείτε μια κανονική αποκατάσταση κεφαλών εκτύπωσης πριν αρχίσετε την εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης. Δείτε [Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης](#).

---

22. Εκτυπώστε στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.



---

**Σημείωση** Η παράσταση στην έξοδο του RIP ΔΕΝ χρειάζεται να περιστραφεί.

---



## Εκτύπωση στην πίσω όψη του μέσου εκτύπωσης από την πλευρά τροφοδότησης (μετά από μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης)

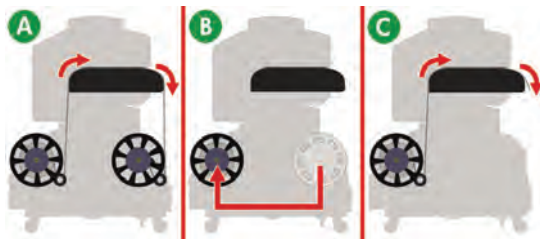


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Χρησιμοποιήστε τη διαχωριστική μεμβράνη όταν εκτυπώνετε σε γρήγορο ρυθμό εκτύπωσης (ή δεν έχει στεγνώσει το μελάνι στο μέσο εκτύπωσης), για να αποτρέψετε την προσκόλληση του μέσου εκτύπωσης στο τύμπανο (Δείτε [Πώς εκτυπώνω με διαχωριστική μεμβράνη](#)).

Μετά την εκτύπωση στην άνω πλευρά (A), ο κύριος κύλινδρος κύλισης στον οποίο τον τυλίχθηκε το μέσο εκτύπωσης αφαιρείται και τοποθετείται στη θέση τροφοδότησης (B), οπότε και εκτελείται εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης (C).

Ο χρόνος στεγνώματος μιας εκτυπωμένης πλευράς ποικίλει, εξαρτώμενος από την παράσταση, οπότε πρέπει να βεβαιωθείτε ότι εκτυπωμένη πλευρά είναι τελείως στεγνή πριν εκτυπώσετε στην άλλη πλευρά.

Γενικά, είναι καλύτερα να στεγνώνει μια εκτυπωμένη πλευρά για περισσότερο από τρεις ώρες. Για παραστάσεις με σκούρα απόχρωση απαιτούνται τουλάχιστον 24 ώρες.



1. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης του εκτυπωτή (Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)).
2. Επιλέξτε τη θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

MEDIA POSITION  
SELECT: FRONT

- α. Επιλέξτε **FRONT** (ΜΠΡΟΣΤΑ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Για να εκτυπώσετε σε χοντρό μουςαμά (0,5 mm ή παχύτερο), σηκώστε το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης πρώτα (Δείτε [Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης](#)).



**Σημείωση** Εάν το χρησιμοποιούμενο μέσο εκτύπωσης είναι μουσαμάς προδιαγραφών μονής εκτύπωσης (με επιφάνειες διαφορετικής επεξεργασίας), εκτυπώστε στην τραχύτερη επιφάνεια πρώτα.

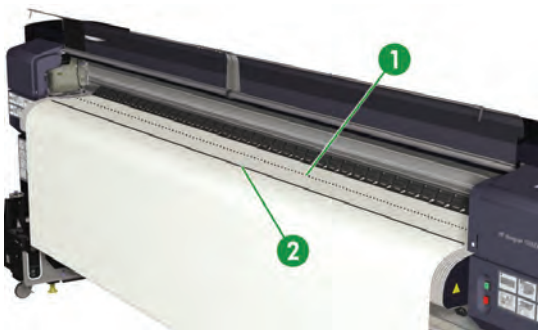
Όταν η θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης είναι ρυθμισμένη στο **FRONT** (ΜΠΡΟΣΤΑ), εκτυπώνονται δύο επιπρόσθετες γραμμές στο τέλος της εργασίας εκτύπωσης οι οποίες βοηθούν στην ευθυγράμμιση του μέσου εκτύπωσης όταν επανατοποθετείται για την εκτύπωση της άλλης όψης. Για να εξασφαλίσετε την εκτύπωση αυτών των γραμμών στη σωστή θέση, βεβαιωθείτε ότι όλες οι εργασίες εκτύπωσης για την άνω πλευρά του μέσου εκτύπωσης στέλνονται άμεσα από την εφαρμογή εκτύπωσης.

3. Τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος (Δείτε [Χρήση του καρουλιού τυλίγματος](#)).



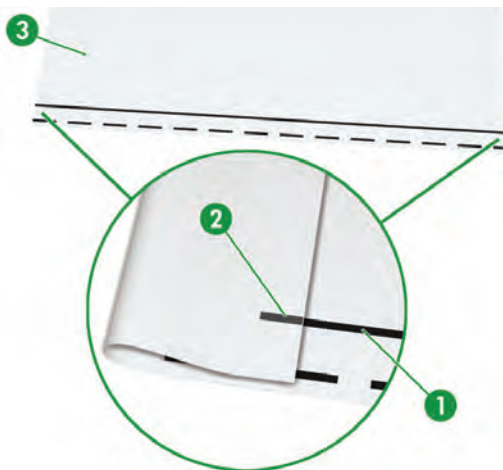
**Σημείωση** Τυλίξτε το μέσο εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος τέσσερις πλήρεις στροφές περίπου γιατί θα χρειαστείτε ένα άνω περιθώριο 2,5 m περίπου για να εκτυπώσετε στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.

4. Εκτυπώστε στην άνω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.
5. Όταν ολοκληρωθεί η εκτύπωση στην άνω πλευρά, εκτυπώνονται δύο πρόσθετες γραμμές. Η πρώτη είναι μια συνεχής γραμμή (2) η οποία χρησιμοποιείται ως οδηγός ευθυγράμμισης της θέσης εκτύπωσης της άνω και της πίσω πλευράς. Η δεύτερη γραμμή είναι διακεκομμένη (1) και χρησιμοποιείται ως οδηγός κοπής.

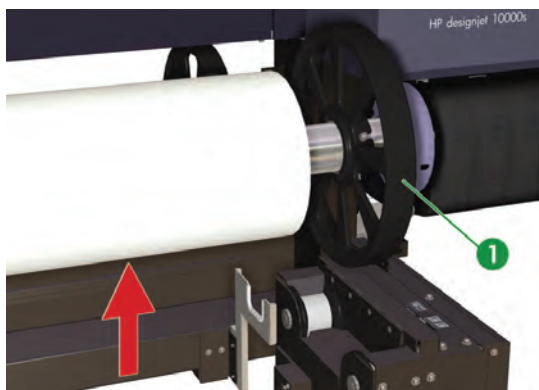


6. Αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση, τροφοδοτήστε να βγει αρκετό μέσο εκτύπωσης από τον εκτυπωτή και κόψτε το κατά μήκος της διακεκομμένης γραμμής.

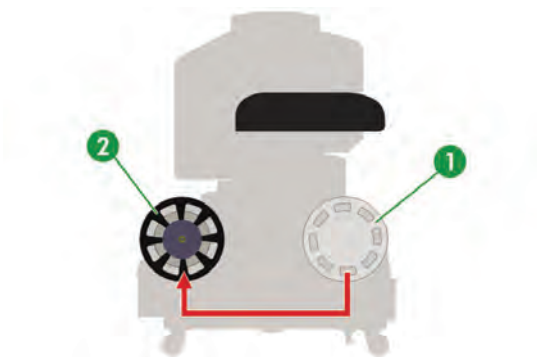
7. Με έναν κατάλληλο μαρκαδόρο βάλτε σημάδια οδηγούς (2) στις άκρες του πίσω μέρους του μέσου εκτύπωσης (3), εκεί όπου οι άκρες συναντούν τη συνεχή γραμμή (1).



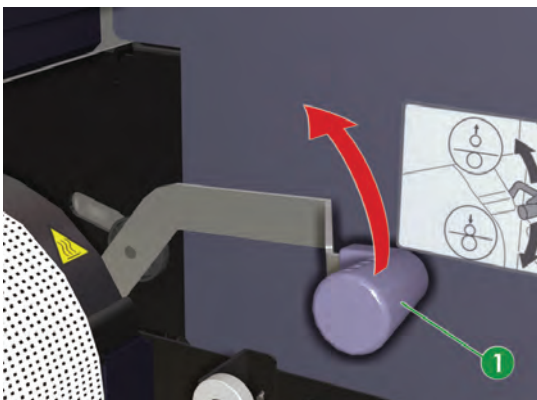
8. Αφαιρέστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης (1) και από την πλευρά τροφοδότης του εκτυπωτή (Δείτε [Αφαίρεση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή](#)).



9. Αφαιρέστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης από την πλευρά περιτύλιξης του εκτυπωτή (1) και τοποθετήστε τον στην πλευρά τροφοδότησης (2).



10. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



11. Στη μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή, τοποθετήστε το διακόπτη κατεύθυνσης τροφοδότησης (1) για εκτύπωση στην εσωτερική ή την εξωτερική πλευρά του μέσου εκτύπωσης.



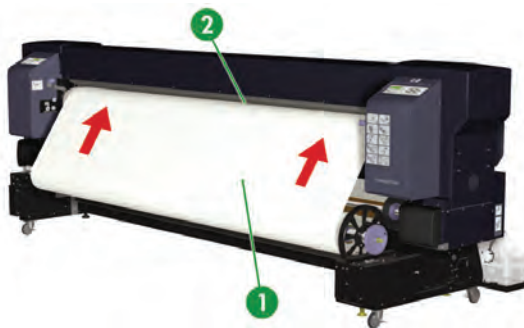
12. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να χαλαρώσετε το μέσο εκτύπωσης αρκετά ώστε να το εισάγετε στον τροφοδότη.
13. Εισάγετε την ανώτερη άκρη του μέσου εκτύπωσης (1) στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης (2) ενώ ταυτόχρονα το τεντώνετε προς τα έξω για να αποτρέψετε τη δημιουργία ζαριών.



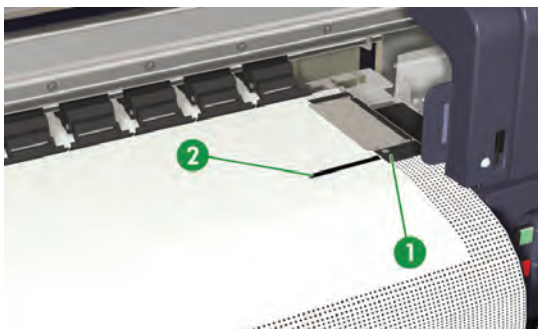
**ΠΡΟΣΟΧΗ** Η εισαγωγή του μέσου εκτύπωσης λοξά ή με ζάρες μπορεί να προκαλέσει εμπλοκή ή ασύμμετρη τροφοδότηση.



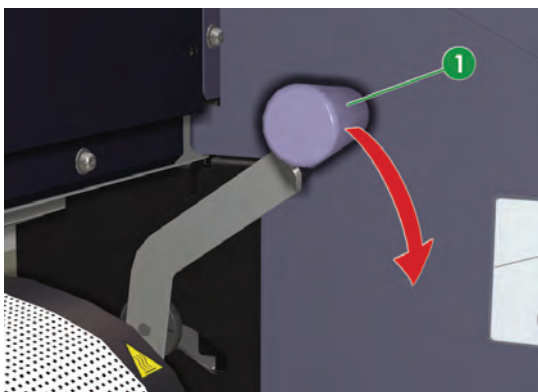
**Σημείωση** Εάν το μέσο εκτύπωσης καμπυλώνει, δυσκολεύοντας την εισαγωγή του στον τροφοδότη του μέσου εκτύπωσης, τοποθετήστε ένα σκληρό φύλλο για πλάτη, από επάνω ή από κάτω από το καμπυλωμένο μέσο εκτύπωσης, για να διευκολύνετε την τοποθέτηση.



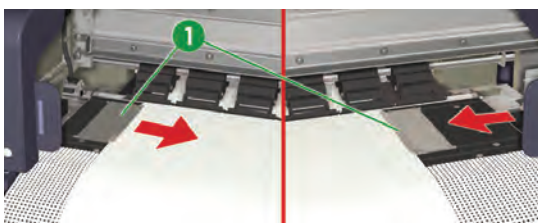
14. Προσαρμόστε το μέσο εκτύπωσης έτσι ώστε τα σημάδια (2) που κάνατε προηγουμένως να ευθυγραμμίζονται με την εγκοπή (1) του τυμπάνου. Εάν δεν συμπίπτουν με τις εγκοπές του τυμπάνου και οι δύο πλευρές, ευθυγραμμίστε το ένα άκρο πρώτα, και κατόπιν κρατώντας σταθερή την ευθυγραμμισμένη πλευρά, τραβήξτε την άλλη πλευρά για να ρυθμίσετε τη θέση της.



15. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



16. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε να είναι σωστά τοποθετημένα στις άκρες του μέσου εκτύπωσης.



17. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.

CHECK EDGE GUARD  
\*OK?

18. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί OK.

19. Επιλέξτε τη θέση του μέσου εκτύπωσης.

MEDIA POSITION  
SELECT: BACKm

- α. Επιλέξτε **BACKm** (ΠΙΣΩΜ.ΕΚ.) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της επιλογής.

20. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.

SELECT MEDIA  
MEDIA: PAPER

- α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της επιλογής.

21. Επιλέξτε κατά πόσο χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη ή όχι.

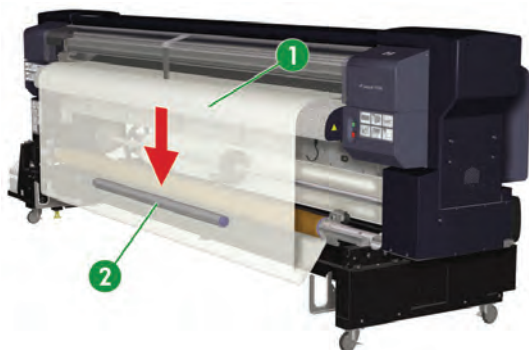
USE LINER  
\*YES

- α. Επιλέξτε την απαίτηση χρήσης διαχωριστικής μεμβράνης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼. Εάν χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη (Δείτε [Εκτύπωση διπλής όψης με διαχωριστική μεμβράνη](#)).
- β. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της επιλογής.

22. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να χαλαρώσετε το μέσο εκτύπωσης αρκετά ώστε να μπορέσετε να τοποθετήσετε στη χαλαρή περιοχή του (1) μια ράβδο έντασης (2) περίπου του μισού πλάτους του μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιείτε χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) συνιστάται να χρησιμοποιείτε κοντή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm).



23. Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα.

Βεβαιωθείτε ότι ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα και πατήστε το κουμπί **OK**.



**Σημείωση** Η επόμενη λειτουργία δεν θα αρχίσει εάν το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ σφικτό.



Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί με επιτυχία, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν τερματίσει ανεπιτυχώς, εμφανίζεται ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

24. Ρυθμίστε τις τιμές "VACUUM" (ΚΕΝΟ) και "UNSTICK MODE" (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗΣ) από το μπροστινό πίνακα, ανάλογα με τον τύπο μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Δείτε [Κατάσταση αποκόλλησης \(UNSTICK MODE\)](#).





**Σημείωση** Συνιστάται να εκτελείτε μια κανονική αποκατάσταση κεφαλών εκτύπωσης πριν αρχίσετε την εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης. Δείτε [Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης](#).

25. Εκτυπώστε στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Η παράσταση στην έξοδο του RIP πρέπει να περιστραφεί κατά 180° όταν χρησιμοποιείτε αυτήν την μέθοδο.

## Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης από το καρούλι τυλίγματος (χωρίς μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης)

Για να εκτυπώσετε στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης, εκτυπώνετε πρώτα στην άνω πλευρά (A) και κατόπιν κόβετε το μέσο εκτύπωσης και το εισάγετε ξανά στον τροφοδότη μέσω κάποιου κενού στο κάτω μέρος του εκτυπωτή (B).

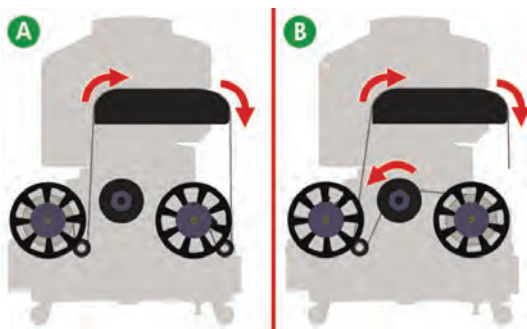
Ο χρόνος στεγνώματος μιας εκτυπωμένης πλευράς ποικίλει, εξαρτώμενος από την παράσταση, οπότε πρέπει να βεβαιωθείτε ότι η εκτυπωμένη πλευρά είναι τελείως στεγνή πριν εκτυπώσετε στην άλλη πλευρά.

Γενικά, είναι καλύτερα να στεγνώνει μια εκτυπωμένη πλευρά για περισσότερο από τρεις ώρες. Για παραστάσεις με σκούρα απόχρωση απαιτούνται τουλάχιστον 24 ώρες.



**Σημείωση** Ένα περιθώριο 2,5 m περίπου απαιτείται στην άνω άκρη του μέσου εκτύπωσης για την εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης από το καρούλι τυλίγματος.

**Σημείωση** Όταν εκτυπώνετε στην άνω πλευρά (A), η περιτύλιξη γίνεται με την εκτυπωμένη πλευρά εξωτερικά (εξωτερική περιτύλιξη).



1. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης του εκτυπωτή (Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)).
2. Επιλέξτε τη θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

MEDIA POSITION  
SELECT: FRONT

- α. Επιλέξτε **FRONT** (ΜΠΡΟΣΤΑ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Για να εκτυπώσετε σε χοντρό μουσαμά (0,5 mm ή παχύτερο), σηκώστε το ύψος των κεφαλών εκτύπωσης πρώτα (Δείτε [Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης](#)).



**Σημείωση** Εάν το χρησιμοποιούμενο μέσο εκτύπωσης είναι μουσαμάς προδιαγραφών μονής εκτύπωσης (με επιφάνειες διαφορετικής επεξεργασίας), εκτυπώστε στην τραχύτερη επιφάνεια πρώτα.

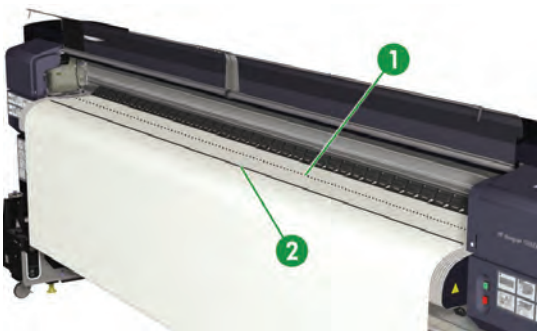
Όταν η θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης είναι ρυθμισμένη στο **FRONT** (ΜΠΡΟΣΤΑ), εκτυπώνονται δύο επιπρόσθετες γραμμές στο τέλος της εργασίας εκτύπωσης οι οποίες βοηθούν στην ευθυγράμμιση του μέσου εκτύπωσης όταν επανατοποθετείται για την εκτύπωση της άλλης όψης. Για να εξασφαλίσετε την εκτύπωση αυτών των γραμμών στη σωστή θέση, βεβαιωθείτε ότι όλες οι εργασίες εκτύπωσης για την άνω πλευρά του μέσου εκτύπωσης στέλνονται άμεσα από την εφαρμογή εκτύπωσης.

3. Τροφοδοτήστε το μέσο εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος (Δείτε [Χρήση του καρουλιού τυλίγματος](#)).

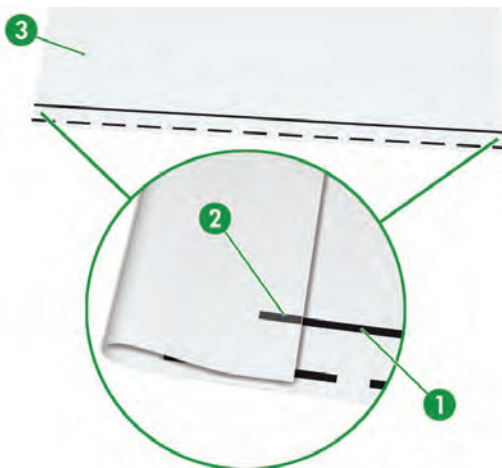


**Σημείωση** Τυλίξτε το μέσο εκτύπωσης στο καρούλι τυλίγματος τέσσερις πλήρεις στροφές περίπου γιατί θα χρειαστείτε ένα άνω περιθώριο 2,5 m περίπου για να εκτυπώσετε στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.

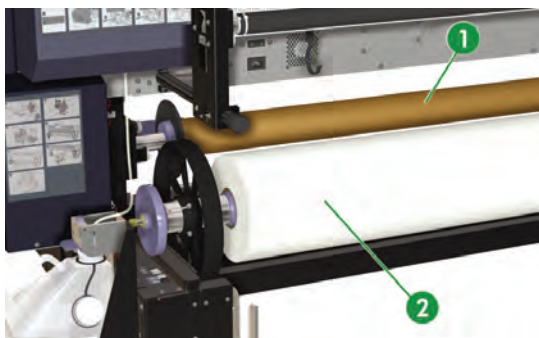
4. Εκτυπώστε στην άνω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.
5. Όταν ολοκληρωθεί η εκτύπωση στην άνω πλευρά, εκτυπώνονται δύο πρόσθετες γραμμές. Η πρώτη είναι μια συνεχής γραμμή (2) η οποία χρησιμοποιείται ως οδηγός ευθυγράμμισης της θέσης εκτύπωσης της άνω και της πίσω πλευράς. Η δεύτερη γραμμή είναι διακεκομμένη (1) και χρησιμοποιείται ως οδηγός κοπής.



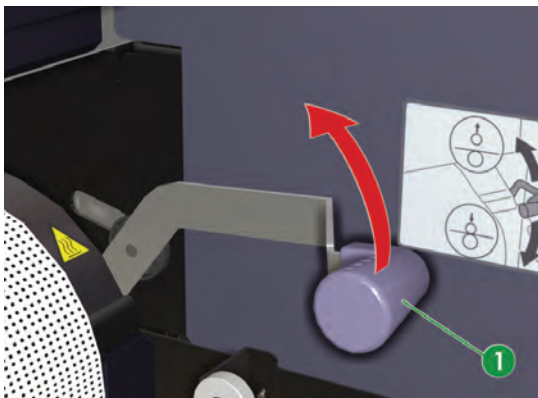
6. Αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση, τροφοδοτήστε να βγει αρκετό μέσο εκτύπωσης από τον εκτυπωτή και κόψτε το κατά μήκος της διακεκομμένης γραμμής.
7. Με έναν κατάλληλο μαρκαδόρο βάλτε σημάδια οδηγούς (2) στις άκρες του πίσω μέρους του μέσου εκτύπωσης (3), εκεί όπου οι άκρες συναντούν τη συνεχή γραμμή (1).



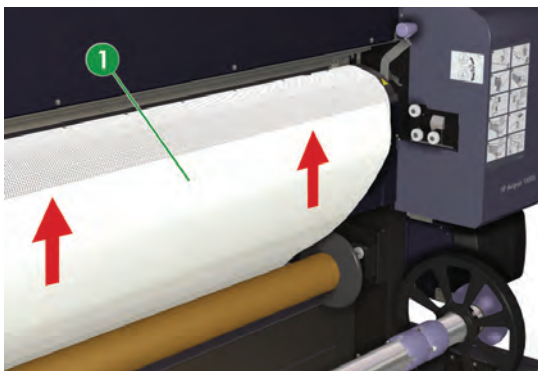
8. Τοποθετήστε το δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (1) στον εκτυπωτή με ένα κατάλληλο κενό σωλήνα μέσου εκτύπωσης για το πλάτος του μέσου εκτύπωσης (2) που εκτυπώνεται.



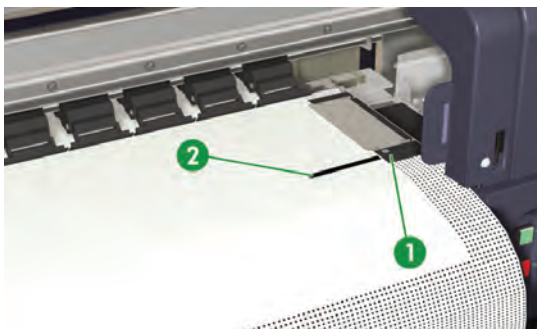
9. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



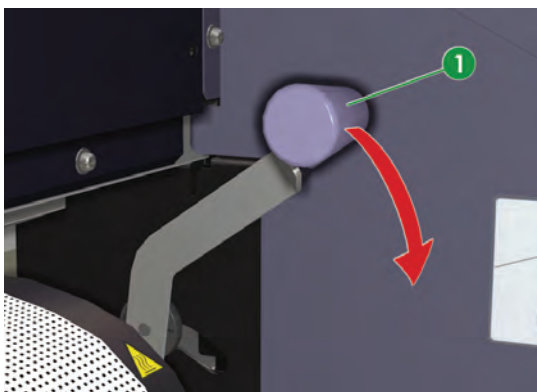
10. Τροφοδοτήστε την εκτυπωμένη άκρη του μέσου εκτύπωσης (1) προς τον τροφοδότη πάνω από την άνω επιφάνεια του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης και εισαγάγετέ την στον τροφοδότη.



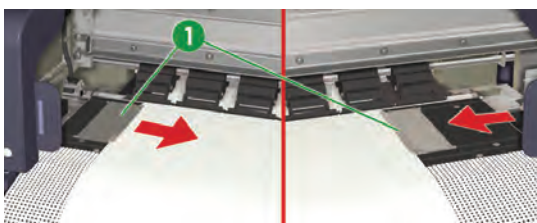
11. Προσαρμόστε το μέσο εκτύπωσης έτσι ώστε τα σημάδια (2) που κάνατε προηγουμένως να ευθυγραμμίζονται με την εγκοπή (1) του τυμπάνου. Εάν δεν συμπίπτουν με τις εγκοπές του τυμπάνου και οι δύο πλευρές, ευθυγραμμίστε το ένα άκρο πρώτα, και κατόπιν κρατώντας σταθερή την ευθυγραμμισμένη πλευρά, τραβήξτε την άλλη πλευρά για να ρυθμίσετε τη θέση της.



12. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



13. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε να είναι σωστά τοποθετημένα στις άκρες του μέσου εκτύπωσης.



14. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.



15. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί OK.

16. Επιλέξτε τη θέση του μέσου εκτύπωσης.



α. Επιλέξτε **BACKt** (ΠΙΣΩΚαρούλι τυλ.) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.

β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

17. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.



α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.

β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

18. Επιλέξτε κατά πόσο χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη ή όχι.



α. Επιλέξτε την απαίτηση χρήσης διαχωριστικής μεμβράνης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼. Εάν χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη (Δείτε [Εκτύπωση διπλής όψης με διαχωριστική μεμβράνη](#)).

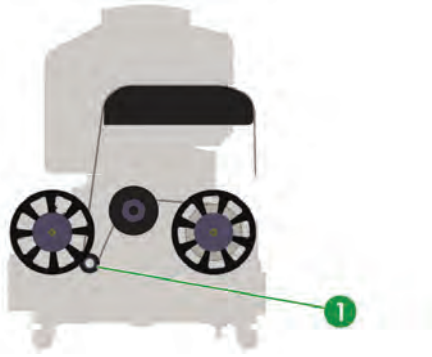
β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

19. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να χαλαρώσετε το μέσο εκτύπωσης αρκετά ώστε να μπορέσετε να τοποθετήσετε στη χαλαρή περιοχή του μια ράβδο έντασης (1) περίπου του μισού πλάτους του μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιείτε χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) συνιστάται να χρησιμοποιείτε κοντή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm).

**Σημείωση** Εάν το μέσο εκτύπωσης δεν ξετυλίγεται εύκολα από το καρούλι τυλίγματος, ή εάν σχηματίζεται μια χαλαρή περιοχή ανάμεσα στο καρούλι τυλίγματος και το βοηθητικό κύλινδρο κύλισης, αυξήστε το μήκος της ράβδου έντασης ώστε να ασκεί μεγαλύτερη πίεση.



20. Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα.



**Σημείωση** Εάν το μέσο εκτύπωσης προσκολλάται στο τύμπανο, ρυθμίστε το VACUUM (KENO) στο χαμηλό.

Βεβαιωθείτε ότι ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα και πατήστε το κουμπί **OK**.

CHECK SLACK  
\*OK?



**Σημείωση** Η επόμενη λειτουργία δεν θα αρχίσει εάν το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ σφικτό.

PREPARING MEDIA  
PLEASE WAIT

Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί με επιτυχία, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν τερματίσει ανεπιτυχώς, εμφανίζεται ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

21. Ρυθμίστε τις τιμές "VACUUM" (KENO) και "UNSTICK MODE" (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗΣ) από το μπροστινό πίνακα, ανάλογα με τον τύπο μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Δείτε [Κατάσταση αποκόλλησης \(UNSTICK MODE\)](#).



**Σημείωση** Συνιστάται να εκτελείτε μια κανονική αποκατάσταση κεφαλών εκτύπωσης πριν αρχίσετε την εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης. Δείτε [Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης](#).

22. Εκτυπώστε στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.



---

**Σημείωση** Η παράσταση στην έξοδο του RIP πρέπει να στραφεί κατά  $180^\circ$  όταν χρησιμοποιείτε αυτήν τη μέθοδο.

---



## Τα μυστικά της εκτύπωσης διπλής όψης

Η ενότητα αυτή σας παρέχει κάποιες χρήσιμες συμβουλές για να σας βοηθήσει να εκτυπώσετε με επιτυχία στις δύο πλευρές του μέσου εκτύπωσης.

### Μέθοδοι εκτύπωσης διπλής όψης

Κάθε μια από τις μεθόδους εκτύπωσης διπλής όψης έχει τα ακόλουθα πλεονεκτήματα και μειονεκτήματα:

1. Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης μετά από τύλιγμα προς τα πίσω.

**Πλεονεκτήματα:** Ελαχιστοποίηση της απώλειας μέσου εκτύπωσης και ο Κύριος Κύλινδρος Κύλισης δεν χρειάζεται να μετακινηθεί.

**Μειονεκτήματα:** Η γραμμή αναφοράς για την ευθυγράμμιση του μπροστινού και πίσω σχεδίου πρέπει να προστεθεί με το χέρι, ο Κύριος Κύλινδρος Κύλισης χρειάζεται να αντιστραφεί, και ο κίνδυνος τραυματισμού της εκτυπωμένης επιφάνειας κατά τη διάρκεια της διαδικασίας τυλίγματος προς τα πίσω.

2. Εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης από το καρούλι τυλίγματος (χωρίς μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης).

**Πλεονεκτήματα:** Ο Κύριος Κύλινδρος Κύλισης δεν χρειάζεται να μετακινηθεί.

**Μειονεκτήματα:** Απώλεια περίπου 2,5 m μέσου εκτύπωσης.

3. Εκτύπωση στην πίσω όψη του μέσου εκτύπωσης από την πλευρά τροφοδότησης (μετά από μετακίνηση από την πλευρά περιτύλιξης).

**Πλεονεκτήματα:** Ελαχιστοποίηση της απώλειας μέσου εκτύπωσης.

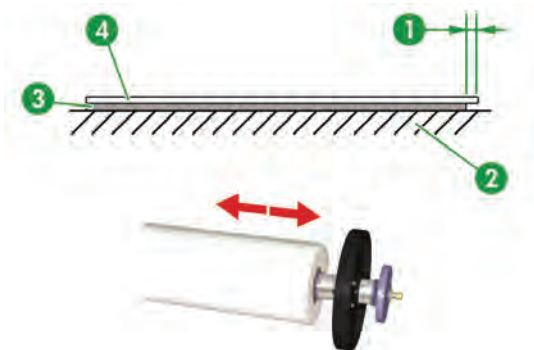
**Μειονεκτήματα:** Το καρούλι τυλίγματος χρειάζεται να μετακινηθεί στην πλευρά τροφοδότησης.

### Σημειώσεις σχετικά με τη χρήση διαχωριστικής μεμβράνης

Προληπτικά μέτρα κατά τη χρήση διαχωριστικής μεμβράνης στην εκτύπωση διπλής όψης:

1. Κάθε φορά που χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη για την εκτύπωση διπλής όψης, πρέπει πρώτα να βεβαιωθείτε ότι η εκτυπωμένη παράσταση στη μπροστινή πλευρά του μέσου εκτύπωσης έχει στεγνώσει τελείως για να αποφύγετε την καταστροφή της με τη διαχωριστική μεμβράνη όταν εκτυπώσετε στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.
2. Το άκρο της διαχωριστικής μεμβράνης δεν ανιχνεύεται αυτόματα, καθότι δεν υπάρχει αισθητήρας στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης.
3. Η βέλτιστη τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης αλλάζει όταν η διαχωριστική μεμβράνη τελειώσει πριν από την ολοκλήρωση της εργασίας εκτύπωσης. Πρέπει πάντα να διασφαλίζεται ότι υπάρχει αρκετή διαχωριστική μεμβράνη πριν από την έναρξη της εκτύπωσης.

4. Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης (4) στο τύμπανο (2) έτσι ώστε να καλύπτει πλήρως τη διαχωριστική μεμβράνη (3) επικαλύπτοντάς την κατά 1 έως 2 mm (1). Εάν το μέσο εκτύπωσης δεν καλύπτει τη διαχωριστική μεμβράνη, ο εκτυπωτής θα χρησιμοποιήσει το άκρο της διαχωριστικής μεμβράνης ως το άκρο του μέσου εκτύπωσης, κάτι που θα προκαλέσει την εσφαλμένη στοίχιση του αριστερού και δεξιού άκρου. Συνεπώς, μετά την τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης, ρυθμίστε την πλευρική θέση του ρολού έτσι ώστε να καλύπτει τη διαχωριστική μεμβράνη σωστά.



## Πώς να αποφευχθεί η εσφαλμένη θέση μεταξύ της μπροστινής και της πίσω εκτύπωσης

Ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες για την ελαχιστοποίηση της εκτύπωσης σε εσφαλμένη θέση:

1. Ρυθμίστε εκ των προτέρων την Τιμή Διόρθωσης Τροφοδότησης. Παρόλο ότι η παράσταση εκτυπώνεται στο ίδιο είδος μέσου εκτύπωσης, η τιμή διόρθωσης τροφοδότησης της μπροστινής πλευράς είναι διαφορετική από εκείνη της πίσω, γιατί η τροφοδότηση επηρεάζεται από το μελάνι. Η τιμή διόρθωσης τροφοδότησης επίσης διαφέρει όταν χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη. Για τους λόγους αυτούς, οι τιμές διόρθωσης τροφοδότησης της μπροστινής και της πίσω πλευράς πρέπει να επιβεβαιωθούν με τη λήψη του σχεδίου προώθησης του μέσου εκτύπωσης για τις πραγματικές συνθήκες εκτύπωσης. Ενδέχεται να χρειαστεί να θυσιάσετε λίγο μέσο εκτύπωσης για να επιτύχετε την καλύτερη διορθωτική τιμή τροφοδότησης όταν εκτυπώνετε χωρίς διαχωριστική μεμβράνη.
2. Η λήψη της διορθωτικής τιμής τροφοδότησης πρέπει να γίνει μόνον εφόσον έχει στεγνώσει καλά το μελάνι, διαφορετικά η τιμή της μισοστεγνωμένης παράστασης δεν θα ισχύει.
3. Η ακρίβεια σε μήκος εκτύπωσης περιέχει μια ανοχή τουλάχιστον 2 mm ανά μέτρο, οπότε μια μακριά σειρά παραστάσεων ενδέχεται να συσσωρεύσει αποκλίσεις και να δημιουργήσει έντονα εσφαλμένη θέση εκτύπωσης. Όσο μεγαλύτερο είναι το μήκος της εκτύπωσης, τόσο μεγαλύτερη είναι και η συσσωρευμένη λανθασμένη θέση εκτύπωσης. Προσπαθήστε να μειώσετε το μήκος εκτύπωσης όσον είναι δυνατό, ή χωρίστε την εργασία σε μικρότερα μέρη.
4. Οποιαδήποτε απόκλιση στην περιτύλιξη της εκτύπωσης της μπροστινής πλευράς, επηρεάζει την ακρίβεια εκτύπωσης διπλής όψης. Ελέγξτε το μηχάνημα και το μέσον εκτύπωσης προκαταβολικά.
5. Όταν εκτυπώνετε με την αυτόματη ανίχνευση πλάτους μέσου εκτύπωσης απενεργοποιημένη, εισάγετε το πραγματικό μετρημένο πλάτος του μέσου εκτύπωσης και όχι το θεωρητικό, το οποίο συχνά διαφέρει λίγο από το πραγματικό.

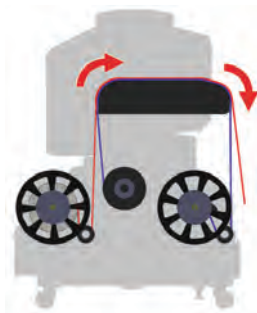
## 5 Πώς εκτυπώνω με διαχωριστική μεμβράνη;

Αυτό το κεφάλαιο περιγράφει τον τρόπο χρήσης της διαχωριστικής μεμβράνης.

- Εκτύπωση διπλής όψης με διαχωριστική μεμβράνη
- Εκτύπωση σε δικτυωτό μουσαμά (χωρίς τη δική του διαχωριστική μεμβράνη)
- Χρήση των ειδικών προστατευτικών των άκρων σε σχέση με διαχωριστικές μεμβράνες
- Χρήση της διαχωριστικής ράβδου της διαχωριστικής μεμβράνης

Η εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης, ανάλογα με τον τύπο του, μπορεί να απαιτεί τη χρήση μιας διαχωριστικής μεμβράνης. Υπάρχουν δύο εργασίες εκτύπωσης που απαιτούν διαχωριστική μεμβράνη, η εκτύπωση διπλής όψης και η εκτύπωση σε μέσο εκτύπωσης πλέγματος.

## Εκτύπωση διπλής όψης με διαχωριστική μεμβράνη



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Για να αποφύγετε πιθανή καταστροφή των κεφαλών εκτύπωσης, βεβαιωθείτε ότι το ύψος του μηχανισμού μεταφοράς είναι ρυθμισμένο στην υψηλότερη θέση πριν εκτυπώσετε με διαχωριστική μεμβράνη (Δείτε [Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης](#)).

**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν το πλάτος του μέσου εκτύπωσης είναι στενότερο από το πλάτος της διαχωριστικής μεμβράνης: χρησιμοποιήστε τα ειδικά προστατευτικά των άκρων για να κρατάτε πατημένες και τις δύο πλευρές του μέσου εκτύπωσης (Δείτε [Χρήση των ειδικών προστατευτικών των άκρων σε σχέση με διαχωριστικές μεμβράνες](#)) και ρυθμίστε τον DETECT WIDTH (ΕΝΤΟΠΙΣΜΟ ΠΛΑΤΟΥΣ) στο NONE (ΚΑΘΟΛΟΥ) (Δείτε [Εντοπισμός πλάτους του μέσου εκτύπωσης \(WIDTH DETECTION\)](#)).



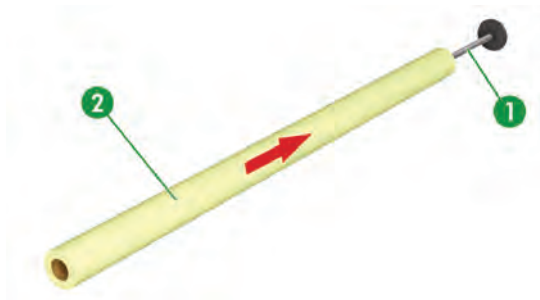
**Σημείωση** Επειδή η διαχωριστική μεμβράνη ζαρώνει εύκολα, συνιστάται στην περίπτωση που τυλίγεται στο καρούλι τυλίγματος, να τυλίγεται μόνη της και όχι με το εκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης.

**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιείτε διαχωριστική μεμβράνη, συνιστάται η χρήση της διαχωριστικής ράβδου για να χωρίζει η διαχωριστική μεμβράνη από το εκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης. Εάν δεν είναι εγκατεστημένο το συγκρότημα υποστήριξης της διαχωριστικής ράβδου, πρέπει να το εγκαταστήσετε για να χρησιμοποιήσετε τη διαχωριστική ράβδο (Δείτε [Εγκατάσταση του συγκροτήματος υποστήριξης της διαχωριστικής ράβδου](#)).

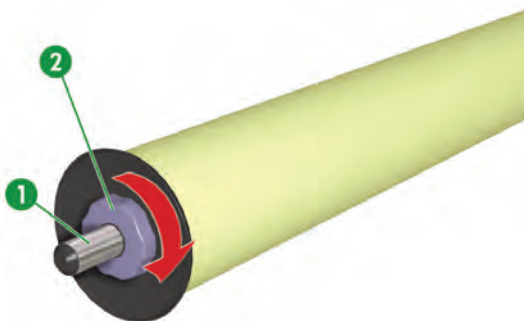
Η ακόλουθη περιγραφή προϋποθέτει ότι η εκτύπωση στην άνω πλευρά του μέσου εκτύπωσης έχει ήδη ολοκληρωθεί.

1. Τοποθετήστε ένα ρολό διαχωριστικής μεμβράνης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης.
  - α. Επιβεβαιώστε την κατεύθυνση τυλίγματος της διαχωριστικής μεμβράνης.

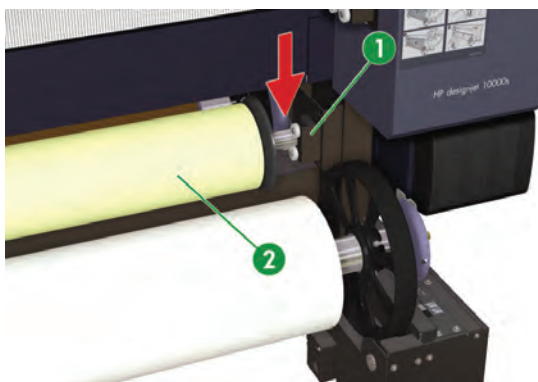
- β. Τοποθετήστε τη διαχωριστική μεμβράνη (1) στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (2).



2. Σύρετε το αριστερό παρέμβυσμα (2) στον άξονα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης (1) και περιστρέψτε το δεξιόστροφα για να ασφαλίσει.



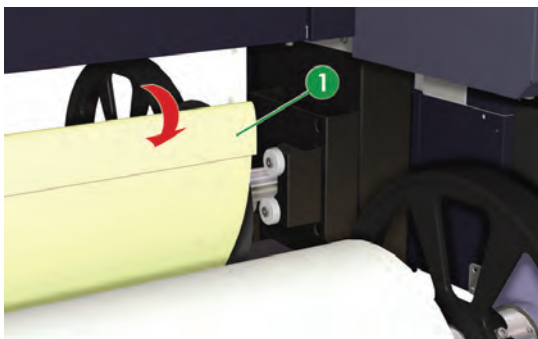
3. Τοποθετήστε το δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (2) στο στήριγμα (1).



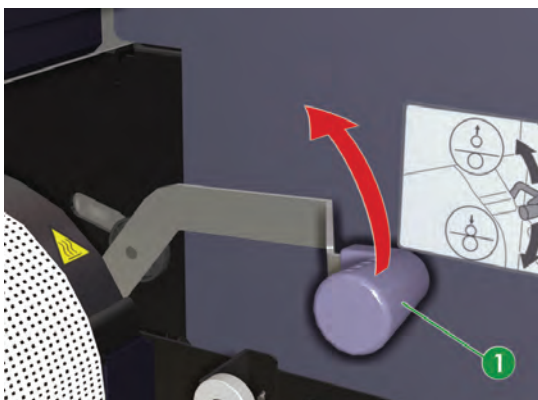
4. Διπλώστε προς τα πίσω περίπου 5 cm από τη διαχωριστική μεμβράνη (1) και εισάγετέ τη στον τροφοδότη.



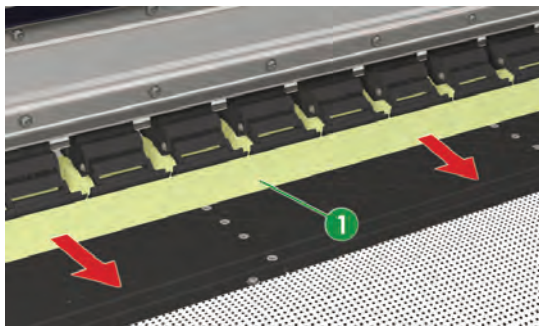
**ΠΡΟΣΟΧΗ** Επειδή η διαχωριστική μεμβράνη είναι πολύ λεπτή και εύπλαστη, μπορεί πολύ εύκολα να μαγκώσει στον κύλινδρο πλέγματος καθώς εισέρχεται στον τροφοδότη εάν δεν έχει διπλωθεί προς τα πίσω ή άνω άκρη της.



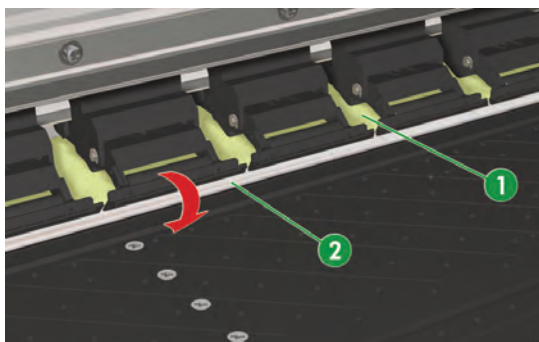
5. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



6. Τραβήξτε προσεκτικά τη διαχωριστική μεμβράνη (1) προς τα έξω στην πλευρά εξόδου.



**Συμβουλή** Εάν υπάρχει δυσκολία στο τράβηγμα της διαχωριστικής μεμβράνης (1) προς τα έξω, περιστρέψτε τον κύλινδρο πλέγματος (2) με τα δάχτυλά σας για να περάσει.

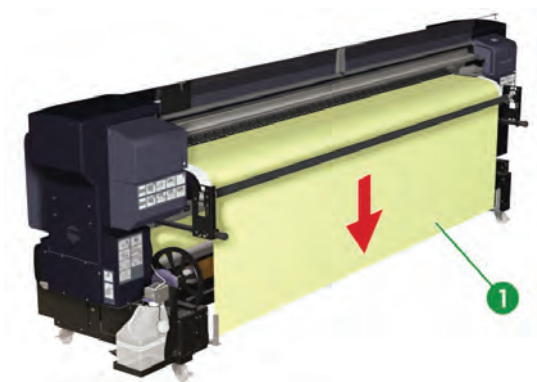


7. Ελέγξτε την πλευρά τροφοδότησης και την πλευρά περιτύλιξης για να βεβαιωθείτε ότι η διαχωριστική μεμβράνη τροφοδοτείται σε ευθεία από το ρολό της. Εάν δεν είναι τελείως σε ευθεία, ανασηκώστε την λίγο για να τη μετακινήσετε προς τα αριστερά ή δεξιά όπως απαιτείται.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Φροντίστε να μην επιτρέψετε στη διαχωριστική μεμβράνη να ζαρώσει γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εμπλοκές του μέσου εκτύπωσης.

8. Πιάστε γερά την κεντρική περιοχή του άνω άκρου της διαχωριστικής μεμβράνης (1) και τραβήξτε την προς τα έξω μέχρι να φτάσει κοντά στο πάτωμα.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν η διαχωριστική μεμβράνη (1) κυματίζει υπερβολικά στο τύμπανο, τυλίξτε την πίσω τελείως και αφαιρέστε την από τον εκτυπωτή. Κατόπιν ξανατοθετήστε την. Μια διαχωριστική μεμβράνη που κυματίζει προκαλεί ζάρες.

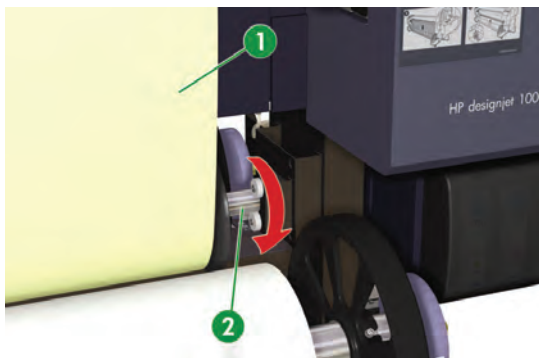




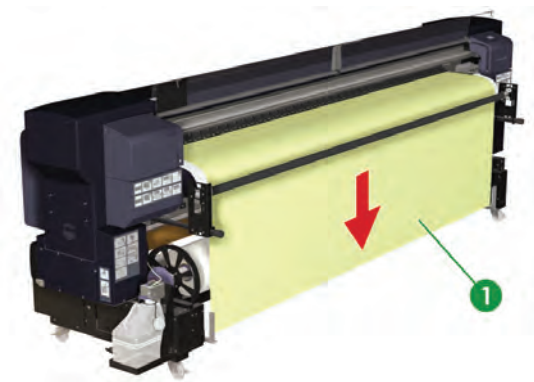
9. Περιστρέψτε το δεξιό παρέμβυσμα (2) του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης αριστερόστροφα για να τυλίξετε προς τα πίσω τη διαχωριστική μεμβράνη (1) μέχρι το σημείο που η άνω άκρη της να προεξέχει ελαφρά από το πίσω κάλυμμα.



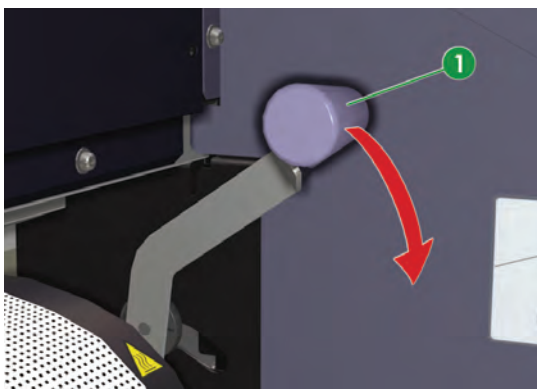
**Συμβουλή** Αυτή η κίνηση τυλίγματος προς τα πίσω αφαιρεί μικρούς κυματισμούς.



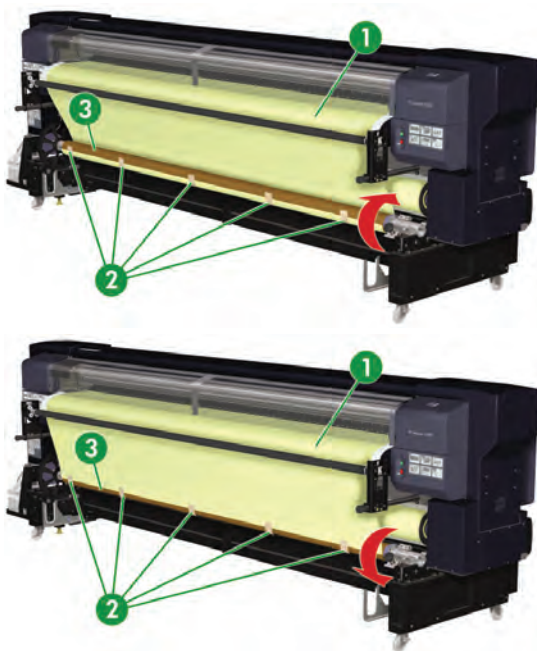
10. Τραβήξτε τη διαχωριστική μεμβράνη (1) προς τα έξω αρκετά ώστε να μπορεί να προσαρτηθεί στο καρούλι τυλίγματος με ταινία.



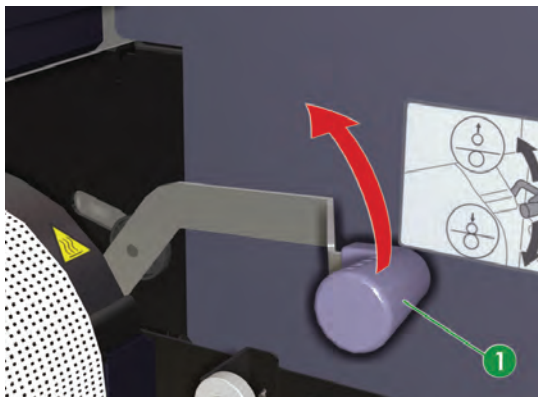
11. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



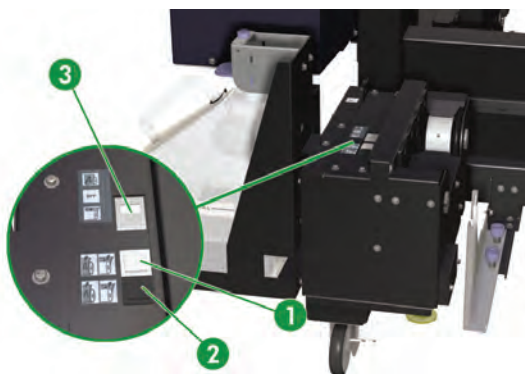
12. Επαληθεύστε την κατεύθυνση περιτύλιξης, τεντώστε τη διαχωριστική μεμβράνη (1) και ασφαλίστε την στο καρούλι τυλίγματος (3) με κομμάτια ταινίας (2). Προσαρτήστε πρώτα το κέντρο και κατόπιν τις εξωτερικές άκρες.



13. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).

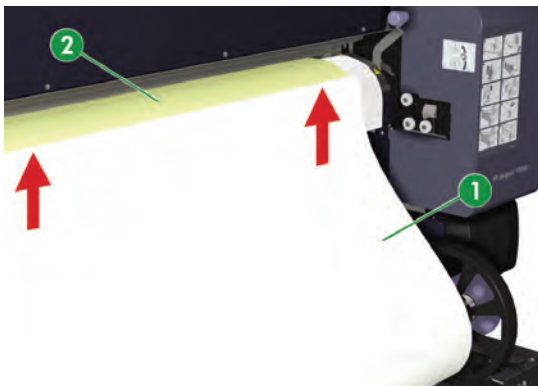


14. Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, πατήστε το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης (1) για να τυλίξετε κατά δύο στροφές περίπου τη διαχωριστική μεμβράνη στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.

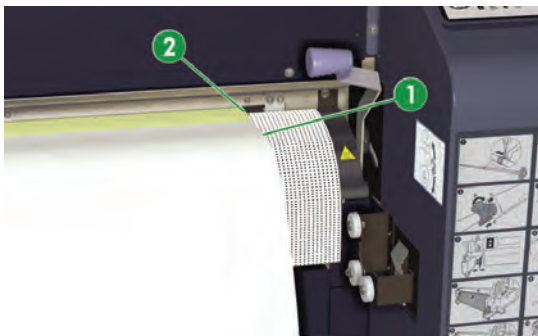


15. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης (2) για να τροφοδοτήσετε τη διαχωριστική μεμβράνη από το σωλήνα του μέσου εκτύπωσης και τοποθετήστε τη ράβδο έντασης.
16. Εάν δεν το έχετε κάνει ήδη, τοποθετήστε τον κύριο κύλινδρο κύλισης με το εκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης στους οποίου την πίσω πλευρά θα εκτυπώσετε.

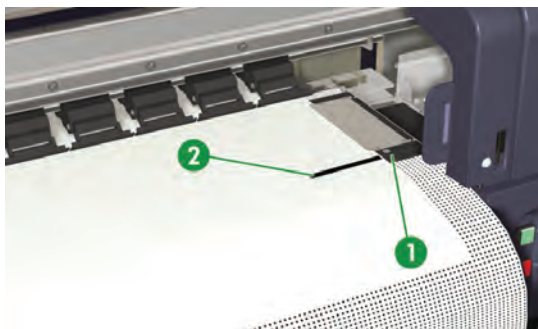
17. Ενώ κρατάτε το παρέμβυσμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης για να ακινητοποιήσετε τη διαχωριστική μεμβράνη (2), εισάγετε το μέσο εκτύπωσης (1) στον τροφοδότη έτσι ώστε μόνο το μέσο εκτύπωσης να προχωρήσει.



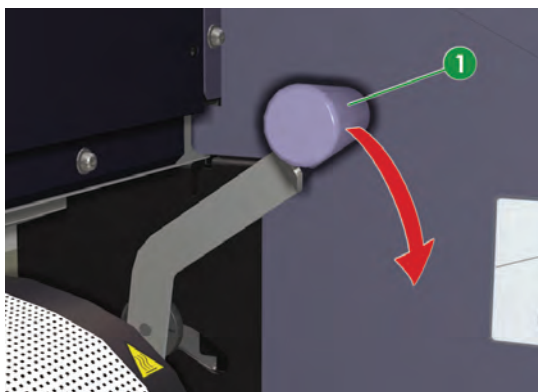
18. Επικαλύψτε τη διαχωριστική μεμβράνη (2) με το μέσο εκτύπωσης (1) ώστε οι δεξιές τους άκρες να είναι ευθυγραμμισμένες.



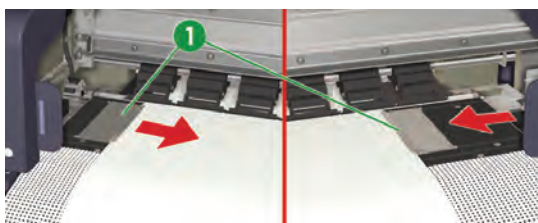
19. Προσαρμόστε το μέσο εκτύπωσης έτσι ώστε τα σημάδια (2) που κάνατε προηγουμένως να ευθυγραμμίζονται με την εγκοπή (1) του τυμπάνου. Εάν δεν συμπίπτουν με τις εγκοπές του τυμπάνου και οι δύο πλευρές, ευθυγραμμίστε το ένα άκρο πρώτα, και κατόπιν κρατώντας σταθερή την ευθυγραμμισμένη πλευρά, τραβήξτε την άλλη πλευρά για να ρυθμίσετε τη θέση της.



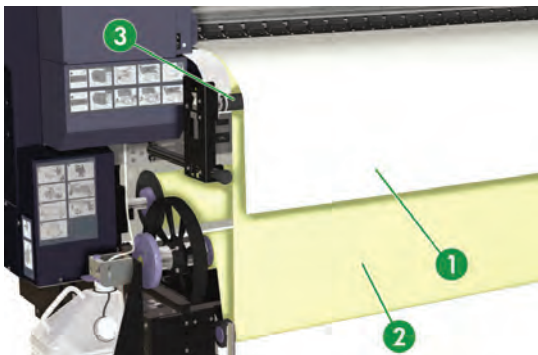
20. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.



21. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε να είναι σωστά τοποθετημένα στις άκρες του μέσου εκτύπωσης.



22. Εάν δεν το έχετε ήδη κάνει, εγκαταστήστε τη διαχωριστική ράβδο. Δείτε [Χρήση της διαχωριστικής ράβδου της διαχωριστικής μεμβράνης](#).
23. Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης (1) περνάει επάνω από τη διαχωριστική ράβδο (3) της διαχωριστικής μεμβράνης και ότι η διαχωριστική μεμβράνη (2) βρίσκεται κάτω από τη διαχωριστική ράβδο.



24. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.

CHECK EDGE GUARD  
\*OK?

25. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί **OK**.
26. Επιλέξτε τη θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

MEDIA POSITION  
SELECT: BACKm

- α. Επιλέξτε **BACKm** (ΠΙΣΩμ.εκ.) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

27. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.

SELECT MEDIA  
MEDIA: PAPER

- α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.



**Σημείωση** Εάν ο δικτυωτός μουςαμάς είναι στενότερος από τη διαχωριστική μεμβράνη, ρυθμίστε "DETECT WIDTH" (ΕΝΤΟΠΙΣΜΟΣ ΠΛΑΤΟΥΣ) στο "NONE" (ΚΑΘΟΛΟΥ) στο μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ). Επιλέγοντας "ΑΥΤΟ" (ΑΥΤΟΜΑΤΑ) επιτρέπει στον εκτυπωτή να εντοπίσει το πλάτος της διαχωριστικής μεμβράνης ως το πλάτος του δικτυωτού μουςαμά και να εκτυπώσει στη δεξιά άκρη της διαχωριστικής μεμβράνης.

Τα περιεχόμενα προς ρύθμιση με το μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) είναι τα ακόλουθα (Δείτε [Εντοπισμός πλάτους του μέσου εκτύπωσης \(WIDTH DETECTION\)](#)):

- DETECT WIDTH — NONE (ΕΝΤΟΠΙΣΜΟΣ ΠΛΑΤΟΥΣ — ΚΑΘΟΛΟΥ)
- MEDIA WIDTH — Enter the mesh tarpaulin media width (ΠΛΑΤΟΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ — Εισαγωγή του πλάτους του δικτυωτού μουςαμά)
- LINER WIDTH — Enter the liner width. (ΠΛΑΤΟΣ ΔΙΑΧΩΡΙΣΤΙΚΗΣ ΜΕΜΒΡΑΝΗΣ — Εισαγωγή του πλάτους της διαχωριστικής μεμβράνης).



**Σημείωση** Για να αλλάξετε τη λειτουργική κατάσταση από "ΑΥΤΟ" (ΑΥΤΟΜΑΤΑ) σε "RIGHT ONLY" (ΔΕΞΙΑ ΜΟΝΟ) ή "NONE" (ΚΑΘΟΛΟΥ) αφού έχει εντοπιστεί μέσο εκτύπωσης στην κατάσταση "ΑΥΤΟ" (ΑΥΤΟΜΑΤΑ), ανυψώστε και χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσου εκτύπωσης για να επαναφέρετε τα μέσα εκτύπωσης στην αρχική ρύθμιση. Αυτό θα αλλάξει τη λειτουργική κατάσταση.

28. Επιλέξτε κατά πόσο χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη ή όχι.

USE LINER  
 \*YES

- α. Επιλέξτε την απαίτηση χρήσης διαχωριστικής μεμβράνης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της επιλογής.

29. Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα.

Βεβαιωθείτε ότι ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα και πατήστε το κουμπί **OK**.



**Σημείωση** Η επόμενη λειτουργία δεν θα αρχίσει εάν το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ σφικτό.



Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί με επιτυχία, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν τερματίσει ανεπιτυχώς, εμφανίζεται ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

30. Ρυθμίστε την τιμή "VACUUM" (KENO) στο "HIGH" (ΥΨΗΛΟ) από το μπροστινό πίνακα, ανάλογα με τον τύπο μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.

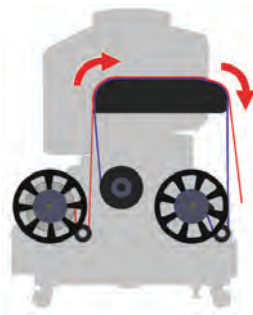


**Σημείωση** Συνιστάται να εκτελείτε μια κανονική αποκατάσταση κεφαλών εκτύπωσης πριν αρχίσετε την εκτύπωση στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης. Δείτε [Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης](#).

31. Τώρα είστε έτοιμοι να εκτυπώσετε στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης.



## Εκτύπωση σε δικτυωτό μουσαμά (χωρίς τη δική του διαχωριστική μεμβράνη)



Το κεφάλαιο αυτό εξηγεί πως να εκτυπώσετε σε δικτυωτό μέσο εκτύπωσης που δεν έχει τη δική του διαχωριστική μεμβράνη προσαρτημένη πίσω του. Εάν χρησιμοποιείται δικτυωτό μέσο εκτύπωσης με δική του διαχωριστική μεμβράνη, τότε οι οδηγίες αυτές δεν είναι απαραίτητες.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν παρέχεται διαχωριστική μεμβράνη μαζί με τον δικτυωτό μουσαμά, αυτή πρέπει να χρησιμοποιηθεί. Η εκτύπωση σε δικτυωτά μέσα εκτύπωσης χωρίς διαχωριστική μεμβράνη επιτρέπει στο μελάνι να περάσει μέσω του μέσου εκτύπωσης, και κατά συνέπεια να λερώσει την πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης και το τύμπανο.

**ΠΡΟΣΟΧΗ** Για να αποφύγετε πιθανή καταστροφή των κεφαλών εκτύπωσης, βεβαιωθείτε ότι το ύψος του μηχανισμού μεταφοράς είναι ρυθμισμένο στην υψηλότερη θέση πριν εκτυπώσετε σε δικτυωτό μουσαμά (Δείτε [Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης](#)).

**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην χρησιμοποιείτε δικτυωτά μέσα εκτύπωσης που είναι λεπτά και πολύ εύπλαστα γιατί τρίβονται στις κεφαλές εκτύπωσης.

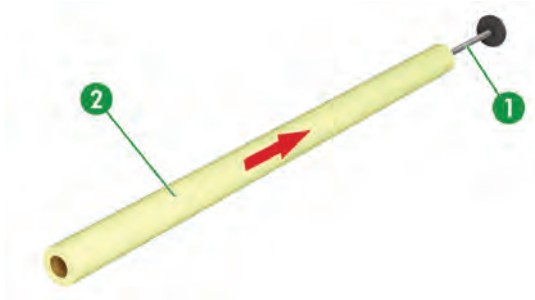
**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν το πλάτος του μέσου εκτύπωσης είναι στενότερο από το πλάτος της διαχωριστικής μεμβράνης: χρησιμοποιήστε τα ειδικά προστατευτικά των άκρων για να κρατάτε πατημένες και τις δύο πλευρές του μέσου εκτύπωσης (Δείτε [Χρήση των ειδικών προστατευτικών των άκρων σε σχέση με διαχωριστικές μεμβράνες](#)) και ρυθμίστε τον DETECT WIDTH (ΕΝΤΟΠΙΣΜΟ ΠΛΑΤΟΥΣ) στο NONE (ΚΑΘΟΛΟΥ) (Δείτε [Εντοπισμός πλάτους του μέσου εκτύπωσης \(WIDTH DETECTION\)](#)).



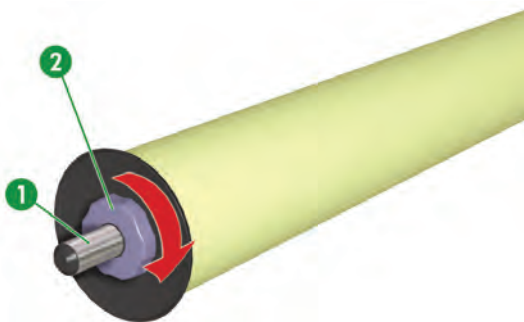
**Σημείωση** Επειδή η διαχωριστική μεμβράνη ζαρώνει εύκολα, συνιστάται στην περίπτωση που τυλίγεται σε καρούλι τυλίγματος, να τυλίγεται μόνη της και όχι με το εκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης.

**Σημείωση** Όταν χρησιμοποιείτε διαχωριστική μεμβράνη, συνιστάται η χρήση της διαχωριστικής ράβδου για να χωρίζει η διαχωριστική μεμβράνη από το εκτυπωμένο μέσο εκτύπωσης. Εάν δεν είναι εγκατεστημένο το συγκρότημα υποστήριξης της διαχωριστικής ράβδου, πρέπει να το εγκαταστήσετε για να χρησιμοποιήσετε τη διαχωριστική ράβδο (Δείτε [Εγκατάσταση του συγκροτήματος υποστήριξης της διαχωριστικής ράβδου](#)).

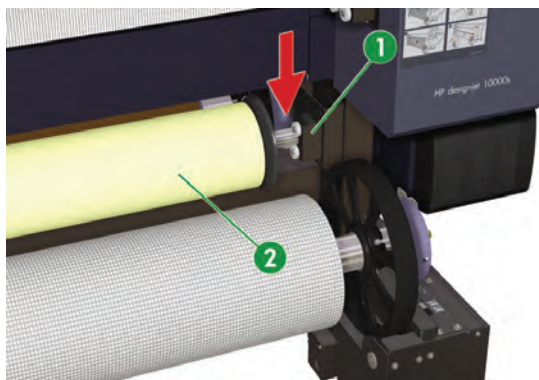
1. Τοποθετήστε ένα ρολό διαχωριστικής μεμβράνης στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης.
  - α. Επιβεβαιώστε την κατεύθυνση τυλίγματος της διαχωριστικής μεμβράνης.
  - β. Τοποθετήστε τη διαχωριστική μεμβράνη (2) στο δευτερεύοντα κύλινδρο κύλισης (1).



2. Σύρετε το αριστερό παρέμβυσμα (2) στον άξονα του δευτερεύοντος κύλινδρου κύλισης (1) και περιστρέψτε το δεξιόστροφα για να ασφαλίσει.



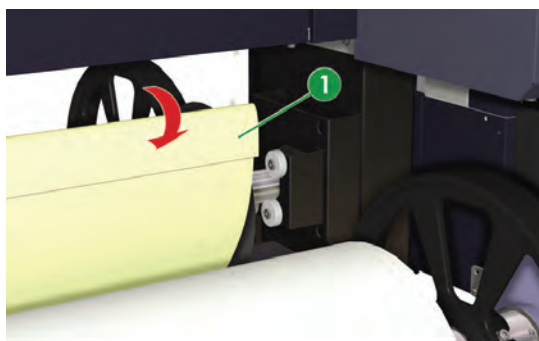
3. Τοποθετήστε το βοηθητικό κύλινδρο κύλισης (2) στο χαμηλότερο στήριγμά του (1).



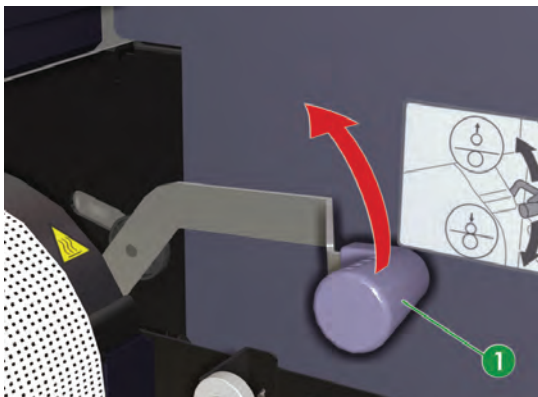
4. Διπλώστε προς τα πίσω περίπου 5 cm από τη διαχωριστική μεμβράνη (1) και εισάγετέ τη στον τροφοδότη.



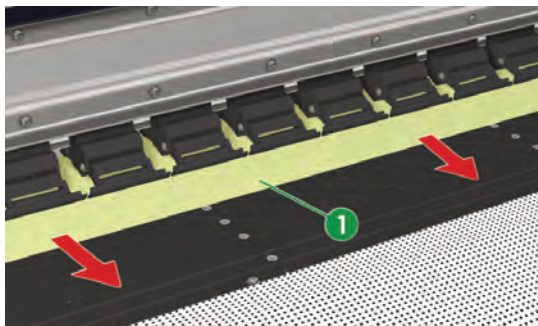
**ΠΡΟΣΟΧΗ** Επειδή η διαχωριστική μεμβράνη είναι πολύ λεπτή και εύπλαστη, μπορεί πολύ εύκολα να μαγκώσει στον κύλινδρο πλέγματος καθώς εισέρχεται στον τροφοδότη εάν δεν έχει διπλωθεί προς τα πίσω η άνω άκρη της.



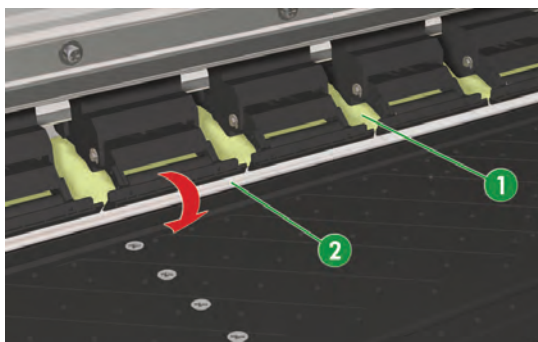
5. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



6. Τραβήξτε προσεκτικά τη διαχωριστική μεμβράνη (1) προς τα έξω στην πλευρά εξόδου.



**Συμβουλή** Εάν υπάρχει δυσκολία στο τράβηγμα της διαχωριστικής μεμβράνης (1) προς τα έξω, περιστρέψτε τον κύλινδρο πλέγματος (2) με τα δάχτυλά σας για να περάσει.

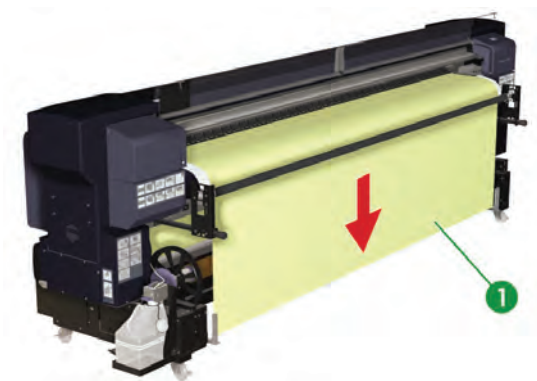


7. Ελέγξτε την πλευρά τροφοδότησης και την πλευρά περιτύλιξης για να βεβαιωθείτε ότι η διαχωριστική μεμβράνη τροφοδοτείται σε ευθεία από το ρολό της. Εάν δεν είναι τελείως σε ευθεία, ανασηκώστε την λίγο για να τη μετακινήσετε προς τα αριστερά ή δεξιά όπως απαιτείται.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Φροντίστε να μην επιτρέψετε στη διαχωριστική μεμβράνη να ζαρώσει γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει εμπλοκές στο μέσο εκτύπωσης.

8. Πιάστε γερά την κεντρική περιοχή του άνω άκρου της διαχωριστικής μεμβράνης (1) και τραβήξτε την προς τα έξω μέχρι να φτάσει κοντά στο πάτωμα.



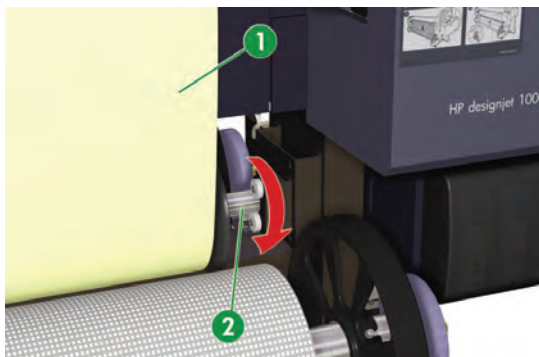
**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν η διαχωριστική μεμβράνη (1) κυματίζει υπερβολικά στο τύμπανο, τυλίξτε την πίσω τελείως και αφαιρέστε την από τον εκτυπωτή. Κατόπιν ξανατοθετήστε την. Μια διαχωριστική μεμβράνη που κυματίζει προκαλεί ζάρες.



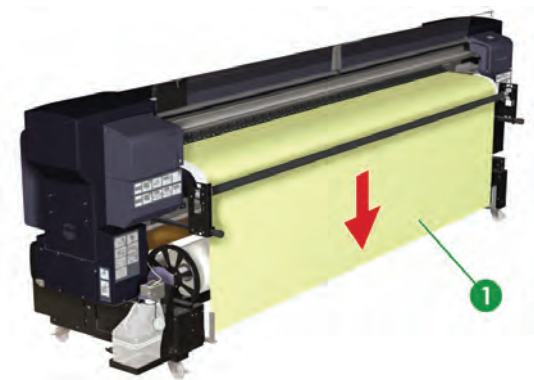
9. Περιστρέψτε το δεξιό παρέμβυσμα (2) του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης αριστερόστροφα για να τυλίξετε προς τα πίσω τη διαχωριστική μεμβράνη (1) μέχρι το σημείο που η άνω άκρη της να προεξέχει ελαφρά από το πίσω κάλυμμα.



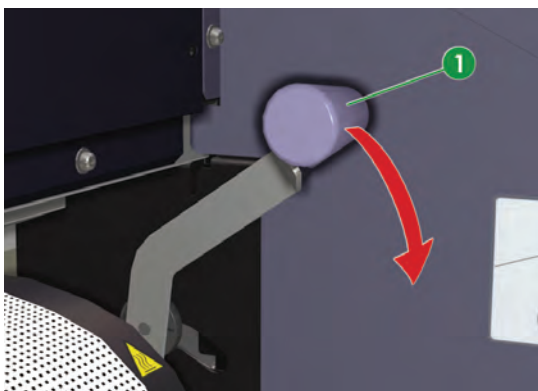
**Συμβουλή** Αυτή η κίνηση τυλίγματος προς τα πίσω αφαιρεί μικρούς κυματισμούς.



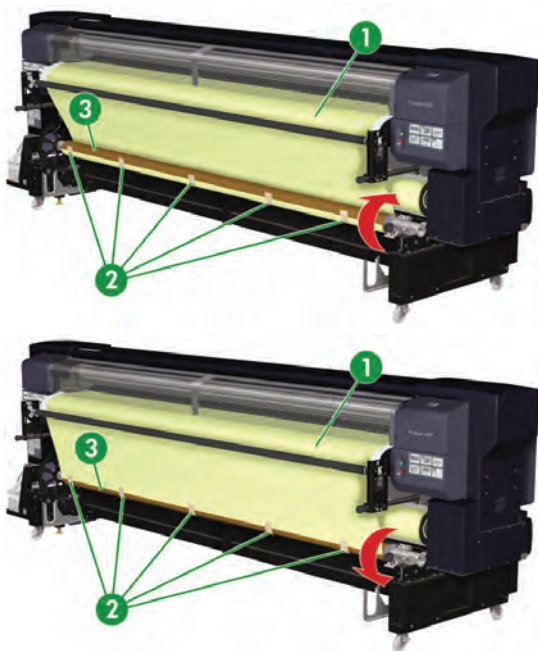
10. Τραβήξτε τη διαχωριστική μεμβράνη (1) προς τα έξω αρκετά ώστε να μπορεί να προσαρτηθεί στο καρούλι τυλίγματος με ταινία.



11. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).

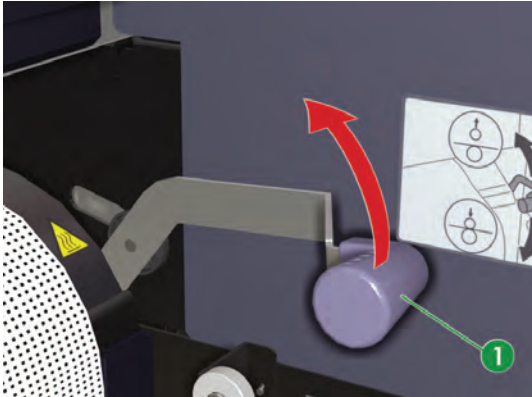


12. Επαληθεύστε την κατεύθυνση περιτύλιξης, τεντώστε τη διαχωριστική μεμβράνη (1) και ασφαλίστε την στο καρούλι τυλίγματος (3) με κομμάτια ταινίας (2). Προσαρτήστε πρώτα το κέντρο και κατόπιν τις εξωτερικές άκρες.

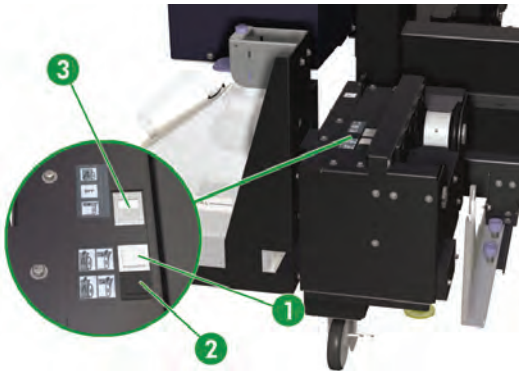




13. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).

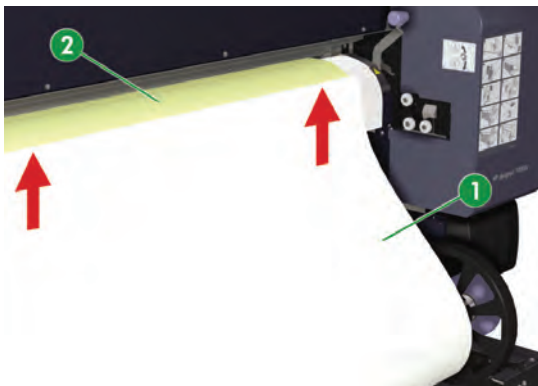


14. Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, πατήστε το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης (1) για να τυλίξετε κατά δύο στροφές περίπου τη διαχωριστική μεμβράνη στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης.

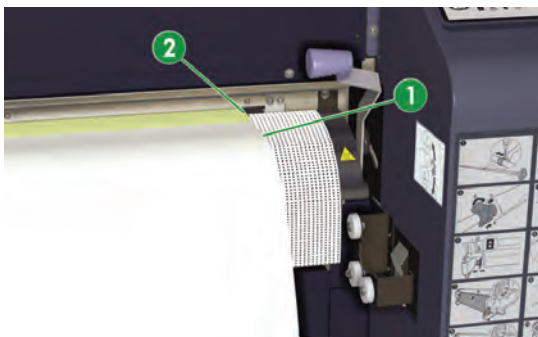


15. Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μαύρο διακόπτη προώθησης του μέσου εκτύπωσης για να τροφοδοτήσετε τη διαχωριστική μεμβράνη από το σωλήνα του μέσου εκτύπωσης και τοποθετήστε τη ράβδο έντασης.
16. Τοποθετήστε ένα ρολό δικτυωτού μουσαμά στον εκτυπωτή.

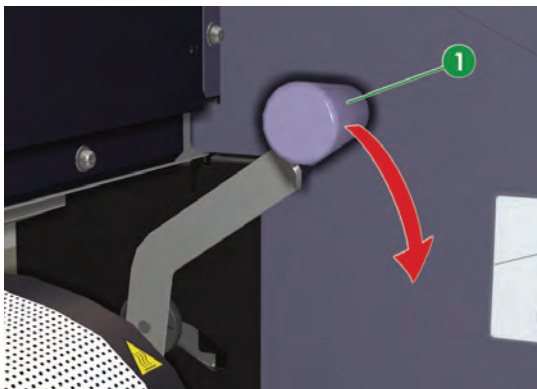
17. Ενώ κρατάτε το παρέμβυσμα του δευτερεύοντος κυλίνδρου κύλισης για να ακινητοποιήσετε τη διαχωριστική μεμβράνη (2), εισάγετε το μέσο εκτύπωσης (1) στον τροφοδότη έτσι ώστε μόνο το μέσο εκτύπωσης να προχωρήσει.



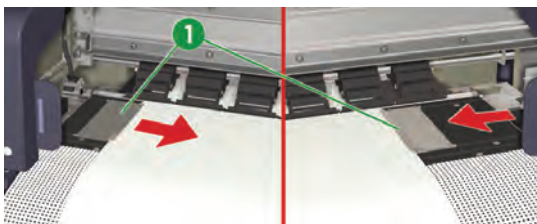
18. Επικαλύψτε τη διαχωριστική μεμβράνη (2) με το μέσο εκτύπωσης (1) ώστε οι δεξιές τους άκρες να είναι ευθυγραμμισμένες.



19. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

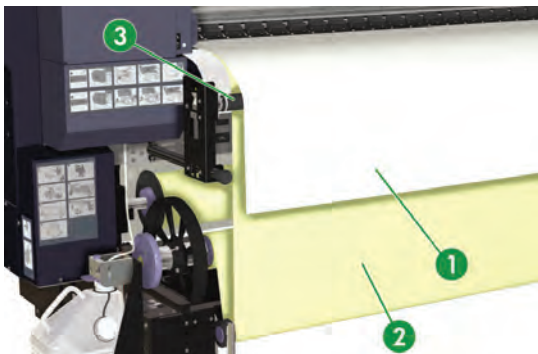


20. Ρυθμίστε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης (1) έτσι ώστε να είναι σωστά τοποθετημένα στις άκρες του μέσου εκτύπωσης.



21. Εάν δεν το έχετε ήδη κάνει, εγκαταστήστε τη διαχωριστική ράβδο. Δείτε [Χρήση της διαχωριστικής ράβδου της διαχωριστικής μεμβράνης](#).

22. Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης (1) περνάει επάνω από τη διαχωριστική ράβδο (3) της διαχωριστικής μεμβράνης και ότι η διαχωριστική μεμβράνη (2) βρίσκεται κάτω από τη διαχωριστική ράβδο.



23. Κλείστε το πίσω κάλυμμα.

Για να ολοκληρώσετε τη διαδικασία, ακολουθήστε τις οδηγίες του μπροστινού πίνακα.

CHECK EDGE GUARD  
\*OK?

24. Επιβεβαιώστε τη θέση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί **OK**.
25. Επιλέξτε τη θέση τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

MEDIA POSITION  
SELECT: BACKm

- α. Επιλέξτε **BACKm** (ΠΙΣΩ.μ.εκ.) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

26. Επιλέξτε τύπο μέσου εκτύπωσης.

SELECT MEDIA  
MEDIA: PAPER

- α. Επιλέξτε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της επιλογής.

Εάν ο δικτυωτός μουσαμάς δεν είναι ήδη καταχωρημένος, καταχωρήστε τον.



**Σημείωση** Εάν ο δικτυωτός μουςαμάς είναι στενότερος από τη διαχωριστική μεμβράνη, ρυθμίστε "DETECT WIDTH" (ΕΝΤΟΠΙΣΜΟ ΠΛΑΤΟΥΣ) στο "NONE" (ΚΑΘΟΛΟΥ) στο μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ). Επιλέγοντας "ΑΥΤΟ" (ΑΥΤΟΜΑΤΑ) επιτρέπει στον εκτυπωτή να εντοπίσει το πλάτος της διαχωριστικής μεμβράνης ως το πλάτος του δικτυωτού μουςαμά και να εκτυπώσει στην δεξιά άκρη της διαχωριστικής μεμβράνης.

Τα περιεχόμενα προς ρύθμιση με το μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) είναι τα ακόλουθα (Δείτε [Εντοπισμός πλάτους του μέσου εκτύπωσης \(WIDTH DETECTION\)](#)):

- DETECT WIDTH — NONE (ΕΝΤΟΠΙΣΜΟΣ ΠΛΑΤΟΥΣ — ΚΑΘΟΛΟΥ)
- MEDIA WIDTH — Enter the mesh tarpaulin media width (ΠΛΑΤΟΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ — Εισαγωγή του πλάτους του δικτυωτού μουςαμά)
- LINER WIDTH — Enter the liner width. (ΠΛΑΤΟΣ ΔΙΑΧΩΡΙΣΤΙΚΗΣ ΜΕΜΒΡΑΝΗΣ — Εισαγωγή του πλάτους της διαχωριστικής μεμβράνης).



**Σημείωση** Για να αλλάξετε τη λειτουργική κατάσταση από "ΑΥΤΟ" (ΑΥΤΟΜΑΤΑ) σε "RIGHT ONLY" (ΔΕΞΙΑ ΜΟΝΟ) ή "NONE" (ΚΑΘΟΛΟΥ) αφού έχει εντοπιστεί μέσο εκτύπωσης στην κατάσταση "ΑΥΤΟ" (ΑΥΤΟΜΑΤΑ), ανυψώστε και χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσου εκτύπωσης για να επαναφέρετε τα μέσα εκτύπωσης στην αρχική ρύθμιση. Αυτό θα αλλάξει τη λειτουργική κατάσταση.

27. Επιλέξτε κατά πόσο χρησιμοποιείται διαχωριστική μεμβράνη ή όχι.

USE LINER  
 \*YES

- α. Επιλέξτε την απαίτηση χρήσης διαχωριστικής μεμβράνης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ ή ▼.
- β. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της επιλογής.

28. Η διαδικασία ρύθμισης του μέσου εκτύπωσης αρχίζει αυτόματα.

Βεβαιωθείτε ότι ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα και πατήστε το κουμπί **OK**.



**Σημείωση** Η επόμενη λειτουργία δεν θα αρχίσει εάν το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ σφικτό.



Εάν η διαδικασία ολοκληρωθεί με επιτυχία, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση άμεσης σύνδεσης ή εκτός σύνδεσης.

Εάν τερματίσει ανεπιτυχώς, εμφανίζεται ένα μήνυμα σφάλματος. Εάν συμβεί αυτό, προσπαθήστε ξανά τη διαδικασία από το σημείο που ανασηκώσατε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.

## Χρήση των ειδικών προστατευτικών των άκρων σε σχέση με διαχωριστικές μεμβράνες

Τα ειδικά προστατευτικά των άκρων χρησιμοποιούνται για εκτύπωση διπλής όψης ή εκτύπωση σε δικτυωτό μουςαμά όταν το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε είναι στενότερο από το πλάτος της διαχωριστικής μεμβράνης. Πρέπει να χρησιμοποιείτε αυτά τα ειδικά προστατευτικά των άκρων γιατί όταν το πλάτος του μέσου εκτύπωσης είναι μικρότερο από το πλάτος της διαχωριστικής μεμβράνης, το κανονικό προστατευτικό των άκρων του μέσου εκτύπωσης στην πλευρά του καθαριστήρα δεν μπορεί να κρατήσει πατημένη την άκρη του μέσου εκτύπωσης, κάτι που μπορεί να προκαλέσει ακινητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης.

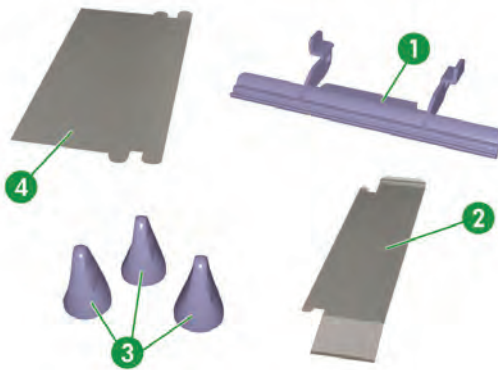


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην εγκαθιστάτε τα ειδικά προστατευτικά των άκρων εάν δεν χρησιμοποιείτε διαχωριστική μεμβράνη.

Τα ειδικά προστατευτικά των άκρων αποτελούνται από:

- 1 × ειδικό προστατευτικό άγκιστρο των άκρων (1)
- 1 × προστατευτικό των άκρων της πλευράς του καθαριστήρα για χρήση με τη διαχωριστική μεμβράνη (2)
- 3 × μαγνήτες προσάρτησης (3)

- 1 × προστατευτικό των άκρων της πλευράς της καλύπτρας για χρήση με τη διαχωριστική μεμβράνη (4)



1. Εγκαταστήστε το μέσο εκτύπωσης στον εκτυπωτή.

Για εκτύπωση διπλής όψης (Δείτε [Πώς εκτελώ εκτύπωση διπλής όψης](#)).

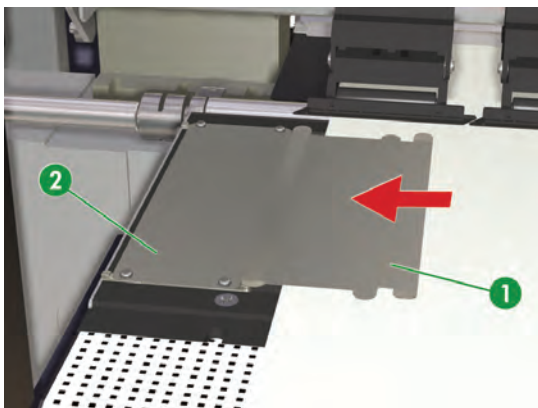
Για εκτύπωση σε δικτυωτό μουςαμά (Δείτε [Εκτύπωση σε δικτυωτό μουςαμά \(χωρίς τη δική του διαχωριστική μεμβράνη\)](#)).

2. Ανυψώστε τις κεφαλές εκτύπωσης (Δείτε [Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης](#)).

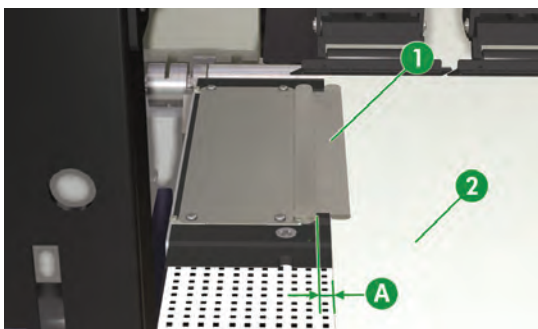


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Πρέπει να βεβαιώνετε πάντα ότι οι κεφαλές εκτύπωσης έχουν ανασηκωθεί όταν χρησιμοποιείτε τα ειδικά προστατευτικά των άκρων. Εάν οι κεφαλές εκτύπωσης είναι στη χαμηλωμένη θέση, το μέσο εκτύπωσης μπορεί να αγγίξει τις κεφαλές εκτύπωσης και να προκληθεί σοβαρή βλάβη.

3. Εισάγετε το προστατευτικό των άκρων της πλευράς της καλύπτρας (1) κάτω από το προστατευτικό των άκρων (2). Δείτε [Χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης](#).

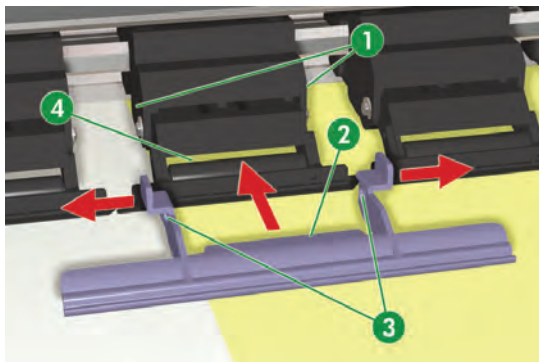


4. Σύρετε το προστατευτικό των άκρων της πλευράς της καλύπτρας για να ευθυγραμμίσετε το τμήμα που προεξέχει (1) με το άκρο του μέσου εκτύπωσης (2) αφήνοντας όμως ένα μικρό κενό (A) ώστε να αποτραπεί το σκεύρωμα του μέσου εκτύπωσης (2). Αυτό το προστατευτικό των άκρων προστατεύει και τη διαχωριστική μεμβράνη και το μέσο εκτύπωσης.

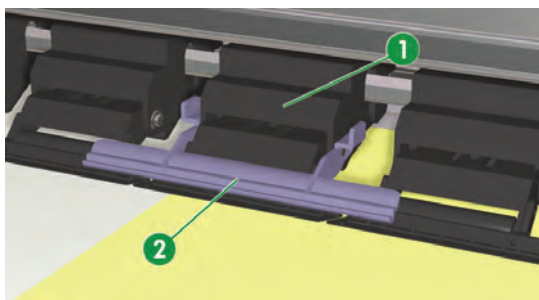




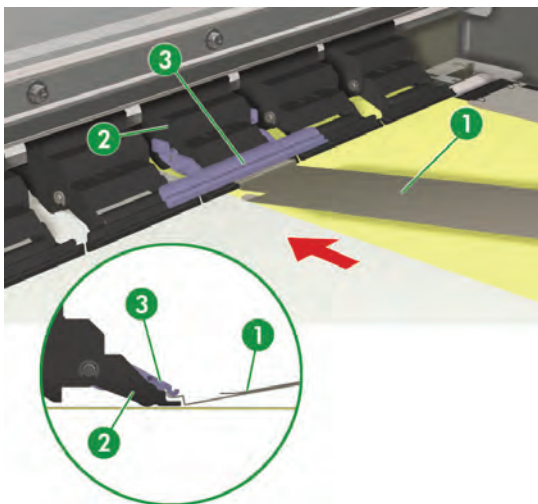
5. Εφαρμόστε ελαφριά πίεση για να ανοίξετε τους βραχίονες (3) του προστατευτικού άγκιστρου των άκρων και σύρετε τον οδηγό (2) στη σχισμή (4) του κυλίνδρου πίεσης μέχρι που να μπορέσετε να εμπλέξετε τους βραχίονες με τα αυτιά (1).



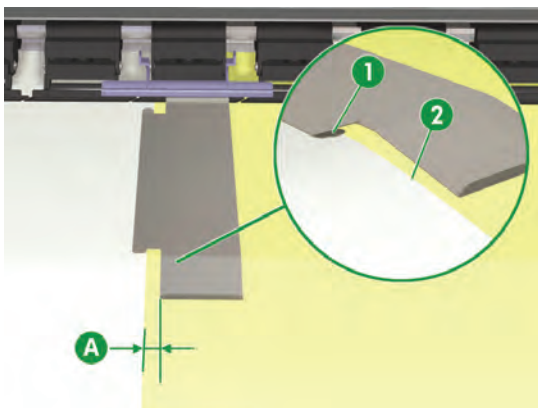
6. Χαλαρώστε την πίεση στους βραχίονες έτσι ώστε το προστατευτικό άγκιστρο των άκρων (2) να ασφαλίσει στον κύλινδρο πίεσης (1).



7. Εισάγετε την άκρη του προστατευτικού των άκρων της πλευράς του καθαριστήρα (1) ανάμεσα στο προστατευτικό άγκιστρο των άκρων (3) και του κυλίνδρου πίεσης (2).



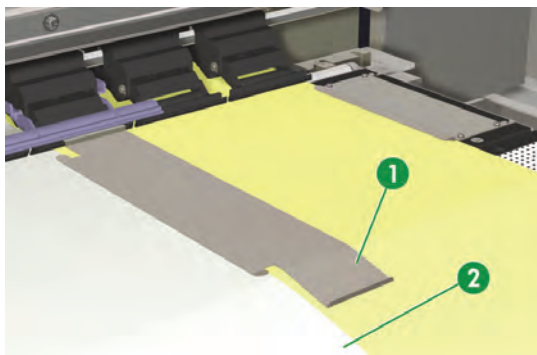
8. Σύρετε το προστατευτικό των άκρων της πλευράς του καθαριστήρα για να ευθυγραμμίσετε το τμήμα του που προεξέχει (1) με το άκρο του μέσου εκτύπωσης (2) αφήνοντας όμως λίγο χώρο (A) ώστε να αποτραπεί το σκεύρωμα του μέσου εκτύπωσης. Αυτό το προστατευτικό των άκρων προστατεύει και τη διαχωριστική μεμβράνη και το μέσο εκτύπωσης.



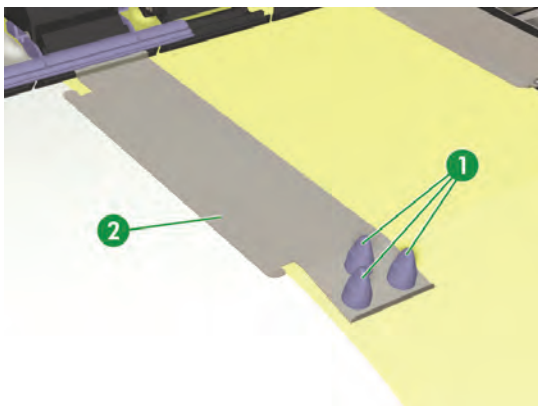
9. Επαληθεύστε ότι το προστατευτικό των άκρων της πλευράς του καθαριστήρα (1) δεν ταλαντεύεται επάνω στο μέσο εκτύπωσης (2).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν το έλασμα (προστατευτικό άκρων, καθαριστήρα) δεν στέκεται σταθερά πατημένο επάνω στο μέσο εκτύπωσης, μπορεί να ξύσει το μηχανισμό μεταφοράς που περιέχει τις κεφαλές εκτύπωσης και να προκληθεί βλάβη στον εκτυπωτή.



10. Εάν το προστατευτικό των άκρων της πλευράς του καθαριστήρα (2) ταλαντεύεται, χρησιμοποιήστε τους μαγνήτες προσάρτησης (1) για να το κρατήσετε σταθερά πατημένο.



**Σημείωση** Χρησιμοποιήστε τον ελάχιστο αριθμό μαγνητών για να κρατήσετε το έλασμα πατημένο. Η υπερβολική χρήση μαγνητών μπορεί να εμποδίσει την τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης, προκαλώντας του ζάρες.

Μην τοποθετήσετε μαγνήτες έξω από την καθορισμένη περιοχή, γιατί μπορεί να αγγίξουν την κεφαλή εκτύπωσης, προκαλώντας βλάβη στον εκτυπωτή.

Μην χρησιμοποιήσετε τα πλαϊνά προστατευτικά των άκρων εάν είναι καθ' οιονδήποτε τρόπο παραμορφωμένα.

Καθαρίστε τα πλαϊνά των προστατευτικών των άκρων εάν λερωθούν με μελάνι.

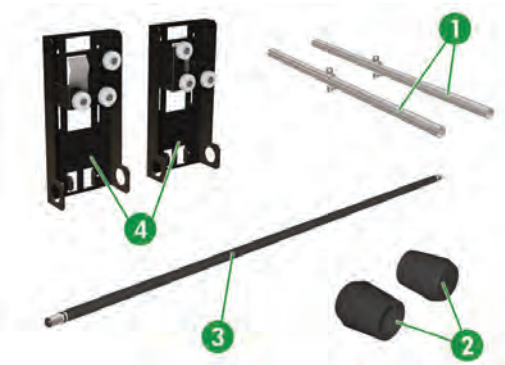
## Χρήση της διαχωριστικής ράβδου της διαχωριστικής μεμβράνης

Κάθε φορά που εκτυπώνετε εργασίες οι οποίες απαιτούν τη χρήση διαχωριστικής μεμβράνης, όπως η εκτύπωση διπλής όψης ή αυτή σε δικτυωτό μουσαμά, πρέπει να χρησιμοποιείτε τη διαχωριστική ράβδο της διαχωριστικής μεμβράνης για να εξασφαλίσετε την καλύτερη δυνατή ποιότητα εκτύπωσης. Εάν δεν έχετε ποτέ εκτελέσει εργασίες οι οποίες απαιτούν τη χρήση διαχωριστικής μεμβράνης, το συγκρότημα υποστήριξης για τη διαχωριστική ράβδο της διαχωριστικής μεμβράνης μπορεί να μην έχει εγκατασταθεί στον εκτυπωτή σε μια προσπάθεια βελτίωσης της γενικότερης προσιότητας στην πλευρά περιτύλιξης. Εάν αυτή είναι η περίπτωση σας, θα χρειαστεί πρώτα να εγκαταστήσετε αυτό το συγκρότημα υποστήριξης.

Το συγκρότημα διαχωριστικής μεμβράνης περιλαμβάνει τα ακόλουθα μέρη:

- 2 × βραχίονες στήριξης (1)
- 2 × καλύπτρες των άκρων των βραχιόνων στήριξης (2)
- 1 × διαχωριστική ράβδος της διαχωριστικής μεμβράνης (3)

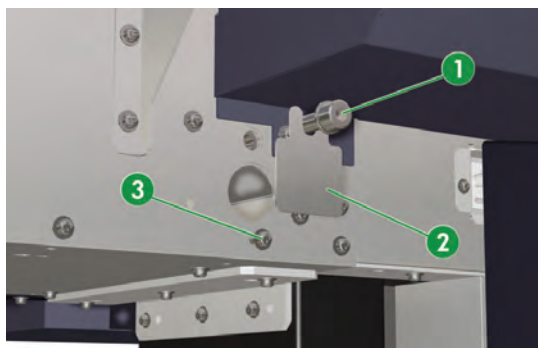
- 2 × στηρίγματα των διαχωριστικών ράβδων (4)



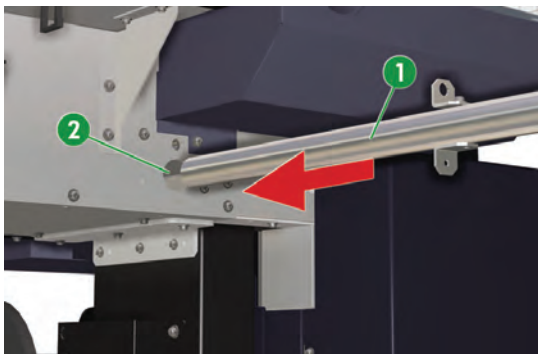
## Εγκατάσταση του συγκροτήματος υποστήριξης της διαχωριστικής ράβδου

Η διαδικασία αυτή περιγράφει τον τρόπο εγκατάστασης του συγκροτήματος υποστήριξης της διαχωριστικής ράβδου.

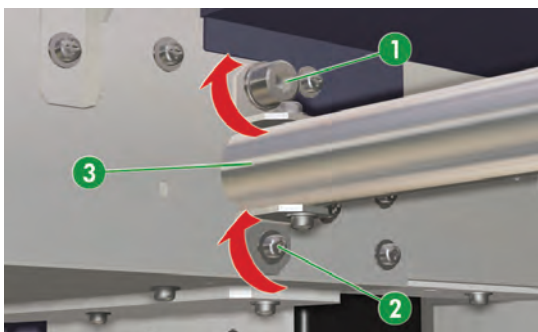
1. Εντοπίστε το κιτ εγκατάστασης του συγκροτήματος υποστήριξης της διαχωριστικής ράβδου που συνόδευε τον εκτυπωτή σας.
2. Αφαιρέστε και φυλάξτε τις βίδες προσάρτησης (1) και (3) από το πλαίσιο του εκτυπωτή στην πλευρά περιτύλιξης (άκρο καθαριστήρα). Απορρίψτε το κάλυμμα της οπής (2).



3. Προσεκτικά σύρετε το βραχίονα στήριξης (1), μέχρι εκεί που μπορεί να φτάσει, μέσα στην οπή στερέωσης (2) που γι' αυτόν το σκοπό υπάρχει στο πλαίσιο. Ο βραχίονας προσάρτησης με τη μεγάλη οπή πρέπει να είναι στο άνω μέρος.

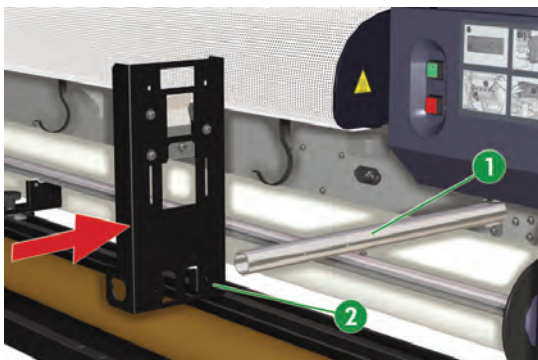


4. Ασφαλίστε το βραχίονα στήριξης (3) χρησιμοποιώντας τις δύο βίδες προσάρτησης (1) και (2) που αφαιρέθηκαν προηγουμένως.

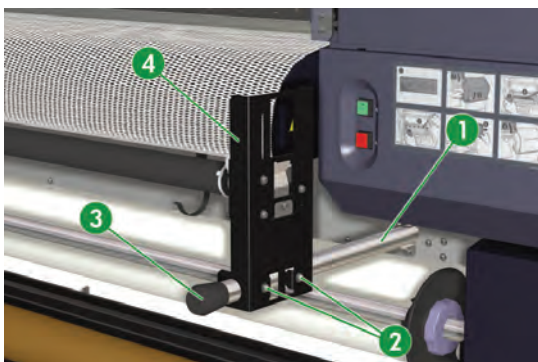


5. Επαναλάβετε τα τρία προηγούμενα βήματα, για να εγκαταστήσετε τη ράβδο στήριξης στο πλαίσιο στην πλευρά της καλύπτρας.

- Σύρετε το στήριγμα της διαχωριστικής ράβδου (2) επάνω στη ράβδο στήριξης (1) στην πλευρά του καθαριστήρα.



- Ασφαλίστε το στήριγμα της διαχωριστικής ράβδου (4) με τις δύο βίδες προσάρτησης (2) από το κιτ εγκατάστασης, και σπρώξτε την ελαστική καλύπτρα του άκρου (3) στο άκρο της ράβδου στήριξης (1).



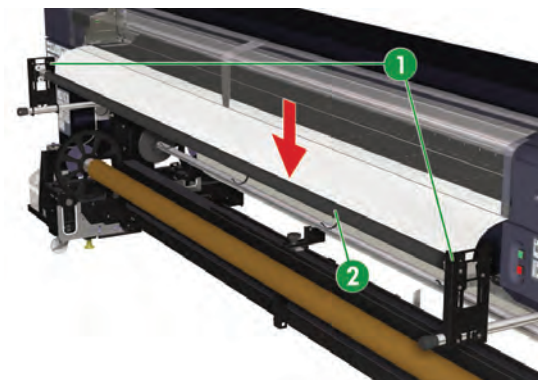
- Επαναλάβετε τα τρία προηγούμενα βήματα, για να εγκαταστήσετε το στήριγμα της διαχωριστικής ράβδου στην πλευρά της καλύπτρας.

## Τοποθέτηση της διαχωριστικής ράβδου

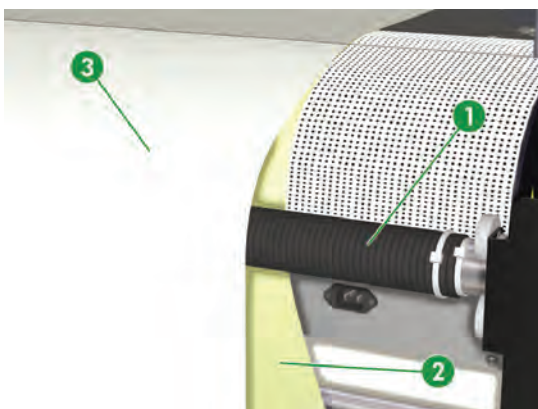
Για να χρησιμοποιήσετε τη διαχωριστική ράβδο.

- Βεβαιωθείτε ότι το συγκρότημα προσάρτησης της διαχωριστικής ράβδου έχει εγκατασταθεί προηγουμένως, εάν απαιτείται εγκαταστήστε το (Δείτε [Εγκατάσταση του συγκροτήματος υποστήριξης της διαχωριστικής ράβδου](#)).

2. Τοποθετήστε τη διαχωριστική ράβδο (2) στα στηρίγματα της (1).



3. Όταν εκτυπώνετε χρησιμοποιώντας διαχωριστική μεμβράνη, βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης (3) περνάει επάνω από τη διαχωριστική ράβδο (1) και η διαχωριστική μεμβράνη (2) κάτω από αυτήν.





## 6 Πώς μπορώ να συντηρήσω τον εκτυπωτή;

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τις διαδικασίες τακτικής επιθεώρησης και συντήρησης που πρέπει να γίνονται από τους χρήστες.

- Οδηγός τακτικής συντήρησης
- Καθημερινή συντήρηση κεφαλών εκτύπωσης
- Προετοιμασία για παρατεταμένη περίοδο απενεργοποίησης (δύο έως τέσσερις εβδομάδες)
- Όταν επιστρέψετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (λιγότερο από δύο εβδομάδες)
- Πλήρωση του συστήματος μελανιού
- Εξωτερικός καθαρισμός του εκτυπωτή
- Καθαρισμός του πίσω καλύμματος και της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης
- Καθαρισμός του τυμπάνου
- Καθαρισμός μηχανισμού μεταφοράς
- Αντικατάσταση της φιάλης μελανιού προς απόρριψη
- Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης
- Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης

### Οδηγός τακτικής συντήρησης

Εκτός από τις εργασίες αυτόματης συντήρησης που εκτελούνται μόλις ενεργοποιηθεί ο εκτυπωτής, απαιτούνται επίσης τακτικές επιθεωρήσεις και συντήρηση. Ο πίνακας παρακάτω παραθέτει όλες τις διαδικασίες τακτικής επιθεώρησης και συντήρησης. Για λεπτομέρειες σε σχέση με κάθε διαδικασία, δείτε την παραπομπή σε σελίδα.



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Ποτέ μην αφήνετε τον εκτυπωτή εκτός λειτουργίας για περισσότερο από τέσσερις εβδομάδες. Η παραμονή του εκτυπωτή σας εκτός λειτουργίας για περισσότερο από τέσσερις εβδομάδες μπορεί να του προκαλέσει μόνιμη ανεπανόρθωτη βλάβη. Σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις, βεβαιωθείτε ότι ακολουθείτε τις κατάλληλες οδηγίες συντήρησης.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Ο εκτυπωτής διαθέτει ένα εσωτερικό ρολόι το οποίο του επιτρέπει να πλένει τις κεφαλές εκτύπωσης αυτόματα, διοχετεύοντας λίγο μελάνι μέσω της κεφαλής εκτύπωσης, κάτι το οποίο διατηρεί τις κεφαλές εκτύπωσης σε καλή κατάσταση. Αυτό συμβαίνει μετά από τις πρώτες 20 ώρες χωρίς εκτύπωση και κάθε τρεις ημέρες. Εάν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος για μεγάλο χρονικό διάστημα, η διαδικασία αυτή δεν εκτελείται. Εάν από καιρό σε καιρό δεν διοχετεύει μελάνι μέσω των κεφαλών εκτύπωσης, το μελάνι στεγνώνει μέσα στα ακροφύσια, φτάνοντας σε σημείο να είναι αδύνατη η επαναφορά τους και η κεφαλή εκτύπωσης παύει να λειτουργεί. Εάν ο εκτυπωτής πρέπει να απενεργοποιηθεί για ένα μεγάλο χρονικό διάστημα, ο πελάτης πρέπει να χρησιμοποιήσει είτε το προαιρετικό Kit Καθαρισμού του Συστήματος Μελανίου HP 790, είτε το Kit Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανίου HP 790, για την ανάκτηση ή προστασία των κεφαλών εκτύπωσης.

Η αυτόματη συντήρηση και ο καθαρισμός εκτελούνται **ΜΟΝΟ** όταν ο εκτυπωτής τροφοδοτείται με ρεύμα και είναι ενεργοποιημένος. Εάν τον απενεργοποιήσετε από το μπροστινό πίνακα ή από το διακόπτη λειτουργίας στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, η συντήρηση αυτή **ΔΕΝ** εκτελείται.

	Κατηγορία	Επιθεώρηση/Συντήρηση
1	Καθημερινή επιθεώρηση και συντήρηση	<a href="#">Καθαρισμός λεπίδας και σφουγγαριού του καθαριστήρα</a> <a href="#">Καθαρισμός της μονάδας καλύπτρας</a> <a href="#">Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης</a>
2	Μηνιαία επιθεώρηση και συντήρηση	<a href="#">Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης</a>
3	Η παραμονή του εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (περισσότερες από δύο εβδομάδες αλλά λιγότερες από τέσσερις)	<a href="#">Αποθήκευση του συστήματος μελανιού</a>
4	Όταν επιστρέψετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (περισσότερες από δύο εβδομάδες αλλά λιγότερες από τέσσερις)	<a href="#">Καθαρισμός συστήματος μελανιού</a> <a href="#">Πλήρωση του συστήματος μελανιού</a> μετά από καθαρισμό του συστήματος μελανιού
5	Όταν επιστρέψετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (λιγότερο από δύο εβδομάδες)	<a href="#">Καθαρισμός συστήματος μελανιού</a> <a href="#">Πλήρωση του συστήματος μελανιού</a> μετά από καθαρισμό του συστήματος μελανιού
6	Παραμονή του εκτυπωτή σε - ή η επιστροφή του από - απενεργοποιημένη κατάσταση για περισσότερες από τέσσερις εβδομάδες	Επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της HP.

## Καθημερινή συντήρηση κεφαλών εκτύπωσης



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Η μη εκτέλεση των καθημερινών διαδικασιών συντήρησης μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα την καταστροφή των κεφαλών εκτύπωσης του εκτυπωτή σας και την ακύρωση της εγγυήσής σας.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν χρειαστεί να αφήσετε τον εκτυπωτή χωρίς επιτήρηση για οποιοδήποτε λόγο, βεβαιωθείτε ότι ο **εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος**, οι **κασέτες μελανιού είναι γεμάτες**, και η **φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι άδεια**, έτσι ώστε η αυτόματη συντήρηση που εκτελείται μετά από τις πρώτες 20 ώρες χωρίς εκτύπωση και κάθε τρεις ημέρες να μπορεί να ολοκληρωθεί με επιτυχία για το χρονικό διάστημα που απουσιάζετε. Εάν χρειάζεται, τοποθετήστε καινούργιες κασέτες μελανιού. Οι κασέτες μελανιού που αντικαθιστάτε μπορούν να ξαναχρησιμοποιηθούν όταν επιστρέψετε στον εκτυπωτή σας εάν περιέχουν ακόμα μελάνι.

Χρησιμοποιήστε την καθημερινή συντήρηση των κεφαλών εκτύπωσης για να εξασφαλίσετε την καλύτερη δυνατή ποιότητα εκτύπωσης και διάρκεια ζωής των κεφαλών εκτύπωσης. Το μελάνι στον Εκτυπωτή HP DesignJet 10000s στεγνώνει πολύ γρήγορα, οπότε οι διαδικασίες συντήρησης εξασφαλίζουν ότι το μελάνι δεν θα στεγνώσει στη μονάδα καλύπτρας, στις λεπίδες των καθαριστήρων, στις σωληνώσεις του μελανιού και στις κεφαλές εκτύπωσης.

- Καθαρισμός της λεπίδας του καθαριστήρα
- Καθαρισμός του σφουγγαριού του καθαριστήρα
- Καθαρισμός της καλύπτρας



**Σημείωση** Τα παραπάνω πρέπει να εκτελούνται κάθε μέρα πριν από την εκτύπωση.

Χρησιμοποιείτε πάντα το ειδικό καθαριστικό υγρό και τα καθαριστικά βουρτσάκια της HP.

### Καθαρισμός λεπίδας και σφουγγαριού του καθαριστήρα

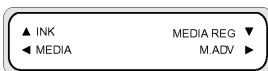


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα δεν θα στάξει σε άλλα σημεία του εκτυπωτή. Εάν το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα στάξει στον ιμάντα ή σε κάποιον από τους κοντινούς αισθητήρες, μπορεί να προκαλέσει σοβαρή ζημιά στον εκτυπωτή.

Χρησιμοποιείτε πάντα τα γάντια προστασίας που παρέχονται με το Kit Καθαρισμού του Καθαριστήρα HP 790 όταν χρησιμοποιείτε το Καθαριστικό Υγρό του Καθαριστήρα HP 790.

Όταν εμφανιστεί το μήνυμα **PRINTER READY** (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ ΕΤΟΙΜΟΣ) στο μπροστινό πίνακα, πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση) για να περάσει ο εκτυπωτής εκτός σύνδεσης.

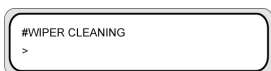
1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).



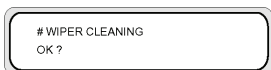
2. Πατήστε το κουμπί **Shift** (Αλλαγή Λειτουργίας) για να εμφανιστεί το μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Πατήστε το κουμπί **▲** για να περάσετε στο μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) και μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή **WIPER CLEANING** (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΤΗΡΑ) χρησιμοποιώντας το κουμπί **▼**.



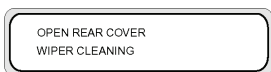
4. Πατήστε **OK** για να επιλέξετε **WIPER CLEANING** (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΤΗΡΑ).



5. Πατήστε **OK** για επιβεβαίωση.

Η λεπίδα του καθαριστήρα μετακινείται στη θέση καθαρισμού της.

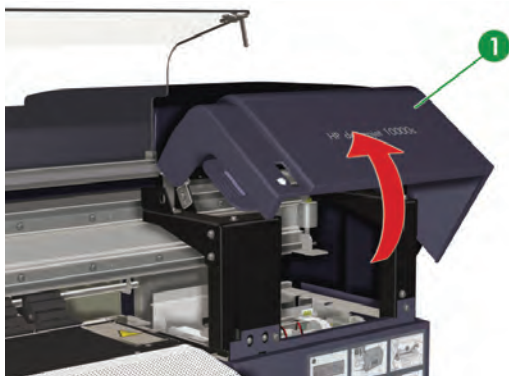
Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει αυτό το μήνυμα:



6. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα (1).



7. Ανοίξτε το κάλυμμα καθαριστήρα (1).



8. Βυθίστε ένα καινούργιο καθαριστικό βουρτσάκι της HP (2) στο καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα (1).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα και όχι το υγρό της καλύπτρας για να καθαρίσετε τις λεπίδες του καθαριστήρα. Το υγρό της καλύπτρας δεν είναι αρκετά δυνατό για να καθαρίσει καλά τις λεπίδες του καθαριστήρα και θα μπορούσε να προκαλέσει βλάβη στις κεφαλές εκτύπωσης.



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Αποφύγετε την επαφή των μελανιών με το δέρμα, τα μάτια και τα ρούχα.

Αμέσως ξεπλύνετε το δέρμα με νερό και σαπούνι.

Μην αφήνετε ρούχα που εμποτίστηκαν με μελάνι να έρθουν σε επαφή με το δέρμα.

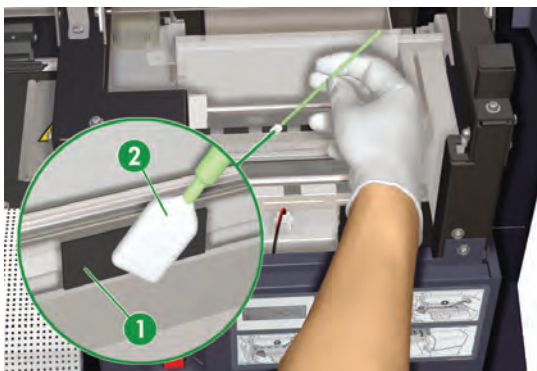
Χρησιμοποιήστε ένα εγκεκριμένο σταθμό καθαρισμού ματιών εάν εισχωρήσει μελάνι στα μάτια σας και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Εάν δεν υπάρχει διαθέσιμο ένα εγκεκριμένο κέντρο καθαρισμού ματιών, ξεπλύνετε τα μάτια σας με κρύο νερό και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

9. Χρησιμοποιήστε το καθαριστικό βουρτσάκι της HP (2) για να καθαρίσετε τις μπροστινές και πίσω πλευρές των λεπίδων του καθαριστήρα (1).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα δεν θα στάξει σε άλλα σημεία του εκτυπωτή. Εάν το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα στάξει στον ιμάντα ή σε κάποιον από τους κοντινούς αισθητήρες, μπορεί να προκαλέσει σοβαρή ζημιά στον εκτυπωτή.



**Σημείωση** Βεβαιωθείτε ότι δεν έχει παραμείνει αποξηραμένο μελάνι κολλημένο στις λεπίδες του καθαριστήρα. Επίσης βεβαιωθείτε ότι οι λεπίδες του καθαριστήρα δεν είναι κατεστραμμένες. Καθαρίστε τη μπροστινή και την πίσω πλευρά των λεπίδων με το καθαριστικό βουρτσάκι της HP νοτισμένο με το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα της HP.

10. Αδειάστε το περιεχόμενο από ένα πλήρως γεμάτο σταγονόμετρο (2) καθαριστικού υγρού του καθαριστήρα (1) επάνω στο σφουγγάρι.

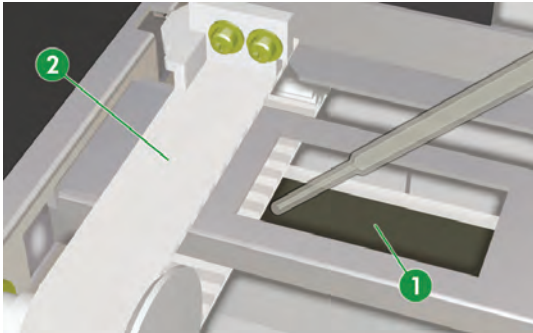


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα δεν θα στάξει σε άλλα σημεία του εκτυπωτή. Εάν το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα στάξει στον ιμάντα ή σε κάποιον από τους κοντινούς αισθητήρες, μπορεί να προκαλέσει σοβαρή ζημιά στον εκτυπωτή.





11. Βεβαιωθείτε επίσης ότι έχετε υγράνει τα δύο άκρα του σφουγγαριού (1) κάτω από τον ιμάντα (2) και στις δύο πλευρές.



## Καθαρισμός της μονάδας καλύπτρας

Αυτή η διαδικασία καθαρισμού αφαιρεί αποξηραμένο μελάνι και σωματίδια από τη μονάδα καλύπτρας.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι το καθαριστικό υγρό της καλύπτρας δεν θα στάξει σε άλλα σημεία του εκτυπωτή. Εάν το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα στάξει στον ιμάντα ή σε κάποιον από τους κοντινούς αισθητήρες, μπορεί να προκαλέσει σοβαρή ζημιά στον εκτυπωτή.

Χρησιμοποιείτε πάντα τα γάντια προστασίας που παρέχονται με το Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας HP 790 όταν χρησιμοποιείτε το Καθαριστικό Υγρό της Καλύπτρας HP 790.

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).



2. Πατήστε το κουμπί **Shift** (Αλλαγή Λειτουργίας) για να εμφανιστεί το μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Πατήστε το κουμπί **▲** για να εμφανιστούν οι επιλογές του μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

4. Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή **CAP CLEANING** (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΚΑΛΥΠΤΡΑΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί **▼** και πατήστε **OK** για να επιλέξετε.



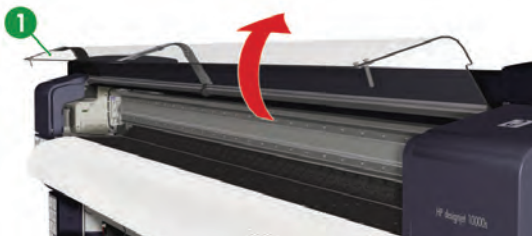
5. Πατήστε **OK** ξανά για επιβεβαίωση της επιλογής σας.

Ο μηχανισμός μεταφοράς αυτόματα μετακινείται στην πλευρά καθαρισμού του εκτυπωτή έτσι ώστε η Μονάδα Καλύπτρας να είναι προσβάσιμη. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει **CARRIAGE MOVING — PLEASE WAIT** (Ο ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΚΙΝΕΙΤΑΙ — ΠΑΡΑΚΑΛΩ ΠΕΡΙΜΕΝΕΤΕ).

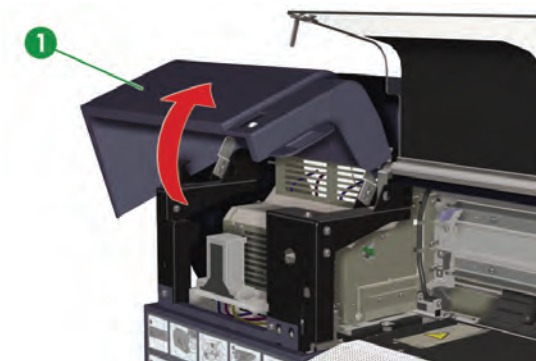


**ΠΡΟΣΟΧΗ** Από τη στιγμή που ο μηχανισμός μεταφοράς βρίσκεται έξω από τη μονάδα καλύπτρας, η διαδικασία καθαρισμού πρέπει να ολοκληρωθεί το συντομότερο (εντός πέντε λεπτών) για να μην υποστούν μόνιμη βλάβη οι κεφαλές εκτύπωσης. Ο εκτυπωτής εκπέμπει μια ηχητική προειδοποίηση (ηλεκτρονικό ήχο) όσο ο μηχανισμός μεταφοράς βρίσκεται έξω από τη μονάδα καλύπτρας.

6. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα (1).



7. Ανοίξτε το κάλυμμα καλύπτρας (1).

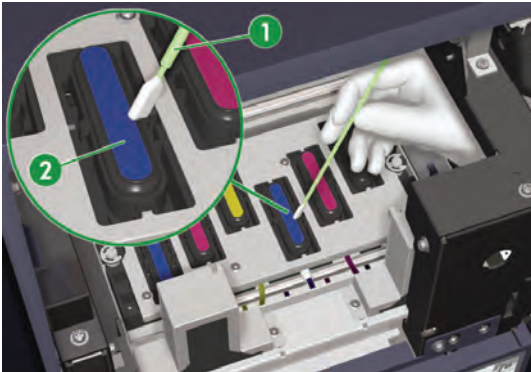


8. Βυθίστε ένα καινούργιο καθαριστικό βουρτσάκι της HP (2) στο καθαριστικό υγρό της καλύπτρας HP 790 (1).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε το καθαριστικό υγρό της καλύπτρας HP 790 και **όχι** το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα για να καθαρίσετε τη μονάδα της καλύπτρας, διαφορετικά μπορεί να προκαλέσετε βλάβη στις κεφαλές εκτύπωσης.

9. Καθαρίστε τις επάνω εξωτερικές άκρες και τις επάνω επιφάνειες **και** των έξι καλυπτρών (2). Χρησιμοποιήστε τη μια πλευρά από το βουρτσάκι (1) για κάθε χρώμα και κατόπιν χρησιμοποιήστε ένα καινούργιο βουρτσάκι για το επόμενο χρώμα.



10. Κλείστε το κάλυμμα της καλύπτρας και το πίσω κάλυμμα. Ο μηχανισμός μεταφοράς της κεφαλής εκτύπωσης επιστρέφει αυτόματα στη θέση της μονάδας καλύπτρας (θέση εκκίνησης).

## Προετοιμασία για παρατεταμένη περίοδο απενεργοποίησης (δύο έως τέσσερις εβδομάδες)

Συνιστάται να αφήνετε τον εκτυπωτή πάντα ενεργοποιημένο, έτσι ώστε να λειτουργεί η αυτόματη διαδικασία καθαρισμού των κεφαλών εκτύπωσης και να εξασφαλίζεται η διατήρηση των κεφαλών εκτύπωσης σε λειτουργική κατάσταση. Ωστόσο, εάν υποχρεωθείτε να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή σας για δύο έως τέσσερις εβδομάδες λόγω εξωτερικών αιτίων (όπως οι διακοπές ή η συντήρηση των κτιριακών εγκαταστάσεων), η ακόλουθη ειδική διαδικασία θα σας επιτρέψει να το κάνετε. Όταν ξεκινήσετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή σας εκ νέου, θα χρειαστεί αρχικά να εκτελέσετε τη διαδικασία που περιγράφεται στην ενότητα **Πλήρωση του συστήματος μελανιού**.



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Ποτέ μην αφήνετε τον εκτυπωτή εκτός λειτουργίας για περισσότερο από τέσσερις εβδομάδες. Η παραμονή του εκτυπωτή σας εκτός λειτουργίας για περισσότερο από τέσσερις εβδομάδες μπορεί να του προκαλέσει μόνιμη ανεπανόρθωτη βλάβη. Σε όλες τις υπολοιπες περιπτώσεις, βεβαιωθείτε ότι ακολουθείτε τις κατάλληλες οδηγίες συντήρησης.

Να έχετε διαθέσιμη μια άδεια φιάλη μελανιού προς απόρριψη και το Kit Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού HP 790 (κωδικός ανταλλακτικού CB297A). Το kit αυτό περιλαμβάνει:

- Έξι κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού
- Έξι κασέτες υγρού αποθήκευσης του συστήματος μελανιού

### Αποθήκευση του συστήματος μελανιού

Η διαδικασία αυτή σας επιτρέπει να αδειάσετε το μελάνι από το σύστημα μελανιού και το γεμίζει με υγρό αποθήκευσης το οποίο συντηρεί το σύστημα μελανιού εάν δεν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για κάποιο χρονικό διάστημα (δύο έως τέσσερις εβδομάδες).



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην ανοίξετε ή κλείσετε τα πίσω καλύμματα ή αλλάξετε τη θέση των μοχλών όσο διαρκεί η διαδικασία αποθήκευσης του συστήματος μελανιού, διότι μπορεί να χρειαστεί να ξαναρχίσετε τη διαδικασία από την αρχή. Κάτι τέτοιο θα έχει ως αποτέλεσμα τη σπατάλη του υγρού αποθήκευσης. Εάν χρειαστεί να ξαναρχίσει η διαδικασία αποθήκευσης του συστήματος μελανιού, είναι απαραίτητες **καινούργιες** κασέτες υγρού αποθήκευσης (δηλ. ένα καινούργιο Kit Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού HP 790).

1. Πατήστε το κουμπί **ONLINE** (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).
2. Πατήστε το κουμπί **SHIFT** (ΑΛΛΑΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Πατήστε το κουμπί **▲** για να εμφανιστούν οι επιλογές του μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) και πατήστε **OK**.
4. Πατήστε τα κουμπιά **▲** ή **▼** για να επιλέξετε το **STORE INK SYS** (ΑΠΟΘΗΚ. ΣΥΣΤ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) και πατήστε **OK**.
5. Όταν ο μπροστινός πίνακας εμφανίσει το προειδοποιητικό μήνυμα της φιάλης μελανιού προς απόρριψη, ελέγξτε την ύπαρξη φιάλης μελανιού προς απόρριψη και βεβαιωθείτε ότι είναι άδεια.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Η διαδικασία αυτή παράγει περισσότερα από 3 λίτρα υγρού προς απόρριψη και επομένως η φιάλη μελανιού προς απόρριψη πρέπει να είναι άδεια.

6. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
7. Ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε και τις τρεις κασέτες μελανιού.
8. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

9. Ανοίξτε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε και τις τρεις κασέτες μελανιού.
10. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

11. Αρχίζει η διαδικασία εξαγωγής μελανιού και χρειάζεται να ξαναελέγξετε ότι υπάρχει φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ότι είναι άδεια. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
12. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
13. Τοποθετήστε μια **καινούργια** κασέτα υγρού αποθήκευσης σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα υγρού αποθήκευσης έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες υγρού αποθήκευσης περιέχει λιγότερο από 500 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα υγρού αποθήκευσης, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα υγρού αποθήκευσης πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

14. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
15. Τοποθετήστε μια **καινούργια** κασέτα υγρού αποθήκευσης σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα υγρού αποθήκευσης έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες υγρού αποθήκευσης περιέχει λιγότερο από 500 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα υγρού αποθήκευσης, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα υγρού αποθήκευσης πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

16. Όταν ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το προειδοποιητικό μήνυμα της φιάλης μελανιού προς απόρριψη, ελέγξτε την ύπαρξη φιάλης μελανιού προς απόρριψη και βεβαιωθείτε ότι είναι άδεια.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Η διαδικασία αυτή παράγει περισσότερα από 3 λίτρα υγρού προς απόρριψη και επομένως η φιάλη μελανιού προς απόρριψη πρέπει να είναι άδεια.

17. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
18. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες υγρού καθαρισμού.
19. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

20. Ανοίξτε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **ΚΑΙ** τις τρεις κασέτες υγρού καθαρισμού.
21. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

22. Αρχίζει η διαδικασία εξαγωγής και χρειάζεται να ξαναελέγξετε ότι υπάρχει φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ότι **δεν** είναι γεμάτη. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
23. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
24. Τοποθετήστε μια **μεταχειρισμένη** κασέτα υγρού αποθήκευσης σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα υγρού καθαρισμού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες υγρού καθαρισμού περιέχει λιγότερο από 350 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα υγρού καθαρισμού, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα υγρού καθαρισμού πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

25. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε και τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
26. Τοποθετήστε μια **μεταχειρισμένη** κασέτα υγρού καθαρισμού σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα υγρού αποθήκευσης έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες υγρού αποθήκευσης περιέχει λιγότερο από 350 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα υγρού αποθήκευσης, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα υγρού αποθήκευσης πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

27. Αρχίζει η διαδικασία πλήρωσης και χρειάζεται να ξαναελέγξετε ότι υπάρχει φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ότι **δεν** είναι γεμάτη. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
28. Εφόσον έχει ολοκληρωθεί η διαδικασία αποθήκευσης του συστήματος μελανιού, ο μπροστινός πίνακας επιστρέφει στο μενού STORE INK SYS (ΑΠΟΘΗΚ. ΣΥΣΤ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ).
29. Τώρα μπορείτε να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

Όταν ξεκινήσετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή σας εκ νέου, θα χρειαστεί αρχικά να εκτελέσετε τις διαδικασίες που περιγράφονται στις ενότητες [Καθαρισμός συστήματος μελανιού](#) και [Πλήρωση του συστήματος μελανιού](#).

## Όταν επιστρέψετε στον εκτυπωτή μετά από μεγάλο χρονικό διάστημα σε απενεργοποιημένη κατάσταση (λιγότερο από δύο εβδομάδες)



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Εάν χρειαστεί να αφήσετε τον εκτυπωτή χωρίς επιτήρηση για οποιοδήποτε λόγο, βεβαιωθείτε ότι ο **εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος**, οι **κασέτες μελανιού είναι γεμάτες**, και η **φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι άδεια**, έτσι ώστε η αυτόματη συντήρηση (που εκτελείται μετά από τις πρώτες 20 ώρες χωρίς εκτύπωση και κάθε τρεις ημέρες) να μπορεί να ολοκληρωθεί με επιτυχία για το χρονικό διάστημα που απουσιάζετε. Εάν χρειάζεται, τοποθετήστε καινούργιες κασέτες μελανιού. Οι κασέτες μελανιού που αντικαθιστάτε μπορούν να ξαναχρησιμοποιηθούν όταν επιστρέψετε στον εκτυπωτή σας εάν περιέχουν ακόμα μελάνι. Εάν χρειαστεί να αφήσετε τον εκτυπωτή χωρίς επιτήρηση για μεγαλύτερο χρονικό διάστημα (μέχρι τέσσερις εβδομάδες), πρέπει να ακολουθήσετε τη διαδικασία που περιγράφεται στην ενότητα [Προετοιμασία για παρατεταμένη περίοδο απενεργοποίησης \(δύο έως τέσσερις εβδομάδες\)](#).

Για να καθαρίσετε το σύστημα μελανιού χρειάζεστε το Kit Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού HP 790 (κωδικός ανταλλακτικού CB296A). Το kit αυτό περιλαμβάνει:

- Έξι κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού
- Έξι κασέτες υγρού καθαρισμού του συστήματος μελανιού

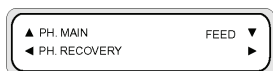
## Καθαρισμός συστήματος μελανιού

Η επιλογή αυτή σας επιτρέπει να καθαρίσετε αποξηραμένο μελάνι από το σύστημα μελανιού με υγρό καθαρισμού μετά την ενεργοποίηση του εκτυπωτή ύστερα από περίοδο αδράνειας μικρότερης των δύο εβδομάδων.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην ανοίξετε ή κλείσετε τα πίσω καλύμματα ή αλλάξετε τη θέση των μοχλών όσο διαρκεί η διαδικασία του Καθαρισμού Συντήρησης, διότι μπορεί να χρειαστεί να ξαναρχίσετε τη διαδικασία από την αρχή. Κάτι τέτοιο θα έχει ως αποτέλεσμα τη σπατάλη του υγρού καθαρισμού. Εάν χρειαστεί να ξαναρχίσει η διαδικασία Καθαρισμού Συντήρησης, είναι απαραίτητες **καινούργιες** κασέτες υγρού καθαρισμού (δηλ. ένα καινούργιο Kit Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού HP 790).

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).
2. Πατήστε το κουμπί **Shift** (Αλλαγή Λειτουργίας) για να εμφανιστεί το μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Πατήστε το κουμπί **▲** για να εμφανιστούν οι επιλογές του μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) και πατήστε **OK**.
4. Πατήστε τα κουμπιά **▲** ή **▼** για να επιλέξετε το **CLEAN INK SYS** (ΣΥΣΤ. ΚΑΘΑΡ. ΚΕΦΑΛΗΣ ΜΕΛΑΝΙΟΥ) και πατήστε **OK**.
5. Όταν ο μπροστινός πίνακας εμφανίσει το προειδοποιητικό μήνυμα της φιάλης μελανιού προς απόρριψη, ελέγξτε την ύπαρξη φιάλης μελανιού προς απόρριψη και βεβαιωθείτε ότι είναι άδεια.
6. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
7. Ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε και τις τρεις κασέτες μελανιού.
8. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

9. Ανοίξτε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε και τις τρεις κασέτες μελανιού.
10. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.





**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

11. Αρχίζει η διαδικασία εξαγωγής και χρειάζεται να ξαναελέγξετε ότι υπάρχει φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ότι **δεν** είναι γεμάτη. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
12. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
13. Τοποθετήστε μια **καινούργια** κασέτα καθαριστικού υγρού σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαριστικού υγρού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες καθαριστικού υγρού περιέχει λιγότερο από 500 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

14. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
15. Τοποθετήστε μια **καινούργια** κασέτα καθαριστικού υγρού σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαριστικού υγρού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες καθαριστικού υγρού περιέχει λιγότερο από 500 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

16. Αρχίζει η διαδικασία πλήρωσης και χρειάζεται να ξαναελέγξετε ότι υπάρχει φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ότι **δεν** είναι γεμάτη. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
17. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες υγρού καθαρισμού.
18. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

19. Ανοίξτε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαριστικού υγρού.
20. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

21. Αρχίζει η διαδικασία εξαγωγής και χρειάζεται να ξαναελέγξετε ότι υπάρχει φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ότι **δεν** είναι γεμάτη. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
22. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
23. Τοποθετήστε μια **μεταχειρισμένη** κασέτα καθαριστικού υγρού σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαριστικού υγρού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες καθαριστικού υγρού περιέχει λιγότερο από 350 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

24. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
25. Τοποθετήστε μια **μεταχειρισμένη** κασέτα καθαριστικού υγρού σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαριστικού υγρού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες καθαριστικού υγρού περιέχει λιγότερο από 350 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

26. Αρχίζει η διαδικασία πλήρωσης και χρειάζεται να ξαναελέγξετε ότι υπάρχει φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ότι **δεν** είναι γεμάτη. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
27. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες υγρού καθαρισμού.
28. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

29. Ανοίξτε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαριστικού υγρού.
30. Τοποθετήστε μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού πριν συνεχίσετε.

31. Αρχίζει η διαδικασία εξαγωγής και χρειάζεται να ξαναελέγξετε ότι υπάρχει φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ότι **δεν** είναι γεμάτη. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.
32. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
33. Τοποθετήστε μια **μεταχειρισμένη** κασέτα καθαριστικού υγρού σε κάθε σχισμή και κλείστε την αριστερή θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαριστικού υγρού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες καθαριστικού υγρού περιέχει λιγότερο από 350 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

34. Όταν σας ζητηθεί από το μπροστινό πίνακα, ανοίξτε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού και αφαιρέστε **και** τις τρεις κασέτες καθαρισμού του συστήματος μελανιού.
35. Τοποθετήστε μια **μεταχειρισμένη** κασέτα καθαριστικού υγρού σε κάθε σχισμή και κλείστε τη δεξιά θύρα κασετών μελανιού.



**Σημείωση** Εάν ο εκτυπωτής ανιχνεύσει ότι μια κασέτα καθαριστικού υγρού έχει τοποθετηθεί λανθασμένα ή ότι κάποια από τις κασέτες καθαριστικού υγρού περιέχει λιγότερο από 350 cc υγρού ή ότι έχει τοποθετηθεί μια μη έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.

Πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει εγκατασταθεί σωστά μια έγκυρη κασέτα καθαριστικού υγρού πριν μπορέσετε να συνεχίσετε.

36. Αρχίζει η διαδικασία εξαγωγής και χρειάζεται να ξαναελέγξετε ότι υπάρχει φιάλη μελανιού προς απόρριψη και ότι **δεν** είναι γεμάτη. Πατήστε το κουμπί **OK** αφού η φιάλη μελανιού προς απόρριψη έχει ελεγχθεί.

Εφόσον έχει ολοκληρωθεί η διαδικασία καθαρισμού του συστήματος μελανιού, ο μπροστινός πίνακας επιστρέφει στο μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

Όταν ξεκινήσετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή σας εκ νέου, θα χρειαστεί αρχικά να εκτελέσετε την διαδικασία που περιγράφεται στην ενότητα [Πλήρωση του συστήματος μελανιού](#).

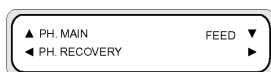
## Πλήρωση του συστήματος μελανιού

Όταν ο εκτυπωτής έχει μείνει ανενεργός για ένα μεγάλο χρονικό διάστημα και χρειάστηκε να καθαρίσετε το σύστημα μελανιού, κατόπιν πρέπει να πληρώσετε το σύστημα μελανιού με μελάνι. Χρειάζεστε κασέτες μελανιού με περισσότερο από 350 cc διαθέσιμου μελανιού.

Εάν κάποια από τις κασέτες μελανιού περιέχει λιγότερο από 350 cc μελανιού ή εάν έχει τοποθετηθεί μια κασέτα καθαρισμού του συστήματος μελανιού, εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Τοποθετήστε στην ενδεικνυόμενη σχισμή μια σωστή κασέτα μελανιού η οποία περιέχει περισσότερο από 350 cc μελανιού για να συνεχίσετε.

Πλήρωση του συστήματος μελανιού:

1. Πατήστε το κουμπί **ONLINE** (ΑΜΕΣΗ ΣΥΝΔΕΣΗ).
2. Πατήστε το κουμπί **SHIFT** (ΑΛΛΑΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ) για να εμφανιστεί το μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Πατήστε το κουμπί **▲** για να εμφανιστούν οι επιλογές του μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
4. Επιλέξτε το **CHARGE INK SYS** (ΠΛΗΡΩΣΗ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΜΕΛΑΝΙΟΥ) και πατήστε **OK**.
5. Όταν ο μπροστινός πίνακας εμφανίσει το προειδοποιητικό μήνυμα της φιάλης μελανιού προς απόρριψη, ελέγξτε την ύπαρξη φιάλης μελανιού προς απόρριψη και βεβαιωθείτε ότι **δεν** είναι γεμάτη. Ελέγξτε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη και πατήστε το κουμπί **OK**.
6. Η διαδικασία πλήρωσης αρχίζει. Ελέγξτε ότι η φιάλη μελανιού προς απόρριψη βρίσκεται στη θέση της και ότι **δεν** είναι γεμάτη. Ελέγξτε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη και πατήστε το κουμπί **OK**.

Όταν ολοκληρωθεί η διαδικασία της πλήρωσης μελανιού, ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει την επιλογή Ink Charge (Πλήρωση Μελανιού).

## Εξωτερικός καθαρισμός του εκτυπωτή



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Καθαρίστε τον εκτυπωτή σκουπίζοντάς τον με ένα μαλακό πανί. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί ένα νοτισμένο πανί με ήπιο απορρυπαντικό. Μην αφήσετε υγρά να εισέλθουν στον εκτυπωτή. Μπορεί να προκληθεί κίνδυνος πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας καθώς επίσης και δυσλειτουργία. Μην καθαρίζετε τον εκτυπωτή με βενζίνη ή διαλυτικό χρωμάτων. Κάτι τέτοιο μπορεί να καταστρέψει τα χρώματα.

Καθαρίστε την εξωτερική επιφάνεια του εκτυπωτή και όλα τα άλλα τμήματα του εκτυπωτή που αγγίζετε συχνά ως μέρος της φυσιολογικής λειτουργίας (π.χ. τις θύρες των κασετών μελανιού), όπου απαιτείται, με ένα υγρό σφουγγάρι ή ένα μαλακό πανί και απαλό οικιακό υγρό καθαρισμού, όπως είναι το υγρό σαπουνι.

## Καθαρισμός του πίσω καλύμματος και της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης

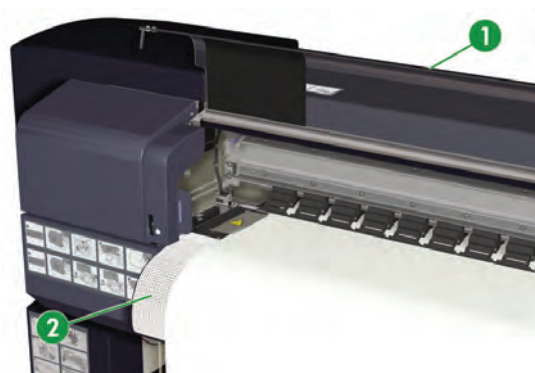


**Σημείωση** Μην επιχειρήσετε να απομακρύνετε σκόνη από το μέσο εκτύπωσης φυσώντας την. Αυτό μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα της εκτύπωσης.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Καθαρίστε τον εκτυπωτή σκουπίζοντάς τον με ένα μαλακό πανί. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί ένα νοτισμένο πανί με ήπιο απορρυπαντικό. Μην αφήσετε υγρά να εισέλθουν στον εκτυπωτή. Μπορεί να προκληθεί κίνδυνος πυρκαγιάς και ηλεκτροπληξίας καθώς επίσης και δυσλειτουργία. Μην καθαρίζετε τον εκτυπωτή με βενζίνη ή διαλυτικό χρωμάτων. Κάτι τέτοιο μπορεί να καταστρέψει τα χρώματα.

1. Αφαιρέστε όλο το μέσο εκτύπωσης από τον εκτυπωτή.
2. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα.
3. Χρησιμοποιώντας ένα νοτισμένο πανί, καθαρίστε το πίσω κάλυμμα.
4. Χρησιμοποιώντας ένα νοτισμένο πανί, μαζέψτε τις εναποθέσεις μελανιού στην τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης.
5. Απομακρύνετε τη σκόνη με σκούπα αναρρόφησης.



1. Πίσω κάλυμμα
2. Τροφοδότηση μέσου εκτύπωσης

## Καθαρισμός του τυμπάνου

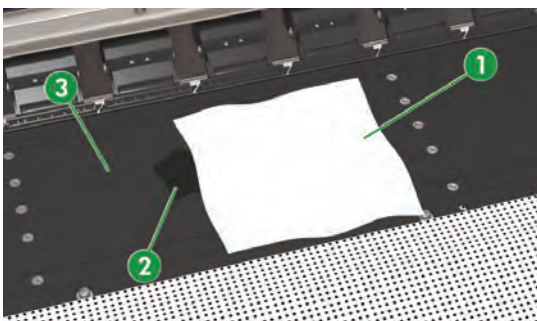
Πρέπει να προγραμματίζετε να κάνετε καθαρισμό του τυμπάνου του εκτυπωτή σας σε τακτά χρονικά διαστήματα, κάθε λίγους μήνες ή όποτε χρειάζεται. Όταν υπάρξει κόλλα στο τύμπανο ή σημάδια από μελάνι επάνω του, καθαρίστε το τύμπανο σύμφωνα με τις ακόλουθες διαδικασίες.



**Σημείωση** Εάν εκτυπώνετε σε μέσο εκτύπωσης μεγάλου πλάτους μετά από χρήση μέσου εκτύπωσης μικρότερου πλάτους για κάποιο χρονικό διάστημα, μπορεί να διαπιστώσετε ότι η αριστερή πλευρά του τυμπάνου έχει πιώσει βρωμιά και θα αφήσει σημάδια στην πίσω πλευρά του μέσου εκτύπωσης εάν δεν καθαριστεί.

Για να καθαρίσετε το τύμπανο:

1. Αφαιρέστε όλο το μέσο εκτύπωσης από τον εκτυπωτή.
2. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα.
3. Χρησιμοποιώντας ένα μαλακό πανί, μαζέψτε τις εναποθέσεις μελανιού.

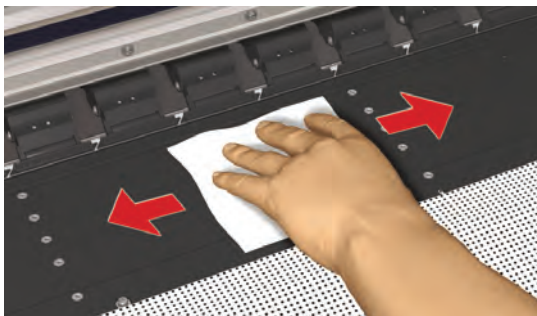


1. Μαλακό πανί
2. Μελάνι
3. Τύμπανο

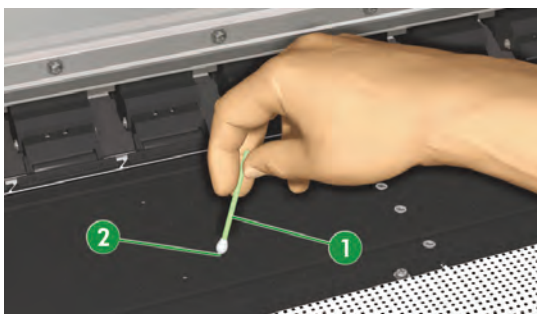
4. Χρησιμοποιήστε ένα μαλακό πανί, ελαφρά νοτισμένο με καθαριστικό υγρό, για να καθαρίσετε τα υπολείμματα των εναποθέσεων μελανιού από το τύμπανο.



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μη χρησιμοποιείτε δυνατά καθαριστικά ή καθαριστικά του εμπορίου. Μη βρέχετε το τύμπανο άμεσα, διότι θα υγρανθεί υπερβολικά.



5. Εάν υπάρχουν εναποθέσεις μελανιού στις οπές κενού του τυμπάνου (2), καθαρίστε τις χρησιμοποιώντας τα μικρά βουρτσάκια βαμβακιού 3 mm του εμπορίου (1) και κατόπιν αφαιρέστε τις εναποθέσεις μελανιού που έχουν μαλακώσει με ένα μικρό βουρτσάκι βαμβακιού ελαφρά νοτισμένο με καθαριστικό υγρό.



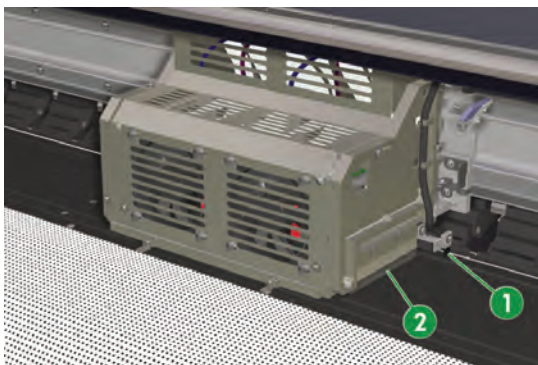
## Καθαρισμός μηχανισμού μεταφοράς

Πρέπει να προγραμματίζετε να κάνετε καθαρισμό της θωράκισης του μηχανισμού μεταφοράς και της βούρτσας του εκτυπωτή σας σε τακτά χρονικά διαστήματα, κάθε λίγους μήνες ή όποτε χρειάζεται. Όταν προσκολλάται σκόνη ποτισμένη με μελάνι σε κάποιο από αυτά, μπορεί κατόπιν να μεταφερθεί στην επιφάνεια της εργασίας εκτύπωσης δημιουργώντας προβλήματα ποιότητας εικόνας.

Για να καθαρίσετε το τύμπανο:

1. Αφαιρέστε όλο το μέσο εκτύπωσης από τον εκτυπωτή.
2. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα.

3. Χρησιμοποιώντας ένα μαλακό πανί, απομακρύνετε τις εναποθέσεις μελανιού από τις εγκοπές της θωράκισης του μηχανισμού μεταφοράς (2) και της βούρτσας (1).



## Αντικατάσταση της φιάλης μελανιού προς απόρριψη



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP έχει ειδικά σχεδιαστεί για να περιέχει μελάνι του εκτυπωτή προς απόρριψη. Είναι σχεδιασμένη να δουλεύει με το σύστημα εκτίμησης ποσότητας μελανιού προς απόρριψη του εκτυπωτή το οποίο ενημερώνει το χρήστη όταν η φιάλη είναι γεμάτη. Παρέχει ασφαλή μεταφορά και απόρριψη του μελανιού προς απόρριψη όταν σφραγίζεται με το προσδεμένο καπάκι που τη συνοδεύει.

Χρησιμοποιείτε μόνο τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP. Η φιάλη πρέπει να εγκατασταθεί σύμφωνα με τις οδηγίες, διαφορετικά το μελάνι προς απόρριψη μπορεί να υπερχειλίσει.

Μία φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP πρέπει να βρίσκεται πάντα εγκατεστημένη πριν τεθεί σε λειτουργία ο εκτυπωτής. Αυτόματοι και μη αυτόματοι κύκλοι λειτουργίας παράγουν μελάνι προς απόρριψη το οποίο πρέπει να συλλέγεται σε μια φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP.

**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Χρησιμοποιήστε γάντια λατέξ μιας χρήσης ή με επικάλυψη νιτριλίου (Nitrile(R)) για το χειρισμό ή τη μεταφορά της φιάλης της HP όταν γεμίσει. Χρησιμοποιείτε πάντα και τα δύο χέρια για την αφαίρεση και μεταφορά μιας φιάλης μελανιού προς απόρριψη της HP.

Κρατάτε όρθια τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP. Μην την τοποθετείτε σε τραπέζια ή ράφια από όπου θα μπορούσε να πέσει.

Το μελάνι προς απόρριψη είναι εύφλεκτο. Κρατάτε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP που περιέχει μελάνι προς απόρριψη μακριά από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.

Ποτέ μην αποθηκεύετε μελάνι προς απόρριψη σε γυάλινο δοχείο.

Ποτέ μη ρίχνετε μελάνι προς απόρριψη σε δοχείο που περιέχει άλλα χημικά.





**ΠΡΟΣΟΧΗ** Μην απομακρύνετε το καπάκι από την πρόσδεσή του στη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP. Το καπάκι είναι απαραίτητο για τη σωστή στεγανοποίηση της φιάλης μελανιού προς απόρριψη της HP όταν έρθει η ώρα της απόρριψης.

Η στάθμη της φιάλης μελανιού προς απόρριψη της HP πρέπει να ελέγχεται με οπτική επιθεώρηση για την αποτροπή υπερχείλισης. Εάν η στάθμη του μελανιού προς απόρριψη υπερβεί την ενδεικτική γραμμή, η φιάλη πρέπει να αντικατασταθεί με μια άδεια φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP.



**Σημείωση** Τοποθετήστε ένα κομμάτι χαρτί στο πάτωμα κάτω από τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP όταν την αφαιρείτε για να την απορρίψετε. Θα βοηθήσει στον καθαρισμό τυχόν μελανιού που χύθηκε. Εάν το χαρτί μουσκέψει με μελάνι, μεταχειριστείτε το σαν εύφλεκτο υλικό και απορρίψτε το κατάλληλα.

Η HP συνιστά να έχετε πάντα μια ανταλλακτική άδεια φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP διαθέσιμη. Κάποιες διαδικασίες συντήρησης απαιτούν την τοποθέτηση μιας άδειας φιάλης μελανιού προς απόρριψη της HP για την αποτροπή υπερχείλισης μελανιού.

Η Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της HP περιέχει οργανικούς διαλύτες και πρέπει να απορρίπτεται σύμφωνα με τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς. Πρέπει πάντα να κλείνετε σφιχτά το καπάκι μιας γεμάτης ή μισογεμάτης φιάλης μελανιού προς απόρριψη της HP μετά την απομάκρυνσή της από τον εκτυπωτή για να αποτρέψετε τυχόν χύσιμο του μελανιού.

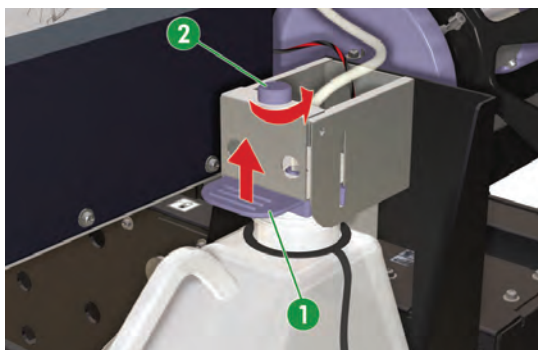
Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι χειριστές είναι εκπαιδευμένοι στη χρήση εξοπλισμού ανάγκης, όπως οι σταθμοί καθαρισμού ματιών και οι πυροσβεστήρες, και γνωρίζουν τη θέση τους.

**Σημείωση** Μην αλλάζετε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

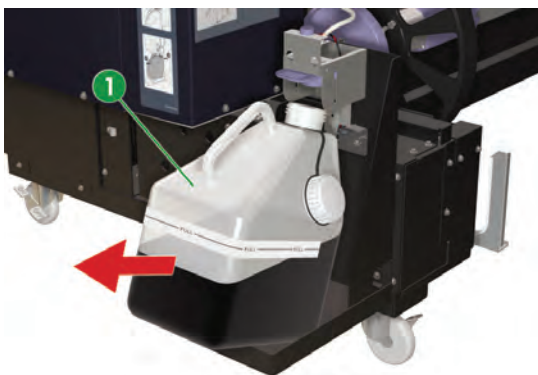
Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη πρέπει να ελέγχεται καθημερινά για επιβεβαίωση ότι δεν έχει γεμίσει.

Εάν έχει γεμίσει, πρέπει να αδειάζεται με τον ακόλουθο τρόπο:

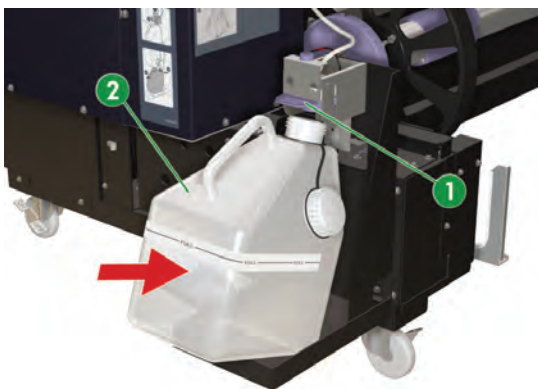
1. Χαλαρώστε τη βίδα (2) και σηκώστε το μοχλό (1) για να απασφαλίσετε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη.



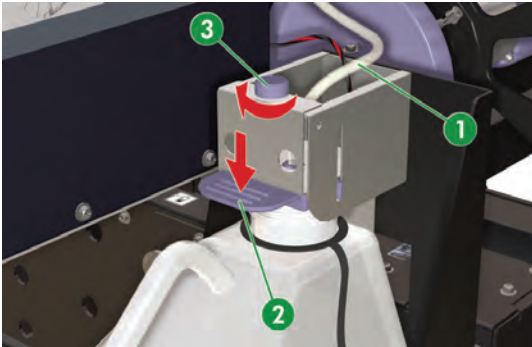
2. Προσεκτικά τραβήξτε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη προς τα έξω (1), προσέχοντας να μη χύσετε μελάνι στον εκτυπωτή ή το πάτωμα.



3. Στεγανοποιήστε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη με το καπάκι της και απορρίψτε τη γεμάτη φιάλη σύμφωνα με όλους τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς.
4. Σηκώστε το μοχλό (1) και εγκαταστήστε την άδεια φιάλη μελανιού προς απόρριψη (2).



- Κατεβάστε το μοχλό (2), εισάγετε το σωλήνα μελανιού (1) μέσα στη φιάλη και σφίξτε τη βίδα (3). Βεβαιωθείτε ότι η φιάλη μελανιού προς απόρριψη βρίσκεται σωστά στη θέση της.



- Ο μπροστινός πίνακας ζητάει να επανεκκινήσετε το μετρητή μελανιού προς απόρριψη.

#BOTTLE EMPTY  
\*NO

- Επιλέξτε **YES** (NAI) και πατήστε το κουμπί **OK** για να επανεκκινήσει ο μετρητής του μελανιού προς απόρριψη.

#BOTTLE EMPTY  
\*YES

## Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης

- Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).

▲ INK MEDIA REG ▼  
◀ MEDIA M.ADV ▶

- Πατήστε το κουμπί **Shift** (Αλλαγή Λειτουργίας) για να εμφανιστεί το μενού **PH. RECOVERY** (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

▲ PH. MAIN FEED ▼  
◀ PH. RECOVERY ▶

- Πατήστε το κουμπί ◀ για να περάσετε στο μενού **PH. RECOVERY** (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

#PH RECOVERY  
>NORMAL ALL

4. Πατήστε το κουμπί ▲ ή ▼ για να επιλέξετε **NORMAL ALL** (ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΟΛΩΝ).



**Σημείωση** Εάν ο **NORMAL ALL** (ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΟΛΩΝ) δεν επαρκεί για να καθαρίσει τα ακροφύσια, τότε δοκιμάστε την επιλογή **STRONG** (ΕΝΤΟΝΟΣ) για την ομάδα κεφαλών που επηρεάζονται από το πρόβλημα. Εκτυπώστε πρώτα την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να αποφασίσετε ποια ομάδα κεφαλών επηρεάζεται.

#PH RECOVERY  
> STRONG ALL

5. Πατήστε το κουμπί OK.

#PH RECOVERY  
\*BOTTLE OK?

6. Βεβαιωθείτε ότι η φιάλη μελανιού προς απόρριψη δεν είναι γεμάτη και κατόπιν πατήστε το κουμπί **OK** ξανά.

#PH RECOVERY  
\*EXECUTING XXX



**Σημείωση** Η διαδικασία αποκατάστασης των κεφαλών εκτύπωσης μπορεί να διαρκέσει μερικά λεπτά.

7. Όταν πλέον έχει ολοκληρωθεί ο καθαρισμός, πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).

## Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης

Χρησιμοποιήστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να ελέγξετε ότι όλα τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης λειτουργούν σωστά. Πρέπει να εκτυπώνετε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης κάθε μέρα πριν από τη χρήση του εκτυπωτή.



**Σημείωση** Χρησιμοποιήστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να ελέγξετε ότι όλα τα ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης λειτουργούν σωστά μετά από τον καθαρισμό της καλύπτρας. Εάν υπάρχουν κάποια ελαττώματα στην Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης, μπορείτε να προσπαθήσετε να καθαρίσετε τις κεφαλές εκτύπωσης εκτελώντας μια Κανονική Αποκατάσταση των Κεφαλών Εκτύπωσης.

## 7 Πώς μπορώ να έχω την καλύτερη δυνατή ποιότητα εικόνας;

- Εκτύπωση της Αναφοράς Ποιότητας Εκτύπωσης (IQ print)
- Ερμηνεία της αναφοράς ποιότητας εκτύπωσης
- Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης
- Βαθμονόμηση του εκτυπωτή
- Ρύθμιση της πίσω τροφοδότησης κατά την εκτύπωση
- Προσαρμογή των ρυθμίσεων των θερμαντήρων και των καταστάσεων εκτύπωσης

Διαφορετικοί τύποι μέσων εκτύπωσης μπορεί να δώσουν καλύτερη ποιότητα εικόνας βασισμένη σε συγκεκριμένες μηχανικές και ηλεκτρικές ρυθμίσεις του εκτυπωτή σας. Για να βελτιστοποιήσετε την ποιότητα της εικόνας, μπορείτε να εκτελέσετε μια σειρά από δοκιμαστικές εκτυπώσεις για τον τύπο του μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Βασισμένοι στα αποτελέσματα μπορείτε κατόπιν να κάνετε ρυθμίσεις στον εκτυπωτή για τον τύπο του μέσου εκτύπωσης.

Για να κάνετε ρυθμίσεις στον εκτυπωτή για τον τύπο ενός μέσου εκτύπωσης, μπορείτε είτε να τροποποιήσετε υπάρχοντες τύπους μέσου εκτύπωσης είτε να δημιουργήσετε νέους. Πριν δημιουργήσετε ή τροποποιήσετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης για το μέσο εκτύπωσης που σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε, εκτυπώστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να προσδιορίσετε την συνολική ποιότητα που παίρνετε με έναν από τους προεπιλεγμένους υπάρχοντες τύπους του μέσου εκτύπωσης. Κάποιοι τύποι μέσων εκτύπωσης ίσως να μην απαιτούν αλλαγές των ρυθμίσεων του εκτυπωτή.

- Τοποθετήστε το καινούργιο μέσο εκτύπωσης και επιλέξτε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης παρόμοιο με το μέσο που τοποθετήσατε (Δείτε [Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης](#)).
- Εκτυπώστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης (Δείτε [Εκτύπωση της Αναφοράς Ποιότητας Εκτύπωσης \(IQ print\)](#)).

Εάν η Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης είναι ικανοποιητική, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τον προεπιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης για την εκτύπωσή σας.

Εάν η Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης δεν είναι ικανοποιητική, δημιουργήστε ένα νέο τύπο μέσου εκτύπωσης ή τροποποιήστε αυτόν που επιλέξατε (Δείτε [Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης](#)).

- Κάνετε βαθμονόμηση του εκτυπωτή για τον τύπο μέσου εκτύπωσης (Δείτε [Βαθμονόμηση του εκτυπωτή](#)).

- Αλλάξτε τις ρυθμίσεις του τύπου μέσου εκτύπωσης (Δείτε [Τροποποίηση των ρυθμίσεων του τύπου μέσου εκτύπωσης](#)).
- Εκτυπώστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης ξανά για να ελέγξετε τη συνολική ποιότητα της εικόνας με τις νέες ρυθμίσεις.

Εάν πάλι δεν είσαστε ικανοποιημένοι με την ποιότητα της εικόνας, ίσως να χρειάζεται να κάνετε πρόσθετες ρυθμίσεις στον εκτυπωτή, όπως της κατάστασης εκτύπωσης ή της θερμοκρασίας των θερμοαντήρων. Για μια περιγραφή των προβλημάτων ποιότητας εικόνας που μπορεί να έχετε και τη συνιστώμενη λύση (Δείτε [Το πρόβλημα είναι η ποιότητα εκτύπωσης](#)).

## Εκτύπωση της Αναφοράς Ποιότητας Εκτύπωσης (IQ print)

Χρησιμοποιήστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να ελέγξετε τη συνολική ποιότητα των εικόνων. Πρέπει να εκτυπώνετε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης κάθε μέρα πριν από τη χρήση του εκτυπωτή. Εάν η ποιότητα της εικόνας είναι ικανοποιητική, δεν απαιτούνται βαθμονομήσεις. Εάν η ποιότητα της εικόνας δεν είναι ικανοποιητική, τότε ίσως χρειαστεί να κάνετε ρυθμίσεις στον τύπο του μέσου εκτύπωσης. Χρησιμοποιήστε επίσης την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να ελέγξετε ότι δεν υπάρχουν ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης εκτός λειτουργίας.



**Σημείωση** Χρησιμοποιήστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να ελέγξετε ότι δεν υπάρχουν ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης εκτός λειτουργίας μετά από τον καθαρισμό των καλυπτρών.



Για να εκτυπώσετε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης:

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση) και πατήστε το κουμπί **Shift** (Αλλαγή λειτουργίας) δύο φορές.
2. Επιλέξτε το μενού **ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ◀.



3. Στο υπομενού **ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ), μετακινηθείτε διαδοχικά στο **TEST PRINTS** (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ) και πατήστε το κουμπί **OK**.



4. Στο μενού **TEST PRINTS** (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ), μετακινηθείτε στην επιλογή **IQ PRINT** (ΑΝΑΦΟΡΑ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) και πατήστε το κουμπί **OK**.



5. Πατήστε το κουμπί **OK** για να αρχίσει η εκτύπωση.



## Ερμηνεία της αναφοράς ποιότητας εκτύπωσης

Τα παρακάτω είναι παραδείγματα αποτελεσμάτων εκτυπώσεων που μπορεί να δείτε στο Αντίγραφο Ποιότητας Εικόνας και της συνιστώμενης αντιμετώπισης.



Εάν η ποιότητα της Αναφοράς Ποιότητας Εκτύπωσης είναι ικανοποιητική, μπορείτε να εκτυπώσετε στο μέσο εκτύπωσης χωρίς να αλλάξετε τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή ή των θερμαντήρων.



Εάν δείτε δημιουργία λωρίδων σε ένα χρώμα (στο μαύρο χρώμα στην παραπάνω εικόνα), τότε υπάρχουν ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης εκτός λειτουργίας και πρέπει να προβείτε σε αποκατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης (Δείτε [Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης](#)). Αφού εκτελέσετε την αποκατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης, εκτυπώστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης ξανά για να ελέγξετε εάν η κεφαλή εκτυπώνει σωστά.



Εάν δείτε δημιουργία λωρίδων σε όλα τα χρώματα, τότε πρέπει να κάνετε βαθμονόμηση του εκτυπωτή για το μέσο εκτύπωσης που έχετε τοποθετήσει. Εάν έχετε επιλέξει ένα προεπιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, σας συνιστούμε να δημιουργήσετε ένα νέο τύπο μέσου εκτύπωσης πριν τροποποιήσετε τις ρυθμίσεις (Δείτε [Δημιουργία ενός νέου τύπου μέσου εκτύπωσης](#)) και κατόπιν προβείτε σε βαθμονόμηση του εκτυπωτή (Δείτε [Βαθμονόμηση του εκτυπωτή](#)). Η δημιουργία λωρίδων μπορεί να εμφανίζεται με τη μορφή λευκών γραμμών (όπως στην ανωτέρω εικόνα), ή με τη μορφή πιο σκούρων γραμμών.

Εάν ακόμα βλέπετε δημιουργία λωρίδων σε όλα τα χρώματα μετά από την εκτέλεση βαθμονόμησης, τότε δοκιμάστε να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων ή/και τις ρυθμίσεις κατάστασης εκτύπωσης (Δείτε [Προσαρμογή των ρυθμίσεων των θερμαντήρων και των καταστάσεων εκτύπωσης](#)).

## Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης

Μπορείτε να δημιουργήσετε καινούργιους τύπους μέσων εκτύπωσης, ή να τροποποιήσετε ή να διαγράψετε υπάρχοντες τύπους μέσων εκτύπωσης χρησιμοποιώντας το μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



**Συμβουλή** Συνιστούμε να μην τροποποιήσετε τους προεπιλεγμένους τύπους μέσων εκτύπωσης που συνοδεύουν τον εκτυπωτή σας. Μπορείτε να αντιγράψετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης προεπιλογής με χαρακτηριστικά που είναι παρόμοια με το νέο μέσο εκτύπωσης που θέλετε να χρησιμοποιήσετε, και να χρησιμοποιήσετε το αντίγραφο για να δημιουργήσετε ένα καινούργιο πριν αλλάξετε τις ρυθμίσεις. Αυτό σημαίνει ότι θα υποχρεωθείτε να κάνετε αλλαγές μόνο σε μια ή δύο παραμέτρους και δεν θα χρειαστεί να βάλετε νέες τιμές σε όλες τις παραμέτρους.

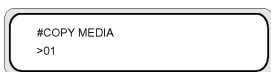
Για μια πλήρη λίστα των διαθέσιμων επιλογών στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ), δείτε [Το μενού MEDIA REG \(ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ\)](#).

### Αντιγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης για τη δημιουργία ενός καινούργιου

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).
2. Πατήστε το κουμπί ▼ για να περάσετε στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Επιλέξτε **COPY MEDIA** (ΑΝΤΙΓΡΑΦΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπί ▲ και ▼, και πατήστε το κουμπί **OK**.



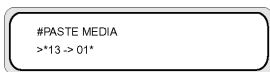
4. Επιλέξτε έναν αριθμό μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπί ▲ και ▼, και πατήστε το κουμπί **OK**.

Εμφανίζονται μόνον αριθμοί για τύπους μέσων εκτύπωσης που ήδη υπάρχουν.

5. Για να δημιουργήσετε ένα νέο τύπο μέσου εκτύπωσης από το αντίγραφο, πατήστε το κουμπί ▼ για να περάσετε στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



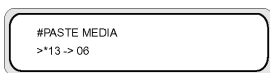
6. Επιλέξτε **PASTE MEDIA** (ΕΠΙΚΟΛΛΗΣΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼, και πατήστε το κουμπί OK.



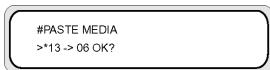
7. Επιλέξτε έναν αριθμό μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.



**Σημείωση** Εάν ο αριθμός στα δεξιά ακολουθείται από έναν αστερίσκο (\*), ο αριθμός που εμφανίζεται ήδη περιέχει πληροφορίες για τον τύπο του μέσου εκτύπωσης.



8. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση.



9. Πατήστε το κουμπί OK για να δημιουργήσετε τον καινούργιο τύπο μέσου εκτύπωσης.

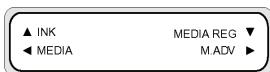
## Δημιουργία ενός νέου τύπου μέσου εκτύπωσης



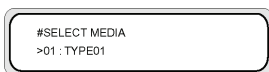
**Συμβουλή** Συνιστούμε να μην τροποποιήσετε τους προεπιλεγμένους τύπους μέσων εκτύπωσης που συνοδεύουν τον εκτυπωτή σας. Μπορείτε να αντιγράψετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης προεπιλογής με χαρακτηριστικά που είναι παρόμοια με το νέο μέσο εκτύπωσης που θέλετε να χρησιμοποιήσετε, και να χρησιμοποιήσετε το αντίγραφο για να δημιουργήσετε ένα καινούργιο πριν αλλάξετε τις ρυθμίσεις. Αυτό σημαίνει ότι θα υποχρεωθείτε να κάνετε αλλαγές μόνο σε μια ή δύο παραμέτρους και δεν θα χρειαστεί να βάλετε νέες τιμές σε όλες τις παραμέτρους.

Για να δημιουργήσετε ένα νέο τύπο μέσου εκτύπωσης:

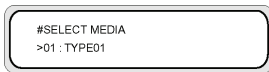
1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).
2. Πατήστε το κουμπί ▼ για να περάσετε στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



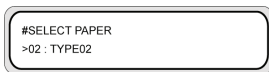
3. Μετακινηθείτε διαδοχικά στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼.



4. Πατήστε το κουμπί OK για να επιλέξετε ένα αριθμό τύπου μέσου εκτύπωσης.



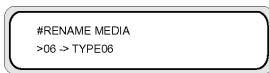
5. Επιλέξτε ένα αριθμό μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼, και πατήστε το κουμπί OK.



**Σημείωση** Εάν ένας αριθμός δεν είναι διαθέσιμος, τότε ένας καινούργιος τύπος μέσου εκτύπωσης με αυτόν τον αριθμό έχει ήδη δημιουργηθεί.

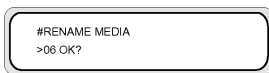
Επιλέξτε έναν άλλον αριθμό.

6. Πατήστε το κουμπί ▼ και το OK για να ορίσετε το όνομα του καινούργιου τύπου μέσου εκτύπωσης.



7. Ορίστε το όνομα του καινούργιου τύπου μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◀ και ▶ για να επιλέξετε το χαρακτήρα προς τοποθέτηση, και τα κουμπιά ▲ και ▼ για να αλλάξετε το χαρακτήρα.

8. Πατήστε το κουμπί OK για να επιβεβαιώσετε το όνομα του τύπου του μέσου εκτύπωσης.

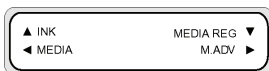


9. Πατήστε το κουμπί OK για να επιβεβαιώσετε τον καινούργιο τύπο μέσου εκτύπωσης.

## Τροποποίηση των ρυθμίσεων του τύπου μέσου εκτύπωσης

Για να τροποποιήσετε τις ρυθμίσεις ενός τύπου μέσου εκτύπωσης:

1. Πατήστε το κουμπί Online (Άμεση σύνδεση).
2. Πατήστε το κουμπί ▼ για να περάσετε στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Μετακινηθείτε διαδοχικά στο μενού **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼.

#SELECT MEDIA  
>01 : TYPE01

4. Πατήστε το κουμπί **OK** για να επιλέξετε έναν αριθμό μέσου εκτύπωσης.

#SELECT MEDIA  
>01 : TYPE01

5. Μετακινηθείτε διαδοχικά στην επιλογή του τύπου μέσου εκτύπωσης που θέλετε να τροποποιήσετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

#MEDIA ADV VALUE  
>02 : 099.80%

6. Πατήστε το κουμπί **OK** για να τροποποιήσετε την τιμή.

#MEDIA ADV VALUE  
\*02 : 099.80%

7. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση. Το μήνυμα που ακολουθεί εμφανίζεται μόνο για καινούργιους τύπους μέσων εκτύπωσης.

#MEDIA ADV VALUE  
>02 : OK?

8. Πατήστε το κουμπί **OK** για να δημιουργήσετε μέσο εκτύπωσης τύπου 02 και ο \* (αστερίσκος) δηλώνει ότι ο τύπος μέσου εκτύπωσης έχει ήδη δημιουργηθεί. Η οθόνη επιστρέφει στην οθόνη (1).

#MEDIA ADV VALUE  
>02 : 099.80%

Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να ακυρώσετε τη διαδικασία. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το μενού της κορυφής.

## Διαγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης

Μπορείτε να επιλέξετε τύπους μέσων εκτύπωσης από το 02 έως το 20. Ο τύπος μέσου εκτύπωσης 01 έχει ορισθεί ως το κανονικό μέσο εκτύπωσης και δεν μπορεί να διαγραφεί.

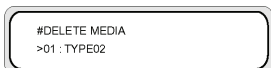
Για να διαγράψετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης:

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).

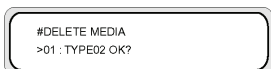
2. Πατήστε το κουμπί ▼ για να περάσετε στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



3. Επιλέξτε **DELETE MEDIA** (ΔΙΑΓΡΑΦΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



4. Πατήστε το κουμπί OK για να επιλέξετε **TYPE** (ΤΥΠΟ) χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.



5. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση.

## Βαθμονόμηση του εκτυπωτή

Μπορείτε να προσαρμόσετε τις μηχανικές και ηλεκτρικές ρυθμίσεις του εκτυπωτή σας βάσει μιας σειράς εκτυπωμένων σχεδίων. Τα σχέδια αυτά σας επιτρέπουν να κάνετε βαθμονόμηση των ρυθμίσεων του εκτυπωτή σας για το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε. Με βάση τα αποτελέσματα αυτών των σχεδίων, μπορείτε να βελτιστοποιήσετε την απόδοση του εκτυπωτή σας.

### Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης

Ο εκτυπωτής σας έχει βαθμονομηθεί στο εργοστάσιο ώστε να εξασφαλιστεί ότι προωθεί το μέσο εκτύπωσης με ακρίβεια, εφόσον χρησιμοποιούνται υποστηριζόμενοι τύποι μέσου εκτύπωσης και υπό φυσιολογικές περιβαλλοντικές συνθήκες. Ωστόσο, ίσως διαπιστώσετε ότι, σε ορισμένες περιπτώσεις, η επανάληψη της βαθμονόμησης είναι χρήσιμη:

- Μη υποστηριζόμενο μέσο εκτύπωσης: διαφορετικοί κατασκευαστές μέσων εκτύπωσης παρέχουν μέσα εκτύπωσης ευρέως φάσματος ιδιοτήτων, όπως πάχους ή σκληρότητας, στα οποία η βαθμονόμηση μπορεί να βελτιώσει την ποιότητα των εκτυπώσεων. Μπορείτε να αναμένετε τη βέλτιστη ποιότητα στις εκτυπώσεις σας όταν χρησιμοποιείτε τα προτεινόμενα μέσα εκτύπωσης της HP.
- Μη φυσιολογικές, αλλά σταθερές συνθήκες περιβάλλοντος: εάν εκτυπώνετε σε μη φυσιολογικές συνθήκες θερμοκρασίας ή υγρασίας και αυτές οι συνθήκες αναμένεται να παραμείνουν σταθερές, η επανάληψη της βαθμονόμησης μπορεί να αξίζει τον κόπο.

Ωστόσο, η βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης προϋποθέτει ότι υπάρχει πρόβλημα ποιότητας εικόνας και ότι έχετε ήδη ακολουθήσει την κατάλληλη διαδικασία αντιμετώπισης προβλημάτων για την επίλυση αυτού του προβλήματος. Εάν δεν υπάρχει συγκεκριμένο πρόβλημα, δεν χρειάζεται να κάνετε βαθμονόμηση.

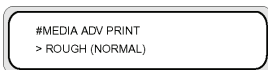


**Σημείωση** Η διαδικασία αυτή περιγράφει τη βαθμονόμηση προώθησης του μέσου εκτύπωσης για όλα τα μέσα εκτύπωσης που μπορεί να δεχτεί ο εκτυπωτής. Εάν χρειαστεί να κάνετε βαθμονόμηση της προώθησης του μέσου εκτύπωσης για ένα συγκεκριμένο μέσο εκτύπωσης μόνο, τότε ορίστε την προώθηση χρησιμοποιώντας την επιλογή **MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)**.

1. Τοποθετήστε μέσα εκτύπωσης πλατύτερα από το μέγεθος A1 και μακρύτερα από 1 m.
2. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).



3. Επιλέξτε **M\_ADV** (ΠΡΟΩΘΗΣΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) χρησιμοποιώντας το κουμπί ►.



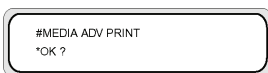
Επιλέξτε **MEDIA ADV PRINT** (ΕΚΤΥΠΩΣΗ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) και πατήστε **OK**.

Επιλέξτε την κατάσταση εκτύπωσης που συνήθως χρησιμοποιείτε για το μέσο εκτύπωσης που κάνετε τη βαθμονόμηση.

Οι καταστάσεις εκτύπωσης προς επιλογή είναι **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ), **H-QUALITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ), **H-DENSITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ), **DRAFT** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ), **FINE DRAFT** (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) και **3 TIMES** (ΤΡΙΠΛΗ).

Επιλέξτε το σχέδιο ρύθμισης της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ), εάν ρυθμίζετε την κατάσταση υψηλής ταχύτητας.

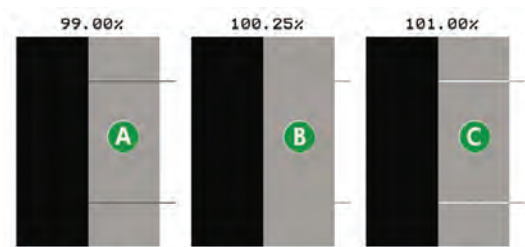
4. Πατήστε τα κουμπιά ▲ ή ▼ για να επιλέξετε την κατάσταση εκτύπωσης **ROUGH** (ΑΚΑΤΕΡΓΑΣΤΗ) και πατήστε το κουμπί **OK**.



5. Πατήστε το κουμπί **OK** για να εκτυπώσετε το σχέδιο.



Στο παράδειγμα αυτό, το χρώμα είναι μαύρο.



Εννέα σχέδια είναι εκτυπωμένα σε βήματα των 0,25% σε ένα εύρος από 99,00% έως 101,00%.

- A — Σκούρες γραμμές είναι ορατές` η τιμή είναι πολύ χαμηλή.
- B — Δεν υπάρχουν ορατές γραμμές` η τιμή είναι σωστή.
- C — Ανοιχτόχρωμες γραμμές είναι ορατές` η τιμή είναι πολύ υψηλή.





**Σημείωση** Επιλέξτε μια μέση τιμή εάν η τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης είναι διαφορετική για κάθε χρώμα. Εάν έχετε μια εικόνα η οποία χρησιμοποιεί ένα συγκεκριμένο χρώμα, τότε χρησιμοποιήστε την τιμή που βασίζεται σε αυτό το χρώμα.

Χρησιμοποιήστε μια μέση τιμή εάν η τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης διαφέρει μεταξύ της αριστερής και της δεξιάς πλευράς του μέσου εκτύπωσης.

Οι διαφορετικές τιμές μεταξύ της αριστερής και της δεξιάς πλευράς του μέσου εκτύπωσης μπορεί να προκαλούνται από ασυμμετρία.

6. Από τα αποτελέσματα της εκτύπωσης, επιλέξτε την καλύτερη τιμή βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.
7. Πατήστε το κουμπί ▼ και κατόπιν το κουμπί OK για την εμφάνιση της τρέχουσας τιμής βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

#MEDIA ADV VALUE  
> 099.80%

8. Εισάγετε την τιμή βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί OK. Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◀ και ▶ και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

Εάν χρειάζεστε μια πιο ακριβή βαθμονόμηση της προώθησης του μέσου εκτύπωσης, πρέπει να εκτυπώσετε το σχέδιο **DETAIL** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ) ως εξής:

9. Πατήστε το κουμπί ▼ και κατόπιν το OK.

#MEDIA ADV PRINT  
> ROUGH (NORMAL)

10. Πατήστε τα κουμπιά ▲ ή ▼ για να επιλέξετε το σχέδιο **DETAIL** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ).

#MEDIA ADV PRINT  
> DETAIL (NORMAL)

Επιλέξτε την ίδια κατάσταση εκτύπωσης όπως για το σχέδιο **ROUGH** (ΑΚΑΤΕΡΓΑΣΤΗ) που εκτυπώσατε προηγουμένως.

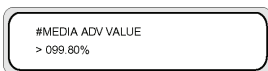
11. Πατήστε το κουμπί OK δύο φορές για να εκτυπώσετε το σχέδιο **DETAIL** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ).

#MEDIA ADV PRINT  
\*EXECUTING

12. Από τα αποτελέσματα της εκτύπωσης, επιλέξτε την καλύτερη τιμή βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

Πέντε σχέδια είναι εκτυπωμένα σε βήματα των 0,06% σε ένα εύρος από -0,12% έως +0,12%.

13. Πατήστε το κουμπί ▼ και κατόπιν το κουμπί OK για την εμφάνιση της τιμής βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.



14. Εισάγετε την τιμή ρύθμισης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης και πατήστε το κουμπί OK.

Εισάγετε μια αριθμητική τιμή με τα κουμπιά ▲ και ▼.

15. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση.

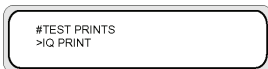
## Εκτέλεση ρύθμισης θέσης κεφαλής εκτύπωσης

Χρησιμοποιήστε τα σχέδια δοκιμής της θέσης εκτύπωσης της κεφαλής εκτύπωσης για να κάνετε βαθμονόμηση της θέσης της κεφαλής εκτύπωσης:

- Αριστερή και δεξιά θέση κεφαλής εκτύπωσης.
- Θέση κεφαλής εκτύπωσης — ρυθμίζει τη θέση της κεφαλής για τον άξονα σάρωσης χρησιμοποιώντας τη μαύρη κεφαλή εκτύπωσης για αναφορά.
- Αριστερή και δεξιά θέση εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης.

Για να εκτυπώσετε τα σχέδια θέσης της κεφαλής εκτύπωσης:

1. Στο μενού **TEST PRINTS** (ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΕΙΣ) μετακινήθειτε διαδοχικά στην επιθυμητή επιλογή (**PH ROW** (ΕΥΘΥΓΡ. ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ), **PH TO PH** (ΚΕΦΑΛΗ ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ), **BIDIR DEF** (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.), και **BIDIR F.D.** (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΚΑΛΗΣ ΠΡΟΧΕΙΡΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.)) και πατήστε το κουμπί OK.



2. Πατήστε το κουμπί OK για να αρχίσει η εκτύπωση.

Για να εισάγετε αριστερές και δεξιές τιμές ρύθμισης της θέσης της κεφαλής:

1. Επιλέξτε **ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ) και πατήστε το κουμπί OK.
2. Επιλέξτε **YY PH ROW VALUE** (ΤΙΜΗ ΕΥΘΥΓΡ. ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ YY) και πατήστε το κουμπί OK.
3. Επιλέξτε το χρώμα της κεφαλής προς ρύθμιση και πατήστε το κουμπί OK.
4. Στο σχέδιο ρύθμισης της κεφαλής, προσδιορίστε την τιμή δύο γραμμών του επιλεγμένου χρώματος οι οποίες ευθυγραμμίζονται απόλυτα.
5. Εισάγετε την τιμή και πατήστε το κουμπί OK.

Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◀ και ▶ και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

Για να εισάγετε την τιμή ρύθμισης "κεφαλή με κεφαλή":

1. Επιλέξτε **ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ) και πατήστε το κουμπί OK.
2. Επιλέξτε **YY PH TO PH VAL** (ΤΙΜΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ YY) και πατήστε το κουμπί OK.

3. Επιλέξτε το χρώμα της κεφαλής εκτύπωσης προς ρύθμιση και πατήστε το κουμπί **OK**.
4. Στο σχέδιο ρύθμισης της κεφαλής εκτύπωσης, προσδιορίστε την τιμή όπου η κάθετη μαύρη γραμμή και οι χρωματιστές γραμμές της κεφαλής εκτύπωσης ευθυγραμμίζονται απόλυτα.
5. Καταχωρίστε την τιμή και πατήστε το κουμπί **OK**.

Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◀ και ▶ και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

Για να κάνετε την αριστερή και δεξιά ρύθμιση εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης για όλες τις καταστάσεις εκτύπωσης εκτός της Fine Draft (Καλής Πρόχειρης):

1. Επιλέξτε **ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ) και πατήστε το κουμπί **OK**.
2. Επιλέξτε **YY BIDIR DEF(X)** (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ.(X) ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ. ΥΥ) όπου X είναι L ή R για αριστερά ή δεξιά αντίστοιχα, και πατήστε το κουμπί **OK**.
3. Επιλέξτε το χρώμα της κεφαλής εκτύπωσης προς ρύθμιση και πατήστε το κουμπί **OK**.
4. Στο σχέδιο ρύθμισης της κεφαλής εκτύπωσης, προσδιορίστε την τιμή στην οποία ευθυγραμμίζονται δύο γραμμές του ίδιου χρώματος.
5. Εισάγετε την τιμή και πατήστε το κουμπί **OK**.

Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◀ και ▶ και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

Για να κάνετε τη ρύθμιση YY BIDIR F.D (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΚΑΛΗΣ ΠΡΟΧ. ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ. ΥΥ) (αριστερά και δεξιά) για την κατάσταση εκτύπωσης Fine Draft (Καλή Πρόχειρη):

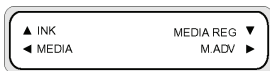
1. Επιλέξτε **ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ) και πατήστε το κουμπί **OK**.
2. Επιλέξτε **YY BIDIR F.D.(X)** ((X) ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΚΑΛΗΣ ΠΡΟΧΕΙΡΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ. ΥΥ) όπου X είναι L ή R για αριστερά ή δεξιά αντίστοιχα, και πατήστε το κουμπί **OK**.
3. Επιλέξτε το χρώμα της κεφαλής εκτύπωσης προς ρύθμιση και πατήστε το κουμπί **OK**.
4. Στο σχέδιο ρύθμισης της κεφαλής εκτύπωσης, προσδιορίστε την τιμή στην οποία ευθυγραμμίζονται δύο γραμμές του ίδιου χρώματος.
5. Εισάγετε την τιμή και πατήστε το κουμπί **OK**.

Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◀ και ▶ και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.

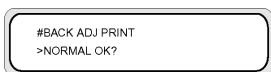
## Εκτύπωση ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης

Η επιλογή αυτή εκτυπώνει ένα σχέδιο έτσι ώστε να μπορείτε να ρυθμίσετε πόση πίσω τροφοδότηση εφαρμόζεται σε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που τοποθετείτε.

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).



2. Πατήστε το κουμπί ► και επιλέξτε **BACK ADJ PRINT** (ΕΚΤΥΠΩΣΗ ΡΥΘΜ. ΠΙΣΩ ΤΡΟΦΟΔ.) και το κουμπί **OK**.



Επιλέξτε την κατάσταση εκτύπωσης που συνήθως χρησιμοποιείτε για το μέσο εκτύπωσης που κάνετε τη βαθμονόμηση.

Επιλέξτε την εκτύπωση ρύθμισης της τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) εάν ρυθμίζετε την κατάσταση υψηλής ταχύτητας.

Επιλέξτε μια παράμετρο βασισμένη στην κατάσταση εκτύπωσής σας.

#### Παράμετροι:

- **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) — καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας
- **H-QUALITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας
- **H-DENSITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **3 TIMES** (ΤΡΙΠΛΗ) — κατάσταση εκτύπωσης εξαιρετικά υψηλής πυκνότητας
- **H-QUALITY2** (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ 2) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας μισής ταχύτητας
- **H-DENSITY2** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ 2) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας μισής ταχύτητας
- **DRAFT** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) — κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης
- **FAST** (ΓΡΗΓΟΡΗ) — κατάσταση γρήγορης εκτύπωσης
- **F-H-QUALITY** (ΓΡΗΓΟΡΗΣ - ΥΨΗΛΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ) — κατάσταση γρήγορης, υψηλής ποιότητας εκτύπωσης
- **F-H-DENSITY** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) — κατάσταση γρήγορης εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **F-3 TIMES** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΤΡΙΠΛΗ) — κατάσταση γρήγορης εκτύπωσης εξαιρετικά υψηλής πυκνότητας
- **F-H-QUAL2** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ2) — κατάσταση εκτύπωσης μισής ταχύτητας, γρήγορης, υψηλής ποιότητας
- **F-H-DENS2** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ2) — κατάσταση εκτύπωσης μισής ταχύτητας, γρήγορης, υψηλής πυκνότητας
- **FINE DRAFT** (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) — κατάσταση καλής πρόχειρης εκτύπωσης

## Ρύθμιση της πίσω τροφοδότησης κατά την εκτύπωση

Η επιλογή αυτή σας επιτρέπει να ρυθμίσετε πόση πίσω τροφοδότηση εφαρμόζεται σε ένα μέσο εκτύπωσης κατά την διάρκεια της εκτύπωσης.

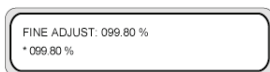
1. Πατήστε το κουμπί ▲ ή το κουμπί ▼ όταν εμφανίζεται το μήνυμα "PRINTING" (ΕΚΤΥΠΩΣΗ) στο μπροστινό πίνακα.



2. Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▲ και ▼ για να τροποποιήσετε την τρέχουσα τιμή διόρθωσης τροφοδότησης σταδιακά με βήματα 0,01%. Η τιμή που εμφανίζεται στη δεύτερη γραμμή της οθόνης εφαρμόζεται άμεσα στην τρέχουσα εργασία εκτύπωσης. Μετά από τρία δευτερόλεπτα αδράνειας των κουμπιών η οθόνη επιστρέφει στην αρχική ένδειξη.



**Σημείωση** Η τιμή διόρθωσης στην αρχή της εκτύπωσης φαίνεται στην πρώτη γραμμή, και αυτό δεν αλλάζει μέχρι να τελειώσει η εκτύπωση. Εάν εκτελείται καθαρισμός σε κατάσταση καθαρισμού 2 κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, η τιμή διόρθωσης που άλλαξε κατά τη διάρκεια του καθαρισμού εμφανίζεται αφού τελειώσει ο καθαρισμός.



# Προσαρμογή των ρυθμίσεων των θερμαντήρων και των καταστάσεων εκτύπωσης

Εάν βλέπετε δημιουργία λωρίδων σε όλα τα χρώματα και έχετε ήδη εκτελέσει βαθμονόμηση της προώθησης του μέσου εκτύπωσης, τότε μπορείτε να δοκιμάσετε να ρυθμίσετε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων και να προσαρμόσετε τις ρυθμίσεις κατάστασης εκτύπωσης.

Η δημιουργία λωρίδων σε όλα τα χρώματα μπορεί να προκαλείται από τους ακόλουθους παράγοντες:

- Μικρό μέγεθος κουκκίδας εκτύπωσης: η θερμότητα προκαλεί μικρότερο μέγεθος κουκκίδας. Όσο υψηλότερα τοποθετείτε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων, τόσο μικρότερο γίνεται το μέγεθος της κουκκίδας.
- Απορρόφηση μελανιού από το μέσο εκτύπωσης: εάν το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε δεν έχει την ικανότητα να απορροφήσει το μελάνι καθώς εναποτίθεται, αυτό μπορεί να προκαλέσει δημιουργία λωρίδων.

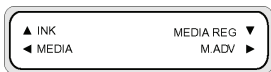
Για να βελτιώσετε την εναπόθεση και την απορρόφηση του μελανιού δοκιμάστε τα ακόλουθα:

- Επιλέξτε μια χαμηλότερη θερμοκρασία εκτύπωσης.
- Αλλάξτε την κατάσταση εκτύπωσης για να ελαττώσετε την ποσότητα μελανιού που εναποτίθεται στο μέσο εκτύπωσης.
- Αλλάξτε την κατάσταση εκτύπωσης από διπλής κατεύθυνσης σε μονής κατεύθυνσης εκτύπωση.

Μετά από κάθε αλλαγή σε κάποια ρύθμιση, δοκιμάστε να εκτυπώσετε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να ελέγξετε την ποιότητα της εικόνας.

Για να αλλάξετε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων και τις ρυθμίσεις της κατάστασης εκτύπωσης:

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση) και επιλέξτε το μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με το κουμπί ▼.



2. Επιλέξτε **PRINT HEATER T** (ΘΕΡΜΟΚ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ ΕΚΤΥΠ.) στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼.



**Παράμετροι:** 15 °C έως 55 °C, ή \*\* για να απενεργοποιήσετε το θερμαντήρα.



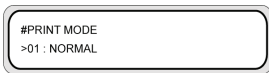
**Σημείωση** Η τιμή αυτή εφαρμόζεται μόνον εάν η επιλογή **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ) είναι ρυθμισμένη στο **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ).

3. Επιλέξτε τον αριθμό που θέλετε να αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◀ και ▶ και αλλάξτε την αριθμητική τιμή χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼.
4. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της παραμέτρου.

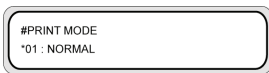
Εκτυπώστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να ελέγξετε την ποιότητα της εικόνας.

5. Για να αλλάξετε την κατάσταση Εκτύπωσης:

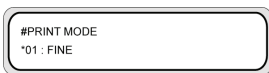
Επιλέξτε **PRINT MODE** (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼.



6. Για να αλλάξετε τη ρύθμιση της επιλογής που εμφανίζεται, πατήστε το κουμπί OK.



7. Χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼, επιλέξτε μια κατάσταση εκτύπωσης η οποία τοποθετεί λιγότερο μελάνι στο μέσο εκτύπωσης.



#### Παράμετροι:

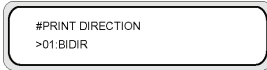
- **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) (4-περάσματα)
- **H-QUALITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) (8-περάσματα)
- **H-DENSITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) (8-περάσματα)
- **3 TIMES** (ΤΡΙΠΛΗ) (12-περάσματα)
- **H-QUALITY2** (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ2) (16-περάσματα)
- **H-DENSITY2** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ2) (16-περάσματα)
- **DRAFT** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) (2-περάσματα)
- **FAST** (ΓΡΗΓΟΡΗ) (4 περάσματα)
- **F-H-QUALITY** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) (8-περάσματα)
- **F-H-DENSITY** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) (8-περάσματα)
- **F-3 TIMES** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΤΡΙΠΛΗ) (12-περάσματα)
- **F-H-QUAL2** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ2) (16-περάσματα)
- **F-H-DENS2** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ2) (16-περάσματα)
- **FINE DRAFT** (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) (4-περάσματα)



**Σημείωση** Η τιμή αυτή εφαρμόζεται από τη ρύθμιση του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή μόνο εάν η επιλογή **PRINT MODE PEF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΕΚΤΥΠ.) είναι ρυθμισμένη στο **FRONT PANEL** (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ).

## Σημείωση Καταστάσεις εκτύπωσης στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή

8. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της παραμέτρου.  
Εκτυπώστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης για να ελέγξετε την ποιότητα της εικόνας.
9. Για να αλλάξετε την κατάσταση κατεύθυνσης εκτύπωσης σε μονής κατεύθυνσης, επιλέξτε **PRINT direction** (κατεύθυνση ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) στο μενού **MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)** με τα κουμπιά **▲** και **▼**.



10. Επιλέξτε **UNIDIR (ΜΟΝΗ ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗ)** με τα κουμπιά **▲** και **▼** για εκτύπωση μονής κατεύθυνσης.
11. Πατήστε το κουμπί **OK** για επιβεβαίωση της παραμέτρου.

Εάν για άλλη μια φορά η ποιότητα της εικόνας δεν βελτιωθεί, συνιστούμε να αλλάξετε το μέσο εκτύπωσης.



## 8 Το πρόβλημα είναι ... (θέματα αντιμετώπισης προβλημάτων)

Αυτό το κεφάλαιο περιγράφει θέματα αντιμετώπισης προβλημάτων του εκτυπωτή. Αν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπό μας ή το κέντρο σέρβις της HP.

- Το πρόβλημα είναι... (λίστα ελέγχου)
- Ακινητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης
- Δεν έχει εγκατασταθεί κασέτα μελανιού
- Δεν ανιχνεύεται κασέτα μελανιού
- Η κασέτα μελανιού είναι κοντά στην ημερομηνία λήξης της
- Η κασέτα μελανιού έχει περάσει την ημερομηνία λήξης της
- Κολλώδες μέσο εκτύπωσης προκαλεί μήνυμα NO MEDIA LOADED (ΔΕΝ ΥΠΑΡΧΕΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΜΕΝΟ ΜΕΣΟ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)
- Το τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης είναι ασύμμετρο
- Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος
- Ένας αφύσικος ήχος

## Το πρόβλημα είναι... (λίστα ελέγχου)

Πριν καταλήξετε ότι υπάρχει σοβαρό πρόβλημα με τον εκτυπωτή, ελέγξτε τα ακόλουθα σημεία.

Σύμπτωμα	Σημεία για έλεγχο	Διορθωτικές ενέργειες
Έλλειψη ηλεκτρικής ισχύος	Σύνδεση καλωδίου ρεύματος	Ελέγξτε αν το καλώδιο τροφοδοσίας ρεύματος είναι σωστά συνδεδεμένο στην πρίζα παροχής.
	Τροφοδοσία ρεύματος στην πρίζα παροχής	Τροφοδοτήστε με ρεύμα την πρίζα παροχής.
	Διακόπτης on/off (ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης)	Ενεργοποιήστε το διακόπτη λειτουργίας (Δείτε <a href="#">Ενεργοποίηση/Απενεργοποίηση</a> ).
Ο οδηγός του μέσου εκτύπωσης δεν θερμαίνεται ακόμα και όταν ο θερμαντήρας είναι ενεργοποιημένος.	Κατάσταση εκτυπωτή	Ο οδηγός του μέσου εκτύπωσης θερμαίνεται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Βεβαιωθείτε ότι ο οδηγός εκτύπωσης θερμαίνεται εκτυπώνοντας το σχέδιο δοκιμής.
	Μπροστινός πίνακας θερμαντήρων	Ενεργοποιήστε το θερμαντήρα (FRONT (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟ), PRINT (ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) ή REAR (ΠΙΣΩ)) και ελέγξτε ότι ο οδηγός του μέσου εκτύπωσης θερμαίνεται εκτυπώνοντας το σχέδιο δοκιμής.
Ο εκτυπωτής δεν εκκινεί ή δεν λειτουργεί σωστά	ΛΥΧΝΙΑ ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ και μήνυμα στο μπροστινό πίνακα	Δείτε: Το πρόβλημα είναι ... <a href="#">Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος</a> .
Δεν μπορεί να εκτυπώσει	Σύνδεση καλωδίου USB	Συνδέστε το καλώδιο USB σωστά (Δείτε <a href="#">Σύνδεση με υπολογιστή</a> ).
	ΛΥΧΝΙΑ ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ και μήνυμα στο μπροστινό πίνακα	Δείτε: Το πρόβλημα είναι ... <a href="#">Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος</a> .
	ΛΥΧΝΙΑ ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ ανενεργή	Εκτυπώστε το σχέδιο ρύθμισης ακροφυσίων (Δείτε <a href="#">Εκτέλεση ρύθμισης θέσης κεφαλής εκτύπωσης</a> ).
Δεν γίνεται άμεση επεξεργασία των δεδομένων	ΛΥΧΝΙΑ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (αναβοσβήνει:)	Ελέγξτε την επικοινωνία με τον υπολογιστή.

Σύμπτωμα	Σημεία για έλεγχο	Διορθωτικές ενέργειες
Φτωχή ποιότητα εκτύπωσης	Τύπος μέσου εκτύπωσης	Ελέγξτε για βελτίωση αλλάζοντας τις ρυθμίσεις της θερμοκρασίας των θερμαντήρων, της κατάστασης εκτύπωσης, του RIP, κτλ. Εάν δεν υπάρξει βελτίωση, ελέγξτε ότι το μέσο εκτύπωσης υποστηρίζεται. Αντικαταστήστε το μέσο εκτύπωσης με κάποιο άλλο είδος.
	Τύπος μελανιού	Χρησιμοποιήστε το μελάνι που συνιστούμε (Δείτε: Πληροφορίες για ... <a href="#">Κασέτες μελανιού</a> ).
	Καθαρισμός κεφαλών εκτύπωσης	Καθαρίστε τις κεφαλές εκτύπωσης (Δείτε <a href="#">Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης</a> ).
	Η λωρίδα χρωμάτων δεν είναι ενεργοποιημένη.	Ενεργοποιήστε τη λωρίδα χρωμάτων. Δείτε <a href="#">Ρύθμιση της λωρίδας χρωμάτων (COLOR STRIPE)</a> στο μενού MEDIA REG. (ΠΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
	Εμφανίστηκαν αποπροσανατολισμένα ακροφύσια στο χρώμα χαμηλού ρυθμού εκτύπωσης.	Τοποθετήστε την κατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης στο HIGHLIGHT (ΤΟΝΙΣΜΕΝΗ). Δείτε <a href="#">Ρύθμιση κατάστασης ένχυσης της κεφαλής εκτύπωσης (IMAGE GRADIENT)</a> στο μενού MEDIA REG. (ΠΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
Θερμοκρασία λειτουργίας	Χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή σε ένα εύρος θερμοκρασιών μεταξύ 20 και 25 °C	
Παρουσιάζονται συχνές εμπλοκές του μέσου εκτύπωσης	Τύπος μέσου εκτύπωσης	Ελέγξτε κατά πόσον η ρύθμιση του τύπου μέσου εκτύπωσης ταιριάζει με τον τύπο μέσου εκτύπωσης που έχει τοποθετηθεί. (Δείτε <a href="#">Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης</a> στον εκτυπωτή και <a href="#">Αφαίρεση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης από τον εκτυπωτή</a> ).
		Χρησιμοποιείτε τα μέσα εκτύπωσης που συνιστούμε (Δείτε: Πληροφορίες για <a href="#">Παραγγελία μέσου εκτύπωσης</a> ).
	Τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης.	Τοποθετήστε το μέσον εκτύπωσης σωστά (Δείτε : Το πρόβλημα είναι ... <a href="#">Ακινητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης</a> ).
	Ελέγξτε μήπως υπάρχουν κάποια εμπόδια στη διαδρομή του μηχανισμού μεταφοράς ή στη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης.	Αφαιρέστε τα εμπόδια (Δείτε : Το πρόβλημα είναι ... <a href="#">Ακινητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης</a> ).

Σύμπτωμα	Σημεία για έλεγχο	Διορθωτικές ενέργειες
Η εκτύπωση είναι αργή	Θερμοκρασία λειτουργίας.	Χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή σε ένα εύρος θερμοκρασιών μεταξύ 20 και 25 ° C
Το μέσο εκτύπωσης κολλάει στο μπροστινό τύμπανο	Η θερμοκρασία του μπροστινού θερμαντήρα του τυμπάνου είναι ρυθμισμένη πολύ υψηλά (45 °C ή περισσότερο).	Μειώστε τη θερμοκρασία του μπροστινού θερμαντήρα του τυμπάνου
	Το μέσο εκτύπωσης κολλάει συχνότερα μετά από αναμονή για λήψη δεδομένων, ενώ δεν κολλάει σε κανονική λειτουργία.	Ρυθμίστε την UNSTICK MODE (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗΣ) στο ON (Ενεργοποίηση)
	Η πίσω ένταση στην πλευρά τροφοδότησης είναι ρυθμισμένη πολύ υψηλά.	Μειώστε το βάρος της ράβδου έντασης της πλευράς τροφοδότησης στην προδιαγραφόμενη, αλλά εάν αυτό προκαλεί σκεύρωμα λόγω του κολλώδους μέσου εκτύπωσης, ξετυλίξτε και επανατυλίξτε το μέσο εκτύπωσης πριν από την εκτύπωση.
Τύπος μέσου εκτύπωσης:  - Banner (Λάβαρο) (για εκτύπωση διπλής όψης)  - Backlit tarpaulin (Μουσαμάς οπίσθιας προβολής)  Τα μέσα εκτύπωσης αυτά κολλάνε περισσότερο (και συχνότερα) όταν μένουν για κάποια λεπτά με το θερμαντήρα στο ON (Ενεργοποιημένο).	Χρησιμοποιήστε τις εξής λύσεις:  1. Ελαφρώστε τη ράβδο έντασης για να μειώσετε την πίσω ένταση.  2. Μειώστε τη θερμοκρασία του θερμαντήρα του τυμπάνου.  3. Ρυθμίστε την UNSTICK MODE (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗΣ) στο ON (Ενεργοποίηση).  4. Ρυθμίστε τον καθαρισμό κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης στο OFF (Απενεργοποίηση) (Ρυθμίστε τον PH CLEANING (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟ ΚΕΦΑΛΗΣ) στο START and END (ΑΡΧΗ και ΤΕΛΟΣ)).	

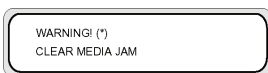
Σύμπτωμα	Σημεία για έλεγχο	Διορθωτικές ενέργειες
Το μέσο εκτύπωσης κολλάει στο κεντρικό τύμπανο	Η θερμοκρασία του κεντρικού θερμαντήρα του τυμπάνου είναι ρυθμισμένη πολύ υψηλά (40 °C ή περισσότερο).	<p>Μειώστε τη θερμοκρασία του κεντρικού θερμαντήρα του τυμπάνου.</p> <p>Εάν η θερμοκρασία του θερμαντήρα του τυμπάνου έχει ρυθμιστεί υψηλά για να στεγνώσει αποτελεσματικά μεγάλες ποσότητες μελανιού:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Μειώστε την ποσότητα του μελανιού μέσω του RIP.</li> <li>2. Αλλάξτε την εκτύπωση από 4–περάσματα στα 8–περάσματα, έτσι ώστε να μπορεί να μειωθεί η θερμοκρασία.</li> </ol>
Το επίπεδο του ανεμιστήρα κενού είναι ρυθμισμένο στο HIGH (ΥΨΗΛΟ) (επίπεδο προεπιλογής).	Τύπος μέσου εκτύπωσης (όπως για το μπροστινό τύμπανο παραπάνω).	<p>Ρυθμίστε το επίπεδο του ανεμιστήρα κενού στο MIDDLE (ΜΕΣΑΙΟ) ή το LOW (ΧΑΜΗΛΟ).</p> <p>Χρησιμοποιήστε τις εξής λύσεις:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ρυθμίστε το επίπεδο του ανεμιστήρα κενού στο MIDDLE (ΜΕΣΑΙΟ) ή το LOW (ΧΑΜΗΛΟ).</li> <li>2. Μειώστε τη θερμοκρασία του θερμαντήρα του τυμπάνου.</li> <li>3. Ρυθμίστε την UNSTICK MODE (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗΣ) στο ON (Ενεργοποίηση).</li> <li>4. Ρυθμίστε τον καθαρισμό κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης στο OFF (Απενεργοποίηση) (Ρυθμίστε τον PH CLEANING (ΚΑΘΑΡΙΣΜΟ ΚΕΦΑΛΗΣ) στο START and END (ΑΡΧΗ και ΤΕΛΟΣ)).</li> </ol> <p>Ωστόσο, με τις λύσεις αυτές, εάν το μέσο εκτύπωσης δημιουργεί φυσαλίδες αμέσως μετά τους κυλίνδρους πίεσης, η τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης μπορεί να καταστρέψει την κεφαλή εκτύπωσης ή να προκαλέσει εμπλοκή. Συνεπώς προτείνουμε:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Μην χρησιμοποιείτε αυτόν τον τύπο μέσου εκτύπωσης.</li> <li>2. Εάν πρέπει να χρησιμοποιηθεί αυτός ο τύπος μέσου εκτύπωσης, ρυθμίστε το ύψος του μηχανισμού μεταφοράς στο HIGH (ΥΨΗΛΟ).</li> </ol>
Το μέσο εκτύπωσης κολλάει κατά την εκτύπωση διπλής όψης	Απαιτείται διαχωριστική μεμβράνη.	<p>Χρησιμοποιήστε διαχωριστική μεμβράνη.</p> <p>- Το μέσο εκτύπωσης ενδέχεται να κολλήσει κατά την εκτύπωση της πίσω όψης. Αυτό σημαίνει ότι τα προβλήματα που περιγράφονται και στις δύο</p>

Σύμπτωμα	Σημεία για έλεγχο	Διορθωτικές ενέργειες
		<p>προηγούμενες κατηγορίες ενδέχεται να συμβούν.</p> <p>- Όταν η εκτύπωση στο μπροστινό μέρος της επιφάνειας του μέσου εκτύπωσης έχει μικρή κάλυψη, η πίσω επιφάνεια μπορεί να εκτυπωθεί χωρίς διαχωριστική μεμβράνη. Ωστόσο, το μέσο εκτύπωσης μπορεί να κολλήσει λόγω των αιτίων που αναφέρθηκαν στις δύο κατηγορίες παραπάνω.</p>
	<p>Τύπος μέσου εκτύπωσης (όπως για το μπροστινό και το κεντρικό τύμπανο παραπάνω).</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Χρησιμοποιήστε τις παρεχόμενες λύσεις για τις δύο κατηγορίες παραπάνω.</li> <li>2. Εκτυπώστε την παράσταση στη μπροστινή πλευρά του μέσου εκτύπωσης με μειωμένη αντίσταση τριβής, έτσι ώστε η αντίσταση τριβής της πίσω επιφάνειας να είναι επίσης μειωμένη και να μην κολλάει το μέσο εκτύπωσης.</li> <li>3. Δώστε στη μπροστινή επιφάνεια αρκετό χρόνο να στεγνώσει τελείως πριν εκτυπώσετε την πίσω επιφάνεια, η προτεινόμενη ακολουθία είναι: <ol style="list-style-type: none"> <li>α. Στεγνώστε τη μπροστινή επιφάνεια της παράστασης με ειδικό στεγνωτήρα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.</li> <li>β. Αφήστε την εκτύπωση της μπροστινής όψης για τρεις ώρες χωρίς περιτύλιξη.</li> <li>γ. Εκτυπώστε την παράσταση στην πίσω όψη του μέσου εκτύπωσης.</li> </ol> </li> </ol>

## Ακίνητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης

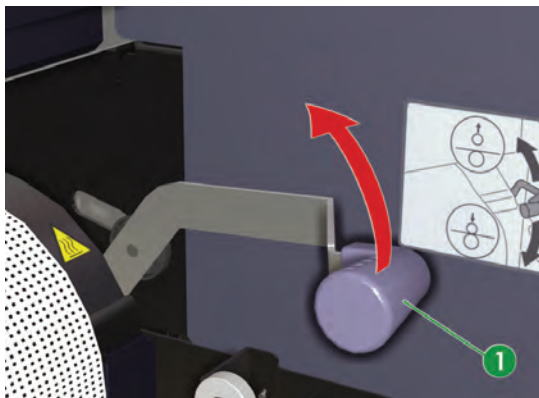
Ελευθερώστε την κεφαλή εκτύπωσης από ακίνητοποίηση ακολουθώντας τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα.

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει μια οδηγία.

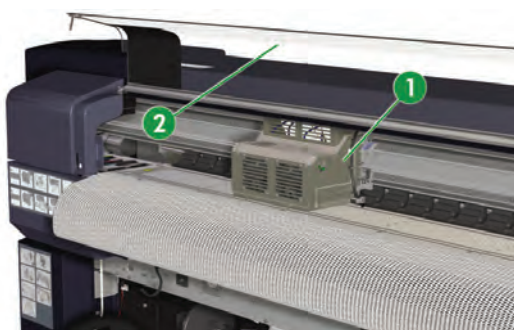


\* : τύπος ακίνητοποίησης κεφαλής 1 ή 2 (Δείτε: Το πρόβλημα είναι ... ένα μήνυμα σφάλματος — [Ακίνητοποίηση του μέσου εκτύπωσης](#)).

2. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης (1).



3. Ανοίξτε το πίσω κάλυμμα (2) για πρόσβαση στο μέσο εκτύπωσης που έχει εμπλακεί κάτω από τον μηχανισμό μεταφοράς (1).



4. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει αυτό το μήνυμα:

REMOVE PAPER  
CLOSE REAR COVER

5. Αφαιρέστε το μέσο εκτύπωσης, ελέγξτε να μην υπάρχουν εμπόδια στη διαδρομή του μηχανισμού μεταφοράς ή τη διαδρομή του μέσου εκτύπωσης, και κλείστε το πίσω κάλυμμα.



**Σημείωση** Προσέξτε να μην προξενήσετε ζημιές στις κεφαλές εκτύπωσης όταν αφαιρείτε κάποιο μέσο εκτύπωσης ανάμεσα από το μηχανισμό μεταφοράς των κεφαλών και το τύμπανο εκτύπωσης.

CARRIAGE MOVING  
PLEASE WAIT

6. Ο μηχανισμός μεταφοράς επιστρέφει στην αφετηρία του.
7. Τοποθετήστε μέσο εκτύπωσης ξανά (Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)).



## Δεν έχει εγκατασταθεί κασέτα μελανιού

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.



XX: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό)



XX: Όνομα μελανιού (C: Κυανό M: Ματζέντα Y: Κίτρινο)

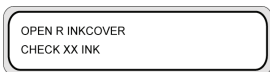
2. Αντικαταστήστε την κασέτα μελανιού (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).

## Δεν ανιχνεύεται κασέτα μελανιού

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.



XX: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό)

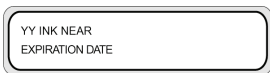


XX: Όνομα μελανιού (C: Κυανό M: Ματζέντα Y: Κίτρινο)

2. Αντικαταστήστε την κασέτα μελανιού (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).

## Η κασέτα μελανιού είναι κοντά στην ημερομηνία λήξης της

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.

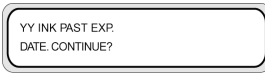


YY: Όνομα μελανιού (Κ: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό C: Κυανό M: Ματζέντα Y: Κίτρινο)

2. Να έχετε μια καινούργια κασέτα έτοιμη να αντικαταστήσει την κασέτα μελανιού που κοντεύει στην ημερομηνία λήξης της.

## Η κασέτα μελανιού έχει περάσει την ημερομηνία λήξης της

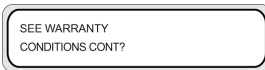
1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.



YY: Όνομα μελανιού (K: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό C: Κυανό M: Ματζέντα Y: Κίτρινο)

2. Πατήστε το κουμπί **OK** για να συνεχίσετε ή το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να αντικαταστήσετε την κασέτα του μελανιού (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).

Εάν πατήσατε το κουμπί **OK**, εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα:



3. Πατήστε το κουμπί **OK** για να επιβεβαιώσετε ότι θέλετε να χρησιμοποιήσετε μια ληγμένη κασέτα μελανιού.

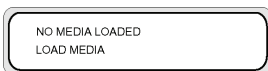
Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να αντικαταστήσετε την κασέτα μελανιού (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).

# Κολλώδες μέσο εκτύπωσης προκαλεί μήνυμα NO MEDIA LOADED (ΔΕΝ ΥΠΑΡΧΕΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΜΕΝΟ ΜΕΣΟ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)

Υπάρχουν δύο μέθοδοι επίλυσης του προβλήματος του κολλώδους μέσου εκτύπωσης το οποίο προκαλεί την εμφάνιση του μηνύματος 'No Media Loaded' (Δεν υπάρχει τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης γιατί το μέσο εκτύπωσης κόλλησε στον κύριο κύλινδρο οπότε κατά το ξετύλιγμα δεν δημιουργεί αρκετή χαλάρωση, και ο αισθητήρας ανίχνευσης μέσου εκτύπωσης δεν μπορεί να το ανιχνεύσει.

## Μέθοδος 1

1. Ο μπροστινός πίνακας εμφανίζει το ακόλουθο μήνυμα.



2. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης.
3. Χρησιμοποιήστε το μενού τροφοδότησης στο μπροστινό πίνακα για να τροφοδοτήσετε αρκετό μέσο εκτύπωσης για την εκτύπωση (Δείτε [Εκτέλεση χειροκίνητης τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης](#)).
4. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, περιστρέψτε το καρούλι τυλίγματος με το χέρι (προς την επιθυμητή κατεύθυνση—για εσωτερική ή εξωτερική περιτύλιξη) μέχρι το μέσο εκτύπωσης για την εργασία εκτύπωσης να έχει τυλιχτεί στο σωλήνα.
5. Χρησιμοποιήστε το λευκό διακόπτη οπίσθιας τροφοδότησης στην πλευρά τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης του εκτυπωτή, για να τροφοδοτήσετε προς τα πίσω το μέσο εκτύπωσης για την εργασία εκτύπωσης στον κύριο κύλινδρο κύλισης.
6. Κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης του μέσου εκτύπωσης και τυπώστε εκ νέου την εργασία εκτύπωσης.

## Μέθοδος 2

Χρησιμοποιήστε το συνδυασμό με το μεγαλύτερο μήκος ράβδων έντασης που μπορούν να χρησιμοποιηθούν με το μέσο εκτύπωσης που έχετε τοποθετήσει, για να αυξήσετε την πίσω ένταση αρκετά ώστε να αποτρέψετε το μέσο εκτύπωσης από το να κολλήσει. Η μέθοδος αυτή ενέχει τον κίνδυνο να προκαλέσει σφάλμα σερβομηχανισμού λόγω της υψηλής πίσω έντασης που εφαρμόζεται από το αυξημένο βάρος της ράβδου έντασης.

## Το τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης είναι ασύμμετρο

Εάν το τοποθετημένο μέσο εκτύπωσης είναι ασύμμετρο (ή γίνει ασύμμετρο κατά τη διάρκεια της λειτουργίας του εκτυπωτή), διασφαλίστε τα ακόλουθα:

- Βεβαιωθείτε ότι τα ρολά του μέσου εκτύπωσης είναι σωστά τοποθετημένα στον Κύριο Κύλινδρο Κύλισης καθώς και στο Καρούλι Τυλίγματος (Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#) και [Χρήση του καρουλιού τυλίγματος](#)).
- Ακολουθήστε την καθορισμένη διαδικασία τοποθέτησης μέσου εκτύπωσης [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#).
- Βεβαιωθείτε ότι το μέσον εκτύπωσης είναι ομοιόμορφα τυλιγμένο στο σωλήνα του μέσου εκτύπωσης με τις άκρες σωστά ευθυγραμμισμένες (τετράγωνες άκρες χωρίς κωνικό σχήμα).
- Βεβαιωθείτε ότι η ράβδος έντασης έχει το σωστό μήκος και είναι σωστά τοποθετημένη, δηλαδή το μισό πλάτος του μέσου εκτύπωσης και τοποθετημένη στο κέντρο της χαλαρής περιοχής. Όταν χρησιμοποιείτε χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) συνιστάται να χρησιμοποιείτε κοντή ράβδο έντασης (16 in, 41 cm).
- Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης είναι σωστά κολλημένο με ταινία στο σωλήνα μέσου εκτύπωσης του Καρουλιού Τυλίγματος ([Χρήση του καρουλιού τυλίγματος](#)).
- Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιούνται τα σωστά παρεμβύσματα και οι δακτύλιοι σχήματος O για τον τύπο μέσου εκτύπωσης που χρησιμοποιείται. Το χλωρίδιο του βινυλίου (PVC) έχει άλλο είδος εγκατάστασης από τους υπόλοιπους τύπους μέσων εκτύπωσης ([Χρήση του καρουλιού τυλίγματος](#)).

## Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος

Εάν ανάψει η λυχνία ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ, ελέγξτε το μήνυμα που εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα. Υπάρχουν οι ακόλουθοι τύποι μηνυμάτων σφάλματος.

- Σφάλματα Λειτουργίας: σφάλματα μη επανορθώσιμα από το χειριστή, όπως βλάβες στο υλισμικό ή στο λογισμικό  
Επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της HP.
- Σφάλματα επικοινωνίας πρωτοκόλλου.  
Πάρτε τα κατάλληλα μέτρα σύμφωνα με τον κωδικό σφάλματος ή το μήνυμα.
- Σφάλματα χειριστή  
Τα σφάλματα αυτά μπορούν να διορθωθούν από το χειριστή. Πάρτε τα κατάλληλα μέτρα σύμφωνα με το μήνυμα.

Τα μηνύματα σφαλμάτων είναι τα παρακάτω. Πάρτε τα κατάλληλα μέτρα σύμφωνα με το μήνυμα.



**Συμβουλή** Εάν υπάρξει σφάλμα επικοινωνίας ή σφάλμα δεδομένων, η λυχνία ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ δεν ανάβει. Εμφανίζεται ένα μήνυμα σφάλματος στο μπροστινό πίνακα και εξαφανίζεται όταν εκτελεστεί η επόμενη λειτουργία.

## Σφάλματα Λειτουργίας



**Συμβουλή** Εάν εμφανιστεί κάποιο από τα ακόλουθα μηνύματα σφάλματος λειτουργίας, απενεργοποιήστε το διακόπτη λειτουργίας και ενεργοποιήστε τον ξανά. Αυτό μπορεί να επιλύσει το πρόβλημα.

### Μηνύματα σφάλματος POC

INITIALIZING  
E Ennnn

**Πρόβλημα:** ένα ανεπαρκώς σφάλμα έχει συμβεί στο τμήμα της μηχανής. Αυτό το μήνυμα σφάλματος εμφανίζεται όταν εντοπιστεί ένα σφάλμα κατά τη διάρκεια της διαδικασίας αυτοδιάγνωσης, όταν ενεργοποιείται η συσκευή.

**Λύση:** επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της HP. Κρατήστε μια σημείωση του κωδικού σφάλματος που εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα.

### Μηνύματα σφάλματος μηχανής

ENGINE ERROR nnnn  
POWER OFF/ON

**Πρόβλημα:** ένα ανεπαρκώς σφάλμα έχει συμβεί στο τμήμα ελεγκτή δικτύου (βλάβη υλισμικού).

**Λύση:** επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της HP. Κρατήστε μια σημείωση του κωδικού σφάλματος που εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα.

### Μηνύματα σφάλματος συστήματος

F\_es : nnnn  
POWER OFF/ON

**Πρόβλημα:** ένα ανεπαρκώς σφάλμα έχει συμβεί (βλάβη υλικολογισμικού).

**Λύση:** επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της HP. Κρατήστε μια σημείωση του κωδικού σφάλματος που εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα.

### Μηνύματα σφάλματος χειριστή

Τα ακόλουθα σφάλματα μπορούν να διορθωθούν από το χειριστή.

#### Κασέτα μελανιού

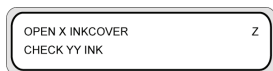
OPEN X INKCOVER  
CHANGE YY INK

X: L (αριστερά), R (δεξιά)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

**Πρόβλημα:** δεν υπάρχει μελάνι.

**Λύση:** ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).



X: L (αριστερά), R (δεξιά)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Z: κωδικός σφάλματος (1 έως 9)

**Πρόβλημα:** παρουσιάστηκε ένα σφάλμα κασέτας μελανιού.

**Λύση:** ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).

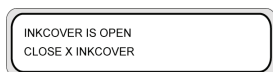


X: L (αριστερά), R (δεξιά)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

**Πρόβλημα:** δεν έχει τοποθετηθεί κασέτα μελανιού.

**Λύση:** ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).



X: L (αριστερά), R (δεξιά)

**Πρόβλημα:** το κάλυμμα μελανιού είναι ανοιχτό.

**Αντιμετώπιση:** ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα.



X: L (αριστερά), R (δεξιά)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

**Πρόβλημα:** η κασέτα μελανιού είναι κοντά στην ημερομηνία λήξης της.

**Λύση:** ετοιμάστε μια καινούργια κασέτα μελανιού (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).

YY INK PAST EXP.  
DATE. CONTINUE?

X: L (αριστερά), R (δεξιά)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

**Πρόβλημα:** η κασέτα μελανιού έχει περάσει την ημερομηνία λήξης της.

**Λύση:** πατήστε **OK** και ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).

### Η ΛΥΧΝΙΑ μελανιού αναβοσβήνει

**Πρόβλημα:** τελειώνει το μελάνι (προειδοποίηση).

**Λύση:** ετοιμάστε μια νέα κασέτα μελανιού.

### Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη δεν είναι εγκατεστημένη

1. Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο μπροστινό πίνακα. Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη δεν είναι εγκατεστημένη.

BOTTLE OUT  
INSTALL BOTTLE

2. Εισάγετε μια νέα φιάλη μελανιού προς απόρριψη στον εκτυπωτή και εγκαταστήστε το κάλυμμα της φιάλης μελανιού προς απόρριψη (Δείτε [Αντικατάσταση της φιάλης μελανιού προς απόρριψη](#)).

### Η φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι γεμάτη

BOTTLE FULL  
REPLACE BOTTLE

**Πρόβλημα:** η φιάλη μελανιού προς απόρριψη είναι γεμάτη.

**Λύση:** ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα (Δείτε [Αντικατάσταση της φιάλης μελανιού προς απόρριψη](#)).

### Ακινήτοποίηση του μέσου εκτύπωσης

WARNING! (\*)  
CLEAR MEDIA JAM

**Πρόβλημα:** η ακινήτοποίηση του μέσου εκτύπωσης (1) υποδηλώνει ότι ο μηχανισμός μεταφοράς κωλύεται από εμπόδια στη διαδρομή του ή στη διαδρομή της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

**Λύση:** ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα. Εάν η εμπλοκή του μέσου εκτύπωσης (1) συμβαίνει συχνά και δεν υπάρχουν εμπλοκές του μέσου εκτύπωσης ή εμπόδια στη διαδρομή του μηχανισμού

μεταφοράς ή στη διαδρομή της τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης, παρακαλούμε επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της HP.

WARNING! (\*)  
CLEAR MEDIA JAM

**Πρόβλημα:** η εμπλοκή μέσου εκτύπωσης (2) υποδηλώνει ότι το μέσο εκτύπωσης δεν εντοπίστηκε σωστά. Μπορεί να έχετε επιλέξει λανθασμένη μορφή μέσου εκτύπωσης όταν τοποθετήσατε το μέσο εκτύπωσης ή μπορεί να χρησιμοποιείτε ένα κομμένο φύλλο με ανώμαλο μέγεθος.

**Λύση:** ακολουθήστε τις οδηγίες στο μπροστινό πίνακα και ελέγξτε τις ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης.

## Μέσα εκτύπωσης

NO MEDIA LOADED  
LOAD MEDIA

**Πρόβλημα:** Δεν υπάρχει μέσο εκτύπωσης τοποθετημένο στον εκτυπωτή.

**Λύση:** Τοποθετήστε μέσο εκτύπωσης (Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)).

MEDIA SIZE ERROR  
LOAD MEDIA

**Πρόβλημα:** έχετε κάνει ρύθμιση με άκυρο μέγεθος μέσου εκτύπωσης (λιγότερο από 297 mm πλάτος ή 104 ίντσες πλάτος ή περισσότερο).

**Λύση:** ρυθμίστε στο σωστό μέγεθος (Δείτε [Τοποθέτηση ενός ρολού μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης](#)).

NO MEDIA LOADED  
LOAD MEDIA

**Πρόβλημα:** το μέσο εκτύπωσης είναι ασύμμετρο.

**Λύση:** Ξανατοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης (δείτε Τοποθέτηση του μέσου εκτύπωσης). Η ασυμμετρία μπορεί να προκληθεί από εναποθέσεις μελανιού στο τύμπανο. Ελέγξτε το τύμπανο για εναποθέσεις μελανιού και καθαρίστε τυχόν μελάνι (Δείτε [Καθαρισμός του τυμπάνου](#)).

LOAD MEDIA  
LOWER LEVER

**Πρόβλημα:** ο μοχλός του μέσου εκτύπωσης δεν έχει κατέβει.

**Λύση:** κατεβάστε το μοχλό του μέσου εκτύπωσης.



## Η ΛΥΧΝΙΑ σφαλμάτων αναβοσβήνει

**Πρόβλημα:** το καρούλι τυλίγματος δεν τυλίγει το μέσο εκτύπωσης σωστά.

**Λύση:** Ελέγξτε ότι το μέσο εκτύπωσης εντοπίζεται σωστά από τον αισθητήρα του καρουλιού τυλίγματος. Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί σωστά (Δείτε [Χρήση του καρουλιού τυλίγματος](#)).

## Άλλα μηνύματα

CLOSE REAR COVER

**Πρόβλημα:** το πίσω κάλυμμα είναι ανοιχτό.

**Λύση:** κλείστε το πίσω κάλυμμα.

PH TEMP ERROR  
PLEASE WAIT

**Πρόβλημα:** η θερμοκρασία των κεφαλών εκτύπωσης υπερβαίνει το εύρος των λειτουργικών θερμοκρασιών.

**Λύση:** επιτρέψτε στις κεφαλές εκτύπωσης να κρυώσουν μη χρησιμοποιώντας τον εκτυπωτή, μέχρι που η θερμοκρασία των κεφαλών επιστρέψει στο εύρος των λειτουργικών θερμοκρασιών.

ENV. TEMP ERROR  
CHANGE ENV. TEMP

**Πρόβλημα:** η θερμοκρασία του περιβάλλοντος δεν είναι μέσα στο εύρος των λειτουργικών θερμοκρασιών του εκτυπωτή.

**Λύση:** χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή μέσα στο εύρος των λειτουργικών του θερμοκρασιών (15 °C έως 30 °C).

## Ένας αφύσικος ήχος

Εάν ο εκτυπωτής κάνει ένα αφύσικο ήχο, επικοινωνήστε με το τμήμα υποστήριξης της HP.



## 9 Το πρόβλημα είναι η ποιότητα εκτύπωσης

Το κεφάλαιο αυτό σας εξηγεί πώς να επιλύσετε προβλήματα ποιότητας εκτύπωσης.

Σύμπτωμα	Πιθανή αιτία	Διορθωτικές ενέργειες
Εκτυπώνεται μια κενή σελίδα του μέσου εκτύπωσης ή η εκτυπωμένη εικόνα είναι ξεθωριασμένη.	Ο εκτυπωτής δεν έλαβε δεδομένα.	Ελέγξτε τα δεδομένα της εκτύπωσης.
	Οι συνθήκες περιβάλλοντος δεν ικανοποιούν τις προδιαγραφές του εκτυπωτή.	Χρησιμοποιήστε τον εκτυπωτή στις καθορισμένες συνθήκες περιβάλλοντος (θερμοκρασίας και υγρασίας).
Τμήματα ενός σχεδίου λείπουν ή η εκτύπωση δεν είναι καθαρή.	Οι ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης δεν είναι σωστές.	Ελέγξτε τις ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης.
	Έχουν προσαρτηθεί ξένα σώματα στην κεφαλή.	Καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης από το μενού PH RECOVERY (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).
Η εκτύπωση είναι θολή.	Το σχέδιο χαμηλού λόγου εκτύπωσης εκτυπώνεται συνεχώς σε περιβάλλον υψηλής θερμοκρασίας.	Τοποθετήστε την κατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης στο HIGHLIGHT (TONΙΣΜΕΝΗ).
	Το μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί από τη λάθος πλευρά.	Βεβαιωθείτε ότι το μέσο εκτύπωσης έχει τοποθετηθεί σωστά.
Η εκτύπωση είναι θολή.	Οι ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης δεν είναι σωστές.	Ελέγξτε τις ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης.
	Τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης δεν είναι τοποθετημένα σωστά.	Τοποθετήστε τα σωστά.
	Η θερμοκρασία του θερμαντήρα είναι πολύ χαμηλή.	Αυξήστε τη θερμοκρασία του θερμαντήρα.

Σύμπτωμα	Πιθανή αιτία	Διορθωτικές ενέργειες
Η εκτύπωση είναι λερωμένη με χρώματα.	Η προωθημένη άκρη του μέσου εκτύπωσης είναι παραμορφωμένη.	Ελέγξτε κατά πόσον η προωθημένη άκρη του μέσου εκτύπωσης είναι παραμορφωμένη. Εάν είναι παραμορφωμένη, κόψτε την προωθημένη άκρη.
	Το μέσο εκτύπωσης είναι ελαφρά διπλωμένο ή τσαλακωμένο.	Εάν το μέσο εκτύπωσης είναι τσαλακωμένο, προωθήστε το και κόψτε το τσαλακωμένο μέρος του.
	Το τύμπανο είναι λερωμένο με χρώματα.	Καθαρίστε το τύμπανο (Δείτε Επιθεώρηση & Συντήρηση).
Το πρώτο μέρος μιας εκτυπωμένης εικόνας λείπει.	Θερμοκρασία περιβάλλοντος.	Χρησιμοποιήστε τον εκτυπωτή στις καθορισμένες συνθήκες περιβάλλοντος.
Τμήματα μιας εκτυπωμένης εικόνας λείπουν, ακόμα και όταν έχει γίνει επανειλημμένα ο καθαρισμός της κεφαλής.	Το ακροφύσιο είναι βουλωμένο.	Πλύνετε τις κεφαλές εκτύπωσης.
Η φτωχή ποιότητα εκτύπωσης δεν βελτιώνεται ακόμα και μετά την εκτέλεση του καθαρισμού.	Η καλύπτρα ή ο καθαριστήρας είναι λερωμένα με χρώματα.	Ελέγξτε την καλύπτρα και τον καθαριστήρα για λεκέδες. Εάν είναι λερωμένα, καθαρίστε τα.
Υπάρχει δημιουργία λωρίδων σε καινούργιο μέσο εκτύπωσης	Ο εκτυπωτής χρειάζεται βαθμονόμηση για το καινούργιο μέσο εκτύπωσης.	Προσαρμόστε τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή για τα καινούργια μέσα εκτύπωσης (Δείτε <a href="#">Βαθμονόμηση του εκτυπωτή</a> ).
Υπάρχει δημιουργία λωρίδων σε μέσο εκτύπωσης το οποίο έχει βαθμονομηθεί και πρωτίτερα δεν δημιουργούσε λωρίδες.	Εάν ισχύει κάποιο από τα ακόλουθα, δοκιμάστε την αντίστοιχη λύση και εάν δεν εξαφανιστεί η δημιουργία λωρίδων, τότε προχωρήστε στην επόμενη πιθανή αιτία και λύση:  1. Το αρχείο που προσπαθείτε να εκτυπώσετε: α) είναι καινούργιο β) δεν είναι καινούργιο  2. Η κατάσταση εκτύπωσης: α) έχει αλλάξει β) δεν έχει αλλάξει  3. Η κανονική αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης: α) δεν βελτίωσε τη δημιουργία λωρίδων β) βελτίωσε τη δημιουργία λωρίδων  4. Η έντονη αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης: α) δεν βελτίωσε τη δημιουργία λωρίδων β) βελτίωσε τη δημιουργία λωρίδων	Δοκιμάστε μια από τις παρακάτω λύσεις:  1. α) Δοκιμάστε να χρησιμοποιήσετε ένα αρχείο το οποίο δεν δημιουργούσε λωρίδες. Εάν η δημιουργία λωρίδων δεν εξαφανιστεί, τότε δείτε την επόμενη πιθανή αιτία. β) Ελέγξτε ότι χρησιμοποιείτε την ίδια κατάσταση εκτύπωσης με αυτήν προηγουμένως.  2. α) Δοκιμάστε να χρησιμοποιήσετε την ίδια κατάσταση εκτύπωσης. Εάν η δημιουργία λωρίδων δεν βελτιωθεί, τότε δοκιμάστε ένα καινούργιο ρολό μέσου εκτύπωσης. Εάν ακόμα βλέπετε δημιουργία λωρίδων, καλέστε τη γραμμή υποστήριξης της HP. β) Δοκιμάστε κανονική αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης. Εάν η δημιουργία λωρίδων βελτιωθεί, επαναλάβετε την κανονική αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης μέχρι να μην υπάρχει βελτίωση και η δημιουργία λωρίδων να συνεχίσει να υφίσταται. Καλέστε τη γραμμή υποστήριξης της HP.

Σύμπτωμα	Πιθανή αιτία	Διορθωτικές ενέργειες
		<p>3. α) Εκτυπώστε την Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης και ελέγξτε εάν υπάρχουν κάποια ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης που δεν λειτουργούν. Εάν κάποια ακροφύσια των κεφαλών εκτύπωσης δεν λειτουργούν, δοκιμάστε την έντονη αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης για τις κεφαλές που έχουν επηρεαστεί.</p> <p>4. α) Καλέστε τη γραμμή υποστήριξης της HP</p> <p>β) Επαναλάβετε την κανονική αποκατάσταση των κεφαλών εκτύπωσης μέχρι να μην υπάρχει βελτίωση και η δημιουργία λωρίδων να συνεχίσει να υφίσταται. Καλέστε τη γραμμή υποστήριξης της HP.</p>
Φτωχή ποιότητα εικόνας, λανθασμένα χρώματα ή η εικόνα είναι ξεθωριασμένη.	Χρήση μη γνήσιου μελανιού της HP. Χρήση του μελανιού τρεις ή περισσότερους μήνες μετά την ημερομηνία "Install by" (Εγκατάσταση μέχρι).	Αντικαταστήστε με γνήσιο μελάνι της HP. Αντικαταστήστε με γνήσιο μελάνι της HP πριν την λήξη της ημερομηνίας "Install by" (Εγκατάσταση μέχρι).
Ανωμαλίες στην πυκνότητα των χρωμάτων στα άκρα του μέσου εκτύπωσης.	Η θερμοκρασία στα κάθε άκρο του τυμπάνου είναι ελαφρά χαμηλότερη από τη θερμοκρασία στην κεντρική περιοχή.	Αυξήστε τη θερμοκρασία (δείτε <a href="#">Ρυθμίσεις θερμοκρασίας θερμαντήρων</a> ). Χρησιμοποιήστε την επιλογή τοποθέτησης μέσω εκτύπωσης με μετατόπιση (δείτε <a href="#">Τοποθέτηση μέσω εκτύπωσης με μετατόπιση, χρησιμοποιώντας τον κύριο κύλινδρο κύλισης</a> ).
Ψεκασμός μελανιού εμφανής στην παράσταση.	Λανθασμένο ύψος του μηχανισμού μεταφοράς.	Ρυθμίστε το ύψος του μηχανισμού μεταφοράς στο σωστό για το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείται.  Καθαρίστε το τύμπανο με το kit καθαρισμού.  Εκτελέστε κανονική αποκατάσταση κεφαλών εκτύπωσης (Δείτε <a href="#">Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης</a> ).



# 10 Πληροφορίες για ... (βασικά θέματα λειτουργίας)

Το κεφάλαιο αυτό παρέχει απαραίτητες πληροφορίες για τη λειτουργία του εκτυπωτή. Εξοικειωθείτε με τη βασική λειτουργία του εκτυπωτή πριν διαβάσετε το υπόλοιπο αυτού του Οδηγού.

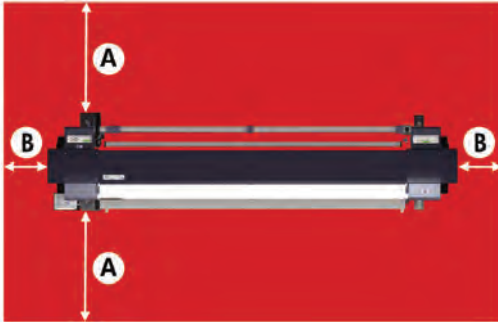
- Συνθήκες λειτουργίας
- Η ηλεκτρική τροφοδοσία
- Μηνύματα του μπροστινού πίνακα και κατάσταση του εκτυπωτή

## Συνθήκες λειτουργίας

Αυτό το κεφάλαιο περιγράφει τις συνθήκες λειτουργίας του εκτυπωτή.

### Χώρος εγκατάστασης

Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει επαρκής χώρος γύρω από τον εκτυπωτή για την αντικατάσταση των συχνά αλλασσόμενων ανταλλακτικών, για την έξοδο των εκτυπώσεων και για αερισμό. Επιπρόσθετα, αφήστε το χώρο που υποδεικνύεται παρακάτω για επισκευές συντήρησης.



A. 1 m

B. 0,4 m

### Περιβαλλοντικές Συνθήκες

#### Επίπεδα λειτουργίας θερμοκρασίας και υγρασίας

Ο εκτυπωτής πρέπει να χρησιμοποιείται μέσα στα επίπεδα θερμοκρασίας και υγρασίας που φαίνονται παρακάτω.

Θερμοκρασία: 15 °C έως 30 °C

Υγρασία: 30% έως 70%



**Συμβουλή** Για να επιτύχετε βέλτιστη ποιότητα εκτύπωσης, λειτουργείτε τον εκτυπωτή σε θερμοκρασίες περιβάλλοντος μεταξύ 20 – 25 °C.

Όταν η θερμοκρασία λειτουργίας είναι κάτω από 20 °C, η ταχύτητα εκτύπωσης μπορεί να μειωθεί κατά ένα τρίτο για τη διατήρηση καλής ποιότητας εκτύπωσης.

Όταν οι κεφαλές εκτύπωσης φτάσουν σε υψηλές θερμοκρασίες, υπάρχει καθυστέρηση στο χρόνο εκτύπωσης.



**Σημείωση** Όταν ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί μέσα στα καθορισμένα εύρη λειτουργίας θερμοκρασίας και υγρασίας, η εκτύπωση μπορεί να διακοπεί ή η ποιότητα της εκτύπωσης να επιδεινωθεί.



## Τοποθεσίες στις οποίες δεν πρέπει να εγκατασταθεί ο εκτυπωτής

Μην εγκαθιστάτε τον εκτυπωτή σε τοποθεσίες οι οποίες:

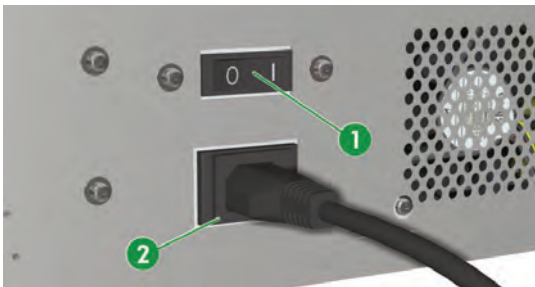
- Δέχονται άμεσο ηλιακό φως
- Υπόκεινται σε κραδασμούς
- Σκονίζονται υπερβολικά
- Υπόκεινται σε μεγάλες μεταβολές συνθηκών θερμοκρασίας ή υγρασίας
- Βρίσκονται κοντά σε κλιματιστικό ή θερμάστρα
- Ενδέχεται να επιτρέψουν στον εκτυπωτή να βραχεί
- Υπόκεινται σε άμεση κυκλοφορία αέρα από αγωγούς αερισμού
- Βρίσκονται κοντά σε φωτιστικά μηχανήματα diazo που μπορεί να δημιουργούν αέρια αμμωνίας
- Αερίζονται ανεπαρκώς
- Βρίσκονται εντός 8 μέτρων (25 ποδών) από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης

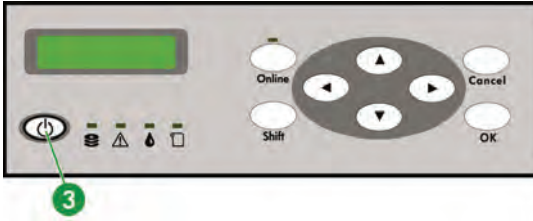
## Η ηλεκτρική τροφοδοσία

### Ηλεκτρική ισχύς

Η ηλεκτρική παροχή του εκτυπωτή και των θερμαντήρων είναι ξεχωριστές.

Ο εκτυπωτής διαθέτει ένα διακόπτη λειτουργίας στο πίσω μέρος και ένα κουμπί λειτουργίας στο μπροστινό πίνακα όπως παρακάτω.





1. Διακόπτης εκτυπωτή
2. Ρευματολήπτης
3. Κουμπί λειτουργίας (on/off)

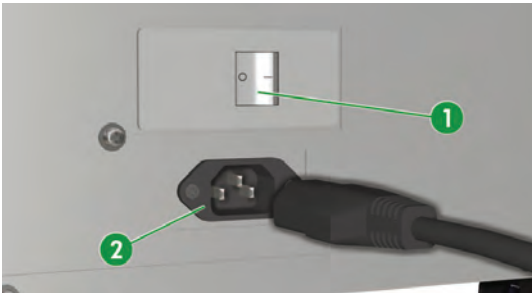
Ο εκτυπωτής ενεργοποιείται με το γύρισμα του διακόπτη στη θέση on (ενεργοποίησης).

Κατόπιν, ενεργοποιείτε ή απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας το κουμπί on/off στο μπροστινό πίνακα.

Οι θερμαντήρες διαθέτουν ένα διακόπτη λειτουργίας στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή όπως παρακάτω.



**Σημείωση** Είναι απαραίτητο να ενεργοποιήσετε τους θερμαντήρες πριν από την ενεργοποίηση του εκτυπωτή, διαφορετικά θα εμφανιστεί ένα μήνυμα σφάλματος στο μπροστινό πίνακα όταν ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.



1. Διακόπτης θερμαντήρων
2. Ρευματολήπτης

## Στεγνωτήρας

Ο προαιρετικός στεγνωτήρας στεγνώνει τα μέσα εκτύπωσης στην έξοδο.

## Προσάρτημα αναθυμιάσεων

Το προσάρτημα αναθυμιάσεων επιτρέπει τη σύνδεση αγωγών αναθυμιάσεων στον εκτυπωτή.

# Μηνύματα του μπροστινού πίνακα και κατάσταση του εκτυπωτή

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τα μηνύματα του μπροστινού πίνακα και τις λειτουργίες των μενού.

## Μηνύματα στο μπροστινό πίνακα

### Οθόνη εκκίνησης

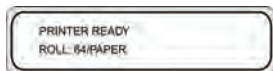
Ο εκτυπωτής εκκινεί.



Όταν το σύστημα αρχίζει κανονικά, οι δύο ελεγκτές συνδέονται άμεσα με τον υπολογιστή και αυτόματα μπαίνουν σε ανενεργή κατάσταση.

### Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (ανενεργή κατάσταση)

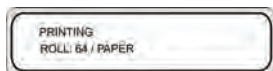
Ο εκτυπωτής μπορεί να λαμβάνει δεδομένα από τον υπολογιστή.



Όταν πατιέται το κουμπί **OK** στην κατάσταση των μενού, εμφανίζεται το μενού **PH RECOVERY (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)**.

### Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση εκτύπωσης)

Ο εκτυπωτής εκτυπώνει.



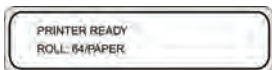
### Οθόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση διακοπής εκτύπωσης)

Ο εκτυπωτής βρίσκεται σε διακοπή.

### Παύση εκτύπωσης και επανεκκίνηση



## Άμεση σύνδεση



Η ΛΥΧΝΙΑ Άμεσης Σύνδεσης αναβοσβήνει

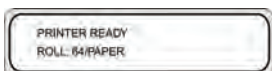
Πατήστε το κουμπί **OK** στην κατάσταση διακοπής εκτύπωσης για να αρχίσει ο καθαρισμός της κεφαλής.

## Ακύρωση εκτύπωσης (τέλος)



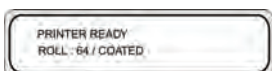
Η ΛΥΧΝΙΑ Άμεσης Σύνδεσης αναβοσβήνει

## Ακύρωση



## Θόνη κατάστασης άμεσης σύνδεσης (κατάσταση πληροφοριών εκτύπωσης)

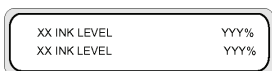
Εμφανίζεται η συνολική μέτρηση του μέσου εκτύπωσης και η ποσότητα του μελανιού.



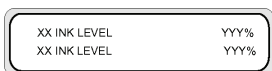
## Shift (Αλλαγή λειτουργίας)



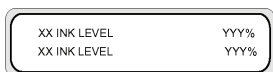
## Shift (Αλλαγή λειτουργίας)



Διαστήματα τριών δευτερολέπτων ή **Shift** (Αλλαγή λειτουργίας)



Διαστήματα τριών δευτερολέπτων ή **Shift** (Αλλαγή λειτουργίας)



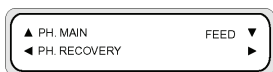
Κατόπιν ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση της ανενεργής άμεσης σύνδεσης.

## Οθόνη εκτός σύνδεσης (κατάσταση μενού)

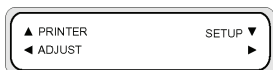
Τα μενού μπορούν να τεθούν σε λειτουργία σε κατάσταση εκτός σύνδεσης.



**Shift** (Αλλαγή λειτουργίας)



**Shift** (Αλλαγή λειτουργίας)

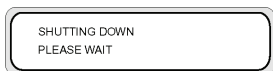


Τα κουμπιά βέλη παρέχουν πρόσβαση στα μενού.

Όταν πατιέται το κουμπί **OK** στην κατάσταση των μενού, εμφανίζεται το μενού **PH RECOVERY** (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

## Οθόνη κατάστασης απενεργοποίησης

Ο εκτυπωτής απενεργοποιείται.





# 11 Πληροφορίες για μέσα εκτύπωσης

- Αποθήκευση μέσων εκτύπωσης
- Απόρριψη του μέσου εκτύπωσης
- Χρήση μέσων εκτύπωσης
- Χειρισμός των εκτυπώσεων
- Άλλα προληπτικά μέτρα

Η επιλογή του σωστού τύπου μέσου εκτύπωσης για τις ανάγκες σας είναι ένα απαραίτητο βήμα για τη διασφάλιση της καλής ποιότητας των εκτυπώσεων. Για να έχετε τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα εκτύπωσης, χρησιμοποιείτε μόνο τα συνιστώμενα μέσα εκτύπωσης, η αξιοπιστία και η απόδοση των οποίων έχει εξελιχθεί και ελεγχθεί απόλυτα. Όλα τα εξαρτήματα εκτύπωσης (εκτυπωτής, σύστημα μελανιών και μέσο εκτύπωσης) έχουν σχεδιαστεί ώστε να λειτουργούν μαζί, για να έχετε απόδοση χωρίς προβλήματα και βέλτιστη ποιότητα εκτύπωσης.

Ο Εκτυπωτής HP Designjet 10000s υποστηρίζει τους ακόλουθους τύπους μέσων εκτύπωσης:

- Γυαλιστερό χλωρίδιο του βινυλίου
- Ματ χλωρίδιο του βινυλίου
- Λάβαρο

## Αποθήκευση μέσων εκτύπωσης

- Να φυλάτε τα ακρησιμοποιήτα ρολά πάντα τυλιγμένα στην πλαστική συσκευασία για να αποτραπεί ο αποχρωματισμός. Να τυλίγετε ξανά τα μερικώς χρησιμοποιημένα ρολά όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- Αποφεύγετε συνθήκες γρήγορων μεταβολών θερμοκρασίας και υγρασίας, και αποθηκεύετε τα μέσα εκτύπωσης σε περιβάλλοντα ελεύθερα από συμπυκνώσεις.
- Μην αφήνετε ένα ρολό να στέκεται στο ένα άκρο του.
- Μην στοιβάξετε τα ρολά.

## Απόρριψη του μέσου εκτύπωσης

Απορρίψτε τα μέσα εκτύπωσης σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς και τις κατευθυντήριες οδηγίες, σε όποιες περιπτώσεις υπάρχουν.

## Χρήση μέσων εκτύπωσης

- Αποφεύγετε τις αλλαγές στις συνθήκες του χώρου και αφήνετε τα μέσα εκτύπωσης να προσαρμόζονται στις συνθήκες του χώρου εκτός συσκευασίας για 3 ή περισσότερες ώρες πριν από την εκτύπωση.
- Η χαμηλή υγρασία μπορεί να προκαλέσει καμπύλωση του μέσου εκτύπωσης και η υψηλή υγρασία μπορεί να προκαλέσει ζάρωμα.  
Χρησιμοποιείτε τα μέσα εκτύπωσης στις συνιστώμενες συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας (περίπου 23 °C και 50% Σ.Υ.).
- Μην χρησιμοποιείτε μέσα εκτύπωσης που είναι χαραγμένα, τσαλακωμένα, κυρτωμένα ή σκονισμένα.  
Φροντίστε να μην καταστρέψετε τις άκρες του ρολού του μέσου εκτύπωσης, γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να επηρεάσει την τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης.  
Μην ρίχνετε κάτω και μην υγραίνετε το μέσο εκτύπωσης.
- Κρατάτε το μέσο εκτύπωσης από τις άκρες. Οι λιπαρές ουσίες από το δέρμα των χεριών μπορούν να μεταφερθούν στα υλικά εκτύπωσης αφήνοντας δαχτυλιές.
- Κρατάτε το μέσο εκτύπωσης σφιχτά τυλιγμένο στο ρολό κατά τις διαδικασίες τοποθέτησης και αφαίρεσης.

## Χειρισμός των εκτυπώσεων

- Μην αγγίζετε την εκτυπωμένη επιφάνεια πριν στεγνώσει το μελάνι.  
Κρατάτε το μέσο εκτύπωσης από τις άκρες.  
Όταν χειρίζεστε μέσα εκτύπωσης, πάρτε ιδιαίτερες προφυλάξεις κατά τις πρώτες 24 ώρες μετά την εκτύπωση.
- Το τρίψιμο της εκτυπωμένης επιφάνειας μπορεί να προκαλέσει ξεθώριασμα του χρώματος ή την απομάκρυνσή του.  
Για να αποφύγετε την αφαίρεση χρώματος μην σπινάζετε τις τυπωμένες παραστάσεις.
- Μην σπινάζετε τις εκτυπώσεις σας μαζί με φωτοαντίγραφα ή εκτυπώσεις λέιζερ. Το μελάνι ή ο γραφίτης μπορεί να προκαλέσουν το κόλλημα των παραστάσεων μεταξύ τους.
- Μην τρίβετε, χαράζετε ή αγγίζετε το μέσο εκτύπωσης γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει το ξεφλούδισμα του χρώματος.
- Μην τρίβετε ή αφήνετε το μέσο εκτύπωσης σε υγρές συνθήκες γιατί κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει το θάμπωμα των τυπωμένων παραστάσεων.



## Άλλα προληπτικά μέτρα

- Με την παρέλευση μεγάλου χρονικού διαστήματος, τα χαρακτηριστικά εκτύπωσης του μέσου εκτύπωσης μπορεί να αλλοιωθούν και τα χρώματα μπορεί να ξεθωριάσουν ή η ποιότητα της εκτύπωσης να επιδεινωθεί.

Χρησιμοποιείτε μέσα εκτύπωσης τα οποία είναι σε καλή κατάσταση.

- Σωματίδια του μέσου εκτύπωσης που προέρχονται από το κόψιμο του μέσου εκτύπωσης, μπορεί να προκαλέσουν ζημιά στην επίστρωσή του.
- Όταν χρησιμοποιείτε βινύλιο (με κόλλα), μπορεί να παραμείνει στο τύμπανο υλικό προσκόλλησης (με κόλλα).

Το υλικό προσκόλλησης στο τύμπανο μπορεί να προκαλέσει την εμπλοκή του μέσου εκτύπωσης.

Καθαρίστε το υλικό προσκόλλησης από το τύμπανο (Δείτε [Καθαρισμός του τυμπάνου](#)).



## 12 Πληροφορίες για το σύστημα μελανιών

- Κασέτες μελανιού
- Αντικατάσταση κασέτας μελανιού
- Αποθήκευση και απόρριψη κασετών μελανιού
- Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη HP 790
- Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας HP 790
- Κιτ Καθαριστικού Υγρού Καθαριστήρα HP 790
- Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιών HP 790
- Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιών HP 790

### Κασέτες μελανιού

Οι έξι κασέτες μελανιού του εκτυπωτή παρέχουν κίτρινο, ματζέντα, μαύρο, κυανό, ανοιχτό κυανό και ανοιχτό ματζέντα μελάνι στις κεφαλές εκτύπωσης. Οι κασέτες μελανιού δεν απαιτούν συντήρηση ή καθάρισμα. Εφόσον κάθε κασέτα μελανιού τοποθετηθεί σωστά στην υποδοχή της, το μελάνι ρέει προς τις κεφαλές εκτύπωσης.



**Σημείωση** Η μη χρήση της συνιστώμενης κασέτας μελανιού μπορεί να οδηγήσει σε επιδείνωση της ποιότητας εκτύπωσης ή σε δυσλειτουργία του εκτυπωτή.

Η περίοδος ισχύος του μελανιού είναι 3 μήνες μετά την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι).

Μην ταρακουνάτε τις κασέτες μελανιού πριν τη χρήση.

Και οι έξι κασέτες χρωμάτων πρέπει να εγκατασταθούν. Εάν αφαιρεθεί μια από τις κασέτες, πρέπει να τοποθετηθεί μια καινούργια.

Και στις έξι σχισμές πρέπει να εγκατασταθούν κασέτες μελανιού. Οι θέσεις των κασετών μελανιού καθορίζονται από το χρώμα. (Δείτε το σχεδιάγραμμα παρακάτω.)



1. Μαύρο
2. Ανοιχτό ματζέντα
3. Ανοιχτό κυανό
4. Κίτρινο
5. Ματζέντα
6. Κυανό

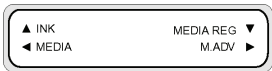


**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Το μελάνι μέσα στις κασέτες μελανιού είναι εύφλεκτο. Μην το εκθέτετε ή αποθηκεύετε κοντά σε γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.

**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Μην καταπίνετε το μελάνι. Εάν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό αλλά αναζητήστε άμεση ιατρική φροντίδα.

## Αντικατάσταση κασέτας μελανιού

Μπορείτε ανά πάσα στιγμή να ελέγξετε τη στάθμη του μελανιού με την πρόσβαση στο μενού INK (ΜΕΛΑΝΙ) και πατώντας το κουμπί ▲. Οι πληροφορίες για την κάθε κασέτα μελανιού εμφανίζονται σε διαστήματα των τριών δευτερολέπτων.



Ο μπροστινός πίνακας σας προειδοποιεί όταν η στάθμη μελανιού σε μια κασέτα είναι χαμηλή ή όταν μια κασέτα είναι άδεια. Η εκτύπωση συνεχίζεται χωρίς διακοπή εάν αντικαταστήσετε το μελάνι όταν ειδοποιηθήτε από το μπροστινό πίνακα.

Συνιστάται να αντικαθιστάτε την κενή κασέτα με καινούργια κασέτα μελανιού της HP: δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#).

Παρόλο που υπάρχει δυνατότητα να χρησιμοποιήσετε ξαναγεμισμένες κασέτες ή κασέτες που δεν είναι HP, και οι δύο επιλογές έχουν αρκετά σοβαρά μειονεκτήματα:

- Υπάρχει κάποιος κίνδυνος να προκληθεί ζημιά στον εκτυπωτή. Σε αυτήν την περίπτωση η εγγύηση του εκτυπωτή δεν ισχύει για οποιεσδήποτε επιδιορθώσεις του εκτυπωτή σχετιζόμενες με την κασέτα ή για οποιαδήποτε προβλήματα οφειλόμενα σε ακαθαρσίες μελανιού.
- Εάν χρησιμοποιηθεί κάποιο μη γνήσιο αναλώσιμο ή μια ξαναγεμισμένη κασέτα μελανιού, ολόκληρο το σύστημα μελανιού (συμπεριλαμβανομένων των σωληνώσεων μελανιού) πρέπει να καθαριστεί, διαφορετικά εάν η αδυναμία εκτύπωσης ή η βλάβη του εκτυπωτή οφείλονται στη χρήση ενός μη γνήσιου αναλωσίμου HP ή μιας ξαναγεμισμένης κασέτας, η HP θα χρεώσει με την κανονική χρέωση χρόνου και υλικών για τη συντήρηση του εκτυπωτή όσον αφορά τη συγκεκριμένη αδυναμία ή βλάβη.
- Η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να χειροτερεύσει.
- Ο εκτυπωτής δεν θα μπορεί να εκτιμήσει τη στάθμη μελανιού στην κασέτα και θα αναφέρει ότι είναι κενή.

## Αποθήκευση και απόρριψη κασετών μελανιού



**ΠΡΟΣΟΧΗ** Τοποθετήστε την χρησιμοποιημένη κασέτα μελανιού με ασφάλεια σε μια πλαστική σακούλα και απορρίψτε την ως βιομηχανικό απόβλητο. Τηρήστε όλους τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς σχετικά με το χειρισμό, τη χρήση, την αποθήκευση και την απόρριψη οργανικών διαλυτών. Παρακαλούμε δείτε [Πληροφορίες για τη διαχείριση των αποβλήτων](#) για περισσότερες πληροφορίες.



**Σημείωση** Οι κασέτες μελανιών HP πρέπει να εγκατασταθούν πριν την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) που είναι τυπωμένη στην κασέτα. Η χρήση κασέτας μελανιού για περισσότερους από 3 μήνες μετά την ημερομηνία "Install By" (Εγκατάσταση Μέχρι) μπορεί να προκαλέσει μείωση της ποιότητας εκτύπωσης ή δυσλειτουργία του εκτυπωτή.

Αποθηκεύστε τις κασέτες μελανιού σε ξηρό, δροσερό και σκοτεινό χώρο.

Χρησιμοποιείτε πάντα τα συνιστώμενα αναλώσιμα (μέσα εκτύπωσης, μελάνια κτλ.). Η μη τήρηση αυτής της οδηγίας μπορεί να προκαλέσει φτωχή ποιότητα εκτύπωσης ή βλάβη λειτουργίας.

## Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη HP 790

Η Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη HP 790 χρησιμοποιείται για τη συλλογή μελανιού το οποίο εκκινώνεται από τον εκτυπωτή κατά τη διάρκεια των διαδικασιών καθαρισμού. Χρησιμοποιείτε μόνο τη συνιστώμενη από εμάς Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη HP 790.



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Το μελάνι προς απόρριψη είναι εύφλεκτο. Κρατάτε τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP που περιέχει μελάνι προς απόρριψη μακριά από γυμνές φλόγες, σπινθήρες ή άλλες πηγές ανάφλεξης.

**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Αποφύγετε την επαφή των μελανιών με το δέρμα, τα μάτια και τα ρούχα.

Αμέσως ξεπλύνετε το δέρμα με νερό και σαπούνι.

Μην αφήνετε ρούχα που εμποτίστηκαν με μελάνι να έρθουν σε επαφή με το δέρμα.

Χρησιμοποιήστε ένα εγκεκριμένο σταθμό καθαρισμού ματιών εάν εισχωρήσει μελάνι στα μάτια σας και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Εάν δεν υπάρχει διαθέσιμο ένα εγκεκριμένο κέντρο καθαρισμού ματιών, ξεπλύνετε τα μάτια σας με κρύο νερό και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Μην καταπίνετε το μελάνι. Εάν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό αλλά αναζητήστε άμεση ιατρική φροντίδα.

**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Χρησιμοποιείτε μόνο τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP. Η φιάλη πρέπει να εγκατασταθεί σύμφωνα με τις οδηγίες, διαφορετικά το μελάνι προς απόρριψη μπορεί να υπερχειλίσει.

Μια φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP πρέπει να βρίσκεται πάντα εγκατεστημένη πριν τεθεί σε λειτουργία ο εκτυπωτής. Αυτόματοι και μη αυτόματοι κύκλοι λειτουργίας παράγουν μελάνι προς απόρριψη το οποίο πρέπει να συλλέγεται σε μια φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP.

### Προληπτικά μέτρα χειρισμού της φιάλης μελανιού προς απόρριψη



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Πρέπει πάντα να κλείνετε σφιχτά το καπάκι μιας γεμάτης ή μισογεμάτης φιάλης μελανιού προς απόρριψη της HP αφού την αφαιρέσετε από τον εκτυπωτή, για την αποφυγή υπερχειλίσεων.

Η Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη της HP περιέχει οργανικούς διαλύτες και πρέπει να απορρίπτεται σύμφωνα με τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς.

**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Χρησιμοποιείτε πάντα και τα δύο χέρια για την αφαίρεση και μεταφορά μιας φιάλης μελανιού προς απόρριψη της HP.

Κρατάτε όρθια τη φιάλη μελανιού προς απόρριψη της HP. Μην την τοποθετείτε σε τραπέζια ή ράφια από όπου θα μπορούσε να πέσει.

## Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας HP 790

Το Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας HP 790 χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό και τη συντήρηση της μονάδας της καλύπτρας. Το Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας HP 790 αποτελείται από μια φιάλη καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα 100 ml, 100 καθαριστικά βουρτσάκια και τέσσερα γάντια (δύο ζευγάρια). Τα καθαριστικά βουρτσάκια της HP χρησιμοποιούνται για τον καθαρισμό εξαρτημάτων του

εκτυπωτή σας και είναι σχεδιασμένα έτσι ώστε να μην αφήνουν σωματίδια ή ίνες στον εκτυπωτή καθώς εκτελείτε τις διαδικασίες καθαρισμού.



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Αποφύγετε την επαφή του καθαριστικού υγρού της καλύπτρας με το δέρμα, τα μάτια και τα ρούχα.

Αμέσως ξεπλύνετε το δέρμα με νερό και σαπούνι.

Μην αφήνετε ρούχα που εμποτίστηκαν με καθαριστικό υγρό της καλύπτρας να έρθουν σε επαφή με το δέρμα.

Χρησιμοποιήστε ένα εγκεκριμένο σταθμό καθαρισμού ματιών εάν εισχωρήσει καθαριστικό υγρό της καλύπτρας στα μάτια σας και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Εάν δεν υπάρχει διαθέσιμο ένα εγκεκριμένο κέντρο καθαρισμού ματιών, ξεπλύνετε τα μάτια σας με κρύο νερό και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Μην καταπίνετε το καθαριστικό υγρό της καλύπτρας. Εάν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό αλλά αναζητήστε άμεση ιατρική φροντίδα.

## Κιτ Καθαριστικού Υγρού Καθαριστήρα HP 790

Το Κιτ Καθαρισμού του Καθαριστήρα HP 790 χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό και τη συντήρηση των λεπίδων του καθαριστήρα. Το Κιτ Καθαρισμού του Καθαριστήρα HP 790 αποτελείται από μια φιάλη καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα 100 ml, 30 καθαριστικά βουρτσάκια, τέσσερα σταγονόμετρα και τέσσερα γάντια (δύο ζευγάρια).



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Αποφύγετε την επαφή του καθαριστικού υγρού του καθαριστήρα με το δέρμα, τα μάτια και τα ρούχα.

Αμέσως ξεπλύνετε το δέρμα με νερό και σαπούνι.

Μην αφήνετε ρούχα που εμποτίστηκαν με καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα να έρθουν σε επαφή με το δέρμα.

Χρησιμοποιήστε ένα εγκεκριμένο σταθμό καθαρισμού ματιών εάν εισχωρήσει καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα στα μάτια σας και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Εάν δεν υπάρχει διαθέσιμο ένα εγκεκριμένο κέντρο καθαρισμού ματιών, ξεπλύνετε τα μάτια σας με κρύο νερό και επισκεφθείτε γιατρό εάν είναι απαραίτητο.

Μην καταπίνετε το καθαριστικό υγρό του καθαριστήρα. Εάν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό αλλά αναζητήστε άμεση ιατρική φροντίδα.

## Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιών HP 790

Το Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιών HP 790 χρησιμοποιείται για την προστασία των αγωγών του μελανιού και των κεφαλών εκτύπωσης όταν ο εκτυπωτής έχει απενεργοποιηθεί για δύο έως τέσσερις εβδομάδες και για την εκκίνηση του συστήματος μελανιού όταν ο εκτυπωτής ενεργοποιηθεί ξανά. Το Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιών HP 790 περιέχει έξι Κασέτες Υγρού Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού και έξι Κασέτες Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού.

## Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιών HP 790

Το Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού HP 790 χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό του συστήματος μελανιού με καθαριστικό υγρό μετά από απενεργοποίηση του εκτυπωτή για δύο έως τέσσερις εβδομάδες ή για την προσπάθεια επαναφοράς των κεφαλών εκτύπωσης σε λειτουργική κατάσταση και τον καθαρισμό των αγωγών του μελανιού όταν ο εκτυπωτής έχει απενεργοποιηθεί για λιγότερο από δύο εβδομάδες. Το Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού HP 790 περιέχει έξι Κασέτες Υγρού Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού και έξι Κασέτες Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού.



## 13 Πληροφορίες για τη διαχείριση των αποβλήτων

Είναι ευθύνη του ιδιοκτήτη του εκτυπωτή να εξασφαλίζει την απόρριψη των αποβλήτων σύμφωνα με όλους τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς.

Υπάρχουν αναγνωρισμένες εταιρίες διαχείρισης αποβλήτων οι οποίες έχουν εξουσιοδοτηθεί από τις τοπικές αρχές για τη διαχείριση της συλλογής και απόρριψης των αποβλήτων και οι οποίες μπορούν να διαχειριστούν τα απόβλητα για λογαριασμό σας.

Συνιστούμε να έρθετε σε επαφή με τις τοπικές αρχές για ένα κατάλογο με τις εξουσιοδοτημένες εταιρίες, ή μπορείτε να ψάξετε για την κοντινότερη εξουσιοδοτημένη εταιρία διαχείρισης αποβλήτων στο διαδίκτυο.

Βεβαιωθείτε ότι οποιαδήποτε εταιρία απόρριψης αποβλήτων με την οποία θα εμπλακείτε για την αποστολή αυτή μπορεί να σας προμηθεύσει με τις απαραίτητες πιστοποιήσεις οι οποίες αποδεικνύουν την εξουσιοδότησή της να διαχειρίζεται και να απορρίπτει νόμιμα τα απόβλητα.

Θεωρείστε ο κατά το νόμο υπεύθυνος για τη μη απόρριψη των αποβλήτων σύμφωνα με την τοπική, κρατική και κοινοτική νομοθεσία.

Όταν έχετε καταλήξει σε αναγνωρισμένη εταιρία διαχείρισης αποβλήτων, χρειάζεται να ξέρετε το είδος των χημικών που πρόκειται να απορριφθούν και χρειάζεται να αποφασίσετε για το είδος της συμφωνίας που ταιριάζει καλύτερα στις απαιτήσεις σας.

Χρειάζεται να γνωρίζουν το κοινό όνομα ή το χημικό αριθμό CAS του κύριου διαλύτη που περιέχεται στα αναλώσιμα. Οι πληροφορίες αυτές μπορούν να βρεθούν στα Material Safety Data Sheets (MSDS) (Φύλλα Δεδομένων Ασφάλειας Υλικών) που υπάρχουν για όλα τα αναλώσιμα στη διεύθυνση <http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html>

Υπάρχουν συνήθως δύο είδη υπηρεσιών απόρριψης αποβλήτων. Η πλέον κατάλληλη υπηρεσία εξαρτάται από τον όγκο παραγωγής των αποβλήτων σας:

- Με τη φιάλη και τηλεφωνική κλήση για συλλογή: αυτή ίσως είναι η καταλληλότερη επιλογή για χαμηλούς όγκους παραγωγής γιατί αποφεύγονται τα γενικά έξοδα που σχετίζονται με τη διευθέτηση και εξασφάλιση ασφαλούς προσωρινής αποθήκευσης. Μπορείτε να παραγγείλετε αυτές τις φιάλες βάσει των αναγκών από τον τοπικό έμπορο HP.



- Αποθήκευση σε κατάλληλο δοχείο για διαλύτες και τακτική συλλογή: αυτή ίσως είναι η καταλληλότερη επιλογή για υψηλούς όγκους παραγωγής αποβλήτων. Τηρήστε όλους τους τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς σχετικά με το χειρισμό, τη χρήση, την αποθήκευση και την απόρριψη οργανικών διαλυτών.



## Γενικές συστάσεις

- Η Φιάλη Μελανιού προς Απόρριψη HP 780 είναι ειδικά σχεδιασμένη για να αντέχει στη χημική επίδραση του μελανιού προς απόρριψη. Μην χρησιμοποιείτε άλλα είδη δοχείων ή φιαλών για τη συλλογή του υγρού. Συμβουλευτείτε την εταιρία διαχείρισης των αποβλήτων σας για την εξασφάλιση της τήρησης σωστών και ασφαλών διαδικασιών.
- Μην απορρίπτετε υλικά μέσω του υγειονομικού υπονόμου ή των αποχετεύσεων. Η απόρριψη επικίνδυνων αποβλήτων ελέγχεται από τοπικούς, κρατικούς και κοινοτικούς κανονισμούς.
- Αποθηκεύστε τη γεμάτη φιάλη σε ένα χώρο που έχει προετοιμαστεί για το σκοπό αυτό μέχρι την απομάκρυνσή της από την εταιρία διαχείρισης αποβλήτων για απόρριψη. Ελάτε σε επαφή με τις τοπικές αρχές για τις απαιτήσεις ή συμβουλές σχετικά με τη φύλαξη επικίνδυνων αποβλήτων.
- Η φιάλη είναι εφοδιασμένη με μη αποσπώμενο πώμα για το ασφαλές κλείσιμό της ώστε να αποτραπεί χύσιμο κατά τη διάρκεια του χειρισμού και τη μεταφορά της.
- Χρησιμοποιήστε γάντια λατέξ μιας χρήσης ή με επικάλυψη νιτριλίου (Nitrile(R)) για το χειρισμό ή τη μεταφορά της φιάλης όταν γεμίσει.
- Εάν αδειάζετε την φιάλη της HP σε μεγαλύτερο δοχείο, χρησιμοποιήστε το δοχείο αποκλειστικά για αυτό το χημικό. Ποτέ μην αναμειγνύετε αυτό το χημικό με άλλα χημικά στο ίδιο δοχείο. Αφού αδειάσετε το μελάνι στο δοχείο, ασφαλίστε το με καπάκι και αποθηκεύστε το 8 m (25 πόδια) από εστίες ανάφλεξης, μακριά από περιοχές με υψηλές θερμοκρασίες και άμεσο ηλιακό φως. Αυτό αποτελεί σοβαρό κίνδυνο για την ασφάλεια.



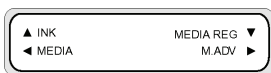
## 14 Πληροφορίες για τα μενού του μπροστινού πίνακα

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τη δομή και τις λειτουργίες των μενού του χρήστη.

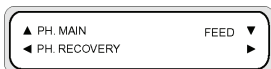
- Λειτουργίες μενού
- Το μενού & τα μηνύματα ΜΕΛΑΝΙΟΥ
- Το μενού MEDIA (ΜΕΣΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)
- Το μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)
- Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης
- Το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)
- Το μενού PH RECOVERY (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)
- Το μενού FEED (ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ)
- Το μενού PRINTER (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ)
- Το μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ)
- Το μενού SETUP (ΑΡΧΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ)

## Λειτουργίες μενού

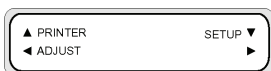
Όταν πατιέται το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση) στην κατάσταση της ανενεργής άμεσης σύνδεσης, ο εκτυπωτής περνάει στην κατάσταση εκτός σύνδεσης. Μία ομάδα μενού εμφανίζεται στο μπροστινό πίνακα και ενεργοποιούνται οι λειτουργίες των μενού.



**Shift** (Αλλαγή λειτουργίας)



**Shift** (Αλλαγή λειτουργίας)



### Δομή μενού

Το μενού του Μπροστινού πίνακα έχει την ακόλουθη δομή:

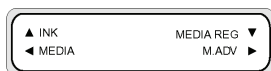
- Ομάδα μενού — το μενού αυτό εμφανίζεται σε πρώτο επίπεδο. Κάποια μενού έχουν πολλά υπομενού.
- Μενού δεύτερου επιπέδου — αυτά είναι υπομενού της ομάδας του ανώτερου μενού.
- Παράμετροι — επιλέγοντας ένα στοιχείο από ένα μενού, μπορείτε να επιλέξετε μια τιμή ή μια εντολή ή να εισάγετε μια τιμή.

### Κάνοντας επιλογές και ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα

#### Ορισμός μιας ρύθμισης

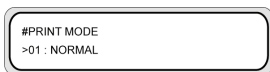
1. Επιλέξτε ένα μενού με τα κουμπιά βέλη.

Για παράδειγμα, επιλέξτε το μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με το κουμπί ▼.

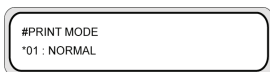


2. Κάντε μια επιλογή στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) με τα κουμπιά ▲ και ▼.

Για παράδειγμα, επιλέξτε **PRINT MODE** (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ). Μπορείτε να επιστρέψετε στο βήμα 1 πατώντας το κουμπί ◀.

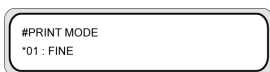


3. Για να αλλάξετε τη ρύθμιση της επιλογής που εμφανίζεται, πατήστε το κουμπί OK.

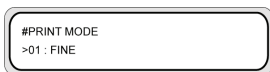


4. Επιλέξτε μια ρύθμιση με τα κουμπιά ▲ και ▼.

Επιλέξτε **01 : FINE** (ΚΑΛΗ).



5. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της παραμέτρου και επιστρέψτε στο βήμα 2.



### Ορισμός μιας τιμής

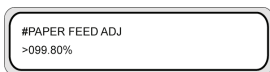
Το ακόλουθο παράδειγμα περιγράφει τη MEDIA ADV. VALUE (ΤΙΜΗ ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.) στο μενού **ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ).

1. Επιλέξτε ένα μενού με τα κουμπιά βέλη.  
Επιλέξτε το μενού **ADJUST** (ΡΥΘΜΙΣΗ) με το κουμπί ◀.

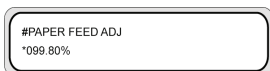


2. Επιλέξτε ένα μενού με τα κουμπιά ▲ και ▼.

Επιλέξτε τη **MEDIA ADV. VALUE** (ΤΙΜΗ ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.). Μπορείτε να επιστρέψετε στο βήμα 1 πατώντας το κουμπί ◀.



3. Πατήστε το κουμπί OK.



4. Επιλέξτε το ψηφίο προς τροποποίηση χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ◀ και ▶.

#PAPER FEED ADJ  
 \*099.80%

5. Αλλάξτε την τιμή με τα κουμπιά ▲ και ▼.



**Σημείωση** Για να δείτε τον πλήρη κατάλογο με τους διαθέσιμους χαρακτήρες, ανατρέξτε στον παρακάτω κατάλογο χαρακτήρων.

#PAPER FEED ADJ  
 \*099.70%

6. Πατήστε το κουμπί OK για επιβεβαίωση της τιμής και επιστρέψτε στο βήμα 2.

#PAPER FEED ADJ  
 >099.70%

### Λίστα χαρακτήρων

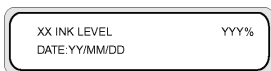
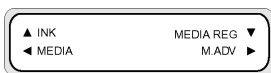
Ομάδα κωδικών χαρακτήρων	Χαρακτήρας
SHIFT ▼, SHIFT ▲	▼, ▲
Σύμβολα	διάστημα, !, ...
Αριθμητικά	0 έως 9
Κεφαλαία γράμματα	A έως Z
Πεζά γράμματα	a έως z
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	
Γιαπωνέζικα Katakana: <input type="checkbox"/> line	



Ομάδα κωδικών χαρακτήρων	Χαρακτήρας
SHIFT ▼, SHIFT ▲	▼, ▲
Κατακλιπα πεζά	
Ειδική χαρακτήρες	

## Το μενού & τα μηνύματα ΜΕΛΑΝΙΟΥ

Αυτό το μενού ΜΕΛΑΝΙΟΥ χρησιμοποιείται για να παρουσιάζει πληροφορίες για τα μελάνια ή την αντικατάσταση των μελανιών. Όταν πατιέται το κουμπί ▲, εμφανίζονται πληροφορίες για κάθε κασέτα μελανιού σε διαστήματα των τριών δευτερολέπτων.



XX: Όνομα χρώματος — K, Lm, Lc, Y, M, και C.

YYY: Ποσότητα υπολειπόμενου χρώματος.

ZZ/ZZ/ZZ: Ημερομηνία κατασκευής της κασέτας μελανιού

Πατήστε το κουμπί **Shift** (Αλλαγή λειτουργίας) για να δείτε πληροφορίες για την επόμενη κασέτα χρώματος μελανιού χωρίς να περιμένετε για τρία δευτερόλεπτα.

Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) ή το ◀ για να επιστρέψετε στο προηγούμενο μενού.

Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση) για να αφήσετε την παρουσίαση των μενού και να οδηγήσετε τον εκτυπωτή στην άμεση σύνδεση.

Πατήστε το κουμπί **OK** για να αντικαταστήσετε την κασέτα μελανιού (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).

### Αντικατάσταση μιας άδειας κασέτας μελανιού

1. Εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα στο μπροστινό πίνακα.



XX: Όνομα μελανιού (K: Μαύρο, Lm: Ανοιχτό ματζέντα, Lc: Ανοιχτό κυανό)



XX: Όνομα μελανιού (C: Κυανό M: Ματζέντα Y: Κίτρινο)

2. Αντικαταστήστε την κασέτα μελανιού (Δείτε [Αντικατάσταση μιας κασέτας μελανιού](#)).

### Αντικατάσταση κασετών μελανιού κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης

Μπορείτε να αντικαταστήσετε τις κασέτες μελανιού χωρίς να διακόψετε την εκτύπωση.

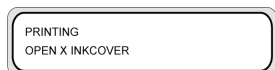
## Το κάλυμμα μελανιού είναι ανοιχτό



Ο μπροστινός πίνακας σας λέει να κλείσετε το κάλυμμα μελανιού. Η εκτύπωση συνεχίζεται μέχρι την εξάντληση όλου του μελανιού του συστήματος. Δεν αρχίζει η παροχή μελανιού από την καινούργια κασέτα μέχρι να κλείσετε το καπάκι του μελανιού.

Εάν εξαντληθεί όλο το μελάνι στο σύστημα, ενεργοποιείται η κατάσταση προσωρινής διακοπής και η εκτύπωση διακόπτεται μέχρι να κλείσετε το καπάκι του μελανιού. Για να επανεκκινήσετε την εκτύπωση, κλείστε το καπάκι του μελανιού και πατήστε το κουμπί [Online](#) (Άμεση σύνδεση).

## Η κασέτα μελανιού είναι κενή




Η εκτύπωση συνεχίζεται μέχρι την εξάντληση όλου του μελανιού του συστήματος. Εάν αντικαταστήσετε την κασέτα, η εκτύπωση συνεχίζεται χωρίς διακοπή.

Εάν δεν αντικαταστήσετε την κασέτα μελανιού και εξαντληθεί όλο το μελάνι στο σύστημα, ενεργοποιείται η κατάσταση προσωρινής διακοπής και η εκτύπωση διακόπτεται.

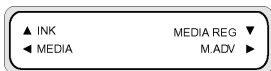
Για να επανεκκινήσετε την εκτύπωση, κλείστε το καπάκι του μελανιού και πατήστε το κουμπί [Online](#) (Άμεση σύνδεση).

## Το μενού MEDIA (ΜΕΣΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)

Αυτό το μενού χρησιμοποιείται για να παρουσιάζει πληροφορίες για τα μέσα εκτύπωσης ή την αντικατάσταση των μέσων εκτύπωσης. Όταν πατάτε το κουμπί , εμφανίζονται πληροφορίες για τα μέσα εκτύπωσης σε διαστήματα των τριών δευτερολέπτων.

Για πρόσβαση στο μενού **MEDIA** (ΜΕΣΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ):

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).



2. Πατήστε το κουμπί ◀ για να δείτε πληροφορίες για τα μέσα εκτύπωσης.

- **MAIN** (ΚΥΡΙΟΣ)



- **SUB** (ΔΕΥΤΕΡΕΥΩΝ)
- **MAINN** (ΚΥΡΙΟΣ N)
- **SUB N** (ΔΕΥΤΕΡΕΥΩΝ N)
- **SHEET** (ΦΥΛΛΟ)
- **DUAL** (ΔΙΠΛΗ)
- **FRONT** (ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ)
- **BACKm** (ΠΙΣΩμ. εκ.)
- **BACKt** (ΠΙΣΩ καρούλι τυλ.)

XXXXXX: τύπος μέσου εκτύπωσης

YYY: πλάτος μέσου εκτύπωσης

ZZZ: μήκος μέσου εκτύπωσης

Πατήστε τα κουμπιά **Cancel** (Ακύρωση) και ◀ για να εμφανιστεί το κεντρικό μενού σε κατάσταση εκτός σύνδεσης.

Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση) για να γυρίσετε τον εκτυπωτή στην άμεση σύνδεση.

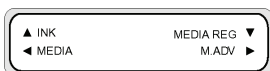
Πατήστε το κουμπί **OK** για να αλλάξετε τις ρυθμίσεις του μέσου εκτύπωσης.

## Το μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)

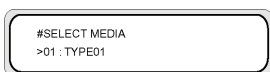
Χρησιμοποιήστε το μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) για να καταχωρήσετε ή να τροποποιήσετε τις παραμέτρους ενός τύπου του μέσου εκτύπωσης ή να δημιουργήσετε νέους τύπους μέσου εκτύπωσης στον εκτυπωτή. Για λεπτομέρειες σε σχέση με τη διαδικασία, δείτε [Διαχείριση τύπων μέσων εκτύπωσης](#).

Για πρόσβαση στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ):

1. Πατήστε το κουμπί **Online** (Άμεση σύνδεση).

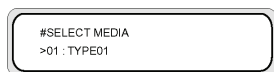


2. Πατήστε το κουμπί ▼ για να δείτε τις επιλογές του μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



## Επιλογή ενός αριθμού τύπου μέσου εκτύπωσης (SELECT MEDIA)

Επιλέξτε τον αριθμό του τύπου μέσου εκτύπωσης που σκοπεύετε να τροποποιήσετε ή να δημιουργήσετε. Μπορείτε να επιλέξετε από το 01 έως το 20.



**Παράμετροι:** αριθμός τύπου μέσου εκτύπωσης (01 έως 20).

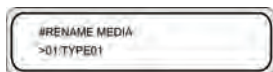


**Σημείωση** Όλες οι αλλαγές ρυθμίσεων στο μενού **MEDIA REG** (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) ισχύουν για το μέσο εκτύπωσης που επιλέγετε ή δημιουργείτε στην επιλογή **SELECT MEDIA** (ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

## Εισαγωγή ενός ονόματος τύπου μέσου εκτύπωσης (RENAME MEDIA)

Μετονομάστε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που θέλετε να τροποποιήσετε ή να δημιουργήσετε.

Ονομάστε τον τύπο μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας μέχρι έξι χαρακτήρες (ή σύμβολα). Δείτε [Λίστα χαρακτήρων](#) για τον κατάλογο χαρακτήρων.



**Παράμετροι:** ένα εξαψήφιο όνομα (σύμβολο, αλφαριθμητικό, γιαπωνέζικο σύμβολο κατακάνα, άλλο)

## Τιμή προώθησης μέσου εκτύπωσης (MEDIA ADV VALUE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε την τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Η τιμή αυτή μπορεί να βρεθεί από την αναφορά Προώθηση Μέσου Εκτύπωσης (Δείτε [Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης](#) για τη διαδικασία βήμα προς βήμα).



**Σημείωση** Η τιμή αυτή εφαρμόζεται από τη ρύθμιση του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή μόνο εάν η επιλογή **ADVANCE PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ) είναι ρυθμισμένη στο **FRONT PANEL** (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ).

#MEDIA ADV VALUE  
>01.099.80%

MNFG VAL=099.80%  
>01.099.80%

**Παράμετροι:** XXX.XX% (97,00 έως 103,00%)

## Προεπιλεγμένη από τον κατασκευαστή τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης (MFNG VAL)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την προεπιλεγμένη τιμή προώθησης του μέσου εκτύπωσης η οποία είναι ρυθμισμένη από τον κατασκευαστή. Η τιμή αυτή δεν μπορεί να τροποποιηθεί από το χρήστη. Πατήστε **OK** για να έχετε πρόσβαση στην επιλογή ρύθμισης της οριζόμενης από το χρήστη τιμής προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

MNFG VAL=099.80%

## Τιμή χρόνου στεγνώματος (DRY TIME VALUE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε το χρονικό διάστημα που ο μηχανισμός μεταφοράς των κεφαλών κάνει διακοπή ανάμεσα στα περάσματα εκτυπώσεων για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#DRY TIME VALUE  
>01.000sec

**Παράμετροι:** τριψήφιος χρόνος σε δευτερόλεπτα.

## Ρύθμιση κατάστασης εκτύπωσης (PRINT MODE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε την προεπιλεγμένη ποιότητα εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.



**Σημείωση** Η τιμή αυτή εφαρμόζεται από τη ρύθμιση του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή μόνο εάν η επιλογή **PRINT MODE PEF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΕΚΤΥΠ.) είναι ρυθμισμένη στο **FRONT PANEL** (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ).

# PRINT MODE  
>01.NORMAL

**Παράμετροι:**

- **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) (4-περάσματα)
- **H-QUALITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) (8-περάσματα)
- **H-DENSITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) (8-περάσματα)

- **3 TIMES** (ΤΡΙΠΛΗ) (12-περάσματα)
- **H-QUALITY2** (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ2) (16-περάσματα)
- **H-DENSITY2** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ2) (16-περάσματα)
- **DRAFT** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) (2-περάσματα)
- **FAST** (ΓΡΗΓΟΡΗ) (4 περάσματα)
- **F-H-QUALITY** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) (8-περάσματα)
- **F-H-DENSITY** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) (8-περάσματα)
- **F-3 TIMES** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΤΡΙΠΛΗ) (12-περάσματα)
- **F-H-QUAL2** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ2) (16-περάσματα)
- **F-H-DENS2** (ΓΡΗΓΟΡΗ - ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ2) (16-περάσματα)
- **FINE DRAFT** (ΚΑΛΗ ΠΡΟΧΕΙΡΗ) (4-περάσματα)

## Ρύθμιση κατεύθυνσης εκτύπωσης (PRINT DIRECTION)

Για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης έτσι ώστε ο μηχανισμός μεταφοράς εκτύπωσης να αναποθέτει μελάνι στο μέσο εκτύπωσης σε κάθε πέρασμα, ή εκτύπωση μονής κατεύθυνσης ώστε ο μηχανισμός μεταφοράς εκτύπωσης να αναποθέτει μελάνι στο μέσο εκτύπωσης μια φορά σε κάθε δεύτερο πέρασμα.

```
#PRINT DIRECTION
>01: BIDIR
```

### Παράμετροι:

- **BIDIR** (ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.) — Η εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης δίνει υψηλότερες ταχύτητες εκτύπωσης με ελαφρώς χαμηλότερη ποιότητα εκτύπωσης και είναι περισσότερο κατάλληλη για κείμενα και γραμμικές παραστάσεις.
- **UNIDIR** (ΜΟΝΗΣ ΚΕΤΕΥΘ.) — Η εκτύπωση μονής κατεύθυνσης δίνει χαμηλότερες ταχύτητες εκτύπωσης αλλά με υψηλότερη ποιότητα εκτύπωσης.

## Χρήση του προστατευτικού άκρων του μέσου εκτύπωσης (USE EDGE GUARD)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Τα περιθώρια εκτύπωσης δεξιά και αριστερά είναι 10 mm όταν τα προστατευτικά των άκρων του μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιούνται και 5 mm όταν δεν χρησιμοποιούνται (Δείτε [Χρήση των προστατευτικών των άκρων του μέσου εκτύπωσης](#)).

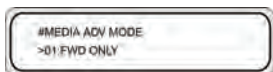
```
#USE EDGE GUARD
>01 :YES
```

#### Παράμετροι:

- **YES (NAI)** — το προστατευτικό του άκρου χρησιμοποιείται.
- **NO (OXI)** — το προστατευτικό του άκρου δεν χρησιμοποιείται.

### Κατάσταση προώθησης μέσου εκτύπωσης (MEDIA ADV MODE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε την κατάσταση προώθησης του μέσου εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.



#### Παράμετροι:

- **FWD ONLY (ΜΠΡΟΣΤΑ ΜΟΝΟ)** — Το μέσο εκτύπωσης τροφοδοτείται δια μέσου του εκτυπωτή με τον κανονικό τρόπο.
- **BACK & FWD (ΜΠΡΟΣ & ΠΙΣΩ)** — Η ρύθμιση αυτή ελέγχει ότι το μέσο εκτύπωσης κινείται ελεύθερα μέσω της διαδρομής του τροφοδοτώντας το μπρος πίσω πριν την έναρξη της εκτύπωσης. Κάτι τέτοιο μπορεί να είναι χρήσιμο για μέσα εκτύπωσης με κολλώδεις επιστρώσεις, οι οποίες, σε συνδιασμό με τη θερμότητα, μπορεί να κολλήσουν στο τύμπανο.



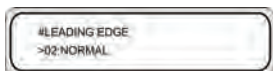
**Σημείωση** Η ρύθμιση **BACK & FWD (ΜΠΡΟΣ & ΠΙΣΩ)** μπορεί να προκαλέσει δημιουργία λωρίδων.

### Κατάσταση μπροστινού άκρου (LEADING EDGE)

Η επιλογή αυτή σας επιτρέπει να καθορίσετε πώς ο εκτυπωτής ανιχνεύει τη θέση του μέσου εκτύπωσης όταν αυτό τοποθετείται, ή να κάνετε ρυθμίσεις για το μέσο εκτύπωσης στο μπροστινό πίνακα.



**Σημείωση** Η ρύθμιση αυτή δεν εφαρμόζεται όταν χρησιμοποιείτε το καρούλι τυλίγματος.



#### Παράμετροι:

- **NORMAL (ΚΑΝΟΝΙΚΗ)** — Ανιχνεύει το μπροστινό άκρο του μέσου εκτύπωσης όταν το αντικαταστήσετε ή το τοποθετήσετε και κατόπιν ολοκληρώνει την τοποθέτηση αφού ελέγξει για ασυμμετρία.
- **REDUCED (ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗ)** — Ανιχνεύει το μπροστινό άκρο του μέσου εκτύπωσης όταν το αντικαταστήσετε ή το τοποθετήσετε και κατόπιν ολοκληρώνει την τοποθέτηση αφού ανιχνεύσει το άκρο του μέσου εκτύπωσης τυλίγοντάς το πίσω.





**Σημείωση** Η συνιστώμενη ρύθμιση είναι η **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ). Εάν επιλέξετε **REDUCED** (ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗ), ακολουθήστε τις εξής οδηγίες:

- Κόψτε την άκρη του μέσου εκτύπωσης ώστε να είναι παράλληλη με τη γραμμή οδηγό και κατόπιν τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης. Εάν η άκρη του μέσου εκτύπωσης δεν είναι ευθεία, ο εκτυπωτής θα εναποθέσει μελάνι στο τύμπανο και αυτό μπορεί να προκαλέσει ακινητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης.
- Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης αφού ελέγξετε ότι δεν υπάρχουν ζάρες στην άκρη του. Ένα ζαρωμένο μέσο εκτύπωσης μπορεί να προκαλέσει ακινητοποίηση της κεφαλής εκτύπωσης.
- Τοποθετήστε το μέσο εκτύπωσης αφού ελέγξετε ότι δεν υπάρχει ταινία ή κόλλα στην άκρη του. Εάν χρησιμοποιήσετε μέσο εκτύπωσης με ταινία ή κόλλα, μπορεί να προκληθεί εμπλοκή.

## Ρύθμιση του επιπέδου δημιουργίας κενού (VACUUM LEVEL)

Χρησιμοποιήστε την επιλογή **VACUUM LEVEL** (ΕΠΙΠΕΔΟ ΚΕΝΟΥ) για να ρυθμίσετε τη δύναμη αναρρόφησης του ανεμιστήρα κενού στο τύμπανο εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#VACUUM LEVEL  
>01 HIGH

### Παράμετροι:

- **HIGH** (ΥΨΗΛΟ) — Υψηλό επίπεδο αναρρόφησης ανεμιστήρα
- **MIDDLE** (ΜΕΣΑΙΟ) — Κανονικό επίπεδο αναρρόφησης ανεμιστήρα
- **LOW** (ΧΑΜΗΛΟ) — Χαμηλό επίπεδο αναρρόφησης ανεμιστήρα.
- **OFF** (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) — Ανεμιστήρας απενεργοποιημένος

## Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για το μπροστινό θερμαντήρα (FRONT HEATER T)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε τη θερμοκρασία του μπροστινού θερμαντήρα για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#FRONT HEATER T  
>01:30C

#FRONT HEATER T  
>01:086F

**Παράμετροι:** 15 °C έως 55 °C, ή \*\* για να απενεργοποιηστεί το θερμαντήρα.



**Σημείωση** Για μετατροπές Κελσίου/Φαρενάιτ:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

**Σημείωση** Η τιμή αυτή εφαρμόζεται μόνο εάν η επιλογή **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ) είναι ρυθμισμένη στο **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ).

## Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για το θερμαντήρα εκτύπωσης (PRINT HEATER T)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε τη θερμοκρασία του θερμαντήρα του τυμπάνου του εκτυπωτή για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.



**Παράμετροι:** 15 °C έως 55 °C, ή \*\* για να απενεργοποιήσετε το θερμαντήρα.



**Σημείωση** Για μετατροπές Κελσίου/Φαρενάιτ:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

**Σημείωση** Η τιμή αυτή εφαρμόζεται μόνο εάν η επιλογή **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ) είναι ρυθμισμένη στο **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ).

## Αρχική ρύθμιση θερμοκρασίας για τον πίσω θερμαντήρα (REAR HEATER T)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε τη θερμοκρασία του πίσω θερμαντήρα για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.



**Παράμετροι:** 15 °C έως 55 °C, ή \*\* για να απενεργοποιήσετε το θερμαντήρα.



**Σημείωση** Για μετατροπές Κελσίου/Φαρενάιτ:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

**Σημείωση** Η τιμή αυτή εφαρμόζεται μόνο εάν η επιλογή **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ) είναι ρυθμισμένη στο **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ).

## Ρύθμιση της λωρίδας χρωμάτων (COLOR STRIPE)

Μια λωρίδα χρωμάτων εκτυπώνεται σε όλα τα σχέδια. Αυτό εξασφαλίζει ότι όλα τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης χρησιμοποιούνται σε όλες τις εκτυπώσεις, ακόμα και εάν η εκτυπωμένη παράσταση δεν περιλαμβάνει ορισμένα χρώματα. Η λωρίδα χρωμάτων αποτρέπει το στέγνωμα των ακροφυσίων ακόμα και όταν δεν χρησιμοποιούνται για μεγάλο χρονικό διάστημα επειδή δεν είναι απαραίτητα για τις εκτυπώσεις σας. Η επιλογή αυτή ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί την εκτύπωση της λωρίδας χρωμάτων για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#COLOR STRIPE  
>01:OFF

### Παράμετροι:

- **OFF** — Δεν εκτυπώνει τη λωρίδα χρωμάτων.
- **ON** — Εκτυπώνει τη λωρίδα χρωμάτων.



**Σημείωση** Η χρήση της λωρίδας χρωμάτων προσθέτει 40 mm (1,57 in) στο περιθώριο της εκτύπωσης σας.

**Σημείωση** Συνιστούμε να ρυθμίσετε τη **COLOR STRIPE** (ΛΩΡΙΔΑ ΧΡΩΜΑΤΩΝ) στο **ON** (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ) εάν είναι δυνατόν. Εάν δεν εκτυπώνεται η λωρίδα χρωμάτων, αυτό μπορεί να επηρεάσει την απόδοση των ακροφυσίων της κεφαλής εκτύπωσης.

Η λωρίδα χρωμάτων εκτυπώνεται στη δοκιμαστική εκτύπωση ακόμα και όταν αυτή η επιλογή βρίσκεται στο **OFF** (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ).

## Ρύθμιση κατάστασης έγχυσης της κεφαλής εκτύπωσης (IMAGE GRADIENT)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης εάν δείτε δημιουργία λωρίδων ή αποπροσανατολισμένα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης και θέλετε να επιτύχετε μια πιο σταδιακή αλλαγή στην έγχυση του μελανιού. Η επιλογή αυτή τροποποιεί την κατάσταση έγχυσης της κεφαλής εκτύπωσης.

#IMAGE GRADIENT  
>01:NORMAL

### Παράμετροι:

- **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΟ) — Προεπιλογή.
- **HIGHLIGHT** (ΤΟΝΙΣΜΕΝΗ) — Τροποποιεί την κατάσταση έγχυσης της κεφαλής εκτύπωσης.



**Συμβουλή** Η επίδραση της κατάστασης **HIGHLIGHT** (ΤΟΝΙΣΜΕΝΗ) στις κεφαλές εκτύπωσης μπορεί να είναι χρήσιμη για την αποτροπή στεγνώματος ακροφυσίων ορισμένου χρώματος όταν εκτυπώνεται μεγάλος αριθμός εικόνων οι οποίες δεν χρησιμοποιούν το συγκεκριμένο χρώμα.



**Σημείωση** Η κατάσταση **HIGHLIGHT** (ΤΟΝΙΣΜΕΝΗ) μειώνει την ταχύτητα εκτύπωσης. Σας συμβουλεύουμε να καθαρίσετε τις κεφαλές εκτύπωσης και να επαναφέρετε την επιλογή στο **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ).

## Ρύθμιση ύψους κεφαλής εκτύπωσης (PH HEIGHT VAL)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε το ύψος της κεφαλής εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Αλλάξτε αυτή τη ρύθμιση όταν αλλάξετε το ύψος του μηχανισμού μεταφοράς εκτύπωσης.

# PH HEIGHT VAL  
>01 : NORMAL

### Παράμετροι:

- **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΟ) — Προεπιλογή.
- **HIGH** (ΥΨΗΛΟ) — Ρύθμιση για παχύ μέσο εκτύπωσης.

## (Αριστερή) Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR DEF(L))

Για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση όλων των κεφαλών εκτύπωσης της αριστερής πλευράς, όταν χρησιμοποιείτε εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης βασισμένης στην εκτύπωση του σχεδίου ρύθμισης της κεφαλής εκτύπωσης (Δείτε [Βαθμονόμηση του εκτυπωτή](#)).

#YY BIDIR DEF(L)  
>01:+00

**YY:** Χρώμα μελανιού

Σειρά εμφάνισης: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

**Παράμετροι:** πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

## (Δεξιά) Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR DEF(R))

Για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση όλων των κεφαλών εκτύπωσης της δεξιάς πλευράς, όταν χρησιμοποιείτε εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης βασισμένης στην εκτύπωση βαθμονόμησης διπλής κατεύθυνσης (Δείτε [Βαθμονόμηση του εκτυπωτή](#)).

#YY BIDIR DEF(R)  
>01:+00

**YY:** Χρώμα μελανιού

Σειρά εμφάνισης: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

**Παράμετροι:** πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

## (Αριστερή) Ρύθμιση θέσης καλής πρόχειρης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR F.D (L))

Για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση όλων των κεφαλών εκτύπωσης της αριστερής πλευράς, όταν χρησιμοποιείτε εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης βασισμένης στην εκτύπωση του σχεδίου ρύθμισης της κεφαλής εκτύπωσης (Δείτε [Βαθμονόμηση του εκτυπωτή](#)).

#YY BIDIR DEF(L)  
>01:+00

**YY:** Χρώμα μελανιού

Σειρά εμφάνισης: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

**Παράμετροι:** πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

## (Δεξιά) Ρύθμιση θέσης καλής πρόχειρης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR F.D (R))

Για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση όλων των κεφαλών εκτύπωσης της δεξιάς πλευράς, όταν χρησιμοποιείτε εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης βασισμένης στην εκτύπωση βαθμονόμησης διπλής κατεύθυνσης (Δείτε [Βαθμονόμηση του εκτυπωτή](#)).

#YY BIDIR DEF(R)  
>01:+00

**YY:** Χρώμα μελανιού

Σειρά εμφάνισης: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

**Παράμετροι:** πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

## Κατάσταση καθαρισμού κεφαλής εκτύπωσης (PH CLEANING)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να επιλέξετε μια αυτόματη κατάσταση καθαρισμού της κεφαλής εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#PH CLEANING  
>01:START & END

### Παράμετροι:

- **START & END** (ΑΡΧΗ & ΤΕΛΟΣ) — Εκτελεί καθαρισμό στην αρχή ή στο τέλος της εκτύπωσης βασισμένο στην καταγραφή του ιστορικού των εκτυπώσεων.
- **DURING PRINT** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) — Εκτελεί καθαρισμό μετά από ορισμένο χρονικό διάστημα ακόμα και κατά τη διάρκεια εκτύπωσης.



**Σημείωση** Η επιλογή **DURING PRINT** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) μπορεί να προκαλέσει κάποια δημιουργία λωρίδων.

- **DURING PRT2** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠ.2) — Εκτελεί καθαρισμό μετά από ορισμένο χρονικό διάστημα ακόμα και κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης όταν ένα πέρασμα δεν έχει ολοκληρωθεί.



**Σημείωση** Η επιλογή **DURING PRT2** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠ.2) μπορεί να προκαλέσει κάποια δημιουργία λωρίδων.



**Σημείωση** Όταν επιλέγεται **BACK & FWD** (ΜΠΡΟΣ & ΠΙΣΩ) (κατάσταση **MEDIA ADV MODE** (ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.)), ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί μόνο **START & END** (ΑΡΧΗ & ΤΕΛΟΣ) ακόμα και αν έχετε επιλέξει **DURING PRINT** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

Όταν επιλέγετε **DURING PRINT** (ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) και ο καθαρισμός έχει διακόψει την εκτύπωση μιας εικόνας, το μέσο εκτύπωσης επιστρέφει έτσι ώστε η εκτύπωση της εικόνας που εκτυπωνόταν πριν από την έναρξη του καθαρισμού, να μπορέσει να συνεχιστεί. Η ποσότητα της πίσω τροφοδότησης μπορεί να ρυθμιστεί μέσω της επιλογής **BACK ADJUST VAL** (ΤΙΜΗ ΠΙΣΩ ΤΡΟΦΟΔ.).

## Ρύθμιση πίσω τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης (BACK ADJUST VAL)

Η επιλογή αυτή ρυθμίζει την ποσότητα της πίσω τροφοδότησης όταν διακόπεται η εκτύπωση μιας εικόνας από τη διαδικασία αυτόματου καθαρισμού.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης για το μέσο εκτύπωσης, βασισμένη στο σχέδιο ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης (Δείτε [Βαθμονόμηση του εκτυπωτή](#)).

```
#BACK ADJUST VAL  
>01+0000PULSE
```

**Παράμετροι:** ±2000 παλμοί (+5 mm), 1 παλμός=2,5 μm

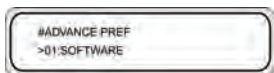


**Συμβουλή** Μετά την εκτύπωση του σχεδίου ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης, μετρήστε την απόσταση έναρξης. Προσπαθήστε να ρυθμίσετε την τιμή στο 0005, τυπώστε ξανά το σχέδιο ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης, ξαναμετρήστε την απόσταση και τροποποιήστε την τιμή εάν χρειάζεται. Η αύξηση της τιμής αυξάνει την απόσταση.

## Προτίμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης (ADVANCE PREF)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε την προτεραιότητα του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή ή την προτεραιότητα του λογισμικού RIP για ρυθμίσεις προώθησης του μέσου εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Εάν επιλέξετε την προτεραιότητα του λογισμικού RIP, ο εκτυπωτής

αγνοεί ρυθμίσεις προώθησης μέσω εκτύπωσης οι οποίες ορίζονται στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή και χρησιμοποιεί τις ρυθμίσεις από το RIP.

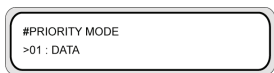


#### Παράμετροι:

- **SOFTWARE** (ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ) — Οι ρυθμίσεις στο RIP παίρνουν προτεραιότητα.
- **FRONT PANEL** (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ) — Οι ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή παίρνουν προτεραιότητα.

### Προτίμηση κατάστασης εκτύπωσης (PRINT MODE PREF)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε την προτεραιότητα του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή ή την προτεραιότητα του λογισμικού RIP για ρυθμίσεις κατάστασης εκτύπωσης για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Εάν επιλέξετε την προτεραιότητα του λογισμικού RIP, ο εκτυπωτής αγνοεί ρυθμίσεις κατάστασης εκτύπωσης οι οποίες ορίζονται στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή και χρησιμοποιεί τις ρυθμίσεις από το RIP.



#### Παράμετροι:

- **SOFTWARE** (ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ) — Οι ρυθμίσεις στο RIP παίρνουν προτεραιότητα.
- **FRONT PANEL** (ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ) — Οι ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή παίρνουν προτεραιότητα.

### Προτιμήσεις θερμαντήρων (HEATER PREF)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε την προτεραιότητα του μπροστινού πίνακα του εκτυπωτή ή την προτεραιότητα του λογισμικού RIP για ρυθμίσεις θερμαντήρων για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης. Εάν επιλέξετε την προτεραιότητα του λογισμικού RIP, ο εκτυπωτής αγνοεί ρυθμίσεις των θερμαντήρων οι οποίες ορίζονται στους μπροστινούς πίνακες του εκτυπωτή και των θερμαντήρων, και χρησιμοποιεί τις ρυθμίσεις από το RIP.



#### Παράμετροι:

- **SOFTWARE** (ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ) — Οι ρυθμίσεις στο RIP παίρνουν προτεραιότητα.
- **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ) — Οι ρυθμίσεις στο μπροστινό πίνακα του εκτυπωτή παίρνουν προτεραιότητα.

### Εντοπισμός πλάτους του μέσου εκτύπωσης (WIDTH DETECTION)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε τη μέθοδο εντοπισμού του πλάτους του μέσου εκτύπωσης.

#WIDTH DETECTION  
>01: AUTOMATIC

#### Παράμετροι:

- **AUTOMATIC** (ΑΥΤΟΜΑΤΑ) — Η κανονική κατάσταση χρησιμοποιώντας τον αισθητήρα γραμμής.
- **RIGHT ONLY** (ΔΕΞΙΑ ΜΟΝΟ) — Εντοπισμός μόνο του άκρου της δεξιάς πλευράς.
- **NONE** (ΚΑΘΟΛΟΥ) — Χωρίς εντοπισμό του άκρου του μέσου εκτύπωσης.

### Πλάτος του μέσου εκτύπωσης (MEDIA WIDTH)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε το πλάτος του μέσου εκτύπωσης όταν ο WIDTH DETECTION (ΕΝΤΟΠΙΣΜΟΣ ΠΛΑΤΟΥΣ) είναι ρυθμισμένος σε κάποια μη αυτόματη επιλογή (RIGHT ONLY (ΔΕΞΙΑ ΜΟΝΟ) ή NONE (ΚΑΘΟΛΟΥ)).

#MEDIA WIDTH  
>01: 2642mm

Παράμετροι: τιμή σε mm

### Πλάτος διαχωριστικής μεμβράνης (LINER WIDTH)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε το πλάτος της διαχωριστικής μεμβράνης για τον ανεμιστήρα κενού.

#LINER WIDTH  
>01: 2642mm

Παράμετροι: τιμή σε mm

### Κατάσταση αποκόλλησης (UNSTICK MODE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να εκτελέσετε την ακολουθία αποκόλλησης που θα ξεκολλήσει το μέσο εκτύπωσης κατά την έναρξη της εκτύπωσης.

#UNSTICK MODE  
>01: OFF

Παράμετροι:

- **OFF** (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ) — Δεν εκτελεί την ακολουθία αποκόλλησης.
- **ON** (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ) — Εκτελεί την ακολουθία αποκόλλησης.

### Περίοδος ανάπαυσης κεφαλής εκτύπωσης (PH REST PERIOD)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε τον αριθμό περασμάτων που εκτελεί ο μηχανισμός μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης πριν κάνει διακοπή για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.



#PH REST PERIOD  
>01:0000CYCLES

#### Παράμετροι:

- **CYCLES** (ΚΥΚΛΟΙ) — Αριθμός περασμάτων

### Χρόνος ανάπαυσης κεφαλής εκτύπωσης (PH REST TIME)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ορίσετε το χρονικό διάστημα που ο μηχανισμός μεταφοράς των κεφαλών εκτύπωσης κάνει διακοπή ανάμεσα στα περάσματα για τον επιλεγμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

#PH REST TIME  
>01:10sec

#### Παράμετροι:

- **TIME** (ΧΡΟΝΟΣ) — Χρόνος σε λεπτά και δευτερόλεπτα

### Ανάπαυση κεφαλής εκτύπωσης λόγω θερμοκρασίας (PH TEMP REST)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή εάν θέλετε να διακοπεί η εκτύπωση λόγω της διαφοράς θερμοκρασίας ανάμεσα στην προεπιλεγμένη θερμοκρασία του θερμαντήρα εκτύπωσης και της θερμοκρασίας της κεφαλής εκτύπωσης η οποία είναι πολύ υψηλή.

#PH TEMP REST  
>01:OFF

#### Παράμετροι:

- **ON** — Διακόπτει την εκτύπωση
- **OFF** — Η εκτύπωση συνεχίζεται

### Διαγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης (DELETE MEDIA)

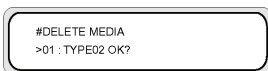
Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να διαγράψετε ένα αναγνωρισμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

Μπορείτε να επιλέξετε τύπους μέσων εκτύπωσης από το 02 έως το 20. Ο τύπος μέσου εκτύπωσης 01 έχει οριστεί ως το κανονικό μέσο εκτύπωσης και δεν μπορεί να διαγραφεί. Για να διαγράψετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης:

1. Πατήστε το κουμπί **OK**.

#DELETE MEDIA  
>01:TYPE02

- Επιλέξτε τον τύπο μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼, και πατήστε OK για επιβεβαίωση διαγραφής.



## Αντιγραφή ενός τύπου μέσου εκτύπωσης (COPY MEDIA)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να αντιγράψετε ένα αναγνωρισμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

Για να αντιγράψετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης:

1. Πατήστε το κουμπί OK.



2. Επιλέξτε τον τύπο μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼, και πατήστε OK για να επιβεβαιώσετε την αντιγραφή.

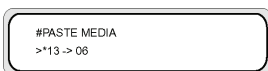


## Επικόλληση ενός τύπου μέσου εκτύπωσης (PASTE MEDIA)

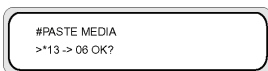
Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να επικολλήσετε ένα μέσο εκτύπωσης που έχετε αντιγράψει επάνω σε ένα αναγνωρισμένο τύπο μέσου εκτύπωσης.

Για να επικολλήσετε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης:

1. Πατήστε το κουμπί OK.



2. Επιλέξτε τον τύπο μέσου εκτύπωσης χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲ και ▼, και πατήστε OK επιβεβαίωση.



## Προεπιλεγμένες τιμές για τύπους μέσων εκτύπωσης

Ο εκτυπωτής σας συνοδεύεται από μια ομάδα εργοστασιακά εγκατεστημένων τύπων μέσων εκτύπωσης. Με εξαίρεση τον τύπο μέσου εκτύπωσης 01, μπορείτε να τροποποιήσετε ή να διαγράψετε όλους τους άλλους τύπους μέσων εκτύπωσης. Ο πίνακας παρακάτω παραθέτει τις προεπιλεγμένες τιμές για τους εργοστασιακά εγκατεστημένους τύπους μέσων εκτύπωσης.

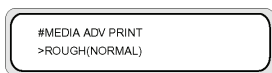
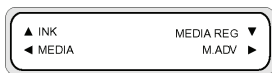
	1	2	3	4	5
ΟΝΟΜΑ	ΧΑΡΤΙ	Γυαλιστερό χαρτί	Ματ	Λάβαρο	BLT_B (Οπίσθιας προβολής)

	1	2	3	4	5
ΤΙΜΗ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	99.80%	99.96%	99.96%	99.94%	99.94%
ΤΙΜΗ ΧΡΟΝΟΥ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ	0 δευτ.	0 δευτ.	0 δευτ.	0 δευτ.	0 δευτ.
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ
ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	ΔΙΠΛΗ	ΔΙΠΛΗ	ΔΙΠΛΗ	ΔΙΠΛΗ	ΔΙΠΛΗ
ΧΡΟΝΟΣ ΙΣΟΠΕΔΩΣΗΣ	Καθόλου	Καθόλου	Καθόλου	Καθόλου	Καθόλου
ΧΡΗΣΗ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟΥ ΑΚΡΩΝ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ	ΝΑΙ
ΤΙΜΗ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	ΕΜΠΡΟΣ ΜΟΝΟ	ΕΜΠΡΟΣ ΜΟΝΟ	ΕΜΠΡΟΣ ΜΟΝΟ	ΕΜΠΡΟΣ ΜΟΝΟ	ΕΜΠΡΟΣ ΜΟΝΟ
ΜΠΡΟΣΤΙΝΟ ΑΚΡΟ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ	ΚΑΝΟΝΙΚΗ
ΕΠΙΠΕΔΟ ΚΕΝΟΥ	ΥΨΗΛΟ	ΥΨΗΛΟ	ΥΨΗΛΟ	ΥΨΗΛΟ	ΥΨΗΛΟ
ΘΕΡΜΟΚΡ. ΜΠΡΟΣΤΙΝΟΥ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ	Καθόλου	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
ΘΕΡΜΟΚΡ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	Καθόλου	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
ΘΕΡΜΟΚΡ. ΠΙΣΩ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑ	Καθόλου	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
ΛΩΡΙΔΑ ΧΡΩΜΑΤΩΝ	ΕΝΕΡΓΗ	ΕΝΕΡΓΗ	ΕΝΕΡΓΗ	ΕΝΕΡΓΗ	ΕΝΕΡΓΗ
ΠΡΟΤΙΜΗΣΗ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ
(ΑΡΙΣΤ.) ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ. ΨΥ	+00	+00	+00	+00	+00
(ΔΕΞ.) ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ. ΨΥ	+00	+00	+00	+00	+00

	1	2	3	4	5
ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΚΕΦΑΛΗΣ	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ 1	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ 1	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ 1	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ 1	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ 1
ΤΙΜΗ ΡΥΘΜ. ΠΙΣΩ ΤΡΟΦ.	0	0	0	0	0
ΠΡΟΤΙΜ. ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ
ΠΡΟΤΙΜΗΣΕΙΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ

## Βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης

Η βαθμονόμηση της προώθησης του μέσου εκτύπωσης καθορίζεται με τη χρήση του μενού **M.ADV** (ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.). Πατήστε το κουμπί ► για να καθορίσετε και να ρυθμίσετε τιμές.



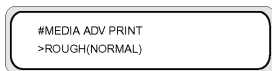
### Εκτύπωση βαθμονόμησης προώθησης μέσου εκτύπωσης

Επιλέξτε **MEDIA ADV PRINT** (ΕΚΤΥΠ. ΠΡΟΩΘ. ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠ.) για την εκτύπωση ενός σχεδίου βαθμονόμησης το οποίο υποδεικνύει τις καταλληλότερες τιμές προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

Υπάρχουν δύο διαθέσιμα σχέδια: το **ROUGH** (ΠΡΟΧΕΙΡΟ) σχέδιο εκτυπώνει ένα σχέδιο προώθησης μέσου εκτύπωσης σε βήματα των 0,25% μεταξύ 99,0 και 101,0%, και το **DETAIL** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΣ) σχέδιο εκτυπώνει ένα σχέδιο προώθησης μέσου εκτύπωσης σε βήματα των 0,06% αρχίζοντας από την τρέχουσα ρύθμιση  $\pm 0,12\%$ .

Χρησιμοποιήστε το σχέδιο **ROUGH** (ΠΡΟΧΕΙΡΟ) για να πάρετε τις αρχικές σας τιμές και αν χρειάζεται μεγαλύτερη ακρίβεια, χρησιμοποιήστε το σχέδιο **DETAIL** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΣ). Η κατάσταση εκτύπωσης που επιλέχτηκε επηρεάζει επίσης τα σχέδια βαθμονόμησης της προώθησης του μέσου εκτύπωσης.

Πατήστε το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) για να διακόψετε την εκτύπωση.



**Παράμετροι:**

- **ROUGH (NORMAL)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΚΑΝΟΝΙΚΗ)) — καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας
- **ROUGH (H-QUAL)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας
- **ROUGH (H-DENS)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **ROUGH (H-DENS2)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ 2)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **ROUGH (H-QUAL2)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ 2)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας
- **ROUGH (H-DENS2)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ 2)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **ROUGH (DRAFT)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΠΡΟΧΕΙΡΗ)) — κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης
- **DETAIL (NORMAL)** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΗΣ (ΚΑΝΟΝΙΚΗ)) — καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας
- **DETAIL (H-QUAL)** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΗΣ (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας
- **DETAIL (H-DENS)** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΗΣ (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **ROUGH (H-DENS2)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ 2)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **ROUGH (H-QUAL2)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ 2)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας
- **ROUGH (H-DENS2)** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ 2)) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **DETAIL (DRAFT)** (ΛΕΠΤΟΜΕΡΗΣ (ΠΡΟΧΕΙΡΗ)) — κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης

**Εκτύπωση ρύθμισης προώθησης μέσου εκτύπωσης**

Η επιλογή αυτή εκτυπώνει ένα σχέδιο έτσι ώστε να μπορείτε να ρυθμίσετε πόση προώθηση εφαρμόζεται στο μέσο εκτύπωσης.

**Παράμετροι:**

- Τιμή προώθησης (%)

**Εκτύπωση ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης**

Η επιλογή αυτή εκτυπώνει ένα σχέδιο έτσι ώστε να μπορείτε να ρυθμίσετε πόση πίσω τροφοδότηση εφαρμόζεται σε ένα τύπο μέσου εκτύπωσης που τοποθετείτε.

Επιλέξτε μια παράμετρο βασισμένη στην κατάσταση εκτύπωσής σας.

#BACK ADJ PRINT  
>NORMAL OK?

#### Παράμετροι:

- **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) — καταστάσεις εκτύπωσης κανονικής και υψηλής ταχύτητας
- **H-QUALITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας
- **H-DENSITY** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **H-DENSITY2** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ 2) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **H-QUALITY2** (ΥΨΗΛΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ 2) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής ποιότητας
- **H-DENSITY2** (ΥΨΗΛΗ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ 2) — κατάσταση εκτύπωσης υψηλής πυκνότητας
- **DRAFT** (ΠΡΟΧΕΙΡΗ) — κατάσταση πρόχειρης εκτύπωσης

#### Τιμή ρύθμισης πίσω τροφοδότησης μέσου εκτύπωσης

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να εισάγετε την τιμή για την πίσω τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης που πήρατε από το σχέδιο ρύθμισης της πίσω τροφοδότησης.

#BACK ADJ VALUE  
>+0000PULSE

Παράμετροι:  $\pm 2000$  παλμοί ( $\pm 5$  mm)

1 παλμός=2,5μm

## Το μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)

Χρησιμοποιήστε το μενού **PH. MAIN** (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) για να κάνετε συντήρηση στο κάλυμμα και τον καθαριστήρα, και για να καθαρίσετε το σύστημα μελανιού (Δείτε [Πώς μπορώ να συντηρήσω τον εκτυπωτή?](#)).

Πατήστε το κουμπί ▲ για να περάσετε στο μενού συντήρησης.

▲ PH. MAIN FEED ▼  
◀ PH. RECOVERY ▶

#INK SYSTEM OPT  
>STORE INK SYS

## Βελτιστοποίηση συστήματος μελανιού (INK SYS OPT)

Χρησιμοποιήστε την επιλογή **INK SYS OPT** (ΒΕΛΤ. ΣΥΣΤΗΜ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) για να επιλέξετε μια διαδικασία καθαρισμού συντήρησης.

#INK SYSTEM OPT  
>STORE INK SYS

### Παράμετροι:

- **STORE INK SYS** (ΑΠΟΘΗΚ. ΣΥΣΤ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) — Χρησιμοποιήστε αυτήν την παράμετρο για να καθαρίσετε τις κεφαλές εκτύπωσης και τη διαδρομή του μελανιού με το υγρό συντήρησης, εφόσον το σύστημα μελανιού έχει εκκινήσει με μελάνι, και κατόπιν πληρώστε ξανά τον εκτυπωτή με το υγρό συντήρησης για να εξασφαλίσετε μακροχρόνια αποθήκευση. Έξι κασέτες υγρού συντήρησης και έξι κασέτες είναι υποχρεωτικές.
- **CLEAN INK SYS** (ΣΥΣΤ. ΚΑΘΑΡ. ΚΕΦΑΛΗΣ ΜΕΛΑΝΙΟΥ) — Χρησιμοποιήστε αυτήν την παράμετρο για να καθαρίσετε την κεφαλή εκτύπωσης με το καθαριστικό υγρό μετά από μακροχρόνια αποθήκευση. Έξι κασέτες υγρού καθαρισμού και έξι κασέτες εκκίνησης είναι υποχρεωτικές.
- **CAP CLEANING** (ΚΑΘΑΡ. ΚΑΛΥΠΤΡΑΣ) — Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να μετακινήσετε το μηχανισμό μεταφοράς της κεφαλής στη θέση του καθαριστήρα έτσι ώστε να μπορέσετε να καθαρίσετε τη μονάδα καλύπτρας με το χέρι.
- **WIPER CLEANING** (ΚΑΘΑΡ. ΚΑΘΑΡΙΣΤΗΡΑ) — χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ανασηκώσετε τη λεπίδα του καθαριστήρα έτσι ώστε να την καθαρίσετε με το χέρι.
- **WASH PRINTHEADS** (ΠΛΥΣΙΜΟ ΚΕΦΑΛΩΝ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) — Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να πληρώσετε την καλύπτρα με μελάνι ώστε να μουσκέψει η κεφαλή εκτύπωσης (η επιφάνεια των ακροφυσίων) στο μελάνι για 1 έως 2 ώρες και να αποφράξουν τα ακροφύσια.
- **CHARGE INK SYS** (ΠΛΗΡΩΣΗ ΣΥΣΤ. ΜΕΛΑΝΙΟΥ) — χρησιμοποιήστε αυτήν την παράμετρο όταν εκκινείτε το σύστημα μελανιού.

## Καθαρισμός καλύπτρας (CAP CLEANING)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να μετακινήσετε το μηχανισμό μεταφοράς της κεφαλής στη θέση του καθαριστήρα έτσι ώστε να μπορέσετε να καθαρίσετε τη μονάδα καλύπτρας με το χέρι.

#CAP CLEANING  
>

Παράμετροι: καμία.

## Καθαρισμός καθαριστήρα (WIPER CLEANING)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ανασηκώσετε τη λεπίδα του καθαριστήρα έτσι ώστε να μπορέσετε να την καθαρίσετε με το χέρι.

#WIPER CLEANING  
>

Παράμετροι: καμία.

## Πλύσιμο κεφαλών εκτύπωσης (WASH PRINTHEADS)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να πληρώσετε την καλύπτρα με μελάνι ώστε να μουσκέψει η κεφαλή (η επιφάνεια των ακροφυσίων) στο μελάνι για τουλάχιστον 1 έως 2 ώρες και να αποφορξουν τα ακροφύσια. Εάν είναι δυνατόν, αφήστε τον εκτυπωτή έτσι κατά τη διάρκεια της νύχτας.

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή όταν τα ακροφύσια δεν επανέρχονται με επαναλαμβανόμενο καθαρισμό.



**Παράμετροι:** καμία.



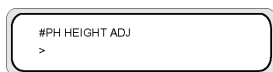
**Σημείωση** Εκτελείτε πάντα Καθαρισμό (κανονικό) μετά την πλήρωση της καλύπτρας.

Εάν η επιφάνεια της κεφαλής εκτύπωσης δεν είναι ακόμα καθαρή μετά την παρέλευση μιας νύχτας, ελάτε σε επαφή με την Υποστήριξη της HP.

## Ύψος κεφαλής εκτύπωσης (PH HEIGHT ADJ)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή μενού για να ρυθμίσετε το ύψος της κεφαλής εκτύπωσης.

Μετά την εκτέλεση αυτής της λειτουργίας η καλύπτρα ανοίγεται και μπορεί να ρυθμιστεί το ύψος του μηχανισμού μεταφοράς, δείτε [Αλλαγή του ύψους της κεφαλής εκτύπωσης](#).



**Παράμετροι:** καμία.

## Μελάνι προς απόρριψη (INK WASTE)

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή μενού για να ρυθμίσετε την ποσότητα μελανιού προς απόρριψη.



**Παράμετροι:**

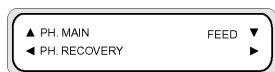
- **NORMAL** (ΚΑΝΟΝΙΚΗ) — Η κανονική ποσότητα μελανιού προς απόρριψη
- **REDUCED** (ΜΕΙΩΜΕΝΗ) — Μειωμένο επίπεδο μελανιού προς απόρριψη

## Το μενού PH RECOVERY (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ)

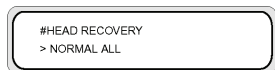
Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό των κεφαλών εκτύπωσης του εκτυπωτή (Δείτε [Κανονική αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης](#)).



Πατήστε το κουμπί ◀ για τις επιλογές του μενού **PH RECOVERY** (ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).



◀ κουμπί



**Παράμετροι:**

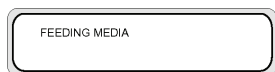
- **NORMAL ALL** (ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΟΛΩΝ) — εκτελεί κανονικό καθαρισμό όλων των κεφαλών εκτύπωσης.
- **STRONG ALL** (ΕΝΤΟΝΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΟΛΩΝ) — Εκτελεί έντονο καθαρισμό όλων των κεφαλών εκτύπωσης.
- **STRONG K, Lm, Lc** (ΕΝΤΟΝΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ K, Lm, Lc) — Εκτελεί έντονο καθαρισμό των κεφαλών εκτύπωσης ανοιχτού κυανού, ανοιχτού ματζέντα και μαύρου.
- **STRONG Y,M,C** (ΕΝΤΟΝΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ Y,M,C) — Εκτελεί έντονο καθαρισμό των κεφαλών εκτύπωσης κυανού, ματζέντα και κίτρινου.

## Το μενού **FEED** (ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ)

Η επιλογή αυτή σας επιτρέπει να τροφοδοτείτε μέσα εκτύπωσης μέσω της διαδρομής εκτύπωσης. Πατήστε και κρατήστε πατημένο το κουμπί ▼ για να τροφοδοτήσετε το μέσο εκτύπωσης μέσω της διαδρομής εκτύπωσης. Εάν χρησιμοποιείται ένα κομμένο χαρτί, αυτό προωθείται στην έξοδο.



Όταν πατήσετε το κουμπί ▼ στο μπροστινό πίνακα εμφανίζεται ένα μήνυμα τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης.

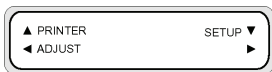


Όταν το κουμπί ▼ αποδευμευτεί, η τροφοδότηση του μέσου εκτύπωσης σταματά και στο μπροστινό πίνακα εμφανίζεται το μενού της κορυφής σε κατάσταση εκτός σύνδεσης.

## Το μενού **PRINTER** (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ)

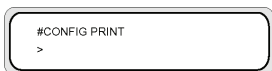
Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για την εκτύπωση αναφορών σχετικά με την κατάσταση του εκτυπωτή.

Όταν πατηθεί το κουμπί ▼, μπορείτε να επιλέξετε την αναφορά που θέλετε να εκτυπώσετε.



## Εκτύπωση ρυθμίσεων (CONFIG PRINT)

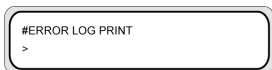
Η επιλογή αυτή εκτυπώνει πληροφορίες σχετικά με τον εκτυπωτή, τις ρυθμίσεις των πινάκων καθώς επίσης και πληροφορίες για τον τύπο του μέσου εκτύπωσης.



Παράμετροι: καμία.

## Εκτύπωση πληροφοριών αρχείου καταγραφής σφαλμάτων (ERROR LOG PRINT)

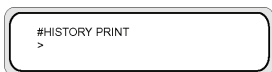
Η επιλογή αυτή εκτυπώνει πληροφορίες του αρχείου καταγραφής σφαλμάτων που βρίσκονται αποθηκευμένες στον εκτυπωτή.



Παράμετροι: καμία.

## Εκτύπωση ιστορικού (HISTORY PRINT)

Η επιλογή αυτή εκτυπώνει πληροφορίες συντήρησης για τον εκτυπωτή.



Παράμετροι: καμία.

## Το μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για τον καθορισμό παραμέτρων μηχανικών ρυθμίσεων. Λεπτομέρειες για το πώς να εκτυπώσετε τα σχέδια, δείτε [Βαθμονόμηση του εκτυπωτή](#).

Όταν πατηθεί το κουμπί ◀, μπορούν να καθοριστούν παράμετροι μηχανικών ρυθμίσεων.



## Εκτύπωση σχεδίου ρυθμίσεων (TEST PRINTS)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για την εκτύπωση των σχεδίων ρυθμίσεων για τη μηχανική και ηλεκτρική ρύθμιση του εκτυπωτή.

Όταν πατηθεί το κουμπί **Cancel** (Ακύρωση) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, η εκτύπωση μπορεί να σταματήσει.

# TEST PRINTS  
> IQ PRINT

### Παράμετροι:

- **IQ PRINT** (ΑΝΑΦΟΡΑ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ). Εκτυπώνει ένα συνολικό σχέδιο χρησιμοποιώντας μαύρο και άλλο ένα χρώμα.
- **PH ROW** (ΕΥΘΥΓΡ. ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ). Εκτυπώνει το σχέδιο ευθυγράμμισης της κεφαλής εκτύπωσης.
- **PH TO PH** (ΚΕΦΑΛΗ ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ). Εκτυπώνει το σχέδιο ευθυγράμμισης της μιας κεφαλής εκτύπωσης με την άλλη.
- **BIDIRECTION DEF** (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.). Εκτυπώνει το σχέδιο ρυθμίσεων εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης.
- **BIDIRECTION F.D.** (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΚΑΛΗΣ ΠΡΟΧ. ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.). Εκτυπώνει το σχέδιο ρυθμίσεων εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης για την κατάσταση εκτύπωσης Fine Draft (Καλή Πρόχειρη).

## Ρύθμιση θέσης ακροφυσίων κεφαλής εκτύπωσης (#YY PH ROW VAL)

Ρυθμίζει τη γωνία ψεκασμού των ακροφυσίων της κεφαλής εκτύπωσης.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης σύμφωνα με το σχέδιο PH ROW (ΕΥΘΥΓΡ. ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ).

#YY PH ROW VAL  
>+01

**YY:** Χρώμα μελανιού

**Σειρά εμφάνισης:** K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

**Παράμετροι:** πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

## Ρύθμιση θέσης κεφαλών εκτύπωσης (#YY PH TO PH VAL)

Ρυθμίζει τη θέση της μιας κεφαλής εκτύπωσης με την άλλη.

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης σύμφωνα με το σχέδιο ρύθμισης PH TO PH (ΚΕΦΑΛΗ ΜΕ ΚΕΦΑΛΗ).

#YY PH TO PH VAL  
# +01

**YY:** Χρώμα μελανιού

**Σειρά εμφάνισης:** K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

**Παράμετροι:** πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

### **(Αριστερή) Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR DEF(L))**

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης της κεφαλής εκτύπωσης (Αριστερά).

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης σύμφωνα με το σχέδιο ρύθμισης BIDIRECTION DEF (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.).

#YY BIDIR DEF(L) >01:+00
-----------------------------

**YY:** Χρώμα μελανιού

**Σειρά εμφάνισης:** K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

**Παράμετροι:** πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

### **(Δεξιά) Ρύθμιση θέσης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR DEF (R))**

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης της κεφαλής εκτύπωσης (Δεξιά).

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης σύμφωνα με το σχέδιο ρύθμισης BIDIRECTION DEF (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.).

#YY BIDIR DEF(R) >01:+00
-----------------------------

**YY:** Χρώμα μελανιού

**Σειρά εμφάνισης:** K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

**Παράμετροι:** πρόσημο (+/-), τιμή (-32 έως +31)

### **(Αριστερή) Ρύθμιση θέσης καλής πρόχειρης εκτύπωσης διπλής κατεύθυνσης (YY BIDIR F.D (L))**

Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για να ρυθμίσετε τη θέση εκτύπωσης fine draft (καλή πρόχειρη) διπλής κατεύθυνσης της κεφαλής εκτύπωσης (Αριστερά), για κατάσταση εκτύπωσης fine draft (καλή πρόχειρη).

Εισάγετε μια τιμή ρύθμισης σύμφωνα με το σχέδιο ρύθμισης BIDIRECTION F.D. (ΡΥΘΜ. ΘΕΣΗΣ ΚΑΛΗΣ ΠΡΟΧ. ΕΚΤΥΠ. ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΤΕΥΘ.).

#YY BIDIR DEF(L) >01:+00
-----------------------------

**YY:** Χρώμα μελανιού



## Ακουστική προειδοποίηση τέλους μελανιού (END OF INK BEEP)

Η επιλογή αυτή ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί την ηχητική προειδοποίηση εάν τελειώσει η κεντρική κασέτα κατά την διάρκεια της εκτύπωσης.

```
#END OF INK BEEP  
-ON
```

**Παράμετροι:** **ON** (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ), **OFF** (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ)

## Εμφάνιση έκδοσης προγράμματος ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ (BOOT VERSION)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την έκδοση του προγράμματος ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ.

```
#BOOT VERSION  
*X.XX
```

**Παράμετροι:** καμία.

## Εμφάνιση έκδοσης προγράμματος FIRMWARE (F/W VERSION) (ΥΛΙΚΟΛΟΓΙΣΜΙΚΟ)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την έκδοση του προγράμματος υλικολογισμικού.

```
#PRINTER FW VER  
*X.XX_YY
```

**Παράμετροι:** καμία.

## Εμφάνιση έκδοσης κύριου PCA (MAIN PCA VER)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει τον αριθμό έκδοσης του κύριου PCA.

```
#MAIN PCA VER  
*X.X
```

**Παράμετροι:** καμία.

## Εμφάνιση έκδοσης πίνακα ICB (CARRIAGE PCA)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει τον αριθμό έκδοσης του PCA, του μηχανισμού μεταφοράς των κεφαλών του εκτυπωτή.

```
#CARRIAGE PCA  
*X.X
```

**Παράμετροι:** καμία.

## Εμφάνιση έκδοσης ASIC (ASIC VER)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την έκδοση του ASIC.

```
#ASIC VERSION
*X.XX
```

Παράμετροι: καμία.

## Εμφάνιση έκδοσης H/W θερμαντήρων (HEATER HW VER)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την έκδοση του υλισμικού των θερμαντήρων.

```
#HEAT HW VERSION
*XX.X
```

Παράμετροι: καμία.

## Εμφάνιση έκδοσης F/W θερμαντήρων (HEATER F/W VER)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την έκδοση του υλικολογισμικού των θερμαντήρων. Εάν δεν μπορούν να αναγνωριστούν οι θερμαντήρες, εμφανίζεται "--.-".

```
#HEAT FW VERSION
*XX.X
```

Παράμετροι: καμία.

## Έκδοση H/W πλακέτας HEB (HEB Version)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει την έκδοση του υλισμικού της πλακέτας HEB.

```
#HEB VER
*XX.X
```

Παράμετροι: καμία.

## Διεύθυνση USB (USB ADDRESS)

Η επιλογή αυτή εμφανίζει τη διεύθυνση USB του εκτυπωτή.

```
#USB ADDRESS
*XXX
```

Παράμετροι: καμία.

## Ταχύτητα USB (USB SPEED)

Η επιλογή αυτή ρυθμίζει την ταχύτητα της θύρας USB.

#USB SPEED  
\*HIGH-SPEED

**Παράμετροι:** HIGH (ΥΨΗΛΗ), FULL (ΠΛΗΡΗΣ)

### **Εργοστασιακά προεπιλεγμένες ρυθμίσεις (FACTORY DEFAULT)**

Η επιλογή αυτή ρυθμίζει όλες τις τιμές των παραμέτρων στις εργοστασιακές προεπιλογές.

#FACTORY DEFAULT  
>

**Παράμετροι:** καμία.



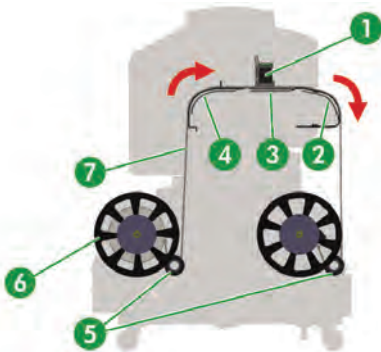
# 15 Πληροφορίες για τους θερμαντήρες

Το κεφάλαιο αυτό περιγράφει τον έλεγχο της θερμοκρασίας, το μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων, λειτουργίες κατάστασης αρχικής ρύθμισης παραμέτρων και μηνύματα σφαλμάτων του ελεγκτή των θερμαντήρων.

- Οι θερμαντήρες
- Ρυθμίσεις θερμοκρασίας θερμαντήρων
- Μηνύματα σφάλματος θερμαντήρων

## Οι θερμαντήρες

Ο εκτυπωτής διαθέτει τρεις θερμαντήρες για την πρόσφυση και σταθεροποίηση της εκτυπωμένης παράστασης επάνω στο μέσο εκτύπωσης. Ο κάθε θερμαντήρας ελέγχεται χωριστά.



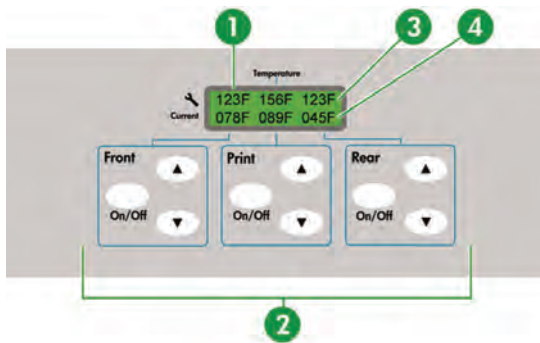
1. Κεφαλή εκτύπωσης
2. Πίσω θερμαντήρας (στεγνώνει το μελάνι και σταθεροποιεί το εκτυπωμένο είδωλο)
3. Θερμαντήρας εκτύπωσης (σταθεροποιεί το μελάνι επάνω στο μέσο εκτύπωσης)
4. Μπροστινός θερμαντήρας (προθερμαίνει το μέσο εκτύπωσης)
5. Ράβδος έντασης
6. Κύριος κύλινδρος κύλισης

## 7. Μέσο εκτύπωσης



**ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Ποτέ μην αγγίζετε τους θερμαντήρες, γιατί μπορεί να προκαλέσουν εγκαύματα, και πάντα να είστε προσεκτικοί όταν αγγίζετε εξαρτήματα του εκτυπωτή κοντά στους θερμαντήρες.

## Ρυθμίσεις θερμοκρασίας θερμαντήρων



1. Μπροστινός πίνακας θερμαντήρων
2. Κουμπιά on/off (ενεργοποίησης/απενεργοποίησης) θερμαντήρων και ρυθμίσεων θερμοκρασίας
3. Προεπιλεγμένη θερμοκρασία
4. Τρέχουσα θερμοκρασία

Οι θερμοκρασίες των θερμαντήρων είναι αυτόματα προεπιλεγμένες για όλους τους τύπους μέσων εκτύπωσης. Κάτω από κανονικές συνθήκες λειτουργίας δεν χρειάζεται να κάνετε ρύθμιση της θερμοκρασίας.

Χρησιμοποιήστε το μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων μόνο όταν χρειαστεί να κάνετε ρυθμίσεις ακριβείας στη θερμοκρασία των θερμαντήρων.

- Ρύθμιση on/off (ενεργοποίησης/απενεργοποίησης): χρησιμοποιήστε το κουμπί On/Off (ενεργοποίησης/απενεργοποίησης) για κάθε θερμαντήρα.
- Ρύθμιση θερμοκρασίας: χρησιμοποιήστε το κουμπί προς τα πάνω ή το κουμπί προς τα κάτω για κάθε θερμαντήρα.

- Οθόνη μπροστινού πίνακα (όταν ο θερμαντήρας είναι σε λειτουργία):
  - Επάνω γραμμή: προεπιλεγμένη θερμοκρασία για κάθε θερμαντήρα
  - Κάτω γραμμή: τρέχουσα θερμοκρασία για κάθε θερμαντήρα
- Οθόνη μπροστινού πίνακα (όταν ο θερμαντήρας είναι απενεργοποιημένος):
  - Επάνω γραμμή: ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ για κάθε θερμαντήρα
  - Κάτω γραμμή: τρέχουσα θερμοκρασία για κάθε θερμαντήρα

Το εύρος θερμοκρασιών προεπιλογής είναι ρυθμισμένο μεταξύ 15 °C και 55 °C.

## Προεπιλεγμένη θερμοκρασία θερμαντήρων ανά μέσο εκτύπωσης

Η προεπιλεγμένη θερμοκρασία των θερμαντήρων για κάθε τύπο μέσου εκτύπωσης είναι στον παρακάτω πίνακα. Προεπιλέξτε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων σύμφωνα με το μέσο εκτύπωσης που χρησιμοποιείτε.

Μέσο εκτύπωσης	Τύπος μέσου εκτύπωσης	Μπροστινός	Εκτύπωσης	Πίσω	Κατάσταση εκτύπωσης
Γυαλιστερό χλωριδίο του βινυλίου	Γυαλιστερό χαρτί	45°C	40°C	45°C	4-περάσματα διπλής κατεύθυνσης
Ματ χλωριδίο του βινυλίου	Ματ	45°C	40°C	45°C	4-περάσματα διπλής κατεύθυνσης
Λάβαρο	Λάβαρο	45°C	40°C	45°C	4-περάσματα διπλής κατεύθυνσης

Συνιστούμε ο μπροστινός θερμαντήρας, ο θερμαντήρας εκτύπωσης και ο πίσω θερμαντήρας ρυθμίζονται σε χαμηλότερες θερμοκρασίες από 50 °C, 45 °C και 50 °C, αντίστοιχα. Όταν ο θερμαντήρας εκτύπωσης ρυθμίζεται σε θερμοκρασία υψηλότερη από 45 °C, συνιστούμε να ρυθμίζεται η κατάσταση κίνησης της κεφαλής εκτύπωσης στο **HIGHLIGHT** (TONΙΣΜΕΝΗ).



**Σημείωση** Όταν η θερμοκρασία του θερμαντήρα εκτύπωσης είναι ρυθμισμένη πολύ ψηλά, η πρόσφυση του μελανιού επάνω στο μέσο εκτύπωσης βελτιώνεται, αλλά μπορεί να προκληθεί ζάρωμα ή θάμπωμα της εκτύπωσης. Ρυθμίστε τη θερμοκρασία των θερμαντήρων σύμφωνα με τον τύπο του μέσου εκτύπωσης και τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος.

Όταν η θερμοκρασία του θερμαντήρα εκτύπωσης είναι ρυθμισμένη πολύ ψηλά, ο εκτυπωτής μπορεί να εκτυπώσει σε χαμηλή ταχύτητα για να εξασφαλιστεί σταθερότητα στην ποιότητα εκτύπωσης.

Ρυθμίστε τη θερμοκρασία του μπροστινού/πίσω θερμαντήρα 5 °C υψηλότερα από τη θερμοκρασία του θερμαντήρα εκτύπωσης. Η κακή ισορροπία θερμοκρασίας ανάμεσα στο μπροστινό/πίσω θερμαντήρα και το θερμαντήρα εκτύπωσης, μπορεί να προκαλέσει ζάρωμα στο μέσο εκτύπωσης.

## Ροή της θερμοκρασίας ρύθμισης των θερμαντήρων

1. Εάν επιλέξετε τον τύπο του μέσου εκτύπωσης όταν τοποθετείτε το μέσο εκτύπωσης, η αρχική τιμή θερμοκρασίας για κάθε θερμαντήρα για αυτό το μέσο εκτύπωσης καθορίζεται στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων:
  - Εάν η αρχική τιμή θερμοκρασίας έχει καθοριστεί, ο θερμαντήρας μπαίνει σε λειτουργία αλλά δεν αρχίζει η θέρμανση.
  - Εάν η αρχική τιμή θερμοκρασίας έχει καθοριστεί στο \*\*, ο θερμαντήρας απενεργοποιείται. Η καθορισμένη θερμοκρασία στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων εμφανίζει **OFF**.
2. Εάν τα δεδομένα της εργασίας εκτύπωσης στέλνονται από τον κεντρικό υπολογιστή (PC), κάποια από τις ακόλουθες δύο λειτουργίες εκτελείται πριν αρχίσει η εκτύπωση:
  - α. Εάν η ρύθμιση **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ) για το μέσο εκτύπωσης είναι στο **SOFTWARE** (ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ):
    - Η ρύθμιση θερμοκρασίας στο RIP (δεδομένα εκτύπωσης, εργασία) επιγράφει τη ρύθμιση θερμοκρασίας στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων και η θέρμανση αρχίζει. Η θέρμανση δεν αρχίζει εάν η τιμή της θερμοκρασίας είναι ρυθμισμένη στο **OFF**.
    - Εάν η θερμοκρασία δεν είναι ρυθμισμένη στο RIP (δεδομένα εκτύπωσης, εργασία), η θέρμανση αρχίζει με τη ρύθμιση θερμοκρασίας που υπάρχει στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων.
  - β. Εάν η ρύθμιση **HEATER PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ) για το μέσο εκτύπωσης είναι στο **HEAT PANEL** (ΠΙΝΑΚΑΣ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ):
    - Η ρύθμιση θερμοκρασίας στο RIP αγνοείται και η θέρμανση αρχίζει με τη ρύθμιση θερμοκρασίας που υπάρχει στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων.
3. Η εκτύπωση αρχίζει όταν οι τρέχουσες θερμοκρασίες και των τριών θερμαντήρων (μπροστινού, εκτύπωσης και πίσω) φτάσουν μια τιμή που ξεπερνά την καθορισμένη θερμοκρασία -2 °C.
 

Εάν η τρέχουσα θερμοκρασία είναι υψηλότερη από την καθορισμένη θερμοκρασία, η εκτύπωση αρχίζει χωρίς να αναμένεται η πτώση της θερμοκρασίας. Ακόμα και μετά την έναρξη της εκτύπωσης, ο έλεγχος θερμοκρασίας διασφαλίζει ότι οι θερμαντήρες διατηρούν την καθορισμένη θερμοκρασία.
4. Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, η θερμοκρασία μπορεί να ρυθμιστεί χρησιμοποιώντας τα κουμπιά των θερμαντήρων ▲ ή ▼ στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων.
 

Ακόμα και μετά την ολοκλήρωση της εκτύπωσης, η αλλαγμένη θερμοκρασία εφαρμόζεται ως η καθορισμένη θερμοκρασία.
5. Η εργασία εκτύπωσης επιστρέφει στο βήμα (2).

Για να ρυθμίσετε την αρχική θερμοκρασία των θερμαντήρων μπροστά, εκτύπωσης και πίσω, και για να κάνετε τη ρύθμιση **HEAT PREF** (ΠΡΟΤΙΜ. ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ), δείτε "Πληροφορίες για... [Το μενού MEDIA REG \(ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ\)](#)".



**Συμβουλή** Ο μπροστινός πίνακας των θερμαντήρων εμφανίζει την καθορισμένη θερμοκρασία των θερμαντήρων σε κάθε περίπτωση.

## Έλεγχος θερμοκρασίας

Οι ακόλουθοι πίνακες περιγράφουν πώς ελέγχεται η θερμοκρασία των θερμαντήρων.

## Διατήρηση της προεπιλεγμένης θερμοκρασίας

Λειτουργία:	Να θερμάνει το μέσο εκτύπωσης ώστε να μειώσει το χρόνο ξήρανσης του μελανιού, να βελτιώσει την πρόσφυση του μελανιού επάνω στο μέσο εκτύπωσης και να το προστατεύσει από το ζάρωμα.
Κατάσταση:	Κατάσταση διατήρησης της θερμοκρασίας του κάθε θερμαντήρα στην προεπιλεγμένη θερμοκρασία που βρίσκεται στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων.
Συνθήκες:	<ol style="list-style-type: none"><li>Εάν η ρύθμιση ON/OFF (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) των θερμαντήρων στο μπροστινό πίνακα τους είναι στη θέση ON (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ) και ληφθεί μια εντολή εκτύπωσης.</li><li>Υπό τη συνθήκη (1) παραπάνω και το χρόνο που ορίζεται από το χρόνο καθυστέρησης μετά τη λήψη της εντολής λήξης της εκτύπωσης.</li></ol>

## Διατήρηση της θερμοκρασίας ετοιμότητας

Λειτουργία:	Για να μειώσει τον απαιτούμενο χρόνο επίτευξης της προεπιλεγμένης θερμοκρασίας και να αρχίσει την εκτύπωση.
Κατάσταση:	Κατάσταση διατήρησης της θερμοκρασίας του θερμαντήρα στην καθορισμένη θερμοκρασία ετοιμότητας (35 °C) για όλους τους θερμαντήρες. Όταν η προεπιλεγμένη θερμοκρασία είναι χαμηλότερη από την καθορισμένη θερμοκρασία ετοιμότητας (35 °C), ο εκτυπωτής διατηρεί την προεπιλεγμένη θερμοκρασία.
Συνθήκες:	Εάν ο χρόνος ετοιμότητας έχει ρυθμιστεί μετά την επίτευξη της προεπιλεγμένης θερμοκρασίας.

## Απενεργοποίηση των θερμαντήρων

Λειτουργία:	Για την αποφυγή υπερβολικής κατανάλωσης ρεύματος, την προστασία του μέσου εκτύπωσης από ζημιά από τη θερμότητα των θερμαντήρων και την προστασία του χρήστη από εγκαύματα λόγω επαφής με τους θερμαντήρες όταν δεν εκτελείται εκτύπωση.
Κατάσταση:	Κατάσταση αργής πτώσης της θερμοκρασίας σε αυτήν του περιβάλλοντος.
Συνθήκες:	Σε όλες τις περιπτώσεις εκτός όταν διατηρείται η προεπιλεγμένη θερμοκρασία ή η θερμοκρασία ετοιμότητας.
Έναρξη θέρμανσης:	Λαμβάνεται η εντολή έναρξης εκτύπωσης και αρχίζει η θέρμανση. Η εκτύπωση δεν αρχίζει μέχρι οι θερμαντήρες να φτάσουν την προεπιλεγμένη θερμοκρασία.
Έναρξη εκτύπωσης:	Οι θερμαντήρες φτάνουν στην προεπιλεγμένη θερμοκρασία και αρχίζει η εκτύπωση.
Λήξη εκτύπωσης:	Λαμβάνεται η εντολή τερματισμού της εκτύπωσης και η εκτύπωση τελειώνει.

## Ο μπροστινός πίνακας των θερμαντήρων

### Οθόνη σε κανονική κατάσταση

AAAU BBBU CCCU  
XXXU YYYU ZZZU

	Μπροστινός θερμαντήρας	Θερμαντήρας εκτύπωσης	Πίσω θερμαντήρας
Προεπιλεγμένη θερμοκρασία	AAA	BBB	CCC
Τρέχουσα θερμοκρασία	XXX	YYY	ZZZ

Το U αντιπροσωπεύει τη μονάδα θερμοκρασίας: C (Κελσίου) ή F (Φαρενάιτ).

Η μέτρηση της θερμοκρασίας γίνεται κάθε 5 δευτερόλεπτα και ανανεώνεται.

### Οθόνη — θερμαντήρας σε λειτουργία

AAAU BBBU CCCU  
XXX+ YYYU ZZZU

Όταν θερμαίνεται ο κάθε θερμαντήρας, ένα θετικό πρόσημο (+) εμφανίζεται στη θέση της μονάδας της τρέχουσας θερμοκρασίας του θερμαντήρα στη δεύτερη γραμμή. Η ένδειξη της μονάδας επανέρχεται με την ολοκλήρωση της θέρμανσης. Στο παράδειγμα της οθόνης παραπάνω, ο μπροστινός θερμαντήρας θερμαίνεται.

### Οθόνη — θερμαντήρας εκτός λειτουργίας

Στην περιοχή ένδειξης της θερμοκρασίας αρχικής ρύθμισης του θερμαντήρα που είναι εκτός λειτουργίας, εμφανίζεται OFF (ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΟΣ). Η μονάδα θερμοκρασίας του θερμαντήρα που είναι εκτός λειτουργίας δεν εμφανίζεται. Η περιοχή της τρέχουσας θερμοκρασίας εμφανίζεται ως έχει.

OFF BBBU CCCU  
XXXU YYYU ZZZU

### Οθόνη — η ηλεκτρική ισχύς E.P. των θερμαντήρων είναι απενεργοποιημένη

Στο μπροστινό πίνακα εμφανίζεται TURN ON HEATER POWER SWITCH (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΤΕ ΤΟ ΔΙΑΚΟΠΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΩΝ ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΩΝ)

TURN ON HEATER  
POWER SWITCH

## Κατάσταση αρχικής ρύθμισης παραμέτρων θερμαντήρων

Η κατάσταση αυτή χρησιμοποιείται όταν ο χειριστής ρυθμίζει τις παραμέτρους του συστήματος ελέγχου των θερμαντήρων.

## Στοιχεία και παράμετροι αρχικής ρύθμισης

Τα στοιχεία και οι παράμετροι της αρχικής ρύθμισης παρουσιάζονται στον παρακάτω πίνακα.

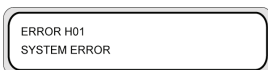
Αρ.	Στοιχείο	Ένδειξη στοιχείου (επάνω γραμμή)	Ένδειξη παραμέτρων (κάτω γραμμή)	Περιγραφή	Αρχική τιμή
1	Μονάδα θερμοκρασίας	ΜΟΝΑΔΑ	ΚΕΛΣΙΟΥ ΦΑΡΕΝΑΪΤ	–	ΚΕΛΣΙΟΥ
2	Χρόνος διαθεσιμότητας της θερμότητας μετά την εκτύπωση	ΧΡΟΝΟΣ ΚΑΘΥΣΤΕΡΗΣΗΣ	00 έως 30 ΛΕΠΤΑ	ΜΟΝΑΔΑ: λεπτό	05 ΛΕΠΤΑ
3	Χρόνος ετοιμότητας θέρμανσης μετά την ολοκλήρωση του DELAY TIME (ΧΡΟΝΟΣ ΚΑΘΥΣΤΕΡΗΣΗΣ)	STANDBY TIME (ΧΡΟΝΟΣ ΕΤΟΙΜΟΤΗΤΑΣ)	0, 30, 60, 90, 120, ENDLESS (ΑΠΕΡΙΟΡΙΣΤΟΣ)	Μονάδα: λεπτά	30
4	Εμφάνιση έκδοσης	ΕΚΔΟΣΗ	FW=vv.r HW=vv.r	Μόνο ένδειξη	–
5	Διαγνωστικός έλεγχος	DIAGNOSTICS (ΔΙΑΓΝΩΣΤΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ)	NO (OXI), YES (NAI)	NO (OXI): Δεν εκτελεί το διαγνωστικό έλεγχο. YES (NAI): Εκτελεί το διαγνωστικό έλεγχο.	NO (OXI)
6	Γλώσσα ενδείξεων	ΓΛΩΣΣΑ	ΑΓΓΛΙΚΑ ΙΑΠΩΝΙΚΑ	–	ΑΓΓΛΙΚΑ
7	Έξοδος από την κατάσταση αρχικών ρυθμίσεων	EXIT (ΕΞΟΔΟΣ)	YES (NAI), NO (OXI)	YES (NAI): Εξέρχεται από την κατάσταση της αρχικής ρύθμισης των παραμέτρων. NO (OXI): Δεν εξέρχεται από την κατάσταση της αρχικής ρύθμισης των παραμέτρων.	YES (NAI)

\*1 Μόνο ένδειξη, το κουμπί ON/OFF (ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗΣ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗΣ) αγνοείται.

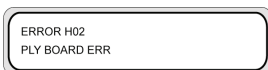
## Μηνύματα σφάλματος θερμαντήρων

Όταν εμφανιστούν τα ακόλουθα μηνύματα σφάλματος στο μπροστινό πίνακα των θερμαντήρων, ελάτε σε επαφή με την Υποστήριξη της HP.

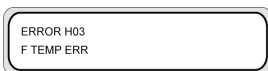
- Σφάλμα συστήματος



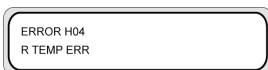
- Η πλακέτα ηλεκτρονικών δεν εντοπίζεται



- Σφάλμα θερμοκρασίας θερμίστορ του μπροστινού θερμαντήρα (-10 °C ή λιγότερο, 70 °C ή περισσότερο)



- Σφάλμα θερμοκρασίας θερμίστορ του πίσω θερμαντήρα (-10 °C ή λιγότερο, 70 °C ή περισσότερο)



- Σφάλμα θερμοκρασίας θερμίστορ του θερμαντήρα εκτύπωσης (-10 °C ή λιγότερο, 70 °C ή περισσότερο)



- Η θερμίστορ μπροστινού θερμαντήρα δεν έφτασε στην προεπιλεγμένη θερμοκρασία μετά από 30 λεπτά



- Η θερμίστορ πίσω θερμαντήρα δεν έφτασε στην προεπιλεγμένη θερμοκρασία μετά από 30 λεπτά





- Η θερμίστορ θερμαντήρα εκτύπωσης δεν έφτασε στην προεπιλεγμένη θερμοκρασία μετά από 30 λεπτά

ERROR H08  
P TEMP ERR

- Στο διαγνωστικό έλεγχο παρουσιάζεται σφάλμα ελέγχου διακοπών

ERROR H09  
SWITCH ERROR

- Στο διαγνωστικό έλεγχο παρουσιάζεται σφάλμα μηδενοδιέλευσης

ERROR H10  
ZERO CROSS ERROR



## 16 Πληροφορίες για τα τεχνικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή

- Προδιαγραφές
- Οικολογικά χαρακτηριστικά

## Προδιαγραφές

Στοιχείο	Προδιαγραφή/Λειτουργία
Τεχνολογία εκτύπωσης	Πιεζοηλεκτρικές κεφαλές εκτύπωσης ψεκασμού μελανιού
Ανάλυση — Υψηλής ποιότητας	720 × 720 dpi
Ανάλυση — Κανονική	720 × 720 dpi
Ανάλυση — Καλή πρόχειρη	540 × 720 dpi
Ανάλυση — Πρόχειρη	720 × 360 dpi
Ταχύτητα εκτύπωσης	16μ2/ώρα με εκτύπωση 4 περασμάτων (διαφοροποιείται ανάλογα με τη θερμοκρασία περιβάλλοντος και τη θερμοκρασία κεφαλής εκτύπωσης)
Κατεύθυνση τροφοδότησης/ παραλαβής μέσου εκτύπωσης	Εμπρόσθια τροφοδότηση μέσου εκτύπωσης, οπίσθια παραλαβή
Τύπος μέσου εκτύπωσης	PVC, λάβαρο, Χλωρίδιο του βινυλίου, Μουσαμάς
Πλάτος μέσου εκτύπωσης	Μέγιστο 2.640 mm / 104 ίντσες
Ελάχιστο υποστηριζόμενο πλάτος μέσου εκτύπωσης	914 mm / 36 ίντσες
Μέγιστο βάρος μέσου εκτύπωσης	Κύριος κύλινδρος κύλισης: 243 lb / 110 kg Δευτερεύων κύλινδρος κύλισης: 53 lb / 24 kg
Μέγιστες εξωτερικές διαμέτροι	Κύριος κύλινδρος κύλισης: 10,5 ίντσες / 270 mm Δευτερεύων κύλινδρος κύλισης: 6,5 ίντσες / 165 mm
Κασέτα μελανιού	Έξι χρώματα (μαύρο, κυανό, ματζέντα, κίτρινο, ανοιχτό ματζέντα, ανοιχτό κυανό) χωρητικότητας 1.000 ml
Θόρυβος	Σε ετοιμότητα: 45 dB(A) ή λιγότερο, σε λειτουργία: 60 dB(A) ή λιγότερο, (συνεχής ήχος)
Παραγωγή θερμότητας	Εκτυπωτής: 720.000 J/H ή λιγότερο, Θερμαντήρες: 6.480.000 J/H ή λιγότερο
Μέγιστο εύρος εγγυημένης εκτύπωσης	Η επιφάνεια, εξαιρουμένων των άνω και κάτω περιθωρίων (5 mm) και των αριστερών και δεξιών περιθωρίων (5 mm). Όταν χρησιμοποιείται το προστατευτικό του άκρου του μέσου εκτύπωσης, τα αριστερά και δεξιά περιθώρια είναι 10 mm
Τάση ηλεκτρικής τροφοδοσίας	200 έως 240 V (E.P.)
Συχνότητα	50/60 Hz ±1 Hz
Κατανάλωση ισχύος	Εκτυπωτής: 200 W ή λιγότερο (σε λειτουργία), Θερμαντήρες: 1.800 W ή λιγότερο (σε λειτουργία) στα 230 V (E.P.)
Εξωτερικές διαστάσεις	146 ίντσες (Π) × 35 ίντσες (Β) × 48 ίντσες (Υ) ±10 mm 3.710 mm (Π) × 890 mm (Β) × 1.210 mm (Υ) ±10 mm

Στοιχείο	Προδιαγραφή/Λειτουργία
Βάρος	380 kg ή λιγότερο (εξαιρουμένων του ρολού μέσω εκτύπωσης και του μελανιού)
Εύρος λειτουργίας θερμοκρασίας/υγρασίας	15 έως 30 °C / 30% έως 70% Σ.Υ. (χωρίς συμπίκνωση)
Εύρος ανοχής λειτουργίας θερμοκρασίας/υγρασίας	5 έως 35 °C / 10% έως 80% Σ.Υ. ή λιγότερο (χωρίς συμπίκνωση)
Χώρος εγκατάστασης	177 ίντσες (Π) × 177 ίντσες (Β) × 67 ίντσες (Υ) 4.500 mm (Π) × 2.900 mm (Β) × 1.700 mm (Υ)
Χώρος συντήρησης	177 ίντσες (Π) × 177 ίντσες (Β) × 67 ίντσες (Υ) 4.500 mm (Π) × 2.900 mm (Β) × 1.700 mm (Υ)

## Οικολογικά χαρακτηριστικά

Για ενημερωμένα οικολογικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή σας, ανατρέξτε στην διεύθυνση <http://www.hp.com/> και αναζητήστε τα "οικολογικά χαρακτηριστικά".



## 17 Πληροφορίες για την παραγγελία αναλωσίμων και αξεσουάρ

- Παραγγελία αναλωσίμων
- Παραγγελία μέσου εκτύπωσης
- Παραγγελία εξαρτημάτων

## Παραγγελία αναλωσίμων

Μπορείτε να παραγγείλετε τα ακόλουθα αναλώσιμα μελανιών για τον εκτυπωτή σας.

**Πίνακας 17-1** Κασέτες μελανιού

Κασέτα	Χωρητικότητα (cm <sup>3</sup> )	Κωδικός είδους
HP 790 Μαύρο	1000	CB271A
HP 790 Κυανό	1000	CB272A
HP 790 Ματζέντα	1000	CB273A
HP 790 Κίτρινο	1000	CB274A
HP 790 Ανοιχτό Κυανό	1000	CB275A
HP 790 Ανοιχτό Ματζέντα	1000	CB276A
Φιάλη Μελανιού προς Απώριψη HP 790	—	CB299A

**Πίνακας 17-2** Κιτ Καθαρισμού και Συντήρησης

Όνομα	Αριθμός στοιχείου	Σχόλια
HP 790 Κιτ Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιών	CB297A	6 Κασέτες Υγρού Αποθήκευσης του Συστήματος Μελανιού, 6 Κασέτες Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού
HP 790 Κιτ Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιών	CB296A	6 Κασέτες Υγρού Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού, 6 Κασέτες Καθαρισμού του Συστήματος Μελανιού
Κιτ Καθαρισμού της Καλύπτρας HP 790	CB294A	1 φιάλη Υγρού Καθαρισμού της Καλύπτρας (100 ml), 100 Καθαριστικά Βουρτσάκια, 4 γάντια (2 ζευγάρια)
Κιτ Καθαρισμού του Καθαριστήρα HP 790	CB293A	1 φιάλη Υγρού Καθαρισμού του Καθαριστήρα (100 ml), 30 Καθαριστικά Βουρτσάκια, 4 γάντια (2 ζευγάρια)

## Παραγγελία μέσου εκτύπωσης

Οι παρακάτω τύποι χαρτιών διατίθενται για χρήση με τον εκτυπωτή σας.



**Σημείωση** Η λίστα αυτή μπορεί να αλλάξει στο μέλλον. Για τις πλέον πρόσφατες πληροφορίες, ανατρέξτε στη διεύθυνση <http://www.hp.com/go/designjet/supplies/>.



Πίνακας 17-3 Χαρτί της HP

Όνομα	Κωδικός είδους	Μέγεθος
HP Premium Scrim Banner (Δημοφιλές Λάβαρο Μουσελίνα)	Q8678A	36 in × 164 ft (914 mm × 50 m)
HP Premium Scrim Banner (Δημοφιλές Λάβαρο Μουσελίνα)	Q8679A	54 in × 100 ft (1372 mm × 30.5 m)
HP Universal Scrim Banner (Γενικής Χρήσης Λάβαρο Μουσελίνα)	Q8680A	36 in × 164 ft (914 mm × 50 m)
HP Universal Scrim Banner (Γενικής Χρήσης Λάβαρο Μουσελίνα)	Q8681A	54 in × 100 ft (1.372 mm × 30,5 m)
HP Premium Self Adhesive Vinyl (Δημοφιλές Αυτοκόλλητο Βινύλιο)	Q8682A	54 in × 150 ft (1.372 mm × 45,7 m)
HP Premium Self Adhesive Vinyl (Δημοφιλές Αυτοκόλλητο Βινύλιο)	Q8683A	60 in × 150 ft (1.542 mm × 45,7 m)
HP Premium Backlit Film (Δημοφιλής Μεμβράνη Οπίσθιας Προβολής)	Q8684A	36 in × 66 ft (914 mm × 20,1 m)
HP Premium Backlit Film (Δημοφιλής Μεμβράνη Οπίσθιας Προβολής)	Q8685A	54 in × 66 ft (1.372 mm × 20,1 m)
HP Universal Photo-Realistic Paper (Γενικής Χρήσης Χαρτί Photo-Realistic)	Q8686A	36 in × 150 ft (914 mm × 45,7 m)
HP Universal Photo-Realistic Paper (Γενικής Χρήσης Χαρτί Photo-Realistic)	Q8687A	54 in × 150 ft (1.372 mm × 45,7 m)

## Παραγγελία εξαρτημάτων

Μπορείτε να παραγγείλετε τα ακόλουθα εξαρτήματα για τον εκτυπωτή σας.

Όνομα	Κωδικός προϊόντος
Σύστημα Καθαρισμού Αέρα HP Designjet 9000s/10000s 220V	Q6668C
Σύστημα Καθαρισμού Αέρα HP Designjet 9000s/10000s 110V	Q6668D
Στεγνωτήρας Υψηλής Ταχύτητας HP Designjet - 104 in / 264 mm	Q6694A

Όνομα	Κωδικός προϊόντος
Διαχωριστική μεμβράνη για τους HP Designjet 10000s	Q6694A
Φίλτρο HP Designjet για το APS	Q6679A

# 18 Πληροφορίες για τη λήψη βοήθειας

- Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών HP
- Σειρά προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο

## Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών HP

Ως στρατηγικοί συνεργάτες σας σε θέματα υποστήριξης, δίνουμε μεγάλη σημασία στο να βοηθήσουμε την επιχείρησή σας να λειτουργεί χωρίς προβλήματα. Η Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών HP προσφέρει υποστήριξη υψηλού επιπέδου, ώστε να αξιοποιήσετε πλήρως τις δυνατότητες του εκτυπωτή HP Designjet.

Η Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών HP έχει πλήρη και αποδεδειγμένη ειδικευση στην παροχή υποστήριξης και χρησιμοποιεί νέες τεχνολογίες για να προσφέρει στους πελάτες μοναδικές ολοκληρωμένες υπηρεσίες. Οι υπηρεσίες περιλαμβάνουν αρχική ρύθμιση και εγκατάσταση του εκτυπωτή, εργαλεία επίλυσης προβλημάτων, επεκτάσεις της εγγύησης, υπηρεσίες επισκευής και ανταλλαγής, υποστήριξη από το τηλέφωνο και το Web, ενημερωμένες εκδόσεις του λογισμικού και υπηρεσίες συντήρησης που μπορεί να εκτελέσει ο χρήστης. Για περισσότερες πληροφορίες για την Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών HP, επισκεφτείτε μας στη διεύθυνση:

<http://www.hp.com/go/designjet/>

ή καλέστε τον αριθμό τηλεφώνου που υπάρχει στον *Οδηγό Εξυπηρέτησης Πελατών* που παρέχεται με τον εκτυπωτή σας.

Τι πρέπει να κάνετε πριν επικοινωνήσετε μαζί μας:

- Μελετήστε τις προτάσεις αντιμετώπισης προβλημάτων στην ενότητα “Το πρόβλημα είναι ...”.
- Μελετήστε την αντίστοιχη τεκμηρίωση του προγράμματος οδήγησης εκτυπωτή που συνοδεύει τον εκτυπωτή (για χρήστες που εκτυπώνουν αρχεία PostScript ή που χρησιμοποιούν Microsoft Windows).
- Αν έχετε εγκαταστήσει προγράμματα οδήγησης λογισμικού και RIP άλλων κατασκευαστών, συμβουλευθείτε τη δική τους τεκμηρίωση για το χρήστη.
- Αν το πρόβλημα φαίνεται να σχετίζεται με την εφαρμογή λογισμικού που χρησιμοποιείτε, επικοινωνήστε πρώτα με τον προμηθευτή της.
- Αν ακόμα αντιμετωπίζετε δυσκολίες, διαβάστε το φυλλάδιο Υπηρεσίες Υποστήριξης της HP που συνοδεύει τον εκτυπωτή. Το έγγραφο αυτό περιέχει έναν εκτενή κατάλογο με τις διάφορες διαθέσιμες

υπηρεσίες υποστήριξης που μπορείτε να χρησιμοποιήσετε για την αντιμετώπιση των προβλημάτων του εκτυπωτή.

- Αν επικοινωνήσετε με κάποιο από τα γραφεία της Hewlett-Packard, σας παρακαλούμε να έχετε διαθέσιμες τις εξής πληροφορίες για να μας βοηθήσετε να απαντήσουμε γρηγορότερα στις ερωτήσεις σας:
  - Τον εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε (αριθμός προϊόντος και αύξων αριθμός, όπως αναγράφονται στην επίστα στο πίσω μέρος του εκτυπωτή)
  - Εάν υπάρχει κωδικός σφάλματος στο μπροστινό πίνακα, σημειώστε τον (Δείτε "Το πρόβλημα είναι ... [Εμφάνιση μηνύματος σφάλματος](#)").
  - Τον υπολογιστή που χρησιμοποιείτε.
  - Κάθε ειδικό εξοπλισμό ή λογισμικό που χρησιμοποιείτε (για παράδειγμα, προγράμματα εκτύπωσης, δίκτυα, συσκευές για μοίρασμα της θύρας, μόντεμ ή ειδικά προγράμματα οδήγησης λογισμικού).
  - Το καλώδιο που χρησιμοποιείτε (με τον κωδικό ανταλλακτικού) και από πού το προμηθευτήκατε.
  - Τον τύπο διασύνδεσης που χρησιμοποιείτε στον εκτυπωτή (FireWire, USB ή δίκτυο).
  - Το όνομα και την έκδοση του λογισμικού που χρησιμοποιείτε αυτήν τη στιγμή.
  - Εάν το πρόβλημα είναι κάποιο σφάλμα του συστήματος θα υπάρχει αριθμός σφάλματος, καταγράψτε τον αριθμό σφάλματος και έχετε τον έτοιμο.

## Σειρά προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο

Χρησιμοποιήστε ένα πλήθος αποκλειστικών υπηρεσιών και πόρων, για να είστε βέβαιοι ότι θα έχετε πάντα τις καλύτερες επιδόσεις από τα προϊόντα και τις λύσεις HP Designjet.

Εγγραφείτε στη HP Designjet Online, την κοινότητα για τις εκτυπώσεις μεγάλου μεγέθους, στη διεύθυνση <http://www.hp.com/go/designjet/> για να έχετε απεριόριστη πρόσβαση σε:

- Στοιχεία λήψης (Downloads) — το νεότερο υλικολογισμικό, προγράμματα οδήγησης, λογισμικό, προφίλ μέσων εκτύπωσης κλπ για εκτυπωτές
- Τεχνική υποστήριξη — ηλεκτρονική αντιμετώπιση προβλημάτων, τηλεφωνα επαφών για την υποστήριξη των πελατών και πολλά άλλα
- Χώρους για άμεση επαφή με ειδικούς, τόσο της HP όσο και δικούς σας συναδέλφους
- Ηλεκτρονική παρακολούθηση της εγγύησης, για να μην άγχεστε
- Τεχνική τεκμηρίωση και εκπαιδευτικά βίντεο
- Νεότερες πληροφορίες για τα προϊόντα — εκτυπωτές, αναλώσιμα, αξεσουάρ, λογισμικό, κλπ.
- Κέντρο αναλωσίμων για ό,τι χρειάζεται να γνωρίζετε σχετικά με τα μελάνια και τα μέσα εκτύπωσης

Προσαρμόζοντας την εγγραφή σας για τα προϊόντα που έχετε αγοράσει και τον τύπο της επιχείρησής σας, και ορίζοντας τις προτιμήσεις σας όσον αφορά θέματα επικοινωνίας: αποφασίζετε εσείς για τις πληροφορίες που χρειάζεστε.

Εγγραφείτε στην τοποθεσία για τη σειρά προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο για να έχετε την καλύτερη απόδοση.

Η τοποθεσία για τη σειρά προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο είναι διαθέσιμη στην αγγλική, γερμανική, γαλλική, ιταλική, ισπανική, πορτογαλική, ιαπωνική, κορεατική, απλοποιημένη κινεζική και παραδοσιακή κινεζική γλώσσα.



# Ευρετήριο

- A**  
ακύρωση εργασιών εκτύπωσης 83  
Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης 234  
Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης (IQ print) 237  
Αναφορά Ποιότητας Εκτύπωσης, ερμηνεία 239  
αντιμετώπιση προβλημάτων 255  
αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης, κανονική 233  
αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης, μενού 326  
αφαίρεση μέσου εκτύπωσης 72
- B**  
βαθμονόμηση προώθηση μέσου εκτύπωσης 322  
βαθμονόμηση εκτυπωτή 245  
βαθμονόμηση προώθησης μέσου εκτύπωσης  
βαθμονόμηση προώθηση μέσου εκτύπωσης 245  
βασικά μέρη του εκτυπωτή 2  
βελτιστοποίηση συστήματος μελανιού, μενού 325
- Δ**  
διακόπτες ποδός 11  
διαχείριση αποβλήτων 295  
διπλά ρολά μέσου εκτύπωσης 101
- E**  
εκτύπωση διπλής όψης 141  
εκτυπωτή  
μπροστινός πίνακας 5, 6
- ενεργοποίηση/ απενεργοποίηση 14  
ένθεση, χειροκίνητη 78  
εξαρτήματα παραγγελία 351
- H**  
ηλεκτρική τροφοδοσία 279
- Θ**  
θερμαντήρες αρχική ρύθμιση παραμέτρων 340  
μηνύματα σφάλματος 342  
ρυθμίσεις θερμοκρασίας 336
- K**  
καθαρισμός καθαριστήρα, μενού 325  
καθαρισμός καλύπτρας, μενού 325  
καθαρισμός, εξωτερικός 226  
καθαρισμός, μηχανισμός μεταφοράς 229  
καθαρισμός, πίσω κάλυμμα 227  
καθαρισμός, τροφοδότηση μέσου εκτύπωσης 227  
καθαρισμός, τύμπανο 228  
καθαρισμού και συντήρησης, αναλώσιμα παραγγελία 350  
καρούλι τυλίγματος 53  
κασέτα μελανιού παραγγελία 350  
kit καθαρισμού παραγγελία 350
- M**  
μελάνι πληροφορίες μπροστινού πίνακα 304  
μενού αποκατάσταση κεφαλής εκτύπωσης 326  
βελτιστοποίηση συστήματος μελανιού 325  
καθαρισμός καθαριστήρα 325  
καθαρισμός καλύπτρας 325  
ΜΕΛΑΝΙ 304  
πλύσιμο κεφαλών εκτύπωσης 326  
ύψος κεφαλής εκτύπωσης 326  
ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) 328  
FEED (ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ) 327  
MEDIA (ΜΕΣΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 305  
MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 306  
PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 324  
PRINTER (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ) 327  
SETUP (ΑΡΧΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ) 331  
μενού ΜΕΛΑΝΙΟΥ 304  
μενού μπροστινού πίνακα 299  
μενού ADJUST (ΡΥΘΜΙΣΗ) 328  
μενού FEED (ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣΗ) 327  
μενού MEDIA (ΜΕΣΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 305

μενού MEDIA REG (ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΜΕΣΟΥ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ) 306  
μενού PH. MAIN (ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ). 324  
μενού PRINTER (ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ) 327  
μενού SETUP (ΑΡΧΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ)  
εκτυπωτή 331  
μενού, χρήση 300  
μέσα εκτύπωσης  
πληροφορίες μπροστινού πίνακα 305  
μέσο εκτύπωσης  
αφαίρεση 72  
τοποθέτηση 30, 45, 103, 117  
τοποθέτηση φύλλου 74  
μετατόπιση, τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης 85  
μηνύματα μπροστινού πίνακα 281  
μηνύματα σφάλματος  
θερμαντήρες 342  
μπροστινή όψη 3  
μπροστινός πίνακας 6  
εισαγωγή 5  
ενδείκτες 6  
λίστα χαρακτηρισμών 302  
συστατικά μέρη 6  
χειριστήρια 6  
μπροστινός πίνακας, θερμαντήρες 12

**Ο**  
οικολογικά χαρακτηριστικά 347

**Π**  
παραγγελία  
αναλώσιμα συντήρησης και καθαρισμού 350  
εξαρτήματα 351  
κασέτες μελανιού 350  
μέσο εκτύπωσης 350  
παρεμβύσματα του σωλήνα του μέσου εκτύπωσης 65  
πίνακας ελέγχου, πλευρά περιτύλιξης του μέσου εκτύπωσης 10

πίνακας ελέγχου, πλευρά τροφοδότησης του μέσου εκτύπωσης 9  
πίσω όψη 0 , 0  
πληροφορίες εκτυπωτή, αναφορές 327  
πλύσιμο κεφαλών εκτύπωσης, μενού 326  
ποιότητα εικόνας 235  
προληπτικά μέτρα ασφάλειας 24  
προληπτικά μέτρα χειρισμού 27  
προστατευτικά άκρων 62

**Ρ**  
ράβδοι έντασης 63  
ρυθμίσεις καταστάσεων εκτύπωσης 252  
ρύθμιση θερμαντήρων 252  
ρύθμιση θέσης κεφαλής εκτύπωσης 248  
ρύθμιση πίεσης στο μέσο εκτύπωσης 82  
ρύθμιση της πίσω τροφοδότησης 251

**Σ**  
Σειρά προϊόντων Designjet στο δίκτυο 354  
Σειρά προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο 354  
συνδέσεις 13  
συνθήκες λειτουργίας 278  
συντήρηση  
μενού βελτιστοποίησης συστήματος μελανιού 325  
μενού καθαρισμού καθαριστήρα 325  
μενού καθαρισμού καλύπτρας 325  
μενού πλυσίματος κεφαλών εκτύπωσης 326  
παραγγελία αναλωσίμων 350  
συντήρηση, καθημερινή 209, 221  
συντήρηση, μενού αποκατάστασης κεφαλής εκτύπωσης 326  
συντήρηση, παρατεταμένη απενεργοποίηση 218  
συντήρηση, τακτική 207

συστατικά μέρη του εκτυπωτή 2  
σύστημα μελανιού, πλήρωσης 226  
σχέδια ρυθμίσεων 237  
σχέδια ρύθμισης` θέσης κεφαλής εκτύπωσης 248

**Τ**  
τεχνικά χαρακτηριστικά 345  
τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης 103, 117  
τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης, δευτερεύων κύλινδρος κύλισης 45  
τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης, κύριος κύλινδρος κύλισης 30  
τοποθέτηση μέσου εκτύπωσης, μετατόπιση 85  
τοποθέτηση φύλλου μέσου εκτύπωσης 74  
τροφοδότηση μέσου εκτύπωσης, χειροκίνητη 77  
τύποι μέσων εκτύπωσης  
βάρη 350  
παραγγελία 350  
πλάτη 350  
προεπιλεγμένες τιμές 320  
τύποι μέσων εκτύπωσης, διαχείριση 240

**Υ**  
Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών 353  
Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών HP 353  
υπηρεσίες υποστήριξης Σειρά προϊόντων HP Designjet στο δίκτυο 354  
Υπηρεσία Υποστήριξης Πελατών HP 353  
ύψος κεφαλής εκτύπωσης, μενού 326  
ύψος της κεφαλής εκτύπωσης 69

**Φ**  
φιάλη μελανιού προς απόρριψη 230



## X

χαρακτήρες, μπροστινός  
πίνακας 302

χαρακτηριστικά  
οικολογικά 347

χειριστήρια ελέγχου του κύριου  
κυλίνδρου κύλισης 9

χρήση αυτού του οδηγού 2

χρήση διαχωριστικής  
μεμβράνης 169



