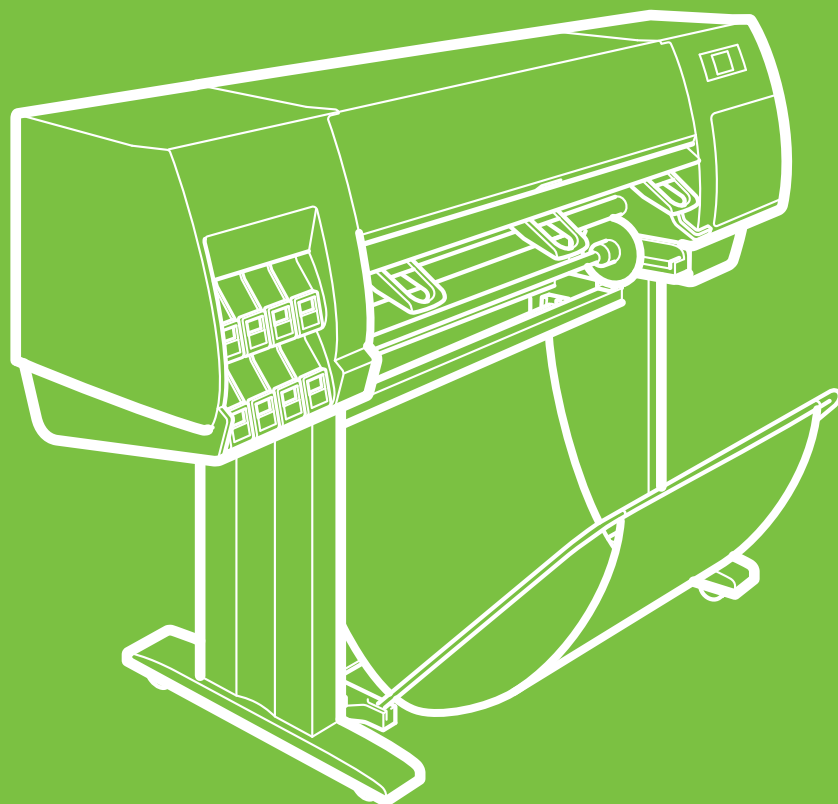




HP Designjet Z6100 42 英吋印表機

組裝說明

©2007 Hewlett-Packard Company.
Inkjet Commercial Division
Avenida Graells 501
08174
Sant Cugat del Valles,
Barcelona
Spain

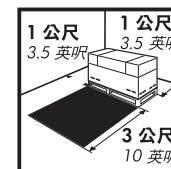
所有權利均予保留。



Q6653-90003



請仔細閱讀下列說明



印表機前面必須騰出 3 公尺 (10 英吋) 且兩側與後面必須騰出 1 公尺 (3.5 英吋) 以進行組裝。



某些工作需要 4 個人才能執行。



印表機組裝需要費時大約
132 分鐘。



第 1 頁

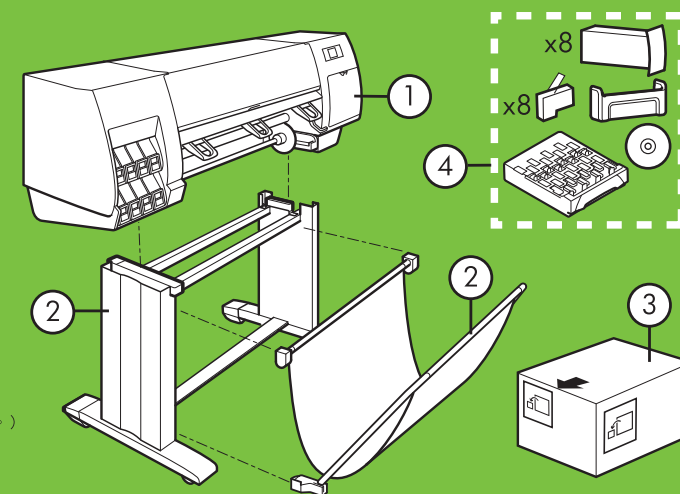
這些組裝說明將解釋如何組裝印表機。

請注意，本文件中使用的圖示也可以在印表機的包裝上找到。

這些圖示可協助您找出每個組裝過程所需的零件。

由於我們有提供備用螺絲，因此完成印表機組裝後仍會有多餘的未用螺絲。

-  1. 印表機引擎。
-  2. 機架和紙槽。
-  3. 備用盒
(用於轉正印表機。)
-  4. 耗材盒
(用於轉正印表機。)



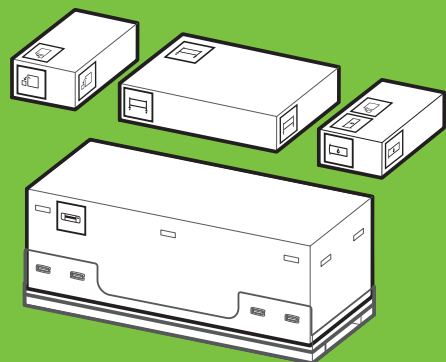
從包裝中取出

步驟 1 到 4。

這項工作需要 2 個人進行。
所需時間為 5 分鐘。

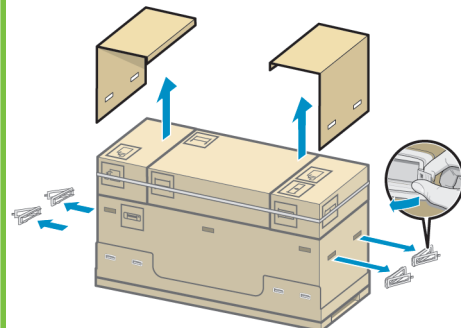
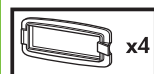


需要用到包裝箱



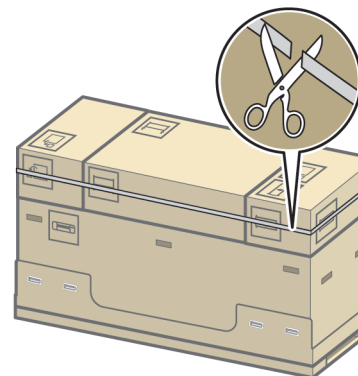
1

移除包裝盒上方的 4 個塑膠把手（每邊各 2 個），然後小心地將兩側的蓋子向上拿起。



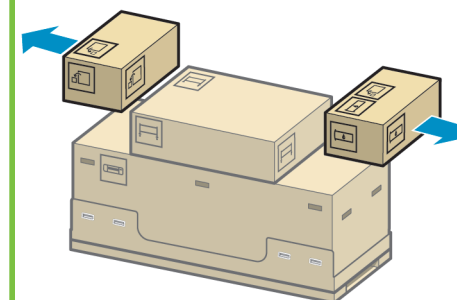
2

小心地剪斷包裝盒上的網紮帶。剪斷網紮帶時小心不要讓包裝盒掉落。



3

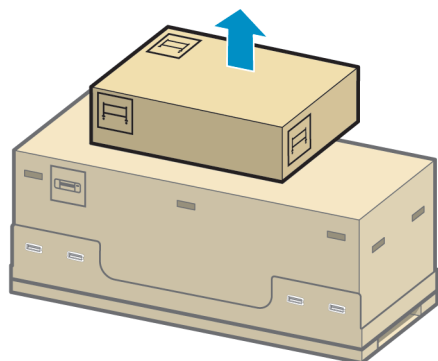
取下包裝盒，如圖中所示。



第 2 頁

4

取下包裝盒，如圖中所示。



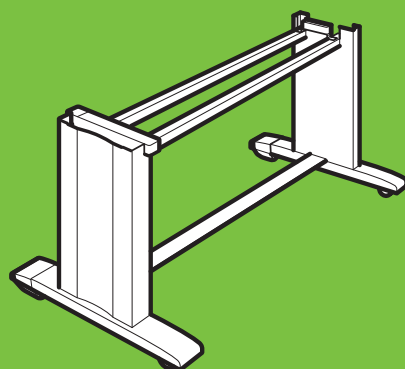
組裝機架

步驟 5 到 25。

這項工作需要 2 個人進行。
所需時間為 20 分鐘。

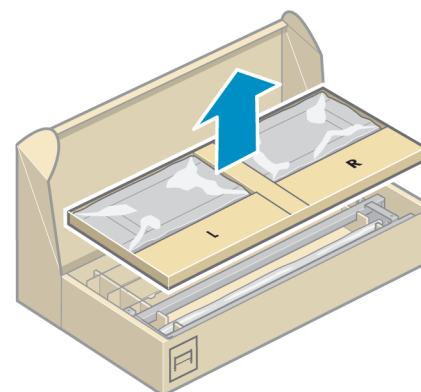


需要用到包裝箱



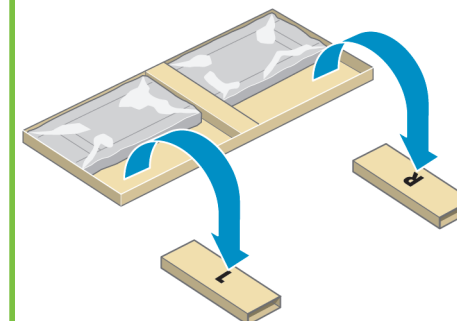
5

從包裝盒中取出第一個托架。



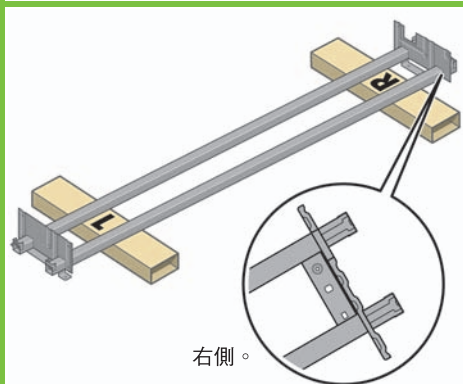
6

取出第一個托架上標示 L 和 R 的兩個包裝盒。



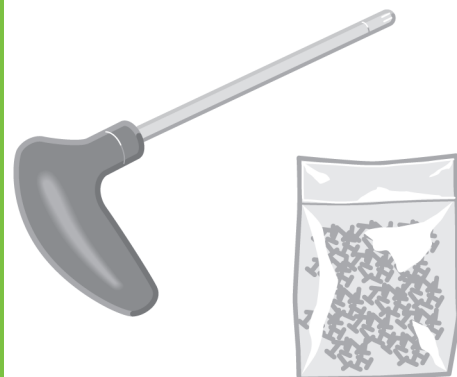
7

將橫撐桿左側放在標示 L 的包裝盒上，右側則放在標示 R 的包裝盒上。



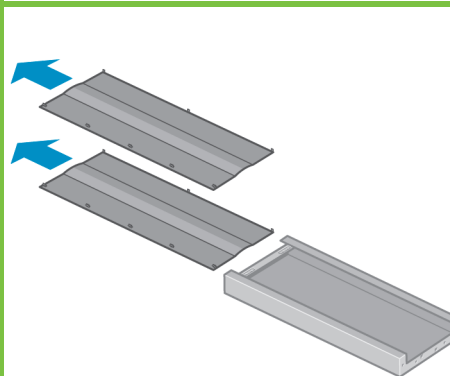
8

找出裝有螺絲和螺絲起子的袋子。請注意，螺絲起子具有微弱的磁性。由於我們有提供備用螺絲，因此完成印表機組裝後仍會有多餘的未用螺絲。



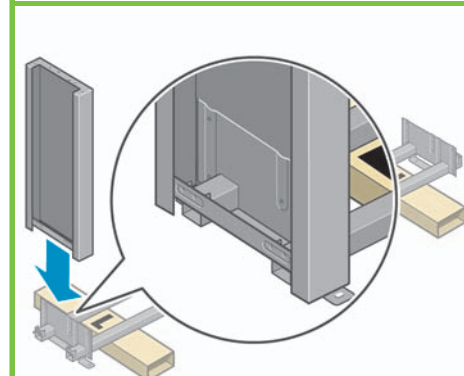
9

從包裝盒中取出左側腳架，然後取出腳架中的兩塊包裝材。



10

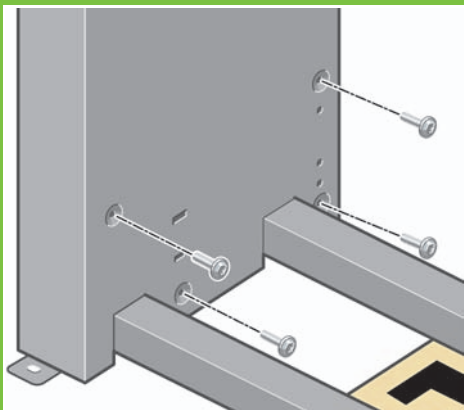
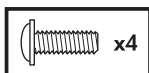
將左側腳架放到橫撐桿左側。左側腳架只能裝在橫撐桿左側。



第 3 頁

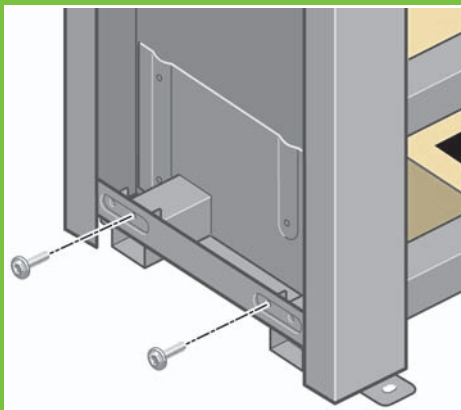
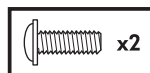
11

使用四顆螺絲從左側腳架內側將它裝到橫撐桿上。



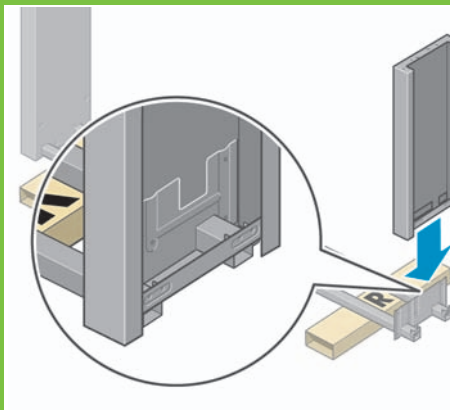
12

使用兩顆螺絲從左側腳架外側將它裝到橫撐桿上。



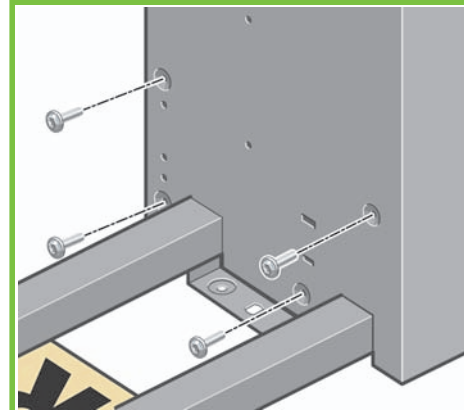
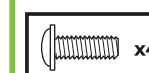
13

將右側腳架放到橫撐桿右側。右側腳架只能裝在橫撐桿右側。



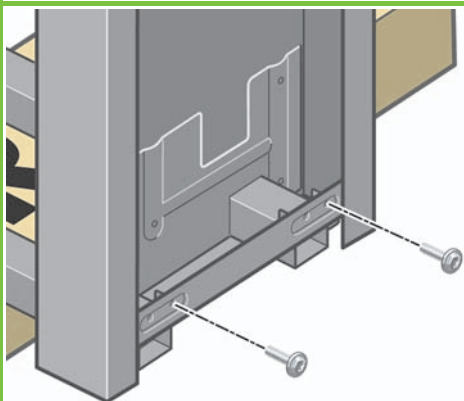
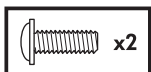
14

使用四顆螺絲從右側腳架內側將它裝到橫撐桿上。



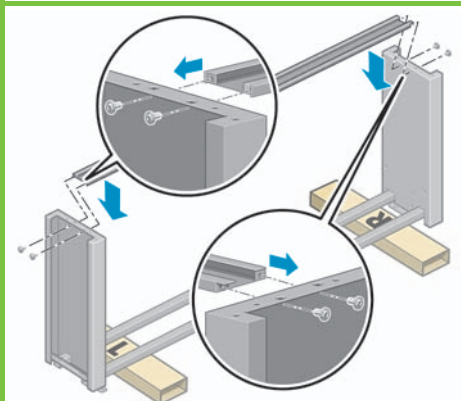
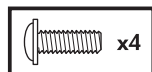
15

使用兩顆螺絲從右側腳架外側將它裝到橫撐桿上。



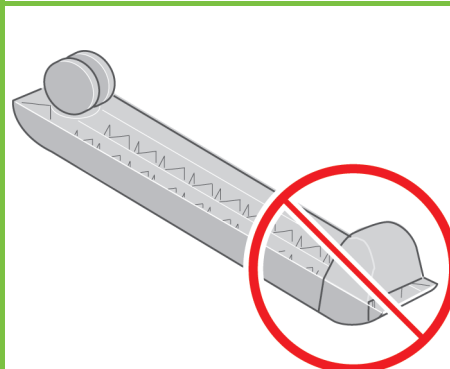
16

使用四顆螺絲將橫撐桿裝到腳架上。



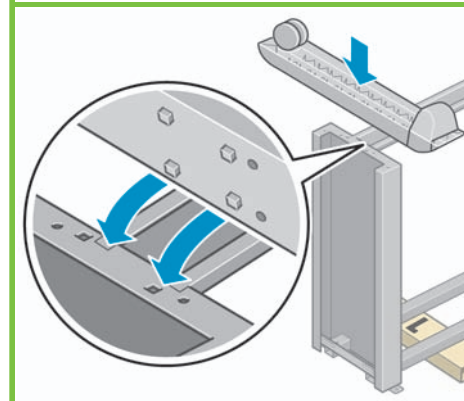
17

請注意，腳座的兩個腳輪上都有防滑材質。
請先不要取下這些防滑材質。



18

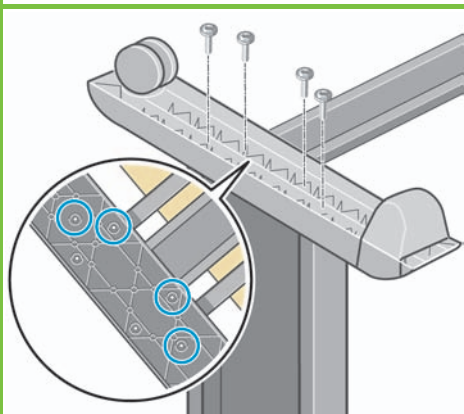
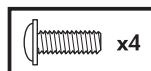
將腳座放到左側腳架。腳座上有針腳可以協助您正確地固定腳座。請勿取下腳輪上的防滑材質。



第 4 頁

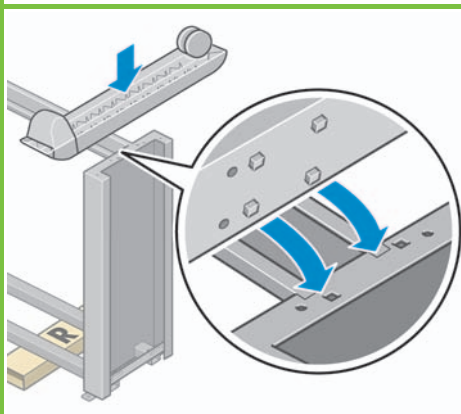
19

使用四顆螺絲將腳座裝到左側腳架上。先將各個螺絲鎖半緊，然後再慢慢地逐一全部鎖緊。



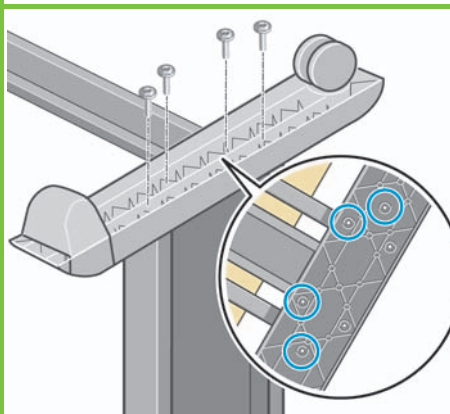
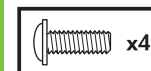
20

將另一個腳座放到右側腳架上。腳座上有針腳可以協助您正確地固定腳座。請勿取下腳輪上的防滑材質。



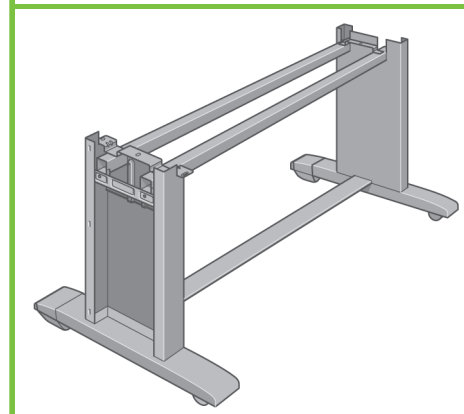
21

使用四顆螺絲將腳座裝到右側腳架上。先將各個螺絲鎖半緊，然後再慢慢地逐一全部鎖緊。



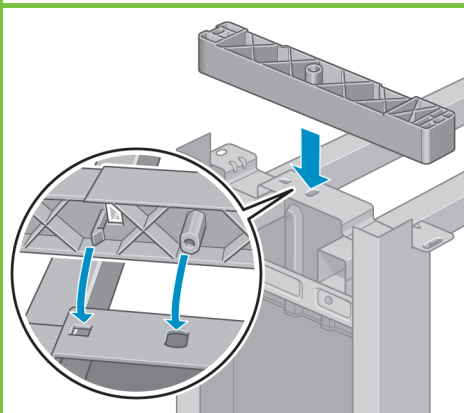
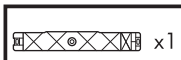
22

將機架組件轉為直立位置。



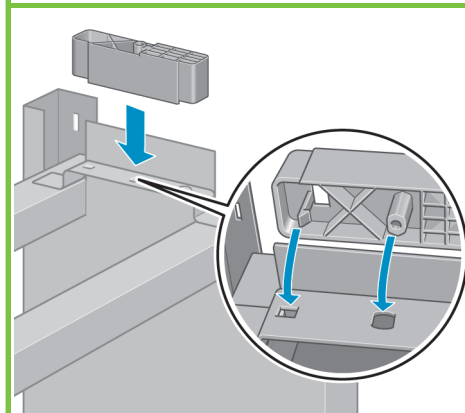
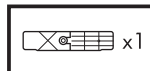
23

將左側機架墊片裝到左側腳架上方。它會喀嚓一聲卡入定位。



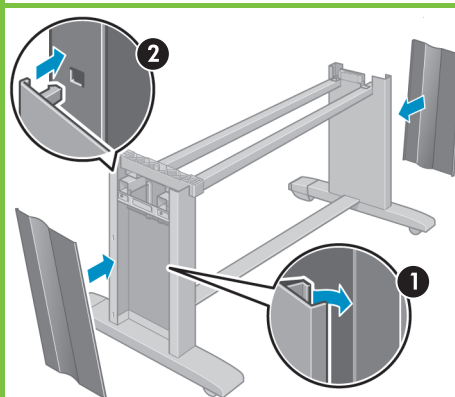
24

將右側機架墊裝到右側腳架上方。它會喀嚓一聲卡入定位。



25

將左側與右側腳架護蓋置於腳架前緣 (1)，然後把後緣 (2) 卡入定位。



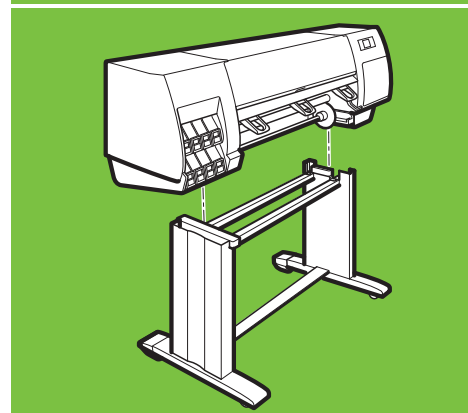
將印表機引擎裝到機架上

步驟 26 到 38。

這項工作需要 4 個人進行。
所需時間為 15 分鐘。

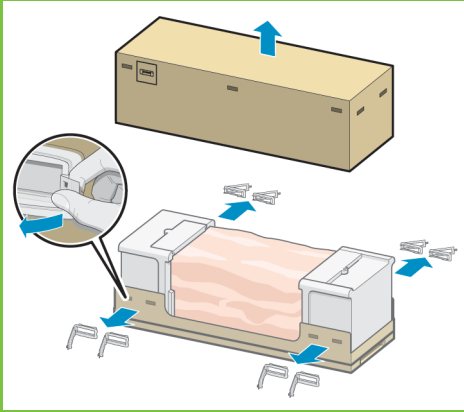
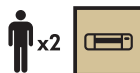
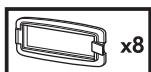


需要用到包裝箱



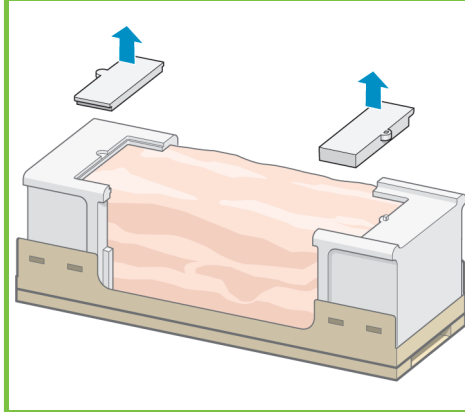
26

移除包裝盒上的八個塑膠把手，然後取出包裝盒，如圖所示。



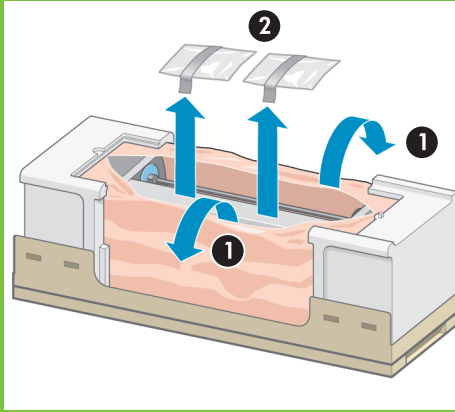
27

取出圖中所示的兩塊包裝材。



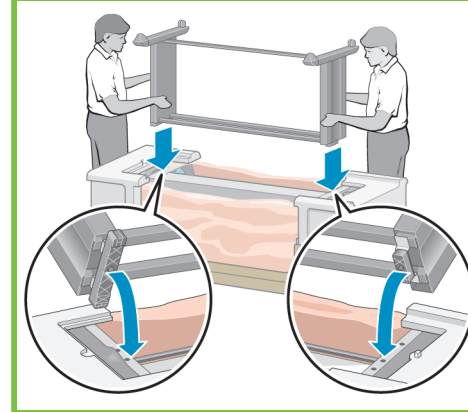
28

拉開印表機底部的保護塑膠 (1)，然後取出裡面的兩包乾燥劑 (2)。



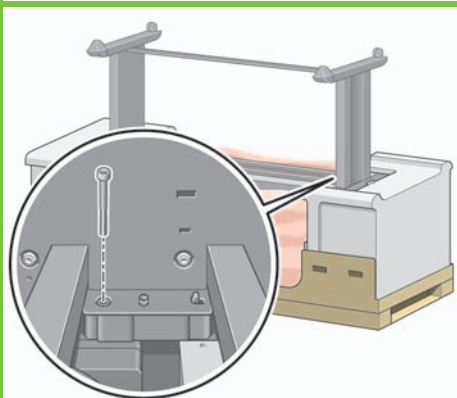
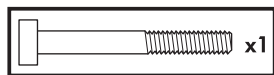
29

將機架組件提起，放到印表機引擎上方。
防滑材質此時應面向印表機後方。



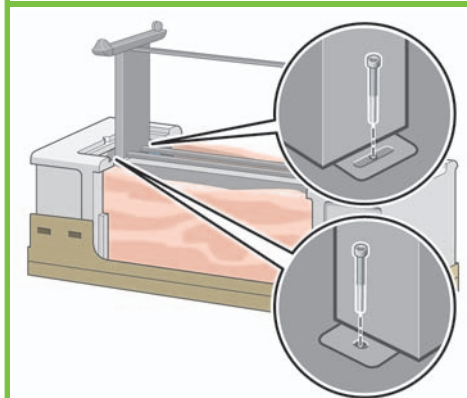
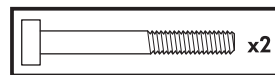
30

使用一顆螺絲將機架右側裝到印表機引擎上。確定將螺絲完全鎖緊。



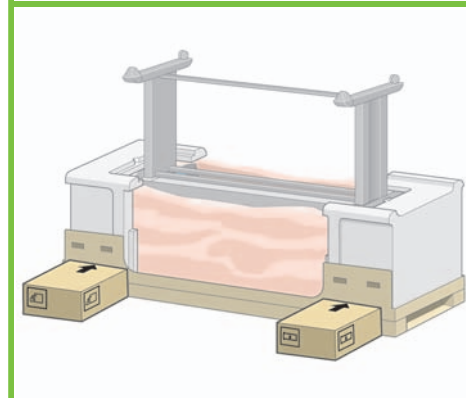
31

使用兩顆螺絲將機架左側裝到印表機上。確定將螺絲完全鎖緊。



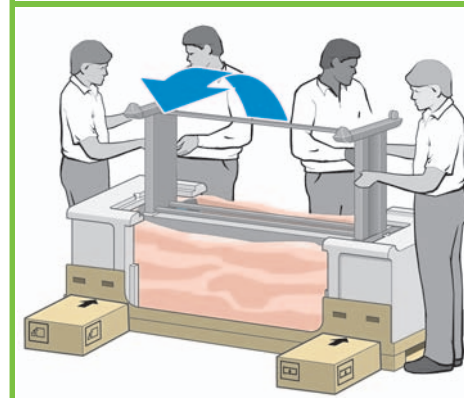
32

將備用盒及耗材盒放到印表機包裝盒後方。這些盒子上的箭頭應該指向印表機包裝盒。
確定兩個後腳輪上都有防滑材質。



33

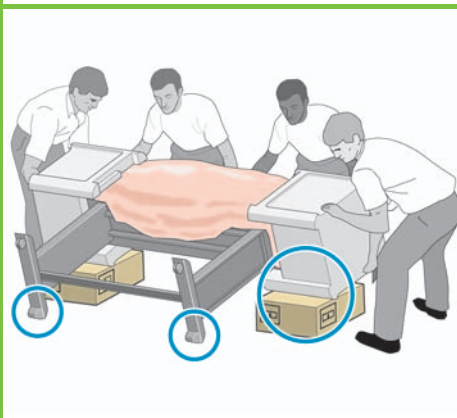
將印表機轉放到備用盒及耗材盒上。HP 建議由四個人來完成這項工作。



第 6 頁

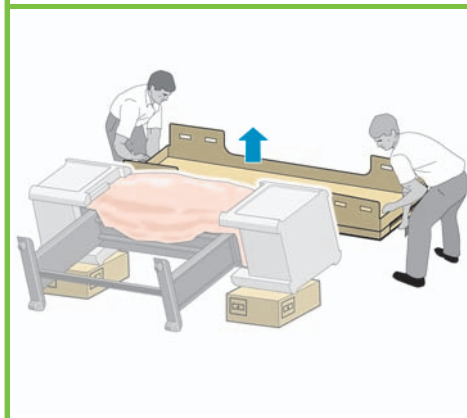
34

旋轉印表機，直到將印表機後側放到備用盒及耗材盒上，且有防滑材質的腳輪碰到地板為止。



35

在將印表機立起來之前，先將托架移除。



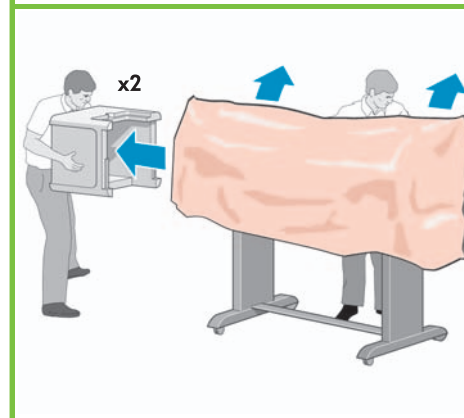
36

用手托住印表機引擎後面，小心地將印表機立起來。HP 建議由四個人來完成這項工作。



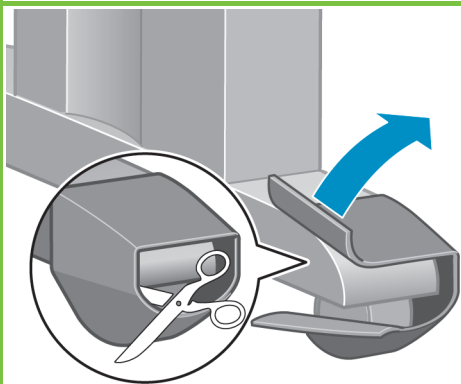
37

拿開兩塊泡棉包裝，然後將印表機引擎上的塑膠套移除。



38

移除機架組件兩個後腳輪上的防滑材質。



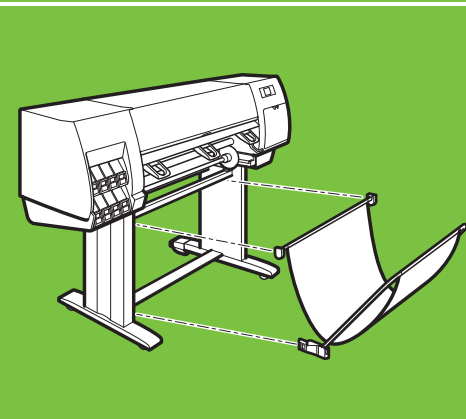
組裝紙槽

步驟 39 到 46。

這項工作需要 1 個人進行。
所需時間為 7 分鐘。



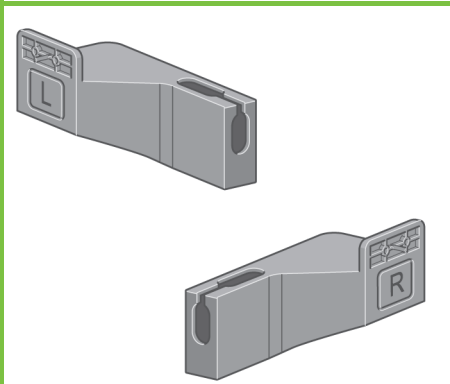
需要用到包裝箱



39

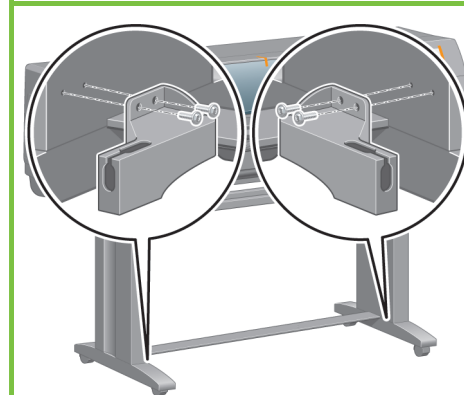
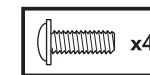
從包含機架和紙槽的包裝盒中取出兩個托座。

註：托座標示為 L 和 R。



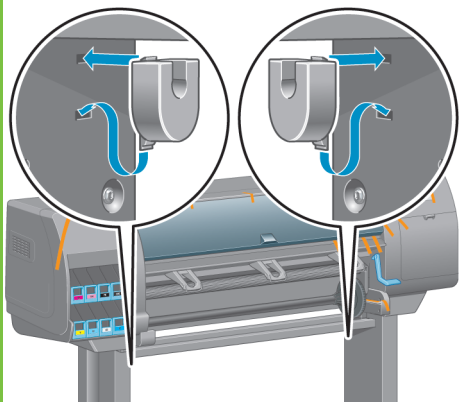
40

使用四顆螺絲將托座裝到印表機腳架下方
(每個托座需要用到兩顆螺絲)。



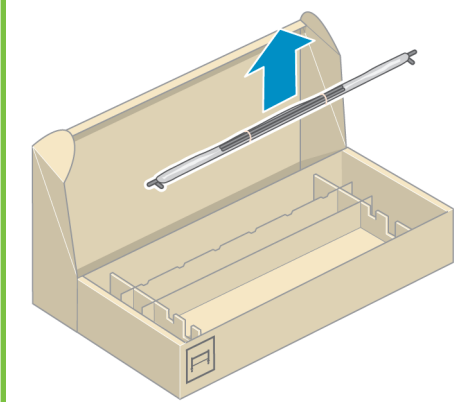
41

將兩個塑膠托座裝到印表機腳架上方。將托座
下方的卡榫插入腳架，然後將托座頂端喀嚓一
聲卡入定位。



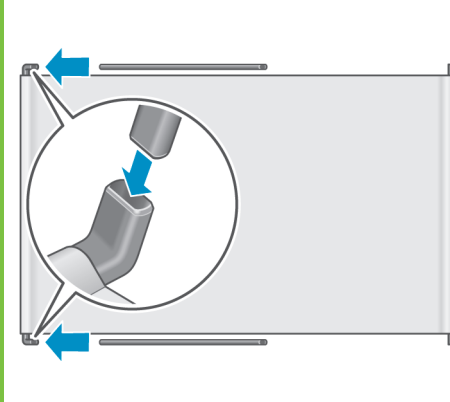
42

從包含機架和紙槽的包裝盒中取出紙槽組件。



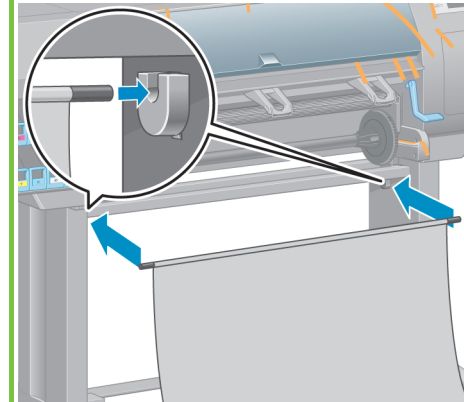
43

將兩個紙槽臂插入紙槽橫撐桿。



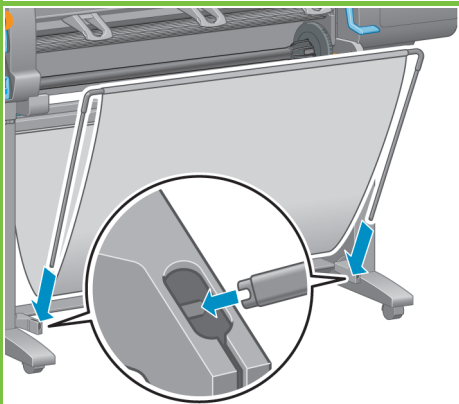
44

將紙槽橫撐桿插入兩個塑膠托座中。



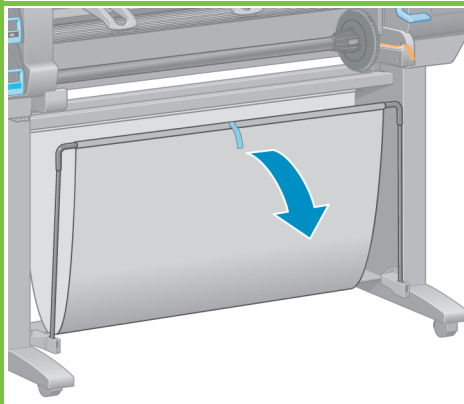
45

將紙槽臂兩端卡入金屬托座中。



46

用藍色把手打開紙槽。
HP 建議您在完成印表機組裝程序後將紙槽保持在關閉位置。



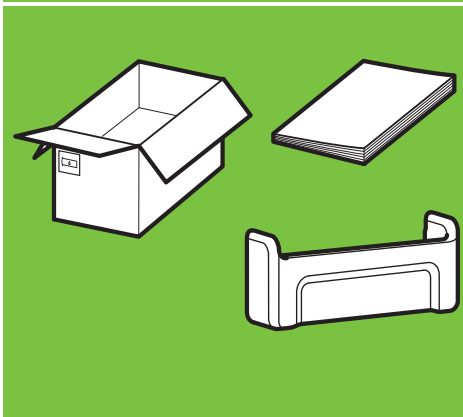
取出其他組件

步驟 47 到 52。

這項工作需要 1 個人進行。
所需時間為 5 分鐘。

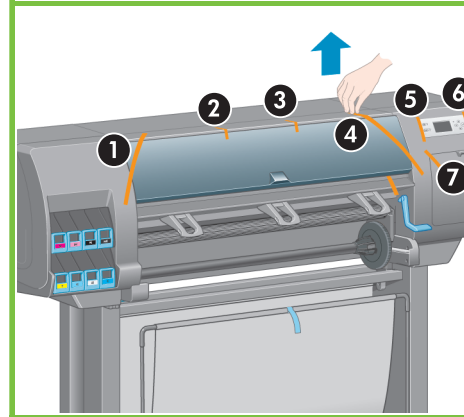


需要用到包裝箱



47

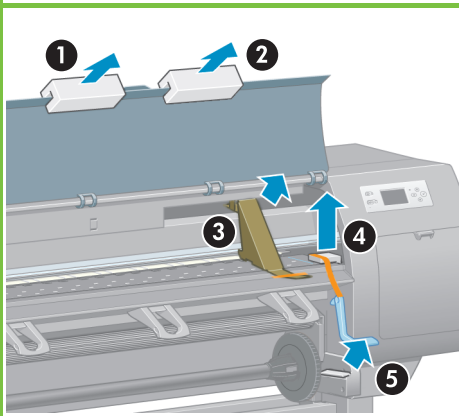
拆掉印表機外部標示 1 到 7 的包裝膠帶，然後放下轉向器。



第 8 頁

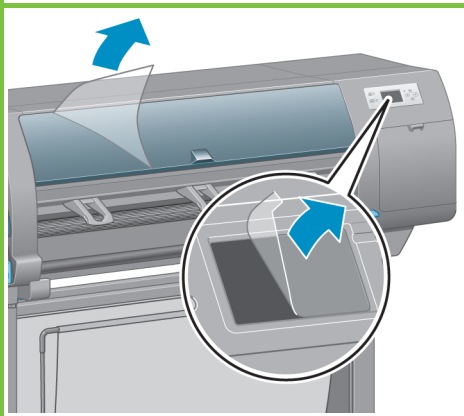
48

打開印表機上蓋，然後取出印表機內部標示 1 到 5 的包裝物。



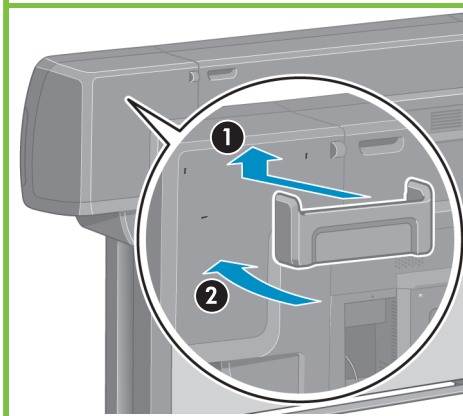
49

移除印表機上蓋和前控制面板螢幕上的保護貼。



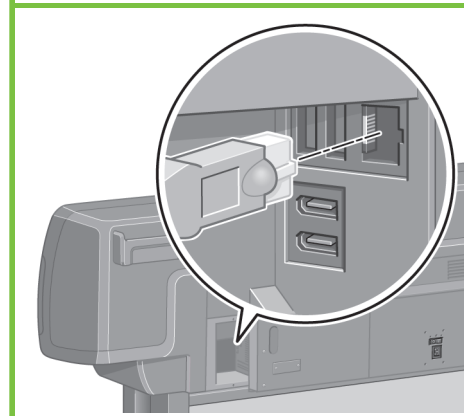
50

從耗材盒中拿出《快速參考指南》支架。
將《快速參考指南》支架裝到印表機後方，
先將支架往前傾斜向上 (1)，勾住兩個掛勾，
然後將下半部 (2) 喀嚓一聲卡入定位。



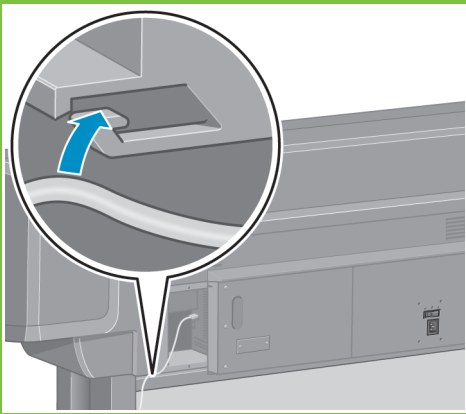
51

將 Gigabit 乙太網路纜線插入 Gigabit 乙太網路孔中。



52

將 Gigabit 乙太網路纜線繞過印表機後方的掛勾。



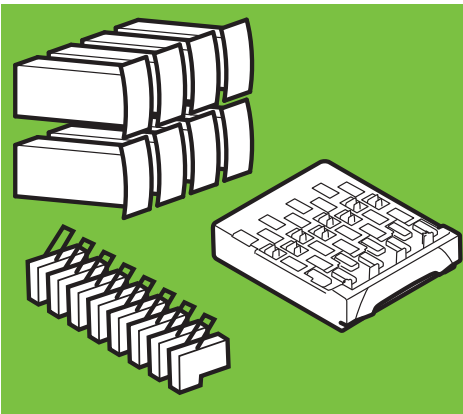
安裝墨水耗材

步驟 53 到 81。

這項工作需要 1 個人進行。
所需時間為 40 分鐘。

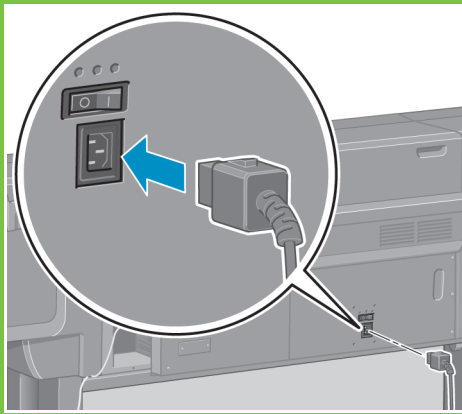


需要用到包裝箱



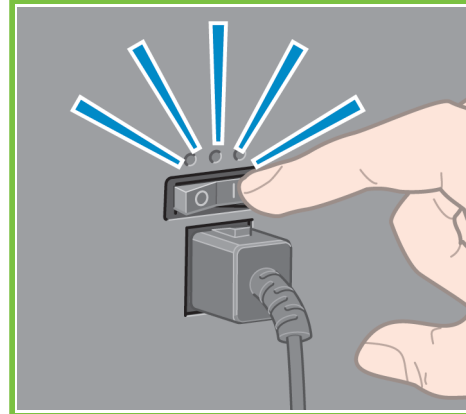
53

將電源線插入印表機後方，然後將電源線另一端插入電源插座中。



54

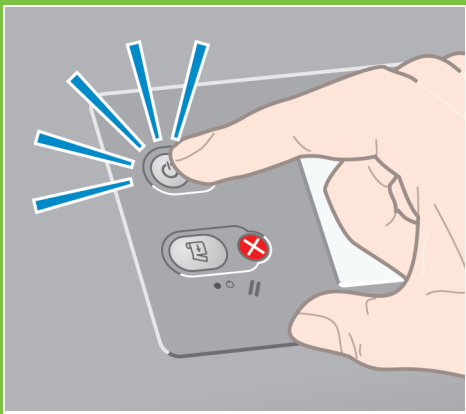
將印表機背面的電源開關切換到「開啟」位置。



第 9 頁

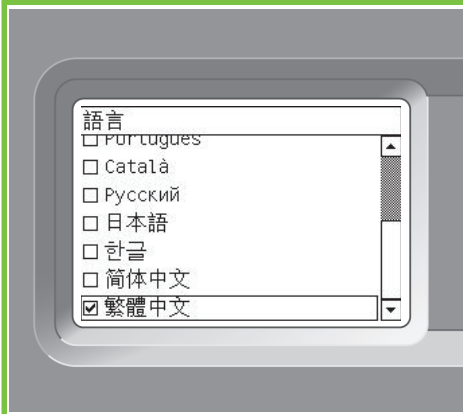
55

如果前控制面板上的電源燈是熄滅的，請按下電源按鈕開啟印表機電源。



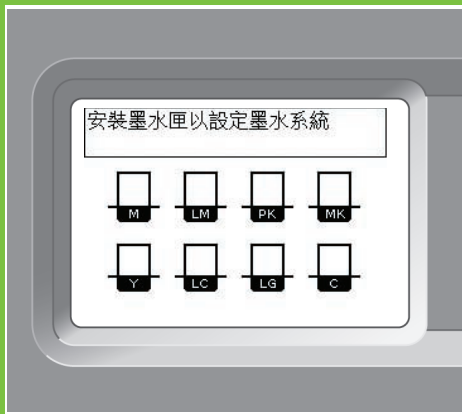
56

請等候直到此訊息顯示在前控制面板上（約 1 分鐘）。使用向上和向下按鈕反白顯示所要的語言，然後按下 OK 按鈕。



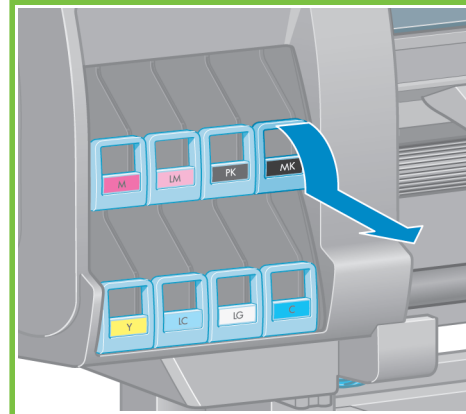
57

請等候直到顯示此訊息。前控制面板會帶領您進行插入墨水耗材的程序。



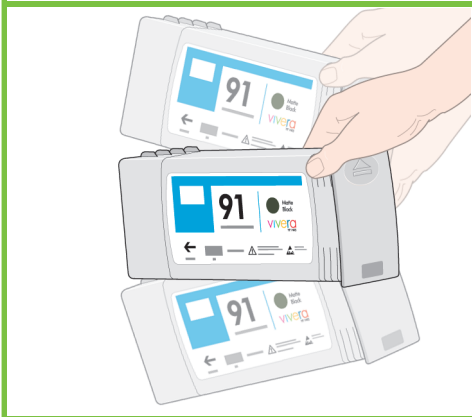
58

將藍色把手輕輕向下拉，然後拉出墨水匣抽屜。



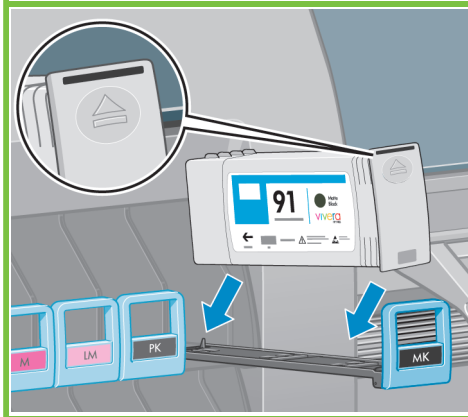
59

用力搖晃墨水匣大約 15 秒。請小心不要撞到任何東西，否則會損壞墨水匣。



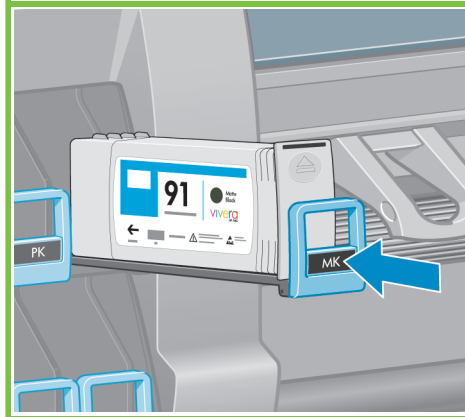
60

將墨水匣插入墨水匣抽屜。墨水匣前方的箭頭應該向上。
請注意，墨水匣抽屜上有記號顯示正確的墨水匣裝入位置。



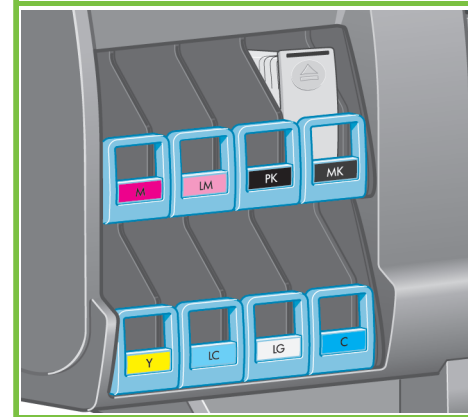
61

將墨水匣抽屜推入印表機，直到鎖至定位。



62

每當正確裝入墨水匣，印表機就會發出嗶聲。



第 10 頁

63

依照相同指示裝入其他的七個墨水匣。



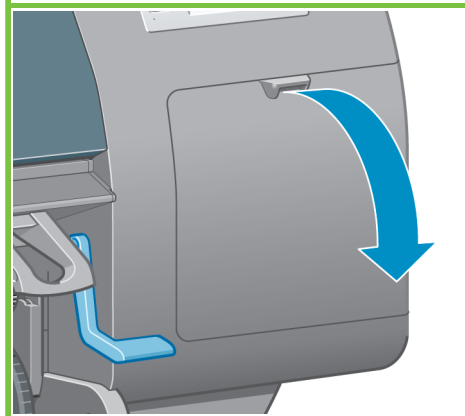
64

請等候直到此訊息顯示在前控制面板上。



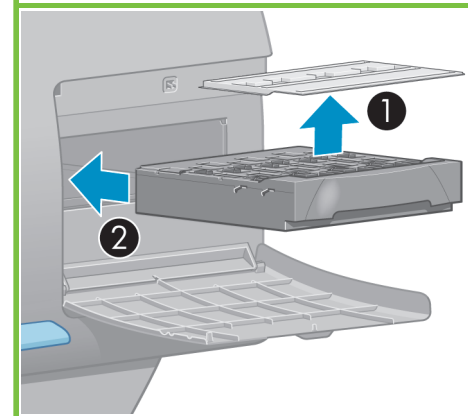
65

拉開維護匣擋門，該擋門位於印表機右側。



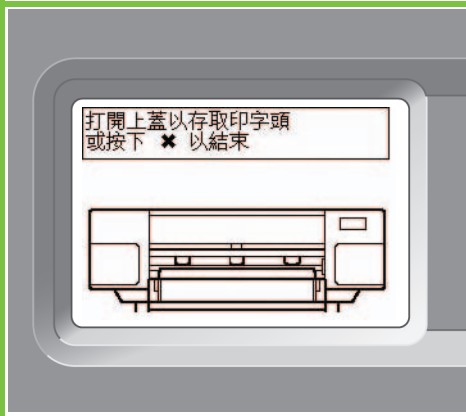
66

取出運送用的透明托盤。
插入維護匣，將它推入到定位，然後關上維護匣擋門。



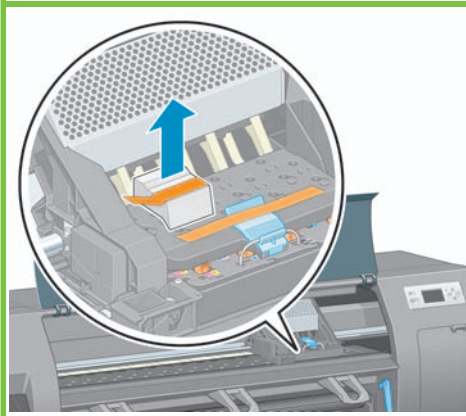
67

請等候直到此訊息顯示在前控制面板上
(約 1 分鐘)。



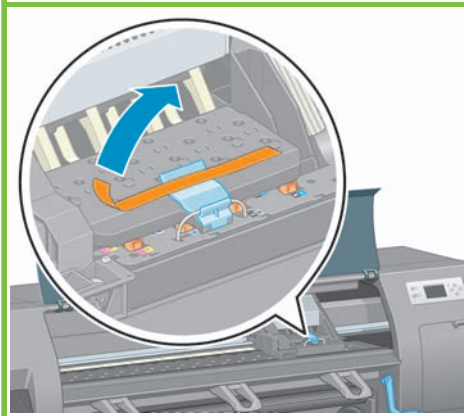
68

打開印表機上蓋，然後取出印字頭托架上方的
包裝泡棉。



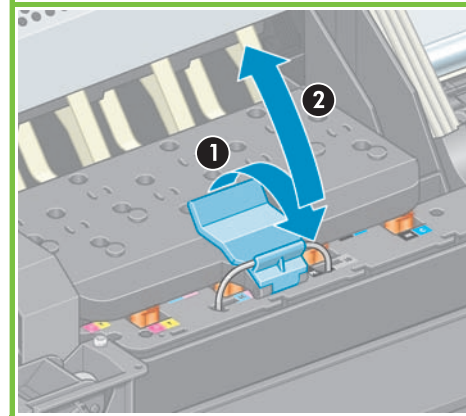
69

拆掉固定印字頭托架門鎖的包裝膠帶。



70

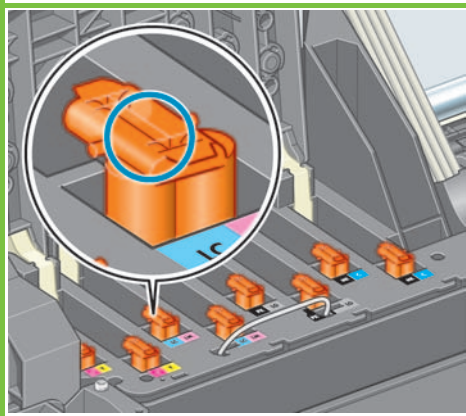
拉出並鬆開托架組件頂端的藍色門鎖。
提起藍色門鎖以掀開印字頭護蓋。



第 11 頁

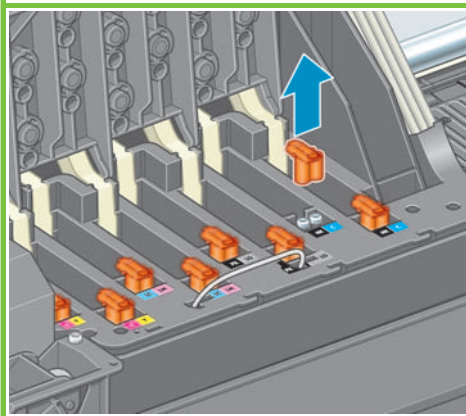
71

在卸下設定印字頭之前，請先檢查各個印字頭，
並確認每個印字頭都含有墨水。



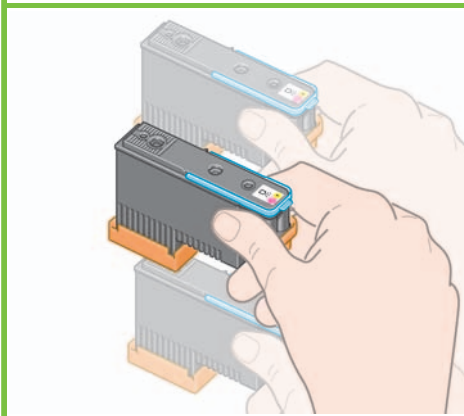
72

卸下所有的設定印字頭。



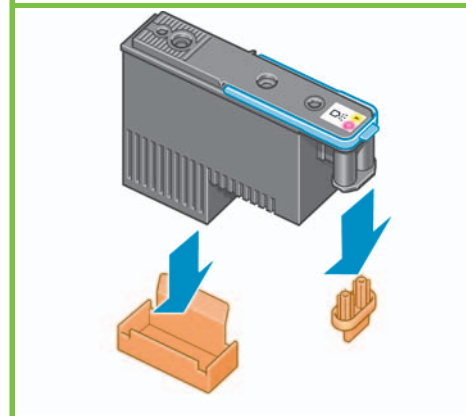
73

用力搖晃印字頭大約 15 秒。請小心不要撞到
任何東西，否則會損壞印字頭。



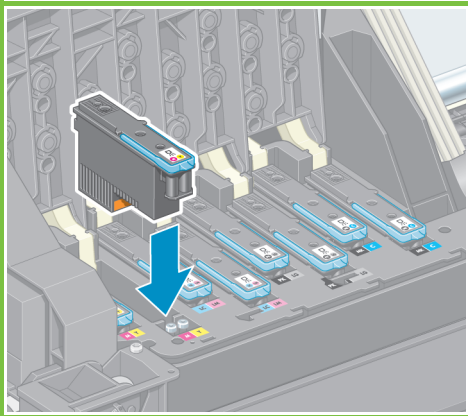
74

拿掉新印字頭上的兩個保護蓋。



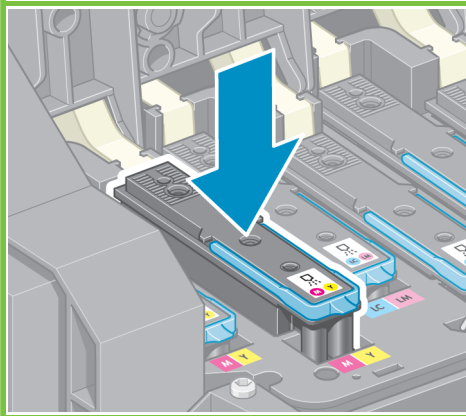
75

將所有的印字頭垂直放入其正確位置。每當正確裝入印字頭，印表機就會發出嗶聲。



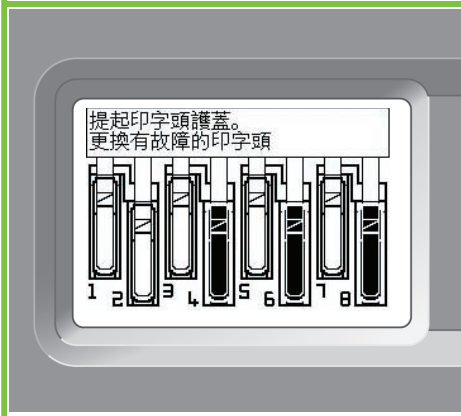
76

確定印字頭已正確放入。當所有的印字頭都已放入以後，前控制面板會提示您「合上印字頭護蓋與上蓋」。



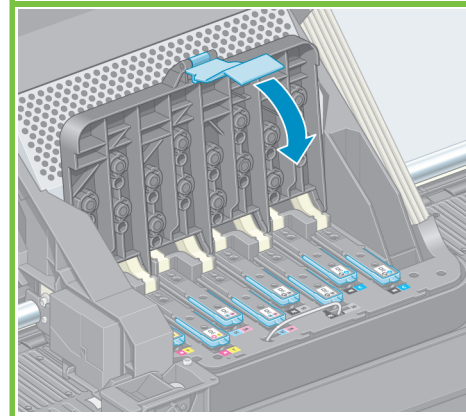
77

如果前控制面板上顯示「重新插接」訊息，請檢查是否已拆掉所有的保護膠帶，然後確實地重新裝置印字頭。如果問題仍然存在，請參閱「HP Start-Up Kit」CD/DVD。



78

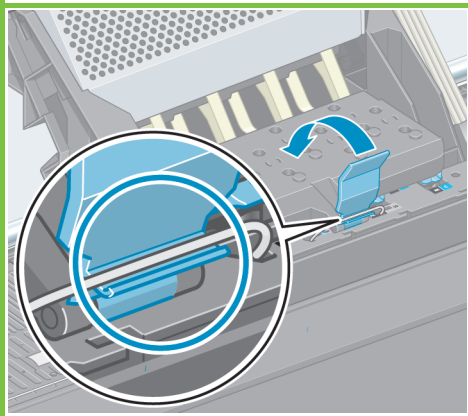
蓋上托架組件蓋。



第 12 頁

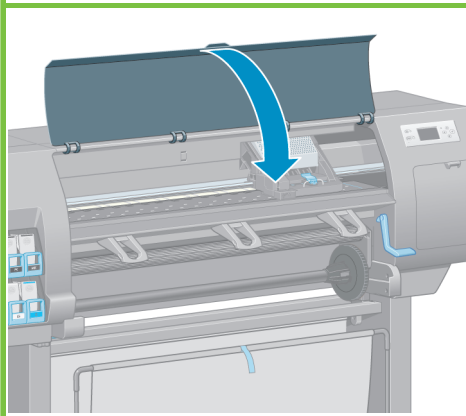
79

確定藍色門鎖已正確固定，然後放下門鎖。



80

蓋上印表機上蓋。



81

請等候直到「等待裝入紙張」的訊息顯示在前控制面板上。



裝入紙張

步驟 82 到 105。

這項工作需要 1 個人進行。
所需時間為 25 分鐘。

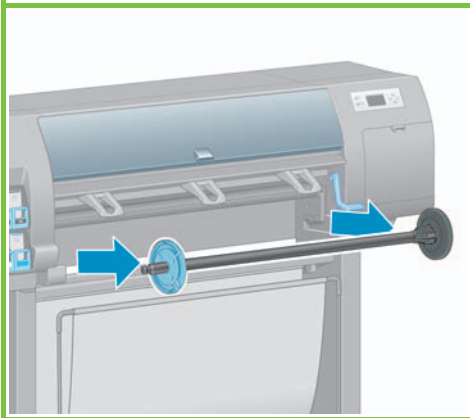


需要用到包裝箱



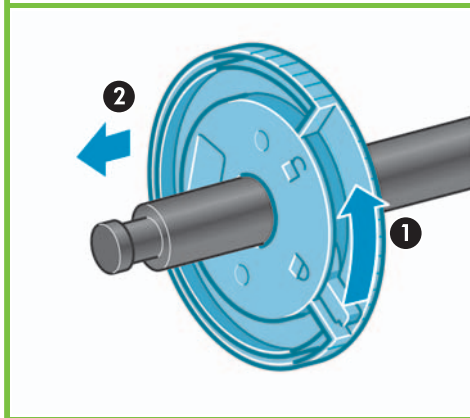
82

從印表機取出捲軸。



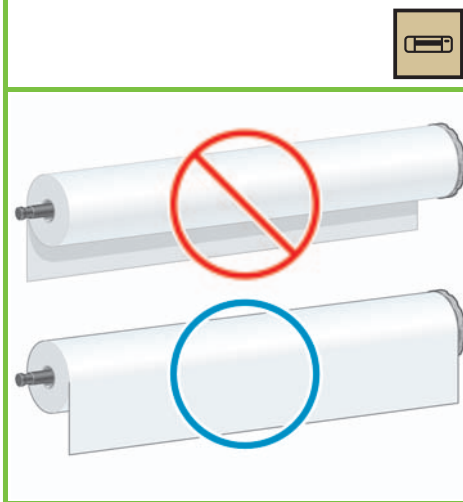
83

解除鎖定並卸下捲軸左邊的藍色集線器。
保持捲軸水平放置。



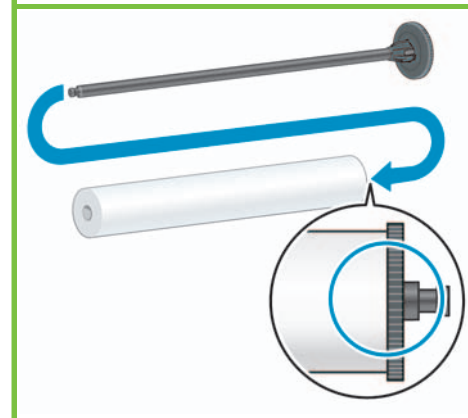
84

將印表機隨附的其中一個捲筒紙放到捲軸中央。
請確認紙張的放置方向如下所示。



85

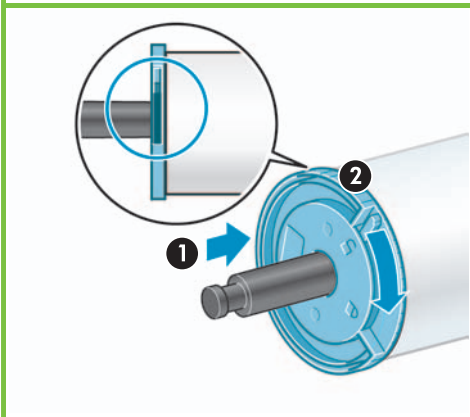
確定捲軸右邊的黑色集線器完全插入紙張捲筒中
(捲軸集線器和捲筒中間不應留下任何空隙)。



第 13 頁

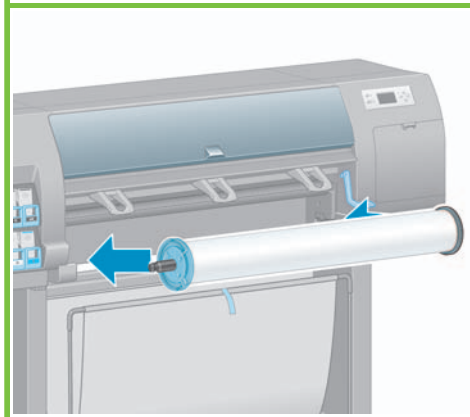
86

將藍色集線器推入捲軸中。確定藍色集線器
完全插入紙張捲筒中(捲軸集線器和捲筒中
間不應留下任何空隙)，然後鎖上集線器。



87

藍色集線器在左邊，將捲軸放入印表機。



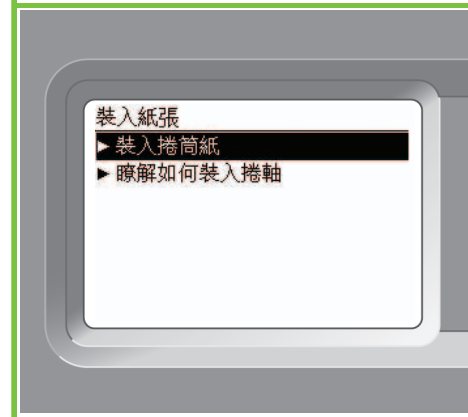
88

在前控制面板上，選擇紙張圖示，然後按下
OK 按鈕。



89

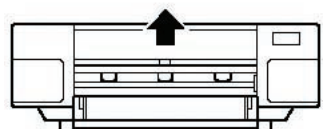
選擇**裝入捲筒紙**，然後按下 OK 按鈕。



90

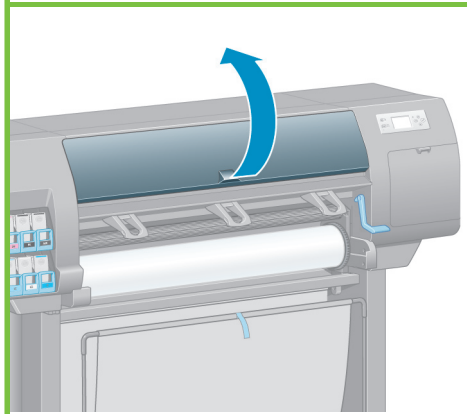
請等候直到此訊息顯示在前控制面板上。

打開上蓋



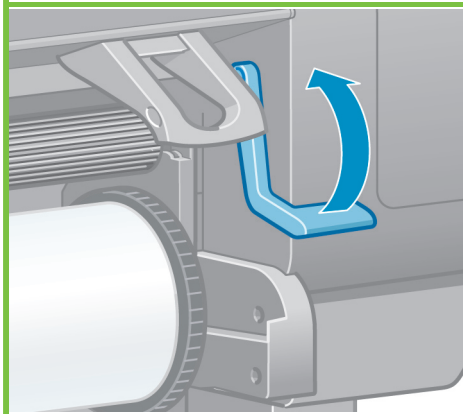
91

打開印表機上蓋。



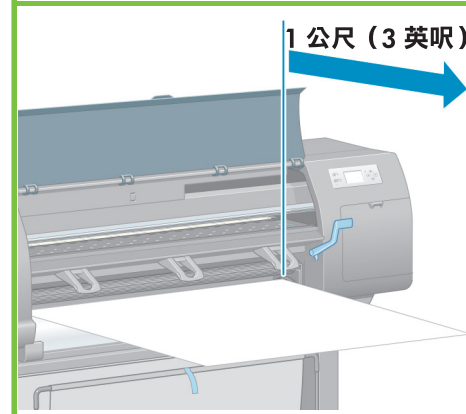
92

提起裝入紙張手柄。



93

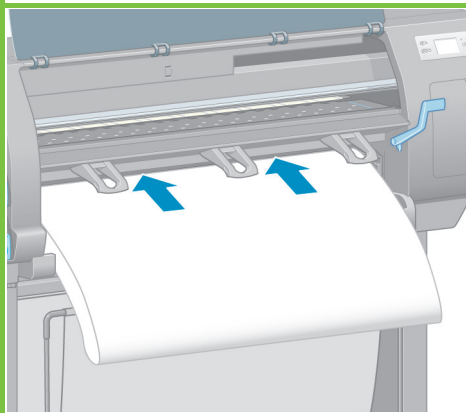
將紙張拉出約 1 公尺 (3 英呎)，以免捲軸
往回捲，增加將紙張裝入印表機時的困難度。



第 14 頁

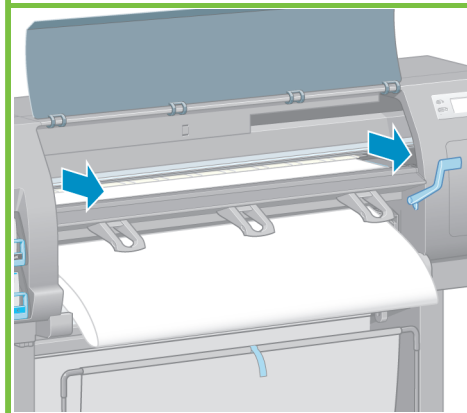
94

將紙張前緣插入印表機的黑色捲軸中。



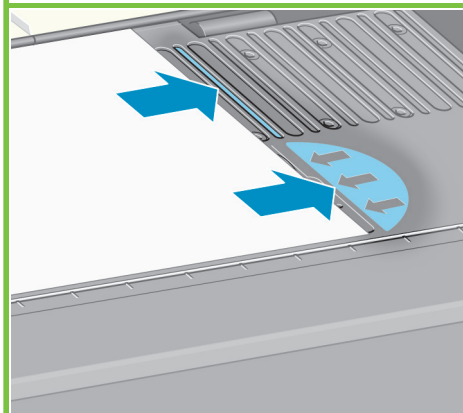
95

等到紙張從印表機露出，如圖所示。



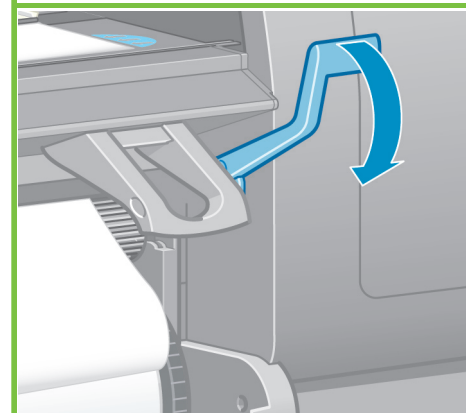
96

確定紙張對齊壓板上的藍線和半圓形。



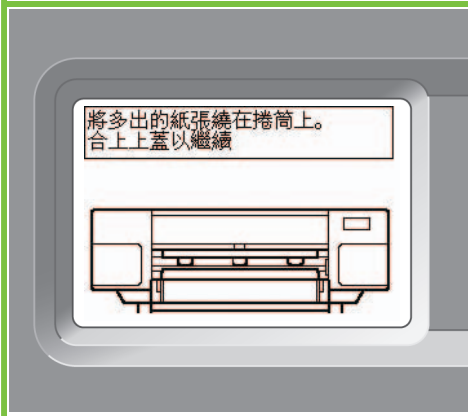
97

放下裝入紙張手柄。



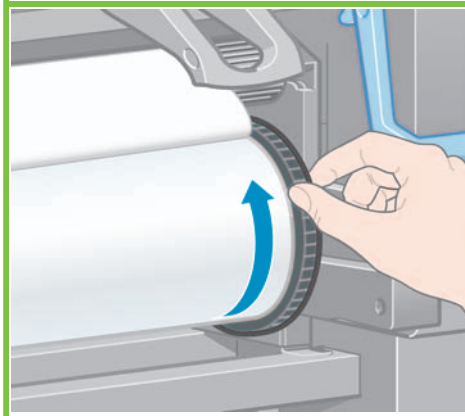
98

請等候直到此訊息顯示在前控制面板上。



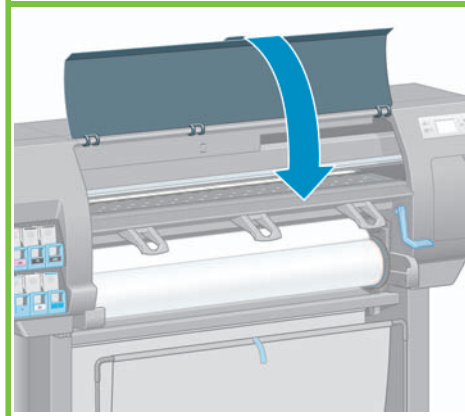
99

使用集線器將多出的紙張繞在捲軸上。



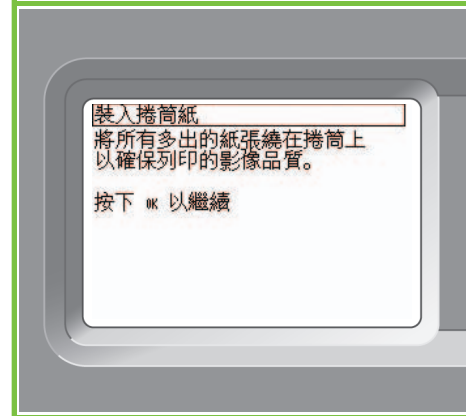
100

放下印表機上蓋。



101

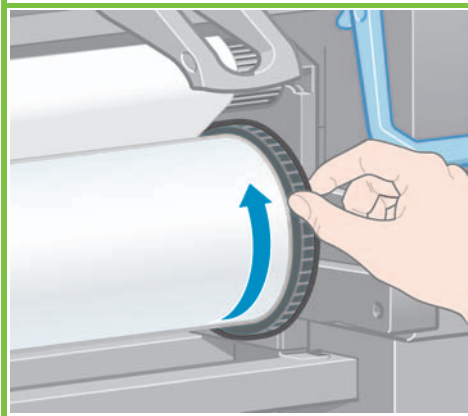
當此訊息顯示在前控制面板上時，按下 OK 按鈕。



第 15 頁

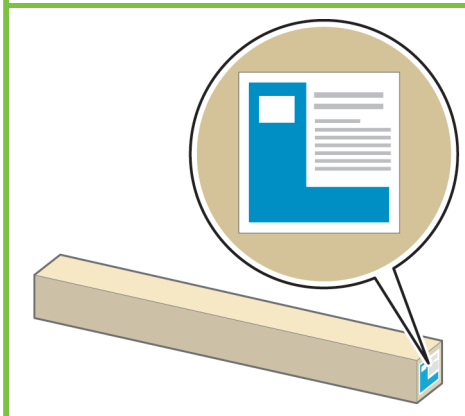
102

使用集線器將多出的紙張繞在捲軸上。



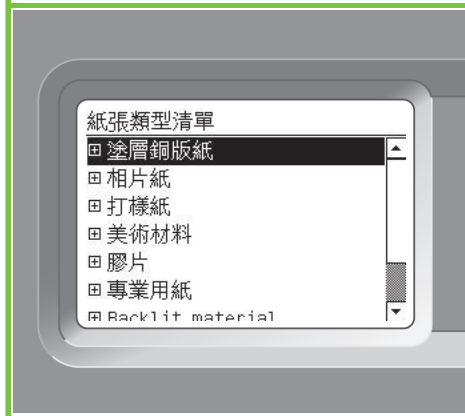
103

請確認您所裝入印表機之捲筒紙的紙張類型及長度。這些資訊都包含在包裝標籤上。



104

在前控制面板上選擇您裝入印表機之捲筒紙的紙張類型及長度，然後按下 OK 按鈕。



105

印表機會自動執行紙張前移與印字頭校正。在過程之中，印表機會先將紙張前移最多 3 公尺（約 10 英呎），然後再列印。

Macintosh 使用者必須等待直到印字頭校正結束。

Windows 使用者則可以繼續執行軟體安裝。



請勿嘗試阻止紙張前移，這是成功執行印字頭校正的必要程序。

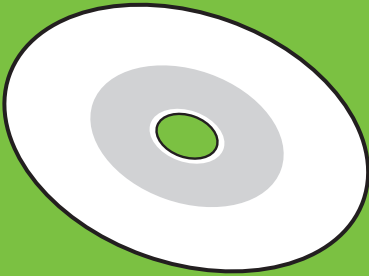
印字頭校正和色彩校準需要費時約 20 分鐘，在進行期間，您可以先進行下一個步驟。

安裝軟體

這項工作需要 1 個人進行。
所需時間為 15 分鐘。

需要用到包裝箱





這樣就完成印表機的組裝了。接下來的頁面將說明如何設定您的印表機，以進行成功的列印。

Mac OS 第 17 頁

Windows 第 18 頁

Mac OS

設定和連接印表機

需要用到包裝箱



1. 設定和連接印表機 (Mac OS X)

網路連接 (Bonjour/Rendezvous)。

1. 請確定印表機已啟動，並且連接至運作中的乙太網路，同時確定網路中的電腦全部都已開機並且上線（包括集線器和路由器）。

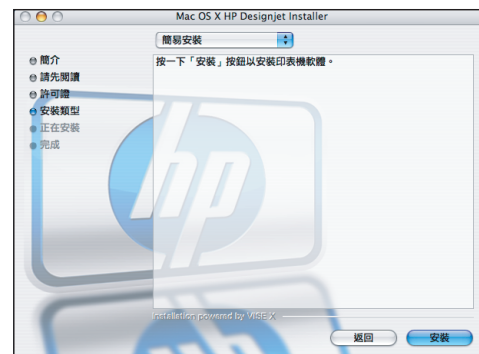
2. 選擇印表機前控制面板上的  圖示，選擇「連接性」，然後選擇「Gigabit 乙太網路」，然後再選擇「檢視設定」。請記下前控制面板上的 mDNS 服務名稱。

3. 將「HP Start-Up Kit」CD/DVD 插入光碟機，按兩下螢幕上的光碟圖示，然後尋找「Mac OS X HP Designjet Installer」圖示。

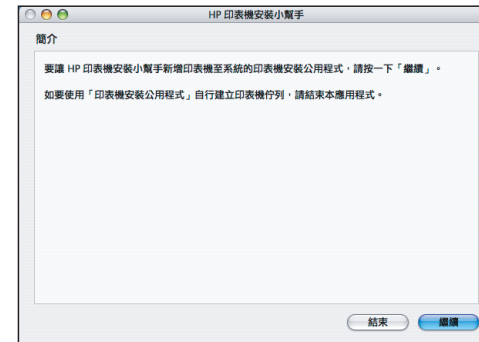


4. 按兩下適當圖示以啟動安裝程式，然後依照螢幕上指示進行。

註：HP 建議您使用「簡易安裝」選項。



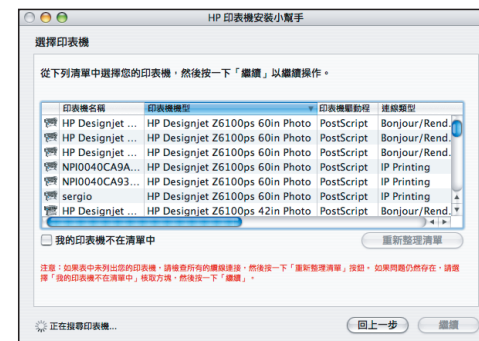
5. 當軟體安裝完成後，HP 印表機安裝小幫手會自動啟動，以協助您設定印表機連線。請依照螢幕上的指示繼續執行。



6. 在 HP 印表機安裝小幫手中按一下「繼續」按鈕。

7. 從出現的印表機清單中選擇一行文字，此行含有「印表機名稱」欄中印表機的 mDNS 服務名稱，以及「連線類型」欄中「Bonjour/Rendezvous」。必要時，請向旁邊捲動以查看「連線類型」欄。

- 如果您的印表機出現在清單中，請按一下「繼續」按鈕並繼續進行步驟 8。
- 如果清單中沒有顯示您的印表機，請進行步驟 10。



8. 下列螢幕顯示有關印表機安裝的資訊。必要時，請更改印表機的名稱，然後按一下「繼續」按鈕。



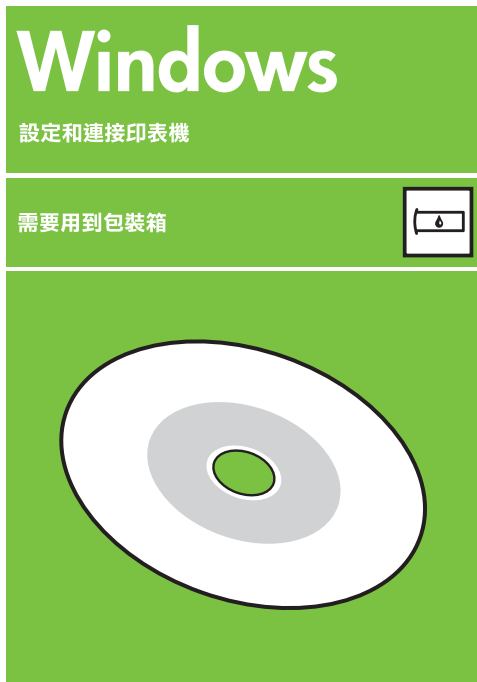
9. 請依照螢幕上的指示繼續執行。當您看到「已建立印表機佇列」畫面時，請按一下「結束」結束程式，或按一下「建立新佇列」將其他印表機連線到網路。

10. 選擇「我的印表機不在清單上」，然後按一下「繼續」按鈕。

11. 選取連線類型。

第 17 頁

12. 依照螢幕上的協助指示，引導您執行將印表機連接至網路的程序，然後按一下「結束」按鈕關閉小幫手視窗。



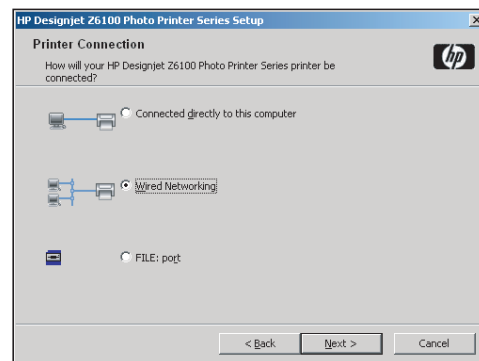
1. 設定和連接印表機 (Windows)

網路連接

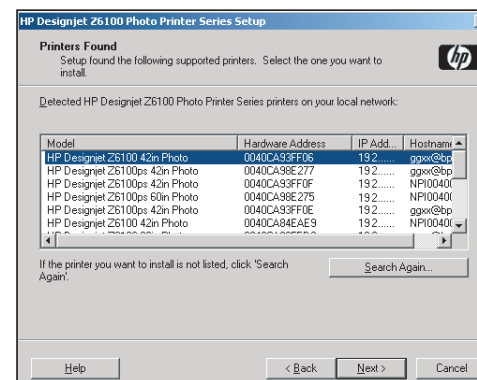
網路連接是與小組共用印表機的最佳方式。

1. 確定印表機和電腦都已開啟並連接至網路。
2. 確定記下印表機的 IP 位址，這會顯示在前控制面板的「就緒」畫面上。
3. 將 HP Start-Up Kit CD/DVD 放入光碟機中。如果 CD/DVD 沒有自動執行，請執行 CD/DVD 根資料夾中的 START.EXE 程式。
4. 按一下「安裝」按鈕。
5. 依照螢幕上的指示安裝印表機。請參考下列注意事項，以了解螢幕上的字句涵義並做適當選擇。

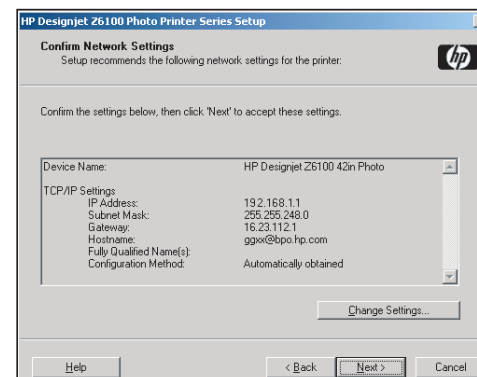
- 當詢問您要如何連接印表機時，請選擇「有線網路」。



- 從清單中選擇印表機。如果已有多部 HP Designjet Z6100 印表機連接至網路，請使用稍早記下的 IP 位址來確認選取正確的印表機。



- 請檢查所選取印表機的網路設定是否正確。



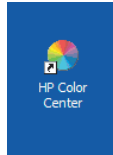
HP Color Center HP Advanced Profiling Solution

HP Color Center

HP Color Center 集中在一個地方提供色彩管理所需的主要功能。您可以使用 Color Center 來校準印表機、建立和安裝自訂 ICC 色彩設定檔並管理印表機可使用的許多紙張類型，以建立精確的彩色列印。

如果要使用 HP Color Center，您必須先完成安裝程序。請依照您產品安裝光碟中的指示。

如果要從 Windows 存取 HP Color Center，請按兩下電腦桌面上的這個圖示。



如果要從 Mac OS 存取 HP Color Center，請按兩下 Dock 上的這個圖示。



HP 也專為圖形設計人員和專業攝影師提供選擇性的解決方案，以滿足專業上的要求。

HP Advanced Profiling Solution

HP 和 X-Rite 合作開發了由 GretagMacbeth™ 技術支援的 HP Advanced Profiling Solution，充分運用內建的 HP 光譜儀，提供革命性端對端校準的 ICC 色彩工作流程。

HP Advanced Profiling Solution 是專為 HP 印表機量身訂作，是一套功能強大、自動化且具成本效益的色彩管理系統，而它的高效率工作流程可以讓您擺脫離線測量裝置造成的成本、繁瑣和延遲。X-Rite 與 HP 相輔相成，為設計師、攝影師和其他創意專家提供全新的體驗，讓他們能夠準確一致地製作校樣及相片品質的列印。

The Advanced Profiling Solution 包括：

- HP 色度計顯示器校準器，可以精準地校準和設定所有顯示器：LCD、CRT 和筆記型電腦
- ICC 設定和編輯軟體程式，提供 HP Color Center 未含的其他功能。

使用 Advanced Profiling Solution 時，您可以：

- 在螢幕和印出的紙張上查看相符的色彩。
- 以 RGB 或 CMYK 為您的所有紙張類型建立色彩設定檔。
- 視覺化編輯色彩設定檔，作業完全在您的掌握之中。
- 使用逐步引導軟體介面輕鬆執行所有操作，而不需要額外的手冊。

HP 完全支援 HP Advanced Profiling Solution，因此您不需要任何其他公司的支援部門提供協助。

主要功能

HP Advanced Profiling Solution 可協助您控制色彩：

- 校準和設定您的所有顯示器：LCD、CRT 和筆記型電腦。
- 透過 HP 軟體驅動程式執行自動 CMYK 設定，確保精確的列印工作
- 印表機採用「點線影像處理器 (RIP)」技術進行精確的數位列印和校樣時，執行自動 CMYK 設定。
- 在視覺化環境下輕鬆編輯設定檔，淋漓盡致地進行色彩控制。

與下列項目搭配
使用效果最佳：



©2007 Hewlett-Packard Company.
Inkjet Commercial Divison
Avenida Graells 501
08174
Sant Cugat del Vallès,
Barcelona
Spain

所有權利均予保留

Printed in Singapore

www.hp.com

