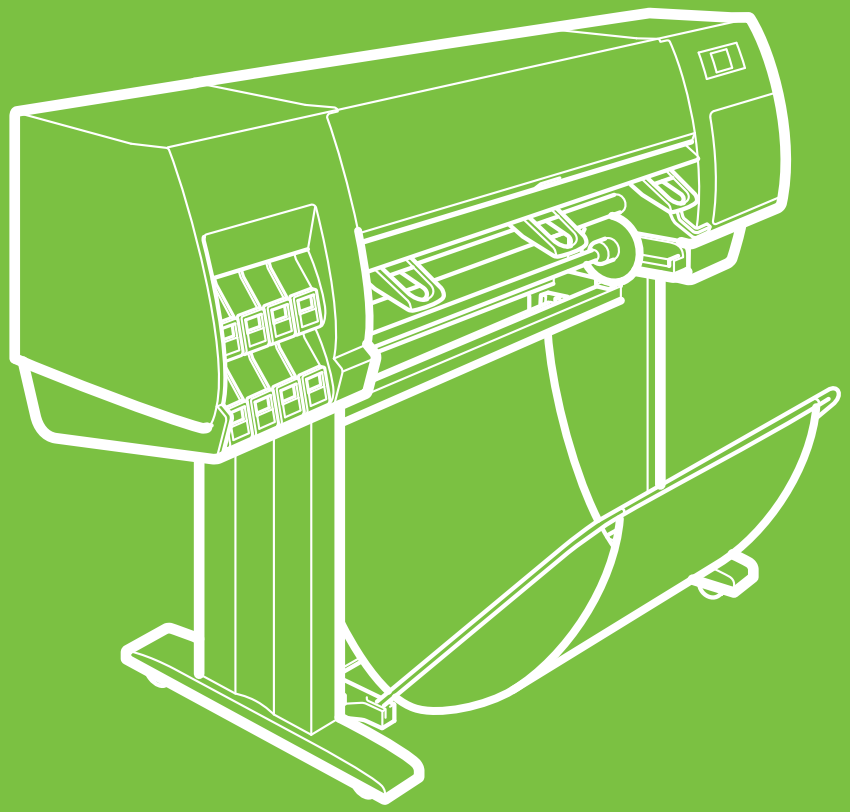
invent



HP Designjet Z6100 42 英寸打印机

组装说明

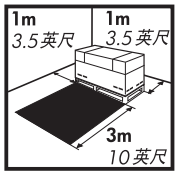
©2007 Hewlett-Packard Company.
Inkjet Commercial Division
Avenida Graells 501
08174
Sant Cugat del Vallès,
Barcelona
Spain

保留所有权利。

CHS

Q6653-90010

请仔细阅读以下说明



要进行组装，需要打印机前面有 3 米（10 英尺）、侧面和后面各有 1 米（3.5 英尺）的空间。

某些任务需要 4 个人共同完成。

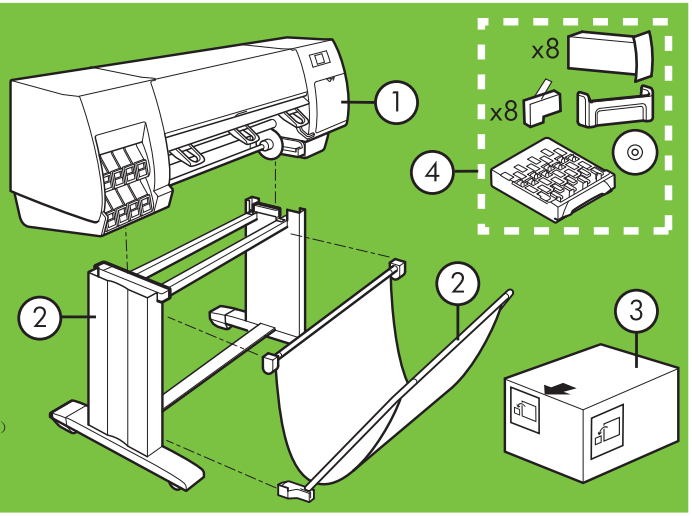
≃2h

组装打印机大约需要 132 分钟的时间。

第 1 页

这些组装说明对如何组装打印机进行了介绍。
请注意，在打印机包装上也可以找到本文档使用的图标。这些图标将帮助您找到每个组装阶段所需的部件。
由于提供了备用螺钉，因此组装完打印机后，会剩下一些未用的螺钉。

1. 打印机引擎。
2. 底座和纸盒。
3. 备件箱。
（用于翻转打印机。）
4. 耗材。
（用于翻转打印机。）



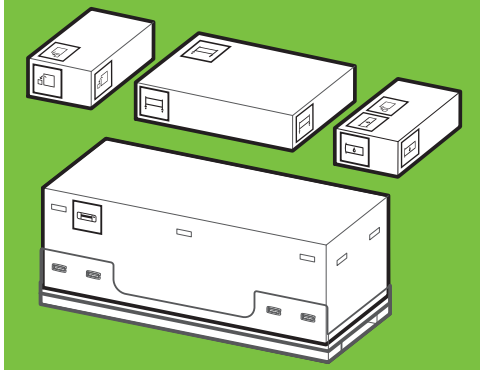
拆开包装

步骤 1 到 4。

此任务需要 2 个人。
所需时间为 5 分钟。

x2

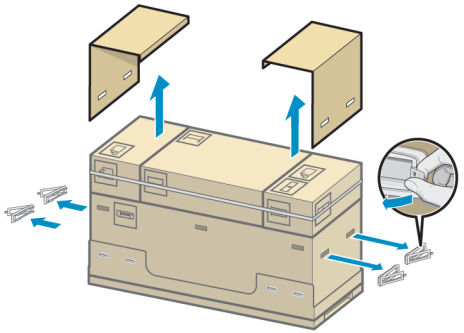
需要包装箱



1

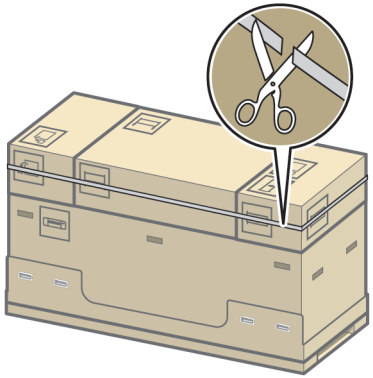
卸下包装箱两侧靠上的 4 个塑料柄（每侧两个），然后垂直向上小心取下两个侧盖。

x4



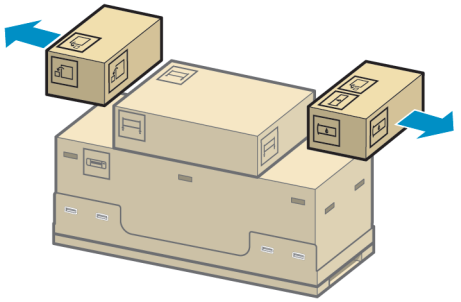
2

小心剪断捆绑包装箱的包装带。确保在剪断包装带后不会有包装箱跌落。



3

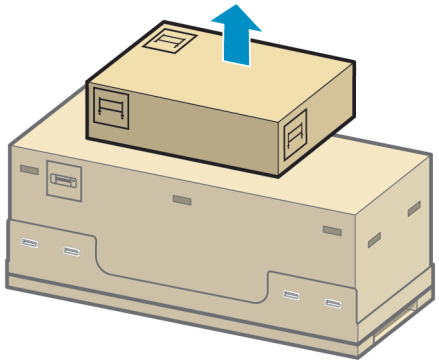
如图所示取下包装箱。



4

如图所示取下包装箱。

x2



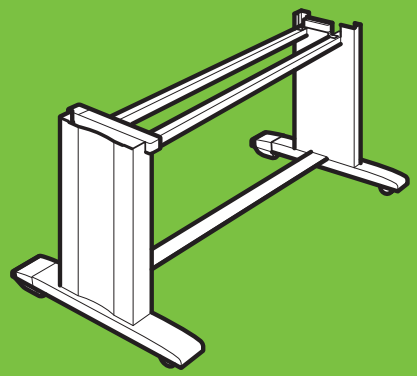
装配底座

步骤 5 到 25。

此任务需要 2 个人。
所需时间为 20 分钟。

x2

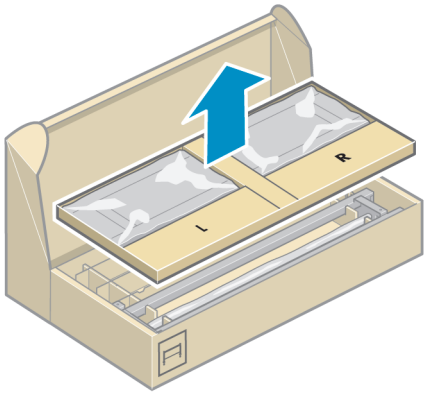
需要包装箱



5

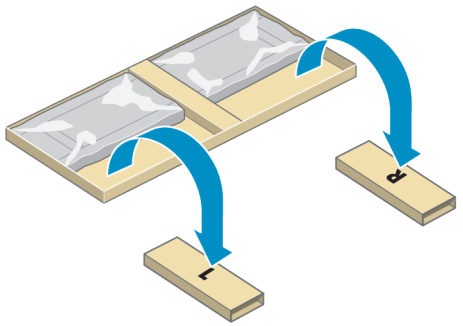
如图所示从包装箱中取出第一个托盘。

x2



6

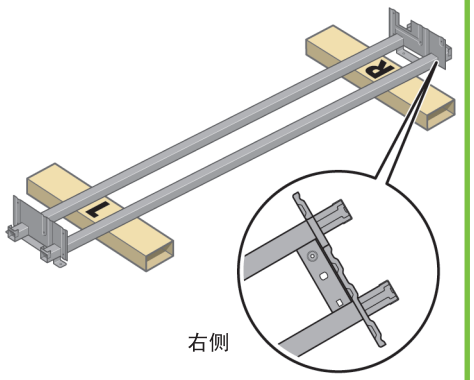
从第一个托盘上取下标记有 L 和 R 的两个盒子。



7

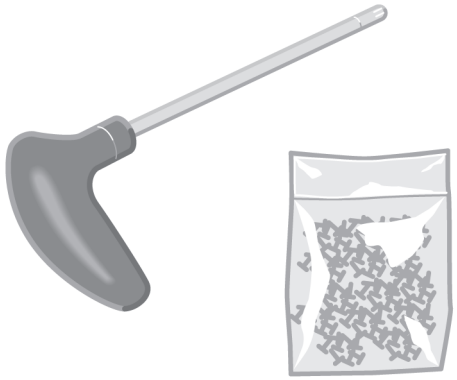
将支撑横梁的左侧放到标记有 L 的盒子上，支撑横梁的右侧放到标记有 R 的盒子上。

x2



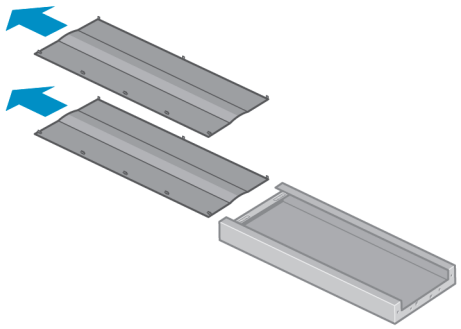
8

找到随附的装有螺钉和螺丝刀的袋子。请注意，螺丝刀带有轻微的磁性。由于提供了备用螺钉，因此组装完打印机后，会剩下一些未用的螺钉。



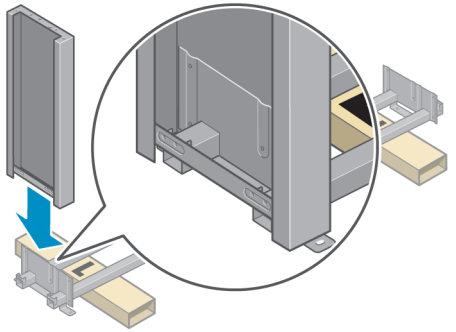
9

从包装箱取出左支柱，然后卸下支柱里面的两块衬板。



10

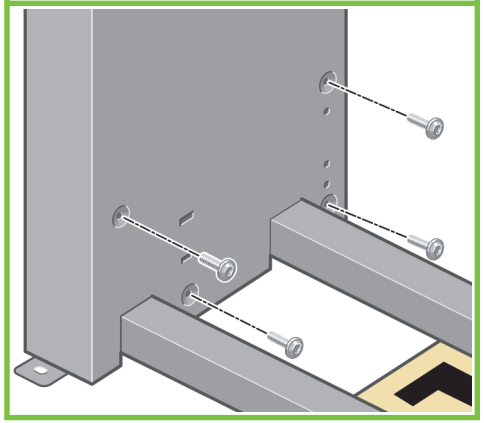
将左支柱放到支撑横梁的左侧。左支柱只能安装到支撑横梁的左侧。



11

在左支柱的内侧用四个螺钉将其固定到支撑横梁。

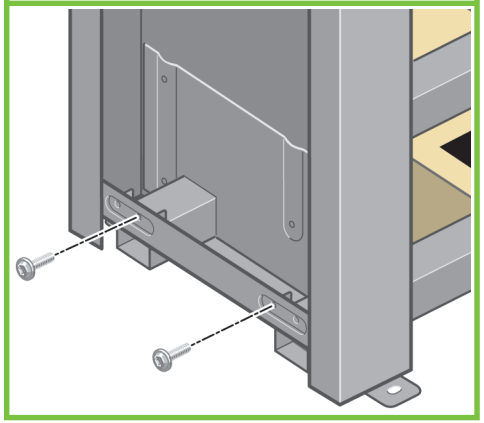
x4



12

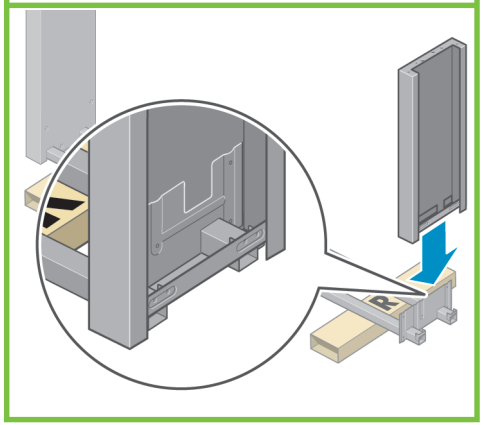
在左支柱的外侧用二个螺钉将其固定到支撑横梁。

x2



13

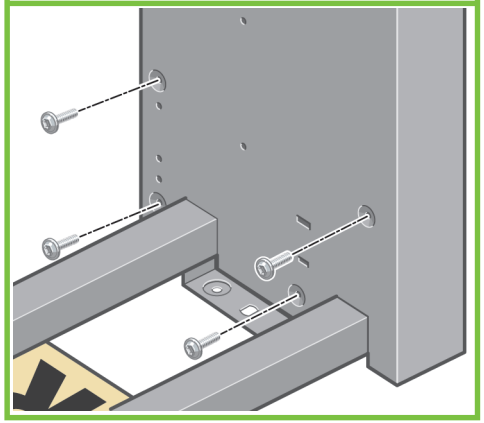
将右支柱放到支撑横梁的右侧。右支柱只能安装到支撑横梁的右侧。



14

在右支柱的内侧用四个螺钉将其固定到支撑横梁。

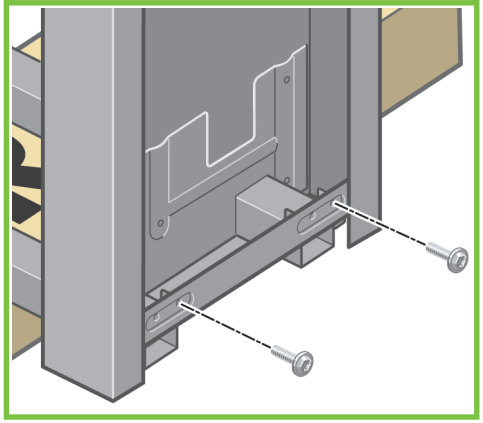
x4



15

在右支柱的外侧用两个螺钉将其固定到支撑横梁。

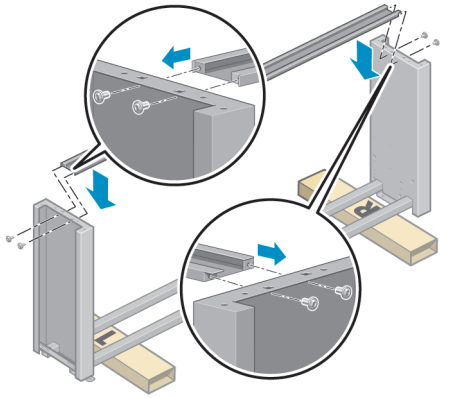
x2



16

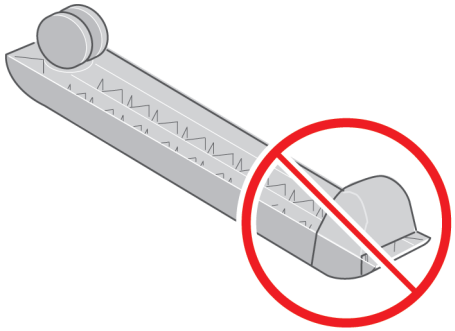
用四个螺钉将横杆固定到支柱上。

x4



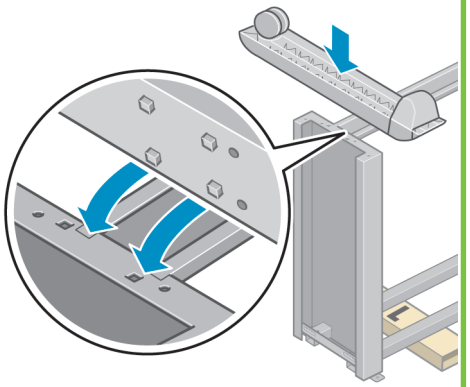
17

请注意，在两个脚滚轮的外面装有防滑外壳。**先不要卸下**此外壳。



18

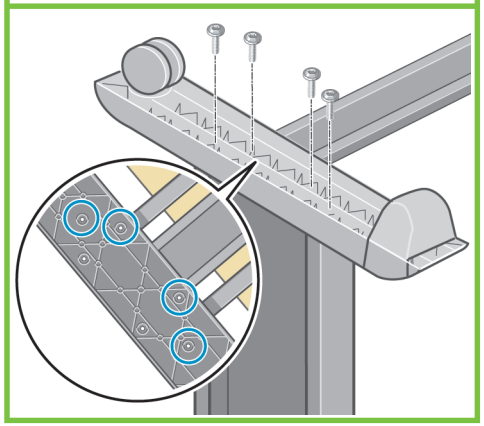
将一个脚架放在左支柱上。利用提供的定位销正确定位脚架。不要从滚轮上卸下防滑外壳。



19

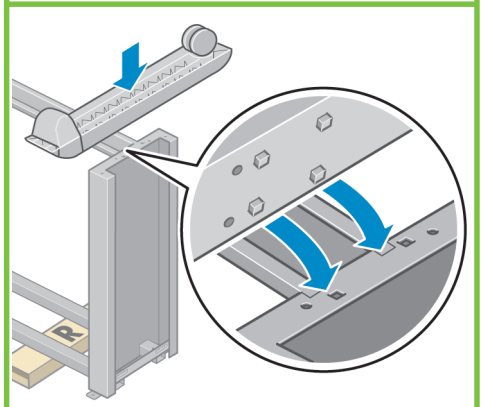
用四个螺钉将脚架固定到左支柱上。先将每个螺钉拧到一半，然后逐渐拧紧每个螺钉，直到所有螺钉都完全拧紧。

x4



20

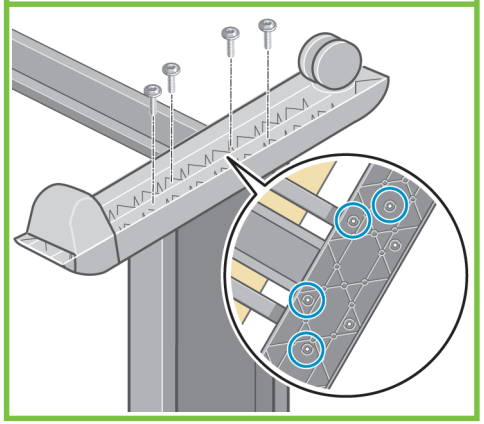
将另一个脚架放在右支柱上。利用提供的定位销正确定位脚架。不要从滚轮上卸下防滑外壳。



21

用四个螺钉将脚架固定到右支柱上。先将每个螺钉拧到一半，然后逐渐拧紧每个螺钉，直到所有螺钉都完全拧紧。

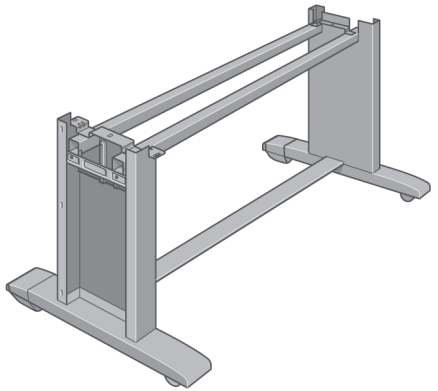
x4



22

翻滚底座组件，使其处于直立位置。

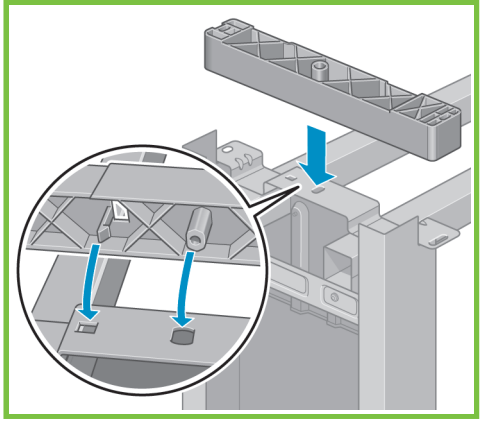
x2



23

将左底座衬套固定到左支柱上面。听到咔嚓声表明衬套卡入到位。

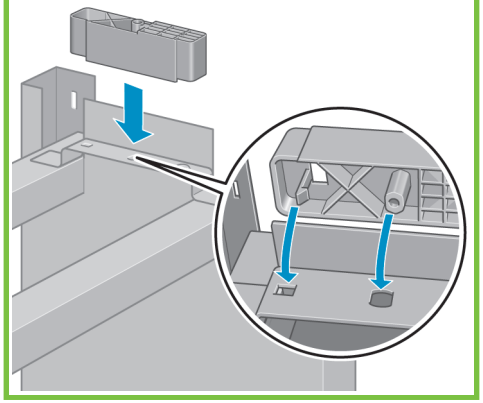
x1



24

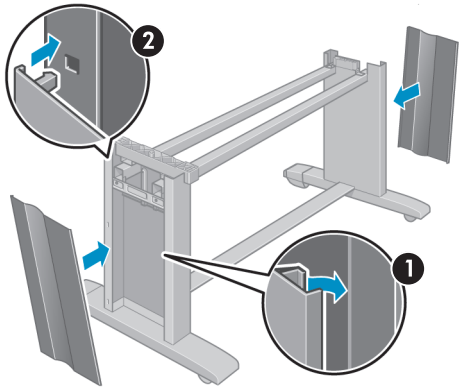
将右底座衬套固定到右支柱上面。听到咔嚓声表明衬套卡入到位。

x1



25

将左右支柱的护盖定位到支柱前面 (1)，然后用力将后缘 (2) 卡入到位。



将打印机引擎固定到底座

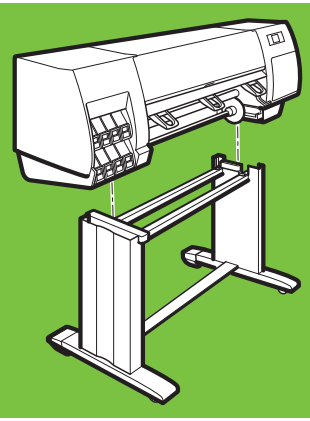
步骤 26 到 38。

此任务需要 4 个人。
所需时间为 15 分钟。

15'

x4

需要包装箱

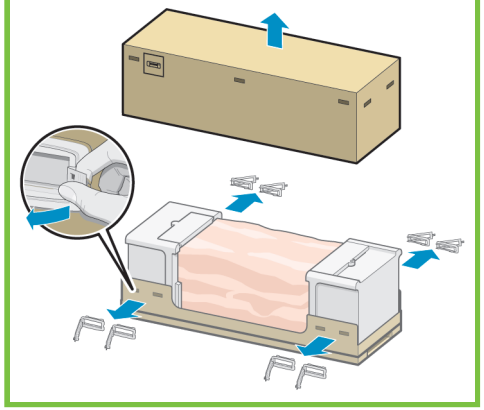


26

卸下八个塑料柄，然后如图所示取下包装箱。

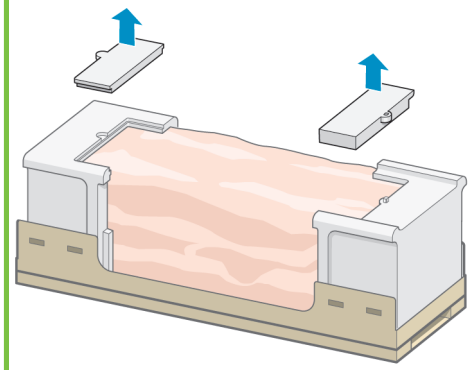
x8

x2



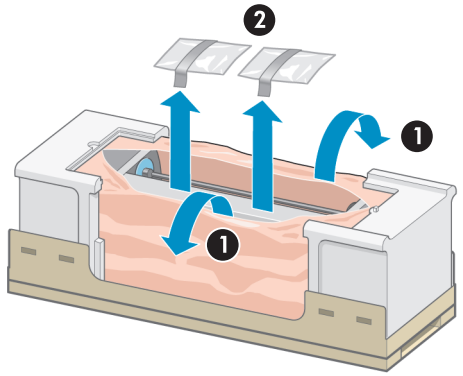
27

取下两个填塞块，如图所示。



28

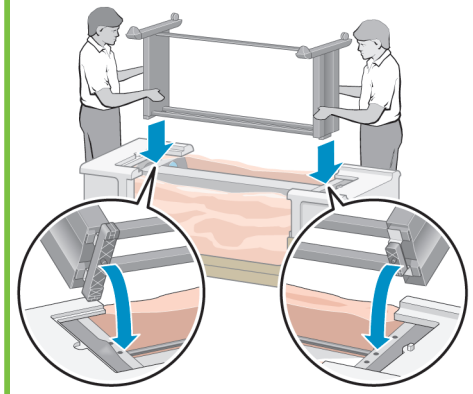
从打印机主体上拉开防护塑料 (1)，然后将两袋干燥剂 (2) 取出。



29

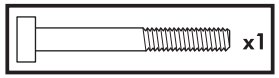
将底座组件抬起，放到打印机引擎上。**防滑外壳应朝向打印机背面。**

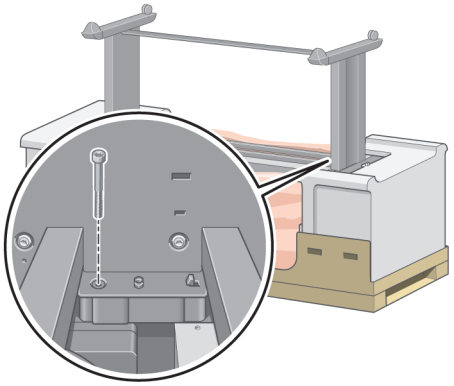
x2



30

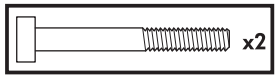
用一个螺钉将底座右侧固定到打印机引擎。确保完全拧紧螺钉。

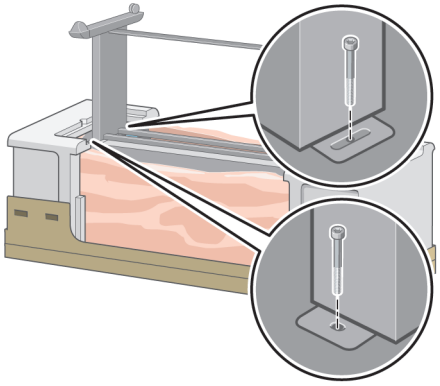




31

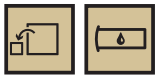
用两个螺钉将底座左侧固定到打印机。确保完全拧紧螺钉。

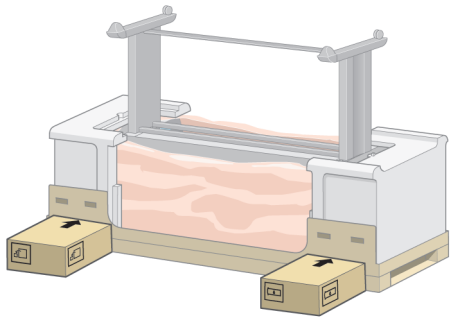




32

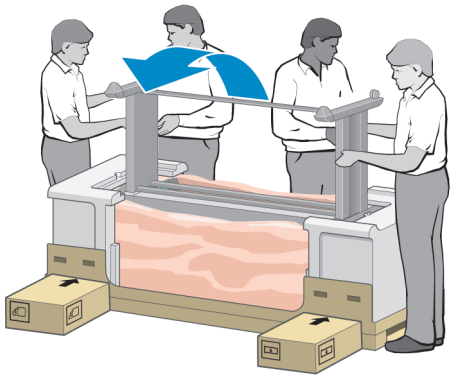
将备件箱和耗材箱倚放在打印机包装箱的背面。箱子上的箭头必须指向打印机包装箱。**确保在两个后滚轮上装有防滑外壳。**





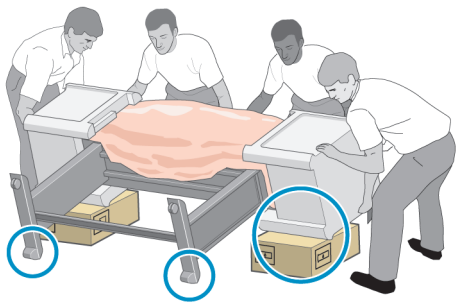
33

将打印机翻转到备件箱和耗材箱上。HP 建议由四个人来完成此任务。



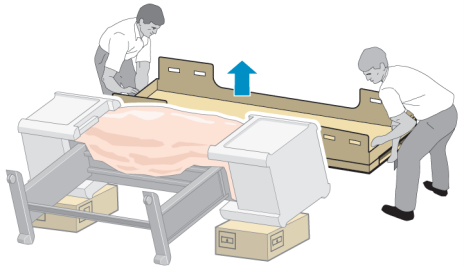
34

翻转打印机，直到打印机背面搁在备件箱和耗材箱上并且装有防滑外壳的滚轮接触到地面。



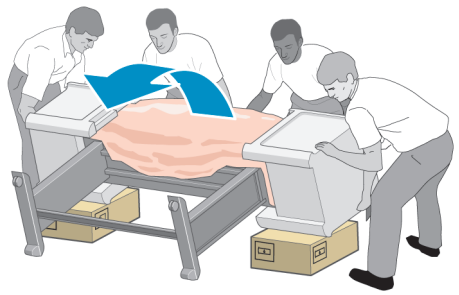
35

在将打印机抬起到直立位置之前，先取下托盘。



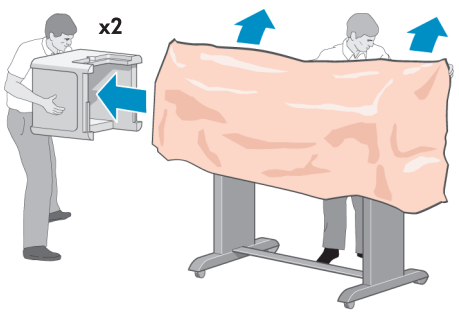
36

抓紧打印机引擎背面的手柄，小心抬起打印机使其处于直立位置。HP 建议由四个人来完成此任务。



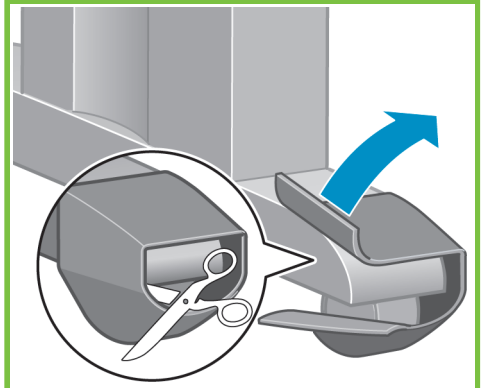
37

取下两端的泡沫包装，然后从打印机引擎上取下塑料遮盖。



38

从底座组件的两个后滚轮上卸下防滑外壳。

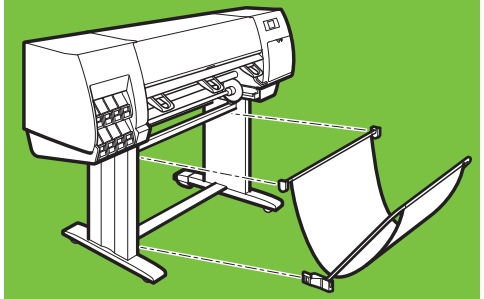


装配纸盒

步骤 39 到 46。

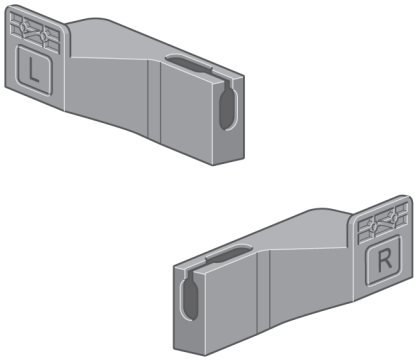
此任务需要 1 个人。
所需时间为 7 分钟。

需要包装箱



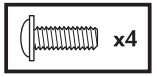
39

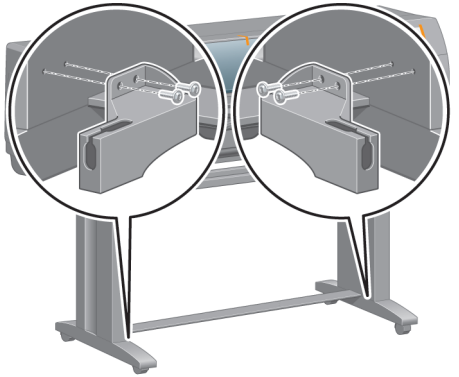
从装有底座和纸盒的包装箱中取出两个托架。
注：托架分别标记有 L 和 R。



40

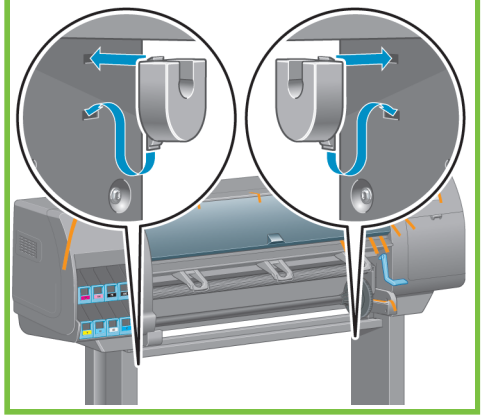
用四个螺钉将托架固定到打印机支柱的下部。
（每个托架需要两个螺钉。）





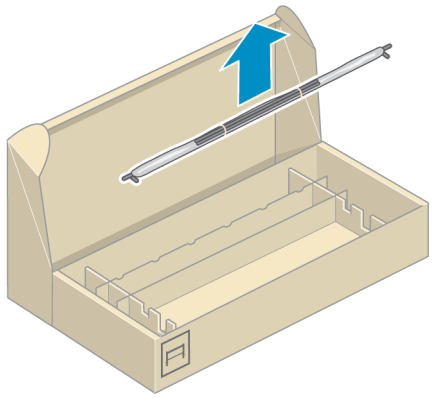
41

将另外两个塑料托架固定到打印机支柱上部。将托架底部的卡舌插入支柱，然后将托架顶部卡入到位。



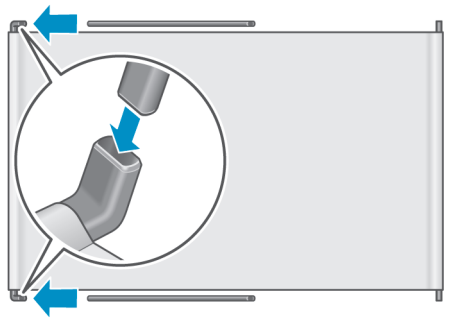
42

从装有底座和纸盒的包装箱中取出纸盒组件。



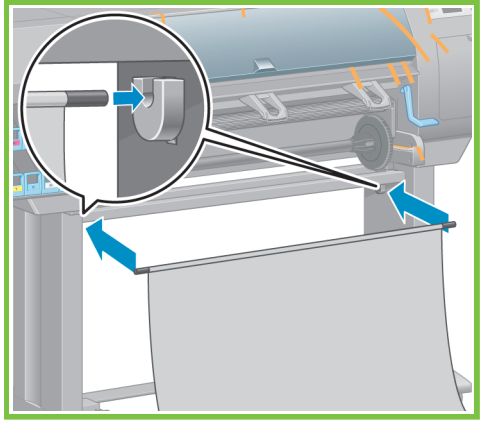
43

将两个纸盒撑臂插入纸盒横杆。



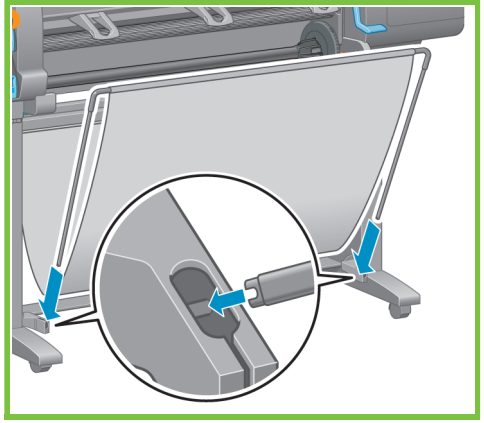
44

将纸盒的另一个横杆的两端分别挂在两个塑料托架上。



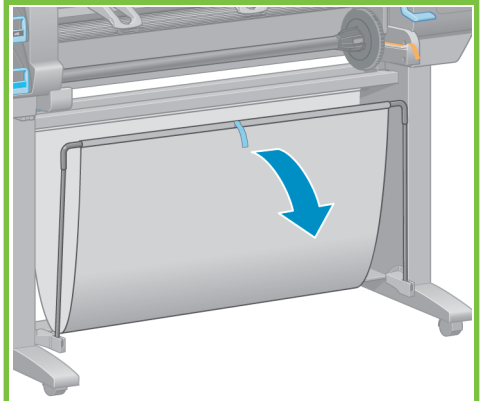
45

将两个纸盒撑臂的末端卡入金属托架。



46

使用蓝色手柄打开纸盒。HP 建议在完成打印机组装过程时将纸盒保留为闭合位置。



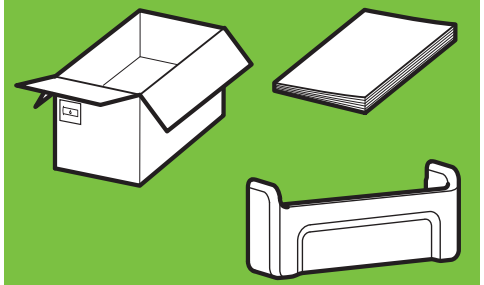
从包装箱中取出其他组件

步骤 47 到 52。

此任务需要 1 个人。
所需时间为 5 分钟。

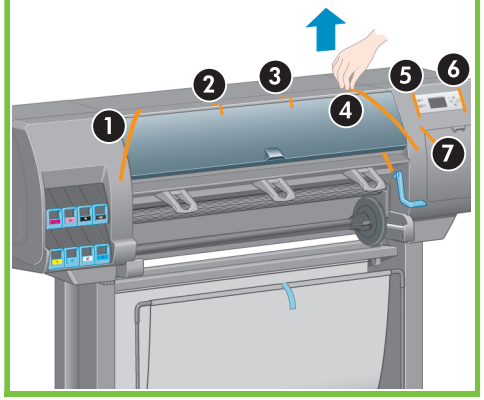
x1

需要包装箱



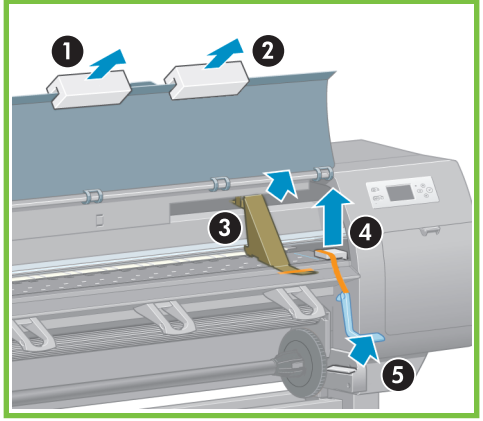
47

从打印机表面取下用 1 至 7 标记的包装带，然后放下导向装置。



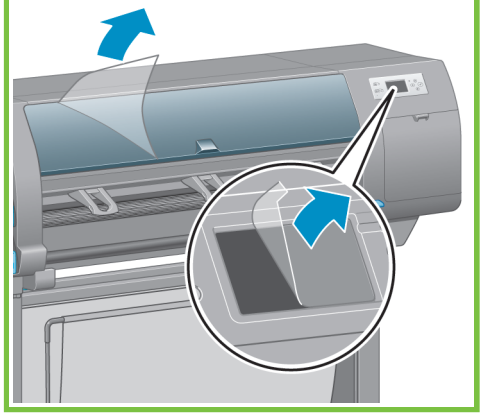
48

打开打印机护盖，然后从打印机里面取出包装用品 1 至 5。



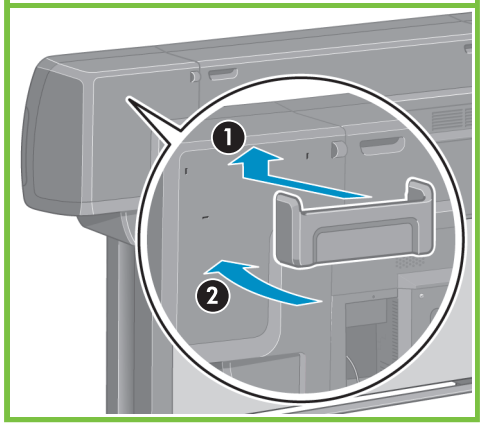
49

从打印机护盖和前面板屏幕上取下防护遮盖。



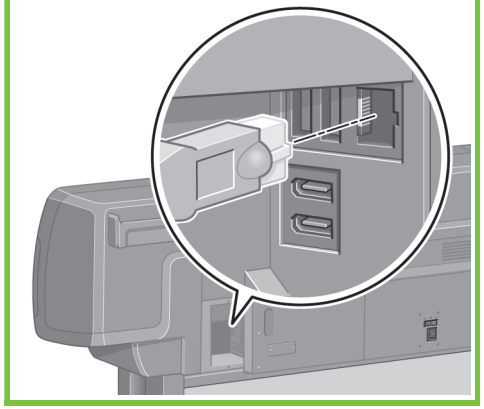
50

从耗材箱中取出“快速参考指南”支架。
固定“快速参考指南”支架，方法是：使支架上面 (1) 向前旋转一定角度，定位两个挂钩，然后将下面部分 (2) 卡入到打印机背面。



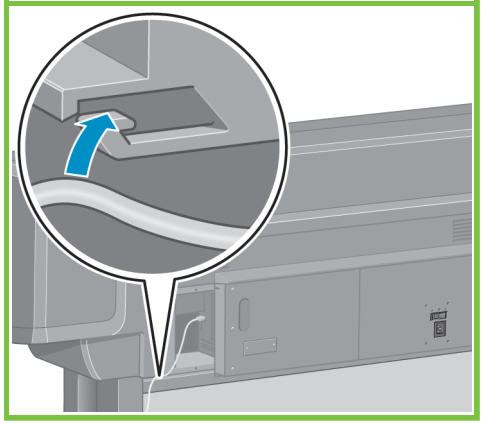
51

将千兆位以太网电缆插入千兆位以太网接口。



52

让以太网电缆通过打印机背面的挂钩。



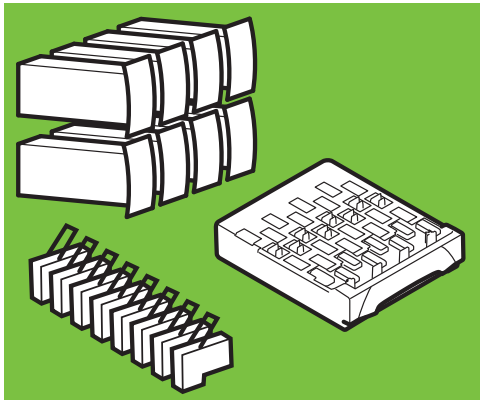
安装墨水耗材

步骤 53 到 81。

此任务需要 1 个人。
所需时间为 40 分钟。

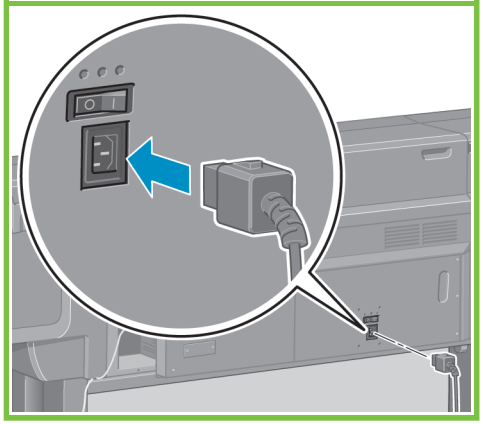
40′ x1

需要包装箱



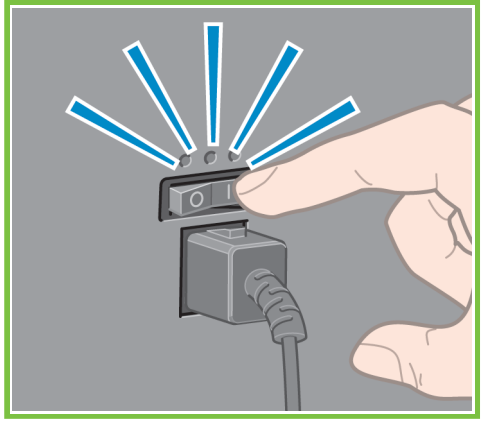
53

将电源线插入打印机后面的电源接口，将另一端接至交流电源插座。



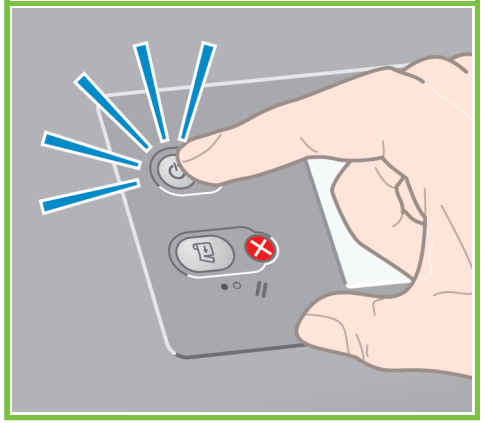
54

将打印机后面的“电源”开关旋转至“打开”位置。



55

如果前面板上的电源指示灯关闭，按下“电源”按钮可以打开打印机。



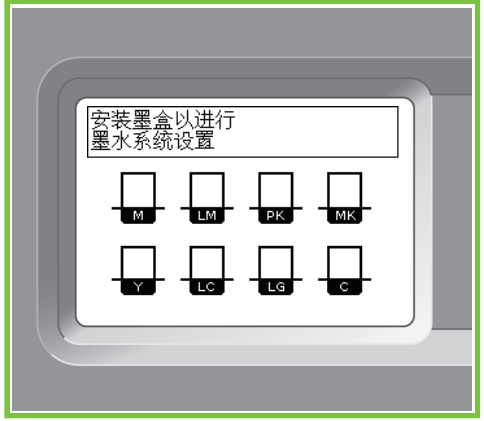
56

等待前面板上显示此消息（大约 1 分钟）。使用向下或向下按钮高亮显示您需要的语言，然后按 OK（确定）按钮。

1′

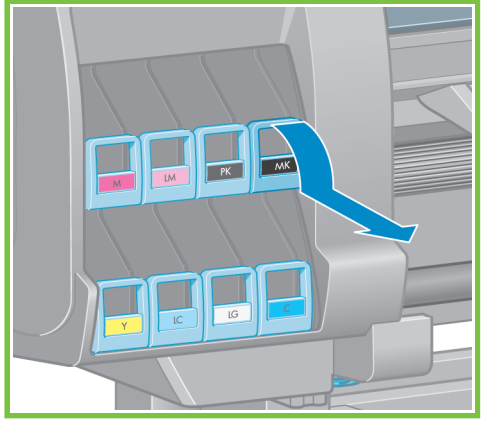
57

等待显示此消息。前面板将引导您完成插入墨水耗材的过程。



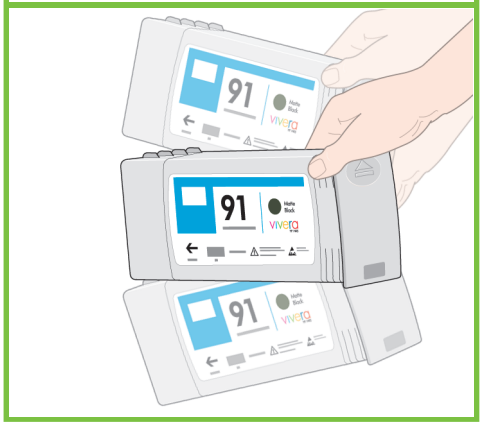
58

轻轻拉下蓝色手柄，然后滑出墨盒抽屉。



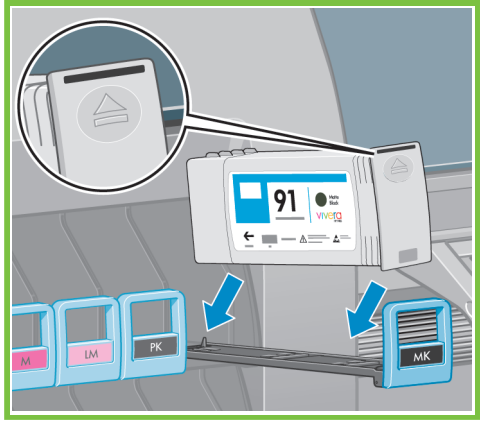
59

用力摇动墨盒大约 15 秒钟。注意不要碰到任何表面，否则可能损坏墨盒。



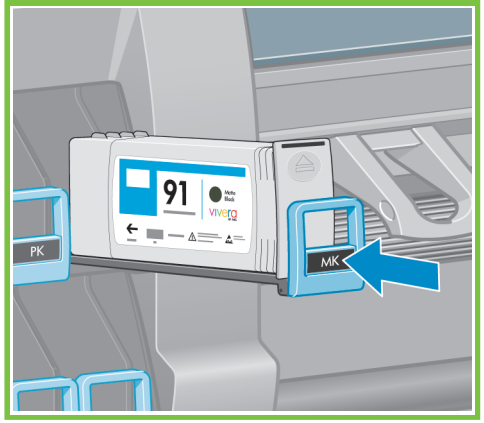
60

将墨盒放入墨盒抽屉。墨盒前面的箭头应朝上。请注意，抽屉上的标记显示了墨盒的正确放置位置。



61

将墨盒抽屉推回打印机，直到抽屉锁定到位。



62

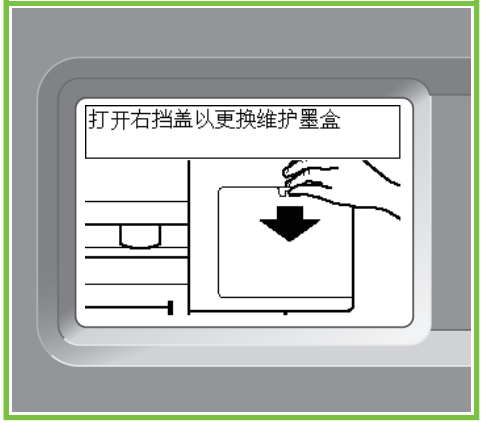
墨盒正确插入时，打印机会发出哗声。

63

按照相同方法插入其他七个墨盒。

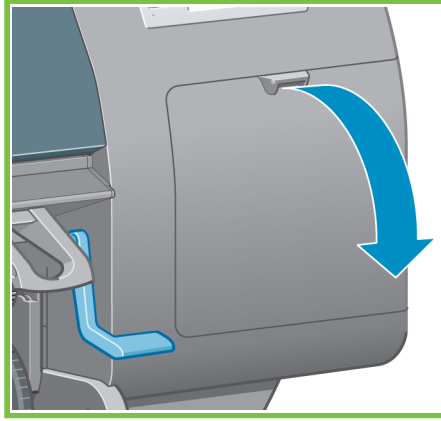
64

等待前面板上显示此消息。



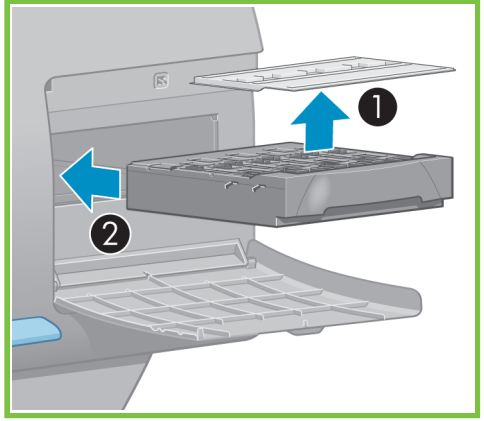
65

拉开打印机右侧的维护墨盒盖。



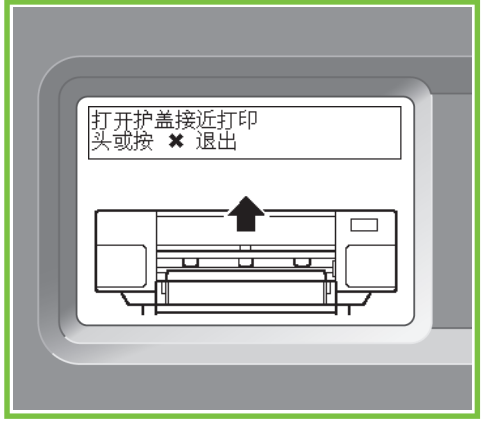
66

取下透明盖盘。插入维护墨盒，向下按直到其卡入到位，然后合上维护墨盒盖。



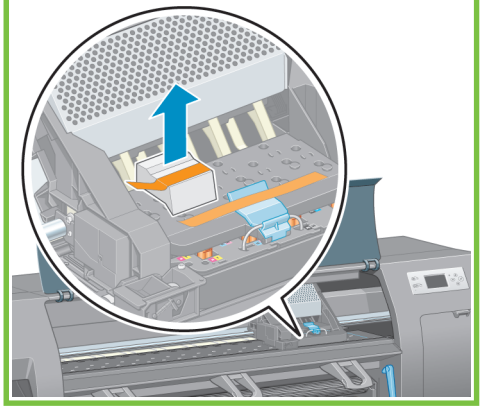
67

等待前面板上显示此消息（大约 1 分钟）。



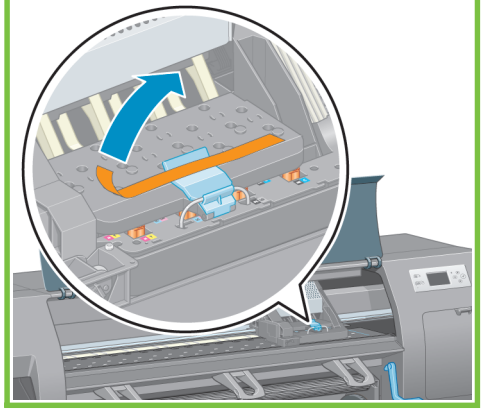
68

打开打印机护盖，从打印头托架上取下包装泡沫。



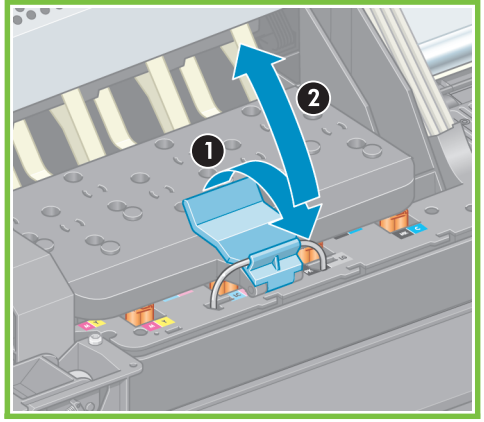
69

取下向下压住打印头托架栓锁的包装带。



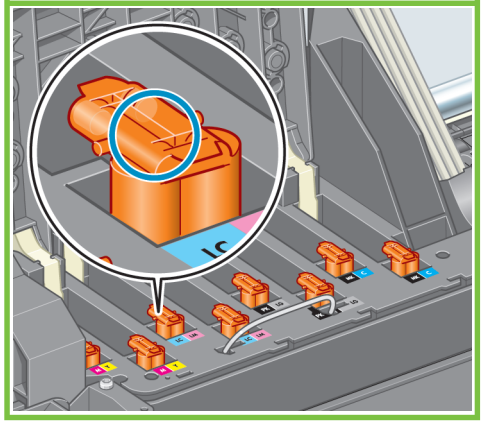
70

向上拉以释放托架组件上面的蓝色栓锁。提起蓝色栓锁即可打开打印头遮盖。



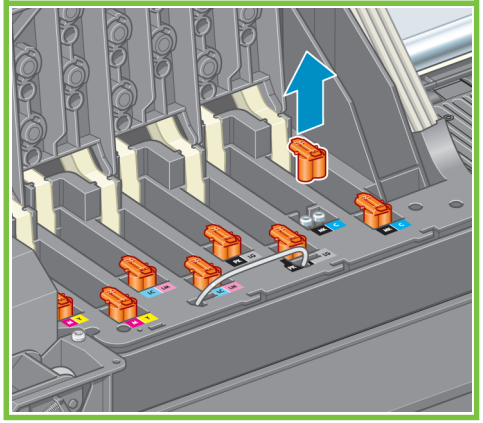
71

在卸下安装打印头之前，请检查每个打印头是否包含墨水。



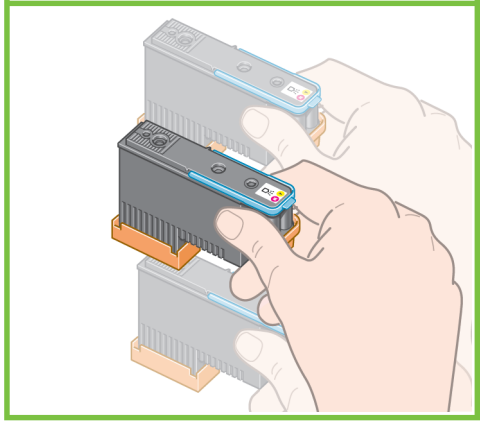
72

卸下所有安装打印头。



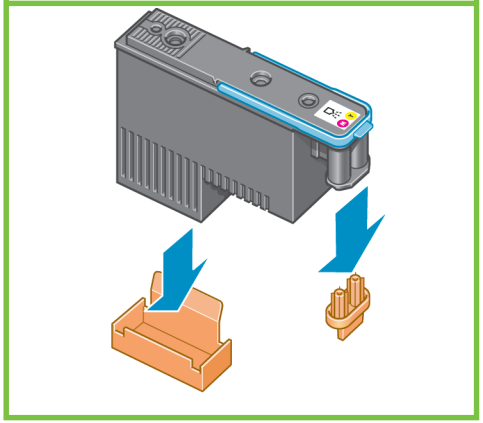
73

用力摇动打印头大约 15 秒钟。注意不要碰到任何表面，否则可能损坏打印头。



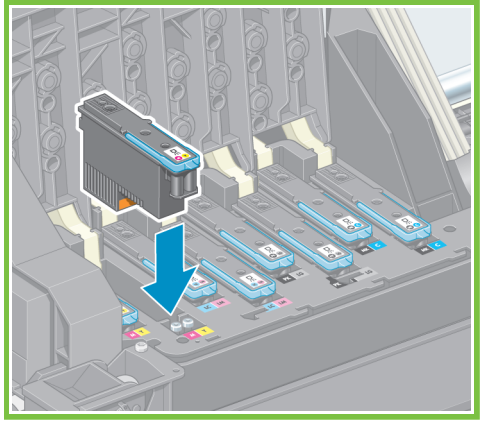
74

取下新打印头上的两个防护盖。



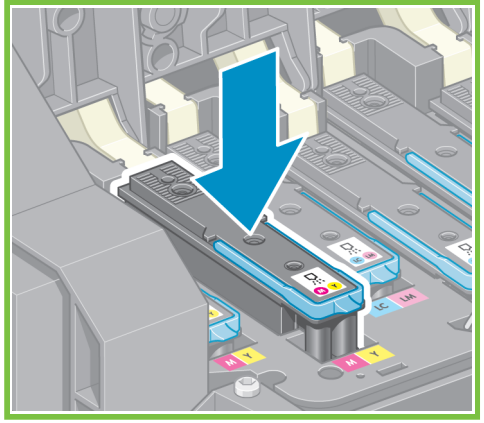
75

将所有打印头竖直向下放入正确位置。每个打印头正确插入时，打印机会发出哗声。



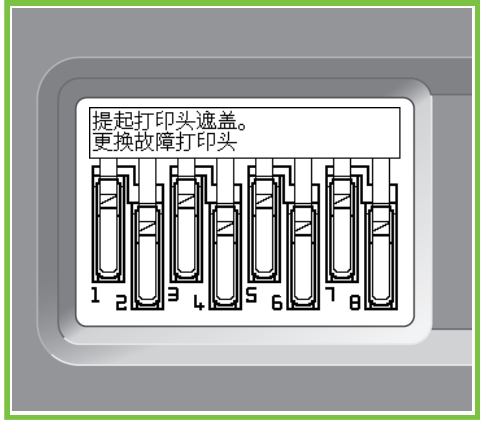
76

确保正确安装打印头。在插入所有打印头后，前面板会提示您合上打印头遮盖和护盖。



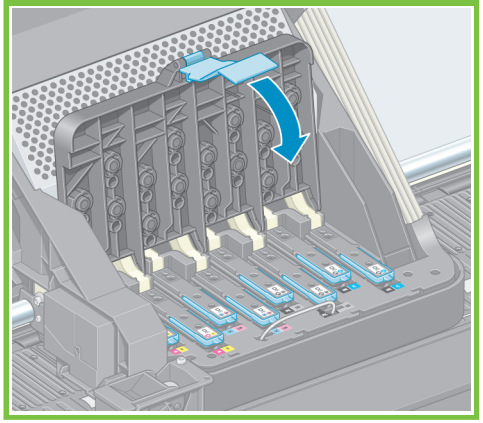
77

如果在前面板上显示“重新安装”消息，请检查是否已取下所有防护胶带，然后重新牢固地安装打印头。如果问题仍然存在，请参见 *HP Start-Up Kit* CD/DVD。



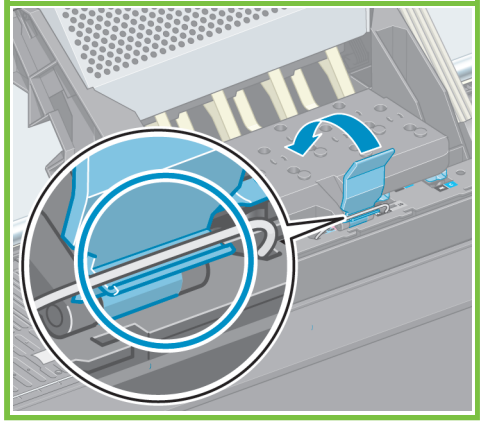
78

盖上托架组件护盖。



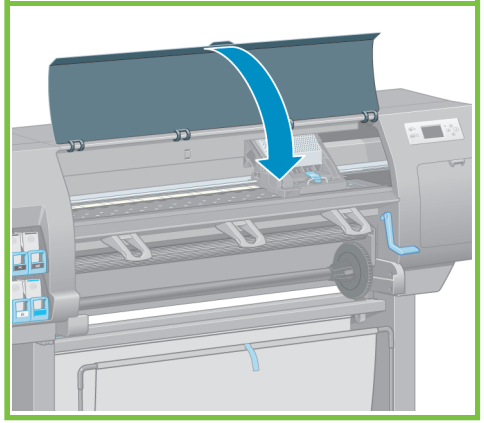
79

确保蓝色栓锁正确咬合，然后放下栓锁。



80

盖上打印机护盖。



81

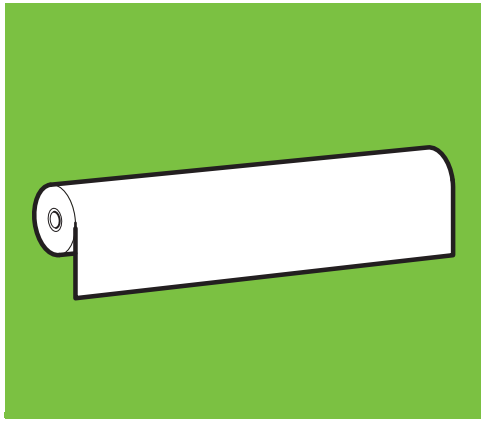
等待直到前面板上显示“**准备装入纸张**”消息。

装入纸张

步骤 82 到 105。

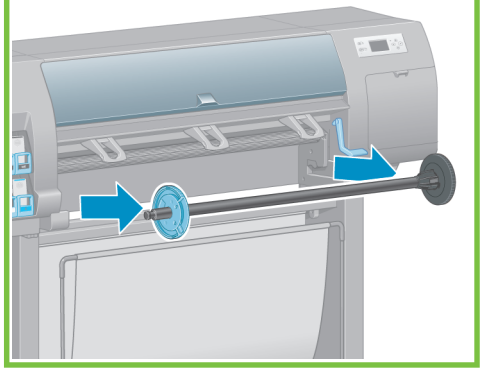
此任务需要 1 个人。
所需时间为 25 分钟。

需要包装箱



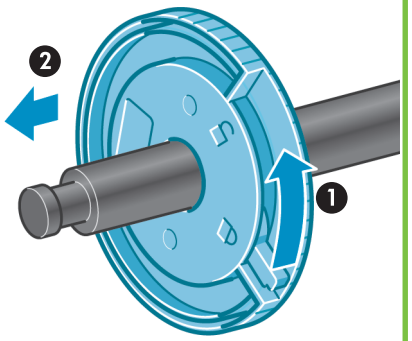
82

从打印机上取下卷轴。



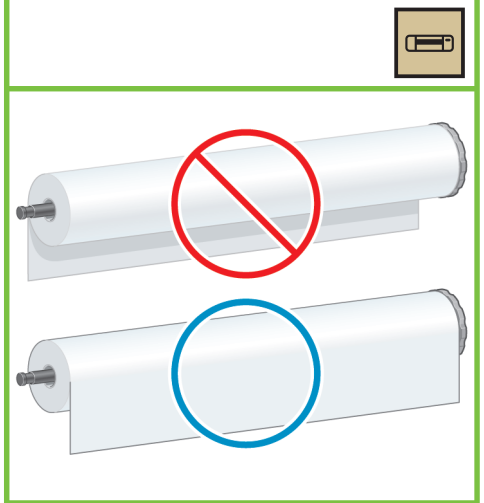
83

解除对卷轴左端蓝色轮毂的锁定，然后将其取下。保持卷轴水平。



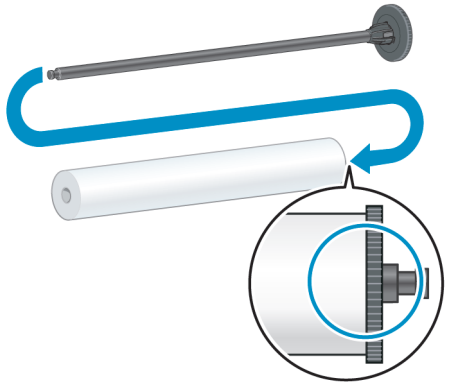
84

将打印机附带的两卷纸中的一卷滑动到卷轴上。请确保纸张的方向如图所示。



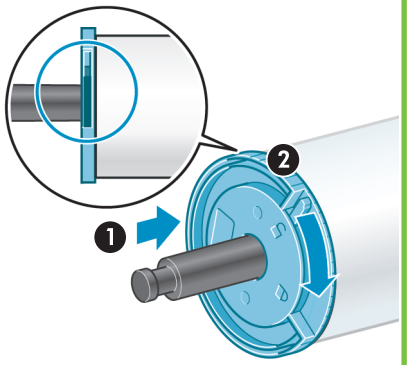
85

确保卷轴右侧的黑色轮毂完全插入卷筒纸张。（在卷轴轮毂和卷筒纸张之间不得有间隙。）



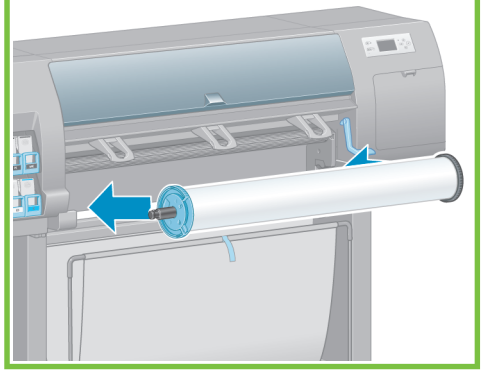
86

将蓝色轮毂放到卷轴上。确保蓝色轮毂完全插入卷筒纸张（在卷轴轮毂和卷筒纸张之间不得有间隙），然后锁定轮毂。



87

蓝色轮毂放在左边，将卷轴向下放入打印机。

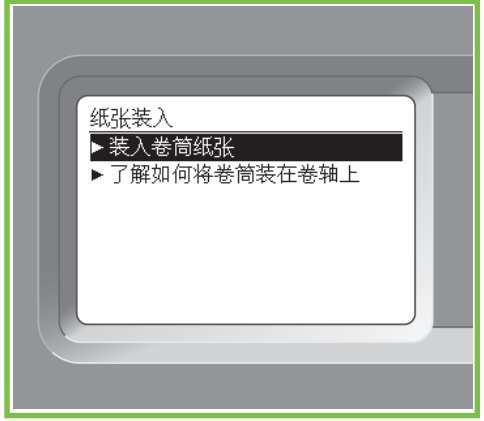


88

在前面板上，选择纸张图标，然后按 OK（确定）按钮。

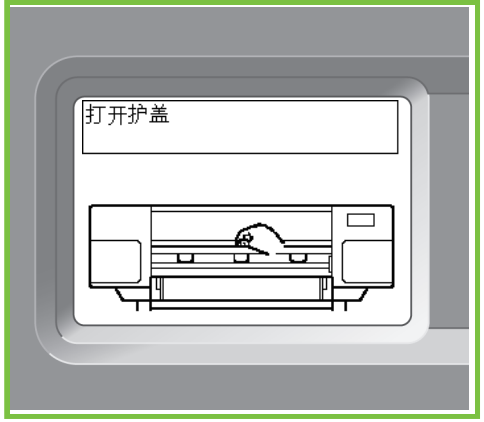
89

选择 **“装入卷筒纸张”**，然后按 OK（确定）按钮。



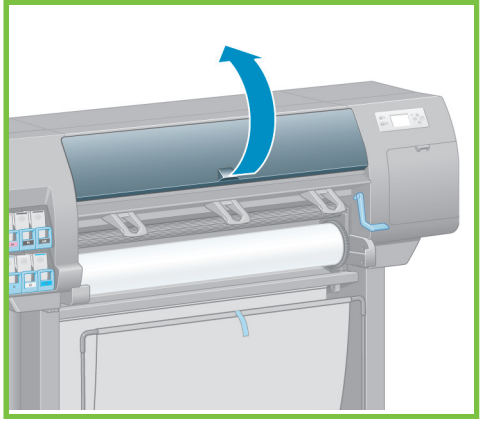
90

等待前面板上显示此消息。



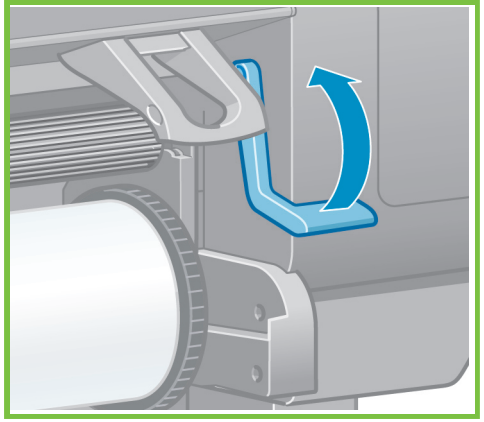
91

打开打印机护盖。



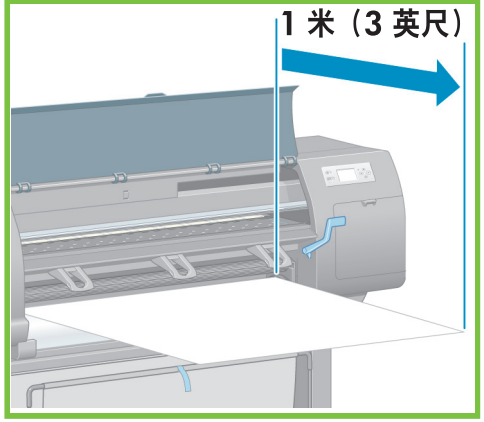
92

提起纸张装入手柄。



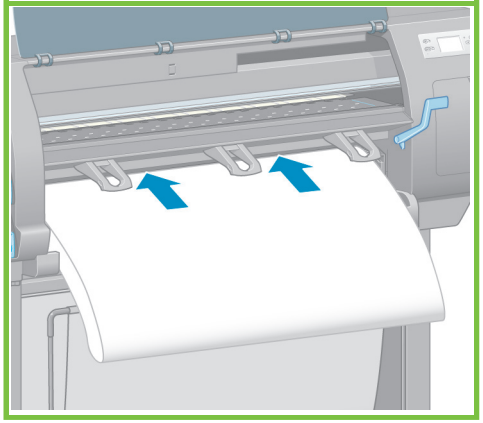
93

拉出长约 1 米（3 英尺）的纸张，以免卷轴向后拉紧，否则在将纸张装入打印机时会遇到困难。



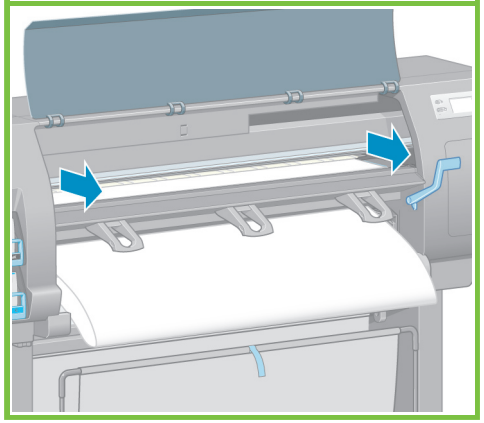
94

将纸张前缘插入打印机，放在黑色辊子上。



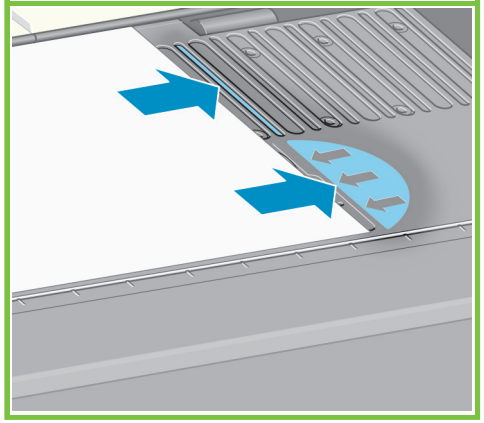
95

等待纸张从打印机中送出，如图所示。



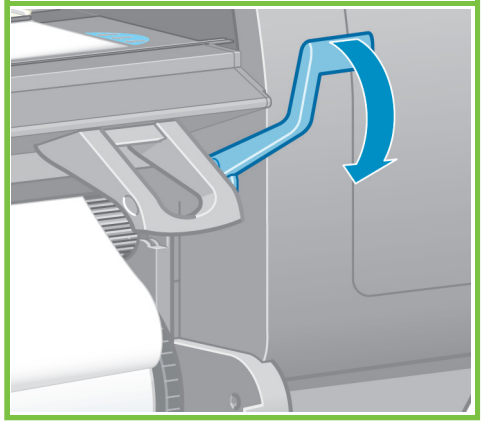
96

确保纸张与压板上的蓝线和半圆对齐。



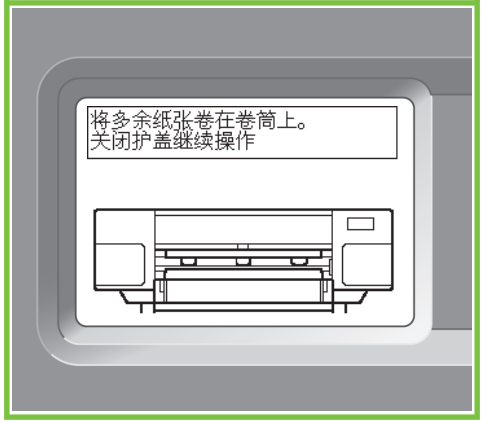
97

放低纸张装入手柄。



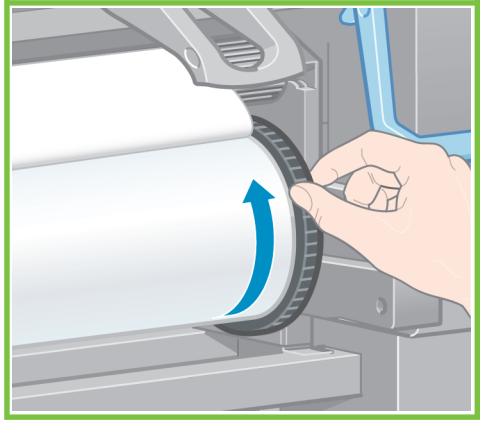
98

等待前面板上显示此消息。



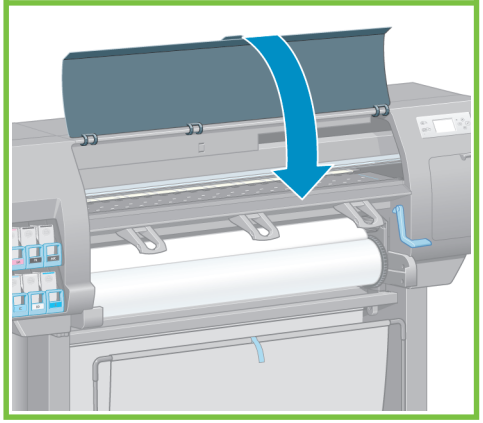
99

使用轮毂将多余的纸张卷绕在卷轴上。



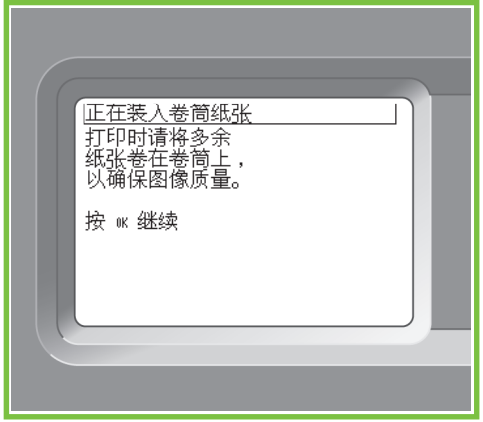
100

放下打印机护盖。



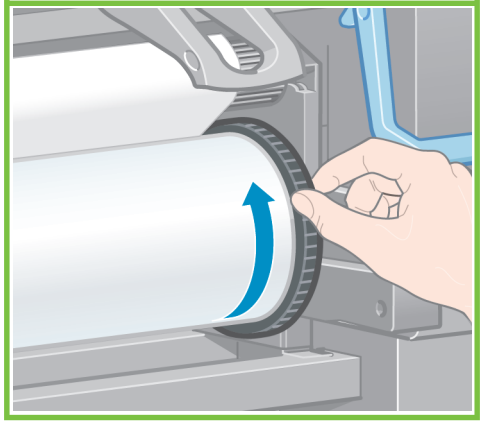
101

在前面板上显示此消息时，按 OK（确定）按钮。



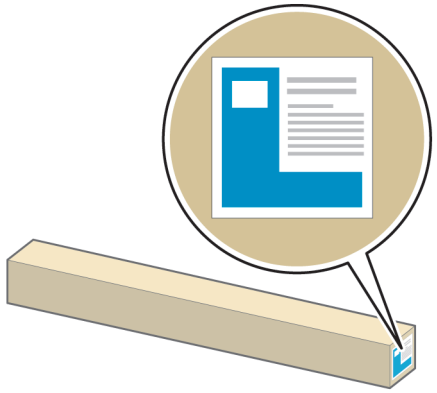
102

使用轮毂将多余的纸张卷绕在卷轴上。



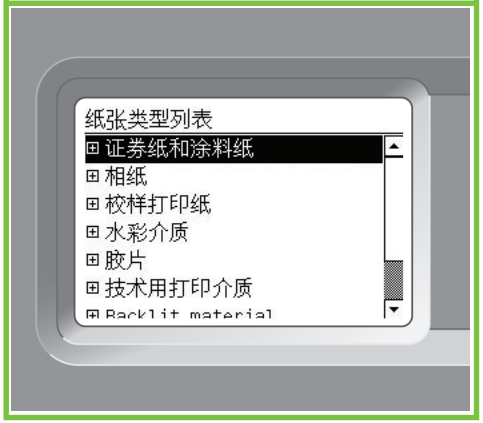
103

确认装入打印机的纸张类型和纸张长度。此信息包含在包装标签上。



104

在前面板上，选择您装入打印机的卷筒纸张的纸张类型和纸张长度，然后按 OK（确定）按钮。



105

打印机将自动执行进纸和打印头校准。在此过程中，打印机会在打印之前先向前移动纸张（最多 3 米，大约 10 英尺）。

Macintosh 用户必须等待打印头对齐。

Windows 用户可以继续安装软件。

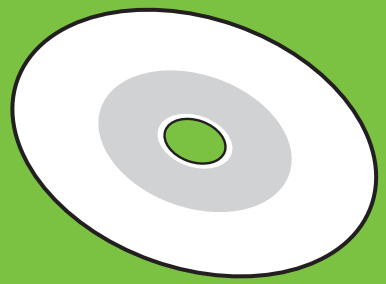
请不要尝试停止进纸，确保打印头成功对齐是非常必要的。

对齐和校准过程需要大约 20 分钟，在此过程中，您可以继续执行下一个步骤。

安装软件

此任务需要 1 个人。
所需时间为 15 分钟。

需要包装箱



打印机的组装已完成。以下各页介绍如何配置打印机以进行成功的打印。

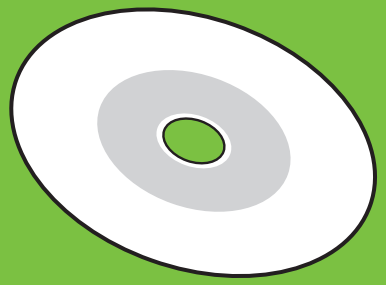
Mac OS 第 17 页

Windows 第 18 页

Mac OS

设置和连接打印机

需要包装箱



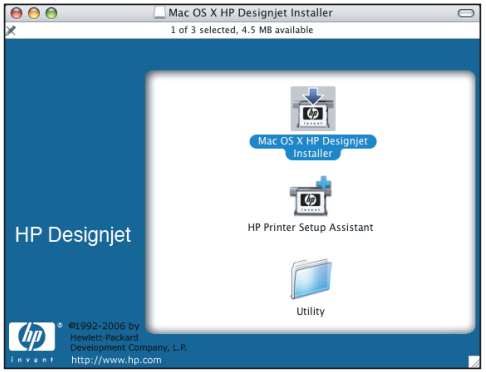
1. 设置和连接打印机 (Mac OS X)

网络连接 (Bonjour/Rendezvous)。

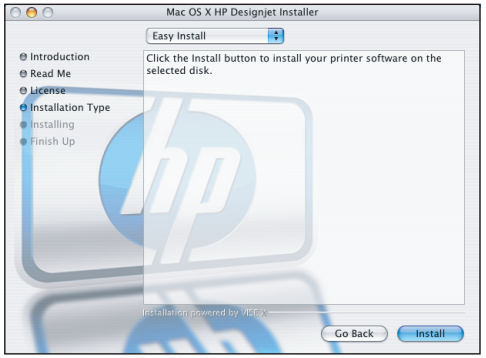
1. 确保已打开打印机并连接到工作的以太网，并且打开和连接了网络中的所有计算机（包括集线器和路由器）。

2. 在打印机的前面板上，选择 图标，选择 **“连接方式”**、**“千兆位以太网”**，然后选择 **“查看配置”**。记下在前面板上显示的 mDNS 服务名称。

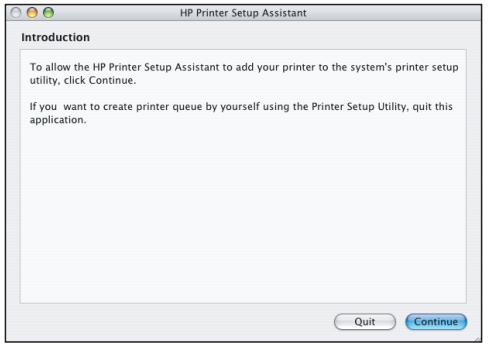
3. 将 HP Start-Up Kit CD/DVD 插入 CD/DVD 驱动器，连按屏幕上的 CD/DVD 图标，然后查找 ‘Mac OS X HP Designjet Installer’（Mac OS X HP Designjet 安装程序）图标。



4. 连按相应图标启动安装程序，然后按照屏幕上的指示进行操作。注：HP 建议您使用 **Easy Install（轻松安装）**选项。

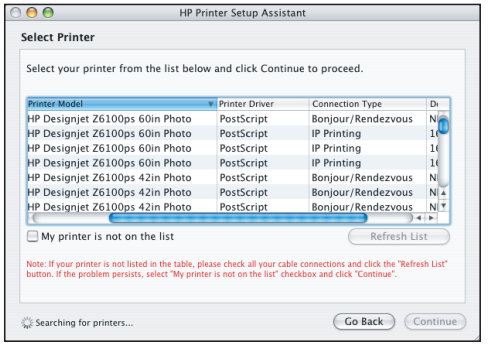


5. 安装软件后，HP 打印机设置助理将自动启动以帮助您设置打印机的连接。按照屏幕上的指示进行操作。

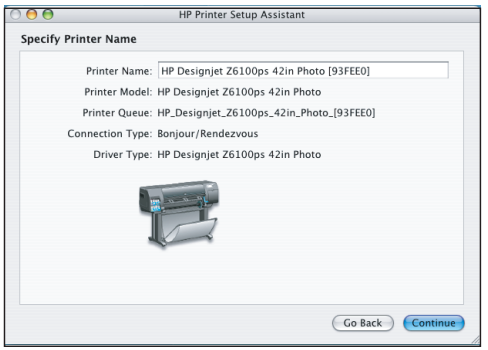


6. 在 HP 打印机设置助理中，点按 Continue（继续）按钮。

7. 在显示的打印机列表中，在 Printer Name（打印机名称）列中选择包含您打印机 mDNS 服务名称的行，在 Connection Type（连接类型）列中选择 ‘Bonjour/Rendezvous’。如有必要，可横向滚动以查看 Connection Type（连接类型）列。
   - 如果列表中显示了您的打印机，请点按 Continue（继续）按钮并继续执行步骤 8。
   - 如果列表中没有显示您的打印机，请转到步骤 10。



8. 下一屏幕将显示您的打印机的安装信息。如有必要，可以重命名打印机，然后点按 Continue（继续）按钮。



9. 继续按照屏幕上的指示操作。 在出现 Printer Queue Created（创建的打印机队列）屏幕时，点按 **Quit（退出）**以退出，如果想要将其他计算机连接到网络，则点按 **Create New Queue（创建新队列）**。

10. 选择 **My printer is not on the list（我的打印机不在列表中）**，然后点按 **Continue（继续）**按钮。

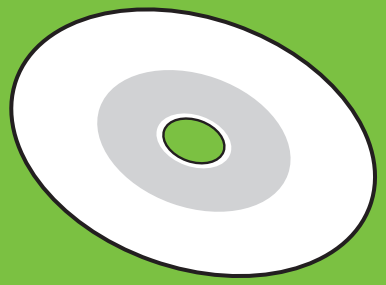
11. 选择连接类型。

12. 按照屏幕上的指示将打印机连接到网络，然后点按 **Quit（退出）**按钮关闭助理窗口。

Windows

设置和连接打印机

需要包装箱



1. 设置和连接打印机 (Windows)

网络连接
网络连接是团队共享打印机的最佳方式。

1. 确保打印机和计算机都已打开并连接到网络。

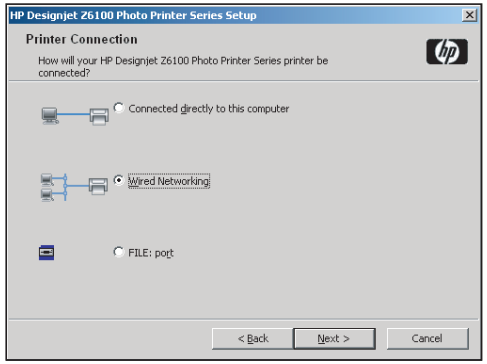
2. 记下打印机的 IP 地址，它显示在前面板的“就绪”屏幕上。

3. 将 HP Start-Up Kit CD/DVD 光盘插入您的 CD/DVD 驱动器。如果 CD/DVD 光盘未自动启动，请运行 CD/DVD 光盘根目录下的 START.EXE 程序。

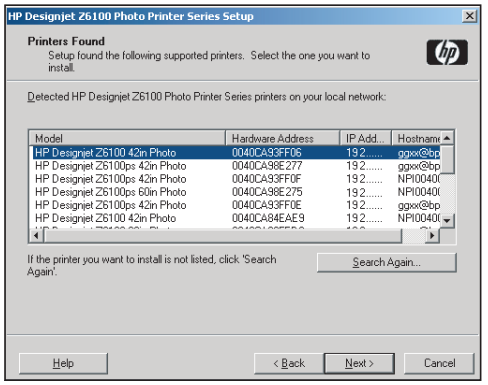
4. 单击“安装”按钮。

5. 按照屏幕上的指示设置打印机。 以下注释有助于您理解屏幕信息并做出适当的选择。

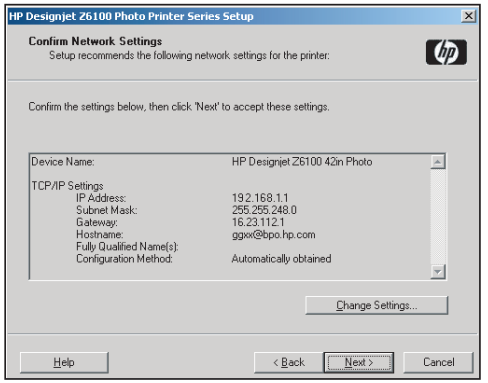
- 当询问您打印机的连接方式时，请选择**“有线联网”**。



- 从列表中选择您的打印机。 如果网络中连接了多台 HP Designjet Z6100 打印机，则使用先前记下的 IP 地址来确认是否选择了正确的打印机。



- 检查网络设置对于您选择的打印机是否正确。



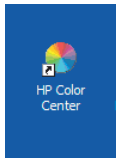
HP Color Center
HP Advanced Profiling Solution

HP Color Center

在一个位置提供了颜色管理所需的主要工具。您可以通过使用 Color Center 来校准打印机、创建和安装自定义 ICC 颜色配置文件以及管理可用于打印机的各种纸张类型，以创建准确的彩色打印。

要使用 HP Color Center，您必须先安装它。按照产品安装 CD/DVD 中的说明进行安装。

要在 Windows 中访问 HP Color Center，请双击计算机桌面上的以下图标。



要在 Mac OS 中访问 HP Color Center，请连按 Dock 上的以下图标。

HP 还提供了专门为图形设计人员和专业摄影师开发的可选解决方案，以满足他们最苛刻的要求。

HP Advanced Profiling Solution

HP 与 X-Rite 合作开发了 HP Advanced Profiling Solution，该软件的主要动力是 GretagMacbethTM 技术，并结合打印机中内置的内嵌式 HP 分光光度计，提供了革命性的端到端校准 ICC 颜色工作流。

HP Advanced Profiling Solution 针对 HP 打印机进行了专门定制，能够提供强大、自动化但经济高效的颜色管理系统，通过该系统可以完全简化工作流，从而使您能够减少脱机评估设备产生的争议，节约时间和成本。X-Rite 和 HP 共同努力，为设计人员、摄影师和其他创意专业人员带来一种崭新的体验，使他们可以获得准确一致的打样以及照片品质的打印效果。

Advanced Profiling Solution 包括：

- HP 色度计显示器校准器，您可以将其用于准确校准所有显示器并为这些显示器创建配置文件：LCD、CRT 和便携式电脑
- 一种 ICC 分析和编辑软件程序，可提供 HP Color Center 中未包括的其他特性和功能。

通过使用 Advanced Profiling Solution，您可以：

- 查看显示屏和打印纸张上的颜色是否匹配。
- 为所有纸张类型生成 RGB 或 CMYK 颜色配置文件。
- 直观编辑颜色配置文件，以实现最佳控制。
- 使用分步软件界面可轻松执行所有操作 — 无需另外使用操作手册。

HP Advanced Profiling Solution 完全受 HP 支持，因此您无需应付不同公司的各种支持组织。

主要特性

HP Advanced Profiling Solution 帮助您对颜色进行控制：

- 校准和配置所有显示器：LCD、CRT 和便携式电脑。
- 通过 HP 软件驱动程序进行自动 CMYK 配置以确保准确打印
- 在打印机由光栅图像处理器 (RIP) 驱动时进行自动 CMYK 配置以实现准确的数字打印和打样。
- 轻松直观地编辑配置文件，以用于最终的颜色控制。

支持方：

©2007 Hewlett-Packard Company.
Inkjet Commercial Division
Avenida Graells 501
08174
Sant Cugat del Vallès,
Barcelona
Spain

保留所有权利。

Printed in Singapore

www.hp.com

invent