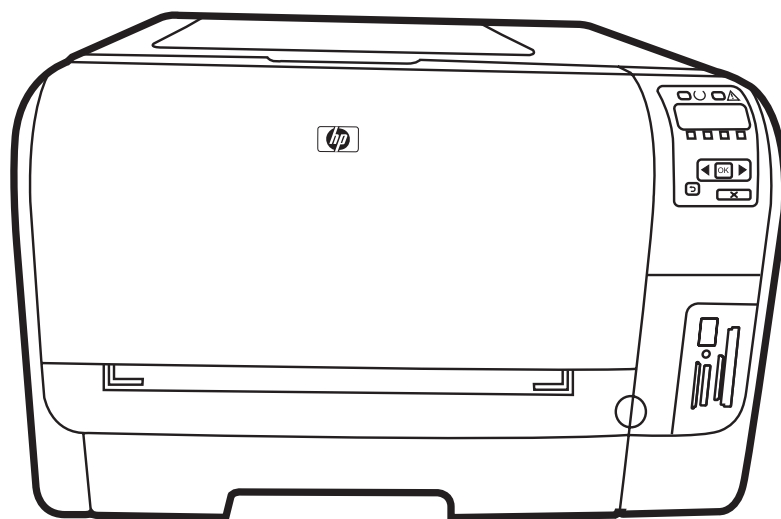


HP Color LaserJet CP1510 系列印表機

使用者指南



HP Color LaserJet CP1510 系列印表機 使用者指南



著作權與使用授權

© 2007 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

除著作權法允許的範圍外，若未經事先書面許可，不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外，不含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。

零件編號：CC378-90938

Edition 3, 11/2007

商標說明

Adobe®、AdobePhotoShop® 及 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

ENERGY STAR® (能源之星) 和 ENERGY STAR 商標® 是美國環保局在美國的註冊商標。

Corel® 是 Corel Corporation 或 Corel Corporation Limited 的商標或註冊商標。

Microsoft®、Windows® 及 Windows®XP 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

Windows Vista™ 是 Microsoft Corporation 在美國及/或其他國家/地區的註冊商標或商標。

目錄

1 基礎

| | |
|----------------|---|
| 產品比較 | 2 |
| 產品特性 | 3 |
| 圖解說明 | 5 |
| 前視圖 | 5 |
| 背面及側面檢視 | 5 |
| 控制面板細部介紹 | 6 |
| 型號與序號 | 7 |

2 軟體

| | |
|---------------------------------|----|
| 產品軟體 | 10 |
| 支援的作業系統與印表機驅動程式 | 11 |
| 其他驅動程式 | 12 |
| 列印設定值的優先順序 | 13 |
| 開啓印表機驅動程式，變更列印設定 | 14 |
| 從 Windows 作業系統移除軟體 | 15 |
| 公用程式 | 16 |
| 用於 Windows 的軟體 | 16 |
| HP ToolboxFX | 16 |
| 用於 Macintosh 的軟體 | 16 |
| PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案 | 16 |
| 使用 Macintosh 設定產品 | 16 |
| 狀態警示軟體 | 16 |
| 網路軟體 | 16 |
| HP Web Jetadmin | 16 |
| 嵌入式 Web 伺服器 | 17 |
| Linux | 17 |

3 紙張與列印紙材

| | |
|--------------------|----|
| 瞭解紙張與列印紙材使用 | 20 |
| 支援的紙張和紙材大小 | 21 |
| 支援的紙張類型和紙匣容量 | 23 |
| 特殊紙張或列印紙材規定 | 24 |
| 裝入紙張與列印紙材 | 25 |

4 I/O 組態

| | |
|---------------|----|
| USB 連接埠 | 28 |
|---------------|----|

| | |
|-----------------------------------|----|
| 網路連接處 | 29 |
| 網路組態 | 30 |
| 安裝產品並在網路上使用 | 30 |
| 設定網路連接埠連接組態 (直接模式或對等式列印) | 30 |
| 使用嵌入式 Web 伺服器或 HP ToolboxFX | 30 |
| 設定系統密碼 | 31 |
| 使用產品控制面板 | 31 |
| 設定 TC/IP 設定 | 31 |
| 手動組態 | 31 |
| 自動組態 | 32 |
| 在控制面板上顯示或隱藏 IP 位址 | 32 |
| 設定記憶卡共用 | 32 |
| 設定自動交叉送紙 | 32 |
| 設定網路服務 | 32 |
| 還原預設值 (網路設定) | 33 |
| 支援的網路通訊協定 | 33 |
| TCP/IP | 34 |
| 網際網路通訊協定 (IP) | 34 |
| 傳輸控制通訊協定 (TCP) | 34 |
| IP 位址 | 34 |
| 設定 IP 參數 | 34 |
| 動態主機組態通訊協定 (DHCP) | 34 |
| BOOTP | 35 |
| 子網路 | 35 |
| 子網路遮罩 | 35 |
| 閘道 | 35 |
| 預設閘道 | 35 |

5 列印工作

| | |
|--------------------------------|----|
| 使用 Windows 印表機驅動程式中的功能 | 38 |
| 變更印表機驅動程式，以配合紙材類型和尺寸 | 38 |
| 印表機驅動程式說明 | 38 |
| 取消列印工作 | 38 |
| 在 Windows 中建立與使用列印捷徑 | 39 |
| 列印手冊 | 39 |
| 列印品質設定值 | 40 |
| 在特殊紙材上列印 | 40 |
| 調整文件大小 | 40 |
| 設定列印方向 | 41 |
| 使用浮水印 | 41 |
| 在紙張的兩面列印 (手動雙面列印) | 41 |
| 在 Windows 中進行單張多頁列印 | 42 |
| 使用 Macintosh 印表機驅動程式中的功能 | 43 |
| 在 Mac OS X 中建立與使用預先設定 | 43 |
| 列印封面 | 43 |
| 在一張紙上列印多個頁面 | 43 |
| 設定色彩選項 | 44 |
| 停止列印要求 | 45 |

| | |
|--|----|
| 從產品控制面板停止目前列印工作 | 45 |
| 從軟體程式停止目前列印工作 | 45 |
| 6 控制面板 | |
| 瞭解控制面板的功能 | 48 |
| 使用控制面板功能表 | 50 |
| 使用功能表 | 50 |
| 報告功能表 | 50 |
| 系統設定功能表 | 51 |
| 網路設定功能表 | 52 |
| 服務功能表 | 53 |
| 在共用環境中使用產品控制面板 | 54 |
| 7 色彩 | |
| 管理色彩 | 56 |
| 以灰階列印 | 56 |
| 自動或手動色彩調整 | 56 |
| 手動色彩選項 | 56 |
| 色彩主題 | 56 |
| 進階色彩使用 | 58 |
| HP ColorSphere 碳粉 | 58 |
| HP ImageREt 3600 | 58 |
| 紙材選擇 | 58 |
| 色彩選項 | 58 |
| 標準紅綠藍 (sRGB) | 58 |
| 色彩相符 | 60 |
| 使用 HP ToolboxFX 列印 Microsoft Office Basic Colors 調色板 | 60 |
| HP 基本色彩相符工具 | 61 |
| 使用 HP ToolboxFX 開啓 HP 基本色彩相符工具 | 61 |
| 8 相片 | |
| 插入記憶卡 | 64 |
| 變更記憶卡預設值 | 66 |
| 直接從記憶卡列印相片 | 67 |
| 列印記憶卡索引 | 69 |
| PictBridge | 70 |
| 9 管理和維護 | |
| 列印資訊頁 | 72 |
| HP ToolboxFX | 73 |
| 檢視 HP ToolboxFX | 73 |
| 狀態 | 73 |
| 事件記錄 | 74 |
| 警示 | 74 |
| 設定狀態警告 | 74 |
| 設定電子郵件警告 | 74 |
| 產品資訊 | 74 |

| | |
|---------------------------|----|
| 說明 | 74 |
| 裝置設定 | 75 |
| 裝置資訊 | 75 |
| 紙張處理 | 75 |
| 列印時 | 76 |
| PCL5c | 76 |
| PostScript | 76 |
| 相片 | 76 |
| 列印品質 | 76 |
| 列印濃度 | 77 |
| 紙張類型 | 77 |
| 延長列印模式 | 77 |
| 系統設定 | 79 |
| 服務 | 79 |
| 網路設定值 | 79 |
| 購買耗材 | 79 |
| 其他連結 | 79 |
| 使用嵌入式 Web 伺服器 | 80 |
| 使用網路連線存取嵌入式 Web 伺服器 | 80 |
| 嵌入式 Web 伺服器部分 | 80 |
| 使用 Macintosh 設定本產品 | 82 |
| 管理耗材 | 83 |
| 碳粉匣儲存 | 83 |
| HP 對非 HP 碳粉匣的政策 | 83 |
| HP 檢舉仿冒專線與網站 | 83 |
| 自動繼續 | 83 |
| 更換碳粉匣 | 84 |
| 使用記憶體 | 87 |
| 產品記憶體 | 87 |
| 安裝記憶體 DIMM | 87 |
| 安裝記憶體與字型 DIMM | 87 |
| 啓用記憶體 | 89 |
| 啓用 Windows 的記憶體 | 89 |
| 檢查 DIMM 的安裝 | 89 |
| 清潔產品 | 90 |
| 升級韌體 | 91 |

10 解決問題

| | |
|-------------------|-----|
| 基本疑難排解核對清單 | 94 |
| 影響產品效能的因素 | 94 |
| 控制面板與狀態警示訊息 | 95 |
| 卡紙 | 100 |
| 恢復卡紙 | 100 |
| 常見的卡紙原因 | 100 |
| 清除卡紙 | 101 |
| 1 號紙匣卡紙 | 101 |
| 紙匣 2 卡紙 | 103 |
| 熱凝器區域卡紙 | 104 |

| | |
|----------------------------------|-----|
| 出紙槽卡紙 | 105 |
| 列印品質問題 | 106 |
| 改善列印品質 | 106 |
| 辨識並更正列印瑕疵 | 106 |
| 列印品質核對清單 | 106 |
| 一般列印品質問題 | 106 |
| 解決列印彩色文件的問題 | 110 |
| 使用 HP ToolboxFX 疑難排解列印品質問題 | 111 |
| 校準產品 | 112 |
| 效能問題 | 113 |
| 印表機軟體問題 | 114 |
| Macintosh 問題 | 115 |
| 解決 Mac OS X 的問題 | 115 |

附錄 A 耗材和配件

| | |
|------------------------------|-----|
| 訂購零件、附件和耗材 | 118 |
| 直接從 HP 訂購 | 118 |
| 透過服務或支援供應商來訂購 | 118 |
| 直接透過 HP ToolboxFX 軟體訂購 | 118 |
| 零件編號 | 119 |

附錄 B 服務與支援

| | |
|---------------------------------|-----|
| Hewlett-Packard 有限保固聲明 | 122 |
| 碳粉匣有限保固聲明 | 123 |
| HP 客戶服務 | 124 |
| 線上服務 | 124 |
| 電話支援 | 124 |
| 軟體公用程式、驅動程式及電子資訊 | 124 |
| 直接訂購 HP 附件或耗材 | 124 |
| HP 服務資訊 | 124 |
| HP 服務合約 | 124 |
| HP ToolboxFX | 124 |
| HP 對 Macintosh 電腦的支援及相關資訊 | 125 |
| HP 維護合約 | 126 |
| HP Care Pack™ 服務與服務條約 | 126 |
| 延長保固 | 126 |
| 重新包裝產品 | 127 |
| 服務資訊表格 | 128 |

附錄 C 規格

| | |
|-----------------|-----|
| 實體規格 | 130 |
| 作業環境規格 | 131 |
| 電氣規格 | 132 |
| 電力消耗規格 | 133 |
| 聲音排放 | 134 |
| 紙張與列印紙材規格 | 135 |
| 歪斜規格 | 136 |

附錄 D 法規資訊

| | |
|------------------------|-----|
| FCC 規章 | 138 |
| 環保產品管理計劃 | 139 |
| 保護環境 | 139 |
| 臭氧的產生 | 139 |
| 耗電量 | 139 |
| 紙張使用 | 139 |
| 塑膠 | 139 |
| HP LaserJet 列印耗材 | 139 |
| 返還與回收說明 | 139 |
| 美國與波多黎各 | 139 |
| 多個回收（二到八個碳粉匣） | 140 |
| 單個回收 | 140 |
| 運送 | 140 |
| 美國境外的回收 | 140 |
| 紙張 | 140 |
| 材料限制 | 140 |
| 歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理 | 141 |
| 材料安全資料表 (MSDS) | 141 |
| 更多資訊 | 141 |
| 一致性聲明 | 142 |
| 安全聲明 | 143 |
| 雷射安全 | 143 |
| 加拿大 DOC 規則 | 143 |
| VCCI 聲明 (日本) | 143 |
| 電源線聲明 (日本) | 143 |
| EMI 聲明 (韓國) | 143 |
| 芬蘭雷射聲明 | 143 |
| 物質表 (中國) | 144 |
| 索引 | 145 |

1 基礎

- 產品比較
- 產品特性
- 圖解說明

產品比較

HP Color LaserJet CP1510 系列印表機

- 在 letter 尺寸或 A4 尺寸的紙材上，單色 (黑白) 列印每分鐘最多 12 頁 (ppm)，彩色列印每分鐘 8 頁
- 單頁優先進紙槽 (1 號紙匣) 以及 150 頁容量的進紙匣 (2 號紙匣)
- Hi-Speed 通用序列匯流排 (USB) 2.0 連接埠
- 連接至 10Base-T/100Base-TX 網路的內建網路
- 僅限相片影像型號 (ni)
 - 相片記憶卡插槽
 - PictBridge 插槽

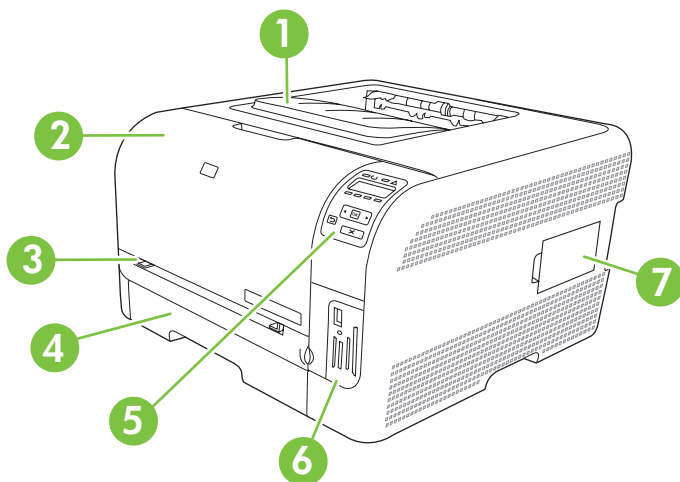
產品特性

| | |
|--|---|
| 列印 | <ul style="list-style-type: none">● Letter 及 A4 尺寸紙張的彩色列印速度最快為每分鐘 8 頁 (ppm)，黑白列印速度最快為每分鐘 12 頁。● 以每英吋 600 點 (dpi) 列印。● 包括可調整設定，以最佳化列印品質。● 碳粉匣使用 HP ColorSphere 碳粉。如需有關碳粉匣可印頁數的資訊，請參閱 www.hp.com/go/pageyield。實際可以列印的頁數會因不同用途而有所差異。 |
| 記憶體 | <ul style="list-style-type: none">● 配備 96 MB 隨機存取記憶體 (RAM)。 <p>如需升級產品記憶體的相關資訊，請參閱 87 頁的使用記憶體。</p> |
| 支援的作業系統 | <ul style="list-style-type: none">● Windows 2000● Windows XP Home/Professional● Windows Server 2003 (僅限 32 位元)● Windows Vista● Mac OS X V10.28 與更新版本 |
| 紙張處理 | <ul style="list-style-type: none">● 1 號紙匣單頁優先進紙槽。● 2 號紙匣最多可容納 150 張列印紙材或 10 個信封。● 出紙槽最多可容納 125 張紙材。 |
| 印表機驅動程式功能 | <ul style="list-style-type: none">● ImageREt 3600 可產生適用於商用文字與圖形的 3600 dpi 高品質快速列印品質。 |
| 介面連線 | <ul style="list-style-type: none">● 包含高速 USB 2.0 連接埠● 連接至 10Base-T/100Base-TX 網路的內建網路。 |
| 環境功能 | <ul style="list-style-type: none">● 請參閱產品資料單或規格單以確定本產品的 ENERGY STAR® 認證狀態。 |
| 經濟的列印 | <ul style="list-style-type: none">● 提供 N 頁縮印 (在同一張紙上列印多頁)。● 印表機驅動程式中提供手動雙面列印的選項。 |
| 耗材 | <ul style="list-style-type: none">● 使用內含 HP ColorSphere 碳粉的碳粉匣。 |
| 存取性 | <ul style="list-style-type: none">● 線上使用指南與為盲胞設計的螢幕閱讀器 (screen-reader) 相容。● 可以使用一隻手安裝或移除碳粉匣。● 用一隻手即可打開所有擋門與護蓋。 |
| PictBridge USB 連接埠 (僅限 HP Color LaserJet CP1518ni) | <ul style="list-style-type: none">● 在相容相機或攝影機與產品之間啟用直接連線，以便直接列印記錄的影像。 |
| 記憶卡插槽 (僅限 HP Color LaserJet CP1518ni) | 支援下列記憶卡： <ul style="list-style-type: none">● CompactFlash (CF) 類型 1 與類型 2● Memory Stick、Memory Stick PRO 及 Memory Stick Duo● MultiMedia 卡 (MMC) |

-
- Secure Digital (SD)
 - xD 圖形卡
-

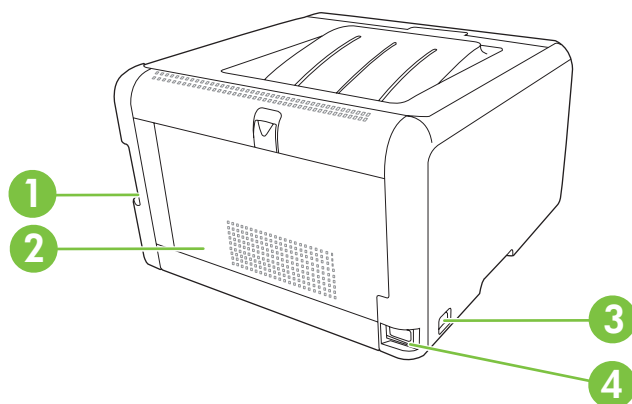
圖解說明

前視圖



| | |
|---|---|
| 1 | 出紙槽 (可容納 125 頁標準紙張) |
| 2 | 前側擋門 (讓您存取碳粉匣) |
| 3 | 1 號紙匣 (單頁優先進紙槽) 與卡紙存取擋門 |
| 4 | 2 號紙匣 (可容納 150 頁標準紙張) |
| 5 | 控制面板 |
| 6 | 記憶卡插槽與 PictBridge 連接埠 (僅限 HP Color LaserJet CP1518ni) |
| 7 | DIMM 擋門 (用於新增額外記憶體) |

背面及側面檢視

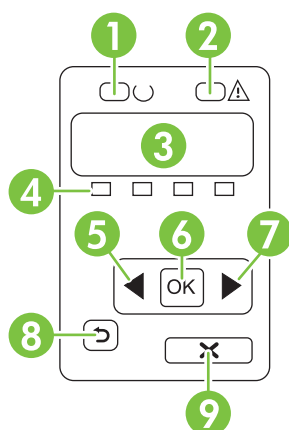


| | |
|---|----------------------|
| 1 | 高速 USB 2.0 連接埠與網路連接埠 |
| 2 | 後側擋門 (卡紙存取) |

| | |
|---|------|
| 3 | 電源開關 |
| 4 | 電源連接 |

控制面板細部介紹

產品在控制面板上具有下列項目。



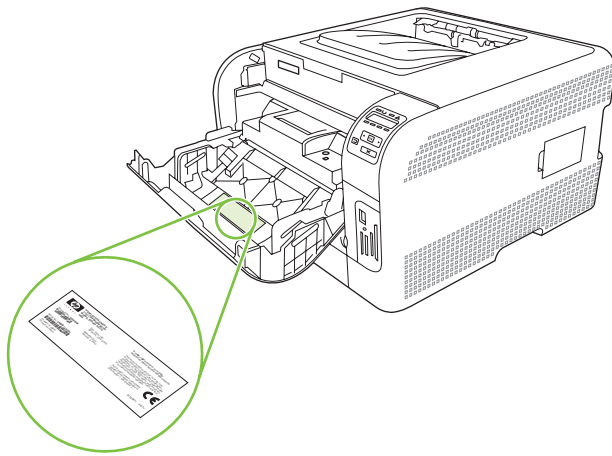
| | |
|---|---|
| 1 | 就緒指示燈 (綠色) ：產品可開始列印時， 就緒 指示燈會亮起。產品收到列印資料時，就緒指示燈會閃爍。 |
| 2 | 注意指示燈 (琥珀色) ：當某個碳粉匣用完或產品需要使用者注意時， 注意 指示燈會閃爍。 附註： 如果多個碳粉匣都用完， 注意 指示燈則不會閃爍。 |
| 3 | 控制面板顯示幕 ：顯示幕提供產品的相關資訊。請使用顯示幕上的功能表，來建立產品設定。請參閱 50 頁的使用控制面板功能表 。 |
| 4 | 碳粉匣狀態量標 ：這些狀態量標會顯示每個列印匣 (黑色、黃色、青色及洋紅色) 的消耗程度。 如果無法得知消耗程度，會顯示 ? 符號。這可能會發生在下列情況： <ul style="list-style-type: none"> ● 列印匣遺失或安裝不正確。 ● 列印匣故障。 ● 此列印匣可能不是 HP 列印匣。 |
| 5 | 向左箭頭 (◀) 按鈕 ：使用此按鈕可瀏覽功能表，或減少顯示幕上顯示的數值。 |
| 6 | OK (確定) 按鈕 ：按下 OK (確定) 按鈕，可執行下列動作： <ul style="list-style-type: none"> ● 開啓控制面板功能表。 ● 開啓控制面板顯示幕上顯示的子功能表。 ● 選擇功能表項目。 ● 清除某些錯誤。 ● 開始列印工作以回應控制面板提示，例如，當控制面板顯示幕上出現 [OK] to print (按下 [確定] 列印) 訊息時。 |
| 7 | 向右箭頭 (▶) 按鈕 ：使用此按鈕可瀏覽功能表，或增加顯示幕上顯示的數值。 |

| | |
|---|---|
| 8 | <p>上一步箭頭 (↶) 按鈕：使用此按鈕可執行下列動作：</p> <ul style="list-style-type: none">● 結束控制面板功能表。● 捲動回子功能表清單中的上一個功能表。● 捲動回子功能表清單中的上一個功能表項目 (不儲存對功能表項目執行的變更)。 |
| 9 | <p>Cancel Job (取消工作) (X) 按鈕：當注意指示燈閃爍時，按下此按鈕可隨時取消列印工作或結束控制面板功能表。</p> |

型號與序號

型號與序號標在前側檔門內的識別標籤上。

此標籤上也含有本產品出產國家/地區及修訂版本、製造日期、產品代碼以及產品編號等資訊。此標籤亦包含電源額定功率以及法規資訊。




2 軟體

- [產品軟體](#)
- [支援的作業系統與印表機驅動程式](#)
- [其他驅動程式](#)
- [列印設定值的優先順序](#)
- [開啓印表機驅動程式，變更列印設定](#)
- [從 Windows 作業系統移除軟體](#)
- [公用程式](#)

產品軟體

產品已隨附列印系統軟體。安裝指示請參閱入門指南。

列印系統包括一般使用者和網路管理員使用的軟體，以及用於存取產品功能和與電腦進行通訊用的印表機驅動程式。

 **附註：** 如需網路管理員軟體元件支援的網路環境清單，請參閱30 頁的網路組態。

如需印表機驅動程式與更新的 HP 產品軟體清單，請造訪 www.hp.com/go/ljcp1510series_software。

支援的作業系統與印表機驅動程式

本產品使用 PCL 6 與 HP postscript level 3 模擬 PDL 驅動程式。

| 作業系統 ¹ | 網路支援 | PCL 6 | HP postscript level 3 模擬 |
|------------------------------|------|-------|--------------------------|
| Windows 2000 | ✓ | ✓ | ✓ |
| Windows XP Home/Professional | ✓ | ✓ | ✓ |
| Windows Server 2003 | ✓ | ✓ | ✓ |
| Windows Vista | ✓ | ✓ | ✓ |
| Mac OS X V10.28 與更新版本 | ✓ | | ✓ |

¹ 並非所有產品功能對所有驅動程式或作業系統都可用。


其他驅動程式

下列驅動程式未附於光碟中，但可從 www.hp.com/go/ljcp1510series_software 取得。

- Linux 驅動程式

列印設定值的優先順序

對列印設定的變更是根據做出變更的位置排定優先順序：

 **附註：** 指令和對話方塊的名稱可能會因軟體程式而異。

- 「**頁面設定**」對話方塊： 在使用程式的**檔案**功能表上按一下**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在此處變更的設定會置換在其他任何位置所做的變更。
- 「**列印**」對話方塊： 在使用程式的**檔案**功能表上按一下**列印**、**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在**列印**對話方塊中變更的設定，優先順序較低，且不會置換在**頁面設定**對話方塊中所做的變更。
- 「**印表機內容**」對話方塊 (**印表機驅動程式**)： 按一下**列印**對話方塊中的**內容**以開啓印表機驅動程式。在**印表機內容**對話方塊中變更的設定不會置換在列印軟體中其他地方的設定。
- **印表機驅動程式預設值**： 印表機驅動程式預設值可決定所有列印工作所使用的設定，除非在**頁面設定**、**列印**或**印表機內容**對話方塊中變更設定。

開啓印表機驅動程式，變更列印設定

| 作業系統 | 變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束爲止 | 變更所有列印工作的預設值 | 變更裝置組態設定值 |
|-------------------------------------|--|--|---|
| Windows 2000、XP、Server 2003 及 Vista | <ol style="list-style-type: none"> 1. 在軟體程式的檔案功能表中，按一下列印。 2. 選擇驅動程式，然後按一下內容或喜好設定。 <p>步驟可能有差異；此程序是最常用的方法。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 依次按一下開始、設定及印表機 (Windows 2000) 或印表機和傳真 (Windows XP Professional 與 Server 2003) 或印表機和其他硬體裝置 (Windows XP Home)。 對於 Windows Vista，依次按一下開始、控制台及印表機。 2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇列印喜好設定。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 依次按一下開始、設定及印表機 (Windows 2000) 或印表機和傳真 (Windows XP Professional 與 Server 2003) 或印表機和其他硬體裝置 (Windows XP Home)。 對於 Windows Vista，依次按一下開始、控制台及印表機。 2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇內容。 3. 按一下裝置設定值標籤。 |
| Mac OS X V10.28 與更新版本 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 在檔案功能表上，按一下列印。 2. 選擇驅動程式，然後按一下內容或喜好設定。 <p>步驟可能會不同，不過此程序最常使用。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 在檔案功能表上，按一下列印。 2. 在各個快顯功能表中，變更需要的設定。 3. 在預先設定快顯功能表中，按一下另存新檔，然後鍵入預先設定的名稱。 <p>這些設定值儲存在預先設定功能表中。要使用新的設定值，必須在每次開啓程式列印時都去選擇已儲存的預先設定選項。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 開啓系統喜好設定。 2. 選擇列印與傳真。 3. 從印表機清單中選擇產品。 4. 選擇印表機設定。 |

從 Windows 作業系統移除軟體

1. 按一下**開始**，然後按一下**程式集**。
2. 按一下**HP**，然後按一下**HP Color LaserJet CP1510 系列**。
3. 按一下**解除安裝**，然後依照螢幕上的指示移除軟體。

公用程式

用於 Windows 的軟體

HP ToolboxFX

HP ToolboxFX 是一套可讓您進行下列工作的軟體應用程式：

- 檢查產品狀態
- 檢查耗材狀態與線上訂購耗材
- 設定警示
- 設定特定產品及耗材事件的電子郵件通知
- 檢視與變更產品設定
- 檢視產品說明
- 存取疑難排解與維護工具

產品直接連接至電腦或連線至網路時，您可以檢視 HP ToolboxFX。若要使用 HP ToolboxFX，請執行建議的軟體安裝。

用於 Macintosh 的軟體

HP 安裝程式提供 PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案、印表機對話延伸 (PDE) 及設定裝置軟體，以供 Macintosh 電腦使用。

PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案

PPD 搭配 Apple PostScript 印表機驅動程式使用，可讓您存取產品功能。產品 CD-ROM 中提供了 PDE 安裝程式及其他軟體。

使用 Macintosh 設定產品

如需使用 Macintosh 設定產品的相關資訊，請參閱 [82 頁的使用 Macintosh 設定本產品](#)。

狀態警示軟體

狀態警示軟體可提供本產品目前的狀態資訊。

發生空紙匣或產品出現問題等特定事件時，軟體也會提供快顯警示。警示訊息中包括解決問題的相關資訊。

網路軟體

HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin 是一種以瀏覽器為基礎的管理工具，適合供內部網路中相互連接的印表機使用。此工具僅能安裝在網路系統管理員的電腦。


若要下載最新版本的 HP Web Jetadmin 並取得支援主機系統的最新清單，請瀏覽 www.hp.com/go/webjetadmin。

當安裝在主機伺服器時，任何用戶端均可使用支援的 Web 瀏覽器 (例如 Microsoft® Internet Explorer 6.x、Netscape Navigator 7.x 或更新版本) 瀏覽至 HP Web Jetadmin 主機來存取 HP Web Jetadmin。

嵌入式 Web 伺服器

HP Color LaserJet CP1510 系列印表機配備了嵌入式 Web 伺服器，可用於存取有關產品及網路活動的資訊。此資訊可顯示在 Web 瀏覽器中，如 Microsoft Internet Explorer、Netscape Navigator 或 Macintosh OS Safari。

嵌入式 Web 伺服器駐留在產品上。不會載入到網路伺服器中。雖然無需安裝或設定特殊的軟體，但電腦中必須有支援的 Web 瀏覽器。

 **附註：** Macintosh 使用者在檢視列印佇列時，按一下**公用程式**按鈕即可開啓 EWS。此操作將會啓動 Web 瀏覽器 (如 Safari)，以讓使用者存取 EWS。此外，還可在 Web 瀏覽器中鍵入網路 IP 位址或產品的 DNS 名稱來直接存取 EWS。

如果產品是透過 USB 纜線連接的，自動安裝的 HP USB EWS Gateway 軟體也能讓 Web 瀏覽器存取產品。使用 USB 連線並透過 Web 瀏覽器存取 EWS 時，按一下**公用程式**按鈕。

若需要嵌入式 Web 伺服器特性和功能的完整說明，請參閱[80 頁的使用嵌入式 Web 伺服器](#)。

Linux

如需相關資訊，請瀏覽 www.hp.com/go/linuxprinting。

3 紙張與列印紙材

- [瞭解紙張與列印紙材使用](#)
- [支援的紙張和紙材大小](#)
- [支援的紙張類型和紙匣容量](#)
- [特殊紙張或列印紙材規定](#)
- [裝入紙張與列印紙材](#)

瞭解紙張與列印紙材使用

本產品支援多種符合本使用指南規定的紙張及其他列印紙材。不符合規定的紙張或列印紙材，可能會造成以下問題：

- 不良的列印品質
- 頻繁的卡紙
- 印表機過度磨損，需要維修


為確保最佳效果，請僅使用專門為雷射印表機或多功能印表機設計的 **HP** 品牌紙張與列印紙材。請勿使用噴墨印表機專用的紙張與列印紙材。惠普科技建議您不要使用其他品牌的紙材，因為 **HP** 將無法掌控輸出品質。

即使紙張符合此使用指南的所有規定，印出的文件可能還是會有瑕疵。其原因可能是不當的運輸或搬運、儲存時溫度和/或濕度不理想，或是其他惠普科技所不能控制的因素。

△ **注意：** 使用不符合惠普科技規定的紙張或列印紙材，可能會造成產品出問題，而需要維修。這類維修不包括在惠普科技所提供的保固或維修合約中。

支援的紙張和紙材大小

此產品支援數種頁面大小，而且可適用於多種紙材。

 **附註：** 若要取得最佳列印結果，請在列印之前，在列印驅動程式中選擇適當的紙張大小和紙張類型。

表格 3-1 支援的紙張和紙材大小

| 大小 | 尺寸 | 1 號紙匣 | 2 號紙匣 |
|------------|-----------------------------|-------|-------|
| Letter | 216 x 279 mm | ✓ | ✓ |
| Legal | 216 x 356 mm | ✓ | ✓ |
| A4 | 210 x 297 mm | ✓ | ✓ |
| Executive | 184 x 267 mm | ✓ | ✓ |
| A3 | 297 x 420 mm | | |
| A5 | 148 x 210 mm | ✓ | ✓ |
| A6 | 105 x 148 mm | ✓ | ✓ |
| B4 (JIS) | 257 x 364 公釐 | | |
| B5 (JIS) | 182 x 257 mm | ✓ | ✓ |
| B5 (ISO) | 176 x 250 mm | | |
| B6 (ISO) | 125 x 176 mm | | |
| 16k | 184 x 260 mm | | |
| | 195 x 270 mm | ✓ | ✓ |
| | 197 x 273 mm | | |
| 8.5 x 13 | 216 x 330 mm | ✓ | ✓ |
| 4 x 6 | 107 x 152 公釐 | ✓ | ✓ |
| 5 x 8 | 127 x 203 公釐 | ✓ | ✓ |
| 10 x 15 cm | 100 x 150 公釐 | ✓ | ✓ |
| 自訂 | (76 - 216) x (127 - 356) mm | ✓ | ✓ |

表格 3-2 支援信封和明信片

| 大小 | 尺寸 | 1 號紙匣 | 2 號紙匣 |
|--------|--------------|-------|-------|
| 信封 #10 | 105 x 241 mm | ✓ | ✓ |
| 信封 DL | 110 x 220 mm | ✓ | ✓ |
| 信封 C5 | 162 x 229 mm | ✓ | ✓ |

表格 3-2 支援信封和明信片 (續)

| 大小 | 尺寸 | 1 號紙匣 | 2 號紙匣 |
|--------------|--------------|-------|-------|
| 信封 B5 | 176 x 250 mm | ✓ | ✓ |
| 信封 (Monarch) | 98 x 191 mm | ✓ | ✓ |
| 明信片 | 100 x 148 mm | ✓ | ✓ |
| 雙明信片 | 148 x 200 mm | ✓ | ✓ |

支援的紙張類型和紙匣容量

| 紙材類型 | 尺寸 ¹ | 重量 | 容量 ² | 紙張方向 |
|--|---|--|---|-----------------------|
| 紙張，包括以下類型： <ul style="list-style-type: none"> ● 普通紙 ● 信紙信頭 ● 色彩 ● 預製表格 ● 穿孔紙 ● 再生紙 | 最小：76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 最大：216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋) | 60 至 90 g/m ² (16 至 24 lb) | 1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：多達 150 張 75 g/m ² (20 lb bond) | 將紙張列印面朝上，頂端放在紙匣的後端 |
| 厚紙 | 同紙張尺寸 | 可達 200 g/m ² (53 lb) | 1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：高達 15 公釐 (0.6 英吋) 堆疊高度 | 將紙張列印面朝上，頂端放在紙匣的後端 |
| 封面紙 | 同紙張尺寸 | 可達 200 g/m ² (53 lb) | 1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：高達 15 公釐 (59 英吋) 堆疊高度 | 將紙張列印面朝上，頂端放在紙匣的後端 |
| 光面紙 相紙 | 同紙張尺寸 | 可達 220 g/m ² (59 lb) | 1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：高達 15 公釐 (59 英吋) 堆疊高度 | 將紙張列印面朝上，頂端放在紙匣的後端 |
| 投影片 | A4 或 Letter | 厚度：0.12 至 0.13 公釐 (4.7 至 5.1 密耳) | 1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：多達 50 張 | 將紙張列印面朝上，頂端放在紙匣的後端 |
| 標籤 ³ | A4 或 Letter | 厚度：可達 0.23 公釐 (9 密耳) | 1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：多達 50 張 | 將紙張列印面朝上，頂端放在紙匣的後端 |
| 信封 | <ul style="list-style-type: none"> ● COM 10 ● Monarch ● DL ● C5 ● B5 | 可達 90 g/m ² (24 lb) | 1 號紙匣：僅限單個信封 2 號紙匣：多達 10 個信封 | 將信封列印面朝上，貼郵票那端放在紙匣的後端 |
| 明信片或索引卡 | 100 x 148 公釐 (3.9 x 5.8 英吋) | | 1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：多達 50 張 | 將紙張列印面朝上，頂端放在紙匣的後端 |

¹ 本產品支援多種標準和自訂尺寸的列印紙材。請核對印表機驅動程式以了解支援的尺寸。

² 容量會因紙材重量、厚度和環境條件的不同而異。

³ 平滑度：100 至 250 (Sheffield)

特殊紙張或列印紙材規定


本產品支援於特殊紙材上列印。請使用下列規定以取得最佳效果。使用特殊紙張或特殊紙材時，請確認於列印驅動程式中設定類型和大小以取得最佳列印效果。

△ **注意：** HP LaserJet 印表機使用熱凝器以非常精確的點將乾碳粉粒子附著於紙張上。HP 雷射紙張是設計用於承受極高的熱度。使用非設計用於此技術的噴墨紙張可能會損害您的印表機。

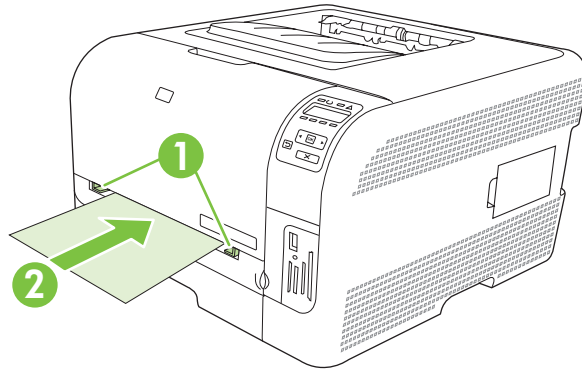
| 紙材類型 | 請 | 請勿 |
|---------|---|--|
| 信封 | <ul style="list-style-type: none">請平放儲存信封。請使用接縫直接延伸到信封角落的信封。請使用適用於雷射印表機的撕下即露出之自黏膠條。 | <ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、刻痕、黏住或其他損壞的信封。請勿使用有扣環、按鈕、窗口或薄膜內層的信封。請勿使用自黏膠條或其他合成材料。 |
| 標籤 | <ul style="list-style-type: none">請僅使用未露出底紙的標籤。請使用平放不會捲曲的標籤。請僅使用完整的標籤紙張。 | <ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、氣泡或其他損害的標籤。請勿列印部分的標籤紙張。 |
| 投影片 | <ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的投影片。將投影片從產品中取出後，請將其放在平坦的地方。 | <ul style="list-style-type: none">請勿使用不適用於雷射印表機的透明列印紙材。 |
| 信紙和預製表格 | <ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的信紙和表格。 | <ul style="list-style-type: none">請勿使用凸起或金屬的信紙。 |
| 重磅紙張 | <ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機，而且符合此產品之磅數規格的重磅紙張。 | <ul style="list-style-type: none">請勿使用超過此產品建議之紙材規格磅數的紙張，除非其為適用於此產品的 HP 紙張。 |
| 光面或塗料紙 | <ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的光面或塗料紙。 | <ul style="list-style-type: none">請勿使用設計用於噴墨產品的光面或塗料紙。 |

裝入紙張與列印紙材

裝入 1 號紙匣

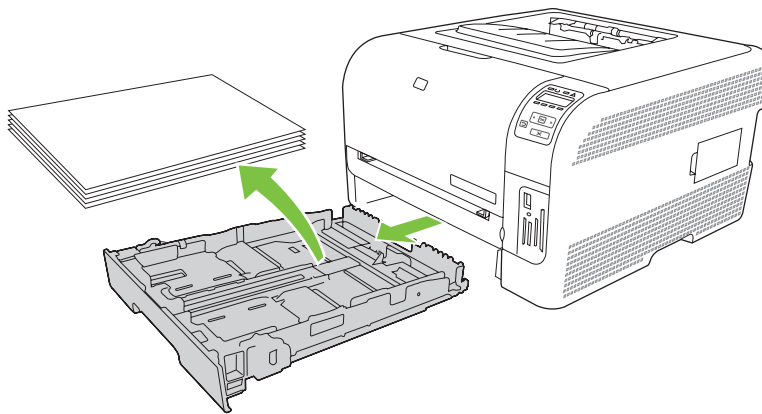
 **附註：** 將紙材裝入 1 號紙匣，列印面朝上，並使頂端朝向產品。

1. 將單張紙材裝入 1 號紙匣插槽，滑動紙張導板使其輕微碰觸到紙材。
2. 將紙材盡可能地滑進紙匣。

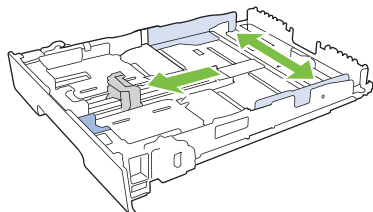


裝入 紙匣 2

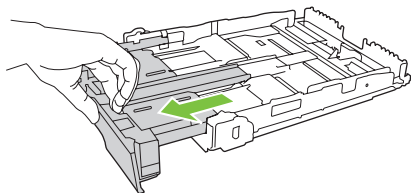
1. 從產品中拉出紙匣，然後取出任何紙張。




2. 滑開紙張長寬導板。

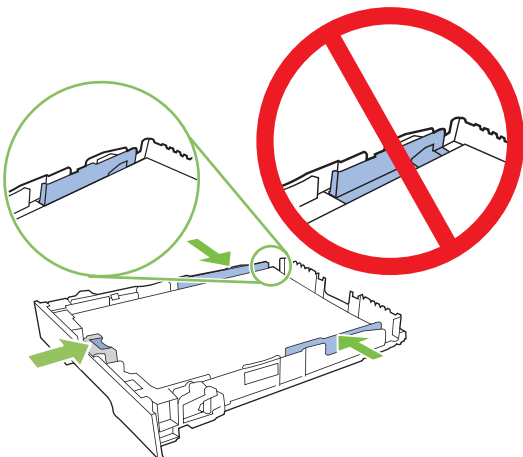


- 如需裝入 Legal 尺寸紙張，請在按住延伸標籤的同時將紙匣前端朝您的方向拉出紙匣。

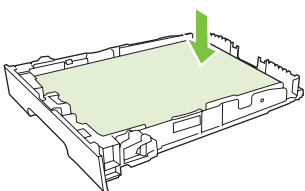


 **附註：** 裝好 Legal 尺寸紙張後，紙匣會自本產品前端伸出約 51 公釐 (2 英吋)。

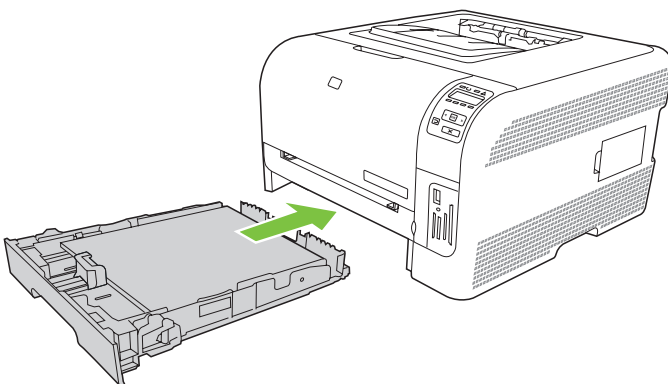
3. 裝入紙張，確定紙張四角都正確放平。滑動紙張長寬導板使其輕微碰觸到紙疊。



4. 壓下紙張，確定紙疊高度不超過紙匣旁邊的限制標記。




5. 將紙匣滑入產品。



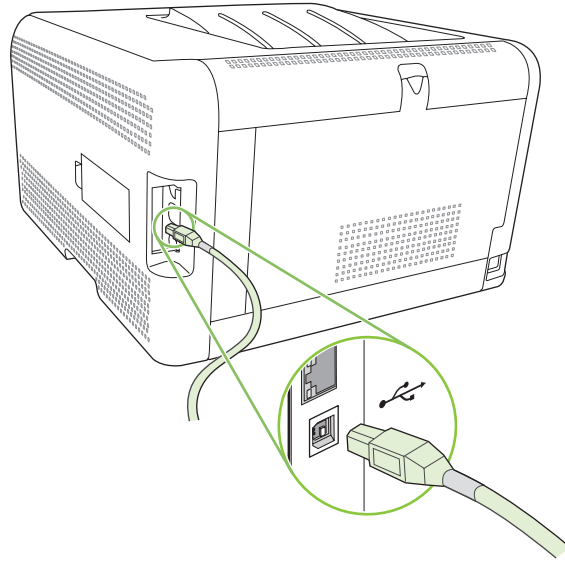
4 I/O 組態

- [USB 連接埠](#)
- [網路連接處](#)
- [網路組態](#)

USB 連接埠

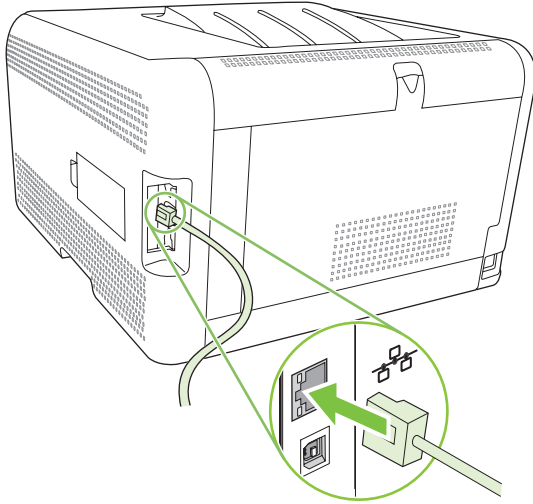
 **附註：** 請勿在安裝軟體前就連接 USB 電纜線。安裝程式會通知您何時該連接 USB 電纜線。

此產品支援 USB 2.0 連線。您必須使用 A 至 B 類型的 USB 電纜線，才能進行列印。



網路連接處

此產品支援 10/100 網路連線。將網路纜線插入產品與網路連線。



網路組態

若要在產品上設定網路參數，請使用產品控制面板、嵌入式 Web 伺服器，或 Windows 作業系統專用的 HP ToolboxFX 軟體。

安裝產品並在網路上使用

Hewlett-Packard 建議您使用產品 CD-ROM 中的 HP 軟體安裝程式來安裝網路的印表機驅動程式。

設定網路連接埠連接組態 (直接模式或對等式列印)

在這個組態中，產品是直接連接至網路，而網路上的所有電腦會直接列印到該產品。

1. 將網路纜線插入產品網路連接埠，以將產品直接連接至網路。
2. 使用控制面板列印組態頁。請參閱 [72 頁的列印資訊頁](#)。
3. 將本產品 CD-ROM 插入電腦中。如果軟體安裝程式沒有啟動，請瀏覽至 CD-ROM 上的 SETUP.EXE 檔案，然後連按兩下檔案。
4. 按一下**建議安裝**。
5. 在**歡迎使用**畫面上，按一下**下一步**。
6. 在**安裝程式更新**畫面上，按一下**是**以搜尋 Web 上的安裝程式更新。
7. 對於 Windows 2000/XP/Vista，請到**安裝選項**畫面上，選擇安裝選項。如果系統支援的話、惠普科技建議您使用一般安裝。
8. 請詳細閱讀**使用授權書**畫面上的使用授權書，表示您接受條款，然後按一下**下一步**。
9. 對於 Windows 2000/XP/Vista，請到 **HP 延伸功能**畫面，選擇您要延伸的功能，再按一下**下一步**。
10. 在**目的地資料夾**畫面上，選擇目的地資料夾，然後按一下**下一步**。
11. 在**準備安裝**畫面上，按一下**下一步**以開始安裝。

附註： 如果您要變更設定，請按一下**上一步**（不要按**下一步**）返回之前的畫面，然後變更設定。

12. 在**連線類型**畫面上，選取**透過網路**，然後按一下**下一步**。
13. 在**識別印表機**畫面上，搜尋產品或指定之前列印的組態頁上所列出的硬體或 IP 位址。大多數情況下 IP 位址已指定，但您可以在**識別印表機**畫面上，按一下**根據位址指定產品**來變更 IP 位址。按一下**下一頁**。
14. 讓系統完成安裝程序。


使用嵌入式 Web 伺服器或 HP ToolboxFX

您可以使用嵌入式 Web 伺服器 (EWS) 或 HP ToolboxFX 來檢視或變更 IP 組態設定。若要存取嵌入式 Web 伺服器，請在瀏覽器的位址行中輸入產品的 IP 位址。

- 附註：** Macintosh 使用者在檢視列印佇列時，按一下**公用程式**按鈕即可存取 EWS。此操作將會啟動 Web 瀏覽器 (如 Safari)，以讓使用者存取 EWS。此外，還可在 Web 瀏覽器中鍵入網路 IP 位址或產品的 DNS 名稱來直接存取 EWS。
-

從**網路標籤 (EWS)** 或**網路設定標籤 (HP ToolboxFX)** 中，您可以變更下列組態：

- 主機名稱
- 手動 IP 位址
- 手動子網路遮罩
- 手動預設閘道


 **附註：** 再次與本產品通訊之前，變更網路組態可能會要求您變更瀏覽器 URL。網路重設時，將會有幾分鐘無法使用本產品。

設定系統密碼

使用 HP ToolboxFX 或嵌入式 Web 伺服器設定系統密碼。

1. 在嵌入式 Web 伺服器中，按一下**設定**標籤。

在 HP ToolboxFX 中，按一下**裝置設定**標籤。

 **附註：** 如果之前設定過密碼，將會提示您輸入密碼。輸入密碼，然後按一下**套用**。

2. 按一下**密碼**。
3. 在**密碼**方塊中，輸入想設定的密碼，然後在**確認密碼**方塊中，再次輸入相同的密碼以確認您的選擇。
4. 按一下**套用**以儲存密碼。

使用產品控制面板

設定 TC/IP 設定

您可手動或自動配置 IP 位址。


手動組態

1. 在控制面板功能表中，按下 **OK** (確定)。
2. 使用**向左箭頭 (◀)** 或**向右箭頭 (▶)** 按鈕選擇**網路設定**，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用**向左箭頭 (◀)** 或**向右箭頭 (▶)** 按鈕選擇**TCP IP 設定**，然後按下 **OK** (確定)。
4. 使用**向左箭頭 (◀)** 或**向右箭頭 (▶)** 按鈕選擇**手動**，然後按下 **OK** (確定)。
5. 按下**向右箭頭 (▶)** 按鈕增加 IP 位址第一個區段的數值。按下**向左箭頭 (◀)** 按鈕減少數值。值正確無誤後，按下 **OK** (確定)。
6. 如果位址正確，使用**向左箭頭 (◀)** 或**向右箭頭 (▶)** 按鈕選擇 **Yes** (是)，然後按下 **OK** (確定)。重複步驟 5 以設定子網路遮罩及預設閘道設定值。

- 或 -

如果 IP 位址不正確，使用**向左箭頭 (◀)** 或**向右箭頭 (▶)** 按鈕選擇 **No** (否)，然後按下 **OK** (確定)。重複步驟 5 以建立正確的 IP 位址，然後重複步驟 5 以設定子網路遮罩及預設閘道設定值。

自動組態

 **附註：** 自動是預設網路設定 TCP IP 設定設定。

1. 在控制面板功能表中，按下 **OK** (確定)。
2. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**網路設定**，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇 **TCP IP 設定**，然後按下 **OK** (確定)。
4. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**自動**，然後按下 **OK** (確定)。

可能需要幾分鐘的時間，才可開始使用自動 IP 位址。

 **附註：** 若要停用或啓用特定的自動 IP 模式 (如 BOOTP、DHCP 或 AutoIP)，請使用嵌入式 Web 伺服器或 HP ToolboxFX。

在控制面板上顯示或隱藏 IP 位址

 **附註：** 當**顯示 IP 位址**為**亮起**時，IP 位址與碳粉匣狀態量標將會交替出現在控制面板顯示幕上。

1. 在控制面板功能表中，按下 **OK** (確定)。
2. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**網路設定**，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**顯示 IP 位址**，然後按下 **OK** (確定)。
4. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇 **Yes** (是) 或 **No** (否)，然後按下 **OK** (確定)。

設定記憶卡共用

1. 在控制面板功能表中，按下 **OK** (確定)。
2. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**網路設定**，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**記憶卡**，然後按下 **OK** (確定)。
4. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**亮起**或**熄滅**，然後按下 **OK** (確定)。

設定自動交叉送紙

1. 在控制面板功能表中，按下 **OK** (確定)。
2. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**網路設定**，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**自動 crossover** (交叉送紙)，然後按下 **OK** (確定)。
4. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**亮起**或**熄滅**，然後按下 **OK** (確定)。

設定網路服務

1. 在控制面板功能表中，按下 **OK** (確定)。
2. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇**網路設定**，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇 **Network services** (網路服務)，然後按下 **OK** (確定)。

4. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇 IPv4 或 IPv6，然後按下 OK (確定)。
5. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇亮起或熄滅，然後按下 OK (確定)。

還原預設值 (網路設定)

1. 在控制面板功能表中，按下 OK (確定)。
2. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇網路設定，然後按下 OK (確定)。
3. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇還原預設值，然後按下 OK (確定)。
4. 按下 OK (確定) 以還原出廠網路預設值。按下 X 以結束功能表，不儲存出廠網路預設值。

支援的網路通訊協定

本產品支援 TCP/IP 網路通訊協定，此為最為廣泛使用及接受的網路通訊協定。如需詳細資訊，請參閱 34 頁的 TCP/IP。下列表格列舉支援的網路服務與網路通訊協定。

表格 4-1 列印時

| 服務名稱 | 說明 |
|-----------------|------|
| port9100 (直接模式) | 列印服務 |
| LPD (行式印表機服務程式) | 列印服務 |

表格 4-2 網路裝置探查

| 服務名稱 | 說明 |
|---|---|
| SLP (Service Location Protocol, 服務定位協定) | 裝置尋找通訊協定，用來協助尋找及設定網路裝置。主要由 Microsoft 程式使用。 附註： 通常由 HP 軟體安裝程式用來在網路中尋找裝置。 |
| Bonjour | 裝置尋找通訊協定，用來協助尋找及設定網路裝置。主要由 Apple Macintosh 程式使用。 |

表格 4-3 訊息與管理

| 服務名稱 | 說明 |
|---|---|
| HTTP (Hyper Text Transfer Protocol, 超文字傳輸協定) | 允許 Web 瀏覽器與嵌入式 Web 伺服器通訊。 |
| EWS (嵌入式 Web 伺服器) | 允許使用者管理透過 Web 瀏覽器來管理裝置。 |
| SNMP (Simple Network Management Protocol, 簡易網路管理協定) | 供網路應用程式用於裝置管理用途。支援 SNMP v1 與標準 MIB-II (管理資訊庫) 物件。 |

表格 4-4 IP 位址

| 服務名稱 | 說明 |
|--|--|
| DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol, 動態主機組態協定) | 有關自動 IP 位址指派。DHCP 伺服器會向裝置提供 IP 位址，無需使用者介入。 |

表格 4-4 IP 位址 (續)

| 服務名稱 | 說明 |
|----------------------|---|
| BOOTP (Bootstrap 協定) | 有關自動 IP 位址指派。當管理員在 BOOTP 伺服器上輸入產品的 MAC 硬體位址後，BOOTP 伺服器會向裝置提供 IP 位址。 |
| Auto IP | 有關自動 IP 位址指派。如果 DHCP 伺服器或 BOOTP 伺服器都不存在，本產品會使用該服務來產生唯一的 IP 位址。 |

TCP/IP

TCP/IP (傳輸控制通訊協定/網際網路通訊協定) 是一套通訊協定，用來定義電腦與其他裝置透過網路的通訊方式，如同人們用於相互溝通的共通語言。

網際網路通訊協定 (IP)

透過網路傳送資訊時，資料會被分成數個小封包。每個封包會被獨立傳送。每個封包都有 IP 資訊的編碼，例如傳送者和接收者的 IP 位址。IP 封包可透過路由器及閘道 (將網路與其他網路連線的裝置) 傳送。

IP 通訊不需連線。傳送 IP 封包時，所有封包不一定會按正確順序到達目的地。然而，高階的通訊協定與應用程式能按正確的順序傳送封包，IP 通訊因而更有效率。

網路上進行通訊的每個節點或裝置都需要一個 IP 位址。

傳輸控制通訊協定 (TCP)


TCP 向網路中的另一節點提供連線導向的可靠傳遞服務，以將資料分成封包，然後在接收端重新組合封包。資料封包傳送到目的地後，TCP 會計算每個封包的總和檢查碼，以確認資料未損毀。如果封包的資料在傳輸過程中損毀，TCP 會丟棄受損封包並要求重新傳送該封包。

IP 位址

IP 網路上的每台主機 (工作站或節點) 要求各網路介面具有唯一的 IP 位址。此位址是軟體位址，用來識別網路與該網路上的特定主機。每次裝置啟動時，主機都會詢問伺服器以取得動態 IP 位址 (例如：使用 DHCP 與 BOOTP)。

IP 位址含 4 個位元組的資訊，分為四部份，各含 1 個位元組。IP 位址格式如下：

xxx.xxx.xxx.xxx

 **附註：** 在指派 IP 位址時，請務必向 IP 位址管理員查詢。如果設定的位址錯誤，可能導致網路中其他的設備停止運作，或是干擾通訊。

設定 IP 參數

TCP/IP 組態參數可透過手動設定，或是在每次開啓產品電源時，使用 DHCP 或 BOOTP 自動下載。

新產品在電源開啓後，因無法從網路擷取有效的 IP 位址，會自動為自己指派一個預設 IP 位址。在小型私人網路中，將會指派一個介於 169.254.1.0 到 169.254.254.255 範圍以內的唯一 IP 位址。產品 IP 位址列在產品組態頁與網路報告中。請參閱 [50 頁的使用控制面板功能表](#)。

動態主機組態通訊協定 (DHCP)

DHCP 可以讓裝置群組使用由 DHCP 伺服器維護的一組 IP 位址。裝置可向伺服器發出要求，伺服器會在可提供 IP 位址情況下，將 IP 指定給該裝置。

BOOTP

BOOTP 是一種開機通訊協定，用於自網路伺服器下載組態參數與主機資訊。

用戶端會廣播一個含產品硬體位址的啟動請求封包。伺服器會透過啟動回覆封包進行回覆，其封包包含裝置組態所需的資訊。

子網路

當組織指定了特定網路級別的 IP 網路位址時，該位置上就只能出現一個網路。區域網路管理員使用子網路，將網路劃分成幾個不同的子網路。將網路分割成子網路可以取得更高效能，並大幅提升有限網路位址空間的利用。

子網路遮罩

子網路遮罩是一種將單一 IP 網路分成數個不同子網路的機制。對於特定網路類別，通常用來識別節點的 IP 位址部分會轉而用於識別子網路。子網路遮罩會套用至各 IP 位址，以指定子網路使用的部分、及用於識別節點的部分。

閘道

閘道（路由器）是用來連結網路。閘道裝置的功用，就是在未使用相同的通訊協定、資料格式、結構、語言或架構的系統之間，擔任翻譯人員的角色。閘道會重新包裝資料封包，並變更語法來符合目的地系統。當網路分割成子網路時，就一定要使用閘道來連結各個子網路。

預設閘道

預設閘道是閘道的 IP 位址，或是在網路間移動封包的路由器。

若有多個閘道或路由器，通常預設閘道是第一個、或最靠近位址的閘道或路由器。若沒有閘道或路由器，則預設閘道通常會假定為網路節點（例如，工作站或印表機）的 IP 位址。

5 列印工作

- [使用 Windows 印表機驅動程式中的功能](#)
- [使用 Macintosh 印表機驅動程式中的功能](#)
- [停止列印要求](#)

使用 Windows 印表機驅動程式中的功能

變更印表機驅動程式，以配合紙材類型和尺寸

按照類型和尺寸選擇紙材，會顯著提高重磅紙、光面紙和投影片的列印品質。錯誤的設定可能會造成列印品質低劣。對於像標籤或投影片之類的特殊列印紙材，務必根據**類型**進行列印。對於信封，務必根據**尺寸**進行列印。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 在**類型**或**尺寸**清單方塊中選擇正確的紙材類型或尺寸。
5. 按一下**確定**。

印表機驅動程式說明

印表機驅動程式說明與程式說明是分開的。印表機驅動程式說明提供了印表機驅動程式的按鈕、核取方塊及下拉式清單之說明。還包含執行一般列印工作的指示，如雙面列印、在單張紙上列印多頁及在不同的紙張上列印第一頁或封面。

請使用下列方法之一啟動印表機驅動程式說明的畫面：

- 在印表機驅動程式的**內容**對話方塊中，按一下**說明**按鈕。
- 按下電腦鍵盤上的 **F1** 鍵。
- 按一下印表機驅動程式右上角的問號。
- 以滑鼠右鍵按一下驅動程式中的任何項目，然後按一下**這是什麼？**。

取消列印工作

您可以從下列位置取消列印工作：

- **產品控制面板**：若要取消列印工作，請按一下並鬆開產品控制面板上的**取消列印**按鈕。
- **軟體應用程式**：一般來說，螢幕上會短暫地出現一個對話方塊，讓您取消列印工作。
- **Windows 列印佇列**：如果要取消的列印工作還在列印佇列（電腦的記憶體）或列印多工緩衝處理程式中等待列印，請從此處刪除該工作。
 - 依次按一下**開始**、**設定**及**印表機** (Windows 2000) 或**印表機和傳真** (Windows XP Professional 與 Server 2003) 或**印表機和其他硬體裝置** (Windows XP Home)。
 - 對於 Windows Vista，依次按一下**開始**、**控制台**及**印表機**。

連按兩下 **HP Color LaserJet CP1510** 系列圖示以開啓視窗，選擇列印工作，然後按一下**刪除**。

如果在取消列印工作後，控制面板上的狀態指示燈仍然閃爍，則表示電腦正在將該工作傳送到產品。可以刪除列印佇列中的工作，或等候直到電腦完成資料傳送為止。產品將回到**就緒**狀態。

在 Windows 中建立與使用列印捷徑


使用列印捷徑儲存目前的驅動程式設定值，以利重複使用。

建立列印捷徑

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**列印捷徑**標籤。
4. 選擇要使用的列印設定值。按一下**另存新檔**。
5. 在**列印捷徑**方塊中，鍵入捷徑的名稱。
6. 按一下**確定**。

使用列印捷徑

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**列印捷徑**標籤。
4. 從**列印捷徑**方塊中選擇要使用的捷徑。
5. 按一下**確定**。

 **附註：** 要使用印表機驅動程式預設值，請選擇**出廠預設值**。

列印手冊

可使用 Letter、Legal 或 A4 規格的紙張印製手冊。

1. 在紙匣中裝紙。
2. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
3. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
4. 按一下**外觀**標籤。
5. 選取**雙面列印 (手動)** 核取方塊。
6. 在**手冊版面**下拉式清單中，選擇**左邊裝訂**或**右邊裝訂**。
7. 按一下**確定**。
8. 列印文件。

印表機驅動程式會提示您將紙張重新裝入紙匣以列印第二面。

9. 摺疊並裝訂印好的文件。

列印品質設定值

列印品質設定值會影響列印解析度和碳粉用量。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 在**紙張/品質**標籤上，選擇您要使用的列印品質設定值。

選擇**以黑色列印所有文字**，節省彩色碳粉匣。本產品只用黑色碳粉匣列印黑色文字，並非以四種色彩的組合印出黑色文字。

在特殊紙材上列印

請務必只使用本產品建議之紙材。請參閱 [19 頁的紙張與列印紙材](#)以取得詳細資訊。

△ **注意：** 確定印表機驅動程式中的紙材類型設定正確。產品將根據紙材類型設定來調整熱凝器的溫度。在特殊紙材上列印時，上述的調整可防止紙材在通過產品時受熱凝器損壞。

1. 在紙匣中裝入紙材。
 - 裝入信封，請將正面朝上，郵票端朝紙匣後側放置。
 - 裝入所有其他紙張和列印紙材，請將正面朝上，紙張前端朝紙匣後側放置。
 - 雙面列印時，請將紙張正面朝下，前端朝紙匣後側放置。
2. 根據紙材尺寸調整紙材長寬導板。
3. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
4. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
5. 在**紙張/品質**標籤中，選擇正確的紙材類型。或者，在**列印捷徑**標籤中選擇合適的選項。
6. 列印文件。

調整文件大小

使用文件調整大小選項可按原有尺寸的百分比縮放文件。不論是否縮放，也可以選擇在不同尺寸紙張上列印文件。

縮小或放大文件

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 在**效果**標籤的**實際尺寸的百分比**旁邊，鍵入要縮小或放大文件的百分比。
您也可以使用捲軸調整百分比。
4. 按一下**確定**。

在不同紙張尺寸上列印文件

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 在**效果**標籤上，按一下**列印文件到**。
4. 選擇用來列印的紙張尺寸。
5. 要列印文件而不縮放文件，請確定未選定**縮放到此規格**。
6. 按一下**確定**。

設定列印方向

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 在**外觀**標籤的**方向**部分選取**縱向**或**橫向**。
3. 按一下**確定**。

使用浮水印

浮水印是列印在文件每一頁背景上的告示，例如「機密文件」。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 在**效果**標籤中，按一下**浮水印**下拉式清單，
4. 按一下要使用的浮水印。要建立新的浮水印，請按一下**編輯**。
5. 如果只需要浮水印出現在文件的第一頁上，請按一下**僅限第一頁**。
6. 按一下**確定**。

要移除浮水印，請在**浮水印**下拉式清單中，按一下**(無)**。

在紙張的兩面列印 (手動雙面列印)

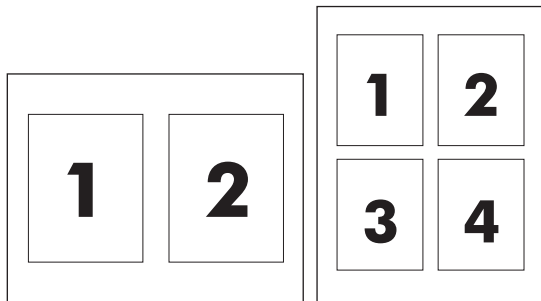
若要使用雙面列印，您必須先列印第一面、將紙張翻面重新裝入紙匣，再列印第二面。

1. 從 Windows 桌面，按一下**開始**，按一下**設定**，然後按**印表機**（或部份 Windows 版本的**印表機和傳真**）。
2. 以滑鼠右鍵按一下 **HP Color LaserJet CP1510 系列**，然後選擇**內容**。
3. 按一下**裝置設定值**索引標籤。
4. 在**紙張處理**部分中，選擇**允許手動雙面列印**。
5. 按一下**確定**。
6. 從您列印的軟體程式，開啓**列印**對話方塊。在大部份的程式中，按一下**檔案**，然後按一下**列印**即可。
7. 選擇 HP Color LaserJet CP1510 系列。

- 按一下**內容**或**喜好設定**。正確的選項名稱取決於您列印的軟體程式。
- 按一下**外觀**標籤。
- 選取**雙面列印 (手動)** 核取方塊。
- 按一下**確定**。
- 列印文件第一面。
- 列印完文件各頁的一面後，自該紙匣取出其餘紙張並放在一邊，完成手動雙面列印工作後再放回。
- 將列印出的紙張放整齊。
- 將紙疊列印完成面朝下、前端朝紙匣後側，放回紙匣。
- 按下**繼續**按鈕，列印第二面。

在 Windows 中進行單張多頁列印


您可在一張紙上列印多個頁面。



- 在軟體程式的**檔案**功能表中按一下**列印**。
- 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
- 按一下**外觀**標籤。
- 在**文件選項**中，選擇要在每張紙上列印的頁數 (1、2、4、6、9 或 16)。
- 如果列印頁數大於 1，請選擇**列印頁面框線**與**頁面順序**的正確選項。
 - 如果您需要變更頁面方向，請按一下**縱向**或**橫向**。
- 按一下**確定**。產品即設定為按選定頁數，在單張紙上進行多頁列印。

使用 Macintosh 印表機驅動程式中的功能

從軟體程式進行列印時，可以從印表機驅動程式中使用多項印表機功能。有關印表機驅動程式中可用功能的完整資訊，請參閱印表機驅動程式說明。

 **附註：** 印表機驅動程式與軟體程式中的設定值通常會取代控制面板設定值。軟體程式設定值通常會取代印表機驅動程式設定值。

在 Mac OS X 中建立與使用預先設定


使用預先設定可將目前印表機驅動程式設定值儲存以便重複使用。

建立預先設定

1. 開啟印表機驅動程式。請參閱 [14 頁的開啓印表機驅動程式，變更列印設定](#)。
2. 選擇列印設定值。
3. 在**預先設定**方塊中，按一下**另存新檔**，然後鍵入預先設定的名稱。
4. 按一下**好**。

使用預先設定


1. 開啟印表機驅動程式。請參閱 [14 頁的開啓印表機驅動程式，變更列印設定](#)。
2. 在**預先設定**功能表中，選擇要用的預先設定。

 **附註：** 要使用印表機驅動程式預設值，請選擇**標準**預先設定。

列印封面

您可以單獨列印文件的封面頁，並加入訊息 (如「機密文件」)。

1. 開啟印表機驅動程式。請參閱 [14 頁的開啓印表機驅動程式，變更列印設定](#)。
2. 在**封面頁**或**紙張/品質**快顯功能表中，選擇在**文件之前**還是**文件之後**列印封面頁。
3. 如果使用 Mac OS X，請在**封面頁類型**快顯功能表中，選擇要在封面頁上列印的訊息。

 **附註：** 要列印空白封面頁，請選擇**標準**作為**封面頁類型**。

在一張紙上列印多個頁面

您可在一張紙上列印多個頁面。此功能可讓您以符合成本效益的方式列印草稿頁面。

1. 開啟印表機驅動程式。請參閱 [14 頁的開啓印表機驅動程式，變更列印設定](#)。
2. 按一下**版面**快顯功能表。
3. 在**每張頁數**旁，選擇要在每張紙上列印的頁數 (1、2、4、6、9 或 16)。
4. 在**版面方向**旁，選擇各頁面在紙張上的排列順序和位置。
5. 在**框線**旁，選擇要在紙張上每頁周圍列印的框線類型。


設定色彩選項

色彩選項快顯功能表可控制從軟體程式解析與列印色彩的方式。

1. 開啓印表機驅動程式。請參閱 [14 頁的開啓印表機驅動程式，變更列印設定](#)。
2. 開啓色彩選項快顯功能表。
3. 如果使用 Mac OS X，請按一下顯示進階選項。
4. 分別調整文字、圖形和相片的設定值，

停止列印要求

您可以使用產品控制面板或軟體程式來停止列印要求。有關如何停止來自網路電腦的列印要求之指示，請參閱該網路軟體的線上說明。

 **附註：** 取消一項列印作業之後，可能需要等一會才能清除所有的列印資料。

從產品控制面板停止目前列印工作

按下控制面板上的 **Cancel Job** (取消工作) (X) 按鈕。

 **附註：** 如果印表機工作延遲太久，您可能必須取消該工作。

從軟體程式停止目前列印工作

螢幕上可能會短暫出現對話方塊，可讓您選擇取消列印工作。

如果數個要求已透過軟體傳送至產品，它們可能正在列印佇列 (例如，在 **Windows** 列印管理員) 中等待。請參閱軟體說明文件以取得有關從電腦取消列印要求的特定指示。

如果列印工作在列印佇列 (電腦記憶體) 或列印多工緩衝處理器 (**Windows 2000**、**XP** 或 **Vista**) 中等候，請從該處刪除列印工作。

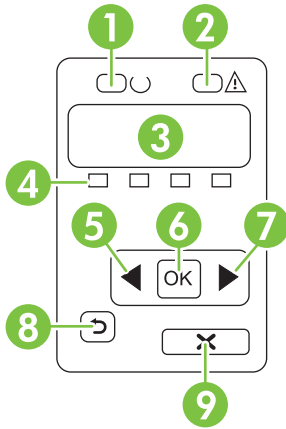
對於 **Windows 2000**、**Windows XP** 或 **Windows Vista**，依序按一下**開啓**、**印表機和傳真**；或依序按一下**開始**、**控制台**、**印表機和傳真**。連接兩下印表機圖示，以開啓列印佇列程式。選擇要取消的列印工作，然後在**文件**功能表下，按下**取消**或**刪除**。如果沒有取消列印工作，您可能需要關閉並重新啓動電腦。

6 控制面板

- [瞭解控制面板的功能](#)
- [使用控制面板功能表](#)
- [在共用環境中使用產品控制面板](#)

瞭解控制面板的功能

產品的控制面板具有下列指示燈及按鈕：



| | |
|---|---|
| 1 | 就緒指示燈 (綠色)： 產品可開始列印時， 就緒 指示燈會亮起。產品收到列印資料時，就緒指示燈會閃爍。 |
| 2 | 注意指示燈 (琥珀色)： 當某個碳粉匣用完或產品需要使用者注意時， 注意 指示燈會閃爍。 附註： 如果多個碳粉匣都用完， 注意 指示燈則不會閃爍。 |
| 3 | 控制面板顯示幕： 顯示幕提供產品的相關資訊。請使用顯示幕上的功能表，來建立產品設定。請參閱 50 頁的使用控制面板功能表 。 |
| 4 | 碳粉匣狀態量標： 這些狀態量標會顯示每個列印匣 (黑色、黃色、青色及洋紅色) 的消耗程度。 如果無法得知消耗程度，會顯示 ? 符號。這可能會發生在下列情況： <ul style="list-style-type: none">● 列印匣遺失或安裝不正確。● 列印匣故障。● 此列印匣可能不是 HP 列印匣。 |
| 5 | 向左箭頭 (◀) 按鈕： 按下此按鈕可瀏覽功能表，或減少顯示幕上顯示的數值。 |
| 6 | OK (確定) 按鈕： 按下 OK (確定) 按鈕，可執行下列動作： <ul style="list-style-type: none">● 開啓控制面板功能表。● 開啓控制面板顯示幕上顯示的子功能表。● 選擇功能表項目。● 清除某些產品錯誤。● 開始列印工作以回應控制面板提示，例如，當控制面板顯示幕上出現 [OK] to print (按下 [確定] 列印) 訊息時。 |
| 7 | 向右箭頭 (▶) 按鈕： 按下此按鈕可瀏覽功能表，或增加顯示幕上顯示的數值。 |

| | |
|---|--|
| 8 | <p>上一步箭頭 (↶) 按鈕：使用此按鈕可執行下列動作：</p> <ul style="list-style-type: none">● 結束控制面板功能表● 捲動回子功能表清單中的上一個功能表項目。● 捲動回子功能表清單中的上一個功能表項目 (不儲存對功能表項目執行的變更)。 |
| 9 | <p>Cancel Job (取消工作) (X) 按鈕：當注意指示燈閃爍時，按下此按鈕可隨時取消列印工作或結束控制面板功能表。</p> |

使用控制面板功能表

使用功能表

1. 按下 **OK** (確定) 以開啓功能表。
2. 按下**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕以瀏覽清單。
3. 按下 **OK** (確定) 以選擇適當的選項。使用中的選項旁邊會顯示星號 (*)。
4. 按下**上一步箭頭** (↶) 按鈕，以在子功能表中捲動。
5. 按下 **X** 以結束功能表，不儲存任何變更。

以下說明每個主要功能表的選項：

- [50 頁的報告功能表](#)
- [51 頁的系統設定功能表](#)
- [52 頁的網路設定功能表](#)
- [53 頁的服務功能表](#)

報告功能表

使用**報告功能表**可列印報告，以提供本產品相關資訊。

| 功能表項目 | 說明 |
|-----------------------------------|---|
| 示範頁 | 列印彩色頁面，以示範列印品質。 |
| 選單結構 | 列印控制面板功能表版面的選擇圖。列出每個功能表的現行設定值。 |
| 組態報告 | 列印所有產品設定值的清單。包括產品連接至網路的網路資訊。 |
| 耗材狀態 | 印出每個列印匣的狀態，包括下列資訊： <ul style="list-style-type: none">● 預估剩餘頁數● 零件編號● 已列印的頁數 |
| Network report (網路報告) | 列印所有產品網路設定的清單 |
| Usage page (用量頁) | 列印頁面，以列出 PCL 頁面、PCL 6 頁面、PS 頁面、在產品中發生卡紙或選紙錯誤的頁面、單色 (黑白) 或彩色頁；並會報告頁數 僅限 HP Color LaserJet CP1518ni： 列印頁面，以列出上述資訊、列印的單色 (黑白) 或彩色頁、插入的記憶卡數量、PictBridge 連線數量以及 PictBridge 頁數 |
| PCL font list (PCL 字型清單) | 列印所有已安裝的 PCL 字型清單。 |
| PS 字型清單 | 列印所有已安裝的 PostScript (PS) 字型清單 |
| PCL6 font list (PCL6 字型清單) | 列印所有已安裝的 PCL6 字型清單 |
| 色彩用量記錄 | 列印根據各個工作顯示使用者名稱、應用程式名稱及色彩用量資訊的報告 |

| 功能表項目 | 說明 |
|--------------------|------------|
| Service page (服務頁) | 列印服務報告 |
| 診斷頁 | 列印校準與色彩診斷頁 |

系統設定功能表

使用此功能表建立基本產品設定。系統設定功能表有數個子功能表。下表為您說明每一項目。

| 功能表項目 | 子功能表項目 | 子功能表項目 | 說明 |
|---------------|---|--|--|
| 語言 | | | 選擇控制面板顯示訊息及產品報告所用的語言。 |
| 紙張設定 | 預設 紙張尺寸 | Letter | 選擇列印內部報告、或任何未指定尺寸列印工作的尺寸。 |
| | | A4 | |
| | Legal | | |
| | 預設 紙張類型 | 將顯示可用紙材類型清單。選擇列印內部報告、或未指定類型的列印工作使用的紙材類型。 | |
| 紙匣 2 | 紙張尺寸 | 紙張尺寸 | 從可用的尺寸與類型清單中，選擇 2 號紙匣的預設尺寸及類型。 |
| | | 紙張類型 | |
| | 紙張用盡措施 | 永遠等候 | 選擇當列印工作要求的尺寸或類型無法使用或指定紙匣紙張用盡時，印表機應如何回應。 |
| Override (置換) | 選擇 永遠等候 ，以讓印表機等到您裝入正確的紙材並按下 OK (確定) 為止。此為預設值。 | | |
| Cancel (取消) | 選擇 Override (置換) 讓印表機在指定的延遲時間後使用不同的尺寸或類型列印。 | | |
| | | | 選擇 Cancel (取消) 讓印表機在指定的延遲時間後自動取消列印工作。 |
| | | | 如果您選擇 Override (置換) 或 Cancel (取消) ，控制面板會提示您指定延遲秒數。按下 向右箭頭 (▶) 按鈕，以增加時間，最多 3600 秒。按下 向左箭頭 (◀) 按鈕，以減少時間。 |
| 列印品質 | 校準色彩 | 電源開啓後 | 電源開啓後 ：選擇開啓產品電源後進行校準的時間。預設值為 15 分鐘 。 |
| | | 立即校準 | |
| | | 校準模式 | |

| 功能表項目 | 子功能表項目 | 子功能表項目 | 說明 |
|---------------------------|----------------------------|---|---|
| | | | <p>Calibration mode (校準模式)：確定產品在校準程序中使用的校準類型。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Normal (一般)：標準 Calibration mode (校準模式) 設定。 ● Full (完整)：延伸 Calibration mode (校準模式) 設定 (此校準需時較長)。 |
| | 更換耗材 | 用盡時置換 用盡時停止 | <p>用盡時置換：如果產品判定碳粉匣是空的，仍可繼續列印，直到您發現列印品質下降。</p> <p>用盡時停止：如果產品判定碳粉匣是空的，必須更換碳粉匣，列印工作才會繼續。此為預設值。</p> |
| | Cartridge low (碳粉匣使用壽命將盡) | (1-20) | 百分比下限將決定產品何時開始報告碳粉不足。該訊息將報告在控制面板顯示幕上，或透過碳粉 LED (如果有的話) 來表示。預設設定值為 10%。 |
| | Restrict color (限制彩色) | Enable color (啟用彩色) Disable color (停用彩色) | <p>選擇 Enable color (啟用彩色) 根據工作規格以單色 (黑白) 或彩色列印工作。</p> <p>選擇 Disable color (停用彩色) 以停用彩色列印。所有工作將以單色 (黑白) 列印。</p> |
| Courier font (Courier 字型) | Regular (一般) Dark (深) | | 選擇 Courier 字型版本。預設值為 Regular (一般) 。 |
| 顯示幕對比度 | 適中 較暗 最暗 最亮 較亮 | | 選擇顯示幕的對比程度。預設值為 適中 。 |

網路設定功能表

使用此功能表可建立網路組態設定值。

| 功能表項目 | 子功能表項目 | 說明 |
|-----------|--------|--|
| TCP/IP 設定 | 自動 | 選擇 自動 以自動設定所有的 TCP/IP 設定值。 |
| | 手動 | 選擇 手動 以手動設定 IP 位址、子網路遮罩及預設閘道。 預設值為 自動 。 |
| 自動交叉送紙 | 亮起 | 當您使用乙太網路纜線直接與個人電腦連接時，將會用到此項目 (視所用的電腦而定，您可能需要將其設定為 亮起 或 熄滅)。 |
| | 熄滅 | |

| 功能表項目 | 子功能表項目 | 說明 |
|----------------|-----------|------------------------------------|
| 網路服務 | IPv4 | 此項目將由網路管理員用來限制此產品上可用的網路服務。 |
| | IPv6 | |
| | | 亮起 |
| | | 熄滅 |
| | | 預設值為 亮起 。 |
| 記憶卡 | 亮起 | 使用此選項可在安裝的記憶卡與產品之間啓用或停用檔案共用。 |
| | 熄滅 | |
| | | 預設值為 熄滅 。 |
| 在控制面板上顯示 IP 位址 | 否 | 否：產品 IP 位址不會出現在控制面板顯示幕上。 |
| | 是 | 是：產品 IP 位址將會出現在控制面板顯示幕上。 |
| | | 預設值為 否 。 |
| 還原預設值 | | 按下 OK (確定) 以將網路組態設定值還原為預設值。 |

服務功能表


使用此功能表可還原預設值、清潔產品，並啓動可影響列印輸出的特殊模式。

| 功能表項目 | 說明 |
|--------------------|--|
| 還原預設值 | 將所有自訂的設定值設為出廠預設值。 |
| PowerSave | 設定產品經過多長時間的閒置後進入 PowerSave 模式。當您傳送列印工作或按下控制面板按鈕時，產品會自動結束 PowerSave 模式。 預設值為 15 分鐘 。 |
| 清潔模式 | 如果您發現列印輸出上有碳粉污跡或其他痕跡，可使用此選項以清潔產品。此清潔程序會清除紙張路徑上的灰塵及多餘碳粉。 選擇此項目時，產品會提示您在 1 號紙匣中裝入普通紙，然後按下 OK (確定) 開始進行清潔程序。請稍候，等待程序完成。再丟棄列印的紙張。 |
| USB speed (USB 速度) | 將 USB 速度設定為 High (高速) 或 Full (全速)。若要讓產品真正以高速操作，必須啓用高速並將產品連接至同樣以高速操作的 EHCI 主機控制器。此功能表項目亦不會反映產品目前的操作速度。 預設值為 High (高速)。 |
| 減少紙張捲曲 | 如果列印出的紙張一直捲曲，使用此選項以將產品設為減少紙張捲曲模式。 預設值為 關閉 。 |
| 保存列印 | 如果您列印的文件需長時間存放，使用此選項以將產品設為減少碳粉沾污及弄髒的模式。 預設值為 關閉 。 |

在共用環境中使用產品控制面板

若要與其他使用者共用產品，請依照下列指示，以確保產品操作成功：

- 在變更控制面板設定值之前，請洽詢系統管理員。變更控制面板設定值可能會影響其他列印工作。
- 變更印表機預設字型或下載軟體字型之前，應與其他使用者協調。協調這些操作可節省記憶體，並避免意外的印表機輸出。
- 請注意，切換產品個人化語言 (例如，將模擬 **PostScript** 切換至 **PCL**) 將會影響其他使用者的列印輸出。

 **附註：** 網路作業系統可能會自動保護每位使用者的列印工作，使其不受其他列印工作的影響。有關詳細資訊，請洽詢系統管理員。

7 色彩

- [管理色彩](#)
- [進階色彩使用](#)
- [色彩相符](#)
- [HP 基本色彩相符工具](#)

管理色彩

將色彩選項設定為**自動**，通常可以產生最佳的彩色文件列印品質。但您有時也許要以灰階(黑白)列印彩色文件或變更產品的某一項色彩選項。

- 在 Windows 中，使用印表機驅動程式中的**色彩**標籤上的設定以使用灰階列印或變更色彩選項。

以灰階列印

從印表機驅動程式中選擇**以灰階列印**選項，對彩色文件進行黑白列印。此選項適用於列印將要做複印或傳真的彩色文件。

當選擇**以灰階列印**之後，產品會進入單色模式，此時會減低彩色碳粉匣的消耗。

自動或手動色彩調整

自動色彩調整選項可以優化文件中每種元素的中性灰色處理、半色調及邊緣增強處理。有關詳細資訊，請參閱印表機驅動程式的線上「說明」。

 **附註：** **自動**是預設設定值，同時也建議列印所有彩色文件時均採用該設定。

使用**手動**色彩調整選項可調整文字、圖形及相片的中性灰色處理、半色調及邊緣增強處理。若要從**色彩**標籤存取手動色彩選項，請選擇**手動**，然後選擇**設定**。

手動色彩選項

使用手動色彩選項可調整文字、圖形及相片的中性灰色、半色調及**邊緣控制**選項。

表格 7-1 手動色彩選項

| 設定說明 | 設定選項 |
|--|--|
| 半色調 半色調選項影響色彩輸出解析度和與清晰度。 | <ul style="list-style-type: none">● 平滑可為大面積全色列印區域提供更好的效果，並使色彩漸層更為平順，進而增強相片效果。如果一致與平滑區域填充為首要考慮因素，請選擇此選項。● 細節適用於需要清晰區別線條或色彩的文字與圖形，或者包含圖案或許多細節的影像。如果清晰邊緣與細節為首要考慮因素，請選擇此選項。 |
| 中性灰色 中性灰色設定可決定使用在文字、圖形及相片中建立灰色的方法。 | <ul style="list-style-type: none">● 純黑色僅使用黑色碳粉來產生中性色彩(灰色與黑色)。這樣就可保證中性色彩中不含雜色。● 4色透過將所有的四種碳粉顏色相組合來產生中性色彩(灰色與黑色)。此方法可產生更平滑的漸層與色彩轉換，並會產生最深的黑色。 |
| 邊緣控制 邊緣控制設定將決定邊緣的處理方式。邊緣控制有以下兩個元件：適應的半色調和抑制。適應的半色調會增加邊緣的銳利度。抑制可透過稍微重疊鄰近物件邊緣來減少色彩平面重合不良的影響。 | <ul style="list-style-type: none">● 最大值為最積極的抑制設定。適應的半色調為開啓。● 一般會將漲邊設定為中度。「採用半色調」已開啓。● 淺會將漲邊設定為最低，「採用半色調」已開啓。● 關閉同時關閉抑制和適應的半色調。 |

色彩主題

使用色彩主題可調整整個頁面的**RGB**色彩選項。

設定說明

設定選項

RGB 色彩

- **預設 (sRGB)** 會指示產品將 RGB 色彩解譯成 sRGB。sRGB 標準是 Microsoft 及 World Wide Web Consortium (<http://www.w3.org>) 均接受的標準。
 - **鮮明** 指示產品增加中色調的色彩飽和度。較不絢麗的物體會變得更絢麗。建議將此設定用於列印商業平面設計。
 - **相片 解譯 RGB 色彩**，如同使用數位 mini-lab 列印相片。與「預設 (sRGB)」模式相比，它製造更深邃與飽滿的色彩。使用此設定值列印相片。
 - **相片 (AdobeRGB 1998)** 適合使用 AdobeRGB 色彩空間 (而不是 sRGB) 的數位相片。從使用 AdobeRGB 的專業軟體程式列印時，務必關閉軟體程式中的色彩管理，以讓產品管理色彩空間。
 - **無** 將印表機設定成以原始裝置模式列印 RGB 資料。選擇此選項時，如要正確處理相片，您必須在所執行的程式或作業系統中管理色彩。
-

進階色彩使用

本產品提供可產生絕佳色彩效果的自動色彩功能。精心設計且經測試的色彩表可平順、精確地再現所有可列印的色彩。

本產品也針對有經驗的專業人士提供強大的工具。

HP ColorSphere 碳粉

HP 已將列印系統 (印表機、碳粉匣、碳粉及紙張) 設定成可配合使用，以便最佳化列印品質、產品可靠性及使用者生產力。原裝 HP 碳粉匣中提供的是專業滿足印表機要求的 HP ColorSphere 碳粉，可讓印表機產生大量出色色彩。這能協助您建立專業外觀文件，文件中包含清晰銳利的文字與圖形，以及效果逼真的印製相片。

HP ColorSphere 碳粉可確保在各種類型的紙張上產生一致的列印品質及濃度，這意味著可協助您產生給人印象正確的文件。此外，HP 的專業品質常用紙及專用紙 (包括各種類型和重量的 HP 紙材) 專為配合您的工作而設計。

HP ImageREt 3600

ImageREt 3600 透過多重階層列印程序提供 3600 dpi 彩色雷射等級品質。此程序可在單一墨點中結合四種顏色，以及在指定區域內提供不同量的碳粉，藉此能夠精確控制色彩。已針對此產品改善 ImageREt 3600。改善的內容包括提供：漲邊技術、更好的點位置控制及更精確控制點的碳粉品質。這些新技術搭配 HP 的多重階層列印程序，可讓 600 x 600 dpi 的印表機列印出均衡多彩的 3600-dpi 彩色雷射印表機級品質。

反之，其它彩色雷射印表機預設模式的單階層列印程序，無法在單點中混合色彩。此程序稱為半調色，可有效防止產生大量色彩，而不至於降低點結構的清晰度或可見度。

紙材選擇

為獲得最佳的色彩及影像品質，請從軟體的印表機功能表或印表機驅動程式選擇最適合的紙材類型。


色彩選項

色彩選項可自動提供最佳色彩輸出。這些選項使用物件標記功能，可為頁面上不同的物件 (文字、圖形及相片) 提供最佳色彩與半色調設定。印表機驅動程式可決定頁面上出現的物件，並使用半色調及色彩設定，為每個物件提供最佳的列印品質。

在 Windows 環境中，自動和手動色彩選項位於印表機驅動程式的色彩標籤上。

標準紅綠藍 (sRGB)

標準紅綠藍 (sRGB) 是一種由 HP 與 Microsoft 開發的全球色彩標準，可作為監視器、輸入裝置 (掃描器與數位相機) 及輸出裝置 (印表機與繪圖機) 的通用色彩語言。它是 HP 產品、Microsoft 作業系統、全球資訊網以及大多數辦公軟體採用的預設色彩空間。sRGB 標準代表典型的 Windows 監視器，且為高解析度電視的共同標準。

 **附註：** 您使用的監視器類型與房間的照明條件等因素都可能會影響色彩在螢幕上的顯示效果。有關詳細資訊，請參閱[60 頁的色彩相符](#)。

Adobe PhotoShop®、CorelDRAW®、Microsoft Office 的最新版本以及許多其他程式均使用 sRGB 來表現色彩。由於 sRGB 是 Microsoft 作業系統中的預設色彩空間，因此已被廣泛採用。程式與裝置使用 sRGB 交換色彩資訊時，典型使用者能顯著地感受到色彩匹配方面的改進。

sRGB 標準可自動提高您在產品、電腦監視器及其他輸入裝置之間的色彩匹配能力，無需色彩專業知識即可做到這一點。

色彩相符

使印表機輸出色彩與電腦螢幕顯示的色彩相匹配是一個複雜的過程，因為印表機和電腦監視器使用不同的方法產生色彩。監視器使用 RGB (紅、綠、藍) 色彩方式，透過光像素來顯示色彩，而印表機則使用 CMYK (青色、洋紅色、黃色和黑色) 方式來列印色彩。

有幾個因素可能會影響列印色彩與監視器上的色彩匹配之能力：

- 列印紙材
- 印表機著色劑 (例如墨水或碳粉)
- 列印方式 (例如噴墨、印刷或雷射技術)
- 天花板照明
- 個人對色彩感知的差異
- 軟體程式
- 印表機驅動程式
- 電腦作業系統
- 監視器
- 影像卡與驅動程式
- 作業環境 (例如濕度)

螢幕上的色彩與列印出的色彩不完全匹配時，請留意這些因素。

對大多數使用者而言，匹配色彩的最佳方法是列印 sRGB 色彩。

使用 HP ToolboxFX 列印 Microsoft Office Basic Colors 調色板

您可以使用 HP ToolboxFX 列印 Microsoft Office Basic Colors 的調色板。使用此調色板選擇欲用於列印文件的色彩。當您在 Microsoft Office 程式中選擇這些基本色彩，調色板將顯示印出的實際色彩。

1. 在 HP ToolboxFX 中，選擇說明資料夾。
2. 在疑難排解部分，請選擇列印基本色彩。

HP 基本色彩相符工具

HP 基本色彩相符工具可讓您調整列印輸出中的特別色。例如，您可使列印輸出與您公司標誌的色彩相符。您還可以儲存新的色彩方案，並將其用於特定文件或所有列印文件；或者可建立多個色彩方案，以便稍後選擇。

使用 HP ToolboxFX 開啓 HP 基本色彩相符工具

1. 在 HP ToolboxFX 中，選擇說明資料夾。
2. 在彩色列印工具部分中，選擇基本色彩相符。

8 相片

 **附註：** 本章節僅適用於 HP Color LaserJet CP1518ni 產品。

- [插入記憶卡](#)
- [變更記憶卡預設值](#)
- [直接從記憶卡列印相片](#)
- [列印記憶卡索引](#)
- [PictBridge](#)

插入記憶卡

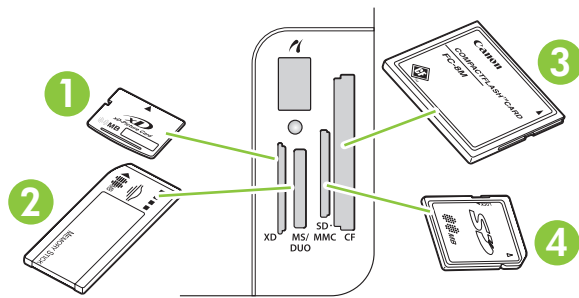
HP Color LaserJet CP1518ni 產品可讀取以下記憶卡類型：

- CompactFlash (CF) 類型 1 與類型 2
- Memory Stick、Memory Stick PRO 及 Memory Stick Duo
- MultiMedia 卡 (MMC)
- Secure Digital (SD)
- xD 圖形卡

從產品控制面板列印時，HP Color LaserJet CP1518ni 記憶卡讀取裝置僅能辨識 .JPEG 格式的檔案。若要列印其他檔案類型，必須執行以下其中一種操作：


- 使用產品 CD-ROM 中提供的 PhotoSmart Premier 等軟體。請參閱軟體線上說明，以獲得指示。
- Windows 作業系統使用者：使用 Windows 作業系統可將其他檔案類型移到電腦中，然後從該電腦列印檔案。

使用 HP Color LaserJet CP1518ni 產品上的適當記憶卡插槽。若要找到適當插槽，請參閱下列圖示。




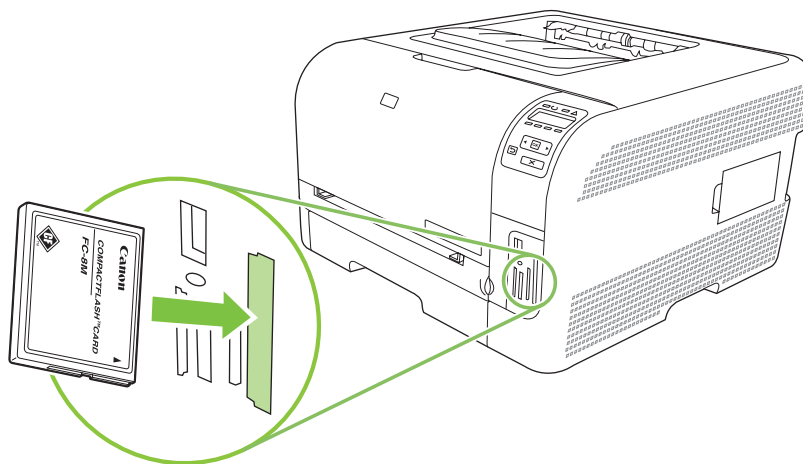
- | | |
|---|--|
| 1 | 接受 xD 記憶卡。 |
| 2 | 接受 Memory Stick、Memory Stick PRO 及 Memory Stick Duo 記憶卡。 |
| 3 | 接受 CompactFlash 記憶卡。 |
| 4 | 接受 Secure Digital 與 MultiMedia 記憶卡。 |

插入與取出記憶卡

 **附註：** HP Color LaserJet CP1518ni 可辨認高達 2 GB 的記憶卡。

1. 將記憶卡插入適當記憶卡插槽以定位。


 **附註：** 同一時間您只能在產品內使用一張記憶卡。如果已插入兩張以上的記憶卡，產品將顯示錯誤訊息。

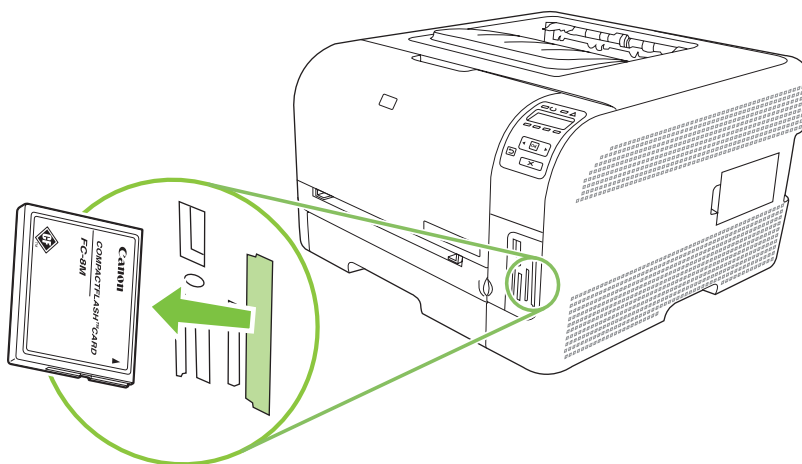


2. 產品會讀取記憶卡，然後會在產品控制面板上顯示 **X photos found on card** (記憶卡中有 X 張照片)，其中的 X 表示在記憶卡中找到的 .JPG 檔案數。

幾秒鐘後，控制面板顯示幕上將會顯示 **Photo menu Easy Photo Print** (相片功能表簡易相片列印) 訊息。現在您可以使用 HP Color LaserJet CP1518ni 列印照片。請參閱 [67 頁的直接從記憶卡列印相片](#)。

3. 抓住記憶卡並從記憶卡插槽中輕輕拉出，以取出記憶卡。

 **注意：** 為避免損壞儲存在記憶卡中的檔案，當產品正在存取記憶卡時，請勿取出記憶卡。等至記憶卡插槽旁邊的 LED 停止閃爍，然後再取出記憶卡。當 LED 保持亮起時，即可安全的取出記憶卡。



變更記憶卡預設值

HP Color LaserJet CP1518ni 產品提供預設值，您可從產品控制面板上變更這些預設值。

 **附註：** 除非您變更並再次儲存預設值，否則預設值仍將保持為選取狀態。如果您要為特定照片列印工作暫時變更設定值，請參閱[67 頁的直接從記憶卡列印相片](#)。

1. 按下 **OK** (確定)。
2. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇 **Main menu Photo setup** (主功能表相片列印)，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕選擇下列其中一個功能表項目，然後按下 **OK** (確定)。
 - **預設 深/淺**：變更要列印影像的深淺設定。
 - **預設 份數**：變更您要列印的份數。
 - **預設 輸出色彩**：設定要以彩色或黑白來列印。
 - **還原預設值**：將所有設定還原為出廠預設值。
4. 使用**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕變更設定，然後按下 **OK** (確定) 儲存變更；或按下 **X** 結束功能表但不儲存變更。
5. 為要變更的每個功能表項目，重複上述步驟。

直接從記憶卡列印相片

使用控制面板直接從記憶卡列印相片，以及變更列印工作設定。

從記憶卡列印單張相片

1. 將記憶卡插入產品。主功能表相片功能表訊息將會顯示。
2. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇 **Easy photo print** (簡易相片列印)，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇 **Select photos Individual** (選擇單張相片)，然後按下 **OK** (確定)。
4. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕為以下每個功能表項目執行選擇，然後按下 **OK** (確定)。
 - **Select photo #** (選擇 # 號相片)：選擇要列印的單張相片。相片將會從 1 開始編號。
 - **Image size** (影像大小)：設定列印影像的大小。
 - **# of copies** (列印份數)：選擇紙材尺寸。
 - **Paper type** (紙張類型)：選擇紙材類型。
 - **# of copies** (列印份數)：設定要列印的份數 (1 至 99)。
5. 控制面板顯示幕上出現 **[OK] to print** (按下 [確定] 列印) 訊息時，請按下 **OK** (確定)。按下 **X** 以結束功能表而不進行列印。

從記憶卡列印多張相片

1. 將記憶卡插入產品。主功能表相片功能表訊息將會顯示。
2. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇 **Easy photo print** (簡易相片列印)，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇 **Select photos From a range** (選擇多張相片)，然後按下 **OK** (確定)。
4. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕為以下每個功能表項目執行選擇，然後按下 **OK** (確定)。ul>- **First photo #** (第一張相片編號 #)：選擇相片列印範圍內的第一張相片。相片將會從 1 開始編號。
- **Last photo #** (最後一張相片編號 #)：選擇相片列印範圍內的最後一張相片。
- **Image size** (影像大小)：設定列印影像的大小。
- **Paper size** (紙張尺寸)：選擇紙材尺寸。
- **Paper type** (紙張類型)：選擇紙材類型。
- **# of copies** (列印份數)：設定要列印的份數 (1 至 99)。
5. 控制面板顯示幕上出現 **[OK] to print** (按下 [確定] 列印) 訊息時，請按下 **OK** (確定)。按下 **X** 以結束功能表而不進行列印。

從記憶卡列印所有相片

1. 將記憶卡插入產品。主功能表相片功能表訊息將會顯示。
2. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇 **Easy photo print** (簡易相片列印)，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇 **Select photos All (# - #)** (選擇所有相片 [# - #])，然後按下 **OK** (確定)。
4. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕為以下每個功能表項目執行選擇，然後按下 **OK** (確定)。
 - **Image size** (影像大小)：設定列印影像的大小。
 - **Paper size** (紙張尺寸)：選擇紙材尺寸。
 - **Paper type** (紙張類型)：選擇紙材類型。
 - **# of copies** (列印份數)：設定要列印的份數 (1 至 99)。
5. 控制面板顯示幕上出現 **[OK] to print** (按下 [確定] 列印) 訊息時，請按下 **OK** (確定)。按下 **X** 以結束功能表而不進行列印。

列印記憶卡索引

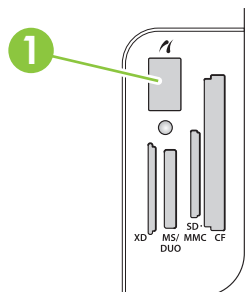
使用控制面板列印記憶卡上所有相片的縮圖索引。

1. 將記憶卡插入產品。請參閱 [64 頁的插入記憶卡](#)。主功能表相片功能表訊息將會顯示。
2. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇 **Photo menu Index print** (相片功能表索引列印)，然後按下 **OK** (確定)。
3. 使用向左箭頭 (◀) 或向右箭頭 (▶) 按鈕選擇 **Fast** (快速) 或 **Best** (最佳)，然後按下 **OK** (確定)。按下 **X** 以結束功能表而不進行列印。

PictBridge

使用 PictBridge 插槽與 USB 纜線將相容數位相機或攝影機連接至 HP Color LaserJet CP1518ni。您可以在不使用個人電腦的情況下從這些裝置列印影像。

PictBridge 插槽位於記憶卡插槽附近。



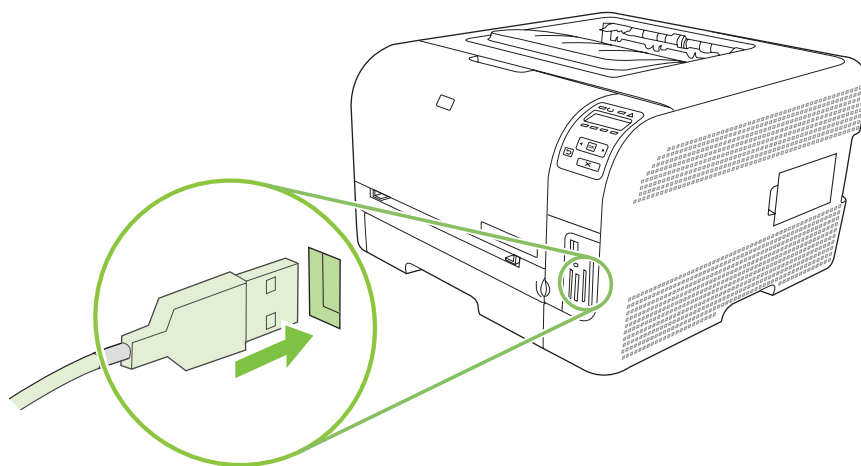
將數位相機或數位攝影機連接至本產品

△ **注意：** 為避免損壞產品，請勿將除相容數位相機或數位攝影機之外的其他產品連接至 PictBridge 連接埠。

📖 **附註：** 將以上任一裝置直接連接至本產品時，HP 建議您使用變電器為相機或攝影機供電。如果使用電池為裝置供電，請確定電池已充滿電。

視相機或攝影機型號而定，您可能需要選擇與 PictBridge 功能相容的列印模式，然後再將裝置連接至 HP Color LaserJet CP1518ni。在將裝置連接至本產品時，您可能還需要手動開啓相機的電源或為攝影機選擇「播放」模式。在將裝置連接至 HP Color LaserJet CP1518ni 之前，請閱讀裝置的製造廠商說明。

1. 將裝置連接至本產品之前，請確定相機或攝影機的電源已關閉。
2. 使用裝置隨附的 USB 纜線將裝置連接至本產品上的 PictBridge 連接埠。



3. 開啓相機或攝影機電源。按照製造廠商的指示直接從裝置列印。
4. 直接從連接至 HP Color LaserJet CP1518ni 的相機或攝影機列印完相片後，務必拔下將裝置連接至 PictBridge 連接埠的纜線。


9 管理和維護

- [列印資訊頁](#)
- [HP ToolboxFX](#)
- [使用嵌入式 Web 伺服器](#)
- [使用 Macintosh 設定本產品](#)
- [管理耗材](#)
- [更換碳粉匣](#)
- [使用記憶體](#)
- [清潔產品](#)
- [升級韌體](#)

列印資訊頁

您可以用控制面板來列印提供產品詳細資料及目前設定的組態和耗材狀態頁。

1. 按下 **OK** (確定) 以開啓功能表。
2. 按下**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕以瀏覽至 **Reports (報告)**，然後按下 **OK** (確定)。
3. 按下**向左箭頭** (◀) 或**向右箭頭** (▶) 按鈕以瀏覽至 **Config report (組態報告)** 或 **Supplies status (耗材狀態)**，然後按下 **OK** (確定) 以列印報告。
4. 按下 **X** 以結束功能表。

 **附註：** 您必須先安裝本產品軟體，並將本產品連接至電腦，才能列印資訊頁。

HP ToolboxFX

HP ToolboxFX 是一個可讓您完成下列工作的程式：

- 檢查產品狀態。
- 設定產品設定值。
- 設定快顯警示訊息。
- 檢視故障排除資訊。
- 檢視線上文件。


本產品直接連接至電腦或連線至網路時，您可以檢視 HP ToolboxFX。您必須執行建議的軟體安裝，才能使用 HP ToolboxFX。

 **附註：** Windows Server 2003 或 Macintosh 作業系統不支援 HP ToolboxFX。若要使用 HP ToolboxFX，您的電腦上必須已安裝 TCP/IP 通訊協定。

您無需存取網際網路也可以開啓並使用 HP ToolboxFX。

檢視 HP ToolboxFX

以下列其中一種方式開啓 HP ToolboxFX：

- 在 Windows 系統匣中，連按兩下 HP ToolboxFX 圖示 。
- 在 Windows 開始功能表上，按一下 **程式集** (或 Windows XP 與 Vista 中的 **所有程式**)，按一下 **HP**，按一下 **HP Color LaserJet CP1510 系列**，然後按一下 **HP ToolboxFX**。

HP ToolboxFX 包含下列資料夾：

- [73 頁的狀態](#)
- [74 頁的警示](#)
- [74 頁的產品資訊](#)
- [74 頁的說明](#)
- [75 頁的裝置設定](#)
- [79 頁的網路設定值](#)

狀態

狀態檔案夾內含連到以下主頁面的連結：

- **裝置狀態。** 此頁面表示產品狀態，例如卡紙或空紙匣。修正問題後，按一下 **重新整理狀態** 以更新產品狀態。
- **耗材狀態。** 檢視詳細資料，例如估計碳粉匣中剩餘的碳粉百分比，及目前碳粉匣所列印的頁數。本頁同時提供訂購耗材及尋找回收資訊的連結。
- **裝置組態。** 檢視目前產品組態的詳細說明，包括已安裝的記憶體容量及是否已安裝選購的紙匣。
- **網路摘要。** 檢視目前網路組態的詳細說明，包含 IP 位址及網路狀態。

- **列印資訊頁**。列印組態頁及其他資訊頁，例如耗材狀態頁。請參閱 [72 頁的列印資訊頁](#)。
- **色彩用量工作記錄**。檢視本產品的色彩用量資訊。
- **事件記錄**。檢視產品錯誤記錄。最新的錯誤列在最前面。

事件記錄

事件記錄是一種表格，包含與本產品控制面板顯示幕上出現的錯誤訊息對應的代碼，各種錯誤的簡短描述以及各種錯誤發生時列印的頁數。如需關於錯誤訊息的詳細資訊，請參閱 [95 頁的控制面板與狀態警示訊息](#)。

警示

警示檔案夾內含連到以下主頁面的連結：


- **設定狀態警告**。設定產品以傳送特定事件的快顯警示，例如碳粉量不足。
- **設定電子郵件警告**。設定產品以傳送特定事件的電子郵件警示，例如碳粉量不足。

設定狀態警告

使用此選項設定本產品，以便在出現卡紙、HP 碳粉匣中的碳粉量不足、使用非 HP 碳粉匣、進紙匣已空及特定的錯誤訊息時，將警示傳送給電腦。


選擇接收快顯、系統匣圖示、桌面警示或以上任何組合。當本產品自您設定警示的電腦列印時，快顯與桌面警示才會顯示。桌面警示只顯示片刻，然後會自動消失。

在**系統設定**頁面上，變更**碳粉匣碳量下限**設定，以設定會觸發碳粉即將用盡警示的碳粉量。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

設定電子郵件警告

使用此選項可設定多達兩個電子郵件位址，以在特定事件發生時接收警示。可為每個電子郵件位址指定特定的事件。使用給電子郵件伺服器的資訊，以傳送該產品的電子郵件警示訊息。

 **附註：** 您只能設定由無需使用者驗證的伺服器所傳送的電子郵件警示。如果電子郵件伺服器要求您以使用者名稱和密碼登入，就無法啟用電子郵件警示。

附註： 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

產品資訊

產品資訊資料夾內含連到下列頁面的連結：

- **展示頁**。列印顯示本產品色彩列印品質潛在與整體列印特性的頁面。

說明

說明資料夾內含連到下列主頁面的連結：

- **疑難排解**。檢視疑難排解說明主題、列印疑難排解頁、清潔本產品及開啓 Microsoft Office Basic Colors。有關 Microsoft Office Basic Colors 的詳細資訊，請參閱 [60 頁的色彩相符](#)。
- **紙張與列印紙材**。列印有關如何使用各種類型的紙張與列印紙材取得產品的最佳效果之資訊。

- **如何使用？** 連結至使用者指南索引。
- **彩色列印工具。** 開啓 Microsoft Office Basic Colors 或具有關聯的 RGB 值之完整調色板。有關 Microsoft Office Basic Colors 的詳細資訊，請參閱 [60 頁的色彩相符](#)。使用 HP Basic Color Match 調整列印輸出中的特別色。
- **使用者指南。** 檢視產品用量、保固、規格及支援的資訊。使用者指南有 HTML 及 PDF 兩種格式。


裝置設定

裝置設定值資料夾內含連到以下主頁面的連結：

- **裝置資訊。** 檢視資訊，例如產品說明與聯絡人。
- **紙張處理。** 設定紙匣或變更本產品紙張處理設定，例如預設紙張尺寸與預設紙張類型。
- **列印。** 變更預設產品列印設定，例如份數和紙張方向。
- **PCL5c。** 變更 PCL 設定。
- **PostScript。** 變更 PS 設定。
- **相片。** 變更相片設定。
- **列印品質。** 變更列印品質設定。
- **列印濃度。** 變更列印濃度設定，例如對比度、明亮、中色調和陰影。
- **紙張類型。** 變更每種紙材類型的模式設定，例如信紙信頭、穿孔紙或光面紙。
- **延長列印模式。** 變更預設列印模式。
- **系統設定。** 變更系統設定，例如卡紙恢復與自動繼續操作。變更**碳粉匣碳量下限**設定，以設定會觸發碳粉不足警示的碳粉量。
- **服務。** 存取各種維護產品所需的程序。
- **儲存/還原設定。** 儲存目前的產品設定到您電腦的檔案。使用此檔案載入相同的設定到其他產品，或稍候還原這些設定到此產品。
- **密碼。** 設定密碼以保護裝置設定。一旦設定密碼，使用者需要在提示時輸入密碼，然後才能變更裝置設定。此密碼與嵌入式 Web 伺服器密碼相同。

裝置資訊

裝置資訊頁儲存有關您產品的資訊，以供日後參考。您在此頁欄位中鍵入的資訊會出現在組態頁上。您可以在任何欄位輸入任何字元。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。


紙張處理

使用這些選項來設定預設值。這些選項也可以透過控制面板上的控制面板功能表設定。如需詳細資訊，請參閱 [50 頁的使用控制面板功能表](#)。

產品的紙材用盡時，下列選項可以處理列印工作：


- 選擇**等候裝入紙張**。
- 從**紙張用盡措施**下拉式清單選擇**取消**，以取消列印工作。
- 從**紙張用盡時間**下拉式清單選擇**置換**，以傳送列印工作到其他紙匣。

紙張用完時間欄位指定執行選擇作業前的產品等候時間。您可以指定的時間從 0 至 3600 秒。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。


列印時

使用這些選項來設定所有列印功能的設定值。這些選項也可以透過控制面板上的功能表設定。如需詳細資訊，請參閱 [50 頁的使用控制面板功能表](#)。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

PCL5c

使用 PCL 列印語言時，使用這些選項來設定其設定值。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。


PostScript

使用 PostScript 列印語言時，使用此選項。列印 **PostScript 錯誤** 選項開啓時，PostScript 錯誤頁會自動於 PostScript 發生錯誤時自動列印。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

相片

使用這些選項設定相片列印及啓用或停用記憶卡。

 **附註：** 您必須按一下**套用**，所做的變更才會生效。

列印品質


使用這些選項提升列印工作的外觀。這些選項也可以透過控制面板功能表設定。如需詳細資訊，請參閱 [50 頁的使用控制面板功能表](#)。

色彩校準

- **開機調整**。指定開啓產品電源時是否進行校準。
- **定時調整**。指定產品的校準頻率。
- **校準模式**。指定本產品應使用的校準類型。
 - 一般
 - 完全 (較慢)

完全校準可提升在 100 x 150 公釐 (4 x 6 英吋) HP Color Laser 相紙上列印的相片色彩準確度。

- **立刻調整**。設定本產品立即進行校準。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。


列印濃度

使用這些設定來微調文件列印所需各種色彩的碳粉用量。


- **對比度**。對比度是明 (明亮) 暗 (陰影) 色彩間的差異範圍。如要增加明亮色彩間的整體範圍，請增加**對比度**設定值。
- **明亮**。明亮是接近白色的色彩。如要使明亮色彩變暗，請增加**明亮**設定值。此調整不會影響中色調或陰影色彩。
- **中色調**。中色調是位於白色和實心密度間的色彩。如要使中色調變暗，請增加**中色調**設定。此調整不會影響反差或陰影色彩。
- **陰影**。陰影是接近實心密度的色彩。如要使陰影色彩變暗，請增加**陰影**設定值。此調整不會影響中色調或陰影色彩。

紙張類型

使用這些選項來設定列印模式以符合各種紙材類型。若要將所有模式重設為出廠預設值，請選擇**還原模式**。


 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

延長列印模式

 **注意：** 這些進階設定僅應用於提升列印品質。變更這些設定可能會對列印品質與本產品操作造成重大影響。

使用這些選項設定**熱凝**、**轉印**、**雙面轉印**及**碳粉**列印模式，以符合印表機驅動程式中的各種類型。您也可以變更產品**最佳化**設定，如感光鼓與傳輸帶清潔。

若要將所有模式重設為出廠預設值，請選擇**還原模式**。

 **附註：** 您必須按一下**套用**，所做的變更才會生效。

| 列印模式 | 設定 |
|----------------------------|--|
| 熱凝 此列印模式控制熱凝器溫度。 | <ul style="list-style-type: none">● 紙張捲曲。降低熱凝器溫度以防止或減少頁面捲曲。頁面捲曲可能是在高濕度環境中使用輕磅紙材的問題。● 高覆蓋率。提高熱凝器溫度，以便在需要高百分比碳粉時，碳粉正確附在頁面上。● 封蓋密封。提高熱凝器溫度以確定信封封蓋在列印時不會密封。● 較少/較多熱凝。提供兩種等級的降低熱凝器溫度與兩種等級的提高熱凝器溫度。使用者選擇目前列印工作的最佳熱凝器溫度。 |
| 轉印 此列印模式控制熱凝器偏壓。 | <ul style="list-style-type: none">● 紙張乾燥。提高轉印偏壓以防止低濕度 (乾燥) 環境下出現轉印列印品質問題。● 紙張潮濕。降低轉印偏壓以防止高濕度 (潮濕) 環境下出現轉印列印品質問題。 |


| 列印模式 | 設定 |
|---------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ● 粗糙紙。提高轉印偏壓以防止在使用粗糙紙 (例如, 合約棉紙) 時出現轉印列印品質問題。 ● 較少/較多轉印。提供兩種等級的降低轉印偏壓與兩種等級的提高轉印偏壓。使用者選擇目前列印工作的最佳轉印偏壓。 |
| 雙面轉印 | 此模式具有與轉印模式相同的選項, 但在對雙面列印工作進行雙面列印時適用。 |
| 此列印模式控制雙面列印工作的轉印偏壓。 | |
| 碳粉 | 較少碳粉 |
| 此列印模式控制施予頁面的碳粉量。 | 減少施予頁面的各種色彩的碳粉量, 以防止在高濕度 (潮濕) 環境下出現列印品質問題, 如碳粉分散。選項有 100% (不調整)、95% (-1)、90% (-2) 及 85% (-3)。 |

最佳化

- **背景碳粉**
選擇**開啓**以減少光面紙材上的背景列印。
- **清潔額外感光鼓**
選擇**開啓**以減少可能會導致列印品質問題的高酸紙材的殘留物。
- **感光鼓條紋效果**
選擇**開啓**以透過促使額外感光鼓預先旋轉及在每項工作後輕搖感光鼓 (輕搖動作聲音很小), 來減少出現明顯影像品質瑕疵線條的機會。
- **清潔傳輸帶**
提高傳輸帶清潔程序的效率。如果之前高覆蓋率列印工作在後續列印的頁面上留下模糊影像 (重影), 請使用此選項。
- **傳輸帶清潔電壓**
允許微調傳輸帶清潔滾筒與清潔刷電壓。
- **傳輸帶電壓 Y**
允許微調黃色碳粉匣到中間傳輸帶 (ITB) 傳輸電壓。
- **傳輸帶電壓 M**
允許微調洋紅色碳粉匣到中間傳輸帶 (ITB) 傳輸電壓。
- **傳輸帶電壓 C**
允許微調青色碳粉匣到中間傳輸帶 (ITB) 傳輸電壓。
- **傳輸帶電壓 K**
允許微調黑色碳粉匣到中間傳輸帶 (ITB) 傳輸電壓。

系統設定

使用這些系統設定來設定其他列印設定。這些設定無法在控制面板上存取。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

服務

在列印時，產品內部可能會積存紙張、碳粉、塵粒等。時間一久，沈積會造成列印品質的問題，如碳粉污點或模糊。HP ToolboxFX 提供您簡易的方法清潔紙張路徑。如需詳細資訊，請參閱 [90 頁的清潔產品](#)。

網路設定值

在本產品連線至以 IP 為基礎的網路後，網路管理員可以使用此標籤來控制本產品中與網路相關的設定。

購買耗材

此按鈕位於每一頁頁尾，可連結到供您訂購替換耗材的網站。您必須能夠存取網際網路才能使用此功能。


其他連結

此部分包含可讓您連結網際網路的連結。您必須能夠存取網際網路才能使用這些連結。如果首次開啓 HP ToolboxFX 時，使用撥號連線而未能連線，您必須先連線，然後才能檢視這些網站。連結時可能會要求您關閉 HP ToolboxFX 並重新開啓。

- **HP 快速支援**。連線到 HP Instant Support 網站。
- **支援與疑難排解**。連線至產品的支援網站，您可以在其中搜尋特定問題的相關說明。
- **產品註冊**。連線至 HP 產品註冊網站。

使用嵌入式 Web 伺服器

當本產品已連線至網路時，嵌入式 Web 伺服器即自動可用。您可以透過 Windows 95 與更新版本來開啓嵌入式 Web 伺服器。

 **附註：** 本產品直接連線至電腦時，使用 HP ToolboxFX 來檢視本產品狀態。


使用嵌入式 Web 伺服器檢視本產品與網路狀態，以及從電腦 (而不是從印表機控制面板) 管理列印功能。

- 檢視本產品控制狀態資訊。
- 設定裝入每一個紙匣的紙張類型。
- 判斷所有耗材的剩餘量並訂購新的耗材。
- 檢視及變更紙匣設定。
- 檢視與變更本產品設定。
- 檢視與列印內部頁。
- 檢視及變更網路組態。
- 檢視目前產品狀態專屬的支援內容。
- 限制彩色列印功能的存取。

若要使用嵌入式 Web 伺服器，您必須安裝 Microsoft Internet Explorer 6 或更新版本、Netscape Navigator 7 或更新版本、Safari 1.2 或更新版本、Konqueror 3.2 或更新版本、Firefox 1.0 或更新版本、Mozilla 1.6 或更新版本、Opera 7 或更新版本。本產品連線至以 IP 為基礎的網路後，嵌入式 Web 伺服器即可運作。嵌入式 Web 伺服器不支援以 IPX 為基礎或 AppleTalk 的印表機連線。您無需存取網際網路即可開啓與使用嵌入式 Web 伺服器。

使用網路連線存取嵌入式 Web 伺服器

1. 在本產品中支援的 Web 瀏覽器上的位址/URL 欄位中鍵入印表機的 IP 位址。(若需查詢 IP 位址，請列印組態頁。請參閱 [72 頁的列印資訊頁](#)。)

 **附註：** 開啓 URL 後，您可將其設定為書籤，以便日後可以快速回到該 URL。

2. 嵌入式 Web 伺服器共有三個標籤，這些標籤包含有關本產品的設定與資訊：**狀態**標籤、**設定值**標籤以及**網路**標籤。按一下要檢視的標籤。

請參閱下一章節以取得有關每個標籤的更多資訊。

嵌入式 Web 伺服器部分

下表說明嵌入式 Web 伺服器的基本畫面。

| 標籤或部分 | 說明 |
|----------------|---|
| 狀態標籤 | <ul style="list-style-type: none">● 裝置狀態： 顯示本產品狀態與 HP 耗材的剩餘使用壽命 (0% 表示耗材為空)。 |
| 提供本產品、狀態及組態資訊。 | <ul style="list-style-type: none">● 耗材狀態： 顯示 HP 耗材的剩餘使用壽命 (0% 表示耗材為空)。此頁亦提供耗材零件編號。● 裝置組態： 顯示在本產品組態頁中找到的資訊。 |

| 標籤或部分 | 說明 |
|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> ● 網路摘要：顯示在本產品網路組態頁中找到的資訊。 ● 列印資訊頁：可讓您列印 PCL、PCL6、PS 字型清單，以及本產品產生的耗材狀態頁。 ● 色彩用量工作記錄：根據各個工作顯示使用者色彩列印工作。 ● 事件記錄：顯示所有產品事件與錯誤的清單。 ● 支援按鈕：提供產品支援頁連結。支援按鈕可進行密碼保護。 ● 購買耗材按鈕：提供您可為本產品訂購耗材的頁面連結。購買耗材按鈕可進行密碼保護。 |
| <p>設定標籤</p> <p>可讓您透過電腦設定本產品：</p> | <ul style="list-style-type: none"> ● 裝置資訊：可讓您命名本產品並為其指派資產編號。輸入主要聯絡人的姓名，該聯絡人將接收有關本產品的資訊。 ● 紙張處理：可讓您變更本產品的紙張處理預設值。 ● 列印：可讓您變更本產品的列印預設值。 ● PCL 5c：可讓您變更本產品的 PCL 5c 預設值。 ● PostScript：可讓您變更本產品的 PostScript 預設值。 ● 列印品質：可讓您變更本產品的列印品質預設值，包括校準設定。 ● 列印濃度：可讓您變更每種耗材的對比度、明亮、中色調及陰影值。 ● 紙張類型：可讓您設定與本產品所接受紙材類型相對應的列印模式。 ● 系統設定：可讓您變更本產品的系統預設值。 ● 服務：可讓您在本產品上開始進行清潔程序。 ● 支援按鈕：提供產品支援頁連結。支援按鈕可進行密碼保護。 ● 購買耗材按鈕：提供您可為本產品訂購耗材的頁面連結。購買耗材按鈕可進行密碼保護。 <p>附註： 設定標籤可以使用密碼保護。如果本產品在網路上，請務必在變更此標籤上的設定之前先諮詢印表機管理員。</p> |
| <p>網路標籤</p> <p>可讓您透過電腦變更網路設定。</p> | <p>在本產品連線至以 IP 為基礎的網路後，網路管理員可以使用此標籤來控制本產品中與網路相關的設定。如果本產品沒有直接連接到電腦上，則不會顯示此標籤。</p> <p>附註： 網路標籤可進行密碼保護。</p> |

使用 Macintosh 設定本產品

檢視列印佇列時，按一下**公用程式**按鈕即可存取 HP 嵌入式 Web 伺服器 (EWS)。此操作會開啓 Web 瀏覽器 (如 Safari)，以讓使用者存取 EWS。此外，還可在 Web 瀏覽器中鍵入網路 IP 位址或產品的 DNS 名稱來直接存取 EWS。

如果產品是透過 USB 纜線連接的，自動安裝的 HP USB EWS Gateway 軟體也能讓 Web 瀏覽器存取產品。使用 USB 連線並透過 Web 瀏覽器存取 EWS 時，按一下**公用程式**按鈕。

使用 EWS 執行下列工作：

- 檢視裝置狀態及變更裝置設定。
- 檢視與變更裝置的網路設定。
- 執行裝置的資訊頁。
- 檢視裝置事件記錄。

管理耗材

碳粉匣儲存

未準備使用前，請勿將碳粉匣從包裝中取出。

△ **注意：** 為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過數分鐘。

HP 對非 HP 碳粉匣的政策

惠普科技公司建議不要使用非 HP 的碳粉匣，無論是全新或再製的都不宜。

🔍 **附註：** 任何由於使用非 HP 碳粉匣而導致的損壞將不在 HP 保固與服務合約範圍之內。

要安裝新的 HP 碳粉匣，請參閱 [84 頁的更換碳粉匣](#)。要回收用過的碳粉匣，請按照新碳粉匣隨附的指示進行。

HP 檢舉仿冒專線與網站

安裝 HP 碳粉匣之後，如果控制面板訊息顯示其並非 HP 碳粉匣，請撥打 HP 檢舉仿冒專線 (1-877-219-3183，北美免付費電話)，或瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit。HP 將協助您判斷碳粉匣是否為原廠出品，並採取措施以解決問題。

如果您發現以下情況，則您的碳粉匣可能不是 HP 原廠碳粉匣：

- 在使用碳粉匣時遇到不少問題。
- 碳粉匣看起來與平常不同 (例如，橙色拉片遺失或包裝盒與 HP 的包裝不同)。

自動繼續

碳粉匣即將用盡時會出現 **訂購耗材** 訊息。碳粉匣完全用盡時會顯示 **更換耗材** 訊息。若要確保最佳列印品質，HP 建議在出現 **更換耗材** 訊息時更換碳粉匣。如果碳粉匣用盡後還繼續使用，不但列印品質可能會發生問題，還會導致紙材以及其他碳粉匣的碳粉浪費。當 **更換耗材** 訊息出現時，請即更換碳粉匣以避免此種浪費。

HP ToolboxFX 中的 **自動繼續** 功能可讓本產品繼續使用碳粉匣，直到建議更換時。

△ **警告！** 使用 **自動繼續** 功能可能會導致列印品質不佳。

警告！ 當 HP 耗材過度使用而發生的所有列印問題或耗材失效，不列入「HP 碳粉匣保固條款」對耗材材質瑕疵或操作性能的保固範圍內。如需保固資訊，請參閱 [123 頁的碳粉匣有限保固聲明](#)。

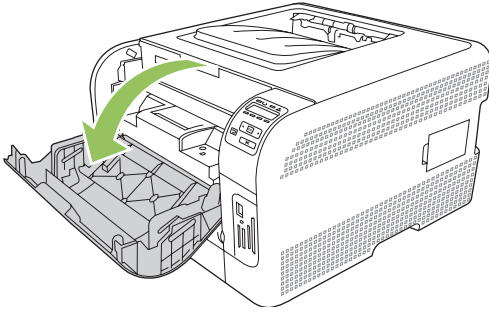
您可以在任何時候啓用或停用 **自動繼續** 功能，裝入新碳粉匣時也不需重新啓動。**自動繼續** 功能開啓時，本產品會在碳粉匣達到建議更換狀態時自動繼續列印。當碳粉匣在過度使用模式下使用時，產品會顯示 **更換耗材**。正在過度使用訊息。當以新的耗材更換碳粉匣時，產品會停用「過度使用」模式，直到另一個碳粉匣達到建議更換的時機時。

啓用或停用碳粉匣過度使用功能

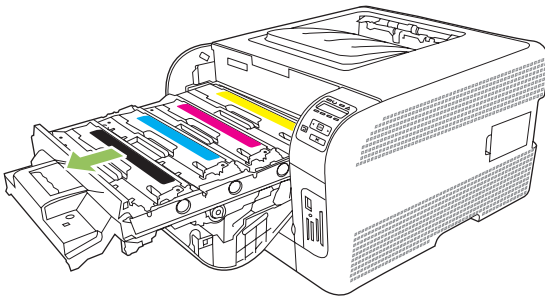
1. 開啓 HP ToolboxFX。
2. 按一下 **裝置設定** 資料夾，然後按一下 **系統設定**。
3. 選擇 **自動繼續** 旁邊的 **開啓** 來啓用該功能。選擇 **關閉** 停用。

更換碳粉匣

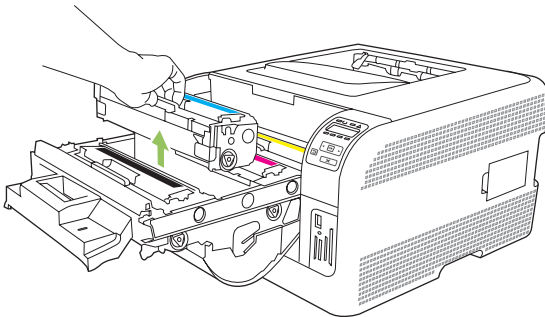
1. 打開前側擋門。



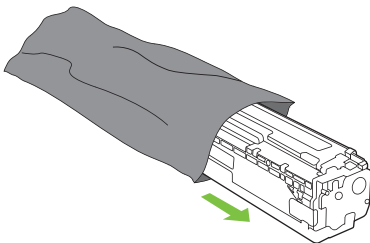
2. 拉開碳粉匣抽屜。



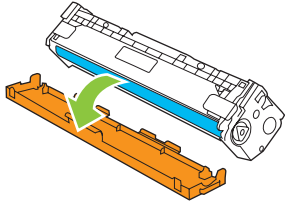
3. 抓穩舊碳粉匣邊緣向上拉，即可取出碳粉匣。



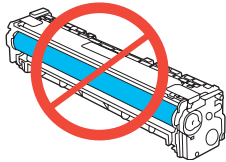
4. 從包裝中取出新的碳粉匣。



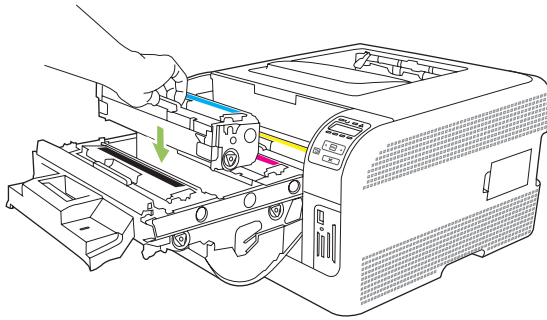
5. 撕下新碳粉匣底部的橘色塑膠封條。



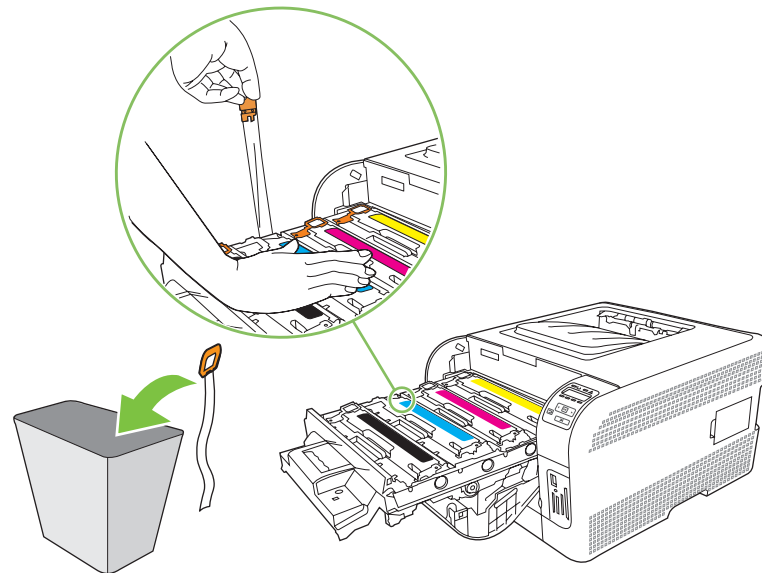
△ **注意：** 請勿觸碰碳粉匣底部的感光鼓。感光鼓若沾上指紋會導致列印品質問題。



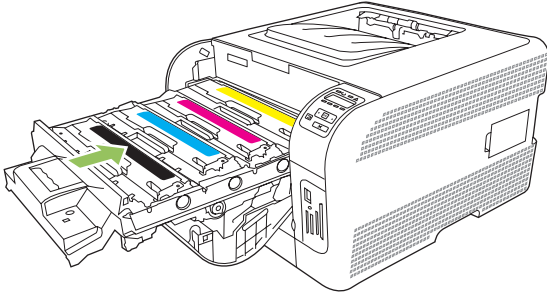
6. 將新的碳粉匣插入產品。



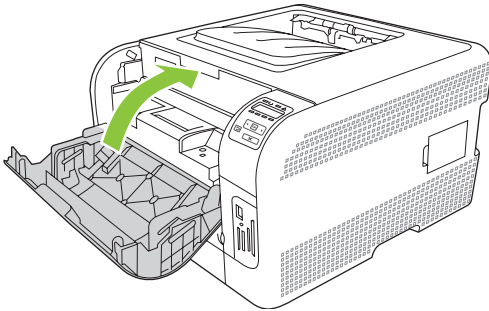
7. 將碳粉匣左側標籤向上拉就能完全撕除密封膠帶。丟掉密封膠帶。



8. 關閉碳粉匣抽屜。



9. 關閉前側擋門。




10. 請將舊碳粉匣放入新碳粉匣外包裝空盒內。請按盒中的回收指示回收。

使用記憶體

產品記憶體

本產品有一個雙行式記憶體模組 (DIMM) 插槽。使用此 DIMM 插槽可以升級本產品的以下項目：

- 更多的產品記憶體 (DIMM 的規格計有 64、128 及 256 MB)
- 其他 DIMM 式的印表機語言與產品選項


 **附註：** 若要訂購 DIMM，請參閱 [117 頁的耗材和配件](#)。

如果您經常列印複雜的圖形或 HP postscript level 3 模擬文件，或者使用大量下載的字型，您可能會想要增加產品記憶體。額外記憶體也可讓多份自動分頁的副本以最快速度列印。

訂購額外記憶體之前，您可以列印組態頁來查看目前已安裝的記憶體大小。請參閱 [72 頁的列印資訊頁](#)。

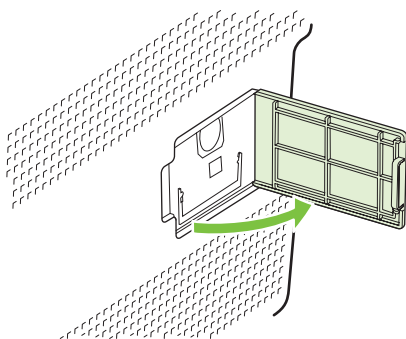
安裝記憶體 DIMM

您可以為本產品安裝更多記憶體，也可以安裝字型 DIMM 以讓本產品列印文字 (如中文或斯拉夫的字母字元)。

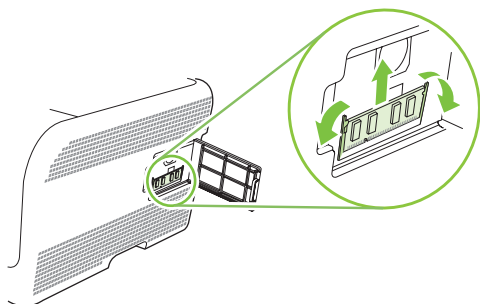
 **注意：** 靜電可能會損壞 DIMM。處理 DIMM 卡時，請戴上防靜電手環或不時碰觸 DIMM 防靜電包裝的表面，然後再碰觸本產品的金屬部分。

安裝記憶體與字型 DIMM

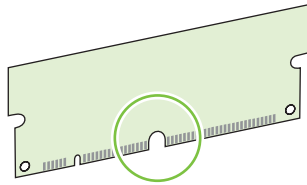
1. 關閉本產品電源，然後拔下所有電源與介面纜線。
2. 在本產品右側，開啓 DIMM 存取擋門。



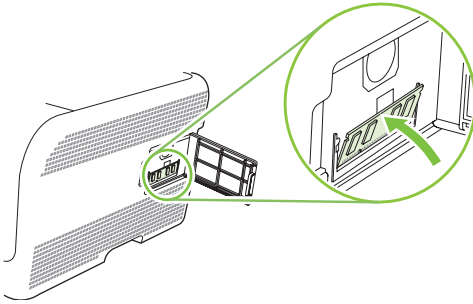
3. 若要更換目前安裝的 DIMM，請扳開 DIMM 插槽兩側的卡榫，以適當角度提起 DIMM，然後將其拉出。



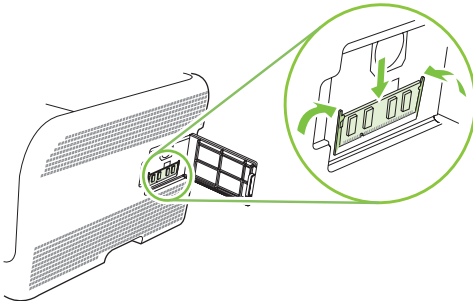
4. 從防靜電包裝中取出新的 DIMM，然後找到 DIMM 底部邊緣上的對齊凹槽。



5. 握住 DIMM 的邊緣，以斜向角度將 DIMM 上的槽口與 DIMM 插槽對齊。

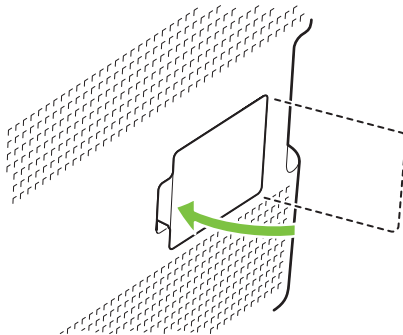


6. 向下推 DIMM，直至兩個卡鎖卡入 DIMM。如果安裝正確，則看不到金屬接點。



附註： 如果 DIMM 不易插入，請確保 DIMM 底部的凹槽對準插槽中的插腳。如果 DIMM 仍然插不進去，請確定所使用的 DIMM 類型是否正確無誤。

7. 關上 DIMM 存取擋門。



8. 重新連接電源線與 USB 或網路纜線，然後開啓本產品電源。
9. 安裝記憶體 DIMM 後，請參閱[89 頁的啓用記憶體](#)。

啓用記憶體

如果安裝記憶體 DIMM，請設定印表機驅動程式以辨識新增的記憶體。

啓用 Windows 的記憶體

1. 在開始功能表上，指向設定，然後按一下印表機或印表機和傳真。
2. 選擇本產品，然後選擇內容。
3. 在設定標籤上按一下更多。
4. 在記憶體總量欄位中，鍵入或選擇現已安裝的記憶體總量。
5. 按一下確定。

檢查 DIMM 的安裝

開啓本產品電源。檢查本產品在完成啓動程序後是否處於就緒狀態。如果出現錯誤訊息，請執行下列操作：

1. 請列印組態頁。請參閱[72 頁的列印資訊頁](#)。
2. 檢查組態頁上的「已安裝的個人化語言與選項」部分，然後與安裝 DIMM 之前列印的組態頁進行比較。
3. DIMM 可能沒有安裝正確。重複安裝步驟。

- 或 -

DIMM 可能是壞的。請嘗試新的 DIMM。

清潔產品

在列印時，產品內部可能會積存紙張、碳粉、塵粒等。時間一久，沈積會造成列印品質的問題，如碳粉污點或模糊。本產品配有清潔模式，可修正與防止這些問題。

1. 開啓 HP ToolboxFX。請參閱 [73 頁的檢視 HP ToolboxFX](#)。
2. 按一下**裝置設定**資料夾，然後按一下**服務**頁。
3. 在**清潔模式**區域，按一下**開始**，開始清潔程序。

產品處理一頁後，會在清潔程序完成後回到**就緒**狀態。

升級韌體

若要升級本產品韌體，請從 www.hp.com/go/ljcp1510series_software 下載韌體更新檔案，然後將該檔案儲存至您的網路或個人電腦。

10 解決問題

- [基本疑難排解核對清單](#)
- [控制面板與狀態警示訊息](#)
- [卡紙](#)
- [列印品質問題](#)
- [效能問題](#)
- [印表機軟體問題](#)
- [Macintosh 問題](#)

基本疑難排解核對清單

如果您在使用產品時遇到問題，請使用下列核對清單找出問題原因：

- 產品電源是否接好？
- 產品是否已啟動？
- 產品是否處於**就緒**狀態？
- 所有必需的電纜是否都已接好？
- 是否安裝 HP 原廠耗材？
- 新更換的碳粉匣是否安裝正確？碳粉匣上的拉片是否移除？

如需有關安裝與設定的其他資訊，請參閱入門指南。

如果您無法在這個指南中找到問題的解決方案，請前往 www.hp.com/support/ljcp1510series。

影響產品效能的因素

有幾個因素會影響列印工作耗費的時間：

- 最大產品速度，以每分鐘頁數 (ppm) 來衡量。
- 特殊紙張的使用 (例如投影片、重磅紙及自訂尺寸的紙張)
- 產品處理和下載時間
- 圖形的複雜程度和大小
- 所用電腦的速度
- USB 連線

控制面板與狀態警示訊息

控制面板訊息會顯示可能需要採取動作的目前產品狀態或情況。

產品發生某些問題時，狀態警示訊息便會出現在電腦螢幕上 (除控制面板訊息外)。如果狀態警示訊息可用，下表的**狀態警示**欄中會出現 ✓。

控制面板訊息會暫時出現，可能需要您按下 **OK** (確定) 確認訊息，以繼續列印或按下 **X** 取消工作。對於某些訊息，可能不會結束列印工作，或列印品質可能會受影響。如果訊息與列印相關，且自動繼續功能已開啓，則本產品會在訊息出現 10 秒而未收到確認後，嘗試繼續進行列印。

對於某些訊息，重新啓動本產品可以解決問題。如果嚴重錯誤持續，產品可能需要維修。

| 控制面板訊息 | 狀態警示 | 說明 | 建議動作 |
|---|------|---|--|
| # 號紙匣中非預期的紙張尺寸 Load [size] (裝入 [尺寸]) 按下 OK (確定) | ✓ | 本產品偵測到紙匣中的紙材與紙匣組態不符。 | 將正確紙材裝入該紙匣，或將該紙匣設定為裝入紙張的尺寸。請參閱 25 頁的裝入紙張與列印紙材 。 |
| <Color> in wrong position (<色彩>位置錯誤) | ✓ | 列印匣安裝在不正確的插槽中。 | 確認每個列印匣在正確插槽中。列印匣由上至下的安裝次序為：黃色、洋紅色、青色、黑色。 |
| 10.XXXX 耗材錯誤 | ✓ | 其中一個列印匣的 e-label 無法讀取或遺失。 <ul style="list-style-type: none">● 10.0000 = 黑色 e-label 錯誤● 10.0001 = 青色 e-label 錯誤● 10.0002 = 洋紅色 e-label 錯誤● 10.0003 = 黃色 e-label 錯誤● 10.1000 = 黑色 e-label 遺失● 10.1001 = 青色 e-label 遺失● 10.1002 = 洋紅色 e-label 遺失● 10.1003 = 黃色 e-label 遺失 | 重新安裝列印匣。 先關閉然後再開啓產品電源。 如果問題無法解決，請更換碳粉匣。 |
| 2 號紙匣卡紙 清除卡紙然後按下 OK (確定) | ✓ | 產品偵測到卡紙。 | 從指示的區域清除卡紙，然後按一下 OK (確定)。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 121 頁的服務與支援 。 |
| 49 錯誤 關閉後開啓 | | 本產品發生內部錯誤。 | 關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 121 頁的服務與支援 。 |

| 控制面板訊息 | 狀態警示 | 說明 | 建議動作 |
|---------------------|------|-------------------|---|
| 50.X 熱凝器錯誤 關閉後開啓 | ✓ | 產品遭遇熱凝器錯誤。 | <p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>關閉本產品電源，至少等待 25 分鐘，然後再開啓本產品電源。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱121 頁的服務與支援。</p> |
| 51.XX 錯誤 關閉後開啓 | ✓ | 產品發生內部硬體錯誤。 | <p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱121 頁的服務與支援。</p> |
| 54.XX 錯誤 關閉後開啓 | ✓ | 本產品其中一個內部感應器發生錯誤。 | <p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱121 頁的服務與支援。</p> |
| 55.X 錯誤 關閉後開啓 | ✓ | 產品遭遇內部錯誤。 | <p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱121 頁的服務與支援。</p> |
| 57 風扇錯誤 關閉後開啓 | ✓ | 產品內部的風扇發生問題。 | <p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱121 頁的服務與支援。</p> |

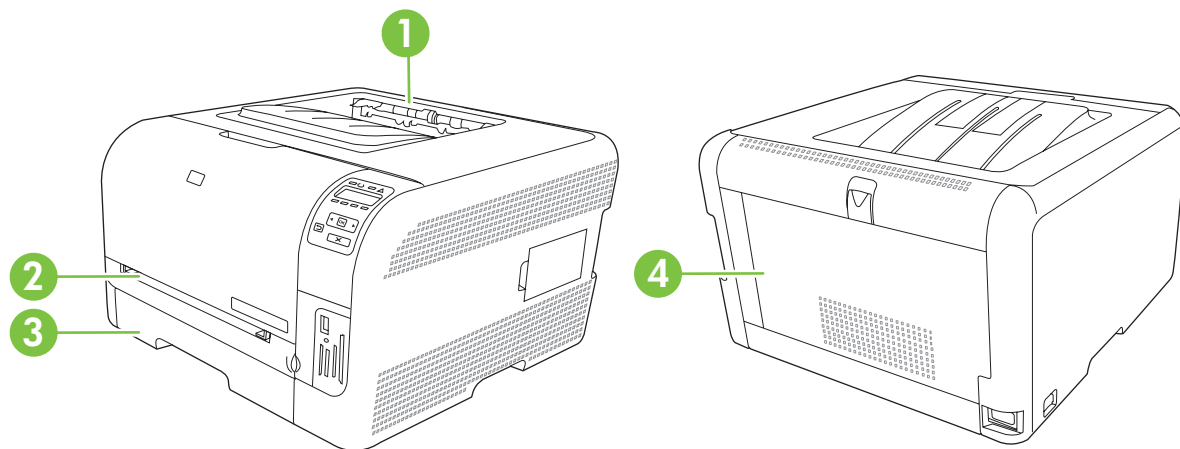
| 控制面板訊息 | 狀態警示 | 說明 | 建議動作 |
|---|------|---|--|
| 59.X 錯誤 關閉後開啓 | ✓ | 本產品其中一個馬達發生問題。 | 關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 121 頁的服務與支援 。 |
| 79 維修錯誤 關閉後開啓 | | 安裝不相容的 DIMM。 | 1. 關閉本產品電源。 2. 安裝本產品支援的 DIMM。請參閱 121 頁的服務與支援 ，以取得支援的 DIMM 清單。請參閱 87 頁的安裝記憶體 DIMM ，以取得 DIMM 安裝指示。 3. 開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 121 頁的服務與支援 。 |
| 79 錯誤 關閉後開啓 | | 產品發生內部韌體錯誤。 | 關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 121 頁的服務與支援 。 |
| Front 擋門開啓 (前側擋門已打開) | ✓ | 本產品前側擋門已打開。 | 關閉擋門。 |
| Genuine HP supply installed (安裝的原裝 HP 耗材) | | 安裝了原裝 HP 耗材。安裝耗材後會短暫地出現此訊息，然後就緒 訊息會取代它。 | 無需執行動作。 |
| Manual duplex (手動雙面列印) Load tray # 按下 OK (確定) (在 # 號紙匣中裝入紙張 <類型> <尺寸>) | | 已列印手動雙面列印工作的第一面，需要裝入紙張才能處理第二面。 | 將紙張裝入指示的紙匣，要列印的一面朝上，頁面頂部向外，然後按下 OK (確定)。 |
| Non HP supply installed (安裝的是非 HP 耗材) | ✓ | 安裝了非 HP 耗材。 | 如果您確信購買的是 HP 耗材，請瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit 。 HP 保固不包括使用非 HP 耗材出現問題所要求的服務或維修。 |
| Print failure (列印失敗) | ✓ | 產品無法處理該頁面。 | 按下 OK (確定) 以繼續列印工作，但是輸出可能會受到影響。 |

| 控制面板訊息 | 狀態警示 | 說明 | 建議動作 |
|--|------|--------------------------------|--|
| 按下 OK (確定) If error repeats turn off then on (如果再次發生錯誤，請關閉電源再開啓) | | | 如果錯誤仍然存在，請關閉電源然後再開啓。重新傳送列印工作。 |
| Rear 擋門開啓 (後側擋門已打開) | ✓ | 本產品後側擋門已打開。 | 關閉擋門。 |
| Remove shipping locks from <color> cartridge (取下<色彩>碳粉匣的裝運固定鎖) | ✓ | 安裝了碳粉匣裝運固定鎖。 | 請確定已卸下碳粉匣裝運固定鎖。 |
| Used <color> Cartridge in use (使用的是已用過的<色彩>碳粉匣) | ✓ | 偵測到並接受重新填裝的碳粉匣。 | 無需執行動作。 |
| Used supplies in use (使用的是已用過的耗材) | ✓ | 安裝了重新填裝的碳粉匣。 | 無需執行動作。 |
| Used supply installed (使用的是已安裝的耗材) | ✓ | 安裝了重新填裝的碳粉匣。 | 按下 OK (確定) 以繼續。 |
| To accept 按下 OK (確定) (若要接受，請按下 [確定]) | | | |
| 手動進紙 <類型> <尺寸> | ✓ | 產品設為手動進紙模式。 | 按下 OK (確定) 清除訊息或在 1 號紙匣裝入正確的紙材。 |
| 按下 OK (確定) for available media (對於可用紙材按下 [確定]) | | | |
| 列印錯誤 | ✓ | 列印紙材經過產品時發生延遲。 | 按下 OK (確定) 以清除該訊息。 |
| 按下 OK (確定) | | | |
| 在 # 號紙匣裝入紙張 <類型> <尺寸> | ✓ | 一個紙匣設定為列印工作要求的紙材類型和尺寸，但是該紙匣已空。 | 將正確的紙材裝入該紙匣，或按下 OK (確定) 使用不同紙匣的紙材。 |
| 在 1 號紙匣裝入紙張 <類型> <尺寸> | ✓ | 沒有紙匣設定為列印工作要求的紙材類型和尺寸。 | 將正確的紙材裝入 1 號紙匣，或按下 OK (確定) 使用不同紙匣的紙材。 |
| 在 1 號紙匣裝入普通紙 <尺寸> | ✓ | 本產品已就緒，可處理清潔作業。 | 將所指示尺寸的普通紙裝入 1 號紙匣，然後按下 OK (確定)。 |
| 清潔模式 [OK] to start ([確定] 以啓動) | | | |
| 安裝 <彩色> 碳粉匣 | ✓ | 產品中尚未安裝碳粉匣，或安裝不正確。 | 安裝列印匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣 。 |
| 夾紙 <位置> | ✓ | 產品偵測到卡紙。 | 從指示的區域清除卡紙。該工作應該繼續列印。如果沒有，重新列印該工作。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 121 頁的服務與支援 。 |
| 更換 <彩色> 列印匣 | ✓ | 列印匣耗盡。 | 請更換該碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣 。 |
| 更換耗材 | ✓ | 列印品質功能表項目更換耗材已設定為用盡時置換。 | 您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。 |
| Override in use (置換使用中) | | | 請參閱 51 頁的系統設定功能表 。 |

| 控制面板訊息 | 狀態警示 | 說明 | 建議動作 |
|-----------------------|------|-----------------------|---|
| 訂購 <彩色> 列印匣 | ✓ | 所示的碳粉匣即將接近其使用壽命。 | 訂購所示的碳粉匣。列印將繼續進行，直至 更換 <彩色> 列印匣 顯示。 有關詳細資訊，請參閱 117 頁的耗材和配件 。 |
| 訂購耗材 | ✓ | 多種耗材的使用壽命將盡。 | 檢查控制面板的耗材量標，或列印耗材狀態頁以確認哪個列印匣即將耗盡。請參閱 72 頁的列印資訊頁 。 訂購所示的列印匣。列印將繼續進行，直至顯示 更換 <彩色> 列印匣 。 有關詳細資訊，請參閱 117 頁的耗材和配件 。 |
| 耗材不正確 | ✓ | 不只一個列印匣安裝在錯誤的插槽中。 | 確認每個列印匣在正確插槽中。列印匣由上至下的安裝次序為：黃色、洋紅色、青色、黑色。 |
| 記憶體不足 按下 OK (確定) | ✓ | 本產品記憶體即將滿載。 | 按下 OK (確定) 完成工作，或按下 X 取消工作。 將工作分為包含頁數較少的數個小工作。 如需增加本產品記憶體的相關資訊，請參閱 87 頁的安裝記憶體 DIMM 。 |
| 無效的驅動程式 按下 OK (確定) | ✓ | 您使用錯誤的印表機驅動程式。 | 請選擇正確的印表機驅動程式。 |
| 裝入紙張 | ✓ | 2 號紙匣是空的。 | 將列印紙材裝入 紙匣 2。 |
| 裝置錯誤 按下 OK (確定) | ✓ | 發生內部錯誤。 | 按下 OK (確定) 以繼續進行工作。 |
| 撕下所有碳粉匣的包裝卡榫 | ✓ | 一個或多個碳粉匣上安裝了碳粉匣裝運固定鎖。 | 請確定已卸下每個碳粉匣裝運固定鎖。 |

卡紙

用下面的圖例來找出卡紙的位置。如需有關清除卡紙的說明，請參閱 [101 頁的清除卡紙](#)。



- | | |
|---|---------------|
| 1 | 出紙槽 |
| 2 | 1 號紙匣 |
| 3 | 紙匣 2 |
| 4 | 熱凝器 (在後側檔門後面) |

恢復卡紙

卡紙恢復功能一旦開啓，產品會自動重新列印因卡紙而損壞的所有頁面。

使用 **HP ToolboxFX** 開啓卡紙恢復功能。

1. 開啓 **HP ToolboxFX**。請參閱 [16 頁的 HP ToolboxFX](#)。
2. 按一下**裝置設定**資料夾，然後按一下**系統設定**。
3. 在**卡紙恢復**功能旁的下拉式清單中，選擇**開啓**。

常見的卡紙原因

常見的卡紙原因¹

| 原因 | 解決方案 |
|--------------------|---|
| 紙張長寬導板調整位置不正確。 | 調整紙張導板，直至緊靠紙疊。 |
| 紙材不符合規格。 | 僅使用符合 HP 規格的紙材。請參閱 19 頁的紙張與列印紙材 。 |
| 您使用印表機或影印機已經用過的紙材。 | 請勿使用列印過或影印過的紙材。 |
| 進紙匣裝載不正確。 | 取出進紙匣中過多的紙材。確認紙疊未超出紙匣的最大堆疊高度標記。請參閱 25 頁的裝入紙張與列印紙材 。 |
| 紙材歪斜。 | 進紙匣導板沒有正確調整。調整進紙匣導板，使其穩固地夾住紙疊，但不要使紙張捲曲。 |

常見的卡紙原因¹

| 原因 | 解決方案 |
|-----------------|---|
| 紙材裝訂或黏合在一起。 | 取出紙材，散開各頁，並旋轉 180 度或正反面翻轉。將紙材重新裝回進紙匣。 附註： 請勿使紙張成扇形散開。呈扇形散開的紙張會產生靜電，可能造成紙張黏合在一起。 |
| 紙材停留在出紙槽之前已被取出。 | 等紙張完全停留在出紙槽中之後，才將其取出。 |
| 紙材品質差。 | 更換紙材。 |
| 紙匣內部滾筒無法拾取紙材。 | 取出紙材的最上一頁。如果紙材重於 163 g/m ² ，可能無法從紙匣中取紙。 |
| 紙材粗糙或邊緣呈鋸齒狀。 | 更換紙材。 |
| 紙材穿孔或有浮雕花紋。 | 穿孔或浮雕紙材不易分開。請一張張放進紙匣。 |
| 紙張存放不正確。 | 更換紙匣中的紙張。紙張應在受控環境下存放在原包裝中。 |

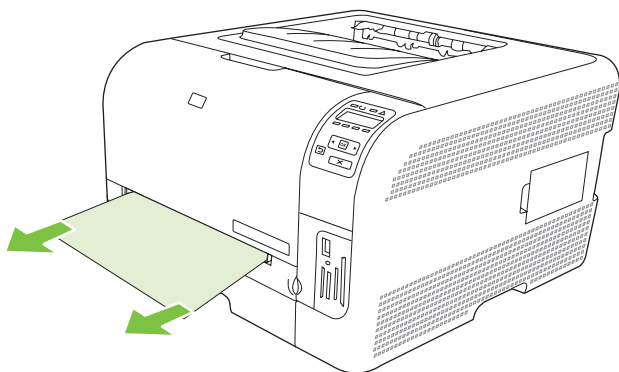
¹ 如果產品仍然卡紙，請聯絡 HP 客戶支援部門，或聯絡您的 HP 授權服務供應商。

清除卡紙

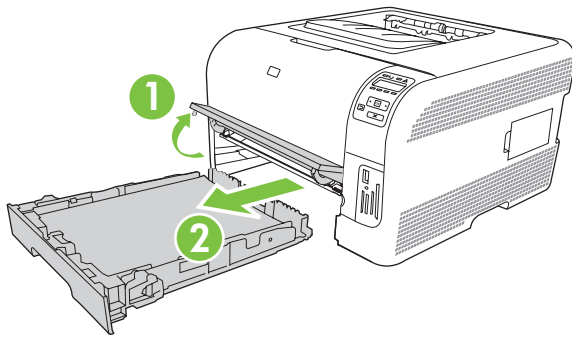
1 號紙匣卡紙

附註： 如果紙材撕破，請確保在恢復列印之前所有碎片已取出。

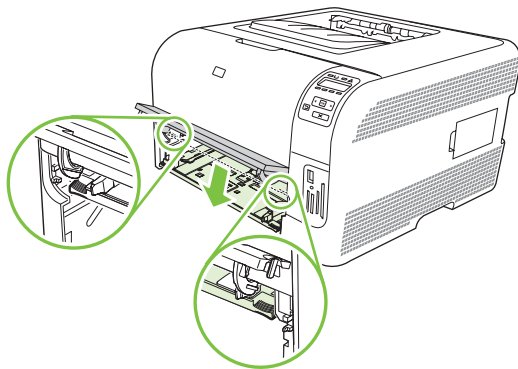
1. 如果能看到卡紙，請直接拉出卡住的紙張，以清除卡紙。



2. 如果看不到卡紙，請打開 1 號紙匣擋門，然後拉出 紙匣 2。

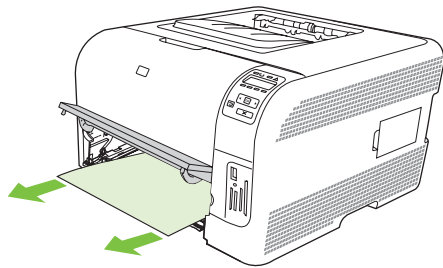


3. 向下推兩個手柄，以鬆開 1 號紙匣面板。

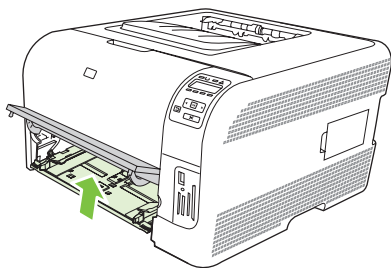


4. 直接拉出卡住的紙張，排除卡紙。

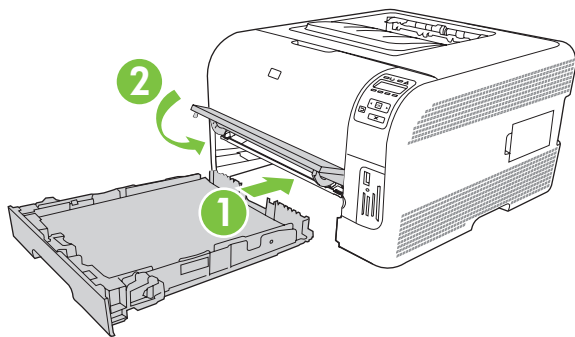
△ **注意：** 請勿向上拉卡紙。請務必直接拉出卡紙。



5. 向上推兩個手柄，以更換 1 號紙匣面板。

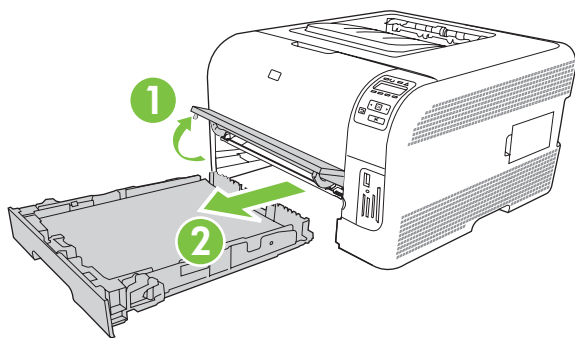


6. 將紙匣 2 裝回。

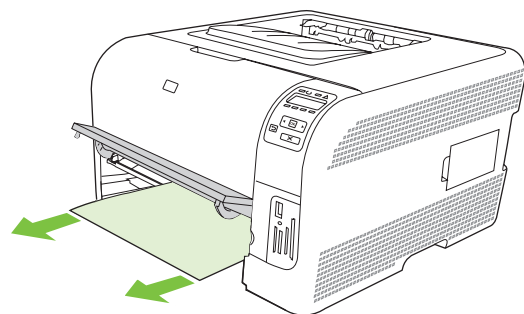


紙匣 2 卡紙

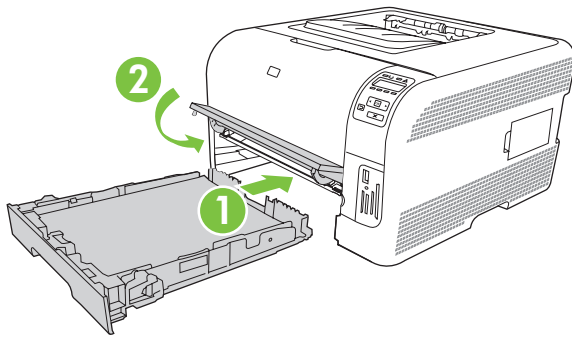
1. 拉出紙匣 2，放在一個平坦的地方。



2. 直接拉出卡住的紙張，排除卡紙。



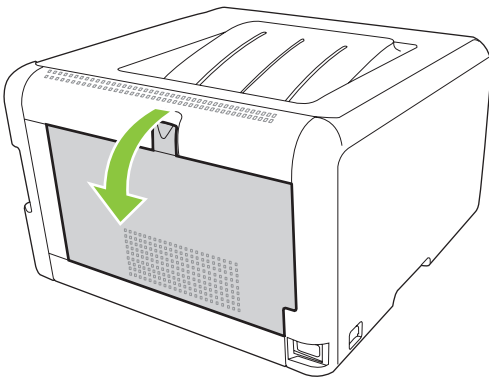
3. 將紙匣 2 裝回。



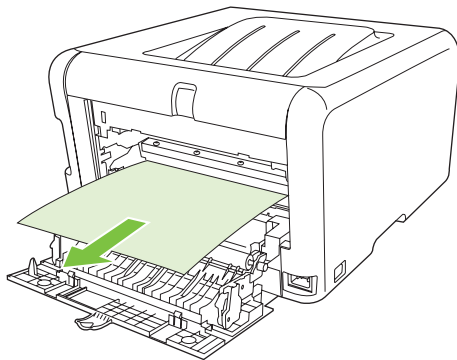
4. 按下 **OK** (確定) 以繼續列印。


熱凝器區域卡紙

1. 打開後側擋門。

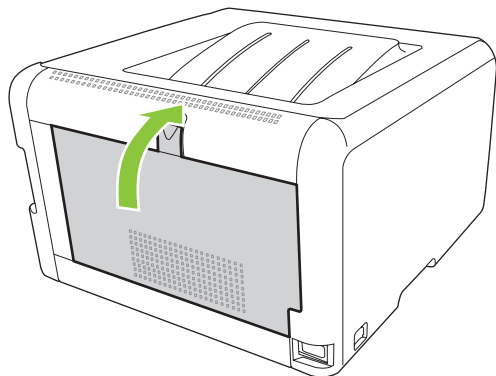


2. 取出所有卡紙。




 **附註：** 如果紙材撕破，請確保在恢復列印之前所有碎片已取出。

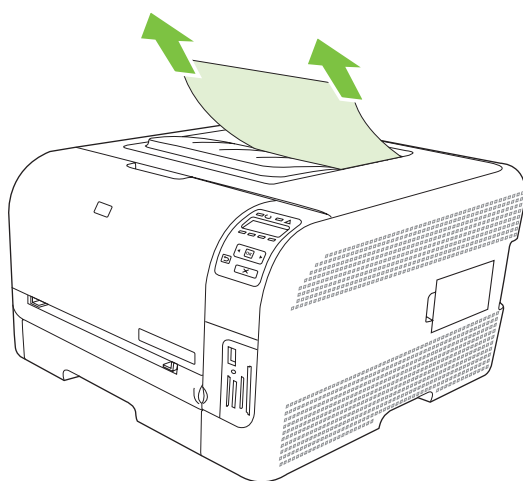
3. 關上後側擋門。



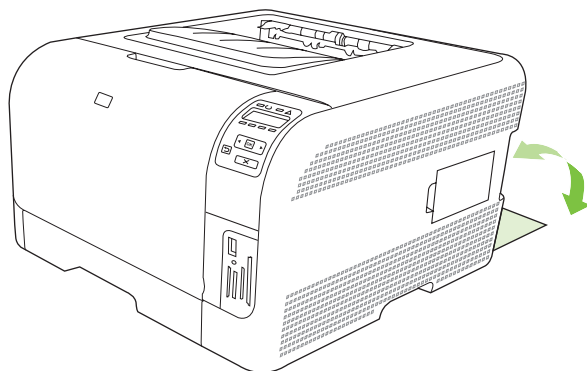
出紙槽卡紙

1. 檢查出紙槽區中的卡紙。
2. 取出看到的所有卡紙。

 **附註：** 如果紙材撕破，請確保在恢復列印之前所有碎片已取出。



3. 打開然後合上後側擋門以清除訊息。



列印品質問題

有時，您可能會遇到列印品質發生問題。下列章節中的資訊可幫助您確認及解決這些問題。

改善列印品質

請務必確認印表機驅動程式中的**類型**設定符合您使用的紙張類型。

請使用印表機驅動程式中的列印品質設定，以避免列印品質的問題。請參閱 [14 頁的開啓印表機驅動程式，變更列印設定](#)。

使用 HP ToolboxFX 中的**裝置設定**區域可調整影響列印品質的設定。請參閱 [73 頁的檢視 HP ToolboxFX](#)。

也可使用 HP ToolboxFX 協助疑難排解列印品質問題。請參閱 [111 頁的使用 HP ToolboxFX 疑難排解列印品質問題](#)。

辨識並更正列印瑕疵

請使用核對清單和本節中的列印品質問題表，來解決列印品質的問題。

列印品質核對清單

一般的列印品質問題，可以利用下列的核對清單來解決：

1. 確定您所使用的紙張或列印紙材符合規格。一般而言，比較平滑的紙張列印出來的效果比較好。
2. 如果您使用特殊的列印紙材，如標籤、投影片、光面紙或信紙信頭，請確定您有根據類型進行列印。
3. 請列印組態頁和耗材狀態頁。請參閱 [72 頁的列印資訊頁](#)。
 - 檢查耗材狀態頁，以查看是否有任何耗材不足或用盡。如果不是 HP 碳粉匣，可能不會提供上述資訊。
 - 如果頁面列印不正確，可能是硬體發生問題。請聯絡 HP 客戶貼心服務。請參閱 [121 頁的服務與支援](#)或包裝箱隨附的傳單。
4. 請從 HP ToolboxFX 列印展示頁。如果有列印頁面，則問題可能是出在印表機驅動程式。
5. 請嘗試從其它程式列印。如果頁面列印正確，則可能是您用來列印的程式發生問題。
6. 請重新啓動電腦和產品，然後嘗試再次列印。如果問題無法解決，請選擇下列其中一個選項：
 - 如果問題影響到所有已列印的頁面，請參閱 [106 頁的一般列印品質問題](#)。
 - 如果問題僅影響彩色列印的頁面，請參閱 [110 頁的解決列印彩色文件的問題](#)。


一般列印品質問題

下列範例描述先通過產品短邊的 **Letter** 大小紙張。這些範例說明會影響所有列印頁面的問題，無論您是彩色列印或僅以黑白模式列印。下列的主題將列出這些範例的一般原因和解決方案。

| 問題 | 原因 | 解決方案 |
|---|--|--|
| <p>列印字跡顏色太淡或消失。</p>  | <p>紙材不符合 HP 規格。</p> <p>有一個或多個碳粉匣有瑕疵。</p> <p>印表機已設定為忽略更換 <彩色> 列印匣 訊息，而繼續列印。</p> | <p>請使用符合 HP 規格的紙材。</p> <p>請列印耗材狀態頁，以檢查使用壽命。請參閱 72 頁的列印資訊頁。</p> <p>請更換任何餘量不足的碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣。</p> <p>請更換任何餘量不足的碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣。</p> |
| <p>出現碳粉污點</p>  | <p>紙材不符合 HP 規格。</p> <p>紙張路徑可能需要清潔。</p> | <p>請使用符合 HP 規格的紙材。</p> <p>清潔紙張路徑。請參閱 90 頁的清潔產品。</p> |
| <p>出現白點。</p>  | <p>單張列印紙材可能有瑕疵。</p> <p>紙張的濕氣含量不均勻，或紙張表面上有潮濕的區域。</p> <p>該批紙張製造不良。不良的製造程序可能會導致紙張的某些區域排斥碳粉。</p> | <p>請再試印一次文件。</p> <p>請嘗試其它紙張，如專門設計用於雷射印表機的高品質紙張。</p> <p>請嘗試其它紙張，如專門設計用於雷射印表機的高品質紙張。</p> |
| <p>頁面上有垂直條紋或帶狀痕跡。</p>  | <p>有一個或多個碳粉匣有瑕疵。</p> <p>印表機已設定為忽略更換 <彩色> 列印匣 訊息，而繼續列印。</p> | <p>請列印耗材狀態頁，以檢查使用壽命。請參閱 72 頁的列印資訊頁。</p> <p>請更換任何餘量不足的碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣。</p> <p>請更換任何餘量不足的碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣。</p> |
| <p>背景碳粉色量不足。</p>  | <p>過於乾燥（低濕度）的環境可能會增加背景陰影濃度。</p> <p>延長列印模式設定不正確。使用轉印延長 列印模式、乾燥紙 設定重試列印工作。</p> <p>有一個或多個碳粉匣有瑕疵。</p> <p>印表機已設定為忽略更換 <彩色> 列印匣 訊息，而繼續列印。</p> | <p>檢查裝置環境。</p> <p>請參閱 77 頁的延長列印模式。</p> <p>請更換任何餘量不足的碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣。</p> <p>請更換任何餘量不足的碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣。</p> |

| 問題 | 原因 | 解決方案 |
|---|---|--|
| 紙材上出現碳粉污跡。  | 紙材不符合 HP 規格。 如果碳粉污跡出現在紙張先進入印表機的一端，表示紙材導板可能有骯髒的情形，或是列印路徑上累積髒污。 | 請使用符合 HP 規格的紙材。 清潔紙材導板。 清潔紙張路徑。請參閱 90 頁的清潔產品 。 |
| 碰觸時容易產生碳粉污跡。  | 裝置未設定成列印至您要列印的紙材類型上。 紙材不符合 HP 規格。 紙張路徑可能需要清潔。 | 在印表機驅動程式中，選取 紙張 標籤，並選取 類型 以符合您要列印的紙材類型。如果您使用重磅紙張，列印速度可能會比較慢。 請使用符合 HP 規格的紙材。 清潔紙張路徑。請參閱 90 頁的清潔產品 。 |
| 每隔一段相同的間隔後，紙張的列印面上便出現重複的記號。  | 裝置未設定成列印至您要列印的紙材類型上。 內部零件上可能沾有碳粉。 紙張路徑可能需要清潔。 熱凝器可能損壞。 | 在印表機驅動程式中，選取 紙張 標籤，並選取 類型 以符合您要列印的紙張類型。如果您使用重磅紙張，列印速度可能會比較慢。 通常這個問題在多印幾頁之後便會自行消失。 清潔紙張路徑。請參閱 90 頁的清潔產品 。 若要判斷熱凝器是否出問題，請開啓 HP ToolboxFX ，然後印出列印品質診斷頁。請參閱 73 頁的檢視 HP ToolboxFX 。 |
| 每隔一段相同的間隔後，紙張的未列印面上便出現重複的記號。  | 內部零件上可能沾有碳粉。 紙張路徑可能需要清潔。 熱凝器可能損壞。 | 通常這個問題在多印幾頁之後便會自行消失。 清潔紙張路徑。請參閱 90 頁的清潔產品 。 若要判斷熱凝器是否出問題，請開啓 HP ToolboxFX ，然後印出列印品質診斷頁。請參閱 73 頁的檢視 HP ToolboxFX 。 |
| | | 請聯絡 HP 客戶貼心服務 。請參閱 121 頁的服務與支援 或包裝箱隨附的海報。 |



| 問題 | 原因 | 解決方案 |
|---|--|---|
| <p>列印頁面中有變形的字元。</p>  | <p>紙材不符合 HP 規格。</p> <p>如果字元形成不良而呈現波浪的樣子，表示雷射掃描器可能需要維修。</p> | <p>請使用其它紙張，如專門設計用於彩色雷射印表機的高品質紙張。</p> <p>請檢查組態頁上是否也發生相同問題。如果是，請聯絡 HP 客戶貼心服務。請參閱 121 頁的服務與支援 或包裝箱隨附的海報。</p> |
| <p>列印的頁面捲曲或波浪狀。</p>  | <p>裝置未設定成列印至您要列印的紙材類型上。</p> <p>服務功能表項目減少紙張捲曲已設定為熄滅。</p> <p>紙材不符合 HP 規格。</p> <p>過高的溫度與濕度都可能導致紙張捲曲。</p> | <p>在印表機驅動程式中，選取紙張標籤，並選取類型以符合您要列印的紙張類型。如果您使用重磅紙張，列印速度可能會比較慢。</p> <p>使用控制面板功能表來變更設定。請參閱 50 頁的使用控制面板功能表。</p> <p>請使用其它紙張，如專門設計用於彩色雷射印表機的高品質紙張。</p> <p>檢查裝置環境。</p> |
| <p>頁面上的文字或圖形歪斜。</p>  | <p>紙材可能未正確裝入。</p> <p>紙材不符合 HP 規格。</p> | <p>確定已正確裝入紙張或其它列印紙材，且紙材導板不鬆不緊地靠著該疊紙材。請參閱 25 頁的裝入紙張與列印紙材。</p> <p>請使用其它紙張，如專門設計用於彩色雷射印表機的高品質紙張。</p> |
| <p>列印的頁面有縐紋或摺痕。</p>  | <p>紙材可能未正確裝入。</p> <p>紙材不符合 HP 規格。</p> | <p>檢查是否已正確裝入紙材，且紙材導板不鬆不緊地靠著該疊紙材。請參閱 25 頁的裝入紙張與列印紙材。</p> <p>請將進紙匣中的整疊紙張翻面，或嘗試將進紙匣中的紙張旋轉 180°。</p> <p>請使用其它紙張，如專門設計用於彩色雷射印表機的高品質紙張。</p> |
| <p>列印的字元周圍出現碳粉。</p>  | <p>紙材可能未正確裝入。</p> <p>如果有大量的碳粉散佈在字元的周圍，表示碳粉很難附著在紙張上。</p> | <p>將紙匣中的整疊紙張翻面。</p> <p>請使用其它紙張，如專門設計用於彩色雷射印表機的高品質紙張。</p> |

| 問題 | 原因 | 解決方案 |
|---|-----------------|--|
| 出現在頁面頂端的影像（實心黑色）一直重複到頁面底部（在灰色區域中）。 | 軟體設定可能會影響影像列印。 | 在您的軟體程式中，變更重複影像所出現區域的色調（暗度）。 |
|  | 影像的列印順序可能會影響列印。 | 在您的軟體程式中，將整個頁面旋轉 180° 以便先列印較淺的影像。 |
| | 電源突波可能已影響裝置。 | 變更列印影像的順序。例如，將較淺的影像放在頁面頂端，而較深的影像則放在頁面最下面。 |
| | | 如果稍後列印工作中出現瑕疵，請將裝置關閉 10 分鐘，然後再開啓裝置以重新開始列印工作。 |


解決列印彩色文件的問題

本節說明彩色列印時所發生的問題。

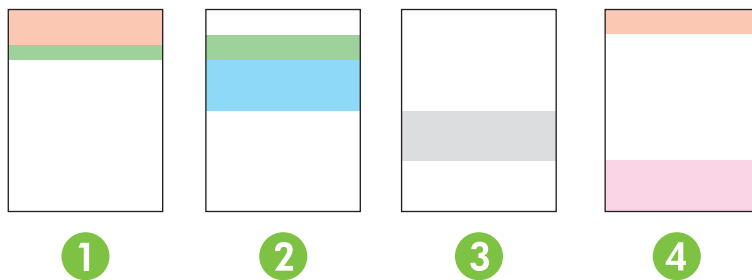
| 問題 | 原因 | 解決方案 |
|---|--|---|
| 應該列印出彩色文件，卻僅列印成黑白。 | 程式或印表機驅動程式中沒有選取彩色模式。 | 請選取彩色模式以取代灰階模式。 |
|  | 可能沒在程式中選取正確的印表機驅動程式。 | 請選取正確的印表機驅動程式。 |
| | 裝置的設定可能不正確。 | 列印組態頁 (請參閱 72 頁的列印資訊頁)。如果組態頁上沒有出現色彩，請聯絡 HP 客戶貼心服務。請參閱 121 頁的服務與支援 或包裝箱隨附的海報。 |
| | 有一種或多種色彩沒有列印出來，或是印出的色彩不正確。 | 碳粉匣上可能有密封膠帶。 |
|  | 紙材不符合 HP 規格。 | 請使用其它紙張，如專門設計用於彩色雷射印表機的高品質紙張。 |
| | 操作裝置的環境可能過於潮濕。 | 請檢查裝置的環境是否在濕度規格內。 |
| | 有一個或多個碳粉匣有瑕疵。 | 請更換任何餘量不足的碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣 。 |
| | 印表機已設定為忽略 更換 <彩色> 列印匣 訊息，而繼續列印。 | 請更換任何餘量不足的碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣 。 |
| | 當您裝上新的碳粉匣之後，列印的顏色與之前的不一致。 | 另一個碳粉匣可能有瑕疵。 |
|  | 印表機已設定為忽略 更換 <彩色> 列印匣 訊息，而繼續列印。 | 請更換任何餘量不足的碳粉匣。請參閱 84 頁的更換碳粉匣 。 |

| 問題 | 原因 | 解決方案 |
|--|---|--|
| <p>列印頁面上的色彩與螢幕上所出現的色彩不符。</p>  | <p>電腦螢幕上的色彩可能與裝置輸出的不同。</p> <p>如果螢幕上最淺和最深的顏色都沒有列印出來，則您的軟體程式可能將最淺的顏色視為白色，而將最深的顏色視為黑色。</p> <p>紙材不符合 HP 規格。</p> | <p>請參閱 60 頁的色彩相符</p> <p>如果可能的話，請避免使用最淺或最深的顏色。</p> <p>請使用其它紙張，如專門設計用於彩色雷射印表機的高品質紙張。</p> |
| <p>所列印的彩色頁面上完成的色彩不一致。</p>  | <p>紙材可能太粗糙。</p> | <p>請使用平滑的紙張或列印紙材，如專門設計用於彩色雷射印表機的高品質紙張。一般而言，比較平滑的紙材列印出來的效果比較好。</p> |

使用 HP ToolboxFX 疑難排解列印品質問題

 **附註：** 繼續之前，請先列印一頁耗材狀態頁，以查看各碳粉匣剩餘的適當頁數。請參閱 [72 頁的列印資訊頁](#)。

您可從 HP ToolboxFX 軟體列印疑難排解頁，以協助辨識哪個列印匣造成問題。列印品質疑難排解頁列印五條色彩，分為四個互相重疊的部分。針對每個部分進行檢視，即可分離出導致問題的列印匣。



| 部分 | 列印匣 |
|----|-----|
| 1 | 黃色 |
| 2 | 青色 |
| 3 | 黑色 |
| 4 | 洋紅色 |

- 如果記號或污點只出現在一個部分，請更換與此部分相對應的列印匣。
- 如果記號或線條不只出現在一個部分，請更換符合該記號或線條色彩的列印匣。

- 如果重複圖案的點、記號或線條出現在頁面上，請清潔產品。請參閱 [90 頁的清潔產品](#)。清潔產品後，再列印一張列印品質疑難排解頁，以確認瑕疵已經消失。
- 如果問題仍然存在，請嘗試下列操作：
 - 請參閱本指南 [106 頁的列印品質問題](#)。
 - 移至 www.hp.com/support/ljcp1510series。
 - 聯絡 HP 客戶貼心服務。請參閱本指南 [126 頁的 HP Care Pack™ 服務與服務條約](#)。

印出列印品質疑難排解頁

1. 開啓 HP ToolboxFX。請參閱 [73 頁的檢視 HP ToolboxFX](#)。
2. 按下說明資料夾，然後按下疑難排解頁。
3. 按一下列印按鈕，然後按照列印頁面上的指示進行。

校準產品

如果發生任何列印品質問題，請校準產品。

1. 開啓 HP ToolboxFX。請參閱 [73 頁的檢視 HP ToolboxFX](#)。
2. 按一下裝置設定資料夾，然後按一下列印品質頁面。
3. 在「色彩校準」區域，選擇立即校準核取方塊。
4. 按一下套用以立即校準產品。

效能問題


| 問題 | 原因 | 解決方案 |
|------------|---------------------|---|
| 頁面列印但完全空白。 | 密封膠帶可能仍在碳粉匣上。 | 請檢查碳粉匣上的密封膠帶是否已經完全撕下。 |
| | 文件可能包含空白頁。 | 檢查列印的文件，以查看內容是否出現在所有頁面上。 |
| | 產品可能故障。 | 如需檢查本產品，請列印組態頁。 |
| 頁面列印非常緩慢。 | 較重的紙材類型會使列印工作變慢。 | 請使用其它類型的紙材來列印。 |
| | 較複雜的頁面列印速度較慢。 | 需要較慢的列印速度才能適當的熱凝，以確保最佳列印品質。 |
| 無法列印頁面。 | 產品可能無法正確抽取紙材。 | 請確定已將紙張正確載入紙匣。 如果問題持續發生，您可能需要更換取紙滾筒和分離墊。請參閱 121 頁的服務與支援 。 |
| | 裝置中發生卡紙。 | 清除卡紙。請參閱 100 頁的卡紙 。 |
| | USB 電纜線可能有瑕疵或連接不正確。 | <ul style="list-style-type: none">● 拔下 USB 電纜線的兩端，然後重新連接。● 嘗試列印已列印過的工作。● 嘗試使用不同的 USB 電纜線。 |
| | 您的電腦上正在執行其它裝置。 | 本產品可能無法共用 USB 連接埠。如果您將外接式硬碟機或網路切換器連接至與本產品相同的連接埠，則會干擾其他裝置。若要連接並使用本產品，您必須中斷其他裝置，或者您的電腦上必須有兩個 USB 連接埠。 |

印表機軟體問題

| 問題 | 解決方案 |
|-----------------------|--|
| 印表機資料夾中看不到此產品的印表機驅動程式 | <ul style="list-style-type: none">● 請重新安裝產品軟體。 <p>附註： 關閉所有正在執行的應用程式。若要關閉在系統狀態列上有圖示的應用程式，請在圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇關閉或停用。</p> <ul style="list-style-type: none">● 試著將 USB 電纜線連接到電腦的其他 USB 連接埠上。 |
| 在安裝軟體時出現錯誤訊息 | <ul style="list-style-type: none">● 請重新安裝產品軟體。 <p>附註： 關閉所有正在執行的應用程式。若要關閉在工作列上有圖示的應用程式，請在圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇關閉或停用。</p> <ul style="list-style-type: none">● 檢查要在其中安裝產品軟體之磁碟機的可用空間。如有需要，請盡可能地騰出一些可用空間，然後重新安裝產品軟體。● 如有需要，請執行「磁碟重組工具」，然後重新安裝產品軟體。 |
| 產品處於「就緒」模式中，但沒有列印文件 | <ul style="list-style-type: none">● 列印組態頁，確定產品運作正常。● 確定所有電纜線均安插妥當且符合規格。包括 USB 和電源電纜線。請嘗試新的電纜線。 |

Macintosh 問題

解決 Mac OS X 的問題

 **附註：** 若要透過 USB 連線安裝產品，在安裝軟體之前，請勿將 USB 纜線連接至裝置和電腦。連接 USB 纜線將會導致 Mac OS X 自動安裝產品，但安裝將會發生故障。您必須解除產品安裝，拔下 USB 纜線，從產品 CD-ROM 重新安裝軟體，然後在軟體提示時重新連接 USB 纜線。

「列印中心」或「印表機設定工用程式」中未列出印表機驅動程式。

| 原因 | 解決方案 |
|-------------------|--|
| 可能未安裝本產品軟體或安裝不正確。 | 確認本產品 PPD 檔案位於下列硬碟機資料夾中：LIBRARY/PRINTERS/PPDS/CONTENTS/RESOURCES/<LANG>.LPROJ，其中 <lang> 是您所用語言的兩個字母語言代碼。需要時，重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。 |
| PPD 檔案已損毀。 | 從以下硬碟資料夾刪除 PPD 檔案：LIBRARY/PRINTERS/PPDS/CONTENTS/RESOURCES/<LANG>.LPROJ，其中 <lang> 是您所用語言的兩個字母語言代碼。重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。 |

本產品名稱、IP 位址，或 Rendezvous 主機名稱沒有出現在「印表機中心」或「印表機設定公用程式」的印表機清單裡。

| 原因 | 解決方案 |
|------------------------------------|--|
| 本產品可能尚未準備就緒。 | 確定纜線連接正確，本產品電源已開啓，且就緒指示燈亮起。如果您是透過 USB 或 Ethernet 集線器連線，請嘗試直接連線至電腦或者使用其他連接埠。 |
| 可能選擇了錯誤的連接類型。 | 視連接類型而定，確定已選擇 USB、IP 列印或 Rendezvous。 |
| 使用了錯誤的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。 | 列印組態頁 (請參閱 72 頁的列印查詢頁)。確認「組態」頁上的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱，符合「列印中心」或「印表機設定公用程式」裡的資料。 |
| 介面纜線可能發生故障或品質較差。 | 用高品質纜線更換介面纜線。 |

印表機驅動程式未自動設定您在「列印中心」或「印表機設定公用程式」中選取的產品。

| 原因 | 解決方案 |
|-------------------|--|
| 本產品可能尚未準備就緒。 | 確定纜線連接正確，本產品電源已開啓，且就緒指示燈亮起。如果您是透過 USB 或 Ethernet 集線器連線，請嘗試直接連線至電腦或者使用其他連接埠。 |
| 可能未安裝本產品軟體或安裝不正確。 | 確認本產品 PPD 檔案位於下列硬碟機資料夾中：LIBRARY/PRINTERS/PPDS/CONTENTS/RESOURCES/<LANG>.LPROJ，其中 <lang> 是您所用語言的兩個字母語言代碼。需要時，重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。 |
| PPD 檔案已損毀。 | 從以下硬碟資料夾刪除 PPD 檔案：LIBRARY/PRINTERS/PPDS/CONTENTS/RESOURCES/<LANG>.LPROJ，其中 <lang> 是您所用語言的兩個字母語言代碼。重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。 |
| 介面纜線可能發生故障或品質較差。 | 用高品質纜線更換介面纜線。 |

列印工作未傳送至您想要的產品。

| 原因 | 解決方案 |
|------------------------------------|--|
| 列印佇列可能已停止。 | 重新啟動列印佇列。開啓 列印監視器 並選取 開始工作 。 |
| 使用了錯誤的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。 | 列印組態頁 (請參閱 72 頁的列印資訊頁)。確認「組態」頁上的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱，符合「列印中心」或「印表機設定公用程式」裡的資料。 |

使用不正確的字型列印 EPS 檔案。

| 原因 | 解決方案 |
|-------------|--|
| 部分程式會發生此問題。 | <ul style="list-style-type: none">嘗試在列印之前先將 EPS 檔案所包含的字型下載到本產品中。使用 ASCII 格式傳送檔案，而不要使用二進位編碼。 |

無法從協力廠商的 USB 卡列印。

| 原因 | 解決方案 |
|-------------------------|--|
| 未安裝用於 USB 印表機的軟體時發生此錯誤。 | 如果您要新增協力廠商 USB 卡，可能需要 Apple USB Adapter Card Support 軟體。您可以從 Apple 網站取得此軟體的最新版本。 |

透過 USB 纜線連接時，在選擇驅動程式之後，產品未顯示在列印中心或印表機設定公用程式中。

| 原因 | 解決方案 |
|--------------------|---|
| 此問題可能是由軟體或硬體元件所造成。 | <p>排除軟體故障</p> <ul style="list-style-type: none">檢查您的 Macintosh 是否支援 USB，且安裝了 Apple 提供的適當 USB 軟體。確認您的 Macintosh 作業系統為 Mac OS X V10.28 或更新版本。 <p>排除硬體故障</p> <ul style="list-style-type: none">檢查印表機的電源是否開啓。確認 USB 電纜已正確連接。檢查您使用的是否為適當的高速 USB 纜線。確定鏈結上沒有過多的 USB 裝置在消耗電力。中斷鏈結上所有裝置的連接，然後將纜線直接連接至主機上的 USB 連接埠。請檢查串接的 USB 集線器中是否有兩個以上的無供電裝置。先中斷連接所有的串接裝置，再直接將電纜接到主電腦的 USB 連接埠上。 <p>附註： iMac 鍵盤為無供電 USB 集線器。</p> |

A 耗材和配件

- 若要在美國訂購耗材，請瀏覽 www.hp.com/sbso/product/supplies。
- 若要在全球各地訂購耗材，請瀏覽 www.hp.com/ghp/buyonline.html。
- 若要在加拿大訂購耗材，請瀏覽 www.hp.ca/catalog/supplies。
- 要在歐洲訂購耗材，請瀏覽 www.hp.com/go/ljsupplies。
- 若要在亞太國家/地區訂購耗材，請瀏覽 www.hp.com/paper/。
- 若要訂購附件，請瀏覽 www.hp.com/go/accessories。

訂購零件、附件和耗材

訂購零件、耗材和附件有多種方法。

直接從 HP 訂購

你可以直接從 HP 獲得下列項目：

- **替換零件：** 在美國要訂購替換零件，請到 www.hp.com/go/hpparts。在美國以外的國家/地區，請接洽您當地授權的 HP 服務中心來訂購零件。
- **耗材和配件：** 在美國訂購耗材，請前往 www.hp.com/go/ljsupplies。全球訂購耗材，請前往 www.hp.com/ghp/buyonline.html。如需訂購附件，請前往 www.hp.com/support/ljcp1510series。

透過服務或支援供應商來訂購

要訂購零件或附件，請接洽 HP 授權的服務或支援供應商。

直接透過 HP ToolboxFX 軟體訂購

HP ToolboxFX 軟體這套產品管理工具經過精心設計，可用來讓設定產品、監視、訂購耗材、疑難排解及更新等動作更簡單、更有效率。如需關於 HP ToolboxFX 軟體的更多資訊，請參閱 [73 頁的檢視 HP ToolboxFX](#)。

零件編號

表格 A-1 備用零件和替換耗材

| 零件 | 零件編號 | 類型/尺寸 |
|--|--------|------------------------------------|
| 碳粉匣 | CB540A | 使用 HP ColorSphere 碳粉的黑色碳粉匣 |
| 如需有關碳粉匣可印頁數的資訊，請參閱 www.hp.com/go/pageyield 。實際可以列印的頁數會因不同用途而有所差異。 | CB541A | 使用 HP ColorSphere 碳粉的青色碳粉匣 |
| | CB542A | 使用 HP ColorSphere 碳粉的黃色碳粉匣 |
| | CB543A | 使用 HP ColorSphere 碳粉的洋紅色碳粉匣 |
| 電纜 | C6518A | USB 2.0 印表機電纜 (2 公尺 [6.5 英吋] 標準電纜) |
| 記憶體 | CB421A | 64MB DDR2 144 針 SDRAM DIMM |
| | CB422A | 128MB DDR2 144 針 SDRAM DIMM |
| | CB423A | 256MB DDR2 144 針 SDRAM DIMM |

表格 A-1 備用零件和替換耗材 (續)

| 零件 | 零件編號 | 類型/尺寸 |
|----|---------|--|
| 紙材 | C2934A | 50 張 HP Color LaserJet 投影片 (letter) |
| | C2936A | 50 張 HP 彩色雷射投影片 (A4) |
| | Q1298A | HP LaserJet 模造紙 (letter) |
| | Q1298B | HP LaserJet 模造紙 (A4) |
| | HPU1132 | 500 張 HP Premium Choice LaserJet 紙 (letter) |
| | CHP410 | 500 張 HP Premium Choice LaserJet 紙 (A4) |
| | HPJ1124 | 500 張 HP LaserJet 紙 (letter) |
| | CHP310 | 500 張 HP LaserJet 紙 (A4) |
| | Q6608A | 100 張 HP 彩色雷射相紙, 光面紙 |
| | Q6611A | 150 張 HP 彩色雷射型錄紙, 光面紙 (letter) |
| | Q6541A | 200 張 HP 展示雷射紙, 柔光紙 (letter) |
| | Q6543A | 150 張 HP 雷射型錄紙, 霧面 (letter) |
| | Q2546A | 300 張 HP 光面雷射簡報紙 |
| | Q6549A | 100 張 HP 相紙, 霧面 (letter) |
| | HPL285R | 500 張 HP 彩色雷射紙 (letter) |
| | 參考資料 | 5851-1468 |

B 服務與支援

Hewlett-Packard 有限保固聲明

HP 產品

有限保固期限

HP Color LaserJet CP1215/CP1515/CP1518 系列印表機

一年有限保固

HP 向您 (一般使用者客戶) 保證, HP 硬體和附件自購買日算起, 在上述期限內, 無材料和製品方面的缺陷。如果 HP 在保固期內接獲這類缺陷的通知, HP 將自行選擇修復或更換證實有缺陷的產品。更換的產品可為新產品, 亦可為效能相當於新產品的產品。

HP 向您保證, HP 軟體自購買日算起, 在上述期限內, 在適當安裝與使用下, 不會因為材料和製品方面的缺陷, 無法執行程式設計指令。如果 HP 在保固期限內, 接獲此類缺陷的通知, HP 將更換因此類缺陷而無法執行程式設計指令的軟體。

HP 不保證 HP 產品的運作會不中斷或完全無誤。如果 HP 無法在合理時間內, 依照保證內容修復或更換任何產品, 只要您立即退還產品, 即可依購買金額獲得退款。

HP 產品可能含有效能相當於新零件的再製零件, 或者曾經歷偶發性使用。

保固不適用於下列因素所導致之結果 (a) 維修或校準不當或不足; (b) 非由 HP 提供之軟體、介面、零件或耗材; (c) 未經授權的修改或誤用; (d) 在公佈之產品環境規格以外運作; (e) 地點準備或維護不當。

在當地法律允許的範圍內, 上述保固是唯一的, 其他明示或暗示性、書面或口頭的保固或條款均無效; HP 特別否認對任何銷售合適性、滿意品質以及合適特定用途的暗示性保固或條款。部分國家/地區、州或省不允許暗示性保固期限的限制, 因此上述限制或排除情況不一定適用。本保固賦予您具體的法律權限, 另外您也可能具有其他因國家/地區、州或省而異的權限。HP 的有限保固適用於 HP 支援本產品、或 HP 行銷本產品的所有國家/地區。您所接獲之保固服務等級, 可能因當地標準而異。HP 不會為了在因法律或法規問題而絕不考慮發行之國家/地區的產品運作, 而變更產品的型式、裝配或功能。

在當地法律允許的範圍內, 本保固聲明中的補償為您唯一專有的補償。除了上述聲明之外, HP 或其供應商對於所引起的資料損失或直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失); 不論這是基於合約、侵權或其他法律理論。部分國家/地區、州或省不允許偶發或引發損害的排除或限制, 則上述限制或排除情況不適用。

除了法律允許的範圍之外, 不得排除、限制或修改本聲明中包含的保固條款, 此外, 只要您購買 HP 產品, 就賦予了這些法律權利。

碳粉匣有限保固聲明

HP 保證產品無材料和製品方面的缺陷。

本保固聲明不適用 (a) 以任何方式裝填、整修、再製或擅自更動的產品，(b) 因濫用、不恰當的存放或不符合印表機產品環境規格的操作而產生的問題，或是 (c) 因展示用途而產生正常損耗的產品。

若要獲得保固服務，請將產品送至購買處 (連同問題的書面說明和列印範本)，或是聯絡 HP 客戶支援部門。如果證實產品有缺陷，HP 可選擇更換產品，或依購買金額退款。

在當地法律允許的範圍內，上述保固是唯一的，其他明示或暗示性、書面或口頭的保固或條款均無效；HP 特別否認對任何銷售合適性、滿意品質以及合適特定用途的暗示性保固或條款。

在當地法律允許的範圍內，HP 或其供應商對於所引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失)；不論這是基於合約、侵權或其他法律理論。

除了法律允許的範圍之外，不得排除、限制或修改本聲明中包含的保固條款，此外，只要您購買 HP 產品，就賦予了這些法律權利。

HP 客戶服務

線上服務

如需透過網際網路連線隨時存取最新的 HP 印表機專屬軟體、產品資訊和支援資訊，請瀏覽網站：www.hp.com/support/ljcp1510series 取得。

請瀏覽 www.hp.com/support/net_printing 以取得有關 HP Jetdirect 外部列印伺服器的資訊。

HP Instant Support Professional Edition (ISPE) 是桌面運算和列印產品的 Web 型疑難排解工具套件。請瀏覽 instantsupport.hp.com。

電話支援

HP 在保固期內提供免費的電話支援。如需您所在國家/地區的電話號碼，請參閱產品隨附的傳單或瀏覽 www.hp.com/support/。在致電 HP 前，請先準備好下列資訊：產品名稱和序號、購買日期及問題說明。

軟體公用程式、驅動程式及電子資訊

www.hp.com/go/ljcp1510series_software

驅動程式的網頁可能為英文網頁，但是您可以下載數種語言的驅動程式。

直接訂購 HP 附件或耗材

- 美國：www.hp.com/sbso/product/supplies
- 加拿大：www.hp.ca/catalog/supplies
- 歐洲：www.hp.com/ljsupplies
- 亞太國家/地區：www.hp.com/paper/

如欲訂購 HP 原廠零件或附件，請瀏覽 HP Parts Store，網址為 www.hp.com/buy/parts (僅限美國與加拿大)，或者電洽 1-800-538-8787 (美國) 或 1-800-387-3154 (加拿大)。

HP 服務資訊

若要查詢 HP 授權的經銷商，請電洽 1-800-243-9816 (美國) 或 1-800-387-3867 (加拿大)。

在美國及加拿大境外，請撥打您所在國家/地區的客戶支援電話。請參閱印表機包裝盒中隨附的傳單。

HP 服務合約

請撥打 1-800-HPINVENT (1-800-474-6836 (美國)) 或 1-800-268-1221 (加拿大)。或者，請造訪 HP SupportPack 及 Carepaq™ 服務網站：www.hpexpress-services.com/10467a。

如需延長服務，請電洽 1-800-446-0522。

HP ToolboxFX

若要檢查裝置狀態和設定，以及檢視疑難排解資訊和線上文件，請使用 HP ToolboxFX。您必須完成建議的軟體安裝，才能使用 HP ToolboxFX。請參閱 [73 頁的檢視 HP ToolboxFX](#)。

HP 對 Macintosh 電腦的支援及相關資訊

請瀏覽 www.hp.com/go/macosex，以取得 Macintosh OS X 支援資訊及 HP 驅動程式更新之訂閱服務。

請瀏覽 www.hp.com/go/mac-connect，以取得專為 Macintosh 使用者設計的產品資訊。

HP 維護合約

HP 提供數種類型的維護合約以滿足各種支援的需要。維護合約不屬於標準保固的一部份。支援服務會因國家/地區的不同而有差別。請洽詢當地 HP 經銷商，確定可以獲取的服務。

HP Care Pack™ 服務與服務條約

HP 有滿足各種需求的選購性服務與支援。這些選購內容並非標準保固的一部份。各區域的支援服務可能各有不同。對大部分的印表機，HP 提供保固中與後保固的「HP 維護配套服務與條約」。

若要瞭解此產品的選購性服務與支援內容，請移至 <http://www.hpexpress-services.com/10467a>，並鍵入產品型號。在北美洲，可經由「HP 客戶貼心服務」取得「服務條約」資訊。請電洽 1-800-474-6836 (美國) 或 1-800-268-1221 (加拿大)。其他國家/地區，請洽詢您國家/地區的特定「HP 客戶貼心服務中心」。請參閱盒內傳單或移至 <http://www.hp.com> 以取得您所在國家/地區的「HP 客戶貼心服務」電話號碼。

延長保固

HP 支援合約提供 HP 硬體產品與所有 HP 所提供內部元件的保固。硬體維護期限為 1 至 3 年，自 HP 產品購買日期算起。客戶必須在指定的原廠保固期內，購買 HP 支援合約。有關詳細資訊，請連絡 HP 顧客貼心服務與支援部門。

重新包裝產品

若您的產品需要移動或運送至其他地點，請執行下列程序以重新包裝。

- △ **注意：** 若因未妥善包裝，客戶必須自負運送途中發生損壞的責任。搬運過程中產品必須保持直立。

重新包裝產品

- △ **注意：** 在運送產品前，先移除碳粉匣*非常重要*。運送過程中，若將碳粉匣留在產品內，碳粉會溢出沾滿整個產品。

若要避免損壞碳粉匣，請避免接觸滾筒，並將碳粉匣存放於其原包裝材料中，這樣就不至於暴露於光線下。

1. 請取出全部四支碳粉匣，並分開裝運。
2. 如有可能，請使用原來的包裝箱與包裝材料。若您已丟棄包裝材料，請聯繫您當地的貨運服務商，以取得關於重新包裝產品的資訊。HP 建議為運送的貨品購買保險。

服務資訊表格

| | | | |
|---|---------|-----|-------------------------------------|
| 退還設備的客戶名稱： | 日期： | | |
| 聯絡人： | 電話： | | |
| 其他聯絡人： | 電話： | | |
| 回件貨運地址： | 特殊貨運說明： | | |
| 寄送的貨品名稱 | | | |
| 型號名稱： | 型號： | 序號： | |
| 請貼上任何相關的註解紙條。請「勿」寄送與維修不相關的配件（手冊，清理的耗材等）。 | | | |
| 請問您已卸除碳粉匣了嗎？ | | | |
| 您必須在運送印表機前卸除碳粉匣，除非是發生機械問題而無法這麼做。 | | | |
| <input type="checkbox"/> 是。 | | | <input type="checkbox"/> 否，我無法卸除它們。 |
| 需要維修的項目： （如有需要，請另外附上說明的紙條。） | | | |
| 1. 描述故障的情況。（故障的情況為何？發生故障時您正在做什麼？使用哪種軟體？故障的情況重複發生嗎？） | | | |
| 2. 如果故障是間歇性的，兩次故障之間的時間多久？ | | | |
| 3. 若發生故障的部分與其它下列所述的部分相連，請提供製造商與型號。 | | | |
| 個人電腦： | 數據機： | 網路： | |
| 4. 附加說明： | | | |
| 我需要付多少維修費用？ | | | |
| <input type="checkbox"/> 在保固範圍內 | | | 購買/收到日期： |
| （請附上含原收貨日期的購買或收貨證明文件。） | | | |
| <input type="checkbox"/> 維修合約編號： | | | |
| <input type="checkbox"/> 訂購編號： | | | |
| 除了合約與保固服務之外，訂購編號和/或授權簽章必須隨附於要求服務的包裝中。若不適用於標準維修費用，則最少必需支付訂購費用。可聯繫 HP 授權維修中心標準得知維修費用。 | | | |
| 授權簽章： | | | 電話： |
| 帳單地址： | | | 特殊帳款說明： |

C 規格

- [實體規格](#)
- [作業環境規格](#)
- [電氣規格](#)
- [電力消耗規格](#)
- [聲音排放](#)
- [紙張與列印紙材規格](#)
- [歪斜規格](#)

實體規格

表格 C-1 實體規格

| 高度 | 深度 | 寬度 | 重量 |
|--------|--------|--------|----------|
| 254 公釐 | 436 公釐 | 399 公釐 | 18.20 公斤 |

作業環境規格

表格 C-2 作業環境規格

| 環境 | 建議 | 允許 |
|------|--------------------|--------------|
| 溫度 | 17° 至 25°C | 15° 到 30°C |
| 溼度 | 20 至 60% 相對濕度 (RH) | 10% 到 80% RH |
| 海拔高度 | 不適用 | 0 到 3048 公尺 |

附註： 數值是以初步資料為依據。請參閱 www.hp.com/support/ljcp1510series 以獲得目前最新資訊。

電氣規格

△ **警告!** 電源要求根據出售本產品的國家/地區而定。請勿改變作業電壓。否則會損壞本產品，並使本產品保固失效。

表格 C-3 電氣規格

| 項目 | 110 伏特的機型 | 220 伏特的機型 |
|-----------|-----------------------|-----------------------|
| 電力需求 | 100 至 127 伏特 (+/-10%) | 220 至 240 伏特 (+/-10%) |
| | 50 至 60 赫茲 (+/- 2 赫茲) | 50 至 60 赫茲 (+/- 2 赫茲) |
| 建議最低的電路容量 | 4.5 A | 2.5 A |

電力消耗規格

表格 C-4 能源消耗 (平均值, 瓦)^{1、4}

| 產品型號 | 列印 (12 ppm) ^{2、3} | 就緒 ² | 睡眠 ² | 熄滅 ² |
|------------------------------------|----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| HP Color LaserJet CP1510 系列 印表機 | 260 | 12 | 11.2 | 0.0 |

¹ 數值是以初步資料為依據。請參閱 www.hp.com/support/ljcp1510series，以取得目前資訊。

² 耗電量反映的是執行彩色和單色列印 (均使用標準電壓) 時測量到的最大值。

³ HP Color LaserJet CP1510 系列 彩色列印速度為 8 ppm，單色列印速度為 12 ppm (Letter 和 A4 尺寸)。

⁴ 在「就緒模式」中，所有型號的最大熱消散 = 41 BTU/小時。

聲音排放

表格 C-5 HP Color LaserJet CP1510 系列^{1、2}

| 聲音強度等級 | 依據 ISO 9296 公告 |
|--------------------------|--|
| 列印 (12 ppm) ³ | $L_{WA_d} = 6.1 \text{ Bels (A) [61dB (A)]}$ |
| 就緒 | $L_{WA_d} = \text{無聲}$ |
| 聲音壓力等級：旁觀者位置 | 依據 ISO 9296 公告 |
| 列印 (12 ppm) ³ | $L_{pAm} = 47 \text{ dB (A)}$ |
| 就緒 | $L_{pAm} = \text{無聲}$ |

¹ 數值是以初步資料為依據。請參閱 www.hp.com/support/ljcp1510series，以取得目前資訊。

² 已測試的組態：HP Color LaserJet CP1510 系列 單色單面列印。

³ HP Color LaserJet CP1510 系列 彩色列印速度為 8 ppm，單色列印速度為 12 ppm (Letter 和 A4 尺寸)。

紙張與列印紙材規格

如需支援紙張和紙材的相關資訊，請參閱 [19 頁的紙張與列印紙材](#)。

歪斜規格

產品歪斜規格如下：

- **列印引擎 (單張紙)**：在 260 公釐 (10.24 英吋) 長時小於 1.5 公釐 (0.06 英吋)
- **列印引擎 (信封)**：在 220 公釐 (8.66 英吋) 長時小於 3.3 公釐 (0.13 英吋)


D 法規資訊

- [FCC 規章](#)
- [環保產品管理計劃](#)
- [一致性聲明](#)
- [安全聲明](#)

FCC 規章

本設備經過測試符合 FCC 規則第 15 部份對 B 類數位裝置的限制規定，這些限制旨在提供合理保護以避免居住環境中的有害干擾。此設備會產生、使用並散發射頻能量。如果不按說明中的要求安裝和使用本裝置，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但是，這並不保證在特定的安裝中不會產生任何干擾問題。如果此裝置對收音機或電視機的接收產生有害干擾 (可透過關閉與開啓裝置電源來判斷)，使用者可嘗試按照以下一種或多種方法進行校正：

- 改變接收天線的方向或位置。
- 增加本設備與無線電或電視機之間的距離。
- 讓本設備改用不同的電源插座，與無線電或電視機的電源線路分開。
- 詢問代理商或有經驗的無線電/電視機技術人員之意見。

 **附註：** 未經 HP 明確認可而任意變更或修理本印表機，可能會導致使用者喪失本設備之使用權。

請使用屏蔽介面電纜以符合 FCC 法規第 15 節 B 類限制。

環保產品管理計劃

保護環境

Hewlett-Packard Company 致力於以環保方式提供優質產品。本產品在設計上具有多種優點，可儘量減少產品對環境的影響。

臭氧的產生

本產品不會產生可察覺到的臭氧 (O₃)。

耗電量

處於「就緒/休眠」模式時，印表機的耗電量會顯著降低，因此而節省自然資源和資金，而不會影響此產品的高效能。若要判斷此產品是否合乎 ENERGY STAR® 的標準，請參閱「產品資料表」或「規格表」。合格的產品也會列在以下網址：

<http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdesign/ecolabels.html>

紙張使用

本產品的手動雙面列印功能 (紙張兩面列印) 與 N 頁縮印 (將多頁印在一張紙上) 功能可減少紙張使用量並減少對自然資源的需求。


塑膠

超過 25 克的塑膠零件均標有符合國際標準的標記，便於在產品使用壽命結束時識別可回收再用的塑膠零件。

HP LaserJet 列印耗材

您可以透過 HP 地球之友回收計劃，輕鬆而且免費回收用完的 HP LaserJet 碳粉匣。每個新的 HP LaserJet 碳粉匣與耗材包裝都隨附多種語言的計劃資訊與說明。若您一次回收多個碳粉匣而不是個別回收，更能減少對環境的傷害。

HP 致力於以環保方式，從產品的設計與製造，到銷售、客戶使用與回收，提供高品質的產品與服務。當您參與 HP 地球之友回收計劃，我們保證您的 HP LaserJet 碳粉匣會適當地回收及處理，將塑膠和金屬重新用於新的產品，讓數百萬噸的廢棄物免於垃圾掩埋。由於這些碳粉匣已經過回收並且用於新材料，因此不會返回到您的手上。感謝您對環境保護盡一份心力！

 **附註：** 回收標籤僅可用於回收原裝的 HP LaserJet 碳粉匣。請不要將此標籤用於 HP 墨水匣、非 HP 的碳粉匣、重新充填或重製的碳粉匣，或是保固因素的退還。如需有關回收 HP 墨水匣的資訊，請瀏覽 <http://www.hp.com/recycle>。

返還與回收說明

美國與波多黎各

HP LaserJet 碳粉匣盒中隨附的標籤是供用完的一或多個 HP LaserJet 碳粉匣回收使用。請按照下列適當的指示進行。

多個回收（二到八個碳粉匣）

1. 將每個 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 用繩子或膠帶，將最多八個碳粉匣包在一起（最多 70 磅重）。
3. 使用一個預付郵資的運送標籤。

或

1. 請自行準備適當大小的包裝箱，或從 <http://www.hp.com/recycle> 或 1-800-340-2445 取得免費的成批收集箱（最多裝入八個 HP LaserJet 碳粉匣）。
2. 使用一個預付郵資的運送標籤。

單個回收

1. 將 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 在包裝箱正面貼上運送標籤。

運送

每次回收 HP LaserJet 碳粉匣時，請在您收取貨品時，將包裹交給 UPS 快遞人員，或是交由授權的 UPS 收貨中心。如需瞭解當地 UPS 收貨中心的位置，請聯絡 1-800-PICKUPS 或瀏覽 <http://www.ups.com>。如果您是透過 USPS 標籤回收，請將包裹交由美國郵政服務公司或美國郵政管理局。如需詳細資訊，或訂購成批回收的額外標籤或包裝箱，請瀏覽 <http://www.hp.com/recycle> 或聯絡 1-800-340-2445。要求 UPS 收件將需支付標準的收件費用。以上資訊如有變更，恕不另行通知。

美國境外的回收

若要參與 HP 地球之友回收計劃，只要按照回收手冊（可在新印表機耗材品的包裝箱內找到）的簡單說明或瀏覽 <http://www.hp.com/recycle> 即可。選取您的國家/地區，以便取得如何回收 HP LaserJet 列印耗材的資訊。

紙張

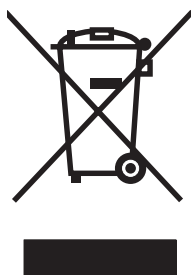
本產品可使用再生紙進行列印，只要再生紙符合 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南所列出的準則。本產品可適用符合 EN12281:2002 標準的再生紙。

材料限制

本 HP 產品不含多餘的汞。

本 HP 產品不含乾電池。

歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理



在產品或其包裝上若有此符號則表示本產品不得與其他家居廢棄物一起丟棄。您必須將廢棄設備送至回收廢棄電氣與電子設備的指定收集點以進行處理。分開收集與回收廢棄設備，有助於保護自然資源，並確保以保護人體健康與環境的方式進行回收。如需更多關於回收廢棄設備地點的資訊，請聯絡當地市公所、家居廢棄物處理服務中心或您購買該產品的商店。

材料安全資料表 (MSDS)

包含化學物質（例如碳粉）之耗材的材料安全資料單 (MSDS) 可以從 HP 網站取得，網址為 www.hp.com/go/msds 或 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment

更多資訊

若要獲得有關這些環境主題的資訊：

- 本產品和許多相關 HP 產品的環保簡介表
- HP 對環境的承諾
- HP 的環保管理系統
- HP 報廢產品的回收與循環再利用計劃
- 材料安全資料表

請造訪 www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment。

一致性聲明

一致性聲明

根據 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1; DoC#: BOISB-0603 - 00 - rel. 1.0

製造廠商名稱： 惠普科技公司
製造廠商地址： 11311 Chinden Boulevard,
Boise, Idaho 83714-1021, USA

茲聲明本產品

產品名稱： HP Color LaserJet CP1215/CP1515/CP1518 系列
管制型號：²⁾ BOISB-0603-00
產品選件： 全部
碳粉匣： CB540A、CB541A、CB542A、CB543A

符合下列產品規格：

安全性： IEC 60950-1:2001 / EN60950-1: 2001 +A11
IEC 60825-1:1993 +A1+A2 / EN 60825-1:1994 +A1 +A2 (1 級雷射/LED 產品) GB4943-2001
EMC: CISPR22:2005 / EN55022:2006 - Class B¹⁾
EN 61000-3-2:2000 +A2
EN 61000-3-3:1995 +A1
EN 55024:1998 +A1 +A2
FCC Title 47 CFR, Part 15 Class B¹⁾ / ICES-003, Issue 4 GB9254-1998, GB17625.1-2003

補充資訊：

本產品符合 EMC 指令 2004/108/EEC 與低電壓指令 2006/95/EC 的要求，並具有相應的 CE 標誌。

本裝置符合 FCC 規則第 15 部分的規定。操作必須符合下列兩個條件：(1) 本裝置不可造成有害的干擾，且 (2) 它必須能接受任何所收到的干擾，包括可能會造成不正常運作的干擾。

- 1) 本產品已經過 Hewlett-Packard 個人電腦系統的典型配備測試。
- 2) 爲了便於管制，此產品系列指派了管制型號。請勿將此型號與產品名稱或產品編號混淆。

Boise, Idaho 83713, USA

2007 年 10 月

僅限於法規主題：

歐洲聯絡處 您當地的 Hewlett-Packard 銷售與服務辦事處或 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Strasse 140, Böblingen, D-71034, Germany, (傳真 +49-7031-14-3143)
美國聯絡處 Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015, USA, (電話：208-396-6000)

安全聲明

雷射安全

美國食品藥物管理局之醫療器材與輻射保健中心 (CDRH) 自 1976 年 8 月 1 日開始實施雷射產品的相關規定。在美國境內銷售的產品必須強制遵守相關規定。本裝置依據美國健康與人類服務部 (DHHS) 之輻射產生標準的輻射控制健康及安全法令 (1968 年制定) 認定為「1 級」雷射產品。本裝置內發出的輻射完全侷限於護罩及外蓋內，一般使用過程中雷射光束完全無法散佈出去。

- △ **警告!** 除本使用者手冊中指定的操作外，其他任何管制、調整或執行程序皆有可能讓您受到有害輻射的危險。

加拿大 DOC 規則

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

VCCI 聲明 (日本)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

電源線聲明 (日本)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMI 聲明 (韓國)

B급 기기 (가정용 정보통신기기)
이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서
주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

芬蘭雷射聲明

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparät

HP Color LaserJet CP1215/CP1515/CP1518 Series, laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

VARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP Color LaserJet CP1215/CP1515/CP1518 Series - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

VARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen. Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.

物質表（中國）

根据中国电子信息产品污染控制管理办法的要求而出台

表格 D-1 有毒有害物质表

| 部件名称 | 有毒有害物质和元素 | | | | | |
|--------|-----------|--------|--------|--------------|------------|--------------|
| | 铅 (Pb) | 汞 (Hg) | 镉 (Cd) | 六价铬 (Cr(VI)) | 多溴联苯 (PBB) | 多溴二苯醚 (PBDE) |
| 打印引擎 | X | O | X | X | O | O |
| 控制面板 | O | O | O | O | O | O |
| 塑料外壳 | O | O | O | O | O | O |
| 格式化板组件 | X | O | O | O | O | O |
| 碳粉盒 | X | O | O | O | O | O |

O:表示在此部件所用的所有同类材料中，所含的此有毒或有害物质均低于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

X:表示在此部件所用的所有同类材料中，至少一种所含的此有毒或有害物质高于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

附註： 引用的“环保使用期限”是根据在正常温度和湿度条件下操作使用产品而确定的。

索引

符號/數字

- # 號紙匣卡紙
 - 錯誤訊息 95
- <Color> in wrong position (<色彩>位置錯誤) 訊息 95
- 1 號紙匣
 - 卡紙, 清除 101
 - 設定值 51
 - 尋找 5
 - 裝入 25
- 2 號紙匣
 - 設定值 51
 - 裝入 25
- 500 頁容量的紙匣. 請參見 3 號紙匣

B

BOOTP 35

C

- Care Pack, HP 126
- Courier 字型設定值 52

D

- DHCP 34
- DIMM
 - 安裝 87
 - 確認安裝 89
- dpi (每英吋點數)
 - HP ImageREt 3600 58
 - 規格 3

E

- EPS 檔案, 疑難排解 116
- EWS. 請參見 嵌入式 Web 伺服器

H

- HP Care Pack 126
- HP ImageREt 3600 58

- HP Instant Support Professional Edition (ISPE) 124
- HP JetReady 11
- HP ToolboxFX
 - HP 基本色彩相符工具, 開啓 61
 - Microsoft Office Basic Colors 調色板, 列印 60
 - 列印品質疑難排解頁 111
 - 系統設定標籤 79
 - 產品資訊標籤 74
 - 開啓 73
 - 裝置設定標籤 75
 - 電子郵件警示標籤 74
 - 網路設定 30
 - 網路設定標籤 79
 - 說明標籤 74
 - 濃度設定 77
 - 關於 16, 73
- HP Toolbox FX
 - 狀態標籤 73
 - 警示標籤 74

- HP Web Jetadmin 16
- HP 客戶服務 124
- HP 基本色彩相符工具, 開啓 61
- HP 授權的經銷商 124
- HP 檢舉仿冒專線 83

I

- ImageREt 3600 3, 58
- Instant Support Professional Edition (ISPE) 124
- IP 位址
 - BOOTP 35
 - Macintosh, 疑難排解 115
 - 設定 30, 31
 - 概觀 34

J

Jetadmin, HP Web 16

L

Linux 驅動程式 12

M

- Macintosh
 - PPD 16
 - USB 卡, 疑難排解 116
 - 支援 125
 - 支援的版本 11
 - 設定本產品軟體 82
 - 設定產品 16
 - 疑難排解 115
 - 驅動程式, 疑難排解 115
 - 驅動程式選項 43
- Microsoft Office Basic Colors 調色板, 列印 60

N

n 頁縮印 42

P

- PCL font list (PCL 字型清單) 50
- PCL 設定, HP ToolboxFX 76
- PCL 驅動程式 11
- PDL 驅動程式 11
- PictBridge
 - 使用 70
- PictBridge USB 連接埠
 - 產品特性 3
- PostScript 設定, HP ToolboxFX 76
- PPD, Macintosh 16
- PS 字型清單 50
- PS 模擬驅動程式 11

R

RGB 設定 57, 58

S

sRGB 設定值 57, 58

T

TCP/IP

設定 34, 52

概觀 34

ToolboxFX,HP 73

U

USB 連接埠

包含的類型 3

連接 27

速度設定值 53

尋找 5

疑難排解 113

疑難排解 Macintosh 116

W

Windows

支援的版本 11

移除軟體 15

說明, 印表機驅動程式 38

適用軟體 16

驅動程式設定值 14, 39

一畫

一致性聲明 142

三畫

下載軟體

HP Web Jetadmin 16

Linux 12

列印系統 9, 10

子網路 35

子網路遮罩 35

四畫

中性灰色 56

介面連接埠

包含的類型 3

升級韌體

關於 91

尺寸, 紙材

紙匣選擇 38

預設, 設定值 51

尺寸規格, 產品 130

引擎、清理 90

手冊 39

支援

服務資訊表格 128

維護, 條約 126

線上 79, 124

支援的作業系統 3, 11

支援的紙材 21

文字、疑難排解

變形的字元 109

方向, 設定 41

日本 VCCI 聲明 143

五畫

出紙槽

卡紙, 清除 105

容量 3

尋找 5

出產國家/地區 7

出廠預設值, 還原 53

加拿大 DOC 規則 143

功能 3

功能表, 控制面板

系統設定 51

使用 50

報告 50

網路組態 52

維修 53

卡片紙

列印 40

卡紙

出紙槽, 清除 105

位置 100

紙張路徑, 清除 104

追蹤頁數 50

常見原因 100

卡紙, 清除 101

卡紙 <位置>

錯誤訊息 98

卡紙存取擋門, 尋找 5

卡紙恢復 100

用量頁 50

示範頁 50

六畫

仿冒耗材 83

光面紙

訂購 120

共用環境 54

列印

手冊 39

卡片紙 40

自訂大小的紙材 40

投影片 40

取消 38

信封 40

信紙信頭 40

相片, 索引 69

相片, 從記憶卡 67

特殊紙材 40

預製表格 40

疑難排解 113

標籤 40

雙面 41

列印文件到 41

列印字跡太淡、疑難排解 107

列印字跡消失 107

列印匣

狀態, 以 HP Toolbox FX 檢

視 73

訂購訊息 99

列印系統軟體 9, 10

列印品質

HP ImageREt 3600 58

HP ToolboxFX 設定 76

保存設定值 53

設定值 40

疑難排解 106

疑難排解頁 111

列印紙材

支援的 21

列印濃度設定值 77

列印錯誤錯誤訊息 98

印表機驅動程式

說明, Windows 38

合約, 維護 126

回收

HP 列印耗材回收與環保計

劃 139

多餘零件 119

字元、疑難排解 109

字型

Courier 設定值 52

DIMM, 安裝 87

EPS 檔案, 疑難排解 116

清單, 列印 50

存取性功能 3

- 存放
 - 碳粉匣 83
 - 安全聲明 143
 - 安裝耗材訊息 98
 - 污點、疑難排解 107
 - 灰色背景、疑難排解 107
 - 灰階
 - 疑難排解 110
 - 灰階列印 56
 - 自訂大小的紙材 40
 - 自動交叉送紙
 - 設定 32
 - 自動交叉送紙, 設定 52
 - 自動繼續
 - 使用 83
- 色彩
 - HP ImageREt 3600 58
 - HP 基本色彩相符工具 61
 - Macintosh 設定 44
 - Microsoft Office Basic Colors 調色板 60
 - sRGB 57, 58
 - 中性灰色 56
 - 半色調選項 56
 - 列印與監視器 60
 - 相符 60
 - 相符, HP 基本色彩相符工具 61
 - 校準 51, 76, 112
 - 疑難排解 110
 - 管理 56
 - 調整 56
 - 邊緣控制 56
 - 色彩主題 56
 - 色彩用量記錄 50
 - 色彩相符 60
 - 色彩相符, HP 基本色彩相符工具 61
- 七畫
 - 作業環境規格 131
 - 序號 7
 - 技術支援
 - 服務資訊表格 128
 - 維護, 條約 126
 - 線上 124
 - 投影片
 - 列印 40
 - 訂購 120
- 抑制 56
- 更換列印匣 84
- 更換耗材訊息 98, 99
- 更換零件, 與耗材 119
- 材料安全資料表 (MSDS) 141
- 材料限制 140
- 材質
 - 每張頁數 42
 - 每分鐘頁數 2, 3
 - 每英寸點數 (dpi)
 - HP ImageREt 3600 58
 - 規格 3
 - 每張頁數
 - Macintosh 43
 - 系統設定功能表 51
 - 系統設定標籤, HP ToolboxFX 79
 - 防仿冒耗材 83
- 八畫
 - 事件記錄 74
 - 取消列印工作 38, 45
 - 取消列印要求 45
 - 延伸列印模式
 - HP ToolboxFX 設定 77
 - 延長保固 126
 - 放大文件 40
 - 服務
 - HP 授權的經銷商 124
 - 重新包裝產品 127
 - 條約 126
 - 資訊表格 128
 - 服務合約 126
 - 服務頁 51
 - 服務標籤
 - HP ToolboxFX 設定 79
 - 服務錯誤訊息 97
 - 波浪狀的紙材、疑難排解 109
 - 狀態
 - 以 HP Toolbox FX 檢視 73
 - 耗材, 列印報告 50
 - 碳粉匣量標 48
 - 警示, HP Toolbox FX 73
 - 狀態標籤, HP Toolbox FX 73
 - 狀態標籤, 嵌入式 Web 伺服器 80
 - 空白頁, 疑難排解 113
 - 芬蘭雷射安全聲明 143
 - 附件
 - 訂購 117, 118
 - 非 HP 耗材 83
- 九畫
 - 信封
 - 列印 40
 - 信紙信頭
 - 列印 40
 - 保存設定值 53
 - 保固
 - 延長 126
 - 產品 122
 - 碳粉匣 123
 - 前檔門, 尋找 5
 - 品質
 - HP ImageREt 3600 58
 - HP ToolboxFX 設定 76
 - 列印, 疑難排解 106
 - 列印、疑難排解 106
 - 保存設定值 53
 - 垂直線條、疑難排解 107
 - 型號 7
 - 客戶支援
 - 服務資訊表格 128
 - 維護, 條約 126
 - 線上 124
 - 封面頁
 - Macintosh 43
 - 後側檔門, 尋找 5
 - 按鈕, 控制面板 6, 48
 - 指示燈, 控制面板 6, 48
 - 歪曲的頁面 109
 - 歪斜
 - 規格 136
 - 歪斜的頁面 109
 - 相片
 - 列印索引 69
 - 直接從記憶卡列印 67
 - 記憶卡, 插入 64
 - 相片列印 63
 - 相片索引 63
 - 相片記憶卡 3
 - 相片設定, HP ToolboxFX 76
 - 背景、灰色 107
 - 訂購
 - 耗材和附件 118
 - 訂購耗材
 - 網站 117
 - 訂購耗材訊息 99
 - 重新包裝產品 127
 - 重複的瑕疵、疑難排解 110

- 頁面
 - 列印緩慢 113
 - 空白 113
 - 歪斜 109
 - 無法列印 113
- 頁面太複雜錯誤訊息 97
- 頁數 50
- 風扇錯誤訊息 96
- 十畫**
- 修訂版本 7
- 容量
 - 出紙槽 3
- 校準色彩 51, 76, 112
- 浮水印
 - 封面頁 (Macintosh) 43
- 特殊紙材
 - 規定 24
- 特殊紙張
 - 規定 24
- 索引、相片 69
- 索引列印 63
- 紙匣
 - 支援的紙材類型 23
 - 卡紙, 清除 103
 - 容量 3, 23
 - 紙材重量 23
 - 設定 75
 - 設定值 51
 - 尋找 5
 - 裝入錯誤訊息 98
 - 隨附 2
- 紙匣 2
 - 卡紙, 清除 103
 - 容量 5
 - 尋找 5
- 紙材
 - HP ToolboxFX 設定 75
 - 支援的大小 21
 - 文件尺寸, 選擇 41
 - 每張頁數 (Macintosh) 43
 - 捲曲、疑難排解 109
 - 捲曲設定值 53
 - 第一頁 (Macintosh) 43
 - 規格指南 120
 - 預設值 51, 75
 - 皺紋 109
- 紙張
 - HP ToolboxFX 設定 77
- 支援的大小 21
- 文件尺寸, 選擇 41
- 每張頁數 42
- 每張頁數 (Macintosh) 43
- 捲曲、疑難排解 109
- 捲曲設定值 53
- 第一頁 (Macintosh) 43
- 規格指南 120
- 預設值 51, 75
- 皺紋 109
- 紙張路徑
 - 卡紙, 清除 104
- 紙槽, 輸出
 - 卡紙, 清除 105
 - 容量 3
 - 尋找 5
- 耗材
 - 仿冒 83
 - 回收 139
 - 位置錯誤的錯誤訊息 95
 - 更換訊息 98, 99
 - 使用壽命將盡或已盡, 設定值 52
 - 狀態, 以 HP Toolbox FX 檢視 73
 - 非 HP 83
 - 訂購 79, 117, 118
 - 訂購訊息 99
 - 裝運固定鎖錯誤訊息 98, 99
 - 碳粉匣狀態量標 48
 - 錯誤訊息 98
 - 耗材狀態頁 50
- 記憶
 - 卡插槽 3
- 記憶卡, 相片
 - 插入 64
- 記憶卡共用
 - 設定 32
- 記憶卡插入 63
- 記憶體
 - 安裝 87
 - 啟用 89
 - 規格 3
 - 新增 87
 - 確認安裝 89
 - 錯誤訊息 99
 - 隨附 2
- 訊息, 控制面板 95
- 高度規格 131
- 十一畫**
- 停止列印要求 45
- 密碼, 網路 31
- 帶狀、疑難排解 107
- 彩色
 - 以灰階列印 56
 - 限制 52
- 控制面板
 - IP 位址, 設定 31
 - 功能表 50
 - 功能表選擇圖, 列印 50
 - 共用環境 54
 - 自動交叉送紙, 設定 32
 - 系統設定功能表 51
 - 指示燈與按鈕 6, 48
 - 記憶卡共用, 設定 32
 - 訊息, 疑難排解 95
 - 設定值 13
 - 報告功能表 50
 - 尋找 5
 - 網路服務, 設定, IPv4, IPv6 32
 - 網路組態 功能表 52
 - 維修功能表 53
 - 語言 51
 - 還原預設值, 網路設定 33
 - 顯示 IP 位址, 設定 32
 - 顯示幕對比度 52
- 捲曲, 紙張
 - 設定值 53
- 捲曲的紙材 109
- 捷徑 39
- 授權的經銷商 124
- 條約, 維護 126
- 條紋、疑難排解 107
- 淡
 - 列印字跡消失、疑難排解 107
- 清潔 90
- 產品代碼 7
- 產品註冊 79
- 產品資訊標籤, HP ToolboxFX 74
- 移除 Windows 軟體 15
- 第一頁
 - 使用不同的紙張 (Macintosh) 43
- 符合能源之星 (Energy Star) 3
- 組態頁 50
- 處理, 報廢 140
- 規格
 - 功能 3

- 型號與序號 7
- 歪斜 136
- 電氣 132
- 實體 130
- 說明文件 120
- 環境 131
- 聲音 134
- 設定
 - HP ToolboxFX 75
 - 網路報告 50
 - 驅動程式預先設定 (Macintosh) 43
- 設定本產品, Macintosh 82
- 設定值
 - 列印品質 40
 - 色彩 58
 - 系統設定功能表 51
 - 捷徑 (Windows) 39
 - 優先順序 13
 - 還原預設值 53
 - 驅動程式 14
- 設定產品, Macintosh 16
- 設定標籤, 嵌入式 Web 伺服器 81
- 軟體
 - HP ToolboxFX 73
 - HP Web Jetadmin 16
 - Macintosh 16
 - Windows 16
 - 在 Windows 上移除 15
 - 問題 114
 - 設定值 13
 - 嵌入式 Web 伺服器 17
 - 網站 9, 10
 - 網路 16
 - 驅動程式 11
- 通訊協定, 網路 33
- 連接
 - USB 27
 - 網路 27
- 連接埠
 - 包含的類型 3
 - 疑難排解 Macintosh 116
- 連接網路纜線 29
- 速度
 - 列印規格 3
- 十二畫**
 - 單張多頁
 - Macintosh 43

- 單張輸入進紙槽. *請參見* 1 號紙匣
- 報告功能表 50
- 報廢處理 140
- 嵌入式 Web 伺服器
 - 存取 80
 - 狀態標籤 80
 - 設定標籤 81
 - 網路設定 30
 - 網路標籤 81
- 插槽
 - 記憶 3
- 散佈、疑難排解 109
- 無汞產品 140
- 無效驅動程式錯誤訊息 99
- 註冊, 產品 79
- 進紙匣. *請參見* 紙匣
- 開啓/關閉開關 6
- 韌體
 - 關於升級 91
- 黑白列印
 - 疑難排解 110
- 十三畫**
 - 傳輸控制通訊協定 (TCP) 34
 - 溫度規格 131
 - 裝入
 - 紙材 25
 - 紙張 25
 - 裝入紙材
 - 錯誤訊息 98
 - 裝置設定標籤, HP ToolboxFX 75, 79
 - 裝置尋找 33
 - 裝置錯誤訊息 99
 - 裝運固定鎖錯誤訊息 98, 99
 - 解析度
 - HP ImageREt 3600 58
 - 功能 3
 - 規格 3
 - 資訊頁 72
 - 運送產品 127
 - 閘道 35
 - 雷射安全聲明 143
 - 電子郵件警示, 設定 73
 - 電子郵件警示標籤, HP ToolboxFX 74
 - 電氣規格 132
 - 電源規格 132
 - 電源連接, 尋找 6

- 電源開關 6
- 零件編號 119
- 預先設定 (Macintosh) 43
- 預設值
 - 變更, 記憶卡 66
- 預設值, 還原 53
- 預製表格
 - 列印 40

十四畫

- 實體規格 130
- 對比度
 - 列印濃度 77
 - 顯示幕, 控制面板 52
- 對等式列印 30
- 摺痕、疑難排解 109
- 疑難排解
 - EPS 檔案 116
 - Macintosh 問題 115
 - USB 纜線 113
 - 文字 109
 - 卡紙 100
 - 列印字跡消失 107
 - 列印品質 106, 111
 - 色彩 110
 - 空白頁 113
 - 歪斜的頁面 109
 - 重複的瑕疵 110
 - 頁面列印緩慢 113
 - 校準 112
 - 核對清單 94
 - 控制面板訊息 95
 - 捲曲的紙材 109
 - 散落的碳粉 108
 - 無法列印頁面 113
 - 碳粉污跡 108
 - 碳粉污點 107
 - 碳粉散佈 109
 - 皺紋 109
 - 線條、列印的頁面 107
- 碳粉
 - 污跡、疑難排解 108
 - 污點、疑難排解 107
 - 散佈、疑難排解 109
 - 散落、疑難排解 108
 - 碳粉污跡、疑難排解 108
- 碳粉匣
 - 回收 139
 - 更換 84

- 更換訊息 98, 99
- 更新訊息 99
- 使用壽命將盡或已盡, 設定值 52
- 狀態量標 48
- 非 HP 83
- 保固 123
- 耗材狀態頁 50
- 碳粉用盡時繼續使用 83
- 錯誤訊息 98
- 儲存 83
- 碳粉匣, 存取 5
- 碳粉散落、疑難排解 108
- 網站
 - HP Web Jetadmin 16
 - Linux 軟體 12
 - Macintosh 客戶支援 125
 - 材料安全資料表 (MSDS) 141
 - 客戶支援 124
 - 訂購耗材 117, 124
 - 訂購耗材。 118
 - 軟體, 下載 9, 10
 - 檢舉仿冒報告 83
- 網路
 - DHCP 34
 - HP ToolboxFX 30
 - IP 位址 31, 33, 34
 - TCP/IP 34
 - 子網路 35
 - 支援的作業系統 11
 - 支援的通訊協定 33
 - 支援的機型 2
 - 使用控制面板 54
 - 密碼, 設定 31
 - 組態頁 50
 - 設定 30, 52
 - 設定報告 50
 - 軟體 16
 - 嵌入式 Web 伺服器 30
 - 嵌入式 Web 伺服器, 存取 80
 - 傳輸控制通訊協定 (TCP) 34
 - 裝置尋找 33
 - 開道 35
 - 網際網路通訊協定 (IP) 34
- 網路服務
 - 設定, IPv4, IPv6 32
- 網路設定 功能表 52
- 網路連接埠
 - 包含的類型 3
- 連接 27, 29
- 尋找 5
- 網路標籤, 嵌入式 Web 伺服器 81
- 網際網路通訊協定 (IP) 34
- 維修功能表 53
- 維護
 - 條約 126
- 與 HP 聯絡 124
- 語言, 控制面板 51
- 說明, Windows 印表機驅動程式 38
- 說明文件 120
- 說明標籤, HP Toolbox FX 74
- 遠端韌體升級
 - 關於 91
- 十五畫**
 - 影像品質
 - HP ImageREt 3600 58
 - HP ToolboxFX 設定 76
 - 列印, 疑難排解 106
 - 列印、疑難排解 106
 - 保存設定值 53
 - 暫停列印要求 45
 - 標籤
 - 列印 40
 - 歐盟, 廢棄處理 141
 - 熱凝器
 - 卡紙, 清除 104
 - 錯誤 96
 - 線上支援 124
 - 線上說明, Windows 印表機驅動程式 38
 - 線條、疑難排解
 - 列印的頁面 107
 - 調整文件大小 40
- 十六畫**
 - 噪音規格 134
 - 橫向列印, 設定 41
 - 濃度設定 77
 - 縐紋、疑難排解 109
 - 輸出品質
 - HP ImageREt 3600 58
 - HP ToolboxFX 設定 76
 - 列印, 疑難排解 106
 - 列印、疑難排解 106
 - 保存設定值 53
- 選單, 控制面板
 - 選擇圖, 列印 50
- 錯誤
 - 軟體 114
 - 錯誤訊息, 控制面板 95
 - 隨附電池 140
- 十七畫**
 - 優先順序, 設定值 13
 - 儲存
 - 產品 131
 - 檢舉仿冒專線 83
 - 濕度規格 131
 - 環保管理計劃 139
 - 環境規格 131
 - 縮小文件 40
 - 縮放文件 40
 - 縱向列印, 設定 41
 - 聲音規格 134
 - 還原預設值
 - 網路設定 33
 - 韓國 EMI 聲明 143
 - 點、疑難排解 107
- 十八畫**
 - 雙面列印 41
- 十九畫**
 - 邊緣控制 56
 - 類型, 紙材
 - HP ToolboxFX 設定 77
 - 紙匣選擇 38
- 二十畫**
 - 警示
 - 以 HP Toolbox FX 檢視 74
 - 警示, 設定 73
 - 警示標籤, HP Toolbox FX 74
- 二十一畫**
 - 驅動程式
 - Macintosh, 疑難排解 115
 - Macintosh 選項 43
 - Windows 設定值 39
 - 支援的作業系統 11
 - 用量頁 50
 - 捷徑 (Windows) 39
 - 設定值 13, 14
 - 預先設定 (Macintosh) 43

說明, Windows 38
隨附 3

二十三畫

變更記憶卡預設值 66

顯示 IP 位址

設定 32

顯示幕對比度, 設定值 52

二十五畫以上

纜線

USB, 疑難排解 113

連接 USB 27

連接網路 27, 29

© 2007 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



CC378-90938