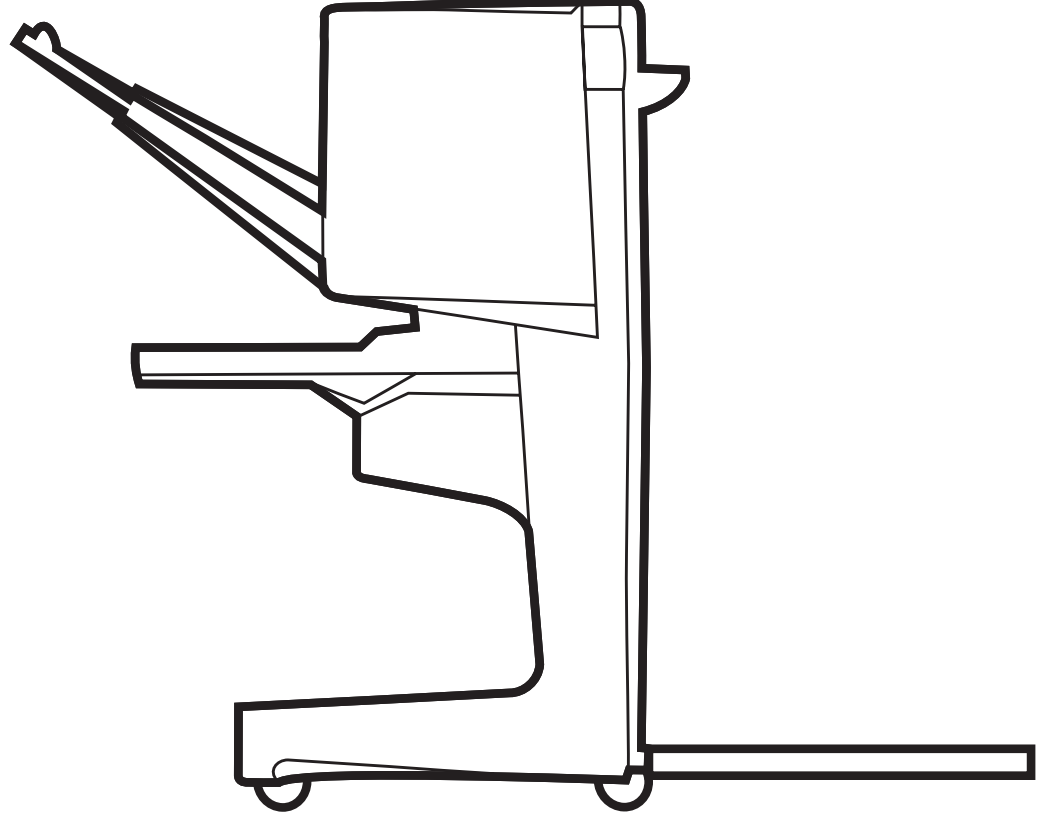


C8088B

Çok İşlevli Son İşlemci

Yönetici Kılavuzu





# Çok İşlevli Son İşlemci Yönetici Kılavuzu



## **Telif Hakkı ve Lisans**

© 2007 Copyright Hewlett-Packard  
Development Company, L.P.

Telif hakkı kanunlarının izin verdiği durumlar dışında önceden yazılı izin almadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevirisi yasaktır.

Buradaki bilgiler bildirimde bulunmadan değiştirilebilir.

HP ürün ve hizmetleriyle ilgili yegane garantiler, bu ürün ve hizmetlerle birlikte verilen açık garanti bildirimlerinde belirtilmiştir. Buradaki bilgilerin hiçbiri ek garanti olarak yorumlanmamalıdır. HP, bu belgedeki teknik hatalardan, baskı ve yazım hatalarından veya eksikliklerden sorumlu tutulamaz.

Parça numarası: C8088-90909

Edition 1, 10/2007

Tescilli markalar

Microsoft®, Windows®, Windows® XP ve Windows™ Vista, Microsoft Corporation'ın ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

PostScript®, Adobe Systems Incorporated'ın tescilli ticari markasıdır.

# İçindekiler

## 1 Ürünle ilgili temel bilgiler

Özellikler ve yararları .....	2
HP Çok İşlevli Son İşlemci parçalarını tanıma .....	3
Işık düzenleri .....	4
HP LaserJet 9000 Series ürünlerle uyumluluk .....	5
HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi bağlama .....	6

## 2 Son işlemci tarafından yapılan işler

Varsayılan kontrol paneli ayarlarını yapılandırma .....	8
Yazıcı sürücüsünü HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi tanıyacak şekilde yapılandırma .....	10
HP Çok İşlevli Son İşlemci'de kitapçık yazdırma .....	11
Kitapçık yazdırma hakkında .....	11
Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003 ve Windows Vista bilgisayarlarda kitapçık yazdırma .....	11
Macintosh bilgisayarlarda kitapçık yazdırma .....	12
Kağıdın her iki yüzüne yazdırma için düzen seçenekleri .....	12
Windows bilgisayarlarda varsayılan ayarları değiştirme .....	14
Microsoft Windows'u kullanarak kitapçık kapağı seçme .....	14
Microsoft Windows'u kullanarak kitapçığa tel dikiş ekleme .....	14
Macintosh kullanarak kitapçığa tel dikiş ekleme .....	15
Zımbalayıcıyı kullanma .....	16
Zımbalayıcıyı seçme .....	16
Belgeleri zımbalama .....	17
Zımbalama kartuşunu doldurma .....	17
Çıkış bölmesini seçme .....	20
Çıkış bölmelerini belirleme .....	20
Çıkış yerini seçme .....	20

## 3 Sorun çözme

Sık karşılaşılan sorunları çözme .....	24
Kontrol paneli iletileri .....	26
Sıkışmaları giderme .....	28

## Ek A Özellikler

Fiziksel özellikler .....	36
Ortam özellikleri .....	37
Güç tüketimi .....	37
Güç gereksinimleri .....	37

Devre kapasitesi .....	37
Çalışma ortamı .....	37
Çevre koruma .....	38
Avrupa Birliği'nde Atık Donanımların Özel Konutlardaki Kullanıcılar Tarafından Elden Çıkarılması .....	38
Desteklenen ortam türleri .....	38
Desteklenen ortamlar .....	39

## **Ek B Düzenleyici bilgiler**

Uyumluluk bildiriimi .....	42
FCC mevzuatı .....	43
Kanada DOC düzenlemeleri .....	44
VCCI beyanı (Japonya) .....	44
EMI beyanı (Kore) .....	44
EMI bildirisi (Tayvan) .....	44

## **Ek C Servis ve destek**

World Wide Web .....	45
Garanti bilgileri .....	45

<b>Dizin .....</b>	<b>47</b>
--------------------	-----------

---

# 1 Ürünle ilgili temel bilgiler

- [Özellikler ve yararları](#)
- [HP Çok İşlevli Son İşlemci parçalarını tanıma](#)
- [Işık düzenleri](#)
- [HP LaserJet 9000 Series ürünlerle uyumluluk](#)
- [HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi bağlama](#)

## Özellikler ve yararları

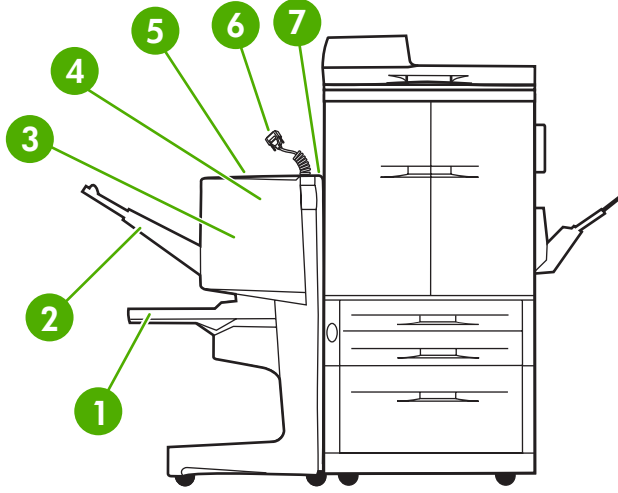
HP Çok İşlevli Son İşlemci, baskı işinizi tamamlama seçeneklerini kullanımı kolay tek bir aygıtta sunar. Tek bir adımda, evinizde profesyonel görünümlü belgeler oluştururken, belgeleri profesyonel cilt servislerine gönderme masraflarından da kurtulmuş olacaksınız.

Aygıtı, büyük miktarda belgeyi yığınlamak, zımbalamak, tel dikiş atmak ve katlamak için kullanabilirsiniz. HP Çok İşlevli Son İşlemci şu özelliklere sahiptir:

- Dakikada 50 sayfa (ppm) desteği.
- Çeşitli zımbalama seçenekleri:
  - Bir veya iki zımba (sol üstte, dikey ve yatay sayfa düzeninde)
  - İki yan zımba (ortamın başlangıç kenarında)
- Belge başına 50 adet A4 ve letter boyutlu kağıt zımbalayabilir.
- Belge başına 25 adet A3 ve ledger boyutlu kağıt zımbalayabilir.
- Tek sayfaları katlayabilir.
- En fazla 10 sayfadan oluşan (40 sayfalık) kitapçıklara tel dikiş atabilir ve katlayabilir.
- 1.000 adet A4 ve letter boyutlu kağıdı veya 500 adet A3 ve ledger boyutlu kağıdı yığınlama kapasitesine sahiptir.
- Asetatları, zarfları etiketleri, delikli ve kesilmiş kağıtları yığınlayabilir.
- 5 sayfa (son işleminden geçmiş 20 sayfa) A3 ve ledger boyutlu kağıttan oluşan 40 kitapçığı yığınlayabilir.
- 199 g/m<sup>2</sup> (53 lb) ağırlığında kapak kartonu seçimine olanak verir.
- Belgeleri zamandan kazandıran iş teknikleri kullanarak düzenler.



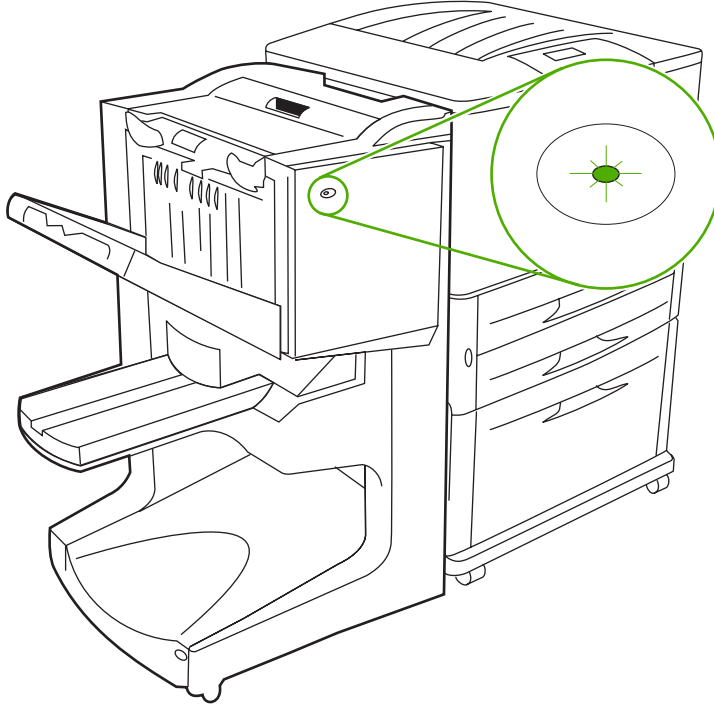
## HP Çok İşlevli Son İşlemci parçalarını tanıma



- |   |  |
|---|--|
| 1 | <b>Kıtapçık bölmesi:</b> Bu bölme 5 sayfa (son işlemden geçmiş 20 sayfa) A3 ve ledger boyutlu kağıttan oluşan 40 kitapçığı yığılabilir.  |
| 2 | <b>Yığılayıcı bölmesi:</b> Bu bölme en çok 1.000 adet A4 ve letter boyutlu kağıt veya en çok 500 adet A3 ve ledger boyutlu kağıt alır.   |
| 3 | <b>Katlama alanı:</b> İşlerin katlandığı bölümdür.   |
| 4 | <b>Zımbalama birimi:</b> İşlerin zımbalandığı bölümdür.  |
| 5 | <b>Kağıt yolu:</b> Yazıcıdan kağıt alan bölümdür. Kağıt sıkışmalarını bu bölümden gidermek gerekebilir.                                  |
| 6 | <b>Jet-Link Konektörü:</b> Bu konektör yazıcı veya MFP aygıtı ile HP Çok İşlevli Son İşlemci arasında iletişim kurulmasına olanak verir. |
| 7 | <b>Palet aksamı:</b> Yazıcıdan kağıt alan bölümdür.  |

# Işık düzenleri

Şekil 1-1 LED ışığının yeri



**NOT:** Yazıcı veya MFP aygıtınızın modeli şekildedekinden farklı olabilir.

Aygıtın ön tarafında bulunan kullanıcı LED ışığı genel bir hata durumunu gösterir. LED ışığına bakarak aygıtın durumunu anlamak için aşağıdaki tabloyu kullanın.

**Tablo 1-1 Kullanıcı LED ışığı düzenleri**

Işık durumu	Anlamı
Devamlı biçimde yanan yeşil ışık	Aygıt normal çalışıyor.
Yanıp sönen yeşil ışık	Aygıt Servis Modunda.
Yanıp sönen koyu sarı ışık	Aygıtta kağıt sıkışması, zımba sıkışması veya çalışma hatası var. Ya da aygıt yazıcıya takılı değil.
Devamlı biçimde yanan koyu sarı ışık	Aygıtta işlevsel bozukluk var.
Kapalı	Aygıt kapalı.

**NOT:** Aygıtın arka tarafında bulunan servis LED ışıkları, müşteri desteği ve servis yetkililerine hata hakkında belirli bilgiler verir. Kırmızı servis LED ışığı yanıyorsa, yetkili bir servise başvurun.

# HP LaserJet 9000 Series ürünlerle uyumluluk


HP Çok İşlevli Son İşlemci aşağıdaki aygıtlarla uyumludur:

- HP LaserJet 9040
- HP LaserJet 9050
- HP LaserJet 9040mfp
- HP LaserJet 9050mfp
- HP Color LaserJet 9500
- HP Color LaserJet 9500mfp Series ürünler
- HP LaserJet M9040 MFP
- HP LaserJet M9050 MFP

HP Çok İşlevli Son İşlemci'nin HP LaserJet 9000 ve 9000mfp Series ürünlerle çalışabilmesi için aşağıdaki adımları izleyerek ürün yazılımını güncelleştirin:

1. Yazıcınıza ilişkin ürün yazılımı dosyalarını <http://www.hp.com/> adresinde bulabilirsiniz. Aşağıdakiler en yeni ürün yazılımı sürümleridir:

- HP LaserJet 9000 yazıcı: 02.516.0A veya üst sürümü
- HP LaserJet 9000Lmfp ve 9000mfp: 03.801.1 veya üst sürümü

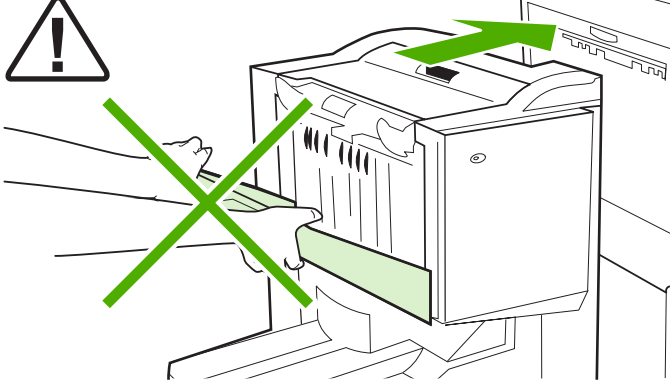
 **NOT:** Bu ürün yazılımı sürümleri, Çok İşlevli Son İşlemci'nin HP LaserJet 9000 ve 9000mfp Series ürünlerle çalışmasını sağlayan ürün yazılımı güncelleştirme sırasında gerekli HP Çok İşlevli Son İşlemci 031010 sürümlü ürün yazılımını yükler.

2. HP Printer Utility programını açın.
3. **Yapılandırma Ayarları** listesinde, **Ürün Yazılımı Güncelleştirme**'ni seçin.
4. **Seç**'i tıklatın, karşıya yüklenecek ürün yazılımı dosyasının konumunu gösterin ve **Tamam**'ı tıklatın.
5. Ürün yazılımı dosyalarını güncelleştirmek için **Karşıya Yükle**'yi tıklatın.

## HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi bağlama

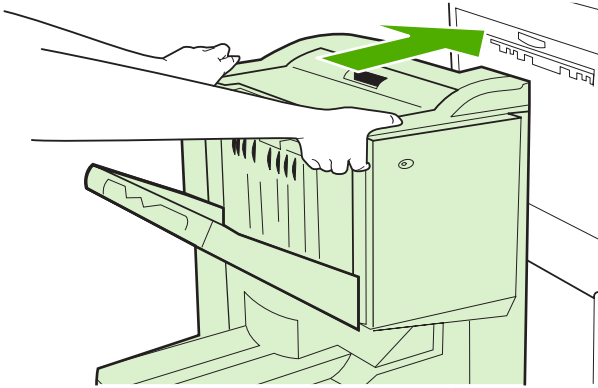
⚠ **UYARI!** İşlevsel bozukluklarla karşılaşmamak için, HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi yığınlıyıcı tepside iterek bağlamayın. Aygıt yanlış bağlanırsa, 66.12.36 hata iletisi görüntülenebilir.

**Şekil 1-2** HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi bağlama - Yanlış yöntem



HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi bağlamak için, yan kapağın iki yanından tutarak aygıtı yazıcıya doğru itin.

**Şekil 1-3** HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi bağlama - Doğru yöntem



---








## 2 Son işlemci tarafından yapılan işler

- Varsayılan kontrol paneli ayarlarını yapılandırma
- Yazıcı sürücüsünü HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi tanıyacak şekilde yapılandırma
- HP Çok İşlevli Son İşlemci'de kitapçık yazdırma
- Zımbalayıcıyı kullanma
- Çıkış bölmesini seçme

# Varsayılan kontrol paneli ayarlarını yapılandırma

Varsayılan ofset, varsayılan zımbalayıcı işlemleri ve varsayılan katlama yeri düzeltmelerini yazıcının kontrol panelinden değiştirebilirsiniz.

## HP LaserJet 9050, HP LaserJet 9040mfp, HP LaserJet 9050mfp, HP Color LaserJet 9500 ve HP Color LaserJet 9500mfp Series ürünlerinde kontrol paneli ayarlarını yapılandırma

1. Menülere girmek için  düğmesine basın.
2.  ve  düğmesini kullanarak **AYGITI YAPILANDIR** öğesine gidin ve  düğmesine basın.
3.  ve  düğmesini kullanarak **ÇOK İŞLEVLİ SON İŞLEMCI** öğesine gidin ve  düğmesine basın.

## HP LaserJet M9040 MFP ve HP LaserJet M9050 MFP ürünlerinde kontrol paneli ayarlarını yapılandırma


1. **Yönetim** öğesine gidin ve dokununuz.
2. **Aygıtın Davranışı** öğesine gidin ve dokununuz.
3. **Çok İşlevli Son İşlemci** öğesine gidin ve dokununuz.

Aşağıdaki tablolarda HP Çok İşlevli Son İşlemci kontrol paneli ayarları açıklanmaktadır.

 **NOT:** Sistem yöneticisi, ofset tekniğine ve varsayılan zımbalayıcı işlemlerine erişimi sınırlandırabilir.

**Tablo 2-1 OFSET**

Hayır	OFSET modu kapalıyken, tüm işler ayrılmadan yığılır.
Evet	OFSET modu açıkken, aygıt bitirilen işleri veya ilgili işin özgün kopyalarını otomatik olarak ayırır. Her iş veya özgün kopyanın ayrılması, işlerin birbirinden ayrı tutulması suretiyle yapılır (zımbalanmayan işler için).

 **NOT:** Ofset işlevi yalnızca yığılayıcı bölmesinde (bölme 1) ve yalnızca zımbalanmayan işlerde kullanılabilir. Zımbalama eylemini yazıcı sürücüsünden seçebilirsiniz (örneğin, bir veya iki zımba teli kullanma).

**Tablo 2-2 ZIMBA**

YOK	Varsayılan işlem <b>YOK</b> olarak ayarlanmışsa, iş zımbalanmaz.
BİR	Varsayılan işlem <b>BİR</b> olarak ayarlanmışsa, belge sol üst köşesinden zımbalanır. Belgeyi yatay biçimde yazdırıyorsanız, zımba otomatik olarak yatay sayfanın sol üst köşesine gelecek biçimde zımbalanır.
İKİ	Varsayılan işlem <b>İKİ</b> olarak ayarlanmışsa, yazdırılan işe veya özgün kopyalara iki zımba kullanılır. Her iki zımba da yazıcıya yakın olan kenara (başlangıç kenarı) paralel biçimde zımbalanır.


### Tablo 2-3 YIĞINLAYICI SEÇENEĞİ

Yüz Yukarı	Varsayılan işlem, <b>YÜZ YUKARI</b> olarak ayarlanmışsa, yazdırılan işlerin tümü yüzleri yukarı doğru gelecek şekilde yığılır.
Yüz Aşağı	Varsayılan işlem, <b>YÜZ AŞAĞI</b> olarak ayarlanmışsa, yazdırılan işlerin tümü yüzleri aşağı doğru gelecek şekilde yığılır.

### Tablo 2-4 KATLAMA YERİ DÜZELTME

KATLAMA YERİ DÜZELTME LTR-R ve A4-R	8,5 x 11 inç veya 8,26 x 11 inç boyutunda kağıtlar için katlama yerini düzeltmek istiyorsanız, <b>LTR-R ve A4-R</b> öğesini seçin.
KATLAMA YERİ DÜZELTME LEGAL ve JISB4	8,5 x 11 inç veya JIS B4 boyutunda kağıtlar için katlama yerini düzeltmek istiyorsanız, <b>LEGAL ve JISB4</b> öğesini seçin.
KATLAMA YERİ DÜZELTME 11 x 17 ve A3	11 X 17 inç veya A3 boyutunda kağıtlar için katlama yerini düzeltmek istiyorsanız, <b>11x17 ve A3</b> öğesini seçin.

Katlama yeri konumunu ayarlarken kağıdın boyutunu göz önünde bulundurun. Ayarlar maksimum +/- 2,1 mm (0.082 inç) olmak üzere +/- ,15 mm (0.006 inç) aralıklı olabilir.

 **NOT:** Katlama yeri ve tel dikiş konumu eşleşmiyorsa, servisi arayın.

### Tablo 2-5 ZIMBA BİTTİ

Devam	Varsayılan işlem, <b>DEVAM</b> olarak ayarlanmışsa, çok işlevli son işlemci, zimba kartuşu boş olsa dahi yazıcıdan gelen zımbalama gerektiren işleri işlemeye devam eder.
Dur	Varsayılan işlem, <b>DUR</b> olarak ayarlanmışsa, çok işlevli son işlemci, yazıcıdan gelen işler zımbalama gerektirdiğinde, yeni bir zimba kartuşu yüklenene kadar çevrim dışı duruma geçer. Bkz. <a href="#">Zımbalama kartuşunu doldurma sayfa 17</a> .


### Tablo 2-6 TEL DİKİŞ

**NOT:** Bu seçenek yalnızca renkli yazıcılar ve MFP aygıtlarında kullanılabilir.

İki Zimba	Varsayılan işlem, <b>İKİ ZIMBA</b> olarak ayarlanmışsa, bölme 2'ye gönderilen tüm işler iki zimba teliyle birleştirilir.
Dört Zimba	Varsayılan işlem, <b>DÖRT ZIMBA</b> olarak ayarlanmışsa, bölme 2'ye gönderilen tüm işler dört zimba teliyle birleştirilir.

# Yazıcı sürücüsünü HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi tanıyacak şekilde yapılandırma

## Windows

 **NOT:** Yazıcının/MFP aygıtının kağıt kullanımı becerilerinden tam olarak yararlanabilmek için, yazıcı sürücüsünde çalışma modunu her kullanıcı için ayarlayın.

1. Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003 ve klasik görünümdeki Windows Vista bilgisayarlarda **Başlat** düğmesini tıklatın, **Ayarlar**'ın üstüne gelin ve ardından **Yazıcılar**'ı tıklatın.  
  
Varsayılan görünümdeki Windows XP ve Windows Server 2003 bilgisayarlarda **Başlat** düğmesini ve ardından **Yazıcı ve Fakslar**'ı tıklatın.  
  
Varsayılan görünümdeki Windows Vista bilgisayarlarda **Başlat** düğmesini, **Denetim Masası**'nı ve ardından **Donanım ve Ses** kategorisindeki **Yazıcı**'yı tıklatın.
2. Yazıcı modelini seçin.
3. **Dosya**'yı ve ardından **Özellikler**'i tıklatın.
4. **Aygıt Ayarları** sekmesini tıklatın.
5. HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi seçmek için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın:
  - **Otomatik Yapılandırma**'nın üzerine gelin ve **Şimdi Güncelleştir**'i seçin ve **Uygula**'yı tıklatın.
  - **Aksesuar Çıkış Bölmesi**'nin üzerine gelin ve **HP Çok İşlevli Son İşlemci**'yi seçin ve **Uygula**'yı tıklatın.


## Macintosh

1. Yazıcı Merkezi yardımcı programını açın.
2. Yazıcı modelini seçin.
3. **Dosya**'yı ve ardından **Bilgiyi Göster** (X + I) seçeneğini tıklatın.
4. **Yüklenbilir Seçenekler** sekmesini tıklatın.
5. **Aksesuar Çıkış Bölmeleri**'nin üzerine gelin ve **HP Çok İşlevli Son İşlemci**'yi tıklatın.
6. **Değişiklikleri Uygula**'yı tıklatın.



# HP Çok İşlevli Son İşlemci'de kitapçık yazdırma


Bu bölümde yazıcı sürücüsünde kitapçık oluşturmayla ilgili adımlar açıklanmaktadır ve Windows® ile Macintosh bilgisayarlar için adımlar sunulmaktadır.

 **NOT:** Kitapçıkların otomatik olarak katlanması ve zımbalanması için HP Çok İşlevli Son İşlemci gerekir. Yazıcıda HP Çok İşlevli Son İşlemci yoksa, yazıcı sayfaları doğru sırada yazdırabilir ve sayfalar el ile katlanıp zımbalanabilir veya ciltlenebilir.

## Kitapçık yazdırma hakkında

Otomatik kitapçık yazdırma özelliklerine, masaüstü yayıncılık programları gibi bazı yazılım programlarından erişilebilir. Kitapçık oluşturma konusunda bilgi için yazılım programıyla birlikte verilen belgelere bakın.

Kitapçık oluşturmayı desteklemeyen bir yazılım programı kullanıyorsanız, HP yazıcınızın sürücülerini kullanarak kitapçık yapabilirsiniz.

 **NOT:** HP, belgeyi yazdırmaya hazırlamak ve özizlemesini yapmak için yazılım programını kullanmanızı ve kitapçığı yazdırıp tel dikiş atmak için de yazıcı sürücüsünü kullanmanızı önerir.

Aşağıdaki adımlar yazıcı sürücüsünden kitapçık oluşturmayla ilgilidir:


- **Kitapçığı hazırlama:** Kağıt üzerinde (kitapçık düzeni) sayfaları bir kitapçık oluşturacak biçimde ayarlayın. Belgeyi yazılım programında düzenleyin veya HP yazıcı sürücüsündeki kitapçık yazdırma özelliğini kullanın.
- **Kapak ekleme:** Farklı türde kağıt kullanarak, farklı bir ilk sayfa seçip kitapçığa kapak ekleyin. Kapak için, kitapçıkla aynı türde kağıt da kullanılabilir. Kitapçık kapakları kitapçığın sayfaları ile aynı boyutta olmalıdır. Bununla birlikte, kapaklar diğer kitapçık sayfalarından farklı türde kağıda yazdırılabilir.
- **Tel dikiş:** Ortam yazıcıya önce kısa kenarı girecek şekilde beslenmelidir. Son işlemci kitapçığı ortasından zımbalar (tel dikiş) ve katlar. Kitapçık yalnızca tek sayfadan oluşuyorsa, son işlemci bunu zımbalamadan katlar. Kitapçık birden fazla sayfadan oluşuyorsa, son işlemci kitapçık başına en fazla 10 sayfayı zımbalar ve katlar.

Aşağıdaki boyutlarda ortamlardan oluşan kitapçıkları tel dikişle zımbalayıp katlamak için HP Çok İşlevli Son İşlemci'nin kitapçık yazdırma özelliğini kullanın:

- A3
- A4 (etiketli A4-R)
- Letter (etiketli letter-R)
- Legal
- 11 x 17 (ledger)

## Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003 ve Windows Vista bilgisayarlarda kitapçık yazdırma

Windows bilgisayarlarda bir yazılım programından kitapçık yazdırmak için aşağıdaki adımları izleyin.


 **NOT:** Aşağıdaki yordam, yazıcı ayarlarını bir yazdırma işi için geçici olarak değiştirir. Belge yazdırıldıktan sonra, ayarlar, yazıcı sürücüsünde yapılandırılan varsayılan ayarlara döner. Yazıcının varsayılan ayarlarını değiştirmek için bkz. [Windows bilgisayarlarda varsayılan ayarları değiştirme sayfa 14.](#)

1. Yazılım programında yazdırılacak belgeyi açın.
2. **Dosya** ögesini ve sonra **Yazdır** ögesini tıklatın.
3. Yazıcıyı seçin.
4. **Tercihler**'i veya **Özellikler**'i tıklatın.
5. **Son İşlem** sekmesini tıklatın ve **İki Yüze Yazdır**'dan bir sayı seçin.
6. Gerekirse, **Sayfaları Yukarı Çevir**'i seçin.
7. **Kitapçık Düzeni** açılan menüsünden kitapçık düzenini seçin. Menü'nün sağındaki şekil düzeni gösterir.
8. **Tamam** düğmesini tıklatın.

## Macintosh bilgisayarlarda kitapçık yazdırma

Macintosh bilgisayarlarda bir yazılım programından kitapçık yazdırmak için aşağıdaki adımları izleyin.

İlk kez kitapçık yazdırmadan önce, HP Manual Duplex and Booklet yazılımının yüklü olduğundan emin olun. Bu yazılım özel yükleme gerektirir ve Mac OS 9.2.2 ve daha önceki sürümleri için kullanılabilir.

 **NOT:** Mac OS X'te kitapçık yazdırılmaz, ancak, yine de HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi çıkış aygıtı olarak kullanabilirsiniz.

1. Yazılım programında yazdırılacak belgeyi açın.
2. **Dosya** ögesini ve sonra **Yazdır** ögesini tıklatın.
3. **Düzen**'i seçin.
4. **İki Yüze Yazdır**'ı tıklatın.
5. Açılan menüden, **Eklenti Tercihleri**'ni, **Zaman Filtreleri Yazdır**'ı ve **Kitapçık**'ı seçin.
6. **Ayarları Kaydet**'i tıklatın.
7. **Kitapçık Yazdırma**'yı tıklatın.
8. **Kitapçık Oluştur**'u tıklatın.
9. Açılan menüden kağıt boyutunu seçin.
10. **Yazdır**'ı tıklatın.

## Kağıdın her iki yüzüne yazdırma için düzen seçenekleri

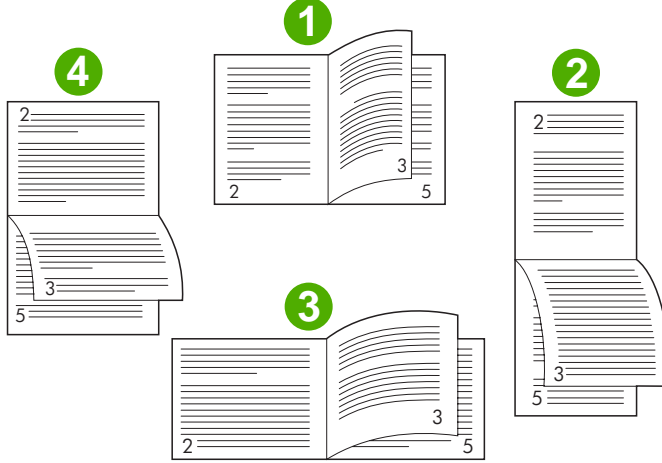
Kullanılabilir yazdırma düzeni seçenekleri [Şekil 2-1 Soldan sağa yazdırma \(sayfa numaralarını not alın\) sayfa 13](#) ve [Şekil 2-2 Sağdan sola yazdırma \(sayfa numaralarını not alın\) sayfa 13](#)'te gösterilmiştir. Mümkünse, yazdırma işinin ciltleme ve yönlendirme seçeneklerini belirlemek için yazılım programının sayfa düzeni seçeneklerini kullanın



**NOT:** Şekil 2-1 Soldan sağa yazdırma (sayfa numaralarını not alın) sayfa 13 ile gösterilen düzeni anlatmak için kullanılan deyimler farklı programlar için farklı olabilir.

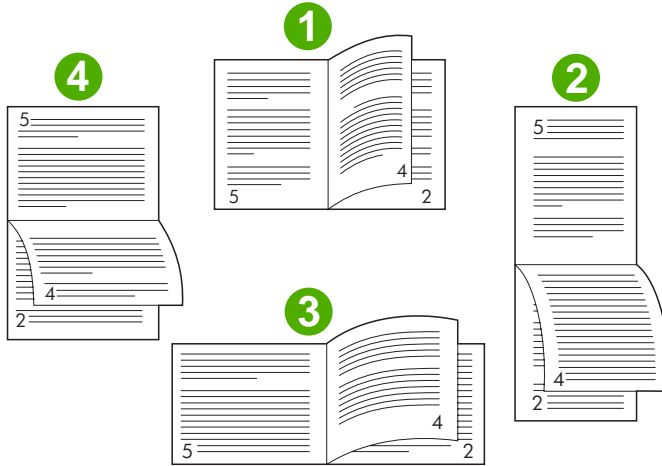
Bu seçenekleri yazılım programının sayfa düzeni seçeneklerinden ayarlama olanağı yoksa, yazıcı sürücüsünden ayarlayın.

**Şekil 2-1** Soldan sağa yazdırma (sayfa numaralarını not alın)



1	Uzun kenar dikey (varsayılan)
2	Kısa kenar dikey
3	Kısa kenar yatay
4	Uzun kenar yatay

**Şekil 2-2** Sağdan sola yazdırma (sayfa numaralarını not alın)



1	Uzun kenar dikey (varsayılan)
2	Kısa kenar dikey

3	Kısa kenar yatay
4	Uzun kenar yatay

## Windows bilgisayarlarda varsayılan ayarları değiştirme

Yazıcı sürücüsündeki varsayılan ayarları bilgisayarda kullanılan tüm yazılım programları için değiştirmek üzere aşağıdaki yordamları izleyin.

Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003 ve Windows Vista bilgisayarlar için aşağıdaki adımlardan yararlanın.

1. Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003 ve klasik görünümdeki Windows Vista bilgisayarlarda **Başlat** düğmesini tıkkatın, **Ayarlar**'ın üstüne gelin ve ardından **Yazıcılar**'ı tıkkatın.  
Varsayılan görünümdeki Windows XP ve Windows Server 2003 bilgisayarlarda **Başlat** düğmesini ve ardından **Yazıcı ve Fakslar**'ı tıkkatın.  
Varsayılan görünümdeki Windows Vista bilgisayarlarda **Başlat** düğmesini, **Denetim Masası**'nı ve ardından **Donanım ve Ses** kategorisindeki **Yazıcı**'yı tıkkatın.
2. Yazıcı simgesini sağ tıkkatın.
3. **Yazdırma Tercihleri**'ni tıkkatın.
4. Sekmelerdeki ayarlardan istediğinizi değiştirin. Bu ayarlar, yazıcı için varsayılan olur.
5. Ayarları kaydetmek için **Tamam**'ı tıkkatın.

## Microsoft Windows'u kullanarak kitapçık kapağı seçme

1. **Dosya**'yı, **Yazdır**'ı ve ardından **Özellikler**'i tıkkatın.
2. Yazıcıyı seçin.
3. **Tercihler**'i veya **Özellikler**'i tıkkatın.
4. **Kağıt** sekmesini tıkkatın.
5. **İlk Sayfa** seçeneğini tıkkatın ve **İlk sayfa için farklı kağıt kullan** onay kutusunu işaretleyin.
6. **Boyut**, **Kaynak** ve **Tür** menülerinden kullandığınız kağıda uygun ayarları seçin.
7. Farklı kağıt ve ilgili ayarları kullanın.

## Microsoft Windows'u kullanarak kitapçığa tel dikiş ekleme

Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003 veya Windows Vista'da bir belgeye tel dikiş eklemek için aşağıdaki adımlardan yararlanın.

1. **Dosya**'yı, **Yazdır**'ı ve ardından **Özellikler**'i tıkkatın.
2. Yazıcıyı seçin.
3. **Tercihler**'i veya **Özellikler**'i tıkkatın.

4. **Çıkış** sekmesini seçin.
5. **Çıkış Seçeneği** bölümünün **Zimba** seçeneği altında **Katla ve Zimbala**'yı seçin.

## Macintosh kullanarak kitapçığa tel dikiş ekleme

1. **Dosya** ögesini ve sonra **Yazdır** ögesini tıklatın.
2. Açılan menüde **Çıkış Seçenekleri**'ni tıklatın.
3. Açılan menüde **Kitapçık Bölmesi**'ni tıklatın.
4. **Katlama/Tel Dikiş**'i tıklatın.

## Zımbalayıcıyı kullanma

Aygıt, 75 g/m<sup>2</sup> (20-lb) ağırlığında minimum iki, maksimum 50 adet Letter veya A4 kağıttan (Ledger veya A3 kağıt için maksimum 25 adet kağıttan) oluşan belgeleri zımbalayabilir. Bu sayfalar aygıtın desteklediği tüm boyutlar için 64 - 199 g/m<sup>2</sup> (17 - 53 lb) ağırlıkta olmalıdır.














- Yığılmalı bölmesi en fazla 1.000 sayfa (zımbasız) alabilir.
- Daha ağır veya kaplamalı ortamlar söz konusu olduğunda zımbalama sınırı 50 sayfadan az olabilir.
- Zımbalamak istediğiniz iş yalnızca tek bir sayfadan oluşuyorsa veya 50 sayfadan fazlaysa, yazıcı işi zımbalamadan bölmeye verir.

## Zımbalayıcıyı seçme

Genellikle zımbalayıcıyı programınız veya yazıcı sürücünüz üzerinden seçebilirsiniz, ancak bazı seçenekler yalnızca yazıcı sürücüsünden kullanılabilir.

Seçimlerinizi nerede veya nasıl yapacağınız programınıza veya yazıcı sürücünüze göre değişir. Zımbalayıcıyı programdan veya yazıcı sürücüsünden seçemiyorsanız kontrol panelinden seçin.


### HP LaserJet 9040/9050 ve HP Color LaserJet 9500

1. Menülere girmek için  düğmesine basın.
2.  ve  düğmesini kullanarak **AYGITI YAPILANDIR** ögesine gidin ve  düğmesine basın.
3.  ve  düğmesini kullanarak **ÇOK İŞLEVLİ SON İŞLEMCI** ögesine gidin ve  düğmesine basın.
4.  ve  düğmesini kullanarak **Zimba Sayısı** ögesine gidin ve  düğmesine basın.
5.  ve  düğmelerini kullanarak istediğiniz zimba seçeneğine gidin ve  düğmesine basın.

Zimba seçenekleri Yok, Bir veya İki zimbadır.

### HP LaserJet 9040mfp/9050mfp ve HP Color LaserJet 9500mfp

1. **Kopya Ayarları** ögesine dokununuz.
2. Zimba menüsünde **Köşe** veya **Kenar** ögesine (belgelerin neresinden zımbalanmasını istiyorsanız) dokunduktan sonra **Tamam** ögesine dokununuz. **Sayfa Başına Kopya Sayısı** menüsünden **Kitapçık** ögesini seçtiyseniz, zımbalama seçenekleriniz şunlardır: **Yok**, **Tek**, **Çift** ve **Tel Dikiş**.

 **NOT:** Dokunulan ekranın sağ tarafındaki sayfa simgesi zımbanın yerini gösterir.

### HP LaserJet M9040 MFP ve HP LaserJet M9050 MFP

1. **Yönetim** ögesine gidin ve dokununuz.
2. **Aygıtın Davranışı** ögesine gidin ve dokununuz.
3. **Çok İşlevli Son İşlemci** ögesine gidin ve dokununuz.

4. **Zımba Sayısı** ögesine dokunun.
  5. İstedığınız zımbalama seçeneğine ve ardından **Kaydet** ögesine dokunun.
- Zımba seçenekleri Yok, Bir veya İki zımbadır.

## Belgeleri zımbalama

### Windows

1. **Dosya**'yı, **Yazdır**'ı ve ardından **Özellikler**'i tıklatın.
2. Yazıcıyı seçin.
3. **Tercihler**'i veya **Özellikler**'i tıklatın.
4. **Çıkış** sekmesinde, **Zımba** açılan listesini tıklatın ve istediğiniz zımba seçeneğini tıklatın.

### Macintosh

1. **Dosya** menüsünden **Yazdır** (Komut + P) seçeneğini tıklatın.
2. **Son İşlem** ögesini seçin.
3. **Çıkış** hedefi için **Zımbalayıcı**'yı seçin.
4. **Son İşlem** seçeneğinde istediğiniz zımba seçeneğini belirleyin.

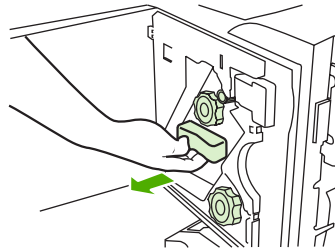
## Zımbalama kartuşunu doldurma

Zımbalayıcı kartuşunda 20 - 50 zımba teli kaldığında kontrol panelinde **ZIMBALAYICIDA ZIMBA TELİ BİTİYOR** iletisi görüntülenir. Zımbalayıcı kartuşunda zımba teli kalmadığında kontrol panelinde **ZIMBALAYICIDA ZIMBA TELİ BİTTİ** iletisi görüntülenir.

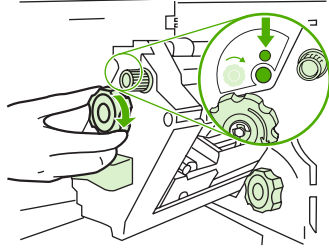
1. Zımbalama biriminin kapağını açın.



2. Zımbalama birimini kendinize doğru kaydırın.

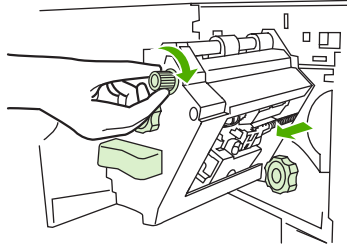


3. Mavi noktayı görene kadar büyük yeşil düğmeyi döndürün (mavi nokta zımbalayıcının tamamen açıldığını belirtir).

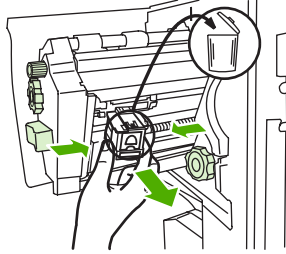


4. Zımba kartuşu zımbalama biriminin soluna doğru gidene kadar zımbalama biriminin üst kısmındaki küçük yeşil düğmeyi saat yönünde döndürün.

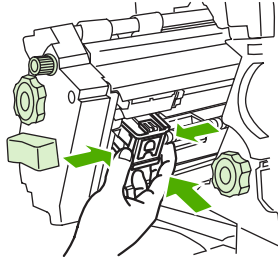
△ **DİKKAT:** Mavi nokta zımbalama biriminin penceresinde görüldüğünde zımba kartuşunu çıkarabilirsiniz. Pencerede mavi nokta görünmeden zımba kartuşunu çıkarmaya çalışırsanız, ağıta zarar verebilirsiniz.



5. Boş zımba kartuşunda mandalları sıkıştırıp boş kartuşu dışarı doğru çekin.

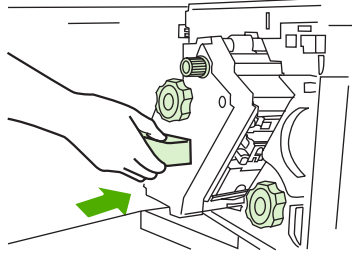


6. Yeni zımba kartuşunu yerine oturacak şekilde itin.

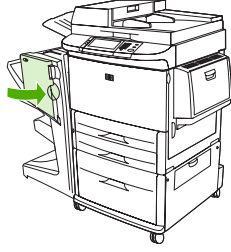




7. Zımbalama birimini kaydırarak aygıtın içine yerleştirin.



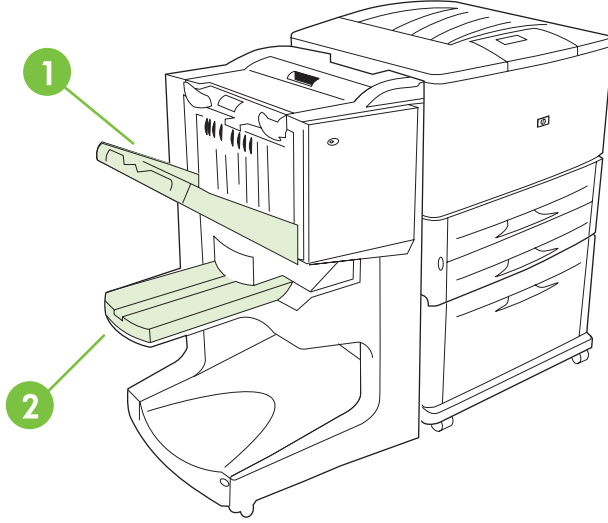
8. Zımbalama biriminin kapağını kapatın.



## Çıkış bölmesini seçme

### Çıkış bölmelerini belirleme

Aygıtın iki çıkış bölümü bulunur: yığılayıcı bölümü ve kitapçık bölümü.



1	Yığılayıcı bölümü (bölme 1)
2	Kitapçık bölümü (bölme 2)

Varsayılan **yığılayıcı bölümü** (bölme 1) 1.000 sayfa yığılama kapasitesine sahiptir ve belgeleri, sürücüde seçili olan seçeneğe bağlı olarak, yüzleri yukarı veya aşağı bakacak biçimde çıkarır.

**Kitapçık bölümü** (bölme 2), 5 sayfadan oluşan (son işlemi tamamlanmış 20 sayfalı) 40 kitapçık katlama ve tel dikiş kapasitesine sahiptir. Yığılayıcı kılavuzu, oluşturulan kitapçığın boyutuna uyacak biçimde otomatik olarak ayarlanır.

Zımbalayıcı her iki bölüm için de çalışır ve belge başına 50 sayfa veya tel dikişli belge başına 10 sayfa zımbalar.

Aygıt bölmeleri dolduğunda, bu durumu algılayan bir algılayıcı tarafından yazıcı durdurulur. Bölmelerden tüm ortamları aldığınızda yazıcı çalışmaya devam eder.

**NOT:** Yığılayıcı bölümüne (bölme 1) asetat, zarf, etiket, delikli kağıt ve kesilmiş kağıt konabilir.

**NOT:** Zarfara yazdırma yapıyorsanız, yığılama işleminin gerektiği gibi yürütülebilmesi için iş tamamlandıktan sonra tüm zarfları bölmeden alın.

## Çıkış yerini seçme

Çıkış yerini (bölme) yazılım uygulamasından veya yazıcı sürücüsünden seçebilirsiniz. (Seçimleri nereden ve nasıl yapacağınız programınıza veya sürücünüze bağlıdır.) Programdan veya sürücüden bir çıkış yeri seçememeniz durumunda varsayılan çıkış konumunu yazıcının kontrol panelinden ayarlayın.

### HP LaserJet 9040/9050 ve HP Color LaserJet 9500 için çıkış yerini seçme

1. ▲ ve ▼ düğmesini kullanarak **AYGITI YAPILANDIR** öğesine gidin ve ✓ düğmesine basın.
2. ▲ ve ▼ düğmesini kullanarak **YAZDIRMA** öğesine gidin ve ✓ düğmesine basın.
3. ▲ ve ▼ düğmesini kullanarak **KAĞIT HEDEFİ** öğesine gidin ve ✓ düğmesine basın.
4. ▲ veya ▼ düğmesini kullanarak istediğiniz çıkış bölmesi veya aygıtına gidin ve ✓ düğmesine basın. Ağ yöneticiniz aygıtın adını değiştirmiş olabilir. Seçtiğiniz öğenin yanında bir yıldız (\*) simgesi görüntülenir.

### HP LaserJet 9040mfp/9050mfp ve HP Color LaserJet 9500mfp için çıkış yerini seçme

1. **MENÜ** öğesine dokunun.
2. **AYGITI YAPILANDIR** öğesine dokunun.
3. **YAZDIRMA** öğesine dokunun.
4. **KAĞIT HEDEFİ** öğesine dokunun.
5. İsteddiğiniz çıkış bölmesine veya aygıtı geldikten sonra **Tamam** öğesine dokunun. Ağ yöneticiniz aygıtın adını değiştirmiş olabilir. Seçtiğiniz öğenin yanında bir yıldız (\*) simgesi görüntülenir.

### HP LaserJet M9040 MFP ve HP LaserJet M9050 MFP için çıkış yerini seçme

1. **Yönetim** öğesine gidin ve dokunun.
2. **Varsayılan İş Seçenekleri** öğesine dokunun.
3. **Varsayılan Kopyalama Seçenekleri** veya **Varsayılan Yazdırma Seçenekleri** öğesine dokunun.
4. **Çıkış Bölmesi** öğesine dokunun.
5. İsteddiğiniz çıkış bölmesine veya aygıtı ve ardından **Kaydet** öğesine dokunun.

Zımba seçenekleri Yok, Bir veya İki zımbadır.



---

## 3 Sorun çözüme

- [Sık karşılaşılan sorunları çözüme](#)
- [Kontrol paneli iletileri](#)
- [Sıkışmaları giderme](#)

# Sık karşılaşılan sorunları çözmeye

**Tablo 3-1 Sık karşılaşılan aygıt sorunları**

Durum	Olası Neden
Aygıt açılmıyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>Elektrik kablosunun 2000 sayfalık giriş tepsisine tam olarak takılı olduğundan emin olun.</li></ul> <p><b>NOT:</b> Bu HP Color LaserJet 9500mfp için geçerli değildir.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Yazıcıyı kapatıp tüm kablo bağlantılarını gözden geçirin ve yeniden açın.</li></ul>
Yazıcı aygıtı tanımlıyor veya aygıt üzerindeki kullanıcı LED ışığı kapalı.	<ul style="list-style-type: none"><li>Aygıtın elektrik kablosunu gözden geçirin.</li><li>Aygıtın yazıcı sürücüsünde yapılandırılmış olduğundan emin olun.</li><li>HP Jet-Link bağlantısını gözden geçirin.</li><li>Aygıtın normal biçimde çalışıp çalışmadığını anlamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın.</li><li>Yazıcı aygıtı yine de tanımlıyorsa, size en yakın yetkili HP servis sağlayıcısına başvurun. (Bkz. <a href="#">Servis ve destek sayfa 45.</a>)</li></ul>
İş zımbalanmamış.	<ul style="list-style-type: none"><li>Zımbalayıcıda zımba teli kalmamıştır ve <b>OTO DEVAM ET, AÇIK</b> olarak ayarlanmıştır. Daha fazla bilgi almak için bkz. <a href="#">Zımbalama kartuşunu doldurma sayfa 17.</a></li><li>Zımbalayıcıya tek bir sayfa gönderilmiştir; tek sayfalık işler zımbalanmaz.</li><li>Yazdırma işinde kullanılan kağıdın boyutu veya türü yanlıştır.</li><li>Zımbalayıcıya 50'den fazla 75-g/m<sup>2</sup> (20-lb) ortam gönderilmiştir ve normal kapasite aşılmıştır.</li></ul> <p><b>NOT:</b> Yığınlayıcı bölmesine asetat, zarf, etiket ve kesilmiş kağıt konabilir. Zımbalayıcı, 2 - 50 adet 75-g/m<sup>2</sup> (20-lb) ortamı zımbalayabilir. Zımbalanacak işler bundan kalınsa, sayfalar zımbalanmamış olarak çıkarılır. Yığınlayıcı bölmesi, kağıdın boyutuna ve ağırlığına bağlı olarak maksimum 1.000 sayfa alabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Zımbalayıcı kafasında eğrilmiş veya kırılmış zımba telleri vardır.</li><li>Zımba teli sıkışmış veya bir zımba teli sıkışması giderilmiştir (birbiri ardına gönderilen iki iş zımbalanmamış olabilir).</li><li>İş için yanlış boyutta veya türde kağıt kullanıldığından iş zımbalama bölmesi dışında bir bölmeye gönderilmiştir.</li><li>Zımbalayıcı birimine bağlanan arabirim kablosu kusurlu veya düzgün takılmamış olabilir.</li></ul>

**Tablo 3-1 Sık karşılaşılan aygıt sorunları (devam)**

Durum	Olası Neden
İş gitmesi gereken yere değil, farklı bir çıkış bölümüne gitmiştir.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Kağıt, çıkış bölümünün özelliklerine uygun değildir. (Bkz. <a href="#">Özellikler sayfa 35</a> veya <a href="http://www.hp.com/cposupport/">http://www.hp.com/cposupport/</a> adresini ziyaret edin.)</li><li>● Yazıcı sürücüsünde doğru çıkış bölümünün seçilmiş olduğundan emin olun. Yazıcı sürücüsünün ayarlarını değiştirme konusunda daha fazla bilgi için yazıcınızın kullanım kılavuzuna başvurun.</li></ul>
Yazdırma ortamı sıkışıyor.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Kullandığınız ortamın ağırlığının ve boyutlarının desteklendiğinden emin olun. (Bkz. <a href="#">Desteklenen ortamlar sayfa 39.</a>)</li></ul> <p>HP tarafından belirtilen özelliklere uymayan kağıtların kullanılması onarım gerektirecek sorunlara yol açabilir. Bu onarım Hewlett-Packard garantisi veya servis anlaşmaları kapsamına girmez.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● Yazıcı ve aygıt arasındaki bağlantıları ve kabloları gözden geçirin.</li><li>● Yazdırılacak ortam yazıcı ile aygıt arasında hareket halindeyken oluşan sıkışmalar, yazıcı ve aygıtın düz bir zemine konmamış olduğuna işaret edebilir. Aygıtı düzeltin. Aygıtın düzeltilmesi konusunda yönergeler için aygıtın kurulum kılavuzuna bakın.</li></ul>
Devamlı olarak oluşan bir zımba sıkışması durumu var.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Zımbalanacak kağıtların toplam kalınlığı 50 sayfadan daha az olmalıdır.</li><li>● Zımbalayıcının içinde kalmış zımba telleri kartuşta sıkışıklığa neden olmuş olabilir. Zımbalayıcının içinde kalmış olan zımba tellerini ve küçük kağıt parçacıklarını çıkarın. (Bkz. <a href="#">Aygıttaki zımba teli sıkışmasını giderme sayfa 32.</a>)</li></ul>
Devamlı olarak oluşan bir kitapçık sıkışması durumu var.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Kağıt, kitapçık bölümünün özelliklerine uygun değildir. (Bkz. <a href="#">Özellikler sayfa 35</a> veya <a href="http://www.hp.com/cposupport/">www.hp.com/cposupport/</a> adresini ziyaret edin.)</li><li>● Kitapçıkların kalitesini artırmak için HP kapak olarak kalın ortam kullanmanızı önerir. Kitapçıklar 5'ten fazla sayfadan oluşuyorsa, HP ek yerlerinde 5 mm genişliğinde beyaz kenar boşluğu kullanmanızı önerir.</li><li>● Kitapçık sıkışmaları devam ediyorsa, size en yakın HP servis sağlayıcısına başvurun. (Bkz. <a href="#">Servis ve destek sayfa 45.</a>)</li></ul>

# Kontrol paneli iletileri

Aşağıdaki tabloda, kontrol panelinde görülebilecek aygıt iletileri açıklanmaktadır.

**Tablo 3-2 Kontrol paneli iletileri**

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
SOL AKSESUARDAKİ ÖN KAPAĞI KAPATIN	Zımbalayıcının kapağı açık veya doğru kapatılmamıştır.	Zımbalayıcı kapağını doğru şekilde kapatın.
SOL AKSESUARDAKİ ÜST KAPAĞI KAPATIN	Kapak açık veya düzgün kapatılmamıştır.	Üst kapağı kapatın.
İŞTE FARKLI BOYUTLARDA KAĞIT VAR	Aynı işte farklı boyutlarda kağıtlar kullanılıyor.	Yazdırma işindeki tüm kağıtların aynı kağıt boyutu için yapılandırılmış olduğundan emin olun.
SON İŞLEMCİ KULLANILAMIYOR	Son işlemde bir hata oluştu.	Bölmelerden tüm ortamları alın. Yeniden hata iletisi görüntülenirse, iletii bir yere not edin ve yardım isteyin.
KİTAPÇIK BÖLMESİNİ TAKIN	Kitapçık bölmesi doğru takılmamıştır.	Kitapçık bölmesinin doğru takıldığından emin olun.
ZİMBALAMA BİRİMİNİ TAKIN	Zımbalama birimi doğru takılmamıştır.	Zımbalama biriminin doğru takılmış olduğundan emin olun.
İSTEĞE BAĞLI 01 BÖLMESİ DOLU	Yığılayıcı bölmesi doludur.	Yığılayıcı bölmesindeki tüm ortamları alın.
İSTEĞE BAĞLI 02 BÖLMESİ DOLU	Kitapçık bölmesi doludur.	Kitapçık bölmesindeki tüm kağıtları alın.
ÇIKIŞ KAĞIT YOLU AÇIK	Sol taraftaki aksesuar doğru takılmamıştır.	Aksesuarın doğru takılmış olduğundan emin olun.
ZİMBALAMA ALANI GÜVENLİK KORUMASI ETKİN	Zimba güvenlik uyarısı oluştu.	Yığılayıcı bölmesi çıkış yerinde çıkışı engelleyici herhangi bir şey varsa çıkarın.
ZİMBALAYICIDA ZİMBA TELİ BİTİYOR	Zımbalayıcı kartuşunda yalnızca 20 - 50 zimba teli kalmıştır.	Bir işte 10'dan fazla tel dikiş yapmak istiyorsanız zimba kartuşunu değiştirin.
ZİMBALAYICIDA ZİMBA TELİ BİTTİ	Zımbalayıcı kartuşunda zimba teli kalmamıştır.	Zımbalama kartuşunu yenisiyle değiştirin. Bkz. <a href="#">Zımbalama kartuşunu doldurma sayfa 17</a> .
ZİMBALANACAK İŞTE ÇOK FAZLA SAYFA VAR	Yazdırılacak sayfaların boyu zimba kapasitesini aşıyor. Zımbalanacak işin yüksekliği en fazla 20-lb bond'luk 50 sayfa olmalıdır.	İşin zımbalama özelliklerine uyduğundan emin olun. Bkz. <a href="#">Desteklenen ortamlar sayfa 39</a> .
KİTAPÇIK OLUŞTURULAMAYACAK KADAR FAZLA SAYFA VAR	Sayfa içeriği tel dikiş atılamayacak kadar geniş.	Yazdırılacak kağıtların tel dikiş atma özelliklerine uyduğundan emin olun.
13.12.11 - ZİMBALAYICIDA SIKIŞMA	Zımbalayıcıda sıkışma durumu ortaya çıktı.	Zimba kartuşunda zimba teli sıkışması olup olmadığına bakın.
13.12.21 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA	Palette kağıt sıkışması var.	Yazıcının çıkış bölümünde veya aygıtın giriş bölümünde sıkışmış bir ortam olup olmadığına bakın.
13.12.22 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA		
13.12.23 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA		
13.12.31 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA	Kağıt yolunda kağıt sıkışması var.	Yazıcının çıkış bölümünde veya aygıtın giriş bölümünde sıkışmış bir ortam olup olmadığına bakın.
13.12.32 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA		



**Tablo 3-2 Kontrol paneli iletileri (devam)**

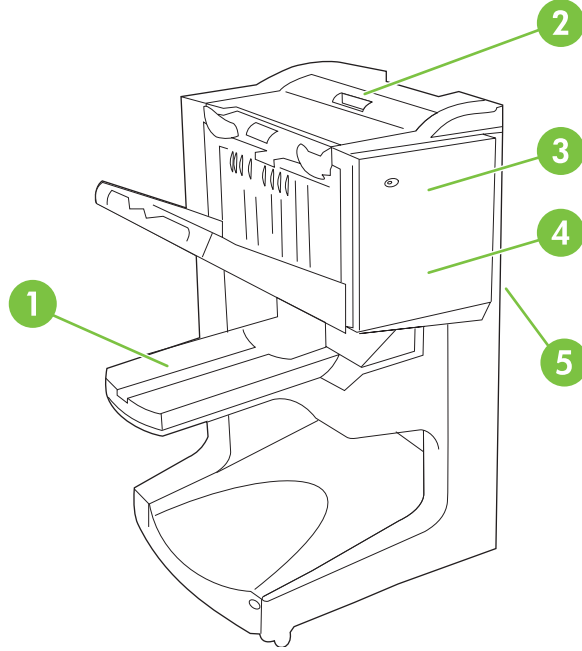
Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
13.12.33 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA		
13.12.34 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA		
13.12.41 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA	Katlama bölümünde kağıt sıkışması var.	Aygıtın giriş bölümünde ve katlama bölümünde sıkışmış bir ortam olup olmadığına bakın.
13.12.42 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA		
13.12.43 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA		
13.12.51 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA	Kitapçık bölmesi alanında kağıt sıkışması var.	Kitapçık bölmesi alanında ve katlama mekanizmasında sıkışmış bir kağıt olup olmadığına bakın.
13.12.52 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA		
13.12.53 - SOL AKSESUARDA SIKIŞMA		
66.12.ZZ ÇIKIŞ AYGITINDA HATA	Aygıtta bir hata oluştu.	Kabloları gözden geçirin ve aygıtı kapatıp yeniden açın. Yeniden bir hata iletileri görüntülenirse, iletileri bir yere not edin ve yardım isteyin.
66.12.36	Aygıt yanlış bağlandığı için bir hata oluştu.	Aygıtı çıkarın ve yığılmalı tepsisinden tutmamaya dikkat ederek yeniden bağlayın. Bkz. <a href="#">HP Çok İşlevli Son İşlemci'yi bağlama sayfa 6.</a>

## Sıkışmaları giderme

Aşağıdaki işlerde kontrol panelinde **SOL AKSESUARDA SIKIŞMA** iletisi veya sıkışma ile ilgili başka iletiler çıktığında ne yapılacağı açıklanmaktadır.

**NOT:** Sıkışmaları gidermeye çalışırken ortamın yırtılmamasına dikkat edin. Aygıtın içinde çok küçük de olsa bir parça kağıt kaldığı takdirde yeni sıkışmalara neden olabilir.

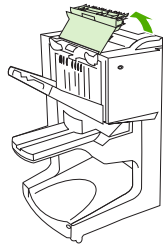
**Şekil 3-1** Sıkışmanın oluştuğu yerler



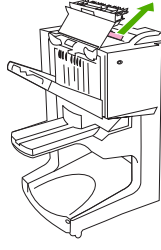
1	Kitapçık bölmesi (bölme 2)
2	Kağıt yolu alanı
3	Zımbalama birimi
4	Katlama alanı
5	Küçük palet aksamı

### Çok işlevli son işlemcinin kağıt yolu alanındaki sıkışmaları giderme

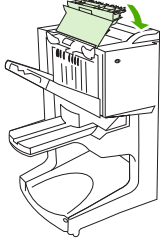
1. Üst kapağı açın.



2. Kağıdı yırtılmaması için yavaşça ve dikkatlice son işlemciden düz şekilde çıkarın.

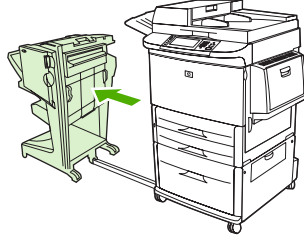


3. Son işlemcinin kapağını kapatın.

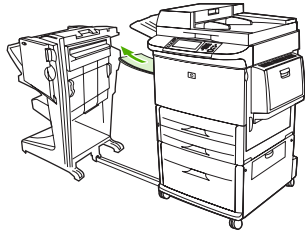


### Çok işlevli son işlemci ve yazıcı/MFP aygıtı arasındaki sıkışmaları giderme

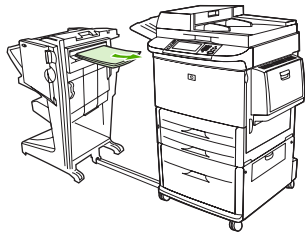
1. Son işlemciyi yazıcıdan/MFP aygıtından ayırın.



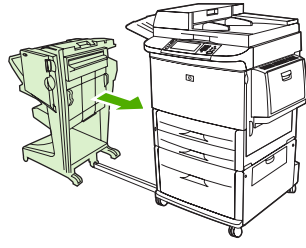
2. Yazıcı/MFP çıkış alanındaki kağıtları dikkatlice çıkarın.



3. Kağıtları son işlemci giriş alanından dikkatlice çıkarın.

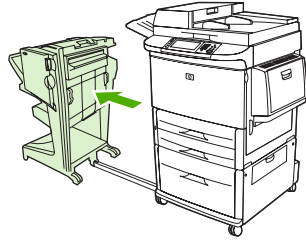


4. Çok işlevli son işlemciyi tekrar yerine itin.

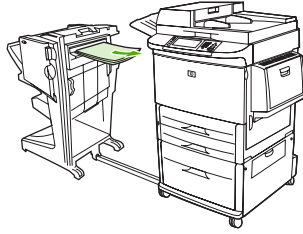


### Çok işlevli son işlemcideki kitapçık sıkışmalarını giderme

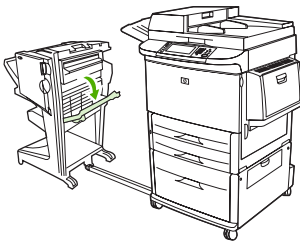
1. Son işlemciyi MFP aygıtından ayırın.



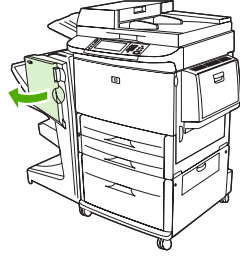
2. Kağıt son işlemci giriş alanında sıkışmış, ancak katlama silindirlerine girmemişse kağıdı giriş alanından dikkatlice çıkarın ve 7. adıma geçin.



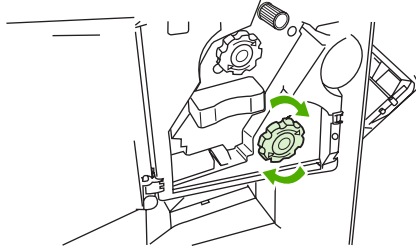
3. Son işlemcinin arka kapağını açın. Son işlemcinin içinde sıkışan kağıt katlama silindirlerine girmemişse kağıdı çıkarın ve 7. adıma geçin. Kağıt katlama silindirlerine girmişse 4. adıma geçin.



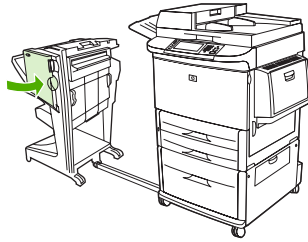
4. Zımbalama biriminin kapağını açın.



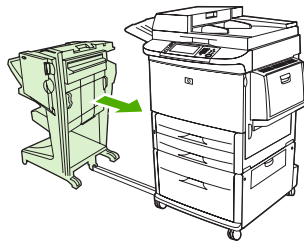
5. Sıkışan kağıdın katlama silindirlere geçip kitapçık bölmesine ilerlemesi için alttaki yeşil düğmeyi döndürün.



6. Zımbalama biriminin kapağını kapatın.



7. Çok işlevli son işlemciyi tekrar yerine itin.

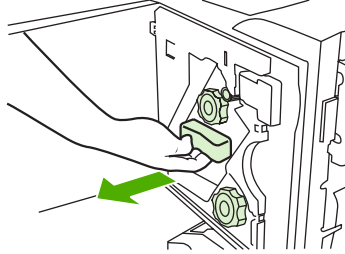


## Aygıttaki zımba teli sıkışmasını giderme

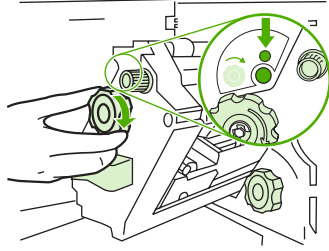
1. Zımbalama biriminin kapağını açın.



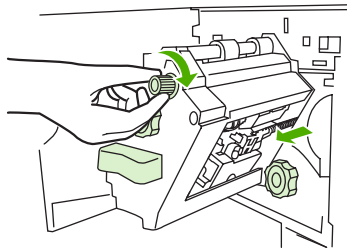
2. Zımbalama birimini kendinize doğru kaydırın.



3. Mavi noktayı görene kadar büyük yeşil düğmeyi döndürün (mavi nokta zımbalayıcının tamamen açıldığını belirtir).

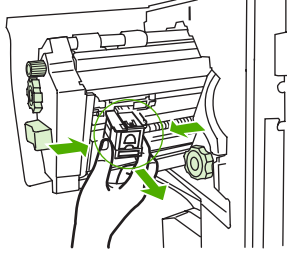


4. Zımba kartuşu zımbalama biriminin soluna doğru gidene kadar zımbalama biriminin üst kısmındaki küçük yeşil düğmeyi saat yönünde döndürün.

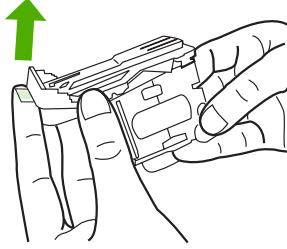


△ **DİKKAT:** Mavi nokta zımbalama biriminin penceresinde görüldüğünde zımba kartuşunu çıkarabilirsiniz. Pencerede mavi nokta görünmeden zımba kartuşunu çıkarmaya çalışırsanız, aygıtta zarar verebilirsiniz.

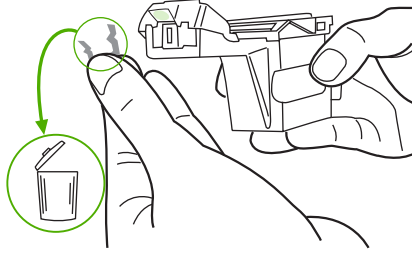
5. Zimba kartuşunu çıkarın.



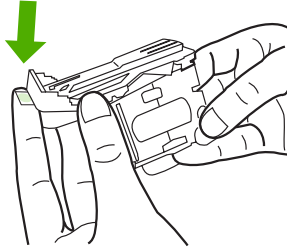
6. Yeşil bir nokta ile işaretlenmiş olan kolu yukarı çekin.



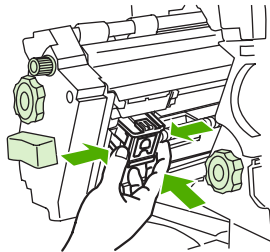
7. Bozuk zimba telini çıkarın.



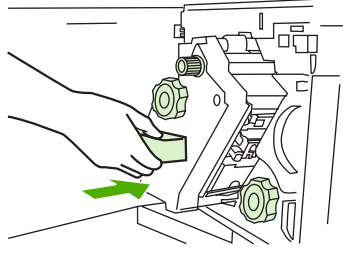
8. Yeşil nokta ile işaretlenmiş kolu aşağı doğru bastırın.



9. Zimba kartuşunu yerine takın.



10. Zımbalama birimini kaydırarak aygıtın içine yerleştirin.

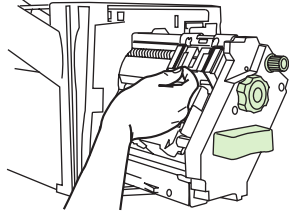


11. Zımbalama biriminin kapağını kapatın.



### Zımbalayıcı kafasının üst yarısındaki sıkışmayı giderme

1. Zımba teli sıkışmasını gidermek için ilgili yordamın 1. ve 4. adımlarını uygulayın.
2. Zımbalayıcı kafasının arkasındaki bozuk zımba telini bulun ve çıkarın.



3. Zımba teli sıkışmasını gidermek için ilgili yordamın 10. ve 11. adımlarını uygulayın.



---

# A Özellikler

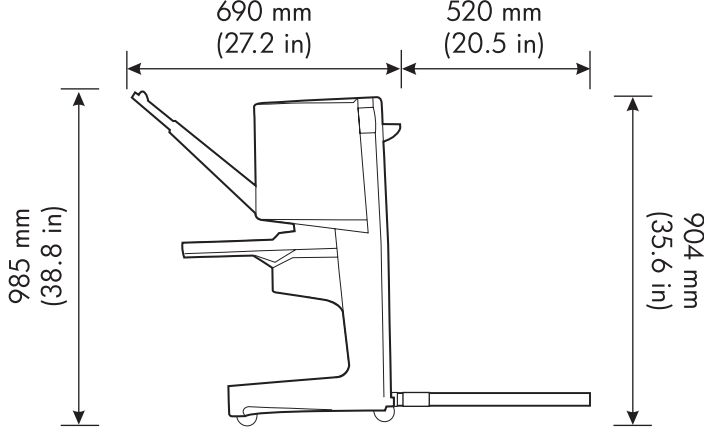
- Fiziksel özellikler
- Ortam özellikleri

## Fiziksel özellikler

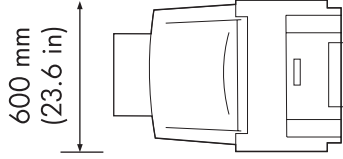
Aygıtın konulacağı yer, yazıcı ile ilgili gereksinimleri olduğu kadar, aşağıdaki fiziksel ve ortam gereksinimlerini de karşılamalıdır.

**NOT:** Aşağıdaki resimler ölçekli değildir.

**Şekil A-1** HP Çok İşlevli Son İşlemci (yandan görünüm)



**Şekil A-2** HP Çok İşlevli Son İşlemci (üstten görünüm)



### Yazıcının/MFP aygıtının bulunduğu yerin sahip olması gereken koşullar:

- Zemin üzerinde düz bir alan
- Yazıcının çevresinde boşluk bulunması
- İyi havalandırılan bir oda
- Amonyaklı temizleme çözeltileri de dahil olmak üzere doğrudan güneş ışığına ve kimyasal maddelere doğrudan maruz kalmamalıdır
- Yeterli güç kaynağı (yazıcının yanında 15 A, 110 V veya 220 V devre)
- Ortam koşullarının dengeli olması--sıcaklık veya nem oranında ani değişiklikler olmamalıdır
- %10 - 80 bağıl nem
- Oda sıcaklığı 10° C - 32,5° C (50° F - 91° F)

HP Çok İşlevli Son İşlemci aygıtının ağırlığı: 44,4 kg (98 lb)

# Ortam özellikleri

## Güç tüketimi

Ürün durumu	Güç tüketimi (ortalama vat olarak)	Standart çıkış aygıtı ile güç tüketimi
Yazdırma (110 - 127 V birim) (220 - 240 V birim)	1.075 vat 1.075 vat	1.130 vat, 1.130 vat
Bekleme (110 - 127 V birim) (220 - 240 V birim)	440 vat 440 vat	485 vat 485 vat
PowerSave 1 (Fan açık) (110 - 127 V birim) (220 - 240 V birim)	70 vat 70 vat	115 vat 115 vat
Düşük güç (100 - 127 V birim) (220 - 240 V birim)	230 vat 230 vat	275 vat 275 vat
Kapalı (110 - 127 V birim) (220 - 240 V birim)	0,5 vat 1,3 vat	0,5 vat 1,3 vat
ADF kopyalama/yazdırma (110 - 127 V birim) (220 - 240 V birim)	1.130 vat 1.130 vat	1.185 vat 1.185 vat

## Güç gereksinimleri

Güç gereksinimleri (kabul edilebilir şebeke voltajı)	
110 - 127 V (+/- %10)	50 - 60 Hz (+/- 2 Hz)
220 - 240 V (+/- %10)	50 Hz (+/- 2 Hz)
220 V (+/- %10)	60 Hz (+/- 2 Hz)

## Devre kapasitesi

Önerilen minimum devre kapasitesi	
110 - 127 V	15,0 amp
220 - 240 V	6,5 amp

## Çalışma ortamı

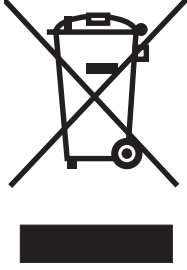
Çalışma sıcaklığı	10° C - 32,5° C (50° F - 91° F)
Çalışma ortamındaki nem oranı	%10 - 80 bağıl nem
Saklama sıcaklığı	0° C - 35° C (32° F - 95° F)
Saklama ortamı nemi	%10 - 95 bağıl nem
Hız	50 ppm

## Çevre koruma

Hewlett-Packard Company, çevreye zarar vermeden kaliteli ürünler sağlamaktadır.

HP Çok İşlevli Son İşlemci, çevre üzerindeki etkilerini en aza indirecek niteliklerde tasarlanmıştır.

## Avrupa Birliği'nde Atık Donanımların Özel Konutlardaki Kullanıcılar Tarafından Elden Çıkarılması



Ürün veya ambalajındaki bu simge, ürünün diğer ev atıklarıyla birlikte atılmaması gerektiğini belirtir. Atık donanımınızı belirlenmiş bir atık elektrikli ve elektronik donanım toplama merkezine teslim ederek elden çıkarmak sizin sorumluluğunuzdadır. Atık donanımınızın elden çıkarılma sırasında ayrı olarak toplanması ve geri dönüştürülmesi, doğal kaynakların korunmasına yardımcı olacak ve insan sağlığına ve çevreye zararlı olmayacak bir şekilde geri dönüştürülmesini sağlayacaktır. Atık donanımınızı geri dönüştürülmek üzere teslim edebileceğiniz yerler hakkında ayrıntılı bilgi için lütfen bulunduğunuz yerdeki belediye makamlarına, ev atıkları toplama hizmetine veya ürünü satın aldığınız mağazaya başvurun.


## Desteklenen ortam türleri

İlgili çıkış bölmesinde çok işlevli son işlemci tarafından aşağıdaki ortam türleri desteklenir:

- Düz kağıt
- Baskılı kağıt
- Antetli kağıt (kabartma harf içeren antetli kağıt veya düşük sıcaklık için tasarlanan mürekkepler hariç)
- Asetatlar
- Delikli kağıt
- Etiketler
- Bond
- Geri dönüştürülmüş kağıt
- Renkli kağıt
- Kart stoğu
- Pürüzlü kağıt
- Parlak kağıt
- Zarflar

- Kesilmiş kağıt
- Kullanıcı tarafından tanımlanmış kağıt (beş tür)

## Desteklenen ortamlar

 **NOT:** Asetatlar, zarflar, delikli kağıtlar, kesilmiş kağıtlar ve etiketler yalnızca bölme 1'e konabilir.

**NOT:** Kitapçık yaparken özel kağıt boyutları desteklenmez.

**Tablo A-1 Desteklenen ortam özellikleri**

Çıkış bölümü ve Zımbalayıcı	Kapasite	Ortam	Ağırlık
Yığılmalı bölmesi (bölme 1)	En fazla 1.000 sayfa, yığılanmış, Letter/A4 boyutunda  En fazla 500 sayfa, yığılanmış, Ledger/A3 boyutunda	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Standart kağıt boyutları: letter, legal, executive, ISO A3, ISO A4, ISO A5, JIS B4, JIS B5, ledger</li> <li>• Özel kağıt boyutları: Minimum: 98 x 191 mm (3,9 x 7,5 inç) Maksimum: 312 x 470 mm (12,2 x 18,4 inç)</li> <li>• Özel türler: zarflar, etiketler, asetatlar, ağır kağıt</li> <li>• Yüz yukarı bölmesi: zarflar, etiketler, en fazla 216 g/m<sup>2</sup> (58 lb bond) ağırlığında ağır kağıt</li> </ul>	64 - 216 g/m <sup>2</sup> (17 - 58-lb bond)
Kitapçık bölmesi (bölme 2)	5 sayfadan oluşan, en fazla 40 kitapçık	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Standart kağıt boyutları: letter, legal, ISO A3, ISO A4, JIS B4, ledger</li> </ul>	64 - 199 g/m <sup>2</sup> (17 - 53-lb bond)
Zımbalayıcı	Maksimum 50 sayfa Letter/A4 boyutunda kağıt  Maksimum 25 sayfa Ledger/A3 boyutunda kağıt  <b>NOT:</b> Zımbalama kapasitesi kullanılan kağıdın kalınlığına veya kaplama özelliklerine göre değişir.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Letter, ISO A4, legal, ledger, A3, JIS B4</li> </ul>	64 - 199 g/m <sup>2</sup> (17 - 53-lb bond)

Ortam kılavuzları ile ilgili daha fazla bilgi için yazıcınızla birlikte verilen kullanım kılavuzuna bakın. Ayrıca [www.hp.com](http://www.hp.com) adresindeki *HP LaserJet Ortam Özellikleri Kılavuzu* belgesine bakın.

**Tablo A-2 Zımbalanabilecek sayfa sayısı, ortam ağırlığına göre listelenmiştir.**

Ortam ağırlığı	Letter/A4	Ledger/A3 ve Legal/B4
64 g/m <sup>2</sup> (17 lb)	*50	*25
75 g/m <sup>2</sup> (20 lb)	*50	*25
80 g/m <sup>2</sup> (21 lb)	*50	*25


**Tablo A-2** Zimbalanabilecek sayfa sayısı, ortam ağırlığına göre listelenmiştir. (devam)

Ortam ağırlığı	Letter/A4	Ledger/A3 ve Legal/B4
90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)	*44	*22
105 g/m <sup>2</sup> (28 lb)	*28	*14
163 g/m <sup>2</sup> (43 lb)	*18	*9
199 g/m <sup>2</sup> (53 lb)	*12	*6

\*Yaklaşık sayıları gösterir

**Tablo A-3** Zimbalanabilecek ve katlanabilecek sayfa sayısı, ortam ağırlığına göre listelenmiştir.

Ortam ağırlığı	Letter/A4, Ledger/A3 ve Legal/B4
64 g/m <sup>2</sup> (17 lb) - 80 g/m <sup>2</sup> (21 lb)	Maksimum 10 sayfa
90 g/m <sup>2</sup> (24 lb) - 105 g/m <sup>2</sup> (28 lb)	Maksimum 5 sayfa
163 g/m <sup>2</sup> (43 lb) - 199 g/m <sup>2</sup> (53 lb)	Maksimum 1 sayfa.

 **NOT:** 64 g/m<sup>2</sup> (17 lb) -80 g/m<sup>2</sup> (21 lb) ağırlığında ortam kullanarak kitapçık oluştururken, 10 sayfa içine en fazla 199 g/m<sup>2</sup> (53 lb) ağırlığında bir kapak sayfası da eklenebilir. Başka bir yöntem desteklenmez.

---

## B Düzenleyici bilgiler

- [Uyumluluk bildiri](#)
- [FCC mevzuatı](#)
- [Kanada DOC düzenlemeleri](#)
- [VCCI beyanı \(Japonya\)](#)
- [EMI beyanı \(Kore\)](#)
- [EMI bildirisi \(Tayvan\)](#)

# Uyumluluk bildirimini

## Uyumluluk Bildirimi

ISO/IEC 17050-1 ve EN 17050-1'e göre

**Üreticinin Adı:** Hewlett-Packard Company  
**Üreticinin Adresi:** 11311 Chinden Boulevard,  
Boise, Idaho 83714-1021, USA

### aşağıdaki ürünün:

**Ürün Adı:** HP Çok İşlevli Son İşlemci  
**Model Numarası:** C8088A, C8088B  
**Ürün Seçenekleri:** Tümü

### aşağıdaki Ürün Özellikleri'ne uygun olduğunu beyan eder:

**Güvenlik:** IEC 60950-1:2001 / EN60950-1: 2001 +A11  
GB4943-2001

**EMC:** CISPR22:2005/EN 55022:2006 - A Sınıfı<sup>1, 2)</sup>  
EN 61000-3-2:2000  
EN 61000-3-3:1995 +A1  
EN 55024:1998 +A1 +A2  
FCC Başlık 47 CFR, Bölüm 15 A Sınıfı/ICES-003, Sayı 4  
GB9254-1998, GB17625.1-2003

### Tamamlayıcı Bilgiler:

Bu ürün, EMC Yönetmeliği 2004/108/EEC ve Düşük Voltaj Yönetmeliği 2006/95/EEC tarafından belirlenen şartlara uygundur ve buna göre CE Simgesi taşımaktadır.

Bu Aygıt , FCC Kuralları Bölüm 15'e uygundur. Aygıtın çalışması aşağıdaki iki Koşula bağlıdır: (1) bu aygıt zararlı parazitlere neden olmaz (2) bu aygıt istenmeyen biçimde çalışmasına neden olacak parazitler dahil olmak üzere, tüm parazitlerden etkilenir.

1) Ürün, Hewlett Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleri'nin örnek bir yapılandırmasında test edilmiştir.

2) Ürün EN55022 & CNS13438 A Sınıfı gereksinimlerini karşılar ve bu durumda aşağıdaki geçerlidir: "Uyarı – Bu bir A sınıfı üründür. Bu ürün ev ortamında radyo parazitine neden olabilir; bu durumda kullanıcının gerekli önlemleri alması gerekir."

Boise, Idaho , USA

**25 Ocak 2007**

### Yalnızca düzenleyici konularda:

**Avrupa için Başvuru:** Size en yakın Hewlett-Packard Satış ve Servis Ofisi veya Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Straße 140, D-71034 Böblingen, Germany, (FAKS: +49-7031-14-3143)

**ABD için Başvuru:** Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015, , (Telefon: 208-396-6000)




## FCC mevzuatı

Bu donanım test edilmiş ve FCC kurallarının 15. Bölümü'nde belirtilen A Sınıfı sayısal aygıt sınırlamalarına uygun olduğu görülmüştür. Bu sınırlar, bir yerleşim alanına kurulduğunda zararlı parazite karşı makul düzeyde koruma sağlamak üzere belirlenmiştir. Bu donanım radyo frekansı enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir. Bu donanım, yönergeler doğrultusunda kurulmaz ve kullanılmazsa, radyo iletişimi için zararlı olabilecek parazite neden olabilir. Ancak, belirli bir kurulumda parazit oluşmayacağı garanti edilmemektedir. Bu donanım, donanımı açıp kapatarak belirlenebilen radyo veya televizyon yayınlarına zarar veren parazite neden oluyorsa, kullanıcı bu zararlı paraziti aşağıdaki seçeneklerden birini veya birkaçını kullanarak düzeltmeye çalışmalıdır:

- Alıcı antenin yönünü veya yerini değiştirin.
- Aygıtla alıcının arasını açın.
- Aygıtı, alıcının takılı bulunduğu devreden farklı bir fiş devresine bağlayın.
- Satıcınıza veya deneyimli bir radyo/TV teknisyenine başvurun.

---

 **NOT:** Yazıcıya yapılan, HP tarafından açıkça onaylanmamış değişiklikler, kullanıcının bu aygıtı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Blendajlı bir kablo kullanılması, FCC kuralları 15. Bölüm'ünde yer alan A Sınıfı sınırlarına uyulması için gereklidir.

---

## Kanada DOC düzenlemeleri

Complies with Canadian EMC Class A requirements.

« Conforme à la classe A des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

## VCCI beyanı (Japonya)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

## EMI beyanı (Kore)

A급 기기 (업무용 정보통신기기)

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 만약 잘못판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

## EMI bildirisi (Tayvan)

警告使用者：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

---

## C Servis ve destek

### World Wide Web

Çoğu sorunun çözümünü [www.hp.com](http://www.hp.com) sitesinde bulabilirsiniz. HP Web sitesi, sık sorulan sorular (SSS), sorun giderme yardımı, bakım ve kullanım bilgilerinin yanı sıra, HP Çok İşlevli Son İşlemci ile birlikte kullanılabilen aşağıdaki ürünlerin el kitaplarını içerir:

- HP LaserJet 9040
- HP LaserJet 9050
- HP LaserJet 9040mfp
- HP LaserJet 9050mfp
- HP Color LaserJet 9500
- HP Color LaserJet 9500mfp Series ürünler
- HP LaserJet M9040 MFP
- HP LaserJet M9050 MFP

### Garanti bilgileri

Garanti bilgileri için yazıcınızın veya HP Çok İşlevli Son İşlemci'nin garanti kitapçığına bakın.



# Dizin

## A

- A3 kağıt
  - ağırlığa göre zımbalama kapasitesi 39
  - ağırlığa göre zımbalama kapasitesi, kitapçıklar 40
- ağır ortam
  - desteklenen türler 38
- ağırlık özellikleri
  - HP Çok İşlevli Son İşlemci 36
- aksesuarlar
  - kontrol paneli iletileri 26
- aygıt tanınmıyor 24

## B

- başka aygıtlarla uyumluluk 5
- boyut özellikleri
  - HP Çok İşlevli Son İşlemci 36
- bölmeler
  - açıklama 20
  - desteklenen ortamlar 39
  - hata iletileri 26
  - seçme 20
  - sorun giderme 25
  - yeri 20

## D

- dakikada sayfa sayısı (ppm) 2
- desteklenen özel ortam
  - boyutları 39
- devre kapasitesi 37
- dikiş yapılıyor. *Bkz:* tel dikiş
- düzenleyici bilgiler 41

## E

- elektrikle ilgili özellikler
  - güç gereksinimleri 37
- enerji tüketimi 37

## F

- FCC mevzuatı 43

## G

- güç
  - devre kapasitesi 37
  - gereksinimler 37
  - sorun giderme 24
- güç tüketimi 37

## H

- hata iletileri 26

## i

- işler
  - ayırarak veya ayırmadan yığılma 8
  - ofset modu 8

## J

- Japonya VCCI beyanı 44

## K

- kağıt
  - ağırlığa göre zımbalama kapasitesi 39
- kağıt kullanım özellikleri 2
- Kanada DOC düzenlemeleri 44
- kart stoğu
  - desteklenen boyutlar 39
  - zımbalama 16
- kartuş, zımbalayıcı
  - hata iletileri 26
  - sorun giderme 25
- kesilmiş kağıt 20
- kırmızı servis LED ışığı yanıyor 4
- kitapçık bölmesi
  - açıklama 20
  - desteklenen ortamlar 39

- seçme 20

- sorun giderme 25

## kitapçıklar

- desteklenen ortamlar 11, 39
- hata iletileri 26
- kağıdın iki yüzü için düzen seçenekleri 12
- kapak seçme 14
- ortam ağırlığına göre zımbalama kapasitesi 40
- özellikler 2
- tel dikiş 14
- yazdırma 11
- kontrol paneli
  - sorun giderme iletileri 26
  - varsayılan ayarlar 8
  - zımba seçenekleri 16
- Kore EMI beyanı 44
- koyu sarı ışık
  - anlama 4
  - sorun giderme 24
- Köşe Zımbası seçeneği 8

## M

- müşteri desteği
  - garanti 45

## N

- nem özellikleri 36, 37

## O

- ofset modu
  - erişimi sınırlama 8
- ortam
  - ağırlığa göre zımbalama kapasitesi 39
  - ağırlığa göre zımbalama kapasitesi, kitapçıklar 40

hata iletileri 26  
HP LaserJet Ortam Özellikleri  
Kılavuzu 39  
ortam özellikleri 36, 37

**Ö**  
özellikler  
ortam 38, 39

**P**  
parçaları tanıma 3

**S**  
saklama ortamı özellikleri 37  
seçenekler  
zımbalayıcı 8, 16  
servis ve destek 45  
sık sık meydana gelen  
ortam sıkışmaları 25  
zimba sıkışmaları 25  
sıkışmalar  
sorun giderme 25  
sıkışmalar, kağıt  
çok işlevli son işlemci 28, 29,  
30  
sıkışmaları giderme  
zımbalayıcı kafası 34  
sorun giderme  
sık karşılaşılan sorunlar 24  
sorunlar, sık karşılaşılan sorunları  
çözme 24  
sürücüler  
zımbalama işlevlerini seçmek  
için kullanma 8  
zımbalayıcı seçmek için  
kullanma 16

**T**  
TayvanEMI Bildirisi 44  
tel dikiş  
özellikler 2

**Ü**  
ürünün yararları 2

**V**  
varsayılan yazıcı sürücüsü ayarları,  
değiştirme 14

**Y**  
yanıp sönen ışıklar  
anlama 4  
sorun giderme 24  
yapışkan etiketler 20  
yazdırma ortamı  
HP LaserJet Ortam Özellikleri  
Kılavuzu 39  
yazıcı sürücüsünü  
yapılandırma 10  
yeri  
çıkış için seçme 20  
kitapçık ve yığınlayıcı  
bölmeleri 20  
tel dikişin yapıldığı yerler 9  
zımbaların yerleştirilmesi 8  
yığınlama  
ayırmadan 8

**Z**  
zımbalama  
sorun giderme 24, 25  
uygulama 17  
zımbalayıcı  
desteklenen ortamlar 39  
zımbalayıcı kafasındaki zimba  
telleri eğrilmiştir 24



© 2007 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

[www.hp.com](http://www.hp.com)



C8088-90909