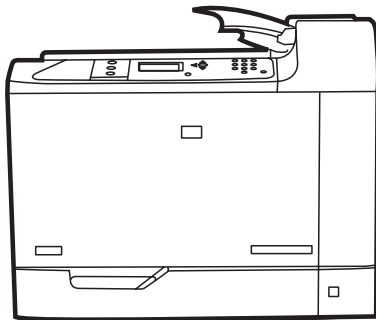


HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터

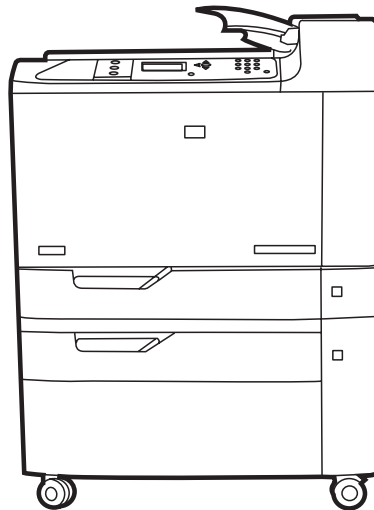
사용 설명서



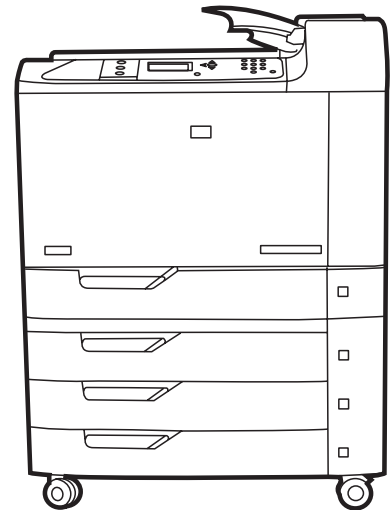
CP6015n
CP6015dn
CP6015de



CP6015x



CP6015xh



HP Color LaserJet CP6015

사용 설명서



저작권 및 라이선스

© 2008 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

저작권법에 의해 허용되는 경우를 제외하고는, 사전 서면 허가 없이 복사, 수정 또는 번역하는 것을 금합니다.

본 문서의 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

HP 제품과 서비스에 대한 보증은 오직 제품 및 서비스와 함께 제공되는 명백한 보증서만을 근거로 합니다. 문서의 어떤 내용도 추가적인 보증을 구성하는 내용으로 해석되어서는 안됩니다. HP 는 이 문서에 포함된 기술이나 편집 오류 또는 누락에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

부품 번호: Q3931-90973

Edition 2, 8/2019

상표 정보

Adobe®, Acrobat® 및 PostScript®은 Adobe Systems Incorporated 의 상표입니다.

Corel®은 Corel Corporation 또는 Corel Corporation Limited 의 상표 혹은 등록 상표입니다.

Microsoft®, Windows®, Windows®XP 는 Microsoft Corporation 의 미국 등록 상표입니다.

Windows Vista™는 미국을 비롯한 기타 국가/지역에 등록되거나 등록되지 않은 Microsoft Corporation 의 상표입니다.

PANTONE®은 Pantone, Inc. 표색계 상표입니다.

UNIX®는 Open Group 의 등록 상표입니다.

ENERGY STAR®는 미 환경 보호청의 미국 등록 마크입니다.

목차

1 제품 기본

제품 비교	2
제품 기능	3
제품 구성 요소	6
전면도	6
HP Color LaserJet CP6015n, HP Color LaserJet CP6015dn 및 HP Color LaserJet CP6015de	6
HP Color LaserJet CP6015x	7
HP Color LaserJet CP6015xh	7
후면도	8
인터페이스 포트	9
일련 번호 및 모델 번호 위치	9

2 제어판

제어판 사용	12
제어판 레이아웃	12
제어판 표시등 해석	12
제어판 메뉴	14
시작하기 기본 사항	14
메뉴 계층 구조	15
메뉴 열기	15
방법 표시 메뉴	16
작업 검색 메뉴	17
정보 메뉴	18
용지 취급 메뉴	19
장치 구성 메뉴	20
인쇄 메뉴	20
PCL 하위 메뉴	20
인쇄 품질 메뉴	21
시스템 설정 메뉴	27
출력 설정 메뉴	32
I/O 메뉴	35
재설정 메뉴	41
진단 메뉴	42

서비스 메뉴	46
3 Windows 용 소프트웨어	
지원되는 Windows 용 운영 체제	48
지원되는 Windows 용 프린터 드라이버	49
HP UPD(범용 프린터 드라이버)	50
UPD 설치 모드	50
Windows 용 올바른 프린터 드라이버 선택	51
인쇄 우선순위 설정	52
Windows 용 프린터 드라이버 설정 변경	53
Windows 용 소프트웨어 제거	54
지원되는 Windows 용 유틸리티	55
HP Web Jetadmin	55
내장 웹 서버	55
HP Easy Printer Care	55
기타 운영 체제용 소프트웨어	57
4 Macintosh 에서 제품 사용	
Macintosh 용 소프트웨어	60
지원되는 Macintosh 용 운영 체제	60
지원되는 Macintosh 용 프린터 드라이버	60
Macintosh 운영 체제에 설치된 소프트웨어 제거	60
Macintosh 용 인쇄 설정 우선순위	60
Macintosh 용 프린터 드라이버 설정 변경	61
Macintosh 컴퓨터용 소프트웨어	61
HP 프린터 유틸리티	61
HP 프린터 유틸리티 열기	62
HP 프린터 유틸리티 기능	62
지원되는 Macintosh 용 유틸리티	63
내장 웹 서버	63
Macintosh 프린터 드라이버 기능 사용	64
인쇄	64
Macintosh 에서 인쇄 사전 설정 만들기 및 사용	64
문서 크기를 변경하거나 맞춤 용지 크기로 인쇄	64
표지 인쇄	64
워터마크 사용	65
Macintosh 에서 용지 한 장에 여러 페이지 인쇄	65
양면 인쇄	66
스테이플 옵션 지정	66
작업 저장	67
색상 옵션 설정	67
서비스 메뉴 사용	67

5 제품 연결

USB 연결	70
네트워크 연결	71

6 네트워크 구성

네트워크 연결의 이점	74
지원 네트워크 프로토콜	75
네트워크 설정 구성	76
TCP/IP	76
IP(Internet Protocol)	76
TCP(Transmission Control Protocol)	76
IP 주소	76
IP 매개변수 구성	76
DHCP(Dynamic Host Configuration Protocol)	77
BOOTP	77
서브넷	77
서브넷 마스크	77
게이트웨이	77
기본 게이트웨이	77
제어판을 이용한 IPv4 TCP/IP 매개변수 수동 구성	77
제어판을 이용한 IPv6 TCP/IP 매개변수 수동 구성	78
네트워크 유틸리티	80
기타 구성 요소 및 유틸리티	80

7 인쇄 용지

용지 및 인쇄 매체 사용 이해	82
지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기	83
지원되는 용지 종류	86
특수 용지 또는 인쇄 용지 지침	88
용지 및 인쇄 매체 넣기	89
용지함 1 에 용지 넣기	89
봉투 인쇄	90
용지함 1 에 배너 용지 넣기	90
용지함 2, 3, 4 및 5 적재	90
용지함 2, 3, 4 또는 5 에 표준 크기 용지 적재	90
용지함 2, 3, 4 및 5 에 감지되지 않는 표준 크기 용지 적재	92
용지함 2, 3, 4 또는 5 에 맞춤 크기 용지 적재	93
용지함 3, 4 또는 5 에 대형 용지 적재	94
용지함 구성	96
용지를 넣을 때 용지함 구성	96
인쇄 작업 설정에 맞게 용지함 구성	96
용지 처리 메뉴를 사용하여 용지함 구성	97
자동 용지 종류 감지(자동 감지 모드)	97

자동 감지 설정	97
용지함, 종류 또는 크기에 따라 용지 선택	98
용지함	98
종류 및 크기	98
출력 위치 선택	99
표준 출력 용지함	99
출력 부속품(선택 사양)	99
3 단 스테이플러/스태커 기능	99
소책자 작성기 피니셔 기능	100
부속품 둘러보기	100
부속품 운영 모드 구성	102
제어판에서 운영 모드 선택	102
프린터 드라이버에서 운영 모드 선택(Windows)	103
프린터 드라이버에서 운영 모드 선택(Mac OS X)	103

8 제품 기능 사용

절약 설정	106
절전 지연	106
절전 시간 설정	106
절전 모드 비활성화/활성화	106
켜짐 시간	106
켜짐 시간 설정	107
EWS 에서 절약 모드 설정	107
스테이플러 사용	108
스테이플링용으로 지원되는 용지 크기	108
인쇄 작업 스테이플링	109
작업 저장 기능 사용	111
작업 저장 기능 사용	111
1 부 인쇄 및 보관 기능 사용	111
1 부 인쇄 후 나머지는 보관할 작업 생성	111
1 부 인쇄 후 나머지는 보관할 작업 생성	112
1 부 인쇄 후 보관된 나머지 작업 삭제	112
개인 작업 기능 사용	113
개인 작업 인쇄	113
개인 작업 삭제	113
고속 복사 기능 사용	114
고속 복사 작업 생성	114
고속 복사 작업 인쇄	114
고속 복사 작업 삭제	114
저장된 작업 기능 사용	115
저장 인쇄 작업 생성	115
저장 작업 인쇄	115
저장 작업 삭제	115

배너 인쇄	116
용지함 1 에서 배너 인쇄	116
사진 또는 마케팅 자료 인쇄	117
지원되는 광택지	117
용지함 구성	117
드라이버 설정 구성	118
방수 지도 및 옥외 표지판 인쇄	119
지원되는 거친 용지	119
용지함 구성	119
드라이버 설정 구성	119
양면 인쇄 정렬 설정	120

9 인쇄 작업

인쇄 작업 취소	122
제어판을 사용한 인쇄 작업 중지	122
소프트웨어 프로그램을 사용한 인쇄 작업 중지	122
Windows 프린터 드라이버의 기능 사용	123
프린터 드라이버 열기	123
인쇄 바로 가기 사용	123
용지 및 품질 옵션 설정	123
문서 효과 설정	124
문서 완료 옵션 설정	124
제품 출력 옵션 설정	124
작업 저장 옵션 설정	125
색상 옵션 설정	125
지원 및 제품 상태 정보 확인	126
고급 인쇄 옵션 설정	126

10 색상 사용

색상 관리	128
자동 또는 수동 색상 조정	128
수동 색상 옵션	128
그레이스케일로 인쇄	129
컬러 사용 제한	129
컬러 인쇄 제한	129
RGB 색상(색상 테마)	130
색상 일치	131
견본 책자 색상 매칭	131
색상 견본 인쇄	131
PANTONE® 색상 매칭	132
고급 색상 사용	133
HP ImageREt 4800	133
용지 선택	133

sRGB	133
4 색(CMYK) 인쇄	133
CMYK 잉크 세트 에뮬레이션(HP PostScript Level 3 에뮬레이션)	133
TrueCMYK	134

11 제품 관리 및 유지보수

정보 페이지	136
HP Easy Printer Care	137
HP Easy Printer Care 소프트웨어 열기	137
HP Easy Printer Care 소프트웨어 영역	137
내장 웹 서버	140
네트워크 연결을 통한 내장 웹 서버 열기	140
내장 웹 서버 관련 영역	141
HP Web Jetadmin 소프트웨어 사용	143
보안 기능	144
내장 웹 서버 보안 설정	144
보안 디스크 삭제	144
삭제되는 데이터	144
추가 정보	145
작업 저장	145
제어판 메뉴 잠금	145
실시간 클럭 설정	146
실시간 클럭 설정	146
소모품 관리	147
카트리지 보관	147
타사 카트리지 사용 관련 HP 정책	147
HP 부정제품 고발센터 및 웹 사이트	147
소모품 교체	148
소모품 찾기	148
소모품 교체 지침	148
소모품을 위한 대략적인 교체 간격	148
토너 카트리지 교체	149
이미지 드럼 교체	151
메모리 설치	154
DDR 메모리 DIMM 설치	154
메모리 활성화(Windows)	158
HP Jetdirect, EIO 프린트 서버 카드 또는 EIO 하드 디스크 설치	159
스테이플 카트리지 교체	161
소책자 작성기의 등매기 스테이플 카트리지 교체	163
제품 청소	166
본체 청소	166
유출 토너 청소	166
펌웨어 업그레이드	167

최신 펌웨어 버전 확인	167
HP 웹 사이트에서 새 펌웨어 다운로드	167
제품으로 새 펌웨어 전송	167
브라우저에서 FTP 를 사용하여 펌웨어 업로드	167
FTP 로 네트워크에 연결해 Microsoft Windows 에서 펌웨어 업그레이드	168
HP Web Jetadmin 을 사용하여 펌웨어 업그레이드	168
MS-DOS 명령을 사용하여 USB 연결용 펌웨어 업그레이드	169
HP Jetdirect 펌웨어 업그레이드	169

12 문제 해결

일반 문제 해결	172
문제 해결 검사 목록	172
초기 설정 복원	173
제품 성능에 영향을 미치는 요인	173
중간색 자동 교정	174
제어판 메시지 종류	175
제어판 메시지	176
용지 걸림	197
일반적인 용지 걸림 원인	197
용지 걸림 위치	198
용지 걸림 해결	198
영역 1: 출력 용지함에 걸린 용지 제거	199
영역 2 및 영역 3: 퓨저 영역 및 전사 영역의 걸림 제거	201
영역 4: 양면 인쇄 영역에 걸린 용지 제거	205
영역 5: 용지함 2 및 내부 용지 경로에 걸린 용지 제거	208
영역 6: 용지함 1 에 걸린 용지 제거	211
배너 인쇄 시 걸린 용지 제거	214
영역 7: 선택 사양 용지함 3, 4 및 5 에 걸린 용지 제거	216
영역 8: 선택 사양 피니셔에 걸린 용지 제거	218
출력 부속품 브리지에 걸린 용지 제거	218
분류기 영역에 걸린 용지 제거	219
소책자 작성기에 걸린 용지 제거	221
걸린 스테이플 제거	223
기본 스테이플러에 걸린 스테이플 제거	223
소책자 작성기에 걸린 스테이플 제거	224
용지 걸림 복구	227
용지 처리 문제	228
용지가 여러 장 급지됩니다.	228
잘못된 용지 크기로 급지	228
프린터가 잘못된 용지함에서 용지를 가져옵니다.	228
용지가 자동으로 급지되지 않습니다.	229
용지함 2, 3, 4 또는 5 에서 용지가 급지되지 않습니다.	229
투명 용지나 광택 용지가 공급되지 않습니다.	230

제품에서 봉투가 걸리거나 금지되지 않습니다.	231
출력물이 말리거나 주름이 잡혀져 있습니다.	231
양면 인쇄가 되지 않거나 부정확하게 인쇄됩니다.	231
포맷터 표시등 이해	233
HP Jetdirect LED	233
하트비트 LED	233
이미지 품질 문제 해결	234
인쇄 품질 문제 예제	234
반복 결함 자	234
OHP 결함	236
환경과 관련된 인쇄 품질 문제	236
용지 걸림과 관련된 인쇄 품질 문제	236
인쇄 품질 최적화 및 향상	236
지원되는 용지 사용	237
제품 교정	237
올바른 용지 종류 지정	237
퓨저 청소	238
제어판 오류 메시지에 대해 조치 취하기	239
레지스트레이션 보조 전송 어셈블리 청소	240
수동 인쇄 모드 사용	242
인쇄 품질 문제 해결 페이지	243
성능 문제	244
네트워크 연결 문제 해결	245
네트워크 인쇄 문제 해결	245
네트워크 통신 확인	246
제품 소프트웨어 문제	247
Macintosh 관련 일반 문제 해결	248

부록 A 소모품 및 부속품

부품, 부속품 및 소모품 주문	252
HP 에서 직접 주문	252
서비스 또는 지원 제공업체를 통한 주문	252
내장된 웹 서버를 통한 직접 주문 (네트워크에 연결된 프린터의 경우)	252
HP Easy Printer Care 소프트웨어를 통한 직접 주문	252
부품 번호	253
부속품	253
토너 카트리지	253
이미지 드럼	253
유지보수 키트	254
메모리	254
케이블 및 인터페이스	254

부록 B 서비스 및 지원

Hewlett-Packard 제한 보증서	255
토너 카트리지 및 이미지 드럼 제한 보증서	257
Color LaserJet 퓨저 키트, 전송 키트 및 롤러 키트 제한 보증서	258
고객 자가 수리 보증 서비스	259
고객 지원	260
지원 및 서비스 제공	261
HP 유지보수 계약	262
현장 서비스 계약	262
당일 현장 서비스	262
익일 현장 서비스	262
주간(대량) 현장 서비스	262

부록 C 제품 사양

물리적 사양	264
전기 사양	265
소음 사양	266
환경 사양	267

부록 D 규정 정보

FCC 규정	270
환경 친화적 제품 관리 프로그램	271
환경 보호	271
오존 생성	271
소비 전력	271
용지 사용	271
플라스틱	271
HP LaserJet 인쇄 소모품	271
반환 및 재활용 지침	271
미국 및 푸에르토리코	271
여러 제품 반환(카트리지 2 개 이상)	272
한 개 반환	272
발송	272
미국 외 반환	272
재생지	272
제한 물질	272
가정 폐품 분리 배출 요령(유럽 연합)	273
물질안전보건자료(MSDS)	273
추가 정보	273
자기 인증 선언	275
휘발성 인증	276
메모리 유형	276
휘발성 메모리	276
비휘발성 메모리	276

하드 디스크 드라이브 메모리	276
안전 규격	277
레이저 안전	277
캐나다 DOC 규격	277
VCCI 규격(일본)	277
전원 코드 규격(일본)	277
EMI 규격(한국)	277
핀란드 레이저 규격	278
물질표(중국)	279
색인	281

1 제품 기본

- 제품 비교
- 제품 기능
- 제품 구성 요소

제품 비교

표 1-1 제품 모델

모델	기능
HP Color LaserJet CP6015n 	100 매 다목적 입력 용지함(용지함 1) 500 매 입력 용지함(용지함 2) 10/100Base-TX 네트워크 연결을 위한 HP Jetdirect 내장 프린트 서버 512MB RAM
HP Color LaserJet CP6015dn 	100 매 다목적 입력 용지함(용지함 1) 500 매 입력 용지함(용지함 2) 10/100Base-TX 네트워크 연결을 위한 HP Jetdirect 내장 프린트 서버 512MB RAM - 듀플렉서
HP Color LaserJet CP6015de 	100 매 다목적 입력 용지함(용지함 1) 500 매 입력 용지함(용지함 2) 10/100Base-TX 네트워크 연결을 위한 HP Jetdirect 내장 프린트 서버 512MB RAM - 듀플렉서 - ENERGY STAR® 지침 버전 1.0 에 부합
HP Color LaserJet CP6015x 	100 매 다목적 입력 용지함(용지함 1) 500 매 입력 용지함 2 개(용지함 2 및 3) 10/100Base-TX 네트워크 연결을 위한 HP Jetdirect 내장 프린트 서버 512MB RAM - 듀플렉서
HP Color LaserJet CP6015xh 	100 매 다목적 입력 용지함(용지함 1) 500 매 입력 용지함 4 개(용지함 2, 3, 4 및 5) 10/100Base-TX 네트워크 연결을 위한 HP Jetdirect 내장 프린트 서버 512MB RAM - 듀플렉서 40GB 하드 드라이브

제품 기능

표 1-2 기능

속도 및 용량	• 레터 용지의 경우 최대 40ppm(분당 페이지 수), A4 용지의 경우 41ppm 인쇄 • 첫 번째 페이지 인쇄 시 11 초 미만 • 월간 최대 권장 인쇄량 4,000 - 17,000 매 • 835MHz 마이크로프로세서 • 배너 인쇄 • 양면 인쇄 속도
해상도	• 이미지 해상도 향상 기술 4800 을 통한 600dpi(인치당 도트 수) 실현으로 전반적인 이미지 품질 최적화 • 자세한 선 작업 및 작은 텍스트용 1200x600dpi
메모리	• 모델 HP Color LaserJet CP6015n, HP Color LaserJet CP6015dn 및 HP Color LaserJet CP6015de 에는 512MB RAM 이 장착되어 있으며 128, 256 또는 512MB RAM 을 지원하는 200 핀 SODIMM 을 사용하여 1GB 까지 확장 가능합니다. 모델 HP Color LaserJet CP6015x 및 HP Color LaserJet CP6015xh 에는 512 MB RAM 이 장착되어 있으며 1GB 까지 확장 가능합니다. • 메모리 확장 기술(MET)은 데이터 자동 압축을 통해 RAM 효율성을 높입니다.
사용자 인터페이스	• 제어판의 4 줄 그래픽 디스플레이 • 내장 웹 서버를 통한 지원 정보 사용 및 소모품 주문(네트워크 연결 제품인 경우) • HP Easy Printer Care 소프트웨어(웹 기반 상태 및 문제 해결 도구) • HP Easy Printer Care 소프트웨어 및 내장 웹 서버로 소모품의 인터넷 주문 가능
용지 취급	• 입력 ◦ 용지함 1(다목적 용지함): 일반 용지, 투명 용지, 레이블, 배너 용지, 봉투 및 기타 용지 종류를 적재할 수 있는 다목적 용지함입니다. 용지 종류의 목록은 86페이지의 지원되는 용지 종류를 참조하십시오. 용지함에는 일반 용지 최대 100 매, 투명 용지 50 매 또는 봉투 10 매를 넣을 수 있습니다. 83페이지의 지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기를 참조하십시오. ◦ 용지 2, 3, 4 및 5: 500 매 용지함으로, 일반 용지 크기를 자동으로 감지하고 맞춤 크기 용지에 인쇄할 수 있도록 합니다. 용지함 2 는 최대 279x432mm 및 A3 용지 크기를 지원하며 용지함 3, 4 및 5 는 최대 305x457mm 및 SRA3 을 지원합니다. 지원되는 용지 크기의 목록은 83페이지의 지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기를 참조하십시오. 지원되는 용지 종류의 목록은 86페이지의 지원되는 용지 종류를 참조하십시오. ◦ 양면 인쇄: 자동 양면 인쇄를 할 수 있습니다(용지의 양면에 인쇄). HP Color LaserJet CP6015n 모델은 이 기능을 사용할 수 없으며 자동 양면 인쇄 모델로 업그레이드할 수 없습니다.

표 1-2 기능 (계속)

	자동 양면 인쇄용 용지 크기 범위는 175mm-320mmx 210mm-457mm 입니다. 용지 무게 범위는 60-220g/m² 입니다. ● 출력 ◦ 표준 출력 용지함: 표준 출력 용지함은 제품 위쪽에 있으며 최대 500 매까지 넣을 수 있습니다. 이 제품에는 출력 용지함이 가득 찼음을 알리는 센서가 있습니다. ◦ 3 단 스테이플러/스태커(선택 사양): 여러 출력 용지함의 작업 분리 기능, 최대 50 매까지 작업을 스테이플링하는 편리한 기능, 작업 오프셋 기능 및 추가 출력 용량을 제공합니다. 스태커에는 100 매 출력 용지함, 500 매 출력 용지함 및 1000 매 출력 용지함의 3 개 출력 용지함이 있습니다. ◦ 소책자 작성기 피니셔(선택 사양): 최대 50 매까지 작업을 스테이플링하는 편리한 기능, 최대 15 매까지 소책자 등매기, 낱장 v 접기, 작업 분리 및 오프셋 기능과 추가 출력 용량을 제공합니다. 소책자 작성기 피니셔에는 두 개의 1000 매 출력 용지함과 최대 25 권의 등매기 소책자를 넣을 수 있는 출력 용지함 하나 등 3 개의 출력 용지함이 있습니다. 주: 출력 용지함 용량은 75g/m² 용지를 기준으로 합니다. 이보다 무거운 용지의 경우 용량이 낮아집니다.
언어 및 글꼴	● HP PCL(Printer Control Language) 6 ● HP UPD(Universal Printer Driver) PCL 5 ● HP UPD PS(PostScript) ● 프린터 관리 언어 ● HP PCL 드라이버 내 확장형 TrueType 글꼴 93 개 포함. HP Postscript Level 3 에뮬레이션 내 확장형 글꼴 93 개 포함(유로화 표시 지원). 타사 플래시 메모리 제품으로 사용 가능한 추가 글꼴 솔루션.
토너 카트리지/이미지 드럼(각 4 개)	● 2 부 토너/이미징 시스템 ● 검정색 토너 카트리지 최대 16,500 매 인쇄; 시안색, 마젠타색 또는 노란색 토너 카트리지 각기 최대 21,000 매 인쇄. ● 5% 커버리지로 최대 35,000 페이지를 인쇄하는 이미지 드럼 ● HP 정품 토너 카트리지 감지 ● 자동 토너 스트립 제거 장치
지원되는 운영 체제	● Microsoft® Windows® 2000, Windows® XP 및 Windows Vista™ ● Macintosh OS X, V10.2.8 , V10.3, V10.4, V10.5 이상 ● Novell NetWare ● Unix® ● Linux
연결성	● LAN 커넥터(RJ-45)(내장 HP Jetdirect 프린트 서버용) ● EIO(고급 입력/출력) 슬롯 2 개 ● USB 2.0 연결

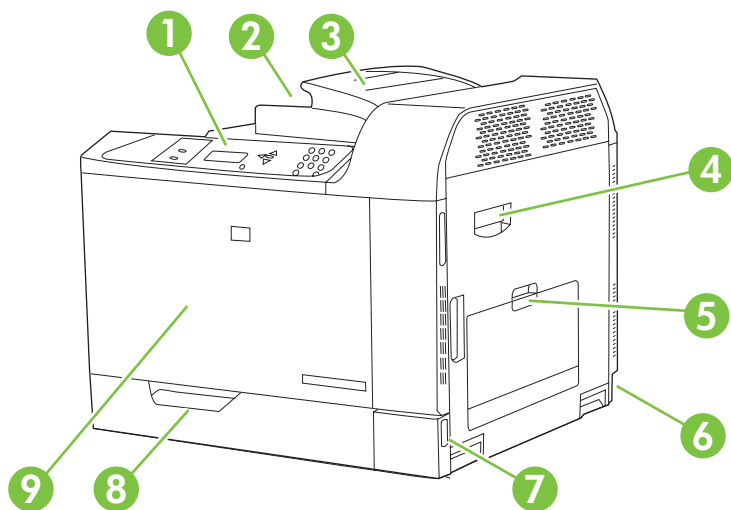
표 1-2 기능 (계속)

환경 친화적 기능	● 절전 설정으로 에너지 절약 ● 재활용 가능한 부품과 재료를 최대한 사용
보안 기능	● 보안 디스크 삭제 ● 보안 잠금(선택 사양) ● 작업 보존 ● 저장 작업에 사용자 PIN 인증 ● IPv6 보안

제품 구성 요소

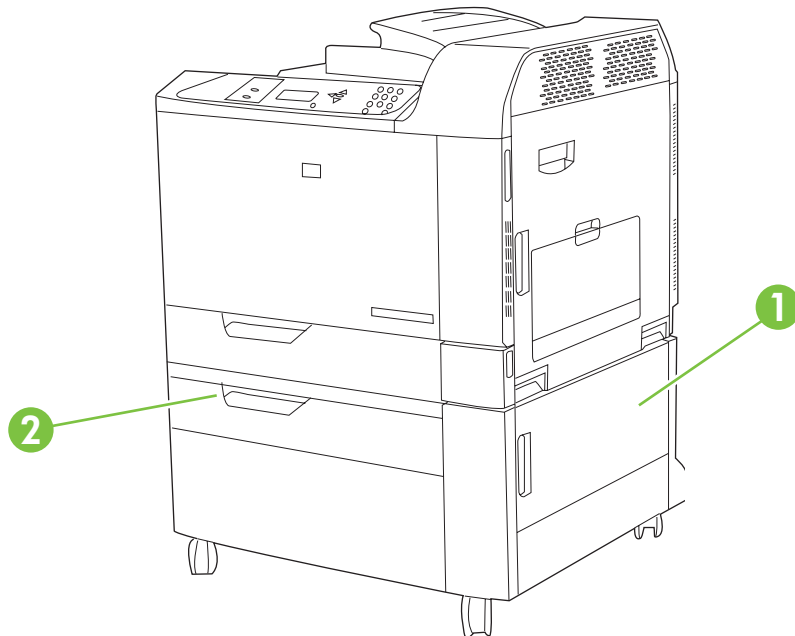
전면도

HP Color LaserJet CP6015n, HP Color LaserJet CP6015dn 및 HP Color LaserJet CP6015de



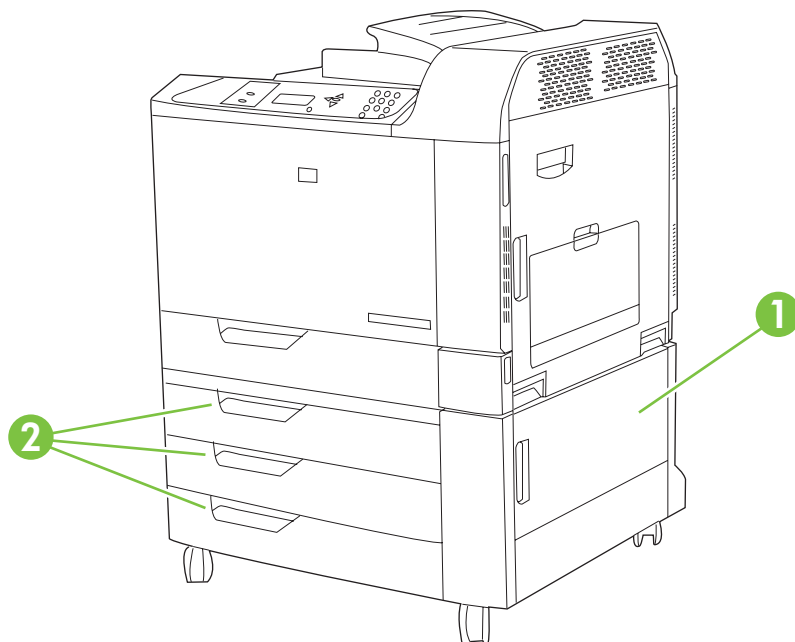
1	제어판 디스플레이
2	출력 용지함(용지 약 500 장 적재)
3	양면 인쇄 스위치백 용지함(HP Color LaserJet CP6015dn 및 HP Color LaserJet CP6015de 에만 해당)
4	오른쪽 도어(용지 걸림 제거 및 부품 교체 가능)
5	용지함 1(100 매 다목적 용지함)
6	전원 단자
7	켜짐/꺼짐 스위치
8	용지함 2(500 매 입력 용지함)
9	전면 덮개(토너 카트리지 및 이미지 드럼 확인 가능)

HP Color LaserJet CP6015x



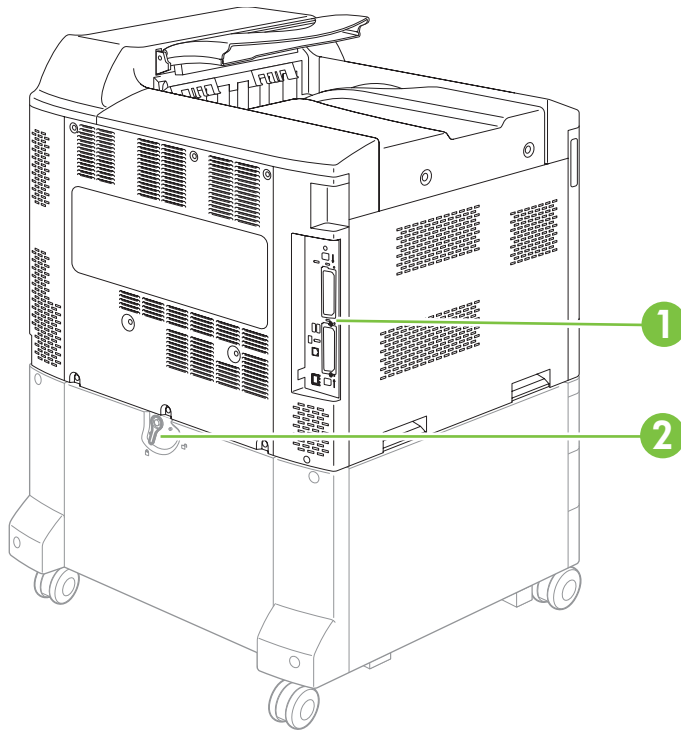
1	오른쪽 아래 도어
2	용지함 3(500 매 입력 용지함)

HP Color LaserJet CP6015xh



1	오른쪽 아래 도어
2	용지함 3, 4 및 5(500 매 입력 용지함)

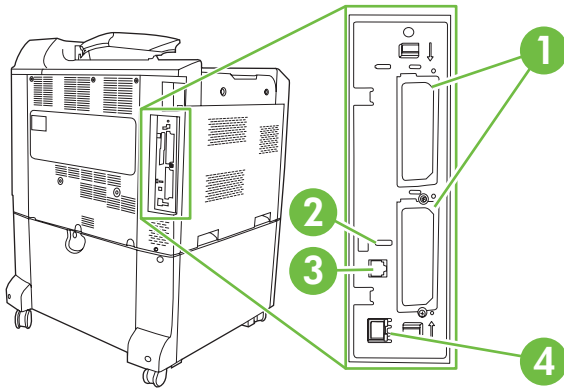
후면도



1	인터페이스 포트
2	추가 입력 용지함의 잠금 레버(HP Color LaserJet CP6015x 및 HP Color LaserJet CP6015xh에만 해당)

인터페이스 포트

이 제품에는 컴퓨터 또는 네트워크 연결을 위한 포트(2 개 표준)가 최대 4 개 있습니다. 포트는 제품의 왼쪽 뒷 모서리에 있습니다.

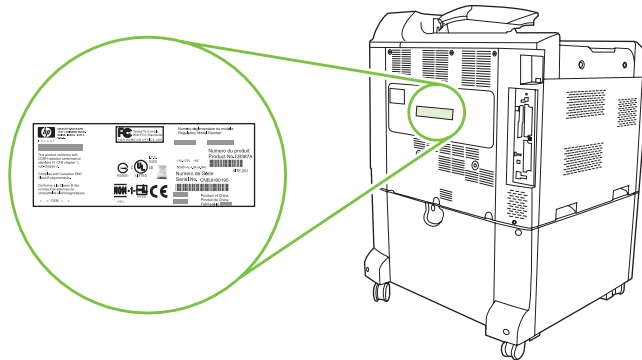


1	EIO 인터페이스 확장 슬롯 2 개
2	Kensington 잠금 장치용 액세스 포트
3	USB 2.0 포트
4	네트워크 연결(내장 HP Jetdirect 프린트 서버)

일련 번호 및 모델 번호 위치

모델 번호와 일련 번호는 제품 뒷면의 제품 레이블에 있습니다. 일련 번호에는 제품의 원산지 국가/지역, 제품 버전, 제조 코드, 제품 번호 등의 정보가 포함되어 있습니다.

그림 1-1 모델 번호 및 일련 번호 레이블 샘플



모델 이름	모델 번호
HP Color LaserJet CP6015n	Q3931A
HP Color LaserJet CP6015dn	Q3932A
HP Color LaserJet CP6015de	Q3935A
HP Color LaserJet CP6015x	Q3933A
HP Color LaserJet CP6015xh	Q3934A

2 제어판

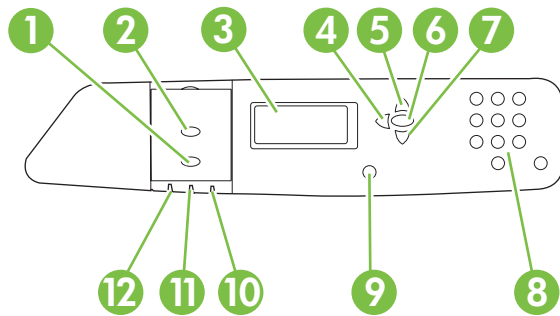
- [제어판 사용](#)
- [제어판 메뉴](#)
- [메뉴 계층 구조](#)
- [방법 표시 메뉴](#)
- [작업 검색 메뉴](#)
- [정보 메뉴](#)
- [용지 취급 메뉴](#)
- [장치 구성 메뉴](#)
- [진단 메뉴](#)
- [서비스 메뉴](#)

제어판 사용

제어판에는 모든 제품 기능에 접근할 수 있는 텍스트 디스플레이가 있습니다. 작업 및 제품 상태를 제어하려면 버튼과 숫자 키패드를 사용하십시오. 표시등은 전체적인 제품 상태를 나타냅니다.

제어판 레이아웃

제어판에는 텍스트 디스플레이, 작업 제어 버튼, 숫자 키패드 및 3 개의 LED 상태 표시등이 있습니다.



1	중지 버튼	현재 작업을 중지하고, 현재 작업을 재시작하거나 취소할 수 있는 옵션을 제공하고, 제품에서 용지를 제거하고, 중지된 작업과 관련된 지속 가능한 오류를 지웁니다. 제품에서 인쇄 작업을 진행하고 있지 않은 경우 중지 를 누르면 제품이 일시 중지됩니다.
2	메뉴 버튼	메뉴를 열고 닫을 수 있습니다.
3	디스플레이	상태 정보, 메뉴, 도움말 정보, 오류 메시지 등이 표시됩니다.
4	뒤로 화살표(←) 버튼	다단계 메뉴의 뒤쪽으로 탐색합니다.
5	위쪽 화살표(▲) 버튼	메뉴와 텍스트를 탐색하고, 디스플레이의 숫자 항목 값을 올립니다.
6	확인 표시(✓) 버튼	원하는 항목을 선택하고, 지속 가능한 오류 후 인쇄 작업을 재시작하고, HP 제품이 아닌 토너 카트리지를 무시합니다.
7	아래쪽 화살표(▼) 버튼	메뉴와 텍스트를 탐색하고, 디스플레이의 숫자 항목 값을 내립니다.
8	숫자 키패드	PIN 의 숫자 값 및 기타 숫자 값을 입력하는 데 사용합니다.
9	도움말(?) 버튼	제품 메시지 또는 메뉴에 대한 자세한 정보를 제공합니다.
10	주의 표시등	주의 표시등은 사용자가 제품을 직접 조작해야 하는 상황이 발생했을 때 켜집니다. 용지함이 비어 있거나 디스플레이에 오류 메시지가 표시된 경우입니다.
11	데이터 표시등	데이터 표시등은 제품으로 데이터가 전송되고 있을 때 켜집니다.
12	준비 표시등	준비 표시등은 제품에서 작업 처리가 가능할 때 켜집니다.

제어판 표시등 해석

표시등	켜짐	꺼짐	깜박임
준비 (초록색)	제품이 온라인 상태(데이터를 수용해 처리할 수 있는 상태)입니다.	제품이 오프라인 상태이거나 꺼져 있습니다.	제품이 인쇄를 중지하거나 오프라인 상태로 바뀌려고 합니다.

표시등	켜짐	꺼짐	깜박임
데이터 (초록색)	제품에는 처리를 마친 데이터가 있지만, 작업을 완료하려면 더 많은 데이터가 필요합니다.	제품이 데이터를 받거나 처리하고 있지 않습니다.	제품이 데이터를 받아 처리하고 있습니다.
주의 (노란색)	중대한 오류가 발생했습니다. 제품을 확인해야 합니다.	주의를 요하는 상태가 아닙니다.	오류가 발생했습니다. 제품을 확인해야 합니다.

제어판 메뉴

프린터 드라이버와 소프트웨어 응용프로그램이 있으면 가장 일상적인 인쇄 작업을 컴퓨터에서 수행할 수 있습니다. 제품을 제어하기 가장 쉬운 방법으로 제품 제어판의 설정에 우선합니다. 해당 소프트웨어의 도움말 파일을 참조하십시오. 프린터 드라이버에 액세스하는 자세한 방법은 [47페이지의 Windows 용 소프트웨어](#) 또는 [59페이지의 Macintosh 에서 제품 사용](#)을 참조하십시오.

또한 제품의 제어판에서 설정을 변경하여 제품을 제어할 수 있습니다. 제어판을 사용하면 프린터 드라이버나 소프트웨어 프로그램에서 지원되지 않는 프린터 기능을 사용할 수 있으며 용지함의 용지 크기 및 종류를 구성할 수 있습니다.

시작하기 기본 사항

- **메뉴** 버튼을 눌러 메뉴로 들어갑니다.
- 확인 표시 버튼 ✓을 사용하여 메뉴 항목을 선택합니다.
- 위쪽 화살표나 아래쪽 화살표 ▲▼로 메뉴를 탐색합니다. 메뉴 탐색 이외에도, 위쪽/아래쪽 화살표로 선택한 숫자 값을 늘리거나 줄일 수 있습니다. 또 이 화살표를 누르고 있으면 스크롤 속도가 더욱 빨라집니다.
- 뒤로 버튼 ↶을 사용하면 제품 구성의 숫자 값을 선택하는 것은 물론 메뉴 항목을 뒤로 이동할 수 있습니다.
- **메뉴**를 눌러 모든 메뉴를 종료합니다.
- 60 초 동안 아무 키도 누르지 않으면 제품은 **준비** 상태로 돌아갑니다.

메뉴 계층 구조

다음 표는 각 메뉴의 계층 구조를 정리한 것입니다.

메뉴 열기

메뉴를 누릅니다.

위쪽 화살표 ▲ 또는 아래쪽 화살표 ▼ 버튼을 눌러 관련 항목을 탐색합니다.

확인 표시 버튼 ✓을 눌러 적절한 옵션을 선택합니다.

다음과 같은 최상위 메뉴를 사용할 수 있습니다.

- **방법 표시.** 자세한 내용은 [16페이지의 방법 표시 메뉴](#)를 참조하십시오.
- **작업 불러오기.** 자세한 내용은 [17페이지의 작업 검색 메뉴](#)를 참조하십시오.
- **정보.** 자세한 내용은 [18페이지의 정보 메뉴](#)를 참조하십시오.
- **용지 취급.** 자세한 내용은 [19페이지의 용지 취급 메뉴](#)를 참조하십시오.
- **장치 구성.** 자세한 내용은 [20페이지의 장치 구성 메뉴](#)를 참조하십시오.
- **진단.** 자세한 내용은 [42페이지의 진단 메뉴](#)를 참조하십시오.
- **서비스.** 자세한 내용은 [46페이지의 서비스 메뉴](#)를 참조하십시오.

방법 표시 메뉴

방법 표시 메뉴에서 페이지를 인쇄하면 제품에 대한 자세한 내용을 확인할 수 있습니다.

표시 방법: 메뉴를 누르고 방법 표시를 선택합니다.

항목	설명
설명서 인쇄	기타 도움말을 확인할 수 있는 웹 사이트 목록이 나와 있는 페이지를 인쇄할 수 있습니다.

작업 검색 메뉴

작업 불러오기 메뉴에서는 모든 저장된 작업의 목록을 볼 수 있습니다.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **작업 불러오기**를 선택합니다.

항목	하위 항목	옵션	설명
사용자 <X>			작업을 저장한 사용자의 이름을 기준으로 나열됩니다. 사용자 이름을 선택하면 해당 사용자의 저장 작업 목록이 표시됩니다.
	모든 개인 작업		이 메시지는 PIN 이 필요한 저장 작업인 경우 표시됩니다.
	<작업 이름>		각 작업은 이름을 기준으로 나열됩니다.
		인쇄	저장 작업을 인쇄하려면 이 옵션을 선택합니다. 개인 작업을 인쇄하는 경우 PIN 을 입력하라는 프롬프트가 표시됩니다.
		인쇄 매수	인쇄할 작업의 인쇄 매수입니다. 기본값은 1입니다.
		삭제	저장된 작업을 삭제하려면 이 옵션을 선택합니다. 개인 작업을 삭제하는 경우 PIN 을 입력하라는 프롬프트가 표시됩니다.

정보 메뉴

정보 메뉴에서는 특정한 제품 정보를 보고 인쇄할 수 있습니다.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **정보**를 선택합니다.

항목	설명
메뉴 맵 인쇄	제어판 메뉴 맵을 인쇄합니다. 이 맵은 제어판 메뉴 항목의 배치와 현재 설정을 보여줍니다.
구성 인쇄	제품 구성 페이지를 인쇄합니다. 이 페이지는 프린터 설정 및 설치된 부착품을 보여줍니다.
소모품 상태 페이지 인쇄	소모품의 남은 예상 수명을 인쇄합니다. 이 페이지에는 처리한 총 페이지 수와 작업 수, 일련 번호, 페이지 수, 유지보수 정보에 대한 통계 자료가 나옵니다.
소모품 상태	토너 카트리지, 이미지 드럼, 퓨저 키트, 롤러 키트 및 전송 키트의 상태가 스크롤 가능 목록에 표시됩니다.
사용 페이지 인쇄	용지 크기를 불문하고 제품을 통과한 모든 용지의 수를 인쇄합니다. 즉, 단면 인쇄인지 양면 인쇄인지, 흑백인지 색상 인쇄인지와 함께 페이지 수를 알려줍니다.
컬러 사용 작업 로그 인쇄	프린터의 색상 사용 통계를 인쇄합니다.
데모 인쇄	데모 페이지를 인쇄합니다.
RGB 견본 인쇄	여러 가지 RGB 값으로 색상 샘플을 인쇄합니다. 견본을 기준으로 인쇄된 색상을 비교합니다.
CMYK 견본 인쇄	여러 가지 CMYK 값으로 색상 샘플을 인쇄합니다. 견본을 기준으로 인쇄된 색상을 비교합니다.
파일 디렉토리 인쇄	제품에 저장된 파일의 이름과 디렉토리를 인쇄합니다.
PCL 글꼴 목록 인쇄	사용 가능한 PCL 글꼴을 인쇄합니다.
PS 글꼴 목록 인쇄	사용 가능한 PS 글꼴을 인쇄합니다.

용지 취급 메뉴

이 메뉴를 사용하여 입력 용지함을 크기와 종류별로 구성합니다. 첫 인쇄 전에 이 메뉴로 용지함을 올바르게 구성해야 합니다.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **용지 취급**를 선택합니다.

 **주:** 다른 모델의 HP LaserJet 제품을 사용해봤다면 용지함 1을 우선 모드나 카세트 모드로 설정하기 어렵지 않을 것입니다. HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터에서 용지함 1을 모든 크기 및 모든 종류로 설정하면 우선 모드가 됩니다. 용지함 1을 모든 크기 또는 모든 종류 이외의 설정으로 지정하면 카세트 모드가 됩니다.

메뉴 항목	값	설명
용지함 1 크기	사용 가능한 크기의 목록이 나타납니다.	용지함 1의 용지 크기를 구성할 수 있습니다. 기본값은 모든 크기 입니다. 지원되는 크기를 모두 보려면 83페이지의 지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기 를 참조하십시오.
용지함 1 종류	사용 가능한 종류의 목록이 나타납니다.	용지함 1의 용지 종류를 구성할 수 있습니다. 기본값은 모든 종류 입니다. 지원되는 종류를 모두 보려면 86페이지의 지원되는 용지 종류 를 참조하십시오.
용지함 X 크기 X = 2 또는 3, 4 또는 5(선택 사양)	사용 가능한 크기의 목록이 나타납니다.	용지함 2나 선택 사양인 용지함 3, 4 또는 5에 대한 용지 크기를 구성할 수 있습니다. 기본 크기는 국가/지역에 따라 레터 또는 A4 입니다. 용지 조정대에 의해 용지 크기가 감지됩니다. 지원되는 크기를 모두 보려면 83페이지의 지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기 를 참조하십시오.
용지함 X 종류 X = 2 또는 3, 4 또는 5(선택 사양)	사용 가능한 종류의 목록이 나타납니다.	용지함 2나 선택 사양인 용지함 3, 4 또는 5에 대한 용지 종류를 구성할 수 있습니다. 기본값은 일반 용지 입니다. 지원되는 종류를 모두 보려면 86페이지의 지원되는 용지 종류 를 참조하십시오.

장치 구성 메뉴

장치 구성 메뉴에서는 프린터의 기본 인쇄 설정을 변경하고, 인쇄 품질을 조정하고, 시스템 구성 및 I/O 옵션을 변경하고 기본 설정을 재설정할 수 있습니다.

인쇄 메뉴

이 설정은 등록정보가 확인되지 않은 작업에만 영향을 줍니다. 대부분의 작업에서는 등록정보를 모두 확인하고 이 메뉴에서 설정한 값은 무시합니다.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **장치 구성**을 선택한 다음 **인쇄**를 선택합니다.

메뉴 항목	값	설명
인쇄 매수	범위: 1 - 32000	인쇄 작업의 기본 매수를 설정할 수 있습니다. 기본값은 1 입니다.
기본 용지 크기	사용 가능한 크기의 목록이 나타납니다.	기본 용지 크기를 설정할 수 있습니다.
기본 맞춤 용지 크기		맞춤 인쇄 작업의 기본 크기를 설정할 수 있습니다. 기본 측정 단위는 밀리미터입니다.
- 측정 단위 - X 치수 - Y 치수		
A4/LETTER 대응	아니오 예	A4 용지가 없으면 A4 작업을 레터 용지에 인쇄하도록 설정할 수 있습니다. 기본값은 예 입니다.
수동 공급	끄기 켜기	기본값은 끄기 입니다. 이 값을 켜기 로 설정하면 작업에 용지함을 선택하지 않은 경우 수동 공급이 기본값으로 설정됩니다. 프린터 드라이버에서 이 설정을 무시할 수 있습니다.
COURIER 글꼴	보통 어둡게	Courier 글꼴의 버전을 선택할 수 있습니다. 기본값은 보통 입니다.
WIDE A4	아니오 예	한 줄에 문자 80 개를 간격 10 으로 인쇄하도록 A4 용지의 인쇄 영역을 변경할 수 있습니다. 기본값은 아니오 입니다.
PS 오류 인쇄	끄기 켜기	PS 오류 페이지를 인쇄하도록 할 수 있습니다. 기본값은 끄기 입니다.
PDF 오류 인쇄	끄기 켜기	PDF 오류 페이지를 인쇄하도록 할 수 있습니다. 기본값은 끄기 입니다.

PCL 하위 메뉴

이 메뉴에서는 프린터 제어 언어의 설정을 구성할 수 있습니다.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **장치 구성**, **인쇄**, **PCL 하위 메뉴**를 차례로 선택합니다.

항목	설명
양식 길이	기본 용지 크기에 세로 간격을 5 - 128 줄까지 설정합니다.
용지 방향	기본 용지 방향을 세로나 가로로 선택할 수 있습니다.
글꼴 저장 위치	글꼴 저장 위치를 선택합니다.
글꼴 번호	각 글꼴에 번호를 할당하고 PCL 글꼴 목록에 번호를 표시합니다. 그 범위는 0 - 999 입니다.
글꼴 간격	글꼴 간격을 선택할 수 있습니다. 이 항목은 선택한 글꼴에 따라 표시되지 않을 수 있으며, 그 범위는 0.44 - 99.99 입니다.
기호 집합	제품 제어판에서 사용 가능한 여러 기호 집합 중 하나를 선택할 수 있습니다. 기호 집합은 글꼴이 같은 모든 문자가 모여 있는 고유 집합입니다. 선 그리기 문자에서 권장되는 기호 집합은 PC-8 또는 PC-850 입니다.
LF 에 CR 추가	역방향 호환이 가능한 PCL 작업(작업 제어가 아닌 순수 텍스트)에서 발생하는 줄 바꿈마다 캐리지 리턴을 추가하려면 예를 선택하십시오. 일부 환경에서는 줄 바꿈 제어 코드만을 사용하여 새 줄을 나타냅니다. 이 옵션을 사용하면 줄 바꿈마다 필요한 캐리지 리턴을 추가할 수 있습니다.
빈 페이지 공급 무시	맞춤 PCL 을 생성하는 경우 빈 페이지를 인쇄하는 추가 양식 공급이 포함됩니다. 예를 선택하면 빈 페이지인 경우 양식 공급이 무시됩니다.
용지함 매핑	PCL5 용지함 매핑 명령은 사용 가능한 여러 용지함과 용지 공급 장치에 해당하는 번호를 사용하여 입력 용지함을 선택합니다.

인쇄 품질 메뉴

표시 방법: 메뉴를 누르고 장치 구성을 선택한 다음 인쇄 품질을 선택합니다.

항목	하위 항목	값	설명
색상 조정	하이라이트	범위: +5 - -5 . 기본값: 0	인쇄된 페이지에서 하이라이트의 명암을 조정합니다. 값이 작으면 인쇄된 페이지의 하이라이트가 밝고, 값이 크면 인쇄된 페이지의 하이라이트가 어둡습니다.
	- 시안색 농도 - 마젠타색 농도 - 노란색 농도 - 검정색 농도		
	중간 색조	범위: +5 - -5 . 기본값: 0	인쇄된 페이지에서 중간 색조의 명암을 조정합니다. 값이 작으면 인쇄된 페이지의 중간 색조가 밝고, 값이 크면 인쇄된 페이지의 중간 색조가 어둡습니다.
	- 시안색 농도 - 마젠타색 농도 - 노란색 농도 - 검정색 농도		
	음영	범위: +5 - -5 . 기본값: 0	인쇄된 페이지에서 음영의 명암을 조정합니다. 값이 작으면 인쇄된 페이지의 음영이 밝고, 값이 크면 인쇄된 페이지의 음영이 어둡습니다.
	- 시안색 농도 - 마젠타색 농도 - 노란색 농도 - 검정색 농도		
	색상 값 복원		각 색상의 농도 값을 재설정하여 색상 설정을 복원합니다.
레지스트레이션 설정			레지스트레이션을 설정하면 페이지의 이미지 중심을 맞추는 여백 정렬이 위쪽에서 아래쪽으로, 왼쪽에서 오른쪽으로 이동됩니다. 또, 앞면에 인쇄된 이미지를 뒷면에 인쇄된 이미지와 맞출 수 있습니다.
	테스트 페이지 인쇄		테스트 페이지를 인쇄하여 레지스트레이션을 설정할 수 있습니다.
	용지함	모든 용지함 용지함 1 용지함 2 용지함 <X>(X = 3, 4 또는 5)	레지스트레이션 설정 테스트 페이지를 인쇄하기 위한 원본 입력 용지함을 선택합니다.
	용지함 <X> 조정 X1 전환 X2 전환 Y 전환	X 축 또는 Y 축 이동 거리로 -20 - 20 사이 값을 선택합니다. 0 이 기본값입니다.	용지함에 따라 적합하게 정렬을 합니다. 이미지를 만들 때 용지가 위에서 아래로 공급되면 제품이 페이지를 따라 옆으로 스캔합니다. 스캔 방향은 X로 나타냅니다. X1은 양면 페이지의 첫 번째 면 스캔 방향입니다. X2는 양면 페이지의 두 번째 면 스캔 방향입니다. 공급 방향은 Y로 나타냅니다.

항목	하위 항목	값	설명
자동 감지 모드	용지함 1 감지	전체 감지 확장 감지 투명 필름만	자동 감지 모드를 사용하여 용지함 1의 용지 종류 감지 옵션을 설정합니다. 전체 감지를 선택하면 제품에서 일반 용지, 중량지, 광택지, 거친 용지 및 투명 필름을 인식합니다. 확장 감지를 선택하면 제품에서 일반 용지, 중량지, 광택지, 거친 용지 및 투명 필름을 인식합니다. 이 경우 전체 페이지가 인식되는 투명 필름 외에는 첫 페이지만을 인식합니다. 모든 용지함(1-5)에 이 기능이 있습니다. 투명 필름만을 선택하면 제품은 용지가 OHP 투명 필름인지 투명 필름이 아닌지만 인식합니다.
	용지함 <X> 감지	전체 감지 확장 감지 투명 필름만	자동 감지 모드를 사용하여 용지함 2와 선택 사항인 용지함 3, 4 및 5의 용지 종류 감지 옵션을 설정합니다. 확장 감지를 선택하면 제품에서 일반 용지, 광택지, 거친 용지 및 투명 필름을 인식합니다. 투명 필름만을 선택하면 제품은 용지가 OHP 투명 필름인지 투명 필름이 아닌지만 인식합니다.
용지 종류 조정 <종류> — 용지 종류 목록			인쇄 품질을 높이기 위해 특정 종류의 용지나 환경에 맞도록 제품을 조정해야 하는 경우가 있습니다. 특정 종류의 용지에 대해 초기 기본 인쇄 모드 설정을 무시하려면 용지 종류를 선택하고 아래에서 설명하는 세 가지 조정 항목 중 하나를 적용하십시오. 또한 HP 정품이 아닌 용지를 다른 인쇄 모드에 맞게 조정할 수도 있지만 이 작업은 수행하지 않는 것이 좋습니다.
	최상 광택 모드	꺼짐(기본값) 켜짐	이 설정을 켜짐 으로 지정하면 광택 모드의 인쇄 품질을 안정적으로 유지할 수 있습니다. 그러나 이 설정을 사용하면 인쇄 속도가 떨어집니다.
	저항 모드	보통(기본값) 위로 아래로	보통이 기본 설정입니다. 위로 설정을 선택하면 보조 전송 바이어스가 높아집니다. 특정 종류의 용지에서 흐린 페이지나 토너 반점이 보이는 경우 이 설정을 사용하십시오. 이 문제는 인쇄된 양면 페이지의 두 번째 면에서 보다 뚜렷하게 나타날 수 있으며 고온 다습한 환경이나 코팅지를 사용하는 경우에 보다 빈번하게 나타납니다. 습도가 낮은 저온 환경에서 경량지 또는 얇은 용지를 사용할 때 이미지에 얼룩이 있거나 이미지가 왜곡되거나 거칠어 보이거나 토너 없이 인쇄되는 경우 아래로 설정을 사용하십시오. 이 설정을 선택하면 보조 전송 바이어스가 낮아집니다.
	DISCHARGE 모드	보통(기본값) 꺼짐	인쇄 작업에서 토너가 덩어리로 나오거나 방울이 튀는 경우 꺼짐 을 선택합니다. 이러한 문제는 습도가 낮은 저온 환경에서 경량지 또는 얇은 용지를 사용하는 경우 발생할 수 있으며 양면 인쇄 작업에서 보다 빈번하게 나타날 수 있습니다.

항목	하위 항목	값	설명
	인쇄 모드	자동 감지 모드(기본값) 보통 투명 필름 모드 <추가 인쇄 모드>	HP 정품이 아닌 용지에 대해 인쇄 모드를 변경할 수 있습니다. 이렇게 하면 인쇄 품질에 영향을 줍니다. 자동 감지 모드 를 활성화하면 제품 용지 센서가 최상의 인쇄 모드를 선택합니다.
모드 복원			이 기능을 사용하면 모든 용지 종류 모드 설정을 초기 기본 설정으로 되돌릴 수 있습니다.
최적화	용지 말림	보통(기본값) 감소	용지 말림을 줄이려면 이 옵션을 감소 로 설정합니다. 이렇게 하면 전체 속도가 40ppm에서 10ppm으로 감소하고 3/4 속도는 30ppm에서 7.5ppm으로 감소합니다.
	프리로테이션	끄기(기본값) 켜기	페이지에 수평 선이 나타나면 이 기능을 켜기 로 설정하십시오. 이 기능을 사용하면 제품의 예열 시간이 길어집니다.
	퓨저 온도	보통(기본값) 대체 1 대체 2 대체 3	핫 오프셋을 방지하기 위해 퓨저의 온도를 낮춥니다. 페이지의 흐린 이미지가 페이지 하단 또는 다음 페이지에 계속 나타나는 경우, 먼저 사용할 용지 종류에 맞게 용지 종류 및 인쇄 모드가 설정되어 있는지 확인해야 합니다. 인쇄 작업에 고스트 이미지가 계속 나타나는 경우 퓨저 온도 기능을 대체 설정 중 하나로 설정하십시오. 대체 1 설정을 먼저 시도해 문제가 해결되는지 확인합니다. 문제가 계속되면 대체 2와 대체 3을 차례로 시도해 봅니다. 대체 2 및 대체 3 설정을 사용하면 작업 사이에 추가 지연이 발생할 수도 있습니다.
	용지함 1	보통(기본값) 대체	용지함 1의 용지에 인쇄할 때 용지 뒷면에 잉크 자국이 표시되면 모드를 대체 로 설정하십시오. 이렇게 하면 청소 주기 빈도가 높아집니다.
	광택 모드	보통(기본값) 높음	안정적으로 고광택 인쇄를 해야 하는 경우 선택됩니다. 사진 등의 광택 인쇄 작업에서 첫 페이지를 인쇄한 후에 광택 마감 처리가 감소하는 경우 이 기능을 높음 로 설정하십시오. 이 설정을 사용하면 모든 용지 종류에 대해 인쇄 품질이 저하됩니다.
	경량지	자동(기본값) 켜기	퓨저에 경량지가 감기지 않도록 합니다. 퓨저 지연 용지 걸림 또는 퓨저 램 용지 걸림 메시지가 자주 표시되면 이 기능을 켜기 로 설정하십시오. 특히 경량지에 인쇄하거나 많은 토너량으로 인쇄하는 작업인 경우 유용합니다.
	용지 온도	보통(기본값) 감소	출력 용지함의 용지가 서로 달라 붙을 경우 이 기능을 감소 로 설정하십시오.
	환경	끄기(기본값) 켜기	초저온 환경에서 인쇄 품질을 최적화합니다. 온도가 낮은 곳에서 제품을 작동하고 있고, 인쇄된 이미지에 기포와 같은 인쇄 품질 문제가 있는 경우 이 기능을 켜기 로 설정하십시오.
	선간 전압	끄기(기본값)	저전압 환경에서 인쇄 품질을 최적화합니다.

항목	하위 항목	값	설명
		켜기	전압이 낮은 곳에서 제품을 작동하고 있고, 인쇄된 이미지에 기포와 같은 인쇄 품질 문제가 있는 경우 이 기능을 켜기 으로 설정하십시오.
	청소 빈도	보통(기본값) 대체	인쇄된 출력물에 38mm 간격으로 결함이 반복되는 경우 이 기능을 대체 로 설정하십시오. 그러면 C 롤러 청소 빈도가 증가됩니다. 이 기능을 대체로 설정하면 인쇄 속도가 감소하고 소모품의 교체 빈도가 증가할 수도 있습니다.
	양날 바이어스	보통(기본값) 대체	인쇄된 출력물에 짧은 흰색의 수직 줄이 나타나는 경우 이 기능을 대체 로 설정하십시오. 대체로 설정하면 출력물에 어두운 점이 인쇄될 수도 있으므로, 몇몇 인쇄 작업에서 이 설정을 테스트해 보십시오.
	쓰레기통	보통(기본값) 대체	인쇄된 출력물, 특히 토너를 적게 사용하여 인쇄한 작업에 세로로 토너 줄무늬가 나타나는 경우 이 기능을 대체 로 설정하십시오.
	배경	끄기(기본값) 켜기	페이지가 음영 처리된 배경으로 인쇄되면 켜기 을 선택하십시오. 이 기능을 사용하면 광택 수준이 감소할 수 있습니다.
	중량지 모드	30ppm(default) 24ppm	기본 설정은 30ppm 입니다. 속도를 줄이고 중량지 표지를 향상시키려면 24ppm 을 선택하십시오.
	추적 제어	켜기(기본값) 끄기	바이어스 전압을 조정하여 색상 안정성을 향상시킵니다. 이 설정은 켜기 으로 유지해야 합니다.
	복구 최적화		이 기능을 사용하면 최적화 메뉴의 모든 설정을 초기 기본값으로 되돌릴 수 있습니다.
지금 빠른 교정			제품 부분 교정을 수행합니다.
지금 전체 교정			제품 전체 교정을 수행합니다.

항목	하위 항목	값	설명
중간색 교정	교정 소스	용지함 1 <크기/종류> 용지함 2 <크기/종류> 용지함 <X> <크기/종류>	이 메뉴 항목은 컬러 인쇄 작업의 중간 색상을 최적화하기 위해 토너 혼합을 조정합니다. 즉, 선택한 용지함의 특별히 인쇄한 3 페이지에서 특수 센서가 색상을 측정하여 색상 매개변수를 조정합니다. 그러면 시안색, 마젠타색, 노란색 및 검정색 토너의 양이 과다하거나 너무 적은 경우 이를 조정할 수 있으며 결과적으로 색상 일관성을 향상시킬 수 있습니다. 교정 페이지의 입력 용지함, 용지 종류 및 용지 크기를 선택하십시오. 다른 용지 종류로 교정을 실행하려면 원하는 종류의 용지를 용지함에 넣고 이 메뉴 항목을 선택한 다음 용지가 적재된 용지함을 지정합니다.
	교정 용지 종류	<종류>	이 항목은 선택한 용지함 종류가 모든 종류로 설정되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
	교정 용지 크기	<크기>	이 항목은 선택한 용지함 크기가 모든 크기 및 모든 맞춤으로 설정되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
	측정 단위	인치 밀리미터	맞춤 용지 크기를 설명하는 측정 단위입니다. 이 항목은 선택한 용지 크기가 맞춤으로 설정되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
	X 치수		맞춤 용지 크기의 X 치수입니다. 이 항목은 선택한 용지 크기가 맞춤으로 설정되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
	Y 치수		맞춤 용지 크기의 Y 치수입니다. 이 항목은 선택한 용지 크기가 맞춤으로 설정되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
중간색 자동 교정		켜기 끄기	이 메뉴 항목은 중간색 교정 프로세스가 자동으로 수행되는지 여부를 제어합니다. 이 항목에 대해 켜기 를 선택하면 제품은 교정이 필요한 환경 조건에서 항상 교정을 자동으로 수행합니다. 교정 페이지 3 장이 인쇄됩니다. 이 페이지는 교정이 완료된 후에 재활용할 수 있습니다.
해상도		이미지 REt 4800 (기본값) 1200x600dpi	제품이 인쇄를 수행하는 해상도를 설정합니다. 기본값은 이미지 REt 4800 입니다. 세밀한 선 작업 또는 작은 텍스트의 인쇄 품질을 높이려면 1200x600dpi 설정을 사용해 보십시오.
가장자리 제어		끄기 밝게 보통(기본값) 최대	가장자리 제어 설정을 사용하여 가장자리 렌더링 방법을 결정할 수 있습니다. 가장자리 제어에는 적용 가능한 중간 색조와 트래핑의 두 가지 구성요소가 있습니다. 적용 가능한 중간 색조를 선택하면 가장자리 선명도를 높일 수 있고, 트래핑을 선택하면 인접한 객체의 가장자리를 약간 겹쳐서 색상 불일치 효과를 줄일 수 있습니다. ● 끄기를 선택하면 트래핑 및 적용 가능한 중간 색조가 모두 해제됩니다. ● 밝게를 선택하면 트래핑이 최소 레벨로 설정되고 적용 가능한 중간 색조 옵션이 설정됩니다.

항목	하위 항목	값	설명
			보통이 기본 트래핑 설정입니다. 트래핑 효과 가 중간 값으로 적용되며 적용 가능한 중간 색 조가 사용됩니다. 최대는 가장 강력한 트래핑 설정입니다. 적용 가능한 중간 색조가 사용됩니다.
청소 페이지 처리			청소 페이지를 만들고 처리해서 퓨저의 압력 롤러 에 과도하게 묻어 있는 토너를 닦아낼 수 있습니 다. 청소 프로세스가 실행되면 빈 페이지가 인쇄됩 니다. 이 페이지는 버려도 됩니다.

시스템 설정 메뉴

시스템 설정 메뉴에서 절전 모드, 제품 특성(언어), 걸림 해결 등의 제품 구성 기본값을 변경할 수 있습
니다.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **장치 구성**을 선택한 다음 **시스템 설정**을 선택합니다.

항목	하위 항목	값	설명
날짜/시간	날짜	----/[MMM]/[YY] 연도= [YYYY]/---/[DD] 월= [YYYY]/[MMM]/-- 일=	정확한 날짜를 설정할 수 있습니 다.
	날짜 형식	YYYY/MM/DD MMM/DD/YYYY DD/MM/YYYY	연도, 월 및 일이 날짜에 표시되는 순서를 선택할 수 있습니다.
	시간	--:[MM] [PM] 시= [HH]:-- [PM] 분= [HH]:[MM] -- 오전/오후=	시간 형식은 다양한 구성 중에서 선택 할 수 있습니다. 선택한 시간 형 식 에 따라 서로 다른 마법사가 나타 납니다.
	시간 형식	12 시간 24 시간	12 시간 형식과 24 시간 형식 중에 서 선택할 수 있습니다.
작업 저장 한도		연속 값 범위: 1-100 기본값 = 32	제품에 저장할 수 있는 고속 복사 작업의 수를 지정할 수 있습니다. 기본값은 32 입니다. 지정 가능한 최대 값은 100 입니다.
작업 보관 시간 초과		끄기 4 시간 1 일 1 주일	고속 복사 작업이 대기열에서 자동 으로 삭제되기 전까지 보관되는 기 간을 설정할 수 있습니다. 이 메뉴 항목은 하드 디스크가 설치된 경우 에만 표시됩니다. 기본값은 끄기 입 니다.
주소 표시		자동 끄기	이 항목으로 준비 모드 메시지와 함 께 제품의 IP 주소가 표시되도록 할 수 있습니다. 기본값은 끄기 입니 다.

항목	하위 항목	값	설명
컬러 제한 사용	컬러 활성화		색상을 사용하지 않도록 설정하거나 색상 사용을 제한합니다. 기본값은 컬러 활성화 입니다. 컬러(허용된 경우) 설정을 사용하려면 내장 웹 서버, HP Easy Printer Care 또는 Web Jetadmin 을 통해 사용자 권한을 설정합니다. 55페이지의 지원되는 Windows 용 유틸리티 를 참조하십시오.
	컬러(허용된 경우)		
	컬러 비활성화		
컬러/흑백 혼합	자동		이 메뉴 항목은 성능과 토너 카트리지 수명을 극대화하기 위해 제품을 컬러 모드에서 단색(흑백) 모드로 전환시키는 방법을 설정합니다. 자동 을 선택하면 제품이 초기 기본 설정으로 재설정됩니다. 기본값은 자동 입니다. 거의 모든 인쇄 작업을 컬러 인쇄하며 토너를 많이 사용할 경우 대부분 컬러 페이지 를 선택합니다. 인쇄 작업이 대부분 단색 인쇄이거나 컬러와 단색 인쇄를 모두 사용할 경우 대부분 흑백 페이지 를 선택합니다.
	대부분 컬러 페이지		
	대부분 흑백 페이지		
용지함 작동			이 메뉴를 사용하여 제어판에서 용지함과 관련 프롬프트 창을 처리하는 방식을 제어할 수 있습니다.
요청한 용지함 사용		전용 우선	요청한 용지함 사용은 특정 입력 용지함이 지정된 작업을 처리합니다. 관련 옵션은 아래와 같습니다. ● 전용: 지정 용지함이 비어 있어도 그 용지함만 사용하도록 지정하면, 다른 용지함이 선택되지 않습니다. 초기 기본값입니다. ● 우선: 사용자가 지정해 둔 용지함이 있어도 용지함에 용지가 없으면 다른 용지함이 사용됩니다.
수동 공급 프롬프트		항상 적재되지 않은 경우	이 옵션은 작업 용지의 종류나 크기가 지정된 용지함의 용지와 맞지 않아 다목적 용지함의 용지를 사용할 때 메시지 창을 표시할지 여부를 제어합니다. 관련 옵션은 아래와 같습니다. ● 항상: 다목적 용지함 사용 여부를 묻는 프롬프트가 항상 표시됩니다. 초기 기본값입니다. ● 적재되지 않은 경우: 다목적 용지함이 비어 있을 때만 메시지 창이 표시됩니다.

항목	하위 항목	값	설명
	PS 용지 취급	활성화 비활성화	이 옵션은 Adobe PS 프린터 드라이버로 인쇄할 때 용지를 처리하는 방법에 영향을 줍니다. ● 활성화를 선택하는 경우 HP 용지 처리 모델이 사용됩니다. ● 비활성화를 선택하면 Adobe PS 용지 처리 모델이 사용됩니다.
	크기/종류 프롬프트	표시 표시 안 함	이 옵션은 용지함을 닫을 때마다 용지함 구성 메시지를 표시할 지 여부를 제어합니다. 관련 옵션은 아래와 같습니다. ● 표시: 용지함이 닫혀 있으면 용지함 구성 메시지가 표시됩니다. 이 메시지에서 직접 용지함 설정을 구성할 수 있습니다. ● 표시 안 함: 용지함 구성 메시지가 자동으로 표시되지 않습니다.
	다른 용지함 사용	활성화 비활성화	이 옵션은 제어판 프롬프트를 켜거나 꺼서 지정 용지함이 비어 있을 때 다른 용지함을 선택할 수 있습니다. 관련 옵션은 아래와 같습니다. ● 활성화: 선택한 용지함에 용지를 넣거나 다른 용지함을 선택하라는 프롬프트가 표시됩니다. 초기 기본값입니다. ● 비활성화: 다른 용지함을 선택하라는 메시지 창이 표시되지 않고 처음에 선택한 용지함에 용지를 넣으라는 프롬프트가 표시됩니다.
	빈 페이지 양면 인쇄	자동 예	이 옵션은 장치가 양면 작업(양면 인쇄)을 처리하는 방법을 제어합니다. 관련 옵션은 아래와 같습니다. ● 자동을 선택하면 뒷면이 빈 페이지인 경우 양면 인쇄를 하지 않도록 하는 지능형 양면 인쇄가 활성화됩니다. 그러면 인쇄 속도가 빨라집니다. ● 예를 선택하면 지능형 양면 인쇄 기능이 비활성화되면서 한 쪽만 인쇄되어도 용지가 넘겨집니다. 레터헤드, 천공 용지 등에 양면 인쇄할 때는 이 옵션이 적합할 수 있습니다.
	이미지 회전	왼쪽에서 오른쪽으로 오른쪽에서 왼쪽으로	이 옵션은 스테이플을 위쪽 모퉁이(보통 가는 형태의 장치)에 배치할 수 있도록 출력 부속품(선택 사양)

항목	하위 항목	값	설명
절전 대기		대체	의 이미지를 180 도 회전할 수 있도록 합니다.
		1 분	선택한 시간 동안 제품을 비활성 상태로 둘 경우 전력 소모량이 줄어듭니다. 기본값은 60 분 입니다.
		15 분	
		30 분	
		45 분	
		60 분	
		90 분	
		2 시간	
		4 시간	
켜짐 시간	<요일>	끄기 맞춤	예열 또는 교정 시간을 절감하기 위해 제품이 매일 켜지는 시간을 구성할 수 있습니다. 요일을 선택하고 맞춤 을 선택합니다. 해당 요일의 켜짐 시간을 설정한 다음 켜짐 시간을 모든 요일에 적용할지 여부를 선택합니다.
최적 속도/에너지 사용량		첫 페이지 더 빠르게	퓨저 냉각 동작을 설정합니다.
		에너지 절약	첫 페이지 더 빠르게 를 선택하면 작업과 작업 사이에 퓨저로의 전원 공급이 끊기지 않습니다. 첫 페이지 인쇄 시간에 영향을 미치지 않습니다. 에너지 절약 을 선택하면 유휴 시간이 55 분 경과하면 퓨저로의 전원 공급이 끊깁니다. 첫 페이지 인쇄 시간에 거의 영향을 미치지 않습니다. 최대 에너지 절약 을 선택하면 각 작업이 종료된 후 퓨저로의 전원 공급이 끊깁니다. 첫 페이지 인쇄 시간에 큰 영향을 미칩니다.
		최대 에너지 절약	
디스플레이 밝기		범위는 1 - 10 입니다.	제어판 디스플레이의 밝기를 설정합니다. 기본값은 5 입니다.
특성		자동 PCL PDF PS	기본 프린터 언어를 자동 전환, PCL , PDF 또는 PS 모드로 설정합니다. 기본값은 자동 입니다.
지울 수 있는 경고 메시지		작업 켜기	제어판에서 경고를 지울지 아니면 다른 작업이 전송될 때 지울지를 설정합니다. 기본값은 켜기 입니다.
자동 계속		끄기 켜기	시스템이 자동 계속 오류를 생성할 때의 제품 동작을 결정합니다. 기본값은 켜기 입니다.

항목	하위 항목	값	설명
소모품 교체		부족하면 중지	카트리지 용량이 부족할 때의 제품 동작을 설정합니다. 기본값은 부족하면 중지입니다. 이 옵션은 컬러 토너가 떨어질 때까지 인쇄를 계속하는 설정입니다. 제품을 없으면 중지로 설정하면 컬러 토너를 교체할 때까지 인쇄가 일시 중지됩니다. 소모품이 부족하면 제품에 "소모품 주문" 메시지가 표시되며 소모품이 떨어지면 "소모품 교체" 메시지가 표시됩니다. 최적의 인쇄 품질을 보장하려면 "소모품 교체" 메시지가 표시될 때 소모품을 교체하는 것이 좋습니다. 소모품으로 인해 인쇄 품질이 저하되는 경우 나타나는 이 메시지를 확인한 후 소모품을 교체해야 용지나 기타 소모품의 낭비를 막을 수 있습니다. 무시 옵션을 사용하면 권장 교체 시점에 도달한 토너 카트리지, 이미지 드럼, 롤러 키트, 이미지 퓨저 키트 등의 컬러 소모품을 계속 사용할 수 있습니다. 주의: 단, 무시 옵션을 사용하면 인쇄 품질이 나빠질 수 있으며 일부 기능(토너 잔량 정보 등)을 사용할 수 못하게 될 수 있습니다. 주의: 무시 모드에서 HP 소모품을 사용하다가 발생한 인쇄 결함이나 소모품 고장은 HP 토너 카트리지 및 이미지 드럼 제한 보증서의 원료 또는 제작 상의 결함에 해당하지 않습니다. 보증 정보는 257페이지의 토너 카트리지 및 이미지 드럼 제한 보증서를 참조하십시오. 무시 옵션은 언제든지 활성화 또는 비활성화할 수 있으며, 컬러 소모품마다 다시 활성화하지 않아도 됩니다. 컬러 소모품이 권장 교체 시점에 도달해도 자동으로 인쇄를 계속합니다. 무시 모드에서 컬러 소모품을 사용하는 동안에는 제어판에 "소모품 교체 무시 사용 중" 메시지가 표시됩니다. 컬러 소모품을 새 것으로 교체하면 다른 컬러 소모품이 권장 교체 시점에 도달할 때까지 무시 모드가 비활성화됩니다. 없으면 무시 1을 선택하는 경우 컬러 소모품이 떨어져도 인쇄가 계속되지만 경고가 표시됩니다. 제품 구성요소가 손상될 위험이 있으면 인쇄가 중지됩니다. 없으면 무시 2를 선택하는 경우 컬러 소모품이 떨어져도 인쇄가 계속되지만 경고 메시지가 표시됩니다. 그리고 제품 구성요소가 손상
		없으면 중지	
		없으면 무시 1	
		없으면 무시 2	

항목	하위 항목	값	설명
			될 위험이 있어도 인쇄가 중지되지 않습니다.
소모품 정보	남은 페이지 수	켜기	
	주문 메시지	끄기	
	레벨 표시등		
주문 시기		범위=0 - 100%	사용자는 주문 시기 메시지가 표시되는 소모품 잔량 비율을 설정할 수 있습니다. 기본값은 5% 입니다.
컬러 소모품 없음		중지 흑백으로 자동 인쇄	컬러 토너가 떨어졌을 때의 컬러 소모품 없음 제품 동작을 설정합니다. 제품을 흑백으로 자동 인쇄 으로 설정하면 제품이 검정색 토너만을 사용하여 인쇄를 계속합니다. 기본값은 중지 입니다.
걸림 해결		자동 끄기 켜기	용지 걸림 후 페이지를 다시 인쇄할 것인지를 설정합니다. 기본값은 자동 입니다.
언어		사용 가능한 언어 목록이 나타납니다.	기본 언어를 설정합니다. 기본 언어는 영어 입니다.

출력 설정 메뉴

이 메뉴와 관련 하위 메뉴는 선택 사양인 출력 부속품이 제품에 부착되어 있는 경우에만 표시됩니다.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **장치 구성**을 선택한 다음 **출력 설정**을 선택합니다.

항목	하위 항목	값	설명
출력 설정			이 메뉴는 HP 3 단 스테이플러/스태커 부속품 또는 HP 소책자 작성기/피니셔 부속품을 부착한 경우 표시됩니다.
다기능 피니셔 또는 MBM-3 단 스테이플러	작동 모드	우편함 스태커	기본 작동 모드를 설정할 수 있습니다. 우편함 을 선택하면 각 출력 용지함에 사용자 또는 사용자 그룹이 할당됩니다. 스태커 를 선택하면 모든 출력 용지함이 하나의 대형 출력 용지함으로 간주됩니다. 한 출력 용지함이 가득 차면 다음 출력 용지함으로 작업이 자동 경로 지정됩니다.
	스테이플	없음 1 개 왼쪽 대각선 1 개 오른쪽 대각선 2 개 왼쪽 2 개 오른쪽	스테이플 값을 지정하지 않은 경우 장치로 보내는 문서에 대해 기본 스테이플 선택 항목을 설정합니다.

항목	하위 항목	값	설명
		2 개 상단	
	스테이플 없음	중지 계속	스테이플링 작업이 지정되었을 때 스테이플러에 스테이플이 없는 경우의 기본 동작을 설정합니다. 중지 를 선택하면 스테이플러에 스테이플이 없는 경우 인쇄가 중지됩니다. 계속 을 선택하면 장치에 스테이플이 없어도 인쇄 작업을 계속할 수 있습니다.
	오프셋	끄기 켜기	작업 오프셋 기능을 켜거나 끕니다. 작업 오프셋을 켜면 작업 복사본을 각각 서로 분리하기 위해 출력 용지함의 한쪽으로 복사본이 이동합니다.
	A4/레터 스테이플	보통 대체 1 대체 2	스테이플러 버퍼로 용지 걸림을 막기 위해 인쇄 엔진의 속도를 제어합니다. 보통 을 선택하면 엔진 속도가 보통으로 유지되고 스테이플러 버퍼가 사용됩니다. 대체 1 설정을 활성화되어 있고 엔진이 자동 감지 모드인 경우 용지 걸림을 방지하기 위해 엔진 속도가 느려집니다. 제품이 자동 감지 모드가 아닌 경우 엔진이 보통 속도로 작동하며 스테이플러 버퍼가 사용됩니다. 대체 2 설정을 활성화하는 경우 엔진은 용지 걸림을 방지하기 위해 항상 속도를 낮추며 스테이플러 버퍼가 사용되지 않습니다.
	레터-R 및 A4-R 접기	-4.0mm -3.5mm -3.0mm -2.5mm -2.0mm -1.5mm -1.0mm -0.5mm 0.0mm 0.5mm 1.0mm 1.5mm 2.0mm 2.5mm	레터 및 A4 크기 용지의 접기 선을 조정합니다(소책자 작성기에만 해당).

항목	하위 항목	값	설명
	리갈 및 B4(JIS) 접기	3.0mm	리갈 및 B4(JIS) 크기 용지의 접기 선을 조정합니다(소책자 작성기에만 해당).
		3.5mm	
		4.0mm	
		-4.0mm	
		-3.5mm	
		-3.0mm	
		-2.5mm	
		-2.0mm	
		-1.5mm	
		-1.0mm	
		-0.5mm	
		0.0mm	
		0.5mm	
		1.0mm	
		1.5mm	
		2.0mm	
		2.5mm	
		3.0mm	
		3.5mm	
		4.0mm	
	11X17 및 A3 접기	-4.0mm	리갈, 279x432mm 및 A3 크기 용지의 접기 선을 조정합니다(소책자 작성기에만 해당).
		-3.5mm	
		-3.0mm	
		-2.5mm	
		-2.0mm	
		-1.5mm	
		-1.0mm	
		-0.5mm	
		0.0mm	
		0.5mm	
		1.0mm	
		1.5mm	
		2.0mm	

항목	하위 항목	값	설명
		2.5mm	
		3.0mm	
		3.5mm	
		4.0mm	

I/O 메뉴

I/O(입출력) 메뉴의 항목은 프린터와 컴퓨터 간의 통신에 영향을 미칩니다. 제품에 HP Jetdirect 프린트 서버가 설치되어 있으면, 이 하위 메뉴를 사용하여 기본 네트워킹 매개변수를 구성할 수 있습니다. 또한 HP Web Jetadmin 이나 내장 웹 서버를 사용하여 이 매개변수와 기타 매개변수를 구성할 수 있습니다.

이 옵션에 대한 자세한 내용은 [76페이지의 네트워크 설정 구성](#)을 참조하십시오.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **장치 구성**을 선택한 다음 **I/O**를 선택합니다.

항목	하위 항목	값	설명
I/O 시간 초과		15 초 범위: 5 - 300	제품 I/O 시간 초과를 초 단위로 설정할 수 있습니다. 이 설정을 사용하면 제한 시간을 조정하여 최상의 인쇄 품질을 얻을 수 있습니다. 다른 포트에서 수신된 데이터가 인쇄 작업 중에 표시되면, 제한 시간을 높이십시오.
내장 JetDirect 메뉴	옵션 목록은 다음 표를 참조하십시오.		

표 2-1 내장 Jetdirect 및 EIO <X> Jetdirect 메뉴

항목	하위 항목	값	설명
TCP/IP	활성화	끄기	끄기: TCP/IP 프로토콜을 비활성화합니다.
		켜기	켜기*: TCP/IP 프로토콜을 활성화합니다.
	호스트 이름		제품을 식별하는 데 사용되는 영숫자 문자열(최대 32 자)입니다. 이 이름은 HP Jetdirect 구성 페이지에서 확인할 수 있습니다. 기본 호스트 이름은 NPIxxxxxx이며, 여기서 xxxxxx는 LAN 하드웨어(MAC) 주소의 마지막 여섯 자릿수입니다.
	IPv4 설정	구성 방법	HP Jetdirect 프린트 서버에서 TCP/IPv4 매개변수가 구성되는 방식을 지정할 수 있습니다.
		- BOOTP - DHCP - 자동 IP - 수동	BootP(Bootstrap Protocol)를 사용하여 BootP 서버에서 자동 구성할 수 있습니다. DHCP(Dynamic Host Configuration Protocol)를 사용하여 DHCPv4 서버에서 자동 구성할 수 있습니다. 이 항목을 선택하고 DHCP 리스가 있는 경우, DHCP 해제 및 DHCP 갱신 메뉴를 사용하여 DHCP 리스 옵션을 설정할 수 있습니다.

표 2-1 내장 Jetdirect 및 EIO <X> Jetdirect 메뉴 (계속)

항목	하위 항목	값	설명
			자동 IP 를 사용하면 링크 로컬 IPv4 주소 자동 지정 기능을 사용할 수 있습니다. 169.254.x.x 형식의 주소가 자동 할당됩니다. 수동 설정 메뉴를 사용하여 TCP/IPv4 매개변수를 구성할 수 있습니다.
	기본 IP - 자동 IP - 구형		TCP/IP 를 강제로 다시 구성할 때(예: BootP 또는 DHCP 를 사용하도록 직접 구성하는 경우), 프린트 서버가 IP 주소를 네트워크에서 불러올 수 없게 되면 IP 주소를 기본값으로 되돌릴 수 있습니다. 자동 IP: 링크 로컬 IP 주소가 169.254.x.x 형식으로 설정됩니다. 구형: 기존 HP Jetdirect 제품과 일관되게 192.0.0.192 로 설정됩니다.
	DHCP 해제 - 아니오 - 예		이 메뉴는 구성 방법이 DHCP 로 설정되어 있고 프린트 서버 관련 DHCP 리스가 있으면 표시됩니다. 아니오*: 현재 DHCP 리스가 저장됩니다. 예: 현재 DHCP 리스와 리스된 IP 주소가 해제됩니다.
	DHCP 갱신 - 아니오 - 예		이 메뉴는 구성 방법이 DHCP 로 설정되어 있고 프린트 서버 관련 DHCP 리스가 있으면 표시됩니다. 아니오*: 프린트 서버에서는 DHCP 리스의 갱신을 요청하지 않습니다. 예: 프린트 서버에서는 현재 DHCP 리스의 갱신을 요청합니다.
	수동 설정 - IP 주소 - 서브넷 마스크 - 시스템 로그 서버 - 기본 GATEWAY - 유희 시간 초과		(구성 방법이 수동로 설정되어 있어야 함) 프린터 제어판에서 매개변수를 직접 구성할 수 있습니다. IP 주소: 프린터의 고유한 IP 주소입니다. n에는 0 - 255 사이 값이 올 수 있습니다. 서브넷 마스크: 프린터의 서브넷 마스크입니다. m에는 0 - 255 사이 값이 올 수 있습니다. 시스템 로그 서버: 시스템 로그 메시지 수신 및 기록에 사용되는 시스템 로그 서버의 IP 주소입니다. 기본 GATEWAY: 다른 네트워크와 통신할 때 사용되는 게이트웨이 또는 라우터의 IP 주소입니다. 유희 시간 초과: 유희 TCP 인쇄 데이터 연결이 끊어지기 전에 경과되는 시간(초)입니다. 기본값은 270 초이며 0 으로 지정하면 이 기능이 비활성화됩니다.
	기본 DNS		기본 DNS 서버의 IP 주소(n.n.n.n)를 지정할 수 있습니다.
	보조 DNS		보조 DNS 서버의 IP 주소(n.n.n.n)를 지정할 수 있습니다.
IPV6 설정	활성화 - 끄기 - 켜기		이 메뉴 항목을 사용하여 프린트 서버에서 IPv6 작업을 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다. 끄기*: IPv6 이 비활성화됩니다. 켜기: IPv6 이 활성화됩니다.

표 2-1 내장 Jetdirect 및 EIO <X> Jetdirect 메뉴 (계속)

항목	하위 항목	값	설명
		주소	이 메뉴 항목을 사용하여 IPv6 주소를 직접 구성할 수 있습니다.
		- 수동 설정 - 주소	수동 설정 메뉴를 사용하여 TCP/IPv6 주소를 활성화하고 직접 구성할 수 있습니다. 활성화를 선택하고 켜기를 선택하여 수동 구성을 활성화하거나 끄기를 선택하여 수동 구성을 비활성화할 수 있습니다. 주소: 이 메뉴 항목을 사용하여 콜론 16 진수 구문이 사용되는 32 자리 16 진수 IPv6 노드 주소를 입력할 수 있습니다.
		DHCPV6 정책	
		- 지정한 라우터 - 라우터 없음 - 항상	지정한 라우터: 프린트 서버에서 사용할 상태 포함 자동 구성 방법이 라우터에서 결정됩니다. 프린트 서버가 DHCPv6 서버에서 해당 주소, 구성 정보 또는 두 항목을 모두 가져올지 여부를 라우터에서 지정합니다. 라우터 없음: 라우터가 없으면, 프린트 서버는 DHCPv6 서버에서 상태 구성 정보를 가져오려 합니다. 항상: 라우터 유무와 상관없이 항상 프린트 서버는 DHCPv6 서버에서 상태 구성 정보를 가져오려 합니다.
		기본 DNS	이 메뉴 항목을 사용하여 프린트 서버에서 사용하는 기본 DNS 서버의 IPv6 주소를 지정할 수 있습니다.
		보조 DNS	이 메뉴 항목을 사용하여 프린트 서버에서 사용하는 보조 DNS 서버의 IPv6 주소를 지정할 수 있습니다.
	프록시 서버		제품에 내장된 응용프로그램에서 사용할 프록시 서버를 지정할 수 있습니다. 일반적으로 프록시 서버는 네트워크 클라이언트에서 인터넷에 접속할 때 사용됩니다. 프록시 서버는 웹 페이지를 캐시하며 클라이언트에 게 일정 수준의 인터넷 보안을 제공합니다. IPv4 주소나 완전한 도메인 이름을 입력하여 프록시 서버를 지정하십시오. 이름에는 최대 255 개 옥텟을 입력할 수 있습니다. 네트워크 중에는 ISP 업체에 프록시 서버 주소를 문의해야 하는 경우도 있습니다.
	프록시 포트		프록시 서버에서 클라이언트 지원에 사용할 포트 번호를 입력할 수 있습니다. 포트 번호는 관련 네트워크의 프록시 활동을 위해 예약된 포트이며 0 - 65535 사이 값을 사용할 수 있습니다.

표 2-1 내장 Jetdirect 및 EIO <X> Jetdirect 메뉴 (계속)

항목	하위 항목	값	설명
IPX/SPX	활성화	끄기	끄기: IPX/SPX 프로토콜을 비활성화합니다.
		켜기	켜기*: IPX/SPX 프로토콜을 활성화합니다.
	프레임 유형	자동	네트워크의 프레임 유형 설정을 선택합니다.
		EN_8023	자동: 프레임 유형이 처음 감지한 값으로 자동 설정되어 변경 불가능합니다. EN_8023, EN_II, EN_8022 및 EN_SNAP 은 이더넷 네트워크용으로 선택할 수 있는 프레임 유형입니다.
		EN_II	
		EN_8022	
		EN_SNAP	
APPLETALK	활성화	끄기	끄기: AppleTalk 프로토콜을 비활성화합니다.
		켜기	켜기*: AppleTalk 프로토콜을 활성화합니다.
DLC/LLC	활성화	끄기	끄기: DLC/LLC 프로토콜을 비활성화합니다.
		켜기	켜기*: DLC/LLC 프로토콜을 활성화합니다.
보안	보안 페이지 인쇄	예	예: HP Jetdirect 프린트 서버의 현재 보안 설정이 표시된 페이지를 인쇄할 수 있습니다.
		아니오	아니오*: 보안 설정 페이지가 인쇄되지 않습니다.
	보안 웹	HTTPS 필수	구성을 관리할 때 내장 웹 서버에서 HTTPS(Secure HTTP)를 사용하는 통신만 수락할지 아니면 HTTP와 HTTPS를 모두 사용하는 통신을 수락할지를 지정할 수 있습니다. HTTPS 필수: 안전한 암호화 통신을 위해 HTTPS만 사용하는 통신만 수락됩니다. 프린트 서버가 안전한 사이트로 표시됩니다. HTTP/HTTPS 선택 사양: HTTP 또는 HTTPS를 사용하는 통신이 수락됩니다.
		HTTP/HTTPS 선택 사양	
	IPSEC	유지 비활성화	프린트 서버의 IPsec 또는 방화벽 상태를 지정할 수 있습니다. 유지: IPsec/방화벽 상태가 현재 구성된 대로 유지됩니다. 비활성화: 프린트 서버에서 IPsec/방화벽 작업이 비활성화됩니다.
	보안 재설정	아니오	프린트 서버의 현재 보안 설정을 저장할 것인지 아니면 초기 기본값으로 재설정할 지를 지정할 수 있습니다. 아니오*: 현재 보안 설정이 유지됩니다. 예: 보안 설정이 초기 기본값으로 재설정됩니다.
		예	
진단	내장 테스트	실행	이 메뉴의 테스트를 통해 네트워크 하드웨어나 TCP/IP 네트워크 연결 문제를 진단할 수 있습니다. 내장 테스트를 통해 네트워크 결함의 원인이 제품 내부에 있는지 외부에 있는지를 파악할 수 있으며, 프린트 서버의 하드웨어 및 통신 경로를 확인할 수 있습니다. 테스트를 선택하고 활성화한 후 실행 시간을 설정하고 실행 을 선택하여 테스트를 시작해야 합니다.

표 2-1 내장 Jetdirect 및 EIO <X> Jetdirect 메뉴 (계속)

항목	하위 항목	값	설명
			실행 시간에 따라 선택한 테스트는 제품이 꺼지거나 오류가 발생하여 진단 페이지가 인쇄될 때까지 계속 실행됩니다.
	LAN HW 테스트		주의: 이 내장 테스트를 실행하면 TCP/IP 구성이 지워집니다. 내부 루프백 테스트가 이루어집니다. 내부 루프백 테스트가 이루어지면 내부 네트워크 하드웨어에서만 패킷이 송수신되고, 네트워크 외부로는 송신되지 않습니다. 이 테스트를 선택하려면 예를 선택하고, 선택하지 않으려면 아니오를 선택하십시오.
	HTTP 테스트		이 테스트를 통해 지정해 둔 페이지를 제품에서 불러와 HTTP 작동을 확인하고 내장 웹 서버를 테스트할 수 있습니다. 이 테스트를 선택하려면 예를 선택하고, 선택하지 않으려면 아니오를 선택하십시오.
	SNMP 테스트		이 테스트를 통해 지정해 둔 SNMP 객체를 제품에서 불러와 SNMP 통신이 작동하는지 확인할 수 있습니다. 이 테스트를 선택하려면 예를 선택하고, 선택하지 않으려면 아니오를 선택하십시오.
	데이터 경로 테스트		이 테스트를 통해 HP Postscript Level 3 에뮬레이션 제품에 데이터 경로 문제와 손상 문제가 있는지 파악할 수 있습니다. 지정해 둔 PS 파일이 제품에 전송됩니다. 그러나 이 테스트에서는 관련 페이지를 따로 인쇄하지 않습니다. 이 테스트를 선택하려면 예를 선택하고, 선택하지 않으려면 아니오를 선택하십시오.
	테스트 모두 선택		이 항목을 선택하여 모든 내장 테스트를 실행할 수 있습니다. 예 를 선택하면 모든 테스트가 실행되고 아니오 를 선택하면 모든 테스트가 실행되지 않습니다.
	실행 시간 [시간]		이 메뉴 항목을 사용하여 내장 테스트를 실행할 시간 (단위: 시간)을 지정할 수 있습니다. 1 - 60 사이 값을 선택할 수 있습니다. 0 을 선택하면 오류가 발생하거나 제품이 꺼질 때까지 테스트가 계속 실행됩니다. HTTP, SNMP, 데이터 경로 등 관련 테스트에서 수집된 정보는 테스트가 끝나면 인쇄됩니다.
	실행		아니오*: 선택한 테스트를 시작하지 않습니다. 예: 선택한 테스트를 시작합니다.
	핑 테스트		이 테스트를 통해 네트워크 통신 상태를 확인할 수 있습니다. 이 테스트를 실행하면 링크 패킷이 원격 네트워크 호스트에 전송되고 적절한 응답이 있는지 기다립니다.
	목적지 종류		반대쪽 장치가 IPv4 노드 또는 IPv6 노드인 지를 지정할 수 있습니다.
	목적지 IPV4		IPv4 주소를 입력할 수 있습니다.
	목적지 IPV6		IPv6 주소를 입력할 수 있습니다.

표 2-1 내장 Jetdirect 및 EIO <X> Jetdirect 메뉴 (계속)

항목	하위 항목	값	설명
		패킷 크기	원격 호스트로 전송할 각 패킷의 크기를 바이트 단위로 지정할 수 있습니다. 최소값은 64(기본값)이고 최대값은 2048 입니다.
		제한 시간	원격 호스트로부터 응답을 기다리는 시간을 초 단위로 지정할 수 있습니다. 기본값은 1 이고 최대값은 100 입니다.
		페이지 수	이 테스트를 위해 전송할 핑 테스트 패킷의 수를 지정할 수 있습니다. 1 - 100 사이의 값을 선택합니다. 테스트가 계속 실행되도록 구성하려면 0 을 선택합니다.
		인쇄 결과	핑 테스트가 계속 실행되도록 설정하지 않더라도 테스트 결과를 인쇄할 수 있습니다. 결과를 인쇄하려면 예 를 선택하십시오. 아니오(기본값)를 선택하면 결과가 인쇄되지 않습니다.
		실행	핑 테스트를 시작할지 여부를 지정할 수 있습니다. 테스트를 시작하려면 예 를 선택하고, 테스트를 실행하지 않으려면 아니오를 선택하십시오.
	핑 결과		이 메뉴 항목을 사용하여 제어판 디스플레이에서 핑 테스트 상태와 결과를 확인할 수 있습니다.
		송신 패킷	최근에 시작하거나 끝낸 테스트 이후에 원격 호스트에 보낸 패킷 수(0 - 65535)를 확인할 수 있습니다.
		수신 패킷	최근에 시작하거나 끝낸 테스트 이후에 원격 호스트에서 받은 패킷 수(0 - 65535)를 확인할 수 있습니다.
		손실률	최근에 시작하거나 끝낸 테스트 이후에 원격 호스트에 보냈지만 응답이 없던 핑 테스트 패킷을 백분율로 확인할 수 있습니다.
		RTT 최소	패킷을 전송하고 응답하면서 감지된 최소 왕복 시간(RTT)을 0 - 4096 밀리초 사이 값으로 확인할 수 있습니다.
		RTT 최대	패킷을 전송하고 응답하면서 감지된 최대 왕복 시간(RTT)을 0 - 4096 밀리초 사이 값으로 확인할 수 있습니다.
		RTT 평균	패킷을 전송하고 응답하면서 감지된 평균 왕복 시간(RTT)을 0 - 4096 밀리초 사이 값으로 확인할 수 있습니다.
		핑 진행 중	핑 테스트가 진행 중인지 여부를 확인할 수 있습니다. 예면 테스트가 진행 중인 것이고 아니오면 테스트가 끝났거나 실행되지 않은 것입니다.
		새로고침	핑 테스트 결과를 볼 때, 이 메뉴 항목을 통해 핑 테스트 결과 관련 최근 데이터를 확인할 수 있습니다. 최근 데이터를 보려면 예 를 선택하고, 기존 데이터로 유지하려면 아니오를 선택하십시오. 그러나 메뉴 제한 시간이 초과되거나 기본 메뉴로 직접 되돌리면 최근 데이터가 자동으로 표시됩니다.
링크 속도		자동	프린트 서버의 링크 속도 및 통신 모드는 네트워크와 같아야 합니다. 관련 설정은 제품과 설치된 프린트 서버에 따라 다르게 표시됩니다. 아래와 같은 링크 구성 설정 중에서 선택하십시오.
		10T 반이중: 10Mbps, 반이중 모드입니다.	
		10T 전이중: 10Mbps, 전이중 모드입니다.	주의: 링크 설정을 변경하면 프린트 서버와 네트워크 장치의 네트워크 통신이 끊어집니다.

표 2-1 내장 Jetdirect 및 EIO <X> Jetdirect 메뉴 (계속)

항목	하위 항목	값	설명
		100TX 반이중: 100Mbps, 반이중 모드입니다.	자동*: 프린트 서버는 자동 협상을 통해 지원되는 최고 링크 속도와 통신 모드로 자동 구성됩니다. 자동 협상이 제대로 안 되면 허브/스위치 포트에 감지된 링크 속도에 따라 100TX 반이중 또는 10TX 반이중 모드가 설정됩니다. 1000T 반이중 모드는 선택할 수 없습니다.
		100TX 전이중: 100Mbps, 전이중 모드입니다.	
		100TX 자동: 최대 링크 속도인 100Mbps로 자동 협상이 제한됩니다.	
		1000TX 전이중: 1000Mbps, 전이중 모드입니다.	
프로토콜 인쇄			이 메뉴 항목을 사용하여 IPX/SPX, Novell NetWare, AppleTalk, DLC/LLC 프로토콜의 구성 정보가 나와 있는 페이지를 인쇄할 수 있습니다.

재설정 메뉴

재설정 메뉴에서는 초기 설정을 재설정하고 절전 모드를 비활성화 및 활성화하고 새 소모품을 설치한 후 제품을 업데이트할 수 있습니다.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **장치 구성**을 선택한 다음 **재설정**을 선택합니다.

항목	값	설명
초기 설정 복원		페이지 버퍼를 지우고, 변질되기 쉬운 언어 데이터를 모두 제거하고, 인쇄 환경을 재설정하고, 모든 기본 설정을 제조시기본값으로 복원할 수 있습니다.
교정 재설정		포맷터의 교정 값을 재설정합니다.
절전 모드	끄기	절전 모드 를 끄기 으로 지정하면 제품이 절전 모드로 바뀌지 않으며 절전 시간 메뉴 항목을 열었을 때 별표(*)가 표시되는 항목이 없습니다.
	저급	
	높음	
		저급 설정을 사용하는 경우 높음 설정에 비해 예열 시간이 짧아집니다. 기본 설정은 국가/지역에 따라 저급 또는 높음 입니다.

진단 메뉴

진단 메뉴에서는 제품 관련 문제의 식별 및 해결에 도움이 되는 테스트를 실행할 수 있습니다.

표시 방법: **메뉴**를 누르고 **진단**을 선택합니다.

항목	하위 항목	값	설명
이벤트 일시 인쇄			제품의 이벤트 일지의 가장 최근 항목부터 마지막 50 개 항목을 포함하는 보고서를 인쇄합니다.
이벤트 일시 표시			가장 최근 항목부터 마지막 50 개 이벤트를 표시합니다.
PQ 문제 해결			지침, 각 색상 페이지, 데모 페이지 및 구성 페이지를 포함하는 페이지를 인쇄합니다. 이러한 페이지의 인쇄 결과를 통해 인쇄 품질 문제를 찾아낼 수 있습니다.
진단 페이지 인쇄			제품 문제 진단에 도움이 되는 페이지를 인쇄합니다.
카트리지 검사 비활성화			이 항목으로 어떤 토너 카트리지 문제가 원인인지 판단하여 해당 카트리지를 제거할 수 있습니다.
용지 경로 센서			제품의 센서를 모두 테스트하여 제대로 작동하는지 파악하고 각 센서의 상태를 표시해 줍니다.
용지 경로 테스트			용지함 구성 등과 같은 제품의 용지 처리 기능을 테스트합니다.
	테스트 페이지 인쇄		용지 처리 기능을 테스트하기 위한 페이지를 생성합니다. 특정한 용지 경로를 테스트하려면 테스트 경로를 정의해야 합니다.
	용지함	모든 용지함 용지함 1 용지함 2 (용지함이 또 있으면 표시됨)	테스트 페이지를 모든 용지함에서 인쇄할지 아니면 특정 용지함에서 인쇄할지 지정합니다.
	목적지	모든 출력 용지함 (출력 용지함이 또 있으면 표시됨)	제품에 출력 부속품(선택 사양)이 연결되어 있으면 나타납니다. 테스트 페이지의 출력 옵션을 선택합니다. 테스트 페이지를 모든 출력 용지함으로 보내거나 특정 출력 용지함으로만 보낼 수 있습니다.
	양면 인쇄	끄기 켜기	테스트에 듀플렉서가 포함되는지 여부를 결정합니다.
	인쇄 매수	1 10 50	테스트를 할 때 지정한 용지함에서 사용할 용지 수를 결정합니다.

항목	하위 항목	값	설명
		100	
		500	
마감 용지 경로 테스트			이 항목은 제품에 스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기(선택 사양)가 연결되어 있는 경우에만 나타납니다. 출력 부속품의 용지 처리 기능을 테스트합니다.
	적재	출력함	스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기 용지 경로를 테스트하기 위한 옵션을 설정합니다.
		용지 크기	
		용지 종료	옵션을 모두 설정하고 나면 테스트 페이지 인쇄 를 선택하여 테스트를 실행합니다.
		인쇄 매수	
		양면 인쇄	
		테스트 페이지 인쇄	
	스테이플	완료 옵션	스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기 스테이플링 기능을 테스트하기 위한 옵션을 설정합니다.
		출력함	
		용지 크기	옵션을 모두 설정하고 나면 테스트 페이지 인쇄 를 선택하여 테스트를 실행합니다.
		용지 종료	
		인쇄 매수	
		양면 인쇄	
	소책자 작성기(소책자 작성기에만 해당)	용지 크기	소책자 작성기의 소책자 작성 기능을 테스트하기 위한 옵션을 설정합니다.
		용지 종료	
		인쇄 매수	옵션을 모두 설정하고 나면 테스트 페이지 인쇄 를 선택하여 테스트를 실행합니다.
		양면 인쇄	
		테스트 페이지 인쇄	
수동 센서 테스트			용지 경로 센서가 제대로 작동하는지를 테스트합니다.
수동 센서 테스트 2			용지 경로 센서가 제대로 작동하는지 추가로 테스트합니다.
구성 요소 테스트	전송 모터		각각의 부품을 따로 작동시켜 노이즈, 누수 및 기타 하드웨어 문제를 밝혀 냅니다.
	벨트만		
	이미지 드럼 모터		
	검정 레이저 스캐너		
	시안색 레이저 스캐너		
	마젠타색 레이저 스캐너		

항목	하위 항목	값	설명
	노란색 레이저 스캐너		
	퓨저 모터		
	퓨저 압력 모터 해제		
	검정색 분리 모터		
	시안색 분리 모터		
	마젠타색 분리 모터		
	노란색 분리 모터		
	ITB 연결/분리		
	용지 전송 모터		
	용지함 1 픽업 솔레노이드		
	용지함 2 픽업 모터		
	용지함 2 픽업 솔레노이드		
	용지함 3 픽업 모터		
	용지함 3 픽업 솔레노이드		
	용지함 4 픽업 모터		
	용지함 4 픽업 솔레노이드		
	용지함 5 픽업 모터		
	용지함 5 픽업 솔레노이드		
	듀플렉서 역전 모터		
	듀플렉서 재공급 모터		
	반복	한 번(기본값) 계속	사용자가 장치의 동작 횟수를 지정할 수 있도록 합니다. 중지 를 누르면 언제든지 테스트를 종료할 수 있습니다.
인쇄/중지 테스트		범위는 0 - 60,000 밀리초입니다. 기본값은 0 입니다.	인쇄 도중에 제품을 중지시켜 인쇄 품질 문제를 밝혀 내면 이미지의 품질이 어디서부터 나빠지는지를 확인할 수 있습니다. 이 경우 표시될 수 있는 용지 걸림 메시지는 직접 지워야 합니다. 이 테스트는 서비스 담당자가 수행해야 합니다.
컬러 밴드 테스트	테스트 페이지 인쇄		고압 전원 공급 장치의 아크 현상을 확인하기 위한 컬러 밴드 테스트 페이지를 인쇄합니다.
	인쇄 매수	범위는 1 - 30 입니다. 기본값은 1 입니다.	인쇄되는 내부 페이지 매수를 결정할 수 있습니다.
피니셔 테스트			스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기(선택 사양)가 설치되어 있으면 이 메뉴를 통해 특정 센서 및 구성요소에 대한 테스트를 실행할 수

항목	하위 항목	값	설명
			있습니다. 설치되어 있는 부속품에 따라 각각 다른 값이 표시됩니다.
	수동 센서 테스트	한 번에 모두 읽기 연속 읽기	스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기에서 센서 진단 테스트를 시작합니다.
	구성요소 테스트	M1 - 운반 모터 (소책자 작성기에만 해당) M2 - 접기 모터 (소책자 작성기에만 해당) M3 - 가이드 모터 (소책자 작성기에만 해당) M4 - 가이드판 모터 (소책자 작성기에만 해당) M9 - 유입 모터 (소책자 작성기에만 해당) M31 - 입구 모터 M36 - 스윙 모터 M37 - 용지함 1 모터 M38 - 용지함 2 모터 M39 - 프로세스 모터 SL1 - 플래퍼 1 솔레노이드 (소책자 작성기에만 해당) SL2 - 플래퍼 2 솔레노이드 (소책자 작성기에만 해당) SL4 - 소책자 솔레노이드 (소책자 작성기에만 해당) SL5 - 스위치 솔레노이드 (소책자 작성기에만 해당) SL31 - 롤러 1A 솔레노이드 SL32 - 버퍼 솔레노이드 SL33 - 출력 솔레노이드 SL34 - 가이드 솔레노이드	선택한 모터 또는 솔레노이드에 대해 진단 테스트를 활성화합니다.

서비스 메뉴

서비스 메뉴는 잠겨 있기 때문에 사용하려면 **PIN** 을 입력해야 하며, 지정된 서비스 담당자만 사용할 수 있습니다.

3 Windows 용 소프트웨어

- 지원되는 Windows 용 운영 체제
- 지원되는 Windows 용 프린터 드라이버
- HP UPD(범용 프린터 드라이버)
- Windows 용 올바른 프린터 드라이버 선택
- 인쇄 우선순위 설정
- Windows 용 프린터 드라이버 설정 변경
- Windows 용 소프트웨어 제거
- 지원되는 Windows 용 유틸리티
- 기타 운영 체제용 소프트웨어

지원되는 Windows 용 운영 체제

이 제품은 다음 Windows 운영 체제를 지원합니다.

- Windows XP(32 비트, 64 비트)
- Windows Server 2003(32 비트, 64 비트)
- Windows 2000
- Windows Vista

지원되는 Windows 용 프린터 드라이버

- HP PCL 6
- HP UPD PS(HP postscript emulation Universal Print Driver for Windows)
- HP UPD PCL 5(HP PCL 5 UPD Universal Print Driver)

이러한 프린터 드라이버에는 온라인 도움말이 내장되어 있어 일반적인 인쇄 작업 방법뿐 아니라 드라이버에 사용되는 버튼, 확인란, 드롭다운 목록 관련 설명을 확인할 수 있습니다.

 주: UPD 에 대한 자세한 내용은 www.hp.com/go/upd 를 참조하십시오.

HP UPD(범용 프린터 드라이버)

Windows 용 HP UPD(범용 프린터 드라이버)는 어디서나 별도 드라이버를 다운로드하지 않고도 거의 모든 HP LaserJet 제품을 즉시 사용할 수 있는 단일 드라이버입니다. 검증된 HP 프린터 드라이버 기술을 기반으로 제작되었고 철저한 테스트를 거쳤으며 대부분의 소프트웨어 프로그램에서 사용할 수 있습니다. 시간이 지나도 일관되게 작동하는 강력한 솔루션입니다.

HP UPD 는 각 HP 제품과 직접 통신하여 구성 정보를 수집한 다음 제품에서 사용할 수 있는 고유 기능을 표시하도록 사용자 인터페이스를 맞춤 설정합니다. 제품에서 사용 가능한 양면 인쇄, 스테이플 등의 기능을 자동으로 활성화하므로 수동으로 설정할 필요가 없습니다.

자세한 내용을 확인하려면 www.hp.com/go/upd 로 이동하십시오.

UPD 설치 모드

일반 모드

- 한 대의 컴퓨터에 CD 로 드라이버를 설치하는 경우 이 모드를 사용합니다.
- 이 모드를 사용하여 설치할 경우 UPD 는 일반 프린터 드라이버와 마찬가지로 작동합니다.
- 이 모드를 사용할 경우 컴퓨터마다 UPD 를 개별 설치해야 합니다.

동적 모드

- 모바일 컴퓨터에 드라이버를 설치할 경우 이 모드를 사용하여 어디에서나 HP 제품을 검색하여 인쇄할 수 있습니다.
- 작업 그룹에 UPD 를 설치할 경우 이 모드를 사용합니다.
- 이 모드를 사용하려면 인터넷에서 UPD 를 다운로드해야 합니다. 자세한 내용은 www.hp.com/go/upd 를 참조하십시오.

Windows 용 올바른 프린터 드라이버 선택

프린터 드라이버를 통해 제품 기능을 사용할 수 있으며, 컴퓨터는 프린터 언어로 제품과 통신할 수 있습니다. 기타 소프트웨어와 언어는 제품 CD-ROM의 설치 지침과 **Readme** 파일을 참조하십시오.

HP PCL 6 드라이버 설명

- 기본 드라이버로 제공됩니다.
- 모든 **Windows** 환경에서 인쇄 시 권장됩니다.
- 최상의 속도, 인쇄 품질 및 대다수 사용자에게 적합한 제품 기능을 제공합니다.
- **Windows GDI(Graphic Device Interface)**와 결합하여 **Windows** 환경에서 뛰어난 속도를 발휘하도록 개발되었습니다.
- **PCL 5** 기반의 타사 및 사용자 정의 소프트웨어 프로그램과는 완벽하게 호환되지 않을 수도 있습니다.

HP UPD PS 드라이버 설명

- 제품 CD-ROM 및 www.hp.com/go/cljcp6015_software 에서 사용할 수 있습니다.
- 프린터 추가 마법사를 통해 설치합니다.
- **Adobe®** 소프트웨어 프로그램 또는 고사양의 그래픽을 요하는 소프트웨어 프로그램에서 인쇄 시 권장합니다.
- 포스트스크립트 에뮬레이션이 필요하거나 포스트스크립트 플래시 글꼴 지원이 적용되는 인쇄를 지원합니다.

HP UPD PCL 5 드라이버 설명

- 제품 CD-ROM 및 www.hp.com/go/cljcp6015_software 에서 사용할 수 있습니다.
- 프린터 추가 마법사를 통해 설치합니다.
- **Windows** 환경에서 일반 문서를 인쇄할 경우 권장합니다.
- 이전 **PCL** 버전 및 **HP LaserJet** 제품과 호환됩니다.
- 타사 또는 사용자 정의 소프트웨어 프로그램에서 인쇄 시 권장합니다.
- 혼합 환경(**UNIX**, **Linux**, 메인프레임)에서 권장하며 해당 제품을 사용할 경우 **PCL 5** 로 설정해야 합니다.
- 여러 프린터 모델에서 사용할 수 있는 단일 드라이버를 제공해 기업 **Windows** 환경에서 사용할 수 있습니다.
- 모바일 **Windows** 컴퓨터에서 여러 프린터 모델로 인쇄 시 권장합니다.

인쇄 우선순위 설정

변경한 인쇄 설정의 적용 순위는 설정을 변경한 위치에 따라 달라집니다.

 **주:** 명령과 대화 상자의 이름은 사용하는 소프트웨어 프로그램에 따라 달라질 수 있습니다.

- **페이지 설정 대화 상자:** 사용하는 소프트웨어 프로그램에서 **페이지 설정**을 누르거나 **파일** 메뉴에서 비슷한 명령을 눌러 열 수 있습니다. 소프트웨어 프로그램에서 변경한 설정이 가장 우선적으로 적용됩니다.
- **인쇄 대화 상자:** 사용하는 소프트웨어 프로그램에서 **인쇄**, **페이지 설정**, 또는 **파일** 메뉴에서 비슷한 명령을 눌러 열 수 있습니다. **인쇄** 대화 상자에서 변경한 설정은 다른 위치보다 그 우선순위가 낮으며 **페이지 설정** 대화 상자에서 변경한 설정보다 우선순위가 낮기 때문에 이보다 우선적으로 적용되지 *않습니다*.
- **프린터 등록 정보 대화 상자(프린터 드라이버): 인쇄, 등록 정보**를 차례로 눌러 프린터 드라이버를 열 수 있습니다. **프린터 등록 정보** 대화 상자에서 변경한 설정은 인쇄 소프트웨어의 다른 곳의 설정보다 우선적으로 적용되지 *않습니다*.
- **기본 프린터 드라이버 설정:** **페이지 설정**, **인쇄**, **프린터 등록 정보** 대화 상자에서 설정을 변경하는 경우를 제외하고, 기본 프린터 드라이버 설정에 따라 모든 인쇄 작업에 사용되는 설정이 달라집니다.
- **프린터 제어판 설정:** 프린터 제어판에서 변경한 설정은 다른 곳에서 변경한 설정보다 우선적으로 적용되지 *않습니다*.

Windows 용 프린터 드라이버 설정 변경

소프트웨어 프로그램 종료 전에 모든 인쇄 작업의 설정 변경

모든 인쇄 작업의 기본 설정 변경

제품 구성 설정 변경

1. 소프트웨어 프로그램의 **파일** 메뉴에서 **인쇄**를 누르십시오.
2. 드라이버를 선택하고 **속성** 또는 **기본 설정**을 누르십시오.

단계가 다를 수 있으며 이 방법이 가장 많이 사용됩니다.

1. **Windows XP 및 Windows Server 2003**(기본 시작 메뉴 보기 사용): **시작**을 누르고 **프린터 및 팩스**를 누릅니다.

또는

Windows 2000, Windows XP 및 Windows Server 2003(기본 시작 메뉴 보기 사용): **시작**, **설정**을 차례로 누른 다음 **프린터**를 누릅니다.

또는

Windows Vista: **시작**, **제어판**을 차례로 누른 다음 **하드웨어 및 소리**에서 **프린터**를 누릅니다.

2. 드라이버 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누르고 **인쇄 기본 설정**을 누르십시오.

1. **Windows XP 및 Windows Server 2003**(기본 시작 메뉴 보기 사용): **시작**을 누르고 **프린터 및 팩스**를 누릅니다.

또는

Windows 2000, Windows XP 및 Windows Server 2003(기본 시작 메뉴 보기 사용): **시작**, **설정**을 차례로 누른 다음 **프린터**를 누릅니다.

또는

Windows Vista: **시작**, **제어판**을 차례로 누른 다음 **하드웨어 및 소리**에서 **프린터**를 누릅니다.

2. 드라이버 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누르고 **속성**을 선택하십시오.

3. **장치 설정** 탭을 누르십시오.

Windows 용 소프트웨어 제거

1. 시작을 누르고 모든 프로그램을 누릅니다.
2. HP 를 누른 후 **HP Color LaserJet CP6015** 시리즈 제품을 누릅니다.
3. **HP Color LaserJet CP6015** 시리즈 제품 제거를 누른 후 화면에 표시되는 지침에 따라 소프트웨어를 제거합니다.

지원되는 Windows 용 유틸리티

HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin 은 인트라넷 내에서 HP Jetdirect 가 연결된 프린터를 위한 브라우저 기반의 관리 도구로서 네트워크 관리자 컴퓨터에만 설치해야 합니다.

HP Web Jetadmin 최신 버전을 비롯한 지원되는 호스트 시스템의 최신 목록은 www.hp.com/go/webjetadmin 에서 다운로드할 수 있습니다.

호스트 서버에 연결하면 지원하는 웹 브라우저(Microsoft® Internet Explorer 4.x 또는 Netscape Navigator 4.x 이상)로 HP Web Jetadmin 호스트로 이동하는 방식으로 Windows 클라이언트에서 HP Web Jetadmin 을 이용할 수 있습니다.

내장 웹 서버

이 장치에 설치된 내장 웹 서버를 통해 장치를 비롯한 네트워크 작동 관련 정보를 확인할 수 있습니다. 이러한 정보는 Microsoft Internet Explorer, Netscape Navigator, Apple Safari 또는 Firefox 와 같은 웹 브라우저에 표시됩니다.

내장 웹 서버는 장치에 상주해 있으므로 네트워크 서버에 로드되지 않습니다.

내장 웹 서버는 장치에 대한 인터페이스 역할을 하므로 네트워크에 연결된 컴퓨터와 표준 웹 브라우저에서 쉽게 사용할 수 있습니다.. 따로 설치하거나 구성할 소프트웨어는 없지만 컴퓨터에 웹 브라우저는 설치해야 합니다. 내장 웹 서버를 사용하려면 브라우저의 주소 입력란에 장치의 IP 주소를 입력하십시오. IP 주소를 알려면 구성 페이지를 인쇄하십시오. 구성 페이지 인쇄에 대한 자세한 내용은 [136페이지의 정보 페이지](#)를 참조하십시오.

내장 웹 서버의 기능에 대한 자세한 내용은 [140페이지의 내장 웹 서버](#)를 참조하십시오.

HP Easy Printer Care

HP Easy Printer Care 소프트웨어는 다음 작업에 사용할 수 있는 프로그램입니다.

- 제품 상태 확인
- 소모품 상태 확인 및 HP SureSupply 를 사용한 소모품 온라인 구입
- 알림 메시지 설정
- 제품 사용 방법 보고서 보기
- 제품 설명서 보기
- 문제 해결 및 유지보수 도구 사용
- HP Proactive Support 로 인쇄 시스템을 정기적으로 검사하고 잠재적인 문제를 예방합니다. HP Proactive Support 를 통해 소프트웨어, 펌웨어 및 HP 프린터 드라이버를 업데이트할 수 있습니다.

소프트웨어는 제품이 컴퓨터에 직접 연결되어 있거나 네트워크에 연결되어 있을 경우 HP Easy Printer Care 소프트웨어를 볼 수 있습니다.

지원되는 운영 체제

- Microsoft® Windows 2000
 - Microsoft Windows XP 서비스 팩 2(Home Edition 및 Professional Edition)
-

	• Microsoft Windows Server 2003 • Microsoft Windows Vista™
지원되는 브라우저	• Microsoft Internet Explorer 6.0 또는 7.0

HP Easy Printer Care 소프트웨어는 www.hp.com/go/easyprintercare 에서 다운로드할 수 있습니다. 이 웹 사이트에서 HP Easy Printer Care 소프트웨어를 지원하는 HP 제품 목록 및 지원 브라우저의 업데이트 정보를 확인할 수 있습니다.

HP Easy Printer Care 소프트웨어 사용에 대한 자세한 내용은 [137페이지의 HP Easy Printer Care](#) 을 (를) 참조하십시오.

기타 운영 체제용 소프트웨어

OS	소프트웨어
UNIX	HP-UX 및 Solaris 네트워크의 경우 www.hp.com/support/go/jetdirectunix_software 에서 UNIX 용 HPPI(HP Jetdirect 프린터 설치 프로그램)을 사용하여 모델 스크립트를 설치할 수 있습니다. 최신 모델 스크립트는 www.hp.com/go/unixmodelscripits 에서 다운로드할 수 있습니다.
Linux	자세한 내용은 www.hp.com/go/linuxprinting 을 참조하십시오.

4 Macintosh 에서 제품 사용

- [Macintosh 용 소프트웨어](#)
- [Macintosh 프린터 드라이버 기능 사용](#)

Macintosh 용 소프트웨어

지원되는 Macintosh 용 운영 체제

Macintosh 에서 지원하는 운영 체제는 아래와 같습니다.

- Mac OS X V10.2.8, V10.3, V10.4 이상

 주: Mac OS V10.4 이상에서는 Mac 용 Intel Core processor 와 PPC 를 사용할 수 있습니다.

지원되는 Macintosh 용 프린터 드라이버

HP 설치 프로그램에는 Macintosh 컴퓨터용 PostScript®, PPD(Printer Description) 파일, PDE(Printer Dialog Extension), HP 프린터 유틸리티 등이 내장되어 있습니다.

PPD 파일과 Apple PostScript 프린터 드라이버가 있어야 장치 기능을 사용할 수 있습니다. 컴퓨터와 함께 제공된 Apple PostScript 프린터 드라이버를 사용하십시오.

Macintosh 운영 체제에 설치된 소프트웨어 제거

Macintosh 컴퓨터에서 소프트웨어를 제거하려면 PPD 파일을 휴지통으로 끌어 놓으십시오.

Macintosh 용 인쇄 설정 우선순위

변경한 인쇄 설정의 적용 순위는 설정을 변경한 위치에 따라 달라집니다.

 주: 명령과 대화 상자의 이름은 사용하는 소프트웨어 프로그램에 따라 달라질 수 있습니다.

- **페이지 설정 대화 상자:** 이 대화 상자를 열려면 **페이지 설정** 또는 현재 작업하고 있는 프로그램의 **파일** 메뉴에서 비슷한 명령을 누릅니다. 여기서 변경된 설정은 다른 프로그램에서 변경한 설정을 덮어쓸 수도 있습니다.
- **프린트 대화 상자:** 사용하는 소프트웨어 프로그램에서 **프린트**, **페이지 설정**, 또는 **파일** 메뉴에서 비슷한 명령을 눌러 열 수 있습니다. **프린트** 대화 상자에서 변경한 설정은 다른 위치보다 그 우선순위가 낮으며 **페이지 설정** 대화 상자에서 변경한 설정보다 우선순위가 낮기 때문에 이보다 우선적으로 적용되지 않습니다.
- **기본 프린터 드라이버 설정:** **페이지 설정**, **프린트**, **프린터 등록 정보** 대화 상자에서 설정을 변경하는 경우를 제외하고, 기본 프린터 드라이버 설정에 따라 모든 인쇄 작업에 사용되는 설정이 달라집니다.
- **프린터 제어판 설정:** 프린터 제어판에서 변경한 설정은 다른 곳에서 변경한 설정보다 우선적으로 적용되지 않습니다.

Macintosh 용 프린터 드라이버 설정 변경

소프트웨어 프로그램 종료 전에 모든 인쇄 작업의 설정 변경	모든 인쇄 작업의 기본 설정 변경	제품 구성 설정 변경
1. 파일메뉴에서 프린트를 누릅니다. 2. 여러 메뉴에서 설정을 원하는 대로 변경합니다.	1. 파일메뉴에서 프린트를 누릅니다. 2. 여러 메뉴에서 설정을 원하는 대로 변경합니다. 3. 사전 설정 메뉴에서 다른 이름으로 저장을 누르고 사전 설정의 이름을 입력합니다. 이 설정은 Presets(사전 설정) 메뉴에 저장됩니다. 새로 저장한 설정을 사용하려면 프로그램을 열고 인쇄할 때마다 저장된 사전 설정 옵션을 선택해야 합니다.	Mac OS X V10.2.8 1. Finder의 Go(이동) 메뉴에서 Applications(응용 프로그램)를 누릅니다. 2. 유틸리티를 연 다음 Print Center를 엽니다. 3. 인쇄 대기열을 누릅니다. 4. 프린터 메뉴에서 구성을 누릅니다. 5. Installable Options(설치 가능 옵션) 메뉴를 누릅니다. 주: Classic 모드에서는 구성 설정을 사용하지 못할 수 있습니다. Mac OS X V10.3 또는 Mac OS X V10.4 1. Apple 메뉴에서 시스템 환경설정을 누른 다음 인쇄 및 팩스를 누릅니다. 2. 프린터 설정을 누릅니다. 3. Installable Options(설치 가능 옵션) 메뉴를 누릅니다. Mac OS X V10.5 1. Apple 메뉴에서 시스템 환경설정을 누른 다음 인쇄 및 팩스를 누릅니다. 2. Options & Supplies(옵션 및 소모품)을 누릅니다. 3. 드라이버 메뉴를 누릅니다. 4. 목록에서 드라이버를 선택하고 설치된 옵션을 구성합니다.

Macintosh 컴퓨터용 소프트웨어

HP 프린터 유틸리티

HP 프린터 유틸리티를 사용하여 프린터 드라이버에서 사용할 수 없는 제품 기능을 설정할 수 있습니다.

USB 케이블을 사용하거나 TCP/IP 기반 네트워크에 연결된 제품을 사용해야 HP 프린터 유틸리티를 사용할 수 있습니다.

HP 프린터 유틸리티 열기

Mac OS X V10.2.8 에서 HP 프린터 유틸리티 열기

1. Finder 를 열고 응용 프로그램을 누릅니다.
2. 라이브러리를 누르고 프린터를 누릅니다.
3. HP 를 누르고 유틸리티를 누릅니다.
4. **HP Printer Selector**(HP 프린터 선택기) 를 두 번 눌러 HP 프린터 선택기를 실행합니다.
5. 구성할 제품을 선택하고 유틸리티를 누릅니다.

Mac OS X V10.3 및 V10.4 에서 HP 프린터 유틸리티 열기

1. Finder 를 열고 응용 프로그램, 유틸리티를 차례로 누른 다음 프린터 설정 유틸리티를 두 번 누릅니다.
2. 구성할 제품을 선택하고 유틸리티를 누릅니다.

Mac OS X V10.5 에서 HP 프린터 유틸리티 열기

- ▲ 프린터 메뉴에서 프린터 유틸리티를 누릅니다.
- 또는
- 인쇄 대기열에서 유틸리티 아이콘을 누릅니다.

HP 프린터 유틸리티 기능

HP 프린터 유틸리티에는 구성 설정 목록에서 선택하여 열 수 있는 여러 페이지가 있습니다. 다음 표에는 이와 같은 페이지에 대해 설명되어 있습니다.

품목	설명
Configuration Page(구성 페이지)	구성 페이지를 인쇄할 수 있습니다.
Supplies Status(소모품 상태)	장치 소모품 상태뿐 아니라 온라인 소모품 주문으로 연결해 주는 링크를 확인할 수 있습니다.
HP Support(HP 지원)	기술 지원, 온라인 소모품 주문, 온라인 등록, 재활용 및 반품 등, 관련 정보를 확인할 수 있습니다.
File Upload(파일 업로드)	컴퓨터에 저장된 파일을 장치로 보낼 수 있습니다.
Upload Fonts(글꼴 업로드)	컴퓨터에 저장된 글꼴 파일을 장치로 보낼 수 있습니다.
Firmware Update(펌웨어 업데이트)	컴퓨터에 저장된 신규 펌웨어 파일을 장치로 보낼 수 있습니다.
Duplex Mode(양면 인쇄 모드)	자동 양면 인쇄 기능을 켤 수 있습니다.
Economode & Toner Density (EconoMode 및 토너 농도)	EconoMode 설정을 켜서 토너 사용량을 줄이고 토너 농도를 조정할 수 있습니다.
Resolution(해상도)	REt 설정을 비롯한 해상도 설정을 변경할 수 있습니다.
Lock Resources(리소스 잠금)	하드 디스크 등, 저장 장치를 잠그거나 열 수 있습니다.
Stored Jobs(저장된 작업)	장치 하드 디스크에 저장된 인쇄 작업을 관리할 수 있습니다.

품목	설명
Trays Configuration(용지함 구성)	용지함의 기본 설정을 변경할 수 있습니다.
IP Settings(IP 설정)	장치 네트워크 설정을 변경하고 내장 웹 서버를 이용할 수 있습니다.
Bonjour Settings(Bonjour 설정)	Bonjour 지원 기능을 켜거나 끌 수 있고 네트워크에서 표시되는 장치 서비스 이름을 변경할 수 있습니다.
Additional Settings(기타 설정)	내장 웹 서버를 사용할 수 있습니다.
E-mail Alerts(전자 우편 알림 메시지)	특정 이벤트가 발생하면 알림 메시지를 전자우편으로 보내도록 구성할 수 있습니다.

지원되는 Macintosh 용 유틸리티

내장 웹 서버

이 장치에 설치된 내장 웹 서버를 통해 장치를 비롯한 네트워크 작동 관련 정보를 확인할 수 있습니다. 자세한 내용은 [141페이지의 내장 웹 서버 관련 영역](#)을 확인하십시오.

Macintosh 프린터 드라이버 기능 사용

인쇄

Macintosh 에서 인쇄 사전 설정 만들기 및 사용

인쇄 사전 설정을 사용하면 프린터 드라이버의 현재 설정을 저장하여 나중에 다시 사용할 수 있습니다.

인쇄 사전 설정 만들기

1. 파일 메뉴에서 **프린트**를 누릅니다.
2. 드라이버를 선택합니다.
3. 설정을 선택합니다.
4. **Presets**(사전 설정) 상자에서 **Save As...**(다른 이름으로 저장...)를 누르고 사전 설정의 이름을 입력합니다.
5. 승인을 누릅니다.

인쇄 사전 설정 사용

1. 파일 메뉴에서 **프린트**를 누릅니다.
2. 드라이버를 선택합니다.
3. **Presets**(사전 설정) 상자에서 사용할 인쇄 사전 설정을 선택합니다.

 **주:** 프린터 드라이버 기본 설정을 사용하려면 **표준**을 선택합니다.

문서 크기를 변경하거나 맞춤 용지 크기로 인쇄

문서의 크기를 다른 크기의 용지에 맞게 조정할 수 있습니다.

1. 파일 메뉴에서 **프린트**를 누릅니다.
2. 용지 취급 메뉴를 엽니다.
3. 대상 용지 크기 영역에서 **용지 크기에 맞춤**을 선택한 다음 드롭다운 목록에서 크기를 선택합니다.
4. 해당 문서보다 작은 용지만 사용하려면 **Scale down only**(작은 용지만)을 선택합니다.

표지 인쇄

문서의 표지에만 문구(예: '기밀')를 넣어 인쇄할 수 있습니다.

1. 파일 메뉴에서 **프린트**를 누릅니다.
2. 드라이버를 선택합니다.
3. 표지 메뉴에서 표지를 **문서 앞** 또는 **문서 뒤에** 인쇄할 것인지 선택합니다.
4. 표지 유형 메뉴에서 표지에 인쇄할 문구를 선택합니다.

 **주:** 빈 표지를 인쇄하려면 **표준**을 **Cover Page Type**(표지 유형)으로 선택합니다.

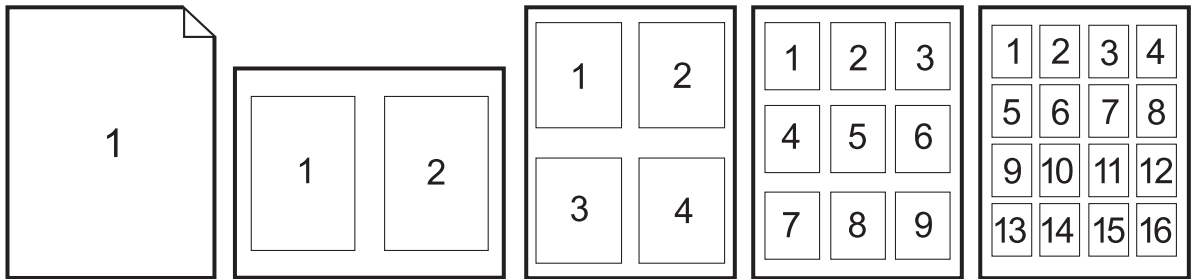
워터마크 사용

워터마크를 사용하면 문서의 페이지 배경마다 '기밀' 등을 인쇄할 수 있습니다.

1. **파일** 메뉴에서 **프린트**를 누릅니다.
2. **워터마크** 메뉴를 엽니다.
3. **모드** 옆에서 사용할 워터마크 유형을 선택합니다. 반투명 메시지를 인쇄하려면 **워터마크**를 선택합니다. 투명하지 않은 메시지를 인쇄하려면 **겹쳐 놓기**를 선택합니다.
4. **페이지** 옆에서 워터마크를 모든 페이지에 인쇄할지 아니면 첫 번째 페이지에만 인쇄할지를 선택합니다.
5. **텍스트** 옆에서 표준 메시지를 선택하거나, **사용자 정의**를 선택하고 입력란에 새 메시지를 입력합니다.
6. 기타 설정에 대한 옵션을 선택합니다.

Macintosh 에서 용지 한 장에 여러 페이지 인쇄

용지 한 장에 여러 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 초안 품질로 인쇄되므로 비용을 줄일 수 있습니다.



1. **파일** 메뉴에서 **프린트**를 누릅니다.
2. 드라이버를 선택합니다.
3. 레이아웃 메뉴를 엽니다.
4. **Pages per Sheet**(장당 페이지 수) 에서한 장에 인쇄할 페이지 수를 선택합니다(1, 2, 4, 6, 9, 16).
5. **Layout Direction**(레이아웃 방향) 에서한 장에 인쇄할 여러 페이지의 순서와 위치를 선택합니다.
6. **Borders**(테두리) 에서 한 장에 인쇄할 각 페이지의 테두리 유형을 선택합니다.

양면 인쇄

자동 양면 인쇄

1. 용지함에 용지를 충분히 넣습니다. 레터헤드 등 특수 용지를 넣는 경우, 다음과 같이 용지를 넣습니다.
 - 용지함 1 에는 레터헤드 인쇄면이 위로 가고 하단 가장자리가 프린터에 먼저 들어가게 넣습니다.
 - 다른 용지함에는 인쇄면이 아래로 가고 상단 가장자리가 용지함 뒤로 가게 넣습니다.
2. 파일 메뉴에서 **프린트**를 누릅니다.
3. 레이아웃 메뉴를 엽니다.
4. **Two-Sided**(양면)에서 **Long-Edge Binding**(긴-가장자리 제본선)또는 **Short-Edge Binding**(짧은-가장자리 제본선)중에서 선택합니다.
5. **프린트**를 누릅니다.

수동 양면 인쇄

1. 용지함에 용지를 충분히 넣습니다. 레터헤드 등, 특수 용지를 넣는 경우, 다음과 같이 용지를 넣습니다.
 - 용지함 1 에는 레터헤드 인쇄면이 위로 가고 하단 가장자리가 프린터에 먼저 들어가게 넣습니다.
 - 다른 용지함에는 인쇄면이 아래로 가고 상단 가장자리가 용지함 뒤로 가게 넣습니다.
-
- △ **주의:** 용지가 걸릴 수 있으므로, 105g/m²(28lb 본드지)보다 무거운 용지는 사용하지 마십시오.
2. 파일 메뉴에서 **프린트**를 누릅니다.
 3. 완료 메뉴에서 **수동으로 뒷면에 인쇄**를 선택합니다.
 4. **프린트**를 누릅니다. 컴퓨터 화면의 팝업 창이 표시되면 해당 지침에 따른 후 출력물을 용지함 1 에 다시 넣고 나머지 면에 인쇄합니다.
 5. 프린터 옆으로 가서 용지함 1 에 빈 페이지로 인쇄되는 용지를 빼냅니다.
 6. 출력물을 인쇄면이 위로 가고 하단 가장자리가 프린터에 먼저 들어가게 넣습니다. 나머지 면도 용지함 1 에서 인쇄해야 합니다.
 7. 창이 표시되면 해당 제어판 버튼을 눌러 계속 인쇄합니다.

스테이플 옵션 지정

스테이플러가 있는 피니셔가 설치되어 있는 경우 문서를 스테이플할 수 있습니다.

1. 파일 메뉴에서 **프린트**를 누르십시오.
2. 완료 메뉴를 엽니다.
3. **스테이플링 옵션** 드롭다운 목록에서 사용할 스테이플 옵션을 선택합니다.

작업 저장

제품에 작업을 저장하면 언제든지 해당 작업을 인쇄할 수 있습니다. 저장된 작업을 다른 사용자와 공유하거나 공개하지 않을 수도 있습니다.

1. **파일** 메뉴에서 **프린트**를 누르십시오.
2. **작업 저장** 메뉴를 여십시오.
3. **작업 저장**: 드롭다운 목록에서 저장된 작업 유형을 선택합니다.
4. **저장 작업, 개인 작업 및 개인 저장 작업** 유형에서 **작업 이름**: 옆에 있는 상자에 저장된 작업의 이름을 입력합니다.

다른 저장 작업에 동일한 이름이 지정된 경우 사용할 옵션을 선택합니다.

- **작업명 + (1 - 99) 사용**은 작업 이름 끝에 고유 번호를 추가합니다.
 - **기존 파일 바꾸기**는 기존 저장 작업을 새 작업으로 덮어씁니다.
5. 3 단계에서 **저장 작업** 또는 **개인 작업**을 선택한 경우 **인쇄 PIN (0000 - 9999)** 옆에 있는 상자에 4 자리 숫자를 입력합니다. 다른 사용자가 이 작업을 인쇄하려고 하면 **PIN** 번호를 입력하라는 메시지가 나타납니다.

색상 옵션 설정

Color Options(색상 옵션) 팝업 메뉴를 사용하여 소프트웨어 프로그램의 색상 해석 및 인쇄 방식을 제어할 수 있습니다.

1. 소프트웨어 프로그램의 **File**(파일) 메뉴에서 **Print**(인쇄)를 누릅니다.
2. 드라이버를 선택합니다.
3. **Color Options**(색상 옵션) 팝업 메뉴를 엽니다.
4. **Show Advanced Options**(고급 옵션 표시)를 누릅니다.
5. 텍스트, 그래픽, 사진에 대해 설정을 따로 조정합니다.

서비스 메뉴 사용

제품이 네트워크에 연결되어 있는 경우 **서비스** 메뉴를 사용하여 제품 및 소모품 상태 정보를 확인할 수 있습니다.

1. **파일** 메뉴에서 **프린트**를 누릅니다.
2. **서비스** 메뉴를 엽니다.

3. 내장 웹 서버를 열고 유지보수 작업을 하려면 다음을 수행하십시오.
 - a. 장치 유지보수를 선택합니다.
 - b. 드롭다운 목록에서 작업을 선택합니다.
 - c. 실행을 누릅니다.
4. 이 장치를 지원하는 여러 웹 사이트로 이동하려면 다음을 수행하십시오.
 - a. 웹 서비스를 선택합니다.
 - b. 인터넷 서비스를 선택한 다음 드롭다운 목록에서 옵션을 선택합니다.
 - c. 이동을 누릅니다.

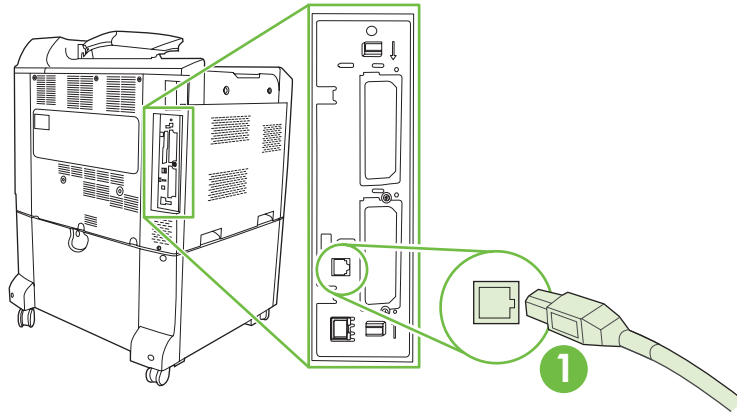
5 제품 연결

- [USB 연결](#)
- [네트워크 연결](#)

USB 연결

이 제품은 USB 2.0 연결을 지원합니다. USB 포트는 제품 뒷면에 있습니다. 길이 2m 미만의 A-B 형 USB 케이블을 사용해야 합니다.

그림 5-1 USB 연결



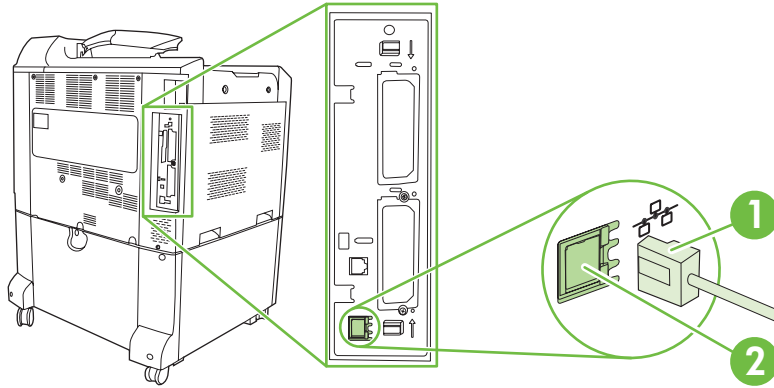
1

USB 2.0 포트

네트워크 연결

HP Color LaserJet CP6015 를 제외한 모든 제품 모델에는 내장 HP Jetdirect 프린터 서버가 포함되어 있습니다. 이 프린트 서버는 제품 뒷면의 LAN 커넥터(RJ-45)를 사용하여 네트워크에 연결할 수 있도록 합니다. 네트워크에서 제품을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 [73페이지의 네트워크 구성](#)을 참조하십시오.

그림 5-2 네트워크 연결



1	네트워크 케이블
2	네트워크 포트

6 네트워크 구성

- 네트워크 연결의 이점
- 지원 네트워크 프로토콜
- 네트워크 설정 구성
- 네트워크 유틸리티

네트워크 연결의 이점

제품을 네트워크에 연결하는 경우 다양한 이점을 활용할 수 있습니다.

- 모든 네트워크 사용자가 같은 제품을 공유할 수 있습니다.
- 제품을 네트워크의 컴퓨터에서 또는 **EWS**(내장 웹 서버)를 사용하여 원격으로 관리할 수 있습니다.
- **HP Easy Printer Care** 소프트웨어를 사용하여 네트워크에 연결된 모든 **HP** 제품의 소모품 사용 상태를 확인할 수 있습니다. 그러면 교체용 카트리지 및 기타 소모품 주문을 중앙 위치에서 손쉽게 관리할 수 있습니다.
- 대기업의 경우에는 **HP Web** 을 사용하여 제품을 원격으로 관리할 수도 있습니다.

지원 네트워크 프로토콜

이 제품에서는 가장 널리 사용되는 네트워크 프로토콜인 **TCP/IP**가 지원됩니다. 많은 네트워크 서비스에서 이 프로토콜을 사용 중입니다. 자세한 내용은 [76페이지의 TCP/IP](#)를 참조하십시오. 아래 표에는 지원되는 네트워크 서비스와 프로토콜이 나와 있습니다.

표 6-1 인쇄

서비스 이름	설명
port9100(직접 인쇄 모드)	인쇄 서비스
LPD(라인 프린터 데몬)	인쇄 서비스

표 6-2 네트워크 장치 검색

서비스 이름	설명
SLP (Service Location Protocol)	네트워크 장치를 찾고 구성하는 데 사용되는 장치 검색 프로토콜이며 Microsoft 기반 프로그램에서 주로 사용됩니다.
Bonjour	네트워크 장치를 찾고 구성하는 데 사용되는 장치 검색 프로토콜이며 Apple Macintosh 기반 프로그램에서 주로 사용됩니다.

표 6-3 메시지 발수신 및 관리

서비스 이름	설명
HTTP (Hyper Text Transfer Protocol)	웹 브라우저를 사용하여 내장 웹 서버와 통신할 수 있습니다.
EWS(Embedded Web Server: 내장 웹 서버)	웹 브라우저를 사용하여 제품을 관리할 수 있습니다.
SNMP (Simple Network Management Protocol)	네트워크 응용프로그램에서 제품 관리 시 사용합니다. SNMP v1 및 표준 MIB-II(Management Information Base) 개체가 지원됩니다.

표 6-4 IP 주소 지정

서비스 이름	설명
DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol)	IP 주소 자동 할당 기능입니다. DHCP 서버가 제품에 IP 주소를 알려 줍니다. 일반적으로 DHCP 서버에서 제품 IP 주소를 받을 때에는 사용자가 해야 할 작업이 없습니다.
BOOTP (Bootstrap Protocol)	IP 주소 자동 할당 기능입니다. BOOTP 서버가 제품에 IP 주소를 알려 줍니다. 관리자가 BOOTP 서버에 제품의 MAC 하드웨어 주소를 입력해야 서버에서 제품 IP 주소를 알려줍니다.
자동 IP	IP 주소 자동 할당 기능입니다. DHCP 나 BOOTP 서버가 없는 경우 이 서비스를 통해 고유한 IP 주소가 생성됩니다.

네트워크 설정 구성

제품의 특정 네트워크 매개변수를 구성해야 하는 경우가 있을 수 있습니다. 설치 소프트웨어, 제품 제어판, 내장 웹 서버 또는 **HP Web Jetadmin** 같은 관리 소프트웨어에서 이러한 매개변수를 구성할 수 있습니다.

지원되는 네트워크와 네트워크 구성 도구에 대한 자세한 내용은 **HP Jetdirect 프린트 서버 관리 설명서**를 참조하십시오. 설명서는 **HP Jetdirect** 프린트 서버가 설치되어 있는 프린터와 함께 제공됩니다.

TCP/IP

인간이 공용 언어를 통해 의사 소통을 하는 것처럼 컴퓨터와 기타 장치는 네트워크 통신 방법이 지정되어 있는 프로토콜 집합체인 **TCP/IP**를 통해 통신합니다.

IP(Internet Protocol)

네트워크에서 정보를 보내면, 그 데이터는 작은 패킷 단위로 쪼개집니다. 패킷 단위로 전송되며, 각 패킷은 보낸 사람과 받는 사람의 **IP** 주소 등, **IP** 정보로 인코딩됩니다. **IP** 패킷은 네트워크와 네트워크를 연결해주는 장치인 라우터와 게이트웨이를 통해 라우팅됩니다.

IP 통신에는 연결이 필요하지 않습니다. 보낸 **IP** 패킷이 올바른 시퀀스로 각 목적지에 도착하지 않을 수 있습니다. 그러나, 상위 프로토콜과 프로그램이 이러한 패킷을 올바른 시퀀스로 배치하므로 **IP** 통신이 효율적입니다.

네트워크에서 통신하는 노드나 장치는 **IP** 주소가 있어야 합니다.

TCP(Transmission Control Protocol)

TCP는 데이터를 패킷 단위로 쪼개 보내면 수신측에서 다시 조합합니다. 연결 방식을 통해 네트워크의 노드에 신뢰성 있게 확실하게 전송해줍니다. 데이터 패킷이 수신측에 도착하면, **TCP**는 패킷의 체크섬을 계산하여 데이터가 손상되지 않았는지 확인해줍니다. 데이터 패킷이 전송 중에 손상된 경우 **TCP**는 손상된 패킷을 버리고 재전송을 요청합니다.

IP 주소

IP 네트워크의 모든 호스트(워크스테이션 또는 노드)에는 네트워크 인터페이스마다 고유한 **IP** 주소가 있어야 합니다. 이 주소는 네트워크를 비롯하여 네트워크에 있는 특정 호스트를 식별할 때 사용됩니다. 제품이 부팅될 때마다 호스트는 서버에 동적 **IP** 주소를 요청할 수 있습니다(예: **DHCP** 및 **BOOTP**).

IP 주소는 1 바이트짜리 영역 4 개로 구성된 4 바이트 정보입니다. **IP** 주소 형식은 아래와 같습니다.

xxx.xxx.xxx.xxx

 **주:** **IP** 주소를 할당할 때는 **IP** 주소 관리자에게 문의하십시오. 주소를 잘못 지정하면 네트워크에 연결된 다른 장치가 작동하지 않거나 통신에 방해가 될 수 있습니다.

IP 매개변수 구성

TCP/IP 구성 매개변수는 수동으로 구성하거나, 제품을 켤 때마다 **DHCP** 또는 **BOOTP**를 사용해 자동으로 다운로드할 수도 있습니다.

새 제품을 처음 켜면 네트워크에서 유효한 **IP** 주소를 가져올 수 없기 때문에 기본 **IP** 주소가 자동으로 지정됩니다. 제품의 **IP** 주소는 제품 구성 페이지 및 네트워크 보고서에 나열됩니다. [136페이지의 정보 페이지](#)를 참조하십시오.

DHCP(Dynamic Host Configuration Protocol)

DHCP 는 특정 장치 그룹이 DHCP 서버가 유지 관리하는 일련의 IP 주소를 사용할 수 있게 합니다. 제품은 서버에 요청을 보내고 사용 가능한 IP 주소가 있으면 서버가 해당 장치에 이 주소를 지정합니다.

BOOTP

BOOTP 는 네트워크 서버에서 구성 매개변수 및 호스트 정보를 다운로드할 때 사용되는 부트스트랩 프로토콜입니다.

클라이언트는 제품의 하드웨어 주소가 포함된 부팅 요청 패킷을 브로드캐스트하고 서버는 장치가 구성에 필요로 하는 정보가 포함된 부팅 회신 패킷으로 응답합니다.

서브넷

조직에 특정 네트워크 클래스에 대한 IP 네트워크 주소가 할당되면 해당 위치에 존재하는 둘 이상의 네트워크에 주소가 부여되지는 않습니다. 로컬 네트워크 관리자는 서브넷을 사용해 네트워크를 여러 개의 서브네트워크로 나눌 수 있습니다. 하나의 네트워크를 다수의 서브넷으로 분할하면 성능이 향상되고 제한되어 있는 네트워크 주소 공간을 보다 효율적으로 사용할 수 있습니다.

서브넷 마스크

서브넷 마스크를 사용하여 IP 네트워크 하나를 다른 하위 네트워크 여러 개로 분리할 수 있습니다. 특정 네트워크 클래스에서는, 노드 식별에 일반적으로 사용되는 IP 주소 일부가 하위 네트워크 식별에 대신 사용됩니다. 서브넷 마스크가 각 IP 주소에 적용되면서 하위 네트워크에 사용되는 부분과 노드 식별에 사용되는 부분이 지정됩니다.

게이트웨이

네트워크를 서로 연결하기 위해선 게이트웨이(라우터)가 사용됩니다. 게이트웨이는 동일한 통신 프로토콜, 데이터 형식, 구조, 언어 또는 아키텍처를 사용하지 않는 시스템 간의 중계기 역할을 하는 장치입니다. 게이트웨이는 데이터 패킷을 다시 결합하고 대상 시스템의 구문과 일치하도록 구문을 변경합니다. 네트워크를 서브넷으로 분할할 경우 서브넷을 서로 연결하기 위해 게이트웨이가 필요합니다.

기본 게이트웨이

기본 게이트웨이는 네트워크 두 개 이상에서 패킷을 옮겨주는 게이트웨이나 라우터의 IP 주소입니다.

여러 대의 게이트웨이나 라우터가 존재하면 기본 게이트웨이는 보통 가장 가까이에 있는 첫 번째 게이트웨이나 라우터의 주소입니다. 게이트웨이나 라우터가 존재하지 않으면 기본 게이트웨이는 보통 네트워크 노드(예: 워크스테이션이나 제품)의 IP 주소를 가정합니다.

제어판을 이용한 IPv4 TCP/IP 매개변수 수동 구성

내장 웹 서버 외에도 제어판 메뉴를 통해 IPv4 주소, 서브넷 마스크 및 기본 게이트웨이를 설정할 수 있습니다.

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 장치 구성을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 I/O 를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 내장 JETDIRECT 메뉴를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 TCP/IP 를 선택하십시오.

6. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **IPV4 설정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
7. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 **구성 방법**을 선택하십시오.
8. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **MANUAL**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
9. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **수동 설정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
10. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **IP 주소**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

또는

아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **서브넷 마스크**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

또는

아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **기본 GATEWAY**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

11. 숫자 키패드 또는 위쪽 화살표 ▲나 아래쪽 화살표 ▼를 사용하여 IP 주소, 서브넷 마스크 또는 기본 게이트웨이의 첫 번째 바이트를 높이거나 낮추십시오.
12. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 다음 숫자 입력란으로 이동하십시오. 이전 숫자 입력란으로 이동하려면 뒤쪽 화살표 ⇐를 누르십시오.
13. IP 주소, 서브넷 마스크 또는 기본 게이트웨이를 모두 입력할 때까지 11 단계와 12 단계를 반복한 후에 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 설정을 저장합니다.
14. **메뉴**를 눌러 **준비 모드** 상태로 돌아옵니다.

제어판을 이용한 IPv6 TCP/IP 매개변수 수동 구성

내장 웹 서버 외에도 제어판 메뉴를 통해 IPv6 주소를 설정할 수 있습니다.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **I/O**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **내장 JETDIRECT 메뉴**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 **TCP/IP**를 선택하십시오.
6. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **IPV6 설정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
7. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **주소**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
8. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **수동 설정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
9. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **활성화**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
10. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **커짐**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
11. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **주소**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
12. 숫자 키패드 또는 위쪽 화살표 ▲나 아래쪽 화살표 ▼를 사용하여 주소를 입력하십시오. 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

 **주:** 화살표 버튼을 사용할 경우 각 숫자를 입력한 후 확인 표시 버튼 ✓을 눌러야 합니다.

13. 메뉴를 눌러 **준비 모드** 상태로 돌아오십시오.

네트워크 유틸리티

네트워크에서 제품을 보다 쉽게 모니터링 및 관리할 수 있도록 하는 다양한 유틸리티를 함께 사용할 수 있습니다.

- HP Web Jetadmin: [55페이지의 HP Web Jetadmin](#) 을 참조하십시오.
- 내장 웹 서버: [55페이지의 내장 웹 서버](#)를 참조하십시오.
- HP Easy Printer Care 소프트웨어: [55페이지의 HP Easy Printer Care](#) 를 참조하십시오.

기타 구성 요소 및 유틸리티

Windows	Macintosh OS
● 소프트웨어 설치 프로그램 - 인쇄 시스템이 자동 설치됩니다. ● 온라인 웹 등록	● HP 프린터 유틸리티 - 장치 설정 변경, 상태 확인, Mac에서 보내는 프린터 이벤트 알림 메시지 설정 등을 할 수 있습니다. 이 유틸리티는 Mac OS X V10.2 이상에서 사용할 수 있습니다.

7 인쇄 용지

- 용지 및 인쇄 매체 사용 이해
- 지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기
- 지원되는 용지 종류
- 특수 용지 또는 인쇄 용지 지침
- 용지 및 인쇄 매체 넣기
- 용지함 구성
- 출력 위치 선택

용지 및 인쇄 매체 사용 이해

본 제품은 사용 설명서의 지침에 따라 다양한 용지와 기타 인쇄 매체를 지원합니다. 지침에 맞지 않는 용지 또는 인쇄 매체를 사용할 경우 다음과 같은 문제가 발생할 수 있습니다.

- 인쇄 품질 불량
- 용지 걸림 증가
- 제품의 조기 노후로 인한 수리

최고의 인쇄 품질을 얻으려면 레이저젯 또는 다용도용으로 설계된 **HP** 상표의 용지와 인쇄 매체만 사용하십시오. 잉크젯 프린터용으로 만들어진 용지 또는 인쇄 매체는 사용하지 마십시오. **HP**는 용지의 품질을 제어할 수 없기 때문에 다른 상표의 용지 사용을 권장하지 않습니다.

지침에 맞는 용지를 사용하더라도 만족스러운 결과가 나오지 않을 수 있습니다. 이것은 취급 불량, 부적당한 온도와 습도 또는 **HP**가 제어할 수 없는 다른 변수가 원인일 수 있습니다.

△ **주의:** **HP**의 사양에 맞지 않는 용지 또는 인쇄 매체를 사용하면 제품에 수리를 요하는 문제가 발생할 수 있습니다. 이러한 수리는 **HP** 보증 또는 서비스 계약에 적용되지 않습니다.

지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기

 주: 최고의 인쇄 품질을 얻으려면 프린터 드라이버에서 적절한 용지 크기와 종류를 선택하여 인쇄하십시오.

표 7-1 지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기

크기	규격	용지함 1	용지함 2	용지함 3, 4, 5
Letter	216x279mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
레터 회전	279x216mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
Legal	216x356mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
A4	210x297mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
A4 회전	297x210mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
Executive	184x267mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
Executive (JIS)	216x330mm	✓	✓	✓
A3	297x420mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
A5	148x210mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
11x17	279x432mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
12x18	305x457mm	✓		✓
B4(JIS)	257x364mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
RA3	305x430mm	✓		✓
SRA3	320x450mm	✓		✓
B5(JIS)	182x257mm	✓	✓ ¹	✓ ¹
8k	270x390mm	✓	✓	✓
16k	195x270mm	✓	✓	✓
8K	260x368mm	✓	✓	✓
16K	184x260mm	✓	✓	✓
8K	273x394mm	✓	✓	✓
16K	197x273mm	✓	✓	✓
배너	99 - 320mmx 최대 915mm(4 - 12.6x 최대 36 인치)	✓		
맞춤	148x210mm - 297x432mm(5.8x8.2 - 11.7x17 인치) ²		✓	✓
맞춤	148x210mm - 297x457mm(5.8x8.2 - 12.6x18 인치) ³			✓

표 7-1 지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기 (계속)

크기	규격	용지함 1	용지함 2	용지함 3, 4, 5
맞춤	99x140mm - 320x457mm(4x5.5 - 12.6x18 인치) ³	✓		

¹ 용지함이 자동으로 용지 크기를 감지합니다.

² 용지함 2 에 사용할 수 있는 맞춤 범위 내의 표준 크기는 8.5x13, RA4, SRA4, 8K(270x390), 8K(260x368), 8K(7.75x10.75), 16K(195x270), 16K(184x260) 및 16K(7.75x10.75)입니다.

³ 용지함 3, 4 및 5 에 사용할 수 있는 맞춤 범위 내의 표준 크기는 8.5x13, RA4, SRA4, 8K(270x390), 8K(260x368), 8K(7.75x10.75), 16K(195x270), 16K(184x260), 16K(7.75x10.75), RA3, SRA3 및 12x18 입니다.

표 7-2 지원되는 봉투 및 우편 엽서

크기	규격	용지함 1	용지함 2, 3, 4, 5
#9 봉투	98x225mm	✓	
#10 봉투	105x241mm	✓	
Envelope DL	110x220mm	✓	
Envelope C5	162x229mm	✓	
Envelope B5	176x250mm	✓	
C6 봉투	162x114mm	✓	
Envelope Monarch	98x191mm	✓	
우편 엽서	100x148mm ¹	✓	
이중 엽서	148x200mm	✓	
우편 엽서(미국)	88.9x139.7mm ¹		
우편 엽서(유럽)	105x148mm ¹	✓	
US 색인 카드	102x152mm, 127x177mm 및 127x203mm	✓	

¹ 무게가 160 g/m² 이상인 종량지의 경우 인쇄 품질이 떨어질 수도 있지만 제품에 사용하는 데는 문제가 없습니다.

HP 3 단 스테이플러/스태커 및 HP 소책자 작성기/피니셔 부속품(선택 사양)에서는 다음 용지 크기가 지원됩니다.

표 7-3 HP 3 단 스테이플러/스태커 및 HP 소책자 작성기/피니셔 부속품(선택 사양)용으로 지원되는 인쇄 용지 크기

<크기>	치수	적재 ²	대각선 스테이플(왼쪽 대각선)	대각선 스테이플(오른쪽 대각선)	스테이플 2 개(상단 또는 측면)	접기	등매기
레터	216x279mm	✓	✓	✓	✓		
레터 회전	279x216mm	✓	✓	✓		✓ ¹	✓ ¹
리갈	216x356mm	✓	✓	✓		✓ ¹	✓ ¹
A4	210x297mm	✓	✓	✓	✓		
A4 회전	297x210mm	✓	✓	✓		✓ ¹	✓ ¹
Executive	184x267mm	✓					
Executive(JIS)	216x330mm	✓					

표 7-3 HP 3 단 스테이플러/스태커 및 HP 소책자 작성기/피니셔 부속품(선택 사양)용으로 지원되는 인쇄 용지 크기 (계속)

<크기>	치수	적재 ²	대각선 스테이플(왼쪽 대각선)	대각선 스테이플(오른쪽 대각선)	스테이플 2 개 (상단 또는 측면)	접기 ¹	등매기
A3	297x420mm	✓	✓	✓	✓	✓ ¹	✓ ¹
A5	148x210mm	✓					
A6	105x148mm	✓					
Statement	140x216mm	✓					
11x17(Ledger)	279x432mm	✓	✓	✓	✓	✓ ¹	✓ ¹
12x18	305x457mm	✓					
B4(JIS)	257x364mm	✓	✓	✓	✓	✓ ¹	✓ ¹
RA3	305x430mm	✓					
SRA3	320x450mm	✓					
B5(JIS)	257x182mm	✓					
B6(JIS)		✓					
8K	270x390mm	✓					
16K	195x270mm	✓					
8K	260x368mm	✓					
16K	184x260mm	✓					
8K	273x393.7mm	✓					
16K	196.8x273mm	✓					
배너		✓					
#9 봉투	98.4x225.4mm	✓					
#10 봉투	104.77x241.3mm	✓					
DL 봉투	110x220mm	✓					
C5 봉투	162x229mm	✓					
B5 봉투	176x250mm	✓					
C6 봉투	114x162mm	✓					
Monarch 봉투	98.42x190.5mm	✓					
이중 엽서	148x200mm	✓					

¹ 소책자 작성기에만 해당

² 스테이플러/스태커의 경우 적재에 출력 용지함 1, 2 및 3 이 사용되고 소책자 작성기에는 출력 용지함 1 및 2 가 사용됩니다.

지원되는 용지 종류

표 7-4 용지함 1 용지 정보

종류	사양	수량	드라이버 설정	용지 방향
일반 용지 및 마분지, 표준 크기	범위: 60g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 10mm 75g/m ² 본드지 100 매에 해당	일반/지정되지 않음	미리 인쇄되거나 미리 천공된 용지가 아래쪽을 향하도록 하고 아래쪽 가장자리가 용지함 안쪽(제품 앞쪽)을 향해야 함
봉투	60g/m ² - 90g/m ² 미만	최대 봉투 10 매	봉투	짧은 가장자리를 앞쪽으로 하고 접힌 부분이 위를 향하도록 하여 제품 뒤쪽으로 가야 함
레이블	최대 두께: 0.23mm	최대 적재 높이: 10mm	레이블	인쇄면이 아래를 향해야 함
투명 용지	최대 두께: 0.13mm	최대 적재 높이: 10mm	투명 용지	인쇄면이 아래를 향해야 함
중량 용지	두께: 0.13mm	최대 적재 높이: 10mm	경량 광택, 광택 또는 중량 광택	인쇄면이 아래를 향해야 함
광택 용지	범위: 75g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 10mm	경량 광택, 광택 또는 중량 광택	인쇄면이 아래를 향해야 함
포토용지	60g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 10mm	경량 광택, 광택 또는 중량 광택	인쇄면이 아래를 향해야 함
날장 용지	60g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 10mm	일반/지정되지 않음	인쇄면이 아래를 향해야 함
거친 용지	60g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 10mm	HP 거친 용지	인쇄면이 아래를 향해야 함
배너 용지	범위: 75g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 10mm	일반/지정되지 않음	인쇄면이 아래를 향해야 함

△ **주의:** 선택 사양인 3 단 스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기 피니셔에서 120g/m² 보다 무거운 배너 용지를 사용하면 안 됩니다. 본 제품들은 무거운 배너 용지를 지원하지 않습니다.

표 7-5 용지함 2, 3, 4 및 5 용지 정보

종류	사양	수량	드라이버 설정	용지 방향
일반 용지 및 마분지, 표준 크기	범위: 60g/m ² - 220g/m ² 본드지	75g/m ² 본드지 500 매	일반/지정되지 않음	미리 인쇄되거나 미리 천공된 용지가 아래쪽을 향하도록 하고 위쪽이 용지함 앞쪽(용지함 왼쪽)을 향해야 함
레이블	최대 두께: 0.13mm	최대 적재 높이: 54mm	레이블	인쇄면이 위를 향해야 함
투명 용지	최대 두께: 0.13mm	최대 적재 높이: 54mm	투명 용지	인쇄면이 위를 향해야 함

표 7-5 용지함 2, 3, 4 및 5 용지 정보 (계속)

종류	사양	수량	드라이버 설정	용지 방향
중량 용지	두께: 0.13mm	최대 적재 높이: 54mm	경량 광택, 광택 또는 중량 광택	인쇄면이 위를 향해야 함
광택 용지	범위: 75g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 54mm	경량 광택, 광택 또는 중량 광택	인쇄면이 위를 향해야 함
포토용지	60g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 54mm	경량 광택, 광택 또는 중량 광택	인쇄면이 위를 향해야 함
날장 용지	60g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 54mm	일반/지정되지 않음	인쇄면이 위를 향해야 함
거친 용지	60g/m ² - 220g/m ² 본드지	최대 적재 높이: 54mm	HP 거친 용지	인쇄면이 위를 향해야 함

용지함 2, 3, 4 및 5 용량: 54mm 높이까지 또는 용지 500 매 중 적은 쪽 지원되는 용지 종류: 날장 용지, 레이블, OHT, 광택지, 광택 필름, 포토용지 및 거친 용지. 기본 무게: 60 - 220g/m²

양면 인쇄: 자동 양면 인쇄를 할 수 있습니다(용지의 양면에 인쇄). 양면 인쇄로 업그레이드할 수 없는 HP Color LaserJet CP6015n 모델에서는 이 기능을 사용할 수 없습니다. 자동 양면 인쇄용 용지 크기 범위: 175 - 320mm x 210 - 457mm 용지 무게 범위: 60 - 220g/m²

 **주:** HP Color Laser 광택 프리젠테이션 용지(Q2546A, Q2547A)는 이 제품에서 지원되지 않습니다. 이러한 종류의 용지를 사용하면 퓨저에 용지 걸림이 발생하여 퓨저를 교체해야 할 수 있습니다. 이 용지 대신 HP Color LaserJet 소프트 광택 프리젠테이션 용지(Q6541A) 및 HP Color LaserJet 광택 브로셔 용지 (Q6611A, Q6610A)를 사용하는 것이 좋습니다.

주: 이 제품에서 지원하는 특정 HP 브랜드 용지의 전체 목록은 www.hp.com/sbso/product/supplies를 참조하십시오.

특수 용지 또는 인쇄 용지 지침

본 제품은 특수 용지 인쇄를 지원합니다. 만족할만한 결과를 얻으려면 다음 지침에 따르십시오. 특수 용지 또는 인쇄 매체를 사용할 때 인쇄 드라이버의 유형과 크기를 설정하여 최상의 인쇄 결과를 얻으십시오.

- △ **주의:** HP LaserJet 프린터는 정착기를 사용하여 매우 정밀한 도트로 용지에 마른 토너 입자를 접합합니다. HP 레이저 용지는 이런 극한의 열을 저항하도록 설계되었습니다. 이 기술에 맞게 설계되지 않은 잉크젯 용지를 사용하면 프린터를 손상시킬 수 있습니다.

용지 종류	해도 되는 사항	하지 말아야 할 사항
봉투	● 봉투를 평평하게 보관하십시오. ● 접합 부분이 봉투 모서리 끝까지 연결되는 봉투를 사용하십시오. ● 레이저 프린터에 사용하도록 승인된 벗겨지는 접착 띠를 사용하십시오.	● 구김이나 흠집 등 기타 손상이 있는 봉투는 사용하지 마십시오. ● 걸쇠, 똑딱 단추, 창 또는 코팅된 라이닝이 있는 봉투를 사용하지 마십시오. ● 자체 접착제 또는 합성 물질은 사용하지 마십시오.
레이블	● 레이블 사이에 바탕지가 드러나지 않은 레이블만 사용하십시오. ● 평평한 레이블을 사용하십시오. ● 전체 레이블 시트만 사용하십시오.	● 주름이나 기포가 있거나 손상된 레이블은 사용하지 마십시오. ● 레이블 일부는 인쇄하지 마십시오.
투명 용지	● 레이저 프린터에 사용하는 것이 승인된 투명 용지만 사용하십시오. ● 제품을 꺼낸 후에는 평평한 표면에 투명 용지를 놓으십시오.	● 레이저 프린터에 승인되지 않은 투명 인쇄 용지는 사용하지 마십시오.
레터헤드 또는 양식 용지	● 레이저 프린터에 사용하는 것이 승인된 레터헤드 또는 양식만 사용하십시오.	● 돌출되었거나 금속성인 레터헤드는 사용하지 마십시오.
중량지	● 레이저 프린터에 사용하는 것이 승인되고 본 제품의 무게 사양을 충족하는 중량지만 사용하십시오.	● 본 제품에 사용하는 것이 승인된 HP 용지가 아닌 경우 본 제품의 권장하는 용지 사양보다 무거운 용지는 사용하지 마십시오.
광택 용지 또는 코팅 용지	● 레이저 프린터에 사용하는 것이 승인된 광택 용지 또는 코팅 용지만 사용하십시오.	● 잉크젯 제품에서 사용하도록 설계된 광택 용지 또는 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

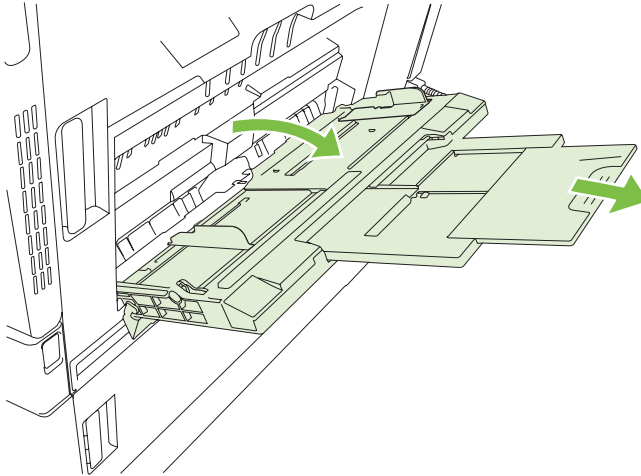
용지 및 인쇄 매체 넣기

용지함에 다양한 종류의 용지를 넣은 다음 제어판을 사용해서 종류나 크기별로 용지를 요청할 수 있습니다.

용지함 1에 용지 넣기

△ **주의:** 용지 걸림 현상을 방지하려면 인쇄하는 동안 용지함 1에서 용지를 추가하거나 제거하지 마십시오.

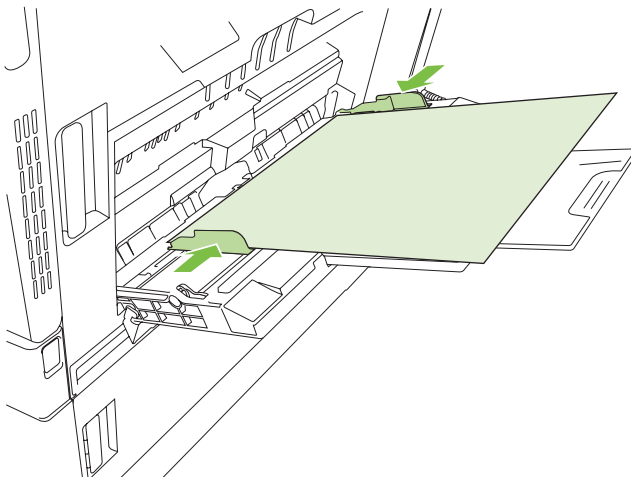
1. 용지함 1을 여십시오.



2. 측면 조정대를 정확한 폭으로 설정하고 용지를 놓는 용지함 확장판을 꺼내십시오.
3. 인쇄면이 아래를 향하고 용지 상단 또는 우표를 붙이지 않는 쪽이 프린터 앞쪽을 향하도록 하여 용지함에 용지를 넣습니다.

☞ **주:** 레터 회전 및 A4 회전 크기의 경우에는 인쇄면이 아래를 향하고 페이지 위쪽이 프린터 안쪽으로 가도록 합니다.

4. 용지가 용지 조정대의 탭 아래에 오면서 용지량 표시기를 초과하지 않도록 하십시오.
5. 옆면 용지 조정대가 용지 더미에 살짝 닿아 용지가 휘지 않을 정도로 조정하십시오.



봉투 인쇄

소프트웨어가 봉투를 자동으로 지정하지 않을 경우, 소프트웨어 프로그램이나 프린터 드라이버에서 페이지 방향을 **가로 방향**으로 지정하십시오. 다음 지침에 따라 **Commercial #10** 또는 **Envelope DL**의 보내는 사람 주소나 받는 사람 주소의 여백을 설정하십시오.

주소 유형	왼쪽 여백	상단 여백
보내는 사람	15mm	15mm
받는 사람	102mm	51mm

사용하는 봉투 크기가 이와 다른 경우 여백을 적절하게 조정하십시오.

용지함 1에 배너 용지 넣기

길이가 **457mm - 915mm** 사이이고 폭이 **99mm - 320mm** 사이인 배너를 인쇄할 수 있습니다. [116페이지의 배너 인쇄](#)를 참조하십시오.

- △ **주의:** 선택 사양인 3단 스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기 피니셔에서 **120g/m²**보다 무거운 배너 용지를 사용하면 안 됩니다. 본 제품들은 무거운 배너 용지를 지원하지 않습니다.

용지함 2, 3, 4 및 5 적재

용지함 2, 3, 4 및 5에는 각각 일반 용지 500매 또는 54mm 레이블 용지나 기타 두꺼운 용지를 넣을 수 있습니다.

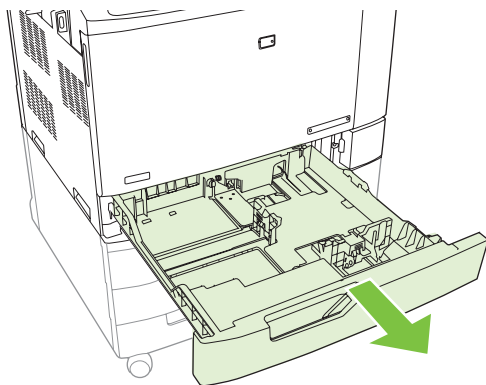
용지함 2, 3, 4 또는 5에 표준 크기 용지 적재

이 제품은 500매 용지함에서 레터, 레터 회전, 리갈, Executive, 11x17, A3, A4, A4 회전, A5, B4(JIS) 및 B5(JIS) 표준 크기 용지를 자동으로 감지합니다.

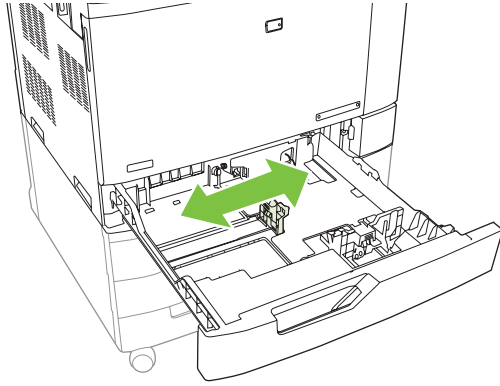
- △ **주의:** 500매 용지함에서 봉투나 지원되지 않는 크기의 용지로 인쇄하지 마십시오. 이러한 종류의 용지는 용지함 1에서만 인쇄해야 합니다.

1. 제품에서 용지함을 엽니다.

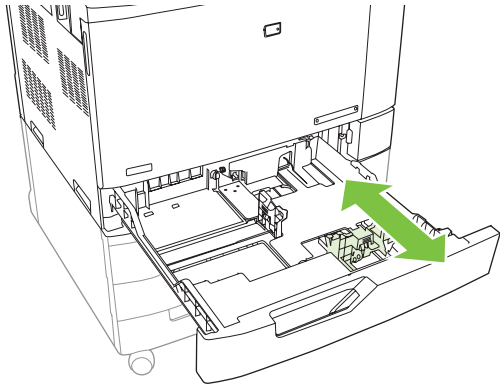
- ☞ **주:** 입력 용지함을 사용 중일 때는 열지 마십시오. 그럴 경우 제품에 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



2. 용지 조정대의 조정 걸쇠를 조이고 사용 중인 용지 크기에 맞게끔 조정대를 밀어서 용지 폭 조정대를 조정하십시오.

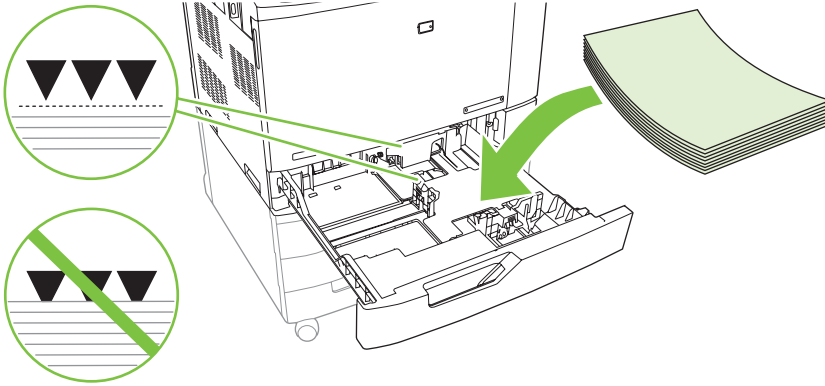


3. 용지 조정대 조정 걸쇠를 조이고 사용 중인 용지 크기에 맞게끔 조정대를 밀어서 용지 길이 조정대를 조정하십시오.



4. 인쇄 면이 위를 향하도록 용지함에 용지를 넣으십시오. 용지 더미가 구부러지지 않고 조정대에 살짝 닿는지 용지를 확인하십시오.

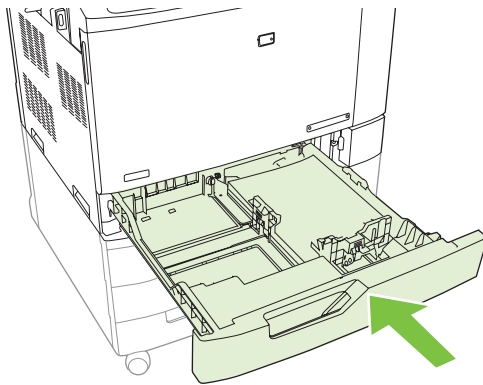
 주: 용지 걸림을 방지하려면 입력 용지함을 너무 꽉 채우지 마십시오. 용지 더미의 위쪽이 용지함 가득 참 표시기 아래에 있는지 확인하십시오.



 주: 용지 한 연을 용지함에 전부 넣어야 최고의 성능이 발휘됩니다. 나누어 넣으면 여러 장이 공급되는 문제가 발생할 수 있습니다. 용지함의 용량은 다양할 수 있습니다. 예를 들어 75g/m² 용지를 사용하는 경우 용지함에 용지 1 연(500 매)을 모두 넣을 수 있습니다. 무게가 더 나가는 용지는 용지함에 전부 들어가지 않습니다. 용지함을 너무 꽉 채우지 마십시오.

주: 용지함을 제대로 조정하지 않으면 오류 메시지가 나타나거나 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

5. 용지함을 제품에 밀어 넣으십시오. 제어판에 해당 용지함의 용지 종류와 크기가 표시됩니다. 구성이 정확하지 않으면 제어판의 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 구성이 정확하면 뒤로 화살표 ↶를 누르십시오.



용지함 2, 3, 4 및 5에 감지되지 않는 표준 크기 용지 적재

500 매 용지함에서 지원되는 감지 불가능한 표준 크기 용지는

- Executive(JIS)(8.5x13)
- 12x18(용지함 3, 4 또는 5에만 해당)
- B4(ISO)
- RA3(용지함 3, 4 또는 5에만 해당)

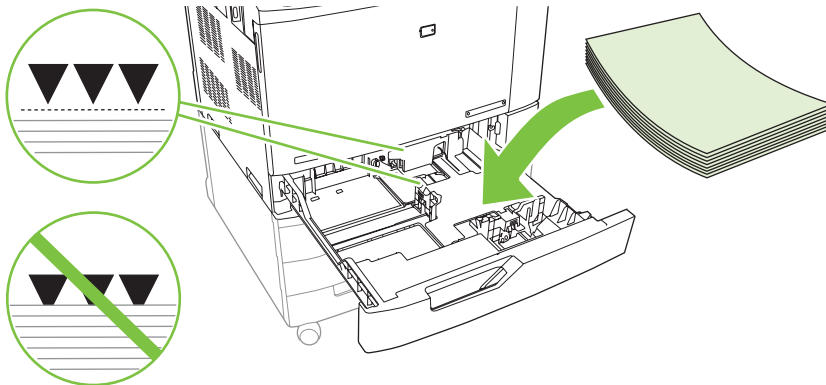
- SRA3(용지함 3, 4 또는 5 에만 해당)
- B5(ISO)
- RA4
- SRA4
- 8K 270x390mm
- 16K 195x270mm
- 8K 260x368mm
- 16K 184x260mm
- 8K 273x394mm
- 16K 197x273mm

△ **주의:** 500 매 용지함에서 봉투나 지원되지 않는 크기의 용지로 인쇄하지 마십시오. 이러한 종류의 용지는 용지함 1 에서만 인쇄해야 합니다. 입력 용지함을 사용 중일 때는 너무 꽉 채우지 마십시오. 그럴 경우 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

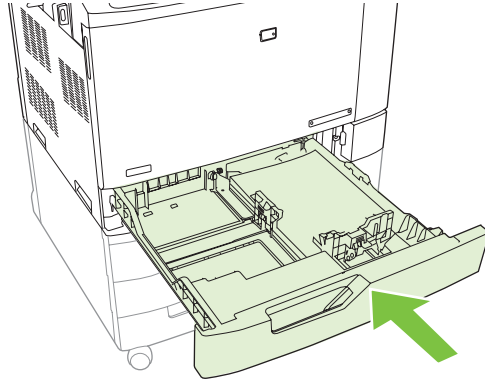
용지함 2, 3, 4 또는 5 에 맞춤 크기 용지 적재

사용자 정의 크기 용지를 사용하려면 제어판의 크기 설정을 **맞춤**으로 변경하고 단위, X 치수 및 Y 치수를 설정해야 합니다. 자세한 내용은 [96페이지의 인쇄 작업 설정에 맞게 용지함 구성](#)을 참조하십시오.

1. 제품에서 용지함을 꺼내십시오.
2. "감지 가능한 표준 크기 용지를 용지함 2, 3, 4 또는 5 에 넣기"의 2 - 4 단계에서 설명한 대로 인쇄 용지를 넣습니다. 그런 다음 이 절차의 3 단계를 진행합니다.

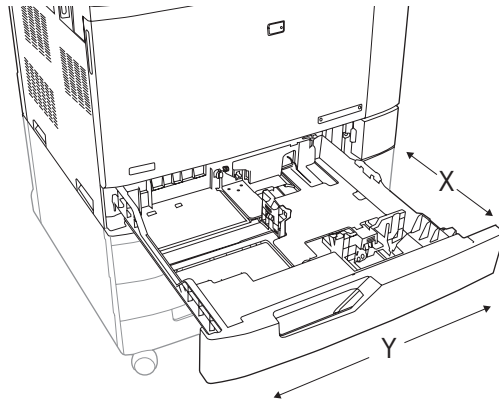


3. 용지함을 제품에 밀어 넣으십시오. 제어판에 해당 용지함의 용지 종류 및 크기 구성이 표시됩니다. 맞춤 치수를 지정하려는 경우 또는 종류가 정확하지 않은 경우에는 제어판에 용지 크기나 종류를 변경하라는 프롬프트가 표시되면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.



4. 맞춤을 누르고 **맞춤** 용지 크기의 X 및 Y 치수를 입력합니다.

주: 용지함의 레이블이나 아래 그림을 참조하여 X 및 Y 치수를 확인하십시오.

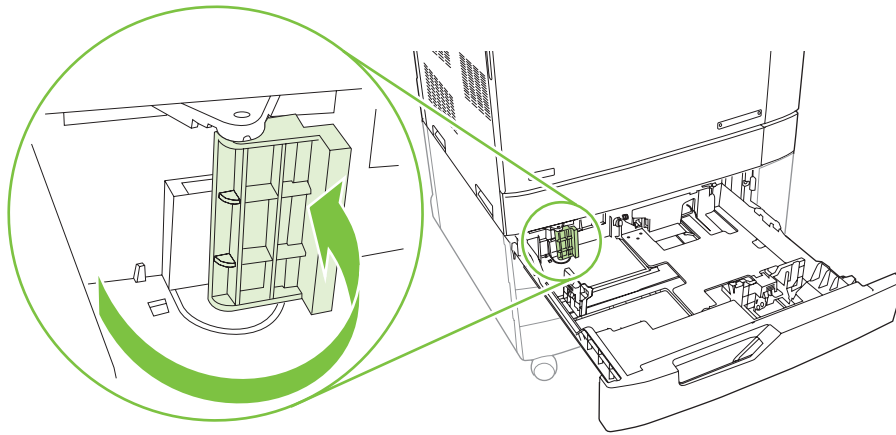


5. 구성이 정확하면 뒤로 화살표 ⬅를 누르십시오.

용지함 3, 4 또는 5에 대형 용지 적재

11x17, RA3, SRA3 또는 12x18 크기 용지를 용지함 3, 4 또는 5에 적재하는 경우 다음 지침을 따르십시오.

1. 용지함 3, 4 또는 5를 꺼내십시오.
2. 용지 조정대의 조정 걸쇠를 조이고 사용 중인 용지 크기에 맞게끔 조정대를 밀어서 용지 폭 조정대를 조정하십시오.
3. 관련 용지를 용지함에 넣으십시오.
4. 용지 고정 레버를 사용 중인 용지에 맞는 위치로 이동하십시오.



- SRA3 크기 용지의 경우에는 레버를 왼쪽 끝까지 돌리십시오.
 - A3 또는 11x17 크기 용지의 경우에는 레버를 중간 위치까지 아래로 돌리십시오.
 - RA3 또는 12x18 크기 용지의 경우에는 레버를 오른쪽 끝까지 돌리십시오.
5. 용지함을 제품에 밀어 넣으십시오. 제어판에 해당 용지함의 용지 종류와 크기가 표시됩니다. 구성이 정확하지 않으면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 구성이 정확하면 뒤로 화살표 ↩를 누르십시오.

용지함 구성

다음과 같은 경우 제품은 용지함의 용지 종류와 크기를 구성하라는 프롬프트를 자동으로 표시합니다.

- 용지함에 용지를 넣을 때
- 프린터 드라이버 또는 소프트웨어 프로그램을 통해 특정 용지함이나 용지 종류를 지정했는데 해당 용지함이 인쇄 작업의 설정과 다르게 구성된 경우

제어판에 **용지함 <X> [종류] [크기]** 크기나 종류를 변경하려면 **확인 표시 버튼** ✓ 을 누르십시오. 설정에 접근하려면 **뒤로 화살표** ⬅ 을 누르십시오. 라는 메시지가 표시됩니다.

 **주:** 모든 맞춤 및 모든 종류로 구성된 용지함 1 에서 인쇄하는 경우 이 프롬프트는 표시되지 않습니다.

주: 다른 모델의 HP LaserJet 제품을 사용해 봤다면 용지함 1 을 우선 모드나 카세트 모드로 설정하기 어렵지 않을 것입니다. 이 제품의 경우 용지함 1 크기를 모든 맞춤로 설정하려면 우선 모드를 설정합니다. 용지함 1 의 크기를 모든 맞춤 이외의 값으로 설정하면 카세트 모드가 됩니다.

용지를 넣을 때 용지함 구성

1. 용지함에 용지를 넣으십시오. 용지함 2, 3, 4 또는 5 를 사용하는 경우에는 용지함을 닫습니다.
2. 용지함 구성 메시지가 나타납니다.
3. 감지된 크기를 수락하려면 뒤쪽 화살표 ⬅ 을 누르고 다른 용지 크기를 선택하려면 확인 표시 버튼 ✓ 을 누르십시오.
4. 용지함 구성을 수정하려는 경우에는 아래쪽 화살표 ▼ 를 눌러 정확한 크기를 선택한 후에 확인 표시 버튼 ✓ 을 누르십시오.

 **주:** 용지함 2, 3, 4 및 5 에 있는 대부분의 용지 크기는 자동으로 감지됩니다.

5. 용지함 구성을 수정하려는 경우에는 아래쪽 화살표 ▼ 를 눌러 정확한 종류를 선택한 후에 확인 표시 버튼 ✓ 을 누르십시오.

인쇄 작업 설정에 맞게 용지함 구성

1. 소프트웨어 프로그램에서 입력 용지함, 용지 크기 및 용지 종류를 지정합니다.
2. 제품으로 작업을 전송하십시오.

용지함을 구성해야 하는 경우에는 **용지함 X 적재 <종류> <크기>** 메시지가 나타납니다.

3. 지정된 종류 및 크기의 용지를 용지함에 적재하고 용지함을 닫으십시오. 아래쪽 화살표 ▼ 를 눌러 정확한 크기를 선택하거나 맞춤을 선택하십시오.

맞춤 크기를 지정하려면 아래쪽 화살표 ▼ 를 눌러 정확한 측정 단위를 선택하십시오. 그런 다음 숫자 키패드를 사용하여 X 및 Y 치수를 설정합니다.

4. **용지함<X> 크기=<크기>** 메시지가 나타나면 확인 표시 버튼 ✓ 을 눌러 크기를 확인하십시오.
5. **용지함<X> 종류=<종류>** 메시지가 나타나면 확인 표시 버튼 ✓ 을 눌러 종류를 확인하고 작업을 계속하십시오.

용지 처리 메뉴를 사용하여 용지함 구성

제품에서 프롬프트가 표시되지 않아도 용지함에 대해 용지 종류 및 크기를 구성할 수 있습니다.

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 용지 취급을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 원하는 용지함의 크기나 종류 설정을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 위쪽 화살표 ▲ 또는 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 크기 또는 종류를 선택하십시오. 맞춤 크기를 선택하는 경우에는 측정 단위를 선택하고 숫자 키패드를 사용하여 X 치수와 Y 치수를 설정하십시오.
5. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 선택한 항목을 저장하십시오.
6. 뒤로 화살표 ↶를 누르십시오.
7. 뒤로 화살표 ↶를 다시 누르십시오.

자동 용지 종류 감지(자동 감지 모드)

자동 용지 종류 감지 기능은 용지함이 모든 종류로 구성된 경우에만 작동합니다. 용지함을 본드지나 광택지와 같은 다른 용지로 구성하면 용지함의 용지 센서가 비활성화됩니다.

HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터는 대부분의 용지 종류를 다음 범주 중 하나로 자동 분류할 수 있습니다.

- 일반 용지
- 투명 용지
- 광택 용지
- 광택 필름(거친 용지)
- 중량 용지

대부분의 컨트롤에 대해 작업에서 특정 종류를 선택하거나 용지함에서 종류를 구성해야 합니다.

자동 감지 설정

전체 감지(용지함 1만 사용 가능)

- 제품에서 일반 용지 및 중량지, 투명 필름, 광택 용지 및 거친 용지를 인식합니다.
- 각 인쇄 작업을 새로 시작할 때마다 모든 페이지에서 용지 종류를 감지합니다.
- 최저속 모드입니다.

확장 감지(기본) (모든 용지함에서 사용 가능)

- 제품에서 일반 용지 및 중량지, 투명 필름, 광택 용지 및 거친 용지를 인식합니다.
- 각 인쇄 작업을 새로 시작할 때마다 첫 페이지에서 용지 종류를 감지합니다.

- 두 번째 이후의 모든 페이지에서는 첫 번째 페이지와 같은 종류의 용지가 사용되는 것으로 간주합니다.
- 이 모드는 두 번째로 빠른 모드이며, 같은 종류의 용지를 사용할 때 유용합니다.

투명 필름만

- 이 모드에서는 용지 감지를 위해 인쇄가 중단되지 않으며 용지가 투명 용지(투명 용지 모드)인지 일반 용지(보통 모드)인지만 구분합니다.
- 이 모드는 가장 빠른 모드이며, 보통 모드에서 대용량 작업을 인쇄할 때 유용합니다.

이러한 옵션을 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 [21페이지의 인쇄 품질 메뉴](#)를 참조하십시오.

용지함, 종류 또는 크기에 따라 용지 선택

Microsoft Windows 운영 체제에서는 인쇄 작업을 보낼 때 프린터 드라이버가 용지를 가져오는 방식을 세 가지로 설정할 수 있습니다. 대부분의 소프트웨어 프로그램에서는 **페이지 설정**, **인쇄** 또는 **인쇄 등록 정보** 대화 상자에 **용지함**, **종류** 및 **크기** 설정이 표시됩니다. 이러한 설정을 변경하지 않는 한 제품에서 기본 설정에 따라 용지함을 자동으로 선택합니다.

용지함

용지함에 따라 인쇄하려면 제품이 용지를 가져올 특정 용지함을 선택하십시오. 인쇄 작업에 적합하지 않은 종류나 크기로 구성된 용지함을 선택한 경우 제품은 인쇄에 앞서 인쇄 작업에 맞는 종류 또는 크기의 용지를 용지함에 넣으라는 프롬프트를 표시합니다. 올바른 용지를 넣으면 인쇄가 시작됩니다.

종류 및 크기

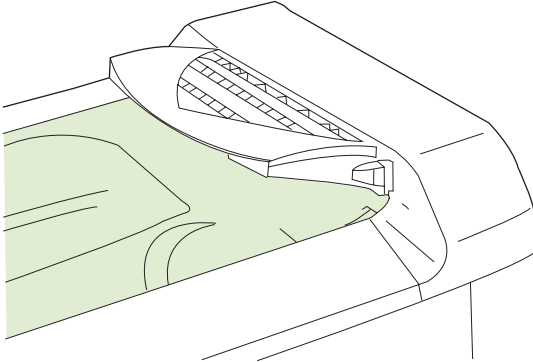
종류 또는 **크기**별로 인쇄하면 제품이 올바른 크기와 종류의 용지가 들어 있는 용지함에서 용지를 가져옵니다. 용지함을 지정하지 않고 종류를 지정하여 용지를 선택하면 용지함이 사용되지 않도록 잠그는 효과가 나기 때문에 특수 용지에 실수로 인쇄하는 경우는 막을 수 있습니다. 예를 들어, 용지함이 레터 헤드로 구성되어 있을 때 일반 용지를 선택해도 제품은 해당 용지함에서 레터헤드지를 가져오지 않습니다. 대신에 일반 용지가 들어 있고 제품 제어판에 일반 용지로 구성되어 있는 용지함에서 용지를 가져옵니다. 종류 및 크기별로 용지를 선택하면 중량지, 광택지 및 투명 용지의 경우 훨씬 좋은 인쇄 품질을 기대할 수 있습니다. 잘못된 설정을 사용할 경우 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다. 레이블 또는 투명 용지 같은 특수 인쇄 용지는 반드시 종류별로 인쇄하십시오. 봉투의 경우에는 되도록이면 크기별로 인쇄하십시오.

- 종류별 또는 크기별로 인쇄하려면 소프트웨어 프로그램에 따라 **페이지 설정** 대화 상자, **인쇄** 대화 상자 또는 **인쇄 등록 정보** 대화 상자에서 종류 또는 크기를 선택합니다.
- 특정한 종류나 크기의 용지를 자주 사용한다면 용지함 하나를 그 종류 또는 크기로 구성해 두십시오. 인쇄 작업 시 해당 종류나 크기를 선택하면 제품은 그 종류 또는 크기로 구성된 용지함에서 용지를 자동으로 가져옵니다.

출력 위치 선택

표준 출력 용지함

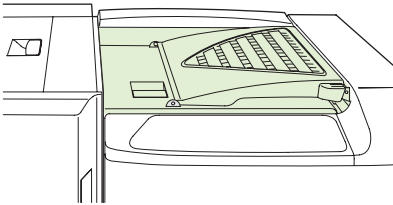
제품에는 인쇄된 페이지가 나오는 표준 출력 용지함이 있습니다.



컴퓨터에서 제품으로 인쇄 작업을 보내면 출력은 표준 출력 용지함 또는 3 단 스테이플러/스태커나 소책자 작성기 피니셔(선택 사양)의 경우 출력 용지함 중 하나로 경로 지정됩니다.

출력 부속품(선택 사양)

스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기(선택 사양)를 제품에 설치할 수 있습니다. 부속품을 설치하면 인쇄 작업을 부속품 출력 용지함으로 경로를 지정할 수 있도록 제품 위쪽에 출력 부속품 브리지도 추가됩니다.



3 단 스테이플러/스태커 기능

표 7-6 3 단 스테이플러/스태커 기능

작업 오프셋	작업 복사본을 각각 서로 분리하기 위해 출력 용지함의 한쪽으로 복사본이 이동합니다. (지원되는 용지 크기: A3, A4, A4 회전, A5, B4, B5, Ledger, 리갈, 레터, 레터 회전, Statement)
작동 모드	우편함 모드에서는 각 출력 용지함이 사용자 또는 사용자 그룹에게 지정되고 스태커 모드에서는 모든 인쇄 작업에 출력 용지함 세 개가 모두 사용됩니다. 출력 용지함 하나가 가득 차면 다음 출력 용지함으로 작업이 경로 지정됩니다.
스테이플러	기본 제공 스테이플러는 한번에 최대 50 매까지 작업을 스테이플링합니다. 스테이플링은 페이지의 상단 한 곳, 페이지 뒤쪽 한 곳 또는 측면이나 상단의 두 곳에 적용할 수 있습니다.
대용량 출력 용지함	스태커에는 세 개의 용지함, 즉 100 매 출력 용지함, 500 매 출력 용지함 및 1000 매 출력 용지함이 있습니다.

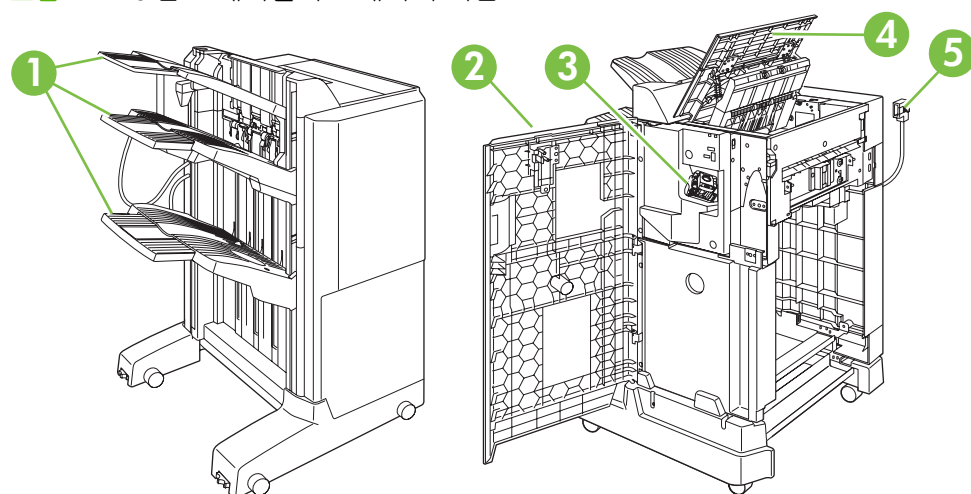
소책자 작성기 피니셔 기능

표 7-7 소책자 작성기 피니셔 기능

소책자 작성	소책자 작성 기능은 2 - 15 페이지의 인쇄 작업을 하나의 소책자로 스테이플링하여 접습니다.
접기	날장 인쇄 작업을 자동으로 가운데에서 접을 수 있습니다.
작업 오프셋	작업 복사본을 각각 서로 분리하기 위해 출력 용지함의 한쪽으로 복사본이 이동합니다. (지원되는 용지 크기: A3, A4, A4 회전, A5, B4, B5, Ledger, 리갈, 레터, 레터 회전, Statement)
작동 모드	우편함 모드에서는 각 출력 용지함이 사용자 또는 사용자 그룹에게 지정되고 스택커 모드에서는 모든 인쇄 작업에 출력 용지함 두 개가 모두 사용됩니다. 위쪽 출력 용지함이 가득 차면 다음 출력 용지함으로 작업이 경로 지정됩니다.
스테이플러	기본 제공 스테이플러는 한번에 최대 50 매까지 작업을 스테이플링합니다. 스테이플링은 페이지의 상단 한 곳, 페이지 뒤쪽 한 곳 또는 측면이나 상단의 두 곳에 적용할 수 있습니다.
대용량 출력 용지함	스택커에는 세 개의 출력 용지함, 즉 두 개의 1000 매 출력 용지함과 최대 25 권의 등매기 소책자를 넣을 수 있는 출력 용지함 하나가 있습니다.

부속품 둘러보기

그림 7-1 3 단 스테이플러/스택커 부속품



1	출력 용지함
2	앞쪽 도어
3	스테이플러 장치
4	상단 덮개
5	연결 케이블

그림 7-2 3 단 스테이플러/스태커 부착품 치수

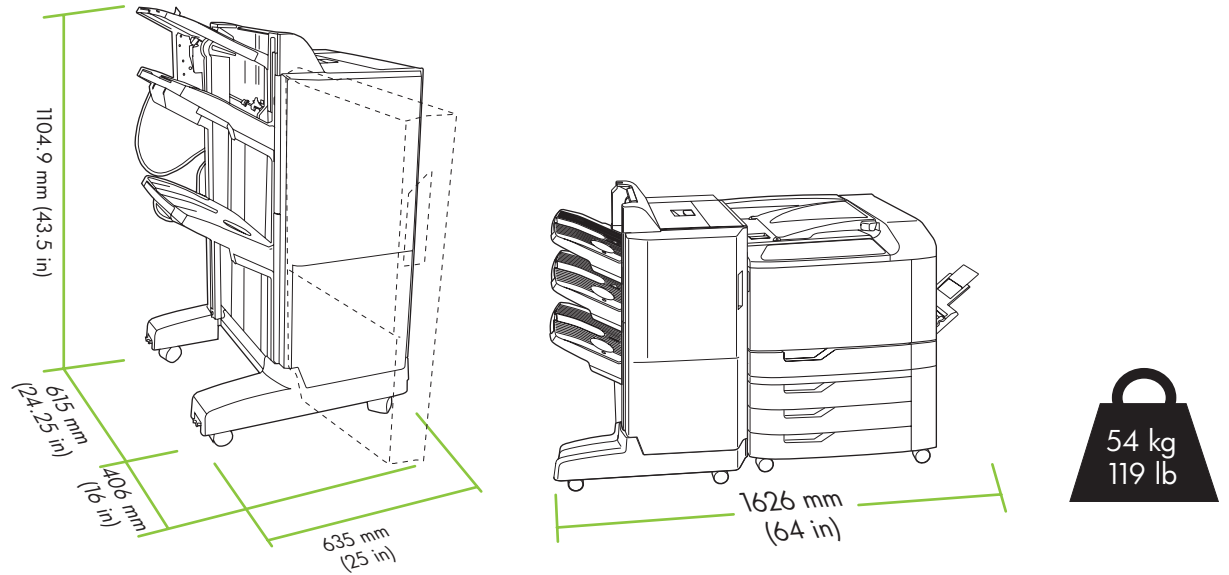
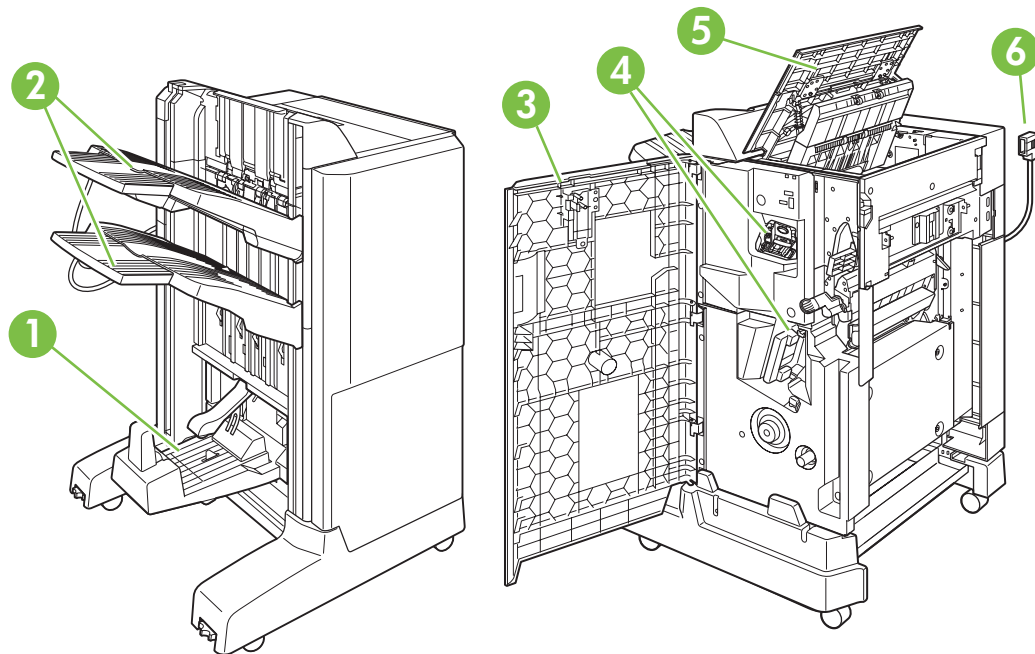
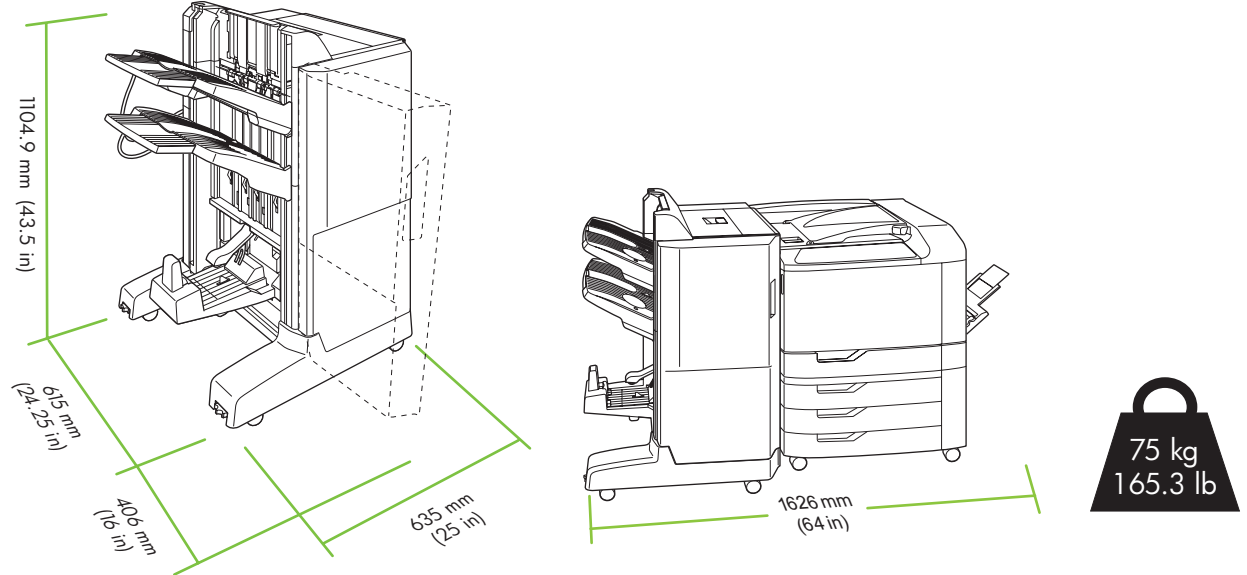


그림 7-3 소책자 작성기 피니셔 부착품



1	소책자 출력 용지함
2	적재 출력 용지함
3	앞쪽 도어
4	스테이플러 장치
5	상단 덮개
6	연결 케이블

그림 7-4 소책자 작성기 피니셔 치수



부속품 운영 모드 구성

제어판에서 운영 모드 선택

제품 제어판에서 3 단 스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기 피니셔의 운영 모드를 설정할 수 있습니다.

1. 제어판에서 **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성** 메뉴를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **MBM-3 단 스테이플러** 메뉴 또는 **다기능 피니셔**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **운영 모드**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 사용할 운영 모드를 선택합니다.
 - 우편함 모드를 사용하는 경우에는 각 출력 용지함이 사용자 또는 사용자 그룹에 할당됩니다. 사용자가 인쇄 작업을 보낼 때마다 해당 작업은 할당된 출력 용지함으로 경로 지정됩니다.
 - 3 단 스테이플러/스태커(선택 사양)가 설치되어 있는 경우 스택커 모드를 사용하면 세 개의 출력 용지함이 하나의 출력 용지함처럼 작동합니다. 출력 용지함 하나가 가득 차면 작업이 다음 출력 용지함으로 자동 경로 지정됩니다. 소책자 작성기가 설치되어 있는 경우 스택커 모드를 사용하면 두 개의 위쪽 출력 용지함이 하나의 출력 용지함처럼 작동하고 세 번째 출력 용지함은 소책자용으로 예정됩니다.

 **주:** 제품에 내장된 웹 서버를 사용하여 출력 용지함을 사용자 또는 사용자 그룹에 할당할 수 있습니다. 자세한 내용은 [140페이지의 내장 웹 서버](#)를 참조하십시오.

프린터 드라이버에서 운영 모드 선택(Windows)

1. 시작 버튼을 누르고, **설정**을 선택한 다음, **프린터(Windows 2000)** 또는 **프린터 및 팩스(Windows XP)**를 누릅니다.
2. HP 제품 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누른 다음, **등록 정보** 또는 **인쇄 기본 설정**을 누릅니다.
3. **장치 구성** 탭을 누릅니다.
4. 다음 작업 중 하나를 수행합니다.

자동 구성: **설치할 수 있는 옵션** 아래의 **자동 구성** 목록에서 **지금 업데이트**를 누릅니다.

또는

수동 구성: **설치할 수 있는 옵션** 아래의 **보조 출력함** 목록에서 알맞은 운영 모드를 선택합니다.
5. **적용**을 눌러 설정을 저장하십시오.

프린터 드라이버에서 운영 모드 선택(Mac OS X)

1. **Apple** 메뉴에서 **시스템 환경설정**을 누릅니다.
2. **시스템 환경설정** 상자에서 **인쇄 및 팩스**를 누릅니다.
3. **프린터 설정**을 누릅니다. **프린터** 목록이 표시됩니다.
4. HP 제품을 선택한 다음 **프린터** 메뉴에서 **정보 표시**를 누릅니다.
5. **설치 선택 사항** 패널을 선택합니다.
6. **부속품 출력 용지함** 목록에서 올바른 부속품을 선택하십시오.
7. **우편함 모드** 목록에서 알맞은 운영 모드를 선택한 다음 **변경 사항 적용**을 누릅니다.

8 제품 기능 사용

- [절약 설정](#)
- [스테이플러 사용](#)
- [작업 저장 기능 사용](#)
- [배너 인쇄](#)
- [사진 또는 마케팅 자료 인쇄](#)
- [방수 지도 및 옥외 표지판 인쇄](#)
- [양면 인쇄 정렬 설정](#)

절약 설정

제어판이나 EWS(내장 웹 서버)에서 절약 설정을 조정할 수 있습니다.

절전 지연

조정 가능한 절전 모드 기능은 제품이 장시간 비활성 상태인 경우 전력 소모를 줄입니다. 제품이 절전 모드로 설정될 때까지의 시간을 **1 분, 15 분, 30 분, 45 분, 60 분, 90 분, 2 시간 또는 4 시간** 중에서 설정할 수 있습니다. 기본 설정은 **60 분**입니다.

 **주:** 제품이 절전 모드이면 제품 디스플레이가 흐려집니다. 이 모드는 제품 예열 시간에는 영향을 미치지 않습니다.

절전 시간 설정

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **시스템 설정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **절전 시간**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 위쪽 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 눌러 원하는 기간을 선택하십시오.
6. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 기간을 설정하십시오.
7. **메뉴**를 누릅니다.

절전 모드 비활성화/활성화

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **재설정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **절전 모드**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표를 눌러 ▲/▼ **낮음, 높음 또는 꺼짐**을 선택하십시오. **높음**을 선택하면 에너지가 가장 많이 절약됩니다.
6. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 선택한 항목을 저장하십시오.
7. **메뉴**를 누릅니다.

켜짐 시간

켜짐 시간 기능을 통해 제품이 선택한 요일의 특정 시간에 켜지도록 할 수 있습니다. 이렇게 하면 예열 및 교정에 따른 대기 시간을 피할 수 있습니다. 켜짐 시간을 설정하려면 **절전 모드**가 켜져 있어야 합니다.

깨우기 시간을 설정하거나 변경하려면 다음 단계를 사용합니다.

켜짐 시간 설정

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 장치 구성을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 시스템 설정을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 켜짐 시간을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 눌러 요일을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
6. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 맞춤을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
7. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 눌러 시간을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
8. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 눌러 분을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
9. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 눌러 오전 또는 오후를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
10. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 모든 요일에 적용을 선택합니다.
11. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 눌러 예 또는 아니오를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
12. 아니오를 선택하는 경우 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 사용하여 다른 요일에 대해 켜짐 시간을 설정한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 각 선택 항목을 수락합니다.
13. 메뉴를 누릅니다.

EWS 에서 절약 모드 설정

1. 웹 브라우저에서 EWS 를 엽니다. [140페이지의 내장 웹 서버](#)를 참조하십시오.
2. 설정을 누르고 켜짐 시간을 누릅니다.
3. 요일마다 켜짐 시간을 설정합니다.
4. 제품의 절전 시간을 설정합니다.
5. 적용을 누릅니다.

스테이플러 사용

자동 스테이플러는 HP 3 단 스테이플러/스태커 또는 HP 소책자 작성기/피니셔 부속품(선택 사양)에서만 사용할 수 있습니다.

각 상단 모퉁이에서 대각선 스테이플로 인쇄 작업을 스테이플링할 수 있습니다. 이때 페이지 위쪽에 가로로 두 개의 스테이플을 적용할 수도 있고 페이지 양쪽에 세로로 두 개의 스테이플을 적용할 수도 있습니다.

- 페이지 무게의 범위는 60 - 220g/m² 입니다. 무거운 용지는 50 매 이내로 스테이플링이 제한될 수도 있습니다.
- 선택 사양 스테이플러/스태커는 최대 50 매의 75g/m² 용지를 스테이플링할 수 있습니다. 최대 1000 매의 용지 또는 30 개의 스테이플링된 작업(둘 중 더 적은 쪽)을 적재할 수 있습니다.
- 선택 사양 소책자 작성기는 최대 50 매의 75g/m² 용지를 스테이플링할 수 있습니다. 최대 15 페이지를 접어 스테이플링할 수 있습니다. 최대 1000 매의 용지(30 개의 스테이플링된 작업) 또는 최대 25 개의 등매기된 소책자를 적재할 수 있습니다.
- 한 매만 인쇄하거나 50 매 이상을 인쇄하는 경우 출력 용지함으로 작업이 전달되기는 하지만 작업이 스테이플링되지는 않습니다.
- 일반 용지만 스테이플링 가능합니다. 봉투, 투명 필름, 레이블 등, 특수 용지에는 스테이플링하지 마십시오.

문서를 스테이플링하거나 접으려는 경우에는 소프트웨어에서 올바른 옵션을 선택해야 합니다. 프린터 드라이버 내에서만 사용할 수 있는 옵션도 있지만, 일반적으로 사용자의 프로그램이나 프린터 드라이버 내에서 스테이플러를 선택할 수 있습니다. 선택 위치와 방법은 프로그램이나 프린터 드라이버에 따라 다릅니다.

프로그램이나 프린터 드라이버에서 스테이플러 또는 소책자 작성기 피니셔를 선택할 수 없는 경우에는 제품 제어판에서 선택하십시오.

스테이플이 떨어지면 스테이플러는 인쇄 작업을 받아들여도 페이지를 스테이플링하지는 않습니다. 스테이플 카트리지가 비면 인쇄를 중지하도록 제품을 구성할 수 있습니다.

스테이플링용으로 지원되는 용지 크기

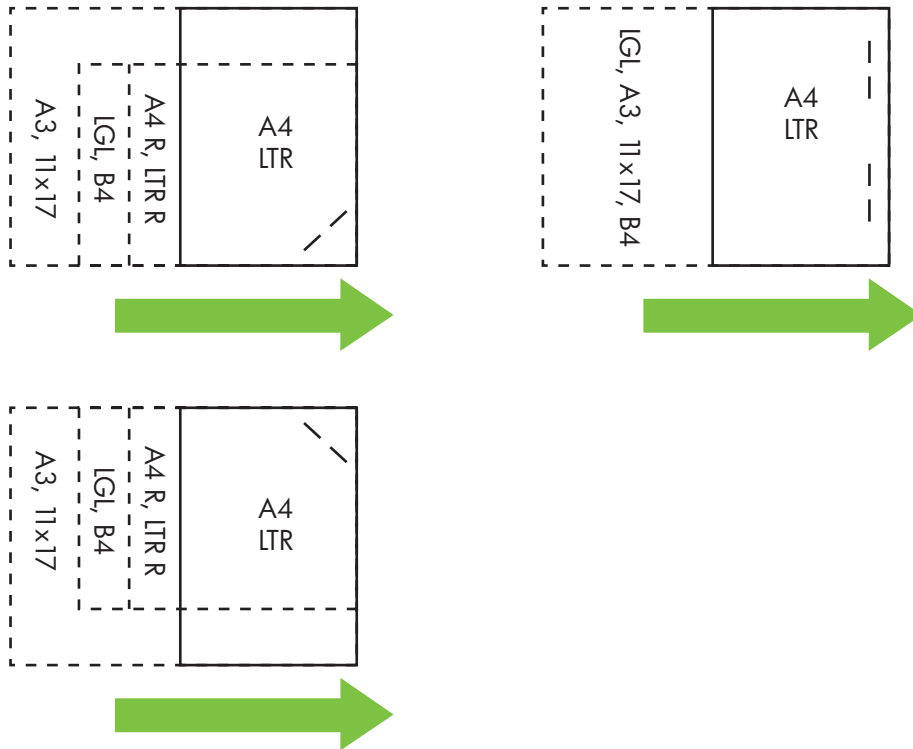
인쇄 작업을 스테이플링하려면 지원되는 용지 크기 및 방향을 사용해야 합니다.

모퉁이 대각선 스테이플은 A4, A4 회전, 레터, 레터 회전, 리갈, A3, 11x17 및 B4(JIS)에 대해 지원됩니다.

인쇄 작업의 위쪽이나 측면에 대한 스테이플 2 개는 A4, 레터, 리갈, A3, 11x17 및 B4(JIS)에 대해 지원됩니다.

소책자 작성기를 사용한 등매기 스테이플링은 A4 회전, 레터 회전, 리갈, A3, 11x17 및 B4(JIS)에 대해 지원됩니다.

용지함에 용지를 올바른 방향으로 적재해야 합니다. 다음 그림의 화살표는 제품 용지 경로를 통해 용지가 이동하는 방향을 나타냅니다.



올바른 용지 크기 또는 방향을 사용하지 않으면 인쇄 작업이 인쇄되기는 하지만 스테이플링되지는 않습니다.

인쇄 작업 스테이플링

인쇄 작업 관련 스테이플러 선택(Windows 프린터 드라이버)

1. 소프트웨어 프로그램의 **파일** 메뉴에서 **인쇄**를 선택하십시오.
2. HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터를 선택하고 **등록 정보** 또는 **인쇄 기본 설정**을 누르십시오.
3. **스테이플** 드롭다운 목록에서 스테이플 옵션을 선택합니다.
4. **확인**을 눌러 설정을 저장하고 **확인**을 다시 눌러 인쇄합니다.

 **주:** 적절한 설정을 사용하여 단축키를 만들 수 있습니다.

프린터 드라이버에서 인쇄 작업 스테이플러 선택(Macintosh)

프린터 드라이버에서 새로운 사전 설정을 만들어 스테이플러를 선택하십시오.

1. 프린터 드라이버를 여십시오. [61페이지의 Macintosh 용 프린터 드라이버 설정 변경](#)을 참조하십시오.
2. 새로운 사전 설정을 만드십시오.

스테이플 카트리지가 비어 있을 때 제품이 중지되거나 계속되도록 구성

스테이플 카트리지가 비거나 인쇄는 계속되지만 스테이플링이 안 될 때 인쇄를 중지할지 여부를 지정할 수 있습니다.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성** 메뉴를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **MBM-3 단 스테이플러** 또는 **다기능 피니셔**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **스테이플 없음** 메뉴를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 선택할 옵션을 선택하십시오.
 - 스테이플 카트리지를 교체할 때까지 인쇄를 중지하려면 **중지**를 선택하십시오.
 - 스테이플링하지 않고 계속 인쇄하려면 **계속**을 선택하십시오.

작업 저장 기능 사용

인쇄 작업에 지원되는 작업 저장 기능은 다음과 같습니다.

- **1 부 인쇄 후 나머지는 보관:** 빠르고 쉽게 1 부 인쇄 후 나머지는 보관하여 나중에 또 인쇄할 수 있습니다.
- **개인 작업:** 제품으로 개인 작업을 전송하면 제어판에서 PIN 을 입력해야 인쇄가 가능합니다.
- **고속 복사 작업:** 지정한 수만큼 인쇄하고 사본을 제품 하드 디스크에 저장할 수 있습니다. 작업을 저장하면 나중에 필요할 때 또 인쇄할 수 있습니다. 고속 복사 작업 기능을 사용하려면 제품에 하드 디스크가 설치되어 있어야 합니다.
- **저장 작업:** 인사 기록부, 출퇴근 기록부, 달력 등을 제품에 저장해 둘 수 있으므로 누구든지 언제나 인쇄하여 사용할 수 있습니다. PIN 을 지정하여 무단 사용을 막을 수도 있습니다. 저장 작업 기능을 사용하려면 제품에 하드 디스크가 설치되어 있어야 합니다.

컴퓨터에서 작업 보관 기능을 사용하려면 해당 방법에 따르십시오. 생성할 작업 종류는 관련 항목을 참조하십시오.

△ **주의:** 제품을 끄면 고속 복사, 1 부 인쇄 후 나머지는 보관, 개인 작업 등이 모두 삭제됩니다.

작업 저장 기능 사용

Windows

1. 파일 메뉴에서 인쇄를 누르십시오.
2. 속성을 누르고 작업 저장 탭을 누르십시오.
3. 원하는 작업 저장 모드를 선택하십시오.

Macintosh

최신 드라이버인 경우, **Print(인쇄)** 대화 상자의 풀다운 메뉴에서 **Job Storage(작업 저장)**를 선택하십시오. 기존 드라이버인 경우, **Printer Specific Options(프린터 관련 옵션)** 을 선택하십시오.

1 부 인쇄 및 보관 기능 사용

1 부 인쇄 후 나머지 보관 기능은 작업의 한 부를 인쇄하고 나머지를 보관했다가 추가로 인쇄할 수 있는 빠르고 간편한 방법입니다.

디스크에 다른 작업을 저장할 공간이 없을 때 기존 작업이 삭제되지 않도록 영구 저장하려면 드라이버에서 **저장 작업** 옵션을 선택하십시오.

1 부 인쇄 후 나머지는 보관할 작업 생성

△ **주의:** 1 부 인쇄 후 나머지는 보관할 작업을 추가 저장할 하드 디스크 공간이 부족하면, 저장되어 있던 작업 중 가장 오래된 것부터 삭제됩니다. 작업을 영구 저장하여 공간이 부족해도 삭제되지 않게 하려면, **1 부 인쇄 후 나머지는 보관**을 선택하지 말고 **저장 작업**을 선택하십시오.

드라이버에서 **1 부 인쇄 후 나머지는 보관**을 선택하고 사용자 이름과 작업명을 입력하십시오.

1 부가 먼저 인쇄되고 나머지는 보관됩니다.

1 부 인쇄 후 나머지는 보관할 작업 생성

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 불러오기**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **사용자 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
인쇄가 강조표시됩니다.
5. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 **인쇄**를 선택합니다.
6. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲▼를 눌러 인쇄 매수를 선택합니다.
7. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 작업을 인쇄합니다.

1 부 인쇄 후 보관된 나머지 작업 삭제

저장 작업을 보내면 제품은 사용자와 작업 이름이 같은 이전 작업을 모두 덮어씁니다. 같은 사용자 이름과 작업 이름으로 이미 저장된 작업이 없는 경우 제품에 추가 공간이 필요하면 가장 오래된 것부터 다른 저장 작업이 삭제될 수 있습니다. 저장할 수 있는 기본 작업 수는 32 개입니다. 제어판에서 저장할 수 있는 작업 수를 변경할 수 있습니다. 작업 저장 제한값 설정에 대한 자세한 내용은 [20페이지의 장치 구성 메뉴](#)를 참조하십시오.

제어판, 내장 웹 서버 또는 HP Web Jetadmin 에서 작업을 삭제할 수 있습니다. 제어판에서 작업을 삭제하려면, 다음 절차를 이용하십시오.

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 불러오기**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **사용자 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **삭제**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
6. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 작업을 삭제하십시오.

개인 작업 기능 사용

개인 작업 기능을 사용하여 사용자가 제어판에서 정보를 입력해야만 작업이 인쇄되도록 지정할 수 있습니다. 작업이 제품에 저장되면 제품 제어판에서 작업을 요청할 때까지 인쇄되지 않습니다. 인쇄된 작업은 제품의 작업 저장 공간에서 자동으로 제거됩니다. 개인 작업은 4 자리의 PIN 을 지정하여 저장할 수도 있고 PIN 없이 저장할 수도 있습니다. 작업을 자신만이 볼 수 있도록 하려면 PIN 을 사용해야 합니다.

개인 작업을 만드는 방법에 대한 자세한 내용은 Macintosh 의 경우 [67페이지의 작업 저장](#)을, Windows 의 경우 [125페이지의 작업 저장 옵션 설정](#)을 참조하십시오.

개인 작업 인쇄

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 불러오기**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **사용자 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
인쇄가 강조표시됩니다.
5. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 **인쇄**를 선택하십시오.
6. PIN 이 필요한 경우에는 제어판의 키패드를 사용하여 PIN 을 입력하고 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
7. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲▼를 사용하여 인쇄 매수를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 작업을 인쇄합니다.

개인 작업 삭제

제품 제어판에서 개인 작업을 삭제할 수 있습니다. 개인 작업은 인쇄를 하기 전에 삭제할 수 있으며, 인쇄가 완료된 후에는 자동으로 삭제됩니다.

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 불러오기**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **사용자 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **삭제**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
6. 제어판의 키패드를 사용하여 PIN 을 입력한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
7. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 작업을 삭제합니다.

고속 복사 기능 사용

고속 복사 기능을 사용하면 작업을 지정한 수만큼 인쇄한 다음 제품 하드 디스크에 저장할 수 있습니다. 나중에 작업을 추가 인쇄할 수 있습니다. 이 기능은 프린터 드라이버에서 끌 수 있습니다.

기본적으로 제품에 저장할 수 있는 고속 복사 작업의 수는 **32** 개입니다. 제어판에서 이 기본 작업 수를 다르게 설정할 수 있습니다. [12페이지의 제어판 사용](#)을 참조하십시오.

고속 복사 작업 생성

- △ **주의:** 고속 복사 작업을 추가 저장할 하드 디스크 공간이 부족하면, 저장되어 있던 고속 복사 작업 중 가장 오래된 것부터 삭제됩니다. 작업을 영구 저장하여 공간이 부족해도 삭제되지 않게 하려면, **고속 복사**를 선택하지 말고 **작업 저장**을 선택하십시오.

드라이버에서 **고속 복사**를 선택하고 사용자 이름과 작업 이름을 입력하십시오.

인쇄할 작업을 보내면 드라이버에서 지정해둔 수만큼 인쇄됩니다. 장치 제어판에서 고속 복사 작업을 또 인쇄하려면 [114페이지의 고속 복사 작업 인쇄](#)를 참조하십시오.

고속 복사 작업 인쇄

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 불러오기**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **사용자 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
인쇄가 강조표시됩니다.
5. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 **인쇄**를 선택하십시오.
6. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲▼를 눌러 인쇄 매수를 선택하십시오.
7. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 작업을 인쇄합니다.

고속 복사 작업 삭제

더 이상 사용하지 않는 고속 복사 작업을 제품 제어판에서 삭제할 수 있습니다. 제품에 새 고속 복사 작업을 저장할 추가 공간이 필요하면 저장된 고속 복사 작업 중 가장 오래된 것부터 자동으로 삭제됩니다.

제어판, 내장 웹 서버 또는 **HP Web Jetadmin**에서 작업을 삭제할 수 있습니다. 제어판에서 작업을 삭제하려면, 다음 절차를 이용하십시오.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 불러오기**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **사용자 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **삭제**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
6. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 작업을 삭제하십시오.

저장된 작업 기능 사용

이 기능을 사용하여 인쇄 작업을 인쇄하지 않고 제품의 하드 디스크에 저장해둘 수 있습니다. 그리고 언제든지 제품 제어판에서 작업을 불러와 인쇄할 수 있습니다. 예를 들어 누구든지 필요할 때 인쇄할 수 있도록 저장해 둔 인사 기록부, 달력, 출퇴근 기록부, 회계 보고서 등을 다운로드할 수 있습니다.

저장 인쇄 작업 생성

드라이버에서 **저장 작업**을 선택하고 사용자 이름과 작업 이름을 입력하십시오. 장치 제어판에서 이 작업을 불러올 때까지 인쇄되지 않습니다. [115페이지의 저장 작업 인쇄](#)를 참조하십시오.

저장 작업 인쇄

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 불러오기**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **사용자 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
인쇄가 강조표시됩니다.
5. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 **인쇄**를 선택하십시오.
6. PIN을 사용한 경우에는 제어판의 키패드를 사용하여 PIN을 입력하고 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
7. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲▼를 눌러 인쇄 매수를 선택하십시오.
8. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 작업을 인쇄하십시오.

저장 작업 삭제

제품에 저장된 작업을 제어판에서 삭제할 수 있습니다.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 불러오기**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **사용자 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **작업 이름**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **삭제**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
6. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 작업을 삭제하십시오.

배너 인쇄

제품의 용지함 1 에서 배너 크기 용지에 인쇄할 수 있습니다. 길이가 45 mm - 915mm 사이이고 폭이 99mm - 320mm 사이인 배너를 인쇄할 수 있습니다. 그래픽 소프트웨어 프로그램에서 배너를 인쇄할 때는 맞춤 페이지 크기를 설정해야 합니다.

△ **주의:** 선택 사양인 3 단 스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기 피니셔에서 120g/m² 보다 무거운 배너 용지를 사용하면 안 됩니다. 본 제품들은 무거운 배너 용지를 지원하지 않습니다.

용지함 1 에서 배너 인쇄

1. 소프트웨어 프로그램의 **파일** 메뉴에서 **인쇄**를 선택하십시오.
2. HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터를 선택하고 **등록 정보** 또는 **인쇄 기본 설정**을 누르십시오.
3. **용지/품질** 탭을 누르십시오.
4. **용지 옵션** 아래에서 **맞춤**을 누르십시오.
5. 맞춤 용지 크기의 이름, 폭 및 길이를 입력하고 **확인**을 누른 다음 **확인**을 다시 눌러 새 맞춤 용지 크기를 저장하십시오.
6. **등록 정보** 또는 **인쇄 기본 설정**을 다시 누른 다음 용지 크기 목록에서 새 맞춤 용지 크기를 선택하십시오.
7. **확인**을 누른 다음 **확인**을 다시 눌러 배너를 인쇄하십시오.
8. 제품에 배너 용지를 적재하십시오. 제어판에 용지 크기가 표시되고 용지함 1 에 배너를 적재하라는 프롬프트가 표시됩니다.
9. 배너의 앞 가장자리를 용지함 1 에 조심스럽게 놓습니다. 제품에 용지가 들어갈 때까지 기다리십시오.

 **주:** 제품에 용지가 급지될 때까지 용지함 1 의 용지 센서에 용지를 놓아 두고 기다리십시오. 용지를 앞뒤로 움직이면 제품에 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

10. 제품에 배너 용지가 들어가면 용지를 놓고 배너가 자동으로 급지되도록 기다리십시오. 용지가 걸리는 경우에는 [214페이지의 배너 인쇄 시 걸린 용지 제거](#)를 참조하십시오.

사진 또는 마케팅 자료 인쇄

HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터를 사용하면 고품질 컬러 사진, 마케팅 및 영업 자료 또는 기타 컬러 문서를 광택지에 인쇄할 수 있습니다. 이 출력물의 품질을 최대화하려면 다음을 수행해야 합니다.

- 적절한 용지 선택
- 올바르게 용지함 구성
- 프린트 드라이버에서 올바른 설정 선택

지원되는 광택지

HP 광택지 제품	제품 코드	제품 크기	제어판 및 프린트 드라이버 설정
HP Color Laser 소프트 광택 프리젠테이션 용지	Q6541A	레터	HP 소프트 광택 120g
HP Color Laser 소프트 광택 프로페셔널 용지	Q6542A	A4	HP 소프트 광택 120g
HP Color Laser 광택 브로셔 용지	Q6611A, Q6610A	레터	HP 광택 160g
HP Color Laser 최고급 광택 용지	Q6616A	A4	HP 광택 160g
HP Color Laser 광택 포토용지	Q6607A, Q6608A	레터	HP 광택 220g
HP Color Laser 광택 포토용지	Q6614A	A4	HP 광택 220g
HP Color Laser 광택 포토 용지 4x6	Q8842A	101.6x152.4mm	HP 광택 220g
HP Color Laser 광택 포토 용지 10cmx15cm	Q8843A	101.6x152.4mm	HP 광택 220g

△ **주의:** HP Color Laser 광택 프리젠테이션 용지(Q2546A, Q2547A)는 이 제품에서 지원되지 않습니다. 이러한 종류의 용지를 사용하면 퓨저에 용지 걸림이 발생하여 퓨저를 교체해야 할 수 있습니다. 이 용지 대신 HP Color LaserJet 소프트 광택 프리젠테이션 용지(Q6541A) 및 HP Color LaserJet 광택 브로셔 용지 (Q6611A, Q6610A)를 사용하는 것이 좋습니다.

용지함 구성

용지함에 대해 올바른 용지 종류를 구성합니다.

1. 용지함 2, 3, 4 또는 5에 용지를 적재하십시오.
2. 용지함을 닫으면 제어판에 용지 크기 및 종류를 구성하라는 프롬프트가 표시됩니다. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 크기 및 종류를 구성하십시오.

3. 올바른 크기가 표시되면 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 해당 크기를 수락하고, 다른 용지 크기를 선택하려면 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲▼를 누르십시오.
4. 용지 종류 프롬프트가 표시되면 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲▼를 눌러 올바른 용지 종류를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 해당 종류를 선택하십시오. 올바른 용지 종류를 확인하려면 위 표를 참조하십시오.

드라이버 설정 구성

그래픽 소프트웨어 프로그램에서 광택지로 인쇄하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 소프트웨어 프로그램의 **파일** 메뉴에서 **인쇄**를 선택하십시오.
2. HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터를 선택하고 **등록 정보** 또는 **인쇄 기본 설정**을 누르십시오.
3. **용지 종류** 드롭다운 목록에서 제품 제어판에서 구성한 것과 같은 용지 종류를 선택하십시오.
4. **확인**을 눌러 설정을 저장하고 **확인**을 다시 눌러 인쇄합니다. 인쇄 작업이 광택지에 대해 구성한 용지함의 용지를 사용하여 자동으로 인쇄됩니다.

방수 지도 및 옥외 표지판 인쇄

HP Color LaserJet CP6015 시리즈를 사용하면 HP 거친 용지에 내구성이 있는 방수 지도, 표지판 또는 메뉴를 인쇄할 수 있습니다. HP 거친 용지는 오래 사용하거나 기후 조건이 나빠도 컬러가 생생하게 유지되는 잘 찢어지지 않는 방수 새틴 마감지입니다. 이 용지를 사용하면 비용과 시간이 많이 드는 라미네이션 작업을 수행하지 않아도 됩니다. 이 출력물의 품질을 최대화하려면 다음을 수행해야 합니다.

- 적절한 용지 선택
- 올바르게 용지함 구성
- 프린트 드라이버에서 올바른 설정 선택

지원되는 거친 용지

HP 용지 이름	제품 코드	제품 크기	제어판 및 프린트 드라이버 설정
HP LaserJet 거친 용지	Q1298A	레터	HP 거친 용지
HP LaserJet 거친 용지	Q1298B	A4	HP 거친 용지

용지함 구성

용지함에 대해 올바른 용지 종류를 구성합니다.

1. 용지함 2, 3, 4 또는 5에 용지를 적재하십시오.
2. 용지함을 닫으면 제어판에 용지 크기 및 종류를 구성하라는 프롬프트가 표시됩니다. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 크기 및 종류를 구성하십시오.
3. 올바른 크기가 표시되면 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 감지된 크기를 수락하고, 다른 용지 크기를 선택하려면 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲▼를 누르십시오.
4. 용지 종류 프롬프트가 표시되면 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲▼를 눌러 올바른 용지 종류를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 해당 종류를 선택하십시오. 올바른 용지 종류를 확인하려면 위 표를 참조하십시오.

드라이버 설정 구성

그래픽 소프트웨어 프로그램에서 거친 용지로 인쇄하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 소프트웨어 프로그램의 **파일** 메뉴에서 **인쇄**를 선택하십시오.
2. HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터를 선택하고 **등록 정보** 또는 **인쇄 기본 설정**을 누르십시오.
3. **용지 종류** 드롭다운 목록에서 제품 제어판에서 구성한 종류와 동일한 용지를 선택하십시오.
4. **확인**을 눌러 설정을 저장하고 **확인**을 다시 눌러 인쇄합니다. 거친 용지로 구성된 용지함의 용지를 사용해 인쇄 작업이 자동으로 인쇄됩니다.

양면 인쇄 정렬 설정

브로셔 등 양면 인쇄 문서에 대해 인쇄 전에 레지스트레이션을 설정하면 페이지 앞면과 뒷면이 정렬되도록 할 수 있습니다.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **인쇄 품질**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **레지스트레이션 설정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **테스트 페이지 인쇄**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
6. 테스트 페이지의 지시에 따라 조정 작업을 완료하십시오.

9 인쇄 작업

- [인쇄 작업 취소](#)
- [Windows 프린터 드라이버의 기능 사용](#)

인쇄 작업 취소

제어판이나 소프트웨어 프로그램을 사용하여 인쇄 요청을 중지할 수 있습니다. 네트워크에 있는 컴퓨터에서 인쇄 요청을 중지하는 방법에 대한 자세한 내용은 특정 네트워크 소프트웨어의 온라인 도움말을 참조하십시오.

 **주:** 인쇄 작업을 취소하면, 모든 인쇄 작업이 지워질 때까지 시간이 걸릴 수 있습니다.

제어판을 사용한 인쇄 작업 중지

▲ 제어판에서 **중지**를 누르십시오.

소프트웨어 프로그램을 사용한 인쇄 작업 중지

인쇄 작업을 취소할 수 있는 대화 상자가 화면에 잠깐 나타납니다.

소프트웨어 프로그램을 사용하여 장치로 보낸 인쇄 요청이 여러 개이면, 인쇄 대기열(예: **Windows** 인쇄 관리자)에서 처리되기까지 대기하고 있을 것입니다. 컴퓨터에서 인쇄 요청을 취소하는 방법은 소프트웨어 프로그램 관련 문서를 참조하십시오.

인쇄 작업이 인쇄 대기열(컴퓨터 메모리) 또는 인쇄 스푼러(**Windows 2000, Windows XP**)에서 대기 중이면, 그 곳에서 인쇄 작업을 삭제하십시오.

시작을 누르고 **프린터**를 누르십시오. 인쇄 스푼러에서 장치 아이콘을 두 번 누르십시오. 취소할 인쇄 작업을 선택하고 키보드에서 **Delete** 키를 누르십시오. 인쇄 작업이 취소되지 않으면 시스템을 종료하고 다시 시작해 보십시오.

Windows 프린터 드라이버의 기능 사용

프린터 드라이버 열기

방법	수행 단계
프린터 드라이버 열기	소프트웨어 프로그램의 파일 메뉴에서 인쇄 를 누릅니다. 프린터를 선택하고 속성 또는 기본 설정 을 누릅니다.
모든 인쇄 옵션에 대한 도움말 확인	프린터 드라이버의 오른쪽 상단에 있는 ? 기호를 누른 다음 확인할 프린터 드라이버의 아무 항목이나 누릅니다. 해당 항목의 정보를 보여 주는 팝업 메시지가 나타납니다. 또는 도움말 을 눌러 온라인 도움말을 엽니다.

인쇄 바로 가기 사용

다음 작업을 수행하려면 프린터 드라이버를 열고 **인쇄 바로 가기** 탭을 누릅니다.

 **주:** 이전 HP 프린터 드라이버에서는 이 기능을 **빠른 설정**이라고 했습니다.

방법	수행 단계
인쇄 바로 가기 사용	바로 가기 중 하나를 선택한 다음 확인 을 눌러 지정해둔 설정으로 작업을 인쇄합니다.
사용자 인쇄 바로 가기 만들기	a) 기존 바로 가기를 선택합니다. b) 새 바로 가기에 대한 인쇄 옵션을 선택합니다. c) 다른 이름으로 저장 을 누르고 바로 가기의 이름을 입력한 다음 확인 을 누릅니다.

용지 및 품질 옵션 설정

다음 작업을 수행하려면 프린터 드라이버를 열고 **용지/품질** 탭을 누릅니다.

방법	수행 단계
용지 크기 선택	용지 크기 드롭다운 목록에서 크기를 선택합니다.
맞춤 용지 크기 선택	a) 맞춤 을 누릅니다. 맞춤 용지 크기 대화 상자가 열립니다. b) 맞춤 크기의 이름을 입력하고 크기를 지정한 다음 확인 을 누릅니다.
용지함 선택	용지함 드롭다운 목록에서 용지함을 선택합니다.
용지 종류 선택	용지 종류 드롭다운 목록에서 종류를 선택합니다.
다른 용지에 표지 인쇄 다른 용지에 첫 번째 또는 마지막 페이지 인쇄	a) 특정 페이지 영역에서 표지 또는 다른 용지에 인쇄 를 누른 다음 설정 을 누릅니다. b) 빈 또는 양식 앞면 표지, 뒷면 표지 또는 앞뒷면 표지에 대한 인쇄 옵션을 선택합니다. 다른 용지에 첫 번째 또는 마지막 페이지를 인쇄하는 옵션을 선택할 수도 있습니다. c) 용지함 및 용지 종류 드롭다운 목록에서 옵션을 선택한 다음 추가 를 누릅니다. d) 확인 을 누릅니다.
인쇄 이미지의 해상도 조정	인쇄 품질 영역의 첫 번째 드롭다운 목록에서 옵션을 선택합니다. 사용할 수 있는 각 옵션에 대한 정보는 프린터 드라이버 온라인 도움말을 참조하십시오.
인쇄 사진의 품질 자동 조정	인쇄 품질 영역의 HP Real Life Technologies 드롭다운 목록에서 옵션을 선택합니다.

방법	수행 단계
인쇄 사진에서 적목 현상이 나타나지 않게 합니다.	인쇄 품질 영역에서 적목 현상 제거 를 누릅니다.
인쇄 페이지의 광택 수준을 조정합니다.	인쇄 품질 영역의 광택 수준 드롭다운 목록에서 옵션을 선택합니다.

문서 효과 설정

다음 작업을 수행하려면 프린터 드라이버를 열고 **효과** 탭을 누릅니다.

방법	수행 단계
선택한 용지 크기에 맞게 페이지 배울 조정	다음 용지에 문서 인쇄 를 누른 다음 드롭다운 목록에서 크기를 선택합니다.
실제 크기에 대한 비율로 페이지 배울 조정	실제 크기에 대한 비율(%) 을 누른 다음 백분율을 입력하거나 슬라이더 바를 조정합니다.
워터마크 인쇄	a) 워터마크 드롭다운 목록에서 워터마크를 선택합니다. b) 첫 번째 페이지에만 워터마크를 출력하려면 첫 페이지만 을 누릅니다. 그렇지 않으면 워터마크가 모든 페이지에 인쇄됩니다.
워터마크 추가 또는 편집 주: 워터마크를 추가 또는 편집하려면 컴퓨터에 프린터 드라이버가 저장되어 있어야 합니다.	a) 워터마크 영역에서 편집 을 누릅니다. 워터마크 자세히 대화 상자가 열립니다. b) 워터마크에 대한 설정을 지정한 다음 확인 을 누릅니다.

문서 완료 옵션 설정

다음 작업을 수행하려면 프린터 드라이버를 열고 **완료** 탭을 누릅니다.

방법	수행 단계
양면 인쇄	양면 인쇄 를 누릅니다. 상단 가장자리를 기준으로 문서를 제본하려면 페이지 위로 넘기기 를 누릅니다.
소책자 인쇄	a) 양면 인쇄 를 누릅니다. b) 소책자 레이아웃 드롭다운 목록에서 왼쪽 제본 또는 오른쪽 제본 을 누릅니다. 용지당 페이지 수 옵션이 용지당 2 페이지 로 변경됩니다.
한 장에 여러 페이지 인쇄	a) 용지당 페이지 수 드롭다운 목록에서 한 장에 여러 페이지를 선택합니다. b) 페이지 경계선 인쇄 , 페이지 순서 및 방향 옵션을 적절하게 선택합니다.
페이지 방향 선택	a) 방향 영역에서 세로 또는 가로 를 누릅니다. b) 페이지 이미지를 거꾸로 인쇄하려면 180도 회전 을 누릅니다.

제품 출력 옵션 설정

다음 작업을 수행하려면 프린터 드라이버를 열고 **출력** 탭을 누릅니다.

 **주:** 사용 중인 피니셔에 따라 이 탭에서 사용할 수 있는 옵션이 달라집니다.

방법	수행 단계
스테이플 옵션 선택	스테이플 드롭다운 목록에서 스테이플링 옵션을 선택합니다.
출력함 선택	용지함 드롭다운 목록에서 출력함을 선택합니다.

작업 저장 옵션 설정

다음 작업을 수행하려면 프린터 드라이버를 열고 **작업 저장** 탭을 누릅니다.

방법	수행 단계
1 부 먼저 인쇄하여 확인 후 나머지 작업 인쇄	작업 저장 모드 영역에서 1 부 인쇄 후 나머지는 보관 을 누릅니다. 1 부만 인쇄됩니다. 제품 제어판에 나머지 복사본을 인쇄 하라는 메시지가 나타납니다.
개인 작업을 제품에 임시 저장 후 나중에 인쇄	a) 작업 저장 모드 영역에서 개인 작업 을 누릅니다. b) 개인 작업 만들기 영역에 개인 식별 번호(PIN)로 네 자릿수를 입력합니다.
제품에 작업 임시 저장 주: 제품의 전원을 끄면 이러한 작업이 삭제됩니다.	작업 저장 모드 영역에서 고속 복사 를 누릅니다. 해당 작업의 1 부가 즉시 인쇄되지만 제어판에서 더 많은 매수를 인쇄할 수 있습니다.
제품에 작업 영구 저장	작업 저장 모드 영역에서 저장 작업 을 누릅니다.
PIN 제공 사용자만 인쇄할 수 있도록 영구 저장 작업을 개인화	a) 작업 저장 모드 영역에서 저장 작업 을 누릅니다. b) 개인 작업 만들기 영역에서 인쇄 PIN 을 누르고 네 자릿수 PIN(개인 식별 번호)을 입력합니다.
저장된 작업 인쇄 시 통지	작업 통지 옵션 영역에서 인쇄시 작업 ID 표시 를 누릅니다.
저장된 작업에 사용자 이름 설정	사용자 이름 영역에서 Windows 기본 사용자 이름에 사용할 사용자 이름 을 누릅니다. 다른 사용자 이름을 제공하려면 사용자 정의 를 누르고 이름을 입력하십시오.
저장된 작업의 이름 지정	a) 기본 작업명을 사용하려면 작업명 영역에서 자동 을 누릅니다. 작업명을 지정하려면 사용자 정의 를 누르고 이름을 입력합니다. b) 작업명이 있는 경우 드롭다운 목록에서 옵션을 선택합니다. 작업명 + (1-99) 사용 을 선택하여 기존 이름 끝에 숫자를 추가하거나, 기존 파일 바꾸기 를 선택하여 이미 이름이 지정된 작업을 덮어씁니다.

색상 옵션 설정

다음 작업을 수행하려면 프린터 드라이버를 연 다음 **색상** 탭을 누릅니다.

방법	수행 단계
수동으로 색상 설정 조정	a) 색상 옵션 영역에서 수동 을 누른 다음 설정 을 누릅니다. b) 가장자리 제어에 대한 일반 설정 및 텍스트, 그래픽, 사진에 대한 설정을 조정할 수 있습니다. 각 옵션 정보는 드라이버의 온라인 도움말을 참조하십시오.
색상 인쇄를 사용하지 않고 회색 음영만 사용합니다.	색상 옵션 영역에서 그레이스케일 을 누릅니다.
색상 렌더링 방법 변경	색상 테마 영역의 드롭다운 목록에서 옵션을 선택합니다. 각 옵션 정보는 드라이버의 온라인 도움말을 참조하십시오.

지원 및 제품 상태 정보 확인

다음 작업을 수행하려면 프린터 드라이버를 열고 **서비스** 탭을 누릅니다.

방법	수행 단계
제품 지원 정보 확인 및 온라인 소모품 주문	인터넷 서비스 드롭다운 목록에서 지원 옵션을 선택한 다음 이동 을 누릅니다.
소모품 사용 수준 등 제품의 상태 확인	장치 및 소모품 상태 아이콘을 누릅니다. HP 내장 웹 서버의 장치 상태 페이지가 열립니다.

고급 인쇄 옵션 설정

다음 작업을 수행하려면 프린터 드라이버를 열고 **고급** 탭을 누릅니다.

방법	수행 단계
고급 인쇄 옵션 선택	아무 영역에서나 현재 설정을 눌러 드롭다운 목록을 활성화하면 해당 설정을 변경할 수 있습니다.
인쇄 매수 변경 주: 현재 사용 중인 소프트웨어 프로그램에 특정 매수를 인쇄하는 옵션이 없는 경우 드라이버에서 변경할 수 있습니다. 이 설정을 변경하면 모든 인쇄 작업에 대한 매수도 변경됩니다. 해당 작업을 인쇄한 후에는 이 설정을 초기값으로 복원하십시오.	용지/출력 영역을 연 다음 인쇄 매수를 입력합니다. 2 장 이상을 선택한 경우 페이지를 한 부씩 인쇄하는 옵션을 선택할 수 있습니다.
유색 텍스트를 회색 음영이 아닌 흑백으로 인쇄	a) 문서 옵션 영역을 연 다음 프린터 기능 영역을 엽니다. b) 모든 텍스트를 검정색으로 인쇄 드롭다운 목록에서 활성화 를 선택합니다.
단면 또는 양면 인쇄에 상관 없이 모든 작업에 레터헤드나 양식 용지를 같은 방향으로 적재	a) 문서 옵션 영역을 연 다음 프린터 기능 영역을 엽니다. b) 대체 레터헤드 모드 드롭다운 목록에서 켜짐 을 선택합니다. c) 제품에 용지 양면에 같은 방향으로 용지를 적재합니다.
페이지 인쇄 순서 변경	a) 문서 옵션 영역을 연 다음 레이아웃 옵션 영역을 엽니다. b) 페이지 순서 드롭다운 목록에서 문서와 동일한 순서로 인쇄하려면 앞에서 뒤로 , 역순으로 인쇄하려면 뒤에서 앞으로 를 선택합니다.

10 색상 사용

- [색상 관리](#)
- [색상 일치](#)
- [고급 색상 사용](#)

색상 관리

색상 옵션을 자동으로 설정하면 일반적인 인쇄 요구에 적합한 품질로 인쇄됩니다. 그러나 일부 문서의 경우에는 색상 옵션을 수동으로 설정하여 문서의 품질을 향상시킬 수 있습니다. 이미지가 많이 포함된 마케팅 브로셔나 프린터 드라이버 목록에 없는 용지 종류에 인쇄하는 문서가 그 예입니다.

프린터 드라이버를 사용하여 색상 설정을 조정할 수 있습니다. 자세한 내용은 **Windows**의 경우 [125페이지의 색상 옵션 설정](#)을, **Macintosh**의 경우 [67페이지의 색상 옵션 설정](#)을 참조하십시오.

자동 또는 수동 색상 조정

자동 색상 조정 옵션을 사용하면 문서의 각 객체에 사용된 중간 회색 처리, 중간 색조, 가장자리 품질 향상 기능을 최적화할 수 있습니다.

 **주:** 자동이 기본값이며 대부분의 컬러 문서 인쇄에 권장됩니다.

수동 색상 조정 옵션을 사용하면 중간 회색 처리, 중간 색조, 텍스트, 그래픽, 사진의 가장자리 품질 향상 기능을 조절할 수 있습니다.

수동 색상 옵션

가장자리 제어, 중간 색조, 중간 회색 등의 색상 옵션을 수동으로 조정할 수 있습니다.

가장자리 제어

가장자리 제어 설정을 사용하여 가장자리 렌더링 방법을 지정할 수 있습니다. 가장자리 제어에는 적응형 중간 색조, **REt**(해상도 향상 기술) 및 트래핑의 세 가지 구성요소가 있습니다. 적응형 중간 색조는 가장자리의 선명도를 높여 줍니다. 트래핑은 근접한 물체의 가장자리를 약간 겹쳐서 색상 평면의 잘못된 색상 맞춤을 줄여 줍니다. 색상 **REt** 옵션은 가장자리를 부드럽게 조정합니다.

 **주:** 개체 사이에 백색의 틈이 있거나 가장자리에 시안색, 마젠타색 또는 노란색 그림자가 희미하게 표시되면 트래핑 수준을 높이는 가장자리 제어 설정을 선택하십시오.

다음과 같은 네 가지 수준의 가장자리 제어가 가능합니다.

- **최대**는 가장 강력한 트래핑 설정입니다. 적응형 중간 색조 및 색상 **REt** 기능을 설정한 상태입니다.
- **보통**은 기본 트래핑 설정으로 트래핑이 중간 단계인 경우입니다. 적응형 중간 색조 및 색상 **REt** 기능을 설정한 상태입니다.
- **낮음**은 최소 수준으로 트래핑을 설정합니다. 적응형 중간 색조 및 색상 **REt** 기능을 설정한 상태입니다.
- **끄기**는 트래핑, 적응형 중간 색조 및 색상 **REt** 기능을 해제합니다.

중간 색조 옵션

중간 색조 옵션에 따라 컬러 출력의 해상도와 선명도가 달라질 수 있습니다. 텍스트, 그래픽, 사진에 대해 개별적으로 중간 색조 설정을 선택할 수 있습니다. 중간 색조 옵션에는 **부드럽게**와 **자세히**가 있습니다.

- **부드럽게**는 크고 뾰뾰하게 채워서 인쇄하는 부분에 적합합니다. 또한 이 옵션은 미세한 색상 그라데이션을 부드럽게 하여 사진을 확대합니다. 고르면서도 부드러운 영역 채우기를 가장 우선적으로 고려하는 경우에는 이 옵션을 사용하십시오.
- **자세히**는 선이나 색상을 선명하게 표현해야 하는 텍스트 및 그래픽이나 패턴 또는 세밀한 부분이 있는 이미지에 적합합니다. 선명한 가장자리와 세밀함을 가장 우선적으로 고려하는 경우에는 이 옵션을 사용하십시오.

 **주:** 일부 소프트웨어 프로그램은 텍스트 또는 그래픽을 비트맵 이미지로 변환합니다. 이 경우 사진에 대한 색상 옵션 설정도 텍스트 및 그래픽이 표시되는 방식에 영향을 주게 됩니다.

중간 회색

중간 회색 설정을 사용하면 텍스트, 그래픽 및 사진용 회색 색상 생성에 사용할 방법을 지정할 수 있습니다.

중간 회색 설정에서는 두 개의 값을 사용할 수 있습니다.

- **검정색만**은 검정색 토너만 사용해 중간 색상(회색 및 검정색)을 생성합니다. 이렇게 하면 색상 캐스트 없는 중간 색상을 적용할 수 있습니다.
- **4 가지 색상**은 4 가지 토너 색상을 모두 조합하여 중간 색상(회색 및 검정색)을 생성합니다. 이 방식을 사용하면 그라데이션과 번이가 더욱 부드럽게 처리되어 중간 이외 색상이 표현되므로 검정을 가장 어둡게 표현할 수 있습니다.

그레이스케일로 인쇄

그레이스케일 인쇄를 사용하면 문서를 검정색 및 회색조로 인쇄할 수 있습니다. Windows의 경우 **그레이스케일로 인쇄** 옵션을 선택하십시오. Macintosh의 경우 **회색조로 인쇄** 옵션을 선택하십시오.

컬러 사용 제한

이 제품에는 **컬러 제한** 설정이 포함되어 있습니다. 네트워크 관리자는 이 설정을 사용하여 컬러 인쇄 기능에 대한 사용자 액세스를 제한함으로써 컬러 토너를 절약할 수 있습니다. 컬러 인쇄가 불가능한 경우 네트워크 관리자에게 문의하십시오.

컬러 인쇄 제한

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **시스템 설정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **컬러 제한**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

5. 다음 옵션 중 하나를 선택하십시오.

- **컬러 비활성화.** 모든 사용자가 컬러 인쇄 기능을 사용할 수 없게 합니다.
- **컬러 활성화(기본값).** 모든 사용자가 컬러 인쇄 기능을 사용할 수 있게 합니다.
- **컬러(허용된 경우).** 네트워크 관리자가 선택한 사용자 및/또는 응용프로그램에만 컬러 사용을 허용합니다. 내장 웹 서버를 사용하여 컬러 인쇄를 사용할 수 있는 사용자 및/또는 응용프로그램을 지정할 수 있습니다.

6. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 설정을 저장하십시오.

컬러 사용 제한 및 보고에 대한 자세한 내용은 www.hp.com/go/coloraccess 를 참조하십시오.

RGB 색상(색상 테마)

프린터 드라이버에서 **RGB 색상** 설정을 변경할 수 있습니다. 프린터 드라이버에 액세스하는 방법에 대한 자세한 내용은 Windows의 경우 [125페이지의 색상 옵션 설정](#), Macintosh의 경우 [67페이지의 색상 옵션 설정](#)을 참조하십시오.

RGB 색상 설정에서는 5개의 값을 사용할 수 있습니다.

- 대부분의 인쇄에는 **기본값(sRGB)**을 선택합니다. 이 설정은 제품이 RGB 색상을 sRGB (Microsoft 및 W3C에서 인정한 표준)로 해석하도록 합니다.
- 내용이 거의 .GIF 또는 .JPEG 파일 등의 비트맵 이미지인 문서의 품질을 향상시키려면 **이미지 최적화(sRGB)**를 선택합니다. 이 설정은 제품이 sRGB 비트맵 이미지에 대해 최적의 색상 매칭을 사용하도록 하며 텍스트 또는 벡터 기반 그래픽에는 아무런 영향이 없습니다. 광택지를 사용하는 경우 이 설정을 선택하면 인쇄 품질을 최대한 향상시킬 수 있습니다.
- sRGB가 아닌 **AdobeRGB** 색상 영역을 사용하는 문서의 경우 **AdobeRGB**를 선택합니다. 예를 들어, 일부 디지털 카메라는 이미지를 AdobeRGB로 캡처하고 Adobe PhotoShop로 출력된 문서에는 AdobeRGB 색상 영역이 사용됩니다. 전문가용 소프트웨어 프로그램에서 AdobeRGB로 인쇄하는 경우, 소프트웨어 프로그램에서 색상 관리 기능을 꺼서 제품 소프트웨어에서 색상 영역 관리가 이루어지게 하십시오.
- 중간 색조의 색상 채도를 높이려는 경우에는 **사용자 정의 프로파일**을 선택합니다. 색상이 풍부하지 못한 개체가 더욱 다채롭고 생생하게 렌더링됩니다. 사용자 정의 프로파일은 www.hp.com/go/cljcp6015_software에서 다운로드할 수 있습니다.

색상 일치

프린터와 컴퓨터 모니터가 색상을 만들어 내는 방법은 서로 달라 프린터 출력 색상을 사용자의 컴퓨터 화면과 일치시키기란 꽤 복잡합니다. 모니터는 RGB(빨간색, 초록색, 파란색) 색상 프로세스를 사용해 픽셀을 비추어서 색상을 표시하지만, 프린터는 CMYK(시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색) 프로세스를 사용해 색상을 인쇄합니다.

인쇄 색상과 모니터 색상을 일치시키는 기능은 다양한 요인에 의해 달라질 있습니다. 이러한 요인은 다음과 같습니다.

- 용지
- 프린터 잉료(잉크나 토너 등)
- 인쇄 과정(잉크젯, 프레스 또는 레이저 기술 등)
- 조명
- 개인의 색상 인지 능력 차이
- 소프트웨어 프로그램
- 프린터 드라이버
- 컴퓨터 운영 체제
- 모니터 및 모니터 설정
- 비디오 카드 및 드라이버
- 작동 환경(습도 등)

화면 색상이 인쇄된 색상과 완전히 일치하지 않을 경우 위의 요인을 기억하시기 바랍니다.

일반 사용자의 경우 화면의 색상을 제품과 일치시키는 가장 좋은 방법은 sRGB 색상으로 인쇄하는 것입니다.

견본 책자 색상 매칭

미리 인쇄된 견본 책자 및 표준 색상 레퍼런스와 제품 출력물을 매칭하는 과정은 복잡합니다. 일반적으로 견본 책자를 만들 때 사용되는 잉크가 시안색, 마젠타색, 노란색, 검정색일 경우, 상당히 양호한 견본 책자 매칭 결과를 얻을 수 있습니다. 이것은 보통 프로세스 색상 견본 책자라고도 합니다.

일부 견본 책자는 스폿 컬러로 만들어집니다. 스폿 컬러는 특수하게 만들어진 잉료입니다. 이러한 스폿 컬러의 대부분은 제품의 영역을 벗어납니다. 대부분의 스폿 컬러 견본 책자에는 스폿 컬러에 맞는 CMYK 근사치를 제공하는 유사 프로세스 견본 책자가 있습니다.

대부분의 프로세스 견본 책자는 견본 책자의 인쇄에 사용된 프로세스 표준을 표시합니다. 대부분의 경우에 이러한 표준은 SWOP, EURO 또는 DIC 가 됩니다. 프로세스 견본 책자에 대한 최적의 색상 매칭을 얻으려면, 제품 메뉴에서 해당하는 잉크 에뮬레이션을 선택하십시오. 프로세스 표준을 구별할 수 없을 경우, SWOP 잉크 에뮬레이션을 사용하십시오.

색상 견본 인쇄

색상 견본을 사용하려면 원하는 색상과 가장 가까운 색상 견본을 선택합니다. 소프트웨어 프로그램에 있는 견본의 색상 값을 사용하여 일치시키려는 객체를 묘사합니다. 사용하는 용지 종류와 소프트웨어 프로그램에 따라 색상이 다르게 표현될 수 있습니다. 색상 견본의 사용법에 대한 자세한 설명은 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.

제어판을 사용하여 제품에서 색상 견본을 인쇄하려면 다음 절차를 수행하십시오.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 확인 표시 버튼 ▼을 눌러 **정보**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. **CMYK 견본 인쇄** 또는 **RGB 견본 인쇄**를 선택하십시오.

PANTONE® 색상 매칭

PANTONE에는 다중 색상 매칭 시스템이 있습니다. PANTONE MATCHING SYSTEM®은 현재 광범위하게 사용되고 있으며, 다양한 색조와 색 배합을 생성하기 위해 단색 잉크를 사용합니다. 이 제품에서 PANTONE 색상의 사용 방법에 대한 자세한 내용은 www.hp.com/go/cljcp6015_software를 참조하십시오.

 **주:** 생성된 PANTONE 색상은 PANTONE 식별 표준과 일치하지 않을 수도 있습니다. 정확한 색상은 최신 PANTONE 출판물을 참조하십시오.

고급 색상 사용

HP ImageREt 4800

HP ImageREt 4800 인쇄 기술은 우수한 인쇄 품질을 제공하기 위해 HP 가 독자적으로 개발한 혁신적인 기술 시스템입니다. The HP ImageREt 시스템은 진보적인 기술을 통합하고 인쇄 시스템의 각 요소를 최적화함으로써 업계에서 독보적인 위치를 차지하고 있습니다. HP ImageREt 의 여러 범주는 사용자의 다양한 요구에 부응하기 위해 개발되었습니다.

이 시스템은 이미지 향상, 스마트 서플라이, 고해상도 이미징을 비롯한 핵심 컬러 레이저 기술을 사용하여 일반 사무 문서와 마케팅 자료에 고품질 이미지를 제공합니다. HP 컬러 레이저 고광택 용지 인쇄에 최적화된 HP Image REt 4800 은 다양한 환경 조건에서 지원되는 모든 용지에 대해 최고의 품질을 제공합니다.

용지 선택

최상의 색상과 이미지 품질을 위해서는 제품 메뉴나 전면 패널에서 적절한 용지 종류를 선택하는 것이 중요합니다.

sRGB

sRGB(Standard red-green-blue)는 HP 와 Microsoft 사가 모니터, 입력 장치(스캐너, 디지털 카메라) 및 출력 장치(제품, 프린터, 플롯터)용 범용 색상 언어로서 처음 개발한 세계적 색상 표준입니다. 이 표준은 HP 제품, Microsoft 운영 체제, World Wide Web 및 현재 판매되고 있는 대부분의 사무용 소프트웨어에 사용되는 기본 색상 공간입니다. sRGB 는 일반 Windows PC 모니터에 채택되어 있으며 고선명 TV 를 지원하기 위한 통합 표준입니다.

 **주:** 모니터 종류, 실내 조명 등이 화면에 나타나는 색상에 영향을 미칠 수 있습니다.

Adobe PhotoShop®, CorelDRAW, Microsoft Office 및 기타 많은 소프트웨어 프로그램의 최신 버전에서 sRGB 를 이용하여 색상 정보를 구현합니다. 무엇보다 중요한 것은 Microsoft 운영 체제의 기본 색상 영역인 sRGB 가 소프트웨어 프로그램과 장치 간의 색상 정보 교환 수단으로 널리 사용되면서 일반 사용자들도 뛰어난 색상 일치 효과를 경험할 수 있게 되었다는 것입니다. 그리고 sRGB 표준을 사용하면 제품, PC 모니터, 기타 입력 장치(스캐너, 디지털 카메라) 사이에서 색상 일치 효과가 자동으로 향상되며 전문가가 아니어도 탁월한 품질을 낼 수 있습니다.

4 색(CMYK) 인쇄

시안, 마젠타, 노랑 및 검정(CMYK)은 인쇄용 프레스에서 사용되는 잉크입니다. 이 절차를 종종 4 색 인쇄 과정이라고 합니다. CMYK 데이터 파일은 그래픽 아트(인쇄 및 출판) 환경에서 비롯되어 일반적으로 사용되고 있습니다. 제품은 PS 프린터 드라이버를 통해 CMYK 색상을 수용하게 됩니다. 제품의 CMYK 색상 렌더링은 텍스트나 그래픽용으로 풍부하고 다양한 채도의 색상을 제공하기 위해 설계되었습니다.

CMYK 잉크 세트 에뮬레이션(HP PostScript Level 3 에뮬레이션)

제품의 CMYK 색상 렌더링은 다양한 표준 오프셋 프레스(Offset Press) 잉크 세트를 에뮬레이션하도록 구성될 수 있습니다. 이미지나 문서의 CMYK 색상 값이 제품에 적합하지 않을 수도 있습니다. 예를 들어, 다른 제품에 최적화된 문서의 경우 원하는 색상이 나오지 않을 수 있습니다. 최적의 인쇄 결과를 얻

으려면 CMYK 값을 HP Color LaserJet CP6015 시리즈에 맞게 조정해야 합니다. 프린터 드라이버에서 해당하는 컬러 입력 프로파일을 선택합니다.

- **기본 CMYK+.** HP CMYK+ 기술은 대부분의 인쇄 작업에 최적의 인쇄 결과를 제공합니다.
- **SWOP(Specifications for Web Offset Publications).** 미국 및 기타 국가/지역의 일반적인 잉크 표준.
- **Euroscale.** 유럽 및 기타 국가/지역의 일반적인 잉크 표준.
- **DIC(Dainippon Ink and Chemical).** 일본 및 기타 국가/지역의 일반적인 잉크 표준.
- **사용자 정의 프로파일.** 사용자 정의 입력 프로파일을 사용하여 칼라 출력을 정밀하게 제어하려면, 예를 들어 다른 HP Color LaserJet 제품을 에뮬레이션하려면 이 옵션을 선택합니다. 색상 프로파일은 www.hp.com 에서 다운로드할 수 있습니다.

TrueCMYK

이 모드는 RIP(래스터 이미지 처리) 소프트웨어 등의 외부 타사 디지털 프론트 엔드를 사용하여 조직 내의 문서 흐름을 관리하는 경우 PS 프린트 드라이버의 **고급** 탭에서 선택할 수 있습니다. 그러나 디지털 프론트 엔드를 사용하는 경우가 아니면 대부분의 사용자의 경우에는 만족할 만한 인쇄 결과를 얻을 수 없습니다. 이 모드의 작동 방식에 대한 전체 설명을 보려면 www.hp.com 에서 TrueCMYK 를 검색하십시오.

11 제품 관리 및 유지보수

- [정보 페이지](#)
- [HP Easy Printer Care](#)
- [내장 웹 서버](#)
- [HP Web Jetadmin 소프트웨어 사용](#)
- [보안 기능](#)
- [실시간 클럭 설정](#)
- [소모품 관리](#)
- [소모품 교체](#)
- [제품 청소](#)
- [펌웨어 업그레이드](#)

정보 페이지

정보 페이지에는 제품 및 현재 제품 구성에 대한 자세한 설명이 들어 있습니다. 정보 페이지를 인쇄하려면 다음 절차를 수행하십시오.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 정보를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 필요한 정보를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 인쇄하십시오.

사용 가능한 정보 페이지에 대한 자세한 내용은 [18페이지의 정보 메뉴](#)를 참조하십시오.

HP Easy Printer Care

HP Easy Printer Care 소프트웨어 열기

HP Easy Printer Care 소프트웨어를 열려면 다음 방법 중 하나를 수행하십시오.

- 시작 메뉴에서 프로그램, Hewlett-Packard 및 HP Easy Printer Care 를 차례로 선택한 다음 **Start HP Easy Printer Care** 를 누릅니다.
- 바탕 화면 오른쪽 하단에 있는 Windows 시스템 트레이에서 HP Easy Printer Care 아이콘을 두 번 누릅니다.
- 바탕 화면에서 아이콘을 두 번 누르십시오.

HP Easy Printer Care 소프트웨어 영역

HP Easy Printer Care 소프트웨어는 네트워크 상에 있는 여러 HP 제품뿐만 아니라 컴퓨터에 직접 연결된 모든 제품의 정보를 제공합니다. 다음 표의 일부 항목을 사용할 수 없는 제품이 있을 수도 있습니다.

각 페이지의 오른쪽 상단에 있는 도움말 버튼(?)을 누르면 해당 페이지의 옵션에 대한 자세한 설명이 제공됩니다.

영역	옵션
장치 목록 탭 소프트웨어를 열면 나타나는 첫 번째 페이지입니다. 주: 어느 탭에서나 이 페이지로 돌아가려면 창 왼쪽에 있는 My HP Printers 를 누릅니다.	● 장치 목록: 선택 가능한 제품이 표시됩니다. 주: 제품 정보는 다르게 보기 옵션 설정에 따라 목록 형식이나 아이콘으로 나타납니다. ● 이 탭의 정보에 제품 관련 알림 메시지가 있습니다. ● 목록에서 제품을 누르면 HP Easy Printer Care 에서 해당 제품의 개요 탭이 열립니다.
호환 프린터	HP Easy Printer Care 소프트웨어를 지원하는 모든 HP 제품 목록을 보여 줍니다.
기타 프린터 찾기 창 My HP Printers 목록에 다른 제품을 추가합니다.	장치 목록 에서 기타 프린터 찾기 링크를 누르면 기타 프린터 찾기 창이 열립니다. 기타 프린터 찾기 창은 네트워크 상의 다른 프린터를 찾아주는 유틸리티로서 My HP Printers 목록에 다른 프린터를 추가하고 컴퓨터에서 해당 제품을 모니터링할 수 있습니다.
개요 탭 장치의 기본 상태 정보를 확인할 수 있습니다.	● 장치 상태 영역: 이 영역에 제품 식별 정보 및 제품 상태가 표시됩니다. 인쇄 카트리지의 소모 상태 등 제품의 상태를 알려 줍니다. 제품 문제를 해결한 후에는 창의 오른쪽 상단에 있는 새로 고침 버튼  을 눌러 상태를 업데이트하십시오. ● 소모품 상태 영역: 인쇄 카트리지의 토너 잔량(백분율), 용지함별 용지 상태 등 소모품 상태를 자세하게 표시합니다. ● 소모품 상세 정보 링크: 제품 소모품 관련 상세 정보, 주문 정보, 재활용 정보 등이 나와 있는 소모품 상태 페이지가 열립니다.

영역	옵션
지원 탭 지원 정보에 대한 링크를 제공합니다.	● 장치 상태 영역: 이 영역에 제품 식별 정보 및 제품 상태가 표시됩니다. 인쇄 카트리지의 소모 상태 등 제품의 상태를 알려 줍니다. 제품 문제를 해결한 후에는 창의 오른쪽 상단에 있는 새로 고침 버튼  을 눌러 상태를 업데이트하십시오. ● 장치 관리 영역: HP Easy Printer Care 정보, 제품 고급 설정 및 제품 사용 현황 보고서에 대한 링크를 제공합니다. ● 문제 해결 및 도움말: 문제 해결에 사용할 수 있는 도구, 온라인 제품 지원 정보 및 온라인 HP 전문가에 대한 링크를 제공합니다.
설정 탭 제품 설정을 구성하고 인쇄 품질을 조정하며 특정 제품 기능에 대한 정보를 찾습니다. 주: 일부 제품의 경우 이 탭을 사용할 수 없습니다.	● 정보: 이 탭의 일반적인 정보를 제공합니다. ● 일반: 모델 번호, 일련 번호, 날짜 및 시간 설정(해당하는 경우) 등 제품 관련 정보를 제공합니다. ● 정보 페이지: 제품의 정보 페이지를 인쇄할 수 있는 링크를 제공합니다. ● 기능: 양면 인쇄, 사용 가능한 메모리 용량 및 인쇄 특성 등 제품 기능 관련 정보를 제공합니다. 설정을 조정하려면 변경을 누릅니다. ● 인쇄 품질: 인쇄 품질 설정에 대한 정보를 제공합니다. 설정을 조정하려면 변경을 누릅니다. ● 용지함/용지: 용지함 정보 및 용지함의 구성 방식을 보여 줍니다. 설정을 조정하려면 변경을 누릅니다. ● 기본값 복원: 제품 설정을 출하 시 기본값으로 복원하는 방법을 제공합니다. 설정을 기본값으로 복원하려면 복원을 누릅니다.
HP Proactive Support 주: 이 항목은 개요 및 지원 탭에 있습니다.	활성화된 경우 HP Proactive Support 에서 주기적으로 인쇄 시스템을 검사하여 가능한 문제를 파악합니다. 검사 수행 주기를 구성하려면 추가 정보 링크를 누릅니다. 이 페이지는 제품 소프트웨어, 펌웨어 및 HP 프린터 드라이버와 관련해 사용 가능한 업데이트 정보도 제공합니다. 각 권장 업데이트를 수락하거나 거부할 수 있습니다.
소모품 주문 버튼 소모품 주문 창을 열려면 아무 탭에서나 소모품 주문 버튼을 누릅니다. 그러면 온라인으로 소모품을 주문할 수 있는 페이지가 나타납니다. 주: 이 항목은 개요 및 지원 탭에 있습니다.	● 주문 목록: 주문 가능한 소모품이 제품별로 표시됩니다. 특정 품목을 주문하려면 소모품 목록에서 해당 품목의 주문 확인란을 선택합니다. 제품별로 또는 우선 순위별로 목록을 정렬할 수 있습니다. 목록에는 My HP Printers 목록에 나와 있는 제품별 소모품 정보가 있습니다. ● 소모품 온라인 구입 버튼: 새 브라우저 창에 HP SureSupply 웹 사이트가 열립니다. 관련 품목의 주문 확인란을 선택하면, 품목 관련 정보가 HP SureSupply 웹 사이트로 전송되며 여기에서 선택한 소모품의 구입 옵션에 대한 정보를 확인할 수 있습니다. ● 구입품 목록 인쇄 버튼: 주문 확인란을 선택한 소모품 관련 정보를 인쇄할 수 있습니다.
알림 메시지 설정 링크 주: 이 항목은 개요 및 지원 탭에 있습니다.	알림 메시지 설정 창을 열려면 알림 메시지 설정 을 누릅니다. 여기에서 제품별 알림 메시지를 구성할 수 있습니다. ● 알림 기능 설정 또는 해제: 알림 메시지 기능을 활성화하거나 비활성화합니다. ● 프린터 알림 메시지: 심각한 오류가 발생한 경우에만 또는 기타 모든 오류 발생 시 알림 메시지를 수신하려면 이 옵션을 선택합니다. ● 작업 알림 메시지: 이 옵션을 지원하는 제품에서는 특정 인쇄 작업에 대한 알림 메시지를 수신할 수 있습니다.
컬러 이용 권한 제어	컬러 인쇄를 허용하거나 제한하려면 이 기능을 사용합니다.

영역**옵션**

주: 이 기능은 컬러 이용 권한 제어를 지원하는 HP 컬러 제품에서만 사용할 수 있습니다.

주: 이 항목은 개요 및 지원 탭에 있습니다.

내장 웹 서버

내장 웹 서버를 사용하면 제품 제어판이 아닌 컴퓨터에서 제품 상태를 보고 제품 네트워크 설정을 구성하고 인쇄 기능을 관리할 수 있습니다. 다음은 내장 웹 서버를 통해 수행할 수 있는 작업의 예입니다.

 **주:** 제품이 컴퓨터에 직접 연결되어 있으면 내장 웹 서버 대신 **HP Easy Printer Care** 를 사용하여 제품 상태를 확인할 수 있습니다.

- 제품 상태 정보 확인
- 모든 소모품의 잔여 수명 확인 및 새 소모품 주문
- 용지함 구성 보기 및 변경
- 제품 제어판 메뉴 구성 확인 및 변경
- 내부 페이지 보기 및 인쇄
- 제품 및 소모품 이벤트 관련 통지 수신
- 네트워크 구성 보기 및 변경

내장 웹 서버를 사용하려면 **Microsoft Internet Explorer 5.01** 이상 또는 **Windows, Mac OS 및 Linux** 용 **Netscape 6.2** 이상(**Netscape** 전용)을 설치해야 합니다. **HP-UX 10** 및 **HP-UX 11**의 경우에는 **Netscape Navigator 4.7**이 필요합니다. 내장 웹 서버는 제품이 **IP** 기반 네트워크에 연결되어 있어야 작동합니다. 내장 웹 서버는 **IPX** 기반 제품 연결을 지원하지 않습니다. 내장 웹 서버를 열거나 사용하기 위해 인터넷에 접속할 필요가 없습니다.

제품이 네트워크에 연결된 경우 내장 웹 서버는 자동으로 사용 가능한 상태가 됩니다.

 **주:** 내장 웹 서버에 대한 자세한 내용은 제품과 함께 제공되는 **CD**의 **내장 웹 서버 사용 설명서**를 참조하십시오.

네트워크 연결을 통한 내장 웹 서버 열기

1. 컴퓨터에 설치된 웹 브라우저를 열고 주소/**URL** 입력란에 제품 **IP** 주소나 호스트 이름을 입력하십시오. **IP** 주소나 호스트 이름을 확인하려면 구성 페이지를 인쇄하십시오. [136페이지의 정보 페이지](#)를 참조하십시오.

 **주:** **URL**이 열리면 즐겨찾기에 추가하십시오. 다음에 접속할 때 빨리 열 수 있습니다.

2. 내장 웹 서버에는 제품에 대한 설정 및 정보를 확인할 수 있는 다음과 같은 탭이 있습니다.
 - 정보 탭
 - 설정 탭
 - 네트워킹 탭

각 탭에 대한 자세한 내용은 [141페이지의 내장 웹 서버 관련 영역](#)을 참조하십시오.

내장 웹 서버 관련 영역

탭 또는 영역	옵션
정보 탭 제품, 상태 및 구성 정보를 제공합니다.	● 장치 상태: 제품 상태를 비롯한 HP 소모품의 남은 수명을 확인할 수 있습니다. 0%로 표시되는 경우 소모품에 토너가 없는 것입니다. 또한 인쇄 용지 종류와 크기도 용지함별로 확인할 수 있습니다. 기본 설정을 변경하려면 설정 변경을 누르십시오. ● 구성 페이지: 구성 페이지에서 나와 있는 내용을 확인할 수 있습니다. ● 소모품 상태: HP 소모품의 남은 수명(0%이면 소모품이 비어 있는 것임)을 확인할 수 있습니다. 소모품의 부품 번호도 알 수 있습니다. 새 소모품을 주문하려면 창 왼쪽에 있는 기타 링크 영역의 소모품 구입을 누르십시오. ● 이벤트 일자: 제품에 발생한 이벤트와 오류를 모두 확인할 수 있습니다. ● 사용 페이지: 크기와 종류에 따라 인쇄한 페이지 수를 간략하게 확인할 수 있습니다. ● 진단 페이지: 제품의 이름을 지정하고, 회사 이름을 표시하고, 제품에 자산 번호를 할당하고, 제품을 관리하는 1차 담당자의 이름을 지정할 수 있습니다. HP 지정 고객응답지원센터 담당자가 이 정보를 요청할 수 있습니다. ● 장치 정보: 제품 네트워크 이름, 주소 및 모델 정보를 보여줍니다. 이 항목을 사용자 정의하려면 설정 탭에서 장치 정보를 누르십시오. ● 제어판: 제어판에서 메시지를 확인할 수 있습니다(예: 준비 또는 절전 모드 켜짐). ● 인쇄: 인쇄 준비가 된 작업을 제품에 전송할 수 있습니다.
설정 탭 컴퓨터에서 제품을 구성할 수 있습니다.	● 장치 구성: 제품 기본 설정을 구성할 수 있습니다. 이 페이지에는 제어판 디스플레이에서 볼 수 있던 기존의 메뉴가 포함되어 있습니다. ● 전자우편 서버: 네트워크에만 해당되며 전자우편 알림을 설정할 때 알림 메시지 페이지와 함께 사용됩니다. ● 알림 메시지: 네트워크에만 해당되며 제품 및 소모품과 관련된 다양한 이벤트가 발생하면 알림 메시지를 전자우편으로 받을 수 있게 설정할 수 있습니다. ● AutoSend: 제품 구성과 소모품과 관련된 자동 전자우편을 특정 전자우편 주소로 보내도록 제품을 구성할 수 있습니다. ● 보안: 설정 탭과 네트워킹 탭을 사용할 때 입력하는 암호는 설정할 수 있습니다. 내장 웹 서버의 일부 기능을 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다. ● 기타 링크 편집: 다른 웹 사이트에 연결되는 링크를 추가하거나 맞춤 설정할 수 있습니다. 이러한 링크는 모든 내장 웹 서버 페이지에서 기타 링크 영역에 표시됩니다. ● 장치 정보: 제품에 이름을 지정하고 자산 번호를 할당할 수 있습니다. 제품 정보를 받을 1차 담당자의 이름과 전자우편 주소를 입력합니다. ● 언어: 내장 웹 서버의 정보를 표시할 언어를 지정할 수 있습니다. ● 날짜 및 시간: 네트워크 시간 서버에서 시간을 동기화할 수 있습니다. ● 켜짐 시간: 제품을 사용할 준비가 되는 켜짐 시간을 설정하거나 편집할 수 있습니다. ● 컬러 제한: 컬러 인쇄를 허용하거나 제한할 수 있습니다. 개별 사용자에게 권한을 지정하거나 특정 소프트웨어 프로그램에서 전송하는 작업에 대해 권한을 지정할 수도 있습니다. 주: 암호를 지정하여 설정 탭의 무단 사용을 막을 수 있습니다. 제품이 네트워크에 연결되어 있으면 이 탭의 설정을 변경하기 전에 시스템 관리자에게 항상 문의해야 합니다.

탭 또는 영역	옵션
네트워크 탭 컴퓨터에서 네트워크 설정을 변경할 수 있습니다.	네트워크 관리자는 이 탭으로 IP 기반 네트워크에 연결된 제품의 네트워크 관련 설정을 제어할 수 있습니다. 제품이 컴퓨터에 직접 연결되어 있거나 HP Jetdirect 프린트 서버 카드를 사용하지 않고 다른 카드를 사용하여 네트워크에 연결된 경우 이 탭이 나타나지 않습니다. 주: 네트워크 탭은 암호로 보호할 수 있습니다.
기타 링크 인터넷에 연결해주는 링크를 확인할 수 있습니다.	● HP Instant Support™: HP 웹 사이트에 접속하여 제품 문제 해결 방법을 확인할 수 있습니다. ● 소모품 구입: HP SureSupply 웹 사이트에 접속하여 토너 카트리지, 용지 등 HP 정품의 구입 방법에 대해 확인할 수 있습니다. ● 제품 지원: 제품 지원 사이트에 접속하여 일반 항목 관련 도움말을 검색할 수 있습니다. ● 방법 표시: 제품에 대한 특정 작업을 설명하는 정보에 연결합니다. 주: 인터넷 접속이 가능해야 이러한 링크를 사용할 수 있습니다. 내장 웹 서버를 처음 열 때 전화 접속이 되지 않으면 인터넷에 접속한 후 이 웹사이트를 열어야 합니다. 내장 웹 서버를 닫고 다시 열어보십시오.

HP Web Jetadmin 소프트웨어 사용

웹 기반 소프트웨어인 HP Web Jetadmin 을 이용하면 네트워크에 연결된 주변 기기에 대해 원격 설치, 모니터링, 문제 해결 등을 할 수 있습니다. 직관적인 브라우저 인터페이스를 통해 HP 장치와 타사 장치를 비롯한 각종 장치를 다양한 플랫폼에서 간단히 관리할 수 있습니다. 관리가 예방 차원에서 이루어지기 때문에 결과가 사용자에게 영향을 미치기 전에 네트워크 관리자가 장치 문제를 해결할 수 있습니다. 이 고급 관리 소프트웨어는 www.hp.com/go/webjetadmin_software 에서 무료로 다운로드할 수 있습니다.

HP Web Jetadmin 에 플러그인을 설치하려면 **플러그인**을 누른 다음 설치하려는 플러그인의 이름 옆에 있는 **다운로드** 링크를 누르십시오. HP Web Jetadmin 소프트웨어는 새 플러그인의 사용 가능 시점을 자동으로 알려줍니다. **제품 업데이트** 페이지에서 지침을 따라 HP 웹사이트에 자동 연결하십시오.

호스트 서버에 설치된 경우, Windows 용 Microsoft Internet Explorer 6.0 이나 Linux 용 Netscape Navigator 7.1 등 지원되는 웹 브라우저를 통해 모든 클라이언트가 HP Web Jetadmin 을 사용할 수 있습니다. HP Web Jetadmin 호스트로 이동하십시오.

 **주:** 브라우저는 반드시 자바가 가능해야 합니다. Apple PC 에서의 이동은 지원되지 않습니다.

보안 기능

이 섹션에서는 제품에서 사용할 수 있는 중요한 보안 기능을 설명합니다.

- [내장 웹 서버 보안 설정](#)
- [보안 디스크 삭제](#)
- [제어판 메뉴 잠금](#)

내장 웹 서버 보안 설정

권한이 없는 사용자가 제품 설정을 변경할 수 없도록 내장 웹 서버에 대한 액세스 암호를 지정할 수 있습니다.

1. 내장 웹 서버를 엽니다. [140페이지의 내장 웹 서버](#)를 참조하십시오.
2. **설정** 탭을 누릅니다.
3. 창의 왼쪽에서 **보안**을 누릅니다.
4. **새 암호** 옆에 암호를 입력한 다음 **암호 확인** 옆에 암호를 다시 입력합니다.
5. **적용**을 누릅니다. 암호를 기록하여 안전한 장소에 보관하십시오.

보안 디스크 삭제

제품 하드 드라이브에 무단으로 액세스하여 삭제된 데이터를 사용할 수 없도록 하려면 **HP Web Jetadmin** 소프트웨어의 보안 디스크 삭제 기능을 사용하십시오. 이 기능을 사용하면 하드 드라이브에서 인쇄 작업을 안전하게 삭제할 수 있습니다.

보안 디스크 삭제 기능에서 지원되는 보안 수준은 다음과 같습니다.

- **비보안 고속 삭제.** 파일 테이블을 간단하게 삭제할 수 있습니다. 파일 접근 권한은 삭제되지만 실제 데이터는 나중에 보관되는 데이터로 덮어써질 때까지 하드 디스크에 남아 있습니다. 이것은 최고속 기본 삭제 모드입니다.
- **보안 고속 삭제.** 파일 접근 권한이 삭제되고 데이터는 동일한 고정 문자형으로 덮어써집니다. 비보안 고속 삭제보다 느리지만 모든 데이터가 삭제됩니다. 보안 고속 삭제는 미국 국방부의 디스크 매체 데이터 삭제에 대한 **5220-22.M** 요건에 부합합니다.
- **보안 전체 삭제.** 보안 고속 삭제와 비슷하고, 남은 데이터는 삭제되기 때문에 데이터가 계속 덮어써집니다. 하지만, 성능이 떨어질 수 있습니다. 보안 전체 디스크 삭제는 미국 국방부의 디스크 매체 전체 데이터 삭제에 대한 **5220-22.M** 요건을 충족시킵니다.

삭제되는 데이터

보안 디스크 삭제 기능으로 삭제되는 데이터는 인쇄 과정 중에 생성된 임시 파일, 저장된 작업, 1부 인쇄 후 보관된 나머지 작업, 디스크에 저장된 글꼴과 매크로(양식) 등, 주소록, **HP** 와 타사의 응용프로그램 등입니다.

 **주:** 저장된 작업은 적절한 삭제 모드를 설정하고 제품의 **작업 불러오기** 메뉴에서 삭제해야만 안전하게 덮어쓸 수 있습니다.

이 기능을 사용해도 플래시 **NVROM**에 저장된 기본 프린터 설정, 페이지 수, 기타 비슷한 데이터는 삭제되지 않습니다. 또한, 시스템 **RAM** 디스크(사용하는 경우)에 저장된 데이터와 플래시 시스템 부팅 **RAM**에 저장된 데이터도 삭제되지 않습니다.

보안 디스크 삭제 모드를 변경하면 디스크에 있던 이전 데이터를 덮어쓰지 않으며 디스크 전체 데이터가 바로 삭제되지 않습니다. 보안 디스크 삭제 모드를 변경하면 임시 데이터 삭제 방법이 바뀝니다.

추가 정보

HP 보안 디스크 삭제 기능에 대한 자세한 내용은 HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/go/webjetadmin을 참조하십시오.

작업 저장

개인 작업을 안전하게 인쇄하려면 개인 작업 기능을 사용하십시오. 그러면 제어판에 정확한 PIN을 입력해야만 작업을 인쇄할 수 있습니다. 자세한 내용은 [111페이지의 작업 저장 기능 사용](#)을 참조하십시오.

제어판 메뉴 잠금

다른 사람이 제품 구성을 변경하지 못하도록 제어판 메뉴를 잠글 수 있습니다. 제어판 메뉴를 잠그면 권한이 없는 사용자가 SMTP 서버 등의 구성 설정을 변경할 수 없습니다. 다음 절차는 HP Web Jetadmin 소프트웨어를 사용하여 제어판 메뉴에 대한 액세스를 제한하는 방법을 설명합니다. [143페이지의 HP Web Jetadmin 소프트웨어 사용](#)을 참조하십시오.

1. HP Web Jetadmin 프로그램을 엽니다.
2. 탐색 패널의 드롭다운 목록에서 **장치 관리** 폴더를 열고 **장치 목록** 폴더로 이동합니다.
3. 제품을 선택하십시오.
4. 장치 도구 드롭다운 목록에서 **구성**를 선택합니다.
5. 구성 범주 목록에서 **보안**을 선택합니다.
6. 장치 암호를 입력합니다.
7. 제어판 액세스 선택에서 **최대 잠금**을 선택합니다. 최대 잠금을 선택하면 권한이 없는 사용자가 구성 설정에 액세스할 수 없습니다.

실시간 클럭 설정

실시간 클럭 기능을 사용하여 날짜 및 시간을 설정할 수 있습니다. 날짜 및 시간 정보는 저장된 인쇄 작업에 추가되므로 최신 버전을 확인할 수 있습니다.

실시간 클럭 설정

날짜 설정	1. 메뉴를 누르십시오. 2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 장치 구성을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 시스템 설정을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 4. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 날짜/시간을 선택하십시오. 5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 날짜를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 6. 정확한 월, 날짜 및 연도를 선택하고 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 저장하십시오.
날짜 형식 설정	1. 메뉴를 누르십시오. 2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 장치 구성을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 시스템 설정을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 4. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 날짜/시간을 선택하십시오. 5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 날짜 형식을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 6. 월, 날짜 및 연도를 선택하고 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 저장하십시오.
시간 설정	1. 메뉴를 누르십시오. 2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 장치 구성을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 시스템 설정을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 4. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 날짜/시간을 선택하십시오. 5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 시간을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 6. 정확한 시, 분 및 오전/오후 설정을 선택하고 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 저장하십시오.
시간 형식 설정	1. 메뉴를 누르십시오. 2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 장치 구성을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 시스템 설정을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 4. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 날짜/시간을 선택하십시오. 5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 시간 형식을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 6. 적절한 시간 형식을 선택하고 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 저장하십시오.

소모품 관리

최상의 결과를 얻으려면 HP 정품 토너 카트리지를 사용하십시오.

카트리지 보관

바로 사용하지 않으려면 카트리지를 포장재에서 꺼내지 마십시오.

△ **주의:** 카트릿지가 손상될 수 있으므로 직사광선에 몇 분 이상 노출시키지 마십시오.

타사 카트리지 사용 관련 HP 정책

타사에서 제조한 카트리지 신제품이나 재생용품은 이용하지 않는 것이 좋습니다.

☞ **주:** 타사 카트리지를 사용하여 발생한 모든 피해는 HP 보증 및 서비스 계약에 의해 보상 받지 못합니다.

새 HP 카트리지를 설치하려면 [149페이지의 토너 카트리지 교체](#)를 참조하십시오. 폐카트리지를 재활용하려면 새 카트리지 제품과 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

HP 부정제품 고발센터 및 웹 사이트

HP 정품 카트리지를 설치했는데 정품이 아님을 알리는 메시지가 표시되면 HP 부정제품 고발센터 (1-877-219-3183, 북미 지역에서는 수신자 요금 부담)에 문의하거나 www.hp.com/go/anticounterfeit를 참조하십시오. 관련 제품이 정품인지 확인해주고 문제를 해결해줍니다.

다음과 같은 경우, 해당 카트릿지가 정품이 아닐 수 있습니다.

- 카트릿지에 문제가 수차례 발생하는 경우.
- 일반적인 HP 카트릿지와 외관이 다른 경우. 예를 들어, 포장재가 다를 수 있습니다.

소모품 교체

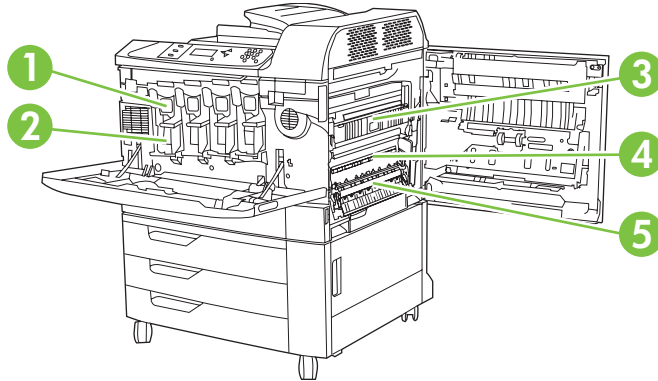
HP 정품 소모품을 사용하면 소모품이 거의 소모되면 제품에서 자동으로 알려줍니다. 소모품 주문 통지는 소모품을 교체하기 전에 새 소모품을 주문할 수 있는 충분한 시간적 여유를 제공합니다. 소모품 주문에 대한 자세한 내용은 [251페이지의 소모품 및 부속품](#)을 참조하십시오.

소모품 찾기

소모품은 부착된 레이블과 파란색 플라스틱 손잡이로 구별됩니다.

다음 그림은 각 소모품 항목의 위치를 나타냅니다.

그림 11-1 소모품 항목 위치



1	토너 카트리지
2	이미지 드럼
3	퓨저
4	전송 장치
5	전사 롤러

소모품 교체 지침

아래와 같은 지침을 염두에 두고 제품을 설치하면 소모품 교체가 훨씬 용이합니다.

- 소모품 교체를 위해 제품 앞쪽과 오른쪽에 충분한 공간을 확보하십시오.
- 편평하고 단단한 곳에 제품을 설치해야 합니다.

소모품 설치 방법은 소모품과 함께 제공되는 설치 설명서를 참조하거나 www.hp.com/go/cljcp6015_software를 참조하십시오. 웹사이트에 방문하면 **Solve a Problem**을 선택합니다.

△ **주의:** 이 제품에는 HP 정품 제품을 사용하는 것이 좋습니다. HP 제품이 아닌 타사 제품을 사용할 경우 Hewlett-Packard 연장 보증이나 서비스 계약이 적용되지 않는 수리를 요구하는 문제가 발생할 수 있습니다.

소모품을 위한 대략적인 교체 간격

다음 표는 소모품의 예상 교체 간격과 각 항목의 교체 시기에 표시되는 제어판 메시지들입니다. 사용 조건과 인쇄 패턴에 따라 결과가 달라질 수 있습니다.

품목	프린터 메시지	페이지 수	대략적인 기간
토너 카트리지	<컬러> 카트리지 교체	검은색: 16,500 페이지 ¹ 시안색, 마젠타색 또는 노란색: 21,000 페이지 ¹	검은색: 3 개월 시안색, 마젠타색 또는 노란색: 4 개월
이미지 드럼	<컬러> 드럼 교체	35,000 페이지 ¹	
이미지 전송 키트	전송 키트 교체	150,000 페이지 ²	36 개월
이미지 퓨저 키트	퓨저 키트 교체	100,000 페이지	25 개월
롤러 키트	롤러 키트 교체	150,000 페이지	36 개월
스테이플러 카트리지	스테이플 카트리지 교체	5,000 개 스테이플	
소책자 작성기 스테이플 카트리지	스테이플 카트리지 2 와 3 교체	소책자 2,000 권	

¹ 카트리지 출력 수치는 ISO 표준 검사를 따릅니다.

² 수명 대략치는 월간 인쇄 매수를 4,000 페이지로 보고 계산된 것입니다.

토너 카트리지 교체

토너 카트리지의 사용 수명이 다 되면 제어판에 교체품을 주문하라는 메시지가 표시됩니다. 제어판에 카트리지를 교체하라는 메시지가 표시될 때까지 기존 토너 카트리지로 계속 인쇄할 수 있습니다.

이 제품에서는 4 가지 색상을 사용하며 각 색상마다 서로 다른 토너 카트리지가 있습니다. 이 4 가지 색상은 검정(K), 마젠타(M), 시안(C) 및 노랑(Y)입니다.

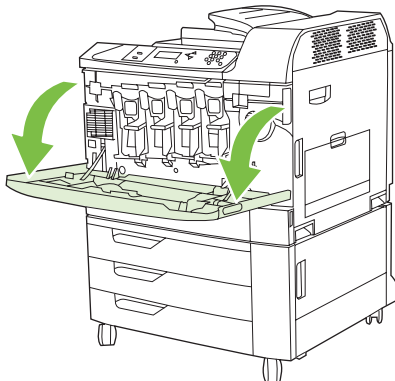
제어판에 <컬러> 카트리지 교체 메시지가 표시되면 토너 카트리지를 교체하십시오. 제어판에는 교체해야 할 색상도 표시됩니다(HP 정품 카트리지가 현재 설치되어 있지 않은 경우 제외). 교체 지침은 토너 카트리지 상자에 들어 있습니다.

△ **주의:** 토너가 굳어 있으면 마른 천으로 털어낸 후 찬물로 닦아주십시오. 뜨거운 물을 사용하면 토너가 손상됩니다.

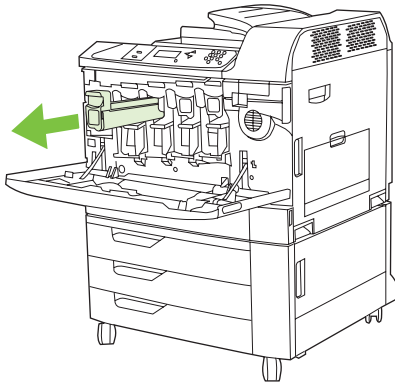
📖 **주:** 수명이 다한 토너 카트리지 재활용에 대한 정보는 토너 카트리지 상자에 있습니다.

토너 카트리지 교체

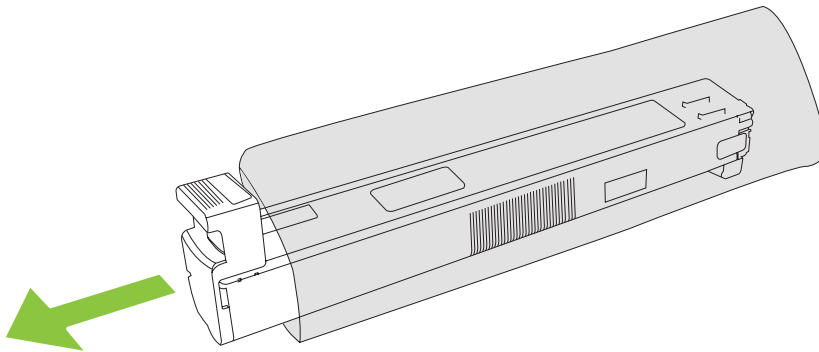
1. 앞쪽 도어 양쪽의 그림을 잡고 아래로 당겨 엽니다.



2. 수명이 다한 토너 카트리지의 핸들을 잡고 빼냅니다.

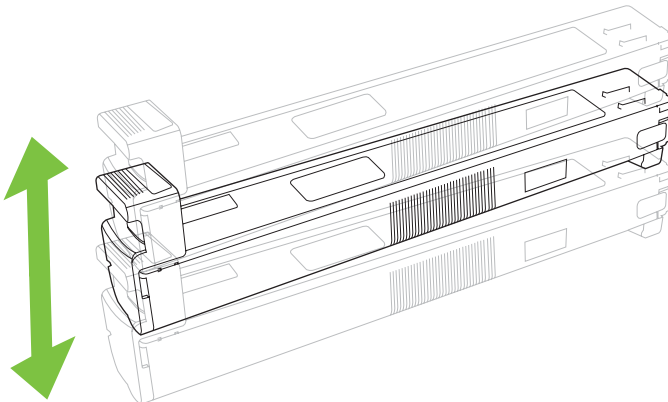


3. 수명이 다한 토너 카트리지는 보관용 봉투에 넣어서 보관하십시오. 수명이 다한 토너 카트리지 재활용에 대한 정보는 토너 카트리지 상자에 있습니다.
4. 추가 토너 카트릿지가 있는 경우 같은 방식으로 제거합니다.
5. 새 토너 카트리지를 보관용 봉투에서 꺼냅니다.

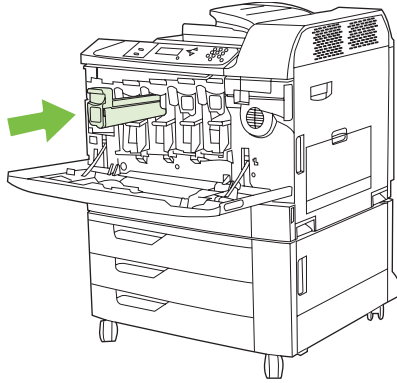


 주: 보관용 봉투는 나중에 사용할 수 있도록 안전한 곳에 보관합니다.

6. 카트리지의 양쪽을 잡고 위아래로 5-6 번 흔듭니다.

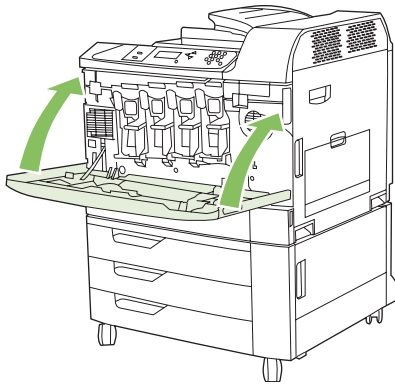


7. 토너 카트리지를 슬롯에 맞춘 다음 닥 소리가 나도록 밀어 넣습니다.



8. 추가 토너 카트리지가 있는 경우 같은 방식으로 삽입합니다.

9. 앞쪽 도어 양쪽의 그림을 잡고 위로 당겨 닫습니다.



수명이 다한 토너 카트리지를 재활용하려면 새 토너 카트리지와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

이미지 드럼 교체

이미지 드럼의 사용 수명이 다 되면 제어판에 교체품을 주문하라는 메시지가 표시됩니다. 제어판에 이미지 드럼을 교체하라는 메시지가 표시될 때까지 기존 이미지 드럼으로 계속 인쇄할 수 있습니다.

이 제품에서는 4 가지 색상을 사용하며 각 색상마다 서로 다른 이미지 드럼이 있습니다. 이 4 가지 색상은 검정(K), 마젠타(M), 시안(C) 및 노랑(Y)입니다.

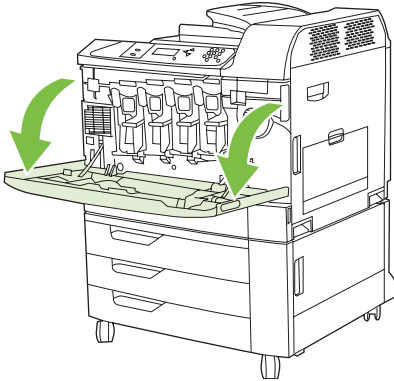
제어판에 <컬러> 드럼 교체 메시지가 표시되면 이미지 드럼을 교체하십시오. 제어판에는 교체해야 할 색상도 표시됩니다(HP 정품 카트리지가 현재 설치되어 있지 않은 경우 제외). 교체 지침은 이미지 드럼 상자에 들어 있습니다.

 **주:** 토너가 굳어 있으면 마른 천으로 털어낸 후 찬물로 닦아 주십시오. 뜨거운 물을 사용하면 토너가 손상됩니다.

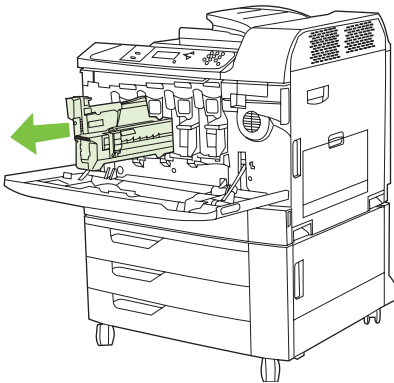
주: 수명이 다한 이미지 드럼 재활용에 대한 정보는 이미지 드럼 상자에 있습니다.

이미지 드럼 교체

1. 앞쪽 도어 양쪽의 그립을 잡고 아래로 당겨 엽니다.



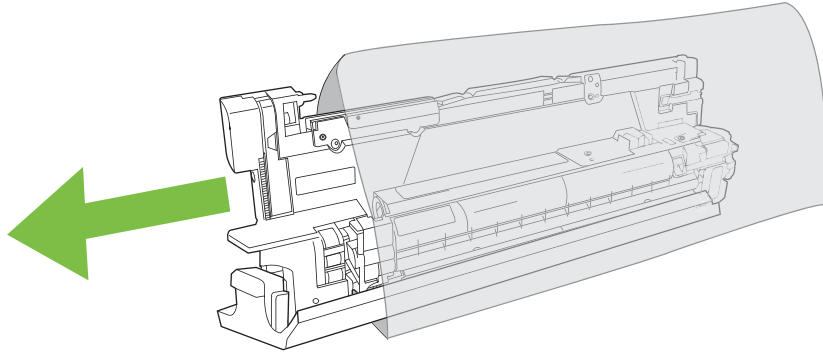
2. 한 손으로 수명이 다한 이미지 드럼을 들어올려 천천히 제품 밖으로 빼내면서 다른 손으로 이미지 드럼을 받칩니다.



 **주:** 해당 이미지 드럼을 다시 사용하는 경우에는 드럼 아래쪽의 녹색 실린더를 만지지 마십시오. 실린더를 만지면 드럼이 손상됩니다.

3. 수명이 다한 이미지 드럼은 보관용 봉투에 넣어서 보관하십시오. 수명이 다한 이미지 드럼 재활용에 대한 정보는 이미지 드럼 상자에 있습니다.
4. 추가 이미지 드럼이 있는 경우 같은 방식으로 제거합니다.

5. 새 이미지 드럼을 보관용 봉투에서 꺼냅니다.

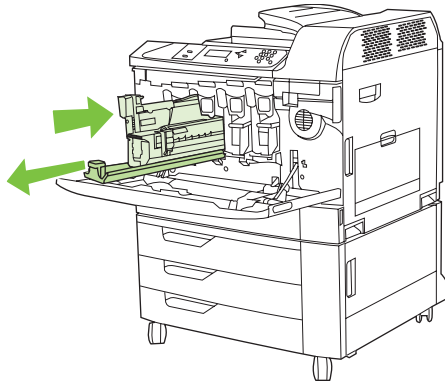


 주: 보관용 봉투는 나중에 사용할 수 있도록 안전한 곳에 보관합니다.

주: 이미지 드럼을 흔들지 마십시오.

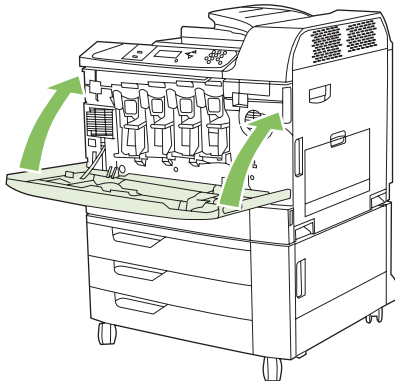
주: 이미지 드럼 아래쪽의 녹색 실린더를 만지지 마십시오. 실린더를 만지면 드럼이 손상됩니다.

6. 이미지 드럼을 정확한 슬롯에 맞춰 딸깍 소리가 나면서 고정될 때까지 밀어 넣으십시오. 이미지 드럼을 넣으면 드럼 일부분의 회색 보호 덮개가 저절로 떨어집니다. 이 덮개는 폐기해도 됩니다.



7. 추가 이미지 드럼이 있는 경우 같은 방식으로 삽입합니다.

8. 앞쪽 도어 양쪽의 그림을 잡고 위로 당겨 닫습니다.



수명이 다한 이미지 드럼을 재활용하려면 새 이미지 드럼과 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

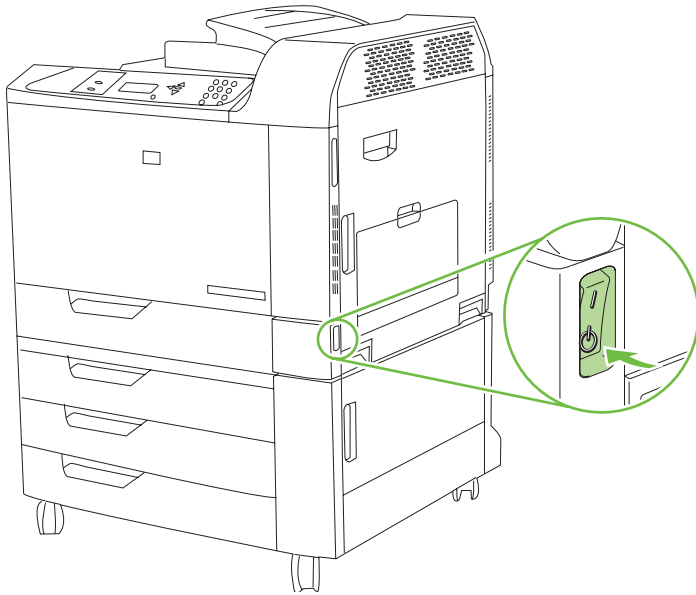
메모리 설치

DIMM 을 추가하여 제품에 메모리를 추가로 설치할 수 있습니다.

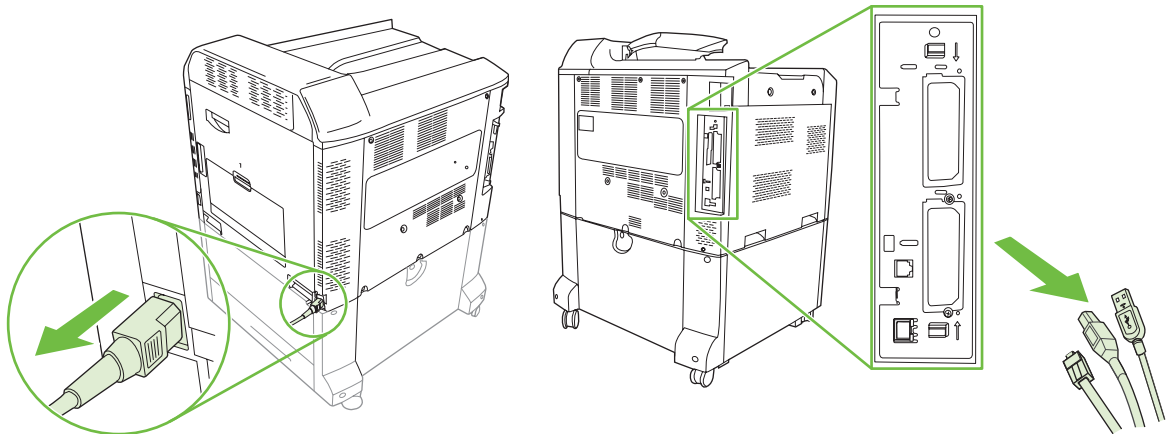
- △ **주의:** 정전기로 DIMM 이 손상될 수 있습니다. DIMM 을 취급할 때는 정전기 방지용 손목끈을 착용하거나 정전기 방지 처리된 DIMM 포장지 표면을 자주 만진 후 제품의 금속 부분을 만지십시오.

DDR 메모리 DIMM 설치

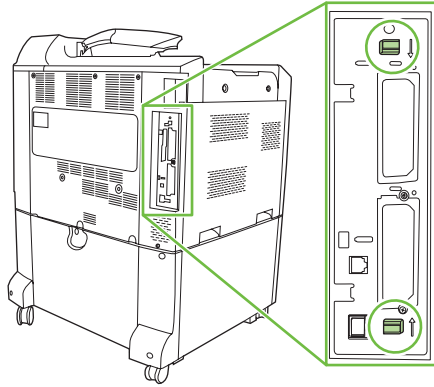
1. 제품을 끄십시오.



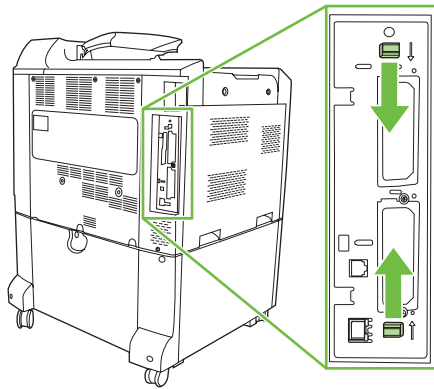
2. 모든 전원 케이블과 인터페이스 케이블을 분리합니다.



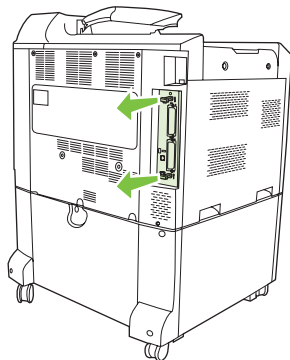
3. 제품 뒷면의 포맷터 보드에서 검정색 포맷터 감압 탭을 찾으십시오.



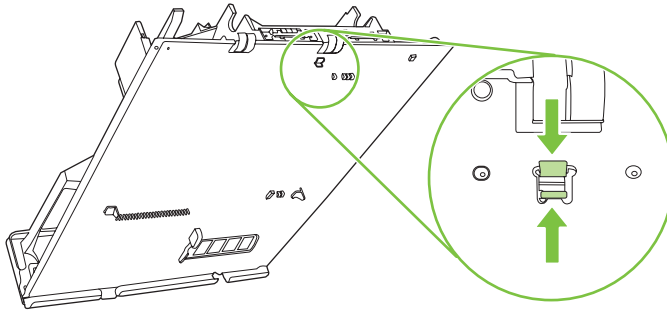
4. 검정색 탭을 안쪽으로 살짝 누르십시오.



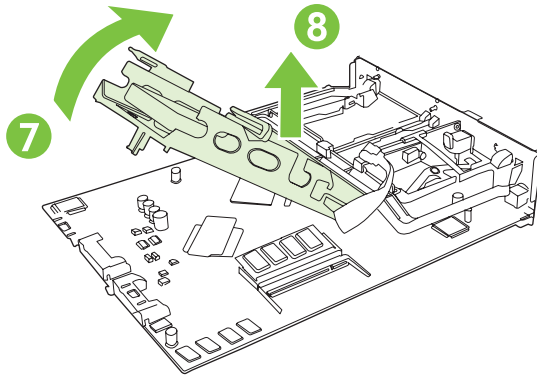
5. 검은색 탭을 조심스럽게 잡아당겨서 포맷터 보드를 제품에서 꺼내십시오. 포맷터 보드를 깨끗하고 평평한 곳에 올려 놓으십시오.



6. 슬롯 2에 DIMM을 추가할 경우 포맷터 보드 밑에서 하드 디스크 해제 탭을 찾아 탭을 잡고 하드 디스크 어셈블리의 끝을 해제합니다.

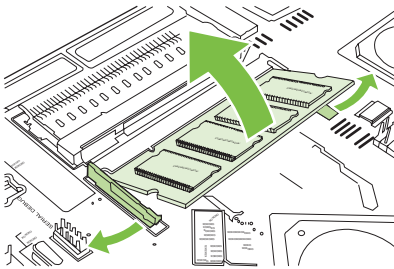


7. 하드 디스크 어셈블리의 끝을 위로 돌려 다른 쪽 끝의 경첩 탭을 분리합니다.

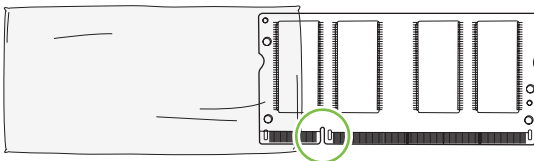


8. 하드 디스크 어셈블리는 고정된 채로 슬롯 2에 DIMM을 추가 또는 교체할 공간이 확보되도록 한 쪽으로 눕힙니다.

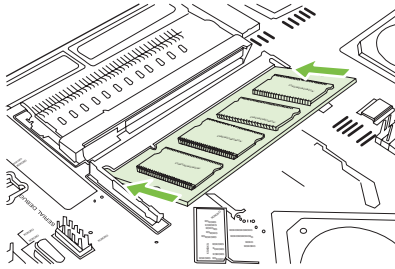
9. 슬롯에 설치되어 있는 DIMM을 교체하려면 DIMM 양쪽에 있는 걸쇠를 벌리고 DIMM을 비스듬히 들어올려서 빼냅니다.



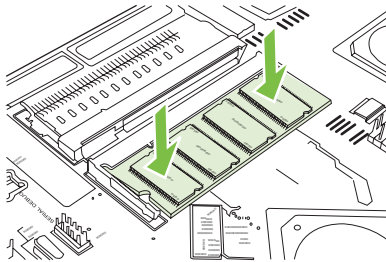
10. 정전기 방지 패키지에서 새 DIMM을 꺼냅니다. DIMM의 밑면 가장자리에 있는 정렬 홈을 찾습니다.



11. DIMM의 양쪽 모서리를 잡고서 DIMM의 홈과 DIMM 슬롯의 막대를 비스듬히 맞춘 뒤 DIMM을 슬롯에 밀어 넣습니다. 제대로 설치된 DIMM은 금속 접촉부가 보이지 않습니다.



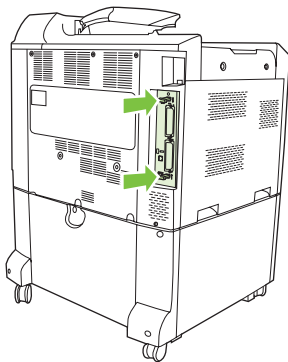
12. 양쪽 래치가 DIMM에 걸릴 때까지 DIMM을 아래로 누릅니다.



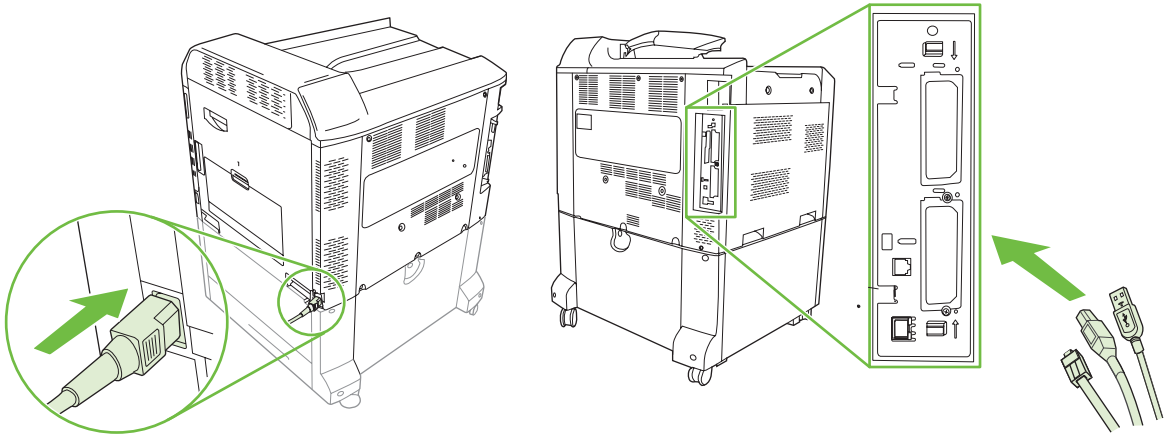
 **주:** DIMM을 밀어 넣기가 어렵다면, DIMM 밑면의 홈이 슬롯의 막대에 잘 맞았는지 확인하십시오. 그래도 DIMM이 제대로 들어가지 않을 경우, 올바른 종류의 DIMM을 사용하고 있는지 확인합니다.

13. 슬롯 2를 찾기 위해 하드 디스크 어셈블리를 옮겼다면 경첩 탭을 원위치하고 해제 탭을 포맷터 보드의 제자리에 다시 끼웁니다.
14. 슬롯의 위아래에 있는 트랙에 포맷터 보드를 맞춘 다음, 보드를 제품에 다시 밀어 넣으십시오. 압력 해제 탭이 제자리에 끼워졌는지 확인합니다.

 **주:** 포맷터 보드가 손상되지 않도록 포맷터 보드를 트랙에 잘 맞추십시오.



15. 전원 케이블과 인터페이스 케이블을 다시 연결한 다음 제품을 켜십시오.



16. 새 메모리를 활성화하려면 다음 섹션을 참조하십시오.

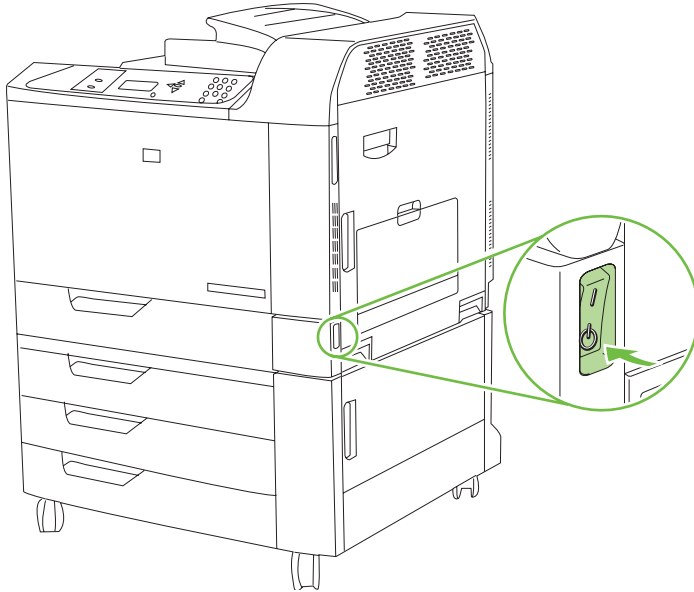
메모리 활성화(Windows)

1. **Windows XP 및 Windows Server 2003**(기본 시작 메뉴 보기 사용): 시작, 설정, 프린터 및 팩스를 차례로 누르십시오.
또는
Windows 2000, Windows XP 및 Windows Server 2003(기존 시작 메뉴 보기 사용): 시작, 설정, 프린터를 차례로 누르십시오.
또는
Windows Vista: 시작, 제어판을 차례로 누른 다음 하드웨어 및 소리에서 프린터를 누르십시오.
2. 드라이버 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누르고 속성을 선택하십시오.
3. 장치 설정 탭을 누르십시오.
4. 설치할 수 있는 옵션의 영역을 확장하십시오.
5. 프린터 메모리 옆에서 설치된 메모리의 총량을 선택하십시오.
6. 확인을 누르십시오.

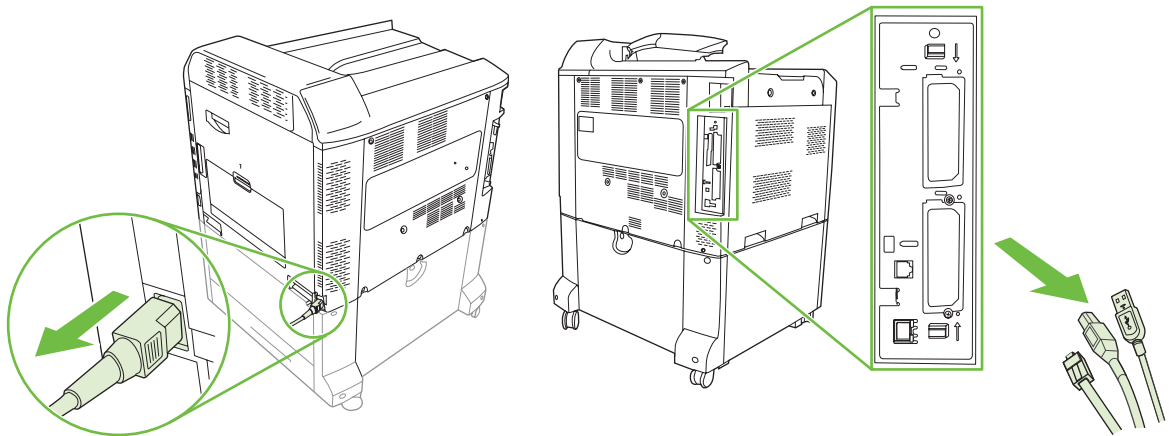
HP Jetdirect, EIO 프린트 서버 카드 또는 EIO 하드 디스크 설치

이 장치에는 외부 I/O (EIO) 슬롯이 2 개 장착되어 있습니다. 사용 가능한 슬롯에 HP Jetdirect 프린트 서버 카드 또는 하드 디스크를 추가로 설치할 수 있습니다.

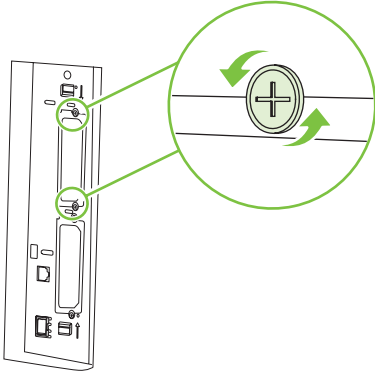
1. 제품을 끄십시오.



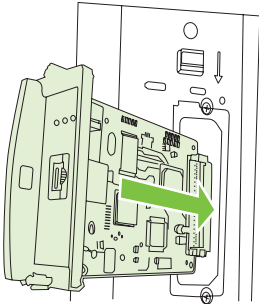
2. 모든 전원 케이블과 인터페이스 케이블을 분리합니다.



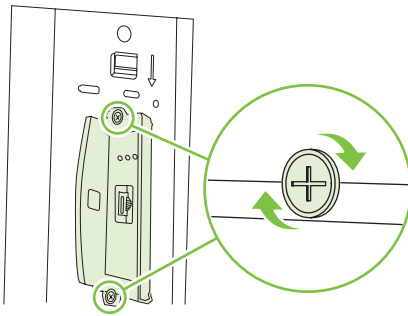
3. 오픈 EIO 슬롯을 찾습니다. EIO 슬롯 덮개를 프린터에 고정시키는 고정 나사 두 개를 풀어서 뺀 다음 덮개를 제거합니다. 이 나사와 덮개는 더 이상 필요 없기 때문에 버려도 됩니다.



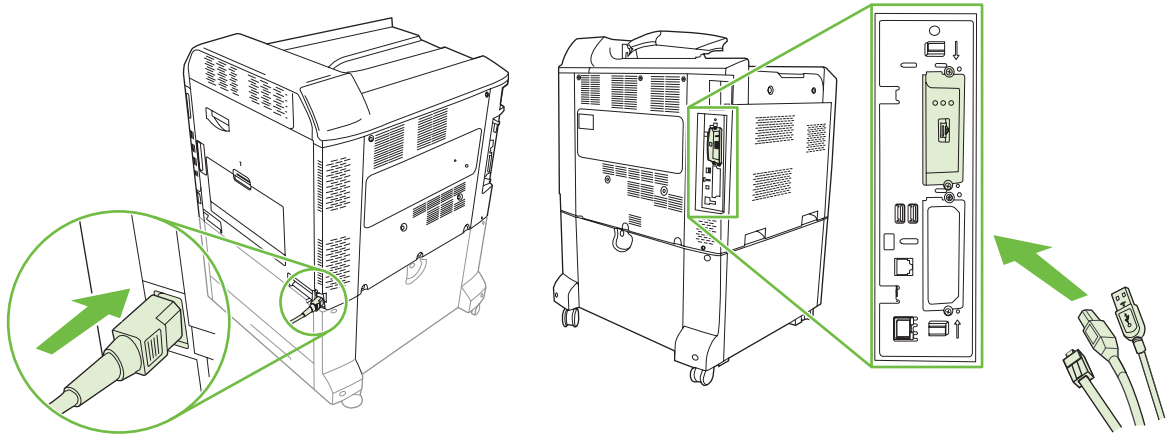
4. HP Jetdirect 프린트 서버 카드를 EIO 슬롯에 단단히 꽂습니다.



5. 프린트 서버 카드와 함께 제공된 고정 나사로 단단히 조입니다.



6. 전원 케이블과 나머지 인터페이스 케이블을 다시 연결한 다음 제품을 켜십시오.



7. 구성 페이지를 인쇄하십시오. 네트워크 구성 및 상태 정보가 포함된 **HP Jetdirect** 구성 페이지도 함께 인쇄됩니다.

이 페이지가 인쇄되지 않을 경우 프린트 서버 카드를 뺐다가 다시 설치하고 슬롯에 완전히 고정되었는지 확인하십시오.

8. 다음 단계 중 하나를 수행합니다.

- 올바른 포트를 선택합니다. 컴퓨터 설명서나 운영체제 설명서를 참조하십시오.
- 이번에는 네트워크 설치를 선택하여 소프트웨어를 다시 설치합니다.

스테이플 카트리지 교체

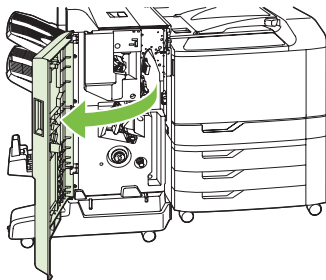
HP 3 단 스테이플러/스태커 부속품 또는 HP 소책자 작성기/피니셔 부속품(선택 사양)에서 인쇄 작업을 스테이플링하는 중에 스테이플이 떨어지는 경우 스테이플이 떨어지면 중지되도록 제품이 설정되어 있으면 제품이 자동으로 중지됩니다. 스테이플이 떨어져도 제품이 작업을 계속하도록 설정되어 있으면 제품은 스테이플링을 수행하지 않고 인쇄를 계속합니다.

주: 스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기의 스테이플이 떨어졌을 때만 스테이플 카트리지를 교체하십시오. 다른 경우에 스테이플 카트리지를 교체하면 오류가 발생할 수 있습니다.

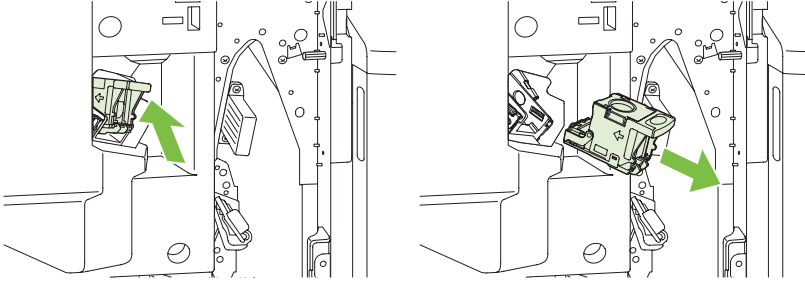
주: 스테이플러/스태커 또는 소책자 작성기에 스테이플이 떨어지면 스테이플러 장치가 자동으로 기본 위치로 돌아옵니다.

스테이플 카트리지 교체

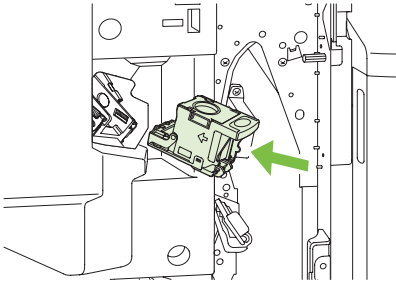
1. 소책자 작성기 또는 스테이플러/스태커의 앞쪽 도어를 엽니다.



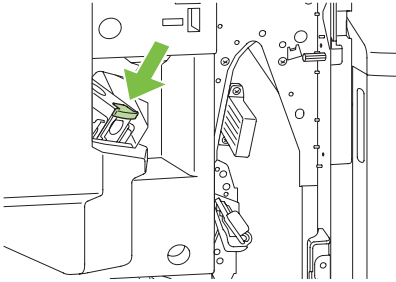
2. 스테이플 카트리지를 위쪽으로 밀어 소책자 작성기 또는 스테이플러/스태커에서 분리합니다.



3. 교체용 스테이플 카트리지를 스테이플러 장치에 끼웁니다.



4. 스테이플 카트리지 장치를 딱 소리가 날 때까지 스테이플러 장치에 밀어 넣습니다.

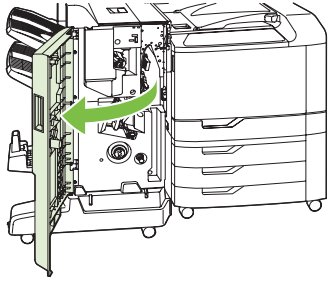


5. 앞쪽 도어를 닫습니다.

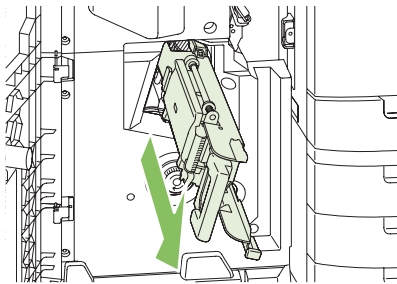


소책자 작성기의 등매기 스테이플 카트리지 교체

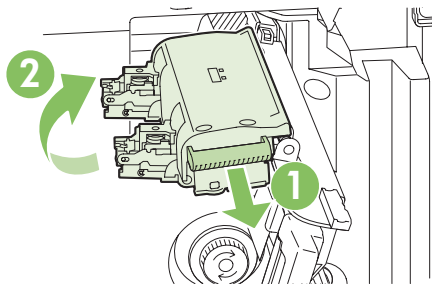
1. 소책자 작성기의 앞쪽 도어를 엽니다.



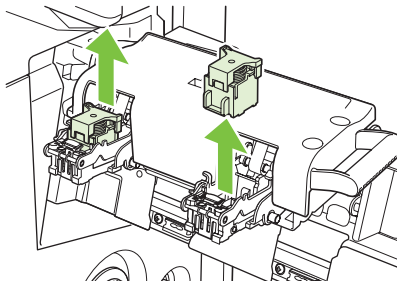
2. 파란색 핸들을 잡고 스테이플 카트리지를 소책자 작성기 밖으로 빼냅니다.



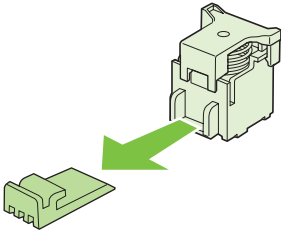
3. 스테이플 카트리지 장치의 작은 파란색 핸들을 잡고 사용자 쪽으로 당긴 후에 스테이플 카트리지 장치를 위쪽으로 돌립니다.



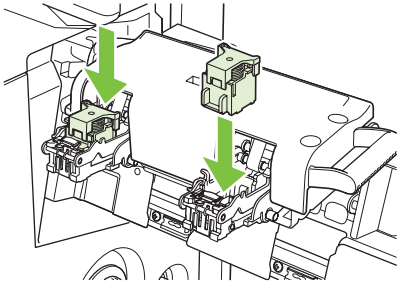
4. 각 스테이플 카트리지의 가장자리를 잡고 힘껏 위로 당겨 스테이플 카트리지를 스테이플 카트리지 장치에서 분리합니다.



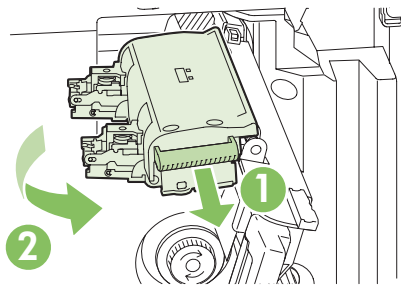
5. 새 카트리지를 뜯어 플라스틱 포장의 잠금 장치를 각 카트리지에서 제거합니다.



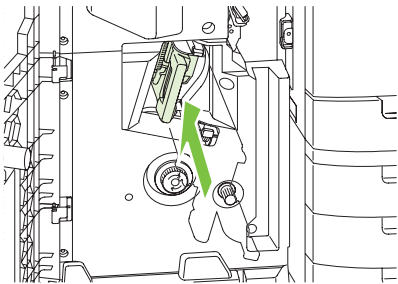
6. 새 카트리지의 화살표가 스테이플 카트리지 장치의 화살표 방향과 일치하도록 잡은 다음 장치에 카트리지를 넣습니다.



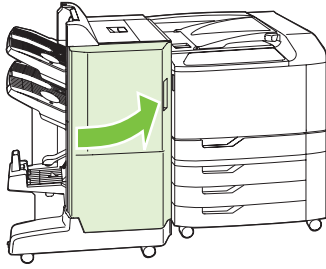
7. 스테이플 카트리지 장치의 핸들을 사용자 쪽으로 당긴 다음 아래쪽으로 돌려 원래 위치에 놓습니다. 핸들을 눌러 해당 위치로 잠급니다.



8. 스테이플 캐리지를 소책자 작성기 피니셔로 다시 넣습니다.



9. 소책자 작성기의 앞쪽 도어를 닫습니다.



제품 청소

시간이 지남에 따라 토너 입자와 용지 조각이 제품 내부에 쌓이게 됩니다. 이 경우 인쇄할 때 인쇄 품질에 문제가 발생할 수 있습니다. 제품을 청소하면 이러한 문제를 없애거나 줄일 수 있습니다.

토너 카트리지를 교환하거나 인쇄 품질에 문제가 발생할 때마다 용지 경로와 토너 카트리지 부분을 청소하십시오. 장치는 가능한 한 먼지나 이물질이 없는 장소에 보관하십시오.

본체 청소

부드럽고 보풀이 없는 천으로 장치 본체에 묻은 먼지, 얼룩, 오염물을 닦아 내십시오.

유출 토너 청소

토너가 옷이나 손에 묻은 경우 찬물로 세탁하거나 씻으십시오. 뜨거운 물로 세탁하면 토너가 옷에 착색됩니다.

펌웨어 업그레이드

이 제품에는 원격 펌웨어 업데이트(RFU) 기능이 있습니다. 이 섹션의 정보를 사용하여 제품 펌웨어를 업그레이드하십시오.

최신 펌웨어 버전 확인

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 정보를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 인쇄 구성을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

펌웨어 날짜코드는 프린터 정보 섹션의 구성 페이지에 나와 있습니다. 펌웨어 날짜코드의 형식은 YYYYMMDD XX.XXX.X 입니다. 첫 번째 숫자열은 날짜이며 여기서 YYYY는 연도, MM은 월, DD는 날짜를 나타냅니다. 예를 들어
20061125

로 시작하는 펌웨어 날짜코드는 2006년 11월 25일을 나타냅니다.

HP 웹 사이트에서 새 펌웨어 다운로드

최신 제품 펌웨어 업그레이드를 확인하려면 www.hp.com/go/cljcp6015_firmware를 참조하십시오. 이 페이지에서는 새 펌웨어 버전 다운로드를 위한 지침을 제공합니다.

제품으로 새 펌웨어 전송

 주: 이 제품은 "준비" 상태에서 .RFU 파일 업데이트를 받을 수 있습니다.

업데이트 소요 시간은 I/O 전송 시간과 제품을 다시 초기화하는 데 걸리는 시간에 따라 다릅니다. I/O 전송 시간은 업데이트를 보내는 호스트 컴퓨터의 속도 등과 같은 다양한 변수에 따라 결정됩니다. 펌웨어가 다운로드되기 전에 원격 펌웨어 업데이트 프로세스가 중단되면(업그레이드 수신이 제어판 디스플레이에 표시된 상태) 펌웨어 파일을 다시 보내야 합니다. 업데이트 중 전원이 꺼지면(업그레이드 중 메시지가 제어판 디스플레이에 표시된 상태) 업데이트가 중단되고 업그레이드 재전송 메시지(영어)가 표시됩니다. 이 경우 USB 포트를 사용하여 업그레이드를 보내야 합니다. 마지막으로 대기열의 RFU 작업 앞에 있는 다른 작업은 업그레이드 처리 전에 완료됩니다.

브라우저에서 FTP를 사용하여 펌웨어 업로드

 주: 펌웨어를 업데이트하면 NVRAM 형식이 달라집니다. 기본 설정에서 변경된 모든 메뉴 설정은 기본 설정으로 복원되고, 사용자가 기본 설정과 다른 설정을 원할 경우 다시 변경됩니다.

1. 구성 페이지를 인쇄하고 EIO Jetdirect 페이지에 표시된 TCP/IP 주소를 기록해 둡니다.
2. 브라우저 창을 엽니다.
3. 브라우저의 주소 표시줄에
ftp://<주소>

를 입력하십시오. 여기서 <주소>는 제품의 주소입니다. 예를 들어 TCP/IP 주소가 192.168.0.90이면

ftp://192.168.0.90

을 입력합니다.

4. 다운로드한 제품용 .RFU 파일을 찾으십시오.
5. 브라우저 창에서 .RTU 파일을 포트 아이콘 위로 끌어다 놓습니다.

 **주:** 제품이 자동으로 꺼졌다 켜지면서 업데이트가 활성화됩니다. 업데이트 프로세스가 완료되면 **준비 모드** 메시지가 제품 제어판에 표시됩니다.

FTP 로 네트워크에 연결해 Microsoft Windows 에서 펌웨어 업그레이드

 **주:** 펌웨어를 업데이트하면 NVRAM 형식이 달라집니다. 기본 설정에서 변경된 모든 메뉴 설정은 기본 설정으로 복원되고, 사용자가 기본 설정과 다른 설정을 원할 경우 다시 변경됩니다.

1. HP Jetdirect 페이지에 IP 주소를 적어 둡니다. HP Jetdirect 페이지는 구성 페이지를 인쇄할 때 두 번째로 인쇄되는 페이지입니다.

 **주:** 펌웨어를 업그레이드하기 전에 제품이 절전 모드로 설정되어 있지 않은지 확인하십시오. 또한 제어판 디스플레이에 오류 메시지가 표시되지 않도록 하십시오.

2. 컴퓨터에서 MS-DOS 명령 프롬프트를 엽니다.
3. 펌웨어 파일이 저장되어 있는 폴더로 갑니다.
4. 그리고 ftp TCP/IP ADDRESS>를 입력합니다. 예를 들어, TCP/IP 주소가 192.168.0.90 이면 ftp 192.168.0.90 을 입력하십시오.
5. 키보드에서 Enter 를 누르십시오.
6. 사용자 이름을 묻는 메시지가 나타나면 Enter 를 누르십시오.
7. 암호를 묻는 메시지가 나타나면 Enter 를 누릅니다.
8. 명령 프롬프트에 bin 을 입력합니다.
9. Enter 를 누릅니다. 명령 창에 **200 Types set to I, Using binary mode to transfer files** 메시지가 나타납니다.
10. put 명령과 파일 이름을 입력합니다(예: 파일 이름이 CP6015.rfu 라면 CP6015.rfu 입력).
11. 다운로드 프로세스가 시작되고 제품의 펌웨어가 업데이트됩니다. 이 작업에는 몇 분이 걸릴 수 있습니다. 제품 또는 컴퓨터와 추가적인 상호작용 없이 이 절차가 완료되도록 내버려 두십시오.

 **주:** 업그레이드 후 제품이 자동으로 꺼졌다가 다시 켜집니다.

12. 윈도우 인터페이스로 돌아가려면 명령 프롬프트에서 bye 를 입력합니다.
13. 윈도우 인터페이스로 돌아가려면 명령 프롬프트에서 exit 를 입력합니다.

HP Web Jetadmin 을 사용하여 펌웨어 업그레이드

이 절차를 사용하려면 컴퓨터에 HP Web Jetadmin 버전 7.0 이상을 설치해야 합니다. [143페이지의 HP Web Jetadmin 소프트웨어 사용](#)을 참조하십시오. HP Web 웹 사이트에서 .RFU 파일을 다운로드한 후 HP Web Jetadmin 을 사용하여 단일 제품을 업데이트하려면 다음 단계를 완료하십시오.

1. HP Web JetAdmin 을 시작합니다.
2. 탐색 패널의 드롭다운 목록에서 장치 관리 폴더를 엽니다. 장치 목록 폴더로 이동하십시오.
3. 장치 목록 폴더를 확장하고 모든 장치를 선택하십시오. 장치 목록에서 제품을 찾은 다음 눌러 선택하십시오.

여러 HP Color LaserJet CP6015 시리즈 제품용 펌웨어를 업그레이드해야 할 경우 각 제품의 이름을 누를 때 **Ctrl** 키를 눌러 모두 선택하십시오.

4. 창의 오른쪽 상단에서 **장치 도구** 드롭다운 상자를 찾습니다. 작업 목록에서 **프린터 펌웨어 업데이트**를 선택하십시오.
5. **전체 가용 이미지** 상자에 .RFU 파일의 이름이 없으면 **새 펌웨어 이미지 업로드** 대화 상자에서 **찾기**를 누르고 본 절차를 시작할 때 웹에서 다운로드한 .RFU 파일의 위치를 찾습니다. 해당 파일명이 나타나면 선택하십시오.
6. 하드 드라이브에서 HP Web Jetadmin 서버로 .RFU 파일을 이동하려면 **업로드**를 누릅니다. 업로드가 완료되면 브라우저 창이 갱신됩니다.
7. **프린터 펌웨어 업데이트** 드롭다운 메뉴에서 .RFU 파일을 선택합니다.
8. **펌웨어 지금 업데이트**를 누르십시오. HP Web Jetadmin 이 선택한 .RFU 파일을 제품으로 보냅니다. 제어판에 업그레이드 진행 상태를 나타내는 메시지가 표시됩니다. 업그레이드가 끝나면 제어판에 **준비 모드** 메시지가 표시됩니다.

MS-DOS 명령을 사용하여 USB 연결용 펌웨어 업그레이드

네트워크 연결을 이용해 펌웨어를 업데이트하려면 다음 지침을 따르십시오.

1. 명령 프롬프트 또는 MS-DOS 창에
`copy /b 파일 이름> \\컴퓨터 이름>공유 이름>`
을 입력합니다. 여기서 <파일 이름>은 경로를 포함한 .RFU 파일의 이름이고 <컴퓨터 이름>은 제품을 공유하는 컴퓨터의 이름이며 <공유 이름>은 제품 공유 이름입니다. 예를 들면
`C:\>copy /b C:\6015FW.RFU \\YOUR_Computer\cljcp6015` 와 같이 입력할 수 있습니다.

 **주:** 파일 이름이나 경로에 공백이 포함되면 파일 이름이나 경로를 따옴표로 묶어야 합니다. 예를 들면
`C:\>copy /b "C:\MY DOCUMENTS\6015FW.RFU" \\YOUR_computer\cljcp6015`
와 같이 입력할 수 있습니다.

2. 키보드에서 **Enter**를 누릅니다. 펌웨어 업그레이드 진행을 알리는 메시지가 제어판에 표시됩니다. 업그레이드 절차가 끝나면 제어판에 **준비 모드** 메시지가 표시됩니다. **파일 하나 복사됨** 메시지가 컴퓨터 화면에 나타납니다.

HP Jetdirect 펌웨어 업그레이드

제품의 HP Jetdirect 네트워크 인터페이스에는 제품 펌웨어와는 별도로 업그레이드할 수 있는 펌웨어가 있습니다. 이 절차를 사용하려면 컴퓨터에 HP Web Jetadmin 버전 7.0 이상을 설치해야 합니다. [143페이지의 HP Web Jetadmin 소프트웨어 사용](#)을 참조하십시오. HP Web Jetadmin 을 사용하여 HP Jetdirect 펌웨어를 업데이트하려면 다음 단계를 완료하십시오.

1. HP Web Jetadmin 프로그램을 엽니다.
2. 탐색 패널의 드롭다운 목록에서 **장치 관리** 폴더를 엽니다. **장치 목록** 폴더로 이동하십시오.
3. 업데이트할 제품을 선택하십시오.
4. **장치 도구** 드롭다운 목록에서 **Jetdirect 펌웨어 업데이트**를 선택합니다.
5. **Jetdirect 펌웨어 버전** 아래로 HP Jetdirect 모델 번호와 현재 펌웨어 버전이 표시됩니다. 이를 적어 두십시오.

6. www.hp.com/go/wja_firmware 로 이동하십시오.
7. HP Jetdirect 모델 번호 목록으로 이동한 다음 적어둔 모델 번호를 찾습니다.
8. 해당 모델의 현재 펌웨어 버전을 찾아 적어둔 버전보다 상위 버전인지 확인합니다. 상위 버전일 경우, 펌웨어 링크를 마우스 오른쪽 버튼으로 누르고 웹 페이지의 지침을 따라 새 펌웨어 파일을 다운로드합니다. 파일은 HP Web Jetadmin 을 실행하는 컴퓨터의 <drive>:\PROGRAM FILES\HP WEB JETADMIN\DOC\PLUGINS\HPWJA\FIRMWARE\JETDIRECT 폴더에 저장해야 합니다.
9. HP Web Jetadmin 에서 주요 제품 목록으로 돌아가 디지털 전송 장치를 다시 선택하십시오.
10. 장치 도구 드롭다운 목록에서 **Jetdirect 펌웨어 업데이트**를 다시 선택합니다.
11. HP Jetdirect 펌웨어 페이지의 **HP Web Jetadmin 에서 이용 가능한 Jetdirect 펌웨어** 아래에 새 펌웨어 버전이 표시됩니다. **지금 펌웨어 업데이트** 버튼을 눌러 펌웨어를 업데이트합니다.

12 문제 해결

- [일반 문제 해결](#)
- [제어판 메시지 종류](#)
- [제어판 메시지](#)
- [용지 걸림](#)
- [용지 처리 문제](#)
- [포맷터 표시등 이해](#)
- [이미지 품질 문제 해결](#)
- [성능 문제](#)
- [네트워크 연결 문제 해결](#)
- [제품 소프트웨어 문제](#)
- [Macintosh 관련 일반 문제 해결](#)

일반 문제 해결

제품이 제대로 응답하지 않으면 다음 검사 목록을 차례대로 따르십시오. 제품이 다음 단계로 진행되지 않을 경우 다음의 해당 문제 해결 방법을 따르십시오. 단계를 순서대로 진행하는 도중 문제가 해결되면 검사 목록의 나머지 단계는 수행하지 않아도 됩니다.

문제 해결 검사 목록

1. 제품 준비 표시등이 켜져 있는지 확인합니다. 표시등이 켜져 있지 않으면 다음 단계를 수행하십시오.
 - a. 전원 케이블의 연결 상태를 확인합니다.
 - b. 전원 스위치가 켜져 있는지 확인합니다.
 - c. 전압이 제품 전원 구성에 적합한지 확인하십시오. (제품 뒷면에 있는 레이블에서 전압 요구 사항을 확인하십시오.) 전압이 규격 범위가 아닌 파워스트립을 사용할 경우, 제품을 벽면 콘센트에 직접 연결하십시오. 이미 벽면 콘센트에 연결되었으면 다른 콘센트에 연결하십시오.
 - d. 같은 회로에 꽂혀 있는 다른 제품은 모두 제거하십시오.
 - e. 위 방법에 모두 따라도 프린터가 켜지지 않으면 HP 고객 지원센터에 문의하십시오.
2. 케이블 연결 상태를 확인합니다.
 - a. 제품과 컴퓨터나 네트워크 포트를 연결하는 케이블 상태를 확인하십시오. 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.
 - b. 가능하면 다른 케이블을 연결해보아 케이블에 문제가 없는지 확인합니다.
 - c. 네트워크 연결 상태를 확인하십시오. [245페이지의 네트워크 인쇄 문제 해결](#)을 참조하십시오.
3. 제품이 준비 상태인 경우 제어판 디스플레이에 표시된 메시지가 있는지 확인하십시오. 오류 메시지가 표시되면 [176페이지의 제어판 메시지](#)를 참조하십시오.
4. 사용하고 있는 인쇄 용지가 사양에 맞는지 확인하십시오.
5. 구성 페이지를 인쇄하십시오([136페이지의 정보 페이지](#) 참조. HP Jetdirect 페이지도 인쇄됨).
 - a. 페이지가 인쇄되지 않으면 용지함 하나 이상에 인쇄 용지가 있는지 확인하십시오.
 - b. 제품에 용지가 걸린 경우 [197페이지의 용지 걸림](#)을 참조하십시오.
6. 구성 페이지가 인쇄되면 다음 항목을 확인합니다.
 - a. 페이지가 올바르게 인쇄되면 제품 하드웨어가 작동하고 있는 것입니다. 사용 중인 컴퓨터, 프린터 드라이버 또는 응용 프로그램에 문제가 있습니다.
 - b. 페이지가 올바르게 인쇄되지 않으면 제품 하드웨어에 문제가 있는 것입니다. HP 고객지원센터에 문의하십시오.
7. 다음 옵션 중 하나를 선택합니다.

Windows: 시작을 누르고 **설정**을 누른 다음, **프린터** 또는 **프린터 및 팩스**를 누르십시오. **HP Color LaserJet CP6015**를 두 번 누르십시오.

또는

Mac OS X: Print Center(Mac OS X v 10.3 의 경우 **Printer Setup Utility**)를 열고 **HP Color LaserJet CP6015** 줄을 두 번 누르십시오.

8. HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터 드라이버를 설치했는지 확인하십시오. HP Color LaserJet CP6015 시리즈 프린터 드라이버가 사용되고 있는지 프로그램을 확인하십시오.
9. 전에 작업했던 문서 중 작은 파일은 다른 프로그램에서 인쇄해봅니다. 제대로 되면, 사용하는 응용프로그램에 문제가 있는 것입니다. 그래도 안 되면(문서가 인쇄되지 않으면) 다음과 같이 하십시오.
 - a. 제품 소프트웨어가 설치된 다른 컴퓨터에서 인쇄 작업을 시도해 보십시오.
 - b. 제품을 네트워크에 연결한 경우, **USB** 케이블을 통해 컴퓨터에 직접 제품을 연결하십시오. 제품을 적합한 포트로 바꿔 연결하거나 소프트웨어를 다시 설치하여 사용 중인 새 연결 유형을 선택하십시오.

초기 설정 복원

초기 설정을 복원하려면 **재설정** 메뉴를 사용합니다.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **초기값 복원 메뉴**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **초기 설정 복원**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 제품을 원래 초기 설정으로 재설정하십시오.

자세한 내용은 [41페이지의 재설정 메뉴](#)를 참조하십시오.

제품 성능에 영향을 미치는 요인

인쇄 시간에 영향을 미치는 요인에는 몇 가지가 있습니다.

- 최대 프린터 속도(ppm, 분당 페이지 수)
- 특수 용지(투명 필름, 중량지, 맞춤 용지 등) 사용 여부
- 프린터 처리 시간 및 다운로드 시간
- 그래픽 복잡도 및 크기
- 컴퓨터 속도
- USB 연결
- 프린터 I/O 구성
- 설치된 프린터 메모리 용량
- 네트워크 운영체제 및 구성(적용되는 경우)
- 프린터 특성(HP JetReady, PCL 또는 PS)

 **주:** 프린터 메모리를 추가하면 메모리 문제가 해결되고, 프린터가 복잡한 그래픽 처리 방식과 다운로드 시간을 향상시킬 수 있습니다. 그러나 이 방법으로 최대 프린터 속도(ppm)가 높아지는 것은 아닙니다.

중간색 자동 교정

이 제품은 최적의 중간 색상을 위해 토너 혼합을 조정하는 자동 교정을 정기적으로 수행하도록 설정할 수 있습니다. 가운데에 컬러 밴드가 있는 페이지가 주기적으로 인쇄되는 경우 중간색 자동 교정 옵션이 활성화되어 있을 수 있습니다. 기본 설정은 **끄기**입니다. 이 같은 페이지가 불필요하게 인쇄되지 않도록 하려면 이 옵션을 비활성화하면 됩니다.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **인쇄 품질**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **중간색 자동 교정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **꺼짐**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

제어판 메시지 종류

제어판에 표시되는 네 종류의 메시지를 통해 제품 상태와 문제를 파악할 수 있습니다.

메시지 종류	설명
상태 메시지	상태 메시지는 제품의 현재 상태를 표시하며 제품의 일반 작동 상태를 알려주는 메시지입니다. 이 메시지를 따로 삭제할 필요는 없습니다. 제품 상태가 변경되면 메시지도 변경됩니다. 제품이 온라인인 경우 인쇄 가능한 상태이거나 인쇄 중이 아니거나 대기 경고 메시지가 표시되지 않으면 준비 모드 상태 메시지가 표시됩니다.
경고 메시지	경고 메시지는 데이터 오류와 인쇄 오류를 알려주는 메시지입니다. 일반적으로 경고 메시지가 준비 모드 또는 상태 메시지 대신 표시되며 확인 표시 버튼 ✓을 눌러야 사라집니다. 경고 메시지 중에는 삭제 가능한 것이 있습니다. 지울 수 있는 경고 메시지를 작업 으로 설정하면 다음 인쇄 작업을 수행할 때 이러한 메시지가 삭제됩니다.
오류 메시지	용지를 추가하거나 용지 걸림을 해결하는 등 어떤 동작을 수행하도록 알려주는 메시지입니다. 자동으로 계속 진행되는 오류 메시지도 있습니다. 관련 메뉴를 열고 자동 계속를 설정한 경우 자동으로 계속되는 오류 메시지가 10 초 동안 표시되었다 사라지고 제품은 정상적으로 계속 작동합니다. 주: 10 초 동안 버튼을 누르면 자동으로 계속되는 오류 메시지가 자동 계속 설정을 무시하고 이 버튼 기능이 우선 순위를 갖게 됩니다. 예를 들어 중지 버튼을 누르면 인쇄가 일시 중지되고 인쇄 작업을 취소할 수 있는 옵션이 표시됩니다.
심각한 오류 메시지	심각한 오류 메시지는 제품 고장을 나타내는 메시지입니다. 이러한 메시지 중 일부는 제품을 껐다 켜면 사라지기도 합니다. 이 메시지는 자동 계속 설정에 의해 영향을 받지 않습니다. 심각한 오류 메시지가 계속 표시되면 수리를 받아야 합니다.

제어판 메시지

표 12-1 제어판 메시지

제어판 메시지	설명	권장 조치
<IP 주소> 준비 완료	제품이 온라인 상태로 준비되었습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
<보고서> 인쇄 중	제품이 지정된 보고서를 생성하는 중입니다. 페이지가 완성되면 제품은 온라인 준비 상태로 돌아갑니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
<출력 용지함 이름> 가득 참 출력 용지함에서 용지를 모두 제거하십시오.	지정된 출력 용지함이 가득 찼습니다.	출력 용지함을 비우고 인쇄를 계속하십시오. 출력 용지함에는 표준 상단 용지함이 포함되며 선택 사양 용지 처리 장치가 있는 경우에는 왼쪽 위 용지함, 왼쪽 가운데 용지함, 왼쪽 아래 용지함, 아래쪽 소책자 용지함도 포함됩니다.
<컬러> 드럼 교체 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	소모품 교체 메뉴가 부족하면 중지로 설정되어 있습니다. 지정된 이미지 드럼이 부족 한 계값을 초과했습니다.	이미지 드럼을 교체하십시오. 이미지 드럼의 수명이 다할 때까지 작업을 계속하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 1. 앞쪽 도어를 여십시오. 2. 지정된 이미지 드럼을 교체하십시오. 3. 앞쪽 도어를 닫으십시오.
<컬러> 드럼 교체 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	지정된 컬러 드럼의 수명이 다했습니다.	이미지 드럼을 교체하십시오. 1. 앞쪽 도어를 여십시오. 2. 지정된 이미지 드럼을 교체하십시오. 3. 앞쪽 도어를 닫으십시오.
<컬러> 드럼 설치 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	하나 이상의 <컬러> 드럼이 제거되었거나 잘못 설치되어 있습니다.	인쇄를 계속하려면 이미지 드럼을 교체하거나 올바르게 다시 설치해야 합니다. 151페이지의 이미지 드럼 교체 를 참조하십시오.
<컬러> 드럼 주문	관련 드럼의 수명이 거의 다 되었습니다. 소모품이 떨어질 때까지 인쇄가 계속됩니다.	교체용 드럼을 주문하십시오.
<컬러> 드럼 주문 XXXX 페이지 미만 남음	관련 드럼의 수명이 거의 다 되었습니다. 제품은 준비 상태이며 표시된 예상 페이지 수에 한해 인쇄를 계속할 수 있습니다. 남은 페이지의 예상 수량은 이 제품의 이전 페이지 인쇄 범위를 기반으로 합니다.	교체용 드럼을 주문하십시오. 드럼이 떨어질 때까지 인쇄를 계속할 수 있습니다.
<컬러> 모터 회전 중 종료하려면 중지를 누르십시오.	구성요소 테스트가 진행 중이며, 선택된 구성 요소는 <컬러> 카트리지 모터입니다.	이 테스트를 끝내려면 중지 를 누르십시오.
<컬러> 카트리지 교체	해당 토너 카트리지의 수명이 다했습니다. 인쇄는 계속됩니다.	지정된 컬러 카트리지를 교체하십시오. 149페이지의 토너 카트리지 교체
<컬러> 카트리지 설치 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	토너 카트리지가 제거되었거나 잘못 설치되었습니다.	인쇄를 계속하려면 토너 카트리지를 교체하거나 올바르게 다시 설치해야 합니다. 149페이지의 토너 카트리지 교체 를 참조하십시오.
<컬러> 카트리지 주문	관련 토너 카트리지의 수명이 거의 다 되었습니다.	교체용 토너 카트리지를 주문하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
	소모품을 교체할 때까지 인쇄가 계속됩니다.	
<컬러> 카트리지 주문 XXXX 페이지 미만 남음	관련 카트리지의 수명이 거의 다 되었습니다. 제품은 준비 상태이며 표시된 예상 페이지 수에 한해 인쇄를 계속할 수 있습니다. 남은 페이지의 예상 수량은 이 제품의 이전 페이지 인쇄 범위를 기반으로 합니다.	교체용 카트리지를 주문하십시오. 카트리지 가 떨어질 때까지 인쇄를 계속할 수 있습니다.
10.32.00 정품이 아님 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	정품이 아닌 토너 카트리지를 설치했습니다.	1. 정품 카트리지를 넣어도 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오. 2. 해당 토너 카트리지를 사용하여 작업을 계속하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
10.91.00 토너 카트리지 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 검정색 토너 카트리지 교체 계속하려면 전원을 껐다 켜십시오.		검정색 토너 카트리지 가 손상되었으므로 교체해야 합니다. 메시지를 기록하여 지원센터에 문의하십시오. 손상된 카트리지를 교체한 후에는 전원을 껐다 켜야 인쇄를 계속할 수 있습니다.
10.91.09 토너 카트리지 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 컬러 토너 카트리지 교체 계속하려면 전원을 껐다 켜십시오.		시안색, 마젠타색 또는 노란색 토너 카트리지 중 하나가 손상되었으므로 교체해야 합니다. 메시지를 기록하여 지원센터에 문의하십시오. 손상된 카트리지를 교체한 후에는 전원을 껐다 켜야 인쇄를 계속할 수 있습니다.
10.91.XY <컬러> 카트리지 교체	토너 보충 중에 오작동이 발생했습니다.	토너 카트리지를 교체하십시오. 토너 카트리지를 교체해도 문제가 해결되지 않으면 해당 이미지 드럼을 교체하십시오.
10.XX.YY 소모품 메모리 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	제품이 최소한 하나의 토너 카트리지 전자 레이블에 읽거나 쓰기를 할 수 없거나 토너 카트리지에 전자 레이블이 없습니다.	토너 카트리지를 다시 설치하거나 새 토너 카트리지를 설치하십시오.
10.XX.YY 소모품 메모리 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	제품이 하나 이상의 이미지 드럼에 읽거나 쓰기를 할 수 없습니다. 10.10.00-10.10.03 = 토너 카트리지에 전자 레이블이 없음 10.10.05-10.10.08 = 이미지 드럼에 전자 레이블이 없음 10.00.00-10.00.03 = 토너 카트리지의 전자 레이블이 손상됨 10.00.05-10.00.08 = 이미지 드럼의 전자 레이블이 손상됨	1. 앞쪽 도어를 여십시오. 2. 지정된 이미지 드럼을 교체하십시오. 3. 앞쪽 도어를 닫으십시오.
11.XX 내부 시계 오류 계속하려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	제품의 실시간 클럭에 오류가 발생했습니다.	제품을 껐다가 켤 때마다 제어판에서 시간과 날짜를 설정하십시오. 12페이지의 제어판 사용 을 참조하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
		오류가 계속되면 포맷터를 교체해야 할 수도 있습니다.
13.12.XX 왼쪽 부속품에 용지 걸림	타사 출력 부속품에 용지가 걸렸습니다.	1. 화면의 지시에 따라 걸린 용지를 찾아서 제거하십시오. 2. 용지를 모두 꺼낸 후에도 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객옴지원센터 (www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.
13.JJ.NT 상단 덮개에 용지 걸림	상단 덮개에 용지가 걸렸습니다.	1. 상단 덮개를 여십시오. 2. 용지를 모두 꺼내십시오. 3. 상단 덮개를 닫으십시오.
13.JJ.NT 오른쪽 도어에 용지 걸림	오른쪽 도어 내의 양면 인쇄 및 급지 영역에 용지가 걸렸습니다.	1. 오른쪽 도어를 여십시오. 2. 용지를 모두 꺼내십시오. 3. 오른쪽 도어를 닫으십시오.
13.JJ.NT 오른쪽 아래 도어에 용지 걸림	오른쪽 아래 도어에 용지가 걸렸습니다.	1. 오른쪽 아래 도어를 여십시오. 2. 용지를 모두 꺼내십시오. 3. 오른쪽 아래 도어를 닫으십시오.
13.JJ.NT 용지함 <X>에 용지 걸림	해당 용지함에 용지가 걸렸습니다.	1. 해당 용지함을 여십시오. 2. 용지를 모두 꺼내십시오. 3. 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
13.JJ.NT 용지함 1에 용지 걸림	용지함 1에 용지가 걸렸습니다.	1. 용지함 1에서 용지를 모두 꺼내십시오. 2. 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
13.JJ.NT 위쪽 출력 용지함 위에 용지 걸림	양면 인쇄 영역에 용지가 걸렸습니다.	1. 양면 인쇄 영역에서 출력 용지함 위에 있는 용지를 모두 꺼내십시오. 2. 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
13.JJ.NT 전송 및 퓨저 영역 용지 걸림	오른쪽 도어 내의 전송 또는 퓨저 영역에 용지가 걸렸습니다.	주의: 제품 사용 중에는 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 처리하십시오. 1. 오른쪽 도어를 여십시오. 2. 전송 액세스 패널을 열고 용지를 모두 꺼내십시오. 3. 퓨저를 분리하고 용지를 모두 꺼내십시오. 4. 퓨저를 다시 설치하고 전송 액세스 패널을 닫으십시오. 5. 오른쪽 도어를 닫으십시오.
13.JJ.NT 전송 영역 용지 걸림	오른쪽 도어 내의 이미지 전송 영역에 용지가 걸렸습니다.	1. 오른쪽 도어를 여십시오. 2. 전송 액세스 패널을 여십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
		- 용지를 모두 꺼내십시오. - 전송 액세스 패널을 닫으십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
13.JJ.NT 퓨저 램 용지 걸림	퓨저에 용지가 걸렸습니다.	주의: 제품 사용 중에는 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 처리하십시오. - 오른쪽 도어를 여십시오. - 퓨저의 파란색 레버를 잠금 해제 위치로 돌리십시오. - 용지를 모두 꺼내십시오. - 파란색 레버를 잠금 위치로 돌리십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오. 앞으로 용지가 걸리지 않도록 하려면 인쇄 최적화 모드 경량지를 켜기로 설정하십시오. 21페이지의 인쇄 품질 메뉴를 참조하십시오.
13.JJ.NT 퓨저 영역 용지 걸림	양면 인쇄 및 급지 영역에 용지가 걸렸습니다.	주의: 제품 사용 중에는 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 처리하십시오. - 오른쪽 도어를 여십시오. - 퓨저의 파란색 레버를 잠금 해제 위치로 돌리십시오. - 용지를 모두 꺼내십시오. - 파란색 레버를 잠금 위치로 돌리십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
20 메모리 부족 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	제품에 전송된 데이터가 메모리 용량보다 큼니다. 전송하려는 매크로, 소프트 글꼴, 복잡한 그래픽이 너무 많을 수 있습니다.	확인 표시 버튼 ✓을 눌러 전송된 데이터를 인쇄한 다음(일부 데이터가 손실될 수 있음) 인쇄 작업을 단순화하거나 메모리를 추가로 설치하십시오.
22 EIO X 버퍼 용량 초과 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	지정된 슬롯(x)에 꽂혀 있는 EIO 카드로 너무 많은 데이터가 전송되었습니다. 잘못된 통신 프로토콜을 사용 중입니다.	확인 표시 버튼 ✓을 눌러 전송된 데이터를 인쇄하십시오. 일부 데이터가 손실될 수 있습니다. 호스트 구성을 확인하십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015를 참조하십시오.
22 USB I/O 버퍼 용량 초과 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	제품의 USB 버퍼 용량이 초과되었습니다.	확인 표시 버튼 ✓을 눌러 전송된 데이터를 인쇄하십시오. 일부 데이터가 손실될 수 있습니다. 호스트 구성을 확인하십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
		또는 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
		메시지가 사라지지 않으면 HP 고객센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.
22 내장 I/O 버퍼 용량 초과 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	내장 HP Jetdirect 프린트 서버로 너무 많은 데이터가 전송되었습니다.	확인 표시 버튼 ✓ 을 눌러 전송된 데이터를 인쇄하십시오. 일부 데이터가 손실될 수 있습니다. 호스트 구성을 확인하십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
40 EIO X 전송 불량 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	제품과 지정된 슬롯에 꽂혀 있는 EIO 카드의 연결이 끊어졌습니다.	오류 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 확인 표시 버튼 ✓ 을 누르십시오. EIO 카드를 다시 설치해 보십시오.
40 내장 I/O 전송 불량 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	일시적 인쇄 오류가 발생했습니다.	확인 표시 버튼 ✓ 을 눌러 오류 메시지를 지우십시오. 데이터가 손실됩니다.
40 직렬 전송 불량 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	컴퓨터가 데이터를 전송하는 중에 연속적인 데이터 오류(패리티, 프레임, 또는 라인 오버런)가 발생했습니다.	확인 표시 버튼 ✓ 을 눌러 오류 메시지를 지우십시오. 데이터가 손실됩니다.
41.3 용지함 <XX>에 잘못된 크기 있음 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 용지함 <XX> 적재 [종류] [크기] 다른 용지함을 사용하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	필요한 크기가 아닌 다른 크기의 용지가 감지되었습니다.	용지함에 해당하는 크기와 종류의 용지를 넣거나 다른 용지함을 사용하십시오.
41.3 용지함 <XX>에 잘못된 크기 있음 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 용지함 <XX> 적재 [종류] [크기] 다른 용지함을 사용하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	필요한 크기가 아닌 다른 크기의 용지가 감지되었습니다.	화면의 지시에 따라 용지함에 해당하는 크기 및 종류의 용지를 넣거나 다른 용지함을 사용하십시오. 다른 용지함을 사용하려면 확인 표시 버튼 ✓ 을 누르십시오.
41.5 용지함 <XX>에 잘못된 종류 있음 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 용지함 <X> 적재 [종류] [크기] 다른 용지함을 사용하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	필요한 종류가 아닌 다른 종류의 용지가 감지되었습니다.	용지함에 해당하는 크기와 종류의 용지를 넣거나 가능한 경우 다른 용지함을 사용하십시오.
41.5 용지함 <XX>에 잘못된 종류 있음	필요한 종류가 아닌 다른 종류의 용지가 감지되었습니다.	용지함에 해당하는 크기와 종류의 용지를 넣거나 다른 용지함을 사용하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 용지함 <X> 적재 [종류] [크기] 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.		다른 용지함을 사용하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
41.7 오류 계속하려면 확인을 누르십시오.	용지가 레지스트레이션 영역에 늦게 도달하여 용지 걸림이 발생했습니다.	자세한 내용을 보려면 도움말 버튼 ?을 누르십시오. 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오. 종료하려면 ?를 누르십시오. 그래도 오류 메시지가 삭제되지 않으면 제품을 꺾다 켜십시오. 오류가 계속 나타나면 다른 용지로 시도해 보십시오. 문제 해결 관련 정보는 197페이지의 용지 걸림을 참조하십시오.
48.01 전송 장치 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	인쇄 중에 전송 벨트가 분리되었습니다.	제품을 꺾다 켜십시오. 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객응답지원센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.
50.X 퓨저 오류	퓨저 오류가 발생했습니다.	올바른 퓨저를 사용하는지 확인하십시오. 퓨저를 다시 끼우십시오. 제품을 꺾다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015를 참조하십시오.
51.<XY> 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 51.<XY> 오류 계속하려면 전원을 꺾다 켜십시오.	프린터에 오류가 발생했습니다.	전원을 꺾다 켜십시오.
52.<XY> 오류 계속하려면 전원을 꺾다 켜십시오.	프린터에 오류가 발생했습니다.	전원을 꺾다 켜십시오.
53.XY.ZZ CHECK RAM 슬롯 <X> 확인	메모리 DIMM 오류가 발생했습니다. DIMM 슬롯 1 이 포맷터 보드 바깥 쪽을 향하고 있습니다. DIMM 슬롯 2 가 하드 디스크에 가까운 포맷터 보드 안쪽을 향하고 있습니다.	메모리 DIMM 을 지정된 슬롯에 다시 끼웁니다. 문제가 지속되면 메모리 DIMM 을 교체하십시오.
54.<XX> 오류 계속하려면 전원을 꺾다 켜십시오.	오류가 발생하여 제품을 꺾다 켜야 합니다.	제품을 꺾다 켜십시오. 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객응답지원센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
55.XX.YY DC 컨트롤러 오류. 계속하려면 꺾다 켜십시오.	인쇄 엔진이 포맷터와 통신하지 못합니다.	제품을 꺾다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
56.X 오류. 계속하려면 꺾다 켜십시오.	일시적 인쇄 오류가 발생했습니다.	제품을 꺾다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
57.XX 오류. 계속하려면 꺾다 켜십시오.	일시적 인쇄 오류가 발생했습니다.	제품을 꺾다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
58.XX 오류. 계속하려면 꺾다 켜십시오.	일시적 인쇄 오류가 발생했습니다.	제품을 꺾다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
59.XY 오류. 계속하려면 꺾다 켜십시오.	일시적 인쇄 오류가 발생했습니다.	제품을 꺾다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
60.X 오류. 계속하려면 꺾다 켜십시오.	X 에 의해 지정된 용지함이 제대로 올려지지 않습니다.	제품 제어판의 지시 사항을 따릅니다.
66.XY.ZZ 서비스 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 66.XY.ZZ 입력 장치 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	외장 용지 처리 컨트롤러에서 문제가 발견되었습니다.	1. 제품을 끄십시오. 2. 외장 용지 처리 장치의 케이블을 뽑았다가 다시 꽂으십시오. 3. 제품을 켜십시오. 4. 용지 처리 장치 주위에 출력 용지함의 이동을 방해하는 물체가 없는지 확인하십시오. 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객응답지원 센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.
66.XY.ZZ 출력 장치 오류	외부 용지 처리 부속품에 오류가 발생했습니다.	1. 제품을 꺾다 켜십시오. 2. 부속품이 제품에 제대로 장착되고 연결되었는지 확인하여 제품과 부속품 사이에 공간이 생기지 않도록 하십시오. 케이블을 사용하는 부속품의 경우 케이블을 뽑았다가 다시 꽂으십시오. 3. 출력 장치 내부 또는 주변에 포장 재료가 없는지 확인하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
		4. 제품을 켜십시오. 5. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015를 참조하십시오.
68.X 영구 저장 장치 가득 참 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	NVRAM 이 가득 찼습니다. NVRAM 에 저장된 일부 설정이 초기 기본값으로 재설정되었을 수 있습니다. 인쇄는 계속할 수 있지만 영구 저장 장치에 오류가 발생하면 일부 기능이 원하는 대로 작동하지 않을 수 있습니다.	메시지를 지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 메시지가 사라지지 않으면 제품을 껐다 켜십시오. 이 메시지가 계속 나타나면, HP 지정 서비스 센터나 지원 센터로 문의하십시오. (HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015을 참조하십시오.)
68.X 영구 저장 장치에 쓰기 실패 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	제품의 NVRAM 에서 쓰기 작업을 할 수 없습니다. 인쇄는 계속할 수 있지만 영구 저장 장치에 오류가 발생하면 일부 기능이 원하는 대로 작동하지 않을 수 있습니다.	메시지를 지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 메시지가 사라지지 않으면 제품을 껐다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015를 참조하십시오.
68.X 저장 장치 오류 설정 변경됨	장치 설정이 하나 이상 잘못되어 초기 기본 설정으로 복원되었습니다. 인쇄는 계속할 수 있지만 영구 저장 장치에 오류가 발생하면 일부 기능이 원하는 대로 작동하지 않을 수 있습니다.	메시지를 지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 메시지가 사라지지 않으면 제품을 껐다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015를 참조하십시오.
69.X 오류. 계속하려면 껐다 켜십시오.	일시적인 인쇄 오류가 발생했습니다.	제품을 껐다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015를 참조하십시오.
EIO <X> 디스크 스핀업	슬롯 <X>에 있는 EIO 디스크 장치가 해당 플래터를 회전시키고 있습니다. 디스크 액세스가 필요한 작업의 경우 잠시 대기해야 합니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
EIO <X> 디스크 작동 중지 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	슬롯 <X>에 있는 EIO 디스크가 올바르게 작동하지 않습니다.	1. 제품을 끄십시오. 2. 메시지에 나와 있는 슬롯에서 디스크를 분리하십시오. 3. 새 디스크로 교체하십시오. 4. 제품을 켜십시오.
EIO <X> 디스크 초기화 중	지정된 EIO 디스크 장치를 초기화하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
EIO 쓰기 금지 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템 장치가 보호되어 있어 새 파일을 쓸 수 없습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
EIO 장치 오류	지정된 장치에 오류가 발생했습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.		
EIO 파일 시스템 가득 참 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템이 가득 차서 파일 시스템에 저장 을 요청하는 P.J.L 파일 시스템 명령이 실패했 습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
EIO 파일 작업 실패 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	잘못된 작동 수행을 요청하는 P.J.L 파일 시스 템 명령입니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
RAM 디스크 쓰기 금지 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템 장치가 보호되어 있어 새 파일을 쓸 수 없습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
RAM 디스크 장치 오류 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	지정된 장치에 오류가 발생했습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
RAM 디스크 파일 시스템 가득 참 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템이 가득 차서 파일 시스템에 저장 을 요청하는 P.J.L 파일 시스템 명령이 실패했 습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
RAM 디스크 파일 작업 실패 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	잘못된 작동 수행을 요청하는 P.J.L 파일 시스 템 명령입니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ?을 누르십시오.
RFU 적재 오류, <X> 포트에 전체 RFU 전송	펌웨어를 업그레이드하는 중 오류가 발생했 습니다.	메시지가 사라지지 않으면 HP 고객센터지원 센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문 의하십시오.
ROM 디스크 쓰기 금지 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템 장치가 보호되어 있어 새 파일을 쓸 수 없습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
ROM 디스크 장치 오류 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	지정된 장치에 오류가 발생했습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
ROM 디스크 파일 시스템 가득 참 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템이 가득 차서 파일 시스템에 저장 을 요청하는 P.J.L 파일 시스템 명령이 실패했 습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
ROM 디스크 파일 작업 실패 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	잘못된 작동 수행을 요청하는 P.J.L 파일 시스 템 명령입니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
USB 부속품 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시 오.	이 메시지는 연결된 USB 부속품에 과전압이 공급되는 경우 표시됩니다. 이 문제가 발생하 면 ACC 포트의 사용이 중단되고 인쇄가 중지 됩니다.	인쇄를 계속할 수 있습니다. USB 장치를 제 거해야 합니다.
USB 저장 장치 <X> 분리됨 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시 오.	USB 저장 장치 부속품이 분리되었습니다.	1. 제품을 끄십시오. 2. USB 저장 장치 부속품을 다시 연결하십 시오. 3. 제품을 켜십시오.
USB 저장 장치 <X> 작동하지 않음 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시 오.	USB 저장 장치의 매개변수가 제대로 작동하 지 않습니다.	1. 제품을 끄십시오. 2. USB 저장 장치 부속품을 분리하고 다른 것으로 교체하십시오.
USB 저장 장치 쓰기 금지 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템 장치가 보호되어 있어 새 파일을 쓸 수 없습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
USB 저장 장치 오류 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	지정된 장치에 오류가 발생했습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
USB 저장 장치 파일 시스템 가득 참 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템이 가득 차서 파일 시스템에 저장을 요청하는 PJI 파일 시스템 명령이 실패했습니다.	지우려면 도움말 버튼 ?을 누르십시오.
USB 저장 장치 파일 작업 실패 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	잘못된 작동 수행을 요청하는 PJI 파일 시스템 명령입니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
개인 작업 삭제 중	제품에서 개인 저장 작업을 삭제하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
교정 재설정 대기 중 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 처리 중...	모든 작업이 처리되면 교정 재설정이 수행됩니다.	재설정을 즉시 시작하려면 중지 버튼을 눌러 모든 작업을 취소하십시오.
교정 중...	교정 중에 표시됩니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
기다려 주십시오.	제품이 데이터를 지우는 중입니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
날짜/시간= YYYY/MMMM/DD HH:MM 변경하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오. 생략하려면 중지를 누르십시오.	제품에 대해 설정된 현재 날짜 및 시간입니다.	날짜 및 시간을 설정하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르고 설정을 생략하려면 중지 버튼을 누르십시오.
내장 디스크 스핀업	내장 디스크가 해당 플래터를 회전시키고 있습니다. 디스크 액세스가 필요한 작업의 경우 잠시 대기해야 합니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
내장 디스크 쓰기 금지 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템 장치가 보호되어 있어 새 파일을 쓸 수 없습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
내장 디스크 작동하지 않음	내장 디스크가 제대로 작동하지 않습니다.	제품을 껐다 켜십시오. 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객옴지원센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.
내장 디스크 장치 오류 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	지정된 장치에 오류가 발생했습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
내장 디스크 파일 시스템 가득 참 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템이 가득 차서 파일 시스템에 저장을 요청하는 PJI 파일 시스템 명령이 실패했습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
내장 디스크 파일 작업 실패 지우려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	잘못된 작동 수행을 요청하는 PJI 파일 시스템 명령입니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
다시 초기화되는 동안 기다리십시오.	이 메시지는 제품이 재시작되기 전에 RAM 디스크 설정을 변경하거나, 외장 장치 모드를 변경한 후에 제품의 전원이 자동으로 다시 켜졌거나, 사용자가 진단을 종료했거나, 기존 엔진에 새 포맷터를 설치했거나 기존 포맷터를 새 엔진에 설치한 경우 등 다양한 이유로 나타날 수 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
데이터 수신 마지막 페이지를 인쇄하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	제품에서 마지막 페이지 인쇄 명령을 기다리고 있습니다.	마지막 페이지를 인쇄하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
듀플렉서 연결 불량	듀플렉서가 제대로 작동하지 않습니다.	제품을 꺾다 켜십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
디스크 정리 <X>% 완료 전원을 끄지 마십시오. 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	제품 하드 디스크 또는 Compact Flash 디스크를 정리하는 중입니다.	전원을 끄지 마십시오. 정리가 완료되면 제품이 자동으로 다시 시작됩니다. 제품 기능은 사용할 수 없습니다.
디스크 청소 <X>% 완료. 전원을 끄지 마십시오. 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	하드 디스크를 청소 중입니다.	네트워크 관리자에게 문의하십시오.
롤러 장치 설치 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	롤러 장치가 제거되었거나 잘못 설치되어 있습니다.	- 오른쪽 도어를 여십시오. - 전송 액세스 패널을 여십시오. - 롤러 장치를 설치하거나 조정하십시오. - 전송 액세스 패널을 닫으십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
롤러 키트 교체 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	해당 롤러 키트로 인쇄할 수 있는 남은 페이지가 하한값에 도달했습니다.	롤러 키트를 교체하지 않고 인쇄를 계속하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 롤러 키트를 교체하십시오. - 오른쪽 도어를 여십시오. - 전송 액세스 패널을 여십시오. - 롤러 키트를 교체하십시오. - 전송 액세스 패널을 닫으십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
롤러 키트 교체 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	소모품 교체 메뉴가 부족하면 중지로 설정되어 있습니다. 롤러 키트의 수명이 다했습니다.	롤러 키트를 교체하지 않고 인쇄를 계속하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 롤러 키트를 교체하십시오. - 오른쪽 도어를 여십시오. - 전송 액세스 패널을 여십시오. - 롤러 키트를 교체하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
		4. 전송 액세스 패널을 닫으십시오. 5. 오른쪽 도어를 닫으십시오.
롤러 키트 주문 XXX 페이지 미만 남음	관련 롤러 키트의 수명이 거의 다 되었습니다. 제품은 준비 상태이며 표시된 예상 페이지 수에 한해 인쇄를 계속할 수 있습니다. 남은 페이지의 예상 수량은 이 제품의 이전 페이지 인쇄 범위를 기반으로 합니다.	교체용 롤러 키트를 주문하십시오.
메모리 용량이 부족하여 글꼴/데이터 로드 불가 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. USB 저장 장치 <X> 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	제품 메모리의 공간이 충분하지 않아 지정된 위치에서 데이터(예: 글꼴, 매크로)를 로드할 수 없습니다.	이 정보를 무시하고 작업을 계속하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 그래도 이 메시지가 계속 표시되면 메모리를 추가하십시오.
모터 회전 중 - 종료하려면 중지를 누르십시오.	제품이 구성요소 테스트를 수행하고 있으며 선택된 구성요소는 모터입니다.	이 테스트를 끝내려면 중지를 누르십시오.
복원 중	제품의 설정이 복원되고 있습니다. 이 메시지는 색상 값 복원 등 복원 작업이 실행되는 동안 표시됩니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
복원 중... [부속품 번호]	사용자의 요청에 따라 외장형 부속품 설정을 복원하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
사용 중인 소모품이 HP 정품이 아님 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	HP 정품이 아닌 소모품을 사용하고 있습니다.	HP 소모품을 교체할 때 HP 정품이 아닌 소모품 사용을 승인했습니다. HP 정품이 아닌 소모품을 사용하여 발생한 프린터 수리는 보증 대상에 속하지 않습니다. 특정 기능이 정확하게 작동하지 않거나 기능을 전혀 사용하지 못할 수 있습니다.
사용 중인 소모품이 정품이 아님	제품에 HP 정품이 아닌 소모품을 사용하고 있습니다.	HP 정품으로 알고 구입한 소모품이 정품이 아닌 경우 www.hp.com/go/antcounterfeit 를 참조하십시오. HP 제품이 아니거나 정품이 아닌 소모품을 사용하여 발생한 프린터 수리는 보증 대상에 속하지 않습니다. 특정 기능이 정확하지 않거나 지원되지 않을 수 있습니다.
삭제 중...	제품이 저장된 작업을 현재 삭제하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
상단 덮개 닫기	상단 덮개가 열려 있습니다.	상단 덮개를 닫으십시오.
선택 사양 용지함 연결 불량	선택 사양 용지함이 연결되어 있지 않습니다.	1. 제품을 끄십시오. 2. 선택 사양 용지함을 분리했다가 다시 설치하십시오. 그래도 오류가 계속되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015를 참조하십시오.
선택한 특성은 사용할 수 없습니다. 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	작업에 요청되는 제품 언어(특성)가 이 제품에서 지원되지 않습니다. 작업은 인쇄되지 않으며 메모리에서 삭제됩니다.	프린터 드라이버에서 다른 언어를 지정하거나 관련 언어(있는 경우)를 제품에 추가하여 인쇄하십시오. 사용 가능한 특성 목록을 확인

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
		하려면 구성 페이지를 인쇄하십시오. 136페이지의 정보 페이지 를 참조하십시오.
설치된 소모품이 HP 정품이 아님	지금까지 정품 HP 소모품만 사용하던 제품에 리필된 컬러 카트리지 또는 복제된 컬러/단색 카트리지를 설치했습니다. 정품 소모품만 사용하던 제품에 정품이 아닌 카트리지를 설치하는 경우에도 이 메시지가 나타날 수 있습니다.	HP 정품 카트리지를 설치하십시오. 이 상황을 무시하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
소모품 교체 계속하려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	인쇄할 수 있는 남은 페이지가 하한값에 도달한 소모품이 둘 이상입니다. 소모품 주문이 필요하면 인쇄가 중지되도록 설정되어 있습니다.	소모품의 수명이 다할 때까지 작업을 계속하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
소모품 교체 상태를 확인하려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	소모품 두 개 이상의 수명이 다하여 교체해야 합니다.	교체해야 하는 소모품을 확인하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
소모품 교체 - 검정색만 사용	컬러 토너가 떨어졌으며 컬러 소모품 없음 메뉴 항목이 흑백으로 자동 인쇄 으로 설정되어 있습니다.	사용자가 별다른 작업을 수행하지 않아도 인쇄는 계속되며 흑백으로 계속 인쇄됩니다. 컬러 인쇄의 경우에는 필요한 컬러 토너 카트리지 또는 드럼을 교체해야 합니다.
소모품 교체 - 사용 중이면 무시	이 제품은 소모품의 수명이 다하더라도 인쇄를 계속하도록 설정되어 있습니다. 주의: 무시 모드를 사용하면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다. 소모품 교체 - 사용 중이면 무시 메시지가 표시될 때 소모품을 교체하는 것이 좋습니다. 소모품을 무시 모드에서 사용할 경우 HP Supplies Premium Protection Warranty(HP 소모품 프리미엄 보증)가 적용되지 않습니다.	아래쪽 화살표 ▼를 눌러 단계별 정보를 확인하십시오.
소모품 설치 상태를 확인하려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	교체해야 하는 소모품을 확인하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.	소모품을 넣거나, 설치된 소모품이 완전히 고정되었는지 확인하십시오.
소모품 주문	하나 이상의 소모품이 교체해야 하는 상태이거나 수명이 거의 다했습니다.	필요한 소모품을 주문하십시오.
솔레노이드와 모터 이동 중 종료하려면 중지 버튼을 누르십시오.	구성요소 테스트의 일부로 솔레노이드와 모터가 이동하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
솔레노이드 이동 중 종료하려면 중지 버튼을 누르십시오.	구성요소 테스트의 일부분으로 솔레노이드가 이동하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
수동 공급 <종류> <크기> 계속하려면 ✓을 누르십시오. 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	이 메시지는 용지함 1을 선택했으나 용지함 1에 용지가 없고 다른 용지함도 사용할 수 없는 경우에 표시됩니다.	필요한 용지를 용지함에 넣으십시오. 이 메시지를 무시하려면 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 다른 용지함에서 사용할 수 있는 용지 종류 및 크기를 사용하십시오.
수동 공급 <종류> <크기> 다른 용지함을 사용하려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	지정된 작업을 수행하려면 수동으로 급지해야 합니다.	필요한 용지를 용지함에 넣으십시오. 용지함에 이미 용지가 있으면 도움말 버튼 ?을 눌러 메시지를 종료한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 인쇄하십시오. 다른 용지함을 사용하려면 용지함 1에서 용지를 꺼내고 도움말

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.		버튼 ?을 눌러 메시지를 종료한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
수동 공급 <종류> <크기> 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	이 메시지는 용지함 1을 선택했으나 용지함 1에 용지가 없고 다른 용지함도 사용할 수 없는 경우에 표시됩니다.	필요한 용지를 용지함에 넣으십시오. 용지함에 이미 용지가 있으면 도움말 버튼 ?을 눌러 메시지를 종료한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 인쇄하십시오. 다른 용지함을 사용하려면 용지함 1에서 용지를 꺼내고 도움말 버튼 ?을 눌러 메시지를 종료한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
수동 공급 출력 적재 나머지 면에 인쇄하려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	수동 양면 인쇄 작업의 앞면이 인쇄되었으며 사용자가 나머지 면을 인쇄하기 위해 출력물을 삽입하기를 기다리고 있습니다.	1. 같은 방향으로 계속 인쇄하려면 출력 용지함에서 문서를 꺼내십시오. 2. 문서의 인쇄면을 위로 오도록 넣으십시오. 3. 문서를 용지함 1에 넣으십시오. 4. ✓(확인 표시 버튼)을 눌러 인쇄하십시오.
스테이플 카트리지가 주문 계속하려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	스테이플 카트리지가 부족 한계값에 도달했습니다. 스테이플을 교체해야 할 때까지 인쇄 및 스테이플링이 계속됩니다.	스테이플 카트리지를 주문하십시오. 인쇄를 계속하려면 확인 표시 버튼 ✓을 주문하십시오.
암호나 이름이 올바르지 않습니다. 로그인 정보를 올바르게 입력하십시오.	사용자 이름이나 암호가 잘못 입력되었습니다.	사용자 이름과 암호를 다시 입력하십시오.
양면 인쇄 작업 처리 중 작업이 완료될 때까지 용지를 잡지 마십시오.	양면 인쇄 작업을 인쇄하는 동안 용지가 일시적으로 출력 용지함에 나오게 됩니다. 작업이 완료될 때까지 용지를 제거하지 마십시오.	용지가 일시적으로 출력 용지함에 나올 때 용지를 잡지 마십시오. 작업이 끝나면 메시지가 사라집니다.
업그레이드 수신 중	펌웨어가 업그레이드되고 있습니다.	준비 모드로 돌아갈 때까지 제품을 끄지 마십시오.
업그레이드 재전송	펌웨어 업그레이드가 성공적으로 완료되지 않았습니다.	업그레이드를 다시 시도하십시오.
영구 저장 장치 초기화 중	영구적인 저장 장치가 초기화되고 있음을 표시하기 위해 제품이 켜질 때 표시됩니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
예열 중	제품이 절전 모드를 종료하는 중입니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
오른쪽 도어 닫기 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	제품의 오른쪽 도어가 열려 있습니다.	1. 도어를 닫으십시오. 2. 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객응답 지원센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.
오른쪽 아래 도어 닫기	오른쪽 아래 도어가 열려 있습니다.	오른쪽 아래 도어를 닫으십시오.
완료 프로세스 작동하지 않음 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	완료 프로세스가 실패했습니다.	도움말을 보려면 도움말 버튼 ?을 누르십시오.
외부 부속품의 펌웨어 손상 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	제품의 입력 또는 출력 부속품에서 펌웨어 손상이 감지되었습니다.	제품의 외부 부속품에 펌웨어 업그레이드를 수행해야 합니다. 다른 입력 또는 출력을 사용하면 인쇄를 계속할 수 있지만 해당 작업에서 손상된 외부 부속품을 사용하는 경우 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 업그레이드 절차를 확인하고 최신 펌웨어를 다운로드하려면

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
		www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
외부 장치 초기화 중	외부 용지 처리 장치를 초기화하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
외장 부품품의 펌웨어 재전송	제품의 입력 또는 출력 부품품에서 펌웨어 손상이 감지되었습니다.	가능한 경우 다른 용지함을 사용하거나 다른 목적지를 지정하여 인쇄를 계속할 수 있습니다. 손상된 부품품을 사용하면 용지가 걸릴 가능성이 높습니다.
요청 승인 완료 기다리십시오.	제품이 내부 페이지를 인쇄하는 요청을 수락했지만, 내부 페이지를 인쇄하기 전에 현재 작업이 인쇄를 마쳐야만 합니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
용지 경로 검사 중	용지 걸림이 발생했는지를 검사하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
용지 경로 검사 중	제품이 걸린 용지를 배출하고 있습니다.	디스플레이 아래쪽에서 진행 상태를 확인할 수 있습니다.
용지 경로 테스트 수행 중...	제품이 용지 경로 테스트를 수행하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
용지함 <XX>에서 처리 중...	제품이 지정된 용지함에서 현재 작업을 진행하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
용지함 <XX> [종류] [크기] 크기나 종류를 변경하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오. 설정을 수락하려면 ↵ (뒤로 화살표)를 누르십시오.	이 메시지는 용지함의 현재 종류 및 크기 구성을 나타냅니다.	크기나 종류를 변경하려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 설정을 수락하려면 뒤로 화살표 ↵를 누르십시오.
용지함 <XX> 리프트 대기	지정된 용지함에서 급지를 위해 용지를 들어 올리는 중입니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
용지함 <XX> 비어 있음 [종류] [크기]	지정된 용지함이 비어 있으며 현재 인쇄 작업을 수행하는 데 이 용지함이 필요 없습니다.	편리한 때에 용지함을 다시 채우십시오.
용지함 <XX> 열려 있음 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	지정된 용지함이 열려 있거나 완전히 닫히지 않았습니다.	용지함을 닫으십시오.
용지함 <XX> 종류 다름	지정된 용지함에 구성된 것과 다른 종류의 용지가 들어 있습니다.	이 상태를 해결할 때까지 해당 트레이는 사용되지 않습니다. 다른 용지함에서 인쇄를 계속할 수 있습니다. 1. 지정된 용지함에 올바른 용지를 넣으십시오. 2. 종류 구성을 확인하십시오.
용지함 1 적재 [종류] [크기] 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오. 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	적재된 용지함 1의 구성이 작업에 지정된 종류 및 크기와 다릅니다.	1. 올바른 용지가 적재되어 있는 경우에는 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오. 2. 그렇지 않으면 잘못된 용지를 꺼내고 용지함 1에 지정된 용지를 넣으십시오. 3. 프롬프트가 표시되면 적재되어 있는 용지의 크기와 종류를 확인하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
		4. 용지 조정대가 올바르게 놓여 있는지 확인하십시오. 5. 다른 용지함을 사용하려면 용지함 1 에서 용지를 꺼내고 확인 표시 버튼 ✓ 을 누르십시오.
용지함 1 적재 [종류] [크기] 다른 용지함을 사용하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오. 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	이 메시지는 용지함 1 을 선택했으나 용지함 1 에 용지가 없고 다른 용지함도 사용할 수 없는 경우에 표시됩니다.	1. 정확한 용지를 용지함에 넣으십시오. 2. 프롬프트가 표시되면 적재되어 있는 용지의 크기와 종류를 확인하십시오. 3. 그렇지 않으면 ✓ 확인 표시 버튼을 눌러 다른 용지함을 선택하십시오.
용지함 1 적재 [종류] [크기] 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	이 메시지는 용지함 1 을 선택했으나 용지함 1 에 용지가 없고 다른 용지함도 사용할 수 없는 경우에 표시됩니다.	용지함 1 에 필요한 용지를 넣고 확인 표시 버튼 ✓ 을 눌러 계속하십시오.
용지함 2 열었다 닫기 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	배송된 전송 장치를 닫지 않았습니다.	용지함 2 를 열었다 닫으십시오.
용지함 XX 크기 다름	용지함 목록의 용지 크기가 해당 용지함에 지정된 크기와 다릅니다.	1. 올바른 용지를 적재하십시오. 2. 용지가 제대로 놓여 있는지 확인하십시오. 3. 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객응답지원센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.
이미지 드럼 모두 제거 종료하려면 중지 버튼을 누르십시오.	구성요소 테스트 중 이미지 드럼을 제거합니다.	1. 앞쪽 도어를 여십시오. 2. 이미지 드럼을 제거하십시오. 3. 앞쪽 도어를 닫으십시오.
이벤트 일시 삭제 중	이 메시지는 이벤트 일지가 지워지는 동안 표시됩니다. 이벤트 일지가 지워지면 메뉴가 종료됩니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
인쇄 중지됨 계속하려면 ✓ (확인 표시 버튼)을 누르십시오.	인쇄/중지 테스트의 시간이 초과되었습니다.	계속하려면 확인 표시 버튼 ✓ 을 누르십시오.
일시 중지됨 제품이 다시 준비 상태가 되도록 하려면 중지를 누르십시오.	제품이 일시 중지되어 있으며 디스플레이에 대기 중인 오류 메시지가 없습니다. 메모리가 가득 찰 때까지 I/O 가 계속 데이터를 수신합니다.	중지 키를 누르십시오.
입력 용지 경로 열려 있음 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	제품과 외부 용지 처리 입력 장치 사이의 용지 경로가 열려 있습니다. 인쇄를 계속하려면 이 경로를 닫아야 합니다.	용지 경로를 닫으십시오.
작업 저장에 불가능함	메모리 또는 구성 문제로 인해 작업을 저장할 수 없습니다.	제품에 추가 메모리를 설치하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
장치 냉각 중...	제품을 냉각하기 위해 인쇄 주기가 좀더 일시 중지됩니다.	최근에 제품 사용이 과도하여 지원되는 작동 온도를 유지하기 위해 냉각 주기에 들어갔습니다. 별도의 조치가 필요하지 않습니다.
장치 종료 중...	장치를 종료하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
저장 작업 없음	사용자가 작업 불러오기 메뉴를 눌렀으나 불러올 작업이 없으면 표시됩니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
전송 장치 설치	전송 장치가 제거되었거나 잘못 설치되어 있습니다.	- 오른쪽 도어를 여십시오. - 전송 액세스 패널을 여십시오. 잠금 장치를 위쪽으로 미십시오. - 전송 장치를 설치하거나 조정하십시오. - 전송 액세스 패널을 닫으십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
전송 키트 교체 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	전송 키트의 수명이 다했습니다	전송 키트를 교체합니다. - 오른쪽 도어를 여십시오. - 전송 액세스 패널을 여십시오. - 잠금 장치를 위쪽으로 미십시오. - 전송 장치를 설치하십시오. - 잠금 장치를 아래쪽으로 미십시오. - 전송 액세스 패널을 닫으십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
전송 키트 교체 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 계속하려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	소모품 교체 메뉴가 부족하면 중지로 설정되어 있습니다. 전송 키트가 부족 한계값을 초과했습니다.	✓을 눌러 전송 장치의 수명이 다할 때까지 인쇄를 계속하거나 전송 키트를 교체하십시오. 전송 키트를 교체하십시오. - 오른쪽 도어를 여십시오. - 전송 액세스 패널을 여십시오. - 잠금 장치를 위쪽으로 미십시오. - 전송 장치를 설치하십시오. - 잠금 장치를 아래쪽으로 미십시오. - 전송 액세스 패널을 닫으십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
전송 키트 주문	전송 키트의 수명이 거의 다 되었습니다. 인쇄는 계속됩니다.	교체용 전송 키트를 주문하십시오.
전송 키트 주문 XXX 페이지 미만 남음 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	전송 장치의 수명이 거의 다 되었습니다. 제품은 준비 상태이며 예상 페이지 수에 한해 인쇄를 계속할 수 있습니다.	이 소모품으로 인쇄할 수 있는 남은 페이지가 하한값에 도달했습니다. 소모품이 떨어질 때까지 인쇄가 계속됩니다.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
절전 모드 켜짐	제품이 절전 모드에 있습니다. 버튼을 누르거나 인쇄 데이터가 수신되거나 오류가 발생하면 이 메시지가 사라집니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
준비 모드	제품이 온라인 상태이고 데이터를 수신할 준비가 되어 있습니다. 디스플레이에 대기 중인 상태 또는 장치 수행 메시지가 없습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
진단 모드 준비 종료하려면 중지를 누르십시오.	제품이 진단 모드에 있습니다.	진단 모드를 중지하려면 중지 버튼을 누르십시오.
처리 중...	제품이 현재 작업을 진행하고 있지만 아직 페이지를 집어 올리지는 않았습니다. 용지가 움직이기 시작하면 이 메시지는 작업이 어떤 용지함에서 인쇄되고 있는지 표시하는 메시지로 바뀌게 됩니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
처리 중...<X>/<Y>부	제품이 현재 한 부씩 인쇄 기능을 진행하고 있거나 인쇄하고 있습니다. 이 메시지는 전체 부수인 Y 부에서 X 부를 현재 진행하고 있음을 표시합니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
청소 중...	청소 페이지를 처리하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
초기 설정 복원 중	제품의 초기 설정이 복원되고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
출력 부속품 브리지가 부착됨 계속하려면 전원을 껐다 켜십시오.	제품이 켜져 있을 때 출력 부속품 브리지를 부착했습니다. 인쇄를 계속할 수 없습니다.	1. 제품을 끄십시오. 2. 출력 장치를 부착하십시오. 3. 제품을 켜십시오.
출력 부속품 브리지가 분리됨 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	제품이 켜져 있을 때 출력 부속품 브리지를 분리했습니다. 인쇄를 계속할 수 없습니다.	1. 제품을 끄십시오. 2. 출력 부속품 브리지와 출력 장치가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 3. 제품을 켜십시오. 출력 부속품 브리지 없이 인쇄를 계속하려면 제품을 끄고 표준 출력 용지함을 부착한 후에 제품을 켜십시오. 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객센터지원 센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.
출력 부속품 브리지 오류 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	출력 부속품 브리지에 오류가 발생했습니다.	1. 제품을 끄십시오. 2. 출력 부속품 브리지가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 3. 제품을 켜십시오. 메시지가 사라지지 않으면 HP 고객센터지원 센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
출력 장치 연결	외부 출력 장치가 설치되어 있지 않습니다.	1. 제품을 끄십시오. 2. 출력 장치 제품 케이블을 연결하십시오. 3. 제품을 켜십시오. 출력 장치 없이 작업을 계속하려면 제품을 끄고 출력 부속품 브리지를 분리한 후에 제품을 켜십시오. 그래도 오류가 계속되면 HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.
출력 장치 확인	출력 장치에 오류가 발생했습니다.	출력 장치를 뺀다 다시 장착하십시오.
카드 슬롯 <X> 작동하지 않음 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	슬롯 <X>의 Compact Flash 카드가 올바르게 작동하지 않습니다.	표시된 슬롯에서 카드를 꺼내고 새 카드로 교체하십시오.
카드 슬롯 쓰기 금지 지우려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템 장치가 보호되어 있어 새 파일을 쓸 수 없습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
카드 슬롯 장치 오류 지우려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	지정된 장치에 오류가 발생했습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
카드 슬롯 파일 시스템 가득 참 지우려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	파일 시스템이 가득 차서 파일 시스템에 저장할 요청하는 P.J.L 파일 시스템 명령이 실패했습니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
카드 슬롯 파일 작업 실패 지우려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	잘못된 작동 수행을 요청하는 P.J.L 파일 시스템 명령입니다.	지우려면 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
카트리지/드럼 쌍 제거 또는 설치	이 메시지는 카트리지 검사 비활성화 중에 같은 색상의 토너 카트리지 및 이미지 드럼을 제거하지 않은 경우에 표시됩니다. 종료하려면 중지 버튼을 누르십시오.	같은 색상의 카트리지 및 드럼은 함께 제거하거나 설치하십시오.
카트리지 및 드럼 모두 제거	구성요소 테스트 중 이미지 드럼을 제거합니다.	1. 앞쪽 도어를 여십시오. 2. 이미지 드럼 및 카트리지를 제거하십시오. 3. 앞쪽 도어를 닫으십시오.
컬러 RFU 실패, <X> 포트에 전체 RFU 전송	펌웨어를 업그레이드하는 중 오류가 발생했습니다.	메시지가 사라지지 않으면 HP 고객응답지원센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.
컬러 밴드 테스트 중	컬러 밴드 테스트를 수행하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
코드 CRC 오류, <X> 포트에 전체 RFU 전송	펌웨어를 업그레이드하는 중 오류가 발생했습니다.	메시지가 사라지지 않으면 HP 고객응답지원센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
크기 혼용으로 작업이 스테이플링되지 않음	용지 처리 장치(선택 사양)로 보낸 작업에 용지 크기가 혼용되어 작업이 스테이플링되지 않았습니다.	한 가지 크기의 용지만을 사용하여 작업을 다시 보내십시오.
퓨저 설치 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	퓨저가 제거되었거나 잘못 설치되어 있습니다.	주의: 제품 사용 중에는 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 처리하십시오. - 오른쪽 도어를 여십시오. - 파란색 레버를 잠금 해제 위치로 돌리십시오. - 퓨저를 설치하거나 조정하십시오. - 파란색 레버를 잠금 위치로 돌리십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
퓨저 키트 교체 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오.	퓨저의 수명이 거의 다 되었습니다. 인쇄는 계속됩니다.	주의: 제품 사용 중에는 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 처리하십시오. - 오른쪽 도어를 여십시오. - 파란색 레버를 잠금 해제 위치로 돌리십시오. - 새 퓨저를 설치하십시오. - 낡은 퓨저 장치를 제품에서 제거하십시오. - 파란색 레버를 잠금 위치로 돌리십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
퓨저 키트 교체 도움말을 보려면 ?(도움말 버튼)을 누르십시오. 계속하려면 ✓(확인 표시 버튼)을 누르십시오.	소모품 교체 메뉴가 부족하면 중지로 설정되어 있습니다. 퓨저 키트가 부족 한계값에 도달했습니다.	주의: 제품 사용 중에는 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 처리하십시오. 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 퓨저의 수명이 다할 때까지 인쇄를 계속하거나 퓨저를 교체하십시오. 퓨저 교체 - 오른쪽 도어를 여십시오. - 파란색 레버를 잠금 해제 위치로 돌리십시오. - 새 퓨저를 설치하십시오. - 파란색 레버를 잠금 위치로 돌리십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
퓨저 키트 주문 XXX 페이지 미만 남음 도움말을 보려면 ?을 누르십시오.	퓨저의 수명이 거의 다 되었습니다. 제품은 준비 상태이며 표시된 예상 페이지 수에 한해 인쇄를 계속할 수 있습니다. 소모품이 떨어질 때까지 인쇄가 계속됩니다.	교체용 퓨저 키트를 주문하십시오.

표 12-1 제어판 메시지 (계속)

제어판 메시지	설명	권장 조치
프로그램 <XX> 로드 중. 전원을 끄지 마십시오.	프로그램과 글꼴을 제품의 파일 시스템에 저장할 수 있고 제품을 켜면 해당 프로그램과 글꼴이 RAM에 로드됩니다. 번호 XX가 현재 로드되어 있는 프로그램을 표시하는 순서 번호를 지정합니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다. 제품을 끄지 마십시오.
프린터 점검 중	제품이 내부 테스트를 수행하고 있습니다.	별도의 조치가 필요하지 않습니다.
현재 용지함 X의 용지 크기가 모든 크기/모든 맞춤이어서 인쇄를 할 수 없음 취소 중...	사용자가 모든 크기 또는 모든 맞춤으로 설정된 용지함에 레지스트레이션을 설정하려고 했습니다. 용지함 크기가 모든 크기 또는 모든 맞춤으로 설정된 경우 양면 인쇄 레지스트레이션을 사용할 수 없습니다.	용지함을 특정 크기로 구성한 후에 해당 용지함에 대해 레지스트레이션을 설정하십시오.
호환되지 않는 롤러 키트	설치된 롤러 키트가 호환되지 않습니다.	- 오른쪽 도어를 여십시오. - 호환되지 않는 롤러 키트를 분리하십시오. - 올바른 롤러 키트를 설치하십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.
호환되지 않는 퓨저	잘못된 퓨저를 설치했습니다.	주의: 제품 사용 중에는 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 처리하십시오. - 오른쪽 도어를 여십시오. - 파란색 레버를 잠금 해제 위치로 돌리십시오. - 호환되지 않는 퓨저를 분리하십시오. - 올바른 퓨저를 설치하십시오. - 파란색 레버를 잠금 위치로 돌리십시오. - 오른쪽 도어를 닫으십시오.

용지 걸림

일반적인 용지 걸림 원인

제품에 용지가 걸렸습니다.

원인	해결책
용지가 사양에 맞지 않습니다.	HP 사양에 맞는 용지만 사용하십시오. 83페이지의 지원되는 용지 및 인쇄 매체 크기 를 참조하십시오.
부품이 잘못 설치되었습니다.	전송 벨트와 전송 롤러가 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.
사용하고 있는 용지는 제품 또는 복사기를 한 번 통과한 것입니다.	이전에 인쇄 또는 복사된 용지를 사용하지 마십시오.
용지함에 용지를 잘못 넣었습니다.	입력 용지함의 용량을 넘는 용지를 모두 빼내십시오. 용지 더미가 용지함의 최대 적재선에 닿지 않은지 확인하십시오. 89페이지의 용지 및 인쇄 매체 넣기 를 참조하십시오.
용지가 휘었습니다.	입력 용지함 조정대가 올바르게 조정되지 않았습니다. 용지 더미가 구겨지지 않게 조정대로 용지 더미를 완전히 고정하십시오.
용지가 서로 달라 붙었습니다.	용지를 제거하고, 구부린 후 180도 회전하거나 확실히 넘기십시오. 용지를 입력 용지함에 다시 넣으십시오.
경량지에 인쇄하는 경우 또는 토너를 많이 사용하는 작업의 경우 용지가 퓨저에 감겨 퓨저 지연 용지 걸림 또는 퓨저 램 용지 걸림 메시지가 표시될 수 있습니다.	인쇄 품질 메뉴의 경량지 최적화 모드를 켜짐 으로 설정하십시오.
출력 용지함으로 완전히 나오기 전에 용지를 빼냈습니다.	제품을 재설정하십시오. 인쇄 용지가 출력 용지함에서 완전히 나온 후에 빼내십시오.
양면 인쇄를 하면서 나머지 면이 인쇄되기 전에 용지를 꺼냈습니다.	제품을 재설정하고 문서를 다시 인쇄하십시오. 인쇄 용지가 출력 용지함에서 완전히 나온 후에 빼내십시오.
용지 상태가 불량합니다.	용지를 교체하십시오.
용지함의 내부 롤러에서 용지를 잡아 올리지 않습니다.	용지 중량이 220g/m ² 이상인 경우 용지함에서 용지가 급지되지 않을 수 있습니다. 롤러가 마모되었습니다. 롤러를 교체하십시오.
용지 가장자리가 거칠거나 고르지 않습니다.	용지를 교체하십시오.
용지에 구멍이 있거나 표면이 고르지 않습니다.	구멍이 있거나 표면이 고르지 않은 용지는 분리가 어렵습니다. 용지함 1에 용지를 한 장씩 공급하십시오.
장치 소모품의 수명이 다했습니다.	제품 제어판에서 소모품 교체를 알리는 메시지를 확인하거나 소모품 상태 페이지를 인쇄하여 소모품의 잔여 수명을 확인하십시오. 136페이지의 정보 페이지 를 참조하십시오.
용지가 잘못 보관되었습니다.	용지함의 용지를 교체하십시오. 용지는 사양에 맞는 환경에서 원래의 포장 상태로 보관해야 합니다.
떼어내지 않은 장치 포장재가 있습니다.	포장용 테이프, 포장지, 포장용 잠금 장치 중에 제거되지 않은 것이 있는지 확인하십시오.

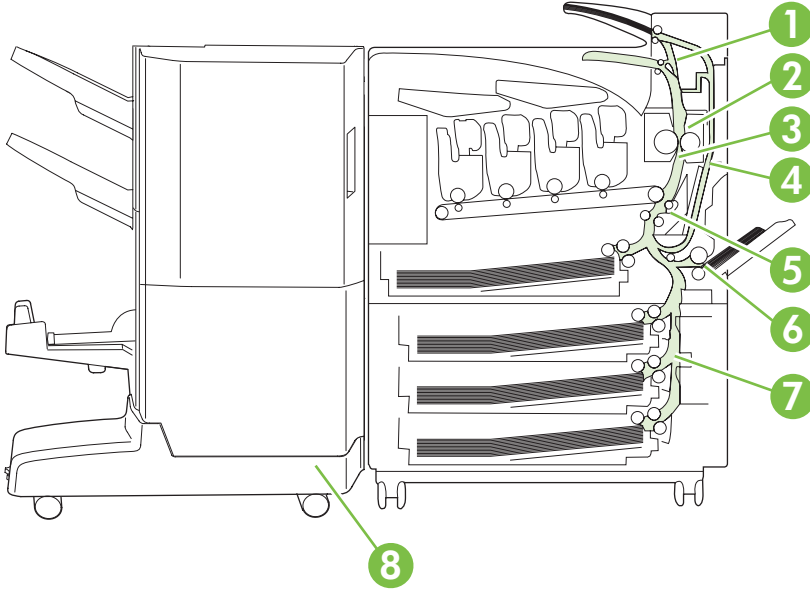
그래도 제품에 계속 걸리면 HP 고객센터나 HP 지정 서비스 센터에 문의하십시오.

용지 걸림 위치

다음 그림을 참고하여 용지 걸림 위치를 확인하십시오. 걸린 용지의 위치와 해당 용지 제거 방법을 나타내는 지침이 제어판에도 나타납니다.

주: 걸린 용지를 제거하기 위해 열어야 할 제품의 내부 영역에는 녹색 핸들이나 레이블이 있습니다.

그림 12-1 용지 걸림 위치



1	영역 1 출력 용지함 영역
2	영역 2 퓨저 영역
3	영역 3 전송 영역
4	영역 4 양면 인쇄 영역(HP Color LaserJet CP6015dn, x 및 xh 모델에만 해당)
5	영역 5 용지함 2 픽업 영역
6	영역 6 용지함 1 영역
7	영역 7 선택 사양 용지함 3, 4 및 5
8	영역 8 선택 사양 피니셔

용지 걸림 해결

용지 걸림이 발생하면 용지 걸림 위치를 설명하는 메시지가 제어판 디스플레이에 표시됩니다. 다음 표에는 표시될 수 있는 메시지 목록과 용지 걸림을 해결하는 절차에 대한 링크가 나와 있습니다.

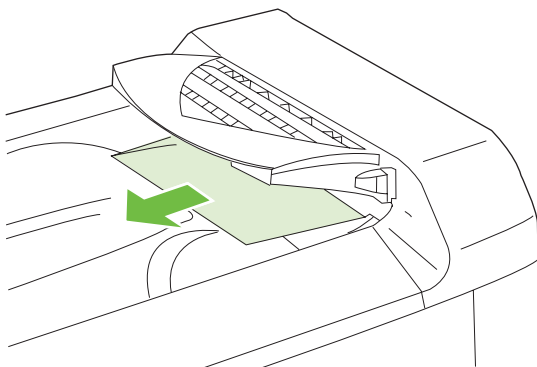
⚠ 경고! 감전 사고를 방지하기 위해 제품 내부를 건드리기 전에 목걸이, 팔찌 또는 기타 금속류를 벗어 놓으십시오.

용지 걸림 유형	절차
영역 1: 13.XX.YY 위쪽 출력 용지함 위에 용지 걸림	199페이지의 영역 1: 출력 용지함에 걸린 용지 제거 를 참조하십시오.

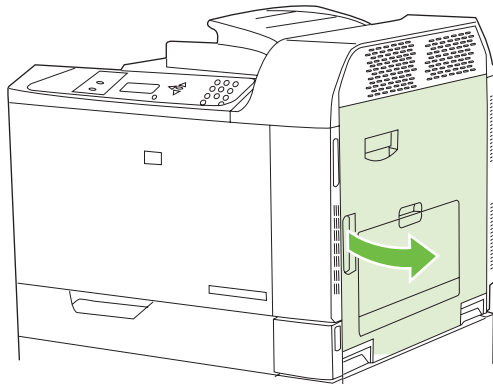
용지 걸림 유형	절차
13.XX.YY 상단 덮개에 용지 걸림	
영역 2:	201페이지의 영역 2 및 영역 3: 퓨저 영역 및 전사 영역의 걸림 제거 를 참조하십시오.
13.XX.YY 퓨저 영역 용지 걸림	
13.XX.YY 퓨저 랩 용지 걸림	
13.XX.YY 전송 및 퓨저 영역 용지 걸림	
영역 4:	205페이지의 영역 4: 양면 인쇄 영역에 걸린 용지 제거 를 참조하십시오(HP Color LaserJet CP6015dn, x 및 xh 모델만 해당).
13.XX.YY 오른쪽 도어에 용지 걸림	
영역 5:	208페이지의 영역 5: 용지함 2 및 내부 용지 경로에 걸린 용지 제거 를 참조하십시오.
13.XX.YY 용지함 2에 용지 걸림	
13.XX.YY 전송 영역 용지 걸림	
영역 6:	211페이지의 영역 6: 용지함 1에 걸린 용지 제거 를 참조하십시오.
13.XX.YY 용지함 1에 용지 걸림	
영역 7:	216페이지의 영역 7: 선택 사양 용지함 3, 4 및 5에 걸린 용지 제거 를 참조하십시오.
13.XX.YY 용지함 3에 용지 걸림	
13.XX.YY 용지함 4에 용지 걸림	
13.XX.YY 용지함 5에 용지 걸림	
13.XX.YY 오른쪽 아래 도어에 용지 걸림	
13.XX.YY 입력 부속품에 용지 걸림	
영역 8:	218페이지의 영역 8: 선택 사양 피니셔에 걸린 용지 제거 를 참조하십시오.
13.XX.YY 왼쪽 부속품에 용지 걸림	
13.XX.YY 상단 도어에 용지 걸림	

영역 1: 출력 용지함에 걸린 용지 제거

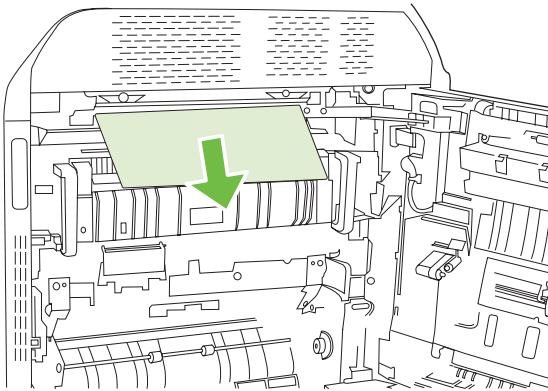
1. 출력 용지함에 용지가 걸려 있으면 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



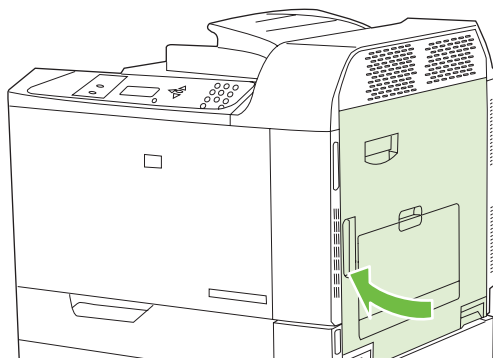
2. 오른쪽 도어를 엽니다.



3. 용지가 출력 용지함으로 들어가는 중에 걸렸으면 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



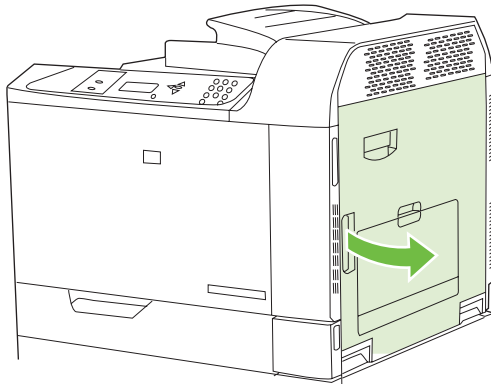
4. 오른쪽 도어를 닫습니다.



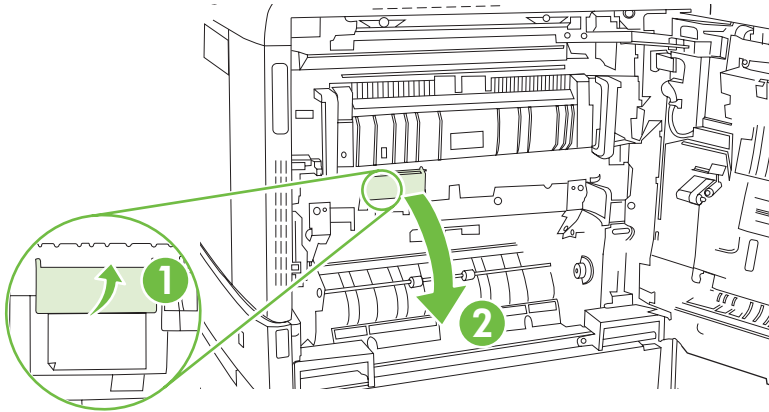
영역 2 및 영역 3: 퓨저 영역 및 전사 영역의 걸림 제거

△ 주의: 제품 사용 중에는 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 처리하십시오.

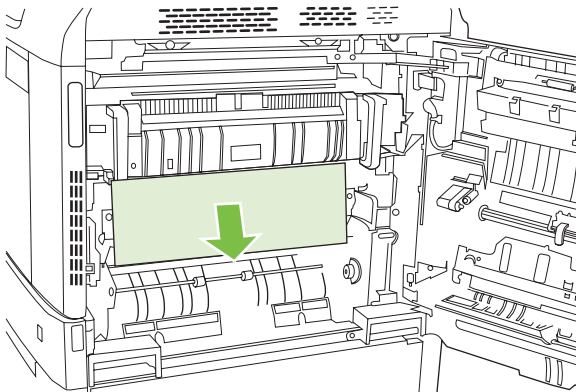
1. 오른쪽 도어를 엽니다.



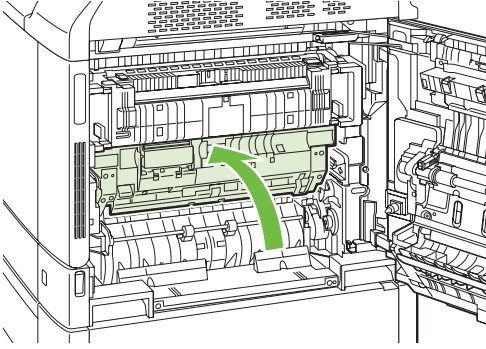
2. 전송 액세스 패널의 녹색 핸들을 들어 패널을 엽니다.



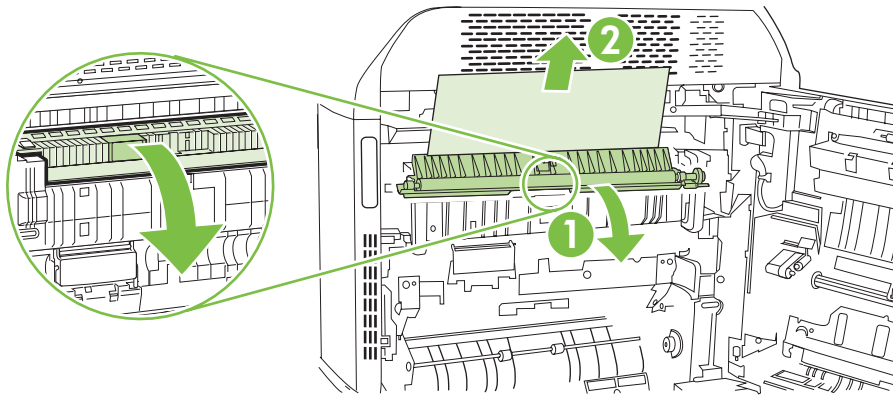
3. 용지가 퓨저 아래쪽으로 들어가고 있으면 아래쪽으로 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



4. 전송 액세스 패널을 닫습니다.



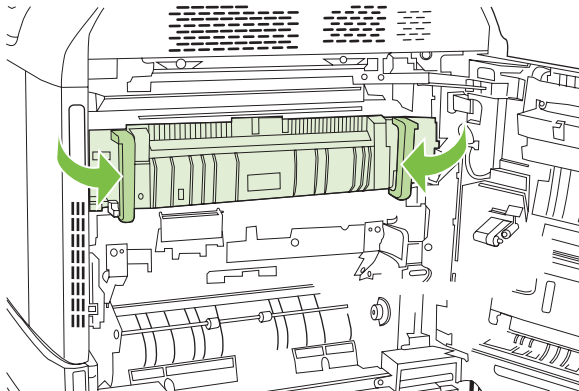
5. 퓨저 위쪽의 퓨저 용지 걸림 액세스 도어를 열고 걸려 있는 용지를 빼냅니다. 그런 다음 퓨저 용지 걸림 액세스 도어를 닫습니다.



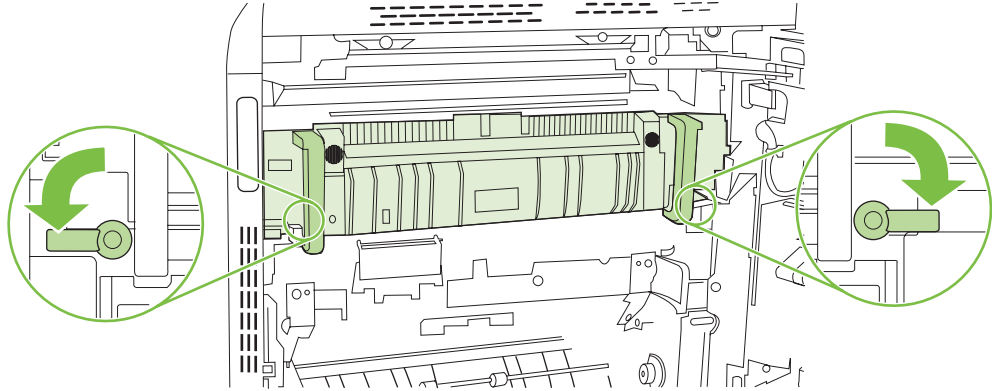
6. 퓨저 내부의 보이지 않는 부분에 용지가 걸려 있을 수도 있습니다. 퓨저를 제거하여 내부에 용지가 걸려 있는지 확인하십시오.

△ **주의:** 제품 사용 중에는 퓨저가 뜨거울 수 있습니다. 퓨저가 식을 때까지 기다린 후에 처리하십시오.

- a. 두 개의 파란색 퓨저 핸들을 앞으로 당깁니다.

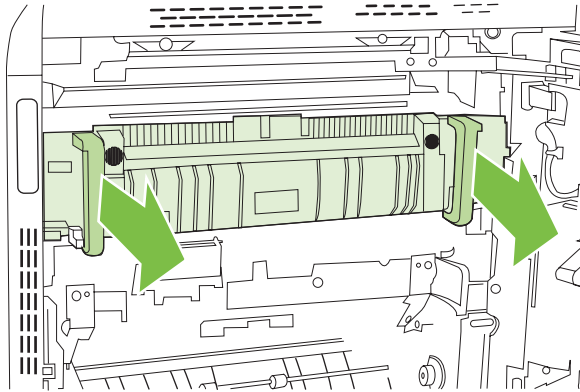


- b. 퓨저 해제 레버를 아래쪽으로 돌려 엽니다.



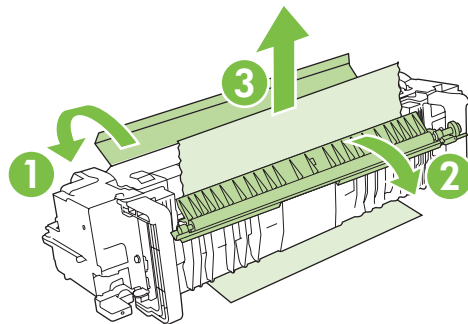
- c. 퓨저 핸들을 잡고 앞으로 당겨 퓨저를 분리합니다.

△ **주의:** 퓨저는 무게가 5kg 으로 무거우므로 떨어뜨리지 않도록 조심하십시오.

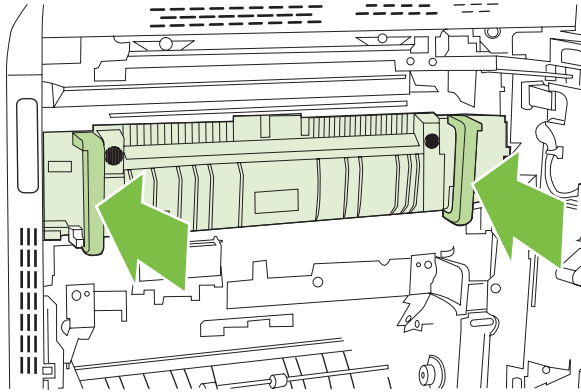


- d. 뒤쪽 도어를 뒤로 밀어 돌린 다음 앞쪽 도어를 앞으로 당겨 돌려서 두 개의 퓨저 용지 걸림 액세스 도어를 엽니다. 용지가 퓨저 내에 걸려 있으면 조심스럽게 똑바로 당겨 빼냅니다. 용지가 찢어진 경우에는 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.

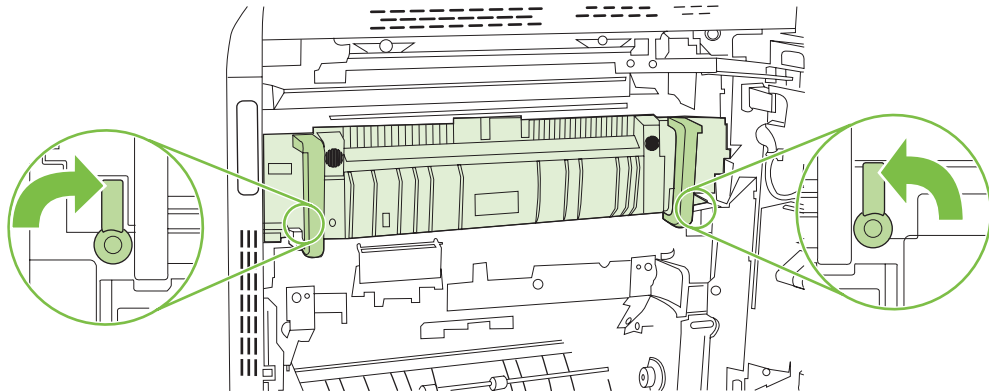
△ **주의:** 용지 본체가 식은 경우에도 내부의 롤러는 아직 뜨거울 수 있습니다. 퓨저 롤러는 충분히 식을 때까지 만지지 마십시오.



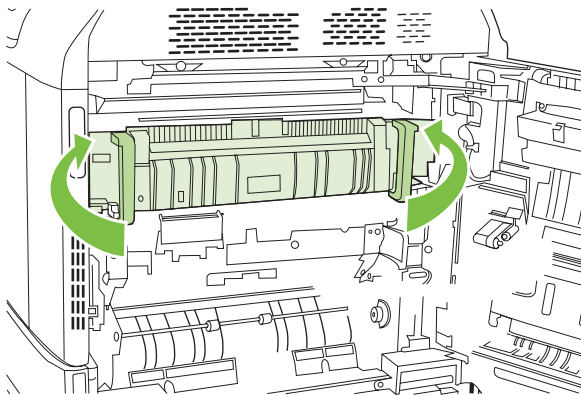
- e. 퓨저 용지 걸림 액세스 도어를 닫고 퓨저를 제품의 화살표에 맞춥니다. 퓨저를 프린터 내로 끝까지 밀어 넣습니다.



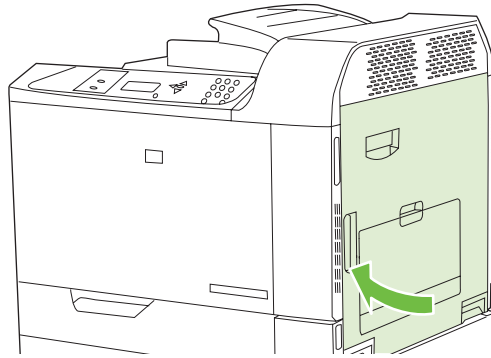
- f. 퓨저 해제 레버를 위쪽으로 돌려 퓨저를 제 자리에 잠급니다.



- g. 퓨저 핸들을 다시 눌러 퓨저를 닫습니다.



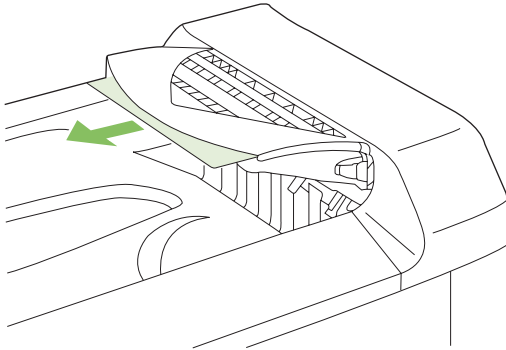
7. 오른쪽 도어를 닫습니다.



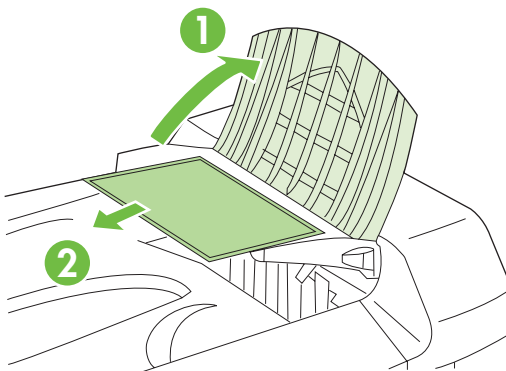
영역 4: 양면 인쇄 영역에 걸린 용지 제거

 주: 이 절차는 HP Color LaserJet CP6015dn, de, x 및 xh 모델에만 해당됩니다.

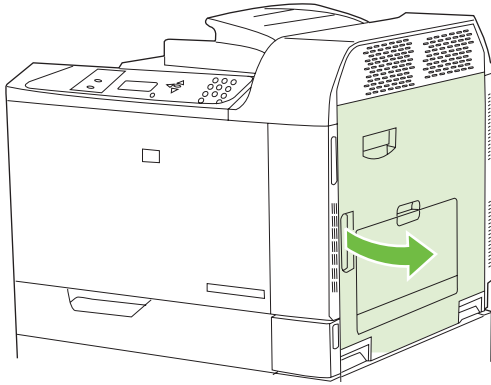
1. 양면 인쇄 출력 영역에 걸린 용지가 보이면 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



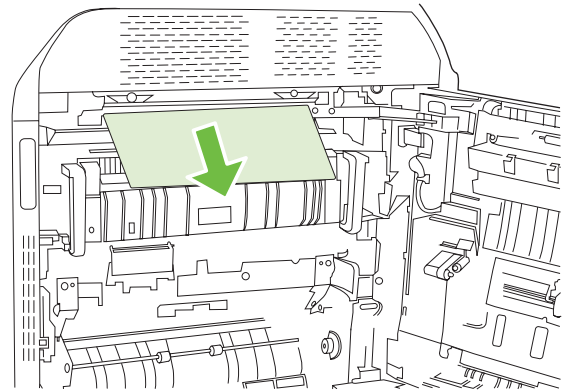
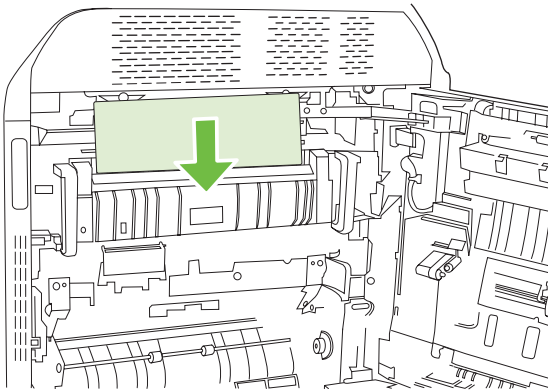
2. 양면 인쇄 출력 영역에 걸린 용지가 보이지 않으면 양면 인쇄 스위치백 용지함을 엽니다. 걸린 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



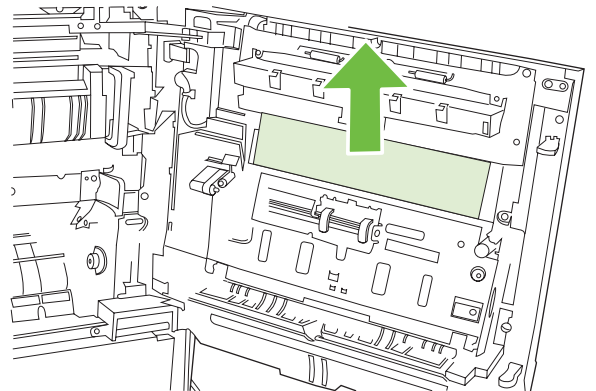
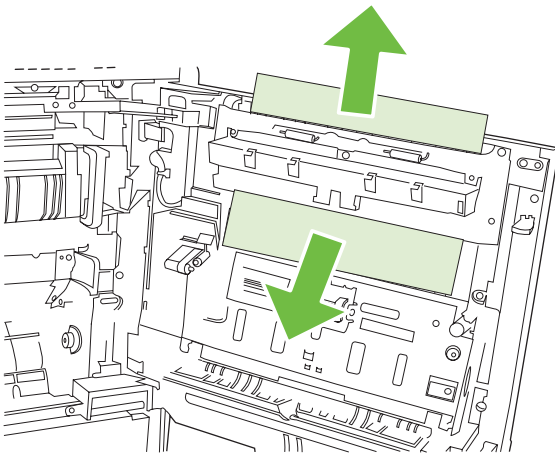
3. 제품에 용지가 걸렸는지 확인하십시오. 오른쪽 도어를 엽니다.



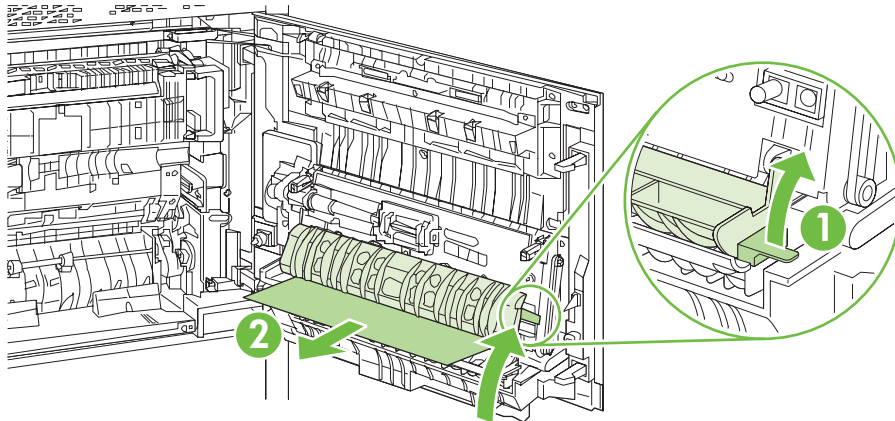
4. 용지가 양면 인쇄 장치 아래쪽에 걸려 있으면 용지를 조심스럽게 아래쪽으로 당겨 빼냅니다.



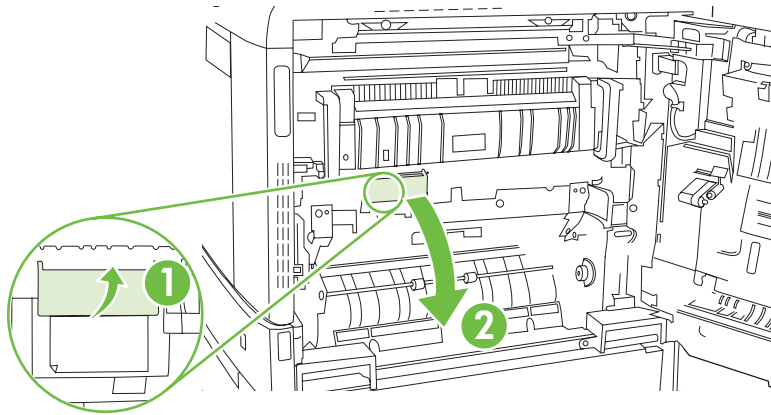
5. 용지가 오른쪽 도어 안쪽에 걸려 있으면 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



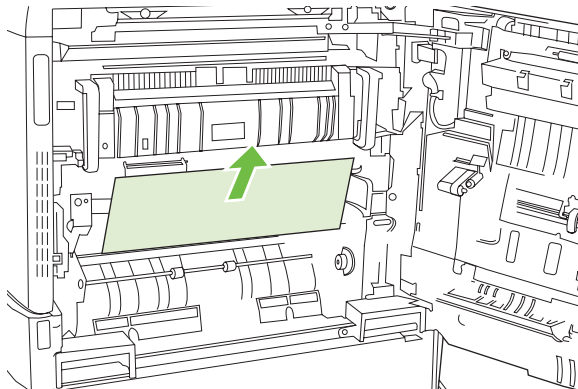
6. 오른쪽 도어 안쪽의 용지 공급 덮개를 들어 올립니다. 그래도 용지가 걸려 있으면 용지를 조심스럽게 똑바로 당겨 빼냅니다.



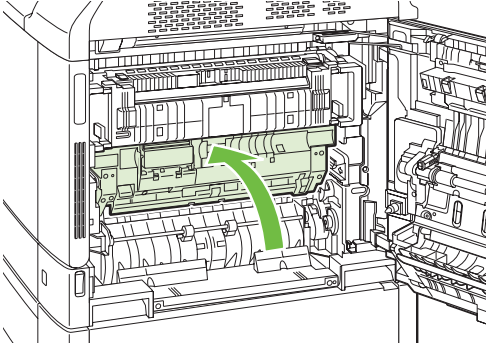
7. 전송 어셈블리의 녹색 핸들을 들어 패널을 엽니다.



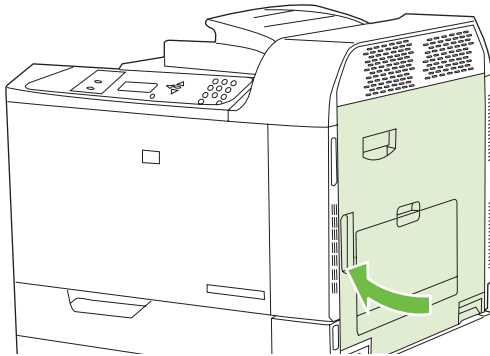
8. 용지 경로에서 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



9. 전송 액세스 패널을 닫습니다.

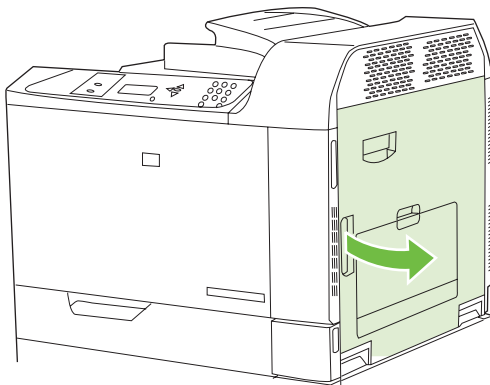


10. 오른쪽 도어를 닫습니다.

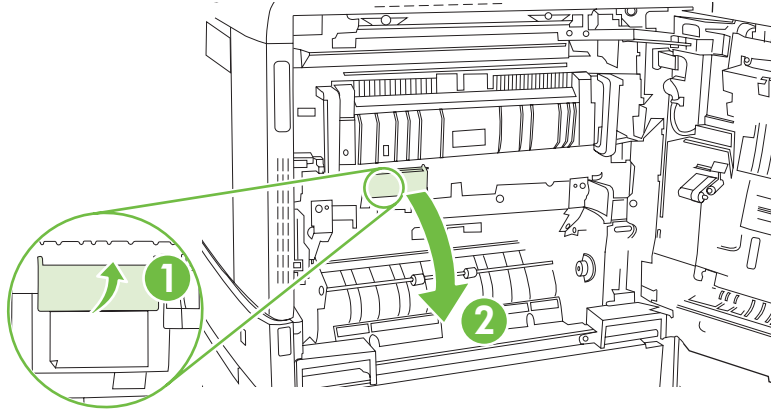


영역 5: 용지함 2 및 내부 용지 경로에 걸린 용지 제거

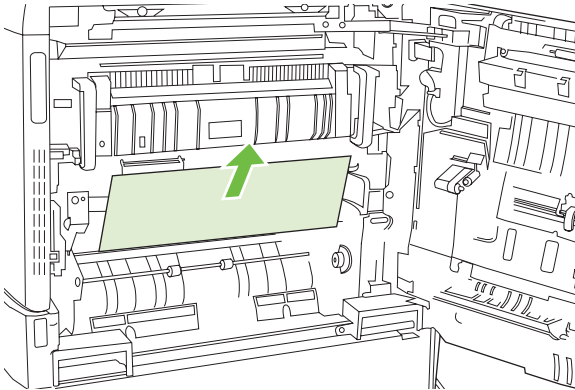
1. 오른쪽 도어를 엽니다.



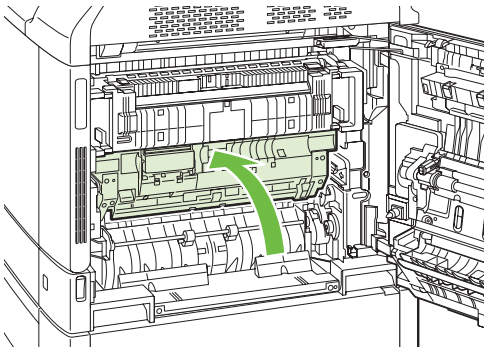
2. 전송 액세스 패널의 녹색 핸들을 들어 패널을 엽니다.



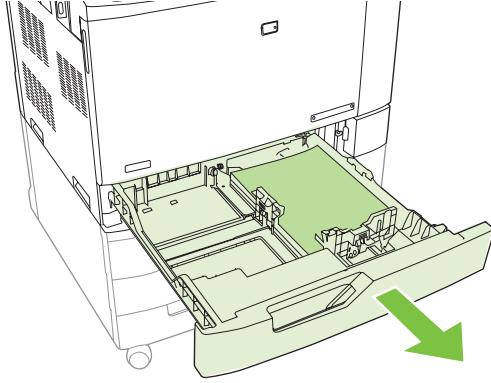
3. 용지 경로에서 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



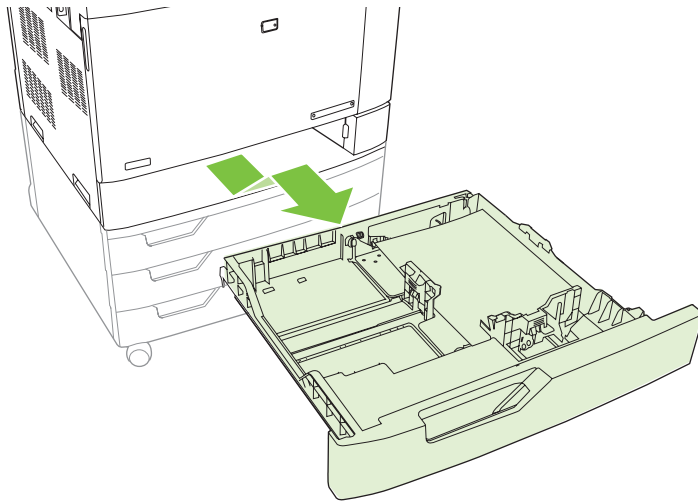
4. 전송 액세스 패널을 닫습니다.



5. 용지함 2를 열고 용지가 제대로 놓여 있는지 확인합니다.

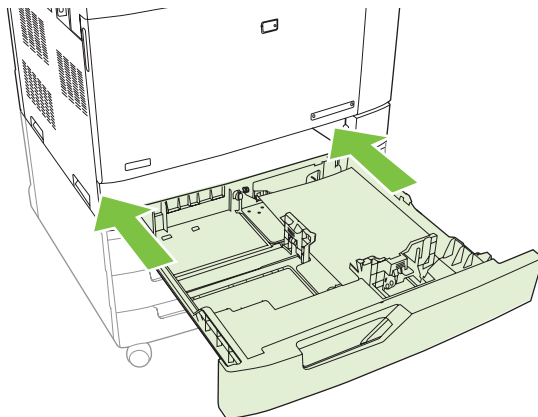


6. 용지함을 당겨 살짝 들어 올려서 제품 바깥쪽으로 완전히 빼냅니다.

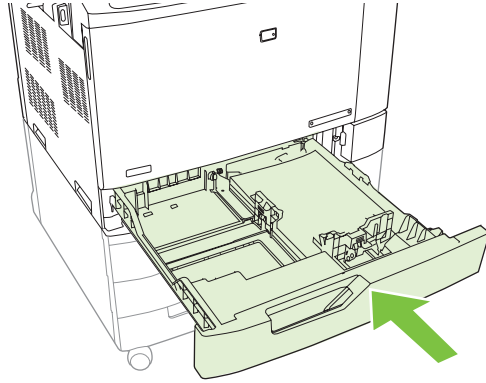


7. 제품 내의 공급장치 롤러에서 용지를 제거합니다.

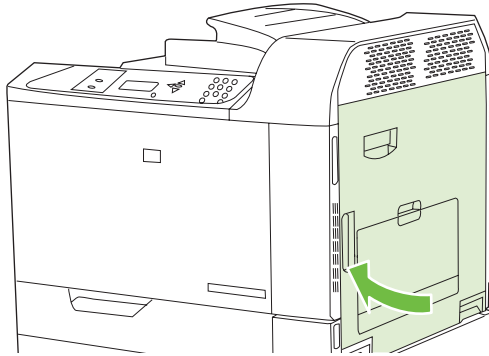
8. 용지함 2의 측면 롤러를 맞추고 제품 안으로 밀어 넣어 용지함을 다시 삽입합니다.



9. 용지함을 닫습니다.

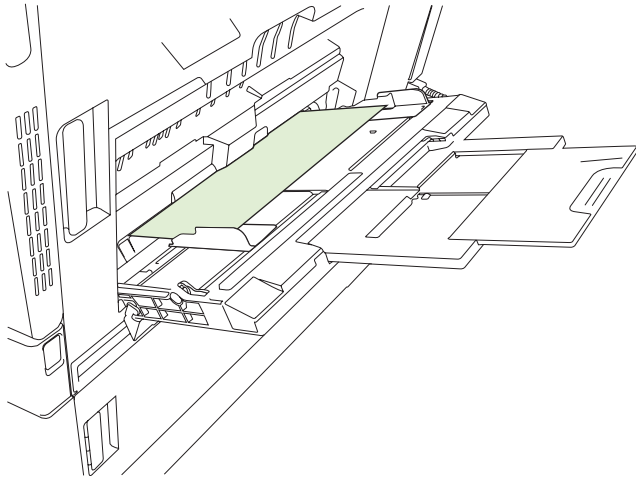


10. 오른쪽 도어를 닫습니다.



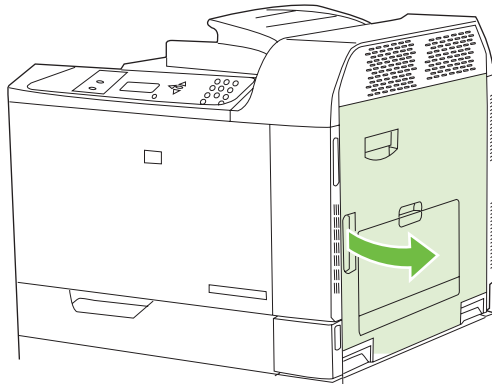
영역 6: 용지함 1 에 걸린 용지 제거

 주: 용지함 1 에 걸려 있는 용지가 보이는 경우에도 오른쪽 도어를 열고 제품 안에서 걸린 용지를 제거하십시오.

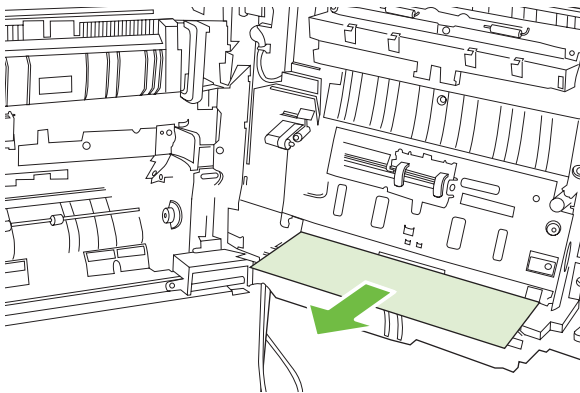


1. 오른쪽 도어를 엽니다.

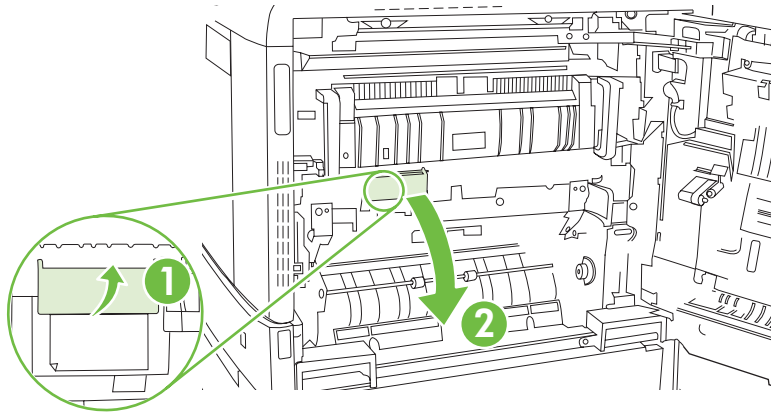
 **주:** 긴 용지(279x432mm, 305x457, A3 및 배너)가 걸려 제거해야 하는 경우에는 오른쪽 도어를 열기 전에 걸린 용지를 자르거나 찢어야 할 수 있습니다.



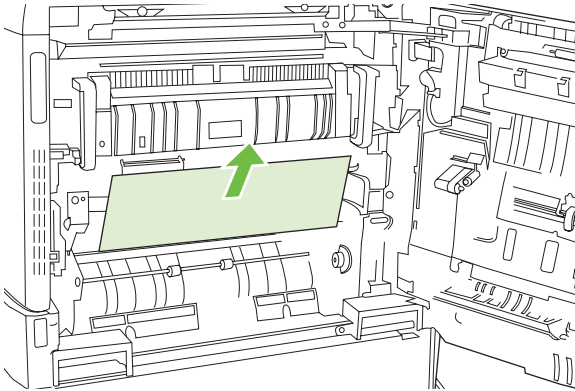
2. 용지가 오른쪽 도어 안쪽에 걸려 있으면 용지를 아래쪽으로 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



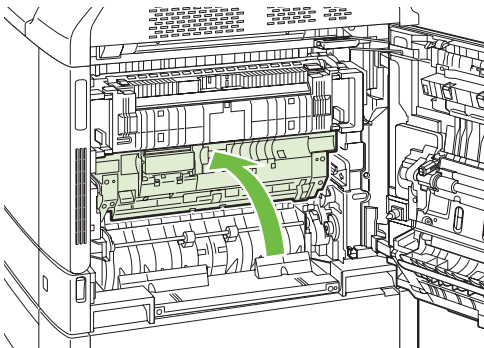
3. 용지가 내부 용지 경로로 들어간 경우에는 전송 액세스 패널의 녹색 핸들을 들어 올려 패널을 엽니다.



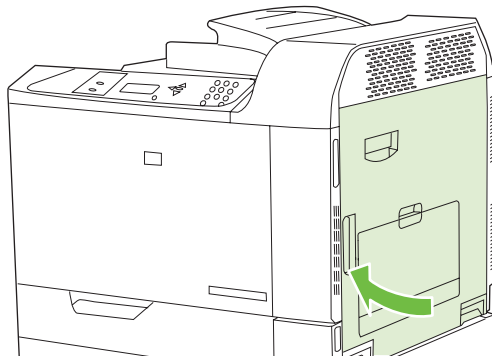
4. 용지 경로에서 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



5. 전송 액세스 패널을 닫습니다.



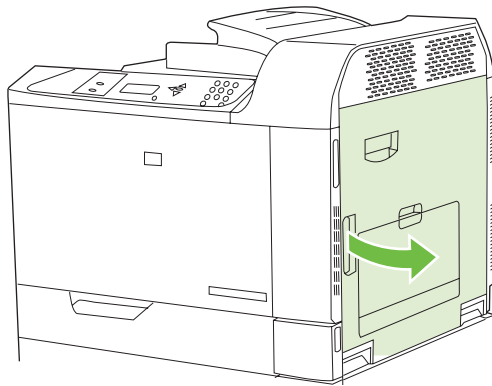
6. 오른쪽 도어를 닫습니다.



배너 인쇄 시 걸린 용지 제거

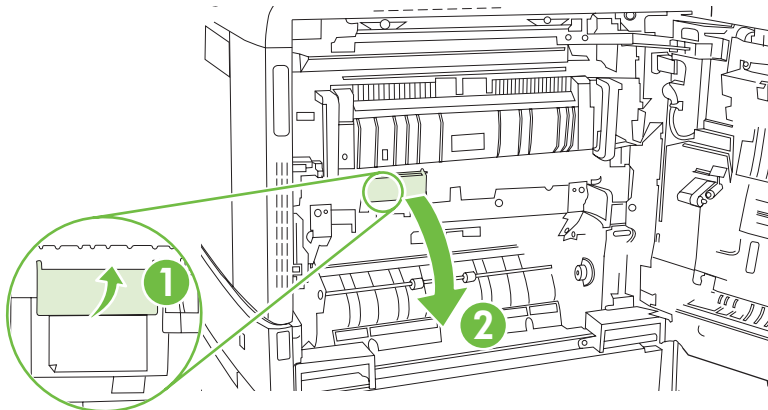
배너 용지에 인쇄하는 중에 용지가 걸린 경우 출력 용지함이나 용지함 1을 통해 용지를 조심스럽게 앞쪽으로 당겨 용지 경로에서 빼냅니다. 용지를 빼낸 후에는 제어판에서 용지 걸림 메시지가 없어지도록 오른쪽 도어를 열었다가 닫습니다. 용지를 빼낼 수 없는 경우에는 다음 단계를 수행하십시오.

1. 오른쪽 도어를 엽니다.

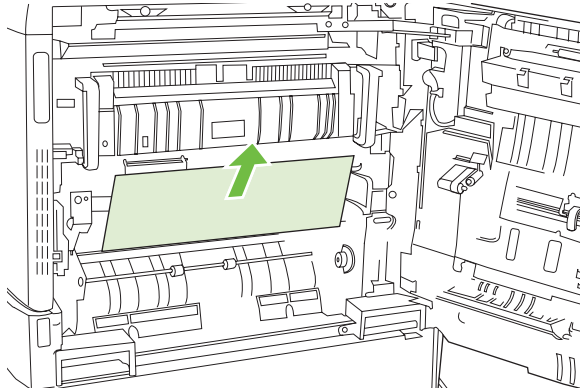


주: 초중량 배너 용지에 인쇄하는 경우 용지가 용지함 1을 통해 계속 공급되는 종이면 용지함 1 바닥에서 용지를 잘라 오른쪽 도어를 열고 용지가 용지함 1 롤러에서 빠져 나오도록 당겨야 할 수 있습니다.

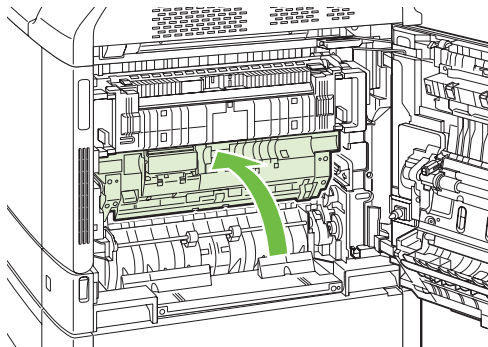
2. 전송 액세스 패널의 녹색 핸들을 들어 패널을 엽니다.



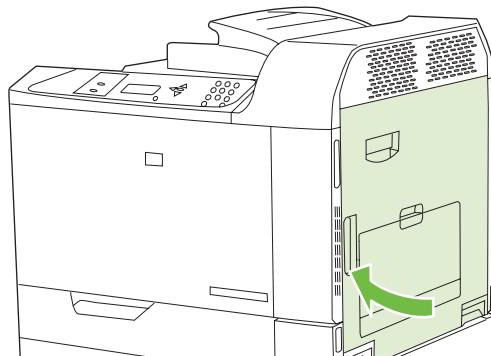
3. 용지 경로에서 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



4. 전송 액세스 패널을 닫습니다.

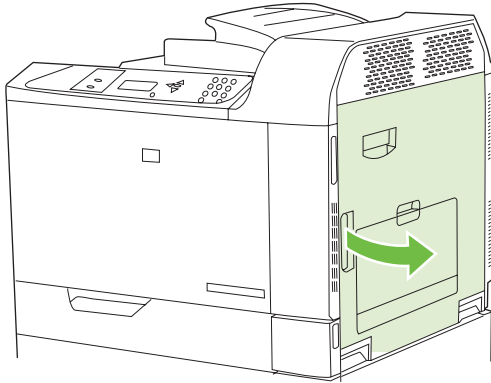


5. 오른쪽 도어를 닫습니다.

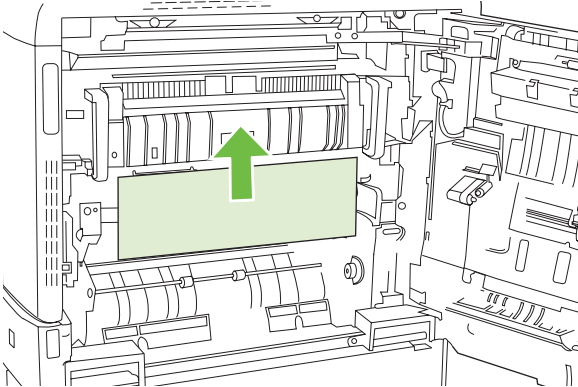


영역 7: 선택 사양 용지함 3, 4 및 5에 걸린 용지 제거

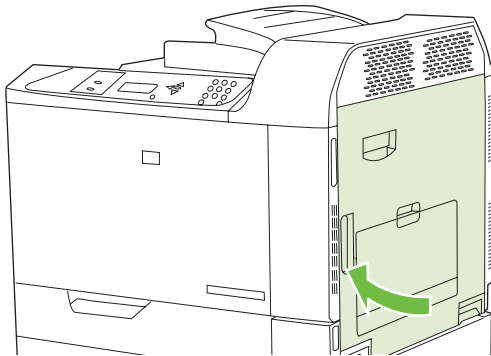
1. 오른쪽 도어를 엽니다.



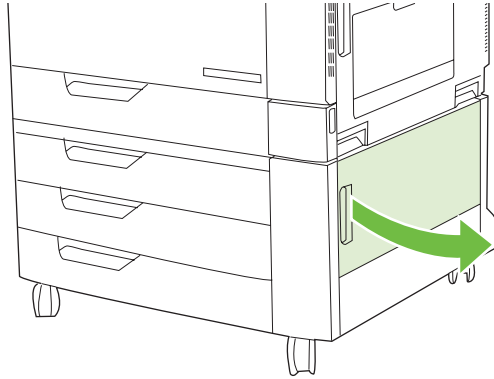
2. 용지 입력 영역에 걸려 있는 용지가 보이면 용지를 조심스럽게 위로 당겨 빼냅니다.



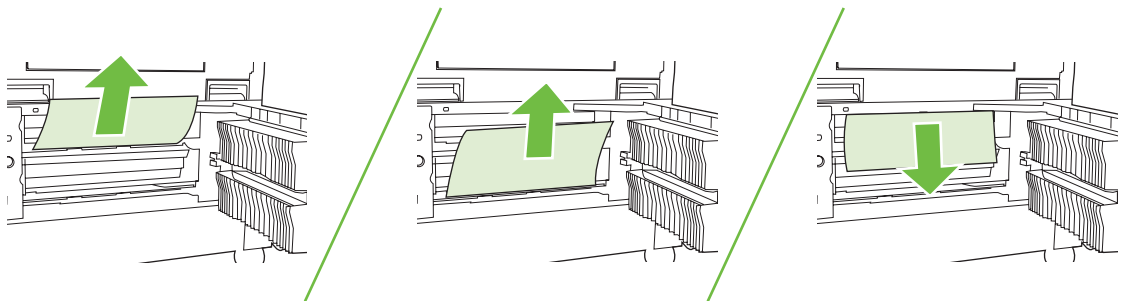
3. 오른쪽 도어를 닫습니다.



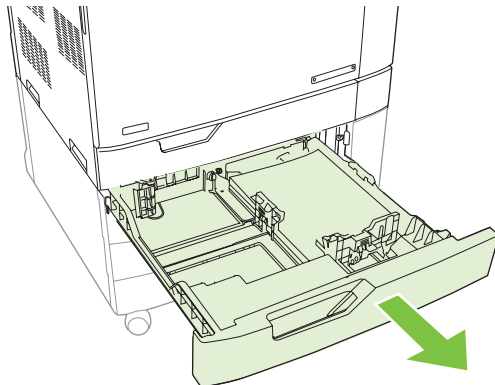
4. 오른쪽 아래 도어를 엽니다.



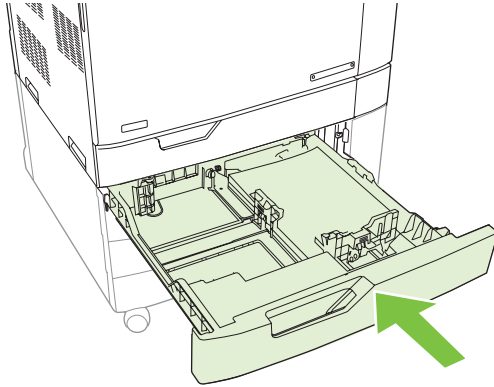
5. 걸린 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



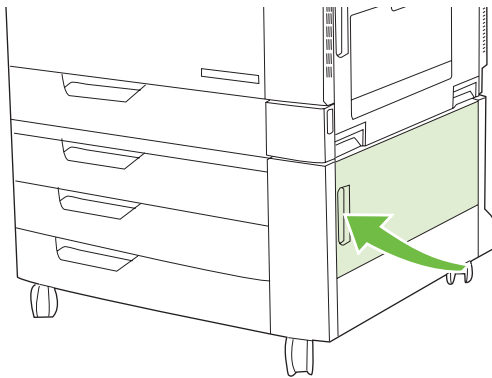
6. 제어판 메시지에 나와 있는 용지함을 열고 용지가 제대로 놓여 있는지 확인합니다.



7. 용지함을 닫습니다.



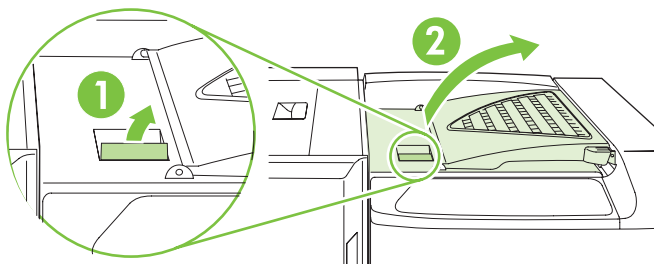
8. 오른쪽 아래 도어를 닫습니다.



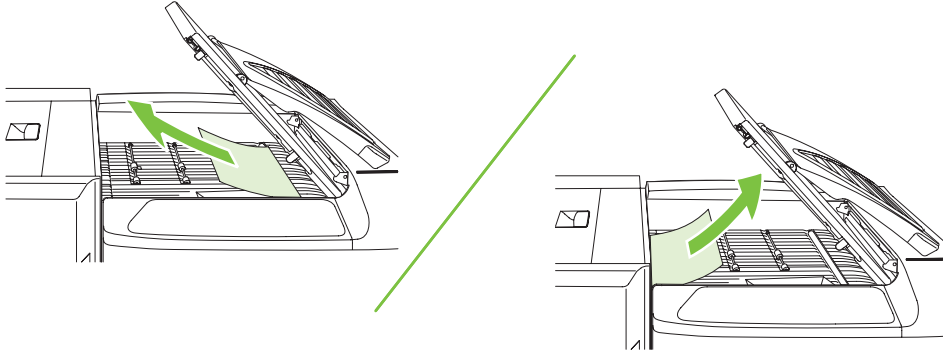
영역 8: 선택 사양 피니셔에 걸린 용지 제거

출력 부속품 브리지에 걸린 용지 제거

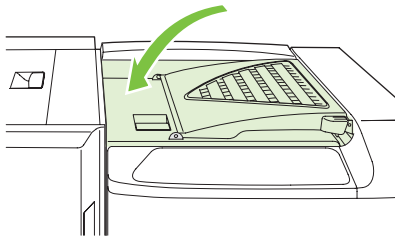
1. 출력 부속품 브리지 상단 덮개의 걸쇠를 들어 상단 덮개를 엽니다.



2. 걸린 용지를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



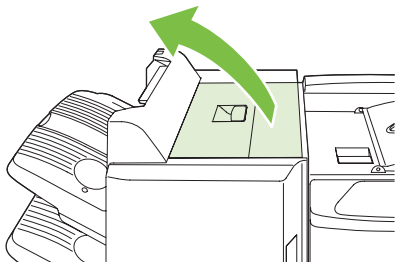
3. 출력 액세스 브리지의 상단 덮개를 닫습니다.



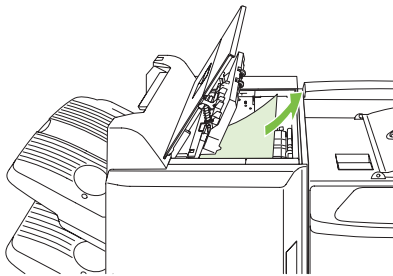
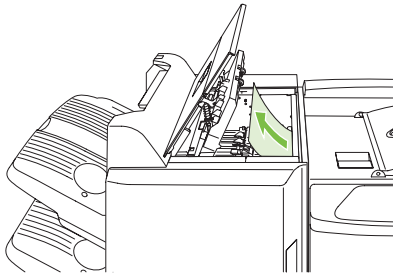
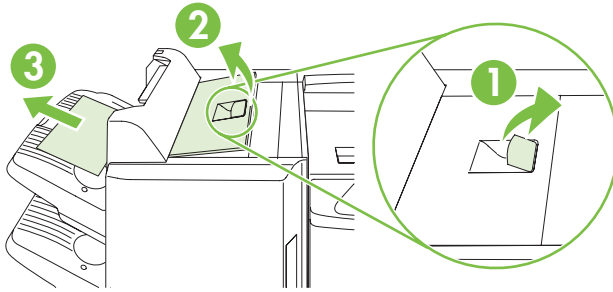
분류기 영역에 걸린 용지 제거

1. 피니셔 상단 덮개의 걸쇠를 들어 상단 덮개를 엽니다.

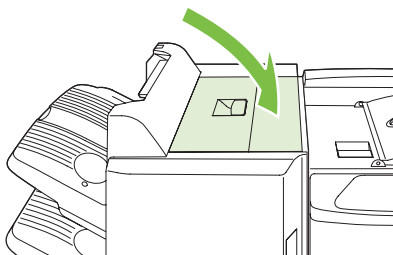
 주: 상단 덮개를 열면 출력 용지함 롤러의 압력이 방출됩니다.



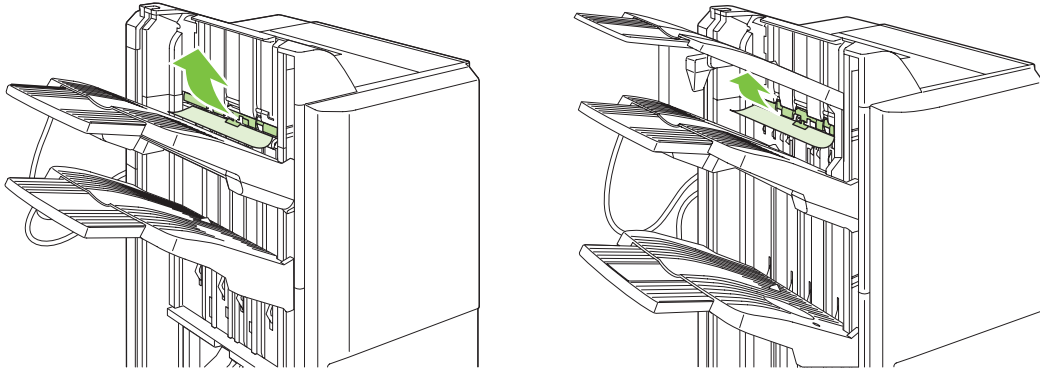
2. 출력 용지함 또는 피니셔 안쪽에서 걸린 용지를 빼냅니다.



3. 피니셔의 상단 덮개를 닫습니다.

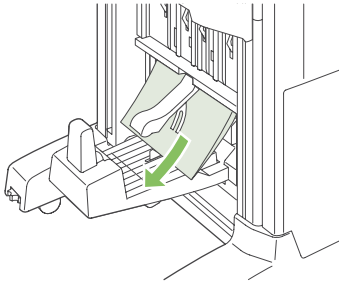


4. 출력 용지함의 진동 조정대 패널을 들어 올립니다. 걸린 용지가 보이면 조심스럽게 빼냅니다.

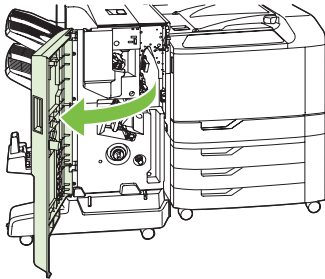


소책자 작성기에 걸린 용지 제거

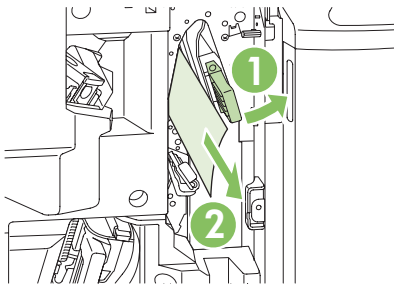
1. 소책자 출력 용지함에 용지가 걸려 있으면 조심스럽게 당겨 빼냅니다.



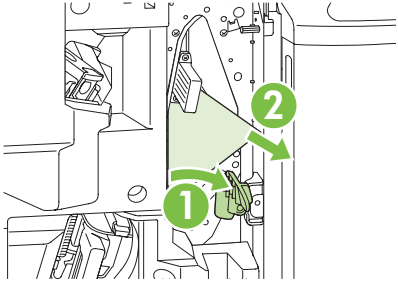
2. 소책자 작성기의 앞쪽 도어를 엽니다.



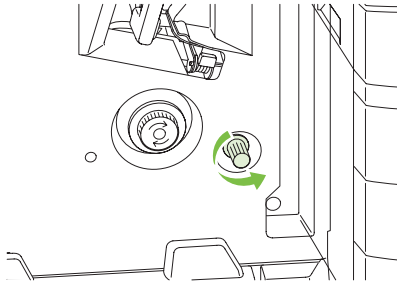
3. 상부 급지 조정대를 오른쪽으로 밀고 걸린 용지를 빼냅니다.



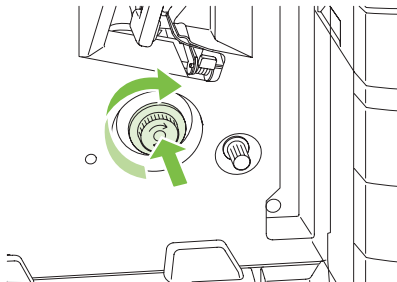
4. 하부 급지 조정대를 오른쪽으로 밀고 걸린 용지를 빼냅니다.



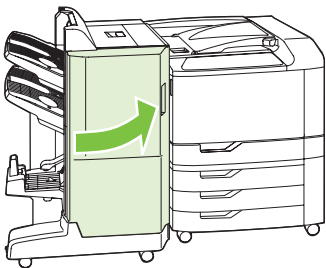
5. 오른쪽에 작은 녹색 다이얼인 배치 손잡이가 있습니다. 배치 손잡이를 반시계 방향으로 돌립니다.



6. 왼쪽에는 좀 더 큰 녹색 다이얼인 걸림 해제 손잡이가 있습니다. 걸림 해제 손잡이를 민 다음 시계 방향으로 돌려 걸린 용지를 출력 용지함으로 옮깁니다.



7. 소책자 작성기의 앞쪽 도어를 닫습니다.

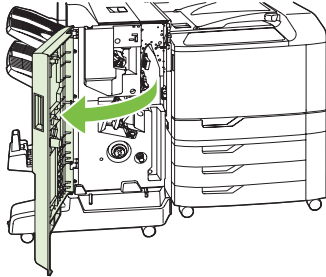


걸린 스테이플 제거

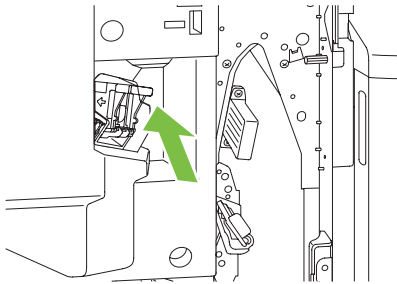
기본 스테이플러에 걸린 스테이플 제거

HP 3 단 스테이플러/스태커 및 HP 소책자 작성기/피니셔 부속품에는 각각 기본 스테이플러가 있으며 이는 피니셔 위쪽에 장착되어 있습니다.

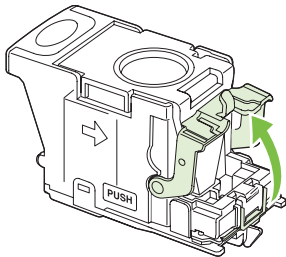
1. 피니셔의 앞쪽 도어를 엽니다.



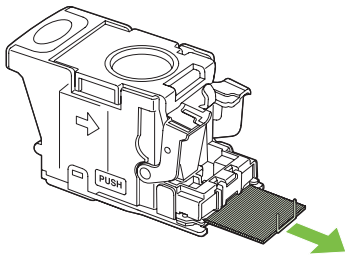
2. 스테이플 카트리지를 분리하려면 녹색 핸들을 위로 당겨 스테이플 카트리지를 꺼냅니다.



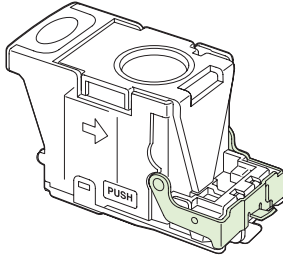
3. 스테이플 카트리지 뒤쪽의 작은 레버를 위로 올립니다.



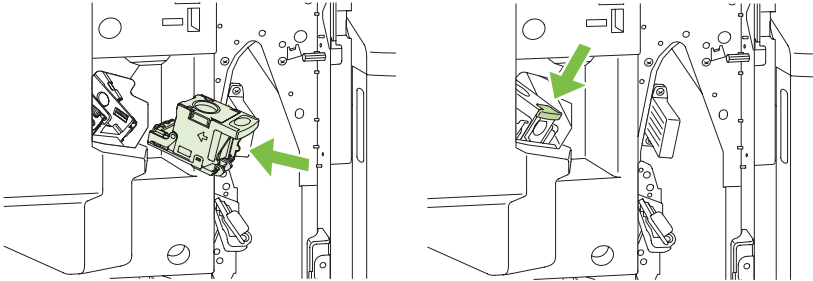
4. 스테이플 카트리지에서 튀어나와 있는 손상된 스테이플을 제거합니다. 손상된 스테이플이 붙어 있던 전체 스테이플을 빼냅니다.



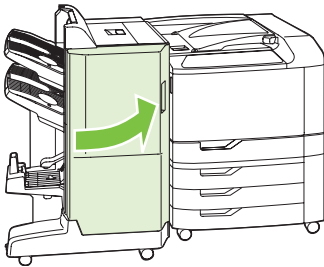
5. 스테이플 카트리지 뒤쪽의 레버를 닫습니다. 레버가 딱 소리가 나도록 고정하십시오.



6. 스테이플 카트리지를 다시 피니셔에 끼우고 딱 소리가 날 때까지 녹색 핸들을 아래로 내립니다.



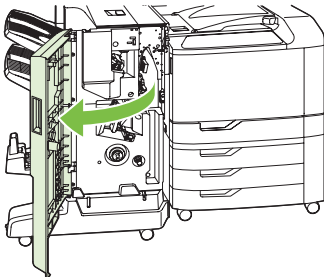
7. 피니셔의 상단 덮개를 닫습니다.



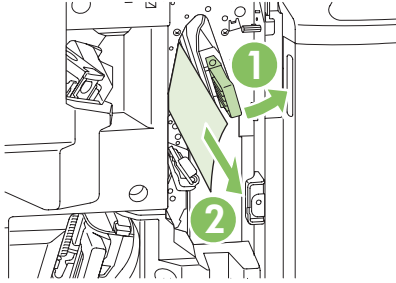
소책자 작성기에 걸린 스테이플 제거

소책자 작성기의 경우 기본 스테이플러 아래에 추가 등매기 스테이플러가 있습니다. 등매기 스테이플러에는 두 개의 스테이플 카트리지가 있습니다.

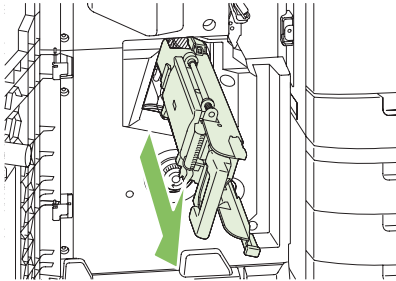
1. 소책자 작성기의 앞쪽 도어를 엽니다.



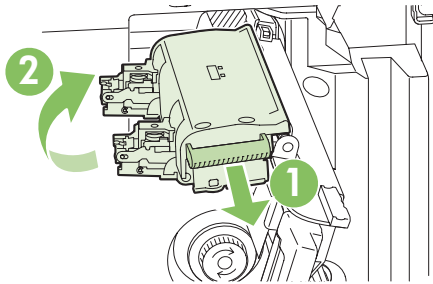
2. 상부 급지 조정대를 오른쪽으로 밀고 걸린 용지를 빼냅니다.



3. 스테이플러 캐리지의 파란색 핸들을 잡고 똑바로 당깁니다.



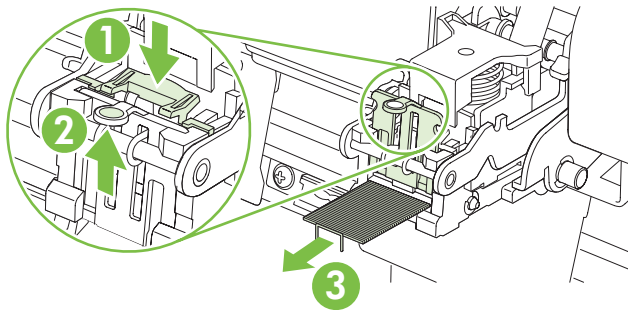
4. 파란색 스테이플 카트리지 장치의 핸들을 잡고 사용자 쪽으로 당긴 다음 스테이플 카트리지 장치를 위쪽으로 돌립니다.



5. 각 스테이플 카트리지에 스테이플이 걸려 있는지 확인합니다.

- a. 각 스테이플 카트리지에서 녹색 플라스틱 탭을 아래로 누르면서 걸림 제거판을 들어 올립니다.

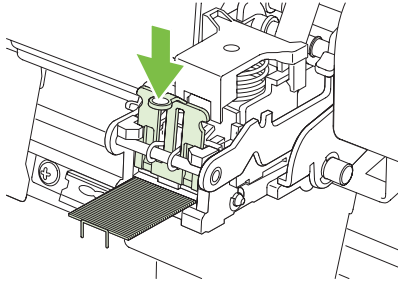
△ **주의:** 이 절차를 수행하는 동안 손가락이나 손을 스테이플 카트리지 밑에 넣지 마십시오.



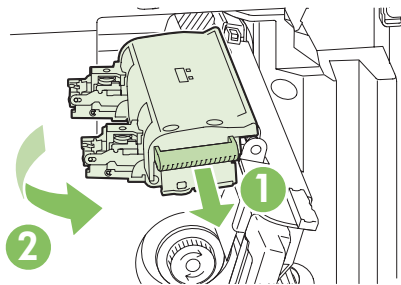
- b. 걸려 있는 스테이플을 빼냅니다. 손상된 스테이플과 해당 스테이플이 붙어 있던 전체 스테이플을 빼냅니다.

c. 걸림 제거판을 눌러 닫습니다.

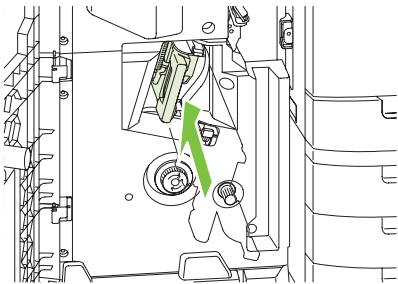
△ **주의:** 이 절차를 수행하는 동안 손가락이나 손을 스테이플 카트리지 밑에 넣지 마십시오.



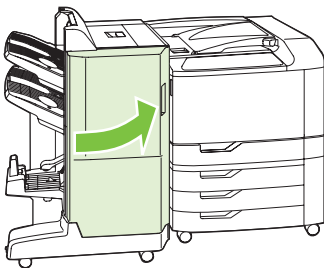
6. 스테이플 카트리지 장치를 앞으로 당긴 다음 아래쪽으로 돌려 원래 위치에 놓습니다. 핸들을 눌러 장치를 잠급니다.



7. 스테이플 캐리지를 소책자 작성기로 다시 밀어 넣습니다.



8. 소책자 작성기의 앞쪽 도어를 닫습니다.



용지 걸림 복구

이 제품에서는 걸린 용지에 해당하는 페이지를 다시 인쇄할 수 있는 용지 걸림 복구 기능이 제공됩니다. 다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

- **자동** — 사용할 메모리가 충분해지면 걸렸던 페이지를 다시 인쇄합니다.
- **끄기** — 걸렸던 페이지를 다시 인쇄하지 않습니다. 가장 최근 작업을 저장하는 데는 메모리가 사용되지 않으므로 최적 성능이 유지됩니다.

 **주:** 이 옵션 사용 시 용지가 부족한 상태에서 양면 인쇄 작업을 할 경우 일부 페이지가 인쇄되지 않을 수 있습니다.

- **켜기** — 항상 걸렸던 페이지를 다시 인쇄합니다. 최근 인쇄한 페이지를 저장할 경우 추가 메모리가 할당됩니다. 이렇게 하면 전체적인 성능이 저하될 수 있습니다.

용지 걸림 복구 기능 설정

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **시스템 설정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **걸림 해결**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 또는 위쪽 화살표 ▼/▲를 눌러 적절한 설정을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
6. **메뉴**를 눌러 **준비 모드** 상태로 돌아옵니다.

용지 처리 문제

HP LaserJet 프린터 제품군 인쇄 용지 설명서에 나와 있는 규격에 맞는 용지만 사용하십시오.

용지가 여러 장 금지됩니다.

용지가 여러 장 금지됩니다.

원인	해결책
용지함의 용지 수량이 초과되었습니다. 용지함을 열고 용지 더미가 최대 적재선에 닿지 않는지 확인하십시오.	용지함에서 초과 용지를 제거하십시오.
인쇄 용지가 서로 붙어 있습니다.	용지를 꺼내 구부려서 180 도 회전시키거나 뒤집은 다음 다시 용지함에 넣으십시오. 주: 용지를 부치지 마십시오. 용지를 부칠 경우 정전기가 발생하여 용지가 서로 달라 붙을 수 있습니다.
용지가 이 제품의 사양에 맞지 않습니다.	이 제품에는 HP 용지 사양에 맞는 용지만 사용하십시오.
용지함이 적절히 조정되지 않았습니다.	용지 조정대가 사용 중인 용지 크기에 맞는지 확인하십시오.

잘못된 용지 크기로 금지

잘못된 용지 크기로 금지

원인	해결책
올바른 크기의 용지가 입력 용지함에 들어 있지 않습니다.	입력 용지함에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.
소프트웨어 프로그램이나 프린터 드라이버에서 올바른 크기의 용지가 선택되어 있지 않습니다.	소프트웨어 프로그램과 프린터 드라이버의 설정이 적절한지 확인하십시오. 소프트웨어 프로그램 설정은 프린터 드라이버와 제어판 설정보다 우선하며, 프린터 드라이버 설정은 제어판 설정보다 우선하기 때문입니다. 자세한 내용은 53페이지의 Windows 용 프린터 드라이버 설정 변경 또는 61페이지의 Macintosh 용 프린터 드라이버 설정 변경 을 참조하십시오.
제품 제어판에서 해당 용지함에 맞는 크기의 용지를 선택하지 않았습니다.	제어판에서 해당 용지함에 맞는 크기의 용지를 선택하십시오.
용지 크기가 입력 용지함에 대해 올바르게 구성되어 있지 않습니다.	구성 페이지를 인쇄하거나 제어판을 사용해 용지함에 어떤 용지 크기를 구성할 것인지 결정하십시오.
용지함의 용지 조정대가 용지에 맞춰져 있지 않습니다.	용지 조정대가 용지에 닿는지 확인하십시오.

프린터가 잘못된 용지함에서 용지를 가져옵니다.

프린터가 잘못된 용지함에서 용지를 가져옵니다.

원인	해결책
다른 제품용 드라이버를 사용하고 있습니다.	이 제품용 드라이버를 사용하십시오.
지정된 용지함이 비어 있습니다.	지정된 용지함에 용지를 넣으십시오.

프린터가 잘못된 용지함에서 용지를 가져옵니다.

원인	해결책
용지 크기가 용지함에 대해 올바르게 구성되어 있지 않습니다.	구성 페이지를 인쇄하거나 제어판을 사용해 용지함에 대해 구성된 용지 크기를 확인하십시오.
용지함의 용지 조정대가 용지에 맞춰져 있지 않습니다.	조정대가 용지에 맞춰져 있는지 확인하십시오.

용지가 자동으로 금지되지 않습니다.

용지가 자동으로 금지되지 않습니다.

원인	해결책
소프트웨어 프로그램에서 수동 공급이 선택되어 있습니다.	용지함 1에 용지를 넣거나 용지가 들어 있으면 확인 표시 버튼 ✓을 누릅니다.
알맞은 크기의 용지가 들어 있지 않습니다.	알맞은 크기의 용지를 넣으십시오.
용지함이 비어 있습니다.	용지함에 용지를 넣으십시오.
이전에 걸린 용지가 완전히 제거되지 않았습니다.	제품을 열고 용지 경로에서 용지를 제거하십시오.
용지 크기가 용지함에 대해 올바르게 구성되어 있지 않습니다.	구성 페이지를 인쇄하거나 제어판을 사용해 용지함에 대해 구성된 용지 크기를 확인하십시오.
용지함의 용지 조정대가 용지에 맞춰져 있지 않습니다.	후면 조정대와 용지 너비 조정대가 용지에 맞춰져 있는지 확인합니다.
수동 공급 프롬프트가 항상 로 설정되어 있습니다. 용지함에 용지가 있어도 항상 수동 공급 프롬프트가 표시됩니다.	용지함을 열고 용지를 다시 넣은 다음 용지함을 닫습니다. 또는 수동 공급 프롬프트 설정을 적재되지 않은 경우 로 변경하여 용지함이 비어 있을 때만 수동 공급 프롬프트가 표시되도록 하십시오.
제품의 요청한 용지함 사용 설정이 전용 으로 설정되어 있는데 요청한 용지함이 비어 있습니다. 다른 용지함은 사용되지 않습니다.	요청한 용지함에 용지를 넣으십시오. 또는 장치 구성 메뉴에서 해당 설정을 전용 에서 우선 로 변경하십시오. 지정된 용지함에 용지가 없으면 다른 용지함을 사용할 수 있습니다.

용지함 2, 3, 4 또는 5에서 용지가 금지되지 않습니다.

용지함 2, 3, 4 또는 5에서 용지가 금지되지 않습니다.

원인	해결책
알맞은 크기의 용지가 들어 있지 않습니다.	알맞은 크기의 용지를 넣으십시오.
용지함이 비어 있습니다.	용지함에 용지를 넣으십시오.
제품 제어판에서 용지함에 알맞은 용지 종류가 선택되지 않습니다.	제품 제어판에서 용지함에 알맞은 용지 종류를 선택하십시오.
이전에 걸린 용지가 완전히 제거되지 않았습니다.	제품을 열고 용지 경로에서 용지를 제거하십시오. 용지 걸림을 확인하려면 퓨저 영역을 자세하게 점검하십시오.
입력 용지함 옵션으로 표시되는 옵션 용지함이 없습니다.	옵션 용지함은 설치된 경우에만 사용 가능한 옵션으로 표시됩니다. 옵션 용지함이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

용지함 2, 3, 4 또는 5 에서 용지가 급지되지 않습니다.

원인	해결책
	옵션 용지함을 인식할 수 있도록 프린터 드라이버가 설정되었는지 확인하십시오.
옵션 용지함이 잘못 설치되었습니다.	구성 페이지를 인쇄하여 선택 사양 용지함이 설치되어 있는지 확인하십시오. 용지함이 설치되어 있지 않은 경우에는 용지함이 제품에 올바르게 장착되어 있는지 확인하십시오.
용지 크기가 용지함에 대해 올바르게 구성되어 있지 않습니다.	구성 페이지를 인쇄하거나 제어판을 사용해 용지함에 대해 구형한 용지 크기를 확인하십시오.
용지함의 용지 조정대가 용지에 맞춰져 있지 않습니다.	조정대가 용지에 맞춰져 있는지 확인하십시오.

투명 용지나 광택 용지가 공급되지 않습니다.

투명 용지나 광택 용지가 공급되지 않습니다.

원인	해결책
소프트웨어나 프린터 드라이버에서 알맞은 용지 종류가 지정되지 않았습니다.	소프트웨어나 프린터 드라이버에 알맞은 용지 종류가 선택되어 있는지 확인하십시오.
용지함의 용지 수량이 초과되었습니다.	용지함에서 초과 용지를 제거하십시오. 용지함 2, 3, 4 또는 5에는 200 매 이상의 광택지나 광택 필름 또는 100 매 이상의 투명 용지를 넣지 마십시오. 용지함 1의 경우 최대 적재 높이 표시를 초과하여 용지를 넣지 마십시오.
다른 용지함의 용지 크기가 투명 용지와 같으며 제품에서 다른 용지함을 기본 용지함으로 사용하도록 지정되어 있습니다.	투명 용지나 광택지가 들어 있는 용지함이 소프트웨어 프로그램이나 프린터 드라이버에서 선택되어 있는지 확인하십시오. 제품 제어판을 사용해 용지함의 용지 종류를 현재 들어 있는 용지 종류로 구성하십시오.
투명 용지나 광택 용지를 포함한 용지함은 종류에 알맞게 올바르게 구성되지 않습니다.	투명 용지나 광택지가 들어 있는 용지함이 소프트웨어 프로그램이나 프린터 드라이버에서 선택되어 있는지 확인하십시오. 제품 제어판을 사용해 용지함의 용지 종류를 현재 들어 있는 용지 종류로 구성하십시오.
투명 용지 또는 광택지가 지원 용지 규격과 맞지 않습니다.	이 제품에는 HP 용지 사양에 맞는 용지만 사용하십시오.
습도가 높은 환경의 경우 광택지가 공급되지 않거나 너무 많은 용지가 공급될 수 있습니다.	최적의 인쇄 품질을 얻으려면 광택지는 용지함 2, 3, 4 또는 5에 넣고 인쇄하십시오. 습도가 높은 환경에서는 광택지 인쇄를 피하십시오. 광택지에 인쇄할 때는 래퍼에서 용지를 제거한 다음 몇 시간 동안 놓아두면 제품으로 용지가 보다 잘 공급됩니다. 그러나 용지를 습도가 높은 환경에 놓아 두면 기포가 발생할 수도 있습니다.

△ **주의:** HP Color Laser 광택 프리젠테이션 용지(Q2546A, Q2547A)는 이 제품에서 지원되지 않습니다. 이러한 종류의 용지를 사용하면 퓨저에 용지 걸림이 발생하여 퓨저를 교체해야 할 수 있습니다. 이 용지 대신 HP Color LaserJet 소프트 광택 프리젠테이션 용지(Q6541A) 및 HP Color LaserJet 광택 브로셔 용지 (Q6611A, Q6610A)를 사용하는 것이 좋습니다. 지원되는 용지 종류의 목록은 [86페이지의 지원되는 용지 종류](#)를 참조하십시오.

제품에서 봉투가 걸리거나 금지되지 않습니다.

제품에서 봉투가 걸리거나 금지되지 않습니다.

원인	해결책
지원되지 않는 용지함에 봉투가 들어 있습니다. 용지함 1 에서만 봉투를 공급할 수 있습니다.	용지함 1 에 봉투를 넣으십시오.
봉투가 말려 있거나 파손되어 있습니다.	다른 봉투를 사용해 보십시오. 봉투를 올바른 환경에서 보관하십시오.
잉크가 너무 진해서 봉투가 붙었습니다.	다른 봉투를 사용해 보십시오. 봉투를 올바른 환경에서 보관하십시오.
봉투 방향이 잘못되었습니다.	봉투가 올바르게 넣어졌는지 확인하십시오.
이 제품은 사용 중인 봉투를 지원하지 않습니다.	<i>HP LaserJet Printer Family Print Media Guide(HP LaserJet 프린터 제품군 인쇄 용지 설명서)</i> 를 참조하십시오.
용지함 1 이 봉투 이외의 크기로 구성되어 있습니다.	봉투용으로 용지함 1 크기를 구성하십시오.

출력물이 말리거나 주름이 잡혀져 있습니다.

출력물이 말리거나 주름이 잡혀져 있습니다.

원인	해결책
용지가 이 제품의 사양에 맞지 않습니다.	이 제품에는 HP 용지 사양에 맞는 용지만 사용하십시오.
용지가 손상되었거나 상태가 좋지 않습니다.	용지함에서 용지를 빼고 양호한 상태의 용지를 넣으십시오.
제품 속도를 줄여야 합니다.	인쇄 품질 메뉴의 용지 말림 옵션을 감소 로 설정하여 전체 속도를 40ppm 에서 10ppm 으로, 3/4 속도를 30ppm 에서 7.5ppm 으로 낮추십시오.
제품이 습도가 과도한 환경에서 작동하고 있습니다.	인쇄 환경이 습도 사양 이내의 환경에 있는지 확인하십시오.
단색으로 채워진 넓은 영역을 인쇄하고 있습니다.	단색으로 채워진 넓은 영역은 용지가 심하게 말리는 원인이 될 수 있습니다. 다른 패턴을 사용하십시오.
사용된 용지가 올바르게 보관되지 않았거나 수분을 흡수했을 수 있습니다.	용지를 꺼내고 새로 개봉한 새 용지로 교체하십시오.
용지의 가장자리 절단 부분이 고르지 않습니다.	용지를 꺼내 구부려서 180 도 회전시키거나 뒤집은 다음 다시 용지함에 넣으십시오. 용지를 부치지 마십시오. 문제가 지속되면 용지를 교체하십시오.
특정 용지 종류가 해당 용지함에 맞게 구성되지 않았거나 소프트웨어에서 선택되지 않았습니다.	용지에 대한 소프트웨어를 구성하십시오(소프트웨어 설명서 참조). 용지에 대한 용지함을 구성하십시오(89페이지의 용지 및 인쇄 매체 넣기 참조).
이전 인쇄 작업에 사용한 용지입니다.	용지를 다시 사용하지 마십시오.

양면 인쇄가 되지 않거나 부정확하게 인쇄됩니다.

양면 인쇄(앞면 모두 인쇄 작업)가 되지 않거나 부정확하게 인쇄됩니다.

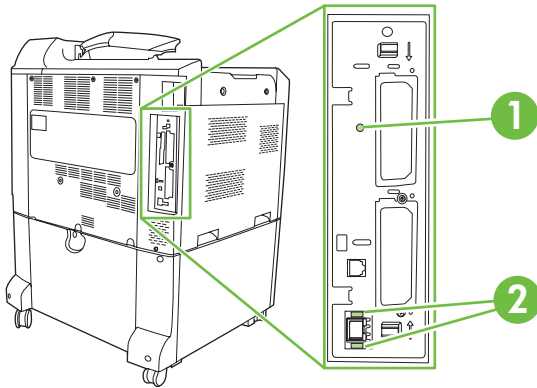
원인	해결책
지원되지 않는 용지에서 양면 인쇄를 시도하고 있습니다.	양면 인쇄용으로 지원되는 용지인지 확인하십시오.

양면 인쇄(앞면 모두 인쇄 작업)가 되지 않거나 부정확하게 인쇄됩니다.

원인	해결책
프린터 드라이버가 양면 인쇄용으로 설정되어 있지 않습니다.	양면 인쇄가 가능하도록 프린터 드라이버를 설정하십시오.
첫 번째 페이지가 이미 인쇄된 양식의 뒷면이나 레터헤드에 인쇄되고 있습니다.	양식 용지 및 레터헤드를 레터헤드 또는 양식 면이 아래를 향하도록 용지함 1 에 넣습니다. 용지 위쪽이 제품 뒤쪽으로 들어가도록 해야 합니다. 용지함 2, 3, 4 및 5 의 경우 용지 위쪽이 제품 뒤쪽으로 들어가도록 양식 면을 위로 하여 용지를 넣습니다.
제품 모델이 자동 양면 인쇄를 지원하지 않습니다.	HP Color LaserJet CP6015n 은 자동 양면 인쇄를 지원하지 않습니다.
양면 인쇄용으로 제품 구성이 설정되어 있지 않습니다.	Windows 의 경우 자동 구성 기능을 실행하십시오. 1. 시작 버튼을 누르고 설정을 선택한 다음 프린터 (Windows 2000) 또는 프린터 및 팩스(Windows XP)를 누릅니다. 2. HP 제품 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누른 다음 등록 정보 또는 인쇄 기본 설정을 누릅니다. 3. 장치 설정 탭을 누릅니다. 4. 설치할 수 있는 옵션 아래의 자동 구성 목록에서 지금 업데이트를 누릅니다.

포맷터 표시등 이해

포맷터의 세 가지 LED는 제품의 기능이 정상적이라는 것을 나타냅니다.



1	하트비트 LED
2	HP Jetdirect LED

HP Jetdirect LED

내장 HP Jetdirect 프린트 서버에는 두 개의 LED가 있습니다. 노란색 LED는 네트워크 작동 상태를 알려 주고, 녹색 LED는 링크 상태를 알려 줍니다. 네트워크 트래픽이 있는 경우 노란색 LED가 깜박입니다. 링크가 끊어지면 녹색 LED가 꺼집니다.

연결에 실패하는 경우 모든 네트워크 케이블 연결을 확인하십시오. 또한 제품 제어판 메뉴를 사용하여 내장 프린트 서버에 대한 링크 설정을 수동으로 구성할 수 있습니다.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **I/O**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **내장 JETDIRECT** 메뉴를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **링크 속도**를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
6. 적절한 링크 속도를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

하트비트 LED

하트비트 LED는 포맷터가 올바르게 작동하고 있다는 것을 나타냅니다. 제품을 켜 뒤 초기화하는 동안 LED가 빠르게 점멸하다가 꺼집니다. 초기화 순서가 완료되면 하트비트 LED가 점멸합니다.

하트비트 LED의 전원이 들어오지 않으면 포맷터에 문제가 있을 수 있습니다. HP 지정 서비스 센터나 지원 센터에 문의하십시오. HP 지원 안내서 또는 www.hp.com/go/cljcp6015_firmware를 참조하십시오.

이미지 품질 문제 해결

이 섹션에서는 인쇄 품질 문제와 문제를 해결하기 위한 조치를 설명합니다. 제품을 올바르게 유지보수하고 HP 사양과 일치하는 용지를 사용하거나 청소 페이지를 실행하면 인쇄 품질 문제를 쉽게 처리할 수 있습니다.

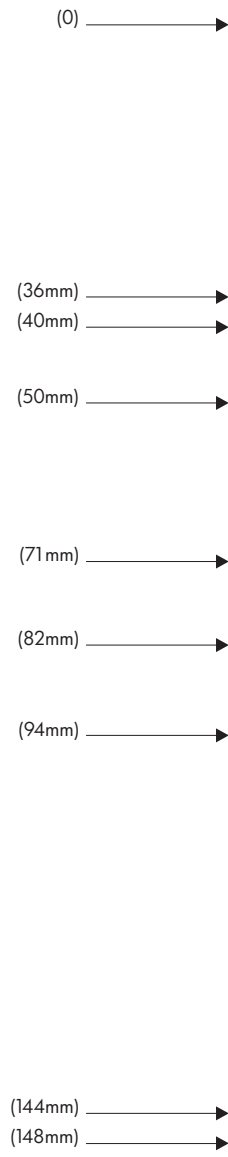
인쇄 품질 문제 예제

일부 인쇄 품질 문제는 부적절한 용지의 사용으로 인해 발생합니다.

- HP 용지 규격에 맞는 용지를 사용하십시오.
- 용지 표면이 너무 거칩니다. HP 용지 사양에 맞는 용지를 사용하십시오.
- 프린터 드라이버 설정 또는 용지함 설정이 잘못되었을 수 있습니다. 제품 제어판에서 용지함을 구성했으며 사용 중인 용지에 대해 올바른 드라이버 설정을 선택했는지 확인합니다.
- 인쇄 모드가 잘못 설정되었거나 용지가 권장 사양에 맞지 않을 수 있습니다.
- 사용하고 있는 투명 용지는 적절한 토너 접착을 위해 고안되지 않았습니다. HP Color LaserJet 프린터용으로 고안된 투명 용지만 사용하십시오.
- 용지에 잉크가 고르게 묻지 않고, 너무 진하거나, 너무 흐립니다. 다른 용지나 개봉하지 않은 새 용지를 사용합니다.
- 용지의 일부 영역에 토너가 묻지 않습니다. 다른 용지나 개봉하지 않은 새 용지를 사용합니다.
- 사용 중인 레터헤드가 거친 용지에 인쇄되어 있습니다. 매끄러운 건식 인쇄 용지를 사용하십시오. 이 방법으로 문제가 해결될 경우 레터헤드 인쇄 업체에 문의하여 사용하는 용지가 이 제품의 용지 규격에 맞는지 확인하십시오.
- 다양한 인쇄 최적화 모드를 사용하여 인쇄 품질 문제를 해결할 수 있습니다. [21페이지의 인쇄 품질 메뉴](#)를 참조하십시오.

반복 결함 자

인쇄된 페이지에서 일정한 간격으로 반복되는 결함이 있는 경우 이 자를 사용하여 결함의 원인을 확인할 수 있습니다. 첫 번째 결함 위치에 자의 상단을 놓으십시오. 두 번째 결함이 발생한 위치 옆에 표시를 하십시오. 이 위치를 통해 교체할 부품을 확인할 수 있습니다.



36mm	이미지 드럼의 디벨로퍼 자입니다. 네 개의 이미지 드럼 중 하나에 인쇄 품질 결함이 있습니다.
40mm	이미지 드럼의 충전 자입니다. 인쇄 품질 결함은 레이블을 공급할 때 발생할 수 있는 점이며, 이는 네 개의 이미지 드럼 중 하나로 인해 발생합니다.
50mm	전송 장치(전송 키트)의 전송 1 롤러입니다.
71mm	롤러 키트(전송 키트)의 전송 2 롤러입니다.
82mm	전송 장치(전송 키트)의 장력입니다.
94mm	이미지 드럼입니다. 네 개의 이미지 드럼 중 하나에 인쇄 품질 결함이 있습니다.

144mm	퓨저(퓨저 키트)의 압력 롤러입니다.
148mm	퓨저(퓨저 키트)의 퓨징 롤러입니다.

문제가 있는 이미지 드럼을 확인하려면 새 이미지 드럼을 주문하기 전에 다른 HP Color LaserJet CP6015 시리즈(사용 가능한 경우)에 이미지 드럼을 넣어 보십시오.

결함이 94.0mm 간격으로 발생하면 퓨저를 교체하기 전에 이미지 드럼을 교체해 보십시오.

OHP 결함

OHP가 투명 용지에만 한정된 결함을 보이거나, 다른 종류의 용지에서 일어날 수 있는 이미지 품질 문제를 나타낼 수 있습니다. 또한 투명 용지는 인쇄 경로에 있는 동안 쉽게 휘기 때문에 용지 취급 구성 부품에 의한 표시가 생길 수 있습니다.

 **주:** 투명 용지를 취급하기 전에 최소 30 초 동안 차게해서 사용하십시오.

- 프린터 드라이버의 **용지** 탭에서 용지 종류로 **투명 용지**를 선택하십시오. 또한 용지함이 투명 용지 용으로 올바르게 구성되어 있는지 확인하십시오.
- 투명 용지가 이 제품의 용지 규격에 맞는지 확인하십시오.
- 투명 용지가 출력 용지함에서 서로 붙어 있으면 인쇄 품질 메뉴에서 **용지 온도**를 **감소**로 설정합니다. [242페이지의 수동 인쇄 모드 사용](#)을 참조하십시오.
- 투명 용지를 다룰 때는 모서리를 잡으십시오. 투명 용지 표면의 피지는 얼룩이나 반점의 원인이 될 수 있습니다.
- 단색으로 채워진 페이지의 뒤 가장자리에 있는 작은 무작위 검정색 영역은 출력 용지함에서 투명 용지가 서로 달라 붙는 원인이 될 수 있습니다. 일괄 처리 작업을 더 작게 줄여서 작업을 인쇄해 보십시오.
- 인쇄할 때 선택한 색상이 제대로 나오지 않으면 소프트웨어 프로그램 또는 프린터 드라이버에서 다른 색상을 선택하십시오.
- 반사형 오버헤드 프로젝트를 사용하는 경우, 표준 오버헤드 프로젝터를 대신 사용하십시오.

환경과 관련된 인쇄 품질 문제

너무 습하거나 건조한 환경에서 제품을 작동할 경우 인쇄 환경이 사양에 맞는지 확인하십시오. [267페이지의 환경 사양](#)을 참조하십시오. 환경 조건에 따라 다양한 최적화 모드를 사용할 수도 있습니다. [242페이지의 수동 인쇄 모드 사용](#)을 참조하십시오.

용지 걸림과 관련된 인쇄 품질 문제

- 용지 경로에서 모든 걸린 용지를 제거했는지 확인하십시오.
- 최근에 용지 걸림이 발생한 경우 두세 페이지를 인쇄하여 제품을 청소하십시오.
- 용지가 퓨저를 통과하지 못하면 이후에 인쇄하는 문서에 이미지 결함이 나타날 수 있습니다. 두세 페이지를 인쇄하여 제품을 청소하십시오.

인쇄 품질 최적화 및 향상

다음 절차를 통해 대부분의 이미지 품질 문제를 해결할 수 있습니다.

이 절차를 수행해도 인쇄 품질이 향상되지 않으면 www.hp.com/support/cljcp6015 를 참조하십시오.

지원되는 용지 사용

제품에서 지원되지 않는 용지나 기타 용지를 사용하면 다양한 이미지 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 지원되는 용지 종류의 목록은 [86페이지의 지원되는 용지 종류](#)를 참조하십시오.

제품 교정

교정은 인쇄 품질을 최적화하는 제품 기능입니다. 이미지 품질 문제가 발생하면 제품을 교정하십시오.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **인쇄 품질**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **지금 전체 교정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

이 교정 절차를 수행해도 이미지 품질 문제가 해결되지 않으면 다음 교정 절차를 추가로 수행하십시오.

1. **메뉴**를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **장치 구성**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **인쇄 품질**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **중간색 교정**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.

올바른 용지 종류 지정

 **주:** 수행 단계는 달라질 수 있으나 이 절차가 가장 일반적입니다.

제품에 다른 종류의 용지를 적재하는 경우 사용 중인 용지 종류를 지정하십시오.

1. 용지함에 용지를 넣은 후에는 제어판 버튼을 사용하여 제어판에서 용지를 지정하십시오. 자세한 내용은 [90페이지의 용지함 2, 3, 4 및 5 적재](#)를 참조하십시오. 아래 표를 참조하여 최적의 용지 종류를 선택하십시오. 그러면 인쇄 시에 프린터 드라이버에서 같은 용지 종류가 선택됩니다.
2. 컴퓨터에서 인쇄 작업을 보내는 경우 소프트웨어 프로그램의 **파일** 메뉴에서 **인쇄**를 누르십시오.
3. 제품을 선택하고 **등록 정보** 또는 **기본 설정**을 누르십시오.
4. **용지/품질** 탭을 선택하십시오.
5. **용지 종류** 드롭다운 상자에서 **자세히...**를 선택하고 제품에 적재되어 있는 용지와 가장 일치하는 용지 종류를 선택하십시오.

HP Color LaserJet CP6015 PCL 6 프린터 드라이버를 사용 중인 경우에는 **고속표준 인쇄** 단축키를 선택하고 **용지 종류**를 선택하십시오. HP Universal Printing PS 드라이버를 사용 중인 경우에는 **용지/품질** 탭을 선택하고 **용지 종류**를 선택하십시오.

6. 제품에 적재되어 있는 용지와 가장 일치하는 용지 종류를 선택하십시오.

아래 표를 참조하여 드라이버에 가장 적합한 종류를 선택하십시오. 아래 표에서는 드라이버 및 제품 제어판에 나열되어 있는 종류에 해당하는 특정 용지 종류의 기본 설정을 보여줍니다. 예를

들어 125g/m² 광택지를 사용하는 경우 프린터 드라이버에서는 XHVV 광택지 131-175g/m² 를 선택하면 됩니다.

표준 용지 종류 및 무게	프린터 드라이버 및 제어판에서 선택할 수 있는 용지 종류
- 일반 용지 - 중량지 1 - 중량지 2 - 중량지 3 - 광택지 1 - 광택지 2 - 광택지 3 - 광택 필름 - OHT	지정되지 않음
경량지 1 60-74g/m ²	경량지 60-74g/m ²
일반 용지 75-90g/m ²	보통지 85-95g/m ²
중량지 1 91-120g/m ²	중량지 111-130g/m ²
중량지 2 121-163g/m ²	초중량지 131-175g/m ²
중량지 3 164-220g/m ²	마분지 176-220g/m ²
광택지 1 91-120g/m ²	HVV 광택지 111-130g/m ²
광택지 2 121-160g/m ²	XHVV 광택지 131-175g/m ²
광택지 3 161-220g/m ²	카드 광택지 176-220g/m ²
광택 필름	HP 거친 용지
OHT	Color Laser 투명 필름
레이블	레이블
봉투	봉투
봉투 2	중량 봉투
거친 용지 1 60-90g/m ²	거친 용지
거친 용지 2 >91g/m ²	중량 거친 용지

퓨저 청소

장치 청소 페이지를 실행하여 퓨저에 토너와 용지 조각이 쌓이지 않도록 하십시오. 토너와 용지 조각이 쌓이면 인쇄 작업의 앞뒷면에 반점이 생길 수 있습니다.

인쇄 품질 문제가 있는 경우에는 청소 페이지를 사용하는 것이 좋습니다.

청소하는 동안 제품 제어판 디스플레이에 **청소 중** 메시지가 표시됩니다.

청소 페이지를 제대로 실행하려면 본드지, 중량지 또는 거친 용지가 아닌 복사 용지에 페이지를 인쇄 하십시오. 작업이 완료되면 빈 페이지가 인쇄됩니다. 이 페이지는 폐기하면 됩니다.

청소 페이지 작성 및 사용

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 눌러 장치 구성을 선택하고 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 눌러 인쇄 품질로 스크롤한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 ▲/▼를 눌러 청소 페이지 처리로 스크롤한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 인쇄된 페이지를 폐기하십시오. 작업이 완료됩니다.

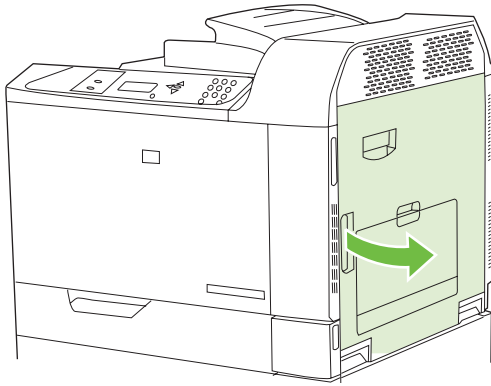
제어판 오류 메시지에 대해 조치 취하기

이벤트 일지에 **54.오류 <XX>** 메시지가 표시되면 제품에 대해 유지보수 작업을 수행하여 오류가 추가로 발생하지 않도록 하고 인쇄 품질 문제를 해결해야 합니다.

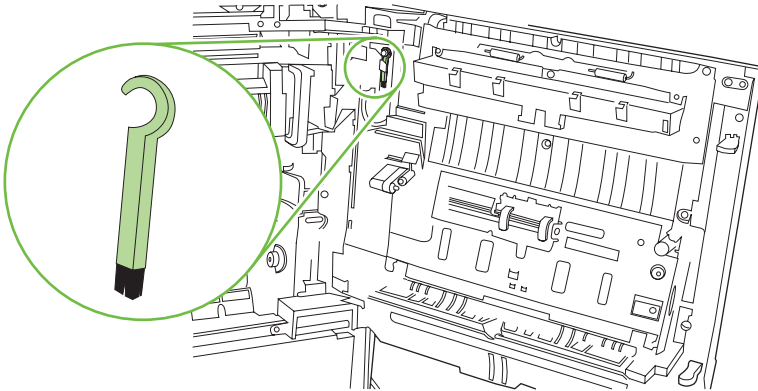
1. 제품의 오른쪽 도어를 열었다가 닫아서 **54.오류 <XX>**가 이벤트 일지에 최신 이벤트로 기록되도록 하십시오.
2. 메뉴를 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 정보를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
4. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 진단을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
5. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 이벤트 일지 인쇄를 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
6. 일지에서 최신 이벤트를 찾으십시오.
 - 최신 이벤트가 **54.OE.01 용지 센서** 이벤트인 경우 서비스 전문가가 레지스트레이션 보조 전송 어셈블리를 교체해야 합니다. HP 고객응답지원센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오. 이 오류 코드를 제공해야 합니다.
 - 최신 이벤트가 **54.OE.02 용지 센서** 이벤트인 경우 제품 전송 키트를 교체해야 합니다. HP 고객응답지원센터(www.hp.com/support/cljcp6015)에 문의하십시오. 이 오류 코드를 제공해야 합니다.
 - 최신 이벤트가 **54.OE.03 용지 센서** 이벤트인 경우에는 다음 절차를 수행하여 레지스트레이션 보조 전송 어셈블리 및 용지 센서를 청소해야 합니다.

레지스트레이션 보조 전송 어셈블리 청소

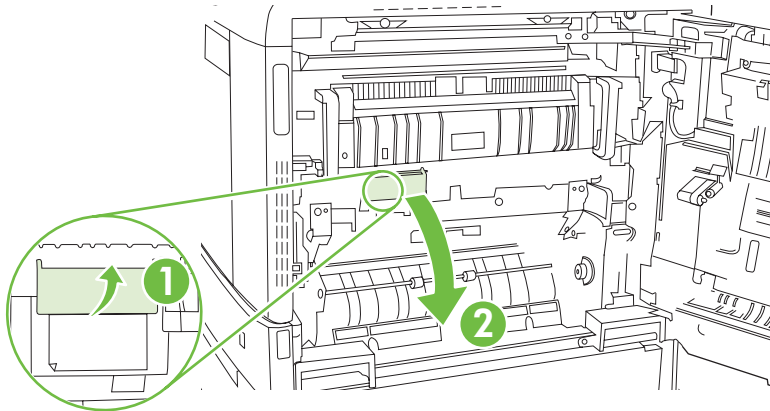
1. 오른쪽 도어를 엽니다.



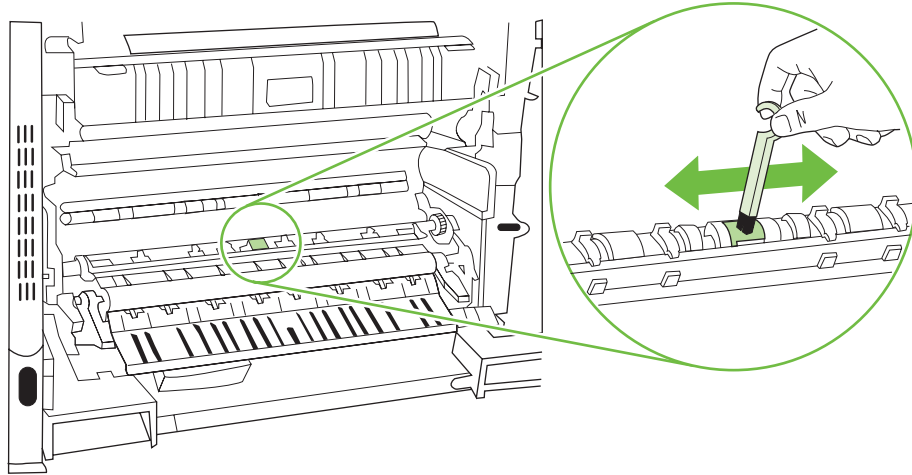
2. 청소용 브러시를 찾아 분리합니다.



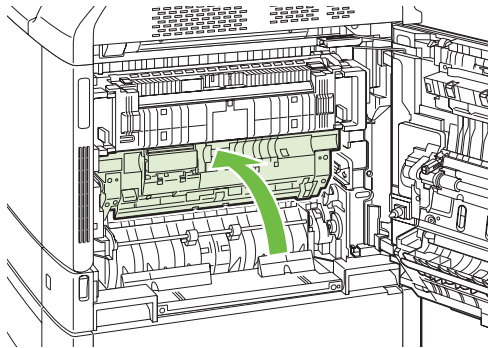
3. 전송 액세스 패널의 녹색 핸들을 들어 패널을 엽니다.



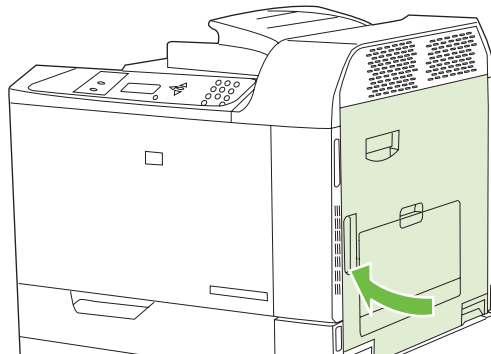
4. 청소용 브러시로 용지 센서를 청소합니다.



5. 전송 액세스 패널을 닫고 청소용 브러시를 홀더에 다시 넣습니다.



6. 오른쪽 도어를 닫습니다.



수동 인쇄 모드 사용

다음 수동 인쇄 모드를 수행하여 이미지 품질 문제가 해결되는지 확인하십시오. 이러한 옵션은 제어판 인쇄 품질 메뉴 아래의 최적화 하위 메뉴에 있습니다. [21페이지의 인쇄 품질 메뉴](#)를 참조하십시오.

- **용지 말림:** 감소 설정을 사용하면 용지 말림 문제를 줄이기 위해 전체 속도가 40ppm에서 10ppm으로, 그리고 3/4 속도가 30ppm에서 7.5ppm으로 낮아집니다.
- **프리로테이션:** 페이지에 수평 선이 나타나면 이 기능을 **켜짐**으로 설정하십시오. 이 기능을 사용하면 제품의 예열 시간이 길어집니다.
- **퓨저 온도:** 페이지의 흐린 이미지가 페이지 하단 또는 다음 페이지에 계속 나타나는 경우, 먼저 사용할 용지 종류에 맞게 용지 종류 및 인쇄 모드가 설정되어 있는지 확인해야 합니다. 인쇄 작업에 고스트 이미지가 계속 나타나는 경우 퓨저 온도 기능을 대체 설정 중 하나로 설정하십시오. **대체 1** 설정을 먼저 시도해 문제가 해결되는지 확인합니다. 문제가 계속되면 **대체 2**와 **대체 3**을 차례로 시도해 봅니다. **대체 2** 및 **대체 3** 설정을 사용하면 작업 사이에 추가 지연이 발생할 수도 있습니다.
- **용지함 1:** 용지함 1의 용지에 인쇄할 때 용지 뒷면에 잉크 자국이 표시되면 모드를 **대체**로 설정하십시오. 이렇게 하면 청소 주기 빈도가 높아집니다.
- **광택 모드:** 사진 등의 광택 인쇄 작업에서 첫 페이지를 인쇄한 후에 광택 마감 처리가 감소하는 경우 이 기능을 **높게**로 설정하십시오.
- **경량지:** 퓨저 지연 용지 걸림 또는 퓨저 랩 용지 걸림 메시지가 자주 표시되면 이 기능을 **켜짐**으로 설정하십시오. 특히 경량지에 인쇄하거나 많은 토너량으로 인쇄하는 작업인 경우 유용합니다.
- **용지 온도:** 출력 용지함의 용지가 서로 달라 붙을 경우 이 기능을 **감소**로 설정하십시오.
- **환경:** 초저온 환경에서 인쇄 품질을 최적화합니다. 온도가 낮은 곳에서 제품을 작동하고 있고, 인쇄된 이미지에 기포와 같은 인쇄 품질 문제가 있는 경우 이 기능을 **켜짐**으로 설정하십시오.
- **선간 전압:** 저전압 환경에서 인쇄 품질을 최적화합니다. 전압이 낮은 곳에서 제품을 작동하고 있고, 인쇄된 이미지에 기포와 같은 인쇄 품질 문제가 있는 경우 이 기능을 **켜짐**으로 설정하십시오.
- **청소 빈도:** 인쇄된 출력물에 38mm 간격으로 결함이 반복되는 경우 이 기능을 **대체**로 설정하십시오. 그러면 C 롤러 청소 빈도가 증가됩니다. 이 기능을 **대체**로 설정하면 인쇄 속도가 감소하고 소모품의 교체 빈도가 증가할 수도 있습니다.
- **양날 바이어스:** 인쇄된 출력물에 짧은 흰색의 수직 줄이 나타나는 경우 이 기능을 **대체**로 설정하십시오. **대체**로 설정하면 출력물에 어두운 점이 인쇄될 수도 있으므로, 몇몇 인쇄 작업에서 이 설정을 테스트해 보십시오.
- **쓰레기통:** 인쇄된 출력물, 특히 적은 토너량으로 인쇄하는 작업에 세로로 토너 줄무늬가 나타나는 경우 이 기능을 **대체**로 설정하십시오.
- **배경:** 페이지에 음영 처리된 배경이 인쇄되면 이 기능을 **켜십시오**. 이 기능을 사용하면 광택 수준이 감소할 수 있습니다.
- **중량지 모드:** 중량지를 효율적으로 급지하려면 속도를 **30ppm** 또는 **24ppm**으로 설정하십시오.
- **프리로테이션:** 페이지에 수평 선이 나타나면 이 기능을 **켜짐**으로 설정하십시오. 이 기능을 사용하면 장치의 예열 시간이 길어집니다.
- **추적 제어:** 바이어스 전압을 조정하여 색상 안정성을 향상시킵니다. 이 모드가 **켜짐**으로 설정되어 있는지 확인하십시오.

인쇄 품질 문제 해결 페이지

기본 제공 인쇄 품질 문제 해결 페이지에서 인쇄 품질 문제를 진단 및 해결할 수 있습니다.

1. 메뉴를 누르십시오.
2. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **진단**을 선택한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 누르십시오.
3. 아래쪽 화살표 ▼를 눌러 **PQ 문제 해결**을 강조 표시한 다음 확인 표시 버튼 ✓을 눌러 페이지를 인쇄하십시오.

인쇄 품질 문제 해결 페이지가 인쇄되면 제품이 **준비 모드**상태로 돌아옵니다. 인쇄되는 페이지의 지침을 따르십시오.

성능 문제

문제	원인	해결 방법
빈 페이지로 인쇄됩니다	밀봉 테이프가 프린트 카트리지에 붙어 있을 수 있습니다.	프린트 카트리지에서 밀봉 테이프를 완전히 제거했는지 확인하십시오.
	문서에 빈 페이지가 섞여 있습니다.	인쇄하는 문서의 모든 페이지에 빠진 내용이 없는지 확인하십시오.
	제품에 문제가 있을 수 있습니다.	제품 상태를 확인하려면 구성 페이지를 인쇄하십시오.
페이지 인쇄 속도가 매우 느립니다.	중량지는 인쇄 속도가 느릴 수 있습니다.	다른 종류의 용지에 인쇄하십시오.
	내용이 복잡하면 인쇄 속도가 느릴 수 있습니다.	최상의 인쇄 품질을 보장하기 위해 토너가 적절히 용해되려면 어느 정도 시간이 걸릴 수 있습니다.
	대량으로 인쇄하는 경우 용지의 폭이 좁으면 인쇄 속도가 느려질 수 있습니다.	다른 용지 크기에 인쇄하거나 인쇄 매수를 줄이십시오.
페이지가 인쇄되지 않습니다.	제품에서 용지를 올바르게 집어올리지 못하고 있을 수 있습니다.	용지함에 용지를 올바르게 넣었는지 확인하십시오. 그래도 문제가 계속 발생하면, 픽업 롤러와 분리 패드 교체가 필요할 수 있습니다. 260페이지의 고객 지원 을 참조하십시오.
	용지가 장치에 걸려 있습니다.	걸린 용지를 제거하십시오. 197페이지의 용지 걸림 을 참조하십시오.
	USB 케이블이 손상되었거나 제대로 연결되지 않았을 수 있습니다.	● USB 케이블 양쪽을 분리했다가 다시 연결하십시오. ● 이전에 인쇄되었던 작업을 다시 인쇄해보십시오. ● 다른 USB 케이블을 사용해보십시오.
	컴퓨터에 다른 장치가 실행되고 있습니다.	제품이 연결된 USB 포트에 다른 장치를 꽂을 수 없습니다. 외장형 하드 드라이브나 네트워크 스위치 상자를 제품이 연결된 USB 포트에 꽂으면, 충돌이 일어날 수 있습니다. 제품을 연결하여 이용하려면 다른 장치를 분리하거나 컴퓨터의 다른 USB 포트에 꽂아야 합니다.

네트워크 연결 문제 해결

제품과 네트워크의 통신에 문제가 있으면, 본 절의 정보를 이용하여 문제를 해결하십시오.

네트워크 인쇄 문제 해결

 주: 네트워크에서 제품을 설치하고 설정하려면 제품 **CD-ROM** 을 사용하는 것이 좋습니다.

- 네트워크 케이블이 제품의 **RJ45** 커넥터에 단단히 꽂혀 있는지 확인하십시오.
- 포맷터의 연결 **LED** 가 켜졌는지 확인하십시오. [233페이지의 포맷터 표시등 이해](#)를 참조하십시오.
- I/O 카드가 준비되었는지 확인하십시오. 구성 페이지를 인쇄합니다([136페이지의 정보 페이지](#) 참조). **HP Jetdirect** 프린트 서버를 설치할 경우 구성 페이지를 인쇄하면 네트워크 설정과 상태를 나타내는 두 번째 페이지도 인쇄됩니다.

 주: **HP Jetdirect** 프린트 서버는 다양한 네트워크 프로토콜(**TCP/IP**, **IPX/SPX**, **Novell NetWare**, **AppleTalk** 및 **DCL/LLC**)을 지원합니다. 올바른 프로토콜과 네트워크 매개변수가 올바르게 설정되었는지 확인하십시오.

HP Jetdirect 구성 페이지에서 프로토콜에 대한 다음 항목을 확인하십시오.

- **HP Jetdirect** 구성에서 상태가 "I/O 카드 준비"입니다.
- 프로토콜 상태가 "준비"입니다.
- **IP** 주소가 나열되어 있습니다.
- 구성 방법(구성 주체:)이 올바르게 나열되어 있습니다. 어떤 방법이 올바른지 모르면 네트워크 관리자에게 문의하십시오.
- 다른 컴퓨터에서 인쇄 작업을 실행하십시오.
- 제품이 컴퓨터와 제대로 작동하는지 확인하려면 **USB** 케이블로 제품과 컴퓨터를 직접 연결하십시오. 인쇄 소프트웨어를 다시 설치해야 합니다. 이전에 문제 없이 인쇄되었던 프로그램에서 문서를 인쇄하십시오. 제대로 인쇄되면 네트워크에 문제가 있을 수 있습니다.
- 네트워크 관리자에게 문의하여 도움을 받으십시오.

네트워크 통신 확인

HP Jetdirect 구성 페이지에 제품의 IP 주소가 나타나면 이 절차를 수행하여 네트워크에서 제품과 통신할 수 있는지 확인하십시오.

1. **Windows:** 시작과 구동을 차례대로 누른 다음,
`cmd`

를 입력합니다. MS-DOS 명령 프롬프트가 열립니다.

또는

Mac: 응용프로그램과 유틸리티를 차례대로 누른 다음, 단말 응용프로그램을 엽니다. 단말 창이 열립니다.

2. `ping`

과 IP 주소를 차례로 입력하십시오. 예를 들어
`ping XXX.XXX.XXX.XXX`

를 입력하십시오. 여기서 "XXX.XXX.XXX.XXX"는 HP Jetdirect 구성 페이지에 표시된 IPv4 주소입니다. 제품이 네트워크를 통해 통신하고 있을 경우 제품의 회신 목록이 표시됩니다.

3. 주소 해결 프로토콜 (`arp -a`) 명령을 이용하여 해당 IP 주소가 네트워크에서 중복되지 않았는지 확인합니다. 프롬프트에

`arp -a`

를 입력합니다. 목록에서 IP 주소를 찾아 물리적 주소를 하드웨어 주소(HP Jetdirect 구성 절의 HP Jetdirect 구성 페이지 참조)와 비교합니다. 주소가 일치하면 모든 네트워크 통신이 정상적입니다.

4. 제품이 네트워크를 통해 통신 중이라는 것을 확인할 수 없으면 네트워크 관리자에게 문의하십시오.

제품 소프트웨어 문제

문제	해결
제품용 프린터 드라이버가 프린터 폴더에서 보이지 않습니다.	● 제품 소프트웨어를 다시 설치하십시오. 주: 실행 중인 응용 프로그램을 모두 닫습니다. 시스템 트레이에 아이콘으로 표시된 응용 프로그램을 닫으려면 해당 아이콘을 마우스 오른쪽 단추로 누르고 닫기 또는 사용 안함을 선택합니다. ● USB 케이블 플러그를 컴퓨터의 다른 USB 포트에 꽂아 보십시오.
소프트웨어 설치 도중 오류 메시지가 나타났습니다.	● 제품 소프트웨어를 다시 설치하십시오. 주: 실행 중인 응용 프로그램을 모두 닫습니다. 시스템 트레이에 아이콘으로 표시된 응용 프로그램을 닫으려면 해당 아이콘을 마우스 오른쪽 단추로 누르고 닫기 또는 사용 안함을 선택합니다. ● 제품 소프트웨어를 설치하는 드라이브의 여유 공간을 확인하고, 필요하면, 여유 공간을 최대한 늘리고 제품 소프트웨어를 다시 설치하십시오. ● 필요하면, 디스크 조각 모음을 실행하고 제품 소프트웨어를 다시 설치하십시오.
제품이 준비 모드에 있지만 아무 것도 인쇄되지 않습니다.	● 구성 페이지를 인쇄하여 제품이 제대로 작동하는지 확인하십시오. ● 케이블이 모두 올바르게 꽂혀 있고 제품 사양 범위에 맞는지 확인하십시오. 여기서 말하는 케이블은 USB 케이블과 전원 케이블을 의미합니다. 새 케이블을 이용하여 연결해보십시오.

Macintosh 관련 일반 문제 해결

이 절에서는 Mac OS X 를 사용할 때 발생할 수 있는 문제에 대해 다룹니다.

표 12-2 Mac OS X 의 문제

프린터 드라이버가 프린트 센터 또는 프린터 설정 유틸리티에 표시되지 않습니다.

원인	해결책
제품 소프트웨어가 설치되지 않았거나 제대로 설치되지 않았습니다.	제품 PPD 가 Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj 하드 드라이브 폴더에 있는지 확인하십시오. 여기서 <lang>은 사용 중인 언어를 나타내는 두 자리의 언어 코드입니다. 필요한 경우 소프트웨어를 다시 설치하십시오. 시작 설명서에서 관련 내용을 참조하십시오.
PPD(Postscript Printer Description) 파일이 손상되었습니다.	PPD 파일을 하드 드라이브의 Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj 폴더에서 삭제하십시오. 여기서 <lang>은 두 자리의 언어 코드입니다. 소프트웨어를 다시 설치하십시오. 시작 설명서에서 관련 내용을 참조하십시오.

제품 이름, IP 주소 또는 Rendezvous/Bonjour 호스트 이름이 프린터 센터 또는 프린터 설정 유틸리티의 제품 목록에 표시되지 않습니다.

원인	해결책
제품이 인쇄 가능 상태가 아닐 수 있습니다.	케이블이 제대로 연결되어 있고 제품과 준비 표시등이 켜져 있는지 확인하십시오. USB 또는 이더넷 허브로 연결한 경우 컴퓨터에 바로 연결하거나 다른 포트를 사용해 보십시오.
선택한 연결 방식이 잘못되었을 수 있습니다.	제품과 컴퓨터 사이에 있는 연결 유형에 따라 USB, IP Printing 또는 Rendezvous/Bonjour 가 선택되었는지 확인하십시오.
잘못된 제품 이름, IP 주소 또는 Rendezvous/Bonjour 호스트 이름을 사용하고 있습니다.	제품 이름, IP 주소 또는 Bonjour 호스트 이름을 확인하려면 구성 페이지를 인쇄하십시오. 구성 페이지에 표시되는 제품 이름, IP 주소 또는 Rendezvous 호스트 이름이 Print Center 나 Printer Setup Utility 에 표시되는 항목과 일치하는지 일치하는지 확인하십시오.
인터페이스 케이블에 결함이 있거나 불량일 수 있습니다.	케이블을 교체하십시오. 고급 케이블을 사용하십시오.

프린터 드라이버가 선택한 제품을 Print Center 또는 Printer Setup Utility 에서 자동으로 설정하지 않습니다.

원인	해결책
제품이 인쇄 가능 상태가 아닐 수 있습니다.	케이블이 제대로 연결되어 있고 제품과 준비 표시등이 켜져 있는지 확인하십시오. USB 또는 이더넷 허브로 연결한 경우 컴퓨터에 바로 연결하거나 다른 포트를 사용해 보십시오.
제품 소프트웨어가 설치되지 않았거나 제대로 설치되지 않았습니다.	제품 PPD 가 Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj 하드 드라이브 폴더에 있는지 확인하십시오. 여기서 <lang>은 사용 중인 언어를 나타내는 두 자리의 언어 코드입니다. 필요한 경우 소프트웨어를 다시 설치하십시오. 시작 설명서에서 관련 내용을 참조하십시오.
PPD(Postscript Printer Description) 파일이 손상되었습니다.	PPD 파일을 하드 드라이브의 Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj

표 12-2 Mac OS X 의 문제 (계속)

프린터 드라이버가 선택한 제품을 **Print Center** 또는 **Printer Setup Utility** 에서 자동으로 설정하지 않습니다.

원인	해결책
	폴더에서 삭제하십시오. 여기서 <lang>은 두 자리의 언어 코드입니다. 소프트웨어를 다시 설치하십시오. 시작 설명서에서 관련 내용을 참조하십시오.
인터페이스 케이블에 결함이 있거나 불량일 수 있습니다.	케이블을 교체하십시오. 고급 케이블을 사용하십시오.

인쇄 작업이 원하는 제품으로 전송되지 않았습니다.

원인	해결책
인쇄 대기열이 중지되었을 수 있습니다.	인쇄 대기열을 다시 시작하십시오. print monitor(인쇄 모니터) 를 열고 Start Jobs(작업 시작) 를 선택하십시오.
사용 중인 제품 이름이나 IP 주소가 잘못되었습니다. 이름, IP 주소 또는 Rendezvous 호스트 이름이 같거나 비슷한 다른 제품으로 인쇄 작업이 전송되었을 수 있습니다.	제품 이름, IP 주소 또는 Bonjour 호스트 이름을 확인하려면 구성 페이지를 인쇄하십시오. 구성 페이지에 표시되는 제품 이름, IP 주소 또는 Rendezvous 호스트 이름이 Print Center 나 Printer Setup Utility 에 표시되는 항목과 일치하는지 일치하는지 확인하십시오.

캡슐화된 PostScript(EPS) 파일이 올바른 글꼴로 인쇄되지 않습니다.

원인	해결책
이 문제는 일부 프로그램에서 발생합니다.	- 인쇄하기 전에 EPS 파일에 포함된 글꼴을 제품으로 다운로드 해 보십시오. - 파일을 이진 인코딩 대신 ASCII 형식으로 전송하십시오.

타사 USB 카드로는 인쇄가 불가능합니다.

원인	해결책
이 오류는 USB 제품용 소프트웨어가 설치되지 않은 경우에 발생합니다.	타사 USB 카드를 사용할 때 Apple USB Adapter Card Support 소프트웨어가 필요할 수 있습니다. 이 소프트웨어 최신 버전은 Apple 웹사이트에 있습니다.

USB 케이블을 사용하여 프린터를 연결한 경우 드라이버 선택 후 **Print Center** 나 **Printer Setup Utility** 에 제품이 나타나지 않습니다.

원인	해결책
이 문제의 원인은 소프트웨어 또는 하드웨어에 있습니다.	소프트웨어 문제 해결 - Macintosh 에서 USB 를 지원하는지 확인하십시오. - 사용하는 Macintosh 운영체제가 Mac OS X v10.1 이상인지 확인하십시오. - Macintosh 에 Apple 에서 나온 적합한 USB 소프트웨어가 있는지 확인하십시오.

표 12-2 Mac OS X 의 문제 (계속)

USB 케이블을 사용하여 프린터를 연결한 경우 드라이버 선택 후 **Print Center** 나 **Printer Setup Utility** 에 제품이 나타나지 않습니다.

원인	해결책
	하드웨어 문제 해결 ● 제품이 켜져 있는지 확인하십시오. ● USB 케이블이 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오. ● 적절한 고속 USB 케이블을 사용하고 있는지 확인하십시오. ● 체인에서 전력을 공급받는 USB 장치가 너무 많지 않은지 확인하십시오. 체인에 꽂은 장치를 모두 뽑고 호스트 컴퓨터의 USB 포트에 케이블을 직접 연결하십시오. ● 전원 공급형이 아닌 USB 허브가 체인 행에 세 개 이상 꽂혀 있는지 확인하십시오. 체인에 꽂은 장치를 모두 뽑고 호스트 컴퓨터의 USB 포트에 케이블을 직접 연결하십시오. 주: iMac 키보드는 전원 공급형 USB 허브가 아닙니다.

A 소모품 및 부속품

- 부품, 부속품 및 소모품 주문
- 부품 번호

부품, 부속품 및 소모품 주문

부품, 부속품 및 소모품을 주문하는 데는 몇 가지 방법이 있습니다.

- [HP 에서 직접 주문](#)
- [서비스 또는 지원 제공업체를 통한 주문](#)
- [내장된 웹 서버를 통한 직접 주문 \(네트워크에 연결된 프린터의 경우\)](#)
- [HP Easy Printer Care 소프트웨어를 통한 직접 주문](#)

HP 에서 직접 주문

다음 항목은 HP 에서 직접 구입할 수 있습니다.

- **교체 부품:** 미국에서 교체 부품을 주문하려면 www.hp.com/go/hpparts 를 누르십시오. 미국 이외의 국가/지역에서는 현지의 HP 지정 서비스 센터에 문의하여 부품을 주문하십시오.
- **소모품 및 부속품:** 미국 내에서 소모품을 주문하려면 www.hp.com/go/ljsupplies 를 참조하고, 기타 국가/지역의 경우 www.hp.com/ghp/buyonline.html 을 참조하십시오.

서비스 또는 지원 제공업체를 통한 주문

부품 또는 부속품을 주문하려면 HP 지정 서비스 또는 지원 제공업체에 문의하십시오.

내장된 웹 서버를 통한 직접 주문 (네트워크에 연결된 프린터의 경우)

내장된 웹 서버를 통해 인쇄 소모품을 직접 주문하려면 다음 단계를 따릅니다.

1. 컴퓨터의 웹 브라우저에 장치의 IP 주소 또는 호스트 이름을 입력합니다. 상태 창이 열립니다.
2. 기타 링크 영역에서, **소모품 주문**을 두 번 누르십시오. 그러면 소모품을 구입할 수 있는 URL 이 표시됩니다.
3. 주문하려는 부품 번호를 선택하고 화면의 지시에 따릅니다.

HP Easy Printer Care 소프트웨어를 통한 직접 주문

HP Easy Printer Care 소프트웨어를 사용하면 프린터 구성, 모니터링, 소모품 주문, 문제 해결 및 업데이트를 가장 쉽고 효율적으로 관리할 수 있습니다. HP Easy Printer Care 소프트웨어에 대한 자세한 내용은 www.hp.com/easyprintercare 를 누르십시오.

부품 번호

주문 정보 및 출시 여부는 제품을 사용하는 동안 변경될 수 있습니다.

부속품

품목	설명	부품 번호
HP Color LaserJet 1x500 용지 공급장치	500 매 용지 공급장치 및 캐비닛	CB473A
HP Color LaserJet 3x500 용지 공급장치	3 단 서랍(각 500 매) 용지 공급장치 및 캐비닛	CB474A
HP 3 단 스테이플러/스태커 부속품	3 단 스테이플러/스태커(출력 부속품 브리지 장치 포함)	Q6998A
HP 3 단 스테이플러/스태커 또는 HP 소책자 작성기/피니셔 스테이플 카트리지 (HP 소책자 작성기/피니셔에 상부 카트리지)	5000 개 스테이플 교체 카트리지	C8091A
HP 소책자 작성기/피니셔 부속품	소책자 작성기 피니셔(출력 부속품 브리지 장치 포함)	Q6999A
HP 소책자 작성기/피니셔 등매기 스테이플 카트리지(하부 카트리지)	2000 개 스테이플 교체 카트리지	CC383A

토너 카트리지

품목	설명	부품 번호
HP Color LaserJet 검정색 토너 카트리지	17,000 매 검정색 카트리지	CB380A
HP Color LaserJet 시안색 토너 카트리지	17,000 매 시안색 카트리지	CB381A
HP Color LaserJet 노란색 토너 카트리지	17,000 매 노란색 카트리지	CB382A
HP Color LaserJet 마젠타색 토너 카트리지	17,000 매 마젠타색 카트리지	CB383A

이미지 드럼

항목	설명	부품 번호
HP Color LaserJet 검정색 이미지 드럼		CB384A
HP Color LaserJet 시안색 이미지 드럼		CB385A
HP Color LaserJet 노란색 이미지 드럼		CB386A
HP Color LaserJet 마젠타색 이미지 드럼		CB387A

유지보수 키트

품목	설명	부품 번호
이미지 퓨저 키트	110V	CB457A
이미지 퓨저 키트	220V	CB458A
롤러 키트		CB459A
이미지 전송 키트		CB463A

메모리

품목	설명	부품 번호
200 핀 DDR 메모리 DIMM	128MB	Q7557A
대량 또는 복잡한 인쇄 작업을 처리할 수 있도록 제품 성능을 향상시킵니다.	256MB	Q7558A
	512MB	Q7559A

케이블 및 인터페이스

품목	설명	부품 번호
고급 I/O(EIO) 카드	HP Jetdirect 635n IPv6/IPsec 프린트 서버	J7961G
USB 케이블	표준 USB 호환 장치 커넥터(2m)	C6518A

B 서비스 및 지원

Hewlett-Packard 제한 보증서

HP 제품

제한 보증 기간

HP Color LaserJet CP6015 시리즈 제품

1 년 제한 보증서

HP 는 HP 하드웨어 및 부속품의 구입일로부터 위의 지정된 기간 동안 해당 제품의 재료 및 제조상의 하자가 없음을 최종 사용자인 귀하에게 보증합니다. 보증 기간에 그러한 결함에 대한 통보를 받으면 HP 는 단독 재량에 따라 결함이 입증된 제품을 수리 또는 교체합니다. 교환용 제품은 새 제품 또는 성능상 새 제품에 준하는 것입니다.

HP 는 HP 소프트웨어를 적절히 설치 및 사용할 경우 구입일로부터 위 지정된 기한까지 재료 및 제조상의 하자로 인한 소프트웨어 프로그램의 고장이 없을 것임을 보증합니다. 보증 기간 중에 이러한 하자 사실이 통지되는 경우, HP 는 그 결함으로 인해 프로그래밍 작업의 실행이 되지 않는 소프트웨어를 교환해 드립니다.

HP 는 HP 제품 사용 중에 작동이 중단되지 않거나 오류가 발생하지 않는다고 보증하지 않습니다. HP 가 적절한 시일 내에 보증 조항에 따라 제품을 수리하거나 교체할 수 없는 경우에는 최종 사용자는 제품을 즉시 반납하여 구입 가격을 환불받을 수 있습니다.

HP 제품은 성능 면에서 새것과 유사한 재생 부품을 포함할 수도 있고 사정에 따라 이러한 부품을 사용했을 수도 있습니다.

(1) 부적절하거나 불충분한 유지보수 또는 조정, (2) HP 정품이 아닌 소프트웨어, 인터페이스, 부품, 소모품 사용, (3) 무단 개조 또는 오용, (4) 제품 사양에 맞지 않는 작동 환경, (5) 부적절한 장소 및 유지보수 등으로 인해 발생한 결함에는 본 보증 조항이 적용되지 않습니다.

현지법이 허용하는 범위에서 위의 보증 조항은 배타적으로 적용되며, 어떠한 다른 보증 조항이나 조건도 서면 또는 구두 형식으로 명시적 또는 묵시적으로 나타내지 않으며 HP 는 제품의 상품성, 품질 만족도, 특정 목적에 대한 적합성 등에 대해 어떠한 묵시적 보증 조항이나 조건을 제시하지 않습니다. 일부 국가/지역에서는 묵시적 보증 기간에 대해 제한하지 않으므로, 상기 제한 사항이나 예외 사항이 사용자에게 적용되지 않을 수 있습니다. 본 보증 조항에 따라 사용자는 특정 법적 권리를 비롯한 기타 권리를 갖게 되며 기타 권리는 국가/지역에 따라 달라질 수 있습니다. HP 보증 조항은 본 제품에 대한 HP 고객 지원센터가 있고 HP 제품이 정식 유통되는 모든 국가/지역에서 유효하며, 사용자에게 제공되는 보증 서비스 수준은 현지 기준에 따라 달라질 수 있습니다. HP 는 해당 법규에 따라 제품 사양을 제한하고 있는 국가/지역에서 제품을 판매하기 위해 제품 형태, 크기, 기능 등을 변경하지 않습니다.

현지법이 허용하는 범위에서 본 보증 조항에 기술된 보상 사항은 사용자에게만 적용되는 유일한 것입니다. 상기 사항을 제외하고는 어떠한 경우에도 HP 나 HP 협력업체는 계약이나 불법 행위를 비롯한 기타 어떠한 원인으로 인해 발생한 데이터 상실, 직접적, 특수적, 부수적, 결과적(이익이나 데이터의 손실 포함) 피해를 포함한 기타 피해에 대해 아무런 책임이 없습니다. 일부 국가/지역에서는 부수적 또는 결과적 피해의 제외나 제한을 허용하지 않으므로, 상기 제한 사항이나 예외 사항이 사용자에게 적용되지 않을 수 있습니다.

본 보증서에 포함된 보증 조항은 법적으로 허용되는 경우를 제외하고는 제외, 제한, 수정할 수 없으며 본 제품 판매에 적용되는 필수 법적 권리에 추가되는 내용입니다.

토너 카트리지 및 이미지 드럼 제한 보증서

이 HP 제품은 그 재료와 제조 과정에 결함이 없음을 보증합니다.

(a) 제품이 리필, 개장, 재제조 또는 어떠한 방법으로든 개조되었거나, (b) 오용, 부적절한 보관 또는 명시된 환경 사양을 벗어난 곳에서 작동하여 문제가 발생하였거나, (c) 정상적인 사용으로 인해 제품이 마모된 경우에는 본 보증 조항이 적용되지 않습니다.

보증 서비스를 받으려면 구입처에 제품을 반환(문제 내역서 및 인쇄 견본 포함)하거나 HP 고객 지원 센터에 문의하십시오. HP의 자체 판단에 따라 결함이 있는 제품을 교환해드리거나 구입 가격을 환불해드립니다.

현지법이 허용하는 범위에서 위의 보증 조항은 배타적으로 적용되며, 어떠한 다른 보증 조항이나 조건도 서면 또는 구두 형식으로 명시적 또는 묵시적으로 나타내지 않으며 HP는 제품의 상품성, 품질 만족도, 특정 목적에 대한 적합성 등에 대해 어떠한 묵시적 보증 조항이나 조건을 제시하지 않습니다.

현지법이 허용하는 범위에서 어떠한 경우에도 HP나 HP 협력업체는 계약이나 불법 행위를 비롯한 기타 어떠한 원인으로 인해 발생한 데이터 상실, 직접적, 특수, 부수적, 결과적(이익이나 데이터의 손실 포함) 피해를 포함한 기타 피해에 대해 아무런 책임이 없습니다.

본 보증서에 포함된 보증 조항은 법적으로 허용되는 경우를 제외하고는 제외, 제한, 수정할 수 없으며 본 제품 판에 적용되는 필수 법적 권리에 추가되는 내용입니다.

Color LaserJet 퓨저 키트, 전송 키트 및 롤러 키트 제한 보증서

본 HP 제품은 프린터 제어판에 수명 종료 표시기가 나타날 때까지 물질적 및 기술적 결함이 없음을 보증합니다.

본 보증은 다음과 같은 제품에는 적용되지 않습니다. (a) 개조, 재제조되거나 기타 다른 방법으로 변경된 제품, (b) 오용, 부적절한 보관, 프린터 제품의 공식적인 환경 규격을 벗어난 작동으로 인해 문제가 발생하는 제품, (c) 일반적인 사용에 따라 마모된 제품

보증 서비스를 받으려면 문제의 내용을 적어 구입처에 제품을 반환하거나 HP 고객 지원센터에 문의하십시오. HP에서는 재량에 따라 하자가 있는 것으로 판정된 제품을 교환하거나 구입가를 환불해 드립니다.

현지법이 허용하는 범위에서 위의 보증 사항은 배타적으로 적용되며, 어떠한 다른 보증 사항이나 조건도 서면 또는 구두 형식으로 명시적 또는 묵시적으로 나타내지 않으며 HP는 제품의 상품성, 품질 만족도, 특정 목적에 대한 적합성 등에 대해 어떠한 묵시적 보증 사항이나 조건을 제시하지 않습니다.

현지법이 허용하는 범위에서 어떠한 경우에도 HP 나 HP 공급업체는 계약이나 불법 행위를 비롯한 기타 어떠한 원인으로 인해 발생한 직접적, 특수적, 부수적, 결과적(이익이나 데이터의 손실 포함) 피해를 포함한 기타 피해에 대해 아무런 책임이 없습니다.

법적으로 허용되는 범위를 제외하고 본 보증 조항은 이 고객에 대해 HP 제품 판매에 적용할 수 있는 의무적인 법적 권리를 배제, 제한 또는 수정하지 못하며 그에 추가됩니다.

고객 자가 수리 보증 서비스

HP 제품에는 고객 자가 수리(CSR) 부품이 다수 사용되므로 수리 시간을 최대한 줄일 수 있고 결함 부품 교체 관련 융통성을 높일 수 있습니다. HP 진단 결과, 수리에 CSR 부품이 필요한 것으로 확인되면 교체용 CSR 부품이 운송됩니다. CSR 부품은 아래와 같이 분류됩니다. 1) 고객 자가 수리가 필수 사항인 부품 여기에 해당되는 부품 교체를 HP에 요청하는 경우, 관련 서비스 기술자의 출장비와 수리비를 부담해야 합니다. 2) 고객 자가 수리가 선택 사항인 부품 여기에 해당되는 부품은 고객 자가 수리가 가능하지만 부품 교체를 HP에 요청하는 경우, 제품 관련 보증 서비스 종류에 따라 추가 비용을 부담하지 않아도 됩니다.

교체용 부품의 유무 여부와 지리적 위치에 따라, CSR 부품이 익일 택배 서비스를 통해 운송됩니다. 당일 또는 4시간 택배 서비스를 이용하려면 지리적 위치에 따라 추가 비용을 부담해야 합니다. 지원이 필요한 경우, HP 기술 지원 센터에 전화로 문의하여 도움을 요청하면 됩니다. 결함 부품의 반송 여부는 운송된 교체용 CSR 부품에 자세하게 나와 있습니다. 결함 부품을 HP에 반송해야 하는 경우, 소정의 기간 안에 HP에 보내야 합니다. 일반적으로 5일(영업일 기준)입니다. 제공된 포장재에 관련 문서를 동봉하여 결함 부품을 보내야 합니다. 소정의 기간 안에 결함 부품을 보내지 않으면 교체용 부품 비용을 부담해야 할 수 있습니다. 고객 자가 수리 부품인 경우, 운송 및 반송 관련 제반 비용은 HP에서 부담하며 특정 운송업체가 이용됩니다.

고객 지원

해당 국가/지역에서 보증 기간 동안 무료로 전화 지원을 받으십시오.

해당 국가/지역 전화 번호는 제품의 상자에 있는 전단지 또는 www.hp.com/support/에서 확인할 수 있습니다.

제품명, 일련 번호, 구입 일자를 알아두고 제대로 설명할 수 있도록 문제를 파악하십시오.

24 시간 인터넷 지원을 받으십시오.

www.hp.com/support/cljcp6015

Macintosh 컴퓨터 호환 제품 지원을 받으십시오.

www.hp.com/go/macosex

소프트웨어 유틸리티, 드라이버 및 온라인 정보 다운로드

www.hp.com/go/cljcp6015_software

소모품 및 용지 주문

www.hp.com/go/suresupply

정품 HP 부품 또는 부속품 주문

www.hp.com/buy/parts

기타 HP 서비스 또는 유지보수 계약 요청

www.hp.com/go/carepack

지원 및 서비스 제공

HP 는 구입한 제품에 대한 지원 및 서비스를 다양하게 전세계적으로 제공하고 있습니다. 이러한 프로그램은 사용자 국가/지역에 따라 제공되지 않을 수 있습니다.

HP 유지보수 계약

HP는 다양한 지원 요구를 만족시키기 위해 각종 유지보수 계약 유형을 구비하고 있습니다. 유지보수 계약은 표준 품질 보증의 일부가 아닙니다. 지원 서비스는 국가/지역별로 달라질 수 있습니다. 이용 가능한 서비스는 현지 HP 대리점에 문의하십시오.

현장 서비스 계약

HP는 대응 시간을 기준으로 한 3 가지 현장 서비스를 제공하여 고객의 요구를 최고 수준으로 만족시키고자 합니다.

당일 현장 서비스

HP의 정규 업무 시간에 서비스를 요청할 경우 4 시간 내에 현장으로 출동하는 계약입니다.

익일 현장 서비스

서비스를 요청한 다음 영업일까지 지원하는 계약입니다. 대부분 현장 서비스 계약을 체결하면 시간 연장 서비스 및 HP 지정 서비스 국가/지역 이외의 출장 서비스도 이용 가능합니다(별도의 비용 부과).

주간(대량) 현장 서비스

HP 제품을 많이 사용하는 업체를 매주 정기적으로 방문하는 서비스 계약입니다. 프린터, 플로터, 컴퓨터, 디스크 드라이브를 포함하여 25 개 이상의 워크스테이션 제품을 사용하는 업체를 대상으로 합니다.

C 제품 사양

- 물리적 사양
- 전기 사양
- 소음 사양
- 환경 사양

물리적 사양

표 C-1 제품 치수

제품	높이	깊이	너비	무게 ¹
HP Color LaserJet CP6015n	580mm	635mm	704mm	86.2kg
HP Color LaserJet CP6015dn	580mm	635mm	704mm	86.2kg
HP Color LaserJet CP6015de	580mm	635mm	704mm	86.2kg
HP Color LaserJet CP6015x	972.8mm	635mm	704mm	115.3kg
HP Color LaserJet CP6015xh	972.8mm	635mm	704mm	119.6kg

¹ 토너 카트리지가 없을 경우

표 C-2 제품 치수, 모든 덮개와 용지함을 완전히 연 경우

제품	높이	깊이	너비
HP Color LaserJet CP6015n	580mm	1079.5mm	983mm
HP Color LaserJet CP6015dn	580mm	1079.5mm	983mm
HP Color LaserJet CP6015de	580mm	1079.5mm	983mm
HP Color LaserJet CP6015x	972.8mm	1079.5mm	983mm
HP Color LaserJet CP6015xh	972.8mm	1079.5mm	983mm

전기 사양

- ⚠ **경고!** 필요 전력은 제품 판매 국가/지역에 따라 달라집니다. 작동 전압은 변환하지 마십시오. 제품이 손상되거나 제품 보증이 무효화될 수 있습니다.

표 C-3 필요 전력(HP Color LaserJet CP6015 시리즈)

사양	110-볼트 모델	230-볼트 모델
전력 요구량	100 - 127 V($\pm 10\%$)	220 - 240V($\pm 10\%$)
	50/60 Hz($\pm 2\text{Hz}$)	50/60 Hz($\pm 2\text{Hz}$)
정격 전류	12.0Amps	6.0Amps

표 C-4 소비 전력 HP Color LaserJet CP6015 시리즈(평균, 단위: 와트)^{1, 2}

제품 모델	인쇄 ³	준비 ⁴	절전(110V) ^{5, 6}	절전(220V)	꺼짐
HP Color LaserJet CP6015n	1195W	207W	18.9W	21.5W	0.1W
HP Color LaserJet CP6015dn (유럽)	1195W	207.5W	해당 사항 없음	21.5W	0.2W
HP Color LaserJet CP6015dn (유럽 외 국가/지역)	1195W	207.5W	18.9W	해당 사항 없음	0.1W
HP Color LaserJet CP6015de	1195W	50W	18.9W	해당 사항 없음	0.1W
HP Color LaserJet CP6015x	1195W	208W	18.9W	21.5W	0.1W
HP Color LaserJet CP6015xh	1200W	211.4W	19.4W	22W	0.1W

¹ 수치는 변경될 수 있습니다. 최신 수치는 www.hp.com/support/cljcp6015 에서 확인할 수 있습니다.

² 전력값은 전체 표준 전압을 이용하여 측정된 가장 큰 값입니다.

³ HP Color LaserJet CP6015 시리즈의 인쇄 속도는 레터의 경우 40ppm, A4 크기의 경우 41ppm 입니다.

⁴ 준비 모드의 열 발산 = 722BTU/hour

⁵ 준비 모드에서 절전 모드로 전환 시 기본 소요 시간 = 60 분

⁶ 절전 모드에서 복구 시간 = 125 초 미만

소음 사양

표 C-5 음력 및 음압¹ (HP Color LaserJet CP6015 시리즈)

음력 수준(PWL)	ISO 9296 규격
인쇄 ²	$L_{WAd} = 6.8\text{Bels(A)} [68\text{dB(A)}]$
준비	$L_{WAd} = 5.8\text{Bels(A)} [58\text{dB(A)}]$
음압 수준(SPL)	ISO 9296 규격
인쇄 ²	$L_{pAm} = 52.7\text{dB(A)}$
준비	$L_{pAm} = 40.3\text{dB(A)}$

¹ 수치는 변경될 수 있습니다. 최신 수치는 www.hp.com/go/cljcp6015_firmware 에서 확인할 수 있습니다.

² HP Color LaserJet CP6015 시리즈의 속도는 40ppm(A4 또는 레터 크기 용지, 컬러 또는 흑백 모드)입니다. 테스트 환경(HP Color LaserJet CP6015): 기본 모델, A4 용지로 단면 인쇄

환경 사양

환경 조건	권장	허용	보관/대기
온도(제품 및 토너 카트리지)	17°-25°C(62.6°-77°F)	10° - 30°C	0° - 35°C
상대 습도	30%-70% 상대 습도(RH)	10%-80% RH	5% - 95%

D 규정 정보

FCC 규정

FCC 규격 제 15 부에 의거하여 본 장비를 테스트한 결과 B 급 디지털 장치에 대한 제품 기준에 적합한 것으로 판정되었습니다. 이러한 기준은 주거 지역에서 사용할 때 발생할 수 있는 유해한 간섭으로부터 피해를 막기 위해 마련되었습니다. 본 장비는 전자파 에너지를 생성, 사용 및 방출할 수 있습니다. 본 장비를 지침에 따라 설치하고 사용하지 않으면 무선 통신에 유해한 간섭이 발생할 수 있습니다. 그러나 특정한 설치 위치에서 이러한 간섭이 발생하지 않는다고 보장할 수 없습니다. 간섭 유무 여부는 장비를 켜다가 다시 켜보면 알 수 있습니다. 본 장비가 라디오 또는 TV 수신에 유해한 간섭을 발생할 경우에는 다음과 같이 하여 간섭을 해결할 수 있습니다.

- 수신 안테나의 방향 또는 위치를 바꿉니다.
- 본 장비와 수신기 간격을 더 넓힙니다.
- 본 장비와 수신기를 다른 콘센트에 연결합니다.
- 대리점 또는 라디오/TV 기술자에게 문의합니다..

 **주:** HP 에서 명시적으로 승인하지 않은 방법으로 프린터를 변경 또는 변형하는 경우, 본 장치 작동에 대한 사용자의 권한이 무효화될 수 있습니다.

FCC 규격 제 15 부의 B 급 기준에 따라 피복 인터페이스 케이블을 사용해야 합니다.

환경 친화적 제품 관리 프로그램

환경 보호

Hewlett-Packard Company 는 우수한 품질의 환경 친화적 제품을 공급하기 위해 최선을 다하고 있습니다. 본 제품은 환경에 미치는 영향을 최소화하여 제작되었습니다.

오존 생성

본 제품은 오존 가스(O₃)를 배출하지 않습니다.

소비 전력

준비 모드와 절전 모드에서는 전력 소모량이 크게 줄어들기 때문에 제품 성능을 떨어뜨리지 않으면서 천연 자원 뿐 아니라 금전 절약 효과를 얻을 수 있습니다. 이 제품의 **ENERGY STAR®** 적합성은 제품 기술 자료나 사양서에서 확인하십시오. 이 마크를 획득한 제품 목록은 다음에서 제공합니다.

www.hp.com/go/energystar

용지 사용

이 제품의 자동 양면 인쇄 기능(양면 인쇄)과 모아찍기 인쇄 기능(한 장에 여러 페이지 인쇄)을 사용하면 용지 사용량을 줄일 수 있으므로 자원 절약의 효과를 거둘 수 있습니다.

플라스틱

25g 을 초과하는 플라스틱 부품에는 국제 표준에 따라 해당 마크를 부착하여 본 제품의 수명이 다했을 때 플라스틱 부품의 재활용 가능 여부를 쉽게 확인할 수 있습니다.

HP LaserJet 인쇄 소모품

HP Planet Partners 프로그램으로 사용한 HP LaserJet 토너 카트리지를 간단히 무료 반환 및 재활용할 수 있습니다. 새로 출시되는 모든 HP LaserJet 토너 카트리지와 소모품 패키지에는 다국어 프로그램 정보 및 지침이 포함되어 있습니다. 카트리지를 여러 개 모아 한꺼번에 반환하면 환경 피해를 줄이는데 더욱 도움이 됩니다.

HP 는 제품 설계와 생산 과정에서 유통, 사용, 재활용 과정에 이르기까지 친환경적인 고품질 제품과 서비스를 제공하기 위해 최선을 다하고 있습니다. HP Planet Partners 프로그램에 참여하면 HP LaserJet 토너 카트리지를 재활용할 수 있습니다. 플라스틱과 금속을 신제품에 재사용하는 이 프로그램을 통해 수백만 톤의 매립 쓰레기 발생을 피할 수 있습니다. 이 프로그램에 제공한 카트리지는 고객에게 반환되지 않습니다. 환경 보호를 위한 노력에 참여해주셔서 감사합니다!

 **주:** 정품 HP LaserJet 토너 카트리지만 반품 레이블을 사용하여 보내주십시오. 이 레이블을 HP 잉크 젯 카트리지, 타사 카트리지, 리필형이나 재활용 카트리지 또는 보증 반환에 사용하지 마십시오. HP 잉크젯 카트리지에 대한 자세한 내용은 www.hp.com/recycle 을 참조하십시오.

반환 및 재활용 지침

미국 및 푸에르토리코

사용한 HP LaserJet 토너 카트리지 하나 이상의 반환 및 재활용을 위해 HP LaserJet 토너 카트리지 상자에 라벨을 동봉하였습니다. 다음의 적절한 지침을 따르십시오.

여러 제품 반환(카트리지 2 개 이상)

1. HP LaserJet 토너 카트리지를 각각 원래 상자 및 봉투에 포장합니다.
2. 묶음 또는 포장용 테이프를 사용하여 여러 상자를 하나로 묶습니다. 중량은 최대 31kg 까지 가능합니다.
3. 선불 지급 운송 라벨 하나를 사용합니다.

또는

1. 적합한 상자를 따로 사용하거나 www.hp.com/recycle 또는 1-800-340-2445 를 통해 무상 제공되는 포장 상자(HP LaserJet 토너 카트리지 최대 31kg 까지 적재)를 사용합니다.
2. 선불 지급 운송 라벨 하나를 사용합니다.

한 개 반환

1. HP LaserJet 토너 카트리지를 원래 봉투 및 상자에 포장합니다.
2. 상자 전면에 운송 라벨을 부착합니다.

발송

재활용 반환할 모든 HP LaserJet 토너 카트리지의 경우, 패키지를 UPS 픽업 서비스 이용 시 제공하거나 공인 UPS 서비스 센터로 가져오십시오. 해당 지역의 UPS 서비스 센터 위치는 1-800-PICKUPS 또는 www.ups.com 을 참조하십시오. USPS 레이블을 사용해 반환할 경우 패키지를 미국 우체국 소속 집배원에게 맡기거나 미국 우체국에 가져가십시오. 자세한 내용 또는 대량 반환을 위한 추가 레이블 또는 상자 주문은 www.hp.com/recycle 을 참조하거나 1-800-340-2445 에 문의하십시오. UPS 픽업 요청에는 일반 픽업 요금이 청구됩니다. 이 정보는 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.

미국 외 반환

HP Planet Partners 반환 및 재활용 프로그램에 참여하려면 재활용 지침(신제품의 소모품 패키지에 포함)의 간단한 지침을 따르거나 www.hp.com/recycle 을 참조하십시오. HP LaserJet 인쇄 소모품 반환 방법에 대한 정보를 보려면 국가/지역을 선택하십시오.

재생지

재활용지가 HP LaserJet Printer Family Print Media Guide(HP LaserJet 프린터 제품군 인쇄 용지 설명서)에 나와 있는 요건에 맞다면 이 제품에서 이용할 수 있습니다. 그리고, 이 제품에 이용할 수 있는 재활용지는 EN12281:2002 에 적합해야 합니다.

제한 물질

이 HP 제품에는 수명이 다했을 때 특별 처리해야 하는 배터리가 들어 있습니다.

이 제품에 포함된 배터리의 특징은 다음과 같습니다.

종류	탄소 단일 플루오르화물 리튬 배터리
무게	0.8g
위치	포맷터 보드
사용자 탈착 여부	안 됨



廢電池請回收

이 제품의 제어판 LCD(액정 디스플레이) 형광 램프에는 수은이 들어 있기 때문에 수명이 다했을 때 특수 취급이 필요할 수 있습니다.

재활용 정보를 보려면 www.hp.com/go/recycle 을 참조하거나 거주지 관련 기관 또는 전자 산업 협회 (www.eiae.org)에 문의하십시오.

가정 폐품 분리 배출 요령(유럽 연합)



제품과 포장재에 이 기호가 부착되어 있으면 가정에서 발생하는 일반 쓰레기와 함께 처분할 수 없습니다. 하지만, 폐품을 지정된 전기 및 전자 기기 재활용품 수거장에 전달하는 것은 사용자가 직접 해야 합니다. 폐품을 분리 배출하여 재활용하면 천연 자원뿐만 아니라 인체 건강 및 환경을 보호하는 데 큰 도움이 됩니다. 재활용품 수거장에 대한 자세한 내용은 현지 관할 구청이나 가정용 쓰레기 처리장 또는 해당 제품 판매업체에 문의하십시오.



물질안전보건자료(MSDS)

토너 등 화학물질을 포함하는 소모품에 대한 물질안전보건자료(MSDS)는 HP 웹사이트(www.hp.com/go/msds 또는 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety)에서 구할 수 있습니다.

추가 정보

이러한 환경 프로그램 관련 정보는 다음 웹사이트를 참조하십시오.

- 이 제품 및 기타 관련 HP 제품에 대한 환경 사양 자료
- HP의 환경 보호 정신
- HP의 환경 관리 시스템
- HP의 폐품 반환 및 재활용 프로그램
- 물질안전보건자료(MSDS)

www.hp.com/go/environment 또는 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment

자기 인증 선언

형식 승인

ISO/IEC 17050-1 및 EN 17050-1 에 의거

제조업체 이름: Hewlett-Packard Company
DoC#: BOISB-0601-00-rel. 1.0
제조업체 주소: 11311 Chinden Boulevard,
Boise, Idaho 83714-1021, USA

제품 승인

제품명: HP Color LaserJet CP6015 시리즈
부속품: CB 473A — 1x500 매 입력 용지함/받침대
CB474A — 3x500 매 입력 용지함/받침대
Q6999A — HP 소책자 작성기/피니셔 부속품
Q6998A — 3 단 스테이플러/스태커 부속품

규격 모델 번호:²⁾ BOISB-0601-00

제품 선택 사항: 모두

토너 카트리지/이미지 드럼: CB380A, CB381A, CB382A, CB383A, CB384A, CB385A, CB386A, CB387A

다음 제품 사양에 부합함을 선언합니다.

안전: IEC 60950-1:2001 / EN60950-1: 2001 + A11
IEC 60825-1:1993 +A1 +A2/EN 60825-1:1994 +A1 +A2(1 급 Laser/LED 제품)
GB4943-2001

EMC: CISPR 22:2005/EN 55022:2006 – B¹ 급)
EN 61000-3-2:2000 +A2
EN 61000-3-3:1995 + A1
EN 55024:1998+A1 + A2
FCC CFR 제 47 호 제 15 부 B 급/ICES-003, 4 쇠
GB9254-1998, GB17625.1-2003

부록 정보:

본 제품은 EMC 지령 2004/108/EC 및 저전압 지령 2006/95/EC 에 적합하며 이에 따라 CE 마크가 부착되어 있습니다.

본 장치는 FCC 규격 제 15 항에 부합합니다. 다음 두 가지 작동 조건을 만족해야 합니다. (1) 본 장치는 유해한 간섭파를 일으키지 않을 수 있으며 (2) 본 장치는 불필요한 작동을 발생할 수 있는 간섭파를 포함하여 임의의 간섭파를 수신한 경우 영향을 받지 않습니다.

1) 본 제품에 대한 테스트는 HP PC 의 표준 구성에서 이루어졌습니다.

2) 획득한 규격 인증을 나타내기 위해, 본 제품에는 규격 모델 번호가 지정되어 있습니다. 규제 번호를 제품 이름이나 제품 번호와 혼동하지 마십시오.

Boise, Idaho , USA

2008 년 2 월 1 일

규제 관련 사항에만 해당:

유럽 문의처: 각 국가/지역 Hewlett-Packard Sales and Service Office 또는 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE/
Standards Europe, Herrenberger Straße 140, D-71034 Böblingen, Germany, (팩스: +49-7031-14-3143)

미국 문의처: Product Relations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015, USA,
(전화: 208-396-6000)

휘발성 인증

메모리에 저장된 고객 데이터의 휘발성에 관한 내용입니다. 또한 제품에서 보안 데이터를 삭제하는 방법도 개괄하고 있습니다.

메모리 유형

휘발성 메모리

본 제품은 인쇄 및 복사 과정 중 휘발성 메모리(온보드 메모리 **64MB**와 설치 메모리 **512MB**로 총 **576MB**)에 고객 데이터를 저장합니다. 휘발성 메모리는 제품 전원을 끄면 삭제됩니다.

비휘발성 메모리

본 제품은 시스템 제어 데이터와 사용자 기본 설정을 비휘발성 메모리(**EEPROM**)에 저장합니다. 고객의 인쇄 또는 복사 데이터는 비휘발성 메모리에 저장되지 않습니다. 제어판에서 초기 기본값으로 복원 또는 콜드 재설정을 수행하여 이 비휘발성 메모리를 지우고 초기 기본값으로 복원할 수 있습니다.

하드 디스크 드라이브 메모리

본 제품에는 내부 하드 디스크 드라이브(**40GB** 이상)가 있어 제품 전원을 끈 뒤에도 데이터를 보관할 수 있습니다. 또한 본 제품에는 선택 사양인 **Compact Flash** 저장 장치 또는 외장형 **EIO** 하드 디스크도 추가로 장착할 수 있습니다. 본 장치에 저장된 데이터는 저장된 인쇄 작업의 데이터 또는 타사 솔루션의 데이터일 수 있습니다. 데이터 중 일부는 제품 제어판에서 삭제할 수 있지만, 대부분의 경우 **HP Web Jetadmin**의 보안 저장 장치 삭제 기능으로 삭제해야 합니다. 보안 저장 장치 삭제 기능은 미국 국방성(DOD) 사양 **5220-22.M**을 만족합니다.

안전 규격

레이저 안전

미국 식품의약품청 산하 기관인 CDRH(Center for Devices and Radiological Health)에서는 1976년 8월 1일 이후에 제조된 레이저 제품에 대한 규정을 제정하여 시행하고 있습니다. 이 규정은 미국에서 판매되는 전 제품에 적용됩니다. 이 HP 장치는 1968년에 제정된 건강 및 안전을 위한 방사선 관리법에 따라 미국 보건복지부에서 규정한 방사선 성능 표준에 적합한 '1급' 레이저 제품입니다. 장치 안에서 방사선이 발생한다 해도 본체와 외부 덮개가 완전히 막고 있기 때문에, 제품을 정상적으로 사용하면 레이저 광선은 유출되지 않습니다.

- △ **경고!** 사용 설명서에 나와 있지 않은 제어 기능을 사용하거나 조정 작업 및 기타 절차를 실행하면 위험한 방사선에 노출될 수 있습니다.

캐나다 DOC 규격

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

VCCI 규격(일본)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

전원 코드 규격(일본)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMI 규격(한국)

B급 기기 (가정용 정보통신기기)

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서
주거지역에서는 물론 모든지역에서 사용할 수 있습니다.

핀란드 레이저 규격

LASERTURVALLISUUS

LUOKAN 1 LASERLAITE

KLASS 1 LASER APPARAT

HP Color LaserJet CP6015 시리즈-laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalissa käytössä kirjoittimen suojakoteloitinta estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle.

Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS!

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

VARNING!

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP Color LaserJet CP6015 시리즈-**kirjoittimen** sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO!

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

VARNING!

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen.

Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista:

Aallonpituus 785-800 nm

Teho 5 mW

Luokan 3B laser

有毒有害物质表

根据中国电子信息产品污染控制管理办法的要求而出台

部件名称	有毒有害物质和元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印引擎	X	0	X	X	0	0
控制面板	0	0	0	0	0	0
塑料外壳	0	0	0	0	0	0
格式化板组件	X	0	0	0	0	0
碳粉盒	X	0	0	0	0	0

3043

0：表示在此部件所用的所有同类材料中，所含的此有毒或有害物质均低于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

X：表示在此部件所用的所有同类材料中，至少一种所含的此有毒或有害物质高于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

注：引用的“环保使用期限”是根据在正常温度和湿度条件下操作使用产品而确定的。

색인

기호/숫자

- 1 부 인쇄 후 나머지는 보관
 - Windows 125
- 3 단 우편함
 - 사양, 본체 263
 - 용량 4
- 500 매 용지함
 - 사양, 본체 263
- 500 매 입력 용지함
 - 모델 포함 2

A

- AppleTalk 설정 38

B

- Bonjour Settings(Bonjour 설정) 63
- BOOTP 77

D

- DHCP 36, 77
- DIMM
 - 부품 번호 254
 - 설치 154
- DLC/LLC 38
- DNS 설정 36
- dpi, 설정 62

E

- EIO 카드
 - 버퍼 오버플로우 179
 - 부품 번호 254
 - 설정 35
 - 설치 159
- EPS 파일, 문제 해결 249
- Explorer, 지원 버전
 - 내장 웹 서버 140

H

- HP Easy Printer Care
 - 다운로드 55
 - 사용 137
 - 설명 55
 - 열기 137
 - 옵션 137
 - 지원되는 브라우저 55
 - 지원되는 운영 체제 55
- HP Jetdirect 프린트 서버
 - 모델 포함 2
 - 설치 159
 - 펌웨어 업그레이드 169
 - 표시등 233
- HP-UX 소프트웨어 57
- HP Web Jetadmin
 - 펌웨어 업데이트 168
- HP 거친 용지 119
- HP 고객응답지원센터 260
- HP 범용 프린터 드라이버 50
- HP 부정제품 고발센터 147
- HP 프린터 유틸리티 62
- HP 프린터 유틸리티,
Macintosh 61

I

- I/O(입력/출력) menu 35
- I/O 구성
 - 네트워크 구성 76
- I/O 메뉴 35
- Internet Explorer, 지원 버전
 - 내장 웹 서버 140
- IP(Internet Protocol) 76
- IPSEC 상태 38
- IPV6 설정 36
- IPX/SPX 설정 38
- IP 주소
 - BOOTP 77

- Macintosh, 문제 해결 248
- 개요 76

- IP 주소 지정 75

J

- Jetadmin
 - 펌웨어 업데이트 168
- Jetadmin, HP Web 55, 143
- Jetdirect 프린트 서버
 - 모델 포함 2
 - 설치 159
 - 펌웨어 업그레이드 169
 - 표시등 233

L

- LAN 커넥터 4
- Linux 소프트웨어 57

M

- Macintosh
 - AppleTalk 설정 38
 - HP 프린터 유틸리티 62
 - USB 카드, 문제 해결 249
 - 드라이버, 문제 해결 248
 - 드라이버 설정 61, 64
 - 문서 크기 조정 64
 - 문제, 문제 해결 248
 - 소프트웨어 61
 - 소프트웨어 구성 요소 80
 - 소프트웨어 제거 60
 - 스태이플 옵션 66
 - 지원 260
 - 지원되는 운영 체제 60
- Macintosh 드라이버 설정
 - 맞춤 크기 용지 64
- 서비스 탭 67
- 워터마크 65
- 작업 저장 67
- Macintosh 소프트웨어 제거 60

N

Netscape Navigator, 지원 버전
내장 웹 서버 140
NVRAM 오류 183

P

PCL 드라이버
범용 50
PIN, 개인 작업 113
PostScript PPD(PostScript Printer
Description) 파일
포함 61
PPD
포함 61
PS 에뮬레이션 드라이버 49

R

REt(해상도 향상 기술) 62

S

Solaris 소프트웨어 57

T

TCP/IP
구성 76
TCP/IP 매개변수, 수동 구성 77,
78
TCP/IP 설정
35
TCP(Transmission Control
Protocol) 76
TrueType 글꼴 포함 4

U

UNIX 소프트웨어 57
USB 구성 70
USB 포트
Macintosh 문제 해결 249
문제 해결 244

W

Web Jetadmin
펌웨어 업데이트 168
Windows
드라이버 설정 53
범용 프린터 드라이버 50
소프트웨어 구성 요소 80
지원되는 운영 체제 48
지원 드라이버 49

ㄱ

가로 방향
설정, Windows 124
간지
Windows 124
개인 작업
Windows 125
삭제 113
인쇄 113
거친 용지 119
걸림
봉투 231
게이트웨이 77
게이트웨이, 기본값 설정 77
결함, 반복 234
계약, 유지보수 262
고객 지원
HP 프린터 유틸리티 패이
지 62
내장 웹 서버 링크 142
온라인 260
유지보수 계약 262
고급 I/O(EIO) 카드
부품 번호 254
고급 인쇄 옵션
Windows 126
공간 요구 사항 263
광택지, 지원 117
구성, 모델 2
구성 페이지
Macintosh 62
그래픽 디스플레이, 제어판 12
그레이스케일 인쇄 129
글꼴
EPS 파일, 문제 해결 249
Macintosh 업로드 62
포함 4
기능 2, 3
기본 게이트웨이, 설정 77
기술 지원
온라인 260
유지보수 계약 262

ㄴ

날짜, 설정 146
내부 시계 오류 177
내장 웹 서버
기능 140
암호 지정 144

네트워크

TCP(Transmission Control
Protocol) 76

네트워크

DHCP 77
EIO 카드 설치 159
HP Web Jetadmin 143
IP(Internet Protocol) 76
IP 주소 75, 76, 77, 78
Macintosh 설정 63
TCP/IP 76
게이트웨이 77
구성 76
기본 게이트웨이 77
링크 속도 40
보안 설정 38
서브넷 77
서브넷 마스크 77
설정 35
연결 기능 4
인쇄 문제 해결 245
장치 검색 75
지원 프로토콜 75
진단 38
프로토콜 35, 41
프린트 서버 포함 2
네트워킹 탭, 내장 웹 서버 142
농도
설정 62

ㄷ

당일 현장 서비스 262
대체 레터헤드 모드 126
덮개, 위치 확인 6
데이터 표시등
위치 확인 12
도움말, 방법 표시 메뉴 16
듀플렉서
Macintosh 설정 62
방법 표시 메뉴 16
사양, 본체 263
위치 확인 6
듀플렉서 관련
오류 메시지 186
드라이버
Macintosh, 문제 해결 248
Macintosh 설정 64
Windows, 열기 123
바로 가기(Windows) 123
범용 50

사전 설정(Macintosh) 64
설정 52, 53, 60, 61
지원 49
디스크 삭제 기능 144

ㄹ

레이저 안전 규격 277
레터헤드 용지, 적재 126
리소스 잠금, Macintosh 62
링크 속도 40

ㄴ

맞춤 크기 용지 설정

Macintosh 64

매체

지원되는 크기 83

매체 넣기

구성 89

메뉴

I/O(입력/출력) 35

계층 구조 15

시스템 설정 27

용지 취급 19

인쇄 20

작업 검색 17

장치 구성 20

재설정 41

정보 18

진단 42

메뉴, 제어판

I/O 35

방법 표시 16

서비스 46

잠금 145

메뉴 맵

설명 18

메뉴 버튼 12

메모리

기능 3

부족 179, 187

부품 번호 254

소모품 오류 177

영구 저장 장치 오류 메시
지 183

포함 2, 61

메모리 부족 179, 187

메시지

숫자 목록 177

숫자순 176

영문자 목록 176

전자우편 알림 메시지 63

종류 175

모델, 기능 2

모아찍기 65

모아찍기 인쇄

Windows 124

문서 배율 조정

Windows 124

문서 크기 변경

Macintosh 64

문서 크기 조정

Macintosh 64

Windows 124

문제 해결

EPS 파일 249

Macintosh 문제 248

OHP 투명 용지 236

USB 케이블 244

네트워크 인쇄 245

메시지, 종류 175

반복 결함 234

방법 표시 메뉴 16

빈 페이지 244

양면 인쇄 231

오류 메시지, 숫자 목록 177

오류 메시지, 영문자 목록 176

용지 처리 문제 228

인쇄 속도가 느린 페이지 244

전자우편 알림 메시지 63

제어판 메시지, 숫자순 176

투명 용지 230

페이지가 인쇄되지 않음 244

품질 234

확인 목록 172

물질안전보건자료(MSDS) 273

ㄷ

바로 가기 123

반복 결함, 문제 해결 234

방법 표시 메뉴 16

방향

설정, Windows 124

방화벽 설정 38

배너, 인쇄 116

버튼, 제어판

위치 확인 12

버퍼 오버플로우 오류 179

범용 프린터 드라이버 50

보관

카트리지 147

보관, 작업

개인 113

고속 복사 114

기능 111

저장 115

보안

네트워크 설정 38

디스크 삭제 144

제어판 메뉴 잠금 145

보안 기능 5

보안 디스크 삭제 144

보유, 작업

1부 인쇄 후 나머지 보관 111

보존, 작업

사용 111

보증

고객 자가 수리 259

제품 255

카트리지 257

복사

속도 사양 3

품질, 문제 해결 234

본체 사양 263

봉투

걸림 231

용지함 1에 용지 넣기 89

봉투 공급 장치

사양, 본체 263

부속품

부품 번호 253

주문 252

부정제품 고발센터 147

부품 번호

메모리 254

토너 카트리지 253

분당 페이지 수 3

브라우저 요구 사항

내장 웹 서버 140

빈 페이지, 문제 해결 244

빠른 설정 123

ㄴ

사양

기능 3

본체 263

음향 266

작동 환경 267

전기 265

사용 페이지

설명 18

사전 설정(Macintosh) 64

사진

인쇄 품질 개선 123

적목 현상 제거 123

사진, 인쇄 117

상단 덮개

위치 확인 6

상태

HP Easy Printer Care 137

HP 프린터 유틸리티,

Macintosh 62

Macintosh 서비스 탭 67

내장 웹 서버 141

메시지, 종류 175

상태 버튼 12

색상

4 색 인쇄 133

CMYK 잉크 세트 에뮬레이

션 133

HP ImageREt 4800 133

Pantone® 매칭 132

sRGB 133

가장자리 제어 128

견본 책자 매칭 131

그레이스케일로 인쇄 129

사용 127

색상 견본 인쇄 131

인쇄와 모니터 비교 131

조정 128

중간 색조 옵션 129

중간 회색 129

색상 옵션 125

색상 탭 설정 67

서브넷 77

서브넷 마스크 77

서비스

계약 262

서비스 메뉴, 제어판 46

서비스 탭

Macintosh 67

서체

포함 4

선택된 특성을 사용할 수 없습니다. 187

설정

드라이버 53, 61

드라이버 사전 설정

(Macintosh) 64

우선순위 52, 60

설정 탭, 내장 웹 서버 141

설치

EIO 카드 159

세로 방향

설정, Windows 124

소모품

교체 148

교체 간격 148

내장 웹 서버로 주문 142

메모리 오류 177

부품 번호 253

상태, HP 프린터 유틸리티로 확

인 62

상태, 내장 웹 서버로 확

인 141

위조품 147

재활용 271

주문 252

찾기 148

타사 147

소모품, 상태

HP Easy Printer Care 137

소모품 상태, 서비스 탭

Macintosh 67

Windows 126

소모품 상태 페이지

상태 18

소모품 위조 방지 147

소음 사양 266

소책자 작성기

구성 102

선택 99

소프트웨어

HP Easy Printer Care 55, 137

HP Web Jetadmin 55

HP 프린터 유틸리티 62

Macintosh 61, 80

Macintosh 제거 60

Windows 80

내장 웹 서버 55

문제 247

설정 52, 60

지원되는 운영 체제 48, 60

속도 사양 3

스캔

속도 사양 3

스테이플

적재 161, 163

스테이플러

걸림, 제거 223

비어 있음, 중지 또는 계속 설

정 110

사용 109

지원되는 용지 크기 108

스테이플러/스태커

구성 102

사양, 본체 263

선택 99

용량 4

스테이플 옵션

Macintosh 66

Windows 124

스테이플 카트리지

비어 있음, 중지 또는 계속 설

정 110

습도 요건 267

시간, 설정 146

시계

설정 146

오류 메시지 177

시스템 설정 메뉴 27

시스템 요구 사항

내장 웹 서버 140

시작 버튼 12

실시간 클럭 146

○

안전 조항 277

알림 메시지, 전자우편 63

양면 인쇄

방법 표시 메뉴 16

양면, 인쇄

Macintosh 설정 62

방법 표시 메뉴 16

오류 메시지 186

양면 인쇄

Macintosh 설정 62

Windows 124

방법 표시 메뉴 16

오류 메시지 186

언어, 프린터 4

에너지 사양 265

연결

USB 70

네트워크 유틸리티 80

연결 기능 4

연장 보증 262

영구 저장 장치 오류 183

오류

소프트웨어 247

오류 메시지	자동 용지 감지	인쇄 용지
숫자 목록 177	포함 2	용지함 1 에 용지 넣기 89
숫자순 176	용지함, 상태	컬러 인쇄 133
영문자 목록 176	HP Easy Printer Care 137	인쇄 작업 121
전자우편 알림 메시지 63	용지함 1	인쇄 작업 제어 98
종류 175	위치 확인 6	인쇄 카트리리지
온도 요건 267	용지함 2, 3 또는 4 에서 인쇄 90	Macintosh 상태 67
온라인 지원 260	우선순위, 설정 52, 60	인쇄 품질
용량	우편함, 3 단	문제 해결 234
3 단 우편함 4	사양, 본체 263	인스톨러, Windows 80
스테이플러/스태커 4	용량 4	인터페이스 포트
출력 용지함 4	위더마크	위치 확인 9
용지	Windows 124	포함 4
맞춤 크기, Macintosh 설	원격 펌웨어 업그레이드	일본 VCCI 규격 277
정 64	(RFU) 167	입력 용지함
맞춤 크기, 선택 123	웹 브라우저 요구 사항	구성 19
방법 표시 메뉴 16	내장 웹 서버 140	
스테이플러 지원 108	웹 사이트	
용지 넣기 89	HP Web Jetadmin , 다운로드	
용지함 2, 3, 4 또는 5 적재 90	드 143	
용지함 2, 3, 4 및 5 적재 92, 93	Macintosh 고객 지원 260	
종류, 선택 123	고객 지원 260	
지원되는 크기 83	물질안전보건자료	
첫 번째 및 마지막 페이지, 다른	(MSDS) 273	
용지 사용 123	범용 프린터 드라이버 50	
첫 페이지 64	부정제품 제보 147	
크기, 선택 123	소모품 주문 252	
표지, 다른 용지 사용 123	위조 소모품 147	
한 장에 여러 페이지 65	유럽 연합, 폐품 분리 배출 273	
용지 걸림	유색 텍스트	
방법 표시 메뉴 16	흑백으로 인쇄 126	
복구 227	유지보수 계약 262	
일반적인 원인 197	유지보수 키트 254	
해결 198	음향 사양 266	
용지 걸림 액세스 레버, 위치 확인 6	이더넷 카드 4	
용지 넣기	이미지 드럼	
방법 표시 메뉴 16	교체 151	
용지함 1 89	이미지 퓨저 키트, 110V	
용지당 페이지 수	부품 번호 254	
Windows 124	이미지 퓨저 키트, 220V	
용지 취급 메뉴 19	부품 번호 254	
용지함	인쇄	
Macintosh 설정 63	문제 해결 244	
구성 96	속도 사양 3	
넣기 89	출력 용지함, 선택 99	
방법 표시 메뉴 16	인쇄 메뉴 20	
사양, 본체 263	인쇄 요청 일시 중지 122	
양면 인쇄 66	인쇄 요청 중지 122	
	인쇄 요청 취소 122	
		잠금
		제어판 메뉴 145
		장, 수
		Windows 126
		장치 검색 75
		장치 구성 메뉴 20
		장치 상태
		Macintosh 서비스 탭 67
		재설정 메뉴 41
		재설정 버튼 12

- 재활용
 - HP 인쇄 소모품 회수 및 환경 프로그래 271
- 저장, 작업
 - 1 부 인쇄 후 나머지 보관 111
 - Macintosh 설정 62, 67
 - 개인 113
 - 고속 복사 114
 - 기능 111
 - 사용 111
 - 저장 115
- 저장 작업 115
- 저장 장치 캐비닛
 - 사양, 본체 263
- 적목 현상, 제거 123
- 적재
 - 용지함 2, 3, 4 90
- 전기 사양 265
- 전력
 - 사양 265
- 전압 사양 265
- 전원
 - 문제 해결 172
- 전원 스위치, 위치 확인 6
- 전자우편 알림 메시지 63
- 절약 설정 106
- 절전 모드 106
- 절전 버튼 12
- 절전 설정
 - 전력 사양 265
- 절전 시간
 - 비활성화 106
 - 활성화 106
- 절전 지연
 - 설정 변경 106
 - 시간 106
- 정보 메뉴 18
- 정보 탭, 내장 웹 서버 141
- 정보 페이지 136
- 제어판
 - I/O 메뉴 35
 - 메뉴 14, 15
 - 메시지, 숫자 목록 177
 - 메시지, 숫자순 176
 - 메시지, 영문자 목록 176
 - 메시지, 종류 175
 - 방법 표시 메뉴 16
 - 버튼 12
 - 서비스 메뉴 46
 - 설정 52, 60

- 위치 확인 6
- 잠금 메뉴 145
- 표시등 12
- 제품 상태
 - HP Easy Printer Care 137
- 제품 정보 1
- 주문
 - 내장 웹 서버로 소모품 142
 - 부품 번호 253
 - 소모품 및 부속품 252
- 주소, 프린터
 - Macintosh, 문제 해결 248
- 주의 표시등
 - 위치 확인 12
- 준비 표시등
 - 위치 확인 12
- 종지 버튼 12
- 지도, 인쇄 119
- 지원
 - HP 프린터 유틸리티 페이지 62
 - 내장 웹 서버 링크 142
 - 온라인 126, 260
 - 유지보수 계약 262
- 지원되는 매체 83
- 지원되는 운영 체제 48, 60
- 진단
 - 네트워크 38
- 진단 메뉴 42

- 첫 페이지
 - 다른 용지 사용 64
- 청소
 - 외부 166
 - 제품 166
 - 퓨저 238
- 청소 페이지, 인쇄 238
- 출력 용지함
 - 선택 99
 - 용량 4
 - 위치 확인 6
- 출력 품질
 - 문제 해결 234
- 출력함
 - 선택, Windows 124
- 취소
 - 인쇄 122

- 카트리지
 - 내장 웹 서버로 주문 142
 - 보관 147
 - 보증 257
 - 재활용 271
 - 타사 147
- 카트리지, 인쇄
 - Macintosh 상태 67
- 카트리지, 토너
 - 부품 번호 253
 - 오류 메시지 176
- 카트리지 설치 오류 메시지 176
- 캐나다 DOC 규격 277
- 캐비닛/받침대
 - 사양, 본체 263
- 케이블
 - USB, 문제 해결 244
- 케이블, USB
 - 부품 번호 254
- 꺼짐/꺼짐 스위치, 위치 확인 6
- 꺼짐 시간
 - 변경 106
 - 설정 106
- 클럭 146
- 키, 제어판
 - 위치 확인 12

- 타사 소모품 147
- 테스트
 - 네트워크 38
- 토너
 - 농도 설정 62
- 토너 카트리지
 - 관리 147
 - 교체 149
 - 부품 번호 253
 - 오류 메시지 176
- 특수 용지
 - 지침 88

- 파일 업로드, Macintosh 62
- 펌웨어, 업그레이드 167
- 펌웨어 업그레이드 167
- 펌웨어 업데이트, Macintosh 62
- 페이지
 - 느리게 인쇄됨 244

- 빈 페이지 244
- 인쇄되지 않음 244
- 페이지 순서, 변경 126
- 포맷터 덮개, 위치 6
- 포맷터 표시등 233
- 포트
 - Macintosh 문제 해결 249
 - 위치 확인 9
 - 포함 4
- 표시등
 - 제어판 12
 - 포맷터 233
- 표준 출력 용지함
 - 선택 99
 - 용량 4
 - 위치 확인 6
- 표지 64, 123
- 표지판, 인쇄 119
- 품질
 - 문제 해결 234
- 품질 보증
 - 연장 262
- 퓨저
 - 오류 메시지 181
 - 청소 238
- 프로세서 속도 3
- 프로토콜, 네트워크 35, 41, 75
- 프록시 서버 설정 37
- 프린터 설정
 - 구성 20
- 프린터 언어 4
- 프린트 서버 카드
 - 설치 159

ㅎ

- 하드 디스크
 - 삭제 144
- 하드 디스크 삭제 144
- 하트비트 LED 233
- 한국 EMI 규격 277
- 한 장에 여러 페이지
 - Windows 124
- 한 장에 페이지 65
- 해상도
 - 사양 3
 - 설정 62
 - 품질 문제 해결 234
- 해상도, 조정 123
- 해상도 향상 기술(REt) 62

- 형식 승인
 - 핀란드 레이저 규격 278
 - 환경 친화적 제품 관리 프로그램 램 271
- 형식 승인서
 - 자기 인증 선언 275
- 환경, 사양 267
- 환경 친화적 제품 관리 프로그램
 - 램 271

© 2008 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



Q3931-90973