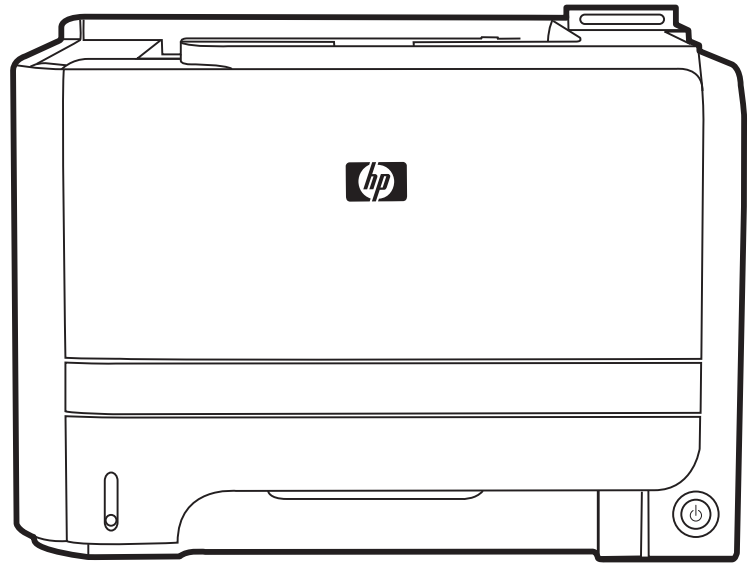


HP LaserJet P2050 系列 印表機

使用者指南





HP LaserJet P2050 系列 印表機

使用者指南

著作權與授權

© 2009 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

除著作權法允許的範圍外，若未經事先書面許可，不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外，不含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。

零件編號：CE457-90938

Edition 3, 11/2009

商標說明

Adobe®、Acrobat® 及 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

Intel® Core™ 是 Intel Corporation 在美國及其他國家/地區的商標。

Microsoft®、Windows® 及 Windows®XP 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

Windows Vista™ 是 Microsoft Corporation 在美國及/或其他國家/地區的註冊商標或商標。

UNIX® 是 Open Group 的註冊商標。

ENERGY STAR 和 ENERGY STAR 標誌是註冊的美國商標。

目錄

1 產品基本功能	1
產品比較	2
HP LaserJet P2050 系列 機型口	2
產品特性	3
產品細部介紹	4
前視圖	4
後視圖	5
介面連接埠	5
機型和序號標籤位置	5
2 控制面板	7
控制面板配置	8
使用控制面板功能表。	9
使用功能表	9
報告功能表	10
系統設定功能表	11
服務功能表	12
網路設定功能表	13
3 適用於 Windows 的軟體	15
支援的 Windows 作業系統	16
支援的 Windows 印表機驅動程式	17
HP Universal Print Driver (UPD)	18
UPD 安裝模式	18
列印設定值的優先順序	19
為 Windows 變更印表機驅動程式設定值	20
適用 Windows 的軟體安裝類型	21
移除 Windows 軟體	22
支援的 Windows 公用程式	23
HP ToolboxFX	23
支援的 Windows 網路公用程式	24
HP Web Jetadmin	24
嵌入式 Web 伺服器	24

其他作業系統之軟體	25
4 以 Macintosh 使用產品	27
用於 Macintosh 的軟體	28
支援 Macintosh 作業系統	28
支援的 Macintosh 印表機驅動程式	28
從 Macintosh 作業系統移除軟體	28
Macintosh 列印設定值的優先順序	28
為 Macintosh 變更印表機驅動程式設定值	29
支援的 Macintosh 公用程式	29
嵌入式 Web 伺服器	29
使用 Macintosh 印表機驅動程式中的功能	30
列印	30
在 Macintosh 中建立並使用列印預設	30
調整文件大小或在自訂尺寸的紙張上列印	30
列印封面	30
使用浮水印	31
在 Macintosh 中進行單張多頁列印	31
在紙張的兩面列印	31
使用服務功能表	32
5 連接方式	35
USB 組態	36
連接 USB 電纜	36
網路設定	37
支援的網路通訊協定	37
在網路上安裝本產品	38
設定網路產品	39
檢視或變更網路設定值	39
設定或變更網路密碼	39
IP 位址	39
自動組態	39
手動組態	40
IPv4 與 IPv6 設定	40
連線速度設定	40
6 紙張與列印紙材	41
瞭解紙張與列印紙材使用	42
支援的紙張和列印紙材尺寸	43
自訂紙張大小	45
支援的紙張和列印紙材類型	46
紙匣與出紙槽容量	47

特殊紙張或列印紙材規定	48
裝入紙匣	49
裝入紙匣的紙張方向	49
1 號紙匣	49
2 號紙匣和選購的 3 號紙匣	50
裝入 A6 尺寸紙張	50
手動送紙	50
設定紙匣	52
使用紙張輸出選項	53
列印至上 (標準) 出紙槽	53
列印至直通式紙張路徑 (後出紙槽)	53
7 使用產品功能	55
經濟模式	56
靜音模式	57
8 列印工作	59
取消列印工作	60
從控制面板停止目前列印工作	60
從軟體程式停止目前列印工作	60
使用 Windows 印表機驅動程式中的功能	61
開啓印表機驅動程式	61
使用列印捷徑	61
設定紙張與品質選項	61
設定文件效果	62
設定文件外觀選項	62
取得支援與產品狀態資訊	63
設定進階列印選項	63
9 管理與維護產品	65
列印資訊頁面	66
使用 HP ToolboxFX 軟體	67
檢視 HP ToolboxFX	67
狀態	67
事件記錄	67
警示	67
設定狀態警告	68
設定電子郵件警告	68
說明	68
裝置設定	68
裝置資訊	69
紙張處理	69

列印時	69
PCL5c	69
PostScript	69
列印品質	69
紙張類型	70
系統設定	70
疑難排解	70
網路設定值	70
購買耗材	70
其他連結	70
管理網路產品	71
嵌入式 Web 伺服器	71
開啓內嵌 Web 伺服器	71
Status (狀態)標籤	71
設定值標籤	71
網路標籤	72
連結	72
使用 HP Web Jetadmin 軟體	72
使用安全性功能	72
保護嵌入式 Web 伺服器	72
鎖定產品	73
管理耗材	74
耗材壽命	74
管理碳粉匣	74
碳粉匣儲存	74
使用 HP 原廠碳粉匣	74
HP 對非 HP 碳粉匣的政策	74
碳粉匣驗證	74
HP 檢舉仿冒專線與網站	74
更換耗材與零件	75
耗材更換準則	75
重新分佈碳粉	75
更換碳粉匣	76
安裝記憶體	78
安裝產品記憶體	78
檢查 DIMM 的安裝	81
儲存資源 (永久資源)	81
啓用 Windows 的記憶體	82
清潔產品	83
清潔碳粉匣區域	83
清除紙張路徑	84
清潔 1 號紙匣取紙滾筒	85
清潔 2 號紙匣取紙滾筒	88

10 解決問題	91
解決一般問題	92
故障排除核對清單	92
影響產品效能的因素	93
還原原廠設定值	94
解譯控制面板訊息	95
控制面板訊息	95
卡紙	99
常見的卡紙原因	99
卡紙位置	99
清除卡紙	100
內部區域	100
碳粉匣區域和紙張路徑	100
雙面列印紙張路徑 (僅限雙面列印機型)	102
進紙匣	105
1 號紙匣	105
2 號紙匣	106
3 號紙匣	108
出紙槽	109
解決列印品質問題	111
與紙張相關的列印品質問題	111
與環境相關的列印品質問題	111
與卡紙相關的列印品質問題	111
影像瑕疵範例	111
列印過淺或褪色	112
碳粉污點	112
白點	112
垂直線條	112
灰色背景	113
碳粉暈開	113
碳粉散落	113
垂直重複的瑕疵	113
字元變樣	114
頁面歪斜	114
捲曲或呈波浪形	114
皺摺或摺痕	114
碳粉分散開來	115
解決效能問題	116
解決連線問題	117
解決直接連線問題	117
解決網路問題	117
解決常見 Windows 問題	119
解決常見 Macintosh 問題	120

解決 Linux 問題	122
附錄 A 耗材與附件	123
訂購零件、附件和耗材	124
直接從 HP 訂購	124
透過服務或支援供應商來訂購	124
直接透過 HP ToolboxFX 軟體訂購	124
零件編號	125
紙張處理附件	125
碳粉匣	125
記憶體	125
電纜與介面	125
附錄 B 服務與支援	127
惠普有限保固條款	128
碳粉匣有限保固聲明	129
使用者授權合約	130
客戶自行維修保固服務	132
客戶支援	133
HP 維護合約	134
現場服務合約	134
次日現場服務	134
每週 (批量) 現場服務	134
重新包裝產品	134
延長保固	134
附錄 C 規格	135
實體規格	136
電力消耗、電氣規格與聲波發射	137
作業環境	138
附錄 D 法規資訊	139
FCC 規章	140
環保產品管理計劃	141
保護環境	141
臭氧的產生	141
耗電量	141
碳粉用量	141
紙張使用	141
塑膠	141
HP LaserJet 列印耗材	141
返還與回收說明	141

美國與波多黎各	141
退回多個碳粉匣 (一個以上碳粉匣)	142
單個回收	142
運送	142
在美國以外國家/地區退回	142
紙張	142
材料限制	142
歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理	143
材料安全資料表 (MSDS)	143
更多資訊	143
一致性聲明	144
一致性聲明	144
安全聲明	145
雷射安全	145
加拿大 DOC 規則	145
VCCI 聲明 (日本)	145
電源線聲明 (日本)	145
EMC 聲明 (韓國)	145
芬蘭雷射聲明	145
物質表 (中國)	146
索引	147

1 產品基本功能

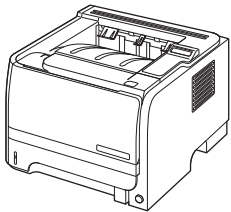
- 產品比較
- 產品特性
- 產品細部介紹

產品比較

HP LaserJet P2050 系列 機型口

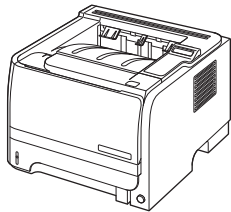
HP LaserJet P2055 印表機

CE456A



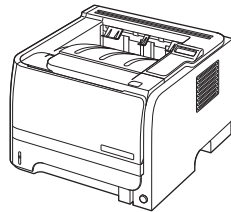
HP LaserJet P2055d 印表機

CE457A



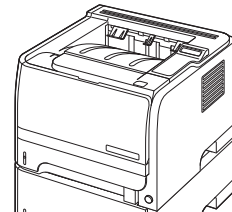
HP LaserJet P2055dn 印表機

CE459A



HP LaserJet P2055x 印表機

CE460A



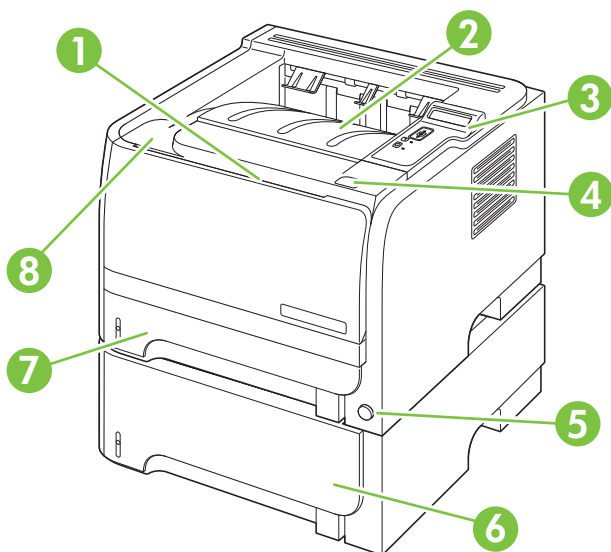
- 每分鐘可列印多達 35 頁 (ppm) Letter 尺寸的紙張，A4 尺寸的紙張每分鐘 33 頁
 - 包含 64 百萬位元組 (MB) 隨機存取記憶體 (RAM)，可擴充至 320 MB。
 - HP 碳粉匣，可列印多達 2,300 張
 - 1 號紙匣可容納多達 50 張紙
 - 2 號紙匣可容納多達 250 張紙
 - 125 頁列印面向下出紙槽
 - 直通式輸出路徑
 - 2 行控制面板顯示幕
 - 高速 USB 2.0 連接埠
 - 一個空置雙行式記憶體模組 (DIMM) 插槽
- 具有與 HP LaserJet P2055 機型印表機相同的功能，且具有下列功能：
- 雙面列印 (雙面)
- 具有與 HP LaserJet P2055d 機型印表機相同的功能，且具有下列功能：
- HP Jetdirect Standard Gigabit 乙太網路內嵌列印伺服器
 - 包含 128 MB RAM，可擴充至 384 MB。
- 具有與 HP LaserJet P2055dn 機型印表機相同的功能，且具有下列功能：
- 可容納額外 500 張紙的紙匣 (3 號紙匣)

產品特性

功能	說明
效能	<ul style="list-style-type: none">● 600 MHz 處理器
使用者介面	<ul style="list-style-type: none">● 2 行顯示● HP ToolboxFX 軟體 (Web 架構的狀態和解決問題工具)● Windows® 和 Macintosh 印表機驅動程式● 嵌入式 Web 伺服器可取得支援並訂購耗材 (僅適用於網路連接機型)
印表機驅動程式	<ul style="list-style-type: none">● 用於 Windows 的 HP PCL 5 通用列印驅動程式 (HP UPD PCL 5) (可從網路下載)● HP PCL 6● 用於 Windows 的 HP Postscript 模擬通用列印驅動程式 (HP UPD PS) (可從網路下載)● XPS (XML 紙張規格) 驅動程式 (可從網路下載)
解析度	<ul style="list-style-type: none">● FastRes 1200—可產生適用於商用文字與圖形的每英吋 1200 點 (dpi) 高品質快速列印品質● ProRes 1200—可產生適用於線條圖案與圖形影像的 1200-dpi 最佳列印品質● 600 dpi - 提供最快速列印
字型	<ul style="list-style-type: none">● 對於用於 HP UPD Postscript 模擬的 PCL 與 35，均有 45 種內部可縮放字型● 軟體解決方案提供 80 種與印表機相符的 TrueType 格式螢幕字型
附件	<ul style="list-style-type: none">● HP 500 頁進紙匣● HP Jetdirect 外部列印伺服器
連接功能	<ul style="list-style-type: none">● 高速 USB 2.0 連接● RJ.45 網路連線 (僅網路機型)
耗材	<ul style="list-style-type: none">● 耗材狀態頁包含有關碳粉量、頁數及大約剩餘頁數的資訊。● 安裝碳粉匣時，產品會檢查是否為 HP 原廠碳粉匣。● 與 HP Sure Supply 網站整合，可輕鬆地重新訂購替換碳粉匣
支援的作業系統	<ul style="list-style-type: none">● Microsoft® Windows® 2000、Windows® Server 2003、Windows® XP 及 Windows Vista™● Macintosh OS X V10.3、V10.4、V10.5 及更新版本● Novell NetWare● Unix®● Linux● Citrix
容易使用的功能	<ul style="list-style-type: none">● 線上使用者指南與文字螢幕閱讀程式相容。● 單手即可安裝及取出碳粉匣。● 使用單手就可以開啓所有擋門和護蓋。● 使用單手即可在 1 號紙匣中裝入紙張。

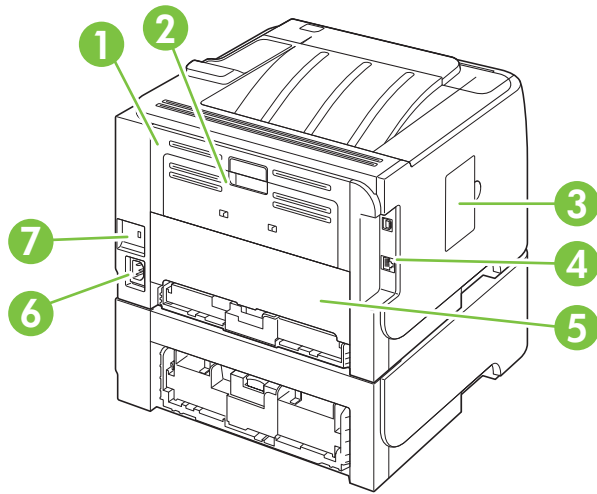
產品細部介紹

前視圖



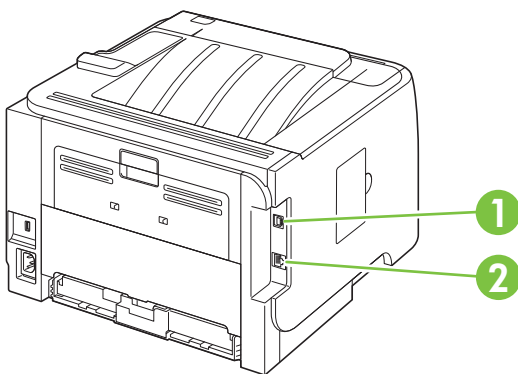
1	1 號紙匣 (拉出即打開)
2	上出紙槽
3	控制面板
4	碳粉匣盒蓋釋放按鈕
5	開關
6	選購的 3 號紙匣 (隨附於 HP LaserJet P2055x 印表機)
7	2 號紙匣
8	碳粉匣盒蓋

後視圖



1	鬆開卡紙擋門 (拉動綠色把手即打開)
2	直通式紙張路徑 (拉出即打開)
3	DIMM 蓋 (提供裝卸 DIMM 插槽)
4	介面連接埠
5	後側雙面列印卡紙釋放擋門 (僅限雙面列印機型)
6	電源連接
7	纜線類型安全鎖定插槽

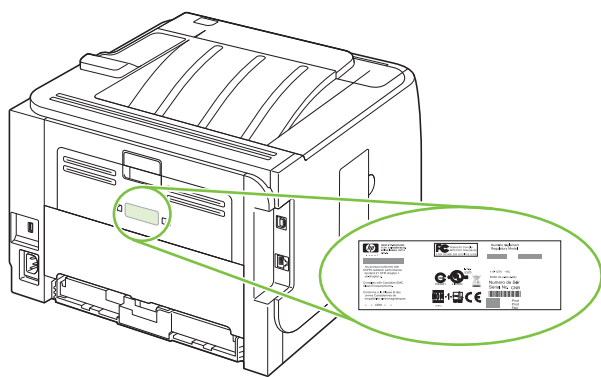
介面連接埠



1	高速 USB 2.0 連線，用於直接連接電腦
2	RJ.45 網路連線 (僅網路機型)

機型和序號標籤位置

包含機型和序號的標籤位於後出紙槽 (直通式紙張路徑) 外側。

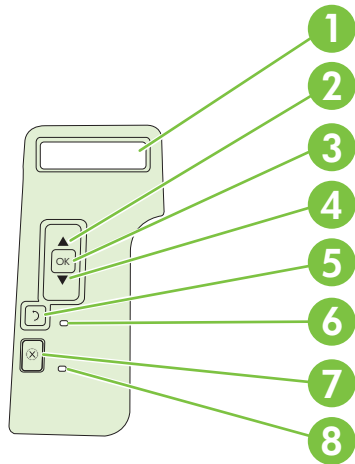


2 控制面板

- [控制面板配置](#)
- [使用控制面板功能表。](#)
- [報告功能表](#)
- [系統設定功能表](#)
- [服務功能表](#)
- [網路設定功能表](#)

控制面板配置

使用控制面板取得產品與工作狀態資訊，並設定產品。



編號	按鈕或指示燈	功能
1	控制面板顯示幕	顯示狀態資訊、功能表與錯誤訊息。
2	▲ 向上箭號	在功能選擇清單中，瀏覽至下一個子功能表或下一個值，或將游標移至下個單一位置，或增加數字項目的值
3	OK 按鈕	<ul style="list-style-type: none"> 儲存已選的項目值。 當項目在控制面板顯示幕上反白顯示時，請執行該項目的相關動作。 在可清除狀況時，清除錯誤狀況。
4	▼ 向下箭號	瀏覽至清單的下一個項目，或減少數字項目的值。
5	↶ 返回按鈕	退回到功能表樹狀圖的上一層，或回到上一個數字項目。
6	就緒指示燈	<ul style="list-style-type: none"> 開啓：產品已在線上，並準備接收資料進行列印。 關閉：由於產品處於離線狀態 (暫停) 或發生錯誤，因此無法接受資料。 閃爍：產品正在處理工作。
7	⊗ 取消按鈕	取消目前的列印工作
8	錯誤指示燈	<ul style="list-style-type: none"> 關閉：產品正常運作。 閃爍：需要執行動作。查看控制面板顯示幕。

使用控制面板功能表。

若要存取控制面板功能表，請完成下列步驟。

使用功能表

1. 按下 **OK**。
2. 按下向下箭頭 ▼ 或向上箭頭 ▲，以瀏覽清單。
3. 按下 **OK** 以選取適當的選項。
4. 按下返回按鈕 ↵ 以回到前一層。

下列為主要的功能表。

主功能表	報告
	系統設定
	服務
	網路設定

報告功能表

使用報告功能表可列印報告，以提供本產品相關資訊。

功能表項目	說明
Demo page (展示頁)	列印展示列印品質的頁面。
Menu structure (選單結構)	列印控制面板功能表版面的選擇圖。列出每個功能表的現行設定值。
Config report (組態報告)	列印所有產品設定值的清單。包括產品連接至網路的網路資訊。
Supplies Status (耗材狀態)	印出列印匣的狀態，包括下列資訊： <ul style="list-style-type: none">• 預估剩餘頁數• 零件編號• 已列印的頁數
Network Report (網路報告)	列印所有產品網路設定的清單
Usage page (用量頁)	列印頁面，以列出 PCL 5 頁面、PCL 6 頁面、PS 頁面、在產品中發生卡紙或選紙錯誤的頁面；並會報告頁數
PCL font list (PCL 字型清單)	列印所有已安裝的 PCL 5 字型清單
PS font list (PS 字型清單)	列印所有已安裝的 PostScript (PS) 字型清單
PCL 6 font list (PCL 6 字型清單)	列印所有已安裝的 PCL 6 字型清單
Service page (服務頁)	列印服務報告

系統設定功能表

使用此功能表建立基本產品設定。系統設定功能表有數個子功能表。下表為您說明每一項目。

功能表項目	子功能表項目	子功能表項目	說明
Language (語言)			選擇控制面板顯示訊息及產品報告所用的語言。
靜音模式		開啓 關閉	啓用或停用靜音模式。靜音模式開啓時，產品會以較慢速度列印。 預設值為 關閉 。
Paper setup (紙張設定)	Def. paper size (預設 紙張尺寸)	A list of available paper sizes appears. (顯示可用紙張尺寸清單。)	選擇列印內部報告、或任何未指定尺寸列印工作的尺寸。
	Def. paper type (預設 紙張類型)	A list of available paper types appears. (顯示可用紙張類型清單。)	選擇列印內部報告、或未指定類型的列印工作使用的紙材類型。
	Tray n (紙匣 n) 附註： n 為 1、2 或 3	Paper type (紙張類型) Paper size (紙張尺寸)	從可用尺寸和類型清單中，為紙匣選擇預設的尺寸和類型。
	Paper out action (紙張用盡措施)	Wait forever (永遠等候) Override (置換) Cancel (取消)	選擇當列印工作要求的尺寸或類型無法使用或指定紙匣紙張用盡時，印表機應如何回應。 選擇 Wait forever (永遠等候) ，以讓印表機等到您裝入正確的紙材並按下 OK 為止。此為預設值。 選擇 Override (置換) ，以在指定的延遲時間後於不同尺寸或類型上列印。 選擇 Cancel (取消) ，以在指定的延遲時間後自動取消列印工作。 如果您選擇 Override (置換) 或 Cancel (取消) ，控制面板會提示您指定延遲秒數。按下向上箭號 ▲ 以增加時間，最多 3600 秒。按下向下箭號 ▼ 以減少時間。
Print quality (列印品質)	Cartridge low (碳粉匣使用壽命將盡)	(1-20)	百分比下限將決定產品何時開始報告碳粉不足。
Print density (列印濃度)	(1 - 5)		選擇應噴灑多少碳粉到粗線條與邊緣。 預設值為 3 。
Courier font (Courier 字型)	Regular (標準) Dark (深)		選擇一個 Courier 字型版本。 預設值為 Regular (標準) 。
Display contrast (顯示對比)	Medium (適中) Darker (較暗) Darkest (最暗) Lightest (最亮) Lighter (較亮)		調整 LCD 的對比。

服務功能表

使用此功能表可還原預設值、清潔產品，並啟動可影響列印輸出的特殊模式。

功能表項目	說明
Cleaning mode (清潔模式)	<p>如果您發現列印輸出上有碳粉污跡或其他痕跡，可使用此選項以清潔產品。此清潔程序會清除紙張路徑上的灰塵及多餘碳粉。</p> <p>選擇此項目時，產品會提示您在 1 號紙匣中裝入普通紙，然後按下 OK 開始進行清潔程序。請稍候，等待程序完成。再丟棄列印的紙張。</p>
USB speed (USB 速度)	<p>將 USB 速度設定為 High (高速) 或 Full (全速)。若要讓產品真正以高速操作，必須啟用高速並將產品連接至同樣以高速操作的 EHCI 主機控制器。此功能表項目亦不會反映產品目前的操作速度。</p> <p>預設值為 High (高速)。</p>
Less paper curl (減少紙張捲曲)	<p>如果列印出的紙張一直捲曲，使用此選項以將產品設為減少紙張捲曲模式。</p> <p>預設值為關閉。</p>
Archive print (保存列印)	<p>如果您列印的文件需長時間存放，使用此選項以將產品設為減少碳粉沾污及弄髒的模式。</p> <p>預設值為關閉。</p>
Restore defaults (還原預設值)	<p>將所有自訂的設定值重設為出廠預設值。</p>

網路設定功能表

使用此功能表可建立網路組態設定值。

功能表項目	描述
CFG TCP/IP	<p>存取 TCP/IP 功能表並設定 TCP/IP 通訊協定參數。</p> <ul style="list-style-type: none">● BOOTP=YES (BOOTP=是)* 透過 BOOTP 伺服器啟用 IPv4 組態。● DHCP=YES (DHCP=是)* 透過 BOOTP 伺服器啟用 IPv4 組態。 <p>如果 DHCP=YES (DHCP=是)* 且列印伺服器具有 DHCP 租約，您可以設定下列 DHCP 組態：</p> <ul style="list-style-type: none">● RELEASE (解除)：選擇是否解除 (YES [是]) 或儲存 (NO [否]) 目前租約。● RENEW (續約)：選擇是否續約 (YES [是] 或 NO [否]) 租約。 <p>AUTO IP=YES (自動 IP=是)* 自動指派格式為 169.254.x.x 的連結本地 IPv4 位址。</p> <p>如果指定 BOOTP=NO (BOOTP=否)*、DHCP=NO (DHCP=否)* 及 AUTO IP=NO (自動 IP=否)*，您可從控制面板手動設定下列 TCP/IPv4 參數：</p> <ul style="list-style-type: none">● IPv4 位址的每一個位元組 (IP)● Subnet Mask (SM，子網路遮罩)● Syslog Server (LG，系統記錄伺服器)● Default Gateway (GW，預設閘道)● Idle Timeout period (閒置逾時期間，預設值為 270 秒，0 表示停用逾時) <p>CFG DNS 1：主要 DNS 伺服器的 IPv4 位址 (一次一個位元組)。</p> <p>CFG DNS 2：次要 DNS 伺服器的 IPv4 位址 (一次一個位元組)。</p> <p>IPV6 = YES (IPV6 = 是)*：啟用 IPv6 作業。選擇 NO (否) 以停用 IPv6 作業。</p> <p>POLICY=RTR_AV/RTR_UN/ALWAYS (原則=RTR_AV/RTR_UN/永遠)：設定下列其中一個 IPv6 位址原則：</p> <ul style="list-style-type: none">● RTR_AV：(預設值) 狀態自動組態方法由路由器確定。路由器會指定要列印伺服器從 DHCPv6 伺服器取得位址或組態資訊，或是兩者皆取得。● RTR_UN：嘗試從 DHCPv6 伺服器取得狀態組態 (無法使用路由器時)。● ALWAYS (永遠)：嘗試從 DHCPv6 伺服器取得狀態組態 (無論是否使用路由器)。 <p>MANUAL= KEEP/DISABLE (手動=保留/停用)：設定列印伺服器上偵測到的手動設定的 IPv6 位址之狀態。</p> <ul style="list-style-type: none">● KEEP (保留) (預設值)：將位址保持在作用中狀態。● DISABLE (停用)：將位址保持在非作用中狀態。 <p>列印 HP Jetdirect 組態頁以確認設定。(列印伺服器可能會用可確保正常作業的數值覆寫選擇的參數。)</p>
WEB (網路)	<p>嵌入式 Web 伺服器接受僅使用 HTTPS (安全 HTTP) 或同時使用 HTTP 與 HTTPS 進行通訊。</p> <ul style="list-style-type: none">● HTTPS：僅接受 HTTPS (列印伺服器視為安全網站)。● HTTP/HTTPS：接受 HTTP 或 HTTPS。

功能表項目	描述
Security (安全性)	<p>將目前安全性設定重設為出廠預設值。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● KEEP (保留) (預設值)：保留目前安全性設定。 ● RESET (重設)：將安全性設定重設為出廠預設值。
FIREWALL (防火牆)	<p>停用防火牆。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● KEEP (保留) (預設值)：依設定保留防火牆作業。 ● DISABLE (停用)：停用防火牆作業。
PRINT (列印)	<p>列印所選擇項目的組態頁。</p> <p>Security (安全性)：列印目前安全性設定。</p>
CFG LINK (CFG 連結)	<p>手動設定 HP Jetdirect 列印伺服器網路的網路連結。</p> <p>設定連結速度與通訊模式。這些設定必須與網路相符。可用的設定視列印伺服器機型而定。</p> <p>注意： 變更連結設定可能會導致列印伺服器的網路通訊中斷。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● AUTO (自動) (預設值)：使用自動協調設定允許的最高連結速度與通訊模式。若自動協調失敗，便會依集線器或交換器連接埠上所測得連線速度，設定為 100TX 半雙工或 10TX 半雙工。(不支援 1000T 半雙工。) ● 10T HALF (10T 半雙工)：10 Mbps 半雙工作業。 ● 10T FULL (10T 全雙工)：10 Mbps 全雙工作業。 ● 100TX HALF (100TX 半雙工)：100 Mbps 半雙工作業。 ● 100TX FULL (100TX 全雙工)：100 Mbps 全雙工作業。 ● 100TX AUTO (100TX 自動)：將自動協調限制在最高 100 Mbps 連線速度。 ● 1000TX FULL (100TX 全雙工)：1000 Mbps 全雙工作業。

3 適用於 Windows 的軟體

- [支援的 Windows 作業系統](#)
- [支援的 Windows 印表機驅動程式](#)
- [HP Universal Print Driver \(UPD\)](#)
- [列印設定值的優先順序](#)
- [為 Windows 變更印表機驅動程式設定值](#)
- [適用 Windows 的軟體安裝類型](#)
- [移除 Windows 軟體](#)
- [支援的 Windows 公用程式](#)
- [支援的 Windows 網路公用程式](#)
- [其他作業系統之軟體](#)

支援的 Windows 作業系統

產品支援下列 Windows 作業系統：

- Windows XP (32 位元與 64 位元)
- Windows Server 2003 (32 位元與 64 位元)
- Windows 2000 (僅驅動程式)
- Windows Vista (32 位元與 64 位元)

支援的 Windows 印表機驅動程式

- HP PCL 5 通用列印驅動程式 (HP UPD PCL 5) (可從網路下載)
- HP PCL 6 (在產品 CD 中)
- HP Postscript 模擬通用列印驅動程式 (HP UPD PS) (可從網路下載)
- XPS (XML 紙張規格) 驅動程式 (可從網路下載)

印表機驅動程式隨附的線上說明內含一般列印工作的相關說明，並說明印表機驅動程式中的按鈕、核取方塊及下拉式清單。

🔗 **附註：** 如需有關 UPD 的詳細資訊，請參閱 www.hp.com/go/upd。

HP Universal Print Driver (UPD)

Windows 適用的 HP Universal Print Driver (UPD) 是可讓您從任何位置立即存取幾乎任何 HP LaserJet 產品的一個驅動程式，而無需下載其他驅動程式。此驅動程式以經過實證的 HP 列印驅動程式技術為基礎而建立，並已經過全面測試，可與眾多軟體程式配合使用。此解決方案功能強大，可長時間持續執行。

HP UPD 可直接與各 HP 產品通訊，在收集組態資訊後，會自訂使用者介面，以顯示產品的獨特可用功能。它還會自動啟用產品可用功能 (如雙面列印與裝訂)，而無需您手動啟用之。

如需詳細資訊，請造訪 www.hp.com/go/upd。

UPD 安裝模式

傳統模式


- 如果要從 CD 為單一電腦安裝此驅動程式，請使用此模式。
- 以此模式安裝時，UPD 的操作方式與傳統印表機驅動程式相同。
- 如果使用此模式，必須為每台電腦分別安裝 UPD。

動態模式

- 若要為行動電腦安裝驅動程式，請使用此模式，以便從任何位置尋找並列印至 HP 產品。
 - 如果要為工作群組安裝 UPD，請使用此模式。
 - 若要使用此模式，請從網際網路下載 UPD。請參閱 www.hp.com/go/upd。
-

列印設定值的優先順序

對列印設定的變更是根據做出變更的位置排定優先順序：

 **附註：** 指令和對話方塊的名稱可能會因軟體程式而異。

- 「**頁面設定**」對話方塊： 在使用程式的**檔案**功能表上按一下**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在此處變更的設定會置換在其他任何位置所做的變更。
- 「**列印**」對話方塊： 在使用程式的**檔案**功能表上按一下**列印**、**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在**列印**對話方塊中變更的設定，優先順序較低，且**不會**置換在**頁面設定**對話方塊中所做的變更。
- 「**印表機內容**」對話方塊 (**印表機驅動程式**)： 按一下**列印**對話方塊中的**內容**以開啓印表機驅動程式。在**印表機內容**對話方塊中變更的設定不會置換在列印軟體中其他地方的設定。
- **印表機驅動程式預設值**： 印表機驅動程式預設值可決定所有列印工作所使用的設定，**除非**在**頁面設定**、**列印**或**印表機內容**對話方塊中變更設定。
- **印表機控制面板設定**： 在印表機控制面板中變更的設定，其優先順序比在其他任何地方所做的變更都還要低。

為 Windows 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。

步驟可能有差異；此程序是最常用的方法。

變更所有列印工作的預設值

1. **Windows XP 與 Windows Server 2003 (使用預設「開始」功能表檢視)**：按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。

- 或 -

Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003 (使用傳統「開始」功能表檢視)：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。

- 或 -

Windows Vista：依次按一下**開始**、**控制台**，在**硬體與音效**類別中，按一下**印表機**。

2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**列印喜好設定**。

變更產品組態設定

1. **Windows XP 與 Windows Server 2003 (使用預設「開始」功能表檢視)**：按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。

- 或 -

Windows 2000、Windows XP 及 Windows Server 2003 (使用傳統「開始」功能表檢視)：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。

- 或 -

Windows Vista：依次按一下**開始**、**控制台**，在**硬體與音效**類別中，按一下**印表機**。

2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**內容**。

3. 按一下**裝置設定值**標籤。

適用 Windows 的軟體安裝類型

您可以選擇下列軟體安裝類型：

- **基本安裝 (建議)**。安裝最基本的驅動程式與軟體。建議網路安裝使用此安裝類型。
- **完整安裝**。安裝一整套驅動程式與軟體，包括狀態、警示及疑難排解工具。建議直接連線安裝使用此安裝類型。
- **自訂安裝**。使用此選項來選擇欲安裝的驅動程式，並選擇是否安裝隨附字型。建議進階使用者與系統管理員使用此安裝類型。

移除 Windows 軟體

1. 按一下**開始**，然後按一下**程式集**。
2. 按一下 **HP**，然後按一下產品名稱。
3. 按一下解除安裝產品的選項，然後依照螢幕上的指示移除軟體。

支援的 Windows 公用程式

HP ToolboxFX

HP ToolboxFX 是一套可讓您進行下列工作的軟體應用程式：

- 檢查產品狀態
- 檢查耗材狀態與線上訂購耗材
- 設定警示
- 設定特定產品及耗材事件的電子郵件通知
- 檢視與變更產品設定
- 檢視產品說明
- 存取疑難排解與維護工具

產品直接連接至電腦或連線至網路時，您可以檢視 HP ToolboxFX。若要使用 HP ToolboxFX，請執行建議的軟體安裝。

支援的 Windows 網路公用程式

HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin 是一種瀏覽器管理工具，用於內部網路中與 HP Jetdirect 連接的印表機，僅應安裝在網路管理員的電腦上。

要下載最新版本的 HP Web Jetadmin 並獲得最新的主機系統支援清單，請造訪 www.hp.com/go/webjetadmin。

主機伺服器上安裝了 HP Web Jetadmin 後，Windows 用戶端可使用支援的 Web 瀏覽器 (例如，Microsoft® Internet Explorer 4.x 或 Netscape Navigator 4.x 或更新版本) 瀏覽至 HP Web Jetadmin 主機來存取 HP Web Jetadmin。

嵌入式 Web 伺服器

裝置配備了嵌入式 Web 伺服器，可用於存取有關裝置及網路活動的資訊。此資訊將顯示在 Web 瀏覽器中，如 Microsoft Internet Explorer、Netscape Navigator、Apple Safari 或 Firefox。

嵌入式 Web 伺服器位於裝置中，並非位於網路伺服器中。

嵌入式 Web 伺服器提供了裝置介面，任何配備網路連線電腦以及標準 Web 瀏覽器的使用者均可使用。無需安裝或設定特殊軟體，但電腦上必須配備支援的 Web 瀏覽器。要取得嵌入式 Web 伺服器的存取權，請在瀏覽器的位址列中鍵入裝置的 IP 位址 (要尋找 IP 位址，請列印組態頁。要獲得更多有關列印組態頁的資訊，請參閱[66 頁的列印資訊頁面](#))。

要獲得有關嵌入式 Web 伺服器特性與功能的完整說明，請參閱[71 頁的嵌入式 Web 伺服器](#)。

其他作業系統之軟體

OS	軟體
UNIX	<p>要下載 HP UNIX 機型檔案，按照下列步驟執行。</p> <ol style="list-style-type: none">1. 請至 www.hp.com，並按一下下載軟體和驅動程式。2. 在產品名稱方塊中，輸入產品名稱。3. 在作業系統清單中，按一下 UNIX。4. 下載合適的檔案。
Linux	<p>如需相關資訊，請瀏覽 www.hp.com/go/linuxprinting。</p>

4 以 Macintosh 使用產品


- [用於 Macintosh 的軟體](#)
- [使用 Macintosh 印表機驅動程式中的功能](#)

用於 Macintosh 的軟體

支援 Macintosh 作業系統

本產品支援下列 Macintosh 作業系統：

- Mac OS X V10.3、V10.4、V10.5 及更新版本

 **附註：** 對於 Mac OS X V10.4 與更新版本，支援 PPC 與 Intel® Core™ 處理器 Mac。

支援的 Macintosh 印表機驅動程式

HP 安裝程式提供了用於 Macintosh 電腦的 PostScript® 印表機描述 (PPD) 檔、印表機對話延伸 (PDE) 以及 HP 印表機公用程式。


PPD 與 Apple PostScript 印表機驅動程式結合，可讓您存取裝置的各種功能。請使用電腦隨附的 Apple PostScript 印表機驅動程式。

從 Macintosh 作業系統移除軟體

要從 Macintosh 電腦中移除軟體，請將 PPD 檔案拖曳至資源回收筒。

Macintosh 列印設定值的優先順序

對列印設定的變更是根據做出變更的位置排定優先順序：

 **附註：** 指令和對話方塊的名稱可能會因軟體程式而異。

- **設定頁面對話方塊：** 在現用程式的**檔案**功能表中，按一下**設定頁面**或類似指令，以開啓此對話方塊。此處變更的設定可能會覆寫在所有其他地方變更的設定。
- **「列印」對話方塊：** 在使用程式的**檔案**功能表上按一下**列印**、**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在**列印**對話方塊中變更的設定，優先順序較低，且**不會**置換在**頁面設定**對話方塊中所做的變更。
- **印表機驅動程式預設值：** 印表機驅動程式預設值可決定所有列印工作所使用的設定，**除非**在**頁面設定**、**列印**或**印表機內容**對話方塊中變更設定。
- **印表機控制面板設定：** 在印表機控制面板中變更的設定，其優先順序比在其他任何地方所做的變更都還要低。

為 Macintosh 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止	變更所有列印工作的預設值	變更產品組態設定
<ol style="list-style-type: none">1. 在檔案功能表上，按一下列印。2. 在各個功能表中，變更需要的設定。	<ol style="list-style-type: none">1. 在檔案功能表上，按一下列印。2. 在各個功能表中，變更需要的設定。3. 在預先設定功能表中，按一下另存新檔，然後鍵入預先設定的名稱。 <p>這些設定值儲存在預先設定功能表中。要使用新的設定值，必須在每次開啓程式列印時都去選擇已儲存的預先設定選項。</p>	<p>Mac OS X V10.3 或 Mac OS X V10.4</p> <ol style="list-style-type: none">1. 在 Apple 功能表中，按一下系統喜好設定，然後按一下列印和傳真。2. 按一下印表機設定。3. 按一下可安裝選項功能表。 <p>Mac OS X V10.5</p> <ol style="list-style-type: none">1. 在 Apple 功能表中，按一下系統喜好設定，然後按一下列印和傳真。2. 按一下選項與耗材。3. 按一下驅動程式功能表。4. 從清單中選擇驅動程式，然後設定安裝的選項。

支援的 Macintosh 公用程式

嵌入式 Web 伺服器

裝置配備了嵌入式 Web 伺服器，可用於存取有關裝置及網路活動的資訊。此資訊將顯示在 Web 瀏覽器中，如 Microsoft Internet Explorer、Netscape Navigator、Apple Safari 或 Firefox。

嵌入式 Web 伺服器位於裝置中，並非位於網路伺服器中。

嵌入式 Web 伺服器提供了裝置介面，任何配備網路連線電腦以及標準 Web 瀏覽器的使用者均可使用。無需安裝或設定特殊軟體，但電腦上必須配備支援的 Web 瀏覽器。要取得嵌入式 Web 伺服器的存取權，請在瀏覽器的位址列中鍵入裝置的 IP 位址 (要尋找 IP 位址，請列印組態頁。要獲得更多有關列印組態頁的資訊，請參閱[66 頁的列印資訊頁面](#))。

要獲得有關嵌入式 Web 伺服器特性與功能的完整說明，請參閱[71 頁的嵌入式 Web 伺服器](#)。

使用 Macintosh 印表機驅動程式中的功能

列印

在 Macintosh 中建立並使用列印預設


使用列印預設儲存目前印表機驅動程式設定值以便再次使用。

建立列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 選擇列印設定值。
4. 在 **Presets (預設)** 方塊中，按一下 **Save As...** (另存新檔...)，然後鍵入預設名稱。
5. 按一下**好**。

使用列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 在 **Presets (預設)** 方塊中，選擇要使用的列印預設。

 **附註：** 要使用印表機驅動程式預設值，請選擇**標準**。

調整文件大小或在自訂尺寸的紙張上列印


您可以縮放文件以適合不同尺寸的紙張。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 開啓**紙張處理**功能表。
3. 在**目的地紙張尺寸**區域中，選擇**縮放以適合紙張尺寸**，然後從下拉式清單中選擇尺寸。
4. 如果希望僅使用小於文件的紙張，請選擇**僅縮放**。

列印封面

您可以單獨列印文件的封面頁，並加入訊息 (如「機密文件」)。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓**封面頁**功能表，然後選擇在**文件之前**還是**文件之後**列印封面頁。
4. 在**封面頁類型**功能表中，選擇要在封面頁上列印的訊息。

 **附註：** 要列印空白封面頁，請選擇**標準**作為**封面頁類型**。

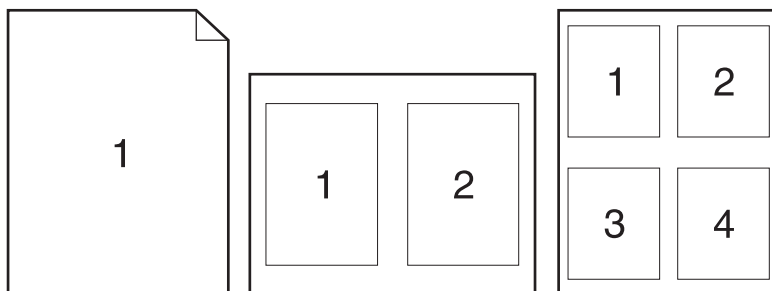
使用浮水印

浮水印是列印在文件每一頁背景上的告示，例如「機密文件」。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 開啓**浮水印**功能表。
3. 在**模式**旁邊，選擇要使用的浮水印類型。選擇**浮水印**以列印半透明訊息。選擇**重疊**以列印不透明的訊息。
4. 在**頁面**旁邊，選擇是在所有頁面還是僅在第一頁列印浮水印。
5. 在**文字**旁邊，選擇其中一則標準訊息，或選擇**自訂**，然後在方塊中鍵入新訊息。
6. 選擇其餘設定值的選項。

在 Macintosh 中進行單張多頁列印

您可在一張紙上列印多個頁面。此功能可讓您以符合成本效益的方式列印草稿頁面。

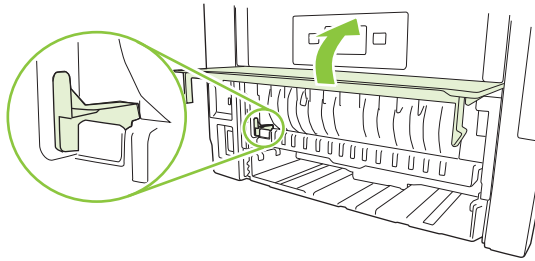


1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓**版面**功能表。
4. 在 **Pages per Sheet**(每張頁數)旁，選擇要在每張紙上列印的頁數 (1、2、4、6、9 或 16)。
5. 在 **Layout Direction**(版面方向)旁，選擇各頁面在紙張上的排列順序和位置。
6. 在 **Borders**(框線)旁，選擇要在紙張上每頁周圍列印的框線類型。

在紙張的兩面列印

使用自動雙面列印 (僅限雙面列印機型)

1. 設定您使用紙張的正確寬度。在產品後方，提起雙面列印鬆開卡紙擋門，找到藍色紙張寬度選擇拉桿。
 - **Letter 和 Legal 尺寸紙張**：將拉桿往內推。
 - **A4 紙**：將拉桿往外拉。



2. 在其中一個紙匣裝入足夠的紙張，以供列印工作使用。若裝入特殊紙張，如信紙信頭，請以下列方式之一裝入：
 - 對於 1 號紙匣，請以列印面向上，頂端先送入產品的方式裝入信紙。
 - 對於所有其他紙匣，請以列印面向下，頂端位於紙匣前端的方式裝入信紙。
3. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
4. 開啓**配置**功能表。
5. 在 **Two-Sided** (雙面) 旁邊，選擇 **Long-Edge Binding** (長邊裝訂) 或 **Short-Edge Binding** (短邊裝訂)。
6. 按一下**列印**。

手動雙面列印

1. 在其中一個紙匣裝入足夠的紙張，以供列印工作使用。若裝入特殊紙張，如信紙信頭，請以下列方式之一裝入：
 - 對於 1 號紙匣，請以列印面向上，頂端先送入產品的方式裝入信紙。
 - 對於所有其他紙匣，請以列印面向下，頂端位於紙匣前端的方式裝入信紙。
2. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
3. 在**完成功能表**上，選擇**手動列印第二面**。
4. 按一下**列印**。請按照電腦螢幕上顯示的快顯視窗內的指示進行，再將輸出紙疊放入 1 號紙匣中，以列印第二面。
5. 移至產品，取出 1 號紙匣內的任何空白紙張。
6. 將已列印的紙疊列印面向上，頂端先送入產品的方式裝入 1 號紙匣。您**必須**從 1 號紙匣列印第二面。
7. 如果出現提示，請按下適當的控制面板按鈕以繼續。

使用服務功能表

如果產品已連接至網路，請使用**服務**功能表以取得產品與耗材狀態資訊。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 開啓 **Services**(服務)功能表。

3. 要開啓嵌入式 Web 伺服器並執行維護工作，請執行下列操作：
 - a. 選擇**裝置維護**。
 - b. 從下拉式清單中選擇工作。
 - c. 按一下**啓動**。
4. 要移至此裝置各種支援網站，請執行下列操作：
 - a. 選擇 **Web 服務**。
 - b. 選擇**網際網路服務**，然後從下拉式清單中選擇選項。
 - c. 按一下**移至**。

5 連接方式

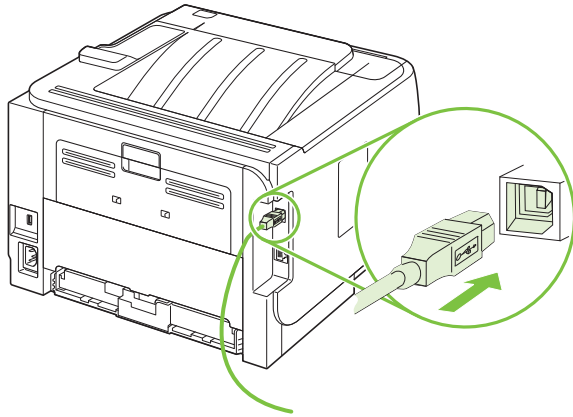
- [USB 組態](#)
- [網路設定](#)

USB 組態

此產品有高速 USB 2.0 連接埠。USB 纜線最長約 2 公尺 (6 英呎)。

連接 USB 電纜

將 USB 纜線插入產品。將 USB 纜線的另一端插入電腦。



1	B 類 USB 連接埠
2	B 類 USB 接頭

網路設定

您可能需要在產品上設定某些網路參數。您可以在控制面板、嵌入式 Web 伺服器或 HP Web Jetadmin 軟體 (適用大部分網路) 上設定這些參數。

支援的網路通訊協定

本產品支援 TCP/IP 網路通訊協定。這是最廣為使用及接受的網路協定。許多網路服務都使用這種通訊協定。本產品還支援 IPv4 與 IPv6。下表列出了本產品支援的網路服務/通訊協定。

表格 5-1 列印

服務名稱	說明
port9100 (直接模式)	HP Jetdirect 列印伺服器上的預設 TCP/IP 列印連接埠，可透過軟體 (如 HP Standard Port) 存取。
行式印表機服務程式 (LPD)	LPD 提供 TCP/IP 系統的行式印表機多工緩衝處理服務。使用 HP Jetdirect 列印伺服器上的 LPD 服務。
WS 列印	使用 HP Jetdirect 列印伺服器支援的 Microsoft Web Services for Devices (WSD) 列印服務。

表格 5-2 搜尋網路產品

服務名稱	說明
SLP (Service Location Protocol, 服務定位協定)	裝置探索通訊協定，用於尋找與設定網路裝置。主要使用在 Microsoft 架構的軟體程式。
mDNS (多點傳送網域名稱服務 - 亦稱為「Rendezvous」或「Bonjour」)	裝置探索通訊協定，用於尋找與設定網路裝置。主要使用在 Apple Macintosh 架構的軟體程式。
WS 搜尋	允許列印伺服器上的 Microsoft WS 搜尋通訊協定。
LLMNR (TCP/IP v6)	指出連結本機多點傳送名稱解析 (LLMNR) 的請求在 IPv6 是否有回應。
NetBIOS over TCP/IP	提供區域網路內，不同電腦應用程式間的通訊。由於程式介面是透過 TCP/IP (NBT) 執行，因此網路中的每部電腦都有一個相對於主機名稱的 NetBIOS 名稱和 IP 位址 (即使這二個名稱可能不相同)。
DNS 用戶端	HP Jetdirect 列印伺服器所在的 DNS 網域名稱 (例如，support.hp.com)。

表格 5-3 訊息與管理

服務名稱	說明
HTTP (超文字傳輸協定)	允許 Web 瀏覽器與內嵌 Web 伺服器通訊。
EWS (嵌入式 Web 伺服器)	允許使用者透過 Web 瀏覽器管理本產品。
SNMP (簡易網路管理通訊協定)	供網路程式用於本產品管理用途。支援 SNMP V3 與標準 MIB-II (管理資訊庫) 物件。

表格 5-3 訊息與管理 (續)


服務名稱	說明
Web Jetadmin (WJA)	提供對 HP Jetdirect 和印表機功能控管存取的管理應用程式。
EPC	HP Easy Printer Care Software 2.0 (EPC 2.0) 提供小型與微型企業多達 15 種 HP LaserJet 產品的 HP Web Jetadmin 類型功能。EPC 2.0 可替您輕鬆維護雷射印表機，保護您的列印投資，並且幫您做簡單統一的耗材補充。

表格 5-4 IP 位址


服務名稱	說明
DHCP (動態主機組態通訊協定)	用於自動指定 IP 位址。DHCP 伺服器會為本產品提供 IP 位址。通常不需要使用者介入，即可讓本產品從 DHCP 伺服器取得 IP 位址。
BOOTP (開機通訊協定)	用於自動指定 IP 位址。BOOTP 伺服器會為本產品提供 IP 位址。需要管理員在 BOOTP 伺服器上輸入本產品的 MAC 硬體位址，以供本產品從該伺服器取得 IP 位址。
Auto IP	用於自動指定 IP 位址。如果 DHCP 伺服器與 BOOTP 伺服器都不存在，此伺服器可允許本產品產生唯一 IP 位址。
手動 IP	在列印伺服器上，利用印表機控制面板或內建的 Web 伺服器手動設定 IP 位址。
Telnet	使用預設 IP 位址設定組態參數，以建立從您的系統到 HP Jetdirect 列印伺服器的 Telnet 連線。一旦設定後，將列印伺服器關閉再開啓時便會儲存該組態設定。
RARP	您可設定列印伺服器以便在 UNIX 和 Linux 系統上使用 RARP。使用 RARP 來回應列印伺服器的 RARP 要求，並提供列印伺服器 IP 位址。RARP 方法可讓您只設定 IP 位址。
ARP/PING	您可利用 IP 位址，從支援系統使用 arp 指令來設定 HP Jetdirect 列印伺服器。設定組態的工作站必須位於 HP Jetdirect 列印伺服器的同一網路區段。

在網路上安裝本產品


在此組態中，本產品直接連線至網路，且可以設定為讓網路上的所有電腦直接列印至本產品。

 **附註：** 此模式為本產品的建議網路組態。

1. 在開啓本產品之前，將網路電纜插入本產品的網路連接埠，以將本產品直接連線至網路。
2. 開啓本產品電源，等待 2 分鐘，然後使用控制面板列印組態頁。

 **附註：** 請確定組態頁上列出了 IP 位址，然後繼續進行下一步。如果不存在 IP 位址，請重新列印組態頁。

3. 將本產品 CD 放入電腦中。如果軟體安裝程式沒有啓動，請瀏覽至 CD 上的 setup.exe 檔案，然後連接兩下檔案。
4. 依照安裝程式說明進行。

 **附註：** 在安裝程式提示輸入網址時，提供在啟動安裝程式之前所列印組態頁上列出的 IP 位址，或在網路上搜尋本產品。

5. 允許完成安裝程序。

設定網路產品

檢視或變更網路設定值


您可以使用嵌入式 Web 伺服器以檢視或變更 IP 組態設定。

1. 列印組態頁，並找出 IP 位址。
 - 如果您使用的是 IPv4，則 IP 位址僅含數字。它具備下列格式：
XXX.XXX.XXX.XXX
 - 如果您使用的是 IPv6，則 IP 位址是字元與數字的十六進位組合。它具備下列格式：
XXXX::XXX:XXXX:XXXX:XXXX
2. 在 Web 瀏覽器的位址行中輸入 IP 位址，以開啓嵌入式 Web 伺服器。
3. 按一下 **網路** 標籤以取得網路資訊。您可以視需求變更設定。

設定或變更網路密碼

使用嵌入式 Web 伺服器設定網路密碼或變更現有密碼。

1. 開啓嵌入式 Web 伺服器，然後按一下 **Networking (網路)** 標籤。
2. 在左側窗格中，按一下 **Authorization (授權)**。

 **附註：** 如果之前設定過密碼，將會提示您輸入密碼。輸入密碼，然後按一下 **Apply (套用)** 按鈕。


3. 在 **Password (密碼)** 方塊與 **Confirm Password (確認密碼)** 方塊中鍵入新密碼。
4. 在視窗底部，按一下 **Apply (套用)** 按鈕以儲存密碼。

IP 位址

本產品 IP 位址可以手動設定，也可以透過 DHCP、BootP 或 AutoIP 自動設定。

自動組態

1. 在控制面板上按下 **OK**。
2. 使用箭頭按鈕選擇 **網路設定**，然後按下 **OK**。
3. 使用箭頭按鈕選擇 **BOOTP** 或 **DHCP**，然後按下 **OK**。
4. 使用箭頭按鈕選擇 **Yes (是)**，然後按下 **OK**。
可能還需要幾分鐘才能使用自動 IP 位址。
5. 使用 **Back (返回)** 按鈕或 **Cancel (取消)** 按鈕以結束 **網路設定** 功能表。

 **附註：** 只需使用嵌入式 Web 伺服器或 HP ToolboxFX，即可變更特定的自動 IP 模式 (例如 BOOTP、DHCP 或 AutoIP)。如果停用 AutoIP，會自動啓用 HP 預設值 IP (192.0.0.192)。


手動組態

1. 在控制面板上按下 **OK**。
2. 使用箭頭按鈕選擇**網路設定**，然後按下 **OK**。
3. 使用箭頭按鈕選擇 **CFG TCP/IP**，然後按下 **OK**。
4. 使用箭頭按鈕選擇 **BOOTP**，確定值為 **No (否)**，然後按下 **OK**。
5. 使用箭頭按鈕選擇 **DHCP**，確定值為 **No (否)**，然後按下 **OK**。
6. 使用箭頭按鈕選擇 **IP BYTE 1 (IP 位元組 1)**，然後按下 **OK**。
7. 使用箭頭按鈕變更 **IP BYTE 1 (IP 位元組 1)** 的值，然後按下 **OK**。
8. 對 **IP BYTE 2 (IP 位元組 2)**、**IP BYTE 3 (IP 位元組 3)** 及 **IP BYTE 4 (IP 位元組 4)** 重複步驟 6 與 7。此外，亦對子網路遮罩 (**SM BYTE 1 [SM 位元組 1]**、**SM BYTE 2 [SM 位元組 2]**、**SM BYTE 3 [SM 位元組 3]**、**SM BYTE 4 [SM 位元組 4]**) 及預設閘道 (**GW BYTE 1 [GW 位元組 1]**、**GW BYTE 2 [GW 位元組 2]**、**GW BYTE 3 [GW 位元組 3]**、**GW BYTE 4 [GW 位元組 4]**) 重複步驟 6 與 7。
9. 使用 **Back (返回)** 按鈕或 **Cancel (取消)** 按鈕以結束**網路設定**功能表。


IPv4 與 IPv6 設定

您可以手動設定 IPv4 與 IPv6 通訊協定。您可以從 HP ToolboxFX 或從產品控制面板設定 IPv4 通訊協定。您可以產品控制面板或嵌入式 Web 伺服器設定 IPv6 通訊協定。

連線速度設定

 **附註：** 不正確的變更連線速度設定可能會導致本產品無法與其他網路裝置通訊。在大多數情況下，應讓本產品使用自動模式。變更後印表機的電源會先關閉再重新開啓。請在本產品閒置時才進行變更。

1. 在控制面板上按下 **OK**。
2. 使用箭頭按鈕選擇**網路設定**，然後按下 **OK**。
3. 使用箭頭按鈕選擇 **CFG LINK (CFG 連結)**，然後按下 **OK**。
4. 使用箭頭按鈕選擇 **LINK (連結)**，然後按下 **OK**。
5. 使用箭頭按鈕選擇下列其中一個設定。
 - **AUTO (自動)**
 - **10T HALF (10T 半雙工)**
 - **10T FULL (10T 全雙工)**
 - **100TX HALF (100TX 半雙工)**
 - **100TX FULL (100TX 全雙工)**
 - **100TX AUTO (100TX 自動)**
 - **1000TX FULL (100TX 全雙工)**

 **附註：** 設定必須符合您所連接的網路產品 (網路集線器、交換器、閘道、路由器或電腦)。

6 紙張與列印紙材

- [瞭解紙張與列印紙材使用](#)
- [支援的紙張和列印紙材尺寸](#)
- [自訂紙張大小](#)
- [支援的紙張和列印紙材類型](#)
- [紙匣與出紙槽容量](#)
- [特殊紙張或列印紙材規定](#)
- [裝入紙匣](#)
- [設定紙匣](#)
- [使用紙張輸出選項](#)

瞭解紙張與列印紙材使用

本產品支援多種符合本使用指南規定的紙張及其他列印紙材。不符合規定的紙張或列印紙材，可能會造成以下問題：

- 不良的列印品質
- 頻繁的卡紙
- 印表機過度磨損，需要維修

為確保最佳效果，請僅使用專門為雷射印表機或多功能印表機設計的 HP 品牌紙張與列印紙材。請勿使用噴墨印表機專用的紙張與列印紙材。惠普科技建議您不要使用其他品牌的紙材，因為 HP 將無法掌控輸出品質。

即使紙張符合此使用指南的所有規定，印出的文件可能還是會有瑕疵。其原因可能是不當的運輸或搬運、儲存時溫度和/或濕度不理想，或是其他惠普科技所不能控制的因素。

△ **注意：** 使用不符合惠普科技規定的紙張或列印紙材，可能會造成產品出問題，而需要維修。這類維修不包括在惠普科技所提供的保固或維修合約中。

支援的紙張和列印紙材尺寸

本產品支援許多紙張尺寸，並能使用多種紙材。

 **附註：** 若要取得最佳結果，請在列印之前先在印表機驅動程式中選擇正確的紙張尺寸與類型。

表格 6-1 支援的紙張和列印紙材尺寸

大小與尺寸	1 號紙匣	2 號紙匣	選購的 500 頁 3 號紙匣	雙面列印模組 (僅限雙面列印機型)
Letter 216 x 279 公釐	✓	✓	✓	✓
Legal 216 x 356 公釐	✓	✓	✓	✓
A4 210 x 297 公釐	✓	✓	✓	✓
A5 148 x 210 公釐	✓	✓	✓	
A6 105 x 148 公釐 (4.1 x 5.8 英吋)	✓	✓	✓	
B5 (JIS) 182 x 257 公釐	✓	✓	✓	
Executive 184 x 267 公釐	✓	✓	✓	
明信片 (JIS) 100 x 148 公釐	✓			
雙面明信片 (JIS) 148 x 200 公釐	✓			
16K 184 x 260 公釐	✓			
16K 195 x 270 公釐	✓			
16K 197 x 273 公釐	✓			
8.5 x 13 216 x 330 公釐	✓	✓	✓	✓
商用信封 #10 105 x 241 公釐	✓			

表格 6-1 支援的紙張和列印紙材尺寸 (續)

大小與尺寸	1 號紙匣	2 號紙匣	選購的 500 頁 3 號紙匣	雙面列印模組 (僅限雙面列印機型)
信封 B5 ISO 176 x 250 公釐	✓			
信封 C5 ISO 162 x 229 公釐	✓			
信封 DL ISO 110 x 220 公釐	✓			
Monarch 信封 98 x 191 公釐	✓			
自訂 76 x 127 公釐至 216 x 356 公釐 (3.0 x 5.0 英吋至 8.5 x 14 英吋)	✓			

自訂紙張大小

此產品支援各種自訂紙張大小。支援的自訂大小需在產品所指示之最小與最大大小的範圍內，但是未列於支援的紙張大小表格中。使用支援的自訂大小時，請於列印驅動程式指定自訂大小，並於支援自訂大小的紙匣中放入紙張。

支援的紙張和列印紙材類型

如需本產品支援的特定 HP 品牌紙張的完整清單，請移至 www.hp.com/support/ljp2050series。

紙張類型 (控制面板)	紙張類型 (印表機驅動程式)	1 號紙匣	2 號紙匣	選購的 500 頁 3 號紙匣	雙面列印模組 (僅限雙面列印 機型)
普通紙 75 - 95 G	普通紙	✓	✓	✓	✓
輕磅紙 60-74 G	輕磅紙 60-74g	✓	✓	✓	✓
中磅紙	中磅紙	✓	✓	✓	✓
重磅紙 111 - 130 G	重磅紙 111 - 130g	✓	✓	✓	
超重磅紙 131 - 175 G	超重磅紙 131 - 175g	✓			
投影片	單色雷射投影片	✓	✓	✓	
標籤紙	標籤	✓			
信紙	信紙	✓	✓	✓	✓
預製表格	預製表格	✓	✓	✓	✓
穿孔紙	穿孔紙	✓	✓	✓	✓
彩色紙	彩色紙	✓	✓	✓	✓
粗糙紙	粗糙紙	✓	✓	✓	
雪銅紙	雪銅紙	✓	✓	✓	✓
再生紙	再生紙	✓	✓	✓	✓
信封	信封	✓			

紙匣與出紙槽容量

紙匣或出紙槽	紙張類型	規格	數量
1 號紙匣	紙張	範圍： 60 g/m ² 到 200 g/m ²	最大堆疊高度：5 公釐 相當於 50 張 75 g/m ² 的紙
		信封	最多 10 個信封
	標籤	最多 0.23 公釐厚	最大堆疊高度：5 公釐
	投影片	最少 0.13 公釐厚	最大堆疊高度：5 公釐
2 號紙匣	紙張	範圍： 60 g/m ² 到 135 g/m ²	相當於 250 張 75 g/m ² 的紙 A6 紙張的最大堆疊高度：15 公釐 (0.59 英吋)
		投影片	最少 0.13 公釐厚 最大堆疊高度：26 公釐
選購的 500 頁 3 號紙匣	紙張	範圍： 60 g/m ² 到 135 g/m ²	相當於 500 張 75 g/m ² 的紙 A6 紙張的最大堆疊高度：40 公釐 (1.6 英吋)
		投影片	最少 0.13 公釐厚 最大堆疊高度：54 公釐
標準上出紙槽	紙張		最多 125 張 75 g/m ² 的紙

特殊紙張或列印紙材規定

本產品支援於特殊紙材上列印。請使用下列規定以取得最佳效果。使用特殊紙張或特殊紙材時，請確認於列印驅動程式中設定類型和大小以取得最佳列印效果。

△ **注意：** HP LaserJet 印表機使用熱凝器以非常精確的點將乾碳粉粒子附著於紙張上。HP 雷射紙張是設計用於承受極高的熱度。使用非設計用於此技術的噴墨紙張可能會損害您的印表機。

紙材類型	請	請勿
信封	<ul style="list-style-type: none">請平放儲存信封。請使用接縫直接延伸到信封角落的信封。請使用適用於雷射印表機的撕下即露出之自黏膠條。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有繃摺、刻痕、黏住或其他損壞的信封。請勿使用有扣環、按鈕、窗口或薄膜內層的信封。請勿使用自黏膠條或其他合成材料。
標籤	<ul style="list-style-type: none">請僅使用未露出底紙的標籤。請使用平放不會捲曲的標籤。請僅使用完整的標籤紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、氣泡或其他損害的標籤。請勿列印部分的標籤紙張。
投影片	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的投影片。將投影片從產品中取出後，請將其放在平坦的地方。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用不適用於雷射印表機的透明列印紙材。
信紙和預製表格	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的信紙和表格。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用凸起或金屬的信紙。
重磅紙張	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機，而且符合此產品之磅數規格的重磅紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用超過此產品建議之紙材規格磅數的紙張，除非其為適用於此產品的 HP 紙張。
光面或塗料紙	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的光面或塗料紙。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用設計用於噴墨產品的光面或塗料紙。

裝入紙匣

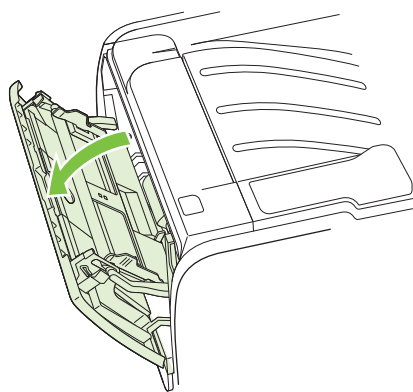
裝入紙匣的紙張方向

如果您使用的是需要特定方向的紙張，請依據下表中的資訊裝入紙張。

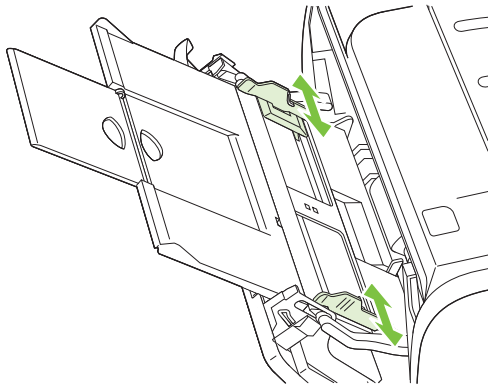
紙匣	單面列印	雙面列印 (僅限雙面列印機型)	信封列印
1 號紙匣	列印面向上 頂端先進入產品中	列印面向上 頂端先進入產品中	信封正面向上 短的黏貼郵票邊緣先進入產品中
所有其他紙匣	列印面向下 頂端位於紙匣前端	列印面向下 頂端位於紙匣前端	僅使用 1 號紙匣列印信封。

1 號紙匣

1 號紙匣是從印表機前面使用。印表機在嘗試從其他紙匣列印前，會先從 1 號紙匣列印。

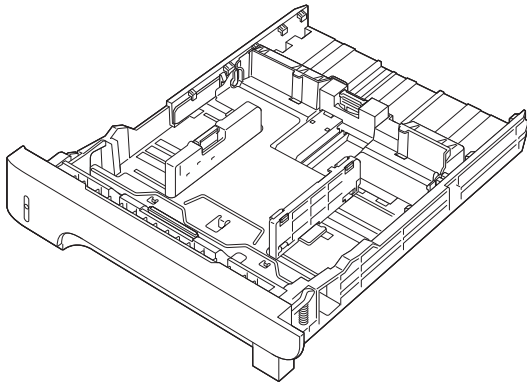


紙材導板可確保紙材正確地進入印表機，而不會印出歪斜的頁面（紙材上印出的內容歪斜）。添裝紙材時，請依據所使用紙材的寬度，適當調整各個紙材導板。



2 號紙匣和選購的 3 號紙匣

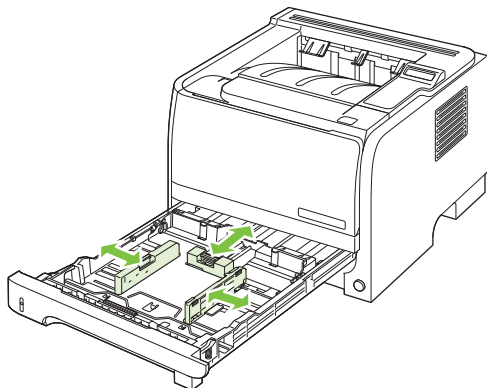
紙材導板可確保紙材正確地進入印表機，而不會印出歪斜的頁面。2 號紙匣有側邊與後方紙材導板。添裝紙材時，請依據所使用紙材的長度和寬度，適當調整各個紙材導板。



附註： 添裝新的紙材時，請務必先取出進紙匣中原有的紙材，並將新的紙材整理好後再裝入。這樣可避免印表機一次抽取多頁紙材，減少卡紙的機會。

裝入 A6 尺寸紙張

裝入 A6 尺寸紙張時，僅向前滑動後方紙材導板的中央面板。



手動送紙

列印混合紙材時，可以使用手動送紙。例如，列印信封、然後信紙、然後再列印一個信封時，可以採用手動送紙的方式。在 1 號紙匣放入信封以及在 2 號紙匣放入信紙。

若要採用手動送紙列印，請開啓印表機「內容」或「印表機設定」，然後從**來源紙匣**下拉式清單中選擇**手動送紙（1 號紙匣）**。啓用手動送紙之後，按下 **OK** 按鈕來列印。

設定紙匣

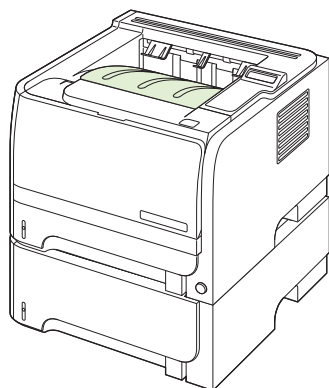
1. 按下 **OK**。
2. 按下向下箭號 ▼ 以選取 **系統設定**，然後按下 **OK**。
3. 按下向下箭號 ▼ 以選取 **Paper setup (紙張設定)**，然後按下 **OK**。
4. 按下向下箭號 ▼ 選擇要用的紙匣，然後按下 **OK**。
5. 按下向下箭號 ▼ 以選取 **Paper type (紙張類型)** 或 **Paper size (紙張尺寸)**，然後按下 **OK**。
6. 按下向下箭號 ▼ 選擇尺寸或類型。
7. 按下 **OK** 以儲存設定。

使用紙張輸出選項

本產品具有二個輸出位置：上 (標準) 出紙槽與直通式紙張路徑 (後出紙槽)。

列印至上 (標準) 出紙槽

上出紙槽會以正確順序且列印面向下的方式收集紙張。大多數列印工作 (包括投影片) 應使用上出紙槽。要使用上出紙槽，請確定已合上後出紙槽 (直通式紙張路徑)。為避免卡紙，請勿在產品列印時打開或合上後出紙槽。



列印至直通式紙張路徑 (後出紙槽)

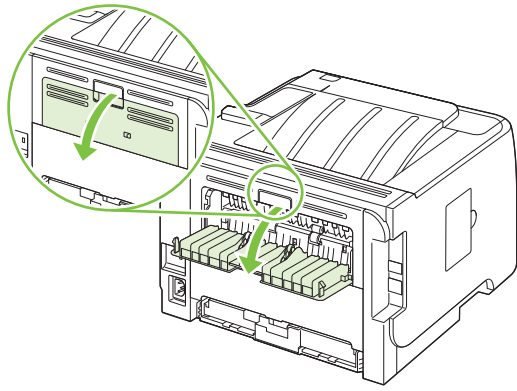
如果直通式紙張路徑已打開，產品將會一直使用直通式紙張路徑。紙張輸出時會列印面向上，且最後一頁位於最上面 (反向順序)。

從 1 號紙匣列印至後出紙槽將為您提供最平直的路徑。打開直通式紙張路徑可以提升下列紙張類型的效能：

- 信封
- 標籤
- 小型自訂尺寸的紙張
- 明信片
- 超過 120 g/m² (32 磅) 的紙張

要打開直通式紙張路徑，請握住後側擋門上的把手，將擋門向下拉。

附註： 請務必打開直通式紙張路徑，而不是鬆開卡紙擋門。



7 使用產品功能

- 經濟模式
- 靜音模式

經濟模式

本產品具有經濟模式選項，用於列印文件草稿。使用經濟模式可節省碳粉，從而降低每頁成本。但是，使用經濟模式也會降低列印品質。

HP 建議您不要一直使用經濟模式。如果一直使用經濟模式，則在碳粉用完之前，碳粉匣中的機械零件可能已先磨損。如果列印品質在這種情況下開始下降，您必須安裝新的碳粉匣，即使碳粉匣中仍有碳粉。

請採用下列任何方式啓用或停用經濟模式：

- 在嵌入式 Web 伺服器上 (僅限於連網機型)，開啓**設定值**標籤，然後選擇**設定裝置**選項。瀏覽至 **Print Quality (列印品質)** 子功能表。
- 在 Windows PCL 印表機驅動程式中，開啓**紙張/品質**標籤，然後選擇**經濟模式**選項。

靜音模式

本產品具有靜音模式，可減少列印時的噪音。靜音模式開啓時，產品會以較慢速度列印。

請執行下列步驟以啓用靜音模式。


1. 在控制面板上按下 **OK**。
2. 按下向下箭號 ▼ 以選取 **系統設定**，然後按下 **OK**。
3. 按下向下箭號 ▼ 以選取 **靜音模式**，然後按下 **OK**。
4. 按下向下箭號 ▼ 以選取 **On (亮起)**，然後按下 **OK**。

8 列印工作


- [取消列印工作](#)
- [使用 Windows 印表機驅動程式中的功能](#)

取消列印工作

您可以使用控制面板或軟體程式來停止列印要求。如需如何從網路上的電腦停止列印要求的指示，請參閱該網路軟體的線上說明。

 **附註：** 取消一項列印作業之後，可能需要等一會才能清除所有的列印資料。

從控制面板停止目前列印工作

▲ 按下控制面板上的「取消」按鈕 。

從軟體程式停止目前列印工作

您傳送列印工作時，畫面上會短暫顯示對話方塊，提供您選項以取消列印工作。

如果數個要求已透過軟體傳送至產品，它們可能正在列印佇列 (例如，在 Windows 列印管理員) 中等待。請參閱軟體說明文件以取得有關從電腦取消列印要求的特定指示。

如果列印工作正在列印佇列或列印多工緩衝處理器中等待，請從此處刪除列印工作。

1. Windows XP 與 Windows Server 2003 (使用預設的開始功能表檢視)： 依序按一下開始、設定及印表機和傳真。

- 或 -

Windows 2000、Windows XP 與 Windows Server 2003 (使用傳統開始功能表檢視)： 按一下開始，按一下設定，然後按一下印表機。

- 或 -

Windows Vista： 按一下開始，按一下控制台，然後在硬體及音效類別中按一下印表機。

2. 在印表機清單中，連按兩下本產品的名稱，以開啓列印佇列或多工緩衝處理器。

3. 選擇要取消的列印工作，然後按下刪除。

使用 Windows 印表機驅動程式中的功能

 **附註：** 下列資訊適用於 HP PCL 6 印表機驅動程式。

開啓印表機驅動程式

如何使用	要執行的步驟
開啓印表機驅動程式	在軟體程式的 檔案 功能表中，按一下 列印 。選擇印表機，然後按一下 內容 或 喜好設定 。
取得任何列印選項的說明	按一下印表機驅動程式右上角的 ? 號，然後按一下印表機驅動程式中的任一項目。快顯訊息將會出現，以顯示有關該項目的資訊。或者，按一下 說明 以開啓線上「說明」。

使用列印捷徑

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**列印捷徑**標籤。

 **附註：** 在先前的 HP 印表機驅動程式中，此功能稱爲**快捷設定**。

如何使用	要執行的步驟
使用列印捷徑	選擇一個捷徑，然後按一下 確定 ，以使用預先定義的設定來列印工作。
建立自訂列印捷徑	a) 選擇現有捷徑作爲基礎。b) 選擇列印選項作爲新的捷徑。 c) 按一下 另存新檔 ，鍵入捷徑的名稱，然後按一下 確定 。

設定紙張與品質選項

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**紙張/品質**標籤。

如何使用	要執行的步驟
選擇頁面尺寸	從 紙張尺寸 下拉式清單中選擇尺寸。
選擇自訂頁面尺寸	a) 按一下 自訂 。 自訂紙張尺寸 對話方塊將會開啓。b) 鍵入自訂尺寸的名稱，指定尺寸，然後按一下 確定 。
選擇紙張來源	從 紙張來源 下拉式清單中選擇紙匣。
選擇紙張類型	從 紙張類型 下拉式清單中選擇類型。
以不同的紙張列印封面	a) 在 特殊頁面 區域中，按一下 封面 或 以不同的紙張列印頁面 ，然後按一下 設定 。b) 選擇列印空白或預印封面、封底 (或兩者) 的選項。或選擇以不同紙張列印第一頁或最後一頁的選項。
以不同的紙張列印第一頁或最後一頁	c) 從 紙張來源 與 紙張類型 下拉式清單中選擇選項，然後按一下 新增 。d) 按一下 確定 。
調整列印影像的解析度	在 列印品質 區中，從下拉式清單中選擇選項。請參閱印表機驅動程式線上「說明」，以取得有關各可用選項的資訊。
選擇草稿品質的列印	在 列印品質 區中，按一下 EconoMode 。

設定文件效果

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**效果**標籤。

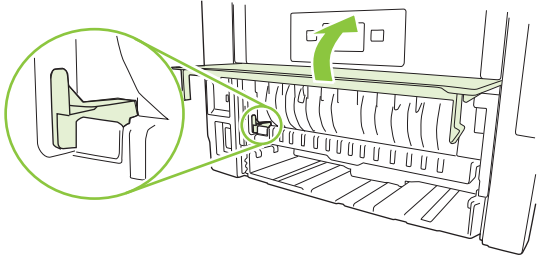
如何使用	要執行的步驟
縮放頁面以符合選定紙張尺寸	按一下 列印文件到 ，然後從下拉式清單中選擇尺寸。
將頁面縮放為實際尺寸的百分比	按一下 實際尺寸的百分比 ，然後鍵入百分比或調整滑動列。
列印浮水印	a) 從 浮水印 下拉式清單中選擇浮水印。b) 要僅列印第一頁的浮水印，請按一下 僅限第一頁 。否則，將會列印所有頁面上的浮水印。
新增或編輯浮水印	a) 在 浮水印 區域中，按一下 編輯 。 浮水印詳細資料 對話方塊會開啓。b) 爲浮水印指定設定，然後按一下 確定 。

附註： 印表機驅動程式必須儲存在您的電腦中，才能使用此功能。

設定文件外觀選項

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**外觀**標籤。

如何使用	要執行的步驟
雙面列印 (僅限雙面列印機型)	<ol style="list-style-type: none">設定您使用紙張的正確寬度。在產品後方，提起雙面列印鬆開卡紙擋門，找到藍色紙張寬度選擇拉桿。<ul style="list-style-type: none">Letter 和 Legal 尺寸紙張： 將拉桿往內推。A4 紙： 將拉桿往外拉。 <ol style="list-style-type: none">將足夠的紙張放入紙匣，以完成列印工作。如果您要裝入特殊紙張 (如信紙)，請以下列其中一種方式裝入：<ul style="list-style-type: none">對於 1 號紙匣，請以列印面向上，頂端先送入產品的方式裝入信紙。對於所有其他紙匣，請以列印面向下，頂端位於紙匣前端的方式裝入信紙。在印表機驅動程式中，按一下雙面列印。如果沿著上緣裝訂文件，請按一下向上翻頁。按一下 OK 按鈕以列印工作。
列印手冊 (僅限雙面列印機型)	<ol style="list-style-type: none">設定您使用紙張的正確寬度。在產品後方，提起雙面列印鬆開卡紙擋門，找到藍色紙張寬度選擇拉桿。<ul style="list-style-type: none">Letter 和 Legal 尺寸紙張： 將拉桿往內推。A4 紙： 將拉桿往外拉。

如何使用	要執行的步驟
	
	<ol style="list-style-type: none"> 在印表機驅動程式中，按一下雙面列印。 在手冊版面下拉式清單中，按一下左邊裝訂或右邊裝訂。每張頁數選項會自動變更為每張 2 頁。 按一下 OK 按鈕以列印工作。
單張多頁列印	a) 從 每張頁數 下拉式清單中，選擇每張頁數。b) 為 列印頁面框線 、 頁面順序 、 列印方向 選擇正確的選項。
選擇頁面列印方向	a) 在 列印方向 區域中，按一下 直印 或 橫印 。b) 若要倒過來列印頁面影像，請按一下 旋轉 180 度 。

取得支援與產品狀態資訊

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**服務**標籤。

如何使用	要執行的步驟
取得有關產品和線上訂購耗材的支援資訊	在 網際網路服務 下拉式清單中，選擇支援選項，然後按一下 移至
檢查產品狀態，包括耗材量	按一下 裝置與耗材狀態 圖示。HP 嵌入式 Web 伺服器的 裝置狀態 頁將會開啓。

設定進階列印選項

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**進階**標籤。

如何使用	要執行的步驟
選擇進階列印選項	在任何部分中，按一下目前設定以啓動下拉式清單，以便變更設定。
變更要列印的份數	開啓 紙張/輸出 部分，輸入要列印的份數。如果選擇 2 份以上，還可選擇自動分頁選項。
<p>附註： 如果現有軟體程式不提供列印特定份數的功能，您可在驅動程式中變更份數。</p> <p>變更此設定將會影響所有列印工作的份數。列印工作完成後，請將此設定還原為原始值。</p>	

如何使用

要執行的步驟

不論進行單面列印還是雙面列印，均以相同方式裝入信紙或預製表格。

a) 開啓**文件選項**部分，然後開啓**印表機功能**部分。b) 在**其他信紙模式**下拉式清單中，選擇**開啓**。c) 在產品中，按雙面列印相同方式裝入紙張。

變更頁面的列印順序

a) 開啓**文件選項**部分，然後開啓**版面選項**部分。b) 在**頁面順序**下拉式清單中，選擇**正面至背面**，以按照頁面在文件中出現的相同順序列印；或選擇**背面至正面**，以按相反順序列印頁面。

9 管理與維護產品

- [列印資訊頁面](#)
- [使用 HP ToolboxFX 軟體](#)
- [管理網路產品](#)
- [鎖定產品](#)
- [管理耗材](#)
- [更換耗材與零件](#)
- [安裝記憶體](#)
- [清潔產品](#)

列印資訊頁面

您可利用 **報告** 功能表，從產品控制面板列印資訊頁面，其中提供了有關產品及其目前組態的詳細資料。

報告名稱	說明
Demo page (展示頁)	列印展示列印品質的頁面。
Menu structure (選單結構)	列印控制面板功能表選擇圖，其中顯示控制面板功能表項目的編排和目前設定值。
Config report (組態報告)	列印目前產品的組態。
Supplies Status (耗材狀態)	列印耗材狀態頁，若有資料時，此頁會顯示產品耗材的存量、估計的剩餘頁數及碳粉匣使用資訊、序號、頁數及訂購資訊。
Network Report (網路報告)	列印所有產品網路設定的清單。
Usage Page (用量頁)	列印一個頁面，其中顯示所有通過產品的紙張尺寸計數、列出是單面還是雙面 (僅限雙面列印機型)，並顯示頁數。
PCL Font List (PCL 字型清單)	列印顯示產品目前所有可用 PCL 字型的 PCL 字型清單。
PS font list (PS 字型清單)	列印顯示產品目前所有可用 PS 字型的 PS 字型清單。
PCL 6 font list (PCL 6 字型清單)	列印所有已安裝的 PCL 6 字型清單
Service page (服務頁)	列印服務報告

列印資訊頁面

1. 按下 **OK**。
2. 按下向下箭號 ▼ 以選取**報告**，然後按下 **OK**。
3. 按下向下箭號 ▼ 以選擇所需報告，然後按下 **OK** 以列印。

使用 HP ToolboxFX 軟體

HP ToolboxFX 是一個可讓您完成下列工作的程式：

- 檢查產品狀態。
- 設定產品設定值。
- 檢視故障排除資訊。
- 檢視線上文件。

當本產品直接連接到電腦或連線至網路時，您可以檢視 HP ToolboxFX。您必須執行建議的完整軟體安裝才能使用 HP ToolboxFX。

檢視 HP ToolboxFX

以下列其中一種方式開啓 HP ToolboxFX：

- 在 Windows 系統匣或是您的桌面上，連接兩下 HP ToolboxFX 圖示。
- 在 Windows 開始功能表上，按一下**程式集** (或 Windows XP 中的**所有程式**)，按一下 **HP**，按一下 **HP LaserJet P2050 系列**，然後再按一下 **HP ToolboxFX**。

狀態

狀態檔案夾內含連到以下主頁面的連結：

- **裝置狀態**。此頁面表示產品狀態，例如卡紙或空紙匣。修正問題後，按一下**重新整理狀態**以更新產品狀態。
- **耗材狀態**。檢視詳細資料，例如估計碳粉匣中剩餘的碳粉百分比，及目前碳粉匣所列印的頁數。本頁同時提供訂購耗材及尋找回收資訊的連結。
- **裝置組態**。檢視目前產品組態的詳細說明，包括已安裝的記憶體容量及是否已安裝選購的紙匣。
- **網路摘要**。檢視目前網路組態的詳細說明，包含 IP 位址及網路狀態。
- **列印資訊頁**。列印組態頁及其他資訊頁，例如 **Supplies Status** (耗材狀態) 頁。
- **事件記錄**。檢視產品錯誤記錄。最新的錯誤列在最前面。

事件記錄

事件記錄是一種表格，包含與本產品控制面板顯示幕上出現的錯誤訊息對應的代碼，各種錯誤的簡短描述以及各種錯誤發生時列印的頁數。如需關於錯誤訊息的詳細資訊，請參閱 [95 頁的解譯控制面板訊息](#)。

警示

警示檔案夾內含連到以下主頁面的連結：


- **設定狀態警告**。設定產品以傳送特定事件的快顯警示，例如碳粉量不足。
- **設定電子郵件警告**。設定產品以傳送特定事件的電子郵件警示，例如碳粉量不足。

設定狀態警告

使用此選項設定本產品，以便在出現卡紙、HP 碳粉匣中的碳粉量不足、使用非 HP 碳粉匣、進紙匣已空及特定的錯誤訊息時，將警示傳送給電腦。


選擇接收快顯、系統匣圖示、桌面警示或以上任何組合。當本產品自您設定警示的電腦列印時，快顯與桌面警示才會顯示。桌面警示只顯示片刻，然後會自動消失。

在系統設定頁面上，變更**碳粉匣碳量下限**設定，以設定會觸發碳粉即將用盡警示的碳粉量。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

設定電子郵件警告

使用此選項可設定多達兩個電子郵件位址，以在特定事件發生時接收警示。可為每個電子郵件位址指定特定的事件。使用給電子郵件伺服器的資訊，以傳送該產品的電子郵件警示訊息。

 **附註：** 您只能設定由無需使用者驗證的伺服器所傳送的電子郵件警示。如果電子郵件伺服器要求您以使用者名稱和密碼登入，就無法啟用電子郵件警示。

附註： 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

說明

說明資料夾內含連到下列主頁面的連結：

- **疑難排解。** 檢視疑難排解說明主題、列印疑難排解頁和清潔本產品。
- **紙張與列印紙材。** 列印有關如何使用各種類型的紙張與列印紙材取得產品的最佳效果之資訊。
- **如何使用？** 連結至使用者指南索引。
- **使用者指南。** 檢視產品用量、保固、規格及支援的資訊。使用者指南有 HTML 及 PDF 兩種格式。


裝置設定

裝置設定值資料夾內含連到以下主頁面的連結：

- **裝置資訊。** 檢視資訊，例如產品說明與聯絡人。
- **紙張處理。** 設定紙匣或變更本產品紙張處理設定，例如預設紙張尺寸與預設紙張類型。
- **列印。** 變更預設產品列印設定，例如份數和紙張方向。
- **PCL 5。** 變更 PCL 設定。
- **PostScript。** 變更 PS 設定。
- **紙張類型。** 變更每種紙材類型的模式設定，例如信紙信頭、穿孔紙或光面紙。
- **系統設定。** 變更系統設定，例如卡紙恢復與自動繼續操作。變更**碳粉匣碳量下限**設定，以設定會觸發碳粉不足警示的碳粉量。
- **疑難排解。** 存取各種維護產品所需的程序。
- **密碼。** 設定密碼以保護裝置設定。一旦設定密碼，使用者需要在提示時輸入密碼，然後才能變更裝置設定。此密碼與嵌入式 Web 伺服器密碼相同。

裝置資訊

裝置資訊頁儲存有關您產品的資訊，以供日後參考。您在此頁欄位中鍵入的資訊會出現在組態頁上。您可以在任何欄位輸入任何字元。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。


紙張處理

使用這些選項來設定預設值。這些選項也可以透過控制面板上的控制面板功能表設定。如需詳細資訊，請參閱 [9 頁的使用控制面板功能表](#)。

產品的紙材用盡時，下列選項可以處理列印工作：


- 選擇**等候裝入紙張**。
- 從**紙張用盡措施**下拉式清單選擇**取消**，以取消列印工作。
- 從**紙張用盡時間**下拉式清單選擇**置換**，以傳送列印工作到其他紙匣。

紙張用完時間欄位指定執行選擇作業前的產品等候時間。您可以指定的時間從 0 至 3600 秒。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。


列印時

使用這些選項來設定所有列印功能的設定值。這些選項也可以透過控制面板上的功能表設定。如需詳細資訊，請參閱 [9 頁的使用控制面板功能表](#)。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。


PCL5c

使用 PCL 列印語言時，使用這些選項來設定其設定值。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

PostScript

使用 PostScript 列印語言時，使用此選項。**列印 PostScript 錯誤**選項開啓時，PostScript 錯誤頁會自動於 PostScript 發生錯誤時自動列印。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。


列印品質

使用 HP ToolboxFX 列印品質選項來增進列印工作的效果。這些選項與產品控制面板上的可用選項相同。如需詳細資訊，請參閱 [9 頁的使用控制面板功能表](#)。

四個控制列印品質的選項分別是解析度、REt (解析度增強技術)、列印濃度與經濟模式。


- **解析度**。選擇 600 解析度供一般列印工作使用、選擇 **Fast Res 1200** 供較高品質頁印工作使用。選擇 **ProRes 1200** 供最高列印品質的列印工作使用、但是需要較長的列印時間。
- **REt**。您可以開啓 REt、這是 HP 提升列印品質的技術。

- **列印密度**。若要增加列印密度，請選擇較高的數字。若要降低列印密度，選擇較低的數字。
- **經濟模式**。當您進行一般列印工作時，可開啓經濟模式。經濟模式功能可讓產品在各頁面上使用較少的碳粉。選擇此選項可延長碳粉耗材的使用壽命，並降低每頁的列印成本。但是，也會降低列印品質。印出的影像會比較淡，但是對於草稿或校對等目的來說，仍然非常適用。**HP** 不建議全部使用經濟模式。如果一直使用經濟模式，則在碳粉用完之前，碳粉匣中的機械零件可能已先磨損。在此情況下，如果列印的品質開始降低，即使碳粉匣中仍剩下少量碳粉，您還是需要安裝新的碳粉匣。

 **附註：** 在變更生效之前，您必須按一下**套用**。


紙張類型

使用這些選項來設定列印模式以符合各種紙材類型。若要將所有模式重設為出廠預設值，請選擇**還原模式**。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

系統設定

使用這些系統設定來設定其他列印設定。這些設定無法在控制面板上存取。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

疑難排解

在列印時，產品內部可能會積存紙張、碳粉、塵粒等。時間一久，沈積會造成列印品質的問題，如碳粉污點或模糊。**HP ToolboxFX** 提供您簡易的方法清潔紙張路徑。如需詳細資訊，請參閱 [84 頁的清除紙張路徑](#)。

網路設定值

在本產品連線至以 **IP** 為基礎的網路後，網路管理員可以使用此標籤來控制本產品中與網路相關的設定。

購買耗材

此按鈕位於每一頁頁尾，可連結到供您訂購替換耗材的網站。您必須能夠存取網際網路才能使用此功能。

其他連結

此部分包含可讓您連結網際網路的連結。您必須能夠存取網際網路才能使用這些連結。如果首次開啓 **HP ToolboxFX** 時，使用撥號連線而未能連線，您必須先連線，然後才能檢視這些網站。連結時可能會要求您關閉 **HP ToolboxFX** 並重新開啓。

- **HP 快速支援**。連線到 **HP Instant Support** 網站。
- **支援與疑難排解**。連線至產品的支援網站，您可以在其中搜尋特定問題的相關說明。
- **產品註冊**。連線至 **HP 產品註冊** 網站。

管理網路產品

嵌入式 Web 伺服器


嵌入式 Web 伺服器可讓您檢視產品與網路狀態，並從電腦管理列印功能。使用嵌入式 Web 伺服器可讓您進行下列工作：

- 檢視產品狀態資訊
- 了解所有耗材的剩餘量並訂購新的耗材
- 檢視和變更裝入每個紙匣的紙張尺寸和類型
- 檢視和變更產品預設組態設定值
- 檢視和變更網路組態

您不需要在電腦中安裝任何軟體。需使用以下其中一種支援的 Web 瀏覽器：


- Internet Explorer 6.0（及更新的版本）
- Netscape Navigator 7.0（及更新的版本）
- Firefox 1.0（及更新的版本）
- Mozilla 1.6（及更新的版本）
- Opera 7.0（及更新的版本）
- Safari 1.2（及更新的版本）
- Konqueror 3.2（及更新的版本）

當產品連接至以 TCP/IP 為基礎的網路後，嵌入式 Web 伺服器即可運作。嵌入式 Web 伺服器不支援以 IPX 為基礎的連線或 USB 直接連線。

 **附註：** 您不需要開啓網際網路連線，便能使用內嵌 Web 伺服器。不過，如果您按一下任何頁面的連結，必須要有網際網路，才能移至該連結的相關網站。

開啓內嵌 Web 伺服器

要開啓嵌入式 Web 伺服器，請在支援的 Web 瀏覽器位址欄位鍵入本產品的 IP 位址或主機名稱。

 **提示：** 開啓 URL 後，您可以將其設定為書籤，以便將來能夠快速返回該位址。

嵌入式 Web 伺服器共有三個標籤，這些標籤包含有關本產品的設定與資訊：**Status (狀態)**標籤、**設定值**標籤以及**網路**標籤。

Status (狀態)標籤

此標籤提供關於產品和耗材狀態、產品和網路設定、以及重新訂購耗材的資訊。

設定值標籤

此標籤允許您從電腦設定本產品。如果本產品是通網型，在變更此標籤的設定值之前，請務必先洽詢網路管理員。

網路標籤

當本產品連線到以 IP 為基礎的網路後，此索引標籤可讓網路管理員控制本產品中與網路相關的設定值。

連結

連結是位於狀態頁的右上角。您必須要有網際網路，才能使用這些連結。如果您使用撥號連線，當您第一次開啓內嵌 Web 伺服器時沒有連線，則您必須先連線才能造訪這些網站。連線可能會要求您關閉內嵌 Web 伺服器，然後重新開啓。


- **訂購耗材。**按一下此連結，連線至 Sure Supply 網站，然後從 HP 或者零售商訂購 HP 耗材。
- **產品支援。**按一下連結，以連線至本產品的支援網站。您可以搜尋關於一般主題的說明。

使用 HP Web Jetadmin 軟體

HP Web Jetadmin 是一個以 Web 為基礎的軟體解決方案，可用於遠端安裝、監視及排除連接至網路的週邊裝置故障。此直覺式瀏覽器介面簡化了多種不同裝置 (包括 HP 與非 HP 裝置) 的跨平台管理。主動式管理功能，可讓網路管理員在使用者受到影響之前解決問題。您可從 www.hp.com/go/webjetadmin_software 免費下載此增強型管理軟體。

要取得 HP Web Jetadmin 的外掛程式，請按一下「**外掛程式**」，再按所需外掛程式名稱旁的「**下載**」連結。HP Web Jetadmin 軟體有新的外掛程式時會自動通知您。您只要遵循「**產品更新**」頁面上的指示，就會自動連接至 HP 網站。

如果主機伺服器上已安裝 HP Web Jetadmin，任何用戶端均可透過支援的 Web 瀏覽器 (例如 Microsoft Internet Explorer 6.0 for Windows 或 Netscape Navigator 7.1 for Linux) 來使用。瀏覽 HP Web Jetadmin 主機。

 **附註：** 必須是可啓用 Java™ 的瀏覽器。不支援在 Apple 電腦瀏覽。

使用安全性功能

本產品支援可協助您確保產品安全、在網路上保護重要資訊以及簡化監控與維護產品之方式的安全性標準及建議的通訊協定。

如需有關 HP 安全影像及列印解決方案的深度資訊，請造訪 www.hp.com/go/secureprinting。此網站提供有關安全性特性之白皮書和 FAQ 文件的連結。

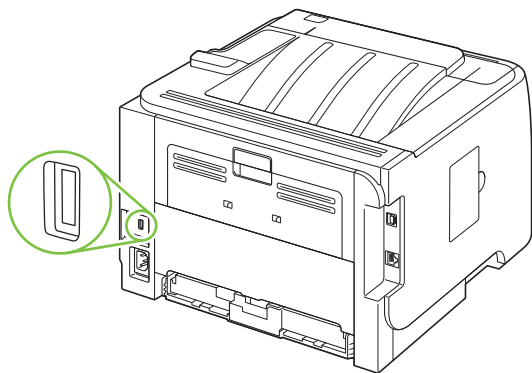
保護嵌入式 Web 伺服器

您可以設定嵌入式 Web 伺服器，以在存取某些標籤時需要輸入密碼。

請參閱 [39 頁的設定或變更網路密碼](#)。

鎖定產品

本產品內含一個纜線類型安全鎖定插槽。



管理耗材

使用、存放以及監控碳粉匣可協助確保您獲得高品質輸出結果。

耗材壽命

如需特定產品可列印頁數的資訊，請參閱 www.hp.com/go/learnaboutesupplies.com。

若要訂購耗材，請參閱 [123 頁的耗材與附件](#)。

管理碳粉匣

碳粉匣儲存

未準備使用前，請勿將碳粉匣從包裝中取出。

△ **注意：** 為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過數分鐘。

使用 HP 原廠碳粉匣

使用新的 HP 原廠碳粉匣可以獲得下列耗材資訊：

- 剩餘耗材的百分比
- 預估剩餘頁數
- 已列印的頁數

HP 對非 HP 碳粉匣的政策

惠普科技公司建議不要使用非 HP 的碳粉匣，無論是全新或再製的都不宜。

☞ **附註：** 任何由於使用非 HP 碳粉匣而導致的損壞將不在 HP 保固與服務合約範圍之內。

要安裝新的 HP 碳粉匣，請參閱 [76 頁的更換碳粉匣](#)。要回收用過的碳粉匣，請按照新碳粉匣隨附的指示進行。

碳粉匣驗證

裝置會自動驗證裝入的碳粉匣。在驗證過程中，裝置會通知您碳粉匣是否為 HP 原廠碳粉匣。

如果裝置控制面板訊息顯示此碳粉匣不是 HP 原廠碳粉匣，但是您確信所購買的是 HP 碳粉匣，請參閱 [74 頁的 HP 檢舉仿冒專線與網站](#)。

HP 檢舉仿冒專線與網站

安裝 HP 碳粉匣之後，如果控制面板訊息顯示其並非 HP 碳粉匣，請撥打 HP 檢舉仿冒專線 (1-877-219-3183，北美免付費電話)，或瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit。HP 將協助您判斷碳粉匣是否為原廠出品，並採取措施以解決問題。

如果您發現以下情況，則您的碳粉匣可能不是 HP 原廠碳粉匣：


- 在使用碳粉匣時遇到不少問題。
- 碳粉匣看起來與平常不同 (例如，橙色拉片遺失或包裝盒與 HP 的包裝不同)。

更換耗材與零件

耗材更換準則

設定產品時，請切記下列指引。

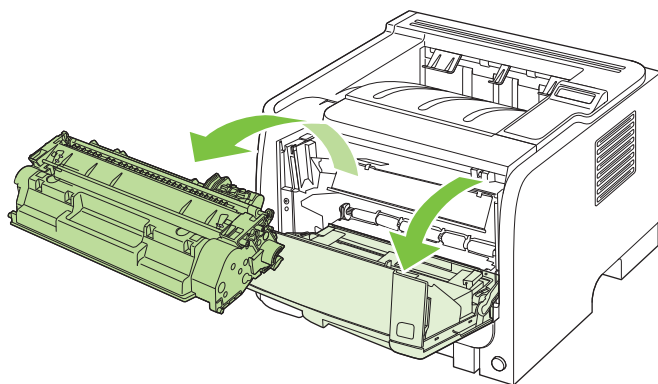
- 產品上方與前方需要充分的空間，以取出耗材。
- 產品應置於堅固平面上。

 **附註：** HP 建議您在本產品中使用 HP 耗材。使用非 HP 耗材可能會發生問題，而需要 HP 保固或服務合約並不涵蓋的服務。

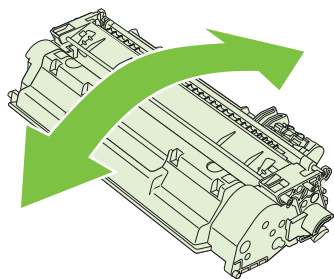
重新分佈碳粉


當碳粉快用完時，印出的文件可能會出現過淡或褪色的區域。重新分佈碳粉，您可能可以暫時改進列印品質。

1. 按下按鈕以打開碳粉匣盒蓋，然後移除碳粉匣。

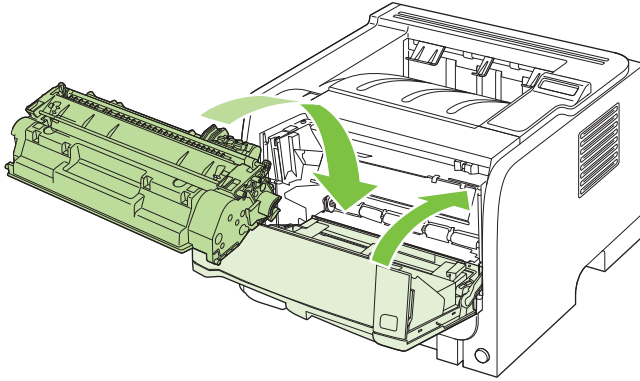


2. 若要重新分佈碳粉匣內的碳粉，請輕輕地前後搖動它。



 **注意：** 如果您的衣服沾有碳粉，請用乾布將它擦掉，並用冷水清洗乾淨。熱水會使碳粉滲入衣服纖維。

3. 把碳粉匣裝回本產品，然後關上碳粉匣盒蓋。

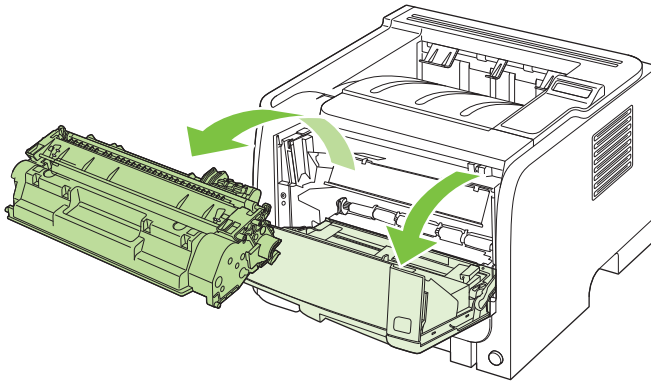


如果印出的文件仍然很淡，請安裝新的碳粉匣。

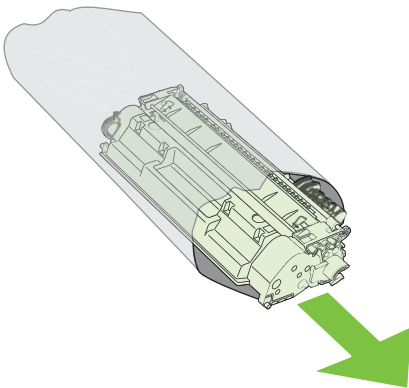
更換碳粉匣

碳粉匣的使用壽命將盡時，將會提示您訂購替換的碳粉匣。您可以繼續使用目前的碳粉匣進行列印，直到重新分佈碳粉無法再提供可接受的列印品質。

1. 按下按鈕以打開碳粉匣盒蓋，然後移除碳粉匣。

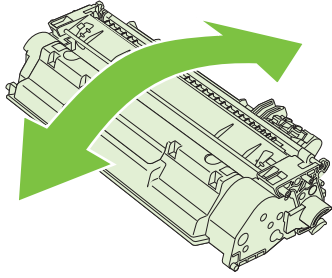


2. 從包裝中取出新碳粉匣。將用完的碳粉匣裝入包裝以便回收。

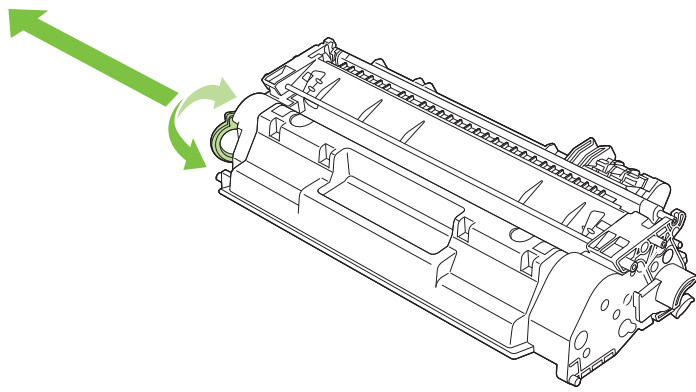


3. 抓住碳粉匣的兩端，將其輕輕搖晃使碳粉均勻分佈。

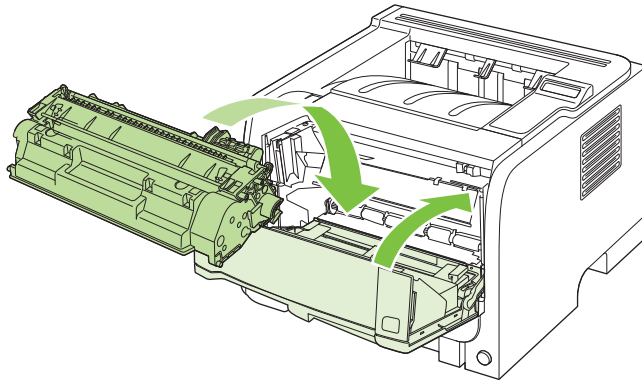
△ **注意：** 切勿碰觸百頁門或滾筒表面。



4. 輕折碳粉匣左邊的拉柄，直到拉柄鬆脫為止。將拉柄向外拉，直到從碳粉匣抽出整條膠帶。將標籤和膠帶放到碳粉匣包裝盒，以利日後回收。




5. 將碳粉匣與產品內的導軌對準，然後將碳粉匣插入，直至完全固定，然後關閉碳粉匣盒蓋。



6. 此時安裝即完成。將用完的碳粉匣放入新碳粉匣的包裝袋中。有關的回收說明，請參閱隨附的回收指南。


如需更多說明，請瀏覽 www.hp.com/support/ljp2050series。

安裝記憶體

 **附註：** 舊型的 HP LaserJet 產品所使用的單排直插式記憶體模組 (SIMM) 與本產品不相容。

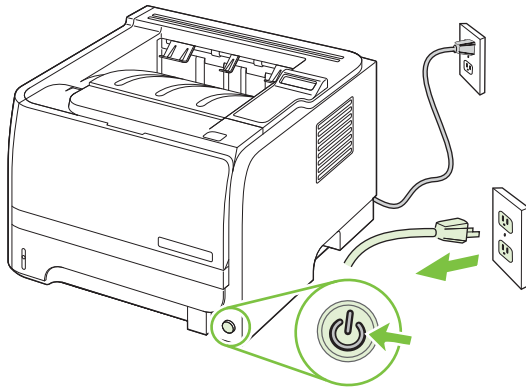
安裝產品記憶體

本產品具有一個 DIMM 插槽。

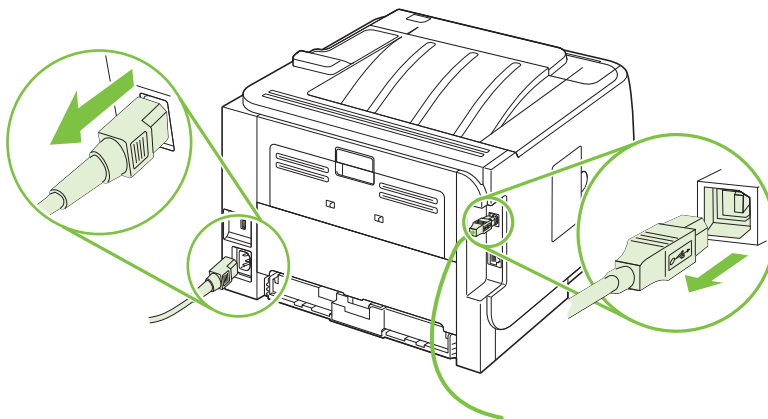
 **注意：** 靜電可能會損害 DIMM。在處理 DIMM 時，請戴上防靜電護腕套，或經常觸摸 DIMM 防靜電包裝的表面，然後才觸摸產品露出的金屬部分。

如果您尚未執行此操作，請在新增更多記憶體之前，列印組態頁以瞭解產品安裝的記憶體容量。請參閱 [66 頁的列印資訊頁面](#)。

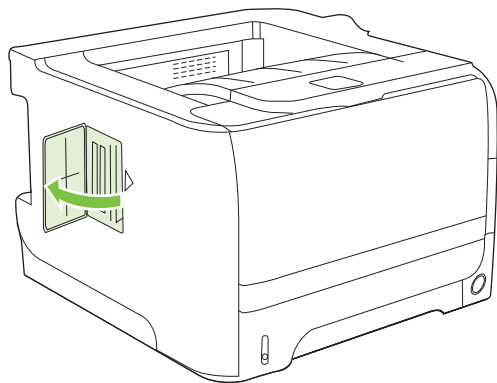
1. 組態頁列印完成後，請關掉產品電源並拔下電源線。



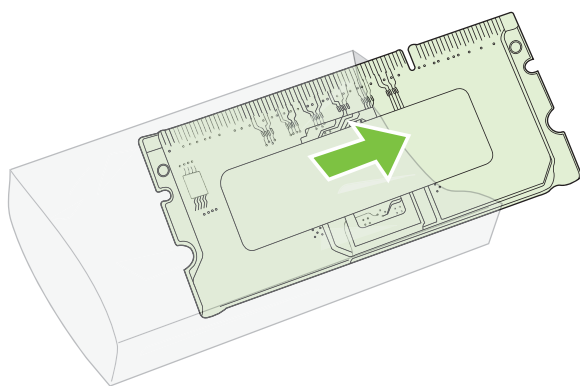
2. 拔除所有介面電纜。



3. 開啓本產品左側的 DIMM 存取檔門。

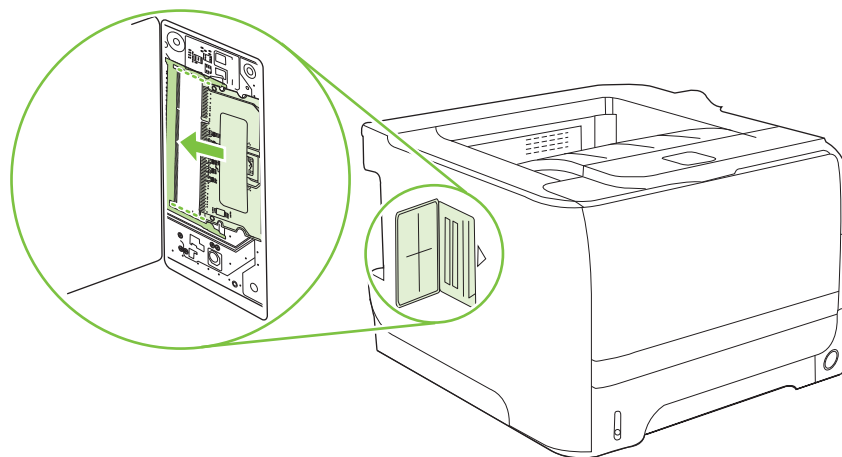


4. 從防靜電包裝中取出 DIMM。



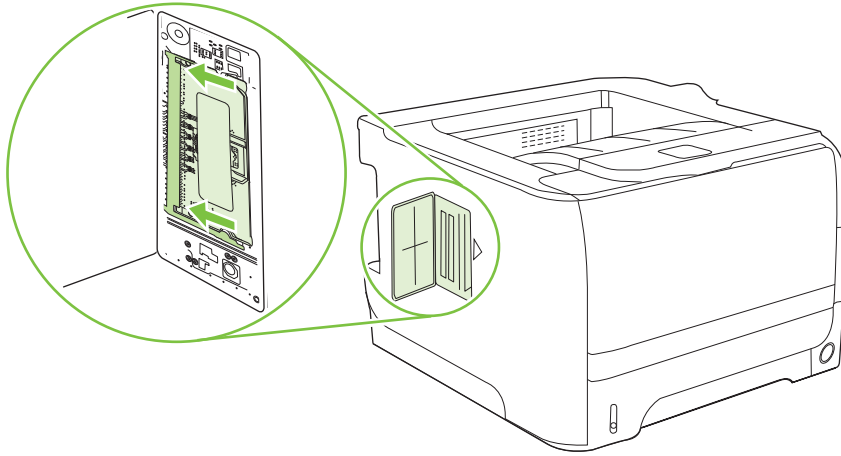
△ **注意：** 若要減低靜電造成損傷的可能性，請務必佩戴除靜電 (ESD) 護腕或在處理 DIMM 前先觸碰防靜電包裝的表面。

5. 握住 DIMM 的邊緣，將 DIMM 的凹槽對準 DIMM 插槽 (檢查 DIMM 插槽兩端的固定鎖是開啓的)。

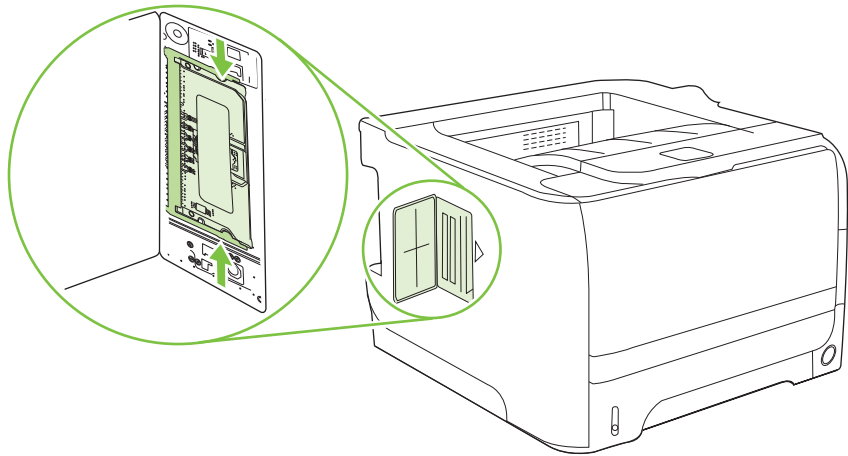


6. 以 45 度角的方式握住 DIMM，然後將 DIMM 上部的接觸面確實往插槽推入。請確定 DIMM 每邊的固定鎖都穩固地卡入定位。

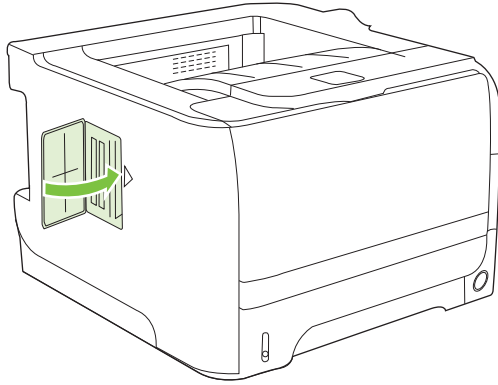
△ **注意：** 將 DIMM 直接往下壓將會損害接觸針腳。



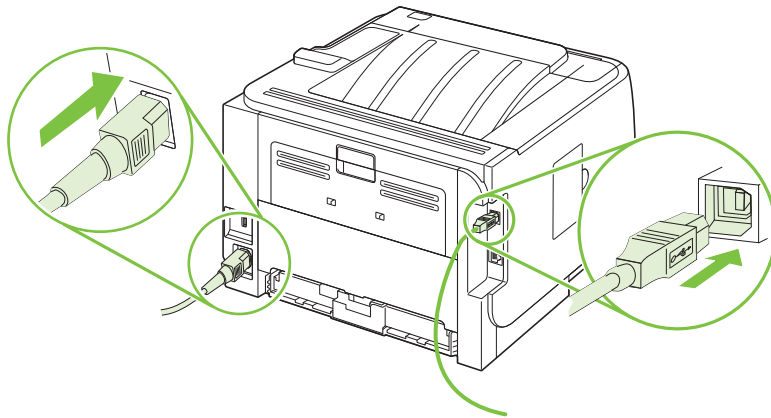
☞ **附註：** 要取出 DIMM，必須先鬆開固定鎖。



7. 合上活動擋門，穩固地卡入定位。



8. 重新接上介面電纜及電源線。



9. 開啓本產品電源。

檢查 DIMM 的安裝

安裝 DIMM 後，請確定安裝作業順利完成。

1. 開啓本產品電源。在產品開機啓動完成後，請檢查「就緒」指示燈是否亮著。如果顯示幕上出現錯誤訊息，則 DIMM 可能未正確安裝。請參閱 [95 頁的解譯控制面板訊息](#)。
2. 列印組態頁 (請參閱 [66 頁的列印資訊頁面](#))。
3. 檢查組態頁上的記憶體部分，然後與安裝記憶體之前所列印的組態頁做比較。如果記憶體量未增加，則 DIMM 可能未正確安裝，或 DIMM 可能發生故障。重複安裝程序。如有必要，請安裝另一條 DIMM。


附註： 如果您已安裝產品語言 (個人化語言)，請檢查組態頁上的「安裝的個人化語言與選項」部份。此區域應列出新的產品語言。

儲存資源 (永久資源)

您下載至產品的公用程式或工作有時包含資源 (例如，字型、巨集或樣式)。內部標記為永久的資源將保留在產品記憶體中，直至您關閉產品的電源。

如果您使用頁面描述語言 (PDL) 功能將資源標記為永久，請使用以下指引。要獲得有關技術的詳細資訊，請參閱 PCL 或 PS 中適當的 PDL 參考資料。

- 僅在絕對必要時才將資源標記為永久，以便在產品電源開啓時，它們仍保留於記憶體中。
- 僅在產品的列印工作開始而非正在列印時，將永久資源傳送至產品。

 **附註：** 過度使用永久資源或在產品正在列印時下載它們，可能會影響產品的效能或其列印複雜頁面的能力。

啓用 Windows 的記憶體

1. **Windows XP 與 Windows Server 2003 (使用預設的「開始」功能表檢視)：** 依序按一下**開始**、**設定**及**印表機和傳真**。
- 或 -
Windows 2000、Windows XP 與 Windows Server 2003 (使用傳統「開始」功能表檢視)： 按一下**開始**，按一下**設定**，然後按一下**印表機**。
- 或 -
Windows Vista： 按一下**開始**，按一下**控制台**，然後在**硬體及音效**類別中按一下**印表機**。
2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**內容**。
3. 按一下**裝置設定值**標籤。
4. 展開**可安裝選項**區域。
5. 在**印表機記憶體**旁邊，選擇已安裝的記憶體總數量。
6. 按一下**確定**。

清潔產品

必要時，用乾淨、稍微沾濕的布清潔印表機的外部。

△ **注意：** 請勿使用含氨的清潔劑清潔印表機內外。

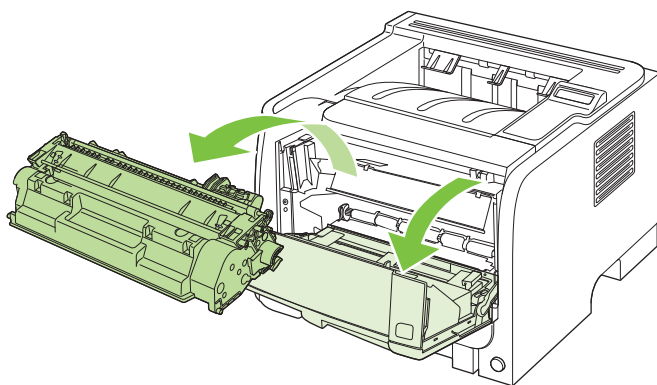
在列印的過程中，紙屑、碳粉和塵埃都可能積在印表機裡面。一段時間之後，這些污垢可能會造成列印品質問題，例如碳粉污點或污跡，以及卡紙。若要解決或避免這種類型的問題，請清潔碳粉匣區域和印表機的紙材路徑。

清潔碳粉匣區域

碳粉匣區域毋需經常清潔。但是清潔此區域後，可改善印出文件的品質。

△ **警告！** 為避免受傷，請關閉本產品電源，拔下電源線，等候產品冷卻再進行清潔。

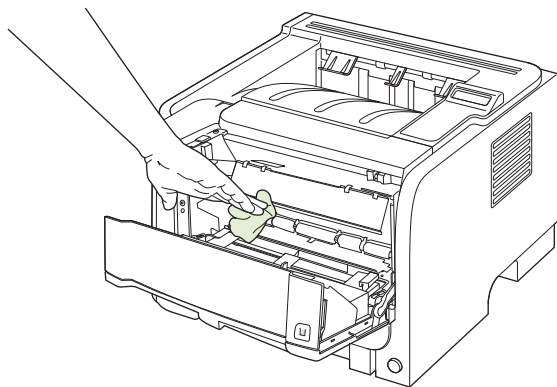
1. 打開碳粉匣盒蓋，然後移除碳粉匣。



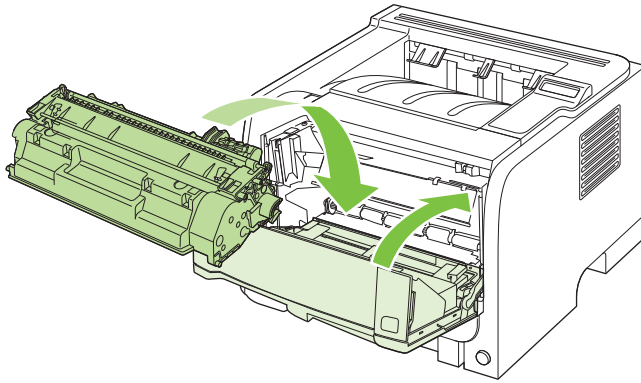
△ **注意：** 請勿觸碰產品內的黑色海綿傳送滾筒。否則可能會損壞產品。

注意： 為避免損壞碳粉匣，請勿將它曝露在光線下。您可用一張紙將其蓋住。

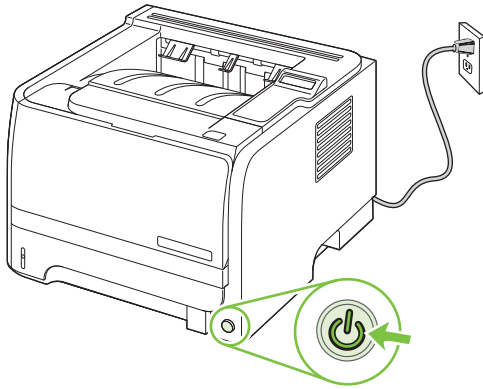
2. 使用乾的無絨頭布，擦拭紙材路徑區域的任何區域以及碳粉匣凹處。



3. 替換碳粉匣，然後關閉碳粉匣盒蓋。



4. 重新接上電源線，並開啓本產品電源。



清除紙張路徑

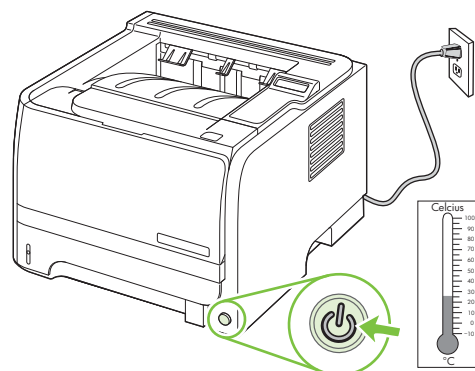
在列印時，產品內部可能會積存紙張、碳粉、塵粒等。時間一久，沈積會造成列印品質的問題，如碳粉污點或模糊。本產品配有清潔模式，可修正與防止這些問題。

1. 開啓 HP ToolboxFX。請參閱 [67 頁的檢視 HP ToolboxFX](#)。
2. 按一下**裝置設定**資料夾，然後按一下**疑難排解**頁。
3. 在**清潔模式**區域，按一下**開始**，開始清潔程序。
產品處理一頁後，會在清潔程序完成後回到**就緒**狀態。

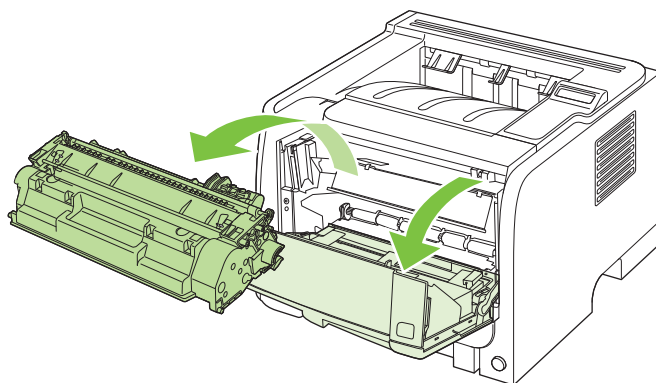
清潔 1 號紙匣取紙滾筒

若本產品難以從 1 號紙匣拾取紙張，請按下列指示操作。

1. 關閉本產品電源，拔下電源線，等候產品冷卻。



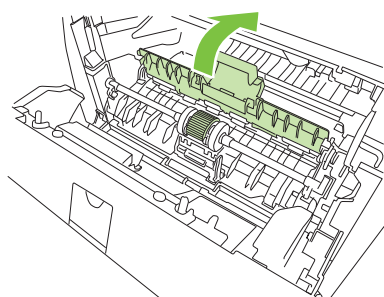
2. 按下按鈕以打開碳粉匣盒蓋，然後移除碳粉匣。



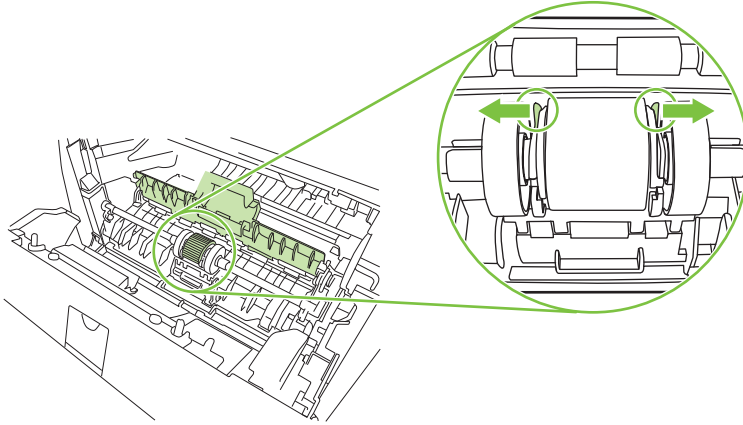
△ **注意：** 請勿觸碰產品內的黑色海綿傳送滾筒。否則可能會損壞產品。

注意： 為避免損壞碳粉匣，請勿將它曝露在光線下。您可用一張紙將其蓋住。

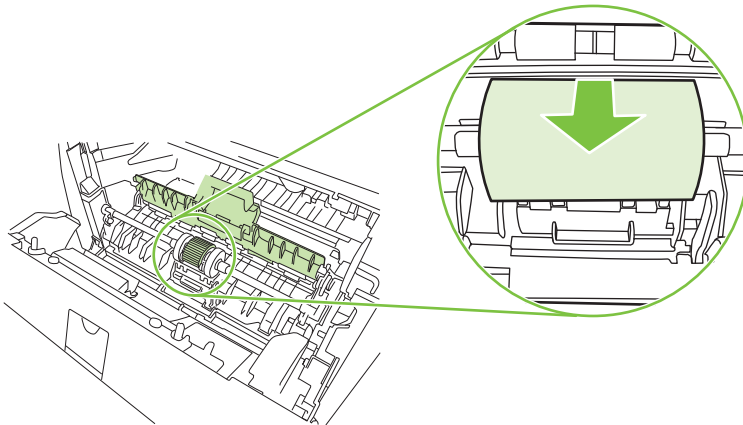
3. 提起取紙滾筒外蓋。



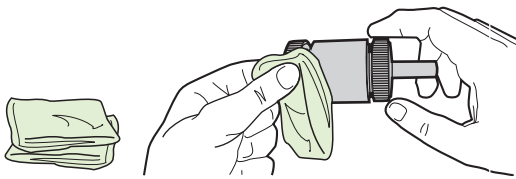
4. 將兩個黑色固定片往前按，直到取紙滾筒鬆開為止。




5. 從本產品取出取紙滾筒。

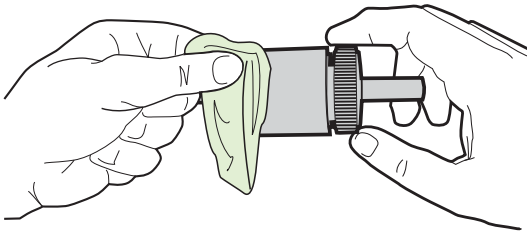


6. 用一塊沒有絨毛纖維的布，沾一點水來擦拭滾筒。

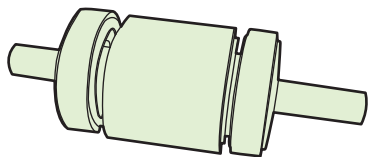


 **附註：** 請勿用手指碰觸滾筒表面。

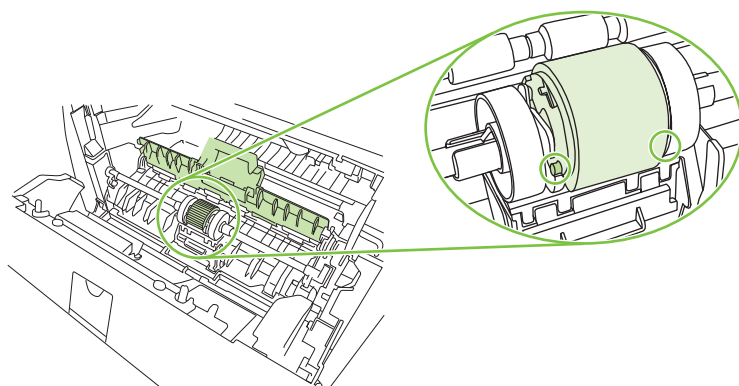
7. 用一塊乾燥且沒有絨毛纖維的布來擦拭取紙滾筒上的灰塵。



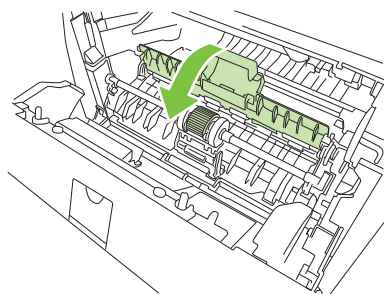
8. 讓取紙滾筒完全乾透。



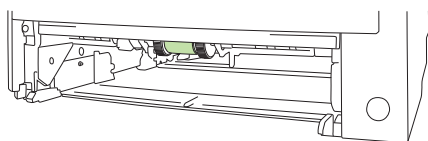
9. 將產品的黑色固定片對準取紙滾筒的溝槽，然後將取紙滾筒往座槽按下，直到固定片喀嚓一響為止。



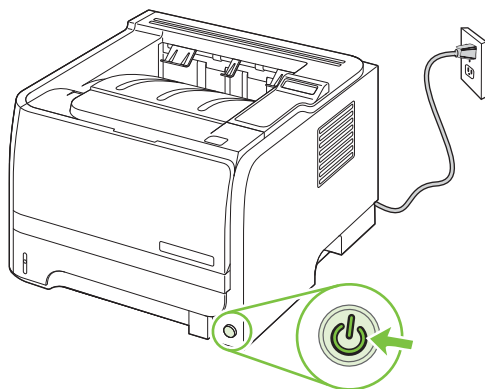
10. 合上取紙滾筒外蓋。



11. 重新裝回碳粉匣並關閉碳粉匣盒蓋。



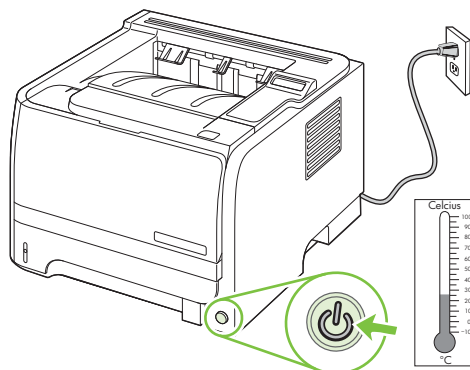
12. 重新接上電源線，並開啓本產品電源。



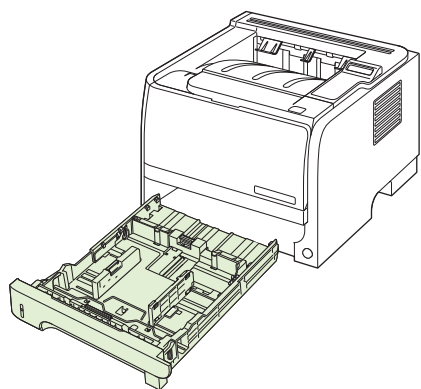
清潔 2 號紙匣取紙滾筒

若本產品難以從 2 號紙匣拾取紙張，請按下列指示操作。

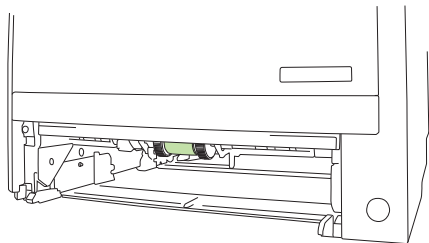
1. 關閉本產品電源，拔下電源線，等候產品冷卻。



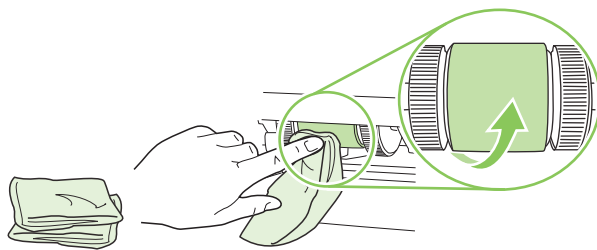
2. 取出 2 號紙匣。




3. 空的紙匣槽內，在靠近產品正面的上方處找到取紙滾筒。

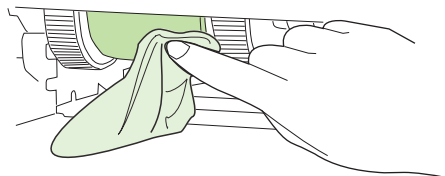


4. 將無絨毛的布沾點水，以將滾筒往產品背面旋轉的方式擦拭滾筒。

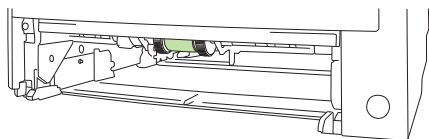


 **附註：** 請勿用手指碰觸滾筒表面。

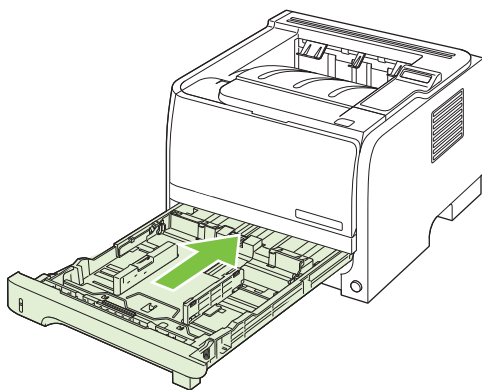
5. 用一塊乾燥且沒有絨毛纖維的布來擦拭取紙滾筒上的灰塵。



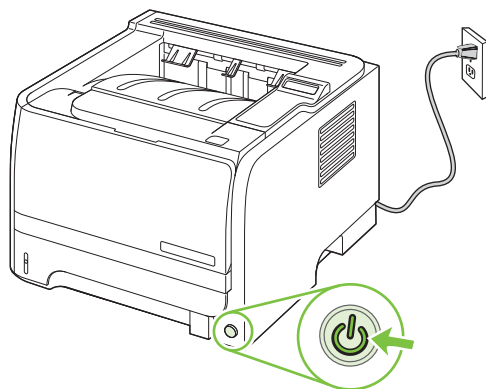
6. 讓取紙滾筒完全乾透。



7. 放回 2 號紙匣。



8. 重新接上電源線，並開啓本產品電源。



10 解決問題

- [解決一般問題](#)
- [還原原廠設定值](#)
- [解譯控制面板訊息](#)
- [卡紙](#)
- [解決列印品質問題](#)
- [解決效能問題](#)
- [解決連線問題](#)
- [解決常見 Windows 問題](#)
- [解決常見 Macintosh 問題](#)
- [解決 Linux 問題](#)

解決一般問題

如果產品未正確回應，請依序完成下列核對清單中的步驟。如果產品未通過某步驟，請按照對應的疑難排解建議來執行。如果步驟將問題解決，您就可以停止，不需要執行核對清單中的其他步驟。

故障排除核對清單

1. 請確認產品的就緒指示燈亮起。如果指示燈亮起，請完成下列步驟：
 - a. 檢查電源線的連接。
 - b. 檢查電源開關是否已開啓。
 - c. 請確認線路電壓對於產品的電源組態為正確。(請查看產品背面的標籤，瞭解電壓需求。)如果您正在使用排插電線，而且其電壓不在規格內，請將產品插頭直接插入牆壁插座內。如果已經插入牆壁插座內，請嘗試不同的插座。
 - d. 如果以上措施仍無法修復電源問題，請聯絡 HP 客戶服務。
2. 檢查纜線。
 - a. 檢查產品與電腦或網路連接埠之間的纜線連線。請確定連線是安全的。
 - b. 可能的話，請試用其他纜線以確認纜線是否不合格。
 - c. 檢查網路連線。請參閱 [117 頁的解決網路問題](#)。
3. 檢查控制面板顯示幕中是否顯示任何訊息。如果顯示任何錯誤訊息，請參閱 [95 頁的解譯控制面板訊息](#)。
4. 確認您使用的紙張符合規格。
5. 列印一份組態頁。請參閱 [66 頁的列印資訊頁面](#)。如果產品連接至網路，則也會列印 HP Jetdirect 頁面。
 - a. 如果沒有列印頁面，請檢查至少有一個紙匣含有紙張。
 - b. 如果產品內發生卡紙，請參閱 [100 頁的清除卡紙](#)。
6. 如果列印組態頁，請檢查下列項目。
 - a. 如果頁面無法正確列印，則問題出在產品硬體。請聯絡 HP 客戶貼心服務。
 - b. 如果頁面列印正確，則產品硬體運作正常。該問題與您使用的電腦、印表機驅動程式或程式有關。
7. 請選擇以下其中一種操作：

Windows：依次按一下**開始**、**設定**，然後按一下**印表機**或**印表機和傳真**。連接兩下產品名稱。

- 或 -


Mac OS X：開啓**列印中心**或**印表機設定**公用程式，然後連接兩下產品行。

8. 確認您已安裝本產品的印表機驅動程式。檢查程式，確認您使用的是本產品的印表機驅動程式。
9. 請從之前可列印的其他程式列印簡短文件。如果此方法成功，則問題在於使用的程式。如果此方法不成功（文件無法列印），請完成下列步驟：
 - a. 嘗試從已安裝產品軟體的另一台電腦列印工作。
 - b. 如果您將產品連接到網路，請使用 **USB** 纜線將產品直接連接到電腦。將產品重新導向到正確的連接埠，或重新安裝軟體，選擇您正在使用的新連線類型。

影響產品效能的因素

有幾個因素會影響列印工作耗費的時間：

- 最大產品速度，以每分鐘頁數 (ppm) 來衡量。
- 特殊紙張的使用 (例如投影片、重磅紙及自訂尺寸的紙張)
- 產品處理和下載時間
- 圖形的複雜程度和大小
- 所用電腦的速度
- **USB** 連線
- 印表機 I/O 組態
- 產品中安裝的記憶體數量
- 網路作業系統和組態 (如果適用的話)

 **附註：** 雖然額外的記憶體能協助產品處理複雜的圖形，並縮短下載時間，但是並不會增加最大產品速度 (ppm)。

還原原廠設定值

使用 **Restore defaults (還原預設值)** 功能表以還原原廠設定值。

1. 按下 **OK**。
2. 按下向下箭號 ▼ 以選取**服務**，然後按下 **OK**。
3. 按下向下箭號 ▼ 以選取 **Restore defaults (還原預設值)**，然後按下 **OK**。

解譯控制面板訊息

控制面板訊息會顯示可能需要採取動作的目前產品狀態或情況。

控制面板訊息會暫時出現，可能需要您按下 **OK** 確認訊息，以繼續列印或按下 **X** 取消工作。對於某些訊息，可能不會結束列印工作，或列印品質可能會受影響。如果訊息與列印相關，且自動繼續功能已開啓，則本產品會在訊息出現 10 秒而未收到確認後，嘗試繼續進行列印。

對於某些訊息，重新啓動本產品可以解決問題。如果嚴重錯誤持續，產品可能需要維修。

控制面板訊息

控制面板訊息	說明	建議動作
10.X Supply memory error (10.X 耗材記憶體錯誤)	碳粉匣的電子標籤無法讀取或遺失。	重新安裝列印匣。 先關閉然後再開啓產品電源。 如果問題無法解決，請更換碳粉匣。 按下 OK 以忽略此錯誤並繼續列印。無法使用耗材和狀態功能。
13.XX Jam in <location> (13.XX <位置> 卡紙)	產品偵測到卡紙。	從指示的區域清除卡紙。該工作應該繼續列印。如果沒有，重新列印該工作。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 133 頁的客戶支援 。
21.X Print failure (21.X 列印失敗) Press [OK] (按下 OK (確定)) If error repeats turn off then on (如果再次發生錯誤，請關閉電源再開啓)	產品無法處理該頁面。	按下 OK 以繼續列印工作，但可能會影響輸出。 如果錯誤仍然存在，請關閉電源然後再開啓。重新傳送列印工作。
41.2 Engine error (41.2 引擎錯誤) Press [OK] (按下 OK (確定))	引擎發生內部錯誤。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 133 頁的客戶支援 。
41.3 Unexpected size in tray x (41.3 x 不支援 x 號紙匣中的紙張尺寸) Load <SIZE> (裝入 <尺寸>) Press [OK] (按下 OK (確定))	本產品偵測到紙匣中的紙材與紙匣組態不符。	將正確紙材裝入該紙匣，或將該紙匣設定為裝入紙張的尺寸。請參閱 49 頁的裝入紙匣 。
49 Error (49 錯誤) Turn off then on (關閉後開啓)	本產品發生內部錯誤。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 133 頁的客戶支援 。

控制面板訊息	說明	建議動作
51.XX Error (50.X 熱凝器錯誤) Turn off then on (關閉後開啓)	產品遭遇熱凝器錯誤。	<p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>關閉本產品電源，至少等待 25 分鐘，然後再開啓本產品電源。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 133 頁的客戶支援。</p>
51.XX Error (51.XX 錯誤) Turn off then on (關閉後開啓)	產品發生內部硬體錯誤。	<p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 133 頁的客戶支援。</p>
55.X Error (55.X 錯誤) Turn off then on (關閉後開啓)	產品遭遇內部錯誤。	<p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 133 頁的客戶支援。</p>
57 Fan error (57 風扇錯誤) Turn off then on (關閉後開啓)	產品內部的風扇發生問題。	<p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 133 頁的客戶支援。</p>
79 Error (79 錯誤) Turn off then on (關閉後開啓)	產品發生內部韌體錯誤。	<p>關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。</p> <p>如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。</p> <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 133 頁的客戶支援。</p>
79 Service error (79 維修錯誤) Turn off then on (關閉後開啓)	安裝不相容的 DIMM。	<ol style="list-style-type: none"> 關閉本產品電源。 安裝本產品支援的 DIMM。請參閱 123 頁的耗材與附件，以取得支援的 DIMM 清單。請參閱 78 頁的安裝記憶體，以取得 DIMM 安裝指示。 開啓本產品電源。 <p>如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 133 頁的客戶支援。</p>
Device error (裝置錯誤) Press [OK] (按下 OK (確定))	發生內部錯誤。	按下 OK 以繼續工作。
Door open (擋門開啓)	本產品擋門已打開。	關閉擋門。

控制面板訊息	說明	建議動作
Genuine HP supply installed (已安裝原裝 HP 耗材)	安裝了原裝 HP 耗材。安裝耗材後會短暫地出現此訊息，然後 Ready (就緒) 訊息會取代它。	無需執行動作。
Install black cartridge (安裝黑色碳粉匣)	產品中尚未安裝碳粉匣，或安裝不正確。	安裝列印匣。請參閱 76 頁的更換碳粉匣 。
Load paper (裝入紙張)	本產品的紙張用盡。	在紙匣中裝入紙張。
Load tray # <TYPE> <SIZE> (在 # 號紙匣裝入紙張 <類型> <尺寸>)	一個紙匣設定為列印工作要求的紙材類型和尺寸，但是該紙匣已空。	將正確的紙材裝入紙匣，或按下 OK 使用不同紙匣的紙材。
Press [OK] for available media (對於可用紙材按下 OK)		
Load tray 1 <TYPE> <SIZE> (在 1 號紙匣裝入紙張 <類型> <尺寸>)	沒有紙匣設定為列印工作要求的紙材類型和尺寸。	將正確的紙材裝入 1 號紙匣，或按下 OK 使用不同紙匣的紙材。
Press [OK] for available media (對於可用紙材按下 OK)		
Load tray 1 plain <SIZE> (在 1 號紙匣裝入普通紙 <尺寸>)	本產品已就緒，可處理清潔作業。	將所指示尺寸的普通紙裝入 1 號紙匣，然後按下 OK 。
Cleaning mode (清潔模式) [OK] to start ([確定] 以啟動)		
Manual duplex (手動雙面列印)	已列印手動雙面列印工作的第一面，需要裝入紙張才能處理第二面。	將紙張裝入指示的紙匣，要列印的一面朝上，頁面頂部向外，然後按下 OK 。
Load tray x (在 x 號紙匣裝入紙張)		
Press [OK] (按下 OK (確定))		
Manual feed <TYPE> <SIZE> (手動進紙 <類型> <尺寸>)	產品設為手動進紙模式。	按下 OK 以清除訊息或在 1 號紙匣裝入正確的紙材。
Press [OK] for available media (對於可用紙材按下 OK)		
Memory is low (記憶體不足)	本產品記憶體即將滿載。	按下 OK 以完成工作，或按下取消按鈕  以取消工作。
Press [OK] (按下 OK (確定))		如需增加本產品記憶體的相關資訊，請參閱 78 頁的安裝記憶體 。
Misprint (列印錯誤)	列印紙材經過產品時發生延遲。	按下 OK ，以清除訊息。
Press [OK] (按下 OK (確定))		
Non-HP supply installed (安裝的是非 HP 耗材)	安裝了非 HP 耗材。	如果您確信購買的是 HP 耗材，請瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit 。 HP 保固不包括使用非 HP 耗材出現問題所要求的服務或維修。
Order black cartridge (訂購黑色碳粉匣)	碳粉匣接近使用壽命。	訂購新碳粉匣。您可以繼續使用目前碳粉匣列印，直至重新分佈碳粉無法再提供可接受的列印品質。
Ready (就緒)		請參閱 123 頁的耗材與附件 以取得詳細資訊。
Rear door open (後側檔門已打開)	本產品後側檔門已打開。	關閉檔門。
Remove shipping lock from black cartridge (取下黑色碳粉匣的裝運固定鎖)	安裝了碳粉匣裝運固定鎖。	請確定已卸下碳粉匣裝運固定鎖。

控制面板訊息	說明	建議動作
Used cartridge installed (已安裝使用過的碳粉匣) To accept press [OK] (若要接受，按 OK)	安裝了重新填裝的碳粉匣。	按下 OK 以繼續。
Used cartridge in use (使用的是已用過的碳粉匣)	偵測到並接受重新填裝的碳粉匣。	無需執行動作。
出紙槽已滿 取出出紙槽中的所有紙張	The output bin is full. (出紙槽已滿。)	Remove all paper from the bin. (取出出紙槽中的所有紙張。)

卡紙

常見的卡紙原因

許多卡紙是因為使用不符合 HP 規格的紙張。如需關於所有 HP LaserJet 產品的完整紙張規格，請參閱 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南。此指南可從 www.hp.com/support/ljpaperguide 下載。

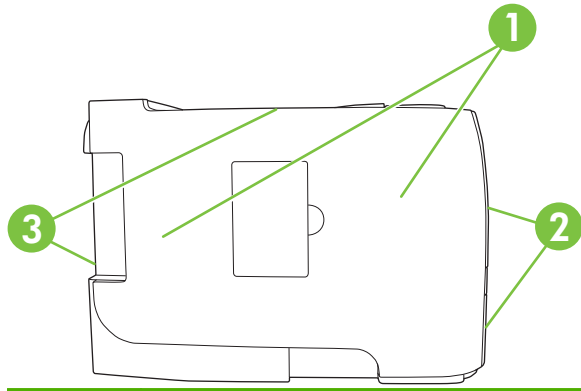
產品卡紙。¹

原因	解決方案
紙張不符合規格。	僅使用符合 HP 規格的紙張。請參閱 41 頁的紙張與列印紙材 。
元件安裝不正確。	確認碳粉匣已正確安裝。
您使用的是產品或影印機已經用過的紙材。	請勿使用經過列印或影印的紙張。
紙匣載入不正確。	取出紙匣中任何過多的紙張。確認紙疊未超出紙匣的最大堆疊高度標記。請參閱 49 頁的裝入紙匣 。
紙張歪斜。	紙匣的導板未正確調整。請予以調整，讓它們能使堆疊穩固位於定位而不會彎曲。
紙張裝訂或黏在一起。	取出紙張，加以彎曲、旋轉 180°，或翻轉。將紙張重新裝入紙匣。 附註： 請勿使紙張成扇形散開。呈扇形散開的紙張會產生靜電，可能造成紙張黏合在一起。
取出紙張，然後放入出紙槽內。	重設產品。等紙張完全停留在出紙槽中之後，才將其取出。
雙面列印時，在列印完文件的第二面前先取出了紙張。	重設產品，然後重新列印文件。等紙張完全停留在出紙槽中之後，才將其取出。
紙張狀況不佳。	更換紙張。
紙匣內部滾筒無法拾取紙張。	取出最上面的一張紙。如果紙張太重，可能無法從紙匣中取出。
紙張有粗糙或鋸齒邊緣。	更換紙張。
紙張有穿孔或浮塵。	穿孔或浮塵紙張不易分開。從 1 號紙匣進單張紙。
產品耗材已接近其使用壽命。	檢查產品控制面板上是否有提示您更換耗材的訊息，或列印耗材狀態頁以確認耗材的剩餘使用壽命。請參閱 66 頁的列印資訊頁面 。
紙張存放不正確。	更換紙匣中的紙張。紙張應在受控環境下存放在原包裝中。

¹ 如果產品仍然卡紙，請聯絡 HP 客戶支援部門，或聯絡您的 HP 授權服務供應商。

卡紙位置

卡紙會發生在產品的以下位置。



1	內部區域
2	進紙匣
3	出紙槽

清除卡紙

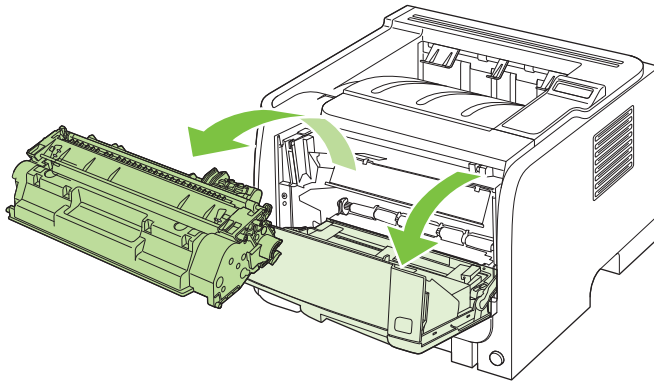
在清除卡紙時，請小心不要撕破紙張。如果產品中留有小紙片，可能會導致更多的卡紙問題。

△ **注意：** 清除卡紙之前，請關閉產品電源並拔下電源線。

內部區域

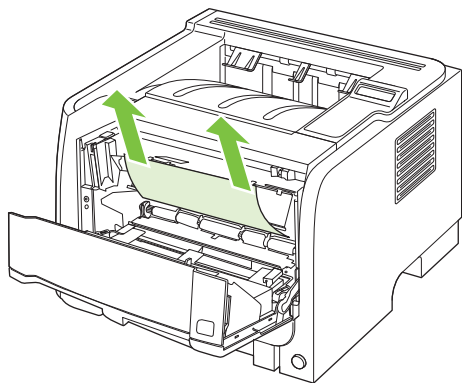
碳粉匣區域和紙張路徑

1. 按下按鈕以打開碳粉匣盒蓋，然後移除碳粉匣。

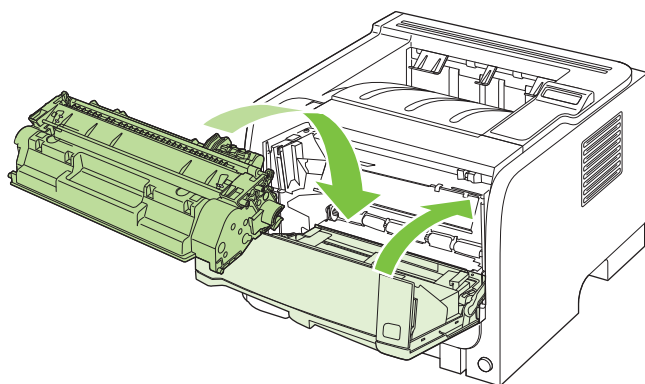


△ **注意：** 為避免損壞碳粉匣，請勿將它曝露在光線下。您可用一張紙將其蓋住。

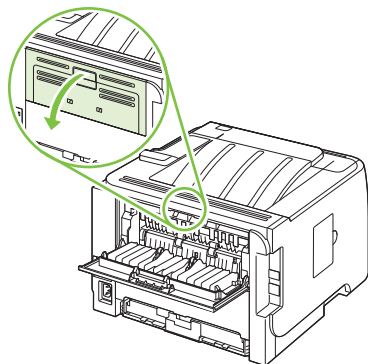
2. 若看得到卡紙，請雙手抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。



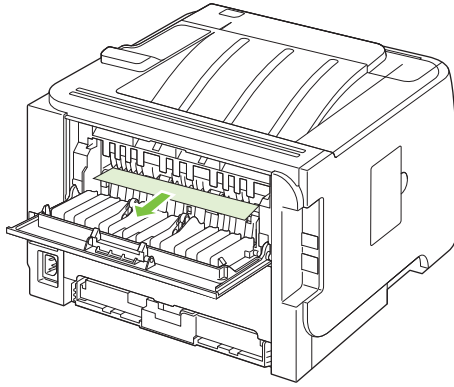
3. 放回碳粉匣，然後關閉碳粉匣盒蓋。



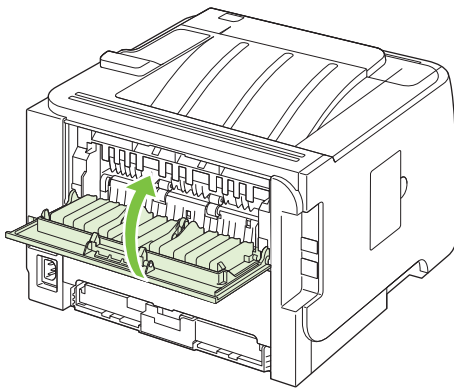
4. 若碳粉匣盒蓋內部沒有卡紙，則打開產品背面的鬆開卡紙擋門。



5. 若看得到卡紙，請雙手抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。

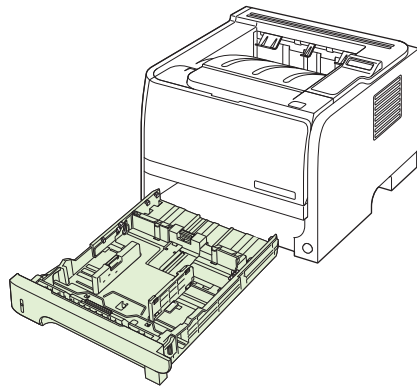


6. 合上鬆開卡紙擋門

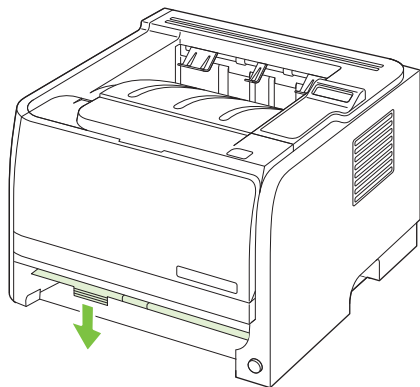


雙面列印紙張路徑 (僅限雙面列印機型)

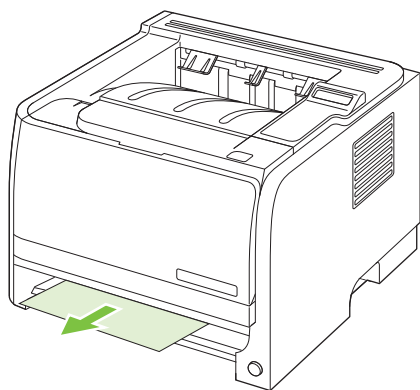
1. 在產品正面，移除 2 號紙匣。



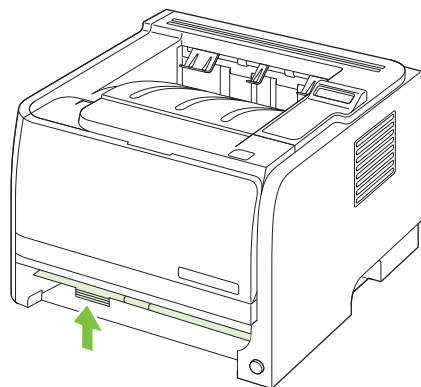
2. 將產品前方雙面列印路徑擋門的綠色拉桿向下推。



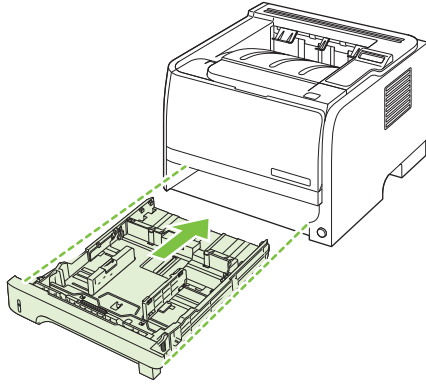
3. 在本產品正面檢查卡紙。雙手抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。



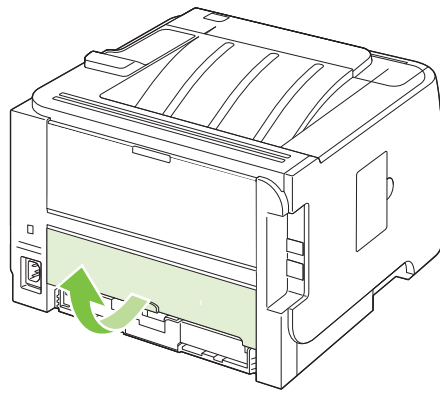
4. 將雙面列印紙張路徑檔門往上推以合上。



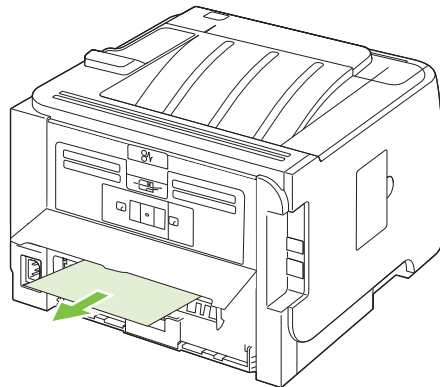
5. 放回 2 號紙匣



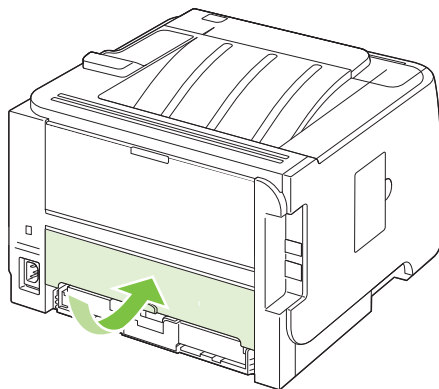
6. 開啓本產品背面的雙面列印鬆開卡紙擋門。



7. 在本產品背面檢查卡紙。雙手抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。



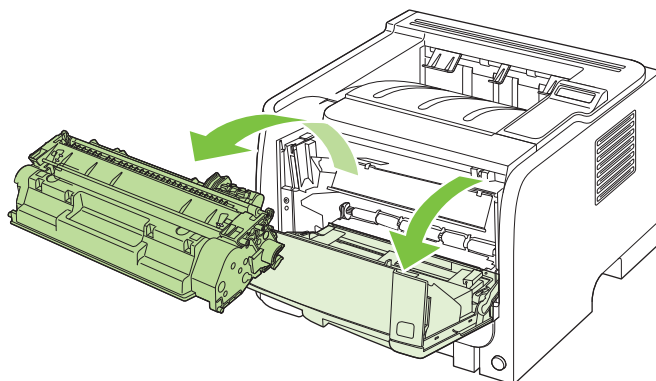
8. 合上鬆開卡紙擋門



進紙匣

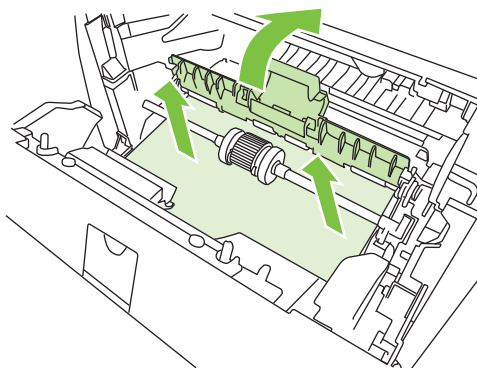
1 號紙匣

1. 按下按鈕以打開碳粉匣盒蓋，然後移除碳粉匣。

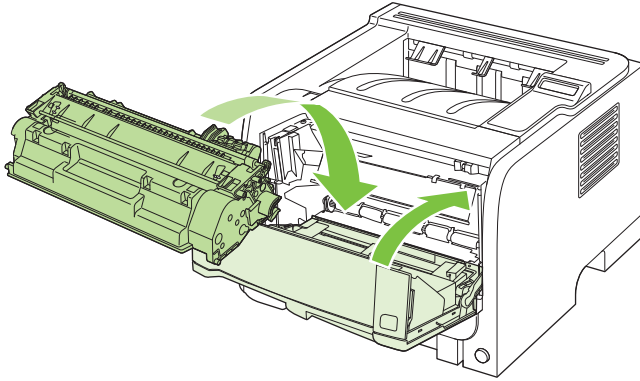


△ **注意：** 為避免損壞碳粉匣，請勿將它曝露在光線下。您可用一張紙將其蓋住。

2. 提起 1 號紙匣的滾筒蓋子，抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。

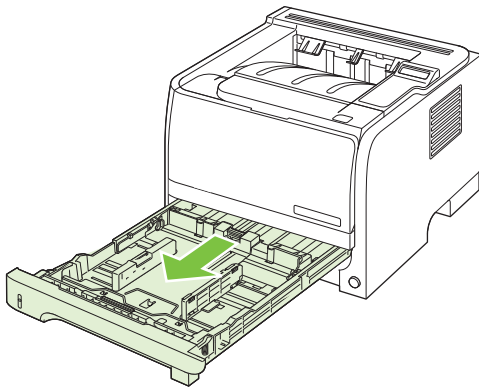


3. 放回碳粉匣，然後關閉碳粉匣盒蓋。

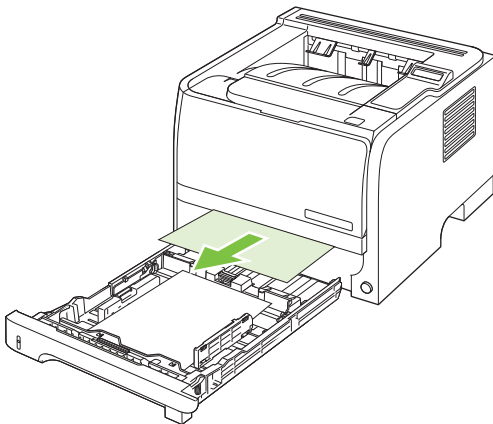


2 號紙匣

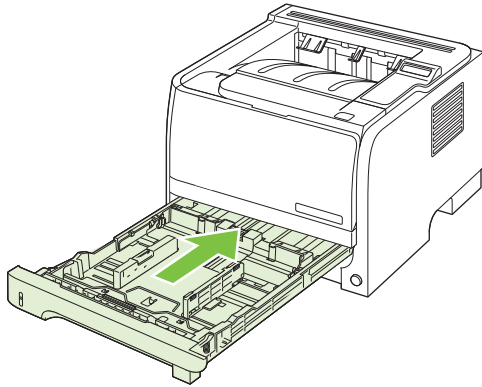
1. 打開紙匣。



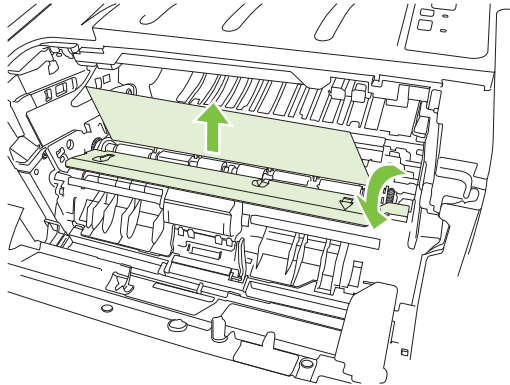
2. 雙手抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。



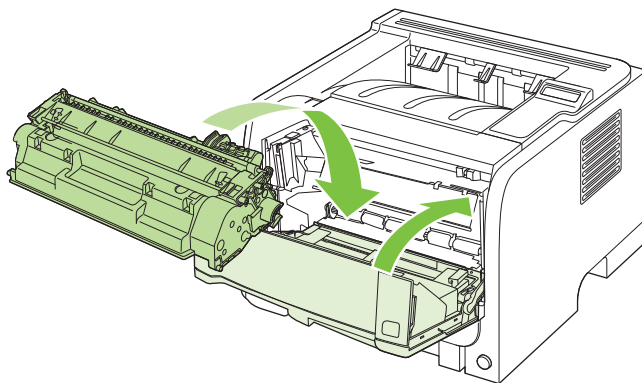
3. 合上紙匣。



4. 如果紙匣區域看不到卡紙，請開啓碳粉匣盒蓋，取出碳粉匣，將上方紙材導板往下撥。雙手抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。

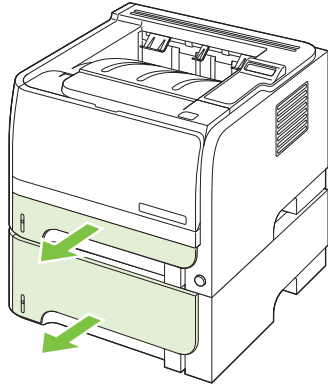


5. 放回碳粉匣，然後關閉碳粉匣盒蓋。

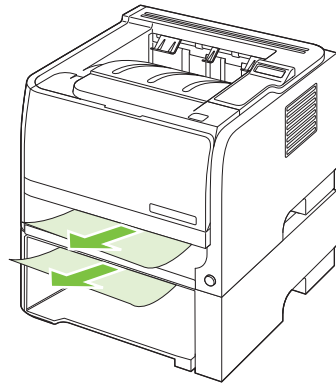


3 號紙匣

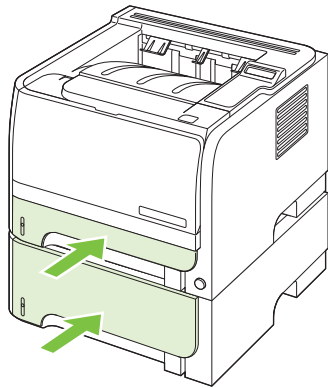
1. 移除 2 號紙匣和 3 號紙匣



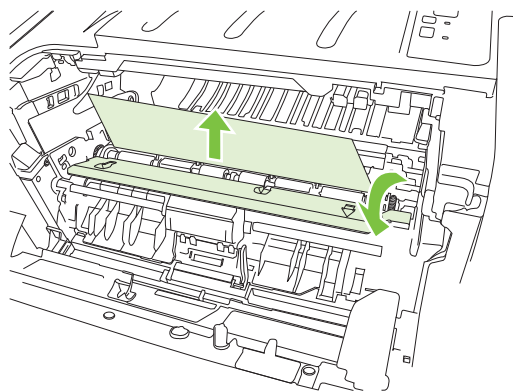
2. 雙手抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。



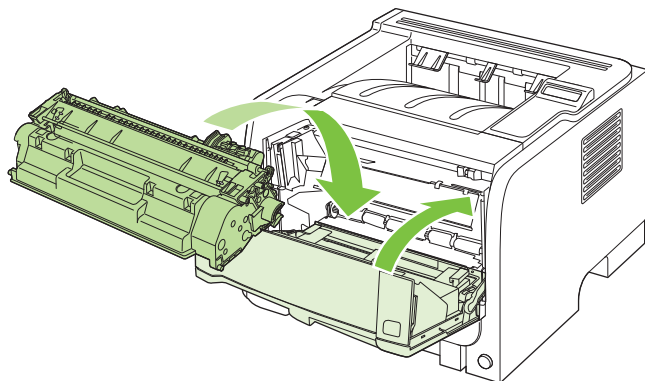
3. 請更換紙匣。



4. 如果紙匣區域看不到卡紙，請開啓碳粉匣盒蓋，取出碳粉匣，將上方紙材導板往下撥。雙手抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。



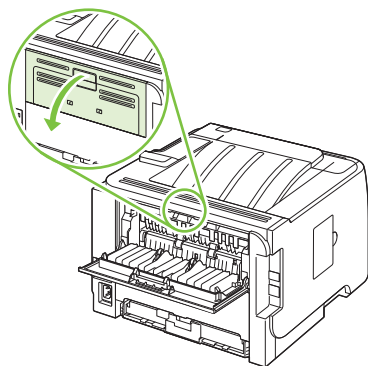
5. 放回碳粉匣，然後關閉碳粉匣盒蓋。



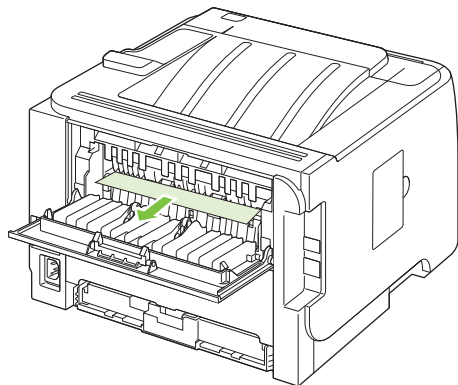
出紙槽

△ **注意：** 為避免損壞產品，請不要試圖以直接拉出紙張的方式清除上出紙槽的卡紙。

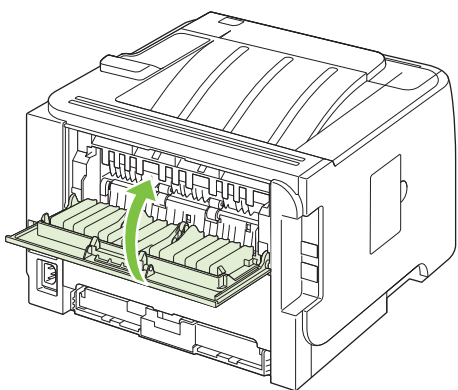
1. 在產品背面，打開鬆開卡紙擋門。



2. 雙手抓住卡紙，慢慢將紙從產品取出。



3. 合上鬆開卡紙擋門



解決列印品質問題

您遵守這些指引，就能避免大多數的列印品質問題。

- 為紙匣設定正確的紙張類型設定。請參閱 [52 頁的設定紙匣](#)。
- 請使用符合 HP 規格的紙張。請參閱 [41 頁的紙張與列印紙材](#)。
- 必要時請清潔產品。請參閱 [84 頁的清除紙張路徑](#)。

與紙張相關的列印品質問題

一些列印品質問題是因為使用不符合 HP 規格的紙張。

- 紙張的表面過於光滑。
- 紙張內的溼度不平均、太高，或太低。請使用不同來源或未拆封的紙張。
- 紙張的某些區域無法接受碳粉。請使用不同來源或未拆封的紙張。
- 您使用的信箋是在粗糙紙張上列印的。請使用比較光滑的影印紙。如果這解決了您的問題，請要求信紙供應商採用符合 HP 規格的紙材。
- 紙材太粗糙。請使用比較光滑的影印紙。
- 紙材對於您選取的紙張類型而言太重，因此碳粉無法熱凝到紙材上。

如需關於所有 HP LaserJet 產品的完整紙張規格，請參閱 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南。此指南可從 www.hp.com/support/ljpaperguide 下載。

與環境相關的列印品質問題

如果產品在非常潮濕或乾燥的環境下操作，請確認列印環境符合規格。請參閱 [138 頁的作業環境](#)。

與卡紙相關的列印品質問題

確認所有紙張全都自紙張路徑移除。

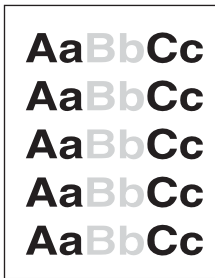
- 如果產品最近卡紙，請列印二到三頁以清潔紙張路徑。
- 如果紙張沒有通過熱凝器，而且對後續的文件造成影像瑕疵，請列印二到三頁以清潔紙張路徑。如果問題繼續發生，請列印並處理清潔頁。請參閱 [84 頁的清除紙張路徑](#)。

影像瑕疵範例

本節提供辨識和解決列印瑕疵方面的資訊。

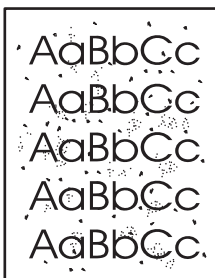
 **附註：** 如果這些步驟都不能解決問題，請洽詢 HP 授權經銷商或服務代表。

列印過淺或褪色



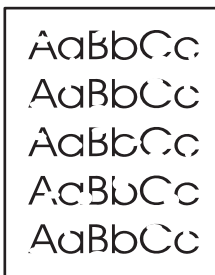
- 碳粉匣接近使用壽命。
- 重新分佈碳粉以延長其壽命。
- 採用的紙材可能不符合惠普科技的規定，例如紙材的含水量過高，或表面太粗糙。
- 如果整頁都太淺，則表明列印密度的設定值可能太低，或啓用了 **EconoMode**（經濟模式）。請調整列印密度，並關閉印表機「內容」中的 **EconoMode**（經濟模式）。

碳粉污點



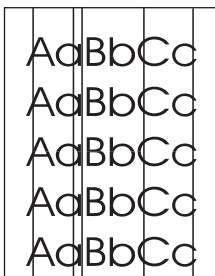
- 採用的紙材可能不符合惠普科技的規定，例如紙材的含水量過高，或表面太粗糙。
- 印表機可能需要清潔。
- 碳粉匣可能有瑕疵。

白點



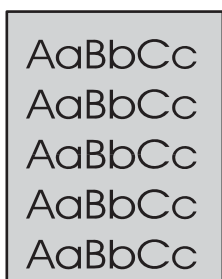
- 該頁紙材本身可能正好有瑕疵。請嘗試重印該工作。
- 紙材的含水量不均勻，或表面上有潮溼的斑點。請嘗試用新的紙材列印。
- 該批紙材的製造不良。不良的製造過程可能會引起某些區域無法附著碳粉。請換用其他類型或品牌的紙張。
- 碳粉匣可能有瑕疵。

垂直線條



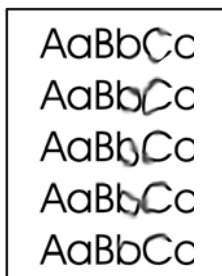
碳粉匣裡面的感光鼓可能有磨損。安裝新的 HP 碳粉匣。

灰色背景



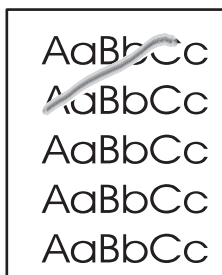
- 換用薄一點的紙材。
- 檢查印表機所處的環境。非常乾燥（低溼度）的環境，容易造成背景陰影。
- 濃度設定可能過高。調整濃度設定。
- 安裝新的 HP 碳粉匣。

碳粉暈開



- 如果碳粉暈開出現在紙材先進入印表機的一端，則表明紙材導板可能比較髒。用一塊乾燥且沒有絨毛纖維的布，擦拭一下紙材導板。
- 檢查紙材的類型和品質。
- 熱凝器溫度可能太低。確保在您的印表機驅動程式中選擇了適合的紙材類型。
- 嘗試安裝 HP 碳粉匣。

碳粉散落



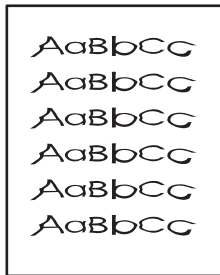
- 熱凝器溫度可能太低。確保在您的印表機驅動程式中選擇了適合的紙材類型。
- 清潔印表機的內部。
- 檢查紙材的類型和品質。
- 確保在您的印表機驅動程式中選擇了適合的紙材類型。
- 直接將印表機接到交流電源插座上，不要用延長線。

垂直重複的瑕疵



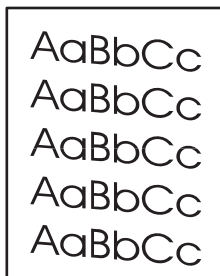
- 碳粉匣可能有損壞。如果重複的瑕疵出現在頁面上固定的地方，請安裝一個新的 HP 碳粉匣。
- 內部的零件上可能沾有碳粉。如果瑕疵出現在頁面的背面，再多列印數頁之後，問題可能就會自行消失。
- 確保在您的印表機驅動程式中選擇了適合的紙材類型。

字元變樣



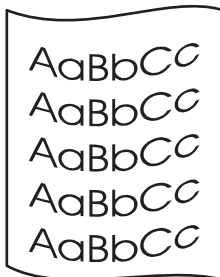
- 如果字元變樣造成字體中空，可能是因為紙材的表面太光滑。請試用其他紙材。
- 如果字元變樣而造成波浪效果，則表示印表機可能需要維修。請列印一份組態頁。如果字元變樣，請洽詢 HP 授權經銷商或服務代表。

頁面歪斜



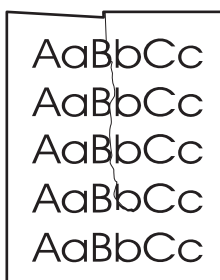
- 確定紙材已正確地添裝好，且靠在紙材上的紙材導板不會太鬆或太緊。
- 進紙匣可能太滿。
- 檢查紙材的類型和品質。

捲曲或呈波浪形



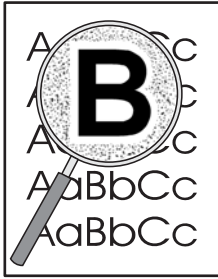
- 檢查紙材的類型和品質。過高的溫度和濕度，都會造成紙材捲曲。
- 紙材可能放在進紙匣中太久。請將紙匣中的紙材翻過來，然後再裝回進紙匣。也可以試著將進紙匣中的紙材 180° 顛倒，換一個方向重新添裝。
- 打開直通式輸出盒蓋，讓紙材在列印時，直接通過印表機。
- 熱凝器溫度可能太高。確保在您的印表機驅動程式中選擇了適合的紙材類型。如果問題仍然存在，則選擇使用較低熱凝器溫度的紙材類型，如投影片或輕磅的紙材。

皺摺或摺痕



- 確定紙材已正確添裝好。
- 檢查紙材的類型和品質。
- 打開直通式輸出盒蓋，讓紙材在列印時，直接通過印表機。
- 翻轉紙匣中的紙材。也可以試著將進紙匣中的紙材 180° 顛倒，換一個方向重新添裝。
- 對於信封而言，這可能是信封裡面的氣泡所導致的。取出信封、攤平信封，再重新列印一次。

碳粉分散開來



- 如果有大量的碳粉分散在字元的周圍，則表示碳粉無法附著在紙材上。（對於雷射列印來說，少量的碳粉分散是正常的。）請試用其他類型的紙材。
- 翻轉紙匣中的紙材。
- 請使用雷射印表機專用的紙材。

解決效能問題

問題	原因	解決方案
雖然在頁面上列印，但卻是一片空白。	密封膠帶可能仍在碳粉匣上。	請檢查碳粉匣上的密封膠帶是否已經完全撕下。
	文件可能包含空白頁。	檢查列印的文件，以查看內容是否出現在所有頁面上。
	產品可能故障。	如需檢查本產品，請列印組態頁。
頁面列印非常緩慢。	較重的紙張類型可能會降低列印工作的速度。	在不同類型的紙張上列印。
	較複雜的頁面列印速度較慢。	需要較慢的列印速度才能適當的熱凝，以確保最佳列印品質。
無法列印頁面。	產品可能無法正確抽取紙張。	請確定已將紙張正確載入紙匣。
	產品發生卡紙。	清除卡紙。請參閱 99 頁的卡紙 。
	USB 電纜線可能有瑕疵或連接不正確。	<ul style="list-style-type: none">● 拔下 USB 電纜線的兩端，然後重新連接。● 嘗試列印已列印過的工作。● 嘗試使用不同的 USB 電纜線。
	您的電腦上正在執行其它裝置。	本產品可能無法共用 USB 連接埠。如果您將外接式硬碟機或網路切換器連接至與本產品相同的連接埠，則會干擾其他裝置。若要連接並使用本產品，您必須中斷其他裝置，或者您的電腦上必須有兩個 USB 連接埠。

解決連線問題

解決直接連線問題

如果您將產品直接連接到電腦，請檢查纜線。

- 確認纜線連接到電腦與產品。
- 確認纜線長度不超過 2 公尺。必要時請更換纜線。
- 將纜線連接到另一產品，以確認纜線運作正常。必要時請更換纜線。

解決網路問題

請檢查下列各項，確定產品與網路的通訊正常。在開始之前，請列印組態頁。請參閱 [66 頁的列印資訊頁面](#)。

1. 工作站或檔案伺服器與產品之間是否有實際的連線問題？

檢查網路電纜，連線狀態和路由器組態是否正確。檢查網路電纜長度是否符合網路規格。

2. 您的網路電纜是否連接正確？

確認產品以合適的連接埠與纜線連接到網路。檢查每一條纜線連線，確認安全而且位置正確。如果問題繼續存在，請嘗試使用不同纜線，或集線器或收發器上的連接埠。琥珀色活動指示燈，與產品背面連接埠旁邊的綠色連結狀態指示燈應亮起。

3. 連線速度與雙工設定正確嗎？

Hewlett-Packard 建議保留此設定於自動模式 (預設值)。請參閱 [40 頁的連線速度設定](#)。

4. 您可以對產品執行 ping 測試嗎？

使用命令提示從電腦對產品執行 ping 測試。例如：

```
ping 192.168.45.39
```

確認 ping 顯示了 RTT (來回時間)。

如果您能對產品執行 ping 測試，請確認產品在電腦上的 IP 位址設定正確。如果正確，請刪除產品然後再新增產品。

如果 ping 命令失敗，請確認網路集線器電源開啓，並確認網路設定、產品與電腦均為相同的網路而設定。

5. 是否有軟體應用程式新增至網路？

請確定這些應用程式與網路相容，且正確地安裝了印表機驅動程式。

6. 其他使用者是否可以列印？

這可能是與特定工作站相關的問題。請檢查工作站的網路驅動程式，印表機驅動程式及重導功能 (在 Novell NetWare 中稱為 Capture)。

7. 如果其他使用者可以列印，他們是否使用同樣的網路作業系統？

檢查您的系統，確定網路作業系統已設定正確。

8. 您的通訊協定是否啓用？

檢查組態頁上通訊協定的狀態。您亦可使用嵌入式 Web 伺服器檢查其他通訊協定的狀態。請參閱 [71 頁的嵌入式 Web 伺服器](#)。

9. 產品是否出現在 HP Web Jetadmin 或其他管理應用程式中？

- 確認網路組態頁上的網路連線設定。
- 使用產品控制面板 (適用於具備控制面板的產品)，確認產品的網路設定。

解決常見 Windows 問題

錯誤訊息：

「一般性保護 FaultException OE」

「Spool32」

「作業無效」

原因	解決方案
	<p>關閉所有其他軟體程式，重新啓動 Windows，再試一次。</p> <p>選擇不同的印表機驅動程式。通常您可以從軟體程式中執行這項作業。</p> <p>從 Temp 子目錄中刪除所有的 temp 檔。您可以編輯 AUTOEXEC.BAT 檔，尋找敘述式「Set Temp =」來決定目錄的名稱。在此敘述式之後的名稱就是 temp 目錄。一般預設為 C:\TEMP，但是可以重新定義。</p> <p>請參閱電腦隨附的 Microsoft Windows 說明文件，更進一步取得有關 Windows 錯誤訊息的詳細資訊。</p>

解決常見 Macintosh 問題

 **附註：** USB 和 IP 列印是透過桌面印表機工具程式設定的。產品不會顯示在「選擇週邊」中。

「列印中心」未列出印表機驅動程式。

原因	解決方案
可能未安裝本產品軟體或安裝不正確。	確認 PPD 檔案位於下列硬碟機資料夾中：Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中“<lang>”是指兩個字母的使用語言代碼。需要時，重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。
Postscript 印表機說明 (PPD) 檔案已損毀。	刪除下列硬碟機資料夾中的 PPD 檔案：Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中「<lang>」是指兩個字母的使用語言代碼。重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。

產品名稱、IP 位址，或 Rendezvous 主機名稱沒有出現在「印表機中心」的印表機清單方塊中。

原因	解決方案
本產品可能尚未準備就緒。	確定纜線連接正確，本產品電源已開啓，且就緒指示燈亮起。如果您是透過 USB 或 Ethernet 集線器連線，請嘗試直接連線至電腦或者使用其他連接埠。
可能選擇了錯誤的連接類型。	請確定已選擇 USB、IP 列印，或 Rendezvous (視產品與電腦之間的連線類型而定)。
使用了錯誤的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。	列印組態頁以檢查產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。請參閱 66 頁的列印資訊頁面 。確認組態頁上的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱，符合「列印中心」中的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。
介面纜線可能發生故障或品質較差。	更換介面電纜。確定使用高品質電纜。

印表機驅動程式未自動設定您在「列印中心」中選取的產品。

原因	解決方案
本產品可能尚未準備就緒。	確定纜線連接正確，本產品電源已開啓，且就緒指示燈亮起。如果您是透過 USB 或 Ethernet 集線器連線，請嘗試直接連線至電腦或者使用其他連接埠。
可能未安裝本產品軟體或安裝不正確。	確認 PPD 檔案位於下列硬碟機資料夾中：Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中“<lang>”是指兩個字母的使用語言代碼。需要時，重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。
Postscript 印表機說明 (PPD) 檔案已損毀。	刪除下列硬碟機資料夾中的 PPD 檔案：Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中「<lang>」是指兩個字母的使用語言代碼。重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。
本產品可能尚未準備就緒。	確定纜線連接正確，本產品電源已開啓，且就緒指示燈亮起。如果您是透過 USB 或 Ethernet 集線器連線，請嘗試直接連線至電腦或者使用其他連接埠。
介面纜線可能發生故障或品質較差。	更換介面電纜。確定使用高品質電纜。

列印工作未傳送至您想要的產品。

原因	解決方案
列印佇列可能已停止。	重新啓動列印佇列。開啓 列印監控程式 ，然後選擇 開始列印 。
正在使用錯誤的產品名稱或 IP 位址。具有相同或類似名稱、IP 位址，或 Rendezvous 主機名稱的其它產品，可能接收了您的列印工作。	列印組態頁以檢查產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。請參閱 66 頁的列印資訊頁面 。確認組態頁上的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱，符合「列印中心」中的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。

列印的 encapsulated PostScript (EPS) 檔案之字型不正確。

原因	解決方案
某些程式會出現這種問題。	<ul style="list-style-type: none">嘗試在列印之前先將 EPS 檔案所包含的字型下載到本產品中。使用 ASCII 格式傳送檔案，而不要使用二進位編碼。

您無法從協力廠商的 USB 卡列印。

原因	解決方案
尚未安裝 USB 裝置軟體即會發生此錯誤。	如果您要新增協力廠商 USB 卡，可能需要 Apple USB Adapter Card Support 軟體。您可以從 Apple 網站取得此軟體的最新版本。

透過 USB 纜線連接時，在選擇驅動程式之後，產品未顯示在 Macintosh 列印中心中。

原因	解決方案
此問題可能是由軟體或硬體元件所造成。	<p>解決軟體問題</p> <ul style="list-style-type: none">檢查您的 Macintosh 是否支援 USB。確認您正在使用本產品支援的 Macintosh 作業系統。確定您的 Macintosh 安裝了 Apple 提供的適當 USB 軟體。 <p>解決硬體問題</p> <ul style="list-style-type: none">檢查印表機的電源是否開啓。確認 USB 電纜已正確連接。檢查您使用的是否為適當的高速 USB 纜線。確定鏈結上沒有過多的 USB 裝置在消耗電力。中斷鏈結上所有裝置的連接，然後將纜線直接連接至主機上的 USB 連接埠。請檢查串接的 USB 集線器中是否有兩個以上未接電源。先中斷連接所有的串接裝置，再直接將電纜接到主電腦的 USB 連接埠上。 <p>附註： iMac 鍵盤為無電源 USB 集線器。</p>

解決 Linux 問題

如需關於 Linux 問題解決的資訊，請造訪 HP Linux 支援網站：www.hp.com/go/linuxprinting。

A 耗材與附件

- [訂購零件、附件和耗材](#)
- [零件編號](#)

訂購零件、附件和耗材

訂購零件、耗材和附件有多種方法。

直接從 HP 訂購

你可以直接從 HP 獲得下列項目：

- **替換零件：** 在美國要訂購替換零件，請到 www.hp.com/go/hpparts。在美國以外的國家/地區，請接洽您當地授權的 HP 服務中心來訂購零件。
- **耗材和配件：** 在美國訂購耗材，請前往 www.hp.com/go/ljsupplies。全球訂購耗材，請前往 www.hp.com/ghp/buyonline.html。如需訂購附件，請前往 www.hp.com/support/ljp2050series。

透過服務或支援供應商來訂購

要訂購零件或附件，請接洽 HP 授權的服務或支援供應商。

直接透過 HP ToolboxFX 軟體訂購

HP ToolboxFX 軟體這套產品管理工具經過精心設計，可用來讓設定產品、監視、訂購耗材、疑難排解及更新等動作更簡單、更有效率。如需關於 HP ToolboxFX 軟體的更多資訊，請參閱 [67 頁的使用 HP ToolboxFX 軟體](#)。

零件編號

以下為列印當時的附件清單。在產品使用壽命期間，訂購資訊與附件存量可能會有所變更。

紙張處理附件

項目	說明	零件編號
選購的可容納 500 張紙的紙匣和進紙器裝置	增加紙張容量的選購紙匣	CE464A

碳粉匣

項目	說明	零件編號
HP LaserJet 碳粉匣	標準容量碳粉匣	CE505A
	高容量碳粉匣	CE505X

記憶體

項目	說明	零件編號
44 x 32 插腳 DDR2 記憶體 DIMM (雙排直插式記憶體模組) 提高產品處理大型或複雜列印工作的能力。	32 MB	CB420A
	64 MB	CB421A
	128 MB	CB422A
	256 MB	CB423A

電纜與介面

項目	說明	零件編號
HP Jetdirect 外部列印伺服器附件	HP Jetdirect en1700	J7942G
	HP Jetdirect en3700	J7942G
	HP Jetdirect ew2400 USB 無線列印伺服器	J7951G
	HP Jetdirect 175x	J6035G
	HP USB 網路列印介面卡	Q6275A (全球)
	HP 無線列印升級套件	Q6236A (北美洲) Q6259A (歐洲、中東、非洲和亞太國家/地區)
USB 電纜	2 公尺的電纜 (A 至 B)	C6518A

B 服務與支援

- [惠普有限保固條款](#)
- [碳粉匣有限保固聲明](#)
- [使用者授權合約](#)
- [客戶自行維修保固服務](#)
- [客戶支援](#)
- [HP 維護合約](#)

惠普有限保固條款

HP 產品	有限保固期限
HP LaserJet P2050 系列	自購貨日期開始的一年內

HP 向您 (一般使用者客戶) 保證, HP 硬體和附件自購買日算起, 在上述期限內, 無材料和製品方面的缺陷。在產品保固期間, 如果 HP 接獲產品瑕疵的通知, 即根據狀況將瑕疵品予以維修或更換。更換的產品可能是新品或效能與新品相當的產品。

HP 向您保證, HP 軟體自購買日算起, 在上述期限內, 在適當安裝與使用下, 不會因為材料和製品方面的缺陷, 無法執行程式設計指令。在產品保固期間, 如果 HP 獲悉此類瑕疵, HP 將更換由於這類瑕疵而無法執行程式指令的軟體。

HP 不保證 HP 產品在執行期間不會發生中斷或錯誤。如果 HP 無法在合理的時間內依照保固聲明將產品予以維修或更換, 使用者可以立即退還產品, 並按照購買價格取回退款。

HP 產品可能包含效能與新的零件完全相等或可能曾被偶爾使用過的再製零件。

保固不適用於下列狀況所造成的瑕疵: (a) 不當或不充分的維護或校正, (b) 非 HP 提供的軟體、介面、零件或設備, (c) 未經授權的修改或不當使用, (d) 不符合產品規格需求的操作, 或 (e) 不當的場地準備或維護。

在地方法令允許的範圍內, 以上保固聲明是唯一專有的。不論是書面或口頭承諾, HP 不作其它明示或暗示性的保固, 並特別否認有關銷售合適性、品質滿意度以及適合特定用途之暗示性保固或條件。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制, 因此上述限制或排除可能對您不適用。本保固賦予您特定的法律權利, 依據您所在國家/地區、州或省的不同, 您可能還有其他權利。

HP 的有限保固在任何提供 HP 產品支援以及銷售本產品的國家/地區均有效。您所獲得的保固服務會因為當地的標準而有所不同。若有某種產品基於法律或法規原因而不適合在某個國家/地區使用, HP 將不會改變其產品外形、結構或功能以使其可在該國家/地區使用。

根據當地法律所規定的範圍, 本保證所聲明的補償方式是使用者的唯一補償方式。除上述任何情況下, HP 或其供應商對由於本資料的使用而引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失); 不論這是基於合約、侵權或其它法律理論。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制, 因此上述限制或排除可能對您不適用。

除法律允許範圍之外, 本聲明所包含之保固項目不排除、限制或修改適用於本產品銷售之法定強制權限。

碳粉匣有限保固聲明

HP 保證產品無材料和製品方面的缺陷。

本保固聲明不適用 (a) 以任何方式裝填、整修、再製或擅自更動的產品，(b) 因濫用、不恰當的存放或不符合印表機產品環境規格的操作而產生的問題，或是 (c) 因展示用途而產生正常損耗的產品。

若要獲得保固服務，請將產品送至購買處 (連同問題的書面說明和列印範本)，或是聯絡 HP 客戶支援部門。如果證實產品有缺陷，HP 可選擇更換產品，或依購買金額退款。

在當地法律允許的範圍內，上述保固是唯一的，其他明示或暗示性、書面或口頭的保固或條款均無效；HP 特別否認對任何銷售合適性、滿意品質以及合適特定用途的暗示性保固或條款。

在當地法律允許的範圍內，HP 或其供應商對於所引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失)；不論這是基於合約、侵權或其他法律理論。

除了法律允許的範圍之外，不得排除、限制或修改本聲明中包含的保固條款，此外，只要您購買 HP 產品，就賦予了這些法律權利。

使用者授權合約

使用本軟體產品之前請仔細閱讀：本使用者授權合約(簡稱「合約」)是 (a) 您(個人或您所代表的實體)與 (b) Hewlett-Packard Company (簡稱「HP」) 簽訂的合約，規範您使用軟體產品(簡稱「軟體」)的行為。若您與 HP 或其「軟體」供應商另行簽訂授權合約，包括線上文件的授權合約，則本「合約」無效。「軟體」一詞可能包含 (i) 相關媒體、(ii) 使用者指南與其他印刷資料以及 (iii) 「線上」或電子文件(統稱「使用者文件」)。

您必須同意「合約」的所有條款與條件才能獲得「軟體」所附之權利。只要安裝、複製、下載或以其他方式使用「軟體」，即代表您同意本「合約」約束。若您不接受本「合約」，請勿安裝、下載或以其他方式使用「軟體」。若您購買「軟體」但不同意本「合約」，請在十四天內將「軟體」退回購買地點並全額退款；若軟體已經安裝或隨附於其他 HP 產品，您可以退回完整未使用的產品。

1. 協力廠商軟體。「軟體」包含除 HP 專屬軟體(簡稱「HP 軟體」)以外的協力廠商授權的軟體(簡稱「協力廠商軟體」與「協力廠商授權」)。任何「協力廠商軟體」都是遵照對應的「協力廠商授權」之條款與條件授權予您。一般而言，「協力廠商授權」位於 `license.txt` 這類檔案中；若您找不到「協力廠商授權」請洽 HP 支援部門。若「協力廠商授權」包含可取得原始碼的授權(例如 GNU General Public License)，且「軟體」並不隨附對應的原始碼，請查閱 HP 網站 (hp.com) 的產品支援網頁，瞭解如何取得這類原始碼。

2. 授權權利。若您遵守本「合約」的所有條款與條件，則可擁有以下權利：

a. 使用。HP 授與您一份「HP 軟體」的「使用權」。「使用」意指安裝、複製、儲存、載入、執行、顯示或以其他方式使用「HP 軟體」。您不可修改「HP 軟體」或停用「HP 軟體」的任何授權或控制功能。若 HP 提供本「軟體」是為了與影像或列印產品(例如若「軟體」是印表機的驅動程式、韌體或附加元件)搭配使用，則「HP 軟體」只能與該產品(簡稱「HP 產品」)搭配使用。「使用權」的額外限制請見「使用者文件」。您不得將「HP 軟體」的元件部分分開「使用」。您無權散佈「HP 軟體」。

b. 複製。您的複製權利代表您可製作「HP 軟體」的存檔或備份副本，只要每份副本包含原始「HP 軟體」的所有專利注意事項，且只用在備份用途。

3. 升級。若要「使用」HP 提供的「HP 軟體」以便升級、更新或補充(統稱「升級」)，您就必須先取得經 HP 識別有資格「升級」的原始「HP 軟體」之授權。若是「升級」取代原始「HP 軟體」，則您不得使用該「HP 軟體」。本「合約」適用於每次「升級」，除非 HP 為該「升級」提供其他條款。若本「合約」與這類其他條款衝突，則以其他條款為準。

4. 轉讓。

a. 第三方轉讓。「HP 軟體」的初始使用者可將「HP 軟體」轉讓給其他使用者一次。任何轉讓行為皆需包括所有元件部分、媒體、「使用者文件」、本「合約」，以及「真品證明書」(如果有的話)。轉讓行為不得間接為之，例如委託。接受所轉讓「軟體」的使用者需在轉讓前同意本「合約」。轉讓「HP 軟體」時，您的授權即自動終止。

b. 限制。您不得租借、租賃或出借「HP 軟體」或將「HP 軟體」作為商業分時共用或維修處用途，亦不得以再授權、讓與或其他方式轉讓「HP 軟體」，除非本「合約」明確規定。

5. 專利權。「軟體」與「使用者文件」中的所有智慧財產權皆由 HP 或其供應商所擁有，並受法律保護，包括適用的著作權、營業秘密、專利和商標法。您不可移除「軟體」之任何產品識別、著作權聲明或專利限制。

6. 反向工程限制。您不得對「HP 軟體」進行反向工程、解編譯或反組譯，除非(且僅限該範圍)適用法允許您有此行為的權利。

7. 同意使用資料。HP 及其附屬機構可收集與使用由您提供之技術資訊，內容與 (i) 您使用「HP 軟體」或「HP 產品」的方式有關，或 (ii) 與提供「軟體」或「HP 產品」支援服務有關。所有這類資訊皆遵照 HP 的隱私政策。HP 將不會使用這種形式的資訊來識別您的身份，除非為了改善您的「使用」體驗或提供支援服務。

8. 責任限制。不管您遭受多大的損害，依照「合約」規定之責任以及對所獲唯一補償之規定，HP 及其供應商只能為您提供您為本產品所支付的實際金額或 5 美金（擇優選取較高者）。依適用法允許的最大限度，HP 或其供應商絕不為因使用或無法使用本「軟體」而導致之任何特殊、伴隨產生、間接或必然的損害情形負責（包括損失利益、損失資料、營業中斷、人員受傷或喪失隱私）。即使 HP 或任何供應商事先即被告知這類損害可能發生，即使上述補償無法達到最初目的時亦同。某些國家/地區或其他管轄國家/地區不允許排除或限制伴隨產生或必然損害的責任，故上述限制或排除條款可能不適用。

9. 美國政府客戶。若您是美國政府實體，FAR 12.211 和 FAR 12.212 一致，「商業電腦軟體」、「電腦軟體文件」和「商業項目技術資料」皆依據適用的 HP 商業授權合約進行授權。

10. 遵守出口法律。您必須遵守 (i) 適用於「軟體」進出口或 (ii) 限制「軟體」使用的所有法律和規定，包括限制核子、化學或生物武器擴散。

11. 保留一切權利。HP 及其供應商保留所有本「合約」未明確授與您的權利。

(c) 2007 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

11/06 修訂

客戶自行維修保固服務

HP 產品的設計採用許多客戶自行維修 (CSR) 零件，以便將維修時間縮為最短，並在執行瑕疵零件的更換方面提供較大的彈性。如果在診斷期間 HP 確認可使用 CSR 零件來完成維修，則會將該零件直接寄送給您以便更換。CSR 零件有兩種類型：1) 客戶自行維修為必要性的零件。如果您要求 HP 更換這些零件，您必須為此項服務的運輸與人工成本付費。2) 客戶自行維修為選擇性的零件。這些零件也為客戶自行維修而設計。但是，如果您要求 HP 為您更換，則依據您產品的指定保固服務類型，可免費為您更換。

依據零件供貨與地理許可的條件下，將運送 CSR 零件於下一個營業日交付。在地理許可的條件下，可額外付費而提供當日或 4 小時交付。如果您需要協助，您可以連絡 HP 技術支援中心，將有技師透過電話協助您。HP 將於 CSR 更換零件隨附的材料中，指定是否必須將瑕疵零件送還 HP。如果必須將瑕疵零件送還 HP，您必須在指定的期間內將瑕疵零件送還 HP；此期間通常是 5 個營業日。瑕疵零件必須與 HP 運送材料中的相關文件一併送還。若未能送還瑕疵零件，HP 可能會向您收取更換零件的費用。若為客戶自行維修，HP 將負擔所有運送與零件送還成本，並決定採用的快遞/貨運業者。

客戶支援

在保固期內免費獲得您所在國家/地區的電話支援 事先備好產品名稱、序號、購買日期及問題描述。	國家/地區電話號碼可在產品包裝盒內的傳單紙或 www.hp.com/support/ 上找到。
取得 24 小時網際網路支援	www.hp.com/support/ljp2050series
取得搭配 Macintosh 電腦使用的產品支援	www.hp.com/go/macosex
下載軟體公用程式、驅動程式及電子版資訊	www.hp.com/go/ljp2050series_software
訂購其他 HP 服務或維護合約	www.hp.com/go/carepack

HP 維護合約

HP 提供數種類型的維護合約以滿足各種支援的需要。維護合約不屬於標準保固的一部份。支援服務會因國家/地區的不同而有差別。請洽詢當地 HP 經銷商，確定可以獲取的服務。

現場服務合約

為提供最適合客戶需要的支援級別，HP 提供各種回應時間的現場服務合約。

次日現場服務

本合約提供在收到服務請求後的下一個工作日內提供支援。大多數的現場合約均提供數小時的延長服務和 HP 指定區域以外的服務 (另外收取費用)。

每週 (批量) 現場服務

本合約提供使用許多 HP 產品的公司每週進行一次排定的現場察看。本合約針對使用 25 或更多種工作站產品 (包括印表機、繪圖機、電腦及磁碟機) 的地點。

重新包裝產品

如果 HP 客戶貼心服務確定您的產品需要送還 HP 進行維修，請按照下列步驟重新包裝產品，然後再運送。

△ **注意：** 客戶必須自己承擔因包裝不良而造成運送損壞的責任。

1. 取出所購買並安裝在印表機中的所有 DIMM 卡並妥善保存。請勿移除印表機隨附的 DIMM 卡。

△ **注意：** 靜電可能會導致 DIMM 卡損壞。處理 DIMM 卡時，請戴上防靜電手環或不時碰觸 DIMM 防靜電包裝的表面，然後再碰觸印表機的金屬部分。若要移除 DIMM 卡，請參閱 [78 頁的安裝記憶體](#)。

2. 取出碳粉匣並將其保存好。

△ **注意：** 在運送產品前，先取出碳粉匣**非常重要**。運送過程中，若將碳粉匣留在產品內，碳粉會溢出沾附在產品引擎與其他零件上。

為防止損壞碳粉匣，請勿觸碰滾筒，並將碳粉匣存放在原包裝材料中，或將其存放於不會暴露在光線下的地方。

3. 拆下電源線、介面電纜和選購附件並妥善保存。

4. 如有可能，請附上列印樣本，以及 50 至 100 張列印不正確的紙張或其他列印紙材。

5. 在美國，請撥打 HP 顧客貼心服務要求新的包裝材料。其他國家/地區，如有可能請使用原始的包裝材料。Hewlett-Packard 建議您購買運送設備的保險。

延長保固

HP 支援合約提供 HP 硬體產品與所有 HP 所提供內部元件的保固。硬體維護期限為 1 至 3 年，自 HP 產品購買日期算起。客戶必須在指定的原廠保固期內，購買 HP 支援合約。有關詳細資訊，請連絡 HP 顧客貼心服務與支援部門。

C 規格

- 實體規格
- 電力消耗、電氣規格與聲波發射
- 作業環境

實體規格

表格 C-1 產品尺寸與重量

產品機型	高度	深度	寬度	重量
HP LaserJet P2050 系列	268 公釐 (10.6 英吋)	368 公釐 (14.5 英吋)	360 公釐 (14.2 英吋)	9.95 公斤 (21.9 磅)
HP LaserJet P2050 系列 d 機型	268 公釐 (10.6 英吋)	368 公釐 (14.5 英吋)	360 公釐 (14.2 英吋)	10.6 公斤 (23.4 磅)
HP LaserJet P2050 系列 dn 機型	268 公釐 (10.6 英吋)	368 公釐 (14.5 英吋)	360 公釐 (14.2 英吋)	10.6 公斤 (23.4 磅)
HP LaserJet P2050 系列 x 機型	405 公釐 (15.9 英吋)	368 公釐 (14.5 英吋)	360 公釐 (14.2 英吋)	14.7 公斤 (32.4 磅)
選購的 500 頁進紙器	140 公釐 (5.5 英吋)	368 公釐 (14.5 英吋)	360 公釐 (14.2 英吋)	4.1 公斤 (9.0 磅)

表格 C-2 產品尺寸 (所有的門板和紙匣均完全打開)

產品機型	高度	深度	寬度
HP LaserJet P2050 系列	268 公釐 (10.6 英吋)	455 公釐 (17.9 英吋)	360 公釐 (14.2 英吋)
HP LaserJet P2050 系列 d 機型	268 公釐 (10.6 英吋)	455 公釐 (17.9 英吋)	360 公釐 (14.2 英吋)
HP LaserJet P2050 系列 dn 機型	268 公釐 (10.6 英吋)	455 公釐 (17.9 英吋)	360 公釐 (14.2 英吋)
HP LaserJet P2050 系列 x 機型	405 公釐 (15.9 英吋)	455 公釐 (17.9 英吋)	360 公釐 (14.2 英吋)

電力消耗、電氣規格與聲波發射

請參閱 www.hp.com/go/ljp2050/regulatory 以獲得目前最新資訊。

- △ **注意：** 電源要求根據出售本產品的國家/地區而定。請勿改變作業電壓。否則會損壞本產品，並使本產品保固失效。
-

作業環境

表格 C-3 必要條件

環境狀況	列印	存放/待機
溫度 (產品與碳粉匣)	7.5° 至 32.5°C (45.5° 至 90.5°F)	0° 至 35°C (32° 至 95°F)
相對濕度	10% 到 80%	10% 到 90%

D 法規資訊

- [FCC 規章](#)
- [環保產品管理計劃](#)
- [一致性聲明](#)
- [安全聲明](#)

FCC 規章

本設備經過測試符合 FCC 規則第 15 部份對 B 類數位裝置的限制規定，這些限制旨在提供合理保護以避免居住環境中的有害干擾。此設備會產生、使用並散發射頻能量。如果不按說明中的要求安裝和使用本裝置，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但是，這並不保證在特定的安裝中不會產生任何干擾問題。如果此裝置對收音機或電視機的接收產生有害干擾 (可透過關閉與開啓裝置電源來判斷)，使用者可嘗試按照以下一種或多種方法進行校正：

- 改變接收天線的方向或位置。
- 增加本設備與無線電或電視機之間的距離。
- 讓本設備改用不同的電源插座，與無線電或電視機的電源線路分開。
- 詢問代理商或有經驗的無線電/電視機技術人員之意見。

 **附註：** 未經 HP 明確認可而任意變更或修理本印表機，可能會導致使用者喪失本設備之使用權。

請使用屏蔽介面電纜以符合 FCC 法規第 15 節 B 類限制。

環保產品管理計劃

保護環境

Hewlett-Packard Company 致力於以環保方式提供優質產品。本產品在設計上具有多種優點，可儘量減少產品對環境的影響。

臭氧的產生

本產品不會產生可察覺到的臭氧 (O₃)。

耗電量

在就緒模式時會大幅降低電力用量，可在不影響此產品高性能的情況下，節省自然資源與成本。請參閱產品資料單或規格單以確定本產品的 ENERGY STAR® 認證狀態。下列網站上亦會列出合格的產品：

www.hp.com/go/energystar

碳粉用量

經濟模式可節省碳粉，因而可延長碳粉匣的使用壽命。

紙張使用

本產品可選購的自動雙面列印功能 (雙面列印) 與 n 頁縮印 (單張多頁列印) 功能可減少紙張使用量並減少對自然資源的需求。


塑膠

超過 25 克的塑膠零件均標有符合國際標準的標記，便於在產品使用壽命結束時識別可回收再用的塑膠零件。

HP LaserJet 列印耗材

透過 HP Planet Partners，您可以輕鬆地免費退回與回收用過的 HP LaserJet 碳粉匣。每個新的 HP LaserJet 碳粉匣與耗材套件包含多國語言計劃資訊與說明。將多個碳粉匣統一而非分開退回，有助於減少對環境的負擔。

HP 致力於以環保方式，從產品的設計與製造，到銷售、客戶使用與回收，提供高品質的產品與服務。當您參與 HP 地球之友回收計劃，我們保證您的 HP LaserJet 碳粉匣會適當地回收及處理，將塑膠和金屬重新用於新的產品，讓數百萬噸的廢棄物免於垃圾掩埋。由於這些碳粉匣已經過回收並且用於新材料，因此不會返回到您的手上。感謝您對環境保護盡一份心力！

 **附註：** 回收標籤僅可用於回收原裝的 HP LaserJet 碳粉匣。請不要將此標籤用於 HP 墨水匣、非 HP 的碳粉匣、重新充填或重製的碳粉匣，或是保固因素的退還。如需有關回收 HP 墨水匣的資訊，請瀏覽 <http://www.hp.com/recycle>。

返還與回收說明

美國與波多黎各

HP LaserJet 碳粉匣盒中隨附的標籤是供用完的一或多個 HP LaserJet 碳粉匣回收使用。請按照下列適當的指示進行。

退回多個碳粉匣 (一個以上碳粉匣)

1. 將每個 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 使用捆紮膠帶或包裝膠帶將盒子捆在一起。包裝可能重達 31 公斤 (70 磅)。
3. 使用一個預付郵資的運送標籤。

或

1. 使用自己合適的盒子或向 www.hp.com/recycle 或 1-800-340-2445 索取免費的成批收集盒 (可容納重達 31 公斤 (70 磅) 的 HP LaserJet 碳粉匣)。
2. 使用一個預付郵資的運送標籤。

單個回收

1. 將 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 在包裝箱正面貼上運送標籤。

運送

對於回收退回的所有 HP LaserJet 碳粉匣，請在下次送貨或取貨時將包裝交給 UPS，或將其交給授權 UPS 回收中心。如需瞭解當地 UPS 回收中心的位置，請致電 1-800-PICKUPS 或瀏覽 www.ups.com。如果透過 USPS 標籤退回碳粉匣，請將包裝交給美國郵政局郵遞員，或前往美國郵政局的據點。如需詳細資訊或要訂購用於成批退回的額外標籤或盒子，請瀏覽 www.hp.com/recycle 或致電 1-800-340-2445。要求的 UPS 取件將按標準取件費用收費。資訊如有更改，恕不另行通知。

阿拉斯加與夏威夷的居民

請勿使用 UPS 標籤。請致電 1-800-340-2445，以取得有關資訊與說明。根據與 HP 在阿拉斯加與夏威夷的合約，美國郵政局提供免費碳粉匣退回運送服務。

在美國以外國家/地區退回

要參與 HP Planet Partners 退回與回收計劃，請遵循回收指南 (位於新產品耗材項目包裝的內側) 中的簡易指示或瀏覽 www.hp.com/recycle。選擇您所在的國家/地區以取得如何退回 HP LaserJet 列印耗材的資訊。

紙張

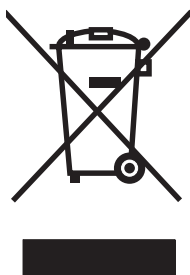
本產品可使用再生紙進行列印，只要再生紙符合 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南所列出的準則。本產品可適用符合 EN12281:2002 標準的再生紙。

材料限制

本 HP 產品不含多餘的汞。

本 HP 產品不含乾電池。

歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理



在產品或其包裝上若有此符號則表示本產品不得與其他家居廢棄物一起丟棄。您必須將廢棄設備送至回收廢棄電氣與電子設備的指定收集點以進行處理。分開收集與回收廢棄設備，有助於保護自然資源，並確保以保護人體健康與環境的方式進行回收。如需更多關於回收廢棄設備地點的資訊，請聯絡當地市公所、家居廢棄物處理服務中心或您購買該產品的商店。

材料安全資料表 (MSDS)

您可以透過存取 HP 網站 (www.hp.com/go/msds 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety) 來取得含有化學物質的耗材 (如碳粉) 之材料安全資料表 (MSDS)。

更多資訊

若要獲得有關這些環境主題的資訊：

- 本產品和許多相關 HP 產品的環保簡介表
- HP 對環境的承諾
- HP 的環保管理系統
- HP 報廢產品的回收與循環再利用計劃
- 材料安全資料表

請造訪 www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment。

一致性聲明

一致性聲明

一致性聲明

根據 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1，DoC#: BOISB-0801-00-rel.1.0

製造商名稱： Hewlett-Packard Company
製造廠商地址： 11311 Chinden Boulevard,
Boise, Idaho 83714-1021, USA

茲聲明本產品

產品名稱： HP LaserJet P2050 系列

管制型號²⁾： BOISB-0801-00

產品選件： 包括 CE464A — 選購的 500 頁進紙匣
全部

碳粉匣： CE505A、CE505X

符合下列產品規格：

安全性： IEC 60950-1:2001 / EN60950-1: 2001 +A11
IEC 60825-1:1993 +A1 +A2 / EN 60825-1:1994 +A1 +A2 (1 級雷射/LED 產品)
GB4943-2001

EMC： CISPR22:2005 / EN 55022:2006 - Class B¹⁾
EN 61000-3-2:2000 +A2
EN 61000-3-3:1995 +A1
EN 55024:1998 +A1 +A2
FCC Title 47 CFR, Part 15 Class B / ICES-003, Issue 4
GB9254-1998, GB17625.1-2003

補充資訊：

本產品符合 EMC 指令 2004/108/EC 與低電壓指令 2006/95/EC 的規定，並因此具有 CE 標誌 。

本裝置符合 FCC 規則第 15 部分的規定。操作必須符合下列兩個條件：(1) 本裝置不可造成有害的干擾，且 (2) 它必須能接受任何所收到的干擾，包括可能會造成不正常運作的干擾。

- 1) 本產品已經過 Hewlett-Packard 個人電腦系統的典型配備測試。
- 2) 爲了便於管制，本產品指定了管制型號。請勿將此型號與行銷名稱或產品編號混淆。

Boise, Idaho, USA

2007 年 10 月 22 日

若僅需獲得法規主題：

歐洲聯絡處： 您當地的 Hewlett-Packard 銷售與服務辦事處或 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe,,
Herrenberger Strasse 140, , D-71034, Böblingen, (傳真： +49-7031-14-3143), <http://www.hp.com/go/certificates>

美國聯絡處： Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company,, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015, , (電
話： 208-396-6000)

安全聲明

雷射安全

美國食品藥物管理局之醫療器材與輻射保健中心 (CDRH) 自 1976 年 8 月 1 日開始實施雷射產品的相關規定。在美國境內銷售的產品必須強制遵守相關規定。本裝置依據美國健康與人類服務部 (DHHS) 之輻射產生標準的輻射控制健康及安全法令 (1968 年制定) 認定為「1 級」雷射產品。本裝置內發出的輻射完全侷限於護罩及外蓋內，一般使用過程中雷射光束完全無法散佈出去。

- △ **警告!** 除本使用者手冊中指定的操作外，其他任何管制、調整或執行程序皆有可能讓您受到有害輻射的危險。

加拿大 DOC 規則

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétique. « CEM ». »

VCCI 聲明 (日本)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラスB 情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

電源線聲明 (日本)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMC 聲明 (韓國)

B급 기기 (가정용 방송통신기기)	이 기기는 가정용(B급)으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.
-----------------------	--

芬蘭雷射聲明

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP LaserJet P2055, P2055d, P2055dn, P2055x , laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

VARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP LaserJet P2055, P2055d, P2055dn, P2055x - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

VARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen. Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.

物質表 (中國)

有毒有害物质表

根据中国电子信息产品污染控制管理办法的要求而出台

部件名称	有毒有害物质和元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印引擎	X	0	X	X	0	0
控制面板	0	0	0	0	0	0
塑料外壳	0	0	0	0	0	0
格式化板组件	X	0	0	0	0	0
碳粉盒	X	0	0	0	0	0

3043

0 : 表示在此部件所用的所有同类材料中, 所含的此有毒或有害物质均低于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

X : 表示在此部件所用的所有同类材料中, 至少一种所含的此有毒或有害物质高于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

注 : 引用的“环保使用期限”是根据在正常温度和湿度条件下操作使用产品而确定的。

索引

符號/數字

(print quality) 列印品質

改善 111

1 號紙匣

卡紙 105

容量 47

設定 11

裝入 49

2 號紙匣

卡紙 106

容量 47

設定 11

裝入 50

3 號紙匣

卡紙 108

容量 47

裝入 50

實體規格 136

A

A6 尺寸紙張裝入 50

C

Courier 字型設定值 11

D

demo page (示範頁) 10

DIMM

存取 4

零件編號 125

確認安裝 81

E

EPS 檔案, 解決問題 121

EWS. 請參見 嵌入式 Web 伺服器

F

FastRes 3

H

HP Jetdirect 列印伺服器

零件編號 125

HP Postscript 模擬通用列印驅動程式 17

HP SupportPack 134

HP ToolboxFX

系統設定標籤 70

狀態標籤 67

裝置設定標籤 68

電子郵件警示標籤 68

網路設定標籤 70

說明標籤 68

關於 23

HP Toolbox FX

警示標籤 67

HP Universal Print Driver 18

HP-UX 軟體 25

HP Web Jetadmin 24, 72

HP 檢舉仿冒專線 74

HP 顧客貼心服務 133

I

IP 位址

Macintosh, 解決問題 120

手動組態 39

支援的通訊協定 0

自動組態 39

J

Jetadmin, HP Web 24, 72

Jetdirect 列印伺服器

零件編號 125

L

Linux 軟體 25

Linux 驅動程式 122

M

Macintosh

USB 卡, 解決問題 121

支援 133

支援的作業系統 28

問題, 解決問題 120

移除軟體 28

調整文件大小 30

驅動程式, 解決問題 120

驅動程式設定值 29, 30

Macintosh 驅動程式設定值

自訂尺寸紙張 30

服務標籤 32

浮水印 31

N

n 頁縮印 31

P

PCL font list (PCL 字型清單) 10

PCL 設定, HP ToolboxFX 69

PCL 驅動程式

通用 18

PostScript 印表機描述 (PPD) 檔

解決問題 120

PostScript 設定, HP

ToolboxFX 69

PPD

解決問題 120

ProRes 3

PS font list (PS 字型清單) 10

S

SIMM, 不相容 78

Solaris 軟體 25

Spool32 錯誤 119

Status (狀態) 標籤 (嵌入式 Web 伺服器) 71

SupportPack, HP 134

T

TCP/IP

- 支援的通訊協定 37
- 設定 13

U

UNIX 軟體 25

Usage page (用量頁) 10

USB 連接埠

- 支援的 3
- 連接 36
- 速度設定值 12
- 解決 Macintosh 問題 121
- 疑難排解 116

USB 電纜, 零件編號 125

W

Web 伺服器, 嵌入式 71

Windows

- 支援的作業系統 16
- 支援的驅動程式 17
- 通用列印驅動程式 18
- 適用軟體 23
- 驅動程式設定值 20

一畫

- 一致性聲明 144
- 一般性保護 FaultException OE 119
- 乙太網路卡, 零件編號 125

三畫

上出紙槽

- 卡紙 109
- 列印到 53
- 容量 47
- 尋找 4

小型紙張, 列印 53

四畫

內嵌 Web 伺服器 (EWS)

- 訂購耗材 72
- 設定值標籤 71
- 網路標籤 72

尺寸, 紙材

- 預設值, 設定 11

尺寸, 產品 136

手動送紙列印 50

支援

- Linux 122

重新包裝產品 134

線上 63, 70, 133

支援的作業系統 16

支援的紙材 43

方向

- 紙張, 裝入時 49
- 設定, Windows 62

日本 VCCI 聲明 145

五畫

出廠預設值, 還原 12

加拿大 DOC 規則 145

功能 2, 3

功能表, 控制面板

- 存取 9
- 系統設定 11
- 報告 10
- 網路組態 13
- 維修 12

包裝產品 134

卡片紙

- 出紙槽, 選擇 53

卡匣

- 零件編號 125

卡紙

- 之後的列印品質 111

位置 99

追蹤頁數 10

常見原因 99

亦請參見 清除卡紙

卡紙 <位置>

- 錯誤訊息 95

右側板, 尋找 4

正反兩面列印

- Windows 62

正反面列印

- 紙張裝入方向 49

永久資源 81

六畫

仿冒耗材 74

份數, 數

- Windows 63

列印

- 手動送紙 50
- 連線至網路 38
- 疑難排解 116

列印工作 59

列印失敗錯誤訊息 95

列印品質

HP ToolboxFX 設定 69

卡紙, 之後 111

白點 112

列印顏色過淺或變淡 112

字元變樣 114

灰色背景 113

波浪形 114

保存設定值 12

垂直重複的瑕疵 113

垂直線條 112

頁面歪斜 114

紙張 111

捲曲 114

解決問題 111

摺痕 114

碳粉分散開來 115

碳粉污點 112

碳粉散落 113

碳粉暈開 113

皺摺 114

環境 111

列印錯誤錯誤訊息 97

回收

- HP 列印耗材回收與環保計劃 141

字型

- Courier 設定值 11
- EPS 檔案, 解決問題 121
- 永久資源 81
- 清單, 列印 10
- 隨附 3

存放

- 碳粉匣 74

安全性功能 72, 73

安全聲明 145

安裝耗材訊息 97

次日現場服務 134

自訂尺寸紙張設定值

- Macintosh 30

自訂紙張大小 45

自動交叉送紙, 設定 13

七畫

作業無效錯誤 119

作業環境

- 規格 138

匣, 碳粉

- Macintosh 狀態 32

快捷設定 61

- 技術支援
 - Linux 122
 - 重新包裝產品 134
 - 線上 133
 - 投影片
 - 出紙槽 53
 - 改善列印品質 111
 - 更換耗材訊息 97
 - 更換碳粉匣 76
 - 材料安全資料表 (MSDS) 143
 - 材料限制 142
 - 材質
 - 每張頁數 31
 - 每張 N 頁的列印
 - Windows 62
 - 每張多頁
 - Windows 62
 - 每張頁數 31
 - 每週現場服務 134
 - 系統設定功能表 11
 - 系統設定標籤, HP ToolboxFX 70
 - 防仿冒耗材 74
- 八畫**
- 事件記錄 67
 - 兩面列印
 - Windows 62
 - 其他信紙模式 63
 - 協助工具功能 3
 - 取消
 - 列印 60
 - 取消列印要求 60
 - 取紙滾筒
 - 1 號紙匣 85
 - 2 號紙匣 88
 - 延長保固 134
 - 所支援的作業系統 28
 - 明信片
 - 出紙槽, 選擇 53
 - 服務
 - 重新包裝產品 134
 - 服務合約 134
 - 服務頁 10
 - 服務標
 - Macintosh 32
 - 服務錯誤訊息 96
 - 狀態
 - Macintosh 服務標籤 32
 - 以 HP ToolboxFX 檢視 67
 - 耗材, 列印報告 10
 - 耗材, 控制面板訊息 8
 - 警示, HP ToolboxFX 67
 - 狀態標籤, HP ToolboxFX 67
 - 直通式紙張路徑
 - 卡紙 109
 - 空白頁
 - 疑難排解 116
 - 芬蘭雷射安全聲明 145
 - 附件
 - 可用 3
 - 訂購 124
 - 零件編號 125
 - 非 HP 耗材 74
- 九畫**
- 信封
 - 出紙槽, 選擇 53
 - 裝入方向 49
 - 信紙, 裝入 63
 - 保存設定值 12
 - 保固
 - 延長 134
 - 客戶自行維修 132
 - 產品 128
 - 碳粉匣 129
 - 保證
 - 授權 130
 - 品質
 - HP ToolboxFX 設定 69
 - 保存設定值 12
 - 客戶支援
 - Linux 122
 - 重新包裝產品 134
 - 線上 133
 - 封面 30, 61
 - 後出紙槽
 - 槽, 尋找 4
 - 按鈕, 控制面板 8
 - 指示燈, 控制面板 8
 - 故障排除
 - 核對清單 92
 - 背面輸出
 - 列印至 53
 - 訂購
 - 耗材和附件 124
 - 零件編號 125
 - 訂購耗材訊息 97
 - 重量, 產品 136
 - 重新分佈碳粉 75
 - 重新包裝產品 134
- 十畫**
- 浮水印
 - Windows 62
 - 特殊紙材
 - 規定 48
 - 特殊紙張
 - 規定 48
 - 紙匣
 - 容量 47
 - 紙張方向 49
 - 設定 11, 52, 69
 - 尋找 4
 - 裝入錯誤訊息 97
 - 零件編號 125
 - 雙面列印 32
 - 紙材
 - HP ToolboxFX 設定 68
 - 手動列印 50
 - 支援的尺寸 43
 - 自訂尺寸, Macintosh 設定值 30
 - 捲曲設定值 12
 - 第一頁 30
 - 預設值 11, 69
 - 紙張
 - A6 尺寸, 紙匣調整 50
 - HP ToolboxFX 設定 70
 - 尺寸, 選擇 61
 - 支援的尺寸 43
 - 支援的類型 46
 - 自訂大小 45
 - 自訂尺寸, Macintosh 設定值 30
 - 自訂尺寸, 選擇 61
 - 每張頁數 31
 - 封面, 使用不同紙張 61
 - 捲曲設定值 12
 - 第一頁 30
 - 重磅紙
 - 出紙槽, 選擇 53
 - 頁
 - 空白 116
 - 頁面
 - 列印緩慢 116
 - 無法列印 116
 - 頁面順序, 變更 63
 - 頁數
 - 每張, Windows 62
 - 風扇錯誤訊息 96

- 第一頁與最後一頁, 使用不同紙張 61
- 裝入方向 49
- 解決問題 111
- 預設值 11, 69
- 類型, 選擇 61
- 紙張路徑
 - 卡紙 100
- 紙槽, 出紙
 - 尋找 4
 - 選擇 53
- 紙槽, 輸出
 - 容量 47
- 耗材
 - 仿冒 74
 - 回收 141
 - 更換訊息 97
 - 更換碳粉匣 76
 - 狀態, 以 HP ToolboxFX 檢視 67
 - 狀態, 控制面板訊息 8
 - 狀態頁 10
 - 非 HP 74
 - 訂購 70, 124
 - 訂購訊息 97
 - 替換時間間隔 74
 - 裝運固定鎖錯誤訊息 97
 - 零件編號 125
 - 驗證 74
- 耗材狀態, 服務標籤
 - Macintosh 32
 - Windows 63
- 記憶體
 - DIMM, 安全性 73
 - 永久資源 81
 - 零件編號 125
 - 確認安裝 81
 - 錯誤訊息 97
- 訊息
 - 指示燈, 控制面板 8
- 十一畫**
 - 停止列印要求 60
 - 彩色文字
 - 以黑色列印 63
 - 控制面板
 - 功能表 9
 - 功能表選擇圖, 列印 10
 - 系統設定功能表 11
 - 按鈕 8
 - 指示燈 8
 - 清潔頁, 列印 84
 - 設定值 19, 28
 - 報告功能表 10
 - 尋找 4
 - 網路組態 功能表 13
 - 維修功能表 12
 - 語言 11
 - 顯示幕 8
 - 捲曲, 紙張
 - 設定值 12
 - 捷徑 61
 - 授權, 軟體 130
 - 清除卡紙
 - 1 號紙匣 105
 - 2 號紙匣 106
 - 3 號紙匣 108
 - 上出紙槽 109
 - 位置 99
 - 直通式紙張路徑 109
 - 紙張路徑 100
 - 碳粉匣區域 100
 - 雙面列印紙張路徑 102
 - 亦請參見 卡紙
 - 清潔
 - 印表機 83
 - 取紙滾筒 (1 號紙匣) 85
 - 取紙滾筒 (2 號紙匣) 88
 - 碳粉匣區域 83
 - 現場服務合約 134
 - 產品
 - 比較 2
 - 註冊 70
 - 產品環境
 - 規格 138
 - 解決問題 111
 - 移除 Macintosh 軟體 28
 - 第一頁
 - 使用不同的紙張 30
 - 粗糙紙
 - 出紙槽, 選擇 53
 - 組態頁 10
 - 處理, 報廢 142
 - 處理器速度 3
 - 規格
 - 功能 3
 - 作業環境 138
 - 電氣與聲波 137
 - 實體 136
- 設定
 - HP ToolboxFX 68
 - 網路列印 38
 - 網路報告 10
- 設定值
 - 系統設定功能表 11
 - 優先順序 19, 28
 - 還原預設值 12
 - 驅動程式 20, 29
 - 驅動程式預設 (Macintosh) 30
- 設定值標籤 (內嵌 Web 伺服器) 71
- 軟體
 - HP Web Jetadmin 24
 - 支援的作業系統 16, 28
 - 設定值 19, 28
 - 軟體授權合約 130
 - 嵌入式 Web 伺服器 24, 29
 - 解除安裝 Macintosh 28
 - 解除安裝 Windows 的版本 22
- 通用列印驅動程式 18
- 通訊協定, 網路 37
- 連接埠
 - USB 36
 - 支援的 3
 - 解決 Macintosh 問題 121
- 連線速度設定 40
- 透過網路搜尋裝置 0
- 十二畫**
 - 單張多頁 31
 - 報告功能表 10
 - 報廢處理 142
 - 嵌入式 Web 伺服器 24, 29
 - 嵌入式 Web 伺服器 (EWS)
 - Status (狀態) 標籤 71
 - 安全性 72
 - 使用 71
 - 產品支援 72
 - 無汞產品 142
 - 註冊, 產品 70
 - 進紙匣
 - 裝入紙材 50
 - 進階列印選項
 - Windows 63
 - 開啓/關閉開關, 尋找 4
- 十三畫**
 - 溫度規格 138
 - 經濟模式設定值 56

- 裝入紙材
 - 1 號紙匣 49
 - 2 號紙匣 50
 - A6 尺寸紙張 50
 - 選購的 3 號紙匣 50
 - 錯誤訊息 97
- 裝置狀態
 - Macintosh 服務標籤 32
- 裝置設定標籤, HP
 - ToolboxFX 68, 70
- 裝置錯誤訊息 96
- 裝運固定鎖錯誤訊息 97
- 解決
 - 白點 112
 - 列印顏色過淺或變淡 112
 - 字元變樣 114
 - 灰色背景 113
 - 波浪形 114
 - 直接連線問題 117
 - 垂直重複的瑕疵 113
 - 垂直線條 112
 - 頁面歪斜 114
 - 捲曲 114
 - 摺痕 114
 - 碳粉分散開來 115
 - 碳粉污點 112
 - 碳粉散落 113
 - 碳粉暈開 113
 - 網路問題 117
 - 皺摺 114
- 解決方法
 - 解決品質問題 111
- 解決問題
 - EPS 檔案 121
 - Linux 122
 - Macintosh 問題 120
 - 紙張 111
 - 輸出品質 111
 - 環境 111
- 解析度
 - 功能 3
- 解除安裝 Macintosh 軟體 28
- 解除安裝 Windows 軟體 22
- 資訊頁面
 - 列印 66
- 資源儲存 81
- 運送產品 134
- 雷射安全聲明 145
- 電力
 - 消耗 137
- 電子郵件警示, 設定 67
- 電子郵件警示標籤, HP
 - ToolboxFX 68
- 電氣規格 137
- 電源
 - 故障排除 92
 - 開關, 尋找 4
- 電路板
 - 安全性 73
- 電纜
 - USB, 連接 36
- 零件編號
 - 紙匣 125
 - 記憶體 125
 - 碳粉匣 125
- 預設 (Macintosh) 30
- 預設值, 還原 12
- 十四畫**
- 實體規格 136
- 疑難排解
 - USB 纜線 116
 - 卡紙 100, 105, 106, 109
 - 直接連線問題 117
 - 空白頁 116
 - 拾取紙張 (1 號紙匣) 85
 - 拾取紙張 (2 號紙匣) 88
 - 頁面列印緩慢 116
 - 無法列印頁面 116
 - 網路問題 117
- 疑難排解標籤
 - HP ToolboxFX 設定 70
- 碳粉
 - 不足 112
 - 分散開來 115
 - 污點 112
 - 重新分佈 75
 - 暈開 113
 - 碳粉散落 113
- 碳粉匣
 - HP 原廠 74
 - Macintosh 狀態 32
- 功能 3
- 回收 141
- 更換 76
- 更換訊息 97
- 更新訊息 97
- 狀態, 以 HP ToolboxFX 檢視 67
- 狀態訊息 8
- 非 HP 74
- 保固 129
- 訂購訊息 97
- 重新分佈碳粉 75
- 耗材狀態頁 10
- 區域卡紙 100
- 清潔本區域 83
- 替換時間間隔 74
- 零件編號 125
- 儲存 74
- 驗證 74
- 管理網路 39
- 網站
 - HP Web Jetadmin, 下載 72
 - Linux 支援 122
 - Macintosh 客戶支援 133
 - 材料安全資料表 (MSDS) 143
 - 客戶支援 133
 - 訂購耗材。 124
 - 通用列印驅動程式 18
 - 檢舉仿冒報告 74
- 網路
 - HP Web Jetadmin 72
 - IP 位址組態 39
 - 支援的通訊協定 37
 - 密碼, 設定 39
 - 密碼, 變更 39
 - 組態頁 10
 - 設定 13, 37
 - 設定值, 檢視 39
 - 設定值, 變更 39
 - 設定報告 10
 - 連接埠, 設定 38
 - 連線速度設定 40
 - 搜尋產品 0
- 網路設定 功能表 13
- 網路標籤 (內嵌 Web 伺服器) 72
- 維修功能表 12
- 維護合約 134
- 語言, 控制面板 11
- 說明標籤, HP Toolbox FX 68
- 十五畫**
- 影像品質
 - HP ToolboxFX 設定 69
 - 保存設定值 12
- 暫停列印要求 60
- 標籤
 - 出紙槽, 選擇 53
 - 歐盟, 廢棄處理 143

熱凝器

錯誤 96

線上支援 133

調整文件大小

Macintosh 30

Windows 62

十六畫

橫向

設定, Windows 62

機型, 功能比較 2

輸出品質

HP ToolboxFX 設定 69

保存設定值 12

選單, 控制面板

選擇圖, 列印 10

錯誤訊息

指示燈, 控制面板 8

隨附電池 142

靜音模式

啓用 11, 57

十七畫

優先順序, 設定值 19, 28

儲存資源, 記憶體 81

檢舉仿冒專線 74

濕度

規格 138

解決問題 111

環保管理計劃 141

縮放文件

Macintosh 30

Windows 62

縱向

設定, Windows 62

聲波規格 137

還原預設值 12

韓國 EMC 聲明 145

十八畫

鎖定產品 73

雙面列印

Windows 62

紙張裝入方向 49

雙面列印紙張路徑

卡紙 102

十九畫

類型, 紙材

HP ToolboxFX 設定 70

二十畫

警示

以 HP Toolbox FX 檢視 67

設定 67

警示標籤, HP Toolbox FX 67

二十一畫

驅動程式

Macintosh, 解決問題 120

Macintosh 設定值 30

Windows, 開啓 61

支援 17

用量頁 10

紙張類型 46

捷徑 (Windows) 61

設定值 19, 20, 28, 29

通用 18

預設 (Macintosh) 30

隨附 3

二十五畫以上

纜線

USB, 疑難排解 116

© 2009 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



CE457-90938