

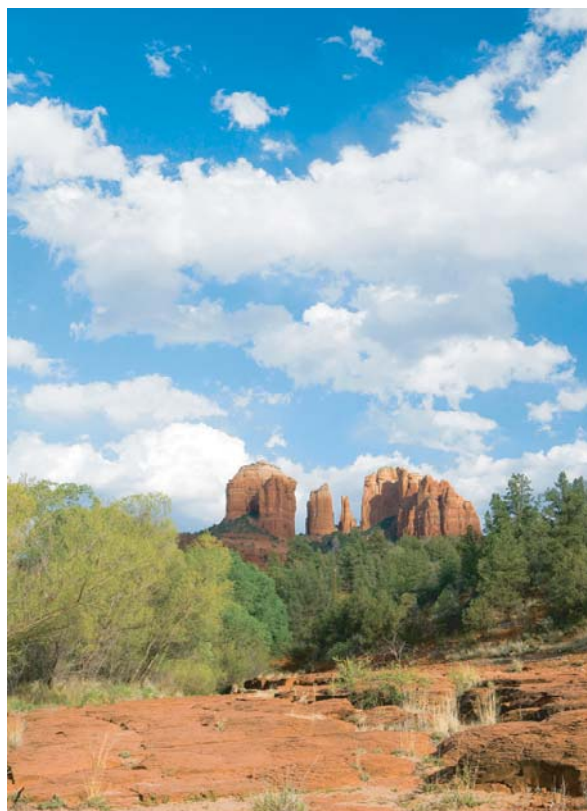
HP Color LaserJet CP3525 系列印表機 使用指南



產品使用
產品管理
產品維護
解決問題



www.hp.com/support/cljcp3525



HP Color LaserJet CP3525 系列印表機 使用指南



著作權與使用授權

© 2008 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

除著作權法允許的範圍外，若未經事先書面許可，不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外，不含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。

零件編號：CC468-90941

Edition 1, 09/2008

商標說明

Adobe®、Acrobat®，及 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

Corel® 是 Corel Corporation 或 Corel Corporation Limited 的商標或註冊商標。

Intel® Core™ 是 Intel Corporation 在美國及其他國家/地區的商標。

Java™ 是 Sun Microsystems, Inc. 在美國的商標。

Microsoft®、Windows® 及 Windows®XP 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

Windows Vista® 是 Microsoft Corporation 在美國及/或其他國家/地區的註冊商標或商標。

PANTONE® 是 Pantone, Inc 的色彩檢查標準商標。

UNIX® 是 Open Group 的註冊商標。

ENERGY STAR 和 ENERGY STAR 標誌是註冊的美國商標。

目錄

1 產品基本概念

本指南中使用的慣例	2
產品比較	3
產品功能	4
產品細部介紹	7
前視圖	7
背面檢視	8
介面連接埠	9
序號和型號位置	9

2 控制面板

使用控制面板	12
控制面板配置	12
控制面板指示燈說明	13
控制面板功能表	14
使用功能表	14
功能表層次	15
使用說明功能表	16
擷取工作功能表	17
資訊功能表	18
紙張處理功能表	19
設定裝置功能表	20
列印功能表	20
PCL 子功能表	21
列印品質功能表	21
系統設定功能表	24
I/O 功能表	29
重設功能表	35
診斷程式功能表	36
維修功能表	38

3 適用於 Windows 的軟體

支援的 Windows 作業系統	40
------------------------	----

支援的 Windows 印表機驅動程式	41
HP Universal Print Driver (UPD)	42
UPD 安裝模式	42
為 Windows 選擇正確印表機驅動程式。	43
列印設定值的優先順序	44
為 Windows 變更印表機驅動程式設定值	45
移除 Windows 軟體	46
Windows 的支援公用程式	47
HP Web Jetadmin	47
嵌入式 Web 伺服器	47
HP Easy Printer Care	47
其他作業系統之軟體	49

4 在 Macintosh 中使用產品

用於 Macintosh 的軟體	52
支援 Macintosh 作業系統	52
支援的 Macintosh 印表機驅動程式	52
從 Macintosh 作業系統移除軟體	52
Macintosh 列印設定值的優先順序	52
為 Macintosh 變更印表機驅動程式設定值	52
用於 Macintosh 電腦的軟體	53
HP 印表機公用程式	53
開啓 HP 印表機公用程式	53
HP 印表機公用程式功能	53
支援 Macintosh 的公用程式	54
嵌入式 Web 伺服器	54
使用 Macintosh 印表機驅動程式中的功能	55
列印	55
在 Macintosh 中建立並使用列印預設	55
調整文件大小或在自訂尺寸的紙張上列印	55
列印封面	55
使用浮水印	56
在 Macintosh 中進行單張多頁列印	56
在紙張的兩面進行列印 (雙面列印)	57
儲存工作	57
設定色彩選項	58
使用服務功能表	58

5 連接方式

USB 連接	60
網路設定	61
支援的網路通訊協定	61

設定網路產品	62
檢視或變更網路設定值	62
設定或變更網路密碼	63
從控制面板手動設定 IPv4 TCP/IP 參數	63
從控制面板手動設定 IPv6 TCP/IP 參數	64
停用網路通訊協定 (選擇性步驟)	64
停用 IPX/SPX、AppleTalk，或 DLC/LLC	64
連結速度與雙工設定	65

6 紙張和列印紙材

瞭解紙張與列印紙材使用	68
支援的紙張和列印紙材尺寸	69
自訂紙張大小	71
支援的紙張和列印紙材類型	72
紙匣與出紙槽容量	73
特殊紙張或列印紙材規定	74
裝入紙匣	75
裝入紙匣的紙張方向	75
1 號紙匣	76
2 號紙匣或選購的 3 號紙匣	78
在 1 號紙匣中裝入紙張	79
列印信封	80
在 2 號紙匣中裝入紙張	81
裝入選購的可容納 500 張紙與重磅紙紙匣 (3 號紙匣)	82
在 3 號紙匣中裝入標準尺寸的紙張	83
在 3 號紙匣中裝入自訂尺寸的紙張	84
在 3 號紙匣中裝入 4 x 6 英吋 (10 x 15 公分) 尺寸的紙張	86
設定紙匣	90
在裝紙時設定紙匣	90
設定紙匣以符合列印工作設定	90
使用耗材狀態功能表設定紙匣	90
自動投影片感應 (自動感應模式)	91
自動感應設定	91
依據來源、類型或尺寸選擇紙材	91
來源	91
類型和尺寸	91

7 使用產品功能

節能設定	94
睡眠延遲	94
設定睡眠延遲	94
停用/啓用睡眠模式	94

喚醒時間	94
設定即時時鐘	94
設定即時時鐘	95
設定喚醒時間	95
從 EWS 設定經濟模式	96
使用工作儲存功能	97
建立儲存的工作	97
列印儲存的工作	97
刪除儲存的工作	98
列印商業圖形或行銷材料	99
支援的光面紙	99
設定紙匣	99
設定驅動程式設定	100
列印防水的地圖和戶外標語	101
支援的粗糙紙	101
設定雙面列印校準	102

8 列印工作

取消列印工作	104
從控制面板停止目前列印工作	104
從軟體程式停止目前列印工作	104
使用 Windows 印表機驅動程式中的功能	105
開啓印表機驅動程式	105
使用列印捷徑	105
設定紙張與品質選項	105
設定文件效果	106
設定文件外觀選項	106
設定工作儲存選項	107
設定色彩選項	108
取得支援與產品狀態資訊	108
設定進階列印選項	108

9 使用色彩

管理色彩	112
自動	112
以灰階列印	112
限制使用彩色	112
限制彩色列印	112
手動色彩調整	112
手動色彩選項	112
色彩主題	113
匹配色彩	114

樣本表色彩匹配	114
列印色彩範例	114
PANTONE® 色彩比對	115
進階色彩	116
HP ColorSphere 碳粉	116
HP ImageREt 3600	116
紙材選擇	116
色彩選項	116
標準紅綠藍色 (sRGB)	116

10 管理與維護產品

資訊頁	118
HP Easy Printer Care	119
開啓 HP Easy Printer Care 軟體	119
HP Easy Printer Care 軟體部分	119
嵌入式 Web 伺服器	121
使用網路連線開啓嵌入式 Web 伺服器	121
嵌入式 Web 伺服器部分	121
使用 HP Web Jetadmin 軟體	124
安全性功能	125
保護嵌入式 Web 伺服器	125
安全磁碟清除	125
受影響的資料	125
其他資訊	125
工作儲存	126
HP 加密高效能硬碟	126
鎖定控制面板功能表	126
將電路板箱上鎖	127
管理耗材	128
碳粉匣儲存	128
HP 對非 HP 碳粉匣的政策	128
HP 檢舉仿冒專線與網站	128
更換耗材	129
耗材壽命	129
確定耗材的位置	129
耗材更換準則	129
更換碳粉匣	129
更換碳粉收集裝置	132
安裝記憶體	134
安裝 DDR 記憶體 DIMM	135
啓用 Windows 的記憶體	138
安裝 HP Jetdirect、EIO 列印伺服器卡或 EIO 硬碟	138

清潔產品	141
清潔表面	141
清潔灑出的碳粉	141
清潔熱凝器	141
升級韌體	142
決定目前的韌體版本	142
從 HP 網站下載最新韌體	142
將新韌體傳輸到產品	142
使用快閃可執行檔更新韌體	142
透過瀏覽器使用 FTP 上傳韌體	143
使用 FTP 升級網路連線上的韌體	143
使用 HP Web Jetadmin 升級韌體	144
使用 Microsoft Windows 命令升級韌體	144
升級 HP Jetdirect 韌體	144

11 解決問題

解決一般問題	148
故障排除核對清單	148
影響產品效能的因素	149
還原原廠設定	150
控制面板訊息類型	151
控制面板訊息	152
卡紙	167
常見的卡紙原因	167
卡紙位置	167
清除卡紙	168
清除右側擋門的卡紙	169
清除出紙槽區域中的卡紙	173
清除 1 號紙匣中的卡紙	173
清除 2 號紙匣中的卡紙	175
清除選購的可容納 500 張紙與重磅紙紙匣 (3 號紙匣) 中的卡紙	176
清除右下側擋門 (3 號紙匣) 中的卡紙	176
卡紙恢復	177
紙張處理問題	179
產品送入多張紙	179
產品送入尺寸不正確的頁面	179
產品從錯誤的紙匣中取紙	179
無法自動進紙	180
無法從 2 號或 3 號紙匣進紙	180
投影片或光面紙不能送入	181
信封卡住或不能送入產品	181
出紙捲曲或起皺	181

產品無法執行雙面列印或雙面列印不正確	182
瞭解電路板上的指示燈	183
HP Jetdirect LED	183
心跳 LED	183
解決影像品質問題	184
列印品質問題範例	184
重複性缺失尺	185
投影片缺陷	186
與環境相關的列印品質問題	186
與卡紙相關的列印品質問題	186
最佳化及改善影像品質	186
校準產品	186
列印品質疑難排解頁面	187
設定影像定位	187
解決淺色條紋問題	187
解決效能問題	188
解決連線問題	189
解決直接連線問題	189
解決網路問題	189
印表機軟體問題	191
解決常見 Windows 問題	192
解決常見 Macintosh 問題	193

附錄 A 耗材和附件

訂購零件、附件及耗材	198
零件編號	199
附件	199
碳粉匣與碳粉收集裝置	199
記憶體	199
電纜與介面	199
維護組件	200

附錄 B 服務與支援

惠普有限保固條款	202
碳粉匣有限保固聲明	203
HP Color LaserJet 熱凝器組件有限保固聲明	204
使用者授權合約	205
客戶自行維修保固服務	207
客戶支援	208

附錄 C 產品規格

實體規格	210
------------	-----

能源消耗和聲音排放	211
環境規格	212

附錄 D 法規資訊

FCC 規章	214
環保產品引導計劃	215
保護環境	215
臭氧的產生	215
耗電量	215
紙張使用	215
塑膠	215
HP LaserJet 列印耗材	215
返還與回收說明	215
美國與波多黎各	215
退回多個碳粉匣 (一個以上碳粉匣)	216
單個回收	216
運送	216
在美國以外國家/地區退回	216
紙張	216
材料限制	216
歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理	217
化學物質	217
材料安全資料表 (MSDS)	217
更多資訊	218
一致性聲明	219
安全聲明	220
雷射安全	220
加拿大 DOC 規則	220
VCCI 聲明 (日本)	220
電源線聲明 (日本)	220
EMI 聲明 (韓國)	220
芬蘭雷射聲明	220
物質表 (中國)	221

索引	223
----------	-----

1 產品基本概念

- [本指南中使用的慣例](#)
- [產品比較](#)
- [產品功能](#)
- [產品細部介紹](#)

本指南中使用的慣例

在本指南中，有多個提示、註、注意及警告用於警示您注意重要資訊。

💡 **提示：**「提示」會提供有用的提示或捷徑。

📖 **附註：**「註」會提供說明概念或完成工作的重要資訊。

⚠️ **注意：** 注意事項顯示了為避免資料遺失或產品損壞所應遵循的程序。

⚠️ **警告！** 警告則提示您為避免人身受傷、資料遺失或產品嚴重受損所應遵循的程序。

產品比較

機型	功能
HP Color LaserJet CP3525	<ul style="list-style-type: none">● 可容納 100 張紙的多功能進紙匣 (1 號紙匣)● 可容納 250 張紙的進紙匣 (2 號紙匣)● 可容納 250 頁列印面向下出紙槽● 高速 USB 2.0 連接埠● 256 百萬位元組 (MB) 的隨機存取記憶體 (RAM)
	
HP Color LaserJet CP3525n	<ul style="list-style-type: none">● 可容納 100 張紙的多功能進紙匣 (1 號紙匣)● 可容納 250 張紙的進紙匣 (2 號紙匣)● 可容納 250 頁列印面向下出紙槽● 高速 USB 2.0 連接埠● 可連結至 10/100Base-TX 網路的 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器● 256 百萬位元組 (MB) 的隨機存取記憶體 (RAM)
	
HP Color LaserJet CP3525dn	<ul style="list-style-type: none">● 可容納 100 張紙的多功能進紙匣 (1 號紙匣)● 可容納 250 張紙的進紙匣 (2 號紙匣)● 可容納 250 頁列印面向下出紙槽● 高速 USB 2.0 連接埠● 可連結至 10/100Base-TX 網路的 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器● 384 百萬位元組 (MB) 的隨機存取記憶體 (RAM)● 自動雙面列印
	
HP Color LaserJet CP3525x	<ul style="list-style-type: none">● 可容納 100 張紙的多功能進紙匣 (1 號紙匣)● 可容納 250 張紙的進紙匣 (2 號紙匣)● 可容納 250 頁列印面向下出紙槽● 可容納 500 張紙與重磅紙匣 (3 號紙匣)，包括用於 101.6 x 152.4 公釐紙張的 HP 明信片紙材插頁● 高速 USB 2.0 連接埠● 可連結至 10/100Base-TX 網路的 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器● 512 百萬位元組 (MB) 的隨機存取記憶體 (RAM)● 自動雙面列印
	

產品功能

速度與列印量	<ul style="list-style-type: none">● letter 尺寸的紙張每分鐘最多可列印 30 頁 (ppm)，A4 尺寸的紙張每分鐘最多可列印 30 頁 (ppm)。● 列印第一頁的時間最快達 12 秒● 每個月最大建議列印量為 5,000 頁● 515 兆赫 (MHz) 微處理器
解析度	<ul style="list-style-type: none">● 影像解析度加強技術 3600 提供每英吋 600 點 (dpi)，可提供最佳整體影像● 適用於線條細節工作與細小文字的 1200 x 600 dpi
記憶體	<ul style="list-style-type: none">● HP Color LaserJet CP3525：256 MB 隨機存取記憶體 (RAM)，可加入支援 128、256、512 MB 或 1 GB RAM 的空置 DIMM 插槽 200 針腳小型雙排直插式記憶體模組 (DDR2 SODIMM) 擴充至 1 億位元組 (GB)。 附註： 如果在空置插槽中安裝 1 GB DIMM，則可用總記憶體量為 1 GB。● HP Color LaserJet CP3525n：256 MB 隨機存取記憶體 (RAM)，可加入支援 128、256、512 MB 或 1 GB RAM 的空置 DIMM 插槽 200 針腳小型雙排直插式記憶體模組 (DDR2 SODIMM) 擴充至 1 億位元組 (GB)。 附註： 如果在空置插槽中安裝 1 GB DIMM，則可用總記憶體量為 1 GB。● HP Color LaserJet CP3525dn：384 MB 隨機存取記憶體 (RAM)，可將原始 DIMM 更換為支援 128、256、512 MB 或 1 GB RAM 的 200 針腳小型雙排直插式記憶體模組 (DDR2 SODIMM) 擴充至 1 億位元組 (GB)。 附註： 如果安裝 1 GB DIMM，則可用總記憶體量為 1 GB。對於 HP Color LaserJet CP3525dn 機型，您必須將原始 128 MB DIMM 更換為 1 GB DIMM 以將記憶體增加到 1 GB。● HP Color LaserJet CP3525x：512 MB 隨機存取記憶體 (RAM)，可將原始 DIMM 更換為支援 128、256、512 MB 或 1 GB RAM 的 200 針腳小型雙排直插式記憶體模組 (DDR2 SODIMM) 擴充至 1 億位元組 (GB)。 附註： 如果安裝 1 GB DIMM，則可用總記憶體量為 1 GB。對於 HP Color LaserJet CP3525x 機型，您必須將其中一個原始 256 MB DIMM 更換為 1 GB DIMM 以將記憶體增加到 1 GB。● 記憶體增強技術 (MEt) 可自動壓縮資料，以更有效地使用 RAM。
使用者介面	<ul style="list-style-type: none">● 控制面板四行彩色圖形顯示● 嵌入式 Web 伺服器，可用於獲得支援並訂購供應品 (僅限於網路連線產品)● HP Easy Printer Care 軟體 (Web 架構的狀態和疑難排解工具)● HP Easy Printer Care 軟體與嵌入式 Web 伺服器提供的網際網路訂購耗材功能
紙張處理	<ul style="list-style-type: none">● 1 號紙匣 (多功能紙匣)： 多功能紙匣，可使用紙張、投影片、標籤、信封及其他紙張類型。此紙匣最多可容納 100 張紙、50 張投影片或 10 個信封。● 2 號紙匣： 可容納 250 張紙的紙匣。● 選購的 3 號紙匣： 可容納 500 張紙與重磅紙紙匣，及選購的 HP 明信片紙材插頁。(兩者隨附於 HP Color LaserJet CP3525x 印表機。) 可容納標準與自訂尺寸的紙張。此紙匣會自動偵測常見的紙張尺寸。

	<ul style="list-style-type: none"> ● 雙面列印： HP Color LaserJet CP3525dn 印表機與 HP Color LaserJet CP3525x 印表機支援自動雙面列印。其他機型支援手動雙面列印。 ● 標準出紙槽： 標準出紙槽位於產品頂端。此紙槽可容納多達 250 張紙。本產品具有感應器，可在出紙槽已滿時發出指示。 <p>如需有關支援的紙張尺寸之資訊，請參閱 69 頁的支援的紙張和列印紙材尺寸。</p> <p>如需有關支援的紙張類型之資訊，請參閱 72 頁的支援的紙張和列印紙材類型。</p>
語言與字型	<ul style="list-style-type: none"> ● HP 印表機控制語言 PCL 5、PCL 6 及 HP postscript level 3 模擬 ● Direct PDF ● 80 種可縮放的 TrueType PS 字體
碳粉匣	<ul style="list-style-type: none"> ● 如需有關碳粉匣的資訊，請參閱 www.hp.com/go/learnaboutsupplies。 ● 原廠 HP 碳粉匣偵測 ● 自動碳粉封條移除器 ● 本產品使用下列耗材： <ul style="list-style-type: none"> ◦ 標準黑色碳粉匣：CE250A ◦ 高容量黑色碳粉匣：CE250X ◦ 青藍色碳粉匣：CE251A ◦ 黃色碳粉匣：CE252A ◦ 洋紅色碳粉匣：CE253A ◦ 碳粉收集裝置：CE254A
支援的作業系統	<ul style="list-style-type: none"> ● Microsoft® Windows® 2000、Windows® XP、Windows Vista™、Windows® Server 2003 及 Windows® Server 2008 ● Macintosh OS X V10.3.9、V10.4、V10.5 及更新版本 ● Novell NetWare ● Unix® ● Linux
連接方式	<ul style="list-style-type: none"> ● USB 2.0 連線 ● 用於協力廠商連線的主機 USB 2.0 之類的連接埠 ● 用於嵌入式 HP Jetdirect 列印伺服器 (HP Color LaserJet CP3525 印表機未隨附) 的區域網路 (LAN) 連接器 (RJ-45) ● 一個增強型輸入/輸出 (EIO) 插槽
環境	<ul style="list-style-type: none"> ● 睡眠設定可節省能源 ● 內含大量的可再生使用的元件和材料 ● 即時熱凝器可節省能源
安全性	<ul style="list-style-type: none"> ● 安全磁碟清除 ● 安全鎖定 (選用) ● 工作保留

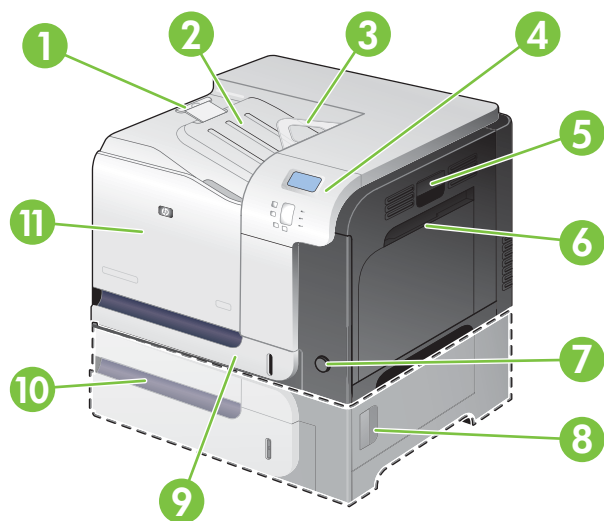
-
- 儲存工作的使用者 PIN 驗證
 - IPsec 安全性
 - HP 加密高效能 EIO 硬碟機 (選購)

自助

- 您可以從控制面板列印的說明頁面
 - 特定工作的工作指南可從此網站取得：www.hp.com/support/cljcp3525。
 - 控制面板上的動畫與說明
 - CD 上的動畫
-

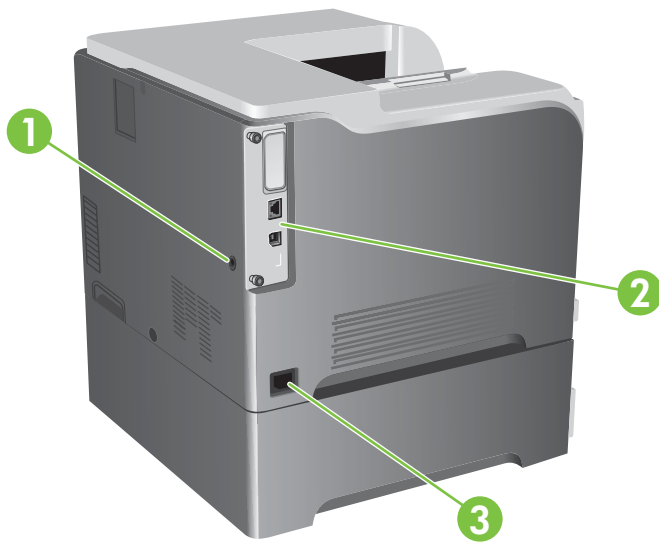
產品細部介紹

前視圖



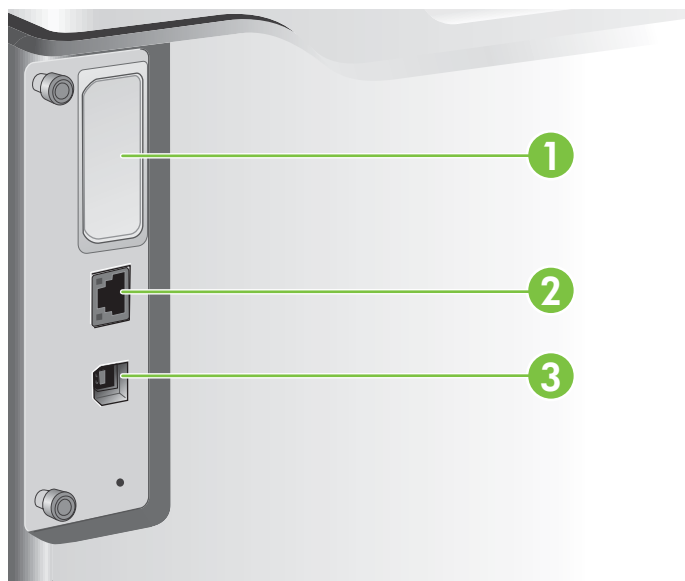
1	出紙槽延伸板
2	標準出紙槽
3	雙面列印轉換導板 (僅限於 HP Color LaserJet CP3525dn 印表機與 HP Color LaserJet CP3525x 印表機)
4	控制面板
5	右側擋門 (可存取以清除卡紙)
6	1 號紙匣 (拉動把手以打開紙匣)
7	電源按鈕 (開啓電源時亮起)
8	右下側擋門 (可存取以清除卡紙)
9	2 號紙匣
10	選購的 3 號紙匣 (隨附於 HP Color LaserJet CP3525x 印表機)
11	前側擋門 (存取碳粉匣與碳粉收集裝置)

背面檢視



1	纜線類型安全鎖定插槽
2	介面連接埠
3	電源連接

介面連接埠



1	EIO 介面擴充槽
2	RJ-45 網路連接埠 (HP Color LaserJet CP3525 印表機未啓動)
3	高速 USB 2.0 列印連接埠

序號和型號位置

型號和序號標註於產品背面的識別標籤上。序號含有產地國家/地區、產品版本、製造代碼及產品製造編號等資訊。

機型名稱	型號
HP Color LaserJet CP3525	CC468A
HP Color LaserJet CP3525n	CC469A
HP Color LaserJet CP3525dn	CC470A
HP Color LaserJet CP3525x	CC471A

2 控制面板

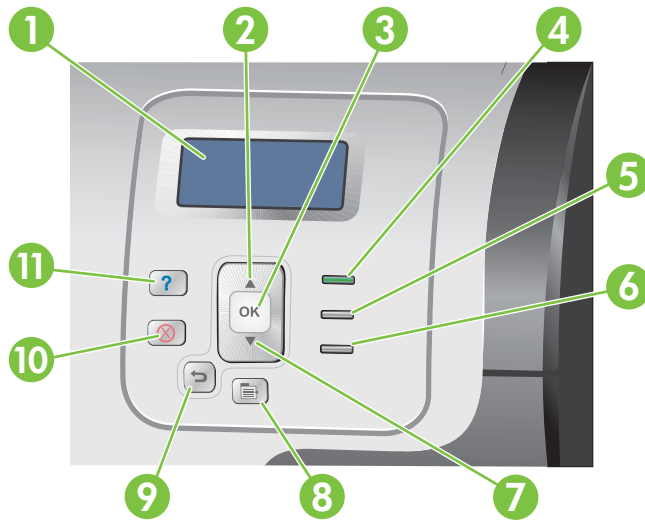
- [使用控制面板](#)
- [控制面板功能表](#)
- [功能表層次](#)
- [使用說明功能表](#)
- [擷取工作功能表](#)
- [資訊功能表](#)
- [紙張處理功能表](#)
- [設定裝置功能表](#)
- [診斷程式功能表](#)
- [維修功能表](#)

使用控制面板

控制面板具有彩色、圖形及文字顯示幕，可供存取所有產品功能。使用按鈕可控制工作和產品狀態。指示燈可指示產品總體狀態。

控制面板配置

控制面板具有彩色、圖形及文字顯示幕、工作控制按鈕及三個發光二極體 (LED) 狀態指示燈。



1	控制面板顯示螢幕	顯示狀態資訊、功能表、說明資訊和錯誤訊息。
2	向上箭號按鈕 ▲	瀏覽功能表和文字，增加顯示幕中數字項目的值。
3	OK 按鈕	進行選擇、在恢復錯誤之後繼續列印、置換非 HP 碳粉匣。
4	就緒指示燈	就緒指示燈表示產品已準備就緒，可開始處理任何工作。
5	資料指示燈	資料指示燈表示產品正在接收資料。
6	注意指示燈	注意指示燈表示產品有問題並需要使用者操作。範例包括空紙匣或顯示幕上出現錯誤訊息。
7	向下箭號按鈕 ▼	瀏覽功能表和文字，減少顯示幕中數字項目的值。
8	功能表  按鈕	開啓與關閉功能表。
9	返回箭號按鈕 	在巢狀功能表中向後瀏覽。
10	停止按鈕 	中止目前工作、提供繼續或取消目前工作的選項、從產品中清除紙張、清除與已中止工作相關的任何可繼續錯誤。如果產品未列印工作，按下停止可將產品暫停。
11	說明按鈕 ?	提供有關產品訊息或功能表的詳細資訊，包括動畫。

控制面板指示燈說明



指示燈	亮	熄滅	閃爍
就緒 (綠色)	產品處於連線狀態 (可接受和處理資料)。	產品已離線或關閉。	產品試圖停止列印並離線。
資料 (綠色)	產品裏有已處理的資料，但需要更多的資料才能完成列印工作。	產品未在處理或接收資料。	產品正在處理和接收資料。
注意 (琥珀色)	發生嚴重錯誤。請注意產品的狀況。	沒有需要引起注意的狀況。	發生錯誤。請注意產品的狀況。

控制面板功能表

透過印表機驅動程式或軟體應用程式，您可以從電腦執行大多數一般列印工作。這是控制產品的最簡便方法，並且它將會置換產品控制面板的設定。請參閱與軟體相關的說明檔案，或參閱 [39 頁的適用於 Windows 的軟體](#) 或 [51 頁的在 Macintosh 中使用產品](#)，以獲得有關使用印表機驅動程式的詳細資訊。

您也可以在此產品的控制面板變更設定，以控制產品。使用控制面板可以存取印表機驅動程式或軟體應用程式不支援的功能，還可為紙張尺寸和類型設定紙匣。

使用功能表

- 按下 **功能表** 按鈕  以進入及結束功能表。
- 使用 **OK** 按鈕選擇功能表項目，並在設定產品時選擇數值。
- 使用向上或向下箭頭 **▲▼** 在功能表中瀏覽。除了瀏覽功能表之外，向上和向下箭頭還可以增加和減少數值選擇。按住向上或向下箭頭可以加快捲動。
- 返回按鈕  可讓您在功能表選項中向後瀏覽。
- 如果在 **60** 秒內未按任何鍵，產品會結束功能表。

功能表層次

可用的最上層功能表包括：

- **使用說明**。有關詳細資訊，請參閱 [16 頁的使用說明功能表](#)。
- **擷取工作**。有關詳細資訊，請參閱 [17 頁的擷取工作功能表](#)。
- **資訊**。有關詳細資訊，請參閱 [18 頁的資訊功能表](#)。
- **紙張處理**。有關詳細資訊，請參閱 [19 頁的紙張處理功能表](#)。
- **設定裝置**。有關詳細資訊，請參閱 [20 頁的設定裝置功能表](#)。
- **診斷程式**。有關詳細資訊，請參閱 [36 頁的診斷程式功能表](#)。
- **維修**。有關詳細資訊，請參閱 [38 頁的維修功能表](#)。

使用說明功能表

使用說明功能表可列印頁面，以提供有關本產品的更多資訊。


若要顯示：按下**功能表**按鈕 ，然後選擇**使用說明**功能表。

項目	說明
清除卡紙	提供在本產品上清除卡紙的說明。
在紙匣中裝入紙張	提供裝入與設定紙匣的說明。
裝入特殊紙材	提供裝入特殊列印紙材 (如信封、投影片及標籤) 的說明。
雙面列印	提供在紙張兩面列印 (雙面列印) 的說明。
支援的紙張	提供支援的紙張與列印紙材之清單。
列印說明指南	列印顯示額外說明的網路連結的頁面。

擷取工作功能表

擷取工作功能表可讓您檢視所有儲存工作的列表。

若要顯示：按下**功能表**按鈕 ，然後選擇**擷取工作**功能表。

 **附註：** 具有星號 (*) 的值為出廠預設值。有的功能表項目並沒有預設值。

項目	子項目	選項	說明
<使用者名稱>	所有工作 (無 PIN)	列印	每個儲存工作的使用者，會以名稱列出。選取適當的使用者名稱，可查看儲存工作的清單。
		列印與刪除	如果使用者儲存的兩項或更多工作不需要 PIN，則會顯示此訊息。
		刪除	視列出的工作類型而定， 列印 選項或 列印與刪除 選項會顯示。 使用 份數 選項指定要列印的工作份數。
	所有工作 (含 PIN)	列印	如果使用者儲存的兩項或更多工作需要 PIN，則會顯示此訊息。
		列印與刪除	視列出的工作類型而定， 列印 選項或 列印與刪除 選項會顯示。
		刪除	使用 份數 選項指定要列印的工作份數。
<工作名稱 X>		列印	每個工作會按名稱列出。
		列印與刪除	視列出的工作類型而定， 列印 選項或 列印與刪除 選項會顯示。
		刪除	使用 份數 選項指定要列印的工作份數。
		份數	指定要列印的工作份數。預設值為 1。 如果選擇 工作 選項，則會列印在驅動程式中指定的份數。 如果選擇 自訂 功能表，則其他設定會顯示，您可以在此處指定要列印的工作份數。在驅動程式中指定的份數乘以在控制面板上指定的份數。例如，如果您在驅動程式中指定兩份，且在控制面板上指定兩份，則列印的工作總計為四份。

資訊功能表

使用**資訊**功能表可以存取和列印特定的產品資訊。


若要顯示：按下**功能表**按鈕 ，然後選擇**資訊**功能表。

項目	說明
列印功能表選擇圖	列印控制面板功能表選擇圖，此圖顯示控制面板功能表項目的佈局和目前設定。
列印組態	列印產品組態頁，其中會顯示印表機設定與安裝的附件。
列印耗材狀態頁	列印耗材的大約剩餘使用壽命；報告已處理頁面和工作總量的統計資料、序號、頁數和維護資訊。 為方便客戶，HP 提供了耗材的大約剩餘使用壽命。實際的剩餘耗材存量可能與提供的估計值不同。
耗材狀態	在可捲動的清單中顯示碳粉匣、熱凝器組件及碳粉收集裝置的大約狀態。對於每個項目，請按下 OK 按鈕以開啓該項目的說明。
列印用量頁	列印通過產品的所有紙張尺寸的數量，列出列印方式 (單面、雙面、單色或彩色)，並報告頁數。
列印色彩用量工作記錄	列印印表機的色彩用量統計資料。
列印示範頁	列印示範頁
列印 RGB 樣本	為不同的 RGB 值列印色彩範例。使用這些範例可做為列印色彩匹配的指引。
列印 CMYK 樣本	不同的 CMYK 值列印色彩範例。使用這些範例可做為列印色彩匹配的指引。
列印檔案目錄	列印儲存在產品中的檔案名稱與目錄。
列印 PCL 字型清單	列印可用的 PCL 字型。
列印 PS 字型清單	列印可用的 PS 字型。

紙張處理功能表

使用此功能表可以根據紙張尺寸和類型設定進紙匣。在首次列印之前，請使用此功能表正確設定紙匣，這一點很重要。

若要顯示：按下功能表按鈕 ，然後選擇紙張處理功能表。

 **附註：** 如果您使用過其他 HP LaserJet 產品機型，您可能習慣將 1 號紙匣設定為第一模式或紙匣模式。在 HP Color LaserJet CP3525 系列印表機上，將 1 號紙匣設為任何尺寸和任何類型，其效果與第一模式相同。將 1 號紙匣設為不同於任何尺寸或任何類型的設定，效果與紙匣模式相同。

功能表項目	值	說明
1 號紙匣尺寸	顯示可用的尺寸清單。	可讓您設定 1 號紙匣的紙張尺寸。預設值為 任何尺寸 。有關可用尺寸的完整清單，請參閱 69 頁的支援的紙張和列印紙材尺寸 。
1 號紙匣類型	顯示可用的類型清單。	可讓您設定 1 號紙匣的紙張類型。預設值為 任何類型 。有關可用類型的完整清單，請參閱 72 頁的支援的紙張和列印紙材類型 。
<X> 號紙匣尺寸 X = 2 或選購的 3	顯示可用的尺寸清單。	可讓您設定 2 號紙匣或選購的 3 號的紙張尺寸。預設尺寸為 LETTER 或 A4 ，視您的國家/地區而定。2 號紙匣無法透過紙匣中的導板偵測紙張尺寸。3 號紙匣可透過紙匣中的導板偵測某些紙張尺寸。有關可用尺寸的完整清單，請參閱 69 頁的支援的紙張和列印紙材尺寸 。
<X> 號紙匣類型 X = 2 或選購的 3	顯示可用的類型清單。	可讓您設定 2 號紙匣或選購的 3 號紙匣的紙張類型。預設值為 普通紙 。有關可用類型的完整清單，請參閱 72 頁的支援的紙張和列印紙材類型 。


設定裝置功能表

設定裝置 功能表可讓您變更預設列印設定、調整列印品質、變更系統組態與 I/O 選項，以及重設預設值。

列印功能表

這些設定僅影響沒有確定內容的列印工作。大多數列印工作可以確定所有內容，並置換此功能表設定的值。

若要顯示： 按下**功能表**按鈕 、選擇**設定裝置**功能表，然後選擇**列印中**功能表。


 **附註：** 具有星號 (*) 的值為出廠預設值。有的功能表項目並沒有預設值。


功能表項目	數值	說明
份數	範圍： 1 - 32000	可讓您設定列印工作的預設列印份數。預設值為 1 。
預設紙張尺寸	顯示可用的尺寸清單。	可讓您設定預設紙張尺寸。
預設自訂紙張尺寸	<ul style="list-style-type: none">● 度量單位● X 尺寸● Y 尺寸	可讓您設定任何自訂列印工作的預設尺寸。預設的度量單位是 公釐 。
雙面列印	關閉* 開啓	可讓您啓用或停用雙面列印。 附註： 此功能表僅適用於 HP Color LaserJet CP3525dn 印表機與 HP Color LaserJet CP3525x 印表機
雙面列印裝訂	長邊* 短邊	可讓您變更雙面列印的裝訂邊。 附註： 此功能表僅適用於 HP Color LaserJet CP3525dn 印表機與 HP Color LaserJet CP3525x 印表機
置換 A4/LETTER	否 是*	可讓您將產品設定成當未裝入 A4 紙時在 letter 尺寸的紙張上列印 A4 工作。
手動進紙	關閉* 開啓	將此選項設定為 開啓 ，可將 手動進紙 設定為未選擇紙匣之工作的預設值。
COURIER 字型	標準* 深	允許您選擇 Courier 字型版本。 深 設定是 HP LaserJet Series III 印表機與更舊的印表機上可用的內建 Courier 字型。
WIDE A4	否* 是	可讓您變更 A4 紙的可列印區域。如果選擇 否 ，可列印區域為一行 78 個字距為 10 的字元。如果選擇 是 ，可列印區域為一行 80 個字距為 10 的字元。
列印 PS 錯誤	關閉* 開啓	允許您選擇列印錯誤頁。
列印 PDF 錯誤	關閉*	允許您選擇列印 PDF 錯誤頁。

功能表項目	數值	說明
	開啓	

PCL 子功能表


此功能表可設定印表機控制語言的設定。


若要顯示：按下**功能表**按鈕 ，選擇**設定裝置**功能表，選擇**列印中**功能表，然後選擇**PCL** 功能表。

 **附註：** 具有星號 (*) 的值為出廠預設值。有的功能表項目並沒有預設值。

項目	數值	說明
表單長度		為預設紙張尺寸設定介於 5 至 128 行之間的垂直間距。預設值為 60。
方向	縱向* 橫向	允許您設定預設頁面方向為縱向或橫向。
字型來源	可用字型來源的清單會顯示。	選取字型來源。預設值為 內部 。
字型編號		產品會為每個字型指定一個編號，並將編號列在 PCL 字型清單。範圍從 0 到 102。預設值為 0。
字距		選擇字距。視選定的字型而定，此項目可能不會出現。範圍從 0.44 到 99.99。預設值為 10.00。
字型點數大小		選擇字型點數大小。範圍從 4.00 到 999.75。預設值為 12.00。
符號集	可用符號集的清單會顯示。	在產品控制面板上任選一個可用符號集。符號集指的是一種字型中所有字元的唯一群組。對於畫線字元，建議您使用 PC-8 或 PC-850 。預設值為 PC-8 。
在 LF 加上 CR	否* 是	選擇 是 在每一行後面附加換行字元，以向下相容 PCL 工作 (純文字、無工作控制)。在某些環境，只能使用換行字元控制碼來新增一行。使用此選項在每個跳行碼後加上一個必要的換行碼。
隱藏空白頁	否* 是	產生您自己的 PCL 時，會包括額外的進紙訊息，因此會印出空白頁。選擇 是 ，當頁面為空白時會忽略進紙作業。
紙材來源對應		PCL5 紙材來源對應 命令會依照對應各種紙匣和進紙器的編號，選擇進紙匣。
	標準*	編號以較新的 HP LaserJet 印表機為依據，且會更新對紙匣與進紙器的編號所做的變更。
	傳統	編號以 HP LaserJet 4 印表機與更舊的機型為依據。

列印品質功能表

若要顯示：按下**功能表**按鈕 、選擇**設定裝置**功能表，然後選擇**列印品質**功能表。

 **附註：** 具有星號 (*) 的值為出廠預設值。有的功能表項目並沒有預設值。

項目	子項目	值	描述
調整色彩	明亮	範圍為 +5 到 -5。預設值是 0。	調整列印頁面上反白顯示的暗度與亮度。較低的值代表列印頁面上的較亮反白顯示；較高的值則代表列印頁面上的較暗反白顯示。
	<ul style="list-style-type: none"> 青藍色濃度 洋紅色濃度 黃色濃度 黑色濃度 		
	中色調	範圍為 +5 到 -5。預設值是 0。	調整列印頁面上中色調的暗度或亮度。較低的值代表列印頁面上的較亮中色調；較高的值則代表列印頁面上的較暗中色調。
	<ul style="list-style-type: none"> 青藍色濃度 洋紅色濃度 黃色濃度 黑色濃度 		
調整色彩	陰影	範圍為 +5 到 -5。預設值是 0。	調整列印頁面上陰影的暗度或亮度。較低的值代表列印頁面上的較亮陰影；較高的值則代表列印頁面上的較暗陰影。
	<ul style="list-style-type: none"> 青藍色濃度 洋紅色濃度 黃色濃度 黑色濃度 		
	還原色彩值		透過重設各種色彩的濃度值，來還原色彩設定。
設定定位			對於每種紙匣，設定定位會移動邊界對齊，讓頁面上的影像上下左右置中對齊。您也可以將正反兩面的影像對齊。
	調整 <X> 號紙匣	沿 X 或 Y 軸調整 -20 至 20。預設值是 0。	請分別為每個紙匣執行對齊程序。 當建立影像時，產品會在紙張從上往下進紙時，從一邊橫向左右掃描頁面。
		列印測試頁	列印定位設定的測試頁。
		X1 位移	掃描方向稱為 X。X1 是單面頁面或雙面頁面第一面的掃描方向。X2 是雙面頁面第二面的掃描方向。
		Y1 位移	進紙方向稱為 Y。Y1 是單面頁面或雙面頁面第一面的進紙方向。Y2 是雙面頁面第二面的進紙方向。
		X2 位移	
		Y2 位移	
自動感應模式	1 號紙匣感應	完全感應 (預設值) 僅限於投影片	使用 自動感應 模式，為 1 號紙匣中的紙張類型設定感應選項。 選擇 完全感應 時，本產品會偵測每個頁面，並相應地切換模式。本產品可以分辨投影片與其他紙張類型。 選擇 僅限於投影片 時，本產品僅偵測第一頁。本產品可以分辨投影片與其他紙張類型。
列印模式	紙張類型清單會顯示。	列印模式清單會顯示。	設定與每種紙材類型關聯的列印模式。
	還原模式		使用此功能可將所有紙張類型模式設定還原為出廠預設值。


項目	子項目	值	描述
最佳化	可用選項清單會顯示。		可讓您最佳化各種列印模式以解決列印品質問題。
	還原最佳化		使用此功能可將 最佳化 功能表中的所有設定還原為出廠預設值。
立即快速校準			執行部分產品校準功能。
立即完整校準			執行所有產品校準功能。
於喚醒/開啓電源延遲校準		否 是*	<p>這個功能表可控制本產品喚醒或開啓後的校準時間。</p> <ul style="list-style-type: none"> 選擇否，使本產品在喚醒或開啓後，立即進行校準。本產品在完成校準前，不會進行任何列印工作。 選擇是，即可使睡眠中的產品先接受列印工作，再進行校準。可能會在列印出所有已接收工作前，就已經開始校準。此選項可在即將結束睡眠模式或開啓本產品電源時更快速地列印，但列印品質可能會降低。 <p>附註： 若要獲得最佳的結果，請先讓本產品進行校準，再行列印。校準完成前所執行的列印工作可能不會有最高品質。</p>
解析度		影像 REt 3600* 1200x600 dpi	設定產品列印的解析度。預設值是 影像 REt 3600 。嘗試 1200x600 dpi 設定以改善線條細節工作與細小文字的列印效果。
邊緣控制		關閉 輕磅紙 正常* 最大	<p>邊緣控制設定決定邊緣的處理方式。邊緣控制有以下兩個元件：適應的半色調及抑制。適應的半色調會增加邊緣的清晰度。抑制則透過稍微折疊相鄰物件的邊緣，來降低不恰當的色彩平面效果。</p> <ul style="list-style-type: none"> 關閉可關閉抑制與適應的半色調。 輕磅紙可將抑制設定為最小級別，並已開啓適應的半色調。 正常為預設的抑制設定。抑制是在中間等級，並已開啓適應的半色調。 最大為最高等級的抑制設定。適應的半色調已開啓。
自動清潔		關閉* 開啓	開啓自動清潔時，在頁數達到 清潔時間間隔 設定時，本產品會列印清潔頁。
清潔時間間隔		500* 1000 2000 5000 10000 20000	自動清潔 開啓時，此選項會指定在自動列印清潔頁之前列印的頁數。
自動清潔尺寸		LETTER* A4	自動清潔 開啓時，此選項會指定列印清潔頁所用的紙張尺寸。

項目	子項目	值	描述
建立清潔頁			列印說明頁，以清除熱凝器壓力滾筒上的殘留碳粉。 附註： 此選項僅適用於 HP Color LaserJet CP3525 印表機與 HP Color LaserJet CP3525n 印表機。
處理清潔頁			可讓您建立與處理清潔頁，以清潔熱凝器中的壓力滾筒。執行清潔程序時，將會列印一張清潔頁。此頁面可丟棄。 附註： 對於 HP Color LaserJet CP3525 印表機與 HP Color LaserJet CP3525n 印表機，您必須先選擇 建立清潔頁 選項。

系統設定功能表

使用**系統設定**功能表以變更產品組態預設值，如睡眠模式、產品個人化語言 (語言) 及卡紙恢復。

若要顯示： 按下**功能表**按鈕 、選擇**設定裝置**功能表，然後選擇**系統設定**功能表。

 **附註：** 具有星號 (*) 的值為出廠預設值。有的功能表項目並沒有預設值。

項目	子項目	數值	說明
日期/時間	日期	----/[MMM]/[DD] 年 = [YYYY]- --/[DD] 月 = [YYYY]/[MMM]- - 日 =	可讓您設定正確的日期。年份的範圍為 2008 到 2037。
	日期格式	YYYY/MMM/DD* MMM/DD/YYYY DD/MMM/YYYY	可讓您選擇日期中年、月、日的顯示順序。
	時間	--:[MM] [PM] 小時 = [HH] : -- [PM] 分鐘 = [HH]:[MM] -- 上午/下午 =	可讓您選擇 時間 格式的一種組態。視選擇的 時間格式 而定，將會出現不同的精靈。
	時間格式	12 小時* 24 小時	可讓您選擇 12 小時 或 24 小時 格式。
工作儲存限制		連續值 範圍：1 – 100 預設 = 32	可讓您指定可以儲存在產品中的快速影印工作數量。預設值是 32。最大允許值為 100。
暫存的工作逾時		關閉* 1 小時 4 小時 1 天	可讓您設定快速複印工作的保留時間，逾時即將自動從佇列中刪除。此功能表項目僅在安裝硬碟後才會出現。

項目	子項目	數值	說明
		1 週	
顯示位址		自動 關閉*	此項目決定產品的 IP 位址是否會在螢幕上顯示，並出現就緒訊息。
限制使用彩色		啓用彩色* 允許時啓用彩色 停用彩色	停用或限制色彩的使用。請參閱 112 頁的限制使用彩色 。 若要使用 允許時啓用彩色 設定，請透過嵌入式 Web 伺服器、HP Easy Printer Care 或 Web Jetadmin 來設定使用者權限。請參閱 47 頁的 Windows 的支援公用程式 。
彩色/黑白混合		自動* 大部分為彩色頁 大部分為黑白頁	此功能表項目確立產品從彩色切換到單色 (黑白) 模式的方式，以達到最高性能並延長碳粉匣使用壽命。 自動 會將產品重設為出廠預設值。 如果您的列印工作幾乎都是涵蓋大量頁面的彩色工作，請選擇 大部分為彩色頁 。 如果多為單色列印工作或結合彩色與單色列印工作者，則請選擇 大部分為黑白頁 。
紙匣狀態			使用此功能表可控制產品從控制面板上處理紙匣及相關提示的方式。
	使用要求的紙匣	專用* 優先	使用要求的紙匣 處理已指定特定進紙匣的工作。可用的兩個選項是： <ul style="list-style-type: none"> ● 專用：當使用者指定使用特定紙匣時，即使紙匣是空的，本產品也不會選擇其他紙匣。 ● 優先：即使使用者已特別指定工作所用的紙匣，如指定紙匣為空時，本產品可從其他紙匣取紙。
	手動進紙提示	永遠* 除非已裝紙	此選項可控制當工作類型或尺寸與設定為 1 號紙匣的尺寸或類型不相符時是否出現手動送紙訊息。可用的兩個選項是： <ul style="list-style-type: none"> ● 永遠：在列印手動送紙工作之前永遠出現提示。 ● 除非已裝紙：僅在多功能紙匣是空的或與工作的尺寸或類型不相符時出現訊息。

項目	子項目	數值	說明
	PS 延遲紙材	啓用* 停用	此選項會影響從 Adobe PS 列印驅動程式列印時的紙張處理方式。 <ul style="list-style-type: none"> • 啓用表示使用 HP 的紙張處理模型。 • 停用表示使用 Adobe PS 紙張處理模型。
	尺寸/類型提示	顯示幕* 請勿顯示	此選項可控制每次關閉紙匣時，是否顯示紙匣組態訊息。可用的兩個選項是： <ul style="list-style-type: none"> • 顯示幕：此選項在打開紙匣時會顯示紙匣組態訊息。您可以直接從此訊息設定紙匣尺寸或類型。 • 請勿顯示：此選項會阻止紙匣組態訊息自動出現。
	使用其他紙匣	啓用* 停用	此選項可在指定的紙匣為空時，開啓或關閉控制面板上的選擇其他紙匣提示。可用的兩個選項是： <ul style="list-style-type: none"> • 啓用：選擇此選項時，系統會提示使用者將紙張新增至選定的紙匣或選擇其他紙匣。 • 停用：選擇此選項後，系統不會為使用者提供選擇其他紙匣的選項。本產品會提示使用者將紙張新增至開始選擇的紙匣。
	其他信紙信頭模式	開啓 關閉*	不論進行單面列印還是雙面列印，此選項可讓您以相同方式裝入信紙或預製表格。如需詳細資訊，請見75頁的裝入紙匣的紙張方向。
	雙面列印空白頁	自動* 是	此選項可控制本產品如何處理雙面工作 (雙面列印)。可用的兩個選項是： <ul style="list-style-type: none"> • 自動可啓用「智慧雙面列印」，以指示本產品在遇到第二面空白時不要進行雙面列印。此選項可提高列印效能。 • 是可停用「智慧雙面列印」，並強制雙面列印裝置即使僅列印一面也進行翻頁。 <p>附註： 此選項僅適用於 HP Color LaserJet CP3525dn 印表機或 HP Color LaserJet CP3525x 印表機。</p>
睡眠延遲		1 分鐘 15 分鐘* 30 分鐘	在選定時間內未使用產品，可減少電力消耗。

項目	子項目	數值	說明
		45 分鐘	
		60 分鐘	
		90 分鐘	
		2 小時	
		4 小時	
喚醒時間	<星期幾>	關閉* 自訂	可讓您設定產品每天的喚醒時間，以節省預熱或校準時間。選擇星期幾，然後選擇 自訂 。設定一天中的喚醒時間，然後選擇是否將喚醒時間套用到每一天。
最佳速度/耗電量		第一頁加速* 省電	控制熱凝器冷卻行為。 如果選擇 第一頁加速 ，則熱凝器不會冷卻，對於傳送至印表機的任何新工作之第一頁列印速度會更快。 如果選擇 省電 ，則熱凝器不會自然冷卻。第一頁的速度視熱凝器的閒置時間而定。
顯示幕亮度		範圍是 - 10 到 10。	設定控制面板顯示的亮度。預設值為 0 。
個人化語言		自動* PCL PDF PS	將預設個人化語言設定為自動轉換、PCL、PDF 或 PS 模式。
可清除的警告		工作* 開啓	設定是否清除控制面板上的警告還是待傳送另一工作時再清除。
自動繼續		關閉 開啓*	當系統產生「自動持續性」錯誤時，確定產品的狀態。
更換耗材			設定產品在耗材項目不足時的狀態。 當耗材項目不足時，產品會顯示「訂購耗材」訊息；當耗材項目已到達預計的使用壽命時，則會顯示「更換耗材」訊息。為確保最佳列印品質，HP 建議您在「更換耗材」訊息顯示時更換耗材項目。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。使用 用盡時置換 1 或 用盡時置換 2 可以忽略此處進行列印。「置換」選項可讓產品繼續使用已到達預計使用壽命的耗材項目。
		不足時停止*	選擇 不足時停止 ，可在耗材達到不足狀況時停止列印。
		用盡時停止	選擇 用盡時停止 ，以在耗材已達到預計的使用壽命時停止列印。使用 用盡時置換 1 或 用盡時置換 2 可以

項目	子項目	數值	說明
			忽略此處進行列印。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。
		用盡時置換 1	選擇 用盡時置換 1 ，以在除碳粉收集裝置以外的耗材項目已到達預計的使用壽命時，繼續列印。使用此選項最終會導致列印品質不佳。在列印品質不佳時，請考慮使用替換碳粉匣。
		用盡時置換 2	
			選擇 用盡時置換 2 ，以在任何彩色耗材 (包括碳粉收集裝置) 用盡其預計的容量時繼續列印。不建議使用此選項，因為可能會使碳粉收集裝置太滿，從而導致需要維修印表機。
			在「置換」模式下列印時，無法提供有關剩餘碳粉的資訊。
			HP 耗材已到達預計的使用壽命時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。如需詳細資訊，請參閱 203 頁的碳粉匣有限保固聲明 。
			「置換」選項可隨時啓用或停用，無需為每個耗材項目重新啓用。耗材項目到達預計的使用壽命時，產品會自動繼續列印。在「置換」模式下使用耗材時，控制面板上會顯示「更換耗材 - 置換使用中」訊息。使用新耗材更換耗材項目時，「置換」會停用，直到另一個耗材項目達到預計的使用壽命。
		頁數限制	如果為任一「置換」選項選擇 是 ， 使用置換 ，則此功能表會顯示。處於置換模式時，選擇本產品繼續列印的頁數。預設值為 1500。
		範圍從 0 到 100000	
耗材資訊	剩餘頁數	開啟*	剩餘頁數 設定為 關閉 時，耗材訊息的剩餘頁數部分會隱藏。
	訂購訊息	關閉	訂購訊息 設定為 關閉 時，耗材訂購訊息不會顯示。
	耗材量標		耗材量標 設定為 關閉 時，耗材量標不會顯示。
訂購範圍		範圍=0-100%	使用者可以設定「訂購」訊息出現時所顯示的剩餘耗材百分比。 預設值視安裝的黑色碳粉匣而定。如果安裝標準容量的黑色碳粉匣，預設值為 8% 。如果安裝高容量的黑色碳粉匣，預設值為 7% 。
彩色耗材用盡		停止*	設定本產品在彩色耗材已到達預計的使用壽命時的狀態。
		自動以黑白繼續	本產品設定為 停止 時，在一種或多種彩色耗材到達用盡狀況時， 更換 <彩色> 碳粉匣 或 更換耗材 訊息會顯示。


項目	子項目	數值	說明
			如果將產品設定為 自動以黑白繼續 ，產品將只會使用黑色碳粉繼續列印。
卡紙恢復		自動* 關閉 開啓	設定產品是否在卡紙後嘗試重新列印頁面。如果選擇 自動 ，且如果進行全速雙面列印具有足夠的記憶體，則本產品會重新列印頁面。
RAM 磁碟		自動* 關閉	設定 RAM 磁碟功能的設定方式。僅在未安裝硬碟機且印表機至少具有 8 MB 記憶體時，此選項才能使用。 如果已啓用 自動 設定，本產品會根據可用的記憶體容量確定最合適的 RAM 磁碟大小。 如果已啓用 關閉 設定，則會停用 RAM 磁碟，但最小的 RAM 磁碟仍在作用中。
語言		顯示可用的語言清單。	設定預設語言。預設語言為 英文 。

I/O 功能表

I/O (輸入/輸出) 功能表中的項目會影響產品與電腦之間的通訊。如果產品包含 HP Jetdirect 列印伺服器，您即可使用此子功能表來設定基本的網路參數。您也可以透過 HP Web Jetadmin 或嵌入式 Web 伺服器，設定上述設定及其他參數。

如需這些選項的更多資訊，請參閱 [61 頁的網路設定](#)。

若要顯示： 按下**功能表**按鈕 、選擇**設定裝置**功能表，然後選擇 **I/O** 功能表。

 **附註：** 具有星號 (*) 的值為出廠預設值。有的功能表項目並沒有預設值。

項目	子項目	數值	說明
I/O 逾時		範圍： 5 - 300	可讓您設定產品 I/O 逾時 (以秒為單位)。預設值為 15 秒鐘。 使用此設定值調整逾時以獲得最佳效能。如果在列印工作中出現來自其他連接埠的資料，請增加逾時數值。
嵌入式 JETDIRECT 功能表	請參閱下一表格，以瞭解選項清單。		

表格 2-1 嵌入式 Jetdirect 與 EIO <X> Jetdirect 功能表

項目	子項目	子項目	數值	說明
資訊	列印通訊協定		是 否*	用此項列出以下各項通訊協定的組態： IPX/SPX、Novell NetWare、AppleTalk、 DLC/LLC。
	列印安全性頁		是* 否	是：將目前 HP Jetdirect 列印伺服器上的安全 性設定列印出來。 否：不列印安全性設定頁。
TCP/IP	啓用		開啓* 關閉	開啓：啓用 TCP/IP 通訊協定。 關閉：停用 TCP/IP 通訊協定。
		主機名稱		最長為 32 個字元的文數字字串，用於識別產 品。此名稱會列於 HP Jetdirect 組態頁。預設 的主機名稱是 NPIxxxxxx，而 xxxxxx 表示 LAN 硬體 (MAC) 位址的最後六位。
	IPV4 設定	設定方法	BOOTP DHCP 自動 IP 手動	指定在 HP Jetdirect 列印伺服器設定 TCP/ IPv4 參數的方法。 使用 BOOTP (Bootstrap 通訊協定) 以從 BootP 伺服器自動進行組態。 使用 DHCP (動態主機組態通訊協定) 以從 DHCPv4 伺服器自動進行組態。若是選取此 項且已用 DHCP 租有位址，則可用 DHCP 釋 放 及 DHCP 更新 功能表來設定 DHCP 租約選 項。 使用 自動 IP 以自動連結本地 IPv4 位址。會 自動指派格式為 169.254.x.x 的位址。 如果將此選項設定為 手動 ，請使用 手動設定 功能表設定 TCP/IPv4 參數。
		手動設定	IP 位址 子網路遮罩 預設閘道	(僅在 設定方法 設為 手動 時才可使用) 直接在本 產品控制面板設定參數： IP 位址 ：本產品的特定 IP 位址 (n.n.n.n)，其 中 n 為 0 至 255 之間的數值。 子網路遮罩 ：本產品的子網路遮罩 (n.n.n.n)， 其中 n 為 0 至 255 之間的數值。 預設閘道 ：用於與其他網路通訊的閘道或路 由器之 IP 位址。
		預設 IP	自動 IP* 舊有	強制進行 TCP/IP 重新組態時，若列印伺服器 無法自網路取得 IP 位址，便會採用此處指定 的預設 IP 位址 (例如手動設定使用 BootP 或 DHCP 時)。 附註 ：此功能指派了可能會干擾受管理網路 的靜態 IP 位址。 自動 IP ：設定連結本地 IP 位址 169.254.x.x。 舊有 ：設定位址 192.0.0.192，與舊型 HP Jetdirect 產品一致。

表格 2-1 嵌入式 Jetdirect 與 EIO <X> Jetdirect 功能表 (續)

項目	子項目	子項目	數值	說明
		DHCP 釋放	否* 是	<p>如果設定方法設定為 DHCP，且存在列印伺服器的 DHCP 租約，就會出現此功能表。</p> <p>否：儲存現用的 DHCP 租約。</p> <p>是：釋出現有 DHCP 租約及所租用的 IP 位址。</p>
		DHCP 更新	否* 是	<p>如果設定方法設定為 DHCP，且存在列印伺服器的 DHCP 租約，就會出現此功能表。</p> <p>否：列印伺服器不要求 DHCP 續約。</p> <p>是：列印伺服器會要求 DHCP 續約。</p>
		主要 DNS		指定主 DNS 伺服器的 IP 位址 (n.n.n.n)。
		次要 DNS		指定次要網域名稱系統 (DNS) 伺服器的 IP 位址 (n.n.n.n)。
	IPv6 設定	啟用	開啟 關閉*	<p>用此項來啟用或停用列印伺服器的 IPv6 運作功能。</p> <p>關閉：停用 IPv6。</p> <p>開啟：啟用 IPv6。</p>
		位址	手動設定 <ul style="list-style-type: none"> ● 啟用 ● 位址 	<p>使用此項目啟用及手動設定 TCP/IPv6 位址。</p> <p>啟用：選擇開啟以啓用手動組態，或選擇關閉以停用手動組態。預設值為 關閉。</p> <p>位址：使用此項目輸入 32 位數的十六進位 IPv6 節點位址，且此位址使用十六進位冒號語法。</p>
		DHCPv6 原則	路由器已指定* 路由無法使用 永遠	<p>路由器已指定：讓路由器決定列印伺服器要使用的狀態自動組態方式。路由器會指定要列印伺服器從 DHCPv6 伺服器取得位址或組態資訊，或是兩者皆取得。</p> <p>路由無法使用：若無路由器，則列印伺服器應嘗試從 DHCPv6 伺服器取得具狀態組態。</p> <p>永遠：不論有無路由器，列印伺服器都會嘗試從 DHCPv6 伺服器取得其具狀態組態設定值。</p>
		主要 DNS		使用此項目指定列印伺服器應使用的主要 DNS 伺服器 IPv6 位址。
		次要 DNS		使用此項目指定列印伺服器應使用的次要 DNS 伺服器 IPv6 位址。
	PROXY 伺服器			<p>指定產品的嵌入式應用程式應使用的 proxy 伺服器。Proxy 伺服器通常是讓網路用戶端存取網際網路之用。它會暫存 Web 頁面，並為用戶端提供一些網際網路安全性方面的保護。</p> <p>要指定 proxy 伺服器，請輸入其 IPv4 位址或完整網域名稱。此名稱最多可有 255 個八位元資料組。</p>

表格 2-1 嵌入式 Jetdirect 與 EIO <X> Jetdirect 功能表 (續)

項目	子項目	子項目	數值	說明
				對於某些網路來說，您可能需要與您的網際網路服務供應商 (ISP) 聯絡才能取得 proxy 伺服器位址。
	PROXY 連接埠			輸入 proxy 伺服器用來支援用戶端的連接埠的編號。連接埠編號為網路上專為 proxy 活動保留的連接埠，其值可以從 0 到 65535。
	閒置逾時			閒置逾時： TCP 列印資料連線要閒置多久再關閉 (以秒為單位，預設值為 270 秒，0 秒則停用此逾時功能)。
IPX/SPX	啓用		開啓*	開啓： 啓用 IPX/SPX 通訊協定。
			關閉	關閉： 停用 IPX/SPX 通訊協定。
	框架類型		自動*	選擇網路的框架類型設定。
			EN_8023	自動： 自動設定並限制框架類型為所偵測到的第一個類型。
			EN_II EN_8022 EN_SNAP	EN_8023 、 EN_II 、 EN_8022 及 EN_SNAP 為乙太網路的框架類型選擇
APPLETALK	啓用		開啓*	設定 AppleTalk 網路。
			關閉	
DLC/LLC	啓用		開啓*	開啓： 啓用 DLC/LLC 通訊協定。
			關閉	關閉： 停用 DLC/LLC 通訊協定。
安全性	安全 WEB		需要 HTTPS*	指定組態管理時，嵌入式 Web 伺服器是否僅接受 HTTPS (安全 HTTP) 通訊，或是也同時接受 HTTP 通訊。
			選用 HTTPS	需要 HTTPS： 安全、加密的通訊，限使用 HTTPS 存取。列印伺服器會被視為安全網站。
				選用 HTTPS： 可使用 HTTP 或 HTTPS 進行存取。
	IPSEC		保留	指定列印伺服器的 IPsec 狀態。
		停用*	保留： IPsec 狀態保持目前組態不予變動。 停用： 停用列印伺服器的 IPsec 作業。	
	802.1X		重設	指定是否將列印伺服器上的 802.1X 設定重設為出廠預設值。
		保留*	重設： 802.1X 設定重設為出廠預設值。 保留： 維持目前的 802.1X 設定。	
	重設安全性		是	指定要儲存列印伺服器上的現行安全設定，或將其重設為出廠預設值。
		否*	是： 將安全性設定重設為出廠預設值。 否： 維持目前的設定。	

表格 2-1 嵌入式 Jetdirect 與 EIO <X> Jetdirect 功能表 (續)

項目	子項目	子項目	數值	說明
診斷程式	嵌入式測試			<p>此功能表提供測試項目，協助診斷網路硬體或 TCP/IP 網路連線問題。</p> <p>嵌入式測試可協助您判斷網路故障是產品內部所造成，或外部所引起。用嵌入式測試來檢查列印伺服器的硬體及通訊路徑。選擇並啟用測試，設定好執行時間後，必須再選擇執行才會開始測試。</p> <p>視執行時間而定，所選的測試會持續執行，直到產品關機或是發生錯誤，然後會列印診斷頁。</p>
		LAN 硬體測試	是 否*	<p>注意： 執行此嵌入式測試後，會刪除您的 TCP/IP 組態。</p> <p>此測試執行內部迴圈 (loopback) 測試。內部迴圈測試僅會在內部的網路硬體裡傳送接收封包，不會在網路進行外部傳輸。</p> <p>選擇是選用此測試，或是選擇否放棄此測試。</p>
		HTTP 測試	是 否*	<p>測試 HTTP 運作狀態，此測試會從產品擷取預定的頁面，並測試嵌入的 Web 伺服器。</p> <p>選擇是選用此測試，或是選擇否放棄此測試。</p>
		SNMP 測試	是 否*	<p>存取產品上預定的 SNMP 物件，藉以測試 SNMP 通訊運作狀況。</p> <p>選擇是選用此測試，或是選擇否放棄此測試。</p>
		紙張路徑測試	是 否*	<p>此測試協助找出 HP PostScript 第 3 級模擬產品上的資料路徑及損毀問題。測試時會傳送預定的 PS 檔案至產品，不過此測試不需紙張，該檔案並不會列印。</p> <p>選擇是選用此測試，或是選擇否放棄此測試。</p>
		選擇所有測試	是 否*	<p>使用此項目選擇所有可用的內嵌測試。</p> <p>選擇是以選擇所有測試。選擇否以選擇個別測試。</p>
		執行時間 (分鐘)		<p>使用此項目指定內嵌測試的執行時間 (分鐘)。您可以選擇從 0 到 24 分鐘的值。若是選擇零 (0)，則測試會持續執行，直到發生錯誤或產品關機為止。</p> <p>HTTP、SNMP 以及資料路徑的測試完成之後，會將收集的資料列印出來。</p>
		執行	是 否*	<p>否： 不執行所選測試。</p> <p>是： 執行所選測試。</p>
	PING 測試			<p>此測試是用來檢查網路通訊用。測試時會傳送鏈路層封包到遠端網路主機，然後等待接收適當回應。若要執行 ping 測試，請設定下列項目：</p>
		目標類型	IPV4 IPV6	<p>指定目標產品是 IPv4 還是 IPv6 節點。</p>

表格 2-1 嵌入式 Jetdirect 與 EIO <X> Jetdirect 功能表 (續)

項目	子項目	子項目	數值	說明
		目標 IPv4		鍵入 IPv4 位址。
		目標 IPv6		鍵入 IPv6 位址。
		封包大小		指定要送至遠端主機的封包大小，以位元組為單位。最小為 64 (預設值)，最大為 2048。
		逾時		指定等待遠端主機回應的時間，以秒為單位。預設為 1，最長為 100。
		計數		指定此測試要傳送多少個 ping 測試封包。選擇 0 至 100 之間的數值。預設值為 4。若要設定測試持續不斷執行，請選擇 0。
		列印結果	是 否*	不設定持續執行時，可選擇列印測試結果。選擇 是 可列印結果。如果選擇 否 ，則不會列印結果。
		執行	是 否*	指定是否要執行 ping 測試。選擇 是 執行此測試，或是選擇 否 不執行此測試。
	PING 結果			使用此項目，用控制面板顯示幕檢視 ping 測試狀態及結果。您可以選擇下列項目：
		傳送的封包		顯示送往遠端主機的封包數量 (0 至 65535 個之間)，由最近一次測試開始執行或是執行完成時開始起算。預設值為 0。
		收到的封包		顯示從遠端主機收到的封包數量 (0 至 65535 個之間)，由最近一次測試開始執行或是執行完成時開始起算。預設值為 0。
		遺失百分比		顯示送出之後遠端主機沒有回應的封包比例 (0 至 100)，由最近一次測試開始執行或是執行完成時開始起算。預設值為 0。
		RTT 最低		顯示封包傳輸及回應的最低測得來回時間 (RTT)，範圍為 0 至 4096 毫秒。預設值為 0。
		RTT 最高		顯示封包傳輸及回應的最高測得來回時間 (RTT)，範圍為 0 至 4096 毫秒。預設值為 0。
		RTT 平均		顯示封包傳輸及回應的平均來回時間 (RTT)，範圍為 0 至 4096 毫秒。預設值為 0。
		正在執行 PING	是 否*	顯示是否正在執行 ping 測試。 是 代表正在進行測試， 否 則代表已完成測試或是並未執行測試。
		重新整理	是 否*	檢視 ping 測試結果時，此項目會用目前的結果來更新 ping 測試資料。選擇 是 可更新資料，或是選擇 否 保有目前資料。不過功能表逾時，或是您回到主功能表的時候，都會自動更新。
連結速度			自動* 10T 半雙工 10T 全雙工 100TX 半雙工	列印伺服器的連線速度及通訊模式均須符合網路。可用的設定值視產品及安裝的列印伺服器而定。請從下列連線設定選擇： 注意： 變更連線設定時，連往列印伺服器及網路產品的通訊連線可能會被中斷。


表格 2-1 嵌入式 Jetdirect 與 EIO <X> Jetdirect 功能表 (續)

項目	子項目	子項目	數值	說明
			100TX 全雙工	自動：列印伺服器會自動協調，並自行設定為可用的最高連線速度和通訊模式。如果自動協調失敗，便會依集線器或交換器連接埠上所測得連線速度，設定為 100TX 半雙工或 10T 半雙工。(不支援 1000T 半雙工。)
			100TX 自動	
			1000TX 全雙工	
				10T 半雙工：10 Mbps，半雙工作業。
				10T 全雙工：10 Mbps，全雙工作業。
				100TX 半雙工：100 Mbps，半雙工作業。
				100TX 全雙工：100 Mbps，全雙工作業。
				100TX 自動：將自動協調限制在最高 100 Mbps 連線速度。
				1000TX 全雙工：1000 Mbps，全雙工作業。

重設功能表

重設功能表允許您重設原廠設定、停用和啓用睡眠模式，以及在安裝新耗材之後更新產品。

若要顯示：按下功能表按鈕 、選擇設定裝置功能表，然後選擇重設功能表。


 附註：具有星號 (*) 的值為出廠預設值。有的功能表項目並沒有預設值。

項目	子項目	值	說明
還原原廠設定值			允許您清除頁面緩衝、移除所有易壞的語言資料、重設列印環境並將所有預設設定還原為出廠時的預設設定。
校準重設			重設電路板上的校準值。
重設耗材	新的熱凝器組件	否* 是	可讓您在安裝新熱凝器後重設熱凝器維護計數。
睡眠模式		關閉 開啓*	如果睡眠模式為關閉，則當使用者進入功能表項目睡眠延遲時，產品絕不會進入省電模式，任何項目旁也都不會出現星號。

診斷程式功能表

您可使用**診斷程式**功能表執行有助於確定和解決產品故障問題的測試。

若要顯示：按下**功能表**按鈕 ，然後選擇**診斷程式**功能表。

 **附註：** 具有星號 (*) 的值為出廠預設值。有的功能表項目並沒有預設值。

項目	子項目	數值	說明
列印事件記錄			列印一份報告，從最新的項目開始，列出產品的事件記錄中最後的 50 個項目。
顯示事件記錄			從最新的事件開始，顯示最後 50 個事件。
PQ 故障排除			列印一個頁面，其中包括說明、每種色彩頁、示範頁和組態頁。這些列印頁可以協助分析列印品質的問題。
列印診斷頁			列印可協助您診斷產品問題的頁面。
停用碳粉匣檢查			此功能表項目允許您取出碳粉匣以幫助確定是哪一個碳粉匣出現問題。
紙張路徑感應器			在產品的每個感測器上執行測試，以決定感測器是否正常運作和顯示每個感測器的狀態。
紙張路徑測試	列印測試頁		測試產品的紙張處理功能，如紙匣組態。
	來源	所有紙匣 1 號紙匣 2 號紙匣* 3 號紙匣	指定測試頁要從所有紙匣列印，或是要從特定紙匣列印。
	雙面列印	關閉 開啓	決定是否在測試中加入雙面列印裝置。 附註： 此選項僅適用於 HP Color LaserJet CP3525dn 印表機與 HP Color LaserJet CP3525x 印表機。
	份數	1* 10 50 100 500	決定在測試中，要從指定的來源傳送多少頁。

項目	子項目	數值	說明
手動感應器測試			執行測試，以決定紙張路徑感應器是否正常運作。
手動感應器測試 2			執行其他測試，以決定紙張路徑感應器是否正常運作。
元件測試	顯示可用元件清單。		可單獨啓動個別零件，以找出噪音、洩漏和其他硬體問題。
列印/停止測試		範圍為 0 - 60,000 毫秒。預設值為 0。	您可以停止列印中的產品，更精確地篩選列印品質問題，這將允許您發現影像品質開始下降時的位置。如此可能會出現需要手動清除的卡紙訊息。應由服務代表執行本測試。
彩色條紋測試	列印測試頁		列印用來識別高電壓電源電弧現象的色帶測試頁。
	份數	範圍從 1 到 30。預設值是 1。	允許使用者決定要列印的內部頁面份數。

維修功能表

維修功能表已鎖定，需要 PIN 才能存取。此功能表為授權的維修人員所專用。

3 適用於 Windows 的軟體

- [支援的 Windows 作業系統](#)
- [支援的 Windows 印表機驅動程式](#)
- [HP Universal Print Driver \(UPD\)](#)
- [為 Windows 選擇正確印表機驅動程式。](#)
- [列印設定值的優先順序](#)
- [為 Windows 變更印表機驅動程式設定值](#)
- [移除 Windows 軟體](#)
- [Windows 的支援公用程式](#)
- [其他作業系統之軟體](#)

支援的 Windows 作業系統

本產品支援下列 Windows 作業系統：

- Windows XP (32 位元與 64 位元)
- Windows Server 2003 (32 位元與 64 位元)
- Windows Server 2008 (32 位元與 64 位元)
- Windows 2000 (32 位元)
- Windows Vista (32 位元與 64 位元)

支援的 Windows 印表機驅動程式

- HP PCL 6 (此為預設印表機驅動程式)
- HP PostScript 模擬通用列印驅動程式 (HP UPD PS)
- HP PCL 5 UPD 通用列印驅動程式 (HP UPD PCL 5)，可從 www.hp.com/go/cljcp3525_software 下載

印表機驅動程式隨附的線上說明內含一般列印工作的相關說明，並說明印表機驅動程式中的按鈕、核取方塊及下拉式清單。

 **附註：** 如需 UPD 的詳細資訊，請參閱 www.hp.com/go/upd。

HP Universal Print Driver (UPD)

Windows 適用的 HP Universal Print Driver (UPD) 是可讓您從任何位置立即存取幾乎任何 HP LaserJet 產品的一個驅動程式，而無需下載其他驅動程式。此驅動程式以經過實證的 HP 列印驅動程式技術為基礎而建立，並已經過全面測試，可與眾多軟體程式配合使用。此解決方案功能強大，可長時間持續執行。

HP UPD 可直接與各 HP 產品通訊，在收集組態資訊後，會自訂使用者介面，以顯示產品的獨特可用功能。它還會自動啟用產品可用功能 (如雙面列印與裝訂)，而無需您手動啟用之。

如需詳細資訊，請造訪 www.hp.com/go/upd。

UPD 安裝模式

傳統模式

- 如果要從 CD 為單一電腦安裝此驅動程式，請使用此模式。
- 從產品隨附的 CD 進行安裝時，UPD 的操作方式與傳統印表機驅動程式相同。其可搭配特定產品進行操作。
- 如果使用此模式，必須為每台電腦和每種產品分別安裝 UPD。

動態模式

- 若要使用此模式，請從網際網路下載 UPD。請參閱 www.hp.com/go/upd。
 - 動態模式可讓您使用單一驅動程式安裝，以便您從任何位置尋找並列印至 HP 產品。
 - 如果要為工作群組安裝 UPD，請使用此模式。
-

為 Windows 選擇正確印表機驅動程式。

印表機驅動程式可提供產品功能的存取權，還可讓電腦與產品進行通訊 (使用印表機語言)。請檢查產品 CD 中的安裝注意事項及讀我檔案，以取得其他軟體與語言。

HP PCL 6 驅動程式說明

- 可從產品 CD 和 www.hp.com/go/cljcp3525_software 取得
- 以預設驅動程式提供
- 在所有 Windows 環境下列印的建議事項
- 為大多數使用者提供整體最高速度、列印品質以及產品功能支援
- 為配合 Windows 圖形裝置介面 (GDI) 而開發，以在 Windows 環境中實現最高速度
- 與基於 PCL 5 的協力廠商及自訂軟體程式可能無法完全相容

HP UPD PS 驅動程式說明


- 可從產品 CD 和 www.hp.com/go/cljcp3525_software 取得
- 建議使用 Adobe® 軟體程式或其他專業繪圖軟體程式來列印
- 支援從 Postscript 模擬需求列印，或支援 Postscript 快閃字型

HP UPD PCL 5 驅動程式說明

- 從**新增印表機精靈**安裝
- 在 Windows 環境下一般辦公列印的建議事項
- 與之前的 PCL 版本及舊版 HP LaserJet 產品相容
- 從協力廠商或自訂軟體程式列印時的最佳選擇
- 需要將產品設定成 PCL 5 (UNIX、Linux、mainframe) 之混合操作環境的最佳選擇
- 專為在公司 Windows 環境中使用而設計，以提供用於多個印表機型號的單一驅動程式
- 從行動 Windows 電腦列印至多個印表機型號的首選

列印設定值的優先順序

對列印設定的變更是根據做出變更的位置排定優先順序：

 **附註：** 指令和對話方塊的名稱可能會因軟體程式而異。

- 「**頁面設定**」對話方塊： 在使用程式的**檔案**功能表上按一下**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在此處變更的設定會置換在其他任何位置所做的變更。
- **列印對話方塊**： 在現用程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**、**列印設定**或類似指令，以開啓此對話方塊。在**列印**對話方塊中變更的設定具有較低優先順序，通常不會置換在**頁面設定**對話方塊中所作的設定。
- 「**印表機內容**」對話方塊 (**印表機驅動程式**)： 在**列印**對話方塊中按一下**內容**，以開啓印表機驅動程式。在**印表機內容**對話方塊中變更的設定通常不會置換在列印軟體其他各處所作的設定。您可在此處變更大多數列印設定。
- **印表機驅動程式預設值**： 印表機驅動程式預設值可決定所有列印工作所使用的設定，**除非在頁面設定、列印或印表機內容**對話方塊中變更設定。
- **印表機控制面板設定**： 在印表機控制面板中變更的設定，其優先順序比在其他任何地方所做的變更都還要低。

為 Windows 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止

變更所有列印工作的預設值

變更產品組態設定

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。

步驟可能會有差異；此程序是最常用的方法。

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設「開始」功能表檢視)**：按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。

- 或 -

Windows 2000、Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用傳統「開始」功能表檢視)：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。

- 或 -

Windows Vista：依次按一下**開始**、**控制台**，在**硬體與音效**類別中，按一下**印表機**。

2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**列印喜好設定**。

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設「開始」功能表檢視)**：按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。

- 或 -

Windows 2000、Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用傳統「開始」功能表檢視)：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。

- 或 -

Windows Vista：依次按一下**開始**、**控制台**，在**硬體與音效**類別中，按一下**印表機**。

2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**內容**。

3. 按一下**裝置設定值**標籤。

移除 Windows 軟體

Windows XP

1. 依次按一下**開始**、**控制台**、**新增或移除程式**。
2. 在清單中找到並選擇 HP Color LaserJet CP3525。
3. 按一下**變更/移除**按鈕，移除軟體。

Windows Vista

1. 依次按一下**開始**、**控制台**、**程式與功能**。
2. 在清單中找到並選擇 HP Color LaserJet CP3525。
3. 選擇**解除安裝/變更**選項。

Windows 的支援公用程式

HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin 是一種簡單的列印與影像週邊設備管理軟體工具，可透過啓用遠端組態、主動式監視、安全性疑難排解、列印與影像產品報告來協助最佳化產品使用、控制色彩成本、確保產品安全以及流程化耗材管理。

要下載最新版本的 HP Web Jetadmin 並獲得最新的主機系統支援清單，請造訪 www.hp.com/go/webjetadmin。

主機伺服器上安裝了 HP Web Jetadmin 後，Windows 用戶端可使用支援的 Web 瀏覽器 (例如，Microsoft® Internet Explorer) 瀏覽至 HP Web Jetadmin 主機來存取 HP Web Jetadmin。

嵌入式 Web 伺服器

本產品配備了嵌入式 Web 伺服器，可用於存取有關產品及網路活動的資訊。此資訊將顯示在 Web 瀏覽器中，如 Microsoft Internet Explorer、Netscape Navigator、Apple Safari 或 Firefox。

嵌入式 Web 伺服器位於產品中，並非位於網路伺服器中。

嵌入式 Web 伺服器提供了產品介面，任何配備網路連線電腦以及標準 Web 瀏覽器的使用者均可使用。無需安裝或設定特殊軟體，但電腦上必須配備支援的 Web 瀏覽器。若要取得嵌入式 Web 伺服器的存取權，請在瀏覽器的位址列中鍵入產品的 IP 位址 (要尋找 IP 位址，請列印組態頁。要獲得更多有關列印組態頁的資訊，請參閱 [118 頁的資訊頁](#))。

要獲得有關嵌入式 Web 伺服器特性與功能的完整說明，請參閱 [121 頁的嵌入式 Web 伺服器](#)。

HP Easy Printer Care

HP Easy Printer Care 軟體是可用於下列工作的一個程式：

- 檢查產品狀態
- 檢查耗材狀態，使用 HP SureSupply 線上訂購耗材。
- 設定警示
- 檢視產品使用報告
- 檢視產品說明文件
- 存取疑難排解與維護工具。
- 使用 HP Proactive Support 定期掃描列印系統，以防止潛在問題。HP Proactive Support 可更新軟體、韌體及 HP 印表機驅動程式。

當此產品直接連接至電腦時，或連接至網路時，您可以檢視 HP Easy Printer Care 軟體。

支援的作業系統

- Microsoft® Windows 2000 Service Pack 4
 - Microsoft Windows XP Service Pack 2 (32 位元和 64 位元)
 - Microsoft Windows Server 2003 Service Pack 1 (32 位元和 64 位元)
-

-
- Microsoft Windows Server 2008 (32 位元與 64 位元)
 - Microsoft Windows Vista™ (32 位元和 64 位元)
-
- Microsoft Internet Explorer 6.0 或 7.0
-

支援的瀏覽器

要下載 HP Easy Printer Care 軟體，請瀏覽 www.hp.com/go/easyprintercare。此網站還提供有關支援瀏覽器的更新資訊，以及支援 HP Easy Printer Care 軟體的 HP 產品清單。

如需使用 HP Easy Printer Care 軟體的詳細資訊，請參閱 [119 頁的 HP Easy Printer Care](#)。

其他作業系統之軟體

OS	軟體
UNIX	若為 HP-UX 和 Solaris 網路，請造訪 www.hp.com/support/go/jetdirectunix_software ，使用「用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式 (HPPI)」來安裝機型檔案。 如需最新的機型檔案資訊，請造訪 www.hp.com/go/unixmodelscripts 。
Linux	如需相關資訊，請瀏覽 www.hp.com/go/linuxprinting 。

4 在 Macintosh 中使用產品

- [用於 Macintosh 的軟體](#)
- [使用 Macintosh 印表機驅動程式中的功能](#)

用於 Macintosh 的軟體

支援 Macintosh 作業系統

本產品支援下列 Macintosh 作業系統：

- Mac OS X V10.3.9、V10.4、V10.5 及更新版本

附註：對於 Mac OS X V10.4 與更新版本，支援 PPC 與 Intel® Core™ 處理器 Mac。

支援的 Macintosh 印表機驅動程式

HP 安裝程式提供了用於 Macintosh 電腦的 PostScript® 印表機描述 (PPD) 檔、印表機對話延伸 (PDE) 以及 HP 印表機公用程式。

PPD 與 Apple PostScript 印表機驅動程式結合，可讓您存取產品功能。請使用電腦隨附的 Apple PostScript 印表機驅動程式。

從 Macintosh 作業系統移除軟體

要從 Macintosh 電腦中移除軟體，請將 PPD 檔案拖曳至資源回收筒。

Macintosh 列印設定值的優先順序

對列印設定的變更是根據做出變更的位置排定優先順序：

附註：指令和對話方塊的名稱可能會因軟體程式而異。

- **設定頁面對話方塊**：在現用程式的**檔案**功能表中，按一下**設定頁面**或類似指令，以開啓此對話方塊。此處變更的設定可能會覆寫在所有其他地方變更的設定。
- **「列印」對話方塊**：在使用程式的**檔案**功能表上按一下**列印**、**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在**列印**對話方塊中變更的設定，優先順序較低，且**不會**置換在**頁面設定**對話方塊中所做的變更。
- **印表機驅動程式預設值**：印表機驅動程式預設值可決定所有列印工作所使用的設定，除非在**頁面設定**、**列印**或**印表機內容**對話方塊中變更設定。
- **印表機控制面板設定**：在印表機控制面板中變更的設定，其優先順序比在其他任何地方所做的變更都還要低。

為 Macintosh 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止

變更所有列印工作的預設值

變更產品組態設定

1. 在**檔案**功能表上，按一下**列印**。
2. 在各個功能表中，變更需要的設定。

1. 在**檔案**功能表上，按一下**列印**。
2. 在各個功能表中，變更需要的設定。
3. 在**預先設定**功能表中，按一下**另存新檔**，然後鍵入預先設定的名稱。

- Mac OS X V10.3 或 Mac OS X V10.4
1. 在 Apple 功能表中，按一下**系統喜好設定**，然後按一下**列印和傳真**。
 2. 按一下**印表機設定**。

3. 按一下**可安裝選項**功能表。

這些設定值儲存在**預先設定**功能表中。要使用新的設定值，必須在每次開啓程式列印時都去選擇已儲存的預先設定選項。

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式 變更所有列印工作的預設值
結束為止

變更產品組態設定

Mac OS X V10.5

1. 在 Apple 功能表中，按一下**系統喜好設定**，然後按一下**列印和傳真**。
2. 按一下**選項與耗材**。
3. 按一下**驅動程式**功能表。
4. 從清單中選擇驅動程式，然後設定安裝的選項。

用於 Macintosh 電腦的軟體

HP 印表機公用程式

使用 HP 印表機公用程式可設定印表機驅動程式中所沒有的產品功能。

產品使用通用序列匯流排 (USB) 纜線或連接至 TCP/IP 網路時，您可以使用 HP 印表機公用程式。

開啓 HP 印表機公用程式

Mac OS X V10.3 或 Mac OS X V10.4	<ol style="list-style-type: none">1. 開啓「搜尋程式」，依次按一下應用程式、公用程式，然後連接兩下印表機設定公用程式。2. 選擇要設定的產品，然後按一下公用程式。
Mac OS X V10.5	<ol style="list-style-type: none">1. 在印表機功能表中，按一下印表機公用程式。 <p>- 或 -</p> <p>在列印佇列中，按一下公用程式圖示。</p>

HP 印表機公用程式功能

HP 印表機公用程式包含數個頁面，您可以在**組態設定值**清單中按一下這些頁面即可開啓。下表說明您可以從這些頁面執行的工作。

項目	說明
組態頁	列印組態頁。
耗材狀態	顯示產品耗材狀態，並提供線上耗材訂購的連結。
HP 支援	可讓您存取技術協助、線上訂購耗材、線上註冊以及回收與退貨資訊。
上傳檔案	將檔案從電腦傳送至產品。
上傳字型	將字型檔從電腦傳送至產品。
韌體更新	將更新的韌體檔案從電腦傳送至產品。
雙面列印模式	開啓自動兩面列印模式。
碳粉濃度	調整碳粉濃度。

項目	說明
解析度	變更解析度設定值，包括 REt 設定。
鎖定資源	鎖定或解除鎖定儲存產品，例如硬碟。
儲存的工作	管理產品硬碟上儲存的列印工作。
紙匣組態	變更預設紙匣設定值。
IP 設定	變更產品網路設定，及存取嵌入式 Web 伺服器。
Bonjour 設定值	可讓您開啓或關閉 Bonjour 支援或變更網路上列出的產品服務名稱。
其他設定	提供存取嵌入式 Web 伺服器。
電子郵件警示	設定產品以傳送特定事件的電子郵件通知。
裝置資訊	顯示有關目前選定產品的資訊。

支援 Macintosh 的公用程式

嵌入式 Web 伺服器

本產品配備了嵌入式 Web 伺服器，可用於存取有關產品及網路活動的資訊。如需詳細資訊，請見 [121 頁的嵌入式 Web 伺服器部分](#)。

使用 Macintosh 印表機驅動程式中的功能 列印

在 Macintosh 中建立並使用列印預設

使用列印預設儲存目前印表機驅動程式設定值以便再次使用。

建立列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 選擇列印設定值。
4. 在 **Presets (預設)** 方塊中，按一下 **Save As...** (另存新檔...)，然後鍵入預設名稱。
5. 按一下**好**。

使用列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 在 **Presets (預設)** 方塊中，選擇要使用的列印預設。

 **附註：** 要使用印表機驅動程式預設值，請選擇**標準**。

調整文件大小或在自訂尺寸的紙張上列印


您可以縮放文件以適合不同尺寸的紙張。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 開啓**紙張處理**功能表。
3. 在**目的地紙張尺寸**區域中，選擇**縮放以適合紙張尺寸**，然後從下拉式清單中選擇尺寸。
4. 如果希望僅使用小於文件的紙張，請選擇**僅縮放**。

列印封面

您可以單獨列印文件的封面頁，並加入訊息(如「機密文件」)。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓**封面頁**功能表，然後選擇在**文件之前**還是**文件之後**列印封面頁。
4. 在**封面頁類型**功能表中，選擇要在封面頁上列印的訊息。

 **附註：** 要列印空白封面頁，請選擇**標準**作為**封面頁類型**。

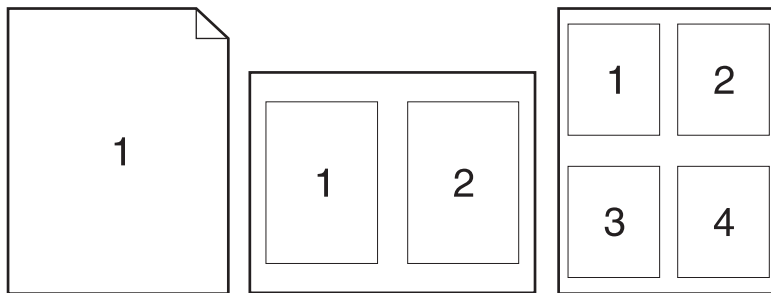
使用浮水印

浮水印是列印在文件每一頁背景上的告示，例如「機密文件」。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 開啓**浮水印**功能表。
3. 在**模式**旁邊，選擇要使用的浮水印類型。選擇**浮水印**以列印半透明訊息。選擇**重疊**以列印不透明的訊息。
4. 在**頁面**旁邊，選擇是在所有頁面還是僅在第一頁列印浮水印。
5. 在**文字**旁邊，選擇其中一則標準訊息，或選擇**自訂**，然後在方塊中鍵入新訊息。
6. 選擇其餘設定值的選項。

在 Macintosh 中進行單張多頁列印

您可在一張紙上列印多個頁面。此功能可讓您以符合成本效益的方式列印草稿頁面。



1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓**版面**功能表。
4. 在 **Pages per Sheet**(每張頁數)旁，選擇要在每張紙上列印的頁數 (1、2、4、6、9 或 16)。
5. 在 **Layout Direction**(版面方向)旁，選擇各頁面在紙張上的排列順序和位置。
6. 在 **Borders**(框線)旁，選擇要在紙張上每頁周圍列印的框線類型。

在紙張的兩面進行列印 (雙面列印)

使用自動雙面列印


1. 在其中一個紙匣裝入足夠的紙張，以供列印工作使用。若裝入特殊紙張，如信紙信頭，請以下列方式之一裝入：
 - 對於 1 號紙匣，請以列印面向下，頂端先送入產品的方式裝入信紙。
 - 對於所有其他紙匣，請以列印面向上，頂端位於紙匣右側的方式裝入信紙。
2. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
3. 開啓**版面**功能表。
4. 在 **Two-Sided (雙面)** 旁邊，選擇 **Long-Edge Binding (長邊裝訂)** 或 **Short-Edge Binding (短邊裝訂)**。
5. 按一下**列印**。

手動雙面列印

1. 在其中一個紙匣裝入足夠的紙張，以供列印工作使用。若裝入特殊紙張，如信紙信頭，請以下列方式之一裝入：
 - 對於 1 號紙匣，請以列印面向下，頂端先送入產品的方式裝入信紙。
 - 對於所有其他紙匣，請以列印面向上，頂端位於紙匣右側的方式裝入信紙。
2. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
3. 在**外觀**功能表中，選擇以**手動方式列印第二面**。
4. 按一下**列印**。請按照電腦螢幕上顯示的快顯視窗內的指示進行，再將輸出紙疊放回 1 號紙匣中，以列印第二面。
5. 移至印表機，取出 1 號紙匣內的任何空白紙張。
6. 將已列印的紙疊列印面向上，底端先送入印表機的方式裝入 1 號紙匣。您**必須**從 1 號紙匣列印第二面。
7. 如果出現提示，請按下適當的控制面板按鈕以繼續。

儲存工作

您可將工作儲存在產品中，以便隨時列印。您還可與其他人共享儲存的工作，或將共作保密。

 **附註：** 如需有關工作儲存功能的更多資訊，請參閱[97 頁的使用工作儲存功能](#)與[107 頁的設定工作儲存選項](#)。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 開啓**工作儲存**功能表。
3. 在**工作儲存**：從下拉式清單中，選擇儲存的工作類型。
4. 對於儲存的工作之**儲存的工作**與**個人工作**類型，在**工作名稱**：旁邊的方塊中輸入儲存工作的名稱。

選擇當該名稱已被其他儲存工作使用時要用的選項。

- **使用工作名稱 + (1 - 99)**：在工作名稱的後面附加一個唯一號碼。
 - **更換現有檔案**：將新的檔案覆寫現有的儲存工作。
5. 如果在步驟 3 中選擇了**儲存的工作**或**個人工作**，請在**使用 PIN 列印**旁邊的方塊中鍵入 4 位數的號碼。當其他人嘗試列印此工作時，產品會提示其輸入 PIN 碼。

設定色彩選項

Color Options(色彩選項)快顯功能表可控制從軟體程式解析與列印色彩的方式。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓 **Color Options**(色彩選項)快顯功能表。
4. 按一下 **Show Advanced Options** (顯示進階選項)。
5. 分別調整文字、圖形和相片的設定值，

使用服務功能表

如果產品已連接至網路，請使用**服務**功能表以取得產品與耗材狀態資訊。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 開啓 **Services**(服務)功能表。
3. 要開啓嵌入式 Web 伺服器並執行維護工作，請執行下列操作：
 - a. 選擇**裝置維護**。
 - b. 從下拉式清單中選擇工作。
 - c. 按一下**啓動**。
4. 要移至本產品各種支援網站，請執行下列操作：
 - a. 選擇 **Web 服務**。
 - b. 選擇**網際網路服務**，然後從下拉式清單中選擇選項。
 - c. 按一下**移至**。

5 連接方式

- [USB 連接](#)
- [網路設定](#)

USB 連接

此產品支援 USB 2.0 連線。您必須使用不長於 2 公尺 (6.56 英尺) 的 A 對 B 類型 USB 纜線。

網路設定

您可能需要在產品上設定某些網路參數。您可以在控制面板、嵌入式 Web 伺服器或 HP Web Jetadmin 軟體 (適用大部分網路) 上設定這些參數。

有關支援的網路完整清單，以及透過軟體設定網路參數的說明，請參閱 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器管理員指南。該指南隨同安裝 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器的產品一起提供。

支援的網路通訊協定

本產品支援 TCP/IP 網路通訊協定，此為最為廣泛使用及接受的網路通訊協定。許多網路服務都利用此通訊協定。下列表格列舉支援的網路服務與網路通訊協定。

表格 5-1 列印時

服務名稱	說明
port9100 (直接模式)	列印服務
行式印表機服務程式 (LPD)	列印服務
進階 LPD (自訂 LPD 佇列)	與 TCP/IP 系統上安裝的行式印表機多工緩衝處理服務關聯的通訊協定與程式。
FTP	在系統之間傳送資料的 TCP/IP 公用程式。
WS 列印	使用 HP Jetdirect 列印伺服器上的 Microsoft Web Services for Devices (WSD) 列印服務。
WS 搜尋	允許 HP Jetdirect 列印伺服器上的 Microsoft WS 搜尋通訊協定。

表格 5-2 網路裝置探查

服務名稱	說明
SLP (Service Location Protocol, 服務定位協定)	裝置尋找通訊協定，用來協助尋找及設定網路裝置。主要由 Microsoft 程式使用。
Bonjour	裝置尋找通訊協定，用來協助尋找及設定網路裝置。主要由 Apple Macintosh 程式使用。

表格 5-3 訊息與管理

服務名稱	說明
HTTP (Hyper Text Transfer Protocol, 超文字傳輸協定)	允許 Web 瀏覽器與嵌入式 Web 伺服器通訊。
EWS (嵌入式 Web 伺服器)	允許您透過 Web 瀏覽器來管理產品。
SNMP (Simple Network Management Protocol, 簡易網路管理協定)	供網路應用程式用來管理產品。支援 SNMP v1、SNMP v3 及標準 MIB-II (管理資訊庫) 物件。
LLMNR (連結本機多點傳送名稱解析)	指定本產品是否透過 IPv4 與 IPv6 回應 LLMNR 要求。
TFTP 組態	可讓您使用 TFTP 為 HP Jetdirect 列印伺服器下載包含其他組態參數 (如 SNMP 或非預設值) 的組態檔案。

表格 5-4 IP 位址

服務名稱	說明
DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol, 動態主機組態協定)	有關自動 IP 位址指派。本產品支援 IPv4 與 IPv6。DHCP 伺服器會提供 IP 位址給產品。一般而言, 產品會從 DHCP 伺服器取得 IP 位址, 無需使用者介入。
BOOTP (Bootstrap 協定)	有關自動 IP 位址指派。BOOTP 伺服器會向產品提供 IP 位址。需要管理員在 BOOTP 伺服器上輸入產品的 MAC 硬體位址, 以供產品從該伺服器取得 IP 位址。
Auto IP	有關自動 IP 位址指派。如果 DHCP 伺服器或 BOOTP 伺服器都不存在, 本產品會使用該服務來產生唯一的 IP 位址。

表格 5-5 安全性功能

服務名稱	說明
IPsec/防火牆	提供 IPv4 與 IPv6 網路上的網路層安全性。防火牆提供 IP 流量的簡單控制。IPsec 透過驗證與加密通訊協定提供額外的保護。
Kerberos	可讓您透過將唯一金鑰 (稱為票證) 指派給登入網路的每個使用者, 在開放網路中交換私人資訊。然後, 此票證會嵌入訊息中以識別寄件者。
SNMP v3	為 SNMP v3 雇用以使用者為基礎的安全性模型, 從而透過加密提供使用者驗證與資料隱私。
存取控制清單 (ACL)	指定可存取 HP Jetdirect 列印伺服器與連接的網路產品之個別主機系統或主機系統的網路。
SSL/TLS	可讓您透過網際網路傳輸私人文件, 並保證用戶端與伺服器應用程式之間的隱私權與資料完整性。
IPsec 批次組態	透過進出產品的 IP 流量之簡單控制提供網路層安全性。此通訊協定提供了加密與驗證的優點, 可進行多種組態。

設定網路產品

檢視或變更網路設定值

您可以使用嵌入式 Web 伺服器以檢視或變更 IP 組態設定。

1. 列印組態頁, 並找出 IP 位址。

- 如果您使用的是 IPv4, 則 IP 位址僅含數字。它具備下列格式:

xxx.xxx.xxx.xxx

- 如果您使用的是 IPv6, 則 IP 位址是字元與數字的十六進位組合。它具有下列類似格式:

xxxx::xxxx:xxxx:xxxx:xxxx


2. 在 Web 瀏覽器的位址行中輸入 IP 位址, 以開啓嵌入式 Web 伺服器。

3. 按一下 **網路** 標籤以取得網路資訊。您可以視需求變更設定。

設定或變更網路密碼

使用嵌入式 Web 伺服器設定網路密碼或變更現有密碼。

1. 開啟嵌入式 Web 伺服器，按一下 **網路** 標籤。
2. 在左側窗格中按一下 **安全性** 按鈕。

 **附註：** 如果之前設定過密碼，將會提示您輸入密碼。輸入密碼，然後按一下 **套用** 按鈕。

3. 在 **裝置密碼** 區域，在 **新密碼** 方塊及 **確認密碼** 方塊中輸入新密碼。
4. 在視窗底部，按一下 **套用** 按鈕以儲存密碼。

從控制面板手動設定 IPv4 TCP/IP 參數


除了使用嵌入式 Web 伺服器，您也可以使用控制面板功能表以設定 IPv4 位址、子網路遮罩，與預設閘道。


1. 按下**功能表**按鈕 .
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **I/O** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**嵌入式 JETDIRECT 功能表**選項，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **TCP/IP** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
6. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **IPV4 設定**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
7. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定方法**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
8. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**手動**設定，然後按下 **OK** 按鈕。
9. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**手動設定**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
10. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **IP 位址**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
- 或 -
按向下箭號 ▼ 以反白顯示**子網路遮罩**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
- 或 -
按向下箭號 ▼ 以反白顯示**預設閘道**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
11. 按向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼，來增加或減少 IP 位址、子網路遮罩或預設閘道的第一個位元組的數字。
12. 按下 **OK** 按鈕以移到下一組數字。若要移到上一組數字，請按返回箭號 ↶。
13. 重複步驟 11 與 12，直到完成 IP 位址、子網路遮罩或預設閘道，再按 **OK** 按鈕來儲存設定。
14. 按下**功能表**按鈕  以回到**就緒**狀態。

從控制面板手動設定 IPv6 TCP/IP 參數

除了使用嵌入式 Web 伺服器，您也可以使用控制面板功能表以設定 IPv6 位址。

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **I/O** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**嵌入式 JETDIRECT 功能表**選項，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **TCP/IP** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
6. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **IPV6 設定**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
7. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**位址**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
8. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**手動設定**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
9. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**啓用**設定，然後按下 **OK** 按鈕。
10. 按向上箭號 ▲ 以反白顯示**開啓**設定，然後按下 **OK** 按鈕。
11. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**位址**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
12. 按向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼ 以輸入位址。按下 **OK** 按鈕。

 **附註：** 在輸入每個字元後，您必須按下 **OK** 按鈕。

13. 按向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼ 以選擇停止字元 ⊗。按下 **OK** 按鈕。
14. 按下**功能表**按鈕  以回到**就緒**狀態。


停用網路通訊協定 (選擇性步驟)

根據出廠預設值，所有受支援的網路通訊協定均已啓用。停用未使用的通訊協定具有以下優點：

- 減少產品產生的網路流量
- 防止未授權的使用者使用產品列印
- 在組態頁上只提供相關的資訊
- 允許產品控制面板顯示特定通訊協定相關的錯誤及警告訊息

停用 IPX/SPX、AppleTalk，或 DLC/LLC

 **附註：** 請勿停用透過 IPX/SPX 列印的 Windows 系統中的 IPX/SPX。


1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **I/O** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**嵌入式 JETDIRECT 功能表**選項，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **IPX/SPX** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。

- 或 -

按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **APPLETALK** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。


- 或 -

按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **DLC/LLC** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。

6. 按下 **OK** 按鈕以選擇**啟用**設定。
7. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**關閉**設定，然後按下 **OK** 按鈕。
8. 按下**功能表**按鈕  以回到**就緒**狀態。

連結速度與雙工設定

列印伺服器的連線速度及通訊模式均須符合網路。在大多數情況下，應讓產品使用自動模式。連結速度與雙工設定值的變更錯誤，可能會妨礙產品與其他網路裝置的通訊。如果您需要進行變更，請使用產品控制面板。

 **附註：** 變更這些設定值會使產品關機然後開機。僅在產品閒置時進行變更。

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **I/O** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**嵌入式 JETDIRECT 功能表**選項，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**連結速度**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
6. 按下向下箭號 ▼ 以反白顯示下列其中一個選項。

設定值	說明
自動	列印伺服器會自動自我設定，設定為網路允許的最高連線速度和通訊模式。
10T 半雙工	每秒 10 百萬位元組 (Mbps)，半雙工作業
10T 全雙工	10 Mbps，全雙工作業
100TX 半雙工	100 Mbps，半雙工作業
100TX 全雙工	100 Mbps，全雙工作業
100TX 自動	將自動協調限制在最高 100 Mbps 連線速度
1000TX 全雙工	1000 Mbps，全雙工作業

7. 按下 **OK** 按鈕。產品先關機然後再開機。

6 紙張和列印紙材

- [瞭解紙張與列印紙材使用](#)
- [支援的紙張和列印紙材尺寸](#)
- [自訂紙張大小](#)
- [支援的紙張和列印紙材類型](#)
- [紙匣與出紙槽容量](#)
- [特殊紙張或列印紙材規定](#)
- [裝入紙匣](#)
- [設定紙匣](#)

瞭解紙張與列印紙材使用

本產品支援多種符合本使用指南規定的紙張及其他列印紙材。不符合規定的紙張或列印紙材，可能會造成以下問題：

- 不良的列印品質
- 頻繁的卡紙
- 印表機過度磨損，需要維修

為確保最佳效果，請僅使用專門為雷射印表機或多功能印表機設計的 **HP** 品牌紙張與列印紙材。請勿使用噴墨印表機專用的紙張與列印紙材。惠普科技建議您不要使用其他品牌的紙材，因為 **HP** 將無法掌控輸出品質。

即使紙張符合此使用指南的所有規定，印出的文件可能還是會有瑕疵。其原因可能是不當的運輸或搬運、儲存時溫度和/或濕度不理想，或是其他惠普科技所不能控制的因素。

△ **注意：** 使用不符合惠普科技規定的紙張或列印紙材，可能會造成產品出問題，而需要維修。這類維修不包括在惠普科技所提供的保固或維修合約中。

支援的紙張和列印紙材尺寸

本產品支援許多紙張尺寸，並能使用多種紙材。

 **附註：** 若要取得最佳結果，請在列印之前先在印表機驅動程式中選擇正確的紙張尺寸與類型。

表格 6-1 支援的紙張和列印紙材尺寸

大小與尺寸	1 號紙匣	2 號紙匣	3 號紙匣 (選購)
Letter 216 x 279 公釐	✓	✓	✓
Legal 216 x 356 公釐	✓		✓
A4 210 x 297 公釐	✓	✓	✓
RA4 215 x 305 公釐	✓		✓
A5 148 x 210 公釐	✓	✓	✓
B5 (JIS) 182 x 257 公釐	✓	✓	✓
B6 (JIS) 128 x 182 公釐	✓		
Executive 184 x 267 公釐	✓	✓	✓
報表紙 140 x 216 公釐	✓		
4x6 101.6 x 152.4 公釐	✓		✓ 您必須安裝 HP 明信片紙材插頁。
10 X 15 公分 101.6 x 152.4 公釐	✓		✓ 您必須安裝 HP 明信片紙材插頁。
5x7 127 x 178 公釐	✓		
5x8 127 x 203 公釐	✓		
A6 105 x 148 公釐	✓		

表格 6-1 支援的紙張和列印紙材尺寸 (續)

大小與尺寸	1 號紙匣	2 號紙匣	3 號紙匣 (選購)
明信片 (JIS) 100 x 148 公釐 (3.9 x 5.8 英吋)	✓		
雙面明信片 (JIS) 148 x 200 公釐	✓		
16K 184 x 260 公釐	✓	✓	✓
16K 195 x 270 公釐	✓	✓	✓
16K 197 x 273 公釐	✓	✓	✓
8.5 x 13 216 x 330 公釐	✓		✓
商用信封 #10 105 x 241 公釐	✓		
9 號信封 100 x 226 公釐	✓		
B5 信封 176 x 250 公釐	✓		
信封 C5 ISO 162 x 229 公釐	✓		
C6 信封 114 x 162 公釐	✓		
信封 DL ISO 110 x 220 公釐	✓		
Monarch 信封 98 x 191 公釐	✓		
自訂 98.4 x 148 公釐至 216 x 356 公釐	✓		
自訂 148 x 210 公釐至 216 x 297 公釐		✓	
自訂 148 x 210 公釐至 216 x 356 公釐			✓

自訂紙張大小

此產品支援各種自訂紙張大小。支援的自訂大小需在產品所指示之最小與最大大小的範圍內，但是未列於支援的紙張大小表格中。使用支援的自訂大小時，請於列印驅動程式指定自訂大小，並於支援自訂大小的紙匣中放入紙張。

支援的紙張和列印紙材類型

如需本產品支援的特定 HP 品牌紙張的完整清單，請移至 www.hp.com/support/cljcp3525。

紙張類型	1 號紙匣	2 號紙匣	3 號紙匣 (選購)
普通紙	✓	✓	✓
輕磅紙 60 - 74 g/m ²	✓	✓	✓
中磅紙 (96 - 110 g/m ²)	✓	✓	✓
重磅紙 (111 - 130 g/m ²)	✓	✓	✓
超重磅紙 (131 - 175 g/m ²)	✓		✓
彩色投影片	✓	✓	✓
標籤	✓		✓
信紙	✓	✓	✓
預製表格	✓	✓	✓
穿孔紙	✓	✓	✓
彩色紙	✓	✓	✓
粗糙紙	✓	✓	✓
合約紙	✓	✓	✓
再生紙	✓	✓	✓
信封	✓		
卡片紙	✓		✓
中磅光面紙 (96 - 110 g/m ²)	✓	✓	✓
重磅光面紙 (111 - 130 g/m ²)	✓	✓	✓
超重磅光面紙 (131 - 175 g/m ²)	✓	✓	✓
光面卡片紙 (176 - 220 g/m ²)	✓	✓	✓
不透明膠片	✓	✓	✓
HP 粗糙紙	✓	✓	✓
HP 霧面紙 (105 g/m ²)	✓	✓	✓
HP 霧面紙 (120 g/m ²)	✓	✓	✓
HP 霧面紙 (160 g/m ²)	✓	✓	✓
HP 霧面紙 (200 g/m ²)	✓		✓
HP 軟光面紙 (120 g/m ²)	✓	✓	✓
HP 光面紙 (130 g/m ²)	✓	✓	✓
HP 光面紙 (160 g/m ²)	✓	✓	✓
HP 光面紙 (220 g/m ²)	✓	✓	✓

紙匣與出紙槽容量

紙匣或出紙槽	紙張類型	規格	數量
1 號紙匣	紙張	範圍：	最大堆疊高度：10 公釐
		60 g/m ² 合約紙到 216 g/m ² 合約紙	相當於 100 張 75 g/m ² 的紙
	信封	小於 60 g/m ² 到 90 g/m ²	最多 10 個信封
	標籤	最多 0.102 公釐厚	最大堆疊高度：10 公釐
	投影片	最少 0.102 公釐厚	最大堆疊高度：10 公釐 最多 50 張
光面紙	範圍：	最大堆疊高度：10 公釐	
	96 g/m ² 合約紙到 220 g/m ² 合約紙	最多 50 張	
2 號紙匣	紙張	範圍：	最大堆疊高度：25 公釐
		60 g/m ² 合約紙到 163 g/m ² 合約紙	相當於 250 張 75 g/m ² 的紙 A6 紙張的最大堆疊高度：15 公釐
	投影片	最少 0.102 公釐厚	最大堆疊高度：25 公釐
光面紙	範圍：	最大堆疊高度：25 公釐	
	96 g/m ² 合約紙到 220 g/m ² 合約紙		
3 號紙匣 (選購)	紙張	範圍：	相當於 500 張 75 g/m ² 的紙
		60 g/m ² 合約紙到 220 g/m ² 合約紙	最大堆疊高度：56 公釐
	投影片	最少 0.102 公釐厚	最大堆疊高度：56 公釐
光面紙	範圍：	最大堆疊高度：56 公釐	
	96 g/m ² 合約紙到 220 g/m ² 合約紙		
出紙槽	紙張		最多 250 張 75 g/m ² 合約紙

特殊紙張或列印紙材規定

本產品支援於特殊紙材上列印。請使用下列規定以取得最佳效果。使用特殊紙張或特殊紙材時，請確認於列印驅動程式中設定類型和大小以取得最佳列印效果。

△ **注意：** HP LaserJet 印表機使用熱凝器以非常精確的點將乾碳粉粒子附著於紙張上。HP 雷射紙張是設計用於承受極高的熱度。使用非設計用於此技術的噴墨紙張可能會損害您的印表機。


紙材類型	請	請勿
信封	<ul style="list-style-type: none">請平放儲存信封。請使用接縫直接延伸到信封角落的信封。請使用適用於雷射印表機的撕下即露出之自黏膠條。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有繃摺、刻痕、黏住或其他損壞的信封。請勿使用有扣環、按鈕、窗口或薄膜內層的信封。請勿使用自黏膠條或其他合成材料。
標籤	<ul style="list-style-type: none">請僅使用未露出底紙的標籤。請使用平放不會捲曲的標籤。請僅使用完整的標籤紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、氣泡或其他損害的標籤。請勿列印部分的標籤紙張。
投影片	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於彩色雷射印表機的投影片。將投影片從產品中取出後，請將其放在平坦的地方。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用不適用於彩色雷射印表機的透明列印紙材。
信紙和預製表格	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的信紙和表格。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用凸起或金屬的信紙。
重磅紙張	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機，而且符合此產品之磅數規格的重磅紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用超過此產品建議之紙材規格磅數的紙張，除非其為適用於此產品的 HP 紙張。
光面或塗料紙	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的光面或塗料紙。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用設計用於噴墨產品的光面或塗料紙。

裝入紙匣

您可以在紙匣中裝入不同的紙材，並使用控制面板指定類型或尺寸來要求需要的紙材。

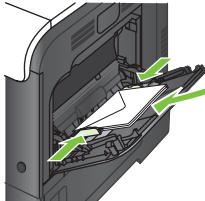
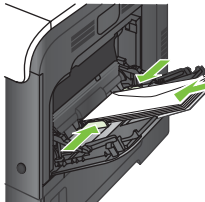
裝入紙匣的紙張方向

如果您使用的是需要特定方向的紙張，請依據下表中的資訊裝入紙張。

 **附註：** 其他信紙信頭模式設定會影響您裝入信紙信頭或預製表格的方式。根據預設值會關閉此設定。如需詳細資訊，請見 [24 頁的系統設定功能表](#)。

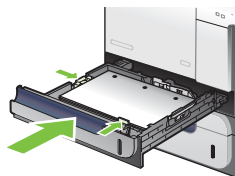
1 號紙匣

紙張類型	影像旋轉	雙面列印模式	如何裝入紙張 其他信紙信頭模式 = 關閉	如何裝入紙張 其他信紙信頭模式 = 開啟
信紙信頭或預製表格	縱向	單面列印	列印面向下 頂端先進入產品中 	列印面向上 底端先進入產品中 
		雙面列印	列印面向上 底端先進入產品中 	列印面向上 底端先進入產品中 
	橫向	單面列印	列印面向下 頂邊朝向產品背面 	列印面向上 頂邊朝向產品背面 
		雙面列印	列印面向上 頂邊朝向產品背面 	列印面向上 頂邊朝向產品背面 
穿孔紙	縱向或橫向	單面或雙面列印	孔朝向產品背面	不適用

紙張類型	影像旋轉	雙面列印模式	如何裝入紙張	如何裝入紙張
			其他信紙信頭模式 = 關閉	其他信紙信頭模式 = 開啓
信封	將信封的長邊送入產品	單面列印	列印面向下 頂端先進入產品中	不適用
				
	將信封的短邊送入產品	單面列印	列印面向下 頂邊朝向產品背面	不適用
				

2 號紙匣或選購的 3 號紙匣

紙張類型	影像旋轉	雙面列印模式	如何裝入紙張 其他信紙信頭模式 = 關閉	如何裝入紙張 其他信紙信頭模式 = 開啟
信紙信頭或預製表格	縱向	單面列印	列印面向上 頂邊位於紙匣右側	列印面向下 頂邊位於紙匣左側
		雙面列印	列印面向下 頂邊位於紙匣左側	列印面向下 頂邊位於紙匣左側
	橫向	單面列印	列印面向上 頂邊朝向產品背面	列印面向下 頂邊朝向產品背面
		雙面列印	列印面向下 頂邊朝向產品背面	列印面向下 頂邊朝向產品背面
穿孔紙	縱向或橫向	單面或雙面列印	孔朝向產品背面	不適用

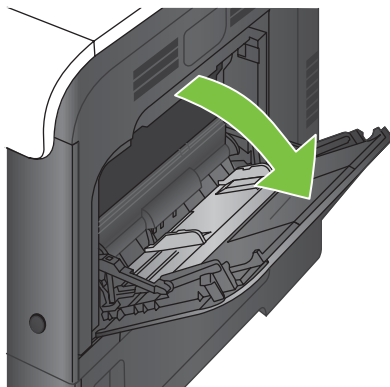


在 1 號紙匣中裝入紙張

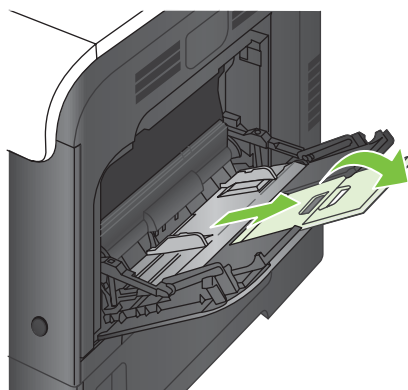
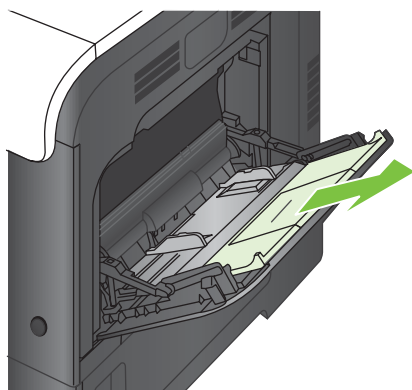
✪ **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-load-tray1。

△ **注意：** 若要避免卡紙，請勿在列印期間放入或取出 1 號紙匣的紙張。

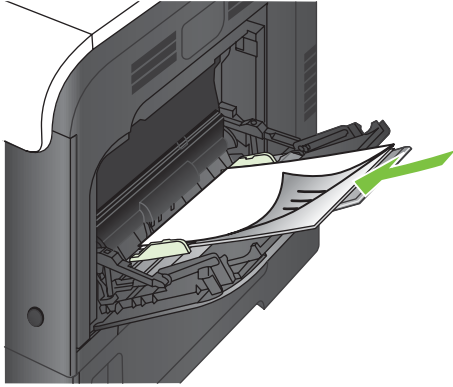
1. 打開 1 號紙匣。



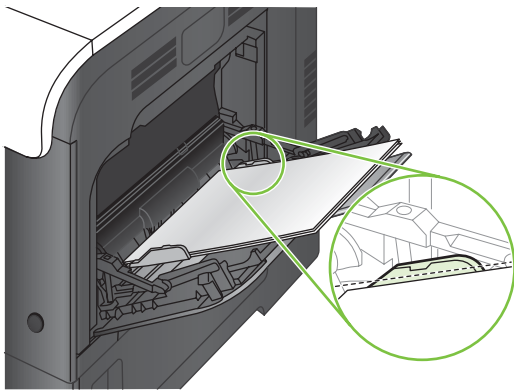
2. 拉出紙張延伸板以支撐紙張，然後將兩側導板設定為正確的寬度。



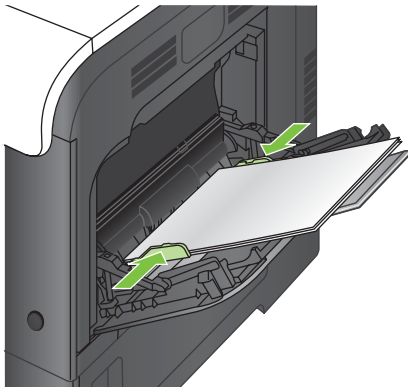
3. 將紙張裝入紙匣，並使紙張列印面向下且頂端短邊先進入本產品。



4. 確定紙疊裝在導板彈片下方，且不超出紙張數量指示標誌的上方。



5. 調整兩側導板，使其輕輕地接觸紙張堆疊，但是不要使用紙張彎曲。



列印信封

如果您的軟體不能自動設定信封格式，則請在軟體程式或印表機驅動程式中，將頁面方向指定為**橫向**。使用下列準則，設定商用 10 號信封或 DL 信封上回郵地址和投郵地址的邊界寬度：

地址類型	左邊界	上邊界
回函	15 公釐	15 公釐
目的地	102 公釐	51 公釐

對於其他尺寸的信封，請適當調整邊界設定。

在 2 號紙匣中裝入紙張

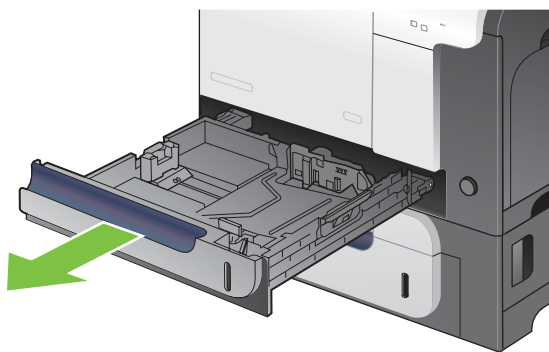
此紙匣可容納多達 250 張 75 g/m² 的紙張。如果紙張較重，則紙匣無法容納這麼多紙張。請勿在紙匣中裝入太多紙張。

△ **注意：** 請勿從 2 號紙匣列印信封、標籤、明信片或尺寸不受支援的紙張。請僅從 1 號紙匣列印這些類型的紙張。

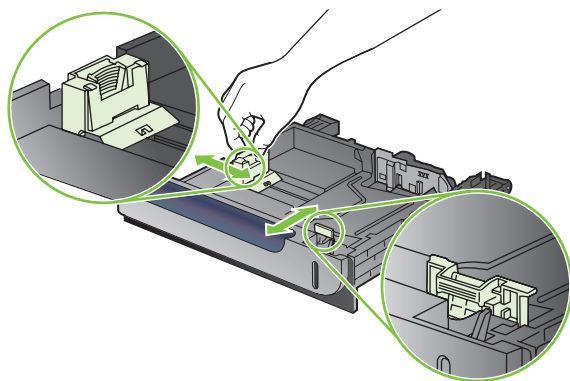
☆ **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-load-tray2。

1. 滑開紙匣。


👁 **附註：** 請勿開啓正在使用的紙匣。

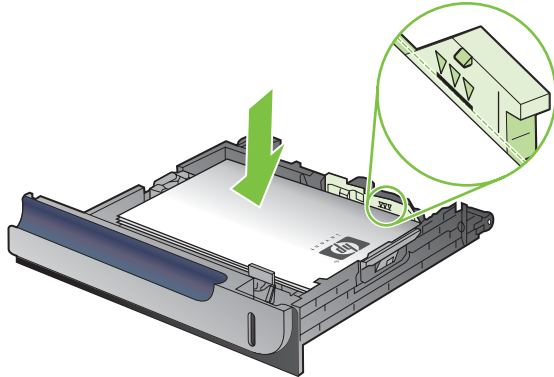



2. 擠壓調整鎖，並將導板滑動到正在使用的紙張尺寸，以調整紙張長度與紙張寬度導板。



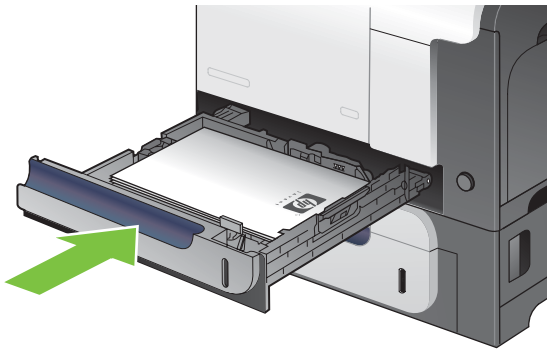
3. 以列印面向上，將紙張裝入紙匣。檢查紙張，確認導板輕輕碰觸紙疊，但不要壓彎紙張。

 **附註：** 爲了避免卡紙，請勿在紙匣內裝入太多紙張。請確定紙疊頂端在紙匣滿溢指示器以下。



 **附註：** 如果未正確調整紙匣，列印時可能會出現錯誤訊息，或者可能會卡紙。

4. 將紙匣推入產品。




5. 控制面板會顯示紙匣的紙張類型與尺寸。如果組態不正確，請按照控制面板上的說明變更尺寸或類型。



裝入選購的可容納 500 張紙與重磅紙紙匣 (3 號紙匣)

3 號紙匣可容納 500 張標準紙張。

本產品會在 3 號紙匣中，自動偵測下列標準尺寸紙張： Letter、Legal、Executive、A4、A5 及 B5 (JIS)。

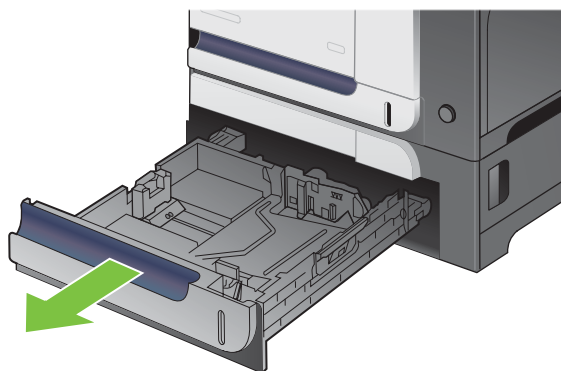
 **注意：** 請勿從 3 號紙匣中列印信封或尺寸不受支援的紙張。請僅從 1 號紙匣列印這些類型的紙張。

在 3 號紙匣中裝入標準尺寸的紙張

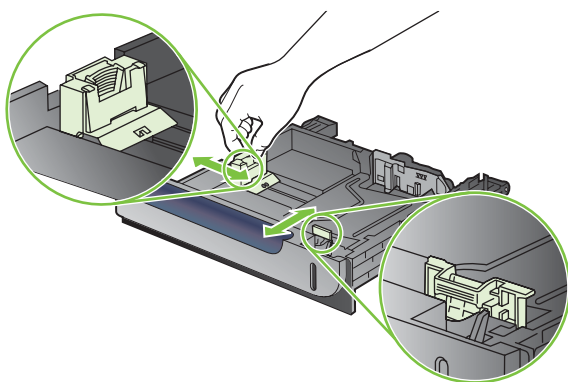
🔗 **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-load-tray3。

1. 滑開紙匣。

👁 **附註：** 請勿開啓正在使用的紙匣。

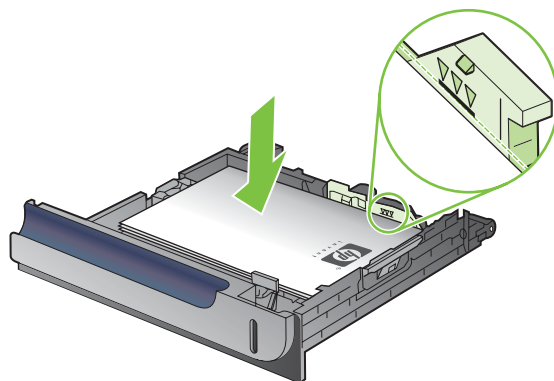


2. 擠壓調整鎖，並將導板滑動到正在使用的紙張尺寸，以調整紙張長度與紙張寬度導板。



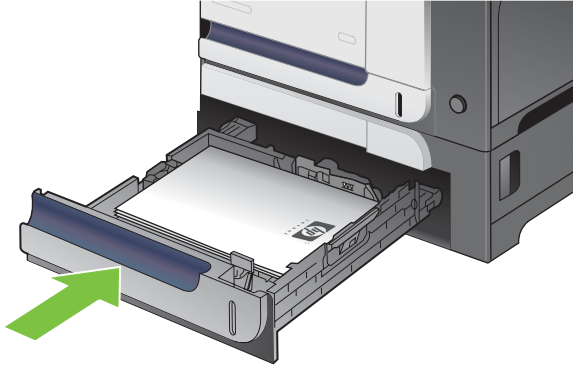
3. 以列印面向上，將紙張裝入紙匣。檢查紙張，確認導板輕輕碰觸紙疊，但不要壓彎紙張。

👁 **附註：** 爲了避免卡紙，請勿在紙匣內裝入太多紙張。請確定紙疊頂端在紙匣滿溢指示器以下。



👁 **附註：** 如果未正確調整紙匣，列印時可能會出現錯誤訊息，或者可能會卡紙。

4. 將紙匣推入產品。



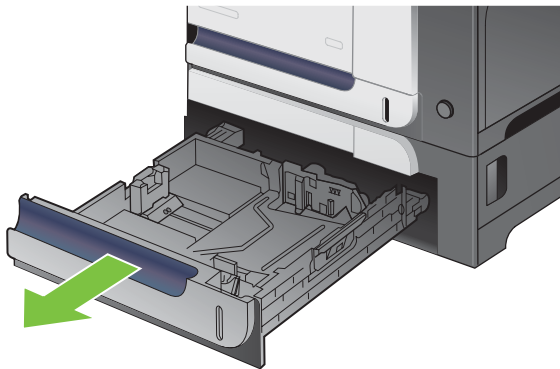
5. 控制面板會顯示紙匣的紙張類型與尺寸。如果組態不正確，請按照控制面板上的說明變更尺寸或類型。



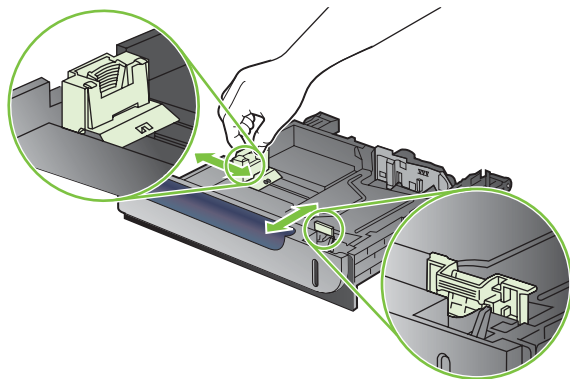
在 3 號紙匣中裝入自訂尺寸的紙張

若要使用自訂紙材，請在控制面板上將尺寸設定變更為自訂，然後設定 X 尺寸與 Y 尺寸的測量單位。

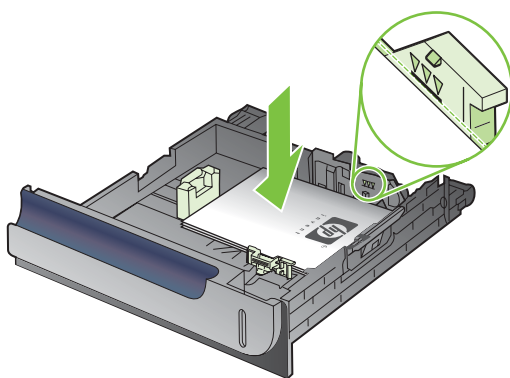
1. 滑開紙匣。



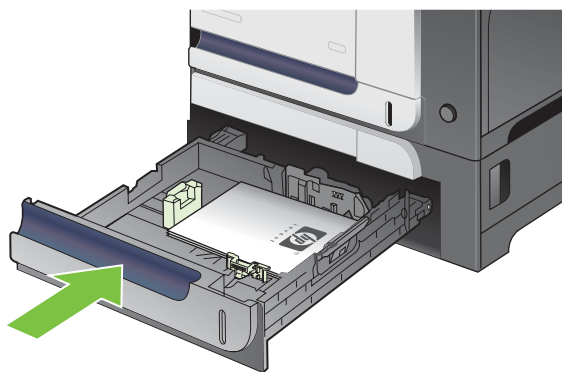
2. 擠壓調整鎖，並將導板滑動到正在使用的紙張尺寸，以調整紙張長度與紙張寬度導板。



3. 以列印面向上，將紙張裝入紙匣。檢查紙張，確認導板輕輕碰觸紙疊，但不要壓彎紙張。




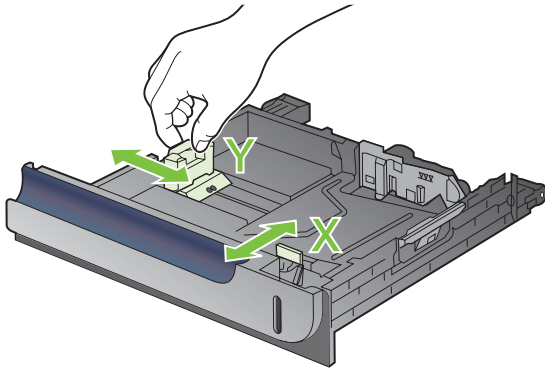
4. 將紙匣推入產品。控制面板會顯示紙張類型與尺寸。




5. 控制面板會提示您設定紙張尺寸與類型。選擇**自訂**設定，然後設定自訂紙張尺寸的 X 與 Y 尺寸。



 **附註：** 請參閱紙匣中的標籤或下圖，來決定 X 與 Y 尺寸。

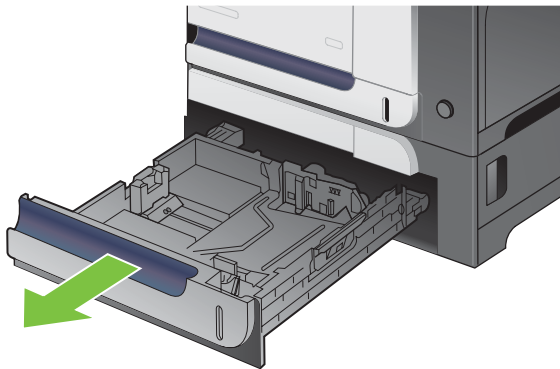


在 3 號紙匣中裝入 4 x 6 英吋 (10 x 15 公分) 尺寸的紙張

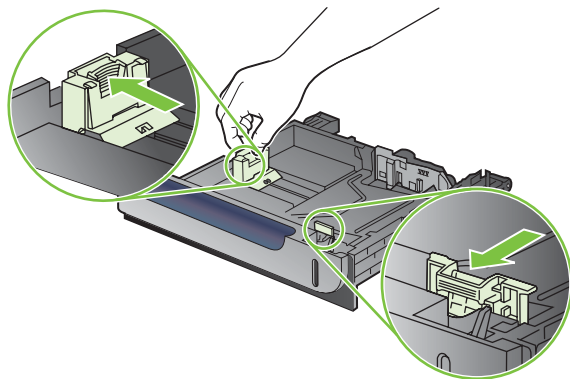
 **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-load-tray3-4x6。

在 3 號紙匣中裝入尺寸為 4 x 6 英吋 (10 x 15 公分) 的紙張需要安裝 HP 明信片紙材插頁。

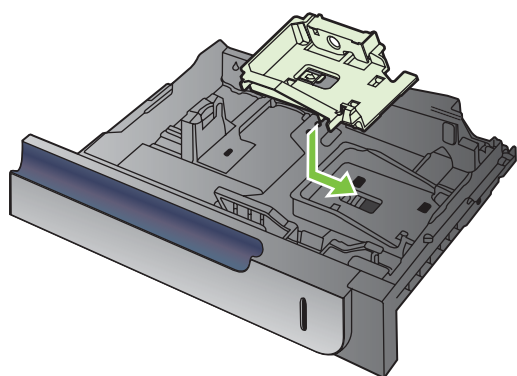
1. 滑開紙匣。



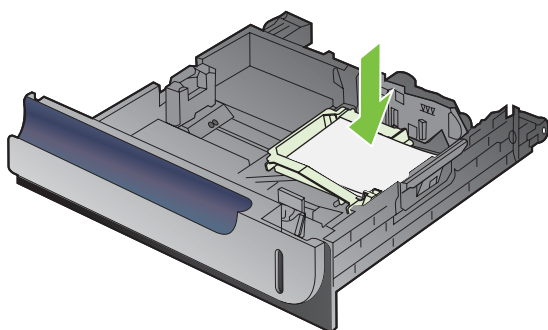
2. 擠壓調整彈簧鎖並將導板調整至完全開啓的位置，以便調整紙張長度與紙張寬度導板。



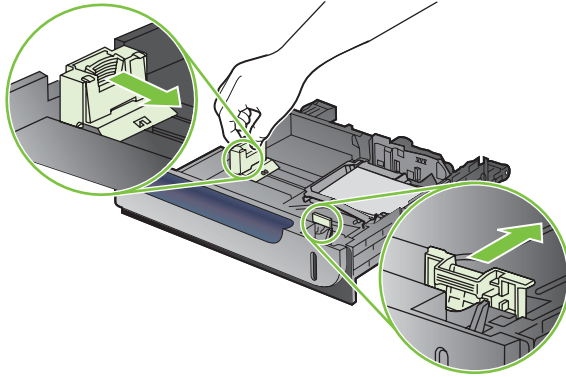
3. 將 HP 明信片紙材插頁裝入 3 號紙匣，然後將插頁滑至右側，直至卡入定位。



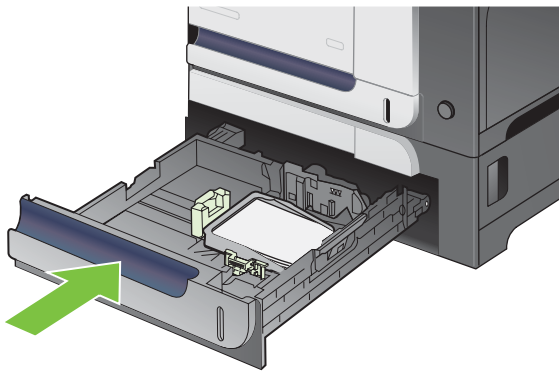
4. 將 4 x 6 英吋 (10 x 15 公分) 紙張列印面向上裝入紙匣中。



5. 擠壓調整彈簧鎖並將導板調整至完全合上的位置，以便調整紙張長度與紙張寬度導板。



6. 將紙匣推入產品。

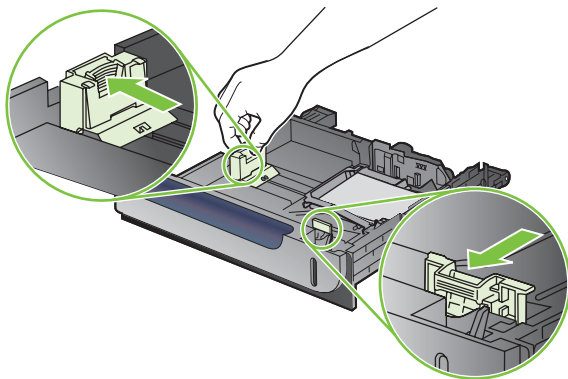


7. 控制面板會提示您設定紙張尺寸與類型。選擇 4 x 6 英吋或 10 x 15 公分尺寸的紙張。

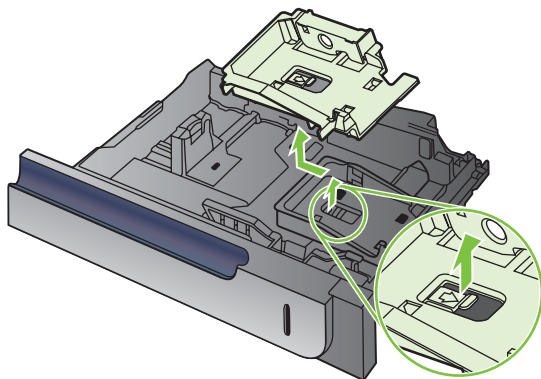


取出 HP 明信片紙材插頁

1. 擠壓調整彈簧鎖並將導板調整至完全開啓的位置，以便調整紙張長度與紙張寬度導板。



2. 若要取出 HP 明信片紙材插頁，請提起彈片，將插頁滑向紙匣中央，然後提起插頁將之取出。




設定紙匣

產品在下列的情況中會自動提示您設定紙匣的類型及尺寸：

- 當您裝紙到紙匣時
- 當您透過印表機驅動程式或軟體程式指定特殊的紙匣或紙材類型進行列印工作，紙匣卻未設定為符合列印工作的設定時

控制面板上會出現下列訊息：**<X> 號紙匣 [類型] [尺寸] 要變更尺寸或類型，請按下 OK。要接受設定，請按下 ↵。**

 **附註：** 如果您從 1 號紙匣列印，且 1 號紙匣設定為任何尺寸與任何類型設定，提示就不會出現。

附註： 如果您使用過其他 HP LaserJet 產品機型，您可能習慣將 1 號紙匣設定為第一模式或紙匣模式。對本產品而言，將 1 號紙匣尺寸設定為任何尺寸設定及將 1 號紙匣類型設定為任何類型，效果與第一模式相同。將 1 號紙匣尺寸與 1 號紙匣類型設定為任何其他設定，效果與紙匣模式相同。

在裝紙時設定紙匣

1. 將紙張重新裝入進紙匣中。如果您正在使用 2 號或 3 號紙匣，請合上紙匣。
2. 紙匣組態訊息便會出現。
3. 按下返回箭號 ↵ 以接受尺寸與類型，或按下 OK 按鈕來選擇不同的紙張尺寸或紙張類型。
4. 如果修改紙匣尺寸組態，請按下向下箭號 ▼ 來反白顯示正確的尺寸，然後按下 OK 按鈕。
5. 如果正在修改紙匣類型組態，請按下向下箭號 ▼ 來反白顯示正確的類型，然後按下 OK 按鈕。

設定紙匣以符合列印工作設定

1. 在軟體程式中指定來源紙匣、紙張尺寸及紙張類型。
2. 將工作傳送到產品。

如果紙匣需要設定，會出現在 **<X> 號紙匣中裝入紙張 [類型] [尺寸]** 訊息。


3. 在紙匣中裝入指定的類型和尺寸紙張，然後關閉紙匣。
4. 出現 **<X> 號紙匣尺寸 = <尺寸>** 訊息時，按下 OK 按鈕以確認尺寸。


若要指定自訂的尺寸，請先按下向下箭號 ▼ 以反白顯示正確的度量單位。然後使用向上或向下箭號 ▲▼ 以設定 X 與 Y 尺寸，然後按下 OK 按鈕。

5. 出現 **紙匣<X> 類型=<類型>** 訊息時，按下 OK 按鈕以確認類型並繼續工作。

使用耗材狀態功能表設定紙匣

即使產品沒有提示，您仍可以設定紙匣的類型及尺寸。

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**紙張處理**功能表，然後按下 OK 按鈕。
3. 按下向下箭號 ▼ 來反白顯示所要紙匣的尺寸或類型設定，然後按下 OK 按鈕。

4. 按向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼ 以反白顯示尺寸或類型。如果您選擇自訂尺寸，請選擇測量單位，然後設定 X 尺寸與 Y 尺寸。
5. 按下 OK 按鈕以儲存選擇。
6. 按下功能表按鈕  以結束功能表。

自動投影片感應 (自動感應模式)

唯有紙匣設定為**任何類型**設定時，自動紙材類型感應功能才會運作。將紙匣設定為其它類型，例如銅板紙或光面紙，都會停用該紙匣的紙材感測功能。

HP Color LaserJet CP3525 系列印表機可自動將紙張類型分類為下列其中一種類別：

- 非投影片
- 投影片

若要加強控制，則必須在工作中選擇特定的類型，或在紙匣中設定該類型。

自動感應設定

完全感應 (僅限於 1 號紙匣)

- 本產品可分辨投影片 (投影片模式) 與紙張 (正常模式)。
- 每次本產品列印頁面時，它會偵測投影片或非投影片。
- 此為最慢的模式。

僅限於投影片

- 本產品可分辨投影片 (投影片模式) 與紙張 (正常模式)。
- 產品會假設後續頁面都使用與第一頁相同的紙材類型。
- 這是最快的模式，尤其是在正常模式下的大量列印時，十分有用。

如需設定這些選項的更多資訊，請參閱 [21 頁的列印品質功能表](#)。

依據來源、類型或尺寸選擇紙材

在 Microsoft Windows 作業系統中，當傳送列印工作時，有三種設定會影響印表機驅動程式嘗試抽取紙材的方式。**來源**、**類型**及**尺寸**設定值，都會出現在多數軟體程式的**頁面設定**、**列印**或**列印內容**對話方塊中。除非變更這些設定，否則產品都會使用預設值自動選擇紙匣。

來源

若要根據**來源**列印，請選擇產品要從哪個特定紙匣抽取紙張。如果選擇的紙匣已設定為使用某種類型或尺寸，而該類型或尺寸與列印工作不符，則產品將提示您先在紙匣中，裝入與列印工作的類型或尺寸相符的列印紙材，再進行列印。裝入紙匣時，則產品將開始列印。

類型和尺寸

根據**類型**或**尺寸**列印，表示您要產品從裝入正確紙材類型和尺寸的紙匣抽取紙材。根據類型而非來源選擇紙材就如同鎖定紙匣，可避免意外使用特殊紙材。例如，如果將某個紙匣設定為信紙，並且選擇普通紙，產品便不會從該紙匣抽取信紙，而是會從在產品控制面板上設定為普通紙紙匣、並裝入普通紙的紙

匣中抽取紙張。按照類型和尺寸選擇材質類型，會顯著提高重磅紙、光面紙和投影片的列印品質。錯誤的設定可能造成列印品質低劣。對於諸如標籤或投影片之類的特殊列印紙材，請務必根據類型進行列印。信封請盡量根據尺寸進行列印。

- 若要根據類型或尺寸進行列印，請根據軟體程式，從**頁面設定**對話方塊、**列印**對話方塊或**列印內容**對話方塊選擇類型或尺寸。
- 若您經常要在某種類型或尺寸的紙材上列印，請將某個紙匣設定為該類型或尺寸。然後，當您進行列印工作並選擇該類型或尺寸時，產品便會自動從設定為該類型或尺寸的紙匣中抽取紙材。

7 使用產品功能


- [節能設定](#)
- [使用工作儲存功能](#)
- [列印商業圖形或行銷材料](#)
- [列印防水的地圖和戶外標語](#)
- [設定雙面列印校準](#)

節能設定



您可以從控制面板或嵌入式 Web 伺服器 (EWS) 中調整經濟設定。

睡眠延遲



可調整的睡眠模式功能可使產品在長時間閒置時減少電力消耗。您可以設定本產品進入睡眠模式前的時間長度。預設值為 **15 分鐘**。

 **附註：** 產品處於睡眠模式時，它的顯示螢幕會變暗。睡眠模式並不影響產品的熱機時間。

設定睡眠延遲


1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**系統設定**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**睡眠延遲**設定，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向上或向下按鈕 ▲/▼ 以選擇適當的時間間隔。
6. 按下 **OK** 按鈕以設定時段。
7. 按下**功能表**按鈕 。

停用/啓用睡眠模式

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**重設**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**睡眠模式**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以選擇**開啓**或**關閉**設定。
6. 按下 **OK** 按鈕以儲存選擇。
7. 按下**功能表**按鈕 。

喚醒時間

喚醒時間功能允許您指示產品在選定日子的特定時間醒來，以減少熱機和校正時間。您必須開啓**睡眠模式**設定，以設定喚醒時間。

 **附註：** 確定即時時鐘已在設定喚醒時間之前設定。如需詳細資訊，請見 [94 頁的設定即時時鐘](#)。

若要設定或變更喚醒時間，請使用下列步驟：


設定即時時鐘


使用即時時鐘功能來設定日期和時間設定值。日期和時間資訊會附加到儲存的列印工作中，以便您識別最新的版本。

設定即時時鐘

設定日期	<ol style="list-style-type: none">1. 按下功能表按鈕 。2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示設定裝置功能表，然後按下 OK 按鈕。3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示系統設定功能表，然後按下 OK 按鈕。4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示日期/時間功能表，然後按下 OK 按鈕。5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示日期功能表，然後按下 OK 按鈕。6. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以選擇年、月、日。在每一選擇後按下 OK 按鈕。
設定日期格式	<ol style="list-style-type: none">1. 按下功能表按鈕 。2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示設定裝置功能表，然後按下 OK 按鈕。3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示系統設定功能表，然後按下 OK 按鈕。4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示日期/時間功能表，然後按下 OK 按鈕。5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示日期格式功能表，然後按下 OK 按鈕。6. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以選擇日期格式，然後按下 OK 按鈕。
設定時間	<ol style="list-style-type: none">1. 按下功能表按鈕 。2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示設定裝置功能表，然後按下 OK 按鈕。3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示系統設定功能表，然後按下 OK 按鈕。4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示日期/時間功能表，然後按下 OK 按鈕。5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示時間功能表，然後按下 OK 按鈕。6. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以選擇小時、分鐘及 AM/PM 設定。在每一選擇後按下 OK 按鈕。
設定時間格式	<ol style="list-style-type: none">1. 按下功能表按鈕 。2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示設定裝置功能表，然後按下 OK 按鈕。3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示系統設定功能表，然後按下 OK 按鈕。4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示日期/時間功能表，然後按下 OK 按鈕。5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示時間格式功能表，然後按下 OK 按鈕。6. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以選擇時間格式，然後按下 OK 按鈕。

設定喚醒時間

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**系統設定**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**喚醒時間**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 來選擇星期幾，然後按下 **OK** 按鈕。

6. 按向下箭號 ▼ 以選擇**自訂**設定，然後按下 **OK** 按鈕。
7. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以選擇小時，然後按下 **OK** 按鈕。
8. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以選擇分鐘，然後按下 **OK** 按鈕。
9. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以選擇 **AM** 或 **PM** 設定，然後按下 **OK** 按鈕。
10. 按下 **OK** 按鈕以進入**套用到每一天**功能表。
11. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以選擇**是**或**否**設定，然後按下 **OK** 按鈕。
12. 如果選擇**否**，請使用向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以爲一週中的其他日子設定**喚醒時間**設定，然後按下 **OK** 按鈕以接受每個選擇。
13. 按下**功能表**按鈕 。

從 EWS 設定經濟模式

1. 從 Web 瀏覽器開啓 EWS。請參閱 [121 頁的嵌入式 Web 伺服器](#)。
2. 按一下**設定與喚醒時間**。
3. 設定一週間每日的喚醒時間。
4. 設定產品的睡眠延遲。
5. 按一下**套用**。

使用工作儲存功能

列印工作提供了下列工作儲存功能：

- **校對與暫停工作：** 這個功能提供了一種既快速又簡單的方式，讓您進行列印工作並先校對一份，然後再列印其他的份數。
- **個人工作：** 將私人工作傳送到產品時並不會直接列印，需待您在控制面板輸入個人識別碼 (PIN) 之後才會開始列印。
- **快速影印工作：** 如果本產品上安裝了選購的硬碟，您可以列印要求的工作份數，然後將工作份數儲存在選購的硬碟上。儲存的工作可日後再複印多份。
- **儲存的工作：** 如果本產品上安裝了選購的硬碟，您可以將工作 (如人事表格、工時卡或行事曆) 儲存在本產品上，讓別人可隨時列印該工作。儲存的工作也可以用 PIN 保密。

△ **注意：** 若您關閉產品，所有的 QuickCopy、校對與暫停，以及個人工作都會刪除。


建立儲存的工作

使用印表機驅動程式以建立儲存的工作。

Windows	<ol style="list-style-type: none">1. 在檔案功能表中，按一下列印。2. 按一下內容，然後按一下工作儲存標籤。3. 選擇所需的工作儲存模式。 <p>詳細資訊請參閱 107 頁的設定工作儲存選項。</p>
Macintosh	<ol style="list-style-type: none">1. 在檔案功能表中，按一下列印。2. 開啓工作儲存功能表。3. 在工作儲存：下拉式清單中，選擇已儲存工作的類型。 <p>詳細資訊請參閱 57 頁的儲存工作。</p>

🔍 **附註：** 若要長期儲存工作，並防止產品需要空間時將其刪除，請改用驅動程式裡的**儲存的工作**選項。

列印儲存的工作

1. 按下**功能表**按鈕 .
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**擷取工作**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示使用者名稱，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示工作名稱，然後按下 **OK** 按鈕。
列印或**列印與刪除**選項會反白顯示。
5. 按下 **OK** 按鈕以選擇**列印**或**列印與刪除**選項。
6. 如果工作需要 PIN，請按向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼ 以輸入 PIN，然後按下 **OK** 按鈕。

🔍 **附註：** 如果您使用向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼ 以輸入 PIN，請在每一數字之後按下 **OK** 按鈕。

7. 按下 **OK** 按鈕以選擇**份數**選項。
8. 若要列印在儲存工作時於驅動程式中指定的份數，請按下 **OK** 按鈕以選擇**工作**選項。


- 或 -

若要列印超過在儲存工作時於驅動程式中指定的份數，請按向下箭號 ▼ 以反白顯示**份數**選項，然後按下 **OK** 按鈕。按向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼ 以選擇份數，然後按下 **OK** 按鈕。列印的份數為在驅動程式中指定的份數乘以**份數**選項指定的份數。

刪除儲存的工作

當您傳送儲存的工作時，產品將覆寫先前任何具有相同使用者名稱和工作名稱的工作。如果產品內未有相同使用者與工作名稱的工作，而產品需要額外的空間，則產品可能會刪除其他儲存的工作 (從最早的工作開始刪除)。您可從產品控制面板上的**擷取工作**功能表，變更可以儲存的工作數量。

您可從控制面板、嵌入式 **Web** 伺服器，或 **HP Web Jetadmin** 中刪除工作。如果從控制面板中刪除工作，請使用下列程序：

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**擷取工作**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示使用者名稱，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示工作名稱，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**刪除**選項，然後按下 **OK** 按鈕。
6. 如果工作需要 PIN，請按向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼ 以輸入 PIN，然後按下 **OK** 按鈕。

 **附註：** 如果您使用向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼ 以輸入 PIN，請在每一數字之後按下 **OK** 按鈕。

7. 按下 **OK** 按鈕以確認您要刪除工作。

列印商業圖形或行銷材料

您可以使用本產品在光面紙上列印行銷或銷售材料，或其他彩色文件。若要得到最高品質的輸出，必須執行下列步驟：

- 選擇適當的紙張。請參閱下列表格。
- 正確設定紙匣。請參閱 [99 頁的設定紙匣](#)。
- 在列印驅動程式中選擇正確的設定。請參閱 [100 頁的設定驅動程式設定](#)。

支援的光面紙

HP 光面紙產品	製造代碼	產品尺寸	控制面板和列印驅動程式設定
HP 雷射簡報紙, 軟光面紙	Q6541A	Letter	HP 軟光面紙 120 g
HP 雷射簡報紙, 光面紙	Q2546A	Letter	HP 光面紙 130 g
HP 雷射簡報紙, 光面紙	Q2552A	A4	HP 光面紙 130 g
HP 雷射專業紙, 軟光面紙	Q6542A	A4	HP 軟光面紙 120 g
HP 雷射型錄紙, 光面紙	Q6611A、Q6610A	Letter	HP 光面紙 160 g
HP 雷射超優紙, 光面紙	Q6616A	A4	HP 光面紙 160 g
HP 雷射相紙, 光面紙	Q6607A、Q6608A	Letter	HP 光面紙 220 g
HP 雷射相紙, 光面紙	Q6614A	A4	HP 光面紙 220 g
HP 雷射相紙, 光面紙 4x6	Q8842A	101.6 x 152.4 公釐	HP 光面紙 220 g
HP 雷射相紙, 光面紙 10 公分 x 15 公分	Q8843A	101.6 x 152.4 公釐	HP 光面紙 220 g

 **附註：** 在美國，請參閱 www.hp.com/go/paper 以取得 HP 品牌紙張的完整清單。

設定紙匣

設定正確紙張類型的紙匣。

1. 在 2 號或 3 號紙匣中裝入紙張。
2. 關閉紙匣後，控制面板會提示您設定紙張尺寸和類型。按下 **OK** 按鈕以設定尺寸與類型。
3. 如果顯示正確的尺寸，請按下 **OK** 按鈕以接受尺寸，或按向上或向下箭號 ▲ ▼ 以選擇不同的紙張尺寸。
4. 出現紙張類型提示時，請按向上或向下箭號 ▲ ▼ 以反白顯示正確的紙張類型，然後按下 **OK** 按鈕以選擇它。

設定驅動程式設定

執行下列步驟，從圖形軟體程式中進行光面紙列印。

1. 從軟體程式的**檔案**功能表中選擇**列印**。
2. 選擇 HP Color LaserJet CP3525 系列 印表機，然後按一下**內容**或**列印喜好設定**。
3. 從**紙張類型**下拉式清單，選擇您在產品控制面板上設定的相同紙張類型。
4. 按一下**確定**儲存設定，再按**確定**進行列印。列印工作將自動從已針對紙張所設定的紙匣中列印。

列印防水的地圖和戶外標語

您可以使用 HP Color LaserJet CP3525 系列與 HP 粗糙紙，列印耐用、防水的地圖、標語或菜單。HP 粗糙紙是防水、防撕的緞面紙，可保持豐富與生動的列印色彩和清晰度，即使在大量使用或曝露於天候不佳的場所也一樣。如此可避免昂貴與耗時的相片沖洗。若要得到最高品質的輸出，必須執行下列步驟：

- 選擇適當的紙張。請參閱下面的表格。
- 正確設定紙匣。請參閱 [99 頁的設定紙匣](#)。
- 在列印驅動程式中選擇正確的設定。請參閱 [100 頁的設定驅動程式設定](#)。

支援的粗糙紙

HP 紙張名稱	製造代碼	產品尺寸	控制面板和列印驅動程式設定
HP LaserJet 粗糙紙	Q1298A	Letter	HP 粗糙紙
HP LaserJet 粗糙紙	Q1298B	A4	HP 粗糙紙

設定雙面列印校準

對於型錄等雙面列印文件，請先設定紙匣的定位再列印，確保頁面的正面與背面對齊。


1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**列印品質**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定定位**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示要調整的紙匣之**調整 <X> 號紙匣**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
6. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**列印測試頁**設定，然後按下 **OK** 按鈕。
7. 依照測試頁的指示來完成調整。

8 列印工作


- [取消列印工作](#)
- [使用 Windows 印表機驅動程式中的功能](#)

取消列印工作

您可以使用控制面板或軟體程式來停止列印要求。如需如何從網路上的電腦停止列印要求的指示，請參閱該網路軟體的線上說明。

 **附註：** 取消一項列印作業之後，可能需要等一會才能清除所有的列印資料。

從控制面板停止目前列印工作

1. 按下控制面板上的停止按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**取消目前工作**選項，然後按下 **OK** 按鈕。

從軟體程式停止目前列印工作

您傳送列印工作時，畫面上會短暫顯示對話方塊，提供您選項以取消列印工作。

如果數個要求已透過軟體傳送至產品，它們可能正在列印佇列 (例如，在 Windows 列印管理員) 中等待。請參閱軟體說明文件以取得有關從電腦取消列印要求的特定指示。

如果列印工作正在列印佇列或列印多工緩衝處理器中等待，請從此處刪除列印工作。

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設「開始」功能表檢視)：** 依次按一下**開始**、**設定**、**印表機和傳真**。
- 或 -
Windows 2000、Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用傳統「開始」功能表檢視)： 依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。
- 或 -
Windows Vista： 按一下**開始**，按一下**控制台**，然後在**硬體及音效**類別中按一下**印表機**。
2. 在印表機清單中，連按兩下本產品的名稱，以開啓列印佇列或多工緩衝處理器。
3. 選擇要取消的列印工作，然後按下**刪除**。

使用 Windows 印表機驅動程式中的功能

開啓印表機驅動程式

如何使用	要執行的步驟
開啓印表機驅動程式	在軟體程式的 檔案 功能表中，按一下 列印 。選擇印表機，然後按一下 內容 或 喜好設定 。
取得任何列印選項的說明	按一下印表機驅動程式右上角的 ? 號，然後按一下印表機驅動程式中的任一項目。快顯訊息將會出現，以顯示有關該項目的資訊。或者，按一下 說明 以開啓線上「說明」。

使用列印捷徑

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**列印捷徑**標籤。

如何使用	要執行的步驟
使用列印捷徑	選擇一個捷徑，然後按一下 確定 ，以使用預先定義的設定來列印工作。 附註： 請務必在調整任何設定之前，先在畫面右側選擇捷徑。如果先調整了設定，然後再選擇捷徑，則所有調整將會遺失。
建立自訂列印捷徑	a) 選擇現有捷徑作為基礎。b) 選擇列印選項作為新的捷徑。c) 按一下 另存新檔 ，鍵入捷徑的名稱，然後按一下 確定 。 附註： 請務必在調整任何設定之前，先在畫面右側選擇捷徑。如果先調整了設定，然後再選擇捷徑，則所有調整將會遺失。

設定紙張與品質選項

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**紙張/品質**標籤。

如何使用	要執行的步驟
選擇頁面尺寸	從 紙張尺寸 下拉式清單中選擇尺寸。
選擇自訂頁面尺寸	a) 按一下 自訂 。 自訂紙張尺寸 對話方塊將會開啓。b) 鍵入自訂尺寸的名稱，指定尺寸，然後按一下 確定 。
選擇紙張來源	從 紙張來源 下拉式清單中選擇紙匣。
選擇紙張類型	從 紙張類型 下拉式清單中，按一下 更多... 。展開 類型 ：的選項。展開最能描述您所用紙張之紙張類型所屬類別，然後按一下所使用的紙張類型。
以不同的紙張列印封面	a) 在 特殊頁面 區域中，按一下 封面 或以不同的紙張 列印頁面 ，然後按一下 設定 。b) 選擇列印空白或預印封面、封底 (或兩者) 的選項。或選擇以不同紙張列印第一頁或最後一頁的選項。c) 從 紙張來源 與 紙張類型 下拉式清單中選擇選項，然後按一下 新增 。d) 按一下 確定 。
以不同的紙張列印第一頁或最後一頁	

如何使用	要執行的步驟
調整列印影像的解析度	在 列印品質 區域中，從第一個下拉式清單中選擇選項。請參閱印表機驅動程式線上「說明」，以取得有關各可用選項的資訊。
調整列印頁面的光面等級。	在 列印品質 區域中，從 光面等級 下拉式清單中選擇選項。 附註： 如果使用的是光面紙，請從 紙張類型 下拉式清單中選擇該類型，而不是設定光澤度。

設定文件效果

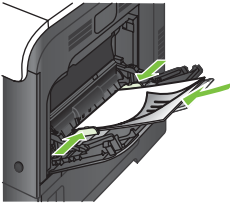
要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**效果**標籤。

如何使用	要執行的步驟
縮放頁面以符合選定紙張尺寸	按一下 列印文件到 ，然後從下拉式清單中選擇尺寸。
將頁面縮放為實際尺寸的百分比	按一下 實際尺寸的百分比 ，然後鍵入百分比或調整滑動列。
列印浮水印	a) 從 浮水印 下拉式清單中選擇浮水印。b) 要僅列印第一頁的浮水印，請按一下 僅限第一頁 。否則，將會列印所有頁面上的浮水印。
新增或編輯浮水印	a) 在 浮水印 區域中，按一下 編輯 。 浮水印詳細資料 對話方塊將會開啓。b) 為浮水印指定設定，然後按一下 確定 。

附註： 印表機驅動程式必須安裝在您的電腦而不是伺服器中，才能使用此功能。

設定文件外觀選項


要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**外觀**標籤。

如何使用	要執行的步驟
手動雙面列印	1. 將紙張列印面向下裝入 1 號紙匣，或列印面向上裝入 2 號紙匣。
附註： 此資訊適用於未配備自動雙面列印裝置的產品。	 <p>2. 在印表機驅動程式中，選擇雙面列印 (手動) 核取方塊。如果要沿頂邊裝訂文件，請選擇向上翻頁核取方塊。</p> <p>3. 按一下確定按鈕以列印工作的第一面。</p>

如何使用	要執行的步驟
手動雙面列印	<p>4. 從出紙槽擷取列印的紙疊，然後將紙疊列印面向上放入 1 號紙匣中。</p>  <p>5. 按下 OK 按鈕以列印工作的第二面。</p>
<p>附註： 此資訊適用於配備自動雙面列印裝置的產品。</p>	<p>1. 將紙張列印面向上放入 2 號紙匣中。</p>  <p>2. 在印表機驅動程式中，選擇雙面列印核取方塊。如果要沿頂邊裝訂文件，請選擇向上翻頁核取方塊。</p> <p>3. 按一下 OK 按鈕以列印工作。</p>
列印手冊	<p>a) 選擇雙面列印核取方塊。b) 在手冊版面下拉式清單中，按一下左側裝訂或右側裝訂。每張頁數選項會自動變更為每張 2 頁。</p>
單張多頁列印	<p>a) 從每張頁數下拉式清單中，選擇每張頁數。b) 為列印頁面框線、頁面順序、列印方向選擇正確的選項。</p>
選擇頁面列印方向	<p>a) 在列印方向區域中，選擇縱向或橫向選項。b) 若要倒過來列印頁面影像，請選擇旋轉 180 度選項。</p>

設定工作儲存選項

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**工作儲存**標籤。

 **附註：** 如需有關工作儲存功能的更多資訊，請參閱 [57 頁的儲存工作](#)與 [107 頁的設定工作儲存選項](#)。

如何使用	要執行的步驟
在列印所有副本之前先列印一份校對副本	在 工作儲存模式 區中，按一下 校對與暫停 。本產品僅列印第一份副本。本產品控制面板上會出現一則訊息，提示您列印剩餘副本。
暫時將個人工作儲存在本產品上，稍後進行列印。	a) 在 工作儲存模式 區中，按一下 個人工作 。b) 選擇性：在 將工作變為保密工作 區中，按下列印的 PIN ，然後輸入 4 位數個人識別碼 (PIN)。
將工作暫時儲存在本產品上	在 工作儲存模式 區中，按一下 快速影印 。雖然會立即列印一份工作副本，但您可以從本產品控制面板列印更多副本。
附註： 如果本產品電源已關閉，這些工作會刪除。	
將工作永久儲存在本產品上	a) 在 工作儲存模式 區中，按一下 儲存的工作 。

如何使用	要執行的步驟
將永久儲存的工作變為保密工作，以使嘗試列印該工作的使用者必須提供 PIN	a) 在 工作儲存模式 區中，按一下 儲存的工作 。b) 在 將工作變為保密工作 區中，按一下 列印的 PIN ，然後輸入 4 位數個人識別碼 (PIN)。
在有人列印儲存的列印工作時收到通知	在 工作通知選項 區中，按一下 列印時顯示工作 ID 。
設定儲存的列印工作之使用者名稱。	在 使用者名稱 區中，按一下 使用者名稱 以使用 Windows 預設使用者名稱。要提供其他使用者名稱，請按一下 自訂 ，然後鍵入名稱。
指定儲存的列印工作之名稱	在 工作名稱 區中，按一下 自動 以使用預設工作名稱。要指定工作名稱，請按一下 自訂 ，然後鍵入名稱。b) 從 如果工作名稱存在 下拉式清單中選擇選項。選擇 使用工作名稱 + (1-99) 以將號碼加在現有名稱的結尾，或選擇 更換現有檔案 以覆寫已具有該名稱的工作。

設定色彩選項

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**色彩**標籤。

如何使用	要執行的步驟
手動調整色彩設定	a) 在 色彩選項 區域中，按一下 手動 ，然後按一下 設定 。b) 您可以調整「邊緣控制」的一般設定，以及文字、圖形、照片設定。請參閱 112 頁的管理色彩 以獲得有關各選項的資訊。
關閉彩色列印並僅使用灰階	在 色彩選項 方塊中，按一下 灰階列印 。
變更色彩的處理方式。	在 色彩主題 區域中，從下拉式清單中選擇選項。請參閱 112 頁的管理色彩 以獲得有關各選項的資訊。

取得支援與產品狀態資訊

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**服務**標籤。

如何使用	要執行的步驟
取得有關產品和線上訂購耗材的支援資訊	在 網際網路服務 下拉式清單中，選擇支援選項，然後按一下 移至
檢查產品狀態，包括耗材量	按一下 裝置與耗材狀態 圖示。HP 嵌入式 Web 伺服器的 裝置狀態 頁將會開啓。
尋找有關本產品列印的彩色頁數與純黑色頁數的資訊	按一下 列印色彩用量工作記錄 圖示。彩色用量工作記錄列出了已列印的總頁數，及彩色頁數與純黑色頁數。

設定進階列印選項

要執行下列工作，請開啓印表機驅動程式，然後按一下**進階**標籤。

如何使用	要執行的步驟
選擇進階列印選項	在任何部分中，按一下目前設定以啓動下拉式清單，以便變更設定。

如何使用	要執行的步驟
<p>變更要列印的份數</p> <p>附註： 如果現有軟體程式不提供列印特定份數的功能，您可在驅動程式中變更份數。</p> <p>變更此設定將會影響所有列印工作的份數。列印工作完成後，請將此設定還原為原始值。</p>	<p>開啓紙張輸出部分，輸入要列印的份數。如果選擇 2 份以上，還可選擇自動分頁選項。</p>
<p>以黑色而不是灰階列印彩色文字</p>	<p>a) 開啓文件選項部分，然後開啓印表機功能部分。b) 在以黑色列印所有文字下拉式清單中，選擇啓用。</p>
<p>變更頁面的列印順序</p>	<p>a) 開啓文件選項部分，然後開啓版面選項部分。b) 在頁面順序下拉式清單中，選擇正面至背面，以按照頁面在文件中出現的相同順序列印；或選擇背面至正面，以按相反順序列印頁面。</p>

9 使用色彩


- 管理色彩
- 匹配色彩
- 進階色彩

管理色彩

變更印表機驅動程式的「色彩」索引標籤設定值來管理色彩。

自動

將色彩選項設定為**自動**，通常可以產生最佳的彩色文件列印品質。**自動**色彩調整選項可最佳化文件中各項元素的中性灰色色彩處理、半色調和邊緣強化。如需詳細資訊，請見您印表機驅動程式的線上說明。

 **附註：** 預設值為**自動**，建議用於所有彩色文件列印。

以灰階列印


從印表機驅動程式中選擇**以灰階列印**選項，對彩色文件進行黑白列印。此選項適用於列印將要做複印或傳真的彩色文件。

選擇**以灰階列印**後，產品便進入單色模式，可減少使用彩色碳粉匣。

限制使用彩色

本產品包含**限制使用彩色**設定。網路管理員可以使用此設定值來限制使用者存取彩色列印，以便節省彩色碳粉。如果無法進行彩色列印，請諮詢網路管理員。

限制彩色列印

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**系統設定**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**限制使用彩色**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 請選擇以下其中一種操作：
 - **停用彩色**。這項設定會拒絕所有使用者使用彩色列印功能。
 - **啓用彩色** (預設值)。這項設定允許所有使用者都能使用彩色列印功能。
 - **允許時啓用彩色**。這項設定讓網路管理員能夠允許所選的使用者和 (或) 應用程式使用彩色列印功能。請使用嵌入式 **Web** 伺服器來指定哪些使用者和 (或) 應用程式可以用彩色列印功能。
6. 按下 **OK** 按鈕以儲存。

如需有關限制和報告色彩用量的詳細資訊，請造訪 www.hp.com/go/coloraccess。

手動色彩調整

使用**手動**色彩調整選項可調整文字、圖形及相片的中性灰色處理、半色調及邊緣增強處理。若要從**色彩**標籤存取**手動**色彩選項，請選擇**手動**，然後選擇**設定**。

手動色彩選項

使用**手動**色彩選項可調整文字、圖形及相片的中性灰色、半色調及**邊緣控制**選項。

表格 9-1 手動色彩選項

設定說明	設定選項
<p>半色調</p> <p>半色調選項影響色彩輸出解析度和與清晰度。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 平滑 可為大面積全色列印區域提供更好的效果，並使色彩漸層更為平順，進而增強相片效果。如果一致與平滑區域填充為首要考慮因素，請選擇此選項。 ● 細節 適用於需要清晰區別線條或色彩的文字與圖形，或者包含圖案或許多細節的影像。如果清晰邊緣與細節為首要考慮因素，請選擇此選項。
<p>中性灰色</p> <p>中性灰色設定可決定使用在文字、圖形及相片中建立灰色的方法。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 純黑色 僅以黑色碳粉產生中性色彩（灰色與黑色）。此選項可確保中性顏色不含色彩。此設定最適合用於文件與灰階檢視圖。 ● 4 色 透過將所有的四種碳粉顏色相組合來產生中性色彩（灰色與黑色）。此方法可產生更平滑的漸層與色彩轉換，並會產生最深的黑色。
<p>邊緣控制</p> <p>邊緣控制設定將決定邊緣的處理方式。邊緣控制有以下兩個元件：適應的半色調和抑制。適應的半色調會增加邊緣的銳利度。抑制可透過稍微重疊鄰近物件邊緣來減少色彩平面重合不良的影響。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 最大值 為最積極的抑制設定。適應的半色調為開啓。 ● 一般 會將漲邊設定為中度。「採用半色調」已開啓。 ● 淺 會將漲邊設定為最低，「採用半色調」已開啓。 ● 關閉 同時關閉抑制和適應的半色調。

色彩主題

使用色彩主題可調整整個頁面的 **RGB 色彩** 選項。

設定說明	設定選項
<p>RGB 色彩</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 預設 (sRGB) 會指示產品將 RGB 色彩解譯成 sRGB。sRGB 標準是 Microsoft 及 World Wide Web Consortium (http://www.w3.org) 均接受的標準。 ● 相片 (sRGB) 可解譯 RGB 色彩，如同使用數位 迷你工作室列印相片。它可產生比預設 (sRGB) 模式更豐富、更飽滿的色彩。使用此設定來列印相片。 ● 相片 (AdobeRGB 1998) 適合使用 AdobeRGB 色彩空間 (而不是 sRGB) 的數位相片。從使用 AdobeRGB 的專業軟體程式列印時，務必關閉軟體程式中的色彩管理，以讓產品管理色彩空間。 ● 鮮豔 (sRGB) 可指示本產品增加中色調的色彩飽和度。較不絢麗的物體會變得更絢麗。建議列印商業圖形時採用此設定。 ● 無 將印表機設定成以原始裝置模式列印 RGB 資料。選擇此選項時，如要正確處理相片，您必須在所執行的程式或作業系統中管理色彩。 ● 自訂設定檔 可增加中色調的色彩飽和度。較不絢麗的物體會變得更絢麗。您可以從 www.hp.com/go/cljcp3525_software 下載自訂設定檔。

匹配色彩

使產品輸出色彩與電腦螢幕顯示的色彩相匹配是一個相當複雜的過程，因為印表機和電腦監視器使用不同的色彩產生方法。監視器使用 RGB (紅、綠、藍) 顏色方式，透過光學像素來顯示色彩，而印表機則使用 CMYK (青藍色、洋紅色、黃色和黑色) 方式來列印色彩。

好幾個因素可能影響您匹配列印色彩和監視器色彩的能力。這些因素包括：

- 紙張
- 印表機著色劑 (例如油墨或碳粉)
- 列印處理 (例如噴墨、印刷或雷射技術)
- 頂部照明
- 個人對色彩的感知差異
- 軟體程式
- 印表機驅動程式
- 電腦作業系統
- 監視器和監視器設定
- 顯示卡與驅動程式
- 操作環境 (例如濕度)

當螢幕上的色彩與列印出的色彩不完全相符時，請留意上面提到的因素。

對多數使用者而言，要使螢幕與產品色彩相符，最佳方法是列印 sRGB 色彩。

樣本表色彩匹配

產品輸出與預印樣本表和標準色彩參考匹配的過程十分複雜。一般來說，如果用來建立樣本表的油墨為青藍色、洋紅色、黃色和黑色，通常您可以獲得較為理想的樣本表匹配效果。通常將這些樣本表稱為合成色樣本表。


某些樣本表由專色建立。專色是特別創建的著色劑。許多專色沒有處在產品的色域範圍之內。大部份專色樣本帶有伴生合成樣本表，這些樣本表可以提供與專色相近的 CMYK 色。

如果使用合成標準列印樣本表，則大部份合成樣本表會在上面注上標記。多數情況下，它們會是 SWOP、EURO 或 DIC。要獲得最佳的合成樣本表色彩匹配效果，請在產品功能表中選擇對應的油墨模擬。如果您不能識別合成標準，可以使用 SWOP 油墨模擬。

列印色彩範例


若要使用色彩樣本，請選擇與所需色彩最匹配的色彩樣本。請使用軟體程式中的範例色彩值來描述您所希望匹配的物件。隨著紙張類型和所使用的軟體程式不同，色彩可能也會有所差異。如需如何使用色彩範例的詳細資料，請瀏覽 www.hp.com/support/cljcp3525。

按照下列程序，在產品上使用控制面板列印色彩範例：

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**資訊**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**列印 RGB 樣本**或**列印 CMYK 樣本**選項，然後按下 **OK** 按鈕。

PANTONE® 色彩比對

PANTONE® 具有多種色彩比對系統。PANTONE MATCHING SYSTEM® 使用廣泛，它使用固態油墨來產生各種色調。請參閱 www.hp.com/go/cljcp3525_software 以瞭解如何在本產品上使用 PANTONE 色彩的詳細說明。

 **附註：** 所產生的 PANTONE 色彩可能會與 PANTONE 認可的標準不相符。請查詢最新的 PANTONE Publication 以獲得準確的色彩。

進階色彩

本產品具有自動色彩功能，可產生絕佳色彩效果。經過精心設計與測試的色表，可順利、精確再現所有可列印的色彩。

本產品也有功能強大的工具，供專業人士使用。

HP ColorSphere 碳粉

HP 的列印系統（印表機、碳粉匣、碳粉及紙張）可相互配合使用，使列印品質、產品可靠度及使用者生產力最佳化。原裝 HP 碳粉匣包含 HP ColorSphere 碳粉，可滿足印表機需求，列印各種鮮明色彩。讓文件外觀專業，文字與圖形鮮明清晰，相片栩栩如生。

HP ColorSphere 碳粉在各類紙張的列印品質及濃度均能保持一致，所列印的文件，能讓人印象良好。此外，HP 的專業品質常用紙及專用紙（包括各種類型和重量的 HP 紙材）專為配合您的工作而設計。

HP ImageREt 3600

HP ImageREt 3600 列印技術是由 HP 獨力研發的一套創新技術系統，用來提供優越的列印品質。HP ImageREt 系統與業界其他產品不同之處，在於它整合了技術優點和最佳化列印系統的每個元件。針對各種使用者不同的需求，已經研發了數種 HP ImageREt 技術。

此系統的基礎是由數種主要的彩色雷射技術組成，包含影像增強、智慧耗材以及高解析影像。當 ImageREt 的等級或類別增加時，會改善這些核心技術以更適用於進階的系統，同時也整合了其他技術。HP 能為一般的辦公文件及商業產品提供更優越的影像增強技術。HP Image REt 3600 已為 HP 彩色雷射高光面紙的列印進行最佳化，可在所有支援的紙材，以及各種環境情況提供優越的列印效果。

紙材選擇

為獲得最佳色彩及影像品質，請從軟體的印表機功能表或印表機驅動程式，選擇最適合的紙材類型。


色彩選項

色彩選項會自動提供最佳色彩輸出效果。這些選項採用物件標籤功能，能針對頁面中不同物件（文字、圖形和相片），提供最佳色彩和半色調設定。印表機驅動程式會判斷頁面中的物件，針對各物件採用合適的半色調和色彩設定，以獲得最佳列印品質。

在 Windows 環境中，**自動**和**手動**色彩選項，位在印表機驅動程式的**色彩**標籤。

標準紅綠藍色 (sRGB)

標準紅綠藍色 (sRGB) 是世界性的色彩標準，由 HP 及 Microsoft 共同研發，成為顯示器、輸入裝置（掃描器及數位相機），及輸出裝置（印表機與繪圖機）的通用色彩語言。這是 HP 產品、Microsoft 作業系統、全球資訊網 (World Wide Web) 及多數商用軟體採用的預設色彩。sRGB 標準是一般 Windows 顯示器採用的標準，也是高解析度電視的綜合標準。

 **附註：** 您的顯示器類型及室內照明等因素，都會影響畫面顯現的色彩。如需詳細資訊，請見 [114 頁的匹配色彩](#)。

最新版 Adobe PhotoShop®, CorelDRAW®、Microsoft Office 及其他許多程式，均採用 sRGB 以表現色彩。由於 sRGB 是 Microsoft 作業系統的預設色彩，因此 sRGB 已廣泛使用。程式和裝置採用 sRGB 交換色彩資訊時，一般使用者會發現，色彩對應大幅改善。


sRGB 標準可自動提升不同產品、電腦顯示器及其他輸入裝置間的色彩對應能力，無需色彩專業知識即可做到這一點。

10 管理與維護產品

- [資訊頁](#)
- [HP Easy Printer Care](#)
- [嵌入式 Web 伺服器](#)
- [使用 HP Web Jetadmin 軟體](#)
- [安全性功能](#)
- [管理耗材](#)
- [更換耗材](#)
- [清潔產品](#)
- [升級韌體](#)

資訊頁

資訊頁提供了有關產品及其目前組態的詳細資料。您可以使用下列程序來列印資訊頁。

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**資訊**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示所需的資訊，然後按下 **OK** 按鈕以列印。

如需可用的資訊頁面資訊，請參閱 [18 頁的資訊功能表](#)。

HP Easy Printer Care

開啓 HP Easy Printer Care 軟體

使用以下其中一種方法開啓 HP Easy Printer Care 軟體：

- 在**開始**功能表中，依次選擇**程式集**、**Hewlett-Packard**、**HP Easy Printer Care**，然後按一下**啓動 HP Easy Printer Care**。
- 在 Windows 系統匣 (在桌面的右下角) 中，連接兩下 HP Easy Printer Care 圖示。
- 連接兩下桌面圖示。

HP Easy Printer Care 軟體部分

HP Easy Printer Care 軟體可提供有關您網路中多個 HP 產品的資訊，以及和您電腦直接連接的產品之資訊。下表所示部分項目可能不適用於某些產品。


各頁面右上角的「說明」按鈕 (?) 可提供有關該頁面選項的詳細資訊。

部分	選項
裝置清單 標籤 開啓軟體時，此頁面將會第一個出現。 附註： 要從任何標籤回到此頁面，請按一下視窗左側的 我的 HP 印表機 。	<ul style="list-style-type: none">● 裝置清單： 顯示可供選擇的產品。附註： 產品資訊可顯示成清單形式或圖示，視檢視方式選項的設定而定。● 此標籤中的資訊包含目前產品警示。● 如果在清單中按一下產品，HP Easy Printer Care 將會開啓該產品的概觀標籤。
相容印表機	提供支援 HP Easy Printer Care 軟體的所有 HP 產品清單。
尋找其他印表機 視窗 將更多產品新增至 我的 HP 印表機 清單	按一下 裝置 清單中的 尋找其他印表機 連結，以開啓 尋找其他印表機 視窗。 尋找其他印表機 視窗提供了偵測其他網路印表機的公用程式，以便您將這些印表機新增至 我的 HP 印表機 清單，然後透過電腦監控這些產品。
概觀 標籤 包含本產品的基本狀態資訊	<ul style="list-style-type: none">● 裝置狀態部分：此部分顯示產品識別資訊與產品狀態。它指示產品警示條件，如碳粉匣到達預計的使用壽命。解決產品有關的問題後，按一下視窗右上角的重新整理按鈕 ，以更新狀態。● 耗材狀態部分：顯示詳細的耗材狀態，如碳粉匣的預計剩餘使用壽命，以及每個紙匣裝入的紙張狀態。● 耗材詳細資料連結：開啓耗材狀態頁，以檢視更多關於產品耗材的詳細資訊、訂購資訊以及回收資訊。
支援 標籤 提供支援資訊連結	<ul style="list-style-type: none">● 裝置狀態部分：此部分顯示產品識別資訊與產品狀態。它指示產品警示條件，如到達預計使用壽命的碳粉匣。解決產品有關的問題後，按一下視窗右上角的重新整理按鈕 ，以更新狀態。● 裝置管理部分：提供有關 HP Easy Printer Care 的資訊、進階產品設定及產品使用報告之連結。● 疑難排解與說明：提供可用來解決問題之工具、線上產品支援資訊及線上 HP 專家的連結。
設定 標籤 設定產品設定、調整列印品質設定，以及尋找有關特定產品功能的資訊 附註： 此標籤不適用於某些產品。	<ul style="list-style-type: none">● 關於： 提供有關此工作的一般資訊。● 一般： 提供有關產品的資訊，如型號、序號、日期與時間設定 (如果可用)。● 資訊頁： 提供列印適用於產品之資訊頁的連結。

部分	選項
	<ul style="list-style-type: none"> ● 功能：提供有關產品功能的資訊，如雙面列印、可用記憶體以及可用的列印個人化語言。按一下變更以調整設定。 ● 列印品質：提供有關列印品質設定的資訊。按一下變更以調整設定。 ● 紙匣/紙張：提供有關紙匣及其設定的資訊。按一下變更以調整設定。 ● 還原預設值：提供將產品設定還原成原廠預設值的途徑。按一下還原，將設定還原成預設值。
HP Proactive Support 附註： 此項目可從 概觀與支援 標籤使用。	啓動此項目後，HP Proactive Support 會定期掃描列印系統，以識別潛在問題。按一下 更多資訊 連結，可設定掃描發生的頻率。此頁面還提供有關產品軟體、韌體及 HP 印表機驅動程式可用更新的資訊。您可以接受也可以拒絕建議的每個更新。
訂購耗材按鈕 在任何標籤上，按一下 訂購耗材 按鈕可開啓 訂購耗材 視窗，以供您線上訂購耗材。 附註： 此項目可從 概觀與支援 標籤使用。	<ul style="list-style-type: none"> ● 訂購清單：顯示您可為每個產品訂購的耗材。要訂購某個項目，請在耗材清單中，按一下該項目的訂購核取方塊。您可將清單按產品或最急需訂購的耗材來排序。此清單包含我的 HP 印表機清單中所有產品的耗材資訊。 ● 線上訂購耗材按鈕：在新的瀏覽器視窗中開啓 HP SureSupply 網站。如果核取了任何項目的訂購核取方塊，有關該項目的資訊將會傳輸到網站，您就會收到有關訂購特定耗材之選項的資訊。 ● 列印購物清單按鈕：列印已選擇訂購核取方塊的耗材之資訊。
警示設定連結 附註： 此項目可從 概觀與支援 標籤使用。	按一下 警示設定 以開啓「警示設定」視窗，您可在其中為每種產品設定警示。 <ul style="list-style-type: none"> ● 警示開啓或關閉：啓用或停用警示功能。 ● 印表機警示：選擇選項，以僅收到嚴重錯誤警示或收到任何錯誤的警示。 ● 工作警示：對於支援此功能的產品，您可以收到特定列印工作的警示。
Color Access Control 附註： 此項目僅適用於支援 Color Access Control 功能的 HP 彩色產品。 附註： 此項目可從 概觀與支援 標籤使用。	使用此功能可允許或限制執行彩色列印。

嵌入式 Web 伺服器


使用嵌入式 Web 伺服器可檢視產品狀態、設定產品網路設定，以及從電腦 (而非產品控制面板) 管理列印功能。下列為使用內嵌式萬維網伺服器所能執行的工作範例：

 **附註：** 將產品直接連接至電腦時，請使用 HP Easy Printer Care 來檢視產品狀態而非嵌入式 Web 伺服器。

- 檢視產品狀態資訊。
- 判斷所有耗材的剩餘使用壽命並訂購新耗材。
- 檢視與變更紙匣組態。
- 檢視與變更產品控制面板功能表組態。
- 檢視與列印內部頁。
- 接收產品與耗材事件的通知。
- 檢視與變更網路組態。

若要使用內嵌式萬維網伺服器，您必須擁有 Windows、Mac OS 以及 Linux (僅適用 Netscape) 的 Microsoft Internet Explorer 5.01 (或更新的版本)，或 Netscape 6.2 (或更新的版本)。HP-UX 10 及 HP-UX 11 需要 Netscape Navigator 4.7。當產品連線到以 IP 為基礎的網路後，嵌入式 Web 伺服器即可運作。嵌入式 Web 伺服器不支援以 IPX 為基礎的產品連線。您無需存取網際網路即可開啓與使用嵌入式 Web 伺服器。

當產品連線至網路時，嵌入式 Web 伺服器會自動啓用。

 **附註：** 如需使用嵌入式 Web 伺服器的完整資訊，請參閱產品隨附 CD 內的嵌入式 Web 伺服器使用指南。

使用網路連線開啓嵌入式 Web 伺服器

1. 在電腦支援的 Web 瀏覽器的網址/URL 欄位中，鍵入產品的 IP 位址或主機名稱。若要尋找 IP 位址或主機名稱，請列印組態頁。請參閱 [118 頁的資訊頁](#)。

 **附註：** 開啓 URL 後，您可將其設定為書籤，以便日後可以快速回到該 URL。

2. 嵌入式 Web 伺服器有下列標籤，這些標籤包含產品的相關設定與資訊：

- **資訊標籤**
- **設定標籤**
- **網路標籤**

請參閱 [121 頁的嵌入式 Web 伺服器部分](#) 以獲得更多有關各標籤的資訊。

嵌入式 Web 伺服器部分

標籤或部分	選項
資訊標籤 提供產品、狀態及組態資訊	<ul style="list-style-type: none">● 裝置狀態： 顯示本產品狀態與 HP 耗材的預計剩餘使用壽命。此頁也會顯示為每個紙匣設定的列印紙張之類型與尺寸。若要變更預設值，請按一下變更設定。● 組態頁： 顯示在組態頁中找到的資訊。

標籤或部分

選項

- **耗材狀態**：顯示 HP 耗材的預計剩餘使用壽命。此頁也說明耗材零件編號。若要訂購新耗材，請按一下視窗左側**其他連結**區域中的**購買耗材**。
- **事件記錄**：顯示所有產品事件與錯誤的清單。使用 **hp instant support** 連結 (在所有嵌入式 Web 伺服器頁的**其他連結**區域中) 連線至一組可協助您解決**事件記錄**問題及其他問題的動態網頁。這些頁面還會顯示適用於本產品的其他服務。
- **用量頁**：顯示產品已列印頁數之摘要 (根據尺寸、類型及紙張列印路徑分組)。
- **診斷頁**：提供上次校準與電子照相 (EP) 參數，可用來診斷某些列印品質問題。如需更多資訊，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 [208 頁的客戶支援](#)。
- **裝置資訊**：顯示產品的網路名稱、位址及機型資訊。若要自訂這些項目，請按一下**設定**標籤上的**裝置資訊**。
- **控制面板**：顯示控制面板上的訊息，例如**就緒**或**睡眠模式開啓**。
- **彩色用量工作記錄**：顯示已列印的總頁數、以彩色列印的頁數及以純黑色列印的頁數。
- **列印**：可讓您將列印就緒工作傳送到產品。

設定標籤

可讓您透過電腦設定產品

- **設定裝置**：可讓您設定產品預設設定。此頁面包含傳統的功能表，這些功能表位於控制面板顯示螢幕上。
- **紙匣尺寸/類型**：顯示每個進紙匣允許的紙張尺寸與類型及列印紙材。
- **電子郵件伺服器**：僅限於網路。與**警示**頁一起合用時，可設定電子郵件警示。
- **警示**：僅限於網路。可讓您設定接收各種產品與耗材事件的電子郵件警示。
- **AutoSend**：可讓您設定產品，讓產品將有關產品組態與耗材的自動電子郵件傳送到特定的電子郵件地址。
- **安全性**：可讓您設定在存取**設定與網路**標籤及本產品的控制面板與 HP Jetdirect 網路的一部分。啓用與停用本產品的某些功能。
- **編輯其他連結**：可讓您新增或自訂與其他網站的連結。此連結會顯示在所有嵌入式 Web 伺服器頁中的**其他連結**區域。
- **裝置資訊**：可讓您命名產品並為其指定資產編號。輸入將要接收產品資訊的主要聯絡人名稱與電子郵件地址。
- **語言**：可讓您決定顯示嵌入式 Web 伺服器資訊時所用的語言。
- **日期與時間**：允許與網路時間伺服器的時間同步。
- **喚醒時間**：可讓您設定或編輯喚醒時間，讓產品就緒。
- **限制彩色**：可讓您允許或限制執行彩色列印。您可以指定個別使用者的權限，或從特定軟體程式所傳來的工作權限。


附註： **設定**標籤可用密碼保護。如果此產品在網路上，請務必在變更此標籤上的設定之前先諮詢系統管理員。

標籤或部分	選項
<p>網路標籤</p> <p>可讓您透過電腦變更網路設定</p>	<p>當產品連線至 IP 網路時，網路管理員可使用此標籤來控制產品的相關網路設定。如果產品直接連接至電腦，或不是使用 HP Jetdirect 列印伺服器連線至網路，則此標籤將不會出現。</p> <p>附註： 網路標籤可用密碼保護。</p>
<p>其他連結</p> <p>包含連線至網際網路的連結</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● hp instant support：請連線 HP 網站，協助您找出產品問題的解決方案。 ● 購買耗材：連線至 HP SureSupply 網路，您將在其中收到有關購買原裝 HP 耗材 (例如碳粉匣和紙張) 之選項的資訊。 ● 產品支援：連線至本產品的支援網站，以便在其中搜尋與各種主題相關的說明。 ● 使用方法：連線到展示本產品特定工作的資訊，如清除卡紙及在各種紙張上列印。 <p>附註： 您必須存取網際網路才能使用這些連結。第一次開啓嵌入式 Web 伺服器時，如果使用的是撥號連線但未進行連線，您必須先連線才能瀏覽這些網站。您可能需要關閉並重新開啓嵌入式 Web 伺服器才能進行連線。</p>

使用 HP Web Jetadmin 軟體

HP Web Jetadmin 是一種 Web 架構軟體解決方案，可用於安裝、監視及疑難排解與網路連接的週邊設備。它採用主動式管理方法，可讓網路管理員在使用者受到影響之前就解決掉問題。您可在下列網站下載此免費、增強式管理軟體：www.hp.com/go/webjetadmin。

您可將外掛程式安裝到 HP Web Jetadmin 中，以為特定產品功能提供支援。當有新的外掛程式提供時，HP Web Jetadmin 軟體會自動通知您。請在**產品更新**頁面上，按指示自動連線至 HP 網站，並安裝您產品的最新裝置外掛程式。

 **附註：** 必須是可啓用 Java™ 的瀏覽器。不支援在 Apple 電腦瀏覽。

安全性功能

保護嵌入式 Web 伺服器

請指派存取嵌入式 Web 伺服器的密碼，讓未經授權的使用者無法變更產品設定。

1. 開啟嵌入式 Web 伺服器。請參閱 [121 頁的嵌入式 Web 伺服器](#)。
2. 按一下**設定值**標籤。
3. 在視窗左側，按一下**安全性功能表**。
4. 按一下**裝置安全性設定值**按鈕。
5. 在**裝置密碼**區域中，在**新密碼**旁邊鍵入密碼，然後在**確認密碼**旁邊再次鍵入新密碼。
6. 按一下**套用**。寫下密碼，並保存在安全的地方。

安全磁碟清除

為了避免他人未經授權存取硬碟中已刪除的資料，請使用 HP Web Jetadmin 軟體中的「安全磁碟清除」功能。此功能可從硬碟安全清除列印工作。

安全磁碟清除可提供下列磁碟安全層級：

- **非安全快速清除**。此為簡單的檔案表清除功能。將移除對檔案的存取，但實際資料將保留在磁碟上，直至被後續資料儲存操作覆寫。此為最快的模式。非安全快速清除是預設的清除模式。
- **安全快速清除**。將移除對檔案的存取，資料將被固定、同樣的字元模式覆寫。較非安全快速清除慢，但將覆寫所有資料。安全快速清除符合美國國防部 5220-22.M 磁碟媒體清除的要求。
- **安全消毒清除**。該等級類似於安全快速清除模式。此外，透過使用防止任何殘留資料持續的演算法重複覆寫資料。該模式會影響效能。安全消毒清除符合美國國防部 5220-22.M 磁碟媒體消毒的要求。

受影響的資料

受安全磁碟清除功能影響 (涉及) 的資料包括在列印過程中建立的暫時檔案、儲存的工作、校對與暫停工作、磁碟型字型、磁碟型巨集 (表單)、通訊錄，以及 HP 和協力廠商應用程式。

附註： 在設定適當的清除模式後，當儲存的列印工作透過產品的**擷取工作**功能表刪除時，才會安全地覆寫儲存的工作。

該功能將不會影響儲存在基於快閃產品非暫存性 RAM (NVRAM) 上的資料，該 RAM 將用於儲存預設值、頁數及類似的資料。該功能不會影響儲存在系統 RAM 磁碟 (如果有使用) 中的資料。該功能不會影響儲存在基於快閃系統啟動 RAM 中的資料。

變更安全磁碟清除模式不會覆寫磁碟上之前的資料，也不會立即執行整個磁碟的消毒功能。變更安全磁碟清除模式，可變更在變更清除模式後產品清除暫時資料的方式。

其他資訊

要獲得有關 HP 安全磁碟清除功能的其他資訊，請參閱 HP 支援傳單或瀏覽 www.hp.com/go/webjetadmin。

工作儲存

若要安全列印保密工作，請使用個人工作功能。唯有在控制面板輸入正確的 PIN 時，才能列印工作。如需詳細資訊，請參閱 [97 頁的使用工作儲存功能](#)。

HP 加密高效能硬碟

本產品支援選購的加密硬碟，您可以安裝在 EIO 附件插槽中。此硬碟提供了以硬體為基礎的加密，您可以安全地儲存敏感的列印、影印及掃描資料，而不會影響產品效能。此硬碟使用最新進階加密標準 (AES)，具有各種省時功能與強大的功能。

如需訂購這些附件的更多資訊，請參閱 [199 頁的零件編號](#)。

鎖定控制面板功能表

若要避免某人變更產品組態，您可以鎖定控制面板功能表。這避免未獲授權的使用者變更組態設定值，例如：SMTP 伺服器。

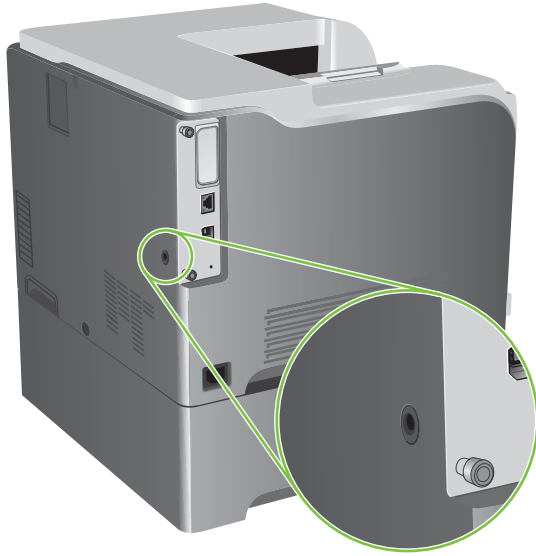
您可以使用 HP Web Jetadmin 同時在多個產品上鎖定控制面板功能表。瀏覽至 www.hp.com/go/webjetadmin 存取探討安全性功能的白皮書 (如控制面板鎖定)，以讓您保護產品免於不必要的存取。

1. 開啓 HP Web Jetadmin 程式。
2. 開啓導覽面板下拉式清單中的**裝置管理**資料夾。瀏覽**裝置清單**資料夾。
3. 選擇產品。
4. 在**裝置工具**下拉式清單中，選擇**設定**。
5. 從**組態類型**清單中，選擇**安全性**。
6. 鍵入**裝置密碼**。
7. 在**控制面板存取**區段，選擇**最大鎖定**。這避免未獲授權的使用者存取組態設定值。

將電路板箱上鎖

電路板箱位於產品背面，擁有可用於連接安全纜線的插槽。將電路板箱上鎖能防止有人從電路板取出寶貴的元件。

圖示 10-1 用於安全纜線的插槽



管理耗材

請使用 HP 原廠碳粉匣以獲得最佳列印效果。

碳粉匣儲存

未準備使用前，請勿將碳粉匣從包裝中取出。

△ **注意：** 為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過數分鐘。

HP 對非 HP 碳粉匣的政策

惠普科技公司建議不要使用非 HP 的碳粉匣，無論是全新或再製的都不宜。

☞ **附註：** 任何由於使用非 HP 碳粉匣而導致的損壞將不在 HP 保固與服務合約範圍之內。

要安裝新的 HP 碳粉匣，請參閱 [129 頁的更換碳粉匣](#)。要回收用過的碳粉匣，請按照新碳粉匣隨附的指示進行。

HP 檢舉仿冒專線與網站

安裝 HP 碳粉匣之後，如果控制面板訊息顯示其並非 HP 碳粉匣，請撥打 HP 檢舉仿冒專線 (1-877-219-3183，北美免付費電話)，或瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit。HP 將協助您判斷碳粉匣是否為原廠出品，並採取措施以解決問題。

如果您發現以下情況，則您的碳粉匣可能不是 HP 原廠碳粉匣：

- 在使用碳粉匣時遇到不少問題。
- 碳粉匣看起來與平常不同 (例如，橙色拉片遺失或包裝盒與 HP 的包裝不同)。

更換耗材

您可以設定本產品，在耗材存量已到達預計的使用壽命時停止。但是，耗材仍然可以產生可接受的列印品質。若要繼續列印，請更換耗材，或使用控制面板上的**更換耗材**功能表重新設定印表機。如需有關訂購耗材的更多資訊，請參閱 [197 頁的耗材和附件](#)。如需有關**更換耗材**功能表的更多資訊，請參閱 [24 頁的系統設定功能表](#)。

耗材壽命

如需有關特定產品可列印頁數的資訊，請參閱 www.hp.com/go/learnaboutsupplies。

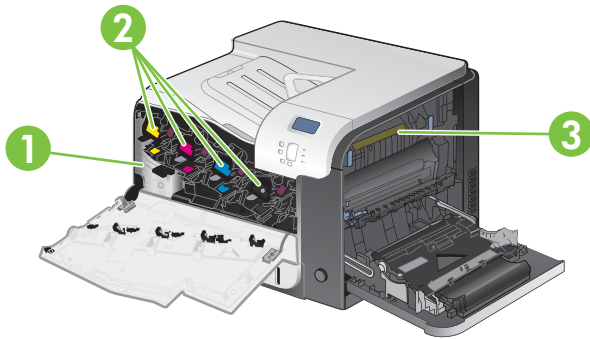
若要訂購耗材，請參閱 [197 頁的耗材和附件](#)。

確定耗材的位置

可以透過標籤和藍色的塑膠手柄來辨認耗材。

下圖顯示每個耗材項目的位置。

圖示 10-2 耗材項目位置



1	碳粉收集裝置
2	碳粉匣
3	熱凝器

耗材更換準則

為了便於更換耗材，請在設定產品時遵照以下準則。

- 在產品的前側與右側預留足夠的空間以便取出耗材。
- 產品應放在平坦和穩固的地方。

如需有關安裝耗材的說明，請參閱每種耗材項目上的標籤或參閱 www.hp.com/go/learnaboutsupplies。

更換碳粉匣

當碳粉匣即將達到預計的使用壽命時，控制面板上會顯示訊息，建議您訂購新的碳粉匣。在控制面板顯示訊息指示您更換碳粉匣之前，本產品仍然可以繼續使用目前的碳粉匣進行列印，除非您已使用**更換耗材**功能表選擇跳過此訊息的選項。如需有關**更換耗材**功能表的更多資訊，請參閱 [24 頁的系統設定功能表](#)。

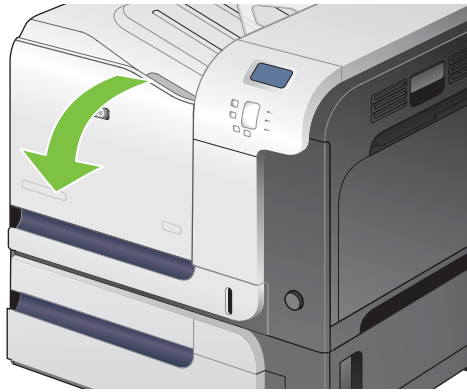
本產品使用四種色彩，且分別裝在四個不同的碳粉匣中：黑色 (K)、洋紅色 (M)、青藍色 (C) 和黃色 (Y)。

您可以在控制面板顯示**更換 <彩色> 碳粉匣**訊息時更換碳粉匣。控制面板顯示幕還指示到達預計使用壽命的碳粉匣的色彩 (如果目前安裝的是原裝 HP 碳粉匣)。碳粉匣上的標籤提供了更換說明。

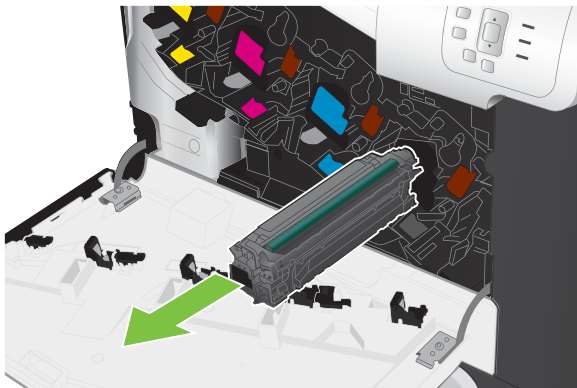
- △ **注意：** 如果衣物不小心沾染到碳粉，請以乾布將它拭去，然後以冷水洗滌衣物。熱水會導致碳粉滲入纖維。
- 📖 **附註：** 有關回收用完的碳粉匣之資訊位於碳粉匣包裝盒中。請參閱 [215 頁的 HP LaserJet 列印耗材](#)。
- 💡 **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-replace-print-cartridges。

更換碳粉匣

1. 打開前側擋門。確定擋門已完全打開。

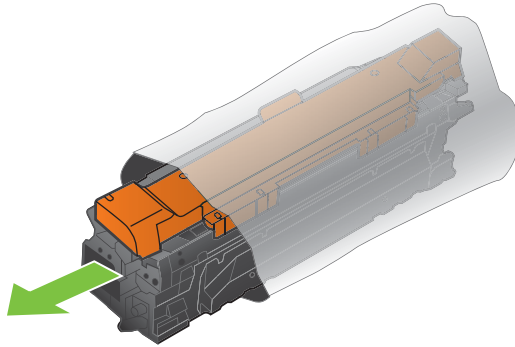


2. 握住用完的碳粉匣之把手，然後向外拉以將其取出。

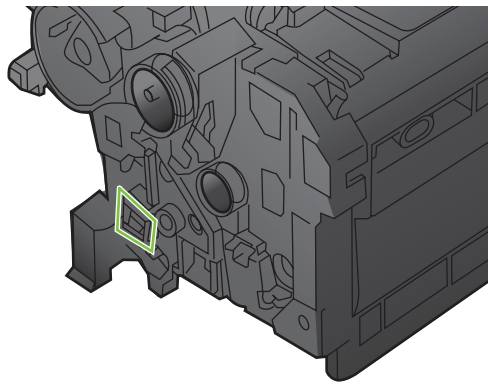


3. 將用完的碳粉匣存放在保護袋中。有關回收用完的碳粉匣之資訊位於碳粉匣包裝盒中。

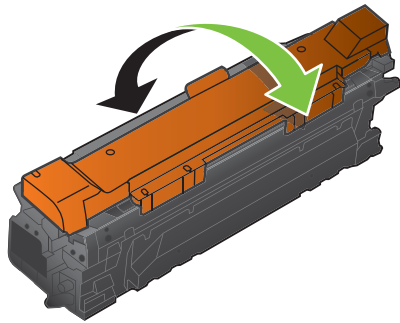
4. 從其保護袋中取出新的碳粉匣。



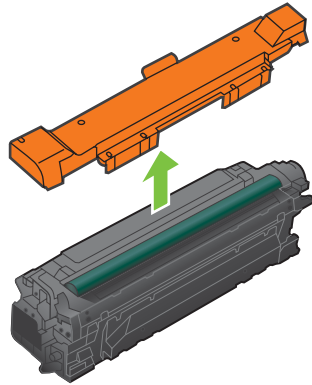
☞ **附註：** 請小心不要損壞碳粉匣上的記憶裝置。



5. 抓住碳粉匣的兩端，將其輕輕搖晃使碳粉均勻分佈。



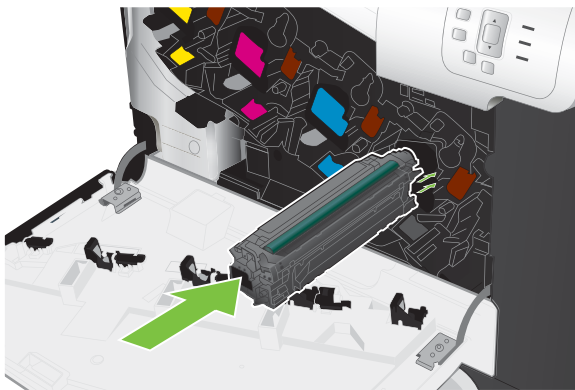
6. 取下碳粉匣的橙色保護蓋。



△ **注意：** 避免曝光過久。

注意： 請勿觸摸綠色滾筒。否則可能會損壞碳粉匣。

7. 將碳粉匣與其插槽對齊，然後插入碳粉匣直至其卡入定位。



8. 合上前側擋門。



更換碳粉收集裝置

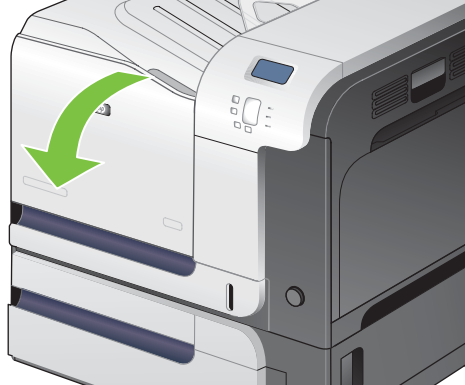
在控制面板提示您時，請更換碳粉收集裝置。

- ☞ **附註：** 碳粉收集裝置專門設計為僅單次使用。請勿嘗試清空碳粉收集裝置以再次使用。否則，可能會導致碳粉灑入本產品內，從而降低列印品質。使用後，請將碳粉收集裝置退回 HP 的 Planet Partners 計劃以便回收。請參閱 [215 頁的 HP LaserJet 列印耗材](#)。

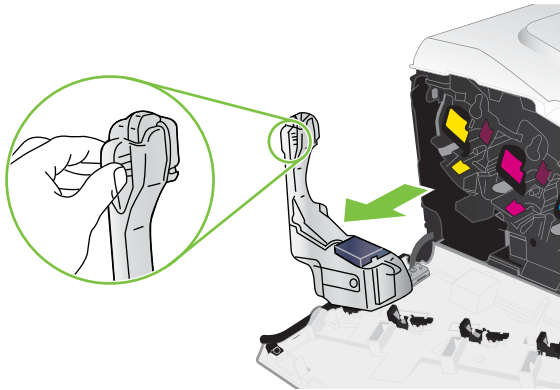
🔗 **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-replace-toner-collection-unit。

更換碳粉收集裝置。

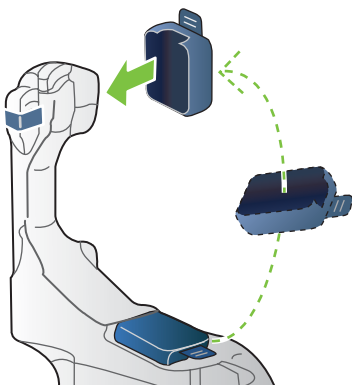
1. 打開前側擋門。確定擋門已完全打開。



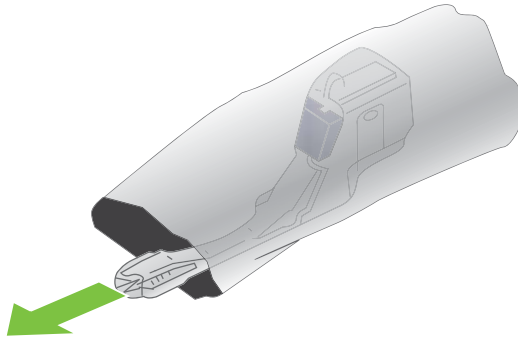
2. 握住碳粉收集裝置頂部的藍色標籤，然後從本產品中將之取出。



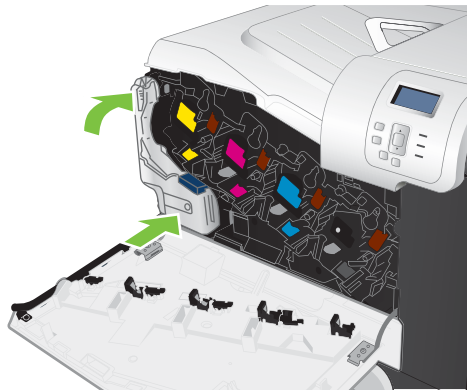
3. 將連接的藍色護蓋放在裝置頂部的藍色開口處。



4. 從包裝中取出新的碳粉收集裝置。



5. 將新裝置的底部先插入本產品中，然後按壓裝置頂部，直至卡入定位。



6. 合上前側擋門。



附註： 如果未正確安裝碳粉收集裝置，前側擋門不會完全合上。

若要回收用完的碳粉收集裝置，請按照新碳粉收集裝置隨附的說明進行。

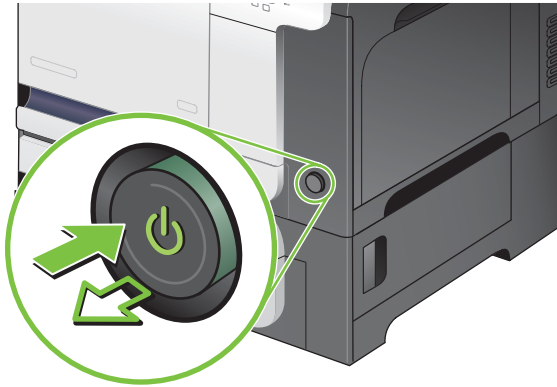
安裝記憶體

您可以新增雙排直插式記憶體模組 (DIMM)，為產品安裝更多記憶體。


- △ **注意：** 靜電可能會損壞 DIMM。在處理 DIMM 時，請戴上防靜電護腕套，或經常觸摸 DIMM 防靜電包裝的表面，然後才觸摸產品露出的金屬部份。

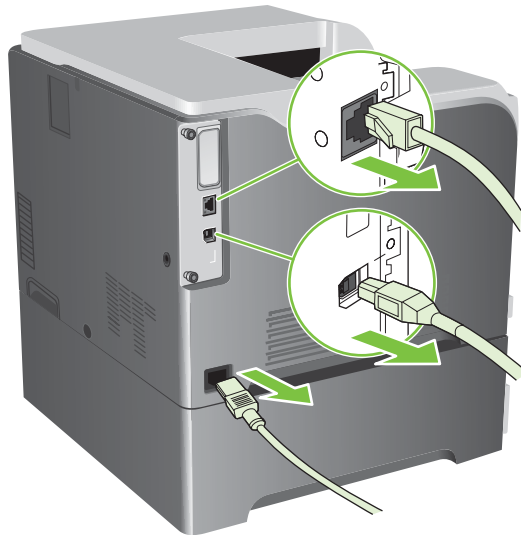
安裝 DDR 記憶體 DIMM

1. 關閉產品電源。

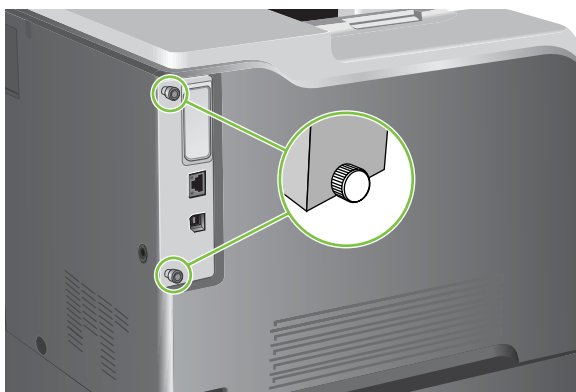


2. 切斷所有的電源線和介面電纜線。

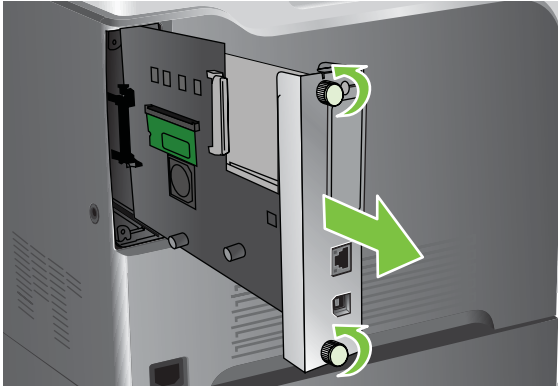
 **附註：** 此圖示可能不會顯示所有纜線。



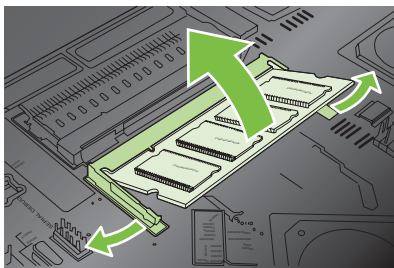
3. 找出本產品背面電路板上的指旋螺絲。



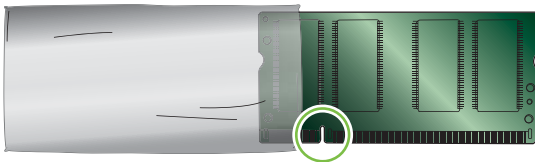
4. 鬆開指旋螺絲，然後將電路板從本產品中拉出。將電路板放在已接地的乾淨、平坦表面上。



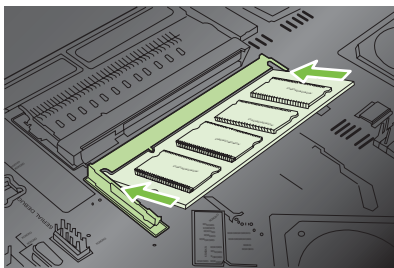
5. 若要更換目前安裝的 DIMM，請打開 DIMM 插槽兩側的卡鎖，以斜向角度抬起 DIMM 再拉出。



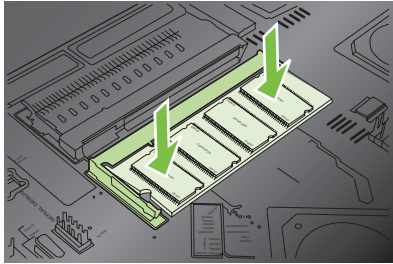
6. 從防靜電包裝中取出新的 DIMM。找出 DIMM 底部邊緣上的對齊凹槽。



7. 握住 DIMM 的邊緣，將 DIMM 上的凹槽傾斜對準 DIMM 插槽內的插腳，然後平穩地壓下 DIMM 至插槽，直到完全固定為止。如果安裝正確，就看不見金屬接腳部分。




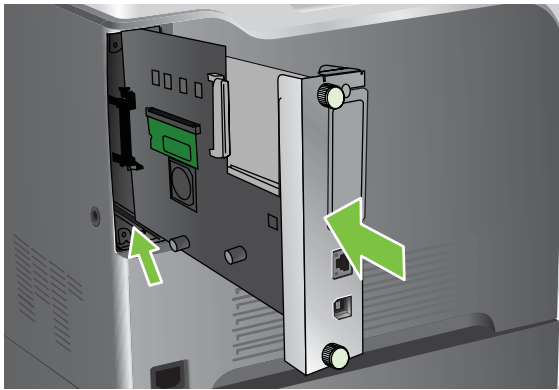
8. 壓下 DIMM 直到兩個卡榫固定住 DIMM 為止。



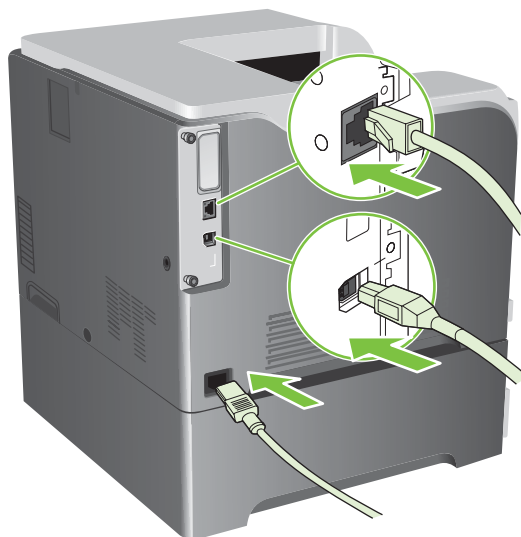
 **附註：** 如果插入 DIMM 時有困難，確保 DIMM 底部凹槽對準插槽中的插腳。如果 DIMM 仍然插不進去，確定所使用的 DIMM 類型是否正確無誤。

9. 將電路板與插槽頂部和底部的導軌對齊，然後將該電路板推入產品。

 **附註：** 為了避免損壞電路板，請確定電路板對齊開口頂部與底部的導軌。



10. 重新連接電源線和介面電纜線，然後開啓產品的電源。



啓用 Windows 的記憶體

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設「開始」功能表檢視)**：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機和傳真**。

- 或 -

Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設傳統「開始」功能表檢視)：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。

- 或 -

Windows Vista：按一下**開始**，按一下**控制台**，然後在**硬體及音效**類別中按一下**印表機**。

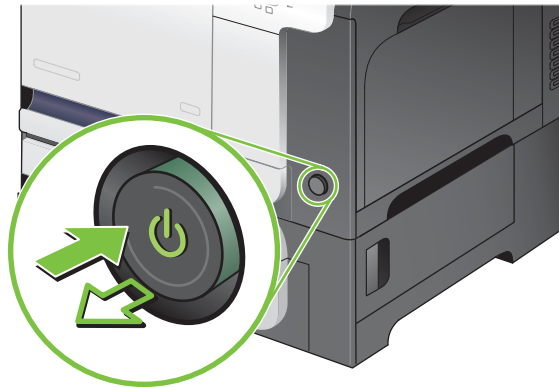
2. 以滑鼠右鍵按一下**驅動程式圖示**，然後選擇**內容**。
3. 按一下**裝置設定值**標籤。
4. 展開**可安裝選項**區域。
5. 選擇本產品中安裝的**記憶體總量**。
6. 在**自動組態**旁邊，選擇**立即更新**。
7. 按一下**確定**。

安裝 HP Jetdirect、EIO 列印伺服器卡或 EIO 硬碟

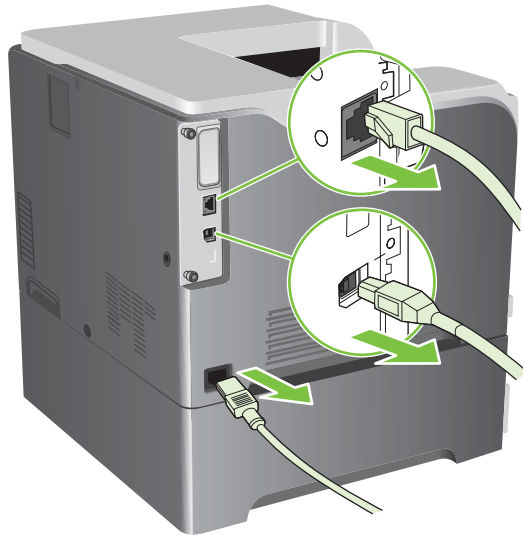
本產品隨附外接式 I/O (EIO) 插槽。您可以在可用的 EIO 插槽中另外安裝 HP Jetdirect 列印伺服器卡或外接式 EIO 硬碟機。

 **附註：** 此範例顯示安裝 HP Jetdirect 列印伺服器卡。

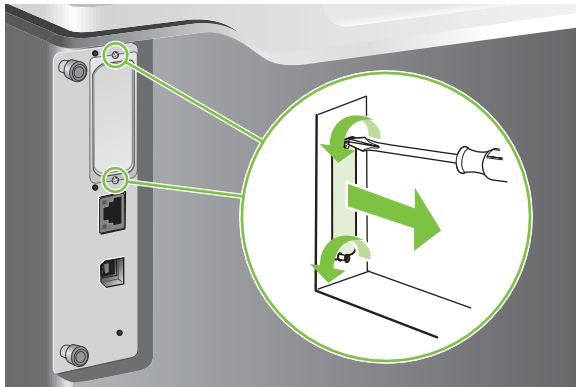
1. 關閉產品電源。



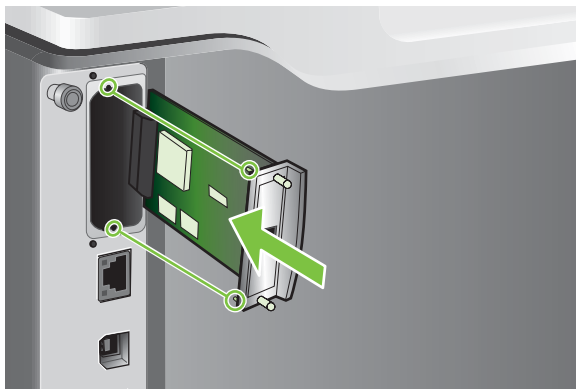
2. 切斷所有的電源線和介面電纜線。



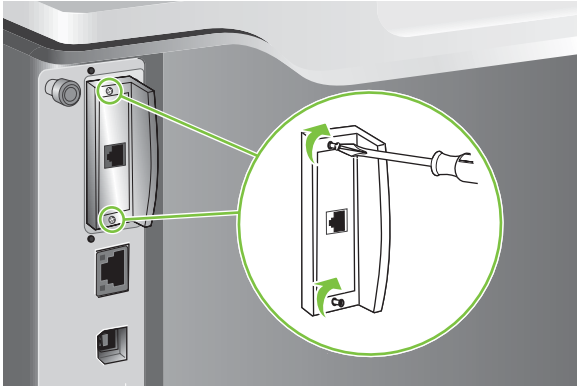
3. 鬆開並取出固定 EIO 插槽護蓋的兩顆固定螺絲並卸下此護蓋。以後您將不再需要這些螺絲和護蓋。可以將它們拋棄。



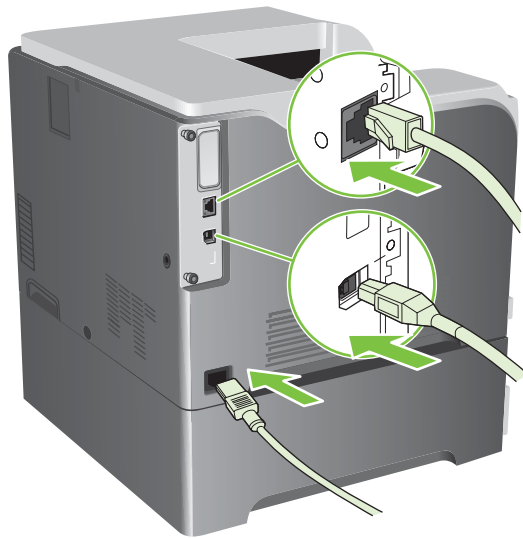
4. 將 HP Jetdirect 列印伺服器介面卡穩固插入 EIO 插槽。



5. 插入並拴緊列印伺服器介面卡隨附的固定螺絲。



6. 重新連接電源線和剩餘的介面電纜線，然後開啓產品的電源。



7. 列印一份組態頁。也會列印包含網路組態及狀態資訊的 HP Jetdirect 組態頁。

如果無法列印，請先關閉產品電源，然後解除列印伺服器卡的安裝，再重新安裝確保完全插入插槽中。

8. 請執行下列的步驟之一：

- 選擇正確的連接埠。有關的說明，請參閱電腦或作業系統說明文件。
- 重新安裝該軟體，此次選擇網路安裝。

清潔產品

隨著時間推移，碳粉及紙張的塵屑會累積在產品內部。這可能會造成列印期間的列印-品質問題。清潔產品可以免除或減少這些問題。

每當您更換碳粉匣或列印品質發生問題時，請清潔紙張路徑及碳粉匣。請儘可能不要使產品沾染塵埃與碎屑。

清潔表面

使用沾濕沒有絨毛纖維的軟布來清除灰塵、污跡，及擦去產品表面的污跡。

清潔灑出的碳粉

如果您的衣服或雙手沾上碳粉，請用冷水清洗。熱水會導致碳粉滲入纖維。

清潔熱凝器


執行產品清潔頁，確保熱凝器沒有沾附有時會累積的碳粉與紙屑。累積的碳粉與紙屑可能會造成列印工作的正面或背面出現污點

出現列印品質問題時，HP 建議您使用清潔頁。

執行清潔工作時，產品的控制面板顯示幕會出現**清潔中**訊息。

為使清潔頁正確工作，請在影印紙上列印清潔頁 (請勿使用雪銅紙、重磅紙或粗糙紙)。完成此工作時，將會列印頁面。捨棄頁面。


建立和使用清潔頁

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以反白顯示**列印品質**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 如果本產品沒有自動雙面列印功能，請按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以反白顯示**建立清潔頁**選項，然後按下 **OK** 按鈕。如果產品具有自動雙面列印功能，請跳到步驟 5。
5. 按向上箭號或向下箭號 ▲/▼ 以反白顯示**處理清潔頁**選項，然後按下 **OK** 按鈕。
6. 捨棄列印的頁面。已完成工作。

升級韌體

本產品具有遠端韌體更新 (RFU) 功能。使用此資訊可升級產品韌體。

決定目前的韌體版本

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**資訊**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**列印組態**選項，然後按下 **OK** 按鈕以列印。


韌體資訊碼會列在稱為**裝置資訊**部分的「組態」頁。韌體資訊碼格式如下：YYYYMMDD XX.XXX.X。

- 第一個數字字串是日期，其中 YYYY 是年，MM 是月，而 DD 代表日。例如，以 20061125
開頭的韌體資訊碼代表 2006 年 11 月 25 日。
- 第二個數字字串是以十進位格式表示的韌體版本編號。

從 HP 網站下載最新韌體

若要獲得產品適用的最新韌體升級版本，請造訪 www.hp.com/go/cljcp3525_firmware。此頁面提供下載新版本韌體的指示。

將新韌體傳輸到產品

 **附註：** 只要處於「就緒」狀態，產品均可接收 .RFU 檔案更新。


下列條件可能會影響傳送檔案所需的時間。

- 傳送更新的主機電腦速度。
- 佇列中所有在 .RFU 之前的工作都必須在更新程序前完成。
- 如果在下列韌體前中斷程序，您必須再次傳送韌體檔案。
- 如果在韌體更新期間電源中斷，更新會中斷，且控制面板顯示幕上會出現**重新傳送升級**訊息 (僅以英文顯示)。若發生這種狀況，您必須使用 **USB** 連接埠傳送升級。

 **附註：** 韌體更新包含非揮發性隨機記憶體 (NVRAM) 格式的變更。任何變更的功能表預設設定值可能都會回到預設值，若您希望與預設值不同的話須重新變更。

使用快閃可執行檔更新韌體

本產品具有快閃型記憶體，因此您可以使用快閃韌體可執行檔 (.EXE) 升級韌體。從 www.hp.com/go/cljcp3525_firmware 下載此檔案。

 **附註：** 若要使用此方法，請透過 **USB** 纜線將本產品直接連接至電腦，然後在電腦上安裝用於本產品的印表機驅動程式。

1. 列印組態頁，並記下 **TCP/IP** 位址。
2. 在電腦上尋找 .EXE 檔案，然後連按兩下以開啓該檔案。
3. 從**選擇要更新的印表機**下拉式清單中，選擇本產品。按一下**開始**按鈕以開始更新程序。

△ **注意：** 在執行此程序期間，請勿關閉本產品電源，或嘗試傳送列印工作。

4. 完成此程序後，對話方塊中會顯示一個笑臉圖示。按一下**結束**按鈕以關閉對話方塊。
5. 先關閉然後再開啓產品電源。
6. 列印其他組態頁，然後確認已列出新的韌體日期代碼。

透過瀏覽器使用 FTP 上傳韌體

1. 確認您使用的網際網路瀏覽器設定為檢視 FTP 資料夾。這些說明適用於 Microsoft Internet Explorer。
 - a. 開啓瀏覽器，按一下**工具**，然後按一下**網際網路選項**。
 - b. 按一下**進階**標籤。
 - c. 選取名為**啓用 FTP 資料夾檢視**的方塊。
 - d. 按一下**確定**。
2. 列印組態頁，並記下 TCP/IP 位址。
3. 開啓瀏覽器視窗。
4. 在瀏覽器的位址行中，輸入 ftp://<ADDRESS>
，其中 <ADDRESS> 是產品的位址。例如，若 TCP/IP 位址為 192.168.0.90，請輸入 ftp 192.168.0.90
。
5. 找出為產品所下載的 .RFU 檔案。
6. 將 .RFU 檔案拖放到瀏覽器視窗中的**連接埠**圖示上。

☞ **附註：** 產品會自動關閉再開啓，以啓動更新。更新程序完成時，產品控制面板上會出現**就緒**訊息。

使用 FTP 升級網路連線上的韌體

1. 記下 HP Jetdirect 頁面上的 IP 位址。HP Jetdirect 頁面為列印組態頁時的第二頁。

☞ **附註：** 更新韌體前，請確認產品不是處於「睡眠」模式。同時請確認所有錯誤訊息均已從控制面板上清除。
2. 按一下**開始**，按一下**執行**，然後鍵入 cmd 以開啓命令視窗。
3. 類型： ftp <TCP/IP ADDRESS>。例如，如果 TCP/IP 位址為 192.168.0.90，請輸入 ftp 192.168.0.90。
4. 移至韌體檔案所在的資料夾。
5. 按下鍵盤上的 **Enter**。
6. 出現使用者名稱提示時，按下 **Enter**。
7. 出現密碼提示時，按下 **Enter**。

8. 在命令提示字元輸入 **bin**。
9. 按下 **Enter**。命令視窗會出現 **200 Types set to I, Using binary mode to transfer files**（200 類型設為 I，正使用二進位模式傳輸檔案）訊息。
10. 鍵入 **put** 然後是檔案名稱。例如，如果檔案名稱為 **cljcp3525.rfu**，請鍵入 **putcljcp3525.rfu**。
11. 下載程序開始，且會在產品上更新韌體。這可能需要數分鐘。讓程序完成，而無需進一步操作產品或電腦。

🔗 **附註：** 升級完成後，產品會自動關閉電源，然後再開啓電源。

12. 在命令提示字元中輸入：**bye**，以結束 **ftp** 命令。
13. 在命令提示字元中輸入：**exit**，以返回 **Windows** 介面。

使用 HP Web Jetadmin 升級韌體

若要瞭解如何使用 HP Web Jetadmin 以升級本產品韌體，請造訪 www.hp.com/go/webjetadmin

使用 Microsoft Windows 命令升級韌體

若要使用網路連線更新韌體，請遵循下列指示。

1. 按一下**開始**，按一下**執行**，然後鍵入 **cmd** 以開啓命令視窗。
2. 鍵入下列內容：
`copy /B <FILENAME> \\<COMPUTERNAME>\<SHARENAME>`
，其中 **<FILENAME>** 是 **.RFU** 檔案名稱 (包含路徑)，**<COMPUTERNAME>** 是共用產品的電腦名稱，而 **<SHARENAME>** 是產品的共用名稱。例如：
`C:\>copy /b C:\cljcp3525.rfu \\YOUR_SERVER\YOUR_COMPUTER`

。

🔗 **附註：** 如果檔案名稱或路徑含有空格，您必須將檔案名稱或路徑加上引號。例如，鍵入：
`C:\>copy /b "C:\MY DOCUMENTS\cljcp3525.rfu" \\YOUR_SERVER\YOUR_COMPUTER`

。

3. 按下鍵盤上的 **Enter**。控制面板會顯示指示韌體升級進度的訊息。升級程序結束時，控制面板會顯示**就緒**訊息。訊息**已複製 1 個文件**會出現在電腦畫面上。

升級 HP Jetdirect 韌體

產品的 HP Jetdirect 網路介面具備可分別升級的產品韌體。此程序需要您的電腦上已安裝 HP Web Jetadmin Jetadmin 7.0 版或更新版本。請參閱 [124 頁的使用 HP Web Jetadmin 軟體](#)。完成下列步驟以使用 HP Web Jetadmin 更新 HP Jetdirect 韌體。

1. 開啓 HP Web Jetadmin 程式。
2. 在**導覽**面板中的下拉式清單中開啓**裝置管理**資料夾。瀏覽至**裝置清單**資料夾。
3. 選擇要更新的產品。
4. 在**裝置工具**下拉式清單中，選擇 **Jetdirect 韌體更新**選項。
5. 在 **Jetdirect 韌體版本**標題下，會列出 HP Jetdirect 型號與目前韌體版本。請記下這些資訊。

6. 請前往 http://www.hp.com/go/wja_firmware。
7. 向下捲動到 HP Jetdirect 型號清單並找出您寫下的型號。
8. 查看該機型目前的韌體版本，並看是否比您寫下的版本新。若是的話，請在韌體連結上按右鍵，遵循下列網頁上指示下載韌體檔案。檔案必須存到執行 HP Web Jetadmin 軟體的電腦上之 <磁碟機>:\PROGRAM FILES\HP WEB JETADMIN\DOC\PLUGINS\HPWJA\FIRMWARE\JETDIRECT 資料夾。
9. 在 HP Web Jetadmin 中，回到主要產品清單，然後再次選取數位寄件者。
10. 在**裝置工具**下拉式清單中，再次選擇 **Jetdirect 韌體更新** 選項。
11. 在 HP Jetdirect 韌體頁上，**HP Web Jetadmin 上可用的 Jetdirect 韌體** 標題下會列出新的韌體版本。按一下**立即更新韌體**按鈕以更新 Jetdirect 韌體。

 **附註：** 您也可以使用 FTP 或 HP Jetdirect 嵌入式 Web 伺服器更新 HP Jetdirect 韌體。如需更多資訊，請造訪 http://www.hp.com/go/wja_firmware。

11 解決問題

- [解決一般問題](#)
- [還原原廠設定](#)
- [控制面板訊息類型](#)
- [控制面板訊息](#)
- [卡紙](#)
- [紙張處理問題](#)
- [瞭解電路板上的指示燈](#)
- [解決影像品質問題](#)
- [解決效能問題](#)
- [解決連線問題](#)
- [印表機軟體問題](#)
- [解決常見 Windows 問題](#)
- [解決常見 Macintosh 問題](#)

解決一般問題

如果產品未正確回應，請依序完成下列核對清單中的步驟。如果產品未通過某步驟，請按照對應的疑難排解建議來執行。如果步驟將問題解決，您就可以停止，不需要執行核對清單中的其他步驟。

故障排除核對清單

- 請確認產品的就緒指示燈亮起。如果指示燈亮起，請完成下列步驟：
 - 檢查電源線的連接。
 - 檢查電源是否開啓。
 - 請確認線路電壓對於產品的電源組態為正確。(請查看產品背面的標籤，瞭解電壓需求。)如果您正在使用排插電線，而且其電壓不在規格內，請將產品插頭直接插入牆壁插座內。如果已經插入牆壁插座內，請嘗試不同的插座。
 - 如果以上措施仍無法修復電源問題，請聯絡 HP 客戶服務。
- 檢查纜線。
 - 檢查產品與電腦或網路連接埠之間的纜線連線。請確定連線是安全的。
 - 可能的話，請試用其他纜線以確認纜線是否不合格。
 - 檢查網路連線。請參閱 [189 頁的解決網路問題](#)。
- 檢查控制面板顯示幕中是否顯示任何訊息。如果顯示任何錯誤訊息，請參閱 [152 頁的控制面板訊息](#)。
- 確認您使用的紙張符合規格。
- 列印一份組態頁。請參閱 [118 頁的資訊頁](#)。如果產品連接至網路，則也會列印 HP Jetdirect 頁面。
 - 如果沒有列印頁面，請檢查至少有一個紙匣含有紙張。
 - 如果產品內發生卡紙，請參閱 [167 頁的卡紙](#)。
- 如果列印組態頁，請檢查下列項目。
 - 如果頁面無法正確列印，則問題出在產品硬體。請聯絡 HP 客戶貼心服務。
 - 如果頁面列印正確，則產品硬體運作正常。該問題與您使用的電腦、印表機驅動程式或程式有關。
- 請選擇以下其中一種操作：

Windows： 依次按一下**開始**、**設定**，然後按一下**印表機**或**印表機和傳真**。連按兩下產品名稱。

- 或 -


Mac OS X： 開啓**列印中心**或**印表機設定公用程式**，然後連按兩下產品行。

8. 確認您已安裝本產品的印表機驅動程式。檢查程式，確認您使用的是本產品的印表機驅動程式。
9. 請從之前可列印的其他程式列印簡短文件。如果此方法成功，則問題在於使用的程式。如果此方法不成功（文件無法列印），請完成下列步驟：
 - a. 嘗試從已安裝產品軟體的另一台電腦列印工作。
 - b. 如果您將產品連接到網路，請使用 **USB** 纜線將產品直接連接到電腦。將產品重新導向到正確的連接埠，或重新安裝軟體，選擇您正在使用的新連線類型。

影響產品效能的因素


有幾個因素會影響列印工作耗費的時間：

- 最大產品速度，以每分鐘頁數 (ppm) 來衡量。
- 特殊紙張的使用 (例如投影片、重磅紙及自訂尺寸的紙張)
- 產品處理和下載時間
- 圖形的複雜程度和大小
- 所用電腦的速度
- **USB** 連線
- 印表機 I/O 組態
- 產品中安裝的記憶體數量
- 網路作業系統和組態 (如果適用的話)
- 正在使用的印表機驅動程式。

 **附註：** 雖然額外的記憶體能協助產品處理複雜的圖形，並縮短下載時間，但是並不會增加最大產品速度 (ppm)。

還原原廠設定


使用 **重設** 功能表來還原原廠設定。

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**重設**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**還原原廠設定值**選項，然後按下 **OK** 按鈕以將產品重設為原廠設定值。

如需詳細資訊，請參閱 [35 頁的重設功能表](#)。

控制面板訊息類型

4 種類型的控制面板訊息能代表產品的狀態或問題。

訊息類型	說明
狀態訊息	狀態訊息反映出產品的目前狀態。它們告知您產品操作正常，不需要操作以清潔它們。訊息隨著產品狀態改變而改變。如果產品就緒、不在忙碌中，而且沒有等候處理的警告訊息，如果產品在線上，就會顯示 就緒 的狀態訊息。
警告訊息	警告訊息通知您資料和列印出現錯誤。這些訊息通常會與 就緒 或狀態訊息交替顯示，並且在您按下 OK 之前一直顯示。某些警告訊息是可清除的。如果在產品 設定裝置 功能表中， 可清除的警告 設定為 工作 ，則下一個列印工作將會清除這些訊息。
錯誤訊息	錯誤訊息表示必須採取某些措施，例如，添加紙張或清除卡紙。 某些錯誤訊息可自動繼續。如果在功能表上設定了 自動繼續 ，產品會在自動繼續錯誤訊息出現 10 秒後繼續正常操作。 附註： 在顯示可自動繼續錯誤訊息的 10 秒內按下任何按鈕，就會置換自動繼續功能，而且按鈕功能將優先。例如，按下停止按鈕  會暫停列印，並提供選項以取消列印工作。
嚴重錯誤訊息	嚴重錯誤訊息通知您產品發生故障。先關閉產品電源，再重新開啓電源，即可清除部分這類訊息。這些訊息不受 自動繼續 設定影響。如果嚴重錯誤訊息繼續存在，則印表機需要修理。

控制面板訊息

表格 11-1 控制面板訊息

控制面板訊息	說明	建議的措施
<X> 號紙匣 [類型] [尺寸] 要變更尺寸或類型，請按下 OK 要接受設定，請按下 ↵	此訊息說明紙匣目前的類型和尺寸組態。	若要變更尺寸或類型，請按下 OK 按鈕。若要接受設定，請按下返回箭號 ↵ 。
<X> 號紙匣已打開	指定的紙匣已打開或尚未完全合上。	合上紙匣。
<X> 號紙匣已空 [類型][尺寸]	指定的紙匣並無紙張，且目前的工作並不需要此紙匣來列印。	在方便的時候重新將紙張裝入該紙匣。
<X> 號紙匣尺寸 = <尺寸> 需要在紙匣中裝入紙材	本產品設定為在較小尺寸的紙張上列印，需要在此紙匣中安裝 HP 明信片紙材 插頁。	若要使用此尺寸的紙張，請在裝入紙張之前先安裝紙材插頁。請參閱 75 頁的裝入紙匣
<X> 號紙匣裝得太滿 取出多餘紙張。	紙匣已滿，超過紙疊高度標記。	取出足夠的紙張，使紙疊不會超過紙匣的限制。
<彩色> 插槽中的碳粉匣錯誤	指示用於碳粉匣的插槽包含不正確的彩色碳粉匣。碳粉匣由左至右的安裝順序為： <ul style="list-style-type: none">● 黃色● 洋紅色● 青藍色● 黑色	從該插槽取出碳粉匣，然後安裝正確的彩色碳粉匣。
10.32.00 使用的是未授權的耗材	本產品正在使用非 HP 耗材。	如果您確信購買的是 HP 原廠耗材，請造訪 http://www.hp.com/go/anticounterfeit 。任何由於使用非 HP 或未經授權的耗材而導致的任何產品維修，皆不在保固範圍內。 HP 無法保證某些功能的準確性或可用性。
10.90.XY 更換 <彩色> 碳粉匣	已發生碳粉補充故障。	更換列印匣。
10.91.99 碳粉匣錯誤	其中一個青色、洋紅色或黃色碳粉匣有瑕疵，需要更換。	更換有瑕疵的碳粉匣後，請關閉並開啓電源以繼續執行。
10.XX.YY 耗材記憶體錯誤	本產品無法讀取或寫入至少一個碳粉匣記憶裝置，或碳粉匣的記憶裝置遺失。	重新安裝碳粉匣，或安裝新的碳粉匣。
XX 值		
<ul style="list-style-type: none">● 00 = 記憶裝置的記憶體錯誤● 10 = 記憶裝置遺失		
YY 值		
<ul style="list-style-type: none">● 00 = 黑色● 01 = 青藍色● 02 = 洋紅色● 03 = 黃色		

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
<p>11.XX 內部時鐘錯誤</p> <p>要繼續，請按下 OK</p>	<p>產品的即時時鐘發生錯誤。</p>	<p>每次產品關閉並重新開機時，請在控制面板設定時間及日期。請參閱 12 頁的使用控制面板。</p> <p>若錯誤仍然發生，可能需要更換電路板。</p>
<p>13.XX.YY 1 號紙匣卡紙</p>	<p>1 號紙匣發生卡紙。</p>	<p>如需有關清除卡紙的說明，請參閱 173 頁的清除 1 號紙匣中的卡紙。</p>
<p>13.XX.YY 3 號紙匣卡紙</p>	<p>指示的紙匣發生卡紙。</p>	<p>如需有關清除卡紙的說明，請參閱 175 頁的清除 2 號紙匣中的卡紙 或 176 頁的清除選購的可容納 500 張紙與重磅紙紙匣 (3 號紙匣) 中的卡紙。</p>
<p>13.XX.YY 上出紙槽上方卡紙</p>	<p>輸出區域發生卡紙。</p>	<p>如需有關清除卡紙的說明，請參閱 173 頁的清除出紙槽區域中的卡紙。</p>
<p>13.XX.YY 右下側擋門卡紙</p>	<p>右下擋門 (3 號紙匣) 發生卡紙。</p>	<p>如需有關清除卡紙的說明，請參閱 176 頁的清除右下側擋門 (3 號紙匣) 中的卡紙。</p>
<p>13.XX.YY 右側擋門卡紙</p>	<p>熱凝器區域發生卡紙。</p>	<p>注意： 使用產品時，熱凝器可能會很燙。請等到熱凝器冷卻再處理。</p> <p>如需有關清除卡紙的說明，請參閱 169 頁的清除右側擋門的卡紙。</p>
<p>13.XX.YY 右側擋門卡紙</p>	<p>右側擋門內的雙面列印和進紙區域發生卡紙。</p>	<p>如需有關清除卡紙的說明，請參閱 169 頁的清除右側擋門的卡紙。</p>
<p>13.XX.YY 熱凝器區域卡紙</p>	<p>熱凝器區域發生卡紙。</p>	<p>注意： 使用產品時，熱凝器可能很熱。請等到熱凝器冷卻再處理。</p> <p>如需有關清除卡紙的說明，請參閱 169 頁的清除右側擋門的卡紙。</p>
<p>13.XX.YY 熱凝器捲繞卡紙</p>	<p>熱凝器發生卡紙。</p>	<p>注意： 使用產品時，熱凝器可能很熱。請等到熱凝器冷卻再處理。</p> <p>如需有關清除卡紙的說明，請參閱 169 頁的清除右側擋門的卡紙。</p> <p>為防止將來發生此種卡紙現象，請將列印最佳化模式 輕磅紙材 設定為 開啓。請參閱 21 頁的列印品質功能表。</p>
<p>20 記憶體不足</p> <p>要繼續，請按下 OK</p>	<p>產品接收到的資料超出可用記憶體的儲存容量。您可能傳送了過多巨集、軟體字型或複雜圖形。</p>	<p>按下 OK 按鈕以列印傳送的資料 (某些資料可能會遺失)，然後簡化列印工作或安裝額外的記憶體。</p>
<p>22 EIO X 緩衝區溢位</p> <p>要繼續，請按下 OK</p>	<p>過多資料傳送至指定插槽 (x) 中的 EIO 卡。可能使用不正確的通訊協定。</p>	<p>按下 OK 按鈕以列印傳送的資料。(可能會遺失部份資料。)</p> <p>檢查主機組態。若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/cljcp3525。)</p>
<p>22 USB I/O 緩衝區溢位</p> <p>要繼續，請按下 OK</p>	<p>產品的 USB 緩衝區已溢位。</p>	<p>按下 OK 按鈕以列印傳送的資料。(可能會遺失部份資料。)</p> <p>檢查主機組態。若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/cljcp3525。)</p>

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
		如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門 www.hp.com/support/cljcp3525 聯絡。
22 嵌入式 I/O 緩衝區溢位 要繼續，請按下 OK	傳送太多資料至嵌入式 HP Jetdirect 列印伺服器。	按下 OK 按鈕以列印傳送的資料。(可能會遺失部份資料。) 檢查主機組態。若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或瀏覽 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
40 EIO X 傳輸錯誤 要繼續，請按下 OK	產品與指定插槽的 EIO 卡之間的連線已中斷。	按下 OK 按鈕，以清除錯誤訊息並繼續列印。 請嘗試重新安裝 EIO 卡。
40 嵌入式 I/O 傳輸錯誤 要繼續，請按下 OK	發生暫時的列印錯誤。	按下 OK 按鈕以清除錯誤訊息。(資料將遺失。)
41.3 <X> 號紙匣中非預期的尺寸 在 <X> 號紙匣中裝入紙張 [類型] [尺寸] 要使用另一個紙匣，請按下 OK	產品偵測到與預期不符的紙張尺寸。 僅在其他紙匣中已裝入紙張時，才會顯示使用其他紙匣的提示。	請在紙匣中裝入指示的紙張尺寸和類型，或使用其他紙匣。
41.5 <X> 號紙匣中非預期的類型 在 <X> 號紙匣中裝入紙張 [類型] [尺寸] 要使用另一個紙匣，請按下 OK	產品偵測到與預期不符的紙張類型。	請在紙匣中裝入指示的紙張尺寸和類型，或使用其他可用的紙匣。 僅在其他紙匣中已裝入紙張時，才會顯示使用其他紙匣的提示。
41.7 錯誤 要繼續，請按下 OK	發生暫時性的列印錯誤。	嘗試使用不同紙張。 如果未清除該錯誤，請關閉產品電源然後再重新開啓。
48.01 傳送裝置錯誤	傳送帶在列印時已鬆脫。	關閉產品電源，然後再開啓。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門 www.hp.com/support/cljcp3525 聯絡。
49.XXXX 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生韌體錯誤。	下列問題可能會導致此錯誤：損毀的列印工作、軟體應用程式問題、非產品特定的印表機驅動程式、品質較差的 USB 或網路纜線、網路連線故障或不正確的組態、無效的韌體作業或者不受支援的附件。 <ol style="list-style-type: none">1. 先關閉然後再開啓產品電源。2. 如果仍然出現錯誤，則錯誤可能是網路連線問題所致，如損壞的介面纜線、損壞的 USB 連接埠或無效的網路組態設定。如需有關解決網路問題的更多資訊，請參閱 189 頁的解決連線問題。3. 如果仍然出現錯誤，則錯誤可能是列印工作所致，如無效的印表機驅動程式、軟體應用程式出現問題或您正在列印的檔案出現問題。如需有關解決列印工作問題的更多資訊，請參閱 148 頁的解決一般問題。4. 如果仍然出現錯誤，升級本產品韌體可能有助於解決此錯誤。如需有關升級韌

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
		體的更多資訊，請參閱 142 頁的升級韌體 。 5. 如果在執行上述適當的步驟後仍然出現錯誤，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
50.X 熱凝器錯誤	發生熱凝器錯誤。	確定已選擇正確的熱凝器。重新安裝熱凝器。關閉產品電源，然後重新開啓電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
51.XY 錯誤 51.XY 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生印表機錯誤。	關閉電源，然後再開啓。
52.XY 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生印表機錯誤。	關閉電源，然後再開啓。
54.XX 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	若要解決錯誤，必須關閉再開啓產品電源。	關閉產品電源，然後重新開啓電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門 www.hp.com/support/cljcp3525 聯絡。
55.XX.YY DC 控制器錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	印表機引擎未與電路板通訊。	關閉產品電源，然後重新開啓電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
56.X 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。	關閉產品電源，然後重新開啓電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
57.XX 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。	關閉產品電源，然後重新開啓電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
58.XX 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。	關閉產品電源，然後重新開啓電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
59.BO 清潔馬達錯誤 更換碳粉收集裝置	由於下列其中一種原因，會顯示此訊息： <ul style="list-style-type: none">● 清潔馬達卡住。● 碳粉收集裝置已滿。● 碳粉收集裝置頂部的導槽堵塞。	更換碳粉收集裝置。請參閱 132 頁的更換碳粉收集裝置 。
59.XY 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	發生暫時的列印錯誤。	關閉產品電源，然後重新開啓電源。

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
		若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
60.X 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	X 指定的紙匣未正確提起。 X 值 <ul style="list-style-type: none">2 = 2 號紙匣3 = 3 號紙匣	請按照產品控制面板上的指示進行。
62 無系統 要繼續，請關閉電源然後再開啓	本產品的內部發生問題。	先關閉然後再開啓產品電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
66.XY.ZZ 維修錯誤 檢查纜線，先關閉然後再開啓產品電源	外接式紙張處理控制器已偵測到故障。	先關閉然後再開啓產品電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
68.X 永久儲存裝置已滿 要繼續，請按下 OK	產品的 NVRAM 已滿。儲存在 NVRAM 裡的部份設定值可能已還原為原廠預設值。裝置可以繼續列印，但是若永久儲存發生錯誤，則可能出現不可預期的功能。 X 值 <ul style="list-style-type: none">0 = 內部記憶體1 = 抽取式磁碟	按下 OK 按鈕以清除訊息。如果訊息未清除，請關閉產品電源，然後重新開啓電源。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
68.X 永久儲存裝置寫入失敗 要繼續，請按下 OK	產品的 NVRAM 寫入失敗。裝置可以繼續列印，但是若永久儲存發生錯誤，則可能出現不可預期的功能。 X 值 <ul style="list-style-type: none">0 = 內部記憶體1 = 抽取式磁碟	按下 OK 按鈕以清除訊息。如果訊息未清除，請關閉產品電源，然後重新開啓電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
68.X 儲存裝置錯誤，設定已變更 要繼續，請按下 OK	一個或多個產品設定無效，並且已重設為原廠預設值。裝置可以繼續列印，但是若永久儲存發生錯誤，則可能出現不可預期的功能。	按下 OK 按鈕以清除訊息。如果訊息未清除，請關閉產品電源，然後重新開啓電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
69.X 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	出現暫時的列印錯誤。	關閉產品電源，然後重新開啓電源。 若此訊息仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/support/cljcp3525 。)
79.XXXX 錯誤 要繼續，請關閉電源然後再開啓	產品內部發生錯誤。	先關閉然後再開啓產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 208 頁的客戶支援。

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
8X.YYYY EIO 錯誤	此訊息僅以英文顯示。指示在插槽 X 中的 EIO 卡發生故障。	更換 EIO 卡。
8X.YYYY 嵌入式 JETDIRECT 錯誤	此訊息僅以英文顯示。指示嵌入式 HP Jetdirect 卡發生故障。	請與 HP 支援部門聯絡。請參閱 208 頁的客戶支援 。
EIO <X> 磁碟旋轉	插槽 <X> 中的 EIO 磁碟裝置正在旋轉其磁片。要求存取磁碟的工作必須等待。	無需採取任何措施。
EIO <X> 磁碟無法操作	插槽 <X> 中的 EIO 磁碟無法正確運作。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉產品電源。 2. 從指示的插槽取出磁碟。 3. 換用新磁碟。 4. 開啓本產品電源。
EIO 已受防寫保護 要清除，請按下 OK	檔案系統裝置已受保護，無法寫入任何新的檔案。	按下 OK 按鈕進行清理。
EIO 尚未起始	此檔案儲存元件必須起始，然後才能使用。	使用嵌入式 Web 伺服器或 HP Web Jetadmin 起始元件。
EIO 裝置故障 要清除，請按下 OK	指定的裝置發生故障。	按下 OK 按鈕進行清理。
EIO 檔案作業失敗 要清除，請按下 OK	PJL 檔案系統指令嘗試執行不合邏輯的作業。	按下 OK 按鈕進行清理。
EIO 檔案系統已滿 要清除，請按下 OK	PJL 檔案系統指令無法在檔案系統中儲存資訊，因為檔案系統已滿。	按下 OK 按鈕進行清理。
RAM 磁碟已防寫保護 要清除，請按下 OK	檔案系統裝置已受保護，無法寫入任何新的檔案。	按下 OK 按鈕進行清理。
RAM 磁碟尚未起始	此檔案儲存元件必須起始，然後才能使用。	使用嵌入式 Web 伺服器或 HP Web Jetadmin 起始元件。
RAM 磁碟裝置故障 要清除，請按下 OK	指定的裝置發生故障。	按下 OK 按鈕進行清理。
RAM 磁碟檔案作業失敗 要清除，請按下 OK	PJL 檔案系統指令嘗試執行不合邏輯的作業。	按下 OK 按鈕進行清理。
RAM 磁碟檔案系統已滿 要清除，請按下 OK	PJL 檔案系統指令無法在檔案系統中儲存資訊，因為檔案系統已滿。	按下 OK 按鈕進行清理。
ROM 磁碟已防寫保護 要清除，請按下 OK	檔案系統裝置已受保護，無法寫入任何新的檔案。	按下 OK 按鈕進行清理。
ROM 磁碟裝置故障 要清除，請按下 OK	指定的裝置發生故障。	按下 OK 按鈕進行清理。
ROM 磁碟檔案作業失敗	PJL 檔案系統指令嘗試執行不合邏輯的作業。	按下 OK 按鈕進行清理。

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
要清除，請按下 OK		
ROM 磁碟檔案系統已滿	PJL 檔案系統指令無法在檔案系統中儲存資訊，因為檔案系統已滿。	按下 OK 按鈕進行清理。
要清除，請按下 OK		
USB 附件錯誤	連接的 USB 附件電力負荷過重時，會出現此訊息。發生此狀況時，會停用 ACC 連接埠並停止列印。	可以繼續列印。必須移除 USB 裝置。
USB 儲存裝置 <X> 正在起始	USB 儲存裝置的其中一個參數正在起始。	無需採取任何措施。
USB 儲存裝置 <X> 無法運作	USB 儲存裝置中的參數無法正常工作。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉產品電源。 2. 拔下 USB 儲存裝置附件，並更換新的 USB 儲存裝置附件。
USB 儲存裝置已防寫保護	檔案系統裝置已受保護，無法寫入任何新的檔案。	按下 OK 按鈕進行清理。
要清除，請按下 OK		
USB 儲存裝置尚未起始	此檔案儲存元件必須起始，然後才能使用。	使用嵌入式 Web 伺服器或 HP Web Jetadmin 起始元件。
USB 儲存裝置故障	指定的裝置發生故障。	按下 OK 按鈕進行清理。
要清除，請按下 OK		
USB 儲存檔案作業失敗	PJL 檔案系統指令嘗試執行不合邏輯的作業。	按下 OK 按鈕進行清理。
要清除，請按下 OK		
USB 儲存檔案系統已滿	PJL 檔案系統指令無法在檔案系統中儲存資訊，因為檔案系統已滿。	按下 OK 按鈕進行清理。
要清除，請按下 OK		
XX 號紙匣尺寸不符	列出紙匣中的紙張與該紙匣的指定尺寸不相符。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 請裝入正確的紙張。 2. 確認紙張的位置正確。 3. 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門 www.hp.com/support/cljcp3525 聯絡。
X 號紙匣紙張類型不相符	指定紙匣包含與設定類型不相符的紙張類型。	<p>指定的紙匣在解決問題之前將無法使用，但可以從其他紙匣繼續列印。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在指定的紙匣中裝入正確的紙張。 2. 確認類型組態。
已安裝不受支援的磁碟機	安裝了不受支援的硬碟機。	關閉本產品電源，取出硬碟機，然後開啓本產品電源。
已安裝原裝 HP 耗材	您安裝了多個 HP 製造的新碳粉匣。	無需採取任何措施。
已安裝原裝 HP 碳粉匣	您安裝了 HP 製造的新碳粉匣。	無需採取任何措施。
已收到資料	產品正在等待列印最後一頁的指令。	按下 OK 按鈕以列印最後一頁。
要列印最後一頁，請按下 OK		
已停用 HP 加密磁碟機	磁碟機已針對其他產品加密。	取出磁碟機，或查看嵌入式 Web 伺服器以取得更多資訊。

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
已接受請求，請稍候	產品已接受列印內部頁的請求，但必須先列印完目前工作，才能列印內部頁。	無需採取任何措施。
已移除 USB 儲存裝置 <X>	已中斷與 USB 儲存裝置附件的連接。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉產品電源。 2. 重新連接 USB 儲存裝置附件。 3. 開啓產品電源。
已暫停 要回到就緒狀態，請按下 ⊗	產品已暫停，螢幕上沒有等待處理的錯誤訊息。I/O 繼續接收資料，直到記憶體滿時為止。	按下停止按鈕 ⊗。
不相容的 <彩色> 碳粉匣	指示的彩色碳粉匣與本產品不相容。	將碳粉匣更換為專為本產品而設計的碳粉匣。
不相容的耗材	安裝了不是設計用於本產品的碳粉匣或其他耗材項目。本產品無法使用這些安裝的耗材進行列印。	安裝專為本產品而設計的耗材。
不相容的熱凝器	安裝了不正確的熱凝器。	<p>注意： 使用產品時，熱凝器可能很燙。請等到熱凝器冷卻再處理。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 打開右側擋門。 2. 取出不相容的熱凝器。 3. 安裝正確的熱凝器。 4. 合上右側擋門。
手動進紙 <類型> <尺寸>	當 1 號紙匣已選取但未裝入紙材，而有其他可用的紙匣，會顯示此訊息。	在紙匣中裝入要求的紙張。若紙匣已有紙張，請按下說明按鈕 ? 以結束訊息，然後按下 OK 按鈕進行列印。若要使用其他紙匣，請清除 1 號紙匣的紙張，按下說明按鈕 ? 以結束訊息，然後按下 OK 按鈕。
手動進紙 <類型> <尺寸> 要使用另一個紙匣，請按下 OK	指定的工作要求手動進紙。	在紙匣中裝入要求的紙張。若紙匣已有紙張，請按下說明按鈕 ? 以結束訊息，然後按下 OK 按鈕進行列印。若要使用其他紙匣，請清除 1 號紙匣的紙張，按下說明按鈕 ? 以結束訊息，然後按下 OK 按鈕。
手動進紙 <類型> <尺寸> 要繼續，請按下 OK	當 1 號紙匣已選取但未裝入紙材，而有其他可用的紙匣，會顯示此訊息。	<p>在紙匣中裝入要求的紙張。</p> <p>若要跳過此訊息，請按下 OK 按鈕，以使用其他紙匣裡的可用紙張類型與尺寸。</p>
日期/時間 = YYYY/MMMM/DD HH:MM 要變更，請按下 OK 要跳過，請按下 ⊗	設定產品的目前日期和時間。	按下 OK 按鈕以設定日期和時間，或按下停止按鈕 ⊗ 以跳過設定。
正在列印 <報告>	本產品正在列印內部頁面。在完成頁面列印後，產品將返回線上就緒狀態。	無需採取任何措施。
正在冷卻引擎	本產品正在冷卻。	無需採取任何措施。
正在刪除...	產品目前正在刪除儲存的工作。	無需採取任何措施。
正在刪除保密工作	產品正在刪除儲存的保密工作。	無需採取任何措施。
正在取消...	本產品正在取消目前工作。	無需採取任何措施。

表格 11-1 控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
正在初始化	本產品正在啟動。	無需採取任何措施。請稍候，直至顯示幕上出現 就緒 訊息。
正在建立...	正在產生清潔頁。	無需採取任何措施。
清潔頁		
正在重設組件計數	您已選擇重設新耗材項目的計數選項。	無需採取任何措施。
正在校準...	在校準期間顯示。	無需採取任何措施。
正在起始 EIO <X> 磁碟	正在起始指定的 EIO 磁碟裝置。	無需採取任何措施。
正在起始永久性儲存裝置	開啓產品電源後出現此訊息，顯示正在起始永久儲存裝置。	無需採取任何措施。
正在執行... 紙張路徑測試	產品正在執行紙張路徑測試。	無需採取任何措施。
正在執行... 彩色條紋測試	正在產生彩色條紋測試。	無需採取任何措施。
正在執行升級	本產品正在升級韌體。	請稍候，直至升級完成。
<X:YYY> % 完成		
請勿關閉電源		
正在接收升級	韌體升級進行中。	在產品返回 就緒 前，請勿關閉產品電源。
正在清除事件記錄	在清除事件記錄時會顯示此訊息。一旦清除事件記錄，產品就會結束功能表。	無需採取任何措施。
正在清除紙張路徑	產品正在嘗試退出卡住的紙張。	檢查顯示螢幕底部的進度。
正在清理磁碟 <X>% 已完成	產品正在清理硬碟或 compact flash 磁碟。	請勿關閉電源。完成清理後，產品將自動重新啓動。產品功能無法使用。
請勿關閉電源		
正在清潔...	本產品正在執行自動清潔週期。清潔完成後，列印會繼續。	無需採取任何措施。
正在移動螺線管	螺線管在元件測試過程中移動。	無需採取任何措施。
要結束，請按下 ⊗		
正在移動螺線管及馬達	螺線管和馬達在元件測試過程中移動。	無需採取任何措施。
要結束，請按下 ⊗		
正在處理...	產品目前正在處理工作，但尚未拾取紙張。紙張開始移動時，此訊息就會被另一條訊息所替代，指明要從哪個紙匣列印該工作。	無需採取任何措施。
正在處理...	產品正在處理清潔頁。	無需採取任何措施。
清潔頁		
正在處理... 從 <X> 號紙匣	產品正在透過指定的紙匣處理工作。	無需採取任何措施。
正在處理... 第 <X> 份，共有 <Y> 份	產品目前正在處理或列印自動分頁的份數。此訊息指明目前正在處理第 X 份 (共 Y 份)。	無需採取任何措施。
正在處理雙面列印工作	在列印雙面列印工作時，紙張臨時進入至出紙槽。在該工作完成之前，請勿嘗試取出紙張。	在紙張暫時進入出紙槽時，請勿取出紙張。該工作完成之後，此訊息會消失。
完成工作後再抽取紙張		

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
正在等待拾起 <X> 號紙匣中的紙張	指定的紙匣正在提起紙張以送紙。	無需採取任何措施。
正在載入程式 <XX> 請勿關閉電源	這些程式與字型可以儲存在產品的檔案系統上，並在開啓產品電源時載入到 RAM。數字 XX 指定一個序號，表示目前正在載入的程式。	無需採取任何措施。請勿關閉產品電源。
正在檢查印表機	產品正在執行內部測試。	無需採取任何措施。
正在檢查紙張路徑	產品正在檢查可能的卡紙。	無需採取任何措施。
正在還原...	產品正在還原設定。在還原動作 (例如還原色彩值) 的執行期間會顯示此訊息。	請稍候，直至程序完成。
正在還原原廠設定值	產品正在還原原廠設定。	無需採取任何措施。
正在轉動 <彩色> 馬達 要結束，請按下 ⊗	正在執行元件測試；選取的元件是 <彩色> 碳粉匣馬達。	在準備就緒停止此測試時，按下停止按鈕 ⊗。
正在轉動馬達 要結束，請按下 ⊗	產品正在執行元件測試，所選元件為馬達。	在準備就緒停止此測試時，按下停止按鈕 ⊗。
正在關閉電源...	本產品正在關機。	請稍候，直至本產品關機。
列印已停止 要繼續，請按下 OK	列印/停止測試已到期。	按下 OK 按鈕繼續執行。
合上右側擋門	產品右側擋門會開啓。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 合上擋門。 2. 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門 www.hp.com/support/cljcp3525 聯絡。
在 <X> 號紙匣中裝入紙張 [類型] [尺寸]	當指示的紙匣已選取但未裝入紙張，且沒有其他可用的紙匣，會顯示此訊息。	在紙匣中裝入要求的紙張，然後按下 OK 按鈕繼續執行。
在 <X> 號紙匣中裝入紙張 [類型] [尺寸] 要使用另一個紙匣，請按下 OK	當指示的紙匣已選取但未裝入紙張，且沒有其他可用的紙匣，會顯示此訊息。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 在紙匣中裝入正確的紙張。 2. 如果出現提示，請確認裝入的紙張尺寸和類型。 3. 否則，按下 OK 按鈕以選取其他紙匣。
在 1 號紙匣中裝入紙張 [類型] [尺寸] 要繼續，請按下 OK	指示的紙匣已經裝紙且設定與工作所指定的類型及尺寸不符。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 如果已裝入正確的紙張，請按下 OK 按鈕。 2. 否則，取出錯誤的紙張，然後在紙匣中裝入指定的紙張。 3. 如果出現提示，請確認裝入的紙張尺寸和類型。 4. 確認紙張導板在正確的位置。 5. 若要使用其他紙匣，請從紙匣取出紙張，然後按下 OK 按鈕。
在 3 號紙匣中裝入紙張 [類型] [尺寸] 需要在紙匣中裝入紙材 要使用另一個紙匣，請按下 OK	列印 4 x 6 英吋或 100 x 150 公釐尺寸紙張時 (要求在 3 號紙匣中裝入 HP 明信片紙材插頁)，會顯示此訊息。	在 3 號紙匣中安裝 HP 明信片紙材插頁，然後裝入要求的紙張。

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
安裝 <彩色> 碳粉匣	碳粉匣被移除或安裝錯誤。	請更換或重新正確安裝碳粉匣以繼續列印。請參閱 129 頁的更換碳粉匣。
安裝了非 HP 耗材	本產品正在使用非 HP 耗材。	如果您確信購買的是 HP 原廠耗材，請造訪 www.hp.com/go/anticounterfeit 。任何由於使用非 HP 或未經授權的耗材而導致的任何產品維修，皆不在保固範圍內。HP 無法保證某些功能的準確性或可用性。
至少取出一個碳粉匣 要結束，請按下 ⊗	本產品正在測試碳粉匣馬達。	若要執行測試，請至少取出一個碳粉匣。若要取消測試，請按下停止按鈕 ⊗。
更換 <彩色> 碳粉匣	耗材存量到達預計的使用壽命時，本產品會指示。實際剩餘的使用壽命可能與預期不同。請準備替換耗材，以便於列印品質不佳時進行安裝。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。HP 耗材到達大約的使用壽命時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。您可以使用更換耗材功能表設定本產品以繼續列印。如需有關更換耗材功能表的更多資訊，請參閱 24 頁的系統設定功能表。	更換指定的彩色碳粉匣。129 頁的更換碳粉匣 或者，使用更換耗材功能表設定本產品以繼續列印。如需有關更換耗材功能表的更多資訊，請參閱 24 頁的系統設定功能表。
更換耗材 如需狀態資訊，請按下 OK	兩種或多種耗材到達預計的使用壽命。實際剩餘的使用壽命可能與預期不同。請準備替換耗材，以便於列印品質不佳時進行安裝。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。HP 耗材到達大約的使用壽命時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。您可以使用更換耗材功能表設定本產品以繼續列印。如需有關更換耗材功能表的更多資訊，請參閱 24 頁的系統設定功能表。	按下 OK 按鈕，查看需要更換用耗材。 或者，使用更換耗材功能表設定本產品以繼續列印。如需有關更換耗材功能表的更多資訊，請參閱 24 頁的系統設定功能表。
更換耗材 要繼續，請按下 OK	至少有兩種耗材的剩餘頁面已達最低極限。產品已被設定為在需要訂購耗材時停止列印。	按下 OK 按鈕以繼續列印，直至耗材到達預計的使用壽命。 或者，使用更換耗材功能表設定本產品以繼續列印。如需有關更換耗材功能表的更多資訊，請參閱 24 頁的系統設定功能表。
更換耗材 - 僅使用黑色	您可以設定本產品，在彩色耗材存量到達預計的使用壽命時使用純黑色列印。但是，彩色耗材仍然可以產生可接受的列印品質。若要以彩色列印，請更換彩色耗材，或使用控制面板上的更換耗材功能表重新設定印表機。如需有關更換耗材功能表的更多資訊，請參閱 24 頁的系統設定功能表。 耗材的剩餘使用壽命可用於判斷耗材是否嚴重不足。耗材的剩餘使用壽命僅是大約數，視列印的文件類型及其他因素而定。	使用者不需要輸入也可以繼續以黑色列印。若要繼續以彩色列印，請更換耗材，或使用控制面板上的更換耗材功能表重新設定印表機。如需有關訂購耗材的更多資訊，請參閱 197 頁的耗材和附件。如需有關更換耗材功能表的更多資訊，請參閱 24 頁的系統設定功能表。
更換耗材 - 置換使用中	耗材存量到達預計的使用壽命時，本產品會指示。實際剩餘的使用壽命可能與預期不同。請準備替換耗材，以便於列印品質不佳時進行安裝。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。HP 耗材到達預計的使用壽命後，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。可以使用置換繼續列印 (請參閱更換耗材功能表項目)。	開啟耗材狀態功能表以取得有關每種耗材的資訊。按下 OK 按鈕以取得詳細資訊。

表格 11-1 控制面板訊息（續）

控制面板訊息	說明	建議的措施
	附註： 在「置換」模式下列印時最終會導致列印品質低劣。	
更換碳粉收集裝置	碳粉收集裝置達到預計的容量。	更換碳粉收集裝置，或者如果您要讓碳粉收集裝置超過其預計的容量操作，請重設印表機以使用 更換耗材 功能表中的 用盡時置換 2 。如需有關 更換耗材 功能表的更多資訊，請參閱 24 頁的系統設定功能表 。 不建議使用此選項，因為可能會使碳粉收集裝置太滿，從而導致需要維修本產品。
更換碳粉收集裝置 要繼續，請按下 OK	碳粉收集裝置接近預計的容量。	立即訂購新的碳粉收集裝置。 您可以按下 OK 按鈕以繼續列印。您可以繼續列印，直至繼續提示不再顯示為止。
更換熱凝器組件	熱凝器接近其使用壽命。列印可以繼續。	注意： 使用產品時，熱凝器可能很熱。請等到熱凝器冷卻再處理。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 打開右側擋門。 2. 握住熱凝器兩側的藍色把手，然後將其筆直拉出以將之取出。 3. 安裝新的熱凝器。 4. 合上右側擋門。
更換熱凝器組件 要繼續，請按下 OK	更換耗材 功能表設定為 不足時停止 設定。熱凝器組件已達最低極限。	注意： 使用產品時，熱凝器可能很熱。請等到熱凝器冷卻再處理。 按下 OK 按鈕以繼續列印，直至熱凝器到達其使用壽命，或立即更換熱凝器。 更換熱凝器。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 打開右側擋門。 2. 握住熱凝器兩側的藍色把手，然後將其筆直拉出以將之取出。 3. 安裝新的熱凝器。 4. 合上右側擋門。
沒有取消工作	您已按下停止按鈕  ，但本產品尚未處理任何工作。	無需採取任何措施。
事件記錄空白	記錄中沒有產品事件。	無需採取任何措施。
使用的是未授權的耗材	產品正在使用非 HP 耗材。	如果您確信購買的是 HP 原廠耗材，請造訪 www.hp.com/go/anticounterfeit 。任何由於使用非 HP 或未經授權的耗材而導致的任何產品維修，皆不在保固範圍內。HP 無法保證某些功能的準確性或可用性。
使用非 HP 耗材	使用的是非 HP 耗材。	更新 HP 耗材時，使用者授權使用非 HP 耗材。任何由於使用非 HP 或未經授權的耗材而導致的任何產品維修，皆不在保固範圍內。HP 無法保證某些功能的準確性或可用性。
取出所有碳粉匣	本產品正在測試傳送裝置組件。	若要執行測試，請取出所有碳粉匣。若要取消測試，請按下停止按鈕  。

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
要結束，請按下 ⊗		
拒絕存取，功能表鎖定	目前已鎖定您嘗試選擇的控制面板功能表。	諮詢本產品管理員。
訂購 <彩色> 碳粉匣	所示的碳粉匣即將接近其預計的使用壽命。 列印會持續直到需要更換耗材為止。	訂購更換的碳粉匣。
訂購 <彩色> 碳粉匣 少於 XXXX 頁	所示的碳粉匣即將接近其預計的使用壽命。估計剩餘頁數是根據此產品歷史頁面的覆蓋率來計算的。	訂購替換碳粉匣。
訂購耗材	多個耗材的預計使用壽命將盡。	請訂購必要的耗材。
訂購碳粉收集裝置	碳粉收集裝置幾乎已滿。	立即訂購更換用碳粉收集裝置。可以繼續列印。
重新傳送升級	韌體升級未完成。	請再次嘗試升級。
限制彩色列印	本產品停用彩色列印，或特定使用者或列印工作停用彩色列印時，此訊息會顯示。	若要對本產品啓用彩色列印，請變更 系統設定 功能表中的 限制使用彩色 設定。請參閱 112 頁的限制彩色列印 。
校準重設擱置 正在處理...	處理所有工作後，將發生校準重設。	若要盡快開始重設，請按下停止按鈕 ⊗ 取消所有工作。
消毒磁碟已完成 <X> % 請勿關閉電源	正在清理硬碟。	請與網路管理員聯絡。
記憶體不足，無法載入字型資料	產品記憶體不足，無法從指定位置載入資料 (如字型或巨集)。	若要繼續執行而不理會此資訊，請按下 OK 按鈕。如果此訊息仍然存在，請加裝記憶體。
動作目前不適用於 X 號紙匣，紙匣尺寸不能是「任何尺寸/任何自訂」	將尺寸設定為 任何尺寸 或 任何自訂 時，無法使用雙面列印定位。	將紙匣設定為特定尺寸，然後設定該紙匣的定位。
就緒	產品處於連線狀態並已準備就緒，可以處理資料。螢幕上沒有任何等待處理的狀態或產品維護訊息。	無需採取任何措施。
就緒	產品處於連線狀態並且就緒。	無需採取任何措施。
IP 位址		
就緒診斷模式	產品處於診斷程式模式中。	若要停止診斷程式模式，請按下停止按鈕 ⊗。
要結束，請按下 ⊗		
插入或合上 <X> 號紙匣	指示的紙匣已打開，它會影響其他紙匣的進紙作業。	合上紙匣，以便繼續列印。
插卡插槽 <X> 無法操作	插槽 <X> 中的 compact flash 記憶卡無法正確運作。	從指示的插槽中取出記憶卡，然後換上新的記憶卡。
插卡插槽尚未起始	此檔案儲存元件必須起始，然後才能使用。	使用嵌入式 Web 伺服器或 HP Web Jetadmin 起始元件。
插卡槽已防寫保護 要清除，請按下 OK	檔案系統裝置已受保護，無法寫入任何新的檔案。	按下 OK 按鈕進行清理。
插卡槽裝置故障 要清除，請按下 OK	指定的裝置發生故障。	按下 OK 按鈕進行清理。

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
插卡槽檔案作業失敗 要清除，請按下 OK	PJL 檔案系統指令嘗試執行不合邏輯的作業。	按下 OK 按鈕進行清理。
插卡槽檔案系統已滿 要清除，請按下 OK	PJL 檔案系統指令無法在檔案系統中儲存資訊，因為檔案系統已滿。	按下 OK 按鈕進行清理。
插槽 x 的 [FS] DIMM 上的資料不受支援 要清除，請按下 OK	所示檔案系統的 DIMM 上的資料不是本產品支援的類型。[FS] 可以是 ROM 或快閃檔案系統。	按下 OK 按鈕以清除訊息。 更換 DIMM。請參閱 134 頁的安裝記憶體。
無法進行多份原稿列印工作	本產品沒有足夠的記憶體，無法產生此工作的多份原件列印。將會列印第一份副本。	為本產品新增更多記憶體。請參閱 134 頁的安裝記憶體。
無法選擇個人化語言 要繼續，請按下 OK	本產品沒有列印工作所需的產品語言 (個人化語言)。該工作不會列印，並會從記憶體清除。	使用不同印表機語言的印表機驅動程式列印該工作，或是若有可能，將要求的語言加入產品。關於可用的個人化語言完整清單，請列印一份組態頁。(請參閱 118 頁的資訊頁)。
無法儲存工作	由於記憶體或組態問題，因此無法儲存工作。	在產品中安裝額外的記憶體。
無儲存的工作	當使用者進入擷取工作功能表，而且未擷取工作時，就會顯示此訊息。	無需採取任何措施。
等待印表機重新起始	以下是出現此訊息的幾個原因：「RAM 磁碟」設定在重新啟動產品前變更。產品在變更外部裝置模式之後重新啟動。使用者已結束「診斷」。已安裝新電路板與舊引擎，或安裝新引擎與舊電路板。	無需採取任何措施。
暖機中	印表機即將結束「睡眠」模式。	無需採取任何措施。
預期的磁碟機遺失	本產品找不到外接式硬碟機。	插入硬碟機，或查看嵌入式 Web 伺服器以取得更多資訊。
睡眠模式開啓	產品處於睡眠模式。按下按鈕、接收到可列印的資料，或有錯誤情況時，會清除此訊息。	無需採取任何措施。
碳粉匣處於錯誤位置	兩個或多個碳粉匣插槽包含錯誤的彩色碳粉匣。 碳粉匣由左至右的安裝順序為： <ul style="list-style-type: none">● 黃色● 洋紅色● 青藍色● 黑色	在每個插槽中安裝正確的彩色碳粉匣。
標準上出紙槽已滿 取出色紙槽中的所有紙張	出紙槽已滿。	清空紙槽並繼續列印。
請手動送入輸出堆疊 然後按下 OK 以列印第二面	產品已列印手動雙面列印工作的第一面，並正在等待使用者插入輸出堆疊來列印第二面。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 維持相同的方向，從出紙槽取出文件。 2. 將文件列印面朝上。 3. 在 1 號紙匣中裝入文件。 4. 按下 OK 按鈕進行列印。

表格 11-1 控制面板訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
請安裝耗材 如需狀態資訊，請按下 OK	按下 OK 按鈕，以識別需要更換的耗材。再次按下 OK 按鈕以取得有關特定耗材的資訊。	插入耗材或確保已安裝的耗材完全到位。
請安裝熱凝器	已錯誤取出或安裝熱凝器。	<p>注意： 使用產品時，熱凝器可能很熱。請等到熱凝器冷卻再處理。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 打開右側擋門。 2. 安裝或調整熱凝器。 3. 合上右側擋門。
請訂購熱凝器組件 少於 XXXX 頁	熱凝器接近其使用壽命。產品已就緒，並且將繼續列印所示的估計頁數。列印會持續直到需要更換耗材為止。	訂購更換的熱凝器組件。
請稍候	產品正在清除資料。	無需採取任何措施。
選購的紙匣連接錯誤	未連接選購的紙匣。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉產品電源。 2. 取出再重新安裝選購的紙匣。 <p>若此錯誤仍然存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。請參閱 HP 支援傳單，或造訪 www.hp.com/support/cljcp3525</p>
錯誤	PIN 不正確。	使用向上箭號 ▲ 與向下箭號 ▼ 按鈕以輸入正確的 PIN。

卡紙

常見的卡紙原因


產品卡紙。

原因	解決方案
紙張不符合規格。	僅使用符合 HP 規格的紙張。請參閱 69 頁的支援的紙張和列印紙材尺寸 。
元件安裝不正確。	確認傳送帶與傳送滾筒已正確安裝。
您使用的是產品或影印機已經用過的紙張。	不要使用已經列印過或影印過的紙張。
進紙匣裝載不正確。	取出進紙匣中過多的紙張。確認紙疊未超出紙匣的最大堆疊高度標記。請參閱 75 頁的裝入紙匣 。
紙張歪斜。	進紙匣導板沒有正確調整。調整進紙匣導板，使其穩固地夾住紙疊，但不要使紙張捲曲。
紙張裝訂或黏合在一起。	取出紙張，散開各頁，並旋轉 180 度或正反面翻轉。將紙張重新裝回進紙匣。
紙張落入出紙槽之前被取出。	重設產品。等紙張完全停留在出紙槽中之後，才將其取出。
雙面列印時，在列印完文件的第二面前先取出了紙張。	重設產品，然後重新列印文件。等紙張完全停留在出紙槽中之後，才將其取出。
紙張品質不好。	更換紙張。
紙匣內部滾筒無法拾取紙張。	如果紙張重量超過 220 g/m ² ，便可能無法從紙匣中取紙。 滾筒磨損。更換滾筒。
紙張粗糙或邊緣呈鋸齒狀。	更換紙張。
紙張有孔或有浮雕花紋。	有孔或有浮雕花紋的紙張不易分開。從 1 號紙匣單頁送紙。
紙張存放不正確。	更換紙匣中的紙張。紙張應在受控環境下存放在原包裝中。
未移除產品裡所有的包裝材料。	確認已從產品中取出包裝膠帶、厚紙板及塑膠裝運固定鎖。
在 3 號紙匣中安裝了 HP 明信片紙材插頁，但您不是在 4 x 6 英吋 (10 x 15 公分) 紙張上列印。	當您要在 4 x 6 英吋 (10 x 15 公分) 紙張上列印時，請務必使用 HP 明信片紙材插頁；但在其他尺寸的紙張上列印時，請移除之。
或	
未在 3 號紙匣中安裝 HP 明信片紙材插頁，但您要在 4 x 6 英吋 (10 x 15 公分) 紙張上列印。	

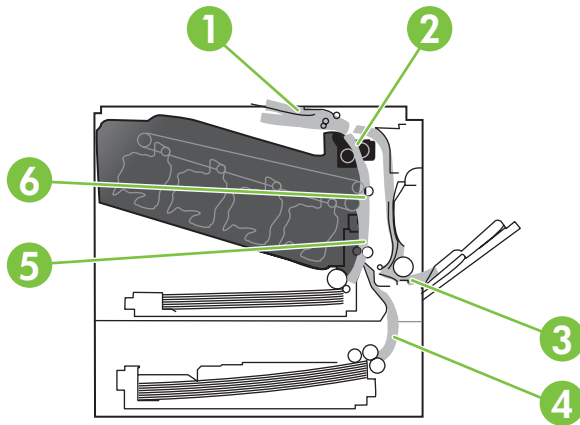
如果產品仍然卡紙，請連絡 HP 客戶支援部門，或連絡您的 HP 授權服務供應商。

卡紙位置

使用以下圖例來找出卡紙的位置。此外，控制面板所顯示的說明可引導您找到卡紙的位置並解釋如何清除卡紙。

 **附註：** 可能需要打開產品的內部區域來清除卡紙 (具備綠色調整桿或綠色標籤以供識別)。

圖示 11-1 卡紙位置



1	出紙槽區域
2	雙面列印區域
3	1 號紙匣區域
4	選購的可容納 500 張紙與重磅紙匣 (3 號紙匣)
5	2 號紙匣拾取區域
6	熱凝器區域

清除卡紙

發生卡紙時，控制面板顯示幕會出現訊息說明卡紙的位置。下表列出可能出現的訊息，並提供卡紙清除程序的連結。

⚠ 警告! 為了避免電擊，請先取下所有項鍊、手鐲或其他金屬物，再觸碰產品內部。

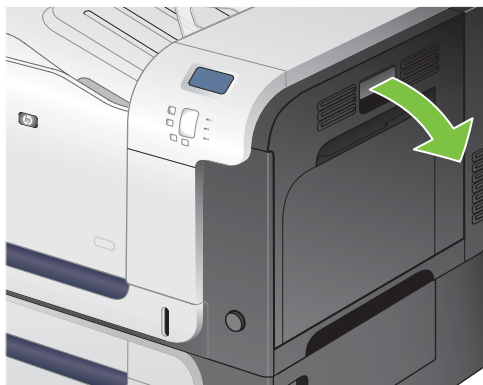
卡紙類型	程序
13.XX.YY 右側擋門卡紙	請參閱 169 頁 的清除右側擋門的卡紙。
13.XX.YY 右側擋門卡紙	
13.XX.YY 熱凝器區域卡紙	
13.XX.YY 熱凝器捲繞卡紙	
13.XX.YY 上出紙槽上方卡紙	請參閱 173 頁 的清除出紙槽區域中的卡紙。
13.XX.YY 1 號紙匣卡紙	請參閱 173 頁 的清除 1 號紙匣中的卡紙。
13.XX.YY 2 號紙匣卡紙	請參閱 175 頁 的清除 2 號紙匣中的卡紙。
13.XX.YY 3 號紙匣卡紙	請參閱 176 頁 的清除選購的可容納 500 張紙與重磅紙匣 (3 號紙匣) 中的卡紙。
13.XX.YY 右下側擋門卡紙	請參閱 176 頁 的清除右下側擋門 (3 號紙匣) 中的卡紙。

清除右側擋門的卡紙

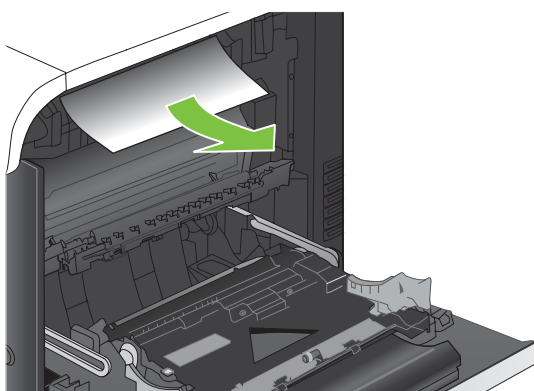
△ **注意：** 使用產品時，熱凝器可能會很燙。請等到熱凝器冷卻再處理。

🔗 **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-right-door-jams。

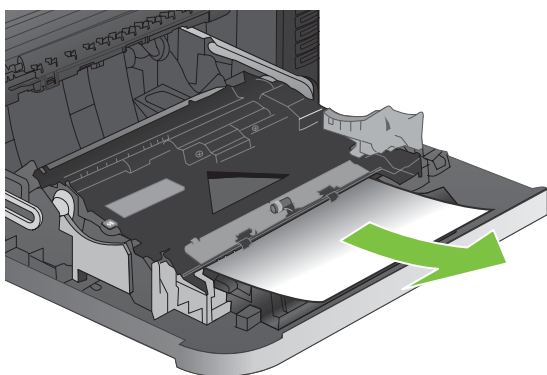
1. 打開右側擋門。



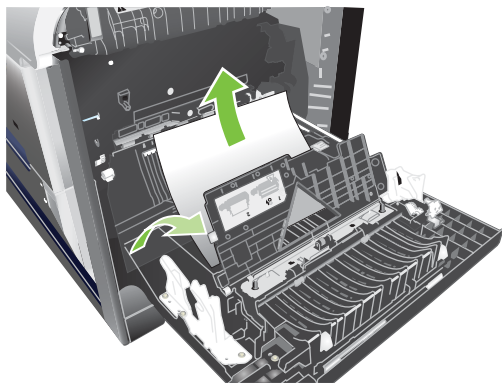
2. 如果在進入出紙槽時卡紙，請向下輕拉紙張將其取出。



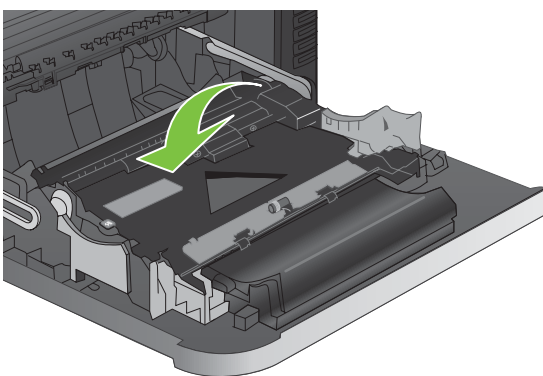
3. 如果右側擋門內卡紙，請輕輕地拉紙張以將其取出。



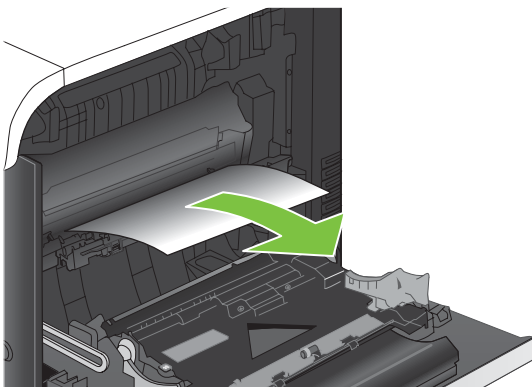
4. 提起右側擋門內側上的進紙護蓋。如果存在卡紙，請輕輕地筆直拉出卡紙以將其取出。



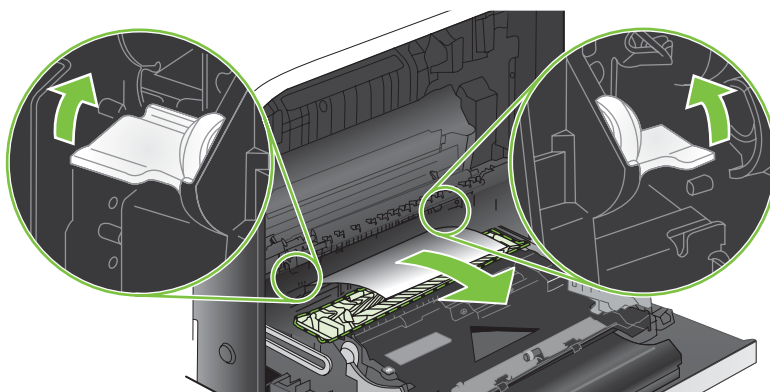
5. 合上進紙護蓋。



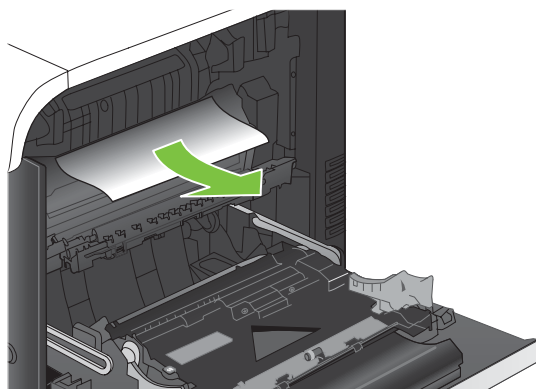
6. 輕輕地將紙張從拾取區域中拉出。



7. 檢查 2 號紙匣滾筒區域中的紙張。在右側底部附近，向上按壓兩個白色拉桿，以鬆開卡紙存取擋門。取出所有卡紙，合上擋門。



8. 如果能看到紙張進入熱凝器底部，請輕輕地向下拉以將其取出。

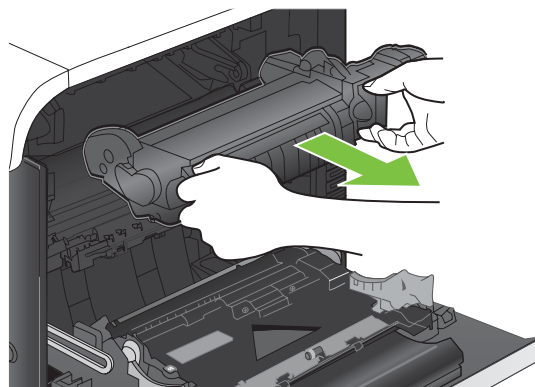


△ **注意：** 請勿觸碰傳送滾筒上的滾筒。污漬會影響列印品質。

9. 在熱凝器內部看不到的地方可能會卡紙。請取出熱凝器以檢查內部的卡紙。

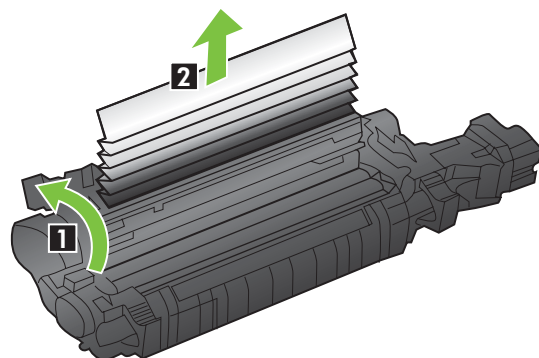
△ **注意：** 使用產品時，熱凝器可能會很燙。請等到熱凝器冷卻再處理。

- a. 握住熱凝器把手並向上提，將其筆直拉出以取出熱凝器。



- b. 打開卡紙存取擋門。如果熱凝器內卡紙，請將其輕輕地筆直向上拉以取出。如果紙張已撕破，請取出所有紙張碎片。

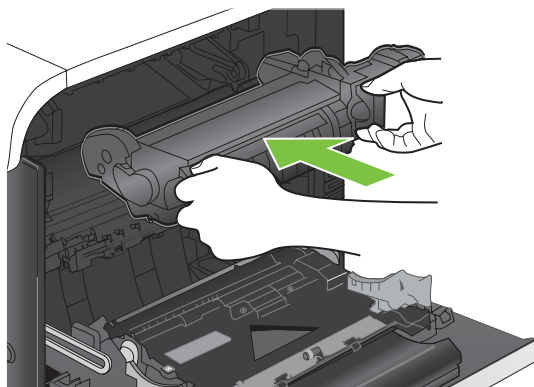
△ **注意：** 即使熱凝器機身已冷卻，其內部的滾筒可能仍然很燙。在其冷卻之前，請勿觸摸熱凝器滾筒。



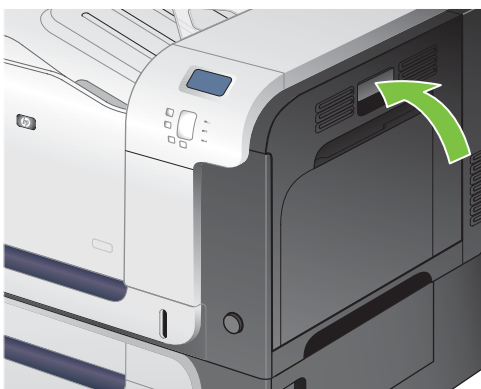
1	打開卡紙存取擋門。
---	-----------

2	取出卡紙。
---	-------

- c. 合上卡紙存取擋門，將熱凝器完全推入產品。



10. 合上右側擋門。



清除出紙槽區域中的卡紙

✧ 提示：若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-output-jams。

1. 如果在出紙槽內能看到卡紙，請握住紙張前緣將其取出。



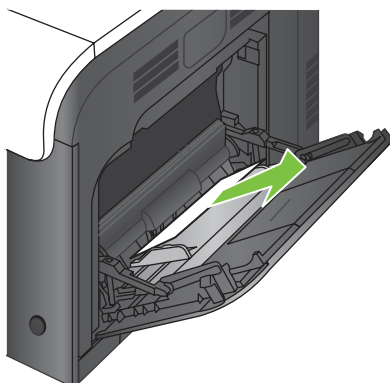
2. 如果在雙面列印輸出區域中可以看到卡紙，請輕輕地拉卡紙以將其取出。



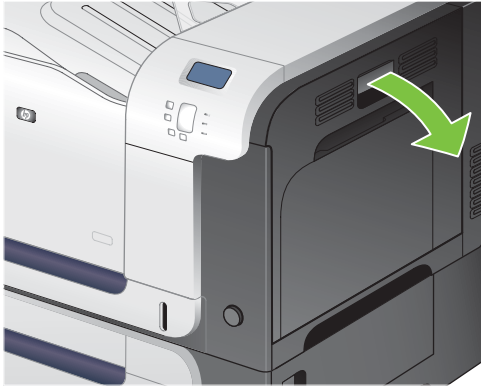
清除 1 號紙匣中的卡紙

✧ 提示：若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-tray1-jams。

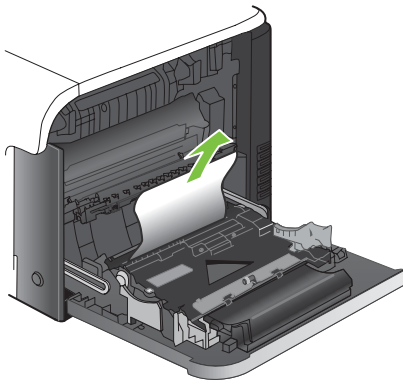
1. 如果在 1 號紙匣內能看到卡紙，請輕輕地筆直拉出卡紙，以清除卡紙。按下 OK 按鈕以清除訊息。



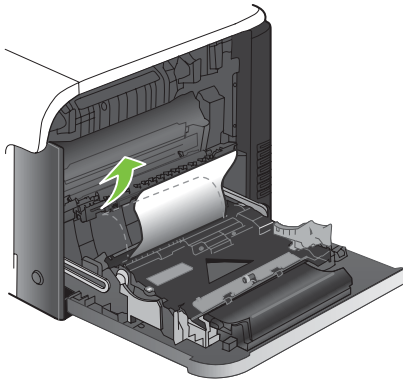
2. 如果無法取出紙張或者在 1 號紙匣內看不到卡紙，請合上 1 號紙匣，打開右側擋門。



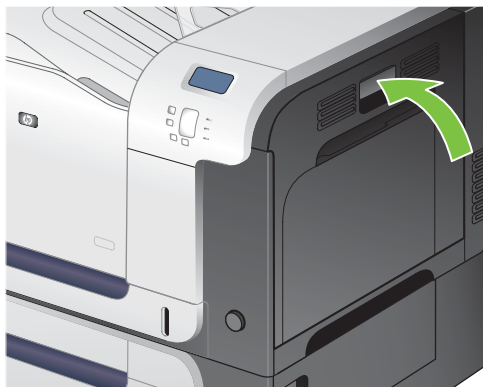
3. 如果在右側擋門內能看到紙張，請輕輕地拉紙張後緣以將其取出。



4. 輕輕地將紙張從拾取區域中拉出。



5. 合上右側擋門。

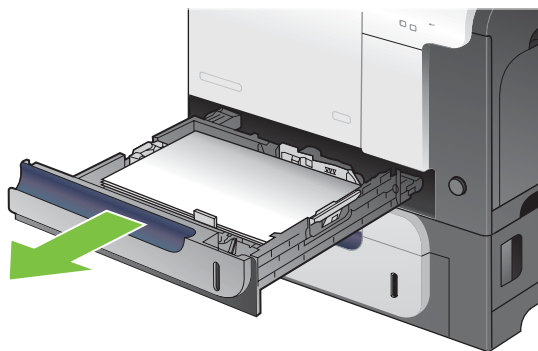


清除 2 號紙匣中的卡紙

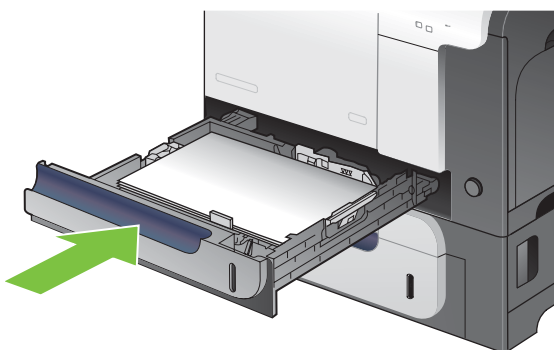
△ **注意：** 發生卡紙時如果打開紙匣，可能會導致紙張撕裂，並將碎紙留在紙匣內，進而導致再次發生卡紙。務必先清除卡紙，然後再打開紙匣。

✎ **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-tray2-jams。


1. 打開 2 號紙匣並確定紙張堆疊正確。取出所有卡紙和碎紙。



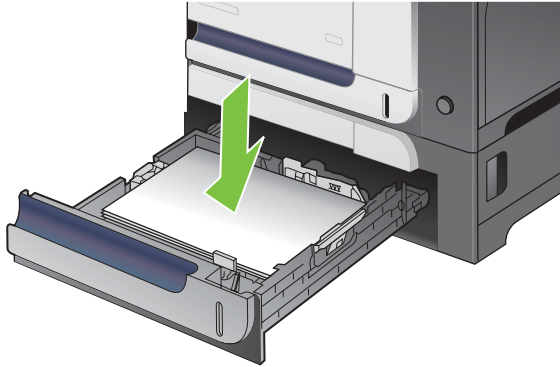
2. 合上紙匣。



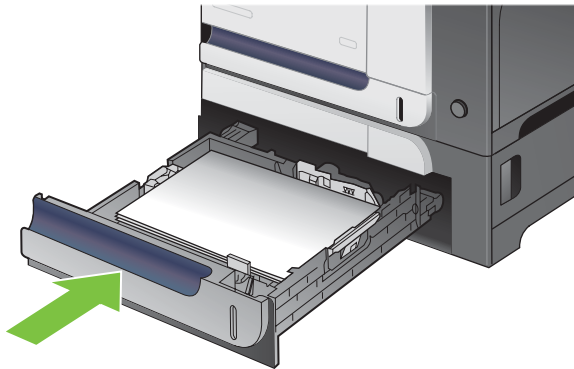
清除選購的可容納 500 張紙與重磅紙紙匣 (3 號紙匣) 中的卡紙

 **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-tray3-jams。


1. 打開 3 號紙匣並確定紙張堆疊正確。取出所有卡紙和碎紙。



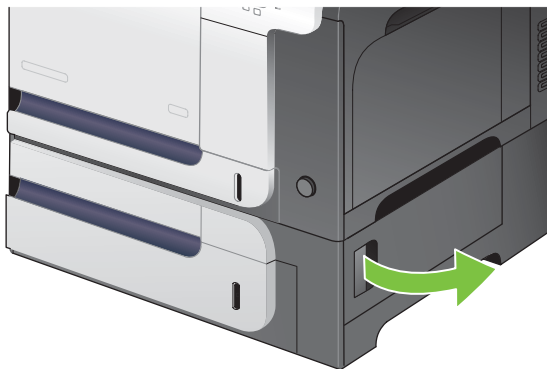
2. 合上 3 號紙匣。



清除右下側擋門 (3 號紙匣) 中的卡紙

 **提示：** 若要查看此程序的動畫，請瀏覽下列網站：www.hp.com/go/cljcp3525-lower-right-door-jams。

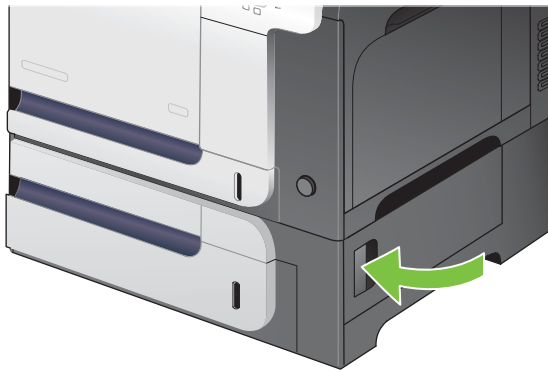
1. 打開右下側擋門。



2. 如果能看到卡紙，請向上或向下輕拉卡紙，將其取出。




3. 合上右下側擋門。





卡紙恢復

本產品提供卡紙恢復功能，可重新列印卡住的頁面。以下為可用選項：

- **自動** — 擁有足夠的記憶體時，產品會嘗試重新列印被卡住的頁面。此為預設值。
 - **關閉** — 產品不會嘗試重新列印被卡住的頁面。由於未使用額外的記憶體來儲存最後列印的頁面，因此可以達到最佳效能。
-  **附註：** 使用此選項時，如果產品用完紙張，且是在雙面列印工作時，則可能會遺失部份頁面。
- **開啓** — 產品一律會重新列印卡住的頁面。額外的記憶體會分配於儲存最後列印的幾張頁面。如此可能會導致整體效能下降。

設定卡紙恢復功能

1. 按下**功能表**按鈕 .
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**系統設定**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**卡紙恢復**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。

5. 按向下箭號或向上箭號 ▼/▲ 以反白顯示適當的設定，然後按下 OK 按鈕。
6. 按下功能表按鈕  以回到就緒狀態。

紙張處理問題

僅限使用符合《HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南》中所列規格的紙張。務必在控制面板上將紙張類型設定為與紙匣中裝入的紙張類型相符。

產品送入多張紙

產品送入多張紙	
原因	解決方案
進紙匣中的紙張太滿。打開紙匣並確認紙疊低於最大堆疊高度標記。	取出進紙匣中過多的紙張。
列印紙張黏合在一起。	取出紙張，散開各頁，旋轉 180 度或者正反面翻轉，然後把紙張重新裝入紙匣。 附註： 請勿扇開紙張。呈扇形散開紙張會導致靜電，可能讓紙張黏合在一起。
紙張不符合本產品的規格。	請對本產品僅使用符合 HP 紙張規格的紙張。
紙匣尚未調整妥當。	確定紙張導板符合所用紙張的尺寸。

產品送入尺寸不正確的頁面

產品送入尺寸不正確的頁面	
原因	解決方案
進紙匣未裝入正確尺寸的紙張。	把正確尺寸的紙張裝入進紙匣。
沒有在軟體程式或印表機驅動程式中選擇正確尺寸的紙張。	確認軟體程式和印表機驅動程式中的設定是否正確，因為軟體程式設定會覆寫印表機驅動程式和控制面板的設定，而且印表機驅動程式設定會覆寫控制面板的設定。有關詳細資訊，請參閱 45 頁的為 Windows 變更印表機驅動程式設定值 或 52 頁的為 Macintosh 變更印表機驅動程式設定值 。
未在產品控制面板中，為紙匣選擇正確尺寸的紙張。	從控制面板中，為紙匣選擇正確尺寸的紙張。
未正確設定進紙匣的紙張尺寸。	列印組態頁或使用控制面板，以確定紙匣所設定的紙張尺寸。
紙匣內的導板未接觸紙張。	確認紙張導板和紙張相接觸。

產品從錯誤的紙匣中取紙

產品從錯誤的紙匣中取紙	
原因	解決方案
正使用其他產品的驅動程式。	請使用本產品的驅動程式。
指定的紙匣已空。	在指定紙匣中裝入紙張。
未正確設定進紙匣的紙張尺寸。	列印組態頁或者使用控制面板來確定為紙匣設定的紙張尺寸。
紙匣內的導板未接觸紙張。	檢查並確定導板和紙張相接觸。

無法自動進紙

無法自動進紙

原因	解決方案
在軟體程式中選擇手動進紙。	在 1 號紙匣中裝入紙張；如果已裝入紙張，請按下核取符號按鈕 ✓。
未裝入正確尺寸的紙張。	請裝入正確尺寸的紙張。
進紙匣是空的。	在進紙匣中裝入紙張。
未完全取出上一次的卡紙。	打開產品並取出紙張路徑中的所有紙張。
未正確設定進紙匣的紙張尺寸。	列印組態頁或者使用控制面板來確定為紙匣設定的紙張尺寸。
紙匣內的導板未接觸紙張。	確認後側與寬度紙張導板和紙張相接觸。
手動進紙提示設定為 永遠 。即使已在紙匣中裝入紙張，產品也會永遠提示手動進紙。	打開紙匣，重新裝入紙材，然後合上紙匣。 或者，將手動進紙提示設定變更為 除非已裝紙 ，以便讓產品僅在紙匣已空時提示手動進紙。
產品上的 使用要求的紙匣 設定已設定為 專用 ，且要求的紙匣已空。產品不會使用其他紙匣。	在要求的紙匣中裝入紙張。 或者，在 設定裝置 功能表中將設定從 專用 變更為 第一 。如果指定的紙匣中沒有裝入紙材，產品可以使用其他紙匣。

無法從 2 號或 3 號紙匣進紙

無法從 2 號或 3 號紙匣進紙

原因	解決方案
未裝入正確尺寸的紙張。	請裝入正確尺寸的紙張。
進紙匣是空的。	在進紙匣中裝入紙張。
未在產品控制面板中為進紙匣選擇正確的紙張類型。	從產品控制面板為進紙匣選擇正確的紙材類型。
未完全取出上一次的卡紙。	打開產品並取出紙張路徑中的所有紙張。仔細檢查熱凝器區是否卡紙。
在進紙匣選項中沒有任何選用的紙匣。	必須安裝選用的紙匣後，才會顯示為可以使用的狀態。確認已正確安裝任何選用的紙匣。確認已設定印表機驅動程式辨識選用的紙匣。
選用的紙匣未正確安裝。	列印組態頁，確認已安裝選用的紙匣。否則，請確認該紙匣已正確連接到產品。
未正確設定進紙匣的紙張尺寸。	列印組態頁或者使用控制面板來確定為紙匣設定的紙張尺寸。
紙匣內的導板未接觸紙張。	檢查並確定導板和紙張相接觸。

投影片或光面紙不能送入

投影片或光面紙不能送入

原因	解決方案
未在軟體或印表機驅動程式中指定正確的紙張類型。	確認已在軟體或印表機驅動程式中選擇正確的紙張類型。
進紙匣中的紙張太滿。	取出進紙匣中過多的紙張。請勿超出紙匣的最大堆疊高度標記。
另一個進紙匣中的紙張與投影片尺寸一樣，並且產品預設為其他紙匣。	確保已經在軟體程式或印表機驅動程式中選擇用於投影片或光面紙的進紙匣。使用產品控制面板將紙匣設定為裝入的紙張類型。
未正確設定放置投影片或光面紙的紙匣類型。	確保已經在軟體程式或印表機驅動程式中選擇用於投影片或光面紙的進紙匣。使用產品控制面板將紙匣設定為裝入的紙張類型。
投影片或光面紙可能不符合支援的紙張規格。	請對本產品僅使用符合 HP 紙張規格的紙張。
濕度較高的環境可能會導致無法送入光面紙或送入的紙張過多。	避免在濕度較高的環境中列印光面紙。列印光面紙時，從包裝中取出紙張並讓其放置數小時，會有助於將其送入產品。但是，讓紙張放置在潮濕環境中也會導致起泡。

信封卡住或不能送入產品

信封卡住或不能送入產品

原因	解決方案
在不支援的紙匣中裝入了信封。只有 1 號紙匣可以送入信封。	把信封裝入 1 號紙匣。
信封捲曲或破損。	不妨使用別的信封。將信封存放在可控制的環境中。
信封封口黏合，因為濕度太高。	不妨使用別的信封。將信封存放在可控制的環境中。
信封的列印方向不正確。	檢查信封已正確裝入。
本產品不支援所使用的信封。	請參閱 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南。
1 號紙匣已設定用於非信封尺寸的紙材。	將 1 號紙匣設定為信封尺寸。

出紙捲曲或起皺

出紙捲曲或起皺

原因	解決方案
紙張不符合本產品的規格。	請對本產品僅使用符合 HP 紙張規格的紙張。
紙張損壞或品質差。	從進紙匣中取出紙張，然後裝入品質好的紙張。
需要降低產品速度。	將「列印品質」功能表中的 紙張捲曲 選項設定為 降低 ，以將全速降低至 10 ppm (而非 40 ppm)，將 3/4 速度降低至 7.5 ppm (而非 30 ppm)。
產品的作業環境太潮濕。	確認列印環境在濕度規格範圍內。
正在列印大面積全色區。	大面積全色區可能導致紙張過度捲曲。不妨使用別的底紋。
使用的紙張未正確存放，並且可能已受潮。	取出紙張，改用取自新開封包裝的紙張。

出紙捲曲或起皺

原因	解決方案
紙張的邊緣裁切不齊。	取出紙張，散開各頁，旋轉 180 度或者正反面翻轉，然後把紙張重新裝入進紙匣。請勿扇開紙張。如果問題繼續存在，請更換紙張。
沒有為紙匣設定指定的紙張類型，或未在軟體中選擇該類型。	在軟體中設定該紙張 (請參閱軟體文件)。為該紙張設定紙匣 (請參閱 75 頁的裝入紙匣)。
之前已使用該紙張進行列印工作。	請勿重複使用紙張。

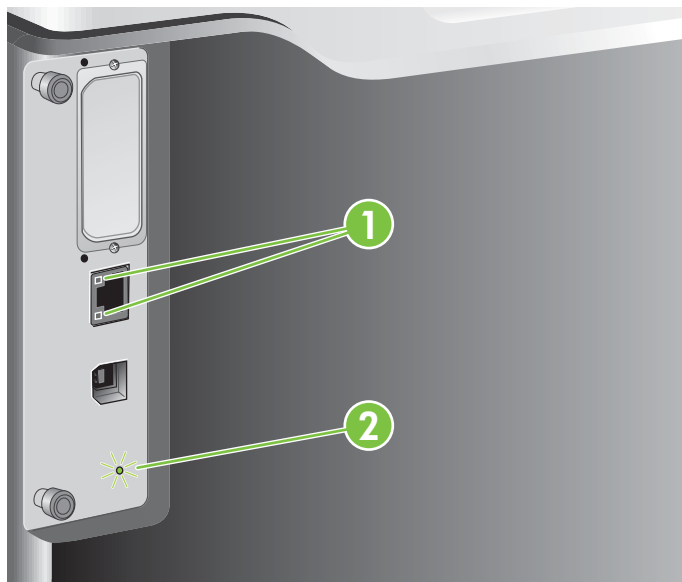
產品無法執行雙面列印或雙面列印不正確

產品無法執行雙面列印 (列印雙面工作) 或雙面列印不正確

原因	解決方案
您正試圖在不支援的紙張上執行雙面列印。	確認該紙張是否支援雙面列印。
印表機驅動程式沒有為雙面列印進行設定。	設定啓用雙面列印的印表機驅動程式。
第一頁列印在預印的表單或信紙背面。	將預製表格與信紙信頭裝入 1 號紙匣時，將信紙信頭或列印面朝下，使頁面頂部先進入產品中。在 2 號、3 號紙匣中裝入紙張時，應將列印面朝上，且頁面頂部朝向產品右側。
本產品機型不支援自動雙面列印。	HP Color LaserJet CP3525 和 HP Color LaserJet CP3525n 機型不支援自動雙面列印。
產品組態未設定為雙面列印。	在 Windows 中，執行自動組態功能： <ol style="list-style-type: none">按一下開始按鈕，指向設定，然後按一下印表機 (在 Windows 2000)，或是印表機和傳真 (在 Windows XP)。用滑鼠右鍵按一下「HP 產品」圖示，然後按一下內容或列印喜好設定。按一下裝置設定值標籤。在可安裝選項底下，按一下自動組態清單中的立即更新。

瞭解電路板上的指示燈

電路板上的三個 LED 指出產品的功能正常。



1	HP Jetdirect LED
2	心跳 LED

HP Jetdirect LED

嵌入式 HP Jetdirect 列印伺服器有兩個 LED。黃色 LED 指出網路活動，而綠色 LED 表示連結狀態。閃爍的黃色 LED 表示網路傳輸量。若綠色的 LED 沒有亮，表示連線失敗。

如果連結失敗，請檢查所有網路纜線的連接狀況。此外，您可嘗試使用產品控制面板功能表，手動配置嵌入式列印伺服器的連線設定。

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **I/O** 功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**嵌入式 JETDIRECT 功能表**選項，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**連結速度**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
6. 選擇適當的連結速度，然後按下 **OK** 按鈕。

心跳 LED

心跳 LED 指示電路板正確運作。產品開啓後初始化時，LED 會快速閃爍，然後關閉。產品結束初始化程序時，心跳 LED 燈會規律的亮起和熄滅。

若活動訊號 LED 熄滅，則電路板可能有問題。請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。請參閱 HP 支援傳單，或前往 www.hp.com/go/cljcp3525_firmware。

解決影像品質問題

您遵守這些指引，就能避免大多數的列印品質問題。

- 為紙匣設定正確的紙張類型設定。請參閱 [90 頁的設定紙匣](#)。
- 請使用符合 HP 規格的紙張。請參閱 [67 頁的紙張和列印紙材](#)。
- 必要時請清潔產品。請參閱 [141 頁的清潔產品](#)。
- 使用原裝 HP 耗材。列印「耗材狀態」頁以確認所有耗材是最新的。

如需解決列印品質問題的其他說明，請造訪下列網站：

- www.hp.com/go/printquality/cljcp3525
- www.hp.com/go/cljcp3525_manuals。在「白皮書」部分中，按一下列印品質疑難排解文件的連結。

列印品質問題範例

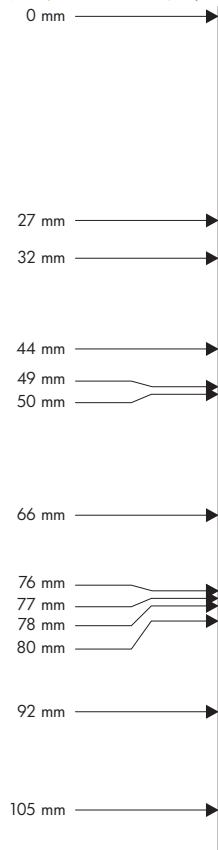
某些列印品質問題是由於使用不合適的紙張引起的。

- 請使用符合 HP 紙張規格的紙張。
- 紙張表面太粗糙。請使用符合 HP 紙張規格的紙張。
- 印表機驅動程式設定或紙匣設定可能不正確。確定您已在產品控制面板上設定紙匣，並為所用的紙張選擇正確的驅動程式設定。
- 列印模式可能設定錯誤，或者紙張可能不符合建議的規格。
- 使用的投影片不適用於碳粉正常附著。請僅使用適於 HP Color LaserJet 產品的投影片。
- 紙張濕度不均勻，太高或太低。請使用其他廠商製造的紙張或取自新開封包裝的紙張。
- 紙面有些區域不能黏附碳粉。請使用其他廠商製造的紙張或取自新開封包裝的紙張。
- 您使用的信紙信頭是在粗糙紙上列印的。請使用比較光滑的影印紙。如果問題得以解決，請諮詢列印信紙信頭的有關人員以確認所使用的紙張是否符合產品的規格。
- 有多種最佳化列印模式可用來解決列印品質問題。請參閱 [21 頁的列印品質功能表](#)。

重複性缺失尺

如果頁面以規則的間隔發生重覆性的缺失，使用缺失尺來識別故障的起因。將尺的上方對準第一個缺失的位置。在下一個發生缺失位置旁的標示，表示需要更換該元件了。


圖示 11-2 重複性缺失尺



瑕疵之間的距離	導致瑕疵的產品元件
27 公釐	碳粉匣
32 公釐	碳粉匣
44 公釐	列印引擎
49 公釐	列印引擎
50 公釐	列印引擎
66 公釐	列印引擎
76 公釐	碳粉匣
77 公釐	熱凝器
78 公釐	熱凝器
80 公釐	列印引擎
92 公釐	列印引擎
105 公釐	列印引擎

投影片缺陷

投影片可能顯示任何其他類型的紙張將導致的各種影像品質問題以及列印投影片的缺陷。此外，由於投影片在列印路徑中易於彎曲，所以容易留下紙張處理元件的痕跡。

 **附註：** 處理投影片之前，應使之至少冷卻 30 秒。

- 在印表機驅動程式的**紙張標籤**上，選擇**投影片**作為紙張類型。此外，應正確設定紙匣以便列印投影片。
- 檢查投影片是否符合本產品規格。
- 處理投影片時，只可拿著頁緣。留在投影片表面上的皮膚油脂會產生污點和斑點。
- 出紙槽中粘在一起的投影片可能在具實心區域的頁面尾端上產生小而不規則的暗區。嘗試小批次列印該工作。
- 如果選擇的色彩印出後不理想，請在軟體程式或印表機驅動程式中選擇不同的色彩。
- 如果使用的是反射式投影機，請改用標準投影機。

與環境相關的列印品質問題

如果產品在非常潮濕或乾燥的環境下操作，請確認列印環境符合規格。請參閱 [212 頁的環境規格](#)。

與卡紙相關的列印品質問題

- 確認已清除紙張路徑上的所有紙張。
- 如果產品最近曾發生卡紙，請列印兩至三頁以清潔產品。
- 紙張不經過加熱凝器，將使後續文件上出現影像缺陷。列印兩至三頁以清潔產品。


最佳化及改善影像品質

下列程序可用來解決大多數影像品質問題。

如果依照程序無法改善列印品質，請造訪 www.hp.com/support/cljcp3525。


校準產品

校準是一項可最佳化列印品質的產品功能。如果發生任何影像品質問題，請校準產品。

1. 按下**功能表**按鈕 。
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**設定裝置**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**列印品質**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**立即完整校準**設定，然後按下 **OK** 按鈕。

列印品質疑難排解頁面

使用內建的列印品質疑難排解頁面，協助診斷和解決列印品質問題。

1. 按下**功能表**按鈕 .
2. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示**診斷程式**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **PQ 故障排除**設定，然後按下 **OK** 按鈕以列印頁面。

列印完列印品質疑難排解頁之後，產品會回到**就緒**狀態。請依照列印輸出頁的指示進行。

設定影像定位

如果遇到頁面上的文字對齊問題，請使用**設定定位**功能表設定影像定位。如需說明，請參閱 [102 頁的設定雙面列印校準](#)。

解決淺色條紋問題

如果遇到影像中出現淺色條紋問題，請使用**資訊**功能表列印耗材狀態頁。如果碳粉匣未到達預計的使用壽命，請從本產品中取出碳粉匣，然後重新安裝。本產品會起始清潔機制，以解決淺色條紋問題。

解決效能問題

問題	原因	解決方案
雖然在頁面上列印，但卻是一片空白。	文件可能包含空白頁。	檢查列印的文件，以查看內容是否出現在所有頁面上。
	產品可能故障。	如需檢查本產品，請列印組態頁。
頁面列印非常緩慢。	較重的紙張類型可能會降低列印工作的速度。	在不同類型的紙張上列印。
	較複雜的頁面列印速度較慢。	需要較慢的列印速度才能適當的熱凝，以確保最佳列印品質。
無法列印頁面。	產品可能無法正確抽取紙張。	請確定已將紙張正確載入紙匣。
	產品發生卡紙。	清除卡紙。請參閱 167 頁的卡紙 。
	USB 電纜線可能有瑕疵或連接不正確。	<ul style="list-style-type: none">● 拔下 USB 電纜線的兩端，然後重新連接。● 嘗試列印已列印過的工作。● 嘗試使用不同的 USB 電纜線。
	您的電腦上正在執行其它裝置。	本產品可能無法共用 USB 連接埠。如果您將外接式硬碟機或網路切換器連接至與本產品相同的連接埠，則會干擾其他裝置。若要連接並使用本產品，您必須中斷其他裝置，或者您的電腦上必須有兩個 USB 連接埠。

解決連線問題

解決直接連線問題

如果您將產品直接連接到電腦，請檢查纜線。

- 確認纜線連接到電腦與產品。
- 確認纜線長度不超過 2 公尺。必要時請更換纜線。
- 將纜線連接到另一產品，以確認纜線運作正常。必要時請更換纜線。

解決網路問題

請檢查下列各項，確定產品與網路的通訊正常。在開始之前，請列印組態頁。請參閱 [118 頁的資訊頁](#)。

1. 工作站或檔案伺服器與產品之間是否有實際的連線問題？

檢查網路電纜，連線狀態和路由器組態是否正確。檢查網路電纜長度是否符合網路規格。

2. 您的網路電纜是否連接正確？

確認產品以合適的連接埠與纜線連接到網路。檢查每一條纜線連線，確認安全而且位置正確。如果問題繼續存在，請嘗試使用不同纜線，或集線器或收發器上的連接埠。琥珀色活動指示燈，與產品背面連接埠旁邊的綠色連結狀態指示燈應亮起。

3. 連線速度與雙工設定正確嗎？

Hewlett-Packard 建議保留此設定於自動模式 (預設值)。請參閱 [65 頁的連結速度與雙工設定](#)。

4. 您可以對產品執行 ping 測試嗎？

使用命令提示從電腦對產品執行 ping 測試。例如：

```
ping 192.168.45.39
```

確認 ping 顯示了 RTT (來回時間)。

如果您能對產品執行 ping 測試，請確認產品在電腦上的 IP 位址設定正確。如果正確，請刪除產品然後再新增產品。

如果 ping 命令失敗，請確認網路集線器電源開啓，並確認網路設定、產品與電腦均為相同的網路而設定。

5. 是否有軟體應用程式新增至網路？

請確定這些應用程式與網路相容，且正確地安裝了印表機驅動程式。

6. 其他使用者是否可以列印？

這可能是與特定工作站相關的問題。請檢查工作站的網路驅動程式，印表機驅動程式及重導功能 (在 Novell NetWare 中稱為 Capture)。

7. 如果其他使用者可以列印，他們是否使用同樣的網路作業系統？

檢查您的系統，確定網路作業系統已設定正確。

8. 您的通訊協定是否啓用？

檢查組態頁上通訊協定的狀態。您亦可使用嵌入式 Web 伺服器檢查其他通訊協定的狀態。請參閱 [121 頁的嵌入式 Web 伺服器](#)。

9. 產品是否出現在 HP Web Jetadmin 或其他管理應用程式中？
 - 確認網路組態頁上的網路連線設定。
 - 使用產品控制面板 (適用於具備控制面板的產品)，確認產品的網路設定。

印表機軟體問題

問題	解決方案
印表機資料夾中看不到此產品的印表機驅動程式	<ul style="list-style-type: none">● 請重新安裝產品軟體。 <p>附註： 關閉所有正在執行的應用程式。若要關閉在系統狀態列上有圖示的應用程式，請在圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇關閉或停用。</p> <ul style="list-style-type: none">● 試著將 USB 電纜線連接到電腦的其他 USB 連接埠上。
在安裝軟體時出現錯誤訊息	<ul style="list-style-type: none">● 請重新安裝產品軟體。 <p>附註： 關閉所有正在執行的應用程式。若要關閉在工作列上有圖示的應用程式，請在圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇關閉或停用。</p> <ul style="list-style-type: none">● 檢查要在其中安裝產品軟體之磁碟機的可用空間。如有需要，請盡可能地騰出一些可用空間，然後重新安裝產品軟體。● 如有需要，請執行「磁碟重組工具」，然後重新安裝產品軟體。
產品處於「就緒」模式中，但沒有列印文件	<ul style="list-style-type: none">● 列印組態頁，確定產品運作正常。● 確定所有電纜線均安插妥當且符合規格。包括 USB 和電源電纜線。請嘗試新的電纜線。

解決常見 Windows 問題

錯誤訊息：

「一般性保護 FaultException OE」

「Spool32」

「作業無效」

原因	解決方案
	<p>關閉所有其他軟體程式，重新啓動 Windows，再試一次。</p> <p>選擇不同的印表機驅動程式。如果已選定 PCL 6 印表機驅動程式，請切換到 PCL 5 或 HP PostScript Level 3 模擬驅動程式，您可由軟體程式執行此操作。</p> <p>從 Temp 子目錄中刪除所有的 temp 檔。您可以編輯 AUTOEXEC.BAT 檔案，尋找「Set Temp =」敘述式來決定 Temp 子目錄位置，。在此敘述式之後的名稱就是 Temp 目錄。一般預設為 C:\TEMP，但是可以重新定義。</p> <p>請參閱電腦隨附的 Microsoft Windows 說明文件，更進一步取得有關 Windows 錯誤訊息的詳細資訊。</p>

解決常見 Macintosh 問題

本節列出您使用 Mac OS X 時可能出現的問題。

表格 11-2 Mac OS X 可能出現的問題

「列印中心」或「印表機設定公用程式」裡沒有列出本印表機驅動程式。

原因	解決方案
產品軟體可能未安裝或安裝不正確。	確定產品 PPD 位於下列硬碟資料夾中： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj ，其中「<lang>」是指您使用的語言之雙字母語言代碼。必要時，請重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。
PostScript 印表機描述 (PPD) 檔損壞。	刪除下列硬碟機資料夾中的 PPD 檔案： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj ，其中「<lang>」是指兩個字母的使用語言代碼。重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。

產品名稱、IP 位址，或 Rendezvous/Bonjour 主機名稱沒有出現在「列印中心」或「印表機設定公用程式」的產品清單裡。

原因	解決方案
產品可能尚未準備就緒。	確定電纜已正確連接，產品已開啓，而且就緒指示燈已亮。若是透過 USB 或乙太網路集線器連接，您可以直接連接電腦或改用不同的連接埠。
可能選擇了錯誤的連線類型。	視產品與電腦之間的連線類型而定，確定已選擇 USB、IP 列印或 Rendezvous/Bonjour。
使用了錯誤的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous/Bonjour 主機名稱。	列印組態頁，以檢查產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。確認組態頁上的名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱，符合「列印中心」或「印表機設定公用程式」中的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。
介面電纜可能有缺陷或是品質不良。	更換介面電纜。請務必使用高品質電纜。

印表機驅動程式未自動設定在「列印中心」或「印表機設定公用程式」中選定的產品。

原因	解決方案
產品可能尚未準備就緒。	確定電纜已正確連接，產品已開啓，而且就緒指示燈已亮。若是透過 USB 或乙太網路集線器連接，您可以直接連接電腦或改用不同的連接埠。
產品軟體可能未安裝或安裝不正確。	確定產品 PPD 位於下列硬碟資料夾中： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj ，其中「<lang>」是指您使用的語言之雙字母語言代碼。必要時，請重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。

表格 11-2 Mac OS X 可能出現的問題（續）

印表機驅動程式未自動設定在「列印中心」或「印表機設定公用程式」中選定的產品。

原因	解決方案
PostScript 印表機描述 (PPD) 檔損壞。	刪除下列硬碟機資料夾中的 PPD 檔案： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj ，其中「<lang>」是指兩個字母的使用語言代碼。重新安裝軟體。如需相關指示，請參閱入門指南。
介面電纜可能有缺陷或是品質不良。	更換介面電纜。請務必使用高品質電纜。

列印工作未傳送到所要的產品。

原因	解決方案
列印佇列可能被停止了。	重新啟動列印佇列。開啓 列印監視器 ，選擇 開始工作 。
使用的是錯誤的產品名稱或 IP 位址。另一個具有相同或相似名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱的產品可能已經接獲列印工作。	列印組態頁，以檢查產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。確認組態頁上的名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱，符合「列印中心」或「印表機設定公用程式」中的產品名稱、IP 位址或 Rendezvous 主機名稱。

壓縮的 PostScript (EPS) 檔案未以正確字型列印。

原因	解決方案
有些程式會出現此問題。	<ul style="list-style-type: none">在列印前嘗試將 EPS 檔案中包含的字型下載到產品。用 ASCII 格式傳送檔案，不用二進位編碼方式。

無法從協力廠商的 USB 卡列印。

原因	解決方案
未安裝 USB 產品的軟體時便會發生此錯誤。	如果您要新增協力廠商 USB 卡，可能需要 Apple USB Adapter Card Support 軟體。您可以從 Apple 網站取得此軟體的最新版本。

使用 USB 纜線進行連接時，在選擇驅動程式後，產品未出現在「列印中心」或「印表機設定公用程式」中。

原因	解決方案
此問題可能是軟體，也可能是硬體元件所造成。	軟體疑難排解 <ul style="list-style-type: none">檢查確認您的 Macintosh 支援 USB。確認您的 Macintosh 作業系統為 Mac OS X 第 10.1 版或更新版本。確認您的 Macintosh 裝有 Apple 發行的正確 USB 軟體。 硬體疑難排解 <ul style="list-style-type: none">檢查產品的電源是否開啓。確認 USB 電纜已正確連接。

表格 11-2 Mac OS X 可能出現的問題（續）

使用 USB 纜線進行連接時，在選擇驅動程式後，產品未出現在「列印中心」或「印表機設定公用程式」中。

原因	解決方案
	<ul style="list-style-type: none">● 確認您是使用正確的高速 USB 電纜。● 確認沒有串接過多 USB 裝置，同時使用串接電源。先中斷連接所有的串接裝置，再將電纜直接接到主電腦的 USB 連接埠上。● 檢查串接裡是否連續串接兩個以上未接電源的 USB 集線器。先中斷連接所有的串接裝置，再將電纜直接接到主電腦的 USB 連接埠上。
	<p>附註： iMac 鍵盤也是一個未接電源的 USB 集線器。</p>

A 耗材和附件

- [訂購零件、附件及耗材](#)
- [零件編號](#)

訂購零件、附件及耗材

下列數種方法可用來訂購零件、耗材及附件。

訂購耗材與紙張

www.hp.com/go/suresupply

訂購原廠 HP 零件或配件

www.hp.com/buy/parts

透過服務或支援供應商訂購

請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。

使用 HP 軟體訂購

[119 頁的 HP Easy Printer Care](#)

[121 頁的嵌入式 Web 伺服器](#)

零件編號

在產品的使用壽命期內，訂購資訊和存貨狀況可能會變更。

附件

項目	說明	零件編號
HP Color LaserJet 1 個 500 頁進紙器	可容納 500 張紙與重磅紙紙匣。	CE522A
HP 明信片紙材插頁	更換用插頁，適用於 HP Color LaserJet 1 個可容納 500 張紙的進紙器隨附的插頁。	CC497A

碳粉匣與碳粉收集裝置

項目	說明 ¹	零件編號
HP Color LaserJet 黑色碳粉匣	標準黑色碳粉匣	CE250A
HP Color LaserJet 黑色碳粉匣	高容量黑色碳粉匣	CE250X
HP Color LaserJet 青色碳粉匣	青藍色碳粉匣	CE251A
HP Color LaserJet 黃色碳粉匣	黃色碳粉匣	CE252A
HP Color LaserJet 洋紅色碳粉匣	洋紅色碳粉匣	CE253A
碳粉收集裝置	可容納未熟凝至紙張的碳粉。	CE254A

¹ 如需更多資訊，請造訪 www.hp.com/go/learnaboutsupplies

記憶體

項目	說明	零件編號
200 針 DDR2 SODIMM x64 記憶體模組	128 MB	CC409AX
提高產品處理大型或複雜列印工作的能力。	256 MB	CC410AX
	512 MB	CC411AX
	1 GB	CC412AX
HP 加密高效能硬碟	安裝在 EIO 附件插槽中的 EIO 加密硬碟 63 公釐 (2.5 英吋)	J8019A

電纜與介面

項目	說明	零件編號
增強 I/O (EIO) 卡	HP Jetdirect 635n IPv6/IPsec 列印伺服器	J7961G
USB 纜線	2 公尺標準 USB 相容裝置連接器	C6518A

維護組件

項目	說明	零件編號
熱凝器組件	110 伏特更換用熱凝器	CE484A
	220 伏特更換用熱凝器	CE506A

B 服務與支援

- [惠普有限保固條款](#)
- [碳粉匣有限保固聲明](#)
- [HP Color LaserJet 熱凝器組件有限保固聲明](#)
- [使用者授權合約](#)
- [客戶自行維修保固服務](#)
- [客戶支援](#)

惠普有限保固條款

HP 產品	有限保固期限
HP Color LaserJet CP3525、CP3525n、CP3525dn、CP3525x	1 年到府維修保固

HP 向您 (一般使用者客戶) 保證, HP 硬體和附件自購買日算起, 在上述期限內, 無材料和製品方面的缺陷。在產品保固期間, 如果 HP 接獲產品瑕疵的通知, 即根據狀況將瑕疵品予以維修或更換。更換的產品可能是新品或效能與新品相當的產品。

HP 向您保證, HP 軟體自購買日算起, 在上述期限內, 在適當安裝與使用下, 不會因為材料和製品方面的缺陷, 無法執行程式設計指令。在產品保固期間, 如果 HP 獲悉此類瑕疵, HP 將更換由於這類瑕疵而無法執行程式指令的軟體。

HP 不保證 HP 產品在執行期間不會發生中斷或錯誤。如果 HP 無法在合理的時間內依照保固聲明將產品予以維修或更換, 使用者可以立即退還產品, 並按照購買價格取回退款。

HP 產品可能包含效能與新的零件完全相等或可能曾被偶爾使用過的再製零件。

保固不適用於下列狀況所造成的瑕疵: (a) 不當或不充分的維護或校正, (b) 非 HP 提供的軟體、介面、零件或設備, (c) 未經授權的修改或不當使用, (d) 不符合產品規格需求的操作, 或 (e) 不當的場地準備或維護。

在地方法令允許的範圍內, 以上保固聲明是唯一專有的。不論是書面或口頭承諾, HP 不作其它明示或暗示性的保固, 並特別否認有關銷售合適性、品質滿意度以及適合特定用途之暗示性保固或條件。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制, 因此上述限制或排除可能對您不適用。本保固賦予您特定的法律權利, 依據您所在國家/地區、州或省的不同, 您可能還有其他權利。

HP 的有限保固在任何提供 HP 產品支援以及銷售本產品的國家/地區均有效。您所獲得的保固服務會因為當地的標準而有所不同。若有某種產品基於法律或法規原因而不適合在某個國家/地區使用, HP 將不會改變其產品外形、結構或功能以使其可在該國家/地區使用。

根據當地法律所規定的範圍, 本保證所聲明的補償方式是使用者的唯一補償方式。除上述任何情況下, HP 或其供應商對由於本資料的使用而引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失); 不論這是基於合約、侵權或其它法律理論。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制, 因此上述限制或排除可能對您不適用。

除法律允許範圍之外, 本聲明所包含之保固項目不排除、限制或修改適用於本產品銷售之法定強制權限。

碳粉匣有限保固聲明

HP 保證產品無材料和製品方面的缺陷。

本保固聲明不適用 (a) 以任何方式裝填、整修、再製或擅自更動的產品，(b) 因濫用、不恰當的存放或不符合印表機產品環境規格的操作而產生的問題，或是 (c) 因展示用途而產生正常損耗的產品。

若要獲得保固服務，請將產品送至購買處 (連同問題的書面說明和列印範本)，或是聯絡 HP 客戶支援部門。如果證實產品有缺陷，HP 可選擇更換產品，或依購買金額退款。

在當地法律允許的範圍內，上述保固是唯一的，其他明示或暗示性、書面或口頭的保固或條款均無效；HP 特別否認對任何銷售合適性、滿意品質以及合適特定用途的暗示性保固或條款。

在當地法律允許的範圍內，HP 或其供應商對於所引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失)；不論這是基於合約、侵權或其他法律理論。

除了法律允許的範圍之外，不得排除、限制或修改本聲明中包含的保固條款，此外，只要您購買 HP 產品，就賦予了這些法律權利。

HP Color LaserJet 熱凝器組件有限保固聲明

HP 茲保證自購買日起的指定期限內，本 HP 產品在材料與技術上沒有缺陷，直到印表機在控制面板上顯示耗材即將用盡訊息指示為止。

本保固不適用於以下原因所引起的產品缺陷：(a) 再翻修、再製或以任何其他方式修改，(b) 不當使用、不適當的儲存或是在不符合印表機產品操作規格的情況下作業所導致的問題，或 (c) 一般使用所造成的耗損。

若要取得保固服務，請將產品送回產品的購買地點（並附上問題的詳細書面資料）或直接聯繫 HP 客戶服務。HP 可選擇以無缺陷的產品來替換或是依採購價格退還您價款。

在當地法律允許的範圍內，上述保固是唯一的，其他明示或暗示的、書面或口頭的保固或條款均無效；HP 特別否認對任何銷售合適性、滿意品質以及適合特定用途的暗示性保固或條款。

在當地法律允許的範圍內，HP 或其供應商對於所引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責（包括營利或資料損失）；不論這是基於合同、侵權或其他法律理論。

除了法律允許的範圍之外，本聲明中包含的保固條款不得拒絕、限制或修改，並且只要您購買 HP 產品，就賦予了這些法定權利。

使用者授權合約

使用本軟體產品之前請仔細閱讀：本使用者授權合約（簡稱「合約」）是 (a) 您（個人或您所代表的實體）與 (b) Hewlett-Packard Company（簡稱「HP」）簽訂的合約，規範您使用軟體產品（簡稱「軟體」）的行為。若您與 HP 或其「軟體」供應商另行簽訂授權合約，包括線上文件的授權合約，則本「合約」無效。「軟體」一詞可能包含 (i) 相關媒體、(ii) 使用者指南與其他印刷資料以及 (iii) 「線上」或電子文件（統稱「使用者文件」）。

您必須同意「合約」的所有條款與條件才能獲得「軟體」所附之權利。只要安裝、複製、下載或以其他方式使用「軟體」，即代表您同意本「合約」約束。若您不接受本「合約」，請勿安裝、下載或以其他方式使用「軟體」。若您購買「軟體」但不同意本「合約」，請在十四天內將「軟體」退回購買地點並全額退款；若軟體已經安裝或隨附於其他 HP 產品，您可以退回完整未使用的產品。

1. 協力廠商軟體。「軟體」包含除 HP 專屬軟體（簡稱「HP 軟體」）以外的協力廠商授權的軟體（簡稱「協力廠商軟體」與「協力廠商授權」）。任何「協力廠商軟體」都是遵照對應的「協力廠商授權」之條款與條件授權予您。一般而言，「協力廠商授權」位於 `license.txt` 這類檔案中；若您找不到「協力廠商授權」，請洽 HP 支援部門。若「協力廠商授權」包含可取得原始碼的授權（例如 GNU General Public License），且「軟體」並不隨附對應的原始碼，請查閱 HP 網站 (hp.com) 的產品支援網頁，瞭解如何取得這類原始碼。

2. 授權權利。若您遵守本「合約」的所有條款與條件，則可擁有以下權利：

a. 使用。HP 授與您一份「HP 軟體」的「使用權」。「使用」意指安裝、複製、儲存、載入、執行、顯示或以其他方式使用「HP 軟體」。您不可修改「HP 軟體」或停用「HP 軟體」的任何授權或控制功能。若 HP 提供本「軟體」是為了與影像或列印產品（例如若「軟體」是印表機的驅動程式、韌體或附加元件）搭配使用，則「HP 軟體」只能與該產品（簡稱「HP 產品」）搭配使用。「使用權」的額外限制請見「使用者文件」。您不得將「HP 軟體」的元件部分分開「使用」。您無權散佈「HP 軟體」。

b. 複製。您的複製權利代表您可製作「HP 軟體」的存檔或備份副本，只要每份副本包含原始「HP 軟體」的所有專利注意事項，且只用在備份用途。

3. 升級。若要「使用」HP 提供的「HP 軟體」以便升級、更新或補充（統稱「升級」），您就必須先取得經 HP 識別有資格「升級」的原始「HP 軟體」之授權。若是「升級」取代原始「HP 軟體」，則您不得使用該「HP 軟體」。本「合約」適用於每次「升級」，除非 HP 為該「升級」提供其他條款。若本「合約」與這類其他條款衝突，則以其他條款為準。

4. 轉讓。

a. 第三方轉讓。「HP 軟體」的初始使用者可將「HP 軟體」轉讓給其他使用者一次。任何轉讓行為皆需包括所有元件部分、媒體、「使用者文件」、本「合約」，以及「真品證明書」（如果有的話）。轉讓行為不得間接為之，例如委託。接受所轉讓「軟體」的使用者需在轉讓前同意本「合約」。轉讓「HP 軟體」時，您的授權即自動終止。

b. 限制。您不得租借、租賃或出借「HP 軟體」或將「HP 軟體」作為商業分時共用或維修處用途，亦不得以再授權、讓與或其他方式轉讓「HP 軟體」，除非本「合約」明確規定。

5. 專利權。「軟體」與「使用者文件」中的所有智慧財產權皆由 HP 或其供應商所擁有，並受法律保護，包括適用的著作權、營業秘密、專利和商標法。您不可移除「軟體」之任何產品識別、著作權聲明或專利限制。

6. 反向工程限制。您不得對「HP 軟體」進行反向工程、解編譯或反組譯，除非（且僅限該範圍）適用法允許您有此行為的權利。

7. 同意使用資料。HP 及其附屬機構可收集與使用由您提供之技術資訊，內容與 (i) 您使用「HP 軟體」或「HP 產品」的方式有關，或 (ii) 與提供「軟體」或「HP 產品」支援服務有關。所有這類資訊皆遵

照 HP 的隱私政策。HP 將不會使用這種形式的資訊來識別您的身份，除非為了改善您的「使用」體驗或提供支援服務。

8. 責任限制。不管您遭受多大的損害，依照「合約」規定之責任以及對所獲唯一補償之規定，HP 及其供應商只能為您提供您為本產品所支付的實際金額或 5 美金（擇優選取較高者）。依適用法允許的最大限度，HP 或其供應商絕不為因使用或無法使用本「軟體」而導致之任何特殊、伴隨產生、間接或必然的損害情形負責（包括損失利益、損失資料、營業中斷、人員受傷或喪失隱私）。即使 HP 或任何供應商事先即被告知這類損害可能發生，即使上述補償無法達到最初目的時亦同。某些國家/地區或其他管轄國家/地區不允許排除或限制伴隨產生或必然損害的責任，故上述限制或排除條款可能不適用。

9. 美國政府客戶。若您是美國政府實體，FAR 12.211 和 FAR 12.212 一致，「商業電腦軟體」、「電腦軟體文件」和「商業項目技術資料」皆依據適用的 HP 商業授權合約進行授權。

10. 遵守出口法律。您必須遵守 (i) 適用於「軟體」進出口或 (ii) 限制「軟體」使用的所有法律和規定，包括限制核子、化學或生物武器擴散。

11. 保留一切權利。HP 及其供應商保留所有本「合約」未明確授與您的權利。

(c) 2007 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

11/06 修訂

客戶自行維修保固服務

HP 產品的設計採用許多客戶自行維修 (CSR) 零件，以便將維修時間縮為最短，並在執行瑕疵零件的更換方面提供較大的彈性。如果在診斷期間 HP 確認可使用 CSR 零件來完成維修，則會將該零件直接寄送給您以便更換。CSR 零件有兩種類型：1) 客戶自行維修為必要性的零件。如果您要求 HP 更換這些零件，您必須為此項服務的運輸與人工成本付費。2) 客戶自行維修為選擇性的零件。這些零件也為客戶自行維修而設計。但是，如果您要求 HP 為您更換，則依據您產品的指定保固服務類型，可免費為您更換。

依據零件供貨與地理許可的條件下，將運送 CSR 零件於下一個營業日交付。在地理許可的條件下，可額外付費而提供當日或 4 小時交付。如果您需要協助，您可以連絡 HP 技術支援中心，將有技師透過電話協助您。HP 將於 CSR 更換零件隨附的材料中，指定是否必須將瑕疵零件送還 HP。如果必須將瑕疵零件送還 HP，您必須在指定的期間內將瑕疵零件送還 HP；此期間通常是 5 個營業日。瑕疵零件必須與 HP 運送材料中的相關文件一併送還。若未能送還瑕疵零件，HP 可能會向您收取更換零件的費用。若為客戶自行維修，HP 將負擔所有運送與零件送還成本，並決定採用的快遞/貨運業者。

客戶支援

在保固期內免費獲得您所在國家/地區的電話支援
事先備好產品名稱、序號、購買日期及問題描述。

國家/地區電話號碼可在產品包裝盒內的傳單紙或 www.hp.com/support/ 上找到。

取得 24 小時網際網路支援

www.hp.com/support/cljcp3525

取得搭配 Macintosh 電腦使用的產品支援

www.hp.com/go/macosex

下載軟體公用程式、驅動程式及電子版資訊

www.hp.com/go/cljcp3525_software

訂購其他 HP 服務或維護合約

www.hp.com/go/carepack

C 產品規格

- 實體規格
- 能源消耗和聲音排放
- 環境規格

實體規格

表格 C-1 產品尺寸

產品	高度	深度	寬度	重量
HP Color LaserJet CP3525n	358 公釐	491 公釐	514 公釐	32.9 公斤
HP Color LaserJet CP3525dn	358 公釐	491 公釐	514 公釐	32.9 公斤
HP Color LaserJet CP3525x	520 公釐	491 公釐	514 公釐	40.5 公斤

表格 C-2 產品尺寸 (所有的門板和紙匣均完全打開)

產品	高度	深度	寬度
HP Color LaserJet CP3525n	358 公釐	739 公釐	822 公釐
HP Color LaserJet CP3525dn	358 公釐	739 公釐	822 公釐
HP Color LaserJet CP3525x	520 公釐	739 公釐	822 公釐

能源消耗和聲音排放

請參閱 www.hp.com/go/cljcp3525_regulatory 以獲得目前最新資訊。

環境規格

環境狀況	建議	允許
溫度 (產品與碳粉匣)	15° 至 27°C (59° 至 80.6°F)	10° 到 30° C (50° 到 86° F)
相對濕度	10% 至 70% 相對濕度 (RH)	10% 到 80% RH
高度	不適用	0 公尺到 2500 公尺


D 法規資訊

- [FCC 規章](#)
- [環保產品引導計劃](#)
- [一致性聲明](#)
- [安全聲明](#)

FCC 規章

本設備經過測試符合 FCC 規則第 15 部份對 B 類數位裝置的限制規定，這些限制旨在提供合理保護以避免居住環境中的有害干擾。此設備會產生、使用並散發射頻能量。如果不按說明中的要求安裝和使用本裝置，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但是，這並不保證在特定的安裝中不會產生任何干擾問題。如果此裝置對收音機或電視機的接收產生有害干擾 (可透過關閉與開啓裝置電源來判斷)，使用者可嘗試按照以下一種或多種方法進行校正：

- 改變接收天線的方向或位置。
- 增加本設備與無線電或電視機之間的距離。
- 讓本設備改用不同的電源插座，與無線電或電視機的電源線路分開。
- 詢問代理商或有經驗的無線電/電視機技術人員之意見。

 **附註：** 未經 HP 明確認可而任意變更或修理本印表機，可能會導致使用者喪失本設備之使用權。

請使用屏蔽介面電纜以符合 FCC 法規第 15 節 B 類限制。

環保產品引導計劃

保護環境

Hewlett-Packard Company 致力於以環保方式提供優質產品。本產品在設計上具有多種優點，可儘量減少產品對環境的影響。

臭氧的產生

本產品不會產生可察覺到的臭氧 (O₃)。

耗電量

本產品處於「就緒」與「睡眠」模式時，耗電量會大幅下降，這樣可節省自然資源，亦可節省金錢，並且不會對本產品的高效能產生任何影響。請參閱產品資料單或規格單以確定本產品的 ENERGY STAR® 認證狀態。下列網站上亦會列出合格的產品：

www.hp.com/go/energystar

紙張使用

本產品可選購的自動雙面列印功能 (雙面列印) 與 n 頁縮印 (單張多頁列印) 功能可減少紙張使用量並減少對自然資源的需求。


塑膠

超過 25 克的塑膠零件均標有符合國際標準的標記，便於在產品使用壽命結束時識別可回收再用的塑膠零件。

HP LaserJet 列印耗材

透過 HP Planet Partners，可輕鬆地無費退回與回收已達到預計使用壽命的 HP LaserJet 碳粉匣。每個新的 HP LaserJet 碳粉匣與耗材套件包含多國語言計劃資訊與說明。將多個碳粉匣統一而非分開退回，有助於減少對環境的負擔。

從產品設計與製造，直到分銷、客戶使用及回收，HP 皆致力於提供符合環保要求的高品質創新產品與服務。當您參與 HP Planet Partners 計劃後，我們將確保正確回收您的 HP LaserJet 碳粉匣，經過處理後將其變成製造新產品所需的塑料與金屬，從而避免將數百萬噸廢物扔進垃圾處理廠。請注意，我們不會將碳粉匣退回給您。感謝您對環保高度負責的精神！

 **附註：** 請僅使用退回標籤來退回原裝 HP LaserJet 碳粉匣。請勿將此標籤用於退回 HP 噴墨墨水匣、非 HP 碳粉匣、重新填裝或再製造的碳粉匣，或處於保固期內的碳粉匣。如需回收 HP 噴墨墨水匣的資訊，請瀏覽 www.hp.com/recycle。

返還與回收說明

美國與波多黎各

HP LaserJet 碳粉匣盒中隨附的標籤是供用完的一或多個 HP LaserJet 碳粉匣回收使用。請按照下列適當的指示進行。

退回多個碳粉匣 (一個以上碳粉匣)

1. 將每個 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 使用捆紮膠帶或包裝膠帶將盒子捆在一起。包裝可能重達 31 公斤 (70 磅)。
3. 使用一個預付郵資的運送標籤。

或

1. 使用自己合適的盒子或向 www.hp.com/recycle 或 1-800-340-2445 索取免費的成批收集盒 (可容納重達 31 公斤 (70 磅) 的 HP LaserJet 碳粉匣)。
2. 使用一個預付郵資的運送標籤。

單個回收

1. 將 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 在包裝箱正面貼上運送標籤。

運送

對於回收退回的所有 HP LaserJet 碳粉匣，請在下次送貨或取貨時將包裝交給 UPS，或將其交給授權 UPS 回收中心。如需瞭解當地 UPS 回收中心的位置，請致電 1-800-PICKUPS 或瀏覽 www.ups.com。如果透過 USPS 標籤退回碳粉匣，請將包裝交給美國郵政局郵遞員或美國郵政局的回收站。如需詳細資訊或要訂購用於成批退回的額外標籤或盒子，請瀏覽 www.hp.com/recycle 或致電 1-800-340-2445。要求的 UPS 取貨將按標準取貨費用收費。資訊如有更改，恕不另行通知。

對於阿拉斯加與夏威夷的居民：請勿使用 UPS 標籤。請致電 1-800-340-2445，以取得有關資訊與說明。美國郵政局根據與 HP 在阿拉斯加與夏威夷的合約，提供了免費碳粉匣退回傳送服務。

在美國以外國家/地區退回

要參與 HP Planet Partners 退回與回收計劃，請遵循回收指南 (位於新產品耗材項目包裝的內側) 中的簡易指示或瀏覽 www.hp.com/recycle。選擇您所在的國家/地區以取得如何退回 HP LaserJet 列印耗材的資訊。

紙張

本產品可使用再生紙進行列印，只要再生紙符合 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南所列出的準則。本產品可適用符合 EN12281:2002 標準的再生紙。

材料限制

本 HP 產品不含多餘的汞。

本 HP 產品含有電池，使用壽命結束後可能需要進行特殊處理。本產品所含或 Hewlett-Packard 提供的電池如下所示：

HP Color LaserJet CP3525 系列	
類型	鋰電池
重量	0.8 g

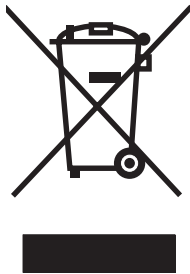
HP Color LaserJet CP3525 系列	
位置	在電路板上
使用者可拆換式	否



廢電池請回收

若要取得回收資訊，請造訪 www.hp.com/recycle，或接洽當地管理機關或美國電子工業協會：<http://www.eiae.org>。

歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理



在產品或其包裝上若有此符號則表示本產品不得與其他家居廢棄物一起丟棄。您必須將廢棄設備送至回收廢棄電氣與電子設備的指定收集點以進行處理。分開收集與回收廢棄設備，有助於保護自然資源，並確保以保護人體健康與環境的方式進行回收。如需更多關於回收廢棄設備地點的資訊，請聯絡當地市公所、家居廢棄物處理服務中心或您購買該產品的商店。

化學物質

HP 致力於為客戶提供有關我們產品中化學物質符合法律要求所需的資訊，如 REACH (Regulation EC No 1907/2006 of the European Parliament and the Council)。您可以在下列網址找到有關本產品的化學物質資訊報告：www.hp.com/go/reach。

材料安全資料表 (MSDS)

您可以透過存取 HP 網站 (www.hp.com/go/msds 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety) 來取得含有化學物質的耗材 (如碳粉) 之材料安全資料表 (MSDS)。

更多資訊

若要獲得有關這些環境主題的資訊：

- 本產品和許多相關 HP 產品的環保簡介表
- HP 對環境的承諾
- HP 的環保管理系統
- HP 報廢產品的回收與循環再利用計劃
- 材料安全資料表

請造訪 www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment。

一致性聲明

一致性聲明

根據 ISO/IEC 17050 - 1 與 EN 17050 - 1, DoC#: BOISB-0802-00-rel.1.0

製造商名稱： 惠普科技公司
製造商地址： 11311 Chinden Boulevard,
Boise, Idaho 83714-1021, USA

聲明本產品

產品名稱： HP Color LaserJet CP3525 系列
法規型號：²⁾ BOISB-0802-00


產品選件： 包含： CE522A — 選購的可容納 500 張紙與重磅紙紙匣
全部
碳粉匣： CE250X、CE250A、CE251A、CE252A、CE253A

符合下列產品規格：

安全性： IEC 60950-1:2001 / EN60950-1:2001 +A11
IEC 60825-1:1993 +A1 +A2 / EN 60825-1:1994 +A1 +A2 (1 級雷射/LED 產品)
GB4943-2001

EMC： CISPR 22:2005 / EN 55022:2006 - B¹ 級)
EN 61000-3-2:2000 +A2
EN 61000-3-3:1995 + A1
EN 55024:1998 +A1 + A2
FCC 標題 47 CFR, 第 15 部分 B 級/ ICES-003, 第 4 期
GB9254-1998, GB17625.1-2003

補充資訊：

本產品符合 EMC 指令 2004/108/EC 與低電壓指令 2006/95/EC 的規定，並因此具有 CE 標誌 .

本裝置符合 FCC 規則第 15 部分的規定。操作時必須符合下列兩個條件：(1) 本裝置不可造成有害的干擾，且 (2) 它必須能接受任何所收到的干擾，包括可能會造成不正常運作的干擾。

- 1) 本產品經過惠普科技個人電腦系統的標準組態測試。
- 2) 為了進行管制，此產品指定有管制型號。此號碼不會和產品名稱或產品號碼相混淆。

Boise, Idaho, USA

2007 年 12 月 19 日

下列聯絡處僅供諮詢相關法規：

歐洲聯絡地址： 您當地的惠普銷售與服務辦事處或 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger
Straße 140, D-71034 Böblingen, Germany, (傳真： +49-7031-14-3143), <http://www.hp.com/go/certificates>

美國聯絡地址： Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015,
USA, (電話： 208-396-6000)

安全聲明

雷射安全

美國食品藥物管理局之醫療器材與輻射保健中心 (CDRH) 自 1976 年 8 月 1 日開始實施雷射產品的相關規定。在美國境內銷售的產品必須強制遵守相關規定。本裝置依據美國健康與人類服務部 (DHHS) 之輻射產生標準的輻射控制健康及安全法令 (1968 年制定) 認定為「1 級」雷射產品。本裝置內發出的輻射完全侷限於護罩及外蓋內，一般使用過程中雷射光束完全無法散佈出去。

⚠ **警告!** 除本使用者手冊中指定的操作外，其他任何管制、調整或執行程序皆有可能讓您受到有害輻射的傷害。

加拿大 DOC 規則

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

VCCI 聲明 (日本)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラスB 情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

電源線聲明 (日本)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMI 聲明 (韓國)

B급 기기 (가정용 정보통신기기)

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서
주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

芬蘭雷射聲明

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP Color LaserJet CP3525, CP3525n, CP3525dn, CP3525x, laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

VARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP Color LaserJet CP3525, CP3525n, CP3525dn, CP3525x - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

VARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen. Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.

物質表 (中國)

有毒有害物質表

根据中国电子信息产品污染控制管理办法的要求而出台

部件名称	有毒有害物質和元素					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六价鉻 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印引擎	X	0	X	X	0	0
控制面板	0	0	0	0	0	0
塑料外壳	0	0	0	0	0	0
格式化板组件	X	0	0	0	0	0
碳粉盒	X	0	0	0	0	0

3043

0 : 表示在此部件所用的所有同类材料中, 所含的此有毒或有害物質均低于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

X : 表示在此部件所用的所有同类材料中, 至少一种所含的此有毒或有害物質高于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

注 : 引用的“环保使用期限”是根据在正常温度和湿度条件下操作使用产品而确定的。

索引

符號/數字

- 1 號紙匣
 - 卡紙 173
 - 容量 73
 - 雙面列印 57
- 2 號紙匣
 - 卡紙 175
 - 容量 73
- 3 號紙匣
 - 卡紙 176
- 500 張紙與重磅紙匣
 - 機型隨附 3

A

- AppleTalk 設定 64

B

- Bonjour 設定 54

D

- DHCP 31
- DIMM (雙排直插式記憶體模組)
 - 安裝 134
 - 零件編號 199
- DLC/LLC 32
- DLC/LLC 設定 64
- DNS 設定 31
- dpi, 設定值 54

E

- EIO 卡
 - 安裝 138
 - 設定值 29
 - 零件編號 199
 - 緩衝區溢位 153
- EPS 檔案, 故障排除 194
- Explorer, 支援的版本
 - 嵌入式 Web 伺服器 121

H

- HP Easy Printer Care
 - 下載 47
 - 支援的作業系統 47
 - 支援的瀏覽器 47
 - 使用 119
 - 開啓 119
 - 說明 47
 - 選項 119
- HP Jetdirect 列印伺服器
 - 安裝 138
 - 指示燈 183
 - 韌體更新 144
 - 機型隨附 3
- HP Universal Print Driver 42
- HP-UX 軟體 49
- HP Web Jetadmin
 - 韌體更新 144
- HP 印表機公用程式 53
- HP 印表機公用程式,
Macintosh 53
- HP 粗糙紙 101
- HP 檢舉仿冒專線 128
- HP 顧客貼心服務 208

I

- I/O (輸入/輸出) 功能表 29
- I/O 功能表 29
- Internet Explorer, 支援的版本
 - 嵌入式 Web 伺服器 121
- IPV6 設定 31
- IPX/SPX 設定 32, 64
- IP 位址
 - Macintosh, 疑難排解 193

J

- Jetadmin
 - 韌體更新 144

- Jetadmin, HP Web 47, 124
- Jetdirect 列印伺服器
 - 安裝 138
 - 指示燈 183
 - 韌體更新 144
 - 機型隨附 3

L

- LAN 連接器 5
- Linux 軟體 49

M

- Macintosh
 - AppleTalk 64
 - HP 印表機公用程式 53
 - USB 卡, 疑難排解 194
 - 支援 208
 - 支援的作業系統 52
 - 問題, 故障排除 193
 - 移除軟體 52
 - 軟體 53
 - 調整文件大小 55
 - 驅動程式, 故障排除 193
 - 驅動程式設定值 52, 55
- Macintosh 驅動程式設定
 - 工作儲存 57
- Macintosh 驅動程式設定值
 - 自訂尺寸紙張 55
 - 服務標籤 58
 - 浮水印 56

N

- Netscape Navigator, 支援的版本
 - 嵌入式 Web 伺服器 121
- NVRAM 錯誤 156
- n 頁縮印
 - Windows 106

- P**
- PCL 驅動程式
 - 通用 42
 - PostScript 印表機描述 (PPD) 檔
 - 隨附 53
 - PPD
 - 隨附 53
 - Proxy 伺服器設定 31
 - PS 模擬驅動程式 41
- R**
- REt (解析度增強技術) 54
 - RGB 設定 113, 116
- S**
- Solaris 軟體 49
 - Spool32 錯誤 192
 - sRGB 設定值 113, 116
- T**
- TCP/IP 參數, 手動組態 63, 64
 - TCP/IP 設定
 - 30
- U**
- UNIX 軟體 49
 - USB 組態 60
 - USB 連接埠
 - Macintosh 疑難排解 194
 - 疑難排解 188
- W**
- Web Jetadmin
 - 韌體更新 144
 - Web 瀏覽器需求
 - 嵌入式 Web 伺服器 121
 - Windows
 - 支援的作業系統 40
 - 支援的驅動程式 41
 - 通用列印驅動程式 42
 - 解決問題 192
 - 驅動程式設定值 45
- 一畫**
- 一致性聲明 219
 - 一般性保護 FaultException
 - OE 192
 - 乙太網路卡 5
- 三畫**
- 子網路遮罩 63
 - 工作
 - Macintosh 設定 54
 - 工作儲存
 - Macintosh 設定 57
 - 功能 97
 - 存取 97
- 四畫**
- 中性灰色 113
 - 介面連接埠
 - 位置 8, 9
 - 隨附 5
 - 內部時鐘錯誤 153
 - 升級韌體 142
 - 尺, 重複性缺失 185
 - 心跳 LED 183
 - 支援
 - HP 印表機公用程式頁 53
 - 嵌入式 Web 伺服器連結 123
 - 線上 108, 208
 - 支援的作業系統 40
 - 支援的紙材 69
 - 文件慣例 2
 - 方向
 - 紙張, 裝入時 75
 - 日本 VCCI 聲明 220
 - 日期, 設定 94
- 五畫**
- 出紙槽
 - 卡紙 173
 - 位置 7
 - 容量 5
 - 加拿大 DOC 規則 220
 - 功能 3, 4
 - 功能表
 - I/O (輸入/輸出) 29
 - 列印 20
 - 系統設定 24
 - 重設 35
 - 紙張處理 19
 - 組態裝置 20
 - 診斷程式 36
 - 資訊 18
 - 層次 15
 - 擷取工作 17
- 六畫**
- 功能表, 控制面板
 - I/O 29
 - 使用說明 16
 - 維修 38
 - 鎖定 126
 - 功能表按鈕 12
 - 功能表選擇圖
 - 說明 18
 - 卡紙
 - 1 號紙匣 173
 - 2 號紙匣 175
 - 3 號紙匣 176
 - 出紙槽 173
 - 右下側擋門 176
 - 右側擋門 169
 - 使用說明功能表 16
 - 信封 181
 - 恢復 177
 - 常見原因 167
 - 清除 168
 - 熱凝器 169
 - 可容納 500 張紙與重磅紙紙匣
 - 規格, 實體 209
 - 右下側擋門
 - 卡紙 176
 - 右側擋門
 - 卡紙 169
 - 正反面列印
 - Macintosh 設定值 53
 - 使用說明功能表 16
 - 紙張裝入方向 75
 - 永久儲存裝置錯誤 156
 - 用量頁
 - 說明 18
- 六畫**
- 仿冒耗材 128
 - 份數, 數
 - Windows 108
 - 光面紙, 支援 99
 - 列印
 - 速度規格 4
 - 疑難排解 188
 - 列印工作 103
 - 列印方向
 - 設定, Windows 106
 - 列印功能表 20
 - 列印伺服器卡
 - 安裝 138

- 列印匣
 - 更換 129
- 列印品質
 - 疑難排解 184
 - 環境 186
- 列印紙材
 - 在 1 號紙匣中裝入 79
- 印表機設定
 - 設定 20
- 印表機語言 5
- 回收
 - HP 列印耗材回收與環保計劃 215
- 地圖, 列印 101
- 字型
 - EPS 檔案, 故障排除 194
 - 上傳 Macintosh 53
 - 隨附 5
- 字體
 - 包含 5
- 存放
 - 碳粉匣 128
- 存放櫃
 - 規格, 實體 209
- 存放櫃/支架
 - 規格, 實體 209
- 安全性
 - 加密硬碟 126
 - 設定 30
 - 磁碟清除 125
 - 鎖定控制面板功能表 126
- 安全性功能 5, 62
- 安全磁碟清除 125
- 安全聲明 220
- 安全鎖定
 - 位置 8
- 安裝
 - EIO 卡 138
- 安裝碳粉匣錯誤訊息 162
- 灰階列印 112
- 自訂尺寸紙張設定值
 - Macintosh 55
- 自訂紙張大小 71
- 自動投影片感應 91
- 色彩
 - HP ImageREt 3600 116
 - Pantone® 比對 115
 - sRGB 113
 - 中性灰色 113

- 匹配 114
- 半色調選項 113
- 列印色彩樣本 114
- 列印與 監視器 114
- 使用 111
- 管理 111, 112
- 樣本表匹配 114
- 邊緣控制 113
- 色彩主題 113
- 色彩標籤設定值 58
- 色彩選項 108

七畫

- 位址, 印表機
 - Macintosh, 疑難排解 193
- 作業無效錯誤 192
- 作業週期 4
- 作業環境規格 212
- 匣, 碳粉
 - Macintosh 狀態 58
- 即時時鐘 94
- 技術支援
 - 線上 208
- 抑制 113
- 材料安全資料表 (MSDS) 217
- 材料限制 216
- 材質
 - 每張頁數 56
- 每分鐘頁數 4
- 每月作業週期 4
- 每張頁數
 - Windows 106
- 系統設定功能表 24
- 系統需求
 - 嵌入式 Web 伺服器 121
- 防仿冒耗材 128

八畫

- 使用說明功能表 16
- 兩面列印
 - Macintosh 設定值 53
 - 使用說明功能表 16
- 其他信紙模式 108
- 取消
 - 列印 104
- 取消列印要求 104
- 所支援的作業系統 52
- 所選的個人化語言無法使用 165
- 服務功能表, 控制面板 38

- 服務標
 - Macintosh 58
- 注意 2
- 注意指示燈
 - 位置 12
- 法規聲明
 - 一致性聲明 219
 - 環保產品引導計劃 215
- 狀態
 - HP Easy Printer Care 119
 - HP 印表機公用程式, Macintosh 53
 - Macintosh 服務標籤 58
 - 訊息, 類型 151
 - 嵌入式 Web 伺服器 121
- 狀態按鈕 12
- 直印方向
 - 設定, Windows 106
- 空白頁
 - 疑難排解 188
- 空間需求 209
- 芬蘭雷射安全聲明 220
- 附件
 - 訂購 198
 - 零件編號 199
- 非 HP 耗材 128

九畫

- 信封
 - 卡紙 181
 - 在 1 號紙匣中裝入 79
 - 裝入方向 75
- 信紙, 裝入 108
- 保固
 - 客戶自行維修 207
 - 產品 202
 - 碳粉匣 203
- 保留, 工作
 - 功能 97
 - 存取 97
- 保密列印工作
 - Windows 107
- 保證
 - 授權 205
- 品質
 - 疑難排解 184
- 客戶支援
 - HP 印表機公用程式頁 53

- 嵌入式 Web 伺服器連結 123
 - 線上 208
- 封面 55, 105
- 按鈕, 控制面板
 - 位置 12
- 按鍵, 控制面板
 - 位置 12
- 指示燈
 - 控制面板 12
 - 電路板 183
- 故障排除
 - EPS 檔案 194
 - Macintosh 問題 193
 - 投影片 181, 186
 - 使用說明功能表 16
 - 重複出現瑕疵 185
 - 核對清單 148
 - 控制面板訊息, 數字 152
- 相片
 - 改善列印品質 105
 - 消除紅眼 105
- 紅眼, 消除 105
- 訂購
 - 耗材與附件 198
 - 透過嵌入式 Web 伺服器訂購耗
材 123
 - 零件編號 199
- 重設功能表 35
- 重設按鈕 12
- 重複, 瑕疵 185
- 重複出現瑕疵, 故障排除 185
- 頁
 - 空白 188
- 頁面
 - 列印緩慢 188
 - 無法列印 188
- 頁面順序, 變更 108
- 十畫**
- 容量
 - 出紙槽 5
- 時間, 設定 94
- 時鐘
 - 設定 94
 - 錯誤訊息 153
- 校對與暫停
 - Windows 107
- 浮水印
 - Windows 106

- 特殊紙材
 - 規定 74
- 特殊紙張
 - 規定 74
- 紙匣
 - Macintosh 設定值 54
 - 自動投影片感應 91
 - 位置 7
 - 使用說明功能表 16
 - 容量 73
 - 紙張方向 75
 - 規格, 實體 209
 - 設定 90
 - 裝入 75
 - 隨附 3
 - 雙面列印 57
- 紙匣, 狀態
 - HP Easy Printer Care 119
- 紙材
 - 支援的尺寸 69
 - 自訂尺寸, Macintosh 設定
值 55
 - 使用說明功能表 16
 - 第一頁 55
- 紙張
 - 尺寸, 選擇 105
 - 支援的尺寸 69
 - 支援的類型 72
 - 自訂大小 71
 - 自訂尺寸, Macintosh 設定
值 55
 - 自訂尺寸, 選擇 105
 - 每張頁數 56
 - 使用說明功能表 16
 - 封面, 使用不同紙張 105
 - 第一頁 55
 - 第一頁與最後一頁, 使用不同紙
張 105
 - 裝入 79
 - 裝入 3 號紙匣 84, 86
 - 裝入方向 75
 - 類型, 選擇 105
- 紙張, 訂購 198
- 紙張處理功能表 19
- 紙槽
 - 容量 5
- 紙槽, 輸出
 - 容量 73

- 耗材
 - 仿冒 128
 - 回收 215
 - 位置 129
 - 更換 129
 - 狀態, 使用 HP 印表機公用程式檢
視 53
 - 狀態, 透過嵌入式 Web 伺服器檢
視 121
 - 非 HP 128
 - 訂購 198
 - 記憶體錯誤 152
 - 透過嵌入式 Web 伺服器訂
購 123
 - 替換時間間隔 129
 - 零件編號 199
- 耗材, 狀態
 - HP Easy Printer Care 119
- 耗材狀態, 服務標籤
 - Macintosh 58
 - Windows 108
- 耗材狀態頁
 - 說明 18
- 能源
 - 消耗 211
- 記憶體
 - 不足 153, 164
 - 功能 4
 - 永久儲存錯誤訊息 156
 - 耗材錯誤 152
 - 零件編號 199
 - 隨附 3, 53
- 記憶體 DIMM
 - 安全性 127
- 記憶體不足 153, 164
- 訊息
 - 依字母順序列出的清單 152
 - 電子郵件警示 54
 - 數字清單 152
 - 類型 151
- 釘書機/堆疊器
 - 規格, 實體 209
- 十一畫**
- 停止列印要求 104
- 停止按鈕 12
- 停用
 - AppleTalk 64
 - DLC/LLC 64

- IPX/SPX 64
- 網路通訊協定 64
- 彩色
 - sRGB 116
 - 以灰階列印 112
 - 調整 112
- 彩色文字
 - 以黑色列印 108
- 從 2 號紙匣列印 81
- 控制列印工作 91
- 控制面板
 - I/O 功能表 29
 - 功能表 14, 15
 - 位置 7
 - 使用說明功能表 16
 - 按鈕 12
 - 指示燈 12, 13
 - 訊息, 數字清單 152
 - 訊息, 類型 151
 - 訊息, 依字母順序列出的清單 152
 - 設定值 44, 52
 - 維修功能表 38
 - 鎖定功能表 126
- 捷徑 105
- 掃描
 - 速度規格 4
- 授權, 軟體 205
- 清除硬碟 125
- 清潔
 - 表面 141
 - 產品 141
 - 熱凝器 141
- 清潔頁, 列印 141
- 產品狀態
 - HP Easy Printer Care 119
- 產品資訊 1
- 產品環境
 - 解決問題 186
- 移除 Macintosh 軟體 52
- 第一頁
 - 使用不同的紙張 55
- 粗糙紙 101
- 組態, 機型 3
- 組態頁
 - Macintosh 53
- 組態裝置功能表 20
- 處理, 報廢 216
- 處理器速度 4

- 規格
 - 功能 4
 - 作業環境 212
 - 電氣和聲音 211
 - 實體 209
- 設定
 - 彩色 116
- 設定值
 - 優先順序 44, 52
 - 驅動程式 45, 52
 - 驅動程式預設 (Macintosh) 55
- 設定標籤, 嵌入式 Web 伺服器 122
- 軟體
 - HP Easy Printer Care 47, 119
 - HP Web Jetadmin 47
 - HP 印表機公用程式 53
 - Macintosh 53
 - 支援的作業系統 40, 52
 - 問題 191
 - 設定值 44, 52
 - 軟體授權合約 205
 - 嵌入式 Web 伺服器 47
 - 解除安裝 Macintosh 52
 - 解除安裝 Windows 的版本 46
- 通用列印驅動程式 42
- 通訊協定, 網路 30, 61
- 連接功能
 - USB 60
- 連接埠
 - Macintosh 疑難排解 194
 - 位置 9
 - 隨附 5
- 連結速度設定 34
- 連線功能 5
- 速度規格 4
- 十二畫**
 - 單張多頁
 - Windows 106
 - 喚醒時間
 - 設定 94
 - 變更 94
 - 報廢處理 216
 - 就緒指示燈
 - 位置 12

- 嵌入式 Web 伺服器
 - 功能 121
 - 指派密碼 125
- 提示 2
- 測試
 - 網路 33
- 無汞產品 216
- 硬碟
 - 加密 126
 - 清除 125
 - 零件編號 199
- 註 2
- 診斷程式
 - 網路 33
- 診斷程式功能表 36
- 進紙匣
 - 設定 19
- 進階列印選項
 - Windows 108
- 開始按鈕 12
- 開啓/關閉開關, 位置 7
- 韌體, 升級 142
- 韌體更新, Macintosh 53
- 十三畫**
 - 溫度需求 212
 - 節能設定 94
 - 裝入
 - 1 號紙匣 79
 - 2 號紙匣 81
 - 使用說明功能表 16
 - 裝入紙材
 - 設定 75
 - 裝置狀態
 - Macintosh 服務標籤 58
 - 裝置尋找 61
 - 解決
 - 直接連線問題 189
 - 網路問題 189
 - 解決方法
 - 品質故障排除 184
 - 解決問題
 - Windows 問題 192
 - 訊息, 類型 151
 - 電子郵件警示 54
 - 網路 33
 - 環境 186

- 解析度
 - 規格 4
 - 設定值 54
- 解析度, 調整 105
- 解析度增強技術 (REt) 54
- 解除安裝 Macintosh 軟體 52
- 解除安裝 Windows 軟體 46
- 資料指示燈
 - 位置 12
- 資訊功能表 18
- 資訊頁 118
- 資訊標籤, 嵌入式 Web 伺服器 121
- 閘道, 設定預設 63
- 雷射安全聲明 220
- 電子郵件警示 54
- 電氣規格 211
- 電源
 - 故障排除 148
- 電源插座
 - 位置 8
- 電源開關, 位置 7
- 電路板
 - 安全性 127
- 電路板指示燈 183
- 零件編號
 - 記憶體 199
 - 硬碟 199
 - 碳粉匣 199
- 預設 (Macintosh) 55
- 預設閘道, 設定 63
- 十四畫**
- 圖形與文字顯示幕, 控制面板 12
- 實體規格 209
- 慣例, 文件 2
- 疑難排解
 - USB 纜線 188
 - 直接連線問題 189
 - 空白頁 188
 - 品質 184
 - 頁面列印緩慢 188
 - 紙張處理問題 179
 - 無法列印頁面 188
 - 網路問題 189
 - 錯誤訊息, 數字清單 152
 - 錯誤訊息, 依字母順序列出的清單 152
 - 雙面列印 182
- 睡眠延遲
 - 時間 94
 - 停用 94
 - 啓用 94
 - 變更設定值 94
- 睡眠按鈕 12
- 睡眠模式 94
- 磁碟清除功能 125
- 碳粉
 - 濃度設定 53
- 碳粉收集裝置
 - 更換 132
- 碳粉匣
 - Macintosh 狀態 58
 - 回收 215
 - 非 HP 128
 - 保固 203
 - 透過嵌入式 Web 伺服器訂購 123
 - 替換時間間隔 129
 - 零件編號 199
 - 管理 128
 - 錯誤訊息 162
 - 儲存 128
- 碳粉匣, 列印
 - 零件編號 199
- 碳粉匣, 列印
 - 錯誤訊息 162
- 管理網路 62
- 網站
 - HP Web Jetadmin, 下載 124
 - Macintosh 客戶支援 208
 - 材料安全資料表 (MSDS) 217
 - 客戶支援 208
 - 通用列印驅動程式 42
 - 檢舉仿冒報告 128
- 網路
 - AppleTalk 64
 - HP Web Jetadmin 124
 - IP 位址 62, 63, 64
 - Macintosh 設定 54
 - 子網路遮罩 63
 - 支援的通訊協定 61
 - 安全性 30, 62
 - 安裝 EIO 卡 138
 - 停用通訊協定 64
 - 密碼, 設定 63
 - 密碼, 變更 63
 - 設定 30, 61
- 設定值, 檢視 62
- 設定值, 變更 62
- 通訊協定 30
- 連結速度設定 34
- 連線功能 5
- 診斷程式 33
- 裝置尋找 61
- 預設閘道 63
- 隨附列印伺服器 3
- 網路標籤, 嵌入式 Web 伺服器 123
- 語言, 印表機 5
- 說明, 使用說明功能表 16
- 遠端韌體更新 (RFU) 142
- 十五畫**
- 增強型 I/O 卡
 - 零件編號 199
- 影印
 - 品質, 疑難排解 184
 - 速度規格 4
- 暫停列印要求 104
- 標準出紙槽
 - 位置 7
 - 容量 5
- 標語, 列印 101
- 歐盟, 廢棄處理 217
- 熱凝器
 - 卡紙 169
 - 清潔 141
 - 錯誤訊息 155
- 線上支援 208
- 緩衝區溢位錯誤 153
- 調整文件大小
 - Macintosh 55
 - Windows 106
- 十六畫**
- 橫印方向
 - 設定, Windows 106
- 機型, 功能 3
- 濃度
 - 設定 53
- 輸出品質
 - 疑難排解 184
- 錯誤
 - 軟體 191
- 錯誤訊息
 - 依字母順序列出的清單 152

- 電子郵件警示 54
- 數字清單 152
- 類型 151
- 隨附的 TrueType 字型 5
- 隨附電池 216

十七畫

- 優先順序, 設定值 44, 52
- 儲存, 工作
 - Macintosh 設定 57
 - 功能 97
 - 存取 97
- 儲存工作
 - Windows 107
- 儲存的工作
 - 列印 97
 - 刪除 98
- 儲存裝置, 工作
 - Macintosh 設定 54
- 檔案上傳, Macintosh 53
- 檢舉仿冒專線 128
- 濕度
 - 解決問題 186
- 濕度需求 212
- 環保產品引導計劃 215
- 環境, 規格 212
- 縮放文件
 - Macintosh 55
 - Windows 106
- 聲音規格 211
- 韓國 EMI 聲明 220

十八畫

- 擷取工作功能表 17
- 瀏覽器需求
 - 嵌入式 Web 伺服器 121
- 鎖定
 - 控制面板功能表 126
- 鎖定資源, Macintosh 54
- 雙面, 列印於
 - Macintosh 設定值 53
 - 使用說明功能表 16
- 雙面列印
 - Windows 106
 - 紙張裝入方向 75
- 雙面列印裝置
 - Macintosh 設定值 53
 - 位置 7

- 使用說明功能表 16
- 規格, 實體 209

十九畫

- 邊緣控制 113

二十畫

- 警示, 電子郵件 54
- 警告 2

二十一畫

- 護蓋, 位置 7
- 驅動程式
 - Macintosh, 故障排除 193
 - Macintosh 設定值 55
 - Windows, 開啓 105
 - 支援的 41
 - 紙張類型 72
 - 捷徑 (Windows) 105
 - 設定值 44, 45, 52
 - 通用 42
 - 預設 (Macintosh) 55

二十五畫以上

- 纜線
 - USB, 疑難排解 188
- 纜線, USB
 - 零件編號 199

© 2008 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



CC468-90941