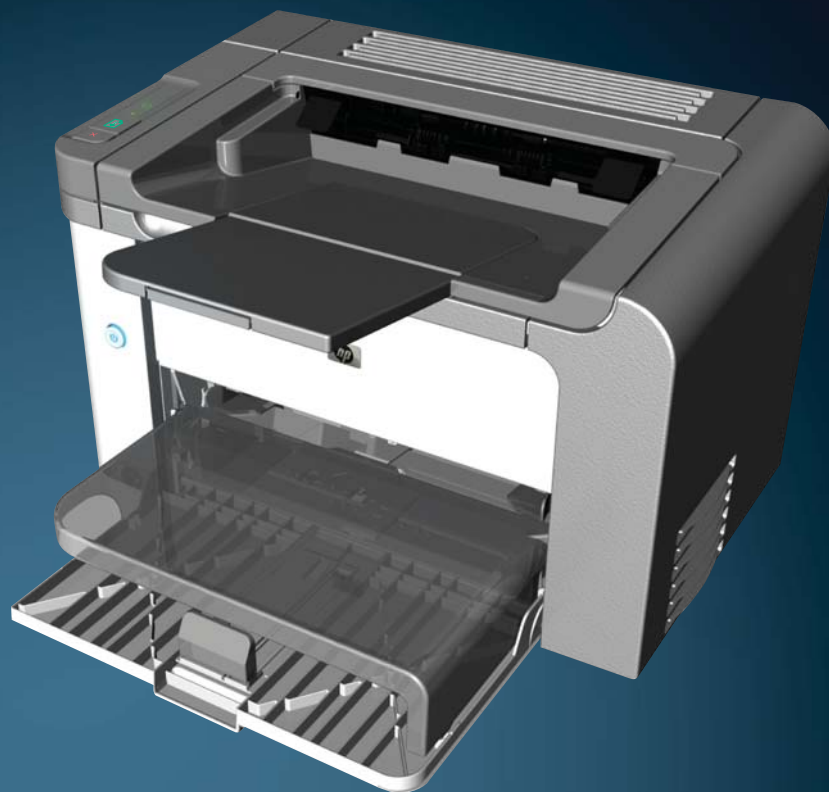




HP LASERJET PROFESSIONAL P1560 與 P1600

印表機系列 使用者手冊



www.hp.com/support/ljp1560series
www.hp.com/support/ljp1600series



HP LaserJet Professional P1560 與
P1600 印表機系列

著作權與授權

© 2011 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

除著作權法允許的範圍外，若未經事先書面許可，不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外，不含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。

零件編號：CE663-90979

Edition 1, 3/2011

商標說明

Adobe®、Acrobat®，及 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

Intel® Core™ 是 Intel Corporation 在美國及其他國家/地區的商標。

Microsoft®、Windows®、Windows® XP 以及 Windows Vista® 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

ENERGY STAR 和 ENERGY STAR 標誌是註冊的美國商標。

本指南中使用的慣例

 **提示：**「提示」會提供有用的提示或捷徑。

 **附註：**「註」會提供說明概念或完成工作的重要資訊。

 **注意：**「注意」會顯示建議的程序，以避免遺失資料或損害產品。

 **警告！**「警告」會對特定程序提出警示，以避免肢體受傷、重大資料遺失或產品嚴重損壞。

目錄

1 產品基本功能	1
產品比較	2
環保特色	3
產品特性	4
產品檢視	6
前視與左側視圖	6
後視圖	7
序號與型號位置	7
控制面板配置	8
2 Windows 軟體	9
支援的 Windows 作業系統	10
支援的 Windows 印表機驅動程式	11
為 Windows 選擇正確的印表機驅動程式	12
HP Universal Print Driver (UPD)	12
列印設定值的優先順序	13
為 Windows 變更印表機驅動程式設定值	14
移除 Windows 軟體	15
請使用解除安裝公用程式移除 Windows 軟體	15
請使用 Windows 控制台移除軟體	15
支援的 Windows 公用程式	16
HP Web Jetadmin	16
HP 嵌入式 Web 伺服器	16
3 使用本產品搭配 Mac	17
Mac 的軟體	18
支援 Macintosh 作業系統	18
支援的 Macintosh 印表機驅動程式	18
移除 Mac 的軟體	18
Mac 列印設定的優先順序	18

為 Macintosh 變更印表機驅動程式設定值	19
Mac 的軟體	19
適用於 Mac 的 HP 印表機公用程式	19
支援的 Mac 公用程式	19
HP 嵌入式 Web 伺服器	19
使用 Mac 來列印	21
在 Macintosh 中建立並使用列印預設	21
調整文件大小或在自訂尺寸的紙張上列印	21
列印封面	21
在 Macintosh 中進行單張多頁列印	22
使用 Mac 列印正反兩面（雙面列印）	22
自動	22
手動	23
4 連接產品	25
支援的網路作業系統	26
印表機共用免責聲明	26
連線至 USB	27
使用 HP Smart Install 安裝產品	27
光碟安裝	27
連線至網路	28
支援的網路通訊協定	28
在有線網路上安裝產品	28
設定網路設定值	29
檢視或變更網路設定值	29
設定或變更網路密碼	29
IP 位址	29
連結速度和雙工設定	30
5 紙張與列印紙材	31
瞭解紙張與列印紙材使用	32
特殊紙張或列印紙材規定	33
變更印表機驅動程式，以配合紙材類型和尺寸	34
支援的紙張大小	35
支援的紙張類型	37
紙匣與出紙槽容量	38
裝入紙匣	39
優先進紙槽	39

主進紙匣	39
裝入紙匣的紙張方向	39
6 列印工作	41
取消列印工作	42
從控制面板停止目前列印工作	42
從軟體程式停止目前列印工作	42
使用 Windows 列印	43
開啓 Windows 印表機驅動程式	43
使用 Windows 取得任一印表機選項的說明	43
在 Windows 中變更列印份數	43
在 Windows 中將彩色文字列印成黑色	43
在 Windows 中儲存自訂列印設定，以便重複使用	44
使用列印快捷設定	44
建立自訂的列印快捷設定	44
使用 Windows 增進列印品質	44
選擇頁面尺寸	44
選擇自訂頁面尺寸	44
選擇紙張類型	44
選擇列印解析度	45
使用 Windows 在不同紙張上列印第一頁或最末頁	45
在 Windows 中縮放文件以符合紙張大小	45
在 Windows 中為文件加上浮水印	45
使用 Windows 列印正反兩面（雙面列印）	45
自動	45
手動	46
在 Windows 中建立手冊	47
使用 Windows 在每張紙上列印多頁	47
在 Windows 中選取頁面方向	48
使用 HP ePrint	48
使用 HP 雲端列印	48
使用 AirPrint	49
7 管理與保養	51
列印資訊頁	52
組態頁	52
耗材狀態頁	52
示範頁	52

使用 HP 嵌入式 Web 伺服器	53
開啟嵌入式 Web 伺服器	53
嵌入式 Web 伺服器區段	54
資訊標籤	54
設定值標籤	54
網路標籤	54
HP Smart Install 標籤	54
連結	54
經濟設定值	55
經濟模式	55
自動關閉模式	55
靜音模式設定	56
管理耗材與附件	57
管理碳粉匣	57
碳粉匣儲存	57
HP 對非 HP 碳粉匣的政策	57
HP 檢舉仿冒專線與網站	57
回收耗材	57
更換說明	58
重新分佈碳粉	58
更換碳粉匣	59
更換取紙滾筒	61
更換分離墊	64
清潔產品	67
清潔取紙滾筒	67
清潔紙張路徑	68
清潔碳粉匣區域	68
清潔表面	70
產品更新	71
韌體更新	71
8 解決問題	73
解決一般問題	74
疑難排解核對清單	74
影響產品效能的因素	75
還原原廠設定值	76
解讀控制面板指示燈模式	77
清除夾紙	81
常見的卡紙原因	81

卡紙位置	81
從進紙匣清除夾紙	82
從雙面列印裝置清理卡紙	84
清除出紙區域的夾紙	86
從產品內部清理夾紙	87
解決不斷發生的夾紙問題	89
變更修復夾紙設定	89
解決紙張處理問題	90
解決影像品質問題	91
影像瑕疵範例	91
列印過淺或褪色	91
碳粉污點	91
白點	92
垂直線條	92
灰色背景	92
碳粉暈開	93
碳粉散落	93
垂直重複的瑕疵	93
字元變樣	94
頁面歪斜	94
捲曲或呈波浪形	94
皺摺或摺痕	95
碳粉分散開來	95
溼氣	96
最佳化及增進影像品質	97
變更列印密度	97
解決效能問題	98
解決連線問題	99
解決直接連線問題	99
解決網路問題	99
解決產品軟體問題	101
解決常見 Windows 問題	101
解決常見 Macintosh 問題	101

附錄 A 耗材和附件 105

訂購零件、附件及耗材	106
零件編號	107
紙張處理附件	107
碳粉匣	107

電纜與介面	107
附錄 B 維修與支援	109
惠普有限保固條款	110
HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty)：LaserJet 碳粉匣有限保固聲明	111
使用者授權合約	112
客戶自行維修保固服務	114
客戶支援	115
重新包裝產品	116
附錄 C 規格	117
實體規格	118
電力消耗、電氣規格與聲波發射	119
環境規格	119
附錄 D 法規資訊	121
FCC 規章	122
環保產品管理計劃	123
保護環境	123
臭氧的產生	123
耗電量	123
碳粉用量	123
紙張使用	123
塑膠	123
HP LaserJet 列印耗材	123
返還與回收說明	124
美國與波多黎各	124
退回多個碳粉匣 (一個以上碳粉匣)	124
單個回收	124
運送	124
在美國以外國家/地區退回	125
紙張	125
材料限制	125
歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理	125
化學物質	125
材料安全資料表 (MSDS)	125
更多資訊	125
合格聲明	127

安全聲明	128
雷射安全	128
加拿大 DOC 規則	128
VCCI 聲明 (日本)	128
電源線指示	128
電源線聲明 (日本)	128
EMC 聲明 (韓國)	129
芬蘭雷射聲明	130
GS 聲明 (德國)	130
物質表 (中國)	131
有害物質限制聲明 (土耳其)	131

索引	133
----------	------------

1 產品基本功能

- [產品比較](#)
- [環保特色](#)
- [產品特性](#)
- [產品檢視](#)

產品比較

HP LaserJet Professional P1560 印表機 系列



- **速度：**A4 尺寸每分鐘 22 頁 (ppm)，Letter 尺寸每分鐘 23 頁
- **紙匣：**優先進紙槽 (10 頁) 與主進紙匣 (250 頁)
- **出紙槽：**125 頁
- **連接：**高速 USB 2.0 連接埠
- **雙面列印：**手動雙面列印 (使用印表機驅動程式和控制面板上的「列印」按鈕 )

HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列



- **速度：**A4 尺寸每分鐘 25 頁，Letter 尺寸每分鐘 26 頁
- **紙匣：**優先進紙槽 (10 頁) 與主進紙匣 (250 頁)
- **出紙槽：**125 頁
- **連接：**高速 USB 2.0 連接埠及內建網路
- **雙面列印：**自動雙面列印

環保特色

雙面列印	將雙面列印設定為預設列印設定以節省紙張。 • HP LaserJet Professional P1560 印表機 系列支援手動雙面列印。 • HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列支援自動和手動雙面列印。
回收	使用回收的紙張減少浪費。 使用 HP 退回程序回收碳粉匣。
節省能源	啟動產品的「自動關閉」模式以節省能源。
HP Smart Web Printing	請使用 HP Smart Web Printing 從多張網頁中選擇、儲存與組織文字和圖形，然後編輯並列印與螢幕所見完全相同的結果。您可掌握要列印確實具有意義之資訊時所需要的控制權，將浪費減至最低。 請從此網站下載 HP Smart Web Printing：www.hp.com/go/smartweb。

產品特性

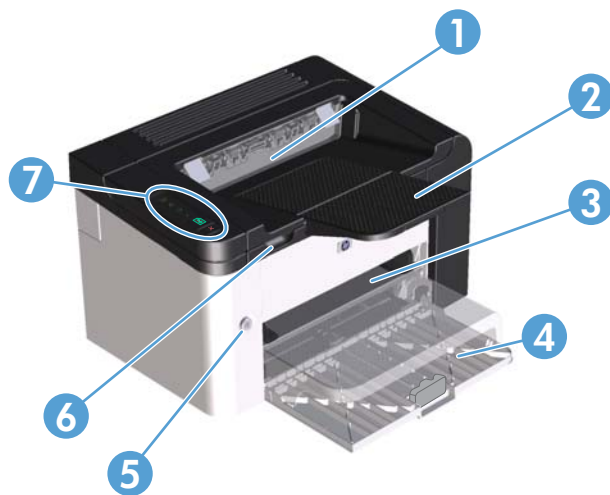
優點	支援的功能
列印品質	● 原廠 HP 碳粉匣。 ● 文字與圖形可達到每英吋真實點數為 600 x 600 點 (dpi)。 ● FastRes (1200 dpi)。 ● 可調整設定值以最佳化列印品質。
支援的作業系統	● Windows 7 (32 位元和 64 位元) ● Windows Vista (32 位元和 64 位元) ● Windows XP (32 位元和 64 位元) ● Windows Server 2008 (32 位元和 64 位元) ● Windows Server 2003 (32 位元和 64 位元) ● Mac OS X v10.4、v10.5、v10.6
使用簡易	● 當您以 USB 纜線連接產品和電腦時，HP Smart Install 功能會安裝產品軟體。 ● 安裝原裝 HP 碳粉匣非常簡單。 ● 從碳粉匣護蓋即可輕易接觸到碳粉匣及紙張路徑。 ● 單手便能調整紙匣。
彈性的進紙，出紙方式	● 主進紙匣適用於信紙、信封、標籤、投影片、自訂尺寸的紙材、明信片及重磅紙。 ● 優先進紙槽適用於信紙、信封、標籤、投影片、自訂尺寸的紙材、明信片及重磅紙。 ● 一個 125 頁的上出紙槽。 ● 雙面列印 ◦ HP LaserJet Professional P1560 印表機 系列：手動雙面列印。 ◦ HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列：自動雙面列印。
介面連線	● 高速 USB 2.0 連接埠 ● 內建的內部列印伺服器，用於連接 10/100Base-T 網路（僅網路機型）。
省電	● 此產品在未進行列印時，可大幅降低耗電量，自動節省電力。
經濟的列印	● 每張 N 頁的列印（在一張紙上列印一頁以上）以及雙面列印功能，可以節省用紙。 ● 經濟模式（可節省碳粉）。

優點	支援的功能
耗材	● 耗材狀態頁面包含碳粉匣圖表，可以估算耗材剩餘量。不適用於非 HP 耗材。 ● 原廠 HP 碳粉匣的驗證。 ● 訂購替代耗材容易。
便利性	● 線上使用指南與文字畫面讀取器相容。 ● 使用單手就能開啓所有的機門與機殼。
安全	● 產品背面的 Kensington 固定鎖插座。

產品檢視

前視與左側視圖

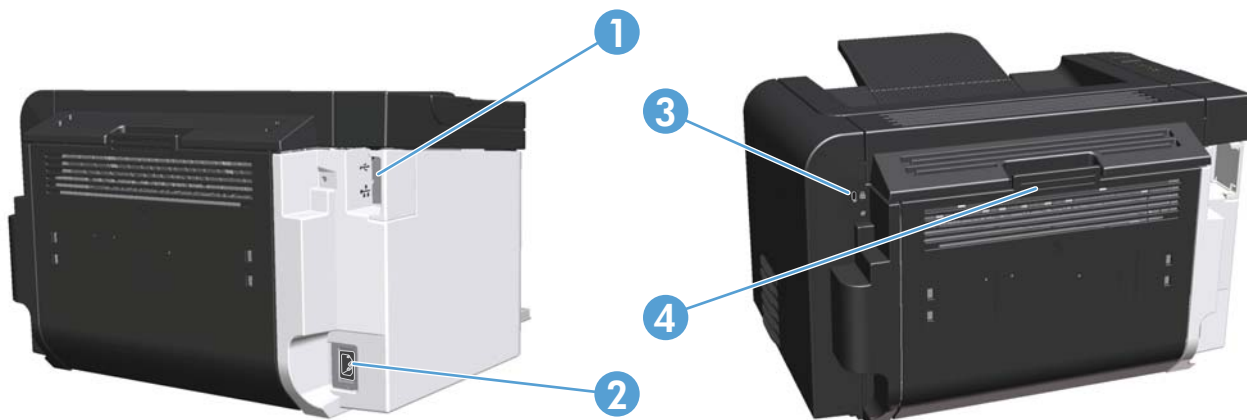
圖示 1-1 HP LaserJet Professional P1560 與 P1600 印表機 系列



1	出紙槽
2	出紙匣延伸板
3	優先進紙槽
4	主進紙匣
5	電源按鈕
6	碳粉匣護蓋掀把
7	控制面板

後視圖

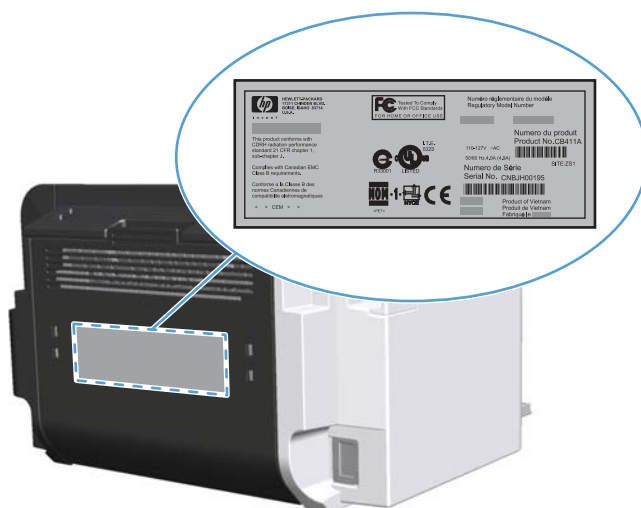
圖示 1-2 HP LaserJet Professional P1560 與 P1600 印表機 系列



1	USB 連接埠 HP 內部網路連接埠（僅適用於 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列）
2	電源插座
3	Kensington 固定鎖
4	雙面列印裝置和背面卡紙處理門（僅限 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列）

序號與型號位置

包含產品編號與序號的標籤位於產品後方。

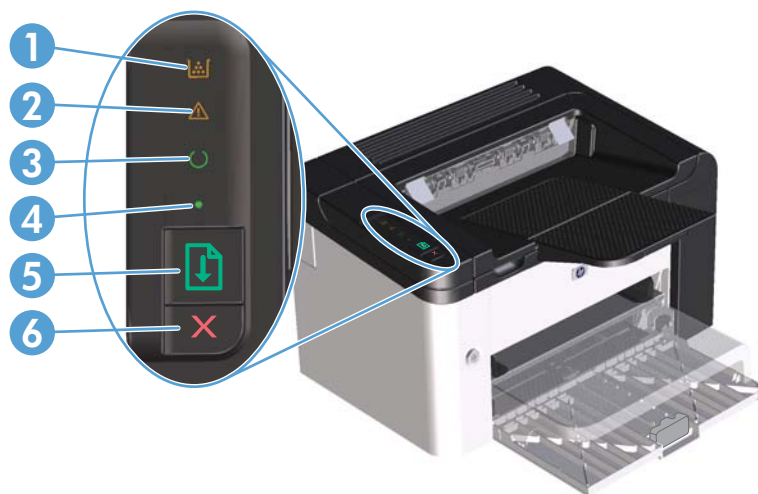


控制面板配置

控制面板包含四個指示燈和兩個按鈕。

 **附註：** 如需有關指示燈各種組合的說明，請參閱 [位於第 77 頁的解讀控制面板指示燈模式](#)。

圖示 1-3 HP LaserJet Professional P1560 與 P1600 印表機 系列控制面板



1	碳粉匣指示燈  ：當碳粉快用完時，碳粉匣指示燈  會亮起。從產品取出碳粉匣時，碳粉匣指示燈  會閃爍。
2	注意指示燈  ：表示碳粉匣護蓋沒有關好或有其他錯誤。
3	就緒指示燈  ：當產品準備好列印時，就緒指示燈  會亮起。當產品正在處理資料時，就緒指示燈  會閃爍。
4	列印指示燈  ：表示發生可繼續的錯誤（位於注意指示燈  旁）。
5	列印按鈕  ：若要列印組態頁，請按住列印按鈕  不放，直到就緒指示燈  閃爍時再放開按鈕。若要列印示範頁，請按一下列印按鈕  然後鬆開。當列印指示燈  閃爍時，按下列印按鈕  即可繼續執行列印工作。
6	取消按鈕  ：如果要取消列印工作，請按下取消按鈕  。

2 Windows 軟體

- [支援的 Windows 作業系統](#)
- [支援的 Windows 印表機驅動程式](#)
- [為 Windows 選擇正確的印表機驅動程式](#)
- [列印設定值的優先順序](#)
- [為 Windows 變更印表機驅動程式設定值](#)
- [移除 Windows 軟體](#)
- [支援的 Windows 公用程式](#)

支援的 Windows 作業系統

產品隨附的軟體可在以下 Windows® 作業系統中使用：

- Windows 7 (32 位元和 64 位元)
- Windows Vista (32 位元和 64 位元)
- Windows XP (32 位元和 64 位元)
- Windows Server 2008 (32 位元和 64 位元)
- Windows Server 2003 (32 位元和 64 位元)

如需有關從 Windows 2000 Server 升級至 Windows Server 2003、使用 Windows Server 2003 Point and Print，或者使用 Windows Server 2003 終端機服務和列印的詳細資訊，請參閱 <http://www.microsoft.com>。

支援的 Windows 印表機驅動程式

本產品隨附適用 Windows 的軟體，讓電腦可與產品通訊。此軟體稱為印表機驅動程式。印表機驅動程式可讓您存取產品的功能，例如：列印到自訂大小的紙張、調整文件尺寸，以及插入浮水印。

 **附註：** 最新的驅動程式可於下列網址取得：www.hp.com/support/ljp1560series 或 www.hp.com/support/ljp1600series。

除了在 HP Smart Install 安裝期間或從產品光碟安裝的印表機驅動程式之外，下列印表機驅動程式也可以從 Web 下載：

- PCL 5 通用印表機驅動程式的 Windows 適用版（HP UPD PCL 5）（僅限 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列）
- XPS（XML 紙張規格）驅動程式

 **附註：** 如需有關 UPD 的詳細資訊，請參閱 www.hp.com/go/upd。

為 Windows 選擇正確的印表機驅動程式

 **附註：** 只有 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列支援 HP 通用列印驅動程式。

請盡可能使用在 HP Smart Install 安裝期間或從產品光碟安裝的印表機驅動程式。UPD 印表機驅動程式是次要備用印表機驅動程式。

HP Universal Print Driver (UPD)

 **附註：** 若要使用 HP UPD，就必須停用產品的 HP Smart Install 功能。

Windows 適用的 HP Universal Print Driver (UPD) 是可讓您從任何位置立即存取幾乎任何 HP LaserJet 產品的一個驅動程式，而無需下載其他驅動程式。此驅動程式以經過實證的 HP 列印驅動程式技術為基礎而建立，並已經過全面測試，可與眾多軟體程式配合使用。此解決方案功能強大，可長時間持續執行。

HP UPD 可直接與各 HP 產品通訊，在收集組態資訊後，會自訂使用者介面，以顯示產品的獨特可用功能。它還會自動啟用產品可用功能（如雙面列印與裝訂），而無需您手動啟用之。

如需詳細資訊，請造訪 www.hp.com/go/upd。

列印設定值的優先順序

對列印設定的變更是根據做出變更的位置排定優先順序：

 **附註：** 指令和對話方塊的名稱可能會因軟體程式而異。

- 「**頁面設定**」對話方塊： 在使用程式的**檔案**功能表上按一下**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在此處變更的設定會置換在其他任何位置所做的變更。
- **列印對話方塊**： 在現用程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**、**列印設定**或類似指令，以開啓此對話方塊。在**列印**對話方塊中變更的設定具有較低優先順序，通常不會置換在**頁面設定**對話方塊中所作的設定。
- 「**印表機內容**」對話方塊 (**印表機驅動程式**)： 在**列印**對話方塊中按一下**內容**，以開啓印表機驅動程式。在**印表機內容**對話方塊中變更的設定通常不會置換在列印軟體其他各處所作的設定。您可在此處變更大多數列印設定。
- **印表機驅動程式預設值**： 印表機驅動程式預設值可決定所有列印工作所使用的設定，**除非**在**頁面設定**、**列印**或**印表機內容**對話方塊中變更設定。

為 Windows 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。

步驟可能會有差異；此程序是最常用的方法。

變更所有列印工作的預設值

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008**（使用預設「開始」功能表檢視）：按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。

- 或 -

Windows XP、Windows Server 2003 和 Windows Server 2008（使用傳統「開始」功能表檢視）：按一下「**開始**」、「**設定**」，然後按一下「**印表機**」。

- 或 -

Windows Vista 及 Windows 7：按一下「**開始**」，按一下「**控制台**」，然後在「**硬體和音效**」的類別中按一下「**印表機**」。

2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**列印喜好設定**。

變更產品組態設定

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008**（使用預設「開始」功能表檢視）：按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。

- 或 -

Windows XP、Windows Server 2003 和 Windows Server 2008（使用傳統「開始」功能表檢視）：按一下「**開始**」、「**設定**」，然後按一下「**印表機**」。

- 或 -

Windows Vista 及 Windows 7：按一下「**開始**」，按一下「**控制台**」，然後在「**硬體和音效**」的類別中按一下「**印表機**」。

2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**內容**。

3. 按一下**裝置設定值**標籤。

移除 Windows 軟體

請使用解除安裝公用程式移除 Windows 軟體

1. 按一下**開始**，然後按一下**程式集**。
2. 按一下 **HP**，然後按一下 **HP LaserJet Professional P1560 與 P1600 印表機**。
3. 按一下**解除安裝**，然後依照螢幕上的指示移除軟體。

請使用 Windows 控制台移除軟體

Windows XP

1. 按一下「**開始**」，再按一下「**控制台**」，然後按一下「**新增或移除程式**」。
2. 從清單中找出產品並加以選擇。
3. 按一下「**變更/移除**」按鈕以移除軟體。

Windows Vista 及 Windows 7

1. 按一下「**開始**」，再按一下「**控制台**」，然後按一下「**程式和功能**」。
2. 從清單中找出產品並加以選擇。
3. 選取「**解除安裝/變更**」選項。

支援的 Windows 公用程式

 **附註：** 只有 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列支援 Windows 的公用程式。

HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin 是一種簡單的列印與影像週邊設備管理軟體工具，可透過啓用遠端組態、主動式監視、安全性疑難排解、列印與影像產品報告來協助最佳化產品使用、控制色彩成本、確保產品安全以及流程化耗材管理。

要下載最新版本的 HP Web Jetadmin 並獲得最新的主機系統支援清單，請造訪 www.hp.com/go/webjetadmin。

主機伺服器上安裝了 HP Web Jetadmin 後，Windows 用戶端可使用支援的 Web 瀏覽器（例如，Microsoft® Internet Explorer）瀏覽至 HP Web Jetadmin 主機來存取 HP Web Jetadmin。

HP 嵌入式 Web 伺服器

 **附註：** 只有 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列支援 HP 嵌入式 Web 伺服器。

本產品配備了一台嵌入式 Web 伺服器，可提供存取有關產品與網路活動的資訊。此資訊會出現在 Web 瀏覽器中，例如 Microsoft Internet Explorer、Apple Safari 或 Firefox。

嵌入式 Web 伺服器位於產品中，並非位於網路伺服器中。

嵌入式 Web 伺服器提供了產品介面，任何配備網路連線電腦以及標準 Web 瀏覽器的使用者均可使用。無需安裝或設定特殊軟體，但電腦上必須配備支援的 Web 瀏覽器。若要取得嵌入式 Web 伺服器的存取權，請在瀏覽器的位址列中鍵入產品的 IP 位址（要尋找 IP 位址，請列印組態頁。要獲得更多有關列印組態頁的資訊，請參閱 [位於第 52 頁的列印資訊頁](#)）。

要獲得有關嵌入式 Web 伺服器特性與功能的完整說明，請參閱[位於第 54 頁的嵌入式 Web 伺服器區段](#)。

3 使用本產品搭配 **Mac**

- [Mac 的軟體](#)
- [使用 Mac 來列印](#)

Mac 的軟體

支援 Macintosh 作業系統

本產品支援下列 Macintosh 作業系統：

- Mac OS X v10.4、v10.5 和 v10.6



附註： 支援 PPC 和 Intel® Core™ 處理器。

支援的 Macintosh 印表機驅動程式

HP LaserJet 軟體安裝程式為 Mac OS X 提供了 PostScript® Printer Description (PPD) 檔案、CUPS 驅動程式以及 HP 印表機公用程式。將 HP 印表機的 PPD 檔案與 CUPS 驅動程式搭配使用，即可使用完整的列印功能，並且存取特定的 HP 印表機功能。

移除 Mac 的軟體

請使用解除安裝公用程式移除軟體。

1. 瀏覽至下列檔案夾：

Library/Printers/hp/laserjet/P1100_P1560_P1600Series/

2. 連按兩下 **HP Uninstaller.app** 檔案。
3. 按一下「**繼續**」按鈕，然後依照螢幕上的說明移除軟體。

Mac 列印設定的優先順序

對列印設定的變更是根據做出變更的位置排定優先順序：



附註： 指令和對話方塊的名稱可能會因軟體程式而異。

- **設定頁面對話方塊：**在現用程式的**檔案**功能表中，按一下**設定頁面**或類似指令，以開啓此對話方塊。此處變更的設定可能會覆寫在所有其他地方變更的設定。
- **「列印」對話方塊：**在使用程式的**檔案**功能表上按下一**列印**、**頁面設定**或相似的指令，以開啓此對話方塊。在**列印**對話方塊中變更的設定，優先順序較低，且**不會**置換在**頁面設定**對話方塊中所做的變更。
- **預設印表機驅動程式設定：**所有列印工作中使用的設定是由預設印表機驅動程式設定所決定，除非「**頁面設定**」或「**列印**」對話方塊中的設定被變更。

為 Macintosh 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止	變更所有列印工作的預設值	變更產品組態設定
1. 在檔案功能表上，按一下列印。 2. 在各個功能表中，變更需要的設定。	1. 在檔案功能表上，按一下列印。 2. 在各個功能表中，變更需要的設定。 3. 在預先設定功能表中，按一下另存新檔，然後鍵入預先設定的名稱。 這些設定值儲存在預先設定功能表中。要使用新的設定值，必須在每次開啓程式列印時都去選擇已儲存的預先設定選項。	Mac OS X v10.4 1. 在 Apple 功能表中，按一下系統喜好設定，然後按一下列印和傳真。 2. 按一下印表機設定。 3. 按一下可安裝選項功能表。 Mac OS X v10.5 和 v10.6 1. 在 Apple 功能表中，按一下系統喜好設定，然後按一下列印和傳真。 2. 按一下選項與耗材。 3. 按一下驅動程式功能表。 4. 從清單中選擇驅動程式，然後設定安裝的選項。

Mac 的軟體

適用於 Mac 的 HP 印表機公用程式

請從 Mac 電腦使用 HP LaserJet 公用程式來列印產品資訊頁，並且變更「自動關閉」設定。

若要開啓 HP LaserJet 公用程式，請完成下列程序。

- ▲ 開啓「列印佇列」，然後按一下**公用程式**圖示。

支援的 Mac 公用程式

HP 嵌入式 Web 伺服器

 **附註：** 只有 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列支援 HP 嵌入式 Web 伺服器。

本產品配備了一台嵌入式 Web 伺服器，可提供存取有關產品與網路活動的資訊。此資訊會出現在 Web 瀏覽器中，例如 Microsoft Internet Explorer、Apple Safari 或 Firefox。

嵌入式 Web 伺服器位於產品中，並非位於網路伺服器中。

嵌入式 Web 伺服器提供了產品介面，任何配備網路連線電腦以及標準 Web 瀏覽器的使用者均可使用。無需安裝或設定特殊軟體，但電腦上必須配備支援的 Web 瀏覽器。若要取得嵌入式 Web 伺服器的存取權，請在瀏覽器的位址列中鍵入產品的 IP 位址（要尋找 IP 位址，請列印組態頁。要獲得更多有關列印組態頁的資訊，請參閱 [位於第 52 頁的列印資訊頁](#)）。

要獲得有關嵌入式 Web 伺服器特性與功能的完整說明，請參閱[位於第 54 頁的嵌入式 Web 伺服器區段](#)。

使用 Mac 來列印

在 Macintosh 中建立並使用列印預設

使用列印預設儲存目前印表機驅動程式設定值以便再次使用。

建立列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 選擇列印設定值。
4. 在 **Presets** (預設) 方塊中，按一下 **Save As...** (另存新檔...)，然後鍵入預設名稱。
5. 按一下**好**。

使用列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 在 **Presets** (預設) 方塊中，選擇要使用的列印預設。

 **附註：** 要使用印表機驅動程式預設值，請選擇**標準**。

調整文件大小或在自訂尺寸的紙張上列印

您可以縮放文件以適合不同尺寸的紙張。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 開啓**紙張處理**功能表。
3. 在**目的地紙張尺寸**區域中，選擇**縮放以適合紙張尺寸**，然後從下拉式清單中選擇尺寸。
4. 如果希望僅使用小於文件的紙張，請選擇**僅縮放**。

列印封面

您可以單獨列印文件的封面頁，並加入訊息 (如「機密文件」)。

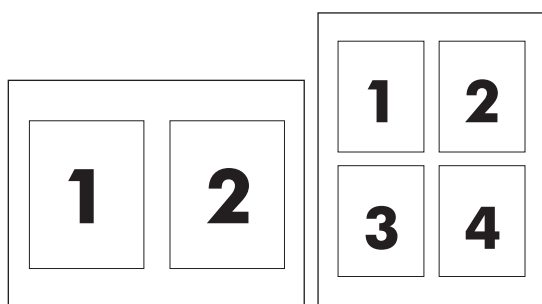
1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。

3. 開啓**封面頁**功能表，然後選擇在**文件之前**還是**文件之後**列印封面頁。
4. 在**封面頁類型**功能表中，選擇要在封面頁上列印的訊息。

 **附註：** 要列印空白封面頁，請選擇**標準**作為**封面頁類型**。

在 **Macintosh** 中進行單張多頁列印

您可在一張紙上列印多個頁面。此功能可讓您以符合成本效益的方式列印草稿頁面。



1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓**版面**功能表。
4. 在 **Pages per Sheet**(每張頁數)旁，選擇要在每張紙上列印的頁數 (1、2、4、6、9 或 16)。
5. 在 **Layout Direction**(版面方向)旁，選擇各頁面在紙張上的排列順序和位置。
6. 在 **Borders**(框線)旁，選擇要在紙張上每頁周圍列印的框線類型。

使用 **Mac** 列印正反兩面（雙面列印）

自動

 **附註：** 僅 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列產品支援自動雙面列印。

此印表機驅動程式只支援某些紙材尺寸的自動雙面列印。對於印表機驅動程式不支援的紙材尺寸，請使用手動雙面列印程序。

依預設會啓動自動雙面列印功能。若要停用自動雙面列印，請變更產品組態設定值。請參閱位於第 19 頁的為 [Macintosh 變更印表機驅動程式設定值](#)。

1. 請在進紙匣中放入足夠的紙張以完成列印工作。如果您裝入特殊紙張，例如信紙，請以面朝下的方式裝入紙張。
2. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**。
3. 開啓**配置**功能表。

4. 在 **Two-Sided**（雙面）旁邊，選擇 **Long-Edge Binding**（長邊裝訂）或 **Short-Edge Binding**（短邊裝訂）。
5. 按一下列印。

手動

1. 請在進紙匣中放入足夠的紙張以完成列印工作。如果您裝入特殊紙張，例如信紙，請以面朝下的方式裝入紙張。
2. 在**檔案**功能表中，按一下列印。
3. **Mac OS X v10.4**：在「版面」下拉式清單中，選取「**長邊裝訂**」項目或「**短邊裝訂**」項目。
- 或 -
Mac OS X v10.5 和 v10.6：按一下「**雙面**」核取方塊。
4. 按一下「**列印**」。當要列印第二面時，請先依照在電腦螢幕上開啓之對話方塊的指示，再於紙匣中放入整疊要輸出之紙張。
5. 取出產品紙匣中的所有白紙。
6. 從出紙槽中取出整疊已列印的紙張，然後將已列印面朝下放入紙匣中，並先將頂部邊緣放入產品中。
7. 在電腦上按一下「**繼續**」按鈕，以完成列印工作。

4 連接產品

- [支援的網路作業系統](#)
- [連線至 USB](#)
- [連線至網路](#)

支援的網路作業系統

 **附註：** 只有 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列支援網路功能。

下列作業系統支援網路列印：

- Windows 7 (32 位元和 64 位元)
- Windows Vista (入門版本, 32 位元和 64 位元)
- Windows XP (32 位元, Service Pack 2)
- Windows XP (64 位元, Service Pack 1)
- Windows Server 2008 (32 位元和 64 位元)
- Windows Server 2003 (Service Pack 1)
- Mac OS X v10.4、v10.5 和 v10.6

印表機共用免責聲明

HP 不支援點對點網路，這項功能是 Microsoft 作業系統的功能，不是 HP 印表機驅動程式的功能。請上 Microsoft 網站：www.microsoft.com。

連線至 USB

本產品支援 USB 2.0 連接。您必須使用長度不超過 2 公尺（6.56 英呎）的 A 對 B 型 USB 纜線。

使用 HP Smart Install 安裝產品

 **附註：** 只有 Windows 支援此種安裝類型。

HP Smart Install 可讓您在以 USB 纜線連接產品和電腦時安裝產品驅動程式。

 **附註：** 在 HP Smart Install 安裝期間不需要安裝光碟。請勿將軟體安裝光碟插入電腦的光碟機中。

1. 開啓產品電源。
2. 連接 USB 纜線。
3. HP Smart Install 程式應會自動啓動。請依照螢幕上的指示安裝軟體。
 - 如果 HP Smart Install 程式未自動啓動，則可能是電腦已停用了自動播放。請瀏覽電腦並按兩下 HP Smart Install 磁碟以執行程式。
 - 如果程式提示您要選擇連線類型，請選擇「**設定為使用 USB 列印**」選項。

光碟安裝

1. 將軟體安裝光碟插入電腦光碟機中。

 **附註：** 未出現提示之前，請勿連接 USB 電纜。

2. 如果安裝程式沒有自動開啓，請瀏覽光碟內容然後執行 SETUP.EXE 檔。
3. 請依照螢幕上的指示安裝軟體。

當您使用光碟安裝軟體時，可以選擇下列類型的安裝：

- 簡易安裝（建議）
您不會看到是否要接受或改變預設的提示。
- 進階安裝
您會看到是否要接受或改變預設的提示。

連線至網路

HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列可以透過 HP 內部網路連接埠連線至網路。

支援的網路通訊協定

如果要將配備網路的產品連線至網路，網路必須使用下列通訊協定。

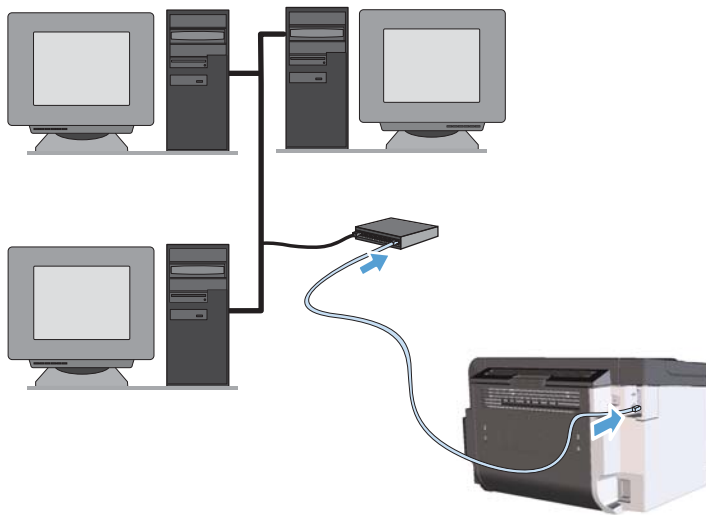
- 有線 TCP/IP 網路功能正常

在有線網路上安裝產品

 **附註：** 若要解決網路連線問題，請參閱 [位於第 99 頁的解決連線問題](#)。

您可以使用 HP Smart Install 或產品光碟在網路上安裝產品。開始安裝程序之前，請執行下列步驟：

- 將 CAT-5 Ethernet 電纜連接到 Ethernet 集線器或路由器上的可用連接埠。
- 將 Ethernet 電纜連接到產品背後的 Ethernet 連接埠。
- 確認產品背後網路連接埠上的其中一個網路指示燈亮起。



有線網路上的 HP Smart Install

 **附註：** 只有 Windows 支援此種安裝類型。

1. 列印組態頁並找出產品的 IP 位址。請參閱 [位於第 52 頁的列印資訊頁](#)。
2. 使用要安裝產品的電腦開啓 Web 瀏覽工具。
3. 在瀏覽工具的位址列中輸入產品的 IP 位址。
4. 按一下「**HP Smart Install**」標籤。

5. 按一下「**下載**」按鈕。
6. 請依照螢幕上的指示，完成產品的安裝。

在有線網路上使用光碟安裝

 **附註：** 當您使用光碟安裝軟體時，可以選擇簡易安裝（建議）或進階安裝（您會看到是否要接受或改變預設的提示）安裝類型。

1. 將軟體安裝光碟插入電腦光碟機中。
2. 如果安裝程式沒有自動開啓，請瀏覽光碟內容然後執行 **SETUP.EXE** 檔。
3. 請依照螢幕上的指示設定產品並安裝軟體。

 **附註：** 出現提示時請務必選取「**設定為透過網路列印**」。

設定網路設定值

檢視或變更網路設定值

使用嵌入式 Web 伺服器以檢視或變更 IP 組態設定。

1. 列印組態頁，並找出 IP 位址。
 - 如果您使用的是 IPv4，則 IP 位址僅含數字。它具備下列格式：
`xxx.xxx.xxx.xxx`
 - 如果您使用的是 IPv6，則 IP 位址是字元與數字的十六進位組合。它具有下列類似格式：
`xxxx:xxxx:xxxx:xxxx:xxxx`
2. 若要開啓嵌入式 Web 伺服器，請在 Web 瀏覽器的位址行中輸入 IP 位址。
3. 按一下**網路**標籤以取得網路資訊。您可以視需求變更設定。

設定或變更網路密碼

使用嵌入式 Web 伺服器設定網路密碼或變更現有密碼。

1. 開啓嵌入式 Web 伺服器，按一下**網路**標籤，然後按一下**密碼**連結。

 **附註：** 如果之前設定過密碼，將會提示您輸入密碼。輸入密碼，然後按一下 **套用** 按鈕。

2. 在**密碼**和**確認密碼**的方塊中輸入新密碼。
3. 在視窗底部，按一下 **套用** 按鈕以儲存密碼。

IP 位址

產品 IP 位址可以手動設定，也可以使用 DHCP、BootP 或 AutoIP 來自動設定。

如果要手動變更 IP 位址，請使用 HP 嵌入式 Web 伺服器中的「**網路**」標籤。

連結速度和雙工設定

 **附註：** 在本節中的雙工是指雙向通訊，而非雙面列印。

如有需要，請使用嵌入式 Web 伺服器中的「**網路**」標籤來設定連結速度。

連結速度設定的變更錯誤，可能會妨礙產品與其他網路裝置的通訊。在大多數情況下，請讓產品使用自動模式。變更可能會造成產品電源關閉又開啓的狀況。請只在產品閒置時進行變更。

5 紙張與列印紙材

- [瞭解紙張與列印紙材使用](#)
- [特殊紙張或列印紙材規定](#)
- [變更印表機驅動程式，以配合紙材類型和尺寸](#)
- [支援的紙張大小](#)
- [支援的紙張類型](#)
- [紙匣與出紙槽容量](#)
- [裝入紙匣](#)

瞭解紙張與列印紙材使用

根據使用者指南中的準則，本產品支援數種張紙與其他列印紙材。如果紙張或列印紙材不符合這些準則，可能會導至列印品質不佳、卡紙次數增加，以及產品過早磨損的現象。

為確保最佳效果，請僅使用專門為雷射印表機或多功能印表機設計的 HP 品牌紙張與列印紙材。請勿使用噴墨印表機專用的紙張與列印紙材。惠普科技建議您不要使用其他品牌的紙材，因為 HP 將無法掌控輸出品質。

即使紙張符合此使用指南的所有規定，印出的文件可能還是會有瑕疵。其原因可能是不當的運輸或搬運、儲存時溫度和/或濕度不理想，或是其他惠普科技所不能控制的因素。

 **注意：** 使用不符合惠普科技規定的紙張或列印紙材，可能會造成產品出問題，而需要維修。這類維修不包括在惠普科技所提供的保固或維修合約中。

特殊紙張或列印紙材規定

本產品支援在特殊紙材上列印。請遵照下列指示，列印出來的結果絕對令您滿意。使用特殊紙材或列印紙材時，請一定要在印表機驅動程式中設定紙張類型與尺寸，以達到最佳列印結果。

⚠ 注意： HP LaserJet 產品使用熱凝器將乾燥的碳粉微粒以點的方式精確地附著在紙張上。HP 雷射紙經過精心設計，可以承受如此高的溫度。使用噴墨紙張可能會對產品造成毀損。

紙材類型	請	請勿
信封	- 請平放儲存信封。 - 請使用接縫直接延伸到信封角落的信封。 - 請使用適用於雷射印表機的撕下即露出之自黏膠條。	- 請勿使用有摺摺、刻痕、黏住或其他損壞的信封。 - 請勿使用有扣環、按鈕、窗口或薄膜內層的信封。 - 請勿使用自黏膠條或其他合成材料。
標籤	- 請僅使用未露出底紙的標籤。 - 請使用平面的標籤。 - 請僅使用完整的標籤紙張。	- 請勿使用有皺摺、氣泡或其他損害的標籤。 - 請勿列印部分的標籤紙張。
投影片	- 請僅使用適用於雷射印表機的投影片。 - 將投影片從產品中取出後，請將其放在平坦的地方。	請勿使用不適用於雷射印表機的透明列印紙材。
信紙和預製表格	請僅使用適用於雷射印表機的信紙和表格。	請勿使用凸起或金屬的信紙。
重磅紙張	請僅使用適用於雷射印表機，而且符合此產品之磅數規格的重磅紙張。	請勿使用超過此產品建議之紙材規格磅數的紙張，除非其為適用於此產品的 HP 紙張。
光面或塗料紙	請僅使用適用於雷射印表機的光面或塗料紙。	請勿使用設計用於噴墨產品的光面或塗料紙。

變更印表機驅動程式，以配合紙材類型和尺寸

按照類型和尺寸選擇紙材，會顯著提高重磅紙、光面紙和投影片的列印品質。錯誤的設定可能會造成列印品質低劣。對於像標籤或投影片之類的特殊列印紙材，務必根據**類型**進行列印。對於信封，務必根據**尺寸**進行列印。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 在「**類型**」或「**尺寸**」清單方塊中，選擇正確的紙材類型或尺寸。
5. 按一下**確定**。

支援的紙張大小

此產品支援各種頁面大小，而且可適用於多種紙材。

 **附註：** 若要獲得最佳列印結果，列印前請先選取適當的紙張尺寸，並輸入印列驅動程式。

此印表機驅動程式僅支援某些紙材尺寸的自動雙面列印。對於印表機驅動程式不支援的紙材尺寸，請使用手動雙面列印程序。

表格 5-1 支援的紙張與列印紙材尺寸

尺寸	面積	主進紙匣	優先進紙槽
Letter	216 x 279 公釐	✓	✓
Legal	216 x 356 公釐	✓	✓
A4	210 x 297 公釐	✓	✓
Executive	184 x 267 公釐	✓	✓
8.5 x 13	216 x 330 公釐	✓	✓
A5	148 x 210 公釐	✓	✓
A6	105 x 148 公釐	✓	✓
B5 (JIS)	182 x 257 公釐	✓	✓
16K	184 x 260 公釐		
	195 x 270 公釐	✓	✓
	197 x 273 公釐		
自訂	最小：76 x 127 公釐	✓	✓
	最大：216 x 356 公釐		

表格 5-2 支援的信封和明信片

尺寸	面積	主進紙匣	優先進紙槽
10 號信封	105 x 241 公釐	✓	✓
DL 信封	110 x 220 公釐	✓	✓
C5 信封	162 x 229 公釐	✓	✓
B5 信封	176 x 250 公釐	✓	✓
Monarch 信封	98 x 191 公釐	✓	✓

表格 5-2 支援的信封和明信片（續）

尺寸	面積	主進紙匣	優先進紙槽
Japanese Postcard	100 x 148 公釐	✓	✓
Double Japanese Postcard Rotated	148 x 200 公釐	✓	✓

支援的紙張類型

如需本產品支援的特定 HP 品牌紙張的完整清單，請移至 www.hp.com/support/ljp1560series 或 www.hp.com/support/ljp1600series。

紙張類型（印表機驅動程式）	主進紙匣	優先進紙槽
一般紙	✓	✓
再生紙	✓	✓
牛皮紙	✓	✓
輕磅紙	✓	✓
中磅紙	✓	✓
重磅紙	✓	✓
超重磅紙	✓	✓
信紙	✓	✓
預印紙	✓	✓
穿孔紙	✓	✓
彩色紙	✓	✓
證券紙	✓	✓
粗面紙	✓	✓
信封	✓	✓
標籤	✓	✓
硬卡紙	✓	✓
投影片	✓	✓
明信片	✓	✓

紙匣與出紙槽容量

紙匣或出紙槽	紙張類型	規格	數量
主進紙匣	紙張	範圍： 60 g/m ² 的證券紙到 163 g/m ² 的證券紙	250 張 75 g/m ² 的證券紙
	信封	小於 60 g/m ² 到 90 g/m ²	最多 10 個信封
	投影片	最薄 0.13 公釐	最多 125 張投影片
優先進紙槽	紙張	範圍： 60 g/m ² 的證券紙到 163 g/m ² 的證券紙	相當於 10 張 75 g/m ² 的證券紙
	投影片	最薄 0.13 公釐	最大堆疊高度：1 公釐
出紙槽	紙張	範圍： 60 g/m ² 的證券紙到 163 g/m ² 的證券紙	最多 125 張 75 g/m ² 的證券紙
	投影片	最薄 0.13 公釐	最多 75 張投影片
	信封	少於 60 g/m ² 的證券紙到 90 g/m ² 的證券紙	最多 10 個信封

裝入紙匣

 **注意：** 如果要在有皺紋、摺疊或以任何形式損壞的紙材上進行列印，則可能會發生夾紙。如需詳細資訊，請參閱 [位於第 81 頁的清除夾紙](#)。

優先進紙槽

優先進紙槽最多可容納十張紙材或一張信封、一張投影片，或一張標籤或卡片紙。裝入紙材時，頂端朝前，要列印的一面向上。為防止發生夾紙或列印內容歪斜，在裝入紙材之前，務必要調整側邊紙材導板。

主進紙匣

主進紙匣可容納 250 頁 75 g/m² 的紙張，或頁數稍少的重磅紙材（堆放高度不超過 25 公釐）。

裝入紙材時，頂端朝前，要列印的一面向上。為防止發生卡紙或列印內容歪斜，請務必適當地調整側邊和前端紙材導板。

 **附註：** 裝入新的紙材時，請確定先取出進紙匣中原有的紙材，並將整疊整理好後再裝入。這樣可避免產品一次抽取多頁紙材，減少夾紙的機會。

裝入紙匣的紙張方向

請務必僅採用雷射印表機建議使用的信封進行列印。請參閱 [位於第 35 頁的支援的紙張大小](#)。

如果您使用的紙張需要特定的方向，請根據下表中的資訊裝入紙張。

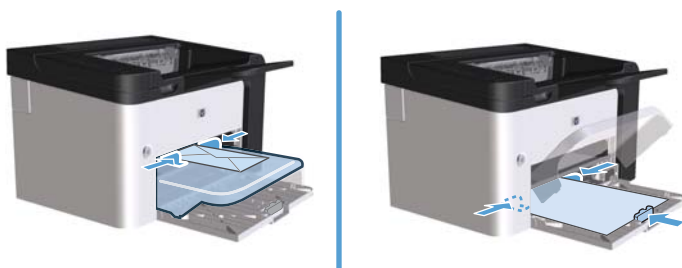
紙張類型	如何裝入紙張
信紙信頭或預製表格	- 正面向上 - 頂端朝向產品放入
穿孔紙	- 正面向上 - 頁孔朝向產品的左側
信封	- 正面向上 - 左短邊朝向產品放入

 **附註：** 使用優先紙匣來列印單個信封或其他特殊紙材。列印多個信封或其他特殊紙材時，請採用主進紙匣。

1. 裝入紙材之前，請先將紙材導板向外滑動到比紙材稍寬的位置。



2. 將紙材放入紙匣並調整紙材導板至正確的寬度。



6 列印工作

- [取消列印工作](#)
- [使用 Windows 列印](#)

取消列印工作

您可以使用控制面板或軟體程式來停止列印要求。如需如何停止來自網路電腦之列印要求的指示，請參閱該特定網路軟體的線上說明。



附註： 取消一項列印作業之後，可能需要等一會才能清除所有的列印資料。

從控制面板停止目前列印工作

- ▲ 按下控制面板上的取消列印按鈕 。

從軟體程式停止目前列印工作

當您傳送列印工作時，螢幕上會短暫出現對話方塊，讓您有取消列印工作的機會。

如果已透過您的軟體將數個要求傳送給產品，它們可能正在列印佇列（例如 Windows 列印管理員）中等候列印。有關從電腦中取消列印要求的具體說明，請參閱軟體程式說明文件。

如果列印工作正在列印佇列或列印多工緩衝處理器中等待，請從此處刪除列印工作。

- 1. Windows XP、Windows Server 2008 和 Windows Server 2003（使用預設「開始」功能表檢視）：** 按一下「開始」，然後按一下「印表機和傳真」。
 - 或 -
 - Windows XP、Windows Server 2008 和 Windows Server 2003（使用傳統「開始」功能表檢視）：** 按一下「開始」，然後按一下「印表機」。
 - 或 -
 - Windows Vista 及 Windows 7：** 按一下「開始」，按一下「控制台」，然後在「硬體和音效」的類別中按一下「印表機」。
- 2.** 在印表機清單中，連按兩下本產品的名稱，以開啓列印佇列或多工緩衝處理器。
- 3.** 選擇要取消的列印工作，用滑鼠右鍵按一下該工作，然後按一下「取消」或「刪除」項目。

使用 Windows 列印

開啓 Windows 印表機驅動程式

1. 在軟體程式的「**檔案**」功能表中，按一下「**列印**」。
2. 選取產品，然後按一下「**內容**」或「**喜好設定**」。

使用 Windows 取得任一印表機選項的說明

印表機驅動程式說明與程式說明是分開的。印表機驅動程式說明為印表機驅動程式的按鈕、核取方塊及下拉式清單提供了說明。還包含執行一般列印工作的指示，如雙面列印、在單張紙上列印多頁，以及在不同的紙張上列印第一頁或封面。

請使用下列方法之一啟動印表機驅動程式說明的畫面：

- 在印表機驅動程式的「**內容**」對話方塊中，按一下「**說明**」按鈕。
- 按下電腦鍵盤上的 **F1** 鍵。
- 按一下印表機驅動程式右上角的問號。
- 用滑鼠右鍵按一下驅動程式中的任一項目。

在 Windows 中變更列印份數

1. 開啓印表機驅動程式，按一下「**內容**」或「**喜好設定**」按鈕，然後按一下「**進階**」標籤。
2. 在「**列印份數**」區域中，使用箭頭按鈕調整份數。

如果您要列印多份拷貝，請按一下「**自動分頁**」核取方塊，將拷貝分頁。

3. 按一下「**確定**」按鈕。

在 Windows 中將彩色文字列印成黑色

1. 開啓印表機驅動程式，按一下「**內容**」或「**喜好設定**」按鈕，然後按一下「**進階**」標籤。
2. 按一下「**全文黑色列印**」核取方塊。
3. 按一下「**確定**」按鈕。

在 Windows 中儲存自訂列印設定，以便重複使用

使用列印快捷設定

1. 開啟印表機驅動程式，然後按一下「**內容**」或「**喜好設定**」按鈕。「**列印工作快捷設定**」下拉式清單會出現在「**服務**」標籤以外的標籤上。
2. 在「**列印工作快捷設定**」下拉式清單中，選擇其中一個快捷設定，然後按一下「**確定**」，以預先定義的設定列印工作。

建立自訂的列印快捷設定

1. 開啟印表機驅動程式，然後按一下「**內容**」或「**喜好設定**」按鈕。「**列印工作快捷設定**」下拉式清單會出現在「**服務**」標籤以外的標籤上。
2. 選擇現有的快捷設定做為基礎。
3. 為新的快捷設定選擇列印選項。
4. 按一下「**另存新檔**」，輸入快捷設定的名稱，然後按一下「**確定**」。

使用 Windows 增進列印品質

選擇頁面尺寸

1. 開啟印表機驅動程式，按一下「**內容**」或「**喜好設定**」按鈕，然後按一下「**紙張/品質**」標籤。
2. 從「**大小**」下拉式清單中選擇大小。
3. 按一下「**確定**」按鈕。

選擇自訂頁面尺寸

1. 開啟印表機驅動程式，然後按一下「**紙張/品質**」標籤。
2. 按一下「**自訂**」按鈕。「**自訂紙張大小**」對話方塊隨即開啟。
3. 輸入自訂大小的名稱，指定尺寸，然後按一下「**儲存**」。
4. 按一下「**關閉**」按鈕，然後按一下「**確定**」按鈕。

選擇紙張類型

1. 開啟印表機驅動程式，按一下「**內容**」或「**喜好設定**」按鈕，然後按一下「**紙張/品質**」標籤。
2. 從「**類型**」下拉式清單中選擇類型。
3. 按一下「**確定**」按鈕。

選擇列印解析度

1. 開啓印表機驅動程式，按一下「內容」或「喜好設定」按鈕，然後按一下「紙張/品質」標籤。
2. 在**列印品質**區中，從下拉式清單中選擇選項。請參閱印表機驅動程式線上「說明」，以取得有關各可用選項的資訊。

 **附註：** 若要使用草稿品質解析度，請按一下「**列印品質**」區域中的「**經濟模式**」核取方塊。

3. 按一下「**確定**」按鈕。

使用 Windows 在不同紙張上列印第一頁或最末頁

1. 開啓印表機驅動程式，按一下「內容」或「喜好設定」按鈕，然後按一下「紙張/品質」標籤。
2. 按一下「**使用不同的紙張/封面**」核取方塊，然後針對封面、其他頁面和封底選取所需的設定。
3. 按一下「**確定**」按鈕。

在 Windows 中縮放文件以符合紙張大小

1. 開啓印表機驅動程式，按一下「內容」或「喜好設定」按鈕，然後按一下「效果」標籤。
2. 按一下「**列印文件到**」核取方塊，然後從下拉式清單中選擇大小。
3. 按一下「**確定**」按鈕。

在 Windows 中爲文件加上浮水印

1. 開啓印表機驅動程式，按一下「內容」或「喜好設定」按鈕，然後按一下「效果」標籤。
2. 從「**浮水印**」下拉式清單中選擇浮水印。

若只要在第一頁列印浮水印，請按一下「**僅限第一頁**」核取方塊。否則，每一頁都會列上浮水印。
3. 按一下「**確定**」按鈕。

使用 Windows 列印正反兩面（雙面列印）

自動

 **附註：** 僅 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列產品支援自動雙面列印。

此印表機驅動程式僅支援某些紙材尺寸的自動雙面列印。對於印表機驅動程式不支援的紙材尺寸，請使用手動雙面列印程序。

您必須先在印表機內容對話方塊的**裝置設定**標籤上，選取**允許自動雙面列印**核取方塊，才能使用自動雙面列印功能。請參閱[位於第 14 頁的為 Windows 變更印表機驅動程式設定值](#)。

1. 將紙張列印面向下，裝入優先進紙槽或主進紙匣。



2. 開啓印表機驅動程式，然後按一下「外觀」標籤。
3. 按一下「雙面列印」核取方塊。如果要靠齊頂端裝訂文件，請按一下「向上翻頁」核取方塊。
4. 在電腦上按一下「確定」按鈕，以執行列印工作。

手動

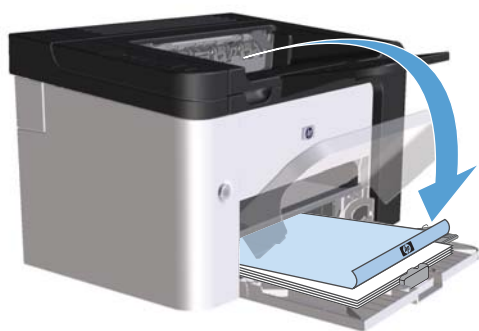
您必須先在印表機內容對話方塊的**裝置設定**標籤上，選取**允許手動雙面列印**核取方塊，才能使用手動雙面列印功能。請參閱[位於第 14 頁的為 Windows 變更印表機驅動程式設定值](#)。

1. 將紙張列印面向下，裝入優先進紙槽或主進紙匣。



2. 開啓印表機驅動程式，然後按一下「外觀」標籤。
3. 按一下「雙面列印（手動）」核取方塊。如果要靠齊頂端裝訂文件，請按一下「向上翻頁」核取方塊。
4. 按一下**確定**按鈕以列印工作的第一面。

5. 由紙槽取出列印過的紙疊，保持紙張方向不變，然後將已列印面朝下，放入主進紙匣。



6. 在產品控制面板上按「列印」按鈕 ，列印工作的第二面。

在 Windows 中建立手冊

1. 開啓印表機驅動程式，按一下「內容」或「喜好設定」按鈕，然後按一下「外觀」標籤。
2. 按一下「雙面列印（手動）」核取方塊。
3. 按一下「手冊版面」下拉式清單的「左邊裝訂」或「右邊裝訂」。「每張頁數」選項會自動變更為「每張 2 頁」。
4. 按一下「確定」按鈕。

使用 Windows 在每張紙上列印多頁

1. 開啓印表機驅動程式，按一下「內容」或「喜好設定」按鈕，然後按一下「外觀」標籤。
2. 從「每張頁數」下拉式清單中選擇每張紙材的列印面數。
3. 為「列印頁面框線」、「頁面順序」和「列印方向」選擇適當的選項。
4. 按一下「確定」按鈕。

在 Windows 中選取頁面方向

1. 開啟印表機驅動程式，按一下「內容」或「喜好設定」按鈕，然後按一下「外觀」標籤。
2. 在「列印方向」區域中，選擇「縱向」或「橫向」選項。
若要將頁面影像上下顛倒列印，請選擇「旋轉 180 度」選項。
3. 按一下「確定」按鈕。

使用 HP ePrint

HP ePrint 是一個 Web 型列印服務套件，可讓支援的 HP 產品列印下列文件類型：

- 直接傳送至 HP 產品之電子郵件地址的電子郵件訊息及附件
- 來自選取行動裝置列印應用程式的文件

使用 HP 雲端列印

使用 HP 雲端列印來列印電子郵件訊息及附件，方法是從任何具備電子郵件功能的裝置中，將電子郵件訊息及附件傳送至產品的電子郵件地址。

 **附註：** 必須將產品連線到有線或無線網路。要使用 HP 雲端列印，必須先有網際網路並啟用 HP Web Services。

1. 請執行下列步驟，在 HP 內嵌式 Web 伺服器 (EWS) 中啟用 HP Web Services：
 - a. 將產品連線至網路後，請列印組態頁並找出產品 IP 位址。
 - b. 在您的電腦上，開啓 Web 瀏覽器，然後在位址行中輸入產品 IP 位址。HP EWS 將會出現。
 - c. 按一下 **HP Web Services** 標籤。如果網路未使用 Proxy 伺服器存取網際網路，請繼續下一個步驟。如果網路使用 Proxy 伺服器存取網際網路，請先依照下列指示再繼續下一個步驟：
 - i. 選擇 **Proxy 設定** 標籤。
 - ii. 選擇如果網路使用 **Proxy 伺服器存取網際網路**，請核取此方塊核取方塊。
 - iii. 在 **Proxy 伺服器欄位**中，輸入 Proxy 伺服器位址和連接埠號碼，然後按一下**套用**按鈕。

- d. 選取「HP Web Services」標籤，然後按一下**啓用**按鈕。產品便會設定網際網路連線，然後將出現訊息，通知您將列印資訊表。
 - e. 按一下**確定**按鈕。隨即列印 ePrint 頁面。在 ePrint 頁面上，尋找自動指派給產品的電子郵件地址。
 2. 要列印文件，請將文件附加至電子郵件訊息，然後將訊息傳送至產品的電子郵件地址。移至 www.hpPrintcenter.com 以取得支援的文件類型清單
 3. 或是使用 HP ePrintCenter 網站來定義安全性設定，並為傳送至本產品的所有 HP ePrint 工作設定預設的列印設定：
 - a. 開啓 Web 瀏覽器並移至 www.hpPrintcenter.com。
 - b. 按一下**登入**，然後輸入您的 HP ePrintCenter 憑證或註冊新帳戶。
 - c. 從清單中選取產品，或按一下 **+** **新增印表機** 按鈕進行新增。要新增產品，您需要產品代碼，亦即 @ 符號之前的產品電子郵件地址部分。

 **附註：** 此代碼只有在啓用 HP Web Services 後的 24 小時內有效。如果代碼到期，請依照指示重新啓用 HP Web Services，並取得新代碼。
 - d. 按一下**設定**按鈕。**HP ePrint 設定**對話方塊將會出現。有三個可用標籤：
 - **允許的寄件者**。要防止產品列印非預期的文件，請按一下**允許的寄件者**標籤。按一下**僅限允許的寄件者**，然後新增要允許 ePrint 工作的電子郵件地址。
 - **列印選項**。要為傳送至本產品的所有 ePrint 工作設定預設值，請按一下**列印選項**標籤，然後選取要使用的設定。
 - **進階**：要變更產品的電子郵件地址，請按一下**進階**標籤。

使用 AirPrint

支援使用 Apple AirPrint iOS 4.2 或更新版本進行直接列印。在下列應用程式中，從 iPad (iOS 4.2)、iPhone (3GS 或更新版本) 或 iPod Touch (3G 或更新版本) 直接列印至產品：

- 郵件
- 相片
- Safari
- 選取協力廠商應用程式

 **附註：** 必須將產品連線到有線或無線網路。

要列印，請執行下列步驟：

1. 點選**動作**  項目。

2. 點選**列印**。

 **附註：** 若是第一次列印，或先前選取的產品無法使用，則必須先選取產品再繼續下一個步驟。

3. 設定列印選項，然後點選**列印**。

7 管理與保養

- [列印資訊頁](#)
- [使用 HP 嵌入式 Web 伺服器](#)
- [經濟設定值](#)
- [靜音模式設定](#)
- [管理耗材與附件](#)
- [清潔產品](#)
- [產品更新](#)

列印資訊頁

您可以列印以下資訊頁。

組態頁

組態頁會列出目前的產品設定與屬性，此頁還包含狀態記錄報告。使用以下其中一種方式列印組態頁：

- 在就緒指示燈  亮起，而且沒有其他列印工作時，按住「列印」按鈕 。當就緒指示燈  開始閃爍時，放開「列印」按鈕 。隨即列印組態頁。
- 在「印表機喜好設定」中的「服務」標籤上，從「**列印資訊頁**」下拉式清單中選擇「**組態頁**」。
- **僅適用於 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列：**開啓嵌入式 Web 伺服器（請參閱 [位於第 53 頁的開啓嵌入式 Web 伺服器](#)），按一下「**資訊**」標籤，然後選取「**列印資訊頁**」。按一下「**列印組態頁**」旁的「**列印**」按鈕。

耗材狀態頁

耗材狀態頁提供以下資訊：

- 估計碳粉匣內剩餘碳粉的百分比（只有安裝的是原廠 HP 碳粉匣時適用）。
- 已經處理的頁數和列印工作數量（只有安裝的是原廠 HP 碳粉匣時適用）。
- 訂購和回收資訊

使用以下其中一種方式列印耗材狀態頁：

- 在「印表機喜好設定」中的「服務」標籤上，從「**列印資訊頁**」下拉式清單中選擇「**耗材狀態頁**」。
- **僅適用於 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列：**開啓嵌入式 Web 伺服器（請參閱 [位於第 53 頁的開啓嵌入式 Web 伺服器](#)），按一下「**資訊**」標籤，然後選取「**列印資訊頁**」。按一下「**列印耗材狀態頁**」旁的「**列印**」按鈕。

示範頁

示範頁包含文字與圖形的範例。使用下列其中一種方式列印示範頁：

- 在就緒指示燈  亮起，而且沒有其他列印工作時，按住「列印」按鈕 。隨即列印示範頁。
- 在「印表機喜好設定」中的「服務」標籤上，從「**列印資訊頁**」下拉式清單中選擇「**示範頁**」。

使用 HP 嵌入式 Web 伺服器

 **附註：** 只有 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列支援嵌入式 Web 伺服器。

使用嵌入式 Web 伺服器（EWS），不但可讓您從電腦檢視產品和網路狀態，還可以管理列印功能。

- 檢視產品狀態資訊
- 了解所有耗材的剩餘量並訂購新的耗材
- 檢視和變更產品預設組態設定值
- 檢視和變更網路組態

您不需要在電腦中安裝任何軟體。只需要使用以下其中一種支援的 Web 瀏覽器即可。

- Microsoft Internet Explorer 6.0（及更新版本）
- Firefox 1.0（及更新的版本）
- Mozilla 1.6（及更新的版本）
- Opera 7.0（及更新的版本）
- Safari 1.2（及更新的版本）
- Konqueror 3.2（及更新的版本）

當產品連接至 TCP/IP 網路時，嵌入式 Web 伺服器便可以作業。嵌入式 Web 伺服器不支援 IPX 連線或直接 USB 連線。

 **附註：** 您無需存取網際網路即可開啓與使用嵌入式 Web 伺服器。不過，如果您按了任何頁面的連結，則必須要有網際網路，才能開啓連結的網站。

開啓嵌入式 Web 伺服器

若要開啓嵌入式 Web 伺服器，請在支援的 Web 瀏覽器位址欄內，輸入產品的 IP 位址或主機名稱。若要找到此 IP 位址，請利用下列方式在產品端列印組態頁：在就緒指示燈  亮起且沒有其他工作正在列印時，按住 列印 按鈕  不放。當就緒指示燈  開始閃爍時，放開「列印」按鈕 。隨即列印組態頁。

 **附註：** HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列支援 IPv4 和 IPv6。如需更多相關資訊，請上網瀏覽 www.hp.com/go/ljp1600series。

 **提示：** 開啓 URL 後，您可以將其設定為書籤，以便將來能夠快速返回該位址。

嵌入式 Web 伺服器有四個標籤，其中包含了與產品相關的設定值及資訊：「**資訊**」標籤、「**設定值**」標籤、「**HP Smart Install**」標籤及「**網路**」標籤。

嵌入式 Web 伺服器區段

資訊標籤

資訊頁會包含以下頁面：

- 「**裝置狀態**」會顯示產品和 HP 耗材的狀態。
- 「**裝置組態**」會顯示可在組態頁中找到的資訊。
- 「**耗材狀態**」會顯示 HP 耗材的狀態並且提供零件號碼。若要訂購耗材，請按一下視窗右上方的「**採購耗材**」。
- 「**網路摘要**」會顯示可在網路摘要頁中找到的資訊。
- 「**列印資訊頁**」可讓您列印組態頁或耗材狀態頁。

設定值標籤

使用此標籤從電腦設定產品。如果此產品有連接至網路，在變更此標籤的設定值之前，請務必先洽詢產品管理員。

網路標籤

當裝置連接到 IP 網路時，網路管理員可以使用此標籤來控制產品與網路有關的設定值。

HP Smart Install 標籤

 **附註：** 只有 Windows 支援此標籤。

使用此標籤來下載和安裝印表機驅動程式。

連結

連結是位於狀態頁的右上角。您必須要有網際網路，才能使用這些連結。在您第一次開啓嵌入式 Web 伺服器時，如果您使用的是撥號連線但未進行連線，則您必須先連線才能瀏覽這些網站。您可能需要關閉並重新開啓嵌入式 Web 伺服器才能進行連線。

- **採購耗材：**按一下此連結，連線至 Sure Supply 網站（www.hp.com/post-embed/ordersupplies-na），向 HP 或零售商訂購原廠 HP 耗材。
- **支援：**連線到產品的支援網站。您可以搜尋關於一般主題的說明。

經濟設定值

經濟模式

本產品具有經濟模式選項，用於列印文件草稿。使用經濟模式可節省碳粉，從而降低每頁成本。但是，使用經濟模式也會降低列印品質。

HP 不建議全時間使用經濟模式。如果全時間使用經濟模式，碳粉耗材的壽命可能會比碳粉匣中的機械零件還要長。在此情況下，若列印品質開始降低，即使碳粉匣中還有碳粉耗材，仍必須安裝新的碳粉匣。

請採用下列任何方式啓用或停用經濟模式：

- 在 Windows「印表機內容」中，開啓「紙張/品質」標籤，然後選取「**經濟模式**」選項。
- 在嵌入式 Web 伺服器（僅適用於 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列）中，開啓「**設定**」標籤，然後選取「**PCL 設定**」選項。使用「**設定**」下拉式清單選取「**開啓**」或「**關閉**」。

 **附註：** 使用嵌入式 Web 伺服器停用經濟模式的這項動作，只對使用 PCL 5 通用印表機驅動程式（可從 Web 下載）的列印工作有效。

若要為使用產品光碟隨附之印表機驅動程式的列印工作取消經濟模式，您必須在印表機驅動程式中取消選取「**經濟模式**」。

- 在適用於 Macintosh 的 HP 印表機公用程式中，按一下「**列印設定**」，然後按一下「**經濟模式及碳粉濃度**」。

自動關閉模式

「自動關閉」是此產品的節能功能。在經過使用者指定的一段時間之後，產品會自動降低耗電量（自動關閉）。當按下任何按鈕或收到列印工作時，產品便會恢復就緒狀態。一旦產品進入「自動關閉」模式，所有的控制面板 LED 指示燈和電源按鈕背景光源 LED 指示燈就會關閉。

 **附註：** 雖然「自動關閉」模式中的產品指示燈是關閉的，但當收到列印工作時，產品還是會正常運作。

無線型號不支援 Auto-On/Auto-Off 模式。無線型號支援睡眠模式，耗電量為 3.4W。

變更自動關閉延遲時間

您可以變更產品在進入「自動關閉」模式之前的閒置（自動關閉延遲）時間。

 **附註：** 預設的自動關閉延遲設定為 5 分鐘。

1. 開啓印表機內容，然後按一下「**裝置設定值**」標籤。
2. 從「**自動關閉**」下拉式清單中選擇自動關閉延遲。

 **附註：** 變更的設定要等到有列印工作傳送到產品時才會生效。

靜音模式設定

本產品具有靜音模式，可減少列印時的噪音。靜音模式開啓時，產品會以較慢速度列印。



附註： 靜音模式會降低產品列印速度，而且可能提高列印品質。

請執行下列步驟以啓用靜音模式。

1. 開啓印表機內容，然後按一下「**裝置設定值**」標籤。
2. 按一下「**啓用**」選項以啓動「**靜音模式**」功能。

管理耗材與附件

正確地使用、存放和監控碳粉匣，能有助於確保高品質輸出。

管理碳粉匣

碳粉匣儲存

未準備使用前，請勿將碳粉匣從包裝中取出。

 **注意：** 為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過數分鐘。

HP 對非 HP 碳粉匣的政策

惠普科技公司建議不要使用非 HP 的碳粉匣，無論是全新或再製的都不宜。

 **附註：** 任何由於使用非 HP 碳粉匣而導致的損壞將不在 HP 保固與服務合約範圍之內。

若要安裝新的原裝 HP 碳粉匣，請參閱 [位於第 59 頁的更換碳粉匣](#)。

HP 檢舉仿冒專線與網站

安裝 HP 碳粉匣之後，如果控制面板訊息顯示其並非 HP 碳粉匣，請撥打 HP 檢舉仿冒專線 (1-877-219-3183，北美免付費電話)，或瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit。HP 將協助您判斷碳粉匣是否為原廠出品，並採取措施以解決問題。

如果您發現以下情況，則您的碳粉匣可能不是 HP 原廠碳粉匣：

- 在使用碳粉匣時遇到不少問題。
- 碳粉匣看起來與平常不同 (例如，橙色拉片遺失或包裝盒與 HP 的包裝不同)。

回收耗材

若要安裝新的 HP 碳粉匣，請依照新耗材包裝盒中的指示操作，或參閱入門指南。

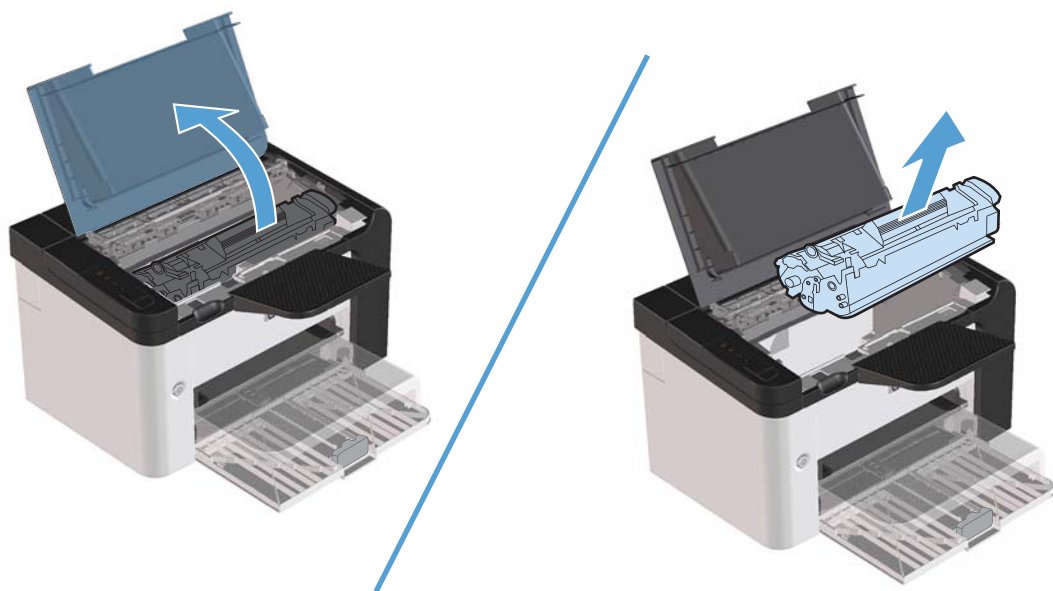
若要回收耗材，請將用過的耗材放入原本包裝新耗材的包裝盒中。使用隨附的回寄標籤，將用過的耗材寄回 HP 進行回收。如需完整的資訊，請參閱新的 HP 耗材中隨附的資源回收指南。

更換說明

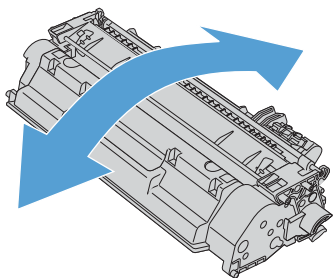
重新分佈碳粉

當碳粉匣剩下少量碳粉時，印出的文件可能會出現過淡或褪色的區域。重新分佈碳粉，可能可以暫時改進列印品質。

1. 打開碳粉匣盒蓋，取出碳粉匣。

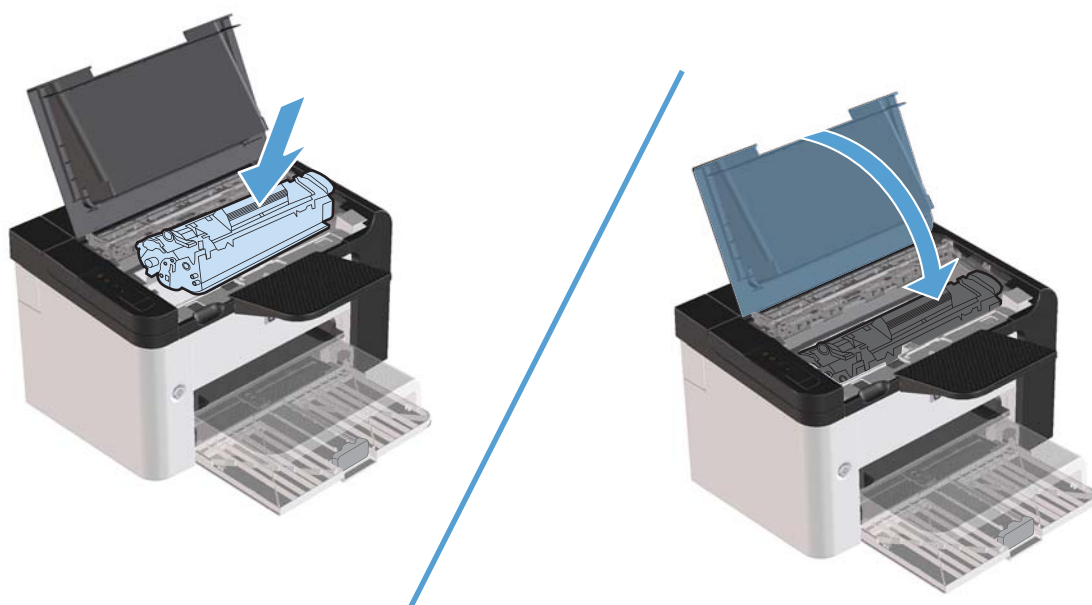


2. 若要重新分佈碳粉匣內的碳粉，請輕輕地前後搖動它。



⚠ 注意： 如果您的衣服沾有碳粉，請用乾布將它擦掉，並用冷水清洗乾淨。**熱水會使碳粉滲入衣服纖維。**

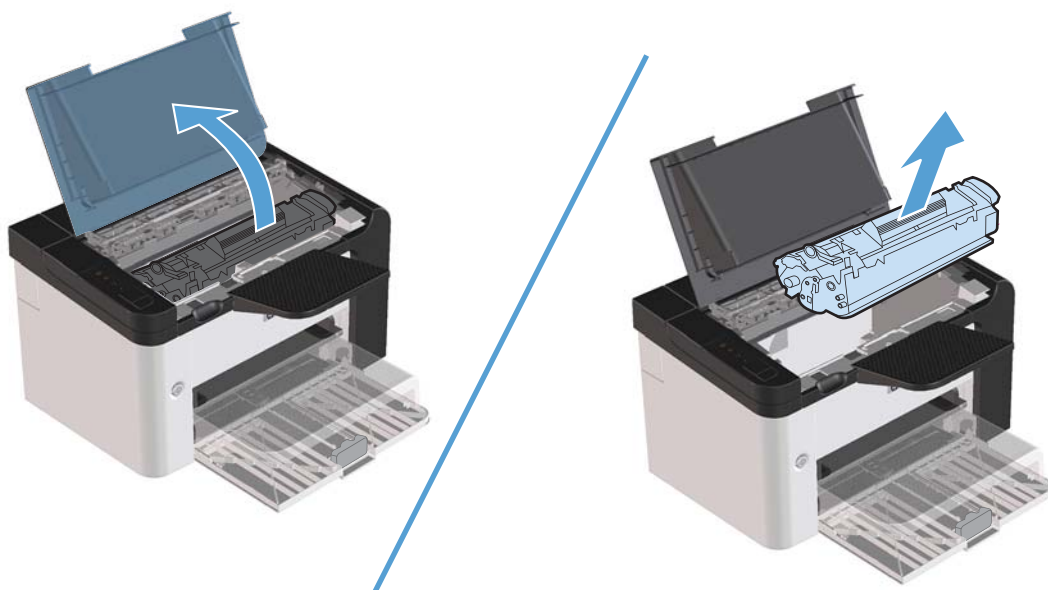
3. 把碳粉匣裝回本產品，然後關上碳粉匣護蓋。



如果印出的文件仍然很淡，請安裝新的碳粉匣。

更換碳粉匣

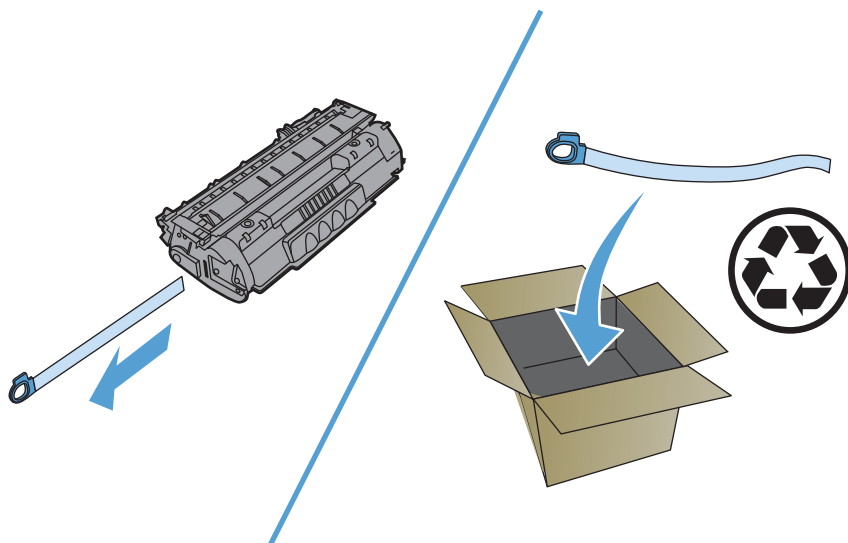
1. 打開碳粉匣護蓋，取出舊的碳粉匣。請參閱碳粉匣包裝盒內的回收活動說明。



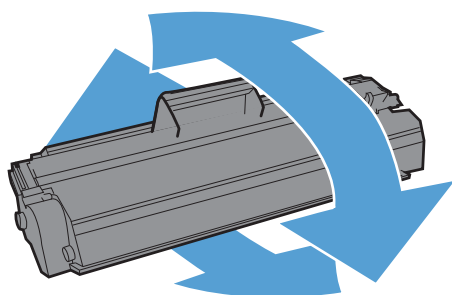
2. 從包裝中取出新碳粉匣。

⚠ 注意： 請拿穩碳粉匣的兩端，以避免損壞碳粉匣。

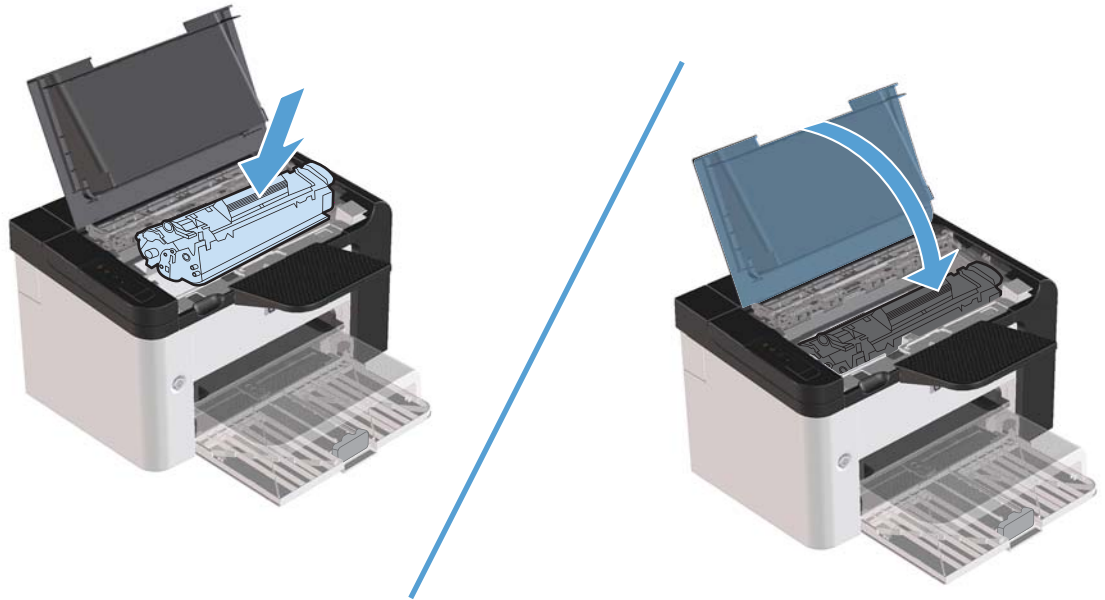
3. 將拉帶向外拉，自碳粉匣抽出整條膠帶。將拉帶放到碳粉匣包裝盒，以利日後回收。



4. 輕輕地前後搖動碳粉匣，使碳粉匣中的碳粉分佈均勻。



5. 將碳粉匣裝入產品，然後關上碳粉匣護蓋。



⚠ 注意： 如果您的衣服沾有碳粉，請用乾布將它擦掉，並用冷水清洗乾淨。**熱水會導致碳粉滲入纖維。**

📋 附註： 當碳粉快用完時，印出的文件可能會出現過淡或褪色的區域。重新分佈碳粉，可能可以暫時改進列印品質。若要重新分佈碳粉匣內的碳粉，請從產品中取出碳粉匣，輕輕地前後搖動碳粉匣。

更換取紙滾筒

正常使用良好紙材會導致磨損。但使用不良的紙材可能需要更頻繁地更換取紙滾筒。

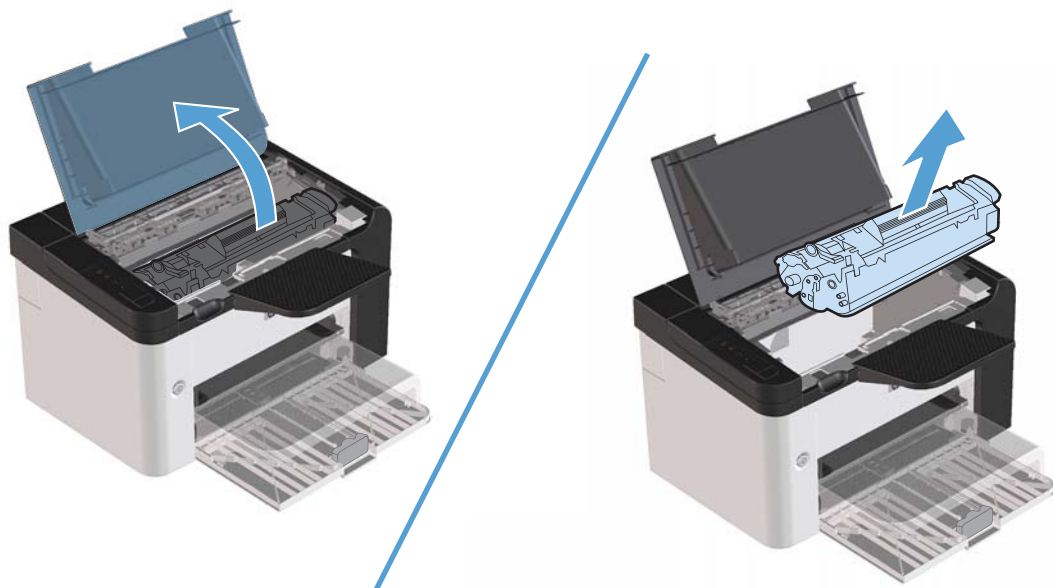
如果產品經常發生取紙問題（無法進紙），則可能需要更換或清潔取紙滾筒。請參閱 [位於第 67 頁的清潔取紙滾筒](#)以訂購新的取紙滾筒。

⚠ 警告！ 在更換取紙滾筒之前，請關閉產品電源，然後稍候片刻，讓產品冷卻。

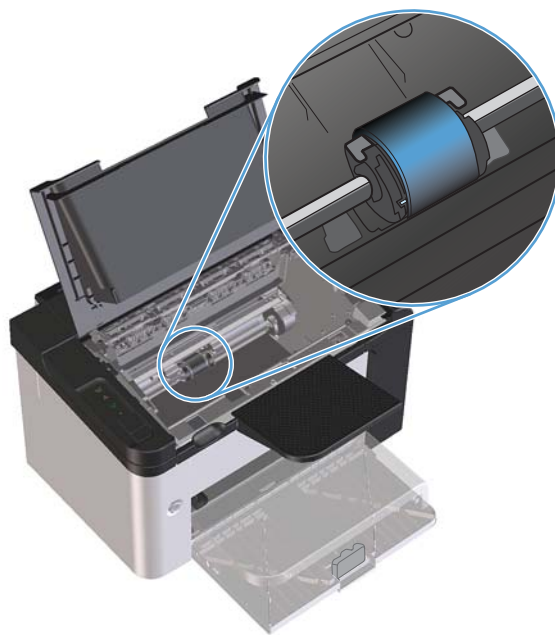
⚠ 注意： 如果未能完成此程序，則可能會損壞產品。

1. 打開碳粉匣護蓋，取出碳粉匣。

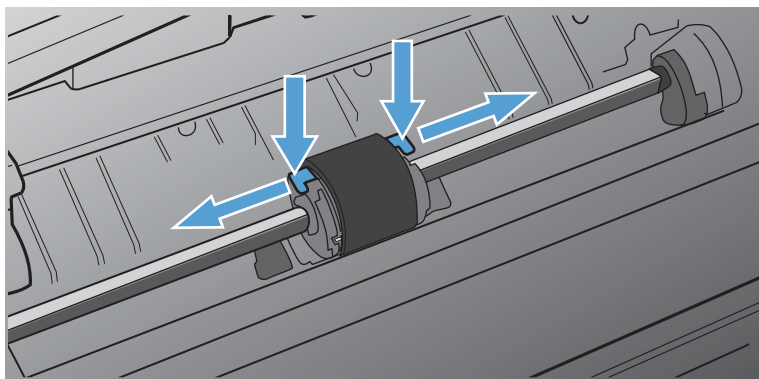
⚠ 注意： 為防止對碳粉匣造成損害，盡量不要將其曝露在直射光線下。用一張紙覆蓋住碳粉匣。



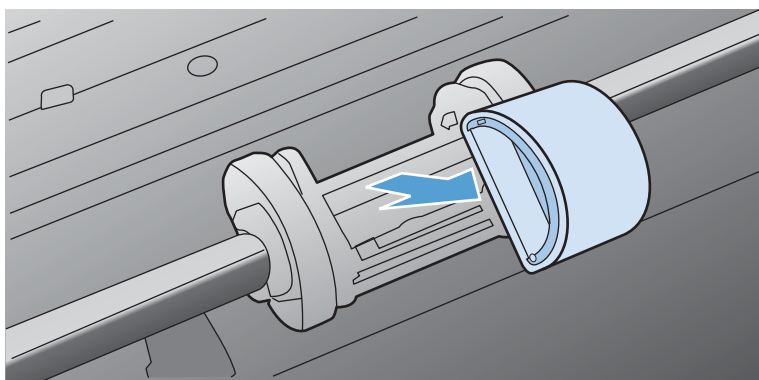
2. 找到取紙滾筒。



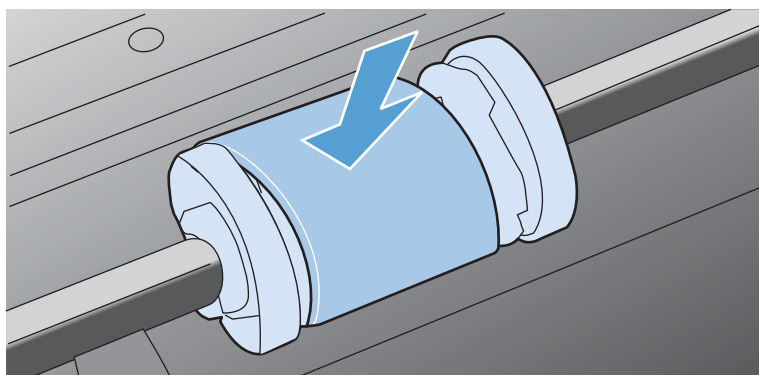
3. 釋放取紙滾筒兩側的小型白色塑膠桿，然後向前滾動取紙滾筒。



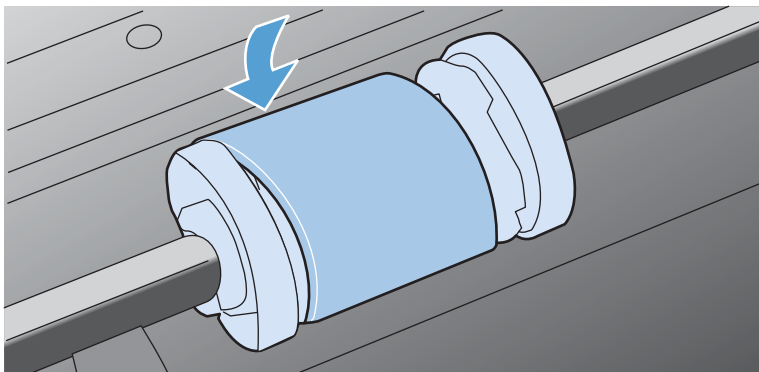
4. 輕輕向上、向外拉出取紙滾筒。



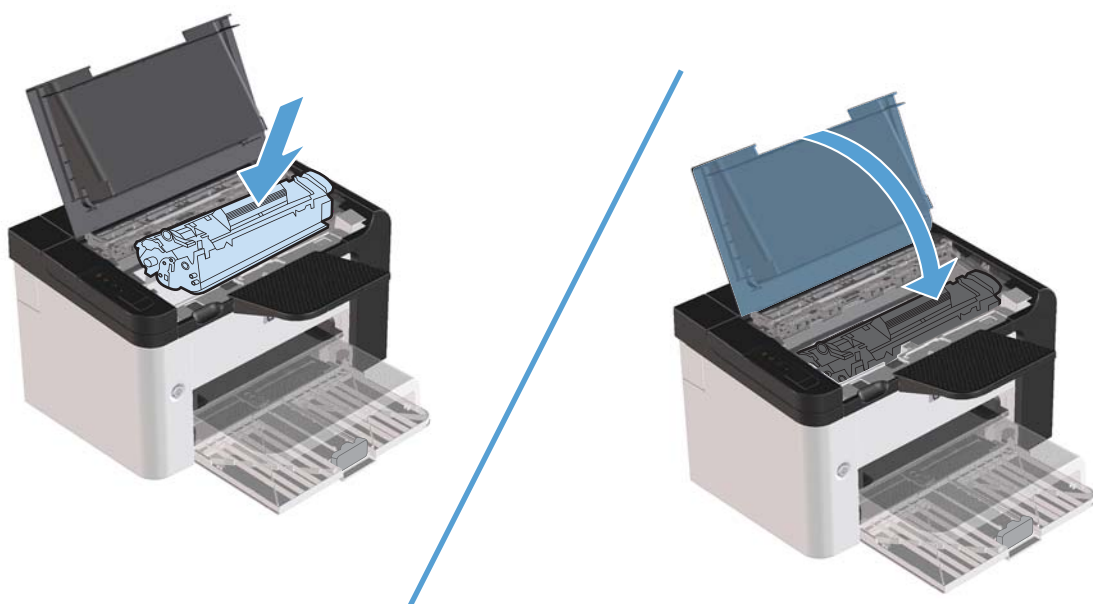
5. 將新的取紙滾筒放置在槽中。一邊是圓形的槽、一邊是方形的槽，可避免安裝滾筒時發生錯誤。



6. 向您的反方向（朝向印表機內側）滾動新取紙滾筒的上緣，直到兩側都確實進入正確的安裝位置。



7. 將碳粉匣裝入產品，然後關上碳粉匣護蓋。



更換分離墊

正常使用良好紙材會導致磨損。但使用不良的紙材可能需要更頻繁地更換紙張分離墊。

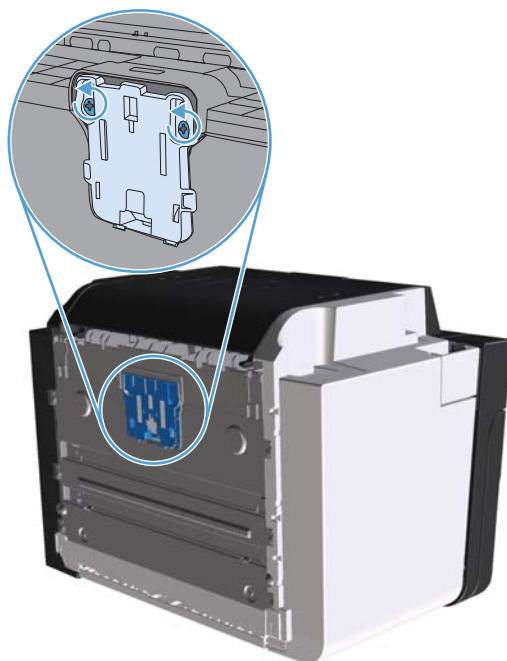
如果產品經常一次從進紙匣抽取多頁紙材，則需要更換紙張分離墊。

警告！ 在更換紙張分離墊之前，請關閉產品電源，然後稍候片刻，讓產品冷卻。

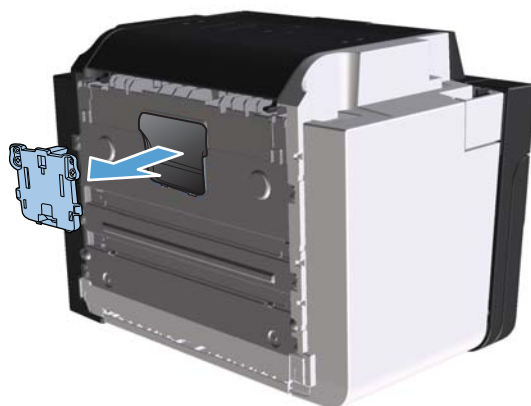
附註： 在您更換紙張分離墊之前，請先清潔取紙滾筒。請參閱 [位於第 67 頁的清潔取紙滾筒](#)。

1. 取出紙張並關閉主進紙匣。將產品頂端朝下放置。

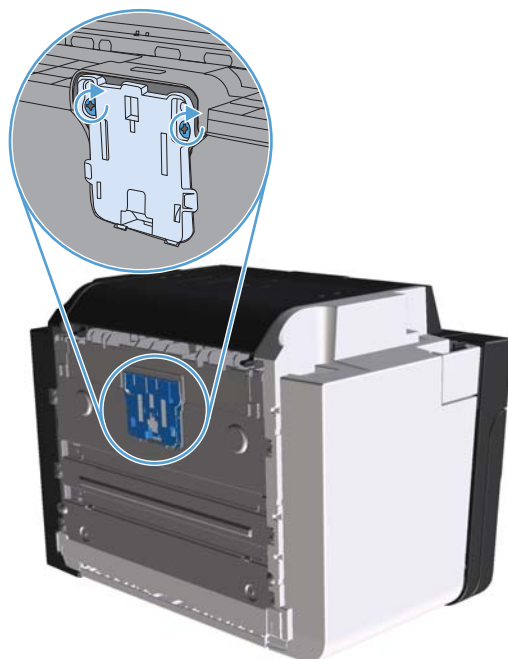
2. 在產品的背面，轉開固定紙張分離墊的兩顆螺絲。



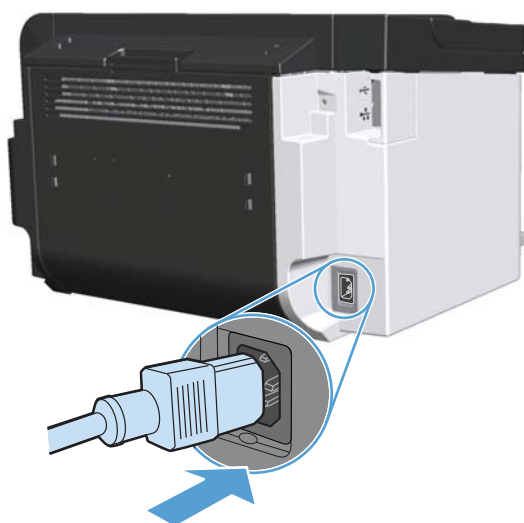
3. 取出紙張分離墊。



4. 插入新的紙張分離墊，然後將它鎖緊固定。



5. 將產品的電源線插回插座，然後打開產品電源。

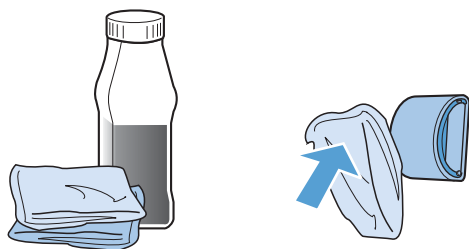


清潔產品

清潔取紙滾筒

若要在更換之前清潔取紙滾筒，請遵照以下說明操作：

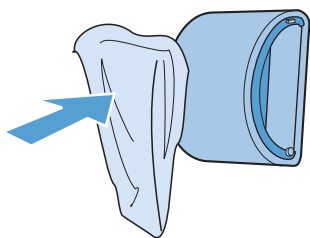
1. 從產品拔除電源線，然後依照 [位於第 61 頁的更換取紙滾筒](#)所述，取出取紙滾筒。
2. 用無絨布沾取些許異丙醇，擦拭滾筒。



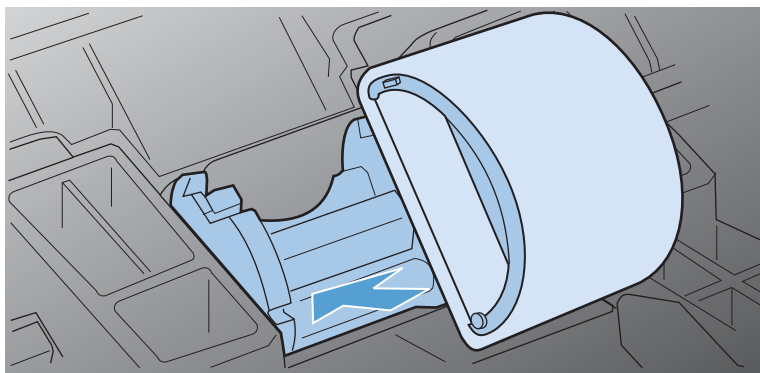
⚠ 警告！ 醇類是可燃物質。請將醇類和布料遠離火源。在您關上產品並插上電源線之前，請先讓醇類完全風乾。

📝 附註： 在加州某些區域的空氣污染控制規章中，禁止使用液態異丙醇（IPA）做為清潔劑。在這些區域請略過上述建議，改用乾的無絨布沾水來清潔取紙滾筒。

3. 用一塊乾燥的無絨布擦拭取紙滾筒，清除灰塵。



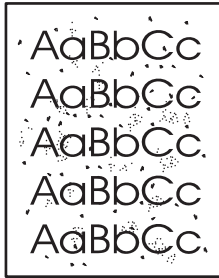
4. 在您將取紙滾筒重新安裝回產品之前，請先讓它完全乾燥。



5. 將電源線插入產品中。

清潔紙張路徑

如果印出的文件上有污點或碳粉痕跡，請清潔紙張路徑。此程序採用一頁投影片來移除紙張路徑上的碳粉和塵埃。請不要使用證券紙或表面粗糙的紙張來清潔。



 **附註：** 若要取得最佳效果，請使用一張投影片。如果沒有投影片，則可以採用表面平滑的一般影印用紙材（60 到 163 g/m²）。

1. 確定產品沒有工作，且就緒指示燈  亮著。
2. 在進紙匣中裝入紙材。
3. 開啓印表機的「**屬性**」。
4. 按一下「**裝置設定值**」標籤。
5. 在「**清潔頁**」區域中，按一下「**開始**」按鈕，進行清潔頁程序。

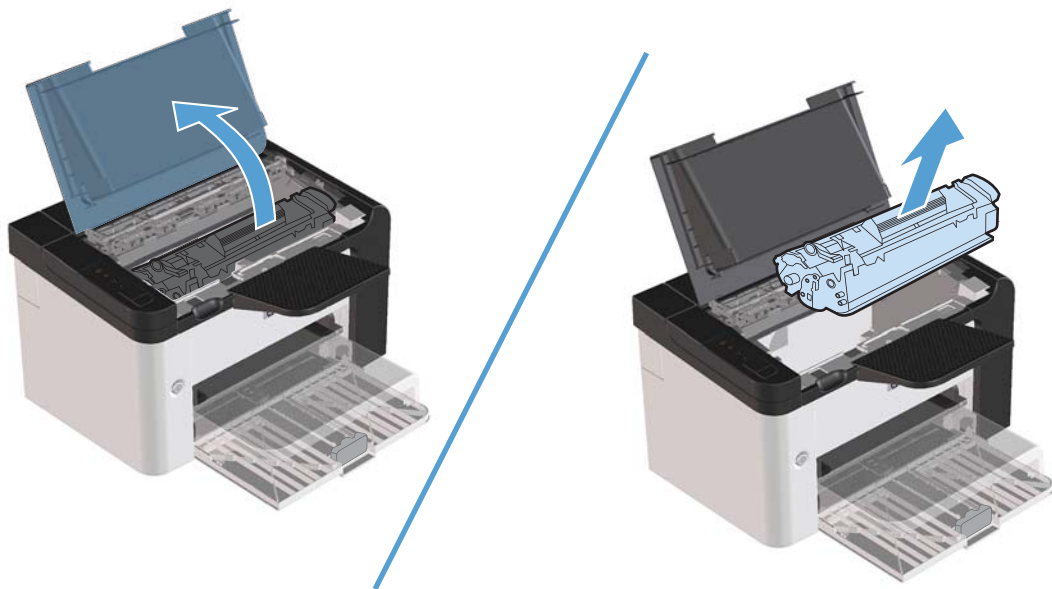
 **附註：** 清潔過程大約需要二分鐘。清潔頁在清潔過程中會周期性地停止。在完成清潔過程之前請勿關閉產品電源。您可能需要重複清潔程序幾次，以便徹底清潔產品。

清潔碳粉匣區域

碳粉匣區域毋需經常清潔。但是清潔此區域後，可改善印出文件的品質。

⚠ 警告！ 在清潔產品前，請拔掉電源線以關掉產品電源，然後稍候片刻，讓產品冷卻。

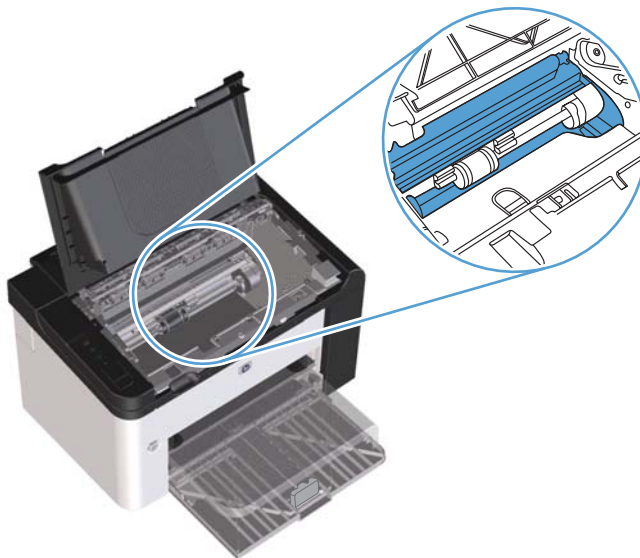
1. 從產品拔除電源線。打開碳粉匣護蓋，取出碳粉匣。



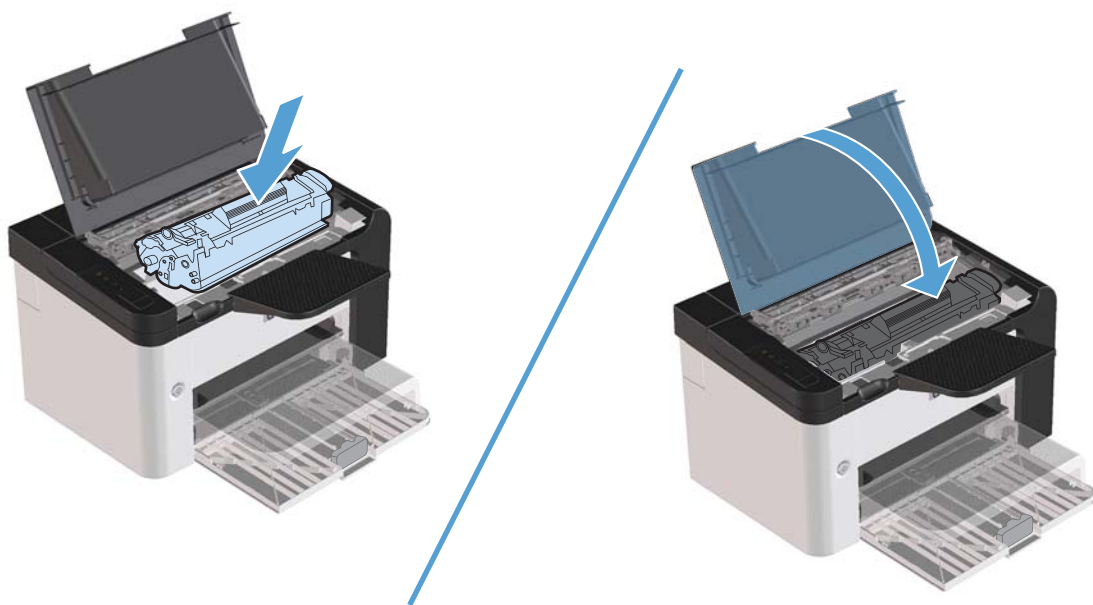
⚠ 注意： 請勿觸碰產品內的黑色海綿傳送滾筒，否則可能會損壞產品。

注意： 為防止損壞，請盡可能避免讓碳粉匣暴露在光線下。您可用一張紙將其蓋住。

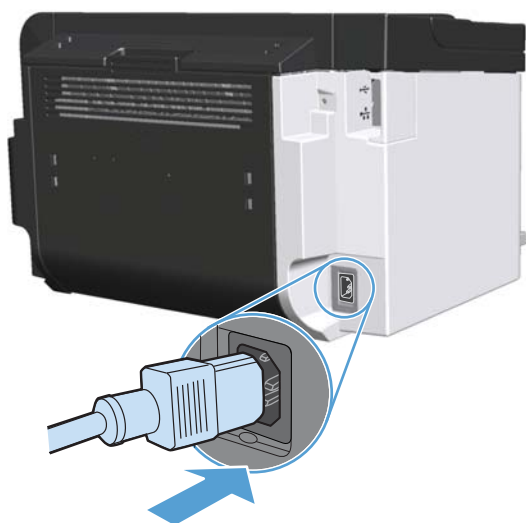
2. 用一塊乾的無絨布，擦拭紙張路徑的所有區域以及碳粉匣凹處。



3. 更換碳粉匣，然後關閉碳粉匣護蓋。



4. 將電源線插入產品中。



清潔表面

用一塊柔軟、濕潤、無絨毛的布擦拭裝置表面上的灰塵、污跡和污點。

產品更新

韌體更新

如需本產品的韌體和軟體更新及安裝說明，可參閱 www.hp.com/support/ljp1560series 或 www.hp.com/support/ljp1600series。按一下「**下載和驅動程式**」，按一下作業系統，然後選擇本產品的下載。

8 解決問題

- [解決一般問題](#)
- [還原原廠設定值](#)
- [解讀控制面板指示燈模式](#)
- [清除夾紙](#)
- [解決紙張處理問題](#)
- [解決影像品質問題](#)
- [解決效能問題](#)
- [解決連線問題](#)
- [解決產品軟體問題](#)

解決一般問題

如果產品未正確回應，請依序完成下列核對清單中的步驟。如果產品未通過某步驟，請按照對應的疑難排解建議來執行。如果步驟將問題解決，您就可以停止，不需要執行核對清單中的其他步驟。

疑難排解核對清單

1. 確定產品 就緒 指示燈  亮起。若指示燈未亮起，請完成這些步驟：
 - a. 開啓然後關上碳粉匣護蓋，以停用「自動關閉」模式。
 - b. 檢查電源線的連接。
 - c. 確定電源開關已開啓。
 - d. 請確認線路電壓對於產品的電源組態為正確（請查看產品背面的標籤，瞭解電壓需求）。如果您正在使用排插電線，而且其電壓不在規格內，請將產品插頭直接插入牆壁插座內。如果已經插入牆壁插座內，請嘗試不同的插座。
 - e. 確定碳粉匣安裝正確。
 - f. 如果以上措施仍無法修復電源問題，請聯絡 HP 客戶服務。
2. 檢查纜線。
 - a. 檢查產品與電腦或網路連接埠之間的纜線連線。請確定連線是安全的。
 - b. 可能的話，請試用其他纜線以確認纜線是否不合格。
 - c. 檢查網路連線。請參閱 [位於第 99 頁的解決網路問題](#)。
3. 檢查是否有任何控制面板指示燈是亮起的。請參閱 [位於第 77 頁的解讀控制面板指示燈模式](#)。
4. 確定您使用的紙張符合規格。
5. 確定產品軟體安裝正確。
6. 確認您已安裝該產品的印表機驅動程式。檢查程式以確認您使用的是該產品的印表機驅動程式。
7. 請列印一份組態頁。請參閱 [位於第 52 頁的列印資訊頁](#)。
 - a. 如果沒有列印頁面，請檢查至少有一個紙匣含有紙張。
 - b. 如果產品內發生卡紙，請參閱 [位於第 81 頁的清除夾紙](#)。

8. 如果列印組態頁，請檢查下列項目。
 - a. 如果頁面無法正確列印，則問題出在產品硬體。請聯絡 HP 客戶貼心服務。
 - b. 如果頁面列印正確，表示產品硬體正在運作。問題應該在於電腦、印表機驅動程式或程式。
9. 請從之前可列印的其他程式列印簡短文件。如果此方法列印成功，則問題在於使用的程式。如果此方法不成功（文件無法列印），請完成下列步驟：
 - a. 嘗試從已安裝產品軟體的另一台電腦列印工作。
 - b. 如果已將產品連接到網路，請使用 USB 纜線將產品直接連接到電腦。將產品重新連接到正確連接埠，或重新安裝軟體，然後選擇您所使用的新連接類型。
 - c. 如果列印品質無法接受，請完成下列步驟：
 - 確認所使用紙材的列印設定值是否正確。請參閱 [位於第 34 頁的變更印表機驅動程式，以配合紙材類型和尺寸](#)。
 - 使用 [位於第 91 頁的解決影像品質問題](#) 中的程序來解決列印品質問題。

影響產品效能的因素

有幾個因素會影響列印工作耗費的時間：

- 最大產品速度，以每分鐘頁數 (ppm) 來衡量。
- 特殊紙張的使用（例如投影片、重磅紙及自訂尺寸的紙張）
- 產品處理和下載時間
- 圖形的複雜程度和大小
- 使用之電腦的速度
- USB 連線
- 產品 I/O 組態
- 網路作業系統和組態（如果適用的話）

還原原廠設定值

要將產品還原為出廠預設值，請執行下列步驟。

1. 關閉產品電源。
2. 開啓產品電源，並在產品初始化時同時按住兩個控制面板按鈕，直至所有指示燈同時閃爍。

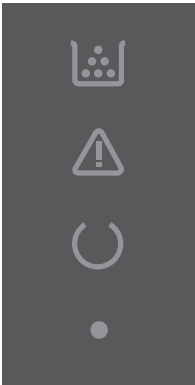
解讀控制面板指示燈模式

表格 8-1 狀態指示燈圖例

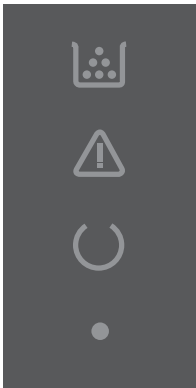
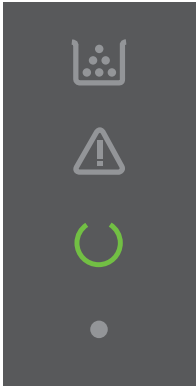
	表示「指示燈熄滅」的符號 ¹
	表示「指示燈亮起」的符號 ¹
	表示「指示燈閃爍」的符號 ¹

¹ 如需有關控制面板符號和指示燈的說明，請參閱 [位於第 8 頁的控制面板配置](#)。

表格 8-2 控制面板指示燈

指示燈狀態	指示燈組合	產品狀態	操作
指示燈全部熄滅 附註： 電源按鈕的背景光源熄滅。		產品處於「自動關閉」模式或電源已關閉。	請按下電源按鈕以停用「自動關閉」模式，或開啓產品電源

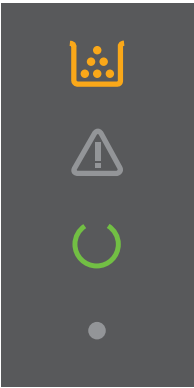
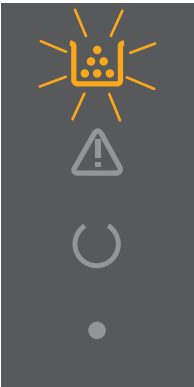
表格 8-2 控制面板指示燈（續）

指示燈狀態	指示燈組合	產品狀態	操作
指示燈全部熄滅 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		電路板尚未正確連接至產品。	- 關閉產品電源。 - 等候 30 秒，然後開啓產品電源。 - 等候產品初始化。 請與 HP 客戶支援聯絡。請參閱 位於第 115 頁的客戶支援。
注意 、就緒  與列印  指示燈循環亮起。碳粉匣指示燈  熄滅。 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		電路板正在初始化。	不需要採取任何動作。請等候初始化階段結束。當初始化階段完成後，產品會進入「就緒」狀態。
所有指示燈循環亮起。 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		印表機正在處理清潔頁。	不需要採取任何動作。請等候清潔過程完成。當清潔過程完成後，產品會進入「就緒」狀態。
就緒指示燈  亮起，且其他指示燈全部熄滅。 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		產品處於「就緒」狀態。	不需要採取任何動作。產品已就緒，可以開始接收列印工作。

表格 8-2 控制面板指示燈（續）

指示燈狀態	指示燈組合	產品狀態	操作
就緒指示燈  閃爍，且其他指示燈全部熄滅。 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		印表機正在接收或處理資料。	不需要採取任何動作。印表機正在接收或處理列印工作。 若要取消目前的工作，請按取消列印按鈕 .
注意指示燈  閃爍，且其他指示燈全部熄滅。 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		產品發生錯誤，此錯誤可於產品部位進行修正，例如夾紙、機門未關上，或是紙匣缺紙。	請檢查產品，判斷錯誤為何，然後加以修正。如果錯誤是紙匣缺紙或產品處於手動送紙模式，請將適當的紙張放入紙匣，然後遵循螢幕上的指示，或開啓並關閉碳粉匣護蓋以繼續列印。
注意指示燈  閃爍，就緒指示燈  亮起，且其他指示燈全部熄滅。 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		產品發生連續錯誤，並將從這些錯誤中自行恢復。	若要從錯誤中恢復並列印可用的資料，請按列印按鈕 . 如果能成功恢復，產品會變成資料處理中狀態，並完成工作。 如果無法成功恢復，產品會變成可繼續的錯誤狀態。嘗試由紙材通道中移除所有紙材並將產品電源關閉，然後再次開啓電源。

表格 8-2 控制面板指示燈（續）

指示燈狀態	指示燈組合	產品狀態	操作
注意 、就緒  和列印  指示燈亮起。碳粉匣指示燈  熄滅。 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		產品發生嚴重錯誤，無法從此錯誤中恢復。	1. 關閉產品電源。 2. 等候 30 秒，然後開啓產品電源。 3. 等候產品初始化。 如果持續發生錯誤，請聯絡 HP 客戶支援部門。請參閱 位於第 115 頁的客戶支援。
就緒  和碳粉匣  指示燈亮起。 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		碳粉匣接近估計使用壽命。	訂購新碳粉匣並安裝妥當。請參閱 位於第 106 頁的訂購零件、附件及耗材。
碳粉匣指示燈  閃爍。 附註： 電源按鈕的背景光源亮起。		碳粉匣已從產品中取出。	將碳粉匣重新裝入產品中。

清除夾紙

清除夾紙時，請小心不要撕破卡紙。如果有紙張碎片殘留在產品中，可能導致更多夾紙的狀況。

⚠ 注意： 清除卡紙之前，請關閉產品電源並拔下電源線。

常見的卡紙原因

- 進紙匣裝入不正確或過滿。

📌 附註： 裝入新的紙材時，請先取出進紙匣中原有的紙材，並將整疊整理好後再裝入。這樣可以避免多重進紙並減少卡紙機會。

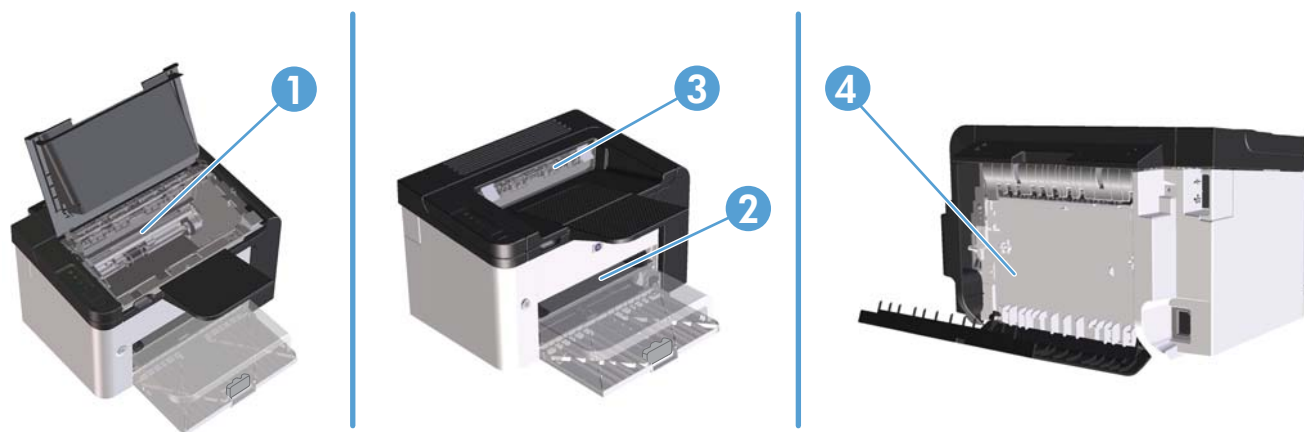
- 紙材不符合 HP 建議的規格。
- 產品需要清潔以移除紙張路徑中的紙塵和其他雜物。

夾紙之後，散落的碳粉可能會殘留在產品內。只要再列印數頁文件，就可清除掉撒落的碳粉。

⚠ 注意： 如果您的衣服或手上沾到碳粉，請用冷水清洗。**熱水會使碳粉滲入衣服纖維。**

卡紙位置

卡紙會發生在產品的以下位置。



1	內部區域
2	進紙匣
3	出紙槽
4	後門和雙面列印裝置（僅限 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列）

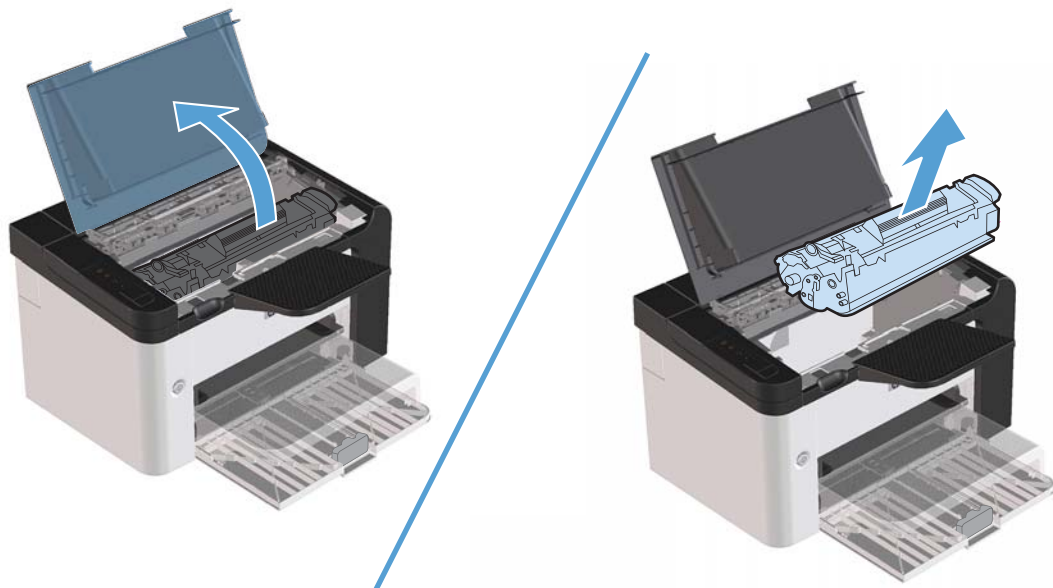
從進紙匣清除夾紙

⚠ 注意： 不要使用尖銳物件，例如鑷子或圖針來清除卡紙。使用尖銳物件造成的受損不在產品保證範圍之內。

取出卡紙時，請將卡紙從產品中平直地拉出。將卡紙從產品中傾斜地拉出可能會損壞產品。

📝 附註： 視卡紙位置而定，可能不需要執行下列某些步驟。

1. 打開碳粉匣護蓋，取出碳粉匣。



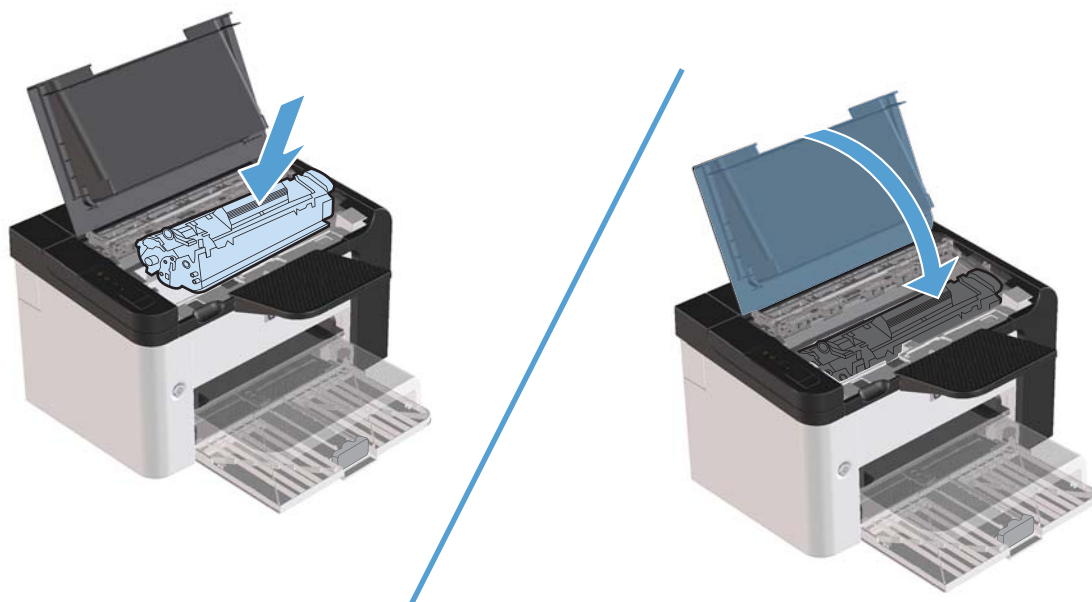
2. 移除主進紙匣或優先進紙槽中的紙疊。



3. 用雙手抓住卡紙看得見部分的側邊（包括中間），然後小心地將紙材從產品中拉出。



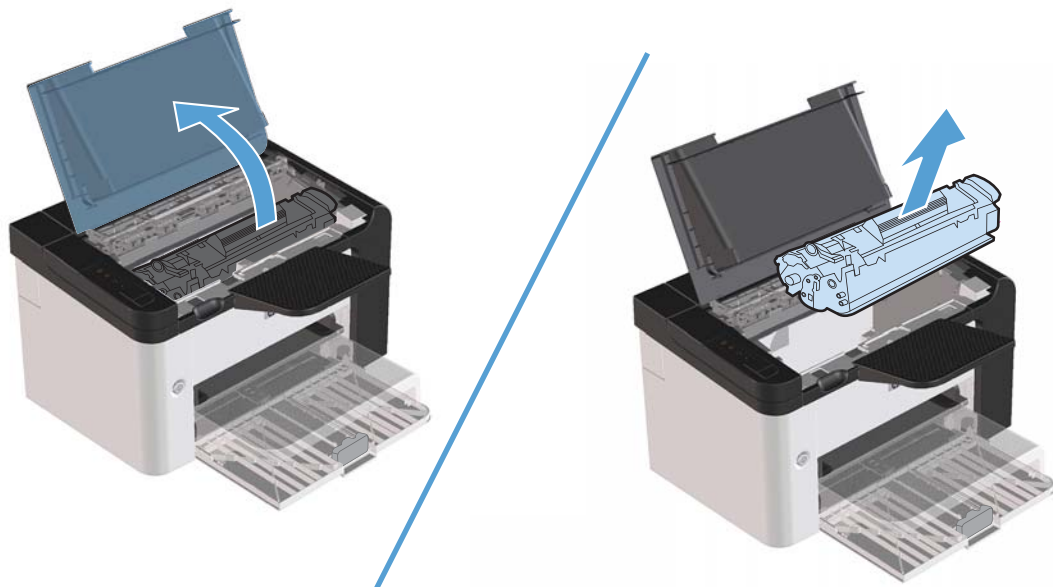
4. 重新裝回碳粉匣並關閉碳粉匣護蓋。



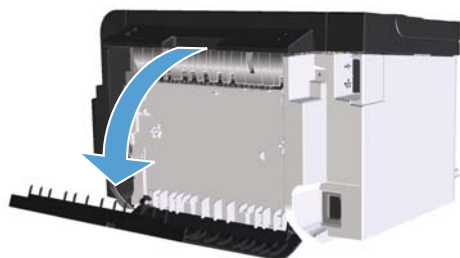
從雙面列印裝置清理卡紙

 **附註：** 只有 HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列具有自動雙面列印裝置。

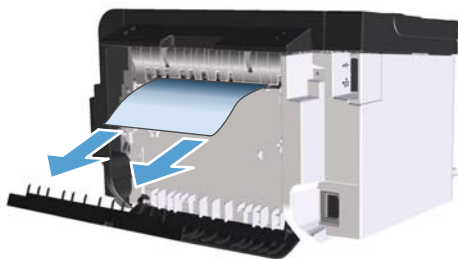
1. 打開碳粉匣護蓋，取出碳粉匣。



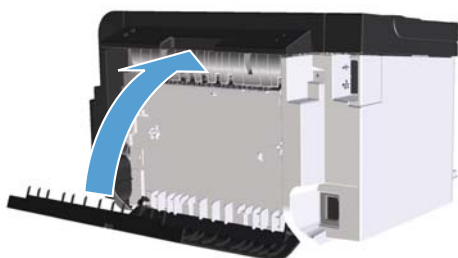
2. 開啓後門。



3. 小心抓住夾紙，然後慢慢拉出產品外。



4. 關閉後門。



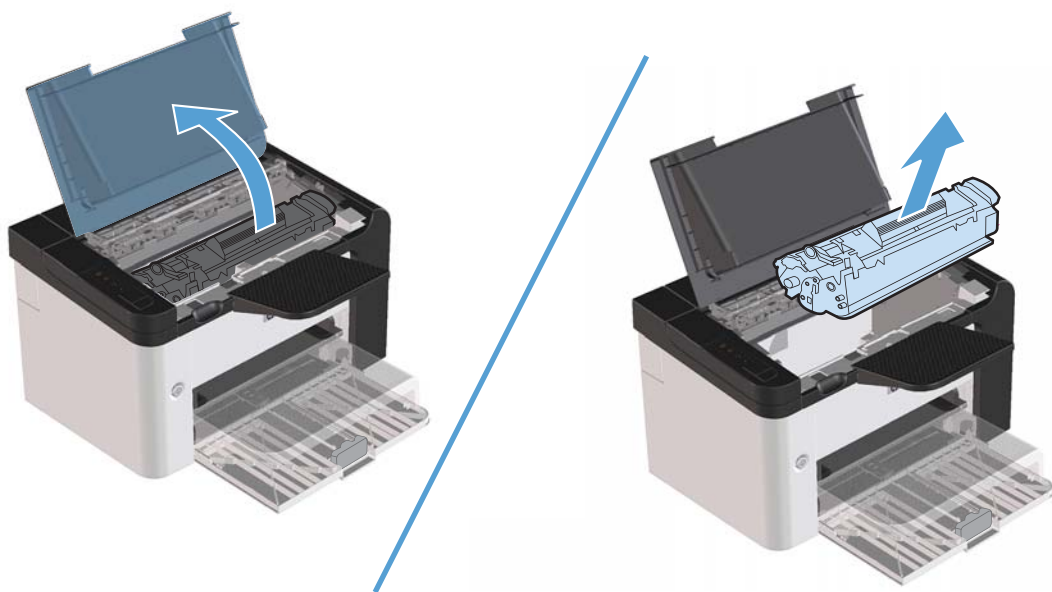
5. 重新裝回碳粉匣並關閉碳粉匣護蓋。



清除出紙區域的夾紙

⚠ 注意： 不要使用尖銳物件，例如鑷子或圖針來清除夾紙。使用尖銳物件造成的受損不在產品保固範圍之內。

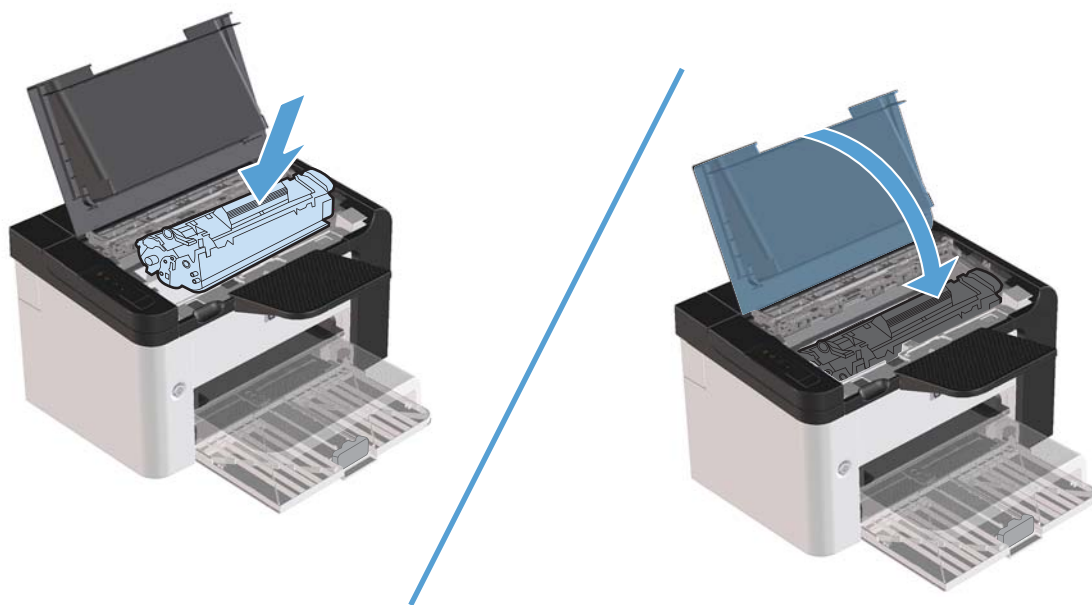
1. 打開碳粉匣護蓋，取出碳粉匣。



2. 讓碳粉匣護蓋保持開啟，然後雙手抓住紙材看得見部分的側邊和中間，然後小心地將紙材抽出本產品。

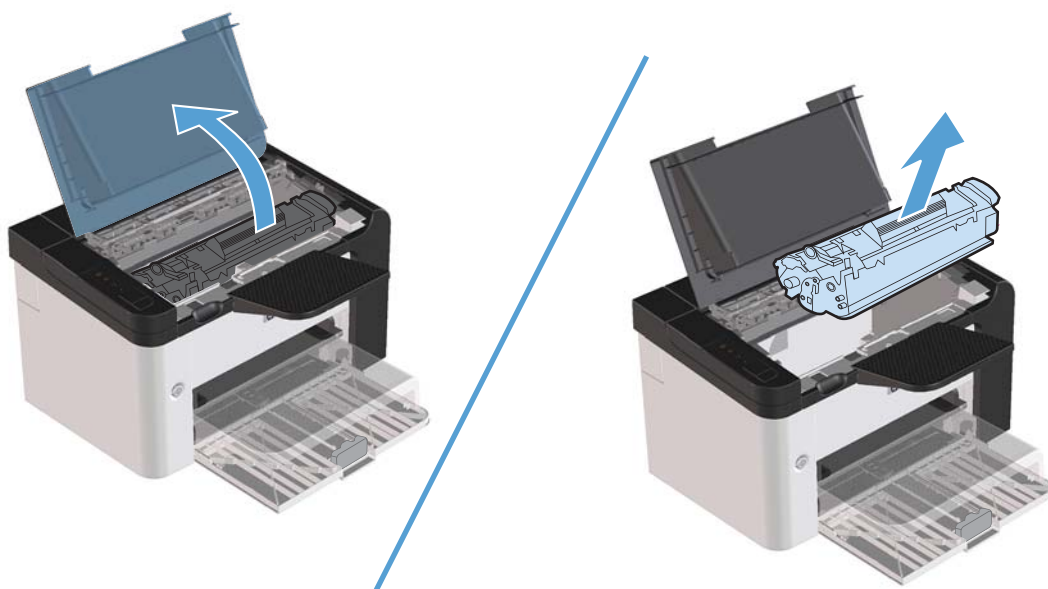


3. 重新裝回碳粉匣，然後關上碳粉匣護蓋。



從產品內部清理夾紙

1. 打開碳粉匣護蓋，取出碳粉匣。



⚠ 注意： 為避免損壞碳粉匣，請勿將它曝露在光線下。您可用一張紙將其蓋住。

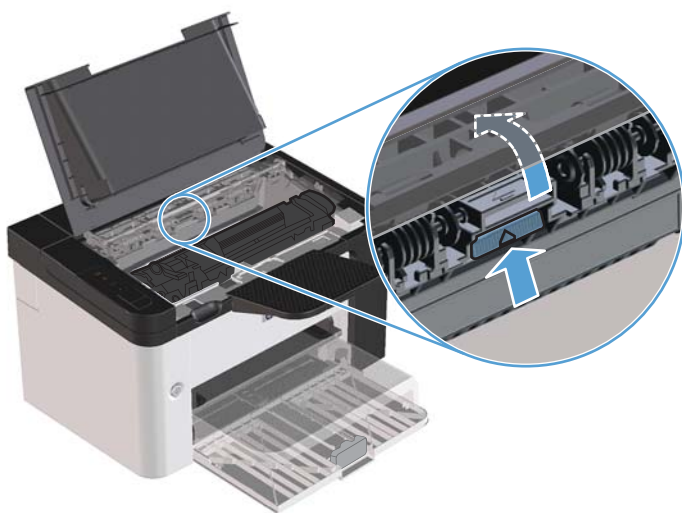
2. 如果可以看到夾紙，請小心抓住夾紙，然後慢慢拉出產品外。

 **附註：** 如果您沒有看到夾紙，請進行下一步。

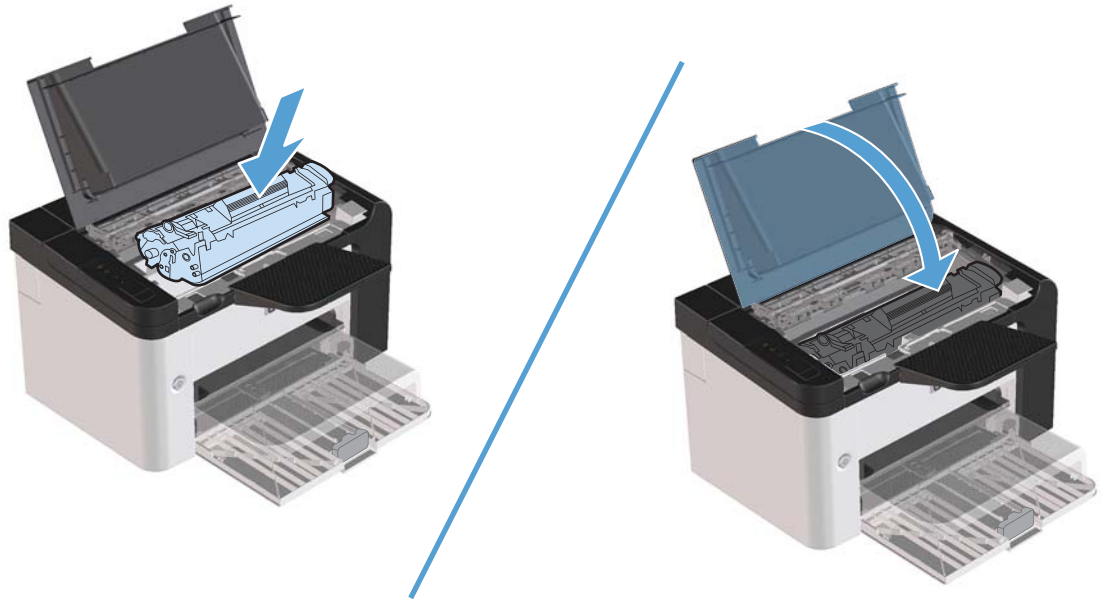
如果您已成功移除夾紙，請略過下一步。



3. 按下綠色固定片然後開啓卡紙處理門，請小心抓住夾紙，然後慢慢拉出產品外。



4. 重新裝回碳粉匣，然後關上碳粉匣護蓋。



解決不斷發生的夾紙問題

- 確定進紙匣中的紙張不會太滿。進紙匣容量因使用的列印紙材類型而異。
- 檢查紙材導板是否正確調整好。
- 檢查進紙匣是否妥善安裝。
- 產品正在列印時，請勿將列印紙材裝入進紙匣。
- 僅使用 HP 建議使用的紙材類型和尺寸。
- 將紙材裝入紙匣之前，請勿展開紙材。若要鬆動整令紙，請用雙手穩固地握住紙材，然後向相反方向轉動雙手以扭動紙材。
- 請勿在出紙槽中堆滿列印紙材。列印紙材類型和使用的碳粉量會影響輸出紙槽的容量。
- 檢查電源的連接。請確定電源線已穩固地連接至產品與電源供應器。將電源線插入接地的電源插座。

變更修復夾紙設定

修復夾紙功能一旦開啓，產品會自動重新列印因夾紙而損壞的所有頁面。

1. 開啓產品的「內容」對話方塊。
2. 按一下「裝置設定值」標籤。
3. 按一下「修復夾紙」下方的「自動」選項或「關閉」選項。

解決紙張處理問題

以下紙材問題會造成列印品質偏差、夾紙，或是損壞產品。

問題	原因	解決方案
列印品質或碳粉附著不良	紙張太潮濕、太粗糙、太重、太平滑或凹凸不平，或者該批紙張製造不良。	請嘗試換用其他介於 100-250 Sheffield 及 4%-6% 含水量的紙張種類。
白點、卡紙或捲曲	紙張儲存方式錯誤。	將紙張用防潮材料包好並平放儲存。
	紙張的一面和另一面有差別。	將紙張翻面。
嚴重捲曲	紙張太潮濕、紋理方向錯誤或者紋理結構太短。	使用紋理較長的紙張。
	紙張各面不同。	將紙張翻面。
夾紙，產品損壞	紙張有裁割或穿孔。	使用沒有裁割或穿孔的紙張。
送紙有問題	紙張的邊緣不平。	使用專為雷射印表機製造的高品質紙張。
	紙張各面不同。	將紙張翻面。
	紙張太潮濕、太粗糙、太重或太平滑，紋理方向錯誤或者紋理結構太短或者凹凸不平或者是該批紙張製造不良。	請嘗試換用其他介於 100-250 Sheffield 及 4%-6% 含水量的紙張種類。 使用紋理較長的紙張。
頁面歪斜（扭曲）。	紙材導板可能未調整妥當。	從進紙匣取出所有紙材、調整好紙堆，然後再放回進紙匣。依據所採用紙材的寬度和長度，調整紙材導板，然後再嘗試列印一次。
一次裝入一張以上的紙。	進紙匣內添裝的紙材可能過滿。	從進紙匣中取出部份紙材。
	紙材可能有皺紋、被折疊或損壞。	檢查紙材沒有皺摺、摺疊或損壞。嘗試從新或其他包的紙材。
產品未從進紙匣抽取紙材。	產品可能是手動送紙模式。	確認產品不在手動送紙模式，然後再次列印。
	取紙滾筒可能有髒污或損壞。	洽詢 HP 客戶貼心服務。請參閱 位於第 109 頁的維修與支援 或包裝箱隨附的海報。
	主進紙匣中的紙張長度調整控制，設定了比紙材尺寸更長的長度。	將紙張長度調整控制設定成正確長度。

解決影像品質問題

您遵守這些指引，就能避免大多數的列印品質問題。

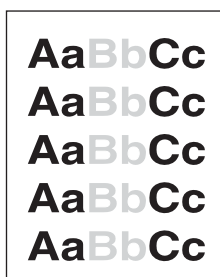
- 請使用符合 HP 規格的紙張。請參閱[位於第 31 頁的紙張與列印紙材](#)。
- 必要時請清潔產品。請參閱[位於第 68 頁的清潔紙張路徑](#)。

影像瑕疵範例

本節提供辨識和解決列印瑕疵方面的資訊。

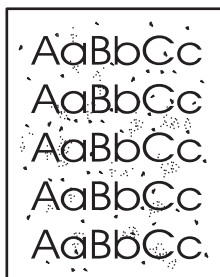
 **附註：** 如果這些步驟都不能解決問題，請洽詢 HP 授權經銷商或服務代表。

列印過淺或褪色



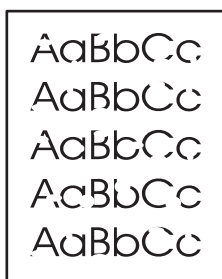
- 碳粉匣接近使用壽命。
- 搖勻碳粉以延長使用壽命。請參閱 [位於第 58 頁的重新分佈碳粉](#)。
- 採用的紙材可能不符合惠普科技的規定，例如紙材的含水量過高，或表面太粗糙。
- 如果整頁都太淺，則表明列印密度的設定值可能太低，或啓用了 **EconoMode**（經濟模式）。請調整列印密度，並關閉印表機「內容」中的 **EconoMode**（經濟模式）。

碳粉污點



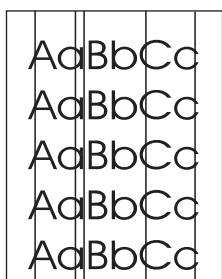
- 採用的紙材可能不符合惠普科技的規定，例如紙材的含水量過高，或表面太粗糙。
- 產品可能需要清潔。請參閱 [位於第 67 頁的清潔產品](#)。
- 碳粉匣可能有瑕疵。安裝新的原廠 HP 碳粉匣。

白點



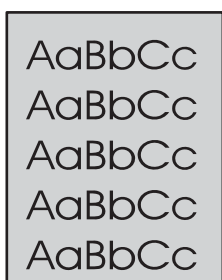
- 該頁紙材本身可能正好有瑕疵。請嘗試重印該工作。
- 紙材的含水量不均勻，或表面上有潮溼的斑點。請嘗試用新的紙材列印。
- 該批紙材的製造不良。不良的製造過程可能會引起某些區域無法附著碳粉。請換用其他類型或品牌的紙張。
- 將產品設為靜音模式，然後重新送出列印工作。請參閱 [位於第 56 頁的靜音模式設定](#)。
- 碳粉匣可能有瑕疵。安裝新的原廠 HP 碳粉匣。

垂直線條



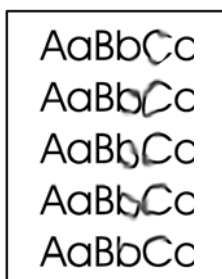
碳粉匣裡面的感光鼓可能有磨損。安裝新的原廠 HP 碳粉匣。

灰色背景



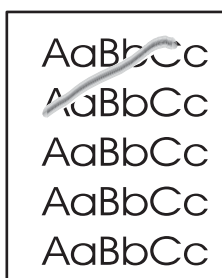
- 換用薄一點的紙材。
- 檢查產品環境。非常乾燥（低溼度）的環境，容易造成背景陰影。
- 濃度設定可能過高。調整濃度設定。
- 安裝新的原廠 HP 碳粉匣。

碳粉暈開



- 如果碳粉暈開出現在紙材先進入印表機的一端，則表明紙材導板可能比較髒。用一塊乾燥且沒有絨毛纖維的布，擦拭一下紙材導板。
- 檢查紙材的類型和品質。
- 熱凝器溫度可能太低。確保在您的印表機驅動程式中選擇了適合的紙材類型。
- 將產品設為靜音模式，然後重新送出列印工作。請參閱 [位於第 56 頁的靜音模式設定](#)。
- 安裝新的原廠 HP 碳粉匣。

碳粉散落



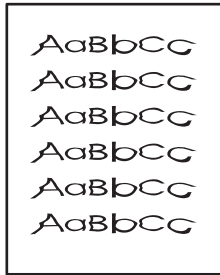
- 熱凝器溫度可能太低。確保在您的印表機驅動程式中選擇了適合的紙材類型。
- 清潔產品的內部。
- 檢查紙材的類型和品質。
- 將產品設為靜音模式，然後重新送出列印工作。請參閱 [位於第 56 頁的靜音模式設定](#)。
- 直接將印表機接到交流電源插座上，不要用延長線。

垂直重複的瑕疵



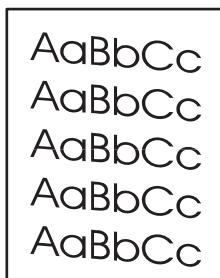
- 碳粉匣可能有損壞。如果重複的瑕疵出現在頁面上固定的地方，請安裝一個新的原廠 HP 碳粉匣。
- 內部的零件上可能沾有碳粉。如果瑕疵出現在頁面的背面，再多列印數頁之後，問題可能就會自行消失。
- 確保在您的印表機驅動程式中選擇了適合的紙材類型。

字元變樣



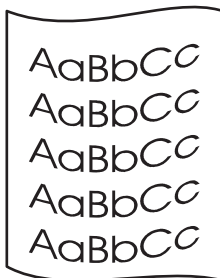
- 如果字元變樣造成字體中空，可能是因為紙材的表面太光滑。請試用其他紙材。
- 如果字元變形成波浪效果，則表示產品可能需要維修。請列印一份組態頁。如果字元變樣，請洽詢 HP 授權經銷商或服務代表。

頁面歪斜



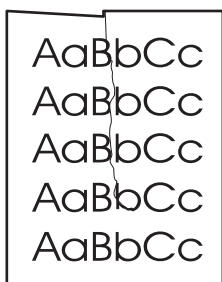
- 確定紙材已正確地添裝好，且靠在紙材上的紙材導板不會太鬆或太緊。
- 進紙匣可能太滿。
- 檢查紙材的類型和品質。

捲曲或呈波浪形



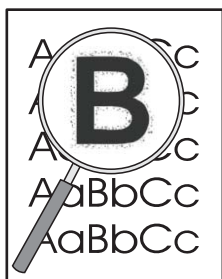
- 檢查紙材的類型和品質。過高的溫度和濕度，都會造成紙材捲曲。
- 紙材可能放在進紙匣中太久。請將紙匣中的紙材翻過來，然後再裝回進紙匣。也可以試著將進紙匣中的紙材 180° 顛倒，換一個方向重新添裝。
- 將產品設為靜音模式，然後重新送出列印工作。請參閱 [位於第 56 頁的靜音模式設定](#)。
- 熱凝器溫度可能太高。確保在您的印表機驅動程式中選擇了適合的紙材類型。如果問題仍然存在，則選擇使用較低熱凝器溫度的紙材類型，如投影片或輕磅的紙材。

皺摺或摺痕

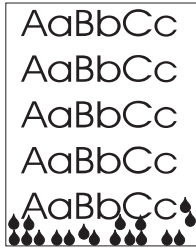


- 確定紙材已正確添裝好。
- 檢查紙材的類型和品質。
- 翻轉紙匣中的紙材。也可以試著將進紙匣中的紙材 180° 顛倒，換一個方向重新添裝。
- 將產品設為靜音模式，然後重新送出列印工作。請參閱 [位於第 56 頁的靜音模式設定](#)。
- 對於信封而言，這可能是信封裡面的氣泡所導致的。取出信封、攤平信封，再重新列印一次。

碳粉分散開來



- 如果有大量的碳粉散佈在文字周圍，則表示碳粉無法附著在紙材上（對於雷射列印來說，少量的碳粉散佈是正常的）。在印表機驅動程式中嘗試不同的紙材類型設定，或使用不同的紙材類型。
- 翻轉紙匣中的紙材。
- 請使用雷射印表機專用的紙材。
- 將產品設為靜音模式，然後重新送出列印工作。請參閱 [位於第 56 頁的靜音模式設定](#)。



附註： 本產品使用對流冷卻的方式散熱。列印過程所產生的熱氣和溼氣會透過產品外殼的通風孔或透過出紙槽區域散出。

對流冷卻過程中產生的水滴不會損壞產品。

確認產品運作正常

正常的產品運作會散出溼氣。然而，HP 建議使用下列步驟，確認產品正在散出蒸氣並且沒有功能問題。

1. 關閉產品電源，然後再開啓。
2. 將列印工作傳送至產品，然後確認產品運作正常。
3. 正在列印工作且可看見水氣時，請立即使用同一張紙重新列印工作。您應該不會看見水氣，或在列印過程中很少水氣。

限制或減少蒸氣或水氣

- 確定產品放置在通風良好的地方，符合本手冊中的環境規格。請參閱 [位於第 119 頁的環境規格](#)。
- 請勿將產品放置在靠近出口處，或將紙張存放在靠近出口處，因為溫度的變化可能會讓溼度提高。
- 請使用未曾暴露在高溼度環境的未開封紙疊。
- 將紙張存放在密封的容器中，以減少吸收溼氣的可能。
- 將產品設為靜音模式，然後重新送出列印工作。請參閱 [位於第 56 頁的靜音模式設定](#)。

最佳化及增進影像品質

變更列印密度

您可以透過印表機內容對話方塊來變更列印密度設定。

1. **Windows XP、Windows Server 2008 和 Windows Server 2003**（使用預設「開始」功能表檢視）：按一下「開始」，然後按一下「印表機和傳真」。

- 或 -

Windows XP、Windows Server 2008 和 Windows Server 2003（使用傳統「開始」功能表檢視）：按一下「開始」，然後按一下「印表機」。

- 或 -

Windows Vista：按一下「開始」，按一下「控制台」，然後在「硬體及音效」類別中按一下「印表機」。

2. 在印表機清單中，用滑鼠右鍵按一下此產品的名稱，然後按一下「內容」功能表項目，開啓印表機內容對話方塊。
3. 按一下「裝置設定值」標籤，然後將「列印密度」滑桿移到想要的設定。
4. 按一下「套用」按鈕，接受設定，然後按一下「確定」按鈕，關閉此對話方塊。

解決效能問題

問題	原因	解決方案
雖然在頁面上列印，但卻是一片空白。	密封膠帶可能仍在碳粉匣上。	請檢查碳粉匣上的密封膠帶是否已經完全撕下。
	文件可能包含空白頁。	檢查列印的文件，以查看內容是否出現在所有頁面上。
	產品可能故障。	如需檢查本產品，請列印組態頁。
頁面列印非常緩慢。	較重的紙張類型可能會降低列印工作的速度。	在不同類型的紙張上列印。
	較複雜的頁面列印速度較慢。	需要較慢的列印速度才能適當的熱凝，以確保最佳列印品質。
	紙材太窄或太小會讓列印速度緩慢。	
無法列印頁面。	產品可能無法正確抽取紙張。	請確定已將紙張正確裝入紙匣。
	產品發生卡紙。	清除卡紙。請參閱 位於第 81 頁的清除夾紙 。
	USB 電纜線可能有瑕疵或連接不正確。	● 拔下 USB 電纜線的兩端，然後重新連接。 ● 嘗試列印已列印過的工作。 ● 嘗試使用不同的 USB 電纜線。
	您的電腦上正在執行其它裝置。	本產品可能無法共用 USB 連接埠。如果您將外接式硬碟機或網路切換器連接至與本產品相同的連接埠，則會干擾其他裝置。若要連接並使用本產品，您必須中斷其他裝置，或者您的電腦上必須有兩個 USB 連接埠。

解決連線問題

 **附註：** 將產品還原為出廠預設設定值。請參閱 [位於第 76 頁的還原原廠設定值](#)。如果問題仍然存在，請嘗試下一節的解決方案。

解決直接連線問題

如果您將產品直接連接到電腦，請檢查纜線。

- 確認纜線連接到電腦與產品。
- 確認纜線長度不超過 2 公尺。必要時請更換纜線。
- 將纜線連接到另一產品，以確認纜線運作正常。必要時請更換纜線。

解決網路問題

 **附註：** 在進行本節的程序之前，請將產品還原為出廠預設設定值。請參閱 [位於第 76 頁的還原原廠設定值](#)。

請檢查下列各項，確定產品與網路的通訊正常。在開始之前，請列印組態頁。請參閱[位於第 52 頁的列印資訊頁](#)。

1. 工作站或檔案伺服器與產品之間是否有實際的連線問題？

檢查網路電纜，連線狀態和路由器組態是否正確。檢查網路電纜長度是否符合網路規格。

2. 您的網路電纜是否連接正確？

確認產品以合適的連接埠與纜線連接到網路。檢查每一條纜線連線，確認安全而且位置正確。如果問題繼續存在，請嘗試使用不同纜線，或集線器或收發器上的連接埠。琥珀色活動指示燈，與產品背面連接埠旁邊的綠色連結狀態指示燈應亮起。

3. 連線速度與雙工設定正確嗎？

Hewlett-Packard 建議將此設定保留為自動模式（預設設定值）。

4. 您可以對產品執行 ping 測試嗎？

使用命令提示從電腦對產品執行 ping 測試。例如：

```
ping 192.168.45.39
```

確認 ping 顯示了 RTT（來回時間）。

如果您能對產品執行 ping 測試，請確認產品在電腦上的 IP 位址設定正確。如果正確，請刪除產品然後再新增產品。

如果 ping 命令失敗，請確認網路集線器電源開啓，並確認網路設定、產品與電腦均為相同的網路而設定。

確認網路上的其他裝置可成功執行 ping 命令（如果無法執行成功，表示可能有防火牆攔截了 ping 命令）。

嘗試開啓嵌入式 Web 伺服器，確認電腦可與產品通訊。

5. 是否有軟體應用程式新增至網路？

請確定這些應用程式與網路相容，且正確地安裝了印表機驅動程式。

6. 其他使用者是否可以列印？

這可能是與特定工作站相關的問題。請檢查工作站的網路驅動程式，印表機驅動程式及重導功能（在 Novell NetWare 中稱為 Capture）。

7. 如果其他使用者可以列印，他們是否使用同樣的網路作業系統？

檢查您的系統，確定網路作業系統已設定正確。

8. 您的通訊協定是否啓用？

檢查組態頁上的通訊協定狀態。您也可以使用嵌入式 Web 伺服器，檢查其他通訊協定狀態。請參閱 [位於第 54 頁的嵌入式 Web 伺服器區段](#)。

9. 產品是否出現在 HP Web Jetadmin 或其他管理應用程式中？

- 在組態頁上確認網路設定。
- 使用產品控制面板（適用於具備控制面板的產品），確認產品的網路設定。

解決產品軟體問題

解決常見 Windows 問題

錯誤訊息：

「一般性保護 FaultException OE」

「Spool32」

「作業無效」

原因	解決方案
	關閉所有其他軟體程式，重新啟動 Windows，再試一次。
	從 Temp 子目錄中刪除所有的 temp 檔。您可以編輯 AUTOEXEC.BAT 檔案，尋找「Set Temp =」敘述式來決定 Temp 子目錄位置，。在此敘述式之後的名稱就是 Temp 目錄。一般預設為 C:\TEMP，但是可以重新定義。
	請參閱電腦隨附的 Microsoft Windows 說明文件，更進一步取得有關 Windows 錯誤訊息的詳細資訊。

解決常見 Macintosh 問題

表格 8-3 Mac OS X 中的問題

「印表機設定公用程式」或「列印與傳真」清單中未列示印表機驅動程式。

原因	解決方案
產品軟體可能未安裝或安裝不正確。	請確定產品 .GZ 檔位於下列硬碟檔案夾內： ● Mac OS X v10.4 : Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中 <lang> 是您使用之語言的二字母語言代碼。 ● Mac OS X v10.5 和 v10.6 : Library/Printers/PPDs/Contents/Resources 如有需要，請重新安裝軟體。請參閱入門指南以取得說明。
PostScript 印表機描述 (PPD) 檔損壞。	從下列硬碟檔案夾刪除 .GZ 檔： ● Mac OS X v10.4 : Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中 <lang> 是您使用之語言的二字母語言代碼。 ● Mac OS X v10.5 和 v10.6 : Library/Printers/PPDs/Contents/Resources 重新安裝軟體。請參閱入門指南以取得說明。

產品名稱未顯示在「印表機設定公用程式」或「列印與傳真」清單的產品清單中。

原因	解決方案
產品可能尚未準備就緒。	確定電纜線連接正確，已開啓產品的電源，且上面的就緒指示燈  亮起。
使用了錯誤的產品名稱。	列印一份組態頁，檢查產品名稱。確認組態頁上的名稱與「印表機設定公用程式」或「列印與傳真」清單中的產品名稱相符。
介面電纜可能有缺陷或是品質不良。	以高品質電纜線替換原本的電纜線。

印表機驅動程式未自動設定「印表機設定公用程式」或「列印與傳真」清單中的選定產品。

原因	解決方案
產品可能尚未準備就緒。	確定電纜線連接正確，已開啓產品的電源，且上面的就緒指示燈  亮起。
產品軟體可能未安裝或安裝不正確。	請確定產品 PPD 位於下列硬碟檔案夾內： ● Mac OS X v10.4 : Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中 <lang> 是您使用之語言的二字母語言代碼。 ● Mac OS X v10.5 和 v10.6 : Library/Printers/PPDs/Contents/Resources 如有需要，請重新安裝軟體。請參閱入門指南以取得說明。
PostScript 印表機描述 (PPD) 檔損壞。	從下列硬碟檔案夾刪除 .GZ 檔： ● Mac OS X v10.4 : Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<lang>.lproj，其中 <lang> 是您使用之語言的二字母語言代碼。 ● Mac OS X v10.5 和 v10.6 : Library/Printers/PPDs/Contents/Resources 重新安裝軟體。請參閱入門指南以取得說明。
介面電纜可能有缺陷或是品質不良。	以高品質電纜線替換介面電纜線。

列印工作未傳送到所要的產品。

原因	解決方案
列印佇列可能被停止了。	重新啓動列印佇列。開啓「 列印監視器 」，選擇「 開始工作 」。
使用了錯誤的產品名稱。另一個具有相同或類似名稱的產品可能收到您的列印工作。	列印一份組態頁，檢查產品名稱。確認組態頁上的名稱與「印表機設定公用程式」或「列印與傳真」清單中的產品名稱相符。

無法從協力廠商的 USB 卡列印。

原因	解決方案
未安裝 USB 產品的軟體時便會發生此錯誤。	如果您要新增協力廠商 USB 卡，可能需要 Apple USB Adapter Card Support 軟體。您可以從 Apple 網站取得此軟體的最新版本。

透過 USB 電纜線連接時，在選擇驅動程式之後，產品未顯示在「印表機設定公用程式」或「列印與傳真」清單中。

原因	解決方案
此問題可能是軟體，也可能是硬體元件所造成。	軟體疑難排解 ● 檢查確認您的 Macintosh 支援 USB。 ● 確定您的 Macintosh 作業系統為 Mac OS X v10.4 或更新版本。 ● 確認您的 Macintosh 裝有 Apple 發行的正確 USB 軟體。 硬體疑難排解 ● 檢查產品的電源是否開啓。 ● 確認 USB 電纜已正確連接。 ● 確認您是使用正確的高速 USB 電纜。 ● 確認沒有串接過多 USB 裝置，同時使用串接電源。先中斷連接所有的串接裝置，再將電纜直接接到主電腦的 USB 連接埠上。 ● 檢查串接上是否有兩個以上的無外接電源 USB 集線器連接成一排。先中斷連接所有的串接裝置，再將電纜直接接到主電腦的 USB 連接埠上。 附註： iMac 鍵盤是無外接電源的 USB 集線器。

A 耗材和附件

- [訂購零件、附件及耗材](#)
- [零件編號](#)

訂購零件、附件及耗材

訂購耗材與紙張	www.hp.com/go/suresupply
訂購原廠 HP 零件或配件	www.hp.com/buy/parts
透過服務或支援供應商訂購	請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。
使用 HP 軟體訂購	位於第 54 頁的嵌入式 Web 伺服器區段

零件編號

以下是列印時的配件清單。訂購資訊和配件供貨情形，可能會在產品壽命結束之前變更。

紙張處理附件

項目	說明	零件編號
取紙滾筒	主進紙匣的取紙滾筒	RL1-1497-000CN
紙張分離墊組件	主進紙匣的紙張分離墊	RM1-4227-000CN

碳粉匣

項目	說明	零件編號
HP LaserJet 碳粉匣	標準黑色碳粉匣	請參閱下列其中一個項目以判斷碳粉匣零件編號。 - 碳粉匣 - 耗材狀態頁 - 說明導覽頁 - 在嵌入式 Web 伺服器頁的「資訊」標籤上，按一下「耗材狀態」連結，或「耗材詳細資料」按鈕 - 請瀏覽 www.hp.com/post-embed/ordersupplies-na

電纜與介面

項目	說明	零件編號
USB 電纜	2 公尺的電纜 (A 至 B)	8121-0868

B 維修與支援

- [惠普有限保固條款](#)
- [HP 頂級防護保固 \(Premium Protection Warranty\)：LaserJet 碳粉匣有限保固聲明](#)
- [使用者授權合約](#)
- [客戶自行維修保固服務](#)
- [客戶支援](#)
- [重新包裝產品](#)

惠普有限保固條款

HP 產品	有限保固期限
HP LaserJet Professional P1566、P1606dn	自購貨日期開始的一年內

HP 向您（一般使用者客戶）保證，HP 硬體和附件自購買日算起，在上述期限內，無材料和製品方面的缺陷。在產品保固期間，如果 HP 接獲產品瑕疵的通知，即根據狀況將瑕疵品予以維修或更換。更換的產品可能是新品或效能與新品相當的產品。

HP 向您保證，HP 軟體自購買日算起，在上述期限內，在適當安裝與使用下，不會因為材料和製品方面的缺陷，無法執行程式設計指令。在產品保固期間，如果 HP 獲悉此類瑕疵，HP 將更換由於這類瑕疵而無法執行程式指令的軟體。

HP 不保證 HP 產品在執行期間不會發生中斷或錯誤。如果 HP 無法在合理的時間內依照保固聲明將產品予以維修或更換，使用者可以立即退還產品，並按照購買價格取回退款。

HP 產品可能包含效能與新的零件完全相等或可能被偶爾使用過的再製零件。

保固不適用於下列狀況所造成的瑕疵：(a) 不當或不充分的維護或校正，(b) 非 HP 提供的軟體、介面、零件或設備，(c) 未經授權的修改或不當使用，(d) 不符合產品規格需求的操作，或 (e) 不當的場地準備或維護。

在地方法令允許的範圍內，以上保固聲明是唯一專有的。不論是書面或口頭承諾，HP 不作其它明示或暗示性的保固，並特別否認有關銷售合適性、品質滿意度以及適合特定用途之暗示性保固或條件。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制，因此上述限制或排除可能對您不適用。本保固賦予您特定的法律權利，依據您所在國家/地區、州或省的不同，您可能還有其他權利。

HP 的有限保固在任何提供 HP 產品支援以及銷售本產品的國家/地區均有效。您所獲得的保固服務會因為當地的標準而有所不同。若有某種產品基於法律或法規原因而不適合在某個國家/地區使用，HP 將不會改變其產品外形、結構或功能以使其可在該國家/地區使用。

根據當地法律所規定的範圍，本保證所聲明的補償方式是使用者的唯一補償方式。除上述任何情況下，HP 或其供應商對由於本資料的使用而引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責（包括營利或資料損失）；不論這是基於合約、侵權或其它法律理論。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制，因此上述限制或排除可能對您不適用。

除法律允許範圍之外，本聲明所包含之保固項目不排除、限制或修改適用於本產品銷售之法定強制權限。

HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) : LaserJet 碳粉匣有限保固聲明

HP 保證產品無材料和製品方面的缺陷。

本保固聲明不適用 (a) 以任何方式裝填、整修、再製或擅自更動的產品，(b) 因濫用、不恰當的存放或不符合印表機產品環境規格的操作而產生的問題，或是 (c) 因展示用途而產生正常損耗的產品。

若要獲得保固服務，請將產品送至購買處 (連同問題的書面說明和列印範本)，或是聯絡 HP 客戶支援部門。如果證實產品有缺陷，HP 可選擇更換產品，或依購買金額退款。

在當地法律允許的範圍內，上述保固是唯一的，其他明示或暗示性、書面或口頭的保固或條款均無效；HP 特別否認對任何銷售合適性、滿意品質以及合適特定用途的暗示性保固或條款。

在當地法律允許的範圍內，HP 或其供應商對於所引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失)；不論這是基於合約、侵權或其他法律理論。

除了法律允許的範圍之外，不得排除、限制或修改本聲明中包含的保固條款，此外，只要您購買 HP 產品，就賦予了這些法律權利。

使用者授權合約

使用本軟體產品之前請仔細閱讀：本使用者授權合約（簡稱「合約」）是 (a) 您（個人或您所代表的實體）與 (b) Hewlett-Packard Company（簡稱「HP」）簽訂的合約，規範您使用軟體產品（簡稱「軟體」）的行為。若您與 HP 或其「軟體」供應商另行簽訂授權合約，包括線上文件的授權合約，則本「合約」無效。「軟體」一詞可能包含 (i) 相關媒體、(ii) 使用者指南與其他印刷資料以及 (iii) 「線上」或電子文件（統稱「使用者文件」）。

您必須同意「合約」的所有條款與條件才能獲得「軟體」所附之權利。只要安裝、複製、下載或以其他方式使用「軟體」，即代表您同意本「合約」約束。若您不接受本「合約」，請勿安裝、下載或以其他方式使用「軟體」。若您購買「軟體」但不同意本「合約」，請在十四天內將「軟體」退回購買地點並全額退款；若軟體已經安裝或隨附於其他 HP 產品，您可以退回完整未使用的產品。

1. 協力廠商軟體。「軟體」包含除 HP 專屬軟體（簡稱「HP 軟體」）以外的協力廠商授權的軟體（簡稱「協力廠商軟體」與「協力廠商授權」）。任何「協力廠商軟體」都是遵照對應的「協力廠商授權」之條款與條件授權予您。一般而言，「協力廠商授權」位於 `license.txt` 這類檔案中；若您找不到「協力廠商授權」，請洽 HP 支援部門。若「協力廠商授權」包含可取得原始碼的授權（例如 GNU General Public License），且「軟體」並不隨附對應的原始碼，請查閱 HP 網站 (hp.com) 的產品支援網頁，瞭解如何取得這類原始碼。

2. 授權權利。若您遵守本「合約」的所有條款與條件，則可擁有以下權利：

a. 使用。HP 授與您一份「HP 軟體」的「使用權」。「使用」意指安裝、複製、儲存、載入、執行、顯示或以其他方式使用「HP 軟體」。您不可修改「HP 軟體」或停用「HP 軟體」的任何授權或控制功能。若 HP 提供本「軟體」是為與影像或列印產品（例如若「軟體」是印表機的驅動程式、韌體或附加元件）搭配使用，則「HP 軟體」只能與該產品（簡稱「HP 產品」）搭配使用。「使用權」的額外限制請見「使用者文件」。您不得將「HP 軟體」的元件部分分開「使用」。您無權散佈「HP 軟體」。

b. 複製。您的複製權利代表您可製作「HP 軟體」的存檔或備份副本，只要每份副本包含原始「HP 軟體」的所有專利注意事項，且只用在備份用途。

3. 升級。若要「使用」HP 提供的「HP 軟體」以便升級、更新或補充（統稱「升級」），您就必須先取得經 HP 識別有資格「升級」的原始「HP 軟體」之授權。若是「升級」取代原始「HP 軟體」，則您不得使用該「HP 軟體」。本「合約」適用於每次「升級」，除非 HP 為該「升級」提供其他條款。若本「合約」與這類其他條款衝突，則以其他條款為準。

4. 轉讓。

a. 第三方轉讓。「HP 軟體」的初始使用者可將「HP 軟體」轉讓給其他使用者一次。任何轉讓行為皆需包括所有元件部分、媒體、「使用者文件」、本「合約」，以及「真品證明書」（如果有的話）。轉讓行為不得間接為之，例如委託。接受所轉讓「軟體」的使用者需在轉讓前同意本「合約」。轉讓「HP 軟體」時，您的授權即自動終止。

b. 限制。您不得租借、租賃或出借「HP 軟體」或將「HP 軟體」作為商業分時共用或維修處用途，亦不得以再授權、讓與或其他方式轉讓「HP 軟體」，除非本「合約」明確規定。

5. 專利權。「軟體」與「使用者文件」中的所有智慧財產權皆由 HP 或其供應商所擁有，並受法律保護，包括適用的著作權、營業祕密、專利和商標法。您不可移除「軟體」之任何產品識別、著作權聲明或專利限制。

6. 反向工程限制。您不得對「HP 軟體」進行反向工程、解編譯或反組譯，除非（且僅限該範圍）適用法允許您有此行為的權利。

7. 同意使用資料。HP 及其附屬機構可收集與使用由您提供之技術資訊，內容與 (i) 您使用「HP 軟體」或「HP 產品」的方式有關，或 (ii) 與提供「軟體」或「HP 產品」支援服務有關。所有這類資訊皆遵照 HP 的隱私政策。HP 將不會使用這種形式的資訊來識別您的身份，除非為了改善您的「使用」體驗或提供支援服務。

8. 責任限制。不管您遭受多大的損害，依照「合約」規定之責任以及對所獲唯一補償之規定，HP 及其供應商只能為您提供您為本產品所支付的實際金額或 5 美金（擇優選取較高者）。依適用法允許的最大限度，HP 或其供應商絕不為因使用或無法使用本「軟體」而導致之任何特殊、伴隨產生、間接或必然的損害情形負責（包括損失利益、損失資料、營業中斷、人員受傷或喪失隱私）。即使 HP 或任何供應商事先即被告知這類損害可能發生，即使上述補償無法達到最初目的時亦同。某些國家/地區或其他管轄國家/地區不允許排除或限制伴隨產生或必然損害的責任，故上述限制或排除條款可能不適用。

9. 美國政府客戶。若您是美國政府實體，FAR 12.211 和 FAR 12.212 一致，「商業電腦軟體」、「電腦軟體文件」和「商業項目技術資料」皆依據適用的 HP 商業授權合約進行授權。

10. 遵守出口法律。您必須遵守 (i) 適用於「軟體」進出口或 (ii) 限制「軟體」使用的所有法律和規定，包括限制核子、化學或生物武器擴散。

11. 保留一切權利。HP 及其供應商保留所有本「合約」未明確授與您的權利。

(c) 2007 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

11/06 修訂

客戶自行維修保固服務

HP 產品的設計採用許多客戶自行維修 (CSR) 零件，以便將維修時間縮為最短，並在執行瑕疵零件的更換方面提供較大的彈性。如果在診斷期間 HP 確認可使用 CSR 零件來完成維修，則會將該零件直接寄送給您以便更換。CSR 零件有兩種類型： 1) 客戶自行維修為必要性的零件。如果您要求 HP 更換這些零件，您必須為此項服務的運輸與人工成本付費。2) 客戶自行維修為選擇性的零件。這些零件也為客戶自行維修而設計。但是，如果您要求 HP 為您更換，則依據您產品的指定保固服務類型，可免費為您更換。

依據零件供貨與地理許可的條件下，將運送 CSR 零件於下一個營業日交付。在地理許可的條件下，可額外付費而提供當日或 4 小時交付。如果您需要協助，您可以連絡 HP 技術支援中心，將有技師透過電話協助您。HP 將於 CSR 更換零件隨附的材料中，指定是否必須將瑕疵零件送還 HP。如果必須將瑕疵零件送還 HP，您必須在指定的期間內將瑕疵零件送還 HP；此期間通常是 5 個營業日。瑕疵零件必須與 HP 運送材料中的相關文件一併送還。若未能送還瑕疵零件，HP 可能會向您收取更換零件的費用。若為客戶自行維修，HP 將負擔所有運送與零件送還成本，並決定採用的快遞/貨運業者。

客戶支援

取得您所在國家/地區的電話支援 事先備好產品名稱、序號、購買日期及問題描述。	國家/地區電話號碼可在產品包裝盒內的傳單紙或 www.hp.com/support/ 上找到。
取得 24 小時網際網路支援	www.hp.com/support/ljp1560series 或 www.hp.com/support/ljp1600series
取得搭配 Macintosh 電腦使用的產品支援	www.hp.com/go/macosex
下載軟體公用程式、驅動程式及電子版資訊	www.hp.com/go/ljp1560series 或 www.hp.com/go/ljp1600series
訂購其他 HP 服務或維護合約	www.hp.com/go/carepack

重新包裝產品

如果 HP 客戶貼心服務確定您的產品需要送還 HP 進行維修，請按照下列步驟重新包裝產品，然後再運送。

⚠ 注意： 客戶必須自己承擔因包裝不良而造成運送損壞的責任。

1. 取出碳粉匣並將其保存好。

⚠ 注意： 在運送產品前，先取出碳粉匣**非常重要**。運送過程中，若將碳粉匣留在產品內，碳粉會溢出沾附在產品引擎與其他零件上。

為防止損壞碳粉匣，請勿觸碰滾筒，並將碳粉匣存放在原包裝材料中，或將其存放於不會暴露在光線下的地方。

2. 取出並保管好電源線、介面纜線以及選用配件，例如 EIO 卡。
3. 如有可能，請附上列印樣本，以及 50 至 100 張列印不正確的紙張或其他列印紙材。
4. 在美國，請撥打 HP 顧客貼心服務要求新的包裝材料。其他國家/地區，如有可能請使用原始的包裝材料。惠普科技建議您購買運送設備的保險。

C 規格

- [實體規格](#)
- [電力消耗、電氣規格與聲波發射](#)
- [環境規格](#)

實體規格

表格 C-1 實體規格¹

規格	HP LaserJet Professional P1560 印表機 系列	HP LaserJet Professional P1600 印表機 系列
產品重量	5.9 公斤	6.5 公斤
產品高度	245 公釐	245 公釐
產品最小深度	239 公釐	280 公釐
產品最大深度	369 公釐	410 公釐
產品寬度	382 公釐	382 公釐

¹ 數值是以初步資料為依據。請參閱 www.hp.com/support/ljp1560series 或 www.hp.com/support/ljp1600series。

電力消耗、電氣規格與聲波發射

請參閱 www.hp.com/go/ljp1560_regulatory 或 www.hp.com/go/ljp1600_regulatory 以獲得目前最新資訊。

環境規格

表格 C-2 環境規格

	運作時 ¹	存放 ¹
溫度	15° 至 32.5°C	-20° 至 40°C
相對溼度	10% 至 80%	10% 至 90%

¹ 數值是以初步資料為依據。請參閱 www.hp.com/support/ljp1560series 或 www.hp.com/support/ljp1600series。

D 法規資訊

- [FCC 規章](#)
- [環保產品管理計劃](#)
- [合格聲明](#)
- [安全聲明](#)

FCC 規章

本設備經過測試符合 FCC 規則第 15 部份對 B 類數位裝置的限制規定，這些限制旨在提供合理保護以避免居住環境中的有害干擾。此設備會產生、使用並散發射頻能量。如果不按說明中的要求安裝和使用本裝置，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但是，這並不保證在特定的安裝中不會產生任何干擾問題。如果此裝置對收音機或電視機的接收產生有害干擾（可透過關閉與開啓裝置電源來判斷），使用者可嘗試按照以下一種或多種方法進行校正：

- 改變接收天線的方向或位置。
- 增加本設備與無線電或電視機之間的距離。
- 讓本設備改用不同的電源插座，與無線電或電視機的電源線路分開。
- 詢問代理商或有經驗的無線電/電視機技術人員之意見。

 **附註：** 未經 HP 明確認可而任意變更或修理本印表機，可能會導致使用者喪失本設備之使用權。

請使用屏蔽介面電纜以符合 FCC 法規第 15 節 B 類限制。

環保產品管理計劃

保護環境

Hewlett-Packard Company 致力於以環保方式提供優質產品。本產品在設計上具有多種優點，可儘量減少產品對環境的影響。

臭氧的產生

本產品不會產生可察覺到的臭氧 (O₃)。

耗電量

在「就緒」或「自動關閉」模式時會大幅降低電力用量，可在不影響此產品高性能的情況下，節省自然資源與成本。標示有 ENERGY STAR® 商標的 Hewlett-Packard 列印及影像設備，符合美國環保署對影像設備要求的 ENERGY STAR 規格。下列商標將出現在符合 ENERGY STAR 規格的影像產品上：



其他 ENERGY STAR 合格影像產品的型號資訊列於：

www.hp.com/go/energystar

碳粉用量

經濟模式可節省碳粉，因而可延長碳粉匣的使用壽命。

紙張使用

本產品的手動/自動雙面功能（雙面列印）以及每張 N 頁的列印（一張紙列印多個頁面）功能，可減少紙張的使用和自然資源的消耗。

塑膠

超過 25 克的塑膠零件均標有符合國際標準的標記，便於在產品使用壽命結束時識別可回收再用的塑膠零件。

HP LaserJet 列印耗材

透過 HP Planet Partners，您可以輕鬆地免費退回與回收用過的 HP LaserJet 碳粉匣。每個新的 HP LaserJet 碳粉匣與耗材套件包含多國語言計劃資訊與說明。將多個碳粉匣統一而非分開退回，有助於減少對環境的負擔。

HP 致力於以環保方式，從產品的設計與製造，到銷售、客戶使用與回收，提供高品質的產品與服務。當您參與 HP 地球之友回收計劃，我們保證您的 HP LaserJet 碳粉匣會適當地回收及處理，將塑膠和金屬重新用於新的產品，讓數百萬噸的廢棄物免於垃圾掩埋。由於這些碳粉匣已經過回收並且用於新材料，因此不會返回到您的手上。感謝您對環境保護盡一份心力！

 **附註：** 回收標籤僅可用於回收原裝的 HP LaserJet 碳粉匣。請不要將此標籤用於 HP 墨水匣、非 HP 的碳粉匣、重新充填或重製的碳粉匣，或是保固因素的退還。如需有關回收 HP 墨水匣的資訊，請瀏覽 <http://www.hp.com/recycle>。

返還與回收說明

美國與波多黎各

HP LaserJet 碳粉匣盒中隨附的標籤是供用完的一或多個 HP LaserJet 碳粉匣回收使用。請按照下列適當的指示進行。

退回多個碳粉匣（一個以上碳粉匣）

1. 將每個 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 使用捆紮膠帶或包裝膠帶將盒子捆在一起。包裝可能重達 31 公斤 (70 磅)。
3. 使用一個預付郵資的運送標籤。

或

1. 使用自己合適的盒子或向 www.hp.com/recycle 或 1-800-340-2445 索取免費的成批收集盒（可容納重達 31 公斤 (70 磅) 的 HP LaserJet 碳粉匣）。
2. 使用一個預付郵資的運送標籤。

單個回收

1. 將 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 在包裝箱正面貼上運送標籤。

運送

對於回收退回的所有 HP LaserJet 碳粉匣，請在下次送貨或取貨時將包裝交給 UPS，或將其交給授權 UPS 回收中心。如需瞭解當地 UPS 回收中心的位置，請致電 1-800-PICKUPS 或瀏覽 www.ups.com。如果透過 USPS 標籤退回碳粉匣，請將包裝交給美國郵政局郵遞員，或前往美國郵政局的據點。如需詳細資訊或要訂購用於成批退回的額外標籤或盒子，請瀏覽 www.hp.com/recycle 或致電 1-800-340-2445。要求的 UPS 取件將按標準取件費用收費。資訊如有更改，恕不另行通知。

阿拉斯加與夏威夷的居民

請勿使用 UPS 標籤。請致電 1-800-340-2445，以取得有關資訊與說明。根據與 HP 在阿拉斯加與夏威夷的合約，美國郵政局提供免費碳粉匣退回運送服務。

在美國以外國家/地區退回

要參與 HP Planet Partners 退回與回收計劃，請遵循回收指南（位於新產品耗材項目包裝的內側）中的簡易指示或瀏覽 www.hp.com/recycle。選擇您所在的國家/地區以取得如何退回 HP LaserJet 列印耗材的資訊。

紙張

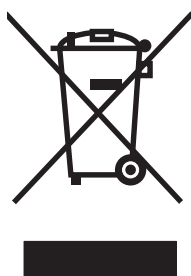
本產品可使用再生紙進行列印，只要再生紙符合 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南所列出的準則。本產品可適用符合 EN12281:2002 標準的再生紙。

材料限制

本 HP 產品不含多餘的汞。

本 HP 產品不含乾電池。

歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理



在產品或其包裝上若有此符號則表示本產品不得與其他家居廢棄物一起丟棄。您必須將廢棄設備送至回收廢棄電氣與電子設備的指定收集點以進行處理。分開收集與回收廢棄設備，有助於保護自然資源，並確保以保護人體健康與環境的方式進行回收。如需更多關於回收廢棄設備地點的資訊，請聯絡當地市公所、家居廢棄物處理服務中心或您購買該產品的商店。

化學物質

HP 致力於為客戶提供有關我們產品中化學物質符合法律要求所需的資訊，如 REACH (Regulation EC No 1907/2006 of the European Parliament and the Council)。您可以在下列網址找到有關本產品的化學物質資訊報告：www.hp.com/go/reach。

材料安全資料表 (MSDS)

您可以透過存取 HP 網站 (www.hp.com/go/msds 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety) 來取得含有化學物質的耗材 (如碳粉) 之材料安全資料表 (MSDS)。

更多資訊

若要獲得有關這些環境主題的資訊：

- 本產品和許多相關 HP 產品的環保簡介表
- HP 對環境的承諾

- HP 的環保管理系統
- HP 報廢產品的回收與循環再利用計劃
- 材料安全資料表

請造訪 www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment。

合格聲明

根據 ISO/IEC 17050-1 及 EN 17050-1；文件編號：BOISB-0902-00-rel. 1.0

製造廠商名稱：Hewlett-Packard Company
製造廠商地址：11311 Chinden Boulevard,
Boise, Idaho 83714-1021, USA

茲聲明本產品

產品名稱：HP LaserJet Professional P1566/P1606 印表機系列
管制型號：²⁾ BOISB-0902-00
產品選件：全部
碳粉匣：CE278A

符合下列產品規格：

安全性：IEC 60950-1:2001 / EN60950-1: 2001 +A11
IEC 60825-1:1993 +A1 +A2 / EN 60825-1:1994 +A1 +A2 (第一級雷射/LED 產品)
GB4943-2001

EMC: CISPR22:2005 +A1:2005 / EN55022:2006 +A1:2007 - Class B¹⁾
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:1995 +A1 +A2
EN 55024:1998 +A1 +A2
FCC Title 47 CFR, Part 15 Class B / ICES-003, Issue 4
GB9254-1998, GB17625.1-2003

補充資訊：

本產品符合 EMC 指令 2004/108/EC 與低電壓指令 2006/95/EC 的要求，並依此具有 CE 標誌 。

本裝置符合 FCC 規則第 15 部分的規定。操作時必須符合下列兩個條件：(1) 本裝置可能不會造成有害干擾，且 (2) 必須承受所接收的干擾，包括可能造成運作不正常的干擾。

1) 本產品已經過 Hewlett-Packard 個人電腦系統的典型配備測試。

2) 為了便於管制，此產品系列指派了管制型號。請勿將此型號與產品名稱或產品編號混淆。

Boise, Idaho 83713, USA

2010 年 3 月

僅限於法規主題：

歐洲聯絡處 您當地的 Hewlett-Packard 銷售與服務辦事處或：Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe,
Herrenberger Strasse 140, D-71034 Böblingen, Germany, (FAX +49-7031-14-3143), <http://www.hp.com/go/certificates>

美國聯絡處 Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015,
USA, (電話：208-396-6000)

安全聲明

雷射安全

美國食品藥物管理局之醫療器材與輻射保健中心 (CDRH) 自 1976 年 8 月 1 日開始實施雷射產品的相關規定。在美國境內銷售的產品必須強制遵守相關規定。本裝置依據美國健康與人類服務部 (DHHS) 之輻射產生標準的輻射控制健康及安全法令 (1968 年制定) 認定為「1 級」雷射產品。本裝置內發出的輻射完全侷限於護罩及外蓋內，一般使用過程中雷射光束完全無法散佈出去。

⚠ 警告！ 除本使用者手冊中指定的操作外，其他任何管制、調整或執行程序皆有可能讓您受到有害輻射的危害。

加拿大 DOC 規則

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

VCCI 聲明 (日本)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

電源線指示

確定電源適合本產品的電壓額定。電壓額定請見產品標籤。本產品使用 110-127 Vac 或 220-240 Vac 與 50/60 Hz。

將電源線連接本產品與接地交流電源插座。

⚠ 注意： 爲了避免傷害本產品，請僅使用本產品隨附的電源線。

電源線聲明 (日本)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMC 聲明 (韓國)

B급 기기 (가정용 방송통신기기)	이 기기는 가정용(B급)으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.
-----------------------	--

芬蘭雷射聲明

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP LaserJet Professional P1566, P1606dn, laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakoteloitinta estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

VARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP LaserJet Professional P1566, P1606dn - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyneitä työkaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

VARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen. Tiedot laitteesta käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.

GS 聲明（德國）

Das Gerät ist nicht für die Benutzung im unmittelbaren Gesichtsfeld am Bildschirmarbeitsplatz vorgesehen. Um störende Reflexionen am Bildschirmarbeitsplatz zu vermeiden, darf dieses Produkt nicht im unmittelbaren Gesichtsfeld platziert werden.

物質表（中國）

有毒有害物質表

根据中国电子信息产品污染控制管理办法的要求而出台

部件名称	有毒有害物質和元素					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六价鉻 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印引擎	X	0	X	0	0	0
控制面板	0	0	0	0	0	0
塑料外壳	0	0	0	0	0	0
格式化板组件	X	0	0	0	0	0
碳粉盒	X	0	0	0	0	0

3685

0：表示在此部件所用的所有同类材料中，所含的此有毒或有害物質均低于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

X：表示在此部件所用的所有同类材料中，至少一种所含的此有毒或有害物質高于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

注：引用的“环保使用期限”是根据在正常温度和湿度条件下操作使用产品而确定的。

有害物質限制聲明（土耳其）

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

索引

符號/數字

1 號紙匣
夾紙, 清除 82

A

AirPrint 49

D

dpi (每英吋點數)
規格 4

E

ePrint 48
AirPrint 49
HP 雲端列印 48
EWS. 請參見 嵌入式 Web 伺服器

H

HP Universal Print Driver 12
HP Web Jetadmin 16
HP 雲端列印 48
HP 檢舉仿冒專線 57
HP 顧客貼心服務 115

I

IP 位址
Macintosh, 疑難排解 102
手動組態 29

J

Jetadmin, HP Web 16

M

Macintosh
USB 卡, 疑難排解 103
支援 115
支援的作業系統 18

問題, 故障排除 101
移除軟體 18
調整文件大小 21
驅動程式, 疑難排解 101
驅動程式設定值 19, 21
Macintosh 驅動程式設定值
自訂尺寸紙張 21

N

n 頁縮印 22

P

PCL 驅動程式
通用 12

S

Spool32 錯誤 101

T

TCP/IP
支援的作業系統 26

U

USB 連接埠
Macintosh 疑難排解 103
包含的類型 4
疑難排解 98
USB 電纜, 零件編號 107

W

Web 伺服器, 嵌入式 53
Windows
通用列印驅動程式 12
解決問題 101
驅動程式設定值 14

一畫

一般性保護 FaultException OE
101

三畫

上出紙槽
功能 4

四畫

介面連接埠
包含的類型 4
尺寸, 紙材
紙匣選擇 34
尺寸規格, 產品 118
支援
重新包裝產品 116
線上 115
支援的紙材 35
文件慣例 iii
日本 VCCI 聲明 128

五畫

主進紙匣
容量 38
出紙槽
功能 4
容量 38
加拿大 DOC 規則 128
包裝產品 116
卡匣
零件編號 107
卡紙
位置 81
常見原因 81
示範頁 52

六畫

仿冒耗材 57

列印

- 示範頁 52
- 耗材狀態頁 52
- 組態頁 52
- 疑難排解 98
- 列印工作 41
- 列印品質
 - 白點 92
 - 列印顏色過淺或變淡 91
 - 字元變樣 94
 - 灰色背景 92
 - 尾端的溼氣 96
 - 改善 91
 - 波浪形 94
 - 垂直重複的瑕疵 93
 - 垂直線條 92
 - 頁面歪斜 94
 - 捲曲 94
 - 產品的蒸氣或水氣 96
 - 規格 4
 - 摺痕 95
 - 碳粉分散開來 95
 - 碳粉污點 91
 - 碳粉散落 93
 - 碳粉暈開 93
 - 皺摺 95
- 列印紙材
 - 支援的 35
- 列印密度 97
- 合格聲明 127
- 回收 3, 123
 - HP 列印耗材回收與環保計劃 124
- 存放
 - 碳粉匣 57
- 安全聲明 128, 130
- 自訂尺寸紙張設定值
 - Macintosh 21

七畫

- 位址, 印表機
 - Macintosh, 疑難排解 102
- 作業系統, 網路 26
- 作業系統 Windows, 支援的 10
- 作業無效錯誤 101
- 作業環境規格 119
- 夾紙
 - 出紙槽, 清除 86

- 防止 89
- 紙匣, 清除 82
- 序號 7
- 快捷設定 44
- 技術支援
 - 重新包裝產品 116
- 線上 115
- 改善列印品質 91
- 更換
 - 取紙滾筒 61
 - 紙張分離墊 64
- 材料安全資料表 (MSDS) 125
- 材料限制 125
- 材質
 - 每張頁數 22
- 每英吋點數 (dpi)
 - 規格 4
- 每張頁數 22
- 防仿冒耗材 57

八畫

- 兩面列印 23
 - Macintosh 23
 - 亦請參見 雙面列印
- 取消
 - 列印 42
- 取消列印要求 42
- 取紙滾筒
 - 更換 61
 - 清潔 67
- 所支援的作業系統 18
- 服務
 - 重新包裝產品 116
- 注意 iii
- 狀態指示燈組合 77
- 空白頁
 - 疑難排解 98
- 芬蘭雷射安全聲明 130
- 附件
 - 訂購 105, 106
- 非 HP 耗材 57

九畫

- 保固
 - 客戶自行維修 114
 - 產品 110
 - 碳粉匣 111

保證

- 授權 112
 - 品質
 - 規格 4
 - 型號 7
 - 客戶支援
 - 重新包裝產品 116
 - 線上 115
 - 封面 21, 44
 - 後出紙門
 - 功能 4
 - 指示燈組合 77
 - 故障排除
 - Macintosh 問題 101
 - 訂購
 - 耗材與附件 106
 - 零件編號 107
 - 重新分佈碳粉 58
 - 重新包裝產品 116
 - 頁
 - 空白 98
 - 頁面
 - 列印緩慢 98
 - 無法列印 98
 - 頁面, 歪斜 90
 - 頁面歪斜 90
 - 頁面彎曲 90
- ## 十畫
- 特殊紙材
 - 規定 33
 - 特殊紙張
 - 規定 33
 - 紙匣
 - 功能 4
 - 夾紙, 清除 82
 - 兩面列印 23
 - 容量 38
 - 裝入 39
 - 紙匣 1 23
 - 紙材
 - 支援的大小 35
 - 自訂尺寸, Macintosh 設定值 21
 - 第一頁 21
 - 選擇尺寸與類型 34
 - 紙材路徑, 清潔 68

紙張

- 尺寸, 選擇 44
- 支援的大小 35
- 支援的類型 37
- 自訂大小, 選擇 44
- 自訂尺寸, Macintosh 設定值 21
- 每張頁數 22
- 封面, 使用不同的紙張 44
- 第一頁 21
- 第一頁和最後一頁, 使用不同的紙張 44
- 類型, 選擇 44
- 紙張, 訂購 106
- 紙張分離墊
 - 更換 64
- 紙張出紙槽
 - 功能 4
- 紙張處理
 - 問題解決 90
- 紙張進紙匣
 - 功能 4
 - 送紙問題, 解決 90
- 紙槽, 輸出
 - 容量 38
- 耗材
 - 仿冒 57
 - 回收 57, 123
 - 非 HP 57
 - 訂購 105, 106
 - 零件編號 107
- 耗材回收 57
- 耗材狀態頁 52
- 耗材訂購
 - 網站 105
- 送紙問題, 解決 90
- 配件
 - 零件編號 107
- 高度規格 119

十一畫

- 停止列印要求 42
- 問題解決
 - 狀態指示燈組合 77
 - 紙張處理 90
 - 輸出品質 91
- 控制面板
 - 狀態指示燈組合 77

設定 18

- 設定值 13
- 授權, 軟體 112
- 清除卡紙
 - 位置 81
- 清潔
 - 取紙滾筒 67
 - 表面 70
 - 紙材路徑 68
 - 產品 67
- 產品
 - Windows 軟體 9
 - 檢視 6
- 移除 Macintosh 軟體 18
- 移除軟體
 - Windows 15
- 第一頁
 - 使用不同的紙張 21
- 組態頁 52
- 處理, 報廢 125
- 規格
 - 產品特性 4
 - 電氣與聲波 119
 - 實體 118
 - 環境 119
- 設定
 - 優先順序 18
- 設定值
 - 優先順序 13
 - 驅動程式 14, 19
 - 驅動程式預設 (Macintosh) 21
- 設定值標籤 (嵌入式 Web 伺服器) 54
- 軟體
 - HP Web Jetadmin 16
 - 支援的 Windows 作業系統 10
 - 支援的作業系統 18
 - 問題 101
 - 設定 18
 - 設定值 13
 - 軟體授權合約 112
 - 嵌入式 Web 伺服器 16, 19
 - 解除安裝 Macintosh 18
 - 解除安裝 Windows 15
 - 解除安裝 Windows 的版本 15
- 通用列印驅動程式 12

連接埠

- Macintosh 疑難排解 103
 - 包含的類型 4
- 連結速度設定 30
- 連線至網路 28

十二畫

- 單張多頁 22
- 報廢處理 125
- 嵌入式 Web 伺服器 16, 19
 - 使用 53
 - 訂購耗材 54
 - 耗材狀態 54
 - 產品支援 54
 - 產品狀態 54
 - 組態頁 54
 - 設定值標籤 54
 - 資訊標籤 54
 - 網路標籤 54
- 提示 iii
- 無汞產品 125
- 註 iii
- 進紙匣
 - 功能 4
 - 裝入優先進紙槽 39
- 韌體更新 71

十三畫

- 溫度規格 119
- 經濟模式設定值 55
- 裝入紙材
 - 優先進紙槽 39
- 解決 74
 - 白點 92
 - 列印顏色過淺或變淡 91
 - 字元變樣 94
 - 灰色背景 92
 - 尾端的溼氣 96
 - 波浪形 94
 - 直接連線問題 99
 - 垂直重複的瑕疵 93
 - 垂直線條 92
 - 頁面歪斜 90, 94
 - 送紙問題 90
 - 捲曲 94
 - 產品的蒸氣或水氣 96
 - 摺痕 95
 - 碳粉分散開來 95

- 碳粉污點 91
- 碳粉散落 93
- 碳粉暈開 93
- 網路問題 99
- 皺摺 95
- 亦請參見 解決問題；疑難排解
- 解決問題 74
 - Windows 問題 101
 - 亦請參見 解決；疑難排解
- 解析度
 - 問題解決品質 91
 - 規格 4
- 解除安裝
 - Windows 軟體 15
- 解除安裝 Macintosh 軟體 18
- 解除安裝 Windows 軟體 15
- 資訊頁
 - 示範頁 52
 - 耗材狀態頁 52
 - 組態頁 52
- 資訊標籤（嵌入式 Web 伺服器） 54
- 運送產品 116
- 雷射安全聲明 128, 130
- 電力
 - 消耗 119
- 電氣規格 119
- 電源
 - 疑難排解 74
- 零件編號
 - 碳粉匣 107
- 預設 (Macintosh) 21
- 預設值, 還原 76

十四畫

- 實體規格 118
- 慣例, 文件 iii
- 疑難排解 74
 - USB 纜線 98
 - 直接連線問題 99
 - 空白頁 98
 - 頁面列印緩慢 98
 - 核對清單 74
 - 無法列印頁面 98
 - 網路問題 99
 - 亦請參見 解決；解決問題
- 碳粉
 - 不足 91

- 分散開來 95
- 污點 91
- 重新分佈 58
- 暈開 93
- 碳粉散落 93
- 碳粉匣
 - 回收 57, 123
 - 非 HP 57
 - 保固 111
 - 重新分佈碳粉 58
 - 零件編號 107
 - 儲存 57
- 管理網路 29
- 網站
 - Macintosh 客戶支援 115
 - 材料安全資料表 (MSDS) 125
 - 客戶支援 115
 - 耗材訂購 105
 - 通用列印驅動程式 12
 - 檢舉仿冒報告 57
- 網路
 - IP 位址組態 29
 - 支援的作業系統 26
 - 密碼, 設定 29
 - 密碼, 變更 29
 - 設定值, 檢視 29
 - 設定值, 變更 29
 - 連結速度設定 30
- 網路連線 28
- 網路標籤（嵌入式 Web 伺服器） 54

十五畫

- 影像品質
 - 問題解決 91
- 暫停列印要求 42
- 槽, 出紙
 - 功能 4
 - 夾紙, 清除 86
- 歐盟, 廢棄處理 125
- 線上支援 115
- 調整文件大小
 - Macintosh 21

十六畫

- 輸出品質. 請參見 列印品質
- 錯誤
 - 軟體 101

- 隨附電池 125
- 靜音模式
 - 啟用 56

十七畫

- 優先進紙槽
 - 夾紙, 清除 82
 - 容量 38
 - 裝入 39
- 優先順序, 設定 18
- 優先順序, 設定值 13
- 儲存
 - 產品 119
- 檢視, 產品 6
- 檢舉仿冒專線 57
- 濕度規格 119
- 環保特色 3
- 環保管理計劃 123
- 環境規格 119
- 縮放文件
 - Macintosh 21
- 聲波規格 119
- 韓國 EMC 聲明 129

十八畫

- 雙面列印 23
 - Macintosh 23
 - 亦請參見 兩面列印

十九畫

- 類型, 紙材
 - 紙匣選擇 34

二十畫

- 警告 iii

二十一畫

- 驅動程式
 - Macintosh, 疑難排解 101
 - Macintosh 設定值 21
 - Windows, 開啓 43
 - 快捷設定 (Windows) 44
 - 紙張類型 37
 - 設定 18
 - 設定值 13, 14, 19
 - 通用 12
 - 預設 (Macintosh) 21

二十五畫以上

纜線

USB, 疑難排解 98



CE663-90979

