

HP Designjet T770 및 T1200 프린터 시리즈 프린터 사용 방법



법적 고지사항

여기에 수록된 정보는 예고 없이 변경될 수 있습니다.

HP 는 HP 제품 및 서비스와 함께 제공된 보증서에 명시된 사항에 대해서만 보증합니다. 이 문서의 어떠한 내용도 추가 보증으로 간주되어서는 안 됩니다. HP 는 이 문서에 포함된 기술 또는 편집상의 오류나 누락된 내용에 대해 책임지지 않습니다.



USB 2.0 고속 인증을 획득하였습니다.

상표

Adobe®, Acrobat®, Adobe Photoshop® 및 Adobe® PostScript® 3™는 Adobe Systems Incorporated 의 상표입니다.

Corel®은 Corel Corporation 또는 Corel Corporation Limited 의 상표 또는 등록 상표입니다.

ENERGY STAR 및 ENERGY STAR 상표는 미국 등록 상표입니다.

Microsoft® 및 Windows®는 Microsoft Corporation 의 미국 등록 상표입니다.

PANTONE®은 Pantone, Inc.의 색상 검사 표준 상표입니다.

목차

1 소개

안전 예방책	2
HP 시작 키트	2
설명서 사용 방법	2
프린터 모델	3
프린터의 주요 기능	4
프린터의 주요 구성 요소	5
전면 패널	8
프린터 소프트웨어	9
프린터의 내부 인쇄	10

2 소프트웨어 설치

사용할 연결 방법 선택	12
네트워크 연결(Windows)	12
컴퓨터에 직접 연결(Windows)	12
프린터 소프트웨어 제거(Windows)	13
네트워크에 연결(Mac OS)	13
컴퓨터에 직접 연결(Mac OS)	16
프린터 소프트웨어 제거(Mac OS)	18

3 프린터 설정

소개	20
용지 적합 옵션(T1200 시리즈만 해당)	20
검치기 활성화 및 해제(T1200 시리즈에만 해당)	20
사용 정보 활성화 및 해제	21
경고 활성화 및 해제	22
프린터에 대한 액세스 제어	22
계정 ID 필요(T1200 시리즈에만 해당)	23
Windows 드라이버 기본 설정 지정	23

4 프린터 개인 설정

프린터 켜기 및 끄기	25
전면 패널 디스플레이의 언어 변경	26
HP Utility 에 액세스	26
내장 웹 서버에 액세스	26
HP Utility 언어 변경	27
내장 웹 서버의 언어 변경	27

절전 모드 설정 변경	27
버저 켜기 및 끄기	27
전면 패널 디스플레이의 대비 변경	28
측정 단위 변경	28
네트워크 설정 구성	28
그래픽 언어 설정 변경	29

5 용지 처리

일반 정보	31
스핀들에 롤 넣기	32
프린터에 롤 넣기	33
롤 제거	37
날장 용지 넣기	38
날장 용지 제거	40
용지에 대한 정보 보기	41
용지 사전 설정	42
인쇄 용지 정보	42
용지 이동	42
용지 유지 관리	43
건조 시간 변경	43
자동 절단기 켜기/끄기	44
용지 공급 및 자르기	44

6 롤 두 개로 작업(T1200 시리즈에만 해당)

멀티롤 프린터의 용도	46
프린터가 여러 용지 롤에 작업을 할당하는 방식	46

7 인쇄

인쇄 작업 만들기	49
인쇄 품질 선택	50
용지 크기 선택	50
여백 옵션 선택	51
바로 가기로 인쇄	52
넣은 용지에 인쇄	53
인쇄 크기 조정	53
겹치는 선 처리 방법 변경	54
인쇄 미리보기	55
초안 인쇄	55
고품질 인쇄	56
회색 음영으로 인쇄	57
여백 없이 인쇄(T1200 시리즈에만 해당)	57
절단선 인쇄(T1200 시리즈에만 해당)	58
마지막 작업 다시 인쇄	59
경제적으로 용지 사용	59
롤 용지 절약을 위한 겹치기 작업(T1200 시리즈에만 해당)	59
경제적으로 잉크 사용	61

를 보호(T1200 시리즈에만 해당)	61
자동 인쇄/야간 인쇄(T1200 시리즈에만 해당)	62

8 색상 관리

소개	64
색상 표현 방법	64
색상 관리 절차 요약	64
색상 보정	64
프린터 드라이버에서 색상 관리	65
프린터 드라이버에서 색상 관리(PostScript 프린터)	69
내장 웹 서버에서 색상 관리(T1200 시리즈에만 해당)	71
전면 패널에서 색상 관리	73

9 실제 인쇄 예제

올바른 배율로 개정 초안 인쇄	76
프로젝트 인쇄	78
프레젠테이션 인쇄	88
Microsoft Office 에서 인쇄 및 크기 조정	95

10 작업 대기열 관리

소개	102
작업 대기열 페이지(T1200 시리즈에만 해당)	102
작업 미리보기(T1200 시리즈에만 해당)	103
작업 대기열 해제(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)	103
대기열의 작업을 인쇄할 시점 선택(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)	103
대기열의 작업 확인(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)	104
대기열의 작업 우선 순위 매기기(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)	104
대기열에서 작업 삭제(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)	104
대기열의 작업 다시 인쇄 또는 복사(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)	105
작업 상태 메시지(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)	105

11 프린터 사용 정보 검색

프린터 통계 정보 보기	108
프린터 사용 통계 확인	108
작업에 대한 잉크 및 용지 사용량 확인	108

12 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리

잉크 카트리지 정보	111
잉크 카트리지 상태 확인	111
잉크 카트리지 제거	111
잉크 카트리지 삽입	113
프린트 헤드 정보	114
프린트 헤드 상태 확인	114
프린트 헤드 제거	115
프린트 헤드 삽입	118

13 프린터 유지 관리

프린터 상태 확인	122
프린터 외부 청소	122
잉크 카트리지 유지보수	122
프린터 이동 또는 보관	122
펌웨어 업데이트	123
소프트웨어 업데이트	124
프린터 유지보수 키트	124
안전하게 디스크 지움	124

14 부속품

소모품 및 부속품 주문 방법	127
부속품 소개	131

15 용지 문제 해결

용지를 넣을 수 없는 경우	134
용지 종류가 드라이버에 없는 경우	135
프린터가 잘못된 용지에 인쇄하는 경우	137
“용지 공급 대기 중” 메시지(T1200 시리즈에만 해당)	137
롤 용지가 진행하지 않을 경우	138
용지 걸림	138
조각이 출력 용지함에 남아서 걸림이 발생하는 경우	141
용지가 사용 가능한 경우 프린터에서 용지 부족을 표시	142
인쇄물이 바스켓에 정확하게 떨어지지 않는 경우	142
인쇄가 완료되더라도 용지는 프린터에 남아 있는 경우	142
인쇄가 완료되면 용지가 잘리는 경우	142
절단기가 잘 들지 않는 경우	142
롤이 스피들에서 느슨한 경우	142
용지 공급 다시 보정	142

16 인쇄 품질 문제 해결

일반 정보	146
인쇄 품질 문제해결 마법사	146
이미지에 수평선이 표시되는 경우(선 표시)	147
선이 너무 두껍거나, 가늘거나, 없는 경우	148
계단 또는 지그재그 모양의 선이 나타나는 경우	148
선이 이중으로 인쇄되거나 색상이 잘못된 경우	149
선이 끊어지는 경우	150
선이 흐린 경우	150
정확하지 않은 선 길이	151
전체 이미지가 흐리거나 거친 경우	151
용지가 평평하지 않은 경우	152
인쇄물에 자국이나 긁힘이 있는 경우	152
용지의 잉크 표시	153
인쇄 시 검정 잉크가 흘러나옴	154
개체의 가장자리가 계단 모양으로 표시되거나 선명하지 않은 경우	154

개체의 가장자리가 예상보다 어둡게 표시되는 경우	154
날장 용지 인쇄물의 끝에 수평선이 있는 경우	154
서로 다른 색상의 수직선	155
인쇄물의 흰색 스팟	155
색상이 잘못된 경우	155
색상 퇴색	156
이미지가 불완전한 경우(아래쪽에서 잘림)	156
이미지가 잘리는 경우	157
인쇄된 이미지에 일부 개체가 없는 경우	157
PDF 파일이 잘리거나 개체가 누락되는 경우	158
이미지 진단 인쇄	158
그래도 문제가 지속되는 경우	160

17 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 문제 해결

잉크 카트리지를 삽입할 수 없는 경우	162
잉크 카트리지 상태 메시지	162
프린트 헤드를 삽입할 수 없는 경우	162
전면 패널 디스플레이에 프린트 헤드 재장착 또는 교체 권장 메시지 표시	162
프린트 헤드 청소	163
프린트 헤드 잉크 방울 감지기 청소	163
프린트 헤드 정렬	166
프린트 헤드 상태 메시지	168

18 일반 프린터 문제 해결

프린터가 시작되지 않는 경우	170
프린터가 인쇄를 하지 않는 경우	170
프린터가 느린 경우	171
컴퓨터와 프린터 간의 통신 실패	171
HP Utility 에 액세스할 수 없는 경우	172
내장 웹 서버에 액세스할 수 없는 경우	172
자동 파일 시스템 확인	172
AutoCAD 2000 메모리 할당 오류	173
Microsoft Visio 2003 에서 인쇄할 때 출력이 없는 경우	173
QuarkXpress 에서 인쇄 시 사용할 수 없는 드라이버 기능	173
프린터 경고	174

19 전면 패널 오류 메시지

20 HP 고객지원센터

소개	178
HP 전문가 서비스	178
HP Instant Support	179
HP Proactive Support	179
HP 지원 연락처	180

21 프린터 사양

기능 사양	182
물리적 사양	183
메모리 사양	183
전원 사양	183
생태적 사양	184
환경적 사양	184
음향 사양	184
용어 설명	185
색인	187

1 소개

- [안전 예방책](#)
- [HP 시작 키트](#)
- [설명서 사용 방법](#)
- [프린터 모델](#)
- [프린터의 주요 기능](#)
- [프린터의 주요 구성 요소](#)
- [전면 패널](#)
- [프린터 소프트웨어](#)
- [프린터의 내부 인쇄](#)

안전 예방책

다음 예방책은 프린터의 적절한 사용을 보장하고 프린터 손상을 방지합니다. 항상 이 예방책을 따르십시오.

- 스티커에 지정된 전원 공급 전압을 사용하십시오. 프린터 전기 콘센트에 여러 장치를 연결하여 과부하가 발생하지 않도록 하십시오.
- 프린터를 적절하게 접지하십시오. 프린터를 접지하지 않을 경우 전기 단락, 화재 및 전자기 간섭에 대한 자화율이 발생할 수 있습니다.
- 프린터를 직접 분해하거나 수리하지 마십시오. 서비스는 해당 지역의 HP 서비스 담당자에게 문의하십시오. [180페이지의 HP 지원 연락처](#)를 참조하십시오.
- HP 에서 프린터와 함께 제공한 전기 코드만 사용하십시오. 전기 코드를 파손, 절단 또는 수리하지 마십시오. 손상된 전원 코드는 화재 및 감전의 위험이 있습니다. 손상된 전원 코드는 HP 승인 전원 코드로 교체하십시오.
- 프린터 내부에 금속 또는 액체(HP 청소 키트에 사용되는 액체 제외)가 닿지 않도록 하십시오. 화재, 감전 또는 기타 심각한 위험의 원인이 될 수 있습니다.
- 다음과 같은 경우에는 프린터의 전원을 끄고 전원 콘센트에서 전원 케이블을 분리하십시오.
 - 프린터 내부에 손을 넣을 경우
 - 프린터에서 연기가 나거나 이상한 냄새가 나는 경우
 - 정상 작동 상태에서는 나지 않는 이상한 소리가 프린터에서 나는 경우
 - 청소 및 유지보수 작업의 일부가 아닌 금속 조각이나 액체가 프린터의 내부 부품에 닿은 경우
 - 뇌우가 치는 경우
 - 정전된 경우

HP 시작 키트

프린터와 함께 제공되는 HP 시작 키트 CD에는 프린터 소프트웨어와 설명서가 들어 있습니다.

설명서 사용 방법

본 설명서는 HP 지식 센터([178페이지의 지식 센터](#) 참조)에서 다운로드할 수 있습니다.

소개

이 장에서는 제품을 처음 사용하는 사람을 위해 프린터에 대해 간략하게 소개하고 설명을 제공합니다.

사용 및 유지보수

일반 프린터 절차에 대해 설명하는 이 장은 다음과 같은 내용으로 구성되어 있습니다.

- [11페이지의 소프트웨어 설치](#)
- [19페이지의 프린터 설정](#)
- [24페이지의 프린터 개인 설정](#)
- [30페이지의 용지 처리](#)

- [45페이지의 롤 두 개로 작업\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [48페이지의 인쇄](#)
- [63페이지의 색상 관리](#)
- [75페이지의 실제 인쇄 예제](#)
- [101페이지의 작업 대기열 관리](#)
- [107페이지의 프린터 사용 정보 검색](#)
- [110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리](#)
- [121페이지의 프린터 유지 관리](#)

문제 해결

이 장은 인쇄 중에 발생하는 문제를 해결할 수 있도록 도와주며 다음과 같은 내용으로 구성되어 있습니다.

- [133페이지의 용지 문제 해결](#)
- [145페이지의 인쇄 품질 문제 해결](#)
- [161페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 문제 해결](#)
- [169페이지의 일반 프린터 문제 해결](#)
- [175페이지의 전면 패널 오류 메시지](#)

부속품, 지원 및 사양

[126페이지의 부속품](#), [177페이지의 HP 고객지원센터](#) 및 [181페이지의 프린터 사양](#) 장에서는 고객 관리 프린터 사양 그리고 용지 종류와 잉크 소모품 및 부속품의 부품 번호 등 참조 정보를 제공합니다.

용어 설명

[185페이지의 용어 설명](#)은 인쇄를 정의하고 이 설명서에 사용된 HP 용어에 대해 설명합니다.

색인

목차 이외에 항목을 빠르게 찾을 수 있도록 도와주는 사전식 색인이 있습니다.

경고 및 주의

다음은 프린터의 적절한 사용을 보장하고 프린터 손상 방지를 위해 이 설명서에 사용되는 기호입니다. 이 기호가 표시된 곳의 지침을 준수해야 합니다.

- △ **경고!** 이 기호가 표시된 곳의 지침을 따르지 않을 경우 심각한 부상이나 사망의 원인이 될 수 있습니다.
- △ **주의:** 이 기호가 표시된 곳의 지침을 따르지 않을 경우 경미한 부상이나 제품 손상의 원인이 될 수 있습니다.

프린터 모델

본 설명서에서 다음 프린터 모델에 대해 언급할 경우 보통 간단하게 짧은 이름을 사용합니다.

전체 이름	짧은 이름
HP Designjet T770	T770
HP Designjet T770(PS 업그레이드 제공)	T770 PS
HP Designjet T770(하드 디스크 제공)	T770 HD
HP Designjet T770(하드 디스크 및 PS 업그레이드 제공)	T770 HD PS
HP Designjet T1200	T1200
HP Designjet T1200 PostScript®	T1200 PS

프린터의 주요 기능

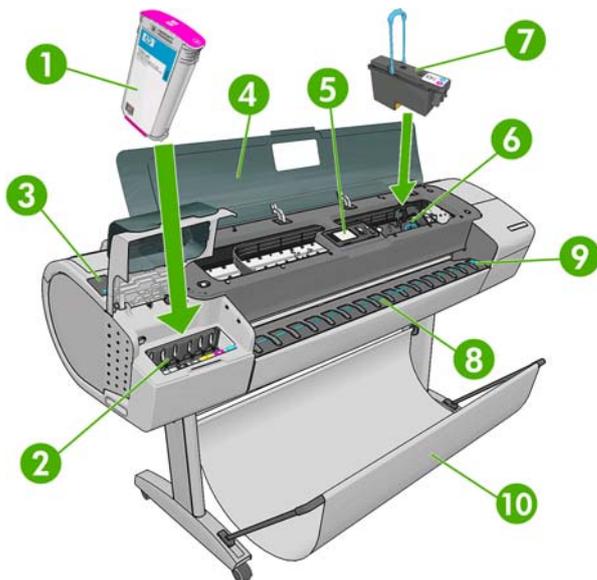
이 프린터는 최대 610mm 또는 1118mm 너비의 용지에 고품질 이미지를 인쇄하도록 설계된 컬러 잉크젯 프린터입니다. 프린터의 몇 가지 주요 기능은 다음과 같습니다.

- 1200 × 1200dpi 부터 최대 2400 × 1200dpi 의 해상도로 인쇄하며 고품질 인쇄 품질 옵션, 최대 정밀 옵션 및 포토용지 옵션을 제공합니다.
- HP Utility(26페이지의 HP Utility 에 액세스 참조)는 다음과 같은 간편한 인터페이스를 제공합니다.
 - 작업 관리(101페이지의 작업 대기열 관리 참조)
 - 프린터 보정
 - 온라인 HP 지식 센터(178페이지의 지식 센터 참조)에 액세스
- 용지 유연성 및 간편한 자동 공급(30페이지의 용지 처리 참조), 전면 패널과 HP Utility 에서 액세스 가능한 정보 및 사전 설정 제공
- 낱장 및 롤 용지 처리
- 6 개 잉크 시스템
- 자동 색상 보정으로 정확하고 일관된 색상 재현
- 색상 에뮬레이션(66페이지의 프린터 에뮬레이션 참조)
- 경제적인 인쇄를 위한 절약 모드
- 한 번에 두 롤을 넣을 수 있어 두 롤을 서로 빠르고 쉽게 전환하거나 오랫동안 무인 인쇄 가능 (T1200 시리즈에만 해당)
- HP Utility 또는 프린터의 내장 웹 서버(EWS)를 통한 작업 미리보기 및 겹치기와 같은 고생산성 기능(T1200 시리즈에만 해당)
- 내장 웹 서버에서 사용 가능한 잉크 및 용지 사용 정보 확인(26페이지의 내장 웹 서버에 액세스 참조)

프린터의 주요 구성 요소

다음은 1118mm 프린터의 주요 구성 요소를 보여 주는 전면 및 후면 모습입니다. 610mm 프린터(표시되지 않음)는 작은 본체에 동일한 구성 요소를 가지고 있습니다.

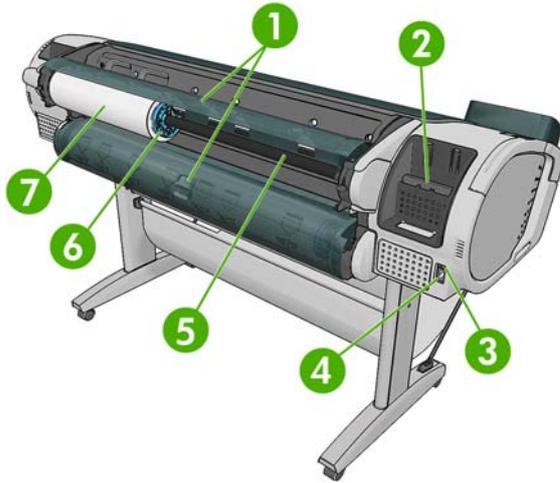
전면 모습



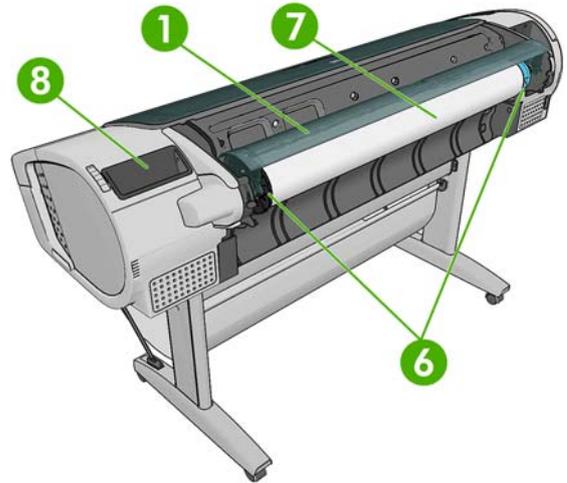
1. 잉크 카트리지
2. 잉크 카트리지 슬롯
3. 파란색 레버
4. Window
5. 전면 패널
6. 프린트 헤드 캐리지
7. 프린트 헤드
8. 출력 용지함
9. 용지 정렬 선
10. 바스켓

후면 모습

HP Designjet T1200 시리즈

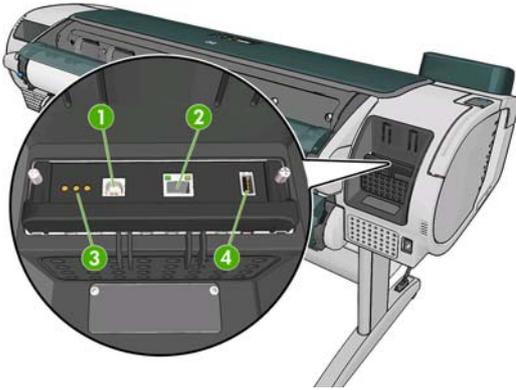


HP Designjet T770 시리즈



1. 롤 덮개
2. 통신 포트
3. 전원 스위치
4. 전원 소켓
5. 스펀들
6. 스펀들 스톱
7. 용지 롤
8. 빠른 참조 안내서 홀더

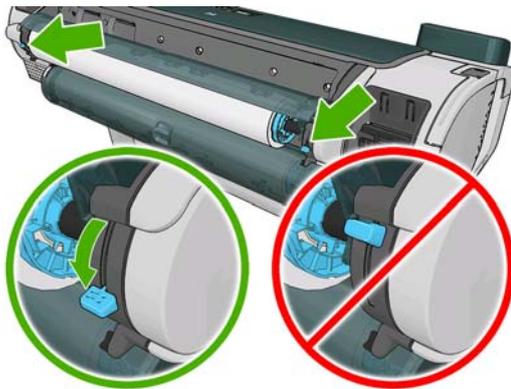
통신 포트



1. 컴퓨터에 연결할 USB 2.0 포트
2. 네트워크에 연결할 이더넷 포트
3. 서비스 엔지니어가 사용할 진단 LED
4. 부속품에 연결할 USB 2.0 호스트 포트

벽면 스페이서

프린터를 벽 앞에 둘 경우 프린터 뒷면에 있는 벽면 스페이서 두 개를 내려 프린터의 뒷면과 벽 사이에 최소한의 공간을 두도록 합니다. 그렇지 않으면 용지 진행에 문제가 있을 수 있습니다.

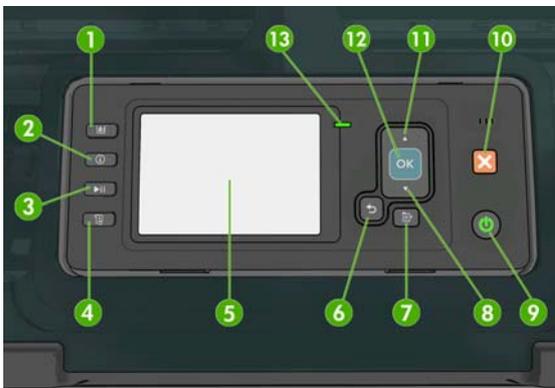


전면 패널

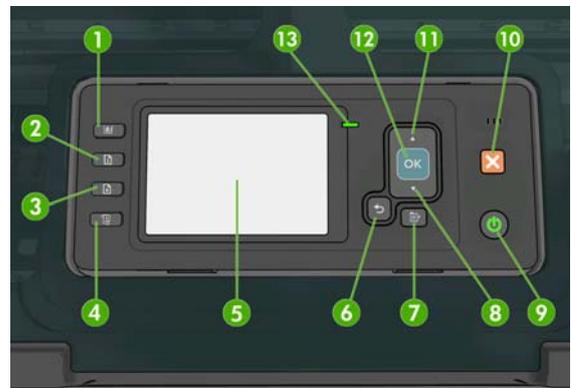
프린터의 전면 패널은 프린터 전면 중앙에 있습니다. 전면 패널에는 다음과 같은 중요한 기능이 있습니다.

- 문제 해결 지원
- 용지 절단 및 제거와 같은 특정 절차 수행
- 절차를 안내하는 유용한 애니메이션 표시
- 잉크 카트리지, 프린트 헤드, 용지, 인쇄 작업 등과 같은 프린터 상태에 대한 최신 정보 표시
- 경고 또는 메시지에 대한 주의를 환기시키는 오디오 경고와 함께 경고 및 오류 메시지 표시
- 프린터 설정 값 변경 및 프린터 작업 변경. 프린터 드라이버 설정이 전면 패널의 설정에 우선합니다. [11페이지의 소프트웨어 설치](#)를 참조하십시오.

HP Designjet T1200 시리즈



HP Designjet T770 시리즈



전면 패널의 구성 요소는 다음과 같습니다. 처음 4 개의 키는 직접 액세스 키입니다.

1. **잉크 수준 보기 키:** [111페이지의 잉크 카트리지 상태 확인](#)을 참조하십시오.
2. **정보 보기 키:** 이 키를 반복해서 누르면 공급된 모든 용지(롤 1, 롤 2, 낱장 용지)에 대한 정보 및 프린터의 컴퓨터 연결 상태에 대한 정보가 표시됩니다. [41페이지의 용지에 대한 정보 보기](#)를 참조하십시오.
3. **인쇄 일시 중지 키(T1200 시리즈):** 현재 페이지 인쇄를 마친 후 인쇄를 일시 중지합니다. 인쇄를 다시 시작하려면 인쇄 일시 중지 키를 다시 누르십시오. 이 키는 롤을 교체하거나 공급하려는 경우 유용합니다.
용지 언로드 키(T770 시리즈): 현재 공급된 용지(롤 또는 낱장 용지)가 언로드됩니다.
4. **용지 공급 및 절단 키:** [44페이지의 용지 공급 및 자르기](#)를 참조하십시오.
5. **전면 패널 디스플레이:** 프린터 사용 관련 정보와 오류 및 경고를 표시합니다.
6. **뒤로 키:** 절차 또는 상호 작용의 이전 단계로 이동합니다. 상위 단계로 이동합니다. 또는 옵션을 지정한 경우 메뉴에서 옵션을 그대로 둡니다.
7. **메뉴 키:** 전면 패널 디스플레이의 주 메뉴로 돌아가려면 누릅니다. 이미 주 메뉴에 있는 경우 상태 화면이 표시됩니다.
8. **아래로 키:** 메뉴 또는 옵션에서 아래로 이동하거나 전면 패널 디스플레이의 대비나 IP 주소를 구성할 때 값을 줄입니다.

9. **전원 키** - 프린터를 켜거나 끕니다. 프린터의 상태를 나타내는 표시등도 있습니다. 전원 키 표시등이 꺼져 있으면 프린터의 전원이 꺼진 것입니다. 프린터가 시작되는 경우에는 전원 키 표시등이 녹색으로 깜박입니다. 전원 키 표시등이 녹색으로 켜지면 프린터가 켜진 것입니다. 전원 키 표시등이 황색으로 켜지면 프린터가 대기 상태인 것입니다. 전원 키 표시등이 황색으로 깜박이면 프린터를 살펴봐야 합니다.
10. **취소 키**: 절차 또는 상호 작용을 중지합니다.
11. **위로 키**: 메뉴 또는 옵션에서 위로 이동하거나 전면 패널 디스플레이의 대비나 IP 주소를 구성할 때 값을 늘립니다.
12. **OK 키**: 처리 중이거나 상호 작용 중인 작업을 확인합니다. 메뉴의 하위 메뉴를 시작합니다. 옵션을 지정한 경우에는 값을 선택합니다. 상태 화면이 표시되면 주 메뉴가 나타납니다.
13. **상태 표시등**: 프린터의 상태를 나타냅니다. 프린터가 준비되면 **상태** 표시등은 녹색이 됩니다. 프린터를 사용하는 경우에는 녹색으로 깜박입니다. 황색으로 켜지면 시스템 오류가 있는 것입니다. 상태 표시등이 황색으로 깜박이면 프린터를 살펴봐야 합니다.

전면 패널 디스플레이에서 항목을 **강조 표시**하려면 **위로** 또는 **아래로** 키를 해당 항목이 강조 표시될 때까지 누릅니다.

전면 패널 디스플레이에서 항목을 **선택**하려면 해당 항목을 강조 표시한 다음 **OK** 키를 누릅니다.

이 설명서에서 전면 패널 디스플레이 항목이 **Item1 > Item2 > Item3** 과 같은 형식으로 나와 있는 경우 이는 **Item1** 을 선택한 다음 **Item2** 를 선택하고, 다시 **Item3** 을 선택하라는 의미입니다.

이 설명서 전반에서 전면 패널의 다양한 사용법에 대한 정보를 찾아볼 수 있습니다.

프린터 소프트웨어

다음 소프트웨어는 프린터와 함께 제공됩니다.

- Windows 용 HP-GL/2 및 HP RTL 드라이버
- Mac OS 용 PCL3 래스터 드라이버(T770 및 T1200)
- Windows 및 Mac OS 용 PostScript 드라이버(T770 PS 및 T1200 PS)
- HP Utility([26페이지의 HP Utility 에 액세스](#) 참조)를 사용하여 다음을 수행할 수 있습니다.
 - HP Color Center 를 사용하여 색상을 포함한 프린터 관리
 - 잉크 카트리지, 프린트 헤드 및 용지의 상태 보기
 - HP 지식 센터에 액세스([178페이지의 지식 센터](#) 참조)
 - 프린터 펌웨어 업데이트, [123페이지의 펌웨어 업데이트](#) 참조
 - 교정 수행 및 문제 해결
 - 작업 대기열 관리([101페이지의 작업 대기열 관리](#) 참조)
 - 통계 정보 보기([107페이지의 프린터 사용 정보 검색](#) 참조)
 - 설정 탭에서 다양한 프린터 설정 변경(T1200 시리즈에만 해당)
- 내장 웹 서버 - 프린터에서 실행되며 컴퓨터의 웹 브라우저를 사용하여 잉크 수준 및 프린터 상태를 확인할 수 있습니다([26페이지의 내장 웹 서버에 액세스](#) 참조).

프린터의 내부 인쇄

내부 인쇄를 통해 프린터에 대한 다양한 정보를 얻을 수 있습니다. 컴퓨터 없이 전면 패널을 사용하여 내부 인쇄를 수행할 수 있습니다.

내부 인쇄를 시작하기 전에 프린터와 용지가 인쇄할 준비가 되어 있는지 확인합니다.

- 인쇄물은 활성화된 롤에서 인쇄됩니다. 활성화된 롤을 변경하려면 용지 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **활성화된 롤 선택**을 선택합니다.
- 가로로 A3— 420mm 너비— 인 용지를 넣어야 합니다. 그러지 않으면 인쇄 내용이 잘려 나갈 수 있습니다.
- 전면 패널에는 **준비** 메시지가 표시되어야 합니다.

내부 인쇄를 수행하려면 내부 인쇄 메뉴 아이콘  를 선택한 후 원하는 내부 인쇄를 선택하십시오. 내부 인쇄로 다음과 같은 정보를 인쇄할 수 있습니다.

- 데모 인쇄: 프린터의 일부 기능을 보여 줍니다.
 - 도면 데모 인쇄
 - 렌더링 데모 인쇄
 - GIS 맵 인쇄
- 메뉴 맵: 모든 전면 패널 디스플레이 메뉴 정보를 표시합니다.
- 구성: 현재의 전면 패널 표시 설정을 모두 표시합니다.
- 사용 보고서: 총 인쇄 횟수, 용지별 인쇄 횟수, 인쇄 품질 옵션별 인쇄 횟수, 사용된 색상별 총 잉크 양 등에 대한 예상치를 보여 줍니다. 이러한 예상치는 정확성을 보장할 수 없습니다(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당).
- HP-GL/2 팔레트: 현재 선택된 색상표의 컬러/흑백 정의를 보여 줍니다.
- 서비스 정보: 서비스 엔지니어에게 필요한 정보를 제공합니다.
- PostScript 글꼴 목록: 사용 가능한 PostScript 글꼴을 보여 줍니다(PostScript 프린터에만 해당).

2 소프트웨어 설치

- [사용할 연결 방법 선택](#)
- [네트워크 연결\(Windows\)](#)
- [컴퓨터에 직접 연결\(Windows\)](#)
- [프린터 소프트웨어 제거\(Windows\)](#)
- [네트워크에 연결\(Mac OS\)](#)
- [컴퓨터에 직접 연결\(Mac OS\)](#)
- [프린터 소프트웨어 제거\(Mac OS\)](#)

사용할 연결 방법 선택

다음 방법을 사용하여 프린터를 연결할 수 있습니다.

연결 유형	속도	케이블 길이	기타 요소
이더넷	매우 빠름, 네트워크 트래픽에 따라 다름	길이: 100m	추가 장비 필요(스위치)
Jetdirect 프린트 서버(옵션 부속품)	보통, 네트워크 트래픽에 따라 다름	길이: 100m	추가 장비 필요(스위치) 추가 기능 제공 자세한 내용은 http://www.hp.com/go/jetdirect 를 참조하십시오.
USB 2.0	매우 빠름	짧은: 5m	안정적인 통신을 위해 공인된 USB 2.0 케이블이 필요합니다.

주: 네트워크 연결 속도는 네트워크 인터페이스 카드, 허브, 라우터, 스위치, 케이블 등 네트워크에 사용된 모든 구성 요소에 따라 다릅니다. 이러한 구성 요소 중 하나라도 고속에서 작동하지 않는 경우 저속으로 연결됩니다. 네트워크에 있는 다른 장치의 총 트래픽량 또한 네트워크 연결 속도에 영향을 줄 수 있습니다.

네트워크 연결(Windows)

시작하기 전에 장비를 확인하십시오.

- 프린터가 설치되고 켜져 있어야 합니다.
- 이더넷 허브 또는 라우터가 켜져 있고 제대로 작동해야 합니다.
- 네트워크의 모든 컴퓨터가 켜져 있고 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.
- 프린터가 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

이제 프린터 소프트웨어를 설치하고 프린터를 연결할 수 있습니다.

1. 전면 패널에서 프린터의 IP 주소를 적어 둡니다([26페이지의 내장 웹 서버에 액세스](#) 참조).
2. **HP 시작 키트 CD**를 컴퓨터에 삽입합니다. CD가 자동으로 시작되지 않는 경우 CD의 루트 폴더에서 **autorun.exe** 프로그램을 실행합니다.
3. **빠른 네트워크 설치** 버튼을 누른 후 표시되는 네트워크에 연결된 프린터 목록에서 프린터를 선택합니다(필요한 경우 IP 주소로 식별). 프린터 드라이버와 **HP Utility**가 설치됩니다.

컴퓨터가 네트워크에서 프린터를 찾지 못하면 **프린터 없음** 창이 표시됩니다. 이 창은 사용자가 프린터를 찾으도록 도와 줍니다. 방화벽이 있는 경우 방화벽을 일시적으로 비활성화해야 프린터를 찾을 수 있습니다. 또한 URL, IP 주소 또는 MAC 주소를 기준으로 프린터를 검색하는 옵션이 있습니다.

컴퓨터에 직접 연결(Windows)

프린터의 내장 USB 2.0 포트를 사용하여 네트워크에 연결하지 않고도 프린터를 컴퓨터에 직접 연결할 수 있습니다.

힌트: USB 연결은 네트워크 연결보다 더 빠르지만 케이블의 길이가 제한되므로 프린터를 공유하기가 더 어렵습니다.

 **주:** 공인되지 않은 USB 케이블을 사용하면 연결 문제가 발생할 수 있습니다. 이 프린터에는 USB Implementor 의 Forum(<http://www.usb.org/>)에서 공인한 케이블만 사용하십시오.

1. 아직 컴퓨터를 프린터에 연결하지 마십시오. 먼저 프린터 드라이버 소프트웨어를 컴퓨터에 다음과 같이 설치해야 합니다.
2. HP 시작 키트 CD 를 CD 드라이브에 삽입합니다. CD 가 자동으로 시작되지 않는 경우 CD 의 루트 폴더에서 autorun.exe 프로그램을 실행합니다.
3. 사용자 정의 설치 버튼을 누릅니다.
4. 네트워크에서 프린터를 검색하려면 설치 프로그램이 방화벽을 통해 통신할 수 있어야 한다는 경고 메시지가 표시되는 경우도 있습니다. 네트워크에서 프린터를 검색할 필요가 없는 경우 네트워크를 검색하지 않고 설치 계속 상자를 선택합니다.
5. 네트워크에 연결된 프린터 목록이 표시되면 내 프린터(네트워크, USB, 병렬로 연결된 프린터 포함) 찾기 도움말을 선택합니다.
6. USB 케이블을 선택합니다.

 **주:** 원하는 경우 나중에 프린터를 연결하여 설치를 완료할 수 있습니다. 그러려면 설치 마법사를 완료한 다음 프린터 연결 상자를 선택합니다.

7. 컴퓨터를 프린터에 연결하라는 메시지가 표시되면 공인된 USB 케이블로 연결합니다. 프린터가 켜져 있는지 확인하십시오.
8. 프린터 드라이버와 HP Utility 가 설치됩니다.

 **힌트:** 네트워크에 연결된 다른 사람과 프린터를 공유하려면 설치 준비 창에서 프린터 속성 버튼을 누르고, 프린터 이름에 공유되는 프린터 이름을 설정한 다음 공유를 예로 설정합니다.

프린터 공유 주의 사항

- 컴퓨터에서 사용하려면 HP Utility 가 설치되어 있어야 합니다.
- 직접 연결된 컴퓨터를 공유하는 다른 사용자는 인쇄 작업을 보낼 수 있지만 프린터 경고, 프린터 상태 보고서, 용지 관리, 프린터 관리 및 문제 해결에 영향을 미치는 프린터 정보를 받을 수는 없습니다.
- 직접 연결된 컴퓨터를 공유하는 다른 사용자는 응용프로그램의 인쇄 미리보기는 여전히 사용할 수 있어도 프린터 자체 인쇄 미리보기 기능은 사용할 수 없습니다. [55페이지의 인쇄 미리보기](#)를 참조하십시오.

 **힌트:** 네트워크를 통해 프린터를 공유하는 가장 좋은 방법은 프린터를 컴퓨터에 연결하는 것이 아니라 네트워크에 연결하는 것입니다. [12페이지의 네트워크 연결\(Windows\)](#)을 참조하십시오.

프린터 소프트웨어 제거(Windows)

1. HP 시작 키트 CD 를 CD 드라이브에 삽입합니다. CD 가 자동으로 시작되지 않는 경우 CD 의 루트 폴더에서 autorun.exe 프로그램을 실행합니다.
2. 설치 수정 버튼을 누르고 화면의 지침에 따라 프린터 소프트웨어를 제거합니다.

네트워크에 연결(Mac OS)

다음 방법을 사용하여 Mac OS X 에서 네트워크에 프린터를 연결할 수 있습니다.

- Bonjour/Rendezvous
- TCP/IP

 주: 프린터가 AppleTalk 를 지원하지 않습니다.

시작하기 전에 장비를 확인하십시오.

- 프린터가 설치되고 켜져 있어야 합니다.
- 이더넷 허브 또는 라우터가 켜져 있고 제대로 작동해야 합니다.
- 네트워크의 모든 컴퓨터가 켜져 있고 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.
- 프린터가 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

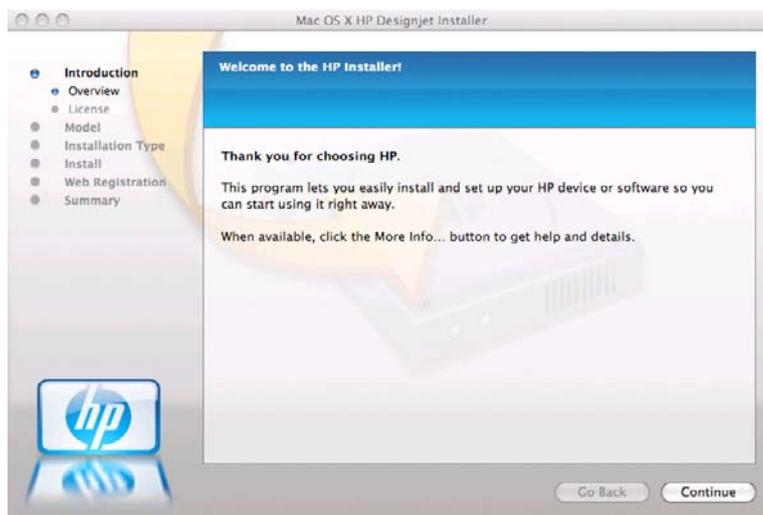
이제 프린터 소프트웨어를 설치하고 프린터를 연결할 수 있습니다.

Bonjour/Rendezvous 연결

1. 프린터의 전면 패널로 가서 연결 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 빠른 이더넷 또는 기가비트 이더넷 > 구성 보기를 차례로 선택합니다. 프린터의 mDNS 서비스 이름을 메모합니다.
2. HP 시작 키트 CD 를 CD 드라이브에 삽입합니다.
3. 바탕 화면에서 CD 아이콘을 엽니다.

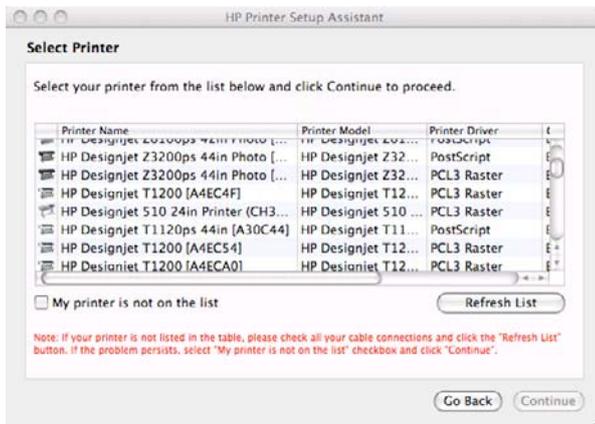


4. Mac OS X HP Designjet 설치 프로그램을 엽니다.



5. 화면의 지침을 따릅니다.
6. 프린터 드라이버, HP Utility 와 같은 프린터 소프트웨어가 설치됩니다.

7. 소프트웨어가 설치되면 프린터에 대한 연결을 설정하도록 HP 프린터 설정 도우미가 자동으로 시작됩니다. 화면의 지침을 따릅니다.
8. 프린터 선택 화면이 표시되면 프린터 이름 열에서 1 단계에서 기록해 둔 프린터의 mDNS 서비스 이름을 찾습니다.



- 프린터 이름을 찾는 경우 필요하면 연결 유형 열이 보이도록 옆으로 스크롤하여 **Bonjour/Rendezvous** 가 있는지 확인합니다. 프린터 이름이 있는 행을 강조 표시합니다. 그렇지 않으면 목록을 아래로 이동하면서 검색을 계속합니다.
- 연결 유형이 **Bonjour/Rendezvous** 인 프린터 이름을 찾을 수 없는 경우 **내 프린터가 목록에 없음** 상자를 선택합니다.

계속을 누릅니다.

9. 화면의 지침을 따릅니다. 프린터 대기열 생성됨 화면이 표시되면 **종료**를 눌러 종료합니다. 다른 프린터를 네트워크에 연결하려면 **새 대기열 만들기**를 누릅니다.
10. HP 프린터 설정 도우미를 마친 다음 CD 드라이브에서 CD 를 꺼낼 수 있습니다.

프린터 드라이버가 이미 설치되어 있는 경우 CD 로부터 언제든지 HP 프린터 설정 도우미를 실행할 수 있습니다.

TCP/IP 연결

1. 프린터의 전면 패널에서 프린터의 URL 을 적어 둡니다([26페이지의 내장 웹 서버에 액세스](#) 참조).
2. **HP 시작 키트** CD 를 CD 드라이브에 삽입합니다.
3. 바탕 화면에서 CD 아이콘을 엽니다.



4. Mac OS X HP Designjet 설치 프로그램을 엽니다.



5. 화면의 지침을 따릅니다.

6. 프린터 드라이버, HP Utility 와 같은 프린터 소프트웨어가 설치됩니다.

7. 소프트웨어가 설치되면 프린터에 대한 연결을 설정하도록 HP 프린터 설정 도우미가 자동으로 시작됩니다. 화면의 지침을 따릅니다.

8. 프린터 선택 화면이 표시되면 프린터 이름 열에서 1 단계에서 기록해 둔 프린터의 URL 을 찾습니다.

- 프린터 이름을 찾는 경우 필요하면 연결 유형 열이 보이도록 옆으로 스크롤하여 **IP Printing** 이 있는지 확인합니다. 프린터 이름이 있는 행을 강조 표시합니다. 그렇지 않으면 목록을 아래로 이동하면서 검색을 계속합니다.
- 연결 유형이 **IP Printing** 인 프린터 이름을 찾을 수 없는 경우 **내 프린터가 목록에 없음** 상자를 선택합니다.

계속을 누릅니다.

9. 화면의 지침을 따릅니다. 프린터 대기열 생성됨 화면이 표시되면 **종료**를 눌러 종료합니다. 다른 프린터를 네트워크에 연결하려면 **새 대기열 만들기**를 누릅니다.

10. HP 프린터 설정 도우미를 마친 다음 CD 드라이브에서 CD 를 꺼낼 수 있습니다.

프린터 드라이버가 이미 설치되어 있는 경우 CD 로부터 언제든지 HP 프린터 설정 도우미를 실행할 수 있습니다.

컴퓨터에 직접 연결(Mac OS)

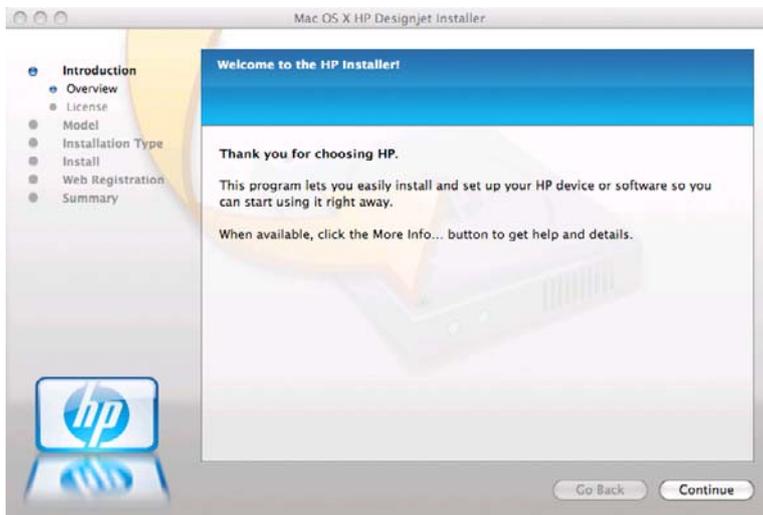
프린터의 내장 USB 2.0 포트를 사용하여 네트워크에 연결하지 않고도 프린터를 컴퓨터에 직접 연결할 수 있습니다.

1. 프린터가 꺼져 있거나 컴퓨터에서 분리되어 있는지 확인합니다.
2. HP 시작 키트 CD 를 CD 드라이브에 삽입합니다.

3. 바탕 화면에서 CD 아이콘을 엽니다.



4. Mac OS X HP Designjet 설치 프로그램을 엽니다.



5. 화면의 지침을 따릅니다.
6. 프린터 드라이버, HP Utility 와 같은 프린터 소프트웨어가 설치됩니다.
7. 프린터가 켜져 있고 공인된 USB 케이블로 컴퓨터에 연결되어 있는지 확인합니다.
 ☞ 주: 공인되지 않은 USB 케이블을 사용하면 연결 문제가 발생할 수 있습니다. 이 프린터에는 USB Implementor의 Forum(<http://www.usb.org>)에서 공인한 케이블만 사용하십시오.
8. 바로 프린터에 대한 인쇄 대기열이 자동으로 만들어집니다.

프린터 공유

컴퓨터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 동일한 네트워크의 다른 컴퓨터에서 직접 연결된 프린터를 사용할 수 있습니다.

1. 바탕 화면의 Dock 메뉴 모음에 있는 시스템 기본 설정 아이콘을 두 번 누릅니다.
2. Under Mac OS X 10.4 는 공유 > 서비스 > 프린터 공유로 이동하여 프린터 공유를 활성화합니다.
 Mac OS X 이후 버전에서는 공유로 이동하여 프린터 공유를 선택하고 공유하려는 프린터를 확인합니다.
3. 이제 Mac OS 를 실행 중이며 동일한 로컬 네트워크에 연결되어 있는 다른 컴퓨터에 표시되는 공유 프린터 목록에 프린터가 자동으로 나타납니다.

다음 사항에 유의하십시오.

- 프린터를 공유하려는 다른 사용자는 자신의 컴퓨터에 프린터 소프트웨어를 설치해야 합니다.
- 직접 연결된 프린터를 공유하는 모든 사용자는 인쇄 작업을 보낼 수 있지만 프린터 경고, 프린터 상태 보고서, 용지 관리, 프린터 관리 및 문제 해결에 영향을 미치는 프린터 정보를 받을 수는 없습니다.
- PCL3(래스터) 드라이버는 버전이 다른 Mac OS 간 프린터 공유를 지원하지만, PostScript 드라이버는 Mac OS X 10.4 와 Mac OS X 10.5 또는 10.6 간 프린터 공유를 지원하지 않습니다. Mac OS X 10.5 와 10.6 간의 프린터 공유는 지원합니다.
- 직접 연결된 프린터를 다른 사용자와 공유하면 컴퓨터가 매우 느려집니다.

☞ **힌트:** 네트워크를 통해 프린터를 공유하는 가장 좋은 방법은 프린터를 컴퓨터에 연결하는 것이 아니라 네트워크에 연결하는 것입니다. [13페이지의 네트워크에 연결\(Mac OS\)](#)을 참조하십시오.

프린터 소프트웨어 제거(Mac OS)

1. HP 시작 키트 CD 를 CD 드라이브에 삽입합니다.
2. 바탕 화면에서 CD 아이콘을 엽니다.



3. **Mac OS X HP Designjet 설치 제거 관리자**를 열고 화면의 지침에 따라 프린터 소프트웨어를 제거합니다.

인쇄 대기열을 삭제하려면 다음과 같이 하십시오.

- Mac OS X 10.4 에서는 다음 두 가지 대안을 사용하여 인쇄 대기열을 삭제할 수 있습니다.
 - 시스템 환경 설정의 **Print & Fax(프린트 및 팩스)** 대화상자에서 **Printing(프린트)** 창을 선택합니다. 프린터 이름을 선택한 다음 - 버튼을 클릭합니다.
 - 프린터 설정 유틸리티에서 해당 프린터 이름을 선택하고 **삭제** 아이콘을 누릅니다.
- Mac OS X 10.5 또는 10.6 에서: 시스템 환경 설정에서 **Print & Fax(프린트 및 팩스)** 대화상자를 선택합니다. 프린터 이름을 선택한 다음 - 버튼을 클릭합니다.

3 프린터 설정

- [소개](#)
- [용지 적합 옵션\(T1200 시리즈만 해당\)](#)
- [겹치기 활성화 및 해제\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [사용 정보 활성화 및 해제](#)
- [경고 활성화 및 해제](#)
- [프린터에 대한 액세스 제어](#)
- [계정 ID 필요\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [Windows 드라이버 기본 설정 지정](#)

소개

이 장에서는 프린터 관리자가 프린터를 조립하고 사용을 준비하는 대로 빠르게 제어할 수 있는 다양한 프린터 설정에 대해 설명합니다.

용지 적합 옵션(T1200 시리즈만 해당)

용지 불일치 조치

현재 프린터에 넣은 용지가 특정 작업에 적합하지 않은 경우 프린터는 적합한 용지를 넣을 때까지 작업을 보류하거나 문제를 무시하고 적합하지 않은 용지에 작업을 인쇄할 수 있습니다. 넣은 용지가 적합하지 않은 것으로 판단되는 경우는 여러 가지입니다.

- 용지 종류가 작업에 지정되지 않았습니다.
- 용지 공급(롤 1, 롤 2 또는 낱장 용지)이 작업에 지정되지 않았습니다.
- 용지 크기가 작업에 지정된 것보다 작습니다.

그런 경우 전면 패널에서 프린터의 동작을 설정할 수 있습니다.

- 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **작업 관리 옵션 > 용지 불일치 조치 > 무시하고 인쇄**를 차례로 선택합니다. 이것이 기본 옵션입니다.
- 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **작업 관리 옵션 > 용지 불일치 조치 > 작업 보류**를 차례로 선택합니다. 프린터는 작업이 보류로 지정될 때마다 경고를 보냅니다.

용지 문제로 인해 작업이 보류되는 경우 해당 작업은 적합한 용지를 넣을 때까지 프린터 대기열에 보관됩니다. 해당 용지를 넣으면 대기 중인 모든 작업이 인쇄됩니다. 그동안 요구 사항이 다른 작업은 인쇄를 계속할 수 있습니다.

롤 전환 옵션

프린터에 들어 있는 롤 두 개가 모두 작업에 적합할 경우 사용자가 원하는 대로 롤을 선택할 수 있습니다. 이러한 옵션은 전면 패널에서 설정할 수 있습니다. 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **인쇄 기본 설정 > 용지 옵션 > 용지 전환 옵션**을 선택합니다. 다음과 같이 사용 가능한 3 가지 옵션이 있습니다.

- **용지 낭비 최소화.** 이 옵션을 선택하면 프린터는 자르기로 인해 용지를 낭비하지 않도록 모든 조건에 맞는 가장 좁은 롤 용지를 선택합니다. 이것이 기본 옵션입니다.
- **롤 변경 최소화.** 이 옵션을 선택하면 프린터는 롤 전환으로 시간을 낭비하지 않도록 현재 활성화된 롤 용지를 선택합니다. 활성화된 롤을 변경하려면 용지 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **활성화된 롤 선택**을 선택합니다.
- **길이가 짧은 롤 용지 사용.** 이 옵션을 선택하면 프린터는 용지가 더 적은 롤을 선택합니다.

 **주:** 이 옵션은 사용자가 **인쇄 용지 정보**를 사용하는 경우에만 효율적입니다 ([42페이지의 인쇄 용지 정보](#) 참조). 그렇지 않으면 **용지 낭비 최소화**와 동일한 효과를 냅니다.

겹치기 활성화 및 해제(T1200 시리즈에만 해당)

겹치기란 용지에서(있는 경우) 이미지나 문서 페이지를 한 장씩 인쇄하는 것이 아니라 자동으로 나란히 인쇄하는 것을 말합니다. 이는 용지를 절약하기 위한 기능입니다. [59페이지의 롤 용지 절약을 위한 겹치기 작업\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)을 참조하십시오.

겹치기를 활성화거나 해제하려면 먼저 작업 대기열이 활성화되어 있고(103페이지의 [작업 대기열 해제\(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당\)](#) 참조) 인쇄 시작이 **처리 후**로 설정되어 있는지 확인해야 합니다(103페이지의 [대기열의 작업을 인쇄할 시점 선택\(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당\)](#) 참조). 그런 다음

- **Windows 용 HP Utility** 에서 **설정 > 작업 관리 > 겹치기**를 차례로 선택합니다.
- **Mac OS 용 HP Utility** 에서 **구성 > 프린터 설정 > 프린터 설정 구성 > 작업 관리 > 겹치기**를 차례로 선택합니다.
- **내장 웹 서버에서: 설정 > 프린터 설정 > 작업 관리 > 겹치기**를 차례로 선택합니다.
- **전면 패널을 사용하여:** 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **작업 관리 > 겹치기 옵션 > 겹치기 활성화**를 차례로 선택합니다.

각 경우에 다음과 같은 옵션이 나타납니다.

- **In order(순서대로):** 프린터에 보내지는 순서대로 페이지가 겹쳐집니다. 겹쳐진 페이지는 다음 세 가지 조건 중 하나가 충족되는 즉시 인쇄됩니다.
 - 다른 페이지가 이미 겹쳐졌기 때문에 다음 페이지가 동일한 행에 맞지 않는 경우
 - 지정된 대기 시간 동안 프린터에 보내진 페이지가 없는 경우
 - 다음 페이지가 이미 겹쳐진 페이지와 호환되지 않는 경우(59페이지의 [롤 용지 절약을 위한 겹치기 작업\(T1200 시리즈에만 해당\)](#) 참조)
- **최적화된 순서:** 페이지가 반드시 프린터에 보내진 순서대로 겹쳐지지 않습니다. 호환되지 않는 페이지를 받는 경우 프린터는 작업을 보류하고 겹치기를 완료할 수 있도록 호환되는 페이지를 넣을 때까지 대기합니다. 겹쳐진 페이지는 다음 세 가지 조건 중 하나가 충족되는 즉시 인쇄됩니다.
 - 다른 페이지가 이미 겹쳐졌기 때문에 다음 페이지가 동일한 행에 맞지 않는 경우
 - 지정된 대기 시간 동안 프린터에 보내진 페이지가 없는 경우
 - 비호환 페이지 대기열이 꽉 찬 경우, 프린터는 호환되는 페이지를 겹치는 동안 호환되지 않는 페이지를 최대 6 장까지 대기할 수 있습니다. 일곱번 째 호환되지 않는 페이지를 받는 경우 겹치기는 있는 그대로 인쇄됩니다.
- **꺼짐:** 겹치기가 해제됩니다. 이것이 기본 옵션입니다.

겹치기 대기 시간은 전면 패널에서 설정할 수 있습니다. 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **작업 관리 > 겹치기 옵션 > 대기 시간 선택**을 차례로 선택합니다.

 **힌트:** **최적화된 순서**는 용지를 최소한 사용하는 대신 프린터가 호환되는 페이지가 도착할 때까지 대기하므로 시간이 오래 걸릴 수 있습니다.

사용 정보 활성화 및 해제

프린터는 주기적으로 이메일을 통해 사용 정보를 보냅니다. 이 정보를 요청하는 방법은 다음과 같습니다.

- **Windows 용 HP Utility** 에서 **설정 > 사용 통계를 선택**합니다.
- **Mac OS 용 HP Utility** 에서 **구성 > 프린터 설정 > 프린터 설정 구성 > 사용 통계를 차례로 선택**합니다.
- **내장 웹 서버에서: 설정 > 프린터 설정 > 사용 통계를 차례로 선택**합니다.

각 경우에 다음 옵션을 설정해야 합니다.

- **통계 파일 보내기:** 사용. 기본값은 **사용 안 함**입니다.
- **통계 파일 보내기 대상:** 유효한 이메일 주소
- **통계 파일 보내는 주기:** 일 수(1-60) 또는 인쇄 매수(1-500) 선택

이메일 서버가 구성되어 있는지 확인해야 합니다. 내장 웹 서버를 사용하여 이메일 서버를 구성하려면 **설정 > 이메일 서버**를 선택하고 다음 필드를 채웁니다.

- **SMTP 서버:** 프린터에서 보내는 모든 이메일 메시지를 처리할 보내는 메일 서버(SMTP)의 IP 주소입니다. 메일 서버에서 인증을 요구하는 경우에는 이메일 알림 기능이 작동하지 않습니다.
- **프린터 이메일 주소:** 프린터에서 전송한 각 이메일 메시지에는 반송 주소가 있어야 합니다. 이 주소는 실제 이메일이 아닌 편의상 이메일 주소를 사용할 수 있지만 메시지 수신자가 전송 프린터를 알아볼 수 있도록 고유한 주소를 사용해야 합니다.

경고 활성화 및 해제

프린터 경고는 조치를 취하여 해결할 수 있는 프린터 문제가 발생하거나 인쇄 작업 중 하나의 상태가 변경되는 경우 경고를 보내는 기능입니다. 경고는 프린터의 전면 패널, HP Utility, 프린터 드라이버 및 내장 웹 서버에 의해 표시됩니다.

프린터에 표시할 경고 종류(있는 경우)를 지정할 수 있습니다. 경고 설정에 액세스하려면 다음과 같이 하십시오.

- HP Utility의 장치 목록 페이지에서 **경고 설정**을 선택합니다.
- Windows용 HP Utility에서 표시하는 모든 경고 페이지에서 **경고 설정**을 선택합니다.
- Windows용 HP Utility의 시스템 용지함 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누르고 **경고 설정**을 선택합니다.

다음과 같은 방법으로 설정을 변경할 수 있습니다.

- 모든 경고를 활성화하거나 해제합니다.
- 작업 상태에 경고를 설정하거나 해제합니다(T1200 시리즈에만 해당).
- 프린터의 인쇄를 중단시키는 문제에 대한 프린터 경고를 활성화하거나 해제합니다.
- 프린터의 인쇄를 중단시키지 않는 문제에 대한 프린터 경고를 활성화하거나 해제합니다.
- 모든 환경에서 또는 문제의 영향을 받는 프린터에 인쇄하려는 경우에만 프린터 경고를 활성화합니다.

프린터에 대한 액세스 제어

내장 웹 서버에서 **설정 > 보안**을 선택하여 여러 가지 방식으로 프린터에 대한 액세스를 제어할 수 있습니다.

- 별도의 관리자 및 게스트 암호를 지정하여 내장 웹 서버에 대한 액세스 제어
- 프린터에 이더넷 및 USB 연결을 활성화 또는 비활성화
- 전면 패널 작업의 다양한 그룹을 활성화 또는 비활성화

 **주:** 자세한 내용은 내장 웹 서버의 온라인 도움말을 참조하십시오.

관리자 암호를 잊은 경우 다음과 같은 방법으로 전면 패널에서 현재 암호를 삭제할 수 있습니다. 연결성 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 고급 > 내장 웹 서버 > EWS 액세스제어 재설정을 선택합니다.

네트워킹 페이지 액세스는 다른 암호(관리자 암호)로 보호됩니다. 관리자 암호를 재설정하려면 전체 입출력 구성을 재설정해야 합니다. 전면 패널에서 연결성 메뉴 아이콘  를 선택한 다음 접속 방법(예: 기가비트 이더넷) 초기 설정 복구를 차례로 선택합니다.

주: 이렇게 하면 전체 입출력 구성이 재설정되어 프린터는 DHCP 구성 방법을 재설정하고 IP 주소를 변경할 수 있습니다.

계정 ID 필요(T1200 시리즈에만 해당)

다른 사용자 계정의 프린터 사용을 기록하려면 각 작업마다 계정 ID 가 필요하도록 프린터를 설정할 수 있습니다.

- **Windows 용 HP Utility** 에서 설정 > 사용 통계 > 계정 ID 필요를 차례로 선택합니다.
- **Mac OS 용 HP Utility** 에서 구성 > 프린터 설정 > 프린터 설정 구성 > 사용 통계 > 계정 ID 필요를 차례로 선택합니다.

이 설정을 활성화하면 계정 ID 필드가 필수 사항이 되고 계정 ID 가 없는 작업은 "계정 ID 부여 보류 중" 상태로 유지됩니다.

계정 ID 는 작업을 보낼 때 프린터 드라이버에서 설정할 수 있습니다. 작업이 프린터에서 "계정 정보 부재로 보류 중"으로 설정되는 경우 **작업 센터 > 작업 대기열**로 이동하여 보류 중인 작업을 클릭하면 HP Utility 에서 계정 ID 를 입력할 수 있습니다. 입력란이 있는 창이 표시되면 계정 ID 를 입력할 수 있습니다.

Windows 드라이버 기본 설정 지정

고유한 기본 설정에 따라 프린터 드라이버의 일부 기본 설정을 변경하여 색상 에뮬레이션 또는 용지 절약 옵션을 설정할 수 있습니다. 이렇게 하려면 컴퓨터 화면의 **시작** 버튼을 누른 다음 **프린터 및 팩스** 를 선택합니다. 프린터 및 팩스 창에서 프린터 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 누르고 **인쇄 기본 설정** 을 선택합니다. 인쇄 기본 설정 창에서 변경하는 모든 설정은 기본값으로 저장됩니다.

4 프린터 개인 설정

- [프린터 켜기 및 끄기](#)
- [전면 패널 디스플레이의 언어 변경](#)
- [HP Utility 에 액세스](#)
- [내장 웹 서버에 액세스](#)
- [HP Utility 언어 변경](#)
- [내장 웹 서버의 언어 변경](#)
- [절전 모드 설정 변경](#)
- [버저 켜기 및 끄기](#)
- [전면 패널 디스플레이의 대비 변경](#)
- [측정 단위 변경](#)
- [네트워크 설정 구성](#)
- [그래픽 언어 설정 변경](#)

프린터 켜기 및 끄기

※ 힌트: 이 프린터는 전원을 켜 상태에서 에너지가 낭비되지 않습니다. 프린터의 전원을 켜 상태로 두면 응답 시간 및 전체 시스템 안정성이 향상됩니다. 프린터를 특정 시간(기본 시간은 Energy Star에서 결정됨) 동안 사용하지 않을 경우 절전 모드로 전환되어 전원을 절약합니다. 그러나 프린터 전면 패널 디스플레이를 작동하거나 새로운 인쇄 작업을 보내면 활성 모드로 전환되어 인쇄를 즉시 시작할 수 있습니다. 절전 모드 시간을 변경하려면 [27페이지의 절전 모드 설정 변경](#)을 참조하십시오.

☞ 주: 절전 모드에서는 가끔씩 프린터가 프린트 헤드에 대한 유지보수 서비스를 수행합니다. 그러면 장기간 사용하지 않은 상태에서 긴 준비 작업을 수행할 필요가 없습니다. 따라서 절전 모드에서 잉크 및 시간을 낭비하지 않기 위해 프린터 전원을 켜두는 것이 가장 좋습니다.

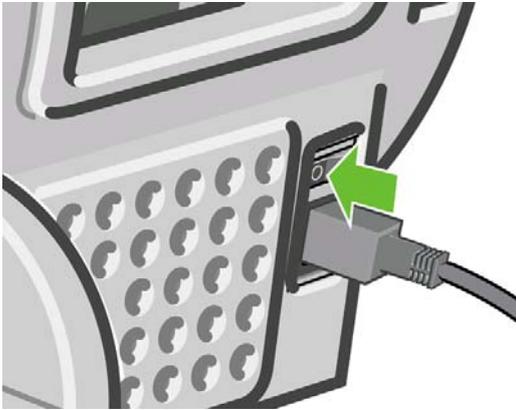
프린터에는 세 가지 전원 소비 수준이 있습니다.

- 연결: 전원 코드를 프린터 뒷면에 연결합니다.
- 스위치 켜기: 프린터 뒷면의 스위치를 on 위치로 전환합니다.
- 전원 켜기: 전면 패널의 전원 키에 녹색 표시등이 나타납니다.

프린터를 재설정하거나 켜고 끌 때에는 일반적으로 전면 패널의 전원 키를 사용하는 것이 좋습니다.



그러나 장기간 프린터를 보관하려는 경우나 전원 키가 작동되지 않는 경우에는 전원 키로 프린터 전원을 끄고 나서 후면의 전원 스위치도 끄는 것이 좋습니다.



전원을 다시 켜려면 후면의 전원 스위치를 사용합니다.

프린터가 다시 켜지면 초기화 과정을 거치고 프린트 헤드를 검사하고 준비하는 데 약 3분 정도 걸립니다. 프린트 헤드를 준비하는 데 약 1분 15초 정도 걸립니다. 그러나 프린터를 6주 이상 꺼둔 경우에는 프린트 헤드를 준비하는 데 최대 45분이 걸릴 수도 있습니다.

전면 패널 디스플레이의 언어 변경

전면 패널 메뉴 및 메시지의 언어는 두 가지 방법으로 변경할 수 있습니다.

- 현재 전면 패널 디스플레이 언어를 이해할 수 있는 경우에는 설정 메뉴 아이콘  을 선택하고 **전면 패널 옵션 > 언어 선택**을 선택합니다.
- 현재 전면 패널 디스플레이 언어를 이해할 수 없으면 프린터 전원을 끈 상태에서 시작합니다. 전면 패널의 **OK** 키를 누른 상태로 기다립니다. **OK** 키를 누른 상태에서 **전원** 키를 누릅니다. 두 키를 계속 누른 상태에서 전면 패널 디스플레이 오른쪽의 녹색 표시등이 깜박이면 키를 놓습니다. 약 1 초 정도 지연될 수 있습니다. 지연되지 않고 녹색 표시등이 깜박일 경우 다시 시작해야 합니다.

어떤 방법을 사용하든 언어 선택 메뉴가 전면 패널 디스플레이에 표시되어야 합니다. 위로 및 아래로 키를 사용하여 원하는 언어를 강조 표시한 다음 **OK** 키를 누릅니다.

원하는 언어를 선택했으면 **전원** 키를 눌러 프린터를 켜다가 다시 켭니다. 전면 패널이 선택한 언어로 나타납니다.

HP Utility 에 액세스

HP Utility 를 사용하면 USB, TCP/IP 또는 Jetdirect 연결을 통해 컴퓨터에서 프린터를 관리할 수 있습니다.

- **Windows**에서는 바탕 화면 바로 가기를 선택하거나 **시작 > 모든 프로그램 > Hewlett-Packard > HP Utility > HP Utility** 를 차례로 선택하여 HP Utility 를 시작합니다. 그러면 HP Utility 가 시작되고 컴퓨터에 설치된 프린터가 표시됩니다.
- **Mac OS**에서는 바탕 화면 바로 가기를 선택하거나 **STARTUP_DISK > 라이브러리 > 프린터 > hp > 유틸리티 > HP Utility** 를 선택하여 HP Utility 를 시작합니다. 그러면 HP Utility 가 시작되고 컴퓨터에 설치된 프린터가 표시됩니다.

왼쪽 창에서 프린터를 선택하면 오른쪽에 창에 해당 프린터 관련 모든 내용이 표시됩니다.

이 지침을 따랐지만 HP Utility 에 연결되지 않는 경우 [172페이지의 HP Utility 에 액세스할 수 없는 경우](#)를 참조하십시오.

내장 웹 서버에 액세스

내장 웹 서버에서는 컴퓨터에서 실행되는 일반 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 관리할 수 있습니다.

내장 웹 서버에 직접 액세스하려면 프린터에 TCP/IP 연결이 있어야 합니다. 하지만 USB 연결로 프린터에 연결할 경우 HP Utility 를 통해 간접적으로 내장 웹 서버에 액세스할 수도 있습니다.

내장 웹 서버와 호환되는 브라우저는 다음과 같습니다.

- Windows 용 Internet Explorer 6 이상
- Mac OS 10.4 용 Safari 2 이상
- Firefox 1.5 이상

컴퓨터에서 내장 웹 서버에 액세스하려면 웹 브라우저를 열고 프린터의 IP 주소를 입력합니다.

전면 패널의 상태 화면에 프린터의 IP 주소(예: 192.168.1.1)가 표시됩니다.

Ready



Out of paper



HP Coated Paper

http://XXXXX11

http://192.168.1.1

이 지침을 따랐지만 내장 웹 서버에 연결되지 않는 경우 [172페이지의 내장 웹 서버에 액세스할 수 없는 경우](#)를 참조하십시오.

HP Utility 언어 변경

HP Utility 는 영어, 포르투갈어, 스페인어, 카탈로니아어(Windows 만 해당), 프랑스어, 이탈리아어, 독일어, 러시아어, 중국어(간체), 중국어(번체), 한국어 및 일본어로 사용할 수 있습니다.

- **Windows**에서는 도구 > 언어 설정을 선택하고 목록에서 언어를 선택합니다.
- **Mac OS**에서는 다른 응용프로그램에서와 같은 방법으로 언어를 변경합니다. 시스템 환경 설정에서 다국어를 선택하고 응용프로그램을 다시 시작하십시오.

내장 웹 서버의 언어 변경

내장 웹 서버는 영어, 포르투갈어, 스페인어, 카탈로니아어, 프랑스어, 이탈리아어, 독일어, 러시아어, 중국어(간체), 중국어(번체), 한국어, 일본어 등으로 사용할 수 있습니다. 웹 브라우저의 옵션에서 지정한 모든 언어를 사용할 수 있습니다. 지원되지 않는 언어를 지정한 경우 영어로 사용됩니다.

언어를 변경하려면 웹 브라우저의 언어 설정을 변경해야 합니다. 예를 들어, Internet Explorer 버전 6에서는 도구 메뉴로 이동하고 인터넷 옵션, 언어를 선택합니다. 그런 다음 원하는 언어가 대화상자의 목록 맨 위에 있는지 확인합니다.

절전 모드 설정 변경

프린터를 켜 둔 상태에서 일정 시간 동안 사용하지 않으면 전원을 절약하기 위해 절전 모드로 자동 전환됩니다. 절전 모드로 들어가기 전의 프린터 대기 시간을 변경하려면 전면 패널에서 설정 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 전면 패널 옵션 > 절전 모드 대기 시간을 선택합니다. 원하는 대기 시간을 강조 표시한 다음 OK 키를 누릅니다. 시간은 1 분에서 240 분 사이로 설정할 수 있습니다. 기본 설정 시간은 30 분입니다.

이 아이콘 을 선택한 다음 전면 패널 옵션 > 절전 모드 대기 시간을 선택합니다. 원하는 대기 시간을 강조 표시한 다음 OK 키를 누릅니다. 시간은 1 분에서 240 분 사이로 설정할 수 있습니다. 기본 설정 시간은 30 분입니다.

버저 켜기 및 끄기

프린터의 버저를 켜거나 끄려면 전면 패널로 가서 설정 메뉴아이콘 을 선택한 다음 전면 패널 옵션 > 버저 활성을 차례로 선택하고 강조 표시를 설정 또는 해제한 다음 OK 키를 누릅니다. 버저는 기본적으로 켜져 있습니다.

전면 패널 디스플레이의 대비 변경

전면 패널 디스플레이의 대비를 변경하려면 설정 메뉴 아이콘 , **전면 패널 옵션 > 디스플레이 대비 선택**을 차례로 선택한 다음 **위로** 또는 **아래로** 키를 사용하여 값을 입력합니다. **OK** 키를 눌러 값을 설정합니다. 대비는 기본적으로 **50**으로 설정되어 있습니다.

측정 단위 변경

전면 패널 디스플레이의 측정 단위를 변경하려면 전면 패널로 이동하여 설정 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **전면 패널 옵션 > 단위 선택**을 차례로 선택하고 **미국식** 또는 **미터법**을 선택합니다. 기본적으로 단위는 미터법으로 설정되어 있습니다.

네트워크 설정 구성

HP Utility에서 네트워크 설정을 보거나 구성할 수 있습니다(T1200 시리즈에만 해당). Windows에서는 **설정** 탭을 선택한 다음 **네트워크 설정**을 선택합니다. Mac OS에서는 **구성 > 네트워크 설정**을 선택합니다. 사용 가능한 설정은 다음과 같습니다.

- **IP 구성 방법:** **BOOTP, DHCP, 자동 IP** 또는 **수동**을 선택하여 IP 주소를 설정하는 방법을 지정합니다.
- **호스트 이름:** 네트워크 장치의 IP 이름을 지정합니다. 이름에는 **ASCII** 문자 **32** 자까지 사용할 수 있습니다.
- **IP 주소:** 인쇄 서버에 IP 주소를 지정합니다. **TCP/IP** 네트워크에는 중복 IP 주소를 사용할 수 없습니다.

 **주:** 현재 IP 주소를 변경하고 **적용**을 클릭하면 인쇄 서버에 대한 현재 연결이 이전 주소를 가리키기 때문에 브라우저에서 현재 연결이 끊어집니다. 다시 연결하려면 새 IP 주소를 입력하십시오.

- **서브넷 마스크:** 서브넷 마스크를 지정합니다. 서브넷 마스크는 네트워크와 서브넷을 지정하는 비트와 노드를 고유하게 지정하는 비트를 결정하기 위해 IP 주소에 적용된 **32** 비트 숫자입니다.
- **기본 게이트웨이:** 다른 네트워크나 하위 네트워크에 연결하는 데 사용되는 라우터 또는 컴퓨터의 IP 주소를 지정합니다. 기본 게이트웨이가 없을 경우 컴퓨터의 IP 주소 또는 인쇄 서버의 IP 주소를 사용합니다.
- **도메인 이름:** 인쇄 서버가 있는 **DNS** 도메인 이름을 지정합니다(예: **support.hp.com**).

 **주:** 도메인 이름에는 호스트 이름이 포함되지 않습니다. 도메인 이름은 **printer1.support.hp.com**처럼 정규화된 도메인 이름이 아닙니다.

- **휴식 시간 제한:** 휴식 연결을 열린 상태로 유지할 수 있는 시간(초)을 지정합니다. 기본값은 **30**입니다. 이 값을 **0**으로 설정하면 시간 제한이 비활성화되고 **TCP/IP** 연결은 네트워크의 다른 노드(예: 워크스테이션)에서 닫을 때까지 열린 상태로 유지됩니다.
- **기본 IP:** 전원을 켤 때 인쇄 서버가 네트워크에서 IP 주소를 가져올 수 없는 경우나 **BOOTP** 또는 **DHCP**를 사용하도록 재구성된 경우에 사용할 IP 주소를 지정합니다.
- **DHCP 요청 보내기:** 기존의 기본 IP 주소나 기본 자동 IP가 할당된 경우에 **DHCP** 요청을 전송할지 여부를 지정합니다.

전면 패널에서 같은 네트워크 설정을 구성하려면 연결성 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **빠른 이더넷** 또는 **기가비트 이더넷 > 구성 수정**을 선택합니다.

그 외에도 연결성 메뉴 아이콘을 통해 다양한 옵션을 사용할 수 있습니다.

- **USB:** USB 연결 정보를 확인합니다.
- **Jetdirect EIO:** Jetdirect 연결에 대한 정보를 확인하거나 구성 및 재설정합니다.
- **고급 > I/O 제한시간 선택:** 유휴 연결을 열린 상태로 유지할 수 있는 시간(초)을 지정합니다. 기본 값은 270 입니다. 이 값을 0 으로 설정하면 시간 제한이 비활성화됩니다.
- **고급 > SNMP 허용:** SNMP 허용 여부를 지정합니다.
- **고급 > 내장 웹 서버 > EWS 허용:** 내장 웹 서버를 활성화할지 여부를 지정합니다.
- **고급 > 웹 서비스 > HP Utility 소프트웨어:** HP Utility 소프트웨어 설정을 확인합니다.
- **고급 > 웹 서비스 > 컬러 및 용지 관리:** 컬러 및 용지 관리 설정을 확인합니다.

그래픽 언어 설정 변경

다음 단계를 사용하여 HP Utility 에서 그래픽 언어 설정을 변경할 수 있습니다(T1200 시리즈에만 해당).

1. **Windows**에서는 설정 탭을 선택하고, **프린터 설정 > 인쇄 기본 설정**을 차례로 선택합니다.
Mac OS에서는 구성을 선택한 다음 **프린터 설정 > 프린터 설정 구성 > 프린트 환경 설정**을 선택합니다.
2. 다음 옵션 중 하나를 선택합니다.
 - 수신하는 파일의 형식을 프린터에서 자동으로 결정하게 하려면 **자동**을 선택합니다. 이 설정은 기본 설정으로, 대부분의 소프트웨어 응용프로그램에 적용됩니다. 보통 이 값을 변경할 필요가 없습니다.
 - 프린터 드라이버를 거치지 않고 특정 형식의 파일을 프린터로 직접 보내려는 경우에만 **HP-GL/2**를 선택하십시오.
 - 프린터 드라이버를 거치지 않고 해당 형식의 파일을 프린터에 직접 보내는 경우에만 **PDF**를 선택하십시오(PostScript 프린터에만 해당).
 - 프린터 드라이버를 거치지 않고 해당 형식의 파일을 프린터에 직접 보내는 경우에만 **PostScript**를 선택하십시오(PostScript 프린터에만 해당).
 - 프린터 드라이버를 거치지 않고 해당 형식의 파일을 프린터로 직접 보내는 경우에만 **TIFF**를 선택하십시오(T1200 PS 에만 해당).
 - 프린터 드라이버를 거치지 않고 해당 형식의 파일을 프린터로 직접 보내는 경우에만 **JPEG**를 선택하십시오(T1200 PS 에만 해당).

전면 패널에서 그래픽 언어 설정을 변경할 수 있습니다. 설정 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **인쇄 기본 설정 > 그래픽 언어 선택**을 차례로 선택합니다. 원하는 옵션을 선택하고 **OK** 키를 눌러 값을 설정합니다.

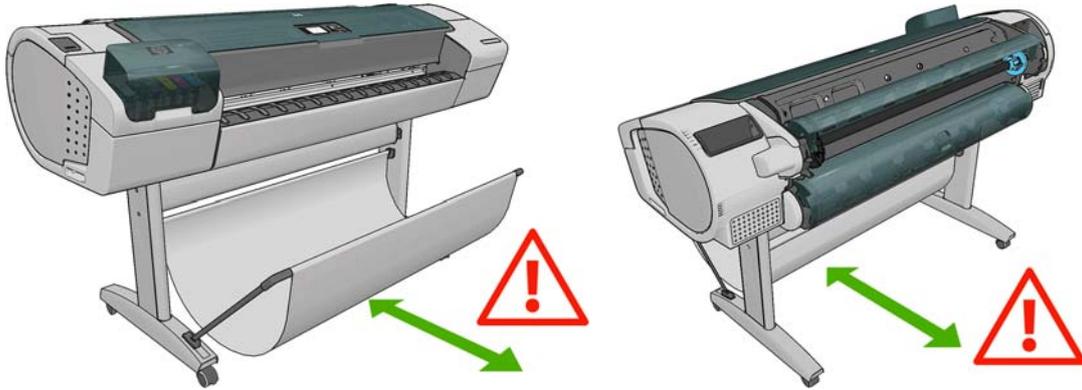
 **주:** HP Utility 에서 그래픽 언어를 설정할 경우 전면 패널 설정보다 우선합니다.

5 용지 처리

- [일반 정보](#)
- [스핀들에 롤 넣기](#)
- [프린터에 롤 넣기](#)
- [롤 제거](#)
- [날장 용지 넣기](#)
- [날장 용지 제거](#)
- [용지에 대한 정보 보기](#)
- [용지 사전 설정](#)
- [인쇄 용지 정보](#)
- [용지 이동](#)
- [용지 유지 관리](#)
- [건조 시간 변경](#)
- [자동 절단기 켜기/끄기](#)
- [용지 공급 및 자르기](#)

일반 정보

△ **주의:** 용지 공급 절차를 시작하기 전에 프린터 앞과 뒤에 충분한 공간이 있는지 확인합니다.

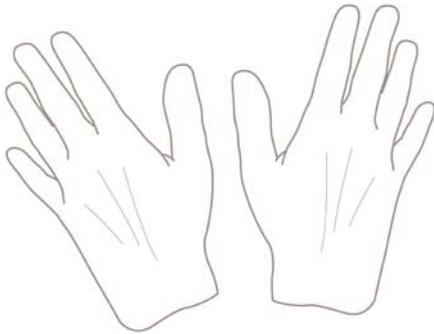


△ **주의:** 프린터가 이동하지 않도록 프린터 바퀴를 잠가야 합니다(브레이크 레버 누름).



△ **주의:** 모든 용지는 28cm 이상이어야 합니다. A4 및 Letter 용지는 가로 방향으로 넣을 수 없습니다.

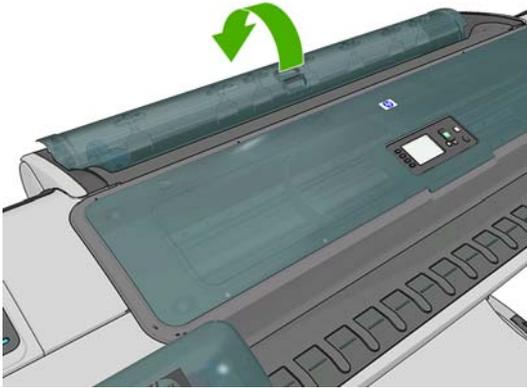
☞ **힌트:** 포토용지의 경우 면장갑을 끼고 용지에 오일이 묻지 않도록 하십시오.



△ **주의:** 용지를 넣는 동안 바스켓을 닫힌 상태로 유지하십시오.

스핀들에 롤 넣기

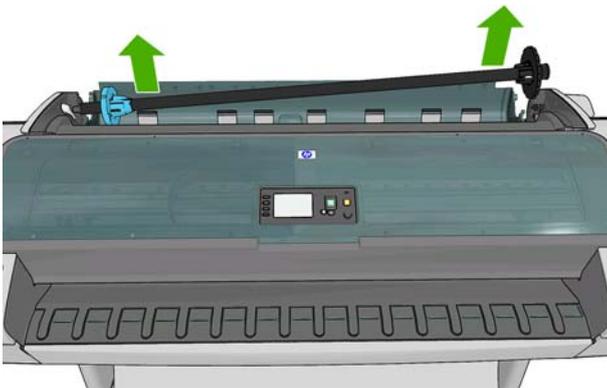
1. 롤 덮개를 엽니다.



2. 프린터에 있는 스펀들을 검정색 끝부분과 파란색 끝부분 순서로 빼냅니다.

△ **주의:** 반드시 검정색 끝부분부터 꺼내야 합니다. 파란색 끝부분부터 꺼내면 검정색 끝부분이 손상될 수 있습니다.

△ **경고!** 꺼내는 과정에서 스펀들 지지대에 손가락을 넣지 마십시오.



3. 스펀들의 양쪽에는 롤 고정을 위한 스톱이 하나씩 있습니다. 파란색 스톱을 제거하여 새 롤을 장착할 수 있습니다. 스펀들에서 이 스톱을 이동하여 롤의 폭을 조정할 수 있습니다. 스펀들 끝에서 파란색 용지 스톱을 제거합니다.

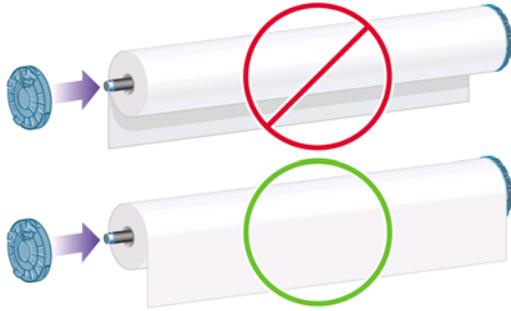


4. 롤이 긴 경우 테이블 위에 스펀들을 수평으로 놓은 다음 테이블에 롤을 장착합니다.

※ **힌트:** 긴 롤을 처리하려면 두 사람이 필요할 수 있습니다.

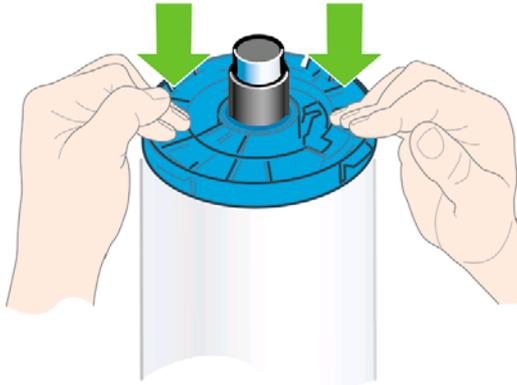
5. 새 롤을 스펀들 안으로 밀어 넣습니다. 용지가 표시된 방향을 향해야 합니다. 그렇지 않은 경우 롤을 제거하고 180도 뒤집은 다음 롤을 스펀들 안으로 다시 밀어 넣습니다. 스펀들에는 올바른 방향을 나타내는 레이블이 있습니다.

주: 프린터 뒷면에서 파란색 스토퍼가 오른쪽 홀더에 삽입됩니다.



롤의 양쪽 끝이 스펀들 스톱에 가능한 가까워야 합니다.

6. 파란색 용지 스톱을 스펀들의 열린 끝에 놓고 롤 끝쪽으로 누릅니다.



7. 파란색 용지 스톱을 끝까지 눌러 양쪽 끝이 스톱퍼에 닿게 합니다.

다양한 용지 종류를 정기적으로 사용하는 사용자는 스펀들마다 다른 용지 종류를 미리 넣어두면 롤을 보다 빠르게 변경할 수 있습니다. 추가 스펀들을 구매할 수 있습니다. [126페이지의 부속품](#)을 참조하십시오.

프린터에 롤 넣기

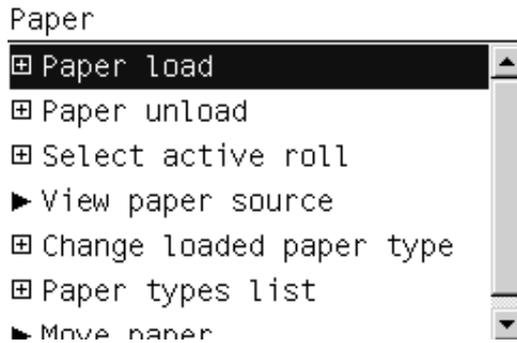
이 절차를 시작하려면 롤을 스펀들에 넣어야 합니다. [32페이지의 스펀들에 롤 넣기](#)를 참조하십시오.

주: **힌트:** T1200 시리즈 프린터의 롤 커버를 한 번에 열려고 하지 마십시오. 문제의 원인이 될 수 있습니다. 항상 한 쪽 커버를 열기 전 다른 쪽 커버를 닫아야 합니다.

주: 다음의 처음 세 단계는 옵션입니다. 4 단계부터 시작할 수 있지만 이 경우 프린터는 롤 길이를 추적하지 않으며 다음에 롤을 꺼낼 때 롤에 바코드를 인식하지 않습니다. 따라서 **인쇄 용지 정보** 옵션을 해제하지 않은 경우 1 단계부터 시작하여 모든 단계를 밟는 것이 좋습니다. [42페이지의 인쇄 용지 정보](#)를 참조하십시오.

1. 전면 패널에서 용지 메뉴 아이콘 .

2. 용지 넣기를 선택합니다.



3. 넣을 롤 용지를 선택합니다.



선택한 롤이 이미 들어 있는 경우 자동으로 배출될 때까지 기다려야 합니다.

4. T1200 시리즈의 경우 롤 2가 이미 들어 있는 상태에서 롤 1을 넣기 시작하면 롤 2가 대기 위치로 들어갑니다. 그 결과 필요한 경우에는 언제든지 대기 위치에 있는 롤 2에 다시 인쇄할 수 있습니다.

주: 롤이 대기 위치에 있는 경우 롤 덮개를 열면 롤이 자동 배출되므로 다음에 해당 롤에 인쇄하려면 롤을 다시 넣어야 합니다.

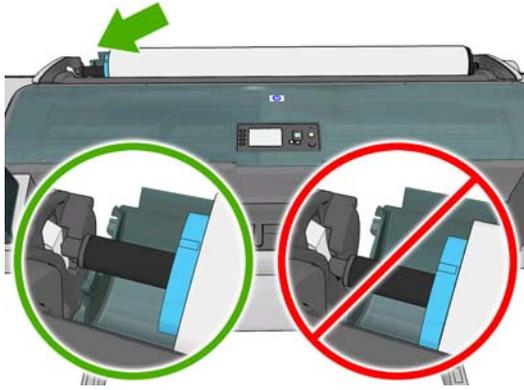
5. 롤 덮개가 아직 열려 있지 않으면 롤 덮개를 엽니다.
6. T1200의 아래쪽 롤(롤 2)을 넣을 경우 프린터 뒤에 서 있어야 합니다. 위쪽 롤(롤 1)을 넣거나 T770에 롤을 넣을 경우에는 프린터 앞 또는 뒤에 서 있을 수 있습니다.

주의: 키가 160cm 미만인 경우 프린터 앞에 서서 롤을 넣으면 요통 등의 신체적인 증상이 나타날 수 있습니다.

7. 스펀들의 검정색 끝을 왼쪽 롤 홀더에 맞춥니다. 끝을 롤 홀더 안으로 넣지 마십시오.



8. 스펀들의 파란색 끝을 오른쪽 롤 홀더에 맞춥니다.



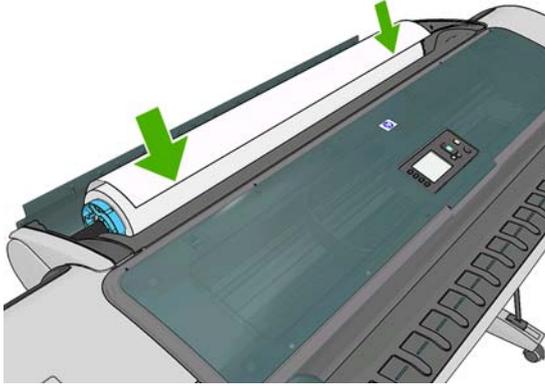
9. 양손으로 스펀들을 두 롤 홀더 안으로 동시에 밀어 넣습니다.



10. 롤의 가장자리가 똑바르지 않거나 찢어진 경우(롤의 끝을 고정하는 데 사용되는 테이프로 인해 찢어질 수 있음) 용지를 조금 당긴 다음 직선으로 자릅니다.

11. 용지의 가장자리를 프린터 안으로 넣습니다.

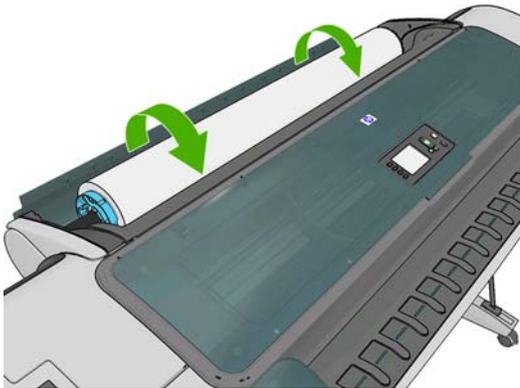
⚠ **경고!** 프린터의 용지 경로에 손가락을 넣지 마십시오.



※ **힌트:** 위쪽 롤을 넣을 경우 롤 용지가 낱장 용지 슬롯에 들어가지 않도록 하십시오. 롤 용지를 낱장 용지 슬롯에 넣으면 프린터에서 삐 소리가 나고 전면 패널에서 용지를 꺼내라는 메시지가 표시됩니다.



12. 저항감이 느껴질 때까지 그리고 용지가 약간 훑 때까지 용지를 프린터에 감아 넣습니다. 프린터가 용지를 감지하면 자동으로 급지됩니다.



13. 용지의 앞쪽 끝에 바코드가 있는 경우 프린터는 바코드를 읽은 다음 잘라냅니다. 잘린 용지 조각은 떼어내야 합니다.

14. 용지의 앞쪽 끝에 바코드가 없는 경우에는 전면 패널에 용지 범주와 종류를 선택하라는 메시지가 표시됩니다.

Select paper category

- ▶ Bond and Coated Paper
- ▶ Photo Paper
- ▶ Film
- ▶ Technical Paper
- ▶ Backlit material
- ▶ Self-Adhesive material

※ 힌트: 용지 목록에 이름이 나타나지 않는 용지 종류를 넣은 경우에는 [135페이지의 용지 종류가 드라이버에 없는 경우](#)를 참조하십시오.

15. 인쇄 용지 정보 옵션이 활성화되어 있으면 전면 패널에 롤의 길이를 지정하라는 메시지가 표시될 수 있습니다. [42페이지의 인쇄 용지 정보](#)를 참조하십시오.
16. 프린터가 정렬을 확인하고 폭 측정을 마치면 전면 패널에 롤 덮개를 닫으라는 메시지가 표시됩니다.

롤이 올바르게 정렬되지 않은 경우 전면 패널 디스플레이의 지침을 따릅니다.

☞ 주: 용지를 넣는 과정에서 예상치 못한 문제가 발생한 경우 [134페이지의 용지를 넣을 수 없는 경우](#)를 참조하십시오.

롤 제거

롤을 제거하기 전에 롤에 용지가 있는지 여부를 확인하고 아래 설명한 해당 절차에 따릅니다.

롤에 용지가 있는 경우의 빠른 절차(T770 시리즈에만 해당)

롤을 제거하려면 전면 패널의 **용지 제거** 키를 누릅니다.

롤에 용지가 있는 경우의 빠른 절차(T1200 시리즈에만 해당)

롤에 용지가 있는 경우 롤 덮개를 열면 롤이 자동으로 배출됩니다.

☞ 주: 이런 방식으로 롤이 배출되면 바코드가 인쇄되지 않으므로 다음에 롤을 넣을 때 프린터에서 롤의 길이를 알 수 없습니다. [42페이지의 인쇄 용지 정보](#)를 참조하십시오.

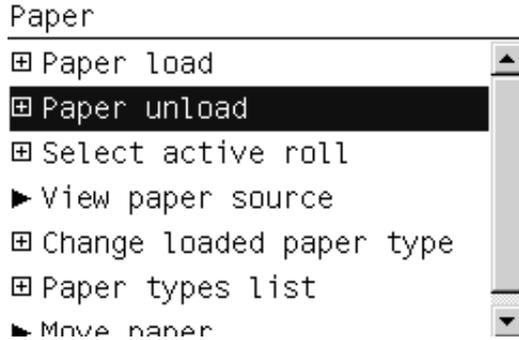
주: 낱장 용지가 들어 있을 때 롤 1 덮개를 열 경우 낱장 용지도 배출됩니다.

롤에 용지가 있는 용지 메뉴 절차

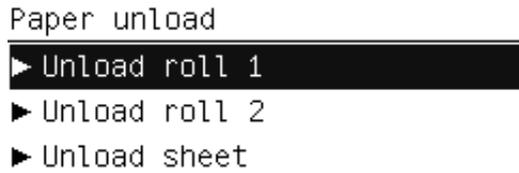
롤에 용지가 있는 경우 전면 패널에서 용지를 배출할 수 있습니다.

1. 용지 메뉴 아이콘  을 선택합니다.

2. 용지 제거를 선택합니다.



3. 개별 롤을 선택합니다.



4. 롤 덮개를 열어야 할 수도 있습니다.

롤 용지 제거 절차

용지의 끝이 더 이상 코어에 붙어 있지 않은 경우 다음 절차를 수행합니다.

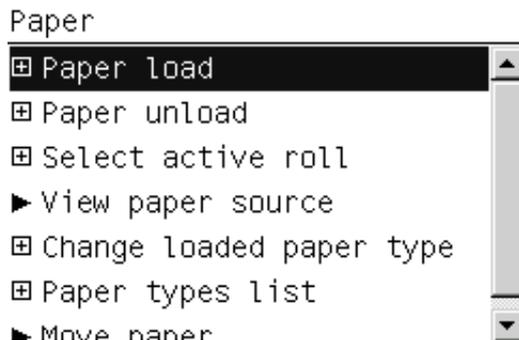
1. 제거 절차를 이미 시작한 경우 전면 패널의 취소 키를 눌러 해당 절차를 취소합니다.
2. 왼쪽의 파란색 레버를 들어올립니다. 전면 패널에 레버에 대한 경고가 표시되면 무시하십시오.
3. 프린터에서 용지를 빼냅니다. 용지에 액세스할 수 있는 모든 위치에서 빼낼 수 있지만, 프린터의 뒤쪽으로 빼내는 것이 좋습니다. 롤 덮개를 열어야 할 수도 있습니다.
4. 파란색 레버를 내립니다.
5. 전면 패널에 경고 메시지가 표시되면 OK 키를 눌러 메시지를 지웁니다.

날장 용지 넣기

1. T1200 시리즈 프린터를 사용할 경우 롤 1 덮개는 닫혀 있어야 합니다. 롤 1 덮개가 열려 있으면 날장 용지가 바로 배출됩니다.

2. 전면 패널에서 용지 메뉴 아이콘 .

3. 용지 넣기를 선택합니다.



4. 낱장 용지 넣기를 선택합니다.

Paper load

- ▶ Load roll 1
- ▶ Load roll 2
- ▶ Load sheet

5. 롤이 이미 들어 있는 경우 자동으로 배출될 때까지 기다려야 합니다. T1200 시리즈에서는 롤이 배출되지 않고 대기 상태로 들어가므로 낱장 용지가 배출되는 즉시 다시 넣지 않아도 롤에 다시 인쇄할 수 있습니다.

 **주:** 롤이 대기 위치에 있는 경우 롤 덮개를 열면 롤이 자동 배출되므로 다음에 해당 롤에 인쇄하려면 롤을 다시 넣어야 합니다(T1200 시리즈에만 해당).

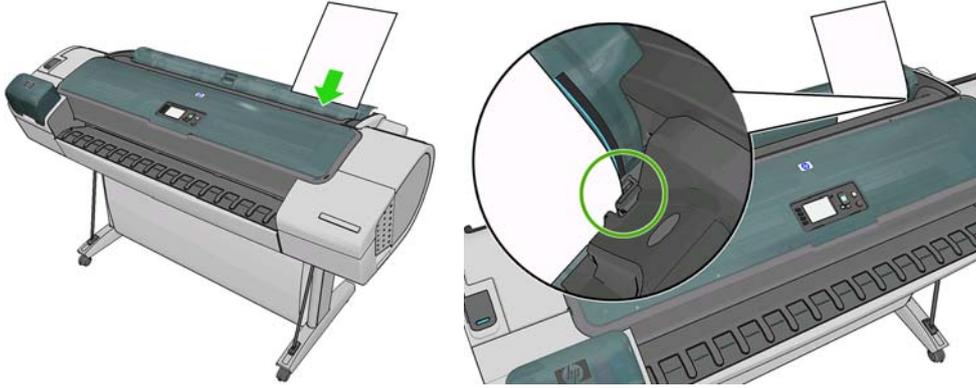
6. 용지 범주와 종류를 선택합니다.

Select paper category

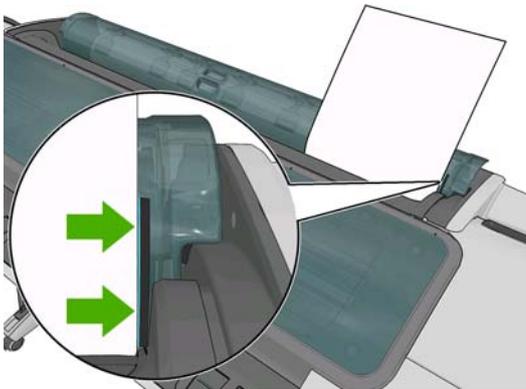
- ▶ Bond and Coated Paper
- ▶ Photo Paper
- ▶ Film
- ▶ Technical Paper
- ▶ Backlit material
- ▶ Self-Adhesive material

 **힌트:** 용지 목록에 이름이 나타나지 않는 용지 종류를 넣은 경우에는 [135페이지의 용지 종류가 드라이버에 없는 경우](#)를 참조하십시오.

7. 전면 패널에 메시지가 표시되면 프린터 오른쪽의 낱장 용지 슬롯에 낱장 용지를 넣습니다.



용지를 넣기 기준선에 맞추어 더 이상 들어가지 않을 때까지 넣습니다. 두꺼운 용지인 경우 저항감이 느껴집니다.



△ **경고!** 프린터의 용지 경로에 손가락을 넣지 마십시오.

8. 전면 패널에서 **OK** 키를 눌러 프린터에 용지를 공급합니다. 용지를 프린터 안으로 안내합니다. 이는 두꺼운 용지를 사용할 때 특히 중요합니다.
9. 프린터에서 정렬을 확인하고 낱장 용지를 측정합니다.
- ☞ **주:** 용지의 길이에 따라 용지가 프린터의 전면으로 배출됩니다.
10. 용지 길이가 **600mm** 보다 길면 전면 패널에서 낱장 용지 뒤쪽이 프린터 창 앞쪽이 아니라 롤 덮개 뒤쪽으로 걸려 있는지 확인하라는 메시지가 표시됩니다.
11. 낱장 용지가 제대로 정렬되어 있지 않으면 올바르게 정렬하라는 메시지가 표시될 수 있습니다. 전면 패널 디스플레이의 지시를 따르십시오.

☞ **주:** 용지를 넣는 과정에서 예상치 못한 문제가 발생한 경우 [134페이지의 용지를 넣을 수 없는 경우](#)를 참조하십시오.

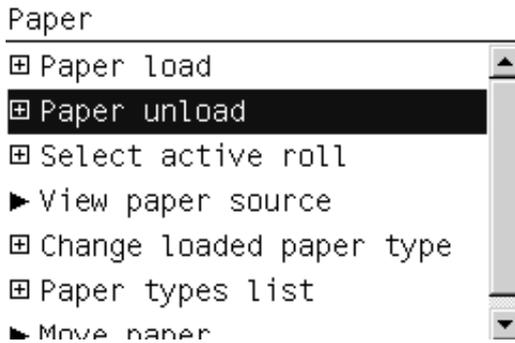
낱장 용지 제거

인쇄 후에 낱장 용지를 빼내려면 프린터 앞쪽에서 낱장 용지를 부드럽게 당기기만 하면 됩니다.

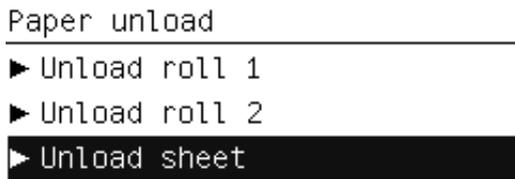
인쇄하지 않고 낱장 용지를 제거하려면 **용지 제거** 키(T770 시리즈에만 해당) 또는 다음의 용지 메뉴 절차를 사용하십시오.

1. 전면 패널에서 용지 메뉴 아이콘 .

2. 용지 제거를 선택합니다.



3. 낱장 용지 언로드를 선택합니다.



용지가 프린터 전면으로 배출됩니다. 용지를 수동으로 잡거나 바스켓에 담을 수 있습니다.

용지에 대한 정보 보기

공급된 용지 정보를 보려면 전면 패널에서 **정보 보기** 키  또는  을 누릅니다. 이 키를 반복해서 누르면 들어 있는 모든 용지에 대한 정보를 볼 수 있습니다. T770 시리즈에서는 롤 용지와 낱장 용지, T1200 시리즈의 경우 롤 2와 낱장 용지에 대한 정보를 확인할 수 있습니다.

용지 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **용지 정보 보기**를 선택할 수도 있습니다. 위로 또는 아래로 키를 누르면 들어 있는 모든 용지에 대한 정보를 볼 수 있습니다.

다음 정보가 전면 패널에 표시됩니다.

- 롤 또는 낱장 용지 상태
- 선택한 용지 종류
- 예상 용지 폭(밀리미터)
- 예상 용지 길이(밀리미터)
- 색상 보정 상태
- 용지 공급 보정 상태

용지를 넣지 않은 경우 **용지 부족** 메시지가 표시됩니다.

동일한 정보가 Windows 용 HP Utility(개요 탭 > 소모품 상태 탭), Mac OS 용 HP Utility(정보 그룹 > 프린터 상태 > 소모품 상세 정보) 및 내장 웹 서버(오른쪽 상단 모서리)에 표시됩니다.

 **주:** 포토용지와 코팅용지는 주의해서 취급해야 합니다. 152페이지의 인쇄물에 자국이나 굵힘이 있는 경우를 참조하십시오.

용지 사전 설정

모든 지원되는 용지 종류는 고유한 특징이 있습니다. 최적의 인쇄 품질을 위해 프린터에서 용지 종류마다 인쇄 방법을 변경합니다. 예를 들어, 더 많은 잉크가 필요한 경우도 있고 건조 시간이 더 오래 걸리는 경우도 있습니다. 따라서, 프린터에 용지 종류별 요구 사항에 대한 설명을 제공해야 합니다. 이 설명을 “용지” 사전 설정이라고 합니다. 용지 사전 설정은 용지의 색상 특징을 설명하는 ICC 프로파일을 포함하며, 색상과 직접적인 관련이 없는 기타 용지 특징 및 요구 사항에 대한 정보가 들어 있습니다. 프린터의 기존 용지 사전 설정은 프린터 소프트웨어에 이미 설치되어 있습니다.

그러나 사용 가능한 모든 용지 종류 목록을 스크롤하기가 불편하므로, 프린터에는 가장 자주 사용되는 용지 종류에 대한 용지 사전 설정만 포함되어 있습니다. 프린터에 사전 설정이 없는 용지 종류를 사용할 경우에는 전면 패널 디스플레이에서 해당 용지를 선택할 수 없습니다.

새 용지 종류에 대한 사전 설정을 할당하는 방법에는 두 가지가 있습니다.

- 전면 패널이나 **HP Utility** 에서 제조 시 **HP 용지 사전 설정**과 가장 가까운 범주와 종류를 선택하여 제조 시 용지 사전 설정을 사용합니다([135페이지의 용지 종류가 드라이버에 없는 경우](#) 참조).

 **주:** 색상이 정확하지 않을 수 있습니다. 고품질 인쇄에서는 이 방법을 사용하지 않는 것이 좋습니다.

- 다음 위치에서 올바른 용지 사전 설정을 다운로드하십시오. <http://www.hp.com/go/T770/paperpresets/> 또는 <http://www.hp.com/go/T1200/paperpresets/>.

 **주:** HP 는 HP 용지 종류에 대한 사전 설정만 제공합니다. 웹에서 원하는 용지 사전 설정을 찾을 수 없는 경우 프린터의 최신 펌웨어에 추가되어 있습니다. 자세한 내용은 펌웨어 릴리즈 노트를 참조하십시오([123페이지의 펌웨어 업데이트](#) 참조).

인쇄 용지 정보

인쇄 용지 정보 옵션을 활성화하면 프린터에 남은 롤 길이, 용지 폭 및 종류를 기록할 수 있습니다. 이 정보는 용지를 프린터에서 뺄 때 롤의 시작 가장자리에 인쇄된 바코드와 텍스트의 조합입니다.



 **주:** 예상 용지 길이는 용지를 넣었을 때 롤에 남아 있던 용지의 양을 프린터에서 등록한 경우에만 표시됩니다. 이 정보를 프린터에 제공하려면 용지를 넣을 때 전면 패널에서 롤 길이를 지정하거나 용지 데이터 바코드가 인쇄된 롤을 넣으면 됩니다.

주: 전면 패널의 용지 메뉴에서 용지 넣기 및 꺼내기 작업을 시작한 경우에만 롤에 바코드와 텍스트가 인쇄됩니다.

주: 이 옵션은 완전히 불투명한 용지에만 사용할 수 있습니다. 투명하거나 반투명한 용지를 사용하면 제대로 인쇄되지 않을 수 있습니다.

인쇄 용지 정보 옵션을 활성화하려면 전면 패널에서 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **인쇄 기본 설정 > 용지 옵션 > 인쇄 용지 정보 활성화**를 차례로 선택합니다.

 **주:** 이 옵션을 활성화하면 용지를 넣고 빼는 절차가 약간 변경됩니다.

용지 이동

프린터가 유틸(인쇄 준비) 상태이면 전면 패널에서 용지를 앞뒤로 이동할 수 있습니다. 이를 수행하면 마지막 인쇄와 다음 인쇄 사이의 빈 공간을 늘리거나 줄일 수 있습니다.

용지를 이동하려면 용지 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **용지 이동**을 선택합니다.

Move paper

Press ▲ to rewind paper.
Press ▼ to advance paper.

Press OK to continue.

전면 패널의 **위로** 키를 눌러 용지를 앞으로 이동하거나 **아래로** 키를 눌러 뒤로 이동합니다. 원하는 위치에 용지가 자리 잡으면 **OK** 키를 누릅니다.

용지 유지 관리

용지 품질을 유지하려면 아래의 권장 사항을 따릅니다.

- 다른 용지나 천으로 덮어서 롤 보관
- 낱장 용지를 덮어서 보관하고 용지를 프린터에 넣기 전에 청소하거나 솔질
- 입/출력 인자판 청소
- 프린터의 창을 항상 닫은 상태로 유지

 **주:** 포도용지와 코팅용지는 주의해서 취급해야 합니다. **152페이지의 인쇄물에 자국이나 굵힘이 있는 경우**를 참조하십시오.

건조 시간 변경

시간이 중요한 복수 인쇄나 처리하기 전에 잉크를 건조시켜야 하는 경우와 같은 특수 인쇄 상황에 적합하도록 건조 시간 설정을 변경할 수 있습니다.

설정 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **인쇄 검색 > 건조 시간**을 선택합니다. 다음을 선택할 수 있습니다.

- 확장 - 잉크가 완전히 건조되도록 권장 시간보다 더 긴 시간을 설정합니다.
- 최적 - 선택한 용지에 대한 기본 권장 시간을 설정합니다(기본 설정).
- 축소 - 품질이 중요하지 않은 경우 권장 시간보다 짧은 시간을 설정합니다.
- 없음 - 건조 시간을 비활성화하고 인쇄가 끝나면 인쇄물을 바로 제거합니다.

△ **주의:** 인쇄물을 제거할 때 잉크가 건조되지 않은 경우 잉크가 출력 용지함이나 인쇄물에 묻을 수 있습니다.

 **주:** 인쇄 중에 건조 시간을 취소하면 병렬로 실행되는 프린트 헤드 유지보수로 인해 프린터에서 용지가 공급되지 않고 용지가 바로 절단됩니다. 건조 시간을 0으로 설정하면 프린터에서 용지를 자른 다음 프린트 헤드 유지보수를 수행합니다. 그러나 건조 시간을 0보다 큰 값으로 설정하면 **용지 공급 및 절단** 키 를 눌러도 프린트 헤드 유지보수가 완료된 이후에 용지가 절단됩니다.

자동 절단기 켜기/끄기

프린터의 용지 절단기를 켜거나 끄려면

- Windows 용 HP Utility에서는 **프린터 설정 > 고급**에서 **설정** 탭을 선택하고 **절단기** 옵션을 변경합니다.
- Mac OS 용 HP Utility에서는 **구성 > 프린터 설정 > 고급**을 차례로 선택하고 **절단기** 옵션을 변경합니다.
- 내장 웹 서버에서 **설정** 탭, **프린터 설정 > 고급**을 차례로 선택한 다음 **절단기** 옵션을 변경합니다.
- 전면 패널에서 설정 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **인쇄 검색 > 절단기 활성화**를 차례로 선택하고 절단기 옵션을 변경합니다.

기본 설정은 **사용**입니다.

주: 절단기가 해제되어 있으면 작업 사이에는 용지를 자르지 않지만 용지를 넣거나 꺼내거나 롤을 전환할 경우에는 용지를 계속 자릅니다.

힌트: 자동 절단기를 비활성화한 상태에서 롤 용지를 자르려면 [44페이지의 용지 공급 및 자르기](#)를 참조하십시오.

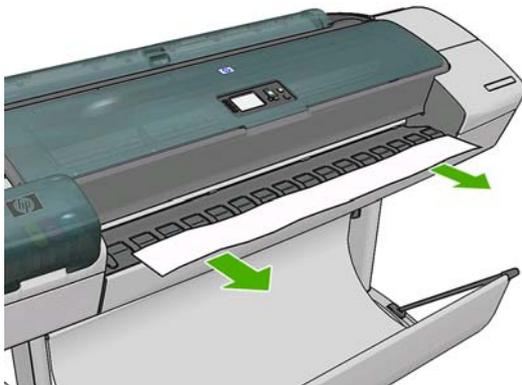
용지 공급 및 자르기

전면 패널에서 **용지 공급 및 절단** 키 를 누르면 용지가 공급되고 프린터는 앞쪽 가장자리에서 직선으로 용지를 자릅니다. 다음과 같은 경우에 이 기능을 사용할 수 있습니다.

- 용지가 손상되었거나 똑바로 정렬되지 않아 앞쪽 끝을 잘라내야 할 경우
- 자동 절단기가 비활성화된 상태에서 용지를 공급하고 자를 경우
- 프린터에서 중첩될 페이지를 기다리고 있어 대기 시간을 없애고 가능한 페이지부터 바로 인쇄하려는 경우

주: 프린트 헤드는 각 인쇄 작업마다 계속 작동하며 이러한 인쇄 프로세스가 모두 완료될 때까지는 용지를 절단할 수 없으므로 시간이 지연됩니다.

주의: 출력 용지함에서 절단된 부분을 제거합니다. 조각이나 인쇄물이 출력 용지함에 남아 있을 경우 프린터에서 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



주: 포도용지와 코팅용지는 주의해서 취급해야 합니다. [152페이지의 인쇄물에 자국이나 굵힘이 있는 경우](#)를 참조하십시오.

힌트: 용지를 자르기 않고 이동하려면 [42페이지의 용지 이동](#)을 참조하십시오.

6 롤 두 개로 작업(T1200 시리즈에만 해당)

- 멀티롤 프린터의 용도
- 프린터가 여러 용지 롤에 작업을 할당하는 방식

멀티롤 프린터의 용도

멀티롤 프린터는 다음과 같은 여러 용도에 유용합니다.

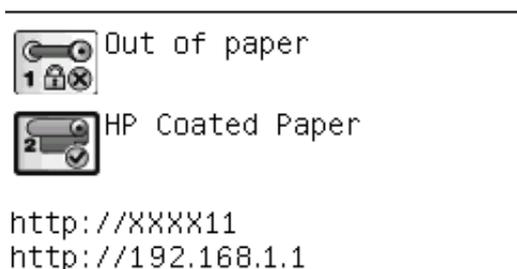
- 프린터는 사용자의 필요에 따라 용지 종류를 자동으로 전환할 수 있습니다.
- 프린터는 사용자의 필요에 따라 용지 폭을 자동으로 전환할 수 있습니다. 이를 통해 작은 이미지를 롤이 좁은 용지에 인쇄하여 용지를 절약할 수 있습니다.
- 동일한 롤 두 개를 프린터에 넣으면 첫 번째 롤이 소진되면 다른 롤로 자동으로 전환되므로 오랫동안 자동으로 인쇄하도록 둘 수 있습니다. [62페이지의 자동 인쇄/야간 인쇄\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)을 참조하십시오.

다음은 롤 여러 개로 작업할 때 참조할 수 있는 기본 개념입니다.

- 활성화된 롤이란 현재 적재된 롤을 의미하며, 프린터가 다른 이유로 롤을 전환하지 않는 한 기본적으로 인쇄에 사용되는 롤입니다. 활성화된 롤을 변경하려면 용지 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **활성화된 롤 선택**을 선택합니다.
- 보호되는 롤이란 롤 번호 또는 롤 용지 종류를 특별히 지정하지 않는 한 사용할 수 없도록 설정된 롤입니다. [61페이지의 롤 보호\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)을 참조하십시오.

두 롤의 현재 상태는 전면 패널의 상태 화면에 표시됩니다.

Ready



프린터가 여러 용지 롤에 작업을 할당하는 방식

내장 웹 서버나 프린터 드라이버에서 인쇄 작업을 제출할 때 **용지 종류** 또는 **종류** 옵션을 사용하여 특정 용지 종류에 인쇄하도록 지정할 수 있습니다. 뿐만 아니라 **용지 공급원**, **사용할 용지** 또는 **용지 공급** 옵션을 사용하여 특정 롤(1 이나 2)에 인쇄하도록 지정할 수도 있습니다. 프린터는 이러한 요구사항에 맞춰 용지 롤에 이미지를 자르지 않고도 제대로 인쇄할 수 있는지 확인합니다.

- 두 롤 모두 작업에 적합할 경우 롤 전환 정책에 따라 롤이 선택됩니다. [20페이지의 롤 전환 옵션](#)을 참조하십시오.
- 두 롤 중 하나만 작업에 적합할 경우 해당 롤에 인쇄됩니다.
- 두 롤 모두 작업에 적합하지 않을 경우 용지 불일치 조치에 따라 “용지 공급 대기 중” 상태로 작업 대기열에 보류되거나 적합하지 않은 롤에 인쇄됩니다. [20페이지의 용지 불일치 조치](#)을 참조하십시오.

Windows 용 프린터 드라이버에서는 프린터에 현재 들어 있는 용지의 종류와 폭 및 롤을 알려 줍니다.

일반적인 상황에서는 다음과 같은 설정을 사용할 수 있습니다.

- 여러 용지 종류가 공급된 상태
 - **종류:** 필요한 용지 종류 선택
 - **함:** 자동 선택/미리 결정
 - **롤 전환 정책:** 관계없음
- 여러 용지 폭이 공급된 상태
 - **종류:** 임의
 - **함:** 자동 선택/미리 결정
 - **롤 전환 정책:** 용지 낭비 최소화

※ **힌트:** 이미지를 회전하거나 겹치면 용지가 절약되는 경우도 있습니다. ([59페이지의 경제적으로 용지 사용 참조](#)).

- 동일한 롤이 공급된 상태
 - **종류:** 임의
 - **함:** 자동 선택/미리 결정
 - **롤 전환 정책:** 롤 변경 최소화

7 인쇄

- [인쇄 작업 만들기](#)
- [인쇄 품질 선택](#)
- [용지 크기 선택](#)
- [여백 옵션 선택](#)
- [바로 가기로 인쇄](#)
- [넓은 용지에 인쇄](#)
- [인쇄 크기 조정](#)
- [겹치는 선 처리 방법 변경](#)
- [인쇄 미리보기](#)
- [초안 인쇄](#)
- [고품질 인쇄](#)
- [회색 음영으로 인쇄](#)
- [여백 없이 인쇄\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [절단선 인쇄\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [마지막 작업 다시 인쇄](#)
- [경제적으로 용지 사용](#)
- [롤 용지 절약을 위한 겹치기 작업\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [경제적으로 잉크 사용](#)
- [롤 보호\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [자동 인쇄/야간 인쇄\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)

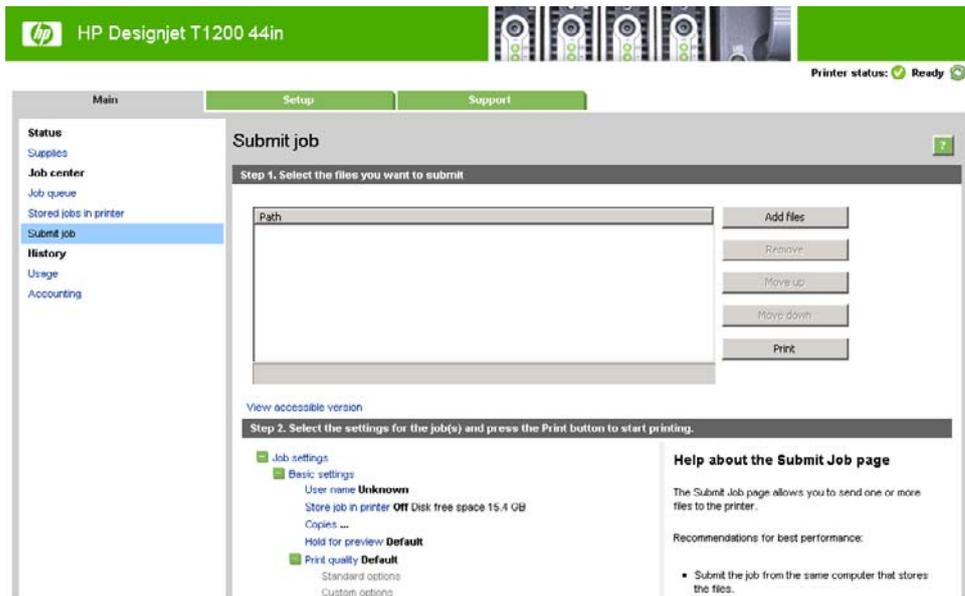
인쇄 작업 만들기

원가를 인쇄하려면 이를 프린터로 보내야 합니다. 그러면 인쇄 작업이 계속되는데, 이때 프린터의 인쇄 대기열로 들어가게 됩니다. 인쇄 작업을 프린터로 보내는 주요 방법에는 두 가지가 있습니다.

- 프로그램에서 직접 인쇄하려면 보통 프로그램의 인쇄 명령을 이용합니다. 프린터를 선택하면 프린터 드라이버에서 작업을 프린터로 보냅니다.
- 이미 지원되는 그래픽 형식으로 되어 있는 파일이라면 내장 웹 서버를 이용하여 프린터 드라이버를 거치지 않고 직접 프린터로 전송할 수 있습니다(아래 참조).

내장 웹 서버를 사용하여 파일 인쇄(T1200 시리즈에만 해당)

HP Utility 에서 **작업 센터 > 작업 전송**을 차례로 선택합니다. 내장 웹 서버에서 **기본** 탭을 선택한 다음 **작업 전송**을 선택합니다. 그러면 다음과 같은 창이 나타납니다.



파일 추가 버튼을 눌러 인쇄하려는 파일을 선택합니다. 파일은 다음과 같은 형식으로 되어 있어야 합니다.

- PDF(T1200 PS 에만 해당)
- PostScript(T1200 PS 에만 해당)
- TIFF(T1200 PS 에만 해당)
- JPEG(T1200 PS 에만 해당)
- HP-GL/2
- RTL

주: 파일로 인쇄할 경우 파일 형식은 위에 있는 것들 중 하나이어야 하지만 확장자는 **.plt** 또는 **.prn** 이 될 수 있습니다.

이러한 파일 형식이 아닌 경우에는 제대로 인쇄할 수 없습니다.

올바른 설정(예: 페이지 크기, 회전, 크기 조정 및 인쇄 매수)으로 작업을 만들었으면 **인쇄** 버튼을 누르기만 하면 프린터로 전송됩니다.

인쇄 설정을 지정해야 할 경우에는 **작업 설정** 영역으로 가서 필요한 옵션을 선택합니다. 각 옵션의 오른쪽에는 해당 옵션에 관한 설명이 있어서 각 설정의 반응을 파악할 수 있습니다. 설정을 **기본값**으로

둘 경우, 작업에 저장되어 있는 설정이 사용됩니다. 어떠한 설정도 없는 작업일 경우에는 프린터 설정이 사용됩니다.

인쇄 품질 선택

이 프린터에서는 다양한 인쇄 품질을 선택할 수 있습니다. 고품질로 인쇄하면 속도가 느려지고 고속으로 인쇄하면 인쇄 품질이 낮아집니다.

따라서 표준 인쇄 품질 선택기는 슬라이더로 되어 있어 품질과 속도 사이에서 선택할 수 있습니다. 일부 용지 종류의 경우 두 가지 사이에서 절충하여 위치를 선택할 수 있습니다.

다른 방법으로 사용자 정의 옵션에서: **고품질**, **보통**, **고속**의 사용자 정의 옵션 중에서 선택할 수도 있습니다. **고속**을 선택하는 경우 낮은 렌더링 해상도를 사용하고 잉크를 적게 소모하는 **Economode**를 선택할 수 있습니다. 이 경우 인쇄 속도가 빨라지면 인쇄 품질이 낮아집니다. **Economode**는 슬라이더가 아닌 사용자 정의 옵션에서만 선택할 수 있습니다.

또한 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있는 보조 사용자 정의 옵션으로 **가장 섬세하게**가 있습니다. [56페이지의 고품질 인쇄](#)를 참조하십시오.

주: Windows 드라이버 대화상자의 사용자 정의 인쇄 품질 옵션 대화상자에 작업의 렌더링 해상도가 표시됩니다(**사용자 정의 옵션**, **설정**을 차례로 선택). Mac OS 인쇄 대화상자에서 해상도는 **요약** 패널에서 표시됩니다.

인쇄 품질 옵션은 다음과 같은 방법으로 선택할 수 있습니다.

- **Windows 드라이버 대화상자에서: 용지/품질** 탭으로 이동하여 인쇄 품질 섹션을 확인합니다. **표준 옵션**을 선택한 경우에는 속도와 품질을 선택할 수 있는 간단한 슬라이더가 표시됩니다. **사용자 정의 옵션**을 선택한 경우에는 위에서 설명한 세부적인 옵션이 표시됩니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서(T770, T1200): 용지/품질** 패널로 이동하여 품질 옵션 섹션을 확인합니다. **표준** 품질 옵션을 선택한 경우에는 속도와 품질을 선택할 수 있는 간단한 슬라이더가 표시됩니다. **사용자 정의** 품질 옵션을 선택한 경우에는 위에서 설명한 세부적인 옵션이 표시됩니다.
- **Mac OS X 10.5 또는 10.6 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터): 용지/품질** 패널로 이동하여 품질 옵션 섹션을 확인합니다. **표준** 품질 옵션을 선택한 경우에는 속도와 품질을 선택할 수 있는 간단한 슬라이더가 표시됩니다. **사용자 정의** 품질 옵션을 선택한 경우에는 위에서 설명한 세부적인 옵션이 표시됩니다.
- **Mac OS X 10.4 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터): 이미지 품질** 패널로 이동합니다. **표준** 품질 옵션을 선택한 경우에는 속도와 품질을 선택할 수 있는 간단한 슬라이더가 표시됩니다. **사용자 정의** 품질 옵션을 선택한 경우에는 위에서 설명한 세부적인 옵션이 표시됩니다.
- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈): 기본 설정 > 인쇄 품질**을 선택합니다. 그런 다음 **표준 옵션**을 선택하면 **속도**와 **품질** 중 하나를 선택할 수 있습니다. **사용자 정의 옵션**을 선택한 경우에는 위에서 설명한 세부적인 옵션이 표시됩니다.
- **전면 패널을 사용하여:** 설정 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **인쇄 기본 설정 > 인쇄 품질**을 차례로 선택합니다.

주: 컴퓨터에서 설정한 인쇄 품질은 제어판에서 설정한 인쇄 품질보다 우선합니다.

주: 프린터가 페이지를 이미 수신 중이거나 수신한 경우에는 인쇄 작업을 아직 시작하지 않았더라도 해당 페이지의 인쇄 품질을 변경할 수 없습니다.

용지 크기 선택

용지 크기는 다음과 같은 방법으로 지정할 수 있습니다.

 **주:** 여기에서 지정하는 용지 크기는 문서가 만들어지는 크기이며 문서를 다른 크기로 인쇄하도록 조정할 수 있습니다. [53페이지의 인쇄 크기 조정](#)을 참조하십시오.

- **Windows** 드라이버 대화상자에서: **용지/품질** 탭을 선택한 다음 **문서 크기** 목록에서 용지 크기를 선택합니다.
- **Mac OS** 페이지 설정 대화상자에서: **형식** 목록을 선택한 다음 **용지 크기** 목록에서 용지 크기를 선택합니다.

 **주:** 응용프로그램에서 **페이지 설정** 대화상자를 제공하지 않을 경우 **인쇄** 대화상자를 사용하십시오.

- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈): 고급 설정 > 용지 > 페이지 크기 > 표준**을 선택합니다.

- **전면 패널을 사용하여:** 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **인쇄 기본 설정 > 용지 옵션 > 용지 크기** 선택을 차례로 선택합니다.

 **주:** 컴퓨터에서 설정한 용지 크기는 제어판에서 설정한 용지 크기보다 우선합니다.

사용자 정의 용지 크기

용지 크기 목록에 표시되지 않은 비표준 용지 크기를 선택하려면 다음과 같이 하십시오.

- **Windows**에서는 다음과 같은 두 가지 방법으로 선택할 수 있습니다.
 - 드라이버 대화상자의 **용지/품질** 탭에 있는 **사용자 정의** 버튼을 클릭하고 새 용지의 이름과 치수를 지정한 다음 **저장**을 클릭하여 새 용지 크기를 저장합니다. 사용자 정의 크기 목록에서 새 사용자 정의 크기를 보려면 프린터 속성을 종료했다가 다시 시작한 다음 필요한 경우 **자세히** 버튼을 사용해야 합니다.

 **주:** 이 드라이버에서는 폭이 길이보다 긴 용지 크기를 만들 수 없습니다.

- 시작 메뉴에서 **프린터 및 팩스**를 선택한 다음 **파일** 메뉴에서 **서버 속성**을 선택합니다. **양식** 탭에서 **새 양식 만들기** 상자를 선택하고 새 양식의 이름과 치수를 지정한 다음 **양식 저장**을 클릭합니다.

- **Mac OS**에서: **페이지 설정** 대화상자에서 **용지 크기 > 사용자화 크기 관리**를 선택합니다.

 **주:** 응용프로그램에서 **페이지 설정** 대화상자를 제공하지 않을 경우 **인쇄** 대화상자를 사용하십시오.

- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈): 고급 설정 > 용지 > 페이지 크기 > 사용자 정의를** 선택합니다.

여백 옵션 선택

이미지 가장자리와 용지 가장자리 사이에는 기본적으로 5mm(용지 아래쪽에서 17mm)의 여백이 설정되어 있습니다. 이 여백을 다양한 방식으로 변경할 수 있습니다.

- **Windows** 드라이버 대화상자에서: **용지/품질** 탭을 선택하고 **여백/레이아웃** 버튼을 누릅니다.
- **Mac OS** 프린트 대화상자에서(T770, T1200): **여백/레이아웃** 패널을 선택합니다.
- **Mac OS X 10.5 또는 10.6 PostScript** 인쇄 대화상자에서(**PostScript** 프린터): **여백/레이아웃** 패널을 선택합니다.

- **Mac OS X 10.4 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 완료 중 패널을 선택한 다음 레이아웃을 선택합니다.
- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈):** 고급 설정 > 용지 > 레이아웃/여백을 선택합니다.

그러면 다음 옵션 중 몇 가지가 표시됩니다.

주: Mac OS에서는 선택한 용지 크기에 따라 사용 가능한 여백 옵션이 다릅니다. 예를 들어, 경계면 없는 인쇄의 경우 “no margins(여백 없음)”라는 단어가 포함된 용지 크기 이름을 선택해야 합니다.

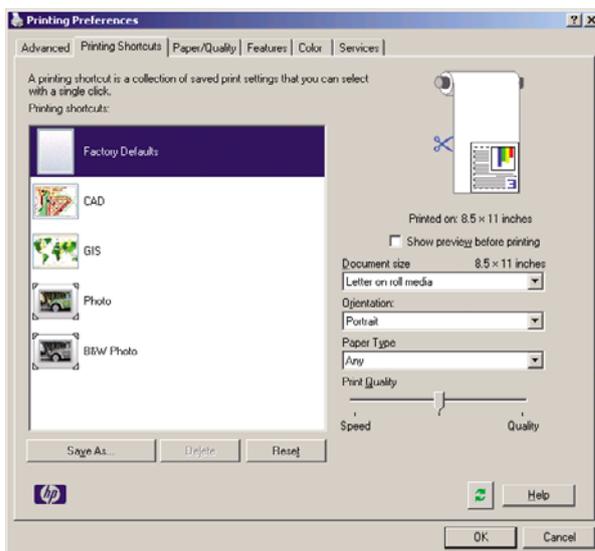
- **표준.** 선택한 크기의 용지에 이미지가 인쇄되고 이미지의 가장자리와 용지 가장자리 사이에 좁은 여백이 있습니다. 이미지가 여백 사이에 맞도록 충분히 작아야 합니다.
- **대형.** 이미지가 선택한 크기보다 약간 큰 페이지에 인쇄됩니다. 여백을 절단하면 페이지가 선택한 크기와 같아지며 이미지와 용지 가장자리 사이에 여백이 남아 있지 않습니다.
- **여백만큼 문서 잘라내기.** 선택한 크기의 용지에 이미지가 인쇄되고 이미지의 가장자리와 용지 가장자리 사이에 좁은 여백이 있습니다. 이 경우 이미지가 페이지 크기와 같으면 이미지의 가장자리가 흰색이거나 중요하지 않으므로 인쇄할 필요가 없는 것으로 간주합니다. 이 옵션은 이미지에 경계면이 포함되어 있는 경우에 유용합니다.
- **경계선 없음.** 이미지가 선택한 크기의 페이지에 여백 없이 인쇄됩니다. 이미지의 가장자리와 용지 가장자리 사이에 여백이 남지 않도록 이미지가 약간 확대됩니다. **프린터에서 자동으로**를 선택한 경우 이 확대가 자동으로 수행됩니다. **응용프로그램에서 수동으로**를 선택한 경우 인쇄할 페이지보다 약간 더 큰 사용자 정의 페이지 크기를 선택해야 합니다. [57페이지의 여백 없이 인쇄\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)를 참조하십시오.

바로 가기로 인쇄

프린터 드라이버는 특정 작업을 인쇄할 때 다양한 값으로 설정할 수 있는 많은 옵션을 제공합니다. 인쇄 바로 가기에는 특정 작업에 적합한 이러한 모든 옵션의 값이 저장되므로 한 번의 클릭으로 모든 옵션을 설정할 수 있습니다. 용지 크기, 용지 공급, 용지 방향 등과 같은 일부 설정은 응용프로그램에서 지정된 값이 우선할 수 있습니다.

바로 가기를 사용하려면 Windows 드라이버 대화상자에서 **인쇄 바로 가기** 탭을 선택합니다.

주: 바로 가기는 Windows에서만 사용할 수 있습니다.



사용 가능한 바로 가기 목록이 표시되면 인쇄할 작업 종류와 일치하는 바로 가기를 선택하십시오.

이제 드라이버 옵션이 해당 작업에 맞도록 조정됩니다. 즉시 인쇄하거나 원하는 대로 설정되어 있는지 먼저 확인해볼 수 있습니다. 필요에 따라 바로 가기를 선택한 다음 일부 설정을 수동으로 변경할 수 있습니다.

☞ 힌트: 인쇄 바로 가기 탭에는 문서 크기, 인쇄 방향 등과 같은 설정이 표시됩니다.

출하 시 기본값 바로 가기에는 프린터 기본 설정이 포함되어 있습니다. 공장 기본값 바로 가기를 클릭하면 모든 옵션이 해당 기본값으로 설정됩니다.

특정 요구 사항에 따라 인쇄 바로 가기를 사용자 정의할 수 있습니다. 사용자 정의 바로 가기를 만들려면 다음과 같이 하십시오.

1. 해당 요구 사항에 가장 알맞은 바로 가기를 선택합니다.
2. 인쇄 바로 가기 탭 및/또는 기타 탭에서 값을 변경합니다.
3. 새 인쇄 바로 가기를 저장합니다.

바로 가기를 더 이상 사용하지 않으려면 해당 바로 가기를 삭제할 수 있습니다.

넓은 용지에 인쇄

현재 프린터에 넓은 용지에 작업을 인쇄하려면 프린터 드라이버의 용지 종류 옵션에서 **모든 용지**를 선택합니다.

- **Windows** 드라이버 대화상자에서: 용지/품질 탭을 선택한 다음 용지 종류 드롭다운 목록에서 **모든 용지**를 선택합니다.
- **Mac OS** 프린트 대화상자에서(**T770, T1200**): 용지/품질 패널을 선택한 다음 용지 종류 드롭다운 목록에서 **모든 용지**를 선택합니다.
- **Mac OS X 10.5 또는 10.6 PostScript** 인쇄 대화상자에서(**PostScript** 프린터): 용지/품질 패널을 선택한 다음 용지 종류 드롭다운 목록에서 **모든 용지**를 선택합니다.
- **Mac OS X 10.4 PostScript** 인쇄 대화상자에서(**PostScript** 프린터): 이미지 품질 패널을 선택한 다음 용지 종류 드롭다운 목록에서 **모든 용지**를 선택합니다.

☞ 주: 모든 용지는 기본적으로 선택되는 용지 종류입니다.

인쇄 크기 조정

이미지를 프린터에 특정 크기로 보내고 프린터에서 다른 크기(일반적으로 더 큰 크기)로 조정하도록 지정할 수 있습니다. 이 기능은 다음과 같은 경우에 유용합니다.

- 소프트웨어가 대형 페이지 크기를 지원하지 않는 경우
- 파일이 프린터 메모리보다 큰 경우 소프트웨어에서 용지 크기를 줄인 다음 전면 패널 옵션을 사용하여 크기를 다시 조정할 수 있습니다.

이미지 크기를 조정하는 방법은 다음과 같습니다.

- **Windows 드라이버 대화상자에서:** 기능 탭으로 이동하여 크기 조정 옵션 섹션을 확인합니다.
 - 문서 인쇄 옵션을 사용하면 이미지 크기가 사용자가 선택한 용지 크기로 조정됩니다. 예를 들어, 용지 크기로 ISO A2 를 선택한 상태에서 A4 크기 이미지를 인쇄하는 경우 A4 크기 이미지가 A2 용지에 맞게 확대됩니다. 반대로 ISO A3 용지 크기를 선택하고 이보다 큰 이미지를 인쇄하는 경우 A3 크기에 맞게 축소됩니다.
 - 실제 크기의 % 옵션을 사용하면 원본 용지 크기의 인쇄 가능한 영역(여백 제외)을 표시된 백분율(%)만큼 확대한 다음 여백을 추가한 것이 출력 용지 크기가 됩니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서(T770, T1200):** 용지 처리 패널, 용지에 맞게 크기 조절을 차례로 선택하고 이미지 크기를 조정할 용지 크기를 선택합니다. 이미지 크기를 늘리려면 작은 배율로만 상자를 선택 해제해야 합니다.
- **Mac OS 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 완료 중 패널을 선택한 다음 문서 인쇄를 선택하고 이미지 크기를 조정할 용지 크기를 선택합니다. 예를 들어, 용지 크기로 ISO A2 를 선택한 상태에서 A4 크기 이미지를 인쇄하는 경우 A4 크기 이미지가 A2 용지에 맞게 확대됩니다. 반대로 ISO A3 용지 크기를 선택하고 이보다 큰 이미지를 인쇄하는 경우 A3 크기에 맞게 축소됩니다.
- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈):** 고급 설정 > 크기 조절을 차례로 선택합니다.
 - 표준과 사용자 정의 옵션은 이미지 크기를 각각 표준 크기나 직접 선택한 사용자 정의 용지 크기로 조절합니다. 예를 들어, 용지 크기로 ISO A2 를 선택한 상태에서 A4 크기 이미지를 인쇄하는 경우 A4 크기 이미지가 A2 용지에 맞게 확대됩니다. 반대로 ISO A3 용지 크기를 선택하고 이보다 큰 이미지를 인쇄하는 경우 A3 크기에 맞게 축소됩니다.
 - 실제 크기의 % 옵션을 사용하면 원본 용지 크기의 인쇄 가능한 영역(여백 제외)을 표시된 백분율(%)만큼 확대한 다음 여백을 추가한 것이 출력 용지 크기가 됩니다.
- **전면 패널을 사용하여:** 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 인쇄 기본 설정 > 용지 옵션 > 크기 조절을 차례로 선택합니다.

날장에 인쇄하려면 이미지가 날장 용지에 다 들어가는지 확인해야 합니다. 그렇지 않으면 이미지가 잘립니다.

겹치는 선 처리 방법 변경

 **주:** 이 주제는 HP-GL/2 작업을 인쇄할 경우에만 적용됩니다.

겹치기 옵션은 이미지의 겹치는 선을 제어합니다. 다음과 같은 두 가지 설정이 있습니다.

- 해제: 선이 교차하는 경우 위쪽 선의 색상만 인쇄됩니다. 이것이 기본 설정입니다.
- 설정: 선이 교차하는 경우 두 선의 색상이 겹쳐집니다.

겹치기 옵션을 활성화하려면 전면 패널로 이동하여 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 인쇄 기본 설정 > HP-GL/2 옵션 > 겹치기 활성화를 차례로 선택합니다. 일부 응용프로그램의 소프트웨어에서 겹치기 옵션을 설정할 수 있습니다. 소프트웨어의 설정이 전면 패널 설정에 우선합니다.

인쇄 미리보기

인쇄하기 전에 화면에 인쇄 미리보기를 표시하여 인쇄물의 레이아웃을 확인하면 잘못된 인쇄로 인한 용지와 잉크의 낭비를 방지할 수 있습니다.

- **Windows** 에서 인쇄물을 미리 보는 방법은 다음 두 가지가 있습니다.
 - 응용프로그램의 인쇄 미리보기 옵션을 사용합니다.
 - 드라이버의 **인쇄 바로 가기** 탭, **용지/품질** 탭 및 **기능** 탭에서 **인쇄 전에 미리보기 표시** 옵션을 선택합니다. 프린터와 프린터 드라이버에 따라 미리보기는 다른 방식으로 제공될 수 있습니다.
- **Mac OS** 에서 인쇄물을 미리 보려면 다음과 같은 옵션이 있습니다.
 - 응용프로그램의 인쇄 미리보기 옵션을 사용합니다.
 - 인쇄 대화상자 아래쪽의 **미리보기** 버튼을 누릅니다. Mac OS 에서 제공되는 기본 인쇄 미리보기입니다.
 - T1200 PS 프린터에 **PostScript** 드라이버를 사용하고 있는 경우 드라이버의 **인쇄** 대화상자에서 **완료 중** 패널에서 찾을 수 있는 **인쇄 미리보기 표시** 옵션을 선택합니다. 이 미리보기는 내장 웹 서버가 제공하며 웹 브라우저 창에 나타납니다.
 - PCL 드라이버를 사용하고 있다면 인쇄 대화상자 아래에 있는 **PDF** 버튼을 클릭한 다음 **HP 인쇄 미리보기**를 클릭합니다. 그러면 용지 크기, 용지 종류 및 인쇄 품질을 변경하거나 이미지를 회전하는 등 추가 기능이 포함된 미리보기가 제공됩니다.

 **주:** HP 인쇄 미리보기는 Adobe InDesign, Adobe Illustrator, Adobe Reader 또는 Apple Aperture 에서는 제공되지 않을 수 있습니다. Adobe InDesign CS4 및 Adobe Illustrator CS4 에서는 사용 가능합니다.

- 내장 웹 서버를 이용하여 인쇄물을 미리 보려면 **기본 설정 > 미리보기용으로 보류**를 선택합니다. 이 미리보기는 T770 HD 프린터 및 T1200 프린터 시리즈에서 사용할 수 있습니다.

초안 인쇄

다음과 같은 두 가지 방법으로 고속 초안 품질 인쇄를 지정할 수 있습니다.

- **Windows** 드라이버 대화상자에서: **용지/품질** 탭으로 이동하여 인쇄 품질 섹션을 확인합니다. 인쇄 품질 슬라이더를 제일 왼쪽('속도')으로 이동합니다.
- **Mac OS** 프린트 대화상자에서(T770, T1200): **용지/품질** 패널로 이동하여 인쇄 품질 슬라이더를 맨 왼쪽('속도')으로 옮깁니다.
- **Mac OS X 10.5** 또는 **10.6 PostScript** 인쇄 대화상자에서(**PostScript** 프린터): **용지/품질** 패널로 이동하여 인쇄 품질 슬라이더를 맨 왼쪽('속도')으로 옮깁니다.
- **Mac OS X 10.4 PostScript** 인쇄 대화상자에서(**PostScript** 프린터): **Image Quality(이미지 품질)** 패널로 이동하여 인쇄 품질 슬라이더를 제일 왼쪽('Speed(속도)')으로 이동합니다.
- 내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈): **기본 설정 > 인쇄 품질 > 표준 옵션 > 속도를 차례로** 선택합니다.
- 전면 패널을 사용하여: 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **인쇄 기본 설정 > 인쇄 품질 > 품질 선택 > 고속**을 차례로 선택합니다.

다음과 같이 절약 모드를 사용하여 고속 초안 품질 인쇄를 지정할 수 있습니다. 이 방법은 주로 텍스트/선 그리기만 포함하는 문서에 사용됩니다.

- **Windows 드라이버 대화상자에서:** 용지/품질 탭으로 이동하여 인쇄 품질 섹션을 확인합니다. 사용자 정의 옵션을 선택한 다음 품질 수준을 고속으로 설정하고 절약 모드 상자를 선택합니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서(T770, T1200):** 용지/품질 패널로 이동하여 품질 옵션을 사용자 정의로 설정한 다음 품질을 속도로 설정하고 절약 모드 상자를 선택합니다.
- **Mac OS X 10.5 또는 10.6 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 용지/품질 패널로 이동하여 품질 옵션을 사용자 정의로 설정한 다음 품질을 속도로 설정하고 절약 모드 상자를 선택합니다.
- **Mac OS X 10.4 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 이미지 품질 패널로 이동하여 품질 옵션을 사용자 정의로 설정한 다음 품질을 속도로 설정하고 절약 모드 상자를 선택합니다.
- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈):** 기본 설정 > 인쇄 품질 > 사용자 정의를 선택합니다. 품질 수준을 고속, 절약 모드를 활성화로 설정합니다.
- **전면 패널을 사용하여:** 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 인쇄 기본 설정 > 인쇄 품질 > 절약 모드 활성화를 차례로 선택합니다.

 **주:** 컴퓨터에서 설정한 인쇄 품질은 제어판에서 설정한 인쇄 품질보다 우선합니다.

고품질 인쇄

다음과 같은 두 가지 방법으로 고품질 인쇄를 지정할 수 있습니다.

- **Windows 드라이버 대화상자에서:** 용지/품질 탭으로 이동하여 인쇄 품질 섹션을 확인합니다. 인쇄 품질 슬라이더를 제일 오른쪽('품질')으로 이동합니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서(T770, T1200):** 용지/품질 패널로 이동하여 인쇄 품질 슬라이더를 맨 오른쪽('품질')으로 옮깁니다.
- **Mac OS X 10.5 또는 10.6 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 용지/품질 패널로 이동하여 인쇄 품질 슬라이더를 맨 오른쪽('품질')으로 옮깁니다.
- **Mac OS X 10.4 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** Image Quality(이미지 품질) 패널로 이동하여 인쇄 품질 슬라이더를 제일 오른쪽('Quality(품질)')으로 이동합니다.
- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈):** 기본 설정 > 인쇄 품질 > 표준 옵션 > 품질을 선택합니다.
- **전면 패널을 사용하여:** 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 인쇄 기본 설정 > 인쇄 품질 > 품질 선택 > 고품질을 차례로 선택합니다.

 **주:** 컴퓨터에서 설정한 인쇄 품질은 제어판에서 설정한 인쇄 품질보다 우선합니다.

고해상도 이미지가 있는 경우

이미지의 해상도가 Windows의 사용자 정의 인쇄 품질 옵션 상자에서 표시할 수 있는 렌더링 해상도보다 더 높은 경우 가장 섬세하게 옵션을 선택하여 인쇄 선명도를 향상시킬 수 있습니다. 이 옵션은 광택 용지에 인쇄하거나 **최상** 인쇄 품질을 선택한 경우에만 사용할 수 있습니다.

- **드라이버 대화상자에서:** 표준 인쇄 품질 옵션 대신 사용자 정의 옵션을 선택하고 **가장 섬세하게** 상자를 선택합니다.
- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈):** 기본 설정 > 인쇄 품질 > 사용자 정의를 선택합니다. 품질 수준을 **최상**, 가장 섬세하게를 **활성화**로 설정합니다.
- **전면 패널을 사용하여:** 설정 메뉴 아이콘 , 인쇄 기본 설정 > 인쇄 품질 > 최대 정밀 활성화를 차례로 선택합니다.

 **주:** 가장 섬세하게 옵션을 선택하면 포토용지로 인쇄할 때 속도가 더 느려지지만 사용되는 잉크 양은 늘어나지 않습니다.

회색 음영으로 인쇄

다음과 같은 방법을 사용하여 이미지의 모든 색상을 회색 음영으로 변환할 수 있습니다.

- **응용프로그램에서:** 많은 프로그램이 이 옵션을 제공합니다.
- **Windows 드라이버 대화상자에서:** 색상 탭으로 이동하여 색상 옵션 섹션을 확인합니다. 그레이스케일로 인쇄를 선택합니다. 회색 음영 없이 흑백으로만 인쇄하려면 **순흑백으로 인쇄**를 선택할 수도 있습니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서(T770, T1200):** 색상 옵션 패널로 이동하여 모드 드롭다운 목록에서 그레이스케일을 선택합니다. 회색 음영 없이 흑백으로만 인쇄하려면 **흑백**을 선택할 수 있습니다.
- **Mac OS X 10.5 또는 10.6 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 색상 옵션 패널로 이동하여 모드 드롭다운 목록에서 그레이스케일을 선택합니다. 회색 음영 없이 흑백으로만 인쇄하려면 **흑백**을 선택할 수 있습니다.
- **Mac OS X 10.4 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 색상 옵션 패널로 가서 그레이스케일 인쇄를 선택합니다. 회색 음영 없이 흑백으로만 인쇄하려면 **순흑백으로 인쇄**를 선택할 수도 있습니다.
- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈):** 색상을 선택한 다음 색상/그레이스케일을 그레이스케일로 인쇄로 설정합니다. 회색 음영 없이 흑백으로만 인쇄하려면 **흑백**을 선택할 수 있습니다.

여백 없이 인쇄(T1200 시리즈에만 해당)

여백 없이 인쇄(용지 가장자리까지)는 경계선 없음이라고도 합니다. 이 옵션은 광택 용지에서만 사용할 수 있습니다.

여백을 전혀 남기지 않기 위해 프린터는 용지 가장자리를 약간 지난 위치까지 인쇄합니다. 용지 외부에 묻은 잉크는 인자판에 있는 스폰지로 흡수됩니다.

다음과 같은 방법으로 여백 없는 인쇄를 요청할 수 있습니다.

- **Windows 드라이버 대화상자에서:** 용지/품질 탭을 선택하고 여백/레이아웃 버튼을 누릅니다. 그런 다음 **경계선 없음**을 선택합니다.
- **Mac OS 페이지 설정 대화상자에서(T1200):** "no margins(여백 없음)"라는 단어를 포함하는 용지 크기 이름을 선택합니다. 그런 다음 인쇄 대화상자에서 **여백/레이아웃 > 경계선 없음**을 차례로 선택합니다.

 **주:** 응용프로그램에서 **페이지 설정** 대화상자를 제공하지 않을 경우 **인쇄** 대화상자를 사용하십시오.

- **Mac OS X 10.5 또는 10.6 PostScript 페이지 설정 대화상자에서(T1200 PS):** "no margins(여백 없음)"라는 단어를 포함하는 용지 크기 이름을 선택합니다. 그런 다음 인쇄 대화상자에서 **여백/레이아웃 > 경계선 없음**을 차례로 선택합니다.

 **주:** 응용프로그램에서 **페이지 설정** 대화상자를 제공하지 않을 경우 **인쇄** 대화상자를 사용하십시오.

- **Mac OS X 10.4 PostScript 페이지 설정 대화상자에서(T1200 PS):** "no margins(여백 없음)"라는 단어를 포함하는 용지 크기 이름을 선택합니다. 그런 다음 인쇄 대화상자에서 **완료 중 > 레이아웃 > 경계선 없음**을 선택합니다.

 **주:** 응용프로그램에서 **페이지 설정** 대화상자를 제공하지 않을 경우 **인쇄** 대화상자를 사용하십시오.

- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서:** 고급 설정 > 용지 > 레이아웃/여백 > 경계선 없음을 차례로 선택합니다.

경계선 없음을 선택한 경우 다음 이미지 확대 옵션 중 하나를 선택해야 합니다.

- **프린터에서 자동으로** 옵션을 선택하면 프린터에서 이미지를 자동으로 약간 확대(일반적으로 각 방향으로 몇 밀리미터씩)하여 용지 가장자리를 지나 인쇄합니다.
- **응용프로그램에서 수동으로** 옵션을 선택한 경우 응용프로그램에서 이미지를 직접 확대하고 실제 용지 크기보다 조금 더 큰 사용자 정의 용지 크기를 선택해야 합니다.

 **주:** 용지를 넣은 이후의 첫 번째 인쇄 작업이 경계선 없는 인쇄 작업인 경우 프린터는 인쇄하기 전에 용지의 앞쪽 가장자리를 잘라낼 수 있습니다.

경계선 없는 인쇄가 끝나면 프린터는 일반적으로 이미지 영역 내부의 인쇄물을 약간 잘라내어 인쇄물의 경계면을 제거합니다. 그런 다음 용지를 다시 잘라내어 이미지의 나머지 부분이 다음 인쇄에 포함되지 않도록 합니다. 그러나 작업을 취소하거나 이미지 아래쪽에 공백이 있는 경우에는 한 번만 잘립니다.

절단선 인쇄(T1200 시리즈에만 해당)

라인을 자른다는 것은 용지를 잘라 선택한 페이지 크기로 줄인다는 것을 말합니다. 다음과 같은 방식으로 각 작업마다 절단선을 인쇄할 수 있습니다.

- **Windows 드라이버 대화상자에서:** 기능 탭을 선택한 다음 **절단선**을 선택합니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서:** 완료 중 패널을 선택한 다음 **절단선**을 선택합니다.
- **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서:** 고급 설정 > 롤 옵션 > 절단선 활성화 > 예를 선택합니다.

또는 기본적으로 모든 작업에서 절단선 인쇄를 선택할 수 있습니다.

- **내장 웹 서버에서:** 설정 > 프린터 설정 > 작업 관리 > 인쇄 시 절단선 사용 > 설정을 선택합니다.
- **전면 패널을 사용하여:** 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 인쇄 기본 설정 > 용지 > 절단선 활성화 > 설정.를 선택합니다.

겹치기 작업에서 절단선을 인쇄하려면 [\(59페이지의 롤 용지 절약을 위한 겹치기 작업\(T1200 시리즈에만 해당\) 참조\)](#) 다른 옵션을 선택해야 합니다.

- **내장 웹 서버에서:** 설정 > 프린터 설정 > 작업 관리 > 겹치기 활성화 시 절단선 사용 > 설정을 선택합니다.
- **전면 패널을 사용하여:** 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 작업 관리 > 겹치기 옵션 > 절단선 활성화 > 켜기를 차례로 선택합니다.

마지막 작업 다시 인쇄

전면 패널을 통해 마지막으로 인쇄한 작업을 재인쇄할 수 있습니다. 작업 관리 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **마지막 작업 다시 인쇄**를 차례로 선택합니다.

주: PCL3 작업에서는 이 방법을 이용할 수 없습니다. PCL3 인 이전 작업을 다시 인쇄하려면 운영체제의 프린터 스펠러를 사용할 수 있습니다(스플러에 이전 작업을 저장하도록 설정한 경우). 이 기능은 운영체제에 따라 다릅니다.

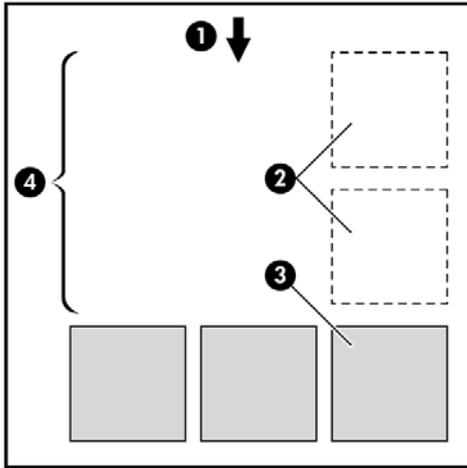
경제적으로 용지 사용

다음은 용지를 경제적으로 사용하기 위한 몇 가지 권장 사항입니다.

- 비교적 작은 이미지 또는 문서를 인쇄할 경우 한 장씩 인쇄하지 않고 나란히 인쇄하는 겹치기 기능을 사용할 수 있습니다. [59페이지의 롤 용지 절약을 위한 겹치기 작업\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)를 참조하십시오.
- 다음 옵션을 사용하여 여러 롤 용지를 저장할 수 있습니다.
 - **Windows** 드라이버 대화상자에서: 기능 탭을 선택한 다음 위/아래 빈 공간 제거 및/또는 **90도 회전**을 선택합니다.
 - **Mac OS** 프린트 대화상자에서(**T770, T1200**): 완료 중 패널을 선택한 다음 위/아래 빈 공간 제거를 선택합니다.
 - **Mac OS PostScript** 인쇄 대화상자에서(**PostScript** 프린터): 완료 중 패널을 선택한 다음 위/아래 빈 공간 제거 및/또는 **90도 회전**을 선택합니다.
 - **내장 웹 서버의 작업 전송 페이지에서(T1200 시리즈): 고급 설정 > 롤 옵션 > 위/아래 빈 공간 제거 및/또는 회전**을 선택합니다.
- 인쇄하기 전에 컴퓨터에서 인쇄 미리보기를 선택하면 명확한 실수를 포함하여 인쇄 시 용지 낭비를 방지할 수 있습니다. [55페이지의 인쇄 미리보기](#)를 참조하십시오.

롤 용지 절약을 위한 겹치기 작업(T1200 시리즈에만 해당)

겹치기란 용지에서 이미지나 문서 페이지를 한 장씩 인쇄하는 것이 아니라 자동으로 나란히 인쇄하는 것을 말합니다. 이는 용지를 절약하기 위한 기능입니다.



1. 용지 흐름 방향
2. 겹치기 해제
3. 겹치기 설정
4. 겹치기로 절약되는 용지

프린터는 언제 페이지를 겹칩니까?

아래 두 사항 모두 사실일 경우

- 프린터에 낱장 용지가 아니라 롤 용지를 넣은 경우
- 프린터의 **겹치기** 옵션이 해제되지 않은 경우. [20페이지의 겹치기 활성화 및 해제\(T1200 시리즈에 만 해당\)](#)를 참조하십시오.

어떤 페이지를 겹칠 수 있습니까?

너무 커서 두 페이지가 롤에서 나란히 있을 수 없는 경우나 나머지 롤 길이에 비해 페이지가 너무 많이 있을 경우만 제외하면 모든 페이지를 겹칠 수 있습니다. 겹친 단일 페이지 그룹은 2개의 롤로 분할할 수 없습니다.

어떤 페이지를 겹칠 수 있습니까?

페이지가 동일한 겹치기에 포함되려면 다음과 같은 방법으로 개별 페이지가 호환되어야 합니다.

- 모든 페이지의 인쇄 품질 설정이 동일해야 합니다(**절약 모드, 고속, 표준 또는 고품질**).
- 가장 **섬세하게** 설정이 모든 페이지에 동일하게 지정되어야 합니다.
- 레이아웃/여백 설정은 모든 페이지에 대해 동일해야 합니다.
- **대칭 이미지** 설정이 모든 페이지에 동일하게 지정되어야 합니다.
- **렌더링 처리**가 모든 페이지에 동일하게 지정되어야 합니다.
- **절단기** 설정이 모든 페이지에 동일하게 지정되어야 합니다.
- 색상 조정 설정이 모든 페이지에 동일하게 지정되어야 합니다. [67페이지의 색상 조정 옵션](#)을 참조하십시오.
- 페이지가 컬러이면 모두 컬러, 흑백이면 모두 흑백이어야 합니다. 일부는 컬러고 일부는 흑백이면 안 됩니다.

- 모든 페이지가 다음 두 그룹 중 하나이어야 합니다(동일한 겹치기 내에서 두 그룹을 섞으면 안 됨).
 - HP-GL/2, RTL
 - PostScript, PDF, TIFF, JPEG
- 해상도가 300dpi 를 넘는 JPEG 및 TIFF 페이지의 경우 다른 페이지와 겹치지 않을 수도 있습니다.

프린터에서 다른 파일을 기다리는 시간은?

프린터가 가능한 한 최상의 겹치기를 만들 수 있으려면 이후 페이지가 해당 페이지와 겹치게 될 것인지 아니면 기존에 대기열에 있던 페이지와 겹치게 될 것인지 여부를 확인할 수 있는 파일을 수신할 때까지 기다리게 됩니다. 이 대기 기간을 겹치기 대기 시간이라고 하며 제조 시 기본 겹치기 대기 시간은 2분입니다. 이는 프린터가 마지막 파일을 수신한 후 최종 겹치기를 인쇄하기 전에 최고 2분간 대기한다는 것을 의미합니다. 프린터의 전면 패널에서 이 대기 시간을 변경할 수 있습니다. 설정 메뉴 아

이콘  을 선택한 다음 **작업 관리 옵션 > 겹치기 옵션 > 대기 시간 선택**을 차례로 선택합니다. 가용 범위는 1분~99분입니다.

프린터가 겹치기 시간이 초과할 때까지 기다리는 중에 전면 패널에 남은 시간이 표시됩니다. **용지 바꿈/자동 절단** 키를 눌러 겹치기 인쇄(겹치기 대기를 취소)할 수 있습니다.

경제적으로 잉크 사용

다음은 잉크를 경제적으로 사용하는 몇 가지 권장 사항입니다.

- 초안 인쇄의 경우 일반 용지를 사용하고 인쇄 품질 슬라이더를 배율의 왼쪽 끝('속도')으로 이동합니다. 더욱 경제적으로 사용하려면 사용자 정의 인쇄 품질 옵션을 선택한 다음 **고속 및 절약 모드**를 선택합니다.
- 필요한 경우에만 프린트 헤드를 청소하고 청소가 필요한 프린트 헤드만 청소하십시오. 프린트 헤드를 청소하면 도움이 되지만 잉크가 약간 소모됩니다.
- 프린트 헤드를 자동으로 청결한 상태로 유지할 수 있도록 항상 프린터의 전원을 켜두십시오. 이러한 상시 프린트 헤드 유지보수에는 약간의 잉크가 사용됩니다. 그러나 이렇게 하지 않을 경우 프린트 헤드의 상태를 복구하는 데 훨씬 더 많은 잉크가 사용될 수 있습니다.
- 프린트 헤드 유지보수에 잉크를 소모하며 그 빈도는 프린트 헤드로 생기는 패스 수와 관련이 있기 때문에 폭이 넓은 인쇄물을 인쇄할 때가 폭이 좁은 인쇄물을 인쇄할 때보다 잉크가 훨씬 효율적으로 사용됩니다. 따라서 작업을 겹치면 용지뿐만 아니라 잉크도 절약할 수 있습니다 ([59페이지의 롤 용지 절약을 위한 겹치기 작업\(T1200 시리즈에만 해당\)](#) 참조).

롤 보호(T1200 시리즈에만 해당)

롤을 보호하도록 선택한 경우 용지 번호 또는 롤에 넣은 용지 종류를 명시적으로 지정한 경우에만 작업이 롤에 인쇄됩니다. 이 기능은 다음과 같은 경우에 유용할 수 있습니다.

- 중요하지 않은 작업을 값비싼 용지에 잘못 인쇄하지 않도록 할 경우
- HP 프린터 드라이버와의 상호 작용 없이 AutoCAD 에서 인쇄할 때 특정 롤에서 인쇄하지 못하도록 할 경우

롤을 보호하려면 전면 패널에서 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **인쇄 기본 설정 > 용지 옵션 > 롤 보호**를 차례로 선택합니다.

 **주:** 롤을 보호하도록 설정한 경우 나중에 현재 롤을 꺼내고 새 롤을 넣으면 새 롤도 계속 보호됩니다. 특정 롤 용지를 보호하는 것이 아니라 롤 번호를 보호합니다. 해당 롤 번호는 보호를 취소할 때까지 계속 보호됩니다.

 **힌트:** 롤 번호나 용지 종류를 지정하지 않고 인쇄할 경우 보호된 롤에 인쇄할 수 없습니다.

자동 인쇄/야간 인쇄(T1200 시리즈에만 해당)

여러 개의 롤과 이미지 품질이 균일한 HP Designjet 4500 T1200 프린터 시리즈는 작업을 오랫동안 자동으로 인쇄할 수 있습니다.

다음은 인쇄 작업 대기열이 매우 긴 경우 대처할 수 있는 권장 사항입니다.

- 가능하면 새 긴 용지 롤을 사용합니다.
- 일부를 사용한 용지에 인쇄하려면 내장 웹 서버 또는 전면 패널에서 용지 종류 및 남은 길이를 검사하여 작업을 모두 인쇄하기에 충분한 용지가 있는지 확인합니다.

 **주:** 롤을 넣을 때 프린터에 롤 길이를 지정하거나 프린터에서 롤에 인쇄된 바코드의 롤 길이 정보를 읽은 경우에만 남은 길이를 알 수 있습니다.

- 작업에 적합한 용지 두 롤을 넣습니다. 프린터는 한 롤을 모두 사용하면 다른 롤로 자동으로 전환됩니다.
- 모든 작업을 인쇄할 수 있도록 충분히 넓은 용지가 들어 있는지 확인합니다. 용지 불일치 조치가 **작업 오류**로 설정되어 있을 경우 폭이 너무 넓은 작업은 “용지 공급 대기 중”으로 들어갈 수 있습니다([20페이지의 용지 불일치 조치](#) 참조).
- 잉크 카트리지에 남은 잉크 수준을 확인합니다.
- 인쇄 작업을 제출할 때 내장 웹 서버를 사용하여 작업 상태를 모니터링할 수 있습니다.
- 건조 시간은 **최적**으로 설정해야 합니다.
- 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **인쇄 기본설정 > 용지 옵션 > 롤 전환 옵션 > 롤 변경 최소화** 또는 **길이**가 짧은 롤 용지 사용을 차례로 선택합니다.

용지 종류 및 인쇄 작업의 유형에 따라 다음과 같은 설정을 사용하는 것이 좋습니다.

표 7-1 자동 인쇄를 위한 권장 설정

인쇄 종류	인쇄 모드	MaxDetail	최적화 대상	건조 시간	용지 종류
선	일반	해제	선	최적	코팅지, 본드지, 중코팅지, 광택 용지
선과 채우기	일반	설정	선	최적	코팅지, 본드지, 중코팅지, 광택 용지
지도	최상	설정	이미지	최적	코팅지, 중코팅지, 광택 용지
렌더링, 사진	최상	설정	이미지	최적	코팅지, 중코팅지, 광택 용지

8 색상 관리

- [소개](#)
- [색상 표현 방법](#)
- [색상 관리 절차 요약](#)
- [색상 보정](#)
- [프린터 드라이버에서 색상 관리](#)
- [프린터 드라이버에서 색상 관리\(PostScript 프린터\)](#)
- [내장 웹 서버에서 색상 관리\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [전면 패널에서 색상 관리](#)

소개

이 프린터는 고급 하드웨어 및 소프트웨어 기능으로 설계되어 예측 가능하고 신뢰할 수 있는 결과를 보장합니다.

- 일관된 색상을 위해 색상 보정을 수행합니다.
- 회색 잉크 1 개와 검정색 잉크 2 개는 모든 용지 종류에서 중성 회색을 표현합니다.
- 포토 검정 잉크는 포토용지에 인쇄할 때 순수한 검정색을 표현합니다.
- 기타 HP Designjet 프린터의 색상 에뮬레이션

색상 표현 방법

색상을 표시하는 모든 장치는 색상 모델을 사용하여 숫자로 색상을 표현합니다. 대부분의 모니터는 RGB(빨간색-녹색-파란색) 색상 모델을 사용하지만 대부분의 프린터는 CMYK(시안색-마젠타색-노란색-검정색) 색상 모델을 사용합니다.

이미지는 색상 모델을 서로 변환할 수 있지만 일반적으로 완벽하게 변환되지 않습니다. 이 프린터는 모니터에 사용되는 색상 모델과 동일한 RGB 색상 모델을 사용합니다.

따라서 색상 일치 문제가 간단해지지만 완벽하게 해결되지는 않습니다. 각 장치는 동일한 색상 모델을 사용하더라도 서로 약간 다르게 색상을 표현합니다. 그러나 소프트웨어는 정확한 색상을 얻기 위해 장치의 색상 프로파일을 사용하여 특정 장치의 특성에 따라 이미지의 색상을 조절할 수 있습니다.

색상 관리 절차 요약

원하는 색상을 정확하고 일관되게 나타내려면 사용하는 각 용지 종류에 대해 다음 단계를 수행해야 합니다.

1. 일관된 색상을 위해 용지 종류에 대해 색상 보정 작업을 수행합니다. 항상 보정을 반복해야 합니다(64페이지의 [색상 보정](#) 참조). 또한 색상의 일관성이 매우 중요한 특별히 중요한 인쇄 작업을 수행하기 직전에 보정 작업을 수행할 수도 있습니다.
2. 인쇄할 때 사용할 용지 종류에 맞는 색상 사전 설정을 선택합니다.

색상 보정

프린터에서 색상 보정을 사용하면 특정 환경 조건에서 사용 중인 프린트 헤드, 잉크 및 용지 종류를 사용하여 일관된 색상을 생성할 수 있습니다. 색상 보정 후에 서로 다른 지리적 위치에 있는 어떤 두 대의 프린터에서 유사한 인쇄물을 가져올 수 있습니다.

일부 용지 종류는 보정할 수 없습니다. 모든 다른 용지 종류의 경우 다음 환경에서 보정을 수행해야 합니다.

- 프린트 헤드를 교체할 때마다
- 현재 프린트 헤드를 사용하여 보정하지 않은 새 용지 종류를 사용할 때마다
- 환경 조건(온도 및 습도)이 많이 변경된 경우

전면 패널의 **정보 보기** 키를 눌러 언제든지 현재 들어 있는 용지의 색상 보정 상태를 확인할 수 있습니다. 상태는 다음 중 하나일 수 있습니다.

- **보류 중:** 용지가 보정되지 않았습니다.

 **주:** 프린터 펌웨어를 업데이트할 때마다 모든 용지의 색상 보정 상태가 **PENDING** 으로 재설정됩니다

- **폐기:** 용지가 보정되었지만 프린트 헤드를 교체하여 이제 이 보정이 오래되었으므로 보정 반복이 필요합니다.
- **완료:** 용지가 보정되었고 최신 상태입니다.
- **사용불능:** 이 용지를 보정할 수 없습니다.

 **주:** 색상 보정은 일반 용지뿐 아니라 어떤 종류의 투명 용지에서도 실행될 수 없습니다.

HP Utility 를 사용하여 색상 보정 상태를 확인할 수도 있습니다.

색상을 보정하는 방법은 다음과 같습니다.

- **Windows 용 HP Utility 에서:** **Color Center > 용지 보정**을 차례로 선택하고 보정할 용지를 선택합니다.
- **Mac OS 용 HP Utility 에서:** HP Color Center 그룹에서 **용지 사전 설정 관리**를 선택하고 보정할 용지를 선택한 다음  버튼을 누르고 **용지 보정**을 선택합니다.
- 전면 패널에서: 이미지 품질 유지보수 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **색상 보정**을 차례로 선택합니다.

보정 절차는 완전 자동이므로 보정할 용지 종류(A4 또는 그 이상 크기의 용지)를 넣으면 자동으로 수행됩니다. 활성화된 롤에 있는 용지가 보정되므로 보정할 롤이 활성화되어 있는지 확인해야 합니다. 활

성화된 롤을 변경하려면 용지 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **활성화된 롤 선택**을 선택합니다.

이 절차는 약 3-5 분 정도 걸리며 다음과 같은 단계로 구성됩니다.

1. 프린터에 사용된 각 잉크 패치가 포함된 보정 차트가 인쇄됩니다.



2. 이 차트를 건조하는 데 걸리는 시간은 용지 종류에 따라 다릅니다. 색상이 안정화될 시간이 필요합니다.
3. 차트를 스캔하고 측정합니다.
4. 프린터는 측정 결과를 바탕으로 해당 용지 종류에 일관된 색상으로 인쇄하는 데 필요한 보정 인자를 계산하고 용지에 적용될 수 있는 각 잉크의 최대 양을 계산합니다.

프린터 드라이버에서 색상 관리

색상 관리 옵션

색상 관리의 목표는 모든 장치에서 색상을 가능한 정확하게 출력하여, 이미지를 인쇄하면 해당 이미지를 모니터에서 볼 때와 매우 비슷한 색상으로 표시되도록 하는 것입니다.

프린터에 대한 기본 색상 관리 방법은 다음과 같은 두 가지가 있습니다.

- **응용프로그램 관리 색상:** 이 경우 응용프로그램은 이미지에 포함된 ICC 프로파일과 프린터 및 용지 종류에 대한 ICC 프로파일을 사용해서 이미지의 색상을 프린터 및 용지 종류의 색상 공간으로 변환해야 합니다.
- **프린터 관리 색상:** 이 경우 응용프로그램은 색상을 변환하지 않은 상태로 이미지를 프린터로 보내고, 프린터는 색상을 해당 색상 공간으로 변환합니다. 이 과정의 세부 절차는 사용 중인 그래픽 언어에 따라 다릅니다.
 - **PostScript(PostScript 프린터):** 프린터 내부의 PostScript 인터프리터 모듈은 프린터에 저장된 프로파일과 PostScript 작업과 함께 전송된 추가 프로파일을 사용하여 색상을 변환합니다. 이러한 종류의 색상 관리는 PostScript 드라이버를 사용하면서 프린터 색상을 지정하거나 내장 웹 서버를 통해 프린터에 직접 PostScript, PDF, TIFF 또는 JPEG 파일을 전송하는 경우에 수행됩니다. 그 중 어느 경우에도 기본으로 사용할 프로파일(작업에서 아무것도 지정하지 않은 경우)과 적용할 렌더링 처리를 선택해야 합니다.
 - **비 PostScript(PCL, RTL, HP-GL/2):** 저장되어 있는 색상표를 사용하여 색상 관리가 이루어 집니다. ICC 프로파일은 사용되지 않습니다. 이 방법은 다른 방법보다 사용 빈도는 낮지만 조금 더 간단하고 신속하며 표준 HP 용지 종류에서 만족스러운 결과를 낼 수 있습니다. 이러한 종류의 색상 관리는 PostScript 가 아닌 드라이버를 사용하면서 프린터 색상을 지정하거나 내장 웹 서버를 통해 PCL, RTL 또는 HP-GL/2 파일을 직접 프린터에 보내는 경우에 수행됩니다.

 **주:** 프린터에서 저장된 색상표를 사용하여 자체 색상 공간으로 변환할 수 있는 유일한 두 가지 색상 공간이 있습니다. Windows 를 사용할 경우 Adobe RGB 및 sRGB, Mac OS 를 사용할 경우 Adobe RGB 및 ColorSync.

ColorSync 는 Mac OS 내장 색상 관리 시스템입니다. 따라서 ColorSync 를 선택할 경우 Mac OS 에서 색상 관리를 수행하게 되며 지정된 용지 종류의 ICC 프로파일 기반으로 작업이 완료됩니다. ColorSync 는 PCL3 드라이버에서만 사용할 수 있습니다.

Mac OS X 10.4 의 색상 옵션 패널에서 선택할 수 있는 ColorSync: 원본 프로파일 드롭다운 목록에서 포함된 프로파일(ICC/ColorSync) 사용을 선택합니다. Mac OS X 10.5 또는 10.6 에서 ColorSync 는 색상 맞춤 패널에서 선택할 수 있습니다.

특정 응용프로그램의 색상 관리 옵션을 사용하는 방법은 HP 지식 센터(178페이지의 지식 센터 참조)에 문의하는 것이 좋습니다.

응용프로그램 관리 색상과 프린터 관리 색상 중에서 선택하려면

- **Windows 드라이버 대화상자에서:** 색상 탭을 선택합니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서:** 색상 옵션 패널을 선택합니다.
- **일부 응용프로그램에서:** 응용프로그램에서 이것을 선택할 수 있습니다.

프린터 에뮬레이션

특정 작업을 인쇄하고 다른 HP Designjet 프린터에서 동일한 작업을 인쇄할 때와 거의 동일한 색상을 표시하려면 프린터에 제공된 에뮬레이션 모드를 사용할 수 있습니다.

 **주:** 이 옵션은 HP-GL/2, PostScript 또는 PDF 작업을 인쇄할 경우에만 사용할 수 있으며 일반 용지, 코팅용지 또는 중코팅지에 인쇄할 경우에만 제대로 작동합니다.

- **Windows HP-GL/2 또는 PostScript 드라이버 대화상자에서:** 색상 탭, 프린터 관리 색상을 차례로 선택한 다음 원본 프로파일 목록에서 **프린터 에뮬레이션**을 선택합니다. 그런 다음 에뮬레이션된 목록에서 선택할 수 있습니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서(T770, T1200):** 색상 옵션 패널을 선택하고 색상 관리 > 프린터를 차례로 선택한 다음 소스 프로파일 목록에서 **프린터 에뮬레이션**을 선택합니다.
- **Mac OS 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 색상 옵션 패널을 선택한 다음 프린터 에뮬레이션 목록에서 선택합니다.

색상 조정 옵션

색상 관리의 목적은 정확한 색상을 인쇄하는 것입니다. 올바르게 색상 관리를 실행할 경우 수동 색상 조정 없이 정확한 색상을 인쇄할 수 있어야 합니다.

그러나 수동 조정은 다음의 경우 필요할 수 있습니다.

- 어떤 이유로 색상 관리가 올바르게 실행되지 않을 경우
- 정확한 색상이 아닌 사용자가 선호하는 색상을 원할 경우

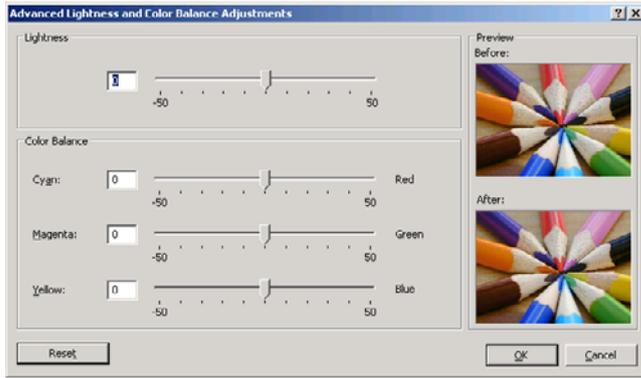
프린터 드라이버는 컬러 또는 그레이스케일로 인쇄하는 지에 따라 다른 조정 기능을 제공합니다. 순수한 흑백으로 인쇄하는 경우 색상 조정 옵션이 없습니다.

컬러 인쇄

Windows 및 Mac OS 에서 유사한 방법으로 인쇄물의 색상을 조정할 수 있습니다:

- **Windows 드라이버 대화상자에서:** 색상 탭을 선택하고 **고급 색상 조정** 상자가 선택되어 있는지 확인한 다음 상자 옆의 **설정** 버튼을 누릅니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서(T770, T1200):** 색상 옵션 패널을 선택하고 모드 목록에서 **컬러**를 선택한 다음 **조정** 버튼을 누릅니다.
- **Mac OS X 10.5 또는 10.6 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 색상 옵션 패널을 선택하고 모드 목록에서 **컬러**를 선택한 다음 **조정** 버튼을 누릅니다.
- **Mac OS X 10.4 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 색상 옵션 패널을 선택한 다음 **밝기 및 색조**를 선택합니다.

운영체제 중 하나에서 밝기 슬라이더 및 세 가지 색상 슬라이더를 사용해서 조정할 수 있습니다.



- 밝기 슬라이더를 사용해서 모든 인쇄의 밝기 및 어두움을 간편하게 조정할 수 있습니다.
- 색상 슬라이더는 인쇄물의 각 주요 색상을 바래게 하거나 강조하는 데 사용됩니다. 주요 색상은 이미지에 사용된 색상 모델에 따라서 빨간색, 녹색 및 파란색이거나 시안색, 마젠타색 및 노란색일 수 있습니다.

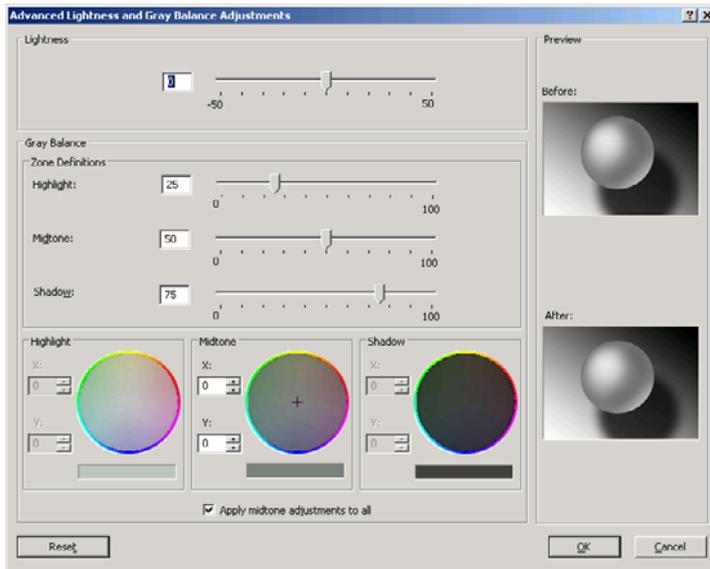
재설정 버튼을 누르면 각 슬라이더의 기본값인 가운데 위치로 복원됩니다.

그레이스케일 인쇄

Windows 및 Mac OS 에서 유사한 방법으로 인쇄물의 회색 밸런스를 조절할 수 있습니다.

- **Windows 드라이버 대화상자에서:** 색상 탭을 선택하고 고급 색상 조정 상자가 선택되어 있는지 확인한 다음 상자 옆의 설정 버튼을 누릅니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서(T770, T1200):** 색상 옵션 패널을 선택하고 모드 목록에서 그레이스케일을 선택한 다음 조정 버튼을 누릅니다.
- **Mac OS X 10.5 및 10.6 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 색상 옵션 패널을 선택하고 모드 목록에서 그레이스케일을 선택한 다음 조정 버튼을 누릅니다.
- **Mac OS X 10.4 PostScript 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터):** 색상 옵션 패널, 그레이스케일로 인쇄, 회색 밸런스 탭을 차례로 선택합니다.

운영체제 중 하나에서 하이라이트, 중간톤 및 음영 각각의 제어를 사용해서 조정할 수 있습니다.



- 밝기 슬라이더를 사용해서 모든 인쇄의 밝기 및 어두움을 간편하게 조정할 수 있습니다. Mac OS X 10.4 를 제외하고 이 슬라이더는 다른 그레이스케일 제어와 같은 창에서 사용할 수 있으며 밝기 및 색조를 선택하여 사용할 수 있습니다.
- 영역 정의 슬라이더는 하이라이트, 중간톤 및 음영으로 의미하는 것을 정의하는 데 사용할 수 있습니다.
- 하이라이트, 중간톤 및 음영에 대한 기타 제어는 하이라이트, 중간톤 및 음영의 회색 밸런스를 개별적으로 조정하는 데 사용할 수 있습니다.

재설정 버튼을 누르면 각 제어의 기본 설정으로 복원됩니다.

프린터 드라이버에서 색상 관리(PostScript 프린터)

이 기능은 PostScript 드라이버를 사용하여 인쇄할 때 사용할 수 있습니다.

HP Professional PANTONE Emulation

어느 이미지에서 이름이 PANTONE 인 색상을 사용할 경우, 응용프로그램이 보통 그 색상의 CMYK 또는 RGB 근사치를 프린터로 전송합니다. 하지만 응용프로그램은 프린터나 용지 종류를 고려하지 못하고 단순히 PANTONE 색상의 일반적 근사치를 만들어내므로 프린터나 용지가 다르면 다르게 보입니다.

HP 전문가용 PANTONE 에뮬레이션은 프린터 특성과 용지 종류를 고려하기 때문에 훨씬 더 나은 작업 결과를 만들어냅니다. 해당 용지 종류를 사용하여 해당 프린터에서 최상의 결과를 얻을 수 있는데 그 결과는 원본 PANTONE 색상과 유사합니다. 이 기술은 프리프레스 전문가들이 직접 설정한 것과 비슷하게 에뮬레이션할 수 있도록 하기 위해 고안되었습니다.

HP 전문가용 PANTONE 에뮬레이션을 이용하려면 전원을 켜기만 하면 됩니다. 사실, 일반적으로 전원은 켜져 있습니다.

- **Windows PostScript** 드라이버 대화상자에서: 색상 탭으로 이동하여 **HP 프로페셔널 PANTONE 에뮬레이션**을 선택합니다.
- **Mac OS** 프린트 대화상자에서: 색상 옵션 패널로 이동하여 **HP Professional PANTONE Emulation**을 선택합니다.

또한 각 에뮬레이션과 원본 PANTONE 스팟 컬러 사이의 색상 차이를 측정할 수 있는 수치(ΔE)와 함께 프린터상의 PANTONE 색상 에뮬레이션을 보여주는 견본 책자를 내장 웹 서버를 사용해 인쇄할 수 있습니다. 따라서 HP 전문가용 PANTONE 에뮬레이션은 프린터에서 얻을 수 있는 가장 가까운 색상을 제공

할 뿐만 아니라 에뮬레이션 결과가 원본 스폿 색상과 얼마나 가까운지에 관한 명확한 정보를 제공합니다. [72페이지의 PANTONE 견본 책자 인쇄](#)를 참조하십시오.

색상 에뮬레이션

프린터는 모니터와 같은 RGB 장치와 프레스나 프린터와 같은 CMYK 장치 등 다른 장치의 색상 반응을 에뮬레이션할 수 있습니다.

색상 에뮬레이션은 다음과 같은 방법으로 설정할 수 있습니다.

- **Windows PostScript 드라이버 대화상자에서:** 색상 탭, **프린터 관리 색상**을 차례로 선택합니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자에서:** 색상 옵션 패널을 선택한 다음 색상 관리 목록에서 **프린터**를 선택합니다.

에뮬레이션 결과가 좋으려면 프린터에서 이러한 장치가 재연할 수 있는 색상 사양이 필요합니다. 그러한 정보를 캡슐화하는 기본 방법은 ICC 프로파일에 있습니다. 솔루션의 한 부분으로 여러 장치에 가장 공통적인 표준을 제공합니다.

옵션은 다음과 같습니다.

CMYK 색상 에뮬레이션

전통적인 작업 흐름에서는 CMYK 영역에서 색상을 정의합니다. 하지만 동일한 CMYK 데이터도 프린터에 따라 다르게 표현될 수 있으므로 최상의 결과를 얻으려면 프린터에서 색상을 조정해야 합니다. 해당 프린터용으로 특별히 제작되지 않은 이미지 파일을 인쇄하는 경우에는 어느 정도 조정이 필요하며, 프린터에 제공된 다음 옵션 중 하나로 조정할 수 있습니다.

- **없음(Native):** 에뮬레이션이 없습니다. 프린터가 색상 표준을 따르지 않고 CMYK를 RGB로 변환하는 데 기본 내부 방식을 이용합니다. 그럴더라도 결과가 나쁘다는 것을 의미하지는 않습니다.
- **U.S. Web Coated(SWOP) 2:** '300% 총 잉크 적용 범위 영역, 음판, 코팅 출판 등급 용지' 인쇄 조건에서 U.S. 잉크를 사용하여 뛰어난 품질을 구현하도록 고안된 사양을 사용합니다.
- **U.S. Web Uncoated 2:** '260% 총 잉크 적용 범위 영역, 음판, 비코팅 백색 오프셋 용지' 인쇄 조건에서 U.S. 잉크를 사용하여 뛰어난 품질을 구현하도록 고안된 사양을 사용합니다.
- **U.S. Sheetfed Coated 2:** '350% 총 잉크 적용 범위 영역, 양판, 코팅지' 인쇄 조건에서 ISO 12647 인쇄를 사용하여 뛰어난 품질을 구현하도록 고안된 사양을 사용합니다.
- **U.S. Sheetfed Uncoated 2:** '260% 총 잉크 적용 범위 영역, 양판, 비코팅 백색 오프셋 용지' 인쇄 조건에서 Euroscale 잉크를 사용하여 뛰어난 품질을 구현하도록 고안된 사양을 사용합니다.
- **Europe ISO Coated FOGRA27:** '350% 총 잉크 적용 범위 영역, 양판, 코팅지' 인쇄 조건에서 ISO 12647 인쇄를 사용하여 뛰어난 품질을 구현하도록 고안된 사양을 사용합니다.
- **Euroscale Uncoated 2:** '260% 총 잉크 적용 범위 영역, 양판, 비코팅 백색 오프셋 용지' 인쇄 조건에서 Euroscale 잉크를 사용하여 뛰어난 품질을 구현하도록 고안된 사양을 사용합니다.
- **Japan Web Coated (Ad):** 일본 잡지와 광고 시장에서 디지털 시험인쇄할 수 있도록 Japan Magazine Publisher Association에 의해 개발된 사양을 사용합니다.
- **Japan Color 2001 Coated:** 3형(코팅) 용지를 위한 Japan Color 2001 사양을 사용합니다. 이는 350% 총 잉크 적용 범위 영역, 양판, 코팅지를 사용하여 구별되는 품질을 구현할 수 있도록 고안된 것입니다.
- **Japan Color 2001 Uncoated:** 4형(비코팅) 용지를 위한 Japan Color 2001 사양을 사용합니다. 이는 310% 총 잉크 적용 범위 영역, 양판, 비코팅지를 사용하여 구별되는 품질을 구현할 수 있도록 고안된 것입니다.

- **Japan Color 2002 Newspaper:** 신문용 Japan Color 2002 사양을 사용합니다. 이는 240% 총 잉크 적용 범위 영역, 양판, 표준 뉴스 출력 용지를 사용하여 구별되는 품질을 구현할 수 있도록 고안된 것입니다.
- **JMPA:** 오프셋 인쇄기를 위한 일본 표준
- **Toyo:** Toyo 인쇄 프레스에서 뛰어난 품질을 구현할 수 있도록 고안된 것입니다.
- **DIC:** DIC(Dainippon Ink Company) 인쇄 프레스에서 뛰어난 품질을 구현할 수 있도록 고안된 것입니다.

☞ 주: 응용프로그램이 PostScript 용어로 교정 CMYK 또는 CIEBasedDEFG 라고 하는 자체 CMYK 를 정의하고 있다면 이러한 옵션은 아무런 효과도 없습니다.

RGB 색상 에뮬레이션

프린터에 다음과 같은 색상 프로파일이 들어 있습니다.

- **없음(Native):** 에뮬레이션을 하지 않습니다. 응용프로그램이나 OS 가 색상 변환을 수행하는 경우에 사용하므로 데이터가 색상이 관리된 상태로 프린터에 도달합니다.
- **sRGB IEC61966-2.1:** 일반 PC 모니터의 특성을 에뮬레이트합니다. 이 표준 영역은 많은 하드웨어 및 소프트웨어 제조업체에서 채택하고 있으며 대부분의 스캐너와 프린터, 소프트웨어 응용프로그램에서 기본 색상 공간으로 자리잡고 있습니다.
- **ColorMatch RGB: Radius Pressview** 모니터의 (-) 색상 공간을 에뮬레이트합니다. 이 공간은 인쇄 제작 작업을 위한 Adobe RGB(1998)보다 색 영역이 좁은 대안 공간입니다.
- **Apple RGB:** 일반 Apple 모니터의 특성을 에뮬레이트하며, 다양한 전자출판 응용프로그램에서 사용됩니다. Apple 모니터로 파일을 표시하거나 오래된 전자출판 파일로 작업하려는 경우에는 이 공간을 사용하십시오.
- **Adobe RGB (1998):** 비교적 광범위한 RGB 색 영역을 제공합니다. 넓은 색상 영역으로 인쇄 제작 작업을 하려는 경우에는 이 공간을 사용하십시오.

내장 웹 서버에서 색상 관리(T1200 시리즈에만 해당)

작업 전송 옵션

내장 웹 서버의 **작업 전송** 페이지를 사용하여 프린터에 작업을 전송할 때 다음과 같은 색상 관리 옵션이 있습니다.

옵션을 기본값으로 두면 이 작업에 저장된 설정이 사용됩니다. 어떠한 설정도 없는 작업일 경우에는 프린터의 전면 패널 설정이 사용됩니다.

T1200 및 T1200 PS 옵션

- **색상/그레이스케일:** 컬러, 회색 음영 또는 흑백으로 인쇄할 것인지 선택할 수 있습니다.
- **기본 RGB 원본 프로파일:** 프린터에서 인식하는 RGB 원본 프로파일 중 선택할 수 있습니다.
- **프린터 에뮬레이션:** 다른 HP Designjet 프린터를 에뮬레이션하도록 선택할 수 있습니다. 기본값: 해제(프린터 에뮬레이션 없음)

T1200 PS 옵션(PostScript 또는 PDF 작업)

- **기본 CMYK 원본 프로파일:** 프린터에서 인식하는 CMYK 원본 프로파일 중 선택할 수 있습니다. 기본값: **Europe ISO Coated FOGRA27**
- **렌더링 처리:** 렌더링 처리를 선택할 수 있습니다.

- **검은점 보정:** 검은점 보정을 활성화하거나 해제할 수 있습니다.
- **HP 전문 PANTONE 에뮬레이션:** HP 전문가용 PANTONE 에뮬레이션을 활성화하거나 해제할 수 있습니다.

렌더링 처리

렌더링 처리는 색상 변형을 할 때 사용하는 설정 중 하나입니다. 아시겠지만 프린터에서 인쇄하려는 색상 중 일부를 재연하지 못할 수도 있습니다. 렌더링 처리를 이용하여 소위 “범위 외 색상”을 처리하는 아래 4 가지 방법 중 하나를 선택할 수 있습니다.

- **채도(그래픽):** 밝고 채도가 강한 색상으로 구성된 프리젠테이션 그래픽, 도표 또는 이미지에 사용하면 가장 좋습니다.
- **혼합 색상(이미지):** 색상이 혼합되어 쓰이는 사진이나 이미지에 사용하면 가장 좋습니다. 이 방법은 전반적인 색상의 모습을 유지합니다.
- **상대 비색계(시험인쇄):** 상대 비색계는 특정 색상을 일치시키려고 할 때 사용하면 가장 좋습니다. 이 방법은 주로 시험인쇄 작업에 사용됩니다. 이 방법은 특정 색상을 원하는 그대로 정확하게 인쇄할 수 있도록 합니다. 다른 방법들은 더 많은 색상을 처리할 수 있지만 특정 색상이 정확하게 인쇄되도록 보장하지는 못합니다. 입력 공간의 흰색을 인쇄 중인 용지의 흰색에 매핑합니다.
- **절대 비색계(시험인쇄):** 상대 비색계와 동일하나 흰색 매핑 기능이 없습니다. 또한 이 렌더링은 프린터의 출력 상태(백색점 포함)를 임의로 시험해보는 데 주로 사용됩니다.

검은점 보정 수행

검은점 보정 옵션은 색상 공간 간에 색상을 변환할 때 검은점의 차이를 조정할 것인지의 여부를 결정합니다. 이 옵션이 선택되면 입력 공간의 전체 동적 범위가 출력 공간의 전체 동적 범위로 매핑됩니다. 이러한 기능은 입력 공간의 검은점이 대상 공간의 검은점보다 더 어두운 경우 음영을 유지하는 데 매우 유용합니다. 이 옵션은 **상대 비색계** 렌더링 처리가 선택된 경우에만 사용이 가능합니다 ([72페이지의 렌더링 처리](#) 참조).

PANTONE 견본 책자 인쇄

각 에뮬레이션과 원본 PANTONE 스팟 컬러 사이의 색상 차이를 측정된 수치(ΔE)와 함께 프린터상의 PANTONE 색상 에뮬레이션을 보여주는 견본 책자를 내장 웹 서버를 사용해 인쇄할 수 있습니다.

견본 책자를 인쇄하려면 내장 웹 서버의 **기본** 탭을 선택한 다음 **HP 전문가용 PANTONE 에뮬레이션**을 선택합니다. 에뮬레이션할 PANTONE 스톱을 선택한 다음 인쇄하려는 PANTONE 색상 띠를 하나 이상 선택합니다. 둘 이상의 PANTONE 스톱에서 색상 띠를 선택할 수 있습니다. 원하는 색상을 선택한 후 **다음** 버튼을 누릅니다. 다음 창에 선택 항목이 표시됩니다. **인쇄**를 눌러 선택 항목을 인쇄하거나 **뒤로**를 눌러 선택 항목을 변경할 수 있습니다.



전면 패널에서 색상 관리

이미지 품질 유지보수 아이콘  을 선택한 다음 **색상 보정**을 선택하여 전면 패널에서 공급된 용지 종류의 색상을 보정할 수 있습니다. [64페이지의 색상 보정](#)을 참조하십시오.

전면 패널의 다른 색상 옵션은 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **인쇄 기본 설정 > 색상 옵션**을 선택하면 모두 볼 수 있습니다.

주: 프린터 드라이버 또는 (T1200 시리즈 사용하는) 내장 웹 서버 작업 전송 설정이 이러한 모든 전면 패널 설정보다 우선합니다.

T770 시리즈 및 T1200 시리즈 옵션

- **색상/그레이스케일:** 컬러 또는 회색 음영으로 인쇄할 것인지 선택할 수 있습니다. 기본값: **컬러 인쇄**.
- **RGB 원본 프로파일 선택:** 프린터에서 인식하는 RGB 원본 프로파일 중 선택할 수 있습니다. 기본값: **sRGB(HP)**.
- **프린터 에뮬레이트:** 다른 HP Designjet 프린터를 에뮬레이션하도록 선택할 수 있습니다. 기본값: **사용 안 함**(프린터 에뮬레이션 없음).

※ 힌트: 다른 HP Designjet 프린터용으로 만든 예전 HP-GL/2 0 또는 PostScript 파일이 있는 경우 프린터로 전송하여 전면 패널에서 적합한 에뮬레이션 모드를 활성화할 수 있습니다.

T1200 PS 옵션(PostScript 또는 PDF 작업)

- **CMYK 원본 프로파일 선택:** 프린터에서 인식하는 CMYK 원본 프로파일 중 선택할 수 있습니다. 기본값: **Europe ISO Coated FOGRA27**.
- **렌더링 처리 선택:** 렌더링 처리를 선택할 수 있습니다. 기본값: **혼합 색상**.
- **검은점 보정:** 검은점 보정을 활성화하거나 해제할 수 있습니다. 기본값: **활성화**.
- **HP 전문 PANTONE 에뮬레이션:** HP 전문가용 PANTONE 에뮬레이션을 활성화하거나 해제할 수 있습니다. 기본값: **활성화**.

9 실제 인쇄 예제

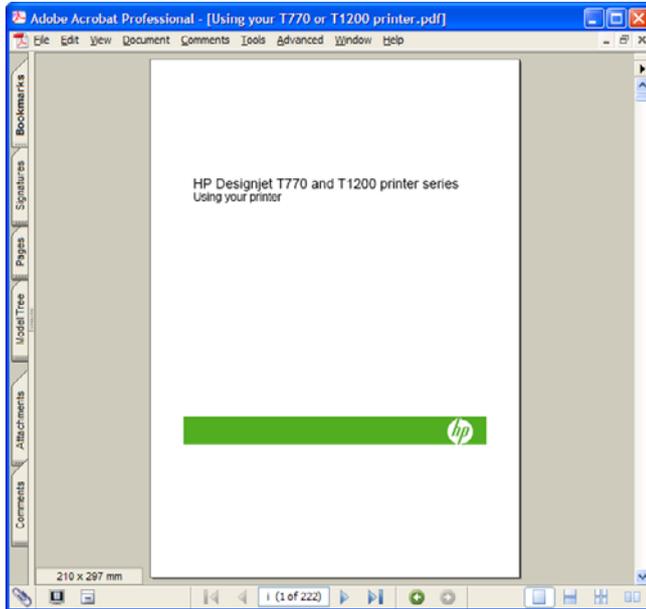
- 올바른 배율로 개정 초안 인쇄
- 프로젝트 인쇄
- 프레젠테이션 인쇄
- Microsoft Office 에서 인쇄 및 크기 조정

올바른 비율로 개정 초안 인쇄

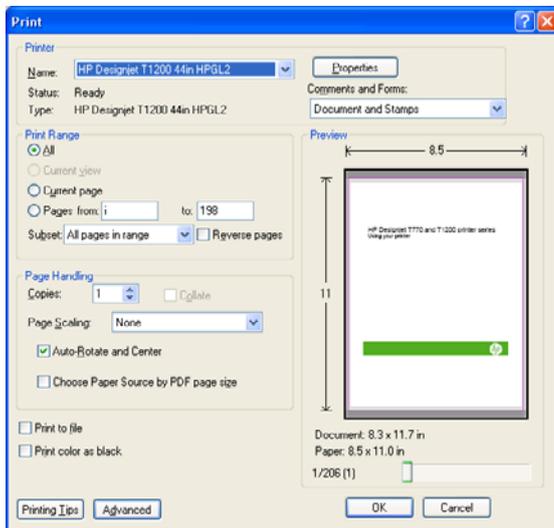
이 섹션에서는 Adobe Acrobat 에서 올바른 비율로 개정 초안을 인쇄하는 방법을 설명합니다.

Adobe Acrobat 사용

1. Acrobat 창에서 문서 창의 왼쪽 아래 모서리 부근으로 마우스 커서를 이동하여 플롯 크기를 확인합니다.

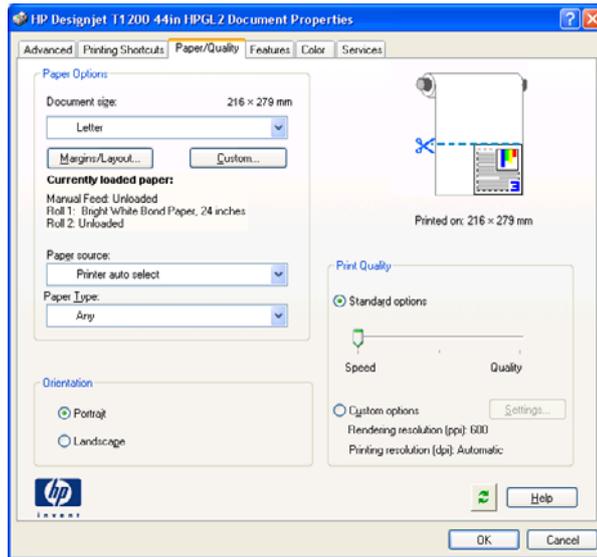


2. **File(파일) > Print(인쇄)**를 차례로 선택하여 **Page Scaling(페이지 비율)**이 **None(없음)**으로 설정되어 있는지 확인합니다.

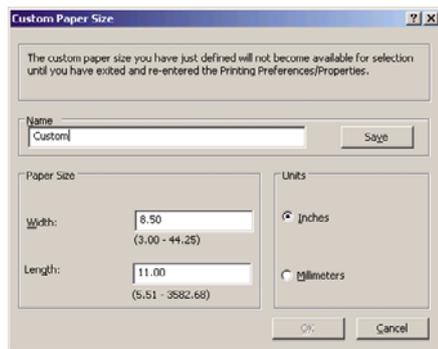


주: 페이지 크기가 그림 크기에 따라 자동으로 선택되지 않습니다.

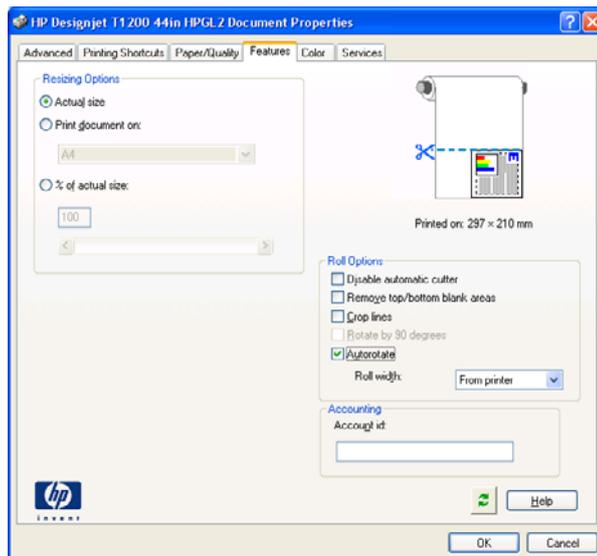
3. **Properties(속성)** 버튼을 누른 다음 **용지/품질** 탭을 선택합니다.



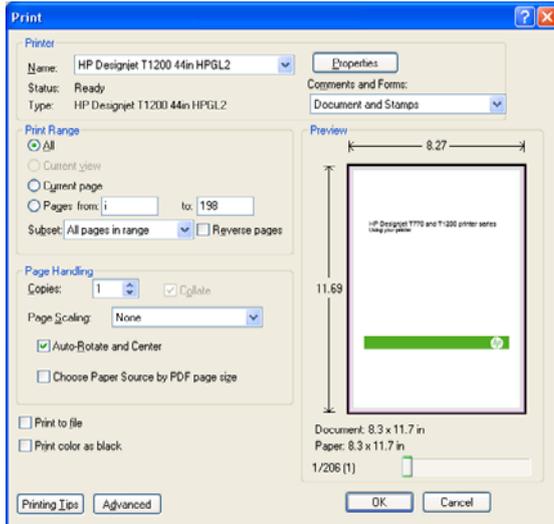
4. 사용할 **문서 크기** 및 **인쇄 품질**을 선택합니다. 새 사용자 정의 용지 크기를 정의하려면 사용자 정의 버튼을 누릅니다.



5. **기능** 탭을 선택한 다음 **자동 회전**을 선택합니다.



6. 확인을 클릭한 다음 인쇄 대화상자의 인쇄 미리보기가 올바르게 보이는지 확인합니다.



프로젝트 인쇄

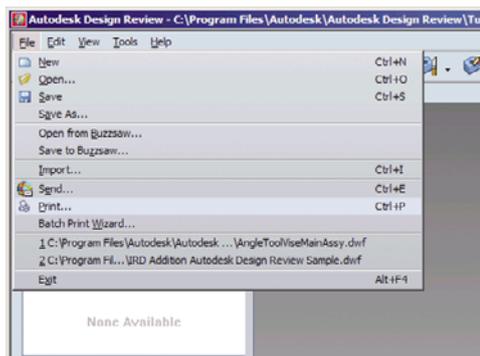
이 섹션은 Autodesk Design Review, AutoCAD 및 프린터의 내장 웹 서버에서 프로젝트를 인쇄하는 방법을 설명합니다.

Autodesk Design Review 사용

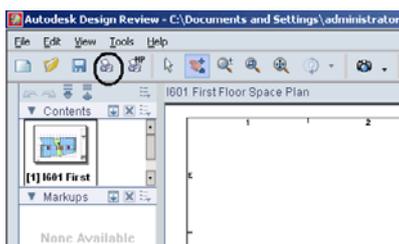
Autodesk Design Review 는 **Use HP Instant Printing(HP Instant Printing 사용)** 옵션을 제공합니다. 이 옵션을 기본 인쇄 옵션으로 설정한 후, 이를 비활성화하기 전까지 한 번은 반드시 활성화해야 합니다.

Autodesk Design Review 에서 HP Instant Printing 활성화

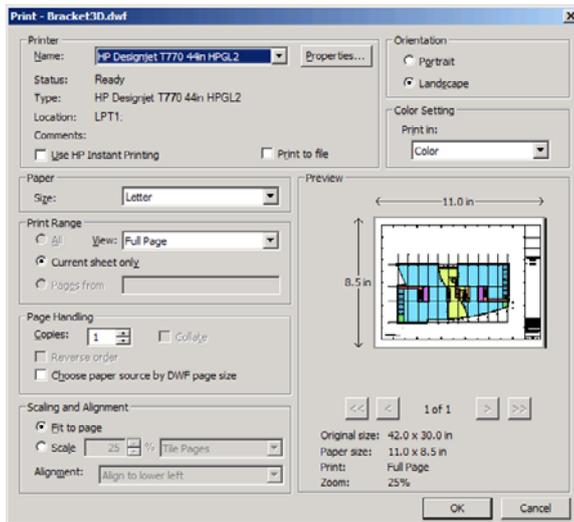
1. Autodesk Design Review 를 시작한 다음 **File(파일) > Print(인쇄)**를 선택합니다.



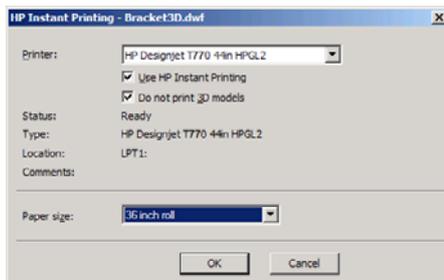
또는 도구 막대에서 인쇄 아이콘을 클릭합니다.



2. **Print(인쇄)** 대화상자에서 **Use HP Instant Printing(HP Instant Printing 사용)** 확인란을 선택합니다. 여기 또는 다음 창에서 프린터 및 용지 크기를 선택할 수 있습니다.

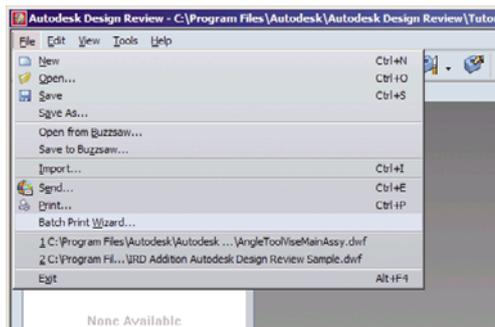


3. 프린터 및 용지 크기가 올바른지 확인한 다음 **확인**을 클릭하여 인쇄를 시작합니다.

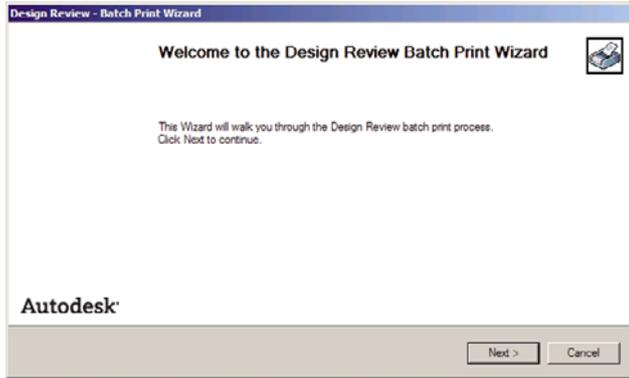


배치 인쇄 마법사에서 HP Instant Printing 활성화

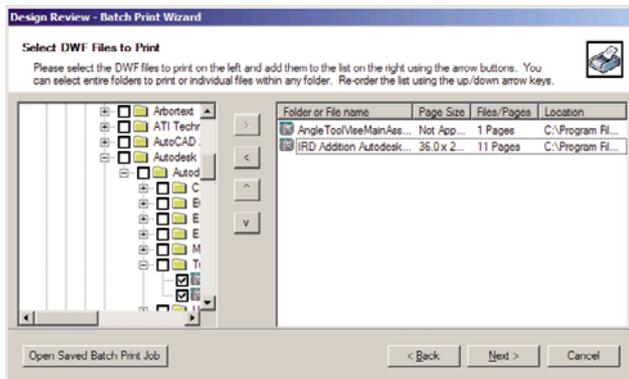
1. 배치 인쇄 마법사가 설치되어 있는지 확인합니다. Autodesk Design Review 를 시작한 다음 **File (파일) > Batch printing wizard(배치 인쇄 마법사)**를 선택합니다.



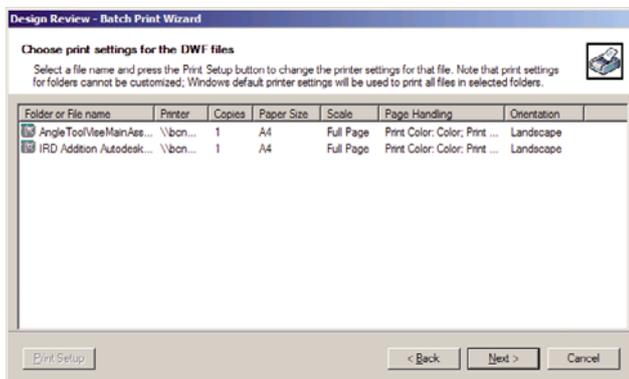
2. **Welcome**(시작) 대화상자에서 **Next**(다음)를 클릭합니다.



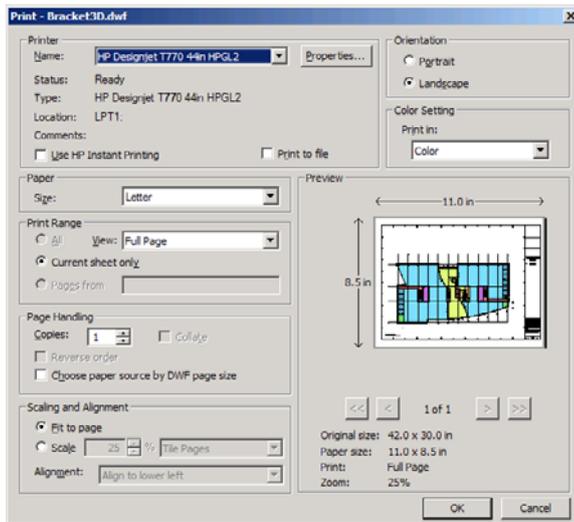
3. 인쇄할 DWF 파일을 선택하고 **Next**(다음)를 클릭합니다.



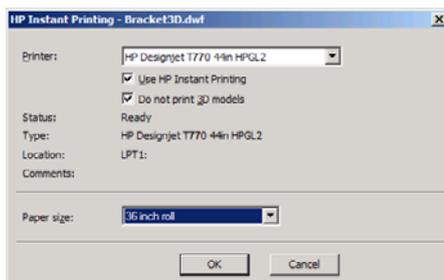
4. 구성할 파일을 여러 개 선택하려면 **Shift** 키를 사용합니다. 그런 다음 **Print Setup**(인쇄 설정)을 클릭하면 선택한 모든 파일에 인쇄 구성이 적용됩니다.



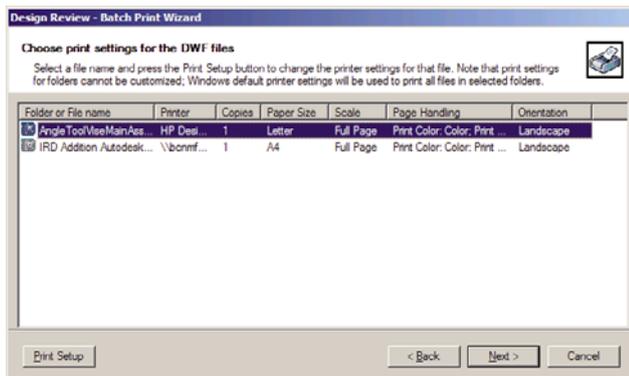
5. **Print(인쇄)** 대화상자에서 **Use HP Instant Printing(HP Instant Printing 사용)** 확인란을 선택합니다. 여기 또는 다음 창에서 프린터 및 용지 크기를 선택할 수 있습니다.



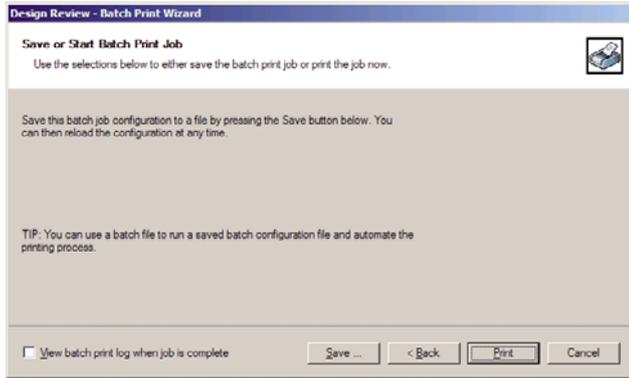
6. 프린터 및 용지 크기가 올바른지 확인한 다음 **OK(확인)**를 클릭합니다. 용지 크기는 자동으로 미리 선택됩니다.



7. **Choose print settings(인쇄 설정 선택)** 대화상자로 되돌아간 다음 **Next(다음)**를 클릭합니다.

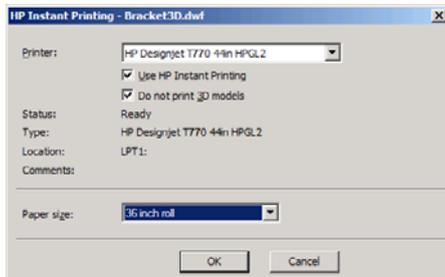


- 8. 배치 인쇄 작업을 저장하거나 시작합니다.

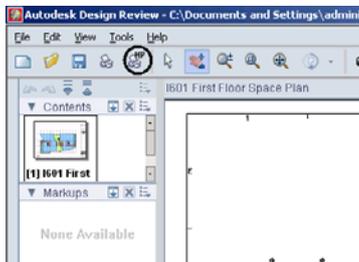


HP Instant Printing 사용

- **Use HP Instant Printing**(HP Instant Printing 사용)이 선택되었는지 확인합니다. 인쇄하려면 도구 막대에서 인쇄 아이콘을 클릭하거나 **File**(파일) > **Print**(인쇄)를 선택합니다. 원하는 인쇄 설정을 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

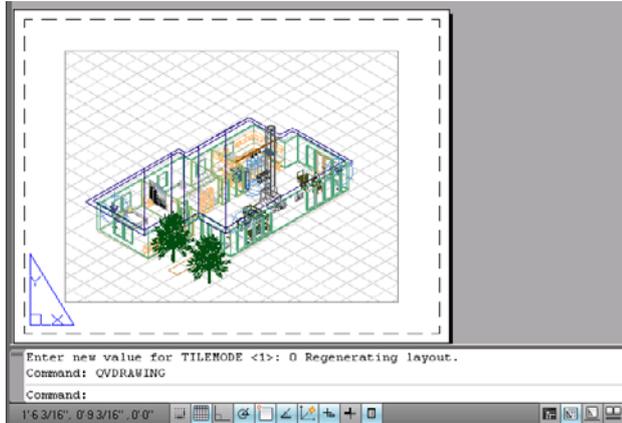


- 또는 도구 막대 아이콘에서 **Use HP Instant Printing**(HP Instant Printing 사용) 아이콘을 눌러 직접 시작할 수도 있습니다. 이 경우, 이전에 정의한 설정을 사용하여 즉시 시작됩니다.

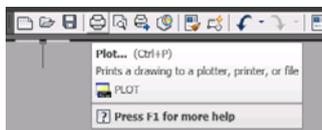


AutoCAD 사용

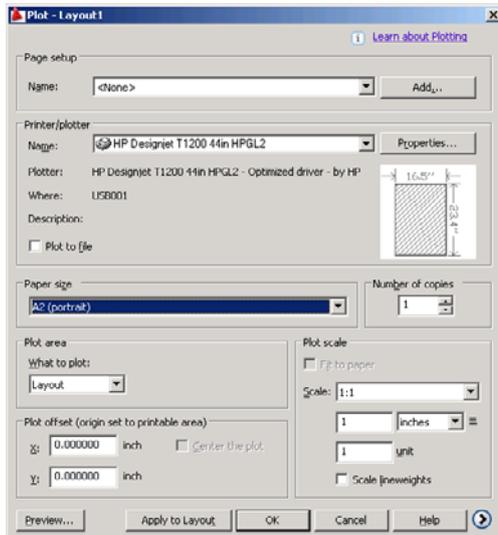
1. AutoCAD 창에는 모델 또는 레이아웃을 표시할 수 있습니다. 모델보다 주로 레이아웃이 인쇄됩니다.



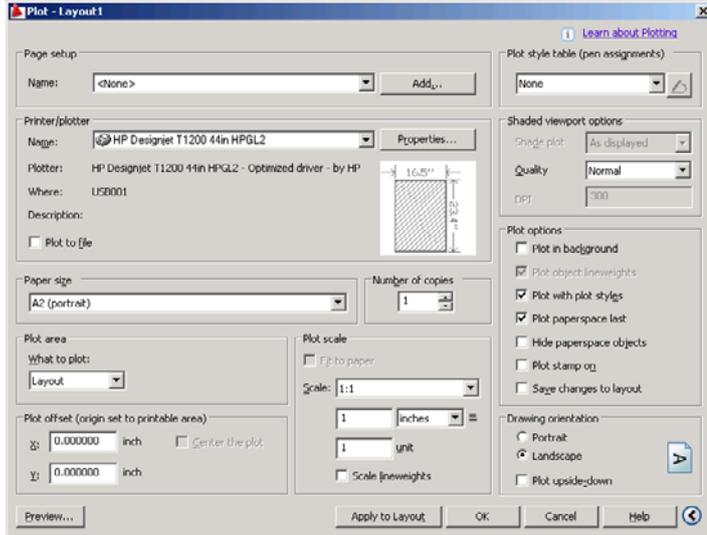
2. 창의 위쪽에서 플롯 아이콘을 누릅니다.



3. 플롯 창이 열립니다.

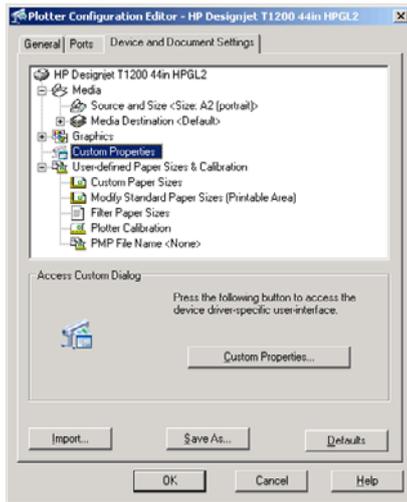


4. 창의 오른쪽 하단 모서리에 있는 원형 버튼을 누르면 다른 옵션을 볼 수 있습니다.

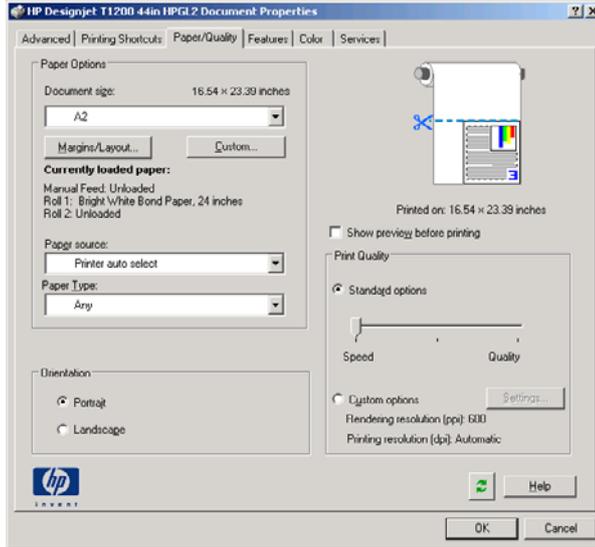


주: 여기에서 **Quality(품질)** 옵션은 최종 인쇄 품질이 아니라 인쇄를 위해 전송되는 AutoCAD 뷰포트 개체의 품질을 나타냅니다.

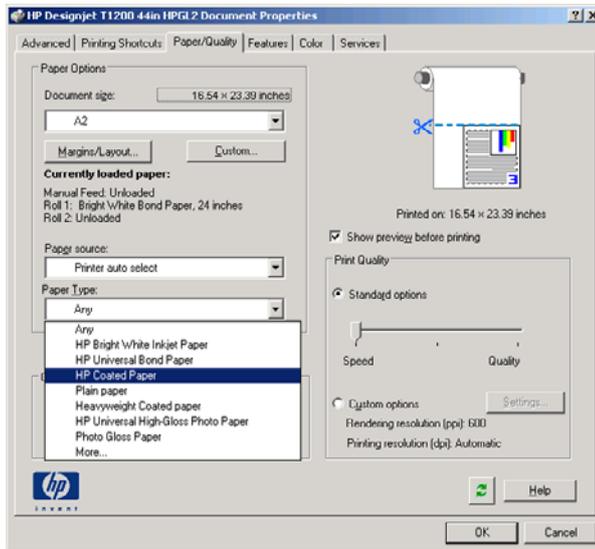
5. 속성 버튼을 누릅니다.



6. 장치 및 문서 설정 탭을 선택하고 사용자 정의 속성 버튼을 누릅니다.



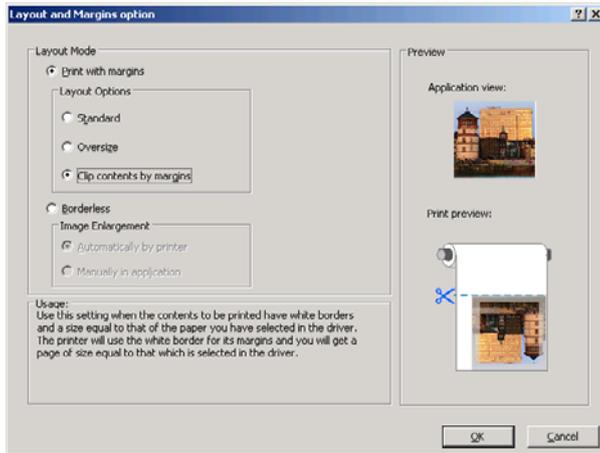
7. 용지/품질 탭에서 인쇄 전에 미리보기 표시 확인란을 선택하고 사용할 용지 종류를 선택합니다.



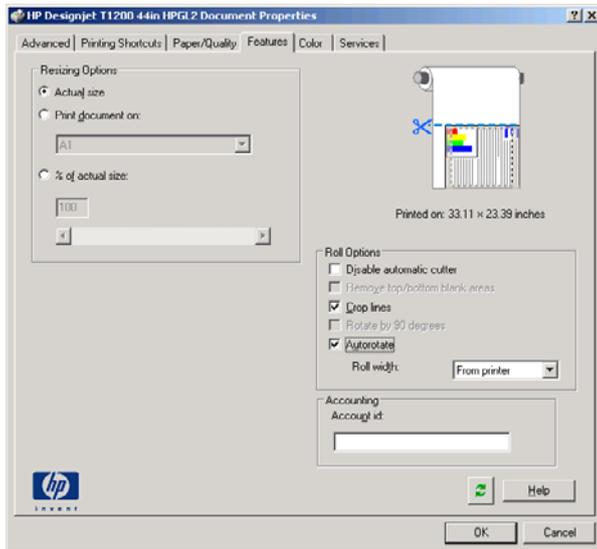
주: 용지 공급이나 용지 종류를 선택하지 않으면 프린터는 보호되는 롤에서 인쇄하지 않습니다 (61페이지의 롤 보호(T1200 시리즈에만 해당) 참조).

8. 인쇄 품질을 선택합니다(속도와 인쇄 품질 사이의 고유한 선택).

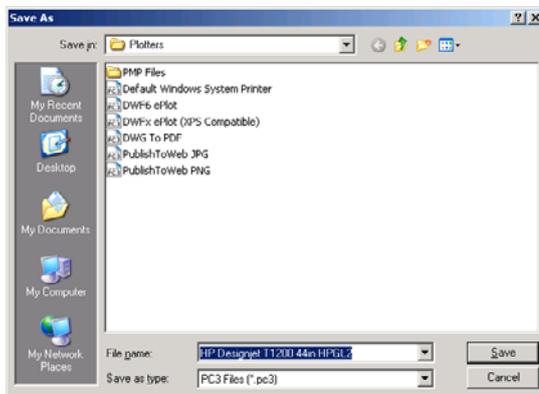
9. 를 용지에 인쇄하려면 프린터가 용지를 자를 위치를 결정해야 합니다. 여백/레이아웃 버튼을 누르고 여백에 맞게 내용 자르기를 선택합니다.



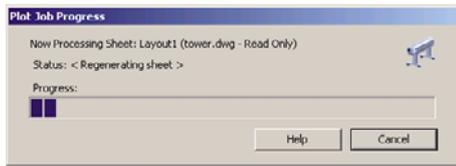
10. 기능 탭을 선택한 다음 자동 회전 옵션을 선택합니다. T1200 시리즈 프린터를 사용할 경우 절단선 옵션도 선택합니다. 자동 회전은 용지를 낭비하지 않도록 하며 절단선은 인쇄 후 용지를 자를 위치를 표시합니다.



11. 확인 버튼을 누르고 PC3 파일의 구성 변경사항을 저장합니다.

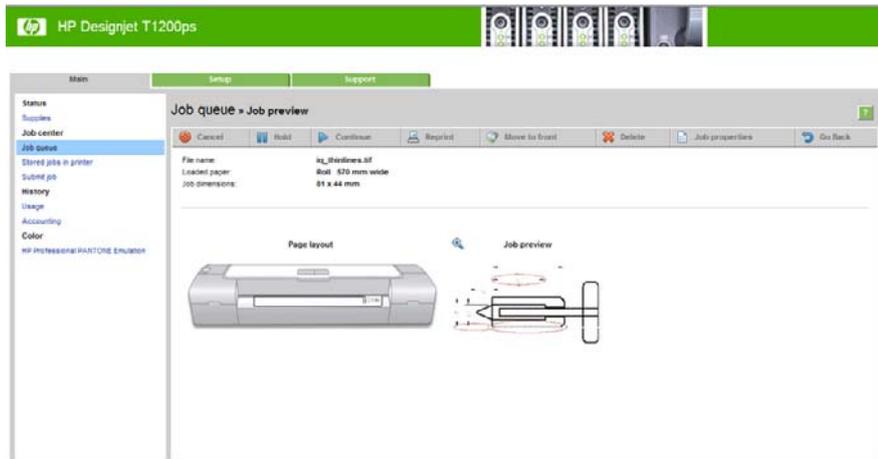


12. 플롯 창에서 **확인** 버튼을 누르면 프린터가 인쇄 미리보기를 표시합니다(T1200 시리즈에만 해당).



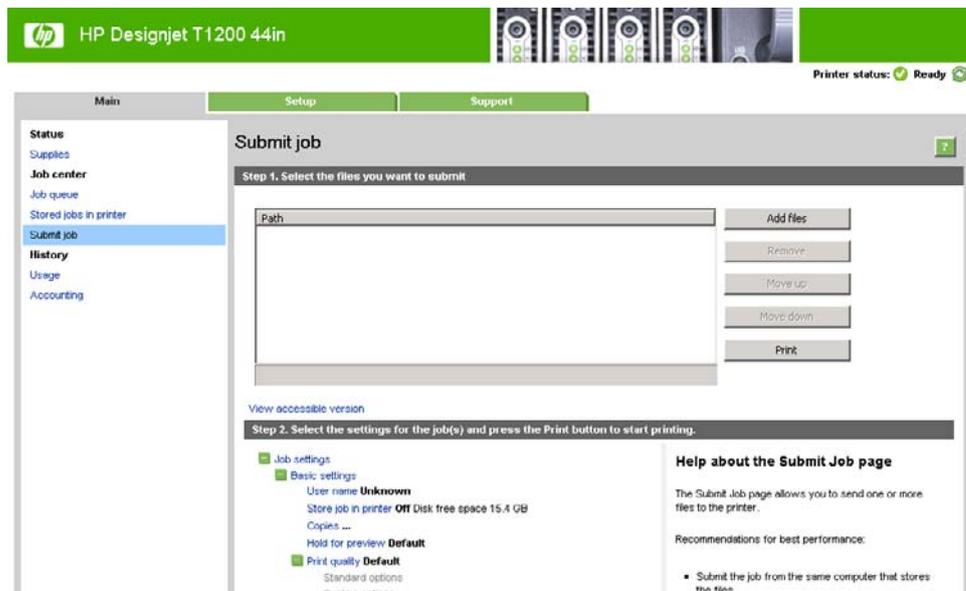
Preview in progress

Status: Waiting to receive the job...



내장 웹 서버를 사용하여 파일 전송(T1200 시리즈에만 해당)

HP Utility 또는 내장 웹 서버에서 **작업 센터 > 작업 전송**을 차례로 선택합니다. 일부 웹 브라우저에서는 아래와 같은 창이 표시되며 다른 웹 브라우저에서는 파일 추가 메커니즘이 조금씩 다릅니다.



인쇄 예정

다른 파일 추가 버튼(또는 파일 선택, 파일 추가)을 눌러 인쇄할 컴퓨터에서 파일을 선택합니다. 파일은 다음과 같은 형식으로 되어있어야 합니다.

- PDF(T1200 PS 에만 해당)
- PostScript(T1200 PS 에만 해당)
- TIFF(T1200 PS 에만 해당)
- JPEG(T1200 PS 에만 해당)
- HP-GL/2
- RTL

 주: 파일로 인쇄할 경우 파일 형식은 위에 있는 것들 중 하나이어야 하지만 확장자는 .plt 또는 .prn 이 될 수 있습니다.

이러한 파일 형식이 아닌 경우에는 제대로 인쇄할 수 없습니다.

올바른 설정(예: 페이지 크기, 회전, 크기 조정 및 인쇄 매수)으로 작업을 만들었으면 인쇄 버튼을 누르기만 하면 프로젝트가 프린터로 전송됩니다.

인쇄 설정을 지정해야 할 경우에는 **작업 설정** 영역으로 가서 필요한 옵션을 선택합니다. 각 옵션의 오른쪽에는 해당 옵션에 관한 설명이 있어서 각 설정의 반응을 파악할 수 있습니다. 설정을 기본값으로 둘 경우, 작업에 저장되어 있는 설정이 사용됩니다. 어떠한 설정도 없는 작업일 경우에는 프린터 설정이 사용됩니다.

프린터 에뮬레이션 사용

프린터 에뮬레이션은 고급 설정 > 색상 > 색상 관리 > 프린터 에뮬레이션을 차례로 선택하여 요청할 수 있습니다.

해제(프린터 에뮬레이션 없음) 또는 에뮬레이트할 프린터 모델 이름을 선택할 수 있습니다.

이 설정은 작업에 저장된 프린터 에뮬레이션 설정이 없는 작업에 적용됩니다.

여백만큼 문서 잘라내기 사용

고급 설정 > 용지 > 레이아웃/여백 > 여백 있게 인쇄 > 레이아웃 > 여백만큼 문서 잘라내기에서 이 여백 옵션을 선택할 수 있습니다.

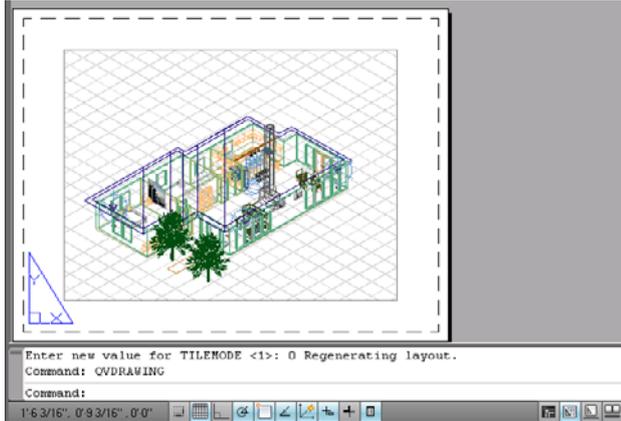
인쇄할 내용에 흰 경계선이 있고 선택한 용지 크기와 같을 때 이 옵션을 사용합니다. 여백에 흰 경계선이 표시되며 드라이버에서 선택한 페이지 크기와 같게 인쇄됩니다.

프레젠테이션 인쇄

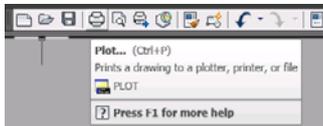
이 섹션은 AutoCAD 및 Photoshop 에서 프레젠테이션을 인쇄하는 방법을 설명합니다.

AutoCAD 사용

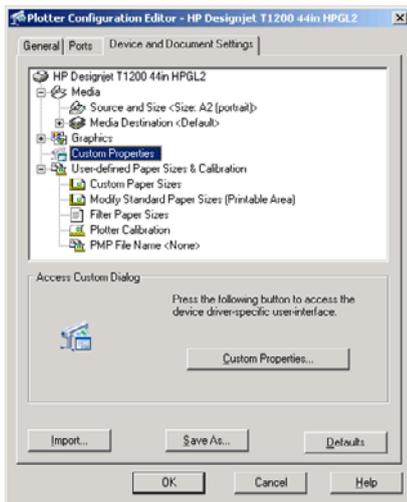
1. AutoCAD 파일을 열고 레이아웃을 선택합니다.



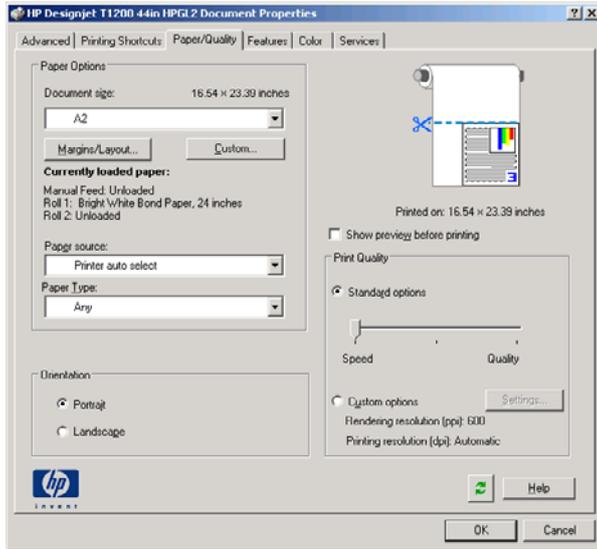
2. 창의 위쪽에서 플롯 아이콘을 누릅니다.



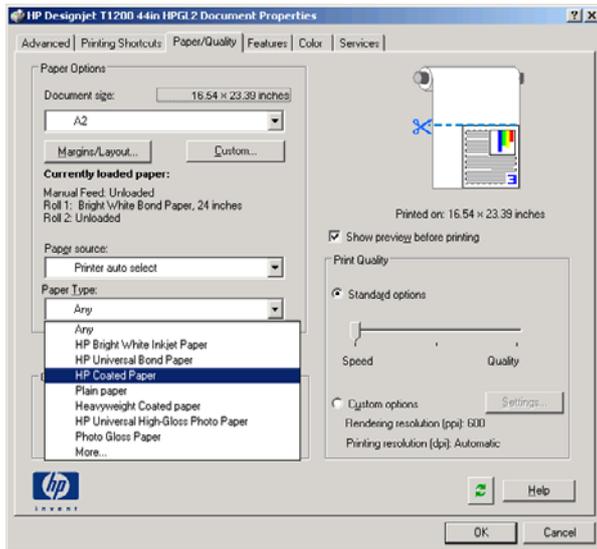
3. 올바른 프린터가 선택되었는지 확인한 다음 **Properties(속성)** 버튼을 누릅니다.



4. 장치 및 문서 설정 탭을 선택하고 사용자 정의 속성 버튼을 누릅니다.



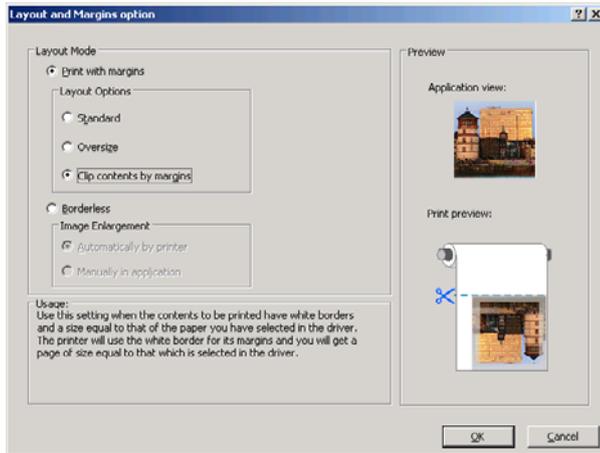
5. 용지/품질 탭에서 인쇄 전에 미리보기 표시 확인란을 선택하고 사용할 용지 종류를 선택합니다.



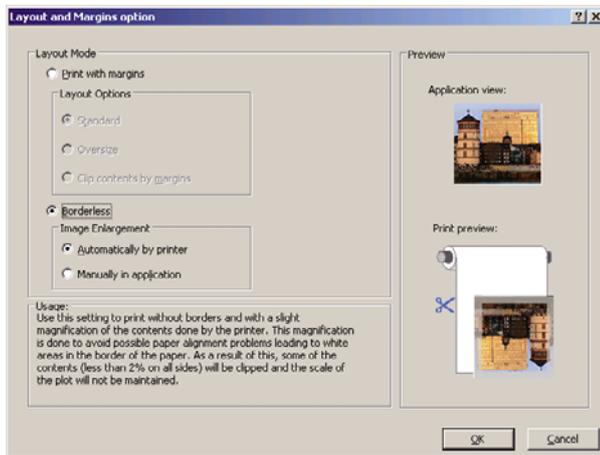
 주: 용지 공급이나 용지 종류를 선택하지 않으면 프린터는 보호되는 롤에서 인쇄하지 않습니다 (61페이지의 롤 보호(T1200 시리즈에만 해당) 참조).

6. 인쇄 품질을 선택합니다(속도와 인쇄 품질 사이의 고유한 선택).

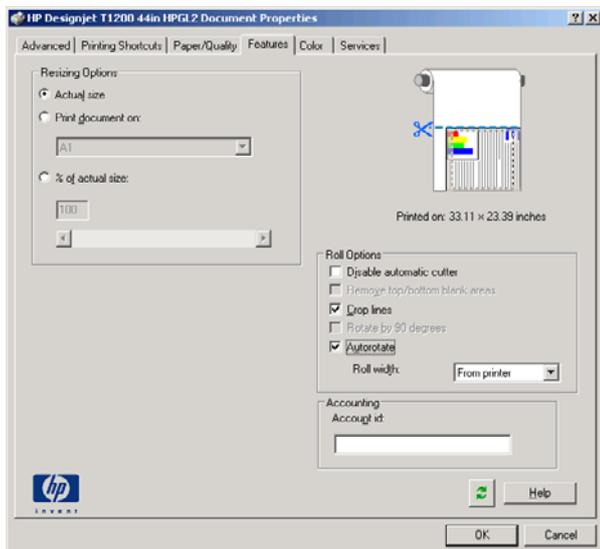
7. 롤 용지에 인쇄하려면 프린터가 용지를 자를 위치를 결정해야 합니다. 여백/레이아웃 버튼을 누르고 여백에 맞게 내용 자르기를 선택합니다.



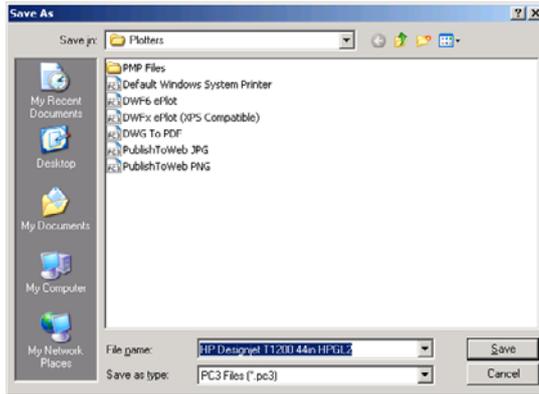
8. 포토용지 또는 광택 용지를 사용하는 경우 **경계선 없음** 인쇄를 선택할 수 있습니다(T1200 시리즈에만 해당).



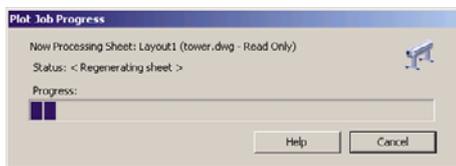
9. 기능 탭을 선택한 다음 **자동 회전** 옵션을 선택합니다. T1200 시리즈 프린터를 사용할 경우 **절단선** 옵션도 선택합니다. 자동 회전은 용지를 낭비하지 않도록 하며 절단선은 인쇄 후 용지를 자를 위치를 표시합니다.



10. 확인 버튼을 누르고 PC3 파일의 구성 변경사항을 저장합니다.

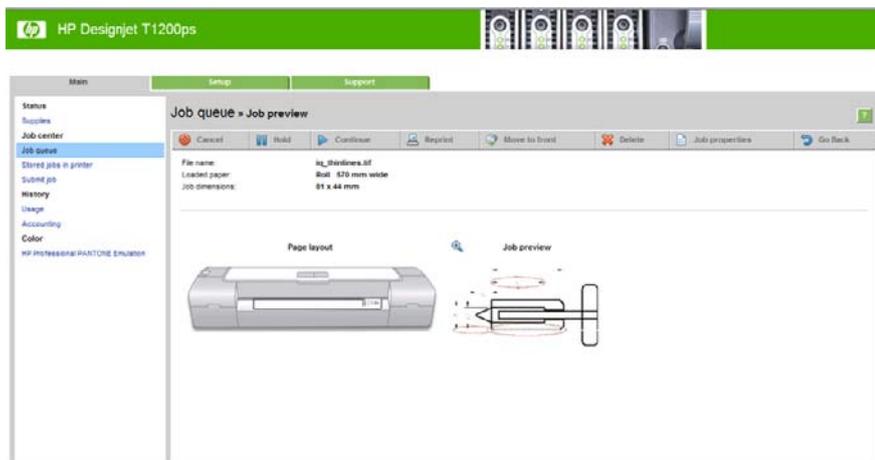


11. 플롯 창에서 확인 버튼을 누르면 프린터가 인쇄 미리보기를 표시합니다(T1200 시리즈에만 해당).



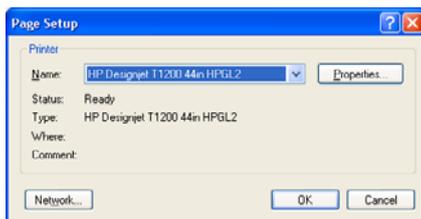
Preview in progress

Status: Waiting to receive the job...



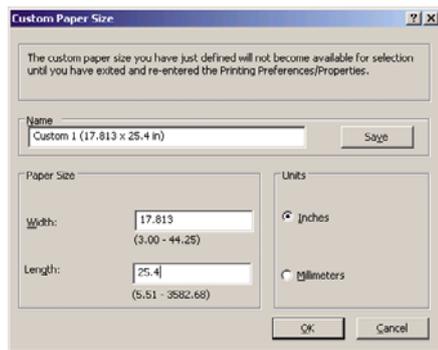
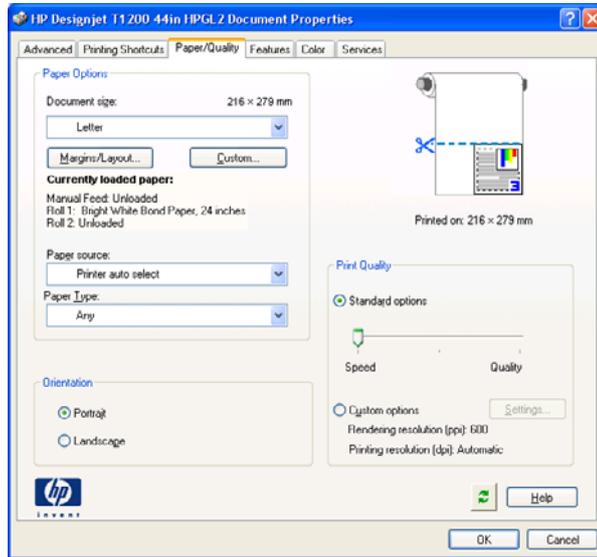
Adobe Photoshop 사용

1. **File(파일) > Page Setup(페이지 설정) > Printer(프린터)**를 차례로 선택하고 사용 중인 프린터를 선택한 후 **OK(확인)**를 누릅니다.



2. 사용 가능한 용지 크기를 선택합니다.

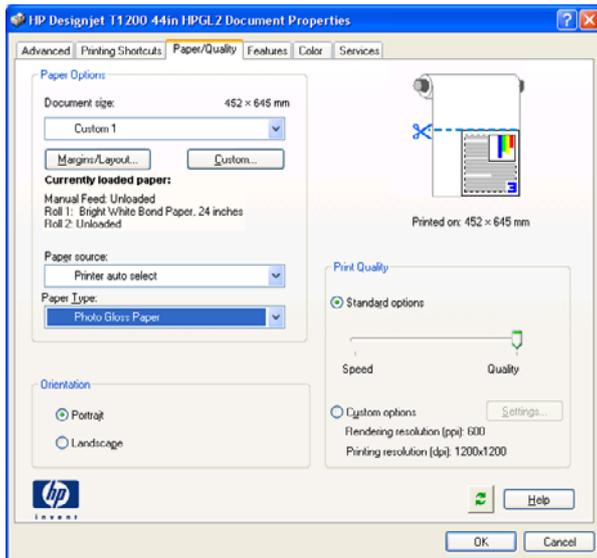
사용할 용지 크기를 찾지 못하는 경우 **Printer(프린터) > Properties(속성) > Paper/Quality(용지/품질) > Custom(사용자 정의) > Paper Size(용지 크기)**를 선택합니다. 폭, 길이 및 사용자 정의 용지 크기 이름을 입력합니다. **저장** 및 **확인** 버튼을 차례로 누릅니다.



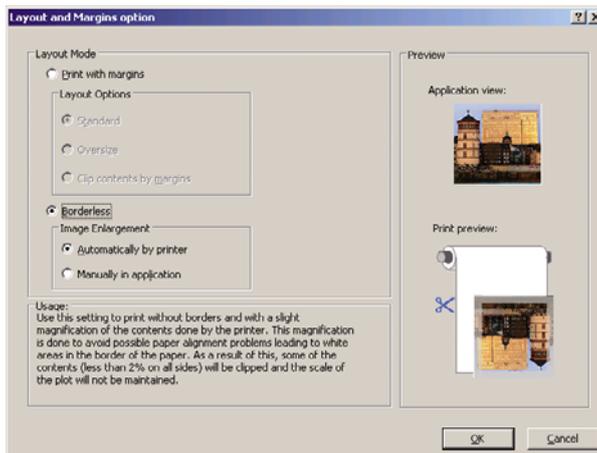
3. **File(파일) > Print with Preview(미리보기로 인쇄)**를 선택합니다.



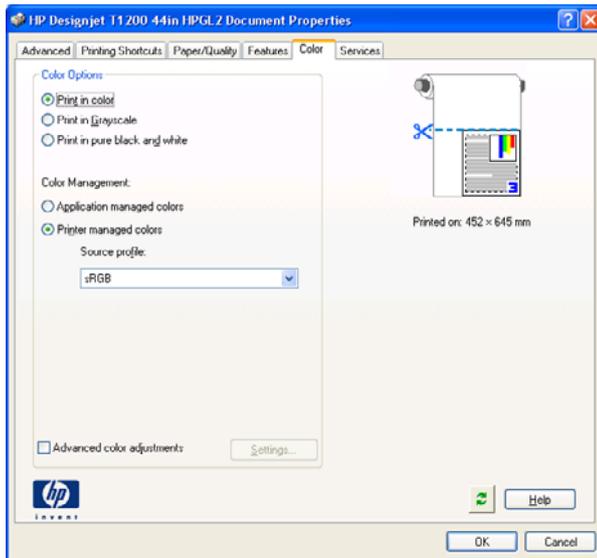
4. **Print(인쇄) > Properties(속성)**를 선택합니다. 문서 속성 창에서 **용지 공급, 용지 종류 및 인쇄 품질**을 선택합니다.



5. **여백/레이아웃** 버튼을 누릅니다. 예를 들어, 이미 포토용지를 선택했으므로 **경계면 없는 인쇄**를 선택할 수 있습니다.(이 옵션은 포토 및 광택 용지에만 사용할 수 있습니다.) 기본 이미지 확대 방법은 **프린터에서 자동으로**입니다. **응용프로그램에서 수동으로** 옵션은 확대 정도를 정밀하게 제어할 때 사용할 수 있습니다.



6. 색상 탭에서 기본 색상 관리 옵션은 **프린터 관리 색상**이며 Photoshop 에서 이미 프린터에서 자동으로 색상 결정을 선택했으므로 이 옵션을 사용합니다.

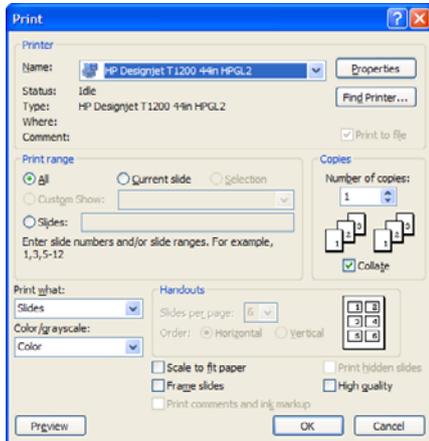


Microsoft Office 에서 인쇄 및 크기 조정

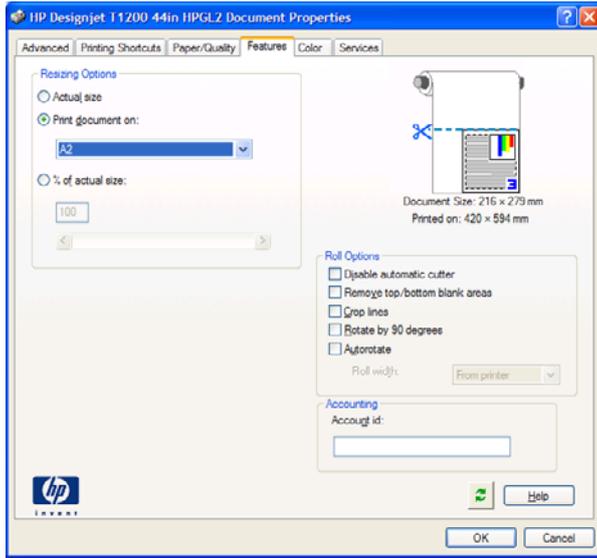
이 섹션에서는 Microsoft Office 에서 인쇄 및 크기 조정하는 방법을 설명합니다.

PowerPoint 사용

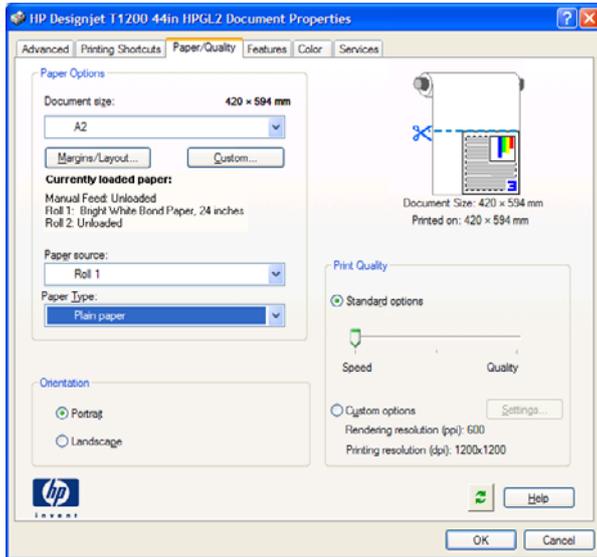
1. Office 버튼을 선택한 다음 **인쇄**, 사용 중인 프린터 이름을 차례로 선택합니다.



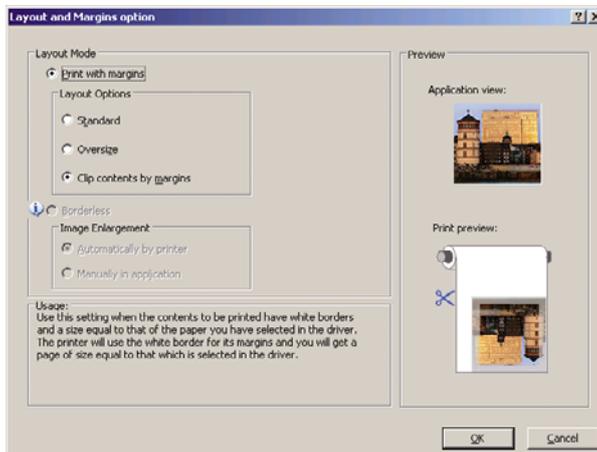
- 속성 > 기능 > 문서 인쇄를 선택하여 문서를 특정 크기로 조정합니다.



- 용지/품질 탭을 선택한 다음 용지 공급 및 용지 종류를 선택합니다.

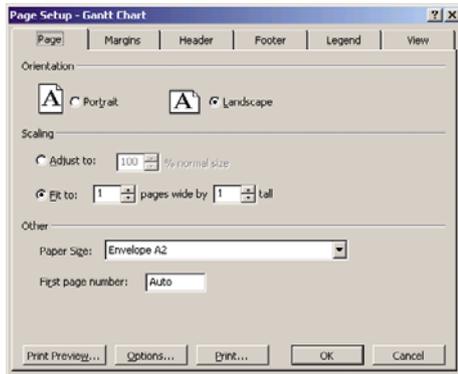


- 여백/레이아웃을 선택한 다음 여백만큼 문서 잘라내기를 선택하여 크기를 유지합니다.

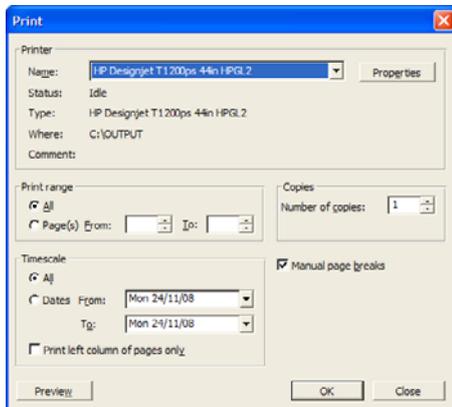


Project 사용

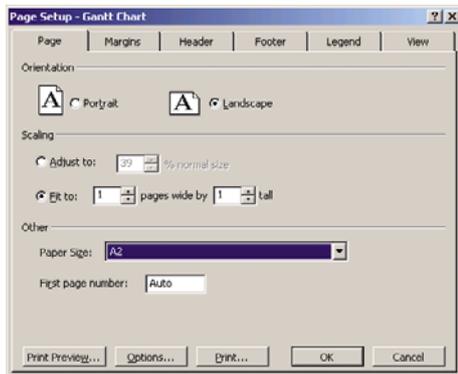
1. 파일 > 페이지 설정 > 인쇄를 선택합니다.



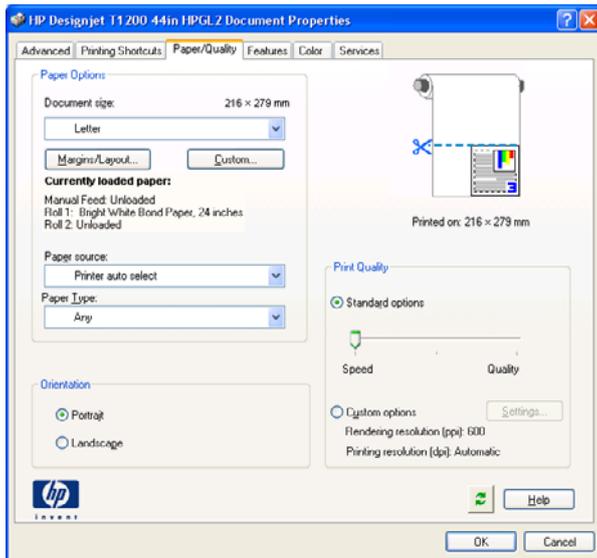
2. 프린터 이름을 선택한 다음 닫기를 선택합니다.



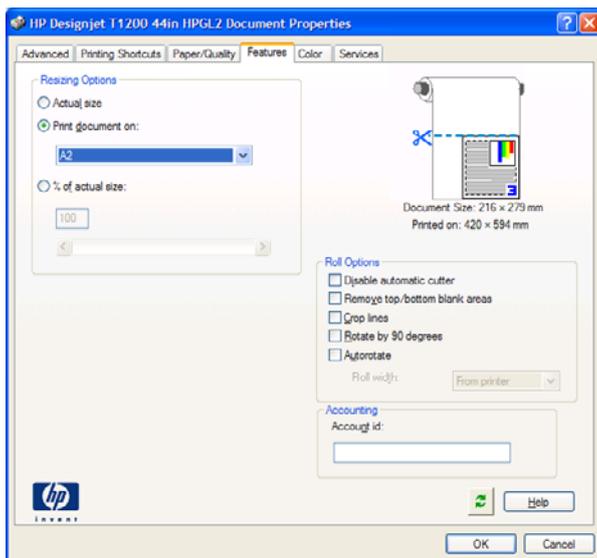
3. 페이지 설정을 선택하고 원하는 용지 크기를 선택하십시오.



4. 옵션을 선택하여 프린터 드라이버로 이동합니다. 용지/품질 탭의 기본 옵션이 적합할 수 있습니다(용지 공급: 프린터 자동 선택 및 용지 종류: 모두).

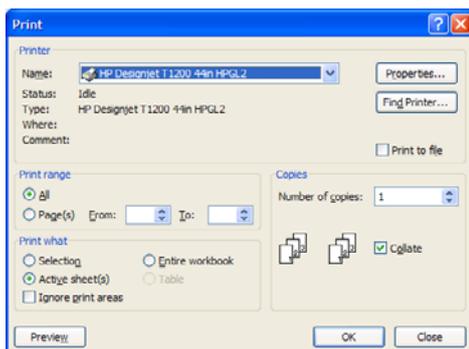


5. 기능 > 문서 인쇄를 선택하여 문서를 특정 크기로 조정합니다. 또한 Project 에서 문서 크기를 조정할 수 있습니다.

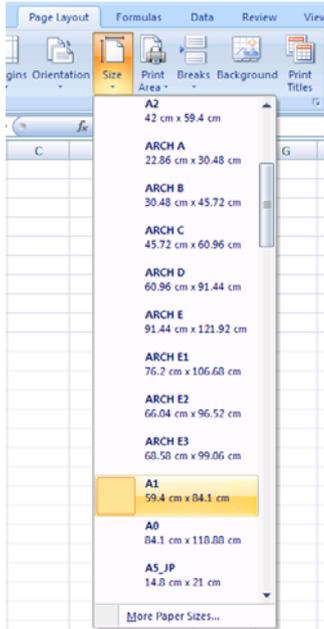


Excel 사용

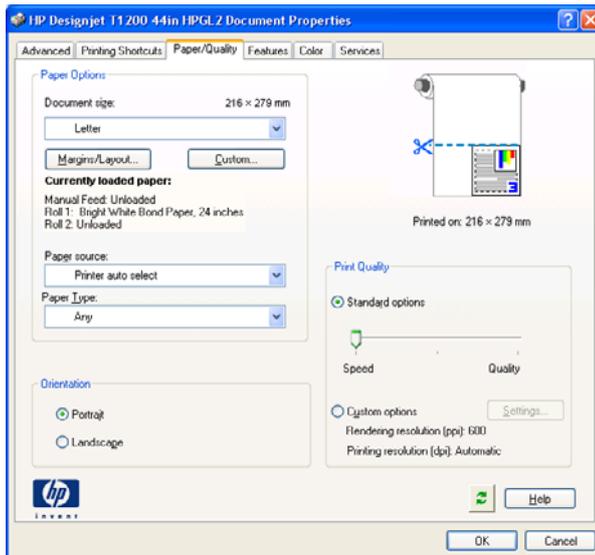
1. Office 버튼을 선택한 다음 인쇄를 선택합니다. 프린터 이름을 선택한 다음 **Close(닫기)**를 클릭합니다.



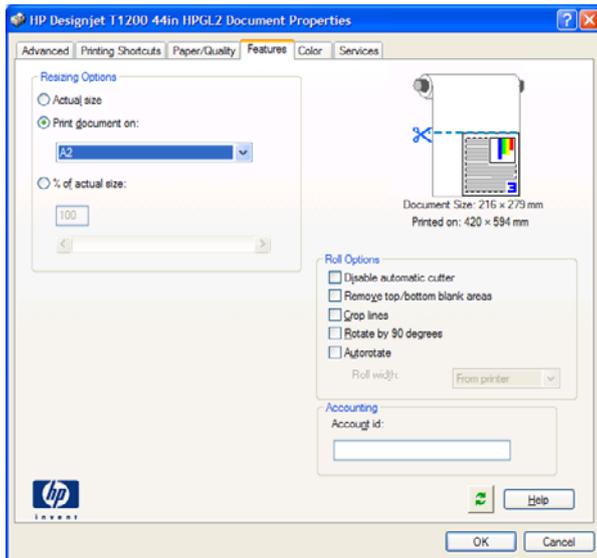
2. 페이지 레이아웃 탭을 선택하고 크기를 선택한 다음 사용할 용지 크기를 선택합니다.



3. Office 버튼을 선택한 다음 인쇄 > 속성을 선택하여 프린터 드라이버로 이동합니다. 용지/품질 탭에서 용지 공급, 용지 종류 및 인쇄 품질을 선택합니다.



4. 기능 > 문서 인쇄를 선택하여 문서를 특정 크기로 조정합니다. 또한 Excel 에서 문서 크기를 조정할 수 있습니다.



10 작업 대기열 관리

- [소개](#)
- [작업 대기열 페이지\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [작업 미리보기\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [작업 대기열 해제\(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [대기열의 작업을 인쇄할 시점 선택\(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [대기열의 작업 확인\(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [대기열의 작업 우선 순위 매기기\(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [대기열에서 작업 삭제\(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [대기열의 작업 다시 인쇄 또는 복사\(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당\)](#)
- [작업 상태 메시지\(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당\)](#)

소개

이 장에 설명되어 있는 작업 대기열 관리 옵션은 다음 프린터에서 사용할 수 있습니다.

- T1200 시리즈: 이 장의 모든 옵션
- T770 HD: 전면 패널 옵션만
- T770 및 T770 PS: 작업 대기열 관리 제외

작업 대기열 페이지(T1200 시리즈에만 해당)

프린터의 작업 대기열은 HP Utility(26페이지의 HP Utility 에 액세스 참조) 또는 프린터의 내장 웹 서버(26페이지의 내장 웹 서버에 액세스 참조)에서 관리할 수 있습니다.

기본적으로 모든 사용자가 작업 대기열에 액세스할 수 있도록 되어있습니다. 관리자가 암호를 설정하여 사용자가 다음 사항을 수행하려면 암호를 입력하도록 할 수 있습니다.

- 작업 미리보기 확인
- 작업 취소 또는 삭제

작업 대기열 페이지에는 프린터 작업 대기열에서 이용할 수 있는 모든 작업이 표시됩니다. 수신 종이거나 분석 종이거나 렌더링 종이거나 이미 인쇄한 작업이 포함됩니다.

다음과 같은 정보가 작업별로 표시됩니다.

- **미리보기:** 이 아이콘을 클릭하면 작업 미리보기를 볼 수 있습니다. 작업 미리보기는 작업을 일단 처리해야 이용할 수 있습니다.
- **파일 이름:** 파일 이름을 누르면 작업의 속성을 볼 수 있습니다.
- **상태:** 현 작업 상태를 보여줍니다.
- **페이지:** 작업 중인 페이지 수입니다.
- **인쇄 매수:** 인쇄 매수입니다.
- **날짜:** 프린터가 작업을 수신한 날짜와 시간입니다.
- **사용자:** 사용자의 이름입니다.

해당 열의 제목을 눌러 대기열에 있는 작업을 정보 항목(미리보기는 제외)별로 분류할 수 있습니다. 대기열에 있는 작업에서 다음과 같은 작업을 할 수 있습니다.

- **취소:** 선택한 작업을 취소합니다. 작업을 취소하기 전에 한 번 더 확인 질문을 합니다. 작업이 프린터에 남아있지만 **다시 인쇄**를 누를 때까지 인쇄되지 않습니다.
- **보류:** 계속을 눌러 인쇄를 다시 진행할 때까지 선택한 작업을 보류합니다.
- **계속:** 보류 중인 선택한 모든 작업의 인쇄를 다시 진행합니다.
- **다시 인쇄:** 작업을 추가로 더 인쇄합니다. 인쇄 매수를 입력하고(기본 1, 최대 99) 인쇄를 누릅니다.
- **앞으로 이동:** 선택한 모든 작업을 작업 대기열 맨 위로 보냅니다.
- **삭제:** 작업 대기열에서 선택한 작업을 삭제합니다. 작업을 삭제하기 전에 한 번 더 확인 질문을 합니다.
- **새로 고침:** 페이지를 새로 고쳐 정보를 업데이트합니다.

 **주:** 작업 대기열 페이지는 자동으로 업데이트되지 않습니다.

작업 미리보기(T1200 시리즈에만 해당)

프린터는 들어오는 작업을 모두 샘플링하여 작업 미리보기 역할을 할 수 있는 JPEG 파일을 생성합니다. 이 미리보기는 프린터가 지원하는 모든 언어로 이용할 수 있습니다. T1200 PS 는 PDF, PostScript, HPGL/2, RTL, TIFF 및 JPEG 를 지원합니다.

 **주:** 64 페이지가 넘으면 미리보기로 작업을 보내지 마십시오. 드라이버 소프트웨어가 손상될 수 있습니다.

작업 미리보기는 작업을 일단 처리해야 이용할 수 있습니다. 미리보기 페이지에 액세스하려면 작업 대기열 페이지의 미리보기 열에 있는 돋보기 아이콘을 클릭합니다. 미리보기 페이지에는 작업 축소판 미리보기와 함께 다음과 같은 작업 세부사항이 표시됩니다.

- **파일 이름:** 작업의 파일 이름
- **공급된 용지:** 프린터에 넣어 둔 용지 종류
- **작업 크기:** 작업의 크기

작업 미리보기를 크게 보려면 프린터 이미지 오른쪽에 있는 작업 축소판 또는 돋보기 아이콘을 누르면 됩니다.

 **주:** Macromedia 플러그인이 없는 브라우저에서는 작업 이미지가 노란색 음영으로 표시됩니다. Macromedia 플래시 플러그인 버전 7 이상이 있는 브라우저에서는 프린터에 들어있는 용지 내에 작업 이미지 미리보기를 강조 표시합니다.

작업 대기열 해제(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)

다음 방식으로 작업 대기열을 해제할 수 있습니다.

- 내장 웹 서버 사용(T1200 시리즈에만 해당): **설정** 탭을 선택하고 **프린터 설정 > 작업 관리 > 대기열**을 차례로 선택한 다음 **사용 안함**을 선택합니다.
- 전면 패널을 사용하여: 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **작업 관리 옵션 > 대기열 활성화 > 사용 안함**을 차례로 선택합니다.

대기열의 작업을 인쇄할 시점 선택(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)

 **주:** PostScript 작업일 경우에는 인쇄 시작 시점 옵션을 이용할 수 없습니다.

대기열에 있는 파일을 인쇄할 시점을 선택할 수 있습니다.

- 내장 웹 서버 사용(T1200 시리즈에만 해당): **설정** 탭을 선택한 다음 **프린터 설정 > 인쇄 시작**을 차례로 선택합니다.
- 전면 패널을 사용하여: 작업 관리 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **작업 대기열**을 선택합니다.

선택할 수 있는 옵션은 다음 세 가지입니다.

- **처리 후**를 선택하면 프린터가 전체 페이지를 처리할 때까지 기다렸다가 인쇄를 시작합니다. 이것은 가장 느린 설정이지만 크거나 복잡한 인쇄물에서 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.
- **즉시**를 선택하면 프린터가 인쇄물을 처리하면서 인쇄합니다. 이것은 가장 빠른 설정이지만 프린터가 데이터를 처리하기 위해 인쇄 중간에 멈출 수도 있습니다. 이 설정은 색상이 질은 복잡한 이미지에서는 사용하지 않는 것이 좋습니다.
- **최적화**를 선택하면(이것이 기본 설정임) 프린터가 페이지 인쇄를 시작할 최상의 시간을 계산합니다. 일반적으로 **처리 후**와 **즉시** 설정 사이에서 가장 적절한 시간이 정해집니다.

대기열의 작업 확인(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)

대기열을 확인하는 가장 좋은 방법은 내장 웹 서버(**기본 탭 > 작업 대기열**)에서 보는 것인데, 여기서는 대기열을 관리하고 모든 작업에 관한 전체 정보를 확인할 수 있습니다(파일 이름을 클릭). 하지만 이 방법은 T1200 시리즈에만 사용할 수 있습니다.

또한 전면 패널에서 대기열을 관리할 수 있습니다. 이를 위해서는 작업 관리 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 대기열의 작업 목록을 볼 수 있는 **작업 대기열**을 선택합니다.

각각 식별자를 가지고 있으며 다음과 같이 구성됩니다.

<대기열에서의 위치>: <이미지 이름>

현재 인쇄가 진행 중인 작업에는 체크가, 취소한 작업에는 십자가가, 처리 중인 작업에는 시계가, 그리고 보류 중인 작업에는 경고가 표시됩니다.

대기열의 작업 우선 순위 매기기(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)

대기열의 아무 작업이나 선택하여 그 다음에 인쇄하도록 지정할 수 있습니다.

- 내장 웹 서버 사용(T1200 시리즈에만 해당): 작업을 선택한 후에 **다시 인쇄**를 선택합니다.
- 전면 패널을 사용하여: 작업을 선택한 후에 **앞으로 이동**을 선택합니다.

겹치기 기능을 선택했다면 우선순위를 정한 작업이 아직 다른 작업과 겹치기되어 있을 수도 있습니다. 이 작업만 다음에 롤에서 인쇄하기를 원한다면 먼저 겹치기 기능을 해제하고 이 작업을 위에서 설명한 대로 대기열 앞으로 옮기면 됩니다.

대기열에서 작업 삭제(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)

정상적인 환경에서는 작업을 인쇄한 후 해당 작업을 대기열에서 삭제할 필요가 없는데, 파일이 추가로 보내지면 해당 작업이 대기열 끝으로 밀려나 자동으로 삭제되기 때문입니다. 하지만 오류가 있는 파일을 보낸 경우 인쇄하지 않도록 하려면 파일을 삭제하면 됩니다.

- 내장 웹 서버 사용(T1200 시리즈에만 해당): 작업을 선택한 다음 **삭제**를 선택합니다.
- 전면 패널을 사용하여: 작업을 선택한 다음 **삭제**를 선택합니다.

동일한 방법으로 아직 인쇄되지 않은 작업을 삭제할 수 있습니다.

작업이 현재 인쇄 중일 경우(웹 서버에서 작업 상태가 **인쇄 중일** 경우) 작업을 취소한 다음 삭제하십시오.

- 내장 웹 서버 사용(T1200 시리즈에만 해당): 작업을 선택한 후에 **취소**, **삭제**를 차례로 선택합니다.
- 전면 패널을 사용하여: 작업을 선택한 후에 **취소** 키를 누른 다음 **삭제**를 선택합니다.

대기열의 작업 다시 인쇄 또는 복사(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)

대기열의 작업을 다시 인쇄하거나 추가로 복사하려면 내장 웹 서버에서 해당 작업을 선택하고(T1200 시리즈에만 해당) **다시 인쇄** 아이콘을 누른 다음 원하는 복사 매수를 지정합니다. 그러면 해당 작업이 대기열 상단으로 이동합니다. 전면 패널을 통해 대기열에 있는 아직 인쇄하지 않은 작업을 두 번 이상 인쇄하려면 해당 작업을 선택하고 **매수**를 선택한 다음 필요한 인쇄매수를 지정하고 **선택** 키를 누릅니다. 이 설정이 소프트웨어에서 설정한 값에 우선합니다.

 **주:** 파일을 전송할 때 **회전이 On(설정)**된 경우 모든 사본은 회전됩니다.

전면 패널을 통해 이미 인쇄한 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다. 작업 관리 메뉴 아이콘  을 선택하고 대기열에서 작업을 선택한 다음 **다시 인쇄**를 선택합니다.

 **주:** PCL3 작업에서는 이 방법을 이용할 수 없습니다. PCL3 인 이전 작업을 다시 인쇄하려면 운영체제의 프린터 스포일러를 사용할 수 있습니다(스포일러에 이전 작업을 저장하도록 설정한 경우). 이 기능은 운영체제에 따라 다릅니다.

작업 상태 메시지(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)

다음과 같은 작업 상태 메시지가 있으며 대략적으로 보이는 순서대로 되어 있습니다.

- **수신하는 중:** 프린터가 컴퓨터에서 작업을 수신하고 있음
- **처리를 기다리는 중:** 프린터가 작업을 수신했고 렌더링 작업을 기다리고 있음(내장 웹 서버를 통해 전송한 작업에만 해당)
- **처리 중:** 프린터가 작업을 분석하고 렌더링하고 있음
- **인쇄 준비 중:** 프린터가 작업을 인쇄하기 전에 쓰기 시스템 점검을 수행하고 있음
- **인쇄 대기 중:** 인쇄 엔진이 작업을 자유롭게 인쇄할 수 있게 되기를 기다리고 있음
- **겹치기 대기 중:** 프린터에 겹치기 기능이 설정되어 다른 작업을 겹쳐 인쇄하기를 대기하고 있음
- **보류 중:** 작업이 **미리 보기 위해 보류 중** 옵션을 설정한 상태로 전송하여 현재 보류 중임

 **주:** 64 페이지가 넘으면 미리보기로 작업을 보내지 마십시오. 드라이버 소프트웨어가 손상될 수 있습니다.

주: 프린터가 인쇄 도중 멈추고 대기열 기능이 작동할 경우, 프린터가 다음에 다시 켜지면 일부 인쇄된 작업이 대기열에 **보류 중**으로 나타납니다. 작업을 재개하면 중단된 페이지에서 인쇄를 다시 시작합니다.

- **용지 공급 대기 중:** 올바른 용지가 프린터에 들어 있지 않아 작업을 인쇄할 수 없습니다. 필요한 용지를 넣고 **30페이지의 용지 처리**를 참조하여 **계속**을 눌러 작업을 재개합니다.
- **계정 정보 부재로 보류 중:** 프린터에서는 모든 작업에 계정 ID가 있어야 하기 때문에 작업을 인쇄할 수 없는 경우입니다. 계정 ID를 입력하고 **계속**을 클릭하여 작업을 재개합니다.

※ **힌트:** 계정 ID 를 설정하려면 [23페이지의 계정 ID 필요\(T1200 시리즈에만 해당\)](#)를 참조하십시오.

- 인쇄
- 건조 중
- 용지를 자르는 중
- 용지를 배출하는 중
- 취소하는 중: 작업이 취소되고 있으나 프린터 작업 대기열에는 남아있음
- 삭제 중: 작업이 프린터에서 삭제되고 있음
- 인쇄됨
- 취소됨: 프린터가 작업을 취소함
- 사용자가 취소함
- 비어있는 작업: 작업에 인쇄할 내용이 아무것도 없음

보류 작업 재활성화(T1200 시리즈에만 해당)

프린터가 작업을 보류하면 경고 메시지가 나타나는데 [174페이지의 프린터 경고](#)를 참조하십시오. 화면 지침을 따라 보류를 제거하고 인쇄를 계속합니다.

11 프린터 사용 정보 검색

- [프린터 통계 정보 보기](#)
- [프린터 사용 통계 확인](#)
- [작업에 대한 잉크 및 용지 사용량 확인](#)

프린터 통계 정보 보기

프린터의 통계 정보를 얻는 방법은 여러 가지입니다.

- 프린터 전 수명 기간 동안의 프린터 사용 통계를 봅니다. [108페이지의 프린터 사용 통계 확인](#)을 참조하십시오.
- HP Utility 를 사용하여 최근에 수행한 각 인쇄 작업의 잉크 및 용지 사용 정보를 봅니다. [108페이지의 작업에 대한 잉크 및 용지 사용량 확인](#)을 참조하십시오. HP Utility 를 사용할 수 없는 경우 [26페이지의 HP Utility 에 액세스](#)를 참조하십시오.
- 타사 응용프로그램을 사용하여 인터넷을 통해 프린터의 상태, 프린터 사용 또는 작업 통계 데이터를 요청할 수 있습니다. 프린터는 요청이 있을 경우 응용프로그램에 데이터를 XML 형식으로 제공합니다. HP 는 그런 응용프로그램을 쉽게 개발할 수 있도록 소프트웨어 개발 키트를 제공합니다.

프린터 사용 통계 확인

프린터 사용 통계는 두 가지 방법으로 확인할 수 있습니다.

 주: 사용 통계는 정확하지 않을 수 있습니다.

HP Utility 를 통해 프린터 통계 보기

1. HP Utility 에 액세스합니다. [26페이지의 HP Utility 에 액세스](#)를 참조하십시오.
2. Windows 에서는 개요 탭으로 이동하여 **프린터 사용** 링크를 누릅니다.
Mac OS 에서는 **정보 > 프린터 사용**을 선택하고 **검색** 버튼을 클릭합니다.

내장 웹 서버를 통해 프린터 통계 보기

1. 내장 웹 서버에 액세스합니다. [26페이지의 내장 웹 서버에 액세스](#)를 참조하십시오.
2. 기본 탭으로 이동합니다.
3. 기록 > 사용을 선택합니다.

작업에 대한 잉크 및 용지 사용량 확인

작업에 대한 잉크 및 용지 사용 정보는 두 가지 방법으로 확인할 수 있습니다.

 주: 사용 통계는 정확하지 않을 수 있습니다.

HP Utility 를 통해 잉크 및 용지 통계 보기

1. HP Utility 에 액세스합니다. [26페이지의 HP Utility 에 액세스](#)를 참조하십시오.
2. 작업 센터를 선택하여 가장 최신 작업에 관한 정보를 볼 수 있습니다.
3. Windows 에서 **통계** 링크를 클릭합니다.
Mac OS 에서는 **작업 통계**를 선택하고 **조회** 버튼을 클릭합니다.

내장 웹 서버를 통해 잉크 및 용지 통계 보기

1. 내장 웹 서버에 액세스합니다. [26페이지의 내장 웹 서버에 액세스](#)를 참조하십시오.
2. 기본 탭으로 이동합니다.
3. 기록 > 통계를 선택합니다.

12 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리

- 잉크 카트리지 정보
- 잉크 카트리지 상태 확인
- 잉크 카트리지 제거
- 잉크 카트리지 삽입
- 프린트 헤드 정보
- 프린트 헤드 상태 확인
- 프린트 헤드 제거
- 프린트 헤드 삽입

잉크 카트리지 정보

잉크 카트리지는 잉크를 저장하며, 용지에 잉크를 뿌리는 프린트 헤드에 연결됩니다. 추가 카트리지를 구입하려면 [126페이지의 부속품](#)을 참조하십시오.

- △ **주의:** 잉크 카트리지는 ESD 감지 장치이기 때문에 처리할 때 주의하십시오([185페이지의 용어 설명](#) 참조). 핀, 리드 또는 회로를 만지지 마십시오.

잉크 카트리지 상태 확인

잉크 카트리지의 잉크 수준을 보려면 전면 패널에서 [잉크 수준 보기](#) 키를 누릅니다.

잉크 카트리지에 대한 자세한 내용은 전면 패널 잉크 메뉴나 HP Utility 에서 확인할 수 있습니다.

잉크 카트리지 상태 메시지에 대한 설명은 [162페이지의 잉크 카트리지 상태 메시지](#)를 참조하십시오.

잉크 메뉴 절차

1. 전면 패널에서 잉크 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **잉크 카트리지 정보**를 차례로 선택합니다.
2. 정보를 원하는 카트리지를 선택합니다.
3. 전면 패널에 다음 사항이 표시됩니다.
 - 색상
 - 제품 이름
 - 제품 번호
 - 일련 번호
 - 상태
 - 잉크 수준(알 수 있는 경우)
 - 총 잉크 용량(mm)
 - 만료일
 - 보증 상태
 - 제조업체

HP Utility 절차

- Windows 용 HP Utility 에서 **개요** 탭으로 이동하여 **소모품 상태 > 카트리지**에 각 카트리지의 상태가 표시됩니다.
- Mac OS 용 HP Utility 에서는 정보 그룹에서 **프린터 상태**를 선택합니다.

잉크 카트리지 제거

잉크 카트리지를 제거해야 하는 두 가지 경우가 있습니다.

- 잉크 카트리지의 잉크가 부족하여 자동 인쇄를 위해 카트리지를 가득 찬 카트리지로 교체하려는 경우 - 첫 번째 카트리지의 남은 잉크는 편리한 시간에 끝까지 사용할 수 있습니다.
- 잉크 카트리지가 비어 있거나 고장이 나서 교체해야 하는 경우

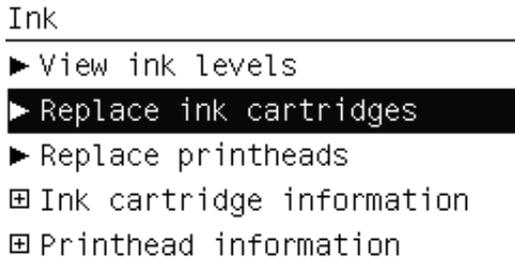
△ **주의:** 인쇄 중에 잉크 카트리지를 제거하지 마십시오.

주의: 다른 잉크 카트리지를 삽입할 준비가 된 경우에만 잉크 카트리지를 제거하십시오.

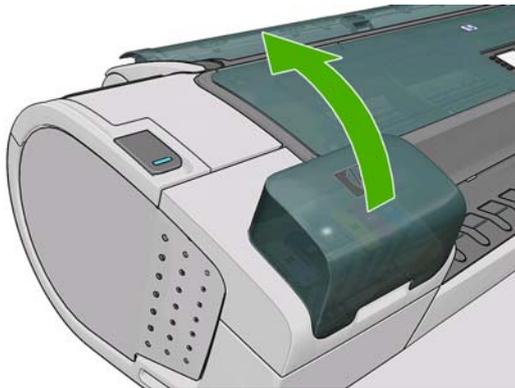
주의: 프린터가 이동하지 않도록 프린터 바퀴를 잠가야 합니다(브레이크 레버 누름).

☞ **주:** 카트리지에 잉크가 없으면 현재 작업이 자동으로 취소됩니다. 수동으로 취소하지 않을 경우 빈 카트리지를 교체하면 인쇄가 다시 시작됩니다. 카트리지 교체가 지연될 경우 인쇄물에 밴딩이 나타날 수 있습니다.

1. 전면 패널에서 잉크 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **잉크 카트리지 교체**를 차례로 선택합니다.

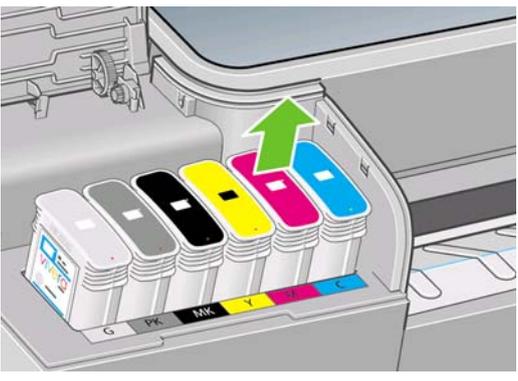


2. 프린터의 왼쪽에 있는 잉크 카트리지 덮개를 엽니다.

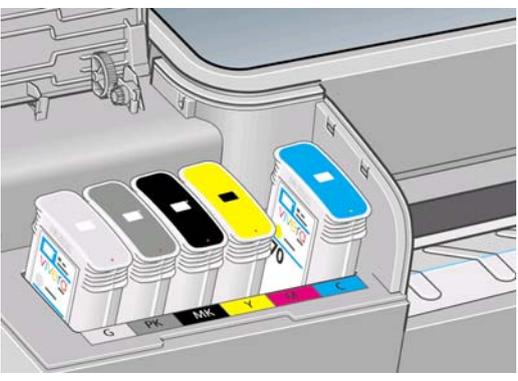


3. 제거할 카트리지를 잡습니다.

4. 카트리지를 위로 똑바로 잡아 당깁니다.



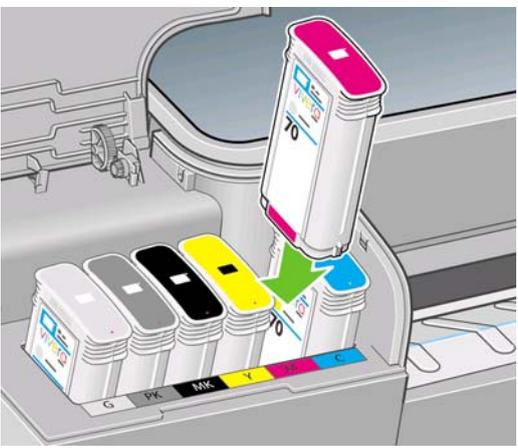
- 주:** 프린터에 삽입되는 카트리지의 끝을 만지지 마십시오. 연결 부위에 잉크가 있을 수 있습니다.
- 주:** 일부 사용한 잉크 카트리지를 보관하지 마십시오.



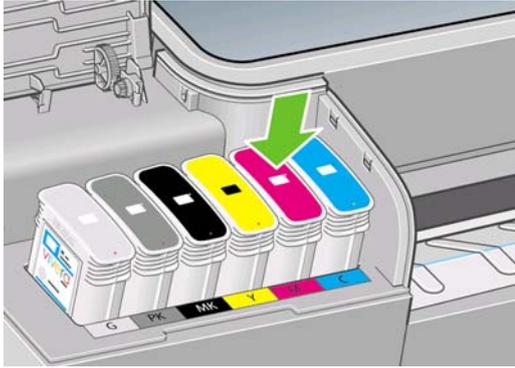
5. 전면 패널 디스플레이에 잉크 카트리지 없음이라고 표시됩니다.

잉크 카트리지 삽입

1. 카트리지의 포장을 제거하기 전에 잘 흔들어 주십시오.
2. 새 잉크 카트리지의 포장을 제거하면 잉크 색상을 식별하는 레이블이 있습니다. 빈 슬롯을 나타내는 문자(이 그림의 경우 M(마젠타색))가 카트리지 레이블의 문자와 일치하는지 확인합니다.
3. 잉크 카트리지를 슬롯에 삽입합니다.

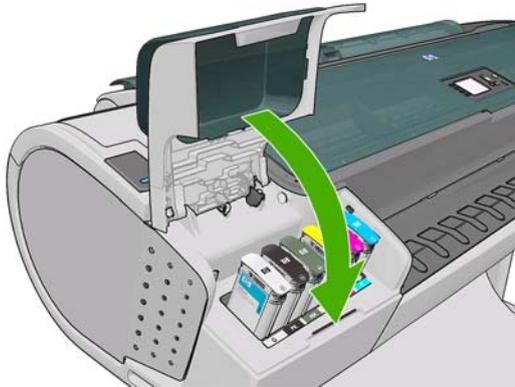


4. 딸각 소리를 내며 제자리에 들어갈 때까지 카트리지를 슬롯에 밀어 넣습니다. 삐 소리가 나고 카트리지가 삽입되었다는 확인 메시지가 표시됩니다.



문제가 있는 경우 [162페이지의 잉크 카트리지를 삽입할 수 없는 경우](#)를 참조하십시오.

5. 모든 카트리지를 삽입한 다음 덮개를 닫습니다.



6. 전면 패널 디스플레이에 모든 카트리지가 올바르게 삽입되었다는 확인 메시지가 표시됩니다. 전면 패널에서 **OK** 키를 누릅니다.

프린트 헤드 정보

프린트 헤드는 잉크 카트리지에 연결되고 잉크를 용지에 분사합니다.

- △ **주의:** 프린트 헤드는 ESD 감지 장치이기 때문에 처리할 때 주의하십시오([185페이지의 용어 설명](#) 참조). 핀, 리드 또는 회로를 만지지 마십시오.

프린트 헤드 상태 확인

프린터는 인쇄 이후에 항상 프린트 헤드를 자동으로 확인하여 정비합니다. 프린트 헤드에 대한 자세한 내용을 보려면 아래 단계를 수행하십시오.

1. 전면 패널에서 잉크 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **프린트 헤드 정보**를 선택합니다.
2. 정보를 원하는 프린트 헤드를 선택합니다.
3. 전면 패널에 다음 사항이 표시됩니다.
 - 색상
 - 제품 이름
 - 제품 번호

- 일련 번호
- 상태, [175페이지의 전면 패널 오류 메시지](#) 참조
- 사용된 잉크량
- 보증 상태

이러한 정보의 대부분은 **HP Utility** 를 사용하여 컴퓨터에서 볼 수 있습니다.

프린트 헤드 상태 메시지에 대한 설명은 [168페이지의 프린트 헤드 상태 메시지](#)를 참조하십시오.

보증 상태가 **보증 조항 참조**인 경우 타사 잉크를 사용 중인 것입니다. 보증 관련 상세정보는 프린터와 함께 제공된 **HP 법적 정보 문서**를 참조하십시오.

프린트 헤드 제거

△ **주의:** 프린터가 이동하지 않도록 프린터 바퀴를 잠가야 합니다(브레이크 레버 누름).



△ **주의:** 프린트 헤드는 프린터의 전원을 켜 상태에서 교체해야 합니다.

1. 전면 패널에서 잉크 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **프린트 헤드 교체**를 차례로 선택합니다.

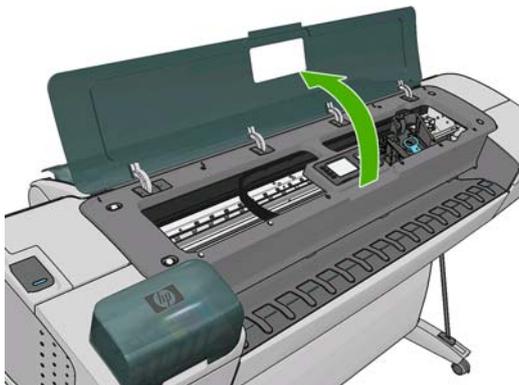
Ink

- ▶ View ink levels
- ▶ Replace ink cartridges
- ▶ **Replace printheads**
- ⊞ Ink cartridge information
- ⊞ Printhead information

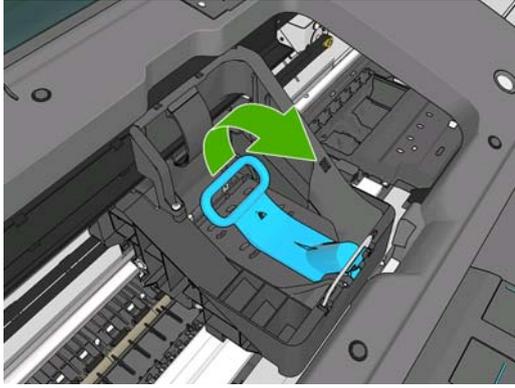
2. 캐리지가 해당 위치로 이동합니다.

△ **주의:** 프린트 헤드를 삽입 또는 제거하지 않고 캐리지를 3분 이상 제거 위치에 두면 오른쪽 끝의 정상 위치로 돌아갑니다.

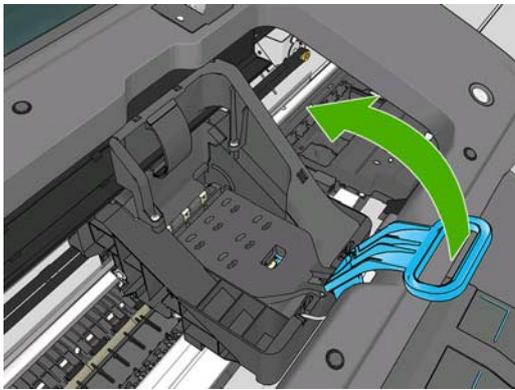
3. 캐리지의 이동이 멈추면 전면 패널 디스플레이에 창을 열라는 메시지가 표시됩니다.



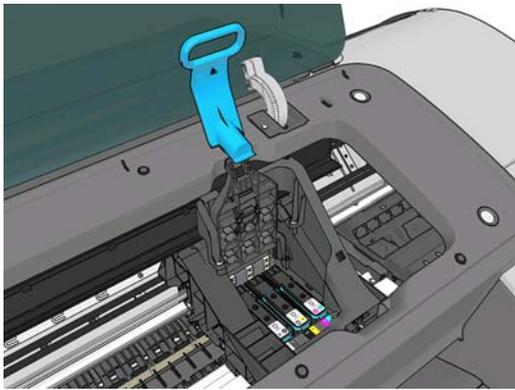
4. 프린터의 오른쪽에서 캐리지를 찾습니다.
5. 핸들을 위로 잡아 당겨서 와이어 루프를 해제합니다.



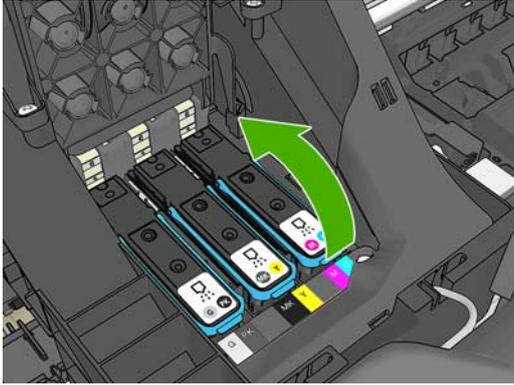
6. 핸들을 다시 눌러 덮개를 엽니다.



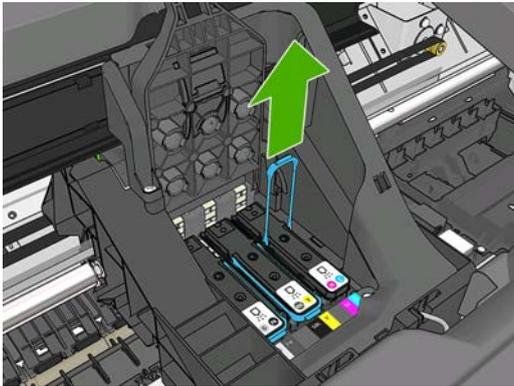
7. 프린트 헤드에 액세스할 수 있습니다.



8. 프린트 헤드를 제거하려면 파란색 핸들을 위로 올립니다.

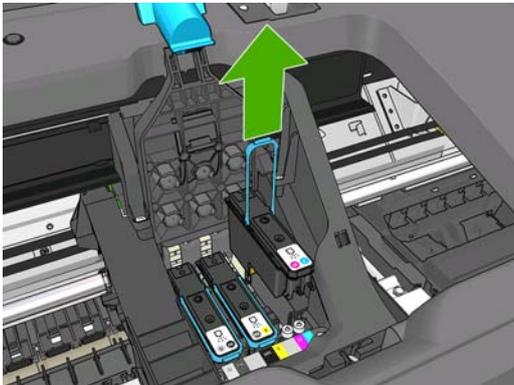


9. 파란색 핸들을 사용하여 균일한 힘으로 프린트 헤드를 분리합니다.



10. 프린트 헤드가 캐리지에서 분리될 때까지 파란색 핸들을 위쪽으로 잡아 당깁니다.

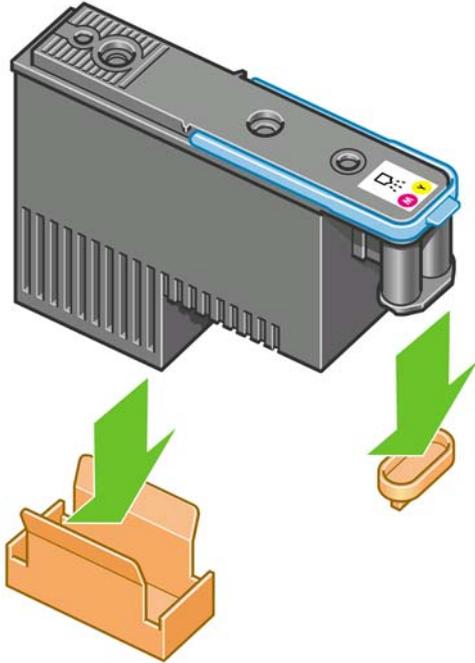
△ **주의:** 프린트 헤드가 손상될 수 있으므로 갑자기 잡아 당기지 마십시오.



11. 전면 패널 디스플레이에 프린트 헤드 없음이라고 표시됩니다.

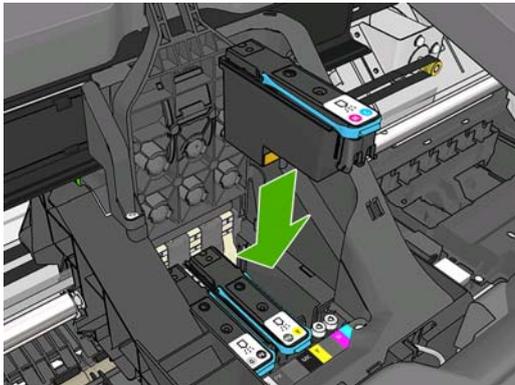
프린트 헤드 삽입

1. 오렌지색 보호 캡을 아래로 당겨서 제거합니다.

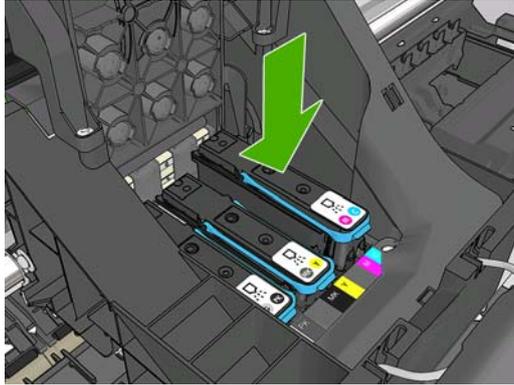


2. 프린트 헤드는 잘못된 슬롯에 삽입되지 않도록 설계되어 있습니다. 프린트 헤드를 삽입할 캐리지 슬롯의 컬러 레이블과 프린트 헤드의 컬러 레이블이 일치하는지 확인합니다.
3. 새 프린트 헤드를 캐리지의 해당 슬롯에 삽입합니다.

△ **주의:** 프린트 헤드를 천천히 수직으로 똑바로 내려서 삽입합니다. 프린트 헤드를 너무 빠르게 또는 비스듬히 삽입하거나 삽입하는 도중에 회전하면 손상될 수 있습니다.

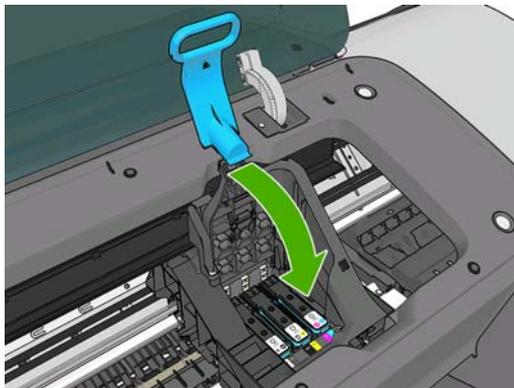


4. 아래 표시된 화살표 방향으로 누릅니다.

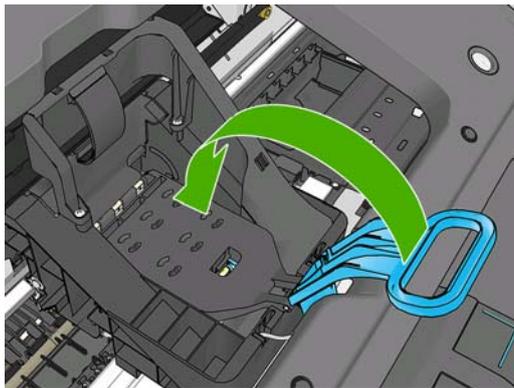


△ **주의:** 새 프린트 헤드를 설치할 때 약간의 저항이 있을 수 있으므로 프린트 헤드를 부드럽지만 확실하게 눌러야 합니다. 신호음이 들리고 프린트 헤드가 삽입되었다는 확인 메시지가 전면 패널 디스플레이에 표시됩니다. 문제가 있는 경우 [162페이지의 프린트 헤드를 삽입할 수 없는 경우를 참조하십시오.](#)

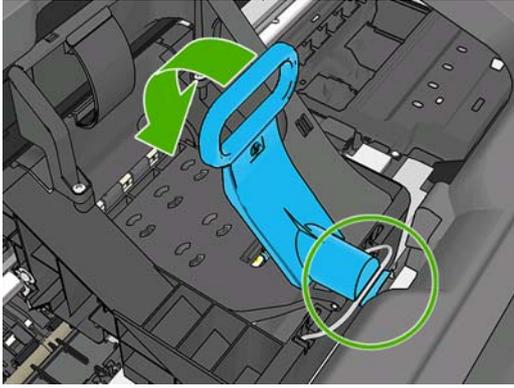
5. 설치할 모든 프린트 헤드를 삽입하고 캐리지 덮개를 닫습니다.



6. 파란색 핸들의 끝이 캐리지의 가까운 쪽에 있는 와이어 루프에 연결되는지 확인합니다.



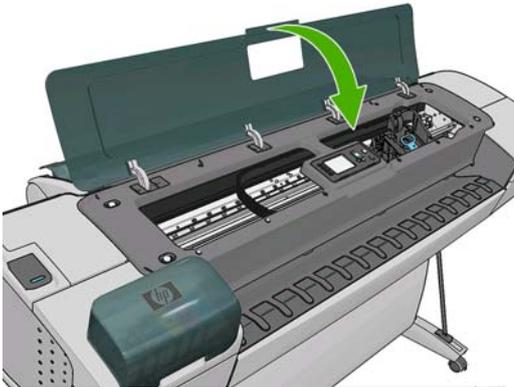
7. 캐리지 덮개에서 핸들을 내립니다.



프린터에 모든 프린트 헤드가 올바르게 삽입되면 삐 소리가 납니다.

주: 프린트 헤드를 삽입할 때 삐 소리가 나지 않고 **교체** 메시지가 전면 패널 디스플레이에 표시되는 경우 프린트 헤드를 다시 삽입해야 합니다.

8. 창을 닫습니다.



9. 전면 패널 디스플레이에 모든 프린트 헤드가 올바르게 삽입되었다는 확인 메시지가 표시됩니다. 프린터가 프린트 헤드 검사 및 준비를 시작합니다. 모든 프린트 헤드를 변경할 경우 일반적인 기본 절차를 수행하는 데 10 분 정도 걸립니다. 프린트 헤드를 준비하는 중에 문제가 발생하면 더 오래 걸리며 최대 45 분이 소요될 수 있습니다. 단일 프린트 헤드를 삽입하는 경우 2-40 분의 시간이 소요됩니다. 모든 프린트 헤드를 검사하고 준비한 후 프린트 헤드 재정렬 절차가 자동으로 실행됩니다(용지가 공급되어 경우). [166페이지의 프린트 헤드 정렬](#)을 참조하십시오.
10. 새 프린트 헤드를 삽입한 후 색상 보정을 수행하는 것이 좋습니다. [64페이지의 색상 보정](#)을 참조하십시오.

13 프린터 유지 관리

- [프린터 상태 확인](#)
- [프린터 외부 청소](#)
- [잉크 카트리지 유지보수](#)
- [프린터 이동 또는 보관](#)
- [펌웨어 업데이트](#)
- [소프트웨어 업데이트](#)
- [프린터 유지보수 키트](#)
- [안전하게 디스크 지움](#)

프린터 상태 확인

프린터의 현재 상태는 다음과 같은 다양한 방식으로 확인할 수 있습니다.

- **HP Utility** 를 시작하고 프린터를 선택하면 프린터 상태와 용지 및 잉크 공급 상태를 설명하는 정보 페이지가 표시됩니다.
- 내장 웹 서버에 액세스하면 프린터의 일반 상태 관련 정보가 표시됩니다. **기본** 탭의 소모품 페이지에서는 용지 및 잉크 공급 상태를 설명합니다.
- 프린터 전면 패널의 상태 화면에는 프린터에 전반적으로 영향을 미치는 모든 현재 문제에 대한 알림 메시지가 표시됩니다. 또한 다음에 대한 정보를 요청할 수 있습니다.
 - 현재 들어 있는 용지, **정보 보기** 키  또는 
 - 잉크 수준, **잉크 수준 보기** 키  또는 
 - 잉크 카트리지, 잉크 메뉴 아이콘  과 **잉크 카트리지 정보**를 차례로 선택
 - 프린트 헤드, 잉크 메뉴 아이콘  과 **프린트 헤드 정보**를 차례로 선택

프린터 외부 청소

일반 작업 중에 정기적으로 만지는 프린트의 모든 부분과 프린터 외부를 비연마제 액체 비누와 같은 순한 가정용 세제 및 젖은 스폰지나 부드러운 천으로 청소합니다.

- △ **경고!** 감전 사고를 방지하기 위해 청소하기 전에 프린터의 전원을 끄고 플러그를 제거해야 합니다. 프린터 내부를 젖은 상태로 두지 마십시오.
- △ **주의:** 연마제 성분 세제로 프린터를 청소하지 마십시오.

잉크 카트리지 유지보수

카트리지 정상 수명 동안에는 별도의 유지보수 작업이 필요하지 않습니다. 그러나 최적의 인쇄 품질을 유지하려면 만료일에 도달한 카트리지를 교체해야 합니다. 카트리가 만료일에 도달하면 프린터 전면 패널에 알림 메시지가 표시됩니다.

언제든지 카트리지의 만료일을 확인할 수 있습니다 ([122페이지의 프린터 상태 확인](#) 참조).

[110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리](#)를 참조하십시오.

프린터 이동 또는 보관

프린터를 이동하거나 보관해야 하는 경우 프린터가 손상되지 않도록 적절하게 준비해야 합니다. 프린터를 준비하려면 아래 지침을 따르십시오.

1. 잉크 카트리지 또는 프린트 헤드를 제거하지 마십시오.
2. 용지를 넣지 마십시오.
3. 프린터가 유휴 상태인지 확인하십시오.
4. 프린터를 네트워크 또는 컴퓨터에 연결하는 케이블을 분리하십시오.

프린터를 오래 동안 끈 상태로 두어야 하는 경우 아래 추가 단계를 수행하십시오.

1. 전면 패널의 **전원** 키를 사용하여 전원을 끕니다.
2. 또한 프린터 후면의 전원 스위치를 끕니다.
3. 프린터의 전원 케이블을 분리합니다.

△ **주의:** 프린터를 뒤집을 경우 잉크가 프린터로 새어 나와 심각한 손상을 초래할 위험이 있습니다.

프린터가 다시 켜지면 초기화 과정을 거치고 프린트 헤드를 검사하고 준비하는 데 약 3 분 정도 걸립니다. 프린트 헤드를 준비하는 데 일반적으로 1 분 이상이 소요됩니다. 그러나 프린터를 6 주 이상 꺼둔 경우에는 프린트 헤드를 준비하는 데 최대 45 분이 걸릴 수도 있습니다.

△ **주의:** 장기간 프린터를 꺼진 상태로 둘 경우 프린트 헤드를 사용하지 못하게 될 수 있습니다. 그럴 경우 프린트 헤드를 새로 교체해야 합니다.

☞ **힌트:** 프린트 헤드를 준비하고 청소하는 데는 시간과 잉크를 모두 사용하기 때문에 가능할 때마다 프린트 헤드의 상태를 유지 관리하도록 프린터를 항상 켜두거나 절전 모드로 유지하는 것이 좋습니다. 두 경우 모두 프린터가 가끔씩 실행되어 프린트 헤드를 유지 관리합니다. 따라서, 프린터를 사용하기 전에 긴 준비 과정을 거치지 않아도 됩니다.

펌웨어 업데이트

프린터에 있는 소프트웨어(펌웨어)에 의해 프린터의 다양한 기능이 제어됩니다.

펌웨어 업데이트를 Hewlett-Packard 에서 다운로드할 수 있습니다. 이러한 업데이트는 프린터의 기능을 개선하고 향상시킵니다.

펌웨어 업데이트는 인터넷을 통해 다운로드하여 다음과 같은 방법으로 프린터에 설치할 수 있습니다. 가장 편한 방법을 선택할 수 있습니다.

- Windows 용 HP Utility 를 사용하여 프린터, **지원 탭**, **펌웨어 업데이트**를 차례로 선택합니다.
- Mac OS 용 HP Utility 를 사용하여 지원 그룹에서 **펌웨어 업데이트**를 선택합니다.
- 프린터의 내장 웹 서버를 사용하여 **기본 탭**과 **펌웨어 업데이트**를 선택합니다.

각 경우에 화면의 지시에 따라 펌웨어 파일을 다운로드하여 하드 디스크에 저장합니다. 그런 다음 다운로드한 파일을 선택하고 **업데이트**를 클릭합니다.

☞ **주:** 펌웨어 업그레이드는 HP 에서 디지털로 서명됩니다. 서명되지 않은 펌웨어 업그레이드는 사용하지 않는 것이 좋습니다. 서명되지 않은 펌웨어 업그레이드를 사용하려고 하면 전면 패널에 확인 메시지가 표시됩니다.

펌웨어 파일을 프린터에 업로드하는 과정이 너무 느리게 진행되는 것은 프록시 서버를 사용하기 때문일 수 있습니다. 이런 경우 프록시 서버를 거치지 말고 직접 내장 웹 서버에 액세스해 보십시오.

- Windows 용 Internet Explorer 6 에서는 **도구 > 인터넷 옵션 > 연결 > LAN 설정**으로 이동하여 **로컬 주소에 프록시 서버 사용 안 함** 상자를 선택합니다. 더 세부적으로 설정하려는 경우에는 **고급** 버튼을 클릭하고 프록시 서버를 사용하지 않는 예외 목록에 프린터의 IP 주소를 추가합니다.
- Mac OS 용 Safari 에서는 **Safari > 환경설정 > 고급**으로 이동한 후 **프록시: 설정 변경** 버튼을 누릅니다. 예외 목록에 프록시 서버를 사용하지 않는 프린터의 IP 주소 또는 도메인 이름을 추가합니다.

펌웨어에는 가장 일반적으로 사용되는 용지 사전 설정이 포함되어 있습니다. 추가 용지 사전 설정을 별도로 다운로드하려면 [42페이지의 용지 사전 설정](#)을 참조하십시오.

소프트웨어 업데이트

프린터 드라이버와 프린터에 대한 기타 소프트웨어를 업데이트하려면 <http://www.hp.com/go/T770/drivers/> 또는 <http://www.hp.com/go/T1200/drivers/>을 참조하십시오.

운영체제가 Windows 인 경우 HP Software Update 에서 정기적으로 소프트웨어를 자동으로 업데이트합니다.

프린터 유지보수 키트

장기간 사용 후에 교체해야 하는 구성 요소를 포함하여 프린터를 위해 사용 가능한 네 가지 유지보수 키트가 있습니다. 키트 중 하나가 필요한 경우 전면 패널과 HP Utility 에 메시지가 표시됩니다.

메시지가 표시되면 HP 고객지원센터에 연락하여(180페이지의 [HP 지원 연락처](#) 참조) 유지보수 키트를 요청해야 합니다. 유지보수 키트는 서비스 엔지니어만 설치할 수 있습니다.

안전하게 디스크 지움

프린터의 하드 디스크는 인쇄 작업을 위한 임시 저장 영역으로 사용됩니다. 보안 디스크 삭제 기능은 확인되지 않은 액세스로부터 하드 디스크를 보호하기 위해 하드 디스크에서 관련 정보를 완벽하게 지울 수 있습니다. 특정 파일을 지우거나 하드 디스크 전체를 지울 수 있습니다.

보안 디스크 삭제 기능은 다음과 같은 세 가지 보안 수준을 제공합니다.

- **Non-Secure Fast Erase(안전하지 않는 빠른 지우기):** 정보의 모든 포인터(pointer)가 지워집니다. 그러나 정보 자체는 해당 디스크 공간이 다른 용도로 사용되어 다른 정보가 덮어쓸 때까지 하드 디스크에 그대로 남아 있습니다. 정보가 디스크에 남아있는 동안 대부분의 사람은 쉽게 액세스할 수 없으나 이러한 용도로 개발된 소프트웨어를 사용하면 액세스가 가능할 수도 있습니다. 대부분의 컴퓨터 시스템에서 파일을 지우는 데 일반적으로 사용하는 이 방법은 속도는 가장 빠르지만 안전성은 가장 낮습니다.
- **Secure Fast Erase(안전한 빠른 지우기):** 정보의 모든 포인터는 지워지고 정보 자체도 고정된 문자 패턴으로 덮어쓰게 됩니다. 이 방법은 **Non-Secure Fast Erase(안전하지 않는 빠른 지우기)**보다 속도는 느리지만 더 안전합니다. 그러나 특별한 도구로 남겨진 마그네틱 흔적을 추적하여 지워진 정보의 일부에 액세스할 가능성은 아직도 존재합니다.



- **Secure Sanitizing Erase(안전한 완전 지우기):** 정보의 모든 포인터는 지워지고 정보 자체도 흔적이 남지 않도록 설계된 알고리즘을 사용해 반복적으로 덮어쓰게 됩니다. 이 방법은 속도는 가장 느리지만 가장 안전합니다. **Secure Sanitizing Erase(안전한 완전 지우기)**는 디스크 미디어의 깨끗한 정리를 위한 미 국방부의 5220-22.M 요건을 충족합니다. 이 방법은 보안 디스크 삭제를 사용할 때 기본이 되는 보안 수준입니다.



Secure Disk Erase 는 Web JetAdmin 이 제공하는 기능 중 하나인데, 이 Web JetAdmin 은 HP 의 무료 웹 기반 인쇄 관리 소프트웨어입니다 <http://www.hp.com/go/webjetadmin/>을 참조하십시오.

Web JetAdmin 에서 보안 디스크 삭제를 이용하는 데 어려움이 있다면 HP 고객센터로 문의하시기 바랍니다 ([180페이지의 HP 지원 연락처](#) 참조).

주: 전체 하드 디스크를 지울 때는 이 과정에서 프린터 재시작 요청을 여러 차례 받을 수 있습니다. 이 작업은 안전한 디스크 지우기 기능을 사용할 경우 약 6 시간 또는 **Secure Sanitizing Erase(안전한 완전 지우기)**를 사용할 경우 24 시간이 소요됩니다.

14 부속품

- [소모품 및 부속품 주문 방법](#)
- [부속품 소개](#)

소모품 및 부속품 주문 방법

프린터 소모품 또는 부속품은 다음과 같은 두 가지 방법으로 주문할 수 있습니다.

- <http://www.hp.com/go/T770/accessories/> 또는 <http://www.hp.com/go/T1200/accessories/>을 방문하십시오.
- HP 고객센터에 문의하십시오(180페이지의 HP 지원 연락처 참조).

이 장의 나머지 부분에서는 사용 가능한 소모품 및 부속품과 해당 부품 번호를 나열합니다.

잉크 소모품 주문

프린터에 대해 다음과 같은 잉크 소모품을 주문할 수 있습니다.

표 14-1 잉크 카트리지

카트리지	부품 번호
HP 72 69ml 포토 검정색 잉크 카트리지	C9397A
HP 72 69ml 시안색 잉크 카트리지	C9398A
HP 72 69ml 마젠타색 잉크 카트리지	C9399A
HP 72 69ml 노란색 잉크 카트리지	C9400A
HP 72 69ml 회색 잉크 카트리지	C9401A
HP 72 130ml 매트 검정색 잉크 카트리지	C9403A
HP 72 69ml 포토 검정색 잉크 카트리지	C9370A
HP 72 69ml 시안색 잉크 카트리지	C9371A
HP 72 69ml 마젠타색 잉크 카트리지	C9372A
HP 72 69ml 노란색 잉크 카트리지	C9373A
HP 72 69ml 회색 잉크 카트리지	C9374A
HP 726 300ml 매트 검정색 잉크 카트리지(T1200 시리즈에만 해당)	CH575A

표 14-2 프린트 헤드

프린트 헤드	부품 번호
HP 72 회색 & 포토 검정색 프린트 헤드	C9380A
HP 72 마젠타색 & 시안색 프린트 헤드	C9383A
HP 72 매트 검정색 & 노란색 프린트 헤드	C9384A

용지 주문

프린터에 사용하도록 현재 제공되는 용지 종류는 다음과 같습니다.

 주: 이 목록은 변경될 수 있습니다. 최신 정보는 <http://www.hp.com/go/T770/accessories/> 또는 <http://www.hp.com/go/T1200/accessories/>을 참조하십시오.

주: HP 에서 지원하지 않는 용지 종류는 프린터와 호환되지 않을 수 있습니다.

가용성에 대한 핵심 사항:

- (A)는 아시아(일본 제외) 지역에서 사용 가능한 용지를 나타냅니다.
- (C)는 중국에서 사용 가능한 용지를 나타냅니다.
- (E)는 유럽, 중동 및 아프리카에서 사용 가능한 용지를 나타냅니다.
- (J)는 일본에서 사용 가능한 용지를 나타냅니다.
- (L)은 라틴 아메리카에서 사용 가능한 용지를 나타냅니다.
- (N)은 북아메리카에서 사용 가능한 용지를 나타냅니다.

부품 번호 뒤에 괄호가 없는 경우 모든 지역에서 사용할 수 있는 용지입니다.

표 14-3 롤 용지

용지 종류	g/m ²	길이	폭	부품 번호			
HP 본드지와 코팅지							
HP 일반 잉크젯 본드지	80	45.7m	594mm(A1)	Q8003A(AJ)			
			610mm	Q1396A			
			914mm	Q1397A			
			1067mm	Q1398A			
		91.4m	594mm(A1)	Q8004A(EAJ)			
			841mm(A0)	Q8005A(EAJ)			
			HP 순백색 잉크젯 용지	90	45.7m	420mm(A2)	Q1446A(J)
						594mm(A1)	Q1445A(EJ)
610mm	C1860A(LN), C6035A(AEJ)						
841mm(A0)	Q1444A(EJ)						
91.4m	914mm	C1861A(LN), C6036A(AEJ)					
	914mm	C6810A					
	HP 재생 본드지	80			45.7m	420mm(A2)	CG892A(E)
						610mm	CG889A(EN)
914mm			CG890A(EN)				
610mm			CG891A(EN)				
HP 주름방지 코팅지			100	45.7m	610mm	CG883A(EN)	
					914mm	CG884A(EN)	
					1067mm	CG885A(EN)	
					HP 주름방지 중코팅지	170	30.5m
914mm	CG887A(EN)						
1067mm	CG888A(EN)						
HP 유니버설 코팅지	95	45.7m	610mm	Q1404A(AEJN)			
			914mm	Q1405A(AEJN)			
			1067mm	Q1406A			

표 14-3 롤 용지 (계속)

용지 종류	g/m ²	길이	폭	부품 번호
HP 코팅지	90	45.7m	420mm(A2)	Q1443A(J)
			457mm	Q7897A(EJN)
			594mm(A1)	Q1442A(EJ)
			610mm	C6019B
			841mm(A0)	Q1441A(EJ)
			914mm	C6020B
			1067mm	C6567B
		91.4m	914mm	C6980A
HP 유니버설 중코팅지	120	30.5m	610mm	Q1412A(AEJN)
			914mm	Q1413A
			1067mm	Q1414A(AEJN)
HP 중코팅지	131	30.5m	610mm	C6029C(AEJN)
			914mm	C6030C
			1067mm	C6569C
			67.5m	1067mm
HP 슈퍼 HW 플러스 무광택 용지	210	30.5m	610mm	Q6626A(AEJN)
			914mm	Q6627A(AEJN)
			1067mm	Q6628A(AEJN)
HP 컬러 형광 노란색 용지	100	45.7m	914mm	Q1757A(E)
HP 컬러 노란색 용지	92	45.7m	914mm	Q1760A(EN)
		90m	594mm(A1)	Q6596A(E)
HP 기술 전문 용지				
HP 내추럴 트레이싱지	90	45.7m	420mm(A2)	Q1440A(J)
			594mm(A1)	Q1439A(J)
			610mm	C3869A
			841mm(A0)	Q1438A(J)
			914mm	C3868A
HP 반투명 본드지	67	45.7m	610mm	C3860A(AJN)
			914mm	C3859A(LN)
HP 모조 피지	75	45.7m	610mm	C3862A(N)
			914mm	C3861A(LN)
HP 필름(기술 및 그래픽)				
HP 투명 필름	174	22.9m	610mm	C3876A(AEJN)
			914mm	C3875A
HP 무광택 필름	160	38.1m	610mm	51642A(AEJN)
			914mm	51642B
HP 폴리에스테르 필름 흰색 무광택	167	15.2m	914mm	Q1736A(AEN)

표 14-3 롤 용지 (계속)

용지 종류	g/m ²	길이	폭	부품 번호
HP 비비드 화이트 광택 폴리에스테르 필름	230	20.1m	610mm	CG827A(EJN)
			1067mm	CG828A(EJN)
HP 포토용지				
HP 일반 Instant-Dry 광택 포토용지	190	30.5m	610mm	Q6574A
			914mm	Q6575A
			1067mm	Q6576A
HP 일반 Instant-Dry 반광택 포토용지	190	30.5m	610mm	Q6579A
			914mm	Q6580A
			1067mm	Q6581A
힌트: 프린터에 사용되는 염료 잉크는 instant-dry 포토 용지에서 색이 빨리 퇴색됩니다. 인쇄물을 2 주 이상 사용해야 하는 경우 라미네이트를 사용하면 더 오랫동안 유지할 수 있습니다.				
HP 프리미엄 플러스 포토 광택용지	280	15.2m	610mm	Q5488A
HP 프리미엄 플러스 새틴 포토용지	280	15.2m	457mm	Q7920A
			610mm	Q5491A
HP 유니버설 고광택 포토용지	190	30.5m	610mm	Q1426A(AEJN)
			914mm	Q1427A(AEJN)
			1067mm	Q1428A(AEJN)
HP 유니버설 반광택 포토용지	190	30.5m	610mm	Q1420A(AEJN)
			914mm	Q1421A(AEJN)
			1067mm	Q1422A(AEJN)
HP RC 무광 포토용지	200	30.5m	914mm	C7946A(AEN)
HP 백라이트 용지				
HP 백라이트 필름 반전 인쇄 매트	160	22.9m	914mm	C7960A(AEJN)
HP 자동 접착 용지 및 라미네이트				
HP 양면 접착지	240	22.9m	914mm	Q1914A(AEN)
			1067mm	Q1915A(AEN)
HP 내부용 접착 용지	170	22.9m	610mm	CG948A(EN)
			914mm	Q1733A(EJN)
HP 접착무광폴리프로필렌	225	21.3m	914mm	Q1908A(AEN)
HP 무변색 접착성 비닐	328	12.2m	914mm	C6775A
HP 접착 폴리프로필렌	128	50m	914mm	Q8044A(C)
			1067mm	Q8884A(C)
HP 에브리데이 접착 무광 폴리프로필렌	180	22.9m	610mm	CG843A
			914mm	CG827A
			1067mm	CG825A
HP 접착광택폴리프로필렌	180	22.9m	914mm	Q8834A
			1067mm	Q8835A

표 14-4 낱장 용지

용지 종류	g/m ²	길이	폭	부품 번호
HP 본드지와 코팅지				
HP 코팅지	90	610mm	457mm	Q1961A(AEJN)
		914mm	610mm	Q1962A(AEN)
HP 포토용지				
HP 프리미엄 플러스 포토 광택용지	280	483mm	330mm	Q5486A
		610mm	457mm	Q5487A
HP 프리미엄 플러스 새틴 포토용지	280	483mm	330mm	Q5489A
		610mm	457mm	Q5490A

부속품 주문

프린터에 대해 다음과 같은 부속품을 주문할 수 있습니다.

이름	제품 번호
HP Designjet T770 메모리 업그레이드	CN499A
HP Designjet T770 PostScript 업그레이드	CN500A
HP Designjet 외장 하드 디스크	CN501A
HP Designjet T770 610mm 스피들	CQ783A
HP Designjet T770 및 T1200 1118mm 스피들	Q6709A
HP Designjet T770 610mm 스탠드	Q6663A
HP Jetdirect 635n IPv6/IPsec Print Server	J7961A

부속품 소개

메모리 업그레이드(T770에만 해당)

인쇄할 때 “메모리 부족” 오류가 발생할 경우 메모리를 업그레이드하는 것이 좋습니다. 프린터의 USB 호스트에 연결하여 6GB의 메모리를 추가할 수 있습니다.

 주: 이 업그레이드는 T770 HD에는 적용되지 않습니다.

PostScript 업그레이드(T770 시리즈에만 해당)

PostScript 업그레이드는 PostScript 인터프리터를 제공하므로 PostScript 및 PDF 파일을 프린터에 보낼 수 있습니다. PostScript 업그레이드에는 위의 메모리 업그레이드처럼 6GB 메모리 업그레이드가 포함되어 둘 다 수행할 필요는 없습니다. PostScript 업그레이드는 프린터의 USB 호스트에 연결할 수 있습니다.

 주: PostScript 업그레이드에 포함된 6GB 메모리 업그레이드는 T770에만 적용되며 T770 HD에는 적용되지 않습니다.

외장 하드 디스크(T1200 시리즈에만 해당)

외장 하드 디스크를 사용하면 보안을 위해 하드 디스크를 제거할 수 있습니다. 외장 하드 디스크는 프린터의 **USB** 호스트에 연결할 수 있습니다.

스핀들

추가 스핀들을 사용하여 용지 종류를 빠르게 변경할 수 있습니다.

Jetdirect 프린트 서버

Jetdirect 프린트 서버는 프린터에 구축된 표준 기가비트 이더넷 인터페이스에 제공된 옵션 이외에 추가 연결성 및 보안 옵션을 지원합니다.

IPsec 구성에 대한 자세한 내용을 보려면 <http://www.hp.com/go/T1200/manuals/> 또는 <http://www.hp.com/go/T770/manuals/>에서 **IPsec_Admin_Guide.pdf** 파일을 다운로드하십시오.

15 용지 문제 해결

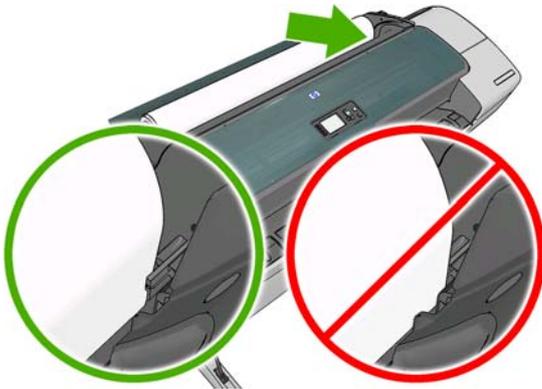
- 용지를 넣을 수 없는 경우
- 용지 종류가 드라이버에 없는 경우
- 프린터가 잘못된 용지에 인쇄하는 경우
- “용지 공급 대기 중” 메시지(T1200 시리즈에만 해당)
- 롤 용지가 진행하지 않을 경우
- 용지 걸림
- 조각이 출력 용지함에 남아서 걸림이 발생하는 경우
- 용지가 사용 가능한 경우 프린터에서 용지 부족을 표시
- 인쇄물이 바스켓에 정확하게 떨어지지 않는 경우
- 인쇄가 완료되더라도 용지는 프린터에 남아 있는 경우
- 인쇄가 완료되면 용지가 잘리는 경우
- 절단기가 잘 들지 않는 경우
- 롤이 스피들에서 느슨한 경우
- 용지 공급 다시 보정

용지를 넣을 수 없는 경우

- 용지를 넣지 않았는지 확인합니다.
- 용지가 프린터 안으로 깊숙이 들어가 있는지 확인합니다. 프린터가 용지를 잡고 있다는 느낌이 들어야 합니다.
- 전면 패널 디스플레이에 별도의 지시가 없는 한 정렬 과정 동안 용지를 펴지 마십시오. 프린터에서 용지를 자동으로 펴니다.
- 용지가 주름지거나 접힐 수 있으며, 가장자리가 고르지 않을 수도 있습니다.

롤을 넣을 수 없는 일반적인 경우

- 용지를 넣을 수 없는 경우 용지의 앞쪽 끝이 펴지지 않았거나 깨끗하지 않아 잘라내야 할 수 있습니다. 롤에서 처음 2cm 를 제거한 후 다시 시도해 보십시오. 새 롤 용지를 사용하는 경우에도 적용됩니다.
- 롤의 양쪽 끝이 스펀들의 양쪽 끝에 밀착되는지 확인합니다.
- 스펀들이 제대로 삼입되었는지 확인합니다.
- 용지를 스펀들에 제대로 넣었고 롤을 통해 삼입되는지 확인합니다.
- 모든 용지 끝 플러그가 제거되었는지 확인합니다.
- 용지가 롤에 단단하게 감겨 있는지 확인합니다.
- 정렬 과정 동안 롤이나 용지를 만지지 마십시오.
- T1200 시리즈에 롤을 넣을 경우 전면 패널에서 닫으라는 메시지가 표시될 때까지 롤 덮개는 열려 있어야 합니다.
- 위쪽 롤을 넣을 때(T770 에서는 유일한 롤) 용지를 낱장 용지 슬롯에 넣지 않도록 주의하십시오.



롤을 넣을 수 없는 경우

용지를 똑바로 삼입하지 않은 경우 전면 패널에 다음과 같은 지시 사항이 표시됩니다.

1. 전면 패널 디스플레이에 지시가 나타나면 왼쪽의 파란색 레버를 들어올립니다. 프린터에서 롤을 자동으로 펴니다.
2. 전면 패널 디스플레이에 지시가 나타나면 파란색 레버를 내립니다. 프린터에서 정렬 상태를 확인합니다. 롤이 정렬되면 T1200 프린터 시리즈에 롤 덮개를 닫으라는 메시지가 표시되고 인쇄 준비가 끝납니다.

그래도 롤이 정렬되지 않는 경우 전면 패널에 오류 메시지와 다시 시작하라는 지시 사항이 표시됩니다.

널기 절차를 다시 시작하려면 전면 패널에서 절차를 취소하고 가장자리가 프린터에서 제거될 때까지 스피너의 끝에서 롤을 다시 감습니다.

주: 롤이 코어 주변에서 느슨해지면 프린터에 용지를 넣을 수 없습니다.

날장을 넣을 수 없는 경우

- 프린터에서 용지를 처음 공급할 때 용지(특히, 두꺼운 용지)를 안내합니다.
- 날장 용지가 롤 덮개의 참조선에 맞게 정렬되었는지 확인합니다.
- 전면 패널 디스플레이에 별도의 지시가 없는 한 널기 과정 동안 용지를 펴지 마십시오.
- 손으로 자른 용지는 모양이 불규칙할 수 있으므로 사용하지 마십시오. 구입한 용지만 사용하십시오.

문제가 있을 경우 전면 패널 디스플레이에 제공되는 지침을 따르십시오.

널기 절차를 다시 시작하려면 전면 패널에서 절차를 취소하십시오. 그러면 프린터 앞쪽에서 용지가 배출됩니다.

용지 널기 오류 메시지

다음은 용지 널기와 관련된 전면 패널 메시지와 권장되는 해결 방법의 목록입니다.

전면 패널 메시지	제안되는 조치
용지 널기가 완료되면 롤 덮개를 닫으십시오.	용지 널기가 완료되면 롤 덮개를 닫으십시오.
레버가 올라감	널기 과정에서 파란색 레버를 들어 올렸습니다. 이 상태에서는 프린터가 용지를 넣지 못합니다. 전면 패널 디스플레이의 지시를 따르십시오.
용지 잘못 공급됨	용지가 올바르게 공급되지 않았습니다. 파란색 레버를 들어 올리고 용지를 꺼낸 후 레버를 다시 내리십시오.
공급된 용지가 너무 휘었음	용지 널기 과정에서 용지가 너무 휘었음을 감지했습니다. 전면 패널 디스플레이의 지시를 따르십시오.
코어 주변의 용지 느슨해짐	롤 끝이 코어 주변에서 느슨해졌습니다. 용지를 코어에 꼭 조이거나 새 롤을 넣으십시오.
용지가 인식되지 않음	용지를 넣는 과정에서 프린터에서 용지를 감지하지 못했습니다. 용지가 완전히 삽입되어 있고 투명 용지가 아닌지 확인합니다.
용지가 너무 큼	널기 과정에서 용지가 너무 넓거나 길어서(날장 용지에만 해당) 제대로 넣을 수 없음을 감지했습니다. 취소 키를 눌러 널기 절차를 중단합니다. 182페이지의 기능 사양 을 참조하십시오.
너무 작은 용지	널기 과정에서 용지가 너무 좁거나 짧아서 프린터에 넣을 수 없음을 감지했습니다. 취소 키를 눌러 널기 절차를 중단합니다. 182페이지의 기능 사양 을 참조하십시오.
용지를 넣는 동안 롤 덮개가 닫혔습니다.	전면 패널에 롤 덮개를 닫으라는 메시지가 표시될 때까지 롤 덮개를 닫지 마십시오.
위쪽 롤을 공급했으나 용지가 날장 용지 경로를 통해 삽입되었습니다.	날장 용지 슬롯에 롤 용지를 넣지 않도록 주의하십시오.

용지 종류가 드라이버에 없는 경우

드라이버에 없는 용지를 사용하여 작업하기 위해 드라이버에 이미 있는 사전 설정 중 하나로 용지를 사용할 수 있지만 용지가 투명 또는 반투명, 광택 또는 매트 용지인지 확인해야 합니다.

 **주:** 광택 용지인 경우 무광택 검정 잉크는 광택 용지에 인쇄되지 않으므로 광택 용지 종류를 사용해야 합니다.

투명 용지 또는 불투명 용지

용지가 투명한 필름인 경우(예: 투명지) 용지 종류로 **필름 > 투명/클리어 필름**을 선택합니다.

용지가 불투명한 용지인 경우(예: 기술 전문 용지) 용지 종류로 **기술 전문 용지 > 천연 트레이싱지, 모조피지 또는 반투명 본드지**를 선택합니다.

광택 용지

용지로 포토용지를 사용하는 경우 **포토용지** 범주를 사용합니다. 광택 또는 고광택 용지의 경우 용지 종류로 **광택 포토용지**를 차례로 선택합니다. 반광택, 새틴, 펄 또는 광택 마감 용지의 경우 용지 종류로 **반광택/새틴 용지**를 선택합니다.

포토용지의 색 영역을 늘리기 위해 마감에 따라 용지 종류로 **HP 유니버설 고광택 포토용지** 또는 **HP 유니버설 반광택 포토용지**를 선택합니다.

무광택 용지

용지의 잉크 흡수 용량에 따라 선택할 수 있는 무광택 용지가 달라집니다. 용지 범주와 종류를 선택하려면 먼저 용지의 용도가 일반 또는 사진인지 확인해야 합니다. 그런 다음 권장 용지 종류를 선택합니다.

일반 용지

- 내추럴 트레이싱지의 경우 용지 무게에 따라 용지 종류로 **천연 트레이싱지 < 65g/m²** 또는 **천연 트레이싱지 > 65g/m²**를 선택합니다.
- 얇은 용지(< 90g/m²) 비코팅용지(예: 일반 용지 또는 순백색 용지)의 경우 용지 종류로 **본드지와 코팅지 > 일반 용지**를 차례로 선택합니다.
- 경량 코팅용지(< 110g/m²)의 경우 용지 종류로 **본드지와 코팅지 > HP 코팅지**를 차례로 선택합니다.
- 중량 코팅용지(< 200g/m²)의 경우 용지 종류로 **본드지와 코팅지 > 중량 코팅용지**를 차례로 선택합니다.
- 주름이 없는 중량 코팅용지(> 200g/m²)의 경우 용지 종류로 **본드지와 코팅지 > 최고 중코팅지**를 차례로 선택합니다.

포토용지

포토용지의 경우 용지 종류로 **포토용지 > 무광택 포토용지**를 차례로 선택합니다.

검정 잉크를 만지면 쉽게 지워집니다.

이는 용지가 무광택 검정 잉크와 호환되지 않는 경우 발생합니다. 무광택이 아닌 검정 잉크를 사용하려면 용지 종류로 **포토용지 > 광택 포토용지**를 차례로 선택합니다.

인쇄 후 용지에 주름이 생기거나 잉크가 너무 많이 묻어 있습니다.

이는 잉크가 과도하게 사용되었을 경우 발생합니다. 잉크 사용량을 줄이려면 얇은 범주를 선택하십시오. 가장 얇은 것에서부터 가장 두꺼운 무광택 용지의 범주는 다음과 같습니다.

- 일반 용지
- 코팅용지

- 종코팅지
- 최고 종코팅지

기타 이미지 품질 문제에 대해서는 [145페이지의 인쇄 품질 문제 해결](#)을 참조하십시오.

프린터가 잘못된 용지에 인쇄하는 경우

필요한 용지를 넣기 전에 프린터가 작업을 인쇄하는 경우에는 프린터 드라이버의 용지 종류를 모든 용지로 선택하는 것이 원인일 수 있습니다. 모든 용지를 선택하면 프린터가 안에 들어있는 용지라면 어느 용지에나 바로 인쇄합니다. 필요한 용지를 넣고([30페이지의 용지 처리](#) 참조) 드라이버에서 용지 종류를 선택합니다.

- **Windows** 드라이버 대화상자에서: 용지/품질 탭을 선택한 다음 용지 종류 목록에서 용지 종류를 선택합니다.
- **Mac OS** 프린트 대화상자에서(T770, T1200): 용지/품질 패널을 선택한 다음 용지 종류 목록에서 용지 종류를 선택합니다.
- **Mac OS X 10.5 또는 10.6 PostScript** 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터): 용지/품질 패널을 선택한 다음 용지 종류 목록에서 용지 종류를 선택합니다.
- **Mac OS X 10.4 PostScript** 인쇄 대화상자에서(PostScript 프린터): 이미지 품질 패널을 선택한 다음 용지 종류 목록에서 용지 종류를 선택합니다.

 주: 모든 용지가 드라이버 기본값입니다.

“용지 공급 대기 중” 메시지(T1200 시리즈에만 해당)

작업을 보낼 때 설정할 수 있는 조건들([20페이지의 용지 불일치 조치](#) 참조)에 따라 프린터는 들어 있는 롤 중 작업 인쇄에 더 적합한 롤 용지를 결정합니다. 모든 조건을 만족하는 롤 용지가 없을 경우 작업은 용지 공급 대기 중 상태로 들어갑니다. 원래 지정된 용지가 아닌 다른 용지에 인쇄하도록 작업을 수동으로 다시 시작할 수 있습니다. 그렇지 않으면 작업은 보류 중으로 남습니다.

작업을 인쇄할 롤을 결정하는 데 사용되는 조건은 무엇입니까?

사용자가 작업을 보낼 때 드라이버 또는 내장 웹 서버에서 원하는 용지 종류를 설정할 수 있습니다. 프린터는 그림을 자르지 않고 인쇄할 수 있도록 충분히 커서 선택한 롤 용지 종류에 작업을 인쇄합니다. 모든 조건을 만족하여 작업을 인쇄할 수 있는 롤이 둘 이상 있을 경우 사용자의 기본 설정에 따라 롤이 선택됩니다. 이러한 기본 설정은 프린터의 전면 패널에서 설정할 수 있습니다. [20페이지의 롤 전환 옵션](#)을 참조하십시오.

언제 작업이 용지 공급 대기 중 상태가 됩니까?

용지 불일치 조치가 **작업 보류**([20페이지의 용지 불일치 조치](#) 참조)일 경우 작업은 다음 상황에서 용지 공급 대기 중 상태가 됩니다.

- 현재 지정한 롤(또는 롤을 지정하지 않은 경우 두 롤 중 하나)에 사용자가 선택한 용지 종류가 들어 있지 않은 경우
- 지정한 롤(또는 롤을 지정하지 않은 경우 두 롤 중 하나)에 사용자가 선택한 용지 종류가 들어 있지만 그림이 너무 커서 롤에 맞지 않을 경우

새 용지 롤을 넣으면 용지 공급 대기 중인 작업이 자동으로 인쇄됩니까?

예. 새 용지 롤을 넣을 때마다 프린터는 넣은 롤에 인쇄할 수 있는 용지 공급 대기 중인 작업이 있는지 확인합니다.

작업이 용지 공급 대기 중 상태가 되지 않았으면 합니다. 방법이 있습니까?

예. 전면 패널에서 가능합니다. [20페이지의 용지 불일치 조치](#)를 참조하십시오.

“용지 불일치 조치” 옵션을 “무시하고 인쇄”로 설정했지만 일부 작업이 여전히 보류로 지정됩니다.

드라이버 또는 내장 웹 서버에서 **인쇄 미리보기 표시**를 선택하면 미리보기를 확인하고 작업을 다시 시작할 때까지 작업이 보류로 지정됩니다. 드라이버에서 **인쇄 미리보기 표시** 옵션이 선택되지 않았는지 확인하고 인쇄를 계속할지 확인할 때까지 대기 중인 미리보기 창이 없는지 확인합니다.

작업이 정확히 프린터에 들어 있는 용지 롤의 폭과 같지만 용지 공급 대기 중 상태입니다.

파일 종류에 따라 여백은 다른 방식으로 관리됩니다.

- 기본적으로 HP-GL/2 및 HP RTL 파일의 경우에는 여백이 그림 안에 포함됩니다. 따라서 914mm HP-GL/2 및 HP RTL 파일은 914mm 용지 롤에 인쇄할 수 있으며 용지 공급 대기 중 상태가 되지 않습니다.
- PostScript, PDF, TIFF 또는 JPEG와 같은 파일 형식의 경우 대부분 이러한 형식은 사진 및 여백이 포함되지 않은 기타 이미지에 사용되므로 프린터는 그림 밖에서 여백을 추가해야 한다고 가정합니다. 즉, 914mm TIFF를 인쇄하려면 프린터에서 여백을 추가해야 하고 그림을 인쇄하려면 925mm 용지가 필요합니다. 따라서 프린터에 들어 있는 용지 폭이 딱 914mm 경우 작업이 보류 상태가 됩니다.

이러한 파일 형식을 그림 밖에서 여백을 추가하지 않고 인쇄하려면 **여백에 맞게 내용 자르기** 옵션을 사용할 수 있습니다. 이 옵션은 여백을 그림 안에 설정하도록 하여 보류 상태가 되지 않고 914mm TIFF를 914mm 용지 롤에 인쇄할 수 있습니다. 하지만 그림 경계선에 아직 공백이 포함되어 있지 않을 경우 여백 때문에 일부 내용이 잘릴 수 있습니다.

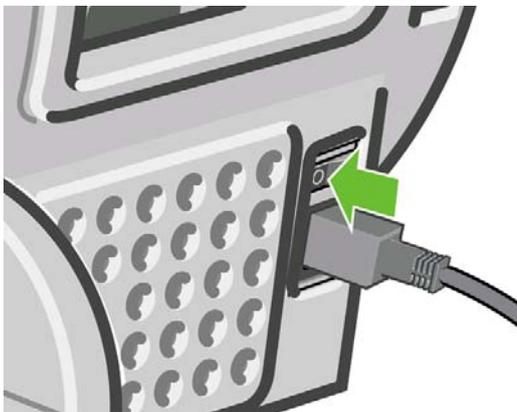
롤 용지가 진행하지 않을 경우

프린터를 벽쪽으로 밀어 넣은 경우 롤이 프린터 뒷면의 벽에 닿아 있을 수 있습니다. 벽면 스페이서를 사용하여 프린터와 벽 사이에 최소한의 공간을 확보하십시오. [7페이지의 벽면 스페이서](#)를 참조하십시오.

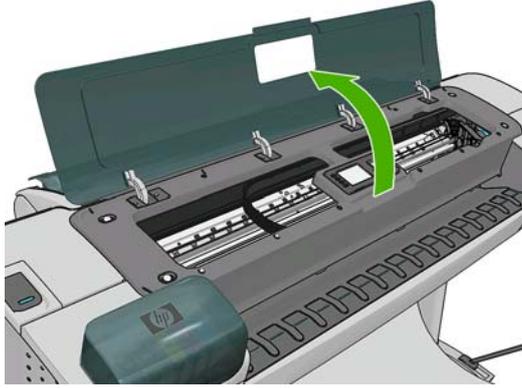
용지 걸림

용지 걸림이 발생하면 일반적으로 전면 패널 디스플레이에 **용지 걸림 확인**이라는 메시지가 표시됩니다.

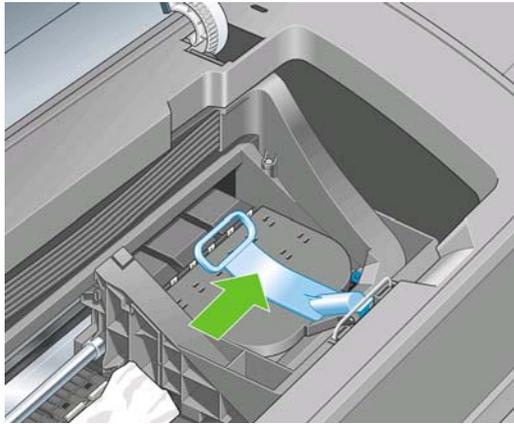
1. 전면 패널에서 프린터의 전원을 끄고 후면의 스위치를 끕니다.



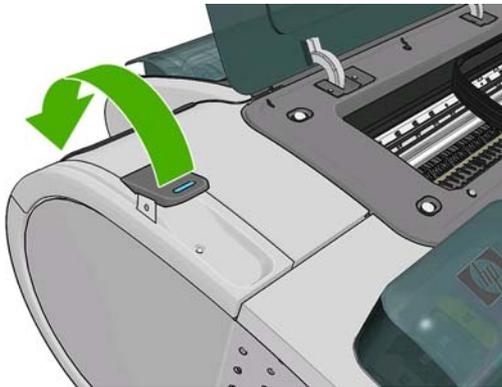
2. 창을 엽니다.



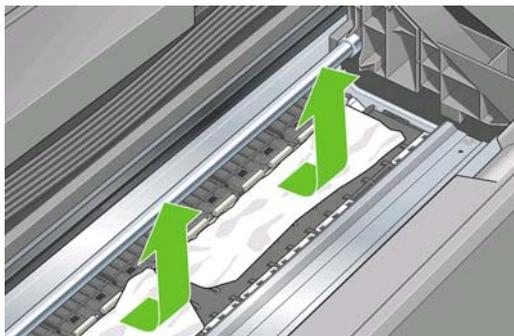
3. 프린트 헤드 캐리지를 방해가 되지 않는 곳으로 이동해 봅니다.



4. 파란색 레버를 최대한 위로 들어 올립니다.

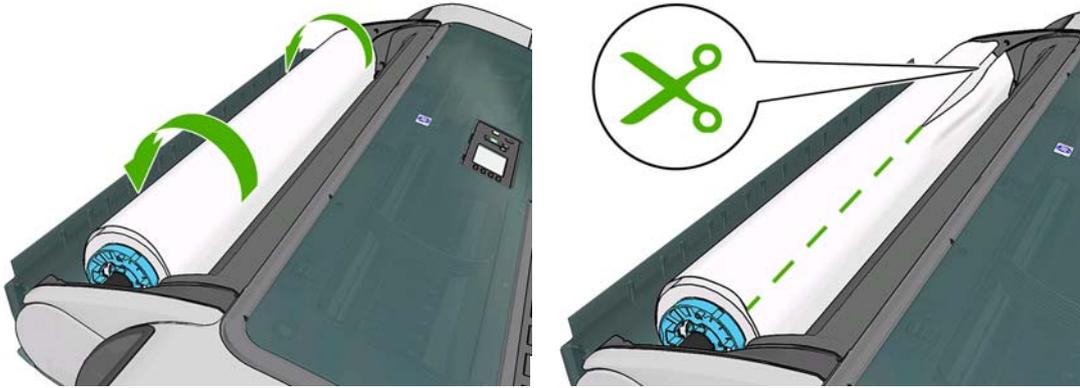


5. 프린터 위쪽에서 걸린 용지를 조심스럽게 제거합니다.

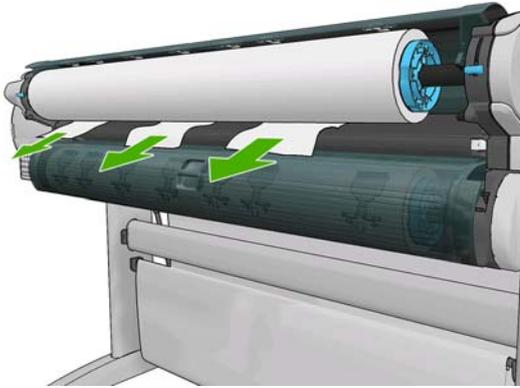


△ 주의: 용지를 옆으로 빼내지 마십시오. 프린터에 손상을 줄 수 있습니다.

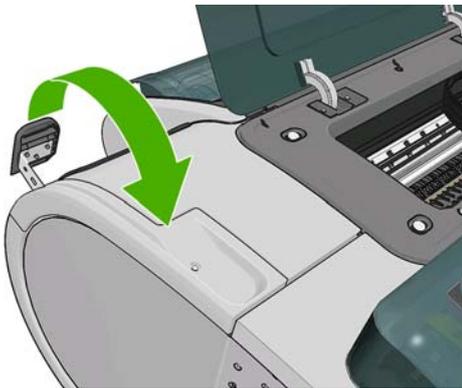
6. 롤을 다시 감습니다. 용지가 걸려 있어서 더 이상 다시 감을 수 없을 경우 롤에서 용지를 잘라내십시오.



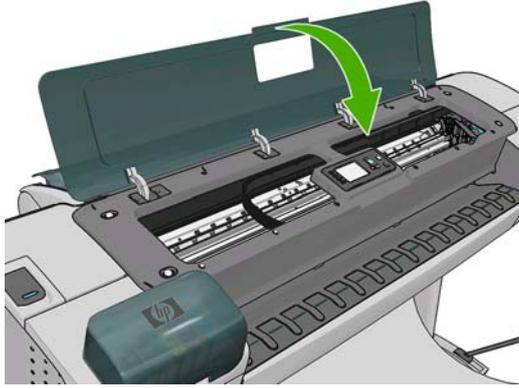
7. 프린터 뒷면에서 모든 용지 조각을 꺼내십시오.



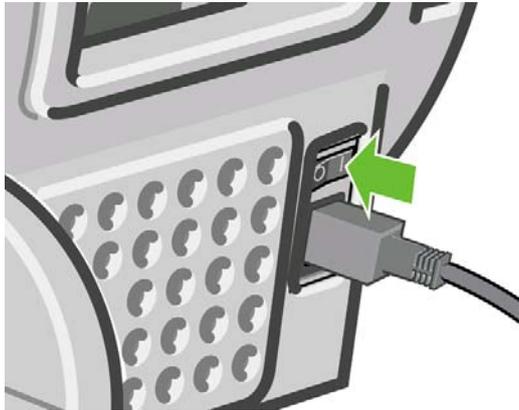
8. 파란색 레버를 내립니다.



9. 창을 닫습니다.



10. 프린터를 켭니다.

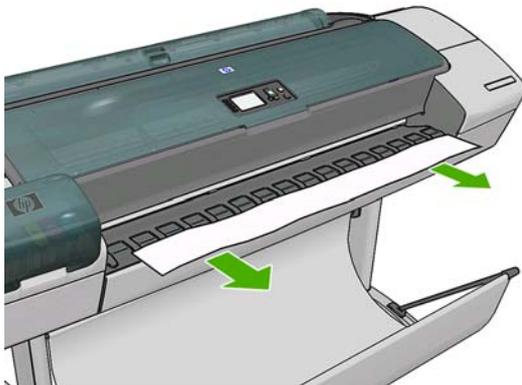


11. 롤을 다시 넣거나 새 용지를 넣습니다(30페이지의 용지 처리 참조).

주: 그래도 프린터 내에서 장애를 일으키는 용지가 있는 경우 용지 제거 절차를 다시 수행하여 모든 용지 조각을 조심스럽게 제거하십시오.

조각이 출력 용지함에 남아서 걸림이 발생하는 경우

전면 인쇄 전(새 롤의 경우)후 또는 용지 바꿈/자동 절단 키 를 누른 이후처럼 잘린 용지 조각(200mm 이하)이 있을 경우 잘린 조각이 출력 용지함에 남아 있습니다. 프린터가 작동하지 않는 경우에만 용지함을 열어서 조각을 제거하십시오.



용지가 사용 가능한 경우 프린터에서 용지 부족을 표시

롤이 코어에서 느슨해지는 경우 제대로 공급되지 않아 프린터에 용지를 넣을 수 없습니다. 가능한 경우 용지를 코어에 조이거나 새 롤을 넣으십시오.

인쇄물이 바스켓에 정확하게 떨어지지 않는 경우

- 바스켓이 제대로 설치되어 있는지 확인합니다.
- 바스켓이 열려 있는지 확인합니다.
- 바스켓이 꼭 차지 않았는지 확인합니다.
- 용지가 롤의 끝부분에서 휘어 출력 문제를 일으키는 경우가 있습니다. 새 롤을 넣거나 완료된 인쇄물을 수동으로 제거하십시오.

인쇄가 완료되더라도 용지는 프린터에 남아 있는 경우

인쇄 후에 인쇄물이 건조되도록 프린터가 용지를 잡고 있습니다. [43페이지의 건조 시간 변경](#)을 참조하십시오. 건조 시간 이후에 용지가 일부만 배출되는 경우 용지를 프린터 밖으로 가볍게 잡아 당깁니다.

자동 절단기를 사용할 수 없는 경우 전면 패널에서 [용지 바꿈/자동 절단 키](#) 를 사용하십시오 ([44페이지의 용지 공급 및 자르기](#) 참조).

인쇄가 완료되면 용지가 잘리는 경우

기본적으로 프린터는 건조 시간이 경과하면 용지를 자릅니다. [43페이지의 건조 시간 변경](#)을 참조하십시오. 절단기를 사용할 수 없습니다. [44페이지의 자동 절단기 크기/끄기](#)를 참조하십시오.

절단기가 잘 들지 않는 경우

기본적으로 프린터는 건조 시간이 경과하면 용지를 자동으로 자르도록 설정되어 있습니다.

절단기가 켜져 있지만 올바르게 절단되지 않는 경우 절단기 레일이 깨끗하고 장애물이 없는지 확인합니다.

롤이 스프indel에서 느슨한 경우

롤을 교체하거나 다시 로드해야 할 수 있습니다.

용지 공급 다시 보정

용지의 정확한 공급은 용지의 도트 배치를 제어하는 일부이므로 이미지 품질에 중요합니다. 용지가 프린트 헤드 패스 간에 적절한 거리를 유지하지 않는 경우 인쇄물에 밝거나 어두운 선이 표시되고 이미지 그래인이 늘어납니다.

전면 패널에 나타나는 모든 용지를 올바르게 배출하기 위해 프린터가 보정됩니다. 넣은 용지 종류를 선택하면 프린터는 인쇄 중에 용지를 배출하는 속도를 자동으로 조정합니다. 그러나 용지 기본 보정을 충족하지 않을 경우 용지가 공급되는 속도를 다시 보정해야 합니다. 용지 진행 보정으로 문제를 해결할 수 있는지를 확인하는 단계는 [145페이지의 인쇄 품질 문제 해결](#)을 참조하십시오.

현재 넣은 용지의 용지 고급 정보 상태를 확인하려면 전면 패널에서 **정보 보기** 키 를 누릅니다. 상태는 다음 중 하나일 수 있습니다.

- **기본값:** 이 상태는 보정되지 않은 용지를 넣을 때 나타납니다. 전면 패널의 **HP** 용지는 기본적으로 최적화되어 있으며 인쇄된 이미지에서 밴딩 또는 얼룩과 같은 이미지 품질 문제가 발생하지 않는다면 용지를 다시 보정할 필요가 없습니다.
- **확인:** 이 상태는 공급된 용지가 이전에 보정되었음을 나타냅니다. 그러나 인쇄된 이미지에 밴딩 또는 얼룩과 같은 이미지 품질 문제가 발생하는 경우에는 보정을 다시 실행할 필요가 있습니다.

 **주:** 프린터 펌웨어를 업데이트할 때마다 모든 용지의 용지 공급 보정 상태가 보류 중으로 재설정됩니다([123페이지의 펌웨어 업데이트](#) 참조).

△ **주의:** 투명 용지와 필름은 용지 진행 절차 다시 보정의 4 단계에서 이미지 품질 유지보수 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **용지 고급 보정 > 용지 진행 조정**을 차례로 선택합니다.

용지 진행 절차 다시 보정

1. 전면 패널에서 이미지 품질 유지보수 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **용지 고급 보정 > 용지 진행 보정**을 차례로 선택합니다. 프린터는 용지 진행을 자동으로 다시 보정하고 용지 진행 보정 이미지를 인쇄합니다.

2. 전면 패널에 상태 화면이 표시되고 인쇄물이 다시 인쇄될 때까지 기다리십시오.

 **주:** 재보정 절차를 수행하는 데 약 3 분 정도 걸립니다. 용지 진행 보정 이미지에 대해서 걱정하지 마십시오. 전면 패널 디스플레이에는 진행 중 아무런 오류를 표시하지 않습니다.

인쇄물에 만족하는 경우 용지 종류에 이 보정을 계속해서 사용합니다. 인쇄물이 향상되는 경우에는 3 단계를 계속합니다. 재보정이 만족스럽지 않은 경우 기본 보정으로 돌아갑니다. [144페이지의 기본 보정으로 돌아가기](#)를 참조하십시오.

3. 보정을 세부적으로 조정하거나 투명 용지를 사용할 경우 이미지 품질 유지보수 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **용지 진행 보정 > 용지 진행 조정**을 차례로 선택합니다.

4. -100%에서 +100% 사이의 변경 비율을 선택합니다. 밝은 줄 표시를 수정하려면 비율을 줄입니다.



어두운 줄 표시를 수정하려면 비율을 높입니다.



5. 전면 패널에서 **OK** 키를 눌러 값을 저장합니다.
6. 전면 패널에 상태 화면이 표시되고 인쇄물이 다시 인쇄될 때까지 기다리십시오.

기본 보정으로 돌아가기

기본 보정으로 돌아가면 용지 진행 보정에서 변경된 모든 수정사항들이 0으로 설정됩니다. 기본 용지 진행 보정 값으로 돌아가려면 보정을 다시 설정해야 합니다.

1. 전면 패널에서 이미지 품질 유지보수 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **용지 진행 재설정 > 용지 진행 보정** 을 차례로 선택합니다.
2. 전면 패널에 작업이 완료되었다는 메시지가 표시될 때까지 기다립니다.

16 인쇄 품질 문제 해결

- 일반 정보
- 인쇄 품질 문제해결 마법사
- 이미지에 수평선이 표시되는 경우(선 표시)
- 선이 너무 두껍거나, 가늘거나, 없는 경우
- 계단 또는 지그재그 모양의 선이 나타나는 경우
- 선이 이중으로 인쇄되거나 색상이 잘못된 경우
- 선이 끊어지는 경우
- 선이 흐린 경우
- 정확하지 않은 선 길이
- 전체 이미지가 흐리거나 거친 경우
- 용지가 평평하지 않은 경우
- 인쇄물에 자국이나 굴힘이 있는 경우
- 용지의 잉크 표시
- 인쇄 시 검정 잉크가 흘러나옴
- 개체의 가장자리가 계단 모양으로 표시되거나 선명하지 않은 경우
- 개체의 가장자리가 예상보다 어둡게 표시되는 경우
- 날장 용지 인쇄물의 끝에 수평선이 있는 경우
- 서로 다른 색상의 수직선
- 인쇄물의 흰색 스팟
- 색상이 잘못된 경우
- 색상 퇴색
- 이미지가 불완전한 경우(아래쪽에서 잘림)
- 이미지가 잘리는 경우
- 인쇄된 이미지에 일부 개체가 없는 경우
- PDF 파일이 잘리거나 개체가 누락되는 경우
- 이미지 진단 인쇄
- 그래도 문제가 지속되는 경우

일반 정보

인쇄 품질 문제가 발생하는 경우:

- 프린터로부터 최상의 성능을 얻으려면 제조업체의 순정 소모품과 부속품만 사용하십시오. 순정 품은 안정성과 성능에 대한 철저한 테스트를 거쳐 성능 문제가 발생하지 않고 최상의 품질로 인쇄됩니다. 권장 용지에 대한 자세한 내용은 [127페이지의 용지 주문](#)을 참조하십시오.
- 전면 패널에서 선택한 용지 종류가 프린터에 넣은 용지 종류와 같은지 확인합니다. 전면 패널에서 확인하려면 **정보 보기** 키 를 사용합니다. 또한 용지 종류가 보정되었는지 확인합니다. 소프트웨어에서 선택한 용지 종류가 프린터에 넣은 용지 종류와 같은지 확인합니다.

△ **주의:** 잘못된 용지 종류를 선택한 경우 인쇄 품질이 나빠지고 잘못된 색상이 표시될 수 있으며 프린트 헤드가 손상될 수도 있습니다.

- 용도에 가장 적합한 인쇄 품질 설정을 사용해야 합니다([48페이지의 인쇄](#) 참조). 인쇄 품질 슬라이더를 눈금의 '속도' 쪽으로 이동하거나 사용자 정의 품질 수준을 **고속**으로 설정하면 인쇄 품질이 떨어질 수 있습니다.
- 환경 조건(온도, 습도)이 권장 범위에 속하는지 확인합니다. [184페이지의 환경적 사양](#)을 참조하십시오.
- 잉크 카트리지와 프린트 헤드의 만료일이 지나지 않았는지 확인합니다. [122페이지의 잉크 카트리지 유지보수](#)를 참조하십시오.

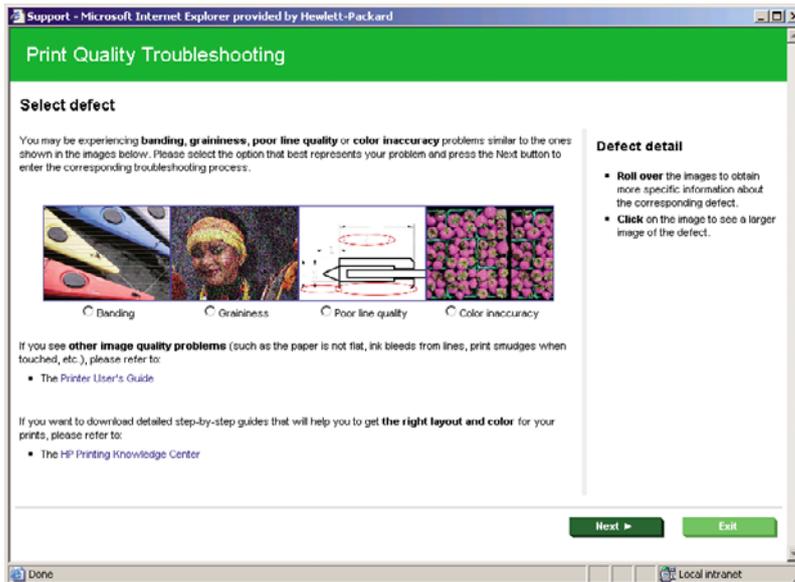
인쇄 품질 문제해결 마법사

인쇄 품질 문제해결 마법사를 사용하면 다음 문제를 제거할 수 있습니다.

- 이미지에 수평선이 표시되는 경우(**banding**)
- 전체 이미지가 흐리거나 거친 경우
- 선이 너무 두껍거나, 가늘거나, 없는 경우
- 색상이 잘못된 경우

마법사를 시작하려면:

- **Windows 용 HP Utility** 에서: 지원 탭에서 **인쇄 품질 문제 해결**을 선택합니다.
- **Mac OS 용 HP Utility** 에서: 지원 그룹에서 **인쇄 품질 문제해결**을 선택합니다.
- **Mac OS 프린트 대화상자**에서: 서비스 패널로 이동하여 **장치 유지관리**를 선택한 다음 유지보수 작업 목록에서 **인쇄 품질 문제해결**을 선택합니다.
- **내장 웹 서버**에서: 지원 탭으로 이동하고 **문제 해결**을 선택한 다음 **인쇄 품질 문제 해결**을 선택합니다.



그 외에 다른 인쇄 품질 문제가 발생하는 경우 이 장을 계속해서 읽어 주십시오.

이미지에 수평선이 표시되는 경우(선 표시)

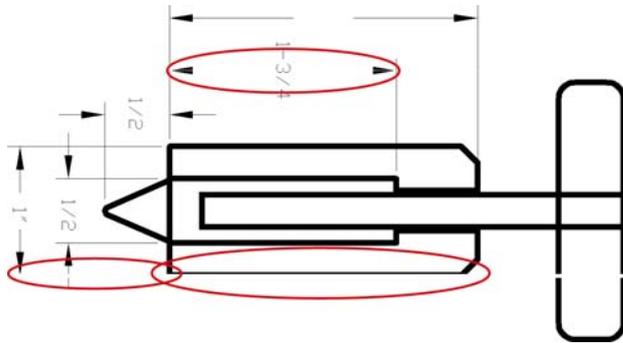
인쇄된 이미지에 다음과 같은 수평선이 추가되는 경우(색상은 다양함)



1. 넓은 용지 종류가 전면 패널 및 소프트웨어에서 선택한 용지 종류와 일치하는지 확인합니다. 전면 패널에서 확인하려면 **정보 보기 키** 를 사용합니다.
2. 용도에 적합한 인쇄 품질 설정을 사용해야 합니다([48페이지의 인쇄](#) 참조). 높은 인쇄 품질 수준을 선택하면 인쇄 품질 문제가 해결되는 경우도 있습니다. 예를 들어, 인쇄 품질 슬라이더를 **속도**로 설정해 놓은 경우 **품질**로 설정해 보십시오. 인쇄 품질 설정을 변경하여 문제가 해결된 경우 이 지점에서 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다.
3. 이미지 진단 인쇄를 인쇄합니다. [158페이지의 이미지 진단 인쇄](#)를 참조하십시오.
4. 프린트 헤드가 올바르게 작동하는 경우 전면 패널로 이동하여 **정보 보기 키** 를 눌러 용지 진행 보정 상태를 확인합니다. 상태가 기본값인 경우 용지 진행 보정을 수행하십시오 ([142페이지의 용지 공급 다시 보정](#) 참조).

위의 모든 조치를 수행해도 문제가 지속되는 경우에는 고객 서비스 담당자에게 지원을 요청할 수 있습니다.

선이 너무 두껍거나, 가늘거나, 없는 경우

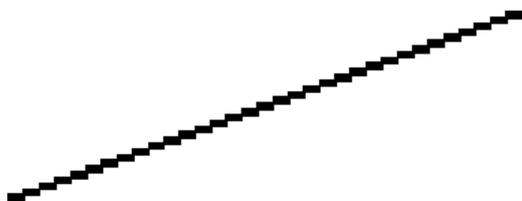


1. 넓은 용지 종류가 전면 패널 및 소프트웨어에서 선택한 용지 종류와 일치하는지 확인합니다. 전면 패널에서 확인하려면 **정보 보기 키** 를 사용합니다.
2. 용도에 적합한 인쇄 품질 설정을 사용해야 합니다([48페이지의 인쇄](#) 참조). 드라이버 대화상자에서 사용자 정의 인쇄 품질 옵션을 선택하고 **최대 정밀** 옵션을 설정해 보십시오(사용 가능한 경우). 문제가 해결될 경우 이 지점에서 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다.
3. 이미지의 해상도가 인쇄 해상도보다 높을 경우 품질이 손상될 수 있습니다. Windows 용 PCL 또는 HP-GL/2 및 HP RTL 드라이버를 사용하고 있다면 드라이버 대화상자(**문서 옵션 > 프린터 기능**)의 **고급** 탭에서 **최대 응용프로그램 해상도** 옵션을 찾을 수 있습니다. 이 옵션을 변경하여 문제가 해결될 경우 이 지점에서 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다.
4. 선이 너무 가늘거나 없는 경우 이미지 진단 인쇄를 실행하십시오. [158페이지의 이미지 진단 인쇄](#)를 참조하십시오.
5. 문제가 계속되면 전면 패널로 가서 잉크 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **프린트 헤드 정보**를 눌러 프린트 헤드 정렬 상태를 확인합니다. 상태가 미결(PENDING)이면 프린트 헤드를 정렬해야 합니다. [166페이지의 프린트 헤드 정렬](#)을 참조하십시오. 정렬 후에 문제가 해결될 경우 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다.
6. 전면 패널로 가서 **정보 보기 키** 를 눌러 용지 진행 보정 상태를 확인합니다. 상태가 기본값인 경우 용지 진행 보정을 수행해야 합니다 ([142페이지의 용지 공급 다시 보정](#) 참조).

위의 모든 조치를 수행해도 문제가 지속되는 경우에는 고객 서비스 담당자에게 지원을 요청할 수 있습니다.

계단 또는 지그재그 모양의 선이 나타나는 경우

인쇄할 때 이미지에 계단 또는 지그재그 모양의 선이 나타나는 경우:

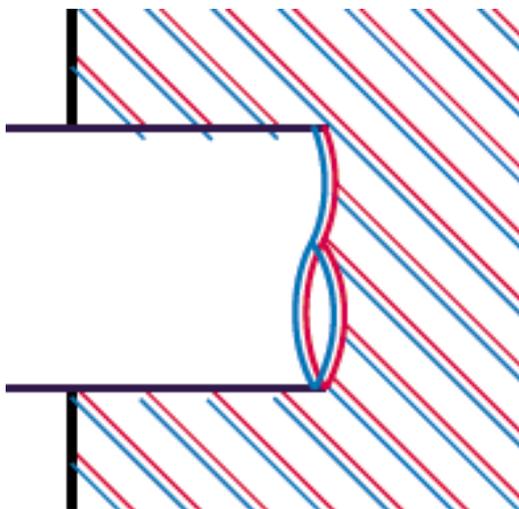


1. 이미지 고유의 문제일 수 있습니다. 이미지를 편집하는 데 사용 중인 응용프로그램으로 이미지를 향상시켜 보십시오.
2. 적절한 인쇄 품질 옵션을 사용하고 있는지 확인합니다. [48페이지의 인쇄](#)를 참조하십시오.
3. 드라이버 대화상자에서 사용자 정의 인쇄 품질 옵션을 선택하고 **최대 정밀** 옵션을 설정합니다(사용 가능한 경우).

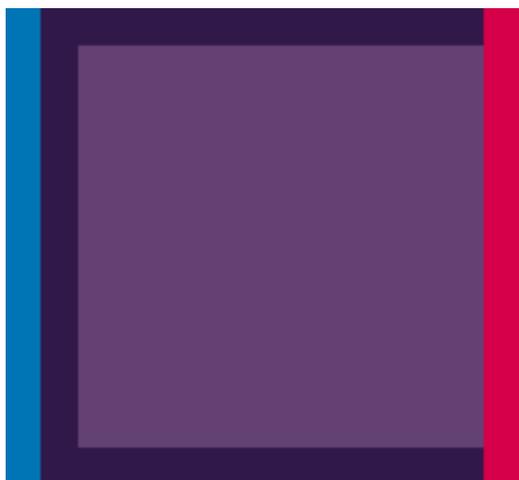
선이 이중으로 인쇄되거나 색상이 잘못된 경우

이 문제는 다양한 증상을 나타낼 수 있습니다.

- 컬러 선이 서로 다른 색으로 이중 인쇄됩니다.



- 컬러 블록의 경계가 잘못된 색으로 표시됩니다.



이 문제를 해결하려면

1. 프린트 헤드를 제거하였다가 다시 삽입하여 재설치합니다. [115페이지의 프린트 헤드 제거](#) 및 [118페이지의 프린트 헤드 삽입](#)을 참조하십시오.
2. 프린트 헤드를 정렬합니다. [166페이지의 프린트 헤드 정렬](#)을 참조하십시오.

선이 끊어지는 경우

선이 다음과 같이 끊어지는 경우



1. 적절한 인쇄 품질 옵션을 사용하고 있는지 확인합니다. [48페이지의 인쇄](#)를 참조하십시오.
2. 프린트 헤드를 제거하였다가 다시 삽입하여 재설치합니다. [115페이지의 프린트 헤드 제거](#) 및 [118페이지의 프린트 헤드 삽입](#)을 참조하십시오.
3. 프린트 헤드를 정렬합니다. [166페이지의 프린트 헤드 정렬](#)을 참조하십시오.

선이 흐린 경우



잉크가 용지에 스며들어 선이 흐리거나 희미하게 표시되는 경우 습도가 원인일 수 있습니다. 다음과 같이 해보십시오.

1. 환경 조건(온도, 습도)이 고품질 인쇄에 적합한지 확인합니다. [184페이지의 환경적 사양](#)을 참조하십시오.
2. 전면 패널에서 선택한 용지 종류가 사용 중인 용지 종류와 같은지 확인합니다. 전면 패널에서 확인하려면 **정보 보기** 키 를 사용합니다.
3. HP 종코팅지 또는 HP 슈퍼 HW 플러스 무광택 용지 등과 같은 무거운 용지 종류로 변경해 보십시오.

4. 프린터에 넣은 용지보다 조금 가는 용지 종류를 선택합니다. 그래야 프린터에서 사용하는 잉크량을 줄일 수 있습니다. 몇 가지 용지 종류 예가 두께 오름차순으로 나와있습니다. 일반 용지, 코팅 용지, 중량 코팅용지, 초중량 무광택 용지입니다.
5. 광택 용지를 사용하는 경우 다른 종류의 광택 용지로 변경해 봅니다.
6. 프린트 헤드를 정렬합니다. [166페이지의 프린트 헤드 정렬](#)을 참조하십시오.

정확하지 않은 선 길이

인쇄된 선을 측정하여 길이가 목적에 맞게 충분히 정확하지 않은 경우 다음과 같은 방법으로 선 길이 정확도를 향상할 수 있습니다.

1. 프린터의 선 길이 정확도가 지정된 HP 무광택 필름에 인쇄합니다. [182페이지의 기능 사양](#)을 참조하십시오.

폴리에스테르 필름은 용지보다 크기에 10 배 정도 안정적입니다. 그러나 HP 무광택 필름보다 얇거나 두꺼운 필름을 사용하면 선 길이 정확도가 낮아질 수 있습니다.
2. 인쇄 품질 슬라이더를 **품질**로 설정합니다.
3. 실내 온도를 균일하게 10 ~ 30°C(50 ~ 86°F)로 유지합니다.
4. 필름 롤을 넣고 인쇄하기 전에 5 분 동안 기다립니다.
5. 그래도 만족스럽지 않은 경우 용지 진행을 다시 보정하십시오. [142페이지의 용지 공급 다시 보정](#)을 참조하십시오.

전체 이미지가 흐리거나 거친 경우



1. 넣은 용지 종류가 전면 패널 및 소프트웨어에서 선택한 용지 종류와 일치하는지 확인합니다. 전면 패널에서 확인하려면 **정보 보기 키** 를 사용합니다.
2. 용지의 올바른 면에 인쇄하고 있는지 확인합니다.
3. 적절한 인쇄 품질 옵션을 사용하고 있는지 확인합니다([48페이지의 인쇄](#) 참조). 높은 인쇄 품질 수준을 선택하면 인쇄 품질 문제가 해결되는 경우도 있습니다. 예를 들어, 인쇄 품질 슬라이더를 **속도**로 설정해 놓은 경우 **품질**로 설정해 보십시오. 인쇄 품질 설정을 변경하여 문제가 해결된 경우 이 지점에서 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다.

4. 전면 패널로 가서 잉크 메뉴 아이콘을  을 선택한 다음 **프린트 헤드 정보**를 눌러 프린트 헤드 정렬 상태를 확인합니다. 상태가 **미결(PENDING)**이면 프린트 헤드를 정렬해야 합니다. [166페이지의 프린트 헤드 정렬](#)을 참조하십시오. 정렬 후에 문제가 해결될 경우 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다.
5. 전면 패널로 가서 **정보 보기 키**  를 눌러 용지 진행 보정 상태를 확인합니다. 상태가 기본값인 경우 용지 진행 보정을 수행해야 합니다. [142페이지의 용지 공급 다시 보정](#)을 참조하십시오.

위의 모든 조치를 수행해도 문제가 지속되는 경우에는 고객 서비스 담당자에게 지원을 요청할 수 있습니다.

용지가 평평하지 않은 경우

용지가 프린터에서 배출될 때 평평하게 놓이지 않고 약간의 기복이 있는 경우 인쇄된 이미지에 수직선과 같은 표시 결함이 나타날 수 있습니다. 이러한 현상은 잉크가 흡수되는 얇은 용지를 사용하는 경우에 발생할 수 있습니다.



1. 넣은 용지 종류가 전면 패널 및 소프트웨어에서 선택한 용지 종류와 일치하는지 확인합니다. 전면 패널에서 확인하려면 **정보 보기 키**  를 사용합니다.
2. HP 중코팅지 또는 HP 슈퍼 HW 플러스 무광택 용지 같은 두꺼운 용지 종류로 변경해 보십시오.
3. 프린터에 넣은 용지보다 조금 가는 용지 종류를 선택합니다. 그래야 프린터에서 사용하는 잉크량을 줄일 수 있습니다. 몇 가지 용지 종류 예가 두께 오름차순으로 나와있습니다. 일반 용지, 코팅 용지, 중량 코팅용지, 초중량 무광택 용지입니다.

인쇄물에 자국이나 긁힘이 있는 경우

손가락, 펜 또는 기타 물체로 만질 때 검정색 잉크에 자국이나 긁힘이 생겼을 수 있습니다. 특히 코팅지에서 눈에 띄기 쉽습니다.

광택 용지는 사용된 잉크 양 및 인쇄 시의 환경 조건 등에 따라 인쇄 직후에 접촉하는 기타 물질이나 바스켓 등에 매우 민감할 수 있습니다.

자국이나 굵힘이 발생할 위험을 줄이려면

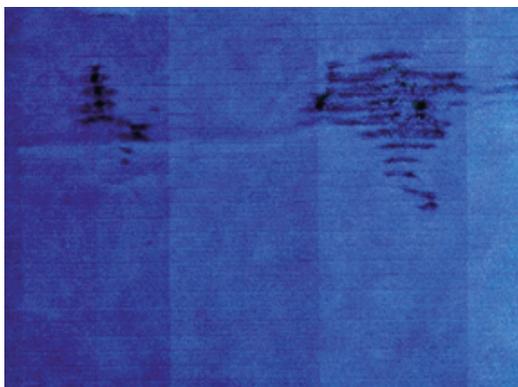
- 인쇄물을 주의해서 다룹니다.
- 인쇄물을 서로 쌓아 두지 마십시오.
- 롤에서 인쇄물을 자를 때 인쇄물을 잡아 바스켓에 떨어지지 않도록 하십시오. 또는 새로 인쇄된 용지가 바스켓에 직접 닿지 않도록 바스켓에 용지 한 장을 넣어 둡니다.

용지의 잉크 표시

이 문제는 다양한 이유로 발생할 수 있습니다.

코팅용지 전면의 수평 얼룩

일반 용지나 코팅용지에 많은 잉크를 사용할 경우 용지가 잉크를 빠르게 흡수하여 확산시킵니다. 따라서, 프린트 헤드가 용지 위로 이동할 때 프린트 헤드가 용지와 접촉하여 인쇄된 이미지에 얼룩이 질 수 있습니다. 이 문제는 일반적으로 낄장 용지에서만 발생하고 롤 용지에서는 나타나지 않습니다.



이 문제가 나타날 때마다 인쇄 작업을 즉시 취소해야 합니다. **취소** 키를 누르고 컴퓨터 응용프로그램에서도 작업을 취소합니다. 스며든 용지로 인해 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.

다음 제안에 따라 이 문제를 방지하십시오.

1. 넣은 용지 종류가 전면 패널 및 소프트웨어에서 선택한 용지 종류와 일치하는지 확인합니다. 전면 패널에서 확인하려면 **정보 보기** 키 를 사용합니다.
2. 권장되는 용지 종류를 사용하고([127페이지의 용지 주문](#) 참조) 올바른 인쇄 설정을 사용합니다.
3. 낄장 용지를 사용할 경우 용지를 **90** 도 회전해 보십시오. 용지 올의 방향이 성능에 영향을 줄 수 있습니다.
4. HP 중코팅지 및 HP 슈퍼 HW 플러스 무광택 용지 같은 두꺼운 용지 종류로 변경해 보십시오.
5. 프린터에 넣은 용지보다 조금 가는 용지 종류를 선택합니다. 그래야 프린터에서 사용하는 잉크량을 줄일 수 있습니다. 몇 가지 용지 종류 예가 두께 오름차순으로 나와있습니다. 일반 용지, 코팅 용지, 중량 코팅용지, 초중량 무광택 용지입니다.
6. 소프트웨어 응용프로그램을 사용하여 이미지를 페이지 가운데로 재배치하여 여백을 늘려보십시오.

용지 뒷면의 잉크 표시

이 문제는 특히 비표준 용지 크기를 사용하여 경계선 없는 인쇄를 많이 수행한 이후에 발생할 수 있습니다. 인자판의 잉크 찌꺼기가 용지 뒷면에 표시를 남길 수 있습니다.

인자판을 부드러운 천으로 청소하십시오. 리브 사이의 폼을 건드리지 말고 각 리브를 개별적으로 청소하십시오.

인쇄 시 검정 잉크가 흘러나옴

이 문제는 광택 용지에 무광택 검정 잉크로 인쇄할 경우에 발생할 수 있습니다. 프린터는 용지가 무광택 검정 잉크를 보존하지 않을 것이라는 사실을 알고 있다면 무광택 검정 잉크를 사용하지 않을 것입니다. 무광택 검정 잉크를 피하려면 용지 종류로 광택 포토용지를 선택하면 됩니다(포토용지 범주에서).

개체의 가장자리가 계단 모양으로 표시되거나 선명하지 않은 경우



개체 또는 선의 가장자리가 선명하지 않거나 뭉개 표시되는 경우 드라이버 대화상자에서 인쇄 품질 슬라이더를 **품질**로 설정했다면 사용자 정의 인쇄 품질 옵션을 선택하고 품질 수준을 **보통**으로 설정해 보십시오. [48페이지의 인쇄](#)를 참조하십시오.

개체의 가장자리가 예상보다 어둡게 표시되는 경우



개체의 가장자리가 예상보다 어둡게 보이는 경우 드라이버 대화상자에서 인쇄 품질 슬라이더를 **품질**로 설정했다면 사용자 정의 인쇄 품질 옵션을 선택하고 품질 수준을 **보통**으로 설정해 보십시오. [48페이지의 인쇄](#)를 참조하십시오.

날장 용지 인쇄물의 끝에 수평선이 있는 경우

용지 후미 가장자리의 약 **30mm** 이내에서 인쇄물의 끝에만 영향을 미치는 일종의 결함이 있습니다. 인쇄물에 매우 가까운 수평선이 표시되는 경우가 있습니다.

이 문제를 방지하려면

1. 이미지 진단 인쇄를 인쇄합니다. [158페이지의 이미지 진단 인쇄](#)를 참조하십시오.
2. 롤 용지로 인쇄해 보십시오.
3. 이미지 주위에 많은 여백을 사용해 보십시오.

서로 다른 색상의 수직선

인쇄물에 서로 다른 색상의 수직선이 있는 경우

1. 권장 용지 중에서 HP 중코팅지, HP Super 중량 용지 등과 같은 두꺼운 용지를 사용해 보십시오. [127페이지의 용지 주문](#)을 참조하십시오.
2. 고품질 인쇄 설정을 사용해 보십시오([48페이지의 인쇄](#) 참조). 예를 들어, 인쇄 품질 슬라이더를 **속도**로 설정해 놓은 경우 **품질**로 설정해 보십시오.

인쇄물의 흰색 스팟

인쇄물에 흰색 스팟이 나타날 수 있습니다. 이 문제는 용지 올, 먼지 또는 느슨한 코팅 재료 등이 원인 일 수 있습니다. 이 문제를 방지하려면

1. 인쇄하기 전에 브러시로 용지를 청소하여 느슨한 올이나 입자를 제거해 보십시오.
2. 프린터 덮개를 항상 닫아 두십시오.
3. 용지 롤과 낱장 용지를 자루나 상자에 보관하여 보호하십시오.

색상이 잘못된 경우



인쇄물의 색상이 기대한 것과 다를 경우 다음과 같이 해보십시오.

1. 넣은 용지 종류가 전면 패널 및 소프트웨어에서 선택한 용지 종류와 일치하는지 확인합니다. 전면 패널에서 확인하려면 **정보 보기** 키 를 사용합니다. 또한 색상 보정 상태를 확인합니다. 상태가 보류 중이거나 폐기인 경우 색상 보정을 수행해야 합니다. [64페이지의 색상 보정](#)을 참조하십시오. 변경을 수행하여 문제가 해결될 경우 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다.
2. 용지의 올바른 면에 인쇄하고 있는지 확인합니다.
3. 적절한 인쇄 품질 옵션을 사용하고 있는지 확인합니다([48페이지의 인쇄](#) 참조). **속도** 또는 **고속** 옵션을 선택한 경우 가장 정확한 색상이 표시되지 않을 수 있습니다. 인쇄 품질 설정을 변경하여 문제가 해결된 경우 이 지점에서 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다.

4. 응용프로그램 색상 관리를 사용하는 경우 사용 중인 색상 프로파일이 선택된 용지 종류 및 인쇄 품질 설정과 일치하는지 확인합니다. 사용할 색상 설정을 모를 경우 [63페이지의 색상 관리](#)를 참조하십시오.
5. 인쇄물과 모니터의 색상 차이가 문제인 경우 HP Color Center 의 “모니터 보정 방법”에 나오는 지침을 따르십시오. 이 지침에서 문제가 해결될 경우 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다.
6. 이미지 진단 인쇄를 인쇄합니다. [158페이지의 이미지 진단 인쇄](#)를 참조하십시오.
7. 색상 조정 옵션을 사용하여 원하는 색상을 얻으십시오. [67페이지의 색상 조정 옵션](#)을 참조하십시오.

위의 모든 조치를 수행해도 문제가 지속되는 경우에는 고객 서비스 담당자에게 지원을 요청할 수 있습니다.

페이지 레이아웃 응용프로그램에서 EPS 또는 PDF 이미지를 사용할 때의 색상 정확도

Adobe InDesign 및 QuarkXPress 와 같은 페이지 레이아웃 응용프로그램은 EPS, PDF 또는 그레이스케일 파일에 대한 색상 관리를 지원하지 않습니다.

그런 파일을 사용해야 하는 경우 EPS, PDF 또는 그레이스케일 이미지가 Adobe InDesign 또는 QuarkXPress 에서 나중에 사용하려는 동일한 색상 공간에 이미 있는지 확인합니다. 예를 들어 SWOP 표준을 따르는 프레스로 작업을 인쇄하는 것이 최종 목적이라면 이미지를 만들 때 SWOP 로 변환하십시오.

색상 퇴색

instant-dry 포토 용지에 인쇄하는 경우 인쇄물이 빨리 퇴색됩니다. 인쇄물을 2 주 이상 사용해야 하는 경우 라미네이트를 사용하면 더 오랫동안 유지할 수 있습니다.

Swellable 코팅용지 인쇄물은 훨씬 천천히 퇴색됩니다. 그러나 라미네이션 처리를 하면 모든 용지 종류에서 인쇄물 수명이 늘어납니다(라미네이션 종류에 따라). 자세한 내용은 라미네이트 공급업체에 문의하십시오.

이미지가 불완전한 경우(아래쪽에서 잘림)

- 프린터에서 모든 데이터를 수신하기 전에 취소를 눌렀습니까? 그렇다면 데이터 전송이 종료되었으므로 페이지를 다시 인쇄해야 합니다.
- I/O 제한 시간 설정이 너무 짧은 경우일 수 있습니다. 이 설정은 작업이 완료된 것으로 결정하기 전에 컴퓨터가 더 많은 데이터를 보내도록 프린터가 대기하는 시간을 결정합니다. 전면 패널에서 I/O 제한시간 설정을 더 긴 기간으로 늘린 다음 인쇄물을 다시 보낼 수 있습니다. 연결성 메뉴에서  을 선택한 다음 고급 > I/O 제한 시간 선택을 차례로 선택합니다.
- 컴퓨터와 프린터 간에 통신 문제가 있을 수 있습니다. USB 또는 네트워크 케이블을 확인하십시오.
- 소프트웨어 설정이 현재 페이지 크기에 적합한지 확인합니다(예: 긴 축 인쇄).
- 네트워크 소프트웨어를 사용하는 경우 해당 소프트웨어가 시간 종료되지 않았는지 확인합니다.

이미지가 잘리는 경우

잘림은 일반적으로 넣은 용지의 실제 인쇄 가능한 영역과 소프트웨어에서 인식하는 인쇄 가능한 영역이 일치하지 않음을 나타냅니다. 인쇄하기 전에 인쇄 미리보기에서 이러한 문제를 식별할 수 있습니다([55페이지의 인쇄 미리보기](#) 참조).

- 넣은 용지 크기에 대한 실제 인쇄 가능한 영역을 확인합니다.
인쇄 가능한 영역 = 용지 크기 - 여백
- 소프트웨어에서 이해하는 인쇄 가능한 영역("인쇄 영역" 또는 "이미지 형성 가능 영역"이라고도 함)을 확인합니다. 예를 들어, 일부 소프트웨어 응용프로그램에서는 이 프린터에 사용되는 것보다 더 큰 표준 인쇄 가능 영역을 가정합니다.
- 매우 좁은 여백을 가진 사용자 정의 페이지 크기를 정의한 경우 프린터에서 최소 여백을 적용하여 이미지를 약간 잘라낼 수 있습니다. 더 큰 용지 크기를 사용하거나 경계선 없는 인쇄를 고려할 수 있습니다([51페이지의 여백 옵션 선택](#) 참조).
- 이미지에 자체 여백이 있는 경우 **여백만큼 문서 잘라내기** 옵션을 사용하여 이미지를 인쇄할 수 있습니다([51페이지의 여백 옵션 선택](#) 참조).
- 하나의 롤로 된 매우 긴 이미지를 인쇄할 경우 소프트웨어가 해당 크기의 이미지를 인쇄할 수 있는지 확인합니다.
- 폭이 부족한 용지 크기에서 페이지를 세로에서 가로로 회전하라는 메시지가 표시될 수 있습니다.
- 필요한 경우 이미지 또는 문서가 여백 사이에 들어가도록 소프트웨어 응용프로그램에서 해당 이미지나 문서의 크기를 줄입니다.

이미지가 잘리는 다른 이유도 있습니다. **Adobe Photoshop, Adobe Illustrator, CorelDRAW** 등과 같은 일부 응용프로그램에서는 내부 **16 비트** 좌표계를 사용하므로, **32,768** 픽셀 이상의 이미지를 처리할 수 없습니다.

주: 드라이버에서 최상 또는 품질을 선택한 경우 **32,768** 픽셀 길이의 이미지는 **1.39m** 로 인쇄되고, 고속, 보통 또는 속도를 선택한 경우 **2.78m** 로 인쇄됩니다.

이러한 응용프로그램에서 이 크기보다 더 큰 이미지를 인쇄할 경우 이미지 아래 부분이 잘려 나갈 수 있습니다. 모든 이미지를 인쇄하려면 다음을 시도해 보십시오.

- 해본 적이 없다면 **PostScript** 프린터 드라이버를 사용하여 작업을 인쇄해 보십시오.
- **Windows HP-GL/2** 및 **HP RTL** 드라이버 대화상자에 **최대 응용프로그램 해상도**라는 옵션이 포함되어 이러한 상황에서 인쇄를 성공적으로 수행할 수 있습니다. 일반적으로 **자동인** 기본 설정을 변경하지 않아도 됩니다. 그러나 이 옵션은 **고급 탭의 문서 옵션 > 프린터 기능** 아래에 있습니다.
- **TIFF** 또는 **EPS** 와 같이 다른 형식의 파일을 저장하고 다른 응용프로그램에서 엽니다.
- 파일을 인쇄하려면 **RIP** 을 사용합니다.

인쇄된 이미지에 일부 개체가 없는 경우

많은 양의 데이터를 고품질 대형 인쇄 작업으로 인쇄해야 하는 경우가 있습니다. 이 때 특정 작업 흐름에서는 일부 개체가 출력에서 누락되는 문제가 발생할 수 있습니다. 여기에는 이 문제를 방지할 몇몇의 방법들이 설명됩니다.

- 해본 적이 없다면 **PostScript** 프린터 드라이버를 사용하여 작업을 인쇄해보십시오.
- 더 작은 용지 크기를 선택하고 드라이버 또는 전면 패널에서 원하는 최종 페이지 크기를 조정합니다.
- **TIFF** 또는 **EPS** 와 같이 다른 형식의 파일을 저장하고 다른 응용프로그램에서 엽니다.

- 파일을 인쇄하려면 **RIP** 을 사용합니다.
- 응용프로그램에서 비트맵 이미지의 해상도를 줄입니다.
- 인쇄된 이미지의 해상도를 줄이려면 더 낮은 인쇄 품질을 선택합니다.

 **주:** Mac OS 에서 작업하는 경우에는 사용할 수 없는 옵션도 있습니다.

이러한 옵션은 문제 해결의 목적으로 권장한 것이며 최종 출력의 품질이나 인쇄 작업을 생성하는 데 필요한 시간에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다. 따라서, 위의 설정이 문제를 해결하는 데 도움이 되지 않을 경우 취소하십시오.

PDF 파일이 잘리거나 개체가 누락되는 경우

이전 버전 **Adobe Acrobat** 또는 **Adobe Reader**에서는 **HP-GL/2** 및 **HP RT** 드라이버를 사용하여 높은 해상도로 인쇄할 경우 큰 **PDF** 파일이 잘리거나 일부 개체가 손실될 수 있습니다. 이러한 문제를 방지하려면 **Adobe Acrobat** 또는 **Adobe Reader** 소프트웨어를 최신 버전으로 업그레이드하십시오. 버전 7 이상에서는 이러한 문제가 해결되었습니다.

이미지 진단 인쇄

이미지 진단 인쇄는 프린트 헤드 안정성 문제를 강조하기 위해 설계된 패턴들로 구성됩니다. 이미지 진단 인쇄를 사용하면 프린터에 현재 설치된 프린트 헤드의 성능을 비롯하여 프린트 헤드가 막혔거나 다른 문제가 있는지 여부를 확인할 수 있습니다.

이미지 진단 인쇄를 인쇄하려면

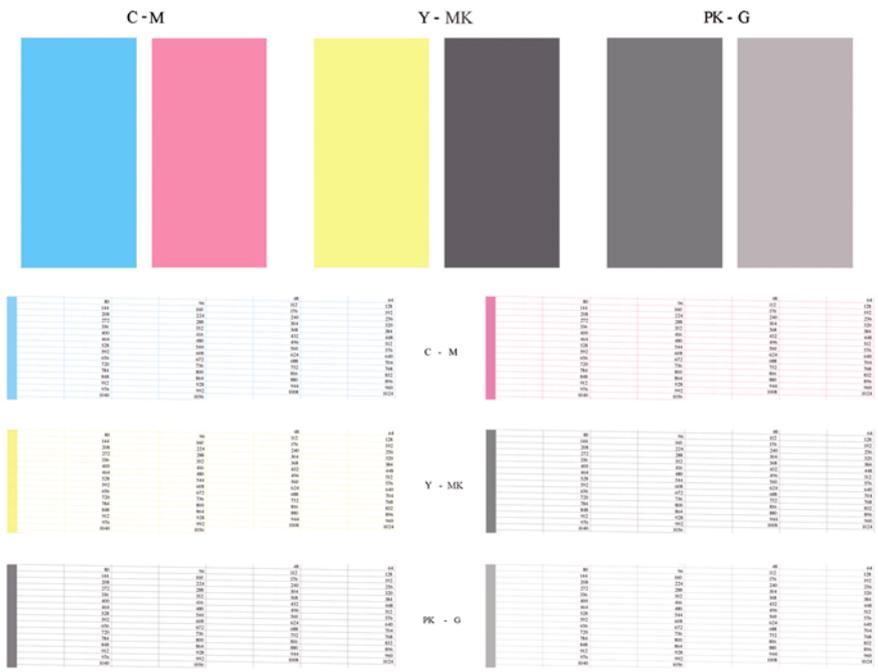
1. 문제를 감지했을 때 사용하던 것과 동일한 용지 종류를 사용합니다.
2. 전면 패널에서 **정보 보기** 키 를 사용하여 선택된 용지 종류가 프린터에 넣은 용지 종류와 같은지 확인합니다.
3. 프린터의 전면 패널에서 이미지 품질 유지보수 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **진단 이미지 인쇄**를 차례로 선택합니다.

이미지 진단 인쇄를 인쇄하는 데 약 **2** 분 정도 걸립니다.

인쇄물은 프린트 헤드 성능을 테스트하는 두 부분으로 분할됩니다.

- 첫 번째 부분(상단)은 프린트 헤드별로 하나씩 단색 사각형으로 구성됩니다. 이 부분은 각 색상으로부터 얻게 되는 인쇄 품질을 나타냅니다.
- 두 번째 부분(하단)은 각 프린트 헤드의 노즐별로 하나씩 작은 대시들로 구성됩니다. 이 부분은 첫 번째 부분을 보완하며 각 프린트 헤드의 결함이 있는 노즐 수를 감지합니다.

인쇄물을 주의해서 살펴보십시오. 색상 이름은 사각형 위쪽과 대시 패턴의 중앙에서 볼 수 있습니다.



먼저 인쇄물의 상단 부분(첫 번째 부분)을 살펴보십시오. 각 컬러 사각형은 수평선이 없는 균일한 색상이어야 합니다.

그런 다음 인쇄물의 하단 부분(두 번째 부분)을 살펴보십시오. 각 개별 컬러 패턴에 대해 대부분의 대시가 있는지 확인합니다.

첫 번째 부분에 수평선이 있고 두 번째 부분에 동일한 색상에 대한 누락된 대시가 있는 경우 해당 프린트 헤드를 청소해야 합니다. 그러나 사각형이 단색인 경우 두 번째 부분에 있는 몇 개의 누락된 대시에 대해 걱정하지 마십시오. 프린터가 몇 개의 막힌 노즐을 보정할 수 있으므로 이러한 몇 개의 누락된 대시는 허용 가능합니다.

다음은 정상 상태인 회색 프린트 헤드의 예입니다.



다음은 잘못된 상태인 동일 프린트 헤드의 예입니다.

G



교정 조치

1. 결함이 있는 프린트 헤드를 청소합니다([163페이지의 프린트 헤드 청소](#) 참조). 그런 다음 이미지 진단 인쇄를 다시 인쇄하여 문제가 해결되었는지 여부를 확인합니다.
2. 문제가 남아 있는 경우 프린트 헤드를 다시 청소하고 이미지 진단 인쇄를 다시 인쇄하여 문제가 해결되었는지 여부를 확인합니다.
3. 문제가 남아 있는 경우 프린트 헤드를 수동으로 청소하십시오([163페이지의 프린트 헤드 청소](#) 참조). 현재 인쇄 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다. 이제 만족스럽게 인쇄될 것입니다.
4. 문제가 지속되면 프린트 헤드 잉크 방울 감지기를 청소하십시오. 일반적으로 필요 시 프린터에서 사용자에게 알려 주지만 프린터가 알려 주지 않더라도 청소를 실행하는 것이 좋습니다. [163페이지의 프린트 헤드 잉크 방울 감지기 청소](#)를 참조하십시오.
5. 그래도 문제가 남아 있는 경우 결함 있는 프린트 헤드를 교체하거나([110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리](#) 참조) HP 고객지원센터에 문의하십시오([180페이지의 HP 지원 연락처](#) 참조).

그래도 문제가 지속되는 경우

이 장의 조언을 따른 이후에도 인쇄 품질 문제가 발생할 경우 다음과 같은 몇 가지를 수행할 수 있습니다.

- 높은 인쇄 품질 옵션을 사용해 봅니다. [48페이지의 인쇄](#)를 참조하십시오.
- 인쇄에 사용 중인 드라이버를 확인합니다. 타사 드라이버인 경우 드라이버 공급업체에 해당 문제를 문의하십시오. 올바른 HP 드라이버(있는 경우)를 사용해 보십시오. <http://www.hp.com/go/T770/drivers/> 또는 <http://www.hp.com/go/T1200/drivers/>에서 최신 HP 드라이버를 다운로드할 수 있습니다.
- 타사 RIP를 사용 중인 경우 해당 설정이 잘못되었을 수 있습니다. RIP와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 프린터의 펌웨어가 최신 버전인지 확인하십시오. [123페이지의 펌웨어 업데이트](#) 참조.
- 소프트웨어 응용프로그램에 올바른 설정이 있는지 확인합니다.

17 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 문제 해결

- 잉크 카트리지를 삽입할 수 없는 경우
- 잉크 카트리지 상태 메시지
- 프린트 헤드를 삽입할 수 없는 경우
- 전면 패널 디스플레이에 프린트 헤드 재장착 또는 교체 권장 메시지 표시
- 프린트 헤드 청소
- 프린트 헤드 잉크 방울 감지기 청소
- 프린트 헤드 정렬
- 프린트 헤드 상태 메시지

잉크 카트리지를 삽입할 수 없는 경우

1. 카트리지 종류가 올바른지 확인하십시오(모델 번호).
2. 카트리지의 컬러 레이블이 슬롯의 레이블과 동일한 색상인지 확인합니다.
3. 카트리지의 방향이 올바른지 확인합니다. 카트리지 레이블의 오른쪽을 위로 향하게 하여 문자를 읽을 수 있습니다.

△ **주의:** 잉크 카트리지 슬롯의 내부를 청소하지 마십시오.

잉크 카트리지 상태 메시지

가능한 잉크 카트리지 상태 메시지는 다음과 같습니다.

- **OK:** 카트릿지가 정상적으로 작동하고 알려진 문제가 없습니다.
- **누락:** 카트릿지가 없거나 프린터에 제대로 연결되지 않았습니다.
- **낮음:** 잉크가 부족합니다.
- **매우 낮음:** 잉크가 매우 부족합니다.
- **비어 있음:** 카트릿지가 비어 있습니다.
- **재장착:** 카트릿지를 제거하였다가 다시 삽입하는 것이 좋습니다.
- **교체:** 카트릿지를 새 카트릿지로 교체하는 것이 좋습니다.
- **교체됨:** 카트릿지가 예상치 못한 상태입니다.
- **만료됨:** 카트릿지의 만료일이 지났습니다.

프린트 헤드를 삽입할 수 없는 경우

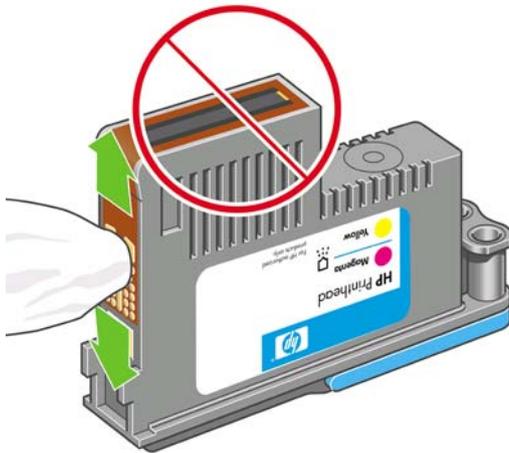
1. 프린트 헤드의 종류가 올바른지 확인하십시오(모델 번호).
2. 프린트 헤드에서 두 개의 오렌지색 보호 마개를 제거했는지 확인하십시오.
3. 프린트 헤드의 컬러 레이블이 슬롯의 레이블과 동일한 색상인지 확인합니다.
4. 프린트 헤드의 방향이 올바른지 확인합니다(서로 비교).
5. 프린트 헤드 덮개가 올바르게 덮여 있고 걸쇠가 채워져 있는지 확인합니다. [118페이지의 프린트 헤드 삽입](#)을 참조하십시오.

전면 패널 디스플레이에 프린트 헤드 재장착 또는 교체 권장 메시지가 표시

1. 전면 패널에서 전원을 켭니다.
2. 전면 패널 디스플레이 메시지를 확인하여 준비 메시지가 표시되면 프린터가 인쇄 준비가 된 것입니다. 문제가 남아 있는 경우 다음 단계를 계속합니다.
3. 프린트 헤드를 제거합니다. [115페이지의 프린트 헤드 제거](#)를 참조하십시오.

4. 보풀이 일지 않는 천으로 프린트 헤드 뒷면의 전기 연결부를 청소합니다. 습기를 완전히 제거해야 하는 경우 순한 소독용 알코올을 주의해서 사용할 수 있습니다. 물을 사용하지 마십시오.

△ **주의:** 이 과정은 정교한 절차이며 프린트 헤드를 손상시킬 수 있습니다. 프린트 헤드 아래쪽의 노즐을 만지지 마십시오. 특히 알코올로 닦지 마십시오.



5. 프린트 헤드를 다시 삽입합니다. [118페이지의 프린트 헤드 삽입](#)을 참조하십시오.
6. 전면 패널 디스플레이 메시지를 확인합니다. 문제가 남아 있는 경우 새 프린트 헤드로 시험해 보십시오.

프린트 헤드 청소

프린터가 켜진 상태에서는 자동 청소가 주기적으로 수행됩니다. 따라서, 노즐에 새로운 잉크가 공급되고 노즐 막힘이 발생하지 않아 색상 정확도가 보장됩니다. 진행하기 전에 아직 읽지 않았다면 [158페이지의 이미지 진단 인쇄](#)

프린트 헤드를 청소하려면 전면 패널로 이동하여 이미지 품질 유지보수 메뉴 아이콘 을 선택한 다음 **프린트 헤드 청소**를 차례로 선택합니다. 이미지 품질 진단 인쇄 절차를 완료한 경우 오류가 있는 색상이 무엇인지 알고 있습니다. 오류가 있는 색상이 포함된 프린트 헤드 쌍을 선택합니다. 청소할 색상을 모를 경우 모든 프린트 헤드를 청소하도록 선택할 수도 있습니다. 모든 프린트 헤드를 청소하려면 약 9분 정도 걸립니다. 단일 프린트 헤드 쌍을 청소하려면 약 6분 정도 걸립니다.

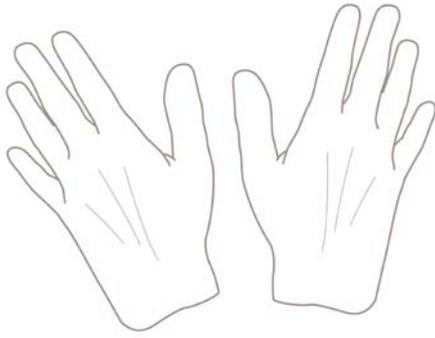
🗨 **주:** 모든 프린트 헤드를 청소하면 단일 쌍을 청소할 때보다 더 많은 잉크가 사용됩니다.

프린트 헤드 잉크 방울 감지기 청소

프린트 헤드 잉크 방울 감지기는 결함있는 노즐을 정상적인 인쇄 노즐로 교체하기 위해 프린트 헤드의 노즐에 문제가 있는지 감지하는 센서입니다. 섬유 조직, 머리카락 또는 용지 조각과 같은 입자들이 센서를 막게 되면 인쇄 품질에 영향을 줍니다.

전면 패널에 청소가 필요하다는 경고 메시지가 나타나면 프린트 헤드 잉크 방울 감지기를 청소하는 것이 좋습니다. 즉시 프린트 헤드 잉크 방울 감지기를 청소하지 않을 경우 프린터는 정상적으로 작동할 수 있지만 전면 패널에서는 계속해서 경고 메시지를 나타내게 됩니다.

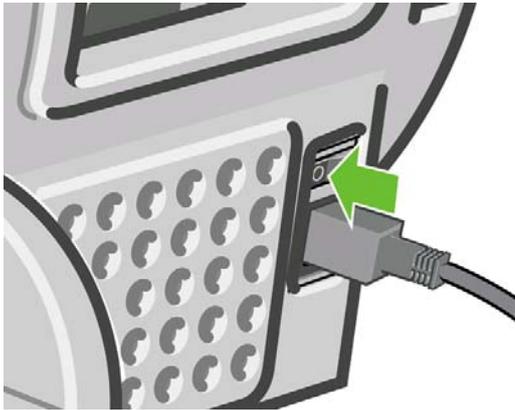
△ **주의:** 잉크가 손에 묻지 않게 하려면 장갑을 착용하십시오



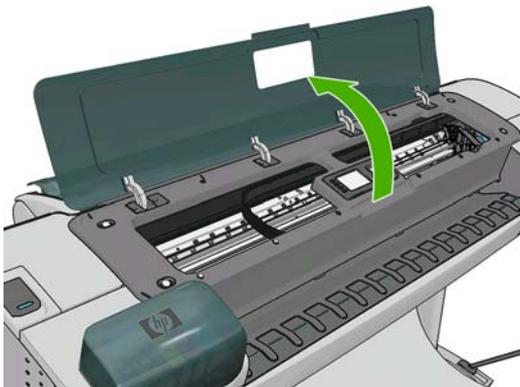
1. 전면 패널에서 프린터를 끕니다.



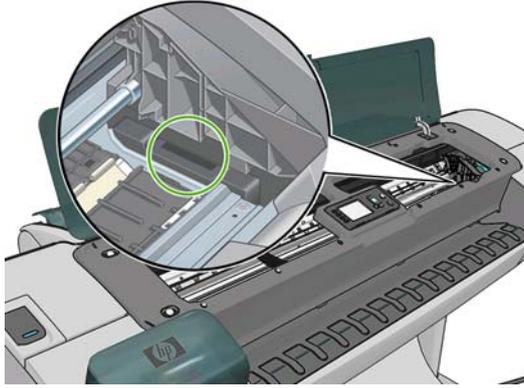
2. 전기 충격을 방지하려면 프린터를 끄고 코드를 뽑습니다.



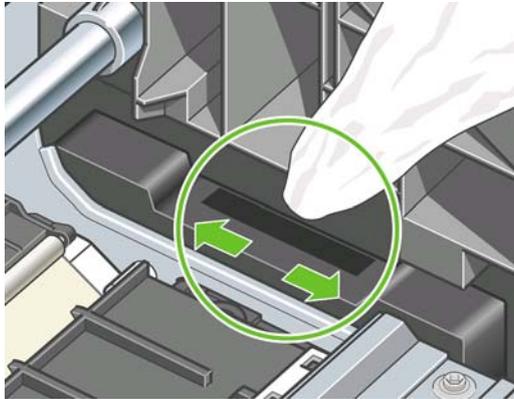
3. 창을 엽니다.



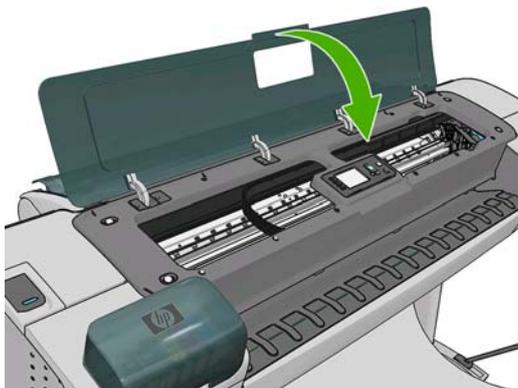
4. 저장된 프린트 헤드 카트리지 옆에서 프린트 헤드 잉크 방울 감지기를 찾습니다.



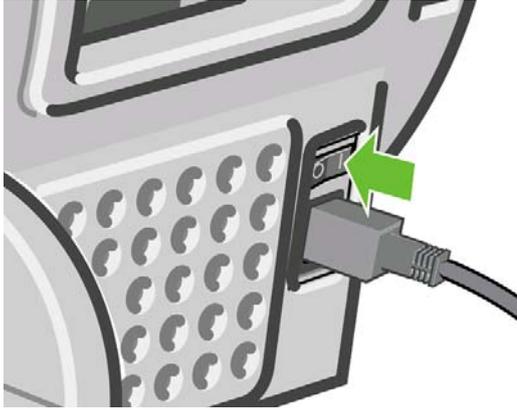
5. 프린트 헤드 잉크 방울 감지기를 막고 있는 모든 입자들을 제거합니다.
6. 보풀이 일지 않는 마른 천으로 잉크 방울 감지기 표면을 닦아서 보이지 않는 입자까지 제거합니다.



7. 창을 닫습니다.



8. 프린터 코드를 꽂고 전원을 켭니다.



9. 전면 패널에서 프린터 전원을 켭니다.



프린트 헤드 정렬

그래픽 요소의 색상을 정확하게 표시하고, 부드럽게 전송하고, 가장자리를 선명하게 나타내려면 프린트 헤드를 정밀하게 정렬해야 합니다. 프린터에는 프린트 헤드를 액세스하거나 교체할 때마다 실행되는 자동 프린트 헤드 정렬 절차가 있습니다.

용지 걸림이 발생하거나 색상 정확도 문제가 발생하는 경우(63페이지의 [색상 관리](#) 참조) 프린트 헤드를 정렬해야 할 수 있습니다.



주: 용지 걸림이 발생하는 경우 프린트 헤드를 다시 삽입하고 이미지 품질 유지보수 메뉴 를 사용하여 재정렬 절차를 시작하는 것이 좋습니다.

△ **주의:** 투명 용지나 반투명 용지를 사용하여 프린트 헤드를 정렬하지 마십시오.

프린트 헤드 재삽입 절차

1. 재정렬 절차를 실행하는 중에 잘못된 용지를 넣은 경우 전면 패널에서 **취소** 키를 누릅니다.

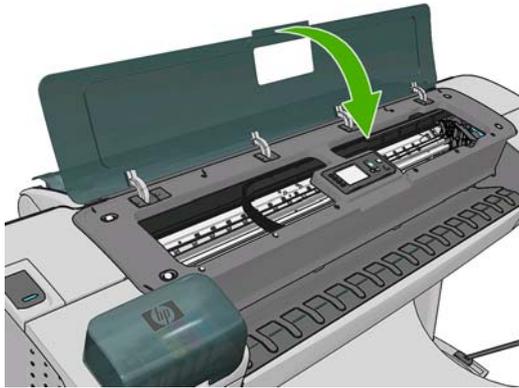
△ **주의:** 재정렬 절차를 취소한 경우 인쇄하지 마십시오. 이미지 품질 유지보수 메뉴 절차를 사용하여 정렬을 다시 시작할 수 있습니다.

2. 사용할 용지를 넣습니다. [30페이지의 용지 처리](#). 를 용지 또는 낱장 용지를 사용할 수 있지만 가로로 A3 이상이 되어야 합니다.

△ **주의:** 투명 용지나 반투명 용지를 사용하여 프린트 헤드를 정렬하지 마십시오.

3. 모든 프린트 헤드를 제거하고 다시 삽입합니다. [115페이지의 프린트 헤드 제거](#) 및 [118페이지의 프린트 헤드 삽입](#)을 참조하십시오. 그러면 프린트 헤드 정렬 절차가 시작됩니다.

4. 창이 닫혀 있는지 확인합니다. 프린트 헤드 재정렬 중에 프린터 근처에 강력한 광원이 있을 경우 정렬에 영향을 줄 수 있습니다.



5. 이 절차를 수행하는 데 약 6 분 정도 걸립니다. 전면 패널 디스플레이에 절차가 완료되었다는 메시지가 표시될 때까지 기다렸다가 프린터를 사용하십시오.

주: 프린터에서 보정 이미지를 인쇄합니다. 이미지에 대해서 걱정하지 마십시오. 전면 패널 디스플레이에는 진행 중 아무런 오류를 표시하지 않습니다.

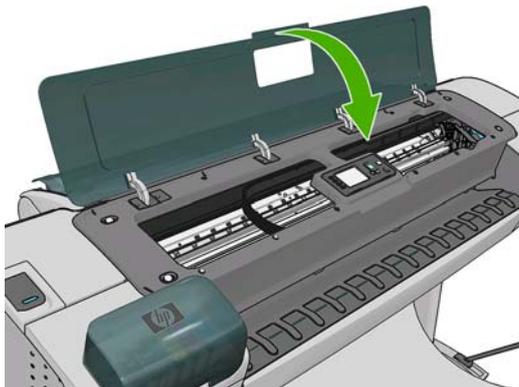
이미지 품질 유지보수 메뉴 절차

1. 사용할 용지를 넣습니다. [30페이지의 용지 처리](#) 를 용지 또는 낱장 용지를 사용할 수 있지만 가로로 A3(420 x 297mm) 이상이 되어야 합니다.

주의: 투명 용지나 반투명 용지를 사용하여 프린트 헤드를 정렬하지 마십시오.

2. 전면 패널에서 이미지 품질 유지보수 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **프린트 헤드 정렬** 를 차례로 선택합니다. 프린터에서 재정렬을 실행하는 데 충분한 용지가 있는지를 자동으로 확인합니다.

3. 넣은 용지가 만족스러운 경우 프린터는 재정렬을 실행하고 재정렬 패턴을 인쇄합니다. 창이 닫혀 있는지 확인합니다. 프린트 헤드 재정렬 중에 프린터 근처에 강력한 광원이 있을 경우 정렬에 영향을 줄 수 있습니다.



4. 이 절차를 수행하는 데 약 5 분 정도 걸립니다. 전면 패널 디스플레이에 절차가 완료되었다는 메시지가 표시될 때까지 기다렸다가 프린터를 사용하십시오.

정렬 중의 스캐닝 오류

정렬 절차가 실패할 경우 전면 패널에 스캐닝 문제 메시지가 나타납니다. 이는 정렬이 성공적으로 완료되지 않았음을 의미합니다. 따라서 프린터가 정렬되지 않았으므로 우수한 이미지 품질로 인쇄하려면 정렬을 반복해야 합니다. 문제의 원인은 다음과 같습니다.

- 사용된 용지가 유효하지 않은 경우 유효한 용지로 정렬을 반복하십시오.
- 프린트 헤드 상태 문제, 프린트 헤드를 청소하십시오([163페이지의 프린트 헤드 청소](#) 참조).
- 창을 열어 둔 상태로 정렬을 수행했습니다. 창을 닫고 정렬을 반복하십시오.

유효한 용지를 사용하여 창을 닫은 상태에서 프린트 헤드를 청소한 후에도 문제가 지속되는 경우 수리가 필요한 스캐닝 시스템 오류이거나 프린트 헤드가 작동하지 않아 교체해야 할 수 있습니다.

프린트 헤드 상태 메시지

가능한 프린트 헤드 상태 메시지는 다음과 같습니다.

- **OK:** 프린트 헤드가 정상적으로 작동하고 알려진 문제가 없습니다.
- **누락:** 프린트 헤드가 없거나 프린터에 제대로 설치되지 않았습니다.
- **개별적으로 프린트 헤드를 검사하십시오:** 프린트 헤드를 개별적으로 검사하여 오류가 있는 프린트 헤드를 찾는 것이 좋습니다. 모든 프린트 헤드를 제거하고 하나씩 다시 삽입한 다음 결외와 캐리지 덮개를 닫습니다. 전면 패널 디스플레이에 재장착 또는 교체 메시지를 표시하여 실패한 프린트 헤드를 나타냅니다.
- **재장착:** 프린트 헤드를 제거하였다가 다시 삽입하는 것이 좋습니다. 실패한 경우 전기 연결부를 청소하십시오([162페이지의 전면 패널 디스플레이에 프린트 헤드 재장착 또는 교체 권장 메시지 표시](#) 참조). 실패한 경우 프린트 헤드를 새 프린트 헤드로 교체합니다([115페이지의 프린트 헤드 제거](#) 및 [118페이지의 프린트 헤드 삽입](#) 참조).
- **교체:** 프린트 헤드가 실패했습니다. 프린트 헤드를 작동하는 프린트 헤드로 교체합니다. [115페이지의 프린트 헤드 제거](#) 및 [118페이지의 프린트 헤드 삽입](#)을 참조하십시오.
- **교체 미완료:** 프린트 헤드 교체 절차가 완료되지 않았습니다. 교체 절차를 다시 시작하여 완전히 끝내십시오. 프린트 헤드를 변경할 필요는 없습니다.
- **제거:** 프린트 헤드가 인쇄에 사용할 적합한 종류가 아닙니다.

18 일반 프린터 문제 해결

- 프린터가 시작되지 않는 경우
- 프린터가 인쇄를 하지 않는 경우
- 프린터가 느린 경우
- 컴퓨터와 프린터 간의 통신 실패
- HP Utility 에 액세스할 수 없는 경우
- 내장 웹 서버에 액세스할 수 없는 경우
- 자동 파일 시스템 확인
- AutoCAD 2000 메모리 할당 오류
- Microsoft Visio 2003 에서 인쇄할 때 출력이 없는 경우
- QuarkXpress 에서 인쇄 시 사용할 수 없는 드라이버 기능
- 프린터 경고

프린터가 시작되지 않는 경우

프린터가 시작되지 않는 경우(전면 패널에 아무 것도 표시되지 않거나 진단 LED 가 모두 꺼져 있을 경우) 다음과 같은 방법을 사용하여 펌웨어를 교체하는 것이 좋습니다.

1. HP 지식 센터로 이동하여(178페이지의 지식 센터 참조) 펌웨어를 다운로드합니다.
2. USB 플래시 드라이브에 펌웨어를 저장합니다. USB 플래시 드라이브는 비어 있고 FAT 파일 시스템으로 포맷되어야 합니다.
3. 프린터가 꺼져 있는지 확인합니다. USB 플래시 드라이브를 프린터의 USB 포트에 연결한 다음 프린터를 켭니다.
4. 전면 패널에서 메시지가 표시되면 OK 키를 누릅니다.
5. 프린터에서 1 분 정도 펌웨어 파일을 읽은 후 USB 플래시 드라이브를 제거하라는 메시지를 표시합니다.
6. 프린터에서 자동으로 새 펌웨어를 설치하고 프린터를 다시 시작합니다.

프린터가 인쇄를 하지 않는 경우

정상 상태(용지가 공급되어 있고, 모든 잉크 구성 요소가 설치되어 있으며, 파일 오류가 없는 상태)에서도 컴퓨터에서 프린터로 보낸 파일이 예상한 시간에 인쇄되지 않는 경우가 있으며, 그 원인은 여러 가지입니다.

- 전원 문제일 수 있습니다. 프린터가 전혀 작동하지 않고 전면 패널이 응답하지 않는 경우 전원 케이블이 제대로 연결되어 있고 소켓에 전원이 들어오고 있는지 확인합니다.
- 강력한 자기장, 심각한 전기 교란 등과 같이 프린터가 이상하게 동작하거나 작동을 멈추게 하는 비정상적인 전자기 현상이 발생했을 수 있습니다. 이 경우 전면 패널의 전원 키를 사용하여 프린터를 끄고 전원 코드를 뽑은 다음 전자기 현상이 정상 상태로 돌아올 때까지 기다렸다가 프린터를 다시 켭니다. 그래도 문제가 지속되면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.
- 겹치기 기능을 사용하고 있을 수 있으며(T1200 시리즈에만 해당) 프린터에서 적절한 겹치기를 계산하기 전에 지정된 겹치기 대기 시간 동안 기다리는 중입니다. 이때, 전면 패널에 겹치기에 필요한 남은 시간이 표시됩니다.
- 잘못된 그래픽 언어가 설정되었을 수 있습니다. 29페이지의 그래픽 언어 설정 변경을 참조하십시오.
- 컴퓨터에 올바른 프린터 드라이버를 설치하지 않았을 수 있습니다. *조립 안내서*를 참조하십시오.
- 날장에 인쇄할 경우 프린터 드라이버에서 용지 공급을 수동 공급으로 지정해야 합니다.
- 프린터에서 용지 또는 (T1200 시리즈에만 해당) 사용 통계 정보를 위해 작업을 보류할 수 있습니다. 105페이지의 작업 상태 메시지(T770 HD 및 T1200 시리즈에만 해당)를 참조하십시오.
- 프린터 드라이버를 통해 인쇄 미리보기(T1200 시리즈에만 해당)를 요청했을 수도 있습니다. 인쇄 미리보기는 인쇄 결과가 원하는 대로 나오는지 미리 이미지를 확인할 수 있는 기능입니다. 이 경우에는 미리보기가 화면에 표시되며 버튼을 눌러야만 인쇄가 시작됩니다.
- Mac OS 에서 USB 연결을 사용하는 경우 데이터 인코딩을 변경해야 할 수도 있습니다 (PostScript 프린터에만 해당). 설정 메뉴 아이콘  을 선택한 후 인쇄 기본 설정 > PS > 인코딩 선택 > ASCII 를 차례로 선택합니다. 그런 다음 ASCII 데이터를 전송하도록 응용 프로그램을 구성합니다.

프린터가 느린 경우

다음 설명은 몇 가지 가능한 원인입니다.

- 인쇄 품질을 **최상** 또는 **가장 섬세하게**로 설정했습니까? 고품질 인쇄나 가장 섬세하게 인쇄에서는 시간이 더 오래 걸립니다.
- 용지를 낼 때 올바른 용지 종류를 지정했습니까? 용지 종류 중 일부는 인쇄하는 데 시간이 더 걸릴 수 있습니다. 예를 들어 포토용지 및 코팅용지는 건조 시간이 더 오래 걸립니다. 프린터의 현재 용지 종류 설정을 확인하려면 [41페이지의 용지에 대한 정보 보기](#)를 참조하십시오.
- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크에 사용된 모든 구성 요소(네트워크 인터페이스 카드, 허브, 라우터, 스위치, 케이블 등)가 고속 작업을 지원하는지 확인하십시오. 네트워크에 다른 장치의 트래픽이 많이 있습니까?
- 프린터가 USB 로 연결된 경우 사용된 USB 호스트 컨트롤러와 USB 허브(있을 경우)가 USB 2.0 인지 확인하고 USB 케이블이 USB 2.0 인증을 획득했는지 확인하십시오.
- 전면 패널에서 건조 시간을 **연장**으로 지정했습니까? 건조 시간을 **최적**으로 변경해 보십시오.

컴퓨터와 프린터 간의 통신 실패

다음과 같은 몇 가지 증상이 있습니다.

- 이미지를 프린터로 보낼 때 전면 패널 디스플레이에 **수신하는 중** 메시지가 표시되지 않습니다.
- 인쇄하려고 하면 컴퓨터에 오류 메시지가 표시됩니다.
- 통신 중에 컴퓨터 또는 프린터가 정지(유휴 상태)했습니다.
- 인쇄 출력물에 불규칙하고 알 수 없는 오류(행이 엉뚱한 곳에 있거나 그림이 잘리는 등)가 나타납니다.

통신 문제를 해결하려면

- 응용프로그램에서 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다. [48페이지의 인쇄](#)를 참조하십시오.
- 다른 응용프로그램에서 인쇄할 때 프린터가 제대로 작동하는지 확인합니다.
- 인쇄 대상의 용량이 크면 파일을 수신하고 처리하여 인쇄하는 데 시간이 많이 걸릴 수 있습니다.
- 프린터가 네트워크에 연결되어 있었다면 네트워크를 통하지 않고 직접 USB 케이블로 컴퓨터에 연결하고 인쇄해 보십시오.
- 프린터가 다른 중간 장치(예: 스위치 상자, 버퍼 상자, 케이블 어댑터, 케이블 변환기 등)를 통해 컴퓨터에 연결되어 있었다면, 중간 장치를 거치지 말고 프린터를 직접 컴퓨터에 연결하여 사용해 보십시오.
- 다른 인터페이스 케이블로 시도해 보십시오.
- 그래픽 언어 설정이 올바른지 확인합니다. [29페이지의 그래픽 언어 설정 변경](#)을 참조하십시오.
- 프린터가 USB 에 연결되어 있는 경우 USB 케이블을 컴퓨터에서 제거하였다가 다시 연결해 보십시오. 또는 컴퓨터에서 다른 USB 포트를 사용해 보십시오.

HP Utility 에 액세스할 수 없는 경우

26페이지의 HP Utility 에 액세스를 아직 읽지 않았으면 지금 자세히 읽으십시오.

1. 전면 패널에서 연결 메뉴 아이콘  을 선택합니다.
2. 고급 > 웹 서비스 > HP Utility 소프트웨어 > 사용을 차례로 선택합니다.
3. 프린터에 TCP/IP 연결이 있는 경우 메뉴 키를 눌러 주 메뉴로 돌아가서 연결 메뉴 아이콘  을 다시 선택합니다.
4. 사용 중인 연결 유형을 선택합니다.
5. 정보 보기를 선택합니다.

그래도 연결할 수 없으면 프린터를 껐다가 전면 패널의 전원 키를 사용하여 다시 켭니다.

내장 웹 서버에 액세스할 수 없는 경우

26페이지의 내장 웹 서버에 액세스를 아직 읽지 않았으면 지금 자세히 읽으십시오.

 주: USB 케이블로 프린터에 직접 연결할 경우 HP Utility 를 사용하십시오.

1. 전면 패널에서 연결 메뉴 아이콘  을 선택합니다.
2. 고급 > EWS > EWS 허용 > 켜기를 선택합니다.
3. 프린터에 TCP/IP 연결이 있는 경우 메뉴 키를 눌러 주 메뉴로 돌아가서 연결 메뉴 아이콘  을 다시 선택합니다.
4. 사용 중인 연결 유형을 선택합니다.
5. 정보 보기를 선택합니다.
6. IP 사용이라고 표시되는지 확인합니다. 그렇지 않은 경우 다른 연결을 사용해야 할 수도 있습니다.

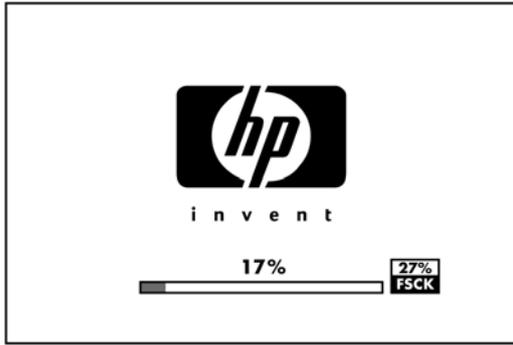
프록시 서버를 사용 중이라면 프록시 서버를 거치지 말고 직접 웹 서버에 액세스해 보십시오.

- Windows 용 Internet Explorer 6 에서는 도구 > 인터넷 옵션 > 연결 > LAN 설정으로 이동하여 로컬 주소에 프록시 서버 사용 안 함 상자를 선택합니다. 더 세부적으로 설정하려는 경우에는 고급 버튼을 클릭하고 프록시 서버를 사용하지 않는 예외 목록에 프린터의 IP 주소를 추가합니다.
- Mac OS 용 Safari 에서는 Safari > 환경설정 > 고급으로 이동한 후 프록시: 설정 변경 버튼을 누릅니다. 예외 목록에 프록시 서버를 사용하지 않는 프린터의 IP 주소 또는 도메인 이름을 추가합니다.

그래도 연결할 수 없으면 프린터를 껐다가 전면 패널의 전원 키를 사용하여 다시 켭니다.

자동 파일 시스템 확인

프린터를 켤 때 아래 표시된 것과 유사한 메시지가 전면 패널에 표시되는 경우가 있습니다.



파일 시스템 확인은 40 분까지 걸릴 수 있습니다. 확인 작업을 마칠 때까지 기다리십시오.

- △ **주의:** 파일 시스템 확인을 마치기 전에 프린터를 끄면 파일 시스템이 심각하게 손상되어 프린터 하드 디스크를 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 이 경우에는 프린터를 다시 켤 때마다 파일 시스템 확인이 처음부터 다시 시작됩니다.

하드 디스크 파일 시스템 무결성을 유지보수하기 위해 90 일마다 파일 시스템 확인이 수행됩니다.

- ☞ **주:** 프린터가 다시 켜지면 초기화 과정을 거치고 프린트 헤드를 검사하고 준비하는 데 약 3 분 정도 걸립니다. 하지만 일부 상황, 예를 들어, 프린터를 오랜 기간 사용하지 않아 프린트 헤드를 준비하는 데 시간이 더 필요한 경우에는 최고 40 분까지 소요될 수 있습니다.

AutoCAD 2000 메모리 할당 오류

프린터 드라이버를 설치한 후 AutoCAD 2000 에서 처음으로 인쇄하려고 시도하면 **메모리 할당 오류**라는 메시지가 표시되고 이미지가 인쇄되지 않습니다.

AutoCAD 2000 의 문제입니다. 이 문제는 Autodesk 웹 사이트(<http://www.autodesk.com/>)에서 플로팅 업데이트 패치(**plotupdate.exe**)를 다운로드하여 수정할 수 있습니다.

이 패치는 AutoCAD 2000 에서 인쇄할 때 다른 이상한 문제가 발생하는 경우에도 유용합니다.

Microsoft Visio 2003 에서 인쇄할 때 출력이 없는 경우

Microsoft Visio 2003 에서 — 3.27m— 이상의 큰 이미지를 인쇄할 때 발생하는 문제에 대한 자세한 내용은 Microsoft 의 온라인 기술 자료를 참조하십시오. <http://support.microsoft.com/search/>에서 확인할 수 있습니다.

이 문제를 방지하려면 Visio 에서 이미지의 크기를 3.27m 보다 작게 축소한 다음 Windows 드라이버의 **기능** 탭에서 크기 조정 옵션을 사용하여 드라이버에서 그림을 확대할 수 있습니다. 응용프로그램에서의 축소와 드라이버에서의 확대가 일치하면 원래 의도했던 대로 결과가 나타납니다.

QuarkXpress 에서 인쇄 시 사용할 수 없는 드라이버 기능

QuarkXPRESS 에서 인쇄 시 다음 드라이버 기능을 사용할 수 없습니다.

- 인쇄 미리보기
- 회전
- 크기 조정
- Microsoft Office 기능 또는 용지 절약 옵션
- 전면 인쇄로 돌아가기

HP-GL/2 및 HP RTL 드라이버를 사용 중이라면 다음 기능을 사용할 수 없습니다.

- 인쇄 미리보기
- 전면 인쇄로 돌아가기

같은 결과물을 얻으려면 **QuarkXPress** 에서 사용할 수 있는 해당 기능을 사용합니다.

프린터 경고

프린터 통신과 관련한 다음과 같은 두 종류의 경고가 있습니다.

- **오류:** 주로 프린터가 인쇄할 수 없다는 사실을 경고합니다. 그러나 드라이버에서 오류는 프린터가 인쇄할 수 있더라도 자르기와 같이 인쇄물을 손상시킬 수 있는 조건에 대해 경고할 수도 있습니다.
- **경고:** 조정(예: 보정)이나 인쇄 불가능 상황(예: 예방 유지보수 또는 잉크 부족)에 대한 주의가 필요할 때 프린터에서 경고합니다.

프린터 시스템에는 4 가지 경고 커뮤니케이터가 있습니다.

- **전면 패널 디스플레이:** 전면 패널에는 가장 관련된 경고 하나만 표시됩니다. 일반적으로 사용자는 확인을 위해 **확인** 키를 눌러야 하지만, 경고 메시지는 제한 시간이 경과되면 자동으로 사라집니다. "잉크 카트리지 잉크 부족"처럼 프린터가 유힬 상태이고 다른 더 심각한 경고가 없을 경우에 다시 나타나는 영구 경고가 있습니다.

※ **힌트:** 전면 패널 디스플레이에서 용지 불일치 경고를 구성할 수 있습니다([20페이지의 용지 적합 옵션\(T1200 시리즈만 해당\)](#) 참조).

- **내장 웹 서버:** 내장 웹 서버 창의 오른쪽 상단에는 프린터 상태가 표시됩니다. 프린터에 경고가 있는 경우 상태에 경고 텍스트가 표시됩니다.
- **드라이버:** 드라이버는 경고를 표시합니다. 드라이버는 최종 출력에서 문제를 일으킬 수 있는 작업 구성 설정에 대해 경고합니다. 프린터가 인쇄할 준비가 되지 않은 경우 경고가 표시됩니다.
- **HP Utility:** 경고를 보려면 **개요** 탭에서 오른쪽의 **조치를 취해야 하는 사항** 목록을 검토하십시오.

기본적으로 경고는 인쇄 중에 문제가 발생할 경우에만 표시됩니다. 예를 들어, 잉크가 적거나 다 쓴 경우 또는 용지가 없는 경우. 경고가 활성화되고 인쇄를 방해하는 문제가 발생한 경우 프린터가 인쇄를 하지 못하는 이유를 설명하는 팝업 창이 나타납니다. 지침에 따라 필요한 결과를 얻습니다.

☞ **주:** 양방향 통신을 지원하지 않는 환경이 있습니다. 예를 들어 **USB** 로 프린터에 연결된 컴퓨터에서는 양방향 통신을 지원하지 않습니다. 이런 경우 작업 소유자에게 경고가 표시되지 않습니다.

19 전면 패널 오류 메시지

전면 패널 디스플레이에 다음 메시지 중 하나가 표시되는 경우가 있습니다. 그럴 경우 권장 사항 열의 지침을 따르십시오.

여기에 없는 오류 메시지가 표시되거나 올바른 응답인지 확신할 수 없는 경우 HP 지원센터에 문의하십시오. [180페이지의 HP 지원 연락처](#)를 참조하십시오.

표 19-1 텍스트 메시지

메시지	권장 사항
[색상] 카트리지 만료	카트리지를 교체하십시오. 110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리 를 참조하십시오.
[색상] 카트리지 없음	해당 색상의 카트리지를 삽입하십시오. 110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리 를 참조하십시오.
[색상] 카트리지 잉크 부족	카트리지를 교체하십시오. 110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리 를 참조하십시오.
[색상] 프린트 헤드 번호[n] 오류: 없음	해당 프린트 헤드를 삽입하십시오. 110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리 를 참조하십시오.
[색상] 프린트 헤드 번호[n] 오류: 제거	잘못된 프린트 헤드를 제거하고 올바른 종류(색상 및 번호)의 새 프린트 헤드를 삽입하십시오. 110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리 를 참조하십시오.
[색상] 프린트 헤드 번호[n] 오류: 교체	작동하지 않는 프린트 헤드를 제거하고 새 프린트 헤드를 삽입하십시오. 110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리 를 참조하십시오.
[색상] 프린트 헤드 번호[n] 오류: 재장착	동일한 프린트 헤드를 제거하였다가 다시 삽입하거나 전기 연결부를 청소하십시오. 필요한 경우 새 프린트 헤드를 삽입하십시오. 162페이지의 전면 패널 디스플레이에 프린트 헤드 재장착 또는 교체 권장 메시지 표시 를 참조하십시오.
[색상] 프린트 헤드 번호[n] 보증 만료	작동 시간 또는 사용된 잉크 양으로 인해 프린트 헤드의 보증이 만료되었습니다.
[색상] 프린트 헤드 번호[n] 보증 경고	잘못된 잉크 종류를 사용하여 프린트 헤드의 보증이 무효화되었을 수 있습니다.
IO 오류	프린터를 다시 시작하십시오. 문제가 지속될 경우 HP 지원센터에 문의하십시오. 180페이지의 HP 지원 연락처 를 참조하십시오.
IO 경고	다시 시도하십시오. 문제가 지속되면 HP 지원센터에 문의하십시오. 180페이지의 HP 지원 연락처 를 참조하십시오.
용지 진행 보정 대기 중	용지 진행 보정을 수행하십시오. 142페이지의 용지 공급 다시 보정 을 참조하십시오.
용지가 너무 작아서 용지 진행 보정을 인쇄할 수 없습니다.	용지를 언로드하고 더 큰 용지를 넣으십시오.
용지가 너무 작아서 용지 진행 보정을 스캔할 수 없습니다.	용지를 언로드하고 더 큰 용지를 넣으십시오.
PDL 오류: 잉크 시스템 준비되지 않음	프린트 헤드를 청소하십시오. 163페이지의 프린트 헤드 청소 를 참조하십시오.

표 19-1 텍스트 메시지 (계속)

메시지	권장 사항
PDL 오류: 작업 잘림	이미지가 용지 또는 프린터에 비해 너무 큼니다. 가능하면 더 큰 용지를 넣거나 이미지 크기를 줄이십시오.
PDL 오류: 메모리 꽉 참	프린터를 다시 시작하고 작업을 다시 보내십시오. 필요한 경우 작업의 복잡도를 줄이십시오.
PDL 오류: 용지 부족	용지를 더 넣으십시오.
PDL 오류: 분석 오류	프린터에서 인쇄 작업을 인식하지 못했습니다. 인쇄 작업을 다시 만들어 재전송하십시오. 케이블 연결을 확인하십시오.
PDL 오류: 인쇄 모드 오류	작업에 지정된 용지 종류 또는 인쇄 품질이 잘못되었습니다. 공급된 용지 종류 또는 인쇄 설정을 변경하십시오.
PDL 오류: 인쇄 오류	작업을 다시 보내십시오.
PDL 오류: 가상 메모리 꽉 참	프린터를 다시 시작하고 작업을 다시 보내십시오. 필요한 경우 작업의 복잡도를 줄이십시오.
프린트 헤드 정렬 오류: 너무 작은 용지	용지를 언로드하고 더 큰 용지를 넣으십시오.
[색상] 카트리지 교체	카트리지를 교체하십시오. 110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리 를 참조하십시오.
[색상] 카트리지 재장착	동일한 카트리지를 제거했다가 다시 삽입하십시오. 110페이지의 잉크 카트리지 및 프린트 헤드 처리 를 참조하십시오.
업데이트: 실패. 잘못된 파일	올바른 펌웨어 업데이트 파일을 선택했는지 확인한 후 업데이트를 다시 수행하십시오.

표 19-2 숫자 오류 코드

오류 코드	권장 사항
01.0, 01.1, 01.2	프린터를 다시 시작하십시오. 문제가 지속될 경우 HP 지원센터에 문의하십시오. 180페이지의 HP 지원 연락처 를 참조하십시오.
21, 21.1, 22.0, 22.1, 22.2, 22.3, 24	프린터를 다시 시작하십시오. 문제가 지속될 경우 HP 지원센터에 문의하십시오. 180페이지의 HP 지원 연락처 를 참조하십시오.
61:01	파일 형식이 잘못되어 프린터에서 작업을 처리할 수 없습니다. 프린터의 그래픽 언어 설정을 확인합니다(29페이지의 그래픽 언어 설정 변경 참조). USB 연결을 통해 Mac OS에서 PostScript를 전송하는 경우에는 드라이버와 응용프로그램에서 모두 ASCII 인코딩을 선택하십시오. 최신 펌웨어 및 드라이버 릴리즈를 확인하십시오.
62, 63, 64, 65, 67	프린터 펌웨어를 업데이트합니다. 123페이지의 펌웨어 업데이트 를 참조하십시오.
71.04	메모리가 부족합니다. 이 문제를 방지하려면 HP-GL/2 및 HP RTL 드라이버에서 고급 탭을 선택한 다음 비트맵으로 작업 전송을 선택하십시오.
74.1	펌웨어를 다시 업데이트하십시오. 업데이트가 진행되는 동안 컴퓨터를 사용하지 마십시오. 문제가 지속될 경우 HP 지원센터에 문의하십시오. 180페이지의 HP 지원 연락처 를 참조하십시오.
79:03	프린터를 다시 시작하십시오. 문제가 지속될 경우 HP 지원센터에 문의하십시오. 180페이지의 HP 지원 연락처 를 참조하십시오.
79:04	프린터 펌웨어를 업데이트합니다. 123페이지의 펌웨어 업데이트 를 참조하십시오.
81:01, 86:01	전면 패널 디스플레이의 지시를 따르십시오. HP 지원센터에 문의하기 전에 테스트 절차를 실행하거나 숫자 코드를 적어 할 수 있습니다. 180페이지의 HP 지원 연락처 를 참조하십시오.
94, 94.1	색상 보정을 다시 시작하십시오. 64페이지의 색상 보정 을 참조하십시오.

20 HP 고객지원센터

- [소개](#)
- [HP 전문가 서비스](#)
- [HP Instant Support](#)
- [HP Proactive Support](#)
- [HP 지원 연락처](#)

소개

HP 고객지원센터에서는 HP Designjet 을 사용하여 최상의 결과를 얻을 수 있도록 수상 경력에 빛나는 지원 서비스를 제공합니다. 또한 포괄적이고 검증된 지원 전문 지식을 제공하고 새로운 기술을 활용하여 고객에게 고유한 종단 간 지원 서비스를 제공합니다. 지원되는 서비스로는 설정 및 설치, 문제 해결 도구, 보증 업그레이드, 수리 및 교체 서비스, 전화 및 웹 지원, 소프트웨어 업데이트, 자체 유지보수 서비스 등이 있습니다. HP 고객지원센터에 대한 자세한 내용은 다음 웹 사이트를 참조하십시오.

<http://www.hp.com/go/graphic-arts/>

전화로 문의하십시오(180페이지의 [HP 지원 연락처](#) 참조). 다음 웹 사이트를 통해 보증을 등록할 수 있습니다.

<http://register.hp.com/>

HP 전문가 서비스

지식 센터

전문 서비스와 자원을 활용하여 HP Designjet 제품 및 솔루션을 항상 최상의 성능으로 유지하십시오.

HP 지식 센터에서 대형 인쇄 커뮤니티인 HP 커뮤니티에 가입하십시오. 이곳에서는 365 일 24 시간 언제든지 다음과 같은 자료를 사용할 수 있습니다.

- 멀티미디어 자습서
- 단계별 방법 설명서
- 다운로드 — 최신 프린터 펌웨어, 드라이버, 소프트웨어, 용지 사전 설정 등
- 기술 지원 — 온라인 문제 해결, 고객 지원 연락처 등
- 특정 소프트웨어 응용프로그램에서 다양한 인쇄 작업을 완료하기 위한 작업 흐름 및 상세 설명
- HP 및 귀사의 전문가와 직접 연결하기 위한 포럼
- 고객 안심을 위한 온라인 보증
- 최신 제품 정보 — 프린터, 소모품, 부속품, 소프트웨어 등
- 잉크 및 용지에 대해 알아야 하는 모든 사항을 제공하는 공급 센터

HP 지식 센터는 사용 중인 프린터에 따라 다음 위치에서 확인할 수 있습니다.

- <http://www.hp.com/go/T770/knowledgecenter/>
- <http://www.hp.com/go/T770hdd/knowledgecenter/>
- <http://www.hp.com/go/T1200/knowledgecenter/>
- <http://www.hp.com/go/T1200ps/knowledgecenter/>

구입한 제품과 비즈니스 유형에 대한 등록을 사용자 지정하고 통신 기본 설정을 지정하여 필요한 정보를 결정합니다.

HP 시작 키트

프린터와 함께 제공되는 HP 시작 키트 CD 에는 프린터 소프트웨어와 설명서가 들어 있습니다.

HP 케어팩 및 보증 연장

HP 케어팩 및 보증 연장을 통해 프린터의 품질보증 기간을 연장할 수 있습니다.

여기에는 원격 지원도 포함됩니다. 또한 필요에 따라 두 가지 대체 응답 시간 옵션이 있는 현장 서비스가 제공됩니다.

- 익일(영업일 기준)
- 당일 4 시간 이내(영업일 기준, 국가에 따라 제공되지 않을 수도 있음)

HP 케어팩에 대한 자세한 내용은 <http://www.hp.com/go/printservices/>을 참조하십시오.

HP 설치

HP 설치 서비스에서는 프린터 포장을 풀고, 설치 후 연결해 줍니다.

설치 서비스는 HP 케어팩 서비스 중 하나입니다. 자세한 내용은 <http://www.hp.com/go/printservices/>를 참조하십시오.

HP Instant Support

HP Instant Support Professional Edition 은 프린터에서 진단 정보를 수집하여 HP 기술 자료의 지능적인 솔루션과 일치시켜 문제를 가능한 신속하게 해결할 수 있게 해주는 HP 의 문제 해결 도구 제품군입니다.

프린터의 내장 웹 서버에서 제공하는 문제 해결 페이지를 눌러 HP Instant Support 세션을 시작할 수 있습니다. [26페이지의 내장 웹 서버에 액세스](#)를 참조하십시오.

HP Instant Support 를 사용하려면

- HP Instant Support 는 내장 웹 서버를 통해서만 액세스할 수 있기 때문에 프린터에 TCP/IP 연결이 있어야 합니다.
- HP Instant Support 는 웹 기반 서비스이기 때문에 World Wide Web 에 액세스해야 합니다.

HP Instant Support 는 현재 영어, 한국어, 중국어(간체) 및 중국어(번체)로 이용할 수 있습니다.

HP Instant Support 에 대한 자세한 내용은 <http://www.hp.com/go/ispe/>를 참조하십시오.

HP Proactive Support

HP Proactive Support 는 프린터 문제가 사용자에게 발생하기 전에 문제를 미리 알려 주고 진단하며 해결해 줌으로써 프린터 작업 중단 시간을 줄여 줍니다. HP's Proactive Support 도구는 마우스 클릭만으로 사업 규모에 상관없이 적은 비용 대비 최대의 생산성을 얻을 수 있도록 설계되었습니다.

HP 이미징 및 인쇄 서비스의 한 요소인 Proactive Support 는 프린터 가동 시간을 늘리고 프린터 관리 비용을 줄이면서 투자 가치를 최대화하는 데 중점을 두고 인쇄 환경을 제어할 수 있도록 돕습니다.

HP 는 작업 중단 시간을 줄이면서 문제가 발생하기 전에 미리 문제를 예방하고 시간을 절약하게 해주는 Proactive Support 를 바로 사용하기를 권장합니다. Proactive Support 는 진단을 실행하고 소프트웨어 및 펌웨어 업데이트를 확인합니다.

Windows 용 HP Utility 또는 Mac OS 용 HP Utility 에서 Proactive Support 를 사용할 수 있습니다. 사용자는 컴퓨터와 HP 웹 서버 사이의 연결 빈도와 진단 검사 빈도를 지정할 수 있습니다. 항상 진단 검사가 실행되도록 선택할 수 있습니다. 이 설정을 변경하려면:

- Windows 용 HP Utility 에서는 도구 메뉴를 선택한 다음 **HP Proactive Support** 를 선택합니다.
- Mac OS 용 HP 프린터 유틸리티에서는 **Preferences(환경설정) > Monitoring(모니터링) > HP Proactive Support** 를 선택합니다.

Proactive Support 가 잠재적인 문제를 감지할 경우 사용자에게 경고 메시지를 보내면서 문제 관련 정보 및 권장하는 해결책을 알려 줍니다. 어떤 경우 해결책이 자동적으로 적용되고 그 외 문제의 해결 과정의 실행 여부를 묻습니다.

HP 지원 연락처

HP 지원은 전화로 이용할 수 있습니다. 전화로 문의하기 전에 필요한 사항:

- 이 설명서에 나와 있는 문제 해결 방법을 검토합니다.
- 관련 드라이버 설명서를 검토합니다.
- 타사 소프트웨어 드라이버 및 RIP 를 설치한 경우에는 해당 설명서를 참조하십시오.
- Hewlett-Packard 사무소 중 하나에 전화할 경우 당사에서 귀하의 질문에 신속하게 응답할 수 있도록 다음과 같은 정보를 준비하십시오.
 - 사용 중인 프린터(프린터 뒷면 레이블에 있는 제품 번호 및 일련 번호)
 - 전면 패널에 오류 코드가 있는 경우 해당 코드를 메모해 두십시오([175페이지의 전면 패널 오류 메시지](#) 참조).
 - 프린터의 서비스 ID: 제어판에서 정보 메뉴 아이콘  을 선택한 다음 **프린터 정보 보기**를 선택합니다.
 - 사용 중인 컴퓨터
 - 사용 중인 특수 장비 또는 소프트웨어(예: 스플러, 네트워크, 스위치 상자, 모뎀, 특수 소프트웨어 드라이버)
 - 사용 중인 케이블(부품 번호) 및 구입 장소
 - 프린터에 사용된 인터페이스 유형(USB 또는 네트워크)
 - 현재 사용 중인 소프트웨어 이름 및 버전
 - 가능하면 구성, 사용 보고서 및 서비스 정보의 위의 모든 페이지 보고서를 출력해 두십시오. 보고서를 지원 센터에 팩스로 전송하라는 요청을 받을 수 있습니다. [10페이지의 프린터의 내부 인쇄](#)를 참조하십시오.

전화 번호

HP 고객지원센터의 전화 번호는 웹에서 확인할 수 있습니다. http://welcome.hp.com/country/us/en/wwcontact_us.html 을 방문하십시오.

21 프린터 사양

- 기능 사양
- 물리적 사양
- 메모리 사양
- 전원 사양
- 생태적 사양
- 환경적 사양
- 음향 사양

기능 사양

표 21-1 HP 72 잉크 소모품

프린트 헤드	각 프린트 헤드의 두 가지 잉크: 회색 및 포토 검정색, 매트 검정색 및 노란색, 마젠타색 및 시안색
잉크 카트리지	69ml 잉크 포함 카트리지: 회색, 포토 검정색, 노란색, 마젠타색 및 시안색 130ml 잉크 포함 카트리지: 회색, 포토 검정색, 매트 검정색, 노란색, 마젠타색 및 시안색 300ml 잉크 포함 카트리지(T1200 시리즈에만 해당): 매트 검정색만

표 21-2 용지 크기

	최소	최대
를 폭	279mm	610mm 또는 1118mm
를 길이		91.4m
용지 폭	210mm	610mm 또는 1118mm
용지 길이	279mm	1676mm

표 21-3 인쇄 해상도

인쇄 품질	가장 섬세하게	드라이버	렌더링 해상도(ppi)	인쇄 해상도(dpi)
고품질(광택 용지*)	설정	HP-GL/2, HP PCL3	1200 × 1200	2400 × 1200
	설정	PostScript	600 × 600	2400 × 1200
	해제	임의	600 × 600	1200 × 1200
고품질(기타 용지)	해제	임의	600 × 600	1200 × 1200
일반	해제	HP-GL/2	600 × 600	1200 × 1200
		PostScript, HP PCL3	300 × 300	1200 × 1200
고속	해제	HP-GL/2	600 × 600	1200 × 1200
		PostScript, HP PCL3	300 × 300	1200 × 1200
절약 모드(중코팅지 및 광택 용지*)	해제	임의	300 × 300	1200 × 1200
절약 모드(기타 용지)	해제	임의	300 × 300	600 × 1200

*지원되는 광택 용지 목록을 보려면 [127페이지의 용지 주문](#)을 참조하십시오.

표 21-4 여백

상단, 오른쪽 및 왼쪽 여백	5mm
아래쪽 여백(후미 가장자리)	5mm(를) 17mm(날장 용지)

표 21-5 기계적 정확도

HP 무광택 필름 롤 공급 장치의 최상 또는 보통 모드 및 E/A0 인쇄 용지에서 23°C, 50-60% 상대 습도일 때 지정된 벡터 길이의 $\pm 0.1\%$ 또는 $\pm 0.2\text{mm}$ 중 더 큰 값

표 21-6 지원되는 그래픽 언어

HP Designjet	언어
T770	HP PCL3 GUI, HP-GL/2 및 HP RTL
T770 HD	HP PCL3 GUI, HP-GL/2 및 HP RTL, CALS
T770 PS	HP PCL3 GUI, HP-GL/2 및 HP RTL, PDF, PostScript
T1200	HP PCL3 GUI, HP-GL/2 및 HP RTL, CALS
T1200 PS	HP PCL3 GUI, HP-GL/2 및 HP RTL, CALS, PDF, PostScript, TIFF, JPEG

물리적 사양

표 21-7 프린터 물리적 사양

	HP Designjet T770 610mm 시리즈	HP Designjet T770 1118mm 시리즈	HP Designjet T1200 시리즈
무게	60kg	81.6kg	81.6kg
폭	1262mm	1770mm	1770mm
깊이	최소: 692mm	최소: 692mm	최소: 692mm
	최대: 702mm	최대: 702mm	최대: 722mm
높이	1049mm	1049mm	1046mm

깊이는 위쪽 스피들 없이 벽면 스페이서를 위로, 잉크 덮개를 열고, 롤 덮개와 바스킷을 닫고 측정됩니다.

메모리 사양

표 21-8 메모리 사양

HP Designjet	파일 처리 메모리용*	하드 디스크
T770	2GB	-
T770 HD	8GB	160GB
T1200	32GB	160GB
T1200 PS	32GB	160GB

* 384MB 물리적 DRAM

전원 사양

표 21-9 프린터 전원 사양

소스	100-240V ac $\pm 10\%$, 자동 범위 지정
----	-----------------------------------

표 21-9 프린터 전원 사양 (계속)

주파수	50-60Hz
전류	< 2A
소비	< 200W

생태적 사양

이 제품은 유럽 연합(EU) WEEE 및 RoHS 지침을 준수합니다. 이 제품의 ENERGY STAR 자격 상태를 확인하려면 [http://www.hp.com/go/energystar/](http://www.hp.com/go/energystar)를 참조하십시오.

프린터에 대한 최신 생태적 사양은 <http://www.hp.com/>으로 이동하여 “생태적 사양”을 검색하십시오.

환경적 사양

표 21-10 프린터 환경적 사양

	온도 범위	습도 범위
최적의 인쇄 품질을 위한 작동 범위	22 - 26°C	30 - 60%
표준 인쇄를 위한 작동 범위	15 - 35°C	20 - 80%
프린터(소모품 제외)	5 - 40°C	
비작동 소모품 팩 및 프린터:	-40 - 60°C	

음향 사양

프린터 음향 사양(ISO 9296 준수)

표 21-11 프린터 음향 사양

유휴 상태의 음향 레벨	4.4B(A)
작동 중 음향 레벨	6.3B(A)
유휴 상태의 음향 압력(바로 옆에서 측정 시)	29dB(A)
작동 중 음향 압력(바로 옆에서 측정 시)	46dB(A)

용어 설명

AppleTalk Apple Computer 에서 1984 년에 컴퓨터 네트워킹용으로 개발한 프로토콜 제품군입니다. Apple 은 현재 TCP/IP 네트워킹을 권장합니다.

Bonjour Apple 의 Mac OS X 10.2 이상 버전에 사용된 컴퓨터 네트워크 기술인 IETF Zeroconf 사양 프레임워크 구현을 위한 Apple Computer 의 거래 이름입니다. LAN 에서 사용 가능한 서비스를 검색하는 데 사용됩니다. 원래의 이름은 Rendezvous 입니다.

ESD ElectroStatic Discharge 의 약어입니다. 정전기가 일상 생활에서 일반적으로 발생합니다. 정전기는 자동차 문을 만지거나 옷에 마찰될 때 등에 발생하는 스파크입니다. 제어된 정전기는 유용하게 적용될 수 있지만, 제어되지 않은 정전기적 방전 현상은 전기 제품에 매우 위험한 요소 중 하나입니다. 따라서, 피해를 방지하려면 제품을 설치하거나 ESD 에 민감한 장치를 취급할 때 주의해야 합니다. 이러한 피해는 장치의 예상 수명을 단축시킬 수 있습니다. 제어되지 않은 ESD 를 최소화하여 이러한 피해를 줄이려면 ESD 에 민감한 장치(예: 프린트 헤드, 잉크 카트리지 등)를 취급하기 전에 제품의 접지 부분(주로 금속 부분)을 만지십시오. 또는, 신체의 정전기 발생을 줄이려면 카펫이 깔린 지역에서 작업하지 않고 ESD 에 민감한 장치를 취급할 때 신체의 움직임을 최소화하십시오. 또한 습도가 낮은 환경에서 작업하지 마십시오.

HP-GL/2 Hewlett-Packard Graphics Language 2 의 약어입니다. HP 에서 벡터 그래픽을 설명하기 위해 정의한 언어입니다.

HP RTL Hewlett-Packard 래스터 전송 언어: HP 에서 래스터(비트맵) 그래픽을 설명하기 위해 정의한 언어입니다.

I/O 입/출력: 이 용어는 장치 간의 데이터 전달을 설명합니다.

ICC 공통 표준에 동의한 회사들의 그룹인 International Color Consortium 입니다.

IP 주소 TCP/IP 네트워크에서 특정 노드를 식별하는 데 사용되는 고유한 ID 이며, 점으로 구분된 네 개의 정수로 구성됩니다.

Jetdirect 프린터를 LAN 에 직접 연결할 수 있게 해주는 일련의 인쇄 서버에 대한 HP 의 상표 이름입니다.

LED Light-Emitting Diode 의 약어입니다. 전기적 자극에 따라 빛을 발산하는 반도체 장치입니다.

MAC 주소 Media Access Control address 의 약어입니다. 네트워크에서 특정 장치를 식별하는 데 사용되는 고유한 ID 이며, IP 주소보다 낮은 수준의 ID 입니다. 따라서, 장치는 MAC 주소와 IP 주소를 모두 가질 수 있습니다.

Rendezvous Apple Computer 의 네트워킹 소프트웨어의 원래 이름이며 나중에 Bonjour 로 변경되었습니다.

TCP/IP Transmission Control Protocol/Internet Protocol 의 약어입니다. 인터넷이 기반으로 하는 통신 프로토콜입니다.

USB Universal Serial Bus 의 약어입니다. 장치를 컴퓨터에 연결하도록 설계된 표준 직렬 버스입니다.

노즐 잉크가 용지에 분사되는 프린트 헤드의 많은 작은 구멍 중 하나입니다.

색상 공간 각 색상이 특정 수의 집합으로 표현되는 색상 모델로, 서로 다른 여러 색상 공간은 동일한 색상 모델을 사용할 수 있습니다. 예를 들어, 모니터는 일반적으로 RGB 색상 모델을 사용하지만 다른 색상 공간을 가지고 있습니다. 왜냐하면 특정 집합의 RGB 숫자가 다른 모니터에서는 다른 색상으로 보여지는 현상이 발생하기 때문입니다.

색상 모델 RGB 또는 CMYK 와 같이 숫자로 색상을 표현하는 시스템을 나타냅니다.

색상 일관성 특정 인쇄 작업에서 인쇄 간 프린터 간에 동일한 색상을 인쇄할 수 있는 능력입니다.

색상 정확도 색상을 원본 이미지와 가능한 가깝게 인쇄하는 기능입니다. 모든 장치는 제한된 색역을 가지며 특정 색상을 물리적인 방법으로 일치시킬 수는 없습니다.

색 영역 프린터 또는 모니터와 같은 출력 장치에서 재현이 가능한 다양한 색상 및 밀도 값입니다.

스핀들 인쇄에 사용되는 용지 롤을 지지하는 봉입니다.

용지 쓰거나 인쇄하기 위한 얇고 평평한 재료입니다. 섬유 조직에서 펄프를 건조하고 압축하여 만드는 것이 가장 일반적입니다.

이더넷 LAN 에 많이 사용되는 컴퓨터 네트워킹 기술입니다.

인자판 프린터에서 인쇄 중에 용지가 지나가는 평평한 표면입니다.

잉크 카트리지 특정 색상의 잉크를 저장하여 프린트 헤드에 제공하는 탈착식 프린터 구성 요소입니다.

절단기 인자판을 따라 앞뒤로 이동하면서 용지를 절단하는 프린터 구성 요소입니다.

펌웨어 프린터의 기능을 제어하고 프린터에 반영구적으로 저장되는 소프트웨어입니다(업데이트 가능).

프린터 드라이버 일반 형식의 인쇄 작업을 특정 프린터에 적합한 데이터로 변환하는 소프트웨어입니다.

프린트 헤드 해당 카트리지에서 여러 색상의 잉크를 가져와서 노즐 클러스터를 통해 용지에 분사하는 탈착식 프린터 구성 요소입니다. HP Designjet T770 및 T1200 시리즈에서 각 프린트 헤드는 서로 다른 두 가지 색상을 인쇄합니다.

색인

A

Autodesk Design Review
인쇄 78

H

HP-GL/2 29
HP Instant Support 179
HP Proactive Support 179
HP Utility
액세스 26
액세스할 수 없음 172
언어 27
HP 고객지원센터 178
HP 설치 179
HP 시작 키트 178
HP 시작 키트 CD 2
HP 지원 180
HP 케어팩 178

I

Instant Support 179
IP 주소 26

J

Jetdirect 프린트 서버 132

M

Microsoft Office
인쇄 95

P

PANTONE emulation 69
PANTONE 견본 책자 72
PDF 누락 개체 158
PDF 잘림 158
PostScript 업그레이드[T770] 131
Proactive Support 179

Q

QuarkXpress, 사용할 수 없는 드라
이버 기능 173

V

Visio 2003, 출력 없음 173

ㄱ

개정 초안, 인쇄 76
거침 151
건조 시간
변경 43
검은점 보정 72
겹치기[T1200]
활성화 및 해제 20
겹치는 선 54
경고
경고 174
오류 174
활성화 및 해제 22
경제적
용지 59
잉크 61
계단 모양 선 148
계정 ID[T1200]
필요 23
고객지원센터 178
구성 28
그래픽 언어 183
굵함이 있는 인쇄물 152
기계적 정확도 183
기능 사양 182
기본 설정, Windows 드라이버 23

ㄴ

날장 용지
넣기 38
제거 40
날장 용지 넣기
날장 38
내부 인쇄 10
내장 웹 서버
액세스 26
액세스할 수 없음 172
언어 27
잉크 및 용지 사용 108
작업 대기열[T1200] 102
작업 미리보기[T1200] 103
프린터 사용 통계 108
네트워크 설정 28

느린 인쇄 171

ㄷ

드라이버 기능
QuarkXpress 173
드라이버 기본 설정 23
드라이버에 없는 용지 135
디스크 지움, 안전한 124

ㄹ

렌더링 처리 72
롤 두 개[T1200] 45
롤 보호[T1200] 61
롤 용지
넣기 33
스핀들 넣기 32
제거 37
롤 전환 옵션[T1200] 20

ㅁ

마지막 작업 다시 인쇄 59
멀티롤 프린터[T1200] 45
메모리 사양 183
메모리 업그레이드[T770] 131
메모리 오류(AutoCAD) 173
모델, 프린터 3
물리적 사양 183

ㅂ

바로 가기 52
바로 가기로 인쇄 52
바스켓
출력 문제 142
버저 켜기/끄기 27
벽면 스페이서 7
보안 22
보정
색상 64
보증 연장 178
부속품
주문 131

人

- 사양
 - 그래픽 언어 183
 - 기계적 정확도 183
 - 기능 182
 - 메모리 183
 - 물리적 183
 - 생태적 184
 - 여백 182
 - 용지 크기 182
 - 음향 184
 - 인쇄 해상도 182
 - 잉크 소모품 182
 - 전원 183
 - 하드 디스크 183
 - 환경 184
- 사용 정보
 - 활성화 및 해제 21
- 색상
 - CMYK 64
 - RGB 64
 - 보정 64
 - 에뮬레이션 70
 - 이점 64
 - 잘못된 경우 155
 - 조정 옵션 67
 - 퇴색 156
 - 프로파일 64
 - 프린터 에뮬레이션 66
- 색상 관리
 - EWS 에서[T1200] 71
 - PS 드라이버에서 69
 - 드라이버에서 65
 - 옵션 65
 - 전면 패널에서 73
 - 절차 64
- 색상 퇴색 156
- 생태적 사양 184
- 선 길이 정확도 151
- 선 두께 148
- 설명서 사용 방법 2
- 소프트웨어 9
- 소프트웨어 업데이트 124
- 스핀들
 - 롤 넣기 32

o

- 아래쪽에서 잘림 156
- 안전 예방책 2
- 안전하게 디스크 지움 124
- 안전하게 하드 디스크 지움 124
- 액세스 제어 22
- 야간 인쇄[T1200] 62
- 언어 26

여백

- 사양 182
- 없음[T1200] 57
- 오류 메시지, 전면 패널 175
- 외장 하드 디스크 [T1200] 132
- 용지
 - 걸림 138
 - 경제적으로 사용 59
 - 고급 44
 - 널기 오류 메시지 135
 - 널은 용지에 인쇄 53
 - 널을 수 없는 경우 134
 - 드라이버에 없는 용지 135
 - 들어 있는 용지에 인쇄 137
 - 바스켓의 출력 문제 142
 - 보기 정보 41
 - 사용 108
 - 사전 설정 42
 - 사전 설정 다운로드 42
 - 용지 공급 및 자르기 44
 - 용지 공급 보정 142
 - 유지 관리 43
 - 이동 42
 - 잘못된 용지에 인쇄 137
 - 정보 표시 42
 - 종류 선택 53
 - 크기 50
 - 크기(최대 및 최소) 182
 - 평평하지 않은 경우 152
- 용지 공급 대기 중
 - 메시지[T1200] 137
 - 활성화/비활성화 138
- 용지 널기
 - 날장을 넣을 수 없는 경우 135
 - 널을 수 없는 경우 134
 - 드라이버에 없는 용지 135
 - 롤을 넣을 수 없는 경우 134
 - 스핀들에 롤 넣기 32
 - 일반 정보 31
 - 프린터에 롤 넣기 33
- 용지 널기 문제 134
- 용지를 넣을 수 없는 경우 134
- 용지 불일치 조치[T1200] 20
- 용지 적합 [T1200] 20
- 용지 제거
 - 날장 40
 - 롤 37
- 용지 종류 127
- 유지보수 키트 124
- 음향 사양 184
- 이미지 문제
 - PDF 문제 158
 - Visio 2003 173
 - 누락된 개체 157

- 아래쪽에서 잘림 156
- 잘린 이미지 157
- 이미지 진단 인쇄 158
- 인쇄 미리보기 55
- 인쇄 작업
 - 겹치기[T1200] 59
 - 만들기 49
 - 용지 사용 108
 - 잉크 사용 108
 - 전송[T1200] 49
- 인쇄 크기 조정 53
- 인쇄 크기 지정 53
- 인쇄 품질
 - 선택 50
- 인쇄 품질 문제
 - 가장자리가 계단 모양으로 표시되거나 선명하지 않은 경우 154
 - 가장자리가 예상보다 어둡게 표시되는 경우 154
 - 거침 151
 - 검정 잉크가 흘러나옴 154
 - 계단 모양 선 148
 - 굵힘 152
 - 끊어진 선 150
 - 마법사 146
 - 서로 다른 색상의 수직선 155
 - 선 두께 148
 - 선 표시 147
 - 수평선 147
 - 인쇄물 하단 154
 - 일반 146
 - 잉크 표시 153
 - 자국 152
 - 잘못 정렬된 색상 149
 - 정확하지 않은 선 길이 151
 - 평평하지 않은 용지 152
 - 흐린 선 150
 - 흰색 스팟 155
- 인쇄 해상도 182
- 인자판 청소 153
- 잉크
 - 경제적으로 사용 61
 - 사용 108
- 잉크 카트리지
 - 사양 182
 - 삽입 113
 - 삽입 불가 162
 - 상태 111
 - 유지보수 122
 - 정보 111
 - 제거 111
 - 주문 127

ㄱ

자국 있는 인쇄물 152
 자동 인쇄[T1200] 62
 작업
 만들기 49
 전송[T1200] 49
 작업 다시 인쇄 105
 작업 대기열
 내장 웹 서버[T1200] 102
 작업 미리보기
 내장 웹 서버[T1200] 103
 작업 상태 105
 작업 전송[T1200] 49
 잘린 이미지 157
 잘못 정렬된 색상 149
 전면 모습 5
 전면 패널
 단위 28
 대비 28
 언어 26
 용지 불일치 조치 20
 전면 패널 옵션
 CMYK 원본 프로파일 74
 EWS 허용 172
 HP Utility 소프트웨어 172
 I/O 제한 시간 선택 156
 PANTONE 에뮬레이션 74
 RGB 원본 프로파일 73
 건조 시간 선택 43
 검은 점 보정 74
 겹치기 활성화 54
 구성 보기 14
 구성 수정 28
 그래픽 언어 선택 29
 내부 인쇄 10
 다시 인쇄 105
 단위 선택 28
 대기 시간 선택 61
 디스플레이 대비 선택 28
 렌더링 처리 74
 롤 보호 61
 마지막 작업 다시 인쇄 59
 버저 활성화 27
 색상/그레이스케일 73
 색상 보정 65
 언어 선택 26
 연결 정보 보기 172
 용지 공급/자동 절단 44
 용지 공급 및 절단 43
 용지 바꿈 및 자동 절단 141, 142
 용지 이동 43
 용지 전환 옵션 20
 용지 정보 보기 41

용지 제거 37
 용지 종류 선택 136
 용지 진행 보정 143
 용지 진행 재설정 144
 용지 진행 조정 143
 용지 크기 선택 51
 인쇄 품질 50
 잉크 카트리지 교체 112
 잉크 카트리지 정보 111
 절단기 활성화 44
 절단선 활성화 59
 절약 모드 활성화 56
 절전 모드 대기 시간 27
 진단 이미지 인쇄 158
 최대 정밀 활성화 57
 크기 조정 54
 프린터 에뮬레이트 73
 프린터 정보 보기 180
 프린트 헤드 교체 115
 프린트 헤드 정렬 167
 프린트 헤드 정보 114, 148, 152
 프린트 헤드 청소 163
 활성화된 롤 옵션 20
 전면 패널의 대비 28
 전면 패널 키
 용지 공급 및 절단 8
 용지 언로드[T770] 8
 인쇄 일시 정지[T1200] 8
 잉크 수준 보기 8
 정보 보기 8
 전원
 켜기/끄기 25
 전원 사양 183
 전화 번호 180
 절단기
 켜기/끄기 44
 절단선[T1200] 58
 절전 모드 대기 시간 27
 주문
 부속품 131
 용지 127
 잉크 카트리지 127
 프린트 헤드 127
 줄이 표시되는 문제 142
 지식 센터 178
 지원 서비스
 HP Instant Support 179
 HP Proactive Support 179
 HP 고객지원센터 178
 HP 시작 키트 178
 HP 지원 180
 HP 케어팩 178
 보증 연장 178

지식 센터 178
 프린터 설치 179

ㄴ

초안 인쇄 55
 컴퓨터 통신
 프린터/컴퓨터 통신 문제 171

ㄷ

컴퓨터 통신
 프린터/컴퓨터 통신 문제 171

ㄹ

통계
 잉크 카트리지 111
 프린터 사용 108
 통신 포트 7

ㅁ

파일 시스템 확인 172
 파일 인쇄[T1200] 49
 펌웨어 업데이트 123
 페이지 크기 50
 포트 7
 품질, 높음 56
 프레젠테이션, 인쇄 88
 프로젝트, 인쇄 78
 프린터가 시작되지 않는 경우 170
 프린터가 인쇄를 하지 않는 경우 170
 프린터 기능 4
 프린터 모델 3
 프린터 보관 122
 프린터 상태 122
 프린터 소프트웨어
 Mac OS 제거 18
 Windows 제거 13
 프린터 연결
 Mac OS 네트워크 13
 Mac OS 직접 16
 Windows 네트워크 12
 Windows 직접 12
 방법 선택 12
 프린터의 구성 요소 5
 프린터의 주요 구성 요소 5
 프린터의 주요 기능 4
 프린터 이동 122
 프린터 청소 122
 프린트 헤드
 교체, 재장착 162
 사양 182
 삼입 118
 삼입 불가 162
 상태 114
 정렬 166

정보 114
제거 115
주문 127
청소; 제거 163
프린트 헤드 잉크 방울 감지기
 청소 163
프린트 헤드 클리너
 사양 182

ㅎ

하드 디스크, 외장 [T1200] 132
하드 디스크 사양 183
환경적 사양 184
회색 음영 57
후면 모습 6
흐린 선 150
흑백 57