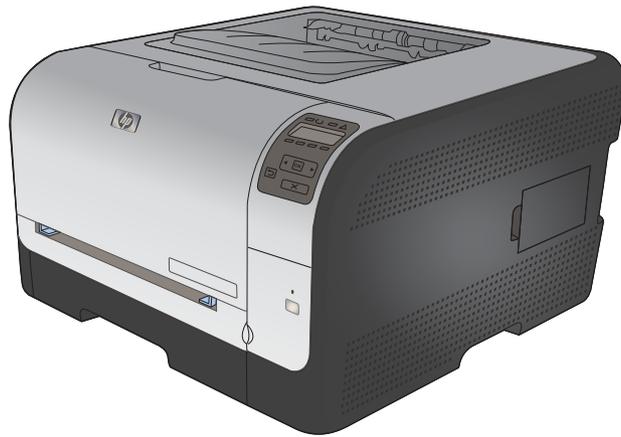




LASERJET PRO CP1520

彩色打印机系列

用户指南





HP LaserJet Pro CP1520 彩色打印机系列

用户指南

版权和许可证

© 2010 Copyright Hewlett-Packard
Development Company, L.P.

未经事先书面许可，严禁进行任何形式的复制、改编或翻译，除非版权法另有规定。

此处包含的信息如有更改，恕不另行通知。

HP 产品及服务的保修仅以随该产品及服务提供的书面保修声明为准。本文所述任何内容不应被视为附加保修。对任何技术或编辑错误或者本文所述内容的遗漏，HP 不承担任何责任。

Edition 1, 9/2010

部件号： CE873-90929

商标声明

Adobe®、Acrobat® 和 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商标。

Intel® Core™ 是 Intel Corporation 在美国和其它国家/地区的商标。

Java™ 是 Sun Microsystems, Inc. 在美国的商标。

Microsoft®、Windows®、Windows® XP 和 Windows Vista® 是 Microsoft Corporation 在美国的注册商标。

UNIX® 是 The Open Group 的注册商标。

ENERGY STAR 和 ENERGY STAR 标记是在美国注册的标记。

本指南使用的惯例

- 💡 **提示：** 提示提供有用的暗示或快捷方式。
- 📖 **注：** 注释提供解释某个概念或完成某项任务的重要信息。
- ⚠ **注意：** 注意指示您应遵循的步骤以免丢失数据或损坏产品。
- ⚠ **警告！** 警告提醒您应遵循的特定步骤，以免受到人身伤害、灾难性的数据丢失或对产品造成重大损坏。

目录

1 产品基本信息	1
产品比较	2
环境功能	3
辅助功能	4
产品视图	5
前视图	5
后视图	5
接口连接	6
序列号和型号位置	6
控制面板布局	7
2 控制面板菜单	9
报告菜单	10
快速表格菜单	11
系统设置菜单	12
服务菜单	14
网络设置菜单	15
3 用于 Windows 的软件	17
支持的 Windows 操作系统	18
支持的 Windows 打印机驱动程序	19
选择适用于 Windows 的正确打印机驱动程序	20
更改打印作业设置	21
更改 Windows 打印机驱动程序设置	22
更改所有打印作业的设置，直至软件程序关闭	22
更改所有打印作业的默认设置	22
更改产品配置设置	22
删除 Windows 软件	23
Windows 支持的实用程序	24
其它 Windows 组件和实用程序	25
适用于其它操作系统的软件	26

4 在 Mac 上使用产品	27
Mac 软件	28
支持的 Mac 操作系统	28
支持的 Mac 打印机驱动程序	28
安装 Mac 操作系统的软件	28
为直接连接至产品的 Mac 计算机安装软件	28
在有线网络 (IP) 上安装 Mac 计算机软件	29
获取 IP 地址	29
安装软件	29
在无线网络上安装 Mac 计算机软件	30
通过 WPS 将产品连接至无线网络	30
借助控制面板菜单使用 WPS 将产品连接至无线网络	30
通过 USB 电缆将产品连接至无线网络	30
从 Mac 操作系统中删除软件	31
更改 Mac 打印机驱动程序设置	31
Mac 计算机软件	31
HP Utility for Mac	31
打开 HP Utility	31
HP Utility 功能	31
Macintosh 支持的实用程序	32
使用 Mac 打印	33
通过 Mac 取消打印作业	33
通过 Mac 更改纸张尺寸和类型	33
在 Mac 中创建和使用打印预置	33
在 Mac 中调整文档大小或在自定义纸张尺寸上打印	34
在 Mac 中打印封面	34
在 Mac 上使用水印	34
在 Mac 中在一张纸上打印多个页面	35
在 Mac 上进行双面打印	35
通过 Mac 设置颜色选项	35
在 Mac 上使用服务菜单	36
5 连接产品	37
支持的网络操作系统	38
打印机共享免责声明	38
通过 USB 连接	39
CD 安装	39
连接至网络	40
支持的网络协议	40
在有线网络上安装产品	40
获取 IP 地址	40

安装软件	41
将产品连接至无线网络（仅限无线型号）	41
通过 WPS 将产品连接至无线网络	41
借助控制面板菜单使用 WPS 将产品连接至无线网络	42
通过 USB 电缆将产品连接至无线网络	42
为当前位于网络上的无线产品安装软件	42
从无线网络断开连接	43
减少无线网络干扰	43
高级无线设置	43
无线通信模式	43
无线安全性	44
将产品连接至对等无线网络	45
配置 IP 网络设置	45
查看或更改网络设置	45
设置或更改产品密码	46
从控制面板手动配置 IPv4 TCP/IP 参数	46
链接速度和双工设置	46
6 纸张和打印介质	47
了解如何使用纸张	48
特殊纸张规则	48
更改打印机驱动程序以与纸张类型和尺寸相匹配	49
支持的纸张尺寸	50
支持的纸张类型	52
装入纸盘	53
装入纸盘 1	53
装入纸盘 2	53
配置纸盘	55
7 打印任务	57
取消打印作业	58
Windows 的基本打印任务	59
通过 Windows 打开打印机驱动程序	59
通过 Windows 获得任何打印选项的帮助	59
通过 Windows 更改打印份数	60
通过 Windows 保存自定义打印设置以便重复使用	60
通过 Windows 使用打印快捷方式	60
创建打印快捷方式	61
通过 Windows 提高打印质量	63
通过 Windows 选择页面尺寸	63
通过 Windows 选择自定义纸张尺寸	64

通过 Windows 选择纸张类型	64
通过 Windows 选择纸盘	64
通过 Windows 执行双面打印	65
通过 Windows 在每张纸上打印多个页面	67
通过 Windows 选择页面方向	68
通过 Windows 设置颜色选项	69
Windows 的附加打印任务	71
通过 Windows 将彩色文本打印成黑色（灰度）	71
通过 Windows 在预打印信头纸或表格上执行打印	71
在特殊纸张、标签或投影胶片上打印	73
通过 Windows 在不同纸张上打印第一页或最后一页	76
将文档缩放至适合页面尺寸	78
在 Windows 上向文档添加水印	79
通过 Windows 创建小册子	80
8 颜色	83
调整颜色	84
更改打印作业的颜色主题	84
更改颜色选项	84
手动颜色选项	85
在 Windows 上使用 HP EasyColor 选项	86
匹配颜色	87
9 管理和维护	89
打印信息页	90
使用 HP ToolboxFX	91
查看 HP ToolboxFX	91
HP ToolboxFX 各部分	91
状态	91
事件日志	92
帮助	92
系统设置	92
设备信息	92
纸张设置	92
打印质量	93
打印浓度	93
纸张类型	93
系统设置	93
打印设置	94
打印	94
PCL5c	94

PostScript	94
网络设置	94
购买耗材	94
其它链接	94
使用 HP 内嵌式 Web 服务器	95
打开 HP 内嵌式 Web 服务器	95
HP 内嵌式 Web 服务器功能	95
状态选项卡	95
系统选项卡	96
打印选项卡	96
网络选项卡	96
使用 HP Web Jetadmin 软件	97
产品安全功能	98
指定系统密码	98
经济设置	99
省电模式	99
设置睡眠延迟模式	99
存档打印	99
管理耗材和附件	100
在碳粉盒达到估计使用寿命时打印	100
耗材消息	100
从控制面板中启用或禁用“严重不足时”设置	100
管理打印碳粉盒	100
打印碳粉盒存放	100
HP 对非 HP 打印碳粉盒的策略	101
HP 打假热线和网站	101
回收利用耗材	101
打印碳粉盒布局	101
更换说明	102
更换打印碳粉盒	102
安装内存 DIMM	105
安装内存 DIMM	105
启用内存	108
检查 DIMM 安装	109
内存分配	109
清洁产品	110
产品更新	111
10 解决问题	113
自助服务	114
解决问题检查清单	115

影响产品性能的因素	116
恢复工厂设置	117
解释控制面板消息	118
控制面板消息类型	118
控制面板信息	118
进纸不正确或卡纸	125
产品不拾纸	125
产品一次拾起多张纸	125
防止卡纸	125
清除卡纸	126
卡塞位置	126
纸盘 1 卡纸	126
纸盘 2 卡纸	128
热凝器区域卡纸	129
出纸槽卡纸	130
解决图像质量问题	132
在打印机驱动程序中使用正确的纸张类型设置	132
更改 Windows 的纸张类型设置	132
更改 Mac 的纸张类型设置	132
在打印机驱动程序中调整颜色设置	133
更改打印作业的颜色主题	133
更改颜色选项	133
使用符合 HP 规格的纸张	134
打印清洁页	135
校准产品以匹配颜色	135
检查打印碳粉盒	135
打印耗材状态页	136
解释打印质量页	136
检查打印碳粉盒是否损坏	137
重复缺陷	137
使用最能满足您的打印需求的打印机驱动程序	138
产品不打印或打印缓慢	139
产品不打印	139
产品打印缓慢	139
解决连接问题	140
解决直接连接问题	140
解决网络问题	140
物理连接不良	140
计算机使用的本产品 IP 地址不正确	140
计算机不能与产品通信	141
产品使用的链路和双工设置不适合网络	141
新软件程序可能引起兼容性问题。	141

计算机或工作站可能设置不正确。	141
产品被禁用或其它网络设置不正确	141
解决无线网络问题	142
无线连接检查清单	142
控制面板显示以下消息： 此产品上的无线功能已关闭	142
完成无线配置后产品不打印	142
产品不打印且计算机安装了第三方防火墙	143
移动无线路由器或产品后无线连接不起作用	143
无法将多台计算机连接至无线产品	143
无线产品在连接至 VPN 时断开通信	143
网络未显示在无线网络列表中	144
无线网络未运行	144
解决产品软件问题	145
产品软件问题	145
解决常见的 Mac 问题	145
打印机驱动程序未在“打印与传真”列表中列出	145
产品名称未显示在“打印与传真”列表的产品列表中	146
打印机驱动程序不自动设置在“打印与传真”列表中选定的产品。	146
打印作业未发送至所需的产品	146
使用 USB 电缆连接时，在选择驱动程序之后，产品未显示在“打印与传真”列表中。	146
使用 USB 连接时您使用了通用打印机驱动程序	146
附录 A 耗材和附件	147
订购部件、附件和耗材	148
部件号	149
打印碳粉盒	149
电缆和接口	149
附录 B 服务与支持	151
Hewlett-Packard 有限保修声明	152
HP 高级保护保修： LaserJet 打印碳粉盒有限保修声明	153
存储在打印碳粉盒上的数据	154
最终用户许可协议	155
OpenSSL	157
客户支持	158
重新包装产品	159
附录 C 产品规格	161
物理规格	162
功耗、电气规格和噪声发射	163

环境规格	164
附录 D 规范信息	165
FCC 规则	166
环境产品管理计划	167
保护环境	167
产生臭氧	167
能耗	167
纸张使用	167
塑料	167
HP LaserJet 打印耗材	167
返回和回收说明	168
美国和波多黎各	168
多个返回（一个以上的碳粉盒）	168
单个返回	168
货运	168
美国以外国家/地区的返回	168
纸张	168
材料限制	168
欧盟用户丢弃私人废弃设备的规定	169
化学物质	169
材料安全数据表 (MSDS)	169
更多信息	169
一致性声明	170
一致性声明（无线型号）	172
安全声明	174
激光安全	174
加拿大 DOC 规则	174
VCCI 声明（日本）	174
电源线说明	174
电源线声明（日本）	174
EMC 声明（韩国）	174
芬兰激光声明	175
GS 声明（德国）	175
有毒有害物质表（中国）	176
有害物质限制声明（土耳其）	176
无线产品附加声明	177
FCC 符合性声明 — 美国	177
澳大利亚声明	177
巴西 ANATEL 声明	177
加拿大声明	177

欧盟管制通告	177
法国使用通告	178
俄罗斯使用通告	178
韩国声明	178
台湾声明	178

索引	179
----------	-----

1 产品基本信息

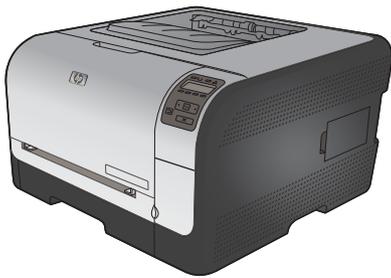
- [产品比较](#)
- [环境功能](#)
- [辅助功能](#)
- [产品视图](#)

产品比较

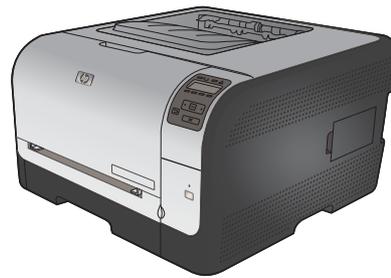
HP LaserJet Pro CP1520 彩色打印机系列

- 在 A4 尺寸纸张上打印时，单色（黑白）打印的速度可达每分钟 12 页 (12 ppm)，彩色打印的速度可达每分钟 8 页 (8 ppm)
- 单页优先进纸槽（纸盘 1）和 150 页纸盒（纸盘 2）
- 高速通用串行总线 (USB) 2.0 端口
- 内置联网功能，可连接至 10Base-T/100Base-TX 网络

本产品有以下几种配置。



HP Color LaserJet CP1525n CE874A



HP Color LaserJet CP1525nw CE875A

- 在 A4 尺寸纸张上打印时，单色（黑白）打印的速度可达每分钟 12 页 (12 ppm)，彩色打印的速度可达每分钟 8 页 (8 ppm)
 - 单页优先进纸槽（纸盘 1）和 150 页纸盒（纸盘 2）
 - 高速通用串行总线 (USB) 2.0 端口
 - 内置联网功能，可连接至 10Base-T/100Base-TX 网络
 - 64 MB 随机存取内存 (RAM)，可扩展至 320 MB。
- HP Color LaserJet CP1525n，外加：
- 802.11b/g/n 无线支持功能

环境功能

手动双面打印	使用手动双面打印选项节省纸张。
每张打印多页	通过在一张纸上并行打印两页或多页文档节省纸张。通过打印机驱动程序访问此功能。
回收利用	使用再生纸以减少浪费。 使用 HP 退回流程以回收利用打印碳粉盒。
节能	本产品采用了“即时加热”技术和睡眠模式，可在不打印时快速进入省电状态，从而节省能源。

辅助功能

本产品包括多种可协助用户解决访问问题的功能。

- 与文本屏幕读取器兼容的联机用户指南。
- 可用一只手安装和取出打印碳粉盒。
- 可单手打开所有挡门和端盖。

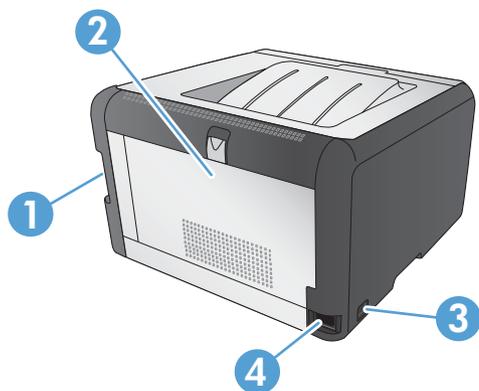
产品视图

前视图



1	出纸槽 (可容纳 125 页标准纸)
2	双列直插式内存模块 (DIMM) 挡盖 (用于添加更多内存)
3	控制面板
4	无线按钮和指示灯 (仅限无线型号)
5	纸盘 1 -- 单页优先进纸槽和卡纸检查盖
6	纸盘 2 - 150 页纸盒
7	前挡盖 (由此可装卸打印碳粉盒)

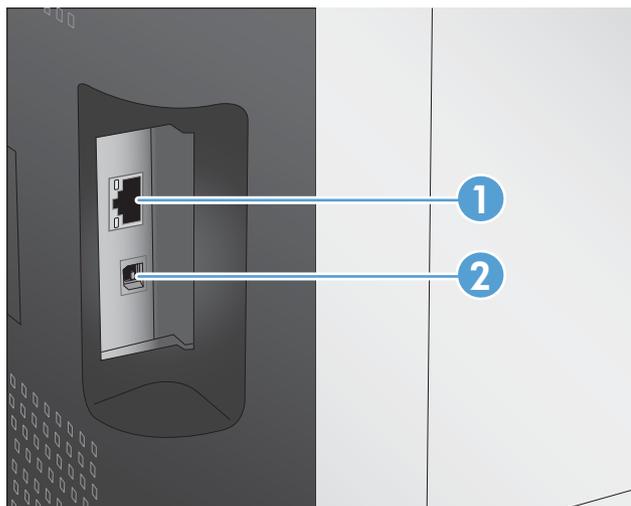
后视图



1	高速 USB 2.0 端口和网络端口
---	--------------------

2	后挡盖（用于卡纸检查）
3	电源开关
4	电源连接

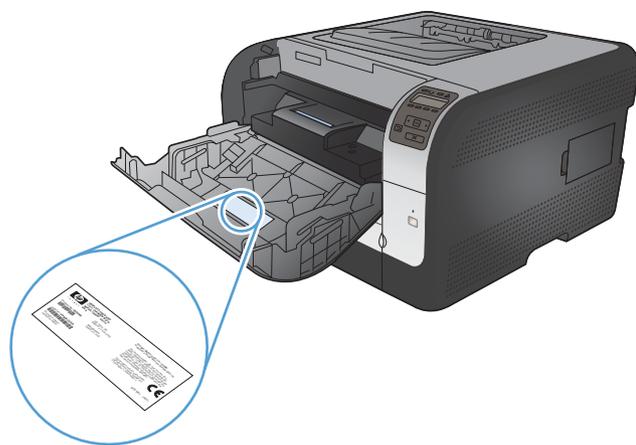
接口连接



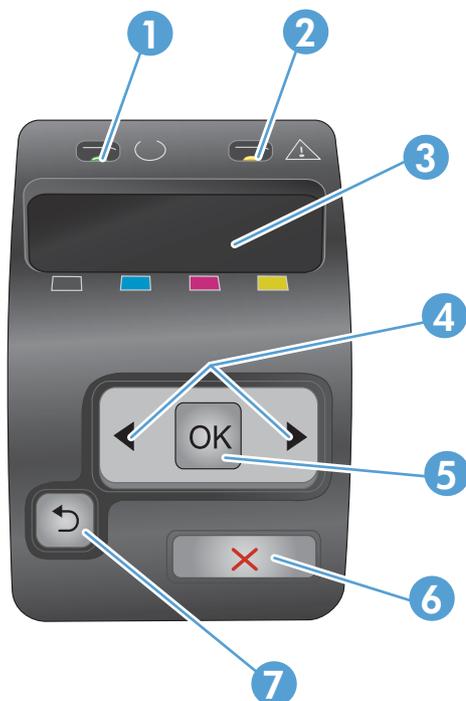
1	网络端口（上）
2	USB 端口（下）

序列号和型号位置

序列号和产品型号标签位于前挡盖内侧。



控制面板布局



1	就绪指示灯（绿色）： 产品准备好可以打印时， 就绪指示灯 将亮起。产品接收打印数据时，它将闪烁。
2	注意指示灯（琥珀色）： 当打印碳粉盒已空或产品要求用户注意时， 注意指示灯 将闪烁。 注： 如果有多个打印碳粉盒已空，则 注意指示灯 不会闪烁。
3	控制面板显示屏： 显示屏提供有关产品的信息。使用显示屏上的菜单可以设定产品设置。
4	右箭头 ▶ 和左箭头 ◀ 按钮： 这些按钮可用于浏览菜单或增大或减小显示屏上的值。
5	OK 按钮： 按下 OK 按钮可执行以下操作： <ul style="list-style-type: none">• 打开控制面板菜单。• 打开显示在控制面板显示屏上的子菜单。• 选择菜单项。• 清除一些错误。• 开始打印作业以响应控制面板提示（例如，当控制面板显示屏上显示按 [OK] 以打印消息时）。
6	取消 X 按钮： 按此按钮可以在注意指示灯闪烁时取消打印作业或退出控制面板菜单。
7	后退箭头 ↶ 按钮： 按此按钮可执行以下操作： <ul style="list-style-type: none">• 退出控制面板菜单。• 滚动返回子菜单列表中的上一菜单。• 滚动返回子菜单列表中的上一菜单项（无需保存对菜单项的更改）。

2 控制面板菜单

- [报告菜单](#)
- [快速表格菜单](#)
- [系统设置菜单](#)
- [服务菜单](#)
- [网络设置菜单](#)

报告菜单

使用 **报告菜单**可打印提供有关产品信息的报告。

菜单项	说明
演示页	打印演示打印质量的彩色页面。
菜单结构	打印控制面板菜单布局图。将会列出各菜单的当前设置。
配置报告	打印所有产品设置的列表。当产品连接到网络时，还包括网络信息。
耗材状态	打印各打印碳粉盒的状态，包括以下信息： <ul style="list-style-type: none">• 估计的碳粉盒剩余寿命百分比• 大概剩余页数• HP 打印碳粉盒的部件号• 已打印页数• 有关订购新 HP 打印碳粉盒和回收用过的 HP 打印碳粉盒的信息
网络摘要	打印所有产品网络设置的列表
Usage page (用量信息页)	打印一个页面，其中列出了 PCL 页数、PCL 6 页数、PS 页数、卡在产品中或拾取错误的页数、单色（黑白）页数或彩色页数；并报告页面计数 仅限 HP Color LaserJet CP1525nw：打印一个页面，其中列出了上述信息、打印的单色（黑白）或彩色页数、插入的内存卡数量、PictBridge 连接的数量以及 PictBridge 页数
PCL font list (PCL 字体列表)	打印已安装的所有 PCL 字体列表。
PS font list (PS 字体列表)	打印已安装的所有 PostScript (PS) 字体列表
PCL6 font list (PCL6 字体列表)	打印已安装的所有 PCL6 字体列表
Color usage log (彩色使用记录)	打印一份逐个显示每个作业的用户名、应用程序名称和彩色使用信息的报告
Service page (服务页)	打印服务报告
Diagnostics page (诊断页)	打印校准和彩色诊断页面
打印质量	打印彩色测试页，可用于诊断打印质量缺陷。

快速表格菜单

菜单项	子菜单项	说明
笔记簿纸张	窄横格纸	打印带有预印线条的页面
	宽横格纸	
	习字格纸	
坐标纸	1/8 英寸	打印带有预印图形线条的页面
	5 毫米	
清单	1 列	打印带有预印复选框线条的页面
	2 列	
乐谱纸	纵向	打印带有用于作曲的预印线条的页面
	横向	

系统设置菜单

在下表中，带有星号 (*) 的项目是工厂默认设置。

菜单项	子菜单项	子菜单项	说明
语言			选择控制面板显示消息和产品报告所用的语言。
纸张设置	默认纸张尺寸	Letter	选择打印内部报告或任何未指定尺寸的打印作业所用的尺寸。
		A4	
		Legal	
	默认纸张类型	显示可用的纸张类型列表。	选择打印内部报告或任何未指定类型的打印作业所用的纸张类型。
	纸盘 2	Paper type (纸张类型) Paper size (纸张尺寸)	从可用尺寸和类型列表中选择纸盘 2 的默认尺寸和类型。
	Paper out action (缺纸操作)	Wait forever (永远等待)* Cancel (取消) Override (覆盖)	<p>选择在打印作业所需的尺寸或类型不可用或指定的纸盘为空时，产品应如何响应。</p> <p>选择 Wait forever (永远等待) 选项可使产品进入等待状态，直到您装入正确的纸张并按下 OK 按钮。此项为默认设置。</p> <p>选择忽略选项可在指定的延迟时间后使用不同的尺寸或类型进行打印。</p> <p>选择取消选项可在指定的延迟时间后自动取消打印作业。</p> <p>如果选择忽略或取消选项，控制面板将提示您指定延迟秒数。按下右箭头 ► 按钮可以增加时间，最长为 3600 秒。按下左箭头 ◀ 按钮可以减少时间。</p>
Print quality (打印质量)	校准颜色	开机后	<p>开机后: 选择开机后，产品多久后应执行校准。默认设置为 15 分钟。</p> <p>现在校准: 使产品立即执行校准。如果正在处理作业，产品将在作业完成后进行校准。如果显示错误消息，您必须先清除错误。</p>
		现在校准	
省电时间	睡眠延迟	15 分钟*	设置产品空闲多久后进入 省电 模式。在发送打印作业或按下控制面板按钮时，产品会自动退出 省电 模式。
		30 分钟	
		1 小时	
		2 小时	
		关闭	
		1 分钟	

菜单项	子菜单项	子菜单项	说明
显示对比度	适中*		选择显示对比度级别。
	较暗		
	最暗		
	最亮		
	较亮		
严重不足时	黑色碳粉盒	停止 提示* 继续	设置当黑色打印碳粉盒中的碳粉达到严重不足阈值时，产品所作出的响应。 <ul style="list-style-type: none"> ● 停止： 产品停止打印，直到您更换打印碳粉盒。 ● 提示： 产品停止打印并提示您更换打印碳粉盒。您可确认提示并继续打印。 ● 继续： 产品警告您，打印碳粉盒中的碳粉严重不足，但其继续打印。
	彩色碳粉盒	停止 提示* 继续 打印黑色	设置当其中一个彩色打印碳粉盒中的碳粉达到严重不足阈值时，产品所作出的响应。 <ul style="list-style-type: none"> ● 停止： 产品停止打印，直到您更换打印碳粉盒。 ● 提示： 产品停止打印并提示您更换打印碳粉盒。您可确认提示并继续打印。 ● 继续： 产品警告您，打印碳粉盒中的碳粉严重不足，但其继续打印。 ● 打印黑色： 产品警告您，打印碳粉盒中的碳粉严重不足，但其继续只使用黑色进行打印。要将产品配置为在碳粉盒中的碳粉低于严重不足阈值时继续用剩余碳粉进行彩色打印，请按以下步骤操作： <ol style="list-style-type: none"> 1. 在产品控制面板中，依次轻触 OK 按钮和系统设置按钮。 2. 轻触严重不足时按钮，然后轻触彩色碳粉盒按钮。轻触继续按钮。 <p>选择更换碳粉严重不足的打印碳粉盒时，产品将自动恢复彩色打印。</p>
用户定义的不足	黑色		键入产品向您警告碳粉盒中碳粉不足时估计的剩余寿命百分比。
	青色		
	品红色		
	黄色		
Courier font (Courier 字体)	Regular (常规)		选择 Courier 字体的版本。默认设置为 Regular (常规) 。
	Dark (暗)		

服务菜单

使用此菜单可恢复默认设置、清洁产品以及激活影响打印输出的特殊模式。带有星号 (*) 的项目是工厂默认设置。

菜单项	子菜单项	说明
清洁页		<p>如果看到打印输出件上有斑点或其它标记，可以使用此选项清洁产品。清洁过程将去除纸张通路中的灰尘和多余碳粉。</p> <p>选择此选项后，产品将提示您将普通纸装入纸盘 1，然后按 OK 启动清洁过程。等待直到此过程结束。丢弃打印的页面。</p>
USB 速度	高速* 全速	将 USB 速度设为 高速 或 全速 。对于实际上以高速运行的产品，必须启用高速并且连接至同样以高速运行的 EHCI 主控制器。此菜单项不会反映产品的当前运行速度。
减少纸张卷曲	启用 关闭*	如果打印的页面连续卷曲，使用此选项可以将产品设为减少卷曲的模式。
存档打印	启用 关闭*	如果打印的页面需长时间存储，使用此选项可以将产品设为减少碳粉涂污和污物的模式。
固件日期		显示当前固件日期代码。
恢复默认值		将所有自定义复印设置均设置为工厂默认值。

网络设置菜单

使用此菜单可以建立网络配置设置。

菜单项	子菜单项	说明
无线菜单（仅限无线产品）	WPS 设置	如果您的无线路由器支持此功能，请使用此方法设置无线网络上的产品。这是最简单的方法。
	运行网络测试	测试无线网络，并打印测试结果报告。
	打开/关闭无线	启用或禁用无线网络功能。
TCP/IP 配置	自动	选择 自动 可以自动配置所有 TCP/IP 设置。
	手动	选择 手动 可以手动配置 IP 地址、子网掩码和默认网关。 默认设置为 自动 。
自动交叉	启用	在您使用以太网电缆将产品直接连接至个人计算机时，将使用此菜单项（您可能必须根据计算机的使用情况将其设为 启用 或 关闭 ）。 默认设置为 启用 。
	关闭	
Network services（网络服务）	IPv4	网络管理员可以使用此菜单项限制网络服务是否可用于此产品。 启用 关闭 默认设置为 启用 。
	IPv6	
显示 IP 地址	否	否 ：产品 IP 地址将不出现在控制面板显示屏上。
	Yes（是）	Yes（是） ：产品 IP 地址将出现在控制面板显示屏上。 默认设置为 否 。
链接速度	自动（默认）	如有必要，手动设置链接速度。
	10T 全双工	设置链接速度之后，产品会自动重新启动。
	10T 半双工	
	100TX 全双工	
	100TX 半双工	
恢复默认设置	按 OK（确定） 以将网络配置设置恢复为默认值。	

3 用于 Windows 的软件

- [支持的 Windows 操作系统](#)
- [支持的 Windows 打印机驱动程序](#)
- [选择适用于 Windows 的正确打印机驱动程序](#)
- [更改打印作业设置](#)
- [更改 Windows 打印机驱动程序设置](#)
- [删除 Windows 软件](#)
- [Windows 支持的实用程序](#)
- [其它 Windows 组件和实用程序](#)
- [适用于其它操作系统的软件](#)

支持的 Windows 操作系统

产品支持以下 Windows 操作系统：

- Windows XP (32 位, Service Pack 2)
- Windows Server 2003 (32 位, Service Pack 3)
- Windows Server 2008 (32 位和 64 位)
- Windows Vista (32 位和 64 位)
- Windows 7 (32 位和 64 位)

支持的 Windows 打印机驱动程序

- HP PCL 6（这是默认打印机驱动程序）
- HP Universal Print Driver for Windows PostScript
- HP Universal Print Driver for PCL 5

打印机驱动程序包括联机帮助，其中有对普通打印任务的说明，还介绍了打印机驱动程序中的按钮、复选框及下拉列表。

 **注：** 有关通用打印驱动程序 (UPD) 的更多信息，请访问 www.hp.com/go/upd。

选择适用于 Windows 的正确打印机驱动程序

利用打印机驱动程序，您可以访问产品功能并实现计算机与产品之间的通信（使用打印机语言）。有关其它软件和语言的信息，请查阅产品 CD 上的安装说明和自述文件。

HP PCL 6 驱动程序说明

- 从添加打印机向导安装
- 作为默认驱动程序提供
- 建议用于所有受支持的 Windows 环境打印
- 为大多数用户提供最佳的整体速度、打印质量和产品功能支持
- 开发与 Windows 图形设备接口 (GDI) 一起使用，以在 Windows 环境下获得最佳速度
- 可能与基于 PCL 5 的第三方和自定义软件程序不完全兼容

HP UPD PS 驱动程序说明

- 可从 www.hp.com/support/ljcp1520series 进行下载
- 建议用于通过 Adobe® 软件程序或其它图形密集程度高的软件程序执行的打印
- 为从 postscript 仿真打印提供所需的支持，或者为获得 postscript flash 字体支持提供支持

HP UPD PCL 5 驱动程序说明

- 可从 www.hp.com/support/ljcp1520series 进行下载
- 与以前的 PCL 版本和较旧的 HP LaserJet 产品兼容
- 是从第三方或自定义软件程序打印的最佳选择
- 设计在企业 Windows 环境中使用，以便提供一个可与多种打印机型号配合使用的驱动程序
- 从移动 Windows 计算机打印到多种打印机型号时的首选

更改打印作业设置

用于更改设置的工具	用于更改设置的方法	更改的持续时间	更改的层次结构
软件程序设置	在软件程序的“文件”菜单中，单击“页面设置”或类似命令。	这些设置仅对当前打印作业有效。	此处更改的设置会覆盖在其它任何地方更改的设置。
软件程序中的打印机属性	<p>步骤因每个软件程序而异。此步骤最为常见。</p> <ol style="list-style-type: none">1. 在软件程序的文件菜单中，单击打印。2. 选择产品，然后单击属性或首选项。3. 更改任何选项卡中的设置。	这些设置仅对软件程序的当前会话有效。	此处更改的设置将覆盖默认打印机驱动程序设置和默认产品设置。
默认打印机驱动程序设置	<ol style="list-style-type: none">1. 打开计算机上的打印机列表，选择本产品。 注： 此步骤因每个操作系统而异。2. 依次单击打印机和打印首选项。3. 更改任何选项卡中的设置。	<p>这些设置将一直有效，直到您再次作出更改。</p> 注： 此方法将更改所有软件程序的打印机驱动程序默认设置。	更改软件程序中的设置就可覆盖这些设置。
默认产品设置	在控制面板或在产品随附的产品管理软件中更改产品设置。	这些设置将一直有效，直到您再次作出更改。	用任何其它工具作出更改就可覆盖这些设置。

更改 Windows 打印机驱动程序设置

更改所有打印作业的设置，直至软件程序关闭

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择驱动程序，然后单击**属性**或**首选项**。

具体步骤可能会有所不同；这是最常用的方法。

更改所有打印作业的默认设置

1. **Windows XP、Windows Server 2003 和 Windows Server 2008 (使用默认开始菜单视图):**
单击**开始**，然后单击**打印机和传真**。
Windows XP、Windows Server 2003 和 Windows Server 2008 (使用经典开始菜单视图):
单击**开始**、**设置**，然后单击**打印机**。
Windows Vista: 依次单击**开始**和**控制面板**，然后在**硬件和声音**类别中单击**打印机**。
Windows 7: 单击**开始**，然后单击**设备和打印机**。
2. 右击驱动程序图标，然后选择**打印首选项**。

更改产品配置设置

1. **Windows XP、Windows Server 2003 和 Windows Server 2008 (使用默认开始菜单视图):**
单击**开始**，然后单击**打印机和传真**。
Windows XP、Windows Server 2003 和 Windows Server 2008 (使用经典开始菜单视图):
单击**开始**、**设置**，然后单击**打印机**。
Windows Vista: 依次单击**开始**和**控制面板**，然后在**硬件和声音**类别中单击**打印机**。
Windows 7: 单击**开始**，然后单击**设备和打印机**。
2. 右击驱动程序图标，然后选择**属性**或**打印机属性**。
3. 单击**设备设置**标签。

删除 Windows 软件

Windows XP

1. 单击**开始**，然后单击**程序**。
2. 单击 **HP**，然后单击产品名称。
3. 单击**卸载**，然后按照屏幕上的说明删除软件。

Windows Vista 和 Windows 7

1. 单击**开始**，再单击**所有程序**。
2. 单击 **HP**，然后单击产品名称。
3. 单击**卸载**，然后按照屏幕上的说明删除软件。

Windows 支持的实用程序

- HP Web Jetadmin
- HP 内嵌式 Web 服务器（仅在设备连接至网络时才可访问 HP EWS，且设备通过 USB 连接时无法访问。）
- HP ToolboxFX

其它 Windows 组件和实用程序

- 软件安装程序 — 自动安装打印系统
- 联机 Web 注册

适用于其它操作系统的软件

操作系统	软件
UNIX	对于 HP-UX 和 Solaris 网络, 请访问 www.hp.com/support/net_printing 以下载适用于 UNIX 的 HP Jetdirect 打印机安装程序。
Linux	有关信息, 请访问 www.hp.com/go/linuxprinting 。

4 在 Mac 上使用产品

- [Mac 软件](#)
- [使用 Mac 打印](#)

Mac 软件

支持的 Mac 操作系统

本产品支持以下 Mac 操作系统：

- Mac OS X 10.5、10.6 和更新版本

 **注** 对于 Mac OS X 10.5 和更新版本，支持 PPC 和 Intel® Core™ 处理器 Mac。对于 Mac OS X 10.6，支持 Intel Core 处理器 Mac。

支持的 Mac 打印机驱动程序

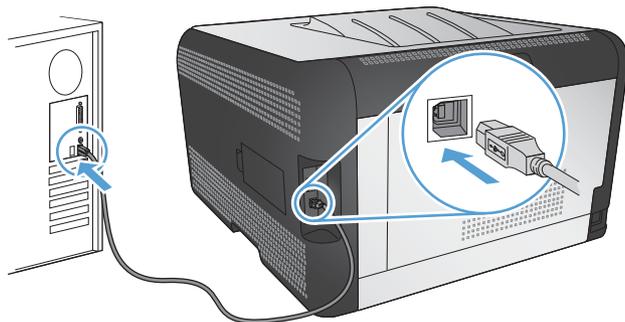
HP LaserJet 软件安装程序提供了用于 Mac OS X 计算机的 PostScript® 打印机描述 (PPD) 文件和打印机对话框扩展 (PDE)。HP 打印机 PPD 和 PDE 文件与内置 Apple PostScript 打印机驱动程序组合在一起，可以提供完整的打印功能并可访问特定的 HP 打印机功能。

安装 Mac 操作系统的软件

为直接连接至产品的 Mac 计算机安装软件

本产品支持 USB 2.0 连接。请使用 A 接 B 型的 USB 电缆。HP 建议所使用的电缆不超过 2 米。

1. 用 USB 电缆连接产品和计算机。

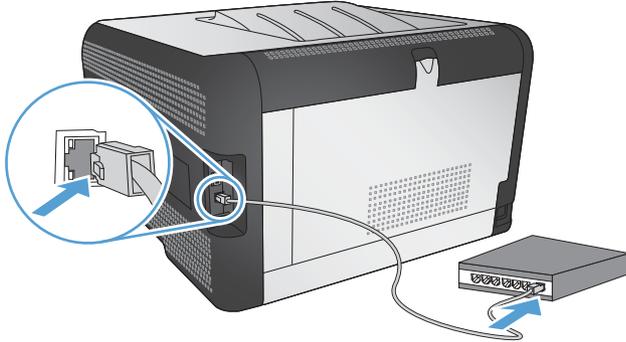


2. 从 CD 安装软件。
3. 单击 HP 安装程序图标，然后按照屏幕上的说明进行操作。
4. 在配置屏幕上，单击**确定**按钮。
5. 从任一程序中打印一个页面，确保已正确安装打印软件。

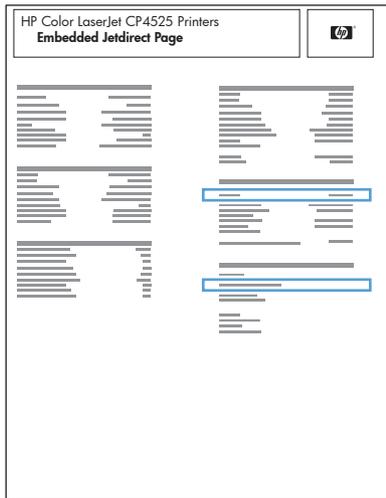
在有线网络 (IP) 上安装 Mac 计算机软件

获取 IP 地址

1. 将网线连接至本产品和网络。



2. 等待 60 秒，然后继续。在此期间，网络将识别本产品并为其指定一个 IP 地址或主机名。
3. 在产品控制面板上，按下 **OK** 按钮。
4. 按下右箭头 **▶** 以突出显示**报告**菜单，然后按下 **OK** 按钮。
5. 按下右箭头 **▶** 以突出显示**配置报告**选项，然后按下 **OK** 按钮。
6. 在“自检/配置”页上查找 IP 地址。



安装软件

1. 退出计算机上的所有程序。
2. 从 CD 安装软件。
3. 单击 HP 安装程序图标，然后按照屏幕上的说明进行操作。
4. 在配置屏幕上，单击**确定**按钮。
5. 从任一程序中打印一个页面，确保已正确安装打印软件。

在无线网络上安装 Mac 计算机软件

安装产品软件之前，请确保未使用网线将产品连接至网络。

如果您的无线路由器不支持 Wi-Fi 保护设置 (WPS)，请从系统管理员处获取无线路由器网络设置，或完成以下任务：

- 获取无线网络名称或服务集标识符 (SSID)。
- 确定无线网络的安全密码或加密密钥。

通过 WPS 将产品连接至无线网络

如果您的无线路由器支持 Wi-Fi 保护设置 (WPS)，则这是在无线网络中设置产品的最简单方法。

1. 按下无线路由器上的 WPS 按钮。
2. 按住产品控制面板上的无线按钮两秒钟。当无线指示灯闪烁时，松开该按钮。
3. 等两分钟，让产品与无线路由器建立网络连接。

 **注：** 如果此方法不成功，请尝试使用 USB 电缆连接至无线网络。

借助控制面板菜单使用 WPS 将产品连接至无线网络

如果您的无线路由器支持 Wi-Fi 保护设置 (WPS)，则这是在无线网络中设置产品的最简单方法。

1. 在产品前面，按下无线按钮。查看控制面板显示屏，看看**无线菜单**项目是否已打开。如果未打开，请完成以下步骤：
 - a. 在控制面板上，按下 **OK** 按钮，选择**网络设置**菜单。
 - b. 选择**无线菜单**项目。
2. 选择 **Wi-Fi 保护设置**项目。
3. 使用以下方法之一完成设置：
 - **按钮：** 选择**按钮**选项，按照控制面板上的说明进行操作。建立无线连接可能需要数分钟。
 - **PIN：** 选择**生成 PIN**选项。必须将产品生成的唯一 PIN 键入无线路由器的设置屏幕中。建立无线连接可能需要数分钟。

 **注：** 如果此方法不成功，请尝试使用 USB 电缆连接至无线网络。

通过 USB 电缆将产品连接至无线网络

如果您的无线路由器不支持 WiFi 保护设置 (WPS)，请使用此方法在无线网络中设置产品。使用 USB 电缆传输设置可简化无线连接设置。设置完成后，您可断开 USB 电缆连接，使用无线连接。

1. 将软件 CD 插入计算机的 CD 托盘中。
2. 按照屏幕上的说明进行操作。屏幕提示时，选择**通过无线网络连接**选项。屏幕提示时，将 USB 电缆连接至产品。

 **注意：** 在安装程序提示您连接 USB 电缆之前，请勿连接 USB 电缆。

3. 安装完成后，打印配置页以确保产品具备 SSID 名称。
4. 安装完成后，断开 USB 电缆的连接。

从 Mac 操作系统中删除软件

必须具有管理员权限才能删除软件。

1. 打开应用程序。
2. 选择 **Hewlett Packard**。
3. 选择 **HP Uninstaller**。
4. 从设备列表中选择产品，然后单击**卸载**按钮。

更改 Mac 打印机驱动程序设置

更改所有打印作业的设置，直至软件程序关闭	更改所有打印作业的默认设置	更改产品配置设置
<ol style="list-style-type: none"> 1. 在文件菜单上，单击打印按钮。 2. 在各个菜单上更改所需的设置。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 在文件菜单上，单击打印按钮。 2. 在各个菜单上更改所需的设置。 3. 在预置菜单上，单击另存为...选项并键入预设的名称。 <p>这些设置保存在预置菜单中。要使用新设置，每次打开程序进行打印时必须选择保存的预置选项。</p>	<p>Mac OS X 10.5 和 10.6</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在 Apple 菜单  中，单击系统预置菜单，然后单击打印与传真图标。 2. 从窗口左侧选择本产品。 3. 单击选项与耗材按钮。 4. 单击驱动程序选项卡。 5. 配置安装的选项。

Mac 计算机软件

HP Utility for Mac

使用 HP Utility 设置打印机驱动程序中未提供的产品功能。

如果产品使用通用串行总线 (USB) 电缆或连接到基于 TCP/IP 的网络，则可以使用 HP Utility。

打开 HP Utility

▲ 从 dock 中，单击 **HP Utility**。

- 或 -

从**应用程序**中，依次单击 **Hewlett Packard** 和 **HP Utility**。

HP Utility 功能

使用 HP Utility 软件执行下列任务：

- 获取有关耗材状态的信息。
- 获取有关产品的信息，例如，固件版本和序列号。

- 打印一张配置页。
- 对于连接至基于 IP 网络的产品，获取网络信息并打开 HP 内嵌式 Web 服务器。
- 配置纸盘的纸张类型和尺寸。
- 将文件和字体从计算机传输至产品。
- 更新产品固件。
- 显示彩色使用页。

Macintosh 支持的实用程序

- 内嵌式 Web 服务器

使用 Mac 打印

通过 Mac 取消打印作业

1. 如果当前正在打印作业，您可以按下产品控制面板上的取消  按钮取消作业。

 **注：** 按下取消  按钮可以清除产品当前正在处理的作业。如果有多个进程正在运行，则按下取消  按钮会清除产品控制面板显示屏上当前显示的进程。

2. 您还可以从软件程序或打印队列取消打印作业。
 - **软件程序：** 通常，计算机屏幕上会短暂出现一个对话框，可使您取消打印作业。
 - **打印队列：** 双击 dock 中的产品图标，打开打印队列。突出显示打印作业，然后单击删除。

通过 Mac 更改纸张尺寸和类型

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**选项。
2. 在**份数和页数**菜单中，单击**页面设置**按钮。
3. 从**纸张尺寸**下拉列表中选择一尺寸，然后单击 **OK** 按钮。
4. 打开**完成**菜单。
5. 从**介质类型**下拉列表中选择一种类型。
6. 单击**打印**按钮。

在 Mac 中创建和使用打印预置

使用打印预置可保存当前的打印机驱动程序设置以便再次使用。

创建打印预置

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
2. 选择驱动程序。
3. 选择要保存的打印设置以便再用。
4. 在**预置**菜单中，单击**另存为...**选项并键入预置的名称。
5. 单击 **OK** 按钮。

使用打印预置

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
2. 选择驱动程序。
3. 在**预置**菜单中，选择打印预置。

 **注：** 要使用打印机驱动程序默认设置，请选择**标准**选项。

在 Mac 中调整文档大小或在自定义纸张尺寸上打印

Mac OS X 10.5 和 10.6

使用以下方法之一。

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
2. 单击**页面设置**按钮。
3. 选择本产品，然后为**纸张尺寸**和**方向**选项选择正确的设置。

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
2. 打开**纸张处理**菜单。
3. 在**目标纸张尺寸**区域单击**缩放以适合纸张尺寸**框，然后从下拉列表中选择尺寸。

在 Mac 中打印封面

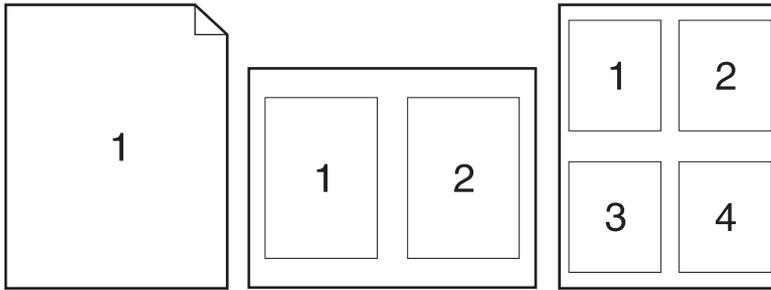
1. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
2. 选择驱动程序。
3. 打开**封面**菜单，然后选择打印封面的位置。单击**文档前**按钮或**文档后**按钮。
4. 在**封面类型**菜单中，选择要打印在封面上的消息。

 **注：** 要打印空白封面，请从**封面类型**菜单选择**标准**选项。

在 Mac 上使用水印

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
2. 打开**水印**菜单。
3. 从**模式**菜单选择要使用的水印类型。选择**水印**选项以打印半透明消息。选择**贴面**选项以打印不透明消息。
4. 从**页数**菜单选择是在所有页面上打印水印还是仅在第一页上打印。
5. 从**文本**菜单选择其中一个标准消息，或者选择**自定义**选项并在框中键入新消息。
6. 选择其它设置选项。

在 Mac 中在一张纸上打印多个页面



1. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
2. 选择驱动程序。
3. 打开**布局**菜单。
4. 从**每张打印页数**菜单，选择想要在每张纸上打印的页数（1、2、4、6、9 或 16）。
5. 在**布局方向**区域选择页面在纸张上的放置顺序和位置。
6. 从**边框**菜单，选择要在纸张上每页周围打印的边框的类型。

在 Mac 上进行双面打印

手动双面打印

1. 在其中一个纸盘中装入充足的纸张以供打印作业使用。
2. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
3. 打开**完成**菜单，然后单击**手动双面打印**选项卡或打开**手动双面打印**菜单。
4. 单击**手动双面打印**框，选择一个装订选项。
5. 单击**打印**按钮。按照计算机屏幕上显示的对话框中的说明进行操作，然后更换纸盘 1 中的输出纸叠以打印另一半。
6. 转至产品，然后取出纸盘 2 中的所有空白纸张。
7. 将打印的纸叠正面朝上插入纸盘 2，底边先送入打印机。必须从纸盘 2 打印第二面。
8. 如果出现提示，请按下相应的控制面板按钮以继续。

通过 Mac 设置颜色选项

使用**颜色选项**菜单或**颜色/质量选项**菜单控制如何从软件程序解析并打印颜色。

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
2. 选择驱动程序。

3. 打开**颜色选项**菜单或**颜色/质量选项**菜单。
4. 打开**高级**菜单，或者选择相应的选项卡。
5. 分别调整文本、图形和照片的设置。

在 Mac 上使用服务菜单

如果本产品连接至网络，则可以通过**服务**菜单获得产品和耗材状态信息。

1. 在**文件**菜单上，单击**打印**选项。
2. 打开**服务**菜单。
3. 要打开内嵌式 Web 服务器和执行维护任务，请执行以下步骤：
 - a. 选择**设备维护**选项卡。
 - b. 从下拉列表中选择一个任务。
 - c. 单击**启动**按钮。
4. 要进入此产品的各种支持网站，请执行以下步骤：
 - a. 选择 **Web 上的服务**选项卡。
 - b. 从菜单中选择一个选项。
 - c. 单击**执行!**按钮。

5 连接产品

- [支持的网络操作系统](#)
- [通过 USB 连接](#)
- [连接至网络](#)

支持的网络操作系统

以下操作系统支持网络打印：

- Windows 7（32 位）
- Windows Vista（32 位和 64 位）
- Windows Server 2008
- Windows XP（32 位，Service Pack 2）
- Windows Server 2003（32 位，Service Pack 3）
- Mac OS X 10.5、10.6 和更高版本

 **注：** 大多数网络操作系统支持完整软件安装。

打印机共享免责声明

HP 不支持对等网络，因为此功能是 Microsoft 操作系统的功能，而不是 HP 打印机驱动程序的功能。请访问 Microsoft 网站：www.microsoft.com。

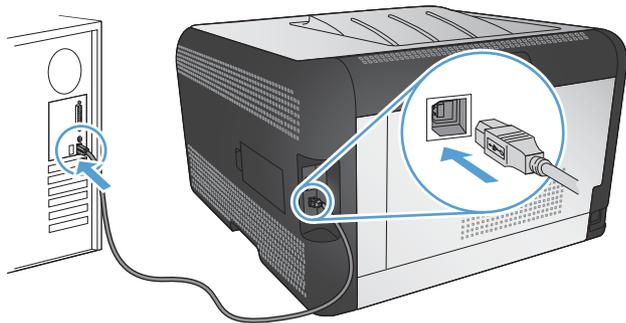
通过 USB 连接

本产品支持 USB 2.0 连接。请使用 A 接 B 型的 USB 电缆。HP 建议所使用的电缆不超过 2 米。

△ **注意：** 在安装软件期间提示您连接 USB 电缆之前，请勿连接 USB 电缆。

CD 安装

1. 退出计算机上所有已打开的程序。
2. 从 CD 安装软件，然后按照屏幕上的说明操作。
3. 在屏幕提示时，选择**使用 USB 电缆直接连接计算机**选项，然后单击**下一步**按钮。
4. 在软件提示时，用 USB 电缆连接本产品和计算机。



5. 安装结束时，单击**完成**按钮。
6. 在**更多选项**屏幕上，您可以安装更多软件或者单击**完成**按钮。
7. 从任一程序中打印一个页面，确保已正确安装打印软件。

连接至网络

支持的网络协议

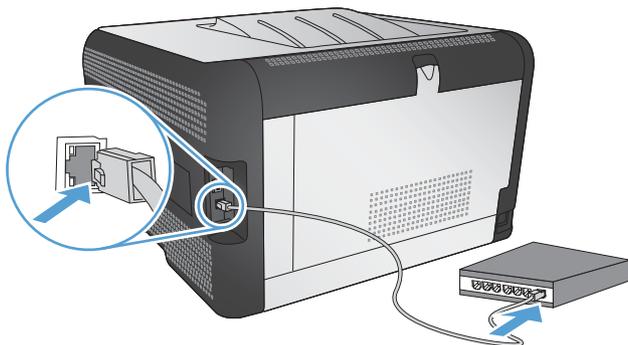
要将配备联网功能的产品连接到网络上，该网络需要使用以下一种或多种协议：

- TCP/IP (IPv4 或 IPv6)
- 端口 9100
- LPR
- DHCP
- AutoIP
- SNMP
- Bonjour
- SLP
- WSD
- NBNS
- LLMNR

在有线网络上安装产品

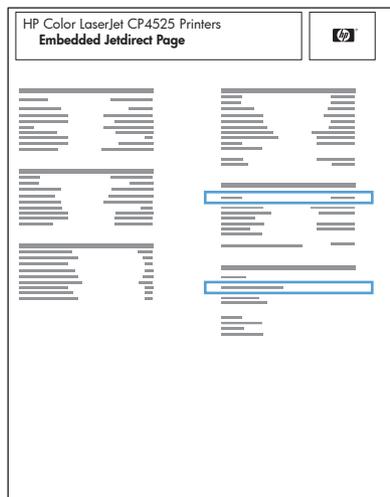
获取 IP 地址

1. 将网线连接至本产品 and 网络。



2. 等待 60 秒，然后继续。在此期间，网络将识别本产品并为其指定一个 IP 地址或主机名。
3. 在产品控制面板上，按下 **OK** 按钮。
4. 按下右箭头 **▶** 以突出显示**报告**菜单，然后按下 **OK** 按钮。
5. 按下右箭头 **▶** 以突出显示**配置报告**选项，然后按下 **OK** 按钮。

6. 在“自检/配置”页上查找 IP 地址。



安装软件

1. 退出计算机上的所有程序。
2. 从 CD 安装软件。
3. 按屏幕上的说明操作。
4. 在屏幕提示时，选择**通过有线网络连接**选项，然后单击**下一步**按钮。
5. 从可用打印机列表中，选择具有正确 IP 地址的打印机。
6. 单击**完成**按钮。
7. 在**更多选项**屏幕上，您可以安装更多软件或者单击**完成**按钮。
8. 从任一程序中打印一个页面，确保已正确安装打印软件。

将产品连接至无线网络（仅限无线型号）

安装产品软件之前，请确保未使用网线将产品连接至网络。

如果您的无线路由器不支持 Wi-Fi 保护设置 (WPS)，请从系统管理员处获取无线路由器网络设置，或完成以下任务：

- 获取无线网络名称或服务集标识符 (SSID)。
- 确定无线网络的安全密码或加密密钥。

通过 WPS 将产品连接至无线网络

如果您的无线路由器支持 Wi-Fi 保护设置 (WPS)，则这是在无线网络中设置产品的最简单方法。

1. 按下无线路由器上的 WPS 按钮。
2. 按住产品控制面板上的无线按钮两秒钟。当无线指示灯闪烁时，松开该按钮。
3. 等两分钟，让产品与无线路由器建立网络连接。

 **注：** 如果此方法不成功，请尝试使用 USB 电缆连接至无线网络。

借助控制面板菜单使用 WPS 将产品连接至无线网络

如果您的无线路由器支持 Wi-Fi 保护设置 (WPS)，则这是在无线网络中设置产品的最简单方法。

1. 在产品前面，按下无线按钮。查看控制面板显示屏，看看**无线菜单**项目是否已打开。如果未打开，请完成以下步骤：
 - a. 在控制面板上，按下 **OK** 按钮，选择**网络设置**菜单。
 - b. 选择**无线菜单**项目。
2. 选择 **Wi-Fi 保护设置**项目。
3. 使用以下方法之一完成设置：
 - **按钮：** 选择**按钮**选项，按照控制面板上的说明进行操作。建立无线连接可能需要数分钟。
 - **PIN：** 选择**生成 PIN**选项。必须将产品生成的唯一 PIN 键入无线路由器的设置屏幕中。建立无线连接可能需要数分钟。

 **注：** 如果此方法不成功，请尝试使用 USB 电缆连接至无线网络。

通过 USB 电缆将产品连接至无线网络

如果您的无线路由器不支持 WiFi 保护设置 (WPS)，请使用此方法在无线网络中设置产品。使用 USB 电缆传输设置可简化无线连接设置。设置完成后，您可断开 USB 电缆连接，使用无线连接。

1. 将软件 CD 插入计算机的 CD 托盘中。
2. 按照屏幕上的说明进行操作。屏幕提示时，选择**通过无线网络连接**选项。屏幕提示时，将 USB 电缆连接至产品。

 **注意：** 在安装程序提示您连接 USB 电缆之前，请勿连接 USB 电缆。

3. 安装完成后，打印配置页以确保产品具备 SSID 名称。
4. 安装完成后，断开 USB 电缆的连接。

为当前位于网络上的无线产品安装软件

如果产品在无线网络中已有一个 IP 地址，且您想要在计算机上安装产品软件，则请完成以下步骤。

1. 从产品控制面板中，打印配置页，以获取产品 IP 地址。
2. 从 CD 安装软件。
3. 按照屏幕上的说明进行操作。
4. 在屏幕提示时，选择**通过无线网络连接**选项，然后单击**下一步**按钮。
5. 从可用打印机列表中，选择具有正确 IP 地址的打印机。

从无线网络断开连接

如果要将产品与无线网络断开连接，您可以关闭产品中的无线设备。

1. 在产品控制面板上，按下无线按钮。
2. 要确认无线设备已关闭，请从**报告**菜单打印**网络摘要**页，然后验证其是否将无线功能列为禁用。

减少无线网络干扰

以下提示有助于减少无线网络干扰：

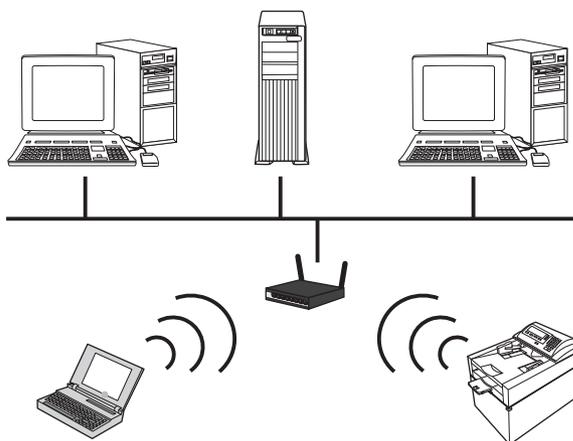
- 让无线设备远离较大的金属物体（例如，档案柜）和其它电磁设备（例如，微波炉和无绳电话）。这些物体可能会干扰无线电信号。
- 让无线设备远离大型砖石结构和其它建筑物。这些物体可能会吸收无线电波并降低信号强度。
- 将无线路由器放在网络中无线产品工作范围内的中心位置。

高级无线设置

无线通信模式

您可使用两种无线通信模式中的任一种：基础结构或对等。

基础结构无线网络（建议使用 产品通过无线路由器与网络上的其它设备通信。
此模式）



对等无线网络

产品直接与其它无线设备通信，不使用无线路由器。



对等网络中的所有设备必须具备：

- 802.11b/g 兼容性
- 相同的 SSID
- 相同的子网和通道
- 相同的 802.11 安全设置

无线安全性

为了便于区分您的无线网络与其它无线网络，请为您的无线路由器使用唯一的网络名称 (SSID)。您的无线路由器可能有默认网络名称，它通常是制造商的名称。有关如何更改网络名称的信息，请参阅无线路由器随附的文档。

为了防止其他用户访问您的网络，请启用 WPA 或 WEP 数据加密功能。

- 有线等效加密 (WEP): WEP 是 802.11 标准的原始本机安全机制。您创建一个包含十六进制字符的唯一密钥，其他用户必须提供该密钥才能访问您的网络。
- Wi-Fi 保护访问 (WPA): WPA 使用临时密钥完整性协议 (TKIP) 进行加密，并采用了 802.1X 身份验证。它解决了 WEP 的所有已知缺点。您创建一个包含字母和数字组合的唯一密码，其他用户必须提供该密码才能访问您的网络。
- WPA2 提供了高级加密标准 (AES)，是对 WPA 的改进。

将产品连接至对等无线网络

可以通过对等安装以无线方式将产品连接至计算机。

1. 确保未通过以太网电缆将产品连接至网络。
2. 打开产品，然后打开无线功能。
3. 确保产品使用工厂默认网络设置。打开**服务**菜单，然后选择**恢复默认值**选项。
4. 再次打开产品和无线功能。
5. 打印**网络摘要**页面，查找无线网络名称 (SSID)。打开**报告**菜单，然后选择**网络摘要**选项。
6. 刷新计算机上的无线网络列表，然后单击产品无线网络名称 (SSID) 并与其连接。
7. 几分钟后，打印一张配置页，然后找到产品的 IP 地址。
8. 将产品 CD 插入计算机，然后按照屏幕说明安装软件。屏幕提示时，选择**通过无线网络连接**选项。

配置 IP 网络设置

要在产品上配置网络参数，请使用产品控制面板和内嵌式 Web 服务器，如果是在 Windows 操作系统上，还可以从 HP ToolboxFX 软件配置。

查看或更改网络设置

使用内嵌式 Web 服务器查看或更改 IP 配置设置。

1. 打印配置页，找到 IP 地址。
 - 如果您使用 IPv4，则 IP 地址仅包含数字。其格式是：
xxx.xxx.xxx.xxx
 - 如果您使用 IPv6，则 IP 地址是十六进制字符和数字的组合。其格式类似于：
xxxx::xxxx:xxxx:xxxx:xxxx
2. 要打开内嵌式 Web 服务器，请在 Web 浏览器的地址行中键入产品 IP 地址。
3. 单击**联网**选项卡以获得网络信息。可根据需要更改设置。

设置或更改产品密码

使用 HP 内嵌式 Web 服务器为网络上产品设置密码或更改现有密码。

1. 在 Web 浏览器的地址行中键入产品的 IP 地址。单击**联网**选项卡，然后单击**安全性**链接。

 **注：** 如果先前已经设置了密码，系统会提示您键入密码。键入密码，然后单击**应用**按钮。

2. 在**新密码**框和**验证密码**框中键入新密码。
3. 在窗口底部，单击**应用**按钮以保存密码。

从控制面板手动配置 IPv4 TCP/IP 参数

1. 在控制面板上按下**设置**按钮。
2. 使用箭头按钮选择**网络配置**选项，然后按下 **OK** 按钮。
3. 使用箭头按钮选择 **TCP/IP 配置**选项，然后按下 **OK** 按钮。
4. 使用箭头按钮选择**手动**选项，然后按下 **OK** 按钮。
5. 使用字母数字按钮键入 IP 地址，然后按下 **OK** 按钮。
6. 如果 IP 地址不正确，请使用箭头按钮选择**否**选项，然后按下 **OK** 按钮。重复步骤 5 键入正确的 IP 地址，然后重复步骤 5 设置子网掩码和默认网关。

链接速度和双工设置

 **注：** 此信息仅适用于以太网网络。它不适用于无线网络。

注： 如果对链接速度设置的更改不正确，可能阻止产品与其它网络设备通信。多数情况下，应为产品选择自动模式。如果进行更改，可能会导致关闭并重新打开产品电源。因此，应仅在产品空闲时进行更改。

1. 在控制面板中，按下**设置**选项。
2. 使用箭头按钮选择**网络配置**选项，然后按下 **OK** 按钮。
3. 使用箭头按钮选择**链接速度**选项，然后按下 **OK** 按钮。
4. 使用箭头按钮选择以下设置之一。
 - Auto (自动)
 - 10T FULL (10T 全双工)
 - 10T Half (10T 半双工)
 - 100TX Full (100TX 全双工)
 - 100TX Half (100TX 半双工)

 **注：** 此设置必须与您要连接的网络产品（网络集线器、交换机、网关、路由器或计算机）匹配。

5. 按下 **OK** 按钮。关闭产品然后再打开。

6 纸张和打印介质

- [了解如何使用纸张](#)
- [更改打印机驱动程序以与纸张类型和尺寸相匹配](#)
- [支持的纸张尺寸](#)
- [支持的纸张类型](#)
- [装入纸盘](#)

了解如何使用纸张

本产品支持符合本用户指南规定的多种纸张和其它打印介质。不符合这些规定的纸张或打印介质可能会导致打印质量差、卡纸次数增多以及产品过早磨损。

为获得最佳效果, 请仅使用专为激光打印机或多用途打印机设计的 HP 品牌的纸张和打印介质。不要使用为喷墨打印机设计的纸张或打印介质。Hewlett-Packard 公司不建议使用其它品牌的介质, 因为 HP 不能控制它们的质量。

纸张虽符合本用户指南中的全部规格但打印效果仍不能令人满意的情况也是有可能发生的。这种情况可能是由于操作不当、温度和/或湿度超过允许范围或其它 HP 无法控制的不确定因素造成的。

△ **注意:** 使用不符合 HP 规格的纸张或打印介质可能造成产品故障, 需要进行维修。这种维修不包括在 HP 的担保或服务协议之内。

特殊纸张规则

本产品支持在特殊介质上打印。请遵循以下准则以获得满意的结果。使用特殊纸张或打印介质时, 请务必在打印机驱动程序中设置类型和尺寸, 以获得最佳效果。

△ **注意:** HP LaserJet 使用热凝器将干碳粉颗粒以十分精确的墨点形式附着在纸张上。HP 激光纸设计为可承受这种极热环境。使用喷墨纸会损坏产品。

介质类型	正确做法	错误做法
信封	<ul style="list-style-type: none">信封应平整存储。使用接缝延伸到信封角的信封。使用经核准可用于激光打印机的可揭下的不干胶封条。	<ul style="list-style-type: none">不要使用有褶皱、缺口、粘连或损坏的信封。不要使用带有别针、按扣、窗口或涂层衬里的信封。不要使用自粘不干胶或其他合成材料。
标签	<ul style="list-style-type: none">仅使用未暴露衬纸的标签。使用平整的标签。仅使用整张的标签。	<ul style="list-style-type: none">不要使用起皱、起泡或损坏的标签。不要在不完整的标签上进行打印。
投影胶片	<ul style="list-style-type: none">仅使用批准用于彩色激光打印机的投影胶片。从产品中取出投影胶片后, 应将其放在一个平整的面上。	<ul style="list-style-type: none">不要使用不适用于激光打印机的透明打印介质。
信头纸或预打印表单	<ul style="list-style-type: none">仅使用经核准适用于激光打印机的信头纸或预打印表单。	<ul style="list-style-type: none">不要使用凸起或含金属的信头纸。
重质纸	<ul style="list-style-type: none">仅使用经核准适用于激光打印机并满足本产品重量规格的重质纸。	<ul style="list-style-type: none">不要使用重量超过本产品推荐介质规格的纸张, 除非是经核准适用于本产品的 HP 纸张。
光面纸或涂层纸	<ul style="list-style-type: none">仅使用经核准适用于激光打印机的光面纸或涂层纸。	<ul style="list-style-type: none">不要使用设计用于喷墨产品的光面纸或涂层纸。

更改打印机驱动程序以与纸张类型和尺寸相匹配

 **注：** 如果在软件程序中更改了页面设置，则这些设置将覆盖打印机驱动程序中的任何设置。

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。
3. 单击**纸张/质量**选项卡。
4. 从**纸张尺寸**下拉列表选择一个尺寸。
5. 从**纸张类型**下拉列表中选择一种纸张类型。
6. 单击**确定**按钮。

支持的纸张尺寸

本产品支持多种纸张尺寸，并适用于各种纸张。

 **注：** 要获得最佳打印结果，请选择合适的纸张尺寸并在打印前键入打印驱动程序。

表 6-1 支持的纸张和打印介质的尺寸

规格	尺寸
Letter	216 x 279 毫米
Legal	216 x 356 毫米
Executive	184 x 267 毫米
8.5 x 13	216 x 330 毫米
11 x 17	279 x 432 毫米
4 x 6	102 x 152 毫米
5 x 8	127 x 203 毫米
A4	210 x 297 毫米
A5	148 x 210 毫米
A6	105 x 148 毫米
B5 (JIS)	182 x 257 毫米
10 x 15 厘米	100 x 150 毫米
16k	184 x 260 毫米
	195 x 270 毫米
	197 x 273 毫米
自定义	最小： 76 x 127 毫米 (3 x 5 英寸) 最大： 216 x 356 毫米 (8.5 x 14.0 英寸)

表 6-2 支持的信封和明信片

规格	尺寸
日本明信片	100 x 148 毫米
明信片 (JIS)	
旋转日式大号明信片	148 x 200 毫米
大号明信片 (JIS)	
10 号信封	105 x 241 毫米
Envelope DL	110 x 220 毫米
Envelope C5	162 x 229 毫米

表 6-2 支持的信封和明信片（续）

规格	尺寸
Envelope B5	176 x 250 毫米
Envelope Monarch	98 x 191 毫米

支持的纸张类型

纸张类型	尺寸 ¹	重量	容量 ²	纸张方向
纸张, 包括以下类型: <ul style="list-style-type: none"> • 普通纸 • 信头纸 • 彩纸 • 预打印纸 • 预先打孔纸 • 再生纸 	最小: 76 x 127 毫米 (3 x 5 英寸) 最大: 216 x 356 毫米 (8. 5 x 14 英寸)	60 至 90 g/m ² (16 至 24 磅)	纸盘 1: 仅单张纸张 纸盘 2: 最多 150 页 75 g/m ² (20 磅)	要打印的一面朝上, 顶边 位于纸盘后部
厚纸张	与纸张相同	最重 200 g/m ² (53 磅)	纸盘 1: 仅单张纸张 纸盘 2: 纸叠最高 15 毫 米 (0.6 英寸)	要打印的一面朝上, 顶边 位于纸盘后部
封面纸	与纸张相同	最重 200 g/m ² (53 磅)	纸盘 1: 仅单张纸张 纸盘 2: 纸叠最高 15 毫 米 (0.59 英寸)	要打印的一面朝上, 顶边 位于纸盘后部
光泽纸 照片纸	与纸张相同	最重 220 g/m ² (59 磅)	纸盘 1: 仅单张纸张 纸盘 2: 纸叠最高 15 毫 米 (0.59 英寸)	要打印的一面朝上, 顶边 位于纸盘后部
投影胶片	A4 或 Letter	厚度: 0.12 到 0.13 毫米 (4.7 到 5.1 密耳)	纸盘 1: 仅单张纸张 纸盘 2: 最多 50 页	要打印的一面朝上, 顶边 位于纸盘后部
标签 ³	A4 或 Letter	厚度: 最厚 0.23 毫米 (9 密耳)	纸盘 1: 仅单张纸张 纸盘 2: 最多 50 页	要打印的一面朝上, 顶边 位于纸盘后部
信封	<ul style="list-style-type: none"> • COM 10 • Monarch • DL • C5 • B5 	最重 90 g/m ² (24 磅)	纸盘 1: 仅单个信封 纸盘 2: 最多 10 个信封	要打印的一面朝上, 贴邮 票一端位于纸盘后部
明信片或索引卡片	100 x 148 毫米 (3.9 x 5.8 英寸)		纸盘 1: 仅单张纸张 纸盘 2: 最多 50 页	要打印的一面朝上, 顶边 位于纸盘后部

¹ 本产品支持多种标准和自定义尺寸的纸张。有关支持的尺寸, 请查看打印机驱动程序。

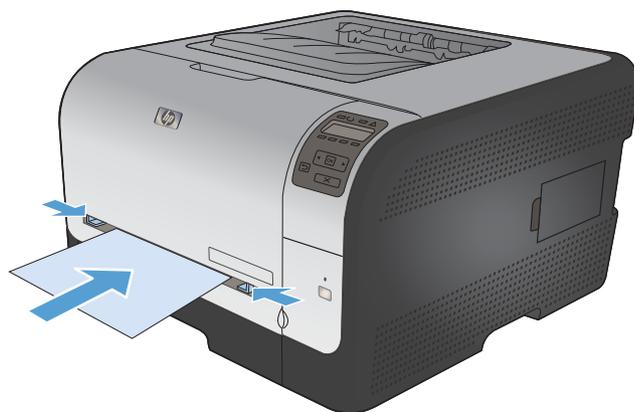
² 容量可能随纸张重量、厚度和环境状况的不同而不同。

³ 平滑度: 100 到 250 (Sheffield)

装入纸盘

装入纸盘 1

1. 将一张纸放入纸盘 1 插槽，然后滑动纸张导板，使其紧靠纸张。

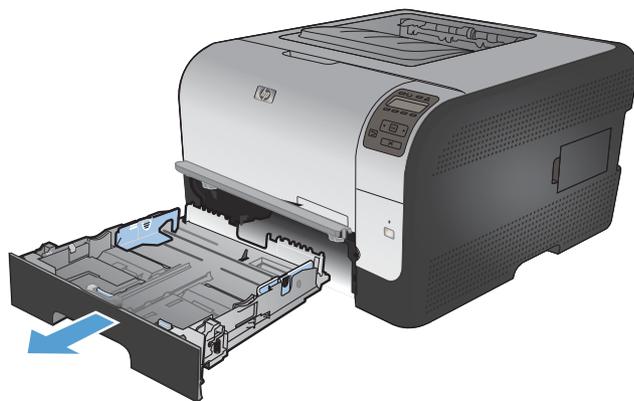


2. 尽量向内将纸装入纸盘，以确保产品可拾纸。

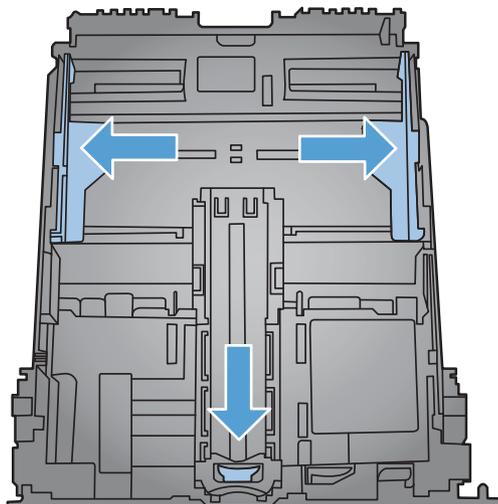
注： 先从省电模式中唤醒产品，然后再将纸张插入纸盘 1。如果产品处于省电模式，其将不拾起插入纸盘 1 中的纸。

装入纸盘 2

1. 将纸盘从产品中拉出。

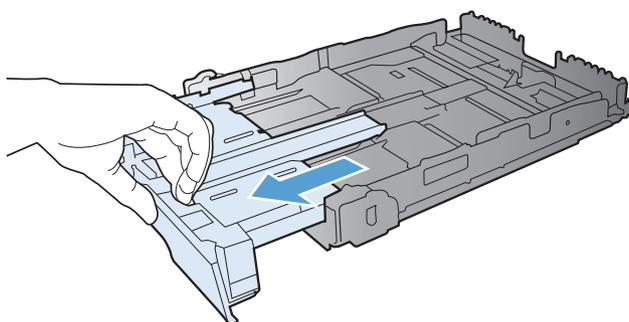


2. 滑动打开纸张长度和宽度导板。

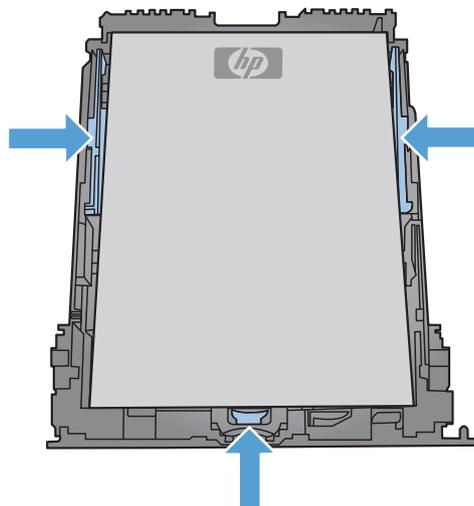


3. 要装入 Legal 尺寸纸张，请在按住延伸板压片的同时朝自己所在的方向拉动纸盘前部，以便打开纸盘延伸板。

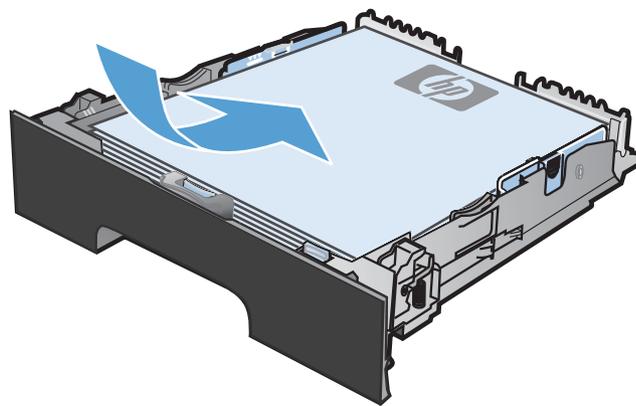
注： 装入 Legal 尺寸纸张时，纸盘将从产品前部伸出约 51 毫米（2 英寸）。



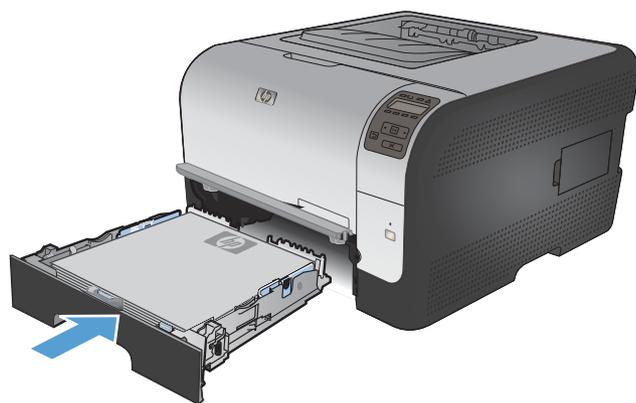
4. 将纸张放入纸盘中，确保纸张四角完全平整。滑动纸张长度和宽度导板，使其紧靠纸叠。



5. 向下按纸张，确保纸叠高度低于纸盘侧面的纸高压片。



6. 将纸盘滑入产品。



配置纸盘

默认情况下，产品从纸盘 1 拾纸。如果纸盘 1 为空，产品将从纸盘 2 拾纸。配置本产品上的纸盘可更改加热和速度设置，以在所用纸张类型上获取最佳打印质量。如果使用特殊纸张在产品上打印所有或大部分作业，请在产品上更改此默认设置。

下表列出了您可能根据自己的打印需求使用纸盘设置的方式。

纸张使用	配置产品	打印
在两个纸盘中装入相同纸张，让产品在其中一个纸盘为空时从另一个纸盘拾纸。	将纸张装入纸盘 1。如果类型和尺寸的默认设置未更改，则无需配置。	从软件程序中打印作业。
在通常放入普通纸的纸盘中偶尔使用特殊纸张，例如，重磅纸和信头纸。	将特殊纸张装入纸盘 1。	从软件程序打印对话框中，选择与装入纸盘中的特殊纸张匹配的纸张类型，然后发送打印作业。
在一个纸盘中经常使用特殊纸张，例如，重磅纸或信头纸。	在纸盘 1 中装入特殊纸张，并根据该特殊纸张类型配置纸盘。	从软件程序打印对话框中，选择与装入纸盘中的特殊纸张匹配的纸张类型，然后发送打印作业。

从控制面板配置纸盘

1. 确保产品已开机。
2. 执行以下任一任务：
 - **控制面板：** 依次打开**系统设置**菜单和**纸张设置**菜单。选择想要配置的纸盘。
 - **内嵌式 Web 服务器：** 单击**设置**选项卡，然后单击左面板中的**纸张处理**。
3. 更改所需的纸盘设置，然后按下 **OK** 或单击**应用**。

7 打印任务

- [取消打印作业](#)
- [Windows 的基本打印任务](#)
- [Windows 的附加打印任务](#)

取消打印作业

1. 如果当前正在打印作业，您可以按下产品控制面板上的取消 **X** 按钮取消作业。

 **注：** 按下取消 **X** 按钮可以清除产品当前正在处理的作业。如果有多个进程正在运行，则按下取消 **X** 按钮会清除产品控制面板显示屏上当前显示的进程。

2. 您还可以从软件程序或打印队列取消打印作业。

- **软件程序：** 通常，计算机屏幕上会短暂出现一个对话框，可使您取消打印作业。
- **打印队列：** 如果打印队列（计算机内存）或打印后台处理程序中有正在等待的打印作业，请删除该处的作业。
 - **Windows XP、Server 2003 或 Server 2008：** 依次单击**开始**、**设置**和**打印机和传真**。双击产品图标以打开窗口，右击想要取消的打印作业，然后单击**取消**。
 - **Windows Vista：** 单击**开始**，单击**控制面板**，然后在**硬件和声音**下单击**打印机**。双击产品图标以打开窗口，右击想要取消的打印作业，然后单击**取消**。
 - **Windows 7：** 单击**开始**，然后单击**设备和打印机**。双击产品图标以打开窗口，右击想要取消的打印作业，然后单击**取消**。

Windows 的基本打印任务

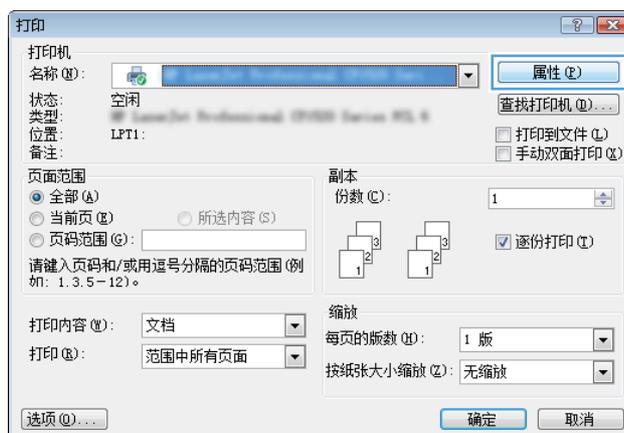
从软件程序打开打印对话框的方法可能有所不同。以下步骤说明了典型方法。某些软件程序没有文件菜单。请参阅软件程序文档，了解如何打开打印对话框。

通过 Windows 打开打印机驱动程序

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。

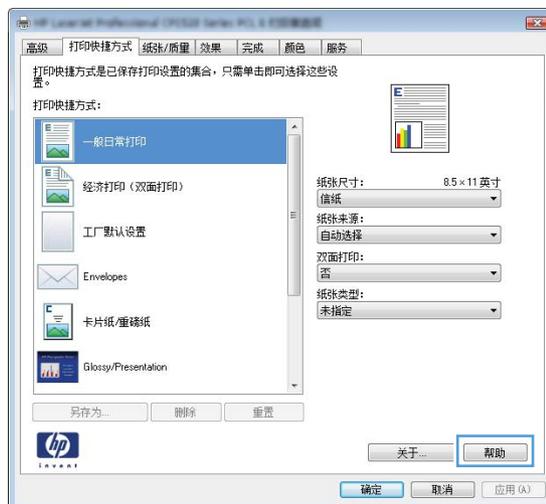


2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。



通过 Windows 获得任何打印选项的帮助

1. 单击**帮助**按钮打开联机帮助。



通过 Windows 更改打印份数

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后选择份数。

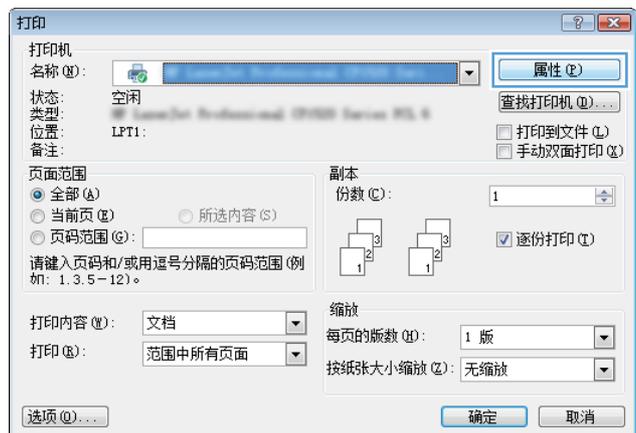
通过 Windows 保存自定义打印设置以便重复使用

通过 Windows 使用打印快捷方式

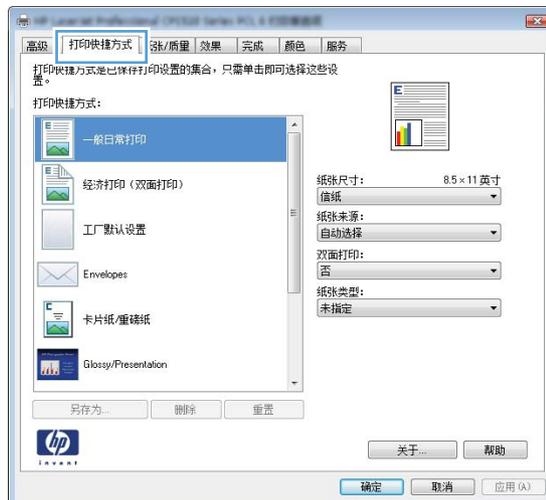
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。



2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。

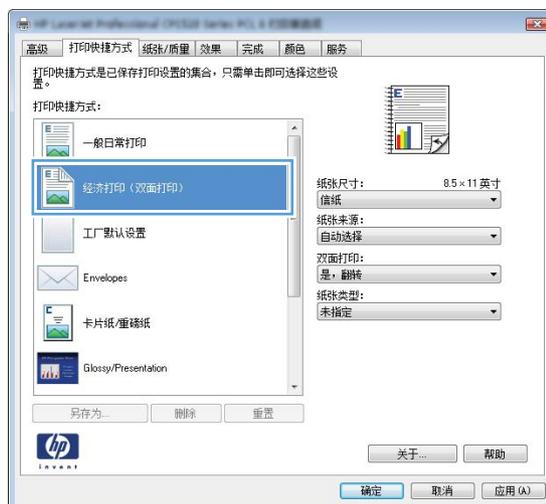


3. 单击打印快捷方式选项卡。



4. 选择其中一个快捷方式，然后单击确定按钮。

注： 当您选择某个快捷方式之后，打印机驱动程序中其它选项卡上的对应设置也会相应地更改。

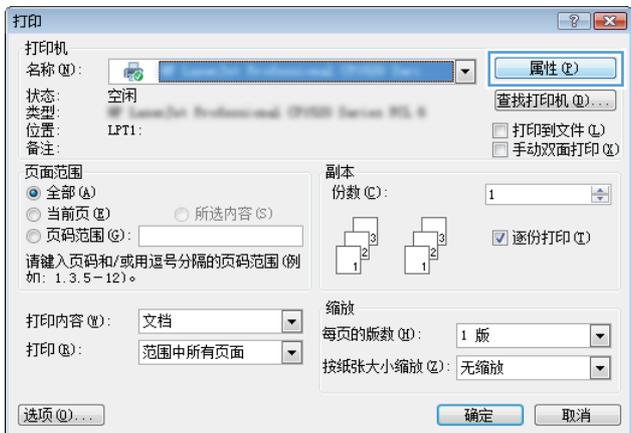


创建打印快捷方式

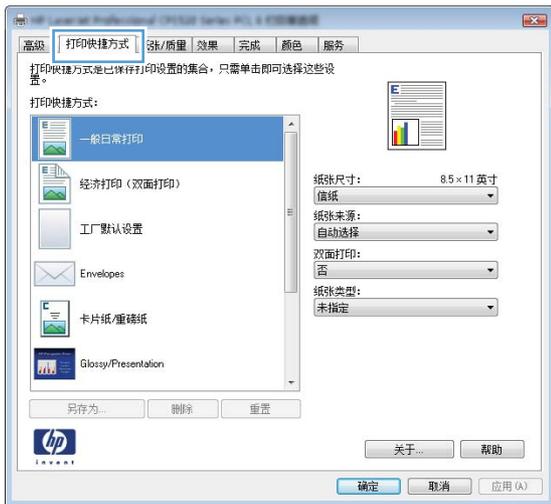
1. 在软件程序的文件菜单中，单击打印。



2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。

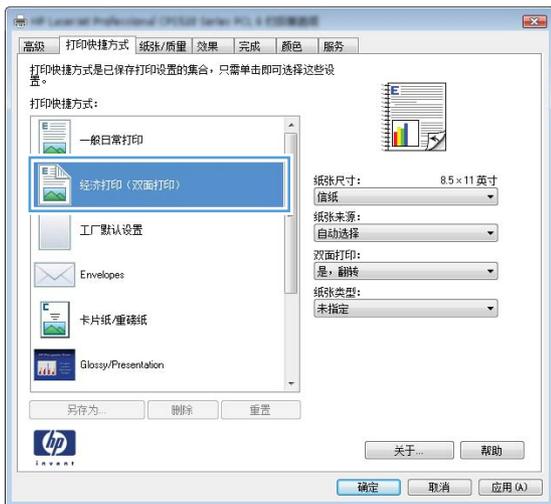


3. 单击**打印快捷方式**选项卡。



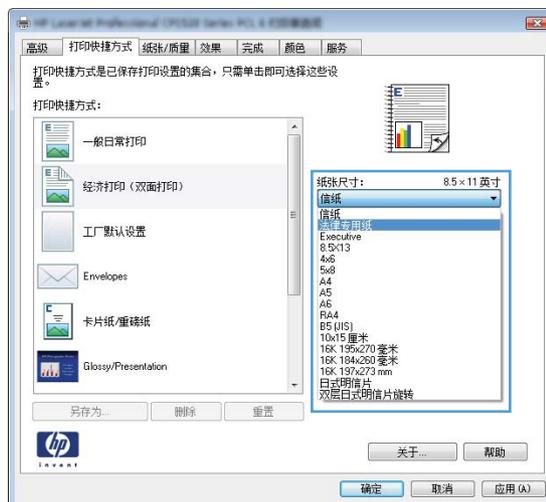
4. 选择一个现有快捷方式作为基础。

注： 在屏幕右侧调整任何设置之前，务必先选择快捷方式。如果在调整后选择快捷方式，或如果选择了另一种快捷方式，则所有调整均将丢失。

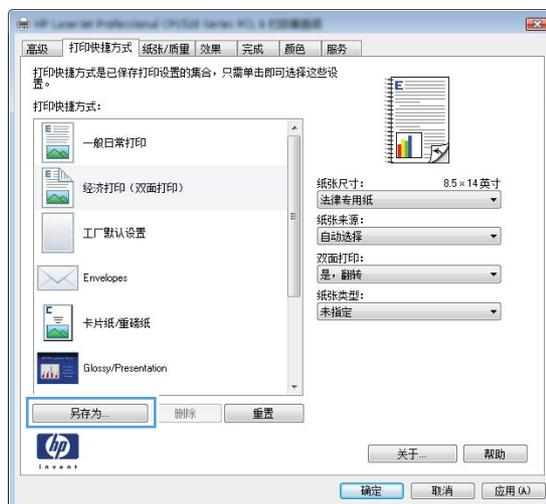


5. 为新快捷方式选择打印选项。

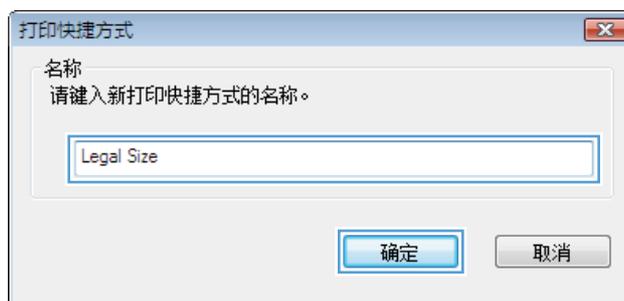
注： 您可在此选项卡或在打印机驱动程序的任何其它选项卡上选择打印选项。在其它选项卡上选择选项后，请先返回**打印快捷方式**选项卡，然后再继续下一步。



6. 单击另存为按钮。



7. 输入快捷方式的名称，然后单击确定按钮。



通过 Windows 提高打印质量

通过 Windows 选择页面尺寸

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。

3. 单击**纸张/质量**选项卡。
4. 从**纸张尺寸**下拉列表中选择 一个尺寸。

通过 Windows 选择自定义纸张尺寸

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。
3. 单击**纸张/质量**选项卡。
4. 单击**自定义**按钮。
5. 键入自定义尺寸的名称，并指定尺寸。
 - 宽度是指纸张的短边。
 - 长度是指纸张的长边。

 **注：** 将纸张装入纸盘时，请始终先装入短边。

6. 单击**确定**按钮，然后单击**纸张/质量**选项卡上的**确定**按钮。下次打开打印机驱动程序时，自定义纸张尺寸将显示在纸张尺寸列表中。

通过 Windows 选择纸张类型

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。
3. 单击**纸张/质量**选项卡。
4. 在**纸张类型**下拉列表中，单击**更多...**选项。
5. 展开**类型：**选项列表。
6. 展开能最准确地描述您的纸张的纸张类型类别，然后单击您所使用的纸张类型。

通过 Windows 选择纸盘

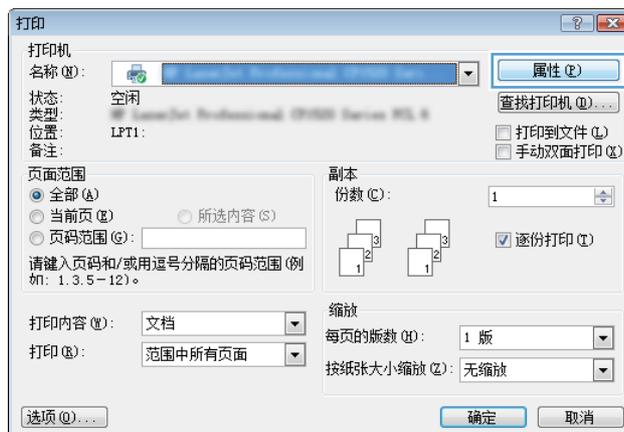
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。
3. 单击**纸张/质量**选项卡。
4. 从**纸张来源**下拉列表中选择 一个纸盘。

通过 Windows 执行双面打印

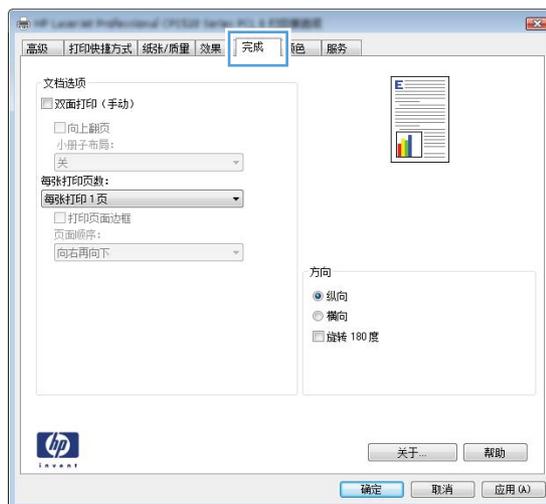
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。



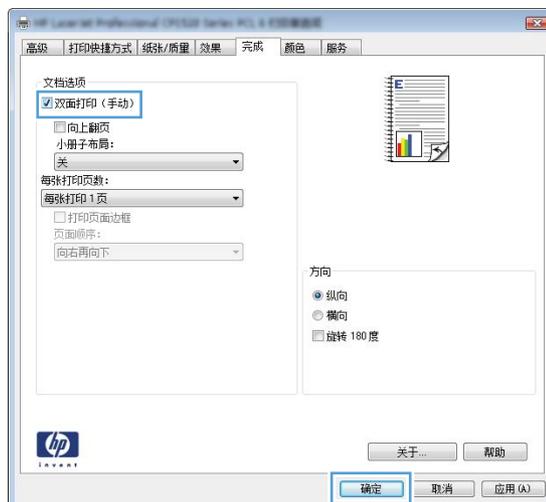
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。



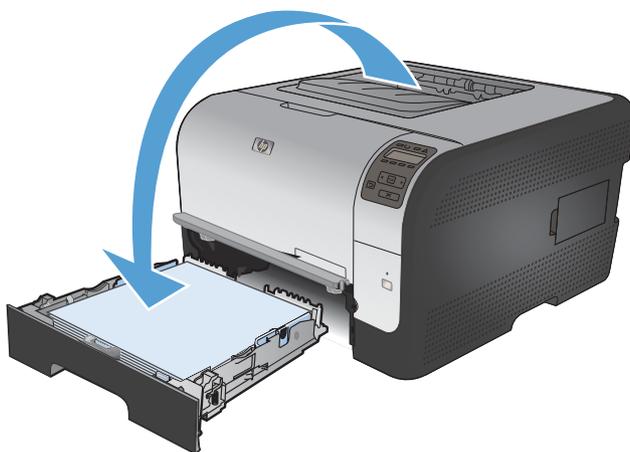
3. 单击**完成**选项卡。



- 选中**双面打印**复选框。单击**确定**按钮打印作业的第一面。



- 从出纸槽中取出打印的纸叠，在不改变纸张方向的前提下，将纸叠打印面朝下装入纸盘 2 中。



- 在控制面板上，按下 **OK** 按钮以打印作业的第二面。

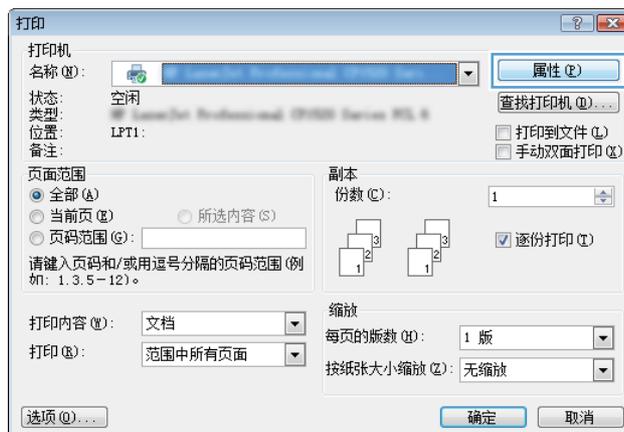


通过 Windows 在每张纸上打印多个页面

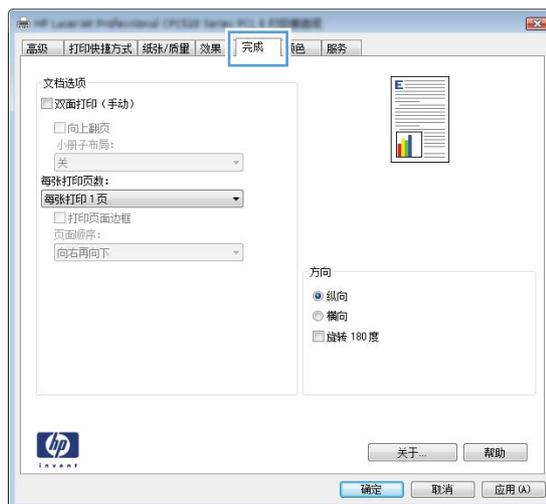
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。



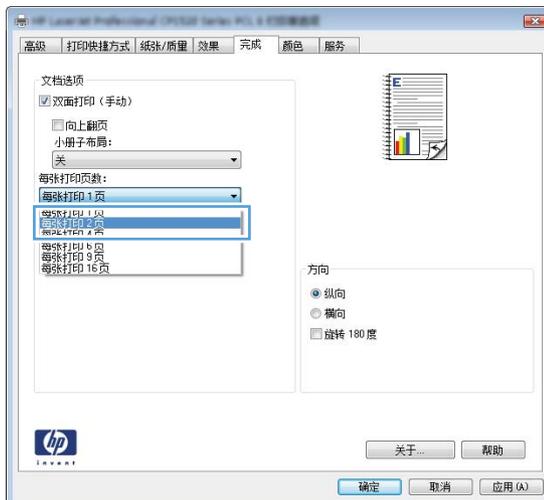
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。



3. 单击**完成**选项卡。



4. 从**每张打印页数**下拉列表中选择要在每张纸上打印的页数。



5. 选择正确的**打印页面边框**、**页面顺序**和**方向**选项。

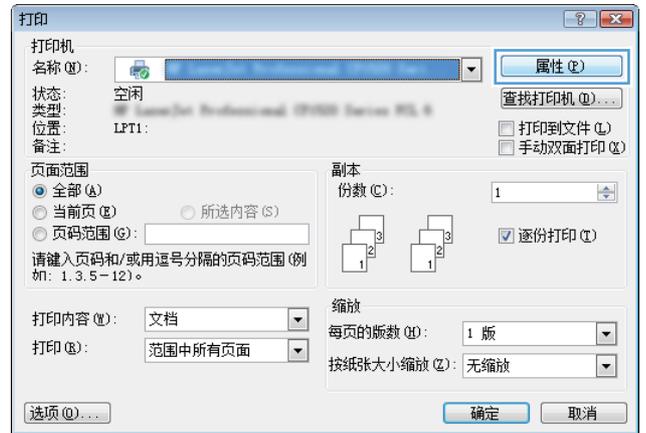


通过 Windows 选择页面方向

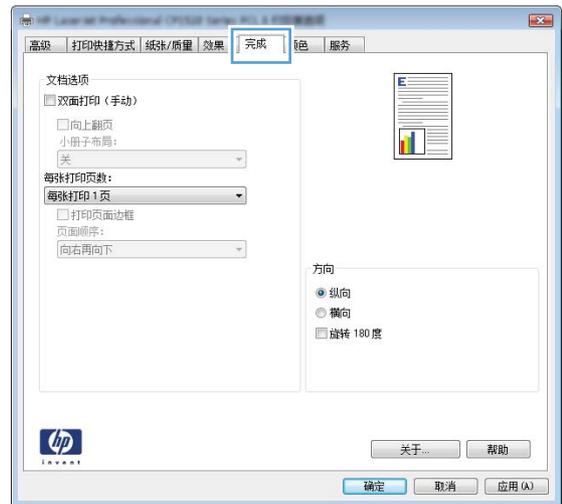
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。



2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。

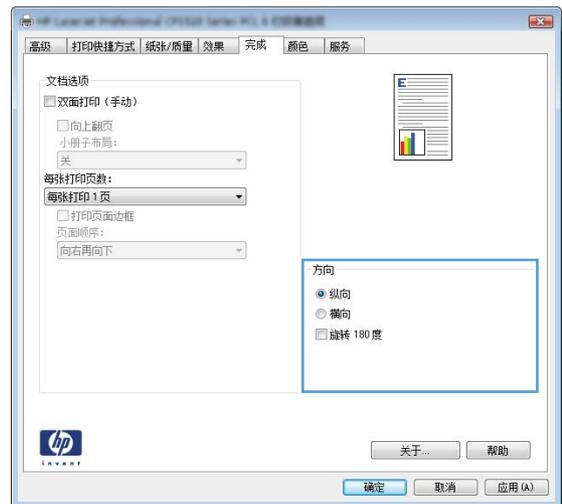


3. 单击**完成**选项卡。



4. 在方向区域中，选择**纵向**或**横向**选项。

要上下颠倒打印页面图像，请选择**旋转 180 度**选项。



通过 Windows 设置颜色选项

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。

3. 单击**颜色**选项卡。
4. 单击 **HP EasyColor** 复选框以取消选中该项。
5. 在**颜色选项**区域中，单击**手动**选项，然后单击**设置**按钮。
6. 调整边缘控制的常规设置以及文本、图形和照片设置。

Windows 的附加打印任务

通过 Windows 将彩色文本打印成黑色（灰度）

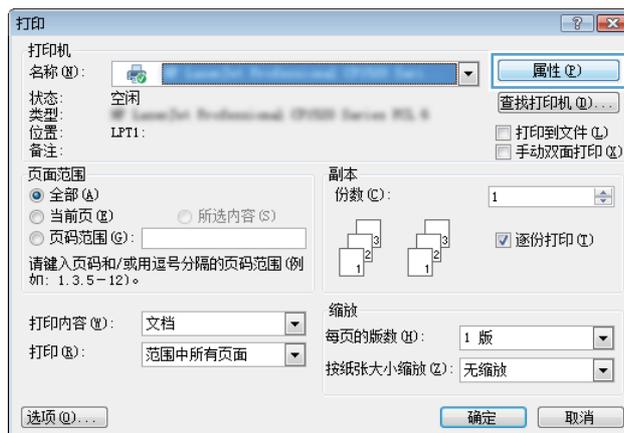
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。
3. 单击**高级选项卡**。
4. 展开**文档选项**部分。
5. 展开**打印机功能**部分。
6. 在**将所有文字打印成黑色**下拉列表中，选择**已启用**选项。

通过 Windows 在预打印信头纸或表格上执行打印

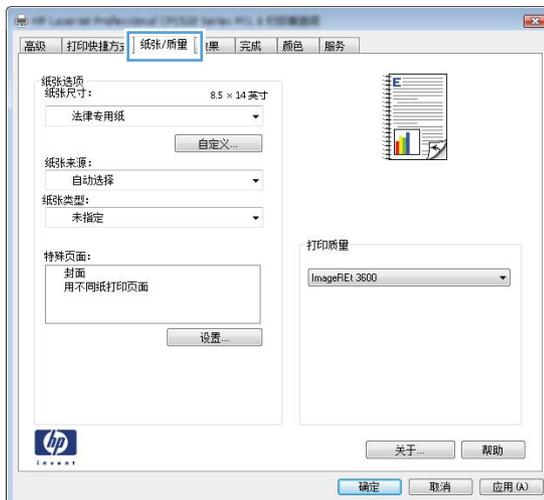
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。



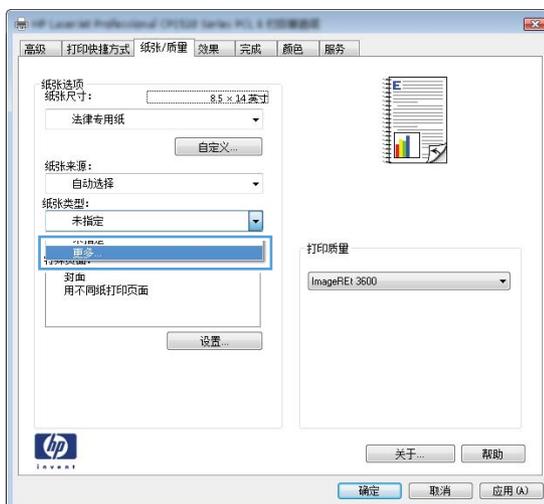
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。



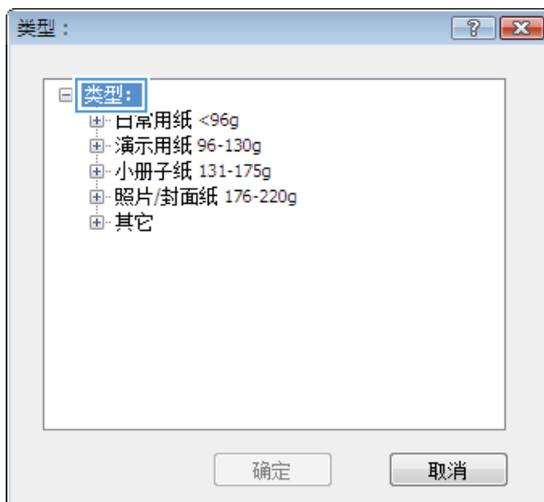
3. 单击**纸张/质量**选项卡。



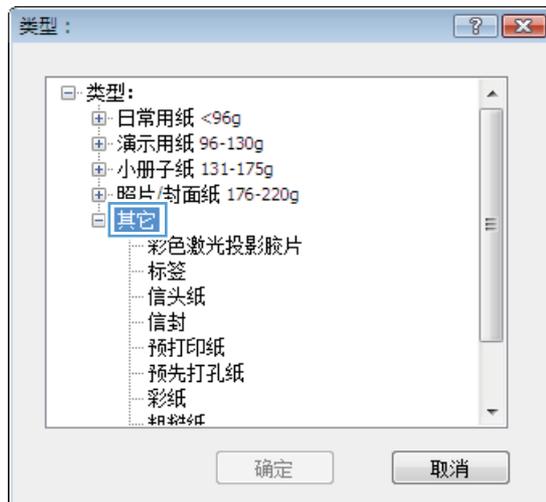
4. 在**纸张类型**下拉列表中，单击**更多...**选项。



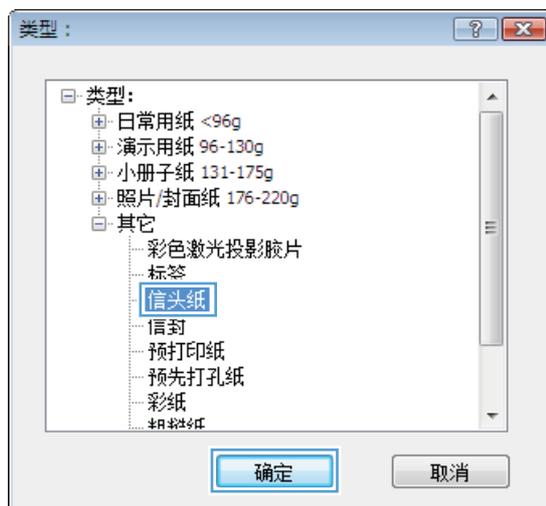
5. 展开**类型**：选项列表。



6. 展开其它选项列表。



7. 选择要使用的纸张类型对应的选项，然后单击确定按钮。

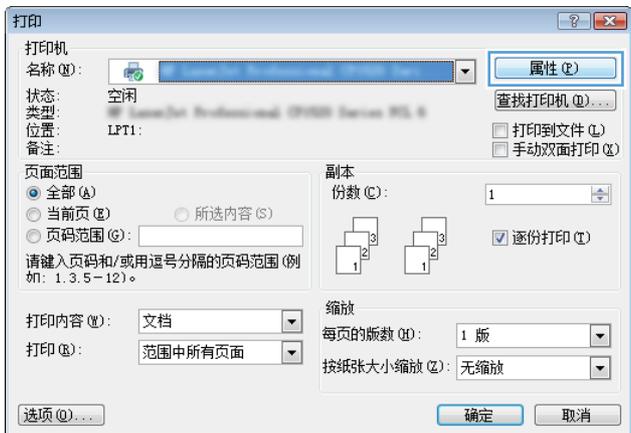


在特殊纸张、标签或投影胶片上打印

1. 在软件程序的文件菜单中，单击打印。



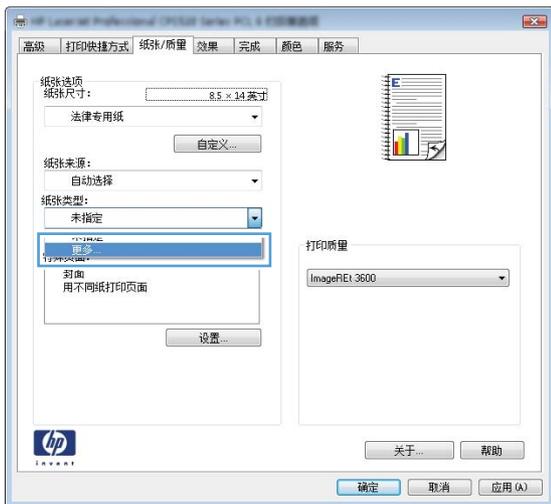
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。



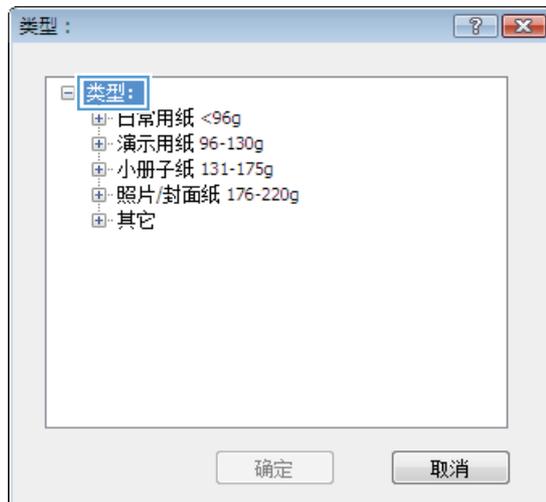
3. 单击**纸张/质量**选项卡。



4. 在**纸张类型**下拉列表中，单击**更多...**选项。

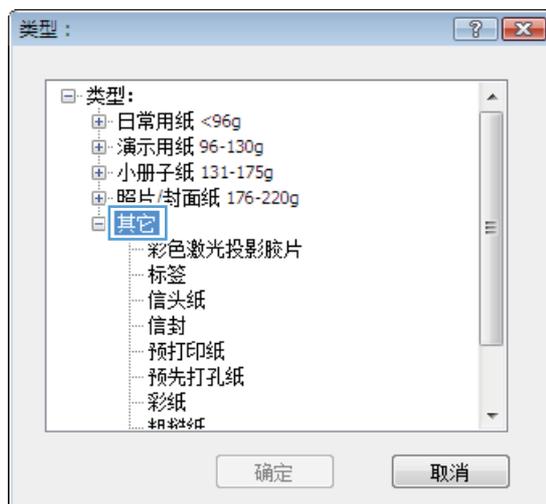


5. 展开**类型**：选项列表。

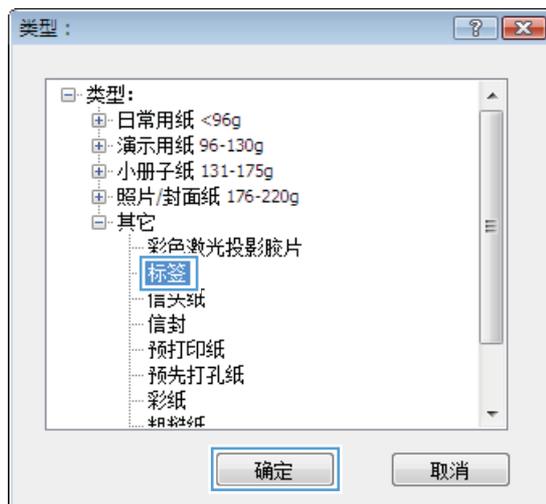


6. 展开能最准确描述您的纸张的纸张类型类别。

注： 标签和投影胶片位于**其它**选项列表中。

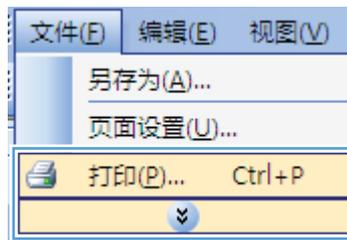


7. 选择要使用的纸张类型对应的选项，然后单击**确定**按钮。

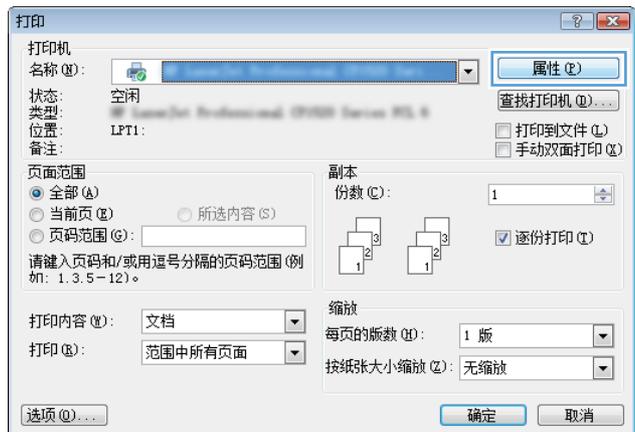


通过 Windows 在不同纸张上打印第一页或最后一页

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。



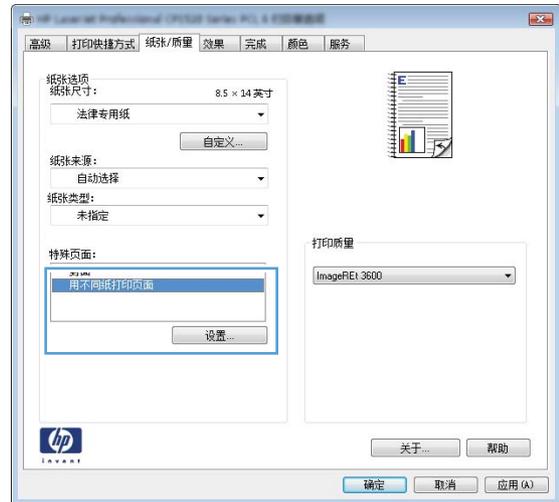
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。



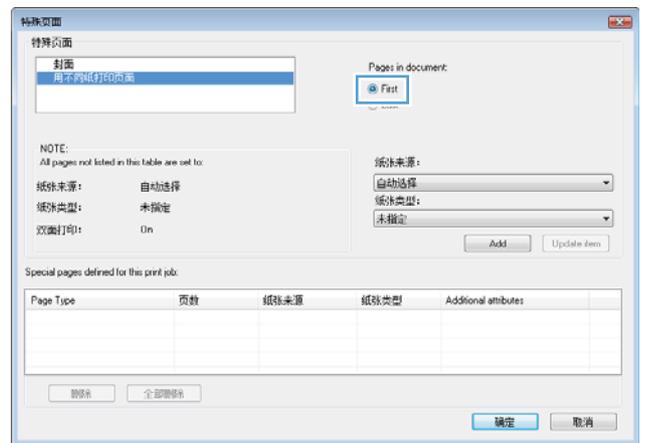
3. 单击**纸张/质量**选项卡。



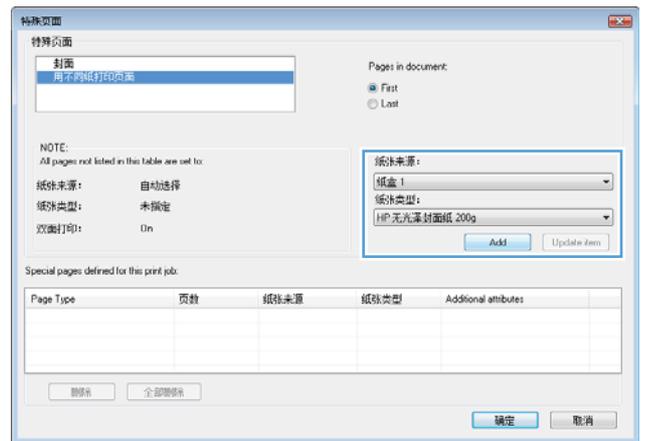
4. 在特殊页区域中，单击用不同纸打印页面选项，然后单击设置按钮。



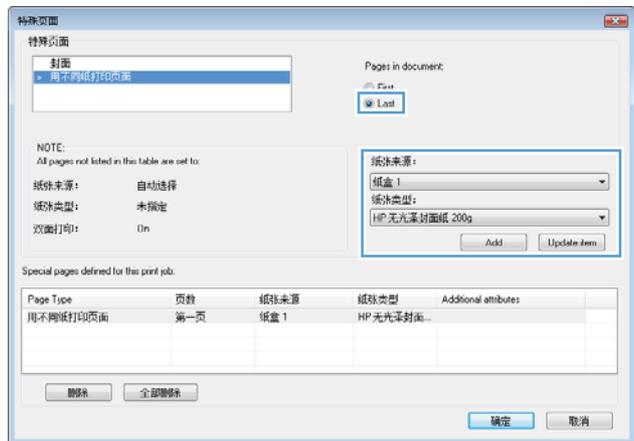
5. 在文档中的页面区域中，选择第一页或最后一页选项。



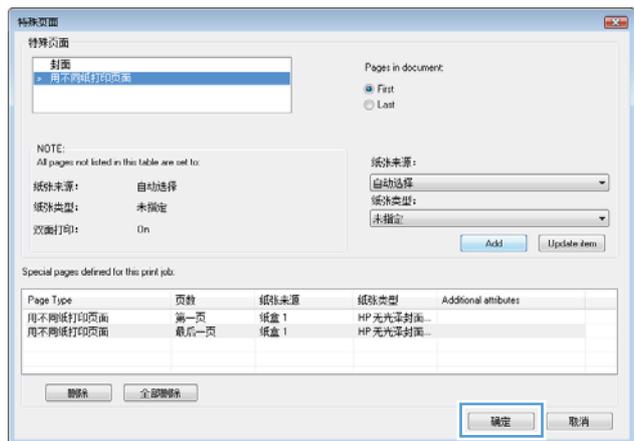
6. 从纸张来源和纸张类型下拉列表中选择正确的选项。单击添加按钮。



7. 如果*同时*在不同的纸张上打印第一页和最后一页，请重复步骤 5 和步骤 6，为另一页选择相应的选项。

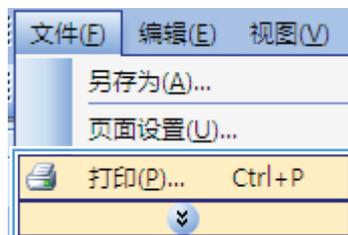


8. 单击**确定**按钮。

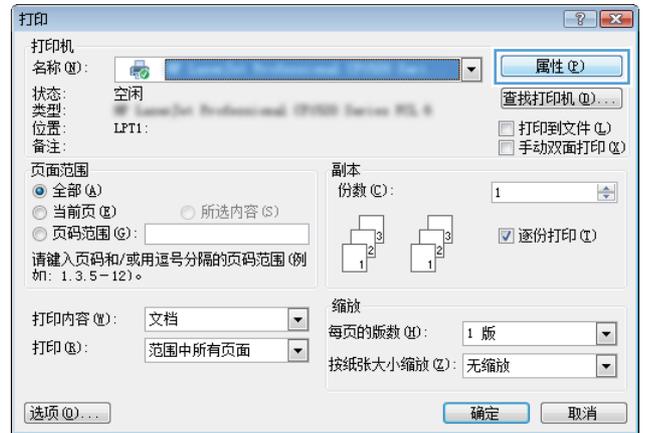


将文档缩放至适合页面尺寸

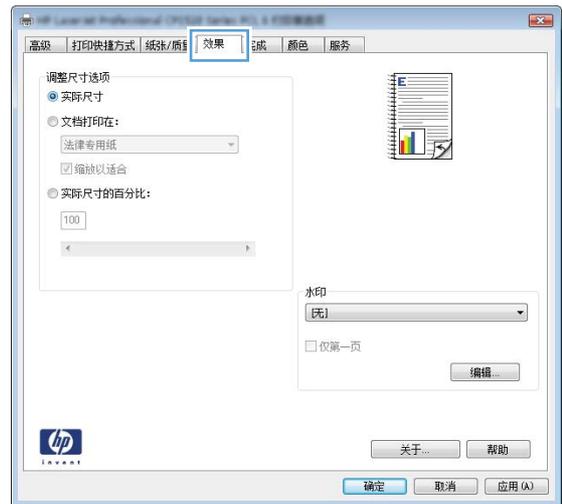
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。



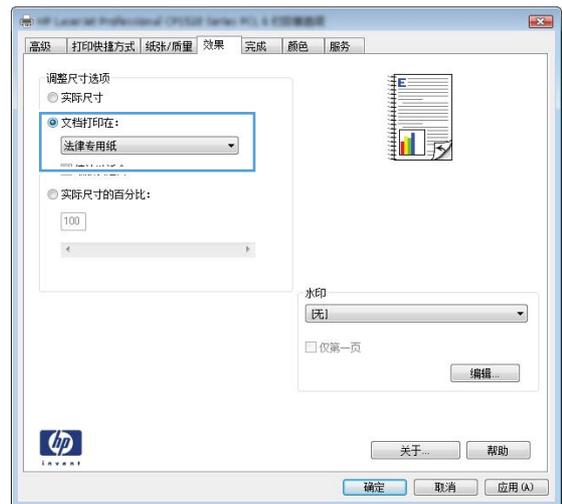
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。



3. 单击**效果**选项卡。



4. 选择**打印文档**于选项，然后从下拉列表中选择
一个尺寸。



在 Windows 上向文档添加水印

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。

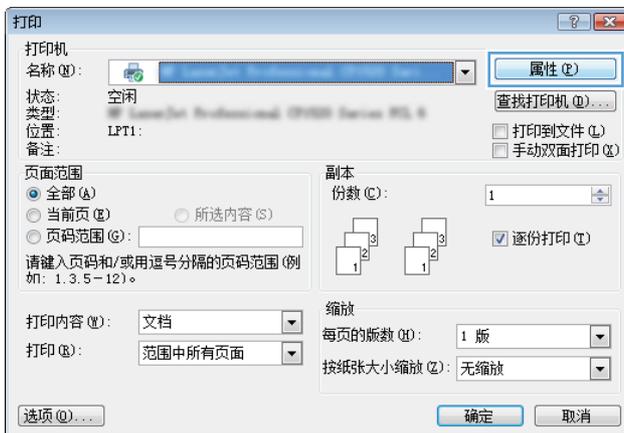
- 单击**效果**选项卡。
- 从**水印**下拉列表中选择**一个水印**。
或者，要向列表添加一个新水印，请单击**编辑**按钮。指定水印设置，然后单击**确定**按钮。
- 要**仅在**第一页上打印水印，请选择**仅第一页**复选框。否则，将在**每一页**上都打印水印。

通过 Windows 创建小册子

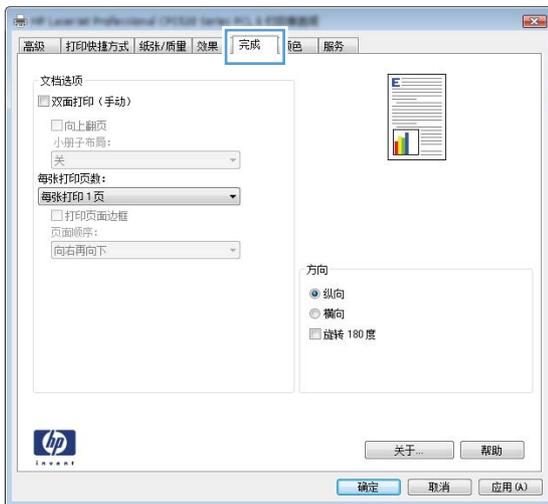
- 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。



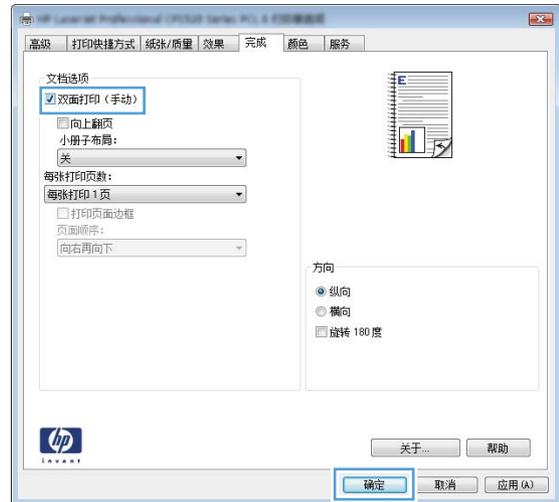
- 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。



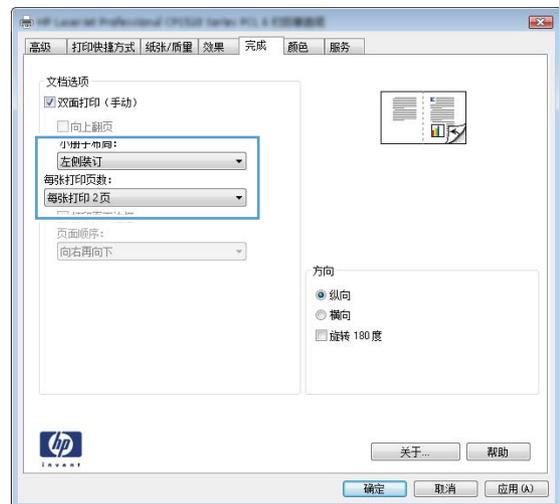
- 单击**完成**选项卡。



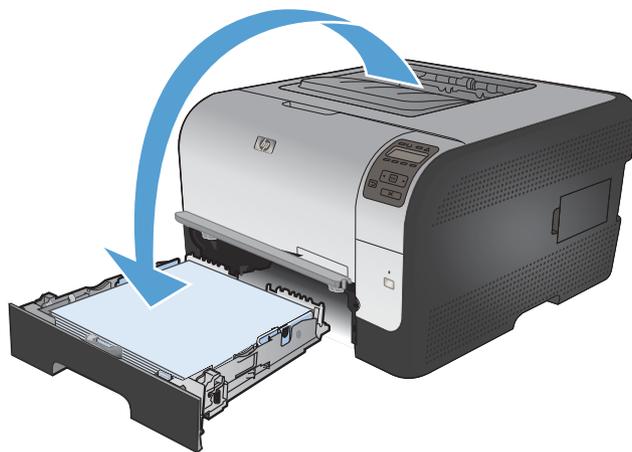
4. 选中双面打印复选框。



5. 在小册子布局下拉列表中，单击左侧装订或右侧装订选项。每张打印页数选项会自动更改为每张打印 2 页。



6. 从出纸槽中取出打印的纸叠，在不改变纸张方向的前提下，将纸叠打印面朝下装入纸盘 2 中。



7. 在控制面板上，按下 OK 按钮以打印作业的第二面。



8 颜色

- [调整颜色](#)
- [在 Windows 上使用 HP EasyColor 选项](#)
- [匹配颜色](#)

调整颜色

通过更改打印机驱动程序**颜色**选项卡中的设置来管理颜色。

更改打印作业的颜色主题

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 单击**属性**或**首选项**。
3. 单击**颜色**选项卡。
4. 从**颜色主题**下拉列表中选择颜色主题。



- **默认 (sRGB)**: 此主题将产品设为在原始设备模式下打印 RGB 数据。使用此主题时，可在软件程序或操作系统中管理颜色，以确保正确着色。
- **鲜明**: 本产品增强了中色调的颜色饱和度。打印商务图形时请使用此主题。
- **照片**: 本产品将 RGB 颜色解释为如同使用数码彩扩机打印照片。它渲染的色彩比默认 (sRGB) 主题更深、更饱和。打印照片时请使用此主题。
- **照片 (Adobe RGB 1998)**: 此主题适合打印使用 AdobeRGB 色彩空间而非 sRGB 的数码照片。使用此主题时，请关闭软件程序中的颜色管理功能。
- **无**: 不使用颜色主题。

更改颜色选项

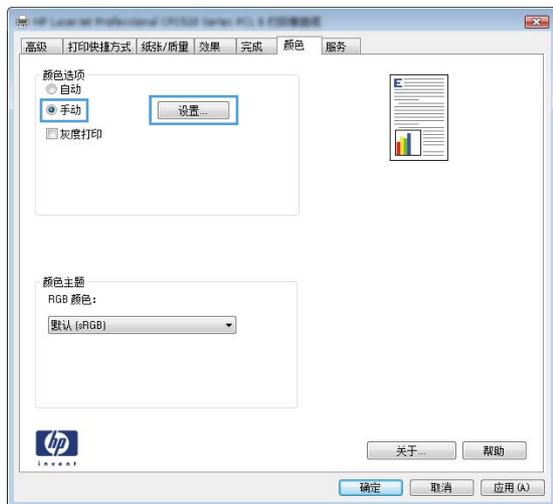
从打印机驱动程序的颜色选项卡中，更改当前打印作业的颜色选项设置。

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 单击**属性**或**首选项**。
3. 单击**颜色**选项卡。

4. 单击**自动**或**手动**设置。

- **自动设置**：为大多数彩色打印作业选择此设置
- **手动设置**：选择此设置可单独调整颜色设置，而其它设置仍保持不变。

 **注：** 手动更改颜色设置可能影响输出。HP 建议只由彩色图形专家更改这些设置。



5. 单击**灰度打印**选项以用黑色和灰度阴影打印彩色文档。使用此选项打印要复印或传真的彩色文档。也可以使用此选项来打印草稿或节省彩色碳粉。

6. 单击**确定**按钮。

手动颜色选项

使用手动颜色选项为文本、图形和照片调节**中性灰色**、**半色调**和**边缘控制**选项。

表 8-1 手动颜色选项

设置说明	设置选项
边缘控制 边缘控制设置决定边缘的着色。边缘控制有两种设置：自适应半色调和套色。自适应半色调可增加边缘的清晰度。套色可通过使相邻对象的边缘略微重叠来校正颜色面重合失调。	<ul style="list-style-type: none">● 关闭会关闭套色和自适应半色调。● 轻度设置的套色级别最低。自适应半色调打开。● 正常设置的套色级别为中级。自适应半色调打开。● 最大是最强的套色设置。自适应半色调打开。
半色调 半色调选项影响彩色输出清晰度和分辨率。	<ul style="list-style-type: none">● 平滑选项在打印大面积的单色填充区域时，效果更为理想，并且它还能够平滑细微的色阶变化，从而增强照片的整体效果。如果希望获得均匀平滑的填充区域，请选择此选项。● 细节选项则适用于要求轮廓分明、色彩逼真的文本和图形输出，或要求突出细节的图像。如果希望获得锐利边缘和清晰细节，请选择此选项。
中性灰色 中性灰色设置可以决定生成文本、图像和照片中所用灰色的方法。	<ul style="list-style-type: none">● 仅黑色只使用黑色碳粉生成中性色（灰色和黑色）。这可以保证中性色没有彩色色调。对文档和灰度视图来说，此设置最佳。● 4 色通过组合四种颜色的碳粉来生成中性色（灰色和黑色）。这种方法可以产生更加平滑的到其它颜色的渐变和过渡，并可以产生最深的黑色。

在 Windows 上使用 HP EasyColor 选项

如果您在 Windows 上使用 HP PCL 6 打印机驱动程序，**HP EasyColor** 技术会自动改善从 Microsoft Office 程序打印的混合内容文档的质量。此技术将扫描文档并自动调整 .JPEG 或 .PNG 格式的照片图像。**HP EasyColor** 技术一次便可改善整个图像的效果，而非将其分成多个部分，因而提高了色彩一致性，细节更清晰并且打印速度更快。

在下面的示例中，左侧的图像创建时没有使用 **HP EasyColor** 选项。右侧的图像显示了使用 **HP EasyColor** 选项后结果有所改善。



默认情况下，HP PCL 6 打印机驱动程序已启用了 **HP EasyColor** 选项，您无需手动调整颜色。要禁用该选项以便能够手动调整颜色设置，请打开 **颜色** 选项卡，单击 **HP EasyColor** 复选框以取消选中该框。

匹配颜色

由于打印机与计算机显示器用来生成颜色的方法不同，因此使打印机输出颜色与计算机屏幕显示颜色相匹配的过程非常复杂。显示器使用 RGB（红色、绿色和蓝色）颜色流程来显示光像素的颜色，而打印机则使用 CMYK（青色、品红色、黄色和黑色）流程来打印颜色。

有多种因素可以影响打印颜色与显示器颜色的匹配能力：

- 打印介质
- 打印机色料（如油墨或碳粉）
- 打印流程（如喷墨、印刷或激光技术）
- 投影照明
- 个人对颜色的感觉差异
- 软件程序
- 打印机驱动程序
- 计算机操作系统
- 显示器
- 显卡和驱动程序
- 工作环境（如湿度）

在屏幕颜色与打印颜色不能很好匹配时，请注意上述这些因素。

对于大多数用户而言，匹配颜色的最佳方法就是打印 sRGB 颜色。

9 管理和维护

- [打印信息页](#)
- [使用 HP ToolboxFX](#)
- [使用 HP 内嵌式 Web 服务器](#)
- [使用 HP Web Jetadmin 软件](#)
- [产品安全功能](#)
- [经济设置](#)
- [管理耗材和附件](#)
- [清洁产品](#)
- [产品更新](#)

打印信息页

信息页驻留在产品内存中。这些页面可以帮助您诊断和解决产品故障。

 **注：** 如果您在安装期间没有正确设置产品语言，则可以手动设置语言，以便使用支持的某种语言打印信息页。使用控制面板上的**系统设置**菜单或内嵌式 Web 服务器更改语言。

菜单项	说明
演示页	打印演示打印质量的彩色页面。
菜单结构	打印控制面板菜单布局图。上面会列出各菜单的当前设置。
配置报告	打印所有产品设置的列表。当产品连接到网络时，还包括网络信息。
耗材状态	打印各打印碳粉盒的状态，包括以下信息： <ul style="list-style-type: none">• 估计的碳粉盒剩余寿命百分比• 大概剩余页数• 部件号• 已打印页数• 有关订购新 HP 打印碳粉盒和回收用过的 HP 打印碳粉盒的信息
网络摘要	打印所有产品网络设置的列表
Usage page (用量信息页)	打印一个页面，其中列出了 PCL 页数、PCL 6 页数、PS 页数、卡在产品中或拾取错误的页数、单色（黑白）页数或彩色页数；并报告页面计数 仅限 HP Color LaserJet CP1525nw：打印一个页面，其中列出了上述信息、打印的单色（黑白）或彩色页数、插入的内存卡数量、PictBridge 连接的数量以及 PictBridge 页数
PCL font list (PCL 字体列表)	打印已安装的所有 PCL 字体列表。
PS font list (PS 字体列表)	打印已安装的所有 PostScript (PS) 字体列表
PCL6 font list (PCL6 字体列表)	打印已安装的所有 PCL6 字体列表
Color usage log (彩色使用记录)	打印一份逐个显示每个作业的用户名、应用程序名称和彩色使用信息的报告
Service page (服务页)	打印服务报告
Diagnostics page (诊断页)	打印校准和彩色诊断页面
打印质量	打印彩色测试页，可用于诊断打印质量缺陷。

1. 按下 **OK** 以打开菜单。
2. 按下**左箭头** ◀ 或**右箭头** ▶ 按钮浏览到**报告**，然后按下 **OK**。
3. 按下**左箭头** ◀ 或**右箭头** ▶ 按钮浏览到想要打印的报告，然后按下 **OK** 打印报告。
4. 按下 **X** 以退出菜单。

使用 HP ToolboxFX

HP ToolboxFX 是一个程序，您可用它来完成以下任务：

- 检查产品状态。
- 配置产品设置。
- 查看故障排除信息。

产品与计算机直接相连或者连接网络之后，便可查看 HP ToolboxFX 程序。要使用 HP ToolboxFX 程序，必须执行推荐的软件安装。

注： HP ToolboxFX 程序不受 Windows Server 2003、Server 2008、Vista Starter 或 Mac 操作系统支持。

您无需访问互联网即可打开并使用 HP ToolboxFX 程序。

查看 HP ToolboxFX

以下列方式之一打开 HP ToolboxFX 程序：

- 在 Windows 系统托盘中，双击 HP ToolboxFX 图标 (🖨️)。
- 在 Windows **开始**菜单中单击**程序**(或在 Windows XP 和 Vista 中单击**所有程序**)，然后依次单击 **HP**、本产品的名称和 HP ToolboxFX 项目。

HP ToolboxFX 程序包含以下文件夹：

- 状态
- 帮助
- 系统设置
- 打印设置
- 网络设置

HP ToolboxFX 各部分

状态

状态文件夹包含到以下主页的链接：

- **设备状态。** 此页面将指明产品状况，如卡纸或空纸盘等。解决问题后，请单击**刷新状态**来更新产品状态。
- **耗材状态。** 查看详细信息，如估计的打印碳粉盒剩余寿命百分比及已用当前打印碳粉盒打印的页数。此页面还包含订购耗材和查找回收利用信息的链接。
- **设备配置。** 查看当前产品配置的详细说明，包括已安装的内存量及是否安装了可选纸盘。
- **网络摘要。** 查看当前网络配置的详细说明，包括 IP 地址和网络状态。

- **报告。**打印配置页和其它信息页，例如耗材状态页。
- **彩色使用作业记录。**查看产品的彩色使用信息。

事件日志

事件日志是一个表格，其中记录了产品事件以供您参考。日志包含的代码与产品控制面板显示屏上显示的错误消息相对应。页数栏中的数字指明了发生错误时产品已打印的总页数。

帮助

帮助文件夹包含指向以下主页的链接：

- **彩色打印工具。**打开 Microsoft Office Basic Colors 或与 RGB 值相关的所有彩色调色板。

系统设置

系统设置文件夹包含到以下主页的链接：

- **设备信息。**查看产品的相关信息，如产品描述和联系人。
- **纸张设置。**配置纸盘或更改产品纸张处理设置，如默认纸张尺寸和默认纸张类型。
- **打印质量。**更改打印质量设置。
- **打印浓度。**更改打印浓度设置，如对比度、突出显示、中色调和阴影。
- **纸张类型。**更改每种纸张类型的模式设置，如信头纸、预先打孔纸或光泽纸。
- **系统设置。**更改系统设置，如卡塞恢复和自动继续。更改**碳粉盒碳粉不足阈值**设置，该设置将确定碳粉量为多少时生成碳粉不足警报。
- **保存/恢复设置。**将产品的当前设置保存到计算机上的文件中。使用此文件可以将相同设置载入另一台产品或稍后将这些设置恢复到当前产品。
- **产品安全性。**设置密码以保护设备设置。设置密码后，系统将提示用户先输入密码，然后才允许其更改设备设置。此密码与内嵌式 Web 服务器密码相同。

设备信息

设备信息页存储产品的相关数据，以供将来参考。您在本页字段中键入的信息将显示在配置页中。您可以在其中每个字段中键入任何字符。

 **注：** 您必须先单击**应用**，更改才会生效。

纸张设置

这些选项可用于配置默认产品设置。这些选项与控制面板菜单上的选项相同。

在产品纸张用完时，可以使用以下选项来处理打印作业：

- 选择**永远等待**选项可使产品进入等待状态，直到您装入正确的纸张并按下 **OK** 按钮。此项为默认设置。
- 选择**取消**选项可在指定的延迟时间后自动取消打印作业。
- 选择**忽略**选项可在指定的延迟时间后使用不同的尺寸或类型进行打印。

如果选择**忽略**或**取消**选项，请指定延迟秒数。按下**右箭头** ► 按钮可以增加时间，最长为 3600 秒。按下**左箭头** ◀ 按钮可以减少时间。

纸张超时字段指明了产品在响应您的选择之前应等待的时间。您可以指定一个介于 0 到 3600 秒之间的数字。

 **注：** 您必须先单击**应用**，更改才会生效。

打印质量

使用这些选项可以改善打印作业的外观。这些选项与控制面板菜单上的选项相同。

颜色校准

- **开机校准。** 指定产品是否应在开机时进行校准。
- **定期校准。** 指定产品执行校准的频率。
- **立即校准。** 将产品设为立即校准。

 **注：** 您必须先单击**应用**，更改才会生效。

打印浓度

使用这些设置可以对用于打印文档的每种颜色的碳粉量进行精细调节。

- **对比度。** 对比度是指亮（突出显示）色与暗（阴影）色之间的差别范围。要扩大亮色与暗色之间的整个范围，请增加**对比度**设置。
- **突出显示。** 突出显示是指接近白色的颜色。要加深突出显示的颜色，请增加**突出显示**设置。此调整不会影响中色调或阴影色。
- **中色调。** 中色调是指介于白色和实心浓度之间的中间颜色。要加深中色调颜色，请增加**中色调**设置。此调整不会影响突出显示或阴影色。
- **阴影。** 阴影是指接近实心浓度的颜色。要加深阴影色，请增加**阴影**设置。此调整不会影响突出显示或中色调颜色。

纸张类型

使用这些选项可以配置与各介质类型相对应的打印模式。要将所有模式重置为工厂默认设置，请选择**恢复模式**。

 **注：** 您必须先单击**应用**，更改才会生效。

系统设置

使用这些系统设置可以配置其它打印设置。控制面板上未提供这些设置。

 **注：** 您必须先单击**应用**，更改才会生效。

打印设置

HP ToolboxFX **打印设置**选项卡包含指向以下主要页面的链接：

- **打印**。更改默认产品打印设置，如份数和纸张方向。
- **PCL5c**。查看和更改 PCL5c 设置。
- **PostScript**。查看和更改 PS 设置。

打印

使用这些选项可以为所有打印功能配置设置。这些选项与控制面板上的选项相同。

 **注：** 您必须先单击**应用**，更改才会生效。

PCL5c

使用 PCL 打印语言时，可以使用这些选项配置设置。

 **注：** 您必须先单击**应用**，更改才会生效。

PostScript

使用 PostScript 打印语言时，可以使用此选项。如果启用了**打印 PostScript 错误**选项，则发生 PostScript 错误时，PostScript 错误页会自动打印。

 **注：** 您必须先单击**应用**，更改才会生效。

网络设置

当产品连接至基于 IP 的网络后，网络管理员可以使用此选项卡控制与网络相关的产品设置。

 **注：** 不能使用 HP ToolboxFX 配置无线网络设置。

购买耗材

此按钮位于每个页面顶部，单击后，将链接至一个网站，您可以在该网站上订购替换耗材。您必须先接入 Internet 才能使用此功能。

其它链接

此部分包含连接至互联网的链接。您必须先接入互联网才能使用这些链接。如果您使用拨号连接，且在首次打开 HP ToolboxFX 程序时并未连接，则必须先连接然后才能访问这些网站。连接时可能会要求您先关闭 HP ToolboxFX 程序，然后重新打开。

- **HP Instant Support**。连接至 HP Instant Support 网站。
- **支持和故障排除**。连接至产品支持站点，您可以从中搜索特定问题的帮助信息。
- **产品注册**。连接至 HP 产品注册网站。

使用 HP 内嵌式 Web 服务器

此产品配有内嵌式 Web 服务器 (EWS), 可用于访问有关产品和网络活动的信息。Web 服务器提供一个可以运行 Web 程序的环境, 与计算机上的操作系统 (如 Windows) 为程序提供运行环境非常相似。然后可以利用 Web 浏览器 (如 Microsoft Internet Explorer、Safari 或 Netscape Navigator) 来显示这些程序的输出结果。

“内嵌式” Web 服务器驻留在硬件设备 (如 HP LaserJet 产品) 上或固件中, 而不是像软件一样加载在网络服务器上。

EWS 的优势是提供了一个产品接口, 具备联网产品和计算机的任何人都可以使用该接口。无需安装或配置特殊的软件, 但计算机上必须装有受支持的 Web 浏览器。要访问 EWS, 请在浏览器的地址行中键入产品的 IP 地址。(如要查找 IP 地址, 可打印一张配置页。

 **注:** 对于 Macintosh 操作系统, 您可以在安装产品附带的 Macintosh 软件后通过 USB 连接使用 EWS。

打开 HP 内嵌式 Web 服务器

1. 在计算机支持的 Web 浏览器的地址/URL 字段中, 键入产品的 IP 地址。(如要查找 IP 地址, 可打印一张配置页。

 **注:** 打开 URL 之后, 您即可将其加入书签, 以便将来快速返回该地址。

2. 内嵌式 Web 服务器有三个选项卡, 包含有关产品的设置和信息: **状态选项卡**、**设置选项卡**和**联网选项卡**。单击您要查看的选项卡。

有关每个选项卡的详细信息, 请参阅以下部分。

HP 内嵌式 Web 服务器功能

以下部分描述了内嵌式 Web 服务器的基本屏幕。

状态选项卡

提供产品、状态和配置信息。

- **设备状态:** 显示产品状态并显示 HP 耗材的剩余寿命, 其中 0% 表示耗材已用完。
- **耗材状态:** 显示 HP 耗材的大约剩余寿命百分比, 其中 “--” 表示耗材快要达到其估计使用寿命或百分比太小而无法确定其寿命。
- **设备配置:** 显示产品配置页中提供的信息。
- **网络摘要:** 显示产品网络配置页中提供的信息。
- **报告:** 允许您打印产品生成的 PCL、PCL6、PS 字体列表以及耗材状态页。
- **彩色使用作业记录:** 以作业为基础显示用户的彩色打印作业。
- **事件记录:** 显示所有产品事件及错误列表。

系统选项卡

可通过该选项卡从计算机上配置产品。

- **设备信息：** 允许您为产品命名，并为其指定资产编号。输入将接收产品相关信息的主要联系人的姓名。
- **纸张设置：** 允许您更改产品的默认纸张处理设置。
- **打印质量：** 允许您更改产品的默认打印质量设置，包括校准设置。
- **打印浓度：** 允许您更改每种耗材的对比度、突出显示、中色调以及阴影值。
- **纸张类型：** 允许您配置与产品所接受纸张类型相对应的打印模式。
- **系统设置：** 允许您更改产品的默认系统设置。
- **服务：** 允许您开始产品清洁过程。
- **产品安全性：** 允许您针对配置项目更改设置密码。

 **注：** 设置选项卡可以用密码进行保护。如果产品已联网，则在更改此选项卡中的设置之前，请务必咨询一下打印机管理员。

打印选项卡

供您配置产品上的打印设置。

- **打印：** 允许您更改产品的默认打印设置。
- **PCL 5：** 允许您更改产品的 PCL 5 默认设置。
- **PostScript：** 允许您更改产品的默认 PostScript 设置。

网络选项卡

可通过该选项卡从计算机上更改网络设置。

网络管理员可使用此选项卡在产品连接至基于 IP 的网络时，控制该产品的相关网络设置。如果产品直接连接至计算机，此选项卡不会显示。

 **注：** 网络选项卡可以用密码进行保护。

使用 HP Web Jetadmin 软件

HP Web Jetadmin 是一个基于 Web 的软件解决方案，可用于远程安装、监控与网络连接的外围设备并排除其故障。前瞻性管理使网络管理员可以在用户受到影响前先解决问题。请从以下网站下载此免费的增强型管理软件：www.hp.com/go/webjetadmin。

可以在 HP Web Jetadmin 中安装设备插件，以便为特定产品功能提供支持。在提供了新插件时，HP Web Jetadmin 软件会自动通知您。在**产品更新**页面上，请按照说明自动连接到 HP 网站，并为产品安装最新的设备插件。

 **注：** 浏览器必须是启用了 Java™ 的浏览器。不支持通过 Mac OS 进行浏览。

产品安全功能

产品支持安全标准和推荐的协议，可帮助您保持产品安全、保护网络上的重要信息并简化监控和维护产品的方法。

有关 HP 的安全成像和打印解决方案的详细信息，请访问 www.hp.com/go/secureprinting。该网站提供有关安全功能的白皮书和常见问题解答文档的链接。

指定系统密码

指定产品密码，以使未经授权的用户无法更改产品设置。

1. 在 Web 浏览器的地址行中输入产品 IP 地址，打开 HP 内嵌式 Web 服务器。
2. 单击**设置**选项卡。
3. 在窗口左侧单击**安全性**菜单。
4. 在**设备安全设置**区域单击**配置...**按钮。
5. 在**设备密码**区域，在**新密码框**和**验证密码框**中键入密码。
6. 单击**应用**按钮。记下密码并将其存放在安全的地方。

经济设置

省电模式

可调节的睡眠模式功能可在产品长时间处于非使用状态时降低能量消耗。您可以设置产品空闲多长时间后进入睡眠模式。

 **注：** 此模式不会影响产品预热时间。

设置睡眠延迟模式

1. 在控制面板上，按下 **OK** 按钮，选择**系统设置**菜单。
2. 选择**省电时间**菜单。
3. 选择**睡眠延迟**子菜单项。
4. 滚至并轻触 **15 minutes**（15 分钟）按钮，然后选择想要使用的设置。

存档打印

存档打印的输出页面不容易产生碳粉污迹和灰尘。使用存档打印来创建要保存或存档的文档。

1. 在控制面板上，按下 **OK** 按钮，选择**服务**菜单。
2. 使用箭头按钮选择**存档打印**选项，并选择**启用**或**关闭**选项，然后按下 **OK** 按钮。

管理耗材和附件

在碳粉盒达到估计使用寿命时打印

耗材消息

产品控制面板及安装了完整产品软件的计算机均可传达与耗材相关的通知。如果未安装完整的产品软件，则可能不会以明确方式收到所有与耗材相关的通知。要安装完整的产品软件，请插入产品随附的 CD，然后按照完整安装步骤进行操作。

<耗材>不足消息 — 其中<耗材>是指彩色打印碳粉盒：当耗材不足时，产品会发出指示。实际的碳粉盒剩余寿命可能不同。考虑购买备用碳粉盒，以在打印质量无法接受时进行安装。无需现在更换耗材。

<耗材>严重不足消息。当耗材严重不足时，产品会发出指示。实际的碳粉盒剩余寿命可能不同。考虑购买备用碳粉盒，以在打印质量无法接受时进行安装。耗材目前不需要更换，除非打印质量不再令人满意。当某种 HP 耗材达到“严重不足”阈值时，HP 对于该耗材的高级保护保修也将终止。

如果使用已达到其估计使用寿命的打印碳粉盒，则可能引起打印质量问题。此时可不更换耗材，除非打印质量不再令人满意。

 **注：** 使用**继续**设置将使产品在碳粉超出“严重不足”阈值时不警告客户就继续打印，从而导致令人难以接受的打印质量。

从控制面板中启用或禁用“严重不足时”设置

您可以随时启用或禁用默认设置，无需在安装新打印碳粉盒时重新启用此设置。

1. 在控制面板上按下 **OK** 按钮。
2. 使用箭头按钮选择**系统设置**菜单，然后按下 **OK** 按钮。
3. 使用箭头按钮选择**严重不足时**菜单，然后按下 **OK** 按钮。
4. 使用箭头按钮选择**黑色碳粉盒**菜单或**彩色碳粉盒**菜单，然后按下 **OK** 按钮。
5. 选择以下选项之一。
 - 选择**继续**选项，可将产品设为在碳粉盒中的碳粉严重不足时警告您，但继续打印。
 - 选择**停止**选项，可将产品设为停止打印，直到您更换打印碳粉盒。
 - 选择**提示**选项，可将产品设为停止打印，并提示您更换打印碳粉盒。您可确认提示并继续打印。
 - 仅在**彩色碳粉盒**菜单中，选择**打印黑色**（默认选项）可使产品在碳粉严重不足时警告您，但仅以黑色继续打印。

当某种 HP 耗材达到“严重不足”阈值时，HP 对于该耗材的高级保护保修也将终止。

管理打印碳粉盒

打印碳粉盒存放

在准备使用之前，请不要将打印碳粉盒从包装中取出。

 **注意：** 为防止损坏打印碳粉盒，请勿将其暴露在日光下超过数分钟。

HP 对非 HP 打印碳粉盒的策略

Hewlett-Packard 公司建议您不要使用非 HP 打印碳粉盒，无论它是新的还是再造的。

注： 由于使用非 HP 打印碳粉盒而导致的任何损坏均不在 HP 保修和服务协议的范围之内。

HP 打假热线和网站

在您安装 HP 打印碳粉盒后，如果控制面板消息显示它不是 HP 碳粉盒或是旧碳粉盒，请致电 HP 打假热线（1-877-219-3183，北美国家/地区免费）或访问 www.hp.com/go/anticounterfeit。HP 将帮助您确定该碳粉盒是否为原装碳粉盒并采取措施解决问题。

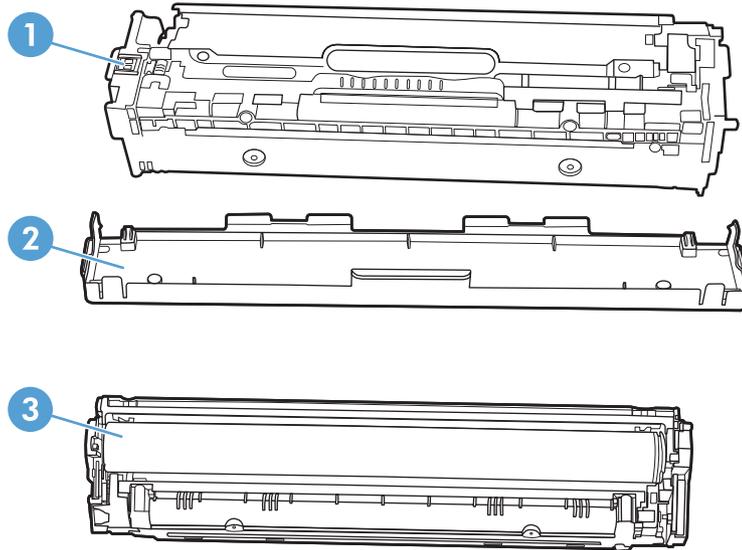
如果您留意到以下情况，则使用的碳粉盒可能不是原装 HP 打印碳粉盒：

- 耗材状态页指出安装了非 HP 或已用过的耗材。
- 使用打印碳粉盒时经常出现问题。
- 碳粉盒外观不正常（例如，外包装不同于 HP 包装）。

回收利用耗材

要回收正品 HP 打印碳粉盒，请将用完的碳粉盒放入新碳粉盒的包装盒中。使用内附的退还标签将用过的耗材发送至 HP，以便回收利用。有关完整信息，请参阅每件新 HP 耗材随附的回收指南。

打印碳粉盒布局

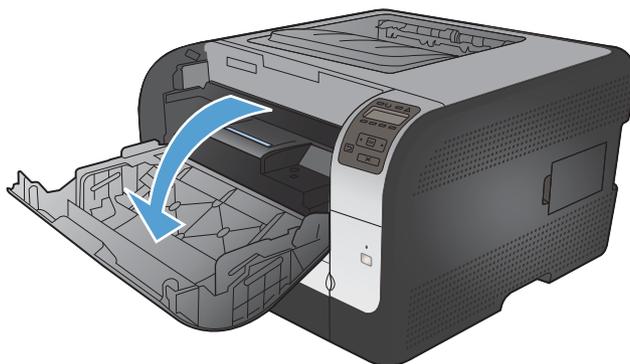


1	打印碳粉盒内存芯片
2	塑料板
3	成像鼓。不要触摸打印碳粉盒底部的成像鼓。如果成像鼓上有手印，将影响打印质量。

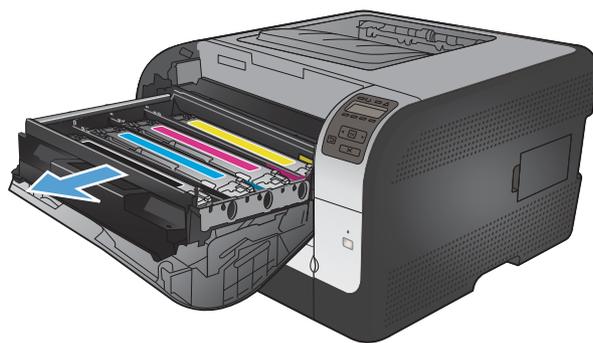
更换说明

更换打印碳粉盒

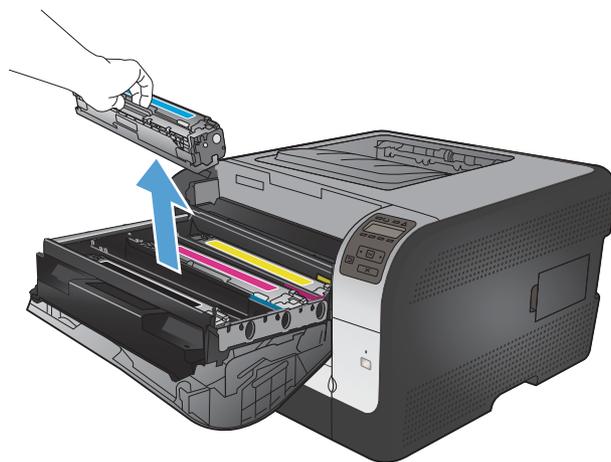
1. 打开前挡盖。



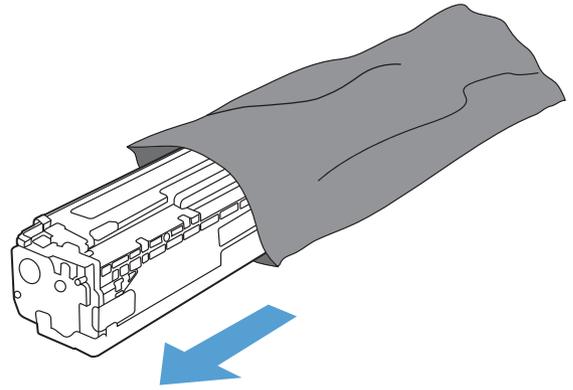
2. 拉出打印碳粉盒抽屉。



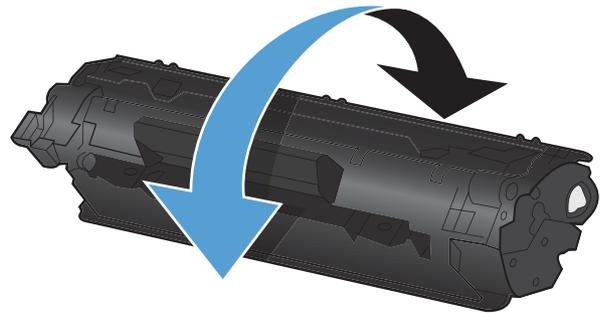
3. 握住旧打印碳粉盒上的手柄，然后竖直向上拉起碳粉盒并将其取出。



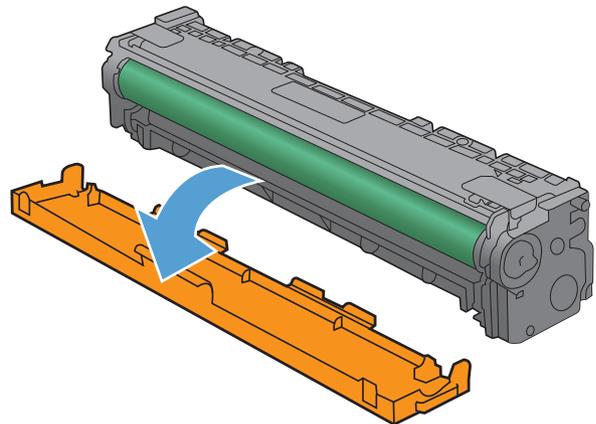
4. 从包装中取出新的打印碳粉盒。



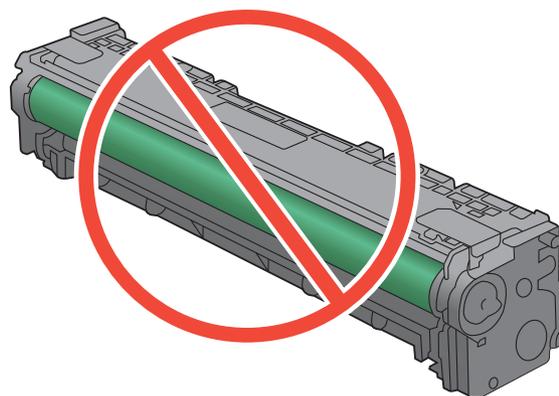
5. 从前到后轻轻滚动打印碳粉盒，以均匀分布打印碳粉盒中的碳粉。



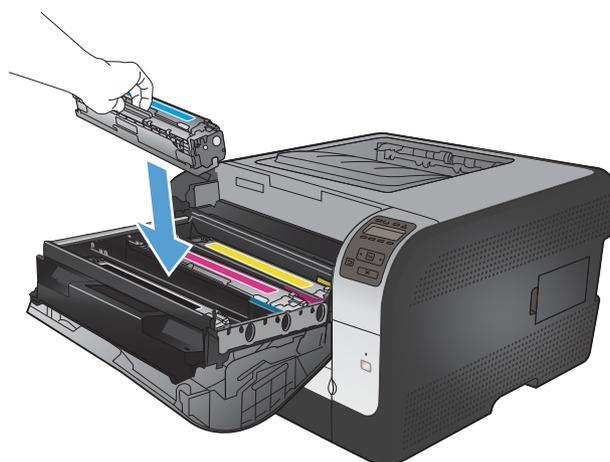
6. 取下新打印碳粉盒底部的橙色塑料护罩。



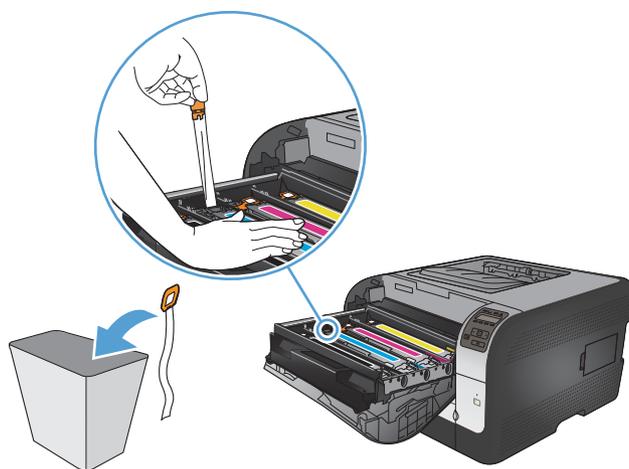
7. 请勿触及打印碳粉盒底部的成像鼓。成像鼓上的指纹会导致打印质量问题。



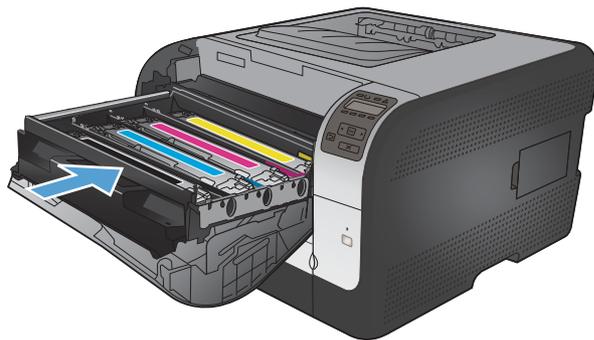
8. 将新打印碳粉盒插入产品中。



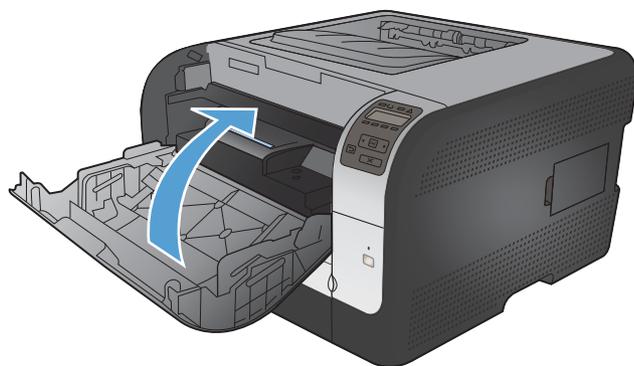
9. 竖直向上拉打印碳粉盒左侧的槽片，将密封胶带完全撕下。丢弃密封胶带。



10. 关闭打印碳粉盒抽屉。



11. 关闭前挡盖。



12. 将用过的打印碳粉盒及橙色塑料护罩放入新打印碳粉盒的包装箱中。请按照包装箱中附带的回收说明进行操作。

安装内存 DIMM

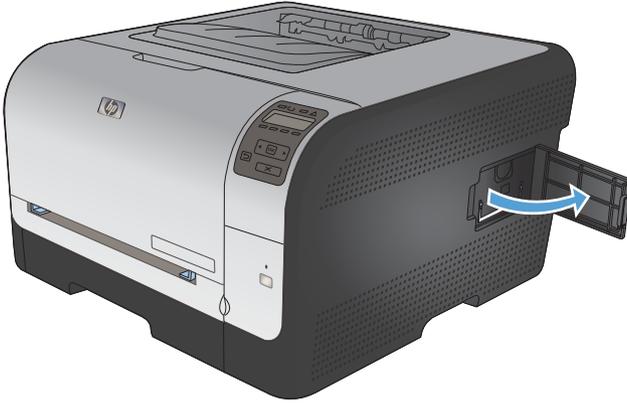
本产品安装有 64 MB 随机存取内存。您可以通过添加双列直插式内存模块 (DIMM) 为产品安装多达 256 MB 的内存。您也可安装字体 DIMM，以使产品打印各种字符（如中文或西里尔字母字符）。

- △ **注意：** 静电可能会导致电子零件损坏。拿取电子部件时，请戴上防静电腕带；或者经常触摸防静电外包装，然后触摸产品上裸露的金属。

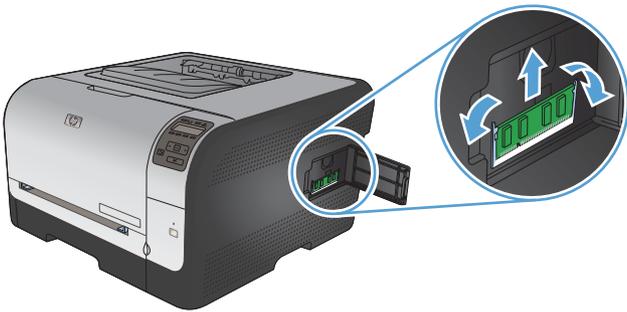
安装内存 DIMM

1. 关闭产品，然后断开所有电源线和接口电缆。

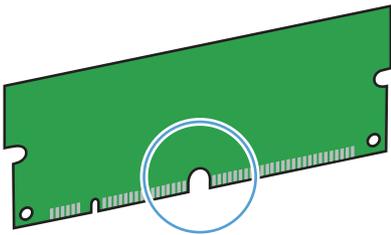
2. 从产品右侧打开 DIMM 检查盖。



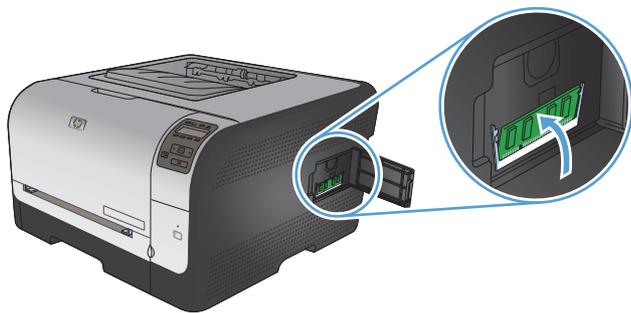
3. 要更换当前安装的 DIMM，请展开 DIMM 插槽两侧的栓锁，以一定的角度向上提起 DIMM，然后将其拉出。



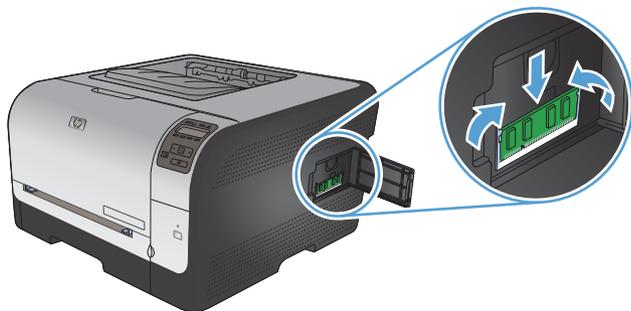
4. 从防静电包装中取出新 DIMM，然后找到 DIMM 底边上的对齐缺口。



5. 握住 DIMM 的两边，以一定角度将 DIMM 上的缺口与 DIMM 插槽中的横杆对齐。

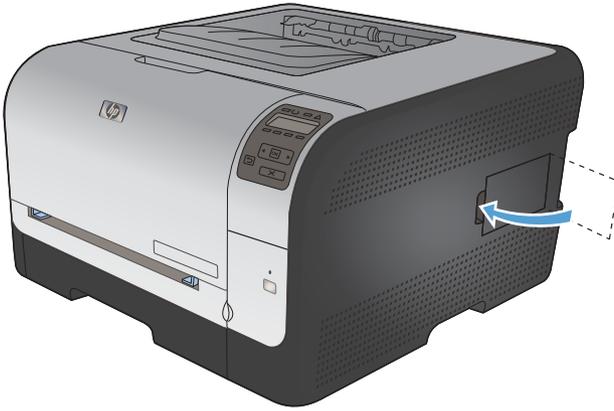


6. 向下推 DIMM，直到两个栓锁都扣住 DIMM。如果安装正确，将看不到金属触点。



注： 如果很难插入 DIMM，请检查并确保 DIMM 底边上的缺口与插槽的横杆对齐。如果 DIMM 仍然无法插入，请检查并确保使用了正确的 DIMM 类型。

7. 合上 DIMM 检查盖。



8. 重新连接电源线和 USB 或网络电缆，然后打开产品。

启用内存

Windows XP、Windows Server 2003、Windows Server 2008 和 Windows Vista

1. 单击**开始**。
2. 单击**设置**。
3. 单击**打印机和传真**（使用默认开始菜单视图），或者单击**打印机**（使用经典开始菜单视图）。
4. 右击产品驱动程序图标，然后选择**属性**。
5. 单击**设备设置**选项卡。
6. 展开**可安装选项**区域。
7. 在**自动配置**旁边选择**立即更新**。
8. 单击**确定**。

注： 如果使用**立即更新**选项后内存未正确更新，您可以从**可安装选项**区域中手动选择产品中安装的内存总量。

立即更新选项将覆盖现有的所有产品配置设置。

Windows 7	<ol style="list-style-type: none"> 1. 单击开始。 2. 单击设备和打印机。 3. 右击产品驱动程序图标，然后选择打印机属性。 4. 单击设备设置选项卡。 5. 展开可安装选项区域。 6. 在自动配置旁边选择立即更新。 7. 单击确定。
	<p>注： 如果使用立即更新选项后内存未正确更新，您可以从可安装选项区域中手动选择产品中安装的内存总量。</p>
	<p>立即更新选项将覆盖现有的所有产品配置设置。</p>
Mac OS X 10.5 和 10.6	<ol style="list-style-type: none"> 1. 在 Apple 菜单  中，单击系统预置菜单，然后单击打印与传真图标。 2. 从窗口左侧选择本产品。 3. 单击选项与耗材按钮。 4. 单击驱动程序选项卡。 5. 配置安装的选件。

检查 DIMM 安装

安装 DIMM 后，应确保安装成功。

1. 打开产品电源。在产品完成启动后，检查产品“就绪”指示灯是否亮起。如果显示错误消息，则 DIMM 可能安装错误。
2. 打印一张配置页。
3. 检查配置页的内存部分，并将其与安装内存前打印的配置页进行比较。如果内存量未增加，则 DIMM 可能未正确安装，或是 DIMM 本身有缺陷。请重新安装。如有必要，请安装另一个 DIMM。

 **注：** 如果您已安装产品语言（个性），请检查配置页中的“Installed Personalities and Options”（安装的个性和选件）部分。该部分会列出新的产品语言。

内存分配

有时，下载至产品的实用程序或作业可能会包含资源（如字体、宏或模式）。在内部被标记为永久内容的资源会一直保存在产品内存中，直至产品关闭。

如果您要利用页面描述语言 (PDL) 功能将资源标记为永久内容，则需遵循以下准则。有关技术详情，请参阅用于 PCL 或 PS 的相应 PDL 参考资料。

- 仅在打开产品电源时必须处于内存中的资源，才会被标记为永久资源。
- 仅在开始打印作业而不是正在打印时，才将永久资源发送至产品。

 **注：** 在产品正在打印时过度使用永久资源或下载这些资源，可能会影响产品性能或打印复杂页面的能力。

清洁产品

在打印过程中，纸张、碳粉和灰尘会积聚在产品内部。随着时间的推移，这可能会导致打印质量问题，如出现碳粉斑点或污渍。本产品具有清洁模式，可以纠正并防止这些问题的发生。

1. 在产品控制面板上，按下 **OK** 按钮。
2. 按下右箭头 ► 以突出显示**服务**菜单，然后按下 **OK** 按钮。
3. 按下右箭头 ► 以突出显示**清洁页**选项，然后按下 **OK** 按钮。

产品更新

www.hp.com/support/ljcp1520series 上提供了该产品的软件和固件更新及安装说明。请单击**驱动程序和软件下载**，单击您的操作系统，然后选择产品下载。

10 解决问题

- [自助服务](#)
- [解决问题检查清单](#)
- [影响产品性能的因素](#)
- [恢复工厂设置](#)
- [解释控制面板消息](#)
- [进纸不正确或卡纸](#)
- [解决图像质量问题](#)
- [产品不打印或打印缓慢](#)
- [解决连接问题](#)
- [解决无线网络问题](#)
- [解决产品软件问题](#)

自助服务

除了本指南中的信息，其它可用资源中也提供了有用的信息。

HP 帮助和学习中心	产品随附的 CD 或您计算机上的 HP Program 文件夹中均有“HP 帮助和学习中心”及其它文档。“HP 帮助和学习中心”是一个产品帮助工具，通过它可轻松访问产品信息、HP 产品 Web 支持、故障排除以及管制和安全信息。
快速参考主题	以下网站提供了本产品的多个快速参考主题： www.hp.com/support/ljcp1520series 您可将这些主题打印出来，并将其存放在产品附近。通过这些主题，您可方便地参考经常执行的步骤。
控制面板帮助	控制面板内置帮助可指导您完成多项任务，例如更换打印碳粉盒和清除卡纸。

解决问题检查清单

1. 确保正确设置了产品。
 - a. 按电源按钮开启产品或退出自动关闭模式。
 - b. 检查电源线的连接。
 - c. 确保为产品电源配置了正确的线电压。（有关电压要求，请参阅产品背面的标签。）如果您使用接线板并且其电压不符合规格，请将产品插头直接插入墙上插座。如果已插入墙上插座，请试用不同的插座。
 - d. 如果这些措施均无法恢复通电，请与 HP 客户支持中心联系。
2. 检查电缆线路。
 - a. 检查产品与计算机之间的电缆连接。确保连接牢固。
 - b. 如有可能，请使用另一条电缆来确定电缆本身是否有故障。
 - c. 检查网络连接（仅限 HP Color LaserJet CP1525nw）：确保网络指示灯亮起。网络指示灯位于产品背面的网络端口旁边。

如果产品仍无法连接到网络上，请卸载并重新安装该产品。如果错误仍然存在，请与网络管理员联系。
3. HP Color LaserJet CP1525n： 检查任何控制面板指示灯是否亮起。
HP Color LaserJet CP1525nw： 检查控制面板上是否显示任何消息。
4. 确保使用的纸张符合规格。
5. 确保在进纸盘中正确装入纸张。
6. 确保正确安装了产品软件。
7. 验证您已为本产品安装了打印机驱动程序，并且已从可用打印机列表中选择了本产品。
8. 请打印配置页。
 - a. 如果页面不打印，请确保进纸盘中有纸且纸张装入正确。
 - b. 确保正确安装了打印碳粉盒。
 - c. 如果产品中的页面卡塞，请清除卡纸。
 - d. 如果打印质量无法接受，请完成以下步骤：
 - 确保打印设置与所使用的纸张匹配。
 - 解决打印质量问题。
9. 从以前工作正常的其它程序中打印一篇简短文档。如果此解决方案有效，则表明您使用的程序出现问题。如果此解决方案无效（即文档未打印出来），请完成以下步骤：
 - a. 尝试从另一台已安装该产品软件的计算机打印作业。
 - b. 检查电缆连接。将产品定向到正确的端口，或重新安装软件以选择要使用的连接类型。

影响产品性能的因素

打印作业的时间受若干因素的影响：

- 使用特殊纸张（如投影胶片、重磅纸和自定义尺寸纸张）
- 产品处理和下载时间
- 图形的复杂程度和大小
- 所用计算机的速度
- USB 或网络连接
- 产品 I/O 配置

恢复工厂设置

恢复工厂设定的默认值可以将所有产品和网络设置重置为工厂默认设置。将不重置页数、纸盘尺寸或语言。要将产品设置恢复为工厂默认设置，请按以下步骤操作。

△ **注意：** 恢复工厂设定的默认值可将所有设置重置为工厂默认设置，同时还将删除内存中存储的任何页面。随后，此步骤将自动重新启动产品。

1. 在产品控制面板上按下 **OK** 按钮。
2. 使用箭头按钮选择**服务**菜单，然后按下 **OK** 按钮。
3. 使用箭头按钮选择**恢复默认值**选项，然后按下 **OK** 按钮。

产品会自动重新启动。

解释控制面板消息

控制面板消息类型

控制面板消息指明当前的产品状态或需要采取措施的情况。

警报和警告消息暂时显示，可能需要用户确认：按下 **OK** 按钮以继续或者按下取消 **X** 按钮以取消作业。出现某些警告时，打印作业可能不会完成或打印质量可能受到影响。如果警报或警告消息与打印有关，并且启用了自动继续功能，本产品将在警告出现 10 秒且无人确认的情况下尝试继续打印作业。

严重错误消息可能表明打印机出现某种故障。关闭然后再打开电源可能会解决问题。如果严重错误仍然存在，则表示可能需要维修产品。

当产品出现某些问题时，计算机屏幕上会显示状态警报消息（控制面板消息除外）。如果状态警报消息可用，下表的**状态警报**列中将显示一个 **✓**。

控制面板信息

控制面板消息	状态警报	说明	建议的操作
<位置> 卡纸	✓	产品检测到卡纸。	清除所示位置的卡纸。产品应继续打印作业。如果没有，请尝试重新打印作业。 如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。
10.XXXX 耗材错误	✓	其中一个打印碳粉盒的电子标签不可读或缺失。 <ul style="list-style-type: none">• 10.0000 = 黑色电子标签错误• 10.0001 = 青色电子标签错误• 10.0002 = 品红色电子标签错误• 10.0003 = 黄色电子标签错误• 10.1000 = 黑色电子标签缺失• 10.1001 = 青色电子标签缺失• 10.1002 = 品红色电子标签缺失• 10.1003 = 黄色电子标签缺失	重新安装打印碳粉盒。 关闭产品然后再打开。 如果问题仍未解决，请更换打印碳粉盒。

控制面板消息	状态警报	说明	建议的操作
49 错误 关闭设备然后打开		产品发生内部错误。	<p>关闭产品，至少等 30 秒后再打开电源，然后等待产品初始化。</p> <p>如果您使用电涌保护器，请将其取下。将产品插头直接插入墙上插座。打开产品电源。</p> <p>如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。</p>
50.X 热凝器错误 关闭设备然后打开	✓	产品热凝器发生错误。	<p>关闭产品电源，至少等 30 秒后再打开电源，然后等待产品初始化。</p> <p>关闭产品，至少等 25 分钟后再打开产品。</p> <p>如果您使用电涌保护器，请将其取下。将产品插头直接插入墙上插座。打开产品电源。</p> <p>如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。</p>
51.XX 错误 关闭设备然后打开	✓	产品的内部硬件发生错误。	<p>关闭产品电源，至少等 30 秒后再打开电源，然后等待产品初始化。</p> <p>如果您使用电涌保护器，请将其取下。将产品插头直接插入墙上插座。打开产品电源。</p> <p>如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。</p>
54.XX 错误 关闭设备然后打开	✓	产品的某个内部传感器发生错误。	<p>关闭产品电源，至少等 30 秒后再打开电源，然后等待产品初始化。</p> <p>如果您使用电涌保护器，请将其取下。将产品插头直接插入墙上插座。打开产品电源。</p> <p>如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。</p>
55.X 错误 关闭设备然后打开	✓	产品发生内部错误。	<p>关闭产品电源，至少等 30 秒后再打开电源，然后等待产品初始化。</p> <p>如果您使用电涌保护器，请将其取下。将产品插头直接插入墙上插座。打开产品电源。</p> <p>如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。</p>

控制面板消息	状态警报	说明	建议的操作
57 风扇错误 关闭设备然后打开	✓	产品的内部风扇出现问题。	<p>关闭产品电源，至少等 30 秒后再打开电源，然后等待产品初始化。</p> <p>如果您使用电涌保护器，请将其取下。将产品插头直接插入墙上插座。打开产品电源。</p> <p>如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。</p>
59.X 错误 关闭设备然后打开	✓	产品的某个电机出现问题。	<p>关闭产品电源，至少等 30 秒后再打开电源，然后等待产品初始化。</p> <p>如果您使用电涌保护器，请将其取下。将产品插头直接插入墙上插座。打开产品电源。</p> <p>如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。</p>
79 错误 关闭设备然后打开		产品的内部固件发生错误。	<p>关闭产品电源，至少等 30 秒后再打开电源，然后等待产品初始化。</p> <p>如果您使用电涌保护器，请将其取下。将产品插头直接插入墙上插座。打开产品电源。</p> <p>如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。</p>
79 服务错误 关闭设备然后打开		安装了不兼容的 DIMM。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭产品电源。 2. 安装产品支持的 DIMM。 3. 打开产品电源。 <p>如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。</p>
Front door open (前挡盖打开)	✓	产品前挡盖打开。	合上挡盖。
Genuine HP supply installed (安装了原装 HP 耗材)		安装了原装 HP 耗材。耗材安装后，屏幕将短暂显示该消息，然后会显示 Ready (就绪) 消息。	无需采取任何措施。
Manual duplex (手动双面打印) 装入纸盘 #按 [OK]		手动双面打印作业的第一面已打印，且需要装入页面以处理第二面。	将页面装入所示纸盘，使已打印面朝上，且页面顶部远离您，然后按下 OK。
Non HP supply installed (安装了非 HP 耗材)	✓	安装了非 HP 耗材。	<p>如果您确定购买的是 HP 耗材，请转至 www.hp.com/go/anticounterfeit。</p> <p>因使用非 HP 耗材而导致的服务或维修不在 HP 的保修范围内。</p>

控制面板消息	状态警报	说明	建议的操作
Print failure (打印故障) 按 [OK]如果错误重复出现, 请关闭产品然后再打开	✓	本产品无法处理页面。	按下 OK 可继续打印作业, 但可能影响输出。 如果错误仍然存在, 请关闭产品然后再打开。重新发送打印作业。
Rear door open (后挡盖打开)	✓	产品后挡盖打开。	合上挡盖。
Remove shipping locks from <color> cartridges (取下<颜色>碳粉盒上的装运锁)	✓	未取下打印碳粉盒装运锁。	确保取下打印碳粉盒上的装运锁。
Used <color> Cartridge in use (正在使用旧的<颜色>碳粉盒)	✓	安装在产品中的打印碳粉盒已到达其默认的碳粉不足阈值。	无需采取任何措施。
Used supplies in use (正在使用旧耗材)	✓	安装在产品中的打印碳粉盒已到达其默认的碳粉不足阈值。	无需采取任何措施。
Used supply installed 要接受 按 [OK]	✓	安装在产品中的打印碳粉盒已到达其默认的碳粉不足阈值。	按 OK 以继续。
安装<颜色>碳粉盒	✓	尚未在产品中安装打印碳粉盒, 或安装不正确。	安装打印碳粉盒。
安装了不支持的[颜色] 按 [OK] 继续	✓	产品检测到安装了非 HP 制造的打印碳粉盒。	按下 OK 按钮以继续打印。 如果您认为自己购买的是 HP 耗材, 请拨打 HP 打假热线 1-877-219-3183。因使用非 HP 耗材而导致的服务或维修不在 HP 保修范围之内。
不正确的耗材	✓	多个打印碳粉盒装入了错误插槽。	确保每个打印碳粉盒都装入了正确插槽。从上到下, 打印碳粉盒的安装顺序是: 黄色、品红色、青色和黑色。
打印错误 按 [OK]	✓	纸张移动通过本产品时发生延迟。	按 OK 清除该消息。
更换<颜色>	✓	打印碳粉盒已达到其使用期限, 并且 系统设置 菜单中的 严重不足 时菜单项设置为 停止 。	为了确保获得最佳打印质量, HP 建议您在此时更换打印碳粉盒。您可以继续打印, 直至您发现打印质量下降。实际的碳粉盒寿命可能不同。当某种 HP 耗材达到“严重不足”阈值时, HP 对于该耗材的高级保护保修也将终止。在“严重不足”模式下继续使用 HP 耗材所导致的所有打印缺陷或碳粉盒故障, 将不认为是 HP 打印碳粉盒保修声明中所说的耗材有材料或工艺缺陷。
耗材不足	✓	多种耗材即将用完。	检查控制面板上的耗材量标, 或者打印耗材状态页来确定哪些碳粉盒碳粉量不足。 打印将继续, 直至显示“严重不足”消息。考虑准备好备用耗材。

控制面板消息	状态警报	说明	建议的操作
黑色碳粉盒碳粉不足	✓	打印碳粉盒即将达到其使用期限。	可继续打印，但要准备好备用耗材。
黑色碳粉盒碳粉严重不足	✓	打印碳粉盒已达到其使用寿命，并且 系统设置 菜单中的 严重不足 时菜单项设置为 继续 。	为了确保获得最佳打印质量，HP 建议您在此时更换打印碳粉盒。您可以继续打印，直至您发现打印质量下降。实际的碳粉盒寿命可能不同。 当某种 HP 耗材达到“严重不足”阈值时，HP 对于该耗材的高级保护保修也将终止。在“严重不足”模式下继续使用 HP 耗材所导致的所有打印缺陷或碳粉盒故障，将不认为是 HP 打印碳粉盒保修声明中所说的耗材有材料或工艺缺陷。
黑色碳粉盒位置错误	✓	打印碳粉盒装入了错误插槽。	确保每个打印碳粉盒都装入了正确插槽。从前到后，打印碳粉盒的安装顺序是：黑色、青色、品红色和黄色。
黑色碳粉盒位置错误	✓	打印碳粉盒安装在错误插槽中。	确保每个打印碳粉盒都装在正确插槽中。从前到后，打印碳粉盒的安装顺序是：黑色、青色、品红色和黄色。
黄色碳粉盒碳粉不足	✓	打印碳粉盒即将达到其使用期限。	可继续打印，但要准备好备用耗材。
黄色碳粉盒碳粉严重不足	✓	打印碳粉盒已达到其使用寿命，并且 系统设置 菜单中的 严重不足 时菜单项设置为 继续 。	为了确保获得最佳打印质量，HP 建议您在此时更换打印碳粉盒。您可以继续打印，直至您发现打印质量下降。实际的碳粉盒寿命可能不同。 当某种 HP 耗材达到“严重不足”阈值时，HP 对于该耗材的高级保护保修也将终止。在“严重不足”模式下继续使用 HP 耗材所导致的所有打印缺陷或碳粉盒故障，将不认为是 HP 打印碳粉盒保修声明中所说的耗材有材料或工艺缺陷。
黄色碳粉盒位置错误	✓	打印碳粉盒装入了错误插槽。	确保每个打印碳粉盒都装入了正确插槽。从前到后，打印碳粉盒的安装顺序是：黑色、青色、品红色和黄色。
黄色碳粉盒位置错误	✓	打印碳粉盒安装在错误插槽中。	确保每个打印碳粉盒都装在正确插槽中。从前到后，打印碳粉盒的安装顺序是：黑色、青色、品红色和黄色。
内存不足 按 [OK]	✓	本产品内存几乎用完。	按下 OK 完成打印作业，或者按下 X 取消作业。 将作业分成几个包含较少页面的小作业。

控制面板消息	状态警报	说明	建议的操作
品红色碳粉盒碳粉不足	✓	打印碳粉盒即将达到其使用期限。	可继续打印，但要准备好备用耗材。
品红色碳粉盒碳粉严重不足	✓	打印碳粉盒已达到其使用寿命，并且 系统设置 菜单中的 严重不足 时菜单项设置为 继续 。	为了确保获得最佳打印质量，HP 建议您在此时更换打印碳粉盒。您可以继续打印，直至您发现打印质量下降。实际的碳粉盒寿命可能不同。 当某种 HP 耗材达到“严重不足”阈值时，HP 对于该耗材的高级保护保修也将终止。在“严重不足”模式下继续使用 HP 耗材所导致的所有打印缺陷或碳粉盒故障，将不认为是 HP 打印碳粉盒保修声明中所说的耗材有材料或工艺缺陷。
品红色碳粉盒位置错误	✓	打印碳粉盒装入了错误插槽。	确保每个打印碳粉盒都装入了正确插槽。从前到后，打印碳粉盒的安装顺序是：黑色、青色、品红色和黄色。
品红色碳粉盒位置错误	✓	打印碳粉盒安装在错误插槽中。	确保每个打印碳粉盒都装在正确插槽中。从前到后，打印碳粉盒的安装顺序是：黑色、青色、品红色和黄色。
青色碳粉盒碳粉不足	✓	打印碳粉盒即将达到其使用期限。	可继续打印，但要准备好备用耗材。
青色碳粉盒碳粉严重不足	✓	打印碳粉盒已达到其使用寿命，并且 系统设置 菜单中的 严重不足 时菜单项设置为 继续 。	为了确保获得最佳打印质量，HP 建议您在此时更换打印碳粉盒。您可以继续打印，直至您发现打印质量下降。实际的碳粉盒寿命可能不同。 当某种 HP 耗材达到“严重不足”阈值时，HP 对于该耗材的高级保护保修也将终止。在“严重不足”模式下继续使用 HP 耗材所导致的所有打印缺陷或碳粉盒故障，将不认为是 HP 打印碳粉盒保修声明中所说的耗材有材料或工艺缺陷。
青色碳粉盒位置错误	✓	打印碳粉盒装入了错误插槽。	确保每个打印碳粉盒都装入了正确插槽。从前到后，打印碳粉盒的安装顺序是：黑色、青色、品红色和黄色。
青色碳粉盒位置错误	✓	打印碳粉盒安装在错误插槽中。	确保每个打印碳粉盒都装在正确插槽中。从前到后，打印碳粉盒的安装顺序是：黑色、青色、品红色和黄色。
驱动程序无效 按 [OK]	✓	您使用的打印机驱动程序不正确。	选择正确的打印机驱动程序。
取下所有碳粉盒上的装运锁	✓	打印碳粉盒装运锁安装在一个或多个打印碳粉盒上。	务必取下所有打印碳粉盒装运锁（新打印碳粉盒左端的橙色拉环）。

控制面板消息	状态警报	说明	建议的操作
设备错误 按 [OK]		发生内部错误。	按下 OK 以继续作业。
手动进纸 <类型> <尺寸> 按 [OK] 使用可用介质	✓	本产品设为手动进纸模式。	按下 OK 以清除此消息，或将正确纸张装入纸盘 1。
纸盘 # 卡纸 清除卡纸，然后按 [OK]	✓	产品检测到卡纸。	清除所示位置的卡纸，然后按下 OK 。 如果消息仍然存在，请与 HP 支持部门联系。
纸盘 # 中的纸张尺寸不匹配 装入 [尺寸] 按 [OK]	✓	本产品检测到纸盘中的纸张与纸盘配置不相符。	将正确纸张装入纸盘，或根据已装入纸张的尺寸配置纸盘。
装入纸盘 # <类型> <尺寸>	✓	虽然纸盘配置符合打印作业的纸张类型和尺寸要求，但此纸盘为空。	将正确纸张装入纸盘，或者按下 OK 以使用其它纸盘中的纸张。
装入纸盘 1 <类型> <尺寸>	✓	所有纸盘配置都与打印作业要求的纸张类型和尺寸不相符。	将正确纸张装入纸盘 1，或者按下 OK 以使用其它纸盘中的纸张。
装入纸盘 1 普通纸 <尺寸> 清洁页 按 [OK] 启动	✓	产品已就绪，可以进行清洁操作。	在纸盘 1 中装入所示尺寸的普通纸，然后按下 OK 。
装入纸张	✓	纸盘 2 已空。	将纸装入纸盘 2。

进纸不正确或卡纸

- [产品不拾纸](#)
- [产品一次拾起多张纸](#)
- [防止卡纸](#)
- [清除卡纸](#)

产品不拾纸

如果产品不从纸盘中拾纸，请尝试以下解决方案。

1. 打开产品，取出所有卡纸。
2. 将适合作业的正确尺寸的纸张装入纸盘。
3. 确保已根据纸张尺寸正确调整了纸盘中的纸张导板。调整纸张导板，使其接触纸叠，但没有挤压纸叠。
4. 检查产品控制面板，看看产品是否在等待您确认手动进纸提示。装上纸，然后继续。

产品一次拾起多张纸

如果产品一次从纸盘中拾起多张纸，请尝试以下解决方案。

1. 从纸盘中取出纸叠，将其弯曲并旋转 180 度，然后将其翻转过来。请勿展开纸张。将纸叠放回纸盘中。
2. 请在本产品上仅使用符合 HP 规格的纸张。
3. 使用无皱、无折痕或未受损的纸张。如有必要，使用不同纸包中的纸张。
4. 确保纸盘未装得太满。如果纸盘装得太满，请从中取出整叠纸，将纸叠弄平，然后再将部分纸装到纸盘中。
5. 确保已根据纸张尺寸正确调整了纸盘中的纸张导板。调整纸张导板，使其接触纸叠，但没有挤压纸叠。

防止卡纸

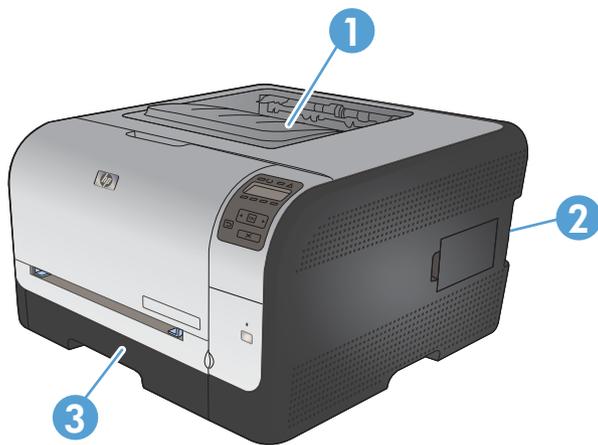
要减少卡纸次数，请尝试以下解决方案。

1. 请在本产品上仅使用符合 HP 规格的纸张。
2. 使用无皱、无折痕或未受损的纸张。如有必要，使用不同纸包中的纸张。
3. 使用以前未打印过或复印过的纸张。
4. 确保纸盘未装得太满。如果纸盘装得太满，请从中取出整叠纸，将纸叠弄平，然后再将部分纸装到纸盘中。
5. 确保已根据纸张尺寸正确调整了纸盘中的纸张导板。调整纸张导板，使其接触纸叠，但没有挤压纸叠。
6. 确保将纸盘完全插入产品中。
7. 在重磅纸、压纹纸或穿孔纸上打印时，请使用手动进纸功能，且一次只能送入一张纸。

清除卡纸

卡塞位置

请参照下图找到卡纸位置。

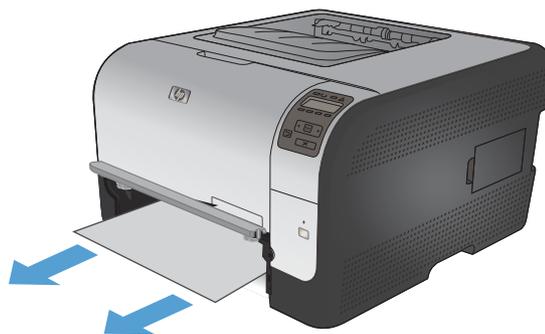


- | | |
|---|-----|
| 1 | 出纸槽 |
| 2 | 后挡盖 |
| 3 | 纸盘 |

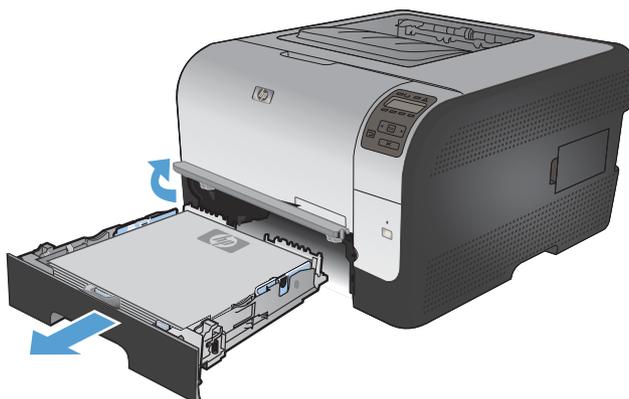
纸盘 1 卡纸

注： 如果纸张撕裂，请取出所有碎纸后再继续打印。

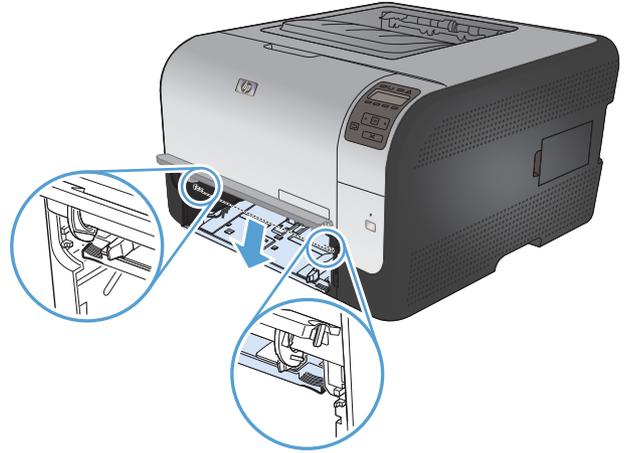
1. 如果可以看到卡塞的纸张，请通过平直拉出卡塞纸张来将其取出。



2. 如果看不到卡塞的纸张，则打开纸盘 1 挡盖并拉出纸盘 2。

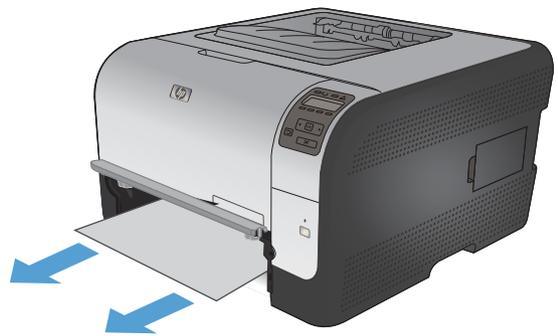


3. 按下两个压片，以释放纸盘 1 面板。

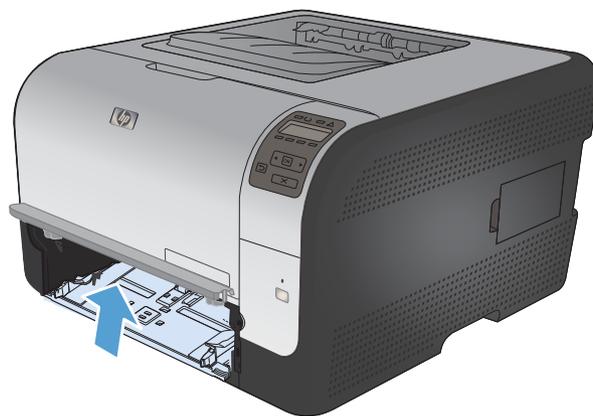


4. 平直拉出卡塞的纸张。

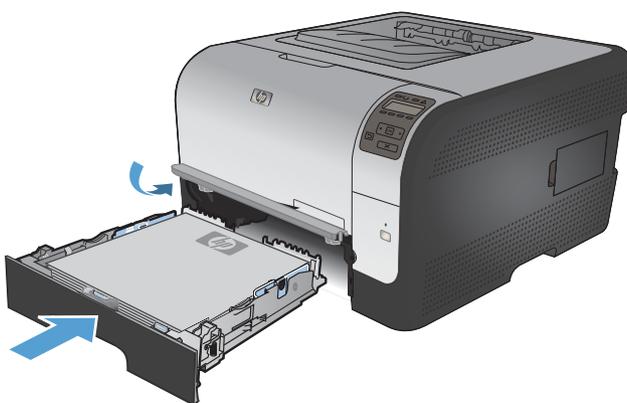
注意： 不要向上拉卡塞的纸张。请务必平直拉出。



5. 向上推两个压片以重新装上纸盘 1 面板。

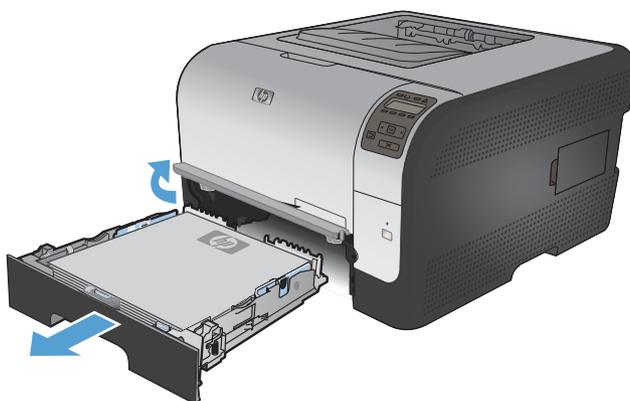


6. 更换纸盘 2。



纸盘 2 卡纸

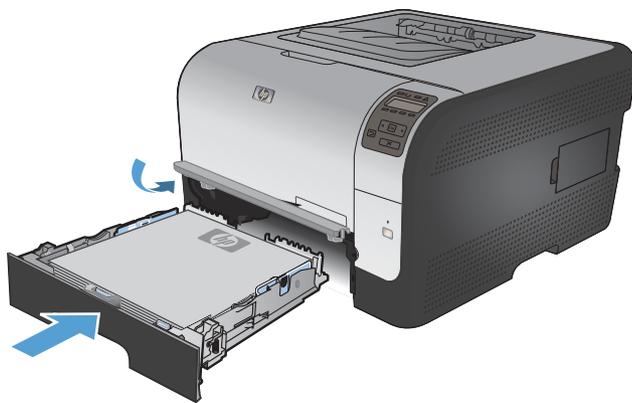
1. 拉出纸盘 2，将其放在平整的表面上。



2. 平直拉出卡塞的纸张。



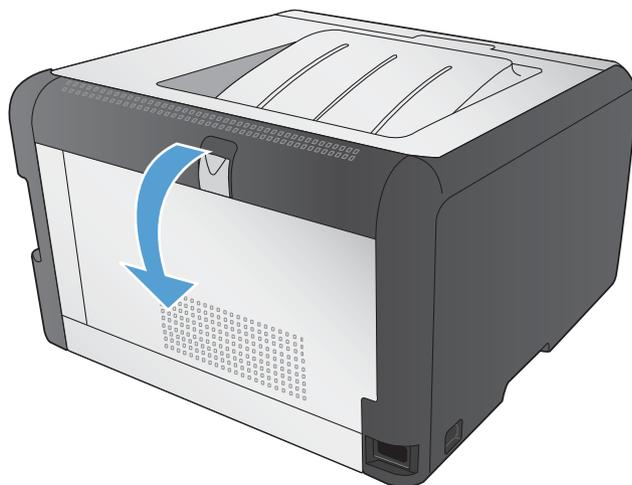
3. 重新装上纸盘 2。



4. 按下 **OK** 继续打印。

热凝器区域卡纸

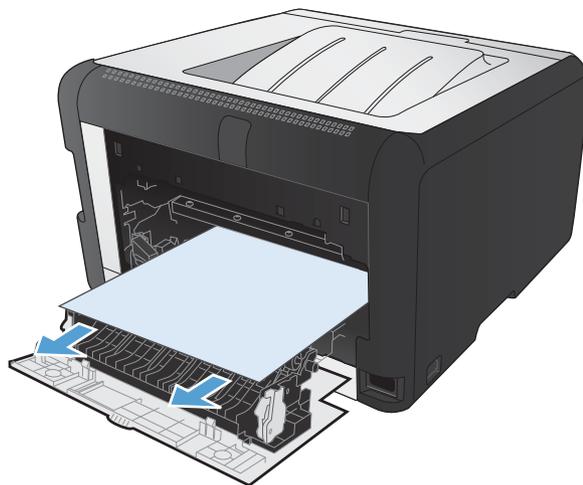
1. 打开后挡盖。



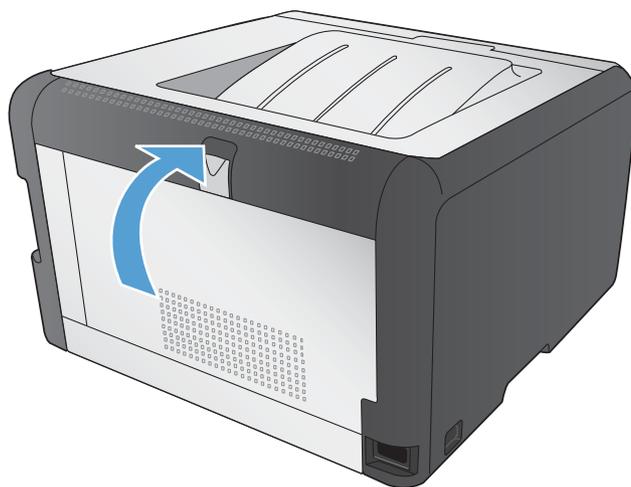
2. 取出任何卡塞的纸张。

注： 如果纸张撕裂，请取出所有碎纸后再继续打印。

注意： 等热凝器区域冷却后，再清除卡纸。



3. 合上后挡盖。



出纸槽卡纸

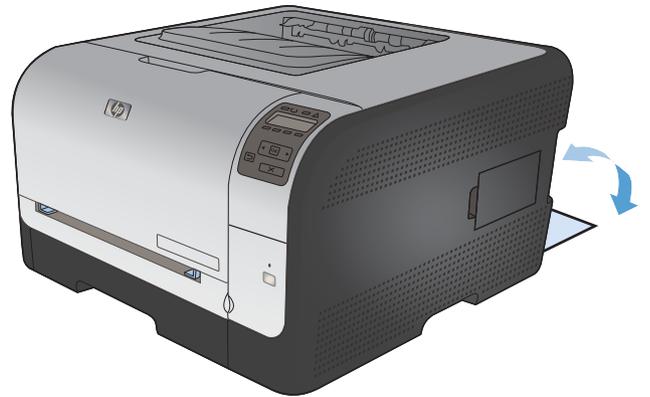
1. 在出纸槽区域查找卡纸。

2. 取出所有可见的纸张。

注： 如果纸张撕裂，请取出所有碎纸后再继续打印。



3. 打开后挡盖，然后将其合上以清除消息。



解决图像质量问题

如果遵循以下规则，则可避免大部分打印质量问题。

- [在打印机驱动程序中使用正确的纸张类型设置](#)
- [在打印机驱动程序中调整颜色设置](#)
- [使用符合 HP 规格的纸张](#)
- [打印清洁页](#)
- [校准产品以匹配颜色](#)
- [检查打印碳粉盒](#)
- [使用最能满足您的打印需求的打印机驱动程序](#)

在打印机驱动程序中使用正确的纸张类型设置

如果遇到以下任何问题，请检查纸张类型设置：

- 打印页面上出现碳粉污迹。
- 打印页面上出现重复的标记。
- 打印的页面卷曲。
- 打印页面上碳粉成片剥落。
- 打印页面上有较小的未打印区域。

更改 Windows 的纸张类型设置

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 选择产品，然后单击**属性**或**首选项**按钮。
3. 单击**纸张/质量**选项卡。
4. 在**纸张类型**下拉列表中，单击**更多...**选项。
5. 展开**类型**：选项列表。
6. 展开纸张类型的每种类别，直至找到您使用的纸张类型。
7. 选择要使用的纸张类型对应的选项，然后单击**确定**按钮。

更改 Mac 的纸张类型设置

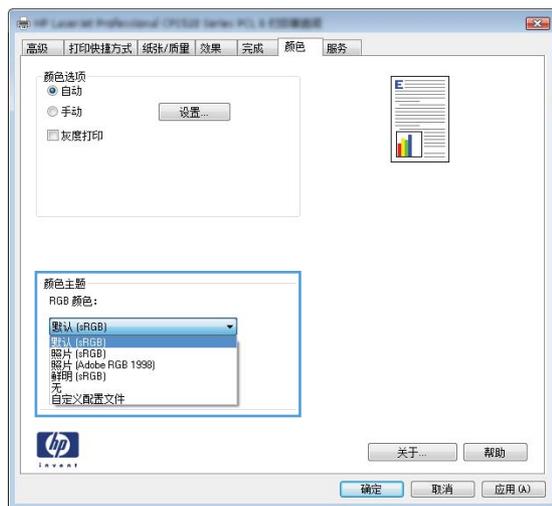
1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**选项。
2. 在**份数和页数**菜单中，单击**页面设置**按钮。
3. 从**纸张尺寸**下拉列表选择一个尺寸，然后单击 **OK** 按钮。
4. 打开**完成**菜单。

5. 从**介质类型**下拉列表中选择一种类型。
6. 单击**打印**按钮。

在打印机驱动程序中调整颜色设置

更改打印作业的颜色主题

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 单击**属性**或**首选项**。
3. 单击**颜色**选项卡。
4. 从**颜色主题**下拉列表中选择颜色主题。



- **默认 (sRGB):** 此主题将产品设为在原始设备模式下打印 RGB 数据。使用此主题时，可在软件程序或操作系统中管理颜色，以确保正确着色。
- **鲜明:** 本产品增强了中色调的颜色饱和度。打印商务图形时请使用此主题。
- **照片:** 本产品将 RGB 颜色解释为如同使用数码彩扩机打印照片。它渲染的色彩比默认 (sRGB) 主题更深、更饱和。打印照片时请使用此主题。
- **照片 (Adobe RGB 1998):** 此主题适合打印使用 AdobeRGB 色彩空间而非 sRGB 的数码照片。使用此主题时，请关闭软件程序中的颜色管理功能。
- **无**

更改颜色选项

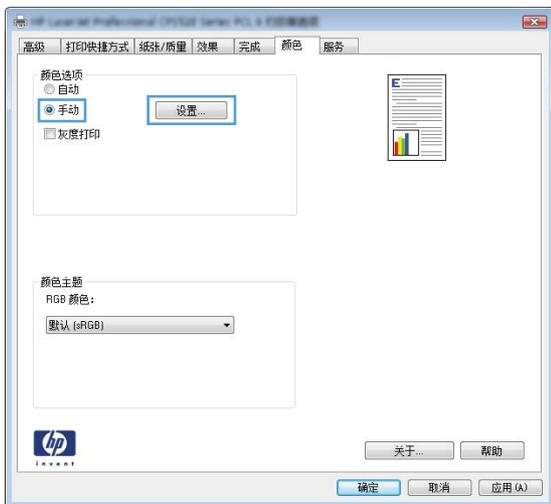
从打印机驱动程序的颜色选项卡中，更改当前打印作业的颜色选项设置。

1. 在软件程序的**文件**菜单中，单击**打印**。
2. 单击**属性**或**首选项**。
3. 单击**颜色**选项卡。

4. 单击**自动**或**手动**设置。

- **自动**设置：为大多数彩色打印作业选择此设置
- **手动**设置：选择此设置可单独调整颜色设置，而其它设置仍保持不变。

 **注：** 手动更改颜色设置可能影响输出。HP 建议只由彩色图形专家更改这些设置。



5. 单击**灰度打印**选项以用黑白打印彩色文档。使用此选项打印要复印或传真的彩色文档。
6. 单击**确定**按钮。

使用符合 HP 规格的纸张

如果遇到以下任何问题，请换用其它纸张：

- 打印颜色太浅或部分区域看上去褪色。
- 打印页面上出现碳粉斑点。
- 打印页面上出现碳粉污迹。
- 打印字符似乎变形。
- 打印的页面卷曲。

始终使用其类型和重量受本产品支持的纸张。此外，选择纸张时请遵循以下准则：

- 确保纸张质量优良，无划损、缺口、破损、污点、浮粒、灰尘、折皱、脱墨、订书钉和卷曲边。
- 使用以前未打印过的纸张。
- 使用激光打印机专用纸张。不要使用专用于喷墨打印机的纸张。
- 不要使用粗糙的纸张。一般而言，使用的纸张越光滑，打印质量就越好。

打印清洁页

遇到以下任何问题时，请打印清洁页以清除送纸道中的灰尘和残留碳粉：

- 打印页面上出现碳粉斑点。
- 打印页面上出现碳粉污迹。
- 打印页面上出现重复的标记。

按照下列步骤打印清洁页。

1. 在产品控制面板上，按下 **OK** 按钮。
2. 按下右箭头 ► 以突出显示**服务**菜单，然后按下 **OK** 按钮。
3. 按下右箭头 ► 以突出显示**清洁页**选项，然后按下 **OK** 按钮。

校准产品以匹配颜色

如果打印输出带有彩色阴影、模糊图形或色彩不良的区域，则可能需要校准产品以匹配颜色。从控制面板上的“报告”菜单中打印“诊断页”，以检查颜色匹配情况。如果该页上的色块互不匹配，则需要校准产品。

1. 在产品控制面板上，打开**系统设置**菜单。
2. 打开 Print quality（打印质量）菜单，然后选择**校准颜色**项目。
3. 选择**现在校准**选项。

检查打印碳粉盒

遇到以下任何问题时，请检查每个打印碳粉盒，并在必要时更换碳粉盒：

- 打印颜色太浅或部分区域看上去褪色。
- 打印页面上有较小的未打印区域。
- 打印页面上有条纹或条带。

如果确定需要更换打印碳粉盒，请打印耗材状态页以找出正确的原装 HP 打印碳粉盒部件号。

打印碳粉盒的类型	此问题的解决步骤
重注或再造的打印碳粉盒	Hewlett-Packard 公司不建议使用非 HP 耗材，无论此类耗材是新的还是再造的。因为这些产品不是 HP 产品，HP 无法改变其设计或控制其质量。如果您在使用重注或再造的打印碳粉盒并对打印质量不满意，请换用带有“HP”或“Hewlett-Packard”或 HP 徽标的原装 HP 打印碳粉盒。
原装 HP 打印碳粉盒	<ol style="list-style-type: none"> 1. 当打印碳粉盒达到其估计的使用寿命时，产品控制面板或耗材状态页面将显示严重不足状态。当打印质量不可接受时，请更换打印碳粉盒。 2. 从控制面板的报告菜单中打印“打印质量页”。如果打印页面上出现某种颜色的条纹或标记，则表明该颜色的打印碳粉盒可能存在缺陷。请参阅此文档中的说明以看懂页面意思。如有必要，请更换打印碳粉盒。 3. 用肉眼检查打印碳粉盒是否受损。参阅随后的说明。如有必要，请更换打印碳粉盒。 4. 如果打印页面上有以相同间距重复出现的标记，则请打印清洁页。如果这不能解决问题，请使用此文档中的重复缺陷标尺找出问题的根源。

打印耗材状态页

耗材状态页指示估计的打印碳粉盒剩余寿命。它也列出了适用于您的产品的正宗原装 HP 打印碳粉盒的部件号（以便您可订购备用打印碳粉盒）和其它有用的信息。

1. 在产品控制面板上，打开**报告**菜单。
2. 选择**耗材状态**页以打印该页。

解释打印质量页

1. 在产品控制面板上，打开**报告**菜单。
2. 选择**打印质量**页项目以打印该项目。

此页面包含五个色带，这些色带分成四组，如下图所示。通过检查每一组，便可查出出现问题的特定碳粉盒。



部分	打印碳粉盒
1	黄色
2	青色

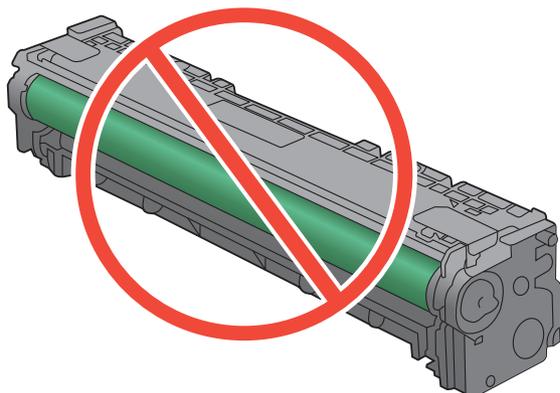
部分	打印碳粉盒
3	黑色
4	品红色

- 如果只有其中一组出现斑点或条纹，则请更换与该组关联的打印碳粉盒。
- 如果有多组出现斑点，请打印清洁页。如果这不能解决问题，请确定所有斑点的颜色是否始终相同，例如，是否所有五个色带中均出现了品红色斑点。如果所有斑点的颜色均相同，请更换该颜色的打印碳粉盒。
- 如果多个色带上出现条纹，请联系 HP。问题的根源可能在于打印碳粉盒以外的组件。

检查打印碳粉盒是否损坏

1. 从产品中卸下打印碳粉盒，检查是否已取下密封胶带。
2. 检查内存芯片是否损坏。
3. 检查打印碳粉盒底部的绿色成像鼓的表面。

△ **注意：** 不要触摸碳粉盒底部的绿色滚筒（成像鼓）。如果成像鼓上有手印，将影响打印质量。



4. 如果发现成像鼓上有任何刮痕、手印或其它受损迹象，请更换打印碳粉盒。
5. 如果成像鼓未受损，请轻轻多次滚动打印碳粉盒并重新安装它。打印数页，看看问题是否已解决。

重复缺陷

如果缺陷以下列间隔重复出现在页面上，则表明打印碳粉盒可能损坏。

- 22 毫米
- 27 毫米
- 29 毫米
- 76 毫米

使用最能满足您的打印需求的打印机驱动程序

如果打印页面中出现意外图形线条、缺少文本、缺少图形、格式不正确或字体被替换，则可能需要更换打印机驱动程序。

HP PCL 6 驱动程序

- 作为默认驱动程序提供。此驱动程序将自动安装，除非您选择另一个驱动程序。
- 建议用于所有 Windows 环境
- 为大多数用户提供总体最佳速度、打印质量和产品功能支持
- 是为了与 Windows 图形设备接口 (GDI) 保持一致以便在 Windows 环境中获得最佳速度而开发的
- 可能与基于 PCL 5 的第三方和自定义软件程序不完全兼容

HP UPD PS 驱动程序

- 建议用于通过 Adobe® 软件程序或其它图形密集程度高的软件程序执行的打印
- 为从 postscript 仿真打印提供所需的支持，或者为获得 postscript flash 字体支持提供支持

HP UPD PCL 5

- 建议用于 Windows 环境下的一般办公打印
 - 与以前的 PCL 版本和较旧的 HP LaserJet 产品兼容
 - 是从第三方或自定义软件程序打印的最佳选择
 - 是在混合环境下操作、需要将产品设为 PCL 5 (UNIX, Linux, 大型机) 时的最佳选择
 - 设计在企业 Windows 环境中使用，以便提供一个可与多种打印机型号配合使用的驱动程序
 - 从移动 Windows 计算机打印到多种打印机型号时的首选
-

从以下网站下载附加打印机驱动程序: www.hp.com/support/ljcp1520series。

产品不打印或打印缓慢

产品不打印

如果产品完全停止打印，请尝试以下解决方案。

1. 确保产品已开机，且控制面板显示其已准备就绪。
 - 如果控制面板未显示产品已准备就绪，请关闭产品然后再打开。
 - 如果控制面板显示产品已准备就绪，请尝试再次发送作业。
2. 如果控制面板显示产品出错，请纠正错误后尝试重新发送作业。
3. 确保所有电缆均正确连接。如果产品连接至网络，请检查以下项目：
 - 检查产品上网络连接旁的指示灯。如果网络处于活动状态，此指示灯将呈绿色亮起。
 - 确保使用网线而不是电话线连接至网络。
 - 确保网络路由器、集线器或交换机已开启且运行正常。
4. 从产品随附的 CD 安装 HP 软件。使用通用打印机驱动程序可导致打印机延迟从打印队列清除作业。
5. 从计算机的打印机列表中，右击本产品的名称，单击**属性**，然后打开**端口**选项卡。
 - 如果您使用网线连接至网络，请确保**端口**选项卡上列出的打印机名称与产品配置页上的产品名称一致。
 - 如果您使用 USB 电缆连接至无线网络，请确保选中 **USB 虚拟打印机端口**旁边的方框。
6. 如果您使用计算机上的个人防火墙系统，则其可能阻止了计算机与本产品的通信。尝试暂时禁用此防火墙，以弄清其是否是问题根源所在。
7. 如果您的计算机或产品已连接至无线网络，较差的信号质量或干扰可能会延迟打印作业。

产品打印缓慢

如果产品似乎打印缓慢，请尝试以下解决方案。

1. 确保计算机符合本产品的最低规格。有关规格列表，请访问以下网站：www.hp.com/support/ljcp1520series。
2. 如果将本产品配置为在某些类型的纸张（例如重磅纸）上打印，产品将打印缓慢，以便将碳粉正确融合到纸张上。如果纸张类型设置与您使用的纸张类型不符，请将设置更改为正确的纸张类型。
3. 如果您的计算机或产品已连接至无线网络，较差的信号质量或干扰可能会延迟打印作业。

解决连接问题

解决直接连接问题

如果已将产品直接连接至计算机，请检查电缆。

- 检查电缆是否已连接至计算机和产品。
- 检查电缆长度是否未超过 5 米。尝试使用较短的电缆。
- 将电缆连接至其它产品，检查电缆是否正常工作。如有必要，请更换电缆。

解决网络问题

检查以下项目，验证产品是否与网络通信。开始之前，从产品控制面板打印配置页，然后查找此页中列出的产品 IP 地址。

- [物理连接不良](#)
- [计算机使用的本产品 IP 地址不正确](#)
- [计算机不能与产品通信](#)
- [产品使用的链路和双工设置不适合网络](#)
- [新软件程序可能引起兼容性问题。](#)
- [计算机或工作站可能设置不正确。](#)
- [产品被禁用或其它网络设置不正确](#)

物理连接不良

1. 检查是否使用正确长度的电缆将产品连接至正确的网络端口。
2. 检查电缆连接是否牢固。
3. 查看产品背面的网络端口连接，检查琥珀色活动指示灯和绿色的链路状态指示灯是否亮起。
4. 如果问题继续存在，请试用其它电缆或集线器上的其它端口。

计算机使用的本产品 IP 地址不正确

1. 打开打印机属性，然后单击端口选项卡。检查是否选择了产品的当前 IP 地址。产品 IP 地址列在产品配置页上。
2. 如果使用 HP 标准 TCP/IP 端口安装本产品，请选中以下复选框：**Always print to this printer, even if its IP address changes**（始终打印到此打印机，即使其 IP 地址已更改）。
3. 如果使用 Microsoft 标准 TCP/IP 端口安装本产品，请使用主机名而不是 IP 地址。
4. 如果 IP 地址正确，请删除产品，然后重新添加。

计算机不能与产品通信

1. PING 网络以测试其通信情况。
 - a. 在计算机上打开命令行提示符。对于 Windows，请依次单击**开始**和**运行**，然后键入 cmd。
 - b. 先后键入 ping 及您产品的 IP 地址。
 - c. 如果窗口显示往返时间，则表明网络运行正常。
2. 如果 ping 命令失败，请检查是否打开了网络集线器，然后检查网络设置、产品及计算机是否全部配置为使用同一网络。

产品使用的链路和双工设置不适合网络

Hewlett-Packard 建议将此设置设为自动模式（默认设置）。如果更改了这些设置，则必须根据您的网络作出相应的更改。

新软件程序可能引起兼容性问题。

检查新软件程序是否安装正确，以及是否使用正确的打印机驱动程序。

计算机或工作站可能设置不正确。

1. 检查网络驱动程序、打印机驱动程序和网络重定向。
2. 检查操作系统是否配置正确。

产品被禁用或其它网络设置不正确

1. 查看配置页以检查网络协议的状态。如有必要请启用它。
2. 如有必要，请重新配置网络设置。

解决无线网络问题

- [无线连接检查清单](#)
- [控制面板显示以下消息：此产品上的无线功能已关闭](#)
- [完成无线配置后产品不打印](#)
- [产品不打印且计算机安装了第三方防火墙](#)
- [移动无线路由器或产品后无线连接不起作用](#)
- [无法将多台计算机连接至无线产品](#)
- [无线产品在连接至 VPN 时断开通信](#)
- [网络未显示在无线网络列表中](#)
- [无线网络未运行](#)

无线连接检查清单

- 产品和无线路由器均已开启且接通电源。同时确保已开启产品中的无线电。
- 确保服务集标识符 (SSID) 正确。打印配置页以确定 SSID。如果不确定 SSID 是否正确，请再次运行无线设置。
- 通过安全的网络，确保安全信息是正确的。如果安全信息不正确，请再次运行无线设置。
- 如果无线网络运行正常，请尝试访问无线网络中的其它计算机。如果网络可访问互联网，请尝试通过无线连接连接至互联网。
- 本产品与无线接入点（在使用 WPA 安全性的网络上）的加密方法（AES 或 TKIP）相同。
- 产品处于无线网络覆盖范围之内。对于大多数网络，产品必须处于无线接入点（无线路由器）的 30 米范围之内。
- 没有阻断无线信号的障碍物。移除接入点与产品之间的任何较大金属物体。产品与无线接入点之间没有包含金属或混凝土的撑杆、墙壁或支撑柱。
- 产品远离可能干扰无线信号的电子设备。许多设备可能干扰无线信号，包括电机、无绳电话、安全系统摄像头、其它无线网络及某些蓝牙设备。
- 已在计算机上安装了打印机驱动程序。
- 已选择正确的打印机端口。
- 计算机与产品连接至同一无线网络。

控制面板显示以下消息： 此产品上的无线功能已关闭

- ▲ 按下产品上的无线按钮以打开无线菜单，然后打开无线电。

完成无线配置后产品不打印

1. 确保产品已开机且处于就绪状态。
2. 确保已连接至正确的无线网络。

3. 确保无线网络运行正常。
 - a. 打开**网络配置**菜单，然后打开**无线菜单**项目。
 - b. 选择**运行网络测试**项目以测试无线网络。产品随即打印测试结果报告。
4. 确保选择了正确的端口或产品。
 - a. 从计算机的打印机列表中，右击本产品的名称，单击**属性**，然后打开**端口**选项卡。
 - b. 确保选中 **USB 虚拟打印机端口**旁的方框。
5. 确保计算机运行正常。如有必要，重新启动计算机。

产品不打印且计算机安装了第三方防火墙

1. 用制造商提供的最新更新程序更新防火墙。
2. 如果在您安装产品或尝试打印时程序要求访问防火墙，请确保允许程序运行。
3. 暂时关闭防火墙，然后在计算机上安装无线产品。安装完无线产品后，启用防火墙。

移动无线路由器或产品后无线连接不起作用

确保路由器或产品与您的计算机连接至同一网络。

1. 打开**报告**菜单，选择**配置报告**项目以打印报告。
2. 将配置报告上的服务集标识符 (SSID) 与您的计算机打印机配置中的 SSID 进行比较。
3. 如果 SSID 不同，则表明设备未连接至同一网络。重新配置产品的无线设置。

无法将多台计算机连接至无线产品

1. 确保其它计算机也处于无线覆盖范围之内，且无阻碍信号的障碍物。对于大多数网络，无线接入点的无线覆盖范围不超过 30 米。
2. 确保产品已开机且处于就绪状态。
3. 关闭计算机上的任何第三方防火墙。
4. 确保无线网络运行正常。
 - a. 在产品控制面板上，打开**网络配置**菜单，然后打开**无线菜单**项目。
 - b. 选择**运行网络测试**项目以测试无线网络。产品随即打印测试结果报告。
5. 确保选择了正确的端口或产品。
 - a. 从计算机的打印机列表中，右击本产品的名称，单击**属性**，然后打开**端口**选项卡。
 - b. 单击**配置端口**按钮，以检查 IP 地址是否与“运行网络测试”报告上列出的 IP 地址一致。
6. 确保计算机运行正常。如有必要，重新启动计算机。

无线产品在连接至 VPN 时断开通信

- 通常不能同时连接至 VPN 和其它网络。

网络未显示在无线网络列表中

- 确保无线路由器已开启且已接通电源。
- 网络可能被隐藏。但是，您仍可连接至隐藏的网络。

无线网络未运行

1. 要检查网络是否已断开通信，请尝试将另一台设备连接至网络。
2. PING 网络以测试其通信情况。
 - a. 在计算机上打开命令行提示符。对于 Windows，请依次单击**开始**和**运行**，然后键入 cmd。
 - b. 先后键入 ping 和您网络的服务集标识符 (SSID)。
 - c. 如果窗口显示往返时间，则表明网络运行正常。
3. 确保路由器或产品与您的计算机连接至同一网络。
 - a. 打开**报告**菜单，选择**配置报告**项目以打印报告。
 - b. 将配置报告上的服务集标识符 (SSID) 与您的计算机打印机配置中的 SSID 进行比较。
 - c. 如果 SSID 不同，则表明设备未连接至同一网络。重新配置产品的无线设置。

解决产品软件问题

产品软件问题

问题	解决方法
在打印机文件夹中看不到产品的打印机驱动程序	<ul style="list-style-type: none">重新启动计算机以重启后台处理程序进程。如果后台处理程序崩溃，打印机文件夹中将不显示任何打印机驱动程序。重新安装产品软件。 注： 关闭任何正在运行的应用程序。要关闭在系统任务栏中有对应图标的应用程序，请右击此图标，然后选择关闭或禁用。尝试将 USB 电缆插入计算机上的不同 USB 端口。
软件安装期间显示了一条错误消息	<ul style="list-style-type: none">重新安装产品软件。 注： 关闭任何正在运行的应用程序。要关闭在任务栏中有对应图标的应用程序，请右击此图标，然后选择关闭或禁用。检查要安装产品软件的驱动器上的可用空间量。如有必要，请释放出尽可能多的空间，然后重新安装产品软件。如有必要，请运行“磁盘碎片整理程序”，然后重新安装产品软件。
产品处于“就绪”模式，但不执行任何打印作业	<ul style="list-style-type: none">打印配置页，然后检查产品功能。确保所有电缆正确就位，并符合规格。这包括 USB 电缆和电源线。尝试使用新的电缆。

解决常见的 Mac 问题

- 打印机驱动程序未在“打印与传真”列表中列出
- 产品名称未显示在“打印与传真”列表的产品列表中
- 打印机驱动程序不自动设置在“打印与传真”列表中选定的产品。
- 打印作业未发送至所需的产品
- 使用 USB 电缆连接时，在选择驱动程序之后，产品未显示在“打印与传真”列表中。
- 使用 USB 连接时您使用了通用打印机驱动程序

打印机驱动程序未在“打印与传真”列表中列出

- 确保产品 .GZ 文件位于以下硬盘驱动器文件夹中： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources。如有必要，请重新安装软件。
- 如果 GZ 文件位于此文件夹中，则 PPD 文件可能已损坏。删除此文件，然后重新安装软件。

产品名称未显示在“打印与传真”列表的产品列表中

1. 确保电缆连接正确且产品已开机。
2. 请打印配置页以检查产品名。检查配置页上的名称与“打印与传真”列表中的产品名称是否一致。
3. 使用高质量的电缆更换 USB 电缆或网线。

打印机驱动程序不自动设置在“打印与传真”列表中选定的产品。

1. 确保电缆连接正确且产品已开机。
2. 确保产品 .GZ 文件位于以下硬盘驱动器文件夹中： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources。如有必要，请重新安装软件。
3. 如果 GZ 文件位于此文件夹中，则 PPD 文件可能已损坏。删除此文件，然后重新安装软件。
4. 使用高质量的电缆更换 USB 电缆或网线。

打印作业未发送至所需的产品

1. 打开打印队列，重新启动该打印作业。
2. 另一具有相同或相似名称的产品可能已收到您的打印作业。请打印配置页以检查产品名。检查配置页上的名称与“打印与传真”列表中的产品名称是否一致。

使用 USB 电缆连接时，在选择驱动程序之后，产品未显示在“打印与传真”列表中。

软件故障排除

- ▲ 确保 Mac 操作系统为 Mac OS X 10.5 或更新版本。

硬件故障排除

1. 确保产品已开机。
2. 确保 USB 电缆连接正确。
3. 确保使用了正确的高速 USB 电缆。
4. 确保链路中无过多的 USB 设备分用电力。断开链路上的所有设备，将电缆直接连接至计算机上的 USB 端口
5. 检查是否有两个以上的非通电型 USB 集线器连接在链路的某列上。断开链路上的所有设备，将电缆直接连接至计算机上的 USB 端口。

 **注：** iMac 键盘是无源 USB 集线器。

使用 USB 连接时您使用了通用打印机驱动程序

如果您在安装软件之前连接了 USB 电缆，则您可能使用的是通用打印机驱动程序，而不是本产品专用的驱动程序。

1. 删除通用打印机驱动程序。
2. 从产品 CD 重新安装软件。在软件安装程序提示您连接 USB 电缆之前，请勿连接 USB 电缆。
3. 如果安装了多台打印机，请确保在打印对话框的**格式**下拉菜单中选择了正确的打印机。

A 耗材和附件

- [订购部件、附件和耗材](#)
- [部件号](#)

订购部件、附件和耗材

订购耗材和纸张

www.hp.com/go/suresupply

订购原装 HP 部件或附件

www.hp.com/buy/parts

通过服务或支持提供商订购

请与 HP 授权的服务或支持提供商联系。

部件号

打印碳粉盒

表 A-1 打印碳粉盒

部件	部件号	类型/尺寸
打印碳粉盒	CE320A	装有 HP ColorSphere 碳粉的黑色打印碳粉盒
	CE321A	装有 HP ColorSphere 碳粉的青色打印碳粉盒
	CE322A	装有 HP ColorSphere 碳粉的黄色打印碳粉盒
	CE323A	装有 HP ColorSphere 碳粉的品红色打印碳粉盒

 **注：** 有关碳粉盒可打印页数的信息，请访问 www.hp.com/go/pageyield。实际打印量取决于具体的使用情况。

电缆和接口

项目	说明	产品号
USB 电缆	2 米 A 转 B 电缆	8121-0868

B 服务与支持

- [Hewlett-Packard 有限保修声明](#)
- [HP 高级保护保修：LaserJet 打印碳粉盒有限保修声明](#)
- [存储在打印碳粉盒上的数据](#)
- [最终用户许可协议](#)
- [OpenSSL](#)
- [客户支持](#)
- [重新包装产品](#)

Hewlett-Packard 有限保修声明

HP 产品

有限保修期

HP Color LaserJet CP1525n, CP1525nw

一年的产品更换期

HP 向最终用户保证，HP 的硬件和附件自购买之日起，在以上规定的期间内，无任何材料和工艺方面的缺陷。如果 HP 获悉产品在保修期内存在此类缺陷，HP 将自行选择维修或更换经证实有缺陷的产品。更换产品可以是新产品，或是与新产品具有同等性能的产品。

在正确安装和使用的情况下，HP 保证自购买之日起在上述指定日期内，HP 软件不会由于材料和工艺上的缺陷而不能执行其编程指令。如果 HP 获悉软件在保修期内存在此类缺陷，HP 将更换由于此类缺陷而不能执行其编程指令的软件。

HP 不担保 HP 产品的操作不会中断或不会出现错误。如果 HP 无法在合理的时间内按保修所述条件修理或更换产品，则您在迅速返还产品后有权要求退还该产品的购买款。

HP 产品可能含有性能上与新部件等效的重新生产部件，或者可能偶然使用过的部件。

保修不适用于因以下原因造成的缺陷：(a) 维护或校准不正确或不适当；(b) 使用不是由 HP 提供的软件、接口设备、部件或耗材；(c) 未经授权的修改或误用；(d) 运行环境在该产品公布的环境规格范围之外；(e) 使用地点的准备或维护不正确。

在当地法律允许的范围内，上述保修是专有保修，此外并无其它暗示或明示的文字或口头的保修或条件，HP 特别否认有任何适销性、满意的质量以及特定用途适用性的暗示保修或条件。一些国家/地区、州或省不允许对默示保修进行限制，因此以上限制或例外可能不适用于您。本有限保修赋予您特定的法律权利，您所具有的其他权利可能因不同国家/地区、州或省而不同。

HP 的有限保修在 HP 对本产品提供支持和 HP 销售本产品的任何国家/地区或地方都有效。根据各地标准，您得到的保修服务级别可能会有所不同。HP 不会改变产品的外形、装配或功能，使之能用于由于法律或规章的原因而从未打算使用的国家/地区。

在当地法律允许的范围内，此保修声明中的补偿是唯一的专有补偿。除以上所述外，HP 或其供应商在任何情况下均不对任何数据丢失或直接、特殊、意外、随之引起的（包括损失的利润或数据）或其它损失负责，无论损失是基于合同、侵权行为还是其它原因。有些国家/地区、州或省不允许排除或限制偶发或连带损失，因此以上限制或排除条款可能不适用于您。

除法律允许的范围外，本声明中的保修条款不排除、限制或修改此产品销售给您时所适用的强制性法定权利，而只是这些权利的补充。

HP 高级保护保修： LaserJet 打印碳粉盒有限保修声明

HP 保证其产品不存在材料和工艺上的缺陷。

本保修声明不适用于以下产品：(a) 经过重新注满、整修、再造或擅自改动；(b) 由于滥用、不正确存储或未按发布的此打印机产品的环境规格说明进行操作而产生问题；(c) 发生正常使用磨损。

要获得保修服务，请将产品（连同问题的书面说明和打印样本一起）退还购买处或与 HP 客户支持部门联系。HP 为您提供了两种选择：更换被证实有缺陷的产品或退还购买款项。

在当地法律允许的范围内，此保修条款是唯一的，其它明示或暗示的书面或口头的担保或条件均无效，并且 HP 特此否认对任何特殊用途的适销性、满意质量和适用性所做的暗示担保或条件。

在当地法律允许的范围内，HP 或其供应商对直接、特殊、偶发性、继发性（包括利润损失或数据丢失）的损害或其它损害概不负责，无论这些损害是基于合同、民事侵权行为还是其它规定。

除法律规定外，此声明中包含的保修条款不排除、限制或修改您购买此产品所获得的法定权利，而且还是对此权利的补充。

存储在打印碳粉盒上的数据

本产品所用的 HP 打印碳粉盒配有一个内存芯片，该内存芯片可协助产品操作。

此外，此内存芯片还可收集有关产品使用的有限信息，其中可能包括以下信息：打印碳粉盒首次安装日期、打印碳粉盒上次使用日期、使用打印碳粉盒打印的页数、打印范围、所用的打印模式、已出现的任何打印错误及产品型号。这些信息对 HP 设计将来的产品以满足客户的打印需求大有帮助。

从打印碳粉盒内存芯片收集的数据不包含任何可用于识别打印碳粉盒客户或用户的身份或其产品的信息。

HP 还会从退回至 HP 免费退回和回收利用计划（HP Planet Partners: www.hp.com/recycle）的打印碳粉盒中收集内存芯片样本。HP 将读取和研究此样本内存芯片，以完善其将来的产品。帮助 HP 回收利用此打印碳粉盒的合作伙伴也可能会访问这些数据。

任何拥有打印碳粉盒的第三方均可能访问内存芯片中的匿名信息。如果不希望其他人访问这些信息，可以让此内存芯片不起作用。不过，不起作用的内存芯片不能用于 HP 产品。

最终用户许可协议

在使用本软件产品之前请仔细阅读 本最终用户许可协议(“EULA”)是 (a) 您(个人或您代表的实体)与 (b) Hewlett-Packard Company (“HP”)之间就管理软件产品(“软件”)的使用达成的契约。 如果您与 HP 或其供应商之间有单独的许可协议(包括联机文档中的许可协议),则本最终用户许可协议不适用。“软件”一词可以包括 (i) 关联的介质、(ii) 用户指南和其他印刷材料,以及 (iii)“联机”或电子文档(统称为“用户文档”)。

只有您同意了本最终用户许可协议的所有条款和条件,才能获得使用软件的权利。 安装、复制、下载或以其他方式使用软件,表明您同意接受本最终用户许可协议的约束。 如果您不接受本最终用户许可协议,请不要安装、下载或以其他方式使用软件。 如果您购买了软件但不接受本最终用户许可协议,请在十四天(14)天内将软件退还购买处以获得购买退款;如果软件已被安装或者附随于其他 HP 产品,您可以退还整个未用产品。

1. 第三方软件。 除 HP 专有软件 (“HP 软件”)外,软件还包括第三方许可使用的软件 (“第三方软件”和“第三方许可”)。 许可使用的任何第三方软件受相应第三方许可的条款和条件的约束。 一般情况下,第三方许可位于诸如 license.txt 这类的文件中;如果您无法找到任何第三方许可,请与 HP 支持部门联系。 如果第三方许可包括提供可用源代码的许可(比如 GNU 通用公共许可),但软件中没有包含相应的源代码,请查看 HP 网站 (hp.com) 的产品支持页面以了解如何获得这类源代码。

2. 许可权利。 只要您遵守本最终用户许可协议的所有条款和条件,您将享有以下权利:

a. 使用。 HP 授予您使用一份 HP 软件副本的许可。“使用”包括安装、复制存储、加载、执行、显示或以其他方式使用 HP 软件的行为。 您不得修改 HP 软件,也不得禁用 HP 软件的任何许可授权或控制功能。 如果此软件是 HP 为配合成像或打印产品使用提供的(例如,软件为打印机驱动程序、固件或加载件),则 HP 软件只能用于此类产品 (“HP 产品”)。 在用户文档中可能会有补充的使用限制。 您不得拆开使用 HP 软件各组件。 您无权分发 HP 软件。

b. 复制。 复制权意味着您可以存档或备份 HP 软件副本,只要每个副本包含原 HP 软件的全部所有权通告,并且只能用于备份目的。

3. 升级。 要使用 HP 作为升级、更新或补充(统称为“升级”)而提供的 HP 软件,您必须先获得 HP 标识为可以升级的原软件产品的许可。 如果升级取代了原 HP 软件,您不得再使用该 HP 软件。 本最终用户许可协议适用于每次升级,除非 HP 为该升级提供了其他条款规定。 如果本最终用户许可协议与此类其他条款存在冲突,以其他条款为准。

4. 转让。

a. 第三方转让。 HP 软件的初始最终用户可以一次性将 HP 软件转让给其他最终用户。 任何转让包括所有组件、介质、用户文档、本最终用户许可协议和授权证书(如果有的话)。 不得进行间接转让,例如寄售。 在转让之前,接收转让软件的最终用户必须同意本最终用户许可协议。 一旦转让 HP 软件,您的许可即自动终止。

b. 限制。 您不得出租、租赁或出借 HP 软件或将 HP 软件用于商业分时共享或机构用途。 除非本最终用户许可协议有明确规定,您不得转许可、让与或以其他方式转让 HP 软件。

5. 所有权。 软件 and 用户文档的所有知识产权归 HP 或其供应商所有,受法律的保护,包括适用的版权、商业秘密、专利和商标法。 您不得从软件上去除任何产品标识、版权通告或所有权利限制。

6. 对反向工程的限制。 您不得对 HP 软件进行反向工程、反编译或反汇编,除非相关法律允许并且仅限于法律允许的范围之内。

7. 同意使用数据。 HP 及其附属机构可以收集和使用您提供的与 (i) 您对软件或 HP 产品的使用或 (ii) 为软件或 HP 产品提供的相关支持服务有关的技术信息。 所有这类信息将受 HP 隐私政策的约束。 除非出于改善您的使用体验或提供支持服务的需要,否则,HP 不会以标识个人身份的形式使用这些信息。

8. 责任限制。 无论您可能遭受何种损失，根据本最终用户许可协议，HP 及其供应商的全部责任以及对损失的全部补偿应限于您为软件实际支付的实际金额或 5.00 美元中的较大值。在相关法律所允许的最大范围内，HP 或其供应商不会对因使用或无法使用软件造成的任何特殊、偶发、间接或继发的损失负责（包括利润损失或者数据丢失、业务中断、人身伤害、隐私泄漏造成的损失），即使 HP 或任何供应商已被告知可能发生此类损失以及上述赔偿没有达到必要的目的。某些国家/地区或其他司法辖区不允许免除或限制偶发或连带损害，因此上述限制或免责条款可能对您并不适用。

9. 美国政府客户。 如果您是某个美国政府实体，则按照 FAR 12.211 和 FAR 12.212，商用计算机软件、计算机软件文档以及商业项目的技术数据可以根据适用的 HP 商业许可协议进行授权。

10. 遵守出口法。 您应当遵守 (i) 适用于软件出口或进口或 (ii) 限制软件使用的所有法律、法规和条令，包括对核武器、化学武器或生物武器扩散的所有限制。

11. 保留权利。 HP 及其供应商保留本最终用户许可协议未明确授予的所有权利。

(c) 2007 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

修订号 11/06

OpenSSL

本产品包括 OpenSSL Project 开发的用于 OpenSSL Toolkit 的软件 (<http://www.openssl.org/>)

本软件由 OpenSSL PROJECT 以“维持原状”的方式提供，并且没有任何明示或暗示的担保，包括但不限于适销性和特定用途适用性的暗示担保。在任何情况下，OpenSSL PROJECT 或其投资方都不对任何直接、间接、意外、特殊、惩罚性或随发性损失（包括但不限于替代货物或服务的采购、使用、数据或利益损失或业务中断造成的损失）承担责任，

不论这种损失如何造成以及基于何种责任理论，不论是由于使用本软件而引起的基于合同、严格赔偿合同还是侵权（包括疏忽或其它方面）损失，也不论是否建议过此类损失的可能性。

本产品中包含由 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 编写的加密软件。本产品包括 Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) 编写的密码软件。

客户支持

获得所在国家/地区的电话支持 准备好产品名称、序列号、购买日期和问题说明。	产品包装箱中随附的小册子或 www.hp.com/support/ 网站上 列有国家/地区电话号码。
获取 24 小时互联网支持	www.hp.com/support/ljcp1520series
获取与 Macintosh 计算机配合使用的产品的支持	www.hp.com/go/macosex
下载软件实用程序、驱动程序和电子信息	www.hp.com/support/ljcp1520series
订购其它 HP 服务或维护协议	www.hp.com/go/carepack
注册产品	www.register.hp.com

重新包装产品

如果 HP 客户服务中心确定您的产品需要送回 HP 维修，请按照以下步骤重新包装产品，然后将其运送至 HP。

△ **注意：** 如果因包装不当而致使打印机在运输过程中损坏，由客户自己负责。

1. 取下打印碳粉盒并妥善保管。

△ **注意：** 在装运产品之前必须取出打印碳粉盒，这一点 *尤其重要*。如果在装运过程中打印碳粉盒仍留在产品内，则会导致碳粉泄漏并洒落在产品引擎及其它部件上。

为防止损坏打印碳粉盒，请不要触摸其上面的滚筒；存放打印碳粉盒时确保其未暴露在光线下。

2. 取下电源电缆、接口电缆和任何可选附件，并妥善保管。

3. 如有可能，请附上打印样本和 50 到 100 张打印不正确的纸。

4. 若在美国，请致电 HP 客户服务中心，索取新的包装材料。其它区域的用户，请尽可能使用原包装材料。

C 产品规格

- [物理规格](#)
- [功耗、电气规格和噪声发射](#)
- [环境规格](#)

物理规格

表 C-1 物理规格

高度	厚度	宽度	重量
254 毫米	452 毫米	399 毫米	18.43 千克

功耗、电气规格和噪声发射

有关最新信息，请访问 www.hp.com/support/ljcp1520series。

△ **注意：** 电源要求视出售产品的国家/地区而定。请勿改变操作电压，这将损害产品并使产品保修失效。

环境规格

表 C-2 操作环境规格

环境	建议	允许
温度	17°到 25°C	15°到 30°C
湿度	30% 到 70% 相对湿度 (RH)	10% 到 80% RH
海拔高度	不适用	0 到 3048 米

D 规范信息

- [FCC 规则](#)
- [环境产品管理计划](#)
- [一致性声明](#)
- [一致性声明（无线型号）](#)
- [安全声明](#)
- [无线产品附加声明](#)

FCC 规则

经测试，本设备符合 FCC 规则第 15 部分对 B 类数字设备的限制规定。这些限制旨在合理地避开居住环境中的有害干扰。本设备可以产生、利用并发射无线射频能量。如果不按说明中的要求安装和使用本设备，有可能对无线电通信产生有害干扰。但也不能保证在特定的安装中不会产生干扰的问题。如果本设备确实对无线电或电视接收造成干扰（可以通过开关设备来确定），建议用户采取以下一种或多种措施排除干扰：

- 重新调整接收天线的方向或位置。
- 增加设备和接收器之间的距离。
- 将本设备电源插座与接收器电源的插座设在不同的电路上。
- 咨询代理商或经验丰富的无线电/电视技术人员。

 **注：** 未经 HP 公司的明确同意而擅自更改或改动本打印机，将取消用户对此设备的操作权限。

使用屏蔽的接口电缆时必须遵循 FCC 规则第 15 部分中的 B 类限制。

环境产品管理计划

保护环境

Hewlett-Packard 公司承诺以环保的方式提供高质量的产品。经过设计，本产品所具有的一些品质能够最大限度地减少对环境产生的不良影响。

产生臭氧

本产品仅产生少量的不易察觉的臭氧气体 (O₃)。

能耗

本产品处于就绪或睡眠模式时，能耗会大大降低，这样即可在不影响产品高性能的情况下节约自然资源和节省费用。带有 ENERGY STAR® 徽标的 Hewlett-Packard 打印和成像设备符合美国环保署的成像设备 ENERGY STAR 规范。符合 ENERGY STAR 标准的成像产品带有以下标志：



下面列出了符合 ENERGY STAR 标准的成像产品型号的其他信息：

www.hp.com/go/energystar

纸张使用

本产品具备手动双面打印功能以及每张 N 页打印（在一张纸上打印多页）功能，因此可减少纸张用量和对自然资源的需求。

塑料

按照国际标准，超过 25 克的塑料部件均已标记，这项国际标准旨在增强产品报废时对可回收塑料的识别能力。

HP LaserJet 打印耗材

通过“HP 环球伙伴计划”，您可以方便地免费退回和回收用过的 HP LaserJet 打印碳粉盒。每个新 HP LaserJet 打印碳粉盒和耗材包装中均附带了多种语言的计划信息和说明。如果您一次退回多个打印碳粉盒，而不是分别退回，则会进一步减少对环境的危害。

HP 致力于提供创新的高质量产品和服务，从产品设计和制造到分销、客户使用和回收，确保每个环节都对环境无害。如果您加入 HP 地球伙伴计划，我们将确保您的 HP LaserJet 打印碳粉盒得到正确回收利用，经过处理后其中的塑料和金属可再用于新产品，这样将从垃圾场中分流数百万吨的废物。由于此碳粉盒将循环用于新材料中，我们不会将其退还给您。感谢您对环境保护所做的努力！

注： 返回标签仅用于返回原始 HP LaserJet 打印碳粉盒。请不要将此标签用于 HP inkjet 墨盒、非 HP 碳粉盒、可填充或再造碳粉盒，或用于保修退货。有关返回 HP inkjet 墨盒的信息，请访问 <http://www.hp.com/recycle>。

返回和回收说明

美国和波多黎各

HP LaserJet 碳粉盒包装盒中附带的标签用于返回和回收一个或多个用过的 HP LaserJet 打印碳粉盒。请遵循下面相应的说明。

多个返回（一个以上的碳粉盒）

1. 将每个 HP LaserJet 打印碳粉盒装入其原始包装盒或包装袋内。
2. 使用装运带或包装胶带将碳粉盒捆在一起。每个包裹最重不超过 31 千克（70 磅）。
3. 贴上一个邮资预付货运标签。

或者

1. 使用自己适合的包装箱，或者通过 www.hp.com/recycle 或 1-800-340-2445 申请免费的大包装箱（最多可容纳 31 千克（70 磅）的 HP LaserJet 打印碳粉盒）。
2. 贴上一个邮资预付货运标签。

单个返回

1. 将 HP LaserJet 打印碳粉盒装入其原始包装袋或包装盒内。
2. 将货运标签贴于包装盒正面。

货运

对于返回的所有 HP LaserJet 打印碳粉盒，请在下次发货或收货时将包裹交给 UPS，或者运到授权的 UPS 货运中心。有关您当地的 UPS 货运中心的位置，请致电 1-800-PICKUPS 或者访问 www.ups.com。如果您通过 USPS 标签返回，请将包裹交给美国邮政局的邮递员或美国邮政局的办事处。有关更多信息，或者要订购附加标签或包装箱以便大量返回，请访问 www.hp.com/recycle 或致电 1-800-340-2445。如果要求 UPS 收货，则需要支付正常的收货费。信息如有更改，恕不另行通知。

阿拉斯加和夏威夷的居民

请勿使用 UPS 标签。有关信息和说明，请致电 1-800-340-2445。HP 与美国邮政局达成协议，可为阿拉斯加和夏威夷的居民免费提供碳粉盒回收运输服务。

美国以外国家/地区的返回

要参加 HP 环球伙伴退回和回收利用计划，只需按照回收利用指南中的简单说明（可从新产品耗材的包装内找到）操作或者访问 www.hp.com/recycle 即可。选择您所在的国家/地区，了解如何返回 HP LaserJet 打印耗材。

纸张

本产品可以使用再生纸，前提是纸张符合 *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide (HP LaserJet 打印机系列打印介质指南)* 中所列的标准。根据 EN12281:2002，本产品可以使用再生纸。

材料限制

本 HP 产品扫描仪和/或控制面板液晶显示屏的荧光灯中含有汞，在使用期满时可能需要特殊处理。

本 HP 产品不包含电池。

有关回收利用信息，请转至 www.hp.com/recycle，或与当地的管理机构联系，也可以转至电子工业联盟网站：www.eiae.org。

欧盟用户丢弃私人废弃设备的规定



如果产品或其包装上有此符号，则表明不能将该产品与其它家庭废物一起随意丢弃。相反，您应该将废弃设备送到指定的收集点，以便回收利用废弃的电气和电子设备。在丢弃时分类收集和回收利用废弃设备有助于节约自然资源并确保以对人类健康和环境有益的方式回收利用它们。有关可以丢弃废弃设备以便回收利用的地点详情，请联系您当地的市政府、家庭废弃物丢弃服务中心或您购买该产品的商店。

化学物质

HP 承诺为客户提供有关产品中所用化学物质符合法律法规要求（如 REACH，欧盟规章《化学品注册、评估、许可和限制》）的必要信息。可从以下网站找到有关此产品的化学信息报告：www.hp.com/go/reach。

材料安全数据表 (MSDS)

您可以通过访问 HP 网站获取用于包含化学物质的耗材（如碳粉）的材料安全数据表 (MSDS)，网址为：www.hp.com/go/msds 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety。

更多信息

要获得有关以下环境主题的信息：

- 本产品和许多相关 HP 产品的环保简表
- HP 对环境的义务
- HP 环境管理系统
- HP 报废产品回收利用计划
- 材料安全数据表

访问 www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment。

一致性声明

一致性声明

符合 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

制造商名称: Hewlett-Packard Company 文档号: BOISB-0603 - 03 - rel. 1.0

制造商地址: 11311 Chinden Boulevard
Boise, Idaho 83714-1021, USA

本产品声明

产品名称: HP Color LaserJet CP1525n

管制型号: ²⁾ BOISB-0603-03

产品选项: 所有

打印碳粉盒: CE320A、CE321A、CE322A、CE323A

符合下列产品规格:

安全性: IEC 60950-1:2005 / EN60950-1: 2006
IEC 60825-1:2006 / EN 60825-1:2007 (1 类激光/LED 产品)
IEC 62311:2007 / EN62311:2008
GB4943-2001

EMC: CISPR22:2005 +A1/ EN55022:2006 +A1 - Class B¹⁾
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:1995 +A1 +A2
EN 55024:1998 +A1 +A2
FCC Title 47 CFR, Part 15 Class B / ICES-003, Issue 4
GB9254-2008、GB17625.1-2003

能源使用: 管制 (EC) 编号 1275/2008

补充信息:

本产品符合 EMC Directive 2004/108/EC 和 Low Voltage Directive 2006/95/EC 及 EuP Directive 2005/32/EC 的要求, 因此带有 CE 标记 .

本设备符合 FCC 规则第 15 部分的要求。其运行符合以下两个条件: (1) 本设备不得引起有害干扰, (2) 本设备必须能承受接收到的任何干扰, 包括可能会引起意外操作结果的干扰。

1. 本产品在 Hewlett-Packard 个人计算机系统的典型配置下进行测试。
2. 为了达到管制目的, 这些产品均指定有管制型号。请不要将此号码与产品名称或产品号相混淆。

Boise, Idaho USA

2010 年 9 月

仅限管制主题, 请联系:

欧洲联系人

您当地的 Hewlett-Packard 销售和服务办事处或 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Strasse 140, D-71034, Böblingen (传真: +49-7031-14-3143)
www.hp.com/go/certificates

美国联系人

产品管制经理, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015 (电话: 208-396-6000)

一致性声明（无线型号）

一致性声明

符合 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

制造商名称:	Hewlett-Packard Company	文档号: BOISB-0603 - 04 - rel. 1.0
制造商地址:	11311 Chinden Boulevard Boise, Idaho 83714-1021, USA	
本产品声明		
产品名称:	HP Color LaserJet CP1525nw	
管制型号:²⁾	BOISB-0603-04	
产品选项:	所有	
无线电模块³⁾	SDGOB-0892	
打印碳粉盒:	CE320A、CE321A、CE322A、CE323A	
符合下列产品规格:		
安全性:	IEC 60950-1:2005 / EN60950-1: 2006 IEC 60825-1:2006 / EN 60825-1:2007 (1 类激光/LED 产品) IEC 62311:2007 / EN62311:2008 GB4943-2001	
EMC:	CISPR22:2005 +A1/ EN55022:2006 +A1 - Class B ¹⁾ EN 61000-3-2:2006 EN 61000-3-3:1995 +A1 +A2 EN 55024:1998 +A1 +A2 FCC Title 47 CFR, Part 15 Class B / ICES-003, Issue 4 GB9254-2008、GB17625.1-2003	
无线电³⁾	EN 301 489-1:V1.8.1/EN 301 489-17:V1.3.2 EN 300 328:V1.7.1 FCC Title 47 CFR, Part 15 Subpart C (Section 15.247) / IC: RSS-210	
能源使用:	管制 (EC) 编号 1275/2008	
补充信息:		

本产品符合 EMC 指令 2004/108/EEC 和低电压指令 2006/95/EC 及欧盟指令 2005/32/EC 的要求, 因此带有 CE 标记 .

本设备符合 FCC 规则第 15 部分的要求。其运行符合以下两个条件: (1) 本设备不得引起有害干扰, (2) 本设备必须能承受接收到的任何干扰, 包括可能会引起意外操作结果的干扰。

1. 本产品在 Hewlett-Packard 个人计算机系统的典型配置下进行测试。
2. 为了达到管制目的, 这些产品均指定有管制型号。请不要将此号码与产品名称或产品号相混淆。
3. 根据需要, 本产品使用管制型号为 SDGOB-0892 的无线电模块设备, 以满足本产品销售所在的国家/地区的技术管制要求。

Boise, Idaho USA

2010 年 9 月

仅限管制主题，请联系：

欧洲联系人

您当地的 Hewlett-Packard 销售和服务办事处或 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Strasse 140, D-71034, Böblingen (传真: +49-7031-14-3143)
www.hp.com/go/certificates

美国联系人

产品管制经理, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho
83707-0015 (电话: 208-396-6000)

安全声明

激光安全

美国食品和药物管理局所属的设备与放射保健中心 (CDRH) 对 1976 年 8 月 1 日以后制造的激光产品实施了一系列的规范要求, 所有在美国上市的产品都必须遵守此规范。根据 1968 年的健康和安全辐射控制法案, 美国卫生署 (DHHS) 依照其放射性性能标准将本设备定为“1 类”激光产品。由于本设备内部的辐射完全限制在保护机壳与外层护盖中, 因此在用户正常操作期间激光束不会外泄。

△ **警告!** 如果未按本用户指南中的规定而擅自使用控制器、进行调节或执行操作可能会使操作员受到辐射。

加拿大 DOC 规则

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques.
« CEM ». »

VCCI 声明 (日本)

この装置は、クラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

VCCI-B

电源线说明

确保电源符合产品额定电压要求。产品标签上注明了额定电压。产品使用 100-127 伏 (交流) 或 220-240 伏 (交流) 和 50/60 赫兹。

将电源线连接到产品和接地交流电源插座上。

△ **注意:** 为防止损坏产品, 请仅使用产品附带的电源线。

电源线声明 (日本)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMC 声明 (韩国)

B급 기기
(가정용 방송통신기기)

이 기기는 가정용(B급)으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

芬兰激光声明

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP Color LaserJet CP1525n, CP1525nw, laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalissa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteen pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (2007) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

WARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP Color LaserJet CP1525n, CP1525nw - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

WARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen.

Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.

GS 声明 (德国)

Das Gerät ist nicht für die Benutzung im unmittelbaren Gesichtsfeld am Bildschirmarbeitsplatz vorgesehen. Um störende Reflexionen am Bildschirmarbeitsplatz zu vermeiden, darf dieses Produkt nicht im unmittelbaren Gesichtsfeld platziert werden.

有毒有害物质表（中国）

有毒有害物质表

根据中国电子信息产品污染控制管理办法的要求而出台

部件名称	有毒有害物质和元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印引擎	X	0	X	0	0	0
控制面板	0	0	0	0	0	0
塑料外壳	0	0	0	0	0	0
格式化板组件	X	0	0	0	0	0
碳粉盒	X	0	0	0	0	0

3685

0：表示在此部件所用的所有同类材料中，所含的此有毒或有害物质均低于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

X：表示在此部件所用的所有同类材料中，至少一种所含的此有毒或有害物质高于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

注：引用的“环保使用期限”是根据在正常温度和湿度条件下操作使用产品而确定的。

有害物质限制声明（土耳其）

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

无线产品附加声明

FCC 符合性声明 — 美国

Exposure to radio frequency radiation

- △ **注意：** The radiated output power of this device is far below the FCC radio frequency exposure limits. Nevertheless, the device shall be used in such a manner that the potential for human contact during normal operation is minimized.

In order to avoid the possibility of exceeding the FCC radio frequency exposure limits, human proximity to the antenna shall not be less than 20 cm during normal operation.

This device complies with Part 15 of FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

- △ **注意：** Based on Section 15.21 of the FCC rules, changes of modifications to the operation of this product without the express approval by Hewlett-Packard Company may invalidate its authorized use.

澳大利亚声明

This device incorporates a radio-transmitting (wireless) device. For protection against radio transmission exposure, it is recommended that this device be operated no less than 20 cm from the head, neck, or body.

巴西 ANATEL 声明

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito à proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

加拿大声明

For Indoor Use. This digital apparatus does not exceed the Class B limits for radio noise emissions from digital apparatus as set out in the radio interference regulations of the Canadian Department of Communications. The internal wireless radio complies with RSS 210 of Industry Canada.

Pour l'usage d'intérieur. Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans le règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le Ministère des Communications du Canada. Le composant RF interne est conforme à la norme CNR-210 d'Industrie Canada.

欧盟管制通告

本产品具备的电信功能可在以下欧盟国家/地区和欧洲自由贸易联盟国家/地区内使用：

奥地利、比利时、保加利亚、塞浦路斯、捷克共和国、丹麦、爱沙尼亚、芬兰、法国、德国、希腊、匈牙利、冰岛、爱尔兰、意大利、拉脱维亚、列支敦士登、立陶宛、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、波兰、葡萄牙、罗马尼亚、斯洛伐克共和国、斯洛文尼亚、西班牙、瑞典、瑞士和英国。

法国使用通告

For 2.4 GHz Wireless LAN operation of this product certain restrictions apply: This equipment may be used indoor for the entire 2400-2483.5 MHz frequency band (channels 1-13). For outdoor use, only 2400-2454 MHz frequency band (channels 1-9) may be used. For the latest requirements, see www.arcep.fr.

L'utilisation de cet équipement (2.4 GHz Wireless LAN) est soumise à certaines restrictions : Cet équipement peut être utilisé à l'intérieur d'un bâtiment en utilisant toutes les fréquences de 2400-2483.5 MHz (Chaîne 1-13). Pour une utilisation en environnement extérieur, vous devez utiliser les fréquences comprises entre 2400-2454 MHz (Chaîne 1-9). Pour les dernières restrictions, voir, www.arcep.fr.

俄罗斯使用通告

Существуют определенные ограничения по использованию беспроводных сетей (стандарта 802.11 b/g) с рабочей частотой 2,4 ГГц: Данное оборудование может использоваться внутри помещений с использованием диапазона частот 2400-2483,5 МГц (каналы 1-13). При использовании внутри помещений максимальная эффективная изотропно - излучаемая мощность (ЭИИМ) должна составлять не более 100мВт.

韩国声明

당해 무선설비는 운용 중 전파혼선 가능성이 있음

台湾声明

低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

索引

A

- 安全声明 174, 175
- 安装
 - 软件, USB 连接 39
 - 软件, 有线网络 29, 41
 - 有线网络上的产品 40
- 安装耗材消息 121

B

- 帮助
 - 打印选项 (Windows) 59
- 帮助选项卡, HP ToolboxFX 92
- 包含电池 168
- 包装产品 159
- 保存资源, 内存 109
- 保修
 - 产品 152
 - 打印碳粉盒 153
 - 许可 155
- 报废丢弃 168
- 报告菜单 10
- 备件 149
- 笔记簿纸张, 打印 11
- 边缘控制 85
- 标签
 - 打印 (Windows) 73
- 表格
 - 打印 (Windows) 71
- 部件号 149

C

- Courier 字体设置 13
- 材料安全数据表 (MSDS) 169
- 材料限制 168
- 彩色
 - 灰度打印 (Windows) 71
- 彩色使用记录 10, 90

菜单

- 快速表格 11
- 菜单, 控制面板
 - 报告 10
 - 服务 14
 - 图, 打印 10, 90
 - 网络配置 15
 - 系统设置 12
- 操作系统, 支持网络 38
- 重复缺陷, 故障排除 137
- 重新包装产品 159
- 产品注册 94
- 尺寸规格, 产品 162
- 尺寸, 介质
 - 默认, 设置 12
- 出厂默认设置, 恢复 14
- 出纸槽
 - 定位 5
 - 卡纸, 清除 130
- 传真
 - 工厂设置, 恢复 117
- 存档设置 14
- 存放
 - 打印碳粉盒 100
- 错误
 - 软件 145
- 错误消息, 控制面板 118

D

- DIMM
 - 安装 105
 - 验证安装 109
- 打假热线 101
- 打开打印机驱动程序 (Windows) 59
- 打印
 - 设置 (Mac) 33
 - 设置 (Windows) 59

打印机驱动程序

- 配置无线网络 42
- 选择 138
- 打印机驱动程序 (Mac)
 - 更改设置 31
 - 设置 33
- 打印机驱动程序 (Windows)
 - 更改设置 21, 22
 - 设置 59
 - 支持的 19
- 打印介质
 - 支持的 50
- 打印浓度设置 93
- 打印碳粉盒
 - Macintosh 状态 36
 - 保修 153
 - 存放 100
 - 挡盖释放, 定位 5
 - 非 HP 101
 - 更换 102
 - 耗材状态页 10, 90
 - 回收利用 101, 167
 - 检查是否损坏 137
 - 内存芯片 154
 - 状态, 用 HP Toolbox FX 查看 91
- 打印碳粉盒, 装卸 5
- 打印系统软件 17
- 打印质量
 - HP ToolboxFX 设置 93
 - 存档设置 14
 - 改善 132
 - 提高 (Windows) 63
- 打印质量页
 - 打印 136
 - 解释 136

- 打印作业
 - 更改设置 21
 - 取消 58
- 第一页
 - 使用不同纸张 34
 - 在不同纸张上打印 (Windows) 76
- 电气规格 163
- 电源
 - 消耗 163
- 电源开关 6
- 电源连接, 定位 6
- 电子邮件警报, 设置 91
- 订购
 - 耗材和附件 148
- 订购耗材
 - 网站 147
- 丢弃, 报废 168
- 端口
 - 随附的类型 6
- 对比度
 - 打印浓度 93
 - 显示, 控制面板 13
- 对等无线网络
 - 描述 44
 - 配置 45

F

- 方向
 - 选择, Windows 68
- 防火墙 41
- 非 HP 耗材 101
- 芬兰语激光安全声明 175
- 份数
 - 更改份数 (Windows) 60
- 风扇错误消息 120
- 封面
 - 打印 (Mac) 34
 - 在不同纸张上打印 (Windows) 76
- 服务
 - 重新包装产品 159
- 服务菜单 14
- 服务错误消息 120
- 服务选项卡
 - Macintosh 36
- 服务页 10, 90
- 附件
 - 订购 147, 148

G

- 更换打印碳粉盒 102
- 工厂设置, 恢复 117
- 故障排除
 - Mac 问题 145
 - 重复缺陷 137
 - 控制面板消息 118
 - 卡纸 125, 126
 - 网络问题 140
 - 直接连接问题 140
- 管理网络 45
- 惯例, 文档 iii
- 规格
 - 电气和噪声 163
 - 物理 162

H

- HP Easy Color
 - 禁用 86
 - 使用 86
- HP ToolboxFX
 - 帮助选项卡 92
 - 打开 91
 - 关于 91
 - 浓度设置 93
 - 网络设置选项卡 94
 - 系统设置选项卡 92, 93
- HP Toolbox FX
 - 状态选项卡 91
- HP Utility 31
- HP Utility, Mac 31
- HP-UX 软件 26
- HP Web Jetadmin 97
- HP 打假热线 101
- HP 客户服务 158
- HP 内嵌式 Web 服务器
 - 访问 95
- 韩国 EMC 声明 174
- 耗材
 - 错误位置错误消息 122, 123
 - 订购 94, 147, 148
 - 非 HP 101
 - 回收利用 101, 167
 - 假冒品 101
 - 装运锁定错误消息 121, 123
 - 状态, 使用 HP Utility 查看 31
 - 状态, 用 HP Toolbox FX 查看 91

- 耗材防伪 101
- 耗材状态页
 - 打印 136
- 耗材状态, 服务选项卡
 - Macintosh 36
- 黑色碳粉盒位置错误消息 122
- 横向
 - 选择, Windows 68
- 后挡盖, 定位 6
- 环境功能 3
- 环境管理计划 167
- 黄色碳粉盒位置错误消息 122
- 灰度
 - 打印 (Windows) 71
- 恢复工厂默认设置 117
- 恢复默认设置 14
- 回收
 - HP 打印耗材回收和环境保护计划 168
- 回收利用 3, 167
- 回收利用耗材 101
- 获取
 - IP 地址 29, 40

I

- IP 地址
 - 获取 29, 40

J

- Jetadmin, HP Web 97
- 基础结构无线网络
 - 描述 44
- 激光安全声明 174, 175
- 技术支持
 - 重新包装产品 159
 - 在线 158
- 加拿大 DOC 规则 174
- 假冒耗材 101
- 校准颜色 12, 93
- 接口端口
 - 随附的类型 6
- 解决
 - 网络问题 140
 - 直接连接问题 140
- 介质
 - 第一页 34
 - 每张打印页数 35

- 默认设置 12
- 自定义尺寸, Macintosh 设置 34
- 介质卡塞. 请参阅 卡纸进纸盘
 - 定位 5
 - 装入 53
- 警报, 设置 91
- 警告 iii
- 卷曲, 纸张设置 14

K

- 客户支持
 - 重新包装产品 159
 - 在线 158
- 控制面板
 - 报告菜单 10
 - 菜单图, 打印 10, 90
 - 定位 5
 - 服务菜单 14
 - 网络配置 菜单 15
 - 系统设置菜单 12
 - 显示对比度 13
 - 消息类型 118
 - 消息, 故障排除 118
 - 语言 12
- 快捷方式 (Windows)
 - 创建 61
 - 使用 60

L

- Linux 26
- Linux 软件 26
- 乐谱纸, 打印 11
- 类型, 纸张
 - HP ToolboxFX 设置 93
- 连接
 - 解决问题 140
- 连接方式
 - USB 39
- 连接至无线网络 41
- 链接速度设置 46
- 两面打印
 - 设置 (Windows) 65

M

- Mac
 - HP Utility 31

- 更改纸张类型和尺寸 33
- 驱动程序设置 31, 33
- 删除软件 31
- 问题, 故障排除 145
- 支持的操作系统 28

Macintosh

- 调整文档大小 34
- 支持 158
- Macintosh 驱动程序设置
 - 服务选项卡 36
 - 水印 34
 - 自定义尺寸纸张 34
- 每分钟页数 2
- 每张打印多页 35
- 每张页数 35
- 每张纸上的页面
 - 选择 (Windows) 67
- 每张纸上多个页面
 - 打印 (Windows) 67
- 默认设置, 恢复 14
- 默认, 恢复 117

N

- n-up 打印
 - 选择 (Windows) 67
- 内存
 - 安装 105
 - 错误消息 122
 - 随附 2
 - 验证安装 109
 - 永久资源 109
- 内存芯片, 打印碳粉盒
 - 描述 154
- 内嵌式 Web 服务器
 - 网络选项卡 96
 - 系统选项卡 96
 - 状态选项卡 95
- 内嵌式 Web 服务器 (EWS)
 - 指定密码 98
- 浓度设置 93

O

- 欧盟, 废物处理 169

P

- PCL 驱动程序 19
- PCL 设置, HP ToolboxFX 94
- PCL 字体列表 10, 90

- PostScript 设置, HP ToolboxFX 94
- PS 仿真驱动程序 19
- PS 字体列表 10, 90
- 配置页 10, 90
- 匹配颜色 87
- 品红色碳粉盒位置错误消息 123

Q

- 卡纸
 - 出纸槽, 清除 130
 - 跟踪数量 10, 90
 - 送纸道, 清除 129
 - 位置 126
 - 原因 125
- 卡纸 <位置>
 - 错误消息 118
- 卡纸检查盖, 定位 5
- 前挡盖, 定位 5
- 青色碳粉盒位置错误消息 123
- 清单, 打印 11
- 清洁
 - 纸张通路 135
- 驱动程序
 - 更改设置 (Mac) 31
 - 更改设置 (Windows) 22
 - 更改纸张类型和尺寸 49
 - 设置 (Mac) 33
 - 设置 (Windows) 59
 - 用量信息页 10, 90
 - 预置 (Mac) 33
 - 支持的 (Windows) 19
- 取消
 - 打印作业 58
- 缺陷, 重复 137

R

- 热凝器
 - 错误 119
 - 卡纸, 清除 129
- 日本 VCCI 声明 174
- 软件
 - HP ToolboxFX 91
 - HP Utility 31
 - Linux 26
 - Solaris 26
 - UNIX 26
 - Windows 25

- 安装, USB 连接 39
- 安装, 有线网络 29, 41
- 从 Windows 卸载 23
- 内嵌式 Web 服务器 32
- 软件许可协议 155
- 网站 17
- 问题 145
- 卸载 Mac 31
- 支持的操作系统 18, 28

S

- Solaris 软件 26
- 删除 Mac 软件 31
- 设备错误消息 124
- 设备状态
 - Macintosh 服务选项卡 36
- 设置
 - HP ToolboxFX 92
 - 工厂设置, 恢复 117
 - 恢复默认 14
 - 驱动程序 22
 - 驱动程序 (Mac) 31
 - 驱动程序预置 (Mac) 33
 - 网络报告 10, 90
 - 系统设置菜单 12
- 调整文档尺寸
 - Windows 78
- 调整文档大小
 - Macintosh 34
- 拾纸问题
 - 解决 125
- 事件日志 92
- 输出质量
 - HP ToolboxFX 设置 93
 - 存档设置 14
- 双面打印
 - Mac 35
 - 设置 (Windows) 65
- 水印
 - 添加 (Windows) 79
- 睡眠延迟
 - 禁用 99
 - 启用 99
- 送纸道
 - 卡纸, 清除 129
- 缩放文档
 - Macintosh 34
 - Windows 78

T

- TCP/IP
 - 设置 15
 - 支持的操作系统 38
- ToolboxFX, HP 91
- 碳粉盒
 - 保修 153
 - 存放 100
 - 非 HP 101
 - 更换 102
 - 耗材状态页 10, 90
 - 回收利用 101, 167
 - 状态, 用 HP Toolbox FX 查看 91
- 碳粉盒挡盖释放, 定位 5
- 碳粉盒, 打印
 - Macintosh 状态 36
- 套色 85
- 特殊介质
 - 规则 48
- 特殊纸张
 - 打印 (Windows) 73
 - 规则 48
- 提示 iii
- 替换部件和耗材 149
- 投影胶片
 - 打印 (Windows) 73
- 图像质量
 - HP ToolboxFX 设置 93
 - 存档设置 14
 - 解决 132

U

- UNIX 26
- UNIX 软件 26
- USB
 - 配置无线网络 30, 42
- USB 电缆, 产品号 149
- USB 端口
 - 定位 5
 - 速度设置 14
 - 随附的类型 6
- USB 配置 39

W

- Windows
 - 驱动程序设置 22
 - 软件组件 25

- 支持的操作系统 18
- 支持的驱动程序 19

WPS

- 配置无线网络 30, 41, 42

网络

- HP Web Jetadmin 97
- 禁用无线 43
- 链接速度设置 46
- 密码, 更改 46
- 密码, 设置 46
- 内嵌式 Web 服务器, 打开 95
- 配置 45
- 配置页 10, 90
- 设置 15
- 设置报告 10, 90
- 设置, 查看 45
- 设置, 更改 45
- 型号支持 2
- 支持的操作系统 38

网络端口

- 定位 5
- 随附的类型 6

网络配置 菜单 15

网络设置选项卡, HP

- ToolboxFX 94

网络选项卡, 内嵌式 Web 服务器 96

网络, 有线

- 安装产品 40

网站

- HP Web Jetadmin, 下载 97
- Macintosh 客户支持 158
- 材料安全数据表 (MSDS) 169
- 打假报告 101
- 订购耗材 147
- 客户支持 158
- 软件, 下载 17

文档惯例 iii

文档进纸器

- 定位 5

问题解决

- 无响应 139
- 响应缓慢 139

无汞产品 168

无线

- 禁用 43

无线网络

- 安全性 44

- 安装驱动程序 42
- 对等 43
- 基础结构 43
- 配置对等网络 45
- 通过 USB 配置 30, 42
- 通过 WPS 配置 30, 41, 42
- 通信模式 43
- 无线网络干扰 43
- 无线网络连接 41
- 无效的驱动程序错误消息 123
- 物理规格 162
- 误打印错误消息 121

X

- 硒鼓. *请参阅* 打印碳粉盒
- 系统设置菜单 12
- 系统设置选项卡, HP ToolboxFX 92, 93
- 系统选项卡, 内嵌式 Web 服务器 96
- 下载软件
 - 打印系统 17
- 显示对比度, 设置 13
- 消息, 控制面板 118
- 小册子
 - 创建 (Windows) 80
- 卸载 Mac 软件 31
- 卸载 Windows 软件 23
- 信头纸
 - 打印 (Windows) 71
- 许可, 软件 155

Y

- 颜色
 - 半色调选项 85
 - 边缘控制 85
 - 打印的和 显示器 87
 - 校准 12, 93
 - 匹配 87
 - 调整 84
 - 中性灰色 85
- 颜色匹配, 校准 135
- 颜色设置
 - 调整 133
- 颜色选项
 - HP EasyColor (Windows) 86
 - 设置 (Windows) 69
- 颜色选项卡设置 35

- 演示页 10, 90
- 页面尺寸
 - 缩放文档以适合 (Windows) 78
- 页面太复杂错误消息 121
- 页数 10, 90
- 一致性声明 170
- 引擎, 清洁 110
- 永久资源 109
- 用量信息页 10, 90
- 语言, 控制面板 12
- 预打印纸张
 - 打印 (Windows) 71
- 预置 (Mac) 33

Z

- 在两面打印
 - 设置 (Windows) 65
- 在线支持 158
- 噪声规格 163
- 支持
 - 重新包装产品 159
 - 在线 94, 158
- 支持的操作系统 18, 28
- 支持的纸张 50
- 纸槽, 输出
 - 定位 5
 - 卡纸, 清除 130
- 纸盘
 - 定位 5
 - 默认纸张尺寸 55
 - 卡纸, 清除 128
 - 容量 52
 - 设置 12, 92
 - 双面打印 35
 - 随附 2
 - 选择 (Windows) 64
 - 支持的纸张类型 52
 - 纸张重量 52
 - 装入错误消息 124
- 纸盘 # 卡纸
 - 错误消息 124
- 纸盘 1
 - 定位 5
 - 卡纸, 清除 126
 - 设置 12
 - 双面打印 35

- 纸盘 2
 - 定位 5
 - 卡纸, 清除 128
 - 容量 5
 - 设置 12
- 纸张
 - HP ToolboxFX 设置 92, 93
 - 第一页 34
 - 第一页和最后一页, 使用不同纸张 76
 - 封面, 使用不同纸张 76
 - 卷曲设置 14
 - 每张打印页数 35
 - 默认设置 12, 92
 - 默认纸盘尺寸 55
 - 卡塞 125
 - 选择 134
 - 在预打印信头纸或表格上执行打印 (Windows) 71
 - 支持的尺寸 50
 - 自定义尺寸, Macintosh 设置 34
- 纸张尺寸
 - 更改 49
 - 选择 63
 - 选择自定义 64
- 纸张类型
 - 更改 49, 132
 - 选择 64
- 纸张卡塞. *请参阅* 卡纸
- 纸张, 订购 148
- 纸张, 特殊
 - 打印 (Windows) 73
- 质量
 - HP ToolboxFX 设置 93
 - 存档设置 14
- 中性灰色 85
- 注册, 产品 94
- 注释 iii
- 注意 iii
- 装入纸张
 - 错误消息 124
 - 进纸盘 53
- 装运产品 159
- 装运锁定错误消息 121, 123
- 状态
 - HP Utility, Mac 31
 - Macintosh 服务选项卡 36

- 耗材, 打印报告 10, 90
- 警报, HP Toolbox FX 91
 - 用 HP Toolbox FX 查看 91
- 状态选项卡, HP Toolbox FX 91
- 状态选项卡, 内嵌式 Web 服务器 95
- 资源保存 109
- 字体
 - Courier 设置 13
 - DIMM, 安装 105
 - 列表, 打印 10, 90
 - 永久资源 109
- 自定义尺寸纸张设置
 - Macintosh 34
- 自定义打印设置 (Windows) 60
- 自动交叉, 设置 15
- 纵向
 - 选择, Windows 68
- 最后一页
 - 在不同纸张上打印 (Windows) 76
- 坐标纸, 打印 11



CE873-90929

