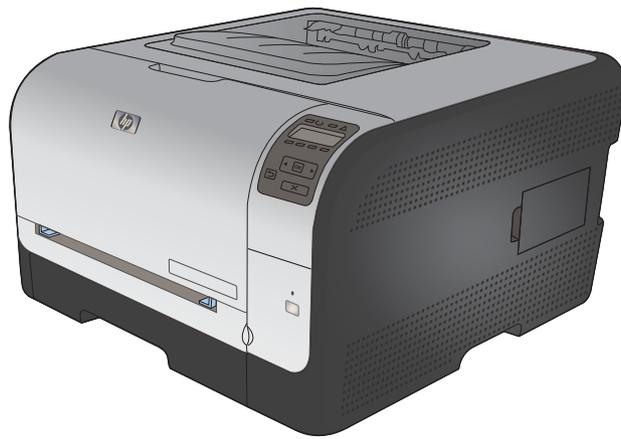




LASERJET PRO CP1520

COLOR 印表機系列

使用者指南





HP LaserJet Pro CP1520 Color 印表機系列

使用者指南

著作權與使用授權

© 2010 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

除著作權法允許的範圍外，若未經事先書面許可，不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外，不含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。

Edition 1, 9/2010

零件編號：CE873-90930

商標說明

Adobe®、Acrobat® 及 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

Intel® Core™ 是 Intel Corporation 在美國及其他國家/地區的商標。

Java™ 是 Sun Microsystems, Inc. 在美國的商標。

Microsoft®、Windows®、Windows® XP 以及 Windows Vista® 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

UNIX® 是 Open Group 的註冊商標。

ENERGY STAR 和 ENERGY STAR 標誌是註冊的美國商標。

本指南中使用的慣例

💡 **提示：** 「提示」會提供有用的提示或捷徑。

📖 **附註：** 「註」會提供說明概念或完成工作的重要資訊。

⚠️ **注意：** 注意事項顯示了為避免資料遺失或產品損壞所應遵循的程序。

⚠️ **警告！** 警告則提示您為避免人身受傷、資料遺失或產品嚴重受損所應遵循的程序。

目錄

1 產品基本功能	1
產品比較	2
環保特色	3
協助工具功能	4
產品檢視	5
前視圖	5
後視圖	5
介面連線	6
序號與型號的位置	6
控制面板配置	7
2 控制面板功能表	9
報告功能表	10
快速表單功能表	11
系統設定功能表	12
服務功能表	14
網路設定功能表	15
3 用於 Windows 的軟體	17
支援的 Windows 作業系統	18
支援的 Windows 印表機驅動程式	19
為 Windows 選擇正確印表機驅動程式。	20
變更列印工作設定	21
為 Windows 變更印表機驅動程式設定值	22
變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止	22
變更所有列印工作的預設值	22
變更產品組態設定	22
移除 Windows 軟體	23
支援的 Windows 公用程式	24
其他 Windows 元件與公用程式。	25
其他作業系統的軟體	26

4 在 Mac 中使用產品	27
用於 Mac 的軟體	28
支援的 Mac 作業系統	28
支援的 Mac 印表機驅動程式	28
安裝適用於 Mac 作業系統的軟體	28
為直接連接本產品的 Mac 電腦安裝軟體	28
在有線網路 (IP) 安裝適用於 Mac 電腦的軟體	29
取得 IP 位址	29
安裝軟體	29
在無線網路安裝適用於 Mac 電腦的軟體	30
使用 WPS 將產品連線至無線網路	30
透過控制面板功能表，使用 WPS 將產品連線至無線網路	30
使用 USB 纜線將產品連線至無線網路	30
從 Mac 作業系統移除軟體	31
為 Mac 變更印表機驅動程式設定值	31
用於 Mac 電腦的軟體	31
用於 Mac 的 HP Utility	31
開啓 HP 公用程式	31
HP Utility 功能	31
支援的 Macintosh 公用程式	32
在 Mac 列印	33
取消 Mac 列印工作	33
在 Mac 變更紙張尺寸與類型	33
在 Mac 建立和使用列印預先設定	33
在 Mac 調整文件大小或列印自訂紙張尺寸	34
在 Mac 列印封面頁	34
在 Mac 使用浮水印	34
在 Mac 進行單張多頁列印	35
在 Mac 進行紙張的兩面列印 (雙面列印)	35
在 Mac 設定色彩選項	35
在 Mac 使用服務功能表	36
5 連接產品	37
支援網路的作業系統	38
印表機共用免責聲明	38
使用 USB 連線	39
CD 安裝	39
連線至網路	40
支援的網路通訊協定	40
在有線網路上安裝產品	40
取得 IP 位址	40
安裝軟體	41
將產品連線至無線網路 (僅限無線機型)	41

使用 WPS 將產品連線至無線網路	41
透過控制面板功能表，使用 WPS 將產品連線至無線網路	42
使用 USB 纜線將產品連線至無線網路	42
安裝目前網路上無線產品的軟體	42
中斷無線網路連線	43
減少無線網路的干擾	43
進階無線設定	43
無線通訊模式	43
無線安全性	44
將產品連線至隨機操作無線網路	45
設定 IP 網路設定	45
檢視或變更網路設定值	45
設定或變更產品密碼	46
從控制面板手動設定 IPv4 TCP/IP 參數	46
連結速度與雙工設定	46
6 紙張與列印紙材	47
瞭解紙張使用	48
特殊紙張準則	48
變更印表機驅動程式以符合紙張類型與尺寸	49
支援的紙張尺寸	50
支援的紙張類型	51
在紙匣中裝入紙張	52
在 1 號紙匣中裝入紙張	52
裝入 2 號紙匣	52
設定紙匣	54
7 列印工作	57
取消列印工作	58
Windows 基本列印工作	59
在 Windows 開啓印表機驅動程式	59
在 Windows 取得任何列印選項的說明	59
在 Windows 變更要列印的份數	60
儲存自訂列印設定以在 Windows 重複使用	60
在 Windows 使用列印捷徑	60
建立列印捷徑	61
在 Windows 改善列印品質	63
在 Windows 選擇頁面尺寸	63
在 Windows 選擇自訂頁面尺寸	64
在 Windows 選擇紙張類型	64
在 Windows 選擇紙匣	64
在 Windows 雙面列印	65
在 Windows 單張多頁列印	67

在 Windows 選擇頁面方向	68
在 Windows 設定色彩選項	69
Windows 其他列印工作	71
在 Windows 以黑色 (灰階) 列印彩色文字	71
在 Windows 列印於預製信紙或表格	71
在特殊紙張、標籤或投影片上列印	73
在 Windows 以不同的紙張列印第一頁或最後一頁	76
縮放文件以符合頁面尺寸	78
在 Windows 新增浮水印至文件	79
在 Windows 建立手冊	80
8 色彩	83
調整色彩	84
變更列印工作的色彩主題	84
變更色彩選項	84
手動色彩選項	85
使用 Windows 適用的 HP EasyColor 選項	86
色彩相符	87
9 管理和維護	89
列印資訊頁	90
使用 HP ToolboxFX	91
檢視 HP ToolboxFX	91
HP ToolboxFX 部份	91
狀態	91
事件記錄	92
說明	92
系統設定	92
裝置資訊	92
紙張設定	92
列印品質	93
列印濃度	93
紙張類型	93
系統設定	93
列印設定	93
列印時	93
PCL5c	94
PostScript	94
網路設定值	94
購買耗材	94
其他連結	94
使用 HP 嵌入式 Web 伺服器	95
開啟 HP 嵌入式 Web 伺服器	95

HP 嵌入式 Web 伺服器功能	95
狀態標籤	95
系統標籤	96
列印標籤	96
網路標籤	96
使用 HP Web Jetadmin 軟體	97
產品安全性功能	98
指派系統密碼	98
經濟設定	99
省電模式	99
設定睡眠延遲模式	99
封存列印	99
管理耗材與附件	100
碳粉匣已達估計的使用壽命時列印。	100
耗材訊息	100
從控制面板啟用或停用嚴重不足設定	100
管理碳粉匣	100
碳粉匣儲存	100
HP 對非 HP 碳粉匣的政策	101
HP 檢舉仿冒專線與網站	101
回收耗材	101
列印墨水匣配置	101
更換說明	102
更換碳粉匣	102
安裝記憶體 DIMM	105
安裝記憶體 DIMM	105
啟用記憶體	108
檢查 DIMM 的安裝	109
記憶體配置	109
清潔產品	110
產品更新	111

10 解決問題 113

自我協助	114
解決問題核對清單	115
影響產品效能的因素	116
還原出廠預設值	117
解譯控制面板訊息	118
控制面板訊息類型	118
控制面板訊息	118
送紙不正確或卡紙	125
產品無法取紙	125
裝置取多張紙	125

預防卡紙	125
清除卡紙	126
卡紙位置	126
1 號紙匣卡紙	126
2 號紙匣卡紙	128
熱凝器區域卡紙	129
出紙槽卡紙	130
解決影像品質問題	132
使用印表機驅動程式中正確的紙張類型設定	132
變更 Windows 的紙張類型設定	132
變更 Mac 的紙張類型設定	132
調整印表機驅動程式的色彩設定	133
變更列印工作的色彩主題	133
變更色彩選項	133
使用符合 HP 規格的紙張	134
列印清潔頁	135
校準產品以校正色彩	135
檢查碳粉匣	135
列印耗材狀態頁	136
解譯列印品質頁	136
檢查碳粉匣是否損壞	136
重複出現的瑕疵	137
使用符合列印需求的印表機驅動程式	137
產品無法列印或列印速度緩慢	139
產品無法列印	139
產品列印速度緩慢	139
解決連線問題	140
解決直接連線問題	140
解決網路問題	140
實際連線狀況不佳	140
電腦並未使用產品正確的 IP 位址	140
電腦無法與產品通訊	141
產品使用的網路連結和雙面列印設定不正確	141
新軟體程式可能造成相容性問題	141
電腦或工作站可能設定錯誤	141
產品停用或其他網路設定不正確	141
解決無線網路問題	142
無線連線核對清單	142
控制面板顯示訊息：本產品的無線功能已關閉	142
無線組態完成後產品無法列印	142
本產品無法列印，電腦裝有協力廠商防火牆	143
移動無線路由器或產品之後無線連線無法運作	143
無法將更多電腦連線到無線產品	143

無線產品連線 VPN 時便無法通訊	143
網路未出現在無線網路清單	144
無線網路無法運作	144
解決產品軟體問題	145
印表機軟體問題	145
解決 Mac 的常見問題	145
「列印和傳真」清單未列出印表機驅動程式	145
產品名稱未出現在「列印和傳真」清單的產品清單中	146
印表機驅動程式未自動設定您在「列印和傳真」清單選擇的產品。	146
列印工作未傳送至您想要的產品	146
使用 USB 纜線連接時，選擇驅動程式後，本產品未顯示於「列印和傳真」清單中。	146
使用 USB 連線時所使用的是一般印表機驅動程式	146
附錄 A 耗材和配件	147
訂購零件、附件及耗材	148
零件編號	149
碳粉匣	149
纜線與介面	149
附錄 B 服務與支援	151
惠普有限保固條款	152
HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty)：LaserJet 碳粉匣有限保固聲明	153
儲存於碳粉匣的資料	154
使用者授權合約	155
OpenSSL	157
客戶支援	158
重新包裝產品	159
附錄 C 產品規格	161
實體規格	162
電力消耗、電氣規格與聲波發射	163
環境規格	164
附錄 D 法規資訊	165
FCC 規章	166
環保產品管理計劃	167
保護環境	167
臭氧的產生	167
耗電量	167
紙張使用	167
塑膠	167

HP LaserJet 列印耗材	167
返還與回收說明	168
美國與波多黎各	168
退回多個碳粉匣 (一個以上碳粉匣)	168
單個回收	168
運送	168
在美國以外國家/地區退回	168
紙張	168
材料限制	168
歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理	169
化學物質	169
材料安全資料表 (MSDS)	169
更多資訊	169
一致性聲明	170
一致性聲明 (無線機型)	172
安全聲明	174
雷射安全	174
加拿大 DOC 規則	174
VCCI 聲明 (日本)	174
電源線指示	174
電源線聲明 (日本)	174
EMC 聲明 (韓國)	174
芬蘭雷射聲明	175
GS 聲明 (德國)	175
物質表 (中國)	176
有害物質限制聲明 (土耳其)	176
無線產品的其他聲明	177
符合 FCC 聲明 – 美國	177
澳洲聲明	177
巴西 ANATEL 聲明	177
加拿大聲明	177
歐盟法規注意事項	177
法國使用注意事項	177
俄羅斯使用注意事項	178
韓國聲明	178
臺灣聲明	178

索引	179
----------	-----

1 產品基本功能

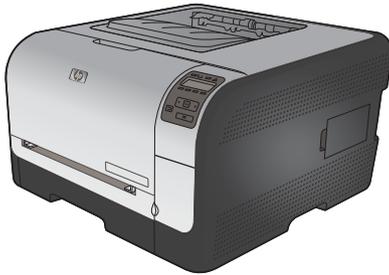
- [產品比較](#)
- [環保特色](#)
- [協助工具功能](#)
- [產品檢視](#)

產品比較

HP LaserJet Pro CP1520 Color 印表機系列

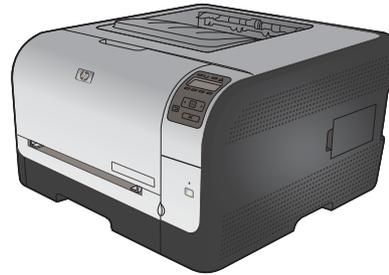
- 在 A4 尺寸的紙張上，單色 (黑白) 列印每分鐘最多 12 頁 (ppm)，彩色列印每分鐘 8 頁
- 單頁優先進紙槽 (1 號紙匣) 以及 150 頁的裝紙匣 (2 號紙匣)
- Hi-Speed 通用序列匯流排 (USB) 2.0 連接埠
- 連接至 10Base-T/100Base-TX 網路的內建網路

本裝置提供了下列組態。



HP Color LaserJet CP1525n CE874A

- 在 A4 尺寸的紙張上，單色 (黑白) 列印每分鐘最多 12 頁 (ppm)，彩色列印每分鐘 8 頁
- 單頁優先進紙槽 (1 號紙匣) 以及 150 頁的裝紙匣 (2 號紙匣)
- Hi-Speed 通用序列匯流排 (USB) 2.0 連接埠
- 連接至 10Base-T/100Base-TX 網路的內建網路
- 64 MB 的隨機存取記憶體 (RAM)，可擴充至 320 MB。



HP Color LaserJet CP1525nw CE875A

- HP Color LaserJet CP1525n，加上：
- 802.11b/g/n 無線支援功能

環保特色

手動雙面列印	使用手動雙面列印選項可節省紙張。
單張多頁列印	在單張紙上並列列印兩頁以上的文件以節省紙張。請透過印表機驅動程式存取此功能。
回收	使用回收的紙張減少浪費。 使用 HP 退回程序回收碳粉匣。
節省能源	立即開啓的熱凝技術和休眠模式，讓本產品可以在不列印時迅速進入減少耗電的狀態，進而省電。

協助工具功能

本產品包含多種功能，可以協助有存取問題的使用者。

- 與文字螢幕讀取器相容的線上使用指南。
- 可以使用一隻手安裝或移除碳粉匣。
- 用一隻手即可打開所有擋門與護蓋。

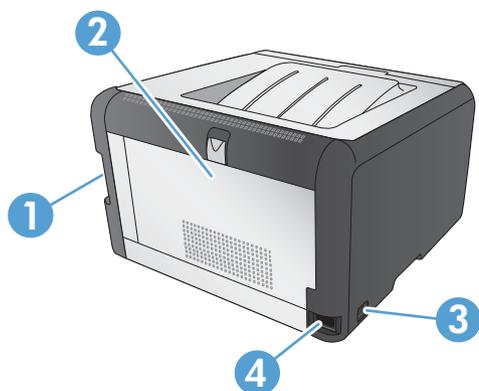
產品檢視

前視圖



1	出紙槽 (可容納 125 頁標準紙張)
2	雙同軸記憶體模組 (DIMM) 擋門 (用於增加更多記憶體)
3	控制面板
4	無線按鈕和指示燈 (僅限無線機型)
5	1 號紙匣 -- 單頁優先進紙槽與卡紙存取擋門
6	2 號紙匣 -- 150 頁的裝紙匣
7	前側擋門 (讓您存取碳粉匣)

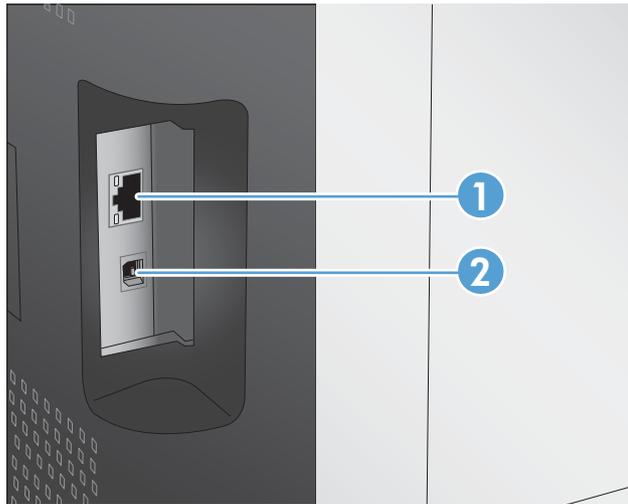
後視圖



1	高速 USB 2.0 連接埠與網路連接埠
---	----------------------

2	後側檔門 (卡紙存取)
3	電源開關
4	電源連接

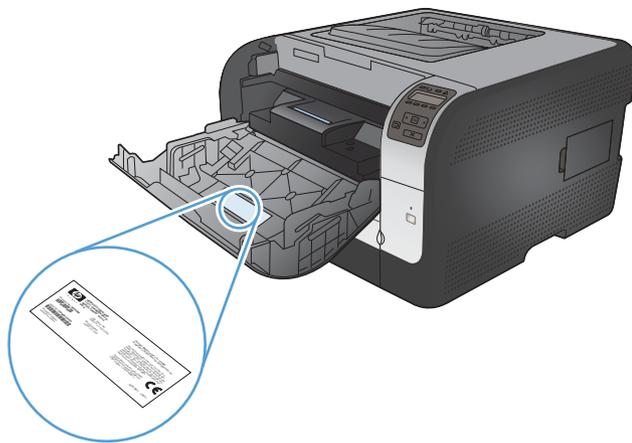
介面連線



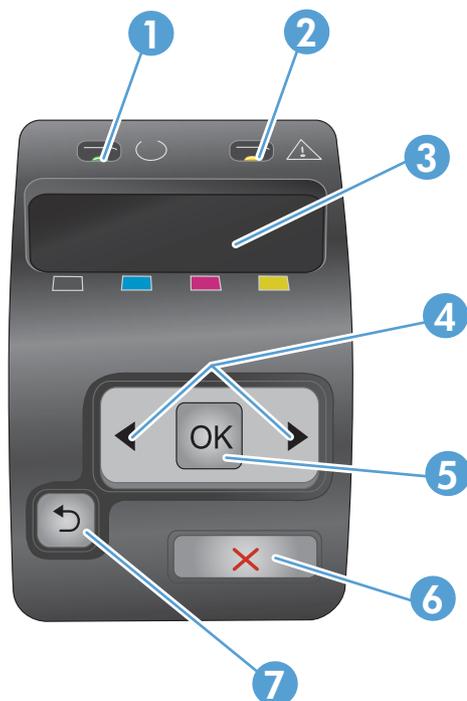
1	網路連接埠 (頂部)
2	USB 連接埠 (底部)

序號與型號的位置

序號與產品型號標籤位於前門內部。



控制面板配置



1	就緒指示燈 (綠色)：產品可開始列印時，就緒指示燈會亮起。產品接收列印資料時，就緒指示燈會閃爍。
2	注意指示燈 (琥珀色)：當某個碳粉匣用完或產品需要使用者注意時，注意指示燈會閃爍。 附註： 如果多個碳粉匣都用完，注意指示燈則不會閃爍。
3	控制面板顯示器 ：顯示螢幕提供產品相關資訊。請使用顯示螢幕上的功能表設定產品。
4	向右箭頭 ► 和向左箭頭 ◀ 按鈕：使用這些按鈕可瀏覽功能表，或者增加或減少顯示器上顯示的數值。
5	OK 按鈕 ：按下 OK 按鈕，可執行下列動作： <ul style="list-style-type: none"> • 開啓控制面板功能表。 • 開啓控制面板顯示器上顯示的子功能表。 • 選擇功能表項目。 • 清除某些錯誤。 • 依控制面板提示開始列印工作 (例如，控制面板顯示器顯示 [確定] 列印訊息)。
6	取消 X 按鈕 ：按下此按鈕時若注意指示燈閃爍可取消列印工作，否則可結束控制面板功能表。
7	返回箭號 ↶ 按鈕 ：按下此按鈕可執行下列動作： <ul style="list-style-type: none"> • 結束控制面板功能表。 • 捲動回子功能表清單中的上一個功能表。 • 捲動回子功能表清單中的上一個功能表項目 (不儲存對功能表項目執行的變更)。

2 控制面板功能表

- [報告功能表](#)
- [快速表單功能表](#)
- [系統設定功能表](#)
- [服務功能表](#)
- [網路設定功能表](#)

報告功能表

使用**報告功能表**可列印報告，以提供本產品相關資訊。

功能表項目	說明
展示頁	列印彩色頁面，以示範列印品質。
功能表結構	列印控制面板功能表配置圖。列出每個功能表的現行設定值。
組態報告	列印所有產品設定值的清單。包括產品連接至網路的網路資訊。
耗材狀態	印出每個列印匣的狀態，包括下列資訊： <ul style="list-style-type: none">估計碳粉匣剩餘使用壽命的百分比剩餘的大約紙張頁數HP 碳粉匣零件編號已列印的頁數訂購全新 HP 碳粉匣和回收使用過的 HP 碳粉匣相關資訊
網路摘要	列印所有產品網路設定的清單
Usage page (用量頁)	列印頁面，以列出 PCL 頁面、PCL 6 頁面、PS 頁面、在產品中發生卡紙或選紙錯誤的頁面、單色 (黑白) 或彩色頁；並會報告頁數 僅限 HP Color LaserJet CP1525nw: 列印頁面，以列出上述資訊、列印的單色 (黑白) 或彩色頁、插入的記憶卡數量、PictBridge 連線數量以及 PictBridge 頁數
PCL font list (PCL 字型清單)	列印所有已安裝的 PCL 字型清單。
PS 字型清單	列印所有已安裝的 PostScript (PS) 字型清單
PCL6 font list (PCL6 字型清單)	列印所有已安裝的 PCL6 字型清單
色彩用量記錄	列印根據各個工作顯示使用者名稱、應用程式名稱及色彩用量資訊的報告
Service page (服務頁)	列印服務報告
診斷頁	列印校準與色彩診斷頁
列印品質	列印彩色測試頁有助於診斷列印品質瑕疵。

快速表單功能表

功能表項目	子功能表項目	說明
記事本用紙	狹義規則	列印用線劃分的頁面
	廣義規則	
	子規則	
圖表用紙	1/8 英寸	列印用方格劃分的頁面
	5 公釐	
核對清單	1 欄	列印用線劃分而且有核取方塊的頁面
	2 欄	
樂譜用紙	縱向	列印用線劃分的譜曲用紙
	橫向	

系統設定功能表

下表中含有星號 (*) 的項目表示出廠預設值。

功能表項目	子功能表項目	子功能表項目	說明
語言			選擇控制面板顯示訊息及產品報告所用的語言。
紙張設定	預設 紙張尺寸	Letter	選擇列印內部報告、或任何未指定尺寸列印工作的尺寸。
		A4	
	Legal		
	預設 紙張類型	A list of available paper types appears. (顯示可用紙張類型清單。)	選擇用於列印內部報告的紙張類型，或者選擇用於未指定類型之列印工作的紙張類型。
	2 號紙匣	紙張類型 紙張尺寸	從可用尺寸和類型清單選擇 2 號紙匣的預設尺寸與類型。
	紙張用盡措施	永遠等候*	選擇當列印工作要求的尺寸或類型無法使用或指定紙匣紙張用盡時，印表機應如何回應。
Cancel (取消)		選擇 永遠等候 選項讓印表機等候，直到裝入正確的紙張並按下 確定 按鈕為止。此為預設值。	
Override (置換)		選擇 置換 選項，在指定的延遲時間之後，使用不同的尺寸或類型列印。 選擇 取消 選項，在指定的延遲時間之後，自動取消列印工作。 如果選擇 置換 或 取消 選項，控制面板會提示您指定延遲時間秒數。按下 向右箭頭 ► 按鈕可增加時間，上限為 3600 秒。按下 向左箭頭 ◀ 按鈕可減少時間。	
列印品質	校準色彩	開啓電源之後 立即校準	開啓電源之後 ：選擇開啓產品電源後進行校準的時間。預設值為 15 分鐘 。 立即校準 ：立即進行產品校準。如果正在處理列印工作，產品會在工作完成後進行校準。如果顯示錯誤訊息，必須先除錯。
省電模式時間	睡眠延遲	15 分鐘* 30 分鐘 1 小時 2 小時 關閉 1 分鐘	設定產品經過多長時間的閒置後進入 省電 模式。傳送列印工作或按下控制面板按鈕時，本產品會自動結束 省電 模式。

功能表項目	子功能表項目	子功能表項目	說明
顯示對比	適中*		選擇顯示器的對比程度。
	較暗		
	最暗		
	最亮		
	較亮		
嚴重不足	黑色碳粉匣	停止 提示* 繼續	設定黑色碳粉匣嚴重不足時的產品運作方式。 <ul style="list-style-type: none"> ● 停止：更換碳粉匣之前，產品停止列印。 ● 提示：產品停止列印，提示您更換碳粉匣。您可確認提示然後繼續列印。 ● 繼續：產品發出碳粉匣嚴重不足的警示，但繼續列印。
	彩色碳粉匣	停止 提示* 繼續 列印黑色	設定其中一個彩色碳粉匣嚴重不足時的產品運作方式。 <ul style="list-style-type: none"> ● 停止：更換碳粉匣之前，產品停止列印。 ● 提示：產品停止列印，提示您更換碳粉匣。您可確認提示然後繼續列印。 ● 繼續：產品發出碳粉匣嚴重不足的警示，但繼續列印。 ● 列印黑色：產品發出碳粉匣嚴重不足的警示，但繼續只用黑色列印。若要設定產品以彩色列印並使用碳粉匣嚴重不足的剩餘碳粉，請執行下列步驟： <ol style="list-style-type: none"> 1. 在產品控制面板上，依序點選確定按鈕和系統設定按鈕。 2. 點選嚴重不足按鈕，然後點選彩色碳粉匣按鈕。點選繼續按鈕。 選擇更換嚴重不足的碳粉匣時，彩色列印會自動繼續。
使用者定義不足	黑色		產品發出碳粉匣不足的警示時，輸入估計剩餘使用壽命的百分比。
	青色		
	洋紅色		
	黃色		
Courier font (Courier 字型)	Regular (一般)		選擇 Courier 字型版本。預設值為 Regular (一般) 。
	Dark (深)		

服務功能表

使用此功能表可還原預設值、清潔產品，並啓動可影響列印輸出的特殊模式。帶有星號 (*) 的項目表示出廠預設值。

功能表項目	子功能表項目	說明
清潔頁		如果您發現列印輸出上有碳粉污跡或其他痕跡，可使用此選項以清潔產品。此清潔程序會清除紙張路徑上的灰塵及多餘碳粉。 選擇此項目時，產品會提示您在 1 號紙匣裝入普通紙，然後按下 確定 開始進行清潔程序。請稍候，等待程序完成。再丟棄列印的紙張。
USB 速度	高速* 全速	將 USB 速度設定為 High (高速) 或 Full (全速)。若要讓產品以高速操作，必須啓用高速並將產品連接至同樣以高速操作的 EHCI 主機控制器。此功能表項目也不會反映產品目前的操作速度。
較少頁面捲曲	開啓 關閉*	如果列印出的紙張一直捲曲，使用此選項以將產品設為減少紙張捲曲模式。
封存列印	開啓 關閉*	如果您列印的文件需長時間存放，使用此選項以將產品設為減少碳粉沾污及弄髒的模式。
韌體日期		顯示目前的韌體日期代碼。
還原預設值		將所有自訂影印設定值，設定成出廠預設值。

網路設定功能表

使用此功能表可建立網路組態設定值。

功能表項目	子功能表項目	說明
無線功能表 (僅限無線產品)	WPS 設定	如果您的無線路由器支援這個功能，請使用這個方式在無線網路上設定產品。這是最簡單的方式。
	執行網路測試	測試無線網路，然後列印結果報告。
	開啓/關閉無線	啓用或停用無線網路功能。
TCP IP 設定	自動	選擇 自動 以自動設定所有的 TCP/IP 設定值。
	手動	選擇 手動 以手動設定 IP 位址、子網路遮罩及預設閘道。 預設值為 自動 。
自動交叉送紙	開啓 關閉	當您使用乙太網路纜線直接與個人電腦連接時，將會用到此項目 (視所用的電腦而定，您可能需要將其設定為 開啓 或 關閉)。 預設值為 開啓 。
網路服務	IPv4	此項目將由網路管理員用來限制此產品上可用的網路服務。
	IPv6	開啓 關閉 預設值為 開啓 。
顯示 IP 位址	否 是	否 ：產品 IP 位址不會出現在控制面板顯示器上。 是 ：產品 IP 位址會出現在控制面板顯示器上。 預設值為 否 。
連結速度	自動 (預設值)	若有需要，手動設定連線速度。
	10T 全雙工	設定連線速度之後，本產品會自動重新啓動。
	10T 半雙工	
	100TX 全雙工	
	100TX 半雙工	
還原預設值		按下 OK (確定) 以將網路組態設定值還原為預設值。

3 用於 Windows 的軟體

- [支援的 Windows 作業系統](#)
- [支援的 Windows 印表機驅動程式](#)
- [為 Windows 選擇正確印表機驅動程式。](#)
- [變更列印工作設定](#)
- [為 Windows 變更印表機驅動程式設定值](#)
- [移除 Windows 軟體](#)
- [支援的 Windows 公用程式](#)
- [其他 Windows 元件與公用程式。](#)
- [其他作業系統的軟體](#)

支援的 Windows 作業系統

本產品支援下列 Windows 作業系統：

- Windows XP (32 位元，Service Pack 2)
- Windows Server 2003 (32 位元，Service Pack 3)
- Windows Server 2008 (32 位元與 64 位元)
- Windows Vista (32 位元與 64 位元)
- Windows 7 (32 位元與 64 位元)

支援的 Windows 印表機驅動程式

- HP PCL 6 (此為預設印表機驅動程式)
- HP Universal Print Driver for Windows Postscript
- HP Universal Print Driver for PCL 5

印表機驅動程式隨附的線上說明內含一般列印工作的相關說明，並說明印表機驅動程式中的按鈕、核取方塊及下拉式清單。

 **附註：** 如需有關 Universal Print Driver (UPD) 的詳細資訊，請參閱 www.hp.com/go/upd。

為 Windows 選擇正確印表機驅動程式。

印表機驅動程式可提供產品功能的存取權，還可讓電腦與產品進行通訊 (使用印表機語言)。請檢查產品 CD 中的安裝注意事項及讀我檔案，以取得其他軟體與語言。

HP PCL 6 驅動程式說明

- 從新增印表機精靈安裝
- 以預設驅動程式提供
- 建議在各種支援的 Windows 環境中列印
- 為大多數使用者提供整體最高速度、列印品質以及產品功能支援
- 為配合 Windows 圖形裝置介面 (GDI) 而開發，以在 Windows 環境中實現最高速度
- 與基於 PCL 5 的協力廠商及自訂軟體程式可能無法完全相容

HP UPD PS 驅動程式說明

- 可從網路下載，網址是 www.hp.com/support/ljcp1520series
- 建議使用 Adobe® 軟體程式或其他專業繪圖軟體程式來列印
- 支援從 Postscript 模擬需求列印，或支援 Postscript 快閃字型

HP UPD PCL 5 驅動程式說明

- 可從網路下載，網址是 www.hp.com/support/ljcp1520series
- 與之前的 PCL 版本及舊版 HP LaserJet 產品相容
- 從協力廠商或自訂軟體程式列印時的最佳選擇
- 專為在公司 Windows 環境中使用而設計，以提供用於多個印表機型號的單一驅動程式
- 從行動 Windows 電腦列印至多個印表機型號的首選

變更列印工作設定

變更設定的工具	變更設定的方式	變更的持續時間	變更的階層
軟體程式設定	在軟體程式的「檔案」功能表中，按一下「設定頁面」或類似指令。	這些設定僅限於目前的列印工作生效。	在此處變更的設定會置換在其他任何位置所做的變更。
軟體程式內的印表機內容	<p>每個軟體程式的步驟不大相同。這是最常見的程序。</p> <ol style="list-style-type: none">1. 在軟體程式的檔案功能表中，按一下列印。2. 選擇產品，然後按一下內容或喜好設定。3. 變更任何標籤上的設定。	這些設定僅限於目前的軟體程式作業階段生效。	在此變更的設定會置換預設的印表機驅動程式設定和預設的產品設定。
預設印表機驅動程式設定	<ol style="list-style-type: none">1. 開啓電腦的印表機清單，然後選擇本產品。 附註： 每個作業系統的這個步驟不大相同。2. 按一下印表機，然後按一下列印喜好設定。3. 變更任何標籤上的設定。	<p>在您再次變更之前，這些設定會繼續生效。</p> 附註： 這個方式會變更所有軟體程式的印表機驅動程式預設值。	變更軟體程式的設定便可置換這些設定。
預設的產品設定	您可在控制面板或是在產品隨附的產品管理軟體變更產品設定。	在您再次變更之前，這些設定會繼續生效。	您可以用任何其他工具變更來置換這些設定。

為 Windows 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇驅動程式，然後按一下**內容**或**喜好設定**。

步驟可能會有差異；此程序是最常用的方法。

變更所有列印工作的預設值

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設「開始」功能表檢視)**：
按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。
Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設傳統「開始」功能表檢視)：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。
Windows Vista：依次按一下**開始**、**控制台**，在**硬體與音效類別**中，按一下**印表機**。
Windows 7：按一下**開始**，然後按一下**裝置和印表機**。
2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**列印喜好設定**。

變更產品組態設定

1. **Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設「開始」功能表檢視)**：
按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。
Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設傳統「開始」功能表檢視)：依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。
Windows Vista：依次按一下**開始**、**控制台**，在**硬體與音效類別**中，按一下**印表機**。
Windows 7：按一下**開始**，然後按一下**裝置和印表機**。
2. 以滑鼠右鍵按一下驅動程式圖示，然後選擇**內容**或**印表機內容**。
3. 按一下**裝置設定值標籤**。

移除 Windows 軟體

Windows XP

1. 按一下**開始**，然後按一下**程式集**。
2. 按一下 **HP**，然後按一下**產品名稱**。
3. 按一下**解除安裝**，然後依照螢幕上的指示移除軟體。

Windows Vista 與 Windows 7

1. 按下**開始**，然後按下**所有程式**。
2. 按一下 **HP**，然後按一下**產品名稱**。
3. 按一下**解除安裝**，然後依照螢幕上的指示移除軟體。

支援的 Windows 公用程式

- HP Web Jetadmin
- HP 嵌入式 Web 伺服器 (裝置連線網路且不是透過 USB 連接時，才可以存取 HP EWS)。
- HP ToolboxFX

其他 Windows 元件與公用程式。

- 軟體安裝程式 - 自動安裝列印系統
- 線上網路註冊

其他作業系統的軟體

OS	軟體
UNIX	對於 HP-UX 與 Solaris 網路，請瀏覽 www.hp.com/support/net_printing 以下載適用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式。
Linux	如需相關資訊，請瀏覽 www.hp.com/go/linuxprinting 。

4 在 Mac 中使用產品

- [用於 Mac 的軟體](#)
- [在 Mac 列印](#)

用於 Mac 的軟體

支援的 Mac 作業系統

本產品支援下列 Mac 作業系統：

- Mac OS X 10.5、10.6 與更新版本

附註：對於 Mac OS X 10.5 與更新版本，支援 PPC 與 Intel® Core™ 處理器 Mac。對於 Mac OS X 10.6，支援 Intel Core Processor Mac。

支援的 Mac 印表機驅動程式

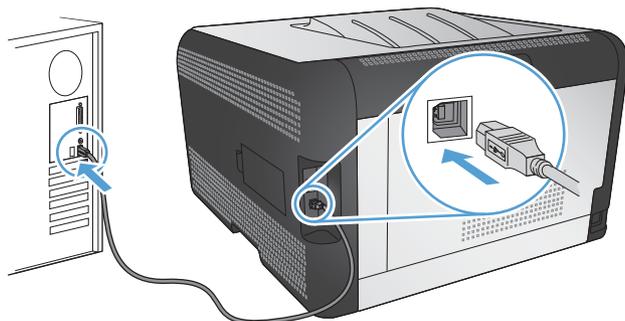
HP LaserJet 軟體安裝程式提供用於 Mac OS X 電腦的 PostScript® 印表機描述 (PPD) 檔及印表機對話延伸 (PDE)。HP 印表機 PPD 和 PDE 檔與內建的 Apple PostScript 印表機驅動程式結合，除了提供完整列印功能，還可讓您存取特定 HP 的功能。

安裝適用於 Mac 作業系統的軟體

為直接連接本產品的 Mac 電腦安裝軟體

此產品支援 USB 2.0 連線。請使用 A 對 B 型的 USB 纜線。HP 建議您，纜線長度不要超過 2 公尺。

1. 使用 USB 纜線連接產品與電腦。

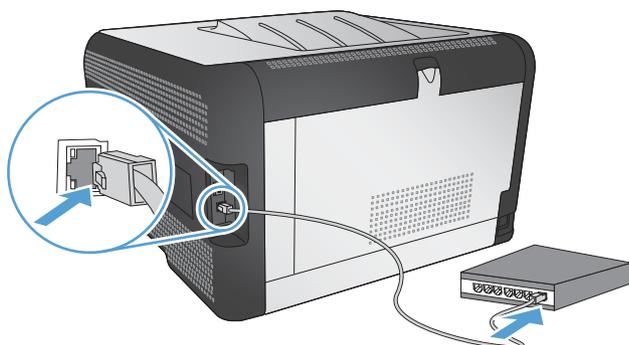


2. 從 CD 安裝軟體。
3. 按一下 HP 安裝程式圖示，然後按照螢幕上的指示進行。
4. 在恭喜畫面按一下**確定**按鈕。
5. 從任何程式列印頁面，確定列印軟體安裝正確無誤。

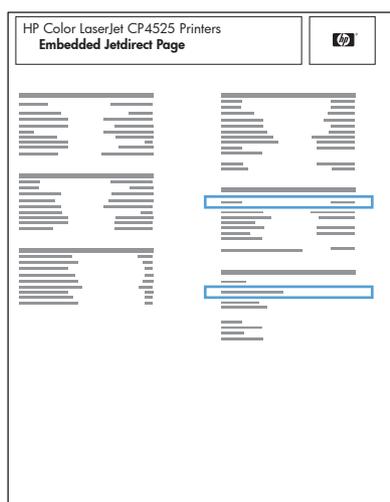
在有線網路 (IP) 安裝適用於 Mac 電腦的軟體

取得 IP 位址

1. 將網路纜線連接至產品及網路。



2. 請稍候 60 秒再繼續。在此期間，網路會識別產品，並為產品指定 IP 位址或主機名稱。
3. 在產品控制面板按下**確定**按鈕。
4. 按下向右箭頭▶以反白顯示**報告**功能表，然後按下**確定**按鈕。
5. 按下向右箭頭▶以反白顯示**組態報告**選項，然後按下**確定**按鈕。
6. 在自我測試/組態頁找到 IP 位址。



安裝軟體

1. 結束電腦上所有的程式。
2. 從 CD 安裝軟體。
3. 按一下 HP 安裝程式圖示，然後按照螢幕上的指示進行。
4. 在恭喜畫面按一下**確定**按鈕。
5. 從任何程式列印頁面，確定列印軟體安裝正確無誤。

在無線網路安裝適用於 Mac 電腦的軟體

安裝產品軟體前，請確定產品並非使用網路纜線連線至網路。

如果無線路由器不支援 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，請向系統管理員詢問無線路由器網路的設定，或是完成下列工作：

- 取得無線網路名稱或服務設定識別碼 (SSID)。
- 查出無線網路的安全性密碼或加密金鑰。

使用 WPS 將產品連線至無線網路

如果無線路由器支援 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，這是設定無線網路上的產品最簡單的方式。

1. 按下無線路由器上的「WPS」按鈕。
2. 按住產品控制面板的無線  按鈕兩秒。無線指示燈開始閃爍時放開按鈕。
3. 產品與無線路由器建立連線需要等兩分鐘。

 **附註：** 如果這個方式不成功，請使用 USB 纜線方式嘗試使用無線網路。

透過控制面板功能表，使用 WPS 將產品連線至無線網路

如果無線路由器支援 Wi-Fi Protected Setup (WPS)，這是設定無線網路上的產品最簡單的方式。

1. 按下產品正面的「無線」按鈕。觀察控制面板顯示器，瞭解**無線功能表**項目是否已開啓。如果未開啓，請完成這些步驟：
 - a. 按下控制面板上的**確定**按鈕，然後選取**網路設定**功能表。
 - b. 選擇**無線功能表**項目。
2. 選擇 **Wi-Fi Protected Setup** 項目。
3. 使用以下其中一種方式完成設定：
 - **按鈕：** 選擇**按鈕**選項，然後按照控制面板上的指示進行。建立無線連線需要幾分鐘。
 - **PIN：** 選取**產生 PIN** 選項。產品會產生唯一的 PIN，而且一定要在無線路由器的設定畫面輸入。建立無線連線需要幾分鐘。

 **附註：** 如果這個方式不成功，請使用 USB 纜線方式嘗試使用無線網路。

使用 USB 纜線將產品連線至無線網路

如果無線路由器不支援 WiFi-Protected Setup (WPS)，請使用這個方式設定無線網路上的產品。若使用 USB 纜線傳輸設定，設定無線連線時更輕鬆。設定完成後，您可拔除 USB 纜線並使用無線連線。

1. 將軟體光碟插入電腦光碟托盤中。
2. 依照螢幕上的指示進行。出現提示時，選擇**透過無線網路連線**選項。出現提示時，將 USB 纜線連接產品。

△ **注意：** 請等到安裝程式出現提示再連接 USB 纜線。

3. 安裝完成後請列印組態頁，確定產品有 SSID 名稱。
4. 安裝完成後，請拔除 USB 纜線。

從 Mac 作業系統移除軟體

您必須具有系統管理員權限才能移除軟體。

1. 開啓應用程式。
2. 選擇 **Hewlett Packard**。
3. 選擇 **HP 解除安裝程式**。
4. 從裝置清單選擇產品，然後按一下**解除安裝**按鈕。

為 Mac 變更印表機驅動程式設定值

變更所有列印工作的設定值直到軟體程式結束為止	變更所有列印工作的預設值	變更產品組態設定
<ol style="list-style-type: none">1. 在檔案功能表中，按一下列印按鈕。2. 在各個功能表中，變更需要的設定。	<ol style="list-style-type: none">1. 在檔案功能表中，按一下列印按鈕。2. 在各個功能表中，變更需要的設定。3. 在預先設定功能表中，按一下另存新檔...選項，然後按鍵入預先設定名稱。 <p>這些設定值將會儲存在預先設定功能表中。要使用新的設定值，必須每次開啓程式和列印時都去選擇預先設定選項。</p>	Mac OS X 10.5 及 10.6 <ol style="list-style-type: none">1. 在 Apple 功能表  按一下系統喜好設定功能表，再按一下列印與傳真圖示。2. 在視窗左側選取本產品。3. 按一下選項與耗材按鈕。4. 按一下驅動程式標籤。5. 設定安裝的選項。

用於 Mac 電腦的軟體

用於 Mac 的 HP Utility

使用 HP Utility 來設定印表機驅動程式裡沒有提供的產品功能。

當您的產品使用通用序列匯流排 (USB) 纜線或連接到 TCP/IP 網路時，便可使用 HP Utility。

開啓 HP 公用程式

- ▲ 從 Dock 按一下 **HP 公用程式**。
- 或 -
- 從**應用程式**按一下 **Hewlett Packard**，然後按一下 **HP 公用程式**。

HP Utility 功能

使用 HP 公用程式軟體來執行下列工作：

- 取得耗材狀態相關資訊。
- 取得產品相關資訊，例如韌體版本和序號。
- 列印一份組態頁。
- 若為連線 IP 網路的產品，請取得網路資訊，然後開啓 HP 嵌入式 Web 伺服器。

- 設定紙匣的紙張類型和尺寸。
- 將檔案和字型從電腦傳送至產品。
- 更新產品韌體。
- 顯示彩色用量頁。

支援的 **Macintosh** 公用程式

- 嵌入式 **Web** 伺服器

在 Mac 列印

取消 Mac 列印工作

1. 如果列印工作正在執行，您可以按下產品控制面板上的取消 **✕** 按鈕以取消工作。
 **附註：** 按下取消 **✕** 按鈕將會清除產品目前正在處理的工作。如有多個程序正在執行中，按下取消 **✕** 按鈕將會清除產品控制面板上目前顯示的程序。
2. 您也可以從軟體程式或列印佇列取消列印工作。
 - **軟體程式：**一般來說，印表機螢幕上會暫時出現一個對話方塊，用來取消列印工作。
 - **列印佇列：**連按兩下 **Dock** 中的產品圖示，以開啓列印佇列。反白顯示列印工作，然後按一下 **刪除**。

在 Mac 變更紙張尺寸與類型

1. 在軟體程式的**檔案**功能表，按一下**列印**選項。
2. 在**份數與頁數**功能表中，按一下**版面設定**按鈕。
3. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸，然後按一下**確定**按鈕。
4. 開啓**外觀**功能表。
5. 從**紙材類型**下拉式清單中選擇類型。
6. 按一下**列印**按鈕。

在 Mac 建立和使用列印預先設定

使用列印預設儲存目前印表機驅動程式設定值以便再次使用。

建立列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。
3. 選擇要儲存以重複使用的列印設定值。
4. 在**預先設定**功能表，按一下**另存新檔...** 選項，然後鍵入預先設定名稱。
5. 按一下 **OK** 按鈕。

使用列印預設

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。
3. 在**預先設定**功能表中，選擇列印預先設定。

 **附註：** 要使用印表機驅動程式預設值，請選擇**標準**選項。

在 Mac 調整文件大小或列印自訂紙張尺寸

Mac OS X 10.5 及 10.6

使用以下其中一種方法。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 按一下**版面設定**按鈕。
3. 選擇本產品，然後為**紙張尺寸**和**方向**選項選擇正確的設定。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 開啓**紙張處理**功能表。
3. 在**目的地紙張尺寸**區域，按一下**縮放以適合紙張尺寸**方塊，然後從下拉式清單中選擇尺寸。

在 Mac 列印封面頁

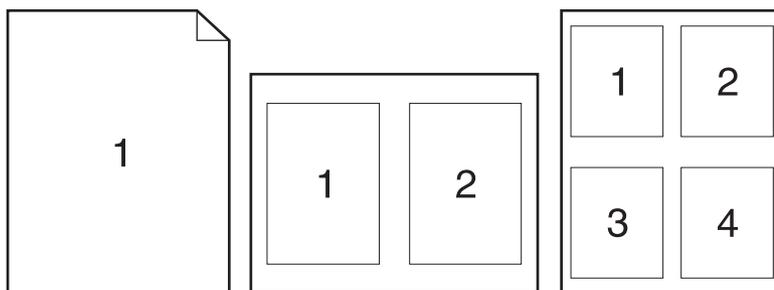
1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓**封面**功能表，然後選擇是否列印封面頁。按一下**文件之前**按鈕或**文件之後**按鈕。
4. 在**封面頁類型**功能中，選擇要列印在封面頁上的訊息。

 **附註：** 若要列印空白封面頁，請從**封面頁類型**功能表中選擇**標準**選項。

在 Mac 使用浮水印

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 開啓**浮水印**功能表。
3. 從**模式**功能表中，選擇要使用的浮水印類型。選擇**浮水印**選項以列印半透明的訊息。選擇**說明頁**選項以列印不透明的訊息。
4. 從**頁數**功能表中，選擇是否要在所有頁面或僅限第一頁上列印浮水印。
5. 從**文字**功能表中，選擇其中一個標準訊息，或選擇**自訂**選項，然後在方塊中鍵入新訊息。
6. 選擇其餘設定值的選項。

在 Mac 進行單張多頁列印



1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。
3. 開啓**版面**功能表。
4. 在**每張頁數**功能表中，選擇要在每張紙上列印的頁數 (1、2、4、6、9 或 16)。
5. 在**版面方向**區域，選擇紙張上頁面的順序和配置。
6. 從**框線**功能表中，選擇要在每張紙張頁面周圍列印的邊框類型。

在 Mac 進行紙張的兩面列印 (雙面列印)

手動雙面列印

1. 請在一個紙匣中放入足夠的紙張以完成列印工作。
2. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
3. 開啓**外觀**功能表，然後按一下**手動雙面列印**標籤或開啓**手動雙面列印**功能表。
4. 按一下**手動雙面列印**方塊，然後選擇裝訂選項。
5. 按一下**列印**按鈕。要列印第二面時，請先依照電腦所顯示的對話方塊指示，再將輸出紙疊放回 1 號紙匣。
6. 移至產品，取出 2 號紙匣內的任何空白紙張。
7. 將已列印的紙疊列印面向上，以底邊先送入產品的方式裝入 2 號紙匣。您**必須**從 2 號紙匣列印第二面。
8. 如果出現提示，請按下適當的控制面板按鈕繼續。

在 Mac 設定色彩選項

使用**色彩選項**功能表或**色彩/品質選項**功能表控制從軟體程式解析和列印色彩的方式。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 選擇驅動程式。

3. 開啓**色彩選項**功能表或**色彩/品質選項**功能表。
4. 開啓**進階**功能表，或選擇適當的標籤。
5. 分別調整文字、圖形和相片的設定值，

在 Mac 使用服務功能表

如果產品已連接至網路，請使用**服務**功能表以取得產品與耗材狀態資訊。

1. 在**檔案**功能表中，按一下**列印**選項。
2. 開啓**服務**功能表。
3. 要開啓嵌入式 Web 伺服器並執行維護工作，請執行下列操作：
 - a. 選擇**裝置維護**標籤。
 - b. 從下拉式清單中選擇工作。
 - c. 按一下**啓動**按鈕。
4. 要移至本產品各種支援網站，請執行下列操作：
 - a. 選擇 **Web 上的服務**標籤。
 - b. 從功能表中選擇選項。
 - c. 按一下**前往！**按鈕。

5 連接產品

- [支援網路的作業系統](#)
- [使用 USB 連線](#)
- [連線至網路](#)

支援網路的作業系統

下列作業系統支援網路列印：

- Windows 7 (32 位元)
- Windows Vista (32 位元和 64 位元)
- Windows Server 2008
- Windows XP (32 位元，Service Pack 2)
- Windows Server 2003 (32 位元，Service Pack 3)
- Mac OS X 10.5、10.6 與更新版本

 **附註：** 多數網路作業系統皆支援完整軟體安裝。

印表機共用免責聲明

HP 不支援點對點網路，這項功能是 Microsoft 作業系統的功能，不是 HP 印表機驅動程式的功能。請上 Microsoft 網站：www.microsoft.com。

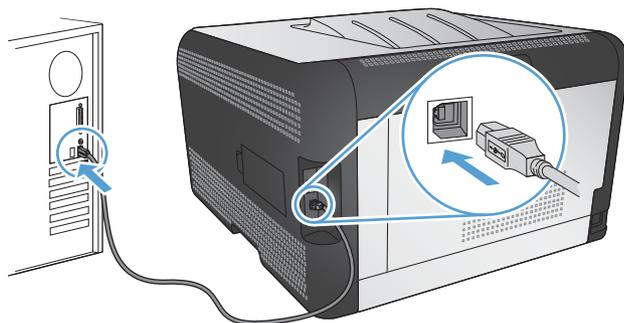
使用 USB 連線

此產品支援 USB 2.0 連線。請使用 A 對 B 型的 USB 纜線。HP 建議您，纜線長度不要超過 2 公尺。

△ **注意：** 請等到安裝軟體出現提示後，再連接 USB 纜線。

CD 安裝

1. 結束電腦上所有開啓的程式。
2. 從 CD 安裝軟體，然後按照螢幕上的指示進行。
3. 出現提示時，請選擇**使用 USB 纜線直接連接這部電腦**選項，然後按一下**下一頁**按鈕。
4. 軟體出現提示時，將 USB 纜線連接到產品及電腦。



5. 安裝結束後，按一下**完成**按鈕。
6. 在**更多選項**畫面，您可以安裝其他軟體，或按一下**完成**按鈕。
7. 從任何程式列印頁面，確定列印軟體安裝正確無誤。

連線至網路

支援的網路通訊協定

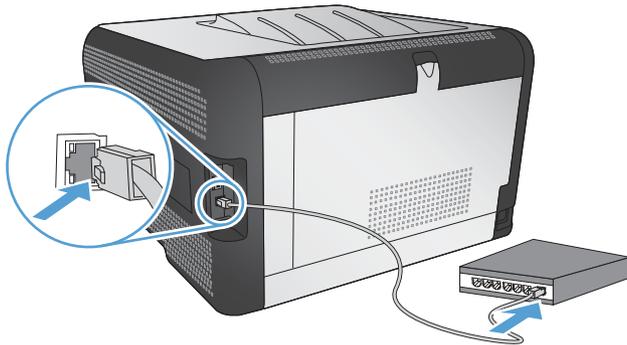
若要將配備網路的產品連線至網路，網路必須使用下列一或多種通訊協定。

- TCP/IP (IPv4 或 IPv6)
- 連接埠 9100
- LPR
- DHCP
- AutoIP
- SNMP
- Bonjour
- SLP
- WSD
- NBNS
- LLMNR

在有線網路上安裝產品

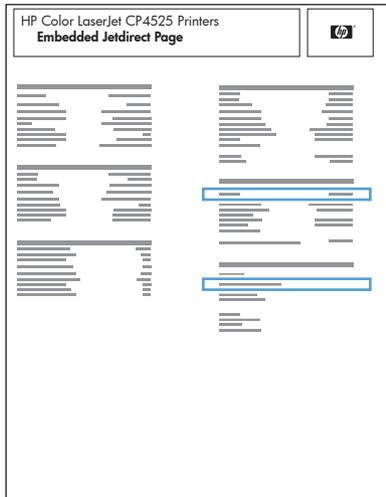
取得 IP 位址

1. 將網路纜線連接至產品及網路。



2. 請稍候 60 秒再繼續。在此期間，網路會識別產品，並為產品指定 IP 位址或主機名稱。
3. 在產品控制面板按下**確定**按鈕。
4. 按下向右箭頭▶以反白顯示**報告**功能表，然後按下**確定**按鈕。
5. 按下向右箭頭▶以反白顯示**組態報告**選項，然後按下**確定**按鈕。

6. 在自我測試/組態頁找到 IP 位址。



安裝軟體

1. 結束電腦上所有的程式。
2. 從 CD 安裝軟體。
3. 依照螢幕上的指示進行。
4. 出現提示時，請選擇**透過有線網路連線**選項，然後按一下**下一頁**按鈕。
5. 從可用印表機的清單中，選擇 IP 位址正確的印表機。
6. 按一下**完成**按鈕。
7. 在**更多選項**畫面，您可以安裝其他軟體，或按一下**完成**按鈕。
8. 從任何程式列印頁面，確定列印軟體安裝正確無誤。

將產品連線至無線網路 (僅限無線機型)

安裝產品軟體前，請確定產品並非使用網路纜線連線至網路。

如果無線路由器不支援 **Wi-Fi Protected Setup (WPS)**，請向系統管理員詢問無線路由器網路的設定，或是完成下列工作：

- 取得無線網路名稱或服務設定識別碼 (SSID)。
- 查出無線網路的安全性密碼或加密金鑰。

使用 WPS 將產品連線至無線網路

如果無線路由器支援 **Wi-Fi Protected Setup (WPS)**，這是設定無線網路上的產品最簡單的方式。

1. 按下無線路由器上的「**WPS**」按鈕。
2. 按住產品控制面板的 **無線** 按鈕兩秒。無線指示燈開始閃爍時放開按鈕。
3. 產品與無線路由器建立連線需要等兩分鐘。

 **附註：** 如果這個方式不成功，請使用 **USB 纜線** 方式嘗試使用無線網路。

透過控制面板功能表，使用 **WPS** 將產品連線至無線網路

如果無線路由器支援 **Wi-Fi Protected Setup (WPS)**，這是設定無線網路上的產品最簡單的方式。

1. 按下產品正面的「無線」按鈕。觀察控制面板顯示器，瞭解**無線功能表**項目是否已開啓。如果未開啓，請完成這些步驟：
 - a. 按下控制面板上的**確定**按鈕，然後選取**網路設定**功能表。
 - b. 選擇**無線功能表**項目。
2. 選擇 **Wi-Fi Protected Setup** 項目。
3. 使用以下其中一種方式完成設定：
 - **按鈕：** 選擇**按鈕**選項，然後按照控制面板上的指示進行。建立無線連線需要幾分鐘。
 - **PIN：** 選取**產生 PIN** 選項。產品會產生唯一的 **PIN**，而且一定要在無線路由器的設定畫面輸入。建立無線連線需要幾分鐘。

 **附註：** 如果這個方式不成功，請使用 **USB 纜線** 方式嘗試使用無線網路。

使用 **USB 纜線**將產品連線至無線網路

如果無線路由器不支援 **WiFi-Protected Setup (WPS)**，請使用這個方式設定無線網路上的產品。若使用 **USB 纜線**傳輸設定，設定無線連線時更輕鬆。設定完成後，您可拔除 **USB 纜線**並使用無線連線。

1. 將軟體光碟插入電腦光碟托盤中。
2. 依照螢幕上的指示進行。出現提示時，選擇**透過無線網路連線**選項。出現提示時，將 **USB 纜線**連接產品。

△ **注意：** 請等到安裝程式出現提示再連接 **USB 纜線**。
3. 安裝完成後請列印組態頁，確定產品有 **SSID** 名稱。
4. 安裝完成後，請拔除 **USB 纜線**。

安裝目前網路上無線產品的軟體

如果產品在無線網路已經有 **IP 位址**，而且您想在電腦安裝產品軟體，請完成下列步驟。

1. 請從產品控制面板列印組態頁，取得產品的 **IP 位址**。
2. 從 **CD** 安裝軟體。
3. 依照螢幕上的指示進行。
4. 出現提示時，請選擇**透過無線網路連線**選項，然後按一下**下一頁**按鈕。
5. 從可用印表機的清單中，選擇 **IP 位址**正確的印表機。

中斷無線網路連線

如果要中斷產品的無線網路，可以關閉產品無線裝置的電源。

1. 在產品控制面板上，按下無線按鈕。
2. 若要確認無線裝置已關閉，請從**報告**功能表列印**網路摘要**頁，然後確認無線功能列印為已停用。

減少無線網路的干擾

下列提示可減少無線網路的干擾：

- 讓無線裝置遠離檔案櫃這類大型金屬物體，以及其他電磁裝置，例如微波爐和無線電話。這類物體可能干擾無線電訊號。
- 讓無線裝置遠離大型磚石建築物和其他建築物。這類物體可能會吸收無線電波以及減弱訊號強度。
- 將無線路由器置於與網路上無線產品成一直線的中央位置。

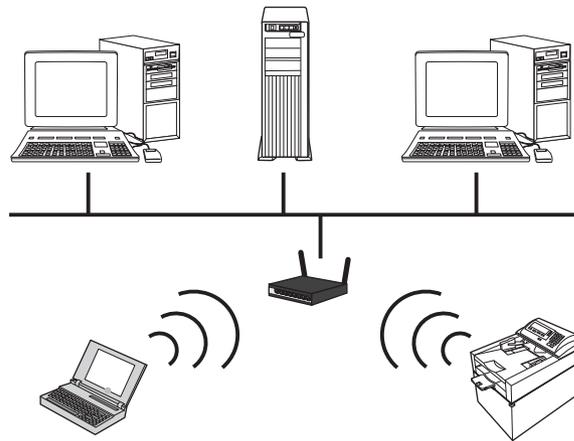
進階無線設定

無線通訊模式

您可以使用兩種無線通訊模式的其中一種：基礎結構或臨機操作。

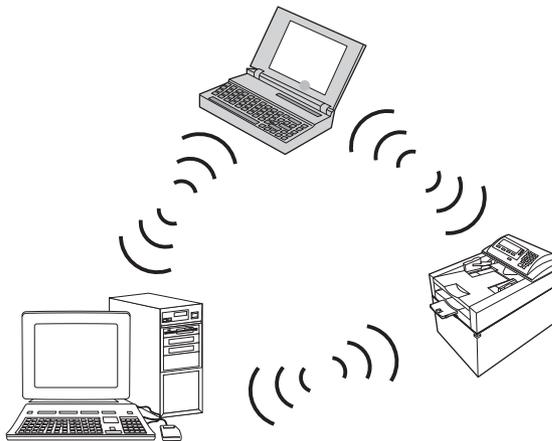
基礎結構無線網路 (建議)

本產品會透過無線路由器與網路上的其他裝置通訊。



隨機操作無線網路

本產品會直接與其他無線裝置通訊，不使用無線路由器。



隨機操作網路上的所有裝置都必須具備下列條件：

- 802.11b/g 相容性
- 相同的 SSID
- 相同的子網路和頻道
- 相同的 802.11 安全性設定

無線安全性

為容易區別您的無線網路與其他無線網路，無線路由器請使用唯一的網路名稱 (SSID)。無線路由器可能有預設的網路名稱，通常是製造廠商的名稱。如需如何變更網路名稱的相關資訊，請參閱無線路由器隨附的文件。

為避免其他使用者存取您的網路，請開啓 WPA 或 WEP 資料加密。

- 有線等位私密 (WEP)：WEP 是採用 802.11 標準的原始安全性機制。其他使用者存取您的網路前，必須輸入您所建立的唯一金鑰，其中包含十六進位字元。
- Wi-Fi 保護存取 (WPA)：WPA 使用暫時金鑰完整性通訊協定 (TKIP) 來加密，並採用 802.1X 驗證。這樣一來便可解決 WEP 所有已知弱點。其他使用者存取您的網路前，必須輸入您所建立的唯一密碼，其中包含字母和數字的組合。
- WPA2 提供進階加密標準 (AES)，比 WPA 還要強大。

將產品連線至臨機操作無線網路

您可透過對等式 (臨機操作) 安裝，以無線方式將產品安裝至電腦上。

1. 確定產品並非以乙太網路線連線至網路。
2. 開啓產品，然後開啓無線功能。
3. 確定產品使用的是出廠預設網路設定。開啓**服務**功能表，然後選擇**還原預設值**選項。
4. 再次開啓產品的無線功能。
5. 列印**網路摘要**頁，然後找出無線網路名稱 (SSID)。開啓**報告**功能表，然後選擇**網路摘要**選項。
6. 重新整理電腦無線網路清單，然後按一下產品無線網路名稱 (SSID) 並進行連線。
7. 在數分鐘之後列印組態頁，然後找出產品 IP 位址。
8. 在電腦插入產品 CD，然後依照螢幕上的指示安裝軟體。出現提示時，選擇**透過無線網路連線**選項。

設定 IP 網路設定

若要在產品上設定網路參數，請使用產品控制面板、嵌入式 Web 伺服器，或 Windows 作業系統專用的 HP ToolboxFX 軟體。

檢視或變更網路設定值

使用嵌入式 Web 伺服器以檢視或變更 IP 組態設定。

1. 列印組態頁，並找出 IP 位址。
 - 如果您使用的是 IPv4，則 IP 位址僅含數字。它具備下列格式：
XXX.XXX.XXX.XXX
 - 如果您使用的是 IPv6，則 IP 位址是字元與數字的十六進位組合。它具有下列類似格式：
XXXX::XXXX:XXXX:XXXX:XXXX
2. 若要開啓嵌入式 Web 伺服器，請在 Web 瀏覽器的位址行中輸入 IP 位址。
3. 按一下**網路**標籤以取得網路資訊。您可以視需求變更設定。

設定或變更產品密碼

使用 HP 嵌入式 Web 伺服器，為網路上的產品設定密碼或變更現有的密碼。

1. 在 Web 瀏覽器的位址列輸入產品的 IP 位址。按一下**網路**標籤，然後按一下**安全性**連結。

 **附註：** 如果之前設定過密碼，將會提示您輸入密碼。輸入密碼，然後按一下 **套用** 按鈕。

2. 在**新密碼**和**確認密碼**的方塊中輸入新密碼。
3. 在視窗底部，按一下 **套用** 按鈕以儲存密碼。

從控制面板手動設定 IPv4 TCP/IP 參數

1. 在控制面板上按下**設定**按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**網路組態**選項，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇 **TCP/IP 組態**選項，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**手動**選項，然後按下**確定**按鈕。
5. 使用英數字元按鈕輸入 IP 位址，然後按下**確定**按鈕。
6. 如果 IP 位址不正確，請使用箭頭按鈕選擇**否**選項，然後按下**確定**按鈕。以正確的 IP 位址重複步驟 5，再重複步驟 5 輸入子網路遮罩和預設閘道設定。

連結速度與雙工設定

 **附註：** 這項資訊僅限於乙太網路。不適用於無線網路。

附註： 不正確的變更連線速度設定可能會導致本產品無法與其他網路裝置通訊。在大多數情況下，應讓本產品使用自動模式。變更可能會造成產品電源關閉又開啓的狀況。請在本產品閒置時才進行變更。

1. 在控制面板上，按下**設定**選項。
2. 使用箭頭按鈕選擇**網路組態**選項，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**連線速度**選項，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇下列其中一個設定。
 - 自動
 - 10T Full
 - 10T Half
 - 100TX Full
 - 100TX Half

 **附註：** 設定必須符合您所連接的網路產品 (網路集線器、交換器、閘道、路由器或電腦)。

5. 按下**確定**按鈕。產品先關機然後再開機。

6 紙張與列印紙材

- [瞭解紙張使用](#)
- [變更印表機驅動程式以符合紙張類型與尺寸](#)
- [支援的紙張尺寸](#)
- [支援的紙張類型](#)
- [在紙匣中裝入紙張](#)

瞭解紙張使用

根據使用者指南中的準則，本產品支援數種紙張與其他列印紙材。如果紙張或列印紙材不符合這些準則，可能會導致列印品質不佳、卡紙次數增加，以及產品過早磨損的現象。

為確保最佳效果，請僅使用專門為雷射印表機或多功能印表機設計的 HP 品牌紙張與列印紙材。請勿使用噴墨印表機專用的紙張與列印紙材。惠普科技建議您不要使用其他品牌的紙材，因為 HP 將無法掌控輸出品質。

即使紙張符合此使用指南的所有規定，印出的文件可能還是會有瑕疵。其原因可能是不當的運輸或搬運、儲存時溫度和/或濕度不理想，或是其他惠普科技所不能控制的因素。

- △ **注意：** 使用不符合惠普科技規定的紙張或列印紙材，可能會造成產品出問題，而需要維修。這類維修不包括在惠普科技所提供的保固或維修合約中。

特殊紙張準則

本產品支援在特殊紙材上列印。請遵照下列指示，列印出來的結果絕對令您滿意。使用特殊紙材或列印紙材時，請一定要在印表機驅動程式中設定紙張類型與尺寸，以達到最佳列印結果。

- △ **注意：** HP LaserJet 產品使用熱凝器將乾燥的碳粉微粒以點的方式精確地附著在紙張上。HP 雷射紙經過精心設計，可以承受如此高的溫度。使用噴墨紙張可能會對產品造成毀損。

紙材類型	請	請勿
信封	<ul style="list-style-type: none">請平放儲存信封。請使用接縫直接延伸到信封角落的信封。請使用適用於雷射印表機的撕下即露出之自黏膠條。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、刻痕、黏住或其他損壞的信封。請勿使用有扣環、按鈕、窗口或薄膜內層的信封。請勿使用自黏膠條或其他合成材料。
標籤	<ul style="list-style-type: none">請僅使用未露出底紙的標籤。請使用平面的標籤。請僅使用完整的標籤紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、氣泡或其他損害的標籤。請勿列印部分的標籤紙張。
投影片	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於彩色雷射印表機的投影片。將投影片從產品中取出後，請將其放在平坦的地方。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用不適用於雷射印表機的透明列印紙材。
信紙和預製表格	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的信紙和表格。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用凸起或金屬的信紙。
重磅紙張	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機，而且符合此產品之磅數規格的重磅紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用超過此產品建議之紙材規格磅數的紙張，除非其為適用於此產品的 HP 紙張。
光面或塗料紙	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的光面或塗料紙。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用設計用於噴墨產品的光面或塗料紙。

變更印表機驅動程式以符合紙張類型與尺寸

 **附註：** 如果變更軟體程式的頁面設定，那些設定便會置換印表機驅動程式內的所有設定。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸。
5. 從**紙張類型**下拉式清單中選擇紙張類型。
6. 按一下 **OK** 按鈕。

支援的紙張尺寸

本產品支援數種紙張尺寸，並適合各種紙張。

 **附註：** 若要取得最佳列印結果，請在列印之前，在列印驅動程式中選擇適當的紙張大小和紙張類型。

表格 6-1 支援的紙張和紙材大小

大小	尺寸
Letter	216 x 279 mm
Legal	216 x 356 mm
Executive	184 x 267 mm
8.5 x 13	216 x 330 mm
11 x 17	279 X 432 公釐
4 x 6	102 x 152 公釐
5 x 8	127 x 203 公釐
A4	210 x 297 mm
A5	148 x 210 mm
A6	105 x 148 mm
B5 (JIS)	182 x 257 mm
10 x 15 cm	100 x 150 公釐
16k	184 x 260 mm
	195 x 270 mm
	197 x 273 mm
自訂	最小尺寸： 76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋) 最大尺寸： 216 x 356 公釐 (8.5 x 14.0 英吋)

表格 6-2 支援信封和明信片

大小	尺寸
日制明信片	100 X 148 公釐
明信片 (JIS)	
旋轉雙面日制明信片	148 X 200 公釐
雙面明信片 (JIS)	
信封 #10	105 x 241 mm
信封 DL	110 x 220 mm
信封 C5	162 x 229 mm
信封 B5	176 x 250 mm
信封 (Monarch)	98 x 191 mm

支援的紙張類型

紙張類型	尺寸 ¹	重量	容量 ²	紙張方向
紙張，包括以下類型：	最小：76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)	60 至 90 g/m ² (16 至 24 lb)	1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：多達 150 張	將紙張列印面朝上，頂端 放在紙匣的後端
<ul style="list-style-type: none"> 普通紙 信紙信頭 色彩 預製表格 穿孔紙 再生紙 	最大：216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)		75 g/m ² (20 lb bond)	
厚紙	同紙張尺寸	可達 200 g/m ² (53 lb)	1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：高達 15 公釐 (0.6 英吋) 堆疊高度	將紙張列印面朝上，頂端 放在紙匣的後端
封面紙	同紙張尺寸	可達 200 g/m ² (53 lb)	1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：高達 15 公釐 (59 英吋) 堆疊高度	將紙張列印面朝上，頂端 放在紙匣的後端
光面紙 相紙	同紙張尺寸	可達 220 g/m ² (59 lb)	1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：高達 15 公釐 (59 英吋) 堆疊高度	將紙張列印面朝上，頂端 放在紙匣的後端
投影片	A4 或 Letter	厚度：0.12 至 0.13 公釐 (4.7 至 5.1 密耳)	1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：多達 50 張	將紙張列印面朝上，頂端 放在紙匣的後端
標籤 ³	A4 或 Letter	厚度：可達 0.23 公釐 (9 密耳)	1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：多達 50 張	將紙張列印面朝上，頂端 放在紙匣的後端
信封	<ul style="list-style-type: none"> COM 10 Monarch DL C5 B5 	可達 90 g/m ² (24 lb)	1 號紙匣：僅限單個信封 2 號紙匣：多達 10 個信封	將信封列印面朝上，貼郵 票那端放在紙匣的後端
明信片或索引卡	100 x 148 公釐 (3.9 x 5.8 英吋)		1 號紙匣：僅限單張紙 2 號紙匣：多達 50 張	將紙張列印面朝上，頂端 放在紙匣的後端

¹ 本產品支援各種標準與自訂的紙張尺寸。請檢查印表機驅動程式所支援的尺寸。

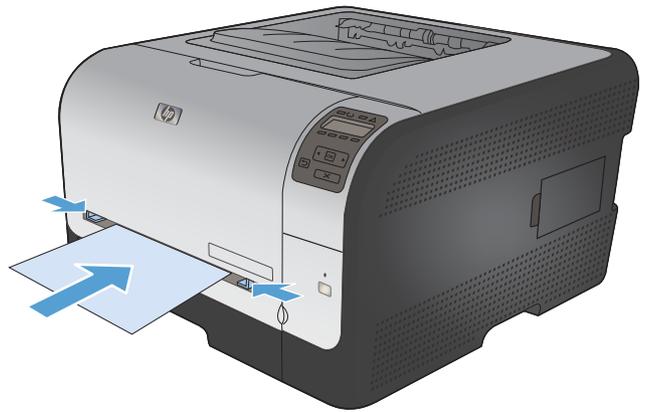
² 容量可能因紙張磅數、厚度及環境因素而異。

³ 平滑度：100 至 250 (Sheffield)

在紙匣中裝入紙張

在 1 號紙匣中裝入紙張

1. 將單張紙張放入 1 號紙匣槽，然後輕推紙張導板，使導板緊靠紙張。

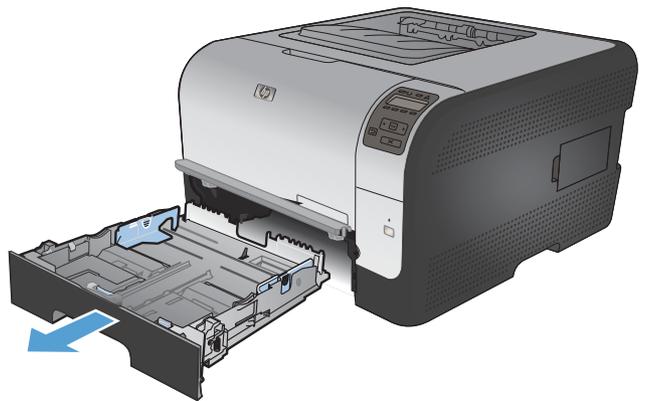


2. 將紙張送入紙匣最底部，直到產品取紙為止。

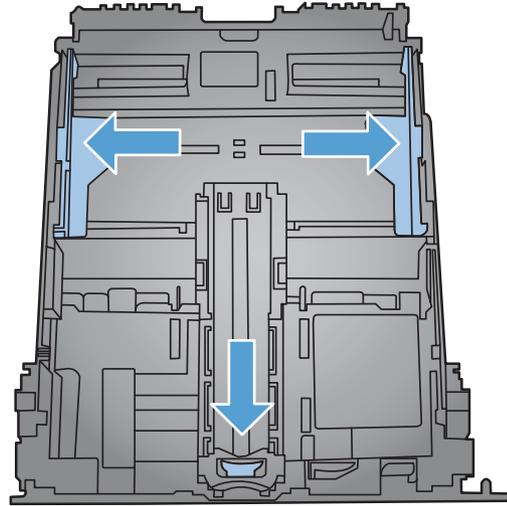
附註： 先將產品從省電模式喚醒，再將紙張放入 1 號紙匣。如果處於省電模式，則紙張放入 1 號紙匣時產品不會取紙。

裝入 2 號紙匣

1. 拉出紙匣。

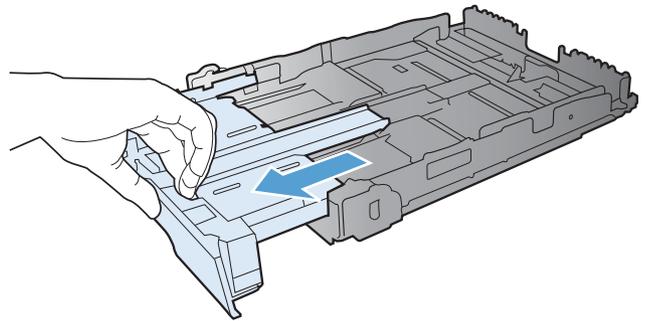


2. 滑開紙張長寬導板。

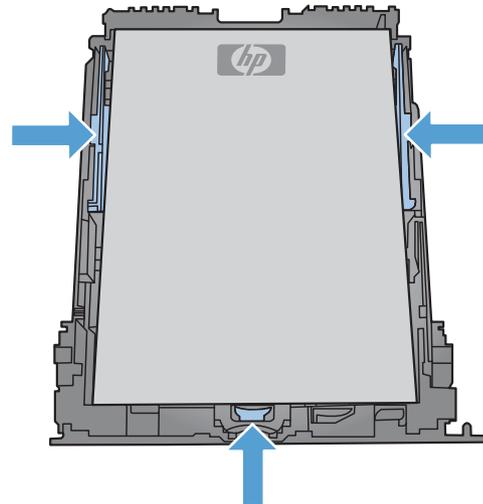


3. 若要裝入 Legal 尺寸的紙張，將紙匣前端向外拉，按住延伸彈片延伸紙匣即可。

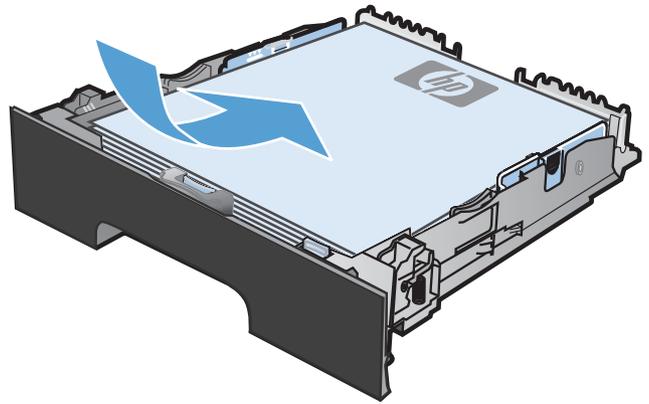
附註： 裝入 Legal 尺寸的紙張後，紙匣會從本產品前端突出約 51 公釐 (2 英吋)。



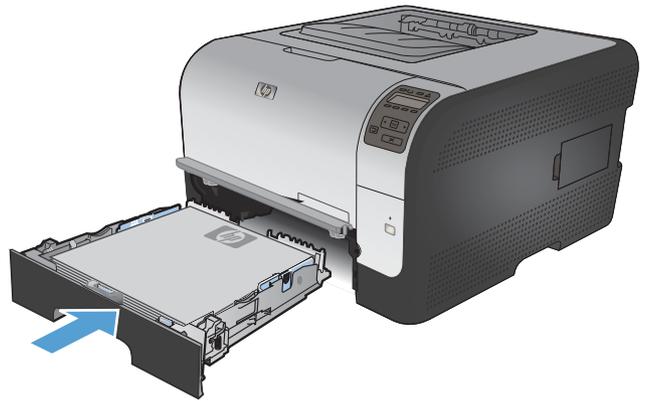
4. 裝入紙張，確定紙張四角都正確放平。滑動紙張長寬導板使其輕微碰觸到紙疊。



5. 壓下紙張，確定紙疊高度不超過紙匣旁邊的限制標記。



6. 將紙匣滑入本產品。



設定紙匣

本產品預設會從 1 號紙匣取紙。如果 1 號紙匣沒紙，產品會從 2 號紙匣取紙。若設定本產品紙匣，熱度和速度設定會隨之變更，這樣一來，您所使用的紙張類型才能獲得最佳的列印品質。如果您在本產品的列印工作多半使用特殊紙張，請變更產品預設值。

下表列出您可視列印需求使用紙匣設定的可能方式。

紙張使用	設定產品	列印
在兩個紙匣裝入相同的紙張，並且讓產品在其中一個紙匣沒紙時從另一個紙匣取紙。	在 1 號紙匣裝入紙張。如果類型和尺寸預設值保持不變，則完全無需組態設定。	從軟體程式列印工作。
偶爾從通常裝有普通紙的紙匣，使用重磅紙或印有信頭的信紙這類特殊紙張。	在 1 號紙匣裝入特殊紙張。	先從軟體程式列印對話方塊中，選擇符合裝入紙匣之特殊紙張的紙張類型，然後再送出列印工作。
經常從一個紙匣使用重磅紙或印有信頭的信紙這類特殊紙張。	在紙匣 1 裝入特殊紙張，然後針對紙張類型設定紙匣。	先從軟體程式列印對話方塊中，選擇符合裝入紙匣之特殊紙張的紙張類型，然後再送出列印工作。

從控制面板設定紙匣

1. 請確定產品已開啓。
2. 執行下列任何一項工作：
 - **控制面板**：依序開啓**系統設定**功能表和**紙張設定**功能表。選擇您想要設定的紙匣。
 - **嵌入式 Web 伺服器**：按一下**設定**標籤，然後按一下左側面板的**紙張處理**。
3. 變更需要的紙匣設定，然後按下**確定**或按一下**套用**。

7 列印工作

- [取消列印工作](#)
- [Windows 基本列印工作](#)
- [Windows 其他列印工作](#)

取消列印工作

1. 如果列印工作正在執行，您可以按下產品控制面板上的取消 **✕** 按鈕以取消工作。

 **附註：** 按下取消 **✕** 按鈕將會清除產品目前正在處理的工作。如有多個程序正在執行中，按下取消 **✕** 按鈕將會清除產品控制面板上目前顯示的程序。

2. 您也可以從軟體程式或列印佇列取消列印工作。

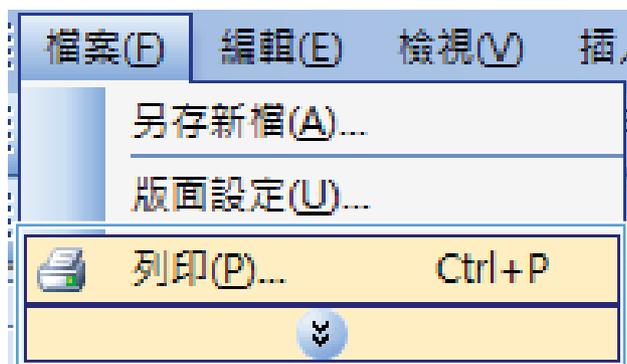
- **軟體程式：**一般來說，印表機螢幕上會暫時出現一個對話方塊，用來取消列印工作。
- **列印佇列：**如果要取消的列印工作還在列印佇列（電腦的記憶體）或列印多工緩衝處理程式中等待列印，請從此處刪除該工作。
 - **Windows XP、Server 2003 與 Server 2008：**按一下**開始**，按一下**設定**，然後按一下**印表機和傳真**。連按兩下產品圖示以開啓視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。
 - **Windows Vista：**依序按一下**開始**、**控制台**，然後在**硬體和音效**下，按一下**印表機**。連按兩下產品圖示以開啓視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。
 - **Windows 7：**按一下**開始**，然後按一下**裝置和印表機**。連按兩下產品圖示以開啓視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。

Windows 基本列印工作

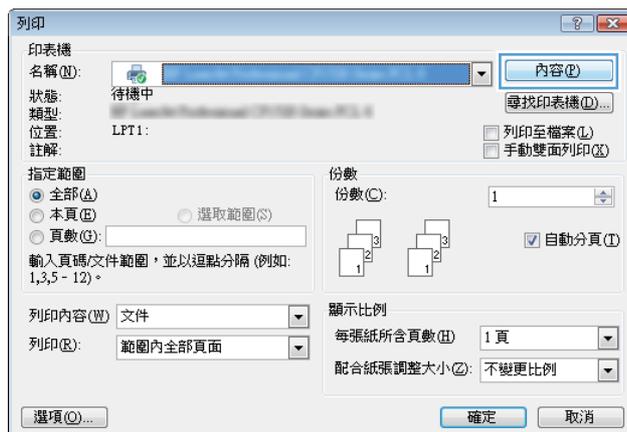
從軟體程式開啓列印對話方塊的方式有很多種。下列程序包含一個常見的方式。某些軟體程式沒有檔案功能表。請參閱軟體程式的文件，瞭解如何開啓列印對話方塊。

在 Windows 開啓印表機驅動程式

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。

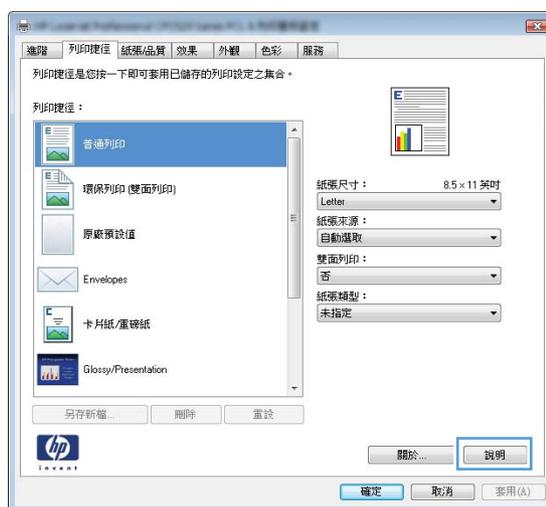


2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



在 Windows 取得任何列印選項的說明

1. 按一下**說明**按鈕以開啓線上說明。



在 Windows 變更要列印的份數

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後選擇份數。

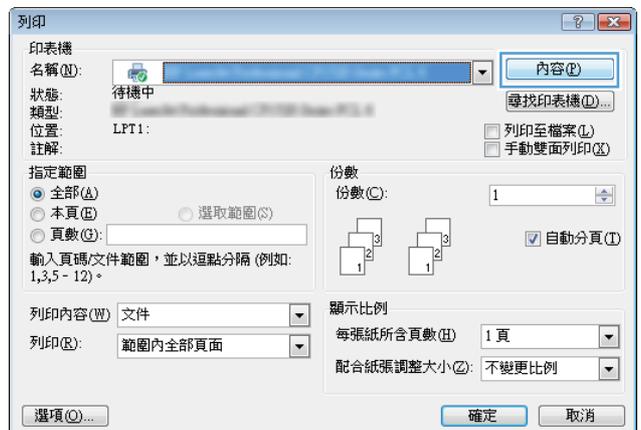
儲存自訂列印設定以在 Windows 重複使用

在 Windows 使用列印捷徑

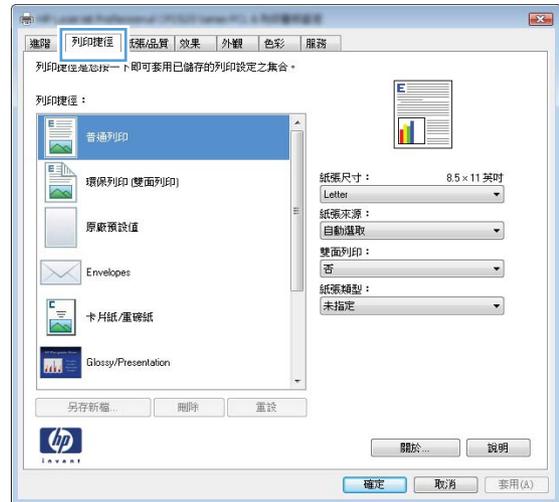
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

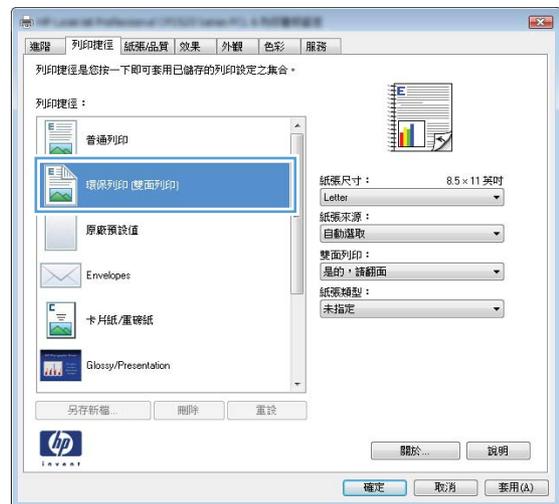


3. 按一下**列印捷徑**標籤。



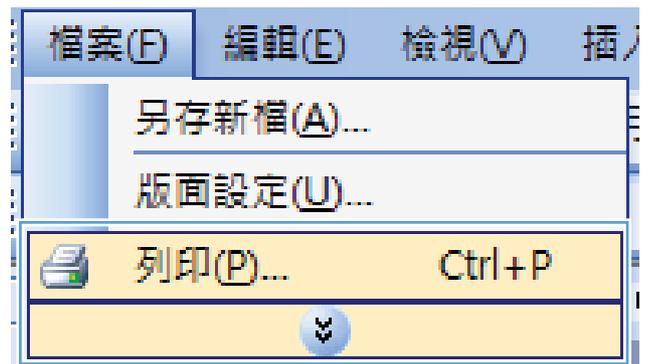
4. 選擇一個捷徑，然後按一下 **OK** 按鈕。

附註： 選擇捷徑時，印表機驅動程式其他標籤中的相應設定會隨之變更。

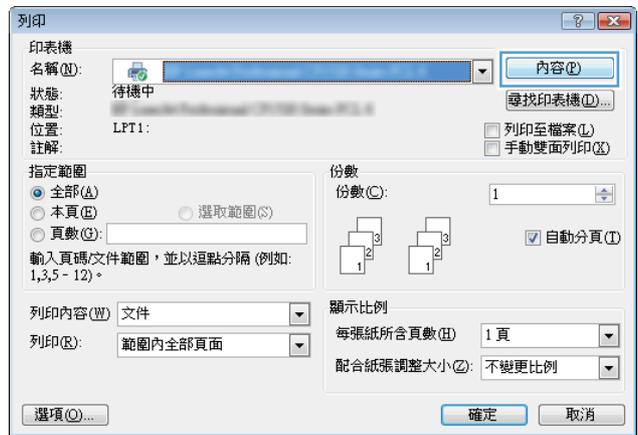


建立列印捷徑

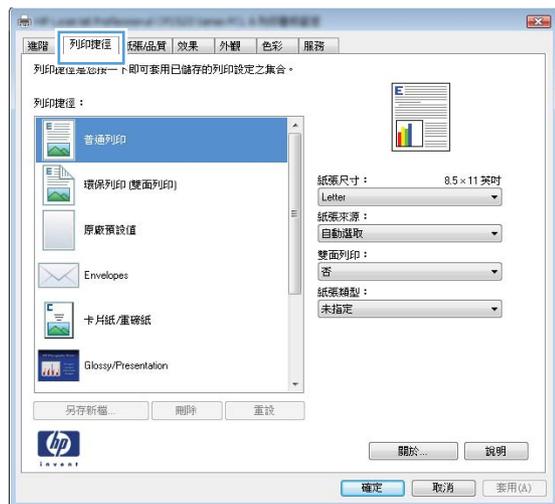
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



2. 選擇本產品，然後按一下內容或喜好設定按鈕。

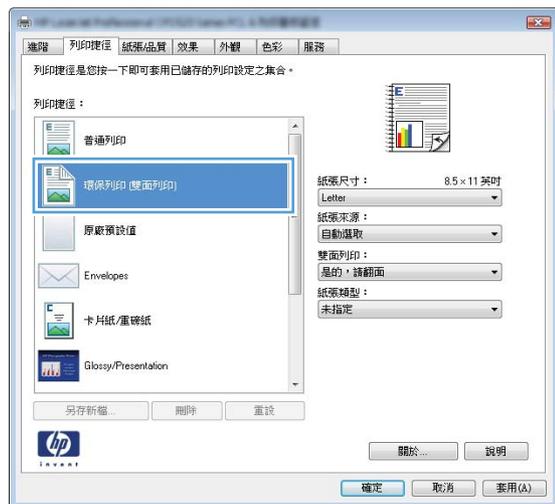


3. 按一下列印捷徑標籤。



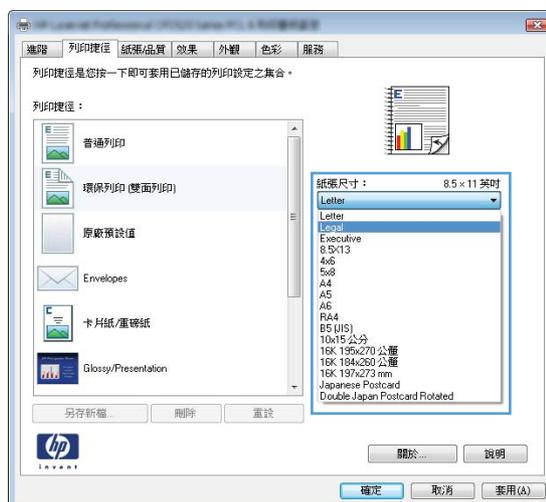
4. 選擇現有捷徑作為基礎。

附註： 請務必在調整任何設定之前，先在畫面右側選擇捷徑。如果調整設定並選擇捷徑，或是如果選擇不同的捷徑，所有的調整都會遺失。

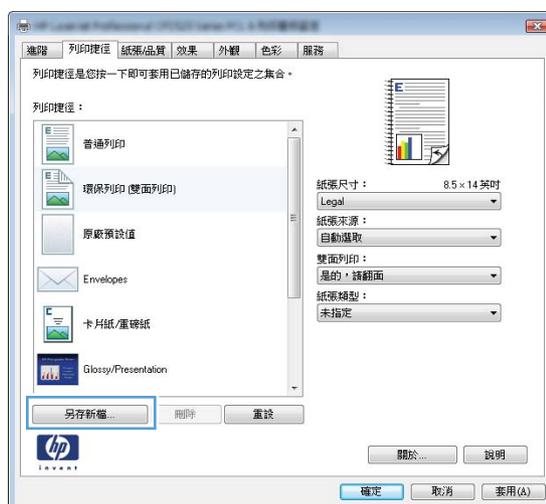


- 選擇列印選項作為新的捷徑。

附註： 您可以在這個標籤，或是印表機驅動程式的任何其他標籤選擇列印選項。選擇其他標籤的選項之後，請先返回**列印捷徑**標籤再繼續下一個步驟。



- 按一下**另存新檔**按鈕。



- 鍵入捷徑名稱，然後按一下 **OK** 按鈕。



在 Windows 改善列印品質

在 Windows 選擇頁面尺寸

- 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
- 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸。

在 Windows 選擇自訂頁面尺寸

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 按一下**自訂**按鈕。
5. 輸入自訂尺寸的名稱並指定尺寸。
 - 寬度是紙張的短邊。
 - 長度是紙張的長邊。

 **附註：** 裝入紙張時永遠先放入紙匣的短邊。

6. 按一下 **OK** 按鈕，然後按一下**紙張/品質**標籤的 **OK** 按鈕。下次開啓印表機驅動程式時，自訂的頁面尺寸會出現在紙張尺寸清單。

在 Windows 選擇紙張類型

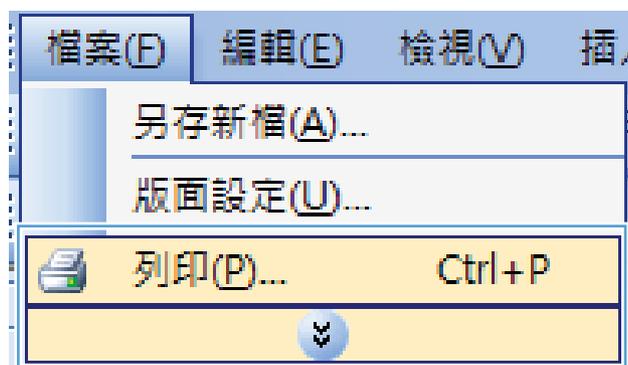
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**紙張類型**下拉式清單中，按一下**更多...**選項。
5. 展開**類型**：選項清單。
6. 展開最能描述您所用紙張之紙張類型所屬類別，然後按一下所使用的紙張類型。

在 Windows 選擇紙匣

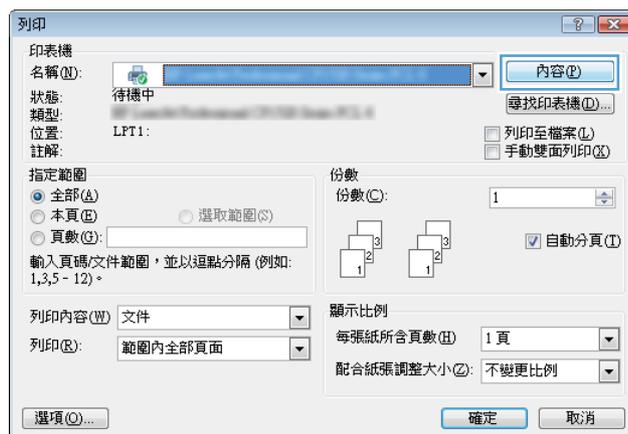
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**紙張來源**下拉式清單中選擇紙匣。

在 Windows 雙面列印

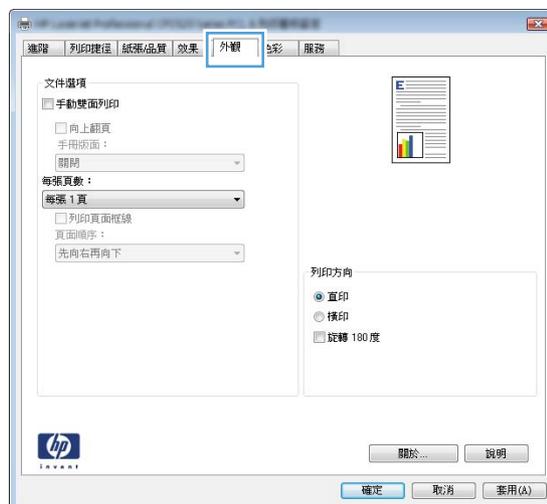
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



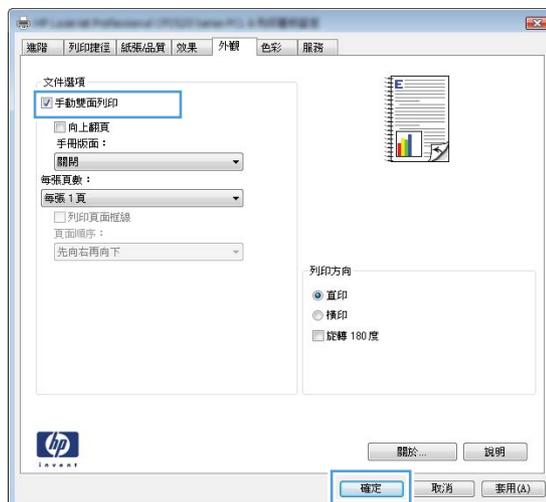
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



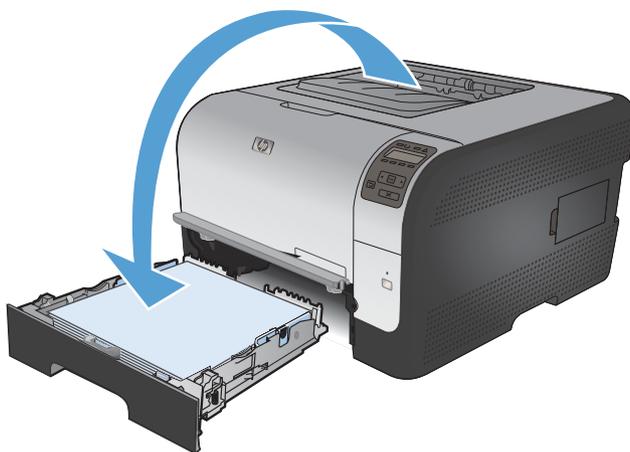
3. 按一下**外觀**標籤。



4. 選擇**雙面列印 (手動)**核取方塊。按一下 **OK** 按鈕以列印工作的第一面。



5. 從出紙槽取出列印的紙疊，不要改變紙張方向，然後將紙疊列印面向下放入 2 號紙匣。

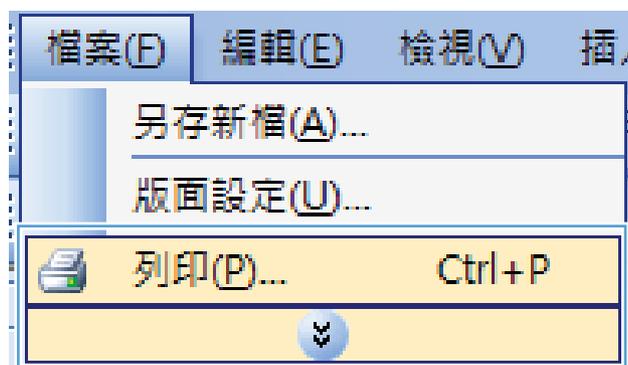


6. 在控制面板，按下 **確定** 按鈕以列印工作的第二面。

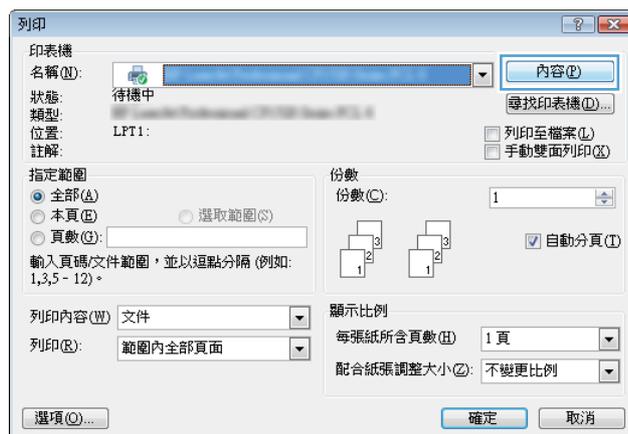


在 Windows 單張多頁列印

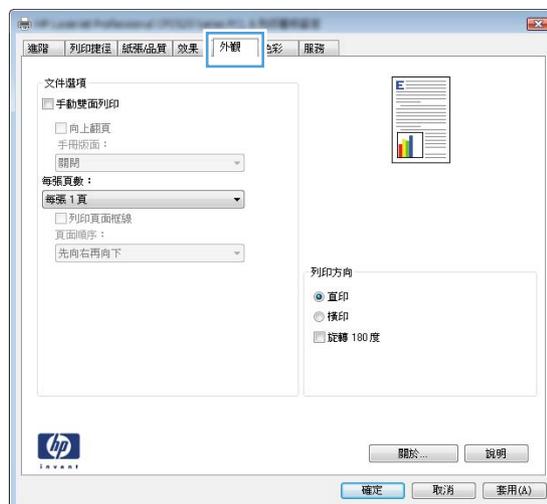
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



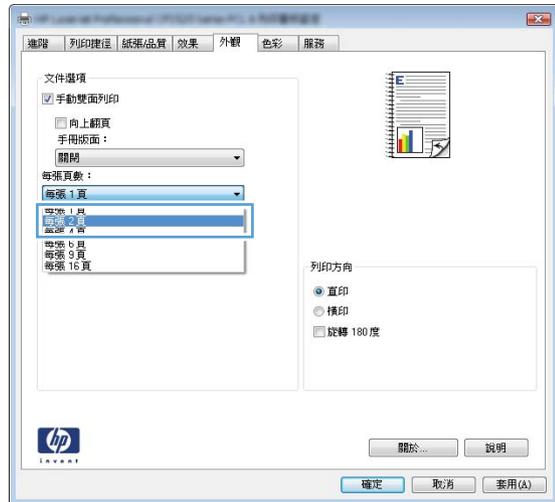
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



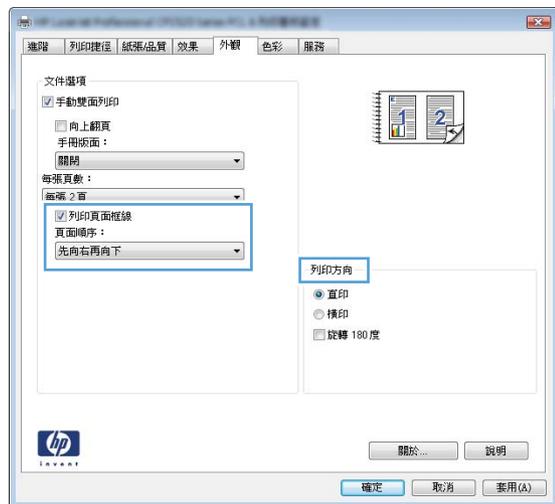
3. 按一下**外觀**標籤。



4. 從**每張頁數**下拉式清單中，選擇每張頁數。



5. 選擇正確的**列印頁面框線**、**頁面順序**及**列印方向**選項。

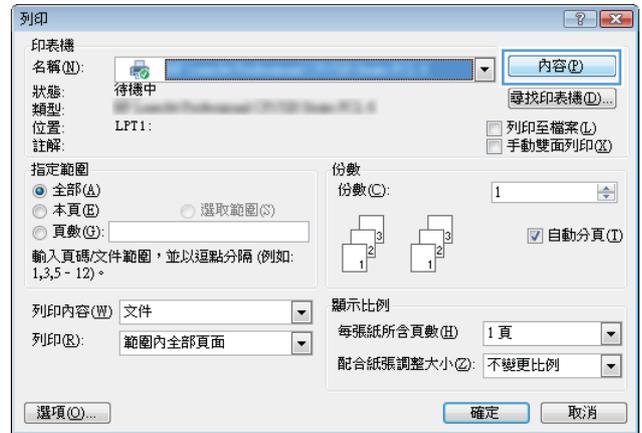


在 Windows 選擇頁面方向

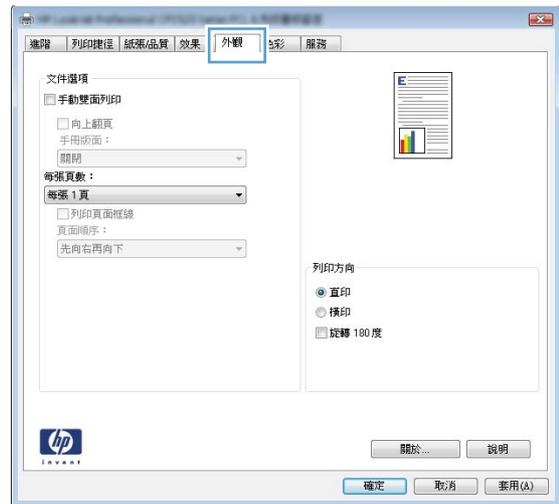
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

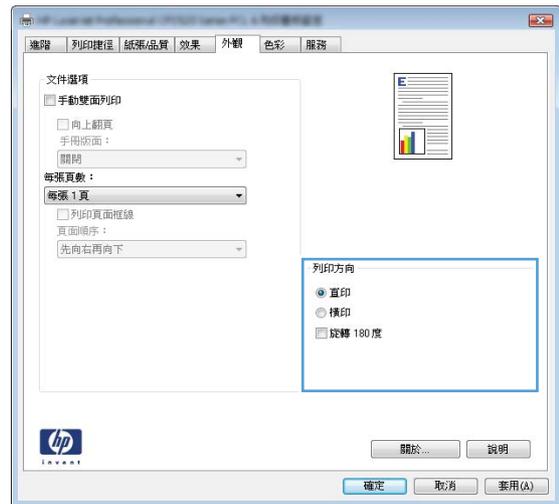


3. 按一下**外觀**標籤。



4. 在**列印方向**區域，選擇**縱向**或**橫向**選項。

若要倒過來列印頁面影像，請選擇**旋轉 180 度**選項。



在 Windows 設定色彩選項

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

3. 按一下**色彩**標籤。
4. 按一下 **HP EasyColor** 核取方塊以清除。
5. 在**色彩選項**區域，按一下**手動**選項，然後按一下**設定值**按鈕。
6. 調整「邊緣控制」的一般設定，以及文字、圖形、相片設定。

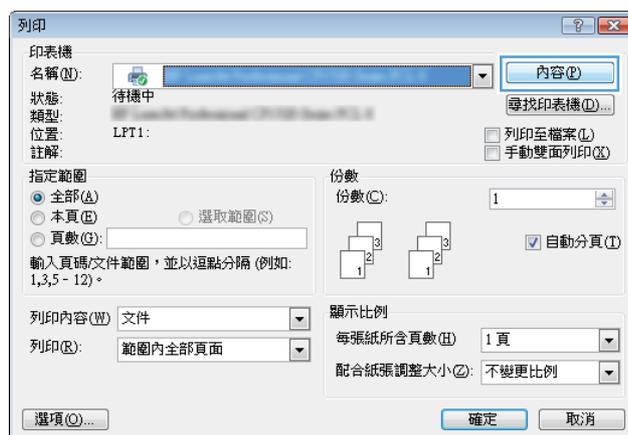
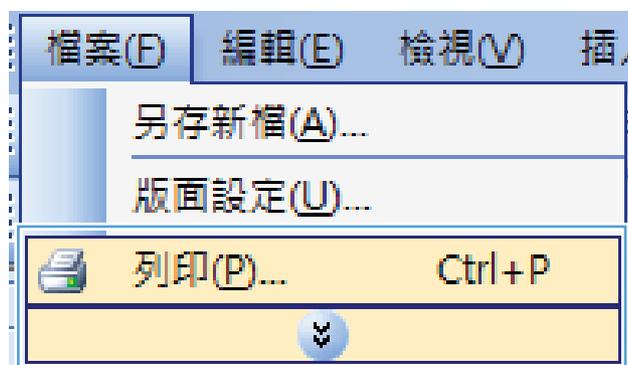
Windows 其他列印工作

在 Windows 以黑色 (灰階) 列印彩色文字

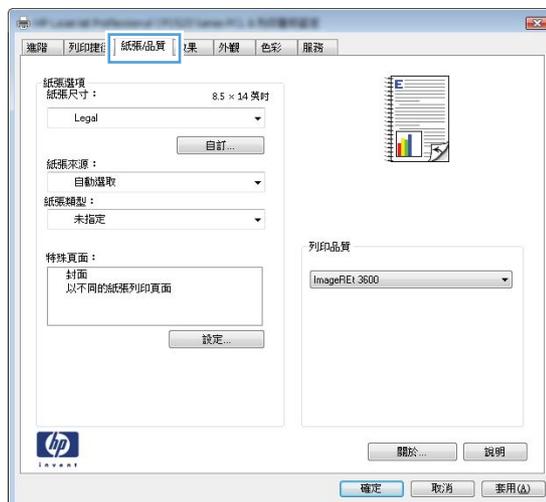
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**進階**標籤。
4. 展開**文件選項**部分。
5. 展開**印表機功能**部分。
6. 在以**黑色**列印所有文字下拉式清單中，選擇**啟用**選項。

在 Windows 列印於預製信紙或表格

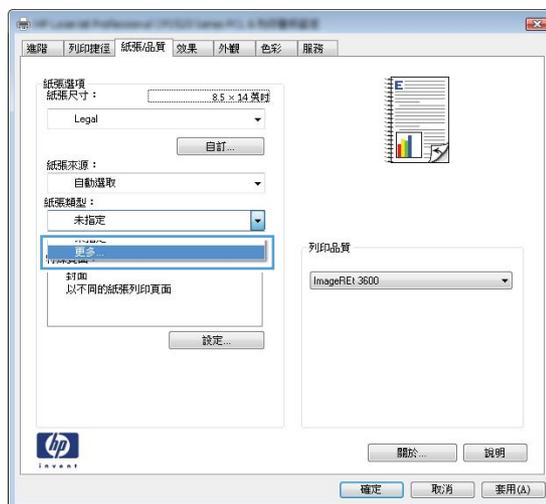
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



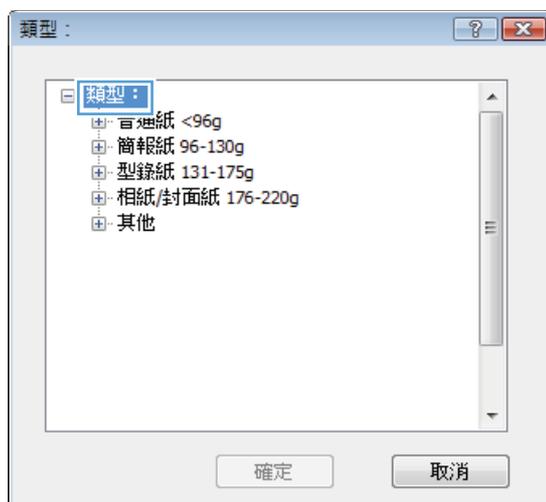
3. 按一下**紙張/品質**標籤。



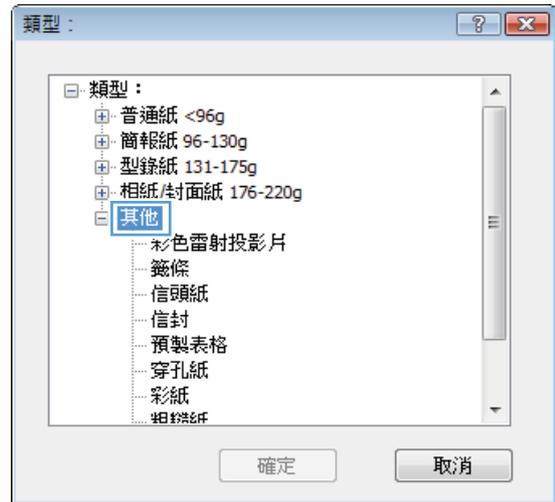
4. 從**紙張類型**下拉式清單中，按一下**更多...**選項。



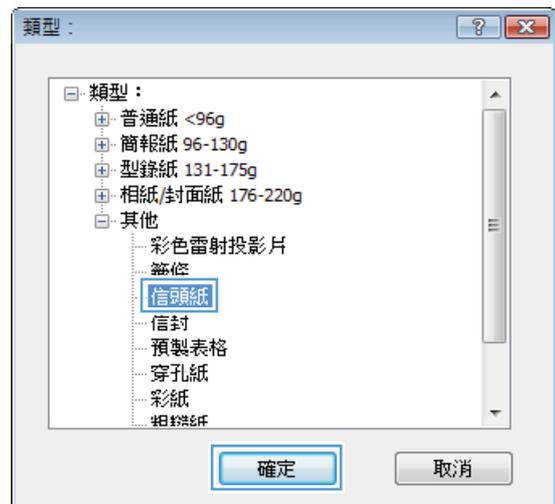
5. 展開**類型**：選項清單。



6. 展開**其他**選項清單。



7. 依您使用的紙張類型選擇選項，然後按一下 **OK** 按鈕。

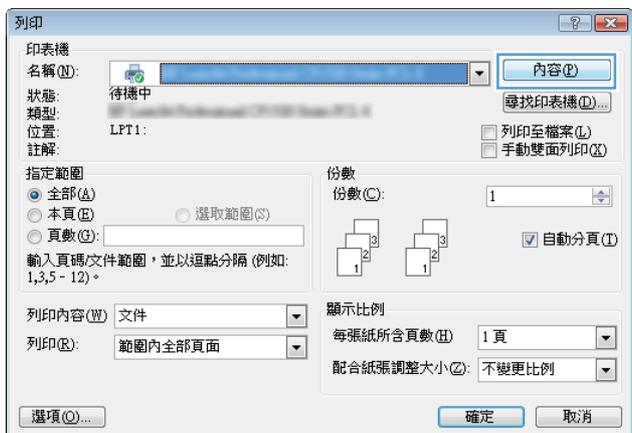


在特殊紙張、標籤或投影片上列印

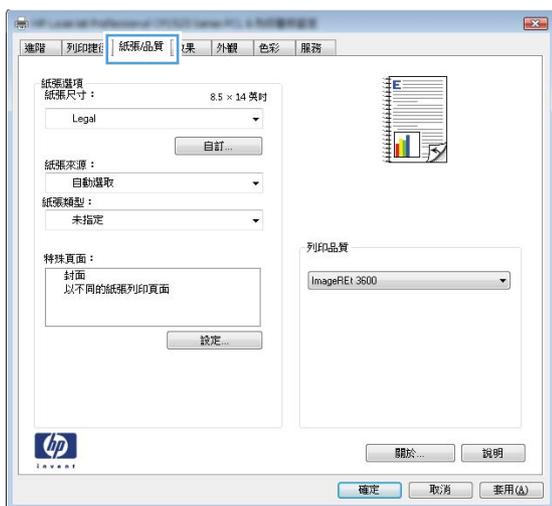
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



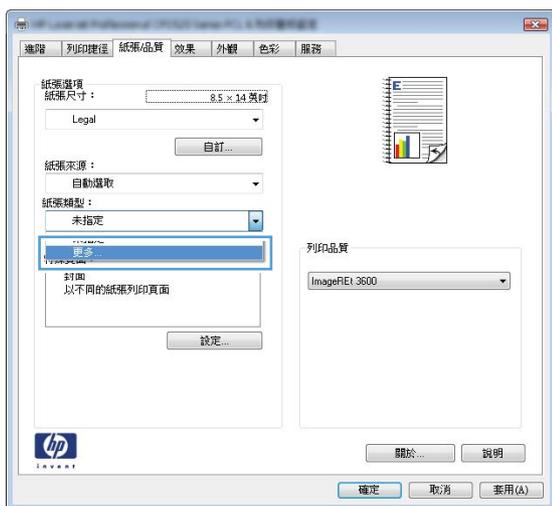
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



3. 按一下**紙張/品質**標籤。



4. 從**紙張類型**下拉式清單中，按一下**更多...**選項。



5. 展開**類型**：選項清單。

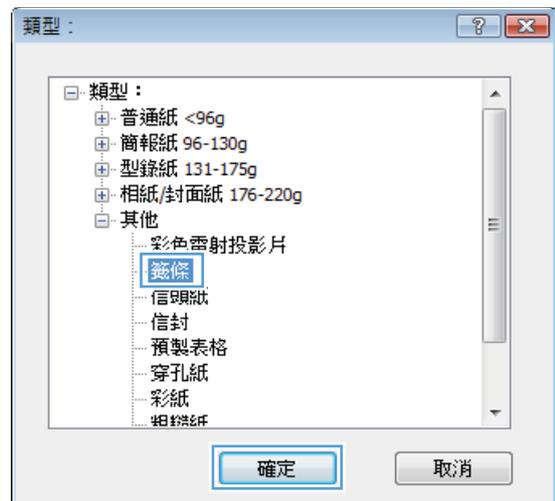


6. 展開最能描述您所用紙張之紙張類型所屬類別。

附註： 標籤和投影片列於**其他**選項的清單。

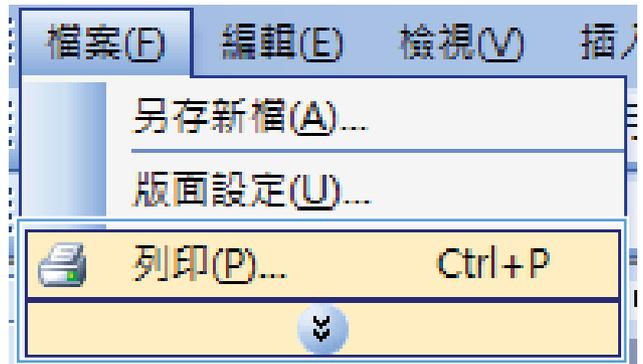


7. 依您使用的紙張類型選擇選項，然後按一下 **OK** 按鈕。

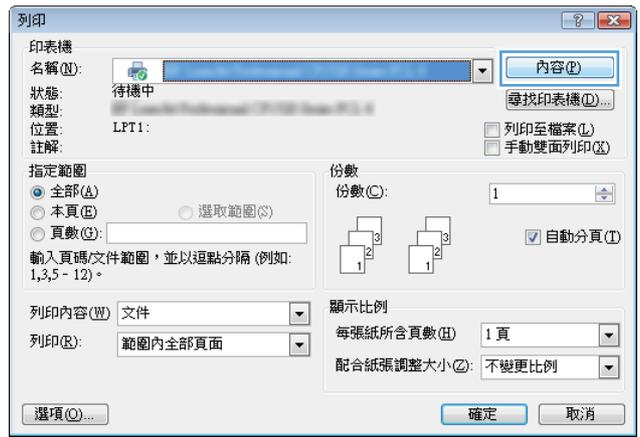


在 Windows 以不同的紙張列印第一頁或最後一頁

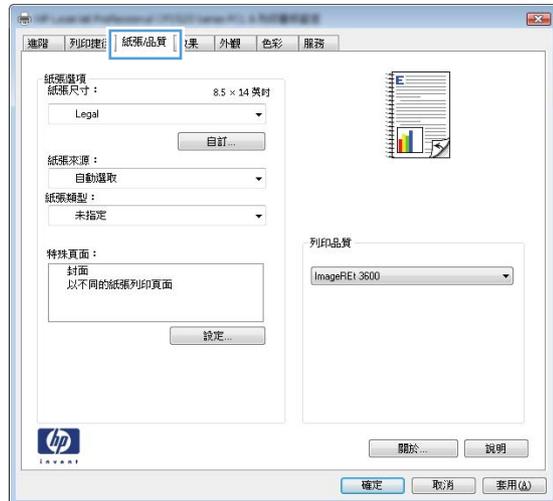
1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



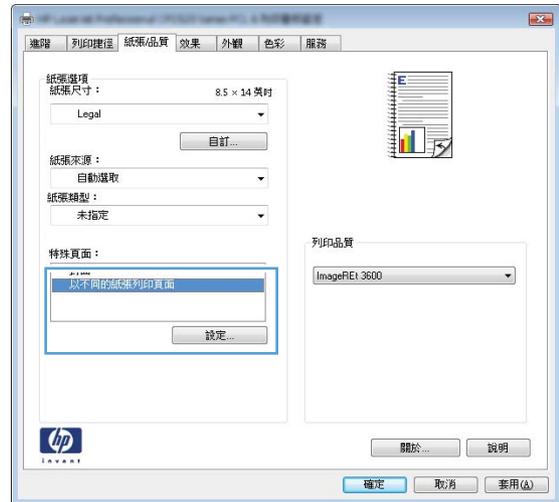
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



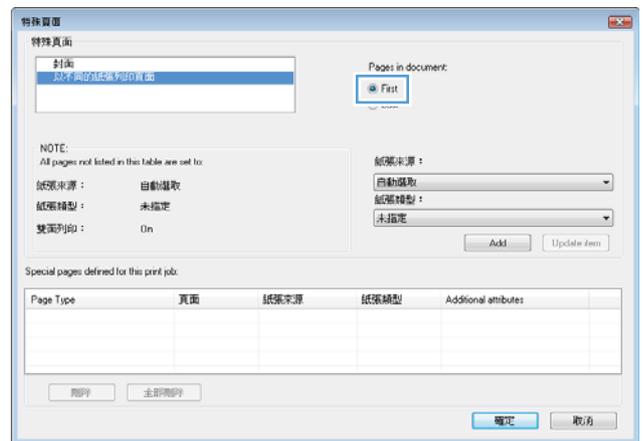
3. 按一下**紙張/品質**標籤。



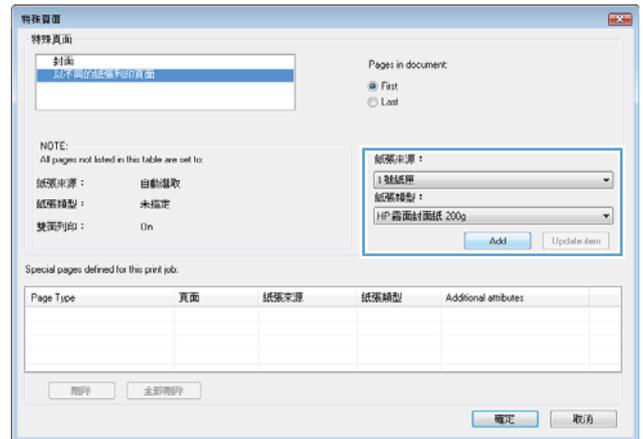
4. 在**特殊頁面**區域，按一下**以不同的紙張列印頁面**選項，然後按一下**設定值**按鈕。



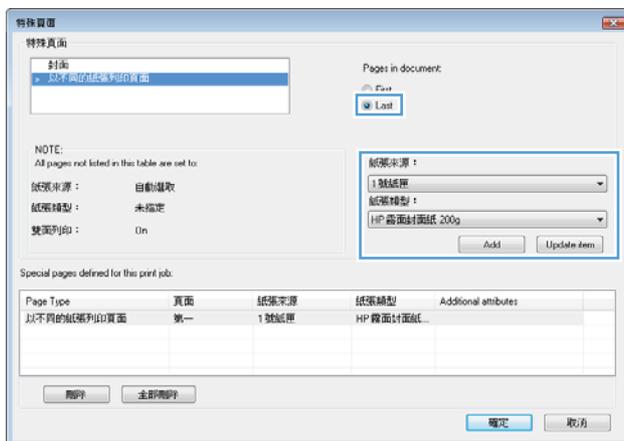
5. 在**文件中的頁面**區域，選擇**第一頁**或**最末頁**選項。



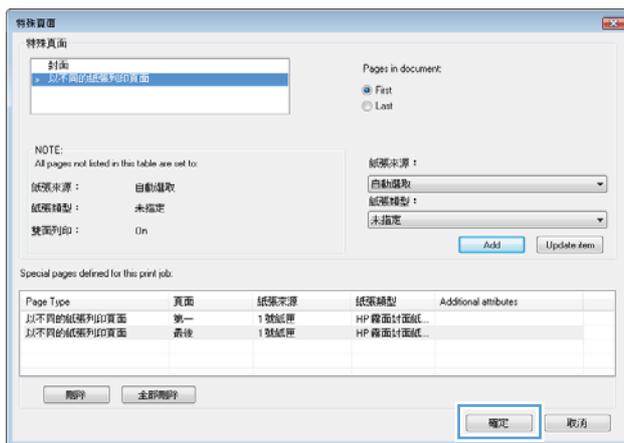
6. 從**紙張來源**及**紙張類型**下拉式清單選擇正確的選項。按一下**新增**按鈕。



- 若您的第一頁以及最後一頁均使用不同紙張列印，請重覆第 5 及第 6 步驟，個別選擇選項。

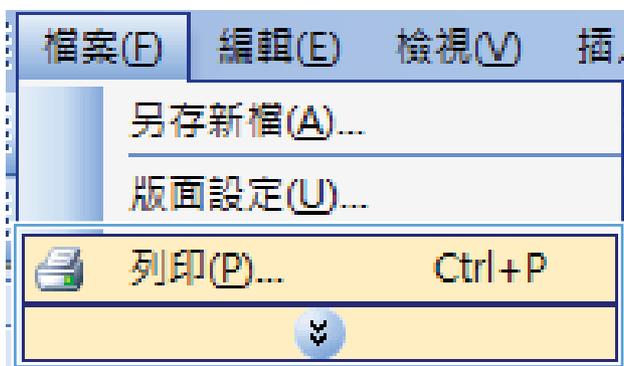


- 按一下 **OK** 按鈕。

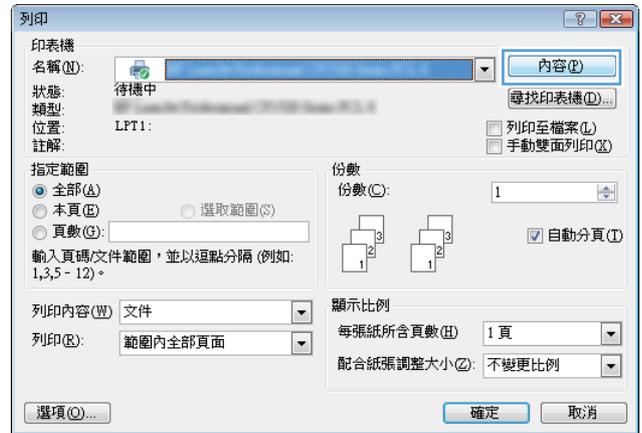


縮放文件以符合頁面尺寸

- 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



3. 按一下**效果**標籤。



4. 選擇**列印文件到**選項，然後從下拉式清單選擇一個尺寸。



在 Windows 新增浮水印至文件

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

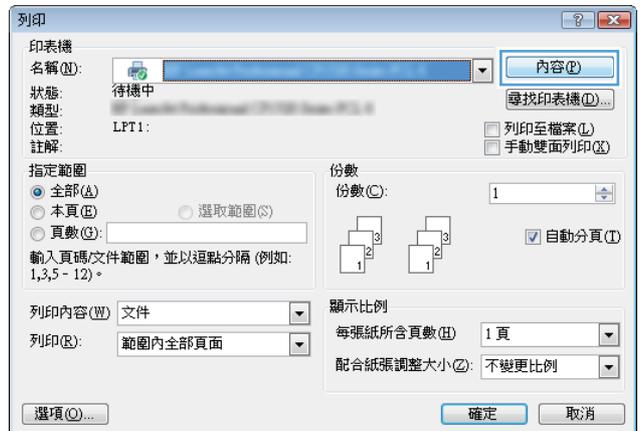
- 按一下**效果**標籤。
- 從**浮水印**下拉式清單中選擇浮水印。
或者，按一下**編輯**按鈕，新增浮水印至清單。為浮水印指定設定，然後按一下 **OK** 按鈕。
- 要僅列印第一頁的浮水印，請選擇**僅限第一頁**核取方塊。否則，將會列印所有頁面上的浮水印。

在 Windows 建立手冊

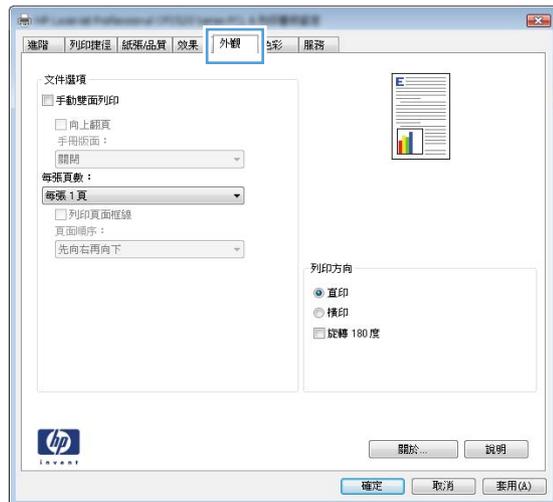
- 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。



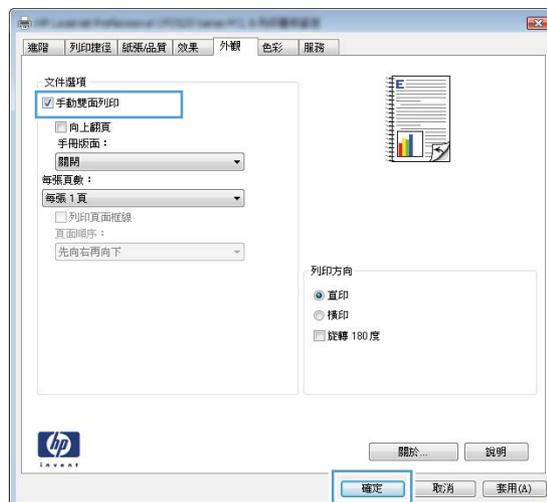
- 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



- 按一下**外觀**標籤。



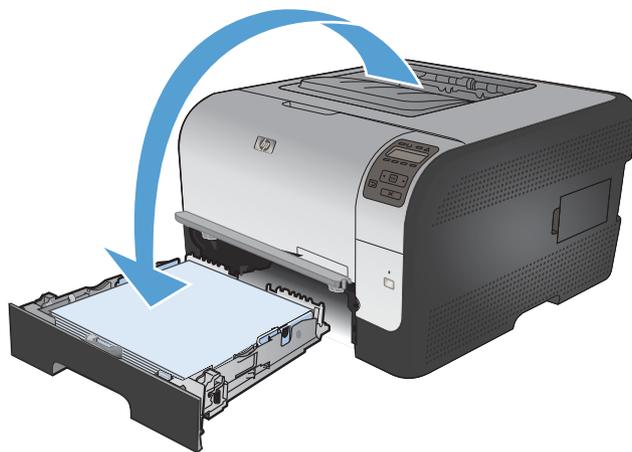
4. 選擇**雙面**列印核取方塊。



5. 在**手冊版面**下拉式清單中，選擇**左側裝訂**或**右側裝訂**選項。**每張頁數**選項會自動變更為**每張 2 頁**。



6. 從出紙槽取出列印的紙疊，不要改變紙張方向，然後將紙疊列印面向下放入 2 號紙匣。



7. 在控制面板，按下 **確定** 按鈕以列印工作的第二面。



8 色彩

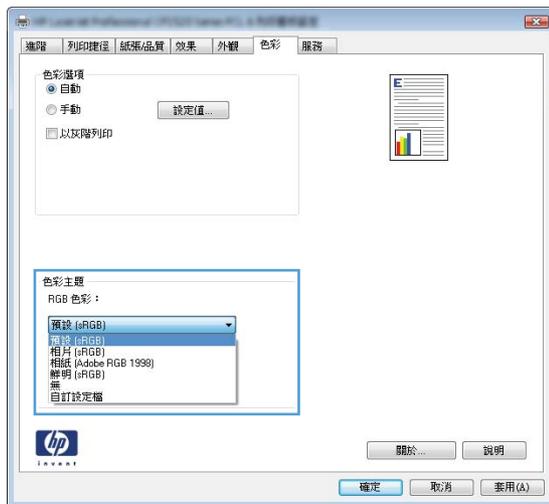
- [調整色彩](#)
- [使用 Windows 適用的 HP EasyColor 選項](#)
- [色彩相符](#)

調整色彩

變更印表機驅動程式的**色彩**標籤設定值即可管理色彩。

變更列印工作的色彩主題

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**色彩**標籤。
4. 從**色彩主題**下拉式清單選擇色彩主題。



- **預設 (sRGB)**：這個主題會將產品設為使用原始裝置模式來列印 **RGB** 資料。使用這個主題時，可以在軟體程式或作業系統管理色彩，以取得正確的彩現。
- **鮮明**：本產品會以中色調增加色彩飽和度。列印商業圖形時請使用這個主題。
- **相片**：本產品會使用數位沖印機，以列印相片的方式解譯 **RGB** 色彩。相較於預設 (**sRGB**) 主題，本產品所彩現的色彩更深也更飽和。列印相片時請使用這個主題。
- **相片 (Adobe RGB 1998)**：列印使用 **AdobeRGB** 色彩空間而不是 **sRGB** 的數位相片時，請使用這個主題。使用這個主題時，請關閉軟體程式的色彩管理。
- **無**：不會使用任何色彩主題。

變更色彩選項

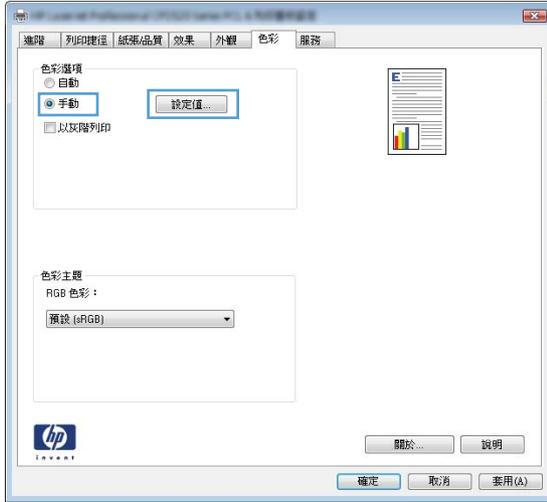
請從印表機驅動程式的色彩標籤，變更目前列印工作的色彩選項設定。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**色彩**標籤。

4. 按一下**自動**或**手動**設定。

- **自動**設定：多數的列印工作請選擇這個設定
- **手動**設定：請選擇這個設定來調整色彩設定 (不會影響其他設定)。

 **附註：** 手動變更色彩設定可能影響輸出。HP 建議，這類設定僅限由彩色圖形專業人員變更。



5. 按一下**灰階列印**選項，以黑色和灰階列印彩色文件。使用這個選項列印用於影印或傳真的彩色文件。您也可以使用這個選項列印草稿或節省彩色碳粉。

6. 按一下 **OK** 按鈕。

手動色彩選項

使用手動色彩選項調整文字、圖形及相片的中性灰色、半色調及**邊緣控制**選項。

表格 8-1 手動色彩選項

設定說明	設定選項
邊緣控制 邊緣控制設定會決定邊緣的彩現。邊緣控制有兩個元件：適應的半色調與漏白處理。「適應的半色調」可增強邊緣清晰度。漏白處理可透過稍微重疊鄰近物件的邊緣來減少色彩平面疊覆不良的影響。	<ul style="list-style-type: none">● 關閉同時關閉抑制和適應的半色調。● 輕微設定抑制為最小級別。「適應的半色調」已開啓。● 一般會將漲邊設定為中度。「適應的半色調」已開啓。● 最大為最高等級的抑制設定。「適應的半色調」已開啓。
半色調 半色調選項會影響彩色輸出清晰度和解析度。	<ul style="list-style-type: none">● 平滑可為大面積全色列印區域提供更好的效果，也可以使色彩漸層更為平滑，從而增強相片效果。如果以均勻和平滑的方式填滿區域為首要考量，請選擇此選項。● 細節用在需要明顯區別線條或色彩的文字與圖形，或是包含圖樣或許多細節的影像。如果清晰的邊緣和小細節為首要考量，請選擇此選項。
中性灰色 中性灰色設定可決定使用在文字、圖形及相片中建立灰色的方法。	<ul style="list-style-type: none">● 純黑色僅使用黑色碳粉來產生中性色彩 (灰色與黑色)。此選項可保證中性色沒有色彩特徵。此設定最適用於文件與灰階投影片稿。● 4 色可透過組合四種碳粉色彩產生中性色 (灰色與黑色)。此方法可更自然平順地過渡到其他色彩，並會產生最深的黑色。

使用 Windows 適用的 HP EasyColor 選項

如果您使用的是適用 Windows 的 HP PCL 6 印表機驅動程式，**HP EasyColor** 技術會自動改善從 Microsoft Office 程式中列印的混合內容文件。此技術會掃描文件並自動調整 .JPEG 或 .PNG 格式的相片影像。**HP EasyColor** 技術可以一次增強整個影像，而不必將影像分成數個片段，因而產生更高的色彩一致性、更清晰的細節及更快速的列印。

在下列範例中，左側影像建立未使用 **HP EasyColor** 選項。右側影像顯示使用 **HP EasyColor** 選項所產生的增強效果。



HP EasyColor 選項在 HP PCL 6 印表機驅動程式預設情況下為啓用，因此您不必進行手動色彩調整。若要停用此選項以便手動調整色彩設定，開啓**色彩**標籤，然後按一下 **HP EasyColor** 核取方塊以清除。

色彩相符

使印表機輸出色彩與電腦螢幕顯示的色彩相匹配是一個複雜的過程，因為印表機和電腦監視器使用不同的方法產生色彩。監視器使用 RGB (紅、綠、藍) 色彩方式，透過光像素來顯示色彩，而印表機則使用 CMYK (青色、洋紅色、黃色和黑色) 方式來列印色彩。

有幾個因素可能會影響列印色彩與監視器上的色彩匹配之能力：

- 列印紙材
- 印表機著色劑 (例如墨水或碳粉)
- 列印程序 (例如噴墨、印刷或雷射技術)
- 天花板照明
- 個人對色彩感知的差異
- 軟體程式
- 印表機驅動程式
- 電腦作業系統
- 監視器
- 影像卡與驅動程式
- 作業環境 (例如濕度)

螢幕上的色彩與列印出的色彩不完全匹配時，請留意這些因素。

對大多數使用者而言，匹配色彩的最佳方法是列印 sRGB 色彩。

9 管理和維護

- [列印資訊頁](#)
- [使用 HP ToolboxFX](#)
- [使用 HP 嵌入式 Web 伺服器](#)
- [使用 HP Web Jetadmin 軟體](#)
- [產品安全性功能](#)
- [經濟設定](#)
- [管理耗材與附件](#)
- [清潔產品](#)
- [產品更新](#)

列印資訊頁

資訊頁位於本產品的記憶體中。這些頁面可協助您診斷及解決本產品的問題。

 **附註：** 如果在安裝過程中未正確設定本產品語言，您可以手動設定語言，即可以支援的語言之一列印這些頁面。使用控制面板上的**系統設定**功能表或嵌入式 **Web 伺服器**變更語言。

功能表項目	說明
展示頁	列印彩色頁面，以示範列印品質。
功能表結構	列印控制面板功能表配置圖。列出每個功能表的現行設定值。
組態報告	列印所有產品設定值的清單。包括產品連接至網路的網路資訊。
耗材狀態	印出每個列印匣的狀態，包括下列資訊： <ul style="list-style-type: none">估計碳粉匣剩餘使用壽命的百分比剩餘的大約紙張頁數零件編號已列印的頁數訂購全新 HP 碳粉匣和回收使用過的 HP 碳粉匣相關資訊
網路摘要	列印所有產品網路設定的清單
Usage page (用量頁)	列印頁面，以列出 PCL 頁面、PCL 6 頁面、PS 頁面、在產品中發生卡紙或選紙錯誤的頁面、單色 (黑白) 或彩色頁；並會報告頁數 僅限 HP Color LaserJet CP1525nw：列印頁面，以列出上述資訊、列印的單色 (黑白) 或彩色頁、插入的記憶卡數量、PictBridge 連線數量以及 PictBridge 頁數
PCL font list (PCL 字型清單)	列印所有已安裝的 PCL 字型清單。
PS 字型清單	列印所有已安裝的 PostScript (PS) 字型清單
PCL6 font list (PCL6 字型清單)	列印所有已安裝的 PCL6 字型清單
色彩用量記錄	列印根據各個工作顯示使用者名稱、應用程式名稱及色彩用量資訊的報告
Service page (服務頁)	列印服務報告
診斷頁	列印校準與色彩診斷頁
列印品質	列印彩色測試頁有助於診斷列印品質瑕疵。

1. 按下**確定**開啓功能表。
2. 按下**向左箭頭** ◀ 或 **向右箭頭** ▶ 按鈕，瀏覽至**報告**後按下**確定**。
3. 按下**向左箭頭** (◀) 或 **向右箭頭** (▶) 按鈕，瀏覽至您要列印的報告，然後按下**確定**列印報告。
4. 按下 **X** 以結束功能表。

使用 HP ToolboxFX

您可使用 HP ToolboxFX 這個程式完成下列工作：

- 檢查產品狀態。
- 設定產品設定值。
- 檢視故障排除資訊。

本產品直接連接至電腦或連線至網路時，您可以檢視 HP ToolboxFX 程式。您必須執行建議的軟體安裝，才能使用 HP ToolboxFX 程式。

 **附註：** Windows Server 2003、Server 2008、Vista Starter 或 Mac 作業系統不支援 HP ToolboxFX 程式。

您無需連線網際網路也可以開啓並使用 HP ToolboxFX 程式。

檢視 HP ToolboxFX

以下列三種方式之一開啓 HP ToolboxFX 程式：

- 在 Windows 系統匣中，連按兩下 HP ToolboxFX 圖示 。
- 在 Windows 開始功能表上，依序按一下 **程式集** (或 Windows XP 與 Vista 中的 **所有程式**)、**HP**、產品名稱，然後按一下 **HP ToolboxFX**。

HP ToolboxFX 程式包含下列資料夾：

- 狀態
- 說明
- 系統設定
- 列印設定值
- 網路設定值

HP ToolboxFX 部份

狀態

狀態檔案夾內含連到以下主頁面的連結：

- **裝置狀態**。此頁面表示產品狀態，例如卡紙或空紙匣。修正問題後，按一下 **重新整理狀態** 以更新產品狀態。
- **耗材狀態**。檢視詳細資料，例如估計碳粉匣剩餘使用壽命的百分比，以及目前碳粉匣已列印的頁數。本頁也包含耗材訂購及回收資訊搜尋的相關連結。
- **裝置組態**。檢視目前產品組態的詳細說明，包括已安裝的記憶體容量及是否已安裝選購的紙匣。
- **網路摘要**。檢視目前網路組態的詳細說明，包含 IP 位址及網路狀態。
- **報告**。列印組態頁及其他資訊頁，例如耗材狀態頁。
- **色彩用量工作記錄**。檢視本產品的色彩用量資訊。

事件記錄

事件記錄這個表格會記錄產品事件供您參考。此記錄包含產品控制面板顯示器出現之錯誤訊息的相對應代碼。頁數欄位中的數字表示錯誤發生時產品已列印的總頁數。

說明

說明資料夾內含連到下列主頁面的連結：

- **彩色列印工具**。開啓 Microsoft Office 基本色彩或有相關 RGB 值之完整色表。

系統設定

系統設定資料夾包含下列主頁的連結：

- **裝置資訊**。檢視資訊，例如產品說明與聯絡人。
- **紙張設定**。設定紙匣或變更本產品紙張處理設定，例如預設紙張尺寸與預設紙張類型。
- **列印品質**。變更列印品質設定。
- **列印濃度**。變更列印濃度設定，例如對比度、明亮、中色調和陰影。
- **紙張類型**。變更每種紙張類型的模式設定，例如印有信頭的信紙、穿孔紙或光面紙。
- **系統設定**。變更系統設定，例如卡紙恢復與自動繼續。變更**碳粉匣碳量下限**設定，以設定會觸發碳粉不足警示的碳粉量。
- **儲存/還原設定**。儲存目前的產品設定到您電腦的檔案。使用此檔案載入相同的設定到其他產品，或稍候還原這些設定到此產品。
- **產品安全性**。設定密碼以保護裝置設定。設定密碼之後，在允許使用者變更裝置設定之前，會出現提示請使用者輸入密碼。這個密碼與內建的 Web 伺服器密碼相同。

裝置資訊

裝置資訊頁儲存有關您產品的資訊，以供日後參考。您在此頁欄位輸入的資訊會顯示在組態頁上。您可以在任何欄位輸入任何字元。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

紙張設定

使用這些選項來設定預設的產品設定。這些選項也可以透過控制面板功能表設定。

產品的紙張用盡時，可以用下列選項處理列印工作。

- 選擇**永遠等待**選項讓產品等候，直到裝入正確的紙張並按下**確定**按鈕為止。此為預設值。
- 選擇**取消**選項，在指定的延遲時間之後，自動取消列印工作。
- 選擇**置換**選項，在指定的延遲時間之後，使用不同的尺寸或類型列印。

如果選擇**置換**或**取消**選項，請指定延遲時間秒數。按下**向右箭頭** ► 按鈕可增加時間，上限為 3600 秒。按下**向左箭頭** ◀ 按鈕可減少時間。

紙張用完時間欄位指定執行選擇作業前的產品等候時間。您可以指定的時間從 0 至 3600 秒。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

列印品質

使用這些選項提升列印工作的外觀。這些選項也可以透過控制面板功能表設定。

色彩校準

- **開機調整**。指定開啓產品電源時是否進行校準。
- **定時調整**。指定產品的校準頻率。
- **立刻調整**。設定本產品立即進行校準。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

列印濃度

使用這些設定來微調文件列印所需各種色彩的碳粉用量。

- **對比度**。對比度是明 (明亮) 暗 (陰影) 色彩間的差異範圍。如要增加明亮色彩間的整體範圍，請增加**對比度**設定值。
- **明亮**。明亮是接近白色的色彩。如要使明亮色彩變暗，請增加**明亮**設定值。此調整不會影響中色調或陰影色彩。
- **中色調**。中色調是位於白色和實心密度間的色彩。如要使中色調變暗，請增加**中色調**設定。此調整不會影響反差或陰影色彩。
- **陰影**。陰影是接近實心密度的色彩。如要使陰影色彩變暗，請增加**陰影**設定值。此調整不會影響中色調或陰影色彩。

紙張類型

使用這些選項來設定列印模式以符合各種紙材類型。若要將所有模式重設為出廠預設值，請選擇**還原模式**。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

系統設定

使用這些系統設定來設定其他列印設定。這些設定無法在控制面板上存取。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

列印設定

HP ToolboxFX **列印設定** 標籤包含下列主頁的連結：

- **列印**。變更預設產品列印設定，例如份數和紙張方向。
- **PCL5c**。檢視與變更 PCL5c 設定值。
- **PostScript**。檢視與變更 PS 設定值。

列印時

使用這些選項來設定所有列印功能的設定值。這些選項也可以透過控制面板上的功能表設定。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

PCL5c

使用 PCL 列印語言時，使用這些選項來設定其設定值。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

PostScript

使用 PostScript 列印語言時，使用此選項。列印 **PostScript 錯誤** 選項開啓時，PostScript 錯誤頁會自動於 PostScript 發生錯誤時自動列印。

 **附註：** 在您的變更生效之前，您必須按一下**套用**。

網路設定值

在本產品連線至以 IP 為基礎的網路後，網路管理員可以使用此標籤來控制本產品中與網路相關的設定。

 **附註：** 您無法使用 HP ToolboxFX 設定無線網路設定。

購買耗材

此按鈕位於每一頁頁尾，可連結到供您訂購替換耗材的網站。您必須能夠存取網際網路才能使用此功能。

其他連結

此部分包含可讓您連結網際網路的連結。您必須透過網際網路使用這些連結中的任何連結。如果首次開啓 HP ToolboxFX 時，您使用的是撥號連線而且尚未連線，則必須先連線，然後才能瀏覽下列網站。連線時可能會要求您先關閉 HP ToolboxFX 程式再重新開啓。

- **HP 快速支援**。連線到 HP Instant Support 網站。
- **支援與疑難排解**。連線至產品的支援網站，您可以在其中搜尋特定問題的相關說明。
- **產品註冊**。連線至 HP 產品註冊網站。

使用 HP 嵌入式 Web 伺服器

本產品配備了嵌入式 Web 伺服器 (EWS)，可用於存取有關產品及網路活動的資訊。Web 伺服器提供 web 程式執行的環境，在許多方面與作業系統很類似，例如 Windows，提供環境讓程式在您的電腦中執行。這些程式的輸出結果可顯示在 Web 瀏覽器中，例如 Microsoft Internet Explorer、Safari 或 Netscape Navigator。

「嵌入式」Web 伺服器常駐在硬體裝置 (例如 HP LaserJet 產品) 或韌體中，而不是像軟體一樣載入至網路伺服器。

EWS 的優點是它可以為產品提供一個介面，讓任何人皆可透過與網路連線的產品及電腦來存取。您不需要安裝或設定特別的軟體，但電腦內必須有支援的 Web 瀏覽器。若要存取 EWS，請在瀏覽器的網址列鍵入產品的 IP 位址。若需查詢 IP 位址，請列印組態頁。

 **附註：** 對於 Macintosh 作業系統，您可以在安裝產品隨附的 Macintosh 軟體之後，透過 USB 連線使用 EWS。

開啓 HP 嵌入式 Web 伺服器

1. 在本產品中支援的 Web 瀏覽器上的位址/URL 欄位中鍵入印表機的 IP 位址。若需查詢 IP 位址，請列印組態頁。

 **附註：** 開啓 URL 後，您可將其設定為書籤，以便日後可以快速回到該 URL。

2. 嵌入式 Web 伺服器共有三個標籤，這些標籤包含有關本產品的設定與資訊：**狀態**標籤、**設定值**標籤以及**網路**標籤。按一下要檢視的標籤。

請參閱下一章節以取得有關每個標籤的更多資訊。

HP 嵌入式 Web 伺服器功能

下列章節說明嵌入式 Web 伺服器的基本畫面。

狀態標籤

提供本產品、狀態及組態資訊。

- **裝置狀態：** 顯示本產品狀態與 HP 耗材的剩餘使用壽命 (0% 表示耗材為空)。
- **耗材狀態：** 顯示 HP 耗材約略剩餘使用壽命的百分比，「--」表示估計耗材的使用壽命將盡或存量太低無法判斷。
- **裝置組態：** 顯示在本產品組態頁中找到的資訊。
- **網路摘要：** 顯示在本產品網路組態頁中找到的資訊。
- **報告：** 可讓您列印 PCL、PCL6、PS 字型清單，以及本產品產生的耗材狀態頁。
- **色彩用量工作記錄：** 根據各個工作顯示使用者色彩列印工作。
- **事件記錄：** 顯示所有產品事件與錯誤的清單。

系統標籤

可讓您透過電腦設定本產品：

- **裝置資訊**：可讓您命名本產品並為其指派資產編號。輸入主要聯絡人的姓名，該聯絡人將接收有關本產品的資訊。
- **紙張設定**：可讓您變更本產品的紙張處理預設值。
- **列印品質**：可讓您變更本產品的列印品質預設值，包括校準設定。
- **列印濃度**：可讓您變更每種耗材的對比度、明亮、中色調及陰影值。
- **紙張類型**：可讓您設定與本產品所接受紙張類型相對應的列印模式。
- **系統設定**：可讓您變更本產品的系統預設值。
- **服務**：可讓您在產品上開始進行清潔程序。
- **產品安全性**：可讓您針對變更組態項目設定密碼。

 **附註：** 設定標籤可以使用密碼保護。如果本產品在網路上，請務必在變更此標籤上的設定之前先諮詢印表機管理員。

列印標籤

可設定本產品的列印設定。

- **列印**：可讓您變更本產品的列印預設值。
- **PCL 5**：可讓您變更本產品的 PCL 5 預設值。
- **PostScript**：可讓您變更本產品的 PostScript 預設值。

網路標籤

可讓您透過電腦變更網路設定。

在本產品連線至以 IP 為基礎的網路後，網路管理員可以使用此標籤來控制本產品中與網路相關的設定。如果本產品沒有直接連接到電腦上，則不會顯示此標籤。

 **附註：** 網路標籤可進行密碼保護。

使用 HP Web Jetadmin 軟體

HP Web Jetadmin 是一種 Web 架構軟體解決方案，可用於安裝、監視及疑難排解與網路連接的週邊設備。它採用主動式管理方法，可讓網路管理員在使用者受到影響之前就解決掉問題。您可在下列網站下載此免費、增強式管理軟體：www.hp.com/go/webjetadmin。

您可將外掛程式安裝到 HP Web Jetadmin 中，以為特定產品功能提供支援。當有新的外掛程式提供時，HP Web Jetadmin 軟體會自動通知您。請在**產品更新**頁面上，按指示自動連線至 HP 網站，並安裝您產品的最新裝置外掛程式。

 **附註：** 必須是可啓用 Java™ 的瀏覽器。不支援從 Mac OS 瀏覽。

產品安全性功能

本產品支援可協助您確保產品安全、在網路上保護重要資訊以及簡化監控與維護產品之方式的安全性標準及建議的通訊協定。

如需有關 HP 安全影像及列印解決方案的深度資訊，請造訪 www.hp.com/go/secureprinting。此網站提供有關安全性特性之白皮書和 FAQ 文件的連結。

指派系統密碼

指派產品的密碼，讓未經授權的使用者無法變更產品設定。

1. 在 Web 瀏覽器的位址列中輸入產品 IP 位址以開啓 HP 嵌入式 Web 伺服器。
2. 按一下**設定**標籤。
3. 在視窗左側，按一下**安全性**功能表。
4. 在**裝置安全設定**區域中，按一下**設定...**按鈕。
5. 在**裝置密碼**區域，在**新密碼**方塊中鍵入密碼，然後在**確認密碼**方塊中再次鍵入。
6. 按一下**套用**按鈕。請記下密碼，並將密碼放置在安全處。

經濟設定

省電模式

可調整的睡眠模式功能可使產品在長時間閒置時減少電力消耗。您可以設定本產品進入睡眠模式前的時間長度。

 **附註：** 睡眠模式並不影響產品的熱機時間。

設定睡眠延遲模式

1. 在控制面板按下**確定**按鈕，然後選擇**系統設定**功能表。
2. 選擇**省電模式時間**功能表。
3. 選擇**睡眠延遲**子功能表項目。
4. 捲動至 **15 分鐘**按鈕並點選，然後選擇您要使用的設定。

封存列印

封存列印的輸出比較不受碳粉污跡與灰塵的影響。使用封存列印來建立您想保存或封存的文件。

1. 在控制面板按下**確定**按鈕，然後選擇**服務**功能表。
2. 使用箭頭按鈕選擇**封存列印**選項，然後選擇**開啓**或**關閉**選項，接著按下**確定**按鈕。

管理耗材與附件

碳粉匣已達估計的使用壽命時列印。

耗材訊息

產品控制面板和安裝完整產品軟體的電腦皆會傳送耗材相關通知。如果未安裝完整產品軟體，可能無法收到以顯著方式傳送的所有耗材相關通知。若要安裝完整產品軟體，請插入產品隨附的 CD，然後遵循完整安裝的步驟。

<耗材> 不足 訊息—其中 **<耗材>** 是指彩色碳粉匣：產品顯示耗材存量不足。實際碳粉匣剩餘壽命可能有所不同。列印品質不佳時，請考慮準備替換品以便安裝。耗材目前不需要更換。

<耗材> 嚴重不足 訊息。產品顯示耗材存量嚴重不足。實際碳粉匣剩餘壽命可能有所不同。列印品質不佳時，請考慮準備替換品以便安裝。除非列印品質已經變得無法接受，否則不必立即更換耗材。HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固即終止。

使用估計使用壽命已盡的碳粉匣時，可能發生列印品質問題。除非列印品質不佳，否則此時不需要更換耗材。

 **附註：** 若使用**繼續**設定，耗材嚴重不足時客戶不介入也會列印，但可能導致列印品質不佳。

從控制面板啓用或停用嚴重不足設定

您可以隨時啓用或停用預設值，而且裝入新碳粉匣時不需要重新啓用。

1. 在控制面板上按下**確定** 按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**系統設定**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**嚴重不足**功能表，然後按下**確定**按鈕。
4. 使用箭頭按鈕選擇**黑色碳粉匣**功能表或**彩色碳粉匣**功能表，然後按下**確定**按鈕。
5. 選擇下列其中一個選項。
 - 選擇**繼續**選項，將產品設定為發出碳粉匣嚴重不足的警示，但繼續列印。
 - 選擇**停止**選項，將產品設定為更換碳粉匣前停止列印。
 - 選擇**提示**選項，將產品設定為停止列印，並且出現更換碳粉匣的提示。您可確認提示然後繼續列印。
 - 僅限在**彩色碳粉匣**功能表選擇**列印黑色** (預設選項)，於碳粉匣嚴重不足時發出警示，但繼續以黑色列印。

HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固即終止。

管理碳粉匣

碳粉匣儲存

未準備使用前，請勿將碳粉匣從包裝中取出。

 **注意：** 為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過數分鐘。

HP 對非 HP 碳粉匣的政策

惠普科技公司建議不要使用非 HP 的碳粉匣，無論是全新或再製的都不宜。

附註：任何由於使用非 HP 碳粉匣而導致的損壞將不在 HP 保固與服務合約範圍之內。

HP 檢舉仿冒專線與網站

安裝 HP 碳粉匣後控制面板訊息顯示碳粉匣為非 HP 碳粉匣時，請撥打 HP 檢舉專線 (1-877-219-3183，北美免付費電話)，或瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit。HP 將協助您判斷該碳粉匣是否為真品，並採取各項步驟以解決問題。

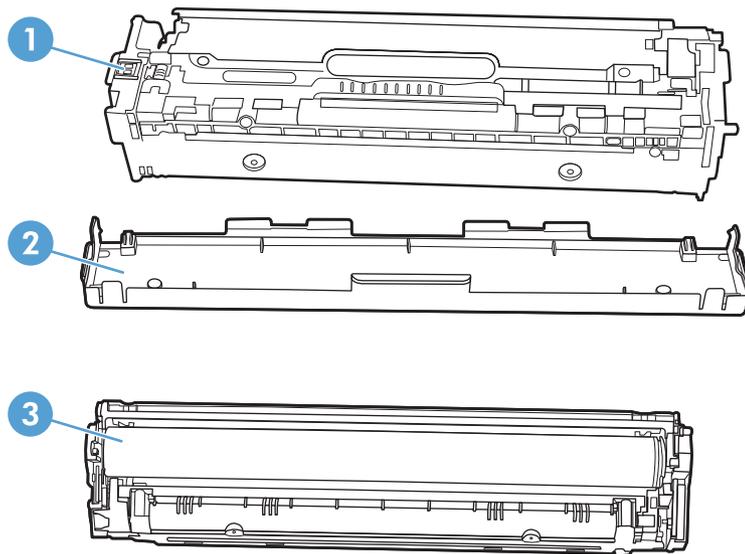
如果您發現以下情況，則您的碳粉匣可能不是 HP 原廠碳粉匣：

- 耗材狀態頁顯示，安裝的為非 HP 耗材或使用過的耗材。
- 在使用碳粉匣時遇到不少問題。
- 碳粉匣看起來與平常不同 (例如包裝與 HP 的包裝不同)。

回收耗材

若要回收 HP 碳粉匣，請將用過的碳粉匣放入新碳粉匣送達時使用的包裝盒。然後使用內附的回寄標籤，將用過的耗材送至 HP 回收。如需完整資訊，請參閱新的 HP 耗材中隨附之回收指南。

列印墨水匣配置

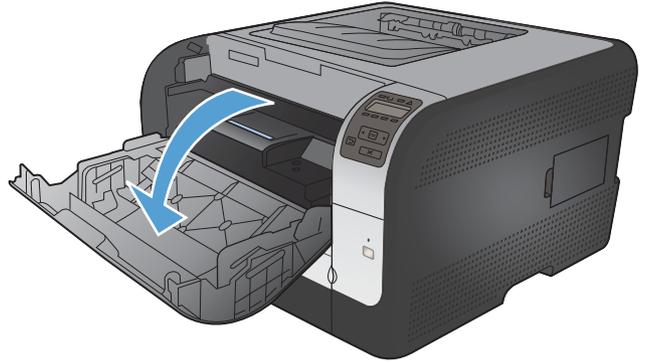


1	印表機碳粉匣記憶體晶片
2	塑膠護套
3	感光鼓。請勿碰觸碳粉匣底部的感光鼓。感光鼓上的指紋會造成列印品質的問題。

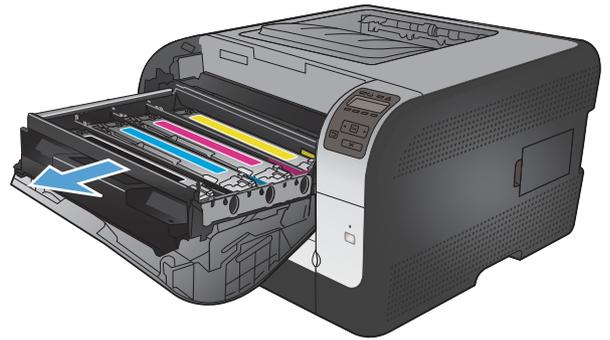
更換說明

更換碳粉匣

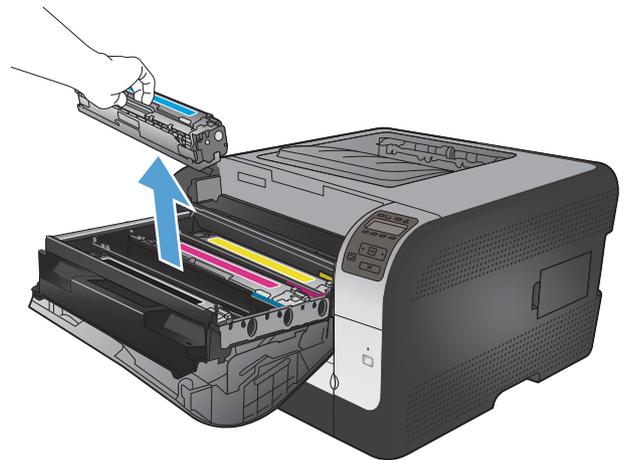
1. 打開前側擋門。



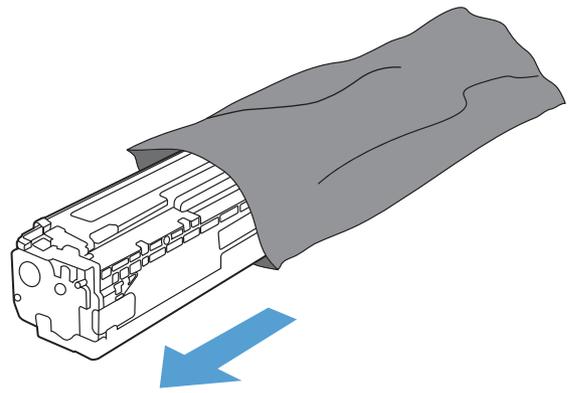
2. 拉出碳粉匣抽屜。



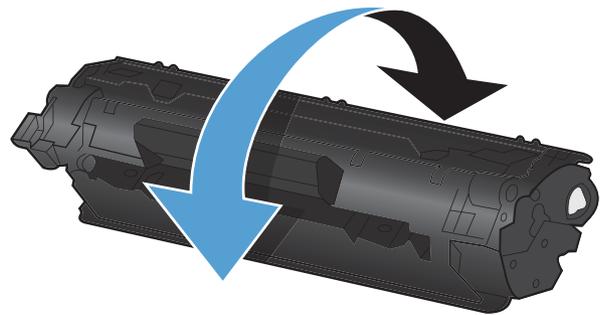
3. 抓住舊碳粉匣的把手，直接往上拉起碳粉匣即可取出。



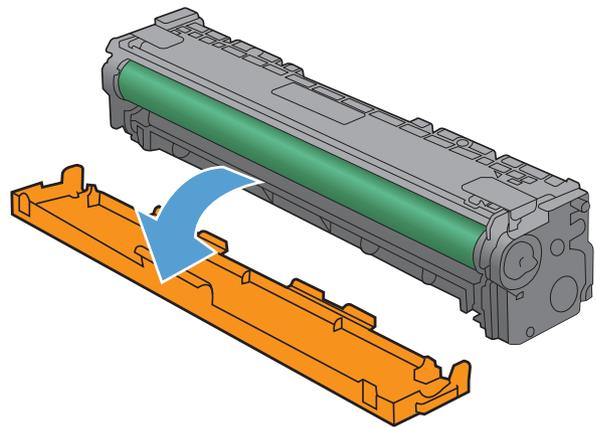
4. 從包裝中取出新的碳粉匣。



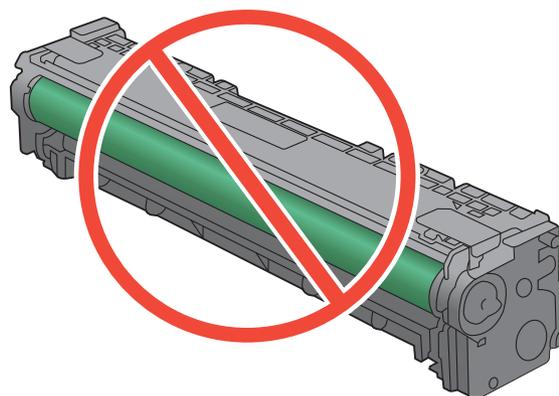
5. 由前至後輕搖碳粉匣，讓碳粉匣內的碳粉分散均勻。



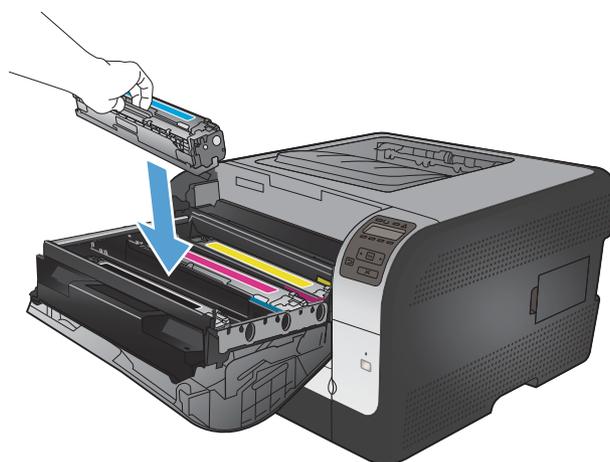
6. 撕下新碳粉匣底部的橘色塑膠封條。



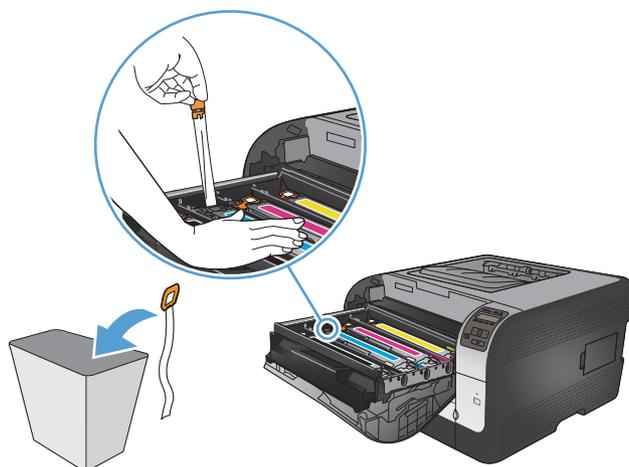
7. 請勿觸碰碳粉匣底部的感光鼓。感光鼓若沾上指紋會導致列印品質問題。



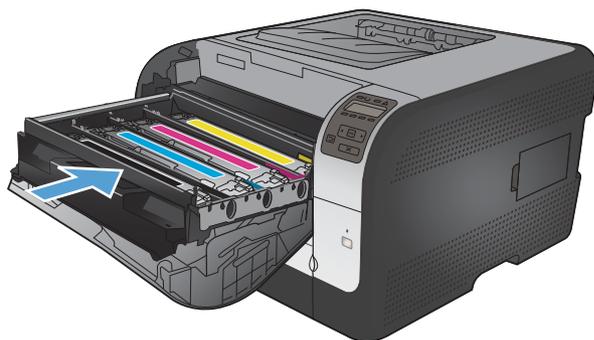
8. 將新的碳粉匣插入產品。



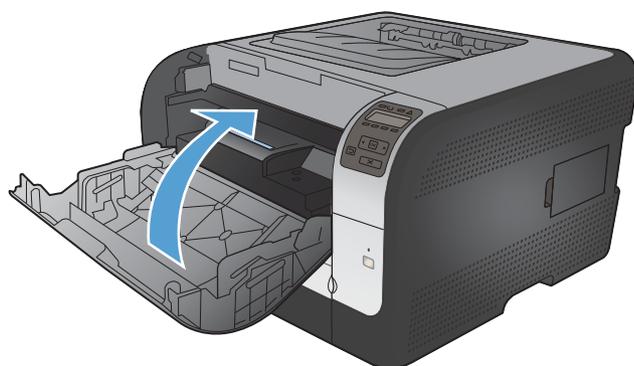
9. 將碳粉匣左側標籤向上拉就能完全撕除密封膠帶。丟掉密封膠帶。



10. 關閉碳粉匣抽屜。



11. 關閉前側擋門。



12. 請將舊碳粉匣和橘色塑膠擋板放到新碳粉匣的包裝盒中。請按照盒中的說明進行回收。

安裝記憶體 DIMM

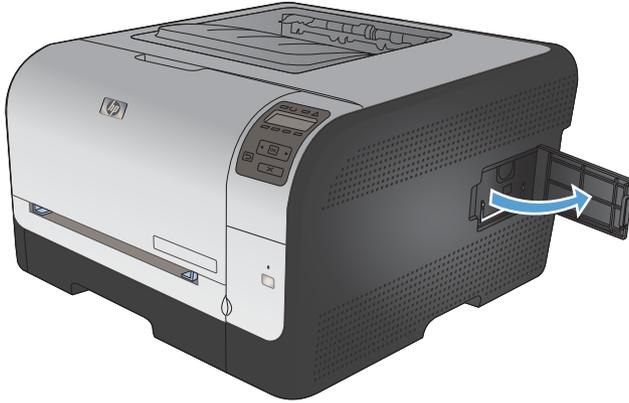
本產品已安裝 64 MB 的隨機存取記憶體。您可以新增雙同軸記憶體模組 (DIMM)，為產品安裝最多 256 MB 的記憶體。您也可以安裝字型 DIMM 讓本產品列印文字 (如中文或斯拉夫的字母字元)。

- △ **注意：** 靜電可能損壞電子零件。在處理電子零件時，請戴上防靜電手環，或經常觸摸防靜電包裝的表面，然後才觸摸產品露出的金屬部分。

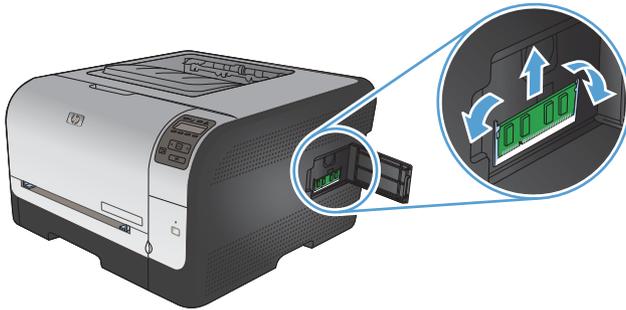
安裝記憶體 DIMM

1. 關閉本產品電源，然後拔下所有電源與介面纜線。

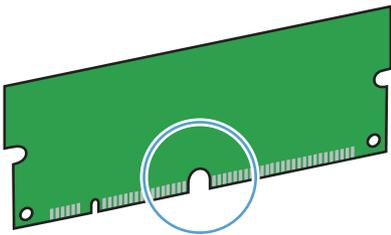
2. 在本產品右側，開啓 DIMM 存取擋門。



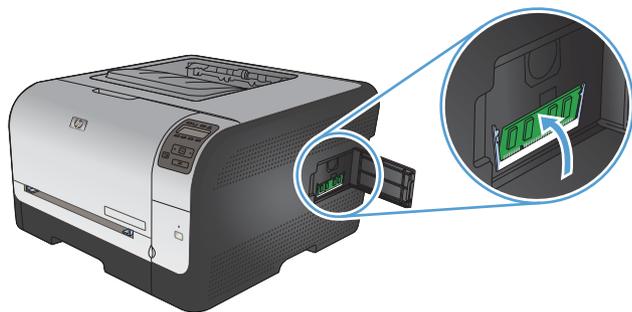
3. 若要更換目前安裝的 DIMM，請扳開 DIMM 插槽兩側的卡榫，以適當角度提起 DIMM，然後將其拉出。



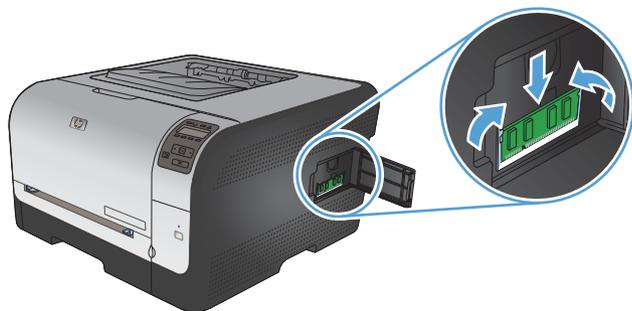
4. 從防靜電包裝中取出新的 DIMM，然後找到 DIMM 底部邊緣上的對齊凹槽。



5. 握住 DIMM 的邊緣，以斜向角度將 DIMM 上的槽口與 DIMM 插槽對齊。

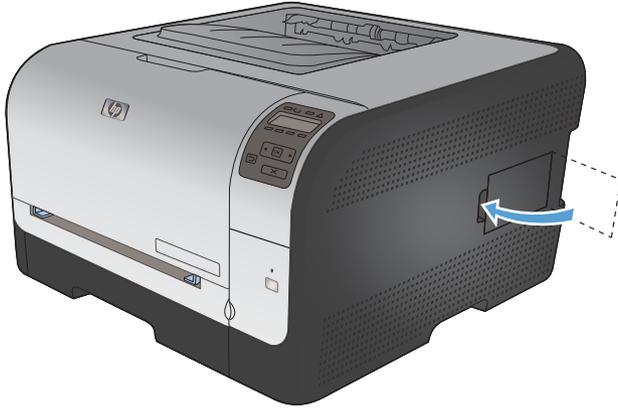


6. 向下推 DIMM，直至兩個卡鎖卡入 DIMM。如果安裝正確，則看不到金屬接點。



 **附註：** 如果 DIMM 不易插入，請確保 DIMM 底部的凹槽對準插槽中的插腳。如果 DIMM 仍然插不進去，請確定所使用的 DIMM 類型是否正確無誤。

7. 關上 DIMM 存取擋門。



8. 重新連接電源線與 USB 或網路纜線，然後開啓本產品電源。

啓用記憶體

Windows XP、Windows Server 2003、Windows Server 2008 以及 Windows Vista

1. 按一下**開始**。
2. 按一下**設定值**。
3. 按一下**印表機和傳真** (使用預設開始功能表檢視)，或按一下**印表機** (使用傳統開始功能表檢視)。
4. 以滑鼠右鍵按一下產品驅動程式圖示，然後選擇**內容**。
5. 按一下**裝置設定值**標籤。
6. 展開**可安裝的選項**區域。
7. 在**自動組態**旁邊，選擇**立即更新**。
8. 按一下**OK (確定)**。

附註： 如果使用**立即更新**之後，記憶體仍未正確更新，則您可在**可安裝的選項**區域中，手動選擇產品所安裝的總記憶體容量。

立即更新選項會置換所有現有的產品設定。

Windows 7

1. 按一下**開始**。
2. 按一下**裝置和印表機**。
3. 以滑鼠右鍵按一下產品驅動程式圖示，然後選擇**印表機內容**。
4. 按一下**裝置設定值**標籤。
5. 展開**可安裝的選項**區域。
6. 在**自動組態**旁邊，選擇**立即更新**。
7. 按一下 **OK (確定)**。

附註： 如果使用**立即更新**之後，記憶體仍未正確更新，則您可在**可安裝的選項**區域中，手動選擇產品所安裝的總記憶體容量。

立即更新選項會置換所有現有的產品設定。

Mac OS X 10.5 及 10.6

1. 在 Apple 功能表  按一下**系統喜好設定**功能表，再按一下**列印與傳真**圖示。
2. 在視窗左側選取本產品。
3. 按一下**選項與耗材**按鈕。
4. 按一下**驅動程式**標籤。
5. 設定安裝的選項。

檢查 DIMM 的安裝

安裝 DIMM 後，請確定安裝作業順利完成。

1. 開啓本產品電源。在產品開機啓動完成後，請檢查「就緒」指示燈是否亮著。如果顯示幕上出現錯誤訊息，則 DIMM 可能未正確安裝。
2. 列印一份組態頁。
3. 檢查組態頁上的記憶體部分，然後與安裝記憶體之前所列印的組態頁做比較。如果記憶體量未增加，則 DIMM 可能未正確安裝，或 DIMM 可能發生故障。重複安裝程序。如有必要，請安裝另一條 DIMM。

 **附註：** 如果您已安裝產品語言 (個人化語言)，請檢查組態頁上的「安裝的個人化語言與選項」部份。此區域應列出新的產品語言。

記憶體配置

您下載至產品的公用程式或工作有時包含資源 (例如，字型、巨集或樣式)。內部標記為永久的資源將保留在產品記憶體中，直至您關閉產品的電源。

如果您使用頁面描述語言 (PDL) 功能將資源標記為永久，請使用以下指引。要獲得有關技術的詳細資訊，請參閱 PCL 或 PS 中適當的 PDL 參考資料。

- 僅在絕對必要時才將資源標記為永久，以便在產品電源開啓時，它們仍保留於記憶體中。
- 僅在產品的列印工作開始而非正在列印時，將永久資源傳送至產品。

 **附註：** 過度使用永久資源或在產品正在列印時下載它們，可能會影響產品的效能或其列印複雜頁面的能力。

清潔產品

在列印時，產品內部可能會積存紙張、碳粉、塵粒等。時間一久，沈積會造成列印品質的問題，如碳粉污點或模糊。本產品配有清潔模式，可修正與防止這些問題。

1. 在產品控制面板按下**確定**按鈕。
2. 按下向右箭頭▶以反白顯示**服務**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 按下向右箭頭▶以反白顯示**清潔頁**選項，然後按下**確定**按鈕。

產品更新

本產品的軟體和韌體更新及安裝說明可參閱 www.hp.com/support/ljcp1520series。按一下**下載和驅動程式**，按一下作業系統，然後選擇本產品的下載。

10 解決問題

- [自我協助](#)
- [解決問題核對清單](#)
- [影響產品效能的因素](#)
- [還原出廠預設值](#)
- [解譯控制面板訊息](#)
- [送紙不正確或卡紙](#)
- [解決影像品質問題](#)
- [產品無法列印或列印速度緩慢](#)
- [解決連線問題](#)
- [解決無線網路問題](#)
- [解決產品軟體問題](#)

自我協助

除了本指南內的資訊，還有其他提供實用資訊的資源。

HP Help and Learn Center	您可以在產品隨附的 CD 或電腦的 HP 程式資料夾中，找到 HP Help and Learn Center 和其他文件。HP Help and Learn Center 為產品說明工具，可讓使用者輕鬆獲得產品資訊、HP 產品網路支援、疑難排解，以及法規與安全資訊。
快速參考主題	這個網站提供本產品的諸多快速參考主題： www.hp.com/support/ljcp1520series 您可以列印這些主題，然後放在本產品附近。如需瞭解經常執行的程序，可就近參考這些資料。
控制面板說明	控制面板內建說明，可逐步引導您完成多項工作，例如更換碳粉匣和清除卡紙。

解決問題核對清單

1. 確定產品設定正確。
 - a. 按下電源按鈕以開啓產品電源，或停用「自動關閉」模式。
 - b. 檢查電源線的連接。
 - c. 請確認線路電壓對於產品的電源組態為正確。(請查看產品背面的標籤，瞭解電壓需求。)如果您正在使用排插電線，而且其電壓不在規格內，請將產品插頭直接插入牆壁插座內。如果已經插入牆壁插座內，請嘗試不同的插座。
 - d. 如果以上措施仍無法修復電源問題，請聯絡 HP 客戶服務。
2. 檢查纜線。
 - a. 檢查產品和電腦之間的纜線連接。確認已穩固連接。
 - b. 可能的話，請試用其他纜線以確認纜線是否不合格。
 - c. 檢查網路連接 (僅限 HP Color LaserJet CP1525nw)：請確定網路指示燈亮起。網路指示燈就在本產品背面的網路連接埠旁邊。

如果產品仍然無法連接到網路，請解除安裝後再重新安裝產品。如果錯誤仍然存在，請與網路管理員聯絡。
3. HP Color LaserJet CP1525n：檢查是否有任何控制面板指示燈亮起。
HP Color LaserJet CP1525nw：檢查控制面板中是否顯示任何訊息。
4. 確定您使用的紙張符合規格。
5. 確定紙張正確裝入進紙匣中。
6. 確定產品軟體安裝正確。
7. 確認已針對本產品安裝印表機驅動程式，且已從可用印表機清單中選擇本產品。
8. 請列印一份組態頁。
 - a. 如果無法列印頁面，請確認進紙匣內有紙張，而且裝入紙張的方式正確無誤。
 - b. 確定碳粉匣安裝正確。
 - c. 如果本產品卡紙，請清除卡紙。
 - d. 如果列印品質無法接受，請完成下列步驟：
 - 確認您所使用紙張的列印設定正確無誤。
 - 解決列印品質問題。
9. 請從之前可列印的其他程式列印小型文件。如果此方法成功，則問題在於使用的程式。如果此方法不成功（文件無法列印），請完成下列步驟：
 - a. 嘗試從已安裝產品軟體的另一台電腦列印工作。
 - b. 檢查纜線連接。將產品連接到正確連接埠，或重新安裝軟體，選擇您所使用的連接類型。

影響產品效能的因素

有幾個因素會影響列印工作耗費的時間：

- 特殊紙張的使用 (例如投影片、重磅紙及自訂尺寸的紙張)
- 產品處理和下載時間
- 圖形的複雜程度和大小
- 所用電腦的速度
- **USB 或網路連接**
- 產品 I/O 組態

還原出廠預設值

還原出廠預設值會將所有產品和網路設定還原為出廠預設值。不會重新設定頁數、紙匣尺寸或語言。要將產品還原為出廠預設值，請執行下列步驟。

△ **注意：** 還原出廠預設值會將所有設定還原為出廠預設值，並且會刪除儲存於記憶體中的任何頁面。接著會自動重新啓動產品。

1. 在產品控制面板上，按下**確定**按鈕。
2. 使用箭頭按鈕選擇**服務**功能表，然後按下 **確定** 按鈕。
3. 使用箭頭按鈕選擇**還原預設值**選項，然後按下 **確定** 按鈕。
產品會自動重新啓動。

解譯控制面板訊息

控制面板訊息類型

控制面板訊息會顯示目前產品狀態或可能需要採取行動的情況。

警示與警告訊息暫時出現，並可能需要您確認訊息，確認的方法為：按下 **確定** 按鈕繼續，或按下取消 **X** 按鈕取消工作。某些警告出現時，工作可能無法完成或列印品質可能會受影響。如果警示或警告訊息與列印相關，且自動繼續功能已開啓，那麼本產品會在警告出現 **10** 秒而未收到確認後，嘗試繼續進行列印工作。

嚴重錯誤訊息可能表示某種故障。關閉然後再開啓電源或許可以解決問題。如果嚴重錯誤持續，產品可能需要維修。

產品發生某些問題時，電腦螢幕上除控制面板訊息外，還會出現狀態警示訊息。如果狀態警示訊息可用，下表的**狀態警示**欄中會出現 **✓**。

控制面板訊息

控制面板訊息	狀態警示	說明	建議動作
# 號紙匣中非預期的紙張尺寸 裝入 [尺寸] 按「確定」	✓	本產品偵測到紙匣中的紙張與紙匣組態不符。	將正確的紙張裝入該紙匣，或將該紙匣設定為裝入紙張的尺寸。
<位置> 卡紙	✓	產品偵測到卡紙。	從指示的區域清除卡紙。該工作應該繼續列印。如果沒有，重新列印該工作。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。
10.XXXX 耗材錯誤	✓	其中一個列印匣的 e-label 無法讀取或遺失。 <ul style="list-style-type: none">• 10.0000 = 黑色 e-label 錯誤• 10.0001 = 青色 e-label 錯誤• 10.0002 = 洋紅色 e-label 錯誤• 10.0003 = 黃色 e-label 錯誤• 10.1000 = 黑色 e-label 遺失• 10.1001 = 青色 e-label 遺失• 10.1002 = 洋紅色 e-label 遺失• 10.1003 = 黃色 e-label 遺失	重新安裝列印匣。 先關閉然後再開啓產品電源。 如果問題無法解決，請更換碳粉匣。

控制面板訊息	狀態警示	說明	建議動作
49 錯誤 關閉後開啓		本產品發生內部錯誤。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在 請與 HP 支援部門聯絡。
50.X 熱凝器錯誤 關閉後開啓	✓	產品遭遇熱凝器錯誤。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 關閉本產品電源，至少等待 25 分鐘，然後再開啓本產品電源。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在 請與 HP 支援部門聯絡。
51.XX 錯誤 關閉後開啓	✓	產品發生內部硬體錯誤。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在 請與 HP 支援部門聯絡。
54.XX 錯誤 關閉後開啓	✓	本產品其中一個內部感應器發生錯誤。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在 請與 HP 支援部門聯絡。
55.X 錯誤 關閉後開啓	✓	產品遭遇內部錯誤。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在 請與 HP 支援部門聯絡。

控制面板訊息	狀態警示	說明	建議動作
57 風扇錯誤 關閉後開啓	✓	產品內部的風扇發生問題。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。
59.X 錯誤 關閉後開啓	✓	本產品其中一個馬達發生問題。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。
79 維修錯誤 關閉後開啓		安裝不相容的 DIMM。	<ol style="list-style-type: none"> 關閉本產品電源。 安裝本產品支援的 DIMM。 開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。
79 錯誤 關閉後開啓		產品發生內部韌體錯誤。	關閉本產品電源，至少等候 30 秒，然後開啓本產品電源並等候本產品起始化。 如果您使用穩壓器，請移除之。將產品直接連到牆上插座中。開啓本產品電源。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。
Front door open (前側擋門已打開)	✓	本產品前側擋門已打開。	關閉擋門。
Genuine HP supply installed (安裝的原裝 HP 耗材)		安裝了原裝 HP 耗材。安裝耗材後會短暫地出現此訊息，然後就緒訊息會取代它。	無需執行動作。
Manual duplex (手動雙面列印) 在 # 號紙匣裝入紙張，按「確定」		已列印手動雙面列印工作的第一面，需要裝入紙張才能處理第二面。	將紙張裝入指示的紙匣，要列印的一面朝上，頁面頂部向外，然後按下 OK (確定)。
Non HP supply installed (安裝的是非 HP 耗材)	✓	安裝了非 HP 耗材。	如果您確信購買的是 HP 耗材，請瀏覽 www.hp.com/go/anticounterfeit 。 HP 保固不包括使用非 HP 耗材出現問題所要求的服務或維修。

控制面板訊息	狀態警示	說明	建議動作
Print failure (列印失敗) 如果再次發生錯誤，請關閉電源再開啓，按「確定」	✓	產品無法處理該頁面。	按下 確定 以繼續列印工作，但可能會影響輸出。 如果錯誤仍然存在，請關閉電源然後再開啓。重新傳送列印工作。
Rear door open (後側檔門已打開)	✓	本產品後側檔門已打開。	關閉檔門。
Remove shipping locks from <color> cartridge (取下<色彩>碳粉匣的裝運固定鎖)	✓	安裝了碳粉匣裝運固定鎖。	請確定已卸下碳粉匣裝運固定鎖。
Used <color> Cartridge in use (使用的是已用過的<色彩>碳粉匣)	✓	碳粉匣安裝於某產品時已達預設碳量下限。	無需執行動作。
Used supplies in use (使用的是已用過的耗材)	✓	碳粉匣安裝於某產品時已達預設碳量下限。	無需執行動作。
Used supply installed (使用的是已安裝的耗材) 若要接受按「確定」	✓	碳粉匣安裝於某產品時已達預設碳量下限。	按下 確定 以繼續。
手動進紙 <類型> <尺寸> 按「確定」 for available media (對於可用紙材按下 [確定])	✓	產品設為手動進紙模式。	按下 確定 以清除訊息或在 1 號紙匣裝入正確的紙張。
列印錯誤 按「確定」	✓	紙張穿過產品時發生延遲。	按 確定 ，清除訊息。
在 # 號紙匣中裝入 <類型> <尺寸>	✓	雖然已針對列印工作要求的紙張類型和尺寸設定紙匣，但是紙匣沒紙。	將正確的紙張裝入紙匣，或按下 確定 使用不同紙匣的紙張。
在 1 號紙匣中裝入 <類型> <尺寸>	✓	並未針對列印工作要求的紙張類型和尺寸設定任何紙匣。	將正確的紙張裝入 1 號紙匣，或按下 確定 使用不同紙匣的紙張。
在 1 號紙匣中裝入普通紙 <尺寸> 清潔頁 [OK] to start ([確定] 以啓動)	✓	本產品已就緒，可處理清潔作業。	將所指示尺寸的普通紙裝入 1 號紙匣，然後按下 OK (確定) 。
安裝 <彩色> 碳粉匣	✓	產品尚未安裝碳粉匣，或安裝不正確。	安裝列印匣。
安裝的是不支援的 [色彩] 按「確定」繼續	✓	本產品偵測到安裝的是非 HP 製的碳粉匣。	點選 確定 按鈕繼續執行列印。 如果您確信購買的是 HP 耗材，請致電 HP 檢舉熱線，電話是 1-877-219-3183。如果使用非 HP 耗材，相關服務或維修不在 HP 保固範圍內。

控制面板訊息	狀態警示	說明	建議動作
更換 <色彩>	✓	碳粉匣的使用壽命將盡，而且系統設定功能表的嚴重不足功能表項目設定為停止。	若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。HP 耗材變成「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。
青色位置錯誤	✓	列印匣安裝在不正確的插槽中。	確認每個列印碳粉匣在正確插槽中。碳粉匣由前至後的安裝順序為：黑色、洋紅色、青色、黃色。
青色位置錯誤	✓	碳粉匣安裝在不正確的插槽中。	確認每個碳粉匣皆安裝於正確插槽中。列印碳粉匣由前至後的安裝順序為：黑色、青色、洋紅色及黃色。
青色碳粉匣使用壽命將盡	✓	碳粉匣接近使用壽命。	雖然可以繼續列印，但是不妨備妥更換用的耗材。
青色嚴重不足	✓	碳粉匣的使用壽命將盡，而且系統設定功能表的嚴重不足功能表項目設定為繼續。	若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。 HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。
洋紅色位置錯誤	✓	列印匣安裝在不正確的插槽中。	確認每個列印碳粉匣在正確插槽中。碳粉匣由前至後的安裝順序為：黑色、洋紅色、青色、黃色。
洋紅色位置錯誤	✓	碳粉匣安裝在不正確的插槽中。	確認每個碳粉匣皆安裝於正確插槽中。列印碳粉匣由前至後的安裝順序為：黑色、青色、洋紅色及黃色。
洋紅色碳粉匣使用壽命將盡	✓	碳粉匣接近使用壽命。	雖然可以繼續列印，但是不妨備妥更換用的耗材。
洋紅色嚴重不足	✓	碳粉匣的使用壽命將盡，而且系統設定功能表的嚴重不足功能表項目設定為繼續。	若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。 HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。

控制面板訊息	狀態警示	說明	建議動作
紙匣 # 卡紙 清除卡紙然後按「確定」	✓	產品偵測到卡紙。	清除指示位置的卡紙，然後按下 確定 。 如果此訊息仍然存在，請與 HP 支援部門聯絡。
耗材不正確	✓	不只一個列印匣安裝在錯誤的插槽中。	確認每個列印匣在正確插槽中。列印匣由上至下的安裝次序為：黃色、洋紅色、青色、黑色。
耗材即將用盡	✓	多種耗材的使用壽命將盡。	檢查控制面板的耗材量表或列印耗材狀態頁，判斷哪個碳粉匣存量不足。 「嚴重不足」訊息顯示前會繼續列印。不妨備妥更換用的耗材。
記憶體不足 按「確定」	✓	本產品記憶體即將滿載。	按下 確定 以完成工作，或按下 X 以取消工作。 將工作分為包含頁數較少的數個小工作。
黃色位置錯誤	✓	列印匣安裝在不正確的插槽中。	確認每個列印碳粉匣在正確插槽中。碳粉匣由前至後的安裝順序為：黑色、洋紅色、青色、黃色。
黃色位置錯誤	✓	碳粉匣安裝在不正確的插槽中。	確認每個碳粉匣皆安裝於正確插槽中。列印碳粉匣由前至後的安裝順序為：黑色、青色、洋紅色及黃色。
黃色碳粉匣使用壽命將盡	✓	碳粉匣接近使用壽命。	雖然可以繼續列印，但是不妨備妥更換用的耗材。
黃色嚴重不足	✓	碳粉匣的使用壽命將盡，而且 系統設定 功能表的 嚴重不足 功能表項目設定為 繼續 。	若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。 HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。
黑色位置錯誤	✓	列印匣安裝在不正確的插槽中。	確認每個列印碳粉匣在正確插槽中。碳粉匣由前至後的安裝順序為：黑色、洋紅色、青色、黃色。
黑色位置錯誤	✓	碳粉匣安裝在不正確的插槽中。	確認每個碳粉匣皆安裝於正確插槽中。列印碳粉匣由前至後的安裝順序為：黑色、青色、洋紅色及黃色。
黑色碳粉匣使用壽命將盡	✓	碳粉匣接近使用壽命。	雖然可以繼續列印，但是不妨備妥更換用的耗材。

控制面板訊息	狀態警示	說明	建議動作
黑色嚴重不足	✓	碳粉匣的使用壽命將盡，而且系統設定功能表的嚴重不足功能表項目設定為繼續。	若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。您可以繼續列印，直至發現列印品質下降。碳粉匣實際的使用壽命可能不同。 HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級防護保固即終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。
裝入紙張	✓	2 號紙匣是空的。	在 2 號紙匣裝入紙張。
裝置錯誤 按「確定」		發生內部錯誤。	按下確定以繼續工作。
撕下所有碳粉匣的裝運固定鎖	✓	一個或多個碳粉匣上安裝了碳粉匣裝運固定鎖。	請確定每個碳粉匣的裝運固定鎖(位於新碳粉匣左端的橘色拉片)都已移除。
驅動程式無效 按「確定」	✓	您使用錯誤的印表機驅動程式。	請選擇正確的印表機驅動程式。

送紙不正確或卡紙

- [產品無法取紙](#)
- [裝置取多張紙](#)
- [預防卡紙](#)
- [清除卡紙](#)

產品無法取紙

如果產品無法從紙匣取紙，請嘗試這些解決方案。

1. 打開產品並取出任何卡紙。
2. 針對工作在紙匣放入尺寸正確的紙張。
3. 確定已針對紙張尺寸正確調整紙匣的紙張導板。調整導板，使其輕輕觸及紙疊，但是不會使紙張彎曲。
4. 檢查產品控制面板，瞭解產品是否有手動送紙的提示待確認。放入紙張然後繼續。

裝置取多張紙

如果產品從紙匣取多張紙，請嘗試這些解決方案。

1. 取出紙匣的整疊紙張然後來回折彎，然後旋轉 180 度再翻面。**請勿撥動紙張。**請將整疊紙張放回紙匣。
2. 本產品僅使用符合 HP 規格的紙張。
3. 請使用沒有皺褶、摺痕或損壞的紙張。必要時，請使用不同包的紙張。
4. 確定紙匣沒有放太多紙張。如果放太多，請從紙匣取出整疊紙張，整理紙匣，然後將部份紙張放回紙匣。
5. 確定已針對紙張尺寸正確調整紙匣的紙張導板。調整導板，使其輕輕觸及紙疊，但是不會使紙張彎曲。

預防卡紙

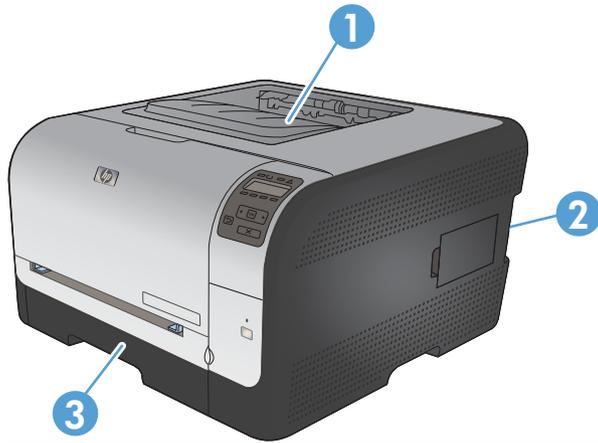
若要減少卡紙數目，請嘗試這些解決方案。

1. 本產品僅使用符合 HP 規格的紙張。
2. 請使用沒有皺褶、摺痕或損壞的紙張。必要時，請使用不同包的紙張。
3. 不要使用已經列印過或影印過的紙張。
4. 確定紙匣沒有放太多紙張。如果放太多，請從紙匣取出整疊紙張，整理紙匣，然後將部份紙張放回紙匣。
5. 確定已針對紙張尺寸正確調整紙匣的紙張導板。調整導板，使其輕輕觸及紙疊，但是不會使紙張彎曲。
6. 確定紙匣已完全插入產品。
7. 如果列印重磅紙、壓花或打孔紙，請使用手動送紙功能，一次送一張紙。

清除卡紙

卡紙位置

根據以下圖例找出卡紙位置。

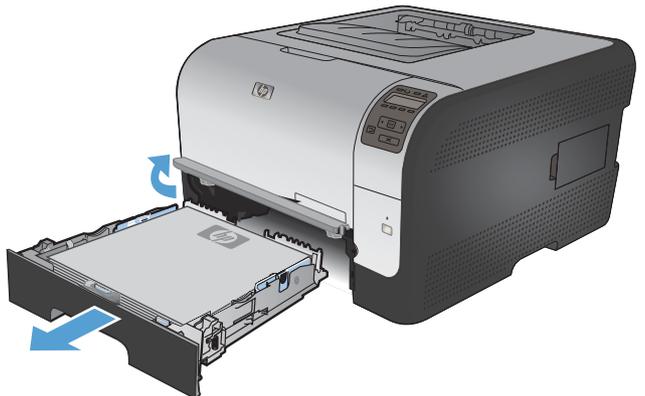


- | | |
|---|------|
| 1 | 出紙槽 |
| 2 | 後側擋門 |
| 3 | 紙匣 |

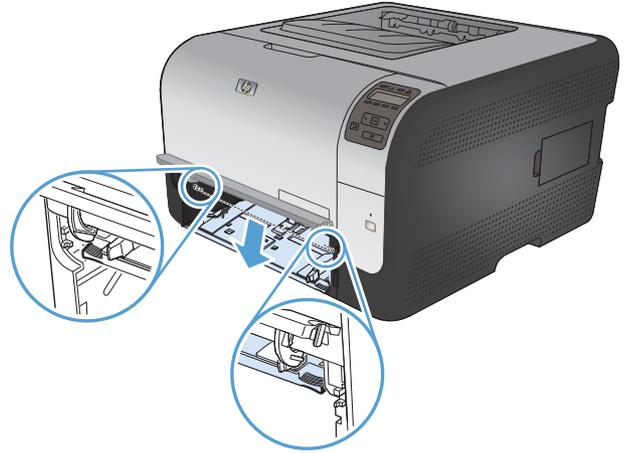
1 號紙匣卡紙

 **附註：** 如果紙張撕破，請先取出碎紙再繼續列印。

1. 如果能看到卡紙，請直接拉出卡住的紙張，以清除卡紙。
2. 如果看不到卡紙，請打開 1 號紙匣擋門，然後拉出 2 號紙匣。

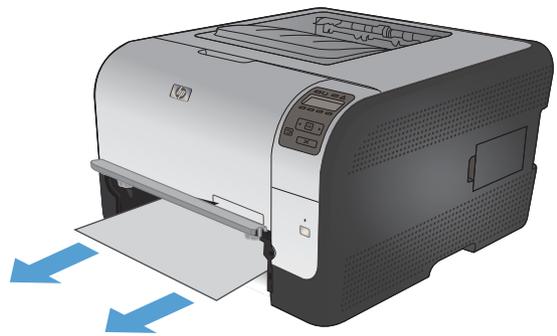


3. 向下推兩個手柄，以鬆開 1 號紙匣面板。

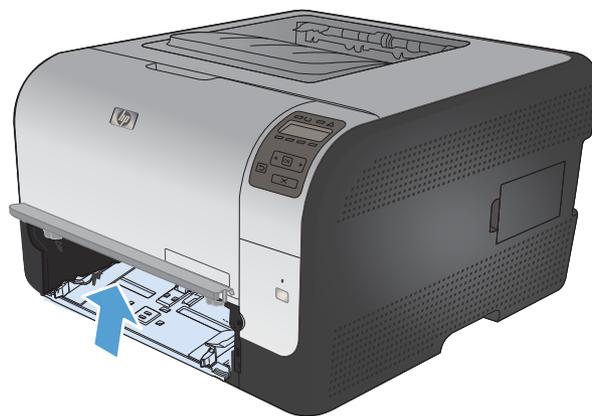


4. 直接拉出卡住的紙張，排除卡紙。

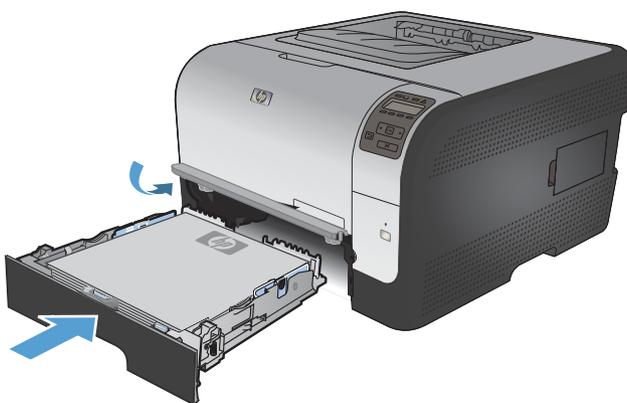
注意： 請勿向上拉卡紙。請務必直接拉出卡紙。



5. 向上推兩個手柄，以更換 1 號紙匣面板。

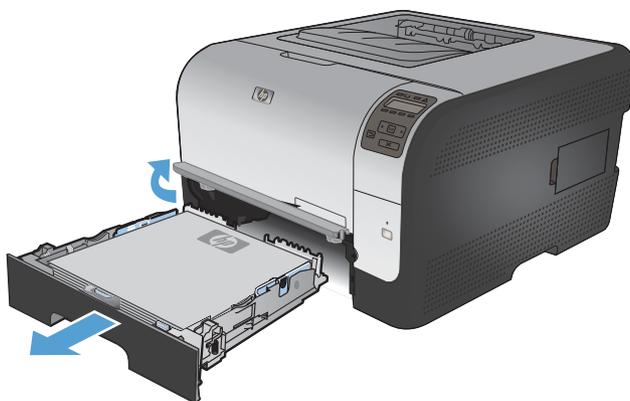


6. 更換 2 號紙匣



2 號紙匣卡紙

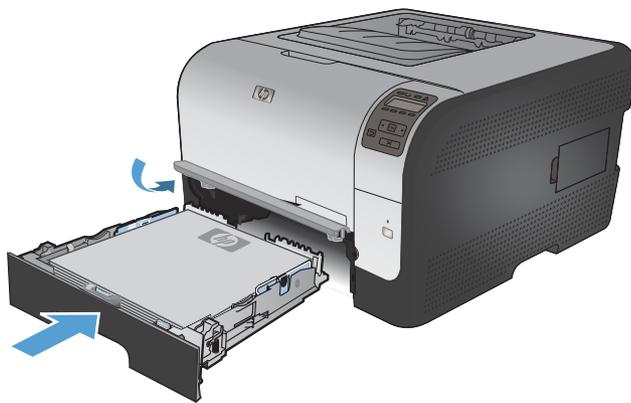
1. 拉出 2 號紙匣，放在一個平坦的地方。



2. 直接拉出卡住的紙張，排除卡紙。



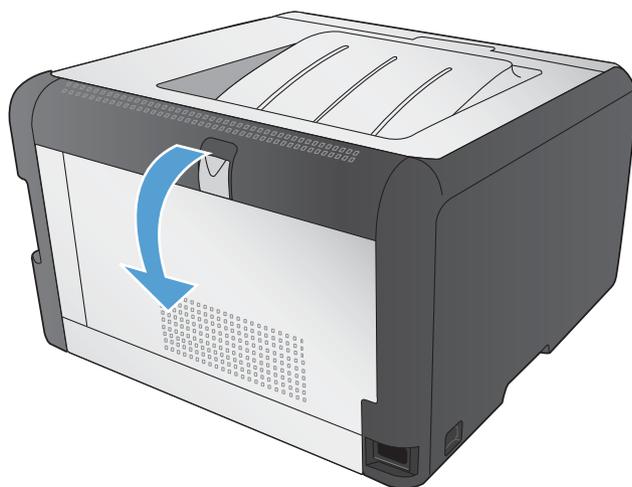
3. 將 2 號紙匣裝回。



4. 按下 **OK** (確定) 以繼續列印。

熱凝器區域卡紙

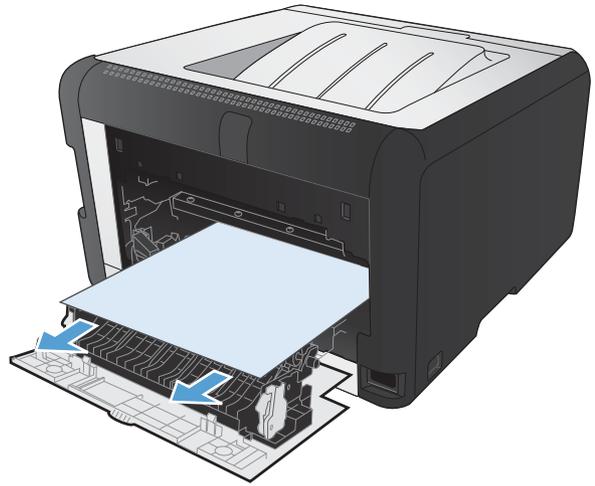
1. 打開後側擋門。



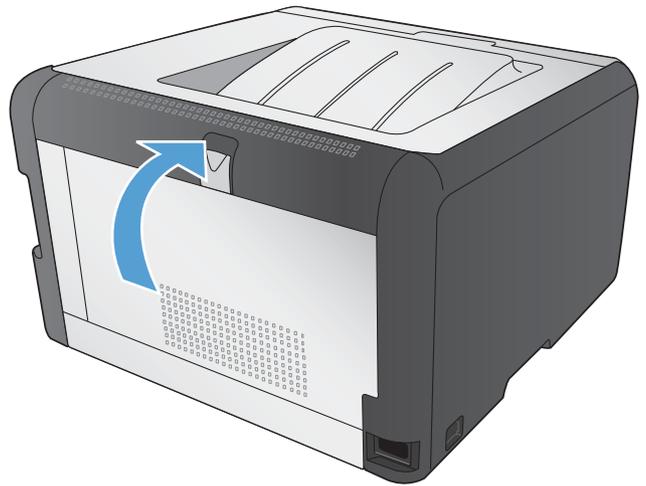
2. 取出所有卡紙。

附註： 如果紙張撕破，請先取出碎紙再繼續列印。

注意： 請先等熱凝器區域冷卻再清除卡紙。



3. 關上後側擋門。



出紙槽卡紙

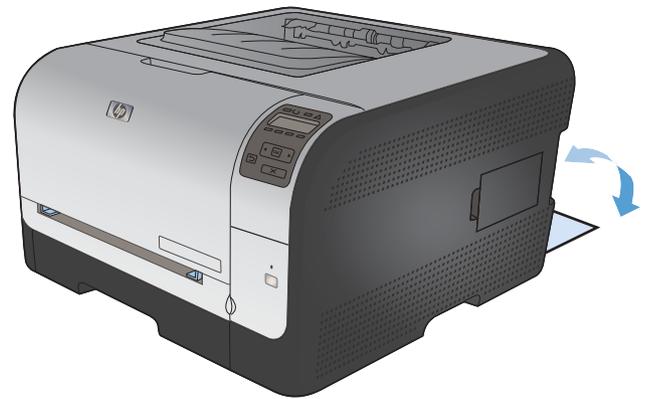
1. 檢查出紙槽區中的卡紙。

2. 清除任何看得到的紙張。

附註： 如果紙張撕破，請先取出碎紙再繼續列印。



3. 打開然後合上後側擋門以清除訊息。



解決影像品質問題

您遵守這些指引，就能避免大多數的列印品質問題。

- [使用印表機驅動程式中正確的紙張類型設定](#)
- [調整印表機驅動程式的色彩設定](#)
- [使用符合 HP 規格的紙張](#)
- [列印清潔頁](#)
- [校準產品以校正色彩](#)
- [檢查碳粉匣](#)
- [使用符合列印需求的印表機驅動程式](#)

使用印表機驅動程式中正確的紙張類型設定

如果發生下列其中一個問題，請檢查紙張類型設定：

- 列印的頁面出現碳粉污跡。
- 列印的頁面重複出現污點。
- 列印頁捲曲。
- 列印頁面的碳粉剝落。
- 列印的頁面有些區域未列印。

變更 Windows 的紙張類型設定

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**紙張類型**下拉式清單中，按一下**更多...**選項。
5. 展開**類型**：選項清單。
6. 展開每個類別的紙張類型，找到您所使用的紙張類型。
7. 依您使用的紙張類型選擇選項，然後按一下 **OK** 按鈕。

變更 Mac 的紙張類型設定

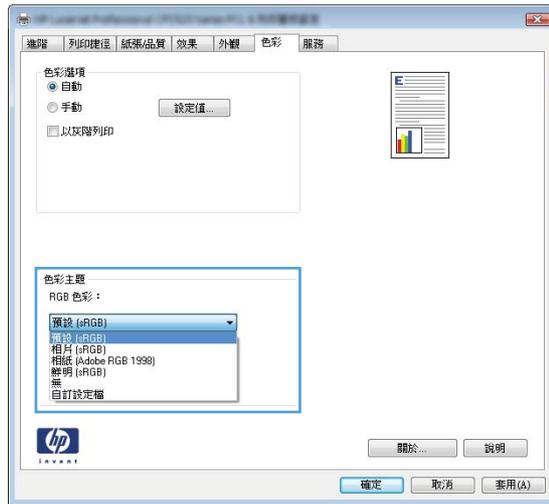
1. 在軟體程式的**檔案**功能表，按一下**列印**選項。
2. 在**份數與頁數**功能表中，按一下**版面設定**按鈕。
3. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸，然後按一下**確定**按鈕。
4. 開啓**外觀**功能表。

5. 從**紙材類型**下拉式清單中選擇類型。
6. 按一下**列印**按鈕。

調整印表機驅動程式的色彩設定

變更列印工作的色彩主題

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**色彩**標籤。
4. 從**色彩主題**下拉式清單選擇色彩主題。



- **預設 (sRGB)**：這個主題會將產品設為使用原始裝置模式來列印 RGB 資料。使用這個主題時，可以在軟體程式或作業系統管理色彩，以取得正確的彩現。
- **鮮明**：本產品會以中色調增加色彩飽和度。列印商業圖形時請使用這個主題。
- **相片**：本產品會使用數位沖印機，以列印相片的方式解譯 RGB 色彩。相較於預設 (sRGB) 主題，本產品所彩現的色彩更深也更飽和。列印相片時請使用這個主題。
- **相片 (Adobe RGB 1998)**：列印使用 AdobeRGB 色彩空間而不是 sRGB 的數位相片時，請使用這個主題。使用這個主題時，請關閉軟體程式的色彩管理。
- **無**

變更色彩選項

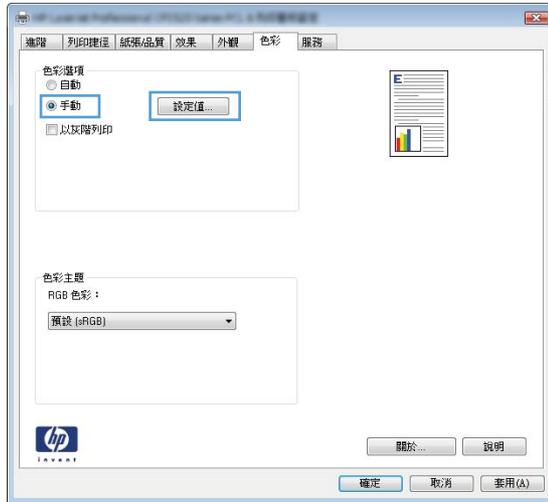
請從印表機驅動程式的色彩標籤，變更目前列印工作的色彩選項設定。

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 按一下**內容**或**喜好設定**。
3. 按一下**色彩**標籤。

4. 按一下**自動**或**手動**設定。

- **自動**設定：多數的列印工作請選擇這個設定
- **手動**設定：請選擇這個設定來調整色彩設定 (不會影響其他設定)。

 **附註：** 手動變更色彩設定可能影響輸出。HP 建議，這類設定僅限由彩色圖形專業人員變更。



5. 按一下**灰階列印**選項，以黑白列印彩色文件。使用這個選項列印用於影印或傳真的彩色文件。

6. 按一下 **OK** 按鈕。

使用符合 HP 規格的紙張

如果發生下列其中一個問題，請使用不同的紙張：

- 某些區域列印顏色太淺或褪色。
- 列印的頁面出現碳粉污點。
- 列印的頁面出現碳粉污跡。
- 列印字元變形。
- 列印頁捲曲。

一律使用本產品支援的紙張類型和磅數。此外，挑選紙張時請遵照這些準則：

- 使用的紙張品質良好，且沒有切縫、刻痕、撕裂、污點、起毛、灰塵、皺褶、缺孔、釘書針，或是頁邊捲曲或彎曲等情形。
- 不使用列印過的紙張。
- 使用雷射印表機專用的紙張。不使用噴墨印表機專用的紙張。
- 不使用太粗糙的紙張。使用較平滑的紙張通常列印品質較佳。

列印清潔頁

如果發生下列其中一個問題，請列印清潔頁來清除紙張路徑的灰塵和多餘碳粉：

- 列印的頁面出現碳粉污點。
- 列印的頁面出現碳粉污跡。
- 列印的頁面重複出現污點。

您可使用下列程序列印清潔頁。

1. 在產品控制面板按下**確定**按鈕。
2. 按下向右箭頭▶以反白顯示**服務**功能表，然後按下**確定**按鈕。
3. 按下向右箭頭▶以反白顯示**清潔頁**選項，然後按下**確定**按鈕。

校準產品以校正色彩

如果列印的輸出出現彩色陰影、模糊圖形或色彩不佳的區域，您可能需要校準產品以校正色彩。從控制面板「報告」功能表列印「診斷頁」，檢查色彩校正。如果頁面的彩色區塊之間不一致，您需要校準產品。

1. 在產品控制面板上，開啓**系統設定**功能表。
2. 開啓列印品質功能表，然後選擇**校準色彩**項目。
3. 選取**立即校準**選項。

檢查碳粉匣

如果發生下列其中一個問題，請檢查每個碳粉匣，必要時請更換：

- 某些區域列印顏色太淺或褪色。
- 列印的頁面有些區域未列印。
- 列印的頁面出現線條或橫條紋。

如果認為需要更換碳粉匣，請列印耗材狀態頁，找到正確原廠 HP 碳粉匣的零件編號。

碳粉匣類型	解決問題的步驟
重裝或再製的碳粉匣	Hewlett Packard Company 建議不要使用非 HP 的耗材，無論是全新或再製耗材的都不宜。由於這些產品不是 HP 產品，因此 HP 無法介入其設計或控制其品質。如果使用重裝或再製的碳粉匣，並且列印品質不佳，請將碳粉匣更換為印有「HP」或「Hewlett-Packard」或是有 HP 標誌的原廠 HP 碳粉匣。
原廠 HP 碳粉匣	<ol style="list-style-type: none">1. 碳粉匣的估計使用壽命將盡時，產品控制面板或耗材狀態頁會顯示嚴重不足的狀態。如果列印品質不佳，請更換碳粉匣。2. 請從控制面板的報告功能表印出列印品質頁。如果頁面出現單色線條或污點，該色的彩色碳粉匣可能有瑕疵。如需解譯該頁面，請參閱本文件內的指示。必要時請更換碳粉匣。3. 目視檢查碳粉匣是否損壞。請參照後續指示。必要時請更換碳粉匣。4. 如果列印的頁面在相同的間距重複出現污點，請列印清潔頁。如果無法解決問題，請使用本文件的重複性瑕疵量尺找出問題的原因。

列印耗材狀態頁

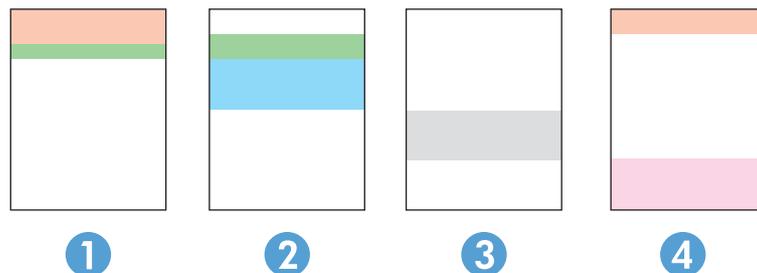
耗材狀態頁顯示估計的碳粉匣剩餘使用壽命。另外會列出產品原廠 HP 碳粉匣的正確零件編號，以便您訂購更換用的碳粉匣，並列出其他實用資訊。

1. 在產品控制面板上，開啓**報告**功能表。
2. 選取**耗材狀態**頁並列印。

解譯列印品質頁

1. 在產品控制面板上，開啓**報告**功能表。
2. 選取**列印品質頁**項目並列印。

這個頁面包含五種顏色的橫條紋，分成四組，如下圖所示。檢查每一組，即可找出特定碳粉匣的問題。



部分	列印匣
1	黃色
2	青色
3	黑色
4	洋紅色

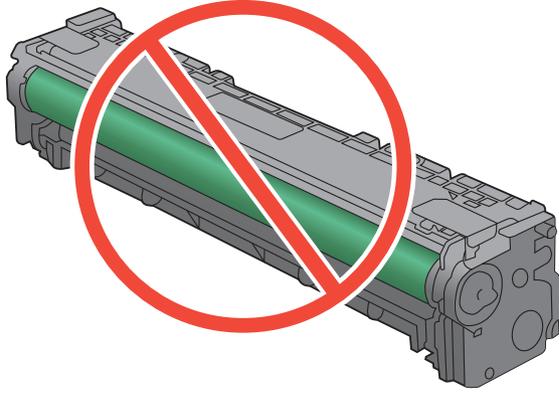
- 如果點和條紋只出現在其中一組，請更換該組所對應的碳粉匣。
- 如果出現在一組以上，請列印清潔頁。如果還是無法解決問題，請判斷斑點的顏色是否都一樣，例如，洋紅色的斑點是否出現在五種顏色的橫條紋上。如果斑點的顏色都相同，請更換碳粉匣。
- 如果多種色彩的橫條紋都有出現線條，請聯絡 HP。問題可能發生在碳粉匣以外的元件。

檢查碳粉匣是否損壞

1. 從產品取出碳粉匣，確認已撕下密封膠帶。
2. 檢查記憶體晶片是否損壞。

3. 檢查碳粉匣底部的綠色感光鼓表面。

△ **注意：** 請勿觸碰碳粉匣底部的綠色滾筒 (感光鼓)。感光鼓上的指紋會造成列印品質的問題。



4. 如果感光鼓上出現刮痕、指紋或其他損害，請更換碳粉匣。

5. 如果感光鼓並未受損，請輕搖碳粉匣幾下，然後重新裝回印表機。列印幾頁，查看問題是否解決。

重複出現的瑕疵

如果頁面固定間距會重複出現瑕疵，碳粉匣可能受損。

- 22 公釐
- 27 公釐
- 29 公釐
- 76 公釐

使用符合列印需求的印表機驅動程式

如果列印頁面的圖形出現非預期的線條、少字、少圖、格式不正確或字型遭替換，您可能需要改用不同的印表機驅動程式。

HP PCL 6 驅動程式

- 以預設驅動程式提供。此驅動程式會自動安裝，除非您選擇其他驅動程式。
- 建議在各種 Windows 環境下使用
- 提供多數使用者整體最佳速度、列印品質和產品功能支援。
- 配合 Windows 圖形裝置介面 (GDI) 而開發，可在 Windows 環境中以最佳速度運作。
- 與基於 PCL 5 的協力廠商及自訂軟體程式可能無法完全相容

HP UPD PS 驅動程式

- 建議使用 Adobe® 軟體程式或其他專業繪圖軟體程式來列印
- 支援從 Postscript 模擬需求列印，或支援 Postscript 快閃字型

HP UPD PCL 5

- 在 Windows 環境下一般辦公列印的建議事項
 - 與之前的 PCL 版本及舊版 HP LaserJet 產品相容
 - 從協力廠商或自訂軟體程式列印時的最佳選擇
 - 需要將產品設定成 PCL 5 (UNIX、Linux、mainframe) 之混合操作環境的最佳選擇
 - 專為在公司 Windows 環境中使用而設計，以提供用於多個印表機型號的單一驅動程式
 - 從行動 Windows 電腦列印至多個印表機型號的首選
-

請從這個網站下載其他印表機驅動程式：www.hp.com/support/ljcp1520series。

產品無法列印或列印速度緩慢

產品無法列印

如果產品完全無法列印，請嘗試下列解決方案。

1. 確定產品電源已開啓且控制面板顯示已就緒。
 - 如果控制面板未顯示產品已就緒，請先關閉產品電源再開啓。
 - 如果控制面板顯示產品已就緒，請嘗試再次傳送工作。
2. 如果控制面板顯示產品有錯誤，請先解決該錯誤，然後嘗試再次傳送工作。
3. 確定全部纜線連接正確無誤。如果產品已連線網路，請檢查下列項目：
 - 檢查產品網路連線旁的指示燈。如果網路已連線，會亮起綠色指示燈。
 - 確定您用來連線網路的是網路纜線而不是電話線。
 - 確定網路路由器、集線器或交換器已開啓且運作正確無誤。
4. 從產品隨附的 CD 安裝 HP 軟體。使用一般印表機驅動程式可能導致清除列印佇列的工作延遲。
5. 從電腦的印表機清單，在本產品名稱上按一下滑鼠右鍵，按一下**內容**，然後開啓**連接埠**標籤。
 - 如果使用網路纜線連線網路，請確定**連接埠**標籤所列的印表機名稱與產品組態頁的產品名稱相符。
 - 如果使用 USB 纜線連線無線網路，請確定 **USB 的虛擬印表機連接埠**旁的方塊已勾選。
6. 如果使用電腦的個人防火牆系統，有可能封鎖與本產品的通訊。暫時嘗試停用防火牆，瞭解這是否為問題所在。
7. 如果電腦或產品連線無線網路，訊號品質低或干擾可能會延遲列印工作。

產品列印速度緩慢

如果產品可以列印但速度緩慢，請嘗試下列解決方案。

1. 確定電腦符合本產品最低規格。如需規格清單，請移至這個網站：www.hp.com/support/ljcp1520series。
2. 設定產品列印某些紙張類型時，例如重磅紙，產品列印速度可能更緩慢，這樣才能將碳粉正確熱凝至紙張。如果您所使用的紙張類型之紙張類型設定不正確，請將設定變更為正確的紙張類型。
3. 如果電腦或產品連線無線網路，訊號品質低或干擾可能會延遲列印工作。

解決連線問題

解決直接連線問題

如果您將產品直接連接到電腦，請檢查纜線。

- 確認纜線連接到電腦與產品。
- 請確認纜線不超過 5 公尺。嘗試使用較短的纜線。
- 將纜線連接到另一產品，以確認纜線運作正常。必要時請更換纜線。

解決網路問題

檢查下列項目以確認本產品可以與網路通訊。開始之前，請先從產品控制面板列印組態頁，然後找出本頁所列出的產品 IP 位址。

- [實際連線狀況不佳](#)
- [電腦並未使用產品正確的 IP 位址](#)
- [電腦無法與產品通訊](#)
- [產品使用的網路連結和雙面列印設定不正確](#)
- [新軟體程式可能造成相容性問題](#)
- [電腦或工作站可能設定錯誤](#)
- [產品停用或其他網路設定不正確](#)

實際連線狀況不佳

1. 確認產品以合適的纜線長度連接到正確的網路。
2. 請確認纜線連線是安全的。
3. 看看產品背面的網路連接埠，確認琥珀色活動指示燈與綠色的連結狀態指示燈是亮起的。
4. 如果問題繼續存在，請嘗試使用不同纜線或集線器上的連接埠。

電腦並未使用產品正確的 IP 位址

1. 開啓印表機內容，然後按一下**連接埠**標籤。確認已選擇現用的產品 IP 位址。產品 IP 位址列於產品組態頁。
2. 如果已使用 HP 標準 TCP/IP 連接埠安裝產品，請選擇標示為**永遠以此印表機列印**，即使其 IP 位址變更亦是如此的方塊。
3. 如果已使用 Microsoft 標準 TCP/IP 連接埠安裝產品，請使用主機名稱而非 IP 位址。
4. 如果 IP 位址錯誤，請刪除產品，然後再新增一次。

電腦無法與產品通訊

1. 以 ping 網路的方式測試網路通訊。
 - a. 開啓電腦上出現的指令行提示。若爲 Windows，按一下**開始**，按一下**執行**，然後輸入 cmd。
 - b. 輸入 ping，後面加上產品的 IP 位址。
 - c. 如果視窗顯示來回的時間，表示網路運作正常。
2. 如果 ping 指令失敗，請確認網路集線器已開啓，然後確認網路設定、本產品及電腦都設定爲相同網路。

產品使用的網路連結和雙面列印設定不正確

Hewlett-Packard 建議保留此設定於自動模式 (預設值)。如果變更這些設定，也必須變更網路的這些設定。

新軟體程式可能造成相容性問題

請確認所有新軟體程式皆已正確安裝，並使用正確的印表機驅動程式。

電腦或工作站可能設定錯誤

1. 請檢查網路驅動程式、印表機驅動程式與網路重新導向。
2. 請確認作業系統設定是否正確。

產品停用或其他網路設定不正確

1. 瀏覽組態頁，檢查網路通訊協定的狀態。如有必要，請啓動通訊協定。
2. 必要時重新設定網路設定。

解決無線網路問題

- [無線連線核對清單](#)
- [控制面板顯示訊息：本產品的無線功能已關閉](#)
- [無線組態完成後產品無法列印](#)
- [本產品無法列印，電腦裝有協力廠商防火牆](#)
- [移動無線路由器或產品之後無線連線無法運作](#)
- [無法將更多電腦連線到無線產品](#)
- [無線產品連線 VPN 時便無法通訊](#)
- [網路未出現在無線網路清單](#)
- [無線網路無法運作](#)

無線連線核對清單

- 產品和無線路由器皆已開啓且有接電源。另外，確定產品的無線功能已開啓。
- 服務設定識別碼 (SSID) 正確無誤。列印組態頁來判斷 SSID。如果不確定 SSID 是否正確，請再次執行無線設定。
- 若為安全網路，請確定安全性資訊是否正確。如果安全性資訊不正確，請再次執行無線設定。
- 如果無線網路運作正常，請嘗試存取無線網路上的其他電腦。如果網路能夠存取網際網路，請嘗試以無線連線來連線網際網路。
- 產品的加密方式 (AES 或 TKIP) 與無線存取點 (位於使用 WPA 安全性的網路) 相同。
- 產品位於無線網路範圍內。對多數網路而言，產品必須位於無線存取點 (無線路由器) 的 30 公尺內。
- 不可有障礙擋住無線訊號。移開存取點和產品之間的大型金屬物體。請確定產品和無線存取點之間沒有包含金屬或水泥的柱子、牆或支柱。
- 產品遠離可能干擾無線訊號的電器裝置。可能干擾無線訊號的裝置很多，包括馬達、無線電話、安全性系統攝影機、其他無線網路和藍芽裝置。
- 電腦已安裝印表機驅動程式。
- 您所選擇的印表機連接埠正確無誤。
- 電腦和產品連線至相同的無線網路。

控制面板顯示訊息：本產品的無線功能已關閉

- ▲ 按下產品的無線按鈕開啓無線功能表，然後開啓無線。

無線組態完成後產品無法列印

1. 確定產品電源已開啓且處於就緒狀態。
2. 確定連線的無線網路正確無誤。

3. 確認無線網路運作正常。
 - a. 開啓**網路組態**功能表，然後開啓**無線功能表**項目。
 - b. 選擇**執行網路測試**項目，測試無線網路。產品會列印結果報告。
4. 確定選擇的連接埠或產品正確無誤。
 - a. 從電腦的印表機清單，在本產品名稱上按一下滑鼠右鍵，按一下**內容**，然後開啓**連接埠**標籤。
 - b. 確定 **USB 的虛擬印表機連接埠**旁的方塊已勾選。
5. 確定電腦運作正常。必要時請重新啓動電腦。

本產品無法列印，電腦裝有協力廠商防火牆

1. 以製造廠商的最新更新來更新防火牆。
2. 如果安裝本產品或嘗試列印時程式要求防火牆存取，請確定已允許程式執行。
3. 暫時關閉防火牆，然後在電腦安裝無線產品。無線安裝完畢後，啓用防火牆。

移動無線路由器或產品之後無線連線無法運作

確定路由器或產品連線到電腦所連線的同一個網路。

1. 開啓**報告**功能表，然後選擇**組態報告**項目列印報告。
2. 比較組態報告的服務設定識別碼 (SSID) 和電腦印表機組態內的 SSID。
3. 如果兩者 SSID 不同，表示裝置並非連線到同一個網路。針對產品重新設定無線設定。

無法將更多電腦連線到無線產品

1. 確定其他電腦位於無線範圍內，而且沒有障礙物阻擋訊號。多數網路的無線範圍為無線存取點的 30 公尺內。
2. 確定產品電源已開啓且處於就緒狀態。
3. 關閉電腦的協力廠商防火牆。
4. 確認無線網路運作正常。
 - a. 在產品控制面板上，開啓**網路組態**功能表，然後開啓**無線功能表**項目。
 - b. 選擇**執行網路測試**項目，測試無線網路。產品會列印結果報告。
5. 確定選擇的連接埠或產品正確無誤。
 - a. 從電腦的印表機清單，在本產品名稱上按一下滑鼠右鍵，按一下**內容**，然後開啓**連接埠**標籤。
 - b. 按一下**設定連接埠**按鈕，確認 IP 位址與執行網路測試報告所列的 IP 位址相符。
6. 確定電腦運作正常。必要時請重新啓動電腦。

無線產品連線 VPN 時便無法通訊

- 通常您不能同時連線 VPN 和其他網路。

網路未出現在無線網路清單

- 確定無線路由器已開啓且有接電源。
- 網路可能被隱藏住。不過您還是可以連線到隱藏的網路。

無線網路無法運作

1. 若要確認網路是否失去通訊，請改用其他裝置來連線網路。
2. 以 ping 網路的方式測試網路通訊。
 - a. 開啓電腦上出現的指令行提示。若為 Windows，按一下**開始**，按一下**執行**，然後輸入 `cmd`。
 - b. 輸入 `ping` 後面加上網路的服務設定識別碼 (SSID)。
 - c. 如果視窗顯示來回的時間，表示網路運作正常。
3. 確定路由器或產品連線到電腦所連線的同一個網路。
 - a. 開啓**報告**功能表，然後選擇**組態報告**項目列印報告。
 - b. 比較組態報告的服務設定識別碼 (SSID) 和電腦印表機組態內的 SSID。
 - c. 如果兩者 SSID 不同，表示裝置並非連線到同一個網路。針對產品重新設定無線設定。

解決產品軟體問題

印表機軟體問題

問題	解決方案
印表機資料夾中看不到此產品的印表機驅動程式	<ul style="list-style-type: none">重新啟動電腦來重新啟動多工緩衝處理程式的程序。如果多工緩衝處理程式當機，印表機資料夾就不會出現任何印表機驅動程式。請重新安裝產品軟體。 附註： 關閉所有正在執行的應用程式。若要關閉在系統狀態列上有圖示的應用程式，請在圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇關閉或停用。試著將 USB 電纜線連接到電腦的其他 USB 連接埠上。
在安裝軟體時出現錯誤訊息	<ul style="list-style-type: none">請重新安裝產品軟體。 附註： 關閉所有正在執行的應用程式。若要關閉在工作列上有圖示的應用程式，請在圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇關閉或停用。檢查要在其中安裝產品軟體之磁碟機的可用空間。如有需要，請盡可能地騰出一些可用空間，然後重新安裝產品軟體。如有需要，請執行「磁碟重組工具」，然後重新安裝產品軟體。
產品處於「就緒」模式中，但沒有列印文件	<ul style="list-style-type: none">列印組態頁，確定產品運作正常。確定所有電纜線均安插妥當且符合規格。包括 USB 和電源電纜線。請嘗試新的電纜線。

解決 Mac 的常見問題

- [「列印和傳真」清單未列出印表機驅動程式](#)
- [產品名稱未出現在「列印和傳真」清單的產品清單中](#)
- [印表機驅動程式未自動設定您在「列印和傳真」清單選擇的產品。](#)
- [列印工作未傳送至您想要的產品](#)
- [使用 USB 纜線連接時，選擇驅動程式後，本產品未顯示於「列印和傳真」清單中。](#)
- [使用 USB 連線時所使用的是一般印表機驅動程式](#)

「列印和傳真」清單未列出印表機驅動程式

- 請確定產品 .GZ 檔位於下列檔案夾內： Library/Printers/PPDs/Contents/Resources。需要時，重新安裝軟體。
- 如果 GZ 檔位於資料夾內，PPD 檔可能已毀損。刪除檔案，然後重新安裝軟體。

產品名稱未出現在「列印和傳真」清單的產品清單中

1. 請確認纜線連接正確，而且產品電源已開啓。
2. 列印一份組態頁，檢查產品名稱。確認組態頁上的名稱與「列印和傳真」清單中的產品名稱相符。
3. 以高品質纜線更換 USB 或網路纜線。

印表機驅動程式未自動設定您在「列印和傳真」清單選擇的產品。

1. 請確認纜線連接正確，而且產品電源已開啓。
2. 請確定產品 .GZ 檔位於下列檔案夾內：Library/Printers/PPDs/Contents/Resources。需要時，重新安裝軟體。
3. 如果 GZ 檔位於資料夾內，PPD 檔可能已毀損。刪除檔案，然後重新安裝軟體。
4. 以高品質纜線更換 USB 或網路纜線。

列印工作未傳送至您想要的產品

1. 開啓列印佇列並重新啓動列印工作。
2. 另一個具有相同或類似名稱的產品可能收到您的列印工作。列印一份組態頁，檢查產品名稱。確認組態頁上的名稱與「列印和傳真」清單中的產品名稱相符。

使用 USB 纜線連接時，選擇驅動程式後，本產品未顯示於「列印和傳真」清單中。

軟體疑難排解

- ▲ 確定 Mac 作業系統為 Mac OS X 10.5 或更新版本。

硬體疑難排解

1. 請確定產品已開啓。
2. 確認 USB 纜線連接正確。
3. 確定您是使用適當的高速 USB 電纜。
4. 確定串接上沒有太多的 USB 裝置耗用電力。先中斷連接所有的串接裝置，然後直接連接纜線至電腦的 USB 連接埠。
5. 檢查串接上是否有兩個以上的無外接電源 USB 集線器連接成一排。先中斷連接所有的串接裝置，然後直接連接纜線至電腦的 USB 連接埠。

 **附註：** iMac 鍵盤是未接電源的 USB 集線器。

使用 USB 連線時所使用的是一般印表機驅動程式

如果安裝軟體前就已經連接 USB 纜線，您使用的可能是一般印表機驅動程式，而不是本產品的驅動程式。

1. 刪除一般印表機驅動程式。
2. 從產品 CD 重新安裝軟體。請等到軟體安裝程式出現提示，再連接 USB 纜線。
3. 如果安裝多部印表機，請確定您在**列印對話方塊最佳格式**下拉式功能表所選擇的印表機正確無誤。

A 耗材和配件

- [訂購零件、附件及耗材](#)
- [零件編號](#)

訂購零件、附件及耗材

訂購耗材與紙張

www.hp.com/go/suresupply

訂購原廠 HP 零件或配件

www.hp.com/buy/parts

透過服務或支援供應商訂購

請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。

零件編號

碳粉匣

表格 A-1 碳粉匣

零件	零件編號	類型/尺寸
碳粉匣	CE320A	使用 HP ColorSphere 碳粉的黑色碳粉匣
	CE321A	使用 HP ColorSphere 碳粉的青色碳粉匣
	CE322A	使用 HP ColorSphere 碳粉的黃色碳粉匣
	CE323A	使用 HP ColorSphere 碳粉的洋紅色碳粉匣

☞ **附註：** 如需有關碳粉匣可印頁數的資訊，請參閱 www.hp.com/go/pageyield。實際可以列印的頁數會因不同用途而有所差異。

纜線與介面

項目	說明	零件編號
USB 纜線	2 公尺的纜線 (A 至 B)	8121-0868

B 服務與支援

- [惠普有限保固條款](#)
- [HP 頂級防護保固 \(Premium Protection Warranty\) : LaserJet 碳粉匣有限保固聲明](#)
- [儲存於碳粉匣的資料](#)
- [使用者授權合約](#)
- [OpenSSL](#)
- [客戶支援](#)
- [重新包裝產品](#)

惠普有限保固條款

HP 產品	有限保固期限
HP Color LaserJet CP1525n, CP1525nw	一年產品更換

HP 向您 (一般使用者客戶) 保證, HP 硬體和附件自購買日算起, 在上述期限內, 無材料和製品方面的缺陷。在產品保固期間, 如果 HP 接獲產品瑕疵的通知, 即根據狀況將瑕疵品予以維修或更換。更換的產品可能是新品或效能與新品相當的產品。

HP 向您保證, HP 軟體自購買日算起, 在上述期限內, 在適當安裝與使用下, 不會因為材料和製品方面的缺陷, 無法執行程式設計指令。在產品保固期間, 如果 HP 獲悉此類瑕疵, HP 將更換由於這類瑕疵而無法執行程式指令的軟體。

HP 不保證 HP 產品在執行期間不會發生中斷或錯誤。如果 HP 無法在合理的時間內依照保固聲明將產品予以維修或更換, 使用者可以立即退還產品, 並按照購買價格取回退款。

HP 產品可能包含效能與新的零件完全相等或可能曾被偶爾使用過的再製零件。

保固不適用於下列狀況所造成的瑕疵: (a) 不當或不充分的維護或校正, (b) 非 HP 提供的軟體、介面、零件或設備, (c) 未經授權的修改或不當使用, (d) 不符合產品規格需求的操作, 或 (e) 不當的場地準備或維護。

在地方法令允許的範圍內, 以上保固聲明是唯一專有的。不論是書面或口頭承諾, HP 不作其它明示或暗示性的保固, 並特別否認有關銷售合適性、品質滿意度以及適合特定用途之暗示性保固或條件。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制, 因此上述限制或排除可能對您不適用。本保固賦予您特定的法律權利, 依據您所在國家/地區、州或省的不同, 您可能還有其他權利。

HP 的有限保固在任何提供 HP 產品支援以及銷售本產品的國家/地區均有效。您所獲得的保固服務會因為當地的標準而有所不同。若有某種產品基於法律或法規原因而不適合在某個國家/地區使用, HP 將不會改變其產品外形、結構或功能以使其可在該國家/地區使用。

根據當地法律所規定的範圍, 本保證所聲明的補償方式是使用者的唯一補償方式。除上述任何情況下, HP 或其供應商對由於本資料的使用而引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失); 不論這是基於合約、侵權或其它法律理論。有些國家/地區、州或省不允許對暗示保固的有效期進行限制, 因此上述限制或排除可能對您不適用。

除法律允許範圍之外, 本聲明所包含之保固項目不排除、限制或修改適用於本產品銷售之法定強制權限。

HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) : LaserJet 碳粉匣有限保固聲明

HP 保證產品無材料和製品方面的缺陷。

本保固聲明不適用 (a) 以任何方式裝填、整修、再製或擅自更動的產品，(b) 因濫用、不恰當的存放或不符合印表機產品環境規格的操作而產生的問題，或是 (c) 因展示用途而產生正常損耗的產品。

若要獲得保固服務，請將產品送至購買處 (連同問題的書面說明和列印範本)，或是聯絡 HP 客戶支援部門。如果證實產品有缺陷，HP 可選擇更換產品，或依購買金額退款。

在當地法律允許的範圍內，上述保固是唯一的，其他明示或暗示性、書面或口頭的保固或條款均無效；HP 特別否認對任何銷售合適性、滿意品質以及合適特定用途的暗示性保固或條款。

在當地法律允許的範圍內，HP 或其供應商對於所引起的直接、特殊、偶發或引發的損害概不負責 (包括營利或資料損失)；不論這是基於合約、侵權或其他法律理論。

除了法律允許的範圍之外，不得排除、限制或修改本聲明中包含的保固條款，此外，只要您購買 HP 產品，就賦予了這些法律權利。

儲存於碳粉匣的資料

本產品使用的 HP 碳粉匣內含記憶體晶片，能協助操作產品。

除此之外，此記憶體晶片也會收集若干產品使用資訊，其中可能包含下列資訊：碳粉匣初次安裝日期、碳粉匣最近使用日期、使用碳粉匣列印的頁數、頁面涵蓋範圍、使用過的列印模式、發生過的任何列印錯誤，以及產品機型。此資訊能協助 HP 根據客戶的列印需求設計未來的產品。

自碳粉匣記憶體晶片收集的資料，並不包含何能夠用於識別碳粉匣或產品之客戶或使用者的資訊。

HP 會採樣收取碳粉匣的記憶體晶片，樣本則採自退回 HP 免費退回與回收計劃的碳粉匣 (HP Planet Partners：www.hp.com/recycle)。HP 會讀取、研究採樣所得的記憶體晶片，以改善未來的 HP 產品。協助回收這些碳粉匣的 HP 協力廠商也可存取這類資料。

任何擁有碳粉匣的協力廠商均可能存取記憶體晶片上的匿名資訊。如果您不希望其他人存取這類資訊，可以銷毀晶片。不過，記憶體晶片一旦銷毀，便無法再用於 HP 產品。

使用者授權合約

使用本軟體產品之前請仔細閱讀：本使用者授權合約(簡稱「合約」)是 (a) 您(個人或您所代表的實體)與 (b) Hewlett-Packard Company (簡稱「HP」) 簽訂的合約，規範您使用軟體產品(簡稱「軟體」)的行為。若您與 HP 或其「軟體」供應商另行簽訂授權合約，包括線上文件的授權合約，則本「合約」無效。「軟體」一詞可能包含 (i) 相關媒體、(ii) 使用者指南與其他印刷資料以及 (iii) 「線上」或電子文件(統稱「使用者文件」)。

您必須同意「合約」的所有條款與條件才能獲得「軟體」所附之權利。只要安裝、複製、下載或以其他方式使用「軟體」，即代表您同意本「合約」約束。若您不接受本「合約」，請勿安裝、下載或以其他方式使用「軟體」。若您購買「軟體」但不同意本「合約」，請在十四天內將「軟體」退回購買地點並全額退款；若軟體已經安裝或隨附於其他 HP 產品，您可以退回完整未使用的產品。

1. 協力廠商軟體。「軟體」包含除 HP 專屬軟體(簡稱「HP 軟體」)以外的協力廠商授權的軟體(簡稱「協力廠商軟體」與「協力廠商授權」)。任何「協力廠商軟體」都是遵照對應的「協力廠商授權」之條款與條件授權予您。一般而言，「協力廠商授權」位於 `license.txt` 這類檔案中；若您找不到「協力廠商授權」請洽 HP 支援部門。若「協力廠商授權」包含可取得原始碼的授權(例如 GNU General Public License)，且「軟體」並不隨附對應的原始碼，請查閱 HP 網站 (hp.com) 的產品支援網頁，瞭解如何取得這類原始碼。

2. 授權權利。若您遵守本「合約」的所有條款與條件，則可擁有以下權利：

a. 使用。HP 授與您一份「HP 軟體」的「使用權」。「使用」意指安裝、複製、儲存、載入、執行、顯示或以其他方式使用「HP 軟體」。您不可修改「HP 軟體」或停用「HP 軟體」的任何授權或控制功能。若 HP 提供本「軟體」是為了與影像或列印產品(例如若「軟體」是印表機的驅動程式、韌體或附加元件)搭配使用，則「HP 軟體」只能與該產品(簡稱「HP 產品」)搭配使用。「使用權」的額外限制請見「使用者文件」。您不得將「HP 軟體」的元件部分分開「使用」。您無權散佈「HP 軟體」。

b. 複製。您的複製權利代表您可製作「HP 軟體」的存檔或備份副本，只要每份副本包含原始「HP 軟體」的所有專利注意事項，且只用在備份用途。

3. 升級。若要「使用」HP 提供的「HP 軟體」以便升級、更新或補充(統稱「升級」)，您就必須先取得經 HP 識別有資格「升級」的原始「HP 軟體」之授權。若是「升級」取代原始「HP 軟體」，則您不得使用該「HP 軟體」。本「合約」適用於每次「升級」，除非 HP 為該「升級」提供其他條款。若本「合約」與這類其他條款衝突，則以其他條款為準。

4. 轉讓。

a. 第三方轉讓。「HP 軟體」的初始使用者可將「HP 軟體」轉讓給其他使用者一次。任何轉讓行為皆需包括所有元件部分、媒體、「使用者文件」、本「合約」，以及「真品證明書」(如果有的話)。轉讓行為不得間接為之，例如委託。接受所轉讓「軟體」的使用者需在轉讓前同意本「合約」。轉讓「HP 軟體」時，您的授權即自動終止。

b. 限制。您不得租借、租賃或出借「HP 軟體」或將「HP 軟體」作為商業分時共用或維修處用途，亦不得以再授權、讓與或其他方式轉讓「HP 軟體」，除非本「合約」明確規定。

5. 專利權。「軟體」與「使用者文件」中的所有智慧財產權皆由 HP 或其供應商所擁有，並受法律保護，包括適用的著作權、營業秘密、專利和商標法。您不可移除「軟體」之任何產品識別、著作權聲明或專利限制。

6. 反向工程限制。您不得對「HP 軟體」進行反向工程、解編譯或反組譯，除非(且僅限該範圍)適用法允許您有此行為的權利。

7. 同意使用資料。HP 及其附屬機構可收集與使用由您提供之技術資訊，內容與 (i) 您使用「HP 軟體」或「HP 產品」的方式有關，或 (ii) 與提供「軟體」或「HP 產品」支援服務有關。所有這類資訊皆遵照 HP 的隱私政策。HP 將不會使用這種形式的資訊來識別您的身份，除非為了改善您的「使用」體驗或提供支援服務。

8. 責任限制。不管您遭受多大的損害，依照「合約」規定之責任以及對所獲唯一補償之規定，HP 及其供應商只能為您提供您為本產品所支付的實際金額或 5 美金（擇優選取較高者）。依適用法允許的最大限度，HP 或其供應商絕不為因使用或無法使用本「軟體」而導致之任何特殊、伴隨產生、間接或必然的損害情形負責（包括損失利益、損失資料、營業中斷、人員受傷或喪失隱私）。即使 HP 或任何供應商事先即被告知這類損害可能發生，即使上述補償無法達到最初目的時亦同。某些國家/地區或其他管轄國家/地區不允許排除或限制伴隨產生或必然損害的責任，故上述限制或排除條款可能不適用。

9. 美國政府客戶。若您是美國政府實體，FAR 12.211 和 FAR 12.212 一致，「商業電腦軟體」、「電腦軟體文件」和「商業項目技術資料」皆依據適用的 HP 商業授權合約進行授權。

10. 遵守出口法律。您必須遵守 (i) 適用於「軟體」進出口或 (ii) 限制「軟體」使用的所有法律和規定，包括限制核子、化學或生物武器擴散。

11. 保留一切權利。HP 及其供應商保留所有本「合約」未明確授與您的權利。

(c) 2007 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

11/06 修訂

OpenSSL

本產品包括由 OpenSSL Project 所開發用於 OpenSSL Toolkit 的軟體 (<http://www.openssl.org/>)。

本軟體係由 OpenSSL PROJECT 依「現況」提供，並特別否認任何明示或暗示性保固，包括但不限於銷售合適性以及適合特定用途的暗示性保固。OpenSSL PROJECT 或其貢獻者概不負責任何直接、間接、偶發、特殊、懲戒或衍生性損害 (包括但不限於：替代品或服務的取得；

使用資料或營利損失；或營業中斷) 以及任何責任歸屬理論，不論是基於合約、無過失責任或是民事侵權 (包含過失或其他)，或是因使用本軟體所造成的任何侵權行為，即使已事先獲知該等損害之可能性者，亦同。

本產品包括由 Eric Young 撰寫的加密軟體 (eay@cryptsoft.com)。本產品所含之軟體係由 Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) 所撰寫。

客戶支援

取得您所在國家/地區的電話支援 事先備好產品名稱、序號、購買日期及問題描述。	國家/地區電話號碼可在產品包裝盒內的傳單紙或 www.hp.com/support/ 上找到。
取得 24 小時網際網路支援	www.hp.com/support/ljcp1520series
取得搭配 Macintosh 電腦使用的產品支援	www.hp.com/go/macosex
下載軟體公用程式、驅動程式及電子版資訊	www.hp.com/support/ljcp1520series
訂購其他 HP 服務或維護合約	www.hp.com/go/carepack
註冊產品	www.register.hp.com

重新包裝產品

如果 HP 客戶貼心服務確定您的產品需要送還 HP 進行維修，請按照下列步驟重新包裝產品，然後再運送。

△ **注意：** 客戶必須自己承擔因包裝不良而造成運送損壞的責任。

1. 取出並保留碳粉匣。

△ **注意：** 在運送本產品前，請**務必**先卸除碳粉匣。運送過程中，若將碳粉匣留在產品內，碳粉會溢出沾附在產品引擎與其他零件上。

為避免損壞碳粉匣，請勿觸碰滾筒，並將碳粉匣收在不會暴露於光線下的地方。

2. 拔下並保留電源線、介面纜線以及任何選購配件。

3. 可能的話，不妨包含列印範本及 50 至 100 張列印不正確的紙張。

4. 在美國，請撥打 HP 顧客貼心服務要求新的包裝材料。在其他地區，可能的話請使用原來的包裝箱與包裝材料。

C 產品規格

- [實體規格](#)
- [電力消耗、電氣規格與聲波發射](#)
- [環境規格](#)

實體規格

表格 C-1 實體規格

高度	深度	寬度	重量
254 公釐	452 公釐	399 公釐	18.43 公斤

電力消耗、電氣規格與聲波發射

請參閱 www.hp.com/support/ljcp1520series 以獲得目前最新資訊。

- △ **注意：** 電源要求根據出售本產品的國家/地區而定。請勿改變作業電壓。否則會損壞本產品，並使本產品保固失效。
-

環境規格

表格 C-2 作業環境規格

環境	建議	允許
溫度	17° 至 25°C	15° 到 30°C
溼度	30% 到 70% 相對濕度 (RH)	10% 到 80% RH
海拔高度	不適用	0 到 3048 公尺

D 法規資訊

- [FCC 規章](#)
- [環保產品管理計劃](#)
- [一致性聲明](#)
- [一致性聲明 \(無線機型\)](#)
- [安全聲明](#)
- [無線產品的其他聲明](#)

FCC 規章

本設備經過測試符合 FCC 規則第 15 部份對 B 類數位裝置的限制規定，這些限制旨在提供合理保護以避免居住環境中的有害干擾。此設備會產生、使用並散發射頻能量。如果不按說明中的要求安裝和使用本裝置，可能會對無線電通訊產生有害干擾。但是，這並不保證在特定的安裝中不會產生任何干擾問題。如果此裝置對收音機或電視機的接收產生有害干擾 (可透過關閉與開啓裝置電源來判斷)，使用者可嘗試按照以下一種或多種方法進行校正：

- 改變接收天線的方向或位置。
- 增加本設備與無線電或電視機之間的距離。
- 讓本設備改用不同的電源插座，與無線電或電視機的電源線路分開。
- 詢問代理商或有經驗的無線電/電視機技術人員之意見。

 **附註：** 未經 HP 明確認可而任意變更或修理本印表機，可能會導致使用者喪失本設備之使用權。

請使用屏蔽介面電纜以符合 FCC 法規第 15 節 B 類限制。

環保產品管理計劃

保護環境

Hewlett-Packard Company 致力於以環保方式提供優質產品。本產品在設計上具有多種優點，可儘量減少產品對環境的影響。

臭氧的產生

本產品不會產生可察覺到的臭氧 (O₃)。

耗電量

在「就緒」或「睡眠」模式時會大幅降低電力用量，可在不影響此產品高性能的情況下，節省自然資源與成本。標示有 ENERGY STAR® 商標的 Hewlett-Packard 列印及影像設備，符合美國環保署對影像設備要求的 ENERGY STAR 規格。下列商標將出現在符合 ENERGY STAR 規格的影像產品上：



其他 ENERGY STAR 合格影像產品的型號資訊列於：

www.hp.com/go/energystar

紙張使用

本產品的手動雙面功能（雙面列印）以及每張 n 頁的列印（一張紙列印多個頁面）功能，可減少紙張的使用和對自然資源的消耗。

塑膠

超過 25 克的塑膠零件均標有符合國際標準的標記，便於在產品使用壽命結束時識別可回收再用的塑膠零件。

HP LaserJet 列印耗材

透過 HP Planet Partners，您可以輕鬆地免費退回與回收用過的 HP LaserJet 碳粉匣。每個新的 HP LaserJet 碳粉匣與耗材套件包含多國語言計劃資訊與說明。將多個碳粉匣統一而非分開退回，有助於減少對環境的負擔。

HP 致力於以環保方式，從產品的設計與製造，到銷售、客戶使用與回收，提供高品質的產品與服務。當您參與 HP 地球之友回收計劃，我們保證您的 HP LaserJet 碳粉匣會適當地回收及處理，將塑膠和金屬重新用於新的產品，讓數百萬噸的廢棄物免於垃圾掩埋。由於這些碳粉匣已經過回收並且用於新材料，因此不會返回到您的手上。感謝您對環境保護盡一份心力！

附註： 回收標籤僅可用於回收原裝的 HP LaserJet 碳粉匣。請不要將此標籤用於 HP 墨水匣、非 HP 的碳粉匣、重新充填或重製的碳粉匣，或是保固因素的退還。如需有關回收 HP 墨水匣的資訊，請瀏覽 <http://www.hp.com/recycle>。

返還與回收說明

美國與波多黎各

HP LaserJet 碳粉匣盒中隨附的標籤是供用完的一或多個 HP LaserJet 碳粉匣回收使用。請按照下列適當的指示進行。

退回多個碳粉匣 (一個以上碳粉匣)

1. 將每個 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 使用捆紮膠帶或包裝膠帶將盒子捆在一起。包裝可能重達 31 公斤 (70 磅)。
3. 使用一個預付郵資的運送標籤。

或

1. 使用自己合適的盒子或向 www.hp.com/recycle 或 1-800-340-2445 索取免費的成批收集盒 (可容納重達 31 公斤 (70 磅) 的 HP LaserJet 碳粉匣)。
2. 使用一個預付郵資的運送標籤。

單個回收

1. 將 HP LaserJet 碳粉匣裝入原來的包裝盒與包裝袋。
2. 在包裝箱正面貼上運送標籤。

運送

對於回收退回的所有 HP LaserJet 碳粉匣，請在下次送貨或取貨時將包裝交給 UPS，或將其交給授權 UPS 回收中心。如需瞭解當地 UPS 回收中心的位置，請致電 1-800-PICKUPS 或瀏覽 www.ups.com。如果透過 USPS 標籤退回碳粉匣，請將包裝交給美國郵政局郵遞員，或前往美國郵政局的據點。如需詳細資訊或要訂購用於成批退回的額外標籤或盒子，請瀏覽 www.hp.com/recycle 或致電 1-800-340-2445。要求的 UPS 取件將按標準取件費用收費。資訊如有更改，恕不另行通知。

阿拉斯加與夏威夷的居民

請勿使用 UPS 標籤。請致電 1-800-340-2445，以取得有關資訊與說明。根據與 HP 在阿拉斯加與夏威夷的合約，美國郵政局提供免費碳粉匣退回運送服務。

在美國以外國家/地區退回

要參與 HP Planet Partners 退回與回收計劃，請遵循回收指南 (位於新產品耗材項目包裝的內側) 中的簡易指示或瀏覽 www.hp.com/recycle。選擇您所在的國家/地區以取得如何退回 HP LaserJet 列印耗材的資訊。

紙張

本產品可使用再生紙進行列印，只要再生紙符合 HP LaserJet 印表機系列列印紙材指南所列出的準則。本產品可適用符合 EN12281:2002 標準的再生紙。

材料限制

本 HP 產品的掃描器及/或控制面板液晶顯示幕中之螢光燈含有汞，在報廢時可能需要對其進行特殊處理。

本 HP 產品不含乾電池。

若要取得回收資訊，請造訪 www.hp.com/recycle，或接洽當地管理機關或美國電子工業協會：<http://www.eiae.org>。

歐盟內個人家庭使用者廢棄設備處理



在產品或其包裝上若有此符號則表示本產品不得與其他家居廢棄物一起丟棄。您必須將廢棄設備送至回收廢棄電氣與電子設備的指定收集點以進行處理。分開收集與回收廢棄設備，有助於保護自然資源，並確保以保護人體健康與環境的方式進行回收。如需更多關於回收廢棄設備地點的資訊，請聯絡當地市公所、家居廢棄物處理服務中心或您購買該產品的商店。

化學物質

HP 致力於為客戶提供有關我們產品中化學物質符合法律要求所需的資訊，如 REACH (Regulation EC No 1907/2006 of the European Parliament and the Council)。您可以在下列網址找到有關本產品的化學物質資訊報告：www.hp.com/go/reach。

材料安全資料表 (MSDS)

您可以透過存取 HP 網站 (www.hp.com/go/msds 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety) 來取得含有化學物質的耗材 (如碳粉) 之材料安全資料表 (MSDS)。

更多資訊

若要獲得有關這些環境主題的資訊：

- 本產品和許多相關 HP 產品的環保簡介表
- HP 對環境的承諾
- HP 的環保管理系統
- HP 報廢產品的回收與循環再利用計劃
- 材料安全資料表

請造訪 www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment。

一致性聲明

合格聲明書

根據 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

製造廠商名稱： Hewlett-Packard Company 文件編號： BOISB-0603 – 03 – rel. 1.0
製造廠商地址： 11311 Chinden Boulevard
Boise, Idaho 83714-1021, USA
謹聲明本產品：
產品名稱： HP Color LaserJet CP1525n
法規型號：²⁾ BOISB-0603-03
產品選項： 全部
碳粉匣： CE320A、CE321A、CE322A、CE323A
符合下列產品規格：
安全性： IEC 60950-1:2005 / EN60950-1：2006
IEC 60825-1:2006 / EN 60825-1:2007 (1 級雷射/LED 產品)
IEC 62311:2007 / EN62311: 2008
GB4943-2001
EMC： CISPR22:2005 +A1/ EN55022:2006 +A1 - Class B¹⁾
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:1995 +A1 +A2
EN 55024:1998 +A1 +A2
FCC Title 47 CFR, Part 15 Class B / ICES-003, Issue 4
GB9254-2008, GB17625.1-2003
能源使用： 規章 (EC) 編號 1275/2008
補充資訊：

本產品符合 EMC 指令 2004/108/EC、低電壓指令 2006/95/EC 與 EuP 指令 2005/32/EC 的要求，並具有 CE 標誌 。

本裝置符合 FCC 規則第 15 部分的規定。操作必須符合下列兩個條件：(1) 本裝置不可造成有害的干擾，且 (2) 它必須能接受任何所收到的干擾，包括可能會造成不正常運作的干擾。

1. 本產品已經過惠普科技個人電腦系統的典型配備測試。
2. 基於法規目的，此產品系列已指派法規型號。請勿將此型號與產品名稱或產品編號混淆。

Boise, Idaho USA

2010 年 9 月

針對法規主題，請聯絡：

歐洲聯絡處

當地 Hewlett-Packard 銷售與服務門市，或是 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Strasse 140, D-71034, Böblingen (傳真： +49-7031-14-3143)
www.hp.com/go/certificates

美國聯絡處

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015 (電話： 208-396-6000)

一致性聲明 (無線機型)

合格聲明書

根據 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

製造廠商名稱：	Hewlett-Packard Company	文件編號：BOISB-0603 – 04 – rel. 1.0
製造廠商地址：	11311 Chinden Boulevard Boise, Idaho 83714-1021, USA	
謹聲明本產品：		
產品名稱：	HP Color LaserJet CP1525nw	
法規型號： ²⁾	BOISB-0603-04	
產品選項：	全部	
無線電模組 ³⁾	SDGOB-0892	
碳粉匣：	CE320A、CE321A、CE322A、CE323A	
符合下列產品規格：		
安全性：	IEC 60950-1:2005 / EN60950-1 : 2006 IEC 60825-1:2006 / EN 60825-1:2007 (1 級雷射/LED 產品) IEC 62311:2007 / EN62311: 2008 GB4943-2001	
EMC:	CISPR22:2005 +A1/ EN55022:2006 +A1 - Class B ¹⁾ EN 61000-3-2:2006 EN 61000-3-3:1995 +A1 +A2 EN 55024:1998 +A1 +A2 FCC Title 47 CFR, Part 15 Class B / ICES-003, Issue 4 GB9254-2008, GB17625.1-2003	
無線電 ³⁾	EN 301 489-1:V1.8.1 / EN 301 489-17:V1.3.2 EN 300 328:V1.7.1 FCC Title 47 CFR, Part 15 Subpart C (Section 15.247) / IC: RSS-210	
能源使用：	規章 (EC) 編號 1275/2008	
補充資訊：		

本產品符合 EMC 指令 2004/108/EEC、低電壓指令 2006/95/EC 與 EuP 指令 2005/32/EC 的要求，並具有 CE 標誌 。

本裝置符合 FCC 規則第 15 部分的規定。操作必須符合下列兩個條件：(1) 本裝置不可造成有害的干擾，且 (2) 它必須能接受任何所收到的干擾，包括可能會造成不正常運作的干擾。

1. 本產品已經過惠普科技個人電腦系統的典型配備測試。
2. 基於法規目的，此產品系列已指派法規型號。請勿將此型號與產品名稱或產品編號混淆。
3. 本產品依需要使用法規型號為 SDGOB-0892 的無線電模組裝置，以符合本產品銷售國家/地區的技術法規要求。

Boise, Idaho USA

2010 年 9 月

針對法規主題，請聯絡：

歐洲聯絡處

當地 Hewlett-Packard 銷售與服務門市，或是 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Strasse 140, D-71034, Böblingen (傳真： +49-7031-14-3143)
www.hp.com/go/certificates

美國聯絡處

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015 (電話： 208-396-6000)

安全聲明

雷射安全

美國食品藥物管理局之醫療器材與輻射保健中心 (CDRH) 自 1976 年 8 月 1 日開始實施雷射產品的相關規定。在美國境內銷售的產品必須強制遵守相關規定。本裝置依據美國健康與人類服務部 (DHHS) 之輻射產生標準的輻射控制健康及安全法令 (1968 年制定) 認定為「1 級」雷射產品。本裝置內發出的輻射完全侷限於護罩及外蓋內，一般使用過程中雷射光束完全無法散佈出去。

- △ **警告!** 除本使用者手冊中指定的操作外，其他任何管制、調整或執行程序皆有可能讓您受到有害輻射的危險。

加拿大 DOC 規則

Complies with Canadian EMC Class B requirements.

« Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

VCCI 聲明 (日本)

この装置は、クラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

VCCI-B

電源線指示

確定電源適合本產品的電壓額定。電壓額定請見產品標籤。本產品使用 100-127 Vac 或 220-240 Vac 與 50/60 Hz。

將電源線連接本產品與接地交流電源插座。

- △ **注意:** 爲了避免傷害本產品，請僅使用本產品隨附的電源線。

電源線聲明 (日本)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMC 聲明 (韓國)

B급 기기

(가정용 방송통신기기)

이 기기는 가정용(B급)으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

芬蘭雷射聲明

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP Color LaserJet CP1525n, CP1525nw, laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (2007) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

WARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP Color LaserJet CP1525n, CP1525nw - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

WARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen.

Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.

GS 聲明 (德國)

Das Gerät ist nicht für die Benutzung im unmittelbaren Gesichtsfeld am Bildschirmarbeitsplatz vorgesehen. Um störende Reflexionen am Bildschirmarbeitsplatz zu vermeiden, darf dieses Produkt nicht im unmittelbaren Gesichtsfeld platziert werden.

物質表（中國）

有毒有害物質表

根据中国电子信息产品污染控制管理办法的要求而出台

部件名称	有毒有害物質和元素					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六价鉻 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印引擎	X	0	X	0	0	0
控制面板	0	0	0	0	0	0
塑料外壳	0	0	0	0	0	0
格式化板组件	X	0	0	0	0	0
碳粉盒	X	0	0	0	0	0

3685

0：表示在此部件所用的所有同类材料中，所含的此有毒或有害物質均低于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

X：表示在此部件所用的所有同类材料中，至少一种所含的此有毒或有害物質高于 SJ/T11363-2006 的限制要求。

注：引用的“环保使用期限”是根据在正常温度和湿度条件下操作使用产品而确定的。

有害物質限制聲明（土耳其）

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

無線產品的其他聲明

符合 FCC 聲明 – 美國

Exposure to radio frequency radiation

- △ **注意：** The radiated output power of this device is far below the FCC radio frequency exposure limits. Nevertheless, the device shall be used in such a manner that the potential for human contact during normal operation is minimized.

In order to avoid the possibility of exceeding the FCC radio frequency exposure limits, human proximity to the antenna shall not be less than 20 cm during normal operation.

This device complies with Part 15 of FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

- △ **注意：** Based on Section 15.21 of the FCC rules, changes of modifications to the operation of this product without the express approval by Hewlett-Packard Company may invalidate its authorized use.

澳洲聲明

This device incorporates a radio-transmitting (wireless) device. For protection against radio transmission exposure, it is recommended that this device be operated no less than 20 cm from the head, neck, or body.

巴西 ANATEL 聲明

Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito à proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

加拿大聲明

For Indoor Use. This digital apparatus does not exceed the Class B limits for radio noise emissions from digital apparatus as set out in the radio interference regulations of the Canadian Department of Communications. The internal wireless radio complies with RSS 210 of Industry Canada.

Pour l'usage d'intérieur. Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans le règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le Ministère des Communications du Canada. Le composant RF interne est conforme à la norme CNR-210 d'Industrie Canada.

歐盟法規注意事項

本產品的電信功能可於下列 EU 及 EFTA 國家/地區使用：

澳洲、比利時、保加利亞、賽普勒斯、捷克共和國、丹麥、愛沙尼亞、芬蘭、法國、德國、希臘、匈牙利、冰島、愛爾蘭、義大利、拉脫維亞、列支敦士登、立陶宛、盧森堡、馬爾他、荷蘭、挪威、波蘭、葡萄牙、羅馬尼亞、斯洛伐克共和國、斯拉維尼亞、西班牙、瑞典、瑞士及英國。

法國使用注意事項

For 2.4 GHz Wireless LAN operation of this product certain restrictions apply: This equipment may be used indoor for the entire 2400-2483.5 MHz frequency band (channels 1-13). For outdoor use, only

2400-2454 MHz frequency band (channels 1-9) may be used. For the latest requirements, see www.arcep.fr.

L'utilisation de cet équipement (2.4 GHz Wireless LAN) est soumise à certaines restrictions : Cet équipement peut être utilisé à l'intérieur d'un bâtiment en utilisant toutes les fréquences de 2400-2483.5 MHz (Chaîne 1-13). Pour une utilisation en environnement extérieur, vous devez utiliser les fréquences comprises entre 2400-2454 MHz (Chaîne 1-9). Pour les dernières restrictions, voir, www.arcep.fr.

俄羅斯使用注意事項

Существуют определенные ограничения по использованию беспроводных сетей (стандарта 802.11 b/g) с рабочей частотой 2,4 ГГц: Данное оборудование может использоваться внутри помещений с использованием диапазона частот 2400-2483,5 МГц (каналы 1-13). При использовании внутри помещений максимальная эффективная изотропно – излучаемая мощность (ЭИИМ) должна составлять не более 100мВт.

韓國聲明

당해 무선설비는 운용 중 전파혼선 가능성이 있음

臺灣聲明

低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

索引

符號/數字

號紙匣卡紙
錯誤訊息 123

1 號紙匣
卡紙, 清除 126
設定 12
尋找 5
雙面列印 35

2 號紙匣
卡紙, 清除 128
容量 5
設定 12
尋找 5

C

Courier 字型設定值 13

D

DIMM
安裝 105
確認安裝 109

H

HP Easy Color

使用 86
停用 86

HP ToolboxFX

系統設定標籤 92, 93
開啓 91
網路設定標籤 94
說明標籤 92
濃度設定 93
關於 91

HP Toolbox FX

狀態標籤 91

HP Utility 31

HP-UX 軟體 26

HP Web Jetadmin 97

HP 公用程式, Mac 31

HP 嵌入式 Web 伺服器 32

HP 檢舉仿冒專線 101

HP 顧客貼心服務 158

I

IP 位址
取得 29, 40

J

Jetadmin, HP Web 97

L

Linux 26

Linux 軟體 26

M

Mac

HP 公用程式 31
支援的作業系統 28
問題, 疑難排解 145
移除軟體 31
驅動程式設定 31, 33
變更紙張類型與尺寸 33

Macintosh

支援 158
調整文件大小 34

Macintosh 驅動程式設定

浮水印 34

Macintosh 驅動程式設定值

自訂尺寸紙張 34
服務標籤 36

N

n 頁縮印 35

P

PCL font list (PCL 字型清單) 10, 90

PCL 設定, HP ToolboxFX 94

PCL 驅動程式 19

PostScript 設定, HP

ToolboxFX 94

PS 字型清單 10, 90

PS 模擬驅動程式 19

S

Solaris 軟體 26

T

TCP/IP

支援的作業系統 38
設定 15

ToolboxFX, HP 91

U

UNIX 26

UNIX 軟體 26

USB

設定無線網路 30, 42

USB 組態 39

USB 連接埠

包含的類型 6
速度設定 14
尋找 5

USB 纜線, 零件編號 149

W

Windows

支援的作業系統 18
軟體元件 25
驅動程式支援的 19
驅動程式設定值 22

WPS

設定無線網路 30, 41, 42

一畫

一致性聲明 170

三畫

下載軟體
 列印系統 17

四畫

中性灰色 85
介面連接埠
 包含的類型 6
尺寸, 紙材
 預設值, 設定 12
尺寸規格, 產品 162
引擎、清理 110
手冊
 建立 (Windows) 80
支援
 重新包裝產品 159
 線上 94, 158
支援的作業系統 18, 28
支援的紙張 50
文件進紙器
 尋找 5
文件慣例 iii
方向
 選擇, Windows 68
日本 VCCI 聲明 174

五畫

出紙槽
 卡紙, 清除 130
 找出 5
 尋找 5
出廠預設值, 還原 117
加拿大 DOC 規則 174
功能表
 快速表單 11
功能表, 控制面板
 系統設定 12
 配置圖, 列印 10, 90
 報告 10
 網路組態 15
 維修 14
包裝產品 159
卡紙
 出紙槽, 清除 130
 位置 126
 原因 125
 紙張路徑, 清除 129
 追蹤頁數 10, 90
卡紙 <位置>
 錯誤訊息 118

卡紙存取擋門, 尋找 5
永久資源 109
用量頁 10, 90
示範頁 10, 90

六畫

仿冒耗材 101
份數
 變更 (Windows) 60
列印
 設定 (Mac) 33
 設定 (Windows) 59
列印工作
 取消 58
 變更設定 21
列印匣
 狀態, 以 HP Toolbox FX 檢視 91
列印系統軟體 17
列印品質
 HP ToolboxFX 設定 93
 改善 132
 改善 (Windows) 63
 封存設定 14
列印品質頁
 列印 136
 解譯 136
列印紙材
 支援 50
列印濃度設定值 93
列印錯誤錯誤訊息 121
印表機驅動程式
 設定無線網路 42
 選擇 137
印表機驅動程式 (Mac)
 設定 33
 變更設定值 31
印表機驅動程式 (Windows)
 支援 19
 設定 59
 變更設定 21, 22
回收
 HP 列印耗材回收與環保計劃 168
多餘零件 149
字型
 Courier 設定值 13
 DIMM, 安裝 105
 永久資源 109
 清單, 列印 10, 90

存放

 碳粉匣 100
安全聲明 174, 175
安裝
 產品於有線網路 40
 軟體, USB 連線 39
 軟體, 有線網路 29, 41
安裝耗材訊息 121
灰階
 列印 (Windows) 71
自訂尺寸紙張設定值
 Macintosh 34
自訂列印設定值 (Windows) 60
自動交叉送紙, 設定 15
色彩
 中性灰色 85
 半色調選項 85
 列印與監視器 87
 相符 87
 校準 12, 93
 調整 84
 邊緣控制 85
色彩用量記錄 10, 90
色彩相符 87
色彩校正, 校準 135
色彩設定
 調整 133
色彩標籤設定值 35
色彩選項
 HP EasyColor (Windows) 86
 設定 (Windows) 69

七畫

作業系統, 支援網路的 38
技術支援
 重新包裝產品 159
 線上 158
投影片
 列印 (Windows) 73
更換列印匣 102
更換零件, 與耗材 149
材料安全資料表 (MSDS) 169
材料限制 168
材質
 每張頁數 35
 第一頁 34
每分鐘頁數 2
每張 N 頁列印
 選擇 (Windows) 67

- 每張頁數
 - 選擇 (Windows) 67
- 系統設定功能表 12
- 系統設定標籤, HP
 - ToolboxFX 92, 93
- 防火牆 41
- 防仿冒耗材 101

- 八畫**
- 事件記錄 92
- 兩面都列印
 - 設定 (Windows) 65
- 取消
 - 列印工作 58
- 取紙問題
 - 解決 125
- 取得
 - IP 位址 29, 40
- 服務
 - 重新包裝產品 159
- 服務頁 10, 90
- 服務標籤
 - Macintosh 36
- 服務錯誤訊息 120
- 注意 iii
- 狀態
 - HP 公用程式, Mac 31
 - Macintosh 服務標籤 36
 - 以 HP Toolbox FX 檢視 91
 - 耗材, 列印報告 10, 90
 - 警示, HP Toolbox FX 91
- 狀態標籤, HP Toolbox FX 91
- 狀態標籤, 嵌入式 Web 伺服器 95
- 芬蘭雷射安全聲明 175
- 表格
 - 列印 (Windows) 71
- 附件
 - 訂購 147, 148
- 青色位置錯誤錯誤訊息 122
- 非 HP 耗材 101

- 九畫**
- 信紙
 - 列印 (Windows) 71
- 保固
 - 產品 152
 - 碳粉匣 153
- 保證
 - 授權 155
- 前擋門, 尋找 5

- 品質
 - HP ToolboxFX 設定 93
 - 封存設定 14
- 客戶支援
 - 重新包裝產品 159
 - 線上 158
- 封存設定 14
- 封面
 - 使用不同的紙張列印 (Windows) 76
- 封面頁
 - 列印 (Mac) 34
- 後側檔門, 尋找 6
- 故障排除
 - 重複出現的瑕疵 137
- 洋紅色位置錯誤錯誤訊息 122
- 訂購
 - 耗材與附件 148
- 訂購耗材
 - 網站 147
- 重新包裝產品 159
- 重複, 瑕疵 137
- 重複出現的瑕疵, 故障排除 137
- 重複性瑕疵, 疑難排解 137
- 頁面太複雜錯誤訊息 121
- 頁面尺寸
 - 縮放文件以符合 (Windows) 78
- 頁數 10, 90
- 風扇錯誤訊息 120

- 十畫**
- 原廠預設值, 還原 14
- 校準色彩 12, 93
- 核對清單, 列印 11
- 浮水印
 - 新增 (Windows) 79
- 特殊紙材
 - 準則 48
- 特殊紙張
 - 列印 (Windows) 73
 - 準則 48
- 紙匣
 - 支援的紙張類型 51
 - 卡紙, 清除 128
 - 容量 51
 - 紙張磅數 51
 - 設定 12, 92
 - 尋找 5
 - 裝入錯誤訊息 121
 - 預設紙張尺寸 54
- 選擇 (Windows) 64
- 隨附 2
- 雙面列印 35
- 紙材
 - 自訂尺寸, Macintosh 設定值 34
 - 預設值 12
- 紙張
 - HP ToolboxFX 設定 92, 93
 - 支援的尺寸 50
 - 卡紙 125
 - 列印於預製信紙或表格 (Windows) 71
 - 自訂尺寸, Macintosh 設定值 34
 - 每張頁數 35
 - 封面, 使用不同紙張 76
 - 紙匣預設尺寸 54
 - 捲曲設定 14
 - 第一頁 34
 - 第一頁與最後一頁, 使用不同紙張 76
 - 預設值 12, 92
 - 選擇 134
- 紙張, 訂購 148
- 紙張, 特殊
 - 列印 (Windows) 73
- 紙張尺寸
 - 選擇 63
 - 選擇自訂 64
 - 變更 49
- 紙張路徑
 - 卡紙, 清除 129
- 紙張類型
 - 選擇 64
 - 變更 49, 132
- 紙槽, 出
 - 卡紙, 清除 130
- 紙槽, 輸出
 - 找出 5
 - 尋找 5
- 耗材
 - 仿冒 101
 - 回收 101, 167
 - 位置錯誤的錯誤訊息 122, 123
 - 狀態, 以 HP Toolbox FX 檢視 91
 - 狀態, 以 HP Utility 檢視 31
 - 非 HP 101

- 訂購 94, 147, 148
- 裝運固定鎖錯誤訊息 121, 124
- 耗材回收 101
- 耗材狀態, 服務標籤
 - Macintosh 36
- 耗材狀態頁
 - 列印 136
- 記事本用紙, 列印 11
- 記憶體
 - 永久資源 109
 - 安裝 105
 - 確認安裝 109
 - 錯誤訊息 123
 - 隨附 2
- 記憶體晶片, 碳粉匣
 - 說明 154
- 訊息, 控制面板 118

十一畫

- 基礎結構無線網路
 - 說明 44
- 彩色
 - 以灰階列印 (Windows) 71
- 控制面板
 - 功能表配置圖, 列印 10, 90
 - 系統設定功能表 12
 - 訊息, 疑難排解 118
 - 訊息類型 118
 - 報告功能表 10
 - 尋找 5
 - 網路組態 功能表 15
 - 維修功能表 14
 - 語言 12
 - 顯示幕對比度 13
- 捲曲, 紙張
 - 設定 14
- 捷徑 (Windows)
 - 使用 60
 - 建立 61
- 授權, 軟體 155
- 清潔
 - 紙張路徑 135
- 產品註冊 94
- 移除 Mac 軟體 31
- 第一頁
 - 使用不同的紙張 34
 - 使用不同的紙張列印 (Windows) 76
- 組態頁 10, 90
- 處理, 報廢 168

- 規格
 - 電氣與聲波 163
 - 實體 162
- 設定
 - HP ToolboxFX 92
 - 出廠預設值, 還原 117
 - 網路報告 10, 90
 - 驅動程式預先設定 (Mac) 33
- 設定值
 - 系統設定功能表 12
 - 還原預設值 14
 - 驅動程式 22
 - 驅動程式 (Mac) 31
- 軟體
 - HP ToolboxFX 91
 - HP 公用程式 31
 - Linux 26
 - Solaris 26
 - UNIX 26
 - Windows 25
 - 支援的作業系統 18, 28
 - 安裝, USB 連線 39
 - 安裝, 有線網路 29, 41
 - 問題 145
 - 軟體授權合約 155
 - 嵌入式 Web 伺服器 32
 - 解除安裝 Mac 31
 - 解除安裝 Windows 的版本 23
 - 網站 17

十二畫

- 連接埠
 - 包含的類型 6
- 連線
 - USB 39
 - 解決問題 140
- 連線至無線網路 41
- 連線速度設定 46
- 最後一頁
 - 使用不同的紙張列印 (Windows) 76
- 單張多頁
 - 列印 (Windows) 67
- 報告功能表 10
- 報廢處理 168
- 嵌入式 Web 伺服器
 - 存取 95
 - 狀態標籤 95, 96
 - 網路標籤 96

- 嵌入式 Web 伺服器 (EWS)
 - 指定密碼 98
- 提示 iii
- 無汞產品 168
- 無效的驅動程式錯誤訊息 124
- 無線
 - 停用 43
- 無線網路
 - 以 USB 設定 30, 42
 - 以 WPS 設定 30, 41, 42
 - 安全性 44
 - 安裝驅動程式 42
 - 基礎結構 43
 - 設定臨機操作 45
 - 通訊模式 43
 - 臨機操作 43
- 無線網路干擾 43
- 無線網路連線 41
- 註 iii
- 註冊, 產品 94
- 進紙匣
 - 尋找 5
 - 裝入 52
- 開啓/關閉開關 6
- 開啓印表機驅動程式 (Windows) 59
- 黃色位置錯誤錯誤訊息 123
- 黑色位置錯誤錯誤訊息 123

十三畫

- 傳真
 - 出廠預設值, 還原 117
 - 傳真標籤, 嵌入式 Web 伺服器 96
- 裝入紙張
 - 進紙匣 52
 - 錯誤訊息 121
- 裝置狀態
 - Macintosh 服務標籤 36
 - 裝置設定標籤, HP ToolboxFX 94
 - 裝置錯誤訊息 124
 - 裝運固定鎖錯誤訊息 121, 124
- 解決
 - 直接連線問題 140
 - 網路問題 140
- 解決問題
 - 回應緩慢 139
 - 無回應 139
- 解除安裝 Mac 軟體 31
- 解除安裝 Windows 軟體 23
- 資源儲存 109

- 運送產品 159
- 雷射安全聲明 174, 175
- 電力
 - 消耗 163
- 電子郵件警示, 設定 91
- 電氣規格 163
- 電源連接, 尋找 6
- 電源開關 6
- 零件編號 149
- 預先設定 (Mac) 33
- 預設值, 還原 117
- 預設值、還原 14
- 預製表格
 - 列印 (Windows) 71
- 十四畫**
- 圖表用紙, 列印 11
- 實體規格 162
- 對比度
 - 列印濃度 93
 - 顯示幕, 控制面板 13
- 慣例, 文件 iii
- 漏白處理 85
- 疑難排解
 - Mac 問題 145
 - 卡紙 125, 126
 - 直接連線問題 140
 - 控制面板訊息 118
 - 網路問題 140
- 睡眠延遲
 - 停用 99
 - 啓用 99
- 碳粉匣
 - Macintosh 狀態 36
 - 回收 101, 167
 - 更換 102
 - 非 HP 101
 - 保固 153
 - 耗材狀態頁 10, 90
 - 記憶體晶片 154
 - 擋門釋放開關, 尋找 5
 - 儲存 100
 - 檢查是否損壞 136
- 碳粉匣, 列印
 - Macintosh 狀態 36
- 碳粉匣, 存取 5
- 碳粉匣擋門釋放開關, 尋找 5
- 管理網路 45
- 網站
 - HP Web Jetadmin, 下載 97

- Macintosh 客戶支援 158
- 材料安全資料表 (MSDS) 169
- 客戶支援 158
- 訂購耗材 147
- 軟體, 下載 17
- 檢舉仿冒報告 101
- 網路
 - HP Web Jetadmin 97
 - 支援的作業系統 38
 - 支援的機型 2
 - 停用無線 43
 - 密碼, 設定 46
 - 密碼, 變更 46
 - 組態頁 10, 90
 - 設定 15, 45
 - 設定值, 檢視 45
 - 設定值, 變更 45
 - 設定報告 10, 90
 - 連線速度設定 46
 - 嵌入式 Web 伺服器, 開啓 95
- 網路, 有線
 - 安裝產品 40
- 網路設定 功能表 15
- 網路連接埠
 - 包含的類型 6
 - 尋找 5
- 網路標籤, 嵌入式 Web 伺服器 96
- 維修功能表 14
- 語言, 控制面板 12
- 說明
 - 列印選項 (Windows) 59
 - 說明標籤, HP Toolbox FX 92

- 十五畫**
- 影像品質
 - HP ToolboxFX 設定 93
 - 封存設定 14
 - 解決 132
- 標籤
 - 列印 (Windows) 73
- 樂譜用紙, 列印 11
- 歐盟, 廢棄處理 169
- 熱凝器
 - 卡紙, 清除 129
 - 錯誤 119
- 線上支援 158
- 調整文件大小
 - Macintosh 34
 - Windows 78

- 十六畫**
- 橫向
 - 選擇, Windows 68
- 濃度設定 93
- 輸出品質
 - HP ToolboxFX 設定 93
 - 封存設定 14
- 錯誤
 - 軟體 145
- 錯誤訊息, 控制面板 118
- 隨附電池 168

- 十七畫**
- 儲存資源, 記憶體 109
- 檢舉仿冒專線 101
- 環保特色 3
- 環保管理計劃 167
- 縮放文件
 - Macintosh 34
 - Windows 78
- 縱向
 - 選擇, Windows 68
- 聲波規格 163
- 臨機操作無線網路
 - 設定 45
 - 說明 44
- 還原出廠預設值 117
- 還原預設值 14
- 韓國 EMC 聲明 174

- 十八畫**
- 雙面列印
 - 設定 (Windows) 65
- 雙面列印 (雙面)
 - Mac 35
 - 設定 (Windows) 65

- 十九畫**
- 邊緣控制 85
- 類型, 紙張
 - HP ToolboxFX 設定 93

- 二十畫**
- 警示, 設定 91
- 警告 iii

- 二十一畫**
- 驅動程式
 - 支援的 (Windows) 19
 - 用量頁 10, 90

設定 (Mac) 33
設定 (Windows) 59
預先設定 (Mac) 33
變更紙張類型與尺寸 49
變更設定 (Windows) 22
變更設定值 (Mac) 31

二十三畫

顯示幕對比度, 設定值 13



CE873-90930

