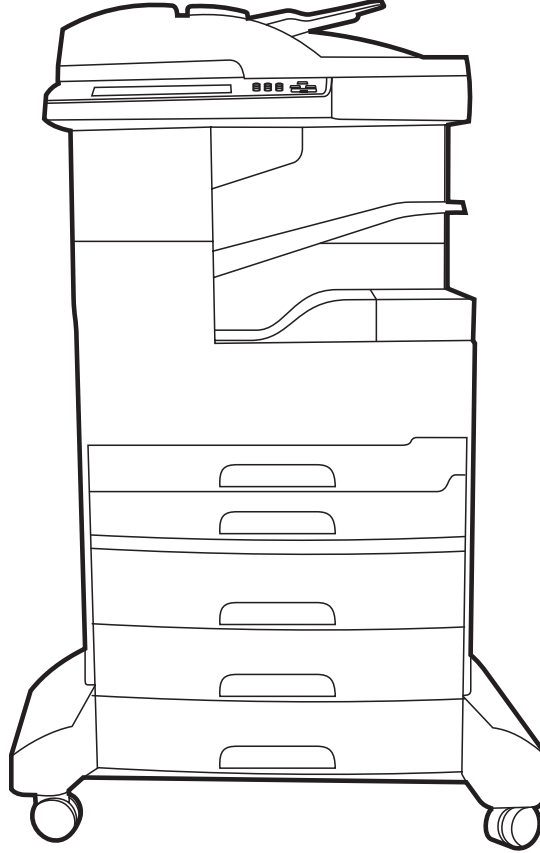


HP LaserJet M5039xs MFP

Kullanım Kılavuzu





HP LaserJet M5039XS MFP

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Lisans

© 2010 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Telif hakkı yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Burada yer alan bilgiler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

HP ürünleri ve servisleriyle ilgili garantiler, söz konusu ürün ve servislerle birlikte sunulan açık garanti bildirimlerinde belirtilmiştir. Buradaki hiçbir husus ek bir garanti oluşturacak şekilde yorumlanmamalıdır. HP, teknik veya yazım hatalarından ya da eksikliklerden sorumlu değildir.

Parça numarası: CE966-90913

Edition 1, 03/2010

Ticari Marka Onayları

Adobe®, Acrobat® ve PostScript®, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markalarıdır.

Linux, Linus Torvalds'ın ABD'de tescilli ticari markasıdır.

Microsoft Windows®, Windows® ve Windows NT®, Microsoft Corporation şirketinin ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

UNIX®, Open Group kuruluşunun tescilli ticari markasıdır.

ENERGY STAR® ve ENERGY STAR logosu®, ABD Çevre Bakanlığı'nın ABD'de tescilli markalarıdır.



İçindekiler

1 Temel Bilgiler	1
Ürün özellikleri	2
Özellik karşılaştırma	3
Aygıt Genel Bakış	5
Aygıt parçaları	5
Arabirim bağlantı noktaları	6
Aygıt yazılımı	7
Desteklenen işletim sistemleri	7
Desteklenen yazıcı sürücüleri	7
Doğru yazıcı sürücüsünü seçin	7
Evrensel yazıcı sürücüleri	8
Sürücü Otomatik Yapılandırması	8
Şimdi Güncelleştir	8
HP Sürücü Yapılandırması	8
Yazdırma ayarlarının önceliği	9
Yazıcı sürücülerini açma	10
Macintosh bilgisayarları için yazılım	10
Yazılımı Macintosh işletim sistemlerinden kaldırma	11
Yardımcı programlar	11
HP Web Jetadmin	11
Katiştirilmiş Web sunucusu	11
Diğer bileşenler ve yardımcı programlar	12
2 Kontrol paneli	13
Kontrol panelini kullanma	14
Kontrol paneli düzeni	14
Ana ekran	14
Dokunmatik ekrandaki düğmeler	15
Kontrol paneli yardım sistemi	16
Yönetim menüsünü kullanma	17
Yönetim menüsünde gezinme	17
Bilgi menüsü	17
Varsayılan İş Seçenekleri menüsü	18
Orijinaller için Varsayılan Seçenekler	19

Varsayılan Kopyalama Seçenekleri	19
Varsayılan Faks Seçenekleri	20
Varsayılan E-posta Seçenekleri	21
Varsayılan Klasöre Gönder Seçenekleri	21
Varsayılan Yazdırma Seçenekleri	22
Saat/Zamanlama menüsü	23
Yönetim Menüsü	24
Başlangıç Kurulumu menüsü	25
Ağ ve G/Ç	25
Faks Kurulumu	33
E-posta Kurulumu	35
Gönderme Kurulum menüsü	35
Aygıt Davranışı menüsü	36
Baskı Kalitesi menüsü	40
Sorun giderme menüsü	42
Sıfırlayıcılar menüsü	46
Servis menüsü	47

3 G/Ç Yapılandırması 49

USB yapılandırması	50
Ağ yapılandırması	51
TCP/IPv4 parametrelerini yapılandırma	51
IP adresi ayarlama	51
Alt ağ maskesini ayarlama	52
Varsayılan ağ geçidini ayarlama	52
TCP/IPv6 parametrelerini yapılandırma	53
Ağ protokollerini devre dışı bırakma (isteğe bağlı)	53
IPX/SPX'i devre dışı bırak	53
AppleTalk'u devre dışı bırak	54
DLC/LLC'yi devre dışı bırakma	54
HP Jetdirect EIO baskı sunucuları	54

4 Ortam ve tepsiler 55

Genel ortam yönergeleri	56
Kullanılmaması gereken kağıtlar	56
Aygıtı zarar verebilecek kağıt	56
Genel ortam özellikleri	56
Özel ortamla ilgili notlar	58
Doğru füzere modunu seçin	60
Yazdırma ortamını seçme	62
Otomatik boyut algılama	62
Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları	62
Yazdırma ve kağıt depolama ortamı	66

Giriş tepsilerine ortam yerleştirme	67
Tepsi 1'e (çok amaçlı tepsi) yükleyin	67
Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme	68
Tepsi 2 ve 3'ü (ve isteğe bağlı 4, 5 ile 6'yı) yükleyin.	69
Özel ortam yükleyin	70
Faks çekme, kopyalama ve tarama için belgeleri yükleme	72
Belgeyi tarayıcı camına yükleyin	72
Otomatik belge besleyiciyi (ADF) yükleyin	74
Döndürülmüş ortama yazdırma	76
Tam sayfa resimler yazdırma	78
Özel boyutlu ortama baskı	79
Özel boyutlu kağıtlara baskı için yönergeler	79
Özel kağıt boyutlarını ayarlama	79
Tepsi 1'e özel boyutlu ortam yükleme	79
Tepsi 2 ve 3'e (isteğe bağlı tepsiler 4, 5 ve 6'ya) özel boyutlu ortam yükleme	80
Baskı işlerini denetleme	82

5 Aygıt özellikleri 83

Zımbayı kullanma	84
Zımba teli yükleme	84
Zımba ortamı	85
İş depolama özelliklerini kullanma	87
İş depolama özelliklerine erişme	87
Prova basma ve bekletme özelliğini kullanma	87
Prova basma ve bekletme işi oluşturma	87
Prova basma ve bekletme işinin kalan kopyalarını yazdırma	88
Prova basma ve bekletme işini silme	88
Özel iş özelliğini kullanma	88
Özel bir iş oluşturma	88
Özel bir işi yazdırma	88
Özel bir işi silme	89
Hızlı Kopyalama özelliğini kullanma	89
Hızlı Kopyalama işi oluşturma	89
Ek Hızlı Kopyalama işi kopyaları yazdırma	89
Hızlı Kopyalama işini silme	90
Depolanan iş özelliğini kullanma	90
Depolanan bir kopya işi oluşturma	90
Depolanan bir baskı işi oluşturma	91
Depolanan bir işi yazdırma	91
Depolanan bir işi silme	91

6 Yazdırma görevleri 93

Windows yazıcı sürücüsündeki özellikleri kullanma	94
---	----

Hızlı ayarlar oluşturma ve kullanma	94
Filigran kullanma	95
Belgeleri yeniden boyutlandırma	95
Yazıcı sürücüsünden özel kağıt boyutu ayarlama	95
Farklı kağıt ve kapak sayfası kullanma	96
Boş bir ilk sayfa yazdırma	96
Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma	96
Kağıdın her iki yüzüne baskı	97
Otomatik dupleks yazdırma kullanma	98
Her iki yüze el ile yazdırma	98
Her iki yüze yazdırma için Düzen seçenekleri	98
Servisler sekmesini kullanma	99
Macintosh yazıcı sürücüsündeki özellikleri kullanma	100
Ön ayarlar oluşturma ve kullanma	100
Kapak sayfası yazdırma	100
Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma	101
Kağıdın her iki yüzüne baskı	101
Yazdırma işini iptal etme	103
Geçerli baskı işini kontrol panelinden durdurma	103
Geçerli baskı işini yazılım programından durdurma	103

7 Kopyalama 105

Kopyalama ekranını kullanma	106
Varsayılan kopyalama seçeneklerini ayarlama	107
Temel kopyalama yönergeleri	108
Tarayıcı camından kopyalama	108
Belge besleyiciden yazdırma	108
Kopyalama ayarlarını yapma	109
Kopya harmanlama ayarını değiştirme	110
İki taraflı belgeleri kopyalama	111
İki taraflı belgeleri elle kopyalama	111
İki taraflı belgeleri otomatik kopyalama (yalnızca dupleks modellerde)	111
Birbirinden farklı boyuttaki orijinalleri kopyalama	113
Fotoğrafları ve kitapları kopyalama	114
İş Oluşturma'yı kullanarak kopyalama işlerini birleştirme	115
Kopyalama işini iptal etme	116

8 Tara ve e-posta gönder 117

E-posta ayarlarını yapılandırma	118
Desteklenen protokoller	118
E-posta sunucusu ayarlarını yapılandırma	118
Ağ geçitlerini bulma	119
Aygıt kontrol panelinden SMTP ağ geçidini bulma	119

E-posta programından SMTP ağ geçidini bulma	119
E-posta Gönderme ekranını kullanma	120
Temel e-posta işlevlerini gerçekleştirme	121
Belgeleri yükleme	121
Belge gönderme	121
Belge gönderme	121
Otomatik tamamlama işlevini kullanma	122
Adres defterini kullanma	123
Alıcı listesi oluşturma	123
Yerel adres defterini kullanma	123
Yerel adres defterine e-posta adresleri ekleme	124
E-posta adresini yerel adres defterinden silme	124
Geçerli işin e-posta ayarlarını değiştirme	125
Klasöre tarama	126
İş akışı hedefine tarama	127
9 Faks	129
Analog faks	130
Faks aksesuarını yükleme	130
Faks aksesuarını bir telefon hattına bağlama	132
Faks özelliklerini yapılandırma ve kullanma	133
Sayısal faks gönderme	134
10 Aygıtı temizleme ve bakımını yapma	135
Bilgi sayfalarını kullanma	136
E-posta uyarılarını yapılandırma	138
Katiştirilmiş Web sunucusunu kullanma	139
Ağ bağlantısı kullanarak katiştirilmiş Web sunucusunu açma	139
Katiştirilmiş Web sunucusu bölümleri	140
HP Web Jetadmin yazılımını kullanma	142
Macintosh için HP Printer Utility'yi (HP Yazıcı Yardımcı Programı) Kullanma	143
HP Printer Utility'yi açma	143
HP Printer Utility özellikleri	143
Sarf malzemelerini yönet	145
Sarf malzemelerinin ömrü	145
Baskı kartuşlarının yaklaşık değiştirilme aralıkları	145
Baskı kartuşunu yönetme	145
Baskı kartuşunu saklama	145
Orijinal HP baskı kartuşları kullanın	145
HP ürünü olmayan baskı kartuşları hakkındaki HP ilkeleri	145
Baskı kartuşu kimlik doğrulaması	146
HP sahtecilik ihbar hattı ve Web sitesi	146
Sarf malzemelerini ve parçaları değiştirme	147

Sarf malzemeleri değiştirme yönergeleri	147
Baskı kartuşunu değiştirme	147
Koruyucu bakım yapma	149
Yazdırma motoru için koruyucu bakım	149
ADF bakım kiti	150
Aygıtı temizleme	151
Aygıtın dışını temizleme	151
Tarayıcı camını temizleme	151
Tarayıcı kapağı desteğini temizleme	152
ADF'yi temizleme	152
Kağıt yolunu temizleme	153
Tarayıcıyı ayarlama	154
11 Sorun çözme	155
Sorun çözme denetim listesi	156
Performansı etkileyen etmenler	156
Sorun çözme akış şeması	157
Genel baskı sorunlarını giderme	162
Kontrol paneli ileti türleri	165
Kontrol paneli iletileri	166
Sık rastlanan sıkışma nedenleri	174
Sıkışma konumları	175
Sıkışmayı giderme	176
Sıkışmaları giderme	177
Sıkışmaları otomatik belge besleyiciden (ADF) giderme	177
Zimba/yığınlayıcı sıkışmalarını giderme	180
Çıkış yolundaki sıkışmaları giderme	182
İsteğe bağlı dupleksleyicideki sıkışmaları giderme	184
Baskı kartuşu kısmındaki sıkışmaları giderme	185
Giriş tepsisi alanlarındaki sıkışmaları giderme	187
Tepsi 1 giriş alanındaki sıkışmaları giderme	187
Tepsi 2 ve 3'ün giriş alanlarındaki sıkışmaları giderme	187
İsteğe bağlı tepsilerin giriş bölmelerindeki sıkışmaları giderme	189
Tekrarlayan sıkışmaları giderme	190
Zimba sıkışmalarını giderme	192
Baskı kalitesi sorunlarını çözme	195
Ortamla ilişkili baskı kalitesi sorunları	195
Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili baskı kalitesi sorunları	195
Sıkışmalarla ilgili baskı kalitesi sorunları	195
Bozuk görüntü örnekleri	195
Soluk yazdırma (sayfanın bir kısmı)	197
Soluk baskı (sayfanın tümü)	198
Benekler	198

Boşluklar	199
Çizgiler	199
Gri fon	199
Toner bulaşması	200
Yapışmamış toner	200
Yinelenen hatalar	201
Yinelenen görüntü	201
Bozuk karakterler	201
Sayfa eğriliği	202
Kıvrılma veya dalgalanma	202
Buruşma veya katlanma	203
Dikey beyaz çizgiler	203
Tekerlek izleri	203
Siyah üzerinde beyaz lekeler	204
Aralıklı çizgiler	204
Bulanık yazdırma	205
Rasgele görüntü yinelenmesi	205
Ağ üzerinde yazdırma sorunlarını çözme	206
Faks sorunlarını giderme	207
Gönderme sorunlarını giderme	207
Alma sorunlarını giderme	208
Kopyalama sorunlarını giderme	210
Kopyalama sorunlarını engelleme	210
Görüntü sorunları	210
Ortam sorunları	211
Performans sorunları	213
E-posta sorunlarını giderme	214
SMTP ağ geçidi adreslerini doğrulama	214
LDAP ağ geçidi adreslerini doğrulama	214
Genel Windows sorunlarını çözme	215
Genel Macintosh sorunlarını çözme	216
Linux sorunlarını çözme	219
PostScript sorunlarını çözme	220
Genel sorunlar	220
Ek A Sarf malzemeleri ve aksesuarlar	221
Sipariş parçaları, aksesuarlar ve sarf malzemeleri	222
Parça numaraları	223
Aksesuarlar	223
Sarf malzemeleri va bakım kitleri	223
Bellek	223
Kablolar ve arabirimler	223
Yazdırma ortamı	224

Ek B Özellikler	227
Fiziksel özellikler	228
Elektrikle ilgili özellikler	229
Akustik yayılma	230
Çalıştırma ortamı	231
Ek C Düzenleme bilgileri	233
FCC mevzuatı	234
Çevre korumaya yönelik ürün yönetim programı	235
Çevreyi koruma	235
Ozon üretimi	235
Enerji tüketimi	235
Toner tüketimi	235
Kağıt kullanımı	235
Plastik Parçalar	235
HP LaserJet baskı sarf malzemeleri	235
HP baskı sarf malzemeleri iade ve geri dönüşüm programı bilgileri	236
Kağıt	236
Malzeme kısıtlamaları	236
Avrupa Birliği'nde ev kullanıcıları tarafından atık donanım malzemelerinin ortadan kaldırılması	237
Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS)	237
Aşağıdakiler dahil	237
Telekom Bildirimi	239
Uyumluluk bildirimini	240
Güvenlik beyanları	241
Lazer güvenliği	241
Kanada DOC düzenlemeleri	241
VCCI beyanı (Japonya)	241
Güç kablosu beyanı (Japonya)	241
EMC bildirimini (Kore)	241
EMI bildirisi (Tayvan)	241
Finlandiya için lazer beyanı	242
Ek D Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma	243
Genel Bakış	244
Yazıcı belleği takma	245
Yazıcı belleği takmak için	245
DIMM kurulumunu kontrol etme	249
Kaynakları kaydetme (kalıcı kaynaklar)	250
Windows'da belleği etkinleştirme	251
HP Jetdirect baskı sunucusu kartlarını kullanma	252
HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma	252

HP Jetdirect baskı sunucusu kartını çıkarma 253

Sözlük 255

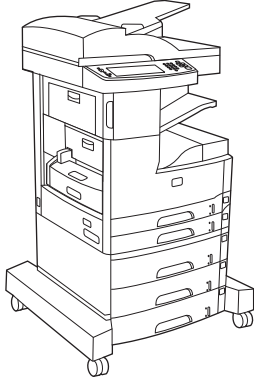
Dizin 259

1 Temel Bilgiler

- [Ürün özellikleri](#)
- [Özellik karşılaştırma](#)
- [Aygıt Genel Bakış](#)
- [Aygıt yazılımı](#)

Ürün özellikleri

HP LaserJet M5039XS



- 35 sayfa/dakika hızında yazdırır.
 - 256 MB RAM, 512 MB'a yükseltilebilir
 - 100 sayfalık çok amaçlı tepsi (tepsi 1) ve iki adet 250 sayfalık giriş tepsi (tepsi 2 ve 3)
 - 250 sayfalık çıkış bölmesi
 - Yüksek hızlı USB 2.0 bağlantı noktası ve EIO yuvası
 - 10Base-T/100Base-TX ağlarına bağlanmak için HP Jetdirect tam özellikli katıştırılmış baskı sunucusu
 - Geliştirilmiş dijital gönderme
 - Düz yataklı tarayıcı ve 50 sayfalık ADF
 - Otomatik iki yüze (dupleks) yazdırma, faks alma ve kopyalama.
 - V.34 faks modem ve 4 MB flash faks depolama belleği.
 - 500 sayfalık üç giriş tepsi (Tepsi 4, 5 ve 6)
 - 500 sayfalık çıkış bölmeli otomatik 30 sayfalık zımba
-

Özellik karşılaştırma

Özellik	Açıklama
Performans	<ul style="list-style-type: none">460 MHz işlemci
Kullanıcı arabirimi	<ul style="list-style-type: none">Kontrol panel yardımı olan, grafiksel dokunmatik ekranlı kontrol paneliWindows® ve Macintosh yazıcı sürücülereKatıştırılmış Web sunucusu
Yazıcı sürücülere	<ul style="list-style-type: none">HP PCL 5HP PCL 6PostScript® 3 öykünmesi
Resolution (Çözünürlük)	<ul style="list-style-type: none">FastRes 1200—iş yazılarının ve grafiklerin hızlı ve yüksek kalitede yazdırılması için 1200 dpi (inç başına nokta sayısı) baskı kalitesi sağlarProRes 1200—şekillerin ve grafik görüntülerin en iyi kalitede basılması için 1200 dpi çözünürlükte yazdırır
Saklama özellikleri	<ul style="list-style-type: none">40 gigabayt (GB) sabit sürücüYazı tipleri, formlar ve diğer makrolarİş bekletme
Yazı tipleri	<ul style="list-style-type: none">PCL ve PostScript 3 öykünmesi için 80 dahili yazı tipi bulunmaktadırYazılım çözümüyle birlikte TrueType biçiminde 80 yazıcı eşleştirmeli ekran yazı tipi bulunmaktadır.USB yazı tipi kartı yüklenerek ek yazı tipleri eklenebilir.
Aksesuarlar	<ul style="list-style-type: none">Faks özelliği500 sayfalık üç tepsiyi içeren bütünleşik standDupleksleyici500 sayfalık çıkış bölmeli otomatik 30 sayfalık zımba100 pinli 133 MHz ikili doğrudan bellek modülü (DIMM)
Kopyalama ve gönderme	<ul style="list-style-type: none">Metin, grafik ve metinle grafik karışık biçimler için modlarİş kesintisi özelliği (kopyalama sınırlarında)Yaprak başına birden çok sayfaKontrol paneli animasyonları (örneğin, sıkışmayı giderme)E-posta uyumluluğuEnerji tasarrufu sağlayan uyku özelliğiOtomatik dupleks (iki taraflı) tarama <p>NOT: İki taraflı kopyalama için otomatik dupleks yazdırma aksesuarı gerekir.</p>

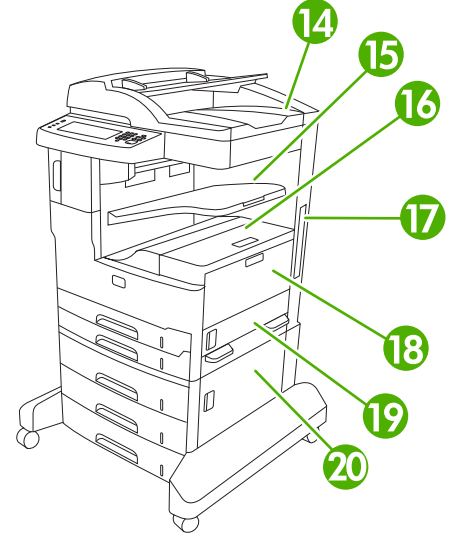
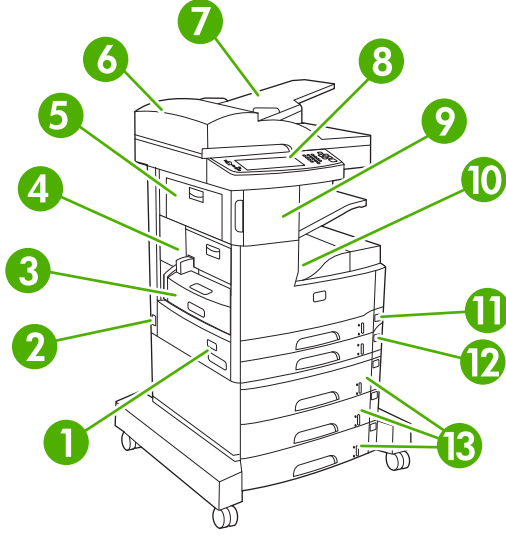
Özellik	Açıklama
Bağlantı kapasitesi	<ul style="list-style-type: none">• Yüksek hızlı USB 2.0 bağlantısı (bir harici ana bilgisayar USB-A konektörü, bir harici aygıt USB-B konektörü ve iki dahili ana bilgisayar USB-A konektörleri)• HP Jetdirect tam özellikli katıştırılmış baskı sunucusu• HP Web Jetadmin yazılımı• Genişletilmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası• FIH konektörü
Çevresel özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Uyku gecikmesi ayarı• ENERGY STAR® uyumlu
Sarf malzemeleri	<ul style="list-style-type: none">• Sarf malzemeleri durumu sayfası, toner düzeyi, sayfa sayısı ve kalan tahmini sayfa sayısı hakkında bilgi içerir.• Aygıt, orijinal HP baskı kartuşu takılıp takılmadığını denetler.
Erişilebilirlik	<ul style="list-style-type: none">• Çevrimiçi kullanım kılavuzu, metin ekranı okuyucularla uyumludur.• Baskı kartuşu tek elle takılabilir ve çıkarılabilir.• Tüm kapılar ve kapaklar tek elle açılabilir.• Ortam, giriş tepsilerine tek elle yerleştirilebilir.

Aygıta Genel Bakış

Aygıt parçaları

Aygıtı kullanmadan önce, aygıtın parçalarını tanıyın.

Şekil 1-1 HP LaserJet M5039XS

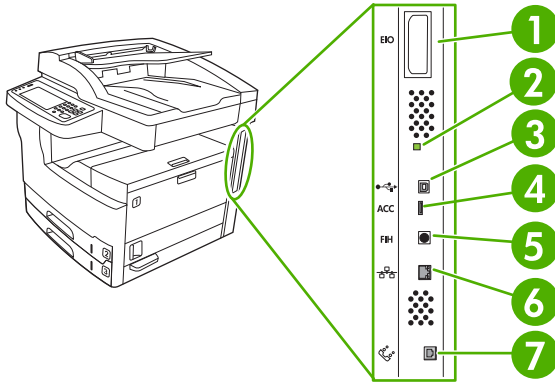


1	Açma/kapama anahtarı
2	Elektrik bağlantısı
3	Otomatik dupleksleyici
4	Sıkışma erişim kapağı (yazıcıdaki sıkışmalara erişmek için)
5	Sol üst kapak
6	ADF üst kapağı (ADF sıkışmalarına erişmek için)
7	ADF giriş tepsi (faks/fotokopi/tarama belgeleri için)
8	Kontrol paneli
9	Otomatik zımba
10	Çıkış bölmesi
11	Tepsi 2
12	Tepsi 3
13	Tepsi 4, 5 ve 6
14	ADF çıkış bölmesi
15	Zimba çıkış bölmesi
16	Sağ üst kapak (baskı kartuşuna erişmek için)
17	Arabirim bağlantı noktaları (bkz. Arabirim bağlantı noktaları sayfa 6)
18	Tepsi 1 (açmak için çekin)

19	Sağ erişim kapağı
20	Sağ alt erişim kapağı

Arabirim bağlantı noktaları

Aygıtta bir adet EIO yuvası ve bilgisayar veya ağ bağlantısı için üç adet bağlantı noktası vardır.




1	EIO yuvası
2	"Kalp atışı ritimli" LED
3	Yüksek hızlı USB 2.0 bağlantı noktası
4	USB aksesuarı bağlantısı
5	Yabancı arabirim demeti (FIH) bağlantı noktası
6	Ağ bağlantısı
7	Faks bağlantısı (isteğe bağlı analog faks aksesuarına bağlantı için)

Aygıt yazılımı

Yazdırma sistemi yazılımı yalnızca Web'den indirilebilir. Yükleme yönergeleri için başlangıç kılavuzuna bakın.

Baskı sistemi, son kullanıcılar ve ağ yöneticileri için yazılımlarla, özelliklere erişim ve bilgisayarla iletişim için kullanılan yazıcı sürücülerini içerir.

 **NOT:** Yazıcı sürücülerinin listesi ve güncelleştirilmiş yazılım için www.hp.com/go/ijm5039mfp_software adresini ziyaret edin.

Desteklenen işletim sistemleri

Aygıt aşağıdaki işletim sistemlerini destekler:

Yalnızca yazıcı sürücüsü

- Windows XP (32-bit ve 64-bit)
- Windows Server 2003 (32-bit ve 64-bit)
- Windows Vista (32 bit ve 64 bit)
- Windows 7 (32 bit ve 64 bit)
- Mac OS X V10.3, V10.4 ve sonraki sürümleri
- Linux (yalnızca Web)
- UNIX model kodları (yalnızca Web)

 **NOT:** Mac OS V10.4 üst sürümleri için, PPC ve Intel Core Processor Macs desteklenir.

Desteklenen yazıcı sürücülerini

İşletim sistemi	PCL 5	PCL 6	Postscript düzey 3 emülasyonu
Windows	✓	✓	✓
Mac OS X V10.2,8, V10.3, V10.4 ve üstü			✓
Linux ¹			✓

¹ Linux için, postscript düzey 3 emülasyon sürücüsünü şu adresten yükleyin: www.hp.com/go/linuxprinting.

Yazıcı sürücülerini, sık yapılan yazdırma işleriyle ilgili yönergelerin bulunduğu çevrimiçi Yardım'ı içerir ve yazıcı sürücüsündeki düğmeleri, onay kutularını ve açılır listeleri açıklar.

Doğru yazıcı sürücüsünü seçin

Yazıcı sürücülerini, aygıtın özelliklerine erişmenizi ve bilgisayarın (bir yazıcı dili kullanarak) aygıtla iletişim kurmasını sağlar.

Aygıt PCL 5, PCL 6 ve PostScript 3 öykünmesi yazıcı açıklama dili (PDL) sürücülerini kullanır.

- En iyi genel performans için PCL 6 yazıcı sürücüsünü kullanın.
- Ofislerdeki genel yazdırma işlerinde PCL 5 yazıcı sürücüsünü kullanın.
- PostScript tabanlı programlardan yazdırma, PostScript Level 3 gereksinimleriyle veya PS flash yazı tipi desteğiyle uyumluluk için PS sürücüsünü kullanın.

İşletim sistemi ¹	PCL 5	PCL 6	PS 3 öykünmesi
Windows XP (32 bit) ²	✓	✓	✓
Windows Vista (32 bit ve 64 bit)	✓	✓	✓
Windows 7 (32 bit ve 64 bit)	✓	✓	✓
Windows Server 2003 (32 bit)	✓	✓	✓
Windows Server 2003 (64 bit)	✓	✓	✓
Mac OS X V10.2 ve üzeri			✓

¹ Tüm sürücülerden veya işletim sistemlerinden tüm özelliklere ulaşmak mümkün değildir.

² Windows XP (64 bit) için, PCL 6 sürücüsünü www.hp.com/go/ljm5039mfp_software adresinden indirin.

Yazıcı sürücülerini, sık yapılan yazdırma işleriyle ilgili yönergelerin bulunduğu çevrimiçi Yardım'ı içerir ve yazıcı sürücüsündeki düğmeleri, onay kutularını ve açılır listeleri açıklar.

Evrensel yazıcı sürücülerini

Windows için Evrensel Baskı Sürücüsü serisi, sistem yöneticisine aygıtları daha verimli bir şekilde yönetebileceği araçlar sunarken, hemen her HP aygıtına erişim olanağı sağlayan ayrı HP postscript düzey 3 emülasyonu ve tek bir sürücünün HP PCL 5 sürümlerini sağlar. Bilgi için www.hp.com/go/universalprintdriver adresini ziyaret edebilirsiniz.

Sürücü Otomatik Yapılandırması

Windows XP için olan HP LaserJet PCL 5, PCL 6 ve PS düzey 3 öykünme sürücülerini, yükleme sırasında aygıt aksesuarlarının otomatik olarak bulunmasını ve sürücülerinin yapılandırılmasını destekler. Sürücü Otomatik Yapılandırması'nın desteklediği bazı aksesuarlara örnek olarak dupleksleyici birimi, (isteğe bağlı kağıt tepsileri ve ikili doğrudan bellek modülleri (DIMM) gösterilebilir.

Şimdi Güncelleştir

Yüklemeden bu yana aygıt yapılandırmasında değişiklik yaptıysanız, sürücü yeni yapılandırmayla otomatik olarak güncelleştirilebilir. **Özellikler** iletişim kutusundaki (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)), **Aygıt Ayarları** sekmesinde, sürücüyü güncelleştirmek için **Şimdi Güncelleştir** düğmesini tıklayın.


HP Sürücü Yapılandırması

HP Sürücü Yapılandırması, HP yazılımını yönetilen şirket baskı ortamlarında özelleştirmek ve dağıtmak amacıyla kullanabileceğiniz bir yazılım mimarisi ve bir dizi araçtır. Bilişim teknolojileri (BT) yöneticileri, HP Sürücü Yapılandırması'nı kullanarak, HP yazıcı sürücülerinin baskı ve aygıt

varsayılanlarını sürücülerini ağ ortamında yüklemeyi önce yapılandırabilir. Daha fazla bilgi almak için www.hp.com/go/dcu adresinde *HP Sürücü Yapılandırma Destek Kılavuzu*'na bakın.

Yazdırma ayarlarının önceliği

Yazdırma ayarlarında yapılan değişikliklerin önceliği nerede yapıldıklarına göre belirlenir:

 **NOT:** Komut ve iletişim kutusu adları yazılım programınıza bağlı olarak değişebilir.

- **Sayfa Yapısı iletişim kutusu:** Bu iletişim kutusunu açmak için, çalışmakta olduğunuz programın **Dosya** menüsünde **Sayfa Yapısı** veya buna benzer komutu tıklayın. Burada değiştirilen ayarlar, başka bir yerde değiştirilen ayarları geçersiz kılar.
- **Yazdır iletişim kutusu:** Bu iletişim kutusunu açmak için, çalışmakta olduğunuz programın **Dosya** menüsünde **Yazdır**, **Sayfa Yapısı** veya buna benzer komutu tıklayın. **Yazdır** iletişim kutusunda değiştirilen ayarların önceliği daha düşüktür ve **Sayfa Yapısı** iletişim kutusunda yapılan değişiklikleri *geçersiz kılmazlar*.
- **Yazıcı Özellikleri iletişim kutusu (yazıcı sürücüsü):** Yazıcı sürücüsünü açmak için, **Yazdır** iletişim kutusunda **Özellikler**'i tıklayın. **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutusunda değiştirilen ayarlar yazdırma yazılımında başka herhangi bir yerdeki ayarları geçersiz kılmaz.
- **Varsayılan yazıcı sürücüsü ayarları:** Varsayılan yazıcı sürücüsü ayarları **Sayfa Yapısı**, **Yazdır** veya **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutularındaki ayarlar *değiştirilmediği sürece* tüm yazdırma işlerinde kullanılan ayarları tanımlar.
- **Yazıcı kontrol paneli ayarları:** Yazıcı kontrol panelinde değiştirilen ayarların önceliği, başka yerlerde yapılan değişikliklere göre daha düşüktür.

Yazıcı sürücülerini açma

İşletim Sistemi	Yazılım programı kapanıncaya kadar tüm baskı işlerinin ayarlarını değiştirmek için	Tüm yazdırma işleri için varsayılan ayarları değiştirme	Aygıt yapılandırma ayarlarını değiştirme
Windows XP, Vista, 7 ve Server 2003	<ol style="list-style-type: none">1. Yazılım programının Dosya menüsünde Yazdır'i tıklatın.2. Sürücüyü seçin ve Özellikler veya Tercihler'i tıklatın. <p>İzlenecek adımlar değişebilir; bu en yaygın yordamdır.</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Başlat'i tıklatın, Ayarlar'i tıklatın ve Yazıcılar'i veya Yazıcı ve Fakslar'i tıklatın.2. Sürücü simgesini sağ tıklatın ve Yazdırma Tercihleri'ni seçin.	<ol style="list-style-type: none">1. Başlat'i tıklatın, Ayarlar'i tıklatın ve Yazıcılar'i veya Yazıcı ve Fakslar'i tıklatın.2. Sürücü simgesini sağ tıklatın ve Özellikler'i seçin.3. Aygıt Ayarları sekmesini tıklatın.
Mac OS X V10.3, V10.4 ve sonraki sürümleri	<ol style="list-style-type: none">1. File (Dosya) menüsünde Print'i (Yazdır) tıklatın.2. Açılan menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	<ol style="list-style-type: none">1. File (Dosya) menüsünde Print'i (Yazdır) tıklatın.2. Açılan menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.3. Presets (Ön Ayarlar) açılan menüsünde, Save as (Farklı Kaydet) seçeneğini tıklatın ve ön ayar için bir ad yazın. <p>Bu ayarlar Presets (Ön Ayarlar) menüsüne kaydedilir. Bir programı açıp yaptığınız her yazdırma işleminde, yeni ayarları kullanmak için kaydedilen ayar seçeneğini seçmeniz gerekir.</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Finder içinde, Go (Git) menüsünde Applications (Uygulamalar) seçeneğini tıklatın.2. Sırasıyla Utilities'i (Yardımcı Programlar) ve ardından Printer Setup Utility'yi (Yazıcı Ayar Yardımcı Programı) açın.3. Yazdırma sırasını tıklatın.4. Printers (Yazıcılar) menüsünde Show Info (Bilgi Ver) seçeneğini tıklatın.5. Installable Options (Yüklenebilir Seçenekler) menüsünü tıklatın. <p>NOT: Klasik modda yapılandırma ayarları kullanılamayabilir.</p>

Macintosh bilgisayarları için yazılım

HP yükleyicisi PostScript® Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları, Yazıcı İletişim Kutusu Uzantıları (PDE'ler) ve Macintosh bilgisayarlarıyla kullanmak için HP Printer Utility programını sağlar.

Ağ bağlantıları için, aygıtı yapılandırmak üzere katıştırılmış Web sunucusu (EWS) kullanın. Bkz. [Katıştırılmış Web sunucusu sayfa 11](#).

Yazdırma sistemi yazılımı şu bileşenleri içerir:

- **PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları.**

PPD'ler, Apple PostScript yazıcı sürücülerıyla birlikte kullanıldığında, aygıt özelliklerine erişim sağlarlar. Bilgisayarla birlikte gelen Apple PostScript yazıcı sürücüsünü kullanın.

- **HP Printer Utility**

Yazıcı sürücüsünde olmayan aygıt özellikleri ayarlamak için HP Printer Utility programını kullanın:

- Aygıtı adlandırma.
- Aygıtı ağdaki bir yere atama.
- Aygıtı Internet protokolü (IP) adresi atama.
- Dosya ve yazı tipi yükleme.
- Aygıtı IP veya AppleTalk yazdırması için yapılandırma.

Aygıtınız bir evrensel seri veri yolu (USB) kablosu kullanıyorsa veya TCP/IP tabanlı bir ağa bağlıysa HP Printer Utility'yi kullanabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Macintosh için HP Printer Utility'yi \(HP Yazıcı Yardımcı Programı\) Kullanma sayfa 143](#).



NOT: HP Printer Utility, Mac OS X V10.3 veya üzeri sürümlerde desteklenmektedir.

Yazılımı Macintosh işletim sistemlerinden kaldırma

Yazılımı Macintosh bilgisayardan kaldırmak için PPD dosyalarını çöp kutusuna sürükleyin.

Yardımcı programlar

Aygıt, kendisini ağda izlemeyi ve yönetmeyi kolaylaştıran bazı yardımcı programlara sahiptir.

HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin, intranetinizdeki HP Jetdirect bağlantılı yazıcılar için tarayıcı tabanlı bir yönetim aracıdır ve yalnızca ağ yöneticisinin bilgisayarına yüklenmesi gerekir.

HP Web Jetadmin'in geçerli bir sürümünü indirmek ve desteklenen ana bilgisayar sistemlerinin en son listesi için www.hp.com/go/webjetadmin sitesini ziyaret edin.

Ana bilgisayar sunucusuna yüklendiğinde tüm istemciler, desteklenen bir Web tarayıcısını (örneğin, Microsoft® Internet Explorer 4.x veya Netscape Navigator 4.x ya da sonraki sürümleri) kullanarak veya HP Web Jetadmin ana bilgisayarına göz atarak HP Web Jetadmin'e erişebilir.

Katıştırılmış Web sunucusu

Aygıt, aygıt ve ağ etkinlikleri hakkındaki bilgilere erişim olanağı veren katıştırılmış bir Web sunucusuna sahiptir. Bu bilgiler Microsoft Internet Explorer veya Netscape Navigator gibi bir Web tarayıcısında görüntülenir.

Katıştırılmış Web sunucusu aygıtta bulunur. Bir ağ sunucusuna yüklenmez.

Katıştırılmış Web sunucusu, ağa bağlı bir bilgisayarı ve standart Web tarayıcısı olan herkesin kullanabileceği bir arabirim sağlar. Özel bir yazılım yüklenmez veya yapılandırılmaz, ancak bilgisayarınızda desteklenen bir Web tarayıcısı olması gerekir. Katıştırılmış Web sunucusuna erişebilmek için, tarayıcının adres satırına aygıtın IP adresini yazın. (IP adresini bulmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Yapılandırma sayfası yazdırma hakkında ek bilgi için bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136](#).)

Katıştırılmış Web sunucusu özelliklerinin ve işlevlerinin kapsamlı açıklaması için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma sayfa 139](#).

Diğer bileşenler ve yardımcı programlar

Windows	Macintosh OS
<ul style="list-style-type: none">Yazılım yükleyici - yazdırma sistemi yükleme işlemini otomatikleştirir	<ul style="list-style-type: none">PostScript Yazıcı Açıklama dosyaları (PPD) — Mac OS ile birlikte verilen Apple PostScript sürücülerini ile birlikte kullanılır.HP Printer Utility — Aygıt ayarlarını değiştirin, durumu görüntüleyin ve bir Mac bilgisayarından yazıcı olay bildirimini ayarlayın. Bu yardımcı program, Mac OS X V10.3 ve sonraki sürümleri için desteklenir.

2 Kontrol paneli

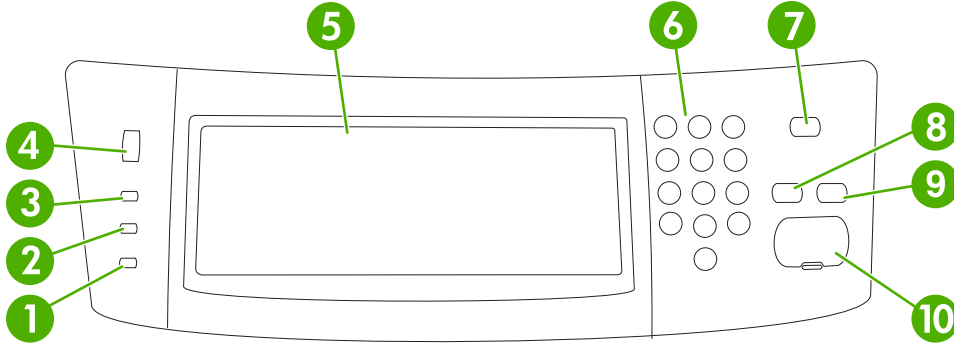
- [Kontrol panelini kullanma](#)
- [Yönetim menüsünü kullanma](#)

Kontrol panelini kullanma

Kontrol paneli, tüm aygıt işlevlerine erişmeyi sağlayan bir VGA dokunmatik ekrana sahiptir. İşleri ve aygıt durumunu kontrol etmek için düğmeleri ve sayısal tuş takımını kullanın. LED'ler aygıtın genel durumunu belirtir.

Kontrol paneli düzeni


Kontrol panelinde dokunmatik bir grafik ekran, iş denetim düğmeleri, sayısal tuş takımı ve üç tane ışık yayan diyot (LED) durum ışığı bulunur.

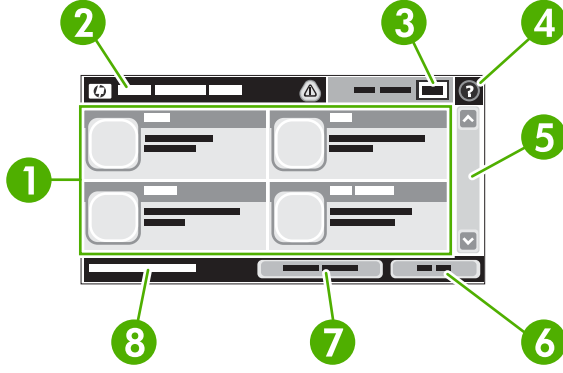


1	Dikkat ışığı	Dikkat ışığı, aygıtta müdahale gerektiren bir durum olduğunu belirtir. Örneğin, dokunmatik ekranda boş kağıt tepsisini veya bir hata mesajını belirtir.
2	Veri ışığı	Veri ışığı, aygıtın veri aldığını belirtir.
3	Hazır ışığı	Hazır ışığı, aygıtın iş işlemeye hazır olduğunu belirtir.
4	Parlaklık ayarlama düğmesi	Dokunmatik ekran parlaklığını ayarlamak için düğmeyi çevirin.
5	Dokunmatik grafik ekran	Tüm aygıt işlevlerini açmak ve ayarlamak için dokunmatik ekranı kullanın.
6	Sayısal tuş takımı	Gerekten kopya sayısı sayısal değerlerini ve diğer sayısal değerleri yazmanıza olanak sağlar.
7	Uyku düğmesi	Aygıt, uzun bir süre kullanılmadığında otomatik olarak uyku moduna girer. Aygıtı uyku moduna geçirmek veya yeniden etkinleştirmek için Uyku düğmesine basın.
8	Sıfırla düğmesi	İş ayarlarını fabrika veya kullanıcı tanımlı varsayılan değerlere sıfırlar.
9	Durdur düğmesi	Etkin işi durdurur. Durdurulma sırasında kontrol paneli durdurulan işin seçeneklerini gösterir (örneğin, aygıt bir baskı işini işlerken Durdur düğmesine basarsanız, kontrol paneli mesajı baskı işini iptal etmenizi veya devam ettirmenizi ister).
10	Başlat düğmesi	Kopyalama veya sayısal gönderme işini başlatır ya da kesilen bir işi sürdürür.

Ana ekran

Ana ekran aygıt özelliklerine erişim sağlar ve aygıtın geçerli durumunu belirtir.

 **NOT:** Sistem yöneticisinin aygıtı yapılandırmasına bağlı olarak, ana ekranda görünen özellikler değişebilir.



1	Özellikler	Sistem yöneticisinin aygıtı yapılandırmasına bağlı olarak, bu alanda görünen özellikler aşağıdaki öğeler olabilir: <ul style="list-style-type: none"> • Kopyala • Faks • E-posta • İkincil E-posta • Ağ Klasörü • İş Depolama • İş Akışı • Sarf Malzemeleri Durumu • Yönetim
2	Aygıt durum satırı	Durum satırı aygıtın genel durumuyla ilgili bilgiler sağlar. Bu alanda geçerli duruma göre çeşitli düğmeler görünür. Durum satırında görünebilen düğmelerle ilgili açıklamalar için, bkz. Dokunmatik ekrandaki düğmeler sayfa 15 .
3	Kopya sayısı	Kopya sayısı kutusu, aygıtın çıkarmak için ayarlandığı kopya sayısını belirtir.
4	Yardım düğmesi	Katıştırılmış yardım sistemini açmak için Yardım düğmesine dokununuz.
5	Kaydırma çubuğu	Kullanılabilen özelliklerin tam listesini görmek için kaydırma çubuğu üzerindeki yukarı veya aşağı oklarına dokununuz.
6	Oturum Kapat	Sınırlandırılmış özelliklere erişmek için oturum açıtıysanız, oturumu kapatmak için Oturum Kapat öğesine dokununuz. Oturumu kapattıktan sonra, aygıt tüm seçenekleri varsayılan ayarlara geri yükler.
7	Ağ Adresi	Ağ bağlantısıyla ilgili bilgileri bulmak için, Ağ Adresi öğesine dokununuz.
8	Tarih/Saat	Burada geçerli tarih/saat görünür. Sistem yöneticisi, aygıtın tarih/saati göstermek için kullanacağı biçimi seçebilir. Örneğin, 12 saatlik veya 24 saatlik biçim.

Dokunmatik ekrandaki düğmeler

Dokunmatik ekran üzerindeki durum satırı aygıtın durumuyla ilgili bilgiler sağlar. Bu alanda çeşitli düğmeler görünebilir. Aşağıdaki tabloda her düğmeyle ilgili açıklamalar bulunmaktadır.



Ana düğmesi. Herhangi bir ekrandan Ana ekrana gitmek için ana düğmesine dokunun.



Başlat düğmesi. Kullandığınız özelliğin eylemini başlatmak için Başlat düğmesine dokunun.

NOT: Bu düğmenin adı her özellik için değişir. Örneğin, **Kopyala** özelliğinde, düğme adı **Kopyalamayı başlat** olur.



Durdur düğmesi. Aygıt bir baskı veya faks işini işliyorsa, Başlat düğmesi yerine Durdur düğmesi görünür. Geçerli işi durdurmak için Durdur düğmesine dokunun. Aygıt, işi iptal etmenizi veya sürdürmenizi ister.



Hata düğmesi. Aygıtta devam etmeden önce ilgiltilmesi gereken bir hata olduğunda, hata düğmesi görünür. hatayı açıklayan mesajı görmek için hata düğmesine dokunun. Ayrıca, mesajda sorun çözümüyle ilgili bilgiler bulunur.



Uyarı düğmesi. Aygıtta çalışmasına engel olmayan bir sorun olduğunda uyarı düğmesi görünür. Sorunu açıklayan mesajı görmek için uyarı düğmesine dokunun. Ayrıca, mesajda sorun çözümüyle ilgili bilgiler bulunur.



Yardım düğmesi. Dahili Yardım sistemini açmak için yardım düğmesine dokunun. Daha fazla bilgi için, bkz. [Kontrol paneli yardım sistemi sayfa 16](#).

Kontrol paneli yardım sistemi

Aygıt, her ekranın nasıl kullanılacağını açıklayan dahili bir Yardım sistemine sahiptir. Yardım sistemini açmak için, ekranın sağ üst köşesindeki Yardım düğmesine (🔍) dokunun.

Yardım, bazı ekranlar için özel konuları arayabileceğiniz genel bir menü açar. Menüdeki düğmelere dokunarak menü yapısı içinde dolaşabilirsiniz.

Yardım, tek tek işlerin ayarını içeren ekranlar için, ekranla ilgili seçeneklerin açıklandığı bir konu açar.

Aygıt bir hata veya uyarı verirse, sorunun açıklandığı bir mesajı açmak için hata (❗) veya uyarı (⚠️) düğmesine dokunun. Ayrıca, mesajda sorunu çözmeye yardımcı olacak yönergeler de bulunur.

Yönetim menüsünü kullanma

Varsayılan aygıt davranışını ve diğer genel ayarları (dil ve tarih/saat biçimi gibi) ayarlamak için yönetim menüsünü kullanın.

Yönetim menüsünde gezinme

Menü yapısını açmak için Ana ekrandan **Yönetim**'e dokunun. Bu özelliği görmek için listeyi Ana ekran düğmesine doğru kaydırmanız gerekir.

Yönetim menüsü, ekranın sol tarafında listelenen bir kaç alt menüye sahiptir. Yapıyı genişletmek için menü adına dokununuz. Menü adının yanındaki artı işareti (+) alt menüler içerdiği anlamına gelir. Yapılandırmak istediğiniz seçeneğe erişene kadar yapıyı açmaya devam edin. Bir önceki menüye geri dönmek için, **Arka**'ye dokununuz.

Yönetim menüsünden çıkmak için, ekranın sol üst köşesindeki Ana düğmesine (🏠) dokununuz.

Aygıtta, menülerde kullanılabilen özelliklerin her birinin açıklandığı dahili Yardım bulunur. Ekranın sağ tarafında bulunan çoğu menü için yardım kullanılabilir. Ya da, genel Yardım sistemini açmak için, ekranın sağ üst köşesindeki Yardım düğmesine (?) dokununuz.

Aşağıdaki bölümlerdeki tablolarda her menünün genel yapısı belirtilir.

Bilgi menüsü

Aygıtta dahili olarak depolanan bilgi sayfalarını ve raporları yazdırmak için bu menüyü kullanın.

Tablo 2-1 Bilgi menüsü

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Yapılandırma/Durum Sayfaları	Yönetim Menüsü Haritası		Yazdır (düğme)	Yönetim menüsünün ve geçerli yönetim ayarlarının temel yapısını görüntüler.
	Yapılandırma Sayfası		Yazdır (düğme)	Geçerli aygıt ayarlarını görüntüleyen yapılandırma sayfaları kümesi.
	Sarf Malzemeleri Durum Sayfası		Yazdır (düğme)	Kartuş, bakım setleri ve zımba gibi sarf malzemelerinin durumunu görüntüler.
	Kullanım Sayfası		Yazdır (düğme)	Her kağıt türü ve boyutuna yazdırılan sayfa sayısı hakkında bilgileri görüntüler.
	Dosya Dizini		Yazdır (düğme)	Flash sürücüler, bellek kartları veya sabit diskler gibi bu aygıtta takılı olan büyük depolama aygıtları hakkında bilgileri içeren dizin sayfası.

Tablo 2-1 Bilgi menüsü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Faks Raporları	Faks Etkinliği Günlüğü		Yazdır (düğme)	Bu aygıttan gönderilen veya aygıtın aldığı faksların listesini içerir.
		Faks Çağrısı Raporu	Faks Çağrısı Raporu	Yazdır (düğme)
		Raporda Küçük Resim	Evet Hayır (varsayılan)	Raporda faksın ilk sayfasının küçük resminin olup olmayacağını seçin.
		Rapor Yazdırma Zamanı	Hiçbir Zaman Otomatik Baskı Herhangi bir faks işinden sonra yazdır Faks gönderme işinden sonra yazdır Herhangi bir faks hatasından sonra yazdır Yalnızca hatalar gönderildikten sonra yazdır Yalnızca hatalar alındıktan sonra yazdır	
	Fatura Kodları Raporu		Yazdır	Giden fakslar için kullanılan fatura kodlarının listesi. Bu rapor her kod için kaç adet faksın faturalandırıldığını görüntüler.
	Engellenen Faks Listesi		Yazdır	Bu aygıtta faks göndermesi engellenen telefon numaralarının listesi.
	Hızlı Çevirme Listesi		Yazdır	Bu aygıt için ayarlanan hızlı aramaları görüntüler.
Örnek Sayfalar/Yazı Tipleri	PCL Yazı Tipi Listesi		Yazdır	Aygıtta bulunan yazıcı kontrol dili (PCL) yazı tiplerinin listesi.
	PS Yazı Tipi Listesi		Yazdır	Aygıtta bulunan PostScript (PS) yazı tiplerinin listesi.


Varsayılan İş Seçenekleri menüsü

Her işlemin varsayılan iş seçeneklerini tanımlamak için bu menüyü kullanın. Kullanıcı işi oluştururken iş seçeneklerini belirlemezse, varsayılan seçenekler kullanılır.

Varsayılan İş Seçenekleri menüsü aşağıdaki alt menüleri içerir:

- Orijinaler için Varsayılan Seçenekler
- Varsayılan Kopyalama Seçenekleri
- Varsayılan Faks Seçenekleri
- Varsayılan E-posta Seçenekleri
- Varsayılan Klasöre Gönder Seçenekleri
- Varsayılan Yazdırma Seçenekleri


Orijinaler için Varsayılan Seçenekler

 **NOT:** “(Varsayılan)” ögesiyle görüntülenen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı menü öğelerinin varsayılan değeri yoktur.

Tablo 2-2 Orijinaler için Varsayılan Seçenekler menüsü

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
Kağıt Boyutu	Listeden bir kağıt boyutu seçin.	Orijinaleri kopyalamak veya taramak için en sık kullanılan kağıt boyutunu seçin.
Yüz Sayısı	1 (varsayılan) 2	Kopyalanan veya taranan orijinalerin genellikle tek taraflı mı yoksa çift taraflı mı olduğunu seçin.
Yönlendirme	Dikey (varsayılan) Yatay	Orijinaleri kopyalamak veya taramak için en sık kullanılan yönü seçin. Kısa kenar yukarıdaysa Dikey seçeneğini, uzun kenar yukarıdaysa Yatay seçeneğini belirleyin.
Metni/Resmi En İyi Duruma Getir	El İle Ayarla (varsayılan) Metin Fotoğraf	Belirli türdeki orijinalin çıktısını en iyi duruma getirmek için bu ayarı kullanın. Metin, fotoğraf veya karışımın çıktısını en iyi duruma getirebilirsiniz. El İle Ayarla seçeneğini belirlerseniz, en sık kullanılan metin ve resim karışımını belirtebilirsiniz.
Görüntü Ayarlama	Koyuluk Fon Temizleme Keskinlik	Kopyaladığınız veya taradığınız koyu ya da açık orijinalerin çıktısını en iyi duruma getirmek için bu ayarı kullanın. Soluk resimleri arka plandan kaldırmak veya açık arka plan rengini kaldırmak için Fon Temizleme ayarını kullanın. Görüntüyü netleştirmek veya yumuşatmak için Keskinlik ayarını kullanın.

Varsayılan Kopyalama Seçenekleri

 **NOT:** “(Varsayılan)” ögesiyle görüntülenen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı menü öğelerinin varsayılan değeri yoktur.


Tablo 2-3 Varsayılan Kopyalama Seçenekleri menü

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Kopya Sayısı		Kopya sayısını yazın. Fabrika varsayılan ayarı 1'dir.	Kopyalama için varsayılan kopya sayısını ayarlayın.
Yüz Sayısı		1 (varsayılan) 2	Varsayılan kopya yüzü sayısını ayarlayın.
Zımbala/Harmanla	Zımbala Harmanla	Yok (varsayılan) Bir Sola Açılı Kapalı Açık (varsayılan)	Zımbalama ve harmanlama kopya kümesi seçeneklerini ayarlayın. Belgenin birden fazla kopyasını oluştururken harmanlama her sayfayı bir sonrakinin yanına yerleştirmek yerine her seferinde bir küme harmanlayarak sayfaları doğru sıraya yerleştirir.

Tablo 2-3 Varsayılan Kopyalama Seçenekleri menü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Çıkış Bölmesi		Çıkış Bölmesi <X>	Uygulanabiliyorsa, kopyalar için varsayılan çıkış bölgesini seçin.
Köşeden Köşeye		Normal (önerilen) (varsayılan) Köşeden Köşeye Çıktı	Orijinal belge kenarlara yakın bastırılıyorsa, kenarlarda oluşabilecek gölgelerden kaçınmak için Köşeden Köşeye özelliğini kullanın. Tüm sayfanın kopyalara basıldığından emin olmak için bu özelliği Küçült/Büyüt özelliğiyle birleştirin.

Varsayılan Faks Seçenekleri

 **NOT:** “(Varsayılan)” öğesiyle görüntülenen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı menü öğelerinin varsayılan değeri yoktur.

Tablo 2-4 Faks Gönder menüsü

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Çözünürlük		Standart (100x200dpi) (varsayılan) İnce (200x200dpi) Çok İnce (300x300dpi)	Gönderilen belgelerin çözünürlüğünü ayarlamak için bu özelliği kullanın. Daha yüksek çözünürlüklü görüntüler daha fazla dpi içerir, böylece daha fazla ayrıntı görüntüleyebilirler. Daha düşük çözünürlüklü görüntüler daha az dpi içerir ve daha az ayrıntı görüntüler, ancak dosya boyutu daha küçüktür.
Faks Başlığı		Başka Ekle (varsayılan) Kaplama	Sayfada faks başlığının konumunu seçmek için bu özelliği kullanın. Faks başlığını faks içeriğinin üzerine yazdırmak ve faks içeriğini sayfanın altına doğru taşımak için Başka Ekle seçeneğini belirleyin. Faks başlığını faks içeriğinin üzerine, içeriği aşağıya taşımadan yazdırmak için Kaplama seçeneğini belirleyin. Bu seçeneği kullanmak tek sayfadan oluşan faksın başka bir sayfaya geçmesini engelleyebilir.

Tablo 2-5 Faks Alma menüsü


Menü öğesi	Değerler	Açıklama
Faks İlet	Faks İletme PIN Değiştir	Alınan faksı başka bir faks aygıtına iletmek için Faks İletme ve Özel seçeneklerini belirleyin. Bu menü öğesini ilk kez seçtiğinizde, PIN ayarlamamız istenir. Bu menüyü her kullanmak istediğinizde bu PIN'i girmeniz için uyarılırsınız. Faks Yazdırma menüsüne erişmek için kullanılan PIN ile aynıdır.
Alınan Faksları Damgala	Etkin Devre Dışı (varsayılan)	Bu aygıtın aldığı her faks sayfasına tarih, saat, göndericinin telefon numarası ve sayfa numarasını eklemek için bu seçeneği kullanın.
Sayfaya Uydur	Etkin (varsayılan) Devre Dışı	Letter veya A4 boyutundaki kağıtlara sığması için Letter veya A4 boyutundan daha büyük faksları küçültmek üzere bu özelliği kullanın. Bu özellik Devre Dışı olarak ayarlanırsa, Letter veya A4 boyutundan daha büyük fakslar birden çok sayfaya aktarılır.

Tablo 2-5 Faks Alma menüsü (devam)

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
Faks Kağıdı Tepsisi	Tepsi listesinden seçin.	Gelen fakslar için kullanmak istediğiniz boyut ve türde kağıdı içeren tepsiyi seçin.
Çıkış Bölmesi	Çıkış bölümü listesinden seçin.	Uygulanabiliyorsa, fakslar için kullanmak üzere varsayılan çıkış bölümünü seçin.

Varsayılan E-posta Seçenekleri


Aygıttan gönderilen e-postalar için varsayılan seçenekleri ayarlamak üzere bu menüyü kullanın.

 **NOT:** “(Varsayılan)” ögesiyle görüntülenen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı menü öğelerinin varsayılan değeri yoktur.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
Belge Dosya Türü	PDF (varsayılan)	E-posta için dosya biçimini seçin.
	JPEG	
	TIFF	
	M-TIFF	
Çıktı Kalitesi	Yüksek (büyük dosya)	Çıkış için yüksek kaliteyi seçmek çıkış dosyasının boyutunu artırır.
	Orta (varsayılan)	
	Az (küçük dosya)	
Çözünürlük	75 DPI	Çözünürlüğü seçmek için bu özelliği kullanın. Daha küçük dosyalar oluşturmak için daha küçük bir ayar seçin.
	150 DPI (varsayılan)	
	200 DPI	
	300 DPI	
Renkli/Siyah	Renkli tarama (varsayılan)	E-postanın siyah mı renkli mi olacağını belirtin.
	Siyah/Beyaz tarama	
TIFF Sürümü	TIFF 6,0 (varsayılan)	Taranan dosyaları kaydederken kullanılacak TIFF sürümünü belirtmek üzere bu özelliği kullanın.
	TIFF (Post 6,0)	

Varsayılan Klasöre Gönder Seçenekleri

Bilgisayara gönderilen tarama işleri için varsayılan seçenekleri belirlemek üzere bu menüyü kullanın.


 **NOT:** “(Varsayılan)” ögesiyle görüntülenen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı menü öğelerinin varsayılan değeri yoktur.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
Renkli/Siyah	Renkli tarama	Dosyanın siyah mı renkli mi olacağını belirtin.
	Siyah/Beyaz tarama (varsayılan)	

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
Belge Dosya Türü	PDF (varsayılan) M-TIFF TIFF JPEG	Dosya için dosya biçimini seçin.
TIFF sürümü	TIFF 6,0 (varsayılan) TIFF (6.0 sonrası)	Taranan dosyaları kaydederken kullanılacak TIFF sürümünü belirtmek üzere bu özelliği kullanın.
Çıktı Kalitesi	Yüksek (büyük dosya) Orta (varsayılan) Az (küçük dosya)	Çıkış için yüksek kaliteyi seçmek çıkış dosyasının boyutunu artırır.
Çözünürlük	75 DPI 150 DPI (varsayılan) 200 DPI 300 DPI	Çözünürlüğü seçmek için bu özelliği kullanın. Daha küçük dosyalar oluşturmak için daha küçük ayar seçin.

Varsayılan Yazdırma Seçenekleri

Bilgisayardan gönderilen işler için varsayılan seçenekleri ayarlamak üzere bu menüyü kullanın.

 **NOT:** “(Varsayılan)” öğesiyle görüntülenen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı menü öğelerinin varsayılan değeri yoktur.

Tablo 2-6 Varsayılan Yazdırma Seçenekleri menüsü

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
İş Başına Kopya Sayısı		Bir değer yazın.	Yazdırma işleri için varsayılan kopya sayısını ayarlamak üzere bu özelliği kullanın.
Varsayılan Kağıt Boyutu		(Desteklenen boyut listesi.)	Bir kağıt boyutu seçin.
Varsayılan Özel Kağıt Boyutu	Ölçü birimi	Millimetre İnç	Kullanıcı yazdırma işinin kağıt boyutu olarak Özel seçeneğini belirlediğinde kullanılacak varsayılan kağıt boyutunu yapılandırın.
	X Boyutu		Varsayılan Özel Kağıt Boyutu için genişlik ölçüsünü yapılandırın.
	Y Boyutu		Varsayılan Özel Kağıt Boyutu için yükseklik ölçüsünü yapılandırın.
Çıkış Bölmesi		<Bölmeadı>	Yazdırma işleri için varsayılan çıkış bölümünü seçin.

Tablo 2-6 Varsayılan Yazdırma Seçenekleri menüsü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Tarafları Yazdır		1 taraflı (varsayılan) 2 taraflı	Yazdırma işlerinin varsayılan olarak tek taraflı mı yoksa çift taraflı mı olacağını seçmek için bu özelliği kullanın.
2 Taraflı Biçim		Kitap stili Stili döndür	2 yüzlü yazdırma işleri için varsayılan stili yapılandırmak üzere bu özelliği kullanın. Kitap stili seçiliyse, sayfanın arka tarafı üst bölüm yukarıda olacak biçimde yazdırılır. Bu seçenek sol kenardan ciltlenmiş yazdırma işleri içindir. Stili döndür seçiliyse, sayfanın arka tarafı üst bölüm aşağıda olacak biçimde yazdırılır. Bu seçenek üst kenardan ciltlenmiş yazdırma işleri içindir.

Saat/Zamanlama menüsü

Bu menüyü, saati ayarlama ve aygıtın uyku moduna girip çıkmasını ayarlama seçeneklerini belirlemek için kullanın.

 **NOT:** "(varsayılan)" olarak gösterilen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı öğelerin varsayılan değeri yoktur.

Tablo 2-7 Saat/Zamanlama menüsü


Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Tarih/Saat	Tarih Biçimi		GG/AAA/YYYY (varsayılan) GG/AAA/YYYY GG/AAA/YYYY	Bu özelliği, geçerli tarih/saati ve giden fakslara zaman damgası vurmak için kullanılan tarih/saat biçimini ayarlamak için kullanın.
	Tarih	Ay Gün Yıl		
	Saat Biçimi		12 saat (ÖÖ/ÖS) (varsayılan) 24 saat	
	Saat	Saat Dakika ÖÖ ÖS		

Tablo 2-7 Saat/Zamanlama menüsü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Uyku Gecikmesi			1 dakika 5 dakika (varsayılan) 10 dakika 30 dakika 45 dakika 1 saat (60 dakika) 90 dakika 2 saat	Bu özelliği, aygıtın Uyku Modu'na girmeden önce kullanılmadan kalacağı zaman aralığını seçmek için kullanın.
Uyanma Saati	Pazartesi Salı Çarşamba Perşembe Cuma Cumartesi Pazar		Kapalı (varsayılan) Özel	Haftanın her günü için bir uyanma zamanı ayarlamak amacıyla Özel 'i kullanın. Aygıt uyku modundan bu zamanlamaya göre çıkar. Uyku modunun kullanılması, enerji tasarrufu yapılmasını ve kullanıcıların ısınması için beklemelerine gerek kalmaması için aygıtın önceden hazırlanmasını sağlar.
Faks Yazdırma	Faks Yazdırma Modu		Alınan Tüm Faksları Depola Alınan tüm faksları yazdır Faks Yazdırma Zamanlamasını Kullan	Özel faksların güvenliğiyle ilgili şüpheleriniz varsa, bu özelliği, bir yazdırma zamanlaması oluşturarak otomatik olarak yazdırılmaları yerine faksları depolamak için kullanın. Faks yazdırma zamanlaması için, kontrol paneli sizden faksların yazdırılacağı gün ve saati ister.
	PIN Değiştir			Kullanıcıların faksları yazdırmak için girmeleri gereken PIN numarasını değiştirmek için PIN Değiştir'i seçin.

Yönetim Menüsü

Genel aygıt yönetimi seçeneklerini ayarlamak için, bu menüyü kullanın.

 **NOT:** "(varsayılan)" olarak gösterilen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı öğelerin varsayılan değeri yoktur.


Tablo 2-8 Yönetim menüsü

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Depolanan İş Yönetimi	Hızlı Kopya İş Depolama Sınırı	Depolanacak en fazla iş sayısını seçme	Aygıtta depolanan tüm işleri görüntülemek ve yönetmek için, bu menüyü kullanın.
		1 Saat	
		4 Saat	
		1 Gün	
		1 Hafta	
Uyku modu		Devre Dışı Bırak	Bu aygıtın uyku modu ayarlarını özelleştirmek için, bu ayarı kullanın.
		Uyku Geciktirmesi Kullan (varsayılan)	
Sarf Malzemelerini Yönet	Sarf Malzemesi Az/ Sipariş Et Sınırı	Aralık içinde bir değer girin.	Sarf malzemelerinin değiştirilmesi gereken sınırı değiştirmek gibi yönetimle ilgili sarf malzemesi yönetimi görevleri yapmak için, bu menüyü kullanın.
		Siyah Kartuşu Değiştir	
		Bitince Durdur	
		Bittiğinde geçersiz kıl (varsayılan)	

Başlangıç Kurulumu menüsü

Başlangıç Kurulumu menüsü aşağıda gösterilen alt menüleri içerir:

- Ağ ve G/Ç menüsü
- Faks Kurulumu menüsü
- E-posta Kurulumu menüsü

 **NOT:** "(varsayılan)" olarak gösterilen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı öğelerin varsayılan değeri yoktur.

Ağ ve G/Ç

Tablo 2-9 Ağ ve G/Ç

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
G/Ç Zaman Aşımı		Aralık içinde bir değer girin. Fabrika varsayılan ayarı 15 saniye.	G/Ç zaman aşımı, bir baskı işi başarısız olmadan önce geçen süreyi belirtir. Aygıtın baskı işi için aldığı veri akışı kesilirse, bu ayar, işin başarısız olduğunu bildirmeden önce aygıtın ne kadar bekleyeceğini belirtir.

Tablo 2-9 Ağ ve G/Ç (devam)

Menü öğesi	Alt Menü öğesi	Değerler	Açıklama
Paralel Giriş	Yüksek Hız	Hayır	Paralel bağlantı noktasının ana makineyle iletişimde kullandığı hızı yapılandırmak için, Yüksek Hız ayarını kullanın.
NOT: Bu öğe, yalnızca bir EIO aksesuarı takıldıysa görünür.	Gelişmiş İşlevler	Evet (varsayılan)	İki yönlü paralel iletişimi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için, Gelişmiş İşlevler ayarını kullanın.
		Devre Dışı	
Katıştırılmış Jetdirect	Seçenek listesi için, bkz. Tablo 2-10 Jetdirect menüleri sayfa 26 .		
EIO <X> Jetdirect			

Tablo 2-10 Jetdirect menüleri

Menü öğesi	Alt Menü öğesi	Alt Menü öğesi	Değerler ve Açıklama
TCP/IP	Etkinleştir		Kapalı: TCP/IP protokolünü devre dışı bırakır. Açık (varsayılan) TCP/IP protokolünü etkinleştirir.
	Ana Makine Adı		Aygıtı tanıtmak için kullanılan en çok 32 karakter uzunluğunda alfa sayısal bir dize. Bu ad, HP Jetdirect yapılandırma sayfasında listelenir. Varsayılan ana bilgisayar adı NPIxxxxx'tir. Burada xxxxxx, LAN donanım (MAC) adresinin son altı basamağıdır.
	IPv4 Ayarları	Yapılandırma Yöntemi	TCP/IPv4 parametrelerinin HP Jetdirect baskı sunucusunda yapılandırılacağı yöntemi belirtir. Bootp: Bir BootP sunucusundan otomatik yapılandırma yapmak için BootP (Bootstrap İletişim Kuralı) kullanın. DHCP: Bir DHCPv4 sunucusundan otomatik yapılandırma yapmak için DHCP (Dinamik Ana Makine Yapılandırma İletişim Kuralı) kullanın. Seçilirse ve DHCP kirası varsa, DHCP kirası seçeneklerini ayarlamak için DHCP'yi Serbest Bırak ve DHCP'yi Yenile menüleri kullanılabilir. Otomatik IP: Otomatik yerel bağlantı IPv4 adres verme yöntemini kullanın. 169.254.x.x biçimindeki bir adres, otomatik olarak atanır. Eİ İle: TCP/IPv4 parametrelerini yapılandırmak için Eİ İle Yapılan Ayarlar menüsünü kullanın.
		DHCP'yi Serbest Bırak	Bu menü, Yapılandırma Yöntemi DHCP olarak ayarlanırsa ve baskı sunucusu DHCP kirası varsa görünür. Hayır (varsayılan) Geçerli DHCP kirası kaydedilir. Evet: Geçerli DHCP kirası ve kiralanan IP adresi serbest bırakılır.

Tablo 2-10 Jetdirect menüleri (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve Açıklama
		DHCP'yi Yenile	<p>Bu menü, Yapılandırma Yöntemi DHCP olarak ayarlanırsa ve baskı sunucusu DHCP kirası varsa görünür.</p> <p>Hayır (varsayılan) Baskı sunucusu, DHCP kirasının yenilenmesini istemez.</p> <p>Evet: Baskı sunucusu, geçerli DHCP kirasının yenilenmesini ister.</p>
		El ile Yapılan Ayarlar	<p>(Yalnızca, Yapılandırma Yöntemi El ile olarak ayarlıysa kullanılabilir) Parametreleri doğrudan yazıcı kontrol panelinden yapılandırır:</p> <p>IP Adresi: Yazıcının benzersiz IP adresi (n.n.n.n); n 0-255 arasında bir değerdir.</p> <p>Alt Ağ Maskesi: Yazıcının alt ağ maskesi (m.m.m.m); m 0-255 arasında bir değerdir.</p> <p>Syslog Sunucusu: Syslog mesajlarını almak ve günlüğe kaydetmek için kullanılan syslog sunucusunun IP adresi.</p> <p>Varsayılan Ağ Geçidi: Başka ağlarla iletişim için kullanılan ağ geçidi veya yönlendirici bilgisayarın IP adresi.</p> <p>Boşta Zaman Aşımı: Saniye olarak, boşta kalan bir TCP yazıcı veri bağlantısının kapanması için geçmesi gereken süre (varsayılan değer 270 saniyedir, 0 zaman aşımını devre dışı bırakır).</p>
		Varsayılan IP	<p>Zorlanmış bir TCP/IP yeniden yapılandırması sırasında (örneğin, el ile BootP veya DHCP kullanmaya yapılandırıldığında), baskı sunucusu ağdan IP adresi alamadığında, IP adresini varsayılan olarak belirler.</p> <p>Otomatik IP: Yerel bağlantı IP adresi 169.254.x.x ayarlanır.</p> <p>Legacy: Eski HP Jetdirect aygıtlarıyla uyumlu olan 192.0.0.192 adresi ayarlanır.</p>
		Birincil DNS	<p>Birincil DNS Sunucusu'nun IP adresini (n.n.n.n) belirtir.</p>
		İkincil DNS	<p>İkincil Etki Alanı Ad Sistemi (DNS) Sunucusu'nun IP adresini (n.n.n.n) belirtir.</p>
	IPv6 Ayarları	Etkinleştir	<p>Bu öğeyi, baskı sunucusunda IPv6 işlemini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için kullanın.</p> <p>Kapalı (varsayılan) IPv6 devre dışı bırakılır.</p> <p>Açık: IPv6 etkinleştirilir.</p>
		Adres	<p>Bu öğeyi, IPv6 adresini el ile yapılandırmak için kullanın.</p> <p>El ile Yapılan Ayarlar: TCP/IPv6 adresini etkinleştirmek ve el ile yapılandırmak için, El ile Yapılan Ayarlar menüsünü kullanın.</p>

Tablo 2-10 Jetdirect menüleri (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve Açıklama
		DHCPv6 İkesi	<p>Belirlenen Yönlendirici: Baskı sunucusu tarafından kullanılacak otomatik yapılandırma yöntemi yönlendirici tarafından belirlenir. Yönlendirici, baskı sunucusunun adresini mi, yapılandırma bilgilerini mi yoksa her ikisini birden mi DHCPv6 sunucusundan alacağını belirtir.</p> <p>Yönlendirici Kullanılmıyor: Yönlendirici kullanılmıyorsa, baskı sunucusu durum yapılandırmasını bir DHCPv6 sunucusundan almayı denemelidir.</p> <p>Her Zaman: Yönlendirici olsun veya olmasın, baskı sunucusu her zaman durum yapılandırmasını bir DHCPv6 sunucusundan almayı dener.</p>
		Birincil DNS	<p>Baskı sunucusunun kullanması gereken birincil DNS sunucusu IPv6 adresini belirlemek için bu öğeyi kullanın.</p>
		El İle Yapılan Ayarlar	<p>Baskı sunucusunda IPv6 adreslerini el ile ayarlamak için bu öğeyi kullanın.</p> <p>Etkinleştir: Bu öğeyi seçin ve el ile yapılandırmayı etkinleştirmek için Açık öğesini veya devre dışı bırakmak için Kapalı öğesini belirleyin.</p> <p>Adres: Bu öğeyi, iki nokta üst üsteli onaltılık sayı sözdizimini kullanan 32 onaltılık sayı IPv6 düğümü adresini yazmak için kullanın.</p>
	Proxy Sunucusu		<p>Aygıtınızdaki yerleşik uygulamalar tarafından kullanılacak proxy sunucusunu belirtir. Bir proxy sunucusu, genellikle ağ istemcileri tarafından Internet erişimi için kullanılır. Web sayfalarını önbelleğe alır ve söz konusu istemciler için belirli düzeyde Internet güvenliği sağlar.</p> <p>Bir proxy sunucusu belirtmek için IPv4 adresini veya etki alanının tam adını girin. Ad, en çok 255 sekizlik içerebilir.</p> <p>Bazı ağlarda, proxy sunucusunun adresini almak için Bağımsız Servis Sağlayıcınıza (ISP) başvurmanız gerekir.</p>
	Proxy Bağlantı Noktası		<p>İstemci desteği için proxy sunucusu tarafından kullanılan bağlantı noktası numarasını yazın. Bağlantı noktası numarası, ağındaki proxy etkinliği için ayrılan bağlantı noktasını tanımlar ve 0 – 65535 arasında bir değer olabilir.</p>
IPX/SPX	Etkinleştir		<p>Kapalı: IPX/SPX iletişim kuralını devre dışı bırakır.</p> <p>Açık (varsayılan) IPX/SPX iletişim kuralını etkinleştirir.</p>
	Çerçeve Türü		<p>Ağınız için çerçeve türü ayarını seçer.</p> <p>Otomatik: Çerçeve türünü otomatik olarak ilk algılanan türe ayarlar ve bununla sınırlar.</p> <p>EN_8023, EN_II, EN_8022, ve EN_SNAP: Ethernet ağları için yapılan çerçeve türü seçimleri.</p>

Tablo 2-10 Jetdirect menüleri (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve Açıklama
AppleTalk	Etkinleştir		<p>Kapalı (varsayılan) AppleTalk protokolünü devre dışı bırakır.</p> <p>Açık: AppleTalk protokolünü etkinleştirir.</p>
DLC/LLC	Etkinleştir		<p>Kapalı (varsayılan) DLC/LLC protokolünü devre dışı bırakır.</p> <p>Açık: DLC/LLC protokolünü etkinleştirir.</p>
Güvenlik	İkinci Sayfayı Yazdır		<p>Evet: HP Jetdirect baskı sunucusundaki geçerli güvenlik ayarlarını içeren bir sayfa yazdırılır.</p> <p>Hayır (varsayılan) Güvenlik ayarları sayfası yazdırılmaz.</p>
	Güvenli Web		<p>Yapılandırma yönetimi için, katıştırılmış Web sunucusunun yalnızca HTTPS ya da HTTP ve HTTPS'in her ikisini birlikte kullanan iletişimleri kabul edip etmeyeceğini belirler.</p> <p>HTTPS Gerekli: Güvenli, şifreli iletişim için, yalnızca HTTPS erişimi kabul edilir. Baskı sunucusu güvenli site olarak görünür.</p> <p>HTTP/HTTPS isteğe bağlı: HTTP ya da HTTPS kullanan erişime izin verilir.</p>
	IPsec veya Güvenlik Duvarı		<p>Baskı sunucusundaki IPsec veya Güvenlik Duvarı durumunu belirler.</p> <p>Koru: IPsec/Güvenlik Duvarı durumu şu anki yapılandırmayla aynı kalır.</p> <p>Devre Dışı Bırak: Baskı sunucusundaki IPsec/Güvenlik Duvarı işlemi devre dışı bırakılır.</p>
	Güvenliği Sıfırla		<p>Baskı sunucusundaki geçerli güvenlik ayarlarının kaydedilmesini veya varsayılan fabrika değerlerinin geri yüklenmesini belirler.</p> <p>Hayır*: Geçerli güvenlik ayarları korunur.</p> <p>Evet: Güvenlik ayarları fabrika varsayılanlarına sıfırlanır.</p>
Tanılamalar	Katıştırılmış Test		<p>Bu menü, ağ donanımını veya TCP/IP ağ bağlantısı sorunlarını tanılamaya yardımcı olan testler sağlar.</p> <p>Katıştırılmış testler, ağ hatasının aygıt içinden mi dışından mı olduğunun tanımlanmasına yardımcı olurlar. Baskı sunucusundaki donanımı ve iletişim yollarını kontrol etmek için katıştırılmış test kullanın. Bir testi seçip etkinleştirdikten ve yürütme zamanını ayarladıktan sonra, testi başlatmak için Yürüt öğesini seçmelisiniz.</p> <p>Yürütme zamanına göre, aygıt kapanıncaya ya da hata oluşuncaya kadar seçilen test sürekli çalıştırılır ve bir tanılama sayfası yazdırılır.</p>

Tablo 2-10 Jetdirect menüleri (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve Açıklama
		LAN HW Testi	DİKKAT: Bu katıştırılmış test çalıştırılınca TCP/IP yapılandırmanız silinir. Bu test, dahili bir geri döngü testi gerçekleştirir. Dahili geri döngü testi, yalnızca dahili ağ donanımında paketleri gönderir ve alır. Ağınızda dış aktarma olmaz. Bu testi seçmek için Evet öğesini, seçmemek için Hayır öğesini belirleyin.
		HTTP Testi	Bu test, aygıttan önceden tanımlanan sayfaları alarak HTTP'nin çalışmasını kontrol eder ve katıştırılmış Web sunucusunu test eder. Bu testi seçmek için Evet öğesini, seçmemek için Hayır öğesini belirleyin.
		SNMP Testi	Bu test, aygıtta önceden tanımlanan SNMP nesnelere erişerek SNMP iletişimlerinin çalışmasını kontrol eder. Bu testi seçmek için Evet öğesini, seçmemek için Hayır öğesini belirleyin.
		Tüm Testleri Seç	Bu öğeyi, kullanılabilir tüm katıştırılmış testleri seçmek için kullanın. Tüm testleri seçmek için, Evet öğesini belirleyin. Tek tek testleri seçmek için, Hayır öğesini belirleyin.
		Veri Yolu Testi	Bu test, HP postscript düzey 3 öykünmesindeki veri yolunu ve bozulma sorunlarını tanımlamaya yardımcı olur. Önceden tanımlanan bir PS dosyasını aygıtta gönderir, Ancak, testte kağıt kullanılmaz; dosya yazdırılmaz. Bu testi seçmek için Evet öğesini, seçmemek için Hayır öğesini belirleyin.
		Yürütme Zamanı [H]	Bu öğeyi, katıştırılmış testin çalıştırılacağı süreyi (saat olarak) belirlemek için kullanın. 1-60 saat arasında bir değer seçebilirsiniz. Sıfır (0) seçerseniz, bir hata oluşana veya aygıt kapatılana kadar test süresiz çalışır. Test tamamlandıktan sonra, HTTP, SNMP ve Veri Yolu testlerinden toplanan veriler yazdırılır.
		Yürüt	Hayır* : Seçilen testleri başlatma. Evet : Seçilen testleri başlat.

Tablo 2-10 Jetdirect menüleri (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve Açıklama
	Ping Testi		Bu test, ağ iletişimlerini kontrol etmek için kullanılır. Bu test, uzak ağ ana makinesine bağlantı düzeyinde paketler gönderir, ardından uygun bir yanıt bekler. Bir ping testini çalıştırmak için, aşağıdaki öğeleri ayarlayın:
		Hedef Tür	Hedef aygıtın bir IPv4 ya da IPv6 olduğunu belirler.
		Hedef IP	IPV4: IPv4 adresini yazın. IPV6 : IPv6 adresini yazın.
		Paket Boyutu	Uzak ana makineye gönderilecek her paketin boyutunu bayt olarak belirler. En az 64 (varsayılan) ve en fazla 2048.
		Zaman Aşımı	Uzak ana makineden yanıt bekleme süresini saniye olarak belirler. Varsayılan 1 ve en fazla 100.
		Sayı	Bu test için gönderilecek ping test paketlerinin sayısını belirler. 1-100 arasından bir değer seçin. Testi sürekli çalışacak şekilde yapılandırmak için 0 girin.
		Sonuçları Yazdır	Ping testi sürekli çalışmaya ayarlanmadıysa, test sonuçlarını yazdırmayı seçebilirsiniz. Sonuçları yazdırmak için Evet öğesini seçin. Hayır öğesini (varsayılan) seçerseniz, sonuçlar yazdırılmaz.
		Yürüt	Ping testinin başlatılıp başlatılmayacağını belirler. Testi başlatmak için Evet öğesini, çalıştırmamak için Hayır öğesini seçin.

Tablo 2-10 Jetdirect menüleri (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve Açıklama
	Ping Sonuçları		Bu öğeyi, kontrol paneli ekranını kullanarak ping testi durumunu ve sonuçlarını görüntülemek için kullanın. Aşağıdaki öğeleri seçebilirsiniz:
		Gönderilen Paketler	En son testin başlatılmasından veya tamamlanmasından bu yana uzak ana makineye gönderilen paket sayısını (0 - 65535) gösterir.
		Alınan Paketler	En son testin başlatılmasından veya tamamlanmasından bu yana uzak ana makineden alınan paket sayısını (0 - 65535) gösterir.
		Kayıp Yüzdesi	En son testin başlatılmasından veya tamamlanmasından bu yana uzak ana makineden yanıt alınmadan gönderilen ping testi paketleri yüzdesini gösterir.
		RTT En Az	Paket aktarma ve yanıtlama için algılanan en az gidiş dönüş süresini (RTT), 0 - 4096 milisaniye, gösterir.
		RTT En fazla	Paket aktarma ve yanıtlama için algılanan en fazla gidiş dönüş süresini (RTT), 0 - 4096 milisaniye, gösterir.
		RTT Ortalama	Paket aktarma ve yanıtlama için algılanan ortalama gidiş dönüş süresini (RTT), 0 - 4096 milisaniye, gösterir.
		Ping Devam Ediyor	Ping testinin devam edip etmediğini gösterir. Evet devam etmekte olan testi belirtir, Hayır tamamlanmış veya çalıştırılmamış testi belirtir.
		Yenile	Ping testi sonuçlarını görüntülerken, bu öğe ping testi verilerini geçerli sonuçlarla güncelleştirir. Verileri güncelleştirmek için Evet öğesini veya varolan verileri korumak için Hayır öğesini seçin. Ancak, menü zaman aşımına uğradığında veya el ile ana menüye döndüğünüzde, otomatik olarak bir yenileme gerçekleşir.

Tablo 2-10 Jetdirect menüleri (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve Açıklama
Bağlantı Hızı			<p>Baskı sunucusunun bağlantı hızı ve iletişim modu ağa uymalıdır. Kullanılabilen ayarlar aygıtta ve takılan baskı sunucusuna bağlıdır. Aşağıdaki bağlantı yapılandırma ayarlarından birini seçin:</p> <p>DİKKAT: Bağlantı ayarını değiştirirseniz, baskı sunucusu ve ağ aygıtıyla ağ iletişimi kaybolabilir.</p> <p>Otomatik (varsayılan) Baskı sunucusu, kendisini izin verilen en yüksek bağlantı hızı ve iletişim moduna yapılandırmak için otomatik anlaşmayı kullanır. Otomatik anlaşma başarısız olursa, algılanan hub/switch bağlantı noktası bağlantı hızına göre 100TX YARIM veya 10TX YARIM olarak ayarlanır. (1000T yarım dubleks seçimi desteklenmez.)</p> <p>10T Yarım: 10 Mbps, yarım dubleks çalışma.</p> <p>10T Tam: 10 Mbps, tam dubleks çalışma.</p> <p>100TX Yarım: 100 Mbps, yarım dubleks çalışma.</p> <p>100TX Tam: 100 Mbps, tam dubleks çalışma.</p> <p>100TX Otomatik: Otomatik anlaşmayı en fazla 100 Mbps bağlantı hızıyla sınırlandırır.</p> <p>1000TX Tam: 1000 Mbps, tam dubleks çalışma.</p>
Protokolleri Yazdır			<p>Bu öğeyi, aşağıdaki protokollerin yapılandırmasını listeleyen bir sayfa yazdırmak için kullanın: IPX/SPX, Novell NetWare, AppleTalk, DLC/LLC.</p>

Faks Kurulumu

Tablo 2-11 Faks Kurulumu menüsü

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Gerekli Ayarlar	Konum		(Ülkeler/bölgeler listelenir)	Giden fakslar için yasal olarak gerekli olan ayarları yapılandırır.
	Tarih/Saat			
	Faks Başlığı Bilgileri	Telefon Numarası		
		Şirket Adı		
PC Faks Gönderme			<p>Devre Dışı</p> <p>Etkin (varsayılan)</p>	<p>Bu özeliği, PC Faks Gönderme öğesini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için kullanın. PC Faks Gönderme, doğru sürücü yüklenirse, kullanıcıların bilgisayarlarından aygıt üzerinden faks göndermelerini sağlar.</p>

Tablo 2-11 Faks Kurulumu menüsü (devam)


Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Faks Gönderme Ayarları	Faks Çevirme Ses Düzeyi		Kapalı	Aygıt faks numarasını çevirirken duyduğunun seslerin yüksekliğini ayarlamak için bu özelliği kullanın.
			Orta (varsayılan)	
			Yüksek	
	Hata Düzeltme Modu		Etkin (varsayılan)	Hata Düzeltme Modu etkinse ve faks aktarımı sırasında bir hata oluşursa, aygıt hatalı bölümü yeniden gönderir veya alır.
			Devre Dışı	
	JBIG Sıkıştırması		Devre Dışı	JBIG Sıkıştırması, telefon ödemelerinin düşmesine neden olacak şekilde faks aktarım süresini azaltır. Ancak, JBIG Sıkıştırması kullanımı daha eski faks makineleriyle uyumluluk sorunlarına neden olabilir. Bu durumda, JBIG Sıkıştırması özgesini kapatın.
			Etkin (varsayılan)	
	En Fazla Baud Hızı		Listeden bir değer seçin.	Faks almak amacıyla en yüksek baud hızını ayarlamak için bu özelliği kullanın. Bu, faks sorunlarını tanılama aracı olarak kullanılabilir.
	Çevirme Modu		Ton (varsayılan)	Aygıtın, ton mu yoksa darbeli arama mı kullanması gerektiğini seçin.
			Darbeli	
	Meşgulse Yeniden Çevir		Aralık 0 - 9 arasındır. Fabrika varsayılanı 3 defadır.	Hat meşgulse, aygıtın kaç defa yeniden araması gerektiğini yazın.
	Yanıt Yoksa Yeniden Çevir		Hiçbir Zaman (varsayılan)	Alıcı faks numarası yanıt vermezse, aygıtın kaç defa araması gerektiğini belirlemek için bu özelliği kullanın. NOT: İki Kere, Amerika Birleşik Devletleri ve Kanada dışındaki yerlerde kullanılabilir.
			Bir kere	
			İki Kere	
	Yeniden Çevirme Aralığı		Aralık 1 - 5 dakika arasındır. Varsayılan fabrika ayarı 5 dakikadır.	Alıcı numara meşgul veya yanıt vermiyorsa, arama denemeleri arasında kaç dakika olacağını belirlemek için bu özelliği kullanın.
	Çevir Sinyalini Algıla		Etkin	Faks göndermeden önce aygıtın çevir sesini kontrol edip etmeyeceğini belirlemek için bu özelliği kullanın.
			Devre Dışı (varsayılan)	
	Çevirme Ön Eki		Kapalı (varsayılan)	Aygıttan faks gönderirken, çevrilmesi gereken ön numarayı belirlemek için bu özelliği kullanın.
			Özel	
	Fatura Kodları		Kapalı (varsayılan)	Fatura kodları etkinse, kullanıcıdan giden faks için fatura kodu girmesini isteyen bir istemci görünür.
			Özel	
		En Az uzunluk	Aralık 1 - 16 basamaktr. Varsayılan 1 basamaktr.	

Tablo 2-11 Faks Kurulumu menüsü (devam)

Menü ögesi	Alt menü ögesi	Alt menü ögesi	Değerler	Açıklama
Faks Alma Ayarları	Yanıtlama Zilleri		Aralık konuma göre değişir. Varsayılan değer 2 çalmadır.	Faks modem yanıtlamadan önce kaç defa çaldırılacağını belirtmek için bu özelliği kullanın.
		Çalma Aralığı	Varsayılan (varsayılan) Özel	Gelen fakslar için çalmalar arasındaki süreyi kontrol etmek için bu özelliği kullanın.
	Zil Sesi		Kapalı Az (varsayılan) Yüksek	Çalma tonunun ses düzeyini ayarlar.
Engellenen Faks Numaraları	Engellenen Numaraları	Engellenen Numaraları Ekle	Eklenecek faks numarasını yazın.	Engellenen faks listesine numara eklemek veya silmek için bu özelliği kullanın.
		Engellenen Numaraları Çıkar	Çıkarılacak faks numarasını seçin.	Engellenen faks listesi en fazla 30 numara olabilir. Aygıt, engellenen faks numaralarından bir çağrı aldığında, gelen faksı siler. Ayrıca, engellenen faksı iş hesabı bilgileriyle birlikte etkinlik günlüğüne kaydeder.
		Engellenen Tüm Numaraları Sil	Hayır (varsayılan) Evet	

E-posta Kurulumu

E-posta özelliğini etkinleştirmek ve temel e-posta ayarlarını yapılandırmak için bu menüyü kullanın.

 **NOT:** Gelişmiş e-posta ayarlarını yapılandırmak için, katıştırılmış Web sunucusunu kullanın. Daha fazla bilgi için, bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma sayfa 139](#).

Tablo 2-12 E-posta Kurulumu menüsü

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
Adres Doğrulama	Açık (varsayılan)	Bu seçenek, bir e-posta adresini yazarken, aygıtın e-posta söz dizimini kontrol etmesini sağlar. Geçerli e-posta adresleri "@" işaretini ve "." karakterini gerektirir.
	Kapalı	
Gönderme Ağ Geçitlerini Bulma		Aygıtın e-posta göndermek için kullanabileceği SMTP ağ geçitleri ağını arar.
SMTP Ağ Geçidi	Bir değer girin.	Aygıttan e-posta gönderme için kullanılan SMTP ağ geçidi IP adreslerini belirler.
Ağ Geçidine Gönderme Testi		İşlevsel olup olmadığını görmek için yapılandırılan SMTP ağ geçidini test eder.

Gönderme Kurulum menüsü


Tablo 2-13 Gönderme Kurulum menüsü

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
MFP'yi Kopyala	Bir değer girin (IP Adresi).	Bir aygıttan diğerine yerel Gönderme ayarlarını kopyalar.

Tablo 2-13 Gönderme Kurulum menüsü (devam)

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
Yeni DSS'e aktarmaya izin ver		Bir HP Digital Sending Software (DSS) sunucusundan diğerine aygıt aktarımına izin vermek için bu özelliği kullanın. HP DSS, faks gönderme, e-posta ve taranan belgeyi bir ağ klasörüne gönderme gibi işleri dijital olarak gönderen bir yazılım paketidir.
Dijital Gönderme Hizmeti Kullanımına İzin Ver		Bu özellik, aygıtı bir HP Digital Sending Software (DSS) sunucusuyla kullanmanıza izin verir.

Aygıt Davranışı menüsü

 **NOT:** “(Varsayılan)” öğesiyle görüntülenen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı menü öğelerinin varsayılan değeri yoktur.

Tablo 2-14 Aygıt Davranışı menü

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Dil			Listeden dili seçin.	Kontrol paneli iletileri için farklı bir dil seçmek üzere bu özelliği kullanın. Yeni bir dil seçtiğinizde klavye düzeni de değişebilir.
Tuş Basma Sesi			Açık (varsayılan) Kapalı	Kontrol paneli düğmelerine bastığınızda veya ekrana dokunduğunuzda ses duyup duymayacağınızı belirlemek için bu özelliği kullanın.
Eylemsizlik Zaman Aşımı			10 ile 300 saniye arasında bir değer yazın. Fabrika varsayılan ayarı 60 saniyedir.	Kontrol panelindeki herhangi bir eylemle aygıtın varsayılan ayarlara dönmesi arasında geçen süreyi belirlemek için bu özelliği kullanın.
Uyarı/Hata Davranışı	Silinebilir Uyarılar		Açık İş (varsayılan)	Kontrol panelinde silinebilir uyarının görüntüleneceği süreyi ayarlamak için bu özelliği kullanın.
		Sürdürülebilir Olaylar	Otomatik devam et (10 saniye) (varsayılan) Devam etmek için Tamam'a dokun	Aygıtta herhangi bir hatayla karşılaşıldığında aygıtın davranışını yapılandırmak için bu seçeneği kullanın.
	Sıkışma Giderme	Otomatik (varsayılan) Açık Kapalı	Aygıtın kağıt sıkışması sırasında kaybolan kağıtları nasıl işleyeceğini yapılandırmak için bu özelliği kullanın.	

Tablo 2-14 Aygıt Davranışı menü (devam)

Menü ögesi	Alt menü ögesi	Alt menü ögesi	Değerler	Açıklama
Tepsi Davranışı	İstene Tepsiyi Kullan		Özel (varsayılan) İlk	Aygıtın belirli bir giriş tepsi belirtilen işleri nasıl işleyeceğini denetlemek için bu özelliği kullanın.
		El İle Besleme İstemi	Her Zaman (varsayılan) Yüklemeden	İşin türü veya boyutu belirtilen tepsiyle eşleşmediğinde ve aygıt bunun yerine çok amaçlı tepside çektğinde bir uyarının görüntülenip görüntülenmeyeceğini belirtmek üzere bu özelliği kullanın.
	PS Erteme Ortamı		Etkin (varsayılan) Devre Dışı	PostScript (PS) veya HP kağıt işleme modellerinden birini seçmek için bu özelliği kullanın.
	Başka Bir Tepsi Kullan		Etkin (varsayılan) Devre Dışı	Belirtilen tepsi boş olduğunda başka bir tepsi seçmek için kontrol panelinde görüntülenen uyarıyı kapatıp açmak üzere bu özelliği kullanın.
	Boyut/Tür İstemi		Ekran Görüntüleme (varsayılan)	Tepsi açıldığında veya kapandığında tepsi yapılandırma iletilsinin görüntülenip görüntülenmeyeceğini denetlemek için bu özelliği kullanın.
	Dubleks Boş Sayfalar		Otomatik (varsayılan) Evet	Aygıtın iki taraflı işleri (dupleksleme) nasıl işleyeceğini denetlemek için bu özelliği kullanın.
	Görüntü Döndürme		Standart (varsayılan) Değiştir	<p>Bu seçenek, aygıt döndürme isteyen sonlandırıcıya sahip değilse görüntülenir. Görüntü Döndürme kullanıcıların sonlandırıcı takılı olsun veya olmasın giriş tepsisine aynı yönlendirme ile kağıt koymasına olanak sağlar.</p> <p>Sonlandırıcıları olan diğer aygıtlarla aynı yükleme yönünü eşleştirmek için Standart ayarını kullanın.</p> <p>Eski ürünlerde basılı formlarla daha iyi çalışabilecek farklı yükleme yönünü kullanmak için Değiştir ayarını seçin.</p>
Zimba/Yığıcı	Zimbala		Yok Bir Sola Açılı	Aygıtın zımbalama özelliklerini ayarlamak için bu özelliği kullanın.
		Zimba Bitti	Devam (varsayılan) Durdur	

NOT: Bu öge yalnızca zimba/yığıcı takılıysa görüntülenir.

Tablo 2-14 Aygıt Davranışı menü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Genel Kopyalama Davranışı	Önceden Tara		Etkin (varsayılan) Devre Dışı	Beklemeden tarama özelliğini açmak için bu özelliği kullanın. Önceden Tara etkinken, orijinal belgedeki sayfalar diske taranır ve aygıt kullanılabilir olana kadar burada tutulur.
		Otomatik Baskı Kesme	Etkin Devre Dışı	Bu özellik etkinleştirildiğinde, kopyalama işleri birden fazla kopya yazdırmak üzere ayarlanmış yazdırma işlerini kesebilir. Kopyalama işi, yazdırma işinin bir kopyasının sonunda yazdırma sırasına yerleştirilir. Kopyalama işi tamamlandıktan sonra aygıt kalan yazdırma işi kopyalarını yazdırmaya devam eder.
		Kesmeyi Kopyala	Etkin Devre Dışı	Bu özellik etkinleştirildiğinde, yazdırılmakta olan kopyalama işi yeni bir kopyalama işi başlatıldığında kesilebilir. Geçerli işi kesmek istediğinizi onaylamanız için uyarılırsınız.


Tablo 2-14 Aygıt Davranışı menü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Genel Baskı Davranışı	Varsayılan Kağıt Boyutu		Kağıt boyutları listesinden seçin.	Yazdırma işlerinde kullanılan varsayılan kağıt boyutunu yapılandırmak için bu özelliği kullanın.
		A4/Letter Geçersiz Kıl	Hayır Evet (varsayılan)	Aygıtta A4 işi gönderildiğinde ve aygıtta A4 boyutlu kağıt olmadığına letter boyutlu kağıda yazdırmak için (veya letter boyutunda iş gönderildiğinde, ancak yüklü letter boyutunda kağıt olmadığına A4 kağıda yazmak için) bu özelliği kullanın. Bu seçenek aynı zamanda A3 boyutuyla ledger boyutlu kağıdı ve ledger ile A3 boyutlu kağıdı değiştirmek için de kullanılır.
	El İle Besleme	Etkin Devre Dışı (varsayılan)	Bu özellik etkinleştirildiğinde, kullanıcı iş için kağıt kaynağı olarak kontrol panelinden el ile beslemeyi seçebilir.	
	Courier Yazı Tipi	Normal (varsayılan) Koyu	Kullanmak istediğiniz Courier yazı tipi sürümünü seçmek için bu özelliği kullanın.	
	Geniş A4	Etkin Devre Dışı (varsayılan)	A4 boyutlu kağıdın yazdırılabilir alanını değiştirmek için bu özelliği kullanın. Bu seçeneği etkinleştirirseniz A4 kağıdın bir satırına 10 karakter sıklığında yazdırılabilir.	
	PS Hatalarını Yazdır	Etkin Devre Dışı (varsayılan)	Aygıt bir PS hatasıyla karşılaştığında PostScript (PS) hata sayfasının yazdırılıp yazdırılmayacağını seçmek için bu özelliği kullanın.	
	PDF Hatalarını Yazdır	Etkin Devre Dışı (varsayılan)	Aygıt bir PDF hatasıyla karşılaştığında PDF hata sayfasının yazdırılıp yazdırılmayacağını seçmek için bu özelliği kullanın.	
	Özellik		Otomatik (varsayılan)	Aygıtın kullanması gereken yazıcı dilini seçin.
			PCL	Normal olarak dili değiştirmeniz gerekir.
		PDF	Ayarı belirli bir dile değiştirirseniz, aygıtta belirli yazılım komutları gönderilmedikçe aygıt bir dilden diğerine otomatik olarak geçiş yapmaz.	

Tablo 2-14 Aygıt Davranışı menü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
	PCL	Form Uzunluğu	5 ile 128 satır arasında bir değer yazın. Fabrika varsayılan ayarı 60 satırdır.	PCL, yazıcı özelliklerine erişimi sağlamak için Hewlett-Packard tarafından geliştirilen yazıcı komutlarıdır.
		Yönlendirme	Dikey (varsayılan) Yatay	Yazdırma işleri için en sık kullanılan yönü seçin. Kısa kenar yukarıdaysa Dikey seçeneğini, uzun kenar yukarıdaysa Yatay seçeneğini belirleyin.
		Yazı Tipi Kaynağı	Listeden kaynağı seçin.	Kullanıcı tanımlı yazılım varsayılan yazı tipini belirlemek amacıyla yazı tipi kaynağını seçmek için bu özelliği kullanın.
		Yazı Tipi Numarası	Yazı tipi numarasını yazın. Aralık 0 ile 999 arasındadır. Fabrika varsayılanı 0'dır.	Yazı Tipi Kaynağı menü öğesinde belirtilen kaynağı kullanarak kullanıcı yazılımı varsayılan yazı tipinin numarasını belirtmek üzere bu özelliği kullanın. Aygıt her yazı tipine bir numara atar ve bunu PCL yazı tipi listesinde gösterir (Yönetim menüsünden erişilebilir).
		Yazı Tipi Sıklığı	0,44 ile 99,99 arasında bir değer girin. Fabrika varsayılanı 10,00'dür.	Yazı Tipi Kaynağı ve Yazı Tipi Numarası kontur yazı tipi gösteriyorsa, varsayılan yazı tipi sıklığını seçmek için (sabit genişlikli yazı tipi) bu özelliği kullanın.
		Yazı Tipi Noktası Boyutu	4,00 ile 999,75 arasında bir değer girin. Fabrika varsayılanı 12,00'dir.	Yazı Tipi Kaynağı ve Yazı Tipi Numarası kontur yazı tipi gösteriyorsa, varsayılan nokta boyutunu (orantılı genişlikli yazı tipi) seçmek için bu özelliği kullanın.
		Simge Ayarı	PC-8 (varsayılan) (seçim yapılabilecek 50 ek simge kümesi)	Kontrol panelinden çeşitli kullanılabilir simge kümeleri arasından birini seçmek için bu özelliği kullanın. Simge kümesi, yazı tipinde tüm karakterlerin benzersiz gruplamasıdır.
		SB'ye ŞB ekle	Hayır (varsayılan) Evet	Geriye dönük uyumlu PCL işlerinde (tamamen metin, iş kontrolü yok) beslenen her satıra satır başı (CR) eklenip eklenmeyeceğini yapılandırmak için bu özelliği kullanın.
		Boş Sayfaları Kaldır	Hayır (varsayılan) Evet	Bu seçenek, boş sayfaların yazdırılmasına neden olabilecek ek form beslemeleri içerebilen kendi PCL'sini oluşturan kullanıcılar içindir. Evet seçildiğinde, sayfa boşsa form beslemeleri yok sayılır.
		Ortam Kaynağı Eşleme	Standart (varsayılan) Klasik	Aygıt sürücüsünü kullanmadığınızda veya yazılım programının tepsi seçimi için seçeneği olmadığında giriş tepşilerini numaraya göre seçmek ve korumak üzere bu özelliği kullanın.

Baskı Kalitesi menüsü

 **NOT:** “(Varsayılan)” öğesiyle görüntülenen değerler fabrika varsayılan değerleridir. Bazı menü öğelerinin varsayılan değeri yoktur.


Tablo 2-15 Baskı Kalitesi menüsü

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Kayıt Ayarları	Kaynak	Tüm tepsiler Tepsi <X>: <içerikler> (bir tepsi seçin)	Kenar boşluğu hizalamasını görüntüyü sayfa üzerinde üstten aşağıya ve soldan sağa ortalayacak biçimde kaydırmak için Kayıt Ayarları seçeneğini kullanın. Ayrıca öne yazdırılan görüntüyü arkaya yazdırılan görüntüyle de hizalayabilirsiniz. Kayıt Ayarları sayfasını yazdırmak için kaynak giriş tepsisini seçin.
	Test Sayfası	Yazdır (düğme)	Kayıt ayarının test sayfasını yazdırın. Tepsileri ayarlamak için yazdırılan sayfadaki yönergeleri izleyin.
	Tepsi <X> Ayarla	X veya Y ekseninde 20'ye 20 kaydırın. 0 varsayılandır.	Her tepsi için hizalama yordamını uygulayın. Bir görüntü oluşturduğunda, sayfa aygıtın yukarisından aşağısına doğru <i>beslenirken</i> aygıt sayfa boyunca <i>tarar</i> .
Füzer Modları	<Kağıt Türü>		Ortam türleriyle ilişkilendirilmiş füzer modunu yapılandırın.
	Modları Yeniden Yükle	Yeniden Yükle (düğme)	Füzer modlarını varsayılan ayarlarına geri yükler.
En İyi Duruma Getir	Yüksek Aktarım	Normal (varsayılan) Artırıldı	Ortam türünü belirlemeye ek olarak tüm işler için olabilecek en iyi baskı kalitesini elde etmek için yazıcı makinesi parametrelerini en iyi duruma getirin.
	Diğer Bölmeler 1	Kapalı (varsayılan) Açık	
	Diğer Bölmeler 2	Kapalı (varsayılan) Açık	
	Çizgi Ayrıntıları	Kapalı (varsayılan) Açık	
	Füzer Sıcaklığı	Normal Azaltıldı	
	Ana Ayarlara Geri Dön	Yeniden Yükle (düğme)	
Çözünürlük		300 600 FastRes 1200 (varsayılan) ProRes 1200	Baskı çözünürlüğünü seçmek için bu özelliği kullanın.
REt		Kapalı Hafif Orta (varsayılan) Koyu	Yumuşak açılar, eğriler ve kenarlarla baskı çıkışı üreten Çözünürlük Geliştirme teknolojisini (REt) etkinleştirin. FastRes 1200 de olmak üzere tüm baskı çözünürlükleri REt seçeneğinden yararlanır.

Tablo 2-15 Baskı Kalitesi menüsü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Economode		Etkin Devre Dışı (varsayılan)	Economode etkinleştirildiğinde, aygıt sayfa başına azaltılmış toner miktarıyla yazdırır ancak sayfanın baskı kalitesi biraz azalır.
Toner Yoğunluğu		1 ile 5 arasında bir değer seçin. 3 varsayılandır.	Sayfada yazdırma rengini açın veya koyulaştırın. 1 en açıktır, 5 en koyudur.
Ayarlama/Temizleme	Otomatik Temizleme	Etkin Devre Dışı (varsayılan)	Otomatik temizleme açık olduğunda, sayfa sayısı Aralık Temizleme menüsünde ayarlanan değere eriştiğinde aygıt bir temizleme sayfası yazdırır.
	Aralık Temizleme	1000 (varsayılan) 2000 5000 10000 20000	Temizleme sayfasının yazdırılması gereken aralığı ayarlayın. Aralık, yazdırılan sayfa sayısı ile ölçülür.
	Otomatik Temizleme Boyutu	Letter A4	Temizleme sayfası için kullanılan kağıt boyutunu seçin.
	Temizleme Sayfası Oluştur	Oluştur (düğme)	Füzerdeki basınç silindiri biriken fazla toneri temizlemek için sayfa üretin. Sayfada temizleme işlemi boyunca size kılavuzluk edecek yönergeler içerir. NOT: Otomatik dupleksleyici takılıyken kullanılamaz.
	Temizleme Sayfası İşle	İşle (düğme)	Temizleme Sayfası Oluştur menü öğesi kullanılarak oluşturulan temizleme sayfasını işleyin. İşlem yaklaşık 2,5 dakika sürer. Otomatik dupleksleyici takılıysa, bu öğe temizleme sayfasını oluşturur ve bunu işler.

Sorun giderme menüsü

 **NOT:** "(varsayılan)" ile gösterilen değerler, varsayılan fabrika değerleridir. Bazı menü öğelerinin varsayılan değeri yoktur.

Tablo 2-16 Sorun Giderme menüsü

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Olay günlüğü			Yazdır (düğmesi)	Olay günlüğündeki son 50 olayın listesini göstermek için bu özelliği kullanın. Tüm olay günlüğünü yazdırmak için Yazdır düğmesine basın.

Tablo 2-16 Sorun Giderme menüsü (devam)

Menü ögesi	Alt menü ögesi	Alt menü ögesi	Değerler	Açıklama
Tarayıcıyı Ayarla			Ayarla	Tarayıcı görüntüleme sistemindeki (taşıyıcı kafası) ADF ve düz yatak taramalarına yönelik kaydırmaları dengelemek için bu özelliği kullanın. Tarayıcı, taranan belgelerin doğru bölümlerini yakalamıyorsa, ayarlamamız gerekebilir.
Faks T.30 İzi	T.30 Raporu			Faks T.30 izleme raporunu yazdırmak veya yapılandırmak için bu özelliği kullanın. T.30, faks makineleri arasındaki el sıkışmayı, protokolleri ve hata düzeltmeyi belirleyen bir standarttır.
	Rapor Yazdırma Zamanı		Hiçbir Zaman Otomatik Baskı Herhangi bir faks işinden sonra yazdır Faks gönderme işinden sonra yazdır Herhangi bir faks hatasından sonra yazdır Yalnızca hatalar gönderildikten sonra yazdır Yalnızca hatalar alındıktan sonra yazdır	
Faks İletim Sinyali Kayboldu			0 ile 30 arasında bir değer.	Telefon hattı sinyal kayıplarını dengeleyen kayıp düzeylerini ayarlamak için bu özelliği kullanın. Bu ayarlar, faksın çalışmasının durmasına neden olabileceğinden, HP servis temsilcisi tarafından yapmanız istenmedikçe değiştirilmemelidir.
Faks V.34			Normal (varsayılan) Kapalı	Çeşitli faks sorunları oluştuysa veya telefon hattı koşulları gerektiriyorsa, V.34 modülasyonlarını devre dışı bırakmak için bu özelliği kullanın.
Faks Hoparlörü Modu			Normal (varsayılan) Tanılama	Bu özellik, teknisyen tarafından, faks modülasyonlarının seslerini dinleyerek faks sorunlarını değerlendirmek ve tanılamak için kullanılabilir. Varsayılan fabrika ayarı Normal'dir.
Kağıt Yolu Algılayıcıları				Kağıt yolu algılayıcılarını sınamayı başlatın.

Tablo 2-16 Sorun Giderme menüsü (devam)

Menü ögesi	Alt menü ögesi	Alt menü ögesi	Değerler	Açıklama
Kağıt Yolu Testi	Test Sayfası		Yazdır (düğme)	Kağıt kullanma özelliklerini sınamak için bir test sayfası oluşturun. Belirli kağıt yollarını sınamak için testte kullanılan yolu tanımlayabilirsiniz.
	Kaynak		Tüm tepsiler Tepsi 1 Tepsi 2 (Varsa, ek tepsiler gösterilir.)	Test sayfasının tüm tepsilerden mi, yoksa belirli bir tepsiden mi yazdırılacağını belirtin.
	Hedef		Kullanılabilir çıkış bölmelerinin listesi görüntülenir.	Test sayfası için çıkış seçeneğini belirtin. Test sayfasının tüm çıkış bölmelerine veya yalnızca belirli bir çıkış bölümüne gönderilmesini seçebilirsiniz.
	Dubleks		Kapalı (varsayılan) Açık	Dupleksleyicinin Kağıt Yolu testine dahil edilip edilmeyeceğini seçin.
	Kopya Sayısı		1 (varsayılan) 10 50 100 500	Belirtilen kaynaktan, kağıt Yolu testinin bir parçası olarak gönderilecek sayfa sayısını seçin.

Tablo 2-16 Sorun Giderme menüsü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama		
Kağıt Yolu Testini Bitirme	Zımbalama	Bitirme Seçenekleri	Kullanılabilir seçenekler listesinden seçin.	Son işlemci için test sayısı kullanma özellikleri. Sınamak istediğiniz seçeneği belirleyin.		
		Ortam Boyutu	Letter Legal A4 Executive (JIS) 8,5 x 13	Son İşlem Kağıt Yolu Testi için kağıt boyutunu seçin.		
		Ortam Türü		Son İşlem Kağıt Yolu Testi için kağıt türünü seçin.		
		Kopya Sayısı		Son İşlem Kağıt Yolu Testindeki kopya sayısını seçin.		
		Dubleks	Kapalı Açık	Son İşlem Kağıt Yolu Testinde dupleksleyici kullanılıp kullanılmayacağını seçin. Varsayılan ayar 2 kopyadır.		
		Test Sayfası	Yazdır (düğme)	Son İşlem Kağıt Yolu Testinde kullanılacak test sayfasını seçin.		
		Yığma	Ortam Boyutu	Letter Legal A4 Executive (JIS) 8,5 x 13	Yığınlayıcıyı sınamak için kullanmak istediğiniz seçenekleri belirleyin.	
				Ortam Türü	Tür listesinden seçim yapın.	Son İşlem Kağıt Yolu Testinde kullanılacak ortam türünü seçin.
				Kopya Sayısı		Son İşlem Kağıt Yolu Testindeki kopya sayısını seçin. Varsayılan ayar 2 kopyadır.
				Dubleks	Kapalı Açık	Son İşlem Kağıt Yolu Testinde dupleksleyici kullanılıp kullanılmayacağını seçin.
Test Sayfası	Yazdır (düğme)			Son İşlem Kağıt Yolu Testinde kullanılacak test sayfasını seçin.		
El İle Algılayıcı Testi				Doğru çalışıp çalışmadıklarını anlamak için aygıt algılayıcılarını ve anahtarlarını sınavın. Her algılayıcı, kontrol panelinde durumuyla birlikte görüntülenir. Algılayıcılara el ile gidin ve ekrandaki değişikliğe bakın. Sınamayı durdurmak için Dur düğmesine basın.		

Tablo 2-16 Sorun Giderme menüsü (devam)

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler	Açıklama
Bileşen Testi				Gürültüyü, sızıntıyı ve diğer sorunları ayırmak için parçaları ayrı ayrı, birbirinden bağımsız olarak inceleyin. Testi başlatmak için bileşenlerden birini seçin. Test, Tekrarla seçeneğinde belirtilen sayıda çalışır. Test sırasında aygıtın parçalarını çıkarmanız istenebilir. Testi durdurmak için Dur düğmesine basın.
Yazdır/Durdur Testi			0 ile 60.000 milisaniye arasında sürekli değer. Varsayılan değer 0 milisaniyedir.	Sorunları, yazdırma döngüsü sırasında aygıtı durdurarak ve görüntünün işlem sürecinde bozulduğu yerleri gözlemleyerek saptayın. Testi çalıştırmak için bir duruş saati belirleyin. Aygıtta gönderilen bir sonraki iş, işlem süreci içinde belirtilen saatte durur.
Tarayıcı Testleri				Bu menü öğesi, servis teknisyeni tarafından, aygıt tarayıcısıyla ilgili olası sorunları tanılamak için kullanılır.
Kontrol Paneli	LED'ler			Kontrol paneli bileşenlerinin doğru çalışma çalışmadığını denetlemek için bu özelliği kullanın.
	Ekran			
	Düğmeler			
	Dokunmatik Ekran			

Sıfırlayıcılar menüsü

Tablo 2-17 Sıfırlayıcılar menüsü

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
Yerel Adres Defterini Sil	Sil (düğme)	Aygıtta depolanan adres defterlerindeki tüm adresleri temizlemek için bu özelliği kullanın.
Faks Etkinliği Günlüğünü Sil	Evet Hayır (varsayılan)	Faks Etkinliği Günlüğü'ndeki tüm olayları temizlemek için bu özelliği kullanın.
Fabrika Telekom Ayarlarını Yeniden Yükle	Yeniden Yükle (düğme)	Bu seçeneği, Başlangıç Kurulumu menüsündeki telefonla ilgili ayarları varsayılan fabrika değerlerine sıfırlamak için kullanın.
Fabrika Ayarlarını Yeniden Yükle	Yeniden Yükle (düğme)	Tüm aygıt ayarlarını fabrika varsayılanlarına geri yüklemek için bu özelliği kullanın..
Bakım Mesajını Sil	Sil (düğme)	Bakım Seti Sipariş Edin ve Bakım Setini Değiştirin uyarı iletilerini temizleyin.
Belge Besleyici Mesajını Sil	Sil (düğme)	Belge Besleyici Seti Sipariş Edin ve Belge Besleyici Setini Değiştirin uyarı iletilerini temizlemek için bu özelliği kullanın.
Sarf Malzemelerini Sıfırla	Yeni Bakım Kiti (Evet/Hayır) Yeni Belge Besleyici Kiti (Evet/Hayır)	Aygıtta yeni bakım seti veya belge besleyici seti takıldığını bildirin.

Servis menüsü

Servis menüsü kilitlidir ve erişim için bir PIN gerekir. Bu menüyü yetkili servis personelinin kullanması amaçlanmıştır.

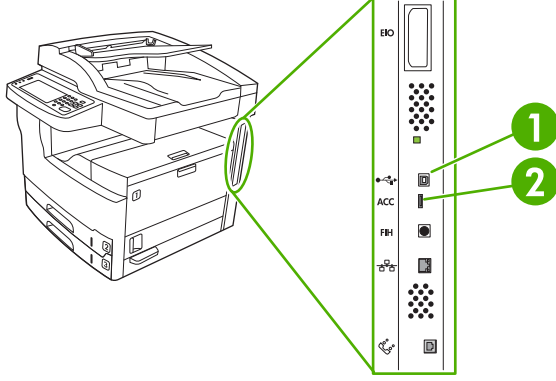
3 G/Ç Yapılandırması

- [USB yapılandırması](#)
- [Ağ yapılandırması](#)

USB yapılandırması

Bu aygıt USB 2.0 bağlantısını destekler. Yazdırma işlemi için A - B tipi USB kablosu kullanmanız gerekir.

Şekil 3-1 USB bağlantısı




1 | USB konektörü

2 | USB port (B tipi)

Ağ yapılandırması

Aygıtta bazı ağ parametrelerini yapılandırmanız gerekebilir. Bu parametreleri aşağıdaki konumlarda yapılandırabilirsiniz:

- Yükleme yazılımı
- Aygıt kontrol paneli
- Katıştırılmış Web sunucusu
- Yönetim yazılımı (HP Web Jetadmin veya HP LaserJet Utility for Macintosh)

 **NOT:** Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma sayfa 139](#)

Desteklenen ağlar ve ağ yapılandırması araçları hakkında ayrıntılı bilgi için, bkz. *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*. Kılavuz, HP Jetdirect baskı sunucusunun yüklü olduğu yazıcılarla birlikte verilir.

Bu bölümde ağ parametrelerinin yapılandırılması ile ilgili aşağıdaki bilgiler yer almaktadır:

- [TCP/IPv4 parametrelerini yapılandırma](#)
- [TCP/IPv6 parametrelerini yapılandırma](#)
- [Ağ protokollerini devre dışı bırakma \(isteğe bağlı\)](#)
- [HP Jetdirect EIO baskı sunucuları](#)

TCP/IPv4 parametrelerini yapılandırma

Ağınız DHCP, BOOTP, RARP veya başka bir yöntemle otomatik IP adresleme hizmeti sunmuyorsa, ağ üzerinde yazdırabilmeniz için önce aşağıdaki parametreleri girmeniz gerekebilir:

- IP adresi (4 bayt)
- Alt ağ maskesi (4 bayt)
- Varsayılan ağ geçidi (4 bayt)

IP adresi ayarlama

Kontrol paneli Ana ekranında **Ağ Adresi** seçeneğine dokunarak aygıtın geçerli IP adresini görüntüleyebilirsiniz.

IP adresini elinizle değiştirmek için aşağıdaki yordamı uygulayın.

1. **Yönetim** seçeneğine gidin ve dokunun.
2. **İlk Kurulum** seçeneğine gidin ve dokunun.
3. **Ağ ve G/Ç** seçeneğine dokunun.
4. **Katıştırılmış Jetdirect** seçeneğine dokunun.
5. **TCP/IP** seçeneğine dokunun.
6. **IPV4 Ayarları** seçeneğine dokunun.

7. **Yapılandırma Yöntemi** seçeneğine dokunun.
8. **EI ile** seçeneğine dokunun.
9. **Kaydet** seçeneğine dokunun.
10. **EI İle Yapılan Ayarlar** seçeneğine dokunun.
11. **IP Adresi** seçeneğine dokunun.
12. IP Adresi metin kutusuna dokunun.
13. IP adresini yazmak için dokunmatik tuş takımını kullanın.
14. **TAMAM** seçeneğine dokunun.
15. **Kaydet** seçeneğine dokunun.

Alt ağ maskesini ayarlama

1. **Yönetim** seçeneğine gidin ve dokunun.
2. **İlk Kurulum** seçeneğine gidin ve dokunun.
3. **Ağ ve G/Ç** seçeneğine dokunun.
4. **Katıştırılmış Jetdirect** seçeneğine dokunun.
5. **TCP/IP** seçeneğine dokunun.
6. **IPV4 Ayarları** seçeneğine dokunun.
7. **Yapılandırma Yöntemi** seçeneğine dokunun.
8. **EI ile** seçeneğine dokunun.
9. **Kaydet** seçeneğine dokunun.
10. **EI İle Yapılan Ayarlar** seçeneğine dokunun.
11. **Alt Ağ Maskesi** seçeneğine dokunun.
12. Alt Ağ Maskesi metin kutusuna dokunun.
13. Alt ağ maskesini yazmak için dokunmatik tuş takımını kullanın.
14. **TAMAM** seçeneğine dokunun.
15. **Kaydet** seçeneğine dokunun.

Varsayılan ağ geçidini ayarlama

1. **Yönetim** seçeneğine gidin ve dokunun.
2. **İlk Kurulum** seçeneğine gidin ve dokunun.
3. **Ağ ve G/Ç** seçeneğine dokunun.
4. **Katıştırılmış Jetdirect** seçeneğine dokunun.
5. **TCP/IP** seçeneğine dokunun.

6. **IPV4 Ayarları** seçeneğine dokunun.
7. **Yapılandırma Yöntemi** seçeneğine dokunun.
8. **El ile** seçeneğine dokunun.
9. **Kaydet** seçeneğine dokunun.
10. **El İle Yapılan Ayarlar** seçeneğine dokunun.
11. **Varsayılan Ağ Geçidi** seçeneğine dokunun.
12. Varsayılan Ağ Geçidi metin kutusuna dokunun.
13. Varsayılan ağ geçidini yazmak için dokunmatik klavyeyi kullanın.
14. **TAMAM** seçeneğine dokunun.
15. **Kaydet** seçeneğine dokunun.

TCP/IPv6 parametrelerini yapılandırma


Aygıtı TCP/IPv6 ağı için yapılandırma hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. HP Jetdirect Katıştırılmış Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu.

Ağ protokollerini devre dışı bırakma (isteğe bağlı)

Fabrika varsayılan ayarı olarak tüm desteklenen ağ protokolleri etkindir. Kullanılmayan protokolleri devre dışı bırakmanın şu avantajları vardır:

- Aygıtın oluşturduğu ağ trafiğini azaltır.
- İzinsiz kullanıcıların aygıtı yazdırmasını engeller.
- Yapılandırma sayfasında yalnızca ilgili bilgileri sunar.
- Aygıtın kontrol panelinin protokole özel hata ve uyarı iletilerini görüntülemesini sağlar.

IPX/SPX'i devre dışı bırak

 **NOT:** Yazıcıda IPX/SPX aracılığıyla yazdırma yapan Windows tabanlı sistemlerde bu iletişim kuralını devre dışı bırakmayın.

1. **Yönetim** seçeneğine gidin ve dokunun.
2. **İlk Kurulum** seçeneğine gidin ve dokunun.
3. **Ağ ve G/Ç** seçeneğine dokunun.
4. **Katıştırılmış Jetdirect** seçeneğine dokunun.
5. **IPX/SPX** seçeneğine dokunun.
6. **Etkinleştir** seçeneğine dokunun.
7. **Kapalı** seçeneğine dokunun.
8. **Kaydet** seçeneğine dokunun.

AppleTalk'u devre dışı bırak


1. Yönetim seçeneğine gidin ve dokununuz.
2. İlk Kurulum seçeneğine gidin ve dokununuz.
3. Ağ ve G/Ç seçeneğine dokununuz.
4. Katıştırılmış Jetdirect seçeneğine dokununuz.
5. AppleTalk seçeneğine dokununuz.
6. Etkinleştir seçeneğine dokununuz.
7. Kapalı seçeneğine dokununuz.
8. Kaydet seçeneğine dokununuz.

DLC/LLC'yi devre dışı bırakma

1. Yönetim seçeneğine gidin ve dokununuz.
2. İlk Kurulum seçeneğine gidin ve dokununuz.
3. Ağ ve G/Ç seçeneğine dokununuz.
4. Katıştırılmış Jetdirect seçeneğine dokununuz.
5. DLC/LLC seçeneğine dokununuz.
6. Etkinleştir seçeneğine dokununuz.
7. Kapalı seçeneğine dokununuz.
8. Kaydet seçeneğine dokununuz.

HP Jetdirect EIO baskı sunucuları

HP Jetdirect baskı sunucuları (ağ kartları) EIO yuvasına takılabilir. Bu kartlar birden çok ağ protokolünü ve işletim sistemini destekler. HP Jetdirect baskı sunucuları, bir yazıcıyı herhangi bir konumda ağınıza doğrudan bağlamanıza olanak sağlayarak ağ yönetimini kolaylaştırır. HP Jetdirect baskı sunucuları, HP Web Jetadmin yazılımı aracılığıyla uzaktan yazıcı yönetimi ve sorun giderme hizmeti sunan Basit Ağ Yönetim Protokolü'nü (SNMP) destekler.

 **NOT:** Kartı kontrol panelinden, yazıcı yükleme yazılımından veya HP Web Jetadmin'den yapılandırın. Daha fazla bilgi için HP Jetdirect baskı sunucusunun belgelerine bakın.

4 Ortam ve tepsiler

- [Genel ortam yönergeleri](#)
- [Özel ortamla ilgili notlar](#)
- [Yazdırma ortamını seçme](#)
- [Yazdırma ve kağıt depolama ortamı](#)
- [Giriş tepsilerine ortam yerleştirme](#)
- [Faks çekme, kopyalama ve tarama için belgeleri yükleme](#)
- [Döndürülmüş ortama yazdırma](#)
- [Tam sayfa resimler yazdırma](#)
- [Özel boyutlu ortama baskı](#)
- [Baskı işlerini denetleme](#)

Genel ortam yönergeleri

Hewlett-Packard Company, büyük miktarda satın alınacak her tür kağıdı önceden sınamanızı önerir.

- △ **DIKKAT:** Burada veya *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide*'da listelenen özelliklere uymayan ortam kullanımı, servis gerektiren sorunlara yol açabilir. *Bu servis, Hewlett-Packard garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmez.* Kılavuzun bir kopyasını indirmek üzere www.hp.com/support/ljpaperguide adresini ziyaret edin.

Kullanılmaması gereken kağıtlar

Ürün pek çok kağıt türünü işleyebilir. İstenen özellikleri karşılamayan kağıt kullanmak baskı kalitesini düşürür ve sıkışma riskini artırır.

- Çok pürüzlü olan kağıtlar kullanmayın. Düzlük derecesinin 100–250 Sheffield olduğu test edilmiş kağıt kullanın.
- Standart 3 delikli kağıttan başka kesikli ve delikli kağıt kullanmayın.
- Çok parçalı formlar kullanmayın.
- Daha önce yazdırılmış veya fotokopi makinesinden çıkmış bir kağıt kullanmayın.
- Yoğun desenler yazdırıyorsanız, filigranlı kağıtlar kullanmayın.
- Çok kabartmalı veya kabarık antetli kağıtlar kullanmayın.
- Yüzeyleri çok pürüzlü olan kağıtları kullanmayın.
- Yazdırılan formların birbirine yapışmasını önleyen ofset tozları veya başka malzemeler kullanmayın.
- Üretildikten sonra üzerine renkli kaplama uygulanmış kağıtları kullanmayın.

Aygıta zarar verebilecek kağıt

Ender durumlarda, kağıt aygıtı zarar verebilir. Aygıtı gelebilecek olası zararları önlemek için aşağıdaki kağıtları kullanmaktan kaçınılmalıdır:

- Zımbalı kağıtlar kullanmayın.
- Mürekkepli yazıcılar veya diğer düşük sıcaklık yazıcıları için tasarlanan asetat, etiket, fotoğraf veya parlak kağıtları kullanmayın. Yalnızca HP LaserJet yazıcılarla kullanmak için belirtilen ortamları kullanın.
- Füzerin sıcaklığına maruz kaldığında tehlikeli ışın yayan, eriyen, ayrışan veya rengi solan ortamları kullanmayın.
- Kabartmalı veya kaplanmış ve füzer sıcaklığına dayanacak biçimde tasarlanmamış kağıtları kullanmayın. Füzerin sıcaklığına dayanamayan boya maddesi veya mürekkep içeren antetli kağıtları veya basılı formları kullanmayın.

HP LaserJet yazdırma sarf malzemeleri siparişi vermek için satıcınıza başvurun.

Genel ortam özellikleri

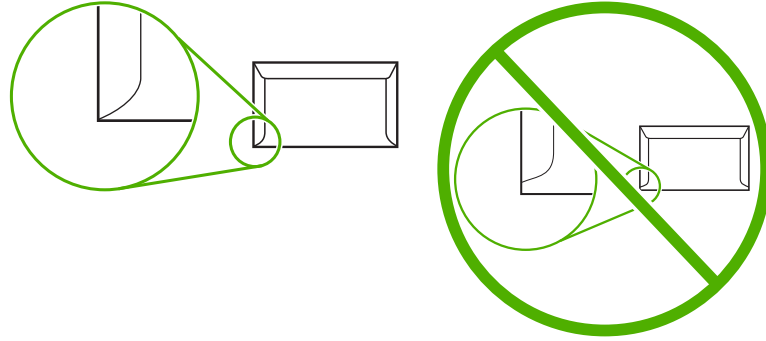
Tüm HP LaserJet aygıtları için eksiksiz kağıt özellikleri için, www.hp.com/support/ljpaperguide adresindeki *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide*'a bakın.

Kategori	Özellikler
Asit içeriği	5,5 pH - 8,0 pH
Kalınlık	0.094 - 0,18 mm (3,0 - 7,0 mili inç)
Kenar kıvrılması	5 mm (0,02 inç) arasından düz
Kesik kenar koşulları	Görünür çıkıntı olmadan keskin bir bıçakla kesilmiş
Füzer uyumluluğu	0,1 saniye süreyle 200°C'ye (392°F) ısıtıldığında yakmamalı, eritmemeli, kaydırmamalı veya tehlikeli madde yaymamalıdır.
Gren	Uzun gren
Nem içeriği	Gramaja göre %4 - %6
Pürüzsüzlük	100 - 250 (Sheffield).

Özel ortamla ilgili notlar

Tablo 4-1 Ortam notları

Ortam türü	Notlar
Zarflar	<ul style="list-style-type: none">Zarflara yazdırmak için yalnızca tepsi 1'i kullanın. Yazıcı sürücüsünde zarfları seçin (bkz. Doğru yazıcı sürücüsünü seçin sayfa 7).Yazdırma öncesinde, zarflar 6 mm'den (0,25 inç) fazla kıvrılma olmayacak biçimde düz durmalı ve içlerinde hava olmamalıdır.Zarfların buruşuk, kesik veya başka bir şekilde hasarlı olmadığından emin olun.Sökülebilen yapışkan şeritli veya yapışkan yüzeye doğru katlanan birden çok kapaklı zarflarda, aygıtın sıcaklık ve basıncıyla uyumlu yapışkanların kullanılmış olması gerekir. Fazla kapaklar ve şeritler kırışmaya, buruşmaya veya hatta sıkışmalara neden olabilir ve füzere bile zarar verebilir.En iyi baskı kalitesi için, zarfın kenarlarında en az 15 mm (0,6 inç) boşluk bırakın. Zarf kenarlarının birleştiği kısma yazdırmaktan kaçının.Zarflara yazarken aygıt daha yavaş yazdırabilir. Ayrıca, yazdırma hızı zarfın yapısına bağlıdır. Fazla miktarda satın almadan önce, her zaman birkaç örnek zarfı deneyin.Çift taraflı kenarı olan zarflar kırışmaya daha eğilimlidir. Çift taraflı kenarı olan zarflara yazdırıyorsanız, yalnızca kenarı zarf köşesine kadar uzanan zarfları kullanın.



UYARI! Astarlı, kendinden yapışkanı açıkta olan veya sentetik madde içeren zarfları asla kullanmayın. Bu öğeler zehirli gazlar yayabilir.

Tablo 4-1 Ortam notları (devam)

Ortam türü	Notlar
Etiketler	<ul style="list-style-type: none">• Etiketlere yazdırmak için tepsi 1'i kullanın.• Yalnızca HP LaserJet yazıcıları için belirtilen etiketleri kullanın.• Yazdırmadan önce, etiketler herhangi bir yönde 13 mm'den (0,5 inç) fazla kıvrılma yapmadan düz durmalıdır.• Yalnızca, aralarında açılmış sırt tabakası olmayan etiketleri kullanın.• Durum: Kırışik, içinde hava kabarcığı bulunan veya herhangi bir şekilde tabakasından ayrılmakta olan etiketleri kullanmayın.• Birbirine yapışmalarını önlemek için zarfları basıldııkça çıkış bölgesinden alın.• Bir etiket tabakasını aygıtta bir defadan fazla beslemeyin. Yapışkan sırt tabakası aygıtın içinden bir defa geçecek şekilde tasarlanmıştır.• Etiketlerin iki yüzüne yazdırmayın. <p>DİKKAT: Bu yönergelere uyulmaması, aygıtın zarar görmesine yol açabilir.</p> <p>Bir etiket tabakası aygıtta sıkışırca, bkz. Sıkışmaları giderme sayfa 177.</p> <p>NOT: Yazıcı sürücüsünde etiketleri seçin (bkz. Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10).</p>
Asetatlar	<ul style="list-style-type: none">• Asetatlara yazdırmak için tepsi 1'i kullanın.• Yalnızca HP LaserJet yazıcıları için belirtilen asetatları kullanın.• Birbirine yapışmalarını önlemek için asetatları basıldııkça çıkış bölgesinden alın.• Asetatları aygıttan aldıktan sonra düz bir yüzeye koyun. <p>NOT: Yazıcı sürücüsünde asetatları seçin (bkz. Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10).</p>
Kart stoğu ve yüksek gramajlı ortam	<p>Dizin kartları ve kartpostallar dahil birçok kart stoğu türünü giriş tepsisinden yazdırabilirsiniz. Yapısı lazer yazıcıdan beslenmeye daha uygun olduğu için, bazı kart stokları diğerlerinden daha iyi sonuç verir.</p> <ul style="list-style-type: none">• Kart stoğu (164 g/m² - 199 g/m²; 43 - 53 lb kapak) için tepsi 1'i kullanın.• Kart stoğu 5 mm'den fazla kıvrılma yapmadan düz durmalıdır.• Kart stoğunun buruşuk, kesik veya başka bir şekilde hasarlı olmadığından emin olun.• Kenar boşluklarını en az 2 mm olarak ayarlayın. <p>DİKKAT: Genel olarak, bu aygıt için önerilen ortam özelliklerinden daha ağır kağıt kullanmayın. Aksi halde, besleme hataları, sıkışmalar, düşük baskı kalitesi ve aşırı mekanik yıpranma ortaya çıkabilir. Bununla birlikte, HP Kapak Malzemesi gibi önerilen ağırlığı aşan bazı ortamlar güvenle kullanılabilir.</p> <p>NOT: Yazıcı sürücüsünde Kart Stoğu (164 g/m² - 199 g/m²; 43 - 53 lb kapak) seçeneğini belirleyin.</p>

Tablo 4-1 Ortam notları (devam)

Ortam türü	Notlar
Antetli kağıt ve önceden basılmış formlar	<p>Antetli kağıt, çoğunlukla fligranlı olan, bazen pamuk lifi kullanılan ve çok çeşitli renklerde bulunan ve uyumlu zarflarla tamamlanan birinci kalite kağıttır. Baskılı formlar, geri kazanılmış kağıttan birinci kalite kağıda kadar değişen çok çeşitli türlerden yapılmış olabilir.</p> <p>Birçok üretici artık lazer yazdırmaya en uygun özelliklere sahip olan bu tür kağıtları tasarlamakta ve kağıdı lazer uyumlu veya lazer garantili olarak tanıtmaktadır. Buruşuk, papye kuşe veya keten gibi bazı kaba yüzey tabakaları, bazı yazıcı modellerinde tonerin yeterince yapışmasını sağlamak için kullanılan özel füzer modları gerektirebilir.</p> <p>NOT: Lazer yazıcılarla yazdırırken sayfadan sayfaya bazı değişiklikler normaldir. Düz kağıda yazdırırken bu değişiklik görülemez. Ancak, çizgiler ve kutular sayfaya önceden yerleştirildiğinden, baskılı formlara yazdırma sırasında bu değişiklik belirgindir.</p> <p>Baskılı form, kabartmalı kağıt veya antetli kağıt kullanırken sorunlardan kaçınmak için aşağıdaki yönergeleri uygulayın:</p> <ul style="list-style-type: none">• Ofset litografi veya klişe ile basılmış baskılı formları ve antetli kağıtları kullanın.• Baskılı form kullanırken, kağıdın nem içeriğini değiştirmemeye dikkat edin ve kağıdın elektrik veya işleme özelliklerini değiştiren malzemeleri kullanmayın. Depolama sırasında nem değişikliklerini engellemek için formları nem geçirmeyen sargılarla kapatın. <p>NOT: Antetli kağıda tek sayfalık kapak mektubu ve ardından çok sayfalı bir belge yazdırmak için, antetli kağıdı yüzü yukarı gelecek şekilde tepsi 1'e yerleştirin ve diğer tepsilerden birine standart kağıdı yükleyin. Aygıt, otomatik olarak önce tepsi 1'den yazdırır.</p>
Vellum	<p>Vellum, parşömene benzeyen özel bir hafif kağıttır.</p> <ul style="list-style-type: none">• Velluma yalnızca tepsi 1'den yazdırın.• Vellum'un her iki yüzüne birden yazdırmayın. <p>NOT: Yazıcı sürücüsünden, tepsi 1 için kağıt türünü vellum veya hafif olarak ayarlayın ve ortamı türe göre seçin.</p>
Renkli kağıt	<p>Renkli kağıdın, beyaz fotokopi kağıdı kadar yüksek kaliteli olması gerekir.</p>
HP LaserJet Kaba kağıt	<ul style="list-style-type: none">• Yalnızca HP LaserJet Kaba kağıdı kullanın. HP ürünleri, en iyi yazdırma sonucunu almak için birbirleriyle uyumlu olarak üretilir.• HP LaserJet Kaba kağıdı kenarlarından tutun. Parmaklarınızın bıraktığı yağ izleri baskı kalitesi sorunlarına neden olabilir.
Geri dönüşümlü kağıt	<p>Bu aygıt geri dönüşümlü kağıdı destekler. Geri dönüşümlü kağıdın, standart kağıdın özelliklerini karşılaması gerekir. <i>HP LaserJet Printer Family Print Media Guide</i>'a bakın. Hewlett-Packard, geri dönüştürülmüş kağıdın %5'in üzerinde doğal odun hamuru içermemesini önerir.</p>

Doğru füzer modunu seçin

Aygıt, füzer modunu, tepsinin ayarlandığı ortam türüne göre otomatik olarak ayarlar. Örneğin, kart malzemesi gibi ağır kağıtlar, tonerin kağıt tarafından daha iyi emilmesi için daha yüksek füzer modu ayarı gerektirebilir, ancak asetatlar aygıtın zarar görmesini engellemek için daha düşük füzer modu ayarı gerektirir. Varsayılan ayar çoğu ortam türü için genellikle en iyi performansı sağlar.

Füzer modu, yalnızca kullanmakta olduğunuz tepsi için ortam türü ayarlanmışsa değiştirilebilir. Bkz: [Baskı işlerini denetleme sayfa 82](#). Ortam türü tepsi için ayarlandıktan sonra, bu türe ilişkin füzer modu, aygıt kontrol panelinde bulunan **Yönetim** menüsündeki **Baskı Kalitesi** alt menüde değiştirilebilir. Bkz: [Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40](#).



NOT: Yüksek 1 veya Yüksek 2 füzzer modu ayarını kullanmak tonerin sayfa tarafından daha iyi emilebilmesini sağlar, ancak aşırı kıvrılma gibi başka sorunlara neden olabilir. Füzzer modu Yüksek 1 veya Yüksek 2 olarak ayarlandığında aygıt daha yavaş yazdırabilir. Aşağıdaki tabloda desteklenen füzzer modlarına yönelik ideal füzzer modu ayarı açıklanır.

Ortam türü	Füzzer modu ayarı
Düz	Normal
Basılı	Normal
Antetli kağıt	Normal
Asetat	Düşük 3
Delikli	Normal
Etiketler	Normal
Bond	Normal
Geri dönüştürülmüş	Normal
Renkli	Normal
Hafif	Düşük 1
Kart malzemesi	Normal
Pürüzlü	Yüksek 1
Zarf	Zarf

Füzzer modlarını varsayılan ayarlara sıfırlamak için, aygıt kontrol panelinde **Yönetim** menüsüne basın. Sırayla şu düğmelere basın: **Baskı Kalitesi**, **Füzzer Modları** ve **Modları Yeniden Yükle**.

Yazdırma ortamını seçme

Bu aygıt, % 100'e kadar geri dönüştürülmüş fiber içerikli kağıt; zarflar; etiketler; asetatlar ve özel boyutlu kağıt dahil, yaprak olarak kesilmiş kağıt gibi çok çeşitli ortamı kabul eder. Ağırlık, bileşim, gren ve nem içeriği gibi özellikler aygıt performansını ve çıktı kalitesini etkileyen önemli etmenlerdir. Bu kılavuzda verilen yönergelere uymayan kağıtlar aşağıdaki sorunlara neden olabilir:

- Yazdırma kalitesinin düşük olması
- Kağıt sıkışmalarının fazla olması
- Aygıtta onarım gerektiren erken yıpranma

△ **DİKKAT:** HP özelliklerine uymayan ortamın kullanılması, aygıtta onarım gerektiren sorunlara neden olabilir. Bu onarım, HP garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmez.

Otomatik boyut algılama

Aygıt, aşağıdaki listede gösterilen tepsi 2 ve 3'e (ve isteğe bağlı tepsiler 4, 5 ve 6'ya) yüklenen standart ortam boyutlarını otomatik olarak algılar.

- A4 (297 x 210 mm; 11,7 x 8,27 inç)
- Letter (279 x 216 mm; 11 x 8,5 inç)
- B4-JIS (257 x 364 mm; 10,1 x 14,33 inç)
- B5-JIS (257 x 182 mm; 10,1 x 7,2 inç)
- Legal (216 x 356 mm; 8,5 x 14 inç)
- Executive (267 x 184 mm; 10,5 x 7,25 inç)
- A5 (210 x 148 mm; 8,27 x 5,83 inç)
- Executive JIS (216 x 330 mm; 8,5 x 13 inç)
- A3 (297 x 420 mm; 11,69 x 16,54 inç)
- Ledger (279 x 432 mm; 11 x 17 inç)

📄 **NOT:** Tepsi 2 A3 ve ledger boyutlu ortamı desteklemez.

Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları

Bu bölümde her tepsinin desteklediği kağıt ve diğer yazdırma ortamlarının boyutları, ağırlıkları ve kapasiteleri hakkında bilgi bulabilirsiniz.

Tablo 4-2 Tepsi 1 özellikleri

Ortam türü	Boyutlar ¹	Ağırlık	Kapasite ²
Kağıt	Minimum: 76 x 127 mm Maksimum: 312 x 470 mm	60 - 199 g/m ²	En çok 100 sayfa 60 - 120 g/m ² (16 -32 lb) kağıt. 100 sayfadan az 120 - 199 g/m ² (32 - 53 lb) kağıt (maksimum yığın yüksekliği: 13 mm veya 0,5 inç)

Tablo 4-2 Tepsi 1 özellikleri (devam)

Ortam türü	Boyutlar ¹	Ağırlık	Kapasite ²
Asetatlar ve opak film	Minimum: 76 x 127 mm Maksimum: 312 x 470 mm	Kalınlık: 0,10 - 0,13 mm (4 - 5 mils)	En çok 13 mm yığın yüksekliği
Etiketler ³	Minimum: 76 x 127 mm Maksimum: 312 x 470 mm	Kalınlık: en çok 0,23 mm (en çok 9 mils)	En çok 13 mm yığın yüksekliği
Zarflar	Minimum: 76 x 127 mm Maksimum: 312 x 470 mm	75 g/m ² - 90 g/m ²	En çok 10 zarf

¹ Aygıt, standart ve özel boyutlu çok çeşitli yazdırma ortamlarını destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı sürücüsüne bakın.

² Kapasite ortamın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına göre değişebilir.

³ Pürüzsüzlük: 100 - 250 (Sheffield).

Tablo 4-3 Tepsi 2 özellikleri

Ortam türü	Boyutlar ¹	Gramaj	Kapasite ²
Kağıt	Minimum: 148 x 210 mm Maksimum: 297 x 364 mm	60 - 120 g/m ²	En çok 250 yaprak

¹ Aygıt, standart ve özel boyutlu çok çeşitli yazdırma ortamlarını destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı sürücüsüne bakın.

² Kapasite ortamın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına göre değişebilir.

Tablo 4-4 Tepsi 3 özellikleri

Ortam türü	Boyutlar ¹	Gramaj	Kapasite ²
Kağıt	Minimum: 148 x 210 mm Maksimum: 297 x 432 mm	60 - 120 g/m ²	En çok 250 yaprak

¹ Aygıt, standart ve özel boyutlu çok çeşitli yazdırma ortamlarını destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı sürücüsüne bakın.

² Kapasite ortamın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına göre değişebilir.

Tablo 4-5 İsteğe bağlı tepsiler 4, 5 ve 6 özellikleri

Ortam türü	Boyutlar ¹	Gramaj	Kapasite ²
Kağıt	Minimum: 148 x 210 mm Maksimum: 297 x 432 mm	60 - 120 g/m ²	En çok 500 yaprak

¹ Aygıt, standart ve özel boyutlu çok çeşitli yazdırma ortamlarını destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı sürücüsüne bakın.

² Kapasite ortamın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına göre değişebilir.

Tablo 4-6 Otomatik iki yüze yazdırma özellikleri

Tepsiler	Boyutlar ¹	Gramaj	Kapasite ²
Tepsi 1	Minimum: 148 x 210 mm Maksimum: 297 x 432 mm	60 - 120 g/m ²	En çok 100 yaprak
Tepsi 2	Minimum: 148 x 210 mm Maksimum: 297 x 364 mm	60 - 120 g/m ²	En çok 250 yaprak
Tepsi 3 ve isteğe bağlı tepsiler 4, 5 ve 6	Minimum: 148 x 210 mm Maksimum: 297 x 432 mm	60 - 120 g/m ²	Tepsi 3: en çok 250 yaprak İsteğe bağlı tepsiler 4, 5 ve 6: en çok 500 yaprak

¹ Aygıt, standart ve özel boyutlu çok çeşitli yazdırma ortamlarını destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı sürücüsüne bakın.

² Kapasite ortamın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına göre değişebilir.

Tablo 4-7 Otomatik zımbalama ve yığınlama özellikleri

İşlem	Boyutlar ¹	Gramaj	Çıkış bölümü kapasitesi ²
Otomatik zımbalama	Desteklenen standart boyutlar: <ul style="list-style-type: none">A4 (297 x 210 mm; 11,7 x 8,27 inç)Letter (279 x 216 mm; 11 x 8,5 inç) NOT: Otomatik zımbalama döndürülmüş A4 veya letter boyutlu ortamlarda desteklenmez.	60 - 120 g/m ²	En çok 500 yaprak
Otomatik yığınlama	Desteklenen standart boyutlar: <ul style="list-style-type: none">A4 (297 x 210 mm; 11,7 x 8,27 inç)Letter (279 x 216 mm; 11 x 8,5 inç)B4-JIS (257 x 364 mm; 10,1 x 14,33 inç)B5-JIS (257 x 182 mm; 10,1 x 7,2 inç)Legal (216 x 356 mm; 8,5 x 14 inç)Executive (267 x 184 mm; 10,5 x 7,25 inç)A5 (210 x 148 mm; 8,27 x 5,83 inç)Executive JIS (216 x 330 mm; 8,5 x 13 inç)A3 (297 x 420 mm; 11,69 x 16,54 inç)Ledger (279 x 432 mm; 11 x 17 inç) NOT: Otomatik yığınlama döndürülmüş A4 veya letter boyutlu ortamlarda desteklenmez.	60 - 120 g/m ²	En çok 500 yaprak

¹ Aygıt, standart ve özel boyutlu çok çeşitli yazdırma ortamlarını destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı sürücüsüne bakın.

² Kapasite ortamın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına göre değişebilir.

Tablo 4-8 Otomatik belge besleyici (ADF) özellikleri

Ortam türü	Boyutlar ¹	Gramaj	Kapasite ²
Kağıt	Minimum: 138 x 210 mm Maksimum: 279 x 432 mm	60 - 120 g/m ²	En çok 50 yaprak NOT: Otomatik zımba en çok 30 yaprak zımbalayabilir.

¹ Ağıt, standart ve özel boyutlu çok çeşitli yazdırma ortamlarını destekler. Desteklenen boyutlar için yazıcı sürücüsüne bakın.

² Kapasite ortamın gramajına, kalınlığına ve çevre koşullarına göre değişebilir.

Yazdırma ve kağıt depolama ortamı

İdeal olarak, yazdırma ve kağıt depolama ortamının oda sıcaklığında veya ona yakın olması ve çok kuru ya da çok nemli olmaması gerekir. Kağıdın nem çekme özelliği olduğunu, nemi hızlı bir şekilde emip hızlı bir şekilde kaybettiğini unutmayın.

Isı ile nem bir araya gelerek kağıda zarar verir. Soğuk nemi sayfalarda yoğunlaştırırken, sıcaklık kağıttaki nemin buharlaşmasına neden olur. Isıtma sistemleri ve klima cihazları odadaki nemin çoğunu alır. Kağıt paketleri açılıp kullanıldıkça, kağıt nem kaybeder ve bu da çizgilere ve lekelere neden olur. Nemli hava veya su soğutucuları odadaki nem oranının artmasına neden olabilir. Kağıt paketleri açılıp kullanıldıkça, kağıt havadaki fazla nemi emer ve bu da soluk baskıya veya boşluklara neden olabilir. Ayrıca, kağıt nemlenip, nem kaybederken bozulabilir. Bu da kağıt sıkışmalarına neden olabilir.

Sonuç olarak, kağıdın saklanması ve kullanılması kağıdın üretim süreci kadar önemlidir. Kağıdın saklandığı ortamın koşulları kağıt besleme işlemini doğrudan etkiler.

Kısa bir süre içinde (yaklaşık 3 ay) kolayca kullanabileceğiniz miktardan fazla kağıt satın almamaya özen gösterin. Uzun süre saklanan kağıtlar aşırı ısıya ve neme maruz kalıp zarar görebilir. Büyük miktarda kağıdın zarar görmesini önlemek için planlama yapmak önemlidir.

Açılmamış kağıt paketleri içindeki kağıtlar, birkaç ay süreyle bozulmadan kalabilir. Özellikle nem geçirmeyen bir malzemeye sarılmamış olması durumunda, açılmış kağıt paketlerinin ortamdaki zararı görme olasılığı daha yüksektir.

En iyi ürün performansını sağlamak için kağıt depolama ortamının bakımı gerektiği gibi yapılmalıdır.. Gerekli koşul 20° - 24°C (68° - 75°F) sıcaklık ve %45 - %55 göreceli nem miktarıdır. Kağıdın depolama ortamını değerlendirirken aşağıdaki yönergeler yararlı olabilir:

- Kağıt oda sıcaklığında veya buna yakın bir sıcaklıkta saklanmalıdır.
- Hava ne fazla kuru ne de fazla nemli olmalıdır (kağıdın higroskopik özellikleri nedeniyle).
- Açılmış bir top kağıdı saklamanın en iyi yolu nem geçirmez paketine yeniden sıkıca sarmaktır. Ürün ortamında aşırı nem değişiklikleri söz konusuysa, istenmeyen nem değişikliklerini önlemek için, paketten yalnızca o günün işlemleri sırasında kullanılacak kadar kağıt çıkarın.
- Zarfların uygun şekilde saklanması baskı kalitesini artırır. Zarflar düz olarak saklanmalıdır. Zarf içinde hava kabarcığı kalırsa yazdırma sırasında zarf buruşabilir.

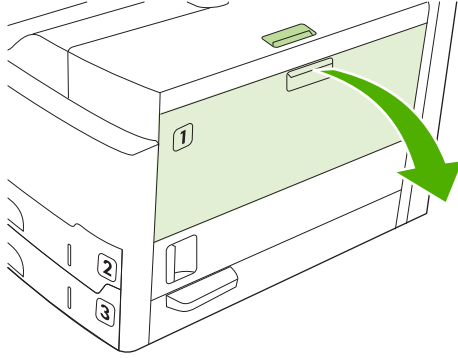
Giriş tepilerine ortam yerleştirme

Tepsi 1'e (çok amaçlı tepsi) yükleyin

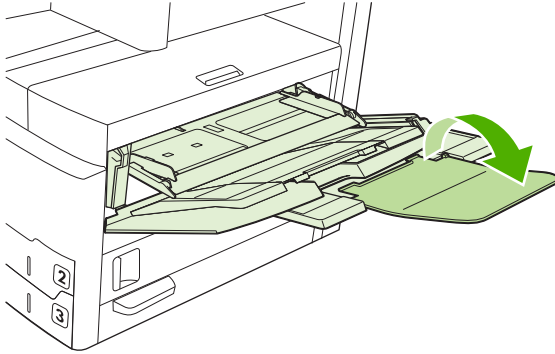
Zarf, etiket ve asetat gibi özel yazdırma ortamlarını yalnızca tepsi 1'e yerleştirin. Tepsi 2 ve 3'e (ve isteğe bağlı 4, 5 ile 6'ya) yalnızca kağıt koyun.

Tepsi 1 en çok 100 sayfa kağıt, 75 asetat, 50 etiket veya 10 zarf alır.

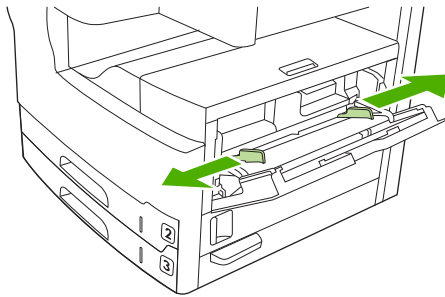
1. Ön kapağı aşağı çekerek Tepsi 1'i açın.



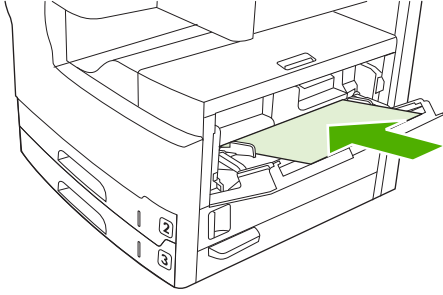
2. Plastik tepsi uzantısını kaydırarak dışarı çekin. Yerleştirilecek ortam 229 mm'den (9 inç) daha uzunsa, ek tepsi uzantısını da çevirerek açın.



3. Ortam genişliği kılavuzlarını, ortamdaki ortama biraz daha geniş olacak şekilde açın.

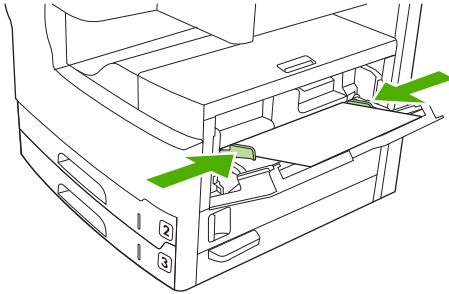


4. Tek yüze yazdırma ve kopyalama için, ortamı yazdırılacak yüz yukarıya ve ortamın üst kenarı aygıtın ön tarafına bakacak biçimde yerleştirin. Ortam, ortam genişliği kılavuzları arasında ortalanmalı ve ortam genişliği kılavuzlarındaki tırnakların altında olmalıdır.



NOT: A4 ve letter boyutlu ortamı *uzun* kenarı aygıtta doğru olacak biçimde yükleyin. Diğer boyutlardaki (ve *döndürülmüş* A4- ve letter boyutunda) ortamı *kısa* kenarı aygıtta doğru olacak biçimde yükleyin.

5. Ortam genişlik kılavuzlarını ortam yığınının her iki kenarına hafifçe dokunacak ancak kağıtları bükmeyecek şekilde içeri doğru kaydırın. Ortamın, ortam genişlik kılavuzlarının üzerindeki kulakçıkların altına girmesine özen gösterin.



NOT: Aygıt yazdırma işlemi yaparken tepsi 1'e ortam eklemeyin. Bu, kağıt sıkışmasına neden olabilir. Aygıt yazdırma işlemi yaparken ön kapağı kapatmayın.

Tepsi 1'in çalışmasını özelleştirme

Aygıt ortam varsa tepsi 1'den yazdıracak veya ortam türü özellikle istenen bir tür olduğunda yalnızca tepsi 1'den yazdıracak şekilde ayarlanabilir.

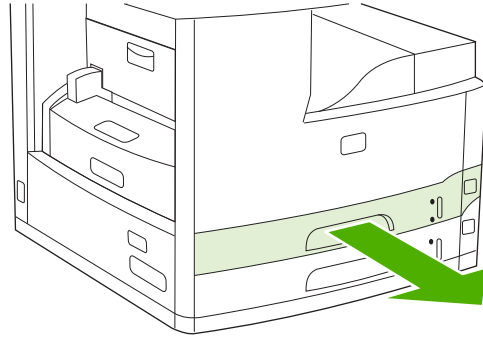
Ayar	Açıklama
Tepsi 1'in boyutu Her Boyut olarak ayarlı	Aygıt, boş veya kapalı değilse ortamı genellikle önce tepsi 1'den alır. Tepsi 1'de her zaman ortam bulundurmuyorsanız veya tepsi 1'i yalnızca el ile ortam beslemek için kullanıyorsanız, tepsi 1'in boyut ve tür ayarları varsayılan olarak kalmalıdır. Tepsi 1'in boyutu ve türü varsayılan ayarlar Tümü 'dür. Tepsi 1'in boyutunu ve türünü Sarf Malzemesi Durumu altındaki Tepsiler sekmesine ve ardından Değiştir 'e dokunarak değiştirebilirsiniz.
Tepsi 1'in türü Her Tür olarak ayarlı	
Tepsi 1'in boyutu ve türü Her Boyut veya Her Tür 'den başka bir yönteme ayarlı.	Aygıt tepsi 1'i diğer tepsiler gibi kullanır. Aygıt, ortamı ilk olarak tepsi 1'de aramak yerine, yazılımda seçilen tür ve boyut ayarlarıyla eşleşen tepside alır. Yazıcı sürücüsünde türe, boyuta ve kaynağa göre herhangi bir tepside (tepsi 1 dahil) ortam seçebilirsiniz. Kağıt türüne ve boyutuna göre yazdırmak için bkz. Baskı işlerini denetleme sayfa 82 .

Tepsi 2 ve 3'ü (ve isteğe bağlı 4, 5 ile 6'yı) yükleyin.

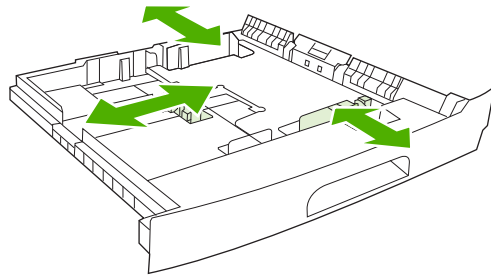
Tepsi 2 ve 3 (ve isteğe bağlı tepsiler 4, 5 ve 6) yalnızca kağıdı destekler. Desteklenen kağıt boyutları için bkz. [Yazdırma ortamını seçme sayfa 62](#).

NOT: Tepsilerdeki otomatik boyut algılama özelliğinden yararlanmak için aşağıda ayrıntılı biçimde açıklandığı gibi ortamın kısa kenarı tepsinin ön tarafına doğru olacak biçimde letter ve A4 boyutunda kağıt yükleyin.

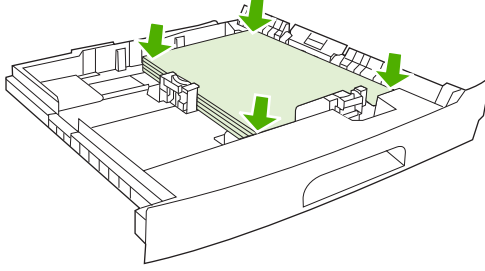
1. Tepsiyi açın.



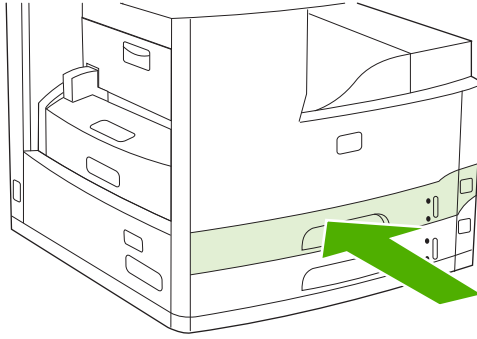
2. Kağıt uzunluğu kılavuzundaki tırnağa basın ve işaretçiyi yüklediğiniz kağıt boyutuna uyacak biçimde kaydırın. Kulakçığın yerine oturduğundan emin olun. Ayrıca, yan ortam genişliği kılavuzlarını, işaretçi yerleştirdiğiniz kağıt boyutuna uyacak şekilde ayarlayın.



3. Tek yüze yazdırma için yazdırılacak yüz aşağıya veya 2 yüze yazdırmada yukarıya bakacak biçimde kağıdı tepsiye yerleştirin ve dört köşenin de düz durduğundan emin olun. Kağıdı tepsinin arkasındaki kağıt genişliği kılavuzlarının üzerinde bulunan yükseklik tırnaklarının altında tutun.



4. Tepsiyi kaydırarak aygıtı yerleştirin.



Özel ortam yükleyin

Aşağıdaki tabloda özel ortam yükleme ve yazıcı sürücüsünü yapılandırma için kılavuzlar sağlanmıştır. En iyi baskı kalitesini elde etmek için yazıcı sürücüsünde doğru ortam türü ayarını kullanın. Bazı ortam türleri için aygıt baskı hızını düşürür.

NOT: Windows yazıcı sürücüsünde, **Tür:** açılan listesindeki **Kağıt** sekmesinde ortam türünü ayarlayın.

Macintosh yazıcı sürücüsünde **Media type** (Ortam türü) açılan listesindeki **Printer features** (Yazıcı özellikleri) menüsünde ortam türünü ayarlayın.

Ortam türü	Yazıcı sürücüsü ayarı	Tepsi 1 ortam yönü	Diğer tepsilere için ortam yönü
Normal	Düz veya belirtilmemiş	Yazdırılacak yüz yukarıya doğru	Yazdırılacak yüz aşağıya doğru
Zarflar	Zarf	Yazdırılacak yüz yukarıya doğru, damga alanı aygıtın en yakın konumunda, kısa kenar aygıtın doğru	Diğer tepsilere zarfları yazdırmayın.
Etiketler	Etiketler	Yazdırılacak yüz yukarıya doğru	Diğer tepsilere etiket yazdırmayın.

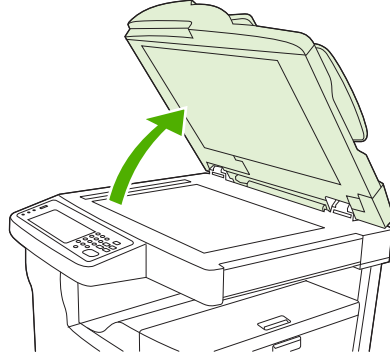
Ortam türü	Yazıcı sürücüsü ayarı	Tepsi 1 ortam yönü	Diğer tepsi için ortam yönü
Asetatlar	Asetatlar	Yazdırılacak yüz yukarıya doğru	Yazdırılacak yüz aşağıya doğru
Parlak	Düz veya belirtilmemiş	Yazdırılacak yüz yukarıya doğru	Yazdırılacak yüz yukarıya doğru
Antetli kağıt (tek yüze yazdırma)	Antetli kağıt	Yazdırılacak yüz yukarıya ve üst kenar aygıtın önüne doğru	Yazdırılacak yüz aşağıya ve üst kenar aygıtın önüne doğru
Antetli kağıt (2 yüze yazdırma)	Antetli kağıt	Yazdırılacak yüz aşağıya ve üst kenar aygıtın önüne doğru	Yazdırılacak yüz yukarıya ve üst kenar aygıtın önüne doğru
Delikli (tek yüze yazdırma)	Düz veya belirtilmemiş	Yazdırılacak yüz yukarıya ve üst kenar aygıtın önüne doğru	Yazdırılacak yüz aşağıya ve üst kenar aygıtın önüne doğru
Delikli (2 yüze yazdırma)	Düz veya belirtilmemiş	Yazdırılacak yüz aşağıya ve üst kenar aygıtın önüne doğru	Yazdırılacak yüz yukarıya ve üst kenar aygıtın önüne doğru
Karton	Karton	Yazdırılacak yüz yukarıya doğru	Yazdırılacak yüz aşağıya doğru
Kaba	Kaba	Yazdırılacak yüz yukarıya doğru	Yazdırılacak yüz yukarıya doğru

Faks çekme, kopyalama ve tarama için belgeleri yükleme

Belgeyi tarayıcı camına yükleyin

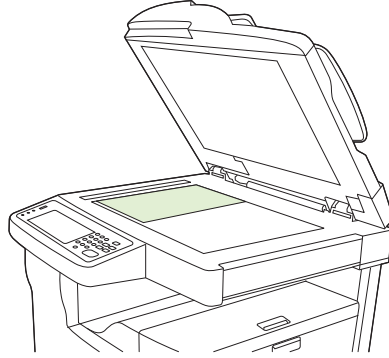
Küçük, hafif (60 g/m² veya 16 lb değerinden daha hafif) ya da menü, gazete kesikleri, fotoğraf gibi düzensiz boyuttaki orijinalleri veya eski ya da yıpranmış belgeleri kopyalamak, taramak veya faks ile göndermek için tarayıcı camını kullanın.

1. ADF kapağını açın.




2. Belgeyi, aşağıda gösterildiği gibi yüzü aşağıya bakacak biçimde tarayıcı camına yerleştirin:

- Letter ve A4 boyutunda belgeler için belgenin sağ üst köşesini tarayıcı camının sol arka köşesine yerleştirin.

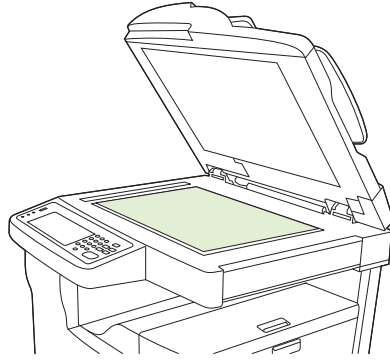


- *Döndürülmüş* letter ve A4 boyutunda belgeler için belgenin *sol* üst köşesinin tarayıcı camının sol arka köşesine yerleştirin. Bu yönü B5 boyutunda ortam ve genişliği 210 mm'den küçük (8,25 inç) özel boyutlu ortam için de kullanın.

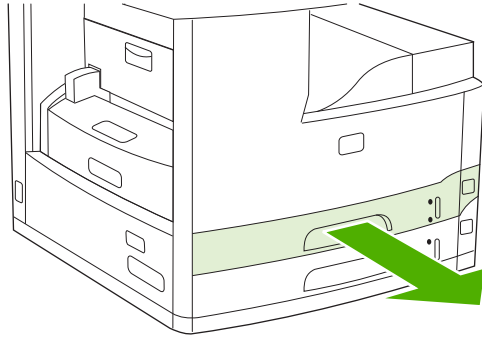
 **NOT:** Giriş tepsisindeki ortamın döndürülmüş yönde yüklendiğinden emin olun.



- Legal boyutlu, 11 x 17 ve A3 boyutunda belgeler için belgenin sol üst köşesini tarayıcı camının sol köşesine yerleştirin.



3. Belgeyi faksla göndermeden, kopyalamadan veya taramadan önce ADF kapağını kapatın.

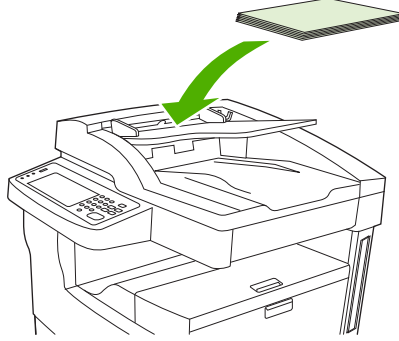


Otomatik belge besleyiciyi (ADF) yükleyin

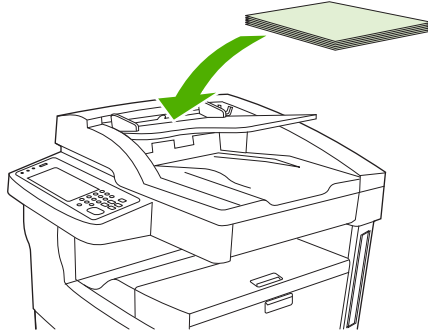
En fazla 50 sayfadan (sayfaların kalınlığına bağlı olarak) oluşan belgeyi kopyalamak, taramak veya faks ile göndermek için ADF'yi kullanın.

1. Belgeyi aşağıdaki görüntülediği gibi yüz yukarı şekilde ADF'ye yükleyin:

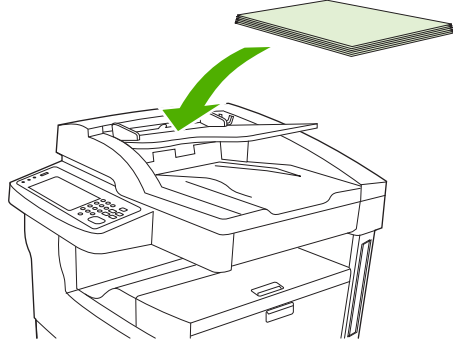
- Letter ve A4 boyutunda belgeler için belgenin uzun kenarını, üst kenarı aygıtın arkasına bakacak biçimde ADF'ye yükleyin.



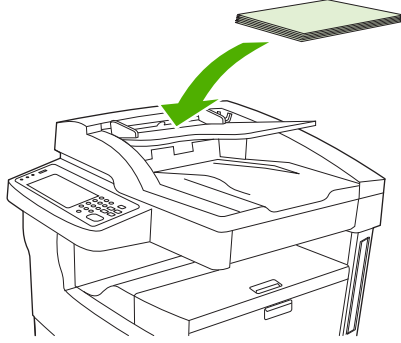
- *Döndürülmüş* letter ve A4 boyutunda belgeler için *kısa* kenarı (belgenin üst kenarı) ADF'ye yerleştirin.



- Legal boyutlu, 11 x 17 ve A3 boyutunda belgeler için kısa kenarı (belgenin üst kenarı) ADF'ye yerleştirin.



2. Desteyi daha fazla ilerleyemeyecek duruma gelene kadar OBB'nin içine doğru kaydırın.
3. Ortam kılavuzlarını ortama dayanacak biçimde ayarlayın.



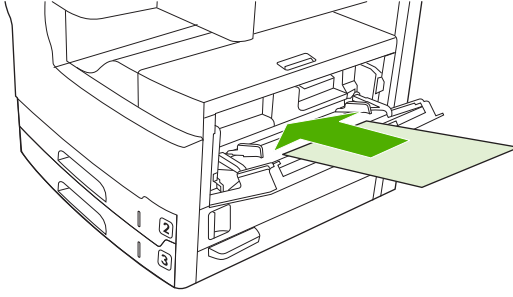
Döndürülmüş ortama yazdırma

Aygıt, döndürülmüş yön (ilk olarak kısa kenar) ile tepsi 1 ve tepsi 2'den letter, A4, A5, Executive ve B5 (JIS) baskı ortamına yazdırabilir. Döndürülmüş ortama baskı daha yavaştır. Delikli kağıt (özellikle de isteğe bağlı dupleksleyiciden her iki tarafa da yazdırıldığında) veya düz durmayan etiketler gibi bazı ortam türleri döndürüldüğünde daha iyi beslenir.

NOT: Döndürülmüş A5, Executive veya B5 ortamına yazdırmak için, ortam boyutunu yazıcı sürücüsünde **Özel** olarak yapılandırın.

Tepsi 1'den baskı

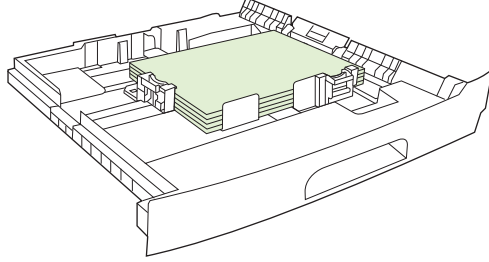
1. Ortamı, yazdırılacak yüzleri yukarıya ve üst kısa kenarı aygıtta doğru gelecek şekilde yerleştirin.



2. Kontrol panelinde, **Sarf Malzemeleri Durumu** seçeneğine, tepsinin adına ve **Değiştir** seçeneğine dokunun.
3. **Özel** seçeneğine dokunun.
4. **X Boyutu** ve **Y Boyutu** ayarını yapın. Her tepsideki etiketler X ve Y yönlerini gösterir.
5. Yazıcı sürücüsünde veya yazılım programında, her zamanki kağıt boyutunu (veya **Özel** boyutu) ve ortam kaynağı olarak da tepsi 1'i seçin.

Tepsi 2'den baskı

1. Kağıdı, yazdırılacak yüzü aşağıya ve üst kısa kenarı tepsinin sağ tarafına gelecek şekilde yerleştirin.



2. Yazıcı sürücüsünde veya yazılım programında, döndürülmüş kağıdın boyutunu ve kaynağını seçin.

Tam sayfa resimler yazdırma


Tam sayfa resimler, sayfanın bir kenarından diğer kenarına kadar olan alanı kaplar. Bu etkiyi yaratmak için, daha büyük boyutlu bir kağıt kullanın ve kenarları istediğiniz boyutta kırıpın.

△ **DIKKAT:** Hiçbir zaman doğrudan kağıdın kenarına yazdırmayın. Bu, tonerin aygıt içinde birikmesine ve dolayısıyla baskı kalitesini etkileyip aygıtı zarar vermesine neden olabilir. En fazla 312 x 470 mm (12,28 x 18,5 inç) boyutlarında kağıda yazdırın ve dört kenarda da en az 2 mm (0,08 inç) kenar boşluğu bırakın.

📄 **NOT:** 297 mm'den (11,7 inç) geniş kağıda yazdırırken, isteğe bağlı dupleksleyiciyi kullanmayın.

Özel boyutlu ortama baskı

Özel boyutlu kağıda tüm tepsilerden yazdırılabilir. Ortam özellikleri için, bkz. [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).

 **NOT:** Çok küçük veya çok büyük özel boyutlu kağıt tepsi 1'den yazdırılmalıdır. Kontrol paneli aynı anda yalnızca bir özel boyuta ayarlanabilir. Aygıtta birden fazla özel kağıt boyutu yerleştirmeyin.


En iyi baskı performansı için, çok sayıda küçük veya dar ortama ve standart kağıda yazdırırken, ilk olarak standart kağıda ve sonra küçük veya dar ortama yazdırın.

Özel boyutlu kağıtlara baskı için yönergeler

- 76 mm'den (3 inç) daha dar veya 12,70 cm'den (5 inç) daha kısa kağıtlara tepsi 1'den yazdırmaya çalışmayın.
- 148 mm'den (5,83 inç) daha dar veya 210 mm (8,27 inç) daha kısa kağıtlara tepsi 2 veya 3'ten (ya da isteğe bağlı tepsiler 4, 5 veya 6'dan) yazdırmaya çalışmayın.
- Sayfa kenar boşluklarını en az 4,23 mm (0,17 inç) olarak ayarlayın.

Özel kağıt boyutlarını ayarlama

Özel kağıt yerleştirildiğinde, boyut ayarlarının yazılım programından (tercih edilen yöntem), yazıcı sürücüsünden veya kontrol panelinden seçilmesi gerekir.

 **NOT:** Yazıcı sürücüsünde ve yazılım programında bulunan tüm ayarlar (özel kağıt boyutlarını yapılandırma ayarları dışında) kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. (Yazılım programı ayarları yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.)

Ayarlar yazılımdan kullanılamıyorsa, özel kağıt boyutunu kontrol panelinden ayarlayın:

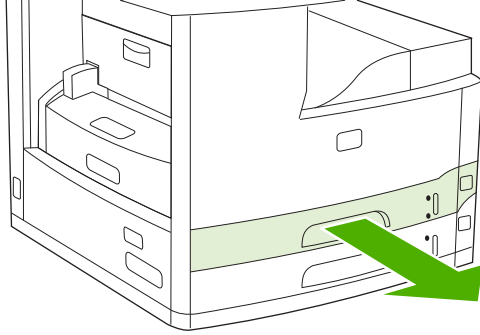
1. Kontrol panelinde, **Sarf Malzemeleri Durumu** seçeneğine, tepsinin adına ve **Değiştir** seçeneğine dokunun.
2. **Özel** seçeneğine dokunun.
3. **X Boyutu** ve **Y Boyutu** ayarını yapın. Her tepsideki etiketler X ve Y yönlerini gösterir.
4. Yazılımda, kağıt boyutu olarak **Özel** seçeneğini belirleyin.

Tepsi 1'e özel boyutlu ortam yükleme

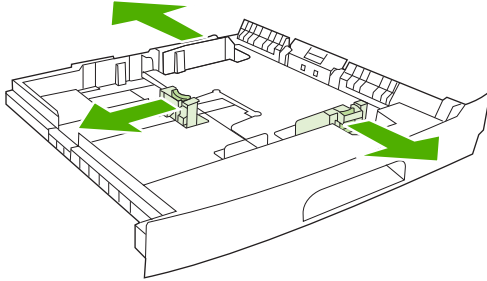
Standart boyutlu ortam için olan yordamın aynısını kullanarak özel boyutlu ortamı tepsi 1'e yerleştirin. Bkz. [Tepsi 1'e \(çok amaçlı tepsi\) yükleyin sayfa 67](#).

Tepsi 2 ve 3'e (isteğe bağlı tepsiler 4, 5 ve 6'ya) özel boyutlu ortam yükleme

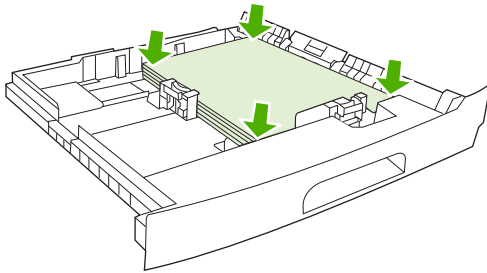
1. Tepsiyi çekerek açın ve içindeki ortamı çıkarın.



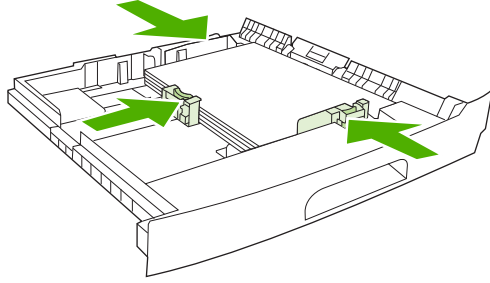
2. Tepsinin ön tarafındaki ortam kılavuzunda bulunan tırnağa basın ve işaretçi kağıt boyutundan daha büyük bir boyut gösterecek biçimde kaydırın. Yan ortam genişliği kılavuzunu da yüklediğiniz kağıt boyutundan daha büyük bir boyuta ayarlayın.



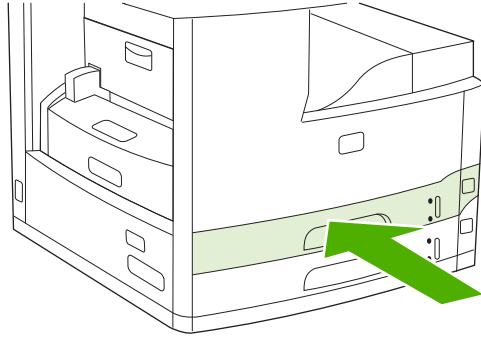
3. Ortamı tepsiye koyun ve her dört köşesinin de tepsiye düzgün yerleştiğinden emin olun. Yığını tepsinin arkasındaki kağıt genişliği kılavuzlarının üzerinde bulunan yükseklik kulakçıklarının altında tutun.



4. Kağıt uzunluğu kılavuzunda, kulakçığın üzerine basıp yığının kenarına doğru kaydırın. Ayrıca, yan ortam genişliği kılavuzlarını yığının kenarına doğru kaydırın.



5. Tepsiyi kaydırarak aygıtı yerleştirin.



Baskı işlerini denetleme

Yazıcıya bir iş gönderildiğinde yazıcı sürücüsü ortamı yazıcıdan almak için hangi kağıt tepsisinin kullanıldığını denetler. Yazıcı varsayılan ayar olarak tepsiyi otomatik olarak seçer, ancak kullanıcı tarafından belirlenen üç ayara göre belirli bir tepsi seçilebilir: **Kaynak**, **Tür** ve **Boyut**. Bu ayarlara **Uygulama Ayarı** iletişim kutusundan, **Yazdır** iletişim kutusundan veya yazıcı sürücüsünden erişebilirsiniz.

Ayar	Açıklama
Kaynak	<p>Yazıcıyı kullanıcı tarafından ayarlanmış bir tepside kağıt almak üzere yönlendirir. İçine ne tür veya boyutta ortam yüklenirse yüklenirse yazıcı bu tepside yazdırmaya çalışır. Yazdırma işlemine başlamak için seçilen tepsiye baskı işi için doğru tür veya boyutta yazdırma ortamı yükleyin. Tepsiye ortamı yükledikten sonra yazıcı yazdırma işlemine başlar. Yazıcı yazdırma işlemine başlamazsa:</p> <ul style="list-style-type: none">• Tepsi yapılandırmasının baskı işinin boyutu veya türüyle aynı olduğunu onaylayın.• Yazıcının başka bir tepside yazdırmayı denemesi için Tamam düğmesine basın.
Tür veya Boyut	<p>Yazıcıyı seçtiğiniz türde veya boyutta ortam yüklü ilk tepside kağıt alması veya ortam yazdırması için yönlendirir. <i>Her zaman etiket veya asetat gibi özel yazdırma ortamları için Türe göre yazdırın.</i></p>

5 Aygıt özellikleri

- [Zımbayı kullanma](#)
- [İş depolama özelliklerini kullanma](#)

Zımbayı kullanma

İsteğe bağlı zımbalayıcı/yığınlıyıcı, 75 g/m² (20 lb) kağıttan oluşan en çok 30 sayfalık işleri zımbalayabilir. Zımbalayıcı şu boyutları zımbalayabilir: A4, Letter, Legal, Executive (JIS) ve 8,5x13. En fazla 500 yapraklık kağıt yığınlıyabilir.

- Kağıt ağırlığı, 60 - 120 g/m² (16 - 32 lb) arasında değişebilir. Daha ağır kağıtlarda zımbalama sınırı 30 sayfadan azdır.
- Zımbalamak istediğiniz iş yalnızca bir sayfadan oluşuyorsa veya 30 sayfadan fazlaysa, MFP, işi bölmeye yazdırır, ancak iş zımbalanmaz.
- Zımbalayıcı yalnızca kağıt zımbalamak içindir. Zarf, asetat veya etiket gibi başka türden yazdırma ortamlarını zımbalamaya çalışmayın.

MFP'nin belgeyi zımbalamasını istiyorsanız, zımbalamayı yazılımda seçin. Bazı seçenekler yalnızca yazıcı sürücüsünden kullanılsa da, zımbalayıcıyı genellikle programınızdan veya yazıcı sürücünüzden seçebilirsiniz. Seçimlerinizi nerede veya nasıl yapacağınız, programınıza veya yazıcı sürücünüze bağlıdır.

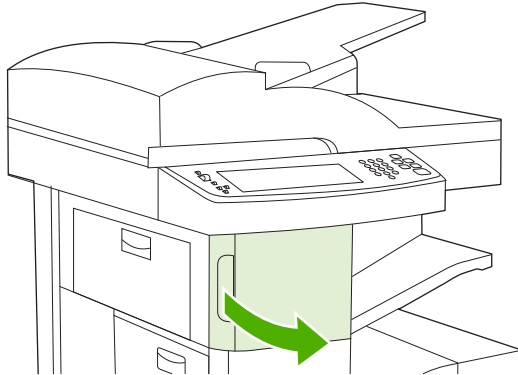
Zımbalayıcıyı programdan veya yazıcı sürücüsünden seçemiyorsanız, MFP'nin kontrol panelinden seçin.

Zımbalayıcıda zımba olmasa da baskı işleri kabul edilir, ancak sayfalar zımbalanmaz. Yazıcı sürücüsü, kartuşta zımba kalmadığında zımbalama seçeneği devre dışı kalacak şekilde yapılandırılabilir.

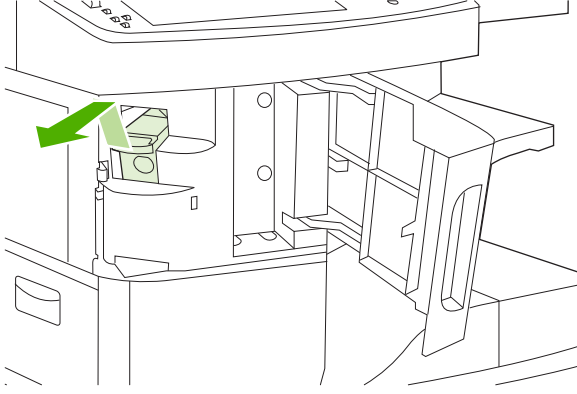
Zımba teli yükleme

Her zımba kasetinde açık halde 5.000 zımba teli vardır.

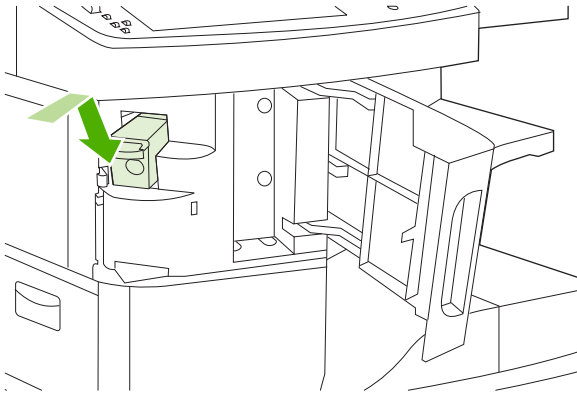
1. Zımbanın kapağını açın.



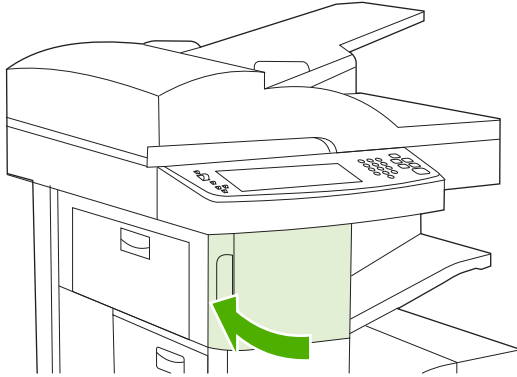
2. Yeşil mandalını yukarı kaldırarak zimba kartuşunu gevşetin ve kartuşu aygıttan çıkarın.



3. Zimba kartuşunu zimba kapağının içindeki boşluğa sokun ve yeşil kolu aşağı bastırın.




4. Zimbanın kapağını kapatın.




Zimba ortamı

Yazdırılmış işler için kontrol panelinde zimbayı seçme


1. Sırayla Yönetim, Aygıt Davranışı, Zimba/Yığıcı ve Zimbala seçeneklerine dokunun.
2. Yok veya Bir Sola Açılı seçeneklerinden kullanmak istediğinize dokunun.

 **NOT:** Yazıcı kontrol panelinde zımbayı seçmek varsayılan ayarı **Zımbala** yapar. Tüm baskı işlerinin zımbalanması olasıdır. Ancak, yazıcı sürücüsünde değiştirilen ayarlar, kontrol panelinde değiştirilenleri geçersiz kılar.

Basılan işler için yazıcı sürücüsünde zımbayı seçme (Windows)

 **NOT:** Aşağıdaki yordam, varsayılan ayarı tüm baskı işleri zımbalanacak şekilde değiştirir.

1. Yazıcı sürücüsünü açın. Bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#). "Varsayılan ayarları değiştirmek için" başlıklı sütunu arayın.
2. **Çıktı** sekmesinde **Zımbala** altındaki açılan listeyi seçin ve **Köşeli Tek Zımba**'yı tıklayın.


 **NOT:** Bunun için uygun ayarlara sahip bir Hızlı Ayar oluşturabilirsiniz.

Basılan işler için yazıcı sürücüsünde zımbayı seçme (Mac)

Yazıcı sürücüsünde yeni bir önayar oluşturarak zımbalayıcıyı seçin.

1. Yazıcı sürücüsünü açın. Bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#). "Varsayılan ayarları değiştirmek için" başlıklı sütunu arayın ve kullandığınız işletim sistemine ait yönergeleri izleyin.
2. Yeni bir önayar oluşturun.

Tüm kopyalama işleri için kontrol panelinde zımbayı ayarlama

 **NOT:** Aşağıdaki yordam, varsayılan ayarı tüm kopyalama işleri için değiştirir.

1. Sırayla **Yönetim**, **Varsayılan İş Seçenekleri**, **Varsayılan Kopyalama Seçenekleri** ve **Zımbala/Harmanla** seçeneklerine dokunun.
2. **Yok** veya **Bir Sola Açılı** seçeneklerinden kullanmak istediğinize dokunun.

Tek bir kopyalama işi için kontrol panelinde zımbayı ayarlama

 **NOT:** Aşağıdaki yordam, zımbalama seçeneğini yalnızca geçerli kopyalama işi için değiştirir.

1. **Kopyala** ve ardından **Zımbala/Harmanla** seçeneğine dokunun.
2. **Yok** veya **Üst sola açılı** seçeneklerinden kullanmak istediğinize dokunun.

Zımba kartuşu boşaldığında aygıtı duracak veya devam edecek biçimde yapılandırma

Zımba kartuşu boşaldığında MFP'nin yazdırmayı durdurmasını veya devam edecekse işleri zımbalamasını belirtebilirsiniz.

1. Sırayla **Yönetim**, **Aygıt Davranışı**, **Zımba/Yığıcı** ve **Zımba Bitti** seçeneklerine dokunun.
2. Kullanmak istediğiniz seçeneğe dokunun:
 - Zımba kartuşu değiştirilene kadar tüm yazdırmayı durdurmak için **Durdur** seçeneğini belirleyin.
 - Baskı işlerine zımbalamadan devam etmek için **Devam** seçeneğini belirleyin.

İş depolama özelliklerini kullanma

Aşağıdaki iş depolama özellikleri bu aygıtta kullanılabilir:

- **Prova basma ve bekletme işleri:** Bu özellik, işin bir kopyasının önce provasını ardından diğer kopyalarını basmak için hızlı ve kolay bir yol sağlar.
- **Özel işler:** Aygıtta bir özel iş gönderdiğinizde, gereken kişisel kimlik numarasını (PIN) kontrol panelinde girene kadar iş yazdırılmaz.
- **Hızlı Kopyalama işleri:** Bir işin istenen sayıda kopyasını yazdırabilir, sonra da işin kopyasını aygıtın sabit diskine depolayabilirsiniz. İşin depolanması, daha sonra ek iş kopyalarının yazdırılmasına olanak tanır.
- **Depolanan işler:** Personel formu, zaman çizelgesi veya takvim gibi bir işi aygıtta depolayabilir ve diğer kullanıcıların işi istediklerinde yazdırmalarını sağlayabilirsiniz. Depolanmış işler ayrıca bir PIN ile korunabilir.

Bilgisayardaki iş depolama özelliklerine erişebilmek için, bu bölümdeki yönergeleri izleyin. Oluşturmak istediğiniz baskı, kopyalama veya tarama işinin türü için ilgili bölüme bakın.

△ **DİKKAT:** Aygıtı kapatırsanız, tüm Hızlı Kopyalama işleri, prova basma ve bekletme işleri ve özel işler silinir.

İş depolama özelliklerine erişme

Windows için

1. **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı tıklatın.
2. **Özellikler**'i tıklatın ve ardından **İş Depolama** sekmesini tıklatın.
3. İsteddiğiniz iş depolama modunu seçin.

Macintosh için

Daha yeni sürücülerde: **Baskı** iletişim kutusundaki açılan menüden **İş Depolama**'yı seçin. Daha eski sürücülerde, **Yazıcıya Özel Seçenekler**'i seçin.

Prova basma ve bekletme özelliğini kullanma

Prova basma ve bekletme özelliği, bir işin tek bir kopyasını yazdırıp gözden geçirdikten sonra ek kopyaları yazdırmanız için hızlı ve kolay bir yol sağlar.

İş kalıcı olarak depolamak ve başka bir şey için yer gerektiğinde aygıtın onu silmesini önlemek için, sürücüde **Depolanan İş** seçeneğini işaretleyin.

Prova basma ve bekletme işi oluşturma

△ **DİKKAT:** Aygıt, daha yeni prova basma ve bekletme işlerini depolamak için ek alana gerek duyarsa, en eski işten başlayarak diğer prova basma ve bekletme işlerini siler. İş kalıcı olarak depolamak ve alan gerektiğinde MFP'nin işi silmesini önlemek için, **Prova Basma ve Bekletme** yerine sürücüdeki **Depolanan İş** seçeneğini seçin.

Sürücüde **Prova Yazdır ve Beklet** seçeneğini seçip bir kullanıcı adı ve iş adı yazın.

Aygıt, gözden geçirebilmeniz için işin tek bir kopyasını yazdırır. Bkz. [Prova basma ve bekletme işinin kalan kopyalarını yazdırma sayfa 88](#).

Prova basma ve bekletme işinin kalan kopyalarını yazdırma

Aygıt kontrol panelinden sabit diskinizde tutulan bir işin kalan kopyalarını yazdırmak için aşağıdaki yordamı kullanın.

1. Ana ekrandan, **İş Depolama**'ya dokunun.
2. **AI** sekmesine dokunun.
3. Listede kaydırın ve işin bulunduğu iş depolama klasörüne dokunun.
4. Listede kaydırın ve yazdırmak istediğiniz işe dokunun.
5. Yazdırılacak kopya sayısını değiştirmek için **Kopya Sayısı** alanına dokunun. Belgeyi yazdırmak için **Depolanan İş AI** (🔍) düğmesine dokunun.

Prova basma ve bekletme işini silme

Prova basma ve bekletme işi gönderdiğinizde, aygıt önceki prova basma ve bekletme işinizi otomatik olarak siler.

1. Ana ekrandan, **İş Depolama**'ya dokunun.
2. **AI** sekmesine dokunun.
3. Listede kaydırın ve işin bulunduğu iş depolama klasörüne dokunun.
4. Listede kaydırın ve silmek istediğiniz işe dokunun.
5. **Sil'e** dokunun.
6. **Evet'e** dokunun.

Özel iş özelliğini kullanma

Bir işin siz bırakana kadar yazdırılmayacağını belirtmek için, özel yazdırma özelliğini kullanın. Önce, yazıcı sürücüsünde PIN'i yazarak 4 basamaklı bir PIN ayarlayın. PIN, baskı işinin parçası olarak aygıta gönderilir. Baskı işini aygıta gönderdikten sonra, işi yazdırmak için PIN'i kullanmanız gerekir.

Özel bir iş oluşturma

Bir işin özel olduğunu belirtmek için, sürücüde **Özel İş** seçeneğini seçin, bir kullanıcı adı ve iş adı yazın ve ardından dört basamaklı bir PIN yazın. İş, aygıt kontrol panelinden PIN girilmeden yazdırılmaz.

Özel bir işi yazdırma

Özel bir işi, iş aygıta gönderildikten sonra kontrol panelinden yazdırabilirsiniz.

1. Ana ekrandan, **İş Depolama**'ya dokunun.
2. **AI** sekmesine dokunun.
3. Listede kaydırın ve özel işin bulunduğu iş depolama klasörüne dokunun.
4. Listede kaydırın yazdırmak istediğiniz özel işe dokunun.

 **NOT:** Özel işin yanında  [kilit simgesi] vardır.

5. PIN alanına dokunun.
6. PIN'i girmek için sayısal tuş takımını kullanın ve ardından **TAMAM**'a dokunun.
7. Yazdırılacak kopya sayısını değiştirmek için **Kopya Sayısı** alanına dokunun.
8. Belgeyi yazdırmak için **Depolanan İş** AI (⊞) düğmesine dokunun.

Özel bir işi silme

Özel işler, kullanıcı yazdırma için serbest bıraktıktan sonra, aygıtın sabit diskinden silinir. İş yazdırmadan silmek için bu yordamı kullanın.

1. Ana ekrandan, **İş Depolama**'ya dokunun.
2. AI sekmesine dokunun.
3. Listede kaydırın ve özel işin bulunduğu iş depolama klasörüne dokunun.
4. Listede kaydırın ve silmek istediğiniz özel işe dokunun.

 **NOT:** Özel işin yanında  [kilit simgesi] vardır.)

5. PIN alanına dokunun.
6. PIN'i girmek için sayısal tuş takımını kullanın ve ardından **Tamam**'a dokunun.
7. **Sil**'e dokunun.

Hızlı Kopyalama özelliğini kullanma

Hızlı Kopyalama özelliği işi istenen kopya sayısında basar ve bir kopyasını aygıtın sabit diskinde depolar. Ek iş kopyaları daha sonra yazdırılabilir. Bu özellik yazıcı sürücüsünde devre dışı bırakılabilir.

Aygıt depolanabilen farklı Hızlı Kopyalama işlerinin varsayılan sayısı 32'dir. Kontrol panelinde, farklı bir varsayılan sayı ayarlayabilirsiniz. Bkz. [Yönetim menüsünü kullanma sayfa 17](#).

Hızlı Kopyalama işi oluşturma

- △ **DİKKAT:** Aygıt, daha yeni Hızlı Kopyalama işlerini depolamak için ek alana gerek duyarsa, en eski işten başlayarak diğer Hızlı Kopyalama işlerini siler. İş kalıcı olarak depolamak ve alan gerektiğinde aygıtın işi silmesini önlemek için, **Hızlı Kopyalama** yerine sürücüdeki **İş Depolama** seçeneğini seçin.

Sürücüde **Hızlı Kopyalama** seçeneğini belirleyin ve ardından kullanıcı adı ve iş adını yazın

İş yazdırmak için gönderdiğinizde, aygıt sürücüde ayarladığınız sayıda kopyayı yazdırır. Aygıt kontrol panelinde daha fazla sayıda hızlı kopya yazdırmak için, bkz. [Ek Hızlı Kopyalama işi kopyaları yazdırma sayfa 89](#).

Ek Hızlı Kopyalama işi kopyaları yazdırma

Bu bölümde, kontrol panelini kullanarak aygıtın sabit diskinde depolanan bir işin ek kopyalarının nasıl yazdırılacağı açıklanmaktadır.

1. Ana ekrandan, **İş Depolama**'ya dokunun.
2. AI sekmesine dokunun.

3. Listede kaydırın ve işin bulunduğu iş depolama klasörüne dokunun.
4. Listede kaydırın ve yazdırmak istediğiniz işe dokunun.
5. Yazdırılacak kopya sayısını değiştirmek için **Kopya Sayısı** alanına dokunun.
6. Belgeyi yazdırmak için **Depolanan İş** (↕) düğmesine dokunun.

Hızlı Kopyalama işini silme

Artık gerekmiyorsa, Hızlı Kopyalama işini aygıt kontrol panelinden silin. Aygıt, yeni Hızlı Kopyalama işlerini depolamak için ek alana gerek duyarsa, en eski işten başlayarak diğer depolanan Hızlı Kopyalama işlerini otomatik olarak siler.

 **NOT:** Depolanan Hızlı Kopyalama işleri, kontrol panelinden veya HP Web Jetadmin yazılımından silinebilir.

1. Ana ekrandan, **İş Depolama**'ya dokunun.
2. **AI** sekmesine dokunun.
3. Listede kaydırın ve işin bulunduğu iş depolama klasörüne dokunun.
4. Listede kaydırın ve silmek istediğiniz işe dokunun.
5. **Sil**'e dokunun
6. **Evet**'e dokunun.

Depolanan iş özelliğini kullanma

Bir baskı işini yazdırmadan aygıt sabit diskine kaydedebilirsiniz. Sonra da işi aygıtın kontrol panelinden istediğiniz zaman yazdırabilirsiniz. Örneğin, diğer kullanıcıların gerek duyduğunda yazdırabileceği bir personel formunu, zaman çizelgesini veya muhasebe formunu indirebilirsiniz.

Ayrıca aygıt kontrol panelinde, daha sonra yazdırılabilen depolanmış bir kopyalama işi oluşturabilirsiniz.

Depolanan bir kopya işi oluşturma

1. Orijinal belgeyi yüzü aşağı gelecek şekilde tarayıcı camına veya yüzü yukarı gelecek şekilde ADF'ye yerleştirin.
2. Ana ekrandan, **İş Depolama**'e dokunun.
3. **Oluştur** sekmesine dokunun.
4. Şu yöntemlerden biriyle depolanan işin adını belirleyin:
 - Listeden varolan bir klasör seçin. **Yeni İş**'e dokunun ve bir iş adı yazın.
 - Ekranın sağ tarafındaki varolan **Klasör Adı:** veya **İş Adı:** altındaki kutuya dokunun, ardından metni düzenleyin.
5. Depolanan özel iş adının yanında bir kilit simgesi vardır ve almak için bir PIN belirlemenizi gerektirir. İş özel yapmak için, **Yazdırma PIN'i** öğesini seçin ve ardından iş için PIN yazın **Tamam**'a dokunun.

6. Diğer iş depolama seçeneklerini görüntülemek ve değiştirmek için [Daha Fazla Seçenek](#) ögesine dokununuz.
7. Tüm seçenekler ayarlandıktan sonra, belgeyi taramak için ekranın sol üst köşesindeki [Depolanan İş Oluştur](#) (🔗) ögesine dokununuz ve işi depolayınız. İş, siz silene kadar aygıtta saklanır, böylece gerektiğinde yazdırabilirsiniz.

İş yazdırmayla ilgili daha fazla bilgi için, bkz. [Depolanan bir işi yazdırma sayfa 91](#).


Depolanan bir baskı işi oluşturma

Sürücüde **Depolanan İş** seçeneğini belirleyin ve ardından bir kullanıcı adı ve iş adı yazın. İş, biri aygıt kontrol panelinden istekte bulunmadıkça yazdırılmaz. Bkz. [Depolanan bir işi yazdırma sayfa 91](#).

Depolanan bir işi yazdırma

Kontrol panelinden, aygıtın sabit diskinde depolanan bir işi yazdırabilirsiniz.


1. Ana ekrandan, [İş Depolama](#)'ya dokununuz.
2. [AI](#) sekmesine dokununuz.
3. Listede kaydırın ve depolanan işin bulunduğu iş depolama klasörüne dokununuz.
4. Listede kaydırın ve yazdırmak istediğiniz depolanan işe dokununuz.
5. Belgeyi yazdırmak için [Depolanan İş AI](#) (🔗) düğmesine dokununuz.
6. Yazdırılacak kopya sayısını değiştirmek için [Kopya Sayısı](#) alanına dokununuz.
7. Belgeyi yazdırmak için [Depolanan İş AI](#) (🔗) düğmesine dokununuz.

Dosyanın yanında  (kilit simgesi) varsa, iş özel bir iştir ve bir PIN girilmesi gerekir. Bkz. [Özel iş özelliğini kullanma sayfa 88](#).

Depolanan bir işi silme

Aygıtın sabit diskinde depolanan işler kontrol panelinden silinebilir.

1. Ana ekrandan, [İş Depolama](#)'ya dokununuz.
2. [AI](#) sekmesine dokununuz.
3. Listede kaydırın ve depolanan işin bulunduğu iş depolama klasörüne dokununuz.
4. Listede kaydırın ve silmek istediğiniz depolanan işe dokununuz.
5. [Sil](#)'e dokununuz.
6. [Evet](#)'e dokununuz.

Dosyanın yanında  (kilit simgesi) varsa, işin silinebilmesi için bir PIN girilmesi gerekir. Bkz. [Özel iş özelliğini kullanma sayfa 88](#).


6 Yazdırma görevleri

- [Windows yazıcı sürücüsündeki özellikleri kullanma](#)
- [Macintosh yazıcı sürücüsündeki özellikleri kullanma](#)
- [Yazdırma işini iptal etme](#)

Windows yazıcı sürücüsündeki özellikleri kullanma

Bir yazılım programından yazdırırken, ürünün çoğu özelliği yazıcı sürücüsünden kullanılabilir. Yazıcı sürücüsündeki kullanılabilir özellikler hakkında tam bilgi için bkz: Yazıcı Sürücüsü Yardımı. Bu bölümde aşağıdaki özellikler açıklanmaktadır:

- [Hızlı ayarlar oluşturma ve kullanma](#)
- [Filigran kullanma](#)
- [Belgeleri yeniden boyutlandırma](#)
- [Yazıcı sürücüsünden özel kağıt boyutu ayarlama](#)
- [Farklı kağıt ve kapak sayfası kullanma](#)
- [Boş bir ilk sayfa yazdırma](#)
- [Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma](#)
- [Kağıdın her iki yüzüne baskı](#)
- [Servisler sekmesini kullanma](#)

 **NOT:** Yazıcı sürücüsünde ve yazılım programında bulunan ayarlar, genellikle kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. Yazılım programı ayarları, genellikle yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.

Hızlı ayarlar oluşturma ve kullanma

Geçerli sürücü ayarlarını tekrar kullanmak üzere kaydetmek için hızlı ayarları kullanın. Hızlı ayarlar, yazıcı sürücüsü sekmelerinin çoğunda bulunur. En çok 25 Yazdırma Görevi Hızlı Ayarı kaydedebilirsiniz.

Hızlı ayar oluşturma

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
2. Kullanmak istediğiniz yazdırma ayarlarını seçin.
3. **Yazdırma Görevi Hızlı Ayarları** kutusuna, hızlı ayarlar için bir ad yazın.
4. **Kaydet**'i tıklayın.

Hızlı ayarlar kullanma

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
2. **Yazdırma Görevi Hızlı Ayarları** açılan listesinden kullanmak istediğiniz hızlı ayarı seçin.
3. **Tamam**'i tıklayın.

 **NOT:** Yazıcı sürücüsünün varsayılan ayarlarını kullanmak için, **Yazdırma Görevi Hızlı Ayarları** açılan listesinden **Varsayılan Yazdırma Ayarları**'ni seçin.

Filigran kullanma

Filigran, bir belgenin her sayfasının arka planına yazdırılan bir nottur (örneğin, "Gizli").

1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Etkiler** sekmesinde, **Filigranlar** açılan listesini tıklatın.
4. Kullanmak istediğiniz filigranı tıklatın. Yeni bir filigran oluşturmak için, **Düzenle**'yi tıklatın.
5. Filigranın yalnızca belgenin ilk sayfasında görünmesini istiyorsanız, **Sadece İlk Sayfa**'yı tıklatın.
6. **Tamam**'ı tıklatın.

Filigranı kaldırmak için, **Filigranlar** açılan listesinde (**yok**) ayarını tıklatın.

Belgeleri yeniden boyutlandırma

Bir belgenin ölçeğini, normal boyutunun belirli bir yüzdesi oranında değiştirmek için belgeyi tekrar boyutlandırma seçeneklerini kullanın. Ayrıca, belgeyi ölçeklendirerek veya ölçeklendirmeden farklı boyutta bir kağıda yazdırmayı da seçebilirsiniz.

Belgeyi küçültme veya büyütme

1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Etkiler** sekmesinde, **Normal Boyutun %'si** kutusu yanına, belgenizi büyütme veya küçültme istediğiniz oranı yazın.
Oranı ayarlamak için kaydırma çubuğunu da kullanabilirsiniz.
4. **Tamam**'ı tıklatın.

Belgeyi farklı bir kağıt boyutuna yazdırma

1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Etkiler** sekmesinde, **Yazdırılacak Kağıt**'i tıklatın.
4. Yazdırılacak kağıt boyutunu seçin.
5. Belgeyi ölçeklendirmeden yazdırmak üzere, **Sığacak Şekilde Ölçekle** seçeneğinin *işareti* *olmadığından* emin olun.
6. **Tamam**'ı tıklatın.

Yazıcı sürücüsünden özel kağıt boyutu ayarlama


1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde, **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Kağıt** veya **Kağıt/Kalite** sekmesinde, **Özel**'i tıklatın.

4. **Özel Kağıt Boyutu** penceresinde, özel kağıt boyutunun adını yazın.
5. Kağıt boyutu uzunluğunu ve genişliğini yazın. Çok küçük veya çok büyük bir boyut yazmanız durumunda, sürücü, boyutu izin verilen minimum veya maksimum boyuta ayarlar.
6. Gerekirse, ölçü birimini milimetre ve inç arasında değiştirmek için düğmeyi tıklatın.
7. **Kaydet**'i tıklatın.
8. **Kapat**'ı tıklatın. Kaydettiğiniz ad, ileride kullanabilmeniz için kağıt boyutu listesinde görüntülenir.

Farklı kağıt ve kapak sayfası kullanma

Yazdırma işinde ilk sayfayı diğer sayfalardan farklı yazdırmak için şu yönergeleri izleyin.

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
2. **Kağıt** veya **Kağıt/Kalite** sekmesinde, baskı işinin ilk sayfası için uygun kağıdı seçin.
3. **Farklı Kağıt/Kapak kullan**'ı tıklatın.
4. Liste kutusunda, farklı kağıda yazdırmak istediğiniz sayfaları veya kapakları tıklatın.
5. Ön veya arka kapakları yazdırmak için, **Boş veya Hazır Kapak Ekle**'yi seçmeniz gerekir.
6. **Kaynak** ve **Tür** liste kutularında, yazdırma işinin diğer sayfaları için uygun sayfa türünü veya kaynağını seçin.

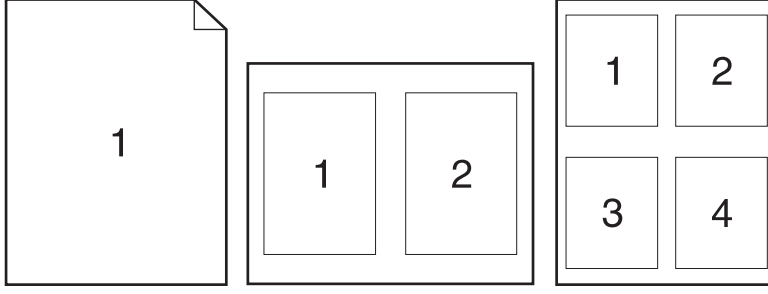
 **NOT:** Kağıt boyutunun, baskı işinin tüm sayfaları için aynı olması gerekir.

Boş bir ilk sayfa yazdırma

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
2. **Kağıt** veya **Kağıt/Kalite** sekmesinde, **Farklı Kağıt/Kapak Kullan**'ı tıklatın.
3. Liste kutusunda **Ön Kapak**'ı tıklatın.
4. **Boş veya Hazır Kapak Ekle**'yi tıklatın.

Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma


Tek bir yaprağa birden çok sayfa yazdırabilirsiniz.




1. Yazılım programındaki **Dosya** menüsünde **Yazdır**'ı tıklatın.
2. Sürücüyü seçin ve ardından **Özellikler** veya **Tercihler**'i tıklatın.
3. **Son İşlem** sekmesini tıklatın.
4. **Belge Seçenekleri** bölümünde, her bir kağıda yazdırmak istediğiniz sayfa sayısını seçin (1, 2, 4, 6, 9 veya 16)
5. Sayfa sayısı 1'den fazlaysa, **Sayfa Kenarlıklarını Yazdır** ve **Sayfa Sırası** için doğru seçenekleri belirleyin.
 - Sayfa yönünü değiştirmeniz gerekirse, **Sonlandırıcı** sekmesini ve ardından **Dikey** veya **Yatay** seçeneğini tıklatın.
6. **Tamam**'ı tıklatın. Ürün, kağıt başına seçtiğiniz sayıda sayfa yazdıracak şekilde ayarlanmıştır.

Kağıdın her iki yüzüne baskı

İki taraflı baskı kullanılabiliyorsa, otomatik olarak sayfanın her iki yüzüne baskı yapabilirsiniz. İki taraflı baskı kullanılamıyorsa, sayfanın her iki yüzüne yazdırmayı, kağıdı ürüne ikinci kez vererek el ile gerçekleştirebilirsiniz.

 **NOT:** Yazıcı sürücüsünde, **Her İki Yüze de El ile Yazdır** seçeneği yalnızca iki taraflı baskı kullanılamıyorsa veya iki taraflı baskı kullanılan ortam türünü desteklemiyorsa kullanılabilir durumdadır.

Ürünü otomatik veya el ile dupleks yazdırmaya göre yapılandırmak için, yazıcı sürücüsü özelliklerini açın, **Aygıt Ayarları** sekmesini tıklatın ve **Yüklenbilir Seçenekler**'in altından uygun ayarları seçin.

 **NOT:** **Aygıt Ayarları** sekmesi yazılım programlarından kullanılamaz.

NOT: Yazıcı sürücüsü özelliklerini açma yordamı kullandığınız işletim sistemine bağlıdır. İşletim sisteminizin yazıcı sürücüsü özelliklerini açma hakkında bilgi için, bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#). "Aygıt yapılandırma ayarlarını değiştirmek için" başlıklı sütuna bakın.

Otomatik dupleks yazdırma kullanma

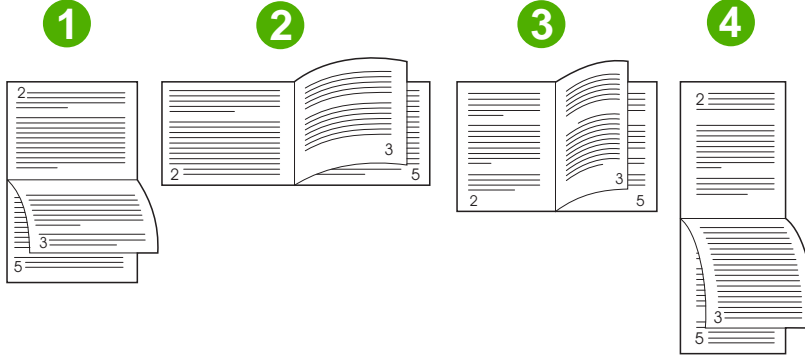
1. Baskı işini gerçekleştirmek için tepsilerden birine yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel bir kağıt yüklüyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak yükleyin:
 - Tepsi 1'de, antetli kağıdı ön tarafı yukarı bakacak ve alt kenarı önce girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsilerde, antetli kağıdı ön tarafı aşağıya ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.
-
- △ **DİKKAT:** Kağıt sıkışmalarını önlemek için, 105 g/m²'den (28 lb bond) daha ağır kağıt yüklemeyin.
-
2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
 3. **Son İşlem** sekmesinde, **Her İki Yüze de Yazdır**'ı seçin.
 - Gerekirse, sayfaların döndürülme şeklini değiştirmek için **Sayfaları Yukarıya Döndür**'ü veya **Kitapçık Düzeni** liste kutusunda bir ciltleme seçeneği belirleyin.
 4. **Tamam**'ı tıklatın.

Her iki yüze el ile yazdırma

1. Baskı işini gerçekleştirmek için tepsilerden birine yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel bir kağıt yüklüyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak yükleyin:
 - Tepsi 1'de, antetli kağıdı ön tarafı yukarı bakacak ve alt kenarı önce girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsilerde, antetli kağıdı ön yüzü yukarıya ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.
-
- △ **DİKKAT:** Kağıt sıkışmalarını önlemek için, 105 g/m²'den (28 lb bond) daha ağır kağıt yüklemeyin.
-
2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
 3. **Son İşlem** sekmesinde, **Her İki Yüze de El ile Yazdır**'ı seçin.
 4. **Tamam**'ı tıklatın.
 5. Baskı işini ürüne gönderin. Çıkan yığını ikinci kısmı yazdırmak üzere yeniden tepsi 1'e yerleştirmeden önce görüntülenen penceredeki yönergeleri izleyin.
 6. Ürüne gidin. Tepsi 1'de boş sayfa varsa çıkarın. Yazdırılan yığını basılı yüzü yukarı ve alt kenarı ürüne önce girecek şekilde yerleştirin. İkinci yüzü tepsi 1'den yazdırmanız gerekir.
 7. İstenirse, devam etmek için bir kontrol paneli düğmesine basın.

Her iki yüze yazdırma için Düzen seçenekleri

Dört dupleks yön seçeneği burada gösterilmiştir. Seçenek 1 veya 4'ü seçmek için, yazıcı sürücüsünde **Kağıtları Yukarı Çevir**'i seçin.



1. Uzun kenar yatay	Yazdırılan diğer tüm görüntüler, üst tarafları aşağıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar, yukarıdan aşağıya doğru kesintisiz olarak okunur.
2. Kısa kenar yatay	Yazdırılan her görüntü, sağ tarafı yukarıya bakacak şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar, yukarıdan aşağıya doğru okunur.
3. Uzun kenar dikey	Bu, varsayılan ayardır ve en yaygın kullanıma sahip sayfa düzeni seçeneğidir. Yazdırılan her görüntü, sağ tarafı yukarıya bakacak şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar, yukarıdan aşağıya doğru okunur.
4. Kısa kenar dikey	Yazdırılan diğer tüm görüntüler, üst tarafları aşağıya gelecek şekilde yönlendirilir. Karşılıklı sayfalar, yukarıdan aşağıya doğru kesintisiz olarak okunur.


Servisler sekmesini kullanma

Ürün bir ağa bağlıysa, ürün ve sarf malzemesi durumu bilgileri edinmek için **Servisler** sekmesini kullanın. HP Katıştırılmış Web Sunucusu'nun **Aygıt Durumu** sayfasını açmak için **Aygıt ve Sarf Malzemeleri durumu simgesini** tıklatın. Bu sayfada ürünün geçerli durumu, sarf malzemelerinin her biri için kalan ömür yüzdesi ve sarf malzemesi siparişi verme bilgileri görünür. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma sayfa 139](#).

Macintosh yazıcı sürücüsündeki özellikleri kullanma

Bir yazılım programından yazdırırken, aygıtın çoğu özelliği yazıcı sürücüsünden kullanılabilir. Yazıcı sürücüsündeki kullanılabilir özellikler hakkında tam bilgi için bkz. Yazıcı Sürücüsü Yardımı. Bu bölümde aşağıdaki özellikler açıklanmaktadır:

- [Ön ayarlar oluşturma ve kullanma](#)
- [Kapak sayfası yazdırma](#)
- [Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma](#)
- [Kağıdın her iki yüzüne baskı](#)

 **NOT:** Yazıcı sürücüsünde ve yazılım programında bulunan ayarlar, genellikle kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. Yazılım programı ayarları, genellikle yazıcı sürücüsü ayarlarını geçersiz kılar.

Ön ayarlar oluşturma ve kullanma


Geçerli yazıcı sürücü ayarlarını tekrar kullanmak üzere kaydetmek için ön ayarları kullanın.

Ön ayar oluşturma

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
2. Yazdırma ayarlarını seçin.
3. **Presets** (Ön Ayarlar) açılan menüsünde, **Save as...** (Farklı Kaydet) seçeneğini tıklatın ve ön ayar için bir ad yazın.
4. **OK** düğmesini (Tamam) tıklatın.

Ön ayar kullanma


1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
2. **Presets** (Ön Ayarlar) menüsünde, kullanmak istediğiniz ön ayarı seçin.

 **NOT:** Yazıcı sürücüsü varsayılan ayarlarını kullanmak için, **Standard** (Standart) ön ayarını seçin.

Kapak sayfası yazdırma

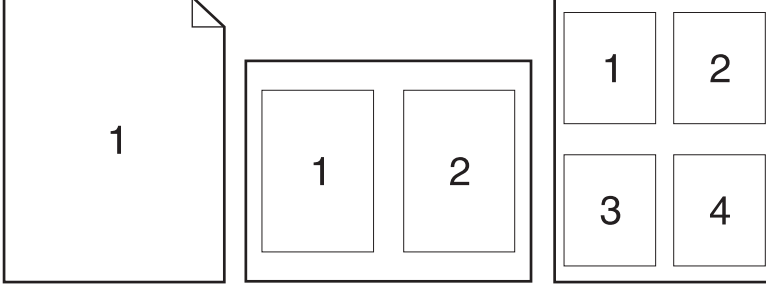
Belgeniz için bir bilgi metni içeren ("Gizli" gibi) ayrı bir kapak sayfası yazdırabilirsiniz.

1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
2. **Cover Page** (Kapak Sayfası) veya **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) açılan menüsünde, kapak sayfasını **Before Document** (Belgeden Önce) veya **After Document** (Belgeden Sonra) yazdırmayı seçin.
3. **Cover Page Type** (Kapak Sayfası Türü) açılan menüsünde, kapak sayfasına yazdırılmasını istediğiniz iletiyi seçin.

 **NOT:** Boş bir kapak sayfası yazdırmak için **Cover Page Type** (Kapak Sayfası Türü) olarak **Standard**'ı (Standart) seçin.

Bir yaprak kağıda birden fazla sayfa yazdırma

Tek bir yaprağa birden çok sayfa yazdırabilirsiniz. Bu özellik, taslak sayfalar yazdırmak için düşük maliyetli bir yöntem sağlar.



1. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
2. **Layout** (Yerleşim) açılan menüsünü tıklatın.
3. **Pages per Sheet** (Sayfa/Yaprak) seçeneğinin yanından, her yaprağa yazdırmak istediğiniz sayfa sayısını seçin (1, 2, 4, 6, 9 veya 16).
4. **Layout Direction**'ın (Yerleşim Yönü) yanından, sayfaların kağıt üzerinde yerleşimini ve sırasını belirleyin.
5. **Borders**'ın (Kenarlıklar) yanından, yapraktaki her sayfanın etrafına yazdırılacak kenarlık türünü seçin.

Kağıdın her iki yüzüne baskı

Dupleks yazdırma yapılabiliyorsa, sayfanın iki yüzüne de otomatik olarak yazdırabilirsiniz. Yapılamıyorsa, kağıdı aygıtta bir kez daha vererek sayfanın iki yüzüne de elle yazdırabilirsiniz.

- △ **DİKKAT:** Kağıt sıkışmalarını önlemek için, 105 g/m² gramajından (28 lb bond) daha ağır kağıt yüklemeyin.

Otomatik dupleks yazdırma kullanma

1. Baskı işini gerçekleştirmek için tepsilerden birine yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel bir kağıt yüklüyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak yükleyin:
 - Tepsi 1'de, antetli kağıdı ön tarafı yukarıya gelecek ve yazıcıya önce alt kenarı girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsilerde, antetli kağıdı ön tarafı aşağı bakacak ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.
2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
3. **Layout** (Yerleşim) açılan menüsünü açın.


4. **Two Sided Printing** (İki Taraflı Yazdırma) seçeneğinin yanındaki **Long-Edge Binding** (Uzun Kenardan Ciltleme) veya **Short-Edge Binding** (Kısa Kenardan Ciltleme) öğesini seçin.
5. **Print** (Yazdır) seçeneğini tıklatın.

Her iki yüze el ile yazdırma

1. Baskı işini gerçekleştirmek için tepsilerden birine yeterli miktarda kağıt yerleştirin. Antetli kağıt gibi özel bir kağıt yüklüyorsanız, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak yükleyin:
 - Tepsi 1'de, antetli kağıdı ön tarafı yukarıya gelecek ve yazıcıya önce alt kenarı girecek şekilde yerleştirin.
 - Diğer tüm tepsilerde, antetli kağıdı ön tarafı aşağı bakacak ve üst kenarı tepsinin arkasına gelecek şekilde yerleştirin.

△ **DİKKAT:** Kağıt sıkışmalarını önlemek için, tepsilere 105 g/m²'den (28-lb bond) daha yüksek gramajlı kağıt yerleştirmeyin.


2. Yazıcı sürücüsünü açın (bkz. [Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10](#)).
3. **Finishing** (Son İşlem) açılan menüsünde, **Manual Duplex** (El ile Dupleksleme) seçeneğini belirleyin.

 **NOT:** **Manual Duplex** (El ile Dupleksleme) seçeneği etkin değilse, **Manually Print on 2nd Side** (İkinci Yüze El İle Yazdır) seçeneğini belirleyin.

4. **Print** (Yazdır) seçeneğini tıklatın. Çıkan yığıcı, ikinci kısmı yazdırmak üzere yeniden tepsi 1'e yerleştirmeden önce, açılan penceredeki yönergeleri izleyin.
5. Yazıcıya gidin ve tepsi 1'de boş sayfa varsa çıkarın.
6. Yazdırılan yığıcı, yazdırılmış yüzü yukarıya gelecek ve yazıcıya önce alt kenarı girecek şekilde tepsi 1'e yerleştirin. İkinci yüzü tepsi 1'den *yazdırmanız* gerekir.
7. İstenirse, devam etmek için uygun kontrol paneli düğmesine basın.

Yazdırma işini iptal etme

Kontrol panelini veya yazılım programını kullanarak yazdırma isteğini durdurabilirsiniz. Yazdırma isteğini ağıdaki bir bilgisayardan durdurma hakkında yönergeler için, söz konusu ağ yazılımıyla ilgili çevrimiçi Yardım'a bakın.

 **NOT:** Yazdırma işini iptal ettikten sonra tüm yazdırmanın temizlenmesi zaman alabilir.

Geçerli baskı işini kontrol panelinden durdurma

1. Kontrol panelinde **Durdur** tuşuna basın.
2. Dokunmatik ekranda, **Aygıt Duraklatıldı** ekranında, **Geçerli işi iptal et** seçeneğine dokununuz.

 **NOT:** Yazdırma işi çok ilerlemişse, işi iptal edemeyebilirsiniz.

Geçerli baskı işini yazılım programından durdurma

Ekranda kısa bir süre için yazdırma işini iptal etme seçeneğini sunan bir iletişim kutusu görüntülenir.

Yazılımınızdan ağıta birkaç istek gönderildiyse, baskı kuyruğunda bekliyor olabilirler (örneğin, Windows Yazdırma Yöneticisi'nde). Baskı isteğini bilgisayarınızdan iptal etme hakkında belirli yönergeler için yazılım belgelerine bakın.

Yazdırma sırasında (bilgisayar belleğinde) veya yazdırma biriktiricisinde (Windows XP) bekleyen yazdırma işi varsa, yazdırma işini burada silin.

Başlat ve ardından **Yazıcılar** seçeneklerini tıklayın. Baskı biriktiriciyi açmak için aygıt simgesini çift tıklayın. İptal etmek istediğiniz baskı işini seçin ve sonra **Sil** düğmesine basın. Baskı işi iptal edilmezse, bilgisayarınızı kapatıp yeniden başlatmanız gerekir.

7 Kopyalama

Bu aygıt, bağımsız, istenildiğinde kullanılan bir fotokopi makinesi işlevi görebilir. Yazdırma sistemi yazılımının bilgisayara yüklenmesi gerekmediği gibi, fotokopi çekmek için bilgisayarın açılması da gerekmez. Kopyalama ayarlarını kontrol panelinden yapabilirsiniz. ADF'yi veya tarayıcı camını kullanarak da orijinaleri kopyalayabilirsiniz. Aygıt, kopyalama, yazdırma ve dijital gönderme işlerini aynı anda işleyebilir.

Bu bölümde, aşağıdaki konular da dahil olmak üzere kopyalamanın nasıl yapılacağı ve kopyalama ayarlarının nasıl değiştirileceği anlatılmaktadır:

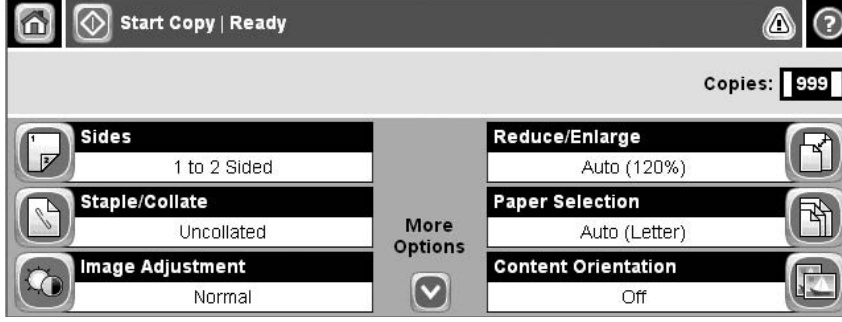
- [Kopyalama ekranını kullanma](#)
- [Varsayılan kopyalama seçeneklerini ayarlama](#)
- [Temel kopyalama yönergeleri](#)
- [Kopyalama ayarlarını yapma](#)
- [Kopya harmanlama ayarını değiştirme](#)
- [İki taraflı belgeleri kopyalama](#)
- [Birbirinden farklı boyuttaki orijinaleri kopyalama](#)
- [Fotoğrafları ve kitapları kopyalama](#)
- [İş Oluşturma'yı kullanarak kopyalama işlerini birleştirme](#)
- [Kopyalama işini iptal etme](#)

Aygıt kopyalama işlevlerini kullanmaya başlamadan önce temel kontrol-paneli bilgilerini gözden geçirmeniz önerilir. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Kontrol paneli sayfa 13](#)

Kopyalama ekranını kullanma

Ana ekranda Kopyalama ekranını görüntülemek için **Kopyala** seçeneğine dokununuz. Kopyalama ekranı [Şekil 7-1 Kopyalama ekranı sayfa 106](#) tablosunda gösterilmektedir. Yalnızca ilk altı kopyalama özelliğini hemen görebilirsiniz. Ek kopyalama özelliklerini görüntülemek için **Diğer Seçenekler** seçeneğine dokununuz.

Şekil 7-1 Kopyalama ekranı



Varsayılan kopyalama seçeneklerini ayarlama

Tüm kopyalama işlerine uygulanacak varsayılan ayarları oluşturmak için yönetim menüsünü kullanabilirsiniz. Gerekirse, tek bir iş için çoğu ayarı geçersiz kılabilirsiniz. Söz konusu iş tamamlandıktan sonra aygıt varsayılan ayarlara geri döner.

1. Ana ekranda **Yönetim** seçeneğine gidin ve dokunun.
2. **Varsayılan İş Seçenekleri** seçeneğine, ardından **Varsayılan Kopyalama Seçenekleri** seçeneğine dokunun.
3. Pek çok seçenek bulunur. Tüm seçenekler veya bazı seçenekler için varsayılan ayarları yapılandırabilirsiniz.

Tüm seçenekler hakkında bilgi almak için bkz. [Kopyalama ayarlarını yapma sayfa 109](#). Dahili Yardım sisteminde her seçenek hakkında açıklama yer alır. Ekranın sağ üst köşesindeki **Yardım** düğmesine dokunun (🔗).

4. Yönetim menüsünden çıkmak için ekranın sol üst köşesinde **Ana sayfa** düğmesine (🏠) dokunun.

Temel kopyalama yönergeleri

Bu bölümde, kopyalama hakkında temel yönergeler sunulmaktadır.

Tarayıcı camından kopyalama

Küçük, hafif ortama (60 g/m² veya 16 lb'den az) veya ağır ortama (105 g/m² veya 28 lb'den fazla) en çok 999 kopya almak için tarayıcı camını kullanın. Bunlara makbuz, haber kupürü, fotoğraf, eski belgeler, yıpranmış belgeler ve kitaplar gibi ortamlar dahildir.

Orijinal belgeleri yüzleri aşağı bakacak şekilde cama yerleştirin. Orijinalin köşesini camın sol üst köşesiyle hizalayın.

Varsayılan kopyalama seçeneklerini kullanarak kopyalamak için kontrol panelindeki sayısal tuş takımından kopya sayısını seçin ve **Başlat** düğmesine basın. Özelleştirilmiş ayarları kullanmak için **Kopyala** seçeneğine dokununuz. Ayarları belirtin ve ardından **Başlat** düğmesine basın. Özel ayarları kullanma ile ilgili daha fazla bilgi için bkz. [Kopyalama ayarlarını yapma sayfa 109](#).

Belge besleyiciden yazdırma

En çok 50 sayfadan oluşan (sayfaların kalınlığına bağlı olarak) bir belgeden 999'ı geçmeyecek şekilde kopyalama yapmak için belge besleyiciyi kullanın. Belgeyi sayfalar yukarı bakacak şekilde belge besleyiciye yerleştirin.

Varsayılan kopyalama seçeneklerini kullanarak kopyalamak için kontrol panelindeki sayısal tuş takımından kopya sayısını seçin ve **Başlat** düğmesine basın. Özelleştirilmiş ayarları kullanmak için **Kopyala** seçeneğine dokununuz. Ayarları belirtin ve ardından **Başlat** düğmesine basın. Özel ayarları kullanma ile ilgili daha fazla bilgi için bkz. [Kopyalama ayarlarını yapma sayfa 109](#).


Başka bir kopyalama işini başlatmadan önce orijinal belgeyi belge besleyici giriş tepsisinin altındaki belge besleyici çıkış bölgesinden ve kopyaları ilgili çıkış bölgesinden alın.

Kopyalama ayarlarını yapma

Aygıt kopyalanan çıkışı iyileştirmeniz için çeşitli özellikler sunar. Bu özellikleri **Kopyala** ekranında bulabilirsiniz.

Kopyala ekranı birkaç sayfadan oluşur. Sonraki sayfaya gitmek için ilk sayfada **Daha Fazla Seçenek** seçeneğine dokununuz. Sonra diğer sayfalara gitmek için yukarı veya aşağı ok düğmelerine dokununuz.

Bir seçeneği nasıl kullanacağınız konusunda ayrıntılı bilgi için seçeneğe dokununuz ve ardından ekranın sağ üst köşesindeki yardım (?) düğmesine dokununuz. Aşağıdaki tabloda kopyalama seçeneklerine genel bakış sunulmaktadır.

 **NOT:** Sistem yöneticisinin aygıtı nasıl yapılandırdığına bağlı olarak bu seçeneklerden bazıları görüntülenmeyebilir. Tablodaki seçenekler görüntüledikleri sırayla listelenmiştir.

Seçenek adı	Açıklama
Taraflar	Orijinal belgenin tek tarafa mı iki tarafa da mı yazdırıldığını ve kopyaların tek tarafa mı iki tarafa da mı yazdırılması gerektiğini belirtmek için bu özelliği kullanın.
Zımbala/Harmanla veya Harmanla	İsteğe bağlı HP Zımbalayıcı/Yığıncı/Ayırıcı ekliyse Zımbala/Harmanla seçeneği kullanılabilir. Zımbalama ve sayfaları kopyalar halinde birleştirme seçeneklerini ayarlamak için bu özelliği kullanın. İsteğe bağlı HP Zımbalayıcı/Yığıncı/Ayırıcı ekli değilse Harmanla seçeneği kullanılabilir. Kopyalanan sayfa gruplarını orijinal belgeyle aynı sırada birleştirmek için bu özelliği kullanın.
Kağıt Seçimi	Kullanmak istediğiniz kağıt boyutunun ve türünün bulunduğu tepsiyi seçmek için bu özelliği kullanın.
Görüntü Ayarlama	Kopyanın genel kalitesini artırmak için bu özelliği kullanın. Örneğin, koyuluğu ve netliği ayarlayabilirsiniz ve arka plandaki soluk resimleri veya açık bir arka plan rengini kaldırmak için Fon Temizleme ayarını kullanabilirsiniz.
İçerik Yönlendirme	Orijinal sayfa içeriğinin sayfanın üstüne nasıl yerleştirileceğini belirlemek için bu özelliği kullanın: dikey veya yatay.
Çıkış Bölmesi	Kopyalar için bir çıkış bölgesi seçmek için bu özelliği kullanın.
Metni/Resmi En İyi Duruma Getir	Belirli bir içerik türü için çıkışı iyileştirmek üzere bu özelliği kullanın. Metin veya basılmış resimlerin çıkışını iyileştirebilir veya değerleri kendiniz ayarlayabilirsiniz.
Sayfa/Yaprak	Birden çok sayfayı tek bir kağıda kopyalamak için bu özelliği kullanın.
Orijinal Boyutu	Orijinal belgenin sayfa boyutunu açıklamak için bu özelliği kullanın.
Kitapçık Biçimi	Kitapçık oluşturmak üzere sayfalar katlanabilecek şekilde iki veya daha çok sayfayı tek bir kağıda kopyalamak için bu özelliği kullanın.
Köşeden Köşeye	Orijinal belge kenarlara yakın yazdırıldığında kopyaların kenarlarında gölge oluşumunu engellemek için bu özelliği kullanın. Tüm sayfanın kopyalara yazdırılmasını sağlamak için bu özelliği Küçült/Büyüt özelliğiyle birleştirin.
İş Oluşturma	Çok sayıda orijinal belge grubunu tek bir kopyalama işinde birleştirmek için bu özelliği kullanın. Ayrıca, belge besleyicinin bir defada alabileceğinden daha fazla sayfa içeren bir orijinal belgeyi kopyalamak için bu özelliği kullanın.

Kopya harmanlama ayarını değiştirme

Aygıtı birden çok kopyayı otomatik olarak kümeler halinde harmanlayacak şekilde ayarlayabilirsiniz. Örneğin, üç sayfalık bir belgeden iki kopya oluşturuyorsanız ve otomatik harmanlama seçeneği açıkça sayfalar şu sırayla yazdırılır: 1,2,3,1,2,3. Otomatik harmanlama seçeneği kapalıysa sayfalar şu sırayla yazdırılır: 1,1,2,2,3,3.

Otomatik harmanlamayı kullanmak için orijinal belge boyutunun belleğe sığması gerekir. Sıgmazsa, aygıt yalnızca tek bir kopya yapar ve size değişikliği bildiren bir ileti görüntülenir. Böyle bir durumla karşılaşırsanız işi tamamlamak için aşağıdaki yöntemlerden birini uygulayın:

- İşi daha az sayfa içeren küçük işlere bln.
- Belgeden bir kerede yalnızca tek kopya alın.
- Otomatik harmanlamayı kapatın.

Ayarı değiştirene kadar seçtiğiniz harmanlama ayarı tüm kopyalara uygulanır. Otomatik kopya harmanlama varsayılan ayarı **Açık** seçeneğidir.

1. Kontrol panelinde **Kopyala** seçeneğine dokunun.
2. **Zımbala/Harmanla** seçeneğine dokunun.
3. **Harmanla** seçeneğine dokunun.

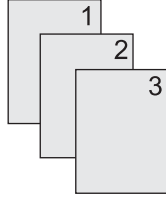
İki taraflı belgeleri kopyalama

İki taraflı belgeler elle veya otomatik olarak kopyalanabilir.

İki taraflı belgeleri elle kopyalama

Bu yordam kullanılarak elde edilen kopyaların tek tarafına yazdırılır ve bu kopyaların elle alınması gerekir.

1. Kopyalanacak belgeleri, ilk sayfa yukarı bakacak ve sayfanın üst kısmı belge besleyiciye girecek şekilde belge besleyici giriş tepsisine yerleştirin.
2. **Kopyalamayı Başlat** seçeneğine dokunun. Tek numaralı sayfalar kopyalanır ve yazdırılır.
3. Desteyi belge besleyici çıkış tepsisinden alın ve son sayfa yukarı bakacak ve sayfanın üst kısmı belge besleyiciye girecek şekilde yeniden yerleştirin.
4. **Kopyalamayı Başlat** seçeneğine dokunun. Çift numaralı sayfalar kopyalanır ve yazdırılır.
5. Tek ve çift numaralı yazdırılmış kopyaları harmanlayın.



İki taraflı belgeleri otomatik kopyalama (yalnızca dupleks modellerde)


Varsayılan kopyalama ayarı tek taraflıdan tek taraflıdır. Ayarı iki taraflı belgelerden veya belgelere kopyalayabilecek şekilde değiştirmek için aşağıdaki yordamları kullanın.

Tek taraflı belgelerden iki taraflı kopyalar oluşturma

1. Kopyalanacak belgeleri, ilk sayfa yukarı bakacak ve sayfanın üst kısmı önde olacak şekilde belge besleyiciye yerleştirin.
2. Kontrol panelinde **Kopyala** seçeneğine dokunun.
3. **Taraflar** seçeneğine dokunun.
4. **1-yüzlü orijinal, 2-yüzlü çıkış** seçeneğine dokunun.
5. **Tamam** seçeneğine dokunun.
6. **Kopyalamayı Başlat** seçeneğine dokunun.

İki taraflı belgelerden iki taraflı kopyalar oluşturma

1. Kopyalanacak belgeleri, ilk sayfa yukarı bakacak ve sayfanın üst kısmı önde olacak şekilde belge besleyiciye yerleştirin.

 **NOT:** Flatbed tarayıcı camından iki taraflı kopyalama özelliği desteklenmez.

2. Kontrol panelinde **Kopyala** seçeneğine dokunun.

3. **Taraflar** seçeneğine dokunun.
4. **2–yüzlü orijinal, 2–yüzlü çıkış** seçeneğine dokunun.
5. **Tamam** seçeneğine dokunun.
6. **Kopyalamayı Başlat** seçeneğine dokunun.


İki taraflı belgelerden tek taraflı kopyalar oluşturma

1. Kopyalanacak belgeleri, ilk sayfa yukarı bakacak ve sayfanın üst kısmı önde olacak şekilde belge besleyiciye yerleştirin.
2. Kontrol panelinde **Kopyala** seçeneğine dokunun.
3. **Taraflar** seçeneğine dokunun.
4. **2–yüzlü orijinal, 1–yüzlü çıkış** seçeneğine dokunun.
5. **Tamam** seçeneğine dokunun.
6. **Kopyalamayı Başlat** seçeneğine dokunun.

Birbirinden farklı boyuttaki orijinalleri kopyalama

Kağıtların ortak bir boyutu olduğu sürece farklı kağıt boyutlarına yazdırılmış orijinal belgeleri kopyalayabilirsiniz. Örneğin, letter ve legal boyutlarını veya A4 ve A5 boyutlarını birleştirebilirsiniz.


1. Orijinal belgenin sayfalarını hepsi aynı genişliğe sahip olacak şekilde düzenleyin.
2. Sayfaları belge besleyiciye yüzleri yukarı bakacak şekilde yerleştirin ve her iki kağıt kılavuzunu belgeye göre ayarlayın.
3. Ana ekranda **Kopyala** seçeneğine dokunun.
4. **Orijinal Boyutu** seçeneğine dokunun.

 **NOT:** Bu seçenek ilk ekranda yoksa seçenek görüntülenene kadar **Daha Fazla Seçenek** seçeneğine dokunun.

5. **Karışık Ltr/Lgl** ögesini seçin ve ardından **Tamam** seçeneğine dokunun.
6. **Kopyalamayı başlat** seçeneğine dokunun.

Fotoğrafları ve kitapları kopyalama

Bir fotoğrafı kopyalama

 **NOT:** Fotoğraflar belge besleyiciden değil masaüstü tarayıcıdan kopyalanmalıdır.

1. Kapağı kaldırın ve fotoğrafı resimli yüzü aşağı bakacak ve üst sol köşesi camın üst sol köşesine gelecek şekilde yerleştirin.
2. Kapağı yavaşça kapatın.
3. **Kopyalamayı Başlat** seçeneğine dokunun.

Kitabı kopyalama


1. Kapağı kaldırın ve kitabı kopyalamak istediğiniz sayfası camın sol üst köşesine gelecek şekilde yerleştirin.
2. Kapağı yavaşça kapatın.
3. Kitabı flatbed tarayıcının yüzeyine doğru yerleştirmek için kapağı hafifçe aşağı bastırın.
4. **Kopyalamayı Başlat** seçeneğine dokunun.

İş Oluşturma'yı kullanarak kopyalama işlerini birleştirme

Birden çok taramadan tek bir kopyalama işi oluşturmak için İş Oluşturma özelliğini kullanın. Belge besleyiciyi veya tarayıcı camını kullanabilirsiniz. Sonraki tarama işlemlerinde ilk tarama işleminin ayarları kullanılır.


1. **Kopyala** seçeneğine dokunun.
2. **İş Oluşturma** seçeneğine gidin ve dokunun.
3. **İş Oluşturma Açık** seçeneğine dokunun.
4. **Tamam** seçeneğine dokunun.
5. Gerekirse istediğiniz kopyalama seçeneklerini seçin.
6. **Kopyalamayı Başlat** seçeneğine dokunun. Taranan her sayfadan sonra, kontrol panelinde taranacak başka sayfa olup olmadığı sorulur.
7. İş başka sayfalar da içeriyorsa, sonraki sayfayı yükleyin ve ardından **Kopyalamayı Başlat** seçeneğine dokunun.

İş başka sayfalar içermiyorsa, yazdırmak için **HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu** seçeneğine dokunun.

 **NOT:** İş Oluşturma'da belge besleyiciyi kullanarak bir belgenin ilk sayfasını tararsanız, geri kalan sayfaları da belge besleyiciyi kullanarak taramanız gerekir. Bir belgenin ilk sayfasını tarayıcı camını kullanarak tararsanız, o belgedeki diğer sayfaları da aynı şekilde taramanız gerekir.

Kopyalama işini iptal etme

Devam eden kopyalama işini iptal etmek için kontrol panelinde **Dur** seçeneğine dokunun. Bu işlem aygıtı duraklatır. Ardından **Geçerli İşi İptal Et** seçeneğine dokunun.

 **NOT:** Kopyalama işini iptal ederseniz belgeyi flatbed tarayıcıdan veya otomatik belge besleyiciden çıkarın.

8 Tara ve e-posta gönder

Bu aygıtın renkli tarama ve dijital gönderme özellikleri vardır. Kontrol panelini kullanarak, siyah-beyaz veya renkli belgeleri tarayabilir ve bir e-posta adresine e-posta eki olarak gönderebilirsiniz. Dijital göndermeyi kullanmak için, aygıtın yerel ağa (LAN) bağlanması gerekir. Aygıt doğrudan yerel ağınıza bağlanır.




NOT: Aygıt renkli kopyalayamaz veya yazdıramaz, ancak görüntüleri tarayabilir ve gönderebilir.

Bu bölümde aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [E-posta ayarlarını yapılandırma](#)
- [E-posta Gönderme ekranını kullanma](#)
- [Temel e-posta işlevlerini gerçekleştirme](#)
- [Adres defterini kullanma](#)
- [Geçerli işin e-posta ayarlarını değiştirme](#)
- [Klasöre tarama](#)
- [İş akışı hedefine tarama](#)

E-posta ayarlarını yapılandırma

Bir belgeyi e-posta adresine gönderebilmeniz için önce, aygıtı e-posta ile göndermek üzere yapılandırmanız gerekir.

 **NOT:** Aşağıdaki yönergeler aygıtı kontrol panelinde yapılandırmak içindir. Bu işlemleri, katıştırılmış Web sunucusunu kullanarak da yapabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusu sayfa 11](#).

Desteklenen protokoller


HP LaserJet M5039XS MFP modeli SMTP'yi ve Basit Dizin Erişimi Protokolü'nü (LDAP) destekler.

SMTP

- SMTP, e-posta gönderen ve alan programlar arasındaki etkileşimi tanımlayan kurallar kümesidir. Aygıtın belgeleri e-postaya gönderebilmesi için geçerli bir SMTP IP adresine sahip LAN'a bağlanması gerekir. SMTP sunucusunun İnternet erişimi de olması gerekir.
- Bir LAN bağlantısı kullanıyorsanız, SMTP sunucusunun IP adresini öğrenmek için sistem yöneticinize başvurun. DSL bağlantısı üzerinden bağlanıyorsanız, SMTP sunucusunun IP adresini öğrenmek için servis sağlayıcınıza başvurun.

LDAP

- LDAP, bir bilgi veritabanına erişmek için kullanılır. Aygıt LDAP'yi kullanırken, e-posta adreslerinden oluşan genel bir listeyi arar. E-posta adresini yazmaya başladığınızda, LDAP yazdığınız karakterlere uyan e-posta adreslerinden oluşan bir listeyi görüntüleyen otomatik tamamlama özelliğini kullanır. Fazladan karakter yazdıkça e-posta eşleştirme listesi daha da küçülür.
- Aygıt LDAP'yi destekler, ancak aygıtın e-posta gönderebilmesi için LDAP sunucusuna bağlanması gerekmez.

 **NOT:** LDAP ayarlarını değiştirmeniz gerekirse, katıştırılmış Web sunucusunu kullanarak değiştirmeniz gerekir. Daha fazla bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma sayfa 139](#) veya [Katıştırılmış Web Sunucusu Kullanım Kılavuzu](#).

E-posta sunucusu ayarlarını yapılandırma

SMTP sunucusunun IP adresini bulmak için, sistem yöneticinize danışın. Veya, IP adresini aygıtın kontrol panelinden bulun (bkz.). Ardından, aşağıdaki yordamları kullanarak IP adresini elle yapılandırın ve sınavın.

SMTP ağ geçidi adresini yapılandırma

1. Ana ekrandan, **Yönetim**'e dokunun.
2. **Başlangıç Kurulumu** ögesine dokunun.
3. **E-posta Kurulumu**'na ve ardından **SMTP Ağ Geçidi**'ne dokunun.
4. SMTP ağ geçidi adresini, IP adresi ya da tam nitelikli etki alanı adı şeklinde yazın. IP adresini veya etki alanı adını bilmiyorsanız, ağ yöneticinize başvurun.
5. **Tamam**'a dokunun.

SMTP ayarlarını test etme

1. Ana ekrandan, **Yönetim**'e dokunun.
2. **Başlangıç Kurulumu** ögesine dokunun.
3. **E-posta Kurulumu**'na ve ardından **Gönderme Ağ Geçitlerini Sına**'ya dokunun.

Yapılandırma doğruysa, kontrol paneli ekranında **Ağ Geçitleri Tamam** görünür.

İlk sinama başarılı olursa, dijital gönderme özelliğini kullanarak kendinize bir e-posta gönderin. E-postayı alırsanız, dijital gönderme özelliğini başarıyla yapılandırmışsınız demektir.

E-postayı almazsanız, dijital gönderme yazılımındaki sorunları gidermek için, şunları yapın:

- Doğru yazdığınızdan emin olmak için SMTP'yi ve adresi denetleyin.
- Bir yapılandırma sayfası yazdırın. SMTP ağ geçidi adresinin doğru olduğundan emin olun.
- Ağın düzgün çalıştığından emin olun. Bir bilgisayardan kendinize e-posta gönderin. E-postayı alırsanız, ağ düzgün çalışıyor demektir. E-postayı almazsanız, ağ yöneticinize veya Internet servis sağlayıcınıza (ISP) başvurun.
- DISCOVER.EXE dosyasını çalıştırın. Bu program ağ geçidini bulmayı dener. Bu dosyayı, www.hp.com/support/ljm5039mfp adresindeki HP Web sitesinden indirebilirsiniz.

Ağ geçitlerini bulma

SMTP ağ geçidi adresini bilmiyorsanız, onu bulmak için aşağıdaki yöntemlerden birini kullanabilirsiniz.

Aygıt kontrol panelinden SMTP ağ geçidini bulma

1. Ana ekrandan, **Yönetim**'e dokunun.
2. **Başlangıç Kurulumu** ögesine dokunun.
3. **E-posta Kurulumu**'na ve ardından **SMTP Ağ Geçitlerini Bulma**'ya dokunun.

Dokunmatik ekran algılanan SMTP sunucularının bir listesini gösterir.

4. Doğru SMTP sunucusunu seçin ve ardından **Tamam**'a dokunun.

E-posta programından SMTP ağ geçidini bulma

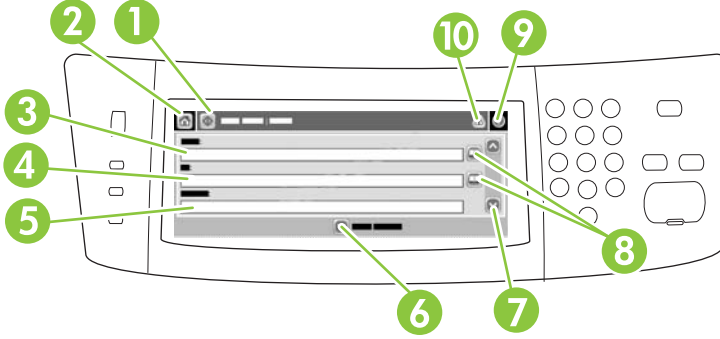
E-posta programlarının çoğu e-posta göndermek için SMTP'yi ve e-posta mesajlarını adreslemek için LDAP'yi kullandıklarından, e-posta programınızın ayarlarına bakarak SMTP ağ geçidinin ve LDAP sunucusunun ana makine adını bulabilirsiniz.



NOT: Bir internet servis sağlayıcısı kullanılıyorsa, ağ geçidini bulma özelliği ağdaki geçerli SMTP sunucusunu bulamayabilir. ISP e-posta sunucusu adresini bulmak için, ISP'ye danışın.

E-posta Gönderme ekranını kullanma

E-posta gönderme ekranındaki seçenekler arasında gezinmek için dokunmatik ekranı kullanın.



1	E-posta Gönder düğmesi	Bu düğmeye dokunulduğunda, belge taranır ve sağlanan e-posta adreslerine bir e-posta dosyası gönderilir.
2	Ana düğmesi	Bu düğmeye dokunulduğunda Ana ekran açılır.
3	Kimden: alanı	Klavyeyi açmak için bu alana dokunun ve ardından e-posta adresinizi yazın. Sistem yöneticisi aygıtı bu şekilde yapılandırdıysa, bu alana otomatik olarak varsayılan bir adres girilebilir.
4	Kime: alanı	Klavyeyi açmak için bu alana dokunun ve ardından taranan belgeyi alacak kişilerin e-posta adreslerini yazın.
5	Konu: alanı	Klavyeyi açmak için bu alana dokunun ve ardından bir konu başlığı yazın.
6	Diğer Seçenekler düğmesi	Geçerli yazdırma işinin belirli e-posta ayarlarını değiştirmek için bu düğmeye dokunun.
7	Kaydırma çubuğu	CC:, BCC:, İleti ve Dosya Adı alanlarını görüntülemek ve ayarlamak için kaydırma çubuğunu kullanın. Klavyeyi açmak için bu alanlardan herhangi birine dokunarak gerekli bilgileri girin.
8	Adres defteri düğmeleri	Kime:, CC: veya BCC: alanlarına bilgi girmek amacıyla adres defterini kullanmak için bu düğmelere dokunun. Daha fazla bilgi için bkz. Adres defterini kullanma sayfa 123 .
9	Yardım düğmesi	Kontrol paneli yardımı için bu düğmeye dokunun. Daha fazla bilgi için bkz. Kontrol paneli sayfa 13 .
10	Hata/uyarı düğmesi	Bu düğme yalnızca durum satırı alanında bir hata veya uyarı olursa görünür. Hata veya uyarıyı gidermenize yardımcı olacak açılan ekranı açmak için dokunun.

Temel e-posta işlevlerini gerçekleştirme

Aygıtın e-posta özelliği aşağıdaki avantajları sunar:

- Belgeleri birden çok e-posta adresine göndererek zaman ve teslim maliyetlerini azaltır.
- Dosyaları siyah beyaz veya renkli olarak teslim eder. Dosyalar, alıcının kullanabileceği farklı dosya biçimlerinde gönderilebilir.

Belgeler e-posta ile aygıtın belleğine taranır ve bir e-posta adresine veya birden çok adrese e-posta eki olarak gönderilir. Dijital belgeler, alıcıların gereksinimlerine göre belge dosyasını çeşitli programlarda kullanabilecekleri .TFF ve .JPG gibi birkaç grafik dosyası biçiminde gönderilebilir. Belgeler orijinale yakın kalitede adrese varır ve orada yazdırılabilir, depolanabilir veya iletilebilir.

E-posta özelliğini kullanmak için, aygıtın Internet erişimine sahip geçerli bir SMTP yerel ağa bağlanması gerekir.

Belgeleri yükleme

Belgeyi camı veya ADF'yi kullanarak tarayabilirsiniz. Cam ve ADF, Letter, Executive, A4 ve A5 boyutu orijinalleri alabilir. ADF ayrıca, Legal boyutu orijinalleri de alabilir. Daha küçük orijinaller, faturalar, farklı boyutlarda ve yıpranmış belgeler, zımbalı belgeler, önceden katlanmış belgeler ve fotoğraflar, cam kullanılarak taranmalıdır. Birden fazla sayfadan oluşan belgeler ADF kullanılarak kolayca taranabilir.

Belge gönderme

Aygıt hem siyah-beyaz hem de renkli orijinalleri tarar. Varsayılan ayarları kullanabilir veya tarama tercihlerini ve dosya biçimlerini değiştirebilirsiniz. Aşağıdakiler varsayılan ayarlardır:

- Renkli
- PDF (e-posta ekini görüntülemek için, alıcının Adobe Acrobat® görüntüleyicisinin olmasını gerektirir)

Geçerli işin ayarlarını değiştirme hakkında bilgi için, bkz. [Geçerli işin e-posta ayarlarını değiştirme sayfa 125](#).

Belge gönderme

1. Belgeyi yüzü aşağı gelecek şekilde tarayıcı camına veya yüzü yukarı gelecek şekilde ADF'ye yerleştirin.
2. Ana ekrandan, **E-posta**'ya dokununuz.
3. İstendiğinde, kullanıcı adınızı ve parolanızı yazınız.
4. **Kimden:**, **Kime:** ve **Konu:** alanlarını doldurun. Listeyi aşağıya kaydırın ve uygunsa, **CC:**, **BCC:** ve **İleti** alanlarını doldurun. Kullanıcı adınız veya diğer varsayılan bilgiler **Kimden:** alanında görüntülenebilir. Bu durumda, bu bilgileri değiştirebilirsiniz.
5. (İsteğe bağlı) Gönderdiğiniz belgenin ayarlarını değiştirmek için **Daha Fazla Seçenek** düğmesine dokununuz (örneğin, belgenin orijinal boyutu). İki taraflı bir belge gönderiyorsanız, **Taraflar**'ı ve iki taraflı orijinalli bir seçenek belirlemelisiniz.


6. Göndermeyi başlatmak için **Başlat'**ı tıklatın.
7. İşlemleri tamamladığınızda, orijinal belgeyi tarayıcı camından veya ADF'den çıkarın.

Otomatik tamamlama işlevini kullanma



E-posta gönderme ekranında **Kime:**, **CC:** veya **Kimden:** alanlarına karakter yazdığınızda, otomatik tamamlama işlevi etkinleştirilir. Gereken adresi veya adı klavye ekranını kullanarak yazdığınız sırada, aygıt adres defteri listesinde otomatik olarak arama yapar ve ilk eşleşen adresi görüntüler. **Giriş'e** basarak adı seçebilir veya oto tamamlama doğru girdiyi bulana kadar yazmaya devam edebilirsiniz. Listedeki herhangi bir girişe uymayan bir karakter yazarsanız, otomatik tamamlama metni ekrandan kaybolarak yazdığınız adresin, adres defterinde olmadığını belirtir.


Adres defterini kullanma


Aygıtın adres defteri özelliğini kullanarak, bir grup alıcıya e-posta gönderebilirsiniz. Adres listelerini yapılandırma hakkında bilgi için, sistem yöneticinize başvurun.

 **NOT:** E-posta adres defteri oluşturmak ve yönetmek için katıştırılmış Web sunucusunu da kullanabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusu sayfa 11](#).

Alıcı listesi oluşturma

1. Ana ekrandan, **E-posta**'ya dokunun.
2. Aşağıdaki adımlardan birini tamamlayın:
 - Klavye ekranını açmak için **Kime:** seçeneğine dokunun ve ardından alıcıların e-posta adreslerini yazın. Birden çok e-posta adresini bir noktalı virgülle veya dokunmatik ekranda **Enter** tuşuna basarak ayırın.
 - Adres defterini kullanın.
 - a. Adres defterini açmak için, E-posta Gönderme ekranında, adres defteri düğmesine () dokunun.
 - b. Kaydırma çubuğunu kullanarak adres defterindeki girişlere bakın. Listeyi hızlı kaydırmak için oku basılı tutun.
 - c. Bir alıcı seçmek için adı vurgulayın ve ardından ekle düğmesine () dokunun.


Ayrıca, ekranın en üstündeki açılan listeye ve ardından **Tümü**'ne dokunarak bir dağıtım listesi seçebilir veya açılan listedeki **Yerel**'e dokunarak bir yerel listeden alıcı ekleyebilirsiniz. Uygun adları vurgulayın ve adı alıcılar listenize eklemek için  ögesine dokunun.

Bir alıcıyı listeden kaldırmak için, alıcı adını listede vurgulayın ve kaldır düğmesine () dokunun.
3. Alıcı listesindeki adlar klavye ekranının metin satırına yerleştirilir. Dilerseniz, adres defterinde bulunmayan bir alıcıyı klavyeden e-posta adresini yazarak ekleyebilirsiniz. Alıcı listenizi oluşturduktan sonra, **Tamam**'a dokunun.
4. **Tamam**'a dokunun.
5. Gerekliyse, E-postaya Gönder ekranında **CC:** ve **Konu:** alanlarına bilgi girin. **Kime:** metin satırındaki aşağı ok işareti dokunarak alıcılar listesini kontrol edebilirsiniz.
6. **Başlat**'a basın.


Yerel adres defterini kullanma

Yerel adres defterini, sık kullanılan e-posta adreslerini saklamak için kullanabilirsiniz. Yerel adres defteri, HP Digital Sending yazılımına erişmek için aynı sunucuyu kullanan aygıtlar arasında paylaşılabilir.

Adres defterini, **Kimden:**, **Kime:**, **CC:** veya **BCC:** alanlarına e-posta adresi yazarken kullanabilirsiniz. Adres defterine adres ekleyebilir veya defterden adres silebilirsiniz.

Adres defterini açmak için, adres defteri düğmesine () dokunun.

Yerel adres defterine e-posta adresleri ekleme


1. Yerel'e dokunun.
2.  düğmesine dokunun.
3. (İsteğe bağlı) Ad alanına dokunun ve görüntülenen klavyede yeni giriş için bir ad yazın. Tamam'a dokunun.


Ad, e-posta adresi için diğer addır. Bir diğer ad yazmazsanız, diğer ad olarak e-posta adresinin kendisi kullanılır.

4. Adres alanına dokunun ve görüntülenen klavyede yeni giriş için e-posta adresi yazın Tamam'a dokunun.

E-posta adresini yerel adres defterinden silme

Artık kullanmadığınız e-posta iletilerini silebilirsiniz.

 **NOT:** Bir e-posta adresini *değiştirmek* için, önce o adresi silmeniz ve sonra düzeltilmiş adresi yerel adres defterine yeni bir adres olarak eklemeniz gerekir.

1. Yerel'e dokunun.
2. Silmek istediğiniz e-posta adresine dokunun.
3.  düğmesine dokunun.

Aşağıdaki onay iletisi görüntülenir. **Seçilen adresleri silmek istiyor musunuz?**

4. E-posta adreslerini silmek için Evet'e veya Adres Defteri ekranına dönmek için Hayır'a dokunun.


Geçerli işin e-posta ayarlarını değiştirme

Geçerli baskı işinin aşağıdaki e-posta ayarlarını değiştirmek için, **Daha Fazla Seçenek** düğmesini kullanın:

Düğme	Açıklama
Belge Dosya Türü	Belgeyi taradıktan sonra aygıtın oluşturduğu dosyanın türünü değiştirmek için, bu düğmeye dokununuz.
Çıktı Kalitesi	Taranan dosyanın baskı kalitesini arttırmak veya azaltmak için, bu düğmeye dokununuz Kalite ayarı ne kadar yüksek olursa, doysa boyutu da o kadar büyür.
Çözünürlük	Tarama çözünürlüğünü değiştirmek için bu düğmeye dokununuz. Çözünürlük ne kadar yüksek olursa, doysa boyutu da o kadar büyür.
Renkli/Siyah	Belgeyi renkli mi yoksa siyah beyaz mı tarayacağınızı belirlemek için, bu düğmeye dokununuz.
Orijinal Tarafları	Orijinal belgenin tek taraflı mı yoksa iki taraflı mı olduğunu belirtmek için, bu düğmeye dokununuz
İçerik Yönlendirme	Orijinal için dikey ya da yatay yönlendirme seçmek için, bu düğmeye dokununuz.
Orijinal boyutu	Belge boyutunu seçmek için, bu düğmeye dokununuz. letter, A4, legal ya da letter/legal karışık.
Metni/Resmi en iyi duruma getirme	Taradığınız belge türüne göre tarama işlemini değiştirmek için, bu düğmeye dokununuz.
İş Oluşturma	Çeşitli küçük tarama işlerini taramanızı ve tek dosya olarak göndermenizi sağlayan İş Oluşturma modunu etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için, bu düğmeye dokununuz.
Görüntü Ayarlama	Koyuluk veya keskinlik ayarlarını değiştirmek ya da orijinalin fon karışıklığını temizlemek için bu düğmeye dokununuz.

Klasöre tarama

Sistem yöneticisi özelliği kullanılabilir olarak ayarladıysa, aygıt bir dosyayı tarayabilir ve bunu ağdaki bir klasöre gönderebilir. Klasör hedefleri için desteklenen işletim sistemleri Windows XP, Windows Server 2003 ve Novell'dir.

 **NOT:** Bu seçeneği kullanmak için veya belirli klasörlere göndermek için bir kullanıcı adı veya parola girmeniz gerekebilir. Daha fazla bilgi için sistem yöneticinize danışın.

1. Belgeyi yüzü aşağı gelecek şekilde tarayıcı camına veya yüzü yukarı gelecek şekilde ADF'ye yerleştirin.
2. Ana ekrandan **Ağ Klasörü**'ne dokunun.
3. Belgeyi kaydetmek istediğiniz klasörü Hızlı Erişim Klasörleri listesinden seçin.
4. Klavye açılan ekranını açmak için **Dosya Adı** alanına dokunun, ardından dosya adını yazın.
5. **Ağ Klasörüne Gönder**'e dokunun.

İş akışı hedefine tarama

Sistem yöneticisi iş akışı işlevselliğini etkinleştirdiyse, bir belgeyi tarayabilir ve özel bir iş akışı hedefine gönderebilirsiniz. İş akışı hedefi, belirtilen bir ağa veya dosya aktarım protokolü (FTP) konumuna, taranan belgelerle birlikte ek bilgiler gönderebilmenizi sağlar. Kontrol paneli ekranında özel bilgi girişi istemi görüntülenir. Sistem yöneticisi, bir belgeyi taramanızı ve ardından doğrudan yazdırmak üzere bir ağ yazıcısına göndermenizi sağlamak üzere iş akışı hedefi olarak bir yazıcı belirleyebilir.

1. Belgeyi yüzü aşağı gelecek şekilde tarayıcı camına veya yüzü yukarı gelecek şekilde ADF'ye yerleştirin.
2. Ana ekrandan, **İş Akışı**'na dokununuz.
3. Taramak istediğiniz hedefi seçin.
4. Metin Alanı alanında, dosyaya eklemek istediğiniz verileri yazın, ardından **İş Akışı Gönder**'e dokununuz.

9 Faks

HP LaserJet M5039XS MFP modeli HP LaserJet analog faks aksesuarı 300 kurulu olarak gelir. Windows kullanıcıları, isteğe bağlı olarak, dijital faks hizmeti sağlayan HP Dijital Gönderme Yazılımı - DSS) yardımcı programını yükleyebilir.

Faks aksesuarını yapılandırma ve faks özelliklerini kullanma hakkındaki yönergelerin tamamı için, bkz. *HP LaserJet Analog Faks Aksesuarı 300 Kullanım Kılavuzu*. Bu kılavuz HP LaserJet M5039XS MFP ile sağlanır.

Bu bölümde, aşağıdaki konular hakkındaki bilgiler sunulmaktadır.

- [Analog faks](#)
- [Sayısal faks gönderme](#)

Analog faks

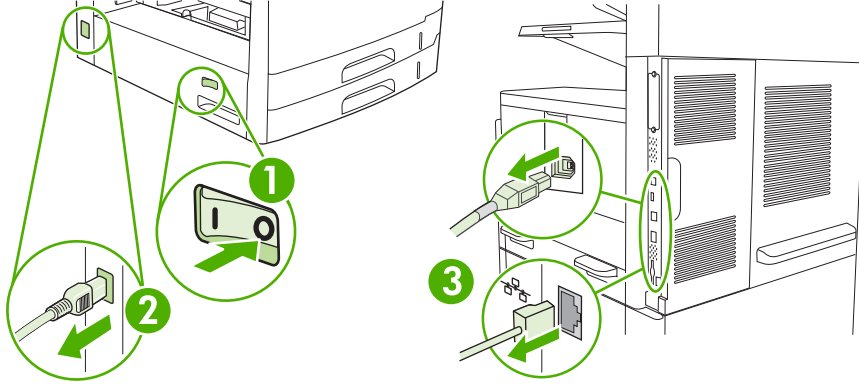
HP LaserJet analog faks aksesuarı 300 yüklendiğinde, MFP tek başına faks makinesi işlevi görebilir.

HP LaserJet M5039XS MFP MFP modeli HP LaserJet analog faks aksesuarı 300 kurulu olarak gelir.

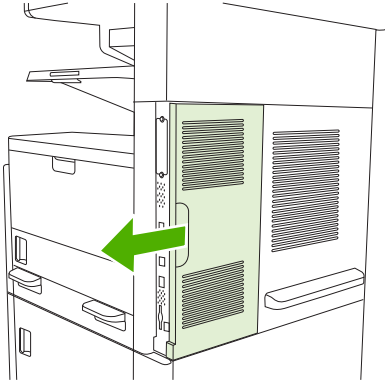
Faks aksesuarını yükleme

Analog faks aksesuarı önceden yüklenmemişse, yüklemek için bu yordamı kullanın.

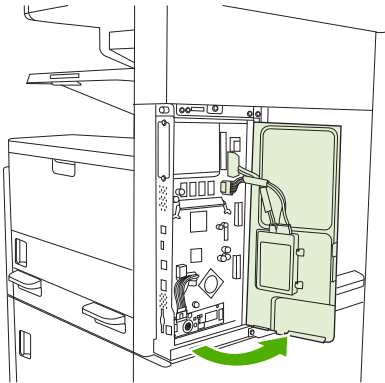
1. Aygıtı kapatın ve tüm kabloları çıkarın.



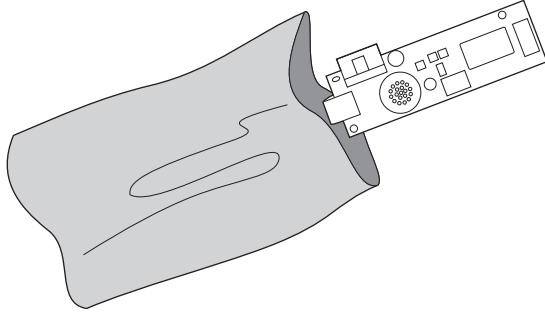
2. Aygıtın arka tarafında, formatlayıcı kapağını kaldırın.



3. Formatlayıcı girişini açın.

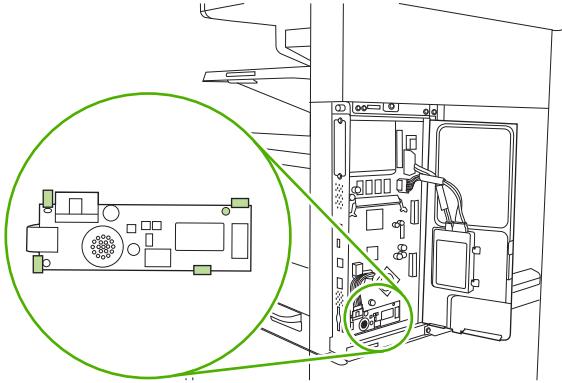


4. Faks aksesuarını antistatik ambalajından çıkarın.



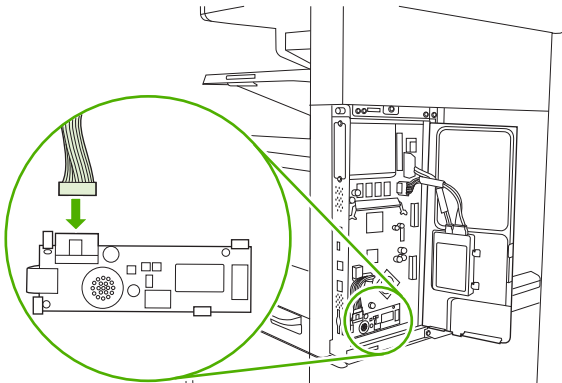
△ **DIKKAT:** Fax aksesuarı elektrostatik boşalmaya (ESD) karşı duyarlı parçalar içerir. Faks aksesuarını antistatik ambalajından çıkarırken ve yüklerken, aygıtın metal gövdesine bağlanmış topraklama bilekliği gibi bir statik koruma kullanın veya aygıtın metal gövdesine diğer elinizle dokununuz.

5. Faks aksesuarını formatlayıcıya tutturmak için plastik klipsi kullanın.

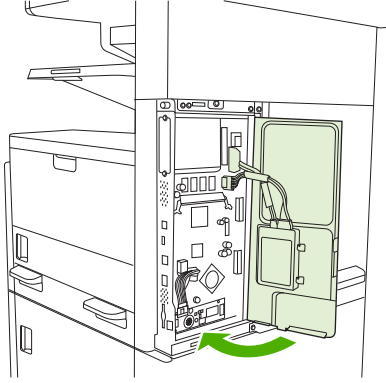


6. Formatlayıcının alt köşesi yakınlarındaki 16 telli kabloyu bulun ve faks aksesuarına takın.

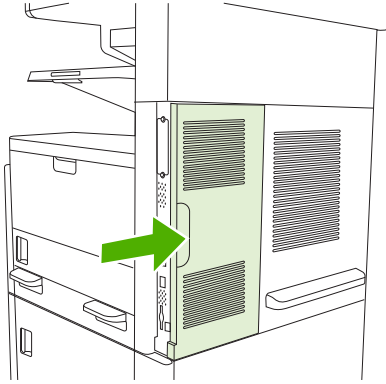
📝 **NOT:** Kablo uymazsa, kabloyu etrafında döndürmeyi deneyin. Konektörün faks aksesuarına doğru bağlandığından emin olun. Kablonun diğer ucundaki konektörün de formatlayıcıya doğru bağlandığından emin olun.



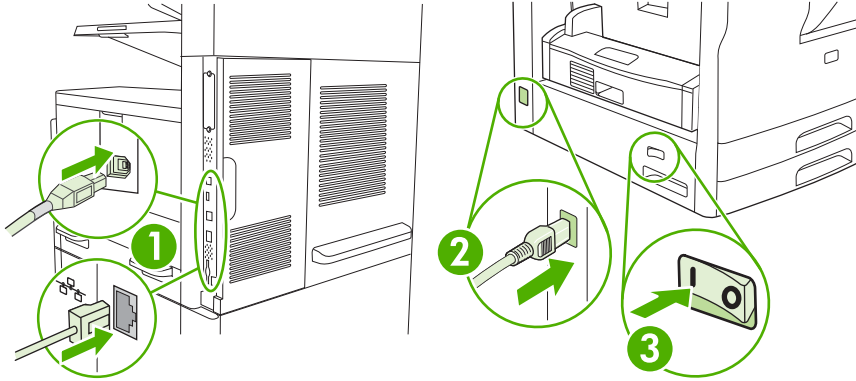
7. Formatlayıcı kapağını kapatın.



8. Formatlayıcı kapağını değiştirin.



9. Kabloları yeniden bağlayın ve aygıtı açın.

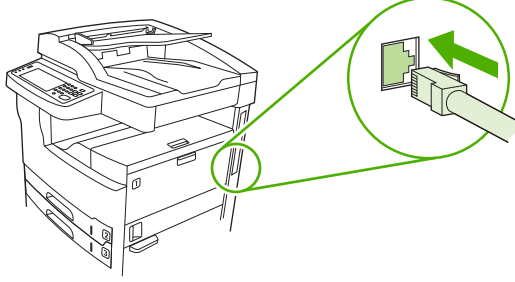


Faks aksesuarını bir telefon hattına bağlama

Faks aksesuarını bir telefon hattına bağlarken, faks aksesuarı için kullanılan telefon hattının herhangi başka bir aygıt tarafından kullanılmayan ayrı bir hat olmasına dikkat edin. Ayrıca, faks bazı sayısal PBX sistemlerine bağlandığında düzgün çalışmayacağından bu hattın analog bir hat olması gerekir. Telefon hattınızın analog mu dijital mi olduğundan emin değilseniz telekom sağlayıcınıza başvurun.

NOT: HP, aksesuarın düzgün çalışması için faks aksesuarı ile birlikte gelen telefon kablosunun kullanılmasını önerir.

1. Faks aksesuar setinde bulunan telefon kablosunu bulun. Telefon kablosunun bir ucunu formatlayıcı üzerindeki faks aksesuarı telefon girişine bağlayın. Konnektörü yerine oturana kadar itin.



DİKKAT: Telefon hattını, formatlayıcının alt bölümüne yakın olan faks aksesuarı telefon girişine bağladığınızdan emin olun. Telefon hattını formatlayıcının üst bölümüne yakın olan HP Jetdirect LAN bağlantı noktasına bağlamayın.

2. Telefon kablosunun diğer ucunu duvardaki telefon girişine bağlayın. Konnektörü klik sesi gelene kadar veya yerine tam olarak oturana kadar itin. Farklı ülkelerde/bölgelerde farklı konnektör türleri kullanıldığından konnektörden klik sesi çıkmayabilir.

Faks özelliklerini yapılandırma ve kullanma

Kullanmadan önce faks özelliklerini kontrol paneli menülerinden yapılandırmanız gerekir. Örneğin, aşağıdaki bilgileri belirtmeniz gerekebilir:

- Tarih ve saat
- Konum
- Faks başlığı

Faks aksesuarının yapılandırılması ve kullanılması ve faks aksesuarıyla ilgili sorunları giderme hakkında eksiksiz bilgi almak için faks aksesuarı ile birlikte verilen *HP LaserJet Analog Faks Aksesuarı 300 Kullanım Kılavuzu* kaynağına bakın.

Sayısal faks gönderme

Sayısal faks gönderme özelliği, isteğe bağlı HP Digital Sending Software yazılımı yüklediğinde kullanılabilir. Bu yazılımı sipariş etme konusunda bilgi almak için www.hp.com/go/ljm5039mfp_software adresine gidin.

Sayısal göndermede aygıtın doğrudan telefon hattına bağlanması *gerekmez*. Bunun yerine, aygıt faksı aşağıdaki üç yöntemden birini kullanarak gönderebilir:

- **LAN faks**, faksları üçüncü şahıs bir faks sağlayıcısı aracılığıyla gönderir.
- **Microsoft Windows 2000 faks**, bir bilgisayarın anahtar teslim bir ağ geçidi faksı olarak çalışmak üzere kullandığı bir faks modem ve sayısal gönderici modüldür.
- **İnternet faks**, faks işlemleri için bir İnternet faks sağlayıcısı kullanır. Faks normal bir faks makinesine veya kullanıcının e-postasına gönderilir.

Sayısal faks gönderme özelliğinin kullanımını hakkında eksiksiz bilgi almak için, HP Digital Sending Software yazılımı ile birlikte sağlanan belgelere bakın.

10 Aygıtı temizleme ve bakımını yapma

- [Bilgi sayfalarını kullanma](#)
- [E-posta uyarılarını yapılandırma](#)
- [Katiştirilmiş Web sunucusunu kullanma](#)
- [HP Web Jetadmin yazılımını kullanma](#)
- [Macintosh için HP Printer Utility'yi \(HP Yazıcı Yardımcı Programı\) Kullanma](#)
- [Sarf malzemelerini yönet](#)
- [Sarf malzemelerini ve parçaları değiştirme](#)
- [Aygıtı temizleme](#)
- [Tarayıcıyı ayarlama](#)

Bilgi sayfalarını kullanma

Kontrol panelinden, aygıt ve yapılandırmasına ilişkin ayrıntıları veren sayfalar yazdırın. Aşağıdaki tabloda bilgi sayfalarını yazdırma yönergeleri bulunur.

Sayfa açıklaması	Sayfayı yazdırma
Menü haritası Kontrol paneli menülerini ve kullanılabilir ayarları gösterir.	<ol style="list-style-type: none">1. Ana ekrandan, Yönetim'e dokunun.2. Bilgi düğmesine dokunun.3. Yapılandırma/Durum Sayfası düğmesine dokunun.4. Yönetim Menüsü Haritası düğmesine dokunun.5. Yazdır düğmesine dokunun. <p>Menü haritasının içeriği, geçerli olarak aygıtta yüklü olan seçeneklere bağlı olarak değişir.</p> <p>Kontrol paneli menüleri ve olası değerlerin tam bir listesi için bkz. Kontrol paneli sayfa 13.</p>
Yapılandırma sayfası Aygıt ayarlarını ve takılı aksesuarları gösterir.	<ol style="list-style-type: none">1. Ana ekrandan, Yönetim'e dokunun.2. Bilgi düğmesine dokunun.3. Yapılandırma/Durum Sayfası düğmesine dokunun.4. Yapılandırma Sayfası düğmesine dokunun.5. Yazdır düğmesine dokunun. <p>NOT: Aygıt HP Jetdirect baskı sunucusu veya isteğe bağlı bir sabit disk sürücüsüne sahipse, bu aygıtlarla ilgili bilgiler veren ek yapılandırma sayfaları yazdırılır.</p>
Sarf malzemesi durumu sayfası Baskı kartuşu toner düzeylerini gösterir.	<ol style="list-style-type: none">1. Ana ekrandan, Yönetim'e dokunun.2. Bilgi düğmesine dokunun.3. Yapılandırma/Durum Sayfası düğmesine dokunun.4. Sarf Malzemeleri Durum Sayfası düğmesine dokunun.5. Yazdır düğmesine dokunun. <p>NOT: HP ürünü olmayan sarf malzemeleri kullanıyorsanız, sarf malzemeleri durumu sayfası bu sarf malzemelerinin kalan ömrünü göstermeyebilir. Daha fazla bilgi için bkz. HP ürünü olmayan baskı kartuşları hakkındaki HP ilkeleri sayfa 145.</p>
Kullanım sayfası Yazdırılan her kağıt boyutu için sayfa sayısını, tek yüze yazdırılan (simpleks) veya iki yüze yazdırılan (dupleks) sayfa sayısını ortalama kapsam yüzdesini gösterir.	<ol style="list-style-type: none">1. Ana ekrandan, Yönetim'e dokunun.2. Bilgi düğmesine dokunun.3. Yapılandırma/Durum Sayfası düğmesine dokunun.4. Kullanım Sayfası düğmesine dokunun.5. Yazdır düğmesine dokunun.

Sayfa açıklaması	Sayfayı yazdırma
Dosya dizini Aygıtta takılı olan, flash sürücüler, bellek kartları veya sabit diskler gibi toplu depolama aygıtların tümüyle ilgili bilgiler içerir.	<ol style="list-style-type: none">1. Ana ekrandan, Yönetim'e dokunun.2. Bilgi düğmesine dokunun.3. Yapılandırma/Durum Sayfası düğmesine dokunun.4. Dosya Dizini düğmesine dokunun.5. Yazdır düğmesine dokunun.
Faks raporları Beş rapor, faks etkinliğini, faks aramalarını, fatura kodlarını, engellenen faks numaralarını ve hızlı arama numaralarını gösterir. NOT: Faks raporları yalnızca faks özelliği olan aygıt modellerinde vardır.	<ol style="list-style-type: none">1. Ana ekrandan, Yönetim'ya dokunun.2. Bilgi düğmesine dokunun.3. Faks Raporları düğmesine dokunun.4. İlgili raporu yazdırmak için aşağıdaki düğmelerden birini kullanın:<ul style="list-style-type: none">◦ Faks Etkinliği Günlüğü◦ Faks Çağrısı Raporu◦ Fatura Kodları Raporu◦ Engellenen Faks Listesi◦ Hızlı Çevirme Listesi5. Yazdır düğmesine dokunun. <p>Daha fazla bilgi için aygıtla birlikte gelen faks kılavuzuna bakın.</p>
Yazı tipi listeleri Aygıtta şu anda yüklü olan yazı tiplerini gösterir.	<ol style="list-style-type: none">1. Ana ekrandan, Yönetim'ya dokunun.2. Bilgi düğmesine dokunun.3. Örnek Sayfalar/Yazı Tipleri düğmesine dokunun.4. PCL Yazı Tipi Listesi ya da PS Yazı Tipi Listesi seçeneğine dokunun.5. Yazdır düğmesine dokunun. <p>NOT: Yazı tipleri listesinde sabit disk aksesuarı veya DIMM'de bulunan yazı tipleri de gösterilir.</p>

E-posta uyarılarını yapılandırma

 **NOT:** Şirketinizin e-posta adresi yoksa bu özellik kullanılamayabilir.

Sistemi aygıtla ilgili sorunları bildirmesini sağlayacak şekilde yapılandırmak için, HP Web Jetadmin'i veya katıştırılmış Web sunucusunu kullanabilirsiniz. Uyarılar belirttiğiniz e-posta hesabına e-posta iletileri olarak gelir.

Aşağıdakileri yapılandırabilirsiniz:

- İzlemek istediğiniz aygıtlar
- Almak istediğiniz uyarılar (örneğin, kağıt sıkışması, kağıt tükenmesi, sarf malzemeleri durumu ve kapak açık uyarıları)
- Uyarıların iletileceği e-posta hesapları

Yazılım	Bilgi konumu
HP Web Jetadmin	HP Web Jetadmin hakkında genel bilgi için bkz. HP Web Jetadmin yazılımı kullanma sayfa 142 . Uyarılar ve ayarlanmaları ile ilgili ayrıntılı bilgi için HP Web Jetadmin Yardım sistemine bakın.
Katıştırılmış web sunucusu	Katıştırılmış Web sunucusu hakkında genel bilgi için bkz. Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma sayfa 139 . Uyarılar ve ayarlanmaları ile ilgili ayrıntılı bilgi için katıştırılmış Web sunucusu Yardım sistemine başvurun.

Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma

- Aygıt kontrol durumu bilgilerini görüntüleme
- Her tepsiye yüklenecek kağıt türünü ayarlama
- Tüm sarf malzemelerinin kalan ömrünü belirleme ve yenilerini sipariş etme
- Tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme
- Aygıt kontrol paneli menü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- Dahili sayfaları görüntüleme ve yazdırma
- Aygıt ve sarf malzemeleri olayları hakkında bildirim alma
- Ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- Aygıtın geçerli durumuna özel destek içeriğini görüntüleme.

Aygıt ağa bağlandığında, katıştırılmış Web sunucusu otomatik olarak kullanılabilir duruma gelir. Katıştırılmış Web sunucusunu Windows 95 ve sonraki sürümlerinden açabilirsiniz.

Katıştırılmış Web sunucusunu kullanmak için bilgisayarınızda Microsoft Internet Explorer 4 veya sonraki bir sürümü ya da Netscape Navigator 4 veya sonraki bir sürümü yüklü olmalıdır. Katıştırılmış Web sunucusu, aygıt IP tabanlı bir ağa bağlı olduğunda çalışır. Katıştırılmış Web sunucusu IPX tabanlı ve AppleTalk türünde yazıcı bağlantılarını desteklemez. Katıştırılmış Web sunucusunu açmak ve kullanmak için Internet erişiminiz olması gerekmez.

Ağ bağlantısı kullanarak katıştırılmış Web sunucusunu açma

1. Bilgisayarınızda desteklenen bir Web tarayıcısında, adres/URL alanına aygıtın IP adresini veya ana bilgisayar adını girin. IP adresini veya ana bilgisayar adını bulmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136](#).

 **NOT:** URL'yi açtığınızda, daha sonra kolayca geri dönebilmek için yer işareti kullanabilirsiniz.

2. Katıştırılmış Web sunucusunda aygıt ayarlarını ve bilgilerini içeren üç sekme vardır: **Bilgi** sekmesi, **Ayarlar** sekmesi ve **Ağ** sekmesi. Görüntülemek istediğiniz sekmeyi tıklatın.

Her sekme hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. [Katıştırılmış Web sunucusu bölümleri sayfa 140](#)

Katıştırılmış Web sunucusu bölümleri

Sekme veya bölüm	Seçenekler
Bilgi sekmesi Aygıt, durum ve yapılandırma bilgilerini sağlar	<ul style="list-style-type: none">• Aygıt Durumu: Aygıt durumunu ve HP sarf malzemelerinin kalan ömrünü, sarf malzemesinin boş olduğunu belirtecek şekilde %0 olarak gösterir. Sayfada ayrıca her tepsi için ayarlanan baskı kağıdının türü ve boyutu gösterilir. Varsayılan ayarları değiştirmek için, Ayarları Değiştir'i tıklayın.• Yapılandırma Sayfası: Yapılandırma sayfasındaki bilgileri gösterir.• Sarf Malzemesi Durumu: HP sarf malzemelerinin kalan ömrünü gösterir. Burada yüzde 0 değeri, bir sarf malzemesinin boş olduğunu belirtir. Bu sayfada ayrıca sarf malzemesi parça numaraları sağlanır.• Olay günlüğü: Bütün aygıt olaylarının ve hataların listesini gösterir.• Kullanım sayfası: Boyuta ve türe göre gruplanmış olarak aygıtın yazdırdığı sayfa sayısının bir özetini gösterir.• Aygıt Bilgileri: Aygıtın ağ adını, adresini ve model bilgilerini gösterir. Bu girişleri değiştirmek için, Ayarlar sekmesinde Aygıt Bilgileri'ni tıklayın.• Kontrol Paneli: Aygıt kontrol panelinden Hazır veya Uyku modu açık gibi iletiler gösterir.• Yazdır: Aygıt yazdırma işleri göndermenize olanak sağlar.


Sekme veya bölüm	Seçenekler
<p>Ayarlar sekmesi</p> <p>Aygıtınızı bilgisayarınızdan yapılandırma olanağı sağlar.</p>	<ul style="list-style-type: none">● Aygıtı Yapılandır: Aygıt ayarlarını yapılandırmanıza olanak sağlar. Bu sayfada, kontrol paneli ekranı kullanan aygıtlarda bulunan klasik menüler vardır.● E-posta Sunucusu: Yalnızca ağ. E-posta uyarılarını ayarlamanın yanı sıra, gelen ve giden e-postaları ayarlamak için Uyarılar sayfasıyla birlikte kullanılır.● Uyarılar: Yalnızca ağ. Çeşitli aygıt ve sarf malzemesi olayları için e-posta uyarıları almayı ayarlamanıza olanak sağlar.● Otomatik Gönder: Aygıtı, belirli e-posta adreslerine aygıt yapılandırması ve sarf malzemesi ile ilgili otomatikleştirilmiş e-postalar gönderecek şekilde yapılandırmanıza olanak verir.● Güvenlik: Ayarlar ve Ağ sekmelerine erişim için girecek parolayı belirlemenize olanak sağlar. Katıştırılmış Web sunucusunun belirli özelliklerini etkinleştirir ve devre dışı bırakır.● Diğer Bağlantıları Düzenle: Başka bir Web sitesine bağlantı eklemenize veya özelleştirmenize olanak sağlar. Bu bağlantı, tüm katıştırılmış Web sunucusu sayfalarında bulunan Diğer Bağlantılar alanında görüntülenir.● Aygıt Bilgileri: Aygıtta ad vermenize ve bir varlık numarası atamanıza olanak sağlar. Aygıtla ilgili bilgi alacak birincil kişinin adını ve e-posta adresini girin.● Dil: Katıştırılmış Web sunucusu bilgilerinin görüntüleneceği dili belirlemenize olanak sağlar.● Tarih ve Saat: Ağ saat sunucusuyla saat eşleştirmesi yapmanızı sağlar.● Açılış Saati: Aygıt için açılış saatini ayarlamanıza ve düzenlemenize olanak sağlar. <p>NOT: Ayarlar sekmesi parolayla korunuyor olabilir. Bu aygıt bir ağ üzerindeyse, bu sekmedeki ayarları değiştirmeden önce her zaman sistem yöneticisine başvurun.</p>
<p>Ağ sekmesi</p> <p>Bilgisayarınızdan ağ ayarlarını değiştirmenize olanak sağlar</p>	<p>Ağ yöneticileri, aygıt IP tabanlı bir ağa bağlı olduğunda ağ ile ilgili ayarları kontrol etmek için bu sekmeyi kullanabilirler. Aygıt doğrudan bir bilgisayara veya HP Jetdirect baskı sunucusu dışında bir sunucu kullanan bir ağa bağlıysa bu sekme görünmez.</p> <p>NOT: Ağ sekmesi parola korumalı olabilir.</p>

HP Web Jetadmin yazılımını kullanma

HP Web Jetadmin, ağı bağı çevre birimlerin uzaktan yüklenmesi, izlenmesi ve sorunlarının giderilmesi için kullanılan Web tabanlı bir yazılımdır. Akıllı tarayıcı arabirimi, HP ve HP olmayan aygıtlar da dahil olmak üzere çok çeşitli aygıtların farklı platformlar üzerinden yönetimini kolaylaştırır. Yönetimin proaktif olması, ağ yöneticilerinin sorunları daha kullanıcılar etkilenmeden giderebilmelerini sağlar. Bu ücretsiz, geliştirilmiş yönetim yazılımını www.hp.com/go/webjetadmin_software adresinden indirebilirsiniz.

HP Web Jetadmin eklentilerini edinmek için **plug-ins**'i tıklatın ve sonra istediğiniz eklenti adının yanındaki **download** bağlantısına tıklatın. HP Web Jetadmin yazılımı, yeni bir eklenti çıktığında sizi otomatik olarak uyarabilir. HP Web sitesine otomatik olarak bağlanmak için **Ürün Güncelleştir** sayfasındaki yönergeleri izleyin.

Bir sunucuya yüklenmesi durumunda HP Web Jetadmin, Windows için Microsoft Internet Explorer 6.0 veya Linux için Netscape Navigator 7.1 gibi desteklenen bir Web tarayıcısı aracılığıyla tüm istemciler tarafından kullanılabilir. Tarayıcınızdan HP Web Jetadmin ana bilgisayarına erişin.

 **NOT:** Tarayıcınızın Java kullanımının etkin olması gerekir. Apple PC'den erişim desteklenmez.

Macintosh için HP Printer Utility'yi (HP Yazıcı Yardımcı Programı) Kullanma

Bir yazıcıyı Mac OS X bilgisayarından yapılandırmak ve yönetmek için HP Printer Utility'yi (HP Yazıcı Yardımcı Programı) kullanın.


HP Printer Utility'yi açma

Mac OS X V10.2,8'de HP Printer Utility'yi açma

1. Finder'ı açın ve **Applications**'i (Uygulamalar) tıklayın.
2. **Library** (Kitaplık) ve sonra da **Printers** (Yazıcılar) seçeneklerini tıklayın.
3. **hp**'yi ve **Utilities**'i (Yardımcı Programlar) tıklayın.
4. **HP Printer Selector**'ı (HP Yazıcı Seçicisi) çift tıklayıp HP Printer Selector'ı açın.
5. Yapılandırmak istediğiniz aygıtı seçin, ardından **Yardımcı Program**'ı tıklayın.

Mac OS X V10.3, V10.4 ve daha sonrasında HP Printer Utility'yi açma

1. Dock içinde, **Printer Setup Utility** (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) simgesini tıklayın.

 **NOT:** **Printer Setup Utility** simgesi Dock içinde görünmüyorsa, Finder'ı açın, **Applications**'i (Uygulamalar), **Utilities**'i (Yardımcı Programlar) tıklayın ve sonra **Printer Setup Utility**'yi (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) tıklayın.

2. Yapılandırmak istediğiniz aygıtı seçin, ardından **Yardımcı Program**'ı tıklayın.

HP Printer Utility özellikleri

HP Printer Utility, **Configuration Settings** (Yapılandırma Ayarları) listesinden tıklanarak açılan sayfalardan oluşur. Aşağıdaki tabloda, bu sayfalardan gerçekleştirebileceğiniz görevler açıklanır.

Öge	Açıklama
Configuration Page (Yapılandırma Sayfası)	Yapılandırma sayfası yazdırır.
Supplies Status (Sarf Malzemeleri Durumu)	Aygıt sarf malzemeleri durumunu gösterir.
File Upload (Dosya Yükle)	Dosyaları bilgisayardan aygıta aktarır.
Upload Fonts (Yazı Tipi Yükle)	Yazı tipi dosyalarını bilgisayardan aygıta aktarır.
Firmware Update (Ürün Yazılımını Güncelleştir)	Güncelleştirilmiş ürün yazılımı dosyalarını bilgisayardan aygıta aktarır.
Duplex Mode (Dupleks Modu)	Otomatik iki taraflı yazdırma modunu etkinleştirir.
Economode & Toner Density (Economode ve Toner Yoğunluğu)	Toneri korumak için Economode ayarını etkinleştirir veya toner yoğunluğunu ayarlar.
Resolution (Çözünürlük)	REt ayarı dahil çözünürlük ayarlarını değiştirir.
Lock Resources (Kaynakları Kilitle)	Sabit disk gibi depolama ürünlerini kilitlet veya bunların kilidini açar.

Öge	Açıklama
Stored Jobs (Depolanan İşler)	Aygıt sabit sürücüsünde depolanan yazdırma işlerini yönetir.
Trays Configuration (Tepsi Yapılandırması)	Varsayılan tepsi ayarlarını değiştirir.
IP Settings (IP Ayarları)	Aygıt ağ ayarlarını değiştirir ve katıştırılmış Web sunucusuna erişim sağlar.
Bonjour Settings (Bonjour Ayarları)	Bonjour desteğini açıp kapatma veya ağda listelenen aygıt servis adını değiştirme becerisi sağlar.
Additional Settings (Ek Ayarlar)	Katıştırılmış Web sunucusuna erişim sağlar.
E-mail Alerts (E-Posta Uyarıları)	Belirli olaylar için e-posta uyarıları göndermek üzere aygıtı yapılandırır.

Sarf malzemelerini yönet

Baskı kartuşunu kullanma, saklama ve izleme, yüksek kalitede çıktı sağlanmasına yardımcı olur.

Sarf malzemelerinin ömrü

Ortalama kartuş ömrü, ISO/IEC 19752'ye göre 15.000 sayfadır. Asıl kartuş ömrü kullanıma göre değişebilir.

- △ **DİKKAT:** Economode özelliği aygıtın sayfa başına daha az toner kullanmasını sağlar. Economode seçeneğini belirlemek, toner ömrünü uzatır ve sayfa başına maliyeti azaltır ancak baskı kalitesini düşürür. Bastırılan görüntü daha soluk, ancak taslak ve örnek yazdırmak için uygundur. Hewlett-Packard, Economode seçeneğinin sürekli kullanılmasını önermez. Economode sürekli kullanılırsa, toner sarf malzemesi, baskı kartuşu içindeki mekanik parçaların yıpranmasına neden olabilir. Baskı kalitesi bu koşullar altında bozulmaya başlarsa, baskı kartuşunda toner kalmış olsa bile yeni bir baskı kartuşu yükleyin.

Baskı kartuşlarının yaklaşık değiştirilme aralıkları

Baskı kartuşu	Sayfa sayısı	Yaklaşık süre ¹
Siyah	15.000 sayfa ²	6 ay

¹ Ortalama ömür ayda 2.000 sayfayı esas alır.

² Yaklaşık %5 oranında kapsamayı temel alan, yaklaşık ortalama A4/letter boyutu sayfa sayısı.

Sarf malzemeleri sipariş etmek için satıcınıza başvurun.

Baskı kartuşunu yönetme

Baskı kartuşunu saklama

Baskı kartuşunu ancak kullanacağınız zaman ambalajından çıkarın.

- △ **DİKKAT:** Baskı kartuşunun zarar görmemesi için, kartuşu birkaç dakikadan uzun bir süre ışığa maruz bırakmayın.

Orijinal HP baskı kartuşları kullanın

Yeni bir orijinal HP baskı kartuşu kullanırken, aşağıdaki sarf malzemeleri bilgilerini alabilirsiniz:

- Kalan sarf malzemelerinin yüzdesi
- Tahmini kalan sayfa sayısı
- Yazdırılan sayfa sayısı

HP ürünü olmayan baskı kartuşları hakkındaki HP ilkeleri

Hewlett-Packard Company, HP ürünü olmayan yeni veya yeniden üretilmiş baskı kartuşlarının kullanılmasını önermez. Bunlar HP ürünü olmadığından, HP bunların tasarımını etkileyemez ve kalitelerini kontrol edemez.

- 📄 **NOT:** HP ürünü olmayan baskı kartuşlarının neden olduğu hasarlar HP garanti ve servis sözleşmeleri kapsamında değildir.

Yeni bir HP baskı kartuşu takmak için bkz. [Baskı kartuşunu değiştirme sayfa 147](#). Kullanılmış kartuşu geri dönüşüm programına vermek için, yeni kartuşun içerdiği yönergeleri izleyin.

Baskı kartuşu kimlik doğrulaması

Baskı kartuşu aygıtta takıldığında aygıt kartuşun kimliğini otomatik olarak denetler. Kimlik doğrulaması sırasında, aygıt size kartuşun orijinal HP baskı kartuşu olup olmadığını bildirir.

Aygıt kontrol panelindeki ileti kartuşun orijinal HP baskı kartuşu olmadığını gösterirse, ancak siz bir HP baskı kartuşu aldığınızı düşünüyorsanız, bkz. [HP sahtecilik ihbar hattı ve Web sitesi sayfa 146](#).

HP sahtecilik ihbar hattı ve Web sitesi

HP baskı kartuşu taktığınızda kontrol panelinde kartuşun HP ürünü olmadığı iletisi görüntüleniyorsa, HP sahtecilik ihbar hattını (1-877-219-3183, Kuzey Amerika'da ücretsiz) arayın veya www.hp.com/go/anticounterfeit adresine gidin. HP, kartuşun orijinal olup olmadığının belirlenmesine yardımcı olacak ve sorunu zmek için gereken işlemleri uygulayacaktır.

Aşağıdaki durumlara karşılaştığınızda baskı kartuşunuz orijinal HP baskı kartuşu olmayabilir:

- Baskı kartuşuyla ilgili çok sayıda sorun yaşıyorsunuz.
- Kartuşun görünümü normalden farklı (rneğin, turuncu etiket yok veya ambalaj HP ambalajından farklı).

Sarf malzemelerini ve parçaları değiştirme

Aygıt sarf malzemelerini değiştirirken, bu bölümdeki yönergeleri dikkatle izleyin.

Sarf malzemeleri değiştirme yönergeleri

Sarf malzemelerinin daha kolay değiştirilmesini sağlamak için, aygıtı kurarken aşağıdaki yönergeleri aklınızda bulundurun.

- Sarf malzemelerini çıkarmak için aygıtın üstünde ve önünde yeterli boşluk bulunması gerekir.
- Aygıt düz, sağlam bir yüzeye yerleştirilmelidir.

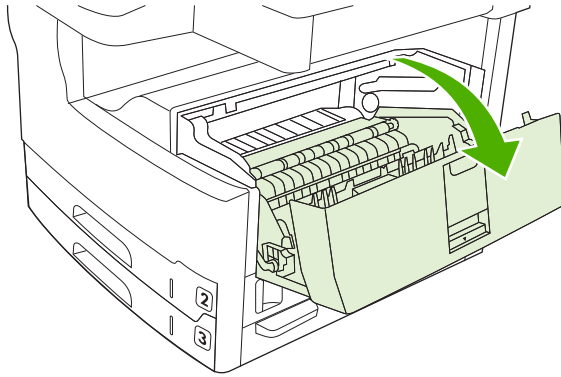
Sarf malzemelerinin takılmasıyla ilgili yönergeler için, her malzemeyle birlikte gelen kurulum yönergelerine bakın veya daha fazla bilgi için şu adresi ziyaret edin: www.hp.com/support/ljm5039mfp.

NOT: Hewlett-Packard bu aygıtta HP ürünlerini kullanmanızı önerir. HP olmayan ürünlerin kullanılmasından kaynaklanan sorunlar, HP garanti veya servis anlaşmalarının kapsamına girmez.

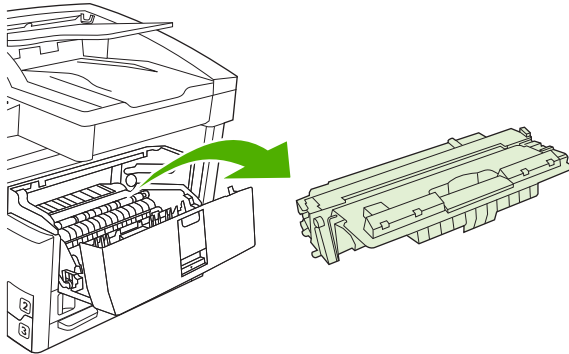
Baskı kartuşunu değiştirme

Baskı kartuşu kullanım ömrünün sonuna yaklaştığında, kontrol panelinde yeni bir kartuş sipariş etmenizi öneren bir ileti görüntülenir. Aygıt, kartuşu değiştirmenizi bildiren bir ileti grntleninceye dek takılı baskı kartuşunu kullanarak yazdırmaya devam eder.

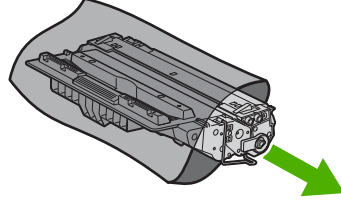
1. Sağ st kapağı açın.



2. Kullanılmış baskı kartuşunu aygıttan çıkarın.

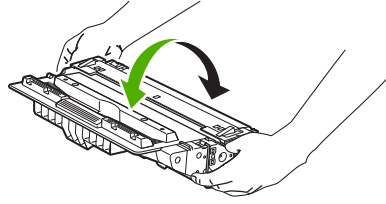


3. Yeni yazıcı kartuşunu poşetinden çıkarın. Kullanılmış yazıcı kartuşunu geri dönüşüm için poşetine koyun.

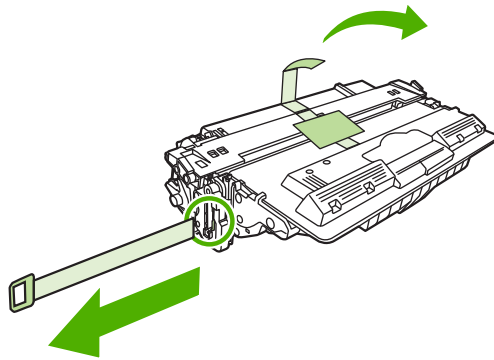


4. Baskı kartuşunu iki yanından tutun ve yavaşça sallayarak tonerin dağılmasını sağlayın.

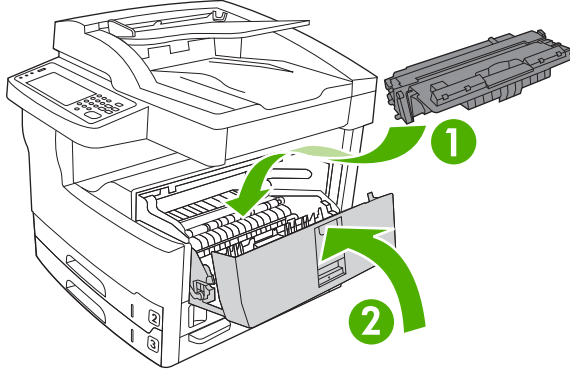
△ **DİKKAT:** Kapağa veya silindirin yüzeyine dokunmayın.



5. Yeni baskı kartuşundan nakliye bandını ve turuncu etiketi çıkarın. Nakliye bandını yerel yönetmeliklere uygun olarak elden çıkarın.



6. Baskı kartuşunu aygıtın içindeki çizgilere hizalayın ve tutamacı kullanarak, yerine iyice oturuncaya dek içeri bastırın, sonra da sağ üst kapağı kapatın.



Kısa bir süre sonra kontrol paneli ekranında **Hazır** iletisi görüntülenmelidir.

7. Değişirme işlemi tamamlanmıştır. Kullanılmış yazıcı kartuşunu, yeni kartuşun kutusuna yerleştirin. Geri dönüşüm yönergeleri için ilişikteki geri dönüşüm kılavuzuna başvurun.
8. HP olmayan bir baskı kartuşu kullanıyorsanız, diğer yönergeler için aygıtın kontrol panelini izleyin.

Ek yardım için satıcınıza başvurun.

Koruyucu bakım yapma

En iyi performansı sürdürmek için, aygıtı düzenli bakım yapılması gerekir. Koruyucu bakım kitlerinin alınma zamanı geldiğinde, bir kontrol-paneli iletisi sizi uyarır. Aygıtın yazıcı kısmı (yazdırma motoru) ve otomatik belge besleyici (ADF) için ayrı bakım yordamlarının uygulanması gerekir.

Yazdırma motoru için koruyucu bakım

Bir kontrol paneli iletisi yazıcı bakımı yapmanız gerektiği uyarısı verirse, belirli parçaları değiştirmeniz gerekir.

Basılmış sayfa sayısı 200.000 sayfaya yaklaştığında, aygıt bir bakım kiti siparişi vermenizi ister. Yönetim altındaki **Sıfırlayıcılar** alt menüsünde bulunan **Bakım Mesajını Sil** öğesi kullanılarak, bu ileti geçici olarak temizlenebilir. Sayfa sayısı 200.000'e ulaştığında, artık iletiyi temizleyemezsiniz ve bakım kitini yüklemeniz gerekir. Yeni bakım kiti bileşenleri yüklendikten sonra aygıtın basmış olduğu sayfa sayısını denetlemek için, bir yapılandırma sayfası veya sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırın.

Yazdırma motoru bakım kiti şu öğeleri içerir:

- Füzere
- Silindirlere (aktarım, besleme ve ara)
- Ayırıcı yastıklar
- Yükleme yönergeleri

Kiti yüklemek için, beraberinde gelen yönergeleri izleyin.

NOT: Bakım kiti tükenen bir malzemedir ve orijinal garanti kapsamına veya çoğu genişletilmiş garanti kapsamına girmez.

ADF bakım kiti

Aygıt ADF'den beslenen 60.000 sayfa sayısına yaklaşırken, bir ADF kiti siparişı vermenizi ister. Bu ileti, kitin değiştirilmesinin gerekmesinden yaklaşık bir ay önce görünür. Bu ileti görüldüğünde yeni bir kit siparişı verin. ADF'den 60.000 sayfa beslendikten sonra, aygıt yeni ADF kitini yüklemenizi ister. Yeni kiti o zaman yükleyin.

ADF bakım kiti şu öğeleri içerir:

- Bir kağıt çıkarma silindir düzeneği
- Bir ayırıcı yastık
- Yönerge sayfası

Kiti yüklemek için, beraberinde gelen yönergeleri izleyin.

Aygıtı temizleme

Yazdırma işlemi sırasında ürünün içinde kağıt, toner ve toz parçacıkları birikebilir. Bu birikme, zamanla toner lekeleri veya bulaşması gibi baskı kalitesi sorunlarına neden olabilir (bkz. [Baskı kalitesi sorunlarını çözme sayfa 195](#)). Ürünün bu tür sorunları düzelteren ve önleyen bir temizleme modu vardır.

Aygıtın dışını temizleme

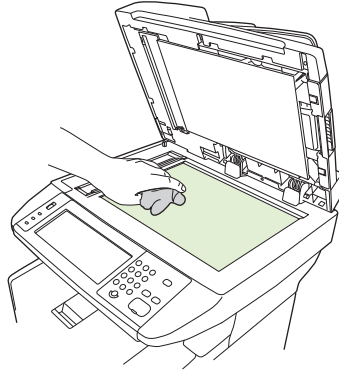
Aygıtın dış yüzeyindeki toz, kir ve lekeleri silmek için yumuşak, nemli, tüy bırakmayan bir bez kullanın.

Tarayıcı camını temizleme

Parmak izleri, lekeler, tüy ve diğer bazı şeylerle kirlenmiş cam performansı düşürür ve sayfaya sığdırma ve kopyalama gibi özelliklerin düzgün çalışmasını etkiler.

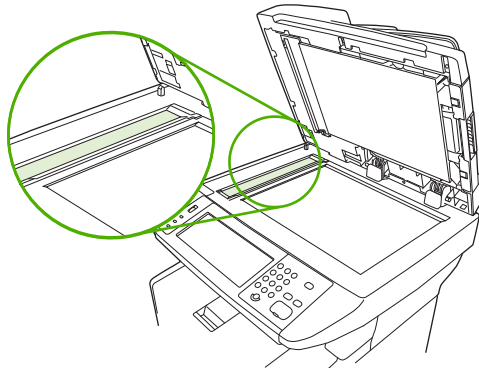
NOT: Yalnızca otomatik belge besleyici (OBB) kullanılarak üretilen kopyalarda çizgi veya başka bozukluklar görünüyorsa, tarayıcı kablosunu temizleyin (adım 3). Tarayıcı camını temizlemek gerekmez.

1. Tarayıcı kapağını açın.
2. Nemli, tüy bırakmayan bir bezle camı temizleyin.



△ **DIKKAT:** Aygıtın hiç bir parçasında zımpara, aseton, benzen, amonyak, etil alkol veya karbon tetraklorür kullanmayın. Bunlar aygıtta hasar verebilir. Sıvıları camın üzerine doğrudan dökmeyin. Aşağıya sızarak aygıtta hasar verebilirler.

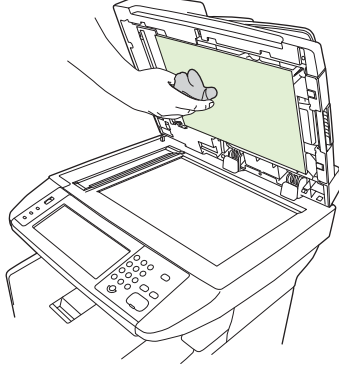
3. Nemli, tüy bırakmayan bir bezle camı temizleyin.



Tarayıcı kapağı desteğini temizleme

Tarayıcı kapağı altına yerleştirilmiş olan beyaz belge kapağı desteğinde az miktarda döküntü toplanabilir

1. Tarayıcı kapağını açın.
2. Beyaz belge kapak altlığını yumuşak bir sabun ve ılık suyla nemlendirilmiş yumuşak bir bez veya süngerle temizleyin. OBB tarayıcı camının yanındaki tarayıcı kablosunu da temizleyin.



3. Altlığı yumuşak hareketlerle yıkayarak döküntüleri temizleyin; altlığı bastırarak ovalamayın.
4. Altlığı güderi veya yumuşak bir kumaşla kurulayın.

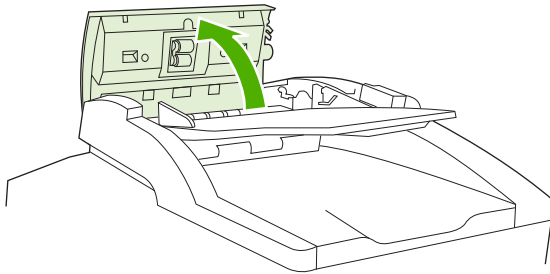
△ **DİKKAT:** Kağıttan yapılmış silme malzemesi kullanmayın; bunlar altlığı çizebilir.

5. Bu işlem altlığın tam anlamıyla temizlenmesinde yeterli olmazsa, önceki adımları tekrarlayın ve bez veya süngeri izopropil alkolle ıslatın; nemli bir bezle altlığı iyice silerek alkol kalıntılarını alın.

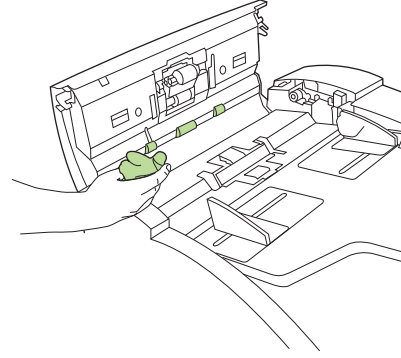
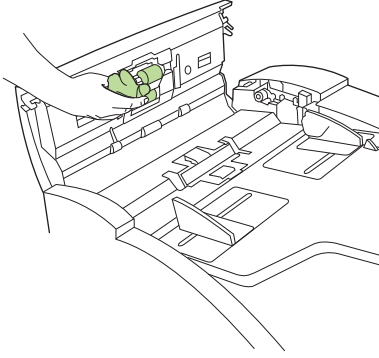
ADF'yi temizleme

ADF'de belge beslerken sorun çıkıyorsa, ADF kağıt çıkarma silindir düzeneğini temizleyin.

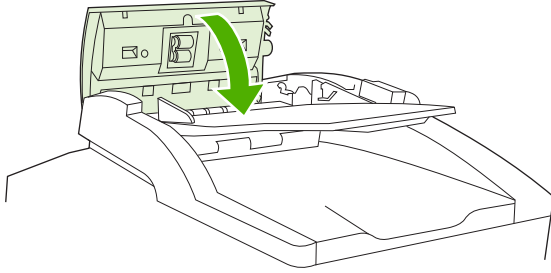
1. OBB kapağını açın.



2. ADF silindirlerini yumuşak, kuru bezle silin.



3. ADF kapağını kapatın.



 **NOT:** OBB'de kağıt sıkışması oluyorsa, satıcınıza başvurun.

Kağıt yolunu temizleme

1. Ana ekrandan, **Yönetim**'e donun.
2. **Baskı Kalitesi**'ne dokunun.
3. **Ayarlama/Temizleme**'ye dokunun.
4. **Temizleme Sayfası Oluştur**'a dokunun.
Aygıt temizleme sayfasını yazdırır.
5. Temizleme sayfasına yazdırılan yönergeleri uygulayın.

Tarayıcıyı ayarlama

ADF'den ve düz yataklı tarayıcılardan yapılan tarama işlemlerinde görüntüleme sistemindeki (taşıyıcı kafa) merkezden sapmaları gidermek için tarayıcıyı ayarlayın. Mekanik toleranslar nedeniyle tarayıcının taşıyıcı kafası görüntünün konumunu doğru okuyamayabilir. Ayarlama yordamı sırasında, sapma değerleri hesaplanır ve saklanır. Ardından tarama işlemi sırasında sapma değerleri kullanılarak belgenin doğru bölümünün taranmasını sağlar.

Tarayıcıyı ayarlama işlemi, yalnızca taranan görüntülerde sapma sorunları fark ederseniz yapılmalıdır. Tarayıcı fabrikadan çıkmadan önce ayarlanır. Çok nadir durumlarda tekrar ayarlanması gerekir.

1. Ana ekrandan, **Yönetim**'e donun.
2. **Sorun Giderme**'ye dokunun.
3. **Tarayıcıyı Ayarlama**'ya dokunun ve ardından dokunmatik ekran iletişim kutusundaki yönergeleri uygulayın.

Aygıt ayarlama işlemine başlar ve işlem tamamlanana kadar dokunmatik ekran durum satırında **Ayarlanıyor** görünür.

11 Sorun çözme

Buradaki sorun giderme bilgileri yazdırma ile ilgili sorunları çözmenize yardımcı olmak üzere düzenlenmiştir. Aşağıdaki listeden genel konuyu veya sorun türünü seçin.

- [Sorun çözme denetim listesi](#)
- [Sorun çözme akış şeması](#)
- [Genel baskı sorunlarını giderme](#)
- [Kontrol paneli ileti türleri](#)
- [Kontrol paneli iletileri](#)
- [Sık rastlanan sıkışma nedenleri](#)
- [Sıkışma konumları](#)
- [Sıkışmayı giderme](#)
- [Sıkışmaları giderme](#)
- [Zimba sıkışmalarını giderme](#)
- [Baskı kalitesi sorunlarını çözme](#)
- [Ağ üzerinde yazdırma sorunlarını çözme](#)
- [Faks sorunlarını giderme](#)
- [Kopyalama sorunlarını giderme](#)
- [E-posta sorunlarını giderme](#)
- [Genel Windows sorunlarını çözme](#)
- [Genel Macintosh sorunlarını çözme](#)
- [Linux sorunlarını çözme](#)
- [PostScript sorunlarını çözme](#)

Sorun çözüme denetim listesi

Sorun yaşıyorsanız sorunun nedenini belirlemek için aşağıdaki denetim listesini kullanın:

- Aygıtın elektrik bağlantısı takılı mı?
- Aygıt açık mı?
- Aygıt **Hazır** durumda mı?
- Tüm gerekli kablolar bağlı mı?
- Kontrol panelinde herhangi bir ileti görünüyor mu?
- Orijinal HP sarf malzemesi takılı mı?
- Yeni takılan yazıcı kartuşu doğru takılmış mı ve kartuşun üstündeki şerit ve/veya bant çıkarılmış mı?

Yükleme ve kurulum ile ilgili ek bilgi için başlangıç kılavuzuna bakın.

Bu kılavuzda sorunların çözümlerini bulamazsanız, satıcınıza başvurun.

Performansı etkileyen etmenler

İşlerin yazdırılma süresini etkileyen birkaç faktör vardır:

- Özel kağıt (asetat, ağır kağıt ve özel boyutlu kağıt gibi) kullanılması
- Aygıt işleme ve indirme süresi
- Grafiklerin karmaşıklığı ve boyutu
- Kullanmakta olduğunuz bilgisayarın hızı
- USB bağlantısı
- I/O yapılandırması
- Yüklenen bellek miktarı
- Ağ işletim sistemi ve yapılandırması (varsa)
- Aygıt özelliği (PCL veya PS)



NOT: Ek bellek, bellek sorunlarını çözebilmesine, aygıtın karmaşık grafikleri işleme becerisini artırmasına ve indirme sürelerini kısaltmasına rağmen maksimum yazdırma hızını (ppm) artırmaz.

Sorun çözüme akış şeması

Belirti	Denetle	Olası nedenler	Olası çözümler
Kontrol paneli ekranı boş, hiçbir ışık yanmıyor ve aygıt motorlarından ses gelmiyor.	Güç açık mı?	Güç anahtarı kapalı olabilir. Güç kablosu takılı olmayabilir. Elektrik prizi düzgün çalışmıyor olabilir. Dahili güç kaynağı çalışmıyor olabilir.	<ol style="list-style-type: none">1. Aygıtın takılı ve güç anahtarının açık olduğundan emin olun.2. Aygıtı, çalıştığını bildiğiniz bir prize takarak elektrik prizini sınavın.3. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
Kontrol paneli hata gösteriyor.	Hata iletileri kontrol panelinde görünüyor mu?	Hata iletileri görünmesinin çeşitli nedenleri olabilir.	<ol style="list-style-type: none">1. Sorunu gidermek için kontrol panelindeki yönergeleri izleyin.2. Ayrıntılı bilgi için, bkz: Kontrol paneli iletileri sayfa 166.3. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
	Kopyala ve E-posta gibi ana özellikler dokunmatik ekranda etkin değil mi?	Tarayıcı nakliye kilidi kilitli konumunda olabilir.	Tarayıcı nakliye kilidinin kilitli olmadığından emin olun. Tarayıcı kilidi, tarayıcının altında, aygıtın sol tarafındadır.
Kağıt besleme sorunları	Sıklıkla sıkışma oluşuyor mu?	Ortam özelliklerle uyumlu değildir. Önceki sıkışma giderildikten sonra aygıtta kağıt kalmıştır. Nakliye bandının, kartonunun bir kısmı veya nakliye kilitleri hala aygıtın içindedir. Bakım seti öğelerinin değiştirilme zamanı gelmiş olabilir.	<ol style="list-style-type: none">1. Ortamın aygıt özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun. Bkz: Yazdırma ortamını seçme sayfa 62.2. Tüm kapakları ve tepsileri açın ve sıkışmış ortam olup olmadığına bakın. Bkz: Sıkışmaları giderme sayfa 177.3. Yazıcı kartuşunun doğru takıldığından emin olun. Bkz: Baskı kartuşunu değiştirme sayfa 147.4. Aygıt bakım setini takın. Bkz: Koruyucu bakım yapma sayfa 149.5. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
	Orijinal belgeler ADF üzerinden düzgün besleniyor mu?	Orijinal belge, ADF için çok hafif veya çok ağır olan bir ortama yazdırılmış olabilir. ADF silindirleri ve ayırıcı yüzeyi kirli olabilir. ADF bakım seti parçalarının değiştirilmesi gerekiyor olabilir.	<ol style="list-style-type: none">1. Orijinal belge çok ağır veya hafif ortama yazdırıldıysa, düz yatak camını kullanarak kopyalayın.2. ADF silindirlerini ve ayırıcı yüzeyini temizleyin. Bkz: ADF'yi temizleme sayfa 152.3. ADF bakım setini takın. Bkz: Koruyucu bakım yapma sayfa 149.4. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.

Belirti	Denetle	Olası nedenler	Olası çözümler
Kopyalama sorunları	Kopyalar boş mu?	Orijinal belgeler yüzleri aşağı gelecek şekilde yerleştirilmiş olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. ADF'de, orijinal belgeleri yüzleri yukarı gelecek şekilde yerleştirin. 2. Tarayıcı camında, orijinal belgeleri yüzleri yukarı gelecek şekilde yerleştirin. 3. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
	ADF ve tarayıcı camından alınan kopyaların kalitesi düşük mü?	Kopyalama ayarlarının orijinal belge için ayarlanması gerekiyor.	<p>Bkz: Kopyalama ayarlarını yapma sayfa 109.</p> <p>Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.</p>
	Yalnızca ADF'den alınan kopyaların mı kalitesi düşük?	ADF cam şeridi kirli olabilir.	<p>Tarayıcı camının solunda bulunan cam şeridini temizleyin. Bkz: Aygıtı temizleme sayfa 151.</p> <p>Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.</p>
	Yalnızca tarayıcı camından alınan kopyaların mı kalitesi düşük?	Tarayıcı camı kirli olabilir.	<p>Tarayıcı camını temizleyin. Bkz: Aygıtı temizleme sayfa 151.</p> <p>Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.</p>
Baskı kalitesi sorunları	Genel baskı kalitesi düşük mü?	Ortam özellikleriyle uyumlu değil.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ortamın aygıt özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun. Bkz: Yazdırma ortamını seçme sayfa 62.
	Yazdırma çok mu silik?	Yazıcı kartuşu boş veya zarar görmüş olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 2. Yazıcı kartuşunu değiştirin. Bkz: Baskı kartuşunu değiştirme sayfa 147.
	Sayfalarda çizgiler, dikey çizgiler veya noktalar mı görünüyor?	Bakım seti öğelerinin değiştirilme zamanı gelmiş olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 3. Aygıt bakım setini takın. Bkz: Koruyucu bakım yapma sayfa 149. 4. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
Genel yazdırma sorunları	Belgeleri bilgisayardan yazdırabiliyor musunuz?	Bilgisayar kablosu arızalı olabilir. Yazıcı sürücüsünün yeniden yüklenmesi gerekiyor olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrol panelinde bir yapılandırma sayfası yazdırmayı deneyin. Ağ Adresi düğmesine ve sonra şu düğmeye basın: Yazdır. <p>Sayfa yazdırılırsa, sorun kabloda veya sürücüdedir.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Kabloları yeniden takın. 3. Yazıcı sürücüsünü yeniden yükleyin. 4. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.

Belirti	Denetle	Olası nedenler	Olası çözümler
	Ağ üzerinden yazdırabiliyor musunuz?	Ağ doğru yapılandırılmamış olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aygıtı doğrudan bilgisayara bağlamayı deneyin. Bu şekilde yazdırabiliyorsanız, sorun ağ yapılandırmasındadır. Bkz: Ağ üzerinde yazdırma sorunlarını çözüme sayfa 206. 2. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
	Belirli yazılım programlarından yazdırmada sorun mu yaşıyorsunuz?	Sorun yazılım programında olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Farklı bir yazılım programından yazdırmayı deneyin. Bu şekilde yazdırabiliyorsanız, sorun orijinal yazılım programındadır. 2. Yazılım programının belgelerine bakın.
Zımbalama sorunları	İşler zımbalı mı?	<p>Zimba kaseti sıkışmış olabilir.</p> <p>Zimba kasedinin değiştirilmesi gerekiyor olabilir.</p> <p>İş zımbalanmak üzere yapılandırılmamış olabilir.</p> <p>Zımbalamayı desteklemeyen bir kağıt boyutu kullanıyor olabilirsiniz.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zimba kasedini çıkarın ve sıkışmış veya boş olup olmadığını denetleyin. Bkz: Zimba sıkışmalarını giderme sayfa 192. 2. Kopyalama işleri için, kontrol panelinde Zımbala/Harmanla seçeneğini belirleyin. Yazdırma işleri için, yazıcı sürücüsünde zımbalayıcının/ yığıncısının yapılandırıldığından emin olun. 3. Zımbalama işleri için, yalnızca Letter veya A4 boyutunda kağıt kullanın. 4. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
	Zımbalar sayfaları bir arada tutuyor mu?	<p>Bu aygıt için üretilmemiş zımbalar kullanıyor olabilirsiniz.</p> <p>İşte zımbalanacak çok fazla sayfa olabilir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zimba kartuşunu bu aygıt için olan zimba kartuşuyla değiştirin.. 2. Zımbalayıcı, en çok 30 sayfadan oluşan veya yığın yüksekliği 3 mm olan işleri destekler. 3. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
	Zımbalar doğru konumda mı?	İşin sayfa yönlendirmesini değiştirmeniz gerekiyor olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazdırma işleri için, yazılım programında sayfa düzenini ayarlayın. 2. Kopyalama işleri için, belgeyi ADF'ye önce uzun kenarından beslenecek şekilde yerleştirin. Bkz: Giriş tepsilerine ortam yerleştirme sayfa 67. 3. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.

Belirti	Denetle	Olası nedenler	Olası çözümler
Zımbalama sorunları	Sayfalar eğri mi yazdırılıyor?	Sıkışma erişimi kapağı tam olarak kapatılmamış olabilir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aygıtın sol tarafındaki tüm kapakların tam olarak kapatıldığından emin olun. 2. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
	Sayfalardan düzgün bir şekilde yığılanıyor mu?	<p>Kağıt aygıtın özellikleriyle uyumlu olmayabilir.</p> <p>Kağıt, özelliklere uygun olmayan bir ortamda saklanmış olabilir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Özelliklere uygun kağıt kullanın. Bkz: Yazdırma ortamını seçme sayfa 62. 2. Ortamı özelliklerle uyumlu olan bir yerde saklayın. Bkz: Çalıştırma ortamı sayfa 231. 3. Açılmamış paketten kağıt kullanmaya çalışın. 4. Sorun devam ederse, satıcınıza başvurun.
E-posta sorunları	E-posta ekleri gönderebiliyor musunuz?	SMTP ağ geçidinin yeniden yapılandırılması gerekiyor olabilir.	Bkz: E-posta sorunlarını giderme sayfa 214.
	Kontrol panelinde "E-posta ağ geçidi yanıt vermiyor" iletisi görünüyor mu?		
	"Kimden" alanındaki e-posta adresini değiştirebiliyor musunuz?	<p>Aygıt, "Kimden" e-posta adresi değiştirilemeyecek şekilde yapılandırılmış olabilir.</p> <p>Aygıt, "Kimden" e-posta adresini değiştirebilmeniz için oturum açmanızı gerektirebilir.</p>	Bu ayarları değiştirmek için katıştırılmış Web sunucusu kullanın. Bkz: Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma sayfa 139.
	E-posta eklerinin dosya türünü veya renk ayarını değiştirebiliyor musunuz?	Ayarları kontrol panelinde veya katıştırılmış Web sunucusunu kullanarak değiştirin.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrol panelinde, E-posta düğmesine ve sonra Daha Fazla Seçenek düğmesine basın. Bkz: Geçerli için e-posta ayarlarını değiştirme sayfa 125. 2. Ayarları katıştırılmış Web sunucusu kullanarak değiştirmek için, bkz: Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma sayfa 139.
	E-posta eki göndermeye çalıştığınızda, "İş Başarısız" e-posta iletisi mi alıyorsunuz?	<p>Belgeyi gönderdiğiniz e-posta adresi doğru olmayabilir.</p> <p>Dosya boyutu SMTP ağ geçidi için izin verilen en büyük boyuttan daha büyük olabilir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bilgisayarınızdan bir test e-postası gönderin. 2. E-posta ekleri için izin verilen en büyük boyutu değiştirmek için katıştırılmış Web sunucusunu kullanın. Bkz: Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma sayfa 139.
Faks sorunları	Faks özelliği kontrol panelinde etkin değil mi?	Faks özelliğini kullanmadan önce gerekli ayarları sağlamanız gerekir.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrol panelinde sırayla şu düğmelere basın: Yönetim, Başlangıç Kurulumu ve Faks Kurulumu. 2. Şu ayarları yapılandırın: Konum, Tarih/Saat ve Faks Başlığı.

Belirti	Denetle	Olası nedenler	Olası çözümler
	Kontrol panelinde Faks özelliği yok mu?	Faks aksesuarı doğru takılmamış olabilir.	<ol style="list-style-type: none">1. Faks aksesuarının doğru takıldığından ve iğnelerin kıvrılmamış olduğundan emin olun. Bkz: Faks aksesuarını yükleme sayfa 130.2. Yapılandırma sayfası yazdırın ve modem durumunu denetleyin. "Çalışıyor/Etkin" durumunu göstermesi gerekir. Modem farklı bir durum gösteriyorsa, sorun faks aksesuarındadır.
	Faks özelliğinin doğru bir şekilde yapılandırılmasına karşın faks gönderemiyor musunuz?	<p>Aygıtla birlikte gelen telefon kablosunu kullanmalısınız.</p> <p>Telefon kablosu tam takılmamış veya telefon hattı çalışmıyor olabilir.</p> <p>Aygıtı analog telefon hattı yerine dijital telefon hattına bağlamış olabilirsiniz. Faks aksesuarı analog telefon hattı gerektirir.</p>	<p>Bkz: Faks sorunlarını giderme sayfa 207.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Her zaman aygıtla birlikte gelen telefon kablosunu kullanın.2. Telefon kablosunu, telefona bağlayarak ve arama yaparak deneyin.3. Aygıtı analog telefon hattına bağladığınızdan emin olun.
	Faks özelliğinin doğru bir şekilde yapılandırılmasına karşın faks alamıyor musunuz?	<p>Hat paylaşırma veya ani akım yükselmelerinden koruma aygıtı gelen faksları etkiliyor olabilir.</p> <p>Telefon yanıtlayıcı aygıtı veya sesli posta sistemi, gelen faks iletimini engelliyor olabilir .</p>	<p>Bkz: Faks sorunlarını giderme sayfa 207.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Hat paylaşırma veya ani akım yükselmelerinden koruma aygıtları kullanmayın.2. Telefon yanıtlayıcı aygıtı veya sesli posta sisteminin bağlantısını kesin.3. Faks aksesuarının, faksları yanıtlayacağı çalma sayısını daha düşük bir sayıya ayarlayın. Bkz: Başlangıç Kurulumu menüsü sayfa 25.4. Aygıtın özel olarak ayrılmış bir analog telefon hattına bağlandığından emin olun. Aktarmalı hat kullanmayın.

Genel baskı sorunlarını giderme

Aygıt baskı ortamını yanlış tepside seçiyor.

Neden	Çözüm
Yazılım programındaki tepsi seçimi yanlış olabilir.	Birçok yazılım programında kağıt tepsisi seçimi program içindeki Sayfa Düzeni menüsünde bulunur. Kontrol panelinde tepsi türü ve boyut yapılandırmalarını denetleyin. Macintosh'ta tepsi önceliğini değiştirmek için HP Printer Utility programını kullanın.
Yapılandırılmış boyut ve tür tepsiye yüklenen ortam boyutu ve türüyle eşleşmiyor.	Kontrol panelini kullanarak yapılandırılmış boyutu ve türü tepside yüklü olan ortamın boyut ve türüyle eşleşecek şekilde değiştirin.

Aygıt tepside kağıt çekmiyor.

Neden	Çözüm
Tepsi boş.	Tepsiye kağıt yerleştirin.
Kağıt kılavuzları yanlış ayarlandı.	Kılavuzları doğru şekilde ayarlamak için bkz. Giriş tepsilerine ortam yerleştirme sayfa 67 . Tepsideki kağıt yığınının kılavuz olarak alınan kenarının düzgün olduğundan emin olun. Kenarın düzgün olmaması, kağıt kaldırma plakasının yükselmesine engel olur.

Kağıt aygıttan çıkarken kıvrılıyor.

Neden	Çözüm
Üst çıkış bölgesinden çıkarken kağıt kıvrılıyor.	Üzerine yazdırdığınız kağıdı ters çevirin. Kıvrılmayı azaltmak için füzere sıcaklığını azaltın. (Bkz. Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40)

Yazdırma işi son derece yavaş.

Neden	Çözüm
İş çok karmaşık olabilir. Daha fazla bellek eklense bile aygıtın aygıtın en yüksek hızı aşamaz. Özel boyutlu ortama yazdırılırken baskı hızları otomatik olarak düşebilir. Not: Dar veya döndürülmüş kağıda yazdırırken, tepsi 1'den yazdırırken veya füzere modu belirli ortam türleri için ayarlanmışken daha yavaş hızlar beklenir.	Sayfanın karmaşıklığını azaltın veya baskı kalitesi ayarlarını değiştirmeyi deneyin. Bu sorun sık oluyorsa, aygıtta bellek ekleyin.

Yazdırma işi son derece yavaş.

Neden	Çözüm
PDF veya PostScript (PS) dosyasını yazdırıyorsunuz ancak PCL aygıt sürücüsü kullanıyorsunuz.	PCL aygıt sürücüsü yerine PS aygıt sürücüsü kullanmayı deneyin. (Genellikle bunu bir yazılım programından yapabilirsiniz.)
Aygıt sürücüsünde, En İyi Duruma Getir: ayarı kart stoğuna, ağır, pürüzlü veya bond kağıda getirilmiş.	Aygıt sürücüsünde, türü düz kağıda ayarlayın (bkz. Baskı işlerini denetleme sayfa 82). NOT: Ayarı düz kağıt olarak değiştirirseniz yazdırma işi daha hızlı olacaktır. Ancak, ağır kağıt kullanıyorsanız, yazdırma işlemi daha yavaş olsa bile en iyi sonuçları elde etmek için aygıt sürücüsü ayarını ağır olarak bırakın.

Yazdırma işi kağıdın her iki yüzüne de yazdırıyor.

Neden	Çözüm
Aygıt dupleksleme için ayarlanmış.	Ayarı değiştirmek için Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10 konusuna bakın veya çevrimiçi Yardım'a bakın.

Yazdırma işi yalnızca bir sayfa içeriyor, ancak aygıt sayfanın arka yüzünü de işliyor (kağıt kısmen dışarı çıkıyor, sonra yeniden aygıtı giriyor).

Neden	Çözüm
Aygıt dupleksleme için ayarlanmış. Yazdırma işi yalnızca bir sayfa içerse bile, aygıt arka yüzü de işler.	Ayarı değiştirmek için Yazıcı sürücülerini açma sayfa 10 konusuna bakın veya çevrimiçi Yardım'a bakın.

Sayfalar basılıyor, ancak tamamen boş çıkıyor.

Neden	Çözüm
Sızdırmazlık bandı baskı kartuşundan çıkarılmamış olabilir.	Yazıcı kartuşunu çıkarın ve sızdırmazlık bandını çekip çıkarın. Yazıcı kartuşunu yeniden takın.
Dosyada boş sayfalar olabilir	Dosyada boş sayfa olup olmadığını kontrol edin.

Aygıt yazdırıyor, ancak metin hatalı, bozuk veya eksik.

Neden	Çözüm
Aygıt kablosu gevşek veya hatalı.	Aygıt kablosunu çıkarın ve yeniden bağlayın. Düzgün basıldığını bildiğiniz bir yazdırma işini deneyin. Olanaklıysa, kabloyu ve aygıtı başka bir bilgisayara bağlayın ve düzgün basıldığını bildiğiniz bir yazdırma işini deneyin. Son olarak, yeni bir kablo deneyin.
Aygıt ağ üzerinde veya paylaşıyor ve net sinyal almıyor.	Aygıtın ağ bağlantısını kesin ve USB kablosunu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın. Düzgün basıldığını bildiğiniz bir işi yazdırın.

Aygıt yazdırıyor, ancak metin hatalı, bozuk veya eksik.

Neden	Çözüm
Yazılımdan yanlış sürücü seçilmiş.	Yazılımın aygıt seçme menüsünü kontrol ederek bir HP LaserJet M5039XS aygıtın seçildiğinden emin olun.
Yazılım programı hata veriyor.	Başka bir programdan iş yazdırmayı deneyin.

Yazılımda Yazdır'ı seçtiğinizde aygıt yanıt vermiyor.

Neden	Çözüm
Aygıtın ortamı tükendi.	Ortam ekleyin.
Aygıt elle besleme modunda olabilir.	Aygıtı elle besleme modundan çıkarın.
Bilgisayar ve aygıt arasındaki kablo düzgün bağlanmamış.	Kabloyu çıkarıp yeniden bağlayın.
Aygıtın kablosu hatalı.	Mümkünse, kabloyu başka bir bilgisayara takarak yazdırıldığını bildiğiniz bir işi yazdırın. Ayrıca başka bir kablo kullanmayı da deneyebilirsiniz.
Yazılımda yanlış aygıt seçilmiş.	Yazılımın aygıt seçme menüsünü kontrol ederek bir HP LaserJet M5039XS aygıtın seçildiğinden emin olun.
Aygıtta sıkışma olabilir.	Dupleksleyici alanına özel dikkat göstererek (sizdeki modelin dupleksleyicisi varsa) sıkışmaları giderin. Bkz. Sıkışmaları giderme sayfa 177 .
Aygıt yazılımı aygıtın bağlantı noktasına göre yapılandırılmamış.	Doğru bağlantı noktasının kullanıldığından emin olmak için yazılımın aygıt seçim menüsünü kontrol edin. Bilgisayarda birden fazla bağlantı noktası varsa, aygıtın doğru olana bağlandığından emin olun.
Aygıt ağ üzerinde ve sinyal almıyor.	Aygıtın ağ bağlantısını kesin ve paralel veya USB kablo kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın. Yazdırma yazılımını yeniden yükleyin. Düzgün basıldığını bildiğiniz bir işi yazdırın. Yazdırma kuyruğundan durdurulan tüm işleri temizleyin.
Aygıtta elektrik gelmiyor.	Yanan ışık yoksa, elektrik kablosu bağlantısını kontrol edin. Elektrik düğmesini kontrol edin. Güç kaynağını kontrol edin.
Aygıt hatalı çalışıyor.	Aygıtın hata gösterip göstermediğini belirlemek için, kontrol panelindeki ileti ve ışıklara bakın. Olan iletileri not edin ve Kontrol paneli iletileri sayfa 166 konusuna bakın.

Kontrol paneli ileti türleri

Aygıtın durumunu veya aygıtla ilgili sorunları belirten dört tür kontrol paneli iletisi vardır..

İleti türü	Açıklama
Durum iletileri	Durum iletileri aygıtın geçerli durumunu yansıtır. Size normal aygıt işlemleri hakkında bilgi verir ve bunları gidermek için müdahaleniz gerekmez. Aygıtın durumu değiştiğinde bunlar da değişir. Aygıt hazır ve bekleyen uyarı iletisi yoksa aygıt çevrimiçi durumdayken Hazır durum iletisi görüntülenir.
Uyarı iletileri	Uyarı iletileri size veri ve yazdırma hatalarını bildirir. Bu iletiler genellikle Hazır veya durum iletileriyle dönüşümlü olarak görüntülenir ve siz TAMAM seçeneğine dokunana kadar kalır. Bazı uyarı iletileri silinebilir. Silinebilir Uyarılar aygıtın Aygıt Davranışı menüsünde İş olarak ayarlanmışsa bir sonraki baskı işi bu iletileri siler.
Hata iletileri	Hata iletileri, kağıt ekleme veya sıkışmaları giderme gibi bir takım eylemlerin yerine getirilmesi gerektiğini bildirir. Bazı hata iletileri otomatik olarak devam edebilir. Menülerde Otomatik Devam Et ayarlanmışsa, aygıt 10 saniye süreyle otomatik olarak devam ettirilebilir bir hata iletisi çıktıktan sonra normal çalışmasına devam eder. NOT: 10 saniyelik otomatik devam edilebilir hata iletisi sırasında herhangi bir düğmeye basıldığında, otomatik devam özelliği geçersiz kılınır ve düğmenin işlevi öncelik kazanır. Örneğin, Dur düğmesine basılması yazdırma işlemini duraklatır ve yazdırma işini iptal etmek için seçenek verir.
Kritik hata iletileri	Önemli hata iletileri size aygıt hatasını bildirir. Bu iletilerden bazıları aygıt kapatılıp yeniden açıldığında gider. Bu iletiler Otomatik Devam Et ayarından etkilenmez. Önemli bir hata devam ederse servis gerekir.

Kontrol paneli iletileri

Tablo 11-1 Kontrol paneli iletileri

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<IP Adresi> içindeki Sayısal Gönderme Hizmeti bu MFP'ye hizmet vermiyor. Yöneticinize başvurun.	Aygıt, belirtilen IP adresiyle iletişim kuramıyor.	IP adresini doğrulayın. Ağ yöneticisine başvurun.
<X> çıkış bölmesi dolu	Belirtilen çıkış bölmesi dolu, yazdırma devam edemiyor.	Yazdırmaya devam etmek için bölmeyi boşaltın.
<XX> numaralı tepsiyi takın veya kapatın	Belirtilen tepsi yok veya açık.	Devam etmek için belirtilen tepsiyi takın veya kapatın.
10.32.00 - Onaylanmamış Sarf Malzemesi	Orijinal HP sarf malzemesi doğrulama testinden geçmeyen bir sarf malzemesi yüklenmiş.	Orijinal HP sarf malzemesi aldığınızı düşünüyorsanız, www.hp.com/go/anticounterfeit adresinde bizi ziyaret edin. HP ürünü olmayan veya onaylanmayan bir sarf malzemesinin kullanılması nedeniyle gereken hiçbir onarım, garantisi kapsamında değildir. HP bazı özelliklerin doğruluğunu veya kullanımını garanti edemez. Yazdırmaya devam etmek için, Tamam'a dokununuz.
10.XX.YY Sarf malzemesi bellek hatası	Aygıt baskı kartuşu e-etiketini okuyamıyor veya bu etikete yazamıyor ya da e-etiket baskı kartuşunda yok.	Yazıcı kartuşunu yeniden takın veya yeni bir HP yazıcı kartuşu takın.
11.XX - Dahili saat hatası Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Aygıtın gerçek zaman saatinde bir hata oluştu.	Aygıt her kapatılıp açıldığında, kontrol panelinde tarih ve saati ayarlayın. Bkz. Saat/Zamanlama menüsü sayfa 23 . Hata devam ederse formatlayıcıyı değiştirmeniz gerekebilir.
13.XX.YY - Dupleksleyicide sıkışma	Dupleksleyicide ortam sıkıştı.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya İsteğe bağlı dupleksleyicideki sıkışmaları giderme sayfa 184 konusuna bakın.
13.XX.YY - Kağıt füzere dolaştı	Füzerde kağıt sıkıştığından bir sıkışma oluştu.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin.
13.XX.YY - Sağ alt kapakta sıkışma	Ortam sağ alt kapağın içine sıkıştı.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya İsteğe bağlı tepsilerin giriş bölmelerindeki sıkışmaları giderme sayfa 189 konusuna bakın.
13.XX.YY - Sağ orta kapakta sıkışma	Ortam sağ orta kapağın içine sıkıştı.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya Tepsi 2 ve 3'ün giriş alanlarındaki sıkışmaları giderme sayfa 187 konusuna bakın.
13.XX.YY - Sağ üst kapakta sıkışma	Ortam sağ üst kapağın içine sıkıştı.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya Baskı kartuşu kısmındaki sıkışmaları giderme sayfa 185 konusuna bakın.

Tablo 11-1 Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
13.XX.YY - Sol alt kapakta sıkışma	Ortam sol alt kapağın içine sıkıştı.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya Çıkış yolundaki sıkışmaları giderme sayfa 182 konusuna bakın.
13.XX.YY - Sol kapakta sıkışma	Ortam sol kapağın içine sıkıştı.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya Zimba/yığınlayıcı sıkışmalarını giderme sayfa 180 konusuna bakın.
13.XX.YY - Tepsi 1'de sıkışma	Tepsi 1'de ortam sıkıştı.	Sıkışan ortamı tepsi 1'den çıkarın. Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya Tepsi 1 giriş alanındaki sıkışmaları giderme sayfa 187 konusuna bakın.
13.XX.YY - Tepsi X'de sıkışma	Belirtilen tepside ortam sıkıştı.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya Tepsi 2 ve 3'ün giriş alanlarındaki sıkışmaları giderme sayfa 187 ya da İsteğe bağlı tepsilerin giriş bölmelerindeki sıkışmaları giderme sayfa 189 konularına bakın.
13.XX.YY - Zimba kapağında zimba sıkışması	Zimba kapağının içinde sıkışma olmuştur.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya Zimba sıkışmalarını giderme sayfa 192 konusuna bakın.
20 Yetersiz bellek Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Aygıt, kullanılabilir belleğe sığabilenden daha çok veri aldı. Çok fazla makro, yazılım yazı tipi veya karmaşık grafik aktarmayı denemiş olabilirsiniz.	Aktarılan verileri yazdırmak için (bazı veriler kaybedilmiş olabilir) Tamam'a dokununuz ve yazdırma işini basitleştirin veya ek bellek yükleyin.
21 Sayfa fazla karmaşık Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Sayfa biçimlendirme işlemi aygıt için yeterince hızlı değildi.	Aktarılan verileri yazdırmak için Tamam'a dokununuz. (Bazı veriler kaybedilebilir.) Bu ileti sık görünüyorsa, yazdırma işini basitleştirin.
22 EIO <X> arabellek taşması Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Belirtilen yuvadaki (X) EIO kartına çok fazla veri gönderildi. Hatalı bir protokol kullanılıyor olabilir.	Aktarılan verileri yazdırmak için Tamam'a dokununuz. (Bazı veriler kaybedilebilir.) Ana bilgisayar yapılandırmasını kontrol edin. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
22 Katıştırılmış G/Ç arabellek taşması Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Katıştırılmış HP Jetdirect baskı sunucusuna fazla veri gönderildi.	Aktarılan verileri yazdırmak için Tamam'a dokununuz. (Bazı veriler kaybedilebilir.)
22 USB G/Ç arabellek taşması Devam etmek için Tamam'a dokununuz	USB arabelleğine çok fazla veri gönderilmiş.	Hata iletilisini temizlemek için Tamam'a dokununuz. (Veriler kaybolacaktır.)
30.1.YY Tarayıcı hatası	Tarayıcıda bir hata oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Tarayıcı kilidinin kilitlememiş konumda olduğundan emin olun. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
40 EIO <X> iletim hatası Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Aygıt ile belirtilen yuvadaki EIO kartı arasındaki bağlantı kesilmiş.	Hata iletilisini temizleyip yazdırmaya devam etmek için Tamam'a dokununuz.
40 Hatalı seri iletim Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Bilgisayar veri gönderirken seri veri hatası (eşlik, çerçeve veya satır taşması) oluştu	Hata iletilisini temizlemek için Tamam'a dokununuz. (Veriler kaybolacaktır.)

Tablo 11-1 Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
40 Katıştırılmış G/Ç iletim hatası Devam etmek için Tamam'a dokunun	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
41.3 - <XX> tepsisini yükleyin Başka bir tepsiyi kullanmak için, Tamam'a dokunun	Belirtilen tepsi belirtilen ortam boyutunu içermiyor.	Doğru boyutlu ortamı içeren tepsiyi kullanmak için Tamam'a dokununuz.
41.3 - <XX> tepsisini yükleyin: <Tür>, <Boyut>	Belirtilen tepsiye, besleme yönünde tepsi için yapılandırılan boyuttan daha uzun veya daha kısa bir ortam yüklendi.	Tamam'a dokunarak Tepsi <X> Boyut'u görüntüleyin. Aygıtın yazdırma işi için gereken boyuttaki ortamla yüklü olan tepsiyi kullanması için, tepsideki boyutu yeniden yapılandırın. İleti kontrol-paneli ekranında otomatik olarak silinmezse, aygıtı kapatıp yeniden açın.
41.X Hata Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Hatayı temizlemek için Tamam'a dokununuz. Hata temizlenmezse, aygıtı kapatıp yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
49.XXXXX HATA Devam etmek için kapatıp açın	Önemli bir ürün yazılımı hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
50.X FÜZER HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Bir füzere hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
51.XY HATA Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
52.XY HATA Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
53.XY.ZZ RAM KONTROL DIMM YUVASI <X> Devam etmek için kapatıp açın	Aygıt belleğinde bir sorun var. Hataya neden olan DIMM kullanılmayacak.	DIMM'i yeniden yüklemeniz veya değiştirmeniz gerekebilir. Aygıtı kapatın ve DIMM'i değiştirin. bkz. Yazıcı belleği takma sayfa 245 . Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
54.XX HATA	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
55.XX.YY DC DENETLYCS HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Yazdırma motoru formatlayıcıyla iletişim kuramıyor.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.

Tablo 11-1 Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletilisi	Açıklama	Önerilen eylem
56.XX HATA Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
57.X HATA Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
58.XX HATA Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
59.XY HATA Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
62 SİSTEM YOK Devam etmek için kapatıp açın	Aygıt firmware'inde bir sorun var.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
64 HATA Devam etmek için kapatıp açın	Bir tarama arabellek hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
68.X Depolama hatası ayarları değişti Devam etmek için Tamam'a dokunun	Bir veya daha çok aygıt ayarı geçersiz ve fabrika varsayılan ayarlarına döndürüldü. Yazdırma devam edebilir, ancak kalıcı bellekte bir hata olmuşsa bazı beklenmeyen işlevler oluşabilir.	İletiyi temizlemek için Tamam 'a dokunun. İleti temizlenmezse, aygıtı kapatıp yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
68.X Kalıcı belleğe yazma hatası	Aygıt NVRAM'ına yazdırılmıyor. Yazdırma devam edebilir, ancak kalıcı bellekte bir hata olmuşsa bazı beklenmeyen işlevler oluşabilir.	İletiyi temizlemek için Tamam 'a dokunun. İleti temizlenmezse, aygıtı kapatıp yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
68.X Sürekli depolama dolu	Aygıt NVRAM'i dolu. NVRAM'a kaydedilmiş bazı ayarlar fabrika varsayılan değerlerine döndürülmüş olabilir. Yazdırma devam edebilir, ancak kalıcı bellekte bir hata olmuşsa bazı beklenmeyen işlevler oluşabilir.	İletiyi temizlemek için Tamam 'a dokunun. İleti temizlenmezse, aygıtı kapatıp yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
69.X HATA Devam etmek için kapatıp açın	Geçici bir yazdırma hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
79.XXXX HATA Devam etmek için kapatıp açın	Önemli bir donanım hatası oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.

Tablo 11-1 Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
8X.YYYY EIO HATASI Devam etmek için kapatıp açın	EIO aksesuar kartında YYYY ile belirtilen önemli bir hata oluştu.	İletiyi silmek için aşağıdaki işlemleri uygulamayı deneyin. 1. Aygıtı kapatın ve yeniden açın. 2. Aygıtı kapatın, EIO aksesuarını yeniden yükleyin ve aygıtı açın. 3. EIO aksesuarını değiştirin.
8X.YYYY KATIŞTIRILMIŞ JETDIRECT HATASI Devam etmek için kapatıp açın	Katıştırılmış HP Jetdirect baskı sunucusunda YYYY ile belirtilen önemli bir hata oluştu.	Aygıtı kapatın ve yeniden açın. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
Adresleme bilgisi nedeniyle E-posta Ağ Geçidi işi reddetti. İş başarısız.	E-posta adreslerinden biri veya daha fazlası hatalı.	İş doğru adreslerle yeniden gönderin.
Bağlanamıyor	Ağ bağlantısı algılanmadı.	Ağ bağlantısını doğrulayın. Ağ yöneticisine başvurun.
Belge besleyici boş	Belge besleyici (ADF) kağıt içermiyor.	Belge besleyici (ADF) giriş tepsinine kağıt yerleştirin.
Belge besleyici kağıt alma hatası	Belge besleyici (ADF) ortamı çekerken bir hatayla karşılaştı.	Orijinallerinizde 50'den çok sayfa olmadığından emin olun. Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin.
Belge besleyici kağıt sıkışması	Ortam belge besleyicide (ADF) sıkıştı.	Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin. Bkz. Sıkışmaları otomatik belge besleyiciden (ADF) giderme sayfa 177 .
Belge besleyici kapağı açık	Belge besleyici (ADF) kapağı açık.	Belge besleyici (ADF) kapağını kapatın. Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin.
Belge besleyicide sıkışma	Ortam belge besleyicide (ADF) sıkıştı.	Sıkışan ortamı belge besleyiciden (ADF) çıkarın. Ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri izleyin veya Sıkışmaları otomatik belge besleyiciden (ADF) giderme sayfa 177 konusuna bakın. Tüm sıkışmalar giderildikten sonra ileti görüntülenmeye devam ederse, bir algılayıcı takılmış veya arızalanmış olabilir. Satıcınıza başvurun.
Bu Özelliği Kullanmak İçin Kimlik Doğrulama Gerekiyor	Bir kullanıcı adı ve parolası gerekiyor.	Kullanıcı adını ve parolayı yazın veya ağ yöneticisine başvurun.
Dijital gönderme hizmeti, MFP firmware sürümünü desteklemek üzere yükseltilmelidir. Yöneticinize başvurun.	Dijital gönderme hizmeti şu an yüklü olan aygıt firmware sürümü tarafından desteklenmiyor.	Ürün yazılımının sürümünü kontrol edin. Ağ yöneticisine başvurun.
Dijital gönderme için ağ bağlantısı gereklidir. Yöneticinize başvurun.	Bir sayısal gönderme özelliği yapılandırıldı, ancak ağ bağlantısı algılanmadı.	Ağ bağlantısını doğrulayın. Bkz. Ağ üzerinde yazdırma sorunlarını çözme sayfa 206 . Ağ yöneticisine başvurun.
Dijital gönderme iletişim hatası	Sayısal gönderme görevi sırasında bir hata oluştu.	Ağ yöneticisine başvurun.
Disk hassas temizleme tamamlanan bölüm %<X> Kapatmayın	Sabit disk temizleniyor.	Ağ yöneticisine başvurun.

Tablo 11-1 Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
Dijital Gönderme işi yürütme hatası. İş başarısız.	Sayısal gönderme işi başarısız oldu ve teslim edilemiyor.	İş'i yeniden göndermeyi deneyin.
Dupleksleyici bağlantısı hatalı	Dupleks yazdırma aksesuarı aygıtta doğru bağlanmamış.	Dupleksleyiciyi çıkarın ve yeniden yükleyin. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
Dupleksleyiciyi yeniden takın	Dupleksleyici çıkarıldı, yeniden takılması gerekiyor.	Dupleksleyiciyi aygıtta yeniden takın.
E-posta Ağ Geçidi yanıt vermedi. İş başarısız.	Bir ağ geçidi zaman aşımı değerini aştı.	SMTP IP adresini doğrulayın. Bkz. E-posta sorunlarını giderme sayfa 214 .
Eki çok büyük olduğu için, E-posta Ağ Geçidi işi kabul etmedi.	Taranan belgeler sunucunun boyut sınırını aştı.	Daha düşük çözünürlük, daha küçük dosya boyutu ayarı veya daha az sayfa kullanarak işi yeniden gönderin. Ekin boyutunu küçültmek hakkında bilgi almak için, bkz. Katiştirilmiş Web sunucusunu kullanma sayfa 139 . Birden çok e-posta kullanarak taranmış belge göndermeyi etkinleştirmek için ağ yöneticisine başvurun.
Elle besleme: <tür>, <boyut>	Belirtilen iş tepsi 1'den elle besleme gerektiriyor.	İstenen ortamı tepsi 1'e yükleyin. İletiyi geçersiz kılmak üzere başka bir tepside bulunan tür ve boyuttaki ortamı kullanmak için, Tamam 'a dokununuz.
Erişim engellendi menüler kilitlendi	Kullanmaya çalıştığımız kontrol paneli işlevi, yetkisiz erişimi önlemek için kilitlendi.	Ağ yöneticisine başvurun.
Eylem şu anda Tepsi <X> için kullanılamaz Tepsi boyutu her boyut/her özel olamaz	Her boyut veya Her özel olarak ayarlanmış tepside, dupleks (2 taraflı) belge istendi. Her boyut veya Her özel olarak yapılandırılmış tepside duplekslemeye izin verilmez.	Başka bir tepsiyi seçin veya tepsiyi yeniden yapılandırın.
Faks gönderilemiyor. Lütfen faks yapılandırmasını denetleyin.	Aygıt faks işi göndermiyor.	Ağ yöneticisine başvurun.
Girdiğiniz klasör geçerli bir klasör değil.	Klasör adı hatalı girildi veya klasör mevcut değil.	Klasörün adını doğru bir şekilde yeniden girin veya klasörü ekleyin.
Gönderilemiyor	Ağ bağlantısı algılanmadı.	Ağ bağlantısını doğrulayın. Ağ yöneticisine başvurun.
HP dijital gönderme: teslim hatası	Sayısal gönderme işi başarısız oldu ve teslim edilemiyor.	İş'i yeniden gönderin.
HP olmayan sarf malzemesi takılı Economode devre dışı	HP dışı bir sarf malzemesi veya yeniden doldurulmuş bir HP sarf malzemesi takıldı.	Ekranda görüntülenen iletişim kutusundaki yönergeleri uygulayın.
İş depolanamıyor	Aygıt işi depolayamıyor.	Bu iletiyi fakslamak veya e-posta ile göndermek için geçici olarak gizlemek üzere Gizle 'ye dokununuz. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.
İş gönderilemiyor	Aygıt iş gönderemiyor.	E-posta göndermek için bu iletiyi geçici olarak gizlemek üzere Gizle 'ye dokununuz. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.

Tablo 11-1 Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
Kağıt çıkış yolu açık	Zimba kapağı açık, yazdırmanın devam edebilmesi için kapatılması gerekiyor.	Zimba kartuşunun yerine oturduğundan ve zimba kapağının kapalı olduğundan emin olun.
Kimlik Doğrulama Gerekıyor	Bu özellik veya hedef için kimlik doğrulama etkinleştirilmiş. Bir kullanıcı adı ve parolası gerekiyor.	Kullanıcı adını ve parolayı yazın veya ağ yöneticisine başvurun.
Klasör listesi dolu. Eklemek için bir klasör silmeniz gerekir.	Aygıt açılacak klasör sayısını sınırlar.	Yeni bir klasör eklemek için kullanılmayan bir klasörü silin.
Kopyalanamıyor	Aygıt belgeyi kopyalayamadı. Bu ileti görüntülenmeye devam ederse, satıcınıza başvurun.	Bu iletiyi fakslamak veya e-posta ile göndermek için geçici olarak gizlemek üzere Gizle 'ye dokununuz.
Kullanıcı adı veya parola yanlış. Lütfen yeniden girin.	Kullanıcı adı veya parola hatalı yazıldı.	Kullanıcı adını ve parolayı yeniden yazın.
Kullanıcı adı, iş adı veya PIN eksik.	Gerekli öğelerden bir veya daha fazlası seçilmedi veya yazılmadı.	Doğru kullanıcı adını ve iş adını seçin ve doğru PIN'i yazın.
LDAP sunucusu yanıt vermiyor. Yöneticinize başvurun.	LDAP sunucusu bir adres istemi için zaman aşımı değerini aştı.	LDAP sunucusunun adresini doğrulayın. Bkz. E-posta sorunlarını giderme sayfa 214 . Ağ yöneticisine başvurun.
Lütfen aygıtı kapatın ve sabit disk yükleyin.	İstenen iş için sabit disk gerekiyor, ancak aygıtın takılı bir sabit disk yok.	Aygıtı kapatın ve bir sabit disk yükleyin.
Novell Oturumu Gerekıyor	Bu hedef için Novell kimlik doğrulaması etkinleştirilmiş.	Kopyalama ve faks özelliklerine erişmek için Novell ağ kimlik bilgilerini girin.
Parola veya ad yanlış. Lütfen oturum için doğru bilgi girin.	Kullanıcı adı veya parola hatalı yazıldı.	Kullanıcı adını ve parolayı yeniden yazın.
PIN yanlış. Lütfen 4 basamaklı bir PIN girin.	PIN biçimi hatalı.	4 basamaklı PIN'i yazın.
PIN yanlış. Lütfen PIN'i yeniden girin.	PIN hatalı yazıldı.	PIN'i yeniden yazın.
Seçilen özellik kullanılmıyor Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Yazdırma işi, bu aygıtta kullanılmayan bir dili (özellik) istedi. İş yazdırılmayacak ve bellekten silinecek.	Farklı bir yazıcı dilinin yazıcı sürücüsünü kullanarak işi yazdırın veya istenen dili aygıtta ekleyin (olabiliyorsa). Kullanılabilir özelliklerin listesini görmek için, bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136 .
Siyah kartuş sipariş et	Baskı kartuşu için kalan sayfa sayısı en düşük eşiğe ulaştı. Sarf malzemesi sipariş edilmesi gerektiğinde, aygıt yazdırmayı durduracak şekilde ayarlandı.	Baskı kartuşundaki toner tükenene kadar yazdırmaya devam etmek için Tamam 'a dokununuz. Yeni bir baskı kartuşu sipariş etmek için satıcınıza başvurun.
Siyah kartuşu değiştirin	Baskı kartuşunda toner bitti. Aygıt zarar verebileceği için yazdırma devam edemez. NOT: Aygıtın yapılandırılma biçimine bağlı olarak, bu ileti yeni baskı kartuşu siparişi verileceği zaman görülebilir. Bu durumda ileti, Tamam 'a dokunarak yazdırmaya devam edebileceğinizi belirtir.	Baskı kartuşunu değiştirin. Bkz. Baskı kartuşunu değiştirme sayfa 147 .
Siyah kartuşu değiştirin Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Baskı kartuşunda toner bitti.	Baskı kartuşunu değiştirin. (Bkz. Baskı kartuşunu değiştirme sayfa 147 .)

Tablo 11-1 Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
Siyah kartuşu takın	Yazıcı kartuşu çıkarıldı veya hatalı takıldı.	Yazdırmaya devam etmek için yazıcı kartuşunu değiştirin veya yeniden takın.
SMTP ağ geçidi yanıt vermiyor	SMTP ağ geçidi zaman aşımı değerini aştı.	E-posta sunucusunun adresini doğrulayın. Bkz. E-posta sorunlarını giderme sayfa 214 . Ağ yöneticisine başvurun.
Tarama hatası Yeniden taramak için Başlat düğmesine basın	Tarama başarılı olmadı ve belgenin yeniden taranması gerekiyor.	Gerekirse, belgeyi yeniden taramak için konumunu değiştirin ve Başlat 'a basın.
Tepsi 1'i yükleyin: <tür>, <boyut>	Tepsi boş veya istenen boyuttan farklı bir boyut için yapılandırılmış.	Ekranda görüntülenen iletişim kutusundaki yönergeleri uygulayın.
Yazı tipi/veri yükleme için yetersiz bellek <aygıt> Devam etmek için Tamam'a dokununuz	Aygıt, belirtilen konumdan veri (örneğin, yazı tipi veya makro) yüklemek için yeterli belleğe sahip değil.	Bu bilgi olmadan devam etmek için, Tamam 'a dokununuz. Bu ileti sürerse, daha çok bellek ekleyin.
Zimba kartuşu sipariş et	Zimba kartuşunda 20'den az zimba teli kaldı. Yazdırma devam edebilir.	Yeni bir zimba kartuşu sipariş etmek için satıcınıza başvurun.
Zimba kartuşunu değiştir	Zimbada zimba teli bitti.	Zimba kartuşunu değiştirin. Zimba teli yükleme sayfa 84 . Yeni zimba kartuşu siparişi verme hakkında bilgi için satıcınıza başvurun.
Zimba/yığınlıyıcı firmware'ini yeniden gönder	Zimba/yığınlıyıcı firmware'i güncelleştirilirken bir hata oldu.	Yükseltmeyi yeniden gönderin.
Zimbalanacak işte çok fazla sayfa var	Zimbanın zımbalayabileceği en fazla yaprak sayısı 30'dur.	30'dan çok sayfalı yazdırma işlerinde, sayfaları elle zımbalayın.

Sık rastlanan sıkışma nedenleri

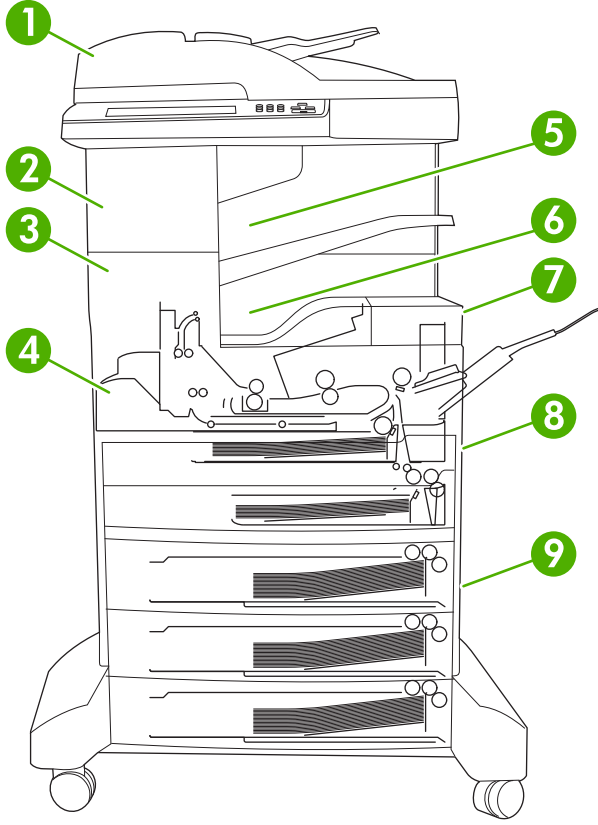
Aygıt sıkışmış.

Neden	Çözüm
Ortam özelliklere uymuyordur.	Yalnızca HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz. Ortam ve tepsiler sayfa 55 .
Bir bileşen yanlış yüklenmiştir.	Baskı kartuşunun doğru takıldığından emin olun.
Daha önce bir aygıtta veya fotokopi makinesinde kullanılmış ortamları yeniden kullanıyorsunuz.	Üzerine daha önce yazdırılmış veya fotokopi çekilmiş ortam kullanmayın.
Giriş tepsilerinden biri yanlış doldurulmuştur.	Giriş tepsisinden fazla ortamı alın. Yığının tepsi üzerindeki maksimum yığın yüksekliği işaretini aşmadığından emin olun. Bkz. Giriş tepsilerine ortam yerleştirme sayfa 67 .
Ortam eğri yazdırılıyor.	Giriş tepsisi kılavuzları doğru şekilde ayarlanmamıştır. Kılavuzları, yığının bükmeden yerinde sıkıca tutacak şekilde ayarlayın.
Ortam birbirine tutunuyor veya yapışıyor.	Ortamı çıkarın, bükün, 180° döndürün veya arkasını çevirin. Ortamı giriş tepsisine yeniden yerleştirin.
Ortam çıkış bölgesine yerleşmeden çıkarılıyor.	Aygıtı sıfırlayın. Sayfayı çıkarmadan önce, çıkış bölgesine tamamen yerleşmesini bekleyin.
İki taraflı yazdırma sırasında, belgenin ikinci yüzü yazdırılmadan kağıdı çıkardınız.	Aygıtı sıfırlayın ve belgeyi yeniden yazdırın. Sayfayı çıkarmadan önce, çıkış bölgesine tamamen yerleşmesini bekleyin.
Ortam kötü durumda.	Ortamı değiştirin.
Dahili tepsi silindirleri ortamı çekmiyor.	Ortam 163 g/m ² 'den ağırsa, tepside çekilemeyebilir.
Ortamın kenarları pürüzlü veya tırtıklıdır.	Ortamı değiştirin.
Ortam delikli veya kabartmalıdır.	Delikli veya kabartmalı ortamlar kolayca ayrılmaz. Tepsi 1'den yaprakları birer birer besleyin.
Aygıt sarf malzemelerinin kullanım ömrü sona ermiştir.	Sarf malzemelerinin değiştirilmesi gerektiğini gösteren iletiler için aygıt kontrol panelini denetleyin veya sarf malzemelerinin kalan ömrünü denetlemek için sarf malzemeleri durum sayfası yazdırın. Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136 .
Kağıt gerektiği gibi saklanmamıştır.	Tepsilerdeki kağıdı değiştirin. Kağıt orijinal paketinde ve denetlenen koşullarda saklanmalıdır.
Aygıtın ambalaj malzemelerinin tümü çıkarılmamıştır.	Ambalaj bandının, kartonun ve plastik nakliye kilitlelerinin aygıttan çıkarıldığını doğrulayın.

¹ Aygıt yine de sıkışmaya devam ederse, satıcınıza başvurun.

Sıkışma konumları

Aygıttaki sıkışmaları gidermek için bu çizimi kullanın. Sıkışmaları gidermeyle ilgili yönergeler için, bkz. [Sıkışmaları giderme sayfa 177](#).




1	ADF	Bkz. Sıkışmaları otomatik belge besleyiciden (ADF) giderme sayfa 177 .
2	Zımbalayıcı/yığınlıyıcı	Ortam sıkışmaları için Zımba/yığınlıyıcı sıkışmalarını giderme sayfa 180 konusuna veya zımba sıkışmaları için Zımba sıkışmalarını giderme sayfa 192 konusuna bakın.
3	Çıkış yolu	Bkz. Çıkış yolundaki sıkışmaları giderme sayfa 182 .
4	Dupleks yolu (iki taraflı yazdırma için)	Bkz. İsteğe bağlı dupleksleyicideki sıkışmaları giderme sayfa 184 .
5	Zımba/yığınlıyıcı çıkış bölgesi	Bkz. Zımba/yığınlıyıcı sıkışmalarını giderme sayfa 180 .
6	Çıkış bölgesi	Bkz. Çıkış yolundaki sıkışmaları giderme sayfa 182 .
7	Baskı kartuşu	Bkz. Baskı kartuşu kısmındaki sıkışmaları giderme sayfa 185 .
8	Giriş tepsileri	Bkz. Tepsi 1 giriş alanındaki sıkışmaları giderme sayfa 187 ve Tepsi 2 ve 3'ün giriş alanlarındaki sıkışmaları giderme sayfa 187 .
9	İsteğe bağlı giriş tepsileri	Bkz. İsteğe bağlı tepsilerin giriş bölmelerindeki sıkışmaları giderme sayfa 189 .

Sıkışmayı giderme

Aygıtın, sıkışma giderildikten sonra sıkışan sayfaların yeniden yazdırılıp yazdırılmayacağını belirleyen sıkışma giderme özelliği vardır.

- **Otomatik**, aygıt belleği yeterliyse, aygıtın sıkışma gidermeyi otomatik olarak açmasını ister.
- **Kapalı**, aygıtın sıkışan sayfaları yeniden yazdırmamasını ister. Bu ayar, aygıt belleğinden tasarruf sağlanmasını sağlar.
- **Açık**, sıkışma giderildikten sonra, aygıtın sıkışan tüm sayfaları yeniden basmasını ister.

 **NOT:** Sıkışmayı giderme işlemi sırasında, aygıt, sıkışmadan önce yazdırılmış olan sayfaları yeniden yazdırabilir. Tüm çift sayfaları çıkardığınızdan emin olun.

Yazdırma hızını ve bellek kaynaklarını artırmak için sıkışmayı giderme özelliğini devre dışı bırakmak isteyebilirsiniz.

Sıkışma gidermeyi kapatma

1. Ana ekrandan, **Yönetim**'e dokununuz.
2. **Aygıt Davranışı**'na dokununuz.
3. **Uyarı/Hata Davranışı**'na dokununuz.
4. **Sıkışma Giderme**'ye dokununuz.
5. **Kapalı**'ya dokununuz.
6. **Kaydet**'e dokununuz.

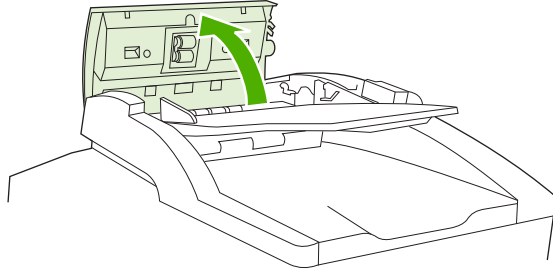
Sıkışmaları giderme

Sıkışmaları giderirken, ortamı yırtmamak için çok dikkatli olun. Aygıtta kalan küçük bir ortam parçası yeni sıkışmalara neden olabilir.

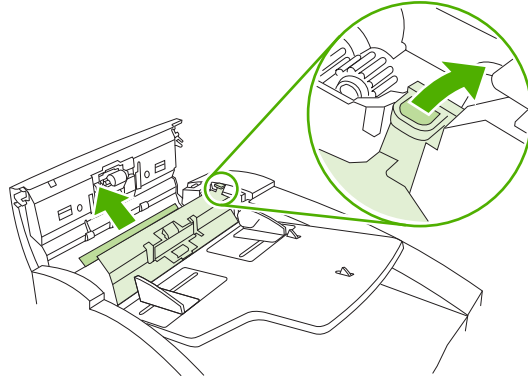
Sıkışmaları otomatik belge besleyiciden (ADF) giderme

Ortam bazen faks gönderilirken, kopyalama veya tarama işi yapılırken sıkışır. Bu olduğunda, **Belge besleyicide sıkışma** kontrol paneli iletilisi, sizi sıkışmayla ilgili uyarır. Sıkışmayı gidermek için, ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri veya aşağıdaki adımları izleyin.

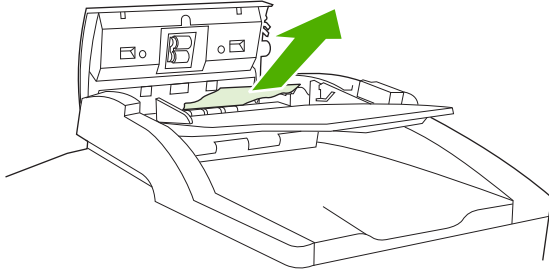
1. OBB kapağını açın.



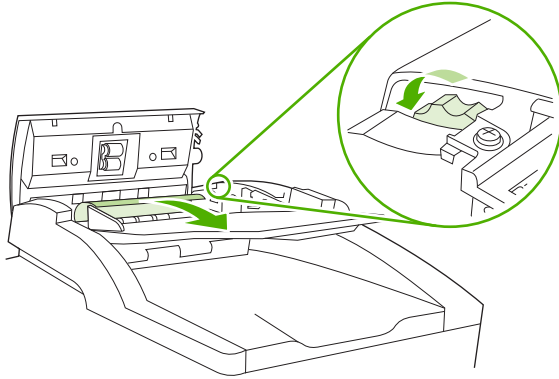
2. İki taraflı belgeleri kopyalıyorsanız, yeşil kolu kaldırarak ters çevirme birimini açın ve birimin içindeki ortamları çıkarın.



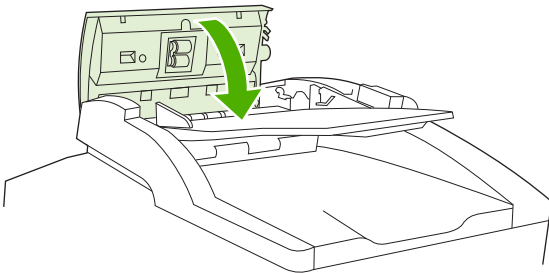
3. Kağıdı yırtmadan, yavaşça çıkarmaya çalışın. ADF şıkış bölgesinden de kağıdı çekin. Direnç hissederseniz, sonraki adıma geçin.



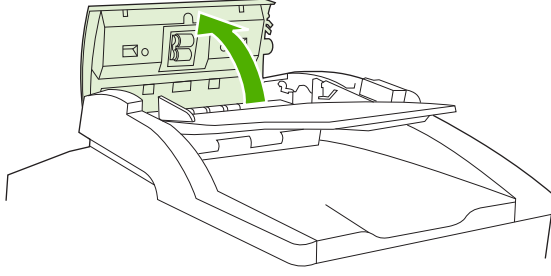
4. Yeşil tekerleği döndürerek ortamı ADF'den dışarı doğru ilerletin.



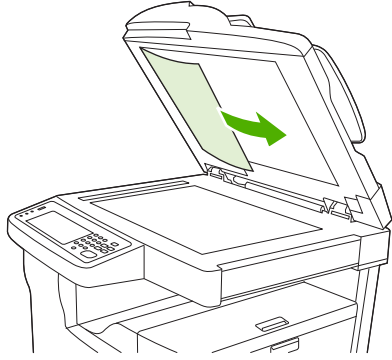
5. ADF kapağını kapatın. Sıkışmış ortamların tümünü çıkaramadıysanız, sonraki adıma ilerleyin.



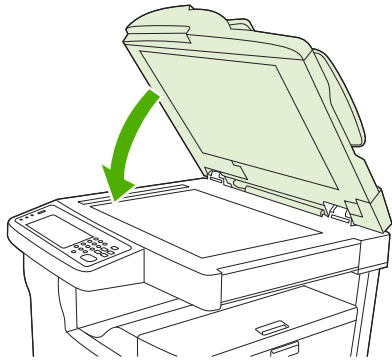
6. OBB kapağını açın ve her iki elinizi de kullanarak ortamı yavaşça gevşetin.



7. Ortam gevşediğinde, gösterilen yönde yavaşça dışarı çekin.



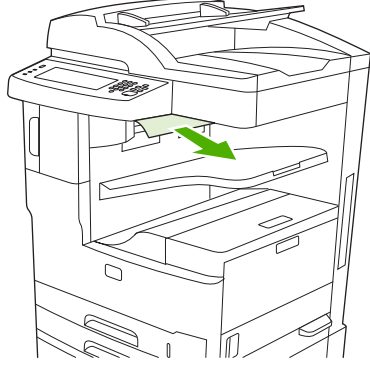
8. Kapağı flatbed tarayıcının üzerine kapatın.



Zimba/yığınlıyıcı sıkışmalarını giderme

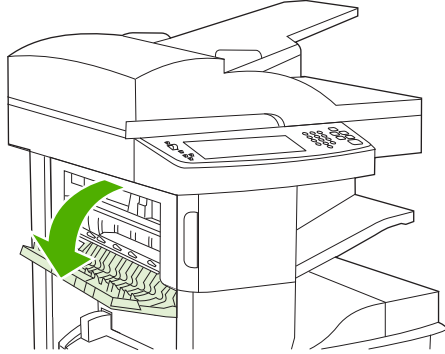
HP LaserJet M5039XS MFP üzerindeki **13.XX.YY Sol kapakta sıkışma** kontrol paneli iletisi, sizi zimbadaki/yığınlıyıcıdaki sıkışmayla ilgili olarak uyarır. Sıkışmayı gidermek için, ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri veya aşağıdaki adımları izleyin.

1. Zimba/yığınlıyıcı çıkış bölgesine doğru aygıttan çıkan sıkışmış ortamın çoğu görünüyorsa, ortamın iki tarafından birden tutup yavaşça aygıttan dışarı doğru çekin.

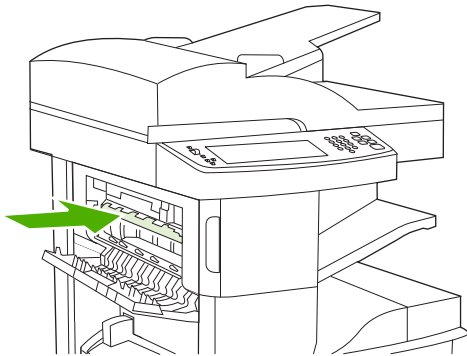


NOT: Ortam zimba/yığınlıyıcı içinde sıkışmış, ancak çoğu hala aygıtın içindeyse, sol üst kapaktan çıkarılması daha iyidir.

2. Sol üst kapağı açın.



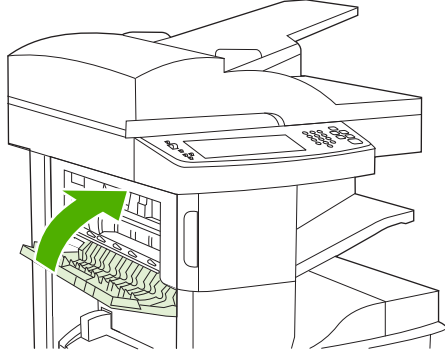
3. Yeşil çubuğa basarak sıkışan ortamı gevşetin ve aygıtın içinde sıkışmış ortamı arayın.



4. Ortamı iki yanından tutun ve yavaşça çekerek aygıttan çıkarın.



5. Sol üst kapağı kapatın. Kapağın iki taraftan da yerine oturduğundan emin olun.

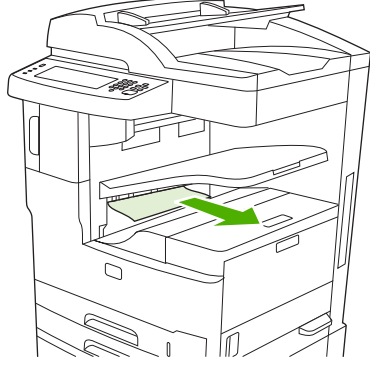


Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, aygıtın içinde hala sıkışmış ortam var demektir. Başka konumlarda da ortam arayın.

Çıkış yolundaki sıkışmaları giderme

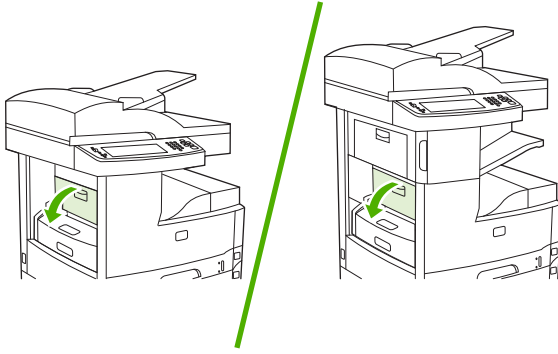
Çıkış yolundaki sıkışmaları gidermek için, ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri veya aşağıdaki adımları izleyin. Aşağıdaki kontrol paneli iletileri sizi çıkış yolundaki sıkışmalarla ilgili uyarır:

- **13.XX.YY Sol kapakta sıkışma**
 - **13.XX.YY Sol alt kapakta sıkışma**
1. Çıkış bölgesine doğru aygıttan çıkan sıkışmış ortamın çoğu görünüyorsa, ortamın iki tarafından birden tutup yavaşça aygıttan dışarı doğru çekin.

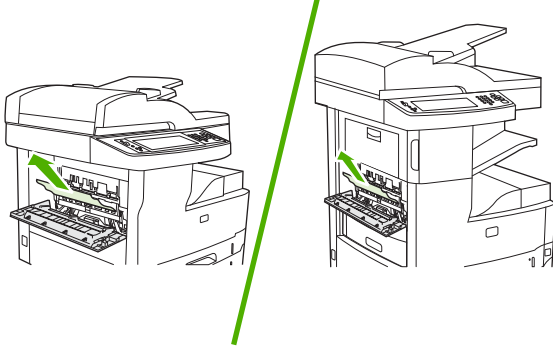


NOT: Ortam çıkış bölgesi içinde sıkışmış, ancak çoğu hala aygıtın içindeyse, sıkışma erişim kapağından çıkarılması daha iyidir.

2. Sıkışma erişim kapağını açın.

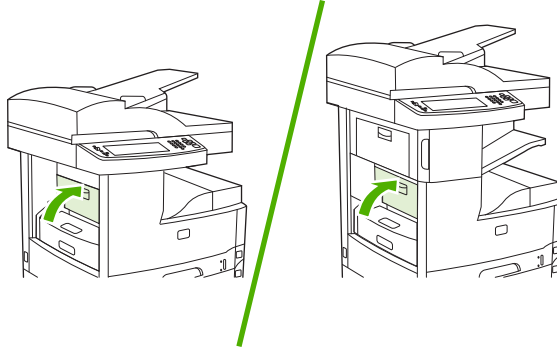


3. Ortamı iki yanından tutun ve yavaşça çekerek aygıttan çıkarın. (Ortamın üzerinde yapışmamış toner olabilir. Toneri üstünüze ve aygıtın içine dökmemeye dikkat edin.)



NOT: Ortam zor temizleniyorsa, sağ üst kapağı açıp baskı kartuşunu sökerek ortamın üzerindeki baskıyı azaltmayı deneyin.

4. Sıkışma erişim kapağını kapatın.

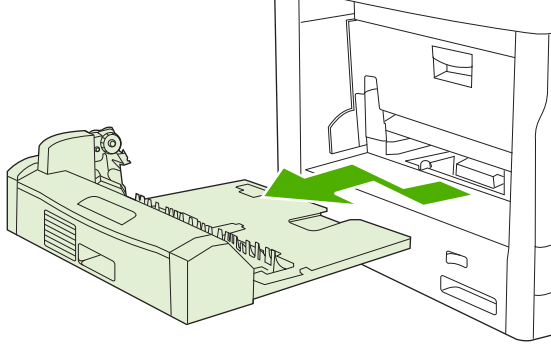


Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, aygıtın içinde hala sıkışmış ortam var demektir. Başka konumlarda da ortam arayın.

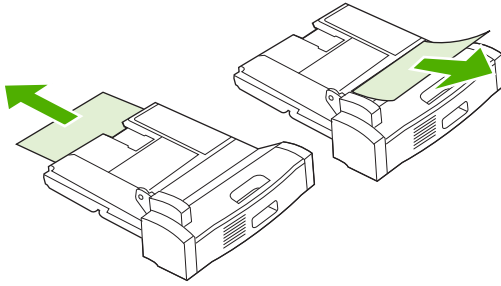
İsteğe bağlı dupleksleyicideki sıkışmaları giderme

13.XX.YY Dupleksleyicide sıkışma kontrol paneli iletisi, sizi, isteğe bağlı dupleksleyicideki sıkışmayla ilgili olarak uyarır. Sıkışmayı gidermek için, ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri veya aşağıdaki adımları izleyin.

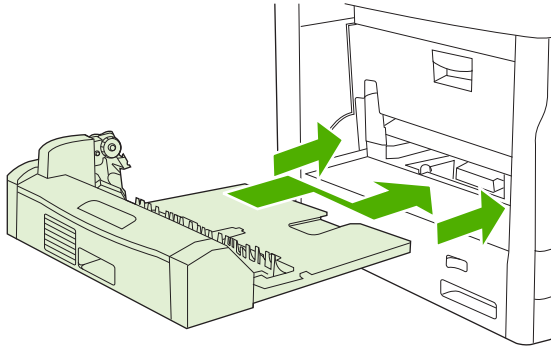
1. Dupleksleyiciyi çıkarın.



2. Dupleksleyicideki ortamı çıkarın.



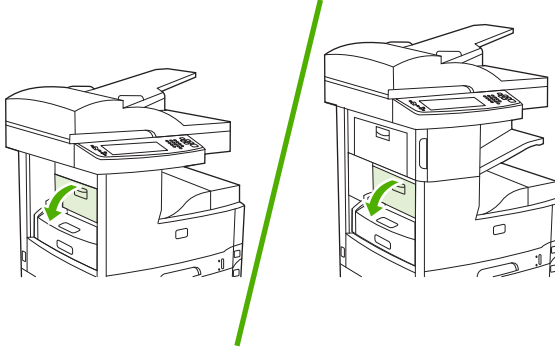
3. Dupleksleyiciyi yeniden takın.



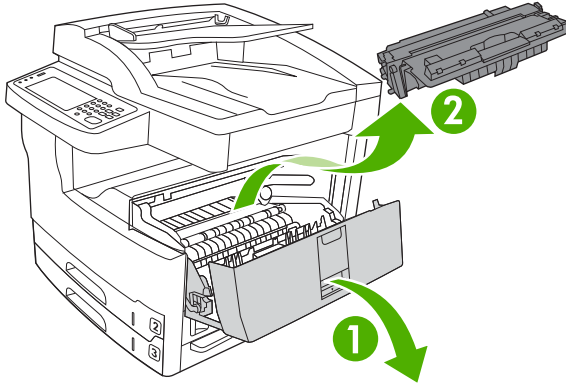
Baskı kartuşu kısmındaki sıkışmaları giderme

13.XX.YY Sağ üst kapakta sıkışma kontrol paneli iletisi, sizi, baskı kartuşu bölgesindeki sıkışmayla ilgili olarak uyarır. Sıkışmayı gidermek için, ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri veya aşağıdaki adımları izleyin.

1. Sıkışma erişim kapağını açın.

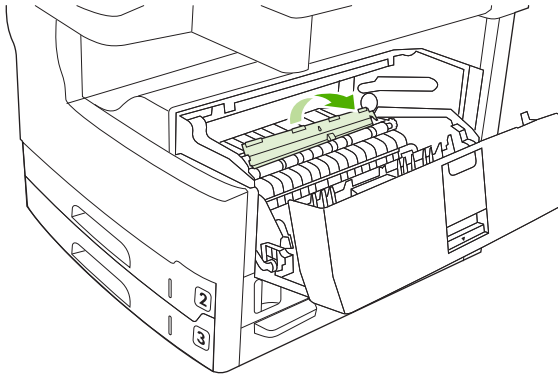


2. Sağ üst kapağı açın ve baskı kartuşunu çıkarın.

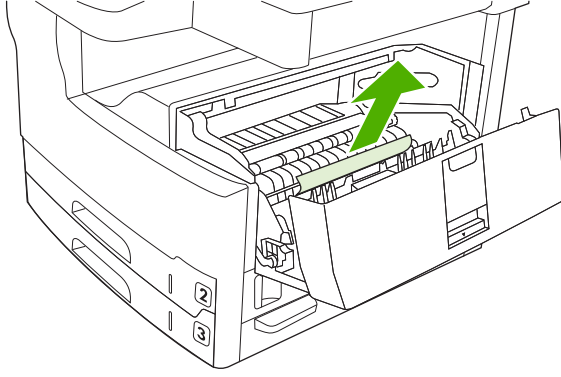


△ **DİKKAT:** Baskı kartuşunun zarar görmemesi için, kartuşu birkaç dakikadan fazla bir süreyle ışığa maruz bırakmayın.

3. Aygıtın içindeki metal plakayı kaldırın.

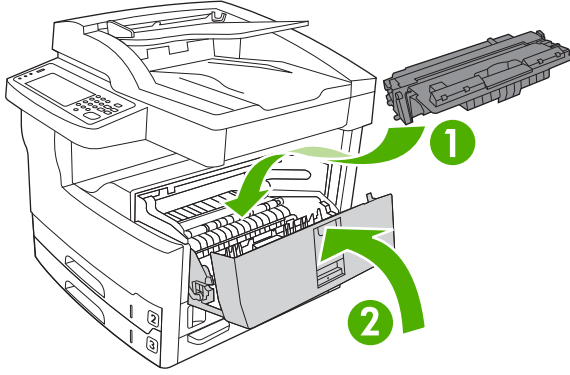


4. Ortamı yavaşça çekerek aygıtın çıkarın. Ortamı yırtmamaya dikkat edin.

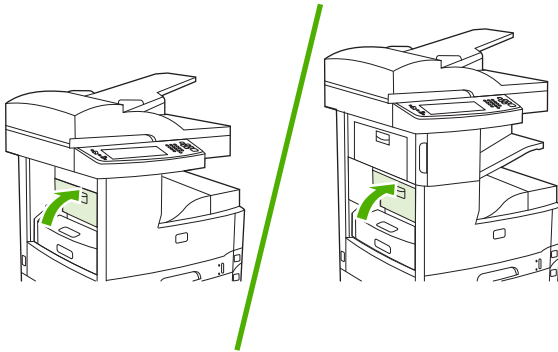


△ **DİKKAT:** Kağıda yapışmamış tonerin dökülmesini önleyin. Kuru ve tüy bırakmayan bir bez kullanarak, aygıtın içine dökülmüş olabilecek toneri temizleyin. Kağıda yapışmamış toner aygıtın içine dökülürse, baskı kalitesinde geçici sorunlara neden olabilir. Yapışmamış toner, birkaç sayfa yazdırıldıktan sonra kağıt yolundan temizlenmiş olmalıdır. Giysilerinize toner bulaşacak olursa, önce kuru bir bezle silin, ardından soğuk suyla yıkayın. (Sıcak su tonerin kumaşa işlemesine neden olur.)

5. Baskı kartuşunu yerine takın ve sağ üst kapağı kapatın.



6. Sıkışma erişim kapağını kapatın.



Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, aygıtın içinde hala sıkışmış ortam var demektir. Başka konumlarda da ortam arayın.

Giriş tepsisi alanlarındaki sıkışmaları giderme

Tepsi 1 giriş alanındaki sıkışmaları giderme

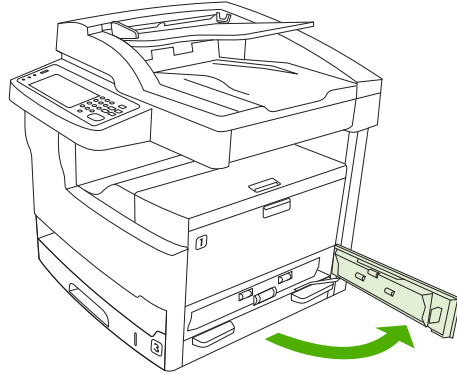
13.XX.YY Tepsi 1'de sıkışma kontrol paneli iletisi, sizi, tepsi 1 giriş alanındaki sıkışmayla ilgili olarak uyarır. Sıkışmayı gidermek için, ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri veya aşağıdaki adımları izleyin.

1. Ortamın kenarı besleme alanında görünüyorsa, yavaşça aygıttan dışarı çekin.
2. Ortamın kenarı görünmüyorsa, ortamı tepsi 1'den çıkarın, bkz. [Baskı kartuşu kısmındaki sıkışmaları giderme sayfa 185](#).

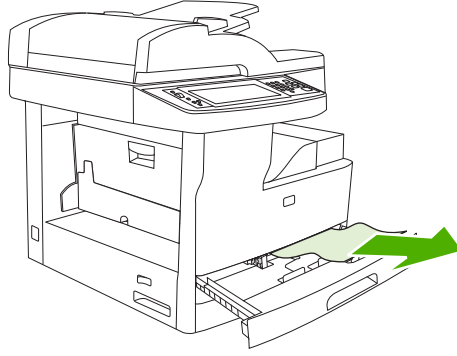
Tepsi 2 ve 3'ün giriş alanlarındaki sıkışmaları giderme

Tepsi 2 ve tepsi 3'teki sıkışmaları gidermek için, ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri veya aşağıdaki adımları izleyin. Aşağıdaki kontrol paneli iletileri sizi tepsi 2 ve 3'teki sıkışmalarla ilgili uyarır:

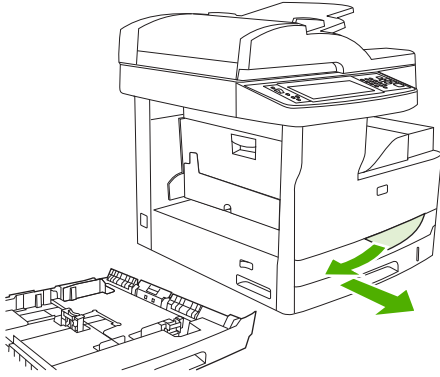
- **13.XX.YY Tepsi 2'de sıkışma**
 - **13.XX.YY Tepsi 3'te sıkışma**
 - **Sol alt kapakta sıkışma**
 - **Sol orta kapakta sıkışma**
1. Sağ erişim kapağını açın. Sıkışan sayfa görünüyorsa, yavaşça çekerek aygıttan çıkarın.



2. Kapağı kullanarak sıkışmayı gideremediyse, tepsiyi aygıttan dışarı kaydırın ve zarar görmüş kağıtları tepside çıkarın.

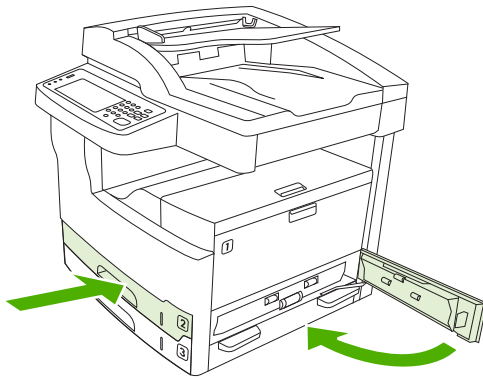


3. Kağıdın kenarını besleme kısmında görüyorsanız, kağıdı yavaşça sola ve ardından aygıtın dışına çekerek çıkarın.



NOT: Kolayca hareket etmiyorsa, kağıdı zorlamayın. Kağıt tepsiyelerden sıkışmışsa, kağıdı bir üstteki tepside (varsa) veya baskı kartuşu bölümünden çıkarmaya çalışın.

4. Kapağı kapatın ve tepsiyi aygıtı geri itin.



NOT: Tepsiyi yerine geri takmadan önce, kağıdın her dört köşesinin de tepsiye düzgün yerleştiğinden ve kılavuzlardaki mandallardan alt seviyede durduğundan emin olun.

NOT: Sıkışmayı giriş alanından gideremediyse, kağıt baskı kartuşu alanında sıkışmış olabilir. Bkz. [Baskı kartuşu kısmındaki sıkışmaları giderme sayfa 185.](#)

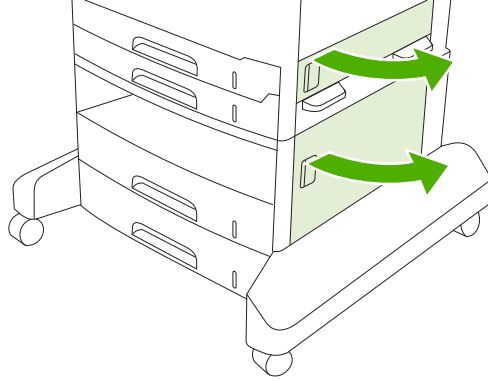
Sıkışma iletileri görüntülenmeye devam ederse, aygıtın içinde hala sıkışmış ortam var demektir. Başka konumlarda da ortam arayın.

İsteğe bağlı tepsilerin giriş bölmelerindeki sıkışmaları giderme

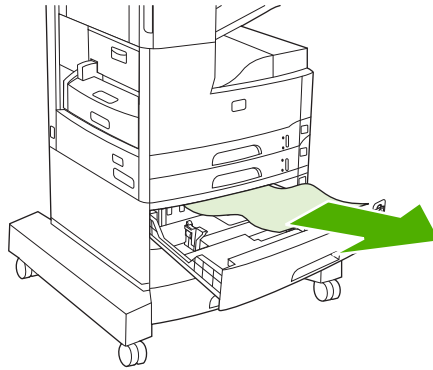
İsteğe bağlı tepsilerdeki sıkışmaları gidermek için, ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri veya aşağıdaki adımları izleyin. Aşağıdaki kontrol paneli iletileri sizi isteğe bağlı tepsilerdeki sıkışmalarla ilgili uyarır:

- **13.XX.YY Tepsi 4'te sıkışma**
- **13.XX.YY Tepsi 5'te sıkışma**
- **13.XX.YY Tepsi 6'te sıkışma**
- **Sol orta kapakta sıkışma**
- **Sol alt kapakta sıkışma**

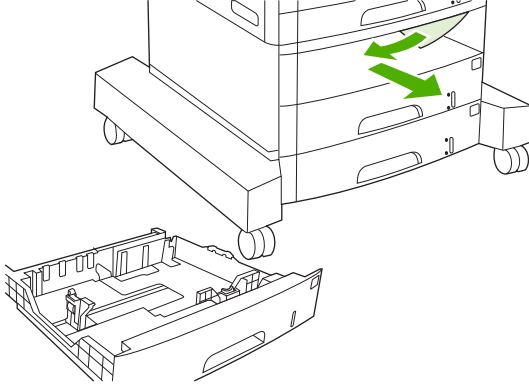
1. Sağ erişim kapağını açın. Sıkışma tepsi 5 veya tepsi 6'daysa, sağ alt erişim kapağını da açın. Sıkışan sayfa görünüyorsa, yavaşça çekerek aygıttan çıkarın.



2. Kapakları kullanarak sıkışmayı gideremediyse, tepsiyi aygıttan dışarı kaydırın ve zarar görmüş kağıtları tepside çıkarın.

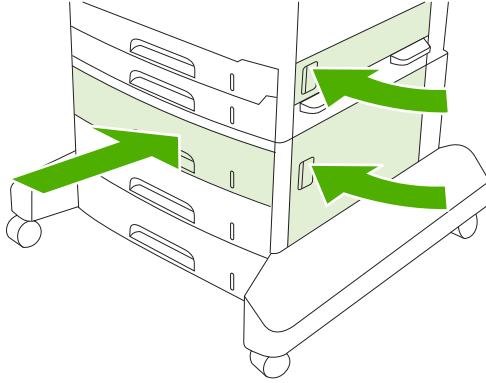


3. Kağıdın kenarını besleme kısmında görüyorsanız, kağıdı yavaşça sola ve aygıtın dışına doğru çekerek çıkarın.



NOT: Kolayca hareket etmiyorsa, kağıdı zorlamayın. Kağıt tepsilerden sıkışmışsa, kağıdı bir üstteki tepside (varsa) veya sağ üst kapaktan çıkarmaya çalışın.

4. Kapakları kapatın ve tepsiyi aygıtı geri itin.



NOT: Tepsiyi yerine geri takmadan önce, kağıdın her dört köşesinin de tepsiye düzgün yerleştiğinden ve kılavuzlardaki mandallardan alt seviyede durduğundan emin olun.

NOT: Sıkışmayı giriş alanından gideremediyse, kağıt baskı kartuşu alanında sıkışmış olabilir. Bkz. [Baskı kartuşu kısmındaki sıkışmaları giderme sayfa 185.](#)

Sıkışma iletisi görüntülenmeye devam ederse, aygıtın içinde hala sıkışmış ortam var demektir. Başka konumlarda da ortam arayın.

Tekrarlayan sıkışmaları giderme

Sık sık sıkışma oluyorsa, aşağıdaki işlemleri deneyin:

- Tüm kağıt sıkışma konumlarını kontrol edin. Aygıtın herhangi bir yerinde bir parça ortam sıkışmış olabilir.
- Ortamın tepsilere doğru şekilde yerleştirildiğinden, tepsilerin yerleştirilen ortam boyutu için doğru ayarlandığından ve fazla doldurulmadığından emin olun.
- Tüm tepsi ve kağıt kullanma aksesuarlarının aygıtı tam olarak takıldığından emin olun. (Yazdırma işi sırasında tepsilerden birinin açılması sıkışmaya neden olabilir.)
- Tüm kapakların kapalı olduğundan emin olun. (Yazdırma işi sırasında bir kapağın açılması sıkışmaya neden olabilir.)

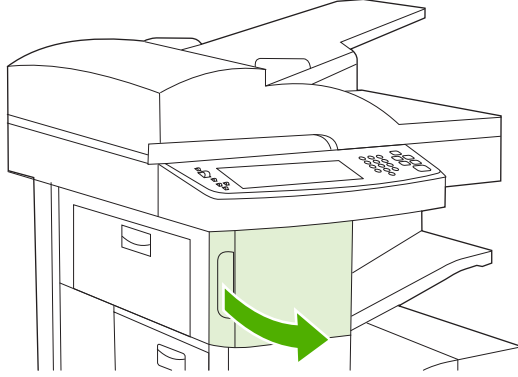
- Yapraklar birbirine yapışmış olabilir. Yaprakları birbirinden ayırmak için desteyi bükmeyi deneyin. Desteyi havalandırmayın.
- Tepsi 1'den yazdırıyorsanız, aynı anda daha az sayıda ortam yaprağı beslemeyi deneyin.
- Küçük boyutlu ortama (gösterge kartları gibi) yazdırıyorsanız, ortamın tepsiye doğru yönde yerleştirildiğinden emin olun.
- Tepsideki ortam yığınının ters çevirin. Ayrıca yığına 180° döndürmeyi deneyin.
- Ortamı aygıtta farklı bir yönden beslenecek biçimde yerleştirmeyi deneyin.
- Ortam kalitesini denetleyin. Hasar görmüş veya düzgün olmayan ortam *kullanmayın*.
- Yalnızca HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz. [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
- Daha önce bir yazıcıda ya da fotokopi makinesinde kullanılmış ortamı kullanmaktan sakının. Zarf, asetat, vellum ya da etiketlerin her iki tarafına da yazdırmayın.
- Tel zımbalı veya zımbaları çıkarılmış ortam kullanmayın. Tel zımbalar aygıtta zarar verebileceği gibi ürün garantisini de geçersiz kılabilir.
- Aygıtın kullandığı elektriğin sabit voltajda ve özelliklere uygun olduğundan emin olun. Bkz. [Özellikler sayfa 227](#).
- Aygıtı temizleyin. Bkz. [Aygıtı temizleme sayfa 151](#).
- Normal bakımını yapması için satıcınıza başvurun.

Zimba sıkışmalarını giderme

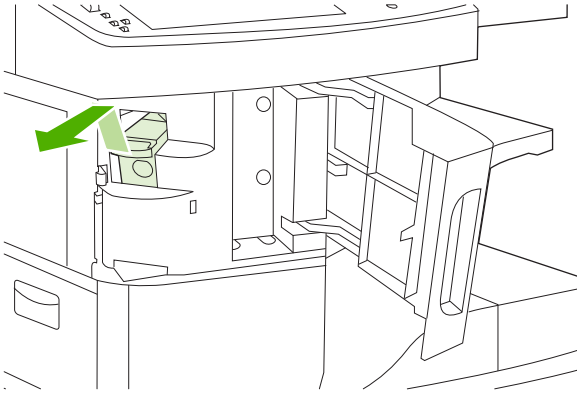
Zimba sıkışması riskini azaltmak için, her seferinde 20 veya daha az sayıda ortam sayfasını (80 g/m² veya 20 lb) zımbaladığınızdan emin olun.

HP LaserJet M5039XS MFP üzerindeki **13.XX.YY Zimba kapağında zimba sıkışması** kontrol paneli iletişi, sizi zımbadaki/yığınlayıcıdaki sıkışmayla ilgili olarak uyarır. Sıkışmayı gidermek için, ekrandaki iletişim kutusunda görünen yönergeleri veya aşağıdaki adımları izleyin.

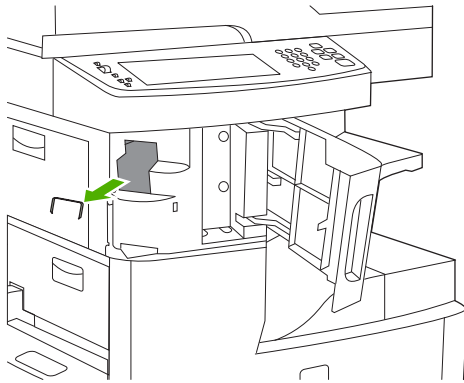
1. Zimba kapısını açın.



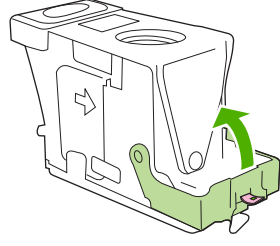
2. Zimba kartuşunu yerinden oynatmak ve aygıttan çıkarmak için kartuştaki yeşil kolu yukarı kaldırın.



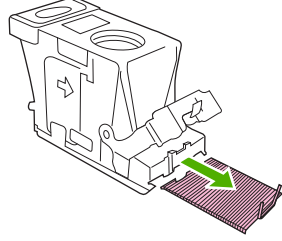
3. Zımbadaki ve zimba kasetindeki gevşek zimba tellerini çıkarın.



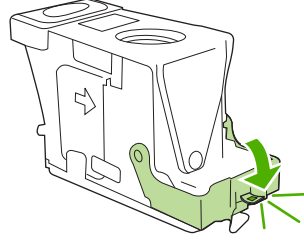
4. Zimba kartuşunun arkasındaki küçük kolu yukarı kaldırın.



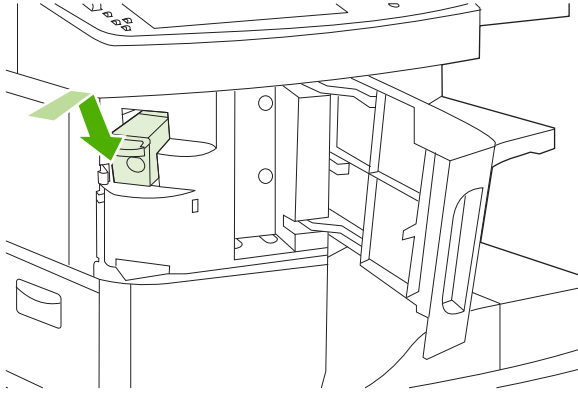
5. Zimba kartuşundan çıkmış olan zımbaları çıkarın.



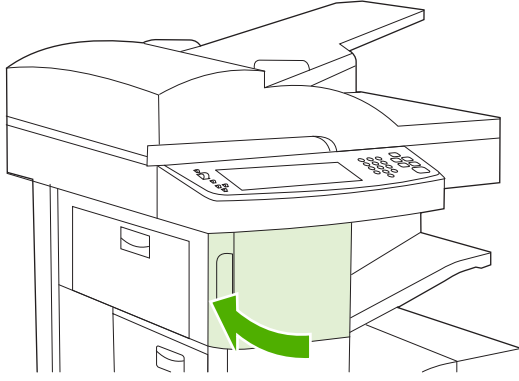
6. Zimba kartuşunun arkasındaki kolu kapatın. Yerine oturduğundan emin olun.



7. Zimba kartuşunu zimba kapısındaki aralığa yerleştirin ve yeşil kolu aşağıya itin.



8. Zimba kapısını kapatın.



9. Bir zimba işi yazdırarak veya kopyalayarak zimbalyıcıyı deneyin.
Gerek duyurlursa adımları yineleyin.

Baskı kalitesi sorunlarını çözme

Kılavuzun bu bölümü, baskı kalitesiyle ilgili sorunları belirlemenize ve çözmenize yardımcı olacaktır. Baskı kalitesi sorunları, genellikle aygıtın bakımının zamanında ve doğru şekilde yapılmasına dikkat ederek, HP özelliklerine uygun baskı ortamları kullanarak veya bir temizleme sayfası yazdırarak çözülebilir.

Ortamla ilişkili baskı kalitesi sorunları

Bazı baskı kalitesi sorunları, uygun olmayan ortam kullanılmasından kaynaklanır.

- HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
- Ortamın yüzeyi fazla düzdür. HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
- Nem oranı değişken, fazla yüksek veya fazla düşüktür. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten ortam kullanın.
- Ortamın bazı alanları toneri reddetmektedir. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten ortam kullanın.
- Kullandığınız antetli kağıt pürüzlüdür. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın. Böylece sorununuz çözülürse, antetli kağıt sağlayıcınızdan bu aygıtın özelliklerine uygun ortam kullanmasını isteyin. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
- Ortam aşırı pürüzlüdür. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın.
- Sürücü ayarı yanlış yapılmıştır. Ortam türü ayarını değiştirmek için [Baskı işlerini denetleme sayfa 82](#) bölümüne bakın.
- Kullanmakta olduğunuz ortam, seçtiğiniz ortam türü ayarı için çok ağırdır ve toner bu ortamla kaynaşmamaktadır.

Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili baskı kalitesi sorunları

Aygıt aşırı nemli veya kuru koşullarda kullanılıyorsa, yazdırma ortamının belirtilen özellikleri karşıladığından emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).

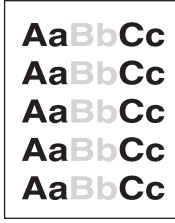
Sıkışmalarla ilgili baskı kalitesi sorunları

Tüm yaprakların kağıt yolundan temizlendiğinden emin olun. Bkz: [Sıkışmaları giderme sayfa 177](#).

- Aygıtta son yazdırma sırasında kağıt sıkışıklığı meydana geldiyse, aygıtı temizlemek için iki-üç sayfa yazdırın.
- Yapraklar füzlerden geçmiyor ve sonraki belgelerde görüntü bozukluklarına yol açıyorsa, aygıtı temizlemek için iki veya üç sayfa yazdırın. Sorun devam ederse, bir temizleme sayfası yazdırın ve işleyin. Bkz: [Aygıtı temizleme sayfa 151](#).

Bozuk görüntü örnekleri

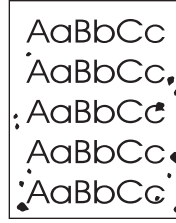
Hangi baskı kalitesi sorununu yaşadığınızı belirlemek için bu görüntü kusur tablosundaki örnekleri kullanın ve sorunu gidermek için bunlara karşılık gelen başvuru sayfalarına bakın. Bu örneklerde en sık rastlanan baskı kalitesi sorunları tanımlanır. Önerilen çözümleri denedikten sonra sorun yaşamaya devam ediyorsanız, satıcınıza başvurun.



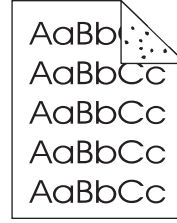
Bkz. [Soluk yazdırma \(sayfanın bir kısmı\) sayfa 197](#)



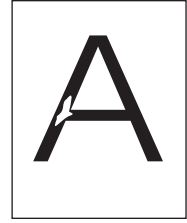
Bkz. [Soluk baskı \(sayfanın tümü\) sayfa 198](#)



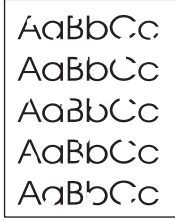
Bkz. [Benekler sayfa 198](#)



Bkz. [Benekler sayfa 198](#)



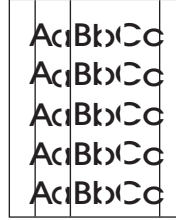
Bkz. [Boşluklar sayfa 199](#)



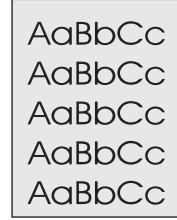
Bkz. [Boşluklar sayfa 199](#)



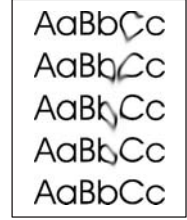
Bkz. [Boşluklar sayfa 199](#)



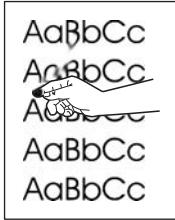
Bkz. [Çizgiler sayfa 199](#)



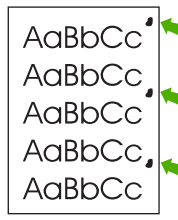
Bkz. [Gri fon sayfa 199](#)



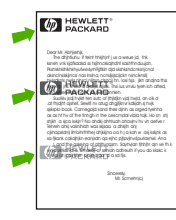
Bkz. [Toner bulaşması sayfa 200](#)



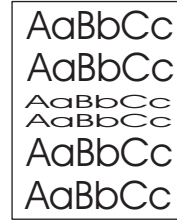
Bkz. [Yapışmamış toner sayfa 200](#)



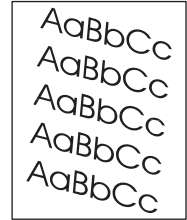
Bkz. [Yinelenen hatalar sayfa 201](#)



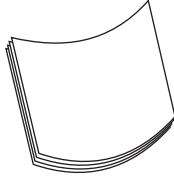
Bkz. [Yinelenen görüntü sayfa 201](#)



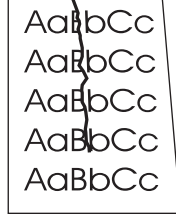
Bkz. [Bozuk karakterler sayfa 201](#)



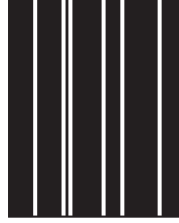
Bkz. [Sayfa eğriliği sayfa 202](#)



Bkz. [Kıvrılma veya dalgalanma sayfa 202](#)



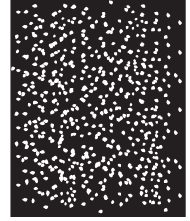
Bkz. [Buruşma veya katlanma sayfa 203](#)



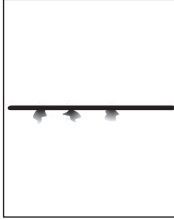
Bkz. [Dikey beyaz çizgiler sayfa 203](#)



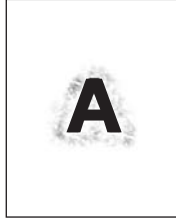
Bkz. [Tekelek izleri sayfa 203](#)



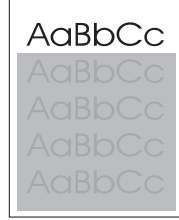
Bkz. [Siyah üzerinde beyaz lekeler sayfa 204](#)



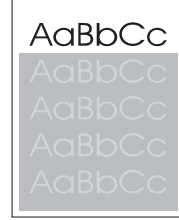
Bkz. [Aralıklı çizgiler sayfa 204.](#)




Bkz. [Bulanık yazdırma sayfa 205.](#)



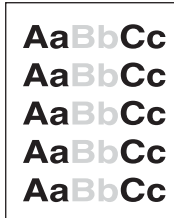
Bkz. [Rasgele görüntü yinelenmesi sayfa 205 \(koyu\)](#)



Bkz. [Rasgele görüntü yinelenmesi sayfa 205 \(açık\)](#)

 **NOT:** Aşağıdaki örnekler, aygıttan geçmiş, letter boyutunda ortamları gösterir.

Soluk yazdırma (sayfanın bir kısmı)



1. Yazıcı kartuşunun tam olarak takıldığından emin olun.
2. Yazıcı kartuşundaki toner düzeyi düşük olabilir. Yazıcı kartuşunu değiştirin.
3. Ortam, HP'nin özelliklerine uymuyor olabilir (örneğin, ortam çok nemli veya çok pürüzlü olabilir). Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55.](#)

Soluk baskı (sayfanın tümü)



1. Yazıcı kartuşunun tam olarak takıldığından emin olun.
2. Economode ayarının kontrol panelinden ve yazıcı sürücüsünden kapatıldığından emin olun.
3. Aygıtın kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı Kalitesi** menüsünü açın ve **Toner Yoğunluğu**'nu artırın. Bkz: [Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40](#).
4. Farklı türde bir ortam kullanmayı deneyin.
5. Yazıcı kartuşu neredeyse boşalmış olabilir. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

Benekler



Sıkışma giderildikten sonra kağıtta lekeler görülebilir.

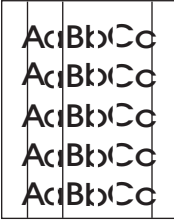
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıtın içini temizleyin ve bir temizleme kağıdı yazdırın. Bkz: [Aygıtı temizleme sayfa 151](#).
3. Farklı türde bir ortam kullanmayı deneyin.
4. Yazıcı kartuşunun sızdırap sızdırmadığını kontrol edin. Yazıcı kartuşu sızdırıyorsa değiştirin.

Boşluklar



1. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).
2. Ortam pürüzlüyse ve toner kolayca siliniyorsa, yazıcı kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı Kalitesi** menüsünü açın, **Füzer Modları** seçeneğini belirleyin ve kullandığınız ortam türünü seçin. Bkz: [Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40](#).
3. Daha pürüzsüz bir ortam kullanmayı deneyin.

Çizgiler



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıtın içini temizleyin ve bir temizleme kağıdı yazdırın. Bkz: [Aygıtı temizleme sayfa 151](#).
3. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

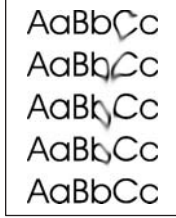
Gri fon



1. Aygıtta daha önce kullanılmış bir ortamı kullanmayın.
2. Farklı türde bir ortam kullanmayı deneyin.
3. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
4. Tepsideki yığıcı ters çevirin. Ayrıca yığıcı 180° döndürmeyi deneyin.
5. Aygıtın kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı Kalitesi** menüsünden **Toner Yoğunluğu**'nu artırın. Bkz: [Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40](#).

6. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).
7. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

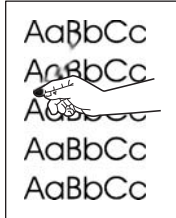
Toner bulaşması



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Farklı türde bir ortam kullanmayı deneyin.
3. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).
4. Aygıtın içini temizleyin ve bir temizleme kağıdı yazdırın. Bkz: [Aygıtı temizleme sayfa 151](#).
5. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

Ayrıca bkz. [Yapışmamış toner sayfa 200](#).

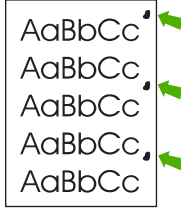
Yapışmamış toner



Bu bağlamda, kağıttan silinen toner, yapışmayan toner olarak tanımlanmaktadır.

1. Ortam ağır veya kabaysa yazıcı kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı Kalitesi** alt menüsünde, **Füzer Modları** seçeneğini belirleyin ve kullandığınız ortam türünü seçin.
2. Ortamın bir yüzünün diğerinden daha pürüzlü olduğunu fark ederseniz, daha pürüzsüz olan yüzüne yazdırmayı deneyin.
3. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).
4. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).

Yinelenen hatalar



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
 2. Bozulma sıklığı 47 mm (1,9 inç), 62 mm (2,4 inç) veya 96 mm (3,8 inç) ise baskı kartuşunun değiştirilmesi gerekebilir.
 3. Aygıtın içini temizleyin ve bir temizleme kağıdı yazdırın. Bkz: [Aygıtı temizleme sayfa 151](#).
- Ayrıca bkz. [Yinelenen görüntü sayfa 201](#).

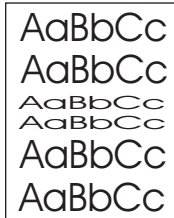
Yinelenen görüntü



Bu tür bozukluklar, önceden basılmış formlar veya büyük miktarda dar ortam kullanıldığında ortaya çıkar.

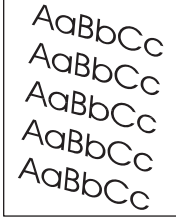
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olmasına dikkat edin. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
3. Bozulma sıklığı 47 mm (1,9 inç), 62 mm (2,4 inç) veya 96 mm (3,8 inç) ise baskı kartuşunun değiştirilmesi gerekebilir.

Bozuk karakterler



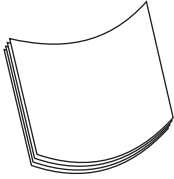
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).

Sayfa eğriliği



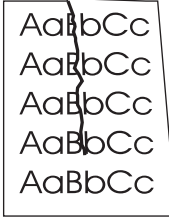
1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıtın içinde yırtılmış ortam parçaları bulunmadığından emin olun.
3. Ortamın doğru yerleştirildiğinden ve tüm ayarların yapıldığından emin olun. Bkz: [Giriş tepsilerine ortam yerleştirme sayfa 67](#). Tepsideki kılavuzların ortamı fazla sıkıştırmadığından veya fazla gevşek tutmadığından emin olun.
4. Tepsideki yığınyı ters çevirin. Ayrıca yığınyı 180° döndürmeyi deneyin.
5. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
6. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. (Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).)
7. Aygıtın kontrol panelinde **Yönetim** menüsünü açarak tepsi hizalama işlemi gerçekleştirin. **Baskı Kalitesi** alt menüsünde, **Kayıt Ayarları** seçeneğine dokununuz. **Kaynak** altında bir tepsi seçin ve bir test sayfası yazdırın. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40](#).

Kıvrılma veya dalgalanma



1. Tepsideki yığınyı ters çevirin. Ayrıca yığınyı 180° döndürmeyi deneyin.
2. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).)
3. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. (Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).)
4. Başka bir çıktı bölmesine yazdırmayı deneyin.
5. Ortam hafif veya pürüzsüzse, yazıcı kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı Kalitesi** alt menüsünde, **Füzer Modları** seçeneğine dokununuz ve kullandığınız ortam türünü seçin. Ayarı **Düşük** olarak değiştirin; bu, füzer kullanımı sırasında sıcaklığın düşmesini sağlar.

Buruşma veya katlanma



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).
3. Tepsideki yığıcı ters çevirin. Ayrıca yığıcı 180° döndürmeyi deneyin.
4. Ortamın doğru yerleştirildiğinden ve tüm ayarların yapıldığından emin olun. Bkz: [Giriş tepsilerine ortam yerleştirme sayfa 67](#).
5. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
6. Zarflar kırışıyorsa, düzgün duracakları yatay şekilde saklayın.

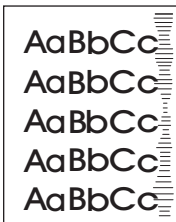
Yukarıdaki işlemler kırışmaları veya buruşmaları gidermezse, aygıtın kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı Kalitesi** alt menüsünde, **Füzer Modları** seçeneğini belirleyin ve kullandığınız ortam türünü seçin. Ayarı **Düşük** olarak değiştirin; bu, füzer kullanımı sırasında sıcaklığın düşmesini sağlar.

Dikey beyaz çizgiler



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
3. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

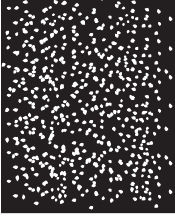
Tekerlek izleri



Bu bozukluk genellikle baskı kartuşu kullanım ömrünü iyice aştığında oluşur. Örneğin çok az tonerle çok büyük miktarda sayfa yazdırırken ortaya çıkar.

1. Baskı kartuşunu değiştirin.
2. Çok az toner kullanarak yazdığınız sayfa sayısını azaltın.

Siyah üzerinde beyaz lekeler



1. Sorunun kendiliğinden çözülüp çözülmeceğini görmek için birkaç sayfa daha yazdırın.
2. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
3. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).
4. Yazıcı kartuşunu değiştirin.

Aralıklı çizgiler



1. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
2. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).
3. Tepsideki yığıntı ters çevirin. Ayrıca yığıntı 180° döndürmeyi deneyin.
4. Aygıtın kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı Kalitesi** menüsünü açın ve **Toner Yoğunluğu**'nu değiştirin. Bkz: [Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40](#).
5. Aygıtın kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı kalitesi** alt menüsünde, **En İyi Duruma Getir** ögesini açın ve **Çizgi Ayrıntıları=Açık** ayarını seçin.

Bulanık yazdırma



1. Kullandığınız ortamın türünün ve kalitesinin HP özelliklerine uygun olduğundan emin olun. Bkz: [Ortam ve tepsiler sayfa 55](#).
2. Aygıt için çevresel özelliklerin karşılanmış olduğundan emin olun. Bkz: [Çalıştırma ortamı sayfa 231](#).
3. Tepsideki yığıcı ters çevirin. Ayrıca yığıcıyı 180° döndürmeyi deneyin.
4. Yazıcıda daha önce kullanılmış bir ortamı kullanmayın.
5. Toner yoğunluğunu azaltın. Aygıtın kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı Kalitesi** menüsünü açın ve **Toner Yoğunluğu**'nu değiştirin. Bkz: [Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40](#).
6. Aygıtın kontrol panelinden **Yönetim** menüsünü açın. **Baskı kalitesi** alt menüsünde, **En İyi Duruma Getir** öğesini açın ve **Yüksek Aktarım=Açık** ayarını seçin. Bkz: [Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40](#).

Rasgele görüntü yinelenmesi



Sayfanın üstündeki bir görüntü (koyu siyah), sayfanın altında gri renkli olarak tekrarlanıyorsa toner son isten sonra tamamen temizlenmemiş olabilir. (Tekrarlanan görüntü, bulunduğu alanın tonundan daha koyu veya daha soluk olabilir.)

- Tekrarlanan görüntünün bulunduğu alanın tonunu (koyuluğunu) değiştirin.
- Görüntülerin yazdırılacağı sırayı değiştirin. Örneğin, kağıdın üst kısmına daha soluk görüntüyü, alt kısma ise daha koyu görüntüyü yerleştirin.
- Yazılım programınızı kullanarak, daha soluk olan görüntüyü önce yazdırmak için sayfayı 180° döndürün.
- Yazdırma işinde sonradan bozukluk çıkıyorsa, aygıtı kapatın ve on dakika sonra açarak yazdırma işini yeniden başlatın.

Ağ üzerinde yazdırma sorunlarını çözmeye

- Bir yapılandırma sayfası yazdırın (bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136](#)). Bir HP Jetdirect baskı sunucusu yüklüyse, yapılandırma sayfası yazdırıldığında, ağ ayarlarını ve durumunu gösteren ikinci bir sayfa daha yazdırılır.
- Yardım ve Jetdirect yapılandırma sayfası hakkında daha fazla bilgi için *HP Jetdirect Katıştırılmış Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın.
- Başka bilgisayardan alınan bir işi basmayı deneyin.
- Bir aygıtın bilgisayarla birlikte çalıştığını doğrulamak için, bir USB kablosu kullanarak yazıcıyı doğrudan bir bilgisayara bağlayın ve yazdırma yazılımını yeniden yükleyin. Bir programdan daha önce doğru yazdırılmış olan bir belgeyi yazdırın. Bu işlem başarılıysa ağda bir sorun olabilir.
- Yardım için ağ yöneticisine başvurun.

Faks sorunlarını giderme

Gönderme sorunlarını giderme

Gönderirken fakslar çıkıyor.

Neden	Çözüm
Gönderdiğiniz faks makinesi hatalı çalışıyor olabilir.	Faksı başka bir faks makinesine gönderin.
Telefon hattınız kesik olabilir.	Faks kablosunu telefon prizinden çıkarın ve bir telefon bağlayın. Telefon hattının açık olduğundan emin olmak için bir telefon görüşmesi yapın.

Aygıt faksı faks alıyor ancak göndermiyor.

Neden	Çözüm
Aygıt PBX sistemi üzerindeyse, PBX sistemi faksın algılayamayacağı bir çevir sesi üretiyor olabilir.	Çevir sesi algılayıcı ayarını devre dışı bırakın. Ayarı değiştirmek hakkında bilgi için faks kılavuzuna bakın.
Telefon bağlantısı kötü olabilir.	Faksı sonra yeniden gönderin.
Gönderdiğiniz faks makinesi hatalı çalışıyor olabilir.	Faksı başka bir faks makinesine gönderin.
Telefon hattınız kesik olabilir.	Faks kablosunu telefon prizinden çıkarın ve bir telefon bağlayın. Telefon hattının açık olduğundan emin olmak için bir telefon görüşmesi yapın.

Giden faks sürekli numara çeviriyor.

Neden	Çözüm
Meşgulse Yeniden Ara veya Yanıtlanmadığında Yeniden Ara özelliklerinden biri etkinleştirilmişse, faks otomatik olarak faks numarasını yeniden çevirir.	Meşgulse Yeniden Ara ve Yanıtlanmadığında Yeniden Ara özelliklerini devre dışı bırakın. Ayarları değiştirmek hakkında bilgi için faks kılavuzuna bakın.

Gönderdiğiniz fakslar alıcı faks makinesine gelmiyor.

Neden	Çözüm
Alıcı faks makinesi kapalı olabilir veya kağıt bitmesi gibi bir hata vermiş olabilir.	Faks makinesinin açık ve faks almaya hazır olduğundan emin olmak için alıcıyı arayın.
Meşgul bir numaranın yeniden aranmasını beklediği veya kendisinden önce gönderilmeyi bekleyen işler olduğu için bir faks belleğe depolanabilir.	Bunlardan biri nedeniyle faks işi bellekteyse, faks günlüğünde işle ilgili bir girdi görünür. Faks etkinlik günlüğünü yazdırın (faks kılavuzuna bakın) ve Sonuç sütununda Beklemede olarak belirtilen işlere bakın.

Alma sorunlarını giderme

Gelen faks aramaları faks tarafından yanıtlanmıyor (faks algılanmıyor).

Neden	Çözüm
Açmak için çalma sayısı ayarı doğru ayarlanmamış olabilir.	Açmak için çalma sayısı ayarını denetleyin. Ayarı değiştirmek hakkında bilgi için faks kılavuzuna bakın.
Telefon kablosu doğru bağlanmamış veya bozuk olabilir.	Doğru takılıp takılmadığını denetleyin. Aygıtla birlikte gelen telefon kablosunu kullandığınızdan emin olun.
Telefon hattı kesik olabilir.	Faks kablosunu telefon prizinden çıkarın ve bir telefon bağlayın. Telefon hattının açık olduğundan emin olmak için bir telefon görüşmesi yapın.
Sesli mesaj servisi çağrıları yanıtlama özelliğini engelliyor olabilir.	Aşağıdakilerden birini yapın: <ul style="list-style-type: none">• Mesaj servisini durdurun.• Yalnızca faks aramalarına ayrılmış bir telefon hattı alın.• Faksın açmak için çalma sayısı ayarını sesli postanın açmak için çalma sayısından daha küçük bir sayıya düşürün. Ayarı değiştirmek hakkında bilgi için faks kılavuzuna bakın.

Fakslar çok yavaş gönderiliyor veya alınıyor.

Neden	Çözüm
Birçok grafiği olan fazla karmaşık bir faks gönderiyor veya alıyor olabilirsiniz.	Karmaşık faksların gönderilmesi veya alınması daha uzun sürer.
Alan faks makinesinin modemi düşük hızlı olabilir.	Aygıt faksı yalnızca, alan faks makinesinin kullanabileceği en yüksek modem hızında gönderir.
Faksın gönderildiği veya alındığı çözünürlük çok yüksek. Yüksek çözünürlükte normalde iyi kalite elde edilir, ancak daha uzun iletim süresi gerekir.	Faksı alıyorsanız, göndereni arayıp çözünürlüğü düşürmesini ve faksı yeniden göndermesini isteyin. Gönderen sizseniz, çözünürlüğü düşürün veya Sayfa İçeriği mod ayarını değiştirin. Ayarları değiştirmek hakkında bilgi için faks kılavuzuna bakın.
Kötü bir telefon hattı bağlantısı, aygıt faksını ve gönderen veya alan faks makinesini hataları düzeltmek için iletim hızını yavaşlatmaya zorluyor.	İptal edin ve faksı yeniden gönderin. Telefon şirketine hattı kontrol ettirin.

Fakslar aygıtta yazdırılmıyor.

Neden	Çözüm
Giriş tepsilerinde ortam yok.	Ortam yükleyin. Giriş tepsileri boşken alınan tüm fakslar kaydedilir ve tepsiler doldurulduktan sonra yazdırılır.

Fakslar aygıtta yazdırılmıyor.

Neden	Çözüm
Faks Yazdırma Zamanlaması modu etkin. Fakslar bu mod devre dışı bırakılana kadar yazdırılmaz.	Faks Yazdırma Zamanlaması modunu devre dışı bırakın. Ayarı değiştirmek hakkında bilgi için faks kılavuzuna bakın.
Aygıt toner düzeyi düşük veya toner bitmiş.	Baskı kartuşunu değiştirin.
Toneri azalır azalmaz veya biter bitmez aygıt yazdırmayı durdurur. Alınan tüm fakslar belleğe depolanır ve toner değiştirildikten sonra yazdırılır.	

Kopyalama sorunlarını giderme

Kopyalama sorunlarını engelleme

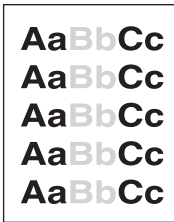
Aşağıda, kopyalama kalitesini artırmak için izlenmesi gereken birkaç basit adım yer almaktadır:

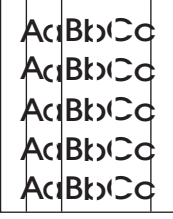
- Flatbed tarayıcıyı kullanarak kopyalayın. Bu, otomatik belge besleyicide (OBB) olduğundan daha yüksek kalitede bir kopyalama sağlar.
- Kaliteli orijinaler kullanın.
- Ortamı doğru yükleyin. Ortam doğru olarak yüklenmezse, OCR programında bulanık görüntülere ve sorunlara sebep olacak şekilde eğrilebilir. Yönergeler için bkz. [Giriş tepsilerine ortam yerleştirme sayfa 67](#).
- Orijinallerinizi korumak için taşıyıcı sayfa kullanın veya oluşturun.

NOT: Ortamın HP özelliklerini karşıladığından emin olun. Ortam HP özelliklerini karşılıyorsa, tekrarlanan besleme sorunları, alma silindiri veya ayırma tabakasının aşındığını gösterir. Satıcınıza başvurun.

Görüntü sorunları

Sorun	Nedeni	Çözüm
Görüntüler eksik veya soluk.	Baskı kartuşu toner düzeyi düşük olabilir.	Baskı kartuşunu değiştirin. Bkz. Baskı kartuşunu değiştirme sayfa 147 .
	Orijinalin kalitesi düşük olabilir.	Orijinaliniz çok soluk veya hasarlıysa, koyuluğu ayarlasanız bile, kopya elde edilemeyebilir. Mümkünse, daha iyi durumda olan bir orijinal belge bulun.
	Orijinalin fonu renkli olabilir.	Kopyala menüsüne ve Görüntü Ayarlamamenüsüne dokununuz. Fonu azaltmak için Fon Temizleme kaydırma çubuğunu sağa doğru ayarlayın.
Kopyada dikey beyaz veya soluk şeritler var.	Ortam, HP özelliklerine uygun olmayabilir.	HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz. Ortam ve tepsiler sayfa 55 .
	Yazdırma kartuşunun toner seviyesi az olabilir.	Baskı kartuşunu değiştirin. Bkz. Baskı kartuşunu değiştirme sayfa 147 .



Sorun	Nedeni	Çözüm
Kopyada istenmeyen çizgiler görünüyor.	Tepsi 1 veya tepsi 2 doğru yerleştirilmemiş olabilir.	Tepsinin yerine oturduğundan emin olun.
	Flatbed tarayıcı veya OBB camı kirli olabilir.	Düz yataklı tarayıcıyı veya ADF camını temizleyin. Bkz. Aygıtı temizleme sayfa 151 .
	Yazdırma kartuşu içindeki ışığa duyarlı tambur çizilmiş olabilir.	Yeni bir HP baskı kartuşu takın. Bkz. Baskı kartuşunu değiştirme sayfa 147 .
Kopyada siyah noktalar veya lekeler görünüyor.	Otomatik belge besleyicide (OBB) veya flatbed tarayıcıda mürekkep, zambak, silici sıvı veya istenmeyen bir madde olabilir.	Aygıtı temizleyin. Bkz. Aygıtı temizleme sayfa 151 .
Kopyalar çok açık veya koyu.	Koyuluk ayarının yapılması gerekiyor.	Kopyala menüsüne ve Görüntü Ayarlaması menüsüne dokunun. Görüntü rengini açmak veya koyulaştırmak için Koyuluk kaydırma çubuğunu ayarlayın.
Metin bulanık.	Koyuluk ayarının yapılması gerekiyor. Görüntü metin için en iyi duruma getirilmelidir.	Keskinliği ayarlamak için, Kopyala menüsüne ve ardından Görüntü Ayarlama menüsüne dokunun. Keskinliği azaltmak için Keskinlik kaydırma çubuğunu sağa doğru ayarlayın. Metin görüntüsünü en iyi duruma getirmek için, Kopyala menüsüne ve Metni/Resmi En İyi Duruma Getir menüsüne dokunun. Metin menüsünü seçin.

Ortam sorunları

Sorun	Nedeni	Çözüm
Kötü baskı kalitesi veya toner yapışması	Kağıt çok nemli, çok pürüzlü, çok ağır, çok pürüzsüz veya kabartmalı ya da bozuk bir kağıt destesinden alınmış.	Başka türde, 100 - 250 Sheffield, % 4 - 6 nem içerikli kağıt kullanmayı deneyin.
Boşluklar, sıkışma veya kıvrılma	Kağıt doğru şekilde saklanmamış olabilir.	Kağıdı düz olarak, nem geçirmeyen ambalajında saklayın.
	Kağıdın bir tarafı diğerinden farklı.	Kağıdı ters çevirin.
Çok fazla kıvrılma	Kağıt çok nemli, gren yönü yanlış veya gren yapısı eksik	Füzer modunu değiştirmeyi deneyin (bkz. Doğru füzer modunu seçin sayfa 60) veya uzun grenli kağıt kullanın.
	Kağıdın bir tarafı diğerinden farklı.	Kağıdı ters çevirin.
Sıkışma, aygıt hasarı	Kağıtta kesikler veya delikler var.	Kesik veya delik olmayan kağıt kullanın.

Sorun	Nedeni	Çözüm
Besleme sorunları	Kağıdın kenarları düzgün değil.	Lazer yazıcılar için üretilmiş yüksek kaliteli kağıt kullanın.
	Kağıdın bir tarafı diğerinden farklı.	Kağıdı ters çevirin.
	Kağıt çok nemli, çok pürüzlü, çok ağır veya çok pürüzsüz, gren yönü yanlış veya gren yapısı eksik, kabartmalı ya da bozuk bir kağıt destesinden alınmış.	<ul style="list-style-type: none"> 100 ve 250 Sheffield arası, %4 ila 6 nem içeriği olan başka bir kağıt türü kullanın. Uzun grenli kağıt kullanın.
Baskı çarpık veya sayfaya yanlış hizalanmış.	Ortam kılavuzları yanlış ayarlanmış olabilir.	Giriş tepsisinden tüm ortamları çıkarın, yığılı düzeltin ve ortamı giriş tepsinine yeniden yerleştirin. Ortam kılavuzlarını, kullandığınız ortamın genişliğine ve uzunluğuna göre ayarlayın ve yeniden yazdırmayı deneyin.
	Tarayıcıya ayar yapılması gerekebilir.	<p>Tepsiyi hizalayın ve sonra tarayıcıyı ayarlayın.</p> <ul style="list-style-type: none"> Aygıtın kontrol panelinde Yönetim menüsünü açarak tepsi hizalama işlemi gerçekleştirin. Baskı Kalitesi alt menüsünde, Kayıt Ayarları seçeneğine dokununuz. Kaynak altında bir tepsi seçin ve bir test sayfası yazdırın. Ayrıntılı bilgi için bkz. Baskı Kalitesi menüsü sayfa 40. Tarayıcıyı ayarlama hakkında bilgi için, bkz. Tarayıcıyı ayarlama sayfa 154.
Aynı anda birden çok yaprak besleniyor.	Ortam tepsisi aşırı yüklenmiş olabilir.	Ortamın bir kısmını tepside çıkarın. Bkz. Giriş tepsiyelerine ortam yerleştirme sayfa 67.
	Ortam kırışmış, katlanmış veya zarar görmüş olabilir.	Ortamın kırışmamış, katlanmamış veya zarar görmemiş olduğundan emin olun. Yeni veya farklı bir paketten aldığınız ortama yazdırmayı deneyin.
Aygıt ortam tepsisinden ortam çekmiyor.	Aygıt elle besleme modunda olabilir.	<ul style="list-style-type: none"> Kontrol paneli ekranında Elle Besleme görünüyorsa, işi yazdırmak için Tamam'a basın. Aygıtın elle besleme modunda olmadığını doğrulayın ve işinizi yeniden yazdırın.
	Alma silindiri kirli veya zarar görmüş olabilir.	Saticınıza başvurun.
	Tepsideki kağıt uzunluğunu ayarlama denetimi ortam boyutundan büyük bir uzunluğa ayarlanmış.	Kağıt uzunluğunu ayarlama denetimini doğru uzunlukta ayarlayın.


Performans sorunları

Sorun	Nedeni	Çözüm
Kopya çıkmıyor.	Giriş tepsisi boş olabilir.	Aygıt ortam yükleyin. Daha fazla bilgi için, bkz. Giriş tepsilerine ortam yerleştirme sayfa 67.
	Orijinal doğru yerleştirilmemiş olabilir.	Orijinali ADF'ye veya düz yataklı tarayıcıya doğru olarak yerleştirin. Bkz. Giriş tepsilerine ortam yerleştirme sayfa 67.
Kopyalar boş.	Yazdırma kartuşunun koruyucu bandı çıkarılmamış olabilir.	Baskı kartuşunu aygıttan çıkarın, sızdırmazlık bandını dışarı çekin ve ardından baskı kartuşunu yeniden takın.
	Orijinal doğru yerleştirilmemiş olabilir.	Orijinali ADF'ye veya düz yataklı tarayıcıya doğru olarak yerleştirin. Bkz. Giriş tepsilerine ortam yerleştirme sayfa 67.
	Ortam, HP özelliklerine uygun olmayabilir.	HP tarafından belirtilen özelliklere uygun ortam kullanın. Bkz. Ortam ve tepsiler sayfa 55.
	Yazdırma kartuşunun toner seviyesi az olabilir.	Baskı kartuşunu değiştirin. Bkz. Baskı kartuşunu değiştirme sayfa 147.
Yanlış orijinal kopyalandı.	OBB dolmuş olabilir.	OBB'nin boş olduğundan emin olun.
Kopyalar boyut olarak küçültülmüş.	Aygıt yazılımı ayarları, taranan görüntüyü küçültecek şekilde ayarlanmış olabilir.	Ayarları değiştirmeyle ilgili daha fazla bilgi için aygıt yazılımı Yardım'ına bakın.

E-posta sorunlarını giderme


Dijital gönderme özelliğini kullanarak e-posta gönderemiyorsanız, SMTP ağ geçidi adresini veya LDAP ağ geçidi adresini yeniden yapılandırmanız gerekebilir. Geçerli SMTP ve LDAP ağ geçidi adreslerini bulmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136](#). SMTP ve LDAP ağ geçidi adreslerinin geçerli olup olmadığına bakmak için, aşağıdaki yordamları kullanın.

SMTP ağ geçidi adreslerini doğrulama

 **NOT:** Bu yordam, Windows işletim sistemleri içindir.

1. Bir MS-DOS komut istemi açın: **Başlat'**ı tıklatın, **Çalıştır'**ı tıklatın ve ardından `cmd` yazın.
2. `telnet` yazın, yanına SMTP ağ geçidi adresini ve ardından MFP'nin iletişim kurduğu bağlantı noktası olan 25 sayısını yazın. Örneğin, `telnet 123.123.123.123 25` yazın, burada "123.123.123.123" SMTP ağ geçidi adresini gösterir.
3. **Enter** tuşuna basın. SMTP ağ geçidi adresi geçerli *değilse*, yanıtta şu ileti yer alır: Ana bilgisayara bağlantı açılmadı, bağlantı noktası 25: Bağlantı Başarısız.
4. SMTP ağ geçidi adresi geçersizse ağ yöneticisine başvurun.

LDAP ağ geçidi adreslerini doğrulama

 **NOT:** Bu yordam, Windows işletim sistemleri içindir.

1. Windows Gezgini'ni açın. Adres çubuğuna `LDAP://` yazıp hemen arkasından LDAP ağ geçidi adresini girin. Örneğin, `LDAP://12.12.12.12` yazın; burada "12.12.12.12" LDAP ağ geçidi adresini gösterir.
2. **Enter** tuşuna basın. LDAP ağ geçidi adresi geçersizse, **Kişi Bul** iletişim kutusu açılır.
3. LDAP ağ geçidi adresi geçersizse ağ yöneticisine başvurun.

Genel Windows sorunlarını çözme

Hata iletisi:

"Genel Koruma Hatası OE"

"Spool32"

"Geçersiz İşlem Yürütüldü"

Neden	Çözüm
	<p>Diğer tüm yazılım uygulamalarını kapatın, Windows'u yeniden başlatın ve yeniden deneyin.</p> <p>Farklı bir yazıcı sürücüsü seçin. Aygıt PCL 6 yazdırma sürücüsü seçiliyse, yazılım programıyla PCL 5 veya HP postscript düzey 3 öykünmesi yazıcı sürücüsü olarak değiştirin.</p> <p>Temp alt dizinindeki tüm geçici dosyaları silin. AUTOEXEC.BAT dosyasını açıp "Set Temp =" deyimini bularak dizin adını belirleyin. Bu deyimden sonraki ad Temp dizindir. Genellikle varsayılan olarak C:\TEMP'dir, ancak yeniden tanımlanabilir.</p> <p>Windows hata iletileriyle ilgili daha fazla bilgi için, bilgisayarla birlikte gelen Microsoft Windows belgelerine bakın.</p>

Genel Macintosh sorunlarını çözme

[Genel baskı sorunlarını giderme sayfa 162](#) bölümünde listelenen sorunlara ek olarak, bu bölümde Mac OS X kullanıldığında ortaya çıkabilecek sorunlar listelenmektedir.

 **NOT:** USB ve IP yazdırma ayarları **Desktop Printer Utility**'den (Masaüstü Yazıcı Yardımcı Programı) yapılır. Aygıt Chooser (Seçici) içinde *görüntülenmez*.

Yazıcı sürücüsü Print Center (Baskı Merkezi) veya Printer Setup Utility'de (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) listelenmez.

Neden	Çözüm
Aygıt yazılımı yüklenmemiş veya doğru şekilde yüklenmemiş olabilir.	PDD'nin şu sabit disk klasöründe olduğundan emin olun: Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<dil>.lproj; burada "<dil>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Gerekirse, yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna bakın.
Postscript Printer Description (Postscript Yazıcı Açıklaması - PPD) dosyası bozuk.	PPD dosyasını şu sabit disk klasöründen silin: Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<dil>.lproj; burada "<dil>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna bakın.

Aygıt adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı Print Center (Baskı Merkezi) veya Printer Setup Utility'deki (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) yazıcı listesinde görüntülenmez.

Neden	Çözüm
Aygıt hazır olmayabilir.	Kabloların doğru bağlandığından, aygıtın açık olduğundan ve Hazır ışığının yandığından emin olun. USB veya Ethernet hub'ını kullanarak bağlanıyorsanız, bilgisayara doğrudan bağlanmayı deneyin veya farklı bir bağlantı noktası kullanın.
Yanlış bağlantı türü seçilmiş olabilir.	Aygıtla bilgisayar arasındaki bağlantı türüne göre, USB, IP Yazdırma veya Rendezvous'nun seçili olduğundan emin olun.
Yanlış aygıt adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı kullanılıyor.	Bir yapılandırma sayfası yazdırarak aygıt adını, IP adresinin veya Rendezvous ana bilgisayar adını kontrol edin. Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136 . Yapılandırma sayfasındaki adın, IP adresinin veya Rendezvous ana bilgisayar adının Print Center (Baskı Merkezi) veya Printer Setup Utility'deki (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) aygıt adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı ile aynı olduğundan emin olun.
Arabirim kablosu arızalı veya düşük kaliteli olabilir.	Arabirim kablosunu değiştirin. Yüksek kaliteli kablo kullanmaya dikkat edin.

Yazıcı sürücüsü Print Center (Baskı Merkezi) veya Printer Setup Utility'de (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) seçili aygıtı otomatik olarak kurmaz.

Neden	Çözüm
Aygıt hazır olmayabilir.	Kabloların doğru bağlandığından, aygıtın açık olduğundan ve Hazır ışığının yandığından emin olun. USB veya Ethernet hub'ını kullanarak bağlanıyorsanız, bilgisayara doğrudan bağlanmayı deneyin veya farklı bir bağlantı noktası kullanın.

Yazıcı sürücüsü Print Center (Baskı Merkezi) veya Printer Setup Utility'de (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) seçili aygıtı otomatik olarak kurmaz.

Neden	Çözüm
Aygıt yazılımı yüklenmemiş veya doğru şekilde yüklenmemiş olabilir.	PDD'nin şu sabit disk klasöründe olduğundan emin olun: <code>Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<dil>.lproj</code> ; burada "<dil>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Gerekirse, yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna bakın.
PPD dosyası bozuk.	PPD dosyasını şu sabit disk klasöründen silin: <code>Library/Printers/PPDs/Contents/Resources/<dil>.lproj</code> ; burada "<dil>" kullandığınız dilin iki harfli dil kodunu temsil eder. Yazılımı yeniden yükleyin. Yönergeler için başlangıç kılavuzuna bakın.
Aygıt hazır olmayabilir.	Kabloların doğru bağlandığından, aygıtın açık olduğundan ve Hazır ışığının yandığından emin olun. USB veya Ethernet hub'ını kullanarak bağlanıyorsanız, bilgisayara doğrudan bağlanmayı deneyin veya farklı bir bağlantı noktası kullanın.
Arabirim kablosu arızalı veya düşük kaliteli olabilir.	Arabirim kablosunu değiştirin. Yüksek kaliteli kablo kullanmaya dikkat edin.

Baskı işi istediğiniz aygıtı gönderilmedi.

Neden	Çözüm
Baskı kuyruğu durdurulmuş olabilir.	Baskı kuyruğunu yeniden başlatın. Print Monitor 'ü (Baskı İzleyici) açın ve Start Jobs 'ı (İşleri Başlat) seçin.
Yanlış aygıt adı veya IP adresi kullanılıyor. Aynı veya benzer ada, IP adresine veya Rendezvous ana bilgisayar adına sahip başka bir aygıt baskı işinizi almış olabilir.	Bir yapılandırma sayfası yazdırarak aygıt adını, IP adresinin veya Rendezvous ana bilgisayar adını kontrol edin. Bkz. Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136 . Yapılandırma sayfasındaki adın, IP adresinin veya Rendezvous ana bilgisayar adının Print Center (Baskı Merkezi) veya Printer Setup Utility'deki (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) aygıt adı, IP adresi veya Rendezvous ana bilgisayar adı ile aynı olduğundan emin olun.

Encapsulated PostScript (Kapsüllü PostScript) (EPS) dosyası doğru yazı tipleriyle yazdırmıyor.

Neden	Çözüm
Bu sorun bazı programlarla ortaya çıkar.	<ul style="list-style-type: none">Yazdırmadan önce, EPS dosyasında bulunan yazı tiplerini aygıtı yüklemeyi deneyin.İkili şifreleme yerine ASCII biçiminde dosya gönderin.

Bir üçüncü parti USB kartından yazdıramıyorsunuz.

Neden	Çözüm
Bu hata, USB yazıcıların yazılımları yüklenmediğinde ortaya çıkar.	Bir üçüncü şahıs USB kartı eklerken, Apple USB Adapter Card Support (Apple USB Bağdaştırıcısı Kartı Desteği) yazılımına gerek duyabilirsiniz. Bu yazılımın en güncel sürümünü Apple Web sitesinden edinebilirsiniz.

USB kablosuyla bağlandığında, sürücü seçildikten sonra aygıt Print Center (Baskı Merkezi) veya Printer Setup Utility'de (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) görünmüyor.

Neden

Bu soruna yazılım ya da donanım bileşeni neden olur.

Çözüm

Yazılım sorununu giderme

- Macintosh'unuzun USB'yi destekleyip desteklemediğini kontrol edin.
- Macintosh'unuzun işletim sisteminin Mac OS X sürüm 10.2.8 veya üstü olduğunu doğrulayın.
- Macintosh'unuzun Apple'ın uygun USB yazılımına sahip olduğundan emin olun.

Donanım sorununu giderme

- Aygıtın açık olduğundan emin olun.
- USB kablosunun doğru bağlandığını doğrulayın.
- Uygun Yüksek Hızlı USB 2.0 kablosu kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin.
- Zincirden güç çeken çok fazla USB aygıtınızın olmağınan emin olun. Tüm aygıtları zincirden ayırın ve kabloyu doğrudan ana bilgisayar üzerindeki USB bağlantı noktasına bağlayın.
- Zincirdeki bir sıraya ikiden fazla elektrik bağlantısı olmayan USB hub'ı bağlanıp bağlanmadığını görmek için kontrol edin. Tüm aygıtları zincirden ayırın ve kabloyu doğrudan ana bilgisayar üzerindeki USB bağlantı noktasına bağlayın.


NOT: iMac klavyesi elektrik bağlantısı olmayan bir USB hub'ıdır.

Linux sorunlarını çözme

Linux sorunlarını giderme ile ilgili bilgi için, HP Linux destek Web sitesini ziyaret edin:
hp.sourceforge.net/.

PostScript sorunlarını çözme

Aşağıdaki durumlar PostScript (PS) diline özgüdür ve birkaç yazıcı dili kullanıldığında ortaya çıkabilir. Sorunları çözmeye yardımcı olabilecek mesajlar için kontrol paneline bakın.

 **NOT:** PS hataları oluştuğunda bir iletiyi yazdırmak veya ekranda görüntülemek için **Yazdırma Seçenekleri** iletişim kutusunu açın ve PS Hataları kısmının yanında istenen seçimi tıklayın.

Genel sorunlar

İş sizin seçtiğiniz yazı tipi yerine, varsayılan yazı tipi Courier kullanılarak yazdırılıyor.

Neden	Çözüm
İstenen yazı karakteri indirilmemiş.	İstediğiniz yazı tipini karşıdan yükleyin ve baskı işini yeniden gönderin. Yazı tipini ve konumunu doğrulayın. Varsa, yazı tipini aygıtı karşıdan yükleyin. Daha fazla bilgi için yazılım belgelerine bakın.

Legal sayfa kırılmış kenar boşluklarıyla yazdırılıyor.

Neden	Çözüm
Baskı işi çok karmaşık	Baskıyı 600 dpi'de yapmanız gerekebilir; sayfanın karmaşıklığını azaltın veya ek bellek takın.

Bir PS hatası sayfası yazdırılıyor.

Neden	Çözüm
Baskı işi bir PS işi olmayabilir.	Baskı işinin bir PS işi olduğundan emin olun. Yazılım programının aygıtı bir kurulum veya PS başlık dosyası gönderilmesini bekleyip beklemediğine bakın.

A Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

Bu bölüm parçalar, sarf malzemeleri ve aksesuarlar sipariş etme hakkında bilgiler sağlar. Yalnızca özel olarak bu aygıt için tasarlanmış parçaları ve aksesuarları kullanın.

- [Sipariş parçaları, aksesuarlar ve sarf malzemeleri](#)
- [Parça numaraları](#)

Sipariş parçaları, aksesuarlar ve sarf malzemeleri

Parçalar, aksesuarlar ve sarf malzemeleri sipariş etmek için satıcınıza başvurun.

Parça numaraları

Aşağıda bu belge yazdırılırken geçerli olan aksesuarların bir listesi vardır. Sipariş bilgileri ve mevcut aksesuarlar aygıtın kullanım süresi içinde değişebilir.

Aksesuarlar

Öge	Tanım	Parça numarası
İsteğe bağlı dupleksleyici	Kağıdın her iki tarafına otomatik olarak yazdırılmasını sağlar.	Q7549A
İsteğe bağlı analog faks aksesuarı	Faks özellikleri sağlar	Q3701A

Sarf malzemeleri ve bakım kitleri

Öge	Tanım	Parça numarası
HP LaserJet baskı kartuşu	15.000 sayfalık kartuş	CD640C
Zimba kaseti	5.000 zımbalık kaset	Q7839A
Yazdırma motoru bakım kiti (110 V)	110 V aygıtlar için bakım kiti	Q7832A
Yazdırma motoru bakım kiti (220 V)	220 V aygıtlar için bakım kiti	Q7833A
ADF bakım kiti	Otomatik belge besleyici için bakım kiti	Q7842A

Bellek

Öge	Parça numarası
48 MB	Q7714A
64 MB	Q7715A
128 MB	Q7718A
256 MB	Q7719A
512 MB	Q7720A

Kablolar ve arabirimler

Öge	Tanım	Parça numarası
Geliştirilmiş G/Ç (EIO) kartları	HP Jetdirect 620n Fast Ethernet (10/100Base-TX) baskı sunucusu	J7934G
HP Jetdirect baskı sunucusu çok protokollü EIO ağ kartları:	HP Jetdirect 625n Fast Ethernet (10/100/1000Base-TX) baskı sunucusu	J7960G
	HP Jetdirect 635n IPv6/IPsec Fast Ethernet (10/100/1000Base-TX) baskı sunucusu	J7961G
USB kablosu	2 metrelik A - B kablosu	C6518A

Yazdırma ortamı

Ortam sarf malzemeleri hakkında daha fazla bilgi için <http://www.hp.com/go/ljsupplies>

Öge	Tanım	Parça numarası
HP Soft Gloss lazer kağıdı	Letter (220 x 280 mm), 50 sayfa/kutu	C4179A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
HP LaserJet aygıtlarda kullanmak içindir. Broşür, satış malzemesi ve grafik ya da fotoğraf içeren belgeler gibi etkili iş belgeleri için uygun kuşe kağıttır.	A4 (210 x 297 mm), 50 sayfa/kutu	C4179B/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa
Özellikler: 32 lb (120 g/m ²).		
HP LaserJet kaba kağıt	Letter (8,5 x 11 inç), Kartona 50 sayfa	Q1298A/Kuzey Amerika
HP LaserJet aygıtlarda kullanmak içindir. Bu parlak kağıt su geçirmez ve yırtılmaz; baskı kalitesinden veya performanstan da ödün vermez. Tabelalarda, haritalarda, menülerde ve diğer iş uygulamalarında bunu kullanın.	A4 (210 x 297 mm), kartona 50 sayfa	Q1298B/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa
HP Premium Choice LaserJet kağıt	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPU1132/Kuzey Amerika
HP'nin en parlak LaserJet kağıdıdır. Tamamen pürüzsüz ve beyaz olan bu kağıttan üstün kalitede renkli ve siyah beyaz çıktı alabilirsiniz. Sunular, iş planları, dış yazışmalar ve diğer değerli belgeler için idealdir.	Letter (8,5 x 11 inç), 250 sayfa/top, 6 topluk karton	HPU1732 Kuzey Amerika
	A4 (210 x 297 mm), 5 topluk karton	Q2397A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
Özellikler: 98 parlak, 32 lb. (75 g/m ²).	A4 (210 x 297 mm), 250 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP412/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP410/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 160 g/m ² , 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP413/Avrupa
HP LaserJet kağıt	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPJ1124/Kuzey Amerika
HP LaserJet aygıtlarda kullanmak içindir. Antet, yüksek kaliteli duyuru, yasal belge, doğrudan posta ve yazışma için uygundur.	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPJ1424/Kuzey Amerika
Özellikler: 96 parlak, 24 lb (90 g/m ²).	Letter (220 x 280 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2398A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2400A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top	CHP310/Avrupa
HP Yazdırma kağıdı	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPP1122/Kuzey Amerika ve Meksika
HP LaserJet ve mürekkep püskürtmeli aygıtlarda kullanmak içindir. Özellikle küçük ofisler ve ev ofisleri için üretilmiştir. Fotokopi kağıdından daha yüksek gramajlı ve daha parlaktır.	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 3 topluk karton	HPP113R/Kuzey Amerika
Özellikler: 92 parlak, 22 lb.	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP210/Avrupa
	A4 (210 x 297 mm), 300 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP213/Avrupa

Öge	Tanım	Parça numarası
<p>HP Çok amaçlı kağıt</p> <p>Lazer ve mürekkep püskürtmeli aygıtlar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Tüm ofis gereksinimleri için tek bir kağıt türü kullanmak isteyen işletmeler içindir. Diğer ofis kağıtlarından daha parlak ve yumuşaktır.</p> <p>Özellikler: 90 parlak, 20 lb (75 g/m²).</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPM1120/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	HPM115R/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 250 sayfa/top, 12 topluk karton	HP25011/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPM113H/Kuzey Amerika
	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPM1420/Kuzey Amerika
<p>HP Ofis kağıdı</p> <p>Lazer ve mürekkep püskürtmeli aygıtlar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Büyük miktarlarda yazdırma işleri için uygundur.</p> <p>Özellikler: 84 parlak, 20 lb (75 g/m²).</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPC8511/Kuzey Amerika ve Meksika
	Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPC3HP/Kuzey Amerika
	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPC8514/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), Quick Pack, 2.500 sayfalık karton	HP2500S/Kuzey Amerika ve Meksika
	Letter (8,5 x 11 inç), Quick Pack 3 delikli; 2.500 sayfalık karton	HP2500P/Kuzey Amerika
	Letter (220 x 280 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2408A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	Q2407A/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri
	A4 (210 x 297 mm), 500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP110/Avrupa
A4 (210 x 297 mm), Quick Pack; 2500 sayfa/top, 5 topluk karton	CHP113/Avrupa	
<p>HP Ofis geri dönüşümlü kağıt</p> <p>Lazer ve mürekkep püskürtmeli aygıtlar, fotokopi ve faks makineleri gibi her türlü ofis donanımıyla kullanılabilir. Büyük miktarlarda yazdırma işleri için uygundur.</p> <p>Çevresel olarak tercih edilebilir ürünler için olan 13101 Numaralı ABD Yürütme Emri ile uyumludur.</p> <p>Özellikler: 84 parlak, 20 lb, %30 tüketim sonrası içerik.</p>	Letter (8,5 x 11 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPE1120/Kuzey Amerika
	Letter (8,5 x 11 inç), 3 delikli 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPE113H/Kuzey Amerika
	Legal (8,5 x 14 inç), 500 sayfa/top, 10 topluk karton	HPE1420/Kuzey Amerika

Öge	Tanım	Parça numarası
HP LaserJet asetatları	Letter (8,5 x 11 inç), Kartona 50 sayfa	92296T/Kuzey Amerika, Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa
Yalnızca HP LaserJet tek renkli aygıtlarda kullanmak içindir. Açık, net metin ve grafikler için, yalnızca tek renkli HP LaserJet aygıtlarında kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmış ve sınanmış asetatları kullanın.	A4 (210 x 297 mm), kartona 50 sayfa	922296U/Asya-Pasifik ülkeleri/bölgeleri ve Avrupa
Özellikler: 4,3 mil kalınlık.		

B Özellikler

- [Fiziksel özellikler](#)
- [Elektrikle ilgili özellikler](#)
- [Akustik yayılma](#)
- [Çalıştırma ortamı](#)

Fiziksel özellikler

Tablo B-1 Boyutlar

Model	Yükseklik	Derinlik	En	Ağırlık ¹
HP LaserJet M5039XS MFP	1.194 mm (47 inç)	762 mm (30 inç)	737 mm (29 inç)	30,2 kg (66,5 lb)

¹ Yazıcı kartuşu olmadan

Tablo B-2 Tüm kapak ve tepsiler tamamen açık durumdaki boyutlar

Model	Yükseklik	Derinlik	En
HP LaserJet M5039XS MFP	1,499 mm (59 inç)	1,067 mm (42 inç)	1,016 mm (40 inç)

Elektrikle ilgili özellikler

⚠ **UYARI!** Güç gereksinimleri, aygıtın satıldığı ülkeye/bölgeye bağlıdır. Çalışma voltajlarını dönüştürmeyin. Bu, aygıtı zarar verebileceği gibi ürün garantisini de geçersiz kılabilir.

Tablo B-3 Güç gereksinimleri

Özellikler	110-volt modeller	220 volt ile çalışan modeller
Güç gereksinimleri	100 - 127 Vac 50/60 Hz	220 - 240 Vac 50/60 Hz
Anma akımı	8,0 Amp	4,5 Amp

Tablo B-4 Güç tüketimi (vat cinsinden ortalama)¹

Model	Yazdırma ²	Kopyalama	Hazır veya bekleme modu ^{3,4}	Uyku ⁵	Kapalı
HP LaserJet M5039XS MFP	< 615 W ⁷	615 W	75 W	21 W	0,01 W

¹ Değerler değişebilir. Bkz. www.hp.com/support/ljm5039mfp geçerli bilgiler için.

² Güç ile ilgili rakamlar tüm standart voltajlar kullanılarak ölçülen en yüksek değerlerdir.

³ Hazır modundan Uyku moduna varsayılan süre = 30 dakika.

⁴ Hazır modunda ısı yayılımı = 37,5 BTU/saat.

⁵ Uyku modundan çıkıştan yazdırmaya başlama süresi = 8,5 saniyeden az.

⁶ Yazdırma hızı dakikada 25 sayfadır.

⁷ Yazdırma hızı dakikada 35 sayfadır.

Akustik yayılma

Tablo B-5 Ses gücü ve basıncı düzeyi^{1, 3}

Ses gücü düzeyi	ISO 9296'ya göre
Yazdırma ³	$L_{WA} = 6,6$ Bel (A) [66 dB(A)]
Hazır	Sonuç Olarak Duyulmaz
Ses basıncı düzeyi	ISO 9296'ya göre
Yazdırma ³	$L_{pAm} = 54$ dB (A)
Hazır	Sonuç Olarak Duyulmaz

¹ Değerler değişebilir. Bkz. www.hp.com/support/ljm5039mfp geçerli bilgiler için.

² Test edilen yapılandırma: HP LaserJet M5039XS MFP, simpleks yazdırma, A4 boyutlu kağıt.

³ Yazdırma hızı dakikada 35 sayfadır.

Çalıştırma ortamı

Tablo B-6 Gerekli koşullar

Ortam koşulu	Yazdırma	Depolama/bekleme
Sıcaklık (yazıcı ve yazıcı kartuşu)	15° - 32,5°C (59° - 89°F)	-20° - 40°C (-4° - 104°F)
Bağıl Nem	%10 - %80	%10 - %90

C Düzenleme bilgileri


Bu bölüm, aşağıdaki düzenleme bilgilerini içermektedir:

- [FCC mevzuatı](#)
- [Çevre korumaya yönelik ürün yönetim programı](#)
- [Telekom Bildirimi](#)
- [Uyumluluk bildirim](#)
- [Güvenlik beyanları](#)

FCC mevzuatı

Bu donanım test edilmiş ve FCC kurallarının 15. Bölümü'nde belirtilen A Sınıfı sayısal aygıt sınırlamalarına uygun olduğu görülmüştür. Bu sınırlar, bir yerleşim alanına kurulduğunda zararlı parazite karşı makul düzeyde koruma sağlamak üzere belirlenmiştir. Bu donanım radyo frekansı enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir. Bu donanım, yönergeler doğrultusunda kurulmaz ve kullanılmazsa, radyo iletişimi için zararlı olabilecek parazite neden olabilir. Ancak, belirli bir kurulumda parazit oluşmayacağı garanti edilmemektedir. Bu donanım, donanımı açıp kapatarak belirlenebilen radyo veya televizyon yayınlarına zarar veren parazite neden oluyorsa, kullanıcı bu zararlı paraziti aşağıdaki seçeneklerden birini veya birkaçını kullanarak düzeltmeye çalışmalıdır:

- Alıcı antenin yönünü veya yerini değiştirin.
- Aygıtla alıcının arasını açın.
- Aygıtı, alıcının takılı bulunduğu devreden farklı bir fiş devresine bağlayın.
- Satıcınıza veya deneyimli bir radyo/TV teknisyenine başvurun.

 **NOT:** Yazıcıya yapılan, HP tarafından açıkça onaylanmamış değişiklikler, kullanıcının bu aygıtı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Blendajlı bir kablo kullanılması, FCC kuralları 15. Bölüm'ünde yer alan A Sınıfı sınırlarına uyulması için gereklidir.

Çevre korumaya yönelik ürün yönetim programı

Çevreyi koruma

Hewlett-Packard Company, çevreye zarar vermeyen kaliteli ürünler sağlamayı ilke edinmiştir. Bu ürün, çevre üzerindeki etkilerini en aza indirecek bazı özelliklerle tasarlanmıştır.

Ozon üretimi

Bu ürün, önemli derecede ozon gazı üretmez (O₃).

Enerji tüketimi

Bu ürünün yüksek performansını etkilemeden doğal kaynaklardan ve paradan tasarruf edilmesini sağlayan Hazır ve Uyku modlarında enerji kullanımı önemli ölçüde azalır. Bu ürün, enerji tasarruflu ofis ürünlerinin geliştirilmesini destekleyen gönüllü bir program olan ENERGY STAR® (Sürüm 3.0) ile uyumludur.



ENERGY STAR® ve ENERGY STAR markası ABD'de tescilli markalardır. Bir ENERGY STAR ortağı olarak, Hewlett-Packard Company bu ürünün ENERGY STAR'ın enerji tasarrufu yönergelerine uygun olduğunu belirlemiştir. Daha fazla bilgi edinmek için bkz. www.energystar.gov.

Toner tüketimi

Economode modu çok az toner kullanır; bu da, baskı kartuşunun kullanım ömrünü uzatır.

Kağıt kullanımı

Bu ürünün elle/isteğe bağlı otomatik dupleksleme (çift taraflı yazdırma, bkz. [Kağıdın her iki yüzüne baskı sayfa 97](#) (Windows) veya [Kağıdın her iki yüzüne baskı sayfa 101](#) (Mac)) ve Mizanpaj (tek sayfaya birden fazla sayfa yazdırma) özellikleri, kağıt kullanımını düşürerek doğal kaynaklara olan talebi azaltabilir.

Plastik Parçalar

25 gramdan daha ağır plastik parçalarda, ürünün kullanım ömrünün sonunda plastik parçaların geri dönüşüm için tanımlanmasını kolaylaştıran, uluslararası standartlara uygun işaretler bulunur.

HP LaserJet baskı sarf malzemeleri

HP Planet Partners ile, boşalan HP LaserJet baskı kartuşlarınızı (ücretsiz olarak) iade etmek ve geri dönüşümünü sağlamak kolaydır. HP ürün tasarımı ve üretiminden, dağıtım, işletim ve geri dönüşüm süreçlerine kadar, çevreye zarar vermeyen özgün, kaliteli ürün ve hizmetler üretmeyi ilke edinmiştir. İade edilen HP LaserJet baskı kartuşlarınızı işleyip, yeni ürünlerde kullanılmak üzere değerli plastik ve metal parçalara dönüştürerek milyonlarca ton atığın doğaya karışmasını önlemekteyiz. Kartuş geri dönüştürülüp yeni malzemelerde kullanıldığından size iade edilmez. HP Planet Partners programına

katıldığınızda, HP LaserJet baskı kartuşlarınız güvenle geri dönüştürülür. Çevreye duyarlılığınız için teşekkürler!

Birçok ülkede/bölgede, bu ürünün yazdırma sarf malzemeleri (örneğin baskı kartuşları), HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı yoluyla HP'ye geri gönderilebilir. Bu kullanımı kolay ve ücretsiz iade programı, 35'ten fazla ülkede/bölgede uygulanmaktadır. Tüm yeni HP LaserJet baskı kartuşlarının ve sarf malzemelerinin paketlerinde birkaç farklı dilde bilgi ve yönergeler bulunmaktadır.

HP baskı sarf malzemeleri iade ve geri dönüşüm programı bilgileri

HP, 1992'den bu yana ücretsiz olarak HP LaserJet sarf malzemeleri iade ve geri dönüşüm hizmeti sağlamaktadır. 2004'te, HP LaserJet tüketim ürünlerinin satıldığı dünya pazarının %85'inde LaserJet Sarf Malzemeleri için HP Planet Partners vardı. HP LaserJet baskı kartuşu kutularının çoğunda, yönerge kılavuzunun içinde posta ücreti ödenmiş ve üzerine adres basılmış etiketler bulunur. Etiketlere ve kargo kutularına aşağıdaki Web sitesinden de erişebilirsiniz: www.hp.com/recycle.

Bu etiketi yalnızca boş, orijinal HP LaserJet baskı kartuşlarını iade etmek için kullanın. Lütfen bu etiketi HP dışı kartuşlar, yeniden doldurulmuş veya yeniden üretilmiş kartuşlar ya da garanti kapsamındaki iadeler için kullanmayın. HP Planet Partners programına yanlılıkla gönderilen yazdırma sarf malzemeleri veya diğer nesnelere iade edilemez.

2004 yılında dünyada 10 milyondan fazla HP LaserJet baskı kartuşu HP Planet Partners sarf malzemeleri geri dönüşüm programı ile geri dönüştürülmüştür. Rekor düzeydeki bu rakam, 12 milyon kilogramlık baskı kartuşu malzemesinin çöpe atılmaktan kurtarıldığı anlamına gelir. HP, 2004'te, tüm dünyada baskı kartuşlarının ağırlık olarak ortalama %59'luk bir bölümünün (plastik ve metaller) geri dönüşümünü sağlamıştır. Plastikler ve metaller, HP ürünleri, plastik tepsiler ve biriktirme yerleri gibi yeni ürünlerin yapımında kullanılır. Kalan malzemeler, çevreye zarar vermeyecek biçimde atılır.

- **ABD'de iade.** Kullanılmış kartuş ve sarf malzemelerinin çevreye zarar vermeyecek şekilde iade edilmesi için, HP iadelerin toplu olarak yapılmasını önerir. İki veya daha fazla kartuşu birlikte paketleyin ve ürün paketinden çıkan posta ücreti ödenmiş, üzerinde adres basılı UPS etiketlerinden birini kullanın. ABD'de daha fazla bilgi edinmek için, 1-800-340-2445 numaralı telefonu arayın veya www.hp.com/recycle adresinde HP Web sitesini ziyaret edin.
- **ABD dışında iade.** ABD dışındaki müşteriler HP Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı'ndan yararlanıp yararlanamayacaklarını öğrenmek için www.hp.com/recycle web sitesini ziyaret edebilirler.

Kağıt

Bu ürün, *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide*'da açıklanan yönergelere uygun olan geri dönüşümlü kağıtları kullanabilir. Bu ürün, EN12281:2003 uyarınca geri dönüşümlü kağıt kullanımına uygundur.

Malzeme kısıtlamaları

Bu HP ürününde bulunan tarayıcı ve/veya kontrol paneli likit kristal ekranının floresan lambasında, kullanım ömrü sonunda özel işlem gerektirebilecek cıva bulunmaktadır.

Bu HP ürünü, kullanım ömrü sonunda özel işlem gerektirebilecek bir pil içermektedir. Bu ürün içinde veya ürün için Hewlett-Packard tarafından sağlanan piller şunları içerir:

HP LaserJet M5039XS Series MFP aygıt	
Tür:	Karbon monoflorid lityum pil BR1632

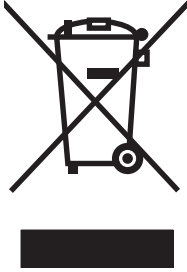
HP LaserJet M5039XS Series MFP aygıt	
Ağırlık	1,5 g
Konum	Biçimlendirici kartında
Kullanıcı tarafından çıkarılabilir	Hayır



廢電池請回收

Gerri dönüştürme bilgileri için www.hp.com/recycle adresini ziyaret edebilir, ülkenizdeki/bölgenizdeki yetkili makamlara veya Electronics Industries Alliance kuruluşuna başvurabilirsiniz: www.eiae.org.

Avrupa Birliği'nde ev kullanıcıları tarafından atık donanım malzemelerinin ortadan kaldırılması



Ürün veya ambalajındaki bu simge, ürünün diğer ev atıklarıyla birlikte atılmaması gerektiğini belirtir. Atık donanımınızı belirlenmiş bir atık elektrikli ve elektronik donanım toplama merkezine teslim etmek, sizin sorumluluğunuzdadır. Atık donanımınızın elden çıkarılma sırasında ayrı olarak toplanması ve geri dönüştürülmesi, doğal kaynakların korunmasına yardımcı olacak ve insan sağlığına ve çevreye zararlı olmayacak bir şekilde geri dönüştürülmesini sağlayacaktır. Atık donanımınızı geri dönüştürülmek üzere teslim edebileceğiniz yerler hakkında ayrıntılı bilgi için lütfen bulunduğunuz yerdeki belediye makamlarına, ev atıkları toplama hizmetine veya ürünü satın aldığınız mağazaya başvurun.

Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS)

Toner gibi kimyasal maddeler içeren sarf malzemeleri için Malzeme Güvenliği Veri Sayfaları (MSDS), www.hp.com/go/msds veya www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/safety adresindeki HP Web sitesiyle bağlantı kurularak edinilebilir:

Aşağıdakiler dahil

Bu çevre konuları ile ilgili bilgi almak için:

- Bu ürün veya pek çok ilgili HP ürünü için ürün çevresel profili sayfası
- HP'nin çevreye verdiği önem

- HP'nin çevresel yönetim sistemi
- HP'nin kullanım ömrü sona eren ürünler için iade ve geri dönüşüm programı
- Malzeme Güvenliği Veri Sayfaları

www.hp.com/go/environment veya www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment sitesini ziyaret edin.

Telekom Bildirimi

HP LaserJet M5039XS MFP modellerinde, faks gönderip alma amaçlı kamu telefon ağı (PSTN) iletişimi için HP LaserJet Analog Fax Accessory 300 takılı haldedir. Aygıtın faks gönderip alma işlevleri ile ilgili tüm yasal onay bilgileri ve yasal uyarılar için *HP LaserJet Analog Faks Aksesuarı 300 Kullanım Kılavuzu* kaynağına bakın.

Uyumluluk bildirimi

Uyumluluk Bildirimi

ISO/IEC 17050-1 ve EN 17050-1'e göre

Üretici Adı: Hewlett-Packard Company DoC#: BOISB-0502-01-rel.8.0
Üretici Adresi: 11311 Chinden Boulevard,
Boise, Idaho 83714-1021, ABD

aşağıdaki ürünün

Ürün Adı: HP LaserJet M5039 MFP Series
Aksesuarlar⁴⁾: Q7549A – İsteğe Bağlı Dupleksleyici
Q7834A – İsteğe Bağlı 1x500 Depolama Dolabı
Q7835A – İsteğe Bağlı 3x500 Depolama Dolabı
Q7604A – İsteğe Bağlı Zımbalayıcı/Yığınlayıcı
BOISB-0308-00 – Faks Modülü

Mevzuat Model Numarası²⁾: BOISB-0502-01

Ürün Seçenekleri: Tümü

Baskı Kartuşu CD640C

aşağıdaki Ürün Özelliklerine uygun olduğunu bildirir:

Güvenlik: IEC 60950-1:2001 / EN60950-1: 2001 +A11
IEC 60825-1:1993 +A1 +A2 / EN 60825-1:1994 +A1 +A2 (Sınıf 1 Lazer/LED Ürünü)
GB4943-2001

EMC: CISPR22:2005 / EN55022:2006 - Sınıf A^{1) 3)}
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:1995 +A1 +A2
EN 55024:1998 +A1 +A2
FCC Başlık 47 CFR, Bölüm 15 Sınıf A / ICES-003, Konu 4
GB9254-1998, GB17625.1-2003

TELEKOM: TBR-21:1998; EG 201 121:1998

Ek Bilgiler:

Burada söz edilen ürün R&TTE Direktifi 1999/5/EC Ek II'nin, EMC 2004/108/EC Direktifinin ve 2006/95/EC Düşük Voltaj Direktifinin gerekliliklerini karşılar ve bunu belirtmek üzere CE İşaretini  taşır.

Bu Aygıt, FCC kurallarının 15. Bölümüne uygundur. Çalışması, aşağıdaki iki Koşula tabidir: (1) bu aygıt zararlı girişime neden olmaz ve (2) bu aygıt alınan her türlü girişimi, istenmeyen çalışma biçimine sebep olabilen girişim de dahil olmak üzere kabul eder.

1. Ürün, Hewlett-Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleri ile normal bir yapılandırma kullanılarak test edilmiştir.
2. Yasal amaçla, bu ürüne bir Yasal model numarası atanmıştır. Bu numara ürünün adı veya ürün numaraları ile karıştırılmamalıdır.
3. Ürün EN55022 & CNS13438 Sınıf A gereksinimlerini karşılar ve bu durumda aşağıdakiler geçerlidir: "Uyarı – Bu bir sınıf A ürünüdür. Bir ev ortamında bu ürün radyo girişimine neden olabilir ve bu durumda kullanıcının uygun önlemleri alması gerekebilir".
4. Hewlett-Packard tarafından analog faks aksesuarları için BOISB-0601-02 düzenleme model numarası altında alınan dünya genelindeki tüm modüler onaylar, Multi-Tech Systems MT5634SMI Yuvası Modem Modülü ile birlikte çalışır.
5. Q7830A ve Q7831A için Telekom standartları geçerlidir. Faks çözümü bu modellerde fabrikada takılır.

Boise, Idaho , ABD

Eylül, 2009

Sadece mevzuat konuları için:

Avustralya'da Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd., 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria 3130,
Danışma Merkezi: Avustralya

Avrupa'da Danışma Merkezi: Yerel Hewlett-Packard Satış ve Servis Ofisi veya Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe,
Herrenberger Strasse 140, , D-71034, Böblingen, (FAKS: +49-7031-14-3143)

ABD'de Danışma Merkezi: Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, ID 83707-0015, ,
(Telefon: 208-396-6000)

Güvenlik beyanları

Lazer güvenliği

ABD Gıda ve İlaç Dairesi'ne bağlı Aygıt ve Radyolojik Sağlık Merkezi'nin (CDRH), 1 Ağustos 1976'dan bu yana üretilen lazer ürünler için hazırlanmış yönetmelikleri vardır. ABD'de pazarlanan ürünler bu yönetmeliklere uymak zorundadır. Bu aygıt, 1968 Sağlık ve Güvenlik için Radyasyon Kontrolü Yasası uyarınca, ABD Sağlık ve İnsan Hizmetleri (DHHS) Radyasyon Performans Standardı'na göre "1. Sınıf" lazer ürünü onayını almıştır. Aygıtın içine yayılan radyasyon tamamen koruyucu kasaların ve dış kapakların içine hapsedildiği için, normal kullanıcı işlemlerinin herhangi bir aşamasında lazer ışınları dışarı sızamaz.

⚠ **UYARI!** Bu kılavuzda belirtilenler dışındaki denetimlerin, ayarların veya yöntemlerin uygulanması zararlı radyasyonun açığa çıkmasına neden olabilir.

Kanada DOC düzenlemeleri

Complies with Canadian EMC Class A requirements.

« Conforme à la classe A des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. « CEM ». »

VCCI beyanı (Japonya)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

Güç kablosu beyanı (Japonya)

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

EMC bildirim (Kore)

B급 기기 (가정용 방송통신기기)	이 기기는 가정용(B급)으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.
-----------------------	--

EMI bildirisi (Tayvan)

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

Finlandiya için lazer beyanı

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP LaserJet M5039XS, laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalissa käytössä kirjoittimen suojakoteloointi estää lasersäteen pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS !

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

WARNING !

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP LaserJet M5039XS - kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO !

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

WARNING !

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen. Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.

D Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma


Bu bölümde, yazıcının bellek özellikleri açıklanmakta ve genişletme için gerekli adımlar gösterilmektedir.

- [Genel Bakış](#)
- [Yazıcı belleği takma](#)
- [DIMM kurulumunu kontrol etme](#)
- [Kaynakları kaydetme \(kalıcı kaynaklar\)](#)
- [Windows'da belleği etkinleştirme](#)
- [HP Jetdirect baskı sunucusu kartlarını kullanma](#)


Genel Bakış

Aygıt belleğini yükseltmek için bir adet ikili doğrudan bellek modülü (DIMM) yuvası vardır. DIMM'ler 32, 48, 64, 128 ve 512 MB olarak bulunur.

Sipariş bilgileri için satıcınıza başvurun.

 **NOT:** Eski HP LaserJet yazıcılarında kullanılan tekli hat içi bellek modülleri (SIMM) yazıcıyla uyumlu değildir.

Ağ özelliklerini genişletmek için yazıcıda bir adet EIO yuvası da bulunmaktadır. EIO yuvası, yazıcıyı kablosuz baskı sunucusu, ağ kartı veya seri ya da AppleTalk bağlantısı için bir bağlantı kartı gibi ek ağ bağlantısı ile yükseltmek için kullanılabilir.

 **NOT:** HP LaserJet M5039XS MFP, bir ağ aygıtı yüklenmiş olarak gelir. EIO yuvası, yazıcıda yerleşik olanlara ek olarak ağ özellikleri sağlamak için kullanılabilir.

Yazıcıya takılan bellek miktarını veya EIO yuvasında takılı öğeleri saptamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136](#).

Yazıcı belleği takma

Sık sık karmaşık grafikler, PostScript (PS) belgeleri yazdırıyor veya çok sayıda karşıdan yüklenmiş yazı tipi kullanıyorsanız, yazıcıya daha fazla yazıcı belleği eklemeniz gerekebilir. Bellek eklemek, hızlı kopyalama gibi iş saklama özelliklerinin desteklenmesinde size daha fazla esneklik sağlar.

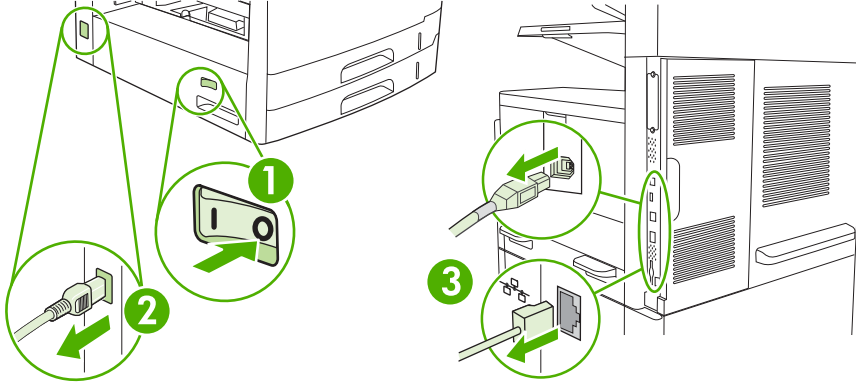
Yazıcı belleği takmak için

- △ **DİKKAT:** Statik elektrik DIMM'ye zarar verebilir. DIMM'yi tutarken antistatik bilek kayışını takın veya kısa aralıklarla DIMM'nin antistatik ambalajının yüzeyine, ardından yazıcının çıplak metal kısımlarına dokununuz.

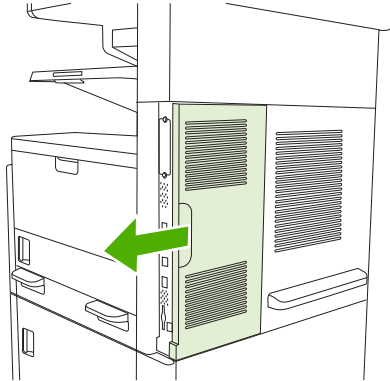
HP LaserJet M5039XS Series MFP, bir DIMM yuvasıyla birlikte gelir. İsterseniz, yuvaya takılmış DIMM'yi daha yüksek bir bellek DIMM ile değiştirebilirsiniz.

Önceden yapmadıysanız, yeni bellek eklemeye başlamadan önce yazıcıda ne kadar bellek yüklü olduğunu öğrenmek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136](#).

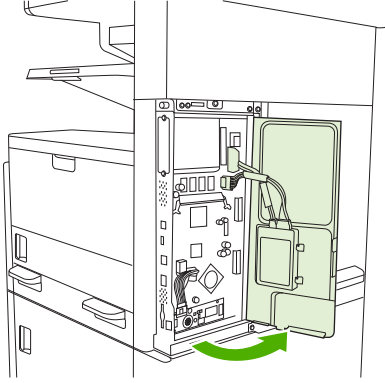
1. Aygıtı kapatın ve tüm kabloları çıkarın.



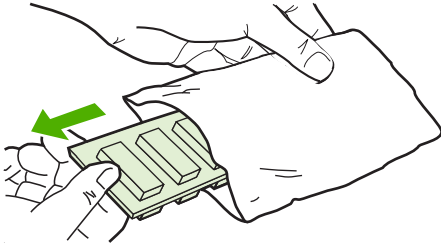
2. Aygıtın arka tarafında, formatlayıcı kapağını kaldırın.



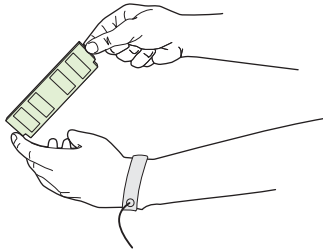
3. Formatlayıcı girişini açın.



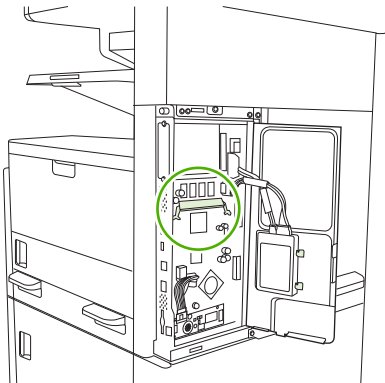
4. DIMM'yi antistatik ambalajından çıkarın.



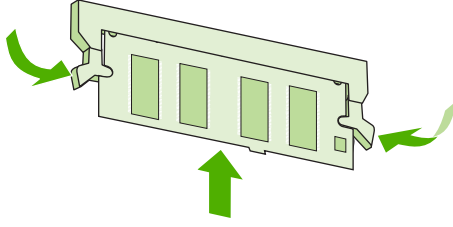
△ **DİKKAT:** Statik elektriğin neden olabileceği hasarı azaltmak için, DIMM'yi tutmadan önce her zaman bir elektrostatik boşaltma (ESD) bilek kayışı takın veya antistatik ambalajın yüzeyine dokununuz.



5. DIMM'yi kenarlarından tutun ve üzerindeki çentikleri DIMM yuvası ile hizalayın. (DIMM'nin her iki tarafındaki kilitlerin açık olduğundan emin olun.)

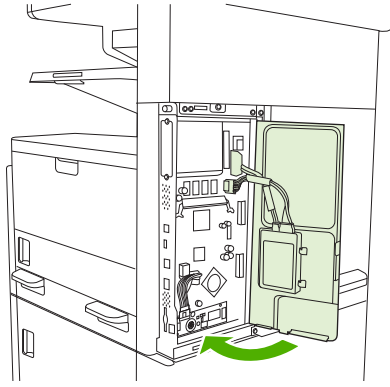


6. DIMM'yi yuvanın içine yerleştirin ve iyice bastırın. DIMM'nin iki yanındaki kilitlerin içe doğru kapanarak yerine oturduğundan emin olun.

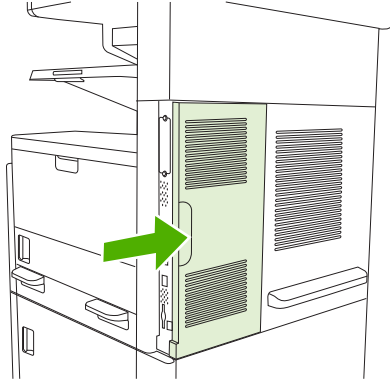


NOT: Bir DIMM'yi çıkarmak için ilk olarak kilitleri açın.

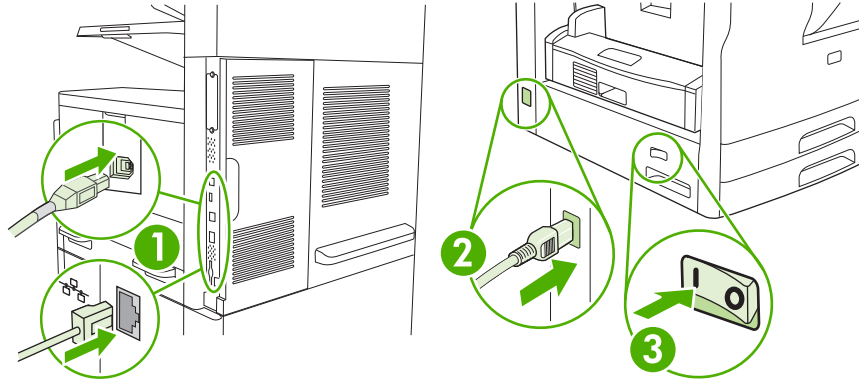
7. Formatlayıcı kapağını kapatın.



8. Formatlayıcı kapağını değiştirin.



9. Kabloları yeniden bağlayın ve aygıtı açın.




DIMM kurulumunu kontrol etme

DIMM'i taktıktan sonra, başarılı bir şekilde takıldığından emin olun.

DIMM'in doğru şekilde takıldığından emin olun

1. Aygıtı açın. Aygıt başlatma sürecini tamamladıktan sonra Hazır ışığının yanıp yanmadığına bakın. Bir hata iletisi görünürse, DIMM yanlış takılmış olabilir. Bkz. [Kontrol paneli iletileri sayfa 166](#).
2. Bir yapılandırma sayfası yazdırın (bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136](#)).
3. Yapılandırma sayfasındaki bellek bölümünü denetleyin ve bellek takılmadan önce yazdırılmış olan yapılandırma sayfasıyla karşılaştırın. Bellek miktarı artmadıysa, DIMM düzgün bir şekilde takılmamış olabilir ya da DIMM bozuk olabilir. Takma işlemini tekrarlayın. Gerekirse farklı bir DIMM takın.


 **NOT:** Bir aygıt dili yüklediyseniz (özellik), yapılandırma sayfasındaki "Yüklenen Özellikler ve Seçenekler" bölümüne bakın. Bu alanda yeni aygıt dili listelenmelidir.

Kaynakları kaydetme (kalıcı kaynaklar)

Aygıt yüklediğiniz yardımcı programlar ve işler bazen kaynak da içerir (örneğin, yazı tipleri, makrolar veya desenler). Dahili olarak kalıcı şekilde işaretlenmiş kaynaklar, aygıtı kapatıncaya dek aygıt belleğinde kalır.

Kaynakları kalıcı olarak işaretlemek için sayfa tanımlama dili (PDL) özelliğini kullanıyorsanız, aşağıdaki yönergeleri uygulayın. Teknik ayrıntılar için PCL veya PS ile ilgili uygun bir PDL başvuru kılavuzuna bakın.

- Aygıt açık durumdayken kaynakların bellekte kalmaları kesinlikle gerekiyorsa bunları kalıcı olarak işaretleyin.
- Kalıcı kaynakları aygıt yazdırma işlemi sırasında değil, yazdırma işinin başlangıcında gönderin.

 **NOT:** Kalıcı kaynakların aşırı kullanılması veya aygıt yazdırma yaparken indirilmesi, aygıtın performansını ya da karmaşık sayfalar yazdırma yeteneğini olumsuz etkileyebilir.

Windows'da belleği etkinleştirme

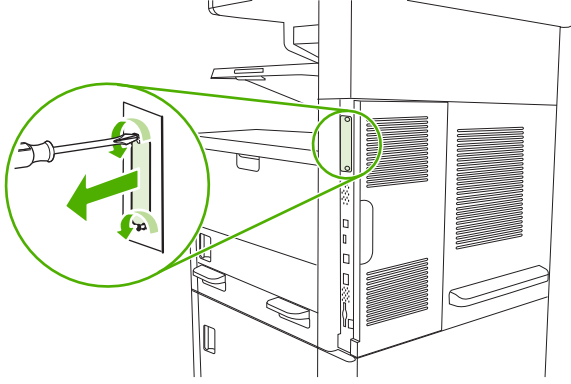
1. **Başlat** menüsünde, **Ayarlar** ve **Yazıcılar**'ı veya **Yazıcılar ve Faks**lar'ı seçin.
2. Bu aygıtı seçin ve **Özellikler**'i seçin.
3. **Yapılandır** sekmesinde, **Diğer**'i tıkladın.
4. **Toplam Bellek** alanına, şimdi yüklü olan toplam bellek miktarını girin veya seçin.
5. **Tamam**'ı tıkladın.
6. [DIMM kurulumunu kontrol etme sayfa 249](#) sayfasına gidin.

HP Jetdirect baskı sunucusu kartlarını kullanma

Bir EIO kartını takmak veya çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

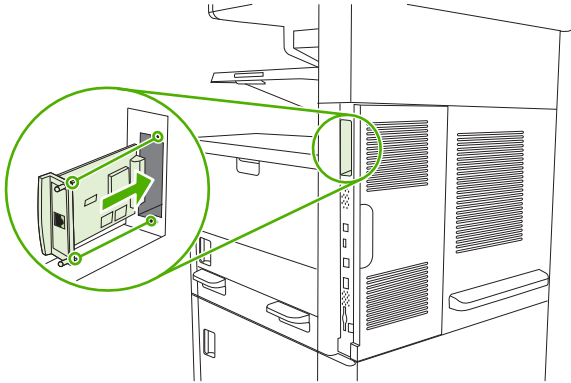
HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma

1. Aygıtı kapatın.
2. Aygıtın arka kısmındaki EIO yuvasının kapağını, iki vidasını sökerek çıkarın.

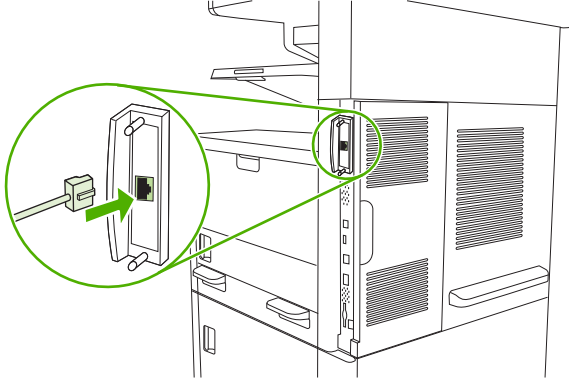


NOT: Vidaları veya kapağı atmayın. İlerde EIO kartını çıkarırsanız bunları yeniden kullanmanız gerekebilir.

3. EIO kartını EIO yuvasına yerleştirin ve vidaları sıkın.



4. Ağ kablosunu EIO kartına takın.



5. Aygıtı açın ve yeni EIO aygıtının tanınıp tanınmadığını denetlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz. [Bilgi sayfalarını kullanma sayfa 136](#).

NOT: Yapılandırma sayfasını yazdırdığınızda, aynı zamanda, ağ yapılandırması ve durum bilgilerini içeren bir HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılır.

HP Jetdirect baskı sunucusu kartını çıkarma

1. Aygıtı kapatın.
2. Ağ kablosunu EIO kartından çıkarın.
3. EIO kartındaki iki vidayı gevşetin ve ardından EIO kartını EIO yuvasından çıkarın.
4. EIO yuvasının kapağını aygıtın arka kısmındaki yerine takın. İki vidayı takın ve sıkıştırın.
5. Aygıtı açın.

Sözlük

ağ

Bilgi paylaşımı sağlamak üzere telefon kabloları veya başka yollarla birbirine bağlanmış bilgisayarlardan oluşan bir sistem.

ağ yöneticisi

Ağı yöneten kişi.

aktarım birimi

Ortamı yazıcının içine aktaran ve baskı kartuşundan ortama toner aktaran siyah renkli plastik bant.

bellek etiketi

Belirli bir adrese sahip olan bellek bölümüdür.

bit taramalı görüntü

Noktalardan oluşan bir görüntü.

BOOTP (Önyükleme İletişim Kuralı)

Bilgisayar tarafından kendi IP adresini bulmak için kullanılan İnternet iletişim kuralını tanımlayan "Bootstrap Protocol" teriminin kısaltması.

bölme

Yazdırılmış sayfaları tutan bölüm.

Chooser (seçici)

Aygıt seçmek için kullanılan Macintosh aksesuarı.

çevreirim

Yazıcı, modem veya saklama sistemi gibi bir bilgisayarla birlikte çalışan harici aygıt.

çift yönlü iletişim

İki yönlü veri aktarımı.

DHCP

"Dynamic host configuration protocol" (Dinamik ana bilgisayar yapılandırma iletişim kuralı) teriminin kısaltmasıdır. Bir ağa bağlanan her bilgisayar veya çevreirimleri IP adresi de dahil olmak üzere kendi yapılandırma bilgilerini bulmak için DHCP'yi kullanır.

DIMM

"Dual inline memory module" (İkili doğrudan bellek modülü) teriminin kısaltması. Bellek yongalarını bir arada tutan küçük bir devre kartıdır.

dupleks

Kağıdın her iki yüzüne de yazdırmaya olanak veren bir özellik. "İki taraflı yazdırma" da denir.

EIO

Enhanced input/output” (Genişletilmiş giriş/çıkış) teriminin kısaltması. HP yazıcılar için baskı sunucusu, ağ bağdaştırıcısı, sabit disk veya başka eklenti öğeleri eklemek için kullanılan bir donanım arabirimidir.

G/Ç

"Giriş/çıkış" teriminin kısaltmasıdır ve bilgisayar bağlantı noktası ayarlarıyla ilgilidir.

gri tonlama

Çeşitli gri tonları.

HP Jetdirect

Ağ yazdırma işlemi için tasarlanmış bir HP ürünü.

HP Web Jetadmin

Bir HP Jetdirect baskı sunucusuna bağlanan tüm çevrebirimlerini yönetmek üzere bir bilgisayarda kullanabileceğiniz, HP'nin ticari markası olan Web tabanlı bir yazıcı denetim yazılımıdır.

IP adresi

Ağa bağlı bir bilgisayar aygıtına atanan benzersiz numara.

IPX/SPX

"Internetwork packet exchange/sequenced packet exchange" (Ağlar arası paket değişimi/sıralı paket değişimi) teriminin kısaltması.

kalibrasyon

Yazıcının en iyi yazdırma kalitesini vermek için dahili ayarlamalar yaptığı işlem.

kaynaştırıcı

Toneri yazdırma ortamına ısıyla uygulayan birim.

kontrol paneli

Yazıcının üzerinde yer alan, düğmeler ve bir ekran içeren bölüm. Yazıcı ayarlarını belirlemek ve yazıcının durumu hakkında bilgi edinmek için kontrol panelini kullanın.

ortam

Yazıcının görüntüyü yazdırdığı kağıt, etiket, asetat veya diğer malzemeler.

Öykünülmüş PostScript

Yazdırılacak sayfanın görünümünü tanımlayan bir programlama dili olan Adobe PostScript'e öykünen bir yazılım. Bu yazıcı dili menülerin çoğunda "PS" olarak görüntülenir.

özellik

Bir yazıcının veya yazıcı dilinin ayırt edici özellikleri veya karakteristikleri.

PCL

"Printer Control Language" (Yazıcı Kontrol Dili) teriminin kısaltması.

piksel

Bir görüntünün ekranda görüntülenen en küçük alan birimi olan resim öğesi ("picture element") teriminin kısaltması.

PJL

"Printer job language" (Yazıcı işi dili) teriminin kısaltması.

PostScript

Ticari marka olan bir sayfa tanımlama dili.

PPD

"PostScript printer description" (PostScript yazıcı açıklaması) teriminin kısaltması.

RAM

Değişebilen verileri saklayan bir bilgisayar belleği türü olan “random access memory” (rasgele erişimli bellek) teriminin kısaltması.

ROM

Değişmez verileri saklayan bir bilgisayar belleği türü olan “read-only memory” (salt okunur bellek) teriminin kısaltması.

sarf malzemeleri

Yazıcı tarafından kullanılan ve değiştirilmeleri gereken malzemeler. Bu yazıcının sarf malzemesi baskı kartuşudur.

sayfa arabelleği

Yazıcı, sayfanın görüntüsünü oluştururken sayfa verilerini tutmak için kullanılan geçici yazıcı belleği.

sunma

Metin veya grafik çıkışı üretme işlemi.

TCP/IP

İletişimde küresel standart haline gelen bir İnternet iletişim kuralı.

tek renkli

Siyah-beyaz. Rengin olmaması.

tepsi

Boş ortamın yerleştirildiği bölme.

toner

Yazdırılmış ortamdaki görüntüyü oluşturan ince siyah veya renkli toz.

ürün bilgisi

Yazıcıdaki salt okunur bellek biriminde saklanan programlama yönergeleri.

varsayılan

Donanım veya yazılım için normal veya standart ayar.

yarım ton deseni

Bir yarım ton deseni, fotoğraf gibi sürekli bir ton görüntüsü üretmek için farklı boyutlarda mürekkep noktaları kullanır.

yazı tipi

Bir yazı türündeki harflerden, sayılardan ve simgelerden oluşan eksiksiz bir küme.

yazıcı sürücüsü

Bilgisayar tarafından yazıcı özelliklerine erişmek için kullanılan yazılım programı.

Dizin

Simgeler / Sayısal öğeler

- 500 sayfalık tepsi. *Bkz.* tepsi 3
- 500 yapraklık tepsi
 - beklenmeyen boyut veya tür hata iletisi 168
- 500 yapraklık tepsiler
 - takın veya kapatın hata iletisi 166

A

- A4 kağıt ayarları 39
- açık kopyalama 211
- açık yazdırma
 - sorun giderme 196
- açma/kapatma düğmesi,
 - konum 5
- açma/kapatma düğmesi, yerini bulma 5
- ADF
 - bakım kiti 150
 - desteklenen boyutlar 121
 - desteklenen ortam 65
 - hata iletileri 170
 - sıkışmalar 170
 - temizleme 152
 - yerini bulma 5
 - yükleme 74
- adres defteri, e-posta
 - adresleri silme 124
- adres defterler, e-posta
 - alıcı listeleri 123
- adres defterleri, e-posta
 - adresleri ekleme 123
 - LDAP sunucusu hataları 172
 - temizleme 46
- adres defterleri, e-posta
 - alıcı listeleri, oluşturma 123
 - LDAP desteği 118
 - otomatik tamamlama işlevi 122

- adres, aygıt
 - Macintosh, sorun çözme 216
- ağ geçidi adreslerini doğrulama 214
- ağ geçitleri
 - adresleri doğrulama 214
 - bulma 119
 - hata iletileri 171
 - test etme 119
 - yapılandırma 118
- Ağ Klasörü, tarama 126
- Ağ sekmesi, katıştırılmış Web sunucusu 141
- ağız kağıt
 - özellikler 59, 62
 - yükleme 70
- ağlar
 - ağ geçidi adreslerini doğrulama 214
 - ağ geçidi adreslerini yapılandırma 118
 - alt ağ maskesi 52
 - AppleTalk ayarları 29
 - bağlantı hızı ayarları 33
 - bağlantı, yerini bulma 6
 - DLC/LLC ayarları 29
 - DLC/LLC'yi devre dışı bırakma 54
 - güvenlik 29
 - HP Jetdirect baskı sunucuları, kullanılan modeller 2
 - HP Jetdirect baskı sunucusu hata iletileri 170
 - HP Web Jetadmin 142
 - IP adresi 51
 - IPX/SPX ayarları 28
 - Macintosh ayarları 144
 - protokol yapılandırma sayfası, yazdırma 33

- protokolleri devre dışı bırakma 53
- SMTP ağ geçitlerini bulma 119
- SMTP ayarlarını test etme 119
- SMTP sunucuları 118
- tanılamalar 29
- TCP/IP ayarları 26
- TCP/IP parametreleri 51
- varsayılan ağ geçidi 52
- yapılandırma 51
- aksesuarlar
 - kullanılan 3
 - parça numaraları 223
 - sipariş verme 222
- akustik özellikler 230
- algılayıcılar, sınıma 45
- alıcı listeleri 123
- alt ağ maskesi 52
- Ana düğmesi, kontrol paneli dokunmatik ekranı 16
- Ana ekran, kontrol paneli 14
- antet
 - yükleme 70
- antetli kağıt 60
- AppleTalk ayarı 54
- AppleTalk ayarları 29
- arabellek taşması hataları 167
- arama raporu, faks 137
- asetatlar
 - HP, sipariş etme 226
 - özellikler 59, 63
 - yükleme 70
- Avrupa Birliği, atıkların ortadan kaldırılması 237
- ayarlar
 - hızlı ayarlar (Windows) 94
 - öncelik 9

sürücü ön ayarları
(Macintosh) 100
sürücüler 8
Varsayılan İş Seçenekleri
menüsü 18
Ayarlar sekmesi, katıştırılmış Web
sunucusu 141
Aygıt Davranışı menüsü 36
aygıt ortamı
sorun giderme 195

B

bağlantı hızı ayarları 33
bağlantı noktaları
desteklenen 4
included 2
sorun çözme Macintosh 217
yerini bulma 6
bakım kiti
kullanma 149
bakım kitleri
parça numaraları 223
basılı
yükleme 70
baskı isteğini durdurma 103
baskı işini durdurma 103
baskı kalitesi
aralıklı çizgiler 197
benekler 196
beyaz çizgiler 197
beyaz lekeler 197
boşluklar 196
bozuk karakterler 196
bulanık 197
çizgiler 196
görüntü bozuklukları 195
gri fon 196
ortam 195
sıkışmalar, sonrasında 195
soluk baskı 196
sorun giderme 151
tekerlek izleri 197
toner bulaşması 196
yapışmamış toner 196
yinelenen görüntüler 197
yinelenen hatalar 196
Baskı Kalitesi menüsü, kontrol
paneli 40
Baskı kalitesini en iyi duruma
getirin 41

baskı kartuşları
değiştirme 146
değiştirme aralıkları 145
erişme 5
geri dönüşüm 235
HP ürünü olmayan 136
kimlik doğrulaması 146
orijinal HP 145
parça numaraları 223
saklama 145
sıkışmalar, giderme 166
yönetim menüsü 25
baskı kartuşlarını değiştirme 146
baskı sistemi yazılımı 7
Başlangıç Kurulumu menüsü 25
Başlat düğmesi 14
beklenmeyen boyut veya tür hata
iletleri 168
belge besleyici
iki taraflı belgeleri
kopyalama 111
belge besleyici kiti,
değiştirme 150
belgeleri büyütme 95
belgeleri küçültme 95
belgeleri ölçeklendirme 95
belgeleri yeniden
boyutlandırma 95
belleği yükseltme 244
bellek
DIMM hata iletleri 168
DIMM takma 245
kalıcı bellek hata iletleri 169
kalıcı kaynaklar 250
kullanılan 2, 10
otomatik yapılandırması 8
parça numaraları 223
sarf malzemesi hataları 166
takma işlemini doğrulama 249
yetersiz 167, 173
yükseltme 244
benekler, sorun
giderme 196, 197
besleme sorunları, ortam 212
beyaz çizgiler veya lekeler, sorun
giderme 197
beyaz veya soluk şeritler 210
Bilgi menüsü 17
bilgi sayfaları 11

Bilgi sekmesi, katıştırılmış Web
sunucusu 140
Bonjour Settings (Bonjour
Ayarları) 144
boş kopyalar, sorun çözme 213
boş sayfa
yazdırma 96
boş sayfalar
sorun giderme 163
boşluklar, sorun giderme 196
boyut, kopya
sorun çözme 213
boyut, ortam
A4 ayarları 39
beklenmeyen boyut veya tür
hata iletisi 168
otomatik algılama 62
özel, yazdırma 79
varsayılan ayarlar 39
varsayılan, seçme 22
boyutlar, ortam
tepsileri seçme 82
bozuk karakterler, sorun
giderme 196
bölme, çıkış
sıkışmalar, giderme 167
bölmeler
dolu, hata iletleri 166
kullanılan 2
varsayılan ayarlar 22
yerini bulma 5
bölmeler, çıkış
kağıt kıvrılması, sorun
giderme 162
bulanık yazdırma, sorun
giderme 197
bulaşmış toner, sorun
giderme 196
buruşmuş kağıt, sorun
giderme 197
buruşuk kağıt, sorun
giderme 162, 197

C

cam
desteklenen boyutlar 121
temizleme 151
civa içermeyen ürün 236
Courier yazı tipi ayarları 39

- Courier yazı tipi, sorun
çözme 220
- Ç**
- çalışma ortamı özellikleri 231
çarpık sayfalar 196
çevre korumaya yönelik yönetim
programı 235
çevrimiçi yardım, kontrol
paneli 16
çift taraflı kopyalama
varsayılan ayarlar 19
çift taraflı yazdırma
boş sayfalar, varsayılan
ayarlar 37
hata iletileri 171
kağıt yerleştirme 101
Macintosh ayarları 143
sorun giderme 163
varsayılan ayarlar 23
çıkış bölmeleri
dolu, hata iletileri 166
çıkış kalitesi
ayarlar 40
çıktı kalitesi
kopya, iyileştirme 210
kopya, sorun çözme 210
çizgiler, sorun çözme
kopyalar 211
çizgiler, sorun giderme 196, 197
çok amaçlı tepsi. *Bkz.* tepsi 1
çok yaprak besleme 212
çözünürlük
ayarlar 41
ayarları 143
kalite sorunlarını giderme 151
özellikler 3
Çözünürlük Geliştirme teknolojisi
(REt) 41, 143
- D**
- dahili saat hataları 166
değiştirme
bakım kitlerini 149
depolama
kağıt 66
depolama, iş
ayarlar 25
depolanan 90
erişme 87
- Hızlı Kopyalama 89
Macintosh ayarları 144
özel 88
özellikler 87
prova basma ve bekletme 87
depolanan işler 90
destek
Linux 219
desteklenen işletim sistemleri 7
dijital gönderme
belgeleri yükleme 121
dijital gönderme
adres defterleri 123
ağ geçidi adreslerini
doğrulama 214
ağ geçitleri, bulma 119
belge gönderme 121
e-postayı yapılandırma 118
hakkında 117, 121
hata iletileri 166, 170, 171
iş akışı 127
iş ayarları 121
klasörler 126
Kurulum menüsü 35
SMTP desteği 118
varsayılan ayarlar 21
dikey beyaz veya soluk
şeritler 210
Dikkat ışığı
yerini bulma 14
dil
varsayılan, ayar 36
dil, yazıcı
varsayılan ayarlar 39
DIMM
parça numaraları 223
takma 245
DIMM'ler
hata iletileri 168
kullanılabilir türler 244
takma işlemini doğrulama 249
disk
çıkarma 253
EIO yuvaları 244
takma 252
DLC/LLC ayarları 29
dosya izin, yazdırma 137
döndürülen sayfalar
varsayılan ayarlar 37
dpi, ayarlar 143
- dpi, ayarları 41
dupleks yazdırma aksesuarı
hata iletileri 171
dupleksleme
belgeleri kopyalama 111
boş sayfalar, varsayılan
ayarlar 37
varsayılan ayarlar 23
dupleksleyici
desteklenen ortam 64
kağıt yolu testi 45
kullanılan modeller 2
Macintosh ayarları 101, 143
parça numarası 223
sıkışmalar, giderme 166
sorun giderme 163
Windows ayarları 97
yerini bulma 5
Durdur düğmesi 14
durum
Ana ekran, kontrol paneli 14
e-posta uyarıları 138
HP Printer Utility,
Macintosh 143
iletileri, türleri 165
katıştırılmış Web
sunucusu 139
Durum düğmesi 14
düğmeler, kontrol paneli
dokunmatik ekran 15
sesler, ayarlar 36
yerini bulma 14
- E**
- e-posta
hata iletileri 170, 171
LDAP hataları 172
e-posta
adres defterleri 123
ağ geçidi adreslerini
doğrulama 214
ağ geçitleri, bulma 119
alıcı listeleri 123
belge gönderme 121
belgeleri gönderme 121
belgeleri yükleme 121
hakkında 117, 121
hata iletileri 166, 170, 171
iş ayarları 121
kontrol paneli ayarları 120

LDAP desteği 118
otomatik tamamlama
işlevi 122
SMTP desteği 118
varsayılan ayarlar 21
yapılandırma 118
e-posta adresine gönderme
adres defterleri 123
ağ geçitleri, bulma 119
belge gönderme 121
hakkında 117, 118, 121
hata iletileri 166, 170, 171
e-posta adresine tarama
adres defterleri 123
ağ geçidi adreslerini
doğrulama 214
belge gönderme 121
hakkında 117, 121
hata iletileri 166, 170, 171
yapılandırma 118
E-posta Kurulum menüsü 35
e-posta uyarıları 138, 144
e-postaya
belgeleri gönderme 121
e-postaya gönderme
hata iletileri 170, 171
e-postaya gönderme
adres defterleri 123
ağ geçidi adreslerini
doğrulama 214
alıcı listeleri 123
ayarlar 120
belgeleri gönderme 121
belgeleri yükleme 121
LDAP desteği 118
SMTP desteği 118
varsayılan ayarlar 21
e-postaya tarama
hata iletileri 170, 171
e-postaya tarama
adres defterleri 123
ağ geçidi adreslerini
doğrulama 214
alıcı listeleri 123
belgeleri yükleme 121
iş ayarları 121
kontrol paneli ayarları 120
LDAP desteği 118
SMTP desteği 118
varsayılan ayarlar 21

Economode 42
eğri sayfalar 196
EIO aksesuarı
ayarlar 26
EIO kartları
arabellek taşması 167
çıkarma 253
hatalar 170
parça numaraları 223
takma 252
yuvaları 244
elden çıkarma, kullanım ömrü sona
erdiğinde 236
elektrikle ilgili özellikler 229
Energy Star uyumluluğu 4
enerji özellikleri 229
engellenen faks listesi,
yazdırma 137
EPS dosyaları, sorun çözmeye 217
erişilebilirlik özellikleri 4
erişim engellendi iletileri 171
Ethernet kartlar, parça
numaraları 223
etiketler
özellikler 59, 63
yükleme 70
etkinlik günlüğu, faks 137
evrensel baskı sürücüsü 8
eylemsizlik zaman aşımı 36
F
faks aksesuarı
ayarlar 43
bağlantısı, yerini bulma 6
kullanıcı kılavuzu 129
kullanılan modeller 3
telefon hattını bağlama 132
varsayılan ayarlar 20
yazdırma zamanlaması 24
yükleme 130
Faks Etkinliği Günlüğu
temizleme 46
faks gönderme, sayısal 134
Faks Kurulum menüsü 33
faks raporları,
yazdırma 18, 43, 137
Farklı Kağıt/Kapak Sayfası
Kullanma 96
FastRes 3
fatura kodları raporu, faks 137

FCC mevzuatı 234
filigranlar 95
Fince lazer güvenlik beyanı 242
fiziksel özellikler 228
fotoğraflar
kopyalama 114
yükleme 121
FTP, gönderme 127
füzer
değiştirme 149
hata iletileri 168
kağıt sıkışması hataları 166
modlar 41
füzer modları 60

G

G/Ç yapılandırması
ağ yapılandırması 51
ayarlar 25
Geçersi İşlem hataları 215
Genel Koruma Hatası OE 215
geri dönüşüm 235
geri dönüşümlü kağıt 60
giderme, sıkışma 176
giriş tepsileri. *Bkz.* tepsiler
Gönderme Kurulum menüsü 35
görüntü bozuklukları, sorun
giderme 195
görüntü kalitesi
ayarlar 40
kopya, iyileştirme 210
kopya, sorun çözmeye 210
görüntü yinelenmesi, sorun
giderme 197
grafik ekran, kontrol paneli 14
gri fon, sorun giderme 196
güç özellikleri 229
gürültü özellikleri 230
güvenlik
ayarlar 29
güvenlik beyanları 241, 242

H

hata iletileri
alfabetik liste 166
e-posta uyarıları 138, 144
olay günlüğu 42
sayısal liste 166
sayısal listesi 157

türleri 165
varsayılan ayarlar 36
Hazır ışığı
yerini bulma 14
her iki taraf, kopyalama 111
her iki taraf, yazdırma
sorun giderme 163
her iki yüze, yazdırma
Macintosh ayarları 143
hız
sorun giderme 156, 162
hızalama ayarları, tepsiler 41
hızlı arama listesi, yazdırma 137
hızlı ayarlar 94
HP Jetdirect baskı sunucusu
ayarlar 26
çıkarma 253
hata iletileri 170
kullanılan modeller 2
parça numaraları 223
takma 252
yapılandırma 54
HP LaserJet Kaba kağıt 60
HP ortamı, sipariş 224
HP Printer Utility 143
HP Printer Utility,
Macintosh 10, 11
HP sahtecilik ihbar hattı 146
HP Sürücü Yapılandırması 8
HP Universal Print Driver 8
HP ürünü olmayan sarf
malzemeleri 136
HP Web Jetadmin 11, 142

I
IP adresi
Macintosh, sorun çözme 216
IPX/SPX ayarı 28, 53
ısı özellikleri 231
ışıklar
kontrol paneli 14

İ
ihbar hattı 146
iki taraf, kopyalama
varsayılan ayarlar 19
iki taraf, yazdırma
boş sayfalar varsayılan
ayarlar 37
varsayılan ayarlar 23

iki taraflı kopyalama 111
iki taraflı yazdırma
boş sayfalar, varsayılan
ayarlar 37
hata iletileri 171
kağıt yerleştirme 101
Macintosh ayarları 143
sorun giderme 163
iki yüz, yazdırma
hata iletileri 171
kağıt yerleştirme 101
iki yüzlü kopyalama
varsayılan ayarlar 19
iki yüzlü yazdırma
varsayılan ayarlar 23
ileteler
alfabetik liste 166
e-posta uyarıları 138, 144
olay günlüğü 42
sayısal liste 166
sayısal listesi 157
türleri 165
varsayılan ayarlar 36
ilk sayfa
boş 96
farklı kağıt kullanma 96, 100
İnternet faks 134
iptal etme
baskı 103
kopyalama işleri 116
iş akışı, gönderme 127
İş Akışına Gönderme 127
iş akışına tarama 127
iş depolama
ayarlar 25
depolanan 90
erişme 87
Hızlı Kopyalama 89
özel 88
özellikler 87
prova basma ve bekletme 87
İş Modu, kopyalama 115
işlemci hızı 3
işler
Macintosh ayarları 144

J
Japonya VCCI beyanı 241
Jetadmin, HP Web 11, 142

Jetdirect baskı sunucusu
ayarlar 26
çıkarma 253
hata iletileri 170
kullanılan modeller 2
parça numaraları 223
takma 252
yapılandırma 54

K
kaba kağıt 60
kağıt
A4 ayarları 39
ADF'yi yükleme 74
antetli 60
belge boyutu, seçme 95
boyut algılama, otomatik 62
depolama 66
desteklenen boyutlar 62
döndürülmüş, yazdırma 76
eğri 196
füzer modları 41, 60
geri dönüşümlü 60
HP LaserJet Kaba 60
HP, sipariş 224
ilk sayfa 96, 100
kırışmış 197
kıvrılmış 162, 197, 211
legal, kırılmış kenar
boşlukları 220
özel boyut 95
özel boyutlu 79
özel ortam, yükleme 70
özellikler 56, 62
renkli 60
sorun giderme 195, 211
sorun giderme, tepsiler 162
tepsi 1'e yükleme 67
tepsi 2, 3, 4, 5 veya 6'ya
yükleme 69
varsayılan boyut 39
varsayılan boyut, seçme 22
vellum 60
yaprak başına sayfa 101
yaprak başına sayfa sayısı 96
yönergeler 56
zimba desteği 84
kağıt giriş tepsileri. *Bkz.* tepsiler
kağıt sıkışmaları. *Bkz.* sıkışmalar

- kağıt yolu
 - temizleme 153
 - testler 43
 - kalıcı bellek hataları 169
 - kalıcı kaynaklar 250
 - kalite
 - ayarlar 40
 - kopya, iyileştirme 210
 - kopya, sorun çözme 210
 - kalp atışı ritimli LED
 - yerini bulma 6
 - Kanada DOC düzenlemeleri 241
 - kapak sayfaları 96, 100
 - kapak, temizleme 152
 - karakterler, bozuk 196
 - Karşıya Dosya Yükleme, Macintosh 143
 - kart stoğu
 - özellikler 59, 62
 - karton
 - yükleme 70
 - kartuşlar
 - değiştirme 146
 - değiştirme aralıkları 145
 - erişme 5
 - geri dönüşüm 235
 - HP ürünü olmayan 136
 - kimlik doğrulaması 146
 - orijinal HP 145
 - parça numaraları 223
 - saklama 145
 - sıkışmalar, giderme 166
 - yönetim menüsü 25
 - kartuşlar, yazıcı
 - hata iletileri 173
 - kartuşu takın hata iletileri 173
 - katıştırılmış Web
 - sunucusu 10, 11
 - katlanmış kağıt, sorun
 - giderme 197
 - kayıp, tepsi hizalaması 41
 - kaynak kaydetme 250
 - kaynakları kaydetme, bellek 250
 - kenar boşlukları
 - kayıt, ayarlar 41
 - legal kağıt, sorun çözme 220
 - özel boyutlu ortam 79
 - tam sayfa resimler, yazdırma 78
 - Kilit Kaynakları, Macintosh 143
 - kitaplar
 - kopyalama 114
 - kıvrılmış kağıt, sorun
 - giderme 162, 197, 211
 - Klasöre Gönder 126
 - klasöre tarama 126
 - klasörler
 - gönderme 126
 - hata iletileri 172
 - varsayılan ayarlar 21
 - kontrol paneli
 - Ana ekran 14
 - ayarları 9
 - Aygıt Davranışı menüsü 36
 - Baskı Kalitesi menüsü 40
 - Başlangıç Kurulumu menüsü 25
 - Bilgi menüsü 17
 - dokunmatik ekran düğmeleri 15
 - düğmeler 14
 - e-posta ekranı 120
 - E-posta Kurulum menüsü 35
 - erişim engellendi 171
 - Faks Kurulumu menüsü 33
 - Gönderme Kurulum menüsü 35
 - iletiler, alfabetik liste 166
 - iletiler, sayısal liste 166
 - iletiler, sayısal listesi 157
 - iletiler, türleri 165
 - ışıklar 14
 - konum 5
 - kopyalama ekranı 106
 - Saat/Zamanlama menüsü 23
 - sayfa temizleme, yazdırma 153
 - Servis menüsü 47
 - Sıfırlayıcılar menüsü 46
 - Sorun giderme menüsü 42
 - test 46
 - tuş basma sesleri, varsayılan ayarlar 36
 - varsayılan ayarlar 36
 - Varsayılan İş Seçenekleri menüsü 18
 - yardım 16
 - yerini bulma 5
 - Yönetim menüsü 17, 24
 - zimba ayarları 86
 - kopya sayısı
 - varsayılan ayarlar 19
 - kopyalama
 - ADF'yi yükleme 74
 - birden çok orijinal 115
 - boyut, sorun çözme 213
 - fotoğraflar 114
 - harmanlama 110
 - hata iletileri 172
 - iki taraflı belgeler 111
 - iptal etme 116
 - İş Modu 115
 - işleri kesme 38
 - kalite, sorun çözme 210
 - kitaplar 114
 - kontrol panelinde gezinme 106
 - ortam, sorun giderme 211
 - özellikler 3, 105
 - sorun çözme 213
 - sorunlar, engelleme 210
 - tarayıcı camını kullanma 72
 - varsayılan ayarlar 19
 - zimbalama 85
 - kopyaları harmanlama 110
 - Kore EMC bildirimini 241
 - koruyucu bakım kiti
 - kullanma 149
 - koyu kopyalama 211
 - kullanılan piller 236
 - kullanım ömrü sona erdiğinde
 - elden çıkarma 236
 - kullanım sayfası, yazdırma 136
- L**
- LAN faks 134
 - lazer güvenlik beyanları 241, 242
 - LDAP sunucuları
 - ağ geçidi adreslerini doğrulama 214
 - bağlanma 118
 - hata iletileri 172
 - LED'ler
 - yerini bulma 6
 - legal kağıt
 - kırpılmış kenar boşlukları 220
 - lekeler, sorun çözme 211
 - lekeler, sorun giderme 196, 197
 - Linux sürücüleri 7, 219

M

Macintosh

- AppleTalk ayarları 29
- desteklenen işletim sistemleri 7
- desteklenen sürücüler 7
- HP Printer Utility 11, 143
- sorunlar, çözme 216
- sürücü ayarları 10, 100
- sürücü özellikleri 100
- sürücüler, sorun çözme 216
- USB kart, sorun çözme 217
- yazılım 10
- yazılım bileşenleri 12
- yazılım kaldırma 11
- Macintosh yazılımı kaldırma 11
- Macintosh yazılımını kaldırma 11
- Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS) 237
- malzeme kısıtlamaları 236
- Menü düğmesi 14
- menü haritası
 - Bilgi menüsü 17
 - yazdırma 136
- menüler, kontrol paneli
 - Aygıt Davranışı 36
 - Baskı Kalitesi 40
 - Başlangıç Kurulumu menüsü 25
 - Bilgi 17
 - erişim engellendi 171
 - Faks Kurulumu 33
 - Gönderme Kurulumu 35
 - Saat/Zamanlama 23
 - Servis 47
 - Sıfırlayıcılar 46
 - Sorun giderme 42
 - Varsayılan İş Seçenekleri menüsü 18
 - Yönetim 17, 24
- metin, sorun çözme
 - bulanık 211
- metin, sorun giderme
 - boşluklar 196
 - bozuk 163
 - bozuk karakterler 196
 - bulanık 197
- mizanpaj 96, 101
- müşteri desteği
 - Linux 219

N

nem

- özellikler 231
- sorun giderme 195
- noktalar, sorun çözme 211
- noktalar, sorun giderme 196, 197
- Novell oturumu gerekiyor. 172
- NVRAM hataları 169

O

olay günlüğü 42

ortam

- A4 ayarları 39
- antetli kağıt 60
- belge boyutu, seçme 95
- boyut algılama, otomatik 62
- depolama 66
- desteklenen boyutlar 62
- döndürülmüş, yazdırma 76
- eğri 196
- etiketler 59
- füzer modları 41, 60
- geri dönüşümlü kağıt 60
- HP LaserJet Kaba kağıt 60
- HP, sipariş 224
- ilk sayfa 96, 100
- kırışmış 197
- kıvrılmış 162, 197, 211
- legal, kırılmış kenar boşlukları 220
- önceden basılmış 60
- özel boyut 95
- özel boyutlu 79
- özel, yükleme 70
- özellikler 56, 62
- renkli kağıt 60
- sorun giderme 195, 211
- sorun giderme, tepsiler 162
- tepsi 1'e yükleme 67
- tepsi 2, 3, 4, 5 veya 6'yı yükleme 69
- varsayılan boyut 39
- varsayılan boyut, seçme 22
- vellum 60
- yaprak başına sayfa 101
- yaprak başına sayfa sayısı 96
- yönergeler 56
- zarflar 58
- zimba desteği 84
- ortam sıkışmaları. *Bkz.* sıkışmalar

- otomatik belge besleyici. *Bkz.* ADF
- otomatik belge besleyici (ADF) sıkışmalar 170
- otomatik iki taraflı yazdırma yolu belgeleri kopyalama 111
- otomatik yapılandırma, sürücüler 8

Ö

- ön ayarlar (Macintosh) 100
- önceden basılmış kağıt 60
- öncelik, ayarları 9
- özel boyutlu kağıt yazdırma 79
- özel işler 88
- özel kağıt boyutu varsayılan ayarlar 22
- özellik varsayılan ayarlar 39
- özellikler
 - akustik 230
 - çalıştırma ortamı 231
 - elektrikle ilgili 229
 - fiziksel 228
 - kağıt 56
 - ortam 62
 - özellik karşılaştırma 3
 - tepsiler, desteklenen ortam 62
 - zarflar 58
- özet boyutlu kağıt sürücü ayarları 95

P

- parça numaraları
 - aksesuarlar 223
 - bakım kitleri 223
 - baskı kartuşları 223
 - bellek 223
 - EIO kartları 223
 - kablolar 223
 - ortam, HP 224
 - zimbalar 223
- parlak kağıt yükleme 70
- PCL sürücüler
 - desteklenen işletim sistemleri 7
 - evrensel 8
 - seçme 7
 - varsayılan ayarlar 39

- PDF hata sayfaları 39
- PIN'ler, özel işler 88
- posta etiketleri
 - özellikler 59, 63
 - yükleme 70
- PostScript
 - sorun çözme 220
- PostScript Yazıcı Tanımı (PPD)
 - dosyaları
 - kullanılan 10
- PPD
 - kullanılan 10
- ProRes 3
- protokol yapılandırma sayfası,
 - yazdırma 33
- prova basma ve bekletme 87
- PS hata sayfaları
 - varsayılan ayarlar 39
- PS öykünme sürücüleri
 - seçme 7
- PS öykünme sürücüsü
 - varsayılan ayarlar 39
- R**
- renkli kağıt, yazdırma 60
- REt (Çözünürlük Geliştirme teknolojisi) 41
- REt (Çözünürlük Geliştirme teknolojisi) 143
- S**
- saat
 - hata iletisi 166
- saat, ayar 23
- Saat/Zamanlama menüsü, kontrol paneli 23
- sağ üst kapak, yerini bulma 5
- sahte sarf malzemeleri 146
- sahte sarf malzemeleriyle mücadele 146
- saklama
 - baskı kartuşları 145
 - zarflar 66
- saklama, iş
 - depolanan 90
 - erişme 87
 - Hızlı Kopyalama 89
 - özel 88
 - özellikler 87
- sarf malzemeleri
 - baskı kartuşlarını
 - değiştirme 146
 - bellek hataları 166
 - değiştirme aralıkları 145
 - durum sayfası, yazdırma 136
 - durum, HP Printer Utility ile görüntüleme 143
 - durumu, katıştırılmış Web sunucusuyla görüntüleme 139
 - e-posta uyarıları 138
 - geri dönüşüm 235
 - HP ürünü olmayan 136
 - kimlik doğrulaması 146
 - sahte 146
 - Sıfırlayıcılar menüsü 46
 - sipariş verme 222
 - yönetim menüsü 25
- sayfa yönü
 - döndürülmüş ortam 76
 - Görüntü Döndürme 37
- sayısal faks gönderme 134
- sayısal gönderme
 - adres defterleri 123
 - ağ geçidi adreslerini doğrulama 214
 - alıcı listeleri 123
 - belgeleri gönderme 121
 - hata iletileri 170, 171
 - kontrol paneli ayarları 120
 - LDAP desteği 118
- seçilen özellik kullanılamıyor 172
- seri arabellek taşması 167
- Servis menüsü, kontrol paneli 47
- Servisler sekmesi 99
- sıfırla düğmesi 14
- Sıfırlayıcılar menüsü, kontrol paneli 46
- sıkışmalar
 - ADF, giderme 170
 - baskı kartuşu bölgesi, giderme 166
 - çıkış bölmesi, giderme 167
 - dupleksleyici, giderme 166
 - e-posta uyarıları 138
 - erişim kapağı, yerini bulma 5
 - giderme 176
 - giderme ayarları 36
 - konumları 175
- sık 190
- sık rastlanan nedenleri 174
- sonrasında baskı kalitesi 195
- tepsiler, giderme 187
- silindirler
 - bakım kiti, kullanılan 149
- SIMM'ler, uyumsuzluk 244
- sipariş
 - ortam, HP 224
- sipariş etme
 - parça numaraları 223
- sipariş verme
 - sarf malzemeleri ve aksesuarlar 222
- SMTP ağ geçitleri
 - hata iletileri 173
- SMTP sunucuları
 - ağ geçidi adreslerini doğrulama 214
 - ağ geçidi adreslerini yapılandırma 118
 - ağ geçitleri, bulma 119
 - ağ geçitlerini bulma 119
 - bağlanma 118
 - test etme 119
- sorun çözme
 - ağ geçidi adresleri 214
 - ağlar 29
 - çizgiler, kopyalar 211
 - EPS dosyaları 217
 - Hata düğmesi, kontrol paneli dokunmatik ekranı 16
 - kopya boyutu 213
 - kopya kalitesi 210
 - kopyalama 210, 213
 - legal kağıt 220
 - Linux 219
 - Macintosh sorunları 216
 - olay günlüğü 42
 - PostScript sorunları 220
 - Sorun giderme menüsü 42
 - Windows konuları 215
 - yazı tipleri 220
- sorun giderme
 - açık yazdırma 196
 - ağ geçidi adresleri 214
 - aralıklı çizgiler 197
 - benekler 196
 - beyaz lekeler 197
 - boş sayfalar 163

boşluklar 196
bulanık yazdırma 197
bulaşmış toner 196
buruşmuş kağıt 197
çıkıtı kalitesi 151
çizgiler 196, 197
denetim listesi 156
dupleksleme 163
e-posta uyarıları 138, 144
eğri sayfalar 196
görüntü bozuklukları 195
gri fon 196
hata iletileri, alfabetik liste 166
hata iletileri, sayısal liste 166
hız 156
ileteler, türleri 165
kıvrılmış kağıt 162, 197
kontrol paneli iletileri,
sayısal 157
metin 163
metin kalitesi 196, 197
ortam 195, 211
sıkışmalar 175, 190
tekerlek izleri 197
tepsiler 162
yavaş yazdırma 162
yazdırma 164
yinelenen görüntüler 197
yinelenen hatalar 196
Sorun giderme menüsü, kontrol
paneli 42
sözlük xi
Spool32 hataları 215
sürücüler
ayarlar 8
ayarları 9
desteklenen işletim
sistemleri 7
evrensel 8
hızlı ayarlar (Windows) 94
kullanılan 3
Macintosh ayarları 100
Macintosh özellikleri 100
Macintosh, sorun çözme 216
ön ayarlar (Macintosh) 100
seçme 7
Servisler sekmesi 99
Şimdi Güncelleştir 8
Windows ayarları 94

Windows özellikleri 94
yapılandırma 8

Ş

Şimdi Güncelleştir özelliği,
sürücüler 8

T

takma
bellek (DIMM) 245
EIO kartları 252
tam sayfa resimler 78
tam sayfa, yazdırma 78
tanılama
algılayıcılar 45
bileşen 46
kağıt yolu 43
kontrol paneli 46
yazdırma-durdurma testi 46
tanılamalar
ağlar 29
tarama
ADF'yi yükleme 74
beklemeden 38
varsayılan ayarlar 19
tarayıcı ayarlama 43
tarayıcı camı
kopyalama 72
temizleme 151
tarayıcı kapağı desteği,
temizleme 152
tarayıcının ayarlanması 154
tarayıcıyı ayarlama 43, 154
tarih, ayar 23
TayvanEMI Bildirisi 241
TCP/IP ayarları 26
tekerlek izleri, sorun giderme 197
teknik destek
Linux 219
telefon hattı, faks aksesuarını
bağlama 132
temizleme
ADF 152
dış 151
kağıt yolu 153
kapak desteği 152
otomatik, ayarlar 42
tarayıcı camı 151

tepegöz asetatları
özellikler 59, 63
yükleme 70

tepsi 1

beklenmeyen boyut veya tür
hata iletileri 168
desteklenen ortam 62
döndürülmüş ortam,
yazdırma 76
kağıt yükleme 67
özel boyutlu ortam,
yazdırma 79
özel kağıt yükleme 70
sıkışmalar, giderme 187
sorun giderme 162
takın veya kapatın hata
iletileri 166
yazdırma 68
yerini bulma 5
yükleme hata iletileri 173

tepsi 2

desteklenen ortam 63
döndürülmüş ortam,
yazdırma 76
ortam boyutu algılama,
otomatik 62
özel boyutlu ortam,
yazdırma 79
sıkışmalar, giderme 187
sorun giderme 162
yerini bulma 5
yükleme 69

tepsi 3

desteklenen ortam 63
ortam boyutu algılama,
otomatik 62
özel boyutlu ortam,
yazdırma 79
sıkışmalar, giderme 187
sorun giderme 162
yerini bulma 5
yükleme 69

tepsi 4

desteklenen ortam 63
ortam boyutu algılama,
otomatik 62
özel boyutlu ortam,
yazdırma 79
yükleme 69

- tepsi 5
 - desteklenen ortam 63
 - ortam boyutu algılama, otomatik 62
 - özel boyutlu ortam, yazdırma 79
 - yerini bulma 5
 - yükleme 69
 - tepsi 6
 - desteklenen ortam 63
 - ortam boyutu algılama, otomatik 62
 - özel boyutlu ortam, yazdırma 79
 - yerini bulma 5
 - yükleme 69
 - tepsi takın hata iletileri 166
 - tepsiler
 - beklenmeyen boyut veya tür hata iletileri 168
 - besleme sorunları, giderme 212
 - çift taraflı yazdırma 98, 102
 - desteklenen ortam 62
 - kağıt yolu testleri 44
 - kağıt yükleme 67
 - kayıt, ayar 41
 - konum 5
 - kullanılan 2
 - Macintosh ayarları 144
 - ortam boyutu algılama, otomatik 62
 - sıkışmalar, giderme 187
 - sorun giderme 162
 - takın veya kapatın hata iletileri 166
 - varsayılan ayarlar 37
 - yerini bulma 5
 - testler
 - ağlar 29
 - algılayıcılar 45
 - bileşen 46
 - kağıt yolu 43
 - kontrol paneli 46
 - yazdırma-durdurma 46
 - toner
 - bulaşma, sorun giderme 196
 - Economode 42
 - yapışma sorunları, giderme 211
 - yapışmamış, sorun giderme 196
 - yoğunluk ayarı 143
 - tuşlar, kontrol paneli dokunmatik ekran 15
 - sesler, ayarlar 36
 - yerini bulma 14
 - tutma, iş prova basma ve bekletme 87
 - tutulan işler 87
 - türler, ortam tepsileri seçme 82
- U**
- USB bağlantı noktası desteklenen 4
 - sorun çözme Macintosh 217
 - yerini bulma 6
 - USB kablosu, parça numarası 223
 - USB yapılandırması 50
 - uyanma saati, ayarlama 24
 - Uyarı düğmesi, kontrol paneli dokunmatik ekranı 16
 - uyarılar, e-posta 138, 144
 - Uyku düğmesi 14
 - Uyku modu ayarlar 24, 25
 - güç özellikleri 229
- Ü**
- Ürün Yazılımı Güncelleştirme, Macintosh 143
- V**
- varsayılan ayarlar Aygıt Davranışı menüsü 36
 - baskı 22
 - e-posta 21
 - faks 20
 - Klasöre Gönder 21
 - kopyalama 19
 - orijinaler 19
 - Varsayılan ayarlar Sıfırlayıcılar menüsü 46
 - Varsayılan İş Seçenekleri menüsü 18
 - vellum 60
 - Veri ışığı yerini bulma 14
 - voltaj özellikleri 229
- W**
- Web siteleri evrensel baskı sürücüsü 8
 - HP Web Jetadmin, indirme 142
 - ihbar raporları 146
 - kağıt özellikleri 56
 - Linux desteği 219
 - Malzeme Güvenliği Veri Sayfası (MSDS) 237
 - yazılım, indirme 7
 - Windows desteklenen işletim sistemleri 7
 - desteklenen sürücüler 7
 - evrensel baskı sürücüsü 8
 - sorun çözme konuları 215
 - sürücü ayarları 8, 94
 - sürücü özellikleri 94
 - yazılım bileşenleri 12
 - Windows 2000 faks 134
- Y**
- yabancı arabirim yuvası (FIH) 6
 - yanıt vermiyor, sorun giderme 164
 - yapılandırma sayfası Bilgi menüsü 17
 - Macintosh 143
 - yazdırma 136
 - yapılandırma, sürücü 8
 - yapışkan etiketler özellikler 59, 63
 - yükleme 70
 - yapışmamış toner, sorun giderme 196
 - yaprak başına birden fazla sayfa 96, 101
 - yaprak başına sayfa sayısı 96, 101
 - yardım 3
 - Yardım düğmesi, kontrol paneli dokunmatik ekranı 16
 - yardım, kontrol paneli 16
 - yavaş yazdırma, sorun giderme 162
 - Yazdırılacak Kağıt 95
 - yazdırma-durdurma testi 46
 - yazdırma isteğini duraklatma 103
 - yazdırma isteğini durdurma 103

yazdırma işleri
varsayılan ayarlar 22
yazı tipi
liste, yazdırma 18
yazı tipleri
Courier ayarları 39
EPS dosyaları, sorun
çözme 217
kalıcı kaynaklar 250
Karşıya Yükleme
Macintosh 143
kullanılan 3
liste, yazdırma 137
sorun çözme 220
yazıcı bakım iletişi uygula 149
yazıcı bakım kiti
kullanma 149
yazıcı kartuşları
hata iletileri 173
yazıcı ortamı
özellikler 231
yazıcı sürücüler. *Bkz.* sürücüler
yazılım
ayarları 9
desteklenen işletim
sistemleri 7
HP Printer Utility 143
HP Web Jetadmin 11
katıştırılmış Web sunucusu 10
Macintosh 10, 12
Macintosh yazılımını
kaldırma 11
Web siteleri 7
Windows 12
yazılım indirme 7
yetersiz bellek 167, 173
yinelene hatalar, sorun
giderme 196, 197
yoğunluk
ayarlar 42, 143
sorun giderme 196
yön, sayfa
döndürülmüş ortam 76
Görüntü Döndürme 37
Yönetim Menüsü 24
Yönetim menüsü, kontrol
paneli 17
yükleme
ADF 74

beklenmeyen boyut veya tür
hata iletişi 168
belgeler, desteklenen
boyutlar 121
desteklenen boyutlar 121
döndürülmüş ortam 76
faks aksesuarı 130
hata iletileri 173
özel boyutlu ortam 79
özel ortam 70
tarayıcı camı 121
tarayıcı camında orijinaler 72
tepsi 1 67
tepsi 2, 3, 4, 5, veya 6 69
zımba teli 84
yükleyiciler, Windows 12

Z

zaman aşımı ayarları 25, 36
zarflar
kırışmış, sorun giderme 203
özellikler 58, 63
saklama 66
yükleme 70
zımba
boş, dur veya devam et
ayarları 86
desteklenen kağıt boyutları 84
desteklenen ortam 64
kullanılan modeller 2
kullanma 85
varsayılan ayarlar 19, 37
yerini bulma 5
zımba teli yükleme 84
zımba kartuşları
boş, dur veya devam et
ayarları 86
zımba kartuşu
yükleme 84
zımbalama işleri 85
zımbalar
parça numaraları 223

© 2010 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



CE966-90913