

快速參考指南



# 在特殊紙張、標籤或投影片上列印

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中,按一下**列印**。



 選擇本產品,然後按一下內容或喜好設定按 鈕。

3. 按一下**紙張/品質**標籤。



The second Performance (Pro-	and the second statements	9.9
推荐 开始推进 经承诺数	U美 // ME 合印 服務	
統張旗項 統張及行:	83 × 14 (Ref.	
Legal	•	
1557.81	er 🚺	z
08420	•	
155年18月2/:		
未指定	•	
****天王:	Fundant	
11世 11世紀日本市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市市	InageFIE1 3600	•
	18 <b>7</b>	
<b>(</b>		309

4. 從紙張類型下拉式清單中,按一下更多...選項。

Wood of Statement (1975) Inco. P., 5 Mill	area G
推荐 开始理道 经标品数 效果 外根 色彩	展務
低碳值增 15% 尺寸: 83 × 14 美村	6
Legal •	1
80-	1
08:25 -	
新兴的教》:	
*指定 •	
	PUGAN
11年 11月日から年期に日本	ImagePi(13600 •
and the second s	
22	
\$	1201 24/91
1	
	THE REAL

5. 展開**類型:**選項清單。

類型:	? 🗙
<ul> <li>□ 器建型:</li> <li>● 百座紙 &lt;96g</li> <li>● 簡単紙 56-130g</li> <li>● 型路紙 131-175g</li> <li>● 相紙(封面紙 176-220g</li> <li>● 其他</li> </ul>	
	-
確定	取消

- 展開最能描述您所用紙張之紙張類型所屬類別。
  - 附註: 標籤和投影片列於其他選項的清單。

類型:	? 🗙
	*
匣 型錄紙 131-175g	
. 相紙/村面紙 176-220g	
直 其他	=
彩色雷射投影片	
一信頭紙	
信封	
一預製表格	
- 穿孔紙	
彩紙	-
	Here's
OH VE	AX/21

類型:	? 💌
<ul> <li>● 類型:</li> <li>● 普通紙 &lt;96g</li> <li>● 葡報紙 56.130g</li> <li>● 型銘紙 131.175g</li> <li>● 相紙(封面紙 176-220g</li> <li>● 其他</li> <li>● 契色雷射投影 月</li> <li>● 原眼紙</li> <li>● 信封</li> <li>● 預製表格</li> <li>● 穿乳紙</li> <li>● 彩紙</li> </ul>	E
	取消

 依您使用的紙張類型選擇選項,然後按一下 確定按鈕。

# 隨時進行 USB 列印

這項產品功能可讓您隨時從 USB 隨身碟列印,如此一來,您不必從電腦傳送檔案,即可快速列印。產品 支援標準 USB 儲存附件,可在產品正面的 USB 連接埠上使用。您可以列印下列檔案類型:

- .PDF
- .JPEG
- 將 USB 磁碟機插入產品正面的 USB 連接 埠。



- USB 隨身碟功能表開啓。點選箭頭按鈕捲 動選項。
  - 列印文件
  - 檢視及列印相片
  - 掃描至 USB 磁碟機
- 若要列印文件,請點選列印文件畫面,然後 在儲存文件的 USB 磁碟機上點選資料夾名 稱。當摘要資訊畫面開啓時,您可以點選畫 面來調整設定。點選列印按鈕以列印文件。
- 若要列印相片,請點選檢視及列印相片畫面, 然後點選每張要列印相片的預覽影像。點 選完成按鈕。當摘要資訊畫面開啓時,您可 以點選畫面來調整設定。點選列印按鈕以 列印相片。
- 5. 從出紙槽擷取列印的工作,然後移除 USB 磁 碟機。

# 在 Windows 雙面列印

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中,按一下**列印**。



列印 2 23 印表摄 名稱(1): ▼ ○ 内容(2) **修**務中 母找印表播(D)... 列印至檔案(L) 手動
開面列印(Z) LPT1: 指定範圍 份數 ● 全部(A)
 ○ 木頁(E) 伯勒尔门 1 -③ 請取論題(3) ○ 頁數(④). ☑ 自動分頁① 輸入頁時文件範圍,並以這點分稱(例如 1,3,5-12)。 顯示比例 列印内容(翌) 文件 • 每張紙所含頁數(出) 1頁 • 列印(E): 範圍內全部頁面 • 配合紙帳調整大小(2): 不要更比例 • 温項(()... **確定 取消** 

 選擇本產品,然後按一下內容或喜好設定按 鈕。

3. 按一下**外觀**標籤。

4. 選擇**手動雙面列印**核取方塊。按一下確定按 鈕以列印工作的第一面。

四角上網頁		
平用信法:		
16% E # 1		
<b>新张1英</b>	-	
C) PUT REALEM		
先内与教育下		
		利和方角
		· 10
		0 1930
		11112145 100.72

從出紙槽取出列印的紙疊,不要改變紙張方向,然後將紙疊列印面向下放入1號紙匣。



6. 在控制面板,點選確定按鈕以列印工作的第 二面。

## 影印身份證

在單張紙同一面上使用 ID 影印功能,影印身份證正反面或其他小型文件。產品會提示您影印第一面,然後 將第二面放在掃描器玻璃板的不同區域,再重新影印。本產品會同時列印兩個影像。

1. 將文件裝入掃描器玻璃板。



- 2. 在主畫面點選影印按鈕。
- 3. 點選 ID 影印按鈕。
- 點選黑色或色彩按鈕以開始影印。
- 產品會提示您將第二頁放在掃描器玻璃板的 不同區塊。



- 如果您還有其他頁面要影印,請點選確定按 鈕,或者這是最後一頁的話,請點選完成按 鈕。
- 7. 本產品可將所有頁面影印至紙張的同一頁。

變更影印品質

可用影印品質設定包括:

- 自動選取: 當您不在意影印品質時,請使用這項設定。此為預設值。
- 混合: 針對同時含有文字及圖形的文件使用這項設定。
- 文字:對於內容主要是文字的文件,請使用這項設定。
- 圖片: 對於內容主要是圖形的文件,請使用這項設定。
- 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器 中。



- 2. 在主畫面點選影印按鈕。
- 點選設定...按鈕,然後捲動至最佳化按鈕, 並加以點選。點選方向鍵以捲動選項,然後 點選選項加以選取。
- 4. 點選黑色或色彩按鈕以開始影印。

## 建立與編輯快速撥號項目

1. 在主畫面點選傳真按鈕。



- 2. 點選傳真功能表按鈕。
- 3. 點選電話簿設定按鈕。
- 4. 點選個別設定按鈕。
- 點選清單中未指派的號碼。
- 6. 使用鍵盤輸入項目名稱,然後點選確定按鈕。
- 使用鍵盤輸入項目的傳真號碼,然後點選確 定按鈕。

# 排定稍後要傳送的傳真

使用本產品控制面板排定傳真在未來某個時間自動傳送給一個或多個收件者。完成此程序後,本產品會將 文件掃描至記憶體,然後返回 Ready 狀態。

附註: 如果本產品在排定的時間無法傳送傳真,該資訊會顯示於傳真錯誤報告上(如果該選項已開啓), 或記錄在傳真活動記錄中。可能無法起始傳輸,因爲傳真傳送呼叫無人接聽,或因爲忙線訊號中止重撥動 作。

如果某個傳真已排定在未來的某個時間傳送,但該傳真需要更新,請將附加資訊作爲另外的工作傳送。所 有已排定在同一時間傳送至相同傳真號碼的傳真將以個別傳真傳遞。

1. 將文件裝入文件進紙器。



- 2. 在主畫面點選傳真按鈕。
- 3. 點選傳真功能表按鈕。
- 4. 點選傳送選項按鈕。
- 5. 點選稍後傳送傳真按鈕。
- 6. 使用鍵盤輸入傳送傳真的時間。點選確定 按鈕。
- 7. 使用鍵盤輸入傳送傳真的日期。點選確定 按鈕。
- 使用鍵盤輸入傳真號碼。點選確定按鈕。 產品會掃描文件並將檔案儲存在記憶體,直 到指定時間。

# 從記憶體中刪除傳真

如果您擔心其他人會存取您的產品,且會嘗試從記憶體中重新列印傳真,請使用此程序。

△ 注意: 除了清除重新列印記憶體外,此程序將清除目前正在傳送的所有傳真、未傳送且尙未重撥的傳真、 排定在將來某個時間傳送的傳真以及未列印或轉寄的傳真。

在主畫面點選設定、按鈕。



- 2. 點選服務功能表。
- 3. 點選傳真服務功能表。
- 4. 點選清除儲存的傳真按鈕。

## 使用 HP Scan 軟體掃描 (Windows)

- 1. 在電腦桌面上,按兩下 HP Scan 圖示。
- 2. 選擇掃描捷徑,並視需要調整設定。
- 3. 按一下**掃描**。
- **附註:** 按一下**進階設定**取得更多選項的存取權。

按一下建立新捷徑以建立一組自訂設定並將其儲存在捷徑清單中。

#### 變更列印工作的色彩主題

- 1. 在軟體程式的**檔案**功能表中,按一下**列印**。
- 2. 按一下**內容**或**喜好設定**。
- 按一下**色彩**標籤。
- 從色彩主題下拉式清單選擇色彩主題。
  - 預設值(sRGB):這個主題會將產品設 為使用原始裝置模式來列印 RGB 資料。使用這個主題時,可以在軟體程式 或作業系統管理色彩,以取得正確的彩現。
  - **鮮明**:本產品會以中色調增加色彩飽和 度。列印商業圖形時請使用這個主題。
  - 相片:本產品會使用數位沖印機,以列 印相片的方式解譯 RGB 色彩。相較 於預設值 (sRBG) 主題,本產品所彩現 的色彩更深也更飽和。列印相片時請 使用這個主題。
  - 相片(Adobe RGB 1998): 列印使用 AdobeRGB 色彩空間而不是 sRGB 的 數位相片時,請使用這個主題。使用這 個主題時,請關閉軟體程式的色彩管 理。
  - 無: 不會使用任何色彩主題。

Women Street Wild International Street Stree	80
ara 开印理道 結果品質 放果 外額 色彩 編進	
1000	E
0.540 (20.704	- Communication of the second se
E LANGER	
E ADDRETSH	
<b>永公士</b> 算	
RGB 色彩 1	
Table Local	
1422 (14253)	
HLH (HGB)	
問題の14000 FS00 19501 解明 11月(日)	
A CONTRACT OF CONTRACT.	
ULICE W	
60	Billion south
	M(0)

## 檢查掃描器玻璃板是否有灰塵或髒污

隨著時間,掃描器玻璃板與白色塑膠背板可能殘留污漬而影響效能。使用下列步驟來清潔掃描器玻璃板與 白色塑膠背板。

 用電源開闢關閉產品電源,然後從插頭拔下 電源線。



- 2. 開啓掃描器護蓋。
- 將軟布或海綿輕沾不具磨損性的玻璃清潔液 來清潔掃描器玻璃板與白色塑膠背板。

注意: 切勿在產品任何部位使用打磨紙、 丙酮、苯、氨、乙醇,或是四氯化碳;這些 會損傷產品。請勿直接在玻璃或滾筒上傾 倒液體。液體可能滲入並損傷產品。

- 為防止污跡,請使用織物或纖維海綿擦乾玻 璃及白色塑膠板。
- 將產品插上電源,然後用電源開關開啓產品 電源。

# 從產品控制面板清潔紙張路徑

1. 在主畫面點選設定 3 按鈕。



- 2. 點選服務功能表。
- 3. 點選清潔頁按鈕。
- 當系統提示時,請裝入一般 letter 或 A4 紙 張。
- 按下確定按鈕以開始清潔程序。
   會透過產品緩慢送入一張紙。當程序完成後,請將紙張丟棄。

© 2010 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com

Edition 1, 9/2010 零件編號: CE861-90968

Windows ® 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。。

除著作權法允許的範圍外,若未經事先書面許可,不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更, 恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外,不 含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。



CE861-90968

