



Família de impressoras Latex 600 e Scitex LX

Guia de preparação do local

© 2010 Hewlett-Packard Development
Company, L.P.

2a edição

Avisos legais

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem aviso prévio.

As únicas garantias para produtos e serviços HP são descritas na declaração de garantia expressa que acompanha tais produtos e serviços. Nenhuma informação aqui descrita deve ser utilizada para criar uma garantia adicional. A HP não se responsabiliza por erros ou omissões editoriais ou técnicas aqui contidas.

Conteúdo

1 Introdução	1
Configuração do sistema	1
Documentação	1
Visão geral da preparação do local	1
Responsabilidade do cliente	2
2 Preparação do local	4
Planejando a instalação da impressora	4
Programação do tempo de instalação	4
Requisitos de operação do sistema	5
Requisitos de suprimento de ar (eixo pneumático)	9
Requisitos de ambiente e espaço	10
Projeto da área de produção de impressão	12
Requisitos de computador e operação em rede	15
3 Preparação para a chegada da remessa	18
Área de descarregamento	18
A rota do local de descarregamento até o local de instalação	18
Itens da remessa	19
Ferramentas e mão-de-obra necessárias à instalação	19
Movimentação do equipamento	19
Descarte de lixo	23

1 Introdução

Configuração do sistema

Sua impressora é fornecida quase completamente montada e pronta para os procedimentos de instalação simples descritos em detalhes no *Guia de Instalação*. Ela vem completa com os cabeçotes de impressão e um rolo do dispositivo de limpeza do cabeçote de impressão.

Documentação

Os manuais a seguir são fornecidos com a impressora e também podem ser baixados de <http://www.hp.com/go/LX600/manuals/> ou <http://www.hp.com/go/LX800/manuals/>.

- *Guia de preparação do local*
- *Lista de verificação de preparação do local*
- *Guia do usuário*
- *Guia de manutenção e solução de problemas*
- *Informações jurídicas*

Visão geral da preparação do local

Este guia o ajudará nestas considerações de planejamento:

- Modificações na área de instalação
- Acessibilidade do local
- Saídas de emergência
- Planejando a área de produção de impressão
- Especificações mecânicas, elétricas e ambientais
- Conectividade de rede e computadores
- Contratação de pessoal especializado que tenha uma empilhadeira e/ou equipamento de transporte adequado
- Contratação de eletricista

Todas as informações deste guia são fornecidas pressupondo que os planejadores e o pessoal da instalação já estão familiarizados com:

- Requisitos de arquitetura e planejamento
- Leis, regulamentos e padrões aplicáveis

 **NOTA:** É importante ler todas as informações fornecidas neste guia e garantir a conformidade total com todos os pré-requisitos de instalação e operação, procedimentos de segurança, avisos, cuidados, bem como regulamentos locais.

Responsabilidade do cliente

Planejamento do ambiente do local e da impressora

Você é responsável por todas as preparações do local físico e deverá concluir estas tarefas:

- Preparar o local para o descarregamento. Consulte [Área de descarregamento na página 18](#).
- Verificar se a rota do local de descarregamento ao local de instalação atende às especificações. Consulte [A rota do local de descarregamento até o local de instalação na página 18](#).
- Verificar se você tem o equipamento necessário para manusear a impressora, bem como pessoal especializado que esteja familiarizado com o local e as informações fornecidas neste guia. Consulte [Movimentação do equipamento na página 19](#).
- Atender aos requisitos para instalações no segundo andar (se necessário). Consulte [Instalação nos andares superiores na página 21](#).
- Configurar o sistema elétrico do prédio usado para alimentar a impressora para atender aos requisitos de impressora e aos requisitos de Código Elétrico da jurisdição local do país em que o equipamento foi instalado. É necessário que um eletricista qualificado ligue a impressora no dia da instalação. Consulte [Configuração elétrica na página 5](#).
- Fornecer um suprimento de ar adequado para os eixos pneumáticos. Consulte [Requisitos de suprimento de ar \(eixo pneumático\) na página 9](#).
- Atender aos requisitos de temperatura e umidade e garantir a ventilação adequada para a impressora. Consulte [Ventilação e ar condicionado na página 10](#) e [Temperatura e umidade na página 10](#).
- Fornecer todo o equipamento de emergência necessário. Consulte [Instalações de segurança na página 12](#).

Instalação do RIP

Se você adquiriu o software HP RIP para sua impressora:

- Você terá de assegurar que tem um computador disponível para instalar o RIP.
- Para funcionalidade completa, é recomendável que o computador esteja conectado à Internet.
- O software HP RIP precisa ser entregue até a data de instalação da impressora.

Se você adquiriu o software não-HP RIP para sua impressora:

 **NOTA:** Este guia não fornece informações sobre a solução RIP.

- Você precisará instalar o RIP em um computador compatível e garantir, até a data de instalação da impressora, que esse computador esteja funcionando corretamente.
- Para funcionalidade completa, é recomendável que o computador esteja conectado à Internet.
- Será necessário que um especialista em RIP e um especialista em rede estejam presentes na data de instalação da impressora.

Operação em rede

Você é responsável por todos os requisitos de operação em rede e deve concluir estas tarefas:

 **NOTA:** Para executar o suporte técnico remoto, a impressora deve ter acesso à internet usando a conexão LAN.

- Ter uma rede adequada pronta para o dia da instalação. Consulte [Requisitos de computador e operação em rede na página 15](#).
- Fornecer um cabo de LAN CAT-6 para conectar a impressora à LAN no dia da instalação.

Imprimindo suprimentos para teste e treinamento

Você é responsável pelo fornecimento destes suprimentos de impressão:

- Seis cartuchos de tinta, um para cada cor (nenhum cartucho acompanha a impressora)

 **NOTA:** Além disso, é recomendável ter outro conjunto com seis cartuchos de tinta, três cabeçotes de impressão e um kit de manutenção, caso seja necessário substituir algum componente.

- Suprimento de ar comprimido para o eixo pneumático. Consulte [Suprimento de pressão de ar na página 9](#).
- Alguns rolos de substratos para impressão, de preferência o tipo de substrato que será usado com mais frequência
- Para testar o kit do coletor de tinta (apenas LX800), um rolo de substrato flexível (tela ou tecido fino, sem linho)
- Para testar impressão de rolo duplo (LX800 ou LX600 com Kit de rolo duplo), dois rolos com a mesma largura, conforme a seguir:
 - LX600: largura máxima de cada rolo 1245 mm (49 pol.)
 - LX800: largura máxima de cada rolo 1524 mm (60 pol.)

Devolução da lista de verificação de preparação do local

A lista de verificação deve ser preenchida e devolvida ao seu revendedor ou representante de serviços no mínimo duas semanas antes do dia da instalação.

 **NOTA:** Qualquer atraso na instalação causado por um local não preparado será cobrado do cliente. Certifique-se de que o local seja preparado adequadamente para garantir uma instalação fácil.

Reciclagem dos compartimentos de tinta e o kit de manutenção (rolete de limpeza do cabeçote de impressão e filtros aerossóis) descartáveis.

Esses itens devem ser descartados de acordo com as leis locais. Para obter mais informações sobre a tinta de sua impressora, consulte o documento MSDS em <http://www.hp.com/>.

Reciclagem dos cabeçotes de impressão

Os cabeçotes de impressão devem ser descartados de acordo com as leis locais. Para obter mais informações sobre a tinta de sua impressora, consulte o documento MSDS em <http://www.hp.com/>. Nos países cobertos pelo 'HP Planet Partners Returns' (em inglês), a HP oferece programas de reciclagem. Para obter todos os detalhes deste programa, visite <http://www.hp.com/recycle/>.

2 Preparação do local

Planejando a instalação da impressora

Este capítulo abrange os tópicos principais relacionados ao planejamento e à preparação eficientes do local. Considere todas as modificações estruturais e o tempo necessários para o envio e a aprovação dos planos às autoridades locais competentes. Também pode ser necessário garantir o armazenamento temporário para o engradado de remessa antes da instalação do equipamento.

- △ **CUIDADO:** Todos os cabos conectados à impressora devem estar contidos em condutores adequados; estes podem estar elevados ou canalizados no chão, conforme for apropriado. Tropeçar nos fios ou cabos soltos pode causar lesão corporal e/ou danos ao equipamento.

Programação do tempo de instalação

O melhor método para garantir um processo de instalação sem problemas é a preparação adequada do local. A estimativa de programação de tempo a seguir pressupõe que todos os componentes do sistema foram entregues na ordem correta de funcionamento e que todos os requisitos de planejamento e preparação do local foram atendidos e concluídos, de acordo com as especificações fornecidas neste guia. O processo de instalação é dividido em duas fases:

Tabela 2-1 Programação do tempo de instalação

	Tempo para a conclusão (LX600)	Tempo para a conclusão (LX800)
Instalação e configuração do sistema	1 dia útil completo	1.5 dias úteis completos
Treinamento para manutenção e operação	2 dias úteis completos	2.5 dias úteis completos

Embora a programação de horas padrão seja de aproximadamente três ou quatro dias úteis, pode ser necessário programar horas adicionais para Treinamento em operação e manutenção ou Instalação e configuração do sistema. Faça um planejamento antecipado para qualquer circunstância especial que possa ocorrer durante o processo de instalação e não faça planos para produção durante a instalação e o treinamento.

Se você adquiriu o software RIP como HP, o treinamento abordará o uso normal do RIP. Estes aspectos do uso de RIP serão abordados:

HP Scitex Onyx RIP

- Gerenciador de fila
- Configuração da impressora (Configuração rápida, Saída do dispositivo, Mídia, Tamanho da página, Propriedades)
- Principais itens da pré-visualização (Seleção de impressora e mídia, Visualização e tamanho, Configuração do ladrilho, Correção das cores, Impressão)

O Gerenciador de mídia não será abordado.

HP Scitex Caldera RIP

- Administração do servidor (Servidor, Configurar, conexão)
- GrandRip+ (Principal, Ferramentas, configurações)
- Spooler
- Diretório de trabalho da imagem (Posição da imagem e configuração de escala na página etc.)

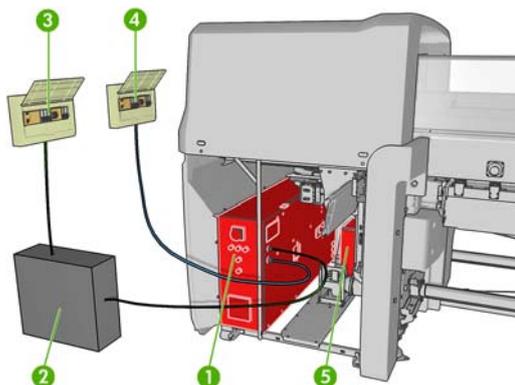
A criação de perfil não será abordada.

Requisitos de operação do sistema

Configuração elétrica

NOTA: É necessário um electricista para a configuração do sistema elétrico do prédio utilizado para instalação e alimentação da impressora. Verifique se o electricista possui as certificações apropriadas, de acordo com os regulamentos locais, e forneça-lhe todas as informações relativas à configuração elétrica.

A impressora requer que os componentes elétricos a seguir sejam fornecidos e instalados pelo cliente, de acordo com os requerimentos do Electrical Code da jurisdição local do país em que o equipamento será instalado.



1. Gabinete elétrico da impressora
2. Fonte de alimentação ininterrupta (UPS) para linha monofásica (recomendado)
3. Unidade de distribuição de energia (PDU), inclusive disjuntor de linha secundária monofásica
4. Unidade de distribuição de energia (PDU), inclusive disjuntor de linha secundária trifásica
5. Computador do HP Internal Print Server

NOTA: Lembre-se de que você deve seguir as leis, os regulamentos e os padrões locais relativos à instalação elétrica da impressora.

NOTA: A impressora LX600 contém um cabo trifásico de 5 m (16 pés), já conectado ao gabinete de energia, mas sem conectores na outra extremidade. A impressora LX800 não contém um cabo trifásico.

Unidade de distribuição de energia (PDU)

NOTA: A PDU deve ser adequada para atender aos requisitos de alimentação da impressora, e deve estar de acordo com os requisitos Electrical Code da jurisdição local do país em que o equipamento foi instalado.

Os componentes de secagem e tratamento são alimentados por uma linha trifásica que requer uma unidade de distribuição de energia (PDU).

A PDU deve atender aos requisitos da impressora.

Especificações da linha trifásica da impressora

As especificações elétricas da impressora para a linha trifásica estão incluídas nas tabelas a seguir para suprimentos de alta e baixa tensão. Utilize as especificações elétricas da impressora para suprimentos de alta ou baixa tensão de acordo com o local.

Tabela 2-2 Especificações da linha trifásica para LX600

	Sistemas de alta tensão	Sistemas de baixa tensão
Tensão de entrada (linha para linha)	3 × 380 V-415 V~ (-10%+6%)	3 × 200 V-220 V~ (±10%)
Frequência de entrada	50 Hz	60 Hz ¹
Consumo de energia	12 kW	12 kW
Corrente de carga máxima (por fase)	32 A	32 A

Tabela 2-3 Especificações da linha trifásica para LX800

	Sistemas de alta tensão	Sistemas de baixa tensão
Tensão de entrada (linha para linha)	3 × 380 V-415 V~ (-10%+6%)	3 × 200 V-220 V~ (±10%)
Frequência de entrada	50 Hz	60 Hz ¹
Consumo de energia	1,5 kW	1,5 kW
Corrente de carga máxima (por fase)	30 A	50 A

¹ O Japão pode ter frequências de entrada de 50 Hz ou 60 Hz

△ **CUIDADO:** Verifique se a tensão de entrada está dentro dos limites de tensão especificados da impressora.

A impressora requer alimentação trifásica. A alimentação trifásica proporciona um meio mais eficiente de suprimento de grandes cargas elétricas do que a alimentação de fase única, comum em escritórios e residências. Se em suas instalações houver somente alimentação de fase única, adquira um conversor para adaptar a alimentação de fase única do seu prédio à alimentação trifásica e providencie sua instalação por um electricista qualificado antes da data de instalação da impressora. Verifique se as especificações de saída do conversor atendem os requisitos de linha trifásica, conforme mostrado na tabela anterior (especificações de linha trifásica).

Especificações da linha monofásica

As especificações elétricas da impressora para a linha monofásica estão incluídas na tabela a seguir para suprimentos de alta e baixa tensão. Utilize as especificações elétricas da impressora para suprimentos de alta ou baixa tensão de acordo com o local.

Tabela 2-4 Especificações da linha monofásica

	Sistemas de alta tensão	Sistemas de baixa tensão
Tensão de entrada (linha para neutro)	200 V-240 V~ (-10%+6%)	115 V-127 V~ (±10%) (Japão 200 V~)
Frequência de entrada	50 Hz	60 Hz ¹
Consumo de energia	1 kW	1 kW
Corrente de carga máxima (por fase)	10 A	10 A

¹ O Japão pode ter frequências de entrada de 50 Hz ou 60 Hz

Fonte de alimentação ininterrupta (UPS) para linha monofásica (opcional)

NOTA: A UPS deve ser adequada para atender aos requisitos de energia da impressora e estar de acordo com os padrões de instalação elétrica do país de instalação.

Os componentes de controle eletrônicos e o HP Internal Print Server são alimentados por uma linha monofásica que pode ser usada com uma Fonte de alimentação ininterrupta (UPS). A HP recomenda a utilização de uma UPS.

Disjuntores (necessário)

NOTA: Os disjuntores devem atender aos requisitos da impressora, e deve estar de acordo com os requisitos Electrical Code da jurisdição local do país em que o equipamento foi instalado.

A impressora LX600 requer dois disjuntores: um para linha monofásica e um para linha trifásica.

Tabela 2-5 Especificações do disjuntor para LX600

Disjuntor de linha secundária	
Trifásico	3 polos, 40 A
Monofásico	2 polos, 16/20 A

A impressora LX800 requer dois disjuntores: um para linha monofásica e um para linha trifásica.

Tabela 2-6 Especificações do disjuntor trifásico para LX800

	Sistemas de alta tensão	Sistemas de baixa tensão
Tensão de entrada (linha para linha)	3 × 380 V–415 V~ (-10%+6%)	3 × 200 V–220 V~ (±10%)
Frequência de entrada	50 Hz	60 Hz
Disjuntor de linha secundária trifásico	3 polos, 40 A	3 polos, 63 A

Tabela 2-7 Especificações do disjuntor monofásico para LX800

	Sistemas de alta tensão	Sistemas de baixa tensão
Tensão de entrada (linha para linha)	200 V–240 V~ (-10%+6%)	115 V–127 V~ (±10%) (Japão 200 V~)
Frequência de entrada	50 Hz	60 Hz
Disjuntor de linha secundária monofásico	2 pólos, 16/20 A	2 pólos, 16/20 A

AVISO! Certifique-se de que um disjuntor embutido à impressora ou o interruptor de falta de aterramento operará no caso de vazamento de corrente para o chassi do produto, mesmo quando um dispositivo de isolamento (como transformador de isolamento) for utilizado para alimentar a impressora.

AVISO! Verifique se a corrente de falha de rede elétrica é adequada à operação correta dos disjuntores complementares incorporados à impressora (capacidade de interrupção adequada para 10 kA).

Cabos de alimentação (LX600)

Dois cabos de alimentação são fornecidos com a impressora LX600, cada um com 5 m (16 pés) de comprimento. Se tais cabos não alcançarem a PDU ou a UPS, um electricista qualificado deve instalar cabos de extensão apropriados no dia da instalação. Os cabos devem atender a estas especificações mínimas:

Tabela 2-8 Especificações do cabo

	Linha trifásica	Linha monofásica
Configuração	4 fios, L1/L2/L3/PE	3 fios, L/N/PE
Fio	Cobre trançado, AWG8, 10 mm ²	Cobre trançado, AWG12, 4 mm ²

Cabos de alimentação (LX800)

Um cabo de alimentação trifásico não é fornecido com a impressora LX800. Os cabos usados devem atender a estas especificações mínimas.

**Tabela 2-9 Especificações do cabo**

	Linha trifásica	Linha monofásica
Configuração	4 fios, L1/L2/L3/PE	3 fios, L/N/PE
Fio	Cobre trançado, AWG6, 13 mm ²	Cobre trançado, AWG12, 4 mm ²
Diâmetro externo máximo	30 mm (1,18 pol.)	–

As conexões PE devem ser realizadas por meio de um stub M6.

O cabo de alimentação pode ser roteado a partir da parte direita da tampa superior, ele pode ser roteado pelo teto.

Distúrbios de linha de energia

A operação segura da impressora depende da disponibilidade da tomada CA relativamente livre de ruídos.

- Para garantir desempenho e confiabilidade superiores, a impressora deve ser protegida de variações de tensão de linha, comuns em ambientes de impressão de produção. Iluminação, falhas de linha ou a alternância de energia normalmente encontradas em maquinarias de fábricas podem gerar picos de linha que excedem muito o valor máximo da tensão aplicada. Se não forem reduzidos, esses pulsos de micro-segundo podem interromper a operação do sistema.
- Se a linha de energia que supre o local de instalação for uma linha de baixa tensão pública compartilhada com outros usuários, a impedância da linha de energia a 50 Hz deve ser inferior a 52 mΩ, para LX600, ou a 34 mΩ, para LX800, para estar em conformidade com os regulamentos europeus. Se outros usuários na mesma linha de energia relatarem qualquer chamejamento de lâmpadas incandescentes, entre em contato com seu fornecedor de eletricidade para verificar se a rede de energia tem impedância menor do que a especificada acima.
- A HP recomenda incluir proteção contra picos de energia e sobretensão (OVP) na fonte de alimentação para a impressora.

- Todos os equipamentos que geram ruídos elétricos, como ventiladores, luz fluorescente e sistemas de ar condicionado, devem ser mantidos separados da fonte de alimentação utilizada para a impressora .
- As lâmpadas de aquecimento e tratamento são alimentadas pelas linhas CA trifásicas. Para a operação ideal da impressora, o sistema trifásico deve ter uma variação máxima igual ou inferior a 3% do desequilíbrio de tensão, e 5% de queda de voltagem. Se a variação máxima não estiver dentro desse intervalo, a qualidade de impressão e o funcionamento da impressora podem ser afetados. Entre em contato com seu fornecedor de eletricidade para corrigir qualquer desequilíbrio ou queda de tensão.

Para evitar determinados erros de sistemas, como 15.8:10 ou 16.8:10, é recomendável ter variação de no máximo 10 V na linha trifásica (linha a linha).

Aterramento

A impressora deve estar conectada a uma linha de aterramento dedicada de boa qualidade para evitar riscos de choque elétrico. Lembre-se de que é obrigatório estar em conformidade com o National Electrotechnical Code (NEC) no local da instalação.

As tarefas de aterramento a seguir devem ser cumpridas para atender aos requisitos de preparação do local:

- Os fios de aterramento devem ser isolados e de tamanho igual ao dos condutores de fase.
- A impedância de aterramento deve ser inferior a 0,5 Ω .
- A instalação de um único ponto e do aterramento dedicado.
- O equipamento estabilizador de energia alimentado por três fios de fase ininterrupta e um fio terra de cobre ininterrupto do painel de serviços do prédio principal. Esses fios devem ficar no mesmo condutor e ter pelo menos o mesmo tamanho dos fios de fase.

Requisitos de suprimento de ar (eixo pneumático)

Suprimento de pressão de ar

O eixo pneumático requer um compressor de ar ou uma linha de ar pressurizada que deve ser fornecido pelo cliente.

 **DICA:** A HP recomenda o uso de um compressor de ar com manômetro que faz medições em barras.

Tabela 2-10 Especificações do suprimento de ar

	Especificação
Pressão de ar	5,5 bars (80 psi) (necessário)
Fluxo de ar mínimo	30 litros/min (1,06 pés cúbicos/min)
Lubrificador (não é exigido)	Não recomendado
Filtro de ar (recomendado)	Recomendação: 5 μm , dreno automático, 99,97% eficiência de concentração
Regulador (exigido)	Regulador com manômetro

Conector pneumático

A impressora vem com uma pistola de ar que deve ser acoplada ao suprimento de ar. Para acoplar o suprimento de ar à pistola de ar, é preciso atender aos seguintes requisitos:

- Conector fêmea de 6,35 mm (0,25 pol.), rosca BSP ou NPT
- Fita de PTFE para proteger a conexão e impedir vazamentos de ar

Requisitos de ambiente e espaço

Temperatura e umidade

A temperatura, a umidade e o gradiente térmico, durante a operação e o armazenamento, devem ser mantidos dentro dos intervalos padrão para garantir o funcionamento correto da impressora. Se essas condições ambientais não puderem ser mantidas dentro dos intervalos padrão, poderão ocorrer problemas de qualidade de imagem ou danos aos componentes eletrônicos sensíveis.

Tabela 2-11 Especificações ambientais da impressora

	Faixa de temperaturas	Faixa de umidade	Gradiente térmico
Operação para qualidade de impressão ideal	20°C a 25°C (68°F a 77°F)	40 a 60% de umidade relativa	10°C/h (50°F/h) ou menos
Operação para impressão padrão	15°C a 30°C (59°F a 86°F)	20% a 70% de umidade relativa	10°C/h (50°F/h) ou menos
Não está em operação (em transporte ou armazenamento), tinta em tubos	5°C a 55°C (41°F a 131°F)	90% de umidade relativa a 55 °C (131 °F)	10°C/h (50°F/h) ou menos
Não está em operação (em transporte ou armazenamento), sem tinta em tubos	-25°C a 55°C (-13°F a 131 °F)	90% de umidade relativa a 55 °C (131 °F)	10°C/h (50°F/h) ou menos

Altitude máxima de operação: 3.000 m (10.000 pés)

Além do controle de temperatura, umidade e gradiente térmico, há outras condições ambientais que devem ser atendidas durante a preparação do local.

- Não instale a impressora em locais onde ela ficará exposta à luz solar direta ou a qualquer outra fonte de luz intensa.
- Não instale a impressora em um ambiente empoeirado. Remova a poeira acumulada antes de levar a impressora para determinada área.

Ventilação e ar condicionado

Assim como ocorre em todas as instalações de equipamentos, para manter o ambiente confortável, é necessário considerar a instalação de ar condicionado ou que haja ventilação na área de trabalho, pois a impressora produz calor. De forma mais específica, a dissipação de energia da impressora LX600 é de 12 KW (41 KBTU/h), e da impressora LX800 é de 15 KW (51 KBTU/h).

Ventilação e ar condicionado devem atender as orientações e regulamentações EHS (ambiente, saúde e segurança) do local. Consulte um especialista em condicionamento de ar ou EHS para obter orientações sobre as medidas apropriadas para seu local.

Para obter uma abordagem mais prescritiva para adequar a ventilação, consulte ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) 62.1-2007 *Ventilação para*

qualidade de ar aceitável em ambiente fechado. Como exemplo, uma taxa mínima de 2,5 L/s.m² (0,5 cfm/pés²) de exaustão de purificação de ar para “salas de cópia, impressão” é especificada.

NOTA: As unidades de ventilação e ar condicionado não devem soprar o ar diretamente na impressora.

NOTA: É recomendável manter um fluxo de ar positivo na sala de impressão para impedir que a sala fique empoeirada.

Imprimir em substratos porosos—vapor visível

Sob determinadas condições de temperatura e umidade relativa do ambiente, vapores visíveis podem ser produzidos ao imprimir com tintas HP Latex à base de água, especialmente ao imprimir em substratos porosos.

Em ambientes com alta produção, é recomendável que haja ventilação complementar para manter níveis confortáveis de impedir condensação, especialmente ao imprimir substratos porosos em área fechada.

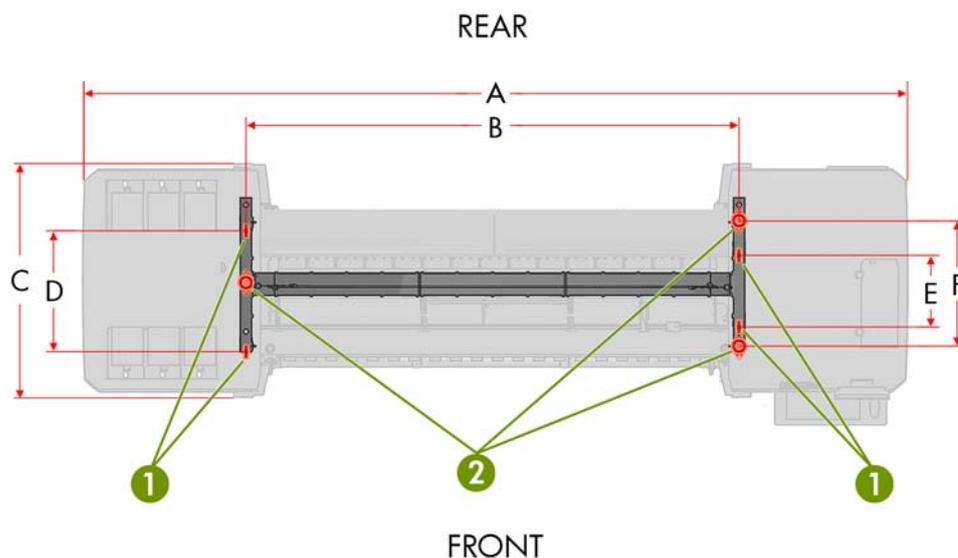
Ventilação especial não é necessária para atender aos requisitos US OSHA sobre exposição ocupacional para VOC a partir de tintas HP Latex. A instalação de equipamento de ventilação especial é opcional ao cliente —não há nenhuma recomendação especial da HP para ventilação especial. Os clientes devem consultar os requisitos e as regulamentações estaduais e locais.

Porte de carga

As características de porte de carga do chão na área de produção de impressão devem ser suficientes para suportar o peso da impressora. Para calcular as características de porte de carga do chão da produção de impressão, consulte um engenheiro estrutural.

	LX600	LX800
Peso da impressora sem substrato	981 kg (2163 lb)	1100 kg (2425 lb)
Peso em cada pé	327 kg (721 lb)	367 kg (809 lb)

A impressora tem quatro rodas usadas para movê-la e três pés que devem ser abaixados até o chão para sustentá-la. O diagrama a seguir mostra onde os pés e as rodas tocam o chão, caso sejam necessários reforços adicionais.



Na tabela abaixo, o número ou letra na coluna à esquerda corresponde ao diagrama acima.

	LX600	LX800
1	Rodas	Rodas
2	Pés	Pés
A	5.159 m (203,11 pol.)	5.718 m (225,11 pol.)
B	3.091 m (121,69 pol.)	3.650 m (143,69 pol.)
C	1.485 m (58,46 pol.)	1.485 m (58,46 pol.)
D	762 mm (30 pol.)	762 mm (30 pol.)
E	451 mm (17,75 pol.)	451 mm (17,75 pol.)
F	782 mm (30,79 pol.)	782 mm (30,79 pol.)

Superfície do chão

A superfície do chão deve ter as seguintes características:

- Sólida, lisa e plana
- Nenhum furo ou recuo
- Superfície livre de estática (nenhum tapete)
- Fácil de limpar
- Durável
- Livre de vibrações fortes

Iluminação

Sempre que a impressora estiver em operação, a área de produção de impressão deverá estar bem iluminada para proporcionar ao operador as condições ideais para a verificação de cores e o alinhamento durante a produção de impressão. Se não houver luz natural suficiente, providencie uma iluminação artificial.

Projeto da área de produção de impressão

Instalações de segurança

Equipamento de combate a incêndios

Você deve providenciar dois extintores de incêndio para o local. Verifique se os extintores estão colocados em local facilmente acessível no caso de incêndio.

- Deve haver um extintor de incêndio adequado para incêndios elétricos na área de produção de impressão.
- Deve ser colocado um extintor de incêndio na área de armazenamento de substratos devido à grande quantidade de combustíveis sólidos (substratos).

Também devem ser consideradas saídas de emergência e estações de primeiros socorros.

Layout ideal do ambiente

A impressora precisa de espaço suficiente para executar estas tarefas:

- Imprimir
- Utilizar o HP Internal Print Server
- Substituir um rolo de substrato
- Consertar a impressora ou substitua alguns de seus componentes
- Verificar se a impressora está bem ventilada.

Sua impressora tem estas medidas:

Tabela 2-12 Especificações físicas da LX600

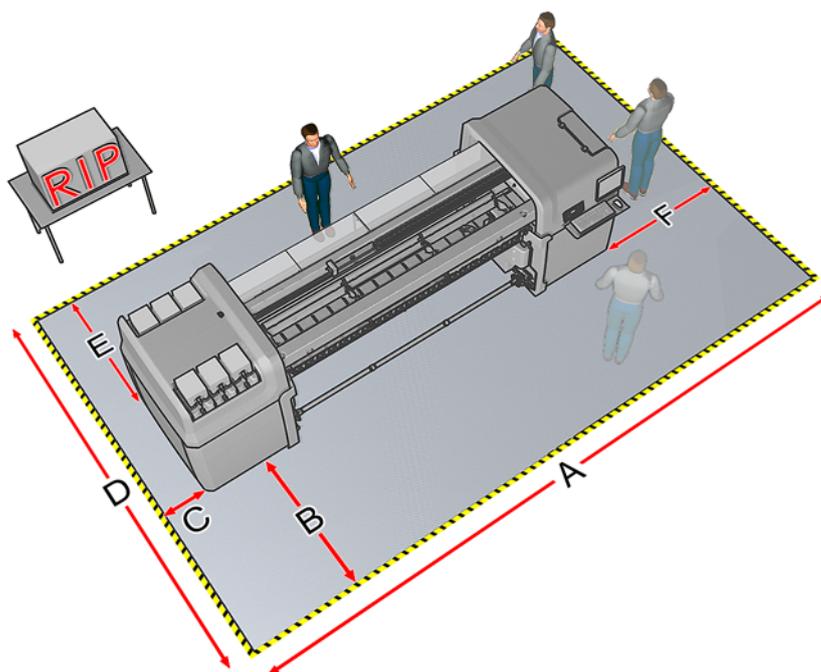
	Portas fechadas ¹	Portas abertas ²
Largura	5,18 m (204,07 pol.)	5,70 m (224,53 pol.)
Profundidade	1,66 m (65,34 pol.)	1,80 m (71,18 pol.)
Altura	1,65 m (65,08 pol.)	2,03 m (80,08 pol.)

Tabela 2-13 Especificações físicas da LX800

	Portas fechadas ¹	Portas abertas ²
Largura	5n,74 m (226,07 pol.)	6,26 m (246,53 pol.)
Profundidade	1,66 m (65,34 pol.)	1,80 m (71,18 pol.)
Altura	1,65 m (65,08 pol.)	2.03 m (80,08 pol.)

¹ Inclui todos os acessórios instalados, inclusive o HP Internal Print Server e a plataforma de teclado

² Porta da frente aberta, porta de acesso ao cabeçote de impressão aberta, montagem do dispositivo de limpeza do cabeçote de impressão retirada, substrato carregado



Na tabela abaixo, o número da coluna à esquerda corresponde à ilustração do layout da sala acima.

Medidas	
A	LX600: 7 m (23 pés) LX800: 8 m (26 pés 3 pol.)
B	1,5 m (5 pés)
C	0,6 m (2 pés), no mínimo
D	4 m (13 pés 2 pol.)
E	1,5 m (5 pés)
F	1,5 m (5 pés)

O teto da sala deve ter pelo menos 2,5 m (8 pés 3 pol.) de altura.

AVISO! A área ao redor da impressora deve ser sinalizada como de acesso restrito. Somente pessoal treinado deve operar nessa área.

Área de armazenamento de materiais

Ao planejar uma área de armazenamento de materiais utilizados com a impressora, além de segurança e conveniência, considere também o fato de que se as tintas e os substratos não forem armazenados na temperatura e nas condições de umidade apropriadas, os resultados da impressão poderão ser afetados de forma negativa.

A área de armazenamento deve ter espaço suficiente para acomodar estoques adequados de rolos de substrato e tintas. A área de armazenamento deve estar localizada perto da área de produção de impressão para minimizar a elevação e o manuseio de materiais pesados.

A área de armazenamento deve estar protegida por um teto coberto. Ele deve ser seco, bem ventilado e capaz de oferecer proteção contra luz direta. É importante que a temperatura e a umidade sejam mantidas dentro dos valores especificados para cada tipo de papel.

Condições de armazenamento para rolos de substrato

Mantenha os rolos de substrato em suas embalagens lacradas ao armazená-los.

Armazene os rolos de substrato verticalmente para evitar a migração de massas modeladas em alguns materiais.

Leve os substratos da área de armazenamento para a área de produção de impressão pelo menos 24 horas antes do uso para que eles possam alcançar a umidade e a temperatura de operação necessárias.

NOTA: Os rolos de substrato da HP têm garantia de 12 meses quando são armazenados sob condições ideais. O termo de garantia varia de acordo com o material e o fabricante.

Requisitos de computador e operação em rede

Requisitos de interruptor e LAN

Para usar CallMe@HP para suporte remoto, é necessário ter uma das opções abaixo:

- Conexão aberta e direta com a Internet
- Uma conexão com a Internet em uma rede que permita tráfego aberto nas portas 80 ou 443
- Uma conexão com a Internet em uma rede que permita tráfego nas portas 80 ou 443 por meio de proxy

A HP fornece os seguintes componentes do sistema relacionados à LAN e ao interruptor:

Componentes de LAN/interruptor fornecidos pela HP

- Interruptor Ethernet de 1 Gigabit (deve ser auto-sensível) e cabo de alimentação
- HP Internal Print Server
 - CPU e cabo de alimentação
 - Monitor e cabo de alimentação
 - Teclado
 - Mouse
 - Windows Vista
 - Software HP Internal Print Server
- Dois cabos Ethernet de 1 gigabit

Componentes de LAN/interruptor fornecidos pelo cliente

- Ethernet LAN (mínimo 100 Mb/s, ideal 1 Gb/s)
- Software e estação de RIP
- Cabo de LAN CAT-6 de comprimento suficiente para conectar a impressora à rede

 **NOTA:** A porta do hub ou interruptor no qual a impressora está conectada deve estar configurado como **autosense**. Se estiver configurado para qualquer outro protocolo (como meio-duplex), não haverá comunicação.

Requisitos do RIP

Há dois RIPs oferecidos pela HP que podem ser usados com a impressora:

- HP Scitex Onyx RIP (Production House): número do produto CQ756A
- HP Scitex Caldera RIP (GrandRIP+): número do produto CQ755A

Os requisitos de software e hardware desses RIPs são:

RIP HP Scitex Onyx 7.3 (configuração mínima)

- Processador:
 - Intel Core 2 Duo, Pentium IV 3GHz
 - AMD Phenom, Athlon X2, Athlon 64/Opteron 2GHz (com vários RIPs, use uma CPU dual-core ou duas CPUs single-core)
- Memória: 2 GB de RAM por CPU
- Unidades de disco rígido: Duas unidades de 80 GB (SATA recomendado)
- Monitor: 1280 × 1024 pixels, cor de 16 bits
- Porta USB para chave de segurança
- Unidade de DVD-ROM
- Sistema operacional:
 - Windows XP Pro de 32 bits ou 64 bits com o service pack mais recente
 - Windows Vista Business ou Enterprise de 32 bits e 64 bits com o service pack mais recente

RIP HP Scitex Onyx 7.3 (configuração otimizada)

- Processador: Processador Intel Core i7 3.2 GHz
- Memória: 6GB DDR3 (3 × 2GB) 1066 MHz completamente armazenado em buffer ECC RAM
- Unidades de disco rígido: Quatro unidades SATA de 74GB, 10.000 RPM

 **NOTA:** Um para SO e aplicativo, um para processamento de dados temporário (Bandhome), um para o dispositivo de saída 1, e um para o dispositivo de saída 2. Adicione outras unidades para obter outros dispositivos de saída.

- Monitor: 1280 pixels × 1024 pixels, cores de 16 bits
- Porta USB para chave de segurança
- Unidade de DVD-ROM
- Sistema operacional:
 - Windows XP Pro de 64 bits com o service pack mais recente
 - Windows Vista Business ou Enterprise de 64 bits com o service pack mais recente

Para obter mais detalhes sobre configuração Onyx, consulte <http://www.onyxgfx.com/index.php?area=viewinfo&action=kbase&id=50170000000OmCAA0>.

RIP HP Scitex Caldera 8 (configuração mínima)

- Processador: Single- ou dual-core 2 GHz
- Memória: Mínimo de 1 GB, recomendável 2 GB ou 4 GB
- Unidade de disco rígido: 250 GB
- Monitor: 1280 pixes × 1024 pixels
- Sistema operacional: Mac OS X 10.4.11, 10.5 ou 10.6; ou sistema operacional Linux

Para obter mais detalhes sobre configuração Caldera, consulte:

- http://www.caldera.eu/en/support.php?page=operating_system
- http://www.caldera.eu/docs/Datasheet_GrandRIP+_UK.pdf

Criação do perfil de cores externo

Para construir perfis de cores para a impressora, é necessário um sensor de cores externo. Escolha um sensor de cores externo que seja compatível com seu RIP.

Durante o treinamento para instalação, é responsabilidade do cliente ter um especialista em RIP disponível para criar tais perfis.

3 Preparação para a chegada da remessa

Área de descarregamento

Será necessário designar uma área de descarregamento adequada que o caminhão de entrega possa acessar com facilidade. Isso exigirá espaço suficiente para descarregar o grande engradado que trará a impressora. Ao planejar essa área, considere o seguinte:

- A altura e a largura da entrada da área de descarregamento
- Rampas usadas para acessar a área de descarregamento
- A altura e o tamanho da doca de descarregamento (se aplicável)

A rota do local de descarregamento até o local de instalação

A rota entre a área de descarregamento da impressora e o local de instalação, incluindo todos os corredores e portas pelos quais a impressora deverá ser transportada, é importante para a preparação adequada do local e deve ser planejada antes da chegada da impressora. Esse caminho deve estar livre quando a impressora chegar. Com relação ao acesso ao ambiente térreo, o transporte dos componentes pesados da impressora requer:

Tabela 3-1 Especificações de entrada, teto e corredor

	Impressora	Engradado
Largura mínima da entrada	1,85 m (72,9 pol.)	2 m (78,8 pol.)
Altura mínima do teto	2 m (78,8 pol.)	2,5 m (98,5 pol.)
Largura mínima do corredor	1,85 m (72,9 pol.)	2 m (78,8 pol.)
Largura mínima do corredor para um giro de 90° (LX600)	3 m (119 pol.)	3,5 m (138 pol.)
Largura mínima de um corredor para um giro de 90° (LX800)	3,2 m (126 pol.)	3,65 m (144 pol.)

AVISO! Após ser removida do engradado, a impressora não poderá ser transportada para cima ou para baixo por uma rampa. A impressora só pode ser transportada para cima ou para baixo por uma rampa quando estiver fixada ao engradado.

DICA: Decida quando a impressora será removida do engradado. É recomendado que o engradado seja retirado da embalagem o mais próximo possível do destino final da impressora. Normalmente, a impressora é removida do engradado antes de ser levada ao local da instalação.

Para desmontar o engradado, você precisará de uma chave de fenda elétrica ligada a uma tomada. Portanto, verifique se há uma tomada disponível perto do local em que planeja desmontar o engradado.

Itens da remessa

Todos os componentes da impressora chegarão em um único engradado. As dimensões e o peso do engradado e da impressora são:

Tabela 3-2 Especificações físicas da impressora LX600 e do engradado

	Comprimento	Largura	Altura	Peso
Engradado	5,39 m (212,2 pol.)	1,73 m (68,11 pol.)	2,16 m (85,04 pol.)	1.800 kg (3.968 lb)
Impressora	5,1731 m (203,66 pol.)	1,6440 m (64,72 pol.)	1,6592 m (65,32 pol.)	981 kg (2163 lb) sem rolo do substrato

Tabela 3-3 Especificações físicas da impressora LX800 e do engradado

	Comprimento	Largura	Altura	Peso
Engradado	5,86 m (230,7 pol.)	1,73 m (68,11 pol.)	2,16 m (85,04 pol.)	1900 kg (4189 lb)
Impressora	5,718 m (225,11 pol.)	1,6440 m (64,72 pol.)	1,6592 m (65,32 pol.)	1100 kg (2425 lb)

Ferramentas e mão-de-obra necessárias à instalação

O processo de instalação requer duas pessoas capacitadas, normalmente o instalador e o operador.

Antes da entrega, verifique com o especialista em instalação se precisará fornecer nenhuma ferramenta.

Movimentação do equipamento

Instalação no térreo

- △ **CUIDADO:** O descarregamento e o transporte da impressora e de todos os componentes do sistema são responsabilidades do cliente, não da HP. Se os aparatos de transporte e elevação exigidos não forem fornecidos, poderão ocorrer lesões corporais ou danos à impressora durante a instalação.

É exigido o uso de equipamento especial de transporte e elevação durante o descarregamento, a retirada da embalagem e a instalação da impressora.

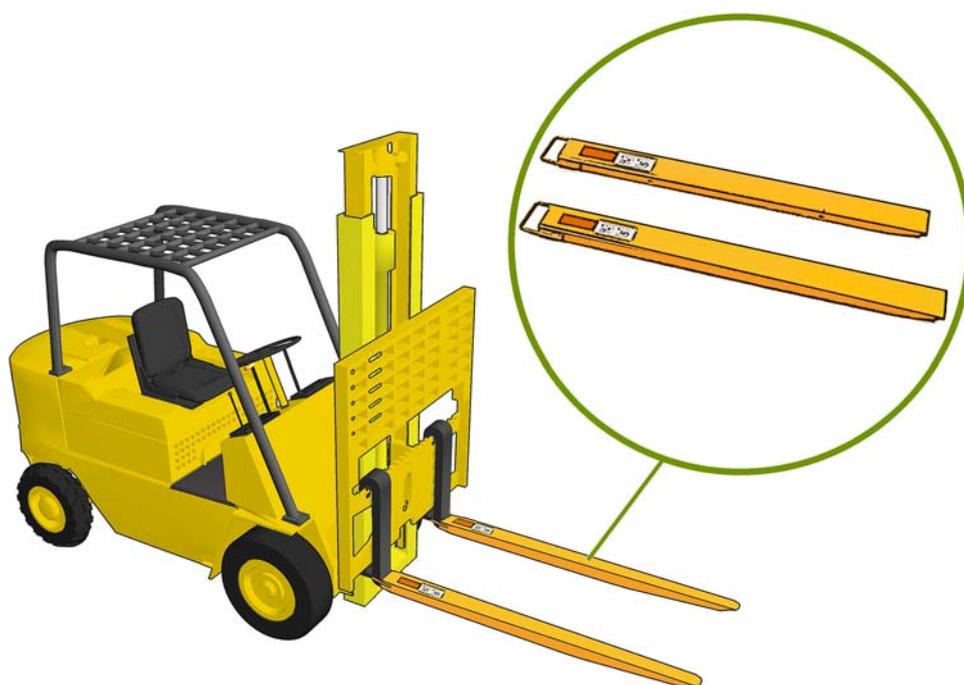
Os serviços de um profissional de transporte de maquinaria devem ser contratados com antecedência. É importante confirmar se o pessoal especializado e o equipamento de transporte contratados estarão disponíveis quando a impressora for entregue.

É recomendado o uso do seguinte equipamento:

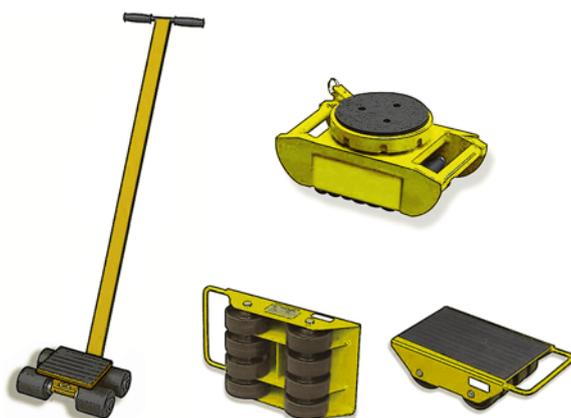
- Empilhadeira larga de carga pesada (obrigatório)

Tabela 3-4 Especificações da empilhadeira

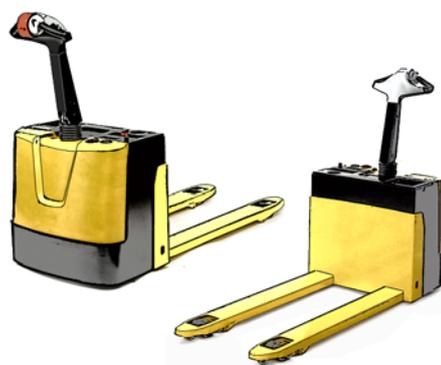
	Peso	Comprimento do garfo	Distância entre os garfos
Empilhadeira para LX600	2721 kg (5999 lb)	2 m (78,74 pol.)	800 mm (31,5 pol.)
Empilhadeira para LX800	3500 kg (7716 lb)	2 m (78,74 pol.)	800 mm (31,5 pol.)



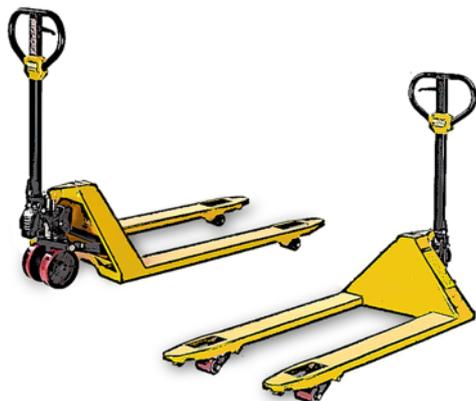
- Dois garfos para mover o engradado (opcional)



- Macaco com paletes elétrico (opcional)



- Macaco com paletes manual (opcional)



Instalação nos andares superiores

- △ **CUIDADO:** O descarregamento e o transporte da impressora e de todos os componentes do sistema são responsabilidades do cliente, não da HP. Se o equipamento de transporte e elevação exigido não for fornecido, poderão ocorrer lesões corporais ou danos à impressora durante a instalação.

A instalação nos andares superiores exige um guindaste e engrenagem de elevação especial, além do equipamento de transporte padrão. Em alguns locais de instalação, pode ser necessário remover a embalagem do engradado antes de elevar a impressora com o guindaste. A seção a seguir descreve as configurações e o equipamento necessários para elevar a impressora com um guindaste.

Conexão de guindaste para elevar a impressora (sem um feixe propagador)

A impressora é elevada com as mesmas guias utilizadas para elevá-la com uma empilhadeira. Duas barras de elevação são inseridas nas guias da empilhadeira e conectadas ao guindaste com cabos de elevação.

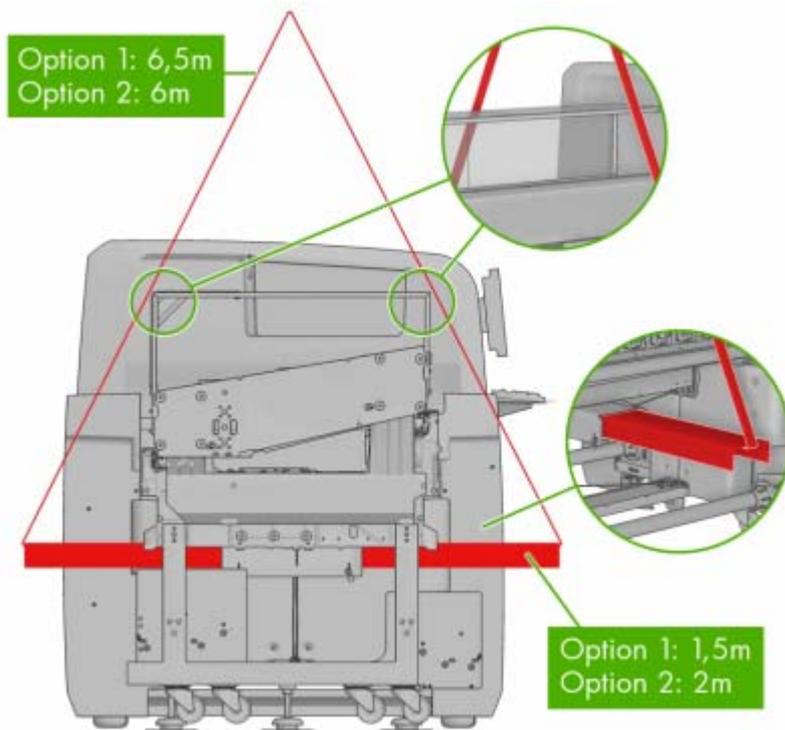
- △ **CUIDADO:** Ao elevar a impressora com um guindaste, tenha cuidado redobrado ao verificar se os cabos não estão pressionando o feixe de digitalização ou outro componente da impressora.

CUIDADO: Essa conexão é utilizada quando a embalagem do engradado é removida antes da elevação da impressora e deve atender às especificações a seguir. Se as especificações a seguir não forem atendidas, a impressora poderá ser danificada.

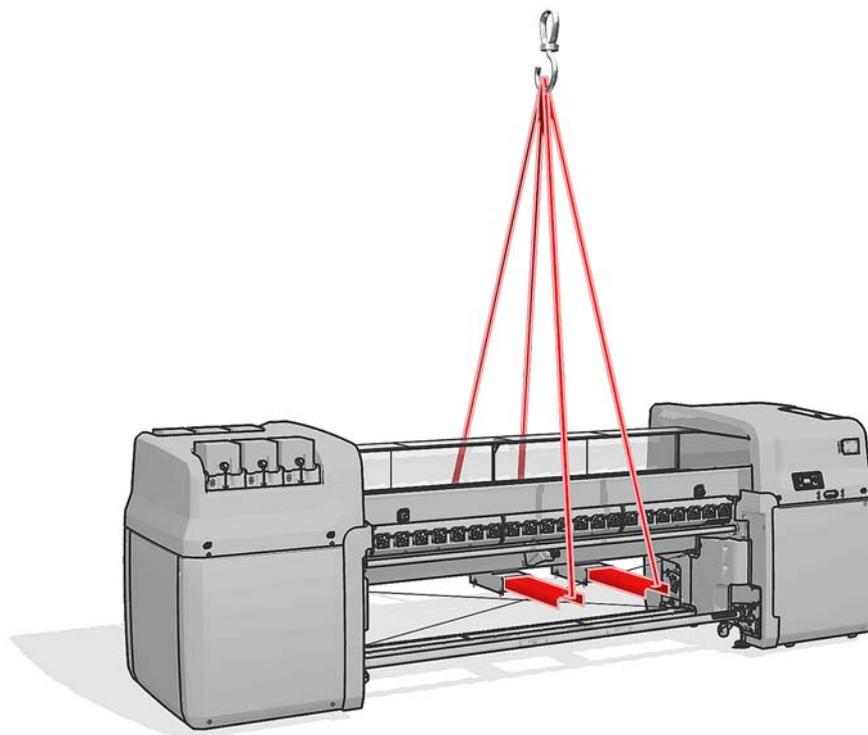
Tabela 3-5 Especificações do guindaste (sem um feixe propagador)

	Largura máxima das duas barras de elevação	Altura máxima das duas barras de elevação	Comprimento mínimo das duas barras de elevação	Comprimento mínimo dos cabos de elevação
Conexão de guindaste (opção 1)	195 mm (7,7 pol.)	80 mm (3,1 pol.)	1,5 m (59,1 pol.)	6,5 m (255,9 pol.)
Conexão de guindaste (opção 2)	195 mm (7,7 pol.)	80 mm (3,1 pol.)	2 m (78,74 pol.)	6 m (236,2 pol.)

A imagem a seguir ilustra as dimensões das barras e dos cabos de elevação.



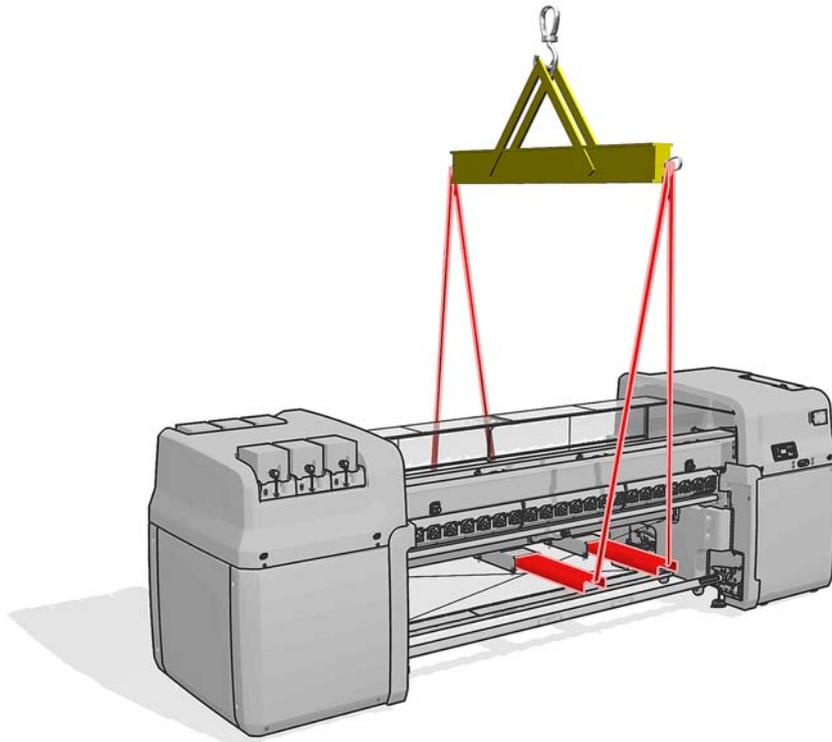
A imagem a seguir mostra como elevar a impressora com um guindaste (sem um feixe propagador).



Conexão de guindaste para elevar a impressora com um feixe propagador

Ao elevar a impressora com um feixe propagador, as barras de elevação e o feixe propagador devem ter comprimento suficiente para que os cabos de elevação não toquem na impressora. A imagem a seguir mostra como elevar a impressora com um feixe propagador.

- △ **CUIDADO:** Ao elevar a impressora com um guindaste, tenha cuidado redobrado ao verificar se os cabos não estão pressionando o feixe de digitalização ou outro componente da impressora.



Descarte de lixo

Você deverá descartar a embalagem e o engradado fornecidos com a impressora. A maioria do material a ser descartado é de madeira.