

快速參考指南



### HP Smart Install 安裝

產品包含 Windows 作業系統適用的 HP Smart Install 安裝軟體。 軟體使用 USB 纜線安裝 USB、網路 或無線連線。

- 1. 將產品隨附的 USB 纜線連接至電腦及產品。
- 2. 按照螢幕上的說明繼續執行。 僅在指示時拔除 USB 纜線。

HP Smart Install 程式可能需要數分鐘啟動。

附註: 如果安裝程式未自動啟動,則可能是電腦已停用「自動播放」功能。 在 Windows 檔案總管中, 瀏覽電腦,然後連按兩下 HP Smart Install 所在磁碟機,以執行安裝程式。

### **HP Web Services**

從產品控制台啟用或停用 HP Web Services。

- 1. 按下設定 🔧 按鈕。
- 使用箭頭按鈕選擇 HP Web Services 功 能表,接著按下確定按鈕。
- 3. 使用箭頭按鈕選擇**列印資訊表**項目,接著按 下確定按鈕。
- 按照 HP Web Services 資訊表上的指示, 啟用或移除 HP Web Services。

使用產品控制面版,尋找產品電子郵件地址。

- 1. 按下設定 🔧 按鈕。
- 使用箭頭按鈕選擇 HP Web Services 功 能表,接著按下確定按鈕。
- 使用箭頭按鈕選擇**顧示電子郵件地址**項目, 接著按下確定按鈕。

如需更多資訊及特定條款與條件,請至 HP ePrint 網站:

www.hp.com/go/ePrint

#### 僅限無線模式:

如需更多資訊及特定條款與條件,請至 HP 無線網站:

www.hp.com/go/wirelessprinting

變更影印品質

可用影印品質設定包括:

- 自動選取: 當您不在意影印品質時,請使用這項設定。此為預設值。
- 混合: 針對同時含有文字及圖形的文件使用這項設定。
- 文字: 對於內容主要是文字的文件,請使用這項設定。
- 圖片: 對於內容主要是圖形的文件,請使用這項設定。
- 1. 將文件放在掃描器玻璃板上或文件進紙器中。



- 2. 在控制面板上按下影印功能表 🗈 按鈕。
- 3. 使用箭頭按鈕選擇**最佳化**功能表,然後按下 確定按鈕。
- 使用箭頭按鈕選擇正確選項,然後按下確定 按鈕。
- 5. 按下**黑色**或**色彩**按鈕以開始影印。

### 使用 HP Scan 軟體掃描 (Windows)

- 1. 在電腦桌面上,按兩下 HP Scan 圖示。
- 2. 選擇掃描捷徑,並視需要調整設定。
- **3**. 按一下**掃描**。
- 了。 附註: 按一下進階設定取得更多選項的存取權。

按一下**建立新捷徑**以建立一組自訂設定並將其儲存在捷徑清單中。

### 更換碳粉匣

當碳粉匣接近預計使用壽命時,您仍然可以繼續使用目前的碳粉匣進行列印,直到無法再提供可接受的列印品質為止。

HP 碳粉匣達到「嚴重不足」時,該耗材的 HP 頂級防護保固即已終止。碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使 用時,若導致列印瑕疵或碳粉匣故障,一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。

 有些錯誤訊息或狀態訊息會導致產品自動將 碳粉匣輸送帶旋轉至受影響的碳粉匣位置。 若需要更換的碳粉匣並不在正確位置,請按 下碳粉匣 ⑳ 按鈕將碳粉匣輸送帶旋轉至您 要更換的碳粉匣色彩位置。

> 附註: 按下碳粉匣 ☺ 按鈕時,所有擋門 必須為關閉。另外,感光鼓必須已安裝,碳 粉匣 ☺ 按鈕才有作用。

> 附註: 靜待旋轉中訊息及旋轉聲音停止之後,再打開碳粉匣擋門。

打開碳粉匣擋門。



3. 握住舊碳粉匣的中央位置,然後取出。

 從包裝中取出新的碳粉匣,將用過的碳粉匣 放到回收用的袋子和盒子中。

> **注意**: 為避免損壞碳粉匣,請握住碳粉匣 的兩端。請勿觸碰碳粉匣上的滾筒。

- 握住碳粉匣的兩端並輕輕搖動,使碳粉匣中 的碳粉分佈均匀。
- 握住碳粉匣的中央位置,然後移除塑膠保護 套。

**附註:**請勿接觸碳粉匣滾筒。如果滾筒沾 上指紋,則可能導致列印品質發生問題。

 撕下碳粉匣的密封膠帶。將封條放入碳粉匣 包裝盒,以利日後回收。



7

8. 握住碳粉匣的中央位置,然後放入產品。

**附註**: 比對碳粉匣色彩標籤與輸送帶插槽 的色彩標籤,確定碳粉匣顏色與輸送帶位置 的顏色相符。

注意: 如果您的衣服沾有碳粉,請用乾布 將它擦掉,並用冷水清洗乾凈。**熱水會使碳 粉滲入衣服纖維**。

> 附註: 關上碳粉匣擋門後,控制面板會顯 示**校準中...** 訊息。請靜待幾分鐘讓產品校 準。

> 附註: 若要更換另一個碳粉匣,您必須先 關閉碳粉匣擋門,再按碳粉匣 ◎ 按鈕,以 更換下一個碳粉匣。

> 更換第二個碳粉匣時,您不需要等待產品校 準。請直接按下碳粉匣 ③ 按鈕,將輸送帶 旋轉至定位。更換碳粉匣之後,產品即會校 準。



附註: 列印時,若您收到狀態警示訊息 <彩色> 插槽中的碳粉匣錯誤,請從指定的插槽中取出碳粉匣, 然後比對碳粉匣色彩標籤與插槽的顏色,判定插槽使用正確的碳粉匣。

### 檢查掃描器玻璃板是否有灰塵或髒污

隨著時間,掃描器玻璃板與白色塑膠背板可能殘留污漬而影響效能。使用下列步驟來清潔掃描器玻璃板與 白色塑膠背板。

 用電源開關關閉產品電源,然後從插頭拔下 電源線。

- 2. 開啟掃描器護蓋。
- 軟布或海綿稍微沾上不會磨蝕玻璃的清潔劑, 來清潔掃描器玻璃板、文件進紙器掃描帶和 白色塑膠襯裡。

注意: 切勿在產品任何部位使用打磨紙、 丙酮、苯、氨、乙醇,或是四氯化碳;這些 會損傷產品。請勿直接在玻璃或滾筒上傾倒 液體。液體可能滲入並損傷產品。

- 為防止污跡,請使用織物或纖維海綿擦乾玻 璃及白色塑膠板。
- 將產品插上電源,然後用電源開關開啟產品 電源。





### 瞭解紙張使用

根據使用者指南中的準則,本產品支援數種張紙與其他列印紙材。如果紙張或列印紙材不符合這些準則,可能會導至列印品質不佳、卡紙次數增加,以及產品過早磨損的現象。

為確保最佳效果,請僅使用專門為雷射印表機或多功能印表機設計的 HP 品牌紙張與列印紙材。請勿使用 噴墨印表機專用的紙張與列印紙材。惠普科技建議您不要使用其他品牌的紙材,因為 HP 將無法掌控輸出 品質。

即使紙張符合此使用指南的所有規定,印出的文件可能還是會有瑕疵。其原因可能是不當的運輸或搬運、 儲存時溫度和/或濕度不理想,或是其他惠普科技所不能控制的因素。

△ 注意: 使用不符合惠普科技規定的紙張或列印紙材,可能會造成產品出問題,而需要維修。這類維修不包括在惠普科技所提供的保固或維修合約中。

#### 特殊紙張準則

本產品支援在特殊紙材上列印。請遵照下列指示,列印出來的結果絕對令您滿意。使用特殊紙材或列印紙 材時,請一定要在印表機驅動程式中設定紙張類型與尺寸,以達到最佳列印結果。

紙材類型	請	請勿
信封	<ul> <li>請平放儲存信封。</li> <li>請使用接縫直接延伸到信封 角落的信封。</li> <li>請使用適用於雷射印表機的 撕下即露出之自黏膠條。</li> </ul>	<ul> <li>請勿使用有錫摺、刻痕、黏 住或其他損壞的信封。</li> <li>請勿使用有扣環、按鈕、窗 口或薄膜內層的信封。</li> <li>請勿使用自黏膠條或其他合 成材料。</li> </ul>
標籤	<ul> <li>請僅使用未露出底紙的標籤。</li> <li>請使用平面的標籤。</li> <li>請僅使用完整的標籤紙張。</li> </ul>	<ul> <li>請勿使用有皺摺、氣泡或其 他損害的標籤。</li> <li>請勿列印部分的標籤紙張。</li> </ul>
投影片	<ul> <li>請僅使用適用於彩色雷射印表機的投影片。</li> <li>將投影片從產品中取出後,請將其放在平坦的地方。</li> </ul>	<ul> <li>請勿使用不適用於雷射印表 機的透明列印紙材。</li> </ul>
信紙和預製表格	<ul> <li>請僅使用適用於雷射印表機的信紙和表格。</li> </ul>	• 請勿使用凸起或金屬的信紙。

△ 注意: HP LaserJet 產品使用熱凝器將乾燥的碳粉微粒以點的方式精確地附著在紙張上。HP 雷射紙經過 精心設計,可以承受如此高的溫度。使用噴墨紙張可能會對產品造成毀損。

紙材類型	請		請	边
重磅紙張	•	請僅使用適用於雷射印表機, 而且符合此產品之磅數規格 的重磅紙張。	•	請勿使用超過此產品建議之 紙材規格磅數的紙張,除非 其為適用於此產品的 HP 紙 張。
光面或塗料紙	•	請僅使用適用於雷射印表機 的光面或塗料紙。	•	請勿使用設計用於噴墨產品 的光面或塗料紙。

調整色彩

變更印表機驅動程式的色彩標籤設定值即可管理色彩。

#### 變更列印工作的色彩主題

- 1. 在軟體程式的**檔案**功能表中,按一下**列印**。
- 2. 按一下内容或**喜好設定**。
- 3. 按一下**色彩**標籤。
- 4. 從色彩主題下拉式清單選擇色彩主題。

主印皆	列印捷徑	紙張/品質	效果	外観	色彩	服務					
色	彩選項										
0	自動	_							-		
C	)手動		設定值								
E	以灰階列印										
_						_					
色	彩主题										
色) R	彩主題 GB 色彩:										
色》 R	彩主题 GB 色彩: 項設 (sRGB)			•							
色 R	彩主题 GB 色彩: 預設 (sRGB) 朝設 (sRGB)			•							
色》 R F	彩主题 GB 色彩: 預設 (sRGB) 預設 (sRGB) 目戶 (sRGB) 目紙 (Adobe R	GB 1998)		•							
色 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	彩主题 GB 色彩: 預設 (sRGB) 預設 (sRGB) 相好 (sRGB) 相紙 (Adobe F 岬明 (sRGB) 蝉明 (sRGB)	(GB 1999)		•							
色 R F F 木木魚 魚 目	彩主题 GB 色彩: 領設 (sRGB) 領設 (sRGB) 目紙 (sRGB) 目紙 (sRGB) 目紙 (sRGB) 無 手明 (sRGB) 無 目 試設 定 檔	GB 1998)		•							
色 R F	彩主题 GB 色彩: 有設 (sRGB) 有設 (sRGB) 有料 (sRGB) 相紙 (Adobe F 相紙 (Adobe F 間 (sRGB) 馬 目記設定檔	GB 1998)		•							
色 R 子 和本無無目	彩主题 GB 色彩: 有設 (sRGB) 有設 (sRGB) 有於 (sRGB) 目紙 (Adobe R 样明 (sRGB) 手明 (sRGB) 手到 設定檔	GB 1998)		•							
色) 用 平 新 本 輸 兼 王 王	彩主题 GB 色彩: <b>領設 (sRGB)</b> <b>資設 (sRGB)</b> <b>資料 (sRGB)</b> 目紙 (Adobe F 申明 (sRGB) 低 新 目前 (sRGB) 低 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	GB 1998)		•				開放	• <u></u>	說明	
色》 日 一 子 一 本 木 魚 魚 し し	彩主题 GB 色彩: 質設 (sRGB) 質設 (sRGB) 目於 (sRGB) 目析 (sRGB) 時期 (sRGB) 時 明 (sRGB) 時 明 (sRGB) (s	GB 1998)		•			[	開放	<b>\</b>	說明	

- 預設(sRGB): 這個主題會將產品設為使用原始裝置模式來列印 RGB 資料。使用這個主題時,可以在軟體程式或作業系統管理色彩,以取得正確的彩現。
- 鮮明:本產品會以中色調增加色彩飽和度。列印商業圖形時請使用這個主題。
- 相片:本產品會使用數位沖印機,以列印相片的方式解譯 RGB 色彩。相較於預設 (sRBG) 主題,本產品所彩現的色彩更深也更飽和。列印相片時請使用這個主題。
- 相片 (Adobe RGB 1998): 列印使用 AdobeRGB 色彩空間而不是 sRGB 的數位相片時, 請使用這個主題。使用這個主題時,請關閉軟體程式的色彩管理。
- 無: 不會使用任何色彩主題。

### 變更色彩選項

請從印表機驅動程式的色彩標籤,變更目前列印工作的色彩選項設定。

- 1. 在軟體程式的檔案功能表中,按一下列印。
- 2. 按一下内容或喜好設定。
- 3. 按一下**色彩**標籤。
- 4. 按一下**自動**或**手動**設定。
  - 自動設定: 多數的列印工作請選擇這個設定
  - 手動設定: 請選擇這個設定來調整色彩設定 (不會影響其他設定)。

Ĩ₩	附註:	手動變更色彩設定可能影響輸出。	HP 🖗	建議,	<ul> <li>這類設定僅限由彩色圖形專業人員變</li> </ul>
<u> </u>	更。				

	列印捷徑	紙張/品質	效果	外観	色彩	服務			
色	彩躍項						Ĩ	F	
C	目動		-1.00/2						
	11世界15日16日		ixノと1単。						
	以及附留列印								
B	彩主題 GB 色彩:								
				•					
3	894 (ADCD)								
ī	負設 (sRGB)								
ī	負設 (sRGB)								
7	❶設 (sRGB)								
ŀ	負設 (sRGB)								
Ŧ	A EX (SRGB)								
	A 設 (sRGB)							關於	說明

- 5. 按一下**灰階列印**選項,以黑色和灰階列印彩色文件。使用這個選項列印用於影印或傳真的彩色文件。 您也可以使用這個選項列印草稿或節省彩色碳粉。
- 6. 按一下 OK 按鈕。

#### 手動色彩選項

使用手動色彩選項調整文字、圖形及相片的中性灰色、半色調及邊緣控制選項。

#### 表格 1 手動色彩選項

設定說明	設定	送選項
邊緣控制	•	關閉同時關閉抑制和適應的半色調。
<b>邊緣控制</b> 設定會決定邊緣的彩現。邊緣控制	•	輕微設定抑制為最小級別。「適應的半色調」已開啟。
有 M l 回 几 件 · 通 愿 的 干 已 詞 與 漸 日 處 星 。 「 適 應 的 半 色 調 」 可 增 強 邊 緣 清 晰 度 。 漏 白	•	一般會將漲邊設定為中度。「適應的半色調」已開啟。
處理可透過稍微重疊鄰近物件的邊緣來減少 色彩平面疊覆不良的影響。	•	<b>最大</b> 為最高等級的抑制設定。「邁應的半色調」已開 啟。
<b>半色調</b> <b>半色調</b> 選項會影響彩色輸出清晰度和解析 度。	•	<b>平湯</b> 可為大面積全色列印區域提供更佳的效果,也可 以使色彩漸層更為平滑,從而增強相片效果。如果以 均勻和平滑的方式填滿區域為首要考量,請選擇此選 項。
	•	細節用在需要明顯區別線條或色彩的文字與圖形,或 是包含圖樣或許多細節的影像。如果清晰的邊緣和小 細節為首要考量,請選擇此選項。
中性灰色	•	<b>純黑色</b> 僅使用黑色碳粉來產生中性色彩(灰色與黑
<b>中性灰色</b> 設定可決定使用在文字、圖形及相 片中建立灰色的方法。		色)。此選項可保證中性色沒有色彩特徵。此設定最適 用於文件與灰階投影片稿。
	•	<b>4 色</b> 可透過組合四種碳粉色彩產生中性色 (灰色與黑色)。此方法可更自然平順地過渡到其他色彩,並會產 生最深的黑色。

## 從產品控制面板清潔紙張路徑

- 按下 設定 < 按鈕。</li>
- 2. 使用箭頭按鈕選擇**服務**功能表,然後按下確 定按鈕。
- 使用箭頭按鈕選擇**清潔頁**項目,然後按下確 定按鈕。
- **4**. 當系統提示時,請裝入一般 letter 或 A4 紙 張。
- 5. 再次按下確定按鈕以確認並開始清潔程序。

會透過產品緩慢送入一張紙。當程序完成後, 請將紙張丟棄。

# 使用 Windows 手動列印正反兩面 (雙面列印)

1. 把紙張面向上裝入進紙匣。



檔案(P) 編輯(E) 檢視(V) 插/ 另存新檔(A)... 版面設定(U)... ④ 列印(P)... Ctrl+P ●

列印			7 💌
印表機 名奪(M): 財型: 位解: 注解:	(計算) (計算中 した):	an 70.4	<ul> <li>内容(型)</li> <li>得我的表播(型)</li> <li>列印至檔案(L)</li> <li>于動質面列印(X)</li> </ul>
指定範圍 金部(A) 本頁(B) 東敷(D) 輸入頁碼(交) 1.3.5 - 12) *	<ul> <li>         通取範疇(2)     </li> <li>              新報 · 並以運動分類 (例如:      </li> </ul>		1 金
利印內部( <u>W</u> 列印图):	文件 ▼ 範閣內全部頁面 ▼	顕示比例 毎張紙所含頁數(出) 配合紙張調整大小(公):	1頁 × 不規更比例 ×
温項(0)			能而

2. 在軟體程式的**檔案**功能表中,按一下**列印**。

 選擇本產品,然後按一下內容或喜好設定按 鈕。 4. 按一下**外觀**標籤。

5.

三角上編页 水田(第一)		
IIM		
特张其教:		
希張1頁		
T PUT R MAKE		
先向右對內下		
	利助方典	
	· 100	
	0 (880)	
	III \$248 100./g	



 後出紙槽擷取列印的紙疊,並保持紙張方向 不變,然後將紙疊列印面向下放入進紙匣中。

選擇**雙面列印(手動)**核取方塊。按一下 OK

按鈕以列印工作的第一面。

7. 在電腦上按一下**繼續**按鈕,以列印工作的第 二面。若在印表機旁,請按確定按鈕。

© 2011 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com

Edition 1, 4/2011 零件編號: CE865-90962

Windows ® 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

除著作權法允許的範圍外,若未經事先書面許可,不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更, 恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 HP 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外,不 含任何附加保固。HP 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。



