



Latex 850 & 820
SCITEX LX850- en LX820-printers

Handleiding voor plaatsing

© 2013, Hewlett-Packard Development
Company, L.P.

1e editie

Wettelijke kennisgevingen

De informatie in dit document kan zonder
voorafgaande kennisgeving worden
gewijzigd.

De enige garanties voor HP-producten en -
diensten worden vermeld in de specifieke
garantieverklaring bij dergelijke producten
en diensten. Niets in deze kennisgeving
mag worden geïnterpreteerd als een
aanvullende garantie. HP is niet
aansprakelijk voor fouten van technische of
redactionele aard of weggelaten informatie
in dit document.

Inhoudsopgave

1 Inleiding	1
Systeemconfiguratie	2
Documentatie	3
Overzicht voor plaatsing	4
Verantwoordelijkheid van de klant	5
2 De locatie voorbereiden	8
De installatie van de printer plannen	9
Tijdschema voor de installatie	10
Vereisten voor systeemgebruik	11
Vereisten voor luchttoevoer (pneumatische as)	16
Vereisten voor ruimte en omgeving	17
De printerruimte ontwerpen	20
Computer- en netwerkvereisten	23
3 Voorbereiding van de aankomst van de zending	26
Losplaats	27
Route van de losplaats naar de installatielocatie	28
Verzenditems	29
Gereedschappen en mankracht vereist voor installatie	30
Transportapparatuur	31
Afvalverwijdering	35

1 Inleiding

Stysteemconfiguratie

Uw printer wordt vrijwel volledig gemonteerd geleverd en is gereed voor de eenvoudige installatieprocedures die in detail worden beschreven in de *installatiehandleiding*. Het apparaat wordt compleet met printkoppen en een rol voor het reinigen van de printkoppen geleverd.

Documentatie

De volgende handleidingen worden bij uw printer geleverd en kunnen ook worden gedownload vanaf <http://www.hp.com/go/LX820/manuals/> of <http://www.hp.com/go/LX850/manuals/>.

- *Handleiding voor plaatsing*
- *Checklist voor plaatsing*
- *Gebruikershandleiding*
- *Handleiding voor onderhoud en probleemoplossing*
- *Wettelijke informatie*

Overzicht voor plaatsing

Deze handleiding zou ondersteuning moeten bieden bij de volgende planningsoverwegingen:

- Aanpassingen aan het installatiegebied
- Toegankelijkheid van de locatie
- Nooduitgangen
- Planning van de printerruimte
- Mechanische, elektrische en milieutechnische specificaties
- Computer- en netwerkaansluitingen
- Een gespecialiseerd verhuisbedrijf inschakelen met een vorkheftruck en/of geschikte verhuisuitrusting
- Een elektricien inschakelen

Alle informatie in deze handleiding wordt geleverd op basis van de aanname dat de installatieplanners en het personeel vertrouwd zijn met:

- Vereisten op het gebied van architectuur en planning
- Van toepassing zijnde wetten, voorschriften en normen



OPMERKING: Het is belangrijk de informatie die in deze handleiding wordt verstrekt zorgvuldig door te lezen en ervoor te zorgen dat u aan alle installatie- en bedieningsvereisten, veiligheidsprocedures, waarschuwingen en lokale voorschriften voldoet.

Verantwoordelijkheid van de klant

De locatie en de printeromgeving plannen

U bent verantwoordelijk voor alle voorbereidingen op de fysieke locatie en u moet de volgende taken uitvoeren:

- De locatie voor het uitladen voorbereiden. Zie [Losplaats op pagina 27](#).
- Ervoor zorgen dat de route van de locatie voor uitladen naar de plaats van installatie aan de specificaties voldoet. Zie [Route van de losplaats naar de installatielocatie op pagina 28](#).
- Ervoor zorgen dat u over de noodzakelijke apparatuur beschikt om de printer te hanteren en dat er een gespecialiseerde verhuizer ter plaatse is die vertrouwd is met uw locatie en met de informatie die in deze handleiding wordt verstrekt. Zie [Transportapparatuur op pagina 31](#).
- Voldoen aan de vereisten voor installaties op een hogere verdieping (indien noodzakelijk). Zie [Installatie op een hogere verdieping op pagina 32](#).
- Het elektrische systeem van het gebouw dat wordt gebruikt om de printer van stroom te voorzien zodanig configureren dat wordt voldaan aan de vereisten voor de printer en aan de voorschriften op elektriciteitsgebied in het lokale rechtsgebied van het land waar de apparatuur wordt geïnstalleerd. De printer moet op de dag van installatie worden opgestart door een bevoegde elektricien. Zie [Elektrische configuratie op pagina 11](#).
- Een adequate luchttoevoer voor de pneumatische assen verzorgen. Zie [Vereisten voor luchttoevoer \(pneumatische as\) op pagina 16](#).
- Voldoen aan de temperatuur- en luchtvochtigheidsvereisten en zorgen voor een passende ventilatie voor de printer. Zie [Ventilatie en airconditioning op pagina 17](#) en [Temperatuur en luchtvochtigheid op pagina 17](#).
- Alle noodzakelijk noodhulpapparatuur verstrekken. Zie [Veiligheidsinstallaties op pagina 20](#).

RIP-installatie

Als u HP RIP-software hebt aangeschaft voor uw printer:

- U moet ervoor zorgen dat een computer beschikbaar is waarop de RIP kan worden geïnstalleerd.
- Als u over de volledige functionaliteit wilt beschikken, wordt aanbevolen ervoor te zorgen dat de computer verbonden is met internet.
- U moet ervoor zorgen dat de HP RIP-software is gearriveerd op de overeengekomen installatiedatum voor de printer.


Als u RIP-software van een andere producent dan HP hebt aangeschaft voor uw printer:

 **OPMERKING:** Deze handleiding bevat geen informatie over uw RIP-oplossing.

- U moet de RIP installeren op een geschikte computer en ervoor zorgen dat deze volledig functioneel is op de overeengekomen installatiedatum voor de printer.
- Als u over de volledige functionaliteit wilt beschikken, wordt aanbevolen ervoor te zorgen dat de computer verbonden is met internet.
- U moet ervoor zorgen dat een RIP-specialist en een netwerkspecialist aanwezig zijn op de overeengekomen installatiedatum voor de printer.

Netwerkgebruik

U bent verantwoordelijk voor alle netwerkvereisten en u moet de volgende taken uitvoeren:


 **OPMERKING:** Ten behoeve van ondersteuning op afstand moet de printer toegang tot internet hebben via de LAN-verbinding.

- Beschikken over een adequaat netwerk op de dag van installatie. Zie [Computer- en netwerkvereisten op pagina 23](#).
- Een CAT-6 LAN-kabel verstrekken om de printer met uw LAN te verbinden op de dag van installatie.

Afdrukbenodigdheden voor test- en trainingsdoeleinden

U bent verantwoordelijk voor de levering van de volgende afdrukbenodigdheden:


- Zes inktpatronen, één voor elke kleur (er worden geen cartridges meegeleverd met de printer)

 **OPMERKING:** Bovendien wordt u geadviseerd om een tweede set van zes inktpatronen, drie printkoppen en één onderhoudsset bij de hand te houden, voor het geval vervangingen noodzakelijk zijn.

- Toevoer van perslucht voor de pneumatische as. Zie [Persluchtvoorziening op pagina 16](#).
- Enkele rollen met substraat voor afdrukdoeleinden; bij voorkeur het substraattype dat u het meest wilt gaan gebruiken in de toekomst
- Een rol met flexibel substraat (gaas of dun textiel, zonder voering) voor het testen van de inktcollectorset (uitsluitend de LX850)
- Twee rollen van 1524 mm (60 in) voor het testen van afdrukken met dubbele rollen (LX850 of LX820 met dubbele rollenset)

De checklist voor plaatsing terugsturen

De checklist moet volledig worden ingevuld en minstens twee weken vóór de leverdatum worden teruggestuurd naar de leverancier of servicevertegenwoordiger.

 **OPMERKING:** Eventuele vertragingen tijdens de installatie die worden veroorzaakt doordat de locatie niet gereed is worden in rekening gebracht aan de klant. Zorg ervoor dat uw locatie op de juiste wijze is voorbereid om een soepele en gemakkelijke installatie te waarborgen.

Recycle de disposable inktzak en onderhoudsset (reinigingsrol voor printkoppen en aërosolfilters)

Deze items moeten in overeenstemming met de lokale voorschriften worden afgevoerd. Raadpleeg voor verdere informatie het document met het veiligheidsinformatieblad (MSDS) voor de inkt van uw printer, dat beschikbaar is op http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm.

De printkoppen recycelen

De printkoppen moeten in overeenstemming met de lokale voorschriften worden afgevoerd. Raadpleeg voor verdere informatie het document met het veiligheidsinformatieblad (MSDS) voor de inkt van uw printer, dat beschikbaar is op http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm. In sommige landen, die onder de 'HP Planet Partners Returns' vallen, biedt HP een recyclingprogramma aan. Voor de volledige details van dit programma kunt u terecht op <http://www.hp.com/recycle/>.

2 De locatie voorbereiden

De installatie van de printer plannen

In dit hoofdstuk komen de belangrijkste onderwerpen aan de orde met betrekking tot een efficiënte planning en voorbereiding van de locatie. Houd rekening met eventuele bouwkundige aanpassingen die zijn vereist en met de tijd die nodig is voor het indienen van plannen en het laten goedkeuren hiervan door de relevante lokale autoriteiten. Tevens is mogelijk een veilige tijdelijke opslag van het verzendkrat vóór de installatie van de apparatuur noodzakelijk.

⚠ VOORZICHTIG: Alle kabels die zijn aangesloten op de printer moeten worden opgenomen in geschikte kabelgoten. Deze kunnen langs het plafond lopen of door een kanaal in de vloer, indien van toepassing. Als mensen struikelen over losse draden of kabels kan dit leiden tot persoonlijk letsel en/of schade aan de apparatuur.

Tijdschema voor de installatie

Een juist voorbereide locatie vormt de beste waarborg voor een soepele en gemakkelijke installatie. Het volgende geschatte tijdschema is gebaseerd op de aanname dat alle systeemonderdelen correct werkend zijn aangeleverd en dat aan alle vereisten voor het voorbereiden en plannen van de locatie is voldaan, in overeenstemming met de specificaties in deze handleiding. Het installatieproces bestaat uit twee fasen:

Tabel 2-1 Tijdschema voor de installatie

	Tijd tot voltooiing (LX820)	Tijd tot voltooiing (LX850)
Installatie en systeemconfiguratie	1 volledige werkdag	1,5 volledige werkdag
Gebruiks- en onderhoudstraining	2 volledige werkdag	2,5 volledige werkdag

Hoewel het optimale tijdschema ongeveer 3 of 4 volledige werkdagen vereist, is het wellicht nodig om extra tijd in te plannen voor installatie en systeemconfiguratie of voor gebruiks- en onderhoudstraining. Houd bij het plannen rekening met eventuele bijzondere omstandigheden die zich kunnen voordoen tijdens het installatieproces en plan geen productiewerk in tijdens de installatie en training.

Als de RIP-software is aangeschaft bij HP, omvat de training het normale gebruik van de RIP. De volgende aspecten van RIP-gebruik komen aan bod:

HP Scitex Onyx RIP

- Queue manager
- Configure Printer (Quickset, Device Output, Media, Page size, Properties)
- Hoofditems van de Preflight (Printer and Media Selection, Preview and Size, Tiling Setup, Color Correction, Print)

De Media Manager komt niet aan bod.

HP Scitex Caldera RIP

- Server Administration (Server, Configure, verbinding)
- GrandRip+ (Main, Tool, instellingen)
- Spooler
- Image Work Directory (Image Positioning en schaalinstelling op de pagina, enz.)

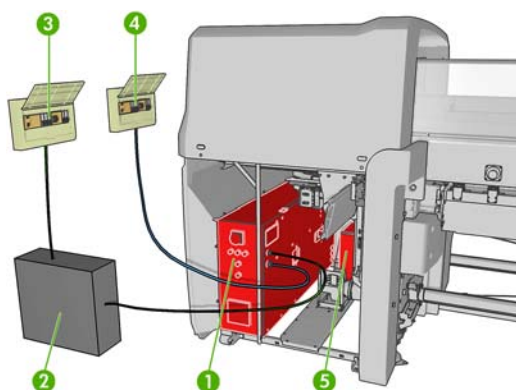
Het maken van profielen komt niet aan bod.

Vereisten voor systeemgebruik

Elektrische configuratie

OPMERKING: Een elektricien is vereist voor het installeren en configureren van het elektrische systeem in het gebouw dat wordt gebruikt om de printer van stroom te voorzien en voor het installeren van de printer. Zorg ervoor dat uw elektricien voldoende is gekwalificeerd in overeenstemming met de lokale voorschriften en over alle informatie beschikt met betrekking tot de elektrische configuratie.

De klant moet zorgdragen voor levering en installatie van de volgende elektrische onderdelen voor de printer, in overeenstemming met de voorschriften op elektriciteitsgebied in het lokale rechtsgebied van het land waar de apparatuur wordt geïnstalleerd.



1. Schakelkast voor printer
2. Ononderbroken stroomvoorziening (UPS) voor enkelfasige lijn (aanbevolen)
3. Eenheid voor stroomdistributie, met inbegrip van de stroomonderbreker voor de enkelfasige lijn
4. Eenheid voor stroomdistributie, met inbegrip van de stroomonderbreker voor de driefasige lijn
5. HP Internal Print Server-computer

OPMERKING: Onthoud dat u zich bij de installatie van uw printer aan de lokale wetten, voorschriften en elektrische normen moet houden.

OPMERKING: De LX820 en LX850 zijn niet uitgerust met een driefasige kabel.

Eenheid voor stroomdistributie

OPMERKING: De eenheid voor stroomdistributie moet voldoen aan de stroomvereisten van de printer en aan de voorschriften op elektriciteitsgebied in het lokale rechtsgebied van het land waar de apparatuur wordt geïnstalleerd.

De onderdelen voor drogen worden van stroom voorzien via een driefasige lijn waarvoor een eenheid voor stroomdistributie voor een gebouw is vereist.

De eenheid voor stroomdistributie moet aan de vereisten van de printer voldoen.

Specificaties voor de driefasige lijn van de printer

De elektrische specificaties van de printer voor de driefasige lijn zijn opgenomen in de volgende tabel voor zowel hoog- als laagspanningsvoorzieningen. Gebruik de elektrische specificaties van de printer voor hoog- en laagspanningsvoorzieningen zoals deze gelden op uw locatie.

Tabel 2-2 Specificaties van driefasige lijn voor LX820 en LX850

	Hoogspanningssystemen	Laagspanningssystemen
Invoerspanning (lijn naar lijn)	3 × 380–415 V~ (-10%+6%)	3 × 200–220 V~ (±10%)
Invoerfrequentie	50 Hz	60 Hz ¹
Stroomverbruik	15 kW	15 kW
Maximale belasting (per fase)	30 A	50 A

¹ In Japan worden mogelijk invoerfrequenties van 50 Hz of 60 Hz gebruikt

⚠ VOORZICHTIG: Controleer of de invoerspanning in het voorgeschreven spanningsbereik van de printer valt.

De printer vereist driefasige stroom. Driefasige stroom biedt een efficiëntere methode voor het leveren van grote elektrische ladinge dan enkelfasige stroom, die veelal wordt gebruikt in kantoren en woningen. Als in uw vestiging alleen enkelfasige stroom wordt geleverd, schaft u een converter aan op de enkelfasige stroom van uw gebouw om te zetten naar driefasige stroom en laat u deze installeren door een bevoegde elektricien vooraangaande aan de installatiedatum van de printer. Zorg ervoor dat de uitvoerspecificaties van de converter voldoen aan de vereisten van de driefasige lijn van de printer, zoals aangegeven in de bovenstaande tabel (specificaties voor driefasige lijn).

Specificaties voor de enkelfasige lijn van de printer

De elektrische specificaties van de printer voor de enkelfasige lijn zijn opgenomen in de volgende tabel voor zowel hoog- als laagspanningsvoorzieningen. Gebruik de elektrische specificaties van de printer voor hoog- en laagspanningsvoorzieningen zoals deze gelden op uw locatie.

Tabel 2-3 Specificaties voor de enkelfasige lijn van de printer

	Hoogspanningssystemen	Laagspanningssystemen
Invoerspanning (lijn naar neutraal)	200–240 V~ (-10%+6%)	115–127 V~ (±10%) (Japan 200 V~)
Invoerfrequentie	50 Hz	60 Hz ¹
Stroomverbruik	1 kW	1 kW
Maximale belasting (per fase)	10 A	10 A

¹ In Japan worden mogelijk invoerfrequenties van 50 Hz of 60 Hz gebruikt

Ononderbroken stroomvoorziening (UPS) voor enkelfasige lijn (optioneel)

📄 OPMERKING: De ononderbroken stroomvoorziening moet voldoen aan de stroomvereisten van de printer en aan de bedradingsnormen in het land van installatie.

De elektronische regelcomponenten en de HP Internal Print Server worden van stroom voorzien via een enkelfasige lijn die kan worden gebruikt met een ononderbroken stroomvoorziening (UPS). HP adviseert u dringend gebruik te maken van een UPS.

Circuitonderbrekers (vereist)

📄 OPMERKING: De circuitonderbrekers moeten voldoen aan de vereisten van de printer en aan de voorschriften op elektriciteitsgebied in het lokale rechtsgebied van het land waar de apparatuur wordt geïnstalleerd.

De LX800-printer vereist twee circuitonderbrekers: één voor de enkelfasige lijn en één voor de driefasige lijn.

Tabel 2-4 Specificaties van de circuitonderbreker voor de driefasige lijn van de LX820 en LX850

	Hoogspanningssystemen	Laagspanningssystemen
Invoerspanning (lijn tot lijn)	3 × 380–415 V~ (-10%+6%)	3 × 200–220 V~ (±10%)
Invoerfrequentie	50 Hz	60 Hz
Circuitonderbreker voor de driefasige lijn	3-polig, 40 A	3-polig, 63 A

Tabel 2-5 Specificaties van de circuitonderbreker voor de enkelfasige lijn van de LX820 en LX850

	Hoogspanningssystemen	Laagspanningssystemen
Invoerspanning (lijn tot lijn)	200–240 V~ (-10%+6%)	115–127 V~ (±10%) (Japan 200 V~)
Invoerfrequentie	50 Hz	60 Hz
Circuitonderbreker voor de enkelfasige lijn	2-polig, 16/20 A	2-polig, 16/20 A

⚠ WAARSCHUWING! Zorg ervoor dat de ingebouwde circuitonderbreker voor de driefasige lijn van de printer of de aardlekschakelaar werkt in het geval van een lekstroom in de behuizing van het product, zelfs als een isolatieapparaat (zoals een isolatietransformator) wordt gebruikt om de printer van stroom te voorzien.

WAARSCHUWING! Controleer of de lekstroom voldoende is voor een juiste werking van de aanvullende circuitonderbrekers die zijn opgenomen in de printer (10 kA nominale onderbrekingscapaciteit).

Voedingskabels

Er wordt geen driefasige voedingskabel bij de printer geleverd. De kabels die u gebruikt moeten voldoen aan de volgende minimale specificaties.



Tabel 2-6 Kabelspecificaties

	Driefasige lijn	Enkelfasige lijn
Configuratie	4 draden, L1/L2/L3/PE	3 draden, L/N/PE

Tabel 2-6 Kabelspecificaties (vervolg)

	Driefasige lijn	Enkelfasige lijn
Draad	Gerekt Cu, AWG6, 13 mm ²	Gerekt Cu, AWG12, 4 mm ²
Maximale buitendiameter	30 mm (1,18 in)	–

PE-verbindingen moeten worden gemaakt via een M6 stub.

De voedingskabel kan worden geleid van boven de rechterkant van de bovenklep of via het plafond.

Storingen op de stroomlijn

Een betrouwbare werking van uw printer is afhankelijk van de beschikbaarheid van relatief storingsvrije wisselstroom.

- Teneinde de optimale prestaties en betrouwbaarheid te waarborgen, moet uw printer worden beschermd tegen schommelingen in de lijnspanningen, die veel voorkomen in productieomgevingen in de drukwerksector. Bliksem, lijnstorings- of de stroomomschakelingen die veel voorkomen in machines in fabrieksomgevingen kunnen schakelpieken genereren die de piekwaarde van de aangelegde spanning ver te boven gaan. Als deze pulsen, die slechts enkele microseconden duren, niet worden gereduceerd, kan dit tot een onderbreking van de werking van het systeem leiden.
- Als de voedingslijn die de installatielocatie van stroom voorziet een publieke laagspanningslijn is die met andere gebruikers wordt gedeeld, moet de voedingslijnimpedantie bij 50 Hz minder zijn dan 34 mΩ om te voldoen aan de Europese voorschriften. Als andere gebruikers op dezelfde voedingslijn het flikkeren van gloeilampen melden, neemt u contact op met uw elektriciteitsleverancier om te controleren of het stroomnetwerk een impedantie van minder dan de hierboven gemelde waarde heeft.
- Het wordt aanbevolen overspannings- en piekbescherming op te nemen in de stroomvoorziening van de printer.
- Alle apparaten die elektrische ruis genereren, zoals ventilatoren, neonlicht en airconditioners, dienen gescheiden te worden gehouden van de voedingsbron die wordt gebruikt voor uw printer.
- De verwarmings- en drooglampen worden via de driefasige wisselstroomlijnen van stroom voorzien. Voor een optimale werking van de printer moet het driefasige systeem een maximale variatie hebben die gelijk is aan of kleiner is dan 3% spanningsonbalans en 5% spanningsdaling. Als de maximale variatie niet binnen dit bereik valt, kunnen de afdrukkwaliteit en de werking van de printer worden beïnvloed. Neem contact op met uw elektriciteitsleverancier om eventuele spanningsonbalans of spanningsdaling te verhelpen.

Teneinde bepaalde specifieke systeemfouten te voorkomen in sommige gevallen, zoals 15.8:10 of 16.8:10, wordt u geadviseerd de variatie in de driefasige lijn (lijn naar lijn) tot 10V te beperken.

Aarding

De printer moet worden op een speciaal voor dit doel bestemde, kwalitatief hoogwaardige aardlijn om elektrische risico's te vermijden. Houd rekening met uw verplichting om te voldoen aan de nationale elektrotechnische voorschriften in het land van installatie.


De volgende aardingstaken moeten worden uitgevoerd om te voldoen aan de vereisten voor het voorbereiden van de locatie:

- Aarddraden moeten geïsoleerd en minimaal hetzelfde formaat hebben als de fasegeleiders.
- De aardimpedantie moet minder zijn dan $0,5 \Omega$.
- De installatie van een enkel punt en een speciale aarde.
- Apparatuur voor stroomstabilisatie die wordt geleverd door drie ononderbroken fase draden en één ononderbroken koperen aardedraad vanaf het servicepaneel in het hoofdgebouw. Deze moeten door dezelfde leiding lopen en minimaal hetzelfde formaat hebben als de fase draden.

Vereisten voor luchttoevoer (pneumatische as)

Persluchtvoorziening

De pneumatische as vereist een luchtcompressor of persluchtleiding die door de klant moet worden verstrekt.

 **TIP:** HP adviseert u gebruik te maken van een luchtcompressor met een drukmeter die de druk aangeeft in bar.

Tabel 2-7 Luchttoevoerspecificaties

	Specificatie
Luchtdruk	5,5 bar (80 psi) (vereist)
Minimale luchtstroom	30 liter/minuut (1,06 kubieke voet/minuut)
Smeerapparaat (niet vereist)	Niet aanbevolen
Luchtfilter (aanbevolen)	Aanbeveling: 5 μ m, automatische afvoer, 99,97% coalescentie-efficiëntie
Regulateur (vereist)	Regulateur met drukmeter

Pneumatische aansluiting

De printer wordt geleverd met een luchtpistool dat u op uw luchttoevoer moet aansluiten. Als u uw luchttoevoer wilt aansluiten op het luchtpistool, moet u aan de volgende vereisten voldoen:

- 6,35 mm (0,25 in) vrouwelijke connector, BSP- of NPT-draad
- PTFE-tape voor het tot stand brengen van een goede aansluiting en het voorkomen van luchtlekken

Vereisten voor ruimte en omgeving

Temperatuur en luchtvochtigheid

De temperatuur, luchtvochtigheid en temperatuurgradiënt tijdens het gebruik en tijdens de opslag moeten binnen het standaardbereik worden gehouden om de juiste werking van de printer te kunnen waarborgen. Als deze omgevingscondities niet binnen het standaardbereik worden gehouden, kan dit leiden tot problemen met de beeldkwaliteit of tot schade aan gevoelige elektronische onderdelen.

Tabel 2-8 Milieuspecificaties voor de printer

	Temperatuurbereik	Vochtigheidsbereik	Temperatuurgradiënt
Bedrijfscondities voor optimale afdrukkwaliteit	20 tot 25°C (68 tot 77°F)	40 to 60% relatieve vochtigheid	10°C/h (50°F/h) of minder
Bedrijfscondities voor standaardafdrukken	15 tot 30°C (59 tot 86°F)	20 to 70% relatieve vochtigheid	10°C/h (50°F/h) of minder
Niet-bedrijf (bij transport of opslag), inkt in slangen	5 tot 55°C (41 tot 131°F)	90% relatieve vochtigheid bij 55°C (131°F)	10°C/h (50°F/h) of minder
Niet-bedrijf (bij transport of opslag), geen inkt in slangen	-25 tot 55°C (-13 tot 131°F)	90% relatieve vochtigheid bij 55°C (131°F)	10°C/h (50°F/h) of minder

Maximale bedrijfshoogte: 3000 m (10000 ft)

Behalve het regelen van de temperatuur, luchtvochtigheid en temperatuurgradiënt zijn er andere omgevingscondities waaraan moet worden voldaan tijdens de voorbereiding van de locatie.

- Installeer de printer niet op een plaats waar deze wordt blootgesteld aan direct zonlicht of een sterke lichtbron.
- Installeer de printer niet in een stoffige omgeving. Verwijder alle verzamelde stof voordat u de printer naar het gebied overbrengt.

Ventilatie en airconditioning

Zoals bij installaties van alle soorten apparatuur geldt, moet rekening worden gehouden met het feit dat de printer warmte produceert bij het vaststellen van de mate van omgevingscomfort en het instellen van airconditioning of ventilatie in de werkomgeving. De vermogensdissipatie van de printer bedraagt 15 KW (51 KBTU/u).

De airconditioning en ventilatie moet voldoen aan de lokale richtlijnen en voorschriften op het gebied van milieu, gezondheid en veiligheid (Environment, Health and Safety - EHS). Raadpleeg uw gebruikelijke airconditioning- of EHS-specialist voor advies met betrekking tot de passende maatregelen voor uw locatie.

Voor meer specifieke voorschriften met betrekking tot adequate ventilatie kunt u het document *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality* van de ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) 62.1-2007 raadplegen. Zo wordt bijvoorbeeld een minimale uitlaatsnelheid van 2,5 L/s.m² (0,5 cfm/ft²) van frisse lucht gespecificeerd voor "copier- en printerruimten".



OPMERKING: De ventilatie- en airconditioningseenheden mogen geen lucht direct op de printer blazer.

OPMERKING: U wordt geadviseerd een positieve luchtstroom te handhaven in de printerruimte om te helpen voorkomen dat stof de kamer kan binnendringen.

Afdrukken op poreuze substraten—zichtbare damp

Onder bepaalde omstandigheden van omgevingstemperatuur en relatieve luchtvochtigheid, worden mogelijk zichtbare dampen geproduceerd bij het afdrukken met HP Latex-inkt op waterbasis, met name bij het afdrukken op poreuze substraten.

In omgevingen met een hoge productie wordt aanbevolen aanvullende ventilatie in overweging te nemen om het comfortniveau op peil te houden en condensatie te vermijden, met name bij het afdrukken in een afgesloten ruimte op poreuze substraten.

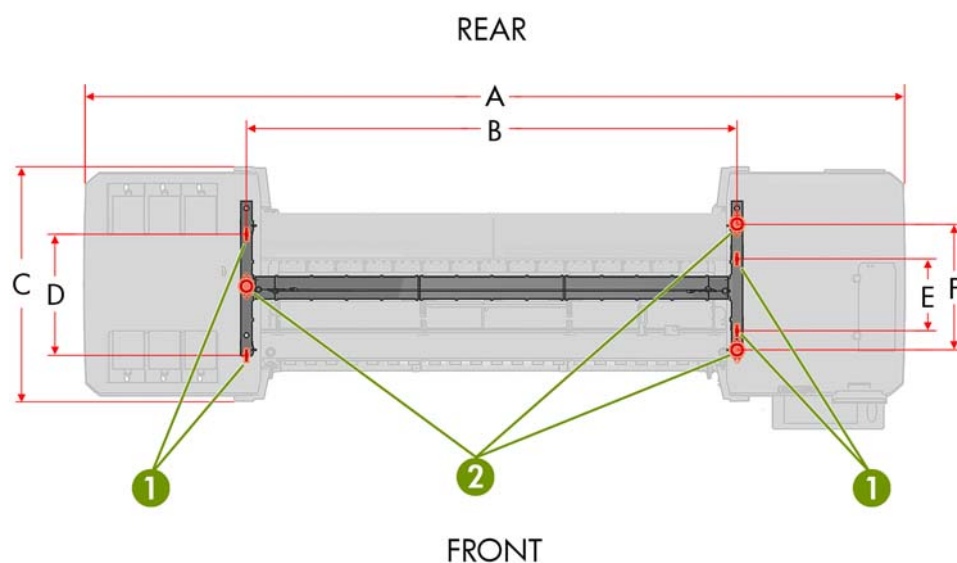
Speciale ventilatie is niet verplicht om aan de Amerikaanse OSHA-vereisten ten aanzien van beroepsmatige blootstelling aan vluchtige organische componenten van HP Latex-inkt te voldoen. Het staat de klant vrij speciale ventilatieapparatuur te installeren—er wordt geen specifieke aanbeveling afgegeven door HP ten aanzien van speciale ventilatie. Klanten dienen de regionale en lokale vereisten en voorschriften te raadplegen.

Belasting

De belastingeigenschappen van de vloer in de printerruimte moeten voldoende zijn om het gewicht van uw printer te kunnen dragen. Laat de belastingeigenschappen van de vloer in de printerruimte berekenen door een bouwkundig ingenieur.

LX820 en LX850	
Printergewicht zonder substraat	1100 kg (2425 lb)
Last op elke voet	367 kg (809 lb)

Uw printer heeft vier wielen die worden gebruikt om de printer te verplaatsen en drie voeten die omlaag moeten worden geklapt zodat zij de grond raken en de printer ondersteunen. In het volgende diagram wordt aangegeven waar de voeten en wielen de grond raken, in het geval u extra versterking nodig hebt.



In de onderstaande tabel komt het cijfer of de letter in de linkerkolom overeen met het bovenstaande diagram.

LX820 en LX850	
1	Wielen
2	Voeten
A	5,718 m (225,11 in)
B	3,650 m (143,69 in)
C	1,485 m (58,46 in)
D	762 mm (30 in)
E	451 mm (17,75 in)
F	782 mm (30,79 in)

Vloeroppervlak

Het vloeroppervlak moet de volgende eigenschappen hebben:

- Stabiel, glad en waterpas
- Geen gaten of putjes
- Oppervlak vrij van statische elektriciteit (geen tapijt)
- Gemakkelijk schoon te maken
- Duurzaam
- Vrij van krachtige trillingen

Verlichting

Telkens wanneer uw printer aan het werk is, moet de printerruimte goed verlicht zijn om de gebruiker optimale condities te bieden voor het controleren van de kleur en uitlijning tijdens het productieproces. Als er niet voldoende natuurlijk licht is, moet voor kunstlicht worden gezorgd.

De printerruimte ontwerpen

Veiligheidsinstallaties

Brandblusapparatuur

U moet zorgen voor twee brandblusapparaten voor de locatie. Zorg ervoor dat de brandblussers worden geplaatst op een plek waar zij gemakkelijk toegankelijk zijn in het geval van brand.

- In de printerruimte moet een brandblusser aanwezig zijn die is goedgekeurd voor elektrische branden.
- In de opslagruimte voor substraten moet eveneens een brandblusser worden geïnstalleerd vanwege de grote hoeveelheid vaste brandbare stoffen (substraten).

Nooduitgangen en eerstehulpstations dienen eveneens in overweging te worden genomen.

Optimale ruimte-indeling

Er is voldoende ruimte bij uw printer nodig om de volgende taken te kunnen uitvoeren:

- Afdrukken
- De HP Internal Print Server gebruiken
- Een substraatrol vervangen
- Onderhoud uitvoeren op de printer of printeronderdelen vervangen
- Een goede ventilatie van de printer verzorgen

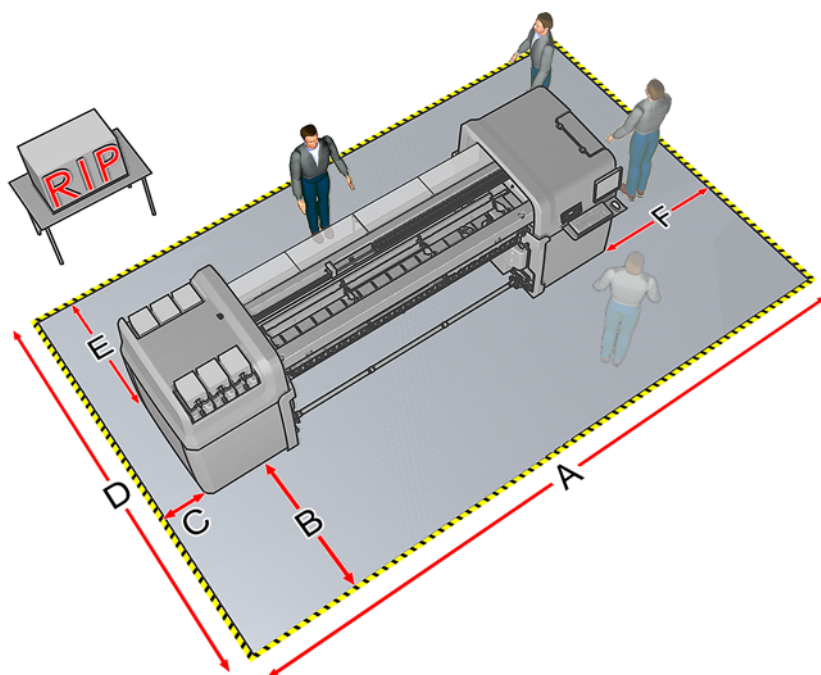
Uw printer heeft de volgende afmetingen:

Tabel 2-9 Fysieke specificaties van de LX820 en LX850

	Gesloten deuren¹	Open deuren²
Breedte	5,74 m (226,07 in)	6,26 m (246,53 in)
Diepte	1,66 m (65,34 in)	1,80 m (71,18 in)
Hoogte	1,65 m (65,08 in)	2,03 m (80,08 in)

¹ Met alle accessoires geïnstalleerd, met inbegrip van de HP Internal Print Server en het toetsenbordplatform

² Voorste deur open, deur voor toegang tot printkoppen open, eenheid voor reiniging van de printkoppen uitgetrokken, substraat geladen



In de onderstaande tabel komt het cijfer in de linkerkolom overeen met de bovenstaande afbeelding van de ruimte-indeling.

Maat	
A	8 m (26 ft 3 in)
B	1.5 m (5 ft)
C	0,6 m (2 ft) minimaal
D	4 m (13 ft 2 in)
E	1.5 m (5 ft)
F	1.5 m (5 ft)

Het plafond van de ruimte moet zich minimaal 2,5 m (8 ft 3 in) boven de vloer bevinden.

⚠ WAARSCHUWING! De ruimte rondom de printer moet als gebied met beperkte toegang worden beschouwd en als zodanig aangeduid. Alleen getraind personeel mag binnen dit gebied actief zijn.

Opslaggebied voor materialen

Bij het plannen van een opslaggebied voor materialen die met de printer worden gebruikt, moet niet alleen worden nagedacht over veiligheid en gemak, maar ook over het feit dat als inkt en substraten niet bij de juiste temperatuur en luchtvochtigheid worden opgeslagen, de afdrukresultaten negatief kunnen worden beïnvloed.

Het opslaggebied moet voldoende groot zijn om adequate voorraden van substraatrollen en inkt te kunnen herbergen. Het opslaggebied moet zich in de buurt van het productiegebied bevinden om het tillen en manoeuvreren van zware materialen tot een minimum te beperken.

Het opslaggebied moet overdekt zijn. Het moet droog en goed geventileerd zijn en bescherming bieden tegen direct licht. Het is belangrijk dat temperatuur en luchtvochtigheid binnen de waarden worden gehouden die zijn gespecificeerd voor elk papertype.

Opslagcondities voor substraatrollen

Bewaar substraatrollen in hun verzegelde verpakkingsmateriaal terwijl deze zich in het opslaggebied bevinden.

Sla substraatrollen in verticale positie op om de migratie van plasticemiddelen in sommige materialen te vermijden.

Breng substraten minimaal 24 uur vóór gebruik vanuit het opslaggebied over naar de productieruimte, zodat deze de vereiste luchtvochtigheid en bedrijfstemperatuur kunnen bereiken.



OPMERKING: Voor substraatrollen van HP geldt een garantie van 12 maanden als de substraatrollen onder optimale condities zijn opgeslagen. De garantietermijn varieert afhankelijk van het materiaal en de fabrikant.

Computer- en netwerkvereisten

LAN- en switch-vereisten

Als u CallMe@HP wilt gebruiken voor externe ondersteuning, hebt u een van de volgende nodig:

- Een directe, open internetverbinding
- Een internetverbinding via een netwerk dat open verkeer op poort 80 of 443 mogelijk maakt
- Een internetverbinding via een netwerk dat open verkeer op poort 80 of 443 via een proxy mogelijk maakt


HP levert de volgende LAN- en switch-gerelateerde systeemonderdelen:

Door HP geleverde LAN-/switch-onderdelen

- 1-Gigabit Ethernet-switch (moet worden ingesteld op automatisch detecteren) en netsnoer
- HP Internal Print Server
 - CPU en netsnoer
 - Beeldscherm en netsnoer
 - Toetsenbord
 - Muis
 - Windows Vista
 - HP Internal Print Server-software
- Twee 1Gb Ethernet-kabels

Door de klant geleverde LAN-/switch-onderdelen

- Ethernet LAN (minimaal 100Mbps, optimaal 1Gbps)
- RIP-station en -software
- CAT-6 LAN-kabel die lang genoeg is om de printer met het netwerk te verbinden

 **OPMERKING:** De poort van de hub of switch waarmee de printer is verbonden moet worden geconfigureerd als **autosense** (automatische detectie). Als deze wordt ingesteld op een ander protocol (zoals halfduplex), vindt er geen communicatie plaats.

RIP-vereisten

Er worden twee RIP's aangeboden door HP die kunnen worden gebruikt met de printer:

- HP Scitex Onyx RIP (Production House): productnummer CQ756A
- HP Scitex Caldera RIP (GrandRIP+): productnummer CQ755A

Voor deze RIP's gelden de volgende software- en hardwarevereisten.

HP Scitex Onyx X10 RIP (minimale configuratie)

- Processor:
 - Intel Core 2 Duo, Pentium IV 3GHz
 - AMD Phenom, Athlon X2, Athlon 64 / Opteron 2GHz (gebruik bij meerdere RIP's een dual-core CPU of twee single-core CPU's)
- Geheugen: 2GB RAM per CPU
- Vaste schijven: Twee 80 GB schijven (SATA aanbevolen)
- Beeldscherm: 1280 × 1024 pixels, 16-bits kleur
- USB-poort voor beveiligingsleutel
- Dvd-rom-station
- Besturingssysteem:
 - Windows XP Pro 32-bits of 64-bits met het meest recente Service Pack
 - Windows Vista Business of Enterprise 32-bits en 64-bits met het meest recente Service Pack
 - Windows 7 Business of Enterprise 32-bits en 64-bits met het meest recente Service Pack

HP Scitex Onyx X10 RIP (optimale configuratie)

- Processor: Intel Core i7 3,2GHz-processor
- Geheugen: 6GB DDR3 (3 × 2GB) 1066MHz volledig gebufferd ECC RAM
- Vaste schijven: Vier 74GB, 10.000 TPM SATA-schijven



OPMERKING: Eén voor besturingssysteem en toepassing, één voor verwerking van tijdelijke gegevens (Bandhome), één voor uitvoerapparaat 1, één voor uitvoerapparaat 2. Voeg extra schijf toe voor extra uitvoerapparaten.

- Beeldscherm: 1280 × 1024 pixels, 16-bits kleur
- USB-poort voor beveiligingsleutel
- Dvd-rom-station
- Besturingssysteem:
 - Windows XP Pro 64-bits met het meest recente Service Pack
 - Windows Vista Business of Enterprise 64-bits met het meest recente Service Pack
 - Windows 7 Business of Enterprise 32-bits en 64-bits met het meest recente Service Pack

Zie <http://www.onyxgfx.com/index.php?area=viewinfo&action=kbase&id=50170000000OmCAA0> voor nadere informatie over Onyx-configuratie.

HP Scitex Caldera 8.0.1 RIP (minimale configuratie)

- Processor: Single- of dual-core 2GHz
- Geheugen: Minimaal 1GB, aanbevolen 2 of 4GB

- Vaste schijf: 250GB
- Beeldscherm: 1280 × 1024 pixels
- Besturingssysteem: Mac OS X 10.4.11, 10.5 of 10.6; of een Linux-besturingssysteem

Voor nadere informatie over Caldera-configuratie zie:

- http://www.caldera.eu/en/support.php?page=operating_system
- http://www.caldera.eu/docs/Datasheet_GrandRIP+_UK.pdf

Externe kleurenprofielen

Teneinde kleurenprofielen voor uw printer te kunnen bouwen, is een externe kleurensensor benodigd. Kies een externe kleurensensor die compatibel is met uw RIP.

Tijdens de installatietraining is het de verantwoordelijkheid van de klant om een RIP-specialist beschikbaar te hebben voor het maken van kleurenprofielen.

3 Voorbereiding van de aankomst van de zending

Losplaats

Er moet een geschikte losplaats worden aangewezen die gemakkelijk toegankelijk is voor de vrachtwagen die de levering verzorgt. Dit vereist voldoende ruimte voor het lossen van het grote krat waarin uw printer wordt verzonden. Houd, bij het plannen van deze ruimte, rekening met het volgende:

- Hoogte en breedte van toegang tot losplaats
- Hellingen die worden gebruikt om toegang te krijgen tot de losplaats
- Hoogte en grootte van de loskade (indien van toepassing)

Route van de losplaats naar de installatielocatie

De route van de losplaats van de printer naar de installatielocatie, met inbegrip van eventuele gangen en deuren waardoor de printer moet worden getransporteerd, is belangrijk voor een goede voorbereiding van de locatie en moet worden gepland voordat de printer arriveert. Dit pad moet vrij zijn als de printer arriveert. Met betrekking tot de toegang tot ruimten op de begane grond, stelt het transport van de omvangrijke printeronderdelen de volgende eisen:

Tabel 3-1 Specificaties voor deuren, plafond en gangen

	Printer	Krat
Minimale deurbreedte	1,85 m (72,9 in)	2 m (78,8 in)
Minimale plafondhoogte	2 m (78,8 in)	2,5 m (98,5 in)
Minimale gangbreedte	1,85 m (72,9 in)	2 m (78,8 in)
Minimale gangbreedte voor bocht van 90°	3,2 m (126 in)	3,65 m (144 in)

⚠ WAARSCHUWING! De printer kan niet meer omhoog of omlaag worden verplaatst langs een helling nadat het apparaat uit het krat is gehaald. Als u de printer omhoog of omlaag moet verplaatsen langs een helling, kunt u dit alleen doen als de printer nog in het krat zit.

💡 TIP: Beslis wanneer u de printer uit het krat gaat halen. Het wordt aanbevolen het verzendkrat zo dicht mogelijk bij de uiteindelijke bestemming van de printer uit te pakken. Gewoonlijk wordt de printer uit het krat gehaald voordat het apparaat naar de installatielocatie wordt verplaatst.

Het demonteren van het krat vereist een elektrische schroevendraaier die moet worden aangesloten op een stopcontact. Zorg er dus voor dat een stopcontact beschikbaar is in de buurt van de locatie waar u het krat wilt demonteren.

Verzenditems

Alle printeronderdelen worden in één krat geleverd. De afmetingen en het gewicht van het krat en de printer zijn als volgt:

Tabel 3-2 Fysieke specificaties van LX850/LX820-printer en krat

	Lengte	Breedte	Hoogte	Gewicht
Krat	5,86 m (230,7 in)	1,73 m (68,11 in)	2,16 m (85,04 in)	1900 kg (4189 lb)
Printer	5,718 m (225,11 in)	1,6440 m (64,72 in)	1,6592 m (65,32 in)	1100 kg (2425 lb)

Gereedschappen en mankracht vereist voor installatie

Het installatieproces vereist twee capabele personen, gewoonlijk de installateur en de bediener.

Controleer vóór de levering bij de installatiespecialist of u nog gereedschappen moet leveren.

Transportapparatuur

Installatie op de begane grond

⚠ VOORZICHTIG: Het lossen en verplaatsen van de printer en alle systeemonderdelen is de verantwoordelijkheid van de klant en niet van HP. Als niet de vereiste transport- en tilapparatuur wordt geleverd, kan dit resulteren in persoonlijk letsel of schade aan de printer tijdens de installatie.

Het gebruik van gespecialiseerde transport- en tilapparatuur is vereist tijdens het lossen, uitpakken en installeren van uw printer.

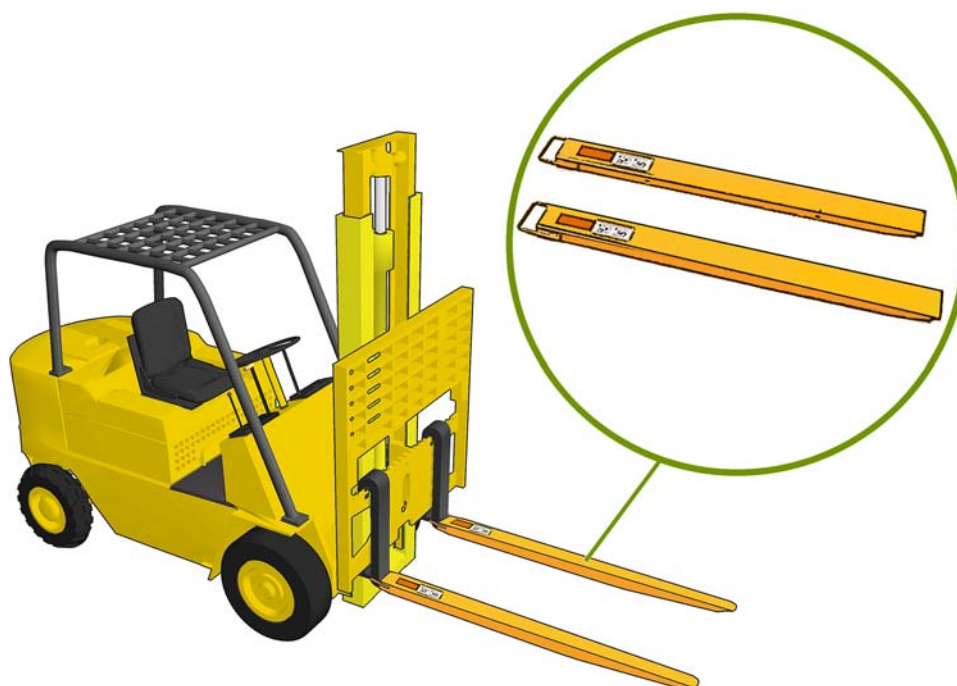
Boek vooraf de diensten van een onderaannemer die machines kan helpen verplaatsen. Het is belangrijk om te controleren of de ingehuurd verhuisspecialist en de transportapparatuur beschikbaar zullen zijn bij levering van de printer.

De volgende apparatuur wordt aanbevolen:

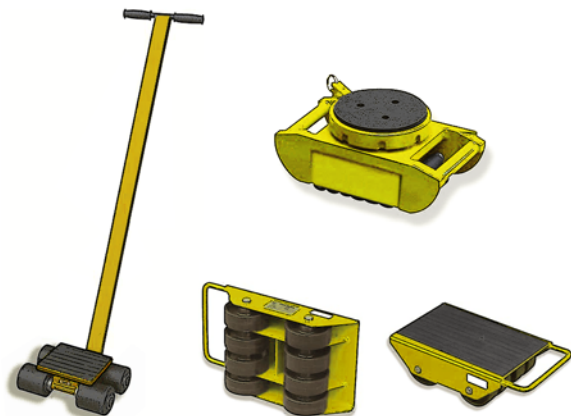
- Brede, extra zware vorkheftruck (vereist)

Tabel 3-3 Specificaties voor vorkheftruck

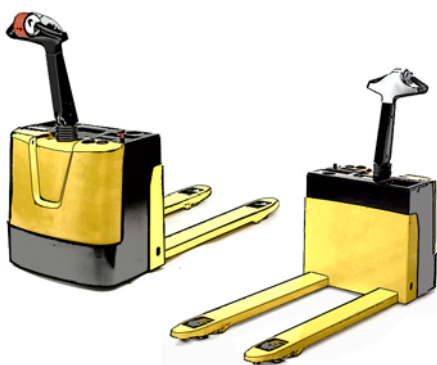
	Gewicht	Vorklengte	Afstand tussen vorkpunten
Vorkheftruck voor LX820 en LX850	3500 kg (7716 lb)	2 m (78,74 in)	800 mm (31,5 in)



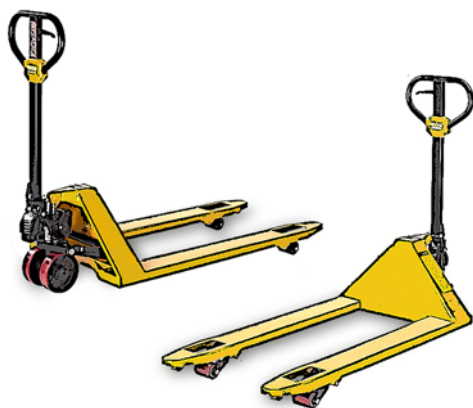
- Twee skates om het krat te verplaatsen (optioneel)



- Elektrische palletwagen (optioneel)



- Handmatige palletwagen (optioneel)



Installatie op een hogere verdieping

⚠ VOORZICHTIG: Het lossen en verplaatsen van de printer en alle systeemonderdelen is de verantwoordelijkheid van de klant en niet van HP. Als niet de vereiste transport- en tilapparatuur wordt geleverd, kan dit resulteren in persoonlijk letsel of schade aan de printer tijdens de installatie.

Voor installatie op een hogere verdieping is een kraan en speciale tiluitrusting vereist als aanvulling op de standaard transportapparatuur. Op sommige installatielocaties is het wellicht nodig om de verpakking van het krat te verwijderen voordat u de printer omhoog tilt met de kraan. In het volgende gedeelte worden de apparaten en configuraties beschreven die nodig zijn om de printer omhoog te tillen met een kraan.

Aanzetstuk voor kraan om de printer omhoog te tillen (zonder schoorbalk)

De printer wordt omhoog getild met dezelfde geleiders als worden gebruikt voor het omhoog tillen van de printer met een vorkheftruck. Er worden twee tilbalken in de geleiders voor de vorkheftruck geschoven en vervolgens via tilkabels aan de kraan bevestigd.

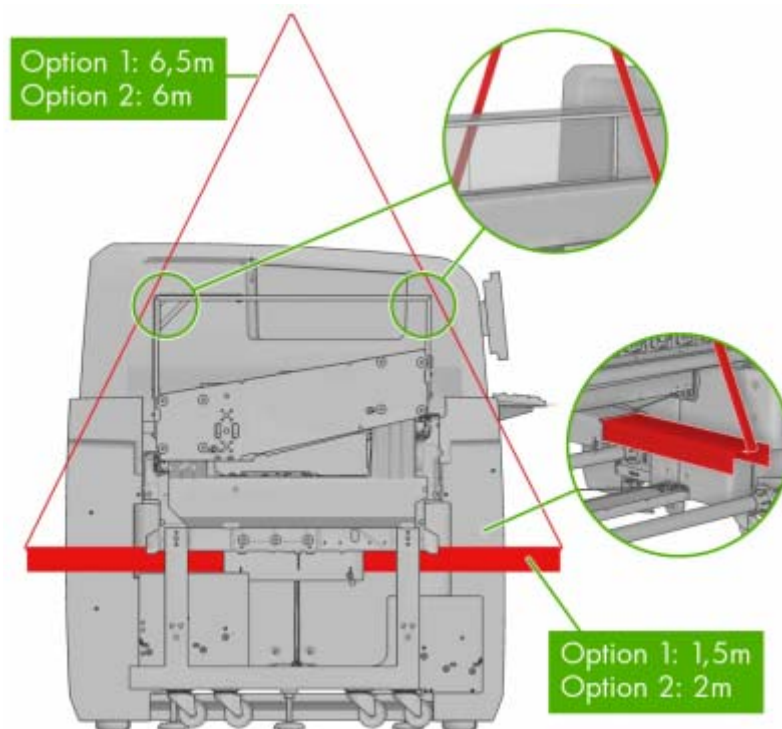
⚠️ VOORZICHTIG: Bij het omhoog tillen van de printer met een kraan moet extra goed worden opgelet dat de kabels geen druk uitoefenen op de scanbalk of enig ander onderdeel van de printer.

VOORZICHTIG: Dit aanzetstuk, dat wordt gebruikt als u de kratverpakking verwijdert voordat u de printer omhoog tilt, moet voldoen aan de volgende specificaties. Als niet aan de volgende specificaties wordt voldaan, kan de printer beschadigd raken.

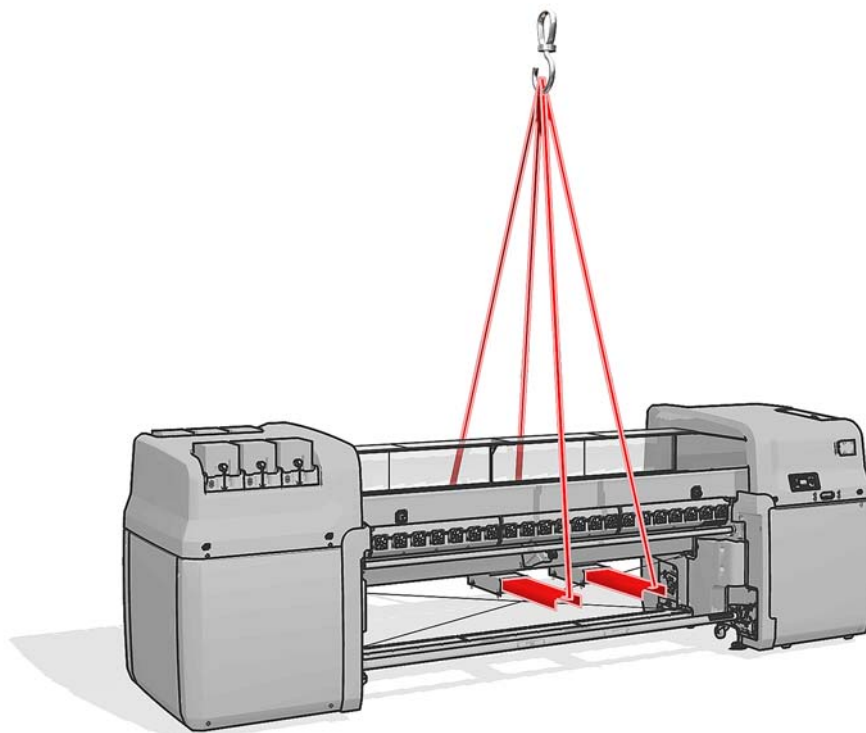
Tabel 3-4 Kraanspecificaties (zonder schoorbalk)

	Maximale breedte van de twee tilbalken	Maximale hoogte van de twee tilbalken	Minimale lengte van de twee tilbalken	Minimale lengte van de twee tilkabels
Aanzetstuk voor kraan (optie 1)	195 mm (7,7 in)	80 mm (3,1 in)	1,5 m (59,1 in)	6,5 m (255,9 in)
Aanzetstuk voor kraan (optie 2)	195 mm (7,7 in)	80 mm (3,1 in)	2 m (78,74 in)	6 m (236,2 in)

In de volgende afbeelding worden de afmetingen van de tilbalken en -kabels geïllustreerd.



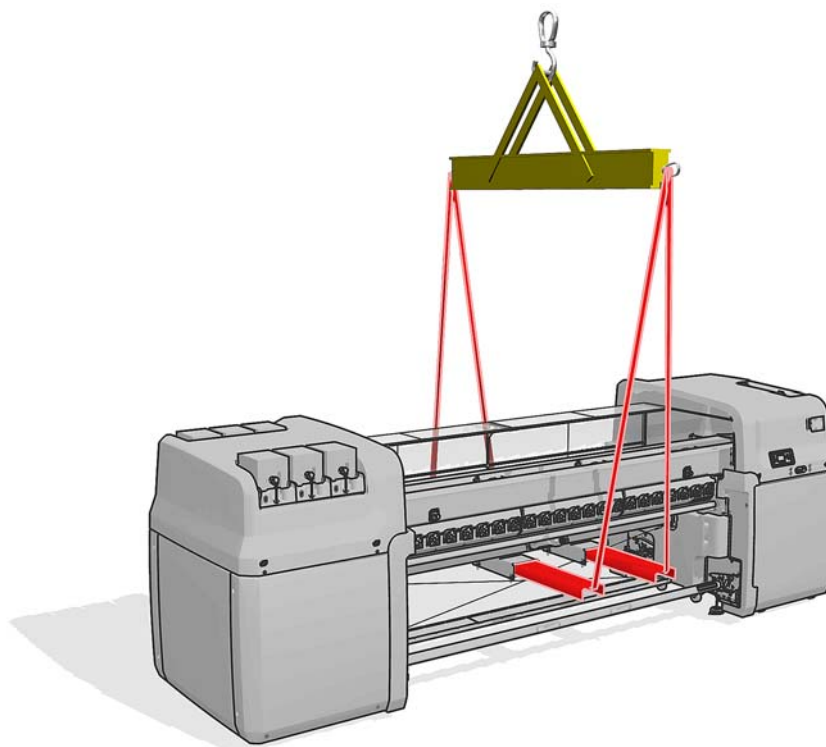
In het volgende afbeelding wordt geïllustreerd hoe de printer omhoog moet worden getild met een kraan (zonder schoorbalk).



Aanzetstuk voor kraan om de printer omhoog te tillen met schoorbalk

Als u de printer omhoog tilt met een schoorbalk, moeten de tilbalken en de schoorbalk lang genoeg zijn om ervoor te zorgen dat de tilkabels de printer niet raken. In het volgende afbeelding wordt geïllustreerd hoe de printer omhoog moet worden getild met een schoorbalk.

⚠️ VOORZICHTIG: Bij het omhoog tillen van de printer met een kraan moet extra goed worden opgelet dat de kabels geen druk uitoefenen op de scanbalk of enig ander onderdeel van de printer.



Afvalverwijdering

Het krat en het verpakkingsmateriaal dat bij de printer wordt geleverd moet worden afgevoerd. Het grootste deel van het afval bestaat uit hout.