



Latex 850 & 820  
SCITEX LX850 ve LX820 Yazıcılar

Kurulum yerini hazırlama kılavuzu

© 2013 Hewlett-Packard Development  
Company, L.P.

1. baskı

### **Yasal bildirimler**

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber  
verilmeksizin deęiştirilebilir.

HP ürün ve hizmetleri için yalnızca söz  
konusu ürün ve hizmetlere eşlik eden açık  
garanti belgelerinde belirtilen garantiler  
geçerlidir. Burada kullanılan hiçbir ifade ek  
garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu  
belgede yer alan teknik hata veya  
redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu  
tutulamaz.

# İçindekiler

<b>1 Giriş</b> .....	<b>1</b>
Sistem yapılandırması .....	2
Belgeler .....	3
Kurulum yerini hazırlamaya genel bakış .....	4
Müşteri sorumluluğu .....	5
<b>2 Kurulum yerini hazırlama</b> .....	<b>7</b>
Yazıcı kurulum planlaması .....	8
Kurulum süresini planlama .....	9
Sistem çalıştırma gereksinimleri .....	10
Hava kaynağı gereksinimleri (pnömatik makara mili) .....	14
Oda ve alan gereksinimleri .....	15
Baskı Üretim Alanını tasarlama .....	18
Bilgisayar ve ağ bağlantısı gereksinimleri .....	21
<b>3 Teslimat hazırlığı</b> .....	<b>24</b>
Kasadan çıkarma alanı .....	25
Çıkarma yerinden kurulum yerine kadar olan yol .....	26
Nakliye unsurları .....	27
Kurulum için gereken araçlar ve insan gücü .....	28
Donanımı taşıma .....	29
Atık malzemeler .....	33



---

# 1 Giriş

## Sistem yapılandırması

Yazıcınız, *Kurulum Kılavuzu'nda* ayrıntılı olarak açıklanan basit kurulum yordamları için hazır ve hemen hemen tam olarak monte edilmiş şekilde gelir. Yazıcı, baskı kafaları ve bir baskı kafası temizleme rulosu ile eksiksiz bir şekilde gelir.

## Belgeler

Aşağıdaki kılavuzlar yazıcınızla birlikte sağlanır ve ayrıca şu adreslerden de indirilebilir:  
<http://www.hp.com/go/LX820/manuals/> veya <http://www.hp.com/go/LX850/manuals/>.

- Kurulum yerini hazırlama kılavuzu
- Kurulum yerini hazırlama denetim listesi
- Kullanım kılavuzu
- Bakım ve sorun giderme kılavuzu
- Yasal bilgiler

# Kurulum yerini hazırlamaya genel bakış

Bu kılavuz planlama ile ilgili aşağıdaki önemli noktalarda yardımcı olur:

- Kurulum alanında yapılacak değişiklikler
- Kurulum yeri erişilebilirliği
- Acil durum çıkışları
- Baskı üretim alanında planlama
- Mekanik, elektrik ve ortam özellikleri
- Bilgisayar ve ağ bağlantısı
- Forklift ve/veya uygun taşıma araçlarına sahip profesyonel taşımacılarla anlaşma
- Bir elektrikçiyle anlaşma

Bu kılavuzdaki tüm bilgiler kurulum planlayıcılarının ve personelin aşağıdaki konularda bilgisi olduğu varsayılarak verilmiştir:

- Mimari ve planlama gereksinimleri
- İlgili yasalar, düzenlemeler ve standartlar



**NOT:** Bu kılavuzda verilen bilgileri tamamen okumak, kurulum ve işletim önkoşullarına, güvenlik yordamlarına, uyarılara ve yasal düzenlemelere uymak büyük önem taşır.



# Müşteri sorumluluğu

## Kurulum yeri ve yazıcı ortamının planlanması

Fiziksel ortamdaki tüm hazırlıkları yapma konusunda sorumluluk size aittir, ayrıca şunları da yerine getirmeniz gerekir:

- Makinenin çıkarılacağı yeri hazırlayın. Bkz. [Kasadan çıkarma alanı sayfa 25](#).
- Çıkarılacak yerden kurulum yerine giden güzergahın şartlara uygun olduğundan emin olun. Bkz. [Çıkarma yerinden kurulum yerine kadar olan yol sayfa 26](#).
- Yazıcının taşınması için gereken araçlara sahip olmalı, ayrıca yeriniz ile bu kılavuzda belirtilenler hakkında bilgisi olan tecrübeli bir taşımacı ile anlaşmış olmalısınız. Bkz. [Donanımı taşıma sayfa 29](#).
- Kurulum ikinci kata yapılacaksa gerekli koşulları karşılayın. Bkz. [Üst katlara kurulum sayfa 30](#).
- Binanın yazıcıya güç sağlamak için kullanılan elektrik sistemini yazıcının gereksinimlerine ve donanımın kurulduğu ülkenin Elektrik Yasası'na uygun olacak şekilde yapılandırın. Kurulumun yapılacağı gün yazıcının elektrik bağlantısının yapılması için kalifiye bir elektrikçi gerekir. Bkz. [Elektrik yapılandırması sayfa 10](#).
- Pnömatik makara için yeterli hava sağlayın. Bkz. [Hava kaynağı gereksinimleri \(pnömatik makara mili\) sayfa 14](#).
- Isı ve nemle ilgili koşullara uyum ve yazıcı için gerekli havalandırmayı sağlayın. Bkz. [Havalandırma ve klima sistemleri sayfa 15](#) ve [Isı ve nem sayfa 15](#).
- Gereken tüm acil durum donanımını sağlayın. Bkz. [Güvenlik kurulumları sayfa 18](#).

## RIP kurulumu

Yazıcınız için HP RIP yazılımı satın aldıysanız:

- RIP yazılımının yükleneceği bir bilgisayarın bulunduğundan emin olmalısınız.
- Tüm işlevleri kullanabilmek için, bilgisayarın Internet'e bağlanabilmesini sağlamanız önerilir.
- HP RIP yazılımının, kabul edilen yazıcı kurulum tarihine kadar size ulaşmasını sağlamalısınız.

Yazıcınız için HP olmayan RIP yazılımı satın aldıysanız:



**NOT:** Bu kılavuz RIP çözümünüzle ilgili bilgiler içermez.

- RIP yazılımını uygun bir bilgisayara yüklemeli ve kabul edilen yazıcı kurulum tarihine kadar tümüyle çalışır durumda olmasını sağlamalısınız.
- Tüm işlevleri kullanabilmek için, bilgisayarın Internet'e bağlanabilmesini sağlamanız önerilir.
- Kabul edilen yazıcı kurulum tarihinde bir RIP uzmanı ve ağ uzmanının hazır bulunmasını sağlamalısınız.

## Ağ bağlantısı

Ağ bağlantısı gereksinimleri ile ilgili hazırlıkları yapma konusunda sorumluluk size aittir, ayrıca şunları da yerine getirmeniz gerekir:

**NOT:** Uzaktan desteğin yapılabilmesi için, yazıcının LAN bağlantısı yoluyla internet erişimi bulunmalıdır.

- Kurulum günü için yeterli düzeyde bir ağ sistemi hazır olmalıdır. Bkz. [Bilgisayar ve ağ bağlantısı gereksinimleri sayfa 21](#).
- Kurulum günü yazıcıyı yerel ağınıza bağlamak için gereken CAT-6 LAN kablosunu hazırda bulundurun.

## Test ve eğitim için yazdırma sarf malzemeleri

Yazdırma ile ilgili aşağıdaki sarf malzemelerini sağlama konusunda tüm sorumluluk size aittir:

- Her renk için bir adet olacak şekilde altı mürekkep kartuşu (yazıcıyla birlikte kartuş sağlanmaz)

**NOT:** Ayrıca, değişiklik yapılması gereken durumlar için, altı mürekkep kartuşu, üç baskı kafası ve bir bakım kitinden oluşan ikinci bir set bulundurmanız önerilir.

- Pnömatik makara için sıkıştırılmış hava. Bkz. [Hava basıncı kaynağı sayfa 14](#).
- Yazdırma için bazı alt tabaka ruloları; tercihen gelecekte en çok kullanmayı düşündüğünüz alt tabaka türü
- Mürekkep toplayıcı kitini (sadece LX850) test etmek için, esnek bir alt tabaka katmanı (ağ veya ince kumaş, astarsız)
- Çift rulolu yazdırmayı test etmek için (LX850 veya Çift Rulolu Kite sahip LX820), iki 1524 mm'lik (60 inç rulo).

## Kurulum yerini hazırlama denetim listesini geri verme

Denetim listesini tamamladıktan sonra kurulum gününden en az iki hafta önce satıcınıza veya servis yetkilinize vermeniz gerekir.

**NOT:** Kurulum yerinin gerektiği gibi hazırlanmamasından dolayı kurulum sırasında olabilecek gecikmelerle ilgili masraflar müşteriye aittir. Kurulum yerinin kolay ve sorunsuz bir kurulum için gerektiği şekilde hazırlandığından emin olun.

## Kullanılıp atılan mürekkep haznesini ve bakım kitini (baskı kafası temizleme rulosu ve aerosol filtreleri) geri dönüştürme

Bu öğelerin yerel düzenlemelere uygun olarak atılması gerekir. Daha fazla bilgi için, yazıcınızın mürekkebi hakkındaki MSDS belgesine bakın. Bu belgeye şu adresten ulaşabilirsiniz: [http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis\\_inkjet.htm](http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm).

## Baskı kafalarını geri dönüştürme

Baskı kafalarının yerel düzenlemelere uygun olarak atılması gerekir. Daha fazla bilgi için, yazıcınızın mürekkebi hakkındaki MSDS belgesine bakın. Bu belgeye şu adresten ulaşabilirsiniz: [http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis\\_inkjet.htm](http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm). 'HP Planet Partners Returns' kapsamındaki bazı ülkelerde HP bir geri dönüşüm programı sunmaktadır. Bu programla ilgili ayrıntılı bilgi için lütfen şu adresi ziyaret edin: <http://www.hp.com/recycle/>.

---

## 2 Kurulum yerini hazırlama

## Yazıcı kurulum planlaması

Bu bölümde etkili bir planlama ve kurulum yeri hazırlığı ile ilgili ana konular anlatılmaktadır. Yerle ilgili gerekli yapısal değişiklikleri ve planların onaylanmak üzere yerel yetkililere bildirilmesi için gerekli zamanı göz önüne alın. Donanım kurulumundan önce nakliye kızıağı için güvenli bir geçici depolama alanı gerekebilir.

**⚠ DİKKAT:** Yazıcıya bağlı tüm kablolar, uygun kablo tesisatı boruları içine alınmalıdır; bunlar yerden yukarıda olabileceği gibi zemine de yerleştirilebilir. Boşta duran kablolara basılarak üzerinden geçilmesi yaralanmalara ve/veya donanımın zarar görmesine neden olabilir.

# Kurulum süresini planlama

Kolay ve sorunsuz bir kurulum süreci için en iyi yöntem kurulum yeri hazırlığının doğru yapılmasıdır. Aşağıdaki tahmini süre planlamasında, bu kılavuzda belirtildiği şekilde tüm sistem bileşenlerinin gerektiği gibi çalışıyor olduğu ve tüm kurulum yeri hazırlığı ile planlama gereksinimlerinin karşılandığı varsayılır. Kurulum süreci iki aşamadan oluşur:

**Tablo 2-1 Kurulum süresini planlama**

	<b>Tamamlanma süresi (LX820)</b>	<b>Tamamlanma süresi (LX850)</b>
Kurulum ve Sistem Yapılandırması	1 tam iş günü	1.5 tam iş günü
Çalıştırma ve Bakım Eğitimi	2 tam iş günü	2.5 tam iş günü

En iyi süre planlaması için yaklaşık 3 veya 4 tam iş günü gerekir, Kurulum ve Sistem Yapılandırması veya Çalıştırma ve Bakım Eğitimi için ek süre planlamak gerekebilir. Kurulum sürecinde ortaya çıkabilecek özel şartları lütfen dikkate alın ve kurulum ile eğitim sırasında üretim için planlama yapmayın.

RIP yazılımı HP'den satın alındıysa, eğitim, normal RIP kullanımını kapsayacaktır. RIP kullanımının aşağıdaki yönleri dahil olacaktır:

## HP Scitex Onyx RIP

- İş kuyruğu yöneticisi
- Configure Printer (Yazıcı Ayarı) (Quickset, Device Output, Media, Page size, Properties (Hızlı Ayar, Aygıt Çıkışı, Ortam, Sayfa boyutu, Özellikler))
- Preflight (Kullanım Öncesi) ana öğeleri (Printer and Media Selection, Preview and Size, Tiling Setup, Color Correction, Print (Yazıcı ve Ortam Seçimi, Önizleme ve Boyut, Döşeme Kurulumu, Renk Düzeltme, Yazdırma))

Media Manager (Ortam Yöneticisi) dahil değildir.

## HP Scitex Caldera RIP

- Server Administration (Sunucu Yönetimi) (Server, Configure, connection (Sunucu, Yapılandır, bağlantı))
- GrandRip+ (Main, Tool, settings (Ana, Araç, ayarlar))
- Kuyruklayıcı
- Image Work Directory (Görüntü İş Dizini) (sayfadaki Image Positioning (Görüntü Konumlandırma) ve ölçek ayarları vb.)

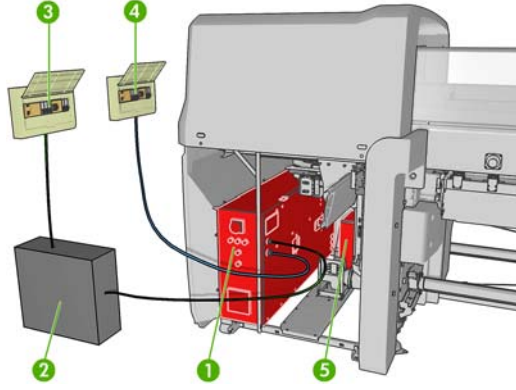
Profil oluşturma dahil değildir.

# Sistem çalıştırma gereksinimleri

## Elektrik yapılandırması

**NOT:** Yazıcıya elektrik sağlamak için kullanılan elektrik sisteminin kurulması, gerekli düzenlemelerin yapılması ve ayrıca yazıcı kurulumu için bir elektrikçi gerekir. Elektrikçinizin yerel yasalara uygun şekilde gerekli uzmanlığa ve elektrik düzenlemeleriyle ilgili tüm bilgilere sahip olduğundan emin olun.

Donanımın kurulduğu ülkedeki/bölgedeki yetkili yerel kurumun Elektrik Yasası, yazıcınıza aşağıdaki elektriksels bileşenlerin müşteri tarafından sağlanmasını ve kurulmasını gerektirir.



1. Yazıcı elektrik kabini
2. Tek fazlı hat için Kesintisiz Güç Kaynağı (UPS) (önerilir)
3. Tek fazlı kol devre kesici içeren Elektrik Dağıtım Birimi (PDU)
4. Üç fazlı kol devre kesici içeren Elektrik Dağıtım Birimi (PDU)
5. HP Internal Print Server bilgisayar

**NOT:** Yazıcınızın elektrik tesisatı ile ilgili yerel yasalara, düzenlemelere ve standartlara uymanız gerektiğini unutmayın.

**NOT:** LX820 veya LX850, üç fazlı kablo ile sağlanmaz.

## Elektrik dağıtım birimi (PDU)

**NOT:** PDU, yazıcının güç gereksinimlerini karşılayacak özellikte ve donanımın kurulduğu ülkenin Elektrik Yasası'na uygun olmalıdır.

Kurutma ve sertleştirme bileşenleri, bir bina elektrik dağıtım birimi (PDU) gerektiren üç fazlı bir hattan güç alır.

PDU yazıcının gereksinimlerini karşılamalıdır.

## Yazıcının üç fazlı hat özellikleri

Yazıcının yüksek ve düşük voltaj kaynakları için üç fazlı hat elektrik özellikleri aşağıdaki tabloda verilmiştir. Kurulum yerinize uygun yüksek veya düşük voltaj kaynakları için yazıcının elektrik özelliklerini dikkate alın.

**Tablo 2-2 LX820 ve LX850 üç aşamalı hattın özellikleri**

	Yüksek voltajlı sistemler	Düşük voltajlı sistemler
Giriş voltajı (hattan hatta)	3 × 380–415 V~ (-%10+%6)	3 × 200–220 V~ (±%10)
Giriş frekansı	50 Hz	60 Hz <sup>1</sup>
Güç tüketimi	15 kW	15 kW
Maksimum yük akımı (faz başına)	30 A	50 A

<sup>1</sup> Japonya'da giriş frekansları 50 Hz veya 60 Hz olabilir

**⚠ DİKKAT:** Giriş voltajının yazıcının nominal voltaj aralığında olduğundan emin olun.

Yazıcı, üç fazlı elektrik gerektirir. Üç fazlı elektrik, büyük elektrik yüklerini ofislerde ve evlerde sıkça kullanılan tek fazlı elektrikten daha etkili şekilde sağlar. Binanıza yalnızca tek fazlı elektrik veriliyorsa, yazıcının kurulumundan önce tek fazlı elektriği üç fazlı elektriğe çevirtmek için bir dönüştürücü satın alın ve yetkili bir elektrikçiye taktırın. Dönüştürücünün çıkış özelliklerinin yazıcının yukarıdaki tabloda gösterilen (üç fazlı hat özellikleri) üç fazlı hat gereksinimlerini karşıladığından emin olun.

### Yazıcının tek fazlı hat özellikleri

Yazıcının yüksek ve düşük voltaj kaynakları için tek fazlı hat elektrik özellikleri aşağıdaki tabloda verilmiştir. Kurulum yerinize uygun yüksek veya düşük voltaj kaynakları için yazıcının elektrik özelliklerini dikkate alın.

**Tablo 2-3 Yazıcının tek fazlı hat özellikleri**

	Yüksek voltajlı sistemler	Düşük voltajlı sistemler
Giriş voltajı (hattan nötre)	200–240 V~ (-%10+%6)	115–127 V~ (±%10) (Japonya 200 V~)
Giriş frekansı	50 Hz	60 Hz <sup>1</sup>
Güç tüketimi	1 kW	1 kW
Maksimum yük akımı (faz başına)	10 A	10 A

<sup>1</sup> Japonya'da giriş frekansları 50 Hz veya 60 Hz olabilir

### Tek fazlı hat için kesintisiz güç kaynağı (UPS) (isteğe bağlı)

**📝 NOT:** UPS, yazıcının güç gereksinimlerini karşılayacak özellikte ve kurulumun yapıldığı ülkenin kablo standartlarına uygun olmalıdır.

Elektronik denetim bileşenleri ve HP Internal Print Server, Kesintisiz Güç Kaynağı (UPS) ile birlikte kullanılabilir tek fazlı bir hattan güç alır. HP bir UPS kullanmanızı önemle tavsiye eder.

### Devre kesiciler (gerekli)

**📝 NOT:** Devre kesiciler yazıcının gereksinimlerini karşılamalı ve donanımın kurulduğu ülkenin Elektrik Yasası'na uygun olmalıdır.

LX800 yazıcı için iki kol devre kesici gerekir: biri tek fazlı hat ve diğeri üç fazlı hat için.

**Tablo 2-4 LX820 ve LX850 üç fazlı devre kesicinin özellikleri**

	Yüksek voltajlı sistemler	Düşük voltajlı sistemler
Giriş voltajı (hattan hatta)	3 × 380–415 V~ (-%10+%6)	3 × 200–220 V~ (±%10)
Giriş frekansı	50 Hz	60 Hz
Üç fazlı kol devre kesicisi	3 kutuplu, 40 A	3 kutuplu, 63 A

**Tablo 2-5 LX820 ve LX850 tek fazlı devre kesicinin özellikleri**

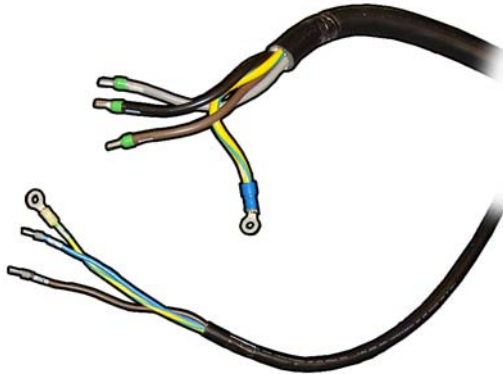
	Yüksek voltajlı sistemler	Düşük voltajlı sistemler
Giriş voltajı (hattan hatta)	200–240 V~ (-%10+%6)	115–127 V~ (±%10) (Japonya 200 V~)
Giriş frekansı	50 Hz	60 Hz
Tek fazlı kol devre kesicisi	2 kutuplu, 16/20 A	2 kutuplu, 16/20 A

**UYARI!** Ürün kasasına akım sızması olduğu takdirde, yazıcıya elektrik sağlamak için bir izolasyon cihazı (örneğin, bir izole edici dönüştürücü) kullanılsa dahi, yazıcının dahili üç fazlı devre kesicisinin veya toprak hata devresi akım kesicisinin çalışacağından emin olun.

**UYARI!** Ana elektrik kaynağındaki akım kaçacağına, yazıcıya takılan ek devre kesicinin gerektiği gibi çalışmasına yetecek miktarda olduğundan emin olun (10 kA nominal kesme kapasitesi).

## Güç kabloları

Yazıcıyla birlikte üç fazlı güç kablosu verilmez. Kullandığınız kablolar, aşağıdaki minimum özellikleri taşımalıdır.

**Tablo 2-6 Kablo özellikleri**

	Üç fazlı hat	Tek fazlı hat
Yapılandırma	4 tel, L1/L2/L3/PE	3 tel, L/N/PE
Tel	Gergin Bakır, AWG6, 13 mm <sup>2</sup>	Gergin Bakır, AWG12, 4 mm <sup>2</sup>
En fazla dış çap	30 mm (1,18 inç)	–

PE bağlantıları, bir M6 mili ile yapılmalıdır.

Güç kablosu, üst kapağın sağ üst kısmından yönlendirilebilir; tavandan yönlendirilebilir.



## Elektrik hattı bozuklukları

Yazıcınızın güvenli şekilde çalışması görece olarak daha temiz AC güç kullanılabilmesine bağlıdır.

- En iyi performans ve güvenilirlik için, yazıcınızı baskı üretim ortamında olabilen voltaj değişikliklerine karşı koruyun. Aydınlatma sistemi, hat arızaları veya fabrika ortamlarında sıkça olan elektrik değişimi, uygulanan voltajın tepe değerini çok fazla aşan geçici dalgalanmalara neden olabilir. Bu mikro saniyelik darbeler azaltılmazsa sistemin çalışmasında kesintiye neden olabilir.
- Kurulumun yapıldığı yere elektrik sağlayan hat başkalarıyla paylaşılan genel düşük voltaj hattı ise, 50 Hz'deki elektrik hattı empedansı Avrupa düzenlemelerine göre 34 m $\Omega$ 'dan küçük olmalıdır. Aynı elektrik hattını kullanan başka kullanıcılar akkor lambaların ışıklarında titreme olduğunu bildiriyorsa, elektrik şebekesinin yukarıda belirtilenden daha düşük empedansta olduğunu doğrulamak için size elektrik sağlayan şirkete başvurun.
- Yazıcıya elektrik sağlayan güç kaynağına, aşırı voltaj (OVP) ve geçici akım dalgalanmalarına karşı koruma eklemeniz önerilir.
- Elektrik parazitleri oluşturan tüm cihazlar (örneğin, vantilatörler, floresan lambalar ve klima sistemleri), yazıcınız için kullanılan güç kaynağına bağlı olmamalıdır.
- Isıtma ve kurutma lambaları üç fazlı AC elektrikle çalışır. Yazıcının en iyi şekilde çalışması için, üç fazlı sistemdeki maksimum değişim %3'lük voltaj dengesizliği ve %5 voltaj sarkması kadar veya daha düşük olmalıdır. Maksimum değişim bu aralıkta değilse, baskı kalitesi düşebilir ve yazıcının çalışması etkilenebilir. Voltaj dengesizlikleri veya sarkması sorununu gidermek için size elektrik sağlayan şirkete başvurun.

Bazı durumlarda belirli sistem hatalarını (15.8:10 veya 16.8:10 gibi) önlemek için, üç fazlı hatta en fazla 10 V sapma (hattan hatta) olması önerilir.

## Topraklama

Elektrik risklerinden kaçınmak için, yazıcı iyi kaliteli, ayrı bir toprak hattına bağlanmalıdır. Lütfen unutmayın, kurulumun yapıldığı ülkedeki Ulusal Elektroteknik Yasalarına uymak sizin sorumluluğunuzdadır.

Kurulum yeri hazırlığı gereksinimlerini karşılamak için topraklama ile ilgili aşağıdaki görevler yapılmalıdır:

- Topraklama kabloları yalıtılmış ve en az faz iletkenlerinin boyutunda olmalıdır.
- Topraklama empedansı 0,5  $\Omega$  altında olmalıdır.
- Tek noktalı kurulum ve ayrı topraklama.
- Üç kesintisiz faz kablosunun ve ana bina servis panelinden bir kesintisiz bakır topraklama telinin sağladığı elektrik dengeleyici donanım. Bunlar aynı kablo tesisat borusu içinde ve en az faz kablolarının boyutunda olmalıdır.

# Hava kaynağı gereksinimleri (pnömatik makara mili)

## Hava basıncı kaynağı

Pnömatik makara mili için, müşteri tarafından sağlanması gereken bir hava kompresörü veya basınçlı hava hattı gereklidir.

**İPUCU:** HP, basıncı bar cinsinden gösteren bir basınç ölçere sahip hava kompresörü kullanmanızı tavsiye eder.

**Tablo 2-7 Hava kaynağı özellikleri**

	Özellik
Hava basıncı	5,5 bar (80 psi) (gerekli)
Minimum hava akışı	30 litre/dakika (1,06 küp fit/dakika)
Yağlayıcı (gerekli değil)	Önerilmez
Hava filtresi (önerilir)	Öneri: 5 µm, otomatik süzmeli, %99,97 birleşme katsayısı
Düzenleyici (gerekli)	Basınç göstergeli düzenleyici

## Pnömatik bağlayıcı

Yazıcı, hava kaynağınıza bağlamanız gereken bir hava tabancasıyla birlikte gelir. Hava kaynağınızı hava tabancasına bağlamak için, aşağıdaki gereksinimleri karşılamanız gerekir:

- 6,35 mm (0,25 inç) dişi bağlayıcı, BSP veya NPT yivli
- Bağlantıyı sıkılaştırmak ve hava sızıntısını önlemek için PTFE bant

# Oda ve alan gereksinimleri

## Isı ve nem

Yazıcının düzgün şekilde çalışması için çalışma ve depolama sırasında ısı, nem ve sıcaklık gradyanı standart aralıklarda tutulmalıdır. Bu ortam koşullarının standart aralıklarda tutulmaması resim kalitesinde sorunlara veya hassas elektronik bileşenlerde hasara neden olabilir.

**Tablo 2-8 Yazıcının çevresel özellikleri**

	Sıcaklık aralığı	Nem aralığı	Sıcaklık gradyanı
En uygun baskı kalitesi alınacak şekilde çalışma	20 - 25°C (68 - 77°F)	%40 - 60 Bağıl Nem	10°C/h (50°F/h) veya daha az
Standart yazdırma işlemi için çalışma	15 - 30°C (59 - 86°F)	%20 - 70 Bağıl Nem	10°C/h (50°F/h) veya daha az
Çalışırken (taşınırken veya depoda), mürekkep tüplerde	5 - 55°C (41 - 131°F)	55°C'de (131°F) %90 Bağıl Nem	10°C/h (50°F/h) veya daha az
Çalışmıyor (taşınırken veya depolanırken), tüplerde mürekkep yok	-25 - 55°C (-13 - 131°F)	55°C'de (131°F) %90 Bağıl Nem	10°C/h (50°F/h) veya daha az

Çalıştırma için maksimum rakım: 3000 m (10000 ft)

Kurulum yeri hazırlığı sırasında; ısı, nem ve sıcaklık gradyanını denetlemeye ek olarak, karşılanması gereken başka ortam koşulları da vardır.

- Yazıcıyı doğrudan güneş ışığına veya başka herhangi bir güçlü ışık kaynağına maruz kalacak bir yere kurmayın.
- Yazıcıyı tozlu ortamlara kurmayın. Yazıcıyı alana sokmadan önce alanda toz varsa silin.

## Havalandırma ve klima sistemleri

Tüm donanım kurulumlarında olduğu gibi, ortam koşullarının elverişli olması için, çalışma alanındaki klima sistemi veya havalandırma sistemi belirlenirken yazıcının ısı yaydığı da hesaba katılmalıdır. Bu yazıcının güç kaybı 15 KW (51 KBTU/s)'dir.

Klima ve havalandırma sisteminin çevre, sağlık ve güvenlikle (ÇSG) ilgili yerel yönetmeliklere ve düzenlemelere uygun olması gerekir. Bulduğunuz konuma yönelik tedbirler hakkında bilgi almak için her zaman danıştığınız klima veya ÇSG uzmanınıza danışın.

Havalandırma konusunda daha kural içerikli bir yaklaşım için, ANSI/ASHRAE (Amerikan Isıtma, Soğutma ve Klima Mühendisleri Birliği) 62.1-2007 *Kabul Edilebilir İç Mekan Hava Kalitesi* için Havalandırma bölümüne bakılabilir. Örnek olarak, "kopyalama, baskı odaları" için minimum 2,5 L/s.m<sup>2</sup> (0,5 cfm/ft<sup>2</sup>) değerinde taze hava emiş oranı önerilir.



**NOT:** Havalandırma ve klima sistemleri havayı doğrudan yazıcıya üflememelidir.

**NOT:** Baskı üretim odasına toz girmesini önlemek için, odada pozitif hava basıncı olmasını sağlamanız önerilir.

## Delikli alt tabakalara yazdırma—gözle görülür buhar

Bazı ortam sıcaklığı ve bağıl nem koşullarında, su bazlı HP Lateks mürekkeplerle özellikle delikli alt tabakalara yazdırırken gözle görülür buhar oluşabilir.

Yüksek hacimli üretim ortamlarında, elverişli bir çalışma ortamını korumak ve nem oluşmasını önlemek için özellikle dar bir alanda delikli alt tabakalara yazdırırken ek havalandırma önlemlerinin alınması önerilir.

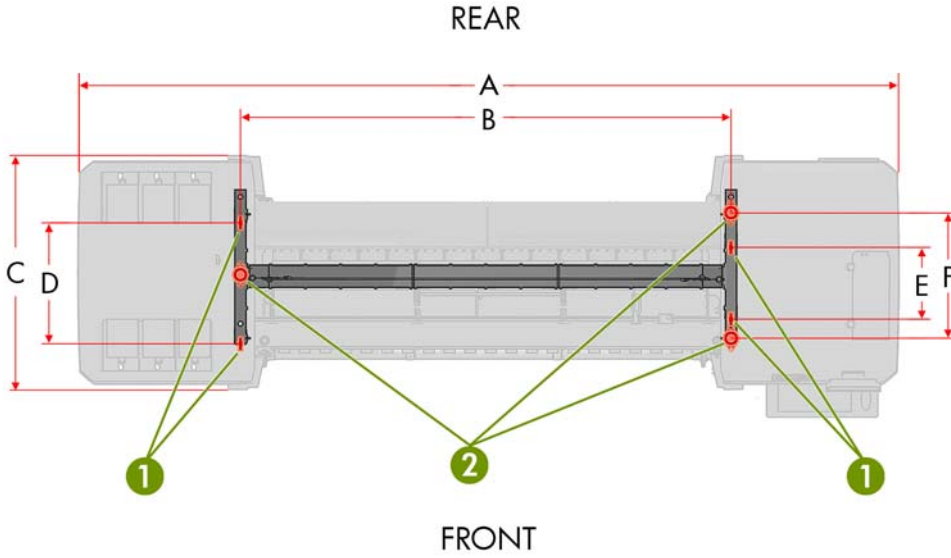
HP Lateks mürekkeplerinin oluşturduğu VOC'lere mesleki olarak maruz kalma konusundaki US OSHA gereksinimlerini karşılamak üzere özel havalandırma koşulları gerekli değildir. Özel havalandırma donanımının kurulması kararı, müşteriye aittir —özel havalandırma için belirli bir HP önerisi bulunmamaktadır. Müşteriler, resmi ve yerel gereksinimlere ve mevzuata bakmalıdır.

## Yük taşıma

Baskı üretim alanındaki zeminin yük taşıma özellikleri yazıcınızın ağırlığına dayanmasını sağlamalıdır. Baskı üretim alanındaki zeminin yük taşıma özelliklerini hesaplamak için bir yapı mühendisine başvurmalısınız.

LX820 ve LX850	
Alt tabaka hariç yazıcı ağırlığı	1100 kg (2425 lb)
Her ayaktaki yük	367 kg (809 lb)

Yazıcınızda, yazıcıyı taşımaya yarayan dört tekerlek, indirilerek yere dayanan ve yazıcıyı destekleyen üç ayak vardır. Aşağıdaki şekilde, fazladan destek gerektiği takdirde ayakların ve tekerleklerin yere temas noktaları gösterilmektedir.



Aşağıdaki tabloda, sol sütundaki sayı veya harf yukarıdaki grafiğe karşılık gelir.

LX820 ve LX850	
1	Tekerlekler
2	Fit

<b>LX820 ve LX850</b>	
A	5,718 m (225,11 inç)
B	3,650 m (143,69 inç)
C	1,485 m (58,46 inç)
D	762 mm (30 inç)
E	451 mm (17.75 inç)
F	782 mm (30.79 inç)

## Zemin yüzeyi

Zemin yüzeyi aşağıdaki özelliklerde olmalıdır:

- Sert, düzgün ve eğimsiz
- Deliksiz veya çukursuz
- Statik elektriksiz yüzey (halı bulunmamalı)
- Kolay temizlenen
- Sağlam
- Güçlü titreşimler vermeyen

## Aydınlatma

Yazıcınız çalışırken, baskı üretim alanı operatöre baskı üretimi sırasında renk ve hizalamayı denetleyebilmek için en iyi şartları sağlayacak şekilde aydınlatılmalıdır. Yeterli gün ışığı yoksa, yapay aydınlatma yapılması gerekir.

# Baskı Üretim Alanını tasarlama

## Güvenlik kurulumları

### Yangın söndürme donanımı

Kurulum yerinde iki yangın söndürücü bulunmalıdır. Yangın söndürücülerin yangın durumunda kolayca erişilebilen bir yerde olmasına dikkat edin.

- Baskı üretim alanındaki yangın söndürme cihazı elektrikten çıkan yangınlara uygun olmalıdır.
- Alt tabaka depolama alanına da bir yangın söndürme cihazı konmalıdır, çünkü çok miktarda katı yanıcı madde (alt tabakalar) vardır.

Acil durum çıkışları ve ilk yardım istasyonları da düşünülmelidir.

### En iyi oda düzeni

Yazıcınızla aşağıdaki görevlerin yapılabilmesi için yeterli alana gerek vardır:

- Yazdırma
- HP Internal Print Server'ı kullanma
- Bir alt tabaka rulosunu değiştirme
- Yazıcıya servis yapma veya yazıcının bileşenlerini değiştirme
- Yazıcının iyi bir şekilde havalandırıldığından emin olma

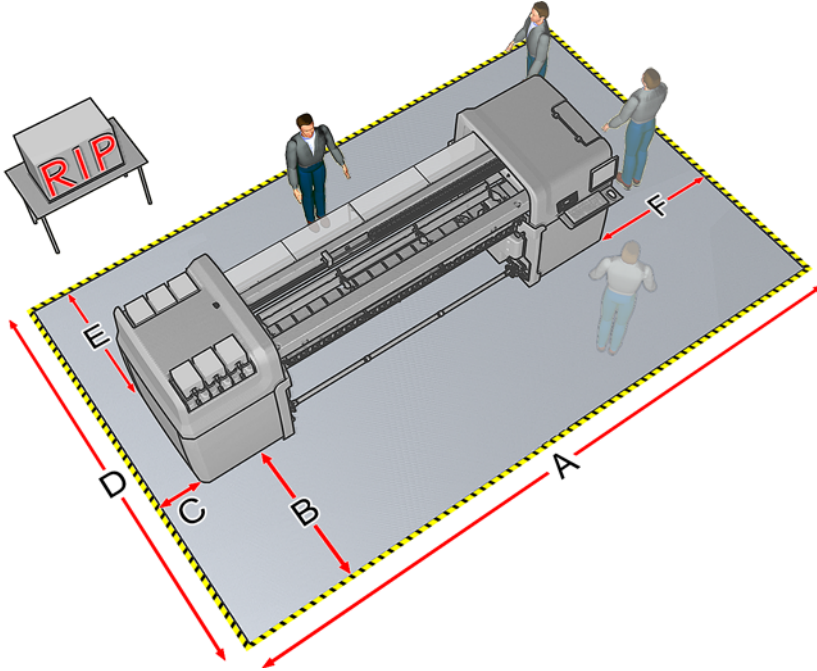
Yazıcınızın boyutları şöyledir:

**Tablo 2-9 LX820 ve LX850 fiziksel özellikleri**

	Kapılar kapalı <sup>1</sup>	Kapılar açık <sup>2</sup>
Genişlik	5,74 m (226,07 inç)	6,26 m (246,53 inç)
Derinlik	1,66 m (65,34 inç)	1,80 m (71,18 inç)
Yükseklik	1,65 m (65,08 inç)	2,03 m (80,08 inç)

<sup>1</sup> HP Internal Print Server ve klavye platformu dahil, gerekli tüm aksesuarlar takılıdır

<sup>2</sup> Ön kapak açık, yazıcı kafası erişim kapağı açık, yazıcı kafası temizleme takımı dışarı çekilmiş, alt tabaka yüklü



Aşağıdaki tabloda, sol sütundaki sayı yukarıdaki oda düzeni çizimine karşılık gelir.

Ölçüm	
A	8 m (26 ft 3 inç)
B	1.5 m (5 ft)
C	En az 0,6 m (2 ft)
D	4 m (13 ft 2 inç)
E	1.5 m (5 ft)
F	1.5 m (5 ft)

Odanın tavanı zeminin en az 2,5 m (8 ft 3 inç) yukarısında olmalıdır.

**⚠ UYARI!** Yazıcının etrafındaki bölge uzak durulacak bölge sayılmalı ve bu şekilde işaretlenmelidir. Bu alana yalnızca eğitilmiş personel girmelidir.

## Malzemeler için depolama alanı

Yazıcı ile birlikte kullanılacak malzemeler için bir depolama alanı planlarken yalnızca güvenlik ve kolaylık konuları düşünülmemeli, mürekkepler ve alt tabakalar uygun ısı ve nem koşullarında saklanmadığı takdirde baskı sonuçlarının aksi yönde etkilenebileceği de bilinmelidir.

Depolama alanı yeteri kadar yedek alt tabaka rulosu ve mürekkep alacak boyutta olmalıdır. Ağır malzemelerin taşınması sorununu olabildiğince ortadan kaldırmak için depolama alanı baskı üretim alanının yakınında olmalıdır.

Depolama alanının üzeri kapalı olmalıdır. Alan, iyi havalandırılmalı, kuru ve doğrudan gelebilecek güneş ışığına karşı korumalı bir ortam olmalıdır. Isı ve nem her kağıt türü için belirtilen aralıkta olması çok önemlidir.

## Alt tabaka ruloları için depolama koşulları

Alt tabaka rulolarını kapalı ambalajları içinde saklayın.

Bazı malzemelerdeki akışkanların bulaşmaması için alt tabaka rulolarını dikey olarak saklayın.

Alt tabakaları depodan baskı üretim alanına, kullanımdan en az 24 saat önce (gereken neme ve kullanım ısısına ulaşmaları için) getirin.



**NOT:** HP alt tabaka ruloları en uygun koşullarda saklandığında 12 ay garantilidir. Garanti süresi malzemeye ve üreticiye göre değişiklik gösterir.



# Bilgisayar ve ağ bağlantısı gereksinimleri

## LAN ve anahtar gereksinimleri

Uzaktan destek için CallMe@HP kullanmak üzere, aşağıdakilerden biri gerekir:

- Doğrudan, açık Internet bağlantısı
- 80 veya 443 bağlantı noktalarında açık trafiğe izin veren bir ağ aracılığıyla Internet bağlantısı
- Proxy aracılığıyla 80 veya 443 bağlantı noktalarında açık trafiğe izin veren bir ağ üzerinden Internet bağlantısı


HP aşağıdaki LAN ve anahtarla ilgili sistem bileşenlerini sağlar:

### HP tarafından sağlanan LAN/anahtar bileşenleri

- 1 Gigabit Ethernet anahtarı (otomatik algı'ya ayarlanmalı) ve güç kablosu
- HP Internal Print Server
  - CPU ve güç kablosu
  - Monitör ve güç kablosu
  - Klavye
  - Fare
  - Windows Vista
  - HP Internal Print Server yazılımı
- İki adet 1 Gb Ethernet kablosu

### Müşteri tarafından sağlanan LAN/anahtar bileşenleri

- Ethernet LAN (minimum 100 Mb/s, en uygun 1 Gb/s)
- RIP istasyonu ve yazılım
- Yazıcıyı ağa bağlamaya yetecek uzunlukta bir CAT-6 LAN kablosu

 **NOT:** Yazıcının bağlandığı hub veya anahtarın bağlantı noktası, **autosense** (otomatik algı) olarak ayarlanmalıdır. Bu, başka bir protokole ayarlanırsa (yarım duplex gibi), iletişim olmaz.

## RIP gereksinimleri

HP tarafından yazıcı ile kullanılacak iki RIP önerilir:

- HP Scitex Onyx RIP (Production House): ürün numarası CQ756A
- HP Scitex Caldera RIP (GrandRIP+): ürün numarası CQ755A

Bu RIP'lerin yazılım ve donanım gereksinimleri aşağıda belirtilmiştir.

## HP Scitex Onyx X10 RIP (minimum yapılandırma)

- İşlemci:
  - Intel Core 2 Duo, Pentium IV 3GHz
  - AMD Phenom, Athlon X2, Athlon 64 / Opteron 2GHz (birden çok RIP için, çift çekirdekli bir işlemci veya iki adet tek çekirdekli işlemci kullanın)
- Bellek: İşlemci başına 2GB RAM
- Sabit disk sürücüleri: İki 80GB sürücü (SATA önerilir)
- Monitor (Ekran): 1280 × 1024 piksel, 16 bit renk
- Güvenlik anahtarı için USB bağlantı noktası
- DVD-ROM sürücüsü
- İşletim sistemi:
  - En son hizmet paketine sahip Windows XP Pro 32 bit veya 64 bit
  - En son hizmet paketine sahip Windows Vista Business veya Enterprise 32 bit ve 64 bit
  - En son hizmet paketine sahip Windows 7 Business veya Enterprise 32 bit ve 64 bit

## HP Scitex Onyx X10 RIP (en iyi yapılandırma)

- İşlemci: Intel Core i7 3.2GHz işlemci
- Bellek: 6GB DDR3 (3 × 2GB) 1066MHz tam arabellekli ECC RAM
- Sabit disk sürücüleri: Dört 74GB, 10,000 RPM SATA sürücü



**NOT:** İşletim sistemi ve uygulama için bir adet, geçici veri işleme (Bandhome) için bir adet, çıkış aygıtı 1 için bir adet, çıkış aygıtı 2 için bir adet. Ek çıkış aygıtları için ek sürücüler ekleyin.

- Monitor (Ekran): 1280 × 1024 piksel, 16 bit renk
- Güvenlik anahtarı için USB bağlantı noktası
- DVD-ROM sürücüsü
- İşletim sistemi:
  - En son hizmet paketine sahip Windows XP Pro 64 bit
  - En son hizmet paketine sahip Windows Vista Business veya Enterprise 64 bit
  - En son hizmet paketine sahip Windows 7 Business veya Enterprise 32 bit ve 64 bit

Onyx yapılandırmasının ek ayrıntıları için bkz., <http://www.onyxgfx.com/index.php?area=viewinfo&action=kbase&id=50170000000OmCAA0>.

## HP Scitex Caldera 8.0.1 RIP (minimum yapılandırma)

- İşlemci: Tek veya çift çekirdekli 2GHz
- Bellek: Minimum 1GB, 2 veya 4GB önerilir
- Sabit disk sürücüsü: 250GB

- Monitor (Ekran): 1280 × 1024 piksel
- İşletim sistemi: Mac OS X 10.4.11, 10.5 veya 10.6 ya da Linux işletim sistemi

Caldera yapılandırmasının ek ayrıntıları için bkz.:

- [http://www.caldera.eu/en/support.php?page=operating\\_system](http://www.caldera.eu/en/support.php?page=operating_system)
- [http://www.caldera.eu/docs/Datasheet\\_GrandRIP+\\_UK.pdf](http://www.caldera.eu/docs/Datasheet_GrandRIP+_UK.pdf)

## Harici renk profili

Yazıcınız için renk profilleri oluşturmak istediğinizde harici bir renk sensörü gerekir. RIP'inizle uyumlu bir harici renk sensörü seçtiğinizden emin olun.

Kurulum eğitimi sırasında, renk profilleri oluşturmak için bir RIP uzmanından yararlanmak müşterinin sorumluluğundadır.

---

# 3 Teslimat hazırlığı

## Kasadan ıkarma alanı

Teslim aracının kolayca erişebileceği uygun bir çıkarma alanı belirlenmelidir. Bu, içinde yazıcınızın bulunduğu büyük kasayı çıkarmak için yeterli alan gerektirir. Bu alanı planlarken aşağıdakileri dikkate alın:

- ıkarma alanına açılan girişin yüksekliği ve genişliği
- ıkarma alanına erişmek için kullanılan rampalar
- ıkarma dokunun yüksekliği ve genişliği (varsa)

# Çıkarma yerinden kurulum yerine kadar olan yol

Yazıcının kasasından çıkarıldığı alan ile kurulacağı yer arasındaki yol (yazıcının geçmesi gereken koridorlar ve girişler dahil) düzgün bir kurulum yeri hazırlığı için önemlidir ve yazıcı gelmeden önce planlanmalıdır. Yazıcı geldiğinde bu yolda hiçbir engel bulunmamalıdır. Zemin kat alanına erişimle ilgili olarak, büyük yazıcı bileşenlerinin taşınmasında şunlar gerekir:

**Tablo 3-1 Giriş, tavan ve koridor özellikleri**

	Yazıcı	Kasa
Minimum giriş genişliği	1,85 m (72,9 inç)	2 m (78,8 inç)
Minimum tavan yüksekliği	2 m (78,8 inç)	2,5 m (98,5 inç)
Minimum koridor genişliği	1,85 m (72,9 inç)	2 m (78,8 inç)
90° dönüş için minimum koridor genişliği	3,2 m (126 inç)	3,65 m (144 inç)

**UYARI!** Kasadan çıkarıldıktan sonra, yazıcı bir rampadan yukarı veya aşağı taşınmaz. Yazıcıyı bir rampadan yukarı veya aşağı götürmeniz gerekiyorsa, bunu ancak hala yazıcı kasaya bağlı iken yapabilirsiniz.

**İPUCU:** Yazıcıyı kasadan ne zaman çıkaracağınıza karar verin. Nakliye kızığının çıkarılması işleminin mümkün olduğu kadar yazıcının kurulumunun yapılacağı yere en yakın noktada olması önerilir. Yazıcı genellikle kurulum yerine taşınmadan önce kasadan çıkarılmalıdır.

Kasayı açmak için, elektrik prizine takılması gereken bir elektrikli tornavida kullanılır, bu yüzden kasayı açacağınız yerin yakınında bir elektrik prizi bulunduğundan emin olun.

# Nakliye unsurları

Tüm yazıcı bileşenleri tek bir kasada gelir. Kasanın ve yazıcının boyutları ve ağırlığı aşağıda verilmektedir:

**Tablo 3-2 LX850/LX820 yazıcının ve kasanın fiziksel özellikleri**

	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
Kasa	5,86 m (230,7 inç)	1,73 m (68,11 inç)	2,16 m (85,04 inç)	1900 kg (4189 lb)
Yazıcı	5,718 m (225,11 inç)	1,6440 m (64,72 inç)	1,6592 m (65,32 inç)	1100 kg (2425 lb)

## Kurulum için gereken araçlar ve insan gücü

Kurulum işlemi için kuran kişi ve operatör kişi olmak üzere yetkin iki kişi gerekir.

Herhangi bir araç bulmak zorunda kalmamanız için teslimattan önce kurulum uzmanıyla durumu kontrol edin.



# Donanımı taşıma

## Zemin kat kurulumu

**⚠ DİKKAT:** Yazıcının ve tüm sistem bileşenlerinin kasadan çıkarılması ve taşınması HP'nin değil, müşterinin sorumluluğudur. Kurulum sırasında gerekli taşıma araçlarının sağlanmaması yaralanmalara veya yazıcının hasar görmesine neden olabilir.

Yazıcının çıkarılması, ambalajdan alınması ve kurulumu sırasında uzman taşımacılar kullanılmalıdır.

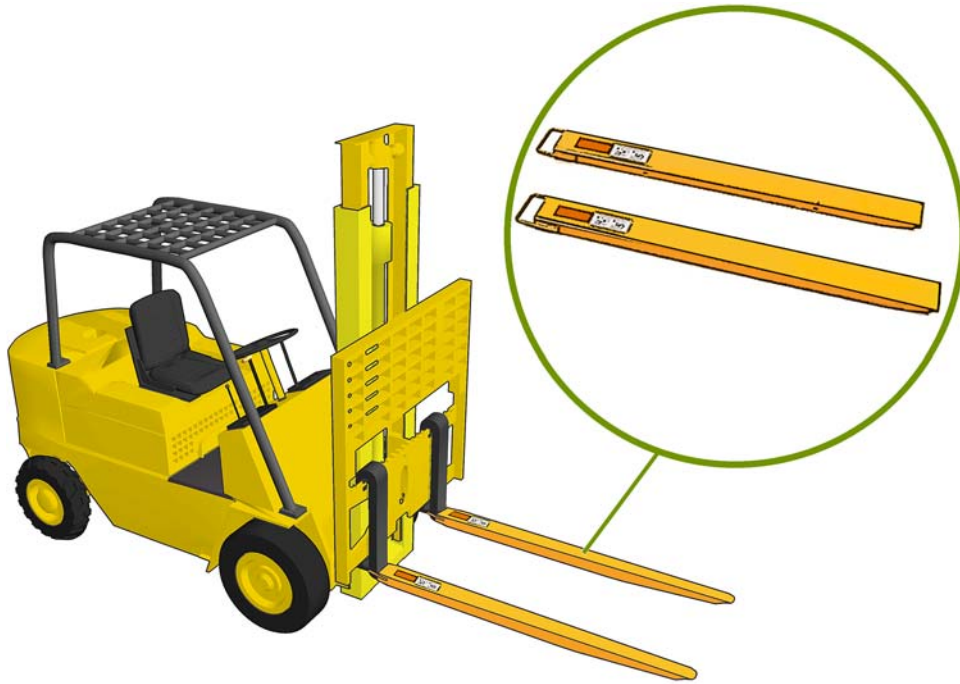
Makine taşıyan nakliyecî/vinççi hizmetlerinin önceden ayarlanması gerekir. Kiralanan taşıma uzmanı ve taşıma araçlarının yazıcı teslim edildiğinde hazır bulunması önemlidir.

Aşağıdaki donanım önerilir:

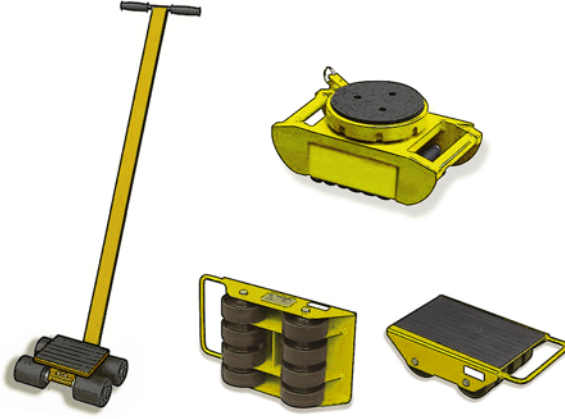
- Geniş, ağır iş forklifti (gerekli)

**Tablo 3-3 Forklift özellikleri**

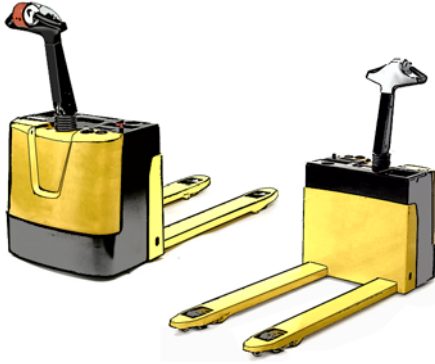
	Ağırlık	Fork uzunluğu	Forklar arasındaki mesafe
LX820 ve LX850 için Forklift	3500 kg (7716 lb)	2 m (78,74 inç)	800 mm (31.5 inç)



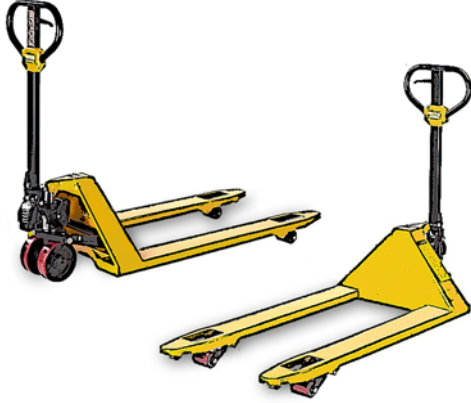
- Kasayı taşımak için iki kızak (isteğe bağlı)



- Elektrikli palet aracı (isteğe bağlı)



- Manuel palet aracı (isteğe bağlı)



## Üst katlara kurulum

**⚠ DİKKAT:** Yazıcının ve tüm sistem bileşenlerinin kasadan çıkarılması ve taşınması HP'nin değil, müşterinin sorumluluğudur. Kurulum sırasında gerekli taşıma araçlarının sağlanmaması yaralanmalara veya yazıcının hasar görmesine neden olabilir.

Zemin kattan daha yukarıdaki katlara kurulum yapılacaksa, standart taşıma araçlarının yanında bir vinç ve özel kaldırma aracı gerekir. Bazı kurulum yerlerinde, yazıcıyı vinçle kaldırmadan önce kasa ambalajını çıkarmak gerekebilir. Aşağıdaki bölümde, yazıcıyı vinçle kaldırmak için gereken araçlar ve yapılandırmalar anlatılmaktadır.

## Yazıcıyı kaldırmak için gereken vinç parçaları (spreader beam vinç olmadan)

Yazıcı, forkliftle kaldırma konusundaki yönergelerin aynısı kullanılarak kaldırılır. İki kaldırma çubuğu forklift kılavuzlarına takılır ve kaldırma kabloları ile vinçe bağlantısı yapılır.

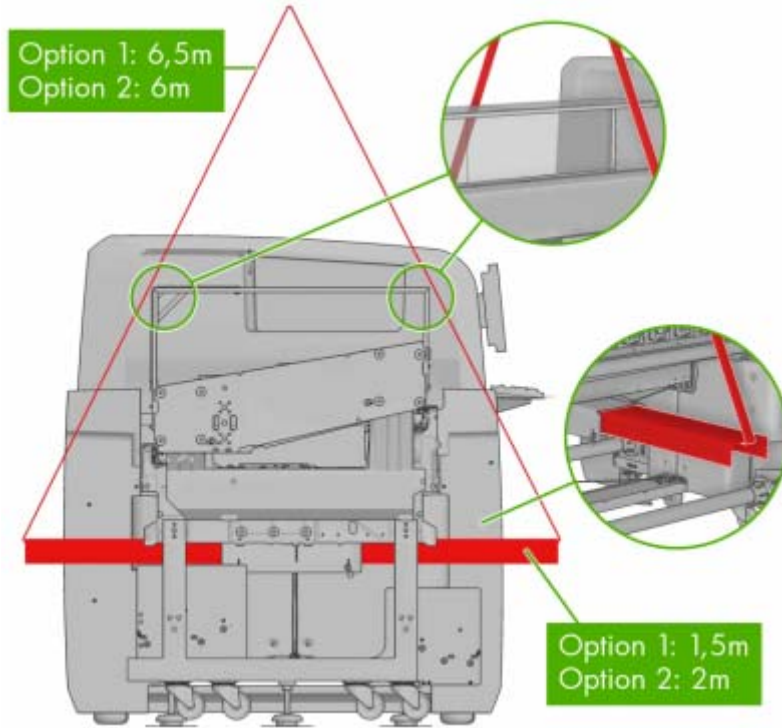
**⚠ DİKKAT:** Kabloların tarama ışınına veya başka bir yazıcı bileşenine baskı yapmaması için yazıcıyı vinçle kaldırırken çok dikkat etmek gerekir.

**DİKKAT:** Yazıcıyı kaldırmadan önce kasa ambalajını çıkarıyorsanız bu parça kullanılır, parça aşağıdaki özelliklere uygun olmalıdır. Aşağıdaki özelliklere uygun olmaması durumunda yazıcı zarar görebilir.

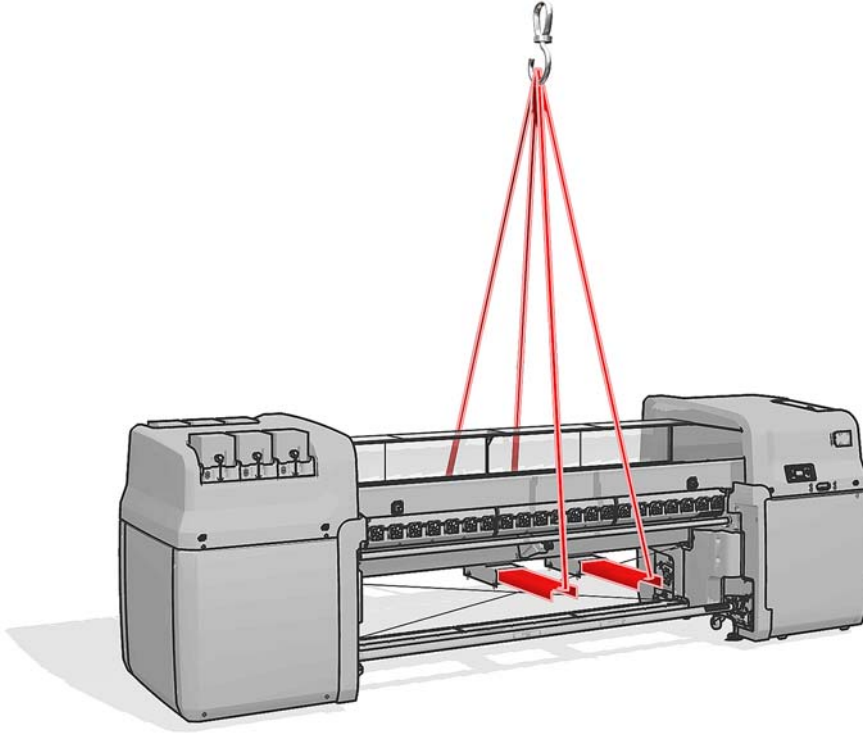
**Tablo 3-4 Vinç özellikleri (spreader beam vinç olmadan)**

	iki kaldırma çubuğunun maksimum genişliği	iki kaldırma çubuğunun maksimum yüksekliği	iki kaldırma çubuğunun minimum genişliği	iki kaldırma kablosunun minimum genişliği
Vinç parçası (seçenek 1)	195 mm (7.7 inç)	80 mm (3.1 inç)	1,5 m (59,1 inç)	6,5 m (255,9 inç)
Vinç parçası (seçenek 2)	195 mm (7.7 inç)	80 mm (3.1 inç)	2 m (78,74 inç)	6 m (236,2 inç)

Aşağıdaki grafikte kaldırma çubukları ve kablolarının boyutları verilmektedir.



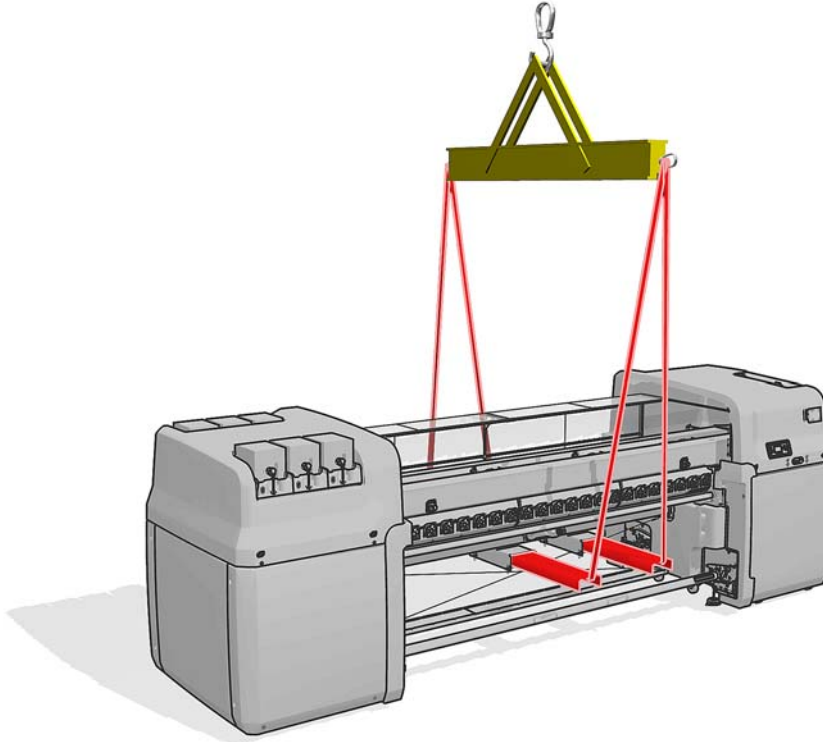
Aşağıdaki grafikte, yazıcının vinçle nasıl kaldırılacağı gösterilmektedir (spreader beam vinç olmadan).



### Spreader beam vinç kullanıldığında yazıcıyı kaldırmak için gereken vinç parçası

Yazıcıyı bir spreader beam vinçle kaldırırken, kaldırma kablolarının yazıcıya dokunmaması için kaldırma çubukları ve spreader beam vinç yeterince uzun olmalıdır. Aşağıdaki grafikte, yazıcının bir spreader beam vinçle nasıl kaldırılacağı gösterilmektedir.

**⚠ DİKKAT:** Kabloların tarama ışınına veya başka bir yazıcı bileşenine baskı yapmaması için yazıcıyı vinçle kaldırırken çok dikkat etmek gerekir.



## Atık malzemeler

Yazıcıyla birlikte gelen kasa ve ambalaj malzemelerini atmalısınız. Atık malzemenin çoğu tahtadır.