



# Scitex 이중 롤 키트

사용 설명서

© 2011 Hewlett-Packard Development  
Company, L.P.

초판

#### **법적 고지사항**

여기에 수록된 정보는 예고 없이 변경될 수  
있습니다.

HP 는 HP 제품 및 서비스와 함께 제공된 보  
증서에 명시된 사항에 대해서만 보증합니  
다. 이 문서의 어떤 내용도 추가 보증으로  
간주되어서는 안 됩니다. HP 는 이 문서에  
포함된 기술 또는 편집상의 오류나 누락된  
내용에 대해 책임지지 않습니다.

---

# 목차

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| <b>1 소개</b> .....          | <b>1</b>  |
| 목적 .....                   | 1         |
| 주요 구성 요소 .....             | 1         |
| 요구 사항 .....                | 1         |
| <b>2 이중 롤 스펀들 사용</b> ..... | <b>2</b>  |
| 스핀들에 롤 넣기 .....            | 2         |
| 프린터에 롤 넣기 .....            | 5         |
| <b>3 문제 해결</b> .....       | <b>10</b> |
| <b>4 사양</b> .....          | <b>11</b> |



# 1 소개

## 목적

이 문서는 다음 프린터에서 사용되는 이중 롤의 설치, 사용 및 문제 해결 방법에 대해 설명합니다.

- HP Scitex LX800 프린터(126")
- HP Scitex LX820 프린터(126")
- HP Scitex LX850 프린터(126")
- HP Scitex LX600 프린터(104")
- HP Designjet L65500 프린터(104")

위의 프린터에 대한 내용은 해당 제품의 사용 설명서 또는 유지보수 및 문제해결 설명서를 참조하십시오.

## 주요 구성 요소

이중 롤에는 다음과 같은 구성 요소가 있습니다.

- 이중 롤 스피들, 각각 차동 허브 포함
- 인쇄물 가장자리 홀더 한 쌍
- 알렌 키(Allen key) 1 개

## 요구 사항

HP LX Designjet 프린터에 이중 롤 키트를 사용하기 전, 프린터 펌웨어 및 HP Internal Print Server 소프트웨어가 최신 버전인지 확인하십시오.

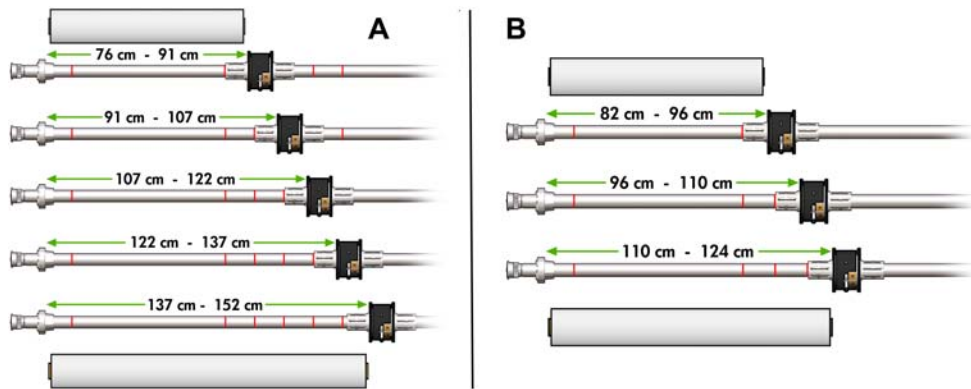
<http://www.hp.com/>에서 **지원 및 드라이버 > 드라이버 및 소프트웨어(및 펌웨어) 다운로드**를 클릭한 후 제품 이름을 입력하고 운영 체제 이름을 클릭합니다. 최신 펌웨어 및 최신 Internal Print Server를 갖고 있지 않은 경우, 해당 파일을 다운로드합니다.

## 2 이중 롤 스펀들 사용

### 스핀들에 롤 넣기

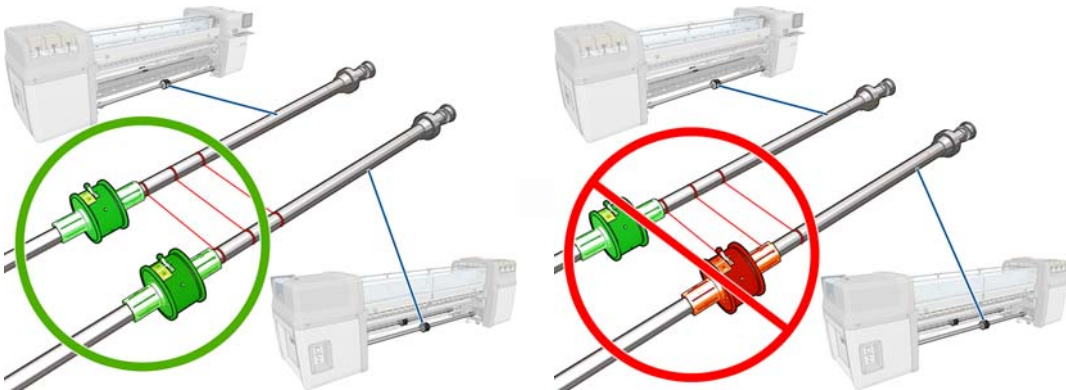
차동 허브의 위치를 정할 수 있도록 이중 롤 스펀들에 표시되어 있습니다.

**참고:** A 스펀들은 126" 스펀들 치수입니다. B 스펀들은 104" 스펀들 치수입니다.

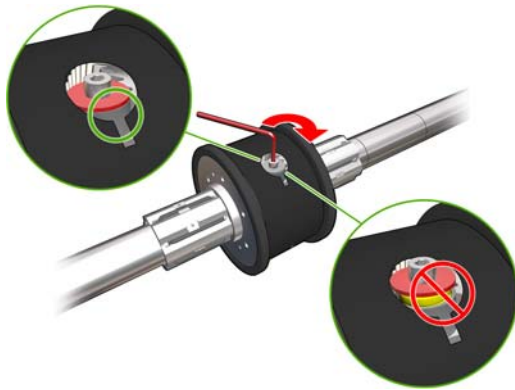


### 이중 롤 스펀들 넣기

1. 입력 스펀들과 출력 스펀들의 차동 허브를 서로 잘 정렬했는지 확인합니다.

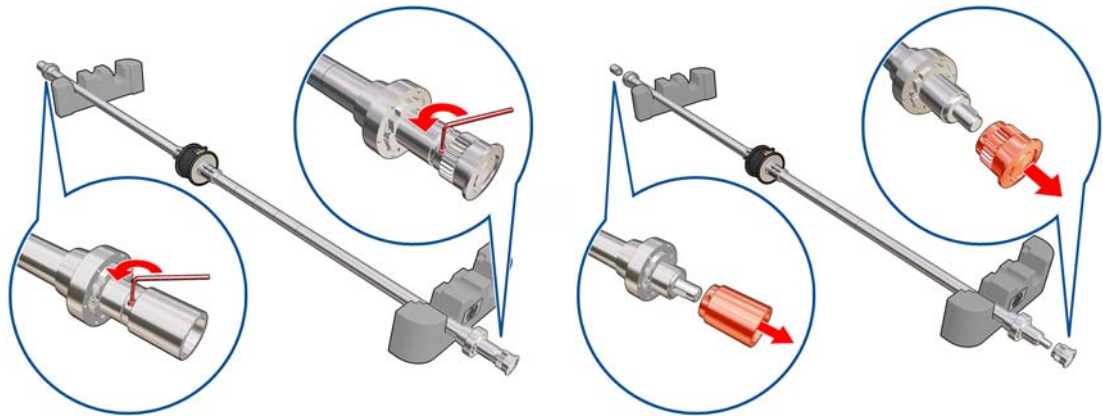


2. 두 차동 허브를 올바른 위치에 놓은 다음 알렌 키(Allen key)를 사용하여 나사를 조여 제 위치에 고정시킵니다. 차동 허브가 느슨하면 인쇄 중에 인쇄물이 비뚤어질 수 있습니다.

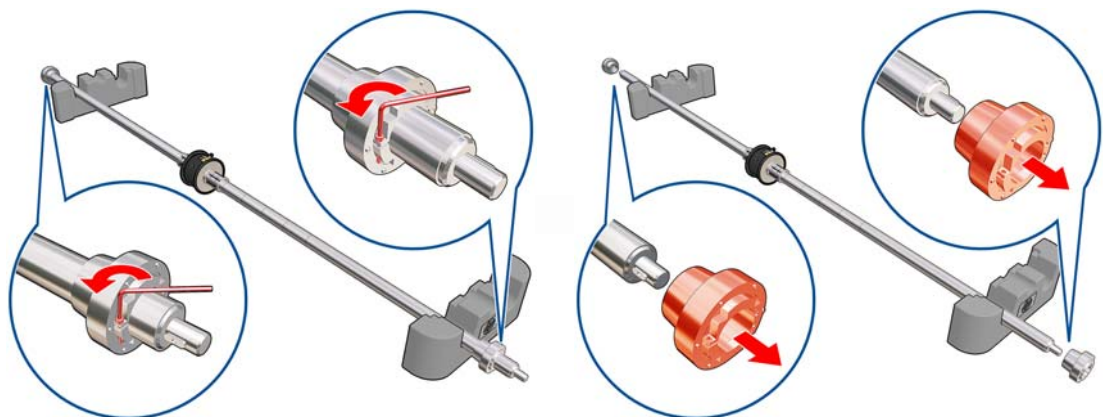


**💡 힌트:** 와셔가 볼트에 닿을 때까지 나사를 조여야 합니다. 노란색 스프링이 계속 보인다면 나사를 더 조입니다.

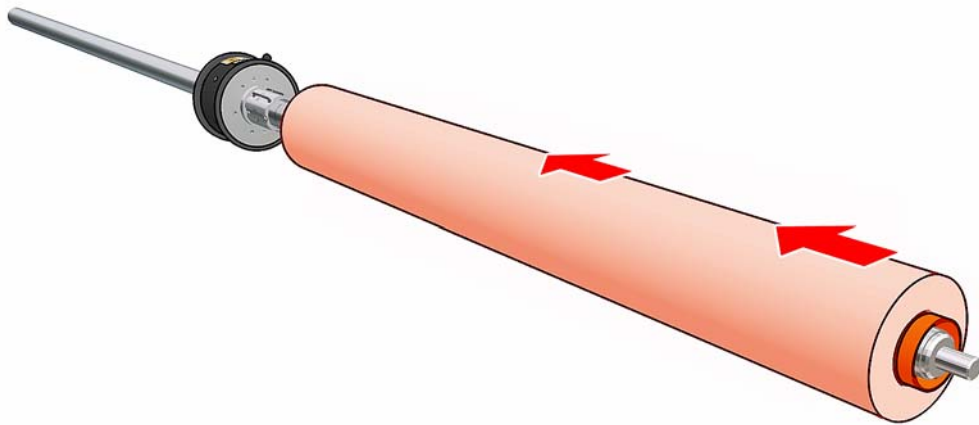
3. 스프링의 양쪽 끝에서 나사를 풀고 알렌 키(Allen key)를 사용하여 허브의 바깥쪽 부품을 제거합니다.



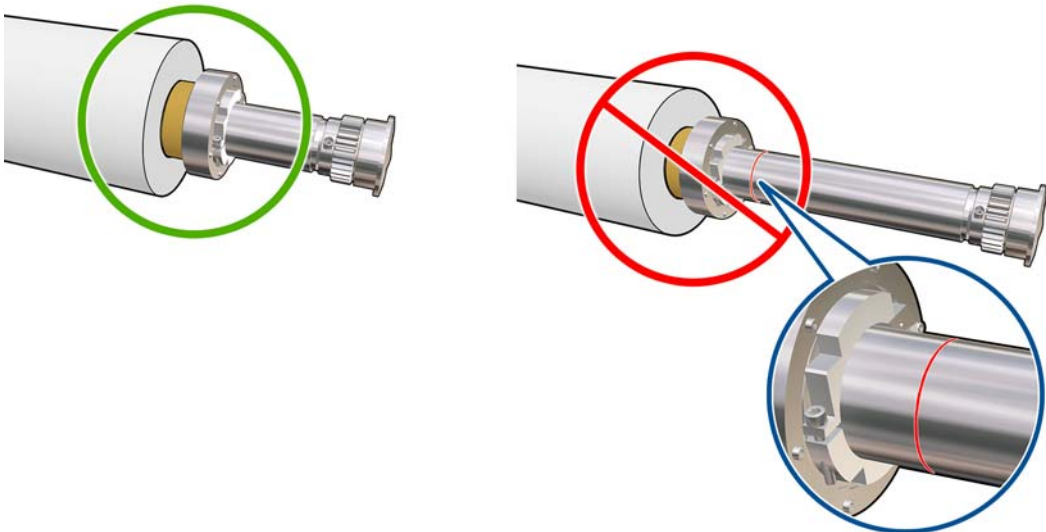
4. 나사를 풀어 각 허브의 안쪽 부품을 제거합니다.



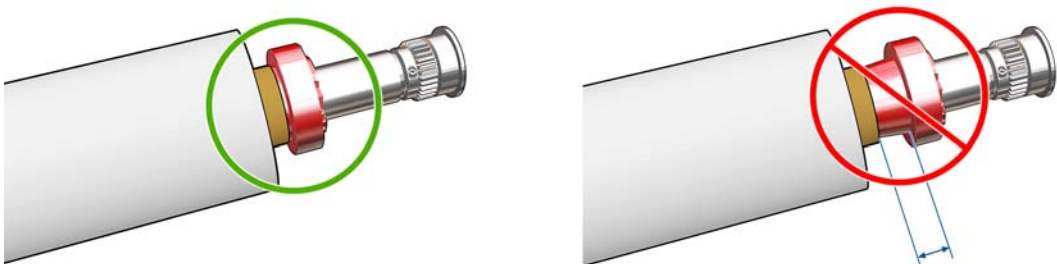
5. 첫 번째 롤을 스펀들에 삽입합니다.



6. 허브를 교체하고 알렌 키(Allen key)로 고정시킵니다.  
 7. 두 번째 롤을 스펀들에 삽입합니다.  
 8. 허브를 교체하고 알렌 키(Allen key)로 고정시킵니다.  
 9. 오른쪽 롤의 끝이 스펀들의 오른쪽 끝으로부터 최대 허용 거리 내에 있는지 확인합니다. 기어와 파선 사이에 있어야 합니다.

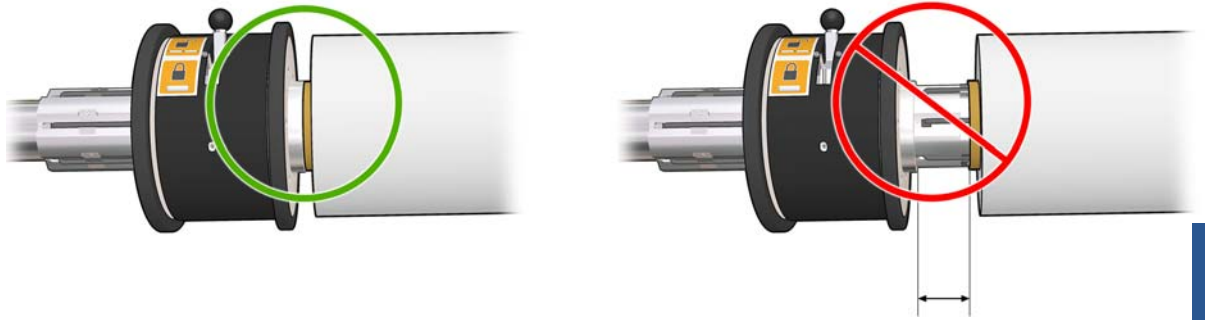


10. 롤 코어가 허브에 잘 맞는지 확인합니다.





11. 롤 코어가 차동 허브에 잘 맞는지 확인합니다.

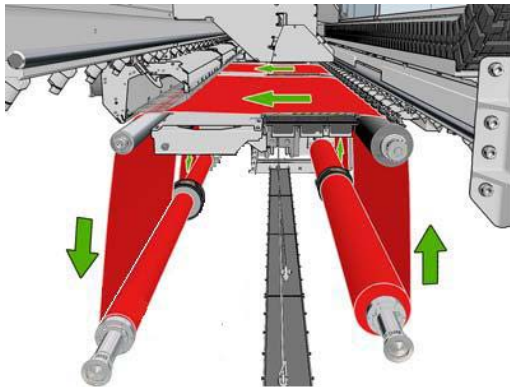


12. 프린터 후면에 스펀들을 놓고 스펀들 걸쇠를 고정시킵니다.

13. 동일한 절차로 프린터 전면에 출력 스펀들을 넣습니다. 단, 인쇄물을 받을 수 있도록 빈 코어 2개를 스펀들에 넣습니다.

## 프린터에 롤 넣기

인쇄물 롤 두 개는 후면 이중 롤 스펀들 위에 걸쳐 있으며 전면 이중 롤 스펀들로 모여들게 됩니다. 인쇄물은 후면 스펀들을 출발하여 메인 롤러와 인자판, 전면 롤러를 거쳐 전면 스펀들에 도착합니다.




**참고:** 스펀들에서 인쇄면이 안쪽이나 바깥쪽을 향하도록 인쇄물을 넣을 수도 있습니다. 그러한 경우 스펀들은 반대 방향으로 회전합니다. 프린터에서 감기 방향이 자동으로 감지되지 않으면 그 방향을 묻는 메시지가 표시됩니다.

두 롤을 프린터에 넣기 전에 후면 이중 롤 스펀들에 두 롤을 모두 넣고 전면 이중 롤 스펀들에 두 개의 빈 코어를 넣어야 합니다. [2페이지의 스펀들에 롤 넣기](#)를 참조하십시오.

1. 이중 롤 인쇄를 하려는 프린터를 지정합니다.
2. 인자판에서 인쇄물 가장자리 홀더를 제거하거나 옆으로 이동하여 인쇄물을 넣는 동안 방해받지 않도록 합니다.

**주의:** 가장자리 홀더 위로 인쇄물을 넣으면 프린트 헤드 및 캐리지가 크게 손상될 수 있습니다.

3. 프린터 뒤쪽에 있는 인쇄물 누름 핸들을 위로 올립니다.

4. 캐리지 빔을 올리려면 전면 패널에서 인쇄물 메뉴  과 인쇄물 관리를 차례로 선택하고 OK 를 누릅니다. 캐리지 빔 위치 > 최대 위치로 이동을 선택합니다. 이 과정이 완료되는 데 2 분 정도 걸립니다.

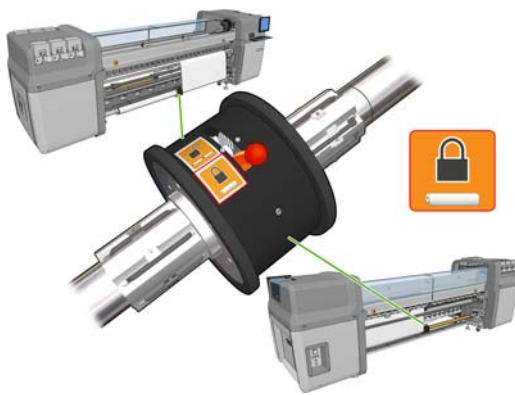
Carriage beam position

- ▶ Move to highest position
- ▶ Move to printing (custom)
- ▶ Move to printing (normal)

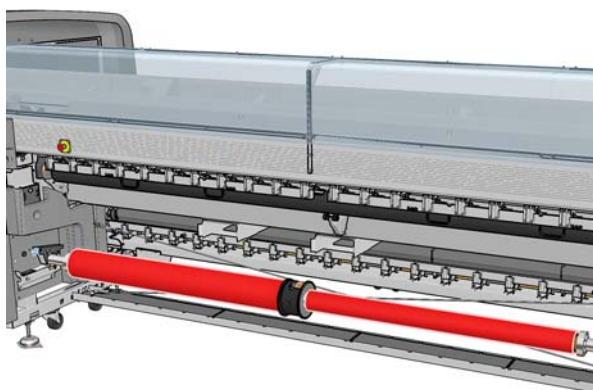
인쇄물을 쉽게 삽입할 수 있도록 프린터에서 자동으로 캐리지 빔을 들어 올립니다. 이 과정이 완료되는 데 2 분 정도 걸립니다. 그 동안에 입력 롤과 출력 롤을 넣을 수 있습니다.


 **참고:** 캐리지 빔이 위로 올라갈 때 취소 키를 눌러 중지시킬 수 있습니다.

5. 입력 및 출력 스펀들에서 차동을 잠그면 더 쉽게 넣을 수 있습니다.



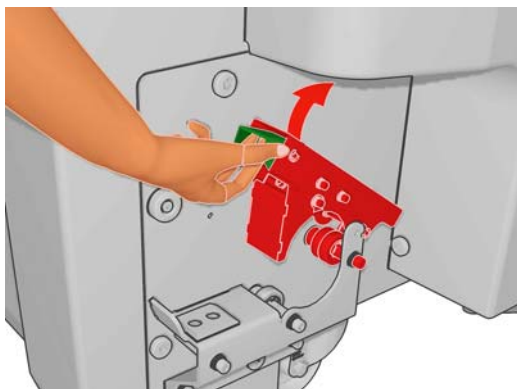
6. 프린터 후면의 스펀들에 새 롤을 넣습니다. 이때 스펀들에서 기어가 장착된 쪽의 끝이 왼쪽에 있어야 합니다.
7. 두 롤의 길이가 서로 다를 경우 프린터 앞에서 볼 때 오른쪽, 즉 프린터 뒤에서 볼 때는 왼쪽에 긴 롤을 넣어야 합니다.



 **참고:** 길이가 짧은 롤이 프린터 끝에 있는 경우 길이가 긴 롤로 인쇄를 계속하려면 차동 허브를 잠가야 합니다.

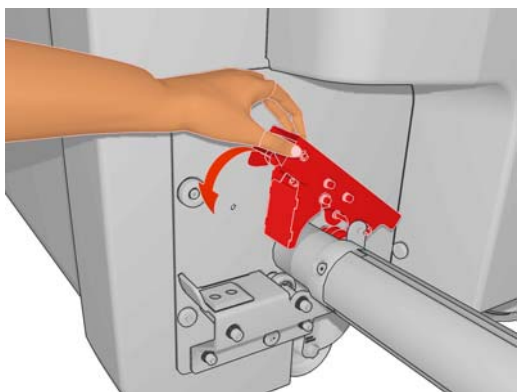
8. 프린터 후면에 있는 플랫폼 위에 스펀들 끝을 놓습니다. 플라스틱 패드가 있어 이때 발생하는 충격을 흡수합니다.

9. 걸쇠가 닫혀있을 경우 스펀들 양쪽 끝의 걸쇠를 모두 열고 스펀들에 감긴 롤을 프린터로 밀어 넣습니다.



10. 걸쇠를 닫아 스펀들을 제 위치에 고정시킵니다.

**💡 힌트:** 기어쪽 걸쇠를 닫을 수 없을 경우 엔드 플랜지가 베어링 위에 오지 않도록 측면 플레이트 쪽으로 스펀들을 밀어 보십시오.




11. 동일한 방법으로 빈 코어가 있는 스펀들을 프린터 전면에 넣습니다. 이 경우 스펀들에서 기어가 장착된 쪽의 끝이 오른쪽에 있어야 합니다.

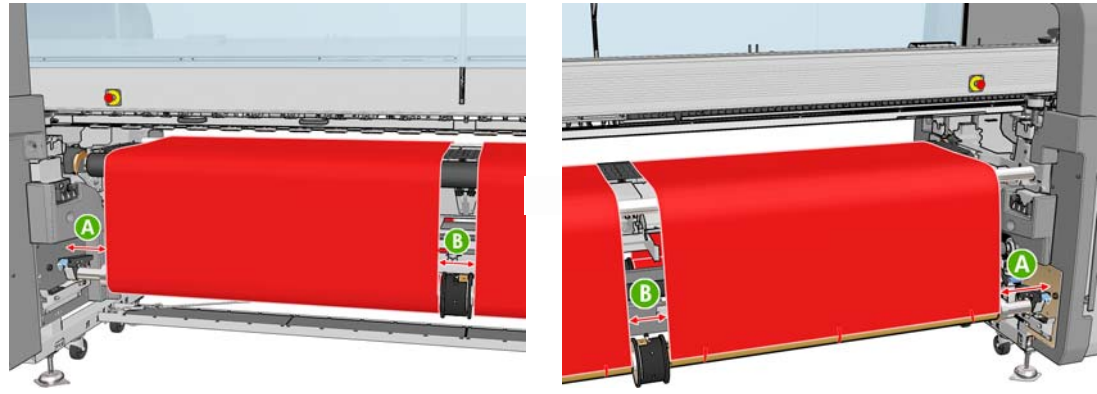
12. 프린터에서 캐리지 빔이 완전히 올라가 있는지 확인합니다.

13. 두 롤의 앞쪽 가장자리가 프린터를 통과해 출력 스펀들에 이르게 합니다.

**💡 힌트:** **LX850/LX820에만 해당:** 용지 경로를 통해 두 롤을 동시에 넣으려면 용지 공급 톨을 사용하십시오.



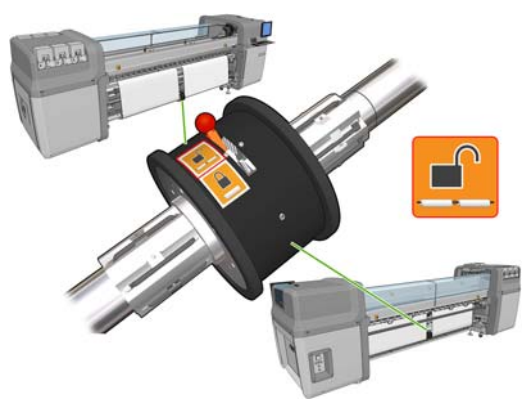
- 14. 프린터 전면에서 인쇄물이 충분히 펼쳐 있지 않은 경우 전면 패널의 인쇄물 메뉴 에서 메인 롤러 움직임 시작을 선택하여 인쇄물을 좀 더 펴니다. 인쇄물을 펴려면 인쇄물을 잡아당겨야 합니다.
- 15. 두 인쇄물 롤의 앞쪽 가장자리를 출력 스펀들의 빈 코어에 감기 전에 출력 스펀들에서의 위치가 입력 스펀들에서의 위치와 동일한지 측정하여 확인합니다.




- 16. 두 롤의 앞쪽 가장자리를 출력 스펀들의 빈 코어에 감습니다.
- 17. 가장자리 홀더 4 개는 올바른 위치에 있는지, 인쇄물을 이동할 수 있는지 확인합니다.



- 18. 입력/출력 스펀들의 차동 장치를 잠금 해제합니다.



- 19. 전면 패널에서 인쇄물 메뉴 와 인쇄물 관리를 차례로 선택하고 OK 를 누릅니다. 캐리지 빔 위치 > 인쇄위치로 이동(보통)을 선택하여 캐리지 빔을 일반 위치로 낮추어 인쇄물과 가까워지도록 합니다. 이 과정이 완료되는 데 2 분 정도 걸립니다.

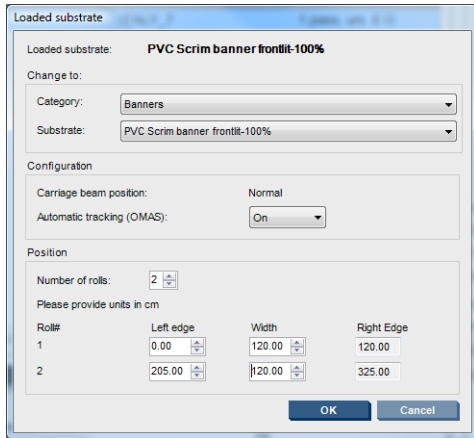
**참고:** 인쇄 위치로 이동(사용자 정의)을 선택하면 인쇄물 두께에 맞게 프린트 헤드와 인쇄물 간의 거리를 조정할 수 있습니다. 또한 인쇄 영역에 주름이 생긴 인쇄물의 경우에도 이 거리를 조정하면 잉크 번짐을 방지할 수 있습니다. 그러나 프린트 헤드와 인쇄물과의 거리를 멀리할수록 인쇄 품질은 저하될 수 있습니다.

**경고!** 캐리지 빔이 아래로 내려오는 동안 프린터에 손이나 다른 물건을 넣지 마십시오.

**20.** 프린터에서 공급된 인쇄물을 확인하도록 합니다. 프린터에서 롤을 회전하여 롤의 지름을 확인하고 롤의 폭과 감는 방향, 진공 및 인쇄물 진행 보정도 점검합니다. 이 과정에 약 3-4 분이 소요됩니다.

**참고:** 투명 인쇄물 같은 일부 인쇄물의 경우 프린터에서 이와 같은 방식으로 측정할 수 없습니다. 이러한 인쇄물에 대해서는 필요한 정보를 수동으로 입력해야 합니다. 수동으로 입력해야 하는 오른쪽 가장자리에 대한 값을 확인하려면 내구성 강화용 마감 처리 모듈의 눈금을 사용합니다.

**21.** HP Internal Print Server 에서 공급한 인쇄물 유형을 목록에서 선택합니다.



공급된 인쇄물 창에 표시되는 내용은 인쇄물이 공급 및 점검될 때 자동으로 결정됩니다. 그러나 프린터에서 인쇄물의 가장자리를 감지하지 못하는 경우(예: 투명 인쇄물에 인쇄할 경우)에는 프린터의 측면 플레이트와 왼쪽 가장자리 사이의 거리를 측정하여 왼쪽 가장자리 필드와 폭 필드를 직접 채워야 합니다.

이때 인쇄물 진행 추적 관련 경고가 표시될 수 있습니다. 자세한 내용은 프린터 설명서를 참조하십시오.

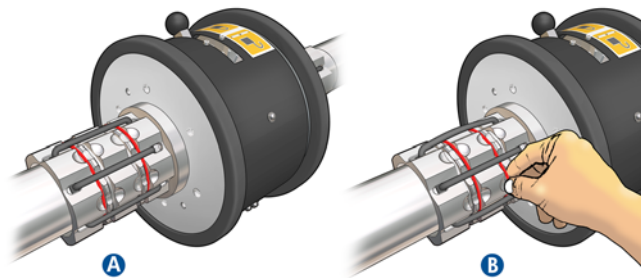
이제 프린터에서 인쇄할 준비가 되었습니다.

### 3 문제 해결

78.2:01 오류 메시지는 인쇄물이 후면 스펀들에서 분리되었거나 코어가 미끄러져 이중 롤 위에 있음을 나타냅니다. 이 경우는 롤 용지가 소진되었거나 해당 롤이 표준 규격이 아닌 경우, 직경에 비해 너무 큰 경우 또는 이중 롤 차동 허브가 잠겨있는 경우입니다. 이 오류가 발생하게 되면 인쇄물은 자동으로 제거됩니다.

이 오류를 해결하려면 다음 방법을 사용해 보십시오.

- 롤 용지가 언제 소진되었는지 확인합니다.
- 이중 롤 인쇄의 경우 차동 허브가 해제되었는지 확인합니다.
- 허브가 스펀들에 단단히 조여졌는지 확인합니다.
- 각 인쇄물 코어 직경이 스펀들보다 지나치게 크지는 않은지 확인하고 그런 경우에는 이중 롤에 있는 고무 링을 직경이 큰 쪽으로 옮겨 코어가 제대로 고정되도록 합니다.



코어가 이중 롤에서 미끄러지는지 확인하려면 코어와 이중 롤 차동 장치의 동일한 위치에 표시를 해둔 후 인쇄물이 진행될 때 두 표시가 분리되는지 확인합니다. 이러한 경우 오류 메시지는 나타나지 않지만 줄이 표시되는 등 작업 진행 정확성이 떨어질 수 있습니다.

- 각 인쇄물 코어가 양쪽 허브에 단단히 연결되었는지 확인합니다.
- 차동 장치에 롤이 삽입되지 않을 경우 고무 링이 가장 작은 직경 슬롯에 있는지 확인합니다.

인쇄물이 비뚤어진 경우 허브가 스펀들 및 인쇄물 코어에 단단히 연결되었는지 확인합니다.

인쇄물에 줄이 표시되거나 장력이 떨어진다면 차동 허브가 해제되었는지, 스펀들에 단단히 연결되었는지 확인합니다. 장력이 떨어지는 현상은 연속된 인쇄물 레이어가 롤에 달라 붙었을 때 일어날 수도 있습니다.

이중 롤 인쇄 후 인쇄물에 잉크 얼룩이 생길 경우 중앙 가장자리 홀더를 제거합니다.

## 4 사양

| 프린터 길이       | <b>126"프린터</b> | <b>104"프린터</b> |
|--------------|----------------|----------------|
| 최소 롤 폭       | 914mm          | 914mm          |
| 최대 롤 폭       | 2 x 1.52m      | 2 x 1.24m      |
| 롤 사이 최소 간격   | 152mm          | 152mm          |
| 최대 롤 직경      | 250mm          | 250mm          |
| 양쪽 롤 최대 총 무게 | 2 x 60kg       | 2 x 50kg       |