



Scitex Çift Rulo Kiti

Kullanım kılavuzu

© 2011 Hewlett-Packard Development
Company, L.P.

Birinci baskı

Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber
verilmeksizin deęiřtirilebilir.

HP ürün ve hizmetleri için yalnızca söz
konusu ürün ve hizmetlere eşlik eden açık
garanti belgelerinde belirtilen garantiler
geçerlidir. Burada kullanılan hiçbir ifade ek
garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu
belgede yer alan teknik hata veya
redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu
tutulamaz.

İçindekiler

1 Giriş	1
Amaç	1
Ana bileşenler	1
Gereksinimler	1
2 Çift rulolu makara milinin kullanımı	2
Ruloları makara miline takma	2
Ruloları yazıcıya yükleme	5
3 Sorun Giderme	10
4 Özellikler	11

1 Giriş

Amaç

Bu belgenin amacı, aşağıdaki Yazıcılarda kullanılan Çift Rulo'nun nasıl takılacağını, nasıl kullanılacağını ve bununla ilgili sorunların nasıl giderileceğini açıklamaktır:

- HP Scitex LX800 Yazıcı (126")
- HP Scitex LX820 Yazıcı (126")
- HP Scitex LX850 Yazıcı (126")
- HP Scitex LX600 Yazıcı (104")
- HP Designjet L65500 Yazıcı (104")

Bu yazıcıları kullanma hakkında bilgi için, ilgili Kullanım Kılavuzuna veya Bakım ve Sorun Giderme Kılavuzuna başvurun.

Ana bileşenler

Çift Rulo Kiti'nde aşağıdaki bileşenler bulunur.

- Her birinde birer adet diferansiyel hub bulunan iki adet çift rulolu makara mili
- Bir çift alt tabaka kenar tutucusu
- Bir adet alyan anahtarı

Gereksinimler

Çift Rulo Kiti'ni bir HP LX Designjet yazıcıyla kullanmadan önce, yazıcının ürün yazılımının ve HP Internal Print Server yazılımının güncel olup olmadığını kontrol etmeniz gerekir.

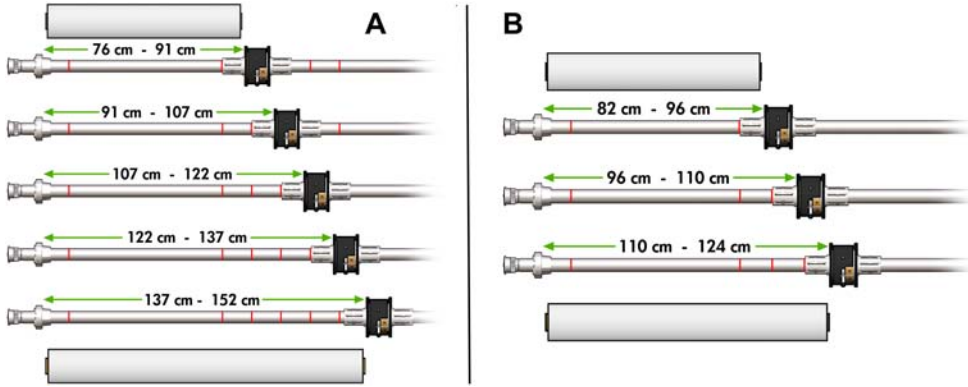
<http://www.hp.com/> adresine gidin ve **Destek ve Sürücüler > Sürücü ve yazılım (ve ürün yazılımı) indirin** ögesini tıklayın, ürün adını girin, işletim sisteminizin adını tıklayın ve en yeni ürün yazılımını ve en yeni Internal Print Server'ı indirin (bunlar sizde yoksa).

2 Çift rulolu makara milinin kullanımı

Ruloları makara miline takma

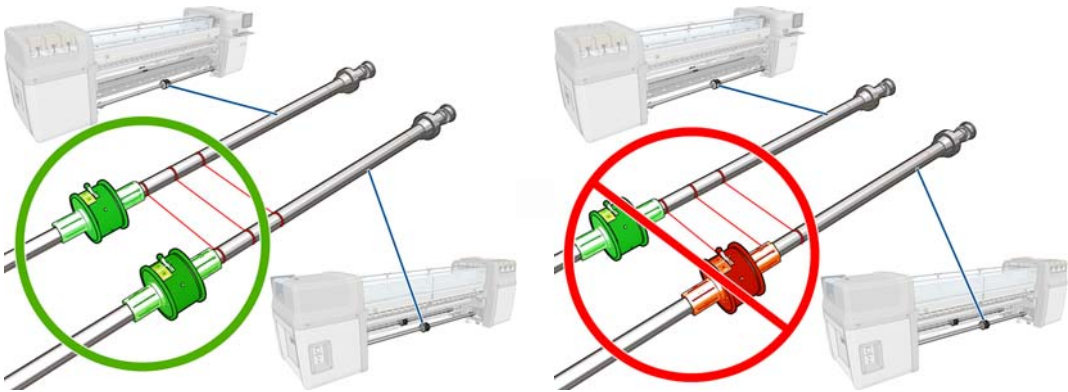
Çift rulolu makara mili, diferansiyel hub'un konumlandırılmasında size yardımcı olmak için işaretlenmiştir.

NOT: A ile işaretlenmiş olan makara mili, 126 inç makara mili boyutları içindir. B ile işaretlenmiş olan makara mili, 104 inç makara mili boyutları içindir)

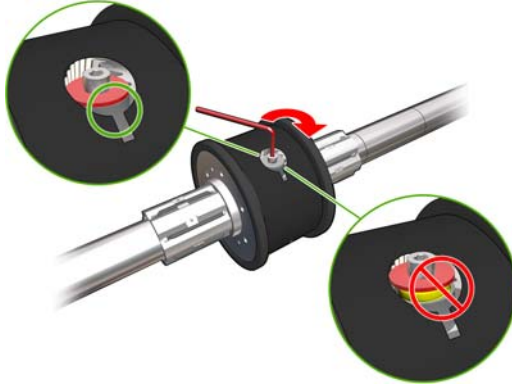


Çift rulolu makara millerini takma

1. Giriş ve çıkış makara millerindeki diferansiyel hub'larının birbiriyle aynı hizada olmasını sağlayın.

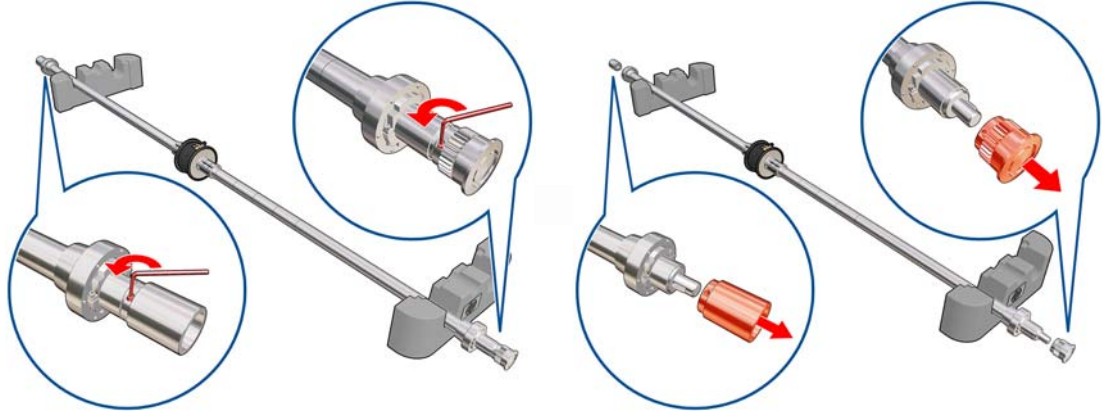


2. Her iki diferansiyel hub'ı doğru konuma getirildiğinde, alyan anahtarını kullanarak vidaları sıkın ve bunları yerlerine sabitleyin. Diferansiyel hub'larından biri gevşek olursa, baskı sırasında alt tabaka eğrilebilir.

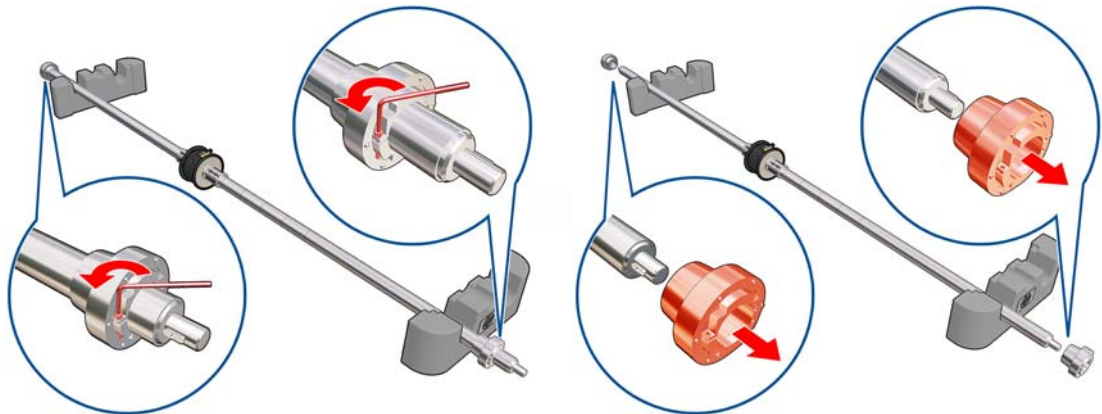


İPUCU: Vidayı, rondela civataya temas edene kadar sıkmalısınız. Sarı yay hala görünüyorsa, vidayı biraz daha sıkın.

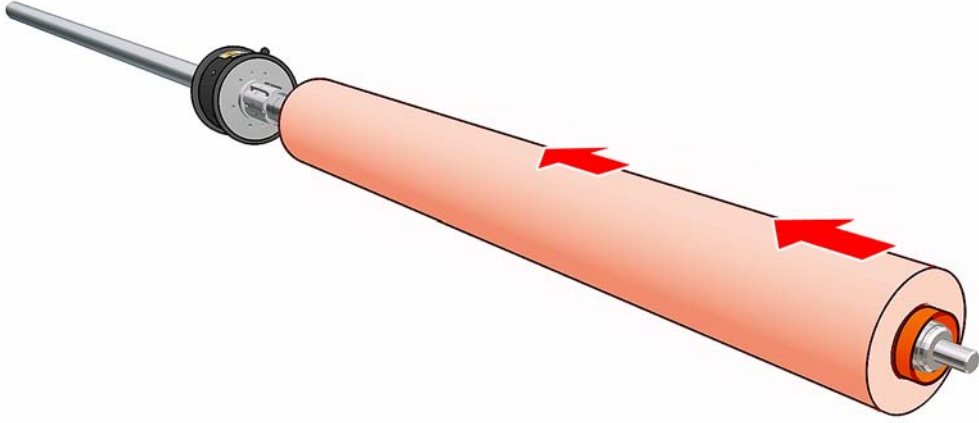
3. Makara milinin her iki ucunda, alyan anahtarını kullanarak hub'ın dış kısımlarının vidalarını söküp bu kısımları çıkarın.



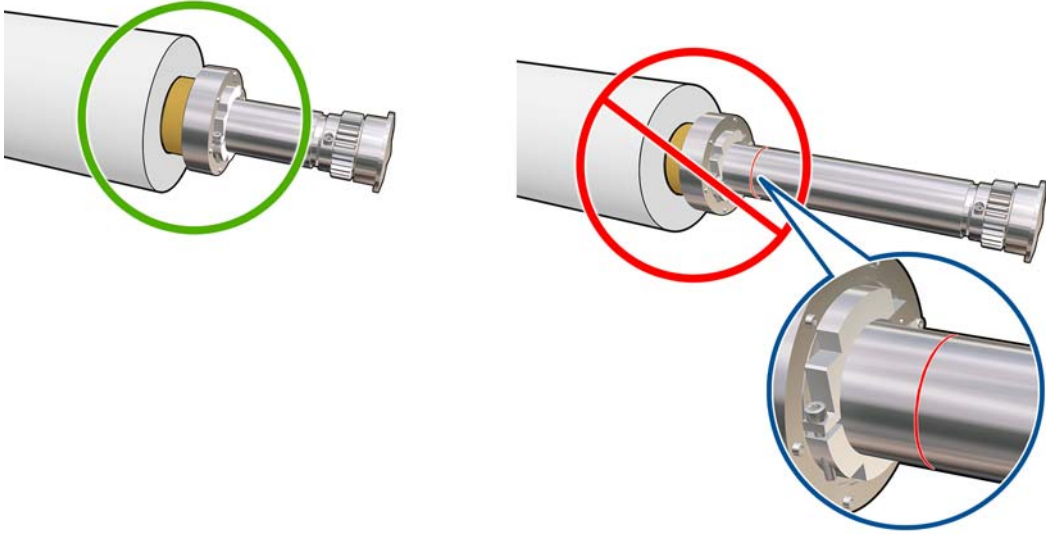
4. Her hub'ın iç kısmının vidasını söküp bu kısımları çıkarın.



5. İlk ruloyu makara miline takın.



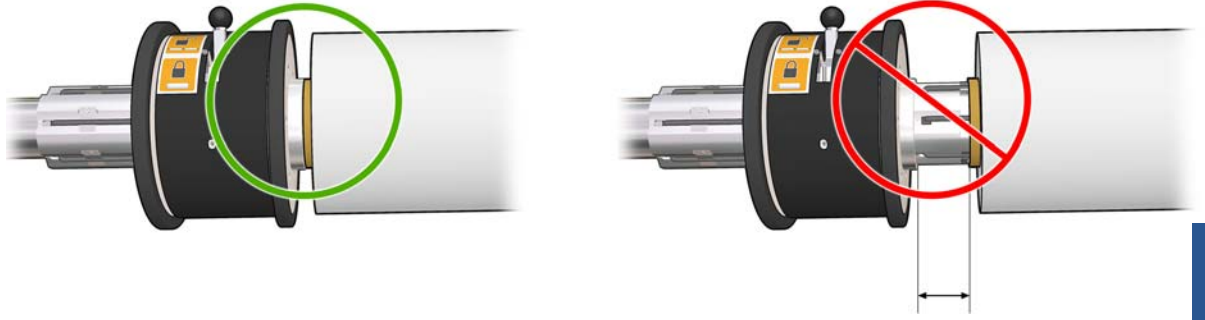
6. Hub'ı yerine takın ve alyan anahtarıyla sabitleyin.
7. İkinci ruloyu makara miline takın.
8. Hub'ı yerine takın ve alyan anahtarıyla sabitleyin.
9. Sağ taraftaki rulonun ucunun, makara milinin sağ taraftaki ucundan izin verilen maksimum uzaklıkta olmasını sağlayın: dişli ve kesikli çizgi arasında olmalıdır.



10. Rulo masurasının hub'a sıkıca oturmasını sağlayın.



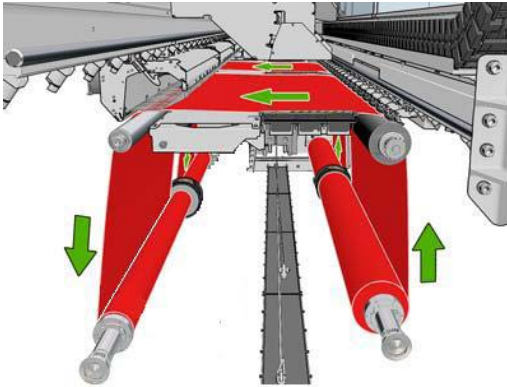
11. Rulo masurasının diferansiyel hub'ına sıkıca oturmasını sağlayın.



12. Yazıcının arka kısmında makara milini takın ve makara mili mandallarını sabitleyin.
13. Aynı yolu izleyerek yazıcının ön kısmında çıkış makara milini takın, ancak yazdırılan alt tabakanın alınması için makara milini iki boş masurayla takın.

Ruloları yazıcıya yükleme

İki alt tabaka rulosu, arka çift rulolu makara miline takılır ve ön çift rulolu makara milinde toplanır. Alt tabaka arka makara milinden ana silindire, oradan plakaya, ardından ön silindire ve sonra da ön makara miline gider.




NOT: Alt tabakayı, yazdırılan yüz makara mili üzerinde içeriye veya dışarıya bakacak şekilde yükleyebilirsiniz; dışarıya bakması halinde makara mili ters yönde döner. Yazıcı sarma yönünü otomatik olarak algılayamazsa bu yönü size sorar.

Yazıcıya iki rulo yüklemeyen önce, her iki ruloyu da arka çift rulolu makara miline takmanız ve ön çift rulolu makara milinde iki boş masuranın takılmış olması gerekir. Bkz. [Ruloları makara miline takma sayfa 2](#).

1. Yazıcıya, çift rulolu yazdırma için yükleme yapmaya başlayacağınızı bildirin.
2. Alt tabaka yüklenirken engel olmamaları için, baskı plakasındaki alt tabaka kenar tutucularını çıkarın veya yana kaydırın.

⚠ DİKKAT: Alt tabakanın kenar tutucularının üstüne yerleştirilmesi yazıcı kafalarına ve taşıyıcıya ciddi şekilde zarar verebilir.


3. Yazıcının arkasındaki alt tabaka basınç tutacaklarını kaldırın.

4. Şaryo çubuğunu yukarı kaldırmanız gerekiyorsa, ön panele gidip Alt tabaka menüsünü  seçin ve ardından **Substrate management** (Alt tabaka yönetimi) öğesini seçip **OK** (Tamam) düğmesine basın. **Carriage beam position** (Şaryo çubuğu konumu) > **Move to highest position** (En yüksek konuma taşı) seçeneğini belirleyin. Bu işlem yaklaşık olarak 2 dakikada tamamlanır.

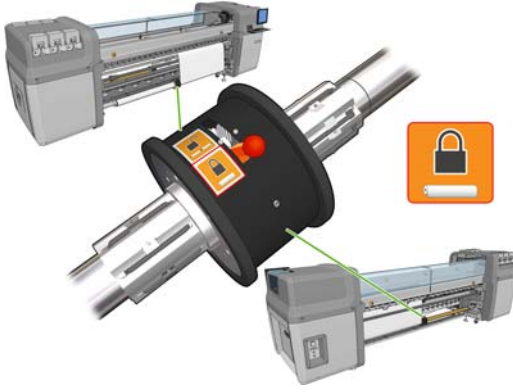
Carriage beam position

- ▶ Move to highest position
- ▶ Move to printing (custom)
- ▶ Move to printing (normal)

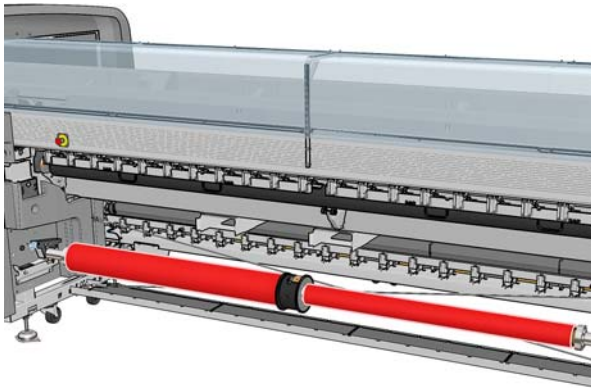
Yazıcı, şaryo çubuğunu kaldırarak alt tabakanın takılmasını kolaylaştırır. Bu işlem yaklaşık olarak 2 dakikada tamamlanır. Bu süre içinde, giriş ve çıkış rulolarını takabilirsiniz.


 **NOT:** Şaryo çubuğu yükselirken, **lptal** düğmesine basarak çubuğu durdurabilirsiniz.

5. Yükleme sırasında giriş ve çıkış makara millerinin üzerindeki diferansiyelleri kilitlemek işinizi kolaylaştırabilir.



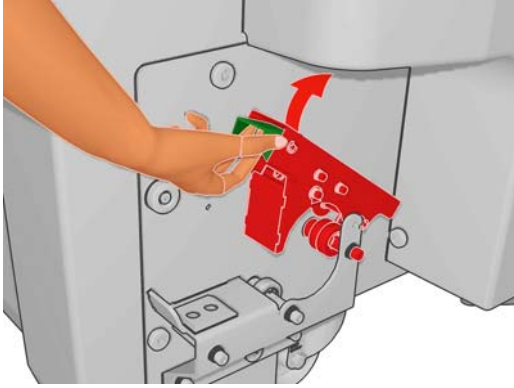
6. Yeni ruloları, makara millerinin üzerinde yazıcının arkasına getirin (makara milinin dişli takılı ucu solda olacak şekilde).
7. İki rulo eşit uzunlukta değilse, uzun rulo, yazıcının ön tarafından bakıldığında sağda, arka tarafından bakıldığında solda olmalıdır.



 **NOT:** Kısa rulonun sonu geldiğinde, yazdırmaya uzun rulodan devam etmek istiyorsanız, diferansiyel hub'ını kilitlemeniz gerekir.

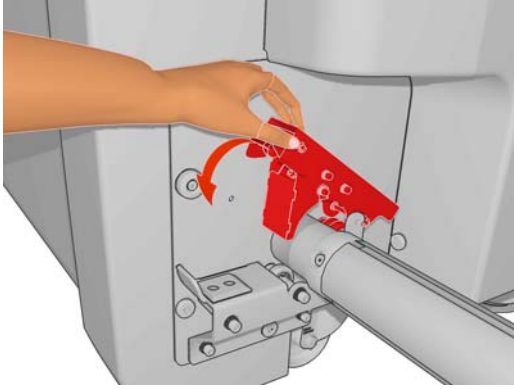
8. Makara milinin uçlarını, yazıcının arkasında sağlanan platformlara yerleştirin; darbelerin etkisini azaltmak için plastik yastıklar sağlanmıştır.

9. Makara milinin her iki ucundaki mandalları açın (kapalıysa) ve ruloyu makara milinin üzerinde yazıcının içine itin.



10. Makara milini yerine sabitlemek için mandalları kapatın.


İPUCU: Dişlinin bulunduğu taraftaki mandalı kapatamazsanız, uçtaki flanşın rulmanların üzerine oturmamasını sağlamak için makara milini yandaki plakaya doğru kaydırmayı deneyin.

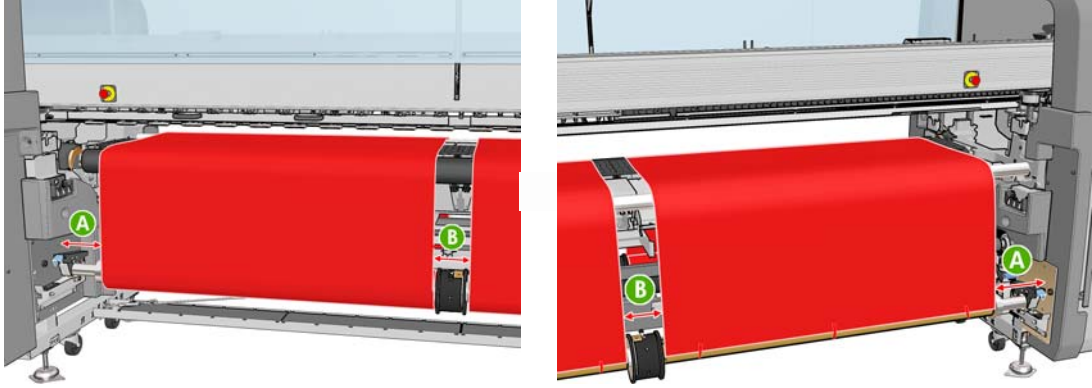


11. Aynı şekilde, boş masuralı makara milini yazıcının ön kısmına yerleştirin. Bu durumda, makara milinin dişli takılı ucu sağ tarafta olmalıdır.
12. Yazıcının şaryo çubuğunu yükselttiğini kontrol edin.
13. Her iki rulonun ön uçlarını yazıcı boyunca çıkış makara miline geçirin.

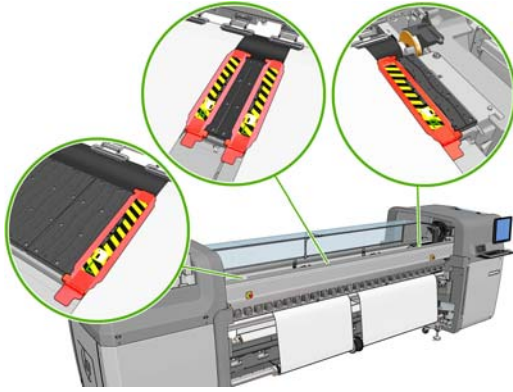
İPUCU: Yalnızca LX850/LX820 için: Her iki ruloyu ortam yolu boyunca aynı anda yüklemek için Ortam Yükleme Aracı'nı kullanın.



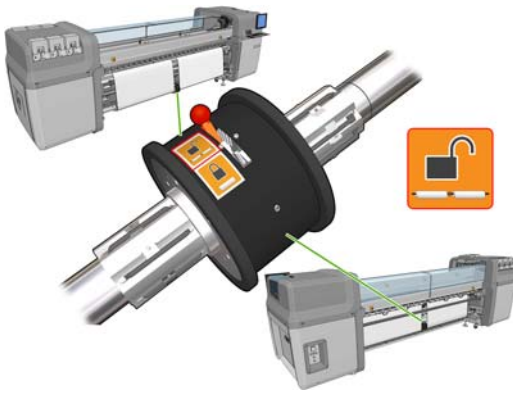
14. Yazıcının ön tarafına geldiğinizde, yeterince alt tabaka açmadığınızı fark ederseniz, biraz daha alt tabaka açmak için ön paneldeki Alt tabaka menüsünden  **Start main roller motion** (Ana silindir hareketini başlat) öğesini seçin. Alt tabaka yalnızca çektiğiniz zaman açılır.
15. İki alt tabaka rulusunun ön uçlarını çıkış makara milindeki boş masuralara bantlamadan önce, bunların, çıkış makarasında ve giriş makarasında aynı konumlarda olup olmadıklarını ölçerek kontrol edin.




16. Her iki rulonun ön uçlarını çıkış makara milindeki boş masuralara bantlayın.
17. Dört kenar tutucunun da doğru konumda bulunduğundan ve alt tabakanın serbestçe hareket edebildiğinden emin olun.



18. Giriş ve çıkış makara millerinin üzerindeki diferansiyellerin kilidini açın.



19. Ön panele gidip Alt tabaka menüsünü  seçin ve ardından **Substrate management** (Alt tabaka yönetimi) öğesini seçip **OK** (Tamam) düğmesine basın. Şaryo çubuğunu alt tabakanın yakınındaki normal konumuna indirmek için, **Carriage beam position** (Şaryo çubuğu konumu)

> **Move to printing (normal)** (Yazdırmaya taşı (normal) ögesini seçin. Bu işlem yaklaşık olarak 2 dakikada tamamlanır.

NOT: **Move to printing (custom)** (Yazdırmaya taşı (özel)) konumu, mürekkep bulaşmasını önlemek amacıyla, kalın alt tabakalar veya yazdırma alanında kırışabilecek alt tabakalar için baskı kafası - alt tabaka mesafesini ayarlamanıza olanak sağlar. Baskı kafasını kaldırarak alt tabakadan uzaklaştırmanın baskı kalitesinin düşmesine neden olabileceğini unutmayın.

UYARI! Şaryo çubuğu inerken, yazıcının içine ellerinizi veya başka herhangi bir şeyi sokmayın.

20. Yazıcıdan, yüklenen alt tabakayı kontrol etmesini isteyin. Yazıcı, çaplarını kontrol etmek için ruloları döndürür ve ayrıca, rulonun genişliğini, sarma yönünü, vakumu ve alt tabaka ilerleme kalibrasyonunu da kontrol eder (bu 3-4 dakika sürer).

NOT: Bazı alt tabakalar (saydam alt tabakalar gibi) yazıcı tarafından bu şekilde ölçülemez. Bu gibi durumlarda, gerekli bilgileri elle girmeniz gerekir. Elle girilmesi gereken sağ kenar değerini görmek için, sertleştirme modülündeki ölçeği kullanın.

21. HP Internal Print Server'da, alt tabaka türleri listesinden, yüklediğiniz türü seçin.

Roll#	Left edge	Width	Right Edge
1	0.00	120.00	120.00
2	205.00	120.00	325.00

Alt tabaka yüklenip denetlendiğinde, Loaded Substrate (Yüklenmiş Alt Tabaka) penceresinin içeriği otomatik olarak belirlenir. Ancak, yazıcı alt tabakanın kenarlarını algılayamıyorsa (örneğin, alt tabakanın saydam olması durumunda), sol kenarla yazıcının yan plakası arasındaki mesafeyi ölçmeniz ve Left Edge (Sol Kenar) ve Width (Genişlik) alanlarını sizin doldurmanız gerekir.

Bu noktada, alt tabaka ilerlemesi takibiyle ilgili bir uyarı görünebilir. Daha fazla bilgi için, yazıcınızın belgelerine bakın.

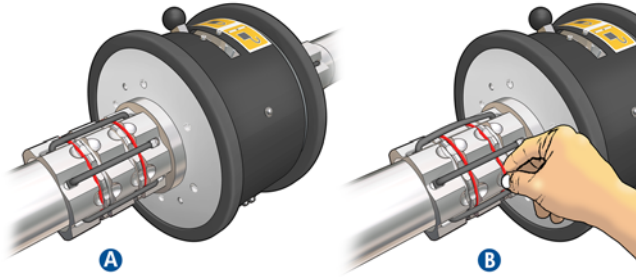
Yazıcı artık yazdırmaya hazırdır.

3 Sorun Giderme

78.2:01 numaralı hata mesajını görürseniz, bu, alt tabakanın arka makara milinden ayrılmış olabileceği veya masuranın çift rulodan kaydığı anlamına gelir. Bu da, rulonun sonuna ulaşıldığı veya rulonun standart boyutta olmadığı ve çapının çok büyük olduğu veya çift rulo diferansiyel hub'ının kilitli olduğu anlamına gelebilir. Bu hata meydana geldiğinde, alt tabaka otomatik olarak çıkarılır.

Bu hataya şunları yaparak cevap vermelisiniz.

- Rulonun sonuna gelip gelmediğinizi kontrol edin.
- Çift rulolu yazdırma için, diferansiyel hub'ının kilitli olup olmadığını kontrol edin.
- Hub'ların makara miline sıkıca sabitlenmiş olduğundan emin olun.
- Her bir alt tabaka masurası çapının makara mili için çok büyük olmadığından emin olun, büyükse, Çift Rulo'nun lastik halkasını daha büyük bir çap değerine getirerek halkanın masurayı daha sıkı tutmasını sağlayın.



Masuranın çift rulodan kayıp kaymadığını görmek için, masura üzerine ve çift rulonun diferansiyel üzerine aynı hizada olacak şekilde bir işaret koyun ve alt tabaka ilerledikçe bu işaretlerin birbirlerinden ayrılıp ayrılmadığını kontrol edin. Bu tür bir sorun, hata mesajı almanıza neden olmaz; ancak bu durumda, ilerleme doğruluk düzeyi düşük olur ve bu da şeritlenme gibi bir görüntünün ortaya çıkmasına neden olur.

- Her bir alt tabaka masurasının, masuranın her iki yanındaki hub'lara sıkıca bağlı olup olmadığını kontrol edin.
- Rulo, diferansiyel üzerine takılamıyorsa, lastik halkanın en küçük çap yuvasında olmasını sağlayın.

Alt tabaka eğrilmişse, hub'ların makara miline ve alt tabaka masurasına sıkıca bağlı olup olmadığını kontrol edin.

Alt tabakada şeritlenme veya gerginlik eksikliği varsa, diferansiyel hub'ının kilidinin açık olup olmadığını ve hub'ın makara miline sıkıca bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin. Art arda gelen alt tabaka katmanları rulo üzerinde birbirine yapıştığında da gerginlik eksikliği olabilir.

Bir süre çift rulolu yazdırmanın ardından alt tabaka üzerinde mürekkep bulaşmaları oluyorsa, ortadaki kenar tutucuları kaldırmayı deneyin.

4 Özellikler

Yazıcı uzunluğu	126 inç Yazıcı	104 inç Yazıcı
Minimum rulo genişliği	914 mm (36 inç)	914 mm (36 inç)
Maksimum rulo genişliği	2 x 1,52 m (2 x 60 inç)	2 x 1,24 m (2 x 49 inç)
Rulolar arasındaki minimum boşluk	152 mm (6 inç)	152 mm (6 inç)
Maksimum rulo çapı	250 mm (9,84 inç)	250 mm (9,84 inç)
Her iki rulonun maksimum toplam ağırlığı	2 x 60 kg (2 x 132 lb)	2 x 50 kg (2 x 110 lb)