



Latex 280

Stampante HP DESIGNJET serie L28500

Guida per la preparazione del sito

© 2013 Hewlett-Packard Development
Company, L.P.

1a edizione

Note legali

Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le sole garanzie per prodotti e servizi HP sono espresse in modo esplicito nelle allegate dichiarazioni di garanzia. Nessuna delle informazioni contenute deve essere interpretata come garanzia aggiuntiva. HP non sarà responsabile per omissioni o errori tecnici o editoriali contenuti nel presente documento.

Sommario

1	Panoramica	1
	Introduzione	1
	Responsabilità del cliente	1
	Pianificazione della fase di installazione	1
2	Requisiti di preparazione del sito	2
	Requisiti di spazio fisico	2
	Percorso di scarico	2
	Area di assemblaggio	2
	Specifiche ambientali	3
	Ventilazione e aria condizionata	3
	Caratteristiche della workstation RIP	4
	Connessione in rete	4
	Materiali di consumo	4
	Configurazione elettrica	5
	Specifiche della linea trifase	5
	Interruttori di derivazione	6
	Cavi di alimentazione	6
	Configurazione Jumper, 380–415 V	7
	Configurazione Jumper, 200-240 V	8
	Disturbi della linea elettrica	8
	Messa a terra	8
3	Elenco di controllo per la preparazione del sito	10

1 Panoramica

Introduzione

La stampante è pronta per l'uso dopo avere eseguito alcune semplici procedure di installazione, descritte in dettaglio nelle *Istruzioni per l'installazione*. È importante leggere con attenzione le informazioni incluse in questa Guida e garantire la conformità completa a tutti i requisiti di installazione e funzionamento, alle procedure di sicurezza, ad avvertenze e precauzioni, nonché alle normative locali. Un sito preparato correttamente consente di eseguire l'installazione in modo rapido e fluido.

Responsabilità del cliente

Il cliente è responsabile di tutti i preparativi del luogo di installazione della stampante.

1. Preparare il sistema elettrico in modo che siano soddisfatti i requisiti della stampante e del codice elettrico nazionale in base alle normative locali del Paese/della regione in cui viene installata l'apparecchiatura e alimentare la stampante il giorno stesso dell'installazione. Vedere [Configurazione elettrica a pagina 5](#).

 **NOTA:** La verifica e la configurazione del sistema elettrico utilizzato per alimentare la stampante devono essere effettuate da un elettricista certificato. Vedere [Configurazione elettrica a pagina 5](#).

2. Soddisfare tutti i requisiti del RIP, di rete e dei supporti di stampa. Vedere [Caratteristiche della workstation RIP a pagina 4](#), [Connessione in rete a pagina 4](#) e [Materiali di consumo a pagina 4](#).
3. Soddisfare i requisiti relativi a temperatura e umidità e garantire una ventilazione appropriata per la stampante. Vedere [Specifiche ambientali a pagina 3](#).
4. Preparare il percorso di scarico, in modo che la stampante possa essere scaricata e spostata in posizione. Vedere [Percorso di scarico a pagina 2](#).

Pianificazione della fase di installazione

L'installazione richiede almeno tre ore.

 **NOTA:** L'addetto all'installazione potrebbe necessitare dell'aiuto di un'altra persona per eseguire determinate attività durante l'installazione.

2 Requisiti di preparazione del sito

Requisiti di spazio fisico

Percorso di scarico

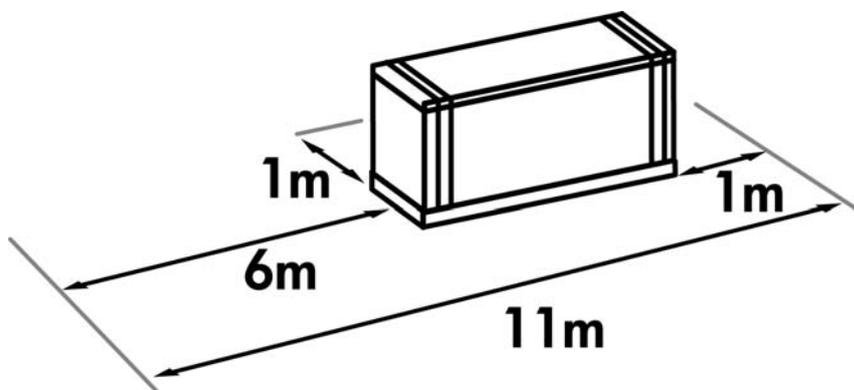
Il percorso dall'area di scarico della stampante al sito di installazione, inclusi gli eventuali corridoi e vie di accesso attraverso cui è necessario trasportare la stampante, è importante e deve essere verificato prima dell'arrivo della stampante. Questo percorso deve essere privo di ingombri al momento dell'arrivo della stampante.

	Stampante	Con imballaggio
Lunghezza	3.581 mm (141 pollici)	3.850 mm (151,6 pollici)
Larghezza	730 mm (28,7 pollici)	1.100 mm (43,3 pollici)
Altezza	1.377 mm (54,2 pollici)	1.675 mm (65,9 pollici)
Peso	380 kg (837 libbre)	645 kg (1.422 libbre)

Vie di accesso: larghezza minima 1,54 m (60,6 poll.) x altezza minima 2,1 m (82,7 poll.) obbligatoria.

Area di assemblaggio

Di seguito è indicato lo spazio necessario per l'assemblaggio: 1 m (39 pollici) su tutti i lati della scatola, ad eccezione del lato da cui verrà rimossa la stampante, dove sono necessari 6 metri (20 piedi).



Per la maggior parte delle attività di installazione è sufficiente una persona, ma per alcune ne occorrono due.

Specifiche ambientali

Le condizioni ambientali indicate di seguito devono costantemente rientrare negli intervalli specificati per garantire il corretto funzionamento della stampante. In caso contrario, si potrebbero avere problemi di qualità di stampa o causare danni ai componenti elettronici dell'apparecchiatura.

Intervallo di umidità relativa per una migliore qualità di stampa	Dal 20% all'80%, a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per una migliore qualità di stampa	Da 18°C a 25°C (da 64 a 77°F), a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per la stampa	Da 15°C a 30°C (da 59 a 86°F)
Intervallo di temperatura non operativa	Da -25°C a +55°C (da -13 a +131°F)
Gradiente di temperatura	Non superiore a 10°C/h (18°F/h)
Altitudine massima durante la fase di stampa	3.000 m (10.000 piedi)

¹ Le specifiche riportate sopra sono i requisiti di preconditionamento per l'utilizzo della stampante, la quale deve stabilizzarsi in base a queste condizioni ambientali almeno un'ora prima dell'avvio delle operazioni di stampa, oppure 2 ore se la temperatura di partenza è inferiore.

² Alcuni supporti di stampa potrebbero richiedere un preconditionamento più lungo rispetto alla stampante.

Altri requisiti ambientali

- la stampante deve essere tenuta in un luogo chiuso.
- Non installare la stampante in un luogo in cui sia esposta a luce solare diretta o a una forte sorgente di luce.
- Non installare la stampante in un ambiente polveroso. Rimuovere la polvere accumulata prima di spostare la stampante nell'area.
- se la stampante o le cartucce di inchiostro vengono spostate da un luogo freddo a uno più caldo e umido, l'acqua presente nell'atmosfera può formare una condensa sulle parti della stampante e sulle cartucce e può causare fuoriuscite di inchiostro ed errori della stampante. In questo caso, HP consiglia di attendere almeno 3 ore prima di accendere la stampante o di installare le cartucce di inchiostro, per consentire la completa evaporazione della condensa.

Ventilazione e aria condizionata

Come per tutte le installazioni di apparecchiature, per mantenere dei livelli di comfort dell'ambiente, il condizionamento dell'aria o la ventilazione nell'area di lavoro devono tenere conto del calore prodotto dalla stampante. La dissipazione di alimentazione massima è 8-10 kW (27,3–34,1 kBTU/h). È possibile creare condizioni adeguate tramite ricambio d'aria se la temperatura esterna è sufficientemente fredda.

Il condizionamento dell'aria e la ventilazione dovranno essere conformi alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza. Rivolgersi all'esperto di condizionamento dell'aria e ambiente, salute e sicurezza per indicazioni sulle misure appropriate per la propria sede.

Per un approccio più preciso ad una adeguata ventilazione, vedere il documento ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) 62.1-2007 Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality. Ad esempio, viene specificato un ricambio di almeno 2,5 L/s.m² (0,50 cfm/piedi²) di aria fresca per "gli ambienti in cui si effettuano fotocopie e stampe".



NOTA: Le unità di ventilazione e di aria condizionata non devono soffiare aria direttamente sulla stampante.

 **NOTA:** Alcuni sistemi d'aria condizionata o di controllo dell'umidità dell'aria riciclano semplicemente l'aria esistente della stanza, il che potrebbe causare saturazione e portare alla creazione di condensa. Per qualità di stampa e affidabilità ottimali, garantire una ventilazione adeguata con aria fresca e preconditionamento appropriato.

 **NOTA:** Il mantenimento di livelli positivi di pressione dell'aria nell'ambiente di produzione di stampe impedirà alla polvere di penetrarvi.

Caratteristiche della workstation RIP

Il computer RIP e il software RIP devono essere predisposti dal cliente. Ciascun RIP impone requisiti specifici. Consultare il fornitore del RIP per determinare i requisiti per il PC che verrà utilizzato per la stazione RIP. Verificare che la stazione RIP sia completamente funzionale e pronta per l'installazione.

Connessione in rete

Il cliente è responsabile di tutti i requisiti di rete e deve completare le attività seguenti:

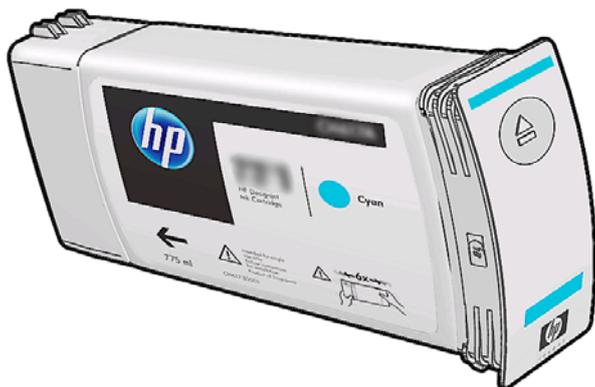
 **NOTA:** Per garantire assistenza a distanza, è necessario che la stampante disponga di accesso a Internet tramite una connessione LAN.

- Procurarsi una rete Ethernet Gigabit per il giorno dell'installazione.
- Procurarsi un cavo LAN CAT-6 per connettere la stampante alla rete LAN e alla workstation RIP.
- Procurarsi uno switch Ethernet Gigabit.

Materiali di consumo

Oltre alla stampante, è necessario acquistare i seguenti materiali di consumo, che devono essere disponibili il giorno dell'installazione:

- Sei cartucce di inchiostro HP 792, una per ogni colore: nero, ciano, magenta, giallo, ciano chiaro e magenta chiaro.



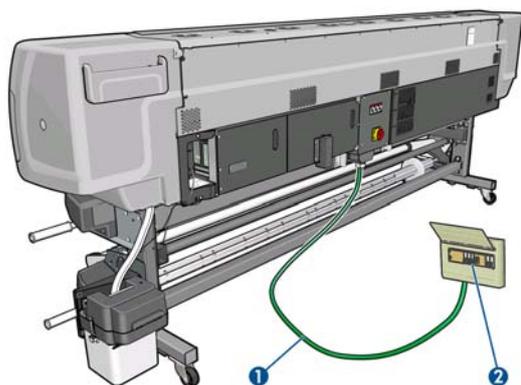
- Almeno un rotolo di supporto di stampa.

Configurazione elettrica

 **NOTA:** per l'impostazione e la configurazione del sistema elettrico utilizzato per alimentare la stampante e per l'installazione della stampante è richiesto l'intervento di un elettricista. Assicurarsi che l'elettricista disponga delle certificazioni appropriate in base alla normativa locale e di tutte le informazioni relative alla configurazione elettrica.

La stampante richiede che i seguenti componenti elettrici vengano forniti e installati dal cliente in base alle direttive del codice elettrico in vigore nel Paese/nella regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

 **NOTA:** Ricordare che è necessario attenersi alle leggi, alle normative e agli standard locali in materia di installazione elettrica della stampante.



1. Cavo di alimentazione trifase più lungo di 5 m (16 piedi) (non fornito)
2. Unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU, Power Distribution Unit) incluso un interruttore di derivazione trifase

 **NOTA:** L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU) deve essere conforme ai requisiti di alimentazione della stampante e al codice elettrico nazionale del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

Specifiche della linea trifase

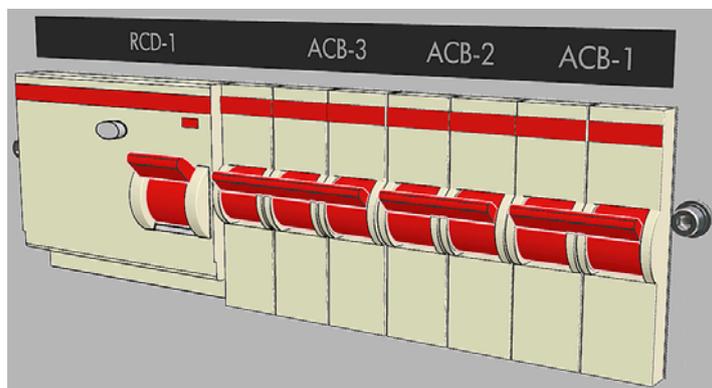
Le specifiche elettriche per le linee di fase sono incluse nella seguente tabella, a seconda della tensione di alimentazione da linea a linea disponibile nel sito. Utilizzare le specifiche appropriate al tipo di sito.

Tensione di alimentazione (linea a linea)	380-415 V~ (-10%+6%)	200-240 V~ (±10%)
Numero di cavi di alimentazione	5 (3L N+PE)	4 (3L +PE)
Frequenza di input	50/60 Hz ± 3Hz	50/60 Hz ± 3Hz
Consumo elettrico (fase di riscaldamento)	8 – 10 kW	8 – 10 kW
Consumo di corrente (fase di stampa)	4,2 kW	4,2 kW
Consumo energetico (standby)	155 W	155 W
Consumo energetico (risparmio energia)	< 64 W	< 64 W
Consumo energetico (off)	< 0,1 W	< 0,1 W
Corrente di carico massimo (per fase)	24 A	40 A

⚠ ATTENZIONE: Assicurarsi che la tensione di alimentazione sia compresa nell'intervallo di tensione della stampante.

La stampante richiede l'alimentazione trifase. in grado di offrire un metodo più efficiente per fornire carichi elettrici elevati rispetto all'alimentazione monofase, comune in ambienti domestici e uffici. Se alla struttura viene erogata soltanto corrente monofase, contattare l'addetto dell'assistenza tecnica HP.

Interruttori di derivazione



NOTE: Gli interruttori di derivazione devono essere conformi ai requisiti di alimentazione della stampante e al codice elettrico nazionale del Paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

La stampante richiede un interruttore di derivazione per la linea trifase.

Tensione di alimentazione (linea a linea)	380-415 V~ (-10%+6%)	200-240 V~ (±10%)
Trifase	4 poli, 30/32 A	3 poli, 50 A

⚠ AVVERTENZA! Assicurarsi che venga utilizzato l'interruttore GFCI (grand fault circuit interruptor) integrato in caso di perdita di corrente nello chassis del prodotto, anche quando si utilizza un dispositivo di isolamento, ad esempio un trasformatore di isolamento, per alimentare la stampante. Non utilizzare un sistema di distribuzione dell'alimentazione IT.

⚠ AVVERTENZA! Assicurarsi che la corrente di guasto sia adeguata al corretto funzionamento degli interruttori supplementari incorporati nella stampante (10 kA di capacità di interruzione nominale).

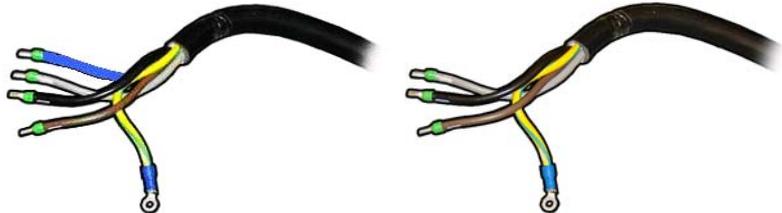
⚠ ATTENZIONE: Assicurarsi che la tensione di alimentazione sia compresa nell'intervallo di tensione della stampante.

Cavi di alimentazione

In dotazione con la stampante non viene fornito alcun cavo trifase. I cavi utilizzati devono soddisfare le specifiche minime seguenti.

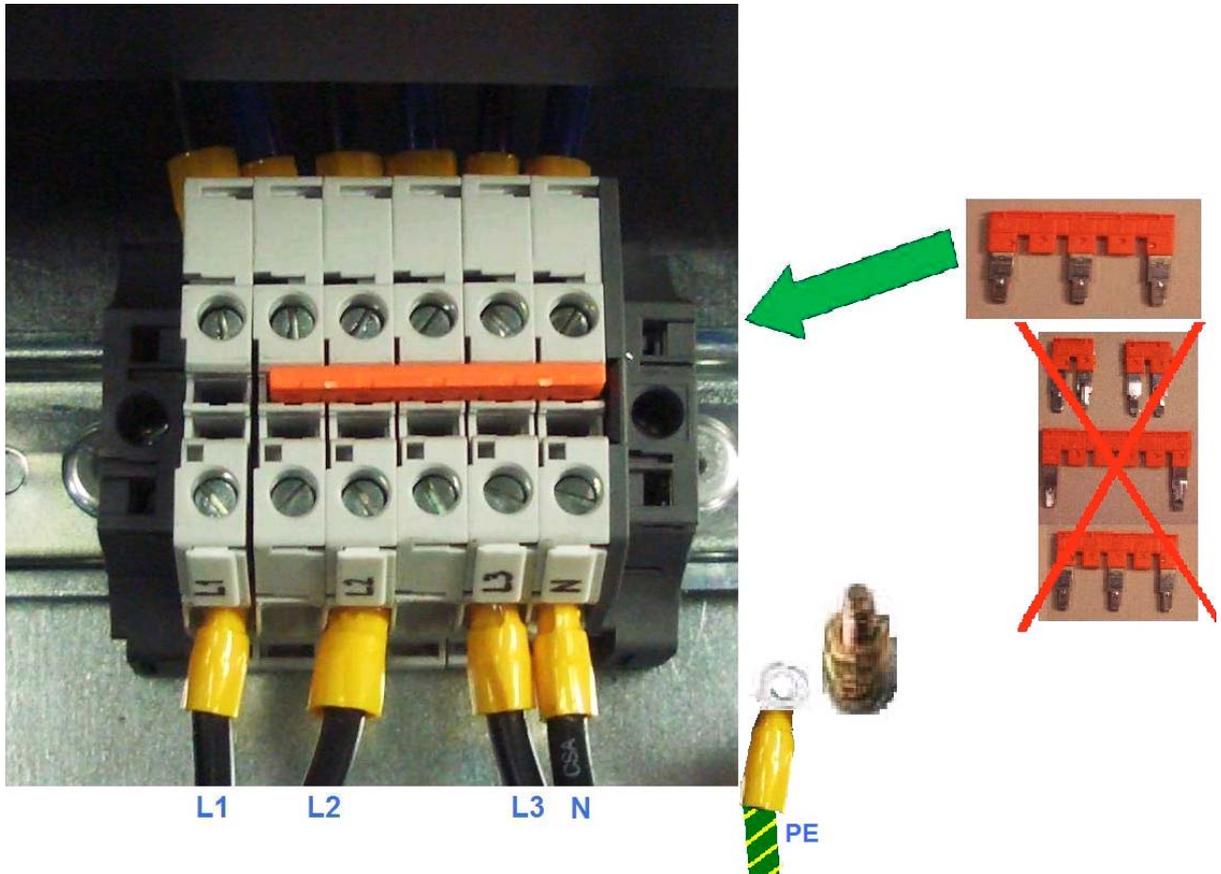
Tensione di alimentazione (linea a linea)	380-415 V~ (-10%+6%)	200-240 V~ (±10%)
Configurazione	5 fili, L1/L2/L3/N/PE	4 fili, L1/L2/L3/PE
Cavo	Rame deformato, minimo 4 mm ² o 10 AWG	Rame deformato, minimo 6 mm ² o 8 AWG

Tensione di alimentazione (linea a linea)	380-415 V~ (-10%+6%)	200-240 V~ (±10%)
Intervallo diametro esterno	14-25 mm	14-25 mm

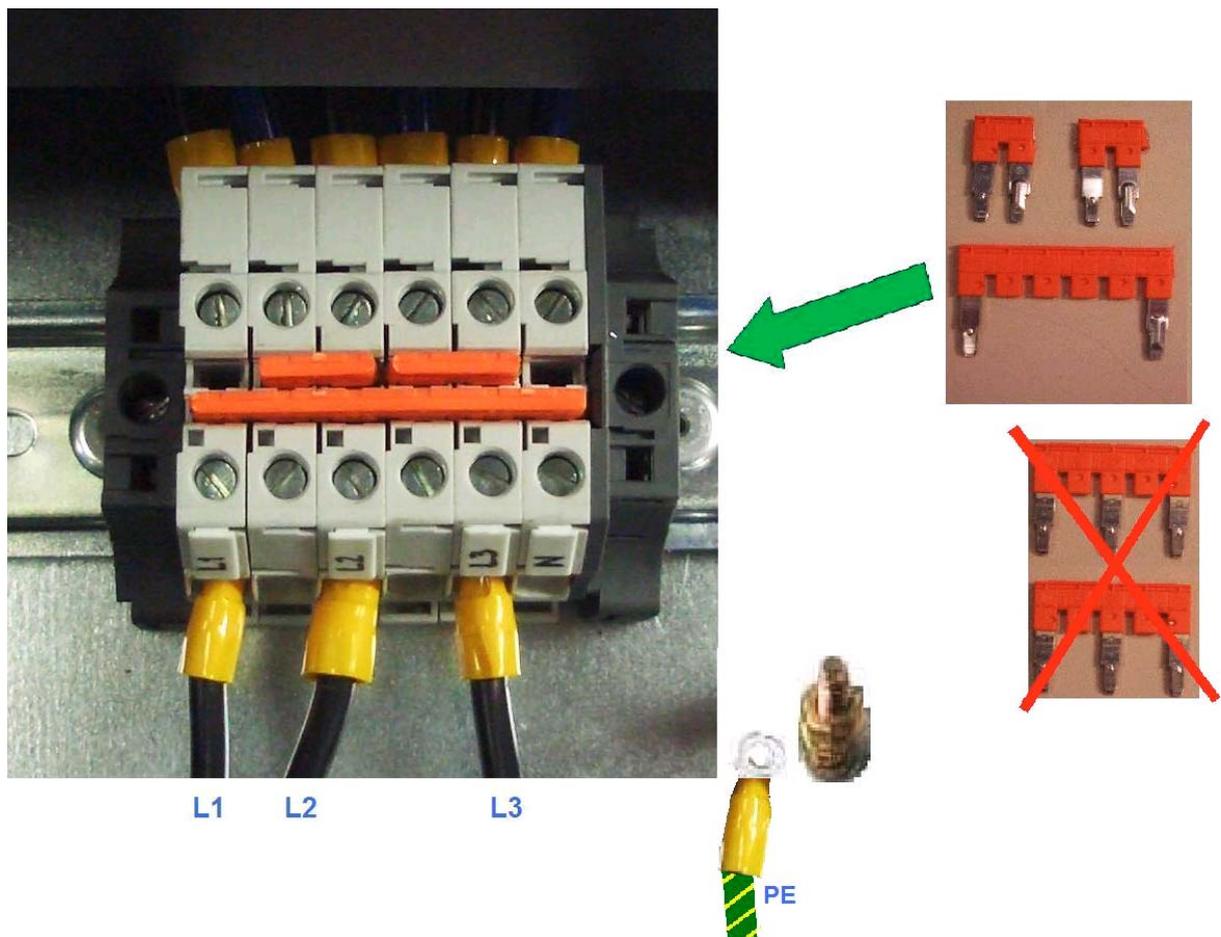


I cavi L1, L2, L3 ed N, se presenti, devono avere all'estremità i terminali in ghiera.
 Il cavo PE deve avere all'estremità un terminale ad anello (M6).

Configurazione Jumper, 380-415 V



Configurazione Jumper, 200-240 V



Disturbi della linea elettrica

Analogamente ai computer e altre apparecchiature elettroniche, l'affidabilità di funzionamento della stampante dipende dalla disponibilità di alimentazione CA relativamente priva di disturbi.

- Per garantire prestazioni e affidabilità ottimali, la stampante deve essere protetta da fluttuazioni di tensione della linea. Fulmini, guasti alla linea o la commutazione di potenza che si verificano di frequente nei macchinari in ambienti industriali possono generare oscillazioni di tensione temporanee di gran lunga superiori al valore massimo della tensione applicata. Se non vengono ridotti, questi impulsi della durata di microsecondi possono provocare l'interruzione del funzionamento del sistema.
- È consigliabile includere sovratensione e protezione temporanea per l'alimentatore della stampante.
- Tutte le apparecchiature che generano disturbi elettrici, quali ventole, fonti di illuminazione fluorescente e sistemi di condizionamento, devono essere tenute separate dall'alimentazione utilizzata per la stampante.

Messa a terra

Per evitare rischi elettrici, la stampante deve essere collegata a una linea di messa a terra dedicata di alta qualità. È necessario conformarsi ai requisiti del codice elettrico nazionale del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

I cavi di messa a terra devono essere isolati e di dimensioni almeno pari ai conduttori di fase.

3 Elenco di controllo per la preparazione del sito

Requisiti di sicurezza	Si	No	Commenti
Gli utenti della stampante hanno la formazione tecnica e l'esperienza necessarie per essere consapevoli dei rischi ai quali potrebbero essere esposti durante l'esecuzione di un'attività e per mettere in atto misure adeguate per ridurli al minimo?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
È presente un'uscita di emergenza nell'area di produzione di stampe, facilmente accessibile e priva di ingombri?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti elettrici per l'installazione	Si	No	Commenti
L'elettricista è a conoscenza delle specifiche e dei requisiti indicati in questa Guida?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
La tensione di linea trifase è compresa nell'intervallo di tensione specificato? 380 - 415 V~ (-10% +6%) o 200 - 240 V~ (± 10%)?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio) Specificare la tensione nominale di alimentazione:
Gli interruttori di derivazione (4 poli, 30/32 A per 380 - 415 V; 3 poli, 50 A per 200 - 240 V) sono stati correttamente installati per ogni linea dedicata?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU, Power Distribution Unit) è installata correttamente?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
I conduttori di messa a terra sono stati correttamente installati per ciascuna presa elettrica a parete?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
L'interruttore GFCI (grand fault circuit interruptor) è in grado di operare in caso di perdita di corrente nello chassis del prodotto, anche se è installato un dispositivo di isolamento?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)

Requisiti elettrici per la configurazione	Si	No	Commenti
È necessario un gruppo di continuità (UPS, Uninterrupted Power Supply) o un trasformatore step-up? In tal caso, è stato installato correttamente?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti di rete e del computer	Si	No	Commenti
Il computer e il software RIP sono pronti per l'installazione?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti di rete e del computer	Sì	No	Commenti
Sono state predisposte connessioni di rete?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È disponibile un sensore di colore compatibile con il RIP?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È disponibile un cavo LAN di lunghezza sufficiente per connettere la stampante alla rete?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti ambientali	Sì	No	Commenti
I requisiti di temperatura e umidità sono stati soddisfatti nell'area di produzione di stampe ed è presente ventilazione o aria condizionata appropriata?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
I requisiti di temperatura e umidità sono stati soddisfatti nell'area di immagazzinamento?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L'area di produzione di stampe è priva di polvere e sporcizia?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L'area di produzione di stampe dispone di illuminazione sufficiente?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Altri requisiti	Sì	No	Commenti
I materiali di consumo, come i supporti di stampa e le cartucce di inchiostro, saranno disponibili il giorno dell'installazione?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
C'è spazio a sufficienza per scaricare e assemblare la stampante?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sono stati soddisfatti i requisiti specificati in questa Guida?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)