

Stampante HP Scitex FB950

Guida di preparazione del sito



© 2009 Hewlett-Packard Development
Company, L.P.

Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifiche senza preavviso. Le uniche garanzie per i prodotti e i servizi HP sono definite espressamente nella garanzia allegata a ciascun prodotto e servizio. Nessuna affermazione riportata nel presente documento è da intendersi in alcun modo come un'ulteriore garanzia. HP declina qualsiasi responsabilità per eventuali errori e omissioni editoriali o tecnici nel presente documento.

Numero parte 0706456 Revisione C

Utilizzo della Guida

Le informazioni in questa guida forniscono le linee guida per preparare il sito del cliente all'installazione della stampante HP.

Convenzioni delle avvertenze sui rischi relativi alla sicurezza

Nella presente guida, le convenzioni delle avvertenze sui rischi relativi alla sicurezza segnalano situazioni di pericolo e consentono di individuare condizioni o azioni per le quali è nota l'esistenza di un rischio specifico che potrebbe causare lesioni personali e/o il funzionamento non corretto delle apparecchiature.

Le convenzioni sono suddivise nelle categorie seguenti: Avviso e Attenzione. Di seguito sono riportati alcuni esempi.

- △ **AVVERTENZA!** L'indicazione Avviso serve a identificare condizioni o azioni per le quali esiste un rischio noto in grado di procurare lesioni personali gravi, se non fatali.
- △ **ATTENZIONE:** l'indicazione Attenzione serve per identificare condizioni o azioni per le quali esiste un rischio potenziale che causerà o può causare lesioni di moderata entità oppure danni alle apparecchiature.

Altre convenzioni

Le convenzioni seguenti sono utilizzate per attirare l'attenzione dell'utente su importanti aspetti supplementari o di approfondimento alle altre informazioni contenute in questa guida:

-  **NOTA:** le note sono utilizzate per identificare una spiegazione oppure per fornire informazioni supplementari a scopo di chiarimento.
-  **SUGGERIMENTO:** i suggerimenti forniscono raccomandazioni o indicazioni utili.

Acronimi

La tabella seguente riporta gli acronimi utilizzati nel presente documento:

Acronimo	Definizione
CMYK	Cyan, Magenta, Yellow e black (ciano, magenta, giallo e nero)
RIP	Raster Image Processing (elaboratore di immagini rasterizzate)
UPS	Uninterruptible Power Supply (gruppo di continuità)

Sommario

1 Introduzione

Configurazione del sistema	1
Responsabilità del cliente	1

2 Pianificazione del sito

Pianificazione per la stampante	3
Programma dei tempi dell'installazione	3
Requisiti elettrici	4
Nord America/Giappone	6
Corrente trifase	6
Corrente monofase	6
Resto del mondo	6
Requisiti di sicurezza	7
Requisiti del pavimento	8
Ventilazione ed estrazione del fumo	9
Stazione di lavaggio oculare	9
Area di stoccaggio per i materiali	9
Requisiti per computer e reti	10
Logistica dell'arrivo della spedizione	10
Area di scarico dell'apparecchiatura	10

3 Appendice

Specifiche	13
Informazioni sulla sicurezza	15
Servizio clienti HP	15
Nord America	15
Europa, Medio Oriente e Africa	16
Asia e Pacifico	16
America Latina	16

1 Introduzione

Configurazione del sistema

 **NOTA:** le dimensioni fisiche e il peso della stampante sono indicati nelle [Specifiche a pagina 13](#):

La stampante è configurata in tre moduli principali, come specificato di seguito.

- Modulo di Stampa – include i componenti del sistema inchiostro e accessori con gruppo carrello di stampa, testina di stampa e serbatoio di inchiostro.
- Modulo Meccanico – componenti che controllano il movimento del carrello di stampa e i supporti di trasmissione alimentati a rullo e a fogli.
- Modulo Controllore e Software – componenti che forniscono controllo completo all'operatore in tutte le fasi della produzione di stampa, attraverso un'interfaccia grafica utente chiara e di facile comprensione.

La stampante è fornita dal rappresentante HP quasi interamente assemblata e pronta per l'installazione. Ogni sistema è dotato di tutti gli accessori standard e della documentazione.

Responsabilità del cliente

HP non fornisce quanto riportato di seguito, pertanto il cliente è tenuto a dotarsi di questi articoli. Per ulteriori informazioni, vedere le [Specifiche a pagina 13](#).

- Hardware RIP
- Presa di alimentazione principale
- Gruppo di continuità (UPS), se l'alimentazione elettrica erogata nell'edificio è instabile
- Attrezzatura di pronto soccorso

Il cliente è responsabile delle operazioni di preparazione all'installazione non specificatamente fornite nel contratto di vendita. Queste potrebbero includere:

- Costo della costruzione e/o delle modifiche al sito di installazione, come applicabile.
- Rete locale (consigliata 100Base-T) e connessione Internet.
- Inoltro della lista di controllo pre-installazione firmata al manager regionale HP incaricato del supporto almeno 14 giorni prima della data di installazione programmata.
- Prenotazione dei servizi di un fornitore specializzato incaricato del trasporto, che sia in grado di scaricare e collocare nella sua posizione finale l'apparecchiatura nella data di installazione prevista.
- Preparazione e pulizia finale del sito prima dell'installazione.
- Conoscenza degli standard, delle normative e dei regolamenti locali, incluse le disposizioni relative allo smaltimento dell'inchiostro, e conformità a questi.

2 Pianificazione del sito

Pianificazione per la stampante

Nella pianificazione di un sito, l'attenzione prestata ai dettagli è importante per consentire un'agevole installazione della stampante. Meritano particolare attenzione aspetti quali la struttura dell'edificio o eventuali modifiche da apportare, così come la tempistica necessaria per produrre la documentazione richiesta ai fini dell'approvazione dei piani da parte delle autorità locali competenti.

Durante l'individuazione della disposizione idonea dell'area di produzione di stampa, è importante tenere in considerazione i seguenti fattori. In tal modo, si potrà creare un ambiente di lavoro sicuro e idoneo per consentire lo svolgimento dell'attività produttiva senza interruzioni del flusso di lavoro:

- Spazio intorno alla stampante – accesso sufficiente per lavorare e per caricare/scaricare grandi rulli di substrato
- Altezza del soffitto adeguata a garantire spazio sufficiente al di sopra della stampante e consentire l'installazione di un dispositivo di ventilazione, se necessario
- Uscite di emergenza – posizionate in modo adeguato e facilmente accessibili
- Requisiti di sicurezza - stazione di pronto soccorso, lavabo d'emergenza per il lavaggio oculare, estintore
- Alimentazione elettrica di rete per il sistema
- Area di stoccaggio per substrati, inchiostri, solventi – pulita, asciutta, ventilata e protetta dai raggi ultravioletti

△ **ATTENZIONE:** tutti i cavi collegati alla stampante devono essere installati in maniera appropriata in conformità ai regolamenti e agli standard edilizi locali. La caduta provocata da fili o cavi può causare lesioni personali o danneggiare l'apparecchiatura.

Potrebbe anche essere necessario uno spazio di stoccaggio temporaneo in una zona sicura per l'apparecchiatura ancora imballata, prima che venga installata.

Programma dei tempi dell'installazione

Il tempo ottimale necessario per l'installazione della stampante è di 3 giornate lavorative. Questo calcolo si basa sul presupposto che tutte le parti del sistema sono state consegnate interamente funzionanti e che la preparazione del sito e la pianificazione dei requisiti siano state effettuate e completate in conformità con le specifiche e raccomandazioni fornite in questa guida.

L'installazione e la formazione sono state divise in tre fasi, come mostrato nella tabella di seguito. Per l'esecuzione di queste attività sono richiesti circa cinque giorni lavorativi, tuttavia è consigliabile che l'operatore preveda l'eventualità di prolungare il periodo di formazione, a seconda delle circostanze. In tali casi, è possibile programmare un giorno di formazione supplementare.

Tabella 2-1 Programma di installazione e formazione

Fase	Durata
Disimballaggio e installazione	2 intere giornate lavorative

Tabella 2-1 Programma di installazione e formazione (continuazione)

Formazione di base	1,5 giornate lavorative
Formazione pratica	1,5 giornate lavorative

L'operatore del sistema deve essere disponibile per l'intera durata di tutte le procedure di installazione e deve partecipare alle sessioni di formazione.

Requisiti elettrici

Prima di procedere all'installazione della stampante, è necessario che un elettricista qualificato predisponga il circuito elettrico necessario. La stampante viene fornita con il cavo di alimentazione necessario, che non deve essere allungato o collegato a una prolunga.

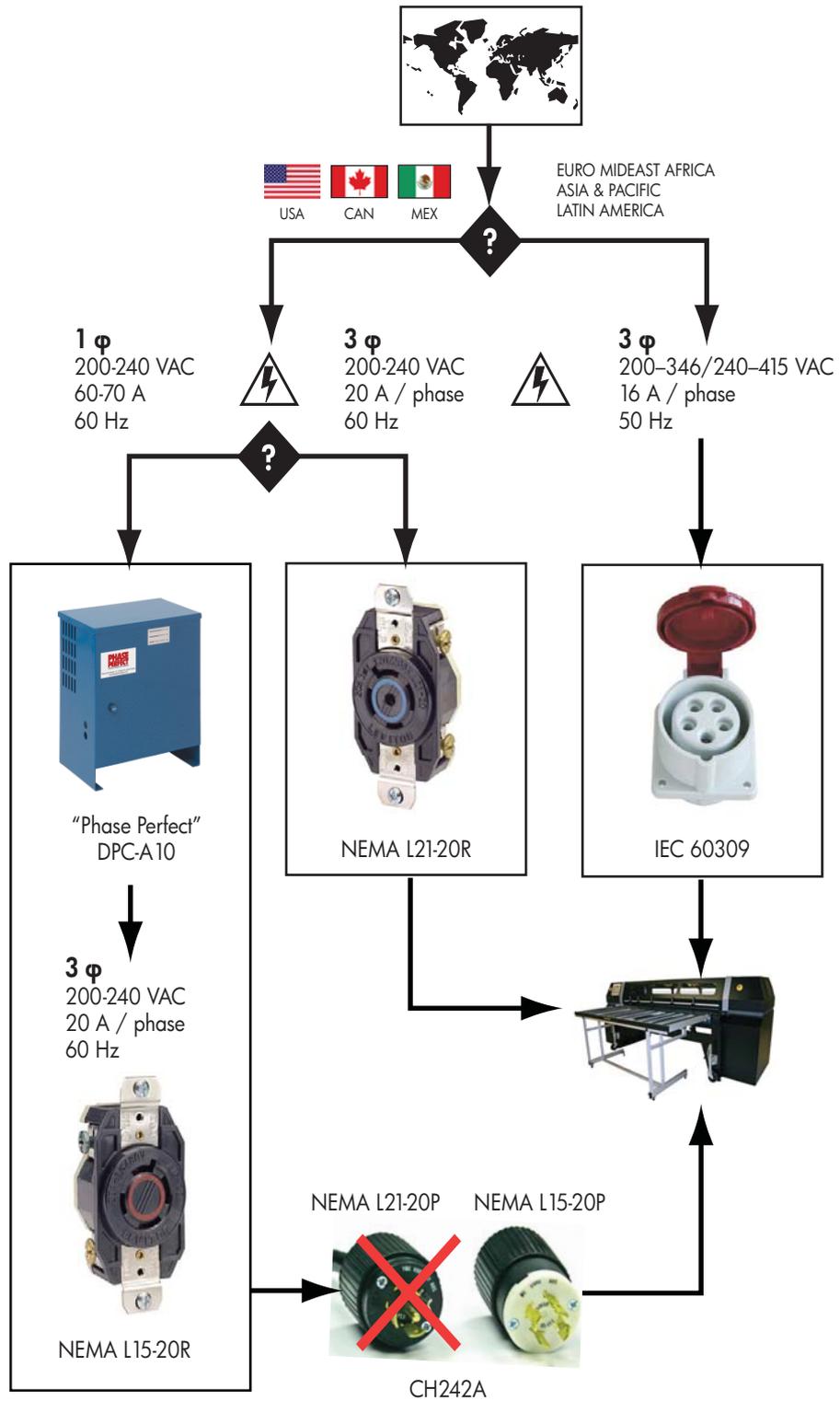
Per l'alimentazione della stampante è necessario un sistema trifase, che consente di fornire l'alimentazione elettrica in modo più efficiente rispetto al sistema monofase comunemente utilizzato negli uffici e nelle abitazioni.

- Se l'azienda elettrica locale non eroga corrente **trifase** nell'edificio, fare predisporre da un elettricista qualificato la presa specificata per il circuito trifase utilizzato dalla stampante.
- Se l'azienda elettrica locale eroga corrente **monofase** nell'edificio, acquistare un convertitore di fase per convertire la corrente monofase dell'edificio in corrente trifase e farlo installare da un elettricista qualificato prima della data di installazione della stampante.

 **NOTA:** se il circuito elettrico non viene preparato secondo i requisiti, il processo di installazione avrà una durata maggiore e si estenderà fino alla completa correzione dei problemi. Per evitare questo tipo di ritardi, chiedere a un elettricista qualificato di leggere attentamente questa sezione, di esaminare l'impianto elettrico dell'edificio e di installare il circuito secondo le specifiche.

L'alimentazione erogata alla stampante deve essere pulita e costante, con la tensione e la frequenza specificate. Se l'impianto è soggetto a sovratensioni, riduzioni di tensione o interruzioni dell'erogazione della corrente elettrica, Hewlett-Packard consiglia di utilizzare un sistema di alimentazione di riserva o un gruppo di continuità (UPS) per garantire costantemente un'alimentazione della stampante conforme a quanto previsto dalle specifiche. Il gruppo di continuità deve essere trifase e deve essere in grado di generare un minimo di 6.000 VA, a una tensione compresa tra 200 e 240 VCA, 50/60 Hz, e una corrente nominale massima di 16 A per fase. Il gruppo di continuità deve essere dotato della presa specificata in questo documento. Collegare il gruppo di continuità alla presa elettrica a muro e il cavo di alimentazione della stampante al gruppo di continuità.

Figura 2-1 Requisiti elettrici



Nord America/Giappone

Nelle località degli Stati Uniti, del Canada, del Messico e del Giappone può essere erogata corrente elettrica trifase o monofase a 50 o 60 Hz. È importante conoscere esattamente il tipo di corrente elettrica erogata, per poter preparare correttamente il circuito per la stampante.

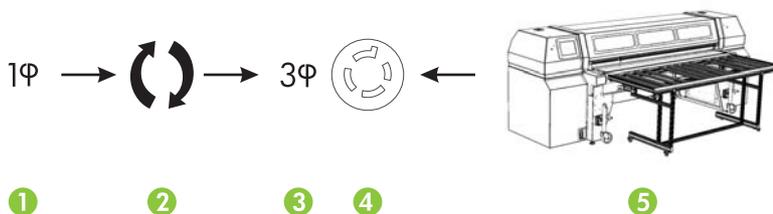
Corrente trifase

Nelle località in cui viene erogata corrente trifase, 200-240 VCA, 20 A per fase, 60 Hz, è possibile collegare direttamente la stampante a una presa NEMA L21-20R.

Corrente monofase

Nelle località, ad esempio negli Stati Uniti, in cui viene erogata corrente elettrica monofase a 60 Hz, si consiglia di utilizzare il seguente convertitore di fase per la stampante: Convertitore di fase digitale "Phase Perfect", modello DPC-A10, Phase Technologies, LLC, 1141 Rand Rd. Unit A, Rapid City, SD 57702. Web: <http://www.phaseperfect.com>. Per acquistarlo, telefonare o individuare il distributore locale chiamando i seguenti numeri: 1-866-250-7934 oppure 1-605-343-7934. Grazie a un accordo speciale con il produttore, si ha diritto a un prezzo scontato e all'assistenza tecnica per questo prodotto. Per ricevere lo sconto e l'assistenza, specificare che il convertitore verrà utilizzato con una stampante HP.

Con questo convertitore di fase, quando la stampante è installata, il relativo cavo di alimentazione deve essere modificato con una nuova spina; a questo scopo, ordinare il numero parte HP CH242A (HP, SCITEX, FB900, PHASE_CONVERTER_PLUG, KIT) richiedendo la consegna prima della data di installazione della stampante.



1. Potenza in entrata monofase a 60 Hz erogata dall'azienda elettrica
2. Convertitore di fase digitale Phase Perfect
3. Potenza in uscita trifase
4. Presa NEMA L15-20R
5. Cavo di alimentazione della stampante modificato con il kit di modifica sul campo CH242A

Resto del mondo

Nella maggior parte dell'Europa, in Medio Oriente, in Africa, in Asia, nell'area del Pacifico e in America Latina viene erogata corrente elettrica con tensione tra 200-346/240-415 VCA, 16 A per fase, 50 Hz. In queste località è possibile collegare direttamente la stampante a una presa IEC 60309 (di colore rosso).

Requisiti di sicurezza

È indispensabile la predisposizione di uscite d'emergenza adeguate, a cui poter accedere senza impedimenti in qualsiasi momento.

Quando la stampante è in funzione, l'area di produzione di stampa deve essere bene illuminata e garantire all'operatore le condizioni ideali per il controllo della produzione stessa (colore, allineamento, ecc.). Se la luce naturale non risulta sufficiente, è necessario installare luci artificiali supplementari.

Temperatura e umidità, sia nell'area di stoccaggio che in quella di produzione di stampa, influiscono sui risultati di stampa. La mancata osservanza dei valori indicati nelle specifiche può avere conseguenze negative sulla qualità delle stampe o danneggiare i dispositivi elettronici sensibili all'interno dei componenti del sistema.

 **NOTA:** quando si immagazzinano i rulli di substrato, si consiglia di lasciarli sigillati nel materiale avvolgente. Si raccomanda di spostarli dall'area di stoccaggio all'area di produzione di stampa almeno 24 ore prima dell'uso, in modo che possano raggiungere i necessari livelli di umidità e di temperatura di esercizio.

Un'umidità relativa molto bassa aumenta il rischio di danni a dispositivi sensibili, a causa delle scariche elettrostatiche. Un'umidità eccessiva può causare problemi di corrosione e contaminazione da umidità all'interno dell'apparecchiatura.

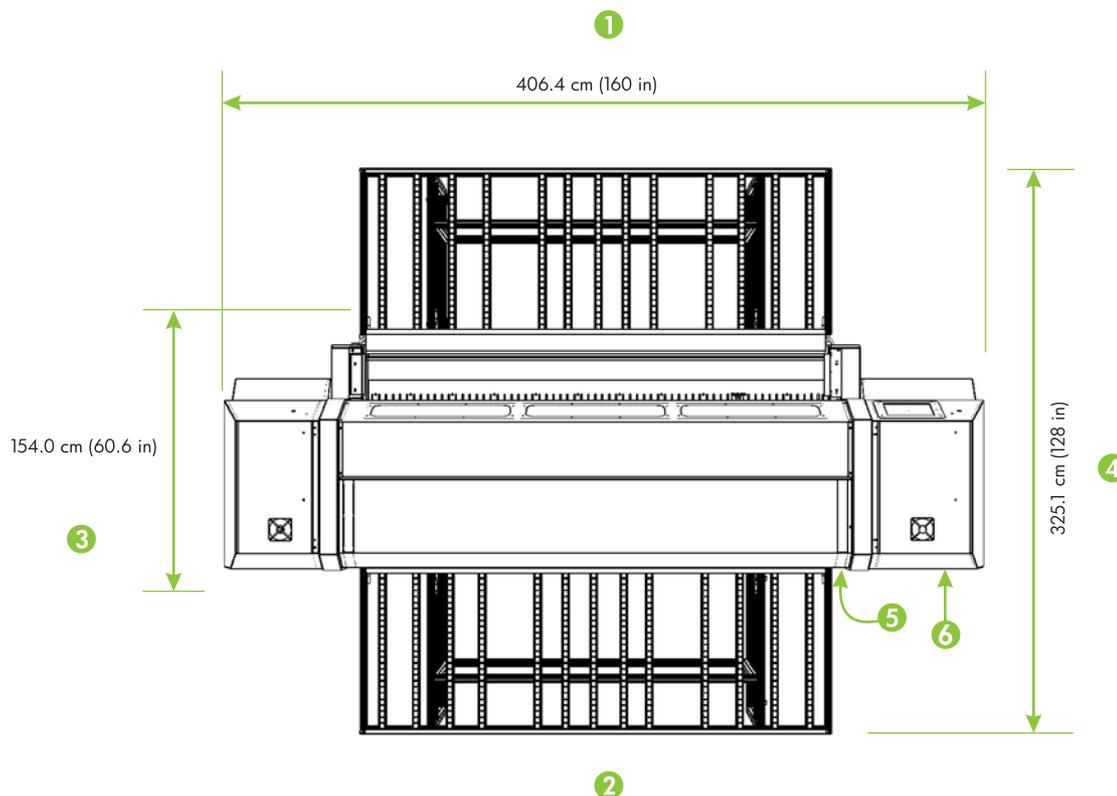
Per caricare e scaricare l'inchiostro e i supporti e utilizzare il pannello di controllo, assicurarsi che vi sia spazio sufficiente intorno a tutti i lati della stampante.

Per il flusso di lavoro dei supporti rigidi a fogli occorre prevedere lo spazio necessario per gli spostamenti dell'operatore tra i supporti da stampare (pallet o piani), per la stampante durante il caricamento dei supporti, per il funzionamento della stampante e per lo scarico dei supporti. I fogli singoli vengono caricati dal lato di inserimento della stampante.

Collocare la stampante entro 1,5 metri dal lato servizio o entro 3,7 metri dal lato utente in prossimità della presa di alimentazione o della presa da soffitto. I cavi di alimentazione principale e secondario collegano la stampante agli ingressi dell'elettronica in corrispondenza del lato utente della stampante. Un cavo di prolunga non deve essere utilizzato con il cavo di alimentazione da rete elettrica, ma può essere utilizzato con il cavo di alimentazione ausiliario, se necessario. Può essere utilizzata una presa di alimentazione da soffitto.

 **ATTENZIONE:** la presa elettrica deve essere installata in prossimità della stampante e deve essere facilmente accessibile.

Per ulteriori informazioni, fare riferimento alla schema di seguito e alle dimensioni riportate nelle [Specifiche a pagina 13](#).



1. Lato inserimento
2. Lato uscita
3. Lato servizio
4. Lato utente
5. Ingresso cavo di alimentazione
6. Presa di alimentazione ausiliaria del sistema del vuoto

SUGGERIMENTO: Quando si sposta la stampante all'interno di un edificio utilizzando le ruote orientabili e le manovelle installate, tenere presente che la profondità massima della stampante è di 154 cm. Se necessario, per spostare la stampante attraverso un ingresso o in uno spazio angusto è possibile rimuovere le manovelle e orientare le ruote parallelamente alla stampante per ridurre la profondità a 143,8 cm. Al termine, è possibile rimontare le manovelle per collocare la stampante nella posizione finale.

Requisiti del pavimento

Quando si pianifica l'area di produzione di stampa, è importante accertarsi che la superficie del pavimento sia solida, levigata, piana e priva di fori o rientranze. Il rivestimento del pavimento deve essere resistente e facile da pulire.

Nell'area di produzione di stampa è assolutamente necessario tenere conto del limite di tolleranza del carico del pavimento. Questa operazione richiede il calcolo del limite di tolleranza del carico del pavimento per l'edificio in cui la stampante deve essere installata. Per tale calcolo è necessaria la consulenza di un tecnico strutturale. Vedere le [Specifiche a pagina 13](#) per informazioni sul peso di spedizione e sul peso della stampante assemblata.

Ventilazione ed estrazione del fumo

L'operazione di risciacquo della testina di stampa e dell'inchiostro della stampante emette bassi livelli di fumo e odori. È disponibile un kit di sfiato opzionale, contenente quattro supporti di copertura e quattro guarnizioni, per consentire il collegamento della stampante a un sistema di ventilazione. Il kit non fornisce un condotto né staffe specifiche per il collegamento ai diversi tipi di condotti di aerazione normalmente disponibili. I supporti di copertura sono dotati di raccordi da 5 pollici per i condotti. Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante HP locale.

I clienti devono preparare una ventola di scarico, resistente a solventi e al fuoco, in grado di espellere 1800 CFM di aria dalla stampante all'esterno dell'edificio, oltre ai condotti necessari, prima della data di installazione della stampante. Il cliente deve operare con un fornitore di servizi di riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria per assicurarsi che il sistema di ventilazione sia funzionante e conforme alle normative edilizie locali.

Stazione di lavaggio oculare

Un lavabo per il risciacquo degli occhi o un impianto adeguato per tale scopo deve essere predisposto e utilizzato in caso di emergenza, in caso di schizzi durante la manipolazione di inchiostri e solvente da parte degli operatori. La predisposizione di questo impianto consente di ridurre il rischio di irritazioni e di danni agli occhi e/o alla pelle.

Area di stoccaggio per i materiali

È necessario predisporre un'area in prossimità della stampante per conservare i supporti e l'inchiostro e per la finitura e il confezionamento delle stampe da spedire e distribuire. Per ottenere i risultati migliori, si consiglia di conservare i supporti e l'inchiostro in un ambiente a temperatura e umidità controllata simile a quello della stampante.

Si consiglia di riporre i supporti rigidi a fogli su superfici piane e di non stocarli a lungo prima dell'uso. Se i supporti si deformano, è maggiore la probabilità che tocchino il carrello durante la stampa o che si verifichino problemi di alimentazione dei supporti stessi.

Dal momento che i supporti rigidi sintetici tendono ad accumulare una carica elettrostatica, potrebbero essere necessarie misure per la riduzione delle scariche elettrostatiche, ad esempio aumentando l'umidità relativa nel locale o stendendo sui supporti stoccati un tessuto con messa a terra in rame.

Oltre a dimensioni adeguate e a una posizione opportuna, l'area di stoccaggio del materiale deve essere coperta, asciutta, ben ventilata e in grado di fornire una protezione dai raggi ultravioletti. È importante che la temperatura e l'umidità siano mantenute entro i valori raccomandati, come mostrato nella [Specifiche a pagina 13](#).

Uno degli aspetti più importanti dello stoccaggio del materiale riguarda il rischio di incendi, particolarmente degli inchiostri e del solvente. I contenitori devono essere correttamente sigillati e immagazzinati in posizione verticale. Si raccomanda di collocare i contenitori in un armadietto a prova di incendio, dotato di un dispositivo di estinzione delle fiamme che si attiva con il calore.

⚠ AVVERTENZA! Per prevenire il rischio di incendi, maneggiare con la massima cautela inchiostri e solventi. Vietare il fumo e le fiamme libere nelle aree di produzione di stampa e di stoccaggio ed esporre chiaramente i relativi segnali di pericolo.

AVVERTENZA! Per evitare folgorazioni o ustioni provocate dall'impiego di estintori non idonei, assicurarsi che gli estintori installati siano omologati per l'uso in caso di incendi di natura elettrica.

Requisiti per computer e reti

La stampante riceve i lavori di stampa da un RIP esterno, ad esempio software RIP HP o altro software RIP di terze parti supportato. Per software di questo tipo è necessario l'acquisto di server che soddisfino i requisiti del RIP. Il software RIP e il server devono essere disponibili per l'installazione con la stampante.

Logistica dell'arrivo della spedizione

Area di scarico dell'apparecchiatura

È necessario designare un'area di scarico idonea e facilmente accessibile all'automezzo di consegna. Dovrà esservi spazio sufficiente per lo scarico degli imballi di grandi dimensioni con cui vengono spediti la stampante e i suoi componenti. Quando si pianifica questa area, è necessario prendere in considerazione:

- Altezza e larghezza dell'ingresso dell'area di scarico
- Presenza di rampe
- Altezza e dimensione della piattaforma di scarico (se pertinente)

Quando il trasportatore consegna la stampante, è necessario disporre di un carrello elevatore con una capacità di carico minima di 1134 kg e di un bancale di consegna. Non è pratico farsi consegnare la stampante al pianterreno. Il contenitore per il trasporto è adatto per il sollevamento con carrello elevatore: è possibile spingerlo o tirarlo dalle estremità o sollevarlo dai lati a seconda delle esigenze. Una volta estratta la stampante dal contenitore, smaltire l'imballaggio di legno in base alle normative locali. Quindi, per spostare la stampante utilizzare le ruote orientabili o sollevare la stampante con il carrello elevatore in corrispondenza dei punti di sollevamento contrassegnati.

△ **ATTENZIONE:** a causa delle dimensioni fisiche e del peso, non è possibile trasportare la stampante nelle aree dell'edificio non accessibili con il carrello elevatore, quali scale o ascensori per passeggeri, oppure farla passare attraverso porte di larghezza inferiore alla larghezza della stampante. Se si solleva la stampante senza il carrello elevatore, vi è il rischio di lesioni gravi o morte per l'operatore e/o di danneggiamento per la stampante.

Quando si pianifica il ricevimento e la collocazione della stampante nella posizione finale, fare riferimento alle dimensioni e ai pesi seguenti.

Tabella 2-2 Dimensioni e peso di spedizione

Lunghezza	434,3 cm
Profondità	160 cm
Altezza	181,6 cm
Peso	1139 kg

La stampante verrà installata da un centro di assistenza autorizzato. A seconda dello spazio disponibile, è possibile estrarre dall'imballaggio la stampante e montarla nell'area in cui viene consegnata e successivamente spostarla sulle ruote per collocarla nell'area di produzione, oppure trasportare il contenitore utilizzato per la spedizione nell'area di produzione e successivamente estrarre la stampante dall'imballaggio e montarla. Per organizzare la consegna, l'estrazione dall'imballaggio e il montaggio della stampante, rivolgersi a un tecnico del centro di assistenza.

Per garantire la corretta alimentazione dei supporti, durante l'installazione è necessario mettere a livello la stampante e i piani di inserimento e uscita del supporto. È necessario regolare i piedi della stampante e dei piani di inserimento e uscita per compensare una pendenza massima (cambio di elevazione) del pavimento di 5,6 cm lungo la larghezza di 457 cm e di 5,1 cm lungo la profondità di 300 cm della stampante.

3 Appendice

Specifiche

Tabella 3-1 Specifiche

Dimensioni (assemblata)	Larghezza: 406,4 cm
	Altezza: 154,9 cm
	Profondità senza piani: 123,2 cm
	Profondità senza piani e ruote orientabili montate: 154 cm
	Profondità con i piani: 325,1 cm
Peso (assemblata)	Stampante e piani: 832 kg
	Stampante senza piani: 734 kg
	Solo piani: 98 kg
Condizioni di funzionamento	Temperatura: 20–30° C
	Umidità relativa: 20–80% senza condensa
Condizioni di stoccaggio	Temperatura: -34–49° C
	Umidità relativa: 10–80% senza condensa
Conformità	Sicurezza: CE, UL, c-UL
	Emissioni: FCC-A, CE
	Immunità: CE
Alimentazione elettrica	Alimentazione utilizzata: 200-240 VCA, trifase (3Φ), 50/60 Hz, 12 A massimo.

Circuito elettrico
richiesto (Nord
America/Giappone)

Con corrente trifase erogata dall'azienda elettrica:
200-240 VCA, 20 A, 3Φ, con presa a muro di bloccaggio NEMA L21-20R

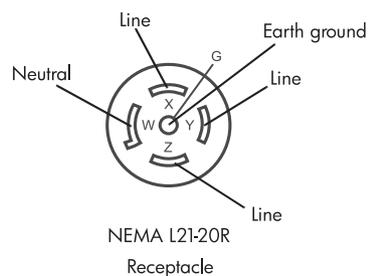
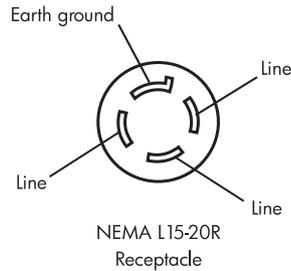


Tabella 3-1 Specifiche (continuazione)

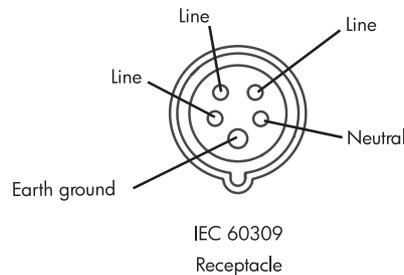
Con corrente monofase a 60 Hz e convertitore trifase:

200-240 VCA, 20 A, 3Φ, 60 Hz, con presa a muro di bloccaggio NEMA L15-20R e convertitore di fase digitale "Phase Perfect" modello DPC-A10. Per le specifiche, vedere [Corrente monofase a pagina 6](#).



Circuito elettrico richiesto (Europa)

200-346/240-415 VCA, 16 A, 3Φ, 50 Hz, con presa a muro IEC 60309 a cinque fori, l'alloggiamento della presa è di colore rosso.



Cavo di alimentazione richiesto

- Numero parte 0506213 in Nord America (approvato da UL/CSA), lunghezza 4 m. Se si utilizza un convertitore di fase, è necessario il kit di modifica sul campo numero parte CH242A. Per ulteriori dettagli, vedere [Corrente monofase a pagina 6](#).
- Numero parte CH109-50001 in Europa (armonizzato), lunghezza 6 metri

Alimentazione ausiliaria opzionale per il sistema del vuoto

Se la stampante è configurata come da spedizione, quando si scollega il cavo di alimentazione, viene interrotta l'alimentazione del sistema del vuoto. Se si spegne la stampante con l'interruttore di alimentazione in standby, ma non si scollega il cavo di alimentazione, il sistema del vuoto continua a essere alimentato.

Per mantenere l'alimentazione al gruppo vuoto/pressione durante le interruzioni dell'alimentazione, collegare la connessione all'alimentazione ausiliaria (sotto i supporti del serbatoio di inchiostro) con il cavo di alimentazione in dotazione in uno dei seguenti modi:

- Presa a muro — 100-240 VCA, 50/60 Hz, fornisce temporaneamente l'alimentazione al sistema del vuoto quando è necessario spegnere la stampante per le operazioni di manutenzione.
- UPS — Gruppo di continuità fornito dal cliente, 100-240 VCA, 50/60 Hz, almeno 15 W di potenza in uscita, fornisce una batteria di riserva al sistema del vuoto in caso di interruzione della corrente. Il gruppo di continuità è collegato alla presa elettrica a muro.

Lunghezza cavo adattatore: 137 cm

Informazioni sulla sicurezza

- **Luce UV** — Le lampade di fissaggio ultravioletto emettono luce UV ad alta potenza. La stampante deve essere fatta funzionare con tutte le protezioni di sicurezza installate per proteggere l'operatore da danni agli occhi e alla pelle. Quando funziona secondo le istruzioni del produttore, non sono necessari occhiali di protezione o altri indumenti protettivi.
- **Pericoli meccanici** — Tenere le dita lontane dal percorso di scorrimento del carrello e del supporto. Utilizzare un carrello elevatore per sollevare la stampante. Non superare il peso massimo del piano di inserimento o uscita stampato sull'etichetta.
- **Inchiostro** — Leggere e applicare le direttive per la sicurezza contenute nel documento MSDS (Material Safety Data Sheet) relative agli inchiostri ed esporle in modo visibile all'interno dell'area di lavoro come previsto dalla normativa in vigore. Evitare il contatto con pelle e occhi. Fornire una ventilazione generale e locale adeguata. Evitare di respirare i vapori. Potrebbe essere necessaria la protezione di un respiratore in circostanze eccezionali, in caso di un'eccessiva contaminazione dell'aria. Per nessuna delle sostanze componenti esistono standard di esposizione in base agli standard OSHA, NIOSH o ACGIH. Raccogliere l'inchiostro di scarto nel contenitore fornito. Smaltire l'inchiostro in conformità con la MSDS e le normative locali. Durante la stampa assicurarsi che il rubinetto dell'inchiostro di scarto sia chiuso.
- **Dati elettrici** — CON L'INTERRUTTORE IN POSIZIONE OFF, L'ALIMENTAZIONE VIENE ANCORA EROGATA AI COMPONENTI DELLA STAMPANTE. Per interrompere completamente l'alimentazione della stampante, occorre scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di alimentazione.
- **Ozono** — La luce UV ad alta potenza emessa dalle lampade di fissaggio reagisce con l'ossigeno producendo ozono. Tale formazione tende ad essere maggiore durante l'avvio delle lampade. Si consiglia di fare funzionare la stampante in un'area ben ventilata per evitare effetti minori come mal di testa, fatica e secchezza delle vie respiratorie superiori. Il normale spostamento d'aria miscelerà l'ozono con aria rigenerata, causando la conversione in ossigeno.
- **Rifiuti pericolosi** — IL GRUPPO ELETTRONICO DELLA STAMPANTE CONTIENE UNA BATTERIA AL LITIO. VI È PERICOLO DI ESPLOSIONE DELLA BATTERIA SE QUESTA NON VIENE SOSTITUITA CORRETTAMENTE. La batteria deve essere sostituita solo presso un centri di servizio autorizzato con una stessa batteria dello stesso tipo di tipo equivalente. Smaltire la batteria al litio secondo le normative per i rifiuti solidi locali, statali (o provinciali) e nazionali.

Servizio clienti HP

In caso di problemi o domande, rivolgersi al rappresentante autorizzato HP locale per ricevere informazioni e assistenza. Se necessario, è possibile rivolgersi direttamente a HP utilizzando uno dei seguenti metodi.



NOTA: per informazioni di contatto aggiornate, visitare <http://www.hp.com/go/graphic-arts/>.

Nord America

Tel.: 800 925 0563

Fax: 952 943 3695

E-mail: cs.custsup@hp.com

Europa, Medio Oriente e Africa

Tel.: +32 2 7283444

Fax: +31 207157536

E-mail: LF.MV.Support@hp.com

Asia e Pacifico

Tel.: +852 8103 2666

Tel.: 00 801 85 5945 (numero verde solo Taiwan)

Fax: +852 2187 2218

E-mail: hsap.carecenter@hp.com

America Latina

Comporre Opzione 2/Opzione 6 dal menu di selezione.

Argentina: 5411 470 816 00

Brasile: 52 55 5258-9922

Cile: 562 436-2610 / 800 360 999

Colombia: 571 602 9191 / 01 8000 51 4746 8368

Costa Rica: 0 800 011 0524

Repubblica Dominicana: 1 800 711 2884

Guatemala: 1 800 999 5105

Honduras: 800 0 123 / 1 800 711 2884

Messico: 52 55 5258-9922

Nicaragua: 1 800 0164 / 800 711 2884

Panama: 001 800 711 2884

Perù: 511 411 2443 / 0 800 10111

El Salvador: 800 6160

Venezuela: 58 212 278 8666 / 0 800 474 68368

Nextel servizio clienti America Latina: (5255) 1088 0884; ID 52*20115*51

Indirizzo e-mail servizio clienti America Latina: carecenter.ipglf.lar@hp.com

Fax servizio clienti America Latina: +52 55 5258 6377