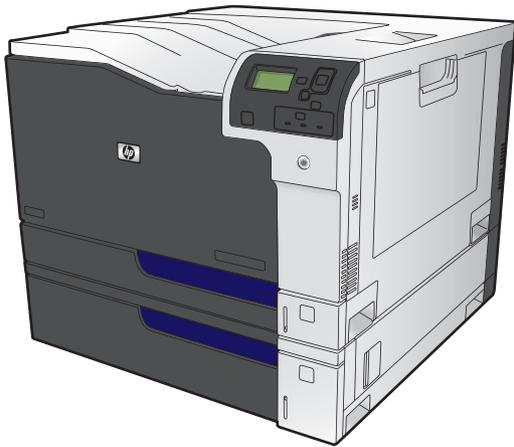




HP COLOR LASER JET ENTERPRISE M750 PRINTER SERIES

使用者指南





HP Color LaserJet Enterprise M750 印表機系列

使用指南

著作權與使用授權

© Copyright 2015 HP Development Company, L.P.

除著作權法允許的範圍外，若未經事先書面許可，不得複製、修改或翻譯本手冊。

本文件包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

本產品與服務所附的保固聲明是 **HP** 對其產品與服務的唯一保固內容。除此之外，不含任何附加保固。**HP** 對所含資訊在技術或編輯上的錯誤或疏漏概不負責。

Edition 1, 11/2015

商標說明

Java™ 是 Sun Microsystems, Inc. 在美國的商標。

Microsoft®、Windows®、Windows® XP 以及 Windows Vista® 是 Microsoft Corporation 在美國的註冊商標。

ENERGY STAR® 和 ENERGY STAR® 商標是在美國的註冊商標。

本指南中使用的慣例

 **提示：**「提示」會提供有用的提示或捷徑。

 **附註：**「註」會提供說明概念或完成工作的重要資訊。

 **注意：**注意事項顯示了為避免資料遺失或產品損壞所應遵循的程序。

 **警告！**警告則提示您為避免人身受傷、資料遺失或產品嚴重受損所應遵循的程序。

目錄

1 產品基本概念	1
產品比較	2
支援的作業系統	3
序號和型號位置	4
控制面板配置	5
產品硬體設定與軟體安裝	6
2 控制面板功能表	7
瀏覽管理功能表	8
列印資訊頁	9
列印功能表選擇圖	9
列印組態報告	9
3 紙張和列印紙材	11
瞭解紙張使用	12
特殊紙張準則	12
變更印表機驅動程式以符合紙張類型與尺寸	13
支援的紙張尺寸	14
支援雙面列印的紙張尺寸	16
支援的紙張類型和紙匣容量	17
在紙匣中裝入紙張	19
裝入 1 號紙匣	19
以標準尺寸的紙張裝入 2 號、3 號紙匣及選購的 4 號、5 號與 6 號紙匣	20
以自訂尺寸的紙張裝入 2 號、3 號紙匣及選購的 4 號、5 號與 6 號紙匣	22
裝入和列印標籤	23
簡介	23
手動送紙標籤	23
紙匣與出紙槽容量	24
裝入紙匣的紙張方向	25
裝入 1 號紙匣的紙張方向	25
裝入 2 號、3 號紙匣或選購的 4 號、5 號與 6 號紙匣的紙張方向	26

設定紙匣	28
在裝紙時設定紙匣	28
設定紙匣以符合列印工作設定	28
從控制面板設定紙匣	28
自動紙張感應（自動感應模式）	29
自動感應設定	29
依據來源、類型或尺寸選擇紙張	29
來源	29
類型和尺寸	29
4 列印工作	31
支援的列印驅動程式 (Windows)	32
HP Universal Print Driver (UPD)	32
UPD 安裝模式	33
列印工作 (Windows)	34
使用列印捷徑 (Windows)	34
建立列印捷徑 (Windows)	36
自動雙面列印 (Windows)	39
手動雙面列印 (Windows)	41
單張多頁列印 (Windows)	43
選擇頁面方向 (Windows)	45
選擇紙張類型 (Windows)	47
以不同的紙張列印第一頁或最後一頁 (Windows)	50
縮放文件以符合頁面尺寸 (Windows)	53
製作手冊 (Windows)	55
列印工作 (Mac OS X)	57
使用列印預先設定 (Mac OS X)	57
建立列印預先設定 (Mac OS X)	57
自動雙面列印 (Mac OS X)	57
手動雙面列印 (Mac OS X)	57
單張多頁列印 (Mac OS X)	58
選擇頁面方向 (Mac OS X)	58
選擇紙張類型 (Mac OS X)	58
列印封面頁 (Mac OS X)	58
縮放文件以符合頁面尺寸 (Mac OS X)	59
製作手冊 (Mac OS X)	59
其他列印工作 (Windows)	60
取消列印工作 (Windows)	60
選擇紙張尺寸 (Windows)	60
選擇自訂紙張尺寸 (Windows)	60

列印浮水印 (Windows)	61
其他列印工作 (Mac OS X)	62
取消列印工作 (Mac OS X)	62
選擇紙張尺寸 (Mac OS X)	62
選擇自訂紙張尺寸 (Mac OS X)	62
列印浮水印 (Mac OS X)	62
將列印工作儲存在產品上	64
建立儲存的工作 (Windows)	64
建立儲存的工作 (Mac OS X)	66
列印儲存的工作	66
刪除儲存的工作	66
新增工作分隔頁 (Windows)	68
行動列印	69
HP ePrint	69
HP ePrint 軟體	69
AirPrint	69
5 色彩	71
調整色彩	72
自動	72
以灰階列印	72
手動色彩調整	72
手動色彩選項	72
使用 HP EasyColor 選項	73
變更色彩選項 (Windows)	74
變更列印工作的色彩主題 (Windows)	75
變更色彩選項 (Mac OS X)	76
匹配色彩	77
樣本表色彩匹配	77
列印色彩樣本	77
PANTONE® 色彩比對	78
6 管理和維護	79
HP Embedded Web 伺服器	80
如何存取 HP Embedded Web 伺服器 (EWS)	80
用於 Mac OS X 的 HP Utility	81
開啟 HP Utility	81
HP Utility 功能	81
使用 HP Web Jetadmin 軟體	83
管理耗材與附件	84

當碳粉匣預期使用壽命已盡時列印	84
耗材訊息	84
從控制面板啟用或停用嚴重不足設定選項	84
管理碳粉匣	84
碳粉匣之存放	84
HP 對於非 HP 耗材的政策	85
HP 檢舉仿冒網站	85
回收耗材	85
儲存於碳粉匣的資料	85
更換說明	85
更換碳粉匣	85
更換碳粉收集裝置	87
清潔產品	90
清潔紙張路徑	90
軟體與韌體更新	91
7 解決問題	93
自我協助	94
解決一般問題	95
故障排除核對清單	95
影響產品效能的因素	96
解析控制面板訊息	97
控制面板訊息類型	97
控制面板訊息	97
耗材狀態訊息	97
清除卡紙	103
避免卡紙	103
卡紙位置	103
清除 1 號紙匣中的卡紙	104
清除 2 號、3 號或選購紙匣的卡紙	106
清除右上側擋門中的卡紙	106
清除右下側擋門中的卡紙	108
清除出紙槽區域中的卡紙	109
附錄 A 耗材和附件	111
訂購零件、附件及耗材	112
零件編號	113
附件	113
碳粉匣	113

電纜與介面	113
維護組件	113

索引	115
----------	------------

1 產品基本概念

- [產品比較](#)
- [支援的作業系統](#)
- [序號和型號位置](#)
- [控制面板配置](#)
- [產品硬體設定與軟體安裝](#)

產品比較

機型	功能
HP Color LaserJet M750n 	<ul style="list-style-type: none">• 可容納 100 張紙的多功能進紙匣 (1 號紙匣)• 可容納 250 張紙的進紙匣 (2 號紙匣)• 可容納 500 張紙的進紙匣 (3 號紙匣)• 可容納 300 頁列印面向下出紙槽• 高速 USB 2.0 連接埠• 可連結至 10/100/1000Base-TX 網路的 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器• 1 GB 的隨機存取記憶體 (RAM)• 控制面板上可供隨行列印使用的 USB 連接埠
HP Color LaserJet M750dn 	<ul style="list-style-type: none">• 可容納 100 張紙的多功能進紙匣 (1 號紙匣)• 可容納 250 張紙的進紙匣 (2 號紙匣)• 可容納 500 張紙的進紙匣 (3 號紙匣)• 可容納 300 頁列印面向下出紙槽• 高速 USB 2.0 連接埠• 可連結至 10/100/1000Base-TX 網路的 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器• 1 GB RAM• 控制面板上可供隨行列印使用的 USB 連接埠• 自動雙面列印
HP Color LaserJet M750xh 	<ul style="list-style-type: none">• 可容納 100 張紙的多功能進紙匣 (1 號紙匣)• 可容納 250 張紙的進紙匣 (2 號紙匣)• 可容納 500 張紙的進紙匣 (3 號紙匣)• HP 3 個 500 頁進紙器 (4 號、5 號和 6 號紙匣)• 可容納 300 頁列印面向下出紙槽• 高速 USB 2.0 連接埠• 可連結至 10/100/1000Base-TX 網路的 HP Jetdirect 嵌入式列印伺服器• 1 GB RAM• 控制面板上可供隨行列印使用的 USB 連接埠• 自動雙面列印• HP 加密高效能硬碟

支援的作業系統

 **重要：**受支援作業系統的清單適用於 Windows PCL 6、UPD PCL 6、UPD PCL 5、UPD PS 與 Mac 列印驅動程式，以及產品隨附的軟體安裝 CD。如需目前受支援作業系統的清單，請前往 www.hp.com/support/colorljM855，以取得您產品的 HP 全方位說明。如果您的所在地為美國境外，請前往 www.hp.com/support，選擇國家/地區，然後按一下「驅動程式與軟體」。輸入產品名稱或編號。在「下載」選項區，按一下「驅動程式、軟體與韌體」。按一下作業系統版本，然後按一下「下載」按鈕。

Mac 安裝程式軟體不包含在 CD 中。CD 提供從 www.hp.com 下載 Mac 安裝程式軟體步驟。部分 Mac 產品已不再包含從 CD 安裝新軟體的內部磁碟機。若您沒有外接式 Apple USB SuperDrive，下載 Mac 安裝程式軟體的步驟如下：前往 www.hp.com/support，選擇國家/地區，然後按一下「驅動程式與軟體」。輸入產品名稱或編號。在「下載」選項區，按一下「驅動程式、軟體與韌體」。按一下作業系統版本，然後按一下「下載」按鈕。

Windows XP SP3 或更新版本（32 位元與 64 位元）。

 **附註：**Microsoft 已在 2009 年 4 月終止對 Windows XP 的主要支援。HP 將持續盡最大努力來支援已停產的 XP 作業系統。

Microsoft 已在 2009 年 4 月終止對 Windows XP 的主要支援。HP 將持續盡最大努力來支援已停產的 XP 作業系統。

Windows Vista（32 位元與 64 位元）請注意：軟體安裝程式和列印驅動程式不支援 Windows Vista Starter。

Windows 7（32 位元與 64 位元）

Windows 8（32 位元與 64 位元）

 **附註：**UPD PCL 5 不支援 Windows 8。

Windows 2003 Server SP2 或更新版本（32 位元與 64 位元）

 **附註：**軟體安裝程式不支援 64 位元版本，但是列印驅動程式支援。

 **附註：**Microsoft 已在 2010 年 7 月終止對 Windows Server 2003 的主要支援。HP 將持續盡最大努力來支援已停產的 Server 2003 作業系統。

Windows Server 2008（32 位元與 64 位元）

Windows Server 2008 R2（64 位元）

Windows Server 2012（64 位元）

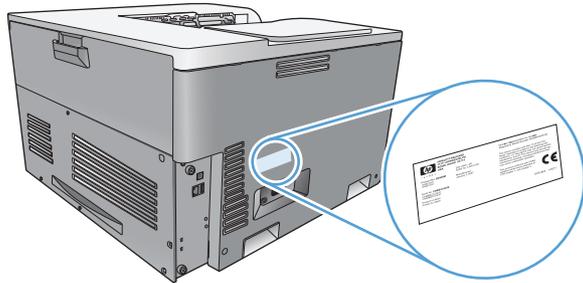
 **附註：**UPD PCL 5 不支援 Windows Server 2012。

Mac OS X 10.6、10.7 Lion 及 10.8 Mountain Lion

HP 軟體安裝程式 CD 會為 Windows 作業系統安裝 HP PCL 6 特定驅動程式以及其他選用軟體。

序號和型號位置

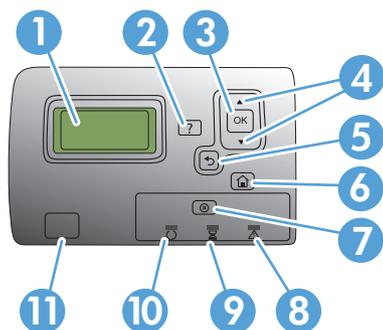
型號與序號標註於產品左側的識別標籤上。序號含有產地國家/地區、產品版本、製造代碼及產品製造編號等資訊。



機型名稱	型號
HP Color LaserJet M750n	D3L08A
HP Color LaserJet M750dn	D3L09A
HP Color LaserJet M750xh	D3L10A

控制面板配置

控制面板具有彩色、圖形及文字顯示幕、工作控制按鈕及三個發光二極體 (LED) 狀態指示燈。



1	控制面板顯示螢幕	顯示狀態資訊、功能表、說明資訊和錯誤訊息。
2	 說明按鈕	提供有關產品訊息或功能表的詳細資訊，包括動畫。
3	OK 按鈕	進行選擇並在可繼續錯誤之後繼續列印。
4	 向上箭號按鈕	瀏覽功能表和文字，增加顯示幕中數字項目的值。
	 向下箭號按鈕	瀏覽功能表和文字，減少顯示幕中數字項目的值。
5	 上一步箭頭按鈕	在巢狀功能表中向後瀏覽。
6	 首頁 按鈕	開啟與關閉功能表結構。
7	 停止按鈕	中止目前工作、提供繼續或取消目前工作的選項、從產品中清除紙張、清除與已中止工作相關的任何可繼續錯誤。如果產品未列印工作，按下停止按鈕可將產品暫停。
8	 注意指示燈	注意 指示燈表示產品有問題並需要使用者操作。範例包括空紙匣或顯示幕上出現錯誤訊息。
9	 資料指示燈	資料 指示燈表示產品正在接收資料。
10	 就緒指示燈	就緒 指示燈表示產品已準備就緒，可開始處理任何工作。
11	隨行 USB 連接埠	連接 USB 隨身碟以供隨行列印。 附註： 若要啟用並使用隨行 USB 連接埠，請參閱位於 www.hp.com/support/colorljm750 的線上使用者指南。

產品硬體設定與軟體安裝

如需基本設定說明，請參閱產品隨附的「硬體安裝指南」。如需其他說明，請造訪網站的 **HP 支援**。

如果在美國，請前往 www.hp.com/support/colorljM750 以取得您產品的 **HP** 全方位說明：

如果在美國境外，請按照下列步驟進行：

1. 移至 www.hp.com/support。
2. 選擇您的國家/地區。
3. 按一下 **產品使用和疑難排解**。
4. 輸入產品名稱，然後選擇 **搜尋**。

選擇產品以尋找下列支援：

- 安裝與設定
- 學習及使用
- 解決問題
- 下載軟體更新
- 加入支援論壇
- 尋找保固及法規資訊

2 控制面板功能表

- [瀏覽管理功能表](#)
- [列印資訊頁](#)

瀏覽管理功能表

管理功能表含有數個子功能表，當您選擇功能表並按下 **OK** 按鈕時，便會列出這些功能表。若要回到前一層，請按上一步按鈕。

1. 在控制面板上，按下首頁按鈕 .
2. 使用箭頭按鈕瀏覽至**管理**功能表，然後按下 **OK** 按鈕。

 **附註：**您可以使用**管理**功能表來進行基本的產品設定。請使用 **HP 嵌入式 Web 伺服器**，進行更進階的產品設定。若要開啟 **HP 嵌入式 Web 伺服器**，請在 **Web 瀏覽器**的位址列中輸入產品的 **IP 位址**或主機名稱。

列印資訊頁

資訊頁提供了有關產品及其目前組態的詳細資料。您可使用下列程序列印常用的資訊頁：

列印功能表選擇圖

功能表選擇圖報告會顯示**管理**功能表的整體結構，因此您可以找出瀏覽至任何選項的方法。

1. 在控制面板上，按下首頁按鈕 。
2. 開啟下列功能表：
 - **管理**
 - **報告**
 - **組態/狀態頁**
3. 選擇**管理功能表選擇圖** 項目。
4. 選擇列印項目。
5. 按下 **OK** 按鈕以列印頁面。

列印組態報告

組態報告會列出目前的產品設定和已安裝選項。您可使用此報告來尋找產品的 **IP** 位址或主機名稱、目前的韌體版本以及有關網路通訊協定的資訊。

1. 在控制面板上，按下首頁按鈕 。
2. 開啟下列功能表：
 - **管理**
 - **報告**
 - **組態/狀態頁**
3. 選擇**組態頁** 項目。
4. 按下 **OK** 按鈕以列印報告。報告包含數個頁面。

 **附註：** Jetdirect 頁面上會列出產品的 **IP** 位址或主機名稱。

3 紙張和列印紙材

- [瞭解紙張使用](#)
- [變更印表機驅動程式以符合紙張類型與尺寸](#)
- [支援的紙張尺寸](#)
- [支援的紙張類型和紙匣容量](#)
- [在紙匣中裝入紙張](#)
- [設定紙匣](#)

瞭解紙張使用

根據使用者指南中的準則，本產品支援數種紙張與其他列印紙材。如果紙張或列印紙材不符合這些準則，可能會導致列印品質不佳、卡紙次數增加，以及產品過早磨損的現象。

為確保最佳效果，請僅使用專門為雷射印表機或多功能印表機設計的 HP 品牌紙張與列印紙材。請勿使用為噴墨印表機設計的紙張或列印紙材。HP 不建議使用其他品牌的紙材，因為 HP 無法控制其品質。

有些紙張或許符合使用手冊提及的所有原則，但是列印效果卻差強人意。這可能是因為處理不當、溫濕度超出可接受範圍，或其他無法由 HP 控制的元素所造成。

⚠ 注意：若您使用的紙張或列印紙材與 HP 指定的規格不符，本產品可能會發生問題以致需要送修。這類故障送修不受 HP 保固或服務合約所保障。

特殊紙張準則

本產品支援在特殊紙材上列印。請遵照下列指示，列印出來的結果絕對令您滿意。使用特殊紙材或列印紙材時，請一定要在印表機驅動程式中設定紙張類型與尺寸，以達到最佳列印結果。

⚠ 注意：HP LaserJet 產品使用熱凝器將乾燥的碳粉微粒以點的方式精確地附著在紙張上。HP 雷射紙經過精心設計，可以承受如此高的溫度。使用噴墨紙張可能會對產品造成毀損。

紙材類型	請	請勿
信封	<ul style="list-style-type: none">請平放儲存信封。請使用接縫直接延伸到信封角落的信封。請使用適用於雷射印表機的撕下即露出之自黏膠條。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、刻痕、黏住或其他損壞的信封。請勿使用有扣環、按鈕、窗口或薄膜內層的信封。請勿使用自黏膠條或其他合成材料。
標籤	<ul style="list-style-type: none">請僅使用未露出底紙的標籤。請使用平面的標籤。請僅使用完整的標籤紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用有皺摺、氣泡或其他損害的標籤。請勿列印部分的標籤紙張。
投影片	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於彩色雷射印表機的投影片。將投影片從產品中取出後，請將其放在平坦的地方。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用不適用於雷射印表機的透明列印紙材。
信紙和預製表格	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的信紙和表格。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用凸起或金屬的信紙。
重磅紙張	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機，而且符合此產品之磅數規格的重磅紙張。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用超過此產品建議之紙材規格磅數的紙張，除非其為適用於此產品的 HP 紙張。
光面或塗料紙	<ul style="list-style-type: none">請僅使用適用於雷射印表機的光面或塗料紙。	<ul style="list-style-type: none">請勿使用設計用於噴墨產品的光面或塗料紙。

變更印表機驅動程式以符合紙張類型與尺寸

變更紙張尺寸與類型 (Windows)

1. 在軟體程式的**檔案**功能表中，按一下**列印**。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸。
5. 從**紙張類型**下拉式清單中選擇紙張類型。
6. 按一下**確定**按鈕。

變更紙張尺寸與類型 (Mac)

1. 在軟體程式的**檔案**功能表，按一下**列印**選項。
2. 在**份數與頁數**功能表中，按一下**頁面設定**按鈕。
3. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸，然後按一下 **OK** 按鈕。
4. 開啟**外觀**功能表。
5. 從**紙材類型**下拉式清單中選擇類型。
6. 按一下**列印**按鈕。

支援的紙張尺寸

本產品支援數種紙張尺寸，並適合各種紙材。

 **附註：**若要獲得最佳列印結果，列印前請先選取適當的紙張尺寸，並輸入印列驅動程式。

表格 3-1 支援的紙張與列印紙材尺寸

尺寸	面積	1 號紙匣	2 號紙匣	3 號紙匣、選購的 4 號、5 號與 6 號 紙匣
Letter ¹	216 × 279 公釐 (8.5 × 11 英吋)	✓	✓	✓
Legal	216 × 356 公釐 (8.5 × 14 英吋)	✓	✓	✓
A4 ¹	210 × 297 公釐 (8.27 × 11.69 英吋)	✓	✓	✓
RA4	215 × 305 公釐 (8.47 × 12 英吋)	✓	✓	✓
SRA4	225 × 320 公釐 (8.86 × 12.2 英吋)	✓	✓	✓
Executive	184 × 267 公釐 (7.25 × 10.5 英吋)	✓	✓	✓
A3	297 × 420 公釐 (11.69 × 16.54 英吋)	✓	✓	✓
A5	148 × 210 公釐 (5.83 × 8.27 英吋)	✓	✓	✓ ²
A6	105 × 148 公釐 (4.13 × 5.83 英吋)	✓		
B4 (JIS)	257 × 364 公釐 (10.12 × 14.33 英吋)	✓	✓	✓
B5 (JIS)	182 × 257 公釐 (7.17 × 10.12 英吋)	✓	✓	✓
B6 (JIS)	128 × 182 公釐 (5.04 × 7.17 英吋)	✓		
8k	270 × 390 公釐 (10.6 × 15.4 英吋)	✓	✓	✓
	260 × 368 公釐 (10.2 × 14.5 英吋)	✓	✓	✓
	273 × 394 公釐 (10.75 × 15.5 英吋)	✓	✓	✓
16K	184 × 260 公釐 (7.24 × 10.24 英吋)	✓	✓	✓
	195 × 270 公釐 (7.68 × 10.63 英吋)	✓	✓	✓
	197 × 273 公釐 (7.75 × 10.75 英吋)	✓	✓	✓
8.5 × 13 (對開紙)	216 × 330 公釐 (8.5 × 13 英吋)	✓	✓	✓
索引卡	76 × 127 公釐 (3 × 5 英吋) ³	✓		
	101.6 × 152 公釐 (4 × 6 英吋)	✓		
	127 × 177.8 公釐 (5 × 7 英吋)	✓		
	127 × 203 公釐 (5 × 8 英吋)	✓		

表格 3-1 支援的紙張與列印紙材尺寸 (續)

尺寸	面積	1 號紙匣	2 號紙匣	3 號紙匣、選購的 4 號、5 號與 6 號 紙匣
報表紙	139.7 × 216 公釐 (5.5 × 8.5 英吋)	✓		
10 × 15 公分	100 × 150 公釐 (3.9 × 5.9 英吋)	✓		
11 × 17 (小報)	279 × 432 公釐 (11 × 17 英吋)	✓	✓	✓
12 × 18 (封存 B)	305 × 457 公釐 (12 × 18 英吋)	✓		
RA3	305 × 430 公釐 (12 × 16.9 英吋)	✓		
SRA3	320 × 450 公釐 (12.6 × 17.7 英吋)	✓		
自訂	最小尺寸：76 × 127 公釐 (3 × 5 英吋) 最大尺寸：312/320 × 470 公釐 (12.25/12.6 × 18.5 英吋) ³	✓		
	最小尺寸：148 × 182 公釐 (5.8 × 7.1 英吋) 最大尺寸：297 × 432 公釐 (11.7 × 17 英吋)		✓	
	最小尺寸：210 × 148 公釐 (8.3 × 5.8 英吋) 最大尺寸：297 × 432 公釐 (11.7 × 17 英吋)			✓

¹ 這些尺寸都可以依照捲動方向裝入 2 號、3 號紙匣及選購的 4 號、5 號與 6 號紙匣。

² 3 號紙匣僅支援 A5 尺寸做為自訂尺寸，以長邊先送入產品。3 號紙匣中不支援雙面列印的 A5 尺寸。

³ 自訂紙材寬度的限制為 312 公釐 (12.25 英吋)。不過，支援 320 公釐 (12.6 英吋) 寬的 SRA3。最大可列印影像的寬度為 302 公釐。寬於 312 公釐的紙材在列印時將在每側留下 5 公釐的必要空白邊界，使影像置中並限制寬度為 302 公釐。

表格 3-2 支援的信封和明信片

尺寸	面積	1 號紙匣	2 號紙匣
9 號信封	98.4 × 225.4 公釐 (3.9 × 8.9 英吋)	✓	
10 號信封	105 × 241 公釐 (4.13 × 9.5 英吋)	✓	
DL 信封	110 × 220 公釐 (4.33 × 8.66 英吋)	✓	
C5 信封	162 × 229 公釐 (6.4 × 9 英吋)	✓	
C6 信封	114 × 162 公釐 (4.5 × 6.4 英吋)	✓	
B5 信封	176 × 250 公釐 (6.9 × 9.8 英吋)	✓	
Monarch 信封	98 × 191 公釐 (3.9 × 7.5 英吋)	✓	

表格 3-2 支援的信封和明信片 (續)

尺寸	面積	1 號紙匣	2 號紙匣
明信片	100 × 148 公釐 (3.94 × 5.83 英吋)	✓	
雙面明信片	148 × 200 公釐 (5.83 × 7.87 英吋)	✓	✓

支援雙面列印的紙張尺寸

- 最小尺寸：148 × 182 公釐 (5.8 × 7.1 英吋)
- 最大尺寸：312/320 × 457 公釐 (12.3/12.6 × 18 英吋)

 **附註：**自訂紙材寬度的限制為 312 公釐 (12.25 英吋)。不過，支援 320 公釐 (12.6 英吋) 寬的 SRA3。最大可列印影像的寬度為 302 公釐。寬於 312 公釐的紙材在列印時將在每側留下 5 公釐的必要空白邊界，使影像置中並限制寬度為 302 公釐。

 **附註：**如需自動雙面列印，請勿裝入厚於 120 g/m² (32 磅) 的紙張。若要在較厚紙張上列印，請使用手動雙面列印功能。

支援的紙張類型和紙匣容量

紙材類型	面積 ¹	重量	容量 ²
紙張，包括以下類型： <ul style="list-style-type: none"> ● 一般紙張 ● 信頭紙 ● 彩色 ● 預製表格 ● 穿孔紙 ● 再生紙 	<p>1 號紙匣最小尺寸：76x127 公釐 (3 x 5 英吋)</p> <p>1 號紙匣最大尺寸：320 x 470 公釐 (12.6 x 18.5 英吋)</p> <p>2 號紙匣最小尺寸：148 x 182 公釐 (5.8 x 7.1 英吋)</p> <p>3-6 號紙匣最小尺寸：210 x 148 公釐 (8.3 x 5.8 英吋)</p> <p>2-6 號紙匣最大尺寸：297 x 432 公釐 (11.7 x 17 英吋)</p>	60 至 105 g/m ² (16 至 28 磅)	<p>1 號紙匣：最多 100 張 75 g/m² (20 磅合約紙)</p> <p>2 號紙匣：最多 250 張 75 g/m² (20 磅合約紙)</p> <p>3-6 號紙匣：最多 500 張 75 g/m² (20 磅合約紙)</p>
重磅紙	與紙張列印方式相同	<p>1 號紙匣：最多 220 g/m² (58 磅)</p> <p>2-6 號紙匣：最多 120 g/m² (32 磅)</p>	<p>1 號紙匣：最多 10 公釐 (0.4 英吋)</p> <p>2 號紙匣：最多 25 公釐 (0.98 英吋) 堆疊高度</p> <p>3-6 號紙匣：最多 53 公釐 (2.1 英吋) 堆疊高度</p>
封面紙	與紙張列印方式相同	<p>1 號紙匣：最多 220 g/m² (58 磅)</p> <p>2-6 號紙匣：最多 120 g/m² (32 磅)</p>	<p>1 號紙匣：最多 10 公釐 (0.4 英吋)</p> <p>2 號紙匣：最多 25 公釐 (0.98 英吋) 堆疊高度</p> <p>3-6 號紙匣：最多 53 公釐 (2.1 英吋) 堆疊高度</p>
光面紙 相紙	與紙張列印方式相同	<p>1 號紙匣：最多 220 g/m² (58 磅)</p> <p>2-6 號紙匣：最多 160 g/m² (43 磅)</p>	<p>1 號紙匣：最多 10 公釐 (0.4 英吋)</p> <p>2 號紙匣：最多 25 公釐 (0.98 英吋) 堆疊高度</p> <p>3-6 號紙匣：最多 53 公釐 (2.1 英吋) 堆疊高度</p>
投影片	A4 或 Letter	厚度：0.12 至 0.13 公釐 (4.7 到 5.1 mils)	1 號紙匣：高達 10 公釐 (0.4 英吋)
標籤 ³	A4 或 Letter	厚度：最高達 0.23 公釐 (9 mils)	1 號紙匣：最多 10 公釐 (0.4 英吋)

紙材類型	面積 ¹	重量	容量 ²
信封	<ul style="list-style-type: none"> • COM 10 • Monarch • DL • C5 • B5 	最多 90 g/m ² (24 磅)	1 號紙匣：最多 10 個信封
明信片或索引卡	76 × 127 公釐 (3 × 5 英吋)		1 號紙匣：最多 10 公釐 (0.4 英吋)

¹ 本產品支援各種標準與自訂列印紙材尺寸。請檢查印表機驅動程式所支援的尺寸。

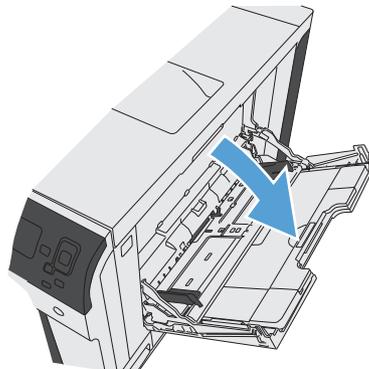
² 容量可能因紙材磅數、厚度及環境因素而異。

³ 平滑度：100 至 250 (Sheffield)

在紙匣中裝入紙張

裝入 1 號紙匣

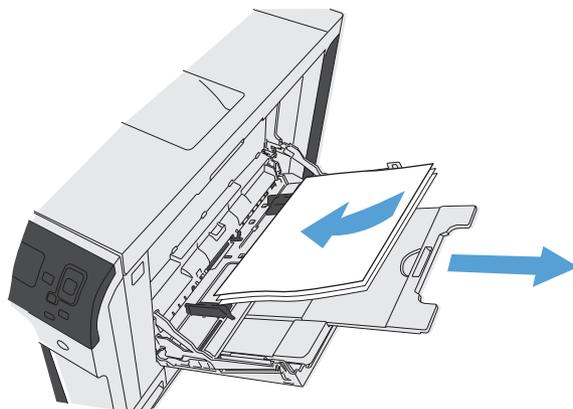
1. 打開 1 號紙匣。



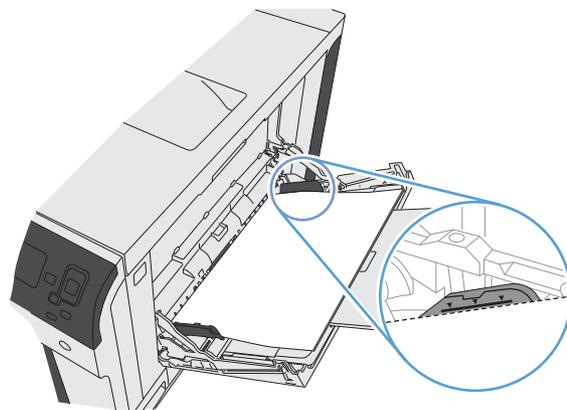
2. 拉出紙張延伸板以支撐紙張。



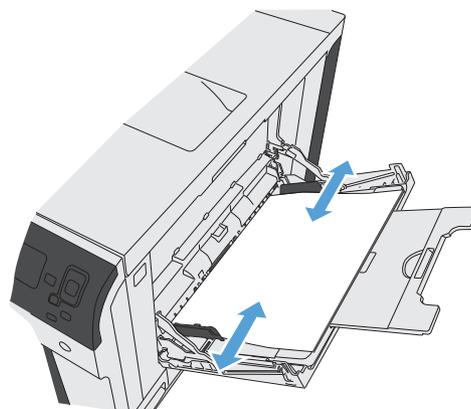
3. 將紙張重新裝入進紙匣中。



4. 確定紙疊裝在導板彈片下方，且不超出紙張數量指示標誌的上方。



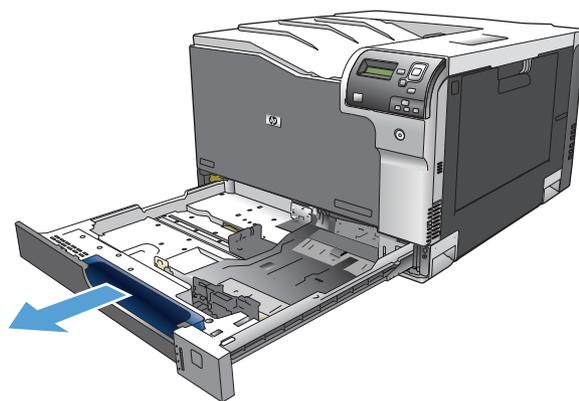
5. 調整兩側導板，使其輕輕地接觸紙張堆疊，但是不要使用紙張彎曲。



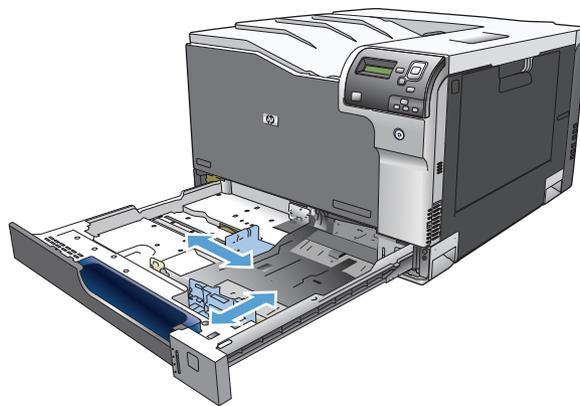
以標準尺寸的紙張裝入 2 號、3 號紙匣及選購的 4 號、5 號與 6 號紙匣

1. 開啟紙匣。

附註：請勿開啟正在使用的紙匣。



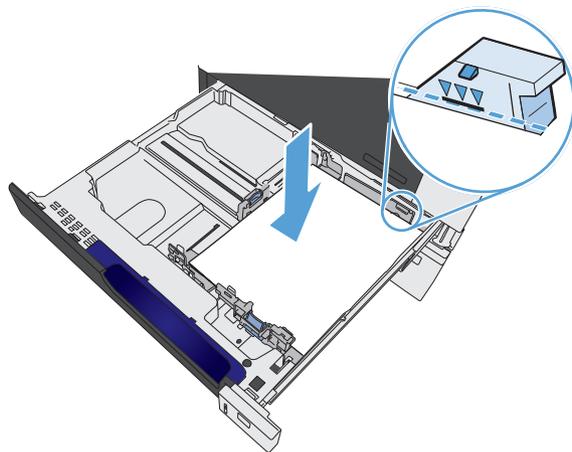
2. 擠壓調整鎖，並將導板滑動到正在使用的紙張尺寸，以調整紙張長度與紙張寬度導板。



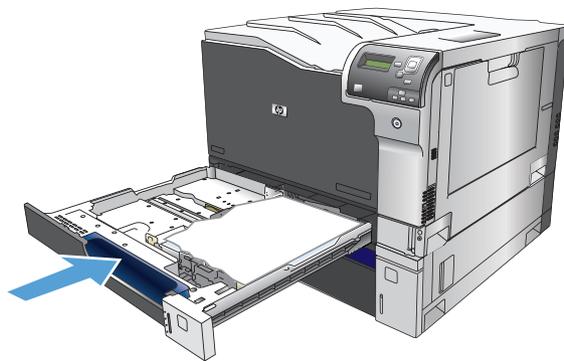
3. 將紙張裝入紙匣。檢查紙張，確認導板輕輕碰觸紙疊，但不要壓彎紙張。

附註：為了避免卡紙，請勿在紙匣內裝入太多紙張。請確定紙疊頂端在紙匣滿溢指示器以下。

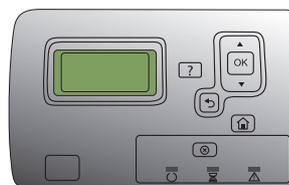
附註：如果未正確調整紙匣，列印時可能會出現錯誤訊息，或者可能會卡紙。



4. 合上紙匣。

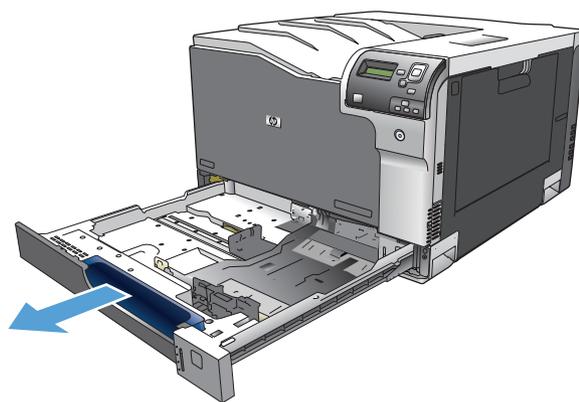


5. 控制面板會顯示紙匣的紙張類型與尺寸。如果組態不正確，請按照控制面板上的說明變更尺寸或類型。

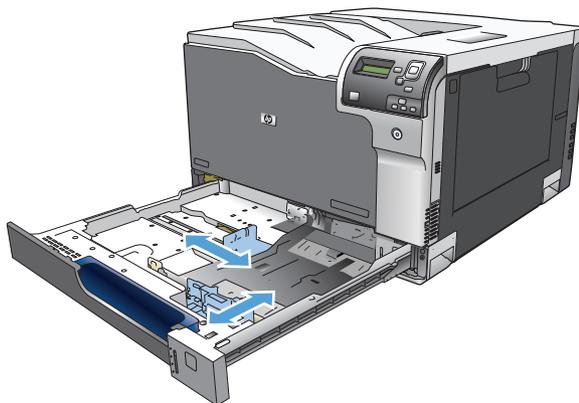


以自訂尺寸的紙張裝入 2 號、3 號紙匣及選購的 4 號、5 號與 6 號紙匣

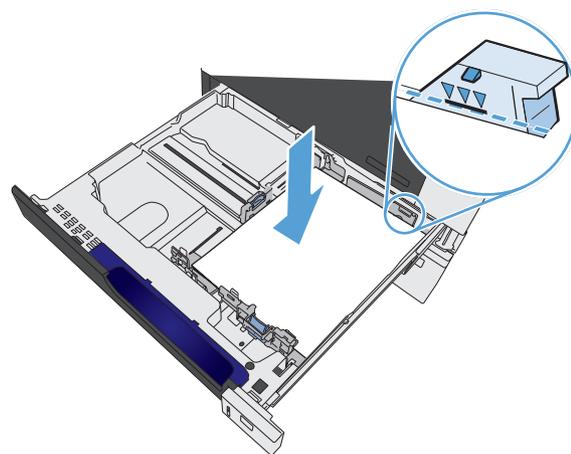
1. 開啟紙匣。



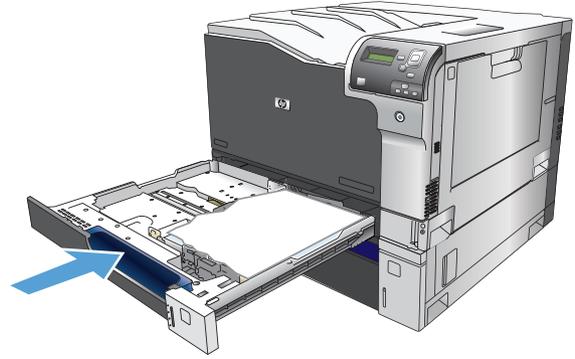
2. 擠壓調整鎖，並將導板滑動到正在使用的紙張尺寸，以調整紙張長度與紙張寬度導板。



3. 將紙張裝入紙匣。檢查紙張，確認導板輕輕碰觸紙疊，但不要壓彎紙張。

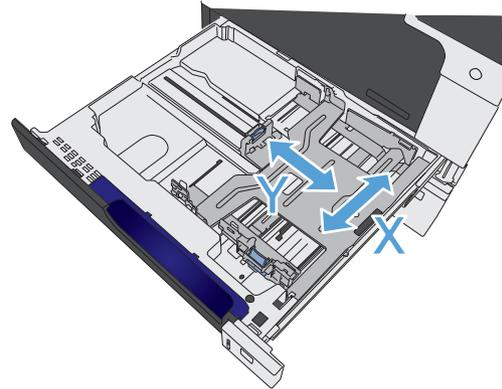


4. 合上紙匣。



5. 控制面板會提示您設定紙張尺寸與類型。選擇自訂設定，然後設定自訂紙張尺寸的 X 與 Y 尺寸。

附註：請參閱紙匣中的標籤或下圖，來決定 X 與 Y 尺寸。



裝入和列印標籤

簡介

若要列印整張紙上的標籤，請使用 2 號紙匣，或一個選購的 550 頁進紙器。1 號紙匣不支援標籤。

要使用手動送紙選項列印標籤，請依照下列步驟，在列印驅動程式中選擇正確的設定，接著將列印工作傳送到印表機，再將標籤裝入紙匣。使用手動送紙時，印表機會等待列印工作，直到偵測紙匣已開啟並闔上。

手動送紙標籤

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 從印表機清單中選擇印表機，然後按一下或點選**內容**或**偏好設定**按鈕，以開啟印表機驅動程式。

 **附註：**按鈕的名稱會因不同的軟體程式而異。

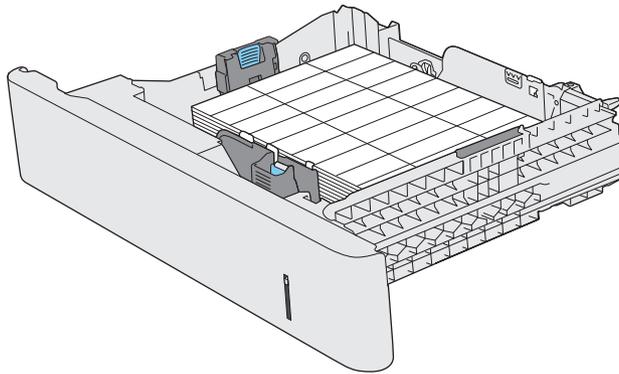
 **附註：**若要從 Windows 8 或 8.1 開始畫面存取這些功能，請依序選擇**裝置**、**列印**，然後選擇印表機。

3. 按一下或點選**紙張/品質**標籤。
4. 在**紙張尺寸**下拉式清單中，選擇正確尺寸的標籤頁。
5. 在**紙張類型**下拉式清單中，選擇**標籤**。

- 在**紙張來源**下拉式清單中，選擇**手動送紙**。

 **附註：**使用手動送紙時，印表機會從已設定為正確尺寸紙張的最低編號紙匣開始列印，所以不需要指定特定紙匣。例如，如果**2 號紙匣**設定為標籤時，印表機會從**2 號紙匣**列印。如果已安裝**3 號紙匣**並設定為標籤，但**2 號紙匣**未設定標籤，印表機會從**3 號紙匣**列印。

- 按一下**確定**按鈕以關閉**文件內容**對話方塊。
- 在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。
- 面朝上裝入標籤頁，頁面頂端朝向印表機右側。



紙匣與出紙槽容量

紙匣或出紙槽	紙張類型	規格	數量
1 號紙匣	紙張	範圍： 60 g/m ² (16 磅) 合約紙到 220 g/m ² (58 磅) 合約紙	最大堆疊高度：10 公釐 (0.39 英吋) 相當於 100 張 75 g/m ² (20 磅) 合約紙
	信封	小於 60 g/m ² (16 磅) 合約紙到 90 g/m ² (24 磅) 合約紙	最多 10 個信封
	標籤	最多 0.102 公釐 (0.004 英吋) 厚	最大堆疊高度：10 公釐 (0.39 英吋)
	投影片	最少 0.102 公釐 (0.004 英吋) 厚	最大堆疊高度：10 公釐 (0.39 英吋) 最多 50 張
	光面紙	範圍： 105 g/m ² 合約紙到 220 g/m ² 合約紙	最大堆疊高度：10 公釐 (0.39 英吋) 最多 50 張
2 號紙匣 ¹	紙張	範圍： 60 g/m ² (16 磅) 合約紙到 220 g/m ² (59 磅) 合約紙	最大堆疊高度：25 公釐 (0.98 英吋) 相當於 250 張 75 g/m ² (20 磅) 合約紙
	投影片	最少 0.102 公釐 (0.004 英吋) 厚	最大堆疊高度：25 公釐 (0.98 英吋)

紙匣或出紙槽	紙張類型	規格	數量
	光面紙	範圍： 105 g/m ² (28 磅) 合約紙到 220 g/m ² (58 磅) 合約紙	最大堆疊高度：25 公釐 (0.98 英吋)
3 號紙匣和選購的 4 號、5 號與 6 號紙匣 ¹	紙張	範圍： 60 g/m ² (16 磅) 合約紙到 220 g/m ² (59 磅) 合約紙	相當於 500 張 75 g/m ² (20 磅) 合約紙 最大堆疊高度：53 公釐 (2.1 英吋)
	投影片	最少 0.102 公釐 (0.004 英吋) 厚	最大堆疊高度：53 公釐 (2.1 英吋)
	光面紙	範圍： 105 g/m ² (28 磅) 合約紙到 220 g/m ² (58 磅) 合約紙	最大堆疊高度：53 公釐 (2.1 英吋)
出紙槽	紙張		最多 300 張 75 g/m ² (20 磅) 合約紙

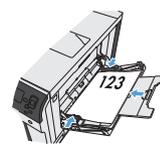
¹ 在某些情況下，2 號、3 號、4 號、5 號與 6 號紙匣可以列印在重量超過 220 g/m² (59 磅) 的合約紙上，但 HP 不保證此列印效果。

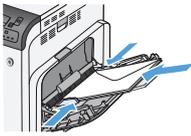
裝入紙匣的紙張方向

如果您使用的是需要特定方向的紙張，請依據下表中的資訊裝入紙張。

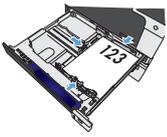
 **附註：**其他信紙信頭模式和影像旋轉設定會影響您裝入信紙信頭或預製表格的方式。下列資訊描述預設設定：

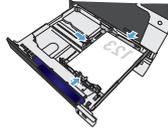
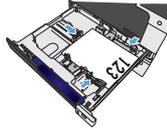
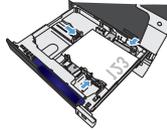
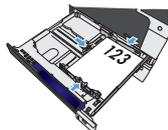
裝入 1 號紙匣的紙張方向

紙張類型	影像旋轉	雙面列印模式	如何裝入紙張
信紙信頭或預製表格	縱向	單面列印	列印面向下 頂邊朝向產品背面 
		自動雙面列印	列印面向上 頂邊朝向產品背面 

紙張類型	影像旋轉	雙面列印模式	如何裝入紙張
	橫向	單面列印	列印面向下 頂邊朝向產品背面 
		自動雙面列印	列印面向上 頂邊朝向產品背面 
穿孔紙	縱向或橫向	單面或雙面列印	列印面向下 孔朝向紙匣右側 
信封	將信封的短邊送入產品	單面列印	列印面向下 頂邊朝向產品背面 

裝入 2 號、3 號紙匣或選購的 4 號、5 號與 6 號紙匣的紙張方向

紙張類型	影像旋轉	雙面列印模式	如何裝入紙張
信紙信頭或預製表格	縱向	單面列印	列印面向上 頂邊位於紙匣後側 

紙張類型	影像旋轉	雙面列印模式	如何裝入紙張
		自動雙面列印	列印面向下 頂邊位於紙匣後側 
	橫向	單面列印	列印面向上 頂邊朝向紙匣右側 
		自動雙面列印	列印面向下 頂邊朝向紙匣右側 
穿孔紙	縱向	單面列印	列印面向上 孔朝向紙匣左側 
		自動雙面列印	列印面向下 孔朝向紙匣右側 

設定紙匣

產品在下列的情況中會自動提示您設定紙匣的類型及尺寸：

- 當您裝紙到紙匣時
- 當您透過印表機驅動程式或軟體程式指定特殊的紙匣或紙材類型進行列印工作，紙匣卻未設定為符合列印工作的設定時

 **附註：**如果您從 1 號紙匣列印，且 1 號紙匣設定為任何尺寸與任何類型設定，提示就不會出現。在此情況中，如果列印工作未指定紙匣，則本產品會從 1 號紙匣進行列印，即使列印工作中的紙張尺寸與類型設定不符合裝入 1 號紙匣中的紙張亦同。

在裝紙時設定紙匣

1. 將紙張重新裝入紙匣中。若您正在使用 2 號、3 號、4 號、5 號或 6 號紙匣，請關閉紙匣。
2. 紙匣組態訊息便會出現。
3. 按下 **OK** 按鈕以接受尺寸與類型，或按下「修改」按鈕並選擇不同的紙張尺寸或紙張類型。
4. 若要修改紙匣尺寸組態，按向下箭號 ▼，以反白顯示正確尺寸，然後按下 **OK** 按鈕。
5. 如果正在修改紙匣類型組態，請按向下箭號 ▼ 來反白顯示正確的類型，然後按下 **OK** 按鈕。

設定紙匣以符合列印工作設定

1. 在軟體程式中指定來源紙匣、紙張尺寸及紙張類型。
2. 將工作傳送到產品。
如果紙匣需要設定，會出現紙匣設定訊息。
3. 在紙匣中裝入指定的類型和尺寸紙張，然後關閉紙匣。
4. 出現尺寸和類型確認訊息時，按下 **OK** 按鈕以確認紙張尺寸和類型。

從控制面板設定紙匣

即使產品沒有提示，您仍可以設定紙匣的類型及尺寸。

1. 按下首頁按鈕 .
2. 開啟下列功能表：
 - 紙匣
3. 按下向下箭號 ▼ 來反白顯示所要紙匣的尺寸或類型設定，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 按向上箭號 ▲ 或向下箭號 ▼ 以反白顯示尺寸或類型。如果您選擇自訂尺寸，請選擇測量單位，然後設定 X 尺寸與 Y 尺寸。
5. 按下 **OK** 按鈕以儲存選擇。
6. 按下首頁按鈕  以結束功能表。

自動紙張感應（自動感應模式）

紙匣設定為**任何類型**或普通類型設定時，自動紙材類型感應功能便會運作。另外當該紙匣的**列印模式**設定是**自動感應模式**選項時，也會運作。

從紙匣進紙時，本產品能感應出投影片、紙張磅數與光面等級。

若要加強控制，則必須在工作中選擇特定的類型，或在紙匣中設定該類型。

自動感應設定

完全感應 (僅限 1 號紙匣)	本產品每從紙匣進一張紙，便感應是否為輕磅紙、普通紙、重磅紙、光面紙、粗糙紙及投影片。
延伸感測	從紙匣進頭幾張紙時，本產品能感應是否為輕磅紙、普通紙、重磅紙、光面紙、粗糙紙及投影片。本產品會將其後所有頁面均視為同類型。
僅限於投影片	本產品可分辨投影片與非投影片。

依據來源、類型或尺寸選擇紙張

在 **Microsoft Windows** 作業系統中，當傳送列印工作時，有三種設定會影響印表機驅動程式嘗試抽取紙材的方式。來源、類型及尺寸設定值，都會出現在多數軟體程式的**頁面設定**、**列印**、**喜好設定**或**列印內容**對話方塊中。除非變更這些設定，否則產品都會使用預設值自動選擇紙匣。

來源

若要根據來源列印，請在印表機驅動程式選擇產品抽取紙張的特定紙匣。如果選擇的紙匣已設定使用某種類型或尺寸，而該類型或尺寸不符合列印工作，產品在列印之前，會提示您在紙匣中裝入適合列印工作的紙張類型或尺寸。當您裝入紙匣時，產品會開始列印。

類型和尺寸

- 根據類型或尺寸列印時，產品會從裝入正確紙材類型和尺寸的紙匣抽取紙張。
- 根據類型而非來源選擇紙張，可避免意外使用特殊紙張。
- 錯誤的設定可能造成列印品質低劣。對於諸如標籤或投影片之類的特殊列印紙材，請務必根據類型進行列印。
- 信封請盡量根據類型或尺寸進行列印。
- 若要依照類型或尺寸進行列印，請視軟體程式而定，從**頁面設定**對話方塊、**列印**對話方塊、**喜好設定**對話方塊或**列印內容**對話方塊選擇類型或尺寸。
- 若您經常要在某種類型或尺寸的紙張上列印，請將某個紙匣設定為該類型或尺寸。然後，當您進行列印工作並選擇該類型或尺寸時，產品便會自動從設定為該類型或尺寸的紙匣中抽取紙張。

4 列印工作

- [支援的列印驅動程式 \(Windows\)](#)
- [列印工作 \(Windows\)](#)
- [列印工作 \(Mac OS X\)](#)
- [其他列印工作 \(Windows\)](#)
- [其他列印工作 \(Mac OS X\)](#)
- [將列印工作儲存在產品上](#)
- [新增工作分隔頁 \(Windows\)](#)
- [行動列印](#)

支援的列印驅動程式 (Windows)

列印驅動程式可讓您存取產品功能，還可讓電腦與產品進行通訊（使用印表機語言）。下列列印驅動程式可從下列網站下載：www.hp.com/support/colorljM750。

HP PCL 6 驅動程式

- 以盒內 CD 中的預設驅動程式提供。此驅動程式會自動安裝，除非您選擇其他驅動程式。
- 建議使用於所有 Windows 環境
- 能為大部分使用者提供最佳的速度、列印品質及產品功能支援
- 適用於 Windows Graphic Device Interface (GDI)，能在 Windows 環境中提供最佳速度
- 可能不全適用於以 PCL 5 為基礎開發的協力廠商和自訂軟體程式

HP UPD PS 驅動程式

- 建議以 Adobe® 軟體程式或其他重度繪圖軟體程式列印時使用
- 支援列印 Postscript Emulation 需求或 Postscript Flash 字體支援

HP UPD PCL 5

- 建議使用於 Windows 環境中的一般辦公室列印
- 適用於舊版 PCL 和舊型 HP LaserJet 產品
- 從第三方或自訂軟體程式列印的最佳選擇
- 在混合環境中執行作業時的最佳選擇，產品必須設為 PCL 5 (UNIX、Linux、主機)
- 專為在公司 Windows 環境中使用而設計，以提供用於多個產品型號的單一驅動程式
- 從 Windows 行動電腦列印至多個產品型號的首選

HP UPD PCL 6

- 建議在所有 Windows 環境中列印時使用
 - 可為大部分使用者提供整體最佳速度、列印品質和印表機功能支援
 - 開發的目的是搭配 Windows 圖形裝置介面 (GDI) 運作，在 Windows 環境中達到最佳速度
 - 可能不全適用於以 PCL 5 為基礎開發的協力廠商和自訂軟體程式
-

HP Universal Print Driver (UPD)

Windows 適用的 HP Universal Print Driver (UPD) 是可讓您從任何位置立即存取幾乎任何 HP LaserJet 產品的單一列印驅動程式，而無需下載其他驅動程式。此驅動程式以經過實證的 HP 列印驅動程式技術為基礎而建立，並已經過全面測試，可與眾多軟體程式配合使用。此解決方案功能強大，可長時間持續執行。

HP UPD 可直接與各 HP 產品通訊，在收集組態資訊後，會自訂使用者介面，以顯示產品的獨特可用功能。它還會自動啟用產品可用功能（如雙面列印與裝訂），而無需您手動啟用之。

如需詳細資訊，請造訪 www.hp.com/go/upd。

UPD 安裝模式

傳統模式

- 若要使用此模式，請從網際網路下載 **UPD**。前往 www.hp.com/go/upd。
- 如果要為單一電腦安裝此驅動程式，請使用此模式。
- 其可搭配特定產品進行操作。
- 如果使用此模式，必須為每台電腦和每種產品分別安裝 **UPD**。

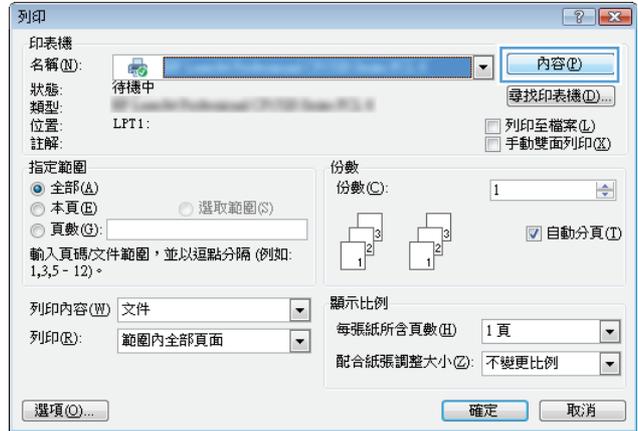
動態模式

- 若要使用此模式，請從網際網路下載 **UPD**。前往 www.hp.com/go/upd。
 - 動態模式可讓您使用單一驅動程式安裝，以便您從任何位置尋找並列印至 **HP** 產品。
 - 如果要為工作群組安裝 **UPD**，請使用此模式。
-

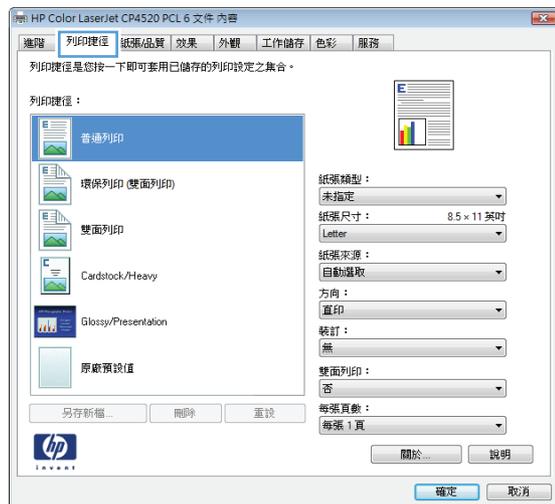
列印工作 (Windows)

使用列印捷徑 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

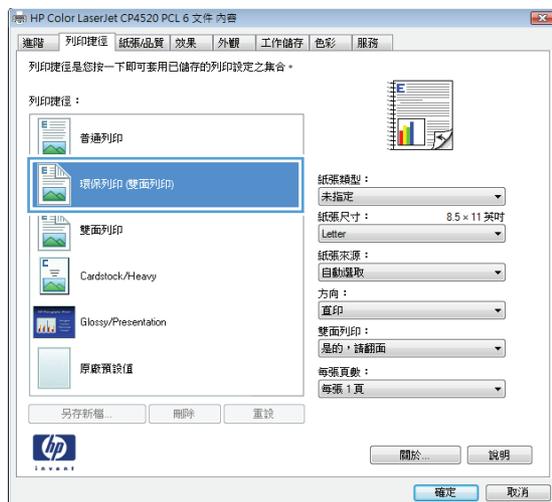


3. 按一下**列印捷徑**標籤。

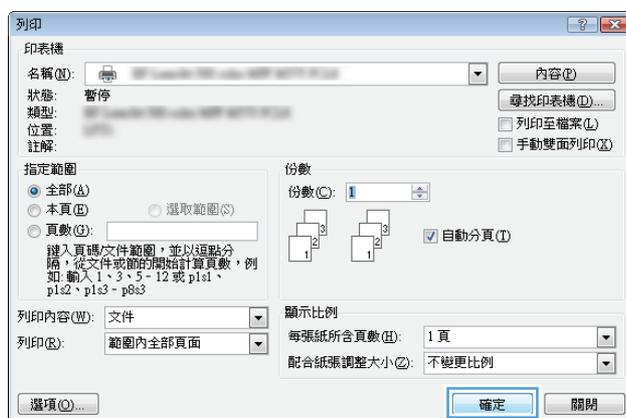


- 選擇其中一個捷徑。按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。

附註：選擇捷徑時，列印驅動程式其他標籤中的相應設定會隨之變更。

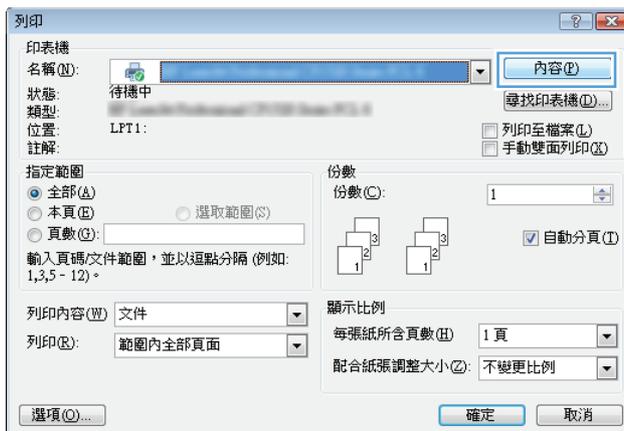


- 在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

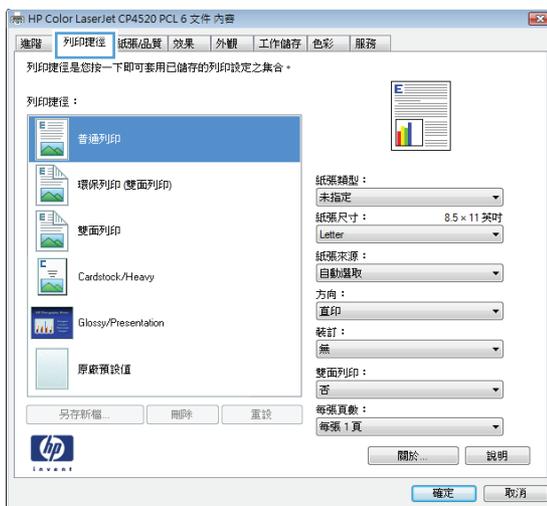


建立列印捷徑 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

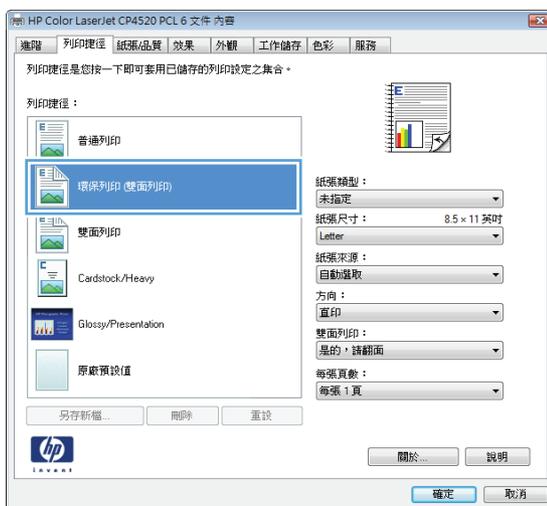


3. 按一下**列印捷徑**標籤。

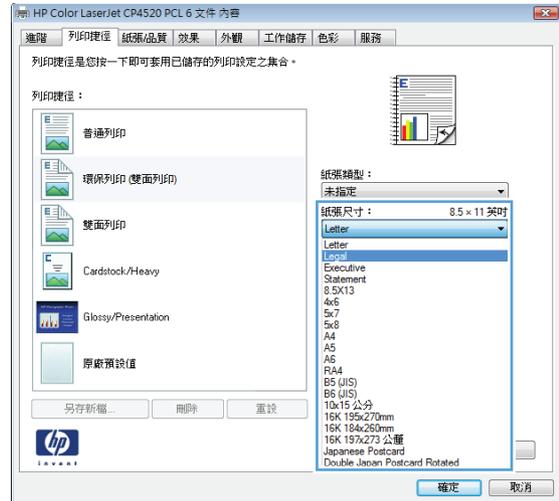


4. 選擇現有捷徑作為基礎。

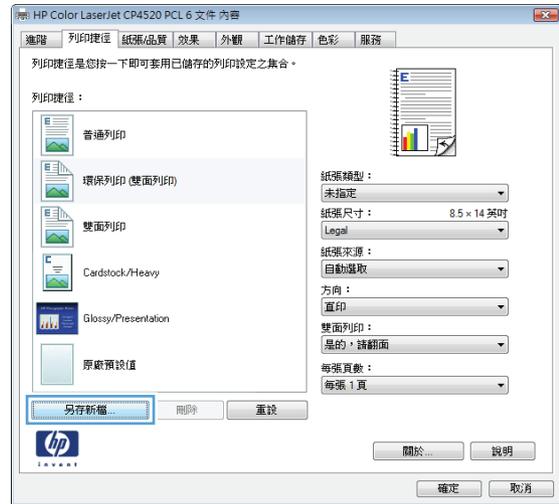
附註：請務必在調整任何設定之前，先在畫面右側選擇捷徑。如果先調整了設定，然後再選擇捷徑，則所有調整將會遺失。



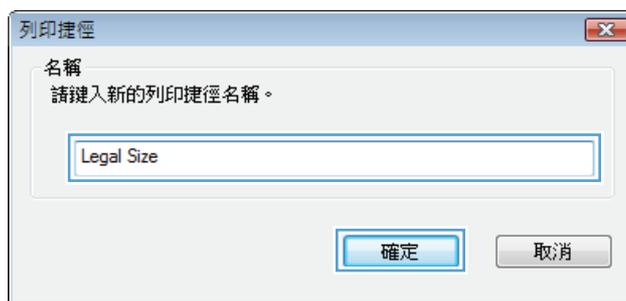
5. 選擇列印選項作為新的捷徑。



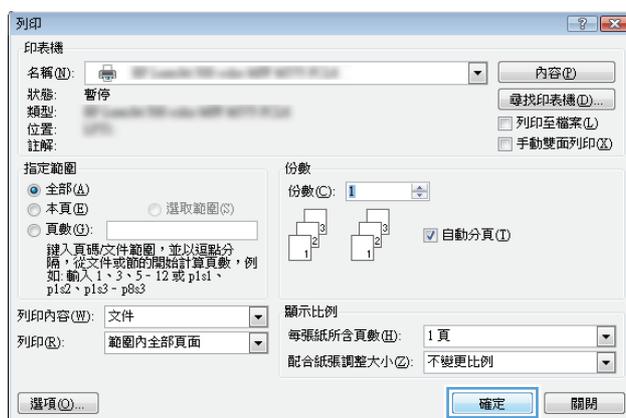
6. 按一下另存新檔按鈕。



7. 輸入捷徑名稱，然後按一下**確定**按鈕。

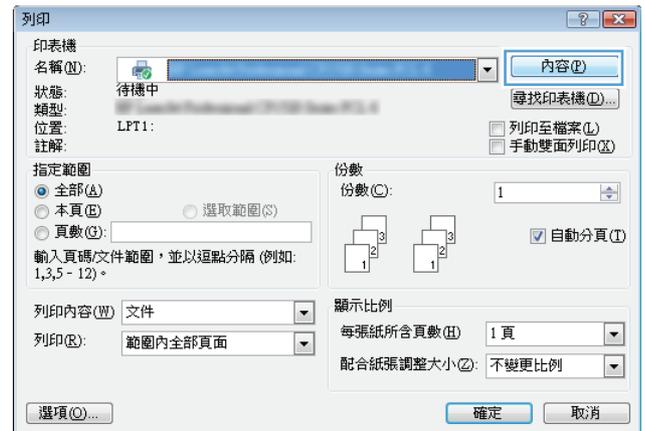


8. 按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

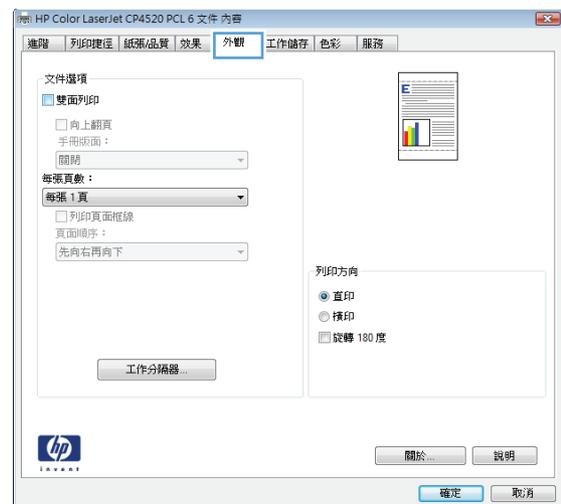


自動雙面列印 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



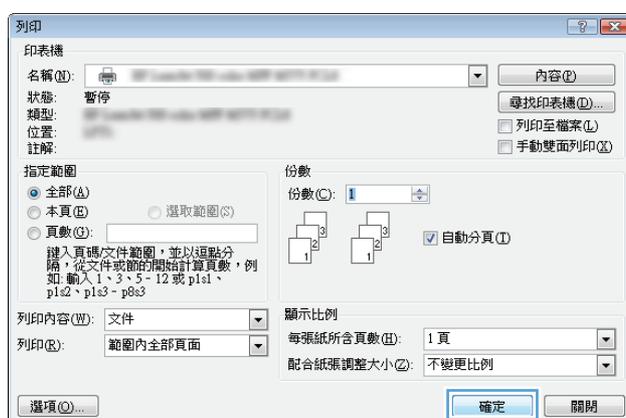
3. 按一下**外觀**標籤。



4. 選擇**雙面列印**核取方塊。按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。

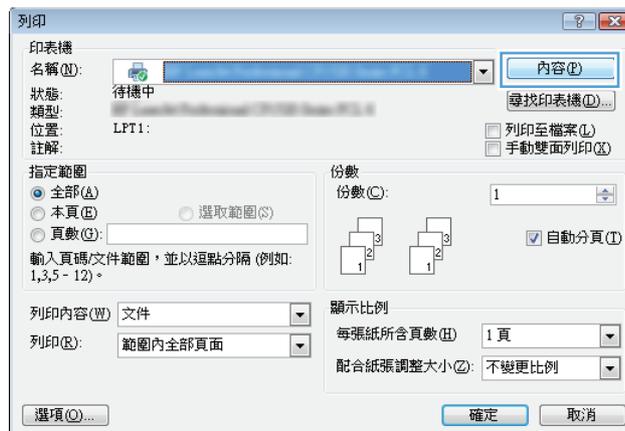


5. 在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

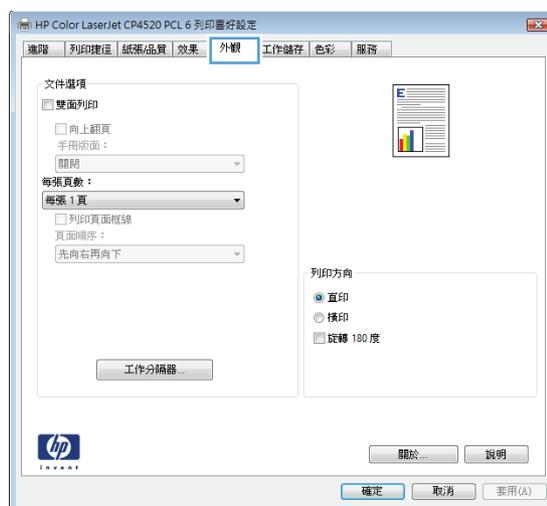


手動雙面列印 (Windows)

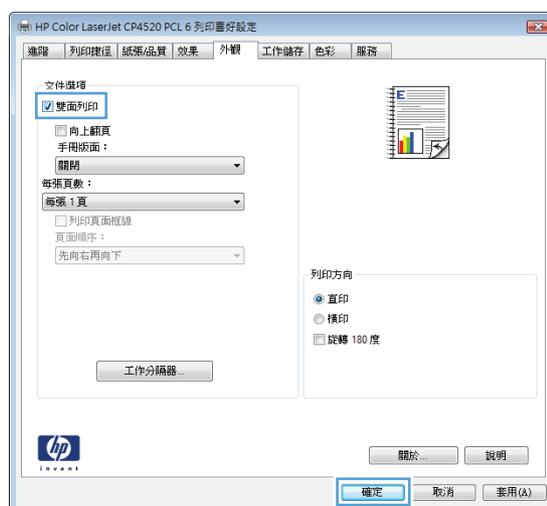
1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



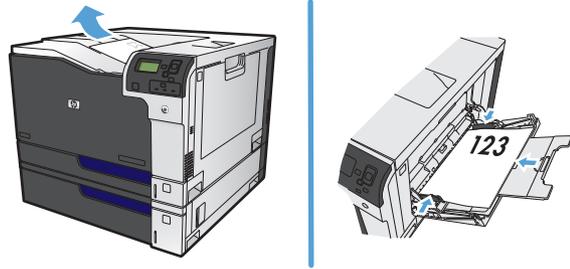
3. 按一下**外觀**標籤。



4. 選擇**雙面列印 (手動)**核取方塊。按一下**確定**按鈕以列印工作的第一面。



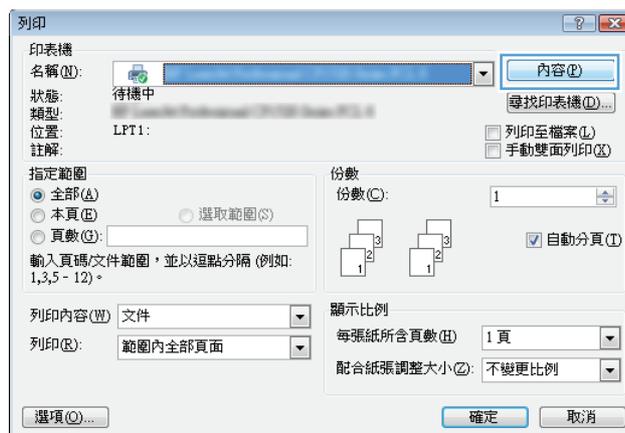
5. 從出紙槽擷取列印的紙疊，然後將紙疊列印面向上放入 1 號紙匣中。



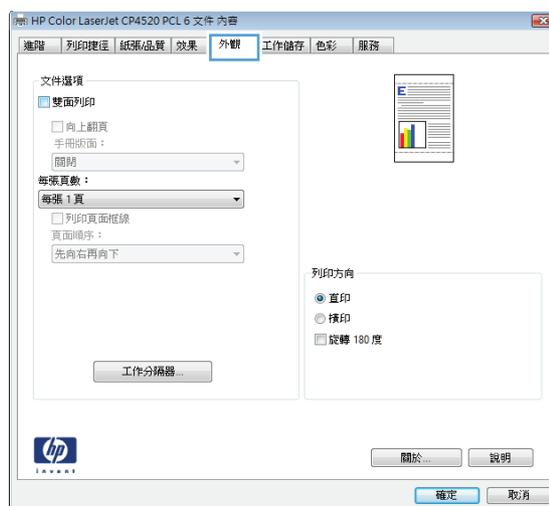
6. 如果出現提示，請點選適當的控制面板按鈕以繼續。

單張多頁列印 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



3. 按一下**外觀**標籤。



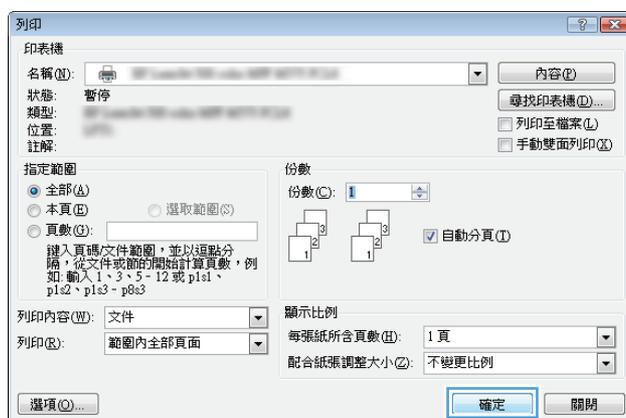
4. 從**每張頁數**下拉式清單中，選擇每張頁數。



5. 選擇正確的列印頁面框線、頁面順序及列印方向選項。按一下**確定**按鈕以關閉文件摘要資訊對話方塊。

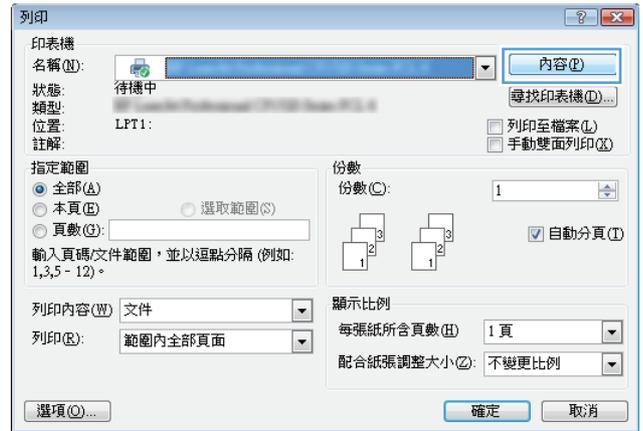


6. 在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

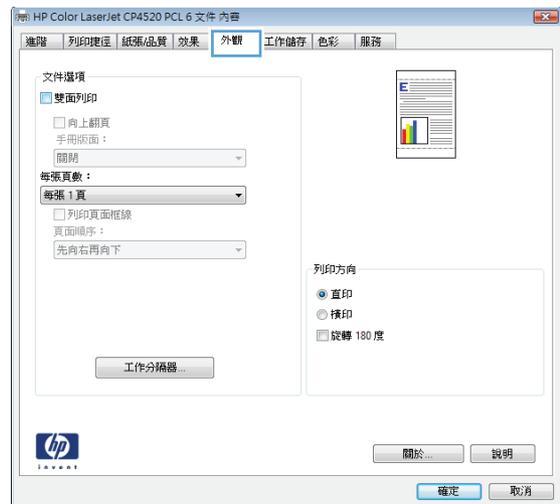


選擇頁面方向 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



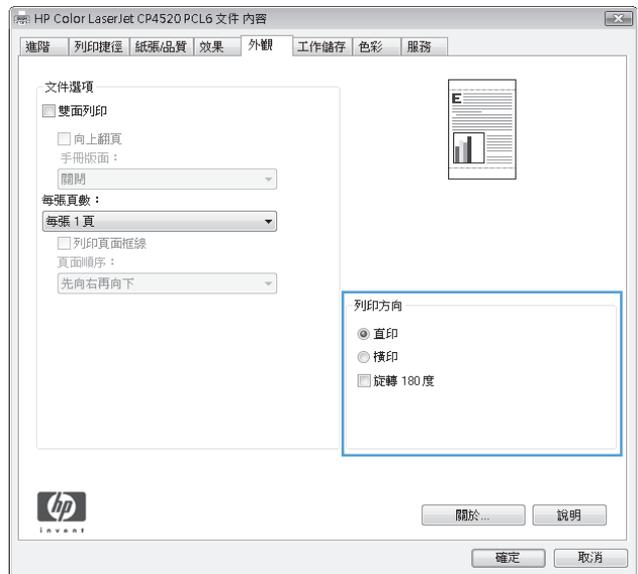
3. 按一下**外觀**標籤。



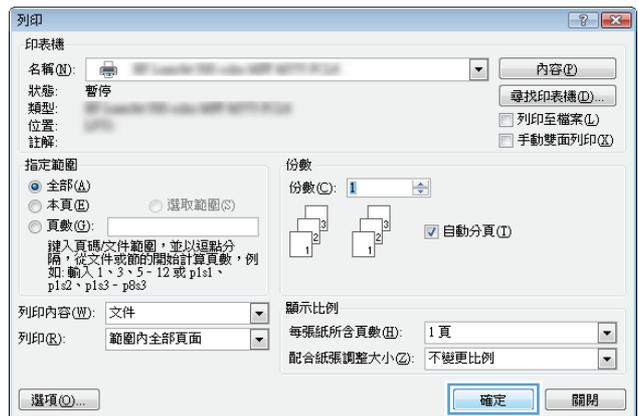
4. 在**列印方向**區域，選擇**縱向**或**橫向**選項。

若要倒過來列印頁面影像，請選擇**旋轉 180 度**選項。

按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。

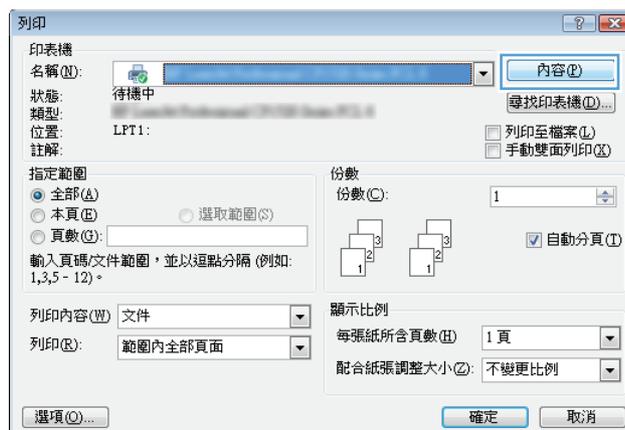


5. 在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

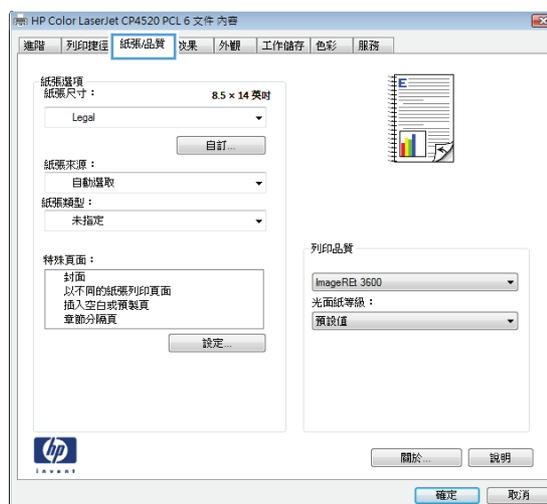


選擇紙張類型 (Windows)

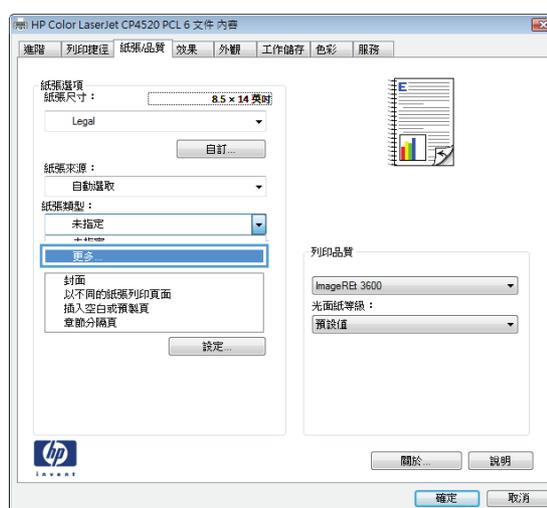
1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



3. 按一下**紙張/品質**標籤。



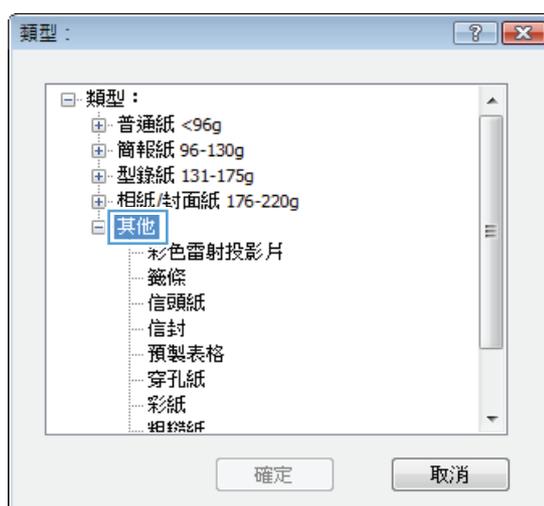
4. 從**紙張類型**下拉式清單中，按一下**更多...**選項。



5. 展開**類型**：選項清單。



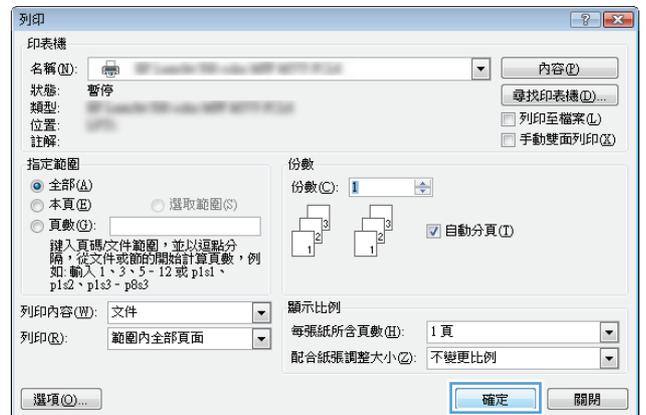
6. 展開最能描述您所用紙張之紙張類型所屬類別。



7. 依您使用的紙張類型選擇選項，然後按一下**確定**按鈕。

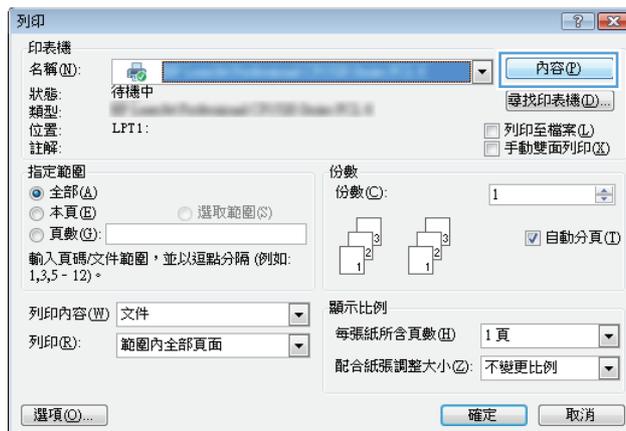


8. 按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

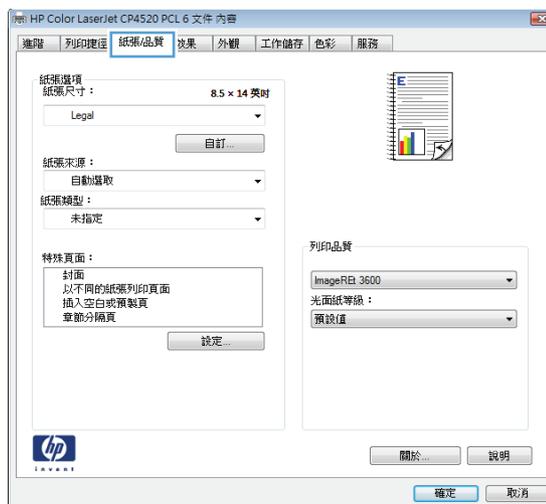


以不同的紙張列印第一頁或最後一頁 (Windows)

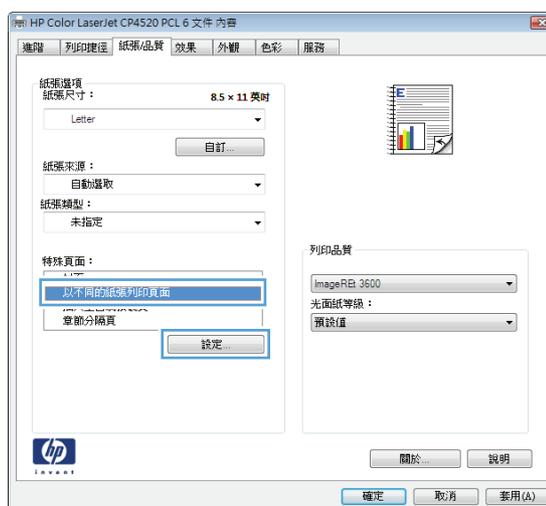
1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



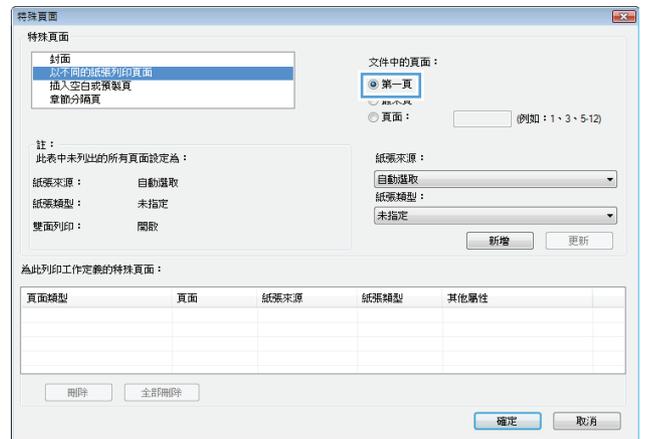
3. 按一下**紙張/品質**標籤。



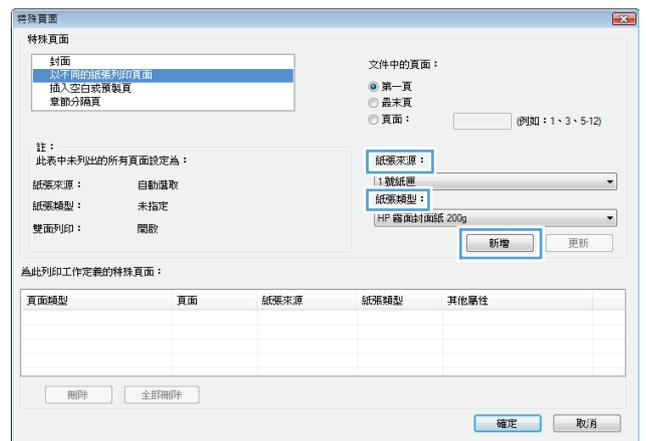
4. 在**特殊頁面**區域，按一下以不同的紙張列印頁面選項，然後按一下**設定值**按鈕。



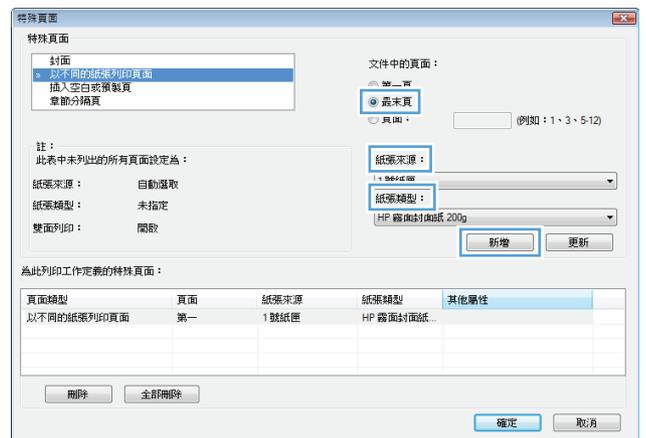
5. 在文件中的頁面區域，選擇**第一頁**或**最末頁**選項。



6. 從**紙張來源**及**紙張類型**下拉式清單選擇正確的選項。按一下**新增**按鈕。

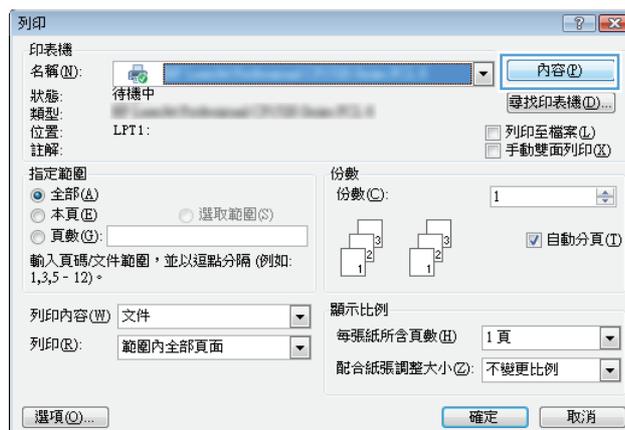


7. 若您的**第一頁**以及**最後一頁**均使用不同紙張列印，請重覆第 5 及第 6 步驟，個別選擇選項。

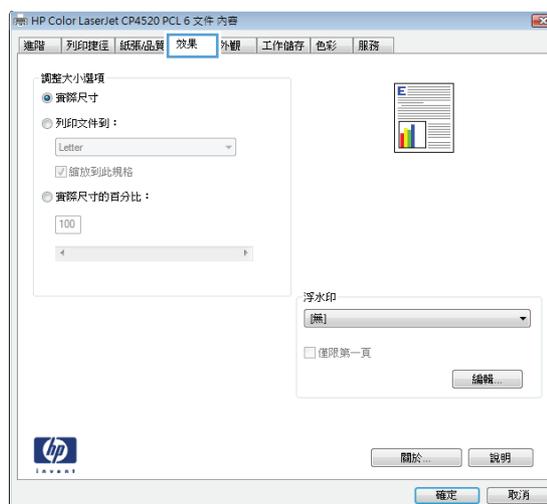


縮放文件以符合頁面尺寸 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

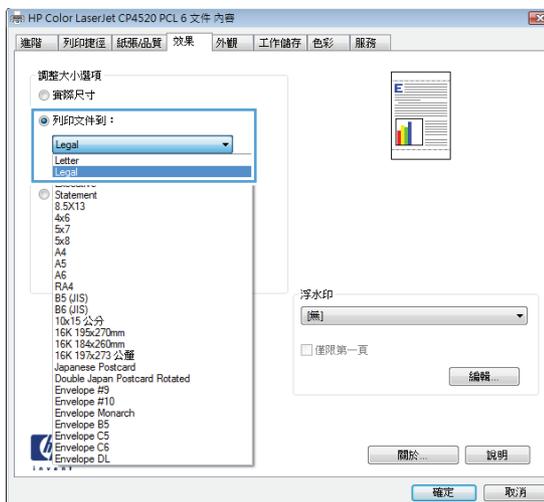


3. 按一下**效果**標籤。

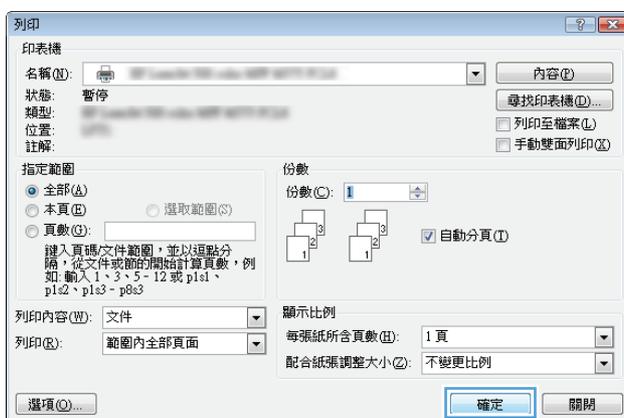


4. 選擇**列印文件到**選項，然後從下拉式清單選擇一個尺寸。

按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。

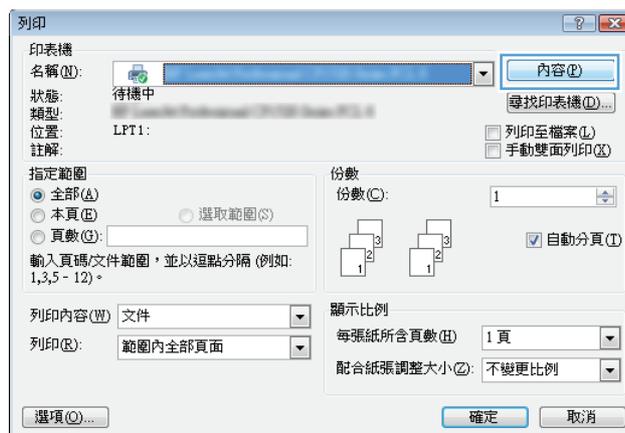


5. 在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

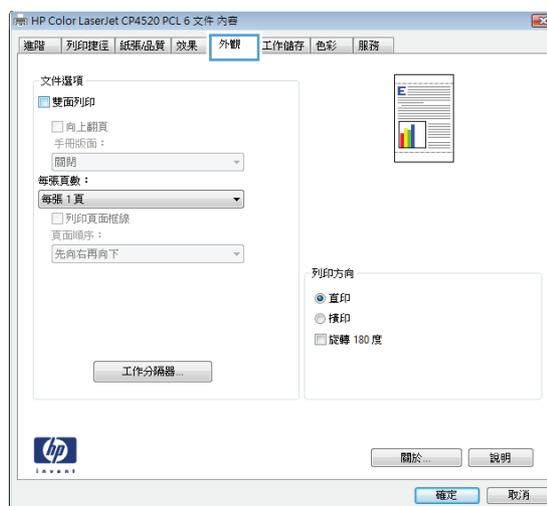


製作手冊 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



3. 按一下**外觀**標籤。

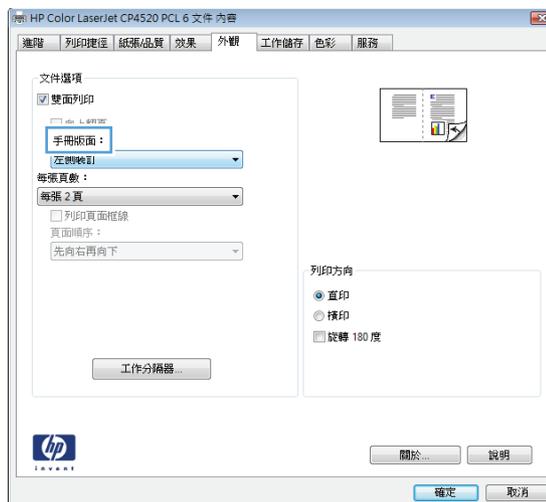


4. 選擇**雙面列印**核取方塊。

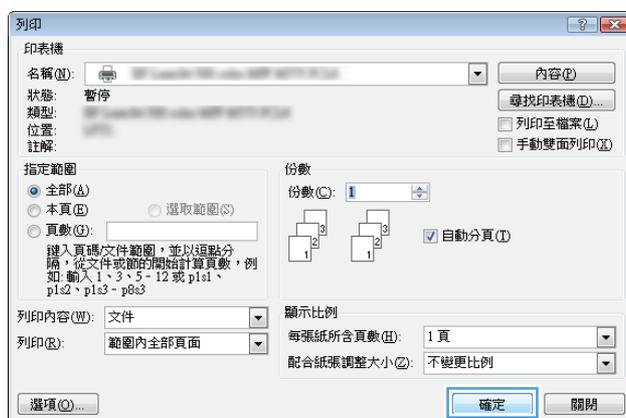


5. 在手冊版面下拉式清單中，選擇左側裝訂或右側裝訂選項。每張頁數選項會自動變更為每張 2 頁。

按一下**確定**按鈕以關閉文件摘要資訊對話方塊。



6. 在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。



列印工作 (Mac OS X)

使用列印預先設定 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 在**預先設定**功能表中，選擇**列印預先設定**。
4. 按一下**列印**按鈕。

 **附註：**若要使用列印驅動程式預設值，請選擇**標準**選項。

建立列印預先設定 (Mac OS X)

使用列印預設儲存目前的列印設定值，以便再次使用。

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後開啟要變更列印設定的功能表。
4. 針對每一個功能表，選擇要儲存以重複使用的列印設定值。
5. 在**預先設定**功能表，按一下**另存新檔...**選項，然後輸入預先設定的名稱。
6. 按一下 **OK** 按鈕。

自動雙面列印 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後按一下**配置**功能表。
4. 從**雙面**下拉式清單中選擇裝訂選項。
5. 按一下**列印**按鈕。

手動雙面列印 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**選單，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 根據預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**選單。開啟選單下拉式清單，然後按一下**手動雙面列印**選單。
4. 按一下**手動雙面列印**方塊，然後選擇裝訂選項。
5. 按一下**列印**按鈕。

6. 移至產品，取出 1 號紙匣內的任何空白紙張。
7. 從出紙槽擷取列印的紙疊，然後將紙疊列印面向上放入進紙匣中。
8. 如果出現提示，請點選適當的控制面板按鈕以繼續。

單張多頁列印 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後按一下**配置**功能表。
4. 從**每張頁數**功能表中，選擇要在每張紙上列印的頁數。
5. 在**配置方向**區域，選擇紙張上頁面的順序和配置。
6. 從**邊界**功能表中，選擇要在每張紙張頁面周圍列印的邊框類型。
7. 按一下**列印**按鈕。

選擇頁面方向 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 在**份數與頁數**功能表中，按一下**頁面設定**按鈕。
4. 依據您要使用的頁面方向，按一下代表的圖示，然後按一下 **OK** 按鈕。
5. 按一下**列印**按鈕。

選擇紙張類型 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後按一下**外觀**功能表。
4. 從**紙材類型**下拉式清單中選擇類型。
5. 按一下**列印**按鈕。

列印封面頁 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後按一下**封面頁**功能表。
4. 選擇要列印封面頁的位置。按一下**在文件之前**按鈕或**在文件之後**按鈕。

5. 在**封面頁類型**功能中，選擇要列印在封面頁上的訊息。

 **附註：**若要列印空白封面頁，請從**封面頁類型**功能表中選擇**標準**選項。

6. 按一下**列印**按鈕。

縮放文件以符合頁面尺寸 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後按一下**紙張處理**功能表。
4. 在目的地**紙張尺寸**區域，按一下**縮放以符合紙張尺寸**方塊，然後從下拉式清單中選擇尺寸。
5. 按一下**列印**按鈕。

製作手冊 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後按一下**配置**功能表。
4. 從**雙面**下拉式清單中選擇**裝訂**選項。
5. 開啟功能表下拉式清單，然後按一下**手冊列印**功能表。
6. 按一下**格式輸出為手冊**方塊，然後選擇**裝訂**選項。
7. 選擇紙張尺寸。
8. 按一下**列印**按鈕。

其他列印工作 (Windows)

取消列印工作 (Windows)

 **附註：**如果列印工作無法進入列印程序，則可能不會出現取消選項。

1. 如果列印工作目前正在進行列印，請依照下列程序，從產品控制面板加以取消：
 - a. 在產品控制面板上的主畫面中，點選停止按鈕。產品會暫停工作，且**工作狀態**畫面隨即開啟。
 - b. 在觸控式螢幕的清單上點選要取消的列印工作，然後點選**取消列印**按鈕。
 - c. 產品會提示您確認取消。點選**是**按鈕。
2. 您也可以從軟體程式或列印佇列取消列印工作。
 - **軟體程式：**一般來說，印表機螢幕上會暫時出現一個對話方塊，用來取消列印工作。
 - **Windows 列印佇列：**如果要取消的列印工作還在列印佇列（電腦的記憶體）或列印多工緩衝處理程式中等待列印，請從此處刪除該工作。
 - **Windows XP、Server 2003 與 Server 2008：**按一下**開始**，按一下**設定**，然後按一下**印表機和傳真**。連按兩下產品圖示以開啟視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。
 - **Windows Vista：**按一下螢幕左下角的 **Windows** 圖示，按一下**設定**，然後按一下**印表機**。連按兩下產品圖示以開啟視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。
 - **Windows 7：**按一下螢幕左下角的 **Windows** 圖示，然後按一下**裝置和印表機**。連按兩下產品圖示以開啟視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。
 - **Windows 8（桌面應用程式）/Server 2012：**捲動至開啟桌面的左下角。在左下角顯示的小視窗上按一下滑鼠右鍵。選擇**控制台**。在**硬體和音效**下，選擇**檢視裝置和印表機**。連按兩下產品圖示以開啟視窗，在要取消的列印工作上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**取消**。若列印佇列未直接開啟，請在**印表機動作**下，按一下**檢視正在列印的內容**。

選擇紙張尺寸 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸。
5. 按一下**確定**按鈕。
6. 在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

選擇自訂紙張尺寸 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。

3. 按一下**紙張/品質**標籤。
4. 按一下**自訂**按鈕。
5. 輸入自訂尺寸的名稱並指定尺寸。
 - 寬度是紙張的短邊。
 - 長度是紙張的長邊。
6. 按一下**儲存**按鈕，然後按一下**關閉**按鈕。
7. 按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

列印浮水印 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**效果**標籤。
4. 從**浮水印**下拉式清單中選擇浮水印。
或者，按一下**編輯**按鈕，新增浮水印至清單。為浮水印指定設定，然後按一下**確定**按鈕。
5. 要僅列印第一頁的浮水印，請選擇**僅限第一頁**核取方塊。否則，將會列印所有頁面上的浮水印。
6. 按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

其他列印工作 (Mac OS X)

取消列印工作 (Mac OS X)

 **附註：**如果列印工作無法進入列印程序，則可能不會出現取消選項。

1. 如果列印工作目前正在進行列印，請依照下列程序，從產品控制面板加以取消：
 - a. 在產品控制面板上的主畫面中，點選停止按鈕。產品會暫停工作，且**工作狀態**畫面隨即開啟。
 - b. 在觸控式螢幕的清單上點選要取消的列印工作，然後點選**取消列印**按鈕。
 - c. 產品會提示您確認取消。點選**是**按鈕。
2. 您也可以從軟體程式或列印佇列取消列印工作。
 - **軟體程式：**一般來說，印表機螢幕上會暫時出現一個對話方塊，用來取消列印工作。
 - **Mac 列印佇列：**連接兩下 **Dock** 中的產品圖示，以開啟列印佇列。反白顯示列印工作，然後按一下**刪除**。

選擇紙張尺寸 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 在**份數與頁數**功能表中，按一下**頁面設定**按鈕。
4. 從**紙張尺寸**下拉式清單中選擇尺寸，然後按一下 **OK** 按鈕。
5. 按一下**列印**按鈕。

選擇自訂紙張尺寸 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 在**份數與頁數**功能表中，按一下**頁面設定**按鈕。
4. 從**紙張尺寸**下拉式清單中，選擇 **管理自訂尺寸**選項。
5. 指定頁面尺寸，然後按一下 **OK** 按鈕。
6. 按一下 **OK** 按鈕以關閉**頁面設定**對話方塊。
7. 按一下**列印**按鈕。

列印浮水印 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後按一下**浮水印**功能表。

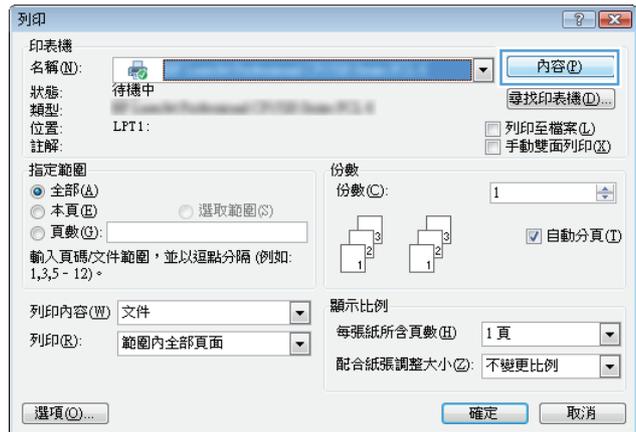
4. 在**模式**功能表中選擇**浮水印**選項。
5. 從**頁數**下拉式清單中，選擇是否要在所有頁面或只在第一頁上列印浮水印。
6. 從**文字**下拉式清單中，選擇其中一個標準訊息，或選擇**自訂**選項，然後在方塊中鍵入新訊息。
7. 選擇其餘設定值的選項。
8. 按一下**列印**按鈕。

將列印工作儲存在產品上

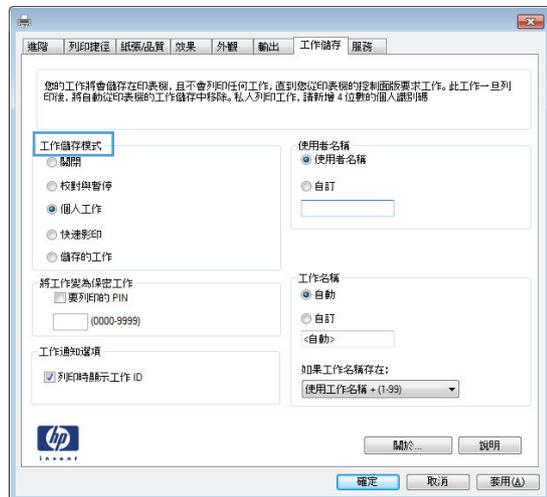
建立儲存的工作 (Windows)

您可將工作儲存在產品中，以便隨時列印。

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。



3. 按一下**工作儲存**標籤。



建立儲存的工作 (Mac OS X)

您可將工作儲存在產品中，以便隨時列印。

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後按一下**工作儲存**功能表。
4. 從**模式**下拉式清單中，選擇儲存的工作類型。
 - **校對與暫停**：列印並校對一份工作，然後列印更多份。
 - **個人工作**：只有在您於控制面板上要求列印之後，才會列印此工作。如果您為工作指定個人識別碼 (PIN)，則必須在控制面板提供 PIN 才能列印。
 - **快速影印**：列印工作所需份數之後，將該工作儲存一份在產品記憶體中，以便日後再次列印。
 - **儲存的工作**：將工作儲存在產品中，允許其他使用者隨時列印。如果您為工作指定個人識別碼 (PIN)，則列印工作的人必須在控制面板提供要求的 PIN 才能列印。
5. 若要使用自訂使用者名稱或工作名稱，按一下**自訂**按鈕，然後輸入使用者名稱或工作名稱。
選擇當該名稱已被其他儲存工作使用時要用的選項。

使用工作名稱 + (1 - 99)	在工作名稱的後面附加一個唯一號碼。
--------------------------	-------------------

更換現有檔案	將新的檔案覆寫現有的儲存工作。
---------------	-----------------

6. 如果您在步驟 3 中選取了**儲存的工作**或**個人工作**，則您可以使用 PIN 來保護工作。在**使用 PIN 列印**欄位鍵入 4 位數的號碼。當其他人嘗試列印此工作時，產品會提示其輸入 PIN 碼。
7. 按一下**列印**按鈕以處理工作。

列印儲存的工作

使用下列程序列印儲存在產品記憶體中的工作。

1. 在產品控制面板上，按下**首頁**按鈕。
2. 反白顯示**從裝置記憶體擷取**項目，然後按下 **OK** 按鈕。
3. 反白顯示儲存工作所在資料夾的名稱，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 反白顯示工作名稱，然後按下 **OK** 按鈕。如果工作是保密或加密工作，請輸入 PIN 或密碼。
5. 調整份數，然後按下 **OK** 按鈕以列印工作。

刪除儲存的工作

當您將儲存的工作傳送至產品記憶體時，產品會覆寫任何具有相同使用者名稱及工作名稱的舊有工作。如果產品內未有相同使用者與工作名稱的工作，而產品需要額外的空間，則產品可能會刪除其他儲存的工作 (從最早的工作開始刪除)。您可從產品控制面板上的一般**設定**功能表，變更產品可以儲存的工作數量。

使用此程序以刪除儲存在產品記憶體中的工作。

1. 在產品控制面板上，按下首頁 按鈕。
2. 反白顯示從裝置記憶體擷取選項，然後按下 OK 按鈕。
3. 選擇工作儲存所在資料夾的名稱。
4. 選擇工作名稱，然後按下 OK 按鈕。
5. 如果工作是保密或加密工作，請輸入 PIN 或密碼，然後按下 OK 按鈕。
6. 反白顯示刪除選項，然後按下 OK 按鈕。

新增工作分隔頁 (Windows)

本產品可以在每個列印工作開始時插入一個空白頁，以簡化分類工作。

 **附註：** 下列程序會為所有列印工作開啟此設定。

- 1. Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設「開始」功能表檢視)：** 按一下**開始**，然後按一下**印表機和傳真**。
Windows XP、Windows Server 2003 及 Windows Server 2008 (使用預設傳統「開始」功能表檢視)： 依次按一下**開始**、**設定**、**印表機**。
Windows Vista： 按一下螢幕左下角的 **Windows** 圖示，按一下**控制台**，然後按一下**印表機**。
Windows 7： 按一下螢幕左下角的 **Windows** 圖示，然後按一下**裝置和印表機**。
Windows 8、Server 2012： 捲動至開啟桌面的左下角。在左下角顯示的小視窗上按一下滑鼠右鍵。選擇**控制台**。在**硬體和音效**下，選擇**檢視裝置和印表機**。
- 2.** 以滑鼠右鍵按一下**驅動程式圖示**，然後選擇**內容**或**印表機內容**。
- 3.** 按一下**裝置設定值標籤**。
- 4.** 展開**可安裝的選項清單**。
- 5.** 在**工作分隔器**下拉式清單中，選擇**啟用**選項。
- 6.** 按一下**確定**按鈕。

行動列印

HP 提供多種行動和 ePrint 解決方案，可從筆記型電腦、平板電腦、智慧型手機或其他行動裝置在 HP 印表機進行無線列印。若要判斷您所需要的最佳選擇，請前往 www.hp.com/go/LaserJetMobilePrinting（僅提供英文）。

HP ePrint

使用 HP ePrint，可以從任何具有電子郵件功能的裝置將文件當做電子郵件附件傳送到產品的電子郵件地址，藉此列印文件。

 **附註：**產品可能需要韌體更新才能使用此功能。

若要使用 HP ePrint，產品必須符合以下要求：

- 產品必須連線到有線或無線網路，且必須能夠存取網際網路。
- HP Web 服務必須在產品上啟用，而且產品必須向 HP Connected 註冊。
 1. 將產品 IP 位址鍵入 Web 瀏覽器的位址行，開啟 HP Embedded Web 伺服器。
 2. 按一下 **HP Web 服務** 標籤。
 3. 選取啟用 Web 服務的選項。

 **附註：**啟用 Web 服務可能需要幾分鐘的時間。

4. 請前往 www.hpconnected.com 建立 HP ePrint 帳戶，並完成設定程序。

如需更多資訊，請造訪 www.hp.com/go/support 以檢視您產品的其他支援資訊。

HP ePrint 軟體

HP ePrint 軟體可讓您輕鬆地從桌上型電腦或筆記型電腦列印到任何具備 HP ePrint 功能的產品。安裝軟體之後，從應用程式中開啟**列印**選項，然後從已安裝的印表機清單中選擇 **HP ePrint**。此軟體可讓您輕鬆找出已註冊 HP Connected 帳戶之具備 HP ePrint 功能的產品。目標 HP 產品可位於您的辦公桌上或遠端位置（例如分公司或全球各地）。

對於 Windows，HP ePrint 軟體亦針對受支援的 PostScript® 產品，提供列印到網路（LAN 或 WAN）上區域網路印表機之傳統 IP 直接列印的支援。

請前往 www.hp.com/go/eprintsoftware，以取得驅動程式和資訊。

 **附註：**HP ePrint 軟體是適用於 Mac 的 PDF 工作流程公用程式，就技術上而言並不是列印驅動程式。適用 Mac 的 HP ePrint 軟體僅支援經由 HP Connected 的列印路徑，不支援列印到區域網路印表機的 IP 直接列印。

AirPrint

iOS 4.2 或更新版本支援使用 Apple 的 AirPrint 直接列印。使用 AirPrint，可以在下列應用程式中透過 iPad、iPhone（3GS 或更新版本）或 iPod touch（第三代或更新版本）直接列印到產品：

- Mail
- Photos

- Safari
- iBooks
- 特定協力廠商應用程式

若要使用 AirPrint，產品必須連接到 Apple 裝置所在的同一個無線網路。如需使用 AirPrint 以及哪些 HP 產品與 AirPrint 相容的更多資訊，請造訪 www.hp.com/go/airprint。

 **附註：** AirPrint 不支援 USB 連線。

5 色彩

- [調整色彩](#)
- [變更色彩選項 \(Windows\)](#)
- [變更列印工作的色彩主題 \(Windows\)](#)
- [變更色彩選項 \(Mac OS X\)](#)
- [匹配色彩](#)

調整色彩

利用印表機驅動程式中的**色彩標籤 (Windows)** 或者**色彩選項**或**色彩/品質選項**功能表 (Mac) 的設定來管理色彩。

自動

將色彩選項設定為預設或**自動**設定，通常可以產生最佳的彩色文件列印品質。預設或**自動**色彩調整選項可最佳化文件中各項元素的中性灰色色彩處理、半色調和邊緣強化。如需詳細資訊，請見印表機驅動程式的線上說明。

以灰階列印

選擇印表機驅動程式中的**灰階列印選項 (Windows)** 或**將彩色列印為灰色選項 (Mac)**，對彩色文件進行黑白列印。此選項適用於列印彩色文件，以供影印或傳真。產品進入單色模式，可減少使用彩色碳粉匣。

手動色彩調整

手動設定色彩選項，以調整文字、圖形和相片的中性灰色色彩處理、半色調和邊緣強化。依下列方式可開啟手動色彩調整選項：

- **Windows**：在**色彩標籤**，按一下 **HP EasyColor** 核取方塊以清除，按一下**手動**按鈕，然後按一下**設定值**按鈕。
- **Mac**：開啟**進階**功能表，或在**色彩/品質選項**標籤中選擇適當的標籤。按一下以清除 **HP EasyColor** 核取方塊，然後啟用手動設定。

手動色彩選項

使用手動色彩選項可調整文字、圖形及相片的中性灰色、半色調及**邊緣控制**選項。

表格 5-1 手動色彩選項

設定說明	設定選項
半色調 半色調選項影響色彩輸出解析度和與清晰度。	<ul style="list-style-type: none">● 平滑可為大面積全色列印區域提供更佳的效果，並使色彩漸層更為平順，進而增強相片效果。如果一致與平滑區域填充為首要考慮因素，請選擇此選項。● 細節適用於需要清晰區別線條或色彩的文字與圖形，或者包含圖案或許多細節的影像。如果清晰邊緣與細節為首要考慮因素，請選擇此選項。
中性灰色 中性灰色設定可決定使用在文字、圖形及相片中建立灰色的方法。	<ul style="list-style-type: none">● 純黑色僅以黑色碳粉產生中性色彩 (灰色與黑色)。此選項可確保中性顏色不含色彩。此設定最適合用於文件與灰階檢視圖。● 4 色透過將所有的四種碳粉顏色相組合來產生中性色彩 (灰色與黑色)。此方法可產生更平滑的漸層與色彩轉換，並會產生最深的黑色。
邊緣控制 邊緣控制設定將決定邊緣的處理方式。邊緣控制有以下兩個元件：適應的半色調和抑制。適應的半色調會增加邊緣的銳利度。抑制可透過稍微重疊鄰近物件邊緣來減少色彩平面重合不良的影響。	<ul style="list-style-type: none">● 最大值為最積極的抑制設定。適應的半色調為開啟。● 一般會將漲邊設定為中度。「採用半色調」已開啟。● 輕微設定抑制為最小級別。適應的半色調已開啟。● 關閉同時關閉抑制和適應的半色調。

使用 HP EasyColor 選項

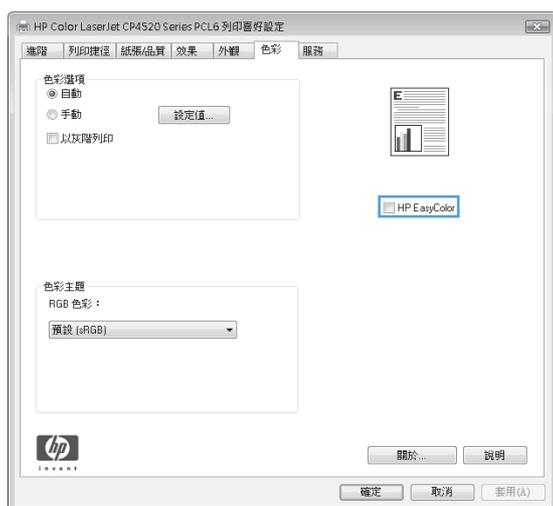
如果您使用的是適用 Windows 的 HP PCL 6 印表機驅動程式，**HP EasyColor** 技術會自動改善從 Microsoft Office 程式中列印的混合內容文件。此技術會掃描文件並自動調整 .JPEG 或 .PNG 格式的相片影像。**HP EasyColor** 技術可以一次增強整個影像，而不必將影像分成數個片段，因而產生更高的色彩一致性、更清晰的細節及更快速的列印。

如果您使用 Mac 適用的 HP Postscript 印表機驅動程式，**HP EasyColor** 技術會掃描所有文件，並自動將所有相片影像調整為相同的改良相片結果。

在下列範例中，左側影像建立未使用 **HP EasyColor** 選項。右側影像顯示使用 **HP EasyColor** 選項所產生的增強效果。



HP PCL 6 印表機驅動程式和 HP Mac Postscript 印表機驅動程式均預設啟用 **HP EasyColor** 選項，所以您不需要手動進行色彩調整。若要停用此選項以便手動調整色彩設定，請開啟 Windows 驅動程式中的**色彩**標籤或 Mac 驅動程式中的**色彩/品質**選項標籤，然後按一下以清除 **HP EasyColor** 核取方塊。



變更色彩選項 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
 2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
 3. 按一下**色彩**標籤。
 4. 選擇 **HP EasyColor** 核取方塊以清除。
 5. 按一下**自動**或**手動**設定。
 - **自動**設定：多數的列印工作請選擇這個設定
 - **手動**設定：選擇這個設定，在不會影響其他設定的情況下調整色彩設定。按一下**設定值**按鈕以開啟手動色彩調整視窗。
-
-  **附註：**手動變更色彩設定可能影響輸出。**HP** 建議，這類設定僅限由彩色圖形專業人員變更。
6. 按一下**灰階**列印選項，以黑色和灰階列印彩色文件。使用這個選項列印用於影印或傳真的彩色文件。您也可以使用這個選項列印草稿或節省彩色碳粉。
 7. 按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

變更列印工作的色彩主題 (Windows)

1. 從軟體程式中，選擇**列印**選項。
2. 選擇本產品，然後按一下**內容**或**喜好設定**按鈕。
3. 按一下**色彩**標籤。
4. 選擇 **HP EasyColor** 核取方塊以清除。
5. 從**色彩主題**下拉式清單中選擇色彩主題。
 - **預設 (sRGB)**：這個主題會將產品設為使用原始裝置模式來列印 **RGB** 資料。使用這個主題時，可以在軟體程式或作業系統管理色彩，以取得正確的彩現。
 - **鮮明 (sRGB)**：本產品會以中色調增加色彩飽和度。列印商業圖形時請使用這個主題。
 - **相片 (sRGB)**：本產品會使用數位沖印機，以列印相片的方式解譯 **RGB** 色彩。相較於預設值 (**sRGB**) 主題，本產品所彩現的色彩更深也更飽和。列印相片時請使用這個主題。
 - **相片 (Adobe RGB 1998)**：列印使用 **AdobeRGB** 色彩空間而不是 **sRGB** 的數位相片時，請使用這個主題。使用這個主題時，請關閉軟體程式的色彩管理。
 - **無**：不會使用任何色彩主題。
 - **自訂設定檔**：選擇此選項可使用自訂的輸入設定檔，精確控制色彩輸出（例如，可模擬特定 **HP Color LaserJet** 產品）。請從 www.hp.com 下載自訂設定檔。
6. 按一下**確定**按鈕以關閉**文件摘要資訊**對話方塊。在**列印**對話方塊中，按一下**確定**按鈕以列印工作。

變更色彩選項 (Mac OS X)

1. 按一下**檔案**功能表，然後按一下**列印**選項。
2. 在**印表機**功能表中，選擇此產品。
3. 依照預設，列印驅動程式會顯示**份數與頁數**功能表。開啟功能表下拉式清單，然後按一下**色彩選項**功能表。
4. 按一下 **HP EasyColor** 核取方塊以清除。
5. 開啟**進階**設定。
6. 分別調整文字、圖形和相片的設定值，
7. 按一下**列印**按鈕。

匹配色彩

使產品輸出色彩與電腦螢幕顯示的色彩相匹配是一個相當複雜的過程，因為印表機和電腦監視器使用不同的色彩產生方法。監視器使用 RGB（紅、綠、藍）顏色方式，透過光學像素來顯示色彩，而印表機則使用 CMYK（青藍色、洋紅色、黃色和黑色）方式來列印色彩。

有幾個因素可能影響您匹配列印色彩與監視器顯示色彩的能力。這些因素包括：

- 紙張
- 印表機著色劑 (例如油墨或碳粉)
- 列印處理 (例如噴墨、印刷或雷射技術)
- 頂部照明
- 個人對色彩的感知差異
- 軟體程式
- 列印驅動程式
- 電腦作業系統
- 監視器和監視器設定
- 顯示卡與驅動程式
- 操作環境 (例如濕度)

大部分情況下，要使螢幕上的色彩與列印色彩匹配，最佳方法是列印 sRGB 色彩。

樣本表色彩匹配

產品輸出與預印樣本表和標準色彩參考匹配的過程十分複雜。一般來說，如果用來建立樣本表的油墨為青藍色、洋紅色、黃色和黑色，通常您可以獲得較為理想的樣本表匹配效果。通常將這些樣本表稱為合成色樣本表。

某些樣本表由專色建立。專色是特別創建的著色劑。許多專色沒有處在產品的色域範圍之內。大部份專色樣本帶有伴生合成樣本表，這些樣本表可以提供與專色相近的 CMYK 色。

如果使用合成標準列印樣本表，則大部份合成樣本表會在上面注上標記。多數情況下，它們會是 SWOP、EURO 或 DIC。要獲得最佳的合成樣本表色彩匹配效果，請在產品功能表中選擇對應的油墨模擬。如果您不能識別合成標準，可以使用 SWOP 油墨模擬。

列印色彩樣本

若要使用色彩樣本，請選擇與所需色彩最匹配的色彩樣本。請使用軟體程式中的範例色彩值來描述您所希望匹配的物件。列印色彩可能會因使用的紙張類型和軟體程式而有所差異。

按照下列程序，在產品上使用控制面板列印色彩範例：

1. 在產品控制面板上的主畫面中，捲動至**管理**按鈕並加以點選。
2. 開啟下列功能表：

- 報告
- 其他頁面

3. 選取 **RGB 樣本**或 **CMYK 樣本**選項，然後點選 **OK** 按鈕。

PANTONE® 色彩比對

PANTONE 具有多種色彩比對系統。PANTONE MATCHING SYSTEM® 使用廣泛，它使用固態油墨來產生各種色調。

 **附註：**所產生的 PANTONE 色彩可能會與 PANTONE 認可的標準不相符。請查詢最新的 PANTONE Publication 以獲得準確的色彩。

6 管理和維護

- [HP Embedded Web 伺服器](#)
- [用於 Mac OS X 的 HP Utility](#)
- [使用 HP Web Jetadmin 軟體](#)
- [管理耗材與附件](#)
- [清潔產品](#)
- [軟體與韌體更新](#)

HP Embedded Web 伺服器

使用 **HP Embedded Web 伺服器** 從電腦（而不是從產品控制面板）管理列印功能。

- 檢視產品狀態資訊
- 判斷所有耗材的剩餘使用壽命，並訂購新耗材
- 檢視與變更紙匣組態
- 檢視與變更產品控制面板功能表組態
- 檢視與列印內部頁
- 接收產品與耗材事件的通知
- 檢視及變更網路設定

當產品連線到以 **IP** 為基礎的網路後，**HP Embedded Web 伺服器** 即可運作。**HP Embedded Web 伺服器** 不支援以 **IPX** 為基礎的產品連線。您無需存取網際網路即可開啟並使用 **HP Embedded Web 伺服器**。

本產品連線至網路後，**HP Embedded Web 伺服器** 即自動啟用。

 **附註：** **HP Embedded Web Server** 無法從網路防火牆外部存取。

如何存取 **HP Embedded Web 伺服器 (EWS)**

1. 在產品控制面板上的主畫面中，點選「網路」 按鈕以顯示 **IP** 位址或主機名稱。
2. 開啟 **Web** 瀏覽器，然後在位址列輸入產品控制面板所顯示的 **IP** 位址或主機名稱。按下電腦鍵盤上的 **Enter** 鍵。**EWS** 隨即開啟。

 <https://10.10.XX.XXX/>

要使用 **HP Embedded Web 伺服器**，您的瀏覽器必須符合下列要求：

- **Windows**：Microsoft Internet Explorer 5.01 或更新版本，或 Netscape 6.2 或更新版本
- **Mac OS X**：使用 Bonjour 的 Safari 或 Firefox，或 **IP** 位址
- **Linux**：僅限 Netscape Navigator
- **HP-UX 10 與 HP-UX 11**：Netscape Navigator 4.7

用於 Mac OS X 的 HP Utility

使用 Mac OS X 的 HP Utility，從您的電腦上檢查產品狀態，或者檢視或變更產品設定。

若您的產品使用 USB 纜線連接，或已連接到 TCP/IP 網路，便可使用 HP Utility。

開啟 HP Utility

開啟「Finder」，依次按一下**應用程式**、**HP**，然後按一下**HP Utility**。

如果**工具程式**清單中沒有 HP Utility，請使用下列程序來加以開啟：

1. 在電腦上開啟 Apple  功能表，按一下**系統偏好設定**功能表，然後按一下**列印及傳真**圖示或**列印及掃描**圖示。
2. 在視窗左側選取本產品。
3. 按一下**選項與耗材**按鈕。
4. 按一下**公用程式**標籤。
5. 按一下**開啟印表機公用程式**按鈕。

HP Utility 功能

HP 公用程式工具列位於每個頁面的頂端。它包含這些項目：

- **裝置**：按一下此按鈕以顯示或隱藏在畫面左側**印表機**窗格中，由 HP 公用程式找到的 Mac 產品。
- **所有設定**：按一下此按鈕以返回 HP 公用程式主頁面。
- **應用程式**：按一下此按鈕以管理 Dock 中會顯示哪些 HP 工具或公用程式。
- **HP 支援中心**：按一下此按鈕以開啟瀏覽器，並前往產品的 HP 支援網站。
- **耗材**：按一下此按鈕以開啟 HP SureSupply 網站。
- **註冊**：按一下此按鈕以開啟 HP 註冊網站。
- **資源回收**：按一下此按鈕以開啟「HP 地球夥伴回收計劃」網站。

HP Utility 是由頁面組成，您可在**所有設定**清單中按一下這些頁面來開啟。下表說明您可使用 HP Utility 執行的工作。

功能表	項目	說明
資訊與支援	耗材狀態	顯示產品耗材狀態，並提供線上耗材訂購的連結
	裝置資訊	顯示有關目前選定產品的資訊。
	檔案上傳	將檔案從電腦傳送至產品。
	上傳字型	將字型檔從電腦傳送至產品。
	連接 HP	存取 HP Connected 網站。

功能表	項目	說明
	更新韌體	將韌體更新檔案傳輸至產品。 附註： 此選項僅在開啟 檢視 功能表並選擇 顯示進階選項 項目後才能使用。
	指令	在列印工作之後傳送特殊字元或列印指令至產品。 附註： 此選項僅在開啟 檢視 功能表並選擇 顯示進階選項 項目後才能使用。
印表機設定	耗材管理	設定耗材接近預計的使用壽命時的處理方式。
	紙匣組態	變更預設紙匣設定。
	輸出裝置	管理選購輸出附件的設定。
	雙面列印模式	開啟自動雙面列印模式。
	保護直接連接埠	停用透過 USB 或平行連接埠列印。
	儲存的工作	管理產品硬碟上儲存的列印工作。
	網路設定	設定網路設定，例如 IPv4 與 IPv6 設定。
	其他設定	供您存取 HP Embedded Web 伺服器。

使用 HP Web Jetadmin 軟體

HP Web Jetadmin 是榮獲獎項、領先業界的工具，可有效率管理各種連接網路的 HP 產品，包括印表機、多功能產品和數位傳送器。此單一解決方案可讓您在遠端安裝、監控、維護、疑難排解您的列印與影像建構環境，並保護該環境的安全，其最終目的在協助您節省時間、控制成本和保護您的投資，從而提升企業生產力。

HP Web Jetadmin 升級會定期發佈，以針對特定產品功能提供支援。請前往 www.hp.com/go/webjetadmin，按一下 **Self Help and Documentation**（自助服務與文件）連結，以取得更多關於升級的資訊。

管理耗材與附件

當碳粉匣預期使用壽命已盡時列印

耗材訊息

- **<Color> <Supply> 低**—<Color> 是耗材的色彩，而 <Supply> 是耗材類型。產品顯示耗材存量不足。碳粉匣實際的剩餘壽命可能各有不同，但目前不需要更換耗材。請考慮準備更換碳粉匣，以便於列印品質不佳時進行安裝。此警告僅在 **<Color> <Supply> 嚴重不足** 設為**停止**時出現。
- **<Color> <Supply> 嚴重不足** 耗材存量到達嚴重不足時，產品會發出指示。碳粉匣實際的剩餘壽命可能各有不同。請考慮準備更換碳粉匣，以便於列印品質不佳時進行安裝。HP 耗材達到嚴重不足時，該碳粉匣的 HP 特級保護保固即終止。

使用估計使用壽命已盡的耗材時，可能發生列印品質問題。除非列印品質不佳，否則此時不需要更換碳粉匣。

從控制面板啟用或停用嚴重不足設定選項

您可以隨時啟用或停用預設值，而且裝入新碳粉匣時不需要重新啟用。

1. 在產品控制面板上，按下首頁按鈕 .

2. 開啟下列功能表：

- 管理
- 管理耗材
- 耗材設定
- 黑色碳粉匣或彩色碳粉匣
- 嚴重不足設定

3. 選擇下列的其中一個選項：

- 選擇**繼續**選項，將產品設定為發出碳粉匣嚴重不足的警示，但繼續列印。



附註：若使用**繼續**選項，耗材嚴重不足時客戶不介入也會進行列印，但可能導致列印品質不佳。

- 選擇**停止**選項，將產品設定為更換碳粉匣前停止列印 (包括列印傳真)。
- 選擇**提示繼續**選項，將產品設定為停止列印 (包括列印傳真)，並且出現更換碳粉匣的提示。您可確認提示然後繼續列印。

如果您選擇**停止**或**提示繼續**選項，產品就會在碳粉匣嚴重不足時停止列印。當您更換碳粉匣時，產品即自動繼續列印。

HP 耗材達到「嚴重不足」時，該耗材的 HP 頂級保護保固 (HP Premium Protection Warranty) 即告終止。

管理碳粉匣

碳粉匣之存放

在準備使用前，請勿將碳粉匣從包裝中取出。

 **注意：**為防止損壞碳粉匣，請勿將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。

HP 對於非 HP 耗材的政策

HP 公司建議您不要使用非 HP 碳粉匣，無論是全新或再製的都不宜。

 **附註：**針對 HP 印表機產品，使用非 HP 碳粉匣或是使用重裝的碳粉匣不會影響對客戶的保固，或是與客戶之間的任何 HP 支援合約。然而，若產品故障或損壞是因為使用非 HP 或重裝之碳粉匣，HP 會針對特定故障或損壞，索取產品維修的標準時間和材料費用。

HP 檢舉仿冒網站

當您安裝 HP 碳粉匣後，控制面板訊息顯示此為非 HP 碳粉匣時，請移至 www.hp.com/go/anticounterfeit。HP 將協助您判斷該碳粉匣是否為真品，並採取各項步驟以解決問題。

如果您發現以下情況，則您的碳粉匣可能不是原裝 HP 碳粉匣：

- 耗材狀態頁表示已安裝非 HP 耗材。
- 您在使用碳粉匣時遇到很多問題。
- 碳粉匣看起來與平常不同 (例如包裝與 HP 的包裝不同)。

回收耗材

若要回收 HP 碳粉匣，請將用過的碳粉匣放入新碳粉匣送達時使用的包裝盒。然後使用內附的回寄標籤，將用過的耗材送至 HP 回收。如需完整資訊，請參閱新的 HP 耗材中隨附之回收指南。

儲存於碳粉匣的資料

本產品使用的 HP 碳粉匣內含記憶體晶片，能協助操作產品。

除此之外，此記憶體晶片也會收集若干產品使用資訊，其中可能包含下列資訊：碳粉匣初次安裝日期、碳粉匣最近使用日期、使用碳粉匣列印的頁數、頁面涵蓋範圍、使用過的列印模式、發生過的任何列印錯誤，以及產品機型。此資訊能協助 HP 根據客戶的列印需求設計未來的產品。

自碳粉匣記憶體晶片收集的資料，並不包含能夠用於識別碳粉匣或產品之客戶或使用者的資訊。

HP 會採樣收取碳粉匣的記憶體晶片，樣本則採自退還 HP 免費退還與回收計劃的碳粉匣 (HP Planet Partners：www.hp.com/recycle)。HP 會讀取、研究採樣所得的記憶體晶片，以改善未來的 HP 產品。協助回收這些碳粉匣的 HP 合作夥伴也可存取這類資料。

任何擁有碳粉匣的協力廠商均可能存取記憶體晶片上的匿名資訊。

更換說明

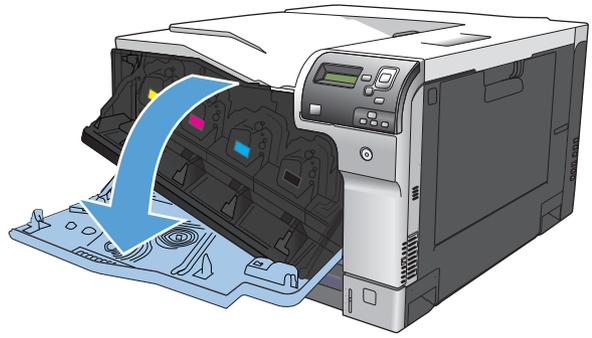
更換碳粉匣

本產品使用四種色彩，且分別裝在四個不同的碳粉匣中：黑色 (K)、洋紅色 (M)、青藍色 (C) 和黃色 (Y)。

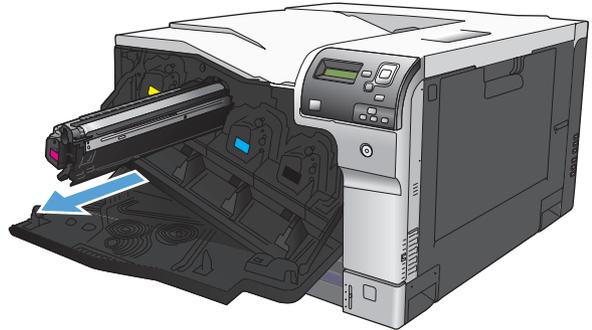
 **注意：**如果衣物不小心沾染到碳粉，請以乾布將它拭去，然後以冷水洗滌衣物。熱水會導致碳粉滲入纖維。

 **附註：**有關回收用完的碳粉匣之資訊位於碳粉匣包裝盒中。

1. 打開前側擋門。確定擋門已完全打開。



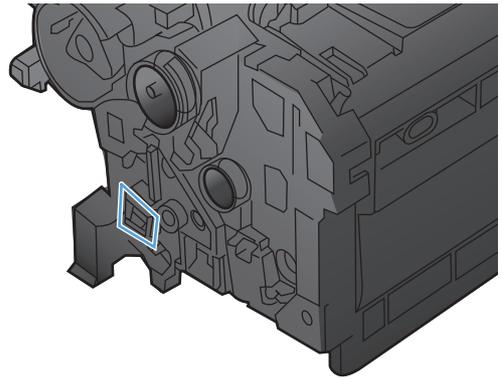
2. 握住用完的碳粉匣之把手，然後向外拉以將其取出。



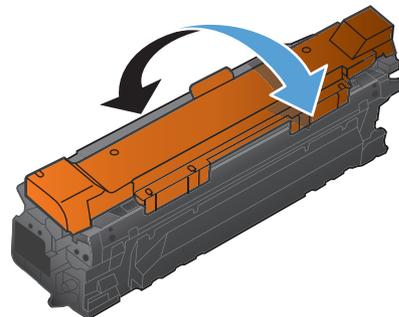
3. 將用完的碳粉匣存放在保護袋中。有關回收用完的碳粉匣之資訊位於碳粉匣包裝盒中。

4. 從其保護袋中取出新的碳粉匣。

附註：請小心不要損壞碳粉匣上的記憶裝置。



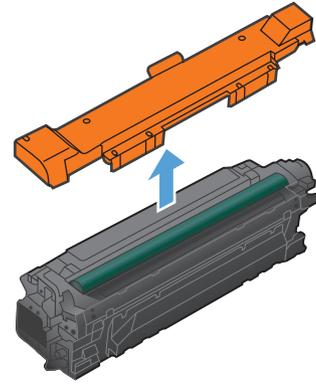
5. 抓住碳粉匣的兩端，將其輕輕搖晃使碳粉均勻分佈。



- 取下碳粉匣的橙色保護蓋。

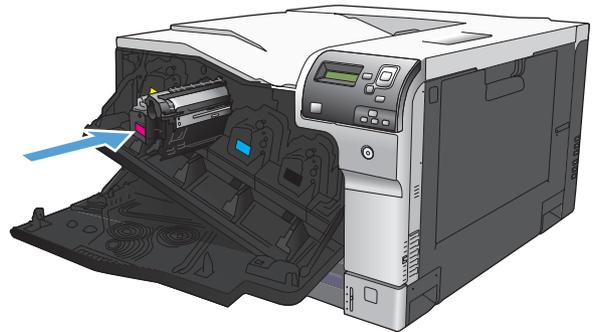
注意：避免曝光過久。

注意：請勿觸摸綠色滾筒。否則可能會損壞碳粉匣。



- 將碳粉匣與其插槽對齊，然後插入碳粉匣直至其卡入定位。

附註：碳粉匣插入時需稍轉動角度。



- 合上前側擋門。

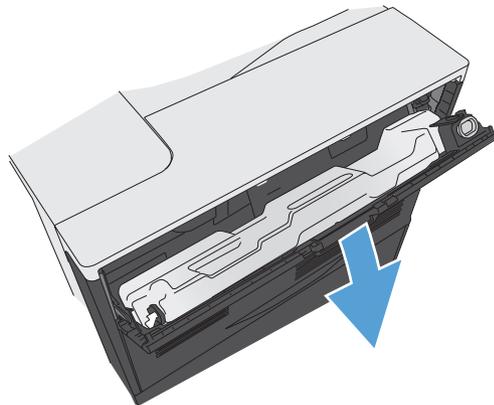


更換碳粉收集裝置

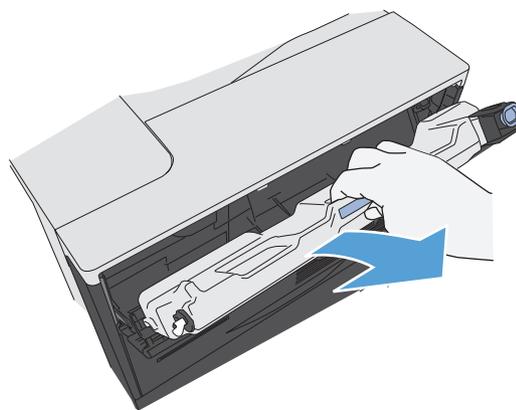
在控制面板提示您時，請更換碳粉收集裝置。

 **附註：**碳粉收集裝置專門設計為僅單次使用。請勿嘗試清空碳粉收集裝置以再次使用。否則，可能會導致碳粉灑入本產品內，從而降低列印品質。使用後，請將碳粉收集裝置退回 HP 的 Planet Partners 計劃以便回收。

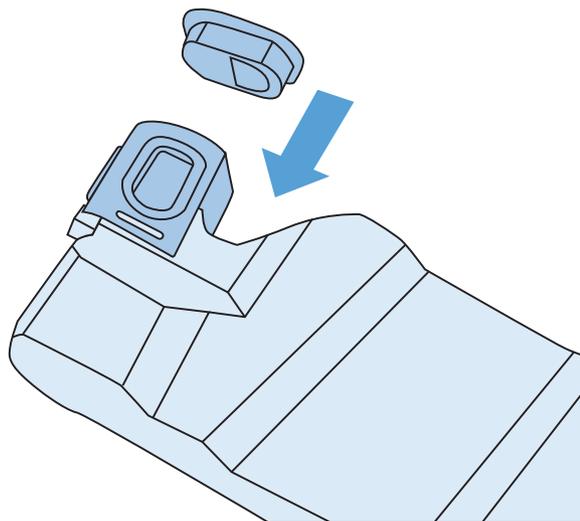
1. 打開後側擋門。



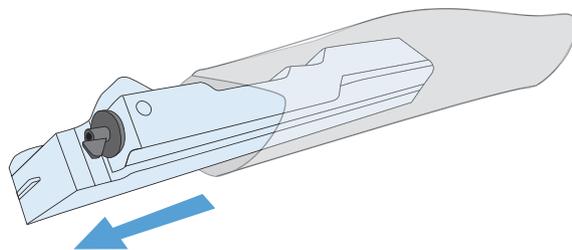
2. 握住碳粉收集裝置頂部，然後從本產品中將其取出。



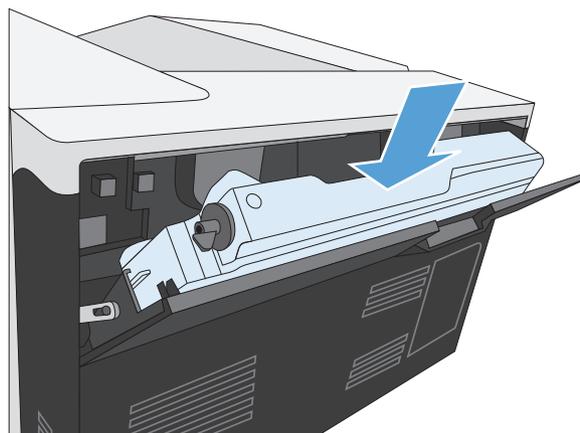
3. 將連接的護蓋放在裝置頂部的開口處。



4. 從包裝中取出新的碳粉收集裝置。

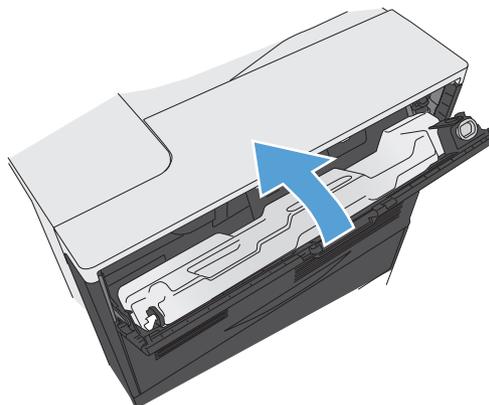


5. 將新裝置插入產品。



6. 合上後側擋門。

若要回收用完的碳粉收集裝置，請按照新碳粉收集裝置隨附的說明進行。



清潔產品

隨著時間推移，碳粉及紙張的塵屑會累積在產品內部。這可能會造成列印期間的列印-品質問題。清潔產品可以免除或減少這些問題。

每當您更換碳粉匣或列印品質發生問題時，請清潔紙張路徑及碳粉匣。請盡可能不要使產品沾染塵埃與碎屑。

若要清潔產品外殼，請使用軟質的沾水濕布。

清潔紙張路徑

1. 在產品控制面板上，按下首頁按鈕 。
2. 開啟下列功能表：
 - 裝置維護
 - 校準/清潔
3. 按向下箭號 ▼ 以反白顯示 **Print Cleaning Page (列印清潔頁)** 功能表項目，然後按下 **OK** 按鈕。
4. 清潔程序的完成步驟會依產品型號而有所不同：
 - **非雙面列印機型**：列印第一面之後，按照指示將紙張重新裝入 1 號紙匣中，然後按下 **OK** 按鈕。列印第二面之後，工作便完成。捨棄列印的頁面。
 - **雙面列印機型**：兩面都列印之後，工作便完成。捨棄列印的頁面。

軟體與韌體更新

HP 會定期更新產品韌體中提供的功能。若要使用最新的功能，請更新產品韌體。從網站下載最新的韌體更新檔案：

- 如果在美國，請造訪 www.hp.com/support/colorljM750。按一下 **驅動程式與軟體**。
- 如果在美國境外，請造訪 www.hp.com/support。選擇您的國家/地區。按一下 **驅動程式與軟體**。輸入產品名稱（如「LaserJet M575」），然後選擇 **搜尋**。

7 解決問題

- [自我協助](#)
- [解決一般問題](#)
- [解析控制面板訊息](#)
- [清除卡紙](#)

自我協助

除了本指南內的資訊，還有其他提供實用資訊的資源。

控制面板說明

控制面板內建說明，可逐步引導您完成多項工作，例如更換碳粉匣和清除卡紙。

解決一般問題

如果產品未正確回應，請依序完成下列核對清單中的步驟。如果產品未通過某步驟，請按照對應的疑難排解建議來執行。如果步驟將問題解決，您就可以停止，不需要執行核對清單中的其他步驟。

故障排除核對清單

- 請確認產品的就緒指示燈亮起。如果指示燈亮起，請完成下列步驟：
 - 檢查電源線的連接。
 - 檢查電源是否開啟。
 - 請確認線路電壓對於產品的電源組態為正確(請查看產品背面的標籤，瞭解電壓需求)。如果您正在使用排插電線，而且其電壓不在規格內，請將產品插頭直接插入牆壁插座內。如果已經插入牆壁插座內，請嘗試不同的插座。
 - 如果以上措施仍無法修復電源問題，請聯絡 **HP** 客戶服務。
- 檢查纜線。
 - 檢查產品與電腦或網路連接埠之間的纜線連線。請確定連線是安全的。
 - 可能的話，請試用其他纜線以確認纜線是否不合格。
 - 檢查網路連接。
- 檢查控制面板顯示幕中是否顯示任何訊息。如果顯示任何錯誤訊息，請參閱 [位於第 97 頁的解析控制面板訊息](#)。
- 確認您使用的紙張符合規格。
- 列印一份組態頁。請參閱[位於第 9 頁的列印資訊頁](#)。如果產品連接至網路，則也會列印 **HP Jetdirect** 頁面。
 - 如果沒有列印頁面，請檢查至少有一個紙匣含有紙張。
 - 如果產品內發生卡紙，請參閱 [位於第 103 頁的清除卡紙](#)。
- 如果可列印組態頁，請檢查下列項目：
 - 如果頁面無法正確列印，則問題出在產品硬體。請聯絡 **HP** 客戶貼心服務。
 - 如果頁面列印正確，則產品硬體運作正常。該問題與您使用的電腦、印表機驅動程式或程式有關。
- 請選擇以下其中一種操作：

Windows：依次按一下**開始**、**設定**及**印表機**或**印表機和傳真**。連按兩下產品名稱。

- 或 -

Mac OS X：開啟**印表機設定公用程式**或是**列印與傳真**清單，然後連按兩下本產品。
- 確認您已安裝本產品的印表機驅動程式。檢查程式，確認您使用的是本產品的印表機驅動程式。
- 請從之前可列印的其他程式列印簡短文件。如果此方法成功，則問題在於使用的程式。如果此方法不成功(文件無法列印)，請完成下列步驟：

- a. 嘗試從已安裝產品軟體的另一台電腦列印工作。
- b. 如果您將產品連接到網路，請使用 **USB** 纜線將產品直接連接到電腦。將產品重新導向到正確的連接埠，或重新安裝軟體，選擇您正在使用的新連線類型。

影響產品效能的因素

有幾個因素會影響列印工作耗費的時間：

- 最大產品速度，以每分鐘頁數 (**ppm**) 來衡量
- 特殊紙張的使用 (例如投影片、重磅紙及自訂尺寸的紙張)
- 產品處理和下載時間
- 圖形的複雜程度和大小
- 所用電腦的速度
- **USB** 連線
- 印表機 **I/O** 組態
- 網路作業系統和組態 (如果適用的話)
- 正在使用的印表機驅動程式

解析控制面板訊息

控制面板訊息類型

四種類型的控制面板訊息可以指明產品所處狀態或問題。

訊息類型	說明
狀態訊息	狀態訊息反映產品所處的目前狀態。它們通知您產品的操作正常，並不需要加以清除。狀態訊息隨著產品的狀況而不斷變更。產品如果在線上，只要準備就緒、不處於忙碌狀態，也沒有擱置中警告訊息，就會出現 就緒 狀態訊息。
警告訊息	警告訊息通知您資料和列印出現錯誤。這些訊息通常會與 就緒 或狀態訊息交替顯示，並且在您按下 OK 按鈕之前一直顯示。某些警告訊息是可清除的。如果 顯示設定 功能表中的 可清除的警告 功能表設為 工作 選項，則下一個列印工作將會清除這些訊息。
錯誤訊息	錯誤訊息表示必須採取某些措施，例如，添加紙張或清除卡紙。 某些錯誤訊息是自動可繼續操作的。如果 顯示設定 功能表中的 可繼續的事件 功能表設為 自動繼續 選項，則產品會在可自動繼續錯誤訊息出現 10 秒後繼續正常操作。 附註： 在出現 10 秒自動可繼續錯誤訊息時按下任何按鈕會置換自動繼續功能，按鈕功能因而取得優先權。例如，按下停止按鈕  會暫停列印，並出現選項以供取消列印工作。
嚴重錯誤訊息	嚴重錯誤訊息通知您產品發生故障。您可以先關閉產品，再重新開啟產品，以清除一部分這些訊息。這些訊息不受 自動繼續 設定影響。如果嚴重錯誤訊息繼續存在，則印表機需要維修。

控制面板訊息

產品提供全面的控制面板訊息功能。若控制面板出現訊息，請依控制面板的指示解決問題。若產品出現「錯誤」或是「注意」訊息，但未顯示解決步驟，請關閉產品電源後再開啟。若產品持續出現問題，請與 HP 支援中心聯絡。

如需各種主題的詳細資訊，請按下控制面板上的說明按鈕 。

耗材狀態訊息

下表包含耗材狀態訊息的重要資訊。

表格 7-1 耗材狀態訊息

控制面板訊息	說明	建議的措施
10.XX.YY 耗材記憶體錯誤	<p>本產品無法讀取或寫入至少一個碳粉匣記憶體晶片，或碳粉匣的記憶體晶片遺失。</p> <p>XX 值</p> <ul style="list-style-type: none"> • 00 = 記憶體晶片的記憶體錯誤 • 10 = 記憶體晶片遺失 <p>YY 值</p> <ul style="list-style-type: none"> • 00 = 黑色 • 01 = 青藍色 • 02 = 洋紅色 • 03 = 黃色 	重新安裝碳粉匣，或安裝新的碳粉匣。
Incompatible Toner Collection Unit (碳粉收集裝置不相容)	碳粉收集裝置與本產品不相容。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 打開後側擋門。 2. 移除不相容的碳粉收集裝置。 3. 安裝正確的碳粉收集裝置。 4. 合上後側擋門。
不相容的 <彩色> 碳粉匣	指示的彩色碳粉匣與本產品不相容。	將碳粉匣更換為專為本產品而設計的碳粉匣。
不相容的耗材	安裝了不是設計用於本產品的碳粉匣或其他耗材項目。本產品無法使用這些安裝的耗材進行列印。	安裝專為本產品而設計的耗材。
不相容的傳送組件	傳送裝置與本產品不相容。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 打開右側擋門。 2. 取出不相容的傳送裝置。 3. 安裝正確的傳送裝置。 4. 合上右側擋門。
安裝不支援的耗材	其中一個碳粉匣是供其他 HP 產品使用的。	列印品質不佳時，請更換碳粉匣。
更換耗材	只有在產品設定為於碳粉匣到達嚴重不足臨界值時停止，此警示才會顯示。兩種或多種耗材到達預計的使用壽命。實際剩餘的使用壽命可能與預期不同。請考慮準備更換用耗材，以便於列印品質不佳時進行安裝。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。HP 耗材到達大約的使用壽命時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。	<p>更換必要的耗材。</p> <p>或者，使用管理耗材功能表設定本產品以繼續列印。</p>

表格 7-1 耗材狀態訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
更換黑色碳粉匣	只有在產品設定為於碳粉匣到達嚴重不足臨界值時停止，此警示才會顯示。耗材存量到達預計的使用壽命時，本產品會指示。實際剩餘的使用壽命可能與預期不同。請準備替換耗材，以便於列印品質不佳時進行安裝。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。HP 耗材到達大約的使用壽命時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。	更換指定的彩色碳粉匣。 或者，使用 管理耗材 功能表設定本產品以繼續列印。
更換傳送組件	傳送組件到達預計的使用壽命時，產品會發出指示。實際剩餘的使用壽命可能與預期不同。請準備更換用傳送組件，以便於列印品質不佳時進行安裝。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換傳送組件。傳送組件到達大約的使用壽命時，該傳送組件的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。	更換傳送組件。傳送組件中會隨附有關更換的說明。
更換碳粉收集裝置	碳粉收集裝置已滿且需要更換時，產品會發出指示。未更換碳粉收集裝置而繼續列印，可能會導致產品受損、碳粉灑出或其他錯誤狀況。請準備替換碳粉收集裝置，以便進行安裝。碳粉收集裝置已滿時，該碳粉收集裝置的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。	更換碳粉收集裝置。
更換熱凝器組件	熱凝器組件到達預計的使用壽命時，產品會發出指示。實際剩餘的使用壽命可能與預期不同。請準備替換熱凝器組件，以便於列印品質不佳時進行安裝。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換熱凝器組件。熱凝器組件到達大約的使用壽命時，該熱凝器組件的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。	注意： 使用產品時，熱凝器可能很熱。請等到熱凝器冷卻再處理。 <ol style="list-style-type: none">1. 打開右側擋門。2. 握住熱凝器兩側的藍色把手，然後將其筆直拉出以將之取出。3. 安裝新的熱凝器。4. 合上右側擋門。
使用的是使用過的耗材	其中一個碳粉匣是已經使用過的。	如果您確信購買的是 HP 原廠耗材，請造訪 www.hp.com/go/anticounterfeit 。
青色碳粉匣碳量不足	碳粉匣即將接近預計的使用壽命。	碳粉匣存量不足時，產品會發出指示。碳粉匣實際的剩餘壽命可能各有不同。請考慮準備更換碳粉匣，以便於列印品質不佳時進行安裝。碳粉匣目前不需要更換。

表格 7-1 耗材狀態訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
青色碳粉匣碳量嚴重不足	<p>碳粉匣到達預計的使用壽命。</p> <p>列印品質可能下降。當列印品質不佳時，請更換碳粉匣。</p>	<p>若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換碳粉匣。碳粉匣實際的壽命可能各有不同。</p> <p>一旦 HP 碳粉匣到達嚴重不足臨界值，該碳粉匣的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。HP 碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。</p>
洋紅色碳粉匣碳量不足	<p>碳粉匣即將接近預計的使用壽命。</p>	<p>碳粉匣存量不足時，產品會發出指示。碳粉匣實際的剩餘壽命可能各有不同。請考慮準備更換碳粉匣，以便於列印品質不佳時進行安裝。碳粉匣目前不需要更換。</p>
洋紅色碳粉匣碳量嚴重不足	<p>碳粉匣到達預計的使用壽命。</p> <p>列印品質可能下降。當列印品質不佳時，請更換碳粉匣。</p>	<p>若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換碳粉匣。碳粉匣實際的壽命可能各有不同。</p> <p>一旦 HP 碳粉匣到達嚴重不足臨界值，該碳粉匣的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。HP 碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。</p>
耗材使用壽命將盡	<p>至少有兩個耗材已達最低極限時，會出現此訊息。實際的耗材使用壽命可能有所不同。識別使用壽命將盡的耗材。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。HP 耗材到達最低臨界值時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。</p>	<p>若要繼續以彩色列印，請更換耗材，或使用控制面板上的管理耗材功能表重新設定本產品。</p>
耗材非常不足	<p>至少有兩個耗材已達最低臨界值時，會出現此訊息。識別使用壽命將盡的耗材。實際的耗材使用壽命可能有所不同。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。HP 耗材到達最低臨界值時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。</p>	<p>若要繼續以彩色列印，請更換耗材，或使用控制面板上的管理耗材功能表重新設定本產品。</p>

表格 7-1 耗材狀態訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
耗材處於錯誤的位置	<p>兩個或多個碳粉匣插槽包含錯誤的彩色碳粉匣。</p> <p>碳粉匣由左至右的安裝順序為：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 黃色 ● 洋紅色 ● 青藍色 ● 黑色 	<p>在每個插槽中安裝正確的彩色碳粉匣。</p>
黃色碳粉匣存量非常低	<p>碳粉匣到達預計的使用壽命。</p> <p>列印品質可能下降。當列印品質不佳時，請更換碳粉匣。</p>	<p>若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換碳粉匣。碳粉匣實際的壽命可能各有不同。</p> <p>一旦 HP 碳粉匣到達嚴重不足臨界值，該碳粉匣的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。HP 碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。</p>
黃色碳粉匣使用壽命將盡	<p>碳粉匣即將接近預計的使用壽命。</p>	<p>碳粉匣存量不足時，產品會發出指示。碳粉匣實際的剩餘壽命可能各有不同。請考慮準備更換碳粉匣，以便於列印品質不佳時進行安裝。碳粉匣目前不需要更換。</p>
黑色碳粉匣存量嚴重不足	<p>碳粉匣到達預計的使用壽命。</p> <p>列印品質可能下降。當列印品質不佳時，請更換碳粉匣。</p>	<p>若要確保最佳列印品質，HP 建議您此時更換碳粉匣。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換碳粉匣。碳粉匣實際的壽命可能各有不同。</p> <p>一旦 HP 碳粉匣到達嚴重不足臨界值，該碳粉匣的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。HP 碳粉匣在嚴重不足模式下繼續使用時，若導致列印瑕疵或碳粉匣故障，一律不在 HP 碳粉匣保固聲明的材料或製作瑕疵保固範圍內。</p>
黑色碳粉匣碳量不足	<p>碳粉匣即將接近預計的使用壽命。</p>	<p>碳粉匣存量不足時，產品會發出指示。碳粉匣實際的剩餘壽命可能各有不同。請考慮準備更換碳粉匣，以便於列印品質不佳時進行安裝。碳粉匣目前不需要更換。</p>
傳送組件不足	<p>傳送組件已達最低極限時，會出現此訊息。實際的耗材使用壽命可能有所不同。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換傳送組件。</p>	<p>無需採取任何措施即可繼續。列印品質不佳時，請更換傳送組件。新的傳送組件中會隨附有關更換的說明。</p>

表格 7-1 耗材狀態訊息 (續)

控制面板訊息	說明	建議的措施
傳送組件非常不足	傳送組件已達嚴重不足臨界值時，會出現此訊息。實際的耗材使用壽命可能有所不同。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換耗材。HP 耗材到達最低臨界值時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。	若要繼續列印，請更換傳送組件，或使用控制面板上的 管理耗材 功能表，重新設定產品以繼續列印。
碳粉收集裝置幾乎已滿	碳粉收集裝置幾乎已滿。此狀況相當於耗材使用壽命將盡。耗材實際的壽命可能各有不同。此時您可以不更換碳粉收集裝置。	無需採取任何動作即可繼續。
熱凝器不相容	熱凝器與本產品不相容。	<p>注意：使用產品時，熱凝器可能很燙。請等到熱凝器冷卻再處理。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 打開右側擋門。 2. 取出不相容的熱凝器。 3. 安裝正確的熱凝器。 4. 合上右側擋門。
熱凝器組件不足	熱凝器組件不足。實際的耗材使用壽命可能有所不同。請考慮準備更換用熱凝器組件，以便於列印品質不佳時進行安裝。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換熱凝器組件。	如果列印品質不佳，請更換熱凝器組件。熱凝器組件中會隨附有關更換的說明。
熱凝器組件嚴重不足	熱凝器組件嚴重不足。實際的耗材使用壽命可能有所不同。除非列印品質不佳，否則此時也可以不更換熱凝器組件。HP 耗材到達最低臨界值時，該耗材的 HP 頂級防護保固 (Premium Protection Warranty) 即告終止。	列印品質不佳時，請更換熱凝器組件。熱凝器組件中會隨附有關更換的說明。
錯誤的碳粉匣裝入 <色彩> 插槽	<p>指示用於碳粉匣的插槽包含不正確的彩色碳粉匣。碳粉匣由左至右的安裝順序為：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 黃色 ● 洋紅色 ● 青藍色 ● 黑色 	從該插槽取出碳粉匣，然後安裝正確的彩色碳粉匣。

清除卡紙

避免卡紙

常見的卡紙原因¹

原因	解決方案
紙張長寬導板調整位置不正確。	調整紙張導板，直至緊靠紙疊。
紙材不符合規格。	僅使用符合 HP 規格的紙材。請參閱 位於第 11 頁的紙張和列印紙材 。
您使用印表機或影印機已經用過的紙材。	請勿使用列印過或影印過的紙材。
進紙匣裝載不正確。	取出進紙匣中過多的紙材。確認紙疊未超出紙匣的最大堆疊高度標記。請參閱 位於第 19 頁的在紙匣中裝入紙張 。
紙材歪斜。	進紙匣導板沒有正確調整。調整進紙匣導板，使其穩固地夾住紙疊，但不要使紙張捲曲。
紙材裝訂或黏合在一起。	取出紙材，散開各頁，並旋轉 180 度或正反面翻轉。將紙材重新裝回進紙匣。 附註： 請勿使紙張成扇形散開。呈扇形散開的紙張會產生靜電，可能造成紙張黏合在一起。
紙材停留在出紙槽之前已被取出。	等紙張完全停留在出紙槽中之後，才將其取出。
紙張過厚。	進紙匣中請勿裝入超過所支援磅數的紙張。請參閱 位於第 17 頁的支援的紙張類型和紙匣容量 。 請勿使用超過所支援磅數的紙張進行自動雙面列印。請參閱 位於第 16 頁的支援雙面列印的紙張尺寸 。
紙材品質差。	更換紙材。
紙匣內部滾筒無法拾取紙材。	取出紙材的第一頁。如果紙材過厚，便可能無法從紙匣中取紙。請參閱 位於第 17 頁的支援的紙張類型和紙匣容量 。
紙材粗糙或邊緣呈鋸齒狀。	更換紙材。
紙材穿孔或有浮雕花紋。	穿孔或浮雕紙材不易分開。請一張張放進紙匣。
紙張存放不正確。	更換紙匣中的紙張。紙張應在受控環境下存放在原包裝中。

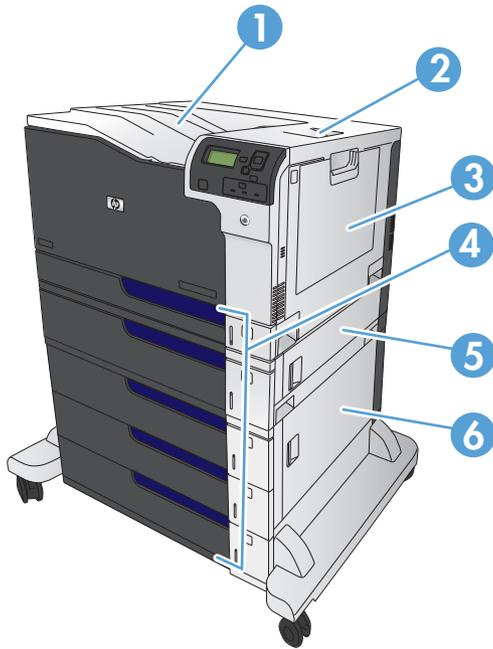
¹ 如果產品仍然卡紙，請聯絡 **HP** 客戶支援部門，或聯絡您的 **HP** 授權服務供應商。

卡紙位置

使用以下圖例來找出卡紙的位置。此外，控制面板所顯示的說明可引導您找到卡紙的位置並解釋如何清除卡紙。

 **附註：**可能需要打開產品的內部區域來清除卡紙 (具備綠色調整桿或綠色標籤以供識別)。

圖示 7-1 卡紙位置

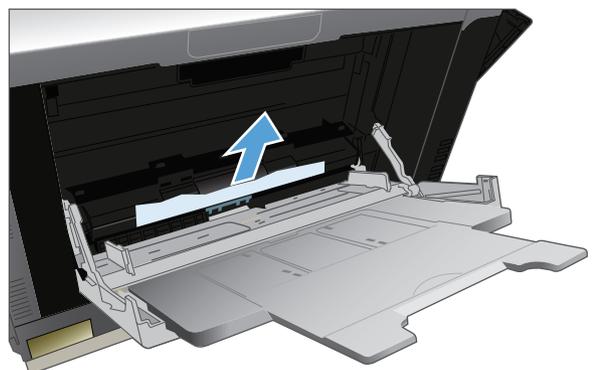


1	出紙槽
2	右上側擋門
3	1 號紙匣區域
4	2 號紙匣、3 號紙匣和選購的 4 號、5 號與 6 號紙匣
5	右中側擋門
6	右下側擋門

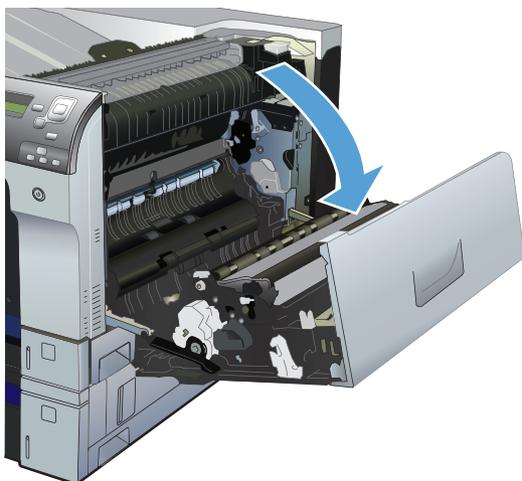
警告！ 為了避免電擊，請先取下所有項鍊、手鐲或其他金屬物，再觸碰產品內部。

清除 1 號紙匣中的卡紙

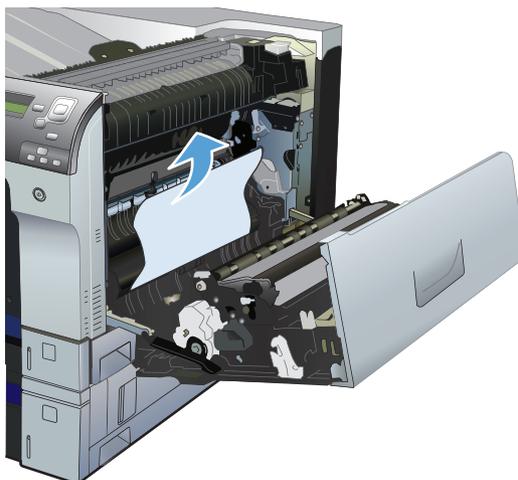
1. 如果在 1 號紙匣內能看到卡紙，請輕輕地筆直拉出卡紙，以清除卡紙。點選 **OK** 按鈕清除訊息。



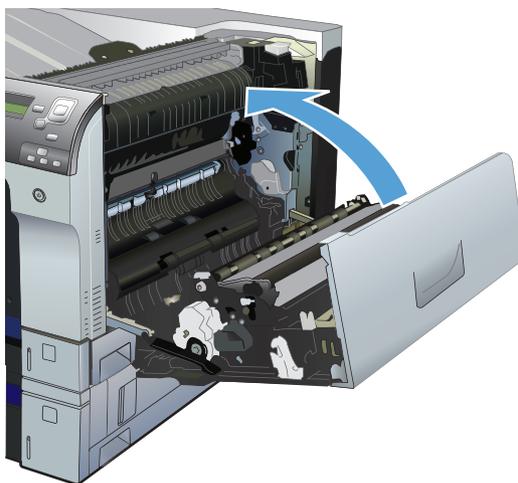
2. 如果無法取出紙張或者在 1 號紙匣內看不到卡紙，請合上 1 號紙匣，打開右上側擋門。



3. 輕輕地將紙張從拾取區域中拉出。



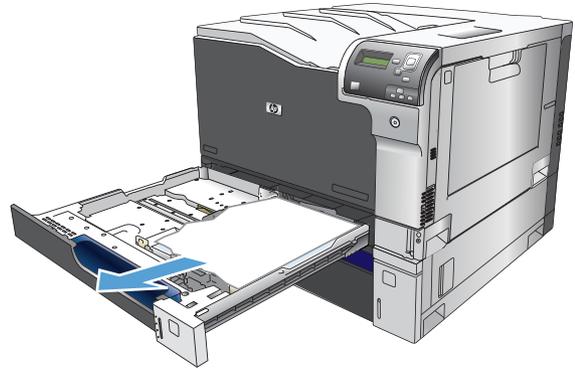
4. 合上右上側擋門。



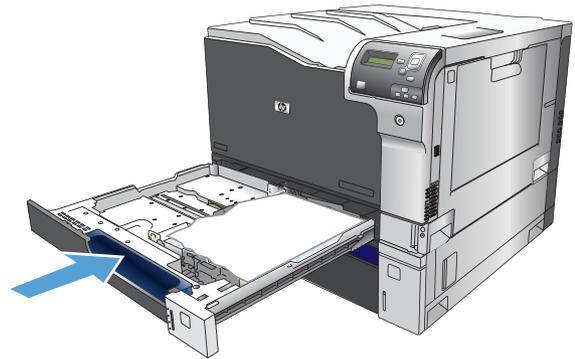
清除 2 號、3 號或選購紙匣的卡紙

⚠ 注意：發生卡紙時如果打開紙匣，可能會導致紙張撕裂，並將碎紙留在紙匣內，進而導致再次發生卡紙。務必先清除卡紙，然後再打開紙匣。

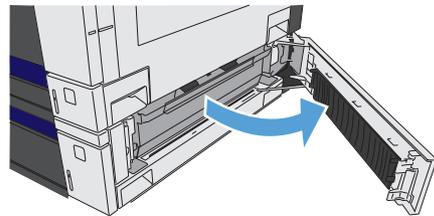
1. 打開紙匣並確定紙張堆疊正確。取出所有卡紙和碎紙。若要存取紙匣槽中的卡紙，請從產品取出紙匣。



2. 合上紙匣。



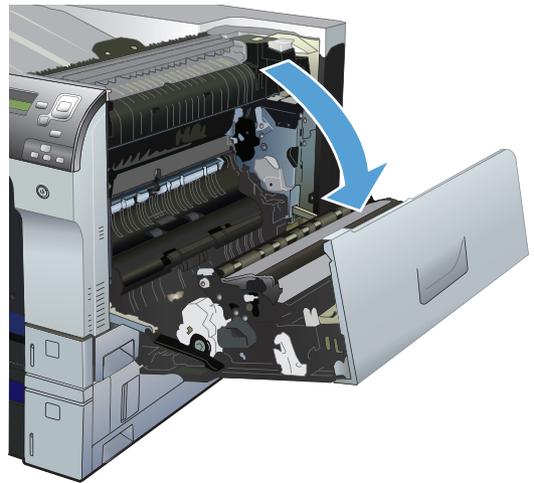
3. 如果卡紙在 3 號紙匣，您也可以打開紙匣右側的擋門，取出卡紙，然後合上擋門。



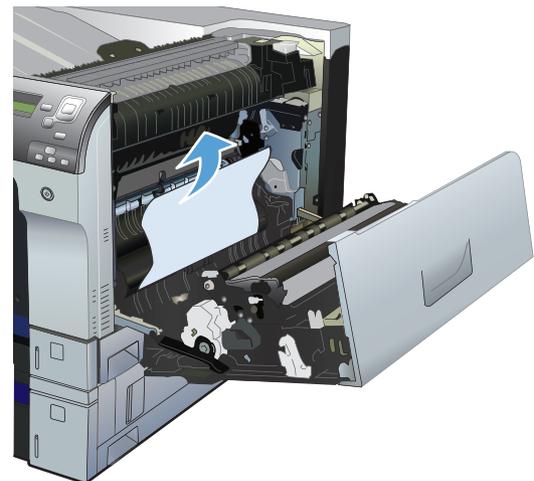
清除右上側擋門中的卡紙

⚠ 注意：使用產品時，熱凝器可能會很燙。請等到熱凝器冷卻再處理。

1. 打開右上側擋門。

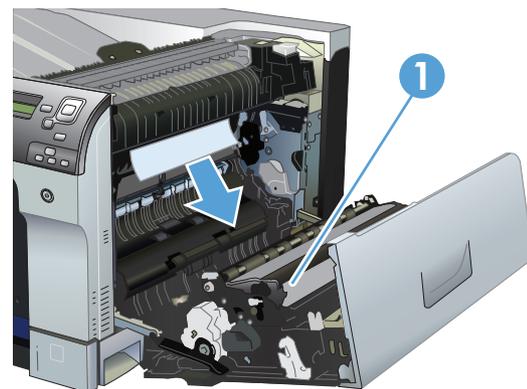


2. 輕輕地將紙張從拾取區域中拉出。



3. 如果能看到紙張進入熱凝器底部，請輕輕地向下拉以將其取出。

注意：請勿觸碰傳送滾筒(圖說文字 1)。滾筒上的污漬會影響列印品質。

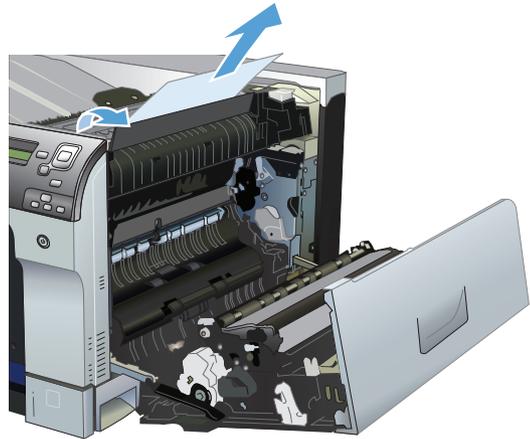


4. 在熱凝器內部看不到的地方可能會卡紙。打開熱凝器卡紙存取擋門。如果熱凝器內卡紙，請將其輕輕地筆直向上拉以取出。如果紙張已撕破，請取出所有紙張碎片。

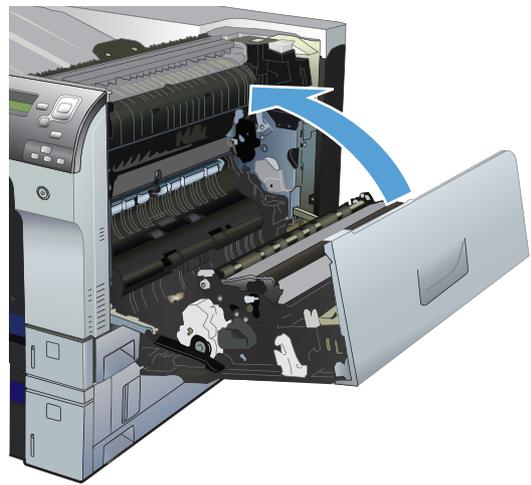
注意：即使熱凝器機身已冷卻，其內部的滾筒可能仍然很燙。在其冷卻之前，請勿觸摸熱凝器滾筒。

如果找不到紙張但本產品仍回報有卡紙，請取出熱凝器以檢查熱凝器內腔中是否有卡紙。取出所有紙張，然後將熱凝器裝回。

附註：請確定熱凝器已正確裝回，然後才合上右上側擋門。

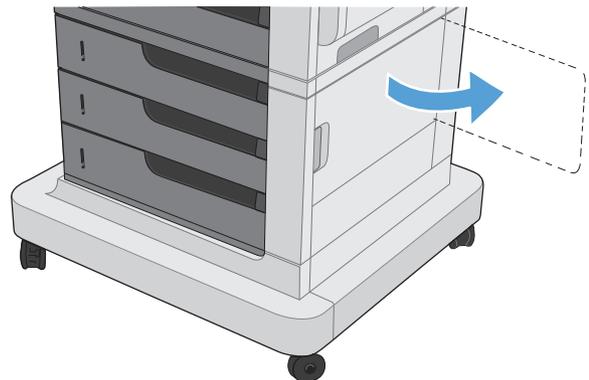


5. 合上右上側擋門。

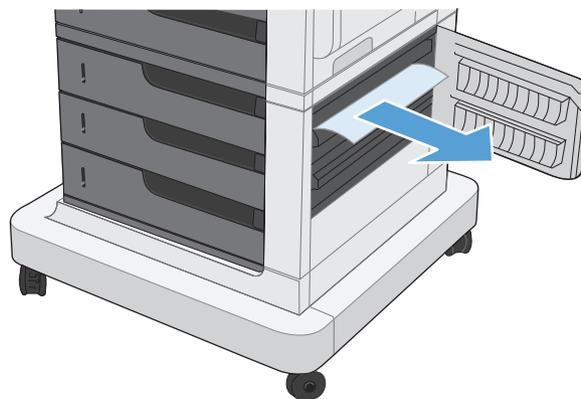


清除右下側擋門中的卡紙

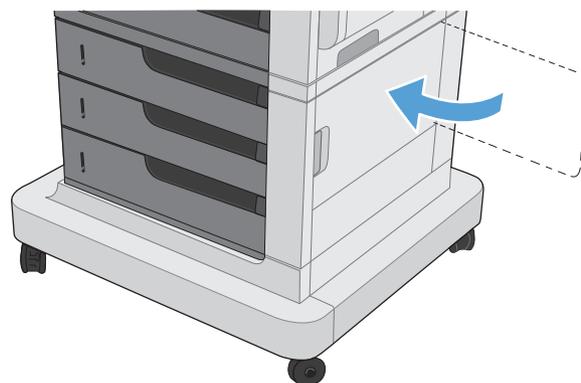
1. 打開右下側擋門。



2. 如果能看到卡紙，請向上或向下輕拉卡紙，將其取出。

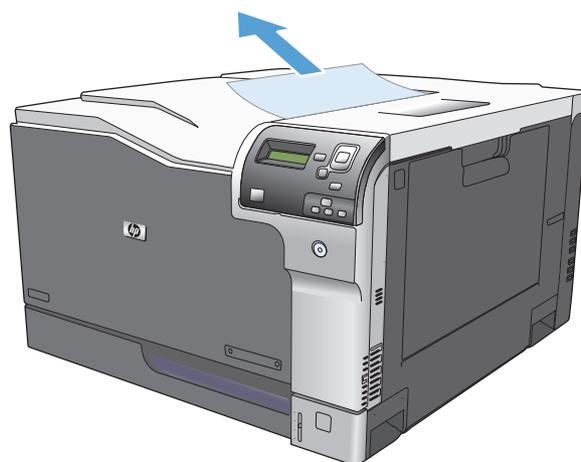


3. 合上右下側擋門。



清除出紙槽區域中的卡紙

1. 如果在出紙槽內能看到卡紙，請握住紙張前緣將其取出。



A 耗材和附件

- [訂購零件、附件及耗材](#)
- [零件編號](#)

訂購零件、附件及耗材

訂購耗材與紙張	www.hp.com/go/suresupply
訂購原廠 HP 零件或配件	www.hp.com/buy/parts
透過服務或支援供應商訂購	請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。
使用 HP 軟體訂購	HP 嵌入式 Web 伺服器中有連往 HP SureSupply 網站的連結，該網站提供購買 HP 原廠耗材的選項。

零件編號

在產品的使用壽命期內，訂購資訊和存貨狀況可能會變更。

附件

項目	說明	零件編號
HP Color LaserJet 1 個 500 頁進紙器	500 頁紙匣	CE860A
HP Color LaserJet 3 個 500 頁進紙器及 支架	1500 頁紙匣。含三個可容納 500 張 紙的紙匣。	CE725A

碳粉匣

項目	說明 ¹	零件編號
HP Color LaserJet 黑色碳粉匣	黑色碳粉匣	CE270A
HP Color LaserJet 青色碳粉匣	青藍色碳粉匣	CE271A
HP Color LaserJet 黃色碳粉匣	黃色碳粉匣	CE272A
HP Color LaserJet 洋紅色碳粉匣	洋紅色碳粉匣	CE273A

¹ 如需更多資訊，請造訪 www.hp.com/go/learnaboutesupplies。

電纜與介面

項目	說明	零件編號
無線列印伺服器	HP Jetdirect 2700w USB 無線列印服 器	J8026A
USB 纜線	2 公尺標準 USB 相容裝置連接器	C6518A

維護組件

項目	說明	零件編號
熱凝器組件	110 伏特更換用熱凝器	CE977A
	220 伏特更換用熱凝器	CE978A
傳送組件	更換用傳送皮帶、傳送滾筒裝置、2-6 號紙匣的 9 個送紙器滾軸以及 1-6 號 紙匣的 6 個拾取滾筒。	CE516A
碳粉收集裝置	可容納未熱凝至紙張的碳粉。	CE980A

索引

符號/數字

- 1 號紙匣
 - 卡紙 104
 - 自動紙匣感應 29
 - 容量 24
- 2 號紙匣
 - 卡紙 106
 - 容量 24

A

AirPrint 69

B

Bonjour
識別 80

E

Embedded Web 伺服器 (EWS)
功能 80
網路連線 80

Explorer, 支援的版本
HP Embedded Web 伺服器 80

H

HP EasyColor
使用 73
停用 73

HP Embedded Web 伺服器 (EWS)
功能 80
網路連線 80

HP ePrint 69

HP ePrint 軟體 69

HP Universal Print Driver 32

HP Utility 81

HP Utility, Mac 81

HP Web Jetadmin 83

HP 檢舉仿冒網站 85

I

Internet Explorer, 支援的版本
HP Embedded Web 伺服器 80

J

Jetadmin, HP Web 83

M

Mac
驅動程式設定 57
變更紙張類型與尺寸 13

Macintosh

HP Utility 81

Mac 驅動程式設定
工作儲存 66

N

Netscape Navigator, 支援的版本
HP Embedded Web 伺服器 80

P

PCL 驅動程式
通用 32

W

Web 瀏覽器需求
HP Embedded Web 伺服器 80

Windows

通用列印驅動程式 32
變更紙張類型與尺寸 13

Windows 列印驅動程式
支援 32

三畫

工作, 儲存的
列印 66
刪除 66
建立 (Windows) 64

工作分隔頁 68

工作儲存
Mac 設定 66

四畫

中性灰色 72

手冊
列印 (Mac) 59
建立 (Windows) 55

手動雙面列印
Mac 57
Windows 41

支援的紙張 14

文件慣例 iii

方向
紙張, 裝入時 25
選擇, Windows 45

五畫

出紙槽
卡紙 109

功能 2

功能表, 控制面板
管理 8

卡紙
1 號紙匣 104
2 號紙匣 106
3 號紙匣 106
4 號、5 號或 6 號紙匣 108
4 號紙匣 106
5 號紙匣 106
6 號紙匣 106
一般原因 103
出紙槽 109
右下側擋門 108
右上側擋門 106
位置 103
熱凝器 106

- 右下側擋門
 - 卡紙 108
- 右上側擋門
 - 卡紙 106
- 用於 Mac 的 HP Utility
 - Bonjour 81
 - 功能 81
- 六畫**
- 仿冒耗材 85
- 列印
 - 設定 (Mac) 57
 - 儲存的工作 66
- 列印工作 31
- 列印方向
 - 變更 (Mac) 58
- 列印匣
 - 更換 85
 - 非 HP 85
- 列印紙材
 - 裝入 1 號紙匣 19
- 列印驅動程式
 - 支援 32
- 列印驅動程式 (Mac)
 - 設定 57
- 字型
 - 上傳, Mac 81
- 存放
 - 碳粉匣 84
- 安裝
 - 碳粉收集裝置 87
 - 碳粉匣 85
- 灰階列印 72
- 自我協助
 - 存取 94
- 自動紙張感應 29
- 色彩
 - Pantone® 比對 78
 - 中性灰色 72
 - 匹配 77
 - 半色調選項 72
 - 列印與 監視器 77
 - 使用 71
 - 管理 71, 72
 - 樣本表匹配 77
 - 邊緣控制 72
- 色彩主題
 - 變更, Windows 75

- 色彩選項
 - HP EasyColor (Windows) 73
 - 設定 (Mac) 76
- 七畫**
- 刪除
 - 儲存的工作 66
- 序號
 - 位置 4
- 投影片
 - 列印 (Windows) 47
 - 自動感應 29
- 抑制 72
- 每張頁數
 - 選擇 (Mac) 58
 - 選擇 (Windows) 43
- 系統需求
 - HP Embedded Web 伺服器 80
- 防仿冒耗材 85
- 八畫**
- 兩面都列印
 - 設定 (Windows) 39
- 取消列印要求 (Mac OS X) 62
- 取消列印要求 (Windows) 60
- 注意 iii
- 注意指示燈
 - 位置 5
- 狀態
 - HP Utility, Mac 81
 - 訊息, 類型 97
- 空白頁
 - 安置在列印工作之間 68
- 附件
 - 訂購 112
 - 零件編號 113
- 非 HP 耗材 85
- 九畫**
- 信封
 - 裝入 1 號紙匣 19
 - 裝入方向 25
- 信封尺寸
 - 支援的 14
- 型號
 - 位置 4
- 封面
 - 使用不同的紙張列印 (Windows) 50

- 封面專用特殊紙張
 - 列印 (Mac) 58
- 按鈕, 控制面板
 - 位置 5
- 按鍵, 控制面板
 - 位置 5
- 指示燈
 - 控制面板 5
- 故障排除
 - 核對清單 95
- 訂購
 - 耗材與附件 112
 - 零件編號 113
- 頁面尺寸
 - 縮放文件以符合 (Mac) 59
 - 縮放文件以符合 (Windows) 53
- 頁面方向
 - 變更 (Mac) 58
- 首頁按鈕 5
- 十畫**
- 浮水印
 - 列印 (Mac) 62
 - 列印 (Windows) 61
- 特殊紙材
 - 準則 12
- 特殊紙張
 - 列印 (Windows) 47
 - 準則 12
- 紙匣
 - 容量 24
 - 紙張方向 25
 - 設定 28
 - 裝入 19
 - 隨附 2
- 紙材 11
 - 支援的尺寸 14
- 紙張
 - 封面, 使用不同紙張 50
 - 第一頁與最後一頁, 使用不同紙張 50
 - 裝入 19
 - 裝入方向 25
- 紙張, 封面
 - 列印 (Mac) 58
- 紙張, 訂購 112
- 紙張尺寸
 - 支援的 14
 - 支援雙面列印 16

- 選擇 (Mac) 62
- 選擇自訂尺寸 (Mac) 62
- 選擇自訂尺寸 (Windows) 60
- 變更 13, 60
- 紙張路徑
- 清潔 90
- 紙張類型
- 支援的 17
- 選擇 (Mac) 58
- 選擇 (Windows) 47
- 變更 13
- 紙槽, 輸出
- 容量 24
- 耗材
- 仿冒 85
- 回收 85
- 更換 85
- 狀態, 以用於 Mac 的 HP Utility 檢視 81
- 非 HP 85
- 訂購 112
- 記憶體錯誤 98
- 零件編號 113
- 耗材回收 85
- 記憶裝置
- 位置 86
- 記憶體
- 耗材錯誤 98
- 隨附 2
- 記憶體晶片, 碳粉匣
- 說明 85
- 訊息
- 數字清單 98
- 類型 97
- 十一畫**
- 停止列印要求 (Mac OS X) 62
- 停止列印要求 (Windows) 60
- 停止按鈕 5
- 彩色
- 以灰階列印 72
- 列印彩色範例 77
- 調整 72
- 控制列印工作 29
- 控制面板
- 按鈕 5
- 指示燈 5
- 訊息, 數字清單 98
- 訊息, 類型 97

- 清潔頁, 列印 90
- 管理功能表 8
- 捷徑 (Windows)
- 使用 34
- 建立 36
- 清潔
- 產品 90
- 產品資訊 1
- 第一頁
- 使用不同的紙張列印 (Windows) 50
- 組態, 機型 2
- 設定
- 驅動程式預先設定 (Mac) 57
- 軟體
- HP Utility 81
- 通用列印驅動程式 32
- 十二畫**
- 最後一頁
- 使用不同的紙張列印 (Windows) 50
- 單張多頁
- 列印 (Mac) 58
- 列印 (Windows) 43
- 就緒指示燈
- 位置 5
- 提示 iii
- 註 iii
- 詐騙網站 85
- 韌體
- 更新, Mac 82
- 十三畫**
- 傳送組件
- 零件編號 113
- 裝入
- 1 號紙匣 19
- 2 號紙匣 20, 22
- 3 號紙匣 20, 22
- 4 號、5 號與 6 號紙匣 20, 22
- 裝入紙張 19
- 解決問題
- 訊息, 類型 97
- 資料指示燈
- 位置 5
- 資訊頁
- 列印或檢視 9

- 電源
- 故障排除 95
- 零件編號
- 清單 113
- 碳粉匣 113
- 預先設定 (Mac) 57
- 十四畫**
- 圖形與文字顯示幕, 控制面板 5
- 慣例, 文件 iii
- 疑難排解
- 控制面板訊息 97
- 錯誤訊息, 數字清單 98
- 碳粉收集裝置
- 更換 87
- 碳粉匣
- 回收 85
- 非 HP 85
- 記憶體晶片 85
- 零件編號 113
- 管理 84
- 儲存 84
- 碳粉匣, 列印
- 更換 85
- 零件編號 113
- 管理功能表, 控制面板 8
- 網站
- HP Web Jetadmin, 下載 83
- 通用列印驅動程式 32
- 檢舉仿冒報告 85
- 網路
- HP Web Jetadmin 83
- 列印伺服器, 隨附 2
- 十五畫**
- 標籤
- 列印 23
- 列印 (Windows) 47
- 熱凝器
- 卡紙 106
- 熱凝器組件
- 零件編號 113
- 調整文件大小
- Windows 53
- 十六畫**
- 橫向
- 選擇, Windows 45
- 變更 (Mac) 58

- 機型, 功能 2
- 錯誤訊息
 - 控制面板 97
 - 數字清單 98
 - 類型 97
- 十七畫**
- 儲存, 工作
 - Mac 設定 66
- 儲存工作
 - 在 Windows 64
- 儲存的工作
 - 列印 66
 - 刪除 66
 - 建立 (Mac) 66
 - 建立 (Windows) 64
- 檔案上傳, Mac 81
- 縮放文件
 - Mac 59
 - Windows 53
- 縱向
 - 選擇, Windows 45
 - 變更 (Mac) 58
- 十八畫**
- 瀏覽器需求
 - HP Embedded Web 伺服器 80
- 雙面列印
 - Mac 57
 - Windows 41
 - 手動 (Mac) 57
 - 手動 (Windows) 41
 - 設定 (Windows) 39
- 雙面列印 (雙面)
 - 支援的紙張尺寸 16
 - 設定 (Windows) 39
 - 裝入紙張 25
- 十九畫**
- 邊緣控制 72
- 二十畫**
- 警告 iii
- 二十一畫**
- 驅動程式
 - 設定 (Mac) 57
 - 通用 32
 - 預先設定 (Mac) 57
- 變更紙張尺寸 60
- 變更紙張類型與尺寸 13
- 二十三畫**
- 變更文件尺寸
 - Mac 59
- 二十五畫以上**
- 纜線, USB
 - 零件編號 113