



HP Latex 3000/3100/3200 3500/3600/3800 Printer

EN HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 Printer
Introductory Information

DA HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 Printer
Introduktionsoplysninger

DE Drucker HP Latex 3000/3100
3200/3500/3600/3800
Einführende Informationen

ES Impresora HP Latex3000/3100
3200/3500/3600/3800
Información de introducción

FR Imprimante HP Latex 3000
3100/3200/3500/3600/3800
Informations d'introduction

ID HPLatex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 Printer
Informasi Pendahuluan

IT Stampante HP Latex 3000/3100
3200 3500/3600/3800
Informazioni introduttive

JP HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 プリンタ
ズ 基本情報

KK HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 принтер
Кіріспе ақпарат

KO HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 프린터
기본 정보

NL HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800-printer
Inleidende informatie

PT Impressora HP Latex3000/3100
3200/3500/3600/3800
Informações iniciais

RU Принтеры Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800
Введение

TR HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 Yazıcı
Tanıtıcı Bilgiler

UA Принтер HP Latex 3000/3100
3200/3500/3600/3800
Вступна інформація

ZHTW HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 打印机
介绍性信息

AR HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 印表機
資訊導引

AR HP Latex 3000/3100/3200
3500/3600/3800 طابعة
معلومات تمهيدية

Table of contents

| | |
|---|----------|
| HP Latex 3000 Printer Series | 1 |
| Introductory Information | 1 |
| Legal notices | 1 |
| Safety precautions | 1 |
| Ventilation and air conditioning | 5 |
| Printer software | 6 |
| Printer messages | 6 |
| Specifications (Regulatory Model Number BCLAA-1301) | 10 |
| Declaration of conformity | 10 |
| Declaration of conformity HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 13 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Edition 5

Legal notices

The information contained herein is subject to change without notice.

The only warranties for HP Products and services are set forth in the express warranty statement accompanying such products and services. Nothing herein should be construed as constituting an additional warranty. HP shall not be liable for technical or editorial errors or omissions contained herein.

HP Latex 3000 Printer Series

Introductory Information

| What is it? | Where is the user guide? |
|--|--|
| <p>Your printer is a high-productivity industrial printer for dedicated application production on flexible materials up to 3.20 m (126 in) wide.</p> <p>The printer uses water-based HP Latex Inks to provide high-quality, durable output.</p> <p>This introductory document includes legal notices and safety instructions, describes the printer software, and lists error messages that you may encounter.</p> | <p>The following documents are available for your printer: site preparation guide, site preparation checklist, installation guide, introductory information (this document), user guide, legal information, limited warranty. They can be downloaded from:</p> <ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="627 573 998 597">■ http://www.hp.com/go/latex3000/manuals<li data-bbox="627 609 998 633">■ http://www.hp.com/go/latex3100/manuals<li data-bbox="627 646 998 670">■ http://www.hp.com/go/latex3200/manuals<li data-bbox="627 682 998 706">■ http://www.hp.com/go/latex3500/manuals<li data-bbox="627 719 998 743">■ http://www.hp.com/go/latex3600/manuals<li data-bbox="627 755 998 779">■ http://www.hp.com/go/latex3800/manuals |

Legal notices

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

The information contained herein is subject to change without notice. The only warranties for HP products and services are set forth in the express warranty statement accompanying such products and services. Nothing herein should be construed as constituting an additional warranty.

HP shall not be liable for technical or editorial errors or omissions contained herein.

You can download the expressly provided HP Limited Warranty and Legal Information applicable to your product from the appropriate webpage given above under "Where is the user guide?". For some countries or regions a printed HP Limited Warranty is provided in the box. In countries or regions where the warranty is not provided in printed format, you may request a printed copy from <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Safety precautions

Before using your printer, read the following safety precautions and operating instructions to make sure you use the equipment safely. You are expected to have the appropriate technical training and experience necessary to be aware of hazards to which you may be exposed in performing a task, and to take appropriate measures to minimize the risks to yourself and to others. Operations must be supervised at all times.

General safety guidelines



WARNING! The information provided by the printer status beacon is for informational purposes only, and is not related to any safety provision or safety states. Warning labels on the printer must always be considered when operating the printer, regardless of the status indicated by the printer status beacon.

Turn off the printer, using the branch circuit breakers located in the building's Power Distribution Unit (PDU), and call your service representative in any of the following cases:

- The power cord is damaged.
- The drying or curing enclosures are damaged.
- The printer has been damaged by an impact.
- Liquid has entered the printer.
- There is smoke or an unusual smell coming from the printer.
- The printer's built-in Residual Current Circuit Breaker (Ground Fault Circuit Interrupter) has been repeatedly tripped.
- Fuses have blown.
- The printer is not operating normally.
- There is any mechanical or enclosure damage.

Turn off the printer using the branch circuit breakers in either of the following cases:

- During a thunderstorm
- During a power failure

Take special care with zones marked with warning labels.

Electrical shock hazard



WARNING! The internal circuits, the drying and curing modules, and the vapor removal thermal blankets operate at hazardous voltages capable of causing death or serious personal injury.

Turn off the printer using the branch circuit breakers located in the building's Power Distribution Unit (PDU) before servicing the printer. The printer must be connected to earth at mains outlets only.

To avoid the risk of electric shock:

- Do not attempt to dismantle the drying and curing modules, the vapor removal thermal blankets, or the e-cabinet except during hardware maintenance tasks. In that case, follow the instructions strictly.
- Do not remove or open any other closed system covers or plugs.
- Do not insert objects through slots in the printer.
- Test the functionality of the Residual Current Circuit Breaker (RCCB) every year (see the procedure below).



NOTE: A blown fuse may indicate malfunctioning electrical circuits within the system. Call your service representative, and do not attempt to replace the fuse yourself.

Checking the functionality of the Residual Current Circuit Breakers

Following standard Residual Current Circuit Breaker (RCCB) recommendations, it is recommended that the RCCBs are tested on a yearly basis. The procedure is as follows:

1. Turn off the built-in computer using the Internal Print Server's **Shutdown** button (or, in Print Care, click **Printer tools** > **Power options** > **Shutdown**). Do not turn off the printer from the mains switch or the circuit breakers.



CAUTION: The shutdown process takes some time to complete. Wait until the green power-enabled light is off before proceeding.

2. Once the computer is off, test that the RCCB works correctly by pressing the test button.
 - If the RCCB does not trip when the test button is pressed, this indicates that it has failed. The RCCB must be replaced for safety reasons; call your service representative to remove and replace the RCCB.
 - If the RCCB trips, this indicates that it is working correctly; reset the RCCB to its normal on state.

Fire hazard

The drying and curing subsystems and the vapor removal thermal blankets of the printer operate at high temperatures. Call your service representative if the printer's built-in Residual Current Circuit Breaker (Ground Fault Circuit Interrupter) is repeatedly tripped. To avoid the risk of fire, take the following precautions:

- Use the power supply voltage specified on the nameplate.
- Connect the power cords to dedicated lines, each protected by a branch circuit breaker as explained in the site preparation guide.
- Do not insert objects through slots in the printer.
- Take care not to spill liquid on the printer. After cleaning, make sure all components are dry before using the printer again.
- Do not use aerosol products that contain flammable gases inside or around the printer. Do not operate the printer in an explosive atmosphere.
- Do not block or cover the openings of the printer.
- Do not attempt to modify the drying or curing module, the vapor removal thermal blankets, or the e-cabinet.
- Ensure that the operating temperature of the substrate recommended by the manufacturer is not exceeded. If this information is not available, ask the manufacturer. Do not load substrates that cannot be used at an operating temperature above 125°C (257°F).
- Do not load substrates with auto-ignition temperatures below 250°C (482°F). See note below. No ignition sources are close to the substrate.



NOTE: Test method based on EN ISO 6942:2002: *Evaluation of materials and material assemblies when exposed to a source of radiant heat, method B*. The test conditions, to determine the temperature when the substrate starts ignition (either flame or glow) were a heat flux density of 30 kW/m², copper calorimeter, and K type thermocouple.

- Proper maintenance and genuine HP consumables are required to ensure that the printer operates safely as designed. The use of non-HP consumables (foams, filters, printhead cleaner roll, and inks) may present a risk of fire.
- The LED array supports, beam, and enclosures can reach high temperatures. To avoid the risk of fire, take the following precautions:
 - Take special care with zones marked with warning labels.
 - Do not place objects covering the LED array supports, beam, or enclosures.
 - Take care not to spill liquid on the printer. After cleaning, make sure all components are dry before using the printer.
 - Do not attempt to modify the LED array supports, beam, or enclosures.

Heat hazard

The drying and curing subsystems of the printer operate at high temperatures and can cause burns if touched. LED array (optional) supports, beam, and enclosures can reach high temperatures. To avoid the risk of burns, take the following precautions:

- Do not touch the internal enclosures of the printer's drying and curing modules and vapor removal thermal blankets.
- Take special care when accessing the substrate path.
- Take special care with zones marked with warning labels.
- Do not place objects covering the LED array supports, beam, or enclosures.
- Do not attempt to modify the LED array supports, beam, or enclosures.
- Remember to let the printer cool down before performing some maintenance operations.

Mechanical hazard

The printer has moving parts that could cause injury. To avoid personal injury, take the following precautions when working close to the printer and (optional) in-line slitters:

- Keep your clothing and all parts of your body away from the printer's moving parts.
- Avoid wearing necklaces, bracelets, and other hanging objects.
- If your hair is long, try to secure it so that it will not fall into the printer.
- Take care that sleeves or gloves do not get caught in the printer's moving parts.
- Avoid standing close to the fans, which could cause injury and could also affect print quality (by obstructing the air flow).
- Do not touch gears or moving rolls during printing.
- Do not operate the printer with covers bypassed.
- Do not touch in-line slitters during printing.
- Handle in-line slitters with care and store them safely in their box when not being used with the printer.
- Risk of cutting your fingers! Uninstall the in-line slitters when manipulating the curing module or accessing the substrate path.
- Take care when using the air gun. When used for cleaning purposes, make sure to use it according to local regulations, as additional safety provisions may apply.

Chemical hazard

Material safety data sheets identify ink ingredients and ventilation requirements to ensure that any airborne exposure to chemicals is adequately controlled.

These data sheets are available for your printer at <http://www.hp.com/go/msds>.

Ventilation and air conditioning should meet local environmental and health and safety (EHS) guidelines and regulations. For more detailed information, see the site preparation guide, available from:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>

- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Light radiation hazard

Infrared (IR) radiation is emitted from the dryer module. The dryer enclosure limits radiation in compliance with the requirements of the exempt group of IEC 62471:2006: *Photobiological safety of lamps and lamp systems*. However, you are recommended not to look directly at the lamps while they are on. Do not modify the dryer enclosure.

The alignment tool for dual-roll center support uses a laser class > I in compliance with the limits of CE and FDA requirements, and has a laser warning label accordingly. You are recommended not to look directly into the laser beam.

UV radiation can be emitted from the LED array in compliance with the requirements of the exempt group of IEC 62471:2006: *Photobiological safety of lamps and lamp systems*. However, you are recommended not to look directly for a long time at the output and print-zone LEDs while they are on.

Sound pressure level

The sound pressure level could exceed 70 dBA in some print modes. Hearing protection may be required.

Heavy substrate hazard

Special care must be taken to avoid personal injury when handling heavy substrates.

- Handling heavy substrate rolls always requires two people. Care must be taken to avoid back strain and/or injury.
- Always use a forklift, pallet truck, or other handling equipment to lift substrates. The printer has been designed to be compatible with many of these devices.
- Always wear personal protective equipment including boots and gloves.

Ink handling and condensates

HP recommends that you wear gloves when handling ink system components and condensates.

Ventilation and air conditioning

As with all equipment installations, to maintain ambient comfort levels, ventilation and air conditioning in the work area should take into account that the printer produces heat.

Ventilation and air conditioning should meet local environmental, health, and safety (EHS) guidelines and regulations.

For a more prescriptive approach to adequate ventilation, refer to the ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating, and Air-Conditioning Engineers) document *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality*. An example minimum exhaust rate of 2.5 L/s.m² (0.5 cfm/ft²) of fresh air for "copy, printing rooms" is specified.



NOTE: The ventilation and air conditioning units should not blow air directly onto the printer.



NOTE: Maintaining positive air pressure in the print production room will help to prevent dust from entering the room.



IMPORTANT: Read and follow all safety precautions before installing and/or using any HP Latex printer accessory.

IMPORTANT: Check compatibility and incompatibility between different HP Latex printer accessories before any installation. This information can be found in the user guide, available from:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Printer software

The HP Internal Print Server is provided with your printer and is already installed in the printer's built-in computer. It displays printer alerts and a summary of printer status, manages print jobs, and must be used to interact with the printer in various ways.

The HP Print Care program is provided with your printer and is already installed in the printer's built-in computer. It displays printer status and history in detail, and helps you to maintain the printer and solve any problems that may arise.

A Raster Image Processor (RIP) should be run on a separate computer; it cannot be installed on the printer's built-in computer. It is not provided with the printer and should be obtained separately.

Printer messages

Occasionally you may see messages such as the following in the Internal Print Server window. There are two types: text messages, which are more informative, and messages containing numerical codes, which mean that the printer has detected a problem or malfunction. When one of these messages appears, please follow any instructions provided by the printer, and consult the table below. If you feel in doubt about the correct response, or if you have followed the recommendation but the problem persists, call your service representative.

| Message or code | Recommendation |
|--|--|
| [Color] cartridge has expired | Replace the cartridge. |
| [Color] cartridge is altered | Replace the cartridge. |
| [Color] cartridge is low on ink | Be ready to replace the cartridge soon. |
| [Color] cartridge is missing | Install the correct cartridge. |
| [Color] cartridge is non-HP ink | You are recommended to install an HP cartridge for best performance. |
| [Color] cartridge is out of ink | Replace the cartridge. |
| [Color] printhead is missing | Install the correct printhead. |
| [Color] printhead out of warranty | The printhead's warranty has ended, because of the length of time it has been in operation, because of the volume of ink used, or because non-HP ink has been used in the system. See the limited warranty document. |
| An error has occurred in printhead detection | Remove the printhead, clean any ink from the electrical connectors on the printhead (do not try to clean the nozzles), and reinsert the printhead. |

| Message or code | Recommendation |
|--|--|
| Checking file system | After a dirty power off, the printer performs a file system check, which will take some minutes. |
| Checking printer | The printer is completing checks and cool-down cycle after finishing a job. |
| Clean drop detector spittoon | Clean the ink deposits. |
| Cleaner roll jam | Go to the Internal Print Server and select the Ink System menu, then Check cleaner roll . Pull out the printhead cleaning roll assembly, raise the pinchwheels, wind the roll forward manually, then lower the pinchwheels and push the assembly back into the printer. |
| Color calibration canceled because of scanning errors | The color calibration chart could not be scanned successfully with the current substrate. |
| Connecting | The Internal Print Server is connecting to the printer. |
| Connecting printer, please wait | The Internal Print Server is starting the printer. |
| Disconnected | The printer is shut down or not detected. |
| FW upgrade post actions | A firmware update is being performed. |
| Ink drying | The printer is drying the last passes of a job after printing it. |
| Ink system not ready to print | Please wait a while. If the printer does not recover, restart it. |
| Job canceled due to lack of data received from the IPS | If the problem persists, check the configuration of the built-in computer, which runs the Internal Print Server. |
| Line sensor calib. error: substrate too small | Load a larger substrate. |
| Low cleaner roll | Be ready to replace the printhead cleaning roll soon. |
| Lower lever | Lower the substrate pressure handles. |
| Maintenance #N advised. Please contact HP. | You are advised to contact your service representative. |
| No substrate loaded | Load substrate. |
| Please close safety sensor | An open safety circuit has been detected, and should be closed in order to continue working. |
| Please press rearm button | Press the blue, blinking button to finish the printer's start-up procedure. |
| Please release emergency stop | An emergency button has been pressed, and must be released to continue working. |
| Preparing to print | The printer is performing checks and warm-up prior to printing. |

| Message or code | Recommendation |
|---|---|
| Printer cannot carry on printing | Check that the three-phase power supply is working and that the ambient temperature is within the normal range. This problem can also be caused by holes in the substrate, by reflective or transparent substrates, or by a dirty or faulty temperature sensor. |
| Printer cannot cool down | If the ambient temperature is within the normal range, this problem may be caused by removing the substrate too quickly after printing. Try leaving the substrate in the printer until temperatures settle down after printing. |
| Printer cannot warm up | Check that the three-phase power supply is working. This problem can also be caused by holes in the substrate, by reflective or transparent substrates, or by a dirty or faulty temperature sensor. |
| Printheads not aligned | Align the printheads. |
| Printhead replacement incomplete | The printhead replacement process was unsuccessful. |
| Printing | The printer is printing. |
| Ready | The printer is ready to receive and print a job. |
| Remove [color] printhead | Remove the printhead. |
| Replace [color] cartridge | Replace the cartridge. |
| Replace [color] printhead | Replace the printhead. |
| Replace aerosol filter | Replace both aerosol filters. |
| Reseat [color] cartridge | Reseat the cartridge. |
| Reseat [color] printhead | Reseat the printhead. |
| Select substrate name in the IPS | Select the name of the loaded substrate in the Internal Print Server. |
| Starting | The printer is being detected while starting up. |
| Substrate jam: remove substrate | Remove all substrate from the printer (see the user guide). |
| Substrate may be detached from the rear spindle or slippage detected. Substrate will be unloaded. | See the user guide. |
| System error | The printer has a system error. In the alert window, you should see the numerical code of the system error. |
| Very low cleaner roll | Be ready to replace the printhead cleaning roll very soon. |
| 10.04.XX:YY | Problem with e-cabinet fuses. You may need to run a subsystem diagnostic to confirm that fuse replacement is required. |
| 10.06.09:40 | The emergency stops and/or safety relay have been activated. Check that the emergency stops are not activated. If the problem persists, run a diagnostic to identify the issue. |

| Message or code | Recommendation |
|-----------------|--|
| 10.06.09:41 | The emergency stops and/or safety relay have been activated. Check that the emergency stops are not activated in the printer nor in the input and output units. If the problem persists, run a diagnostic to identify the issue. |
| 41.00.00.68 | The roll may be over. If so, thread a new roll, and perform a substrate load. |
| 41.00.00.69 | The roll may be over. If so, thread a new roll, and perform a substrate load. |
| 41.02.00.62 | Problem moving main roller. Check that there is no jam and that the input and output tension bars have not reached their mechanical limits; either reload substrate or return the tension bars to their correct positions if applicable (you may use the jumbo input and output units in manual mode or the printer Internal Print Server arrow buttons). If needed, run substrate path mechanics diagnostics if problem persists. |
| 51.01.00:92 | The main window is open. Close the window to continue printing. If the problem persists, run a diagnostic to identify the issue. |
| 51.02.00:92 | The front cover is open. Close the front cover to continue printing. If the problem persists, run a diagnostic to identify the issue. |
| 51.03.00:92 | The loading table is not closed. Close the loading table to continue printing. If the problem persists, run a diagnostic to identify the issue. |
| 51.04.00:92 | The emergency stops and/or safety relay have been activated. Check that the emergency stops are not activated. If the problem persists, run a diagnostic to identify the issue. |
| 86.01.00:01 | Carriage movement failure. Ensure that maintenance routines are up to date, then perform Reinitialize carriage from the Internal Print Server. Also perform the carriage-rail cleaning process. |
| 86.04.XX:08 | Possible scan-axis jam detected. Check that servicing and substrate paths are completely clean and clear of obstacles, then perform Reinitialize carriage from the Internal Print Server. If the problem persists, run subsystem diagnostics and call your service representative. |

The above table includes the most significant numerical codes. If you receive an error code that is not in the table, follow the instructions in the message.

Specifications (Regulatory Model Number BCLAA-1301)

Electrical specifications

| | | Printer (BCLAA-1301) | Jumbo input unit (3800 only) | Jumbo input and output units (3800 only) |
|-----------|-------------|---|---------------------------------|---|
| Power | | 11 kW | 2.5 kW | 5 kW |
| Frequency | | 50/60 Hz | | |
| 3-phase | AC voltage | ~200–240 V (Delta) ~380–415 V (Star) | ~400 V (Star) | |
| | Current max | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| 1-phase | AC voltage | ~240 V at 60 Hz | Not supported | |
| | Current max | 72 A | | |

Environmental specifications

| | Temperature range | Humidity range | Temperature gradient |
|---|----------------------------|---------------------------------------|-------------------------|
| Operating for optimal print quality | 20 to 25°C (68 to 77°F) | 30 to 60% relative humidity | 10°C/h (18°F/h) or less |
| Operating for standard printing | 15 to 30°C (59 to 86°F) | 20 to 70% relative humidity | 10°C/h (18°F/h) or less |
| Not operating, in transport or storage, ink in tubes | 5 to 55°C (41 to 131°F) | 90% relative humidity at 55°C (131°F) | 10°C/h (18°F/h) or less |
| Not operating, in transport or storage, no ink in tubes | -25 to 55°C (-13 to 131°F) | 90% relative humidity at 55°C (131°F) | 10°C/h (18°F/h) or less |

Declaration of conformity

according to ISO/IEC 17050-1 and EN 17050-1

Declaration of conformity number: BCLAA-1301-R10

| | |
|---------------------|--|
| Supplier's name: | HP Inc. |
| Supplier's address: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain |

declares that the product

| | |
|--|------------------------------|
| Product name and model ⁽²⁾ : | HP Latex 3000 Printer Series |
| Regulatory Model Number ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| Product options: | All |

conforms to the following product specifications and regulations

| | |
|---------|---|
| Safety: | IEC 60950-1:2005 (2nd Edition)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1(Second Edition) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
|---------|---|

| | |
|-------|---|
| EMC: | EN 55032:2012 Class A CISPR 32:2012 Class A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES-003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

The product herewith complies with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC, the EMC Directive 2014/30/EU, the RoHS Directive 2011/65/EU and carries the  marking accordingly.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- This device may not cause harmful interference.
- This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Additional information

1. This product is assigned a Regulatory Model Number which stays with the regulatory aspects of the design. The Regulatory Model Number is the main product identifier in the regulatory documentation and test reports; this number should not be confused with the marketing name or the product numbers.
2. This product was tested in a typical HP environment.
3. The CE certification process is supported by LGAI Technological Center S.A./Applus, EU Notified Body.



Jordi Gorchs, Manager

Large Format Printing Division

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

May 15, 2017

Local contacts for regulatory topics only

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

U.S.: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Declaration of conformity HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

according to ISO/IEC 17050-1 and EN 17050-1

Declaration of conformity number: BCLAA-1802-R1

Supplier's name: HP Inc.

Supplier's address:
HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain

declares that the product

Product name and model ⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

Regulatory Model Number ⁽¹⁾: BCLAA-1802

Product options: All

conforms to the following product specifications and regulations

Safety: EN ISO 12100:2010

EN ISO 13849 - 1:2015

EN 1010 - 1:2004+A1:2010

EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010

UL 2011 Edition 2:2006

C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013

UL 508A, Edition 2:2013

NFPA 70, Edition 2014

NFPA 79, Edition 2015

| | |
|-------|---|
| EMC: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

The product herewith complies with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC, the EMC Directive 2014/30/EU, the RoHS Directive 2011/65/EU and carries the  marking accordingly.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- This device may not cause harmful interference.
- This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Additional information

1. This product is assigned a Regulatory Model Number which stays with the regulatory aspects of the design. The Regulatory Model Number is the main product identifier in the regulatory documentation and test reports; this number should not be confused with the marketing name or the product numbers.
2. This product was tested in a typical HP environment.



Jordi Gorchs, Manager
Large Format Printing Division
Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
June 26, 2018

Local contacts for regulatory topics only

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

US: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Indholdsfortegnelse

| | |
|--|----------|
| HP Latex 3000-printerserien | 1 |
| Introduktionsoplysninger | 1 |
| Juridiske meddelelser | 1 |
| Sikkerhedsforholdsregler | 1 |
| Ventilation og aircondition | 5 |
| Printersoftware | 6 |
| Printermeddelelser | 6 |
| Specifikationer (lovmæssigt modelnummer BCLAA-1301) | 10 |
| Overensstemmelseserklæring | 11 |
| Overensstemmelseserklæring HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 13 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

5. udgave

Juridiske meddelelser

Oplysningerne indeholdt heri kan ændres uden varsel.

De eneste garantier for HP's produkter og serviceydelser er angivet i den udtrykkelige garantierklæring, der følger med disse produkter og serviceydelser. Intet heri må fortolkes som en yderligere garanti. HP er ikke erstatningspligtig i tilfælde af tekniske unøjagtigheder eller typografiske fejl eller manglende oplysninger i denne vejledning.

HP Latex 3000-printerserien

Introduktionsoplysninger

| | |
|--|---|
| Hvad er det? <p>Printeren er en professionel printer med høj produktivitet til fremstilling af dedikerede applikationer på fleksible materialer med en bredde på op til 3,20 m.</p> <p>Printeren bruger vandbaseret HP Latex-blæk til at levere slidstærke udskrifter i høj kvalitet.</p> <p>Dette introduktionsdokument omfatter juridiske meddelelser og sikkerhedsanvisninger, beskriver printersoftwaren og viser en liste over fejlmeddelelser, som du kan støde på.</p> | Hvor er brugervejledningen? <p>Der findes følgende dokumenter til printeren:</p> <p>Vejledning i forberedelse af installationssted, tjkliste for forberedelse af installationssted, installationsvejledning, introduktionsoplysninger (dette dokument), brugervejledning, juridiske oplysninger, begrænset garanti. De kan hentes her:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex3000/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3100/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3200/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3500/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3600/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3800/manuals |
|--|---|

Juridiske meddelelser

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Oplysningerne indeholdt heri kan ændres uden varsel. De eneste garantier for HP's produkter og serviceydelser er angivet i den udtrykkelige garantierklæring, der følger med disse produkter og serviceydelser. Intet heri må fortolkes som en yderligere garanti.

HP er ikke erstatningspligtig i tilfælde af tekniske unøjagtigheder eller typografiske fejl eller manglende oplysninger i denne vejledning.

Du kan finde den udtrykkeligt angivne juridiske oplysninger og oplysninger om HP's begrænsede garanti for dit produkt på den relevante website, der er nævnt ovenfor under "Hvor er brugervejledningen?". I visse lande eller områder medfølger der en tryk udgave af HP's begrænsede garanti. I lande eller områder, hvor garantien ikke medfølger i en trykt udgave, kan du bede om et trykt eksemplar fra <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Sikkerhedsforholdsregler

Før printeren tages i brug, skal du læse følgende sikkerhedsforholdsregler og betjeningsvejledninger, så du kan bruge udstyret på en sikker måde. Det forventes, at du har den nødvendige tekniske uddannelse og erfaring, så du kender de risici, du kan blive utsat for ved udførelsen af en opgave, og træffer de relevante forholdsregler for at minimere risikoen for dig selv og andre. Driften skal altid overvåges.

Generelle sikkerhedsretningslinjer



ADVARSEL! De oplysninger, der angives af printerstatuslampen, tjener kun som information og har ikke relation til sikkerhedsanordninger eller sikkerhedsstatus. Advarselsmærkater på printeren skal altid respekteres, når printeren betjenes, uanset hvilken status printerstatuslæmpen viser.

Sluk for printeren ved hjælp af forgreningskredsafbryderne i bygningens strømfordelingsenhed (PDU), og kontakt din servicerepræsentant i følgende tilfælde:

- Strømkablet er beskadiget.
- Tørre- eller hærdeskabinetterne er beskadigede.
- Printeren er beskadiget af stød.
- Der er kommet væske i printeren.
- Der kommer røg eller usædvanlig lugt fra printeren.
- Printerens indbyggede RCCB (Residual Current Circuit Breaker) (kredsafbryder ved jordingsfejl) er udløst.
- Sikringerne er sprunget.
- Printeren fungerer ikke normalt.
- Der er en mekanisk skade eller kabinetskade.

Sluk printeren ved hjælp af forgreningskredsafbryderne i følgende tilfælde:

- Under tordenvejr
- Under strømsvigt

Vær især forsiktig ved zoner markeret med advarselsmærkater.

Risiko for elektrisk stød



ADVARSEL! Det interne kredsløb, tørre- og hærdemodulerne og varmetæpperne til fjernelse af dampe kører ved farlige spændinger, der kan medføre dødsfald eller alvorlig personskade.

Sluk printeren ved hjælp af forgreningskredsafbryderne i bygningens strømfordelingsenhed (PDU), inden der udføres service på printeren. Printeren må kun være tilsluttet stikkontakter med jordforbindelse.

Sådan undgås elektrisk stød:

- Forsøg ikke at adskille tørre- og hærdemoduler, varmetæpperne til fjernelse af dampe eller e-kabinetten undtagen under vedligeholdelse af hardware. Følg vejledningen nøje i disse tilfælde.
- Undlad at fjerne eller åbne andre lukkede systemdæksler eller -stik.
- Undgå at stikke genstande ind i printerens åbninger.
- Test fejlstrømsafbryderens funktion hvert år (se anvisningerne nedenfor).



BEMÆRK: En sprunget siring kan indikere fejlbehæftede elektriske kredsløb i systemet. Kontakt din servicerepræsentant, og forsøg ikke selv at udskifte sikringerne.

Kontrol af fejlstrømsafbryderernes funktion

I henhold til standardanbefalinger for fejlstrømsafbrydere bør de testes årligt. Proceduren er som følger:

1. Sluk den indbyggede computer ved at trykke på knappen **Shutdown** (Nedlukning) for den interne server (eller klik på **Printer tools** (Printer værktøjer) > **Power options** (Strømstyring) > **Shutdown** (Nedlukning) i Print Care). Undgå at slukke printeren fra hovedafbryderen eller kredsafbryderne.



FORSIGTIG: Det tager et stykke tid at lukke helt ned. Vent, indtil det grønne strømlys er slukket, før du fortsætter.

2. Når computeren er slukket, skal du ved at trykke på testknappen teste, om fejlstrømsafbryderen fungerer korrekt.
 - Hvis fejlstrømsafbryderen ikke udløses, når du trykker på knappen, er der sket en fejl. Fejlstrømsafbryderen skal udskiftes af sikkerhedsmæssige hensyn Ring til din servicerepræsentant for at få fjernet og udskiftet fejlstrømsafbryderen.
 - Hvis RCCB'en udløses, betyder det, at den fungerer korrekt. Nulstil fejlstrømsafbryderen til normal aktiveringstilstand.

Brandfare

Printerens tørre- og hærdeundersystemer samt varmetæpperne til fjernelse af damp fungerer ved høje temperaturer. Kontakt servicerepræsentanten, hvis printerens inbyggede fejlstrømskredsafbrydere (RCCB) (kredsafbryder ved jordingsfejl) udløses flere gange. Træf følgende forholdsregler for at undgå risiko for ildebrand:

- Brug strømforsyningsspændingen, der er angivet på navnepladen.
- Kobl netledningerne til dedikerede linjer, der hver især er beskyttet af en forgreningskredsløbsafbryder som beskrevet i vejledningen til klargøring af opstillingsstedet.
- Undgå at stikke genstande ind i printerens åbninger.
- Pas på ikke at spilde væske på printeren. Kontrollér, inden printeren anvendes efter rengøring, at alle komponenter er tørre.
- Brug ikke spraydåseprodukter, der indeholder brændbare gasser, i eller omkring printeren. Undgå at benytte printeren i eksplasive omgivelser.
- Undlad at blokere eller tildække printerens åbninger.
- Forsøg ikke at ændre tørre- eller hærdningsmodulet, varmetæpperne til fjernelse af damp eller e-kabinetten.
- Sørg for, at den driftstemperatur for det lagte medie, som anbefales af producenten, ikke overskrides. Kontakt producenten, hvis disse oplysninger ikke er tilgængelige. Ilæg ikke medier, der ikke kan benyttes ved driftstemperaturer over 125 °C (257 °F).
- Ilæg ikke medier med selvantændelsestemperaturer under 250 °C (482 °F). Se bemærkningen herunder. Der er ingen antændelseskilder i nærheden af mediet.



BEMÆRK: Testmetoden baseret på EN ISO 6942:2002: *Evaluering af materialer og materialelementer, som udsættes for strålevarme, metode B*. For at bestemme den temperatur, hvorefter mediet antændes (enten som flamme eller glød), var testforholdene en varmestrømsintensitet på 30 kW/m², kobbervarmemåler og termoelement af K-typen.

- Korrekt vedligeholdelse og originale HP-forbrugsvarer er påkrævet for at sikre, at printeren fungerer sikert efter hensigten. Brug af ikke-HP-forbrugsvarer (skum, filtre, renserulle til printhoved og blæk) kan udgøre en risiko for brand.
- LED-støtterne, strålen og kabinetterne kan nå høje temperaturer. Træf følgende forholdsregler for at undgå risiko for ildebrand:
 - Vær især forsigtig ved zoner markeret med advarselsmærkater.
 - Anbring ikke objekter, der dækker LED-støtter, stråle eller kabinetter.
 - Pas på ikke at spilde væske på printeren. Kontrollér før printeren anvendes efter rengøring, at alle komponenter er tørre.
 - Forsøg ikke at ændre LED-støtter, stråle eller kabinetter.

Værmerisiko

Tørre- og hærdeundersystemerne i printeren fungerer ved høje temperaturer og kan medføre forbrændinger, hvis de berøres. LED-støtter (valgfri), stråle og kabinetter kan nå høje temperaturer. Træf følgende forholdsregler for at undgå risikoen for forbrænding:

- Berør ikke de indvendige kabinetter i printerens tørre- og hærdemoduler samt varmetæpperne til fjernelse af damp.
- Vær især forsiktig, når mediepapirgangen undersøges.
- Vær især forsiktig ved zoner markeret med advarselsmærkater.
- Anbring ikke objekter, der dækker LED-støtter, stråle eller kabinetter.
- Forsøg ikke at ændre LED-støtter, stråle eller kabinetter.
- Husk at lade printeren afkøle, før der udføres vedligeholdsesopgaver.

Mekanisk fare

Printeren har bevægelige dele, der kan forårsage personskade. Træf følgende forholdsregler, når du arbejder tæt på printeren og de interne skæreanordninger (ekstraudstyr) for at undgå personskade:

- Sørg for, at tøj og andre dele af kroppen ikke kommer i nærheden af printerens bevægelige dele.
- Undgå at bruge halskæder, armbånd og andre hængende genstande.
- Hvis du har langt hår, skal du prøve at sætte det, så det ikke falder ned i printeren.
- Pas på, atærmer eller handsker ikke kommer i klemme i printerens bevægelige dele.
- Undgå at stå for tæt på ventilatorerne, da det kan forårsage personskade og påvirke udskriftskvaliteten (ved at blokere luftstrømmen).
- Rør ikke tandhjul eller ruller i bevægelse under udskrivningen.
- Undgå at benytte printeren med deaktiverede sikkerhedsdæksler.
- Berør ikke de interne skæreanordninger under udskrivning.
- Håndter de interne skæreanordninger forsigtigt, og opbevar dem sikkert i deres kasse, når de ikke anvendes sammen med printeren.
- Risiko for at skære fingrene. Afinstaller de interne skæreanordninger, når du manipulerer hærdningsmodulet eller tilgår mediestien.
- Vær forsiktig, når du bruger luftpistolen. Når den bruges til rengøringsformål, skal du sørge for at bruge den i henhold til lokal lovgivning, da der kan gælde yderligere sikkerhedsanvisninger.

Kemikaliefare

Materiale sikkerhedsdataark angiver blækhold og krav til udluftning for at sikre, at reduktionen af den luftbårne eksponering er tilstrækkeligt kontrolleret.

Disse dataark findes til din printer på <http://www.hp.com/go/msds>.

Ventilation og aircondition skal overholde lokale retningslinjer for miljø og sundhed og sikkerhed (EHS). Få mere detaljerede oplysninger i vejledningen til forberedelse af installationssted, som kan rekviseres her:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>

- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Risiko for lysstråling

Infrarød (IR) stråling fra tørremodulet. Dette tørrekabinet begrænsrer stråling i overensstemmelse med kravene i undtagelsesgruppen under IEC 62471:2006: *Fotobiologisk sikkerhed for lamper og lampesystemer*. Det frarådes dog at kigge direkte ind i lamperne, mens de er tændt. Undgå at ændre på tørrekabinetet.

Justeringsværktøjet til dobbeltrullens midterstøtte anvender en laserklasse > I i overensstemmelse med CE- og FDA-grænseværdierne og er forsynet med advarselsmærkater i overensstemmelse hermed. Det frarådes at kigge direkte ind i laserstrålen.

LED-rækken kan udsende UV-stråler jf. kravene i IEC 62471:2006. *Fotobiologisk sikkerhed for lamper og lampesystemer*. Det frarådes dog at kigge direkte ind i LEDerne for udskrift og printzone i længere tid, mens de er tændt.

Lydtrykniveau

Lydtrykniveauet kan overstige 70 dBA i visse udskrivningstilstande. Høreværn kan være påkrævet.

Fare ved tungt medie

Der skal udvises særlig omhu for at undgå personskade, når der håndteres tunge medier.

- Håndtering af tunge medieruller kræver to personer. Vær forsigtig for at undgå overbelastning af ryggen og/eller personskade.
- Brug altid en gaffeltruck, pallettruck eller andet udstyr til at løfte medier. Printeren er designet til at være kompatibel med mange af disse enheder.
- Benyt altid personlige værnemidler, herunder støvler og handsker.

Håndtering af blæk og kondensater

HP anbefaler, at du bærer handsker ved håndtering af blæksystemets komponenter og kondensater.

Ventilation og aircondition

Som det gælder for alle udstyrsinstallationer, skal der tages højde for printerens varmeafgivelse i forhold til ventilation og aircondition, så det omgivende miljø i arbejdsmiljøet er komfortabelt.

Aircondition og ventilation skal overholde lokale retningslinjer for miljø, sundhed og sikkerhed (EHS).

Se i ANSI/ASHRAE-dokumentet (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) *vedrørende ventilation, der giver en acceptabel kvalitet af indendørs luften*, hvis du ønsker anvisninger om en passende ventilation. Som eksempel er der angivet en mindste tilførsel på 2,5 l/sek.m² frisk luft til lokaler, som benyttes til kopiering og/eller udskrivning.



BEMÆRK: Ventilations- og airconditionenhederne må ikke blæse luft direkte på printeren.



BEMÆRK: Hvis der oprettholdes et overtryk i det lokale, der udskrives i, vil det hjælpe med til at forhindre, at der kommer støv ind i lokalet.



VIKTIGT: Læs og følg alle sikkerhedsforanstaltninger før installation og/eller ved brug af tilbehør til HP Latex-printeren.

VIGTIGT: Kontroller kompatibilitet og manglende kompatibilitet mellem forskelligt tilbehør til HP Latex-printer før installationen. Disse oplysninger kan findes i brugervejledningen, der kan findes her:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Printersoftware

HP's interne printserver følger med printeren og er allerede installeret i printerens indbyggede computer. Den viser printeradvarsler og en oversigt over printerstatus, administrerer udskriftsjob og skal bruges for at interagere med printeren på forskellige måder.

Programmet HP Print Care leveres med printeren og er allerede installeret i printerens indbyggede computer. Det viser printerstatus og -historik i detaljer og hjælper dig med at vedligeholde printeren og løse eventuelle problemer, der kan opstå.

Der skal køre en rasterbilledprocessor (RIP) på en separat computer. Den kan ikke installeres på printerens indbyggede computer. Den følger ikke med printeren og skal købes separat.

Printermeddelelser

Af og til kan du få vist meddelelser, som f.eks. følgende, i vinduet Internal Print Server (Intern printserver). Der findes to typer: Tekstmeddelelser, som er mere informative, og meddelelser, der indeholder numeriske koder, som betyder, at printeren har registreret et problem, eller ikke fungerer. Når en af disse meddelelser vises, skal du følge eventuelle anvisninger fra printeren og se tabellen nedenfor. Hvis du er i tvivl om det korrekte svar, eller hvis du har fulgt anbefalingerne, men problemet ikke er løst, skal du kontakte din servicrepræsentant.

| Meddelelse eller kode | Anbefaling |
|--|--|
| [Color] cartridge has expired ([Farve] patron udløbet) | Udskift patronen. |
| [Color] cartridge is altered ([Farve] patron er ændret) | Udskift patronen. |
| [Color] cartridge is low on ink ([Farve] patron ved at være tom) | Vær klar til at udskifte patronen. |
| Reseat [color] cartridge (Sæt [farve] patron igen) | Isæt den korrekte patron |
| [Color] cartridge is non-HP ink ([Farve] patron er ikke en HP- patron) | Det anbefales, at du isætter en HP-patron for at opnå den bedste ydelse. |
| [Color] cartridge is out of ink (Der er ikke mere blæk i [farve] patron) | Udskift patronen. |
| [Color] printhead is missing ([Farve] printhoved er ikke isat) | Isæt det korrekte printhoved. |

| Meddelelse eller kode | Anbefaling |
|---|--|
| {Color} printhead out of warranty (Garanti udløbet for [farve] printhoved) | Garantien på printhovedet er udløbet. Det er enten på grund af den tid, det har været brugt, fordi blækindholdet er brugt, eller fordi der har været anvendt blæk, som ikke er fra HP, i systemet. Se den begrænsede garanti. |
| An error has occurred in printhead detection (Der opstod en fejl ved registrering af printhovedet) | Fjern printhovedet, rengør de elektriske stik på printhovedet for blæk (forsøg ikke at rense dysterne), og isæt printhovedet igen. |
| Checking file system (Kontrollerer filsystemet) | Efter en afbrydelse pga. uautoriseret nedlukning, udfører printeren en kontrol af filsystemet, der vil tage nogle minutter. |
| Checking printer (Kontrollerer printer) | Printeren er ved at afslutte kontroller og nedkølingcyklus efter udførelse af et job. |
| Clean drop detector spittoon (Rengør drypbakkens drypdetektor) | Rengør blækaflejrerne. |
| Cleaner roll jam (Renserullestop) | Gå til den interne printserver, og vælg menuen Ink System (Blæksystem), og derefter Check cleaner roll (Kontrollér renserulle). Træk renserullen til printhovedet ud, løft trykrullerne, drej rullen fremad manuelt, sænk derefter trykrullerne og skub enheden ind i printeren igen. |
| Color calibration canceled because of scanning errors (Farvekalibrering annuleret pga. scanningsfejl) | Farvekalibreringsdiagrammet kunne ikke scannes med det nuværende medie. |
| Connecting (Tilslutter) | Den interne printserver opretter forbindelse til printeren. |
| Connecting printer, please wait (Vent, printer tilsluttes) | Den interne printserver starter printeren. |
| Disconnected (Ikke tilsluttet) | Printeren er lukket ned eller er ikke registreret. |
| FW upgrade post actions (Efterbehandling af FW-opgradering) | En firmwareopdatering udføres. |
| Ink drying (Blækket tørrer) | Printeren tørrer den sidste proces i et job efter udskrivning af det. |
| Ink system not ready to print (Blæksystemet er ikke klar til udskrivning) | Vent et stykke tid. Hvis printeren ikke bliver klar igen, skal den genstartes. |
| Job canceled due to lack of data received from the IPS (Job annuleret pga. manglende data fra IPS'en) | Hvis problemet fortsætter, skal du kontrollere konfigurationen af den indbyggede computer, som bruger den interne printserver. |
| Line sensor calib. error: substrate too small (Linjefølerkalib.fejl: medie for lille) | Itæg et større medie. |
| Low cleaner roll (Renserullen er ved at være brugt op) | Være klar til at erstatte renserullen til printhovedet. |

| Meddelelse eller kode | Anbefaling |
|---|--|
| Lower lever (Sænk håndtag) | Sænk trykhåndtagene til mediet. |
| Maintenance #N advised (Vedligeholdelse #N anbefales) Please contact HP (Kontakt HP). | Det anbefales at kontakte servicerepræsentanten. |
| No substrate loaded (Ingen ilagt medie) | Ilæg medie. |
| Please close safety sensor (Luk sikkerhedsføleren) | Et åbent sikkerhedskredsløb er registreret og skal lukkes for at arbejdet kan fortsættes. |
| Please press rearm button (Tryk på genaktivéringsknappen) | Tryk på den blå blinkende knap for at afslutte printerens opstartsprocedure. |
| Please release emergency stop (Genaktiver nødstoppet) | Der er trykket på en nødstopknap, og den skal genaktiveres for at arbejdet kan fortsættes. |
| Preparing to print (Gør klar til udskrivning) | Printeren udfører kontroller og varmer op inden udskrivning. |
| Printer cannot carry on printing (Printeren kan ikke fortsætte udskrivningen) | Kontrollér, at den trifasede strømforsyning fungerer, og at den omgivende temperatur er inden for normalområdet. Dette problem kan også forårsages af huller i mediet, af reflekterende eller gennemsigtige medier eller af en beskidt eller fejlbehæftet temperaturføler. |
| Printer cannot cool down (Printeren kan ikke køle af) | Hvis temperaturen er inden for normalområdet, kan dette problem skyldes, at mediet er fjernet for hurtigt efter udskrivning. Prøv at lade mediet sidde i printeren, indtil temperaturen falder efter udskrivning. |
| Printer cannot warm up (Printeren kan ikke varme op) | Kontrollér, at den trifasede strømforsyning fungerer. Dette problem kan også forårsages af huller i mediet, af reflekterende eller gennemsigtige medier eller af en beskidt eller fejlbehæftet temperaturføler. |
| Printheads not aligned (Printhovederne er ikke justeret) | Juster printhovederne. |
| Printhead replacement incomplete (Udskiftning af printhovedet er ikke udført) | Processen til udskiftning af printhovedet mislykkedes. |
| Udskriver | Printeren udskriver. |
| Ready (Klar) | Printeren er klar til at modtage og udskrive et job. |
| Remove [color] printhead (Fjern [farve]-printhoved) | Fjern printhovedet. |
| Replace [color] cartridge (Udskift [farve]-patron) | Udskift patronen. |
| Replace [color] printhead (Udskift [farve]-printhoved) | Udskift printhovedet. |

| Meddelelse eller kode | Anbefaling |
|--|--|
| Replace aerosol filter (Udskift aerosolfiltret) | Udskift begge aerosolfiltre. |
| Reseat [color] cartridge (Isæt [farve]-patron igen) | Isæt patronen igen. |
| Reseat [color] printhead (Isæt [farve]-printhoved igen) | Isæt printhovedet igen. |
| Select substrate name in the IPS (Vælg medienavn i IPS'en) | Vælg navnet på den ilagt medie i den interne printserver. |
| Starting (Starter) | Printeren registreres, mens den starter. |
| Substrate jam: remove substrate (Mediestop: fjern medie) | Fjern alle medier fra printeren (se brugervejledningen). |
| Substrate may be detached from the rear spindle or slippage detected. Substrate will be unloaded. (Mediet sidder muligvis løst på den bageste spindel, eller der er registreret glidning. Mediet fjernes.) | Se brugervejledningen. |
| System error (Systemfejl) | Printeren har en systemfejl. Se systemfejlets numeriske kode i advarselsvinduet. |
| Very low cleaner roll (Renserullen er næsten løbet tør) | Vær klar til at udskifte renserullen til printhovedet om kort tid. |
| 10.04.XX:YY | Problem med e-kabinetsikringerne. Det kan være nødvendigt at køre en diagnosticering af undersystemet for at bekraeftet, om det er nødvendigt at skifte sikringerne. |
| 10.06.09:40 | Nødstop- og/eller sikkerhedsrelæet er aktiveret. Kontrollér, at nødstopknapperne ikke er aktiveret. Hvis problemet fortsætter, skal du køre en diagnosticering for at identificere problemet. |
| 10.06.09:41 | Nødstop- og/eller sikkerhedsrelæet er aktiveret. Kontrollér, at nødstopknapperne ikke er aktiveret på printeren eller på input- eller outputenhederne. Hvis problemet fortsætter, skal du køre en diagnosticering for at identificere problemet. |
| 41.00.00.68 | Rullen kan være brugt op. Hvis det er tilfældet, indfør en ny rulle, og udfør en ilægning af mediet. |
| 41.00.00.69 | Rullen kan være brugt op. Hvis det er tilfældet, indfør en ny rulle, og udfør en ilægning af mediet. |

| Meddelelse eller kode | Anbefaling |
|-----------------------|--|
| 41.02.00.62 | Problem med at flytte hovedrullen. Kontroller, at der ikke forekommer en form for stop, og trykstængerne for indgang og udgang ikke har nået deres mekaniske grænser. Ilæg mediet, eller placer trykstængerne på deres korrekte positioner, hvis de er tilgængelige (du kan eventuelt bruge jumboinput- og jumbooutput-enheden i manuel tilstand eller printerens pileknapper til den interne printserver. Om nødvendigt, udfør fejlfinding af mediebanens mekanisme, hvis problemet fortsætter. |
| 51.01.00:92 | Hovedvinduet er åbent. Luk vinduet for at fortsætte udskrivningen. Hvis problemet fortsætter, skal du køre en diagnosticering for at identificere problemet. |
| 51.02.00:92 | Frontdækslet er åbent. Luk frontdækslet til at fortsætte udskrivningen. Hvis problemet fortsætter, skal du køre en diagnosticering for at identificere problemet. |
| 51.03.00:92 | Ilægningslejet er lukket. Luk ilægningslejet for at fortsætte udskrivningen. Hvis problemet fortsætter, skal du køre en diagnosticering for at identificere problemet. |
| 51.04.00:92 | Nødstop- og/eller sikkerhedsrelæet er aktiveret. Kontrollér, at nødstopknapperne ikke er aktiveret. Hvis problemet fortsætter, skal du køre en diagnosticering for at identificere problemet. |
| 86.01.00:01 | Fejl ved slædebevægelse. Sørg for, at vedligeholdelsesrutinerne er opdaterede, og udfør derefter Reinitialize Carriage (Geninitialisering af slæde) fra den interne printserver. Udfør også processen for slædeskinnerrensning. |
| 86.04.XX:08 | Eventuel scan-aksestop registreret. Kontrollér, at service- og mediestier er helt rene og frie for forhindringer, og udfør derefter Reinitialize Carriage (Geninitialisering af slæde) fra den interne printserver. Hvis problemet fortsætter, skal du køre en diagnosticering af undersystemet og kontakte din servicrepræsentant. |

Ovenstående tabel indeholder de vigtigste numeriske koder. Hvis du får en fejlkode, der ikke er i tabellen, skal du følge vejledningen i meddelelsen.

Specifikationer (lovmæssigt modelnummer BCLAA-1301)

Elektriske specifikationer

| | Printer (BCLAA-1301) | Jumbo-inputenhed (kun 3800) | Jumbo-inputenhed og -outputenhed (kun 3800) |
|----------|----------------------|-----------------------------|---|
| Effekt | 11 kW | 2,5 kW | 5 kW |
| Frekvens | 50/60 Hz | | |

| | | Printer (BCLAA-1301) | Jumbo-inputenhed (kun 3800) | Jumbo-inputenhed og -outputenhed (kun 3800) |
|---------|-------------------|---|-----------------------------|---|
| 3-faset | Vekselstrøm | ~200–240 V (Delta) ~380–415 V (Star) | ~400 V (Star) | |
| | Maks. strømstyrke | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| 1-faset | Vekselstrøm | ~240 V ved 60 Hz | Understøttes ikke | |
| | Maks. strømstyrke | 72 A | | |

Miljømæssige specifikationer

| | Temperaturinterval | Fugtighedsinterval | Temperaturgradient |
|---|--------------------|---|----------------------|
| Drift til optimal udskriftskvalitet | 20 til 25 °C | 30 % til 60 % relativ luftfugtighed | 10 °C/t eller mindre |
| Drift til almindelig udskrivning | 15 til 30°C | 20 % til 70 % relativ luftfugtighed | 10 °C/t eller mindre |
| Ude af drift, ved transport eller opbevaring, blæk i rør | 5 til 55°C | 90 % relativ fugtighed ved 55 °C (131 °F) | 10 °C/t eller mindre |
| Ude af drift, ved transport eller opbevaring, ikke blæk i rør | -25 til 55°C | 90 % relativ fugtighed ved 55 °C | 10 °C/t eller mindre |

Overensstemmelseserklæring

i henhold til ISO/IEC 17050-1 og EN 17050-1

Overensstemmelseserklæringens nummer: BCLAA-1301-R10

Leverandørnavn: HP Inc.

LeverandørAdresse: HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
E-08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spanien

erklærer, at produktet

| | |
|---|-----------------------------|
| Produktnavn og -model ⁽²⁾ : | HP Latex 3000-printerserien |
| Lovmæssigt modelnummer ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| Produktindstillinger: | Alle |

overholder følgende produktspecifikationer og -bestemmelser

| | |
|------------|---|
| Sikkerhed: | IEC 60950-1:2005 (2. udgave)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1 (anden udgave) + A1:2011 + A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
| EMC: | EN 55032:2012 klasse A CISPR 32:2012 klasse A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 del 15 klasse A ICES-003, 6. udgave klasse A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Produktet heri er i overensstemmelse med kravene i maskindirektivet 2006/42/EU, EMC-direktivet 2014/30/EU, RoHS-direktivet 2011/65/EU og er derfor -mærket.

Denne enhed overholder del 15 i FCC-reglerne. Enhver brug er underlagt følgende to betingelser:

- Denne enhed må ikke forårsage skadelig interferens.
- denne enhed skal acceptere enhver modtaget interferens, herunder interferens, som kan forårsage uønsket anvendelse.

Yderligere oplysninger

1. Dette produkt er tildelt et lovmæssigt modelnummer, der er knyttet til de lovmæssige aspekter ved designet. Det lovmæssige modelnummer er den vigtige produktidentifikation i den lovmæssige dokumentationer og testrapporterne. Dette nummer bør ikke forveksles med produktets markedsføringsnavn eller modelnummer.
2. Dette produkt er testet i et typisk HP-miljø.
3. CE-attesteringsproceduren understøttes af LGA Technological Center S.A./Applus, EU, bemyndiget organ.



Jordi Gorchs, Manager

Division for storformatprint

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

15. maj 2017

Lokale kontakter, kun for spørgsmål om regler og lovgivning.

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Tyskland

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. +1 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Overensstemmelseserklæring HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

i henhold til ISO/IEC 17050-1 og EN 17050-1

Overensstemmelseserklæringens
nummer: BCLAA-1802-R1

Leverandørnavn: HP Inc.

LeverandørAdresse:
Camí de Can Graells, 1-21
E-08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spanien

Dansk

erklærer, at produktet

Produktnavn og -model⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

Lovmæssigt modelnummer⁽¹⁾: BCLAA-1802

Produktindstillinger: Alle

overholder følgende produktspecifikationer og -bestemmelser

| | |
|------------|---|
| Sikkerhed: | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| EMC: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Produktet heri er i overensstemmelse med kravene i maskindirektivet 2006/42/EU, EMC-direktivet 2014/30/EU, RoHS-direktivet 2011/65/EU og er derfor -mærket.

Denne enhed overholder del 15 i FCC-reglerne. Enhver brug er underlagt følgende to betingelser:

- Denne enhed må ikke forårsage skadelig interferens.
- denne enhed skal acceptere enhver modtaget interferens, herunder interferens, som kan forårsage uønsket anvendelse.

Yderligere oplysninger

1. Dette produkt er tildelt et lovmæssigt modelnummer, der er knyttet til de lovmæssige aspekter ved designet. Det lovmæssige modelnummer er den vigtige produktidentifikation i den lovmæssige dokumentationer og testrapporterne. Dette nummer bør ikke forveksles med produktets markedsføringsnavn eller modelnummer.
2. Dette produkt er testet i et typisk HP-miljø.



Jordi Gorchs, Manager

Division for storformatprint

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

June 26, 2018

Lokale kontakter, kun for spørgsmål om regler og lovgivning.

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Tyskland

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. +1 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|----------|
| HP Latex 3000 Druckerserie | 1 |
| Einführende Informationen | 1 |
| Rechtliche Hinweise | 1 |
| Sicherheitsvorkehrungen | 2 |
| Belüftung und Klimatisierung | 6 |
| Druckersoftware | 6 |
| Druckermeldungen | 6 |
| Technische Daten (Modell-Identifikationsnummer BCLAA-1301) | 11 |
| Konformitätserklärung | 11 |
| Konformitätserklärung HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 14 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Ausgabe 5

Rechtliche Hinweise

Inhaltliche Änderungen dieses Dokuments behalten wir uns ohne Ankündigung vor.

Für HP Produkte und Dienstleistungen gelten ausschließlich die Bestimmungen in der Garantieerklärung des jeweiligen Produkts bzw. Dienstes. Aus dem vorliegenden Dokument sind keine weiterreichenden Garantieansprüche abzuleiten. HP haftet nicht für technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument.

HP Latex 3000 Druckerserie

Einführende Informationen

| | |
|---|---|
| Beschreibung <p>Ihr Drucker ist ein Industriedrucker mit hoher Produktivität für die dedizierte Produktion von Aufdrucken auf flexiblen Materialien bis zu einer Breite von 3,20 m.</p> <p>Der Drucker arbeitet mit HP Latextinten auf Wasserbasis, die eine qualitativ hochwertige, haltbare Ausgabe gewährleisten.</p> <p>Dieses Einführungsdokument enthält rechtliche Hinweise und Sicherheitshinweise, eine Beschreibung der Druckersoftware und eine Auflistung möglicher Fehlermeldungen.</p> | Wo befindet sich das Benutzerhandbuch? <p>Für den Drucker stehen die folgenden Dokumente zur Verfügung: Handbuch zur Standortvorbereitung, Checkliste zur Standortvorbereitung, Installationshandbuch, Einführungsdokument (dieses Dokument), Benutzerhandbuch, rechtliche Informationen, beschränkte Garantie. Sie können heruntergeladen werden von:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex3000/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3100/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3200/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3500/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3600/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3800/manuals |
|---|---|

Rechtliche Hinweise

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

HP haftet – ausgenommen für die Verletzung des Lebens, des Körpers, der Gesundheit oder nach dem Produkthaftungsgesetz – nicht für Schäden, die fahrlässig von HP, einem gesetzlichen Vertreter oder einem Erfüllungsgehilfen verursacht wurden. Die Haftung für grobe Fahrlässigkeit und Vorsatz bleibt hiervon unberührt. Inhaltliche Änderungen dieses Dokuments behalten wir uns ohne Ankündigung vor. Die Informationen in dieser Veröffentlichung werden ohne Gewähr für ihre Richtigkeit zur Verfügung gestellt. Insbesondere enthalten diese Informationen keinerlei zugesicherte Eigenschaften. Alle sich aus der Verwendung dieser Informationen ergebenden Risiken trägt der Benutzer. Die Herstellergarantie für HP Produkte wird ausschließlich in der entsprechenden, zum Produkt gehörigen Garantieerklärung beschrieben. Aus dem vorliegenden Dokument sind keine weiter reichenden Garantieansprüche abzuleiten.

HP haftet nicht für technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument.

Sie können die ausdrücklich bereitgestellte beschränkte Garantie von HP für das Produkt sowie die für das Produkt geltenden rechtlichen Informationen von der oben unter „Wo finde ich das Benutzerhandbuch“ angegebenen Webseite herunterladen. In einigen Ländern/Regionen liegt eine gedruckte HP Herstellergarantie der Produktverpackung bei. In Ländern/Regionen, in denen die Garantie nicht in gedruckter Form mitgeliefert wird, können Sie auf <http://www.hp.com/go/orderdocuments> ein gedrucktes Exemplar anfordern.

Sicherheitsvorkehrungen

Lesen Sie vor der Arbeit mit dem Drucker die folgenden Sicherheits- und Betriebshinweise sorgfältig durch, damit eine sichere Bedienung gewährleistet ist. Sie müssen über die entsprechende technische Qualifikation und die nötige Erfahrung verfügen, um sich der Gefahren bewusst zu sein, denen Sie beim Ausführen einer Aufgabe ausgesetzt sein können, und um geeignete Maßnahmen zu ergreifen, damit Sie Ihr Risiko und das anderer Personen minimieren. Die Arbeiten müssen stets überwacht werden.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien



VORSICHT! Die durch das Druckerstatussignal bereitgestellten Informationen dienen nur Informationszwecken und beziehen sich nicht auf Sicherheitsvorkehrungen oder Sicherheitszustände. Warnhinweise auf dem Drucker müssen bei Betrieb des Druckers immer berücksichtigt werden, unabhängig vom Druckerstatussignal.

Schalten Sie in folgenden Fällen den Drucker mit den im Stromverteiler des Gebäudes befindlichen Abzweigkreisschaltern aus, und rufen Sie den Kundendienst:

- Das Netzkabel ist beschädigt.
- Die Gehäuse für Trocknung bzw. Aushärtung sind beschädigt.
- Der Drucker wurde durch einen Stoß beschädigt.
- Flüssigkeit ist in den Drucker gelangt.
- Rauch oder ein auffälliger Geruch tritt aus dem Drucker aus.
- Der interne Reststromschutzschalter (Fehlerstromschutzschalter) des Druckers wurde wiederholt ausgelöst.
- Sicherungen sind durchgebrannt.
- Der Drucker funktioniert nicht normal.
- Es liegt eine mechanische Beschädigung vor, oder das Gehäuse wurde beschädigt.

Schalten Sie in folgenden Fällen den Drucker mit den Abzweigkreisschaltern aus:

- Während eines Gewitters
- Bei einem Stromausfall

Bei mit Warnschildern gekennzeichneten Bereichen müssen Sie besonders vorsichtig sein.

Stromschlaggefahr



VORSICHT! Die Elektronik im Inneren des Geräts, das Trocknungs- und Aushärtungsmodul sowie die Thermo-Drucktücher zur Dampfentfernung arbeiten mit gefährlichen Spannungen, die zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen können.

Schalten Sie den Drucker vor der Wartung mit den im Stromverteiler des Gebäudes befindlichen Abzweigkreisschaltern aus. Der Drucker darf nur an geerdete Steckdosen angeschlossen werden.

So vermeiden Sie das Risiko von Stromschlägen:

- Versuchen Sie nicht, das Trocknungs- und Aushärtungsmodul, die Thermo-Drucktücher zur Dampfentfernung oder den Schaltschrank – außer bei Hardware-Wartungsarbeiten – zu zerlegen. In diesem Fall sind die Anweisungen strikt zu befolgen.
- Entfernen oder öffnen Sie keine geschlossenen Systemabdeckungen.
- Führen Sie keine Gegenstände in die Öffnungen des Druckers ein.
- Testen Sie die Funktionsfähigkeit des Reststromschutzschalters RCCB jährlich (siehe die folgende Prozedur).



HINWEIS: Eine durchgebrannte Sicherung kann auf eine Störung in den elektrischen Schaltkreisen des Systems hinweisen. Versuchen Sie nicht, die Sicherung selbst auszutauschen, sondern rufen Sie den Kundendienst.

Überprüfen der Funktionsfähigkeit der Reststromschutzschalter

Entsprechend den Standardempfehlungen sollte der Reststromschutzschalter einmal im Jahr getestet werden. Gehen Sie wie folgt vor:

1. Schalten Sie den integrierten Computer mit der Schaltfläche **Herunterfahren** des Internal Print Servers aus (oder wählen Sie in Print Care **Drucker-Tools** > **Energieoptionen** > **Herunterfahren**). Schalten Sie den Drucker nicht über den Netzschalter oder die Schutzschalter aus.



ACHTUNG: Das Herunterfahren nimmt einige Zeit in Anspruch. Warten Sie, bis die grüne Betriebsanzeige nicht mehr leuchtet, bevor Sie Ihre Arbeit forsetzen.

2. Testen Sie die Funktion des Reststromschutzschalters bei ausgeschaltetem Drucker durch Drücken der Testtaste.
 - Wenn der Reststromschutzschalter durch Drücken der Testtaste nicht ausgelöst wird, deutet dies auf eine fehlerhafte Komponente hin. Der Reststromschutzschalter muss aus Sicherheitsgründen ersetzt werden. Wenden Sie sich zum Austausch des Reststromschutzschalters an Ihren Kundendienst.
 - Ein Auslösen des Reststromschutzschalters weist darauf hin, dass er ordnungsgemäß funktioniert. Setzen Sie den Reststromschutzschalter auf seinen normalen Einschaltzustand zurück.

Brandgefahr

Das Trocknungs- und Aushärtungssubsystem und die Thermo-Drucktücher zur Dampfentfernung arbeiten mit hohen Temperaturen. Wenn der interne Reststromschutzschalter (Fehlerstromschutzschalter) des Druckers wiederholt ausgelöst wird, rufen Sie den Kundendienst. Treffen Sie die folgenden Vorkehrungen, um Brände zu vermeiden:

- Betreiben Sie den Drucker ausschließlich mit der auf dem Typenschild angegebenen Netzspannung.
- Schließen Sie jedes Netzkabel gemäß den Informationen im Handbuch zur Vorbereitung des Aufstellungsorts an einen eigenen, mit einem Abzweigkreisschutzschalter gesicherten Stromkreis an.
- Führen Sie keine Gegenstände in die Öffnungen des Druckers ein.
- Achten Sie darauf, dass keine Flüssigkeit auf den Drucker gelangt. Stellen Sie nach der Reinigung sicher, dass alle Komponenten trocken sind, bevor Sie den Drucker erneut einsetzen.
- Verwenden Sie keine Sprühdosen mit entzündlichen Gasen innerhalb und in der Nähe des Druckers. Betreiben Sie den Drucker nicht in einem explosionsgefährdeten Bereich.
- Decken Sie die Öffnungen des Druckers nicht ab.
- Nehmen Sie auf keinen Fall Änderungen am Trocknungs- bzw. Aushärtungsmodul, den Thermo-Drucktüchern zur Dampfentfernung oder dem Schaltschrank vor.
- Stellen Sie sicher, dass die vom Hersteller empfohlene Betriebstemperatur des Druckmaterials nicht überschritten wird. Wenden Sie sich an den Hersteller, wenn diese Informationen nicht verfügbar sind. Verwenden Sie kein Druckmaterial, das nicht für Betriebstemperaturen über 125°C (257°F) ausgelegt ist.
- Laden Sie kein Druckmaterial mit einer Selbstentzündungstemperatur unter 250°C (482°F). Weitere Informationen finden Sie im folgenden Hinweis. Es dürfen sich keine Zündquellen in der Nähe des Druckmaterials befinden.



HINWEIS: Testverfahren basierend auf EN ISO 6942:2002: *Beurteilung von Materialien und Materialkombinationen die einer Hitze-Strahlungsquelle ausgesetzt sind, Methode B*. Die Testbedingungen zum Ermitteln der Temperatur, bei der sich das Druckmaterial entzündet (Flamme oder Glühen), waren eine Wärmestromdichte von 30 kW/m², ein Kupferkalorimeter und ein K-Typ-Thermoelement.

- Um sicherzustellen, dass der Drucker wie vorgesehen sicher arbeitet, sind eine richtige Wartung und Original HP Verbrauchsmaterialien erforderlich. Die Verwendung von Nicht-HP Verbrauchsmaterialien (Schaumstoffe, Filter, Druckkopfreinigerrolle und Tinten) kann eine Feuergefahr darstellen.
- LED-Array-Träger, Schaft und Gehäuse werden heiß. Treffen Sie die folgenden Vorkehrungen, um Brände zu vermeiden:
 - Bei mit Warnschildern gekennzeichneten Bereichen müssen Sie besonders vorsichtig sein.
 - Legen Sie keine Gegenstände auf LED-Array-Träger, Schaft oder Gehäuse.
 - Achten Sie darauf, dass keine Flüssigkeit auf den Drucker gelangt. Stellen Sie nach der Reinigung sicher, dass alle Komponenten trocken sind, bevor Sie den Drucker einsetzen.
 - Nehmen Sie keine Änderungen am LED-Array-Träger, Schaft oder Gehäuse vor.

Verbrennungsgefahr

Die Trocknungs- und Aushärtungssubsysteme des Druckers arbeiten mit hohen Temperaturen und können Verbrennungen verursachen, wenn sie berührt werden. LED-Array-Träger (optional), Schaft und Gehäuse werden heiß. Treffen Sie die folgenden Vorkehrungen, um Verbrennungen zu vermeiden:

- Interne Gehäuse des Trocknungs- und Aushärtungsmoduls sowie Thermo-Drucktücher zur Dampfentfernung nicht berühren.
- Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie in den Druckmaterialpfad greifen.
- Bei mit Warnschildern gekennzeichneten Bereichen müssen Sie besonders vorsichtig sein.
- Legen Sie keine Gegenstände auf LED-Array-Träger, Schaft oder Gehäuse.
- Nehmen Sie keine Änderungen am LED-Array-Träger, Schaft oder Gehäuse vor.
- Lassen Sie den Drucker abkühlen, bevor Sie Wartungsarbeiten durchführen.

Gefährdung durch mechanische Teile

Der Drucker verfügt über bewegliche Teile, die zu Verletzungen führen können. Um Verletzungen zu vermeiden, treffen Sie die folgenden Vorkehrungen, wenn Sie in der Nähe des Druckers und (optional) von Inline-Schneidevorrichtungen arbeiten:

- Halten Sie Ihre Kleidung und Ihren Körper von den beweglichen Teilen des Druckers fern.
- Tragen Sie keine Hals- und Armbänder oder andere herabhängende Schmuck- oder Kleidungsstücke.
- Langes Haar sollte zurückgebunden werden, damit es nicht in den Drucker geraten kann.
- Achten Sie darauf, dass Ihre Ärmel oder Handschuhe nicht in die beweglichen Teile des Druckers gelangen.
- Halten Sie sich nicht in der Nähe von Lüftern auf. Durch Behinderung des Luftstroms kann die Druckqualität beeinträchtigt werden. Außerdem stellen rotierende Lüfter eine Verletzungsgefahr dar.
- Berühren Sie während des Druckens auf keinen Fall in Bewegung befindliche Zahnräder oder Walzen bzw. Rollen.
- Betreiben Sie den Drucker nicht unter Umgehung der Abdeckungen.
- Berühren Sie nicht die Inline-Schneidevorrichtungen während des Druckens.
- Gehen Sie bei der Handhabung von Inline-Schneidevorrichtungen vorsichtig vor, und bewahren Sie sie sicher in ihrem Karton auf, wenn sie nicht mit dem Drucker verwendet werden.

- Gefahr von Schnittverletzungen! Deinstallieren Sie die Inline-Schneidevorrichtung, wenn Sie auf das Aushärtungsmodul oder auf den Druckmaterialpfad zugreifen.
- Seien Sie vorsichtig bei Verwendung der Druckluftpistole. Wenn diese für die Reinigung verwendet wird, stellen Sie sicher, dass sie gemäß den lokalen Vorschriften verwendet wird, da möglicherweise zusätzliche Sicherheitsvorschriften Anwendung finden.

Gefahr durch Chemikalien

In den Materialsicherheitsdatenblättern sind Anforderungen an Tintenbestandteile und Belüftung angegeben, um zu gewährleisten, dass eine eventuelle Belastung der Luft durch Chemikalien hinreichend reguliert ist.

Diese Datenblätter stehen für Ihren Drucker unter <http://www.hp.com/go/msds> bereit.

Klimatisierung und Belüftung müssen den geltenden Richtlinien und Vorschriften für Umweltschutz und Sicherheit am Arbeitsplatz entsprechen. Ausführlichere Informationen finden Sie im Handbuch zur Vorbereitung des Aufstellungsorts, erhältlich von:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Gefahr durch Lichtstrahlen

Das Trocknermodul emittiert Infrarotstrahlen (IR-Strahlen). Das Trocknergehäuse beschränkt die Strahlungen gemäß den Anforderungen der Befreiungsgruppe laut IEC 62471:2006: *Fotobiologische Sicherheit von Lampen und Lampensystemen*. Es wird jedoch empfohlen, nicht direkt in die Lampen zu schauen, wenn diese leuchten. Nehmen Sie am Trocknergehäuse keine Änderungen vor.

Das Ausrichtungstool für die Doppelrollen-Mittelstütze verwendet einen Laser der Klasse > I in Übereinstimmung mit den Grenzwerten gemäß den CE- und FDA-Anforderungen und besitzt einen entsprechenden Laser-Warnhinweis. Es wird empfohlen, nicht direkt in den Laserstrahl zu schauen.

Das LED-Array kann UV-Strahlung emittieren, entsprechend den Anforderungen der risikofreien Gruppe der Norm IEC 62471:2006: *Fotobiologische Sicherheit von Lampen und Lampensystemen*. Es wird jedoch empfohlen, nicht über einen langen Zeitraum direkt in die Ausgabe- oder Druckzonen-LED zu schauen, wenn diese leuchten.

Schalldruckpegel

Der Schalldruckpegel könnte 70 dBA in manchen Druckmodi überschreiten. Ein Gehörschutz könnte erforderlich sein.

Gefahr durch schwere Druckmaterialrollen

Gehen Sie beim Umgang mit schweren Druckmaterialrollen besonders vorsichtig vor, um Verletzungen zu vermeiden.

- Schweres Druckmaterial auf Rollen muss immer von zwei Personen gehandhabt werden. Die schweren Rollen können zu einer starken Belastung des Rückens und zu Verletzungen führen.
- Heben Sie Druckmaterialrollen immer mit einem Gabelstapler oder Hubwagen. Der Drucker wurde so konzipiert, dass er mit vielen dieser Geräte kompatibel ist.
- Tragen Sie immer persönliche Schutzausrüstung, einschließlich Sicherheitsschuhe und Handschuhe.

Umgang mit Tinte und Kondensaten

HP empfiehlt, die Komponenten des Tintensystems und die Kondensate nur mit Handschuhen anzufassen.

Belüftung und Klimatisierung

Wie bei allen Geräteinstallationen muss zur Aufrechterhaltung von geeigneten Umgebungswerten bei der Klimatisierung und Belüftung im Arbeitsbereich berücksichtigt werden, dass der Drucker Wärme erzeugt.

Klimatisierung und Belüftung müssen den geltenden Richtlinien und Vorschriften für Umweltschutz und Sicherheit am Arbeitsplatz entsprechen.

Einen standardisierten Ansatz für geeignete Belüftung bietet ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) im Dokument *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality* (Belüftung für akzeptable Raumluftqualität). Beispielsweise wird als minimale Zufuhrrate $2,5 \text{ L/s.m}^2$ frischer Luft für „Kopier- und Druckräume“ angegeben.



HINWEIS: Der Luftstrom von Belüftungs- und Klimaanlagen darf nicht direkt auf den Drucker gerichtet sein.



HINWEIS: Überdruck im Druckraum verhindert das Eindringen von Staub in den Raum.



WICHTIG: Lesen Sie und befolgen Sie alle Sicherheitsvorkehrungen vor dem Installieren und/oder Verwenden von Zubehör für HP Latex Drucker.

WICHTIG: Überprüfen Sie vor jeder Installation verschiedene HP Latex-Druckerzubehörteile auf Kompatibilität bzw. Inkompatibilität. Diese Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch, verfügbar von:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Druckersoftware

Der HP Internal Print Server wird mit Ihrem Drucker geliefert und ist bereits auf dem integrierten Computer des Druckers installiert. Er zeigt Druckerwarnungen und eine Zusammenfassung des Druckerstatus an, verwaltet Druckaufträge und muss verwendet werden, um mit dem Drucker auf verschiedene Arten zu interagieren.

Das Programm HP Print Care wird mit Ihrem Drucker geliefert und ist bereits auf dem integrierten Computer des Druckers installiert. Es zeigt den Druckerstatus und den Verlauf detailliert an und unterstützt Sie bei der Wartung des Druckers und bei der Behebung von Problemen, die auftreten können.

Ein RIP (Raster Image Processor) sollte auf einem separaten Computer ausgeführt werden. Er kann nicht auf dem integrierten Computer des Druckers installiert werden. Er wird nicht mit dem Drucker geliefert und muss separat erworben werden.

Druckermeldungen

Gelegentlich werden Meldungen ähnlich der folgenden im Fenster des Internal Print Server angezeigt. Es gibt zwei verschiedene Arten: Textnachrichten, die mehr Informationen bieten, sowie Meldungen mit numerischen Codes, die angeben, dass der Drucker ein Problem oder eine Fehlfunktion erkannt hat. Wenn eine dieser Meldungen angezeigt wird, befolgen Sie die vom Drucker ausgegebenen Anweisungen, und ziehen Sie die nachfolgende Tabelle zu Rate. Wenn Sie sich über die richtige Reaktion nicht sicher sind oder wenn Sie die Empfehlung befolgt haben, das Problem aber weiterhin besteht, wenden Sie sich an Ihren Servicepartner.

| Meldung oder Code | Empfohlene Maßnahme |
|--|---|
| Verfallsdatum von Patrone [Farbe] ist erreicht | Tauschen Sie die Patrone aus |
| Patrone [Farbe] wurde verändert | Tauschen Sie die Patrone aus |
| Patrone [Farbe] ist fast leer | Halten Sie eine neue Patrone bereit, um sie zu ersetzen. |
| Patrone [Farbe] fehlt | Setzen Sie eine korrekte Tintenpatrone ein. |
| Patrone [Farbe] ist keine HP Tinte | Es empfiehlt sich, eine HP Patrone zu installieren, um eine optimale Leistung zu erzielen. |
| Patrone [Farbe] ist leer | Tauschen Sie die Patrone aus |
| Druckkopf [Farbe] fehlt | Setzen Sie den gemeldeten Druckkopf ein. |
| Garantie für Druckkopf [Farbe] abgelaufen | Die Garantie für den Druckkopf ist nicht mehr gültig, da der Zeitraum abgelaufen ist, Tinte von einem Drittanbieter mit dem System verwendet wurde oder die vereinbarte Tintenmenge verbraucht ist. Weitere Informationen finden Sie im Dokument mit Hinweisen zur beschränkten Garantie. |
| Bei der Druckkopferkennung ist ein Fehler aufgetreten | Nehmen Sie den Druckkopf heraus, reinigen Sie seine elektrischen Kontakte (versuchen Sie nicht, die Düsen zu reinigen), und setzen Sie ihn wieder ein. |
| Dateisystem wird geprüft | Nach einem nicht ordnungsgemäßen Ausschalten prüft der Drucker das Dateisystem. Dies nimmt einige Minuten in Anspruch. |
| Drucker wird geprüft | Der Drucker führt nach Abschluss eines Auftrags Prüfungen und einen Abkühlzyklus durch. |
| Auffangbehälter des Falldetektors reinigen | Reinigen Sie die Tintendepots. |
| Stau an Reinigungswalze | Wechseln Sie zum Internal Print Server, und wählen Sie zunächst das Tintensystemmenü und anschließend Reinigungswalze prüfen aus. Ziehen Sie die Baugruppe mit der Druckkopfreinigungsrolle heraus, heben Sie die Anpressräder an, drehen Sie die Rolle vorwärts, und schieben Sie die Baugruppe anschließend wieder in den Drucker. |
| Kalibrierung wegen Scanproblemen abgebrochen | Die Farbkalibrierungsseite für das aktuelle Druckmaterial konnte nicht gescannt werden. |
| Verbindung wird hergestellt | Der Internal Print Server stellt eine Verbindung zum Drucker her. |
| Connecting printer, please wait (Verbindung zum Drucker wird hergestellt, bitte warten) | Der Internal Print Server startet den Drucker. |
| Getrennt | Der Drucker wurde heruntergefahren oder nicht erkannt. |
| FW upgrade post actions (FW-Aktualisierung) | Es wird gerade eine Firmware-Aktualisierung durchgeführt. |

| Meldung oder Code | Empfohlene Maßnahme |
|---|---|
| Tinte trocknet | Der Drucker trocknet die letzten Durchläufe eines Jobs, nachdem er gedruckt wurde. |
| Tintensystem nicht bereit zum Drucken | Warten Sie einen Augenblick. Wenn das Problem bestehen bleibt, starten Sie den Drucker neu. |
| Der Auftrag wurde abgebrochen, weil von DFE keine Daten empfangen wurden. | Wenn das Problem weiterhin auftritt, überprüfen Sie die Konfiguration des integrierten Computers, auf dem der Internal Print Server ausgeführt wird. |
| Kalibrierung Liniensor: Druckmaterial zu klein | Legen Sie ein größeres Druckmaterial ein. |
| Niedr. Stand Reinig.-W. | Halten Sie eine neue Druckkopfreinigungsrolle bereit, und tauschen Sie die Rolle bei Bedarf aus. |
| Hebel absenken | Drücken Sie die Trägerdruckgriffe nach unten. |
| Wartung N ratsam. Kontaktieren Sie HP. | Wenden Sie sich an den Kundendienst. |
| Kein Druckmaterial geladen | Laden Sie das Druckmaterial. |
| Please close safety sensor (Sicherheitssensor schließen) | Eine offene Sicherheitsschaltung wurde erkannt. Sie muss geschlossen werden, um die Arbeit fortsetzen zu können. |
| Please press rearm button (Rearm-Taste drücken) | Drücken Sie die blaue, blinkende Taste, um den Einschaltvorgang des Druckers abzuschließen. |
| Please release emergency stop (Not-Aus lösen) | Eine Not-Aus-Taste wurde gedrückt; sie muss freigegeben werden, um weiterarbeiten zu können. |
| Drucken wird vorbereitet | Der Drucker führt vor dem Drucken Prüfungen und Aufwärmzyklen durch. |
| Druckvorgang kann nicht fortgesetzt werden. | Überprüfen Sie, ob die Dreiphasenstromversorgung funktioniert und die Umgebungstemperatur innerhalb des zulässigen Bereichs liegt. Dieses Problem kann auch durch Löcher im Druckmaterial, reflektierende oder transparente Druckmaterialien oder einen verschmutzten oder fehlerhaften Temperatursensor verursacht werden. |
| Drucker kann nicht gekühlt werden | Wenn die Umgebungstemperatur innerhalb des zulässigen Bereichs liegt, wurde möglicherweise das Druckmaterial nach dem Drucken zu schnell entnommen. Lassen Sie das Druckmaterial im Drucker, bis sich die Temperatur normalisiert hat. |
| Drucker kann nicht aufgewärmt werden | Überprüfen Sie, ob die Dreiphasenstromversorgung funktioniert. Dieses Problem kann auch durch Löcher im Druckmaterial, reflektierende oder transparente Druckmaterialien oder einen verschmutzten oder fehlerhaften Temperatursensor verursacht werden. |
| Druckköpfe nicht ausgerichtet. | Richten Sie die Druckköpfe aus |
| Druckkopfaust. nicht abgeschl. | Der Druckkopfaustausch war nicht erfolgreich. |
| Druckvorgang läuft | Der Drucker gibt einen Druckauftrag aus. |

| Meldung oder Code | Empfohlene Maßnahme |
|---|---|
| Betriebsbereit | Der Drucker ist betriebsbereit. |
| Druckkopf [Farbe] entfernen | Nehmen Sie den Druckkopf heraus. |
| Patrone [Farbe] ersetzen | Tauschen Sie die Patrone aus |
| Druckkopf [Farbe] ersetzen | Druckkopf austauschen |
| Aerosol-Filter austauschen | Ersetzen Sie beide Aerosolfilter. |
| Patrone [Farbe] neu einsetzen | Nehmen Sie die Patronen heraus und setzen Sie sie wieder ein. |
| Druckkopf [Farbe] neu einsetzen | Druckkopf neu einsetzen. |
| Druckmaterialnamen in DFE auswählen | Wählen Sie den Namen des eingelegten Druckmaterials im Internal Print Server aus. |
| Wird gestartet | Der Drucker wird beim Starten erkannt. |
| Druckmaterialstau: Druckmaterial entfernen | Entfernen Sie alle Druckmaterialien aus dem Drucker (siehe Benutzerhandbuch). |
| Druckmaterial möglicherweise vom Kern auf der hinteren Spindel gelöst, oder Kern bewegt sich in Spindel. Druckmaterial wird entladen. | Weitere Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch. |
| Systemfehler | Im Drucker ist ein Systemfehler aufgetreten. Im Fenster mit der Warnung sollte der numerische Code des Systemfehlers angezeigt werden. |
| Sehr niedr. Stand Reinig.-Walze | Halten Sie eine neue Druckkopfreinigungsrolle bereit, und tauschen Sie die Rolle in Kürze aus. |
| 10.04.XX:YY | Problem mit den Sicherungen im Schaltschrank. Sie müssen möglicherweise eine Subsystemdiagnose ausführen, um festzustellen, ob eine Sicherung ausgetauscht werden muss. |
| 10.06.09:40 | Not-Aus und/oder Sicherheitsrelais wurde aktiviert. Überprüfen Sie, dass kein Not-Aus aktiviert wurde. Wenn das Problem weiterhin besteht, führen Sie eine Diagnose aus, um das Problem zu identifizieren. |
| 10.06.09:41 | Not-Aus und/oder Sicherheitsrelais wurde aktiviert. Stellen Sie sicher, dass Not-Aus weder im Drucker noch in Eingangs- und Ausgangseinheiten aktiviert sind. Wenn das Problem weiterhin besteht, führen Sie eine Diagnose aus, um das Problem zu identifizieren. |
| 41.00.00.68 | Eventuell ist die Rolle verbraucht. In diesem Fall fädeln Sie eine neue Rolle ein und legen Material ein. |
| 41.00.00.69 | Eventuell ist die Rolle verbraucht. In diesem Fall fädeln Sie eine neue Rolle ein und legen Material ein. |

| Meldung oder Code | Empfohlene Maßnahme |
|-------------------|---|
| 41.02.00.62 | Problem mit Bewegen der Hauptwalze. Prüfen Sie, dass kein Papierstau vorliegt und dass die Eingabe- und Ausgabespantstangen nicht ihre mechanischen Grenzen erreicht haben. Legen Sie in diesem Fall Material neu ein und bringen Sie die Spannstangen an die richtigen Position zurück (Sie können die Jumbo-Eingangs- und Ausgabeeinheiten im manuellen Modus oder die Pfeiltasten des internen Druckerservers verwenden). Führen Sie bei Dauerstörung eine mechanische Diagnose des Medienpfads durch. |
| 51.01.00:92 | Das Hauptfenster ist geöffnet. Schließen Sie das Fenster, um den Druckvorgang fortzusetzen. Wenn das Problem weiterhin besteht, führen Sie eine Diagnose aus, um das Problem zu identifizieren. |
| 51.02.00:92 | Die obere Abdeckung ist geöffnet. Schließen Sie die vordere Abdeckung, um den Druckvorgang fortzusetzen. Wenn das Problem weiterhin besteht, führen Sie eine Diagnose aus, um das Problem zu identifizieren. |
| 51.03.00:92 | Der Ladetisch ist nicht geschlossen. Schließen Sie den Ladetisch, um den Druckvorgang fortzusetzen. Wenn das Problem weiterhin besteht, führen Sie eine Diagnose aus, um das Problem zu identifizieren. |
| 51.04.00:92 | Not-Aus und/oder Sicherheitsrelais wurde aktiviert. Überprüfen Sie, dass kein Not-Aus aktiviert wurde. Wenn das Problem weiterhin besteht, führen Sie eine Diagnose aus, um das Problem zu identifizieren. |
| 86.01.00:01 | Fehler bei Bewegung des Schlittens. Stellen Sie sicher, dass Wartungsvorgänge aktuell sind. Führen Sie anschließend den Schritt Wagen neu initialisieren über den Internal Print Server durch. Führen Sie auch den Schlitten-Schienenreinigungsvorgang aus. |
| 86.04.XX:08 | Möglichen Scanachsenstau erkannt. Überprüfen Sie, ob Service- und Druckmaterialpfade vollständig sauber und frei von Hindernissen sind. Führen Sie den Schritt Wagen neu initialisieren über den Internal Print Server aus. Wenn das Problem weiterhin auftritt, führen Sie eine Subsystemdiagnose aus, und wenden Sie sich an den Kundendienst. |

Die Tabelle oben enthält die wichtigsten numerischen Codes. Wenn Sie einen Fehlercode erhalten, der nicht in der Tabelle enthalten ist, befolgen Sie die Anweisungen in der Meldung.

Technische Daten (Modell-Identifikationsnummer BCLAA-1301)

Elektrische Daten

| | | Drucker (BCLAA-1301) | Jumbo-Eingangseinheit (nur 3800) | Jumbo-Eingangs- und Ausgangseinheiten (nur 3800) |
|-----------------|-----------------------|---|-------------------------------------|--|
| Stromversorgung | | 11 kW | 2,5 kW | 5 kW |
| Frequenz | | 50/60 Hz | | |
| 3- Phasen | Spannung (AC) | ~200–240 V (Delta) ~380–415 V (Star) | ~400 V (Star) | |
| | Stromstärke (max.) | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| 1- Phasen | Spannung (AC) | ~ 240 V bei 60 Hz | Nicht verfügbar | |
| | Stromstärke (max.) | 72 A | | |

Umgebungsbedingungen

| | Temperaturbereich | Luftfeuchtigkeitsbereich | Temperaturgefälle |
|--|-------------------|--|----------------------|
| Betriebsbedingung für optimale Druckqualität | 20 bis 25 °C | 30 bis 60% relative Luftfeuchtigkeit | 10 °C/h oder weniger |
| Betriebsbedingung für Standarddruck | 15 bis 30°C | 20 bis 70% relative Luftfeuchtigkeit | 10 °C/h oder weniger |
| Nicht in Betrieb, in Transport oder Lagerung, Tinte in Zuleitungen | 5 bis 55°C | 90 % relative Luftfeuchtigkeit bei 55 °C | 10 °C/h oder weniger |
| Nicht in Betrieb, in Transport oder Lagerung, keine Tinte in Zuleitungen | - 25 bis 55 °C | 90 % relative Luftfeuchtigkeit bei 55 °C | 10 °C/h oder weniger |

Konformitätserklärung

gemäß ISO/IEC 17050-1 und EN 17050-1

Nummer der Konformitätserklärung: BCLAA-1301-R10

| | |
|-----------------|---|
| Hersteller: | HP Inc. |
| Kontaktadresse: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès, Barcelona, Spanien |

Der Hersteller erklärt, dass dieses Produkt

| | |
|---|----------------------------|
| Produktname und Modell ⁽²⁾ | HP Latex 3000 Druckerserie |
| Modellspezifische Zulassungsnummer ^{(1)*} : | BCLAA-1301 |
| Produktoptionen: | Alle |

die folgenden Produktspezifikationen und Vorschriften erfüllt

| | |
|-------------|--|
| Sicherheit: | IEC 60950-1:2005 (zweite Ausgabe)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 Nr.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1(2. Aufl.) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
|-------------|--|

| | |
|-------|--|
| EMV: | EN 55032:2012 Klasse A CISPR 32:2012 Klasse A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Teil 15 Klasse A ICES-003, Punkt 6, Klasse A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Hiermit wird bestätigt, dass das Produkt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC, der EMV-Richtlinie 2014/30/EU sowie der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU erfüllt und dementsprechend mit dem **CE** gekennzeichnet wurde.

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Vorgang unterliegt folgenden zwei Bedingungen:

- Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen.
- Dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen tolerieren, auch wenn diese zu Betriebsstörungen führen können.

Zusätzliche Informationen

1. Dem Gerät wurde eine modellspezifische Zulassungsnummer zugewiesen. Die modellspezifische Zulassungsnummer ist die wichtigste Produktkennung in Zulassungsdokumenten und Prüfberichten. Diese Nummer ist nicht zu verwechseln mit der Handelsbezeichnung oder der Produktnummer.
2. Dieses Produkt wurde in einer typischen HP Umgebung getestet.
3. Das CE-Zertifizierungsverfahren wird unterstützt von LGAI Technologial Center S.A./Applus, benannte Stelle der EU.



Jordi Gorchs, Manager

Abteilung Large Format Printing

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

15.05.17

Lokale Kontaktadressen nur für Zulassungszwecke

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Deutschland

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, USA 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Konformitätserklärung HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

gemäß ISO/IEC 17050-1 und EN 17050-1

Nummer der Konformitätserklärung: BCLAA-1802-R1

Hersteller: HP Inc.

Kontaktadresse: HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès,
Barcelona, Spanien

Der Hersteller erklärt, dass dieses Produkt

Produktname und Modell ⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

Modellspezifische Zulassungsnummer ⁽¹⁾: BCLAA-1802

Produktoptionen: Alle

die folgenden Produktspezifikationen und Vorschriften erfüllt

Sicherheit: EN ISO 12100:2010
EN ISO 13849 - 1:2015
EN 1010 - 1:2004+A1:2010
EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010
UL 2011 Edition 2:2006
C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013
UL 508A, Edition 2:2013
NFPA 70, Edition 2014
NFPA 79, Edition 2015

| | |
|-------|---------------------------------|
| EMV: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 |
| | IEC 61000 - 6 - 2:2005 |
| | EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 |
| | IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 |
| | EN 61000 - 3 - 2:2014 |
| | IEC 61000 - 3 - 2:2014 |
| | EN 61000 - 3 - 3:2013 |
| | IEC 61000 - 3 - 3:2013 |
| | FCC CFR 47 Part 15 Class A |
| | ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Hiermit wird bestätigt, dass das Produkt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC, der EMV-Richtlinie 2014/30/EU sowie der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU erfüllt und dementsprechend mit dem  gekennzeichnet wurde.

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Vorgang unterliegt folgenden zwei Bedingungen:

- Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen.
- Dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen tolerieren, auch wenn diese zu Betriebsstörungen führen können.

Zusätzliche Informationen

1. Dem Gerät wurde eine modellspezifische Zulassungsnummer zugewiesen. Die modellspezifische Zulassungsnummer ist die wichtigste Produktkennung in Zulassungsdokumenten und Prüfberichten. Diese Nummer ist nicht zu verwechseln mit der Handelsbezeichnung oder der Produktnummer.
2. Dieses Produkt wurde in einer typischen HP Umgebung getestet.



Jordi Gorchs, Manager
 Abteilung Large Format Printing
 Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
 June 26, 2018

Lokale Kontaktadressen nur für Zulassungszwecke

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Deutschland

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, USA 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Tabla de contenido

| | |
|--|----------|
| Impresora HP Latex serie 3000 | 1 |
| Información de introducción | 1 |
| Avisos legales | 1 |
| Precauciones de seguridad | 1 |
| Ventilación y aire acondicionado | 5 |
| Software de la impresora | 6 |
| Mensajes de la impresora | 6 |
| Especificaciones (número de modelo normativo BCLAA-1301) | 10 |
| Declaración de conformidad | 11 |
| Declaración de conformidad HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 13 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Edición 5

Avisos legales

La información contenida en este documento podrá ser modificada sin previo aviso.

Las únicas garantías de los productos y servicios de HP se establecen en la declaración de garantía explícita adjunta a dichos productos y servicios. Nada de lo expuesto en este documento debe considerarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de los errores técnicos, de publicación o de omisión que haya en el presente documento.

Impresora HP Latex serie 3000

Información de introducción

¿En qué consiste?

Su impresora es una impresora industrial de alta productividad para la producción de aplicación dedicada en materiales flexibles de hasta 3,20 m de ancho.

La impresora utiliza tintas HP Latex basadas en agua para proporcionar resultados duraderos de alta calidad.

En este documento preliminar se incluyen los avisos legales y las instrucciones de seguridad, se describe el software de la impresora y se muestra una lista de los mensajes de error que pueden aparecer.

¿Dónde se encuentra la guía del usuario?

Los siguientes documentos están disponibles con la impresora: guía de preparación del sitio, lista de comprobación de preparación del sitio, guía de instalación, información preliminar (este documento), guía del usuario, información legal, garantía limitada. Se pueden descargar en:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Avisos legales

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

La información contenida en este documento podrá ser modificada sin previo aviso. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP se establecen en la declaración de garantía explícita adjunta a dichos productos y servicios. Nada de lo expuesto en este documento debe considerarse como una garantía adicional.

HP no se hace responsable de los errores de editorial o técnicos u omisiones que contenga esta guía.

Puede descargar la Garantía limitada y la información legal de HP para su productor en la página web correspondiente indicada en "Dónde está la guía del usuario?". En algunos países o regiones, en la caja se incluye una Garantía limitada de HP impresa. En los países o regiones en los que la garantía no se suministra en formato impreso, puede solicitar una copia impresa en <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Precauciones de seguridad

Antes de utilizar la impresora, lea las siguientes precauciones de seguridad y las instrucciones de funcionamiento para asegurarse de utilizar adecuadamente el equipo. Se supone que el usuario dispone de la formación técnica adecuada y de la experiencia necesaria para ser consciente de los peligros a los que se expone una persona al realizar una tarea y adoptar en consecuencia las medidas necesarias con el fin de minimizar el riesgo al propio usuario y a otras personas. Las operaciones se deben supervisar en todo momento.

Directrices generales de seguridad

!ADVERTENCIA: La información que proporciona la baliza de estado de la impresora es únicamente para fines informativos y no está relacionada con las provisiones o los estados de seguridad. Las etiquetas de advertencia de la impresora siempre se deben tener en cuenta cuando utilice la impresora, independientemente del estado que indique la baliza.

Apague la impresora con los interruptores automáticos de derivación ubicados en la unidad de distribución de potencia (PDU) y póngase en contacto con el representante de asistencia al cliente en cualquiera de las situaciones siguientes:

- El cable de alimentación está dañado.
- Las carcassas de secado o polimerización están dañadas.
- La impresora se ha dañado debido a un impacto.
- Ha entrado líquido en la impresora.
- Sale humo o algún olor extraño de la impresora.
- El interruptor automático de corriente residual (interruptor automático de fallos) incorporado en la impresora se ha activado reiteradamente.
- Los fusibles se han fundido.
- La impresora no funciona con normalidad.
- Hay algún daño mecánico o en la carcasa.

Apague la impresora con los interruptores automáticos de derivación en cualquiera de las situaciones siguientes:

- Durante una tormenta
- Durante un fallo eléctrico

Tenga especial cuidado con las zonas marcadas con etiquetas de advertencia.

Posible riesgo de descarga eléctrica

!ADVERTENCIA: Los circuitos internos, los módulos de secado y polimerización, y las mantas térmicas de eliminación de vapor utilizan niveles de voltaje peligrosos capaces de provocar lesiones graves o mortales.

Apague la impresora con los interruptores automáticos de derivación ubicados en la unidad de distribución de potencia (PDU) antes de reparar la impresora. La impresora debe conectarse solo con una red con toma de tierra.

Para evitar el riesgo de descargas eléctricas:

- No intente desmontar los módulos de secado y polimerización, las mantas térmicas de eliminación de vapor ni el armario electrónico excepto durante las tareas de mantenimiento de hardware. En ese caso, siga estrictamente las instrucciones.
- No quite ni abra las tapas o los enchufes de ningún otro sistema cerrado.
- No inserte objetos en las ranuras de la impresora.
- Compruebe la funcionalidad del interruptor automático de corriente residual (RCCB) cada año (consulte el procedimiento más adelante).

NOTA: Un fusible fundido puede indicar un funcionamiento incorrecto de los circuitos eléctricos en el sistema. Póngase en contacto con el representante de atención al cliente y no intente reemplazar el fusible.

Comprobación de la funcionalidad de los interruptores automáticos de corriente residual

Siguiendo las recomendaciones estándar sobre interruptores diferenciales residuales, le recomendamos que los compruebe una vez al año. A continuación se indica el procedimiento:

- Apague el equipo incorporado con el botón **Apagado** del servidor de impresión interno (o, en Print Care, haga clic en **Herramientas de impresora > Opciones de energía > Apagado**). No apague la impresora desde el interruptor de red o los disyuntores principales.



PRECAUCIÓN: El proceso de apagado tarda un tiempo en finalizar. Espere hasta que el indicador luminoso de color verde de energía esté apagado antes de continuar.

- Una vez apagado el equipo, compruebe que los interruptores diferenciales residuales funcionen correctamente pulsando el botón de prueba.
 - Si el interruptor diferencial residual no se activa al pulsar el botón de prueba, significa que ha fallado. El interruptor diferencial residual se debe sustituir por motivos de seguridad; póngase en contacto con su representante de servicio para quitar y sustituir el interruptor diferencial residual.
 - Si el interruptor automático de corriente residual se activa, significa que funciona correctamente; restablezca el interruptor diferencial residual a su posición normal de estado activo.

Peligro de incendio

Los subsistemas de secado y polimerización, así como las mantas térmicas de eliminación de vapor de la impresora, funcionan a altas temperaturas. Póngase en contacto con el representante de asistencia al cliente si el interruptor automático de corriente residual (interruptor automático de fallos) incorporado en la impresora se activa reiteradamente. Para evitar el riesgo de incendios, tome las precauciones siguientes:

- Utilice la tensión de la fuente de alimentación especificada en la etiqueta.
- Conecte los cables de alimentación a las líneas correspondientes, cada una protegida por un interruptor automático de derivación, como se explica en la guía de preparación del sitio.
- No inserte objetos en las ranuras de la impresora.
- Tenga cuidado de no derramar líquidos en la impresora. Despues de la limpieza, asegúrese de que todos los componentes estén secos antes de volver a utilizar la impresora.
- No utilice aerosoles que contengan gases inflamables dentro o cerca de la impresora. No utilice la impresora en una atmósfera explosiva.
- No bloquee ni cubra las aperturas de la impresora.
- No intente modificar el módulo de secado o de polimerización, las mantas térmicas de eliminación de vapor ni el armario electrónico.
- Asegúrese de que no se supera la temperatura de funcionamiento del sustrato recomendada por el fabricante. Si esta información no está disponible, pregunte al fabricante. No cargue sustratos que no se puedan utilizar a una temperatura de funcionamiento superior a los 125 °C (257 °F).
- No cargue sustratos cuyas temperaturas de ignición automática sean inferiores a los 250 °C (482 °F). Consulte la nota abajo. No debe haber fuentes de ignición cerca del sustrato.



NOTA: método de prueba según EN ISO 6942:2002: *Evaluación de los materiales y los conjuntos de materiales cuando se exponen a una fuente de radiación de calor, método B*. Las condiciones de prueba, para determinar la temperatura a la que el sustrato comienza la ignición (tanto llama como ignición), fueron una densidad de flujo térmico de 30 kW/m², calorímetro de cobre y termopar de tipo K.

- Se requieren un mantenimiento adecuado y consumibles originales de HP para garantizar un funcionamiento seguro de la impresora. El uso de consumibles que no son de HP (piezas de espuma, filtros, rollo limpiador de cabezales de impresión y tintas) puede suponer un riesgo de incendio.
- Los soportes de la matriz de LED, el eje y las carcasa pueden alcanzar temperaturas altas. Para evitar el riesgo de incendios, tome las precauciones siguientes:
 - Tenga especial cuidado con las zonas marcadas con etiquetas de advertencia.
 - No cubra los soportes de la matriz de LED, el eje ni las carcasa con ningún objeto.
 - Tenga cuidado de no derramar líquidos en la impresora. Después de la limpieza, asegúrese de que todos los componentes estén secos antes de volver a utilizar la impresora.
 - No intente modificar los soportes de la matriz de LED, el eje ni las carcasa.

Peligro de calentamiento

Los subsistemas de secado y polimerización de la impresora funcionan a altas temperaturas y pueden provocar quemaduras si se tocan. Los soportes de la matriz de LED (opcionales), el eje y las carcasa pueden alcanzar temperaturas elevadas. Para evitar el riesgo de quemaduras, tome las precauciones siguientes:

- No toque los compartimentos internos de los módulos de secado y polimerización ni de las mantas térmicas de eliminación de vapor de la impresora.
- Tenga mucho cuidado cuando acceda a la ruta de sustratos.
- Tenga especial cuidado con las zonas marcadas con etiquetas de advertencia.
- No cubra los soportes de la matriz de LED, el eje ni las carcasa con ningún objeto.
- No intente modificar los soportes de la matriz de LED, el eje ni las carcasa.
- Recuerde que debe dejar que la impresora se enfrie antes de realizar algunas tareas de mantenimiento.

Peligro mecánico

La impresora tiene piezas móviles que podrían provocar lesiones. Para evitar lesiones personales, siga las siguientes precauciones cuando trabaje cerca de la impresora y de las cortadoras en línea (opcionales):

- Mantenga la ropa y todas las partes del cuerpo lejos de las piezas móviles de la impresora.
- Evite el uso de collares, brazaletes y otros objetos colgantes.
- Si tiene el cabello largo, intente llevarlo recogido de forma que no caiga sobre la impresora.
- Asegúrese de que las mangas o guantes no queden atrapados en las piezas móviles.
- Evite permanecer cerca de ventiladores, que podrían causar lesiones y también afectar a la calidad de impresión (obstruyendo la circulación del aire).
- No toque los engranajes ni los rollos en movimiento durante la impresión.
- No utilice la impresora con las cubiertas abiertas.
- No toque las cortadoras en línea durante la impresión.
- Manipule las cortadoras en línea con cuidado y guárdelas de forma segura en su caja cuando no se utilicen con la impresora.
- Riesgo de cortarse los dedos. Desinstale las cortadoras en línea al manipular el módulo de polimerización o al acceder a la ruta de sustrato.
- Tenga cuidado al utilizar la pistola de aire. Si la utiliza para limpiar, cerciórese de hacerlo según las normativas locales, ya que puede que se apliquen cláusulas de seguridad adicionales.

Peligro de sustancias químicas

En las hojas de datos de seguridad de materiales, se identifican ingredientes de tinta, así como los requisitos de ventilación para garantizar el suficiente control de cualquier exposición al aire de sustancias químicas.

Estas hojas de datos están disponibles para su impresora en <http://www.hp.com/go/msds>.

Los sistemas ventilación y aire acondicionado deben cumplir las directrices y normativas locales medioambientales, de salud y de seguridad. Para obtener información más detallada, consulte la guía de preparación del sitio, disponible en:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Peligro de radiación de luz

El módulo de secado emite radiación infrarroja. La carcasa de secado limita la radiación según los requisitos del grupo de exención de IEC 62471:2006: *Seguridad fotobiológica de lámparas y sistemas de lámparas*. Sin embargo, se recomienda que no mire directamente a las lámparas mientras están encendidas. No modifique la carcasa de secado.

La herramienta de alineación para el soporte central del rollo doble utiliza una clase de láser > I según los límites que marcan los requisitos de la CE y FDA, y tiene la correspondiente etiqueta de advertencia láser. Se recomienda que no mire directamente el haz del láser.

La matriz LED puede emitir radiación ultravioleta que cumple los requisitos del grupo exento de ICE 62471:2006: *Seguridad fotobiológica de lámparas y sistemas de lámparas*. Sin embargo, se recomienda no mirar directamente durante un tiempo prolongado a los LED de salida y de la zona de impresión mientras están encendidos.

Nivel de presión de sonido

El nivel de presión sonora podría rebasar los 70 dBA en algunos modos de impresión. Puede ser necesaria protección para los oídos.

Peligro de materiales pesados

Se debe tener especial cuidado para evitar lesiones personales al manipular sustratos pesados.

- Siempre son necesarias al menos dos personas para manipular rollos de sustrato pesados. Se debe tener cuidado para evitar sobrecargas o lesiones de espalda.
- Utilice siempre una carretilla elevadora, un vehículo elevador u otro equipo de manipulación para levantar los sustratos. La impresora se ha diseñado para ser compatible con muchos de estos dispositivos.
- Lleve puesto siempre el equipo de protección personal, incluidos los guantes y las botas.

Tratamiento de la tinta y las condensaciones

HP recomienda utilizar guantes cuando manipule los componentes del sistema de tinta y los condensadores.

Ventilación y aire acondicionado

Del mismo modo que sucede con el resto de las instalaciones del equipo, la impresora produce calor, por lo que deberá tenerlo en cuenta a la hora de mantener los niveles de calidad ambiental, la ventilación y el aire acondicionado en el área de trabajo.

Los sistemas ventilación y aire acondicionado deben cumplir las directrices y normativas locales medioambientales, de salud y de seguridad.

Para obtener un enfoque más preceptivo sobre una ventilación suficiente, consulte el documento *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality* del Instituto Nacional Americano de Normalización y de la Sociedad Americana de Ingenieros de Aire Acondicionado, Refrigeración y Calefacción (ANSI/ASHRAE). Como ejemplo se indica que es necesaria una tasa de escape mínima de 2,5 L/s.m² de aire fresco para "salas de fotocopiado e impresión".



NOTA: Las unidades de ventilación y aire acondicionado no deberán dirigir aire directamente sobre la impresora.



NOTA: El mantenimiento de una presión positiva del aire en la sala de producción de impresiones ayudará a evitar que se introduzca polvo en la sala.



IMPORTANTE: Lea y siga todas las precauciones de seguridad antes de instalar o utilizar cualquier accesorio de la impresora HP Latex.

IMPORTANTE: Compruebe la compatibilidad y la incompatibilidad entre diferentes accesorios para impresoras HP Latex antes de realizar cualquier instalación. Esta información se puede encontrar en la guía de usuario, disponible en:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Software de la impresora

El servidor de impresión interno de HP se suministra con su impresora y ya está instalado en el equipo incorporado de la impresora. Muestra alertas de la impresora y un resumen del estado de la impresora, permite gestionar trabajos de impresión y se debe utilizar para interactuar con la impresora de diversas maneras.

El programa HP Print Care se suministra con su impresora y ya está instalado en el equipo incorporado de la impresora. Muestra el estado de la impresora y el historial de forma detallada y le ayuda a mantener la impresora y a resolver los problemas que puedan surgir.

Un Procesador de imágenes de trama (RIP) se debería ejecutar en un equipo independiente; no se puede instalar en el equipo incorporado de la impresora. No se incluye con la impresora y se debe adquirir por separado.

Mensajes de la impresora

En ocasiones, es posible que vea mensajes como los que se indican a continuación en la ventana del servidor de impresión interno. Existen dos tipos de mensajes: los mensajes de texto, que son más informativos, y los mensajes que contienen códigos numéricos, que significa que la impresora ha detectado un problema o mal funcionamiento. Cuando aparece uno de estos mensajes, siga las instrucciones que indica la impresora y consulte la tabla a continuación. Si no está seguro de cuál es la acción correcta, o bien si ha seguido la recomendación, pero el problema persiste, póngase en contacto con su representante de servicio técnico.

| Mensaje o código | Recomendación |
|--------------------------------------|---|
| El cartucho [color] ha caducado | Sustituya el cartucho. |
| El cartucho [color] está alterado | Sustituya el cartucho. |
| El cartucho [color] tiene poca tinta | Prepárese para sustituir el cartucho de tinta en breve. |

| Mensaje o código | Recomendación |
|---|---|
| Falta el cartucho [color] | Instale un cartucho adecuado. |
| El cartucho [color] tiene tinta que no es de HP | Se recomienda instalar un cartucho de HP para obtener un rendimiento óptimo. |
| El cartucho [color] no tiene tinta | Sustituya el cartucho. |
| Falta el cabezal de impresión [color] | Instale el cabezal correcto. |
| La garantía del cabezal de impresión [color] ha caducado | La garantía del cabezal ha caducado debido al tiempo que ha estado en funcionamiento, al volumen de tinta utilizado o porque se ha utilizado en el sistema tinta que no es de HP. Consulte el documento sobre la garantía limitada. |
| Error en la detección del cabezal de impresión | Extraiga el cabezal de impresión, límpie cualquier tinta de los conectores eléctricos en el cabezal de impresión (no intente limpiar los inyectores) y vuelva a insertar el cabezal de impresión. |
| Comprobando el sistema de archivos | Después de un apagado inesperado, la impresora realiza una verificación del sistema de archivos, que tardará algunos minutos. |
| Comprobando la impresora | La impresora está completando las comprobaciones y el ciclo de enfriamiento después de terminar un trabajo. |
| Limpie la escupidera del detector de gotas | Limpie los depósitos de tinta. |
| Atasco del rollo limpieza | Acceda al panel frontal, seleccione el menú Sistema tinta y, a continuación, Comprobar rollo limpiador . Saque el rollo de limpieza del cabezal, eleve las ruedas de sujeción, bobine el rollo hacia delante de forma manual y, a continuación, baje las ruedas de sujeción y vuelva a insertar el conjunto en la impresora. |
| Calibración del color cancelada debido a errores de escaneado | El gráfico de calibración de color no se ha podido escanear correctamente con el sustrato actual. |
| Conectando | El servidor de impresión interno se está conectando a la impresora. |
| Conectando la impresora, espere | El servidor de impresión interno está iniciando la impresora. |
| Desconectada | La impresora está apagada o no se detecta. |
| Acciones posteriores a la actualización de firmware | Se está realizando una actualización del firmware. |
| Secado de la tinta | La impresora está secando las últimas pasadas de un trabajo después de imprimirlo. |
| Sistema de tinta no preparado para imprimir | Espere unos segundos. Si la impresora no se recupera, vuelva a iniciarla. |
| Trabajo cancelado debido a la falta de datos recibidos del DFE. | Si el problema persiste, compruebe la configuración del equipo incorporado, que ejecuta el servidor de impresión interno. |

| Mensaje o código | Recomendación |
|--|---|
| Error calib. sensor líneas: sustrato muy pequeño | Cargue un sustrato mayor. |
| Rollo de limpieza bajo | Prepárese para sustituir el rollo de limpieza de cabezales en breve. |
| Baje la palanca | Baje las asas del presionador del sustrato. |
| Mantenimiento #N aconsejado. Contáctese con HP. | Le aconsejamos que se ponga en contacto con su representante de servicio. |
| No hay sustrato cargado | Cargue el sustrato. |
| Cierre el sensor de seguridad | Se ha detectado un circuito de seguridad abierto. Debe cerrarlo para poder seguir trabajando. |
| Pulse el botón de rearmar | Pulse el botón azul que parpadea para finalizar el procedimiento de inicio de la impresora. |
| Suelte el botón de parada de emergencia | Se ha pulsado el botón de parada de emergencia. Debe soltarlo para poder seguir trabajando. |
| Preparándose para imprimir | La impresora está realizando comprobaciones y se está calentando antes de imprimir. |
| No se puede imprimir | Compruebe que la fuente de alimentación trifásica está funcionando y que la temperatura ambiente se encuentra dentro del rango normal. Este problema también puede deberse a la presencia de orificios en el sustrato, a sustratos reflectivos o transparentes o a un sensor de temperatura defectuoso o sucio. |
| No se puede bajar temp. impresora | Si la temperatura ambiente se encuentra dentro del rango normal, este problema puede deberse a la retirada del sustrato demasiado rápido tras la impresión. Intente dejar el sustrato en la impresora hasta que las temperaturas se establezcan después de imprimir. |
| No se puede calentar impresora | Compruebe que la alimentación trifásica está funcionando. Este problema también puede deberse a la presencia de orificios en el sustrato, a sustratos reflectivos o transparentes o a un sensor de temperatura defectuoso o sucio. |
| Los cabezales de impresión no están alineados | Alinee los cabezales de impresión. |
| Sustitución cabezal incompleta | El proceso de sustitución de los cabezales de impresión no ha sido correcto. |
| Impresión | La impresora está imprimiendo. |
| Preparada | La impresora está lista para recibir e imprimir un trabajo. |
| Retire el cabezal de impresión [color] | Retire el cabezal. |
| Sustituya el cartucho [color] | Sustituya el cartucho. |

| Mensaje o código | Recomendación |
|--|---|
| Sustituya el cabezal de impresión [color] | Sustituya el cabezal de impresión. |
| Sustituya el filtro del aerosol | Sustituya los dos filtros de aerosol. |
| Reinserte el cartucho [color] | Vuelva a colocar el cartucho. |
| Reinserte el cabezal de impresión [color] | Reinserte el cabezal de impresión. |
| Seleccione nombre de sustrato en el DFE | Seleccione el nombre del sustrato cargado en el servidor de impresión interno. |
| Iniciando | La impresora se está detectando durante el arranque. |
| Atasco de sustrato: quitar sustrato | Quite todo el sustrato de la impresora (consulte la guía del usuario). |
| Puede que el sustrato esté separado del eje trasero o que se haya detectado una demora. Se va a descargar el sustrato. | Consulte la guía del usuario. |
| Error del sistema | La impresora tiene un error de sistema. En la ventana de alertas debería verse el código numérico del error del sistema. |
| Rollo limpieza muy bajo | Prepárese para sustituir el rollo de limpieza de cabezales en breve. |
| 10.04.XX.YY | Problema con los fusibles del armario electrónico. Es posible que deba ejecutar una prueba de diagnóstico del subsistema para confirmar si es necesario sustituir ese fusible. |
| 10.06.09:40 | Se han activado las paradas de emergencia o el relé de seguridad. Compruebe que las paradas de emergencia no están activadas. Si el problema persiste, ejecute una prueba de diagnóstico para identificar el problema. |
| 10.06.09:41 | Se han activado las paradas de emergencia o el relé de seguridad. Compruebe que no están activadas las paradas de emergencia en la impresora ni en las unidades de entrada y salida. Si el problema persiste, ejecute una prueba de diagnóstico para identificar el problema. |
| 41.00.00.68 | Puede que se haya terminado el rollo. En ese caso, bobine un rollo nuevo, infle los ejes y realice una carga de sustrato. |
| 41.00.00.69 | Puede que se haya terminado el rollo. En ese caso, bobine un rollo nuevo, infle los ejes y realice una carga de sustrato. |

| Mensaje o código | Recomendación |
|------------------|--|
| 41.02.00.62 | Problema del rodillo principal móvil. Compruebe que no hay atascos y que las barras de tensión de entrada y de salida no han alcanzado sus límites mecánicos; vuelva a cargar el sustrato o devuelva las barras de tensión a su posición correcta, si procede (puede utilizar las unidades de entrada y salida jumbo en el modo manual o los botones de flecha del servidor de impresión interno de la impresora). Si es necesario, ejecute el diagnóstico del sistema mecánico ruta del sustrato si el problema persiste. |
| 51.01.00:92 | La ventana principal está abierta. Cierre la ventana para seguir imprimiendo. Si el problema persiste, ejecute una prueba de diagnóstico para identificar el problema. |
| 51.02.00:92 | La cubierta frontal está abierta. Cierre la cubierta frontal para seguir imprimiendo. Si el problema persiste, ejecute una prueba de diagnóstico para identificar el problema. |
| 51.03.00:92 | La mesa de carga no está cerrada. Cierre la mesa de carga para seguir imprimiendo. Si el problema persiste, ejecute una prueba de diagnóstico para identificar el problema. |
| 51.04.00:92 | Se han activado las paradas de emergencia o el relé de seguridad. Compruebe que las paradas de emergencia no están activadas. Si el problema persiste, ejecute una prueba de diagnóstico para identificar el problema. |
| 86.01.00:01 | Fallo en el movimiento del carro. Asegúrese de que las rutinas mantenimiento se encuentran actualizadas y ejecute la operación de Reiniciar carro desde el servidor de impresión interno. También debe llevar a cabo el proceso de limpieza del rail del carro. |
| 86.04.XX:08 | Se ha detectado un posible atasco en el eje de escaneado. Compruebe que las rutas de servicio y del sustrato estén completamente limpias y que no haya ningún obstáculo. A continuación, ejecute la operación de Reiniciar carro desde el servidor de impresión interno. Si el problema persiste, ejecute una prueba de diagnóstico del subsistema y póngase en contacto con su representante de servicio técnico. |

La tabla anterior incluye los códigos numéricos más importantes. Si recibe un código de error que no se encuentra en la tabla, siga las instrucciones que aparecen en el mensaje.

Especificaciones (número de modelo normativo BCLAA-1301)

Especificaciones eléctricas

| | Impresora (BCLAA-1301) | Unidad de entrada jumbo (solo 3800) | Unidades de entrada y salida jumbo (solo 3800) |
|------------|---------------------------|--|---|
| Encendido | 11 kW | 2,5 kW | 0,5 kW |
| Frecuencia | | 50/60 Hz | |

| | | Impresora (BCLAA-1301) | Unidad de entrada jumbo (solo 3800) | Unidades de entrada y salida jumbo (solo 3800) |
|------------|----------------|---|--|---|
| Trifásica | Voltaje AC | ~200–240 V (delta) ~380–415 V (estrella) | ~400 V (estrella) | |
| | Corriente máx. | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| Monofásica | Voltaje AC | ~ 240 V a 60 Hz | No compatibles | |
| | Corriente máx. | 72 A | | |

Especificaciones ambientales

| | Rango de temperatura | Rango de humedad | Gradiente de temperatura |
|---|----------------------|------------------------------------|--------------------------|
| Funcionamiento para una calidad de impresión óptima | De 20 a 25°C | Entre 30 y 60% de humedad relativa | 10°C/h o inferior |
| Funcionamiento para una impresión estándar | De 15 a 30 °C | Entre 20 y 70% de humedad relativa | 10°C/h o inferior |
| Sin estar en funcionamiento, durante el transporte o almacenamiento, con tinta en tubos | De 5 a 55°C | 90 % de humedad relativa a 55 °C | 10°C/h o inferior |
| Sin estar en funcionamiento, durante el transporte o almacenamiento, sin tinta en tubos | De -25 a +55 °C | 90 % de humedad relativa a 55 °C | 10°C/h o inferior |

Declaración de conformidad

según ISO/IEC 17050-1 y EN 17050-1

| | |
|---------------------------------------|---|
| Número de declaración de conformidad: | BCLAA-1301-R10 |
| Nombre del distribuidor: | HP Inc. |
| Dirección del proveedor: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, España |

declara que el producto

| | |
|---|-------------------------------|
| Nombre y modelo del producto ⁽²⁾ : | Impresora HP Latex serie 3000 |
| Número de modelo regulador ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| Opciones del producto: | Todas |

cumple las siguientes especificaciones y normas de producto

| | |
|------------|---|
| Seguridad: | IEC 60950-1:2005 (2 ^a edición)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1 (segunda edición) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
| CEM: | EN 55032:2012 Clase A CISPR 32:2012 Clase A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Parte 15 Clase A ICES-003, Edición 6 Clase A |
| RUSP: | EN 50581:2012 |

El producto cumple con lo establecido en la Directiva de maquinaria 2006/42/CE, la Directiva CEM 2014/30/EU y la Directiva RoHS 2011/65/EU e incorpora la marca  correspondiente.

Este dispositivo cumple con el apartado 15 de las normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

- Este dispositivo no debe causar interferencias perjudiciales.
- Este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las que puedan causar un funcionamiento no deseado.

Información adicional

- A este producto se le ha asignado un número regulador del modelo que se incluye en los aspectos reguladores del diseño. El número de modelo regulatorio es el identificador principal del producto en la documentación normativa y en los informes de prueba; este número no debe confundirse con el nombre de comercialización ni con los números del producto.
- Se realizaron comprobaciones del producto en un entorno típico de HP.
- El proceso de certificación de CE se lleva a cabo mediante LGAI Technological Center S.A./Applus, Organismo notificador de la UE.



Jordi Gorchs, director

División de la impresión de gran formato

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

15 de mayo de 2017

Contactos locales solo para temas legales

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Alemania

EE. UU.: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, EE. UU. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Declaración de conformidad HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

según ISO/IEC 17050-1 y EN 17050-1

Número de declaración de
conformidad:

BCLAA-1802-R1

Nombre del distribuidor:

HP Inc.

Dirección del proveedor:

HP Printing and Computing Solutions S.L.U.

Camí de Can Graells, 1-21

08174 Sant Cugat del Vallès

Barcelona, España

declara que el producto

Nombre y modelo del producto ⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

Número de modelo regulador ⁽¹⁾: BCLAA-1802

Opciones del producto: Todas

cumple las siguientes especificaciones y normas de producto

Seguridad: EN ISO 12100:2010
EN ISO 13849 - 1:2015
EN 1010 - 1:2004+A1:2010
EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010
UL 2011 Edition 2:2006
C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013
UL 508A, Edition 2:2013
NFPA 70, Edition 2014
NFPA 79, Edition 2015

CEM: EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005
IEC 61000 - 6 - 2:2005
EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011
IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010
EN 61000 - 3 - 2:2014
IEC 61000 - 3 - 2:2014
EN 61000 - 3 - 3:2013
IEC 61000 - 3 - 3:2013
FCC CFR 47 Part 15 Class A
ICES - 003, Issue 6 Class A

RUSP: EN 50581:2012

El producto cumple con lo establecido en la Directiva de maquinaria 2006/42/CE, la Directiva CEM 2014/30/EU y la Directiva RoHS 2011/65/EU e incorpora la marca  correspondiente.

Este dispositivo cumple con el apartado 15 de las normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

- Este dispositivo no debe causar interferencias perjudiciales.
- Este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las que puedan causar un funcionamiento no deseado.

Información adicional

1. A este producto se le ha asignado un número regulador del modelo que se incluye en los aspectos reguladores del diseño. El número de modelo regulatorio es el identificador principal del producto en la documentación normativa y en los informes de prueba; este número no debe confundirse con el nombre de comercialización ni con los números del producto.
2. Se realizaron comprobaciones del producto en un entorno típico de HP.



Jordi Gorchs, director

División de la impresión de gran formato

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

June 26, 2018

Contactos locales solo para temas legales

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Alemania

EE. UU.: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, EE. UU. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Sommaire

| | |
|---|----------|
| Imprimante série HP Latex 3000 | 1 |
| Informations d'introduction | 1 |
| Notes légales | 1 |
| Mesures de sécurité | 1 |
| Ventilation et conditionnement de l'air | 5 |
| Logiciel de l'imprimante | 6 |
| Messages de l'imprimante | 6 |
| Spécifications (numéro de modèle réglementaire BCLAA-1301) | 10 |
| Déclaration de conformité | 11 |
| Déclaration de conformité HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 13 |

Notes légales

Les renseignements contenus dans ce document peuvent être modifiés sans préavis.

Les seules garanties couvrant les produits et les services HP sont celles stipulées de façon explicite dans les déclarations de garantie accompagnant ces produits et services. Rien dans le présent document ne peut être considéré comme constituant une garantie supplémentaire. HP n'est pas responsable en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou éditoriales dans le présent document.

Imprimante série HP Latex 3000

Informations d'introduction

Qu'est-ce que c'est ?

Votre imprimante est une imprimante industrielle à haut rendement pour la production d'applications dédiées sur des matériaux flexibles jusqu'à 3,20 m de large.

L'imprimante utilise des encres HP Latex à base d'eau pour un résultat durable et d'excellente qualité.

Ce document de présentation intègre les mentions légales et les instructions liées à la sécurité, décrit le logiciel de l'imprimante et répertorie les messages d'erreur que vous pouvez rencontrer.

Où se trouve le manuel de l'utilisateur ?

Les documents suivants sont disponibles pour votre imprimante : guide de préparation du site, points de contrôle de la préparation du site, guide d'installation, informations d'instruction (ce document), guide de l'utilisateur, informations légales, garantie limitée. Ils peuvent être téléchargés à partir du site :

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Notes légales

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Les renseignements contenus dans ce document peuvent être modifiés sans préavis. Les seules garanties couvrant les produits et les services HP sont celles stipulées de façon explicite dans les déclarations de garantie accompagnant ces produits et services. Rien dans le présent document ne peut être considéré comme constituant une garantie supplémentaire.

HP n'est pas responsable en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles dans le présent document.

Vous trouverez la garantie limitée HP expresse et les informations légales qui s'appliquent à votre produit dans la page Web approprié indiquée ci-dessous sous « Où se trouve le manuel de l'utilisateur ? ». Dans certains pays ou régions, une version imprimée de la garantie limitée HP est fournie dans le carton. Dans les pays ou régions où la garantie n'est pas fournie au format imprimé, vous pouvez en demander une copie à l'adresse : <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Mesures de sécurité

Avant d'utiliser votre imprimante, lisez les consignes de sécurité et les instructions de fonctionnement suivantes afin que les équipements soient utilisés en toute sécurité. L'utilisateur doit avoir été formé de manière adaptée et posséder l'expérience nécessaire pour être conscient des risques auxquels il s'expose en réalisant une tâche. Il doit également prendre les mesures qui s'imposent pour minimiser les risques pour lui-même et les autres. Les opérations doivent être supervisées en permanence.

Instructions générales de sécurité



AVERTISSEMENT ! Les informations fournies par la balise d'état de l'imprimante sont uniquement à des fins d'informations et elles ne sont pas liées à n'importe quel fourniture de sécurité ou aux états de sécurité. Les étiquettes d'avertissement sur l'imprimante doivent toujours être prises en considération lors de l'utilisation de l'imprimante, quel que soit l'état indiqué par la balise.

Mettez l'imprimante hors tension à l'aide des disjoncteurs de branchement situés dans l'unité d'alimentation (UDP) du bâtiment et appelez votre responsable de maintenance dans les cas suivants :

- Le cordon d'alimentation est endommagé.
- Les modules de séchage ou de traitement thermique sont endommagés.
- L'imprimante a été endommagée par un impact.
- Un liquide s'est introduit dans l'imprimante.
- L'imprimante émet de la fumée ou une odeur inhabituelle.
- Le disjoncteur résiduel (disjoncteur de mise à la terre) intégré de l'imprimante s'est déclenché de façon répétée.
- Des fusibles ont sauté.
- Le fonctionnement de l'imprimante n'est pas normal.
- Le mécanisme ou le boîtier sont endommagés.

Mettez l'imprimante hors tension à l'aide des disjoncteurs de branchement dans les situations suivantes :

- Pendant un orage
- Au cours d'une coupure de courant

Prenez des précautions particulières avec les zones marquées d'étiquettes d'avertissement.

Risque d'électrocution



AVERTISSEMENT ! Les circuits internes, les modules de séchage et de traitement thermique, ainsi que les blanchets thermiques de suppression des vapeurs fonctionnent à des tensions dangereuses capables d'entraîner la mort ou de graves blessures corporelles.

Mettez l'imprimante hors tension en utilisant les disjoncteurs de branchement situés dans l'unité d'alimentation (UDP) du bâtiment avant de procéder à l'entretien de l'imprimante. Vous ne devez brancher l'imprimante que sur des prises électriques raccordées à la terre.

Pour éviter tout risque d'électrocution :

- N'essayez pas de démonter les modules de séchage et de traitement thermique, les blanchets thermiques de suppression des vapeurs ou l'armoire électronique sauf lors de l'exécution de tâches de maintenance du matériel. Dans ce cas, suivez les instructions à la lettre.
- N'ouvez aucun autre capot du système et ne retirez aucune prise.
- N'insérez aucun objet par les fentes de l'imprimante.
- Testez la fonctionnalité du disjoncteur différentiel à courant résiduel tous les ans (consultez la procédure ci-dessous).



REMARQUE : Un fusible qui a sauté peut signaler un dysfonctionnement des circuits électriques du système. Appelez votre responsable du service de maintenance et surtout ne tentez pas de remplacer le fusible par vous-même.

Vérification de la fonctionnalité des disjoncteurs différentiels à courant résiduel

Suivant les recommandations standard du disjoncteur différentiel à courant résiduel, il est recommandé que le test du disjoncteur soit effectué tous les ans. La procédure est la suivante :

1. Mettez l'ordinateur intégré hors tension en utilisant le bouton d'**arrêt** dans le serveur d'impression interne (ou, dans Print Care, sélectionnez **Outils de l'imprimante** > **Options d'alimentation** > **Arrêt**). Ne mettez pas l'imprimante hors tension depuis l'interrupteur principal ou les disjoncteurs.



ATTENTION : Le processus d'arrêt prend un certain temps pour se terminer. Attendez que le voyant vert d'alimentation activé soit éteint avant de continuer.

2. Lorsque l'imprimante est éteinte, vérifiez que le RRB fonctionne correctement en appuyant sur le bouton test.
 - Si le RRB ne signale pas d'erreur lorsque vous appuyez sur le bouton test, cela signifie que le composant n'a pas fonctionné. Le RRB doit être remplacé pour des raisons de sécurité. Appelez votre représentant de service pour retirer et remplacer le RRB.
 - Si le RCCB se déclenche, cela indique qu'il fonctionne correctement. Réinitialisez le RRB à son état normal.

Incendies

Les sous-systèmes de séchage et de traitement thermique et les blanchets thermiques de suppression des vapeurs de l'imprimante fonctionnent à des températures élevées. Appelez votre responsable du service de maintenance si le disjoncteur résiduel (disjoncteur de fuite à la terre) intégré de l'imprimante se déclenche de façon répétée. Pour éviter tout risque d'incendie, respectez les précautions suivantes :

- Utilisez la tension d'alimentation électrique spécifiée sur la plaque signalétique.
- Branchez les cordons d'alimentation sur des lignes dédiées ; chacune doit être protégée par un disjoncteur de branchement, conformément aux informations indiquées dans le guide de préparation du site.
- N'insérez aucun objet par les fentes de l'imprimante.
- Veillez à ne pas répandre de liquide sur l'imprimante. Après le nettoyage, assurez-vous que tous les composants sont secs avant d'utiliser l'imprimante de nouveau.
- N'utilisez pas de produit aérosol contenant des gaz inflammables à l'intérieur ou autour de l'imprimante. Ne faites pas fonctionner l'imprimante dans une atmosphère explosive.
- Ne bloquez ni ne couvrez les ouvertures de l'imprimante.
- Ne tentez pas de modifier le module de séchage ou de traitement thermique, ni les blanchets thermiques de suppression des vapeurs ou l'armoire électrique.
- Assurez-vous que la température de fonctionnement du substrat ne dépasse pas celle recommandée par le fabricant. Si cette information n'est pas disponible, demandez au fabricant. Ne chargez pas des substrats qui ne peuvent pas être utilisés à une température d'exploitation au-dessus de 125 °C (257 °F).
- Ne chargez pas des substrats ayant des températures d'auto-inflammation inférieures à 250 °C (482 °F). Consultez la remarque ci-dessous. Aucune source d'allumage n'est à proximité du substrat.



REMARQUE : Méthode de test basée sur la norme EN ISO 6942:2002 : *Evaluation des matériaux et des assemblages de matériaux lors d'une exposition à une source de chaleur radiante, méthode B*. Les conditions d'essai pour déterminer la température lorsque le substrat s'enflamme (flamme ou lueur) étaient une densité de flux de chaleur des 30 kW/m², colorimètre en cuivre et thermocouple de type K.

- Un entretien approprié et des consommables HP authentiques sont nécessaires pour s'assurer que l'imprimante fonctionne en toute sécurité comme prévu. L'utilisation de consommables non-HP (mousses, filtres, rouleau de nettoyage des têtes d'impression et encres) peut présenter un risque d'incendie.
- Les supports des LED, le faisceau et les boîtiers peuvent atteindre des températures élevées. Pour éviter tout risque d'incendie, respectez les précautions suivantes :

- Prenez des précautions particulières avec les zones marquées d'étiquettes d'avertissement.
- Ne placez pas d'objets couvrant les supports des LED, le faisceau et les boîtiers.
- Veillez à ne pas répandre de liquide sur l'imprimante. Après le nettoyage, assurez-vous que tous les composants sont secs avant d'utiliser l'imprimante.
- Ne tentez pas de modifier les supports des LED, le faisceau et les boîtiers.

Risques liés à la chaleur

Les sous-systèmes de séchage et de traitement thermique de l'imprimante fonctionnent à des températures élevées. Vous pouvez vous brûler à leur contact. Les supports des LED (facultatifs), le faisceau et les boîtiers peuvent atteindre des températures élevées. Pour éviter tout risque de brûlures, respectez les précautions suivantes :

- Ne touchez pas les parties internes des modules de séchage et de traitement thermique de l'imprimante, ainsi que les blanchets thermiques de suppression des vapeurs.
- Soyez vigilant lorsque vous accédez au circuit d'insertion du substrat.
- Prenez des précautions particulières avec les zones marquées d'étiquettes d'avertissement.
- Ne placez pas d'objets couvrant les supports des LED, le faisceau et les boîtiers.
- Ne tentez pas de modifier les supports des LED, le faisceau et les boîtiers.
- N'oubliez pas de laisser l'imprimante refroidir avant d'effectuer certaines opérations de maintenance.

Risques mécaniques

L'imprimante comporte des pièces mobiles pouvant provoquer des blessures. Afin d'éviter toute blessure corporelle, observez les précautions suivantes lorsque vous travaillez à proximité de l'imprimante et des découpeurs en ligne (facultatifs) :

- Tenez vos vêtements et toute partie de votre corps à l'écart des pièces mobiles de l'imprimante.
- Évitez le port de colliers, de bracelets et de tout autre objet pendant.
- Si vos cheveux sont longs, essayez de les attacher afin qu'ils ne tombent pas dans l'imprimante.
- Veillez à ce que vos manches ou vos gants ne soient pas entraînés par les pièces mobiles de l'imprimante.
- Évitez de vous tenir à proximité des ventilateurs. Cela pourrait entraîner des blessures et réduire la qualité d'impression (en raison de l'obstruction du flux d'air).
- Ne touchez ni les engrenages ni les rouleaux en mouvement durant une impression.
- Ne faites pas fonctionner l'imprimante sans les capots.
- Ne touchez pas les découpeurs en ligne pendant l'impression.
- Manipulez les découpeurs en ligne avec précaution et stockez-les en toute sécurité dans leur boîte lorsque non utilisés avec l'imprimante.
- Risque de couper vos doigts ! Désinstallez les découpeurs insérés lorsque vous manipulez le module de traitement thermique ou l'accès au chemin du substrat.
- Faites attention en utilisant le pistolet à air. Lorsqu'il est utilisé à des fins de nettoyage, assurez-vous de respecter la réglementation locale, car des dispositions de sécurité supplémentaires peuvent s'appliquer.

Risques liés aux substances chimiques

Les fiches de données de sécurité identifient les exigences d'ingrédient d'encre et de ventilation pour garantir que toute exposition dans l'air aux produits chimiques est contrôlée correctement.

Les feuilles de ces données sont disponibles pour votre imprimante à l'adresse <http://www.hp.com/go/msds>.

La ventilation et la climatisation doivent répondre aux consignes et règles locales en matière d'environnement, de santé et de sécurité. Pour obtenir des informations détaillées, consultez le guide de préparation du site disponible à partir de :

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Danger lié au rayonnement

Le rayonnement infrarouge (IR) est émis depuis le module de séchage. Ce boîtier de séchage limite les radiations conformément aux exigences du groupe exempté de la norme CEI 62471:2006 : *Sécurité photobiologique des lampes et des systèmes de lampes*. Toutefois, il est recommandé de ne pas regarder directement les lampes lorsqu'elles sont allumées. Ne modifiez pas le boîtier de séchage.

L'outil d'alignement pour le support central du double rouleau utilise une classe de laser > I conformément aux limites des exigences de la CE et de la FDA et a, par conséquent, une étiquette d'avertissement laser. Il est recommandé de ne pas regarder directement le faisceau laser.

Des rayonnements UV peuvent être émis à partir du LED en conformité avec les exigences du groupe sans risque d'IEC 62471:2006 : *Sécurité photobiologique des lampes et des systèmes de lampes*. Toutefois, il est recommandé de ne pas regarder directement les voyants LED de la zone d'impression et de sortie lorsqu'ils sont allumés.

Niveau de pression sonore

Le niveau de pression sonore peut dépasser 70 dBA dans certains modes d'impression. Une protection auditive peut-être nécessaire.

Risques liés aux substrats lourds

Lors du transport de substrats lourds, soyez vigilant afin d'éviter toute blessure corporelle.

- La manipulation de rouleaux de substrat lourds requiert toujours deux personnes. Agissez prudemment afin d'éviter toute blessure, notamment celles au dos.
- Utilisez toujours un chariot élévateur, un transpalette ou tout autre équipement de manutention pour soulever des supports. L'imprimante a été conçue pour être compatible avec la plupart de ces appareils.
- Portez toujours des équipements de protection personnelle, y compris des bottes et des gants.

Manipulation de l'encre et de condensés

HP recommande le port de gants lors de la manipulation des composants et des condensés du système d'encre.

Ventilation et conditionnement de l'air

Lors du réglage de la ventilation et de la climatisation pour conserver une température ambiante confortable, il faut tenir compte du fait que l'imprimante dégage de la chaleur, comme avec toute installation de matériel.

La ventilation et la climatisation doivent répondre aux directives et réglementations locales en matière de santé et de sécurité de l'environnement.

Pour plus d'informations concernant la ventilation adéquate, vous pouvez consulter les normes du document de l'ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers), section *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality ASHRAE* (Ventilation pour une qualité acceptable de l'air intérieur). Un taux d'évacuation minimal de 2,5 L/s.m² d'air frais dans les « salles de reprographie et d'impression » est indiqué en exemple.



REMARQUE : Les unités de ventilation et de climatisation ne doivent pas souffler de l'air directement sur l'imprimante.



REMARQUE : Maintenir une pression d'air positive dans la pièce de production d'impressions permet d'éviter que de la poussière n'entre dans la pièce.



IMPORTANT : Lisez et respectez toutes les précautions de sécurité avant d'installer et/ou d'utiliser un accessoire de l'imprimante HP Latex.

IMPORTANT : Vérifiez la compatibilité et l'incompatibilité entre les différents accessoires de l'imprimante HP Latex avant toute installation. Ces informations peuvent être consultées dans le guide de l'utilisateur à l'adresse :

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Logiciel de l'imprimante

Le serveur d'impression interne HP est fourni avec votre imprimante et est déjà installé dans l'ordinateur intégré de l'imprimante. Il affiche les alertes de l'imprimante et un résumé de l'état de l'imprimante, gère les tâches d'impression et doit être utilisé pour interagir de plusieurs manières avec l'imprimante.

Le programme HP Print Care est fourni avec votre imprimante et est déjà installé sur l'ordinateur intégré de l'imprimante. Il affiche l'état de l'imprimante et le détail de l'historique et vous aide à entretenir l'imprimante et à résoudre les problèmes qui peuvent survenir.

Un RIP (Raster Image Processor) doit être exécuté sur un ordinateur séparé : il ne peut pas être installé sur l'ordinateur intégré de l'imprimante. Il n'est pas fourni avec l'imprimante et doit être acheté séparément.

Messages de l'imprimante

Parfois, des messages tels que les suivants peuvent s'afficher dans la fenêtre du serveur d'impression interne. Il en existe de deux types : des messages de texte, à titre informatif, et des messages contenant des codes numériques, ce qui signifie que l'imprimante a détecté un problème ou un dysfonctionnement. Lorsqu'un de ces messages apparaît, veuillez suivre les instructions fournies par l'imprimante et consultez le tableau ci-dessous. Si vous avez des doutes sur la réponse apportée, ou si vous avez suivi la procédure mais que le problème persiste, contactez votre représentant de maintenance.

| Message ou code | Recommandation |
|---|--|
| Cartouche [Couleur] expirée | Remplacez la cartouche. |
| Cartouche [couleur] modifiée | Remplacez la cartouche. |
| Faible niveau d'encre pour la cartouche [Couleur] | Préparez-vous à remplacer prochainement la cartouche d'encre. |
| Cartouche [Couleur] manquante | Installez la cartouche correspondante. |
| La cartouche [Couleur] contient de l'encre non HP | Nous vous recommandons d'installer une cartouche HP pour des performances optimales. |

| Message ou code | Recommandation |
|--|---|
| Cartouche [Couleur] épuisée | Remplacez la cartouche. |
| Tête d'impression [couleur] manquante | Installez la tête d'impression correspondante. |
| Tête impression [Couleur] hors garantie | La garantie de la tête d'impression est terminée, car elle est utilisée depuis une longue période, en raison du volume d'encre déjà utilisé ou parce que de l'encre non HP a été utilisée. Reportez-vous au document traitant de la garantie limitée. |
| Une erreur s'est produite lors de la détection de la tête d'impression | Retirez la tête d'impression, nettoyez toute trace d'encre sur les connecteurs électriques de la tête d'impression (n'essayez pas de nettoyer les buses) et réinsérez la tête d'impression. |
| Vérification du système de fichiers | Après un arrêt abnormal, l'imprimante effectue une vérification du système de fichiers, ce qui peut prendre quelques minutes. |
| Vérification de l'imprimante | L'imprimante effectue des vérifications et un cycle de refroidissement après avoir terminé une tâche. |
| Nettoyage du récipient du détecteur de gouttes | Nettoyez les dépôts d'encre. |
| Bourrage du rouleau de nettoyage | Accédez au serveur d'impression interne et sélectionnez le menu Kit encreur, puis Vérifier le rouleau de nettoyage . Sortez le système abritant le rouleau de nettoyage des têtes d'impression, relevez les roues d' entraînement, faites tourner le rouleau à la main vers l'avant, puis rabaissez les roues d' entraînement et remplacez le système dans l'imprimante. |
| Etalonnage de la couleur annulé suite à des erreurs de numérisation | La mire de test de calibrage des couleurs n'a pu être correctement numérisée avec le substrat actuel. |
| Connexion | Le serveur d'impression interne se connecte à l'imprimante. |
| Connexion à l'imprimante, veuillez patienter | Le serveur d'impression interne démarre l'imprimante. |
| Déconnecté | L'imprimante est éteinte ou n'est pas détectée. |
| Actions après mise à niveau du microprogramme | Une mise à jour du microprogramme est en cours. |
| Séchage de l'encre | L'imprimante est en cours de séchage des derniers passages d'une tâche après son impression. |
| Kit encreur non prêt pour l'impression | Patiencez un instant. Si l'imprimante ne repart pas, relancez-la. |
| Impression annulée en raison du manque de données reçues de l'IPS | Si le problème persiste, vérifiez la configuration de l'ordinateur intégré, sur lequel est exécuté le serveur d'impression interne. |
| Erreur de calibration du détecteur de ligne : substrat trop petit | Chargez un plus grand substrat. |

| Message ou code | Recommandation |
|---|--|
| Rouleau de nettoyage bas | Préparez-vous à remplacer prochainement le rouleau de nettoyage des têtes d'impression. |
| Abaissez la manette | Abaissez les poignées de pression du substrat. |
| Maintenance n°# conseillée. Veuillez contacter HP. | Nous vous recommandons de prendre contact avec votre responsable du service de maintenance. |
| Aucun substrat chargé | Chargez le substrat. |
| Veuillez fermer le capteur de sécurité | Un circuit de sécurité est ouvert. Il doit être fermé afin de continuer à fonctionner. |
| Veuillez appuyer sur le bouton de réarmement | Appuyez sur le bouton bleu clignotant pour terminer la procédure de démarrage de l'imprimante. |
| Veuillez relâcher l'arrêt d'urgence | Un bouton d'urgence a été enfoncé. Il doit être relâché pour continuer de fonctionner. |
| Préparation de l'impression | L'imprimante effectue les contrôles et le préchauffage avant l'impression. |
| L'imprimante ne peut pas poursuivre l'impression | Vérifiez que l'alimentation triphasée fonctionne et que la température ambiante est dans la plage normale. Ce problème peut également être la conséquence de la présence de trous dans le substrat, à l'utilisation de substrats réflectissants ou transparents ou à un capteur de température sale ou défectueux. |
| L'imprimante n'arrive pas à se refroidir | Si la température ambiante est dans la plage normale, ce problème peut être la conséquence d'un retrait trop rapide du substrat après l'impression. Essayez de laisser le substrat dans l'imprimante jusqu'à ce que les températures redescendent après l'impression. |
| L'imprimante n'arrive pas à chauffer | Vérifiez que l'alimentation triphasée fonctionne. Ce problème peut également être la conséquence de la présence de trous dans le substrat, à l'utilisation de substrats réflectissants ou transparents ou à un capteur de température sale ou défectueux. |
| Têtes d'impression non alignées | Alignez les têtes d'impression. |
| Rempl. tête impress. incomplète | Le processus de remplacement des têtes d'impression n'a pas fonctionné. |
| Impression | L'impression est en cours. |
| Prête | L'imprimante est prête à recevoir et à effectuer une tâche d'impression. |
| Retirer la tête d'impression [couleur] | Retirez la tête d'impression. |
| Remplacer la cartouche [couleur] | Remplacez la cartouche. |
| Remplacer la tête d'impression [couleur] | Remplacez la tête d'impression. |
| Remplacez filtre aérosol | Remplacez les deux filtres aérosols. |

| Message ou code | Recommandation |
|---|--|
| Réinstaller la cartouche [couleur] | Remettez les cartouches en place. |
| Réinstaller la tête d'impression [couleur] | Repositionnez la tête d'impression. |
| Sélectionnez un nom de substrat dans l'IPS | Sélectionnez le nom du substrat chargé dans le serveur d'impression interne. |
| Démarrage en cours | L'imprimante est détectée lors du démarrage. |
| Bourrage substrat : retirez le substrat | Retirez tout substrat de l'imprimante (reportez-vous au guide de l'utilisateur). |
| Le substrat peut s'être détaché de la bobine arrière ou un glissement a été détecté. Le substrat sera déchargé. | Consultez le manuel de l'utilisateur. |
| Erreur de système | L'imprimante a rencontré une erreur système. Dans la fenêtre d'alerte, vous devriez voir le code numérique de l'erreur système. |
| Rouleau de nettoyage très bas | Préparez-vous à remplacer très prochainement le rouleau de nettoyage des têtes d'impression. |
| 10,04.XX:YY | Problème avec les fusibles de l'armoire électronique. Il vous faudra peut-être exécuter un diagnostic du sous-système pour confirmer que le remplacement du fusible est nécessaire. |
| 10.06.09:40 | Les arrêts d'urgence et/ou le relais de sécurité ont été activés. Vérifiez que les arrêts d'urgence ne sont pas activés. Si le problème persiste, exéutez un diagnostic pour identifier le problème. |
| 10.06.09:41 | Les arrêts d'urgence et/ou le relais de sécurité ont été activés. Vérifiez que les arrêts d'urgence ne sont pas activés dans l'imprimante, ni dans les unités d'entrée et de sortie. Si le problème persiste, exéutez un diagnostic pour identifier le problème. |
| 41.00.00.68 | Le rouleau est peut-être fini. Si c'est le cas, insérez un nouveau rouleau et effectuez un chargement de substrat. |
| 41.00.00.69 | Le rouleau est peut-être fini. Si c'est le cas, insérez un nouveau rouleau et effectuez un chargement de substrat. |

| Message ou code | Recommandation |
|-----------------|---|
| 41.02.00.62 | Problème de déplacement du rouleur principal. Vérifiez qu'il n'y a aucun bourrage et que les barres de tension d'entrée et de sortie n'ont pas atteint leurs limites mécaniques. Vous pouvez soit recharger le substrat, soit ramener les barres de tension à leurs positions appropriées, le cas échéant (vous pouvez utiliser les unités d'entrée et de sortie jumbo en mode manuel ou les boutons fléchés du serveur d'impression interne). Si nécessaire, exécutez les diagnostics des pièces mécaniques du chemin du substrat si le problème persiste. |
| 51.01.00:92 | La fenêtre principale est ouverte. Fermez la fenêtre pour continuer l'impression. Si le problème persiste, exécutez un diagnostic pour identifier le problème. |
| 51.02.00:92 | Le capot est ouvert. Fermez le capot avant pour continuer l'impression. Si le problème persiste, exécutez un diagnostic pour identifier le problème. |
| 51.03.00:92 | La table de chargement n'est pas fermée. Fermez la table de chargement pour continuer l'impression. Si le problème persiste, exécutez un diagnostic pour identifier le problème. |
| 51.04.00:92 | Les arrêts d'urgence et/ou le relais de sécurité ont été activés. Vérifiez que les arrêts d'urgence ne sont pas activés. Si le problème persiste, exécutez un diagnostic pour identifier le problème. |
| 86.01.00:01 | Echec de déplacement du chariot. Assurez-vous que les opérations de maintenance régulières sont à jour, puis effectuez une opération pour Réinitialiser le chariot à partir du serveur d'impression interne. Procédez également au nettoyage du rail du chariot. |
| 86.04.XX:08 | Bourrage possible de l'axe de numérisation. Vérifiez que les chemins de maintenance et du substrat sont parfaitement propres et sans obstacles, puis effectuez une opération pour Réinitialiser le chariot à partir du serveur d'impression interne. Si le problème persiste, exécutez les diagnostics du sous-système etappelez votre responsable du service de maintenance. |

Le tableau ci-dessus comprend la plupart des codes numériques. Si vous recevez un code d'erreur qui n'est pas dans le tableau, suivez les instructions qui s'affichent dans le message.

Spécifications (numéro de modèle réglementaire BCLAA-1301)

Caractéristiques électriques

| | | Imprimante (BCLAA-1301) | Unité d'entrée Jumbo (3800 uniquement) | Unités d'entrée et de sortie Jumbo (3800 uniquement) |
|--------------|------------|---|---|--|
| Alimentation | | 11 kW | 2,5 kW | 5 kW |
| Fréquence | | 50/60 Hz | | |
| Triphasé | Tension AC | ~200–240 V (Delta) ~380–415 V (Star) | | ~400 V (Star) |

| | | Imprimante (BCLAA-1301) | Unité d'entrée Jumbo (3800 uniquement) | Unités d'entrée et de sortie Jumbo (3800 uniquement) |
|---------------|--------------|----------------------------|---|--|
| | Courant max. | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| Monoph asé | Tension AC | ~240 V à 60 Hz | Incompatible | |
| | Courant max. | 72 A | | |

Spécifications environnementales

| | Plage des températures | Plage d'humidité | Gradient de température |
|---|------------------------|----------------------------------|-------------------------|
| Fonctionnement pour une qualité d'impression optimale | 20 à 25 °C | 30 à 60 % d'humidité relative | 10°C/h ou moins |
| Fonctionnement pour impression standard | 15 à 30 °C | 20 à 70% d'humidité relative | 10°C/h ou moins |
| Hors fonctionnement, en cours de transport ou de stockage, encre dans les tubes | 5 à 55°C | 90 % d'humidité relative à 55 °C | 10°C/h ou moins |
| Hors fonctionnement, en cours de transport ou de stockage, pas d'encre dans les tubes | -25 à 55°C | 90 % d'humidité relative à 55 °C | 10°C/h ou moins |

Déclaration de conformité

selon les normes ISO/CEI 17050-1 et EN 17050-1

| | |
|--|--|
| Numéro de la déclaration de conformité : | BCLAA-1301-R10 |
| Nom du fournisseur : | HP Inc. |
| Adresse du fournisseur : | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelone, Espagne |

déclare que le produit

Nom et modèle du produit ⁽²⁾ : Imprimante série HP Latex 3000

Numéro de modèle réglementaire ⁽¹⁾ : BCLAA-1301

Options du produit : Tout

est conforme aux spécifications et réglementations suivantes

| | |
|------------|---|
| Sécurité : | CEI 60950-1:2005 (2e édition) +A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1(Deuxième édition) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1 010-1 : 2004 + A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
| CEM : | EN 55032:2012 Classe A CISPR 32:2012 Classe A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 CEI 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 CEI 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Article 15, Classe A ICES-003, Numéro 6 Classe A |
| RoHS : | EN 50581:2012 |

Le produit mentionné ci-dessus est conforme à la directive relative aux machines 2006/42/CE, à la Directive CEM 2014/30/UE, ainsi qu'à la Directive RoHS 2011/65/UE et porte par conséquent la mention .

Ce périphérique est conforme à l'article 15 de la réglementation FCC. Le fonctionnement est sujet aux deux conditions suivantes :

- Il ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles.
- Il doit supporter toute interférence extérieure, pouvant notamment entraîner un fonctionnement imprévu.

Informations supplémentaires

1. Ce produit possède un numéro de modèle réglementaire compatible avec les aspects réglementaires de sa conception. Le numéro de modèle réglementaire sert d'identifiant principal du produit dans la documentation

réglementaire et les rapports sur les essais ; il ne doit pas être confondu avec le nom commercial du produit, ni avec la référence du produit.

2. Ce produit a été testé dans un environnement HP classique.
3. Le processus de certification EC est pris en charge par LGAI Technological Center S.A/Applus., organisme de notification UE.



Jordi Gorchs, Responsable

Division Impression grand format

Sant Cugat del Vallès (Barcelone)

15 mai 2017

Contacts locaux pour les sujets relatifs à la réglementation uniquement

UE : HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Allemagne

Etats-Unis : HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, Etats-Unis 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Déclaration de conformité HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

selon les normes ISO/CEI 17050-1 et EN 17050-1

| | |
|--|---------------|
| Numéro de la déclaration de conformité : | BCLAA-1802-R1 |
|--|---------------|

| | |
|----------------------|---------|
| Nom du fournisseur : | HP Inc. |
|----------------------|---------|

| | |
|--------------------------|--|
| Adresse du fournisseur : | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelone, Espagne |
|--------------------------|--|

déclare que le produit

| | |
|---|---------------------------------------|
| Nom et modèle du produit ⁽²⁾ : | HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit |
|---|---------------------------------------|

| | |
|---|------------|
| Numéro de modèle réglementaire ⁽¹⁾ : | BCLAA-1802 |
|---|------------|

| | |
|----------------------|------|
| Options du produit : | Tout |
|----------------------|------|

est conforme aux spécifications et réglementations suivantes

| | |
|------------|---|
| Sécurité : | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| CEM : | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS : | EN 50581:2012 |

Le produit mentionné ci-dessus est conforme à la directive relative aux machines 2006/42/CE, à la Directive CEM 2014/30/UE, ainsi qu'à la Directive RoHS 2011/65/UE et porte par conséquent la mention 

Ce périphérique est conforme à l'article 15 de la réglementation FCC. Le fonctionnement est sujet aux deux conditions suivantes :

- Il ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles.
- Il doit supporter toute interférence extérieure, pouvant notamment entraîner un fonctionnement imprévu.

Informations supplémentaires

1. Ce produit possède un numéro de modèle réglementaire compatible avec les aspects réglementaires de sa conception. Le numéro de modèle réglementaire sert d'identifiant principal du produit dans la documentation réglementaire et les rapports sur les essais ; il ne doit pas être confondu avec le nom commercial du produit, ni avec la référence du produit.
2. Ce produit a été testé dans un environnement HP classique.



Jordi Gorchs, Responsable

Division Impression grand format

Sant Cugat del Vallès (Barcelone)

June 26, 2018

Contacts locaux pour les sujets relatifs à la réglementation uniquement

UE : HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Allemagne

Etats-Unis : HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, Etats-Unis 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

| | |
|--|----------|
| HP Latex 3000 Printer Series | 1 |
| Informasi Pendahuluan | 1 |
| Informasi hukum | 1 |
| Tindakan pencegahan untuk keselamatan | 1 |
| Ventilasi dan pendingin udara | 5 |
| Perangkat lunak printer | 6 |
| Pesan printer | 6 |
| Spesifikasi (Nomor Model Resmi BCLAA-1301) | 10 |
| Pernyataan kesesuaian | 11 |
| Pernyataan kesesuaian | 13 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Edisi 5

Informasi hukum

Informasi yang terdapat dalam dokumen ini dapat berubah tanpa pemberitahuan sebelumnya.

Satu-satunya jaminan untuk Produk dan layanan HP tercantum dalam pernyataan jaminan tersurat yang diberikan bersama produk dan layanan tersebut. Tidak ada pernyataan apa pun dalam dokumen ini yang dapat dianggap sebagai jaminan tambahan. HP tidak bertanggung jawab atas kesalahan teknis maupun editorial atau kekurangan yang terdapat dalam dokumen ini.

HP Latex 3000 Printer Series

Informasi Pendahuluan

Keterangan printer

Ini adalah printer industri berproduktivitas tinggi untuk produksi aplikasi khusus pada materi fleksibel dengan lebar hingga 3,20 m.

Printer ini menggunakan HP Latex Inks berbasis air untuk memberikan hasil cetak berkualitas tinggi dan tahan lama.

Dokumen pendahuluan ini berisi informasi hukum dan petunjuk keselamatan, menjelaskan perangkat lunak printer, dan mencantumkan pesan kesalahan yang mungkin muncul.

Di manakah panduan pengguna?

Dokumen berikut tersedia untuk printer: panduan persiapan lokasi, daftar periksa persiapan lokasi, panduan penginstalan, informasi pendahuluan (dokumen ini), panduan pengguna, informasi hukum, jaminan terbatas. Semuanya dapat di-download dari:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Informasi hukum

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Informasi yang terdapat dalam dokumen ini dapat berubah tanpa pemberitahuan sebelumnya. Satu-satunya jaminan untuk produk dan layanan HP tercantum dalam pernyataan jaminan tersurat yang disertakan bersama produk dan layanan tersebut. Tidak ada pernyataan apa pun dalam dokumen ini yang dapat dianggap sebagai jaminan tambahan.

HP tidak bertanggung jawab atas kesalahan teknis atau editorial maupun kekurangan yang terdapat dalam dokumen ini.

Anda dapat men-download Jaminan Terbatas HP dan Informasi Hukum yang tersedia secara tersurat serta berlaku untuk produk Anda dari halaman web terkait yang diberikan dalam bagian "Di manakah panduan pengguna?". Untuk beberapa negara/kawasan, Jaminan Terbatas HP dalam format cetak disertakan di dalam kemasan. Di negara/kawasan yang tidak menerima jaminan dalam format cetak, Anda dapat meminta salinan cetak dari <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Tindakan pencegahan untuk keselamatan

Sebelum menggunakan printer, baca tindakan pencegahan untuk keselamatan dan petunjuk pengoperasian berikut untuk memastikan Anda menggunakan peralatan dengan aman. Anda diharapkan mengikuti pelatihan teknis yang sesuai serta memiliki pengalaman yang diperlukan untuk tetap waspada terhadap bahaya yang mungkin muncul saat menjalankan tugas, dan untuk melakukan tindakan yang tepat dalam mengurangi risiko bagi Anda dan orang lain. Pengoperasian harus diawasi setiap saat.

Panduan keselamatan umum



PERINGATAN! Informasi yang diberikan melalui lampu status printer hanya digunakan untuk tujuan informasi dan tidak terkait dengan kondisi atau status keselamatan apa pun. Label peringatan pada printer harus selalu dipertimbangkan saat mengoperasikan printer, terlepas dari status yang ditunjukkan oleh lampu status printer.

Matikan printer menggunakan sakelar pemutus sirkuit cabang yang terletak di PDU (Unit Distribusi Daya) gedung, lalu hubungi staf layanan jika terjadi kondisi berikut:

- Kabel daya rusak.
- Enklosur pengeringan atau pengeringan cepat rusak.
- Printer rusak diakibatkan benturan.
- Cairan masuk ke dalam printer.
- Muncul asap atau bau yang tidak biasa dari printer.
- Sakelar Pemutus Sirkuit Arus Residu (Ground Fault Circuit Interrupter) internal printer terputus hingga beberapa kali.
- Sekring putus.
- Printer tidak beroperasi secara normal.
- Terjadi kerusakan apa pun secara mekanis atau pada enklosur.

Matikan printer menggunakan sakelar pemutus sirkuit cabang dalam salah satu kondisi berikut:

- Sewaktu terjadi badai
- Listrik mati

Lakukan tindakan dengan hati-hati dalam zona bertanda label peringatan.

Bahaya sengatan listrik



PERINGATAN! Sirkuit internal, modul pengeringan dan pengeringan cepat, serta selimut termal penghilang uap beroperasi pada tingkat tegangan berbahaya yang dapat mengakibatkan kematian atau cedera parah.

Matikan printer menggunakan sakelar pemutus sirkuit cabang di PDU (Unit Distribusi Daya) gedung sebelum memperbaiki printer. Printer harus tersambung untuk diarde hanya ke stopkontak utama.

Untuk menghindari risiko sengatan listrik:

- Jangan coba bongkar modul pengeringan dan pengeringan cepat, selimut termal penghilang uap, atau e-kabinet, kecuali saat tugas pemeliharaan perangkat keras berlangsung. Jika demikian, ikuti petunjuk dengan benar.
- Jangan lepaskan konektor atau jangan buka penutup sistem lain yang tertutup.
- Jangan masukkan benda melalui slot di printer.
- Uji fungsi sakelar Pemutus Sirkuit Arus Residu (Residual Current Circuit Breaker/RCCB) setiap tahun (lihat prosedur di bawah ini).



CATATAN: Sekring yang putus mungkin menunjukkan gangguan fungsi sirkuit listrik di bagian dalam sistem. Hubungi perwakilan servis resmi dan jangan coba mengganti sekring sendiri.

Memeriksa fungsi Pemutus Sirkuit Arus Residu

Sesuai dengan rekomendasi RCCB (Pemutus Sirkuit Arus Residu) standar, RCCB sebaiknya diuji setiap tahun. Berikut adalah prosedur pengujiannya:

1. Matikan komputer internal menggunakan tombol **Shutdown** (Matikan) di Internal Print Server (Server Cetak Internal) (atau klik **Printer tools** (Alat bantu printer) > **Power options** (Pilihan daya) > **Shutdown** (Matikan)) di Print Care (Pemeliharaan Pencetakan)). Jangan matikan printer dari saklar utama atau pemutus sirkuit.
-
-  **PERHATIAN:** Proses penonaktifan ini memerlukan beberapa saat untuk selesai. Tunggu hingga lampu hijau daya diaktifkan mati sebelum melanjutkan.
2. Setelah komputer dimatikan, pastikan RCCB telah berfungsi sebagaimana mestinya dengan menekan tombol uji.
 - Jika RCCB tidak berjalan saat tombol uji ditekan, hal ini menunjukkan bahwa komponen tersebut rusak. RCCB harus diganti untuk keselamatan; hubungi perwakilan servis untuk melepaskan dan memasang kembali RCCB.
 - Jika RCCB terputus, berarti komponen tersebut berfungsi dengan benar; atur ulang RCCB ke status normalnya.

Bahaya kebakaran

Subsistem pengeringan dan pengeringan cepat, serta selimut termal penghilang uap pada printer beroperasi pada suhu tinggi. Hubungi perwakilan servis resmi jika saklar Pemutus Sirkuit Arus Residu (Ground Fault Circuit Interrupter) internal printer terputus hingga beberapa kali. Untuk menghindari risiko kebakaran, lakukan tindakan pencegahan berikut:

- Gunakan tegangan catu daya yang tertera pada pelat nama.
- Sambungkan kabel daya ke jalur khusus, masing-masing dilindungi saklar pemutus sirkuit cabang sesuai dengan informasi dalam panduan persiapan lokasi.
- Jangan masukkan benda melalui slot di printer.
- Pastikan tidak ada cairan yang tumpah ke printer. Setelah membersihkan, pastikan semua komponen telah kering sebelum menggunakan printer kembali.
- Jangan gunakan produk aerosol yang mengandung gas mudah terbakar di dalam atau sekitar printer. Jangan operasikan printer di lingkungan yang mudah memicu terjadinya ledakan.
- Jangan blokir atau jangan tutup celah pada printer.
- Jangan coba memodifikasi modul pengeringan atau pengeringan cepat, selimut termal penghilang uap, atau e-kabinet.
- Pastikan suhu pengoperasian media tidak melebihi suhu yang disarankan produsen. Jika informasi ini tidak tersedia, hubungi produsen. Jangan masukkan media yang tidak dapat digunakan pada suhu operasi di atas 125 °C (257 °F).
- Jangan masukkan media dengan suhu yang mudah terbakar di bawah 250 °C (482 °F). Lihat catatan di bawah ini. Jauhkan media dari sumber api apa pun.



CATATAN: Metode uji berdasarkan EN ISO 6942:2002: *Evaluasi materi dan rakitan materi saat dipaparkan pada sumber panas radiasi, metode B*. Kondisi pengujian, untuk menentukan suhu bila media yang memulai penyalakan (baik nyala api maupun percikan api) adalah densitas fluks panas 30 kW/m², kalorimeter tembaga, dan termokopel jenis K.

- Pemeliharaan yang benar dan komponen habis pakai HP asli diperlukan untuk memastikan bahwa printer beroperasi dengan aman sebagaimana mestinya. Penggunaan komponen habis pakai non-HP (busa, filter, gulungan pembersih printhead, dan tinta) mungkin menimbulkan risiko kebakaran.
- Dukungan array, sinar, dan enklosur LED dapat mencapai suhu tinggi. Untuk menghindari risiko kebakaran, lakukan tindakan pencegahan berikut:
 - Lakukan tindakan dengan hati-hati dalam zona bertanda label peringatan.
 - Jangan letakkan benda apa pun yang menutupi dukungan array, sinar, atau enklosur LED.
 - Pastikan tidak ada cairan yang tumpah ke printer. Setelah dibersihkan, pastikan semua komponen telah kering sebelum Anda menggunakan printer.
 - Jangan coba memodifikasi dukungan array, sinar, atau enklosur LED.

Bahaya panas

Subsistem pengeringan dan pengeringan cepat pada printer beroperasi pada suhu tinggi dan dapat menyebabkan luka bakar jika disentuh. Dukungan array (opsional), sinar, dan enklosur LED dapat mencapai suhu tinggi. Untuk menghindari risiko luka bakar, lakukan tindakan pencegahan berikut:

- Jangan sentuh enklosur internal modul pengeringan dan pengeringan cepat printer serta selimut termal penghilang uap.
- Hati-hati saat mengakses jalur media.
- Lakukan tindakan dengan hati-hati dalam zona bertanda label peringatan.
- Jangan letakkan benda apa pun yang menutupi dukungan array, sinar, atau enklosur LED.
- Jangan coba memodifikasi dukungan array, sinar, atau enklosur LED.
- Jangan lupa biarkan printer menjadi dingin sebelum menjalankan operasi pemeliharaan tertentu.

Bahaya mekanis

Printer memiliki komponen bergerak yang dapat menyebabkan cedera. Agar tidak terjadi cedera, lakukan tindakan pencegahan berikut saat bekerja di dekat printer dan slitter in-line (opsional):

- Jauhkan pakaian dan semua anggota tubuh dari komponen printer yang bergerak.
- Jangan kenakan kalung, gelang, atau benda lain yang menggantung.
- Jika rambut Anda panjang, coba ikat agar tidak tersangkut ke printer.
- Pastikan lengan pakaian atau sarung tangan tidak tersangkut di komponen printer yang bergerak.
- Jangan berdiri di dekat kipas karena dapat menyebabkan cedera dan mempengaruhi kualitas cetak (karena menghalangi aliran udara).
- Jangan sentuh roda gigi atau gulungan yang bergerak selama pencetakan berlangsung.
- Jangan operasikan printer dengan penutup terbuka.
- Jangan sentuh slitter in-line saat pencetakan berlangsung.
- Tangani slitter in-line dengan hati-hati dan simpan dalam kotaknya dengan aman bila tidak digunakan dengan printer.
- Risiko jari terpotong! Hapus instalasi slitter in-line bila memanipulasi modul pengeringan cepat atau mengakses jalur media.
- Hati-hati saat menggunakan senapan udara. Bila digunakan untuk tujuan pembersihan, pastikan untuk menggunakan sesuai dengan peraturan setempat karena ketentuan keselamatan lain mungkin berlaku.

Bahaya bahan kimia

Lembar data keamanan materi mengidentifikasi unsur tinta dan persyaratan ventilasi untuk memastikan paparan udara ke bahan kimia dikontrol dengan baik.

Lembar data tersebut tersedia untuk printer di <http://www.hp.com/go/msds>.

Pendingin udara dan ventilasi harus memenuhi pedoman dan peraturan EHS (lingkungan, kesehatan, dan keselamatan) setempat yang berlaku. Untuk informasi lebih rinci, lihat panduan persiapan lokasi, yang tersedia di:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Bahaya radiasi cahaya

Radiasi IR (inframerah) terpancar dari modul pengering. Enklosur modul pengering membatasi radiasi sesuai dengan persyaratan grup pengecualian IEC 62471:2006: *Keselamatan fotobiologi lampu dan sistem lampu*. Meskipun demikian, Anda disarankan agar tidak melihat langsung ke arah lampu saat lampu menyala. Jangan modifikasi enklosur pengering.

Alat bantu penyelarasan untuk penyangga tengah dua gulungan menggunakan laser kelas > I sesuai dengan batas persyaratan CE dan FDA, serta memiliki label peringatan laser. Anda disarankan untuk tidak melihat langsung ke arah sinar laser.

Radiasi UV dapat dipancarkan dari array LED sesuai dengan persyaratan grup pengecualian IEC 62471:2006: *Keselamatan fotobiologi lampu dan sistem lampu*. Namun, Anda disarankan untuk tidak melihat langsung dalam waktu lama ke arah lampu LED output dan zona cetak saat menyala.

Tingkat tekanan suara

Tingkat tekanan suara dapat melebihi 70 dBA dalam mode cetak tertentu. Perlindungan pendengaran mungkin diperlukan.

Bahaya media berat

Tindakan khusus harus dilakukan untuk menghindari cedera saat menangani media berat.

- Gulungan media berat harus selalu ditangani minimal oleh dua orang. Lakukan dengan hati-hati agar tidak terjadi cedera atau ketegangan pada punggung.
- Selalu gunakan forklift, truk pengangkut, atau peralatan lainnya untuk mengangkat media. Printer dirancang untuk kompatibel dengan sebagian besar perangkat tersebut.
- Selalu gunakan peralatan pelindung diri, termasuk sepatu bot dan sarung tangan.

Penanganan tinta dan kondensasi

HP menyarankan agar Anda mengenakan sarung tangan saat menangani komponen sistem tinta dan kondensasi.

Ventilasi dan pendingin udara

Sama seperti semua pemasangan peralatan lainnya, untuk mempertahankan tingkat kenyamanan sekitar, pendingin udara dan ventilasi di area kerja harus disesuaikan dengan panas yang dihasilkan oleh printer.

Pendingin udara dan ventilasi harus memenuhi pedoman dan peraturan EHS (lingkungan, kesehatan, dan keselamatan) setempat yang berlaku.

Untuk pendekatan yang lebih preskriptif tentang ventilasi yang memadai, lihat dokumen ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating, and Air-Conditioning Engineers), *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality*. Contoh laju pembuangan minimum udara segar sebesar 2,5 L/s.m² untuk "ruang penyalinan, pencetakan" ditetapkan.



CATATAN: Unit ventilasi dan pendingin udara tidak boleh menuangkan udara secara langsung ke printer.



CATATAN: Memelihara tekanan udara positif dalam ruangan produksi pencetakan akan membantu mencegah debu masuk ke ruangan.



PENTING: Baca dan ikuti semua tindakan pencegahan untuk keselamatan sebelum memasang dan/atau menggunakan aksesoris printer HP Latex apa pun.

PENTING: Periksa kompatibilitas dan inkompatibilitas di antara aksesoris printer HP Latex yang berbeda sebelum pemasangan apa pun. Informasi ini dapat dilihat dalam panduan pengguna, yang tersedia di:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Perangkat lunak printer

HP Internal Print Server diberikan bersama printer dan telah diinstal di komputer internal printer. Menampilkan peringatan printer dan ringkasan status printer, mengelola tugas cetak, dan harus digunakan untuk berinteraksi dengan printer dengan berbagai cara.

Program HP Print Care diberikan bersama printer dan telah diinstal di komputer internal printer. Program tersebut menampilkan status printer dan riwayat secara rinci, serta membantu Anda memelihara printer dan mengatasi masalah yang mungkin terjadi.

RIP (Raster Image Processor) harus berjalan di komputer lain. RIP tidak dapat diinstal di komputer internal printer karena tidak disertakan bersama printer dan dijual terpisah.

Pesan printer

Terkadang Anda mungkin melihat pesan seperti berikut ini dalam jendela Internal Print Server (Server Cetak Internal). Terdapat dua jenis: pesan teks, yang lebih informatif, dan pesan berisi kode numerik, yang berarti bahwa printer telah mendetectasi masalah atau kegagalan fungsi. Bila salah satu pesan berikut ditampilkan, ikuti petunjuk yang disediakan oleh printer, lalu lihat tabel di bawah ini. Jika tidak yakin dengan respons yang tepat, atau jika Anda telah mengikuti saran yang diberikan namun masalah terus berlanjut, hubungi perwakilan servis.

| Pesan atau kode | Saran |
|------------------------------------|---|
| Kartrid [warna] telah kedaluwarsa | Ganti kartrid. |
| Kartrid [warna] berubah | Ganti kartrid. |
| Kartrid tinta [warna] hampir habis | Kartrid harus segera diganti. |
| Kartrid [warna] tidak ada | Pasang kartrid yang benar. |
| Kartrid tinta [warna] bukan HP | Sebaiknya pasang kartrid HP untuk performa terbaik. |

| Pesan atau kode | Saran |
|--|---|
| Kartrid tinta [warna] habis | Ganti kartrid. |
| Printhead [warna] tidak ada | Masukkan printhead yang benar. |
| Masa jaminan printhead [warna] telah berakhir | Masa jaminan printhead telah berakhir karena jangka waktu penggunaannya, karena volume tinta yang digunakan, atau karena tinta non-HP telah digunakan pada sistem. Lihat dokumen jaminan terbatas. |
| Terjadi kesalahan pada pendekripsi printhead | Keluarkan printhead, bersihkan tinta dari konektor listrik printhead (jangan coba membersihkan nosel), kemudian masukkan kembali printhead. |
| Memeriksa sistem file | Setelah penonaktifan kotor, printer akan melakukan pemeriksaan sistem file, yang akan berlangsung selama beberapa menit. |
| Memeriksa printer | Printer telah menyelesaikan pemeriksaan dan siklus pendinginan setelah menyelesaikan tugas. |
| Bersihkan wadah detektor tetesan | Bersihkan sisa tinta. |
| Gulungan pembersih macet | Buka Internal Print Server (Server Cetak Internal), pilih menu Ink System (Sistem Tinta), lalu pilih Check cleaner roll (Periksa gulungan pembersih). Tarik unit gulungan pembersih printhead hingga keluar, naikkan roda penjepit, putar gulungan ke depan secara manual, kemudian turunkan roda penjepit dan dorong kembali unit ke printer. |
| Kalibrasi warna dibatalkan karena terjadi kesalahan pemindai | Tabel kalibrasi warna gagal dipindai dengan media saat ini. |
| Menyambungkan | Internal Print Server (Server Cetak Internal) tidak dapat mendetect printer. |
| Menyambungkan printer, tunggu | Internal Print Server (Server Cetak Internal) menghidupkan printer. |
| Tidak tersambung | Printer mati atau tidak terdeteksi. |
| Tindakan lanjut peningkatan kemampuan FW | Pembaruan firmware sedang dijalankan. |
| Pengerinan tinta | Printer mengeringkan hasil cetak terakhir tugas setelah mencetaknya. |
| Sistem tinta belum siap mencetak | Tunggu sebentar. Jika fungsi printer belum juga pulih, jalankan ulang. |
| Tugas dibatalkan karena data yang diterima dari IPS kurang | Jika masalah berlanjut, periksa konfigurasi komputer internal, yang menjalankan Internal Print Server (Server Cetak Internal). |
| Kalibrasi sensor garis salah: media terlalu kecil | Masukkan media yang lebih besar. |
| Gulungan pembersih hampir habis | Gulungan pembersih printhead perlu segera diganti. |
| Turunkan tuas | Turunkan tuas penekan media. |
| Disarankan pemeliharaan #N. Hubungi HP. | Sebaiknya hubungi perwakilan servis Anda. |

| Pesan atau kode | Saran |
|--|---|
| Tidak ada media yang dimasukkan | Masukkan media. |
| Tutup sensor keselamatan | Sirkuit keselamatan yang terbuka telah terdeteksi, dan harus ditutup agar tugas dapat dilanjutkan. |
| Tekan tombol peringatan | Tekan tombol biru yang berkedip untuk menyelesaikan prosedur pengaktifan printer. |
| Lepas tombol berhenti darurat | Tombol darurat telah ditekan dan harus dilepas agar tugas dapat dilanjutkan. |
| Bersiap untuk mencetak | Printer akan menjalankan pemeriksaan dan pemanasan sebelum mencetak. |
| Printer tidak dapat melanjutkan pencetakan | Pastikan catu daya 3 fase berfungsi dan suhu di sekitar berada dalam kisaran normal. Masalah ini juga dapat terjadi karena lubang pada media, penggunaan media transparan atau mengkilap, atau sensor suhu yang kotor maupun rusak. |
| Printer tidak dapat mendingin | Jika suhu di sekitar berada dalam kisaran normal, masalah ini mungkin terjadi karena media dikeluarkan terlalu cepat setelah dicetak. Biarkan media berada di dalam printer hingga suhu kembali normal setelah pencetakan. |
| Printer tidak dapat diinisialisasi | Pastikan catu daya 3 fase berfungsi. Masalah ini juga dapat terjadi karena lubang pada media, penggunaan media transparan atau mengkilap, atau sensor suhu yang kotor maupun rusak. |
| Printhead tidak selaras | Selaraskan printhead. |
| Penggantian printhead belum selesai | Proses penggantian printhead gagal. |
| Mencetak | Printer mencetak. |
| Siap | Printer siap menerima dan mencetak tugas. |
| Lepaskan printhead [warna] | Keluarkan printhead. |
| Ganti kartrid [warna] | Ganti kartrid. |
| Ganti printhead [warna] | Ganti printhead. |
| Ganti filter aerosol | Ganti kedua filter aerosol. |
| Pasang kembali kartrid [warna] | Pasang kembali kartrid. |
| Pasang kembali printhead [warna] | Pasang kembali printhead. |
| Pilih nama media di IPS | Pilih nama media yang dimasukkan ke Internal Print Server (Server Cetak Internal). |
| Memulai | Printer terdeteksi saat proses pengaktifan. |
| Media macet: keluarkan media | Lepaskan semua media dari printer (lihat panduan pengguna). |

| Pesan atau kode | Saran |
|---|--|
| Media mungkin terlepas dari penggulung belakang atau halaman terselip terdeteksi. Media akan dikeluarkan. | Lihat panduan pengguna. |
| Kesalahan sistem | Printer mengalami kesalahan sistem. Pada jendela peringatan, Anda akan melihat kode numerik kesalahan sistem. |
| Gulungan pembersih benar-benar hampir habis | Gulungan pembersih printhead benar-benar perlu segera diganti. |
| 10.04.XX:YY | Terjadi masalah dengan sekring e-kabinet. Anda mungkin harus menjalankan diagnostik subsistem untuk memastikan penggantian sekring diperlukan. |
| 10.06.09:40 | Penghentian darurat dan/atau peringatan keselamatan telah diaktifkan. Pastikan penghentian darurat tidak diaktifkan. Jika masalah berlanjut, jalankan diagnostik untuk mengetahui masalah. |
| 10.06.09:41 | Penghentian darurat dan/atau peringatan keselamatan telah diaktifkan. Pastikan penghentian darurat tidak diaktifkan pada printer maupun dalam unit input dan output. Jika masalah terus berlanjut, jalankan diagnosis untuk mengetahui penyebabnya. |
| 41.00.00.68 | Kertas gulung mungkin habis. Jika demikian, masukkan gulungan baru, lalu jalankan pemuatan media. |
| 41.00.00.69 | Kertas gulung mungkin habis. Jika demikian, masukkan gulungan baru, lalu jalankan pemuatan media. |
| 41.02.00.62 | Masalah menggerakkan rol utama. Pastikan tidak ada kemacetan dan panel tegangan input dan output belum mencapai batas mekanisnya; muat kembali media atau kembalikan panel tegangan ke posisi yang benar jika ada (Anda dapat menggunakan unit input dan output jumbo dalam mode manual atau tombol panah Internal Print Server (Server Cetak Internal) pada printer). Jika diperlukan, jalankan diagnosis mekanis jalur media jika masalah berlanjut. |
| 51.01.00:92 | Jendela utama terbuka. Tutup jendela untuk melanjutkan pencetakan. Jika masalah berlanjut, jalankan diagnostik untuk mengetahui masalah. |
| 51.02.00:92 | Penutup depan terbuka. Pasang penutup depan untuk melanjutkan pencetakan. Jika masalah berlanjut, jalankan diagnostik untuk mengetahui masalah. |

| Pesan atau kode | Saran |
|-----------------|---|
| 51.03.00:92 | Meja pengisian tidak tertutup. Tutup meja pengisian untuk melanjutkan pencetakan. Jika masalah berlanjut, jalankan diagnostik untuk mengetahui masalah. |
| 51.04.00:92 | Penghentian darurat dan/atau peringatan keselamatan telah diaktifkan. Pastikan penghentian darurat tidak diaktifkan. Jika masalah berlanjut, jalankan diagnostik untuk mengetahui masalah. |
| 86.01.01 | Gerakan rel gagal. Pastikan aktivitas pemeliharaan rutin selalu diperbarui, lalu jalankan Reinitialize carriage (inisialisasi ulang rel) dari Internal Print Server (Server Cetak Internal). Jalankan juga proses pembersihan rel. |
| 86.04.XX:08 | Kemungkinan kemacetan sumbu pemindai terdeteksi. Pastikan jalur media dan perbaikan benar-benar bersih dan tidak terhalang, lalu jalankan Reinitialize carriage (inisialisasi ulang rel) dari Internal Print Server (Server Cetak Internal). Jika masalah berlanjut, jalankan diagnostik subsistem, lalu hubungi perwakilan servis Anda. |

Tabel di atas berisi kode numerik yang terpenting. Jika Anda menerima kode kesalahan yang tidak tercantum dalam tabel, ikuti petunjuk dalam pesan.

Spesifikasi (Nomor Model Resmi BCLAA-1301)

Spesifikasi listrik

| | | Printer (BCLAA-1301) | Unit input jumbo (hanya 3800) | Unit input dan output jumbo (hanya 3800) |
|-----------|-------------|---|----------------------------------|---|
| Daya | | 11 kW | 2,5 kW | 5 kW |
| Frekuensi | | 50/60 Hz | | |
| 3-fase | Tegangan AC | ~200–240 V (Delta) ~380–415 V (Star) | ~400 V (Star) | |
| | Arus maks. | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| 1-fase | Tegangan AC | ~240 V pada 60 Hz | Tidak didukung | |
| | Arus maks. | 72 A | | |

Spesifikasi lingkungan

| | Kisaran suhu | Kisaran kelembaban | Gradien suhu |
|---|-----------------|----------------------------------|--------------------------|
| Beroperasi untuk kualitas cetak optimal | 20 hingga 25 °C | Kelembaban relatif 30 hingga 60% | 10 °C/h atau lebih kecil |
| Beroperasi untuk pencetakan standar | 15 hingga 30°C | Kelembaban relatif 20 hingga 70% | 10 °C/h atau lebih kecil |

| | Kisaran suhu | Kisaran kelembaban | Gradien suhu |
|---|-----------------|-----------------------------------|--------------------------|
| Tidak beroperasi, dalam pengangkutan atau penyimpanan, tinta dalam tube | 5 hingga 55°C | Kelembaban relatif 90% pada 55 °C | 10 °C/h atau lebih kecil |
| Tidak beroperasi, dalam pengangkutan atau penyimpanan, tidak ada tinta dalam tube | -25 hingga 55°C | Kelembaban relatif 90% pada 55 °C | 10 °C/h atau lebih kecil |

Pernyataan kesesuaian

berdasarkan ISO/IEC 17050-1 dan EN 17050-1

| | |
|------------------------------|--|
| Nomor pernyataan kesesuaian: | BCLAA-1301-R10 |
| Nama pemasok: | HP Inc. |
| Alamat pemasok: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spanyol |

menyatakan bahwa produk

| | |
|--|------------------------------|
| Nama dan model produk ⁽²⁾ : | HP Latex 3000 Printer Series |
| Nomor Model Resmi ⁽³⁾ : | BCLAA-1301 |
| Pilihan produk: | Semua |

telah memenuhi peraturan dan spesifikasi produk berikut

| | |
|--------------|--|
| Keselamatan: | IEC 60950-1:2005 (Edisi ke 2)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1(Edisi Kedua) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
| EMC: | EN 55032:2012 Kelas A CISPR 32:2012 Kelas A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Bab 15 Kelas A ICES-003 Edisi 6 Kelas A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Produk ini memenuhi persyaratan dalam Petunjuk Mesin 2006/42/EC, Petunjuk EMC 2014/30/EU, Petunjuk RoHS 2011/65/EU, dan dilengkapi penandaan yang sesuai.

Perangkat ini telah sesuai dengan Peraturan FCC bab 15. Pengoperasian harus memenuhi dua kondisi sebagai berikut:

- Perangkat ini tidak akan mengakibatkan gangguan berbahaya.
- Perangkat ini harus menerima gangguan apa pun yang ditangkap, termasuk gangguan yang dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak diinginkan.

Informasi tambahan

1. Produk ini dilengkapi Nomor Model Resmi yang sesuai dengan aspek peraturan rancangan. Nomor Model Resmi adalah pengidentifikasi utama produk dalam dokumentasi peraturan dan laporan pengujian; nomor ini bukan merupakan nama pemasaran atau nomor produk.
2. Produk ini telah diuji di lingkungan normal HP.
3. Proses sertifikasi CE didukung oleh LGAI Technological Center S.A./Applus, EU Notified Body.



Jordi Gorchs, Manajer

Divisi Pencetakan Format Besar

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

15 Mei 2017

Kontak lokal hanya untuk topik peraturan

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Jerman

AS: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, AS 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Pernyataan kesesuaian HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

berdasarkan ISO/IEC 17050-1 dan EN 17050-1

Nomor pernyataan kesesuaian: BCLAA-1802-R1

Nama pemasok: HP Inc.

Alamat pemasok: HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spanyol

menyatakan bahwa produk

Nama dan model produk⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

Nomor Model Resmi⁽³⁾: BCLAA-1802

Pilihan produk: Semua

telah memenuhi peraturan dan spesifikasi produk berikut

| | |
|--------------|---|
| Keselamatan: | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| EMC: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Produk ini memenuhi persyaratan dalam Petunjuk Mesin 2006/42/EC, Petunjuk EMC 2014/30/EU, Petunjuk RoHS 2011/65/EU, dan dilengkapi penandaan  yang sesuai.

Perangkat ini telah sesuai dengan Peraturan FCC bab 15. Pengoperasian harus memenuhi dua kondisi sebagai berikut:

- Perangkat ini tidak akan mengakibatkan gangguan berbahaya.
- Perangkat ini harus menerima gangguan apa pun yang ditangkap, termasuk gangguan yang dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak diinginkan.

Informasi tambahan

1. Produk ini dilengkapi Nomor Model Resmi yang sesuai dengan aspek peraturan rancangan. Nomor Model Resmi adalah pengidentifikasi utama produk dalam dokumentasi peraturan dan laporan pengujian; nomor ini bukan merupakan nama pemasaran atau nomor produk.
2. Produk ini telah diuji di lingkungan normal HP.



Jordi Gorchs, Manajer

Divisi Pencetakan Format Besar

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

June 26, 2018

Kontak lokal hanya untuk topik peraturan

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Jerman

AS: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, AS 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Sommario

| | |
|---|----------|
| Stampante HP Latex serie 3000 | 1 |
| Informazioni introduttive | 1 |
| Note legali | 1 |
| Precauzioni per la sicurezza | 1 |
| Ventilazione e aria condizionata | 5 |
| Software della stampante | 6 |
| Messaggi della stampante | 6 |
| Specifiche (numero di modello normativo BCLAA-1301) | 11 |
| Dichiarazione di conformità | 11 |
| Dichiarazione di conformità HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 14 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Edizione 5

Note legali

Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le sole garanzie per prodotti e servizi HP sono esposte in modo esplicito nelle allegate dichiarazioni di garanzia. Nulla di quanto qui contenuto potrà essere interpretato come un elemento atto a costituire una garanzia ulteriore. HP declina ogni responsabilità per eventuali omissioni ed errori tecnici o editoriali contenuti nel presente documento.

Stampante HP Latex serie 3000

Informazioni introduttive

| Descrizione | Dove si trova la documentazione |
|---|--|
| <p>HP Latex 3000 è una stampante industriale ad alta produttività per la produzione tramite applicazione dedicata su materiali flessibili fino a 3,20 m di larghezza.</p> <p>La stampante utilizza inchiostri HP Latex a base d'acqua per fornire stampe resistenti e di alta qualità.</p> <p>Questo documento introduttivo include le note legali e le istruzioni sulla sicurezza, descrive l'uso del software della stampante ed elenca i possibili messaggi di errore.</p> | <p>Per la stampante sono disponibili i seguenti documenti: guida ed elenco di controllo per la preparazione dell'ambiente d'installazione, guida all'installazione, informazioni preliminari (questo documento), guida dell'utente, informazioni legali e garanzia limitata. I documenti sono scaricabili all'indirizzo:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex3000/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3100/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3200/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3500/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3600/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3800/manuals |

Note legali

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso. Le sole garanzie relative ai prodotti e ai servizi HP sono esposte sotto forma di dichiarazioni di garanzia esplicita che accompagnano tali prodotti e servizi. Nulla di quanto qui contenuto potrà essere interpretato come un elemento atto a costituire una garanzia ulteriore.

HP declina ogni responsabilità per eventuali omissioni ed errori tecnici o editoriali contenuti nel presente documento.

È possibile scaricare la garanzia limitata fornita espressamente da HP e le Informazioni legali applicabili al prodotto dalla pagina Web indicata sopra in "Dov'è la guida dell'utente?". In alcuni paesi o regioni, nella confezione è inclusa una copia della Garanzia limitata HP in formato cartaceo. Nei paesi o nelle regioni in cui la garanzia non è fornita in formato cartaceo, è possibile richiederne una copia stampata dalla pagina <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Precauzioni per la sicurezza

Prima di utilizzare la stampante, leggere le misure di sicurezza e le istruzioni per l'uso riportate di seguito per assicurarsi che il dispositivo venga utilizzato in modo sicuro. Gli utenti devono essere in possesso di una formazione tecnica e di un'esperienza adeguate ed essere consapevoli dei rischi ai quali potrebbero essere esposti durante l'esecuzione di un'attività, mettendo in atto le opportune misure per ridurre al minimo i pericoli per se stessi e per le altre persone. Le operazioni devono essere costantemente monitorate da un supervisore.

Linee guida generali per la sicurezza



AVVERTENZA! Le informazioni fornite dal segnale luminoso di stato della stampante sono solo per scopi informativi e non si riferiscono ad alcuna clausola di sicurezza né a stati di sicurezza. Osservare sempre le etichette di avvertenza quando si utilizza la stampante a prescindere dallo stato indicato dal segnale luminoso della stampante.

Spegnere la stampante utilizzando gli interruttori di derivazione che si trovano nell'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU, Power Distribution Unit) dell'edificio e chiamare l'assistenza clienti se si verifica una delle seguenti circostanze:

- Il cavo di alimentazione è danneggiato.
- Il modulo di asciugatura o di essiccazione è danneggiato.
- La stampante è stata danneggiata in seguito ad un urto.
- Nella stampante è penetrato del liquido.
- Dalla stampante fuoriescono fumo o odori insoliti.
- L'interruttore corrente rimanente (o Ground Fault Circuit Interrupter) incorporato della stampante è scattato più volte.
- I fusibili si sono bruciati.
- La stampante non funziona normalmente.
- Si è verificato un danno meccanico o a uno dei moduli.

Spegnere la stampante utilizzando gli interruttori di derivazione in uno dei seguenti casi:

- Temporale
- Durante una interruzione di corrente

Prestare particolare attenzione alle parti contrassegnate con etichette di avviso.

Pericolo di scosse elettriche



AVVERTENZA! I circuiti interni, i moduli di asciugatura ed essiccazione e i rivestimenti termici per la rimozione del vapore operano a tensioni pericolose che possono provocare lesioni gravi o letali alla persona.

Spegnere la stampante utilizzando gli interruttori di derivazione che si trovano nell'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU, Power Distribution Unit) dell'edificio prima di effettuare interventi di manutenzione. La stampante deve essere collegata solo a prese elettriche con messa a terra.

Per evitare il rischio di scosse elettriche:

- Non tentare di smontare i moduli di asciugatura ed essiccazione, i rivestimenti termici per la rimozione del vapore o il cabinet elettrico se non durante gli interventi di manutenzione hardware. In questi casi, seguire attentamente le istruzioni.
- Non rimuovere o aprire qualsiasi altro coperchio chiuso o spina del sistema.
- Non inserire oggetti negli alloggiamenti della stampante.
- Controllare la funzionalità dell'interruttore per corrente rimanente (RCCB, Residual Circuit Breaker) ogni anno (vedere la procedura in basso).



NOTA: un fusibile bruciato può indicare un malfunzionamento dei circuiti elettrici all'interno del sistema. Chiamare l'assistenza clienti e non tentare di sostituire personalmente il fusibile.

Controllo della funzionalità dell'interruttore per corrente rimanente (RCCB, Residual Current Circuit Breaker)

Si consiglia di testare l'interruttore per corrente rimanente (RCCB Residual Current Circuit Breaker) annualmente. La procedura è la seguente:

1. Spegnere il computer integrato con il pulsante di **arresto** del server di stampa interno (oppure in Print Care fare clic su **Strumenti stampante** > **Opzioni di alimentazione** > **Arresto**). Non spegnere la stampante dall'interruttore di rete o dagli interruttori di circuito.



ATTENZIONE: il processo di arresto richiede qualche istante prima di essere completato. Attendere che la spia verde (alimentazione attivata) sia spenta prima di procedere.

2. Una volta che il computer è spento, verificare che l'interruttore per corrente rimanente funzioni correttamente premendo il pulsante Test.
 - Se, una volta premuto il pulsante Test, l'interruttore non scatta, significa che il componente è guasto. L'interruttore per corrente residua deve essere sostituito per motivi di sicurezza: contattare l'assistenza clienti per eliminare e sostituire l'interruttore per corrente rimanente.
 - Se l'interruttore differenziale scatta, significa che il componente funziona correttamente; riportare l'interruttore per corrente rimanente al suo normale stato operativo.

Rischio di incendio

I sottosistemi di essiccazione e asciugatura e i rivestimenti termici per la rimozione del vapore della stampante operano a temperature elevate. Chiamare l'assistenza clienti se l'interruttore differenziale (o Ground Fault Circuit Interrupter) incorporato della stampante è scattato più volte. Per evitare il rischio di incendio, osservare le seguenti precauzioni:

- Utilizzare un alimentatore con la tensione di alimentazione indicata sulla targhetta.
- Collegare i cavi di alimentazione a linee dedicate, ognuna protetta da un interruttore di derivazione come indicato nella Guida alla preparazione del sito di installazione.
- Non inserire oggetti negli alloggiamenti della stampante.
- Fare attenzione a non versare liquidi sulla stampante. Dopo la pulizia, assicurarsi che tutti i componenti siano asciutti prima di utilizzarne nuovamente la stampante.
- Non utilizzare prodotti spray contenenti gas infiammabili all'interno o intorno alla stampante. Non utilizzare la stampante in ambienti a rischio di esplosioni.
- Non bloccare o coprire le aperture della stampante.
- Non tentare di modificare il modulo di asciugatura o essiccazione, i rivestimenti termici per la rimozione del vapore o il cabinet elettrico.
- Assicurarsi che la temperatura di esercizio del supporto di stampa consigliata dal produttore non venga superata. Se queste informazioni non sono disponibili, contattare il produttore. Non caricare supporti che non possono essere utilizzati a una temperatura di esercizio superiore a 125°C.
- Non caricare supporti con temperature di autocombustione inferiori a 250°C. Vedere la nota riportata di seguito. Non lasciare fonti di ignizione in prossimità del supporto di stampa.



NOTA: metodo di test basato su EN ISO 6942:2002: *Valutazione di materiali e gruppi di materiali quando esposti a una fonte di calore, metodo B.* Le condizioni del test per stabilire la temperatura alla quale ha luogo la combustione (fiamma o bagliore) erano: densità flusso di calore di 30 kW/m², calorimetro in rame e termocoppia tipo K.

- Per garantire un funzionamento corretto e sicuro della stampante, si raccomanda una manutenzione adeguata e l'uso di consumabili HP originali. L'utilizzo di parti non HP, ad esempio filtri, rotolo di pulizia della testina di stampa e inchiostri, può comportare rischi di incendio.
- I supporti dell'array di LED, l'asse e i contenitori possono raggiungere temperature elevate. Per evitare il rischio di incendio, osservare le seguenti precauzioni:
 - Prestare particolare attenzione alle parti contrassegnate con etichette di avviso.
 - Non coprire con oggetti i supporti dell'array di LED, l'asse e i contenitori.
 - Fare attenzione a non versare liquidi sulla stampante. Dopo la pulizia, assicurarsi che tutti i componenti siano asciutti prima di utilizzare la stampante.
 - Non tentare di modificare i supporti dell'array di LED, l'asse e i contenitori.

Rischio di ustioni

I sottosistemi di asciugatura ed essiccazione della stampante operano a temperature elevate e possono causare ustioni da contatto. I supporti dell'array di LED (opzionale), l'asse e i contenitori possono raggiungere temperature elevate. Per evitare il rischio di bruciature, osservare le seguenti precauzioni:

- Non toccare i contenitori interni dei moduli di essiccazione e asciugatura e i rivestimenti termici per la rimozione del vapore.
- Fare attenzione in caso di accesso al percorso del supporto di stampa.
- Prestare particolare attenzione alle parti contrassegnate con etichette di avviso.
- Non coprire con oggetti i supporti dell'array di LED, l'asse e i contenitori.
- Non tentare di modificare i supporti dell'array di LED, l'asse e i contenitori.
- Prima di eseguire interventi di manutenzione, ricordarsi di lasciare raffreddare la stampante.

Rischio meccanico

La stampante è dotata di parti mobili che possono provocare lesioni. Per evitare lesioni personali, osservare le seguenti precauzioni quando ci si trova in prossimità della stampante e delle taglierine incorporate (opzionali):

- Stare distanti e tenere lontano i vestiti dalle parti mobili della stampante.
- Evitare di indossare collane, braccialetti e altri oggetti pendenti.
- Le persone con capelli lunghi devono proteggerli per evitare che cadano o si impigliino nella stampante.
- Fare attenzione che maniche o guanti non restino impigliati nelle parti mobili della stampante.
- Evitare di sostare nelle vicinanze delle ventole per evitare il rischio di subire lesioni e di peggiorare la qualità di stampa a causa dell'ostruzione del flusso d'aria.
- Non toccare ingranaggi o rulli mobili durante la stampa.
- Non azionare la stampante con i coperchi rimossi.
- Non toccare le taglierine incorporate durante la stampa.
- Manipolare le taglierine in linea con cura e conservarle nelle relative scatole quando non vengono utilizzate.
- Rischio di tagliarsi le dita. Se si deve manipolare il modulo di essiccazione o accedere al percorso del supporto di stampa, disinstallare le taglierine incorporate.
- Fare attenzione durante l'utilizzo della pistola ad aria compressa. Quando viene utilizzata per scopi di pulizia, assicurarsi di rispettare le normative locali in quanto potrebbero essere presenti indicazioni di sicurezza aggiuntive.

Pericolo chimico

Sulle schede di sicurezza dei materiali sono riportati gli ingredienti dell'inchiostro e i requisiti di ventilazione per assicurare identificano che l'eventuale esposizione aerea alle sostanze chimiche sia adeguatamente controllata.

Queste schede tecniche per la stampante sono disponibili all'indirizzo <http://www.hp.com/go/msds>.

La ventilazione e il condizionamento dell'aria dovranno essere conformi alle linee guida e normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza. Per informazioni più dettagliate, vedere la guida per la preparazione dell'ambiente d'installazione, disponibile all'indirizzo:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Rischio di radiazioni luminose

Il modulo di essiccazione emette radiazioni a infrarossi (IR). Il modulo di essiccazione limita le radiazioni in conformità ai requisiti EXEMPT GROUP (assenza di pericolo) IEC 62471:2006: *sicurezza fotobiologica delle lampade e dei sistemi di lampade*. Tuttavia, si consiglia di non guardare direttamente la lampada mentre sono accese. Non modificare il modulo di essiccazione.

Lo strumento di allineamento per il supporto centrale per doppio rotolo utilizza un laser classe > I in conformità ai limiti stabiliti dai requisiti CE e FDA, e reca l'etichetta di avviso corrispondente. Si consiglia di non guardare direttamente il fascio del laser.

L'array di LED può emettere radiazioni UV in conformità ai requisiti previsti per la categoria "Exempt Group" nella norma IEC 62471:2006: *sicurezza fotobiologica delle lampade e dei sistemi di lampade*. Tuttavia, si consiglia di non guardare direttamente i LED dell'area di stampa e di output per un lungo periodo di tempo mentre sono accesi.

Livello di pressione sonora

Il livello della pressione sonora potrebbe superare i 70 dBA in alcune modalità di stampa. Potrebbe essere necessario l'uso di una protezione uditiva.

Rischi correlati all'impiego di supporti di stampa pesanti

Particolare attenzione va prestata nella gestione di supporti di stampa pesanti per evitare lesioni personali.

- Lo spostamento di un rotolo di supporto di stampa pesante richiede sempre due persone. È necessario fare attenzione per evitare strappi muscolari alla schiena e/o lesioni.
- Utilizzare sempre un elevatore a forza, un autocarro per pallet o altra attrezzatura analoga per sollevare i supporti di stampa. La stampante è stata progettata per essere compatibile con molti di questi dispositivi.
- Indossare sempre abbigliamento e accessori protettivi inclusi stivali e guanti.

Gestione dell'inchiostro e dei condensati

HP consiglia di indossare i guanti per maneggiare i componenti del sistema di inchiostro e i condensanti.

Ventilazione e aria condizionata

Come per tutte le installazioni di apparecchiature, per mantenere dei livelli di confort dell'ambiente, la ventilazione e il condizionamento dell'aria nell'area di lavoro devono considerare che la stampante produce calore.

La ventilazione e il condizionamento dell'aria dovranno essere conformi alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza.

Per un approccio più preciso a un'adeguata ventilazione, consultare il documento ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality*. È specificato un ricambio minimo di esempio di almeno 2,5 L/s.m² di aria fresca per "gli ambienti in cui si effettuano fotocopie e stampa".



NOTA: Le unità di ventilazione e di aria condizionata non devono soffiare aria direttamente sulla stampante.



NOTA: il mantenimento di livelli positivi di pressione dell'aria nell'ambiente di produzione di stampe impedirà alla polvere di penetrarvi.



IMPORTANTE: Leggere e seguire tutte le precauzioni di sicurezza prima di installare e/o utilizzare qualsiasi accessorio della stampante HP Latex.

IMPORTANTE: Controllare compatibilità e incompatibilità tra diversi accessori della stampante HP Latex prima di qualsiasi installazione. Queste informazioni sono incluse nella guida per l'utente disponibile all'indirizzo:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Software della stampante

Il server di stampa interno HP è fornito con la stampante ed è già installato nel computer incorporato della stessa. Il server di stampa visualizza le notifiche e un riepilogo dello stato della stampante, gestisce i lavori di stampa e deve essere utilizzato per interagire con la stampante in molti modi.

Il programma HP Print Care è fornito con la stampante ed è già installato nel computer incorporato della stessa. Il programma visualizza lo stato della stampante e la sua cronologia dettagliata; inoltre aiuta l'utente a mantenere il corretto funzionamento della stampante e a risolvere qualsiasi problema che può verificarsi.

Un processore di immagini raster (RIP, Raster Image Processor) deve essere eseguito in un computer separato; non può essere installato sul computer incorporato della stampante. Il RIP non viene fornito con la stampante e deve essere acquistato separatamente.

Messaggi della stampante

Nella finestra del server di stampa interno è possibile che talvolta vengano visualizzati messaggi come quelli riportati di seguito. I messaggi possono essere di due tipi: i messaggi di testo, che sono più informativi, e i messaggi contenenti codici numerici, che indicano la presenza di un problema o di un malfunzionamento. Quando viene visualizzato uno di questi messaggi, seguire tutte le istruzioni fornite dalla stampante e consultare la tabella riportata di seguito. Per qualsiasi dubbio o se il problema persiste dopo aver eseguito le azioni correttive consigliate, rivolgersi al servizio di assistenza tecnica.

| Messaggio o codice | Soluzione consigliata |
|-----------------------------|--------------------------|
| Cartuccia [colore] scaduta | Sostituire la cartuccia. |
| Cartuccia [colore] alterata | Sostituire la cartuccia. |

| Messaggio o codice | Soluzione consigliata |
|--|---|
| Inchiostro della cartuccia [colore] in esaurimento | Prepararsi a sostituire la cartuccia di inchiostro. |
| Cartuccia [colore] mancante | Installare la cartuccia corretta. |
| La cartuccia [colore] non è HP | Per prestazioni ottimali, si consiglia di installare una cartuccia HP. |
| Inchiostro cartuccia [colore] esaurito | Sostituire la cartuccia. |
| Testina di stampa [colore] mancante | Installare la testina di stampa corretta. |
| Garanzia della testina di stampa [colore] scaduta | La garanzia della testina di stampa è terminata a causa del periodo di funzionamento, del volume di inchiostro utilizzato o dell'utilizzo di inchiostro non HP. Consultare il documento della garanzia limitata. |
| Si è verificato un errore durante il rilevamento della testina di stampa | Eliminare la testina di stampa, rimuovere l'eventuale inchiostro presente sui connettori elettrici della testina di stampa (non tentare di pulire gli ugelli) e reinserire la testina di stampa. |
| Verifica del file system in corso | Dopo uno spegnimento anomalo, la stampante esegue un controllo del file system, che richiede alcuni minuti. |
| Controllo della stampante in corso | La stampante sta ultimando i controlli e il ciclo di raffreddamento dopo aver terminato un lavoro. |
| Pulizia del salvagoccia del rilevamento gocce | Pulizia dei depositi di inchiostro. |
| Inceppamento del rotolo di pulizia | Accedere al server di stampa interno e selezionare il menu Unità di stampa, quindi Controlla rotolo pulizia . Estrarre l'assemblaggio del rotolo di pulizia delle testine di stampa, sollevare i fermi, avvolgere manualmente e in avanti il rotolo, abbassare i fermi, quindi spingere l'assemblaggio nuovamente nella stampante. |
| Calibrazione del colore annullata a causa di errori di scansione | Impossibile eseguire correttamente la scansione del grafico di calibrazione del colore con il supporto di stampa corrente. |
| Connessione in corso | Il server di stampa interno si sta connettendo alla stampante. |
| Connessione della stampante in corso, attendere | Il server di stampa interno sta avviando la stampante. |
| Disconnesso | La stampante è spenta o non viene rilevata. |
| Azioni post-aggiornamento firmware | È in corso l'aggiornamento del firmware. |
| Asciugatura in corso | La stampante sta ultimando l'asciugatura di un lavoro dopo averlo stampato. |
| Unità di stampa non pronta | Attendere. Se non avviene il ripristino della stampante, riavviarla. |

| Messaggio o codice | Soluzione consigliata |
|---|---|
| Stampa annullata per mancanza di dati ricevuti dal server di stampa interno | Se il problema persiste, controllare la configurazione del computer incorporato, che viene eseguita nel server di stampa interno. |
| Errore calibrazione sensore riga: supporto di stampa troppo piccolo | Caricare un supporto di stampa più grande. |
| Rotolo di pulizia in esaurimento | Prepararsi a sostituire il rotolo di pulizia delle testine di stampa. |
| Abbassare la leva | Abbassare le maniglie di pressione del supporto. |
| Manutenzione N consigliata. Contattare HP. | Contattare l'assistenza clienti. |
| Supporto di stampa non caricato | Caricare un supporto. |
| Chiudere il sensore di sicurezza | È stato rilevato un circuito di sicurezza aperto che deve essere chiuso per poter continuare a lavorare. |
| Premere il pulsante di ripresa | Premere il pulsante blu lampeggiante per terminare la procedura di avvio della stampante. |
| Rilasciare il pulsante di arresto di emergenza | È stato premuto un pulsante di emergenza, che deve essere rilasciato per poter continuare a lavorare. |
| Preparazione alla stampa in corso | La stampante sta eseguendo i controlli e il riscaldamento prima di procedere alla stampa. |
| Impossibile stampare | Controllare che l'alimentatore trifase funzioni e che la temperatura ambiente rientri nell'intervallo normale. Questo problema può inoltre essere causato da fori nel supporto di stampa, da supporti trasparenti o riflettenti o da un sensore della temperatura sporco o difettoso. |
| Impossibile eseguire il raffreddamento della stampante | Se la temperatura dell'ambiente rientra nell'intervallo normale, è possibile che questo problema sia causato dalla rimozione troppo rapida del supporto dopo la stampa. Provare a lasciare il supporto di stampa nella stampante finché la temperatura non si è abbassata stabilmente dopo la stampa. |
| Impossibile eseguire il riscaldamento della stampante | Controllare che l'alimentatore trifase funzioni correttamente. Questo problema può inoltre essere causato da fori nel supporto di stampa, da supporti trasparenti o riflettenti o da un sensore della temperatura sporco o difettoso. |
| Testine non allineate | Allineare le testine di stampa. |
| Sostituzione testina di stampa incompleta | Il processo di sostituzione della testina non è andato a buon fine. |
| Stampa in corso | È in corso il lavoro di stampa. |
| Pronto | La stampante è pronta a ricevere e a stampare un lavoro. |
| Rimuovere la testina di stampa [colore] | Eliminare la testina di stampa. |

| Messaggio o codice | Soluzione consigliata |
|--|--|
| Sostituire la cartuccia [colore] | Sostituire la cartuccia. |
| Sostituire la testina di stampa [colore] | Sostituire la testina di stampa. |
| Sostituire filtro aerosol | Sostituire entrambi i filtri aerosol. |
| Ricollocare la testina di stampa [colore] | Riposizionare la cartuccia. |
| Riposizionare la testina di stampa [colore] | Ricollocare la testina di stampa. |
| Selezionare nome supporto di stampa nel server di stampa interno | Selezionare il nome del supporto di stampa caricato nel server di stampa interno. |
| Avvio in corso | La stampante viene rilevata durante l'avvio. |
| Supporto di stampa inceppato: eliminare il supporto | Rimuovere tutti i supporti di stampa dalla stampante (consultare il manuale dell'utente). |
| Il supporto di stampa potrebbe essersi staccato dal mandrino posteriore o è stato rilevato uno slittamento. Il supporto di stampa verrà rimosso. | Consultare la guida per l'utente. |
| Errore di sistema | La stampante presenta un errore di sistema. Nella finestra di notifica, si dovrebbe vedere il codice numerico dell'errore di sistema. |
| Rotolo pulizia quasi terminato | Prepararsi a sostituire il rotolo di pulizia delle testine di stampa. |
| 10.04.XX:YY | Problema con i fusibili del cabinet elettrico. È possibile che occorra eseguire un test di diagnostica del sottosistema per verificare la necessità di sostituire i fusibili. |
| 10.06.09:40 | I pulsanti di arresto di emergenza e/o il relè di sicurezza sono stati attivati. Verificare che i pulsanti di arresto di emergenza non siano attivati. Se il problema persiste, eseguire un test diagnostico per identificare il problema. |
| 10.06.09:41 | I pulsanti di arresto di emergenza e/o il relè di sicurezza sono stati attivati. Verificare che i dispositivi di arresto di emergenza non siano attivati nella stampante né nelle unità di alimentazione e uscita. Se il problema persiste, eseguire un test diagnostico per identificare il problema. |
| 41.00.00.68 | Il rotolo potrebbe essere finito. Se il rotolo è finito, inserirne uno nuovo ed eseguire un caricamento del supporto. |
| 41.00.00.69 | Il rotolo potrebbe essere finito. Se il rotolo è finito, inserirne uno nuovo ed eseguire un caricamento del supporto. |

| Messaggio o codice | Soluzione consigliata |
|--------------------|---|
| 41.02.00.62 | Problema di spostamento rullo principale Controllare che non vi siano inceppamenti e che le barre di tensione di input e output non abbiano raggiunto i limiti meccanici; ricaricare il supporto di stampa oppure riportare le barre di tensione nella loro posizione corretta se applicabile (è possibile utilizzare le unità di alimentazione e uscita jumbo in modalità manuale o i pulsanti freccia del server di stampa interno). Se necessario, eseguire la diagnostica del meccanismo del percorso del supporto di stampa se il problema persiste. |
| 51.01.00:92 | Viene aperta la finestra principale. Chiudere la finestra per continuare a stampare. Se il problema persiste, eseguire un test diagnostico per identificare il problema. |
| 51.02.00:92 | Il coperchio anteriore del dispositivo è aperto. Chiudere il coperchio anteriore per continuare a stampare. Se il problema persiste, eseguire un test diagnostico per identificare il problema. |
| 51.03.00:92 | Il tavolo di caricamento non è chiuso. Chiudere il tavolo di caricamento per continuare a stampare. Se il problema persiste, eseguire un test diagnostico per identificare il problema. |
| 51.04.00:92 | I pulsanti di arresto di emergenza e/o il relè di sicurezza sono stati attivati. Verificare che i pulsanti di arresto di emergenza non siano attivati. Se il problema persiste, eseguire un test diagnostico per identificare il problema. |
| 86.01.00:01 | Errore del movimento del carrello. Assicurarsi che le procedure di manutenzione siano aggiornate, quindi eseguire la reinizializzazione del carrello dal server di stampa interno. Inoltre, eseguire la procedura di pulizia delle guide del carrello. |
| 86.04.XX:08 | Possibile inceppamento dell'asse di scansione. Verificare che i percorsi dei supporti di stampa e di servizio siano completamente puliti e privi di ostacoli; quindi eseguire la reinizializzazione del carrello dal server di stampa interno. Se il problema persiste, eseguire un test di diagnostica del sottosistema e chiamare l'assistenza tecnica. |

La tabella riportata sopra include i codici numerici più significativi. Se viene visualizzato un codice di errore che non è riportato nella tabella, seguire le istruzioni contenute nel messaggio.

Specifiche (numero di modello normativo BCLAA-1301)

Specifiche elettriche

| | | Stampante (BCLAA-1301) | Unità di input jumbo (solo 3800) | Unità di input e output jumbo (solo 3800) |
|------------------------|----------------------------|---|-------------------------------------|--|
| Icona di alimentazione | | 11 kW | 2,5 kW | 5 kW |
| Frequenza | | 50/60 Hz | | |
| 3 fasi | Tensione CA | ~200-240 V (Delta) ~380-415 V (Star) | ~400 V (Star) | |
| | Corrente elettrica max. | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| Monofas e | Tensione CA | ~ 240 V a 60 Hz | Non supportata | |
| | Corrente elettrica max. | 72 A | | |

Specifiche ambientali

| | Intervallo temperatura | Intervallo umidità | Gradiente di temperatura |
|--|------------------------|--------------------------------------|--------------------------|
| Operativa per qualità di stampa ottimale | Da 20 a 25°C | Dal 30 al 60% di umidità relativa | 10°C o inferiore |
| Operativa per stampa standard | Da 15 a 30 °C | Dal 20 al 70% di umidità relativa | 10°C o inferiore |
| Non funzionante, durante il trasporto o l'immagazzinamento, inchiostro nei tubi | Da 5°C a 55°C | Umidità relativa del 90% a 55°C | 10°C o inferiore |
| Non funzionante, durante il trasporto o l'immagazzinamento, senza inchiostro nei tubi | da -25 a 55 °C | Umidità relativa del 90% a 55°C | 10°C o inferiore |

Dichiarazione di conformità

in base alle Norme ISO/IEC 17050-1 e EN 17050-1

Numero Dichiarazione di conformità: BCLAA-1301-R10

| | |
|--------------------------|--|
| Nome fornitore: | HP Inc. |
| Indirizzo del fornitore: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcellona, Spagna |

dichiara che il prodotto

| | |
|--|-------------------------------|
| Nome e modello del prodotto ⁽²⁾ : | Stampante HP Latex serie 3000 |
| Numero di modello normativo ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| Opzioni prodotto: | Tutte |

è conforme alle seguenti specifiche di prodotto e normative

| | |
|------------|---|
| Sicurezza: | IEC 60950-1:2005 (2a edizione)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 N. 60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1(seconda edizione) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
|------------|---|

| | |
|-------|--|
| EMC: | EN 55032:2012 Classe A CISPR 32:2012 Classe A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47, Parte 15 Classe A ICES-003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Il presente prodotto è conforme ai requisiti della Direttiva relativa ai macchinari 2006/42/EC, della Direttiva EMC 2014/30/EU, della Direttiva RoHS (Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose) 2011/65/EU ed è conseguentemente provvisto del marchio **CE**.

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:

- Il presente dispositivo non deve provocare interferenze dannose.
- Deve assorbire qualsiasi interferenza ricevuta, incluse quelle che potrebbero provocare un funzionamento improprio.

Informazioni aggiuntive

1. Al prodotto è assegnato un Numero di modello normativo conforme all'aspetto normativo del design. Si tratta del numero di identificazione principale del prodotto nella documentazione normativa e nei report relativi ai test. Questo numero non deve essere confuso con il nome commerciale o i numeri di prodotto.
2. Questo prodotto è stato sottoposto a test in un ambiente HP tipico.
3. Il processo di certificazione CE è supportato da LGAI Technological Center S.A./Applus, EU Notified Body.



Jordi Gorchs, Manager

Divisione Stampe di grandi formati

Sant Cugat del Vallès (Barcellona)

15 maggio 2017

Contatti locali solo per la corrispondenza sugli aspetti normativi

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germania

U.S.A.: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Dichiarazione di conformità HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

in base alle Norme ISO/IEC 17050-1 e EN 17050-1

Numero Dichiarazione di conformità: BCLAA-1802-R1

Nome fornitore: HP Inc.

Indirizzo del fornitore: HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcellona, Spagna

dichiara che il prodotto

Nome e modello del prodotto ⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

Numero di modello normativo ⁽¹⁾: BCLAA-1802

Opzioni prodotto: Tutte

è conforme alle seguenti specifiche di prodotto e normative

Sicurezza: EN ISO 12100:2010
EN ISO 13849 - 1:2015
EN 1010 - 1:2004+A1:2010
EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010
UL 2011 Edition 2:2006
C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013
UL 508A, Edition 2:2013
NFPA 70, Edition 2014
NFPA 79, Edition 2015

| | |
|------|---------------------------------|
| EMC: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 |
| | IEC 61000 - 6 - 2:2005 |
| | EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 |
| | IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 |
| | EN 61000 - 3 - 2:2014 |
| | IEC 61000 - 3 - 2:2014 |
| | EN 61000 - 3 - 3:2013 |
| | IEC 61000 - 3 - 3:2013 |
| | FCC CFR 47 Part 15 Class A |
| | ICES - 003, Issue 6 Class A |

| RoHS: | EN 50581:2012 |

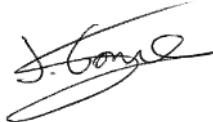
Il presente prodotto è conforme ai requisiti della Direttiva relativa ai macchinari 2006/42/EC, della Direttiva EMC 2014/30/EU, della Direttiva RoHS (Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose) 2011/65/EU ed è conseguentemente provvisto del marchio .

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:

- Il presente dispositivo non deve provocare interferenze dannose.
- Deve assorbire qualsiasi interferenza ricevuta, incluse quelle che potrebbero provocare un funzionamento improprio.

Informazioni aggiuntive

1. Al prodotto è assegnato un Numero di modello normativo conforme all'aspetto normativo del design. Si tratta del numero di identificazione principale del prodotto nella documentazione normativa e nei report relativi ai test. Questo numero non deve essere confuso con il nome commerciale o i numeri di prodotto.
2. Questo prodotto è stato sottoposto a test in un ambiente HP tipico.



Jordi Gorchs, Manager

Divisione Stampe di grandi formati

Sant Cugat del Vallès (Barcellona)

June 26, 2018

Contatti locali solo per la corrispondenza sugli aspetti normativi

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germania

U.S.A.: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

目次

| | |
|---|----|
| HP Latex 3000 プリンタ シリーズ | 1 |
| 基本情報 | 1 |
| 法律に関する注記 | 1 |
| 安全に関する注意事項 | 2 |
| 換気と空調設備 | 6 |
| プリンタ ソフトウェア | 6 |
| プリンタ メッセージ | 6 |
| 仕様 (規制適合モデル番号 BCLAA-1301) | 11 |
| 適合宣言 (DECLARATION OF CONFORMITY) | 12 |
| 適合宣言 (DECLARATION OF CONFORMITY) HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 14 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

第 5 版

法律に関する注記

ここに記載した内容は、予告なしに変更することがあります。

HP 製品およびサービスの保証は、該当する製品およびサービスに付属する保証書の明示的な記載内容に限られます。本書中のいかなる記載も、付加的な保証を構成するものとして解釈されることはできません。弊社は、本書に含まれる技術上または編集上の誤りおよび欠落について、一切の責任を負いません。

HP Latex 3000 プリンタ シリーズ

基本情報

概要

お使いのプリンタは、幅 3.20m までの弹性のある素材に専用の応用製品を印刷するための高生産性の産業用プリンタです。

プリンタでは、高品質で耐久性の高い印刷物を提供する水性の HP Latex インクを使用しています。

入門となるこのドキュメントでは、法律に関する注記および安全に関する注意事項について説明します。また、プリンタソフトウェアについて紹介し、直面する可能性のあるエラーメッセージの一覧を記載しています。

『ユーザーガイド』の場所

このプリンタでは、以下のドキュメントが提供されています。これには、サイト準備ガイド、サイト準備チェックリスト、設置ガイド、基本情報(本ドキュメント)、ユーザーガイド、法律情報、限定保証が含まれます。以下のページからダウンロードできます。

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

法律に関する注記

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

ここに記載した内容は、予告なしに変更することがあります。HP 製品およびサービスの保証は、該当する製品およびサービスに付属する保証書の明示的な記載内容に限られます。本書中のいかなる記載も、附加的な保証を構成するものとして解釈されることはありません。

弊社は、本書に含まれる技術上または編集上の誤りおよび欠落について、一切の責任を負いません。

お使いの製品に適用される明示的に規定された HP 限定保証および法律情報は、上記の「『ユーザーガイド』の場所」にある該当する Web ページからダウンロードできます。国または地域によっては、印刷された HP 限定保証書が同梱されています。保証が印刷された用紙として提供されていない国または地域では、<http://www.hp.com/go/orderdocuments> にアクセスしてコピーを請求してください。

安全に関する注意事項

プリンタを使用する前に、以下の安全に関する注意事項と操作に関する指示を読んで、装置を安全に使用してください。適切な技術研修を受け、作業中に遭遇する可能性がある危険性について学び、自分自身はもとより他の人にも及ぶ危険要因を最小限に抑えるために、適切な対策を講じることをお勧めします。操作は常に監視される必要があります。

一般的な安全に関するガイドライン

⚠️ 警告！ プリンタのステータススピーカーが示す情報はあくまでも情報提供が目的であるため、安全条項や安全状態には関係ありません。プリンタを操作するときは、プリンタのステータスピーカーで示されるステータスに関わらず、必ずプリンタの警告ラベルを考慮に入れてください。

次のいずれかの場合、建物の PDU (Power Distribution Unit: 電力分配装置) にある分岐ブレーカーを使用してプリンタの電源を切り、サービス担当者に連絡してください。

- 電源コードが損傷した。
- 乾燥エンクロージャまたは硬化エンクロージャが破損している。
- プリンタがなんらかの衝撃によって破損した。
- プリンタに液体が入った。
- プリンタから煙が出る、または変な臭いがする。
- プリンタ内蔵の残留電流ブレーカー(漏電遮断器)が繰り返し落ちる。
- ヒューズが飛ぶ。
- プリンタが正常に動作しない。
- 機械的な破損またはエンクロージャの破損が発生している。

次のいずれかの場合には、分岐ブレーカーを使用してプリンタの電源を切ってください。

- 雷雨時
- 停電時

警告ラベルが付いている部分には特に注意してください。

感電の危険

⚠️ 警告！ 内部回路、および乾燥モジュール、硬化モジュール、蒸気除去保温プランケットは、死亡または重大な人身事故につながる可能性のある危険電圧で動作します。

プリンタの保守作業の前に、建物の PDU (Power Distribution Unit: 電力分配装置) にある分岐ブレーカーを使用してプリンタの電源を切ってください。プリンタはかならず、接地されたメインコンセントに接続してください。

感電の恐れを防止するため、以下の点を守ってください。

- ハードウェアメンテナンス作業以外では、乾燥モジュール、硬化モジュール、蒸気除去保温プランケット、または電気制御キャビネットを分解しないでください。これらの装置を分解する場合は、厳密に指示に従って分解してください。
- 閉じられたシステムのカバーや差し込み口を取り外したり開いたりしないでください。
- 異物をプリンタのスロットに差し込まないでください。
- 残留電流ブレーカー (RCCB) の機能を毎年テストしてください(以下の手順を参照してください)。



注記: ヒューズが飛ぶ場合は、システム内の電気回路が故障している可能性があります。サービス担当者に連絡してください。自分でヒューズを交換しようとしないでください。

残留電流ブレーカーの機能を確認する

残留電流ブレーカー (RCCB) の標準的な推奨事項に従ってください。RCCB は毎年テストすることをお勧めします。手順は次のとおりです。

1. Internal Print Server の【シャットダウン】ボタンを使用して内蔵コンピュータの電源をオフにします（または、Print Care で、【プリンタツール】、【電源オプション】、【シャットダウン】の順に選択して電源をオフにします）。メインスイッチやブレーカーを使用してプリンタの電源をオフにしないでください。



注意: シャットダウン処理は完了するまで時間がかかります。緑色の電源ランプが消えるまで待ってから続行してください。

2. コンピュータの電源をオフにしたら、テストボタンを押して、RCCB が正しく機能していることをテストします。
 - テストボタンを押したときに RCCB が落ちなかった場合は、RCCB に異常があることを示しています。安全上の理由から、RCCB を交換する必要があります。サービス担当者に連絡して、RCCB の取り外しおよび交換を行ってください。
 - RCCB が落ちる場合は、RCCB が正常に動作していることを示しています。RCCB を通常の状態にリセットします。

発火の危険

プリンタの乾燥サブシステム、硬化サブシステム、蒸気除去保温プランケットは、高温で動作します。プリンタ内蔵の残留電流ブレーカー（漏電遮断器）が繰り返し落ちる場合は、サービス担当者に連絡してください。発火の恐れを防止するため、以下の注意事項に従ってください。

- 製品プレートに示された電源電圧を使用してください。
- 電源コードは、サイト準備ガイドの説明に従って、分岐ブレーカーで保護された専用回線に接続してください。
- 異物をプリンタのスロットに差し込まないでください。
- 液体がプリンタにこぼれないように注意してください。清掃後、すべてのコンポーネントが乾いていることを確認してからプリンタの使用を再開してください。
- 可燃性ガスを含むエアゾール製品を、プリンタの内部または周囲で使用しないでください。爆発性ガスが大気中に存在する場合はプリンタを使用しないでください。
- プリンタの開口部を遮断したり、覆わないでください。
- 乾燥モジュール、硬化モジュール、蒸気除去保温プランケット、電気制御キャビネットを改造しないでください。
- 素材の動作温度が製造元の推奨を超えていないことを確認してください。この情報が手元にない場合は、製造元にお問い合わせください。125°C (257°F) 以上の動作温度で使用できない素材を取り付けないでください。
- 自然発火温度が 250°C (482°F) 以下の素材は取り付けないでください。以下の注記を参照してください。素材を発火源に近づけないでください。



注記: テスト方法は、EN ISO 6942:2002：放射熱源に晒された素材および素材アセンブリの評価、方法 B に基づいています。素材が発火（炎または発光）する温度の判定のためのテスト条件は、熱流束密度 30 kW/m²、銅熱量計、K 型熱電対です。

- プリンタが本来の目的で安全に動作するためには、適切なメンテナンスと HP 純正の消耗品が必要です。HP 製以外の消耗品(フォーム、フィルタ、プリントヘッドクリーナのロール、およびインク)を使用すると、火災が発生するおそれがあります。
- LED 配列の支柱やビーム、筐体は高温になることがあります。発火の恐れを防止するため、以下の注意事項に従ってください。
 - 警告ラベルが付いている部分には特に注意してください。
 - LED 配列の支柱、ビーム、または筐体を覆うような場所に物を置かないようにしてください。
 - 液体がプリンタにこぼれないように注意してください。清掃後、すべてのコンポーネントが乾いていることを確認してからプリンタを使用してください。
 - LED 配列の支柱やビーム、および筐体を改造しないでください。

熱による危険

プリンタの乾燥サブシステムおよび硬化サブシステムは高温で稼動しているため、触ると火傷をする可能性があります。LED 配列(オプション)の支柱やビーム、筐体は高温になることがあります。やけどの危険性を防止するため、以下の注意事項に従ってください。

- プリンタの乾燥モジュール、硬化モジュール、蒸気除去保温プランケットの内部筐体に触れないでください。
- 素材の通り道に触れる場合は、特に注意してください。
- 警告ラベルが付いている部分には特に注意してください。
- LED 配列の支柱、ビーム、または筐体を覆うような場所に物を置かないようにしてください。
- LED 配列の支柱やビーム、および筐体を改造しないでください。
- 必ずプリンタの温度が下がってからメンテナンス操作を実行してください。

機械的危険

プリンタには怪我の原因になる可能性のある可動部分があります。人身事故を防止するため、プリンタおよびオンラインスリッター(オプション)の近くで作業する場合は、以下の注意事項に従ってください。

- 衣服や身体はプリンタの可動部分から離してください。
- ネックレス、ブレスレットなど、垂れ下がる物体の着用は避けてください。
- 髪が長い方は、頭髪がプリンタ内に落ちないように束ねてください。
- 袖や手袋がプリンタの可動部分に巻き込まれないように注意してください。
- ファンの近くに立たないでください。怪我の原因になったり印刷品質に影響を及ぼしたりする可能性があります(空気の流れが阻害されるため)。
- 印刷時にギアや動いているロールに触れないでください。
- カバーがかかっている状態でプリンタを動作させないでください。
- 印刷中にオンラインスリッターに触れないでください。
- オンラインスリッターは慎重に取り扱い、プリンタで使用しないときは箱の中に安全に保管してください。

- 指の切断の危険。硬化モジュールを操作するときや、素材経路にアクセスするときは、オンラインスリッターを取り外してください。
- エアガンを使用する際は注意が必要です。クリーニング目的で使用するときは、他の安全条項が適用される場合があるため地域の規定に従って使用してください。

化学的な危険性

化学物質等安全性データシートには、化学物質への気中浮遊暴露を適切に管理できるように、インクの原料と換気要件が記載されています。

お使いのプリンタに関するこれらのデータシートは、<http://www.hp.com/go/msds> から入手できます。

地域の EHS (Environmental, Health and Safety: 環境、衛生、および安全) のガイドラインおよび規定を満たす換気および空調が必要です。詳細については、以下の場所で入手できるサイト準備ガイドを参照してください。

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

ランプ放射の危険

乾燥モジュールから赤外線(IR)が放射されます。この乾燥モジュールによる放射の制限は IEC62471 : 2006 : ランプおよびランプシステムの光生物学的安全性の例外グループの要件に準拠しています。ただし、ランプがついているときはランプを直接見ないようにしてください。乾燥エンクロージャを改造しないでください。

デュアルロールセンター サポートの軸合わせツールでは、CE および FDA の要件に従った制限に準拠してレーザークラスIより上が使用されており、それに応じてレーザー警告ラベルが貼付されています。レーザービームを直接見ないようにしてください。

LED 配列から UV 放射が放出されることがあります。これは、IEC 62471:2006: ランプおよびランプシステムの光生物学的安全性の例外グループの要件に準拠しています。ただし、LED がついているときは出力およびプリントゾーン LED を直接長時間見ないようにしてください。

音圧レベル

一部の印刷モードでは音圧レベルが 70dBA を超える可能性があるため、聴力保護が必要な場合があります。

重量のある素材による危険

怪我を避けるため、重量のある素材を扱う場合は特に注意が必要です。

- 重い素材のロールを扱う際は、必ず 2 名以上で行ってください。背中に負担をかけたり痛めたりしないように注意してください。
- 素材を持ち上げる場合は、必ずフォークリフトやパレット トラックなどの荷役機器を使用してください。プリンタはこれらの機器の多くに対応するように設計されています。
- 必ず、長靴や手袋などの保護用具を着用してください。

インクの取り扱いと凝縮液

インクシステムのコンポーネントと凝縮液を扱う場合は、手袋の着用をお勧めします。

換気と空調設備

どの機器の設置についても同様に、設置場所周辺の快適性レベル、換気、空調を維持するために、プリンタからの排熱を考慮する必要があります。

地域の EHS (Environmental, Health and Safety: 環境、衛生、安全) のガイドラインおよび規定を満たす空調と換気が必要です。

適切な換気のより規定に則したアプローチについては、ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) ドキュメント 「Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality」 を参照してください。「コピーおよび印刷室」では、 2.5 L/s.m^2 の新鮮な空気流が最小排気率の例として指定されています。



注記 : 換気装置や空調設備装置の排気が直接プリンタにかかるないようにしてください。



注記 : 印刷場所を正圧に保つことによって、部屋に埃が入るのを防ぐことができます。



重要 : HP Latex プリンタのアクセサリを取り付けたり使用したりする前に、安全に関するすべての注意事項に従ってください。

重要 : 取り付け前に、HP Latex プリンタの各種アクセサリ間の互換性と非互換性を確認してください。この情報は、以下の場所から入手可能なユーザーガイドに記載されています。

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

プリンタ ソフトウェア

お使いのプリンタには HP Internal Print Server が搭載されており、プリンタの内蔵コンピュータにすでにインストールされています。この HP Internal Print Server は、プリンタアラートやプリンタステータスの概要を表示し、印刷ジョブを管理し、さまざまな方法でプリンタを操作するために使用する必要があります。

お使いのプリンタには HP Print Care プログラムが搭載されており、プリンタの内蔵コンピュータにすでにインストールされています。このプログラムは、詳細なプリンタステータスと履歴を表示し、プリンタの保守や問題が発生した場合に解決するのに役立ちます。

RIP(ラスタイメージプロセッサ)は、別のコンピュータで実行する必要があります。RIP はプリンタの内蔵コンピュータにインストールすることはできません。プリンタに搭載されていないため、別途入手する必要があります。

プリンタ メッセージ

Internal Print Server ウィンドウに、以下のようなメッセージが表示される場合があります。このメッセージには 2 種類あります。1 つはテキストメッセージで、詳細な情報が含まれます。もう 1 つは数値コードを含むメッセージで、プリンタで問題または故障が検出されたことを示します。次のいずれかのメッセージが表示されたら、プリンタに表示される指示に従ってください。または、下の表を参照してください。適切な対応がわからない場合、または推奨される指示に従っても問題が解決されない場合は、サービス担当者に連絡してください。

| メッセージまたはコード | 推奨 |
|---|--|
| [カラー] カートリッジの使用期限が切れています | カートリッジを交換してください。 |
| [カラー] カートリッジが変更されました | カートリッジを交換してください。 |
| [カラー] カートリッジのインク残量が少なくなっています | すぐにカートリッジを交換する準備を開始してください。 |
| [カラー] カートリッジがありません | 該当するカートリッジを取り付けてください。 |
| [カラー] カートリッジが HP 製ではありません | 最高のパフォーマンスを実現するには、HP 製のカートリッジを取り付けることをお勧めします。 |
| [カラー] カートリッジがインク切れです | カートリッジを交換してください。 |
| [カラー] プリントヘッドがありません | 該当するプリントヘッドを取り付けてください。 |
| [カラー] プリントヘッドは保証期間切れです | 試用期間の長さ、インク消費量、または HP 製でないインクの使用のいずれかが原因で、プリントヘッドの保証期間が切れました。限定保証ドキュメントを参照してください。 |
| プリントヘッド検出でエラーが発生しました | プリントヘッドを取り外し、プリントヘッドの電極部分に付いたインクをクリーニングし(ノズルはクリーニングしないでください)、プリントヘッドを再度取り付けます。 |
| ファイルシステムの確認中 | 電源が不適切な手順でオフになると、プリンタはファイルシステムの検査を実行します。これには数分かかります。 |
| プリンタを検査しています | プリンタはジョブの完了後、検査とクールダウンサイクルを実行します。 |
| ドロップ検出器のインク受けをクリーニングしてください | インクデポジットをクリーニングする。 |
| Cleaner roll jam (クリーニングロールの詰まり) | Internal Print Server に移動し、[インクシステム] メニューを選択し、[クリーニングロールの確認] を選択します。プリントヘッドのクリーニングロールアセンブリを引き出し、ピンチホイールを持ち上げて手動でロールを前方に巻いてから、ピンチホイールを下げてアセンブリをプリンタに押し戻します。 |
| スキャンエラーのため、カラー キャリブレーションチャートを正常にスキャンできません | 現在の素材で、カラー キャリブレーションチャートを正常にスキャンできません。 |
| 接続中 | Internal Print Server がプリンタに接続しています。 |

メッセージまたはコード**推奨**

プリンタを接続しています。 Internal Print Server がプリンタを起動しています。
しばらくお待ちください

切断 プリンタがシャットダウンしているか検出されません。

ファームウェアアップグレード後の操作 ファームウェアアップデートを実行しています。

インクを乾燥しています プリンタが印刷後にジョブの最後のパスの乾燥を行っています。

インクシステムで印刷の準備ができていません しばらくお待ちください。プリンタが元に戻らない場合は、再起動してください。

IPSから受信したデータが足りないため、ジョブをキャンセルしました 問題が解決しない場合は、Internal Print Server が実行されている内蔵コンピュータの設定を確認してください。

ラインセンサー キャリブレーションエラー：素材が小さすぎます。 大きい素材を取り付けます。

クリーニングロールがもうすぐなくなります プリントヘッドクリーニングロールを交換する準備を開始してください。

レバーを下げます 素材押さえハンドルを下げてください。

保守 #N をお勧めします。
HPまでご連絡ください。 サービス担当者にご連絡ください。

素材が取付けられていません 素材を取り付けてください。

安全センサーを閉じてください 安全回路が開いていることが検出されました。作業を続行するために閉じる必要があります。

リアムボタンを押してください プリンタの起動手順を完了するため、青色の点滅しているボタンを押してください。

緊急停止を解除してください 緊急ボタンが押されたため、作業を続行するには解除する必要があります。

印刷の準備中 プリンタは印刷する前に検査とウォームアップを行います。

プリンタは印刷を続行できません 三相電源が動作していて、周囲の温度が通常の範囲内であることを確認してください。この問題は、素材に開いた穴、反射素材や透明素材、温度センサーの汚れや故障が原因で発生することもあります。

プリンタの温度が下がりません 周囲の温度が通常の範囲内である場合、この問題は印刷後に素材を取り外すのが速すぎる場合にも発生することがあります。印刷後に温度が下がるまで、素材はプリンタに取り付けたままにしてください。

| メッセージまたはコード | 推奨 |
|--|---|
| プリンタの温度が上がりません | 三相電源が動作していることを確認してください。この問題は、素材に開いた穴、反射素材や透明素材、温度センサーの汚れや故障が原因で発生することもあります。 |
| 国際カラーコンソーシアム | プリントヘッドの軸合わせを行います。 |
| プリントヘッドの交換が不完全です | プリントヘッドの交換プロセスで問題が発生しました。 |
| 印刷しています | 印刷中です。 |
| 使用可能 | ジョブを受信して印刷する準備が整いました。 |
| [カラー] プリントヘッドを取り外してください | プリントヘッドを取り外します。 |
| [カラー] カートリッジを交換して下さい | カートリッジを交換してください。 |
| [カラー] プリントヘッドを交換してください | プリントヘッドを交換してください。 |
| エアゾール フィルタの交換 | エアゾール フィルタを両方とも交換してください。 |
| [カラー] カートリッジを再度取り付けて下さい | カートリッジを再度取り付けてください。 |
| [カラー] プリントヘッドを再度取り付けてください | プリントヘッドを再度取り付けて下さい。 |
| IPS で素材の名前を選択してください | Internal Print Server で取付済み素材の名前を選択してください。 |
| 起動中 | プリンタは起動中に検出されます。 |
| 素材の詰まり:素材を取り外してください | プリンタからすべての素材を取り外してください(ユーザーズガイドを参照)。 |
| 素材が背面のスピンドルから外れているか、滑りが検出されている可能性があります。素材は取り外されます。 | 『ユーザーガイド』を参照してください。 |
| システム エラー | プリンタでシステムエラーが発生しています。アラート ウィンドウに、システムエラーの数値コードが表示されます。 |
| クリーニングロールがもうすぐなくなります | プリントヘッドクリーニングロールを交換する準備を開始してください。 |
| 10.04.XX:YY | 電子キャビネットのヒューズに問題があります。ヒューズの交換が必要であることを確認するため、サブシステムの診断が必要になる場合があります。 |

| メッセージまたはコード | 推奨 |
|-------------|--|
| 10.06.09:40 | 緊急停止、安全リレー、またはその両方が有効になっています。緊急停止が有効になっていないことを確認してください。問題が解決しない場合は、診断を実行して問題を特定してください。 |
| 10.06.09:41 | 緊急停止、安全リレー、またはその両方が有効になります。緊急停止がプリンタでも入力装置と出力装置でも有効にならないことを確認してください。問題が解決しない場合は、診断を実行して問題を特定してください。 |
| 41.00.00.68 | ロールの残量がない可能性があります。残量がない場合、新しいロールを用意し、素材の取り付けを行ってください。 |
| 41.00.00.69 | ロールの残量がない可能性があります。残量がない場合、新しいロールを用意し、素材の取り付けを行ってください。 |
| 41.02.00.62 | メインローラーの移動に問題があります。紙詰まりがないこと、およびインプットおよびアウトプットテンションバーが機械的な限界に達していないことを確認します。該当する場合は、素材を取り付け直すか、テンションバーを適切な位置に戻します(手動モードで特大入力装置および出力装置を使用するか、Internal Print Server の矢印ボタンを使用できます)。問題が解決しない場合は、必要に応じて素材経路の機械診断を実行してください。 |
| 51.01.00:92 | メイン ウィンドウが開いています。ウィンドウを閉じて印刷を続行します。問題が解決しない場合は、診断を実行して問題を特定してください。 |
| 51.02.00:92 | フロントカバーが開いています。フロントカバーを閉じて印刷を続行します。問題が解決しない場合は、診断を実行して問題を特定してください。 |
| 51.03.00:92 | 取り付けテーブルが閉じられていません。取り付けテーブルを閉じて印刷を続行します。問題が解決しない場合は、診断を実行して問題を特定してください。 |
| 51.04.00:92 | 緊急停止、安全リレー、またはその両方が有効になっています。緊急停止が有効にならないことを確認してください。問題が解決しない場合は、診断を実行して問題を特定してください。 |

| メッセージまたはコード | 推奨 |
|-------------|---|
| 86.01.00:01 | キャリッジの移動で問題が発生しています。メンテナンスルーチンが最新であることを確認し、Internal Print Server から【キャリッジの再初期化】を実行します。また、キャリッジレールのクリーニング プロセスを実行します。 |
| 86.04.XX:08 | スキャン軸の紙詰まりが検出された可能性があります。給紙と素材のパスが完全にクリーニングされ、障害物が取り除かれていることを確認し、Internal Print Server から【キャリッジの再初期化】を実行します。問題が解決しない場合は、サブシステムの診断を実行し、サービス担当者に連絡してください。 |

上部の表には非常に重要な数値コードが含まれます。表がないエラー コードが表示される場合は、メッセージの指示に従ってください。

仕様 (規制適合モデル番号 BCLAA-1301)

電源仕様

| | | プリンタ (BCLAA-1301) | 特大入力装置 (3800 のみ) | 特大入力装置および 出力装置 (3800 の み) |
|-----|-------|---|---------------------|---------------------------------|
| 電源 | | 11 kW | 2.5 kW | 5 kW |
| 周波数 | | 50/60Hz | | |
| 3 相 | AC 電圧 | 最大 200 – 240 V (Delta) 最大 380 – 415 V (Star) | 最大 400 V (Star) | |
| | 最大電流 | 56/35 A | 6A | 12A |
| 単相 | AC 電圧 | 最大 240 V (60 Hz) | 対応しない | |
| | 最大電流 | 72 A | | |

動作環境の仕様

| | 温度範囲 | 湿度範囲 | 温度勾配 |
|-------------|-----------|---------------|-----------|
| 最高印刷品質での動作時 | 20 ~ 25°C | 30 ~ 60% 相対湿度 | 10°C/h 以下 |
| 標準印刷での動作時 | 15 ~ 30°C | 20 ~ 70% 相対湿度 | 10°C/h 以下 |

| 温度範囲 | 湿度範囲 | 温度勾配 |
|---------------------------------|-------------------------------------|-----------|
| 動作時以外、輸送中 または保管中、チューブ内にインク有り | 5 ~ 55°C 90%相対湿度、55°C (131°F) | 10°C/h 以下 |
| 動作時以外、輸送中 または保管中、チューブ内にインク無し | -25 ~ 55°C 90%相対湿度、55°C | 10°C/h 以下 |

適合宣言 (DECLARATION OF CONFORMITY)

ISO/IEC 17050-1 および EN 17050-1 に準拠

| | |
|----------|--|
| 適合宣言番号 | BCLAA-1301-R10 |
| サプライヤ名 : | HP Inc. |
| 供給者の住所 : | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Valles Barcelona, Spain |

製品について

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| 製品名およびモデル ⁽²⁾ : | HP Latex 3000 プリンタ シリーズ |
| 規制適合モデル番号 ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| 製品オプション : | すべて |

本製品は下記の製品仕様および規定に一致します。

| | |
|-------|--|
| 安全性 : | IEC 60950-1:2005 (2 版)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 /+AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1 (2 版) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
|-------|--|

| | |
|--------|--|
| EMC : | EN 55032:2012 Class A CISPR 32:2012 Class A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES-003、Issue 6 Class A |
| RoHS : | EN 50581:2012 |

本製品は、機械指令 2006/42/EC、EMC 指令 2014/30/EU、RoHS 指令 2011/65/EU の必須要件に準拠しているため、CE マークが付与されています。

本装置は、FCC 規制の第 15 章に準拠しています。本装置の動作は下記の 2 つの条件に従います。

- 本装置は有害な電波障害を発生させてはならない。
- 本装置は、予想外の動作を引き起こす可能性のある電波障害を含め、あらゆる電波障害を受容できなければならない。

追加情報

1. 本製品には、設計の規制項目に該当する規制モデル番号が指定されています。規制適合モデル識別番号は規制文書および試験報告書の主要な製品識別子です。この番号は商品名または製品番号とは異なるものです。
2. 本製品は、通常の HP 環境でテストしております。
3. CE 認証プロセスは、LGAI Technological Center S.A./Applus および EU Notified Body の承認を受けています。



Jordi Gorchs、マネージャー

大型フォーマット印刷部門

Sant Cugat del Valles (Barcelona)

2017 年 5 月 15 日

規格適合に関する問い合わせ先

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

米国 : HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

適合宣言 (DECLARATION OF CONFORMITY) HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

ISO/IEC 17050-1 および EN 17050-1 に準拠

| | |
|----------|--|
| 適合宣言番号 | BCLAA-1802-R1 |
| サプライヤ名 : | HP Inc. |
| 供給者の住所 : | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Valles Barcelona, Spain |

製品について

| | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| 製品名およびモデル ⁽²⁾ : | HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit |
| 規制適合モデル番号 ⁽¹⁾ : | BCLAA-1802 |
| 製品オプション : | すべて |

本製品は下記の製品仕様および規定に一致します。

| | |
|-------|---|
| 安全性 : | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
|-------|---|

| | |
|--------|---|
| EMC : | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS : | EN 50581:2012 |

本製品は、機械指令 2006/42/EC、EMC 指令 2014/30/EU、RoHS 指令 2011/65/EU の必須要件に準拠しているため、マークが付与されています。

本装置は、FCC 規制の第 15 章に準拠しています。本装置の動作は下記の 2 つの条件に従います。

- 本装置は有害な電波障害を発生させてはならない。
- 本装置は、予想外の動作を引き起こす可能性のある電波障害を含め、あらゆる電波障害を受容できなければならない。

追加情報

1. 本製品には、設計の規制項目に該当する規制モデル番号が指定されています。規制適合モデル識別番号は規制文書および試験報告書の主要な製品識別子です。この番号は商品名または製品番号とは異なるものです。
2. 本製品は、通常の HP 環境でテストしております。



Jordi Gorchs、マネージャー

大型フォーマット印刷部門

Sant Cugat del Valles (Barcelona)

June 26, 2018

規格適合に関する問い合わせ先

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

米国 : HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Мазмұны

| | |
|--|----|
| HP Latex 3000 принтер сериясы | 1 |
| Кіріспе ақпарат | 1 |
| Занды ескертүлер | 1 |
| Қауіпсіздік шаралары | 1 |
| Желдегу және ауаны баптау | 5 |
| Принтердің бағдарламалық жасақтамасы | 6 |
| Принтер туралы хабарлар | 6 |
| Сипаттамалар (Нормативтік модель нөмірі BCLAA-1301) | 10 |
| Сәйкестік декларациясы | 11 |
| Сәйкестік декларациясы HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 13 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

5-шығарылым

Занды ескертулер

Бұл жерде қамтылған ақпарат ескертүсіз өзгертілу мүмкін.

Тек HP өнімдері мен қызметтерінің кепілдіктері ғана осындаі өнімдермен және қызметтермен бірге келетін тікелей кепілдік мәлімдемесінде жарияланады. Мұндағы ақпарат қосымша кепілдік ретінде қарастырылауы тиіс. HP компаниясы осы жерде кездескен техникалық немесе өңдеу қателері не жетіспеушіліктері үшін жаупты болмайды.

HP Latex 3000 принтер сериясы

Кіріспе ақпарат

Ол не?

Принтеріңіз ені 3,20 м дейінгі икемді материалдармен және белгілі бағдарламамен жұмыс істейтін жоғары өнімділікті өндірістік принтер.

Принтерде жоғары сана мен берік шығысты қамтамасыз ету үшін суга негізделген HP латекстік сиялары пайдаланылады.

Бұл кіріспе құжат заңды ескертулерді және қауіпсіздік нұсқауларын қамтиды, принтер бағдарламалық жасақтамасын сипаттайды, веб-қызметтерді таныстырайды және орын алуды мүмкін қате хабарларының тізімін береді.

Пайдаланушы нұсқаулығы қайда?

Принтердің келесі құжаттары: Сайт дайындау жөніндегі нұсқаулық, сайт дайындау бойынша тексеру тізімі, орнату бойынша нұсқаулық, кіріспе ақпарат (осы құжат), пайдаланушы нұсқаулығы, заң туралы ақпарат, шектеулі кепілдік. Келесілерден жүктеп алынады:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Заңды ескертулер

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Бұл жерде қамтылған ақпарат ескертусіз өзгерілтүлі мүмкін. Тек HP өнімдері мен қызметтерінің кепілдіктері ғана осындағы өнімдермен және қызметтермен бірге келетін тікелей кепілдік мәлімдемесінде жарияланады. Мұндағы ақпарат қосымша кепілдік ретінде қарастырылмауы тиіс.

HP компаниясы осында бар техникалық немесе редакторлық қателерге немесе көрсетілмей қалған ақпаратқа жауапты болмайды.

«Пайдаланушы нұсқаулығы қай жерде?» астында берілген веб-бетінен берілген HP шектеулі кепілдігі мен заңды ақпараттарын жүктеп алудыңызға болады. Кейір елдер немесе аймақтар үшін басып шығарылған HP шектеулі кепілдігі қорапта беріледі. Кепілдіктің басып шығарылған нұсқасы берілмеген елдерде немесе аймақтарда кепілдіктің басып шығарылған көшірмесін <http://www.hp.com/go/orderdocuments> мекенжайынан сұрауға болады.

Қауіпсіздік шаралары

Принтерді пайдаланбас бүрын келесі қауіпсіздікті сақтау шараларын және жабдықты қауіпсіз пайдалануға көз жеткізу үшін пайдалану нұсқауларын оқыңыз. Сайкес техникалық дайындық және тапсырманы орындауда табылатын қауіптерден хабардар болу үшін қажетті тәжірибелеге ие болу, өзінізге және басқаларға тәнеттің қауіпті азайту үшін тиісті шаралар қабылдау күтіледі. Әрекеттөр барлық, уақытта бақылануы керек.

Жалпы қауіпсіздік жөніндегі нұсқаулар



АБАЙ БОЛЫҚЫЗ! Принтер күйінің белгісінде берілген ақпарат мәлімет беру мақсатында ғана берілген және қауіпсіздік шараларына немесе қауіпсіздік күйлеріне қатысты емес. Принтердегі ескерту белгілері принтерді басқару кезінде принтер күйі белгісінде көрсетілген күйге қарамай басыымдыққа ие.

Фимаррattyн қуат тарату құралында (ҚТК) орналасқан бөліп таратқыш желілерді келесі жағдайлардың кез келгенінде пайдалану арқылы принтерді өшіріңіз:

- Қуат сымы зақымдалған.
- Құрғату немесе күту корпустары зақымдалған.
- Принтер әсер ету арқылы зақымданды.
- Сүйиқтық принтерге енді.
- Принтерден туғын немесе қалыптан тыс іс шығады.
- Принтердің кірістірілген қауіпсіз өшіру узғаш (жерге тұйықталатын үзгіш) бірнеше рет өшірілді.
- Сақтандырыштар жарылды.
- Принтер дұрыс жұмыс істеп тұрған жоқ.
- Механикалық немесе корпустық зақым орын алды.

Бөліп таратқыш желілерді келесі жағдайлардың кез келгенінде пайдалану арқылы принтерді өшіріңіз:

- Найзағай кезінде
- Қуат ақауы кезінде

Ескерту белгілерімен белгіленген аумақтарға ерекше мән беріңіз.

Электр тогының соғу қаупі



АБАЙ БОЛЫҚЫЗ! Ішкі желілер және құрғату және күту модульдері және буды жоятын термиялық төсемелер адамыңың өлімі мен ауыр жарақатына әкелетін қауіпті кернеулерде жұмыс істейді.

Принтерді күтуден бұрын фимаррattyн қуат тарату құралында (ҚТК) орналасқан бөліп таратқыш желілерді пайдалану арқылы принтерді өшіріңіз. Принтер жерге тек электр розеткаларға қосылуы керек.

Электр тогының соғу қаупін болдырмай үшін:

- Жабдықты жөндеу тапсырмаларын қоспағанда құрғату және күту модульдерін, буды жоятын термиялық төсемелер немесе корпусты бөлшектеменіз. Сондай жағдайда нұсқауларды қатаң сақтаңыз.
- Кез келген басқа жабық жүйенің қақпақтарын немесе ашаларын алып тастамаңыз не ашпаңыз.
- Нысандарды принтердегі сақылаулар арқылы кіргізіңіз.
- Қалдық ток ажыратқышының (ҚТА) жұмысқа жарамдылығын жыл сайын тексеріңіз (төмөнделегі рәсімді қараныңыз).



ЕСКЕРТПЕ: Жарылған сақтандырыш жүйе кезінде электрлік желілердің дұрыс істемеүін көрсету мүмкін. Кызмет көрсету өкіліне қоңырау шалыңызы және сақтандырышты өз бетінше ауыстырымаңыз.

Қалдық ток ажыратқышының (ҚТА) жұмысқа жарамдылығын тексеру

Стандартты корғаның жөлі (ҚТА) ұсыныстарын орындау арқылы ҚТА жыл сайын тексеріп отыру ұсынылады. Процедура төмендегідей:

- Ішкі принтер серверінің **Shutdown** (Өшірү) түймешігі арқылы (немесе «Басып шығару күтімі» ішіндегі **Printer tools** (Принтер құралдары) > **Power options** (Қуат опциялары) > **Shutdown** (Өшірү) тармағы) ендірілген компьютерді өшіріңіз. Принтерді әлектр қосқыштан немесе жөлі узғаштап ажыратпаңыз.
- ЕСКЕРТУ:** Өшірү процесі аяқталу үшін біраз уақыт алуы мүмкін. Өңдеу алдында жасыл қуат қосылған жағық өшкенше күте тұрыңыз.
- Компьютер өшкенде ҚТА тексеру түймешігін басу арқылы дұрыс жұмыс істейтінін тексеріңіз.
 - Тексеру түймешігі басылғанда ҚТА өшпелді, бул оның қатесі бар екенін көрсетеді. ҚТА қауіпсіздік себептерімен ауыстырылуы керек; ҚТА ажыратқышын алып тастап, ауыстыру үшін қызмет көрсету өкіліне қонырау шалыңыз.
 - Егер RCCB тоқтаса, осы дұрыс жұмыс істейін көрсетеді; ҚТА ажыратқышын оның қалыпты күйіне қалпына келтіріңіз.

Өрт қаупі

Принтердің көптіру және құрғату қосалқы жүйелері мен буды жоятын термиялық тәсемелері жоғары температурада жұмыс істейді. Егер принтердің кірістірілген қауіпсіз өшірү узігіш (жерге тұйықталатын үзгіш) бірнеше рет ашыс, қызмет көрсету өкіліне қонырау шалыңыз. Өрт қаупін болдырмау үшін келесі сақтық шараларын қолданыңыз:

- Жапсырмада көрсетілген қуат көзі кернеуді пайдаланыңыз.
- Нысанды дайындау нұсқаулығында түсіндірілгендей әрбіреуі тармақтың тізбек ажыратқышымен қорғалған арнаулы жөлілерге қуат сымдарын жалғаңыз.
- Нысандарды принтердегі санылаулар арқылы кіргізіңіз.
- Сыйықтықтың принтерге төгілмеуіне абай болыңыз. Тазалағаннан соң принтерді қайта пайдаланбас бұрын барлық құрамдастардың құрғак екенін көз жеткізіңіз.
- Принтердің ішінде немесе сыртында жанғыш газ бар аэрозольді өнімдерді пайдаланбаңыз. Принтерді жарылу қаупі бар ортада пайдаланбаңыз.
- Принтердің санылауларын бітіменіз немесе жаппаңыз.
- Құрғату немесе куту модулін, буды жоятын термиялық тәсемелерді, корпусты өзгертуге әрекеттенбеніз.
- Өндіруші арқылы ұсынылған негізді пайдалану температурасының аспағанын тексеріңіз. Егер бұл ақпарат қолжетімді болмаса, өндірушіден сұраңыз. 125°C (257°F) жоғары пайдалану температурасында қолданылмайтын субстарттарды жүктеменіз.
- 250°C (482°F) төмен автоматты жану температурасында негіздерді жүктеменіз. Төмендегі ескертуді қаралыңыз. Жану көздері негізге жақын емес.



ЕСКЕРТПЕ: EN ISO 6942:2002 стандартына негізделген сынақ әдіс: *Инфракызыл саулеся түсінен кездегі материалдарды және материалдардың жыныстығын бағалау, В әдісі.* Сынақтың жағдайы негізгі материал тұтана бастағанда (жалындау немесе қызыру) қызу тығыздығы 30 кВ/м² болған кезде, мыс калориметр және К түріндегі термокапсула температуралы анықтау.

- НР жасаған материалдарды дұрыс жүргізу принтердің жасалған бойынша қауіпсіз істейтінін тексеру үшін қажет. НР жасамаған материалдар (көбіктер, сүзгілер, баспа басын тазалау ролігі және сиялар) ерт қаупін түдіруды мүмкін.
- Жарық диоды көрсеткісінің тіректері, сауле және корпустар температурасы көтерілі мүмкін. Өрт қаупін болдырмау үшін келесі сақтық шараларын қолданыңыз:

- Ескерту белгілерімен белгіленген аумактарға ерекше мән берініз.
- Жарық диод матрицасының тіректерімен, сәулемен немесе корпустармен қапталған нысандарды орналастырманыз.
- Сыйыктықтың принтерге төгілмеуіне абай болыңыз. Тазалағаннан соң принтерді пайдаланбас бұрын барлық құрамдастардың құрғақ екенине көз жеткізіңіз.
- Жарық диод матрицасының тіректерін, саулеңін немесе сыртқы көрінісін өзгертуге әрекет жасамаңыз.

Қызы қаупі

Принтердің құрғату және құту ішкі жүйелері жоғары температураларда жұмыс істейді және түртілсе жануына себеп болуы мүмкін. Жарық диоды көрсеткісінің (қосымша) тіректері, сауле және корпустар температурасы көтерілу мүмкін. Күйік қаупін болдырмау үшін келесі сақтық шараларын қолданыңыз:

- Принтердің кептіру және қатыру модульдерінің және буды жоятын термиялық төсемелердің ішкі корпустарына түртпеніз.
- Субстрат жолына кіру кезінде аса мұқият болыңыз.
- Ескерту белгілерімен белгіленген аумактарға ерекше мән берініз.
- Жарық диод матрицасының тіректерімен, сәулемен немесе корпустармен қапталған нысандарды орналастырманыз.
- Жарық диод матрицасының тіректерін, саулеңін немесе сыртқы көрінісін өзгертуге әрекет жасамаңыз.
- Кейір жүргізу операцияларын орындаmas бұрын принтердің сууына мүмкіндік беру керектігін үмітпаңыз.

Механикалық қаупі

Принтердің закымдануға себеп болатын қозғалатын бөліктегі болады. Сатсіз оқиғаны болдырмау үшін принтер жаңында және ішкі кесу құралдарында жұмыс істегендеге келесі сақтық шараларын қолданыңыз:

- Кіміндеңізді және дene мүшелеңізді принтердің қозғалатын бөліктерінен алшак ұсташыз.
- Алқа, білесік және басқа да ілінегін заттар тағудан аулак болыңыз.
- Шашыңыз ұзын болса, оны принтерге тимейтіндей етіп жинаңыз.
- Жендердің немесе қолғаптың принтердің қозғалатын бөліктерінде қыстырылмайтынына абай болыңыз.
- Закымдануына себеп болатын басып шығару сапасына әсер етуі мүмкін желдеткіштердің қасында турманыз (ая ағынын бөгөу арқылы).
- Басып шығару кезінде механизмдерді немесе қозғалатын бөліктерді ұстамаңыз.
- Қақпақпен жабылған принтерді пайдаланбаңыз.
- Басып шығару барысында ішкі кесу құралын түртпеніз.
- Ишкі кесу құралдарын мұқият пайдаланаңыз, принтермен пайдаланбаған жағдайда жәшік ішінде сактаңыз.
- Саусақтарыңызды кесіп алу қаупі! Қатайту модулімен әрекет жасағанда немесе субстрат жолына кіргенде, ішкі кесу құралдарын жойыңыз.
- Ая үрлеу құралын пайдаланғанда абайланаңыз. Тазалау мақсатында пайдаланғанда, оны жергілікті ережелерге сәйкес пайдаланыңыз, себебі қосымша қауіпсіздік шаралары қолданылуы мүмкін.

Химиялық қауپі

Материал қауіпсіздігінің деректер тізімінде аудағы кез келген асердің дұрыс бақылануы үшін сия ингредиенттері мен желдету талаптары көрсетіледі.

Принтердің деректер тізімі осы жерде: <http://www.hp.com/go/msds>.

Ауаны кондициялау және желдету жергілікті қоршаған орта және денсаулық сактау және қауіпсіздік (EHS) нұсқаулары мен ережелеріне сәйкес келуі қажет. Толық ақпарат алу үшін келесі жерде берілген сайты қараңыз:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Жарық шығару қауپі

Инфрақызыл (ИК) сәулесі құрғатушы модульден шығады. Кептіргіш қоршауы IEC 62471:2006: жеңілдігі бар топтың талаптарына сәйкес радиацияны шектейді. Шамдардың және шам жүйелерінің фотобиологиялық қауіпсіздігі. Дегенмен, шамдар қосылған оларға тікелей қарау ұсынылмайды. Құрғатушы корпусты өзгертеңіз.

Қос ролик орталығы тіреғіне арналған туралуа құралында СЕ және FDA талаптарына сәйкес > I лазер класы пайдаланылады және сәйкесінше лазер ескерту белгісі болады. Лазер сәулесіне тік қарамаға кеңес беріледі.

УК сәулелену IEC 62471:2006 Шамдар мен шам жүйелерінің фотобиологиялық қауіпсіздігі болату тобы талаптарына сәйкес жарық диоды көрсеткісін шектейді: Шамдардың және шам жүйелерінің фотобиологиялық қауіпсіздігі. Дегенмен, шығыс және басып шығару орнының диод жарықтары қосулы кезде ұзақ уақыт тік қарамаға кеңес беріледі.

Дұбыс қысымының деңгейі

Дұбыс қысымының деңгейі кейір басып шығару әдістерінде 70 дБА деңгейінен асады. Есту органдарын қорғау құралы қажет болуы мүмкін.

Ауыр негіз қауپі

Ауыр негіздерді тиегі/түсіру кезінде сәтсіз оқиғаны болдырмау үшін арнайы шара қабылдану керек.

- Ауыр негіз роликтерін тиегі/түсіру үшін екі адам қажет. Арқаның тартылуын және жарақаттануды болдырмау үшін сақ болуының керек.
- Негіздерді көтеру үшін айырлы тиешіні, серік арбасын немесе басқа жұк тиетін/түсіретін жабдықты үнемі пайдаланыңыз. Принтер бірнеше құралдарға сәйкес жасалды.
- Үнемі жеке қорғаныс жабдығыны, оның ішінде етік және қолғап киініз.

Сияны өндөу және конденсаттар

HP компаниясы сия салу жүйесінің құрамдастары және конденсаттары кезінде қолғап киоді ұсынады.

Желдету және ауаны балттау

Барлық жабдық орнатуларындағыдай, жұмыс аймағында қоршаған ортанның жайлы деңгейде болуын, ауа кондициясы мен желдетуді қамтамасыз ету үшін, принтердің жылу шығаратының ескеру қажет.

Ауаны кондициялау және желдегу жергілікті қоршаған орта, дәнсаулық сақтау және қауіпсіздік (EHS) нұсқаулары мен ережелеріне сәйкес келу қажет.

Тиисті желдегу бойынша нұсқама ұстанымын анықтау үшін ANSI/ASHRAE (Американдық жылыту, салындардау және ауаны баптау инженерлерінің қогамы) *Tiicst iishki dua сапасы үшін желдегу* стандартын қарандыз. «Көшіру, басып шығару бөлмемелері» үшін таза ауаның 2,5 л/с.м² темен шығару жийлігі көрсетілген.



ЕСКЕРТПЕ: Желдегу және ауаны баптау құрылғылары ауаны тіkelей принтерге үрмеуі қажет.



ЕСКЕРТПЕ: Баспа өндірісі бөлмесінде оң ауа қысымын сақтау тозаңың бөлмеге енүіне жол бермейді.



МАҢЫЗДЫ АҚПАРАТ: HP Latex принтер аксессуарын орнату және/немесе пайдаланудан бұрын, барлық нұсқаулығынан табуга болады.

МАҢЫЗДЫ АҚПАРАТ: Кез келген орнату жұмыстарынан бұрын HP Latex принтерінің әртүрлі керек-жарақтары арасындағы үйлесімділік пен сәйкесіздікті тексерің. Бұл ақпаратты келесіде берілген пайдаланушы нұсқаулығынан табуга болады.

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Принтердің бағдарламалық жасақтамасы

HP ішкі басып шығару сервері принтер арқылы беріледі және принтердің кірістірілген компьютерінде орнатылады. Ол принтер ескертуплерін және принтер күйінің мәліметтің көрсетіл, басып шығару жұмыстарын басқарып, принтермен түрлі жолдарда байланысу үшін қолданылуы керек.

HP басып шығару бойынша күті бағдарламасы принтер арқылы беріліп, принтердің кірістірілген компьютерінде орнатылады. Ол принтер күйін және тарихын ежегі-тегжейлі көрсетіл, принтерді жүргізуге және пайды болатын кез келген мәселені шешуде көмектеседі.

Растрлық қескін процессоры (RIP) бөлек компьютерде орныдалу керек; ол принтердің кірістірілген компьютерінде орнатылмайды. Ол принтер арқылы берілмейді және бөлек алыну керек.

Принтер туралы хабарлар

Ішкі басып шығару серверінің терезесінде келесідей хабарларды кейде көрүініз мүмкін. Екі түрі бар: принтердің ақаулыны немесе дұрыс емес жұмыс істеуін білдіретін көбірек ақпаратты мәтіндік хабарлар, сандық кодтары бар хабарлар. Осы хабарлардың бірі табылғанда, принтер арқылы берілген кез келген нұсқауларды орындал, төмөнделігі кесте бойынша хабарласыңыз. Жауаптың дұрыс екенина сенімсіз болсаңыз немесе ұсынысты орындасаның да маселе қайталана берсе, қызмет көрсету екініне хабарласыңыз.

| Хабар немесе код | Ұсыныс |
|---|--------------------------------------|
| [Color] картриджінің жарамдылық мерзімі бітті | Картриджді ауыстырыңыз. |
| [Color] картриджі өзгертилген | Картриджді ауыстырыңыз. |
| [Color] картриджінің сиясы аз | Картриджді ауыстыруға дайын болыңыз. |
| [Color] картриджі жок | Дұрыс картридж орнатыңыз. |

| Хабар немесе код | Ұсыныс |
|--|---|
| [Color] картриджі НР сиясы емес | Жақсы орындау үшін НР картриджін орнату ұсынылады. |
| [Color] картридженің сиясы таусылды | Картриджді ауыстырыңыз. |
| [Color] баспа басы жок | Дұрыс баспа басын орнатыңыз. |
| [Color] баспа басы кепілдігінің уақыты біткен | Қолданыста болған уақыт үзындығына, пайдаланылған сияның көлеміне немесе жүйеде НР сиясы емес сия пайдаланылғандықтан баспа басының кепілдік мерзімі біткен. Шектеулі кепілдік құжатын қараңыз. |
| Баспа басында қате пайда болды | Баспа басын алып тастап, ондағы электр қосқыштарын сиядан тазалап (санылауарлын тазаламаңыз), баспа басын қайта кіргізіңіз. |
| Файл жүйесін тексеру | Сапасыз қуат өшкеннен соң принтер жүйені тексереді, ол бірнеше минут алады. |
| Принтерді тексеру | Принтер жұмыс істеуден соң тексерулерді және салқындау циклін аяқтауда. |
| Детектор контейнерін тазалау | Сия дақтарды тазалаңыз. |
| Тазалаушы ролик кептелісі | Ішкі басып шығару серверіне өтіп, сия жүйесі мәзірін таңдал, Check cleaner roll (Тазалаушы роликті тексеру) таңдаңыз. Баспа басының тазалау ролигі жиынтын шығарып, пинч дөңгелектерді көтеріп, роликті қолмен алдыға айналдырып, сосын пинч дөңгелектерді төмendetіп, жиынды принтердің ішіне итеріңіз. |
| Сканерлеу қателерінің салдарынан түсті калибрлеу жасалмады | Түсті калибрлеу кестесі ағымдағы негіз арқылы сканерленеді. |
| Қосылуда | Ішкі басып шығару сервері принтерге қосылуда. |
| Принтер қосылуда, күте тұрыңыз | Ішкі басып шығару сервері принтерді іске қосуда. |
| Қосылмаған | Принтер өшірілмейді немесе табылмайды. |
| FW поштасын жаңарту арекеттері | Микробағдарламаны жаңарту орындалуда. |
| Сия құрғауда | Принтер басып шығарудан кейін жұмыстың соңғы өтулерін құрғатуда. |
| Сия жүйесі басып шығару үшін дайын емес | Біраз уақыт күте тұрыңыз. Принтер қалпына келмесе, қайта іске қосыңыз. |
| Жұмыс IPS ішінен алынған деректердің жетіспеушілігінен болмады | Егер ақау кетпесе, ішкі басып шығару серверін іске қосатын ендірілген компьютердің конфигурациясын тексеріңіз. |
| Желілік сенсорын калиб. қатесі: негіз тым кіші | Улken негізді жүктеңіз. |
| Төмен тазалағыш ролик | Баспа басының тазалау ролигін тез ауыстыруға дайындалыңыз. |

| Хабар немесе код | Ұсыныс |
|--|---|
| Тәменгі деңгей | Негіз қысымын тиеді тәмендетіңіз. |
| Хабарланған #N жүргізіңіз. НР өкіліне хабарласыңыз. | Қызмет көрсету екіліне хабарласу хабарланды. |
| Негіз жүктелмеген | Субстратты жүктеніз. |
| Қауіпсіздік сенсорын жабыңыз | Ашық қауіпсіздік желісі табылды, ол жұмысты жалғастыру үшін жабылу керек. |
| Қайта қаруандыру түймешігін басыңыз | Принтердің іске қосу процедурасын аяқтау үшін көк жыптылықтау түймешігін басыңыз. |
| Төтенше тоқтатуды босатыңыз | Төтенше түймешігі басылды, жұмысты жалғастыру үшін босатылу керек. |
| Басып шығаруға дайындалуда | Принтер басып шығаруға дейін тексерулер мен қызуды орындауда. |
| Принтер басып шығаруды жалғастыра алмайды | Үш фазалы қуат көзінің жұмыс істеуін, коршаған температуралың қалыпты аумақта екенин тексеріңіз. Сондай-ақ, бұл мәселе негізделі саңылаулар, көрінетін немесе өткізетін негіздер немесе ластанған немесе қателі температура сенсоры арқылы тууы мүмкін. |
| Принтер салқынданбады | Коршаған температура қалыпты ауқымда болса, бұл мәселе басып шығарудан соң негізді тым жақын жылжыту арқылы пайда болады. Температура басып шығарудан соң қалыпқа келгенше негізді принтерде қалдырып көріңіз. |
| Принтер қызбады | Үш фазалы қуат көзінің жұмыс істеуін тексеріңіз. Сондай-ақ, бұл мәселе негізделі саңылаулар, көрінетін немесе өткізетін негіздер немесе ластанған немесе қателі температура сенсоры арқылы тууы мүмкін. |
| Баспа бастары тураланбаған | Баспа бастарын туралаңыз. |
| Баспа басын ауыстыру аяқталмады | Баспа басының процесі сәтсіз аяқталды. |
| Басып шығару | Принтер жұмыс істеуде. |
| Дайын | Принтер жұмысты қабылдауға және басып шығаруға дайын. |
| [color] баспа басын алып тастау | Баспа басын алып тастаңыз. |
| [color] картриджін ауыстыру | Картриджді ауыстырыңыз. |
| [color] баспа басын ауыстыру | Баспа басын ауыстырыңыз. |
| Аэрозольді сүзгін ауыстыру | Аэрозольді сүзгілердің екеуін де ауыстырыңыз. |
| [color] картриджін қайта орнату | Картриджді қайта орнатыңыз. |
| [color] баспа басын қайта орнату | Баспа басын қайта орнатыңыз. |
| IPS ішінде негіз атаяның таңдау | Ішкі басып шығару серверіндегі жүктелген негіздің атаяның таңдаңыз. |

| Хабар немесе код | Ұсыныс |
|--|---|
| Іске қосу | Принтер іске қосылғанда табылуда. |
| Субстрат кептелісі: табанды алып тастау | Принтерден субстратты алып тастау (пайдаланушы нұсқаулығын көріңіз). |
| Субстрат табылған артқы шпиндельден немесе сырғудан ажыратылуы мүмкін. Субстрат жүктелмейді. | Кескішті пайдалану туралы ақпарат алу үшін. |
| Жүйелік қате | Принтер жүйесіндегі қате. Ескерту терезесінде жүйедегі қатенің сандық кодын көрү керек. |
| Өте тәмен тазалаушы ролигі | Баспа басының тазалаушы ролигін тез ауыстыруға дайындалыңыз. |
| 10.04.XX:YY | Электрондық кабинет сақтандырыштырылғанда жөнінде мәселе. Сақтандырыштырылғанда жөнінде мәселе. Сақтандырыштырылғанда жөнінде мәселе. Сақтандырыштырылғанда жөнінде мәселе. |
| 10.06.09:40 | Төтенше тоқтатулар және қауіпсіз ауыстырып-косқыш белсендірілді. Төтенше тоқтатулардың белсендірілгендерін тексеріңіз. Егер мәселе қайталана берсе, мәселені анықтау үшін диагностика жүргізіліп. |
| 10.06.09:41 | Төтенше тоқтатулар және қауіпсіз ауыстырып-косқыш белсендірілді. Принтерде де, кіріс және шығыс беллімдерде де төтенше тоқтатулар белсендірілгендерін тексеріңіз. Егер мәселе қайталана берсе, мәселені анықтау үшін диагностика жүргізіліп. |
| 41.00.00.68 | Ролик бітігі мүмкін. Солай болса, жаңа ролик және субстрат салыңыз. |
| 41.00.00.69 | Ролик бітігі мүмкін. Солай болса, жаңа ролик және субстрат салыңыз. |
| 41.02.00.62 | Негізгі білікті алуадағы мәселе. Кептелістің жоқтығын, кіріс және шығыс кергіш жолақтардың ескерігенін тексеріңіз; немесе субстратты қайта салыңыз (негізгі болса, кергіш жолақтарды дұрыс орындарына қайтартыңыз (қол режиміндегі улкен кіріс және шығыс беллімдерін немесе ішкі басып шығаруды серверіндегі корсеткі түймегерін пайдалануыңызға болады). Қажет болса, мәселе жалғасса, субстрат жолы механизмінің диагностикасын орындаңыз. |
| 51.01.00:92 | Негізгі терезе ашық, басып шығаруды жалғастыру үшін терезені жабыңыз. Егер мәселе қайталана берсе, мәселені анықтау үшін диагностика жүргізіліп. |

| Хабар немесе код | Ұсыныс |
|------------------|---|
| 51.02.00:92 | Алдыңғы қақпақ ашық. Басып шығаруды жалғастыру үшін алдыңғы қақпақты жабыңыз. Егер мәселе қайталана берсе, мәселені анықтау үшін диагностика жүргізіңіз. |
| 51.03.00:92 | Жұктеу кестесі жабылмаған. Басып шығаруды жалғастыру үшін жүктеу кестесін жабыңыз. Егер мәселе қайталана берсе, мәселені анықтау үшін диагностика жүргізіңіз. |
| 51.04.00:92 | Төтенше тоқтатулар және қауіпсіз ауыстырып-қосқыш белсендірілді. Төтенше тоқтатулардың белсендірілмегенін тексеріңіз. Егер мәселе қайталана берсе, мәселені анықтау үшін диагностика жүргізіңіз. |
| 86.01.00:01 | Арба қозғалысындағы қате. Техникалық қызмет көрсету тартібінің заманауи екенине көз жеткізіл, сосын ішкі басып шығару серверінен Reinitialize Carriage (Күймешені қайта баптандыру) функциясын орындаңыз. Сондай-ақ, бағыттаушы күймеше тақтасын тазалау процесін орындаңыз. |
| 86.04.XX:08 | Мумкін болатын сканерлеу осінің кептелісі табылды. Қызмет көрсету және субстрат жолдарын толығымен таза және кедергілерден алшак, сосын ішкі принтер серверінен Reinitialize Carriage (Күймешені қайта баптандыру) функциясын орындаңыз. Егер мәселе қайталана берсе, ішкі жүйенің диагностикасын орындаңыз, қызмет көрсету екіліне қоңырау шалызыз. |

Жоғарыда берілген кесте ең маңызды сандық кодтарды қамтиды. Кестеде жок қате код қабылданса, хабардағы нұсқауларды орындаңыз.

Сипаттамалар (Нормативтік модель номірі BCLAA-1301)

Электрлік сипаттамалар

| | | Принтер (BCLAA-1301) | Jumbo кіріс бөлімі (тек 3800) | Jumbo кіріс және шығыс бөлімдері (тек 3800) |
|--------|------------|---|-------------------------------|---|
| Қуат | | 11 кВт | 2,5 кВт | 5 кВт |
| Жиілік | | 50/60 Гц | | |
| 3-фаза | АТ кернеүi | ~200–240 В (Delta) ~380–415 В (Star) | ~400 В (Star) | |
| | Макс. ток | 56/35 А | 6 А | 12 А |
| 1-фаза | АТ кернеүi | 240 В/60 Гц | Қолдау көрсетілмейді | |
| | Макс. ток | 72 А | Қолдау көрсетілмейді | |

Орта сипаттамалары

| | Температура ауқымы | Ылғалдылық ауқымы | Температура айырмасы |
|---|--------------------|---|------------------------|
| Оңтайлы басып шығару сапасы үшін жұмыс жасау | 20 - 25°C | 30 - 60% ылғалдылықта қатысты | 10°C/сағ не одан төмен |
| Стандартты басып шығару үшін жұмыс жасау | 15 - 30°C | 20 - 70% ылғалдылықта қатысты | 10°C/сағ не одан төмен |
| Жұмыс істемеу, тасымалдау не сақтау жаддайларында, тұтқытердегі сия | 5 - 55°C | 55°C ішіндегі 90% қатысты ылғалдылық | 10°C/сағ не одан төмен |
| Жұмыс істемеу, тасымалдау не сақтау жаддайларында, тұтқытер ішінде сия жоқ | -25 - 55°C | 55°C ішіндегі 90% қатысты ылғалдылық | 10°C/сағ не одан төмен |

Сәйкестік декларациясы

ISO/IEC 17050-1 және EN 17050-1 стандарттарына сай

Сәйкестік декларациясының номірі: BCLAA-1301-R10

Жеткізушиңің атауы: HP Inc.

Жеткізушиңің мекенжайы: HP Printing and Computing Solutions S.L.U.

Camí de Can Graells, 1-21

08174 Sant Cugat del Vallès

Барселона, Испания

Мына өнімнің

Өнім атауы және үлгісі⁽²⁾: HP Latex 3000 принтер сериясы

Үлгінің нормативтік номірі⁽³⁾: BCLAA-1301

Өнім мүмкіндіктері: Барлығы

Мына өнім сипаттамалары мен ережелерге сәйкес келетінін растайды

| | |
|--------------|---|
| Қауіпсіздік: | IEC 60950-1:2005 (2-басылым)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1(Екінші басылым) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
| ЭМУ: | EN 55032:2012 А класы CISPR 32:2012 А класы EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 15-бөлім А класы ICES-003, 6-шығарылым А класы |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Осындағы өнім 2006/42/EС Машина жабдықтары директивасы, 2014/30/EU EMC директивасы, 2011/65/EU КЗШ директивасы талаптарына сәйкес және белгісімен жеткізледі.

Осы құрылғы FCC ережелерінің 15-бөліміне сәйкес келеді. Жұмысы мына екі шартқа байланысты:

- Осы құрылғы зиянды кедергі келтірмейді.
- Осы құрылғы кез келген қабылданған кедергіні, соның ішінде қалаусыз жұмыстың себебі болуы мүмкін кедергіні қабылдауда тиіс.

Қосымша ақпарат

- Бул өнімге жасақтаманың құқықтық тұстарына қатысты Ултінің нормативтік нөмірі тағайындалады. Ултінің нормативтік нөмірі нормативтік құжаттамадағы және сынақ есептеріндегі негізгі өнім идентификаторы болып табылады; бұл нөмірді өнім нөмірлерінің маркетингтік атауымен шатастырып алмау қажет.
- Осы өнім әдеттегі HP ортасында сынақтан өтті.
- CE сертификаттау процесіне ЕО өкілетті өкілі - LGAI S.A./Applus технологиялық орталығы таралынан қолдау көрсетілген.



Жорди Горш, Менеджер

Ірі форматта басып шығару белімі

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

15 мамыр 2017 ж.

Тек қана заңды мәселелер бойынша жергілікті жауапты тұлғалар

ЕО: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Германия

АҚШ: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, АҚШ 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Сәйкестік декларациясы HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

ISO/IEC 17050-1 және EN 17050-1 стандарттарына сай

Сәйкестік декларациясының нөмірі: BCLAA-1802-R1

Жеткізушиңің атауы: HP Inc.

Жеткізушиңің мекенжайы: HP Printing and Computing Solutions S.L.U.

Camí de Can Graells, 1-21

08174 Sant Cugat del Vallès

Барселона, Испания

Мына өнімнің

Өнім атауы және үлгісі⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

Үлгінің нормативтік нөмірі⁽³⁾: BCLAA-1802

Өнім мүмкіндіктері: Барлығы

Мына өнім сипаттамалары мен ережелерге сәйкес келетінін растайды

| | |
|--------------|---|
| Қауіпсіздік: | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| ЭМУ: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Осындағы өнім 2006/42/EU Машина жабдықтары директивасы, 2014/30/EU EMC директивасы, 2011/65/EU КЗШ директивасы талаптарына сәйкес және  белгісімен жеткізледі.

Осы құрылғы FCC ережелерінің 15-бөліміне сәйкес келеді. Жұмысы мына екі шартқа байланысты:

- Осы құрылғы зиянды кедергі келтірмейді.
- Осы құрылғы кез келген қабылданған кедергіні, соның ішінде қалаусыз жұмыстың себебі болуы мүмкін кедергіні қабылдауды тиіс.

Қосымша ақпарат

- Бул өнімге жасақтаманың құқықтық тұстарына қатысты Улгінің нормативтік нөмірі тағайындалады. Улгінің нормативтік нөмірі нормативтік күжаттамадағы және сынақ есептеріндегі нөлзігі өнім идентификаторы болып табылады; бұл нөмірді өнім нөмірлерінің маркетингтік атауымен шатастырып алмау қажет.
- Осы өнім әдеттегі HP ортасында сынақтан өтті.



Жорди Горш, Менеджер

Ірі форматта басып шығару белімі

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

June 26, 2018

Тек қана заңды мәселелер бойынша жергілікті жауапты тұлғалар

ЕО: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Германия

АҚШ: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, АҚШ 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Казак

목차

| | |
|--|----|
| HP Latex 3000 프린터 시리즈 | 1 |
| 기본 정보 | 1 |
| 법적 고지사항 | 1 |
| 안전 예방책 | 1 |
| 환기 및 냉방 장치 | 5 |
| 프린터 소프트웨어 | 6 |
| 프린터 메시지 | 6 |
| 사양(규정 모델 번호 BCLAA-1301) | 9 |
| 자기 인증 선언 | 10 |
| 자기 인증 선언 HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 12 |

한국어

©Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

에디션 5

법적 고지사항

여기에 수록된 정보는 조건에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다.

HP는 HP 제품 및 서비스와 함께 제공된 보증서에 명시된 사항에 대해서만 보증합니다. 이 문서의 어떠한 내용도 추가 보증으로 간주되어서는 안 됩니다. HP는 이 문서에 포함된 기술 또는 편집상의 오류나 누락된 내용에 대해 책임지지 않습니다.

HP Latex 3000 프린터 시리즈

기본 정보

| 정의 | 사용 설명서 위치 |
|---|--|
| <p>이 제품은 뛰어난 생산성을 지원하는 산업용 프린터로, 최대 3.20m 너비의 연성 용지 전용 인쇄물을 제작할 수 있습니다.</p> <p>이 프린터는 수성 HP Latex Inks를 사용하여 내구성 강한 고품질 출력을 제공합니다.</p> <p>본 기본 정보 문서는 법적 고지 사항 및 안전 지침을 포함하며, 프린터 소프트웨어를 설명하고, 발생할 수 있는 오류 메시지 목록을 열거합니다.</p> | <p>프린터와 함께 장소 준비 설명서, 장소 준비 점검 목록, 설치 설명서, 기본 정보(본 문서), 사용 설명서, 법적 정보, 제한 보증서가 제공됩니다. 이러한 문서는 다음에서 다운로드할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex3000/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3100/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3200/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3500/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3600/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3800/manuals |

법적 고지사항

©Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

여기에 수록된 정보는 조건에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다. HP는 HP 제품 및 서비스와 함께 제공된 명시적 보증서에 대해서만 보증합니다. 이 문서의 어떠한 내용도 추가 보증으로 간주되어서는 안 됩니다.

HP는 이 문서에 포함된 기술 또는 편집상의 오류나 누락된 내용에 대해 책임지지 않습니다.

제품에 적용되는 명시적 HP 제한 보증서 및 법적 정보는 위의 “사용 설명서가 있는 위치”에 제공된 해당 웹 페이지에서 다운로드할 수 있습니다. 일부 국가 또는 지역의 경우 인쇄된 HP 제한 보증서가 제품 상자에 동봉됩니다. 인쇄 형태의 보증서가 제공되지 않는 국가 또는 지역에 거주하는 사용자는 <http://www.hp.com/go/orderdocuments>에서 인쇄본을 요청할 수 있습니다.

안전 예방책

프린터를 사용하기 전에 다음 안전 예방책 및 운영 지침을 읽고 안전하게 장비를 사용하십시오. 작업 중에 노출될 수 있는 위험 요소를 감지하고 적절한 대책을 세워 본인을 물론 타인에게 미칠 수 있는 위험을 최소화할 수 있는 적절한 훈련과 경험을 쌓는 것이 좋습니다. 항상 작동 상황을 감독해야 합니다.

일반적인 안전 지침

경고 프린터 상태 알림 설정에서 제공하는 정보 제공만을 위한 것이며 안전 조항이나 안전 사항과 관련이 없습니다. 프린터가 작동할 때는 프린터 상태 표시기에 표시되는 상태와 상관없이 프린터의 경고 레이블을 항상 고려해야 합니다.

건물의 전력 분배기(PDU)에 있는 분기 차단기를 사용하여 프린터를 끄고, 다음과 같은 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.

- 전원 코드가 손상되었습니다.
- 건조 또는 경화 인클로저가 손상되었습니다.
- 프린터가 손상되었습니다.
- 프린터에 액체가 들어갔습니다.
- 프린터에서 연기가 나거나 이상한 냄새가 납니다.
- 프린터의 내장 잔류 전류 차단기(누전 차단기)가 반복적으로 작동합니다.
- 퓨즈가 끊겼습니다.
- 프린터가 정상적으로 작동하지 않습니다.
- 기계적 손상 또는 인클로저 손상이 발생하였습니다.

다음과 같은 경우에는 분기 회로 차단기를 사용하여 프린터의 전원을 끄십시오.

- 뇌우(천동/번개)가 칠 경우
- 정전된 경우

경고 레이블이 표시된 지역에 특별한 주의를 기울여야 합니다.

감전 위험

경고! 내부 회로, 건조 및 경화 모듈, 증기 제거 열 블랭킷은 사망 또는 심각한 부상을 유발할 수 있는 위험한 전압에서 작동됩니다.

프린터를 수리하기 전에 건물의 전력 분배기(PDU)에 있는 분기 차단기를 사용하여 프린터를 끄십시오. 프린터는 접지된 주 전원 콘센트에만 연결해야 합니다.

감전의 위험을 피하려면 다음과 같이 하십시오.

- 하드웨어 유지보수 작업을 제외하고는 건조 및 경화 모듈, 증기 제거 열 블랭킷 또는 E 캐비넷을 분해하지 마십시오. 그러한 경우에는 지침을 철저하게 따르십시오.
- 담혀 있는 기타 시스템 덮개 또는 플러그를 분리하거나 열지 마십시오.
- 프린터 슬롯에 이물질을 집어넣지 마십시오.
- 매년 RCCB(잔류 전류 회로 차단기)의 기능을 테스트하십시오(아래의 절차 참조).

참고: 시스템 내에서 전기 회로가 제대로 작동하지 않는 경우 퓨즈가 끊어질 수 있습니다. 이 경우 퓨즈를 직접 교체하지 말고 서비스 담당자에게 연락하십시오.

잔류 전류 차단기의 기능 확인

표준 RCCB 권장 사항에 따라 매년 RCCB를 테스트하는 것이 좋습니다. 그 절차는 다음과 같습니다.

1. Internal Print Server의 **종료** 버튼(또는 인쇄 지원에서 **프린터 도구 > 전원 옵션 > 종료** 클릭)을 사용하여 내장된 컴퓨터의 전원을 끄십시오. 메인 스위치 또는 회로 차단기에서 프린터를 끄지 마십시오.
- 주의:** 종료 프로세스를 완료하기까지 다소 시간이 걸릴 수 있습니다. 녹색 전원 표시등이 꺼질 때까지 기다렸다가 진행합니다.
2. 컴퓨터가 꺼지면 테스트 버튼을 눌러 RCCB가 제대로 작동하는지 테스트합니다.

- 테스트 버튼을 눌러도 RCCB가 움직이지 않으면 RCCB에 문제가 있는 것입니다. 안전을 위해 RCCB를 교체해야 합니다. 서비스 담당자에게 전화를 걸어 RCCB를 제거하고 교체하십시오.
- RCCB가 움직이면, 제대로 작동되는 것입니다. 정상적인 실행 상태로 RCCB를 재설정하십시오.

화재 위험

프린터의 건조 및 경화 서브시스템과 증기 제거 열 차단 장치는 고온에서 작동합니다. 프린터의 내장 잔류 전류 차단기(누전 차단기)가 반복적으로 작동하는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오. 화재 위험을 방지하려면 다음 사항에 유의하십시오.

- 네임플레이트에 지정된 전원 공급 장치 전압을 사용하십시오.
- 장소 준비 안내서에 설명된 대로 각각 분기 회로 차단기로 보호된 전용선에 전원 코드를 연결하십시오.
- 프린터 슬롯에 이물질을 집어넣지 마십시오.
- 프린터에 액체를 흘리지 않도록 주의하십시오. 청소 후에는 프린터를 다시 사용하기 전에 모든 구성 요소를 건조시켜야 합니다.
- 프린터 내부나 주변에서 인화성 가스가 포함된 에어로졸 제품을 사용하지 마십시오. 폭발 가능성이 있는 장소에서는 프린터를 기동하지 마십시오.
- 프린터 입구를 막거나 덮지 마십시오.
- 건조 또는 경화 모듈, 증기 제거 열 차단 장치 또는 E-캐비닛을 수정하지 마십시오.
- 제조업체에서 권장한 인쇄물 작동 온도를 초과하지 않도록 하십시오. 이러한 정보가 제공되지 않은 경우에는 제조업체에 문의하십시오. 125°C 이상의 운영 온도에서 사용할 수 없는 인쇄물은 사용하지 마십시오.
- 자동 점화 온도가 250°C 이하인 인쇄물은 사용하지 마십시오. 아래 사항을 참조하십시오. 인쇄물 가까이에 발화 물질을 두지 마십시오.



참고: EN ISO 6942:2002 기반 테스트 방법: 복사열 소스에 노출되었을 때 재료 및 재료 어셈블리를 평가하는 방법 B입니다. 인쇄물에서 점화(플레임 또는 달아오름)가 시작되는 온도를 확인하기 위해 열 유속 밀도 30kw/m², 구리 열량계, K 유형 열전지라는 테스트 조건이 있습니다.

- 프린터가 설계대로 안전하게 작동하기 위해서는 적절한 유지보수 및 HP 정품 소모품 사용이 필수입니다. HP 정품이 아닌 소모품(폼, 필터, 프린트헤드 클리너 블록 및 잉크)을 사용하면 화재의 위험이 있을 수 있습니다.
- LED의 어레이 지지대, 빔 및 인클로저 온도가 상승할 수 있습니다. 화재 위험을 방지하려면 다음 사항에 유의하십시오.
 - 경고 레이블이 표시된 지역에 특별한 주의를 기울여야 합니다.
 - LED의 어레이 지지대, 빔 또는 인클로저를 가리는 물체를 놓지 마십시오.
 - 프린터에 액체를 흘리지 않도록 주의하십시오. 청소 후에는 프린터를 다시 사용하기 전에 모든 구성 요소를 건조시켜야 합니다.
 - LED의 어레이 지지대, 빔 또는 인클로저를 개조하지 마십시오.

열로 인한 위험

프린터의 건조 및 내구성 강화용 마감 처리 하위 시스템은 높은 온도에서 작동하므로 이러한 시스템을 만지면 화상을 입을 수 있습니다. LED의 어레이(선택 사항) 지지대, 빔 및 인클로저 온도가 상승할 수 있습니다. 화상 위험을 방지하려면 다음 사항에 유의하십시오.

- 프린터 건조 및 경화 모듈, 증기 제거 열 차단 장치의 내부 인클로저를 만지지 마십시오.
- 인쇄물 경로에 액세스할 경우 특히 주의하십시오.

- 경고 레이블이 표시된 지역에 특별한 주의를 기울여야 합니다.
- LED의 어레이 지지대, 빔 또는 인클로저를 가리는 물체를 놓지 마십시오.
- LED의 어레이 지지대, 빔 또는 인클로저를 개조하지 마십시오.
- 유지보수 작업을 수행하기 전에 프린터를 냉각시키는 것을 잊지 마십시오.

기계적 위험

프린터에는 움직이는 부품이 있으며 이런 부품으로 인해 상해를 입을 수도 있습니다. 인체 손상을 방지하려면 프린터와 인라인 슬리터(선택 사항) 근처에서 작업할 경우 다음 사항에 유의하십시오.

- 의복 및 신체의 모든 부분이 프린터의 움직이는 부품에 닿지 않도록 멀리 떨어지십시오.
- 목걸이, 팔찌 및 몸에 거는 다른 물건을 착용하지 마십시오.
- 머리가 긴 경우 머리를 묶어 프린터 안으로 머리카락이 들어가지 않도록 하십시오.
- 소매 또는 장갑이 프린터의 움직이는 부품에 끼이지 않도록 하십시오.
- 팬 가까이에 서 있지 마십시오. 인체에 손상을 입거나 공기 흐름을 방해하여 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.
- 인쇄 진행 중에는 기어나 움직이는 류를 만지지 마십시오.
- 덮개를 덮지 않은 채로 프린터를 작동하지 마십시오.
- 인쇄하는 동안 인라인 슬리터를 만지지 마십시오.
- 인라인 슬리터를 주의 깊게 다루고 프린터와 함께 사용하지 않을 때에는 상자에 안전하게 보관하십시오.
- 손가락이 베일 수 있습니다. 경화 모듈을 조작하거나 인쇄물 경로에 액세스할 때 인라인 슬리터를 제거합니다.
- 에어건을 사용할 때 주의합니다. 청소 목적으로 사용하는 경우 추가 안전 조항이 적용될 수 있으므로 현지 규정에 따라 사용하십시오.

화학적 위험

재료 안전 데이터 시트를 사용하면 잉크 재료와 환기 요구 사항을 식별하여 화학 물질의 공기 중 노출을 충분히 제어할 수 있습니다.

해당 프린터에 사용할 수 있는 이러한 데이터 시트는 <http://www.hp.com/go/msds>에서 확인할 수 있습니다.

환기 및 냉방은 해당 지역의 환경, 건강 및 안전(EHS) 지침 및 규정을 따라야 합니다. 자세한 내용은 다음에 있는 사이트 준비 설명서를 참조하십시오.

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

광조사 위험

드라이어 모듈에서는 적외선 방사선(IR)이 방출됩니다. 드라이어 인클로저에서는 IEC 62471:2006: 램프 및 램프 시스템의 광생물학적 안전성 면제 그룹 요구 사항에 따라 방사선을 제한합니다. 그러나 램프가 작동하는 동안에는 직접 젓다보지 않는 것이 좋습니다. 드라이어 인클로저를 수정하지 마십시오.

듀얼 룰 중앙 지지대를 위한 조정 도구는 CE 및 FDA 요구 사항의 제한을 준수하여 클래스 > I 레이저를 사용합니다. 그에 따른 레이저 경고 레이블도 부착되어 있습니다. 레이저 빔을 직접 쳐다보지 않는 것이 좋습니다.

LED 어레이에서 방출되는 UV 방사는 IEC 62471:2006: **램프 및 램프 시스템의 광생물학적 안전성** 면제 그룹 요구 사항에 따라 방사선을 제한합니다. 그러나 출력 및 인쇄 영역 LED가 작동하는 동안에는 장시간 직접 쳐다보지 않는 것이 좋습니다.

음압 수준

일부 인쇄 모드에서는 음압 수준이 70dBA를 초과할 수 있습니다. 청력 보호 장비가 필요할 수 있습니다.

무거운 인쇄물로 인한 위험

무거운 인쇄물을 다룰 때는 인체 손상이 발생하지 않도록 특별한 주의를 기울여야 합니다.

- 무거운 인쇄 용지 꾸러미를 다룰 때는 항상 두 사람이 함께 작업하도록 합니다. 허리 통증이나 부상이 발생하지 않도록 주의해야 합니다.
- 항상 지게차, 화물 운반 트럭 또는 인쇄물을 들어올리는 다른 장비를 사용합니다. 프린터는 이러한 여러 장치와 호환 가능하도록 설계되었습니다.
- 장화 및 장갑을 비롯한 인체 보호 장비를 항상 착용합니다.

잉크 처리 및 응축액

잉크 시스템 구성 요소 및 응축액을 다룰 때에는 장갑을 착용하는 것이 좋습니다.

환기 및 냉방 장치

모든 장비 설치와 마찬가지로 주변을 쾌적하게 유지하려면 작업 영역의 환기와 냉방에 프린터에서 발생하는 열을 고려해야 합니다.

환기 및 냉방은 해당 지역의 환경, 건강 및 안전(EHS) 지침 및 규정을 따라야 합니다.

적절한 환기에 대한 더 구체적인 접근법은 ANSI/ASHRAE(American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) 문서 *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality*(**허용 가능한 실내 공기 청정도를 위한 환기**)를 참조하십시오. 예를 들어 복사/인쇄실에 대한 최소 실내 환기 배출률은 2.5L/s.m²로 지정되어 있습니다.



참고: 환기 및 냉방 장치에서 나오는 바람이 프린터에 직접 닿지 않아야 합니다.



참고: 인쇄실 공기압을 양의 값으로 유지하면 인쇄실로 먼지가 유입되는 것을 방지할 수 있습니다.



중요: HP Latex 프린터 액세서리를 설치 및/또는 사용하기 전에 모든 안전 주의 사항을 읽고 따르십시오.

중요: 설치에 앞서 다른 HP Latex 프린터 부속품과의 호환성 및 비호환성을 확인하십시오. 이 정보는 다음 사용 설명서에서 확인할 수 있습니다.

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

프린터 소프트웨어

HP Internal Print Server가 프린터와 함께 제공되며, 프린터의 내장 컴퓨터에 이미 설치되어 있습니다. HP Internal Print Server는 프린터 경고와 프린터 상태 요약을 표시하며, 인쇄 작업을 관리하고, 다양한 방법으로 프린터와 상호 작용하는 데 사용됩니다.

HP Print Care 프로그램은 프린터와 함께 제공되며, 프린터의 내장 컴퓨터에 이미 설치되어 있습니다. 이 프로그램은 프린터 상태 및 세부 내역을 표시하며, 프린터를 유지보수하고 발생할 수 있는 문제를 해결하는데 도움이 됩니다.

RIP(래스터 이미지 프로세서)는 별도의 컴퓨터에서 실행되어야 합니다. RIP는 프린터의 내장 컴퓨터에 설치할 수 없습니다. RIP는 프린터와 함께 제공되지 않으며, 별도로 구해야 합니다.

프린터 메시지

때때로 Internal Print Server 창에 다음과 같은 두 종류의 메시지가 나타날 수 있습니다. 텍스트 형 메시지(더 많은 정보를 제공함) 또는 숫자 코드(프린터가 문제 또는 오작동을 발견하였음을 의미함) 이러한 메시지 중 하나가 나타나면 프린터가 제공하는 지침에 따르고, 아래의 표를 참조하십시오. 올바른 대응법을 모르겠거나 권장 사항을 따랐지만 문제가 계속 발생하면 서비스 담당자에게 문의하십시오.

| 메시지 또는 코드 | 권장 사항 |
|-----------------------|---|
| [색상] 카트리지 만료 | 카트리지를 교체하십시오. |
| [색상] 카트리지 변경됨 | 카트리지를 교체하십시오. |
| [색상] 카트리지 잉크 부족 | 곧 잉크 카트리지를 교체해야 합니다. |
| [색상] 카트리지 없음 | 올바른 잉크 카트리지를 설치합니다. |
| [색상] 카트리지가 HP 잉크가 아님 | 최고의 성능을 위해서는 HP 카트리지를 설치하는 것이 좋습니다. |
| [색상] 카트리지 잉크 부족 | 카트리지를 교체하십시오. |
| [색상] 프린트헤드 누락 | 해당 프린트헤드를 설치합니다. |
| [색상] 프린트헤드 보증 기간 만료 | 작동 시간 또는 사용된 잉크 양 또는 시스템에 HP 제품이 아닌 잉크 사용으로 인해 프린트헤드의 보증이 만료되었습니다. 제한 보증 문서를 참조하십시오. |
| 프린트헤드 탐색에 오류가 발생했습니다. | 프린트헤드를 빼서 프린트헤드의 전기 커넥터에 묻어 있는 잉크를 청소한 후(노출은 청소하지 않음) 프린트헤드를 다시 삽입합니다. |
| 파일 시스템 확인 중 | 문제가 있어 전원을 끈 다음, 프린터가 파일 시스템을 검사할 것이며 몇 분 정도 소요될 것입니다. |
| 프린터 확인 중 | 프린터가 작업을 마친 후 검사 및 냉각 주기를 완료하는 중입니다. |
| 드롭 감지기 스피툰 청소 | 폐잉크 저장 용기 청소 |
| 클리너 롤 걸림 | 전면 패널에서 잉크 시스템 메뉴를 선택하고 클리너 롤 확인 을 선택합니다. 프린트헤드 청소용 롤 어셈블리를 밖으로 빼내고 편지 훨을 들어 올린 다음 수동으로 롤을 앞쪽으로 감고 편지 훨을 아래로 내려서 어셈블리를 프린터에 다시 넣습니다. |

| 메시지 또는 코드 | 권장 사항 |
|-------------------------------------|--|
| 스캐닝 오류로 인한 색상 보정 중 단 | 현재 인쇄물의 색상 보정 차트를 스캐닝할 수 없습니다. |
| 연결 중 | HP Internal Print Server가 프린터와 연결 중입니다. |
| 프린터에 연결 종이므로 기다려 주 십시오. | Internal Print Server가 프린터를 시작하는 중입니다. |
| 연결되어 있지 않음 | 프린터가 꺼져 있거나 검색되지 않았습니다. |
| FW 업그레이드 작업 | 펌웨어 업데이트를 수행하는 중입니다. |
| 잉크 건조하는 중 | 프린터가 인쇄 후, 작업의 마지막 통과물을 건조하는 중입니다. |
| 잉크 시스템이 인쇄할 준비가 되지 않음 | 잠시 기다립니다. 프린터가 복구되지 않으면 프린터를 다시 시작합니 다. |
| IPS로부터 수신된 데이터의 부족 으로 인해 작업이 취소됨 | 문제가 지속되면 내장 인쇄 서버를 실행하는 내장 컴퓨터의 구성을 확 인하십시오. |
| 라인 센서 보정 오류: 인쇄물이 너 무 작습니다. | 더 큰 인쇄물을 넣습니다. |
| 클리너 룰 부족 | 프린트헤드 청소용 룰을 교체할 준비를 합니다. |
| 레버를 내리십시오 | 인쇄물 누름 핸들을 내립니다. |
| 유지보수 #N 권장. HP에 문의하십 시오. | 서비스 담당자에게 지원을 요청합니다. |
| 넣은 인쇄물 없음 | 인쇄물을 넣습니다. |
| 안전 센서를 닫으십시오. | 열려 있는 안전 회로가 감지되었습니다. 작업을 계속하려면 이를 닫아 야 합니다. |
| 재장착 버튼을 누르십시오. | 프린터의 시작 절차를 마치려면 깜빡이는 파란색 버튼을 누르십시오. |
| 비상 중단 버튼을 해제하십시오. | 비상 버튼이 눌려있습니다. 작업을 계속하려면 해제하십시오. |
| 인쇄 준비 중 | 프린터가 인쇄 전에 검사 및 예열을 수행하고 있습니다. |
| 프린터에서 인쇄할 수 없음 | 3상 전원 공급 장치가 작동하고 있는지, 주변 온도가 정상 범위 내에 있 는지 확인하십시오. 이 문제는 인쇄물에 구멍이 있거나 인쇄물이 투명 하거나 반사가 잘 되는 경우 또는 더럽거나 결함이 있는 온도 센서를 사용 하는 경우에도 발생할 수 있습니다. |
| 프린터 온도를 낮출 수 없음 | 주위 온도가 정상 범위 내에 있는 경우 이 문제는 인쇄 후 인쇄물을 너무 빨리 제거하면 발생할 수 있습니다. 인쇄 후 온도가 내려갈 때까지 인쇄 물을 프린터에 그대로 둡니다. |
| 프린터 워밍업을 할 수 없음 | 3상 전원 공급 장치가 작동하는지 확인합니다. 이 문제는 인쇄물에 구멍 이 있거나 인쇄물이 투명하거나 반사가 잘 되는 경우 또는 더럽거나 결 함이 있는 온도 센서를 사용하는 경우에도 발생할 수 있습니다. |

| 메시지 또는 코드 | 권장 사항 |
|--|--|
| 프린트헤드 정렬 불량 | 프린트헤드를 정렬합니다. |
| 프린트헤드 교체 완료 실패 | 프린트헤드 교체 과정이 실패했습니다. |
| 인쇄중 | 프린터가 인쇄 중입니다. |
| 준비 | 인쇄 작업 수신 및 인쇄 준비가 완료되었습니다. |
| [색상] 프린트헤드 제거 | 프린트헤드를 제거합니다. |
| [색상] 카트리지 교체 | 카트리지를 교체하십시오. |
| [색상] 프린트헤드 교체 | 프린트헤드를 교체합니다. |
| 에어로졸 필터 교체 | 에어로졸 필터 모두 교체 |
| [색상] 카트리지 재장착 | 잉크 카트리지를 재장착합니다. |
| [색상] 프린트헤드 재장착 | 프린트헤드를 재장착하십시오. |
| IPS에서 인쇄물 이름 선택 | HP Internal Print Server에서 공급된 인쇄물의 이름을 선택합니다. |
| 시작 중 | 시작하는 동안 프린터가 감지되었습니다. |
| 인쇄물 걸림·인쇄물 제거 | 프린터에서 모든 인쇄물을 제거합니다(사용 설명서 참조). |
| 인쇄물이 후면 스피드들에서 분리되었거나 미끄러짐이 감지되었습니다. 인쇄물이 배출됩니다. | 사용 설명서를 참조하십시오. |
| 시스템 오류 | 프린터에 시스템 오류가 있습니다. 경고창의 시스템 오류 숫자 코드를 참조해야 합니다. |
| 클리너 롤이 매우 부족함 | 최대한 빨리 프린트헤드 청소용 롤을 교체할 준비를 합니다. |
| 10.04.XX:YY | 전기 제어 캐비닛 퓨즈에 문제가 있습니다. 퓨즈 교체가 필요한지 확인 하려면 하위 시스템 진단 프로그램을 실행해야 합니다. |
| 10.06.09:40 | 비상 중지 및 안전 릴레이가 활성화되었습니다. 비상 중지가 활성화되었는지 확인합니다. 문제가 계속되면 진단 프로그램을 실행하여 문제를 확인합니다. |
| 10.06.09:41 | 비상 중지 및 안전 릴레이가 활성화되었습니다. 프린터 또는 입력 및 출력 장치에서 비상 정지가 활성화되지 않았는지 확인합니다. 문제가 계속되면 진단 프로그램을 실행하여 문제를 확인합니다. |
| 41.00.00.68 | 롤이 끝났을 수 있습니다. 그런 경우 새 롤을 끼우고 인쇄물 공급을 수행하십시오. |
| 41.00.00.69 | 롤이 끝났을 수 있습니다. 그런 경우 새 롤을 끼우고 인쇄물 공급을 수행하십시오. |

| 메시지 또는 코드 | 권장 사항 |
|-------------|---|
| 41.02.00:62 | 메인 롤러 이동 중에 문제가 발생했습니다. 걸림이 발생하지 않았는지 확인하고, 입력 및 출력 장력 조절대가 기계적 한계에 도달하지 않았는지 확인합니다. 인쇄물을 다시 공급하거나, 해당하는 경우 장력 조절대를 올바른 위치로 되돌립니다(점보 입력 및 출력 장치를 수동 모드로 사용하거나 프린터 내장 인쇄 서버 화살표 버튼을 사용할 수 있음). 문제가 지속되면 필요에 따라 인쇄물 경로 메커니즘 진단을 실행하십시오. |
| 51.01.00:92 | 메인 창이 열려 있습니다. 창을 닫고 인쇄를 계속합니다. 문제가 계속되면 진단 프로그램을 실행하여 문제를 확인합니다. |
| 51.02.00:92 | 앞덮개가 열려 있습니다. 앞덮개를 닫고 인쇄를 계속합니다. 문제가 계속되면 진단 프로그램을 실행하여 문제를 확인합니다. |
| 51.03.00:92 | 로딩 테이블이 닫혀 있지 않습니다. 로딩 테이블을 닫고 인쇄를 계속합니다. 문제가 계속되면 진단 프로그램을 실행하여 문제를 확인합니다. |
| 51.04.00:92 | 비상 중지 및 안전 릴레이가 활성화되었습니다. 비상 중지가 활성화되었는지 확인합니다. 문제가 계속되면 진단 프로그램을 실행하여 문제를 확인합니다. |
| 86.01.00:01 | 캐리지 이동 실패 유지보수 루틴이 최신인지 확인한 다음, 내장 인쇄 서버에서 캐리지 재초기화 를 수행합니다. 또한, 캐리지 레일 청소 과정을 수행합니다. |
| 86.04.XX:08 | 스캔족 용지 걸림이 감지되었습니다. 서비스 및 인쇄물 경로가 완전하게 깨끗한지 확인하고 이물질을 청소한 후 내장 인쇄 서버에서 캐리지 재초기화 를 수행합니다. 문제가 지속되면 하위 시스템 진단을 실행하고 서비스 담당자에게 연락하십시오. |

위 표에는 가장 중요한 숫자 코드가 포함되어 있습니다. 오류 코드가 표에 없는 경우, 메시지에 나와 있는 지침을 따르십시오.

사양(규정 모델 번호 BCLAA-1301)

전기 사양

| | 프린터(BCLAA-1301) | Jumbo 입력 장치(3800에만 해당) | Jumbo 입/출력 장치(3800에만 해당) |
|-----|-----------------|------------------------|--------------------------|
| 전원 | 11kW | 2.5kW | 5kW |
| 주파수 | | 50/60Hz | |

| | | 프린터(BCLAA-1301) | Jumbo 입력 장치(3800에만 해당) | Jumbo 입/출력 장치(3800에만 해당) |
|----|-------|---|------------------------|--------------------------|
| 3상 | AC 전압 | 200~240V 이하(Delta) 380~415V 이하(Star) | 400V 이하(Star) | |
| | 최대 전류 | 56/35A | 6A | 12A |
| 1상 | AC 전압 | 60Hz에서 240V 이하 | 지원되지 않음 | |
| | 최대 전류 | 72A | | |

환경 사양

| | 온도 범위 | 습도 범위 | 온도 구배 |
|-----------------------------|------------|------------------|-----------|
| 최적의 인쇄 품질을 위한 작업 시 | 20 ~ 25°C | 30 ~ 60% 상대 습도 | 10°C/h 이하 |
| 표준 인쇄 작업 시 | 15 ~ 30°C | 20 ~ 70% 상대 습도 | 10°C/h 이하 |
| 이동 또는 보관 시 작동 중지, 투브에 잉크 있음 | 5 ~ 55°C | 55°C에서 상대 습도 90% | 10°C/h 이하 |
| 이동 또는 보관 시 작동 중지, 투브에 잉크 없음 | -25 ~ 55°C | 55°C에서 상대 습도 90% | 10°C/h 이하 |

자기 인증 선언

ISO/IEC 17050-1 및 EN 17050-1에 의거

| | |
|--------------|--|
| 자기 인증 선언 번호: | BCLAA-1301-R10 |
| 공급업체 이름: | HP Inc. |
| 공급업체 주소: | HP 인쇄 및 컴퓨팅 솔루션 S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain |

하기 제품 선언

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| 제품명 및 모델 ⁽²⁾ : | HP Latex 3000 프린터 시리즈 |
|---------------------------|-----------------------|

| | |
|---------------------------|------------|
| 규정 모델 번호 ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| 제품 옵션: | 모두 |

다음 제품 사양 및 규정을 준수함을 확인합니다.

| | |
|-------|---|
| 안전: | IEC 60950-1:2005(제2판)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1(제2판) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1: 2004+A1: 2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
| EMC: | EN 55032:2012 Class A CISPR 32:2012 Class A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES-003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

이 제품은 기계 지침 2006/42/EC, EMC 지침 2014/30/EU, RoHS 지침 2011/65/EU의 요구사항을 준수하며 이에 따라  마크를 획득하였습니다.

이 장치는 FCC 규정 제15항을 준수합니다. 다음 두 가지 조건이 작동에 영향을 미칠 수 있습니다.

- 이 장치는 유해한 간섭을 일으켜서는 안 됩니다.
- 이 장치는 오작동을 일으킬 수 있는 간섭을 비롯하여 모든 간섭을 허용해야 합니다.

추가 정보

1. 이 제품에는 디자인의 규제적 측면을 고려한 규정 모델 번호가 지정되어 있습니다. 규정 모델 번호는 규정 설명서 및 테스트 보고서에서 주요 제품 ID입니다. 이 번호를 상품 이름 또는 제품 번호와 혼동해서는 안 됩니다.
2. 이 제품은 일반적인 HP 환경에서 테스트 되었습니다.
3. CE 인증 절차는 LGA Technological Center S.A./Applus, EU Notified Body에 의해 지원됩니다.



Jordi Gorchs, 관리자

대형 형식 인쇄 부문

Sant Cugat del Vallès(바르셀로나)

2017년 5월 15일

규정 관련 현지 문의처

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

미국: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

자기 인증 선언 HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

ISO/IEC 17050-1 및 EN 17050-1에 의거

자기 인증 선언 번호: BCLAA-1802-R1

공급업체 이름: HP Inc.

공급업체 주소:
HP 인쇄 및 컴퓨팅 솔루션 S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain

하기 제품 선언

제품명 및 모델 ⁽¹⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

규정 모델 번호 ⁽¹⁾: BCLAA-1802

제품 옵션: 모두

다음 제품 사양 및 규정을 준수함을 확인합니다.

| | |
|-------|---|
| 안전: | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| EMC: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

이 제품은 기계 지침 2006/42/EC, EMC 지침 2014/30/EU, RoHS 지침 2011/65/EU의 요구사항을 준수하며 이에 따라  마크를 획득하였습니다.

이 장치는 FCC 규정 제15항을 준수합니다. 다음 두 가지 조건이 작동에 영향을 미칠 수 있습니다.

- 이 장치는 유해한 간섭을 일으켜서는 안 됩니다.
- 이 장치는 오작동을 일으킬 수 있는 간섭을 비롯하여 모든 간섭을 허용해야 합니다.

추가 정보

1. 이 제품에는 디자인의 규제적 측면을 고려한 규정 모델 번호가 지정되어 있습니다. 규정 모델 번호는 규정 설명서 및 테스트 보고서에서의 주요 제품 ID입니다. 이 번호를 상품 이름 또는 제품 번호와 혼동해서는 안 됩니다.
2. 이 제품은 일반적인 HP 환경에서 테스트 되었습니다.



Jordi Gorchs, 관리자

대형 형식 인쇄 부문

Sant Cugat del Vallès(바르셀로나)

June 26, 2018

규정 관련 현지 문의처

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

미국: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Inhoudsopgave

| | |
|---|----------|
| HP Latex 3000-printerserie | 1 |
| Inleidende informatie | 1 |
| Wettelijke kennisgevingen | 1 |
| Veiligheidsmaatregelen | 1 |
| Ventilatie en airconditioning | 5 |
| Printersoftware | 6 |
| Printerberichten | 6 |
| Specificaties (voorgeschreven modelnummer BCLAA-1301) | 10 |
| Conformiteitsverklaring | 11 |
| Conformiteitsverklaring HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 13 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Uitgave 5

Wettelijke kennisgevingen

De informatie in dit document kan zonder vooraankondiging worden gewijzigd.

De enige garanties voor producten en diensten van HP worden vermeld in de specifieke garantieverklaring bij dergelijke producten en diensten. Niets in dit document mag worden opgevat als aanvullende garantie. HP is niet aansprakelijk voor technische of redactionele fouten of weglatingen in dit document.

HP Latex 3000-printerserie

Inleidende informatie

| Omschrijving | Waar kunt u de gebruikershandleiding vinden? |
|---|---|
| <p>Uw printer is een industriële printer met hoge productiviteit voor speciale toepassingen op flexibele materialen van maximaal 3,20 m breed.</p> <p>De printer gebruikt HP Latex-inkten op waterbasis voor een duurzame uitvoer van hoge kwaliteit.</p> <p>Dit inleidende document bevat wettelijke kennisgevingen en veiligheidsinstructies, beschrijft de printersoftware en bevat een lijst van foutmeldingen die u kunt tegenkomen.</p> | <p>De volgende documenten zijn beschikbaar voor uw printer: Handleiding en controlelijst voor voorbereiding van de locatie, installatiehandleiding, inleidende informatie (dit document), gebruikershandleiding, wettelijke informatie, beperkte garantie. Ze kunnen worden gedownload van:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex3000/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3100/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3200/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3500/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3600/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3800/manuals |

Wettelijke kennisgevingen

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

De informatie in dit document kan zonder vooraankondiging worden gewijzigd. De enige garanties voor HP producten en diensten worden vermeld in de specifieke garantieverklaring bij dergelijke producten en diensten. Niets in dit document mag worden opgevat als aanvullende garantie.

HP stelt zich niet aansprakelijk voor technische of redactionele fouten of weglatingen in dit document.

U kunt de uitdrukkelijk meegeleverde Beperkte garantieverklaring en Juridische informatie van HP die van toepassing is op uw product, vinden op de hierboven vermelde webpagina onder 'Waar is de gebruikershandleiding?'. In sommige landen of regio's wordt een afgedrukte Beperkte garantieverklaring van HP in de doos meegeleverd. In landen of regio's waar geen gedrukte garantie wordt geleverd, kunt u een gedrukte versie aanvragen via <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Veiligheidsmaatregelen

Lees de volgende veiligheidsmaatregelen en gebruiksinstructies alvorens de printer te gebruiken om er zeker van te zijn dat u de apparatuur op een veilige manier gebruikt. U wordt verwacht de juiste technische opleiding en ervaring te hebben die nodig zijn om bekend te zijn met de gevaren waaraan u kunt worden blootgesteld bij het uitvoeren van een taak en de juiste maatregelen te treffen om de risico's voor uzelf en anderen te minimaliseren. De werking moet te allen tijde worden bewaakt.

Algemene veiligheidsrichtlijnen



WAARSCHUWING! De informatie die wordt verstrekt door het printerstatusbaken is alleen voor informatieve doeleinden en de informatie is niet van toepassing op veiligheidsvoorzieningen of veiligheidsstatussen. Waarschuwingslabels op de printer moeten altijd geraadpleegd worden bij gebruik van de printer en gelden altijd ongeacht de status die door het printerstatusbaken wordt aangegeven.

Schakel de printer uit met behulp van de stroomonderbrekers in de verdeelkast van het gebouw en neem contact op met uw servicevertegenwoordiger in de volgende gevallen:

- De stroomkabel is beschadigd.
- De droog- of uithardingsbehuizingen zijn beschadigd.
- De printer is beschadigd door een klap.
- Er is vloeistof in de printer gekomen.
- Er komt rook of een ongewone lucht uit de printer.
- De ingebouwde aardlekschakelaar is herhaaldelijk geactiveerd.
- De zekeringen zijn doorgebrand.
- De printer functioneert niet zoals normaal.
- Er is mechanische schade of schade aan de behuizing.

Schakel in elk van de volgende gevallen de printer uit met behulp van de stroomonderbrekers:

- Tijdens onweer
- Tijdens een stroomstoring

Wees extra voorzichtig met zones die zijn gemarkeerd met waarschuwingslabels.

Gevaar van elektrische schok



WAARSCHUWING! De interne circuits, de droog- en uithardingsmodules en de thermische dekens die dampen verwijderen, werken op hoogspanning en kunnen ernstig persoonlijk letsel of zelfs overlijden veroorzaken.

Schakel de printer uit met behulp van de stroomonderbrekers in de verdeelkast van het gebouw voordat u de printer gaat repareren. De printer mag alleen op stopcontacten worden verbonden met de aarde.

Ter vermindering van een elektrische schok:

- Probeer de droog- of uithardingsmodules, de thermische dekens die dampen verwijderen en de e-kast niet uit elkaar te halen, behalve tijdens hardwareonderhoudstaken. Volg in deze gevallen de instructies nauwgezet.
- Verwijder of open de systeemkleppen of -pluggen niet.
- Steek geen voorwerpen door sleuven in de printer.
- Test elk jaar de werking van de aardlekschakelaar (zie de onderstaande procedure).



OPMERKING: Een doorgebrachte zekering kan wijzen op een storing van de elektrische circuits in het systeem. Neem contact op met een Service Partner en probeer niet zelf de zekering te vervangen.

De werking van de aardlekschakelaar controleren

Het wordt aanbevolen de geïntegreerde aardlekschakelaar eenmaal per jaar te testen. De procedure is als volgt:

- Schakel de ingebouwde computer uit met de knop **Uitschakelen** van de Internal Print Server (of klik in Print Care op **Printerhulpmiddelen** > **Voedingsopties** > **Uitschakelen**) Schakel de printer niet uit via de hoofdschakelaar of de stroomonderbrekers.



VOORZICHTIG: Het afsluitproces kan even duren. Wacht totdat het groene lampje uit is voordat u doorgaat.

- Nadat de computer is uitgeschakeld, drukt u op de testknop om de werking van de aardlekschakelaar te controleren.
 - Als de aardlekschakelaar niet uitvalt wanneer u op de testknop drukt, dan geeft dit aan dat deze niet goed werkt. De aardlekschakelaar moet om veiligheidsredenen worden vervangen. Neem contact met uw servicevertegenwoordiger om de aardlekschakelaar te verwijderen en te vervangen.
 - Als de aardlekschakelaar uitvalt, geeft dit aan dat deze werkt. Stel de aardlekschakelaar in op de normale stand.

Brandgevaar

De droog- en hardingssubsystemen en de thermische dekens die dampen verwijderen van de printer werken op hoge temperaturen. Neem contact op met de servicevertegenwoordiger als de ingebouwde aardlekschakelaar van de printer herhaaldelijk is geactiveerd. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om het risico op brand te vermijden:

- Gebruik de stroomspanning die op het typeplaatje staat vermeld.
- Sluit de netsnoeren aan op de toegewezen lijnen, die zijn beveiligd met een stroomonderbreker, zoals voorbereidingshandleiding wordt uitgelegd.
- Steek geen voorwerpen door sleuven in de printer.
- Mors geen vloeistof op de printer. Zorg ervoor dat na het reinigen alle componenten droog zijn voordat de printer weer wordt gebruikt.
- Gebruik in en om de printer geen sputibusproducten die ontbrandbare gassen bevatten. Gebruik de printer niet in een omgeving met explosiegevaar.
- Blokkeer of bedek de openingen van de printer niet.
- Probeer de droog- en uithardingsmodules, de thermische dekens die dampen verwijderen of de elektrische schakelkast niet aan te passen.
- Zorg ervoor dat de door de fabrikant aanbevolen bedrijfstemperatuur van het substraat niet wordt overschreden. Raadpleeg de fabrikant indien deze informatie niet beschikbaar is. Laad geen substraten die niet kunnen worden gebruikt bij een bedrijfstemperatuur boven 125°C.
- Laad geen substraten die ontbranden bij temperaturen lager dan 250°C (482°F). Zie de opmerking hieronder. Geen ontstekingsbronnen in de nabijheid van het substraat.



OPMERKING: Testmethode gebaseerd op EN ISO 6942:2002: *Evaluatie van materialen en materiaalsamenstellingen bij blootstelling aan een bron van stralingswarmte, methode B*. De testomstandigheden om de temperatuur te bepalen waarbij het substraat ontbrandt (vlam of gloei), bestonden uit een warmtestroomdichtheid van 30 kW/m², een kopercalorimeter en een thermokoppel type K.

- Goed onderhoud en originele benodigheden van HP zijn vereist om een veilige werking van de printer volgens het ontwerp te waarborgen. Het gebruik van benodigheden die niet van HP zijn (schuim, filters, printkopreinigingsrollen en inkt) kan brandgevaar opleveren.
- De steunen, lichtbundel en armaturen van leds kunnen erg warm worden. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om het risico op brand te vermijden:

- Wees extra voorzichtig met zones die zijn gemarkeerd met waarschuwingslabels.
- Plaats geen objecten over de steunen, lichtbundel en armaturen van de leds.
- Mors geen vloeistof op de printer. Zorg ervoor dat na het reinigen alle componenten droog zijn voordat de printer wordt gebruikt.
- Probeer de steunen, lichtbundel en armaturen van de leds niet aan te passen.

Hittegevaar

De droog- en hardingssubsystemen van de printer werken op hoge temperaturen en kunnen bij aanraking brandwonden veroorzaken. De steunen, lichtbundel en armaturen van leds kunnen erg warm worden. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om het risico op brandwonden te vermijden:

- Raak de interne ruimtes van de droog- en uithardingsmodules en de thermische laag die dampen verwijderen van de printer niet aan.
- Wees extra voorzichtig bij het benaderen van het substraatpad.
- Wees extra voorzichtig met zones die zijn gemarkeerd met waarschuwingslabels.
- Plaats geen objecten over de steunen, lichtbundel en armaturen van de leds.
- Probeer de steunen, lichtbundel en armaturen van de leds niet aan te passen.
- Laat de printer afkoelen alvorens onderhoudswerkzaamheden uit te voeren.

Mechanisch gevaar

De printer heeft bewegende delen die persoonlijk letsel kunnen veroorzaken. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om persoonlijk letsel te voorkomen wanneer u werkt in de buurt van de printer en (optionele) in-line slitters:

- Houd kleding en alle lichaamsdelen uit de buurt van bewegende delen van de printer.
- Draag geen halskettingen, armbanden en andere hangende voorwerpen.
- Als uw haar lang is, probeer dit dan vast te zetten zodat het niet in de printer terecht kan komen.
- Zorg ervoor dat mouwen of handschoenen niet vast komen te zitten in de bewegende delen van de printer.
- Ga niet te dicht bij de ventilatoren staan, omdat dit kan persoonlijk letsel veroorzaken en de afdrukkwaliteit kan beïnvloeden (doordat de luchtstroom wordt geblokkeerd).
- Raak aandrijvingen of bewegende rollen niet aan tijdens het afdrukken.
- Gebruik de printer niet zonder kleppen.
- Raak de in-line slitters niet aan tijdens het afdrukken.
- Wees voorzichtig met de in-line slitters en sla ze veilig op in de doos als ze niet bij de printer worden gebruikt.
- Risico om in uw vingers te snijden! Verwijder de in-line slitters bij het bewerken van de uithardingsmodule of voor toegang tot het substraatpad.
- Wees voorzichtig bij het gebruik van het luchtpistool. Zorg ervoor dat u de lokale voorschriften opvolgt bij gebruik voor reinigingsdoeleinden, aangezien mogelijk extra veiligheidsbepalingen van kracht zijn.

Chemisch gevaar

Op de veiligheidsinformatiebladen vindt u de bestanddelen van de inkt en de ventilatievereisten om blootstelling aan chemicaliën via de lucht adequaat te beperken.

Deze informatiebladen voor uw printer zijn beschikbaar op <http://www.hp.com/go/msds>.

Ventilatie en airconditioning moeten voldoen aan plaatselijke richtlijnen en regelgeving op het gebied van milieu, gezondheid en veiligheid. Raadpleeg voor meer informatie de voorbereidingshandleiding voor plaatsing die beschikbaar is op:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Gevaar van lichtstraling

De droogmodule straalt infraroodstraling uit. De behuizing van de droger beperkt straling in overeenstemming met de eisen van de risicogroep IEC 62471:2006: *Fotobiologische veiligheid van lampen en lampsystemen*. Het wordt echter aanbevolen niet direct naar de lampen te kijken wanneer deze branden. Pas de behuizing van de droger niet aan.

Het uitlijnhulpmiddel voor centrale ondersteuning van de twee rollen gebruikt een laserklasse > I in overeenstemming met de limieten voorgeschreven in de CE- en FDE-vereisten en heeft een bijpassend laserwaarschuwingslabel. Het wordt aanbevolen niet direct naar de laserstraal te kijken.

De led-array kan UV-straling afgeven, in overeenstemming met de vereisten van vrijstellingsgroep IEC 62471:2006: *Fotobiologische veiligheid van lampen en lampsystemen*. Het wordt echter aanbevolen niet rechtstreeks en langdurig naar de ledlampen in de uitvoer- en printzone te kijken wanneer deze branden.

Akoestische belasting

De akoestische belasting kan in sommige printmodi groter zijn dan 70 dBA. Gehoorbescherming is wellicht noodzakelijk.

Gevaar bij zware substraten

Speciale aandacht is vereist om persoonlijk letsel te voorkomen bij het hanteren van zware substraten.

- Zware substraatrollen moeten altijd door twee personen worden geladen. Let er op dat de rug niet te veel wordt belast en dat letsel wordt voorkomen.
- Gebruik altijd een vorkheftruck, pallettruck of ander apparaat om substraten te tillen. Het ontwerp van de printer is compatibel met deze apparaten.
- Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals laarzen en handschoenen.

Omgaan met inkt en condensaten

HP beveelt het dragen van handschoenen aan bij het hanteren van inktstelselcomponenten en condensaten.

Ventilatie en airconditioning

Zoals voor installaties van alle soorten apparatuur geldt, moet rekening worden gehouden met het feit dat de printer warmte produceert bij het vaststellen van de mate van omgevingscomfort en het instellen van ventilatie en airconditioning in de werkomgeving.

Ventilatie en airconditioning moeten overeenkomen met plaatselijke richtlijnen en regelgeving op het gebied van milieu, gezondheid en veiligheid (EHS).

Voor meer specifieke voorschriften voor adequate ventilatie raadpleegt u het document *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality* van de ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers). Zo wordt bijvoorbeeld een minimale uitaatsnelheid van 2,5 L/s.m² van frisse lucht gespecificeerd voor 'kopieer- en afdrukruimten'.



OPMERKING: De ventilatie- en airconditioningseenheden mogen niet direct op de printer blazen.



OPMERKING: Handhaaf een positieve luchtdruk in de printerruimte, om te voorkomen dat stof de ruimte binnendringt.



BELANGRIJK: Lees voordat u een accessoire voor de HP Latex-printer installeert of gebruikt eerst alle veiligheidsinstructies en voer deze uit.

BELANGRIJK: Controleer voordat u een accessoire installeert de compatibiliteit met andere accessoires voor de HP Latex-printer. Deze informatie is te vinden in de gebruikershandleiding die beschikbaar is op:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Printersoftware

De HP Internal Print Server wordt bij uw printer geleverd en is reeds in de ingebouwde computer van de printer geïnstalleerd. Deze geeft printermeldingen en een samenvatting van de printerstatus weer, beheert afdruktaken en moet worden gebruikt om op verschillende manieren met de printer te communiceren.

Het HP Print Care-programma wordt bij uw printer geleverd en is al geïnstalleerd in de ingebouwde computer van de printer. Dit geeft de printerstatus en -geschiedenis gedetailleerd weer en hiermee kunt u de printer onderhouden en mogelijke problemen oplossen.

Een Raster Image Processor (RIP) moet op een aparte computer worden uitgevoerd. Deze kan niet op de ingebouwde computer van de printer worden geïnstalleerd. Deze wordt niet bij de printer geleverd en moet apart worden aangeschaft.

Printerberichten

Soms ziet u de volgende printerberichten in het venster van de Internal Print Server. Er zijn twee soorten berichten: tekstberichten die vooral informatief zijn en berichten met numerieke codes, die weergeven dat de printer een probleem of storing heeft gevonden. Als een van deze berichten verschijnt adviseren wij u de instructies op te volgen die door de printer worden geleverd en de onderstaande tabel te raadplegen. Als u twijfelt over de juiste reactie of als u het advies hebt opgevolgd maar het probleem is niet verholpen, neem dan contact op met uw servicevertegenwoordiger.

| Bericht of code | Aanbeveling |
|---|---|
| [Kleur] cartridge is vertopen | Vervang de cartridge. |
| [Kleur] cartridge is gewijzigd | Vervang de cartridge. |
| [Kleur] cartridge is bijna leeg | U moet de cartridge binnenkort vervangen. |
| [Kleur] cartridge ontbreekt | Installeer de correcte cartridge. |
| [Kleur] cartridge bevat inkt die niet van HP is | Voor de beste prestaties wordt aangeraden om een HP-cartridge te installeren. |
| [Kleur] cartridge is leeg | Vervang de cartridge. |

| Bericht of code | Aanbeveling |
|---|--|
| [Kleur] printkop ontbreekt | Plaats de juiste printkop. |
| Garantie van de [kleur] printkop is verlopen | De garantie van de printkop is verlopen, hetzij vanwege de gebruiksduur, hetzij vanwege het volume aan verbruikte inkt, hetzij vanwege het gebruik van inkt in het systeem die niet van HP is. Zie het beperkte garantiedocument. |
| Er is een fout opgetreden bij de printkopdetectie | Verwijder de printkop, verwijder eventuele inkt op de elektrische contacten van de printkop (probeer niet de spuitmonden te reinigen) en plaatst de printkop weer terug. |
| Bestandssysteem wordt gecontroleerd | Na het geforceerd uitzetten van de printer, voert deze een controle van het bestandssysteem uit. Dit kan enkele minuten duren. |
| Printer wordt gecontroleerd | De printer voltooi de controles en de afkoelcyclus na het voltooiien van een taak. |
| Reinig de druppeldetector van het afvoerbakje | Verwijder de inktafzettingen. |
| Reinigingsrol loopt vast | Ga naar de Internal Print Server en selecteer het menu Inktsysteem en vervolgens Reinigingsrol controleren . Trek de printkopreinigingsrol naar buiten, breng de klemwielen omhoog, draai de rol handmatig vooruit, breng de klemwielen omlaag en duw de eenheid terug in de printer. |
| Kleurkalibratie geannuleerd vanwege scanfouten | Het schema voor de kleurkalibratie kan met het geladen substraat niet met succes worden gescand. |
| Verbinden | De Internal Print Server is bezig met het verbinden naar de printer. |
| Verbinden met printer, een ogenblik geduld | De Internal Print Server is bezig met het starten van printer. |
| Verbinding verbroken | De printer is uitgeschakeld of wordt niet herkend. |
| FW-upgrade bezig | Er wordt een firmware-update uitgevoerd. |
| Inkt is aan het drogen | De printer droogt de laatste pagina's van een taak nadat deze is afdrukken. |
| Inktsysteem niet gereed voor afdrukken | Wacht even. Als de printer niet herstelt, start u de printer opnieuw. |
| Taak geannuleerd omdat er geen gegevens zijn ontvangen van de IPS | Als het probleem aanhoudt, controleert u de configuratie van de ingebouwde computer waarop de Internal Print Server wordt uitgevoerd. |
| Kalibratiefout lijnsensor: substraat te klein | Plaats een groter substraat. |
| Reinigingsrol bijna op | De printkopreinigingsrol moet binnenkort worden vervangen. |
| Haal de hendel omlaag | Verlaag de hendels voor substraatdruk. |
| Onderhoud #N geadviseerd. Neem contact op met HP. | Neem contact op met uw servicevertegenwoordiger. |

| Bericht of code | Aanbeveling |
|--|--|
| Geen substraat geladen | Laad het substraat. |
| Sluit de veiligheidssensor | Een open veiligheidscircuit is gevonden. Om door te gaan moet deze worden gesloten. |
| Druk op de inschakelknop | Druk op de knipperende blauwe knop om de opstartprocedure van de printer te beëindigen. |
| Ontgrendel de noodstop | Een noodknop is ingedrukt en moet worden ontgrendeld om door te gaan. |
| Afdrukken voorbereiden | De printer voert controles uit en wordt opgewarmd voorafgaand aan het afdrukken. |
| Printer kan niet verder met afdrukken | Controleer of de 3-fase voeding werkt en of de omgevingstemperatuur in het normale bereik valt. Dit probleem kan ook worden veroorzaakt door gaten in het substraat, door weerspiegelende of transparante substraten of door een vieze of defecte temperatuursensor. |
| Printer kan niet afkoelen | Als de omgevingstemperatuur in het normale bereik is, dan kan dit probleem worden veroorzaakt doordat het substraat te snel wordt verwijderd na het printen. Probeer het substraat in de printer te laten totdat het substraat enigszins is afgekoeld. |
| Printer kan niet opwarmen | Controleer of de 3-fase voeding werkt. Dit probleem kan ook worden veroorzaakt door gaten in het substraat, door weerspiegelende of transparante substraten of door een vieze of defecte temperatuursensor. |
| Printkoppen niet uitgelijnd | Lijn de printkoppen uit. |
| Printkopvervanging niet voltooid | De vervanging van printkop is niet gelukt. |
| Afdrukken | De printer is bezig met afdrukken. |
| Gereed | De printer is gereed om een afdrukaan te ontvangen en af te drukken. |
| Verwijder [kleur] printkop | Verwijder de printkop. |
| Vervang [kleur] cartridge | Vervang de cartridge. |
| Vervang [kleur] printkop | Vervang de printkop. |
| Vervang aerosolfilter | Vervang beide aerosolfilters. |
| Installeer [kleur] cartridge opnieuw | Plaats de cartridge opnieuw. |
| Plaats [kleur] printkop opnieuw | Plaats de printkop opnieuw. |
| Selecteer substraatnaam in de IPS | Selecteer de naam van het geladen substraat in de HP Internal Print Server. |
| Opstarten | De printer wordt tijdens het opstarten gedetecteerd. |
| Vastgelopen substraat: verwijder substraat | Verwijder alle substraten van de printer (zie de gebruikershandleiding). |

| Bericht of code | Aanbeveling |
|--|---|
| Substraat misschien losgekomen van achterste as, of verschuiving gedetecteerd. Substraat wordt verwijderd. | Raadpleeg de gebruikershandleiding. |
| Systeemfout | De printer heeft een systeemfout geconstateerd. U zou een numerieke code van de systeemfout moeten zien in het waarschuwingsvenster. |
| Reinigingsrol aan vervanging toe | De printkopreinigingsrol moet zeer binnenkort worden vervangen. |
| 10.04.XX:YY | Probleem met zekeringen van e-kast. Mogelijk moet u een diagnose van het subcomponent uitvoeren om te controleren of vervanging van de stoppen is vereist. |
| 10.06.09:40 | De noodstop of het veiligheidsrelais is geactiveerd. Controleer of de noodstoppen niet zijn geactiveerd. Voer een diagnose uit om het probleem te vinden als het probleem zich blijft voordoen. |
| 10.06.09:41 | De noodstop of het veiligheidsrelais is geactiveerd. Controleer of de noodstoppen niet zijn geactiveerd in de printer of in de invoer- en uitvoereenheden. Voer een diagnose uit om het probleem te vinden als het probleem zich blijft voordoen. |
| 41.00.00.68 | De rol kan op zijn. Plaats in dat geval een nieuwe rol en laad een substraat. |
| 41.00.00.69 | De rol kan op zijn. Plaats in dat geval een nieuwe rol en laad een substraat. |
| 41.02.00.62 | Probleem met beweging van hoofdrol. Controleer of er geen papierstoring is en of de spanningsbars voor invoer en uitvoer niet hun mechanische limieten hebben bereikt. Laad het substraat opnieuw of plaats de spanningsbars weer op de juiste positie indien van toepassing (u kunt de grote in- en uitvoereenheden in de handmatige modus of de pijlknoppen van de Internal Print Server gebruiken). Voer indien nodig de substraatpadmechaniek-diagnose uit als probleem aanhoudt. |
| 51.01.00:92 | Het hoofdvenster is geopend. Sluit het venster en ga verder met afdrukken. Voer een diagnose uit om het probleem te vinden als het probleem zich blijft voordoen. |
| 51.02.00:92 | De voorklep is open. Sluit de voorklep en ga verder met afdrukken. Voer een diagnose uit om het probleem te vinden als het probleem zich blijft voordoen. |

| Bericht of code | Aanbeveling |
|-----------------|--|
| 51.03.00:92 | De laadtafel is niet gesloten. Sluit de laadtafel en ga verder met afdrukken. Voer een diagnose uit om het probleem te vinden als het probleem zich blijft voordoen. |
| 51.04.00:92 | De noodstop of het veiligheidsrelais is geactiveerd. Controleer of de noodstoppen niet zijn geactiveerd. Voer een diagnose uit om het probleem te vinden als het probleem zich blijft voordoen. |
| 86.01.00:01 | Fout bij wagonverplaatsing. Zorg ervoor dat de onderhoudsroutines up-to-date zijn en voer vervolgens Wagen opnieuw initialiseren uit vanuit de Internal Print Server. Voer ook het reinigingsproces van het wagenspoor uit. |
| 86.04.XX:08 | Mogelijke storing van scan-as gevonden. Controleer of de dienst- en substraatpaden helemaal schoon zijn en vrij van obstakels en voer vervolgens Wagen opnieuw initialiseren uit vanuit de Internal Print Server. Voer de diagnose voor het subsystem uit en neem contact op met uw servicevertegenwoordiger als het probleem zich blijft voordoen. |

Bovenstaande tabel bevat de belangrijkste numerieke codes. Als u een foutcode ontvangt die niet in de tabel staat, volg dan de instructies in het bericht.

Specificaties (voorgeschreven modelnummer BCLAA-1301)

Elektrische specificaties

| | | Printer (BCLAA-1301) | Jumbo-eenheid voor invoer (alleen 3800) | Jumbo-eenheden voor invoer en uitvoer (alleen 3800) |
|------------|----------------|---|---|---|
| Voeding | | 11 kW | 2,5 kW | 5 kW |
| Frequentie | | 50/60 Hz | | |
| 3 fasen | Wisselspanning | ~200 - 240 V (Delta) ~380 - 415 V (Star) | ~ 400 V (Star) | |
| | Max. stroom | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| 1 fase | Wisselspanning | ~240 V op 60 Hz | Niet ondersteund | |
| | Max. stroom | 72 A | | |

Milieuspecificaties

| | Temperatuurbereik | Luchtvochtigheidsbereik | Temperatuurverloop |
|--|-------------------|----------------------------------|--------------------|
| Omstandigheden voor optimale afdrukkwaliteit | 20 tot 25 °C | 30 tot 60% relatieve vochtigheid | 10 °C/u of minder |

| | Temperatuurbereik | Luchtvochtigheidsbereik | Temperatuurverloop |
|--|-------------------|---|--------------------|
| Omstandigheden voor standaardafdrukken | 15 tot 30 °C | 20 tot 70% relatieve vochtigheid | 10 °C/u of minder |
| Niet in bedrijf, tijdens transport of opslag, inkt in slangen | 5 tot 55 °C | 90% relatieve luchtvochtigheid bij 55°C | 10 °C/u of minder |
| Niet in bedrijf, tijdens transport of opslag, geen inkt in slangen | -25 tot +55 °C | 90% relatieve luchtvochtigheid bij 55°C | 10 °C/u of minder |

Conformiteitsverklaring

conform ISO/IEC 17050-1 en EN 17050-1

| | |
|--|---|
| Nummer van de conformiteitsverklaring: | BCLAA-1301-R10 |
| Naam van leverancier: | HP Inc. |
| Adres van leverancier: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spanje |

Bovengenoemde verklaart dat het product

| | |
|---|----------------------------|
| Productnaam en -model ⁽²⁾ : | HP Latex 3000-printerserie |
| Voorgeschreven modelnummer ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| Productopties: | Alle |

voldoet aan de volgende productspecificaties en -voorschriften

| | |
|-------------|--|
| Veiligheid: | IEC 60950-1:2005 (2e editie)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1 (Tweede editie) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
| EMC: | EN 55032:2012 klasse A CISPR 32:2012 klasse A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Deel 15 Klasse A ICES-003, Versie 6 Klasse A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Het hier beschreven product voldoet aan de Laagspanningsrichtlijn 2006/42/EC, de EMC-richtlijn 2014/30/EU, de RoHS-richtlijn 2011/65/EU en is dienovereenkomstig voorzien van het keurmerk .

Dit apparaat voldoet aan deel 15 van de FCC-regels. De bediening is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- Dit apparaat veroorzaakt geen schadelijke interferentie.
- Dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die een ongewenste werking kan veroorzaken.

Aanvullende informatie

1. Dit product heeft een voorgeschreven modelnummer, dat bij de regelgevingsaspecten van het ontwerp blijft. Het voorgeschreven modelnummer is het identificatiemiddel van het hoofdproduct in de regelgevende documentatie en testrapporten; dit nummer is niet hetzelfde als de merknaam of de productnummers.
2. Dit product is getest in een normale HP omgeving.
3. Het CE-certificeringsproces wordt ondersteund door LGAI Technological Center S.A./Applus, EU Notified Body.



Jordi Gorchs, Manager
Afdeling grootformaatprinters
Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
15 mei 2017

Lokale contactpersonen, alleen voor regelgevingsonderwerpen

EU: HP Deutschland GmbH, HQ-TRE, 71025 Böblingen, Duitsland
VS: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, VS 650-857-1501
<http://www.hp.eu/certificates>

Conformiteitsverklaring HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

conform ISO/IEC 17050-1 en EN 17050-1

| | |
|--|---|
| Nummer van de conformiteitsverklaring: | BCLAA-1802-R1 |
| Naam van leverancier: | HP Inc. |
| Adres van leverancier: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spanje |

Bovengenoemde verklaart dat het product

| | |
|---|---------------------------------------|
| Productnaam en -model ⁽²⁾ : | HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit |
| Voorgeschreven modelnummer ⁽¹⁾ : | BCLAA-1802 |
| Productopties: | Alle |

voldoet aan de volgende productspecificaties en -voorschriften

| | |
|-------------|---|
| Veiligheid: | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| EMC: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Het hier beschreven product voldoet aan de Laagspanningsrichtlijn 2006/42/EC, de EMC-richtlijn 2014/30/EU, de RoHS-richtlijn 2011/65/EU en is dienovereenkomstig voorzien van het keurmerk .

Dit apparaat voldoet aan deel 15 van de FCC-regels. De bediening is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- Dit apparaat veroorzaakt geen schadelijke interferentie.
- Dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die een ongewenste werking kan veroorzaken.

Aanvullende informatie

1. Dit product heeft een voorgeschreven modelnummer, dat bij de regelgevingsaspecten van het ontwerp blijft. Het voorgeschreven modelnummer is het identificatiemiddel van het hoofdproduct in de regelgevende documentatie en testrapporten; dit nummer is niet hetzelfde als de merknaam of de productnummers.
2. Dit product is getest in een normale HP omgeving.



Jordi Gorchs, Manager

Afdeling grootformaatprinters

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

June 26, 2018

Lokale contactpersonen, alleen voor regelgevingsonderwerpen

EU: HP Deutschland GmbH, HQ-TRE, 71025 Böblingen, Duitsland

VS: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, VS 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Conteúdo

| | |
|--|----------|
| Impressora HP Latex Série 3000 | 1 |
| Informações iniciais | 1 |
| Avisos legais | 1 |
| Cuidados de segurança | 1 |
| Ventilação e ar condicionado | 5 |
| Software da impressora | 6 |
| Mensagens da impressora | 6 |
| Especificações (Número de modelo de regulamentação BCLAA-1301) | 10 |
| Declaração de conformidade | 11 |
| Declaração de conformidade HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 13 |

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Edição 5

Avisos legais

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem prévio aviso.

As únicas garantias para produtos e serviços HP são descritas na declaração de garantia expressa que acompanha tais produtos e serviços. Nenhuma informação aqui descrita deve ser utilizada para criar uma garantia adicional. A HP não se responsabiliza por omissões ou erros editoriais ou técnicos contidos neste documento.

Impressora HP Latex Série 3000

Informações iniciais

O que é?

Sua impressora é um modelo industrial de alta produtividade direcionada à produção de aplicações em materiais flexíveis de até 3,20 m de largura.

A impressora usa as Tintas HP Latex à base de água para fornecer resultados de alta qualidade e duráveis.

Este documento introdutório inclui avisos legais e instruções de segurança, descreve o software da impressora e relaciona mensagens de erro que você pode encontrar.

Onde localizo o guia do usuário?

Os seguintes documentos estão disponíveis para sua impressora: guia de preparação do local, lista de verificação para preparação do local, guia de instalação, informações introdutórias (este documento), guia do usuário, informações legais, garantia limitada. Os downloads podem ser feitos em:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Avisos legais

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem prévio aviso. As únicas garantias para produtos e serviços HP são descritas na declaração de garantia expressa que acompanha tais produtos e serviços. Nenhuma informação aqui descrita deve ser utilizada para criar uma garantia adicional.

A HP não se responsabiliza por erros ou omissões editoriais ou técnicas aqui contidas.

Você pode fazer o download da Garantia limitada da HP expressamente fornecida e das Informações legais aplicáveis ao seu produto no site referente informado em "Onde está o guia do usuário"? Para alguns países ou regiões, é fornecida uma Garantia limitada da HP impressa dentro da caixa. Em países ou regiões onde a garantia não é fornecida no formato impresso, você pode solicitar uma cópia impressa em <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Cuidados de segurança

Antes de usar a impressora, leia as precauções de segurança e as instruções operacionais a seguir para garantir o uso seguro do equipamento. Você deve ter treinamento técnico apropriado e experiência necessária para conhecer os perigos aos quais pode estar exposto na realização de uma tarefa, além de tomar as medidas adequadas para minimizar riscos a você e outras pessoas. As operações sempre devem ser supervisionadas.

Diretrizes gerais de segurança

AVISO! As informações fornecidas pelo sinalizador de status da impressora servem apenas de orientação e não estão relacionadas a nenhuma cláusula ou nenhum estado de segurança. Ao utilizar a impressora, suas etiquetas de alerta sempre devem ser consideradas, independentemente do status indicado pelo sinalizador de status da impressora.

Desligue a impressora utilizando os disjuntores secundários localizados na PDU (Unidade de distribuição de energia) da instalação e entre em contato com o representante de serviço caso uma destas situações ocorra:

- O fio de energia está danificado.
- Os gabinetes de secagem e tratamento estão danificados.
- A impressora foi danificada devido a um impacto.
- Caiu líquido dentro da impressora.
- Há fumaça ou cheiro incomum saindo da impressora.
- O Disjuntor de corrente residual (Interruptor de circuito contra falhas do aterrimento) incorporado à impressora caiu várias vezes seguidas.
- Os fusíveis queimaram.
- A impressora não está funcionando corretamente.
- Há algum tipo de dano mecânico ou no gabinete.

Desligue a impressora utilizando os disjuntores secundários em um destes casos:

- Durante uma tempestade
- Durante uma queda de energia

Tenha cuidado especialmente com as zonas marcadas com as etiquetas de aviso.

Risco de choque elétrico

AVISO! Os circuitos internos, os módulos de secagem e tratamento e as mantas térmicas de remoção de vapor operam com tensões perigosas, que podem causar morte ou ferimentos graves.

Desligue a impressora pelos disjuntores secundários localizados na PDU da instalação antes de realizar a manutenção da impressora. A impressora deve estar conectada somente a tomadas aterradas.

Para evitar risco de choque elétrico:

- Não tente desmontar os módulos de secagem e tratamento, as mantas térmicas de remoção de vapor ou o gabinete eletrônico, exceto durante tarefas de manutenção de hardware. Nesse caso, siga estritamente as instruções.
- Não remova nem abra tampas ou plugues de sistema fechado.
- Não insira objetos nos compartimentos da impressora.
- Teste a funcionalidade do RCCB (Disjuntor de corrente residual) uma vez por ano (veja o procedimento abaixo).

NOTA: Um fusível queimado pode indicar funcionamento incorreto dos circuitos elétricos dentro do sistema. Entre em contato com o representante de serviços; não tente substituir o fusível sozinho.

Como verificar se os Disjuntores de corrente residual estão funcionando

De acordo com as orientações padrão do RCCB, recomenda-se o teste do RCCB anualmente. Estes são os procedimentos:

1. Desligue o computador integrado usando o botão de **Desligamento** do Internal Print Server (ou, em Print Care, clique em **Ferramentas da impressora** > **Opcões de energia** > **Desligamento**). Não desligue a impressora dos switches principais ou dos disjuntores secundários.



CUIDADO: O processo de encerramento pode demorar para ser concluído. Antes de prosseguir, aguarde até que a luz verde indicadora de energia apague.

2. Quando o computador estiver desligado, teste se o RCCB está funcionando corretamente pressionando o botão de teste.
 - Se o RCCB não desligar ao pressionar o botão de teste, isso significa que o componente está com defeito. O RCCB deve ser substituído por motivos de segurança. Ligue para o seu representante de serviço para remover e substituir o RCCB.
 - Se o RCCB desligar, isso significa que ele está funcionando corretamente; redefina o RCCB para o seu estado normal.

Perigo de incêndio

Os subsistemas de secagem e tratamento e as mantas térmicas de remoção de vapor da impressora funcionam a temperaturas altas. Ligue para seu representante de serviço caso o Disjuntor de corrente residual (Interruptor de circuito contra falhas do aterramento) tenha caído várias vezes. Para evitar risco de incêndio, tome as seguintes precauções:

- Use a voltagem da fonte de alimentação especificada na placa de identificação.
- Conecte os cabos de alimentação às linhas específicas, todas protegidas por um disjuntor secundário, como descrito nas informações do guia de preparação do local.
- Não insira objetos nos compartimentos da impressora.
- Não derrube líquidos na impressora. Após a limpeza, certifique-se de que todos os componentes estejam secos antes de usar a impressora novamente.
- Não use produtos aerosossós que contenham gases inflamáveis no interior nem em volta da impressora. Não utilize a impressora em um ambiente com risco de combustão.
- Não bloquee nem cubra as aberturas da impressora.
- Não tente modificar o módulo de secagem ou tratamento, as mantas térmicas de remoção de vapor nem o gabinete eletrônico.
- Certifique-se de que a temperatura de operação do substrato não exceda a temperatura recomendada pelo fabricante. Se essa informação não estiver disponível, solicite ao fabricante. Não carregue substratos que não podem ser utilizados a uma temperatura de operação superior a 125°C (257°F). Veja a nota a seguir. Não há fontes de ignição próximas ao substrato.



NOTA: Método de teste baseado no EN ISO 6942:2002: *Avaliação de materiais e conjuntos de materiais quando expostos à fonte de calor radiante, método B*. Para determinar a temperatura no momento de início da ignição do substrato (seja inflamação ou brilho), as condições de teste foram: densidade do fluxo de calor de 30 kW/m², calorímetro de cobre e par térmico de tipo K.

- A manutenção adequada e os produtos originais da HP são necessários para garantir que a impressora funcione com segurança. O uso de produtos que não são da HP (espumas, filtros, rolo de limpeza do cabeçote de impressão e tintas) pode apresentar risco de incêndio.
- Os suportes, o feixe e os compartimentos da matriz de LED podem atingir temperaturas altas. Para evitar risco de incêndio, tome as seguintes precauções:
 - Tenha cuidado especialmente com as zonas marcadas com as etiquetas de aviso.
 - Não coloque objetos cobrindo os suportes, o feixe e os compartimentos da matriz de LED.
 - Não derrube líquidos na impressora. Após a limpeza, certifique-se de que todos os componentes estejam secos antes de usar a impressora.
 - Não tente modificar os suportes, o feixe e os compartimentos da matriz de LED.

Perigo de queimadura

Os subsistemas de secagem e tratamento da impressora funcionam a temperaturas altas e, se tocados, podem causar queimaduras. Os suportes (opcionais), o feixe e os compartimentos da matriz de LED podem atingir temperaturas altas. Para evitar risco de queimaduras, tome as seguintes precauções:

- Não toque nos compartimentos internos dos módulos de secagem e tratamento e nas mantas térmicas de remoção de vapor da impressora.
- Tenha cuidado especial ao acessar o caminho do substrato.
- Tenha cuidado especialmente com as zonas marcadas com as etiquetas de aviso.
- Não coloque objetos cobrindo os suportes, o feixe e os compartimentos da matriz de LED.
- Não tente modificar os suportes, o feixe e os compartimentos da matriz de LED.
- Lembre-se de deixar a impressora resfriar antes de executar algumas operações de manutenção.

Perigo mecânico

A impressora contém peças móveis que podem causar lesões. Para evitar lesões, tome estas precauções quando trabalhar próximo à impressora e dos laminadores em linha (opcional):

- Mantenha sua roupa e todas as partes de seu corpo longe das peças móveis da impressora.
- Não use correntes, pulseiras e outros objetos pendurados.
- Se seu cabelo for comprido, prenda-o para que não entre na impressora.
- Atente-se para que mangas e luvas não fiquem presas nas peças móveis da impressora.
- Não fique parado perto dos ventiladores, pois pode causar lesões e afetar a qualidade de impressão (devido à obstrução do fluxo de ar).
- Não toque nas engrenagens nem nos rolos móveis durante a impressão.
- Não utilize a impressora com as tampas abertas.
- Não toque nos laminadores em linha durante a impressão.
- Manuseie os laminadores em linha cuidadosamente e armazene-os com segurança em suas respectivas caixas quando não estiverem sendo utilizados com a impressora.
- Risco de cortar os dedos! Desinstale os laminadores em linha ao manipular o módulo de tratamento ou acessar o caminho do substrato.
- Tenha cuidado ao utilizar a pistola de ar. Ao ser utilizada para limpeza, certifique-se de seguir os regulamentos locais, já que cláusulas adicionais de segurança podem ser aplicadas.

Perigo com substâncias químicas

As folhas de dados de segurança material identificam requisitos de ingredientes de tintas e de ventilação para garantir que qualquer exposição pelo ar a substâncias químicas seja adequadamente controlada.

Essas folhas de dados estão disponíveis para sua impressora em <http://www.hp.com/go/msds>.

A ventilação e o ar condicionado devem atender às orientações e regulamentos locais de segurança, saúde e meio ambiente (local environmental and health and safety - EHS). Para obter informações mais detalhadas, consulte o guia de preparação do local disponível em:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Perigo devido à radiação de luz

A radiação infravermelha (IV) é emitida no módulo de secagem. A radiação limite do gabinete de secagem deve estar em conformidade com os requisitos do grupo isento do IEC 62471:2006: *Segurança fotobiológica das lâmpadas e dos sistemas de lâmpadas*. Entretanto, recomenda-se que você não olhe diretamente para as lâmpadas enquanto estiverem ligadas. Não modifique o gabinete de secagem.

A ferramenta de alinhamento para o suporte central de rolo duplo utiliza uma categoria de laser > I em conformidade com os limites de requisitos de CE e FDA, e possui uma etiqueta de alerta de laser correspondente. Recomenda-se que você não olhe diretamente para o feixe de laser.

A matriz de LED pode emitir radiação UV em conformidade com os requisitos do grupo isento de IEC 62471:2006: *Segurança fotobiológica das lâmpadas e dos sistemas de lâmpadas*. Entretanto, recomenda-se que você não olhe diretamente por muito tempo para as luzes de LED de saída e da zona de impressão enquanto estiverem acesas.

Nível de pressão sonora

O nível de pressão sonora pode exceder 70 dBA em alguns modos de impressão. Pode ser necessário utilizar protetores de ouvido.

Perigo devido a substrato pesado

Tenha cuidado especialmente para evitar lesões pessoais ao trabalhar com substratos pesados.

- São necessárias duas pessoas, no mínimo, para o manuseio dos rolos pesados de substrato. Tenha cuidado para evitar problemas de coluna e/ou lesões.
- Sempre use uma empilhadeira, porta-paletes ou outro equipamento de manuseio para puxar os substratos. A impressora foi desenvolvida para ser compatível com muitos desses dispositivos.
- Sempre use equipamentos de proteção pessoal, incluindo botas e luvas.

Manipulação de tinta e condensados

A HP recomenda a utilização de luvas ao manusear os componentes do sistema de tinta e condensados.

Ventilação e ar condicionado

Assim como ocorre em todas as instalações de equipamentos, para manter o ambiente confortável, o uso de ventilação e ar condicionado na área de trabalho deve considerar que a impressora produz calor.

A ventilação e o ar condicionado devem atender as orientações e regulamentos locais de segurança, meio ambiente e saúde (EHS).

Para obter uma abordagem mais prescritiva referente à ventilação adequada, consulte a norma da ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating, and Air-Conditioning Engineers - Sociedade Americana de Engenheiros de Aquecimento, Refrigeração e Ar Condicionado) *Ventilação para qualidade de ar aceitável em locais fechados*. Como exemplo, é especificada uma taxa mínima de exaustão de 2,5 L/s.m² de purificação de ar para "salas de cópia, impressão".



NOTA: As unidades de ventilação e ar condicionado não devem soprar o ar diretamente na impressora.



NOTA: Manter a pressão de ar positiva na sala de produção de impressão ajuda a evitar que poeira entre na sala.



IMPORTANTE: Leia e siga todas as precauções de segurança antes de instalar e/ou utilizar qualquer acessório da impressora HP Latex.

IMPORTANTE: Verifique a compatibilidade e incompatibilidade entre diferentes acessórios da impressora HP Latex antes de qualquer instalação. Essas informações podem ser encontradas no guia do usuário, disponível em:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Software da impressora

O HP Internal Print Server vem junto com sua impressora e já está instalado no computador integrado à impressora. Exibe alertas da impressora e um resumo do status da impressora, gerencia os trabalhos de impressão e deve ser utilizado para interagir com a impressora de várias formas.

O programa HP Print Care vem junto com sua impressora e já está instalado no computador integrado à impressora. Mostra o status da impressora e o histórico em detalhes, além de ajudar você na manutenção da impressora e a resolver os problemas que possam surgir.

Um Raster Image Processor (RIP - Processador de conversão de imagens) deve ser executado em um computador separado; ele não pode ser instalado no computador integrado à impressora. Não é fornecido com a impressora e deve ser obtido separadamente.

Mensagens da impressora

Eventualmente, pode ser que sejam exibidas mensagens como as seguintes na janela do Internal Print Server. Há dois tipos: mensagens de texto, que são mais informativas, e mensagens contendo códigos numéricos, o que significa que a impressora detectou um problema ou mau funcionamento. Quando uma dessas mensagens for exibida, siga as instruções fornecidas pela impressora e consulte a tabela abaixo. Se você não tiver certeza sobre o que fazer, ou se tiver seguido a recomendação, mas o problema persistir, ligue para o seu representante de serviço.

| Mensagem ou código | Recomendação |
|---|---|
| Cartucho [cor] vencido | Substitua o cartucho. |
| Cartucho [cor] alterado | Substitua o cartucho. |
| Cartucho [cor] com baixo nível de tinta | Prepare-se para substituir o cartucho em breve. |

| Mensagem ou código | Recomendação |
|--|--|
| Sem o cartucho [cor] | Instale o cartucho correto. |
| O cartucho [Cor] não é HP | Recomenda-se que você instale um cartucho HP para obter um melhor desempenho. |
| Cartucho [Cor] sem tinta | Substitua o cartucho. |
| Sem o cabeçote de impressão [Cor] | Instale o cabeçote de impressão correto. |
| Cabeçote de impressão [cor] fora da garantia | A garantia do cabeçote de impressão expirou, devido ao tempo em que esteve em operação, ao volume de tinta usado, ou porque a tinta utilizada no sistema não foi HP. Consulte o documento de garantia limitada. |
| Erro na detecção do cabeçote de impressão | Remova o cabeçote de impressão, limpe a tinta dos conectores elétricos do cabeçote de impressão (não tente limpar os bicos injetores) e reinsira-o. |
| Verificando o sistema de arquivos | Após forçar o desligamento, a impressora executa uma verificação de sistema de arquivos, que pode levar alguns minutos. |
| Verificando a impressora | A impressora está concluindo as verificações e irá resfriar após finalizar um trabalho. |
| Limpe o recipiente do detector de gotas | Limpe os depósitos de tinta. |
| Atolamento do rolo de limpeza. | Vá para o Internal Print Server e selecione o menu Sistema de tintas e, em seguida, Verificar rolo de limpeza . Retire a montagem do rolo de limpeza do cabeçote de impressão, eleve as rodas de aperto, bobine o rolo para frente manualmente e, em seguida, abaixe as rodas de aperto e pressione a montagem novamente para dentro da impressora. |
| Calibração de cores cancelada devido a erros de digitalização | O gráfico de calibração de cores não pôde ser digitalizado com êxito usando o substrato atual. |
| Conectando | O Internal Print Server está se conectando à impressora. |
| Conectando a impressora. Por favor, aguarde | O Internal Print Server está iniciando a impressora. |
| Desconectada | A impressora está desligada ou desconectada. |
| Ações após as atualizações do FW | Atualização do firmware em andamento. |
| Tinta secando | A impressora está secando os últimos passos de um trabalho após imprimi-lo. |
| O sistema de tinta não está pronto para imprimir | Aguarde alguns minutos. Se a impressora não retornar, reinicie-a. |
| Trabalho cancelado devido à falta de dados recebidos do IPS | Se o problema persistir, verifique a configuração do computador integrado que executa o Internal Print Server. |
| Erro de calibração do sensor de linha: substrato muito pequeno | Carregue um substrato maior. |

| Mensagem ou código | Recomendação |
|---|---|
| Abaixe o rolo de limpeza | Prepare-se para substituir o rolo de limpeza do cabeçote de impressão em breve. |
| Abaixe a alavanca | Abaixe as alças de pressão do substrato. |
| Manutenção #N orientada. Entre em contato com a HP. | É recomendado que você entre em contato com seu representante de serviço. |
| Nenhum substrato carregado | Carregue o substrato. |
| Fecho o sensor de segurança | Um circuito aberto de segurança foi detectado e deve ser fechado para a operação continuar. |
| Pressione o botão rearmar | Pressione o botão azul piscante para concluir o procedimento de inicialização da impressora. |
| Libere a parada de emergência | Um botão de emergência foi pressionado e deve ser solto para a operação continuar. |
| Preparando para imprimir | A impressora está fazendo verificações e aquecimento antes da impressão. |
| A impressora não pode continuar imprimindo | Verifique se a fonte de alimentação trifásica está funcionando e se a temperatura ambiente está dentro do intervalo normal. Esse problema também pode ser causado por orifícios no substrato, por substratos refletivos ou transparentes ou por um sensor de temperatura sujo ou com defeito. |
| A impressora não pode ser resfriada | Se a temperatura ambiente estiver dentro do intervalo normal, o problema pode ter sido causado pela remoção muito rápida do substrato após a impressão. Tente deixar o substrato na impressora até que as temperaturas se estabilizem após a impressão. |
| A impressora não pode ser aquecida | Verifique se a fonte de alimentação trifásica está funcionando. Esse problema também pode ser causado por orifícios no substrato, por substratos refletivos ou transparentes ou por um sensor de temperatura sujo ou com defeito. |
| Cabeçotes de impressão não alinhados | Alinhe os cabeçotes de impressão. |
| Substituição do cabeçote de impressão incompleta | O processo de substituição do cabeçote não foi bem-sucedido. |
| Imprimir | A impressora está imprimindo. |
| Pronta | A impressora está pronta para receber um trabalho de impressão. |
| Remova o cabeçote de impressão [cor] | Remova o cabeçote de impressão. |
| Substitua o cartucho [cor] | Substitua o cartucho. |
| Substituir cabeçote de impressão [cor] | Substitua o cabeçote de impressão. |

| Mensagem ou código | Recomendação |
|---|---|
| Substitua o filtro de aerossol | Substitua os dois filtros do aerossol. |
| Recoloque o cartucho [cor] | Recoloque o cartucho. |
| Recoloque o cabeçote de impressão [cor] | Recoloque o cabeçote de impressão. |
| Selecione o nome do substrato no IPS | Selecione o nome do substrato carregado no Internal Print Server. |
| Iniciando | A impressora está sendo detectada durante a inicialização. |
| Obstrução de substrato: remova o substrato | Remova todo o substrato da impressora (consulte o guia do usuário). |
| Talvez o substrato tenha se soltado do eixo traseiro ou está deslizando. O substrato será descarregado. | Consulte o guia do usuário. |
| Erro de sistema | A impressora possui um erro de sistema. Na janela de aviso, você deve ver o código numérico do erro de sistema. |
| Rolo de limpeza muito baixo | Prepare-se para substituir o rolo de limpeza do cabeçote de impressão muito em breve. |
| 10.04.XX:YY | Problema com os fusíveis do gabinete eletrônico. Pode ser necessário executar um diagnóstico do subsistema para confirmar se a substituição dos fusíveis é necessária. |
| 10.06.09:40 | As paradas de emergência e/ou o acionamento de segurança foi ativado. Verifique se as paradas de emergência não estão ativadas. Se o problema persistir, execute um diagnóstico para identificar o problema. |
| 10.06.09:41 | As paradas de emergência e/ou o acionamento de segurança foi ativado. Verifique se as paradas de emergência não estão ativadas na impressora ou nas unidades de entrada e saída. Se o problema persistir, execute um diagnóstico para identificar o problema. |
| 41.00.00.68 | O rolo pode ter acabado. Se sim, insira um novo rolo e execute um carregamento de substrato. |
| 41.00.00.69 | O rolo pode ter acabado. Se sim, insira um novo rolo e execute um carregamento de substrato. |

| Mensagem ou código | Recomendação |
|--------------------|---|
| 41.02.00.62 | Problemas ao mover o rolete principal. Verifique se há obstrução e se as barras de tensão de entrada e saída atingiram seus limites mecânicos; recarregue o substrato ou retorno as barras de tensão às posições corretas, se necessário (você pode usar as unidades jumbo de entrada e saída no modo manual ou os botões de seta do Internal Print Server da impressora). Se necessário, execute o diagnóstico do mecanismo do caminho do substrato se o problema persistir. |
| 51.01.00:92 | A janela principal está aberta. Feche a janela para continuar a impressão. Se o problema persistir, execute um diagnóstico para identificar o problema. |
| 51.02.00:92 | A tampa frontal está aberta. Feche a tampa frontal para continuar a impressão. Se o problema persistir, execute um diagnóstico para identificar o problema. |
| 51.03.00:92 | A mesa de carregamento não está fechada. Feche a mesa de carregamento para continuar a impressão. Se o problema persistir, execute um diagnóstico para identificar o problema. |
| 51.04.00:92 | As paradas de emergência e/ou o acionamento de segurança foi ativado. Verifique se as paradas de emergência não estão ativadas. Se o problema persistir, execute um diagnóstico para identificar o problema. |
| 86.01.00:01 | Falha de movimento do carro. Certifique-se de que as rotinas de manutenção estejam atualizadas, então execute Reinicializar carro do Internal Print Server. Também execute o processo de limpeza de trilho do carro. |
| 86.04.XX:08 | Possível atolamento no eixo de digitalização detectado. Verifique se os caminhos de serviço e substrato estão completamente limpos e sem obstáculos, em seguida, execute a função Reinicializar carro do Internal Print Server. Se o problema persistir, execute um diagnóstico do subsistema e ligue para seu representante de serviço. |

A tabela acima inclui os códigos numéricos mais importantes. Se você receber um código de erro que não estiver na tabela, siga as instruções na mensagem.

Especificações (Número de modelo de regulamentação BCLAA-1301)

Especificações elétricas

| | Impressora (BCLAA-1301) | Unidade de entrada Jumbo (somente 3800) | Unidades de entrada e saída Jumbo (somente 3800) |
|-------------------|----------------------------|--|--|
| Tensão | 11 kW | 2,5 kW | 5 kW |
| Frequência | 50/60 Hz | | |
| Sistema trifásico | Voltagem AC | ~200–240 V (Delta) ~380–415 V (Star) | ~400 V (Star) |

| | | Impressora (BCLAA-1301) | Unidade de entrada Jumbo (somente 3800) | Unidades de entrada e saída Jumbo (somente 3800) |
|------------|--------------------|----------------------------|--|--|
| | Corrente máxima | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| Monofásico | Voltagem AC | ~240 V a 60 Hz | Não há suporte | |
| | Corrente máxima | 72 A | | |

Especificações ambientais

| | Faixa de temperaturas | Faixa de umidade | Gradiente de temperatura |
|--|-----------------------|---------------------------------|--------------------------|
| Operação para qualidade de impressão ideal | 20°C a 25°C | 30 a 60% de umidade relativa | 10°C/h ou menos |
| Operação para impressão padrão | 15°C a 30°C | 20 a 70% de umidade relativa | 10°C/h ou menos |
| Não está em operação, em transporte ou armazenamento, tinta em tubos | 5 a 55°C | 90% de umidade relativa a 55°C | 10°C/h ou menos |
| Não está em operação, em transporte ou armazenamento, sem tinta em tubos | -25 a 55°C | 90% de umidade relativa a 55 °C | 10°C/h ou menos |

Declaração de conformidade

de acordo com ISO/IEC 17050-1 e EN 17050-1

Número da declaração de conformidade: BCLAA-1301-R10

Nome do fornecedor: HP Inc.

Endereço do fornecedor:
HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Espanha

declara que o produto

| | |
|---|--------------------------------|
| Nome do produto e modelo ⁽²⁾ : | Impressora HP Latex Série 3000 |
| Número de modelo normativo ⁽³⁾ : | BCLAA-1301 |
| Opções do produto: | Todas |

está em conformidade com as seguintes especificações e normas de produto:

| | |
|------------|---|
| Segurança: | IEC 60950-1:2005 (2 ^a edição)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 /+AC:2011 CAN/CSA-C22.2 Nº60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1(Segunda edição) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
| EMC: | EN 55032:2012 Classe A CISPR 32:2012 Classe A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47, Parte 15, Classe A ICES-003, Edição 6, Classe A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

O produto aqui descrito está em conformidade com os requisitos da Diretiva de maquinário 2006/42/CE, da Diretiva EMC 2014/30/UE e da Diretiva RoHS 2011/65/UE, além de trazer a marca  correspondente.

Este dispositivo está de acordo com a Parte 15 das Normas da FCC. A operação está sujeita às duas condições a seguir:

- Este dispositivo não pode causar interferência prejudicial.
- Este dispositivo deve aceitar qualquer interferência recebida, incluindo interferência que possa causar operações não desejadas.

Informações adicionais

1. Esse produto recebeu um Número de modelo de regulamentação, que mantém as características de regulamentação do projeto. O Número de modelo normativo é o principal identificador de produto na documentação normativa e em relatórios de teste; esse número não deve ser confundido com o nome de comercialização nem com números de produto.
2. Este produto foi testado em um ambiente da HP típico.
3. O processo de certificação CE recebe suporte do LGAI Technologial Center S.A./Applus, EU Notified Body.



Jordi Gorchs, gerente

Divisão de impressão em grandes formatos

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

15 de maio de 2017

Contatos locais somente para assuntos normativos

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Alemanha

EUA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, EUA 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Declaração de conformidade HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

de acordo com ISO/IEC 17050-1 e EN 17050-1

| | |
|---------------------------------------|--|
| Número da declaração de conformidade: | BCLAA-1802-R1 |
| Nome do fornecedor: | HP Inc. |
| Endereço do fornecedor: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Espanha |

declara que o produto

| | |
|---|---------------------------------------|
| Nome do produto e modelo ⁽²⁾ : | HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit |
|---|---------------------------------------|

| | |
|---|------------|
| Número de modelo normativo ⁽¹⁾ : | BCLAA-1802 |
| Opções do produto: | Todas |

está em conformidade com as seguintes especificações e normas de produto:

| | |
|------------|---|
| Segurança: | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| EMC: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

O produto aqui descrito está em conformidade com os requisitos da Diretiva de maquinário 2006/42/CE, da Diretiva EMC 2014/30/UE e da Diretiva RoHS 2011/65/UE, além de trazer a marca  correspondente.

Este dispositivo está de acordo com a Parte 15 das Normas da FCC. A operação está sujeita às duas condições a seguir:

- Este dispositivo não pode causar interferência prejudicial.
- Este dispositivo deve aceitar qualquer interferência recebida, incluindo interferência que possa causar operações não desejadas.

Informações adicionais

1. Esse produto recebeu um Número de modelo de regulamentação, que mantém as características de regulamentação do projeto. O Número de modelo normativo é o principal identificador de produto na documentação normativa e em relatórios de teste; esse número não deve ser confundido com o nome de comercialização nem com números de produto.
2. Este produto foi testado em um ambiente da HP típico.



Jordi Gorchs, gerente

Divisão de impressão em grandes formatos

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

June 26, 2018

Contatos locais somente para assuntos normativos

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Alemanha

EUA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, EUA 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Содержание

| | |
|---|----|
| Принтеры серии HP Latex 3000 | 1 |
| Вводная информация | 1 |
| Юридические уведомления | 1 |
| Меры предосторожности | 1 |
| Вентиляция и кондиционирование воздуха | 6 |
| Программное обеспечение принтера | 6 |
| Сообщения принтера | 6 |
| Технические характеристики (регулятивный номер модели BCLAA-1301) | 11 |
| Декларация о соответствии | 12 |
| Декларация о соответствии HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 14 |

© HP Development Company, L.P., 2015, 2017, 2018
гг.

Издание 5

Юридические уведомления

Данные, приведенные в настоящем документе,
могут быть изменены без предварительного
уведомления.

Условия гарантии на продукцию и услуги
HP определяются исключительно гарантийными
талонами, предоставляемыми вместе с
соответствующими продуктами и услугами.
Никакая часть настоящего документа не может
рассматриваться в качестве основания для
дополнительных гарантийных обязательств.
Компания HP не несет ответственности за
технические и грамматические ошибки и
неточности, которые могут содержаться в данном
документе.

Принтеры серии HP Latex 3000

Вводная информация

Что это за устройство?

Данный принтер является высокопроизводительным промышленным принтером для печати продукции на различных гибких материалах шириной до 3,20 м.

В принтере используются латексные чернила HP на водной основе, которые обеспечивают высококачественные и долговечные результаты.

В этом обзорном документе представляются юридические уведомления и инструкции по безопасности, описывается использование программного обеспечения принтера и приводится список сообщений об ошибках, которые могут возникать.

Где можно найти руководство пользователя?

Для принтера доступны следующие документы: руководство по подготовке рабочего места, контрольный список подготовки рабочего места, руководство по установке, обзорная информация (данный документ), руководство пользователя, юридическая информация, ограниченная гарантия. Их можно скачать по следующим ссылкам:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Юридические уведомления

© HP Development Company, L.P., 2015, 2017, 2018 г.

Данные, приведенные в настоящем документе, могут быть изменены без предварительного уведомления. Условия гарантии на продукцию и услуги HP определяются исключительно гарантийными талонами, предоставляемыми вместе с соответствующими продуктами и услугами. Никакая часть настоящего документа не может рассматриваться в качестве основания для дополнительных гарантийных обязательств.

Компания HP не несет ответственности за технические и грамматические ошибки и неточности, которые могут содержаться в данном документе.

Явно выраженную ограниченную гарантию HP и юридическую информацию, применимые к вашему устройству, можно скачать по указанной выше ссылке в разделе «Где скачать руководство пользователя?». Для некоторых стран или регионов в комплект поставки входит ограниченная гарантия HP в печатном виде. В странах или регионах, где гарантия в печатном виде не входит в комплект поставки, ее можно заказать на сайте <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Меры предосторожности

Перед использованием принтера внимательно прочитайте приведенные ниже меры предосторожности и инструкции по безопасности, чтобы обеспечить безопасное применение оборудования. Предполагается, что пользователи должны предварительно пройти соответствующее обучение и ознакомиться с рисками, которым они могут подвергаться в ходе выполнения задач, а также принять необходимые меры по снижению

подобных рисков, чтобы обезопасить себя и других. Операции должны выполняться под постоянным надзором.

Общее руководство по безопасности



ВНИМАНИЕ! Сведения, получаемые с помощью индикатора состояния принтера, предоставляются только в информационных целях и не относятся к правилам техники безопасности или состояниям безопасности. При работе с принтером необходимо всегда обращать внимание на предупреждающие знаки на принтере независимо от состояния, на которое указывает индикатор состояния.

Во всех перечисленных ниже случаях следует выключить принтер, используя прерыватели цепи отвода, расположенные в блоке распределения питания (БРП) здания, и связаться со своим представителем по обслуживанию.

- Поврежден кабель питания.
- Отсеки для сушки или закрепления повреждены.
- Принтер поврежден вследствие удара.
- В принтер попала жидкость.
- Из принтера идет дым или появился необычный запах.
- Несколько раз сработал встроенный прерыватель остаточного тока (прерыватель замыкания на землю) принтера.
- Перегорели предохранители.
- Неудовлетворительная работа принтера.
- Имеется механическое повреждение или повреждение корпуса.

В любом из перечисленных ниже случаев следует выключить принтер, используя прерыватели цепи отвода.

- Во время грозы.
- Во время сбоя питания.

Будьте осторожны с зонами, отмеченными предупредительными обозначениями.

Опасность поражения электрическим током



ВНИМАНИЕ! Внутренние цепи, модули сушки и закрепления, а также термопокрытия для удаления пара используют опасное напряжение, которое может привести к смерти или серьезной травме.

Перед выполнением технического обслуживания принтера следует выключить принтер, используя прерыватели цепи отвода, расположенные в блоке распределения питания (БРП) здания. Принтер должен подключаться только к заземленным электрическим розеткам.

Во избежание поражения электрическим током соблюдайте следующие требования:

- Не пытайтесь демонтировать модули сушки и закрепления, термопокрытия для удаления пара или отсек электропитания в ходе выполнения задач по обслуживанию оборудования. В этом случае строго следуйте инструкциям.
- Запрещается снимать или открывать другие закрытые крышки и разъемы системы.
- Не вставляйте посторонние предметы в гнезда принтера.
- Каждый год проверяйте исправность прерывателя цепи остаточного тока (см. процедуру, описанную ниже).



ПРИМЕЧАНИЕ. Перегоревший предохранитель может являться признаком неисправности электрических цепей системы. Вызовите своего представителя по обслуживанию и не пытайтесь самостоятельно заменить предохранитель.

Проверка исправности прерывателей цепи остаточного тока

Ниже описаны стандартные рекомендации относительно прерывателя цепи остаточного тока. Проверку исправности прерывателей цепи остаточного тока рекомендуется проводить раз в год. Проверку необходимо проводить следующим образом.

1. Отключите встроенный компьютер с помощью кнопки **Завершить работу** внутреннего сервера печати или выберите **Инструменты принтера > Параметры питания > Завершить работу** в Print Care. Не отключайте принтер с помощью выключателя сети или прерывателей сети.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Завершение работы выполняется некоторое время. Дождитесь, пока погаснет зеленый индикатор электропитания. После этого можно приступать к дальнейшим действиям.

2. После выключения компьютера проверьте исправность прерывателя цепи остаточного тока, нажав на кнопку тестирования.
 - Если при нажатии кнопки тестирования прерыватель цепи остаточного тока не сработал, то это означает неисправность данного элемента. По соображениям безопасности прерыватель цепи остаточного тока должен быть заменен; обратитесь к представителю по обслуживанию, чтобы получить инструкции по снятию и замене прерывателя цепи остаточного тока.
 - Если прерыватель разрывает цепь, он работает нормально. Переведите прерыватель цепи остаточного тока в его нормальное рабочее состояние.

Опасность возгорания

Подсистемы сушки и закрепления, а также термопокрытия для удаления пара в принтере работают при высоких температурах. Обратитесь к своему представителю по обслуживанию, если несколько раз сработал встроенный прерыватель остаточного тока (прерыватель замыкания на землю) принтера. Чтобы избежать возгорания, соблюдайте следующие меры предосторожности.

- Используйте источник питания с напряжением, которое указано на заводской табличке.
- Подключайте кабели питания к выделенным линиям питания, защищенным отдельным прерывателем цепи отвода в соответствии с документацией по подготовке рабочего места.
- Не вставляйте посторонние предметы в гнезда принтера.
- Не допускайте попадания жидкости в принтер. После очистки убедитесь, что все компоненты сухие. Только после этого можно начать пользоваться принтером снова.
- Не используйте аэрозоли, содержащие воспламеняющиеся газы, рядом с принтером и не допускайте попадания таких аэрозолей внутрь принтера. Не используйте принтер во взрывоопасной среде.
- Не закрывайте отверстия принтера.
- Не пытайтесь модифицировать модуль сушки или закрепления, термопокрытия для удаления пара или отсек электропитания.
- Убедитесь, что не превышена рабочая температура носителя для печати, рекомендованная производителем. Если эта информация отсутствует, свяжитесь с производителем. Не загружайте материалы, которые не могут использоваться при рабочей температуре выше 125 °C (257 °F).
- Не загружайте носители для печати с температурой самовозгорания ниже 250 °C (482 °F). См. примечание ниже. Вблизи материала отсутствуют источники возгорания.



ПРИМЕЧАНИЕ. Метод тестирования на основе EN ISO 6942:2002: оценка материалов и комплектов материалов при воздействии источника теплового излучения, метод В. Условия тестирования для определения температуры, при которой носитель для печати начинает возгораться (либо гореть открытым огнем, либо тлеть): плотность теплового потока 30 кВт/м², медный калориметр, термопара типа К.

- Для обеспечения безопасной работы принтера необходимо надлежащее обслуживание и подлинные расходные материалы HP. Использование других расходных материалов (пеноматериала для сбора чернил, фильтров, чистящего рулона печатающей головки и чернил) может привести к возгоранию.
- Опоры светодиодных матриц, балка и корпусы могут сильно нагреваться. Чтобы избежать возгорания, соблюдайте следующие меры предосторожности.
 - Будьте осторожны с зонами, отмеченными предупредительными обозначениями.
 - Не кладите на опоры светодиодных матриц, балку и корпусы никакие предметы.
 - Не допускайте попадания жидкости в принтер. После очистки убедитесь, что все компоненты сухие. Только после этого можно начать пользоваться принтером.
 - Не пытайтесь модифицировать опоры светодиодных матриц, балку и корпусы.

Опасность высокой температуры

Подсистемы сушки и закрепления в принтере работают при высоких температурах и могут привести к ожогам при прикосновении. Опоры светодиодных матриц (при их наличии), балка и корпусы могут сильно нагреваться. Чтобы избежать ожогов, соблюдайте следующие меры предосторожности.

- Не прикасайтесь к внутренним корпусам модулей сушки и закрепления, а также к термопокрытиям для удаления пара.
- Обращайте особое внимание при работе с направляющими для носителей для печати.
- Будьте осторожны с зонами, отмеченными предупредительными обозначениями.
- Не кладите на опоры светодиодных матриц, балку и корпусы никакие предметы.
- Не пытайтесь модифицировать опоры светодиодных матриц, балку и корпусы.
- Прежде чем приступить к выполнению некоторых операций по обслуживанию, дайте принтеру остыть.

Механическая опасность

В принтере имеются движущиеся части, которые могут привести к травме. Чтобы избежать травм, соблюдайте следующие меры предосторожности при работе вблизи принтера (при наличии) встроенных резаков.

- Не держите одежду и какие-либо части тела вблизи движущихся частей принтера.
- Избегайте ношения ожерелий, браслетов и других свисающих предметов.
- Если у вас длинные волосы, постарайтесь закрепить их, чтобы они не попали в принтер.
- Избегайте попадания рукавов и перчаток в движущиеся части принтера.
- Избегайте нахождения вблизи вентиляторов — это может вызвать травму, а также влияет на качество печати (нарушая движение воздуха).
- Не прикасайтесь к шестерням или движущимся роликам во время печати.
- Не эксплуатируйте принтер со снятыми или незакрытыми крышками.
- Не прикасайтесь к встроенным резакам во время печати.
- С резаками для продольной резки следует обращаться с осторожностью, если резаки не используются, их следует хранить в соответствующем ящике.

- Опасность получения порезов пальцев! При работе с модулем закрепления или при доступе к пути прохождения носителя необходимо снять резаки.
- Соблюдайте осторожность при использовании воздушного пистолета. Если вы используете его для очистки, соблюдайте при работе положения местных нормативных актов, поскольку в этом случае могут применяться дополнительные правила техники безопасности.

Химическая опасность

Паспорта безопасности материалов определяют требования к компонентам чернил и вентиляции для обеспечения надлежащего контроля концентрации содержащихся в воздухе химических веществ.

Паспорта безопасности материалов для вашего принтера доступны по адресу <http://www.hp.com/go/msds>.

Система вентиляции и кондиционирования должна соответствовать требованиям местных правил и нормативных актов по охране труда, окружающей среды и технике безопасности. Более подробные сведения см. в руководстве по подготовке рабочего места, доступном по адресу:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Опасность светового излучения

Модуль сушки является генератором инфракрасного излучения. Отсек модуля сушки ограничивает это излучение в соответствии с требованиями к группе исключений по стандарту МЭК 62471:2006:

Фотобиологическая безопасность ламп и ламповых систем. Однако рекомендуется не смотреть на лампы, когда они включены. Не модифицируйте отсек сушки.

Инструмент выравнивания на центральной опоре для сдвоенных рулонов использует лазер класса > I в соответствии с ограничениями, налагаемыми требованиями CE и FDA, а также имеет соответствующий предупредительный знак, информирующий о наличии лазера. Не рекомендуется подставлять глаза непосредственно под лазерный луч.

Светодиодная матрица может испускать ультрафиолетовое излучение в соответствии с требованиями к источникам света, входящим в группу исключений, стандарта МЭК 62471:2006: *Фотобиологическая безопасность ламп и ламповых систем.* Не рекомендуется продолжительное время смотреть на горячие выходные светодиоды и светодиоды в зоне печати.

Уровень звукового давления

Уровень звукового давления в некоторых режимах печати может превышать 70 дБА. Может потребоваться защита органов слуха.

Опасность, связанная с большой массой носителя для печати

Особые предосторожности следует соблюдать, чтобы избегать травм при работе с тяжелыми носителями.

- Для работы с тяжелыми рулонами носителей для печати всегда требуется не менее двух человек. Следует быть осторожным, чтобы избежать растяжения мышц спины и травмы.
- Всегда используйте автогрузчик, тележку или другое оборудование для подъема носителей. Принтер разрабатывался с учетом возможного использования многих из этих устройств.
- Всегда носите защитное снаряжение, в том числе ботинки и перчатки.

Работа с чернилами и конденсат

Компания HP рекомендует надевать перчатки при работе с компонентами системы подачи чернил и конденсатом.

Вентиляция и кондиционирование воздуха

Как и при установке любого оборудования, при расчете мощности системы вентиляции и кондиционирования воздуха, которая обеспечивает комфортные рабочие условия, необходимо учитывать тепло, выделяемое принтером.

Система вентиляции и кондиционирования воздуха должна соответствовать требованиям местных инструкций и нормативных положений по охране труда, окружающей среды и технике безопасности.

Наиболее детальный подход к обеспечению требуемой вентиляции см. в документе ANSI/ASHRAE (Американское общество инженеров по отоплению, холодильной технике и кондиционированию воздуха): *Обеспечение нужного качества воздуха в помещениях при помощи систем вентиляции*. Например, минимальная производительность вытяжной вентиляции в помещениях для копировальных и печатных работ должна составлять 2,5 л/с·м².



ПРИМЕЧАНИЕ. Потоки воздуха из устройств вентиляции и кондиционирования воздуха не должны быть направлены непосредственно на принтер.



ПРИМЕЧАНИЕ. Поддержание положительного давления воздуха в помещении для печати поможет предотвратить попадание пыли в помещение.



ВАЖНО! Прочтите и обспечьте соблюдение всех мер безопасности перед установкой и (или) использованием дополнительного оборудования для принтера HP Latex.

ВАЖНО! Перед установкой дополнительного оборудования проверьте его на совместимость с принтером HP Latex. Данную информацию можно найти в руководстве пользователя на сайте:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Программное обеспечение принтера

С принтером предоставляется программа HP Internal Print Server, которая уже установлена на встроенный в принтер компьютер. Она отображает предупреждения принтера и сводную информацию о состоянии принтера, управляет заданиями печати и используется для взаимодействия с принтером различными способами.

Программа HP Print Care предоставляется с принтером и уже установлена на встроенный в принтер компьютер. Она отображает состояние принтера и подробную историю использования, а также помогает обслуживать принтер и устранять любые неполадки.

Raster Image Processor (RIP, процессор растровых изображений) должен быть запущен на отдельном компьютере. Его нельзя установить на встроенный компьютер принтера. Он не предоставляется с принтером и приобретается отдельно.

Сообщения принтера

Иногда вы можете увидеть сообщения, похожие на следующее, в окне внутреннего сервера печати. Сообщения бывают двух типов: текстовые сообщения, которые являются более информативными, и

сообщения с числовыми кодами, указывающие на то, что принтер обнаружил проблему или неисправность. Когда появляется одно из таких сообщений, следуйте инструкциям принтера и ознакомьтесь с таблицей ниже. Если у вас есть сомнения о правильном действии или если вы выполнили рекомендации, однако неполадка осталась, обратитесь к представителю по обслуживанию.

| Сообщение или код | Рекомендации |
|---|---|
| [Цвет] картридж: срок истек | Замените картридж. |
| [Цвет] картридж изменен | Замените картридж. |
| [Цвет] картридж заканчивается | Будьте готовы к скорой замене картриджа. |
| Отсутствует [цвет] картридж | Установите правильный картридж. |
| [Цвет] картридж содержит чернила стороннего производителя | Для оптимальной производительности рекомендуется установить оригинальный картридж HP. |
| [Цвет] картридж пустой | Замените картридж. |
| [Цвет] ПГ отсутствует | Установите соответствующую печатающую головку. |
| [Цвет] Гарантия на печатающую головку истекла | Гарантийный срок годности печатающей головки истек, исходя из длительности употребления, количества использованных чернил или использования в системе чернил сторонних производителей. См. документ, посвященный ограниченной гарантии. |
| Ошибка обнаружения печатающей головки | Выньте печатающую головку, очистите электрические разъемы печатающей головки от всех следов чернил (не пытайтесь очистить сопла) и повторно вставьте печатающую головку. |
| Проверка файловой системы | После незапланированного отключения питания принтер проверяет файловую систему, что занимает несколько минут. |
| Проверка принтера | После завершения задания принтер выполняет цикл проверок и охлаждения. |
| Очистка емкости капельного детектора для сброса материала | Удаление остатков чернил. |
| Замятие чистящего рулона | Откройте внутренний сервер печати и выберите меню «Система чернил», а затем Проверка чистящего рулона . Вытяните блок чистящего ролика печатающей головки, приподнимите колесики зажимов, руками промотайте рулон вперед, затем опустите колесики зажимов и вставьте блок обратно в принтер. |
| Калибровка цвета отменена из-за ошибок сканирования | Диаграмма калибровки цвета не может быть успешно отсканирована с текущим носителем для печати. |
| Подключение | Internal Print Server подключается к принтеру. |
| Подключение принтера, подождите | Internal Print Server запускает принтер. |
| Отключено | Принтер выключен или не обнаружен. |

| Сообщение или код | Рекомендации |
|---|--|
| Действия для обновления микропрограммного обеспечения | Выполняется обновление микропрограммного обеспечения. |
| Высыхание чернил | Принтер сушит последние проходы задания после печати. |
| Система подачи чернил не готова к печати | Подождите некоторое время. Если принтер не возобновил нормальную работу, перезапустите его. |
| Задание отменено: не хватает данных IPS | Если неполадка не устранена, проверьте конфигурацию встроенного компьютера, использующего внутренний сервер печати Internal Print Server. |
| Ошибка кал. дат. с рас. чув. эл.: нос. печ. слишком маленький | Загрузите более крупный носитель для печати. |
| Мало чистящего рулона | Будьте готовы к скорой замене чистящего ролика печатающей головки. |
| Опустите рычаг | Опустите ручки регулировки давления носителя для печати. |
| Рекомендуется процедура обслуживания #N. Обратитесь в HP. | Рекомендуется обратиться к представителю по обслуживанию клиентов. |
| Носитель для печати не загружен | Загрузите носитель для печати. |
| Закройте датчик безопасности | Обнаружена открытая цепь безопасности. Ее необходимо закрыть для продолжения работы. |
| Нажмите кнопку перезагрузки | Нажмите мигающую синьюю кнопку, чтобы завершить процедуру запуска принтера. |
| Отпустите кнопку экстренного останова | Нажата кнопка экстренного останова, отпустите ее для продолжения работы. |
| Подготовка к печати | Принтер выполняет проверки и разогрев перед печатью. |
| Принтер не может продолжать печать | Проверьте, работает ли трехфазный источник питания и находится ли температура окружающего воздуха в нормальном диапазоне. Данная проблема также может быть вызвана отверстиями в носителе, отражающими или прозрачными носителями или загрязнением или неисправностью датчика температуры. |
| Принтер не может охладиться | Если окружающая температура находится в нормальном диапазоне, эта проблема может быть вызвана слишком быстрым извлечением носителя после печати. Попробуйте не доставать носитель из принтера, пока температура не нормализуется после печати. |
| Принтер не может разогреться | Проверьте, работает ли трехфазный источник питания. Данная проблема также может быть вызвана отверстиями в носителе, отражающими или прозрачными носителями или загрязнением или неисправностью датчика температуры. |
| Не выровнены печатающие головки | Выровняйте печатающие головки. |

| Сообщение или код | Рекомендации |
|--|---|
| Замена печатающей головки не завершена | Замена печатающей головки выполнена неудачно. |
| Печать | Принтер выполняет печать. |
| Готово | Принтер готов к приему и печати задания. |
| Извлеките [цвет] печатающую головку | Извлеките печатающую головку. |
| Замените [цвет] картридж | Замените картридж. |
| Замените [цвет] печатающую головку | Замените печатающую головку. |
| Замените аэроз. фильтр | Замените оба аэрозольных фильтра. |
| Переустановите [цвет] картридж | Переустановите картридж. |
| Переустановите [цвет] печатающую головку | Переустановите ПГ. |
| Выберите имя носителя в IPS | Выберите имя загруженного носителя для печати в Internal Print Server. |
| Пуск | Принтер обнаружен во время запуска. |
| Замятие носителя для печати: удалите носитель | Извлеките носитель из принтера (см. руководство пользователя). |
| Возможно, отсоединился носитель от заднего вала или обнаружено проскальзывание. Носитель для печати будет извлечен. | См. руководство пользователя. |
| Системная ошибка | В принтере возникла системная ошибка. В окне предупреждения должен быть показан числовой код системной ошибки. |
| Слишком мало чист. рулона | Будьте готовы к очень скорой замене чистящего ролика печатающей головки. |
| 10.04.XX:YY | Проблема с предохранителями отсека управления электропитанием. Возможно, придется выполнить диагностику подсистемы, чтобы убедиться, что требуется заменить предохранитель. |
| 10.06.09:40 | Активированы механизмы аварийной остановки и/или реле безопасности. Убедитесь в том, что механизмы аварийной остановки не активированы. Если проблема сохраняется, выполните диагностику для определения проблемы. |
| 10.06.09:41 | Активированы механизмы аварийной остановки и/или реле безопасности. Убедитесь, что в принтере и в блоках ввода и вывода не активированы механизмы аварийной остановки. Если проблема сохраняется, выполните диагностику для определения проблемы. |

| Сообщение или код | Рекомендации |
|-------------------|---|
| 41.00.00.68 | Возможно, закончился рулон. В этом случае установите новый рулон и загрузите носитель для печати. |
| 41.00.00.69 | Возможно, закончился рулон. В этом случае установите новый рулон и загрузите носитель для печати. |
| 41.02.00.62 | Проблема с перемещением основного вала. Проверьте на замятие, убедитесь, что планки натяжения на входе и выходе не достигли своих механических пределов; перезагрузите носитель для печати либо верните планки натяжения в правильное положение, если необходимо (вы можете использовать блоки ввода и вывода в ручном режиме или воспользоваться кнопками со стрелками внутреннего сервера печати принтера). Если проблема сохраняется, выполните диагностику механических элементов на пути прохождения носителя. |
| 51.01.00:92 | Открыто основное окно. Закройте окно, чтобы продолжить печать. Если проблема сохраняется, выполните диагностику для определения проблемы. |
| 51.02.00:92 | Открыта передняя крышка. Закройте переднюю крышку, чтобы продолжить печать. Если проблема сохраняется, выполните диагностику для определения проблемы. |
| 51.03.00:92 | Загрузочный стол не закрыт. Закройте загрузочный стол для продолжения печати. Если проблема сохраняется, выполните диагностику для определения проблемы. |
| 51.04.00:92 | Активированы механизмы аварийной остановки и/или реле безопасности. Убедитесь в том, что механизмы аварийной остановки не активированы. Если проблема сохраняется, выполните диагностику для определения проблемы. |
| 86.01.00:01 | Сбой движения каретки. Убедитесь, что обслуживание было выполнено вовремя, а затем выполните повторную инициализацию каретки на внутреннем сервере печати. Также выполните процесс очистки направляющей каретки. |
| 86.04.XX:08 | Обнаружено возможное замятие оси сканирования. Убедитесь, что пути обслуживания и подачи носителя полностью очищены и не содержат препятствий, а затем выполните повторную инициализацию каретки на внутреннем сервере печати. Если проблема сохраняется, выполните диагностику подсистемы и обратитесь к представителю службы поддержки. |

В приведенную выше таблицу включены наиболее важные числовые коды. Если кода ошибки нет в таблице, следуйте инструкциям в сообщении.

Технические характеристики (регулятивный номер модели BCLAA-1301)

Электрические спецификации

| | | Принтер (BCLAA-1301) | Входной блок Jumbo (только для 3800) | Входной и выходной блоки Jumbo (только для 3800) | |
|---------------------|--------------------------|--|---|--|--|
| Питание | | 11 кВт | 2,5 кВт | 5 кВт | |
| Частота | | 50/60 Гц | | | |
| 3- фазный ток | Переменное напряжение | ~200–240 В (схема подключения «треугольник») ~380–415 В (схема подключения «звезда») | ~400 В (схема подключения «звезда») | | |
| | Макс. сила тока | 56/35 А | 6 А | 12 А | |
| 1- фазный ток | Переменное напряжение | ~240 В при 60 Гц | Не поддерживается | | |
| | Макс. сила тока | 72 А | | | |

Требования к условиям эксплуатации

| | Диапазон температуры | Диапазон влажности | Температурный градиент |
|--|----------------------|--|---------------------------|
| Для обеспечения оптимального качества печати | От 20 до 25 °C | От 30 до 60 % отн. влажности | 10 °C/ч. и менее |
| Для обеспечения обычного качества печати | От 15 до 30 °C | От 20 до 70 % отн. влажности | 10 °C/ч. и менее |
| Нерабочие условия, перевозка или хранение, чернила в тубах | От 5 до 55 °C | относительная влажность 90 % при 55 °C | 10 °C/ч. и менее |
| Нерабочие условия, перевозка или хранение, без чернил в тубах | От -25 до 55 °C | относительная влажность 90 % при 55 °C | 10 °C/ч. и менее |

Декларация о соответствии

В соответствии со стандартами ISO/IEC 17050-1 и EN 17050-1

Номер декларации о соответствии: BCLAA-1301-R10

Наименование поставщика: HP Inc.

Адрес поставщика: HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain (Испания)

заявляет, что настоящий продукт

Название и модель продукта ⁽²⁾: Принтеры серии HP Latex 3000

Регулятивный номер модели ⁽¹⁾: BCLAA-1301

Исполнения продукта: Все

соответствует следующим техническим характеристикам и нормам

Безопасность: IEC 60950-1:2005 (2-я ред.)+A1:2009+A2:2013

EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 /
+AC:2011

CAN/CSA-C22.2 № 60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 г.

UL 60950-1 (вторая ред.) +A1:2011+A2: 2014 г.

EN ISO 12100:2010

EN ISO 13849-1:2008 / AC:2009

EN 1010-1:2004 + A1:2010

EN 60204-1: 2006 + A1: 2009 + AC: 2010

| | |
|--|---|
| Электромагнитная совместимость: | EN 55032:2012, класс А CISPR 32:2012, класс А EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC статья 47, часть 15, класс А ICES-003, выпуск 6, класс А |
| Ограничение содержания вредных веществ (RoHS): | EN 50581:2012 |

Данное изделие соответствует требованиям Директивы по машинному оборудованию 2006/42/ЕС, Директивы по ЭМС 2014/30/EU, Директивы RoHS 2011/65/EU и в соответствии с этим имеет маркировку 

Данное устройство отвечает требованиям части 15 правил Федеральной комиссии по связи. Устройство должно отвечать двум условиям, указанным ниже.

- Данное устройство не должно создавать недопустимых помех.
- Данное устройство должно выдерживать любые помехи, включая те, которые могут вызывать сбои в работе.

Дополнительная информация

1. Данному продукту присвоен регулятивный номер модели, который определяет его нормативные характеристики. Регулятивный номер модели — это основной идентификатор продукта в регулятивной документации и протоколах испытаний; этот номер не следует путать с торговым названием или номером артикула.
2. Испытания данного продукта проводились в типовой среде НР.
3. Процесс сертификации CE поддерживается центром LGAI Technological Center S.A. / Applus (орган технической экспертизы ЕС).



Джорди Горкс (Jordi Gorchs), менеджер

Отдел крупноформатной печати

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

15.05.17 г.

Местные представительства по регулятивным вопросам**ЕС:** HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Бёблинген, Германия**США:** HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. (США) 650-857-1501<http://www.hp.eu/certificates>**Декларация о соответствии HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit**

В соответствии со стандартами ISO/IEC 17050-1 и EN 17050-1

Номер декларации о соответствии: BCLAA-1802-R1

Наименование поставщика: HP Inc.

Адрес поставщика:
HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain (Испания)**заявляет, что настоящий продукт**Название и модель продукта⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output UnitРегулятивный номер модели⁽¹⁾: BCLAA-1802

Исполнения продукта: Все

соответствует следующим техническим характеристикам и нормам

Безопасность: EN ISO 12100:2010

EN ISO 13849 - 1:2015

EN 1010 - 1:2004+A1:2010

EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010

UL 2011 Edition 2:2006

C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013

UL 508A, Edition 2:2013

NFPA 70, Edition 2014

NFPA 79, Edition 2015

| | |
|---------------------------------|---|
| Электромагнитная совместимость: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
|---------------------------------|---|

| | |
|--|---------------|
| Ограничение содержания вредных веществ (RoHS): | EN 50581:2012 |
|--|---------------|

Данное изделие соответствует требованиям Директивы по машинному оборудованию 2006/42/ЕС, Директивы по ЭМС 2014/30/EU, Директивы RoHS 2011/65/EU и в соответствии с этим имеет маркировку **CE**.

Данное устройство отвечает требованиям части 15 правил Федеральной комиссии по связи. Устройство должно отвечать двум условиям, указанным ниже.

- Данное устройство не должно создавать недопустимых помех.
- Данное устройство должно выдерживать любые помехи, включая те, которые могут вызывать сбои в работе.

Дополнительная информация

1. Данному продукту присвоен регулятивный номер модели, который определяет его нормативные характеристики. Регулятивный номер модели — это основной идентификатор продукта в регулятивной документации и протоколах испытаний; этот номер не следует путать с торговым названием или номером артикула.
2. Испытания данного продукта проводились в типовой среде HP.



Джорди Горкс (Jordi Gorchs), менеджер

Отдел крупноформатной печати

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

June 26, 2018

Местные представительства по регулятивным вопросам

EC: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Беблинген, Германия

США: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. (США) 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

İçindekiler

| | |
|---|----|
| HP Latex 3000 Yazıcı Serisi | 1 |
| Tanıtıcı Bilgiler | 1 |
| Yasal bildirimler | 1 |
| Güvenlik önlemleri | 1 |
| Havalandırma ve klima sistemleri | 5 |
| Yazıcı yazılımı | 6 |
| Yazıcı mesajları | 6 |
| Belirtimler (Resmî Model Numarası BCLAA-1301'dir) | 10 |
| Uygunluk beyanı | 11 |
| Uygunluk beyanı HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 13 |

© Telif Hakkı 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Sürüm 5

Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksiz de değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlerin beraberinde verilen açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.

HP Latex 3000 Yazıcı Serisi

Tanıtıcı Bilgiler

| | |
|--|---|
| Bu nedir? <p>Yazıcınız, 3,20 m genişliğine kadar esnek malzemeler üzerinde özel uygulama üretimi için yüksek verimli endüstri tipi bir yazıcıdır.</p> <p>Yazıcı, yüksek kaliteli dayanıklı çıktı sağlamak için su bazlı HP Lateks Murekkeplerini kullanır.</p> <p>Bu tanıtım belgesinde yasal bildirimler ve güvenlik talimatları yer alır, yazıcı yazılımı tanımlanır ve karşılaşabileceğiniz hata mesajları listelenir.</p> | Kullanım kılavuzu nerede bulunur? <p>Aşağıdaki belgeler yazıcınızla birlikte kullanılabilir: Kurulum yerini hazırlama kılavuzu, kurulum yerini hazırlama kontrol listesi, kurulum kılavuzu, tanıtıcı bilgiler (bu belge), kullanıcı kılavuzu, yasal bilgiler, sınırlı garanti. Şu adresten indirebilirsiniz:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex3000/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3100/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3200/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3500/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3600/manuals■ http://www.hp.com/go/latex3800/manuals |
|--|---|

Yasal bildirimler

© Telif Hakkı 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksızın değiştirilebilir. HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlere eşlik eden açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz.

HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksiksliklerinden sorumlu tutulamaz.

Ürününüz için geçerli olan HP Sınırlı Garantisini ve Yasal Bildiriler yukarıda belirtilen ilgili web sayfasında "Kullanıcı kılavuzunda nerede?" başlığı altında bulabilirsiniz. Bazı ülke veya bölgelerde, HP Sınırlı Garantisi'nin basılı bir kopyası kutuda bulunur. Garantile ilgili belgenin basılı olarak verilmediği ülkelerde veya bölgelerde veya <http://www.hp.com/go/orderdocuments> adresinden basılı bir kopya talep edebilirsiniz.

Güvenlik önlemleri

Donanımı güvenli bir şekilde kullanmak için yazıcınızı kullanmadan önce aşağıdaki güvenlik önlemlerini ve çalışma yönergelerini dikkatlice okuyun. Bir iş yaparken kendinizin ve başkalarının maruz kalabileceği tehlikelerin farkında olacak ve riskleri en aza indirmek için gerekli tedbirleri alabilecek kadar yeterli teknik eğitime ve tecrübe sahip olmanız beklenir. Çalıştırma her zaman gözetim altında yapılmalıdır.

Genel güvenlik yönergeleri

UYARI! Yazıcı durum işaretinde belirtilen bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır ve güvenlik hükümleri veya güvenlik bildirimleriyle ilgili değildir. Yazıcı çalıştırılırken, yazıcı durum işaretine bakılmaksızın yazıcı üzerindeki uyarı etiketleri her zaman göz önünde bulundurulmalıdır.

Aşağıdaki durumlarda binanın Elektrik Dağıtım Birimi'nde (PDU) bulunan kol devre kesicileri kullanarak yazıcıyı kapatın ve hizmet temsilcini arayın:

- Elektrik kablosu hasarlı.
- Kurutma veya sertleştirme muhafazaları hasar görmüş.
- Yazıcı bir darbeden dolayı hasar görmüş.
- Yazıcıya sıvı girmiş.
- Yazıcıdan duman veya normal olmayan kokular geliyor.
- Yazıcısındaki dahili Artık Akım Devre Kesici (Topraklama Arızası Devre Akım Kesicisi) art arda atarsa.
- Sigortalar atıyor.
- Yazıcı normal bir şekilde çalışmıyor.
- Herhangi bir mekanik veya parça hasarı var.

Aşağıdaki durumlarda kol devre kesicileri kullanarak yazıcıyı kapatın:

- Gök gürültülü fırtına sırasında
- Elektrik kesildiğinde

Uyarı etiketleriyle işaretlenen alanlarda özellikle dikkatli olun.

Elektrik çarpması tehlikesi

UYARI! Dahili devreler, kurutma ve sertleştirme modülleri ve buhar çıkışma termal şiltesi ölüme veya ciddi yaralanmalara neden olabilecek kadar tehlaklı düzeyde voltajlarda çalışıyorsa.

Yazıcınızda bakım yapmadan önce binanın Elektrik Dağıtım Birimi'nde (PDU) bulunan kol devre kesicileri kullanarak yazıcıyı kapatın. Yazıcının yalnızca şebeke prizlerinde topraklama hattına bağlanması gereklidir.

Elektrik çarpması tehlikesini önlemek için:

- Donanım bakım işlemleri dışında kurutma ve sertleştirme modüllerini, buhar çıkışma termal şiltelerini veya e-kabini sökmeyi denemeyin. Bu durumda, yönergeleri tam olarak uygulayın.
- Diğer kapalı sistem kapaklarını açmayın veya fişleri çıkarmayın.
- Yazıcısındaki yuvalara herhangi bir nesne sokmayın.
- Artık Akım Devre Kesici'nin (RCCB) işlevselliğini her yıl test edin (aşağıdaki prosedüre bakın).

NOT: Atılmış bir sigorta, sistemdeki elektrik devrelerinde bir arızaya işaret ediyor olabilir. Servis yetkilisini arayın, sigortayı kendiniz değiştirmeyi denemeyin.

Artık Akım Devre Kesicilerin işlevselliğini kontrol etme

Standart Artık Akım Devre Kesici (RCCB) önerileri uygulanarak, RCCB'lerin yılda bir kez test edilmesi önerilir. Yordam, aşağıdaki gibidir:

1. Dahili Yazdırma Sunucusu'nun **Kapat** düğmesini kullanarak dahili bilgisayarı kapatın (veya Print Care'de, **Yazıcı araçları** > **Güç seçenekleri** > **Kapat**'ı seçin). Yazıcıyı, şebeke kesiciyi veya devre kesicileri kullanarak kapatmayın.



DİKKAT: Kapatma işleminin tamamlanması biraz zaman alır. Devam etmeden önce yeşil güç etkin işığının sönmesini bekleyin.

2. Bilgisayar kapatıldıktan sonra, test düğmesine basarak RCCB'nin düzgün çalışıp çalışmadığını test edin.
- Test düğmesine basıldığında RCCB atımırsa, bu durum RCCB'nin arızalı olduğunu gösterir. Güvenlikle ilgili nedenlerle RCCB'nin değiştirilmesi gereklidir; RCCB'yi söküp değiştirmesi için servis yetkilisini arayın.
 - RCCB atıysa, bu düzgün çalıştığını gösterir; RCCB'yi normal açık durumuna sıfırlayın.

Yangın tehlikesi

Yazıcının kurutma ve sertleştirme alt sistemleri ve buhar çıkışma termal şiltleri yüksek sıcaklıklarda çalışır. Yazıcının dahili Artık Akım Devre Kesicisi (Topraklama Hatalı Devre Akım Kesicisi) art arda atarsa servis temsilcİNİZİ çağırın. Yangın tehlikesinden korunmak için aşağıdaki önlemleri alın:

- Isım plakasında belirtilen güç kaynağı voltajını kullanın.
- Elektrik kablolarını, kurulum yerini hazırlama kılavuzunda belirtildiği gibi kol devre kesicisi ile korunan ayrı hatlara bağlayın.
- Yazıcıdaki yuvalara herhangi bir nesne sokmayın.
- Yazıcının üstüne sıvı dökmemeye dikkat edin. Temizleme işleminden sonra yazıcıyı yeniden kullanmadan önce tüm bileşenlerin kurduğuundan emin olun.
- Yanıcı gazlar içeren aerosol ürünleri yazıcının içinde veya etrafında kullanmayın. Yazıcıyı patlama riski bulunan bir ortamda çalıştmayın.
- Yazıcının açık yerlerini tıkamayın veya kapatmayın.
- Kurutma veya sertleştirme modülünde, buhar çıkışma termal şiltesinde ya da e-kabinde değişiklik yapmaya çalışmayın.
- Üretici tarafından önerilen alt tabaka çalışma sıcaklığının aşılmasıından emin olun. Bu bilgi mevcut değilse, üreticiye sorun. 125°C 'nin (257°F) üzerindeki çalışma sıcaklığında kullanılacak alt tabakaları yerleştirmeyin.
- Otomatik ateşleme sıcaklıkları 250°C 'nin (482°F) altında olan alt tabakaları yerleştirmeyin. Aşağıdaki nota bakın. Alt tabakanın yakınında ateşleme hiçbir ateşleme kaynağı yoktur.



NOT: EN ISO 6942:2002'yi temel alan test yöntemi: *B yöntemi, radyant ısı kaynağına maruz kalan malzeme ve malzeme bileşenlerinin değerlendirilmesi*. 30 kW/m^2 ısı akısı yoğunluğunda bakır kalorimetre ve K tipi termokopl ile alt tabakanın ateşlemeyi (alev veya akkor) başlattığı andaki sıcaklığın belirlendiği test koşulları.

- Yazıcının tasarılandığı gibi güvenli şekilde çalışmasını sağlamak için uygun bakım veya orijinal HP sarf malzemeleri gereklidir. HP olmayan sarf malzemelerinin (köpükler, fitreler, yazıcı kafası temizleme rulosu ve mürükkepler) kullanılması yanığın tehlikesine neden olabilir.
- LED dizisi destekleri, kiriş ve muhafazalar yüksek sıcaklıklara ulaşabilir. Yangın tehlikesinden korunmak için aşağıdaki önlemleri alın:
 - Uyarı etiketleriyle işaretlenen alanlarda özellikle dikkatli olun.
 - LED dizisi destekleri, kiriş ve muhafazaların üzerini kapatacak nesneler koymayın.
 - Yazıcının üstüne sıvı dökmemeye dikkat edin. Temizleme işleminden sonra yazıcıyı yeniden kullanmadan önce tüm bileşenlerin kurduğuundan emin olun.
 - LED dizisi destekleri, kiriş ve muhafazalar üzerinde değişiklik yapmaya çalışmayın.

İş tehlikesi

Yazıcının kurutma ve sertleştirme alt sistemleri yüksek sıcaklıklarda çalışır ve dokunulursa yanıklara neden olabilir. LED dizisi (isteğe bağlı) destekleri, kiriş ve muhafazalar yüksek sıcaklıklara ulaşabilir. Yanık tehlikesinden korunmak için aşağıdaki önlemleri alın:

- Yazıcının kurutma ve sertleştirme modüllerinin ve buhar çıkışma termal şıltelerinin dahili parçalarına dokunmayın.
- Alt tabaka yoluna erişirken özen gösterin.
- Uyarı etiketleriyle işaretlenen alanlarda özellikle dikkatli olun.
- LED dizisi destekleri, kiriş ve muhafazaların üzerindeğini kapatacak nesneler koymayın.
- LED dizisi destekleri, kiriş ve muhafazalar üzerinde değişiklik yapmaya çalışmayı.
- Bazı bakım işlemlerini yapmadan önce yazıcının soğumasını beklemeyi unutmayın.

Mekanik tehlike

Yazıcının hareketli parçaları yaralanmaya neden olabilir. Yaralanmayı önlemek için yazıcının ve (opsiyonel) hat içi kesicisi yakınında çalışırken aşağıdaki önlemleri alın:

- Giysilerinizi ve vücudunuzun tamamını yazıcının hareketli parçalarından uzak tutun.
- Kolye, bilezik ve sarkan başka aksesuar takmayın.
- Saçlarınız uzunsa, yazıcının içine girmeyecek şekilde toplayın.
- Gömlek kollarının ve eldivenlerin yazıcının hareketli parçalarına takılmamasına dikkat edin.
- Fanların yakınında durmak yaralanmalara neden olabileceğiinden ve yazdırma kalitesini etkileyebileceğinden bundan kaçının (hava akışını engelleyerek).
- Yazdırma işlemi sırasında dışılıklere veya hareket eden rulolara dokunmayın.
- Yazıcıyı kapaklar atlanmış durumdayken çalıştırmayın.
- Yazdırma sırasında hat içi kesicilere dokunmayın.
- Hat içi kesicileri dikkatle taşıyın ve yazıcı ile kullanılmadıklarında kutularında güvenli bir şekilde saklayın.
- Parmaklarınızın kesilme riski vardır! Kurutma modülünü kullanırken veya alt tabaka yoluna erişirken hat içi kesicileri kaldırın.
- Hava tabancasını kullanırken dikkatli olun. Ek güvenlik hükümleri geçerli olabileceği için hava tabancasını temizlik amacıyla kullanırken yerel düzenlemelere uyulduğundan emin olun.

Kimyasal tehlike

Hava yoluyla kimyasallara maruz kalmanın yeterli şekilde denetlenmesini sağlamak için malzeme güvenlik bilgi formlarında mürekkep içeriği ve havalandırma gereksinimleri belirtilir.

Yazıcınız için bu bilgi formlarına <http://www.hp.com/go/msds> adresinden ulaşabilirsiniz.

Havalandırma ve klima sistemleri yerel çevre, sağlık ve güvenlik (ÇSG) kurallarına ve düzenlemelere uygun olmalıdır. Daha ayrıntılı bilgi için şu adresden kurulum yerini hazırlama kılavuzuna bakınız:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>

- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Işık radyasyonu tehlikesi

Kurutucu modülünden Kızılılolesi (IR) radyasyon yayılır. Kurutucu muhafazası IEC 62471:2006 başıkkılık grubu gereksinimlerine uygun olarak radyasyonu sınırlar. *Lamba ve lamba sistemlerinin fotobiyolojik güvenliği* muafiyet kriterlerine uygundur. Bununla birlikte, açık durumdayken lambalarla doğrudan bakişmanız önerilir. Kurutucu muhafazasında değişiklik yapmayın.

Çift silindir merkez desteği hizalama aracı, CE ve FDA limit gerekliliklerine uygun I sınıfından yüksek lazer kullanır ve buna uygun uyarı etiketine sahiptir. Lazer ışınına doğrudan bakişmanız önerilir.

IEC 62471:2006 başıkkılık grubu gereksinimlerine uygun olarak LED dizisinden UV radyasyonu yayılabilir. *Lamba ve lamba sistemlerinin fotobiyolojik güvenliği* muafiyet kriterlerine uygundur. Bununla birlikte, çıktı ve yazdırma bölgesi LED'leri açıkken uzun süre doğrudan bakişmanız önerilir.

Ses basıncı düzeyi

Ses basıncı düzeyi bazı yazdırma modlarında 70 dBA değerini aşabilir. Kulak tikacı kullanmak gerekebilir.

Ağır alt tabaka tehlikesi

Ağır alt tabakalar taşıırken yaralanmaların önlenmesi için özen gösterilmelidir.

- Ağır tabaka ruloları taşıırken her zaman iki kişi gereklidir. Sirt incinmesini ve/veya yaralanmayı önlemek için özen gösterilmelidir.
- Alt tabakaları kaldırırmak için her zaman bir forklift, paletli araç veya diğer taşıma donatlarını kullanın. Yazıcı, bu cihazların birçoğuyla uyumlu olacak şekilde tasarılmıştır.
- Daima bot ve eldiven gibi kişisel koruyucu donanım kullanın.

Mürekkep kullanımı ve yoğuşma sıvıları

HP mürekkep sistemi bileşenlerini ve yoğuşma sıvılarını kullanırken eldiven takmanız önerir.

Havalandırma ve klima sistemleri

Tüm donanım kurulumlarında olduğu gibi, ortam koşullarının elverişli olması için çalışma alanındaki havalandırma ve klima sistemleri belirlenirken yazıcının ısı yaydığı da hesaba katılmalıdır.

Havalandırma ve klima sistemleri yerel çevre, sağlık ve güvenlik (ÇSG) kuralları ve düzenlemelerini karşılamalıdır.

Havalandırma konusunda daha kuralçı bir yaklaşım için ANSI/ASHRAE (Amerikan Isıtma, Soğutma ve Klima Mühendisleri Birliği) belgesinde *Kabul Edilebilir İç Mekan Hava Kalitesi İçin Havalandırma* bölümünde bakın. Örnek olarak, "kopyalama, baskı odaları" için minimum 2,5 L/s.m² değerinde taze hava emiş oranı önerilir.



NOT: Havalandırma ve klima sistemleri havayı doğrudan yazıcıya üflememelidir.



NOT: Yazdırma üretim odasında pozitif hava basıncının sürdürülmesi, odaya toz girmesine engel olur.



ÖNEMLİ: Herhangi bir HP Latex yazıcı aksesuarını kurmadan ve/veya kullanmadan önce tüm güvenlik önlemlerini okuyun ve takip edin.

ÖNEMLİ: Kurulumdan önce farklı HP Latex yazıcı aksesuarları arasındaki uyumluluk ve uyumsuzluğu kontrol edin. Bu bilgi şu adresteki kullanım kılavuzunda bulunabilir:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Yazıcı yazılımı

HP Dahili Baskı Sunucusu, yazıcınızla birlikte verilir ve yazıcıda yerlesik bilgisayara önceden yüklenmiştir. Yazıcı uyarılarını ve yazıcı durumunun özétini görüntüler, yazdırma işlerini yönetir, yazıcıyla çeşitli yollardan etkileşimde olmak üzere kullanılmalıdır.

HP Print Care programı, yazıcınızla birlikte verilir ve yazıcıda yerlesik bilgisayara önceden yüklenmiştir. Yazıcı durumunu ve geçmişini ayrıntılı olarak görüntüler ve yazıcının bakımını yapmanıza ve oluşabilecek tüm sorunları gidermenize yardımcı olur.

Raster Görüntü İşlemcisi (RIP) ayrı bir bilgisayarda çalıştırılmalıdır; yazıcıda yerlesik bilgisayara yüklenemez. Yazıcıyla birlikte verilmez; ayrı temin edilmesi gereklidir.

Yazıcı mesajları

Bazen Dahili Baskı Sunucusu penceresinde aşağıdaki gibi mesajlar görülebilirsiniz. Bu mesajlar iki türdendir: daha fazla bilgi içeren kısa mesajlar ve yazıcının bir sorun veya arıza tespit ettiğini gösteren, sayısal kodlu mesajlar. Bu mesajlardan biri belirtilmişinde, lütfen yazıcıda verilen yönergeleri uygulayın ve aşağıdaki tabloya bakın. Doğru yanıt hakkında şüpheyeye düşüğünüz veya tavsiyeleri uyguladığınız halde sorun devam ettiği takdirde hizmet temsilcinizle arayın.

| Mesaj veya kod | Öneri |
|--|--|
| [Color] cartridge has expired ([Renkli] kartuşun son kullanım tarihi geçti) | Kartuşu değiştirin. |
| [Renkli] kartuş değiştirildi | Kartuşu değiştirin. |
| [Color] cartridge is low on ink ([Renkli] kartuşun mürekkebi az) | Kartuşu en kısa zamanda değiştirmeniz gerekecektir. |
| [Color] cartridge is missing ([Renkli] kartuş yok) | Doğru kartuşu takın. |
| [Color] cartridge is non-HP ink ([Renk] kartuşu HP markalı mürekkep değil) | En iyi performans için HP kartuşu takmanız önerilir. |
| [Color] cartridge is out of ink ([Renkli] kartuşun mürekkebi bitti) | Kartuşu değiştirin. |
| [Color] printhead is missing ([Renkli] yazıcı kafası yok) | Doğru yazıcı kafasını takın. |

| Mesaj veya kod | Öneri |
|---|--|
| [Renklili] yazıcı kafasının garanti süresi doldu | Kullanımında olduğu süreden, kullanılan mürekkep miktarından veya sisteme HP ürünü olmayan mürekkep kullanımasından dolayı yazıcı kafasının garanti süresi dolmuş. Sınırlı garanti belgesine bakın. |
| Yazıcı kafası saptamada bir hata oluştu | Yazıcı kafasını çıkarın, yazıcı kafalarındaki elektrik bağlayıcıları üstündeki mürekkepleri temizleyin (püskürme uçlarını temizlemeye çalışmayın) ve yazıcı kafasını geri takın. |
| Dosya sistemi denetleniyor | Hatalı bir kapanmayı takiben, yazıcı birkaç dakika süren dosya sistem kontrolünü gerçekleştirir. |
| Yazıcı kontrol ediliyor | Yazıcı kontrolleri tamamlar ve işi bitirdikten sonra döngüyü yavaşlatır. |
| Damlalama detektörünü temizleyin | Mürekkep birkintilerini temizleyin. |
| Temizleme rulosu sıkışması | Dahili Baskı Sunucusu'na gidin ve Mürekkep Sistemi menüsünü seçip, Temizleme rulosunu kontrol et seçenekini işaretleyin. Yazıcı kafası temizleme rulosu takımını dışarı çekin, kısırma tekerleklerini kaldırın, ruloyu el ile ileri sarın, ardından kısırma tekerleklerini indirin ve takımı yazıcıya geri sokun. |
| Tarama hataları nedeniyle renk ayarı iptal edildi | Geçerli alt tabaka ile renk ayarı tablosu başarılı bir şekilde taranamadı. |
| Bağlanıyor | Dahili Baskı Sunucusu yazıcıya bağlanıyor. |
| Yazıcı bağlanıyor, lütfen bekleyin | Dahili Baskı Sunucusu yazıcıyı başlatıyor. |
| Bağlantı kesildi | Yazıcı kapalı veya algılanmadı. |
| Ürün yazılımı yükselme sonrası işlemleri | Ürün yazılımı güncellemesi uygulanıyor. |
| Mürekkep kuruyor | Yazıcı, yazdırıldıktan sonra işin son geçişlerini kurutuyor. |
| Mürekkep sistemi yazdırılmaya hazır değil | Lütfen bir süre bekleyin. Yazıcı geri yüklenmezse yeniden başlatın. |
| IPS'den eksik veri alınması nedeniyle iş iptal edildi | Sorun devam ederse Dahili Baskı Sunucusunu çalıştırın dahili bilgisayar yapılandırmasını kontrol edin. |
| Çizgi sensörü ayar hatası: substrate too small (alt tabaka çok küçük) | Daha büyük bir alt tabaka yerleştirin. |
| Temizleme rulosu azaldı | Yakın zamanda yazıcı kafası temizleme rulosunu değiştirmeye hazırlanan. |
| Kolu indirin | Alt tabaka basınç tutamaçlarını indirin. |
| Bakım #N öneriliyor. HP ile temasla geçin. | Hizmet temsilcinizle görüşmeniz önerilir. |
| Alt tabaka yüklenmedi | Alt tabakayı yerleştirin. |
| Lütfen güvenlik sensörünü kapatın | Bir güvenlik akımının açık olduğu tespit edildi ve çalışmaya devam edilebilmesi için kapatılması gereklidir. |

| Mesaj veya kod | Öneri |
|---|---|
| Lütfen yeniden başlatma düğmesine basın | Yazıcının başlatma işlemini sonlandırmak için mavi, yanıp sönən düğmeye basın. |
| Lütfen acil durdurma düğmesini bırakın | Acil durum düşmesine basıldı; çalışmaya devam edilebilmesi için serbest bırakılması gereklidir. |
| Yazdırılmaya hazırlanıyor | Yazıcı, yazdırma işleminden önceki kontrolleri gerçekleştiriyor ve işiniyor. |
| Yazıcı yazdırılmaya devam edemiyor | Üç fazlı güç kaynağının çalıştığından ve ortam sıcaklığının normal sınırlar içinde olduğundan emin olun. Bu sorun ayrıca alt tabakadaki deliklerden, yansıtıcı ya da saydam alt tabakalarдан ya da kirli veya arızalı bir sıcaklık sensöründen kaynaklanabilir. |
| Yazıcı soğumuyor | Ortam sıcaklığı normal sınırlar dahilindeyse, bu sorun alt tabakayı yazdırıldan sonra çok hızlı çıkarmaktan kaynaklanabilir. Yazdırıldan sonra sıcaklıklar düşene kadar alt tabakayı yazıcıda bırakmayı deneyin. |
| Yazıcı isınamıyor | Üç fazlı güç kaynağının çalıştığından emin olun. Bu sorun ayrıca alt tabakadaki deliklerden, yansıtıcı ya da saydam alt tabakalarдан ya da kirli veya arızalı bir sıcaklık sensöründen kaynaklanabilir. |
| Yazıcı kafaları hizalanmamış | Yazıcı kafalarını hizalayın. |
| Yazıcı kafası değişikliği tamamlanmadı. | Yazıcı kafası değiştirme işlemi başarısız oldu. |
| Yazdırma | Yazıcı yazdırıyor. |
| Hazır | Yazıcı iş almaya ve yazdırırmaya hazır. |
| Remove [color] printhead ([Renkli] yazıcı kafasını çıkarın) | Yazıcı kafasını çıkarın. |
| Replace [color] cartridge ([Renkli] kartuşu değiştirin) | Kartuşu değiştirin. |
| Replace [color] printhead ([Renkli] yazıcı kafasını değiştirin) | Yazıcı kafasını değiştirin. |
| Aerosol filtresini değiştirin | Her iki aerosol filtresini de değiştirin. |
| Reseat [color] cartridge ([Renkli] kartuşu yeniden yerleştirin) | Kartuşu tekrar yerleştirin. |
| Reseat [color] printhead ([Renkli] yazıcı kafasını yeniden yerleştirin) | Yazıcı kafasını tekrar yerleştirin. |
| IPS'de alt tabaka adını seçin | Dahili Bası Sunucusuna yerleştirilen alt tabaka adını seçin. |
| Başlatılıyor | Yazıcının başlatıldığı alglandı. |
| Alt tabaka sıkışması: alt tabakayı çıkarın | Tüm alt tabakaları yazıcıdan çıkarın (bkz. kullanım kılavuzu). |

| Mesaj veya kod | Öneri |
|--|--|
| Alt tabaka arka makara milinden çıkış olabilir veya kayma tespit edildi. Alt tabaka çıkarılacak. | Kullanım kılavuzuna bakın. |
| Sistem hatası | Yazıcıda sistem hatası oluştu. Uyarı penceresinde, sistem hatasına ait sayışal kodun görüntülenmesi gereklidir. |
| Temizleme rulosu çok azaldı | Çok yakın zamanda yazıcı kafası temizleme rulosunu değiştirmeye hazırlanın. |
| 10.04.XX:YY | Elektrik kontrol kabini sigortalarında sorun oluştu. Sigorta değişikliğinin gerekli olup olmadığını doğrulamak için alt sistem tanılama işlemini çalıştırmanız gerekebilir. |
| 10.06.09:40 | Acil durdurma ve/veya güvenlik rölesi etkinleştirildi. Acil durdurma düğmelerinin etkinleştirilmemişinden emin olun. Sorun devam ederse, sorunu tespit etmek üzere tanılama işlemi çalıştırın. |
| 10.06.09:41 | Acil durdurma ve/veya güvenlik rölesi etkinleştirildi. Yazıcıda veya giriş ve çıkış birimlerinde acil durdurmanın etkin olmadığından emin olun. Sorun devam ederse sorunu tespit etmek üzere tanılama işlemi gerçekleştirin. |
| 41.00.00.68 | Rulo bitmiş olabilir. Bu durumda, yeni bir rulo takın ve alt tabakayı yükleyin. |
| 41.00.00.69 | Rulo bitmiş olabilir. Bu durumda, yeni bir rulo takın ve alt tabakayı yükleyin. |
| 41.02.00.62 | Ana silindir hareket sorunu. Sıkışma olup olmadığını ve giriş ve çıkış gergi çubuklarının mekanik sınımlere ulaşıp ulaşmadığını kontrol edin, alt tabakayı yeniden yükleyin veya mümkünse gergi silindirlerini doğru konumlarına geri getirin (manuel modda jumbo giriş ve çıkış birimlerini veya Dahili Baskı Sunucusu ok düğmelerini kullanabilirsiniz). Sorun devam ederse, gerekirse alt tabaka yolunda mekanik tanılama gerçekleştirin. |
| 51.01.00:92 | Ana pencere açık. Yazdırma işlemine devam etmek için pencereyi kapatın. Sorun devam ederse sorunu tespit etmek üzere tanılama işlemini çalıştırın. |
| 51.02.00:92 | Ön kapak açık. Yazdırma işlemine devam etmek için ön kapağı kapatın. Sorun devam ederse sorunu tespit etmek üzere tanılama işlemini çalıştırın. |
| 51.03.00:92 | Yükleme tablası kapalı değil. Yazdırma işlemine devam etmek için yükleme tablasını kapatın. Sorun devam ederse sorunu tespit etmek üzere tanılama işlemini çalıştırın. |

| Mesaj veya kod | Öneri |
|----------------|--|
| 51.04.00:92 | Acil durdurma ve/veya güvenlik rölesi etkinleştirildi. Acil durdurma düğmelerinin etkinleştirilmediğinden emin olun. Sorun devam ederse sorunu tespit etmek üzere tanılama işlemini çalıştırın. |
| 86.01.00:01 | Taşıyıcı hareketinde hata oluştu. Bakım işlemlerinin güncel olmasını sağlayıp, ardından Dahili Baskı Sunucusu'ndan Şaryolu yeniden başlat işlemini uygulayın. Ayrıca taşıyıcı ray temizleme işlemini de uygulayın. |
| 86.04.XX:08 | Tarama ekseniinde sıkışma olasılığı tespit edildi. Hizmet ve alt tabaka yollarının tamamen temiz ve engeller içermeden emin olup, ardından Dahili Baskı Sunucusu'ndan Şaryolu yeniden başlat işlemini uygulayın. Sorun devam ederse alt sistem tanılama işlemini çalıştırın ve hizmet temsilcınızı çağrıın. |

Yukarıdaki tabloda en dikkat çeken sayısal kodlar verilmiştir. Tabloda yer almayan bir hata kodu almanız durumunda, mesajdaki yönergeleri uygulayın.

Belirtimler (Resmi Model Numarası BCLAA-1301'dir)

Elektrik şartnameleri

| | | Yazıcı (BCLAA-1301) | Jumbo giriş birimi (yalnızca 3800) | Jumbo giriş ve çıkış birimleri (yalnızca 3800) | | | |
|---------|------------|---|------------------------------------|--|--|--|--|
| Güç | | 11 kW | 2,5 kW | 5 kW | | | |
| Frekans | | 50/60 Hz | | | | | |
| 3 fazlı | AC voltajı | ~200 - 240 V (Üçgen) ~380 - 415 V (Yıldız) | ~400 V (Yıldız) | | | | |
| | Maks. akım | 56/35 A | 6 A | 12 A | | | |
| 1 fazlı | AC voltajı | 60 Hz'de ~ 240 V | Desteklenmiyor | | | | |
| | Maks. akım | 72 A | | | | | |

Çevresel belirtimler

| | Sıcaklık aralığı | Nem aralığı | Sıcaklık gradyanı |
|--|------------------|---------------------------|---------------------|
| En uygun baskı kalitesi alınacak şekilde çalışma | 20 - 25°C | %30 - %60 arası bağıl nem | 10°C/s veya daha az |
| Standart yazdırma işlemi için çalışma | 15 - 30°C | %20 - %70 arası bağıl nem | 10°C/s veya daha az |

| | Sıcaklık aralığı | Nem aralığı | Sıcaklık gradyanı |
|---|------------------|-----------------------------|---------------------|
| Çalışmıyor, taşıma veya depolama durumunda, tüplerde mürekkep var | 5 - 55°C | 55°C'de (%90) %90 bağıl nem | 10°C/s veya daha az |
| Çalışmıyor, taşıma veya depolama durumunda, tüplerde mürekkep yok | -25 - 55°C | 55°C'de (%90) %90 bağıl nem | 10°C/s veya daha az |

Uygunluk beyanı

ISO/IEC 17050-1 ve EN 17050-1'e göre

| | |
|---------------------------|--|
| Uygunluk beyanı numarası: | BCLAA-1301-R10 |
| Tedarikçi adı: | HP Inc. |
| Tedarikçi adresi: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barselona, İspanya |

Ürün hakkında şu bildirimde bulunur:

| | |
|---|-----------------------------|
| Ürün adı ve modeli ⁽²⁾ : | HP Latex 3000 Yazıcı Serisi |
| Yasal Düzenleme Model Numarası ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| Ürün seçenekleri: | Tümü |

Aşağıdaki ürün özelliklerine ve düzenlemelere uygundur

| | |
|-----------|--|
| Güvenlik: | IEC 60950-1:2005 (2. Baskı)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1 (İkinci Baskı) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
|-----------|--|

| | |
|-------|--|
| EMC: | EN 55032:2012, Sınıf A CISPR 32:2012, Sınıf A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Bölüm 15 Sınıf A ICES-003, 6. Baskı, Sınıf A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Bu ürün 2006/42/EC sayılı Makine Direktifi, 2014/30/EU sayılı EMC Direktifi ve 2011/65/EU sayılı RoHS Direktifi'nde öngörülen şartlara uygun olup, bu uygunluğu belirten  işaretini taşımaktadır.

Bu cihaz FCC Kuralları Bölüm 15'e uygundur. Cihazın çalışması aşağıdaki iki şartta bağılıdır:

- Bu cihaz zararlı girişime yol açamaz.
- Bu cihaz, istenmeyen çalışmaya yol açan girişim dahil alınan her türlü girişimi kabul etmemelidir.

Ek bilgiler

1. Bu ürüne tasarımın düzenleyici öğeleriyle birlikte kalan bir Yönetmelik Model Numarası atanmıştır. Resmi Model Numarası düzenleyici belgeler ve test raporlarındaki aslı ürün tanımlayıcısıdır; bu numara pazarlama ismi ya da ürün numaraları ile karıştırılmamalıdır.
2. Bu ürün tipik bir HP ortamında test edilmiştir.
3. CE sertifika süreci, LGAI Technological Center S.A./Applus, AB Onaylı Kuruluşu tarafından desteklenmektedir.



Jordi Gorchs, Yönetici

Büyük Bıçaklı Yazdırma Bölümü

Sant Cugat del Vallès (Barselona)

15 Mayıs 2017

Yalnızca mevzuat konularında yerel iletişim adresleri

AB: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Almanya

ABD: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, ABD 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Uygunluk beyanı HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

ISO/IEC 17050-1 ve EN 17050-1'e göre

| | |
|---------------------------|--|
| Uygunluk beyanı numarası: | BCLAA-1802-R1 |
| Tedarikçi adı: | HP Inc. |
| Tedarikçi adresi: | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barselona, İspanya |

Ürün hakkında şu bildirimde bulunur:

| | |
|---|---------------------------------------|
| Ürün adı ve modeli ⁽ⁱ⁾ : | HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit |
| Yasal Düzenleme Model Numarası ⁽ⁱ⁾ : | BCLAA-1802 |
| Ürün seçenekleri: | Tümü |

Aşağıdaki ürün özelliklerine ve düzenlemelere uygundur

| | |
|-----------|---|
| Güvenlik: | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
|-----------|---|

| | |
|-------|---|
| EMC: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

Bu ürün 2006/42/EC sayılı Makine Direktifi, 2014/30/EU sayılı EMC Direktifi ve 2011/65/EU sayılı RoHS Direktifi'nde öngörülen şartlara uygun olup, bu uygunluğu belirten  işaretini taşımaktadır.

Bu cihaz FCC Kuralları Bölüm 15'e uygundur. Cihazın çalışması aşağıdaki iki şartta bağlıdır:

- Bu cihaz zararlı girişime yol açamaz.
- Bu cihaz, istenmeyen çalışmaya yol açan girişim dahil alınan her türlü girişimi kabul etmemelidir.

Ek bilgiler

1. Bu ürüne tasarımın düzenleyici öğeleriyle birlikte kalan bir Yönetmelik Model Numarası atanmıştır. Resmi Model Numarası düzenleyici belgeler ve test raporlarındaki aslı ürün tanımlayıcısıdır; bu numara pazarlama ismi ya da ürün numaraları ile karıştırılmamalıdır.
2. Bu ürün tipik bir HP ortamında test edilmiştir.



Jordi Gorchs, Yönetici

Büyük Biçimli Yazdırma Bölümü

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

June 26, 2018

Yalnızca mevzuat konularında yerel iletişim adresleri

AB: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Almanya

ABD: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, ABD 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Зміст

| | |
|--|----|
| Принтер серії HP Latex 3000 | 1 |
| Вступна інформація | 1 |
| Юридичні примітки | 1 |
| Заходи безпеки | 1 |
| Система кондиціонування та вентиляції повітря | 5 |
| Програмне забезпечення принтера | 6 |
| Повідомлення принтера | 6 |
| Технічні характеристики (Нормативний номер моделі BCRAA-1301) | 11 |
| Декларація про відповідність | 12 |
| Декларація про відповідність HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 14 |

© Авторське право 2015 р., 2017 р., 2018 р.
HP Development Company, L.P.

Видання 5

Юридичні примітки

Відомості, які містяться в цьому документі, може бути змінено.

На продукти та послуги HP надаються лише гарантії, викладені в недвозначній гарантійній заяви, що входить до комплекту постачання таких продуктів і послуг. Жодна інформація, що міститься в цьому документі, не може бути витлумачена як така, що містить додаткові гарантійні зобов'язання. Компанія HP не несе відповідальність за технічні чи редакторські помилки або опущення, які містяться в цьому посібнику.

Принтер серії HP Latex 3000

Вступна інформація

Що це?

Ваш принтер – високопродуктивний промисловий апарат, призначений для виділеного нанесення чорнила на гнучкі матеріали шириноро до 3,20 м.

Для забезпечення тривалого результату високої якості принтер використовує чорнила HP Latex на основі води.

У цьому вступному документі надано юридичні примітки та інструкції з техніки безпеки, опис програмного забезпечення принтера та список повідомлень про можливі помилки.

Де міститься посібник користувача?

До комплекту постачання принтера входять наведені нижче документи. Посібник з підготовки робочого місяця, карта перевірки підготовки майданчика, посібник з установлення, вступна інформація (цей документ), посібник користувача, правова інформація, обмежена гарантія. Їх можна завантажити тут:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Юридичні примітки

© Авторське право 2015 р., 2017 р., 2018 р. HP Development Company, L.P.

Відомості, які містяться в цьому документі, може бути змінено. Єдиними гарантіями на вироби та послуги HP є ті, що викладено в недвозначній гарантійній заявлі, яка додається до таких виробів і послуг. Жодна інформація, що міститься в цьому документі, не може бути витлумачена як така, що містить додаткові гарантійні зобов'язання.

Компанія HP не несе відповідальність за технічні чи редакторські помилки або опущення, які містяться в цьому документі.

Прямо викладені умови обмеженої гарантії HP та юридичні відомості щодо вашого виробу надаються на відповідній вищевказаній веб-сторінці в розділі «Де посібник користувач?». У деяких країнах чи регіонах у комплект постачання входять друковані примірники обмеженої гарантії HP. У країнах чи регіонах, де гарантія у друкованому вигляді не надається, можна запросити друкований примірник гарантії на веб-сторінці <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Заходи безпеки

Перш ніж використовувати принтер, ознайомтеся з наведеними нижче заходами безпеки та інструкціями з експлуатації. Це необхідно для безпечної використання обладнання. Ви повинні мати відповідну технічну підготовку та досвід, щоб усвідомлювати небезпеки, пов'язані з виконанням того чи іншого завдання, і

вживати відповідних заходів, щоб мінімізувати ризики для себе та інших людей. На виробничих ділянках необхідний постійний нагляд.

Основні положення з техніки безпеки



УВАГА! Маячок стану принтера, надає лише інформацію, яка не пов'язана із заходами безпеки або станами безпеки. Під час використання принтера потрібно завжди дотримуватися вказівок, зазначених на попереджувальними знаках, незалежно від стану, на який указує сигнал маяка стану принтера.

Для вимкнення принтера використовуйте переривники групового ланцюга, що розташовані у блоці розподілу електроенергії, і зверніться в сервісний відділ у будь-якому з таких випадків:

- Пошкоджено шнур живлення.
- Пошкоджено корпуси модулів просушування або закріплення.
- Принтер пошкоджено в результаті удару.
- У принтер потрапила рідина.
- Від принтера йде дим або незвичайний запах.
- Повторно активовано вбудований пристрій захисного відключення (аварійний переривач заземлення) принтера.
- Перегоріли запобіжники.
- Принтер не працює належним чином.
- Наявні механічні пошкодження або пошкоджено корпус.

У всіх наведених нижче випадках слід вимкнути принтер за допомогою групових автоматичних вимикачів.

- Під час грози
- У разі відключення електроенергії

Зверніть особливу увагу на зони, позначені попереджувальними знаками.

Небезпека ураження електричним струмом



УВАГА! Внутрішні ланцюги, модулі просушування та закріплення, а також теплоізоляційна система для відведення пари працюють при небезпечній напрузі, яка здатна спричинити смерть або серйозні травми.

Перед початком обслуговування вимкніть принтер за допомогою пристрій захисного відключення, що розташовані у блоці розподілу живлення (БРЖ) будівлі. Принтер слід підключати лише до заземлених розеток.

Щоб уникнути ризику ураження електричним струмом, дотримуйтесь наведених нижче застережень.

- Не намагайтесь розбирати модулі сушіння або затвердіння, теплоізоляційну систему для відведення пари або електричну шафу управління. У такому випадку суворо дотримуйтесь інструкцій.
- Не знімайте та не відкривайте кришки або заглушки будь-яких інших закритих систем.
- Не вставляйте предмети в отвори на корпусі принтера.
- Щороку перевіряйте функціональність пристрію захисного відключення (ПЗВ) за описаною нижче процедурою.



ПРИМІТКА. Перегорання запобіжника може вказувати на несправність електричних ланцюгів усередині системи. Зверніться до представника з обслуговування та не намагайтесь замінити запобіжник самостійно.

Перевірка функціональності пристрій захисного відключення

Відповідно до стандартних рекомендацій пристрой захисного відключення (ПЗВ) потрібно перевіряти щороку. Процедуру наведено нижче.

1. Вимкніть вбудований комп'ютер за допомогою кнопки **Shutdown** (Вимкнути) внутрішнього сервера друку (або в програмі Print Care виберіть **Printer tools** (Інструменти принтера) > **Power options** (Електроживлення) > **Shutdown** (Вимкнути)). Не вимикайте принтер за допомогою мережевого вимикача або захисних вимикачів.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Процес вимкнення займає деякий час. Зачекайте, доки згасне зелений індикатор увімкненого живлення, перш ніж продовжити.

2. Після вимкнення комп'ютера перевірте, чи правильно працює ПЗВ, натиснувши кнопку тестування.
 - Якщо ПЗВ не спрацьовує, коли натиснuto кнопку тестування, це вказує на його збій. З міркувань безпеки ПЗВ необхідно замінити; зверніться до представника сервісної служби, щоб замінити ПЗВ.
 - Якщо при натисненні кнопки перевірки ПЗВ спрацьовує, це вказує на правильну роботу пристрою поверніть ПЗВ до нормального режиму роботи.

Небезпека займання

Підсистеми сушіння та затвердіння, а також теплоізоляційна система для відведення пари в принтері працюють за високих температур. Зверніться до представника з обслуговування, якщо повторно активовано вбудований пристрій захисного відключення (аварійний переривач заземлення) принтера. Щоб уникнути ризику займання, дотримуйтесь наведених нижче застережень.

- Використовуйте напругу живлення, указану на паспортній таблиці пристрою.
- Підключіть кабелі живлення до виділених ліній, кожна з яких захищена пристроеом захисного відключення, як указано в посібнику з підготовки робочого місця.
- Не вставляйте предмети в отвори на корпусі принтера.
- Будьте обережні, щоб не пролити рідину на принтер. Після очищення переконайтесь, що всі компоненти сухі, перш ніж знову використовувати принтер.
- Не використовуйте аерозолі, які містять легкозаймисті гази, усередині принтера або поруч із ним. Не працюйте з принтером у вибухонебезпечному середовищі.
- Не перекривайте та не закривайте отвори в корпусі принтера.
- Не намагайтесь розбирати модулі сушіння або затвердіння, теплоізоляційну систему для відведення пари або електричну шафу управління.
- Переконайтесь, що не перевищено робочу температуру носія, яку рекомендує виробник. Якщо відповідної інформації немає, зверніться до виробника. Не завантажуйте носії, які не можна використовувати за робочої температури понад 125°C (257°F). Див. примітку нижче. Поблизу носіїв не має бути джерел займання.



ПРИМІТКА. Метод випробування на основі EN ISO 6942:2002. Оцінювання матеріалів та зброя матеріалів під час впливу джерела випромінювання тепла, метод Б. Умови тестування для визначення температури, коли носій загоряється (або вогнем або іскрами): постійна інтенсивність тепла 30 кВт/м², мідний калориметр і термоелемент типу К.

- Для безпечної роботи та функціонування принтера необхідні належне обслуговування та оригінальні витратні матеріали HP. Використання неоригінальних витратних матеріалів (лін, фільтрів, роликів для очищення друкувальної головки та чорнил) може привести до виникнення ризику займання.
- Температура опор світлодіодних блоків, блоків випромінювання та корпусів може бути дуже високою. Щоб уникнути ризику займання, дотримуйтесь наведених нижче застережень.
 - Зверніть особливу увагу на зони, позначені попереджувальними знаками.
 - Не розміщайте предмети на балці, корпусах і опорах світлодіодної матриці.
 - Будьте обережні, щоб не пролити рідину на принтер. Після очищення переконайтесь, що всі компоненти сухі, перш ніж використовувати принтер.
 - Не намагайтесь модифікувати балку, корпуси та опори світлодіодної матриці.

Небезпека, пов'язана з високою температурою

Підсистеми просушування та закріplення в принтері працюють за високих температур і можуть привести до опіків. Температура опор світлодіодних блоків (постачаються окремо), блоків випромінювання та корпусів може бути дуже високою. Щоб уникнути ризику опіків, дотримуйтесь наведених нижче застережень.

- Не торкайтесь внутрішніх елементів модулів сушіння та затвердіння принтера, а також елементів теплоізоляційної системи для відведення пари.
- Будьте особливо обережні під час доступу до доріжки подання носія.
- Зверніть особливу увагу на зони, позначені попереджувальними знаками.
- Не розміщайте предмети на балці, корпусах і опорах світлодіодної матриці.
- Не намагайтесь модифікувати балку, корпуси та опори світлодіодної матриці.
- Перш ніж виконувати певні процедури з технічного обслуговування, зажекайте, доки принтер охолоне.

Небезпека механічного ураження

У принтері є рухомі частини, які можуть стати причиною травми. Щоб уникнути пошкоджень, необхідно вжити таких застережень під час роботи з принтером і ножами (постачаються окремо):

- Тримайте одяг і всі частини тіла подалі від рухомих частин принтера.
- Намагайтесь не носити намиста, браслети й інші висячі предмети.
- Якщо у вас довге волосся, спробуйте закріпити його так, що воно не потрапило до принтера.
- Подбайте про те, щоб рукави або рукавички не потрапили до рухомих частин принтера.
- Намагайтесь не стояти близько до вентиляторів, які можуть стати причиною отримання травми або вплинути на якість друку (через відсутність належного потоку повітря).
- Не торкайтесь до шестерень або рухомих роликов під час друку.
- Не працуйте з принтером, коли зняті кришки.
- Не торкайтесь ножів під час друку.
- Поводьтеся з ножами поздовжнього різання обережно та зберігайте їх у спеціальних коробках, якщо вони не використовуються.
- Ризик порізу пальців! Знімайте ножі поздовжнього різання, коли працюєте з модулем закріплення або потрібен доступ до доріжки подання носія для друку.
- Будьте обережні, коли використовуєте пневмолістолет. Якщо він застосовується для очищення, обов'язково дотримуйтесь місцевих норм, які можуть вимагати додаткових заходів безпеки.

Небезпека хімічного ураження

У паспортах безпечності матеріалів зазначено компоненти чорнила та вимоги щодо вентиляції для належного контролю концентрації хімічних речовин у повітрі.

Ці паспорти для вашого принтера можна знайти тут: <http://www.hp.com/go/msds>.

Система вентиляції та кондиціонування має відповідати місцевим нормам і правилам техніки безпеки, захисту довкілля та здоров'я. Докладніше відомості можна переглянути в посібнику з підготовки робочого місця тут:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Небезпека світлового опромінення

Модуль сушіння створює інфрачервоне (ІЧ) випромінювання. Обмеження випромінювання модуля сушіння відповідають вимогам незалежної групи IEC 62471:2006: *Світлобіологічна безпечність ламп і ламповоих систем*. Тим не менш, рекомендовано не дивитися безпосередньо на лампи, коли вони ввімкнені. Не змінайте модуль сушіння.

Інструмент для вирівнювання центральної опори для здвоєних рулонів використовує лазер класу вище I відповідно до вимог CE і FDA. Крім того, цей лазер має спеціальну попереджувальну етикетку. Рекомендовано не дивитися безпосередньо на лазерний промінь.

УФ-випромінювання може випромінюватися зі світлодіодної установки відповідно до вимог незалежної групи IEC 62471:2006. *Світлобіологічна безпечність ламп і ламповоих систем*. Однак не рекомендовано протягом тривалого часу дивитися на світло світлодіодів на виході та в зоні друку.

Рівень звукового тиску

У певних режимах друку рівень звукового тиску перевищує 70 дБА. Можуть знадобитися засоби захисту органів слуху.

Небезпека, пов'язана з вагою носіїв для друку

Під час роботи з важкими носіями будьте особливо обережні, щоб уникнути травм.

- Для роботи з важкими рулонами носії завжди необхідна участь двох осіб. Будьте обережні, щоб уникнути розтягнення спини та/або травми.
- Завжди використовуйте вилковий навантажувач, штабелер або інше вантажно-розвантажувальне обладнання. У дизайні принтера передбачено сумісність із більшістю таких пристроїв.
- Завжди одягайте засоби індивідуального захисту, зокрема черевики й рукавиці.

Робота з чорнилами й конденсатами

Компанія HP рекомендує вдягати рукавички під час роботи з компонентами системи чорнил і конденсатами.

Система кондиціонування та вентиляції повітря

Як і у випадку з установленням будь-якого іншого обладнання, для підтримання рівня комфорту, а також належного кондиціонування та вентиляції повітря в робочій зоні слід враховувати, що принтер виробляє тепло.

Система вентиляції та кондиціонування має відповідати місцевим нормам і правилам техніки безпеки, захисту довкілля та здоров'я.

Нормативи щодо належної вентиляції див. у документі ANSI/ASHRAE (Американський національний інститут стандартів/Американське товариство інженерів із опалення, холодильної техніки та кондиціонування повітря) «Забезпечення належної якості повітря в приміщеннях засобами вентиляції». Для прикладу вказано мінімальний показник випуску свіжого повітря для приміщень, де встановлено пристрій для копіювання та друку, – 2,5 л/с.м².



ПРИМІТКА. Повітря від пристрій системи кондиціонування та вентиляції не має потрапляти безпосередньо на принтер.



ПРИМІТКА. Підтримання додатного тиску повітря в приміщенні, де встановлено пристрій для друку, допоможе запобігти потраплянню в нього пилу.



ВАЖЛИВО. Перед установленням і/або використанням будь-якого додаткового пристрій для принтера HP Latex ознайомтеся із заходами безпеки та завжди дотримуйтесь їх.

ВАЖЛИВО. Перед установленням перевірте сумісність різного додаткового пристрій для принтерів HP Latex. Цю інформацію можна знайти в Посібнику користувача тут:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

Програмне забезпечення принтера

До принтера додається внутрішній сервер друку компанії HP, який вже встановлено на вбудованому комп'ютері принтера. У цьому середовищі відображаються сповіщення принтера та короткі відомості про його стан, відбувається обробка завдань друку та взаємодія з принтером у різноманітних режимах.

До принтера додається програма HP Print Care, яку вже встановлено на вбудованому комп'ютері принтера. У ній відображається стан принтера та докладний журнал. Також програма сприяє обслуговуванню принтера та вирішенню можливих проблем.

Процесор растрових зображень (ПРЗ) слід запускати на окремому комп'ютері; його не можна встановити на вбудований комп'ютер принтера. Такий процесор не входить у комплект постачання принтера, і його потрібно придбати окремо.

Повідомлення принтера

Іноді у вікні внутрішнього сервера друку можуть з'являтися повідомлення. Вони розділяються на два типи: текстові повідомлення, які є більш інформативними, і повідомлення, що містять цифрові коди, які означають, що принтер виявив проблему або несправність. У випадку появи одного з таких повідомлень виконуйте інструкції, які надає принтер, та звертайтесь до наведеної нижче таблиці. Якщо у вас є сумніви щодо правильності запропонованих заходів, або якщо рекомендована дія не вирішує проблему, зверніться до представника сервісної служби.

| Повідомлення або код | Рекомендовані дії |
|--|--------------------|
| [Color] cartridge has expired (Завершився строк дії картриджа «[колір]») | Замініть картридж. |

| Повідомлення або код | Рекомендовані дії |
|--|---|
| Деформація картриджка "[Color]" | Замініть картридж. |
| [Color] cartridge is low on ink (У картриджі «[колір]» низький рівень чернила) | Незабаром потрібно буде замінити картридж. |
| [Color] cartridge is missing (Картридж «[колір]» відсутній) | Установіть правильний картридж. |
| [Color] cartridge is non-HP ink (Чорнило в картриджі "[колір]" не вироблено компанією HP). | Рекомендується встановити картридж HP для кращої продуктивності. |
| [Color] cartridge is out of ink (У картриджі «[колір]» закінчилося чернило) | Замініть картридж. |
| [Color] printhead is missing (Друкувальна головка «[колір]» відсутня) | Установіть відповідну друкувальну головку. |
| [Color] printhead out of warranty (Завершився гарантійний термін «[колір]» друкувальної головки) | Гарантія на друкувальну головку закінчилась у зв'язку з тривалим періодом експлуатації, обсягом використаних чернил або з причини використання чернил стороннього виробника. Див. документ обмеженої гарантії. |
| An error has occurred in printhead detection (Сталася помилка під час виявлення друкувальної головки) | Витягніть друкувальну головку, очистіть чернила з її електричних роз'ємів (не намагайтесь очистити сопла) та поверніть головку на місце. |
| Checking file system (Перевірка файлової системи) | Після збою постачання живлення принтер виконує перевірку файлової системи, яка триватиме декілька хвилин. |
| Checking printer (Перевірка принтера) | Принтер виконує перевірку та цикл охолодження після завершення роботи. |
| Clean drop detector spittoon (Очистьте пристрій для збору надлишку чернила крапельного детектора) | Очистіть відкладення чернила. |
| Сталося затиснення ролика для очищення | Перейдіть у внутрішній сервер друку та відкрийте меню системи чернил, а потім виберіть Check cleaner roll (Перевірити чистильний рулон). Витягніть вузол ролика для очищення друкувальної головки, підіміть притискні ролики, вручну прокрутіть ролик вперед, потім опустіть притискні ролики та встановіть вузол назад у принтер. |
| Color calibration cancelled because of scanning errors (Калібрування кольору відмінено через помилки під час сканування) | На поточному папері не вдалося відсканувати діаграму калібрування кольору. |
| Підключення | Внутрішній сервер друку виконує підключення до принтера. |

| Повідомлення або код | Рекомендовані дії |
|--|---|
| Підключення до принтера, будь ласка, зачекайте | Внутрішній сервер друку виконує запуск принтера. |
| Від'єднано | Принтер вимкнений або не виявлений. |
| FW upgrade post actions (Дії після оновлення мікропрограмного забезпечення) | A firmware update is being performed (Виконується оновлення мікропрограмного забезпечення). |
| Ink drying (Просушування чорнил) | Принтер виконує просушування останніх аркушів завдання після друку. |
| Ink system not ready to print (Система подачі чорнил не готова до друку) | Зачекайте. Якщо робота принтера не відновлюється, перезапустіть його. |
| Job canceled due to lack of data received from the IPS (Завдання скасовано через брак даних, отриманих з внутрішнього сервера друку) | Якщо проблема не зникає, перевірте вбудований комп'ютер, що керує внутрішнім сервером принтера. |
| Line sensor calib. error: substrate too small (Помилка калібрування лінійного датчика: замалий носій) | Завантажте більший носій. |
| Low cleaner roll (Закінчується чистильний рулон) | Незабаром потрібно буде замінити чистильний рулон для друкувальних головок. |
| Lower lever (Опустіть важіль) | Опустіть ручки натяжіння носія. |
| Maintenance #N advised. Please contact HP (Рекомендується технічне обслуговування №N. Зверніться до компанії HP). | Рекомендується звернутися до представника сервісної служби. |
| No substrate loaded (Носій не завантажено) | Завантажте носій. |
| Please close safety sensor (Закрійте датчик безпеки) | Було виявлено розімкнення ланцюга безпеки, необхідно замкнути його, щоб продовжувати роботу. |
| Натисніть кнопку переоснащення | Натисніть блакитну миготливу кнопку, щоб закінчити процедуру запуску принтера. |
| Вивільніть аварійне зупинення | Було натиснуто аварійну кнопка, яку необхідно вивільнити, щоб продовжити роботу. |
| Preparing to print (Підготовка до друку) | Принтер виконує перевірку та розігрівається перед друком. |

| Повідомлення або код | Рекомендовані дії |
|--|--|
| Printer cannot carry on printing (Принтер не може продовжити друк) | Переконайтесь, що трифазне джерело живлення працює, а температура навколошнього середовища знаходитьться в межах нормального діапазону. Ця проблема також може бути спричинена отворами в носії, використанням близькучого або прозорого носія, а також забрудненим або несправним датчиком температури. |
| Printer cannot cool down (Принтер не може охолонути) | Якщо температура навколошнього середовища знаходитьться в нормальніх межах, причиною проблеми може бути надто швидке видалення носія після друку. Спробуйте залишати носій у принтері після друку, доки температура не знизиться. |
| Printer cannot warm up (Принтер не може розігрітися) | Переконайтесь, що працює трифазна подача живлення. Ця проблема також може бути спричинена отворами в носії, використанням близькучого або прозорого носія, а також забрудненим або несправним датчиком температури. |
| Printheads not aligned (Друкувальні головки не вирівняно) | Вирівняйте друкувальні головки. |
| Printhead replacement incomplete (Незавершено процедуру заміни друкувальної головки) | Процес заміни друкувальної головки завершився невдачею. |
| Друк | Принтер виконує друк. |
| Ready (Готово) | Принтер готовий до прийому та друку завдання. |
| Remove [color] printhead (Вийміть друкувальну головку «[колір]») | Вийміть друкувальну головку. |
| Replace [color] cartridge (Замініть картридж «[колір]») | Замініть картридж. |
| Replace [color] printhead (Замініть друкувальну головку «[колір]») | Замініть друкувальну головку. |
| Replace aerosol filter (Замініть аерозольний фільтр) | Замініть обидва аерозольних фільтри. |
| Reseat [color] cartridge (Повторно встановіть картридж «[колір]») | Перевстановіть картридж. |
| Reseat [color] printhead (Повторно встановіть друкувальну головку «[колір]») | Перевстановіть друкувальну головку. |
| Select substrate name in the IPS (Виберіть назву носія на внутрішньому сервері друку) | Виберіть назву завантаженого носія на внутрішньому сервері друку. |
| Запуск | Принтер виявляється при запуску. |
| Substrate jam: remove substrate (Застрягнення носія: вийміть його) | Повністю вийміть носій із принтера (див. посібник користувача). |

| Повідомлення або код | Рекомендовані дії |
|---|---|
| Substrate may be detached from the rear spindle or slippage detected. Substrate will be unloaded. (Носій міг від'єднатися від заднього шпинделя, або було виявлено проскокування. Його буде вивантажено.) | Див. посібник користувача. |
| System error (Системна помилка) | У принтері сталася системна помилка. У вікні попереджень має з'явитись цифровий код системної помилки. |
| Very low cleaner roll (Чистильний рулон майже закінчився) | Дуже скоро потрібно буде замінити чистильний рулон для друкувальних головок. |
| 10.04.XX:YY | Проблема із запобіжниками відсіку електрооживлення. Можливо доведеться запустити діагностику підсистеми, щоб переконатись, що заміна запобіжника не знадобиться. |
| 10.06.09:40 | Активовано аварійну зупинку та/або реле безпеки. Переконайтеся, що аварійну зупинку не активовано. Якщо проблему не вирішено, запустіть перевірку, щоб визначити проблему. |
| 10.06.09:41 | Активовано аварійну зупинку та/або реле безпеки. Переконайтеся, що аварійна зупинка не активована ні в принтері, ні у вхідному та вихідному модулях. Якщо проблему не вирішено, запустіть перевірку, щоб визначити проблему. |
| 41.00.00.68 | Рулон міг закінчитись. У такому випадку вставте новий рулон і виконайте завантаження носія. |
| 41.00.00.69 | Рулон міг закінчитись. У такому випадку вставте новий рулон і виконайте завантаження носія. |
| 41.02.00.62 | Проблема пересування головного ролика. Перевірте, чи наявне змінання паперу та чи стрижні вхідного та вихідного тиску не досягли свого механічного обмеження; або завантажте носій повторно чи поверніть стрижні тиску в правильне положення, якщо застосовано (можна використати великий вхідний і вихідний модулі в ручному режимі або кнопки зі стрілками внутрішнього сервера принтера). За потреби виконайте діагностику механіки руху носія, якщо проблема не зникне. |
| 51.01.00:92 | Головне вікно відкрите. Закрийте вікно, щоб продовжити друк. Якщо проблему не вирішено, запустіть перевірку, щоб визначити проблему. |

| Повідомлення або код | Рекомендовані дії |
|----------------------|--|
| 51.02.00:92 | Передня кришка відкрита. Закройте передню кришку, щоб продовжити друк. Якщо проблему не вирішено, запустіть перевірку, щоб визначити проблему. |
| 51.03.00:92 | Завантажувальний стіл не закритий. Закройте завантажувальний стіл, щоб продовжити друк. Якщо проблему не вирішено, запустіть перевірку, щоб визначити проблему. |
| 51.04.00:92 | Активовано аварійну зупинку та/або реле безпеки. Переконайтесь, що аварійну зупинку не активовано. Якщо проблему не вирішено, запустіть перевірку, щоб визначити проблему. |
| 86.01.00:01 | Збій руху каратки. Переконайтесь, що необхідні процедури обслуговування виконані, а потім виберіть команду Reinitialize Carriage (Повторно ініціалізувати каратку) на внутрішньому сервері друку. Також виконайте очищення напрямної рейки каратки. |
| 86.04.XX:08 | Виявлено можливе застягання осі сканування. Переконайтесь, що шляхи для обслуговування та доріжки подання носії очищені та вільні від перешкод, а потім виберіть команду Reinitialize carriage (Повторно ініціалізувати каратку) на внутрішньому сервері друку. Якщо проблему не вирішено, виконайте діагностику підсистеми та зверніться до сервісного представника. |

Наведена вище таблиця включає в себе найбільш важливі цифрові коди. Якщо відобразиться код помилки, відсутній у таблиці, дотримуйтесь інструкцій у повідомленні принтера.

Технічні характеристики (Нормативний номер моделі BCLAA-1301)

Електричні технічні характеристики

| | | Принтер (BCLAA-1301) | Вхідний елемент Jumbo (лише 3800) | Вхідний та вихідний елементи Jumbo (лише 3800) |
|------------------|-------------------------------|--|--------------------------------------|--|
| Живлення | | 11 кВт | 2,5 кВт | 5 кВт |
| Частота | | | 50/60 Гц | |
| 3-фазна лінія | Напруга змінного струму | ~200–240 В (Delta) ~ 380–415 В (Star) | | ~ 400 В (Star) |
| | Максимальни й струм | 56 А/35 А | 6 А | 12 А |
| 1-фазна лінія | Напруга змінного струму | ~ 240 В при 60 Гц | | Не підтримується |
| | Максимальни й струм | 72 А | | |

Характеристики навколошнього середовища

| Діапазон температур | Діапазон вологості | Температурний градієнт | |
|---|--------------------|------------------------------------|--------------------|
| Для оптимальної якості друку | від 20 до 25°C | від 30 до 60 % відносної вологості | 10°C/год або менше |
| Для стандартної якості друку | від 15 до 30°C | від 20 до 70% відносної вологості | 10°C/год або менше |
| Неробочий стан, транспортування чи зберігання, з чернилами в трубках | від 5 до 55°C | 90 % відносної вологості при 55°C | 10°C/год або менше |
| Неробочий стан, транспортування чи зберігання, чернил у трубках немає | від -25 до 55°C | 90 % відносної вологості при 55°C | 10°C/год або менше |

Декларація про відповідність

Відповідно до стандартів ISO/IEC 17050-1 та EN 17050-1

Номер декларації про відповідність: BCLAA-1301-R10

Постачальник: HP Inc.

Адреса постачальника:
HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Іспанія

Заява щодо продукту

Назва і модель продукту⁽²⁾: Принтер серії HP Latex 3000

Регулятивний номер моделі⁽³⁾: BCLAA-1301

Параметри продукту: Усі

відповідає таким технічним характеристикам і нормам на продукцію

| | |
|-------------------------------------|--|
| Безпека: | Стандарти IEC 60950-1:2005 (2-а ред.)+A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013/+AC:2011 CAN/CSA-C22.2 № 60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1 (друга редакція) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
| Електромагнітна сумісність (EMC): | EN 55032:2012 Клас А CISPR 32:2012 Клас А EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47, частина 15, Клас А ICES-003, Видання 6, Клас А |
| Обмеження вмісту шкідливих речовин: | EN 50581:2012 |

При цьому виріб відповідає вимогам Директиви щодо машинного обладнання 2006/42/ЕС, Директиви щодо електромагнітної сумісності 2014/30/EU та Директиви щодо обмеження використання небезпечних речовин 2011/65/EU, а також має маркування .

Цей пристрій відповідає частині 15 Правил Федеральної комісії зі зв'язку США. Експлуатація пристрою підлягає таким двом умовам:

- цей пристрій не може спричиняти шкідливих завад;
- цей пристрій може приймати будь-які вхідні сигнали завад, включно з тими, які можуть привести до збоїв у роботі.

Додаткові відомості

1. Цьому виробу присвоєно нормативний номер моделі, який відповідає нормативним аспектам конструкції. Регулятивний номер моделі – це основний ідентифікатор виробу в регулятивній

документації та звітах про випробування. Цей номер не слід плутати з торговельною назвою або номером продукту.

2. Цей виріб було протестовано в типовому середовищі HP.
3. Процес сертифікації CE підтримується центром технологій LGAI Technological Center S.A./Applus, EU Notified Body.



Джорді Горкс (Jordi Gorchs), менеджер

Відділ із питань великоформатного друку

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

15.05.2017 р.

Контактні особи (лише щодо регулятивних питань)

ЄС: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Німеччина

США: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, США. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Декларація про відповідність HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

Відповідно до стандартів ISO/IEC 17050-1 та EN 17050-1

Номер декларації про відповідність: BCLAA-1802-R1

Постачальник: HP Inc.

Адреса постачальника:
HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1–21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Іспанія

Заява щодо продукту

Назва і модель продукту⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

Регулятивний номер моделі⁽³⁾: BCLAA-1802

Параметри продукту: Усі

відповідає таким технічним характеристикам і нормам на продукцію

| | |
|-------------------------------------|---|
| Безпека: | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| Електромагнітна сумісність (EMC): | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| Обмеження вмісту шкідливих речовин: | EN 50581:2012 |

При цьому виріб відповідає вимогам Директиви щодо машинного обладнання 2006/42/EC, Директиви щодо електромагнітної сумісності 2014/30/EU та Директиви щодо обмеження використання небезпечних речовин 2011/65/EU, а також має маркування .

Цей пристрій відповідає частині 15 Правил Федеральної комісії зі зв'язку США. Експлуатація пристрою підлягає таким двом умовам:

- цей пристрій не може спричиняти шкідливих завад;
- цей пристрій може приймати будь-які вхідні сигнали завад, включно з тими, які можуть привести до збоїв у роботі.

Додаткові відомості

1. Цьому виробу присвоєно нормативний номер моделі, який відповідає нормативним аспектам конструкції. Регулятивний номер моделі – це основний ідентифікатор виробу в регулятивній документації та звітах про випробування. Цей номер не слід плутати з торговельною назвою або номером продукту.
2. Цей виріб було протестовано в типовому середовищі НР.



Джорді Горкс (Jordi Gorchs), менеджер

Відділ із питань великоформатного друку

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

June 26, 2018

Контактні особи (лише щодо регулятивних питань)

ЄС: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Німеччина

США: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, США. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

目录

| | |
|--|----|
| HP Latex 3000 打印机系列 | 1 |
| 介绍性信息 | 1 |
| 法律通告 | 1 |
| 安全注意事项 | 2 |
| 通风和空调 | 6 |
| 打印机软件 | 7 |
| 打印机消息 | 7 |
| 规格（管制型号 BCLAA-1301） | 12 |
| 合格声明 | 13 |
| 合格声明 HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 15 |

© Copyright 2015, 2017, 2018
HP Development Company, L.P.

版本 5

法律通告

本文档中包含的信息如有更改，恕不另行通知。

有关 HP 产品和服务的全部保修和保证条款，均已在相关产品和服务所附带的保修声明中进行了明确的规定。本文中的任何内容都不应被引伸为补充保证。HP 对本文档中出现的技术错误、编辑错误或疏漏之处概不负责。

HP Latex 3000 打印机系列

介绍性信息

产品简介

您的打印机是一款高效率的工业打印机，适合在最宽 3.20 米的柔软材料上印刷各种专用应用。

打印机使用水性 HP Latex 墨水提供高质量且持久的输出。

本介绍文档包括法律通告和安全说明，介绍了打印机软件并列出了您可能遇到的错误消息。

用户指南在哪里？

我们提供有关您的打印机的以下文档：场地准备指南、场地准备检查清单、安装指南、介绍性信息（本文档）、用户指南、法律信息、有限保修声明。可以从以下网址下载这些文档：

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

法律通告

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development Company, L.P.

本文档中包含的信息如有更改，恕不另行通知。有关 HP 产品和服务的全部保修和保证条款，均已在相关产品和服务所附带的保修声明中进行了明确的规定。本文中的任何内容都不应被引伸为补充保证。

HP 对本文中出现的技术错误、编辑错误或疏漏之处概不负责。

可从上面给出的相应网页中“用户指南在哪里？”下方下载适用于您的产品的明确提供的 HP 有限保修声明和法律信息。对于某些国家或地区，在包装箱内提供印刷版 HP 有限保修声明。在不提供印刷版保修声明的国家或地区，可以通过 <http://www.hp.com/go/orderdocuments> 索取印刷副本。

安全注意事项

使用您的打印机前，请阅读以下安全预防措施和操作说明，以确保您安全地使用设备。您需要经过适当的技术培训并拥有相应经验以了解在执行任务时可能遇到的危险，并采取相应措施将您自己和其他人的风险降到最低。必须始终监视操作。

一般安全准则

⚠ 警告！ 打印机状态信标提供的信息仅用于提供信息，与任何安全配置或安全状态无关。在操作打印机时，无论打印机状态信标指示何种状态，都必须注意打印机上的警告标签。

如果出现任何以下情况，请使用办公楼配电装置 (PDU) 中的分支电路断路器关闭打印机，然后致电您的服务代表：

- 电源线损坏。
- 烘干或固化壳体已损坏。
- 打印机因碰撞而损坏。
- 有液体流入打印机。
- 打印机冒烟或发出异味。
- 打印机内置的漏电断路器（接地故障漏电保护器）重复出现故障。
- 保险丝烧断。
- 打印机未正常运行。
- 任何机械或机箱损坏。

如果出现以下任一情况，请使用分支电路断路器关闭打印机：

- 雷暴天气
- 电源故障期间

要特别小心标有警告标签的区域。

触电危险

⚠ 警告！ 内部电路、烘干和固化模块以及脱气热毛毯的运行电压具有危险性，如不谨慎，可能会导致严重的人身伤亡事故。

在维修打印机之前，请使用办公楼配电装置 (PDU) 中的分支电路断路器关闭打印机。打印机必须仅连接到接地的主电源插座。

避免触电危险：

- 除非执行硬件维护任务，否则请勿尝试拆除烘干和固化模块、脱气热毛毯或电子机柜。这种情况下，请严格按照说明操作。
- 请勿卸下或打开任何其它已关闭的系统盖板或插头。
- 请勿将任何物体插入打印机插槽。
- 每年测试一次漏电断路器 (RCCB) 功能（请参阅下面的步骤）。



注：保险丝烧断可能指示系统中的电路出现故障。请致电您的服务代表，不要尝试自行更换保险丝。

检查漏电断路器功能

按照标准漏电断路器 (RCCB) 建议，应每年测试一次 RCCB。步骤如下：

1. 使用 Internal Print Server 的 **关机**按钮（或者，在 Print Care 中，单击 **打印机工具** > **电源选项** > **关机**）关闭内置计算机。请勿从主电源开关或断路器关闭打印机。



注意：关机过程需要一些时间才能完成。等到绿色已启用电源指示灯熄灭，然后再继续操作。

2. 计算机关闭后，按测试按钮以测试 RCCB 是否常工作。
 - 如果在按测试按钮时 RCCB 不切断，则表明它出现故障。安全起见，必须更换 RCCB；请致电您的服务代表，以取出并更换 RCCB。
 - 如果 RCCB 切断，则表明它正常工作；将 RCCB 重置为正常状态。

火灾

打印机的烘干和固化子系统以及脱气热毛毯在很高的温度下运行。如果打印机内置的漏电断路器（接地故障漏电保护器）重复出现故障，请致电您的服务代表。为避免火灾危险，请采取以下防范措施：

- 请使用铭牌上指定的电源电压。
- 按照现场准备文档中的说明，将电源线连接到专用线路上，每条线路使用分支电路断路器加以保护。
- 请勿将任何物体插入打印机插槽。
- 小心不要让液体溅到打印机上。清洁后，确保所有组件都已干燥，然后再使用打印机。

- 请勿在打印机内部或周围使用含有可燃气体的喷雾产品。请勿让打印机在爆炸性环境中运行。
- 请勿阻塞或盖住打印机的开孔。
- 请勿尝试修改烘干或固化模块、脱气热毛毯或电子机柜。
- 确保不超过制造商对纸张建议的操作温度。如果不清楚该信息，请询问制造商。请勿装入工作温度上限为 125°C (257°F) 的纸张。
- 请勿装入自燃温度低于 250°C (482°F) 的纸张。请参阅以下说明。不要让任何火源靠近纸张。

 **注:** 测试方法基于 EN ISO 6942:2002 标准：*暴露于辐射热源时对材料和材料套件的评定，方法 B*。测试条件为 30 kW/m² 热通量密度、铜量热器和 K 型热电偶，以确定基材开始点燃（明火或暗火）时的温度。

- 需要正确的维护和原装的 HP 耗材，以确保打印机按照设计那样安全地运行。使用非 HP 耗材（泡沫塑料、过滤器、打印头清洁卷和墨水）可能存在发生火灾的危险。
- LED 指示灯阵列支架、横梁和壳体可能达到很高的温度。为避免火灾危险，请采取以下防范措施：
 - 要特别小心标有警告标签的区域。
 - 不要放置物体以覆盖 LED 指示灯阵列支架、横梁或壳体。
 - 小心不要让液体溅到打印机上。清洁后，确保所有组件都已干燥，然后再使用打印机。
 - 不要尝试修改 LED 指示灯阵列支架、横梁或壳体。

烫伤危险

打印机的烘干和固化子系统在高温下运行，如果触摸，则可能导致灼伤。LED 指示灯阵列（可选）支架、横梁和壳体可能达到很高的温度。为避免灼伤危险，请采取以下防范措施：

- 不要触摸打印机烘干和固化模块的内壳以及脱气热毛毯。
- 当使用送纸道时，应特别小心。
- 要特别小心标有警告标签的区域。
- 不要放置物体以覆盖 LED 指示灯阵列支架、横梁或壳体。
- 不要尝试修改 LED 指示灯阵列支架、横梁或壳体。
- 记住，让打印机冷却后再执行一些维护操作。

机械危险

打印机的移动部件可能会导致伤害。为避免人身伤害，当靠近打印机和（可选）内嵌切纸器工作时，请采取以下预防措施：

- 使衣物和身体的所有部位远离打印机的移动部件。
- 不要戴项链、手镯和其它挂饰。
- 如果您的头发较长，请将头发绑起以防落入打印机中。
- 注意不要让袖子或手套被打印机的移动部件缠住。
- 避免靠近风扇站立，否则可能导致受伤，并且还可能影响打印质量（阻塞气流）。
- 请勿在打印时触摸齿轮或移动的卷筒。
- 请勿在盖板掀起时操作打印机。
- 在打印过程中，请勿触摸内嵌切纸器。
- 小心地取放内嵌切纸器，在打印机中不使用时，请将其安全地存放在包装箱中。
- 小心切到手指！在操作固化模块或接触送纸道时，请卸下内嵌切纸器。
- 在使用风枪时，要格外小心。在用于清洁用途时，请确保按照当地法规的要求使用风枪，因为可能另外适用其他安全条款。

化学危险

材料安全数据表标明墨水成分和通风要求，以确保有效地控制化学品暴露在空气中的情况。

可在 <http://www.hp.com/go/msds> 上找到适用于您的打印机的这些数据表。

通风和空调应符合当地的环境、健康和安全 (EHS) 准则和法规。有关更多详细信息，请参阅可从以下网址找到的场地准备指南：

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

指示灯辐射危险

红外 (IR) 辐射从吹风机模块发射出来。烘干器壳体遵照 IEC 62471:2006: 灯具与灯具系统的光生物安全的免除组的要求限制辐射。不过，建议您不要在灯泡点亮时直视它们。请勿修改吹风机机箱。

用于双卷筒中心支架的对齐工具在 CE 和 FDA 要求的限制内使用 I 级以上的激光，并相应地贴有激光警告标签。建议您不要直视激光光束。

LED 指示灯阵列可能会发出紫外辐射并符合 IEC 62471:2006: 灯具与灯具系统的光生物安全免除组的要求。不过，建议不要长时间直视出纸和打印区域点亮的 LED 指示灯。

声压级

声压级在某些打印模式中可能超过 70 dBA。可能需要听力保护。

纸张过重危险

当处理较重的纸张时，应特别小心，以免造成人身伤害。

- 处理较重的纸张卷筒始终需要两个人。操作时务必小心，以免导致背部拉伤和/或受伤。
- 始终使用叉式升降机、码垛车或其它处理设备来升起纸张。打印机已被设计为与这些设备中的许多相兼容。
- 始终穿戴人身防护装置，包括靴子和手套。

墨水处理和冷凝液

HP 建议您在处理墨盒系统组件和冷凝液时戴上手套。

通风和空调

与所有设备的安装方式一样，为保持环境舒适度，工作区域内的通风和空调应将打印机产生的热量考虑在内。

通风和空调应符合当地的环境、健康和安全 (EHS) 准则和法规。

有关更为规范的适宜通风方法，请参阅 ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers, 美国采暖、制冷与空调工程师协会) 文档 *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality* (为达到可接受的室内空气质量的通风)。例如，规定“复印和打印室”新鲜空气的最低排风量为 2.5 L/s.m²。

 **注：** 通风和空调设备不应直接向打印机吹风。

 **注：** 在打印生产室内保持正气压有助于防止灰尘进入房间。

 **切记:** 在安装和/或使用任何 HP Latex 打印机附件之前, 请阅读并采取所有安全预防措施。

切记: 在进行任何安装之前, 请检查不同的 HP Latex 打印机附件之间的兼容性和不兼容性。可在以下网址提供的用户指南中找到该信息:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

打印机软件

随打印机一起提供 HP Internal Print Server 并已将其装入打印机的内置计算机。它显示打印机警报和打印机状态摘要, 管理打印作业, 必须用于以多种方式与打印机进行交互。

随打印机一起提供 HP Print Care 程序并已将其装入打印机的内置计算机。它显示打印机状态和详细历史记录, 帮助您维护打印机和解决任何可能出现的问题。

光栅图像处理器 (RIP) 应在单独的计算机上运行。它无法安装在打印机的内置计算机中。它不是随打印机一起提供的, 应单独获得。

打印机消息

有时, 在 Internal Print Server 窗口中可能会看到类似如下的消息。有两种类型: 更富信息性的文本消息, 以及包含数字代码、表示打印机已检测到问题或故障的消息。出现这些消息之一时, 请按照打印机提供的说明进行操作, 并参考下表。如果您对正确的响应感到有疑问, 或者如果您执行了建议, 但问题仍然存在, 请致电您的服务代表。

| 消息或代码 | 建议 |
|------------|------------|
| [颜色]墨盒已到期 | 更换相应的墨盒。 |
| [颜色]墨盒已更改 | 更换相应的墨盒。 |
| [颜色]墨盒墨水不足 | 准备不久后更换墨盒。 |
| 缺少[颜色]墨盒 | 安装正确的墨盒。 |

| 消息或代码 | 建议 |
|-----------------------|--|
| [颜色]墨盒不是 HP 墨水 | 推荐您安装 HP 墨盒，以获得最佳性能。 |
| [颜色]墨盒墨水耗尽 | 更换相应的墨盒。 |
| 缺少[颜色]打印头 | 安装正确的打印头。 |
| [颜色]打印头过保 | 由于打印头的运行时间、墨水用量或系统中使用的是非 HP 墨水，打印头的保修已结束。请参阅有限保修文档。 |
| 检测打印头时出错 | 卸下打印头，擦掉打印头电源接头上的墨水（不要尝试清洁喷嘴），然后重新插入打印头。 |
| 正在检查文件系统 | 非正常断电后，打印机会执行文件系统检查，这将需要几分钟的时间。 |
| 正在检查打印机 | 完成作业后，打印机正在完成检查和冷却周期。 |
| 清洁墨滴检测器的废墨收集器 | 清洁积墨。 |
| 清洁器辊卡纸 | 转到 Internal Print Server 并选择“墨水系统”菜单，然后选择 检查清洁卷。拉出打印头清洁卷组件，抬起夹紧轮，手动向前缠绕清洁卷，然后放下夹紧轮并将组件推回到打印机中。 |
| 因扫描出错而取消了颜色校准 | 无法使用当前纸张成功扫描颜色校准图表。 |
| 正在连接 | Internal Print Server 正在连接到打印机。 |
| 正在连接打印机，请稍候 | Internal Print Server 正在启动打印机。 |
| 已断开 | 打印机已关闭或检测不到打印机。 |
| FW 升级后操作 | 正在执行固件更新。 |
| 正在晾干墨水 | 打印机在打印最后一批作业后，正在晾干它。 |
| 墨水系统尚未准备好，不能进行打印 | 请稍等片刻。如果打印机没有恢复，请重新启动打印机。 |
| 由于没有从 IPS 接收到数据而取消了作业 | 如果仍有问题，请检查运行 Internal Print Server 的内置计算机的配置。 |

| 消息或代码 | 建议 |
|----------------------|--|
| 光度计校准错误：纸张太小 | 装入较大的纸张。 |
| 清洁卷不足 | 准备不久后更换打印头清洁卷。 |
| 放低手柄 | 放低纸张压力手柄。 |
| 建议进行 N 号维护。请与 HP 联系。 | 建议您与服务代表联系。 |
| 未装入纸张 | 装入纸张。 |
| 请合上安全传感器 | 已检测到一个开放式安全电路，为了继续工作，应将其闭合。 |
| 请按下改善装备按钮 | 按下蓝色闪烁按钮以完成打印机的启动过程。 |
| 请释放紧急停止按钮 | 紧急按钮已按下，必须释放才能继续工作。 |
| 正在准备打印 | 打印机正在执行打印前的检查和预热。 |
| 打印机无法进行打印 | 检查三相电源是否正常工作，以及环境温度是否在正常范围内。此问题也可能是由纸张中的孔洞、反光或透明纸张或者温度传感器变脏或出现故障引起的。 |
| 打印机无法冷却 | 如果环境温度在正常范围内，此问题可能是由在打印后取出纸张的速度太快引起的。在打印后，尝试将纸张留在打印机中慢慢冷却。 |
| 打印机无法预热 | 检查三相电源是否正常工作。此问题也可能是由纸张中的孔洞、反光或透明纸张或者温度传感器变脏或出现故障引起的。 |
| 打印头未对齐 | 对齐打印头。 |
| 未完成打印头更换 | 打印头更换过程不成功。 |
| 正在打印 | 打印机正在打印。 |
| 就绪 | 打印机已准备就绪，可以接收和打印作业。 |
| 卸下[颜色]打印头 | 卸下打印头。 |
| 更换[颜色]墨盒 | 更换相应的墨盒。 |

| 消息或代码 | 建议 |
|---------------------------|---|
| 更换[颜色]打印头 | 更换打印头。 |
| 更换浮质过滤器 | 更换两个微粒过滤器。 |
| 重新安装[颜色]墨盒 | 重新安装墨盒。 |
| 重新安装[颜色]打印头 | 重新安装打印头。 |
| 在 IPS 中选择纸张名称 | 在 Internal Print Server 中选择装入纸张的名称。 |
| 正在启动 | 打印机在启动时被检测到。 |
| 卡纸：取出纸张 | 从打印机中取出所有基材（请参阅用户指南）。 |
| 纸张可能与后卷轴脱离，或者检测到滑动。将取出纸张。 | 请参阅用户指南。 |
| 系统错误 | 打印机有系统错误。在警报窗口中，应该可以看到系统错误的数字代码。 |
| 清洁卷严重不足 | 准备立即更换打印头清洁卷。 |
| 10.04.XX:YY | 电子机柜保险丝出现问题。您可能需要运行子系统诊断，以确认需要更换保险丝。 |
| 10.06.09:40 | 紧急停止和/或安全中继已被激活。检查紧急停止是否未被激活。如果问题仍然存在，请运行诊断来确定问题。 |
| 10.06.09:41 | 紧急停止和/或安全中继已被激活。检查确认紧急停止在打印机中未激活，而且在进纸和出纸装置中也未激活。如果问题仍然存在，请运行诊断来确定问题。 |
| 41.00.00.68 | 卷筒可能已用完。如果是这样，请穿入新卷筒，然后装入纸张。 |
| 41.00.00.69 | 卷筒可能已用完。如果是这样，请穿入新卷筒，然后装入纸张。 |

| 消息或代码 | 建议 |
|-------------|--|
| 41.02.00.62 | 移动主卷筒时有问题。确认无卡纸现象，并且进纸和出纸张力杆未达到其力学限制；重新装入纸张或使张力杆返回其正确位置（如适用）（可在手动模式下使用特大进纸和出纸装置或打印机 Internal Print Server 箭头按钮）。如果问题仍然存在，可在必要时运行送纸道机械部件诊断。 |
| 51.01.00:92 | 主护盖已打开。请合上护盖以继续打印。如果问题仍然存在，请运行诊断来确定问题。 |
| 51.02.00:92 | 正面机盖已打开。合上正面机盖以继续打印。如果问题仍然存在，请运行诊断来确定问题。 |
| 51.03.00:92 | 装载台未合上。合上装载台以继续打印。如果问题仍然存在，请运行诊断来确定问题。 |
| 51.04.00:92 | 紧急停止和/或安全中继已被激活。检查紧急停止是否未被激活。如果问题仍然存在，请运行诊断来确定问题。 |
| 86.01.00:01 | 托架移动故障。确保维护例程是最新的，然后从 Internal Print Server 中执行 重新初始化托架 。此外，执行托架滑轨清洁过程。 |
| 86.04.XX:08 | 检测到可能的扫描轴卡纸。检查维修通道和送纸道是否完全干净而没有障碍物，然后从 Internal Print Server 中执行 重新初始化托架 。如果问题仍然存在，请运行子系统诊断，并致电您的服务代表。 |

上表包括最重要的数字代码。如果您收到未显示在表中的错误代码，请按照该消息中的说明进行操作。

规格 (管制型号 BCLAA-1301)

电气规格

| | | 打印机 (BCLAA-1301) | 特大进纸装置 (仅限 3800) | 特大进纸和出纸装置 (仅限 3800) |
|----|-------|--------------------------|-------------------|----------------------|
| 电源 | | 11 千瓦 | 2.5 千瓦 | 5 千瓦 |
| 频率 | | 50/60 赫兹 | | |
| 三相 | AC 电压 | 约 200 至 240 V (Delta) | 约 400 V (Star) | |
| | | 约 380 至 415 V (Star) | | |
| 单相 | AC 电压 | 56/35 安 | 6 安 | 12 安 |
| | | 约 240 V (60 Hz 下) | 不支持 | |
| | 最大电流 | 72 安 | | |

环境规格

| | 温度范围 | 湿度范围 | 温度梯度 |
|------------------------|------------|------------------|------------|
| 最佳打印质量工作状态 | 20 至 25°C | 30 至 60% 相对湿度 | 10°C/小时或更低 |
| 标准打印工作状态下 | 15 至 30°C | 20 至 70% 相对湿度 | 10°C/小时或更低 |
| 非工作状态 (运输或存储), 墨水管中有墨水 | 5 至 55°C | 55°C 时的相对湿度为 90% | 10°C/小时或更低 |
| 非工作状态 (运输或存储), 墨水管中无墨水 | -25 至 55°C | 55°C 时的相对湿度为 90% | 10°C/小时或更低 |

合格声明

依据 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

| | |
|--------|---|
| 合格声明号: | BCLAA-1301-R10 |
| 供应商名称: | HP Inc. |
| 供应商地址: | HP 打印和计算解决方案 S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain |

产品声明

| | |
|--------------------------|---------------------|
| 产品名称与型号 ⁽²⁾ : | HP Latex 3000 打印机系列 |
| 管制型号 ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| 产品选件: | 全部 |

遵从下列产品规格及规范

| | |
|------|--|
| 安全性: | IEC 60950-1:2005 (第 2 版) +A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013/+AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1 (第 2 版) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
|------|--|

| | |
|------|--|
| EMC: | EN 55032:2012 A类 CISPR 32:2012 A类 EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 第 15 部分 A类 ICES-003 第 6 期 A类 |
|------|--|

| | |
|-------|---------------|
| RoHS: | EN 50581:2012 |
|-------|---------------|

本产品符合机械指令 2006/42/EC、EMC 指令 2014/30/EU 和 RoHS 指令 2011/65/EU 的要求，并带有相应的  标志。

该设备符合 FCC 规则第 15 部分的规定。其使用应符合以下两个条件：

- 此设备不会产生有害干扰。
- 此设备必须能够承受任何干扰，包括可能导致不良操作后果的干扰。

补充信息

1. 本产品将获得一个管制型号，它符合设计的监管方面。管制型号是指管制文档和测试报告中的产品主识别号；此编号不应与销售名称或产品编号相混淆。
2. 本产品在典型 HP 环境中测试。
3. CE 认证过程受 LGAI Technological Center S.A./Applus、EU Notified Body 支持。



Jordi Gorchs, 经理

大幅面打印部门

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

2017 年 5 月 15 日

本地联系人（仅涉及管制方面的主题）

欧盟: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

美国: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

合格声明 HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

依据 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

合格声明号: BCLAA-1802-R1

供应商名称: HP Inc.

供应商地址: HP 打印和计算解决方案 S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain

产品声明

产品名称与型号⁽²⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

管制型号⁽¹⁾: BCLAA-1802

产品选件: 全部

遵从下列产品规格及规范

| | |
|-------|---|
| 安全性: | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| EMC: | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS: | EN 50581:2012 |

本产品符合机械指令 2006/42/EC、EMC 指令 2014/30/EU 和 RoHS 指令 2011/65/EU 的要求，并带有相应的  标志。

该设备符合 FCC 规则第 15 部分的规定。其使用应符合以下两个条件：

- 此设备不会产生有害干扰。
- 此设备必须能够承受任何干扰，包括可能导致不良操作后果的干扰。

补充信息

1. 本产品将获得一个管制型号，它符合设计的监管方面。管制型号是指管制文档和测试报告中的产品主识别号；此编号不应与销售名称或产品编号相混淆。
2. 本产品在典型 HP 环境中测试。



Jordi Gorchs, 经理

大幅面打印部门

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

June 26, 2018

本地联系人（仅涉及管制方面的主题）

欧盟: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

美国: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

目錄

| | |
|--|----|
| HP Latex 3000 印表機系列 | 1 |
| 資訊導引 | 1 |
| 法律聲明 | 1 |
| 安全預防措施 | 2 |
| 通風和空調 | 6 |
| 印表機軟體 | 7 |
| 印表機訊息 | 7 |
| 規格（法規型號 BCLAA-1301） | 12 |
| 符合標準聲明 | 12 |
| 符合標準聲明 HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit | 15 |

© 2015、2017、2018 年，HP Development Company, L.P.

第 5 版

法律聲明

此文件所包含資訊如有更改，恕不另行通知。

HP 產品和服務的唯一保固明確記載於該等產品和服務所隨附的保固聲明中。本文件的任何部分都不可構成任何額外的保固。
HP 不負責本文件在技術上或編輯上的錯誤或疏失。

HP Latex 3000 印表機系列

資訊導引

這是什麼？

您的印表機是高生產力的工業級印刷機，適合在寬度可達 3.20 公尺的彈性材料上進行專業用途生產。

這款印表機使用水性 HP Latex 墨水提供耐久的高品質輸出。

本導引文件包含法律聲明和安全指示、印表機軟體的說明，以及您可能會遇到的錯誤訊息清單。

使用指南在哪裡？

以下文件適用於您的印表機：場所準備指南、場所準備檢查清單、安裝指南、資訊導引（本文件）、使用指南、法律資訊、有限保固。可從下列來源下載：

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

法律聲明

© 2015、2017、2018 年，HP Development Company, L.P.

此文件所包含資訊如有更改，恕不另行通知。HP 產品和服務的唯一保固明確記載於該等產品和服務所隨附的保固聲明中。本文件的任何部分都不可構成任何額外的保固。

HP 不負責本文件在技術上或編輯上的錯誤或疏失。

您可以從前文「使用指南在哪裡？」底下提供的網頁中下載適用於您產品的明文規定 HP 有限保固與法律資訊。針對部分國家或地區，包裝盒內會提供書面的 HP 有

限保固。針對未提供書面保固的國家或地區，您可以向 <http://www.hp.com/go/orderdocuments> 索取一份書面副本。

安全預防措施

請在使用印表機之前詳細閱讀下列安全預防措施和操作指示，確保您安全使用設備。您應該有適當技術訓練和必要經驗，了解執行工作時您可能暴露於何種危險，並採取適當措施將其對您或其他人員的風險降至最低。任何時候的作業都必須受到監督。

一般安全指南

⚠ 警告！印表機狀態指示燈所提供的資訊僅供參考，與任何安全條款或安全狀態均無關係。操作印表機時，務必繫念謹守印表機上的警告標籤，不論印表機狀態指示燈指示何種狀態，仍應以該標籤為優先考量。

如有下列任何情況，請使用建築物配電裝置 (PDU) 上的分支斷路器關閉印表機，並致電您的服務代表：

- 電源線損壞。
- 乾燥或固化乾燥機殼損壞。
- 印表機受到撞擊而損壞。
- 液體濺入印表機。
- 印表機冒煙或散發異常味道。
- 印表機內建的漏電斷路器（接地短路保護裝置）一直跳脫。
- 保險絲燒斷了。
- 印表機運作不正常。
- 任何機械或機殼的損壞。

若遇到以下任何情況，請使用分支斷路器關閉印表機：

- 大雷雨期間
- 電力中斷期間

請特別注意標有警告標籤的區域。

觸電危害

⚠ 警告！內部線路、乾燥和固化模組以及蒸汽排除絕熱毯是以危險的高電壓運作，可能造成死亡或人身重大傷害。

請在維修印表機之前，先使用位於建築物配電裝置 (PDU) 上的分支斷路器關閉印表機。印表機只能連接到接地主要插座。

為避免觸電危險，務必注意下列事項：

- 請勿嘗試拆卸乾燥與固化乾燥模組、蒸汽排除絕熱毯或電氣機櫃，但進行硬體維護工作期間除外。若是如此，請嚴格遵循指示進行。
- 請勿取下或開啟任何其他密閉系統外蓋或插頭。
- 請勿將物體從印表機的插槽插入。
- 每年測試一次漏電斷路器 (RCCB) 的功能（請參閱以下程序）。



附註：保險絲燒斷了，可能表示系統內部的電路運作不正常。請致電您的服務代表，同時請勿嘗試自行更換保險絲。

檢查漏電斷路器的功能

遵循標準漏電斷路器 (RCCB) 建議事項進行檢查時，建議您每年測試 RCCB 一次。程序如下：

1. 關閉內建電腦，方法是使用 Internal Print Server 的 **關機**按鈕（或在 Print Care 中，按一下 **印表機工具 > 電源選項 > 關機**）。請勿從主開關或斷路器關閉印表機的電源。



注意：關機的程序需要一些時間才能完成。等待綠色的電源啟用指示燈熄滅後，再繼續進行。

2. 電腦關閉之後，按下測試按鈕以測試 RCCB 是否正常運作。
 - 如果 RCCB 未在按下測試按鈕時跳脫，表示元件已失敗。為了安全起見，RCCB 必須更換；請致電您的服務代表以取下並更換 RCCB。
 - 如果 RCCB 跳脫，表示它運作正常。請將 RCCB 重設為一般開啟狀態。

火災危害

印表機的乾燥與固化乾燥模組以及蒸汽排除絕熱毯是在高溫下運作。如果印表機的內建漏電斷路器（接地短路保護裝置）一直跳脫，請致電您的服務代表。為避免火災危險，請採取下列預防措施：

- 請使用商標上指定的電源供應電壓。
- 請將電源線連接到專用線路，依據場所準備指南中的資訊，分別使用分支斷路器加以保護。
- 請勿將物體從印表機的插槽插入。

- 請小心不要讓液體潑濺至印表機上。清潔完成後，請確定所有元件都已乾燥再使用印表機。
- 請勿對印表機內部或於其周圍使用含有可燃性氣體的霧化器產品。請勿在爆炸性氣體環境中操作印表機。
- 請勿擋住或蓋住印表機的開口。
- 請勿嘗試修改乾燥或固化乾燥模組、蒸汽排除絕熱毯或者電氣機櫃。
- 確認未超過紙材製造廠商所建議的紙材操作溫度。如果缺少這項資訊，請洽詢製造廠商。請勿裝入無法於 125°C (257°F) 操作溫度之上使用的紙材。
- 請勿裝入自燃溫度低於 250°C (482°F) 的紙材。請參閱下列說明。紙材附近沒有任何起火源。



附註：測試方法是依據 EN ISO 6942:2002：對材料和材料組件暴露於輻射熱源時進行評估的方法 B。其判斷紙材開始燃燒（產生火焰或熾光）時的溫度所使用的測試條件為熱通量密度 30 kW/m²，銅熱量計，K 型熱電偶。

- 妥善保養和使用 HP 原廠耗材是確保印表機依設計安全運作的必要條件。使用非 HP 耗材（泡棉、過濾器、列印噴頭清潔器捲筒紙和墨水）可能會引起火災。
- LED 陣列支柱、承梁及箱體可能達致高溫。為避免火災危險，請採取下列預防措施：
 - 請特別注意標有警告標籤的區域。
 - 請勿將物品放置在 LED 陣列支柱、承梁及箱體上。
 - 請小心不要讓液體潑濺至印表機上。清潔完成後，請確定所有元件都已乾燥再使用印表機。
 - 請勿嘗試修改 LED 陣列支柱、承梁及箱體。

熱危害

乾燥和固化印表機子系統是在高溫下運作，因此接觸時可能造成灼傷。LED 陣列（選用）支柱、承梁及箱體可能達致高溫。為避免灼傷危險，請採取下列預防措施：

- 請勿碰觸印表機乾燥與固化乾燥模組以及蒸汽排除絕熱毯的內部箱體。
- 接觸紙材通道時務必特別謹慎。
- 請特別注意標有警告標籤的區域。
- 請勿將物品放置在 LED 陣列支柱、承梁及箱體上。

- 請勿嘗試修改 LED 陣列支柱、承梁及箱體。
- 請記得讓印表機冷卻再執行某些維護作業。

機械危害

印表機具有移動零件，可能造成傷害。為避免人身傷害，於印表機和在線切紙機（選用）附近工作時務必注意下列事項：

- 衣服及身體各部位均應與印表機的移動零件保持距離。
- 避免配戴項鍊、手環和其他懸吊物品。
- 如果您留長髮，請將頭髮綁起，避免掉落到印表機內。
- 注意不要讓袖子或手套夾入印表機的移動零件內。
- 避免站立於靠近風扇之處，否則可能導致受傷，並且可能影響列印品質（由於阻礙氣流所致）。
- 請勿在列印時碰觸齒輪或是移動捲筒。
- 請勿在蓋板掀起時操作印表機。
- 列印期間，請勿觸碰在線切紙機。
- 請小心處理直向切紙機，未與印表機一起使用時，請將其妥善存放於包裝盒中。
- 割傷手指的危險！操作固化乾燥模組或接觸紙材路徑時，請將直向切紙機解除安裝。
- 使用空氣槍時請小心。用於清潔時，請務必根據當地法規來使用，因為可能還有其他適用的安全條款。

化學物質的危害

材料安全資料表顯示墨水的成分與通風要求，以確保適當控制暴露在空氣中的化學物質。

適用於您印表機的這些資料表可從 <http://www.hp.com/go/msds> 取得。

通風與空調應該符合當地環境、衛生與安全 (EHS) 準則與法規。如需詳細資訊，請參閱場所準備指南，您可以從下列來源取得：

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>

- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

光輻射危害

乾燥器模組會發出紅外線 (IR) 輻射。乾燥器機殼輻射限制符合 IEC 62471:2006：燈與燈管系統的光生物安全之豁免群組的需求。不過，仍建議您不要直視亮起的燈。請勿修改乾燥器機殼。

雙捲筒中心支柱的校正工具依據 CE 與 FDA 規定的限制，使用大於第 1 級 (> I) 的雷射，並張貼規定的雷射警告標籤。建議您不要直視雷射光束。

LED 陣列可能發出 UV 輻射，但符合 IEC 62471:2006：燈與燈管系統的光生物安全之豁免群組的需求。不過，仍建議您勿長時間直視開啟中的輸出與列印區 LED 燈。

聲壓等級

某些列印模式的聲壓等級可能超過 70 dBA。可能需要採取聽覺保護措施。

重磅紙材危害

處理重磅紙材時請務必謹慎，避免人身傷害。

- 務必至少兩人合力處理重型紙材捲筒。處理時務必謹慎，避免背部拉傷和/或受傷。
- 勿必使用堆高機、托盤平台推車或其他處理設備吊起紙材。此印表機經過特殊設計，與許多這類型的裝置相容。
- 勿必穿著個人保護裝備，包括靴子和手套。

墨水處理及凝結水

HP 建議您在處理墨水系統元件及凝結水時戴上手套。

通風和空調

就如同所有設備安裝，要在工作區域中保持舒適度、通風及空調時，必須考量印表機所產生的熱量。

通風與空調應該符合當地環境、衛生與安全 (EHS) 準則與法規。

如需有關足夠通風的規範辦法，請參閱 ANSI/ASHRAE (美國冷凍空調工程協會) 文件 Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality (可接受室內空氣品質的通風)。舉例來說，對「影印、列印空間」來說，規定至少要有 2.5 L/s.m^2 清新空氣的排氣速度。



附註：通風和空調裝置不應直接將空氣吹向印表機。

 **附註：**維持列印生產空間的正壓有助於防止灰塵進入。

 **重要：**安裝和/或使用任何 HP Latex 印表機附件之前，請閱讀並遵循所有安全預防措施。

重要：進行任何安裝之前，請檢查不同 HP Latex 印表機附件之間的相容性和不相容性。您可以在下列網址提供的使用指南中找到此資訊：

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

印表機軟體

HP Internal Print Server 隨附於印表機而且已安裝在印表機的內建電腦中。它會顯示印表機警示和印表機狀態摘要、管理列印工作，而且必須用來與印表機進行多種互動。

HP Print Care 程式隨附於印表機而且已安裝在印表機的內建電腦中。它會顯示印表機狀態和歷史記錄的詳細資料，並協助您維護印表機與解決任何可能遇到的問題。

點陣影像處理器 (RIP) 應該在另一部電腦上執行；無法安裝在印表機的內建電腦中。它並未隨附於印表機，應另外取得。

印表機訊息

您可能偶爾會在 Internal Print Server 視窗看到下列訊息。這些訊息有兩種類型：用於傳達資訊的文字訊息，以及包含數字代碼的訊息，後者表示印表機偵測到問題或功能異常。當其中一個訊息出現時，請遵循印表機提供的任何指示並查閱下表。如果您的不确定該如何正確回應，或如果您已遵循建議事項進行，但問題仍然存在，請致電您的服務代表。

| 訊息或代碼 | 建議 |
|--------------|----------------|
| [色彩] 墨水匣已到期 | 更換墨水匣。 |
| [色彩] 墨水匣已變更 | 更換墨水匣。 |
| [色彩] 墨水匣墨水不足 | 即將更換墨水匣，請預先準備。 |

| 訊息或代碼 | 建議 |
|-------------------|---|
| [色彩] 墨水匣遺失 | 請安裝正確的墨水匣。 |
| [色彩] 墨水匣中不是 HP 墨水 | 建議您安裝 HP 墨水匣以達到最佳效能。 |
| [色彩] 墨水匣墨水已用盡 | 更換墨水匣。 |
| [色彩] 列印頭遺失 | 安裝正確的列印頭。 |
| [色彩] 列印頭保固期已過 | 由於列印頭的操作時間長度、使用的墨水量，或系統中已使用非 HP 墨水，列印頭的保固已結束。請參閱有限保固文件。 |
| 偵測列印頭發生錯誤 | 取出列印頭、清潔列印頭上電器連接的墨水（請勿嘗試清潔噴嘴），然後重新插入列印頭。 |
| 正在檢查檔案系統 | 經歷電源意外中斷後，印表機會執行檔案系統檢查，這個程序需要數分鐘的時間。 |
| 正在檢查印表機 | 印表機完成工作之後，正在完成檢查與冷卻週期。 |
| 清潔墨滴偵測器殘墨清理 組件 | 清除墨水積垢。 |
| 清潔器捲筒紙卡紙 | 移至 Internal Print Server 並選擇「墨水系統」功能表，然後選擇 檢查清潔器捲筒紙 。拉出列印頭清潔捲筒紙組件，提起壓輪，以手動方式向前捲繞捲筒紙，然後放下壓輪並將組件推回印表機。 |
| 色彩校準已取消，因為發生掃描錯誤 | 使用目前的紙材可能無法順利掃描色彩校準圖表。 |
| 連接中 | Internal Print Server 正在連接到印表機。 |
| 正在連接印表機，請稍候 | Internal Print Server 正在啟動印表機。 |
| 已中斷連接 | 印表機已關機或未連接。 |
| 韌體升級後動作 | 正在執行韌體更新。 |
| 墨水乾燥中 | 印表機在列印某個工作後，正在乾燥最後一次成像。 |
| 墨水系統未準備就緒進行 列印 | 請稍候一下。如果印表機沒有恢復，請重新啟動。 |

| 訊息或代碼 | 建議 |
|----------------------|---|
| 工作取消，因為缺乏從 IPS 接收的資料 | 如果問題仍然存在，請檢查執行 Internal Print Server 之內建電腦的組態。 |
| 線條感應器校準錯誤：紙材太小 | 請裝入較大的紙材。 |
| 清潔器捲筒紙不足 | 即將更換列印頭清潔捲筒紙，請預先準備。 |
| 放下手柄 | 放下紙材壓力手把。 |
| 建議使用維護 #N。請與 HP 連絡。 | 建議您與服務代表連絡。 |
| 未裝入紙材 | 裝入紙材。 |
| 請關閉安全感應器 | 偵測到安全電路開路，應關閉才能繼續運作。 |
| 請按下重新裝備按鈕 | 按下藍色閃爍按鈕以完成印表機的啟動程序。 |
| 請放開緊急停止開關 | 緊急按鈕已按下，必須放開才能繼續運作。 |
| 正在準備列印 | 印表機正在執行列印前的檢查和暖機。 |
| 印表機無法繼續列印 | 檢查三相電源供應器是否正在運作中，並且周遭溫度是否在正常範圍內。紙材中有洞、反射或透明的紙材或是髒污或故障的溫度感應器，也可能造成此問題。 |
| 印表機無法散熱 | 如果周遭溫度在正常範圍內，則這個問題可能是因為列印後太快取出紙材所造成的。請嘗試在列印後將紙材留在印表機中，直到溫度穩定。 |
| 印表機無法暖機 | 檢查三相電源供應器是否在運作。紙材中有洞、反射或透明的紙材或是髒污或故障的溫度感應器，也可能造成此問題。 |
| 列印頭未校正 | 校正印字頭。 |
| 未完成印字頭更換作業 | 列印頭更換程序失敗。 |
| 列印中 | 印表機正在列印。 |
| 就緒 | 印表機已就緒，準備接收並列印工作。 |
| 移除 [色彩] 印字頭 | 取出列印頭。 |

| 訊息或代碼 | 建議 |
|-------------------------------|--|
| 更換 [色彩] 墨水匣 | 更換墨水匣。 |
| 更換 [色彩] 印字頭 | 更換列印頭。 |
| 更換氣霧過濾器 | 更換兩個氣霧過濾器。 |
| 重新安裝 [色彩] 墨水匣 | 重新安裝墨水匣。 |
| 重新安裝 [色彩] 印字頭 | 重新安裝印字頭。 |
| 在 IPS 中選擇紙材名稱 | 在 Internal Print Server 中選擇裝入紙材的名稱。 |
| 正在啟動 | 印表機在啟動時已被偵測到。 |
| 卡紙：取出紙材 | 從印表機取出所有紙材（請參閱使用指南）。 |
| 紙材可能已與背面的捲軸分離，或是偵測到滑動。即將退出紙材。 | 請參閱使用指南。 |
| 系統錯誤 | 印表機發生系統錯誤。在警示視窗中，您應該會看到系統錯誤的數字代碼。 |
| 清潔器捲筒紙嚴重不足 | 很快就要更換列印頭清潔捲筒紙，請預先準備。 |
| 10.04.XX:YY | 電氣機櫃保險絲有問題。您可能需要執行子系統診斷以確認是否需要更換保險絲。 |
| 10.06.09:40 | 緊急停止開關和/或安全繼電器已啟用。檢查緊急停止開關是否未啟用。如果問題仍然存在，請執行診斷以識別問題。 |
| 10.06.09:41 | 緊急停止開關和/或安全繼電器已啟用。檢查確認印表機、輸入裝置和輸出裝置中的緊急停止開關並未啟用。如果問題仍然存在，請執行診斷以識別問題。 |
| 41.00.00.68 | 捲筒紙可能已結束。若是如此，請穿入新的捲筒紙並執行紙材裝入。 |
| 41.00.00.69 | 捲筒紙可能已結束。若是如此，請穿入新的捲筒紙並執行紙材裝入。 |

| 訊息或代碼 | 建議 |
|----------------|--|
| 41.02.00.62 | 主滾筒移動問題。檢查確認無卡紙，並確認輸入和輸出張力桿尚未達到其機械限制；您可以重新裝入紙材，或者如果適用，也可以將張力桿返回正確位置（您可在手動模式下使用巨型輸入和輸出裝置或使用印表機 Internal Print Server 箭號按鈕）。如果問題仍然存在，您可以視需要執行紙材通道機械元件診斷。 |
| 51.01.00:92 | 主窗蓋已開啟。關閉上蓋以繼續列印。如果問題仍然存在，請執行診斷以識別問題。 |
| 51.02.00:92 | 前蓋已開啟。關閉前蓋以繼續列印。如果問題仍然存在，請執行診斷以識別問題。 |
| 51.03.00:92 | 裝紙台未關閉。關閉裝紙台以繼續列印。如果問題仍然存在，請執行診斷以識別問題。 |
| 51.04.00:92 | 緊急停止開關和/或安全繼電器已啟用。檢查緊急停止開關是否未啟用。如果問題仍然存在，請執行診斷以識別問題。 |
| 86.01.上午 12:01 | 托架移動期間發生故障。確定例行性維護程序都有按時執行，然後從 Internal Print Server 執行 重新初始化托架 。亦請執行托架滑軌清潔程序。 |
| 86.04.XX:08 | 偵測到掃描軸可能卡紙。檢查維修與紙材路徑是否完全乾淨、無障礙物，然後從 Internal Print Server 執行 重新初始化托架 。如果問題仍然存在，請執行子系統診斷並致電您的服務代表。 |

上述表格包含最重要的數字代碼。如果您收到的錯誤代碼沒有列於本表中，請遵循訊息中的指示進行。

規格 (法規型號 BCLAA-1301)

電氣規格

| | | 印表機 (BCLAA-1301) | 巨型輸入裝置 (僅限 3800) | 巨型輸入和輸出裝置 (僅限 3800) |
|-----|-------|---|------------------|---------------------|
| 電源 | | 11 kW | 2.5 kW | 5 kW |
| 頻率 | | 50/60 Hz | | |
| 3 相 | AC 電壓 | ~200 – 240 V (Delta) ~380 – 415 V (Star) | ~400 V (Star) | |
| | 最大電流 | 56/35 A | 6 A | 12 A |
| 1 相 | AC 電壓 | ~240 V, 60 Hz | 不支援 | |
| | 最大電流 | 72 A | | |

環境規格

| | 溫度範圍 | 濕度範圍 | 溫度梯度 |
|-----------------------|------------|--------------------|------------|
| 最佳列印品質的操作環境 | 20 到 25°C | 相對濕度 30% 到 60% | 10°C/h 或較低 |
| 一般列印的操作環境 | 15 到 30°C | 相對濕度 20% 到 70% | 10°C/h 或較低 |
| 未操作時 (運輸或儲存時)，墨水管有墨水 | 5 到 55°C | 在 55°C 時，相對溼度為 90% | 10°C/h 或較低 |
| 未操作時 (運輸或儲存時)，墨水管沒有墨水 | -25 到 55°C | 在 55°C 時，相對溼度為 90% | 10°C/h 或較低 |

符合標準聲明

根據 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

| | |
|------------|--|
| 符合標準聲明編號 : | BCLAA-1301-R10 |
| 供應商名稱 : | HP Inc. |
| 供應商地址 : | HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain |

聲明本產品

| | |
|--------------------------|---------------------|
| 產品名稱和型號 ⁽²⁾ : | HP Latex 3000 印表機系列 |
| 法規型號 ⁽¹⁾ : | BCLAA-1301 |
| 產品選購配件 : | 全部 |

符合下列產品規格與法令

| | |
|-------|---|
| 安全性 : | IEC 60950-1:2005 (第二版) +A1:2009+A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 /+AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 UL 60950-1 (第二版) +A1:2011+A2: 2014 EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 EN 1010-1:2004+A1:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 |
|-------|---|

| | |
|--------|--|
| EMC : | EN 55032:2012 Class A CISPR 32:2012 Class A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-12:2011 IEC 61000-3-12:2011 EN 61000-3-11:2000 IEC 61000-3-11:2000 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES-003，第 6 版 Class A |
| RoHS : | EN 50581:2012 |

本產品符合機械指令 2006/42/EC、EMC 指令 2014/30/EU、RoHS 指令 2011/65/EU，並依規定貼上 CE 標誌。

本項裝置符合 FCC 法規第 15 部分的規範。操作必須符合下列兩項條件：

- 此裝置不可引起有害的干擾。
- 此裝置必須能接收任何干擾，包含可能造成操作不正常的干擾。

其他資訊

1. 本產品指定有法規型號，是為法規之需要所設計。法規型號是法規文件及測試報告中判別產品的主要標識。請勿將此法定編號與產品行銷名稱或產品編號互相混淆。
2. 本產品已於典型 HP 環境中測試。
3. CE 認證程序是由 LGAI Technologial Center S.A./Applus，EU 認證機構支援。



Jordi Gorchs — 經理

大尺寸列印部門

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

2017 年 5 月 15 日

法規事項專屬之當地連絡處

歐盟 : HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

美國 : HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

符合標準聲明 HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

根據 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

符合標準聲明編號 : BCLAA-1802-R1

供應商名稱 : HP Inc.

供應商地址 : HP Printing and Computing Solutions S.L.U.
Camí de Can Graells, 1-21
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain

聲明本產品

產品名稱和型號⁽²⁾ : HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

法規型號⁽¹⁾ : BCLAA-1802

產品選購配件 : 全部

符合下列產品規格與法令

| | |
|--------|---|
| 安全性 : | EN ISO 12100:2010 EN ISO 13849 - 1:2015 EN 1010 - 1:2004+A1:2010 EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010 UL 2011 Edition 2:2006 C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013 UL 508A, Edition 2:2013 NFPA 70, Edition 2014 NFPA 79, Edition 2015 |
| EMC : | EN 61000 - 6 - 2:2005/AC:2005 IEC 61000 - 6 - 2:2005 EN 61000 - 6 - 4:2007 +A1:2011 IEC 61000 - 6 - 4:2006 +A1:2010 EN 61000 - 3 - 2:2014 IEC 61000 - 3 - 2:2014 EN 61000 - 3 - 3:2013 IEC 61000 - 3 - 3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES - 003, Issue 6 Class A |
| RoHS : | EN 50581:2012 |

本產品符合機械指令 2006/42/EC、EMC 指令 2014/30/EU、RoHS 指令 2011/65/EU，並依規定貼上 **CE** 標誌。

本項裝置符合 FCC 法規第 15 部分的規範。操作必須符合下列兩項條件：

- 此裝置不可引起有害的干擾。
- 此裝置必須能接收任何干擾，包含可能造成操作不正常的干擾。

其他資訊

1. 本產品指定有法規型號，是為法規之需要所設計。法規型號是法規文件及測試報告中判別產品的主要標識。請勿將此法定編號與產品行銷名稱或產品編號互相混淆。
2. 本產品已於典型 HP 環境中測試。



Jordi Gorchs — 經理

大尺寸列印部門

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

June 26, 2018

法規事項專屬之當地連絡處

歐盟 : HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

美國 : HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

جدول المحتويات

سلسلة طابعات HP Latex 3000

| | |
|----|--|
| ١ | معلومات تمهدية |
| ١ | إشعارات قانونية |
| ١ | احتياطات السلامة |
| ٠ | التهوية وتكييف الهواء |
| ٧ | برنامج الطابعة |
| ٦ | رسائل الطابعة |
| ١٠ | المواصفات (رقم الطراز التنظيمي BCLAA-1301) |
| ١١ | إعلان المطابقة |
| ١٣ | إعلان المطابقة HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit |

© حقوق النشر 2015 و 2017 و 2018 لصالح شركة
HP Development Company, L.P

الإصدار الخامس

إشعارات قانونية

المعلومات الواردة في هذا الدليل عرضة للتغيير دون
إنذار.

وتفقير الضمانات الخاصة بمنتجات وخدمات شركة
HP على تلك المنتصوص عليها صراحة في بيانات
الضمان المرفقة بهذه المنتجات والخدمات. ويجب عدم
اعتبار أي مما ورد هنا على أنه عبارة عن ضمان إضافي.
وتخلي شركة HP مسؤوليتها عن أي أخطاء فنية أو
تحريرية أو حذف متضمن في هذا المستند.

سلسلة طابعات HP Latex 3000

معلومات تمهيدية

أين يوجد دليل المستخدم؟

توفر المستندات التالية مع طابعتك: دليل إعداد الموقع، قائمة مراجعة إعداد الموقع، دليل التركيب، معلومات تمهيدية (هذا المستند)، دليل المستخدم، معلومات قانونية، الضمان المحدود. يمكن تنزيل المستندات من:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

تعريف المنتج:

تعتبر طابعتك هي إحدى الطابعات الصناعية عالية الإنتاجية المخصصة لطباعة التطبيقات على مواد مرنة يصل عرضها إلى 3.20 متر.

تستخدم الطابعة أحبار HP المائية لتقديم مطبوعات عالية الجودة وطويلة الأجل.

يحتوي هذا المستند التمهيدي على إشعارات قانونية وإرشادات السلامة، كما يشرح برنامج الطابعة ودرج رسائل الإعلام بالخطأ التي قد تلقاها.

إشعارات قانونية

.HP Development Company, L.P. و 2018 و 2017 لصالح شركة HP حقوق النشر 2015 و 2018 لصالح شركة HP المعلومات الواردة في هذا الدليل عرضة للتغيير دون إنذار. تكون الضمادات الخاصة بمنتجات وخدمات HP مبنية في بيان الضمان الصريح المرافق بتلك المنتجات والخدمات. ويجب عدم اعتبار أي مما ورد هنا على أنه عبارة عن ضمان إضافي.

تخلي شركة HP مسؤوليتها عن أي أخطاء فنية أو تحريرية أو أي أخطاء ناتجة عن الحذف وردت في هذا المستند.

يمكنك تنزيل الضمان المحدود الصريح والمعلومات القانونية السارية المقدمة من صفحة الويب المناسبة الموضحة أعلاه تحت قسم "أين يوجد دليل المستخدم؟". بالنسبة لبعض الدول أو المناطق، يتم توفير ضمان HP المحدود كنسخة مطبوعة في الصندوق. في الدول أو المناطق التي لا يتم توفير الضمان فيها بصورة مطبوعة، يمكنك طلب نسخة مطبوعة من <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

احتياطات السلامة

قبل استخدام طابعتك، اقرأً احتياطات الأمان وإرشادات التشغيل التالية لكي تتأكد من استخدام الجهاز بأمان. من المتوقع أن تكون حصلت على تدريب في كافي ولديك الخبرة الضرورية للإلمام بالمخاطر التي قد تتعرض لها أثناء إجراء إحدى المهام، وكذلك تُتوقع اتخاذ التدابير المناسبة للحد من المخاطر التي قد تتعرض لها أنت أو الآخرون. يجب دائمًا الإشراف على عمليات التشغيل.

إرشادات السلامة العامة

تحذير! إن المعلومات التي توفرها الإشارة الضوئية لحالة الطابعة هي فقط للأغراض المعلوماتية ولا تتعلق باحتياطات السلامة أو حالاتها. يجب دائمًا وضع الملصقات التحذيرية الموجودة على الطابعة في الاعتبار عند تشغيل الطابعة بغض النظر عن الحالة التي تشير إليها الإشارة التنبهية الخاصة بحالة الطابعة.

أوقف تشغيل الطابعة باستخدام قواطع التيار الفرعية الموجودة في وحدة توزيع الطاقة (PDU) الخاصة بالمبني ثم اتصل بممثل جهة توفير الخدمة في الحالات التالية:

- تلف سلك الطاقة.
- تلف أغلفة التحفيض أو المعالجة.
- تلف الطابعة نتيجة صدمة.
- دخول سائل في الطابعة.
- وجود دخان أو رائحة غير معتادة تبعث من الطابعة.
- العطل المترعرع لقاطع التيار المتبقّي المدمج في الطابعة (قاطع التيار عند حدوث عطل أرضي).
- انفجار المصهر.
- عدم عمل الطابعة بشكل طبيعي.
- وجود أي تلف ميكانيكي أو في المغلف.

أوقف تشغيل الطابعة باستخدام قواطع التيار الفرعية في أي من الحالات التالية:

- أثناء عاصفة رعدية
- أثناء انقطاع التيار الكهربائي

توقف الحرص الشديد عند التعامل مع الأجزاء المميزة بالملصقات التحذيرية.

خطر التعرض لصدمة كهربائية

تحذير! إن تشغيل الدوائر الكهربائية الداخلية ووحدات التحفيض والمعالجة والأغطية الحرارية لإزالة البخار عند فولتية خطرة يمكن أن يتسبب في الوفاة أو التعرض لإصابة شخصية بالغة.

أوقف تشغيل الطابعة باستخدام قواطع التيار الفرعية الموجودة في وحدة توزيع الطاقة (PDU) الخاصة بالمبني قبل صيانة الطابعة. يجب تاریض الطابعة عند مأخذ التيار الكهربائي الرئيسي فقط.

لتجنب خطر التعرض للصدمة الكهربائية:

- لا تحاول فك وحدات التحفيض والمعالجة أو الأغطية الحرارية لإزالة البخار أو الخزانة الإلكترونية باستثناء حالات القيام بمهام صيانة الأجهزة. وفي تلك الحالة، اتبع الإرشادات بدقة.
- يحظر إزالة أي أغطية أو مقابس نظم مغلقة أخرى أو فتحها.
- تجنب إدخال أجسام عبر الفتحات في الطابعة.
- اختبر الأداء الوظيفي لقاطع دائرة التيار المتبقّي (RCCB) كل عام (راجع الإجراءات الواردة أدناه).

ملاحظة: قد يشير انفجار المصهر إلى وجود عطل في الدوائر الكهربائية داخل النظام. اتصل بممثل جهة توفير الدعم الخاص بك ولا تحاول استبدال المصهر بنفسك.

فحص أداء قواطع دائرة التيار المتبقّي

من خلال اتباع التوصيات القياسية لقاطع التيار المتبقّي (RCCB)، يوصى باختبار هذه القواطع سنويًا. ينفذ الإجراء على النحو التالي:

1. إيقاف تشغيل الكمبيوتر المدمج باستخدام زر **Shutdown** (إيقاف التشغيل) الخاص بخادم الطابعة الداخلي (أو من برنامج **Print Care** (العنية بالطابعة)، انقر فوق **Power options** > **أوات الطابعة** > **طاقة**) < **Shutdown** (إيقاف التشغيل). تجنب إيقاف تشغيل الطابعة من مفتاح التيار الرئيسي أو من قواطع الدائرة الكهربائية.

تنبيه: تستغرق عملية إيقاف التشغيل بعض الوقت لاستكمالها. انتظر حتى توقف ضوء power-enabled (تمكين الطاقة) الأخضر قبل المتابعة.

عند توقف تشغيل الكمبيوتر، اختبر عمل قواطع التيار المتبقّي بصورة صحيحة من خلال الضغط على زر الاختبار.

- إذا لم يتم فصل قاطع دائرة التيار المتبقي (RCCB) عند الضغط على زر الاختبار، فإن هذا يشير إلى تعطلها. يجب استبدال قاطع دائرة التيار المتبقي (RCCB) الأسماك المتعلقة بالسلامة؛ اتصل بممثل جهة توفير الخدمة لإزالة قاطع دائرة التيار المتبقي (RCCB) واستبداله.
- إذا تم فصل قاطع دائرة التيار المتبقي (RCCB)، فإن هذا يشير إلى عمله بصورة صحيحة؛ فأعد تعيين قاطع دائرة التيار المتبقي (RCCB) إلى حالة تشغيله العادية.

خطر الحرائق

تعمل الأنظمة الفرعية للتحجيف والمعالجة والأغطية الحرارية لإزالة البخار الخاصية بالطايبة عند درجات حرارة مرتفعة. اتصل بممثل جهة توفير الخدمة إذا كان قاطع دائرة التيار المتبقي (قاطع التيار عند حدوث عطل أرضي) المدمج بالطايبة يتوقف بصورة متكررة. لتجنب خطر الحرائق، اتخاذ الاحتياطات الآتية:

- استخدم الجهد الكهربائي المحدد على لافتة إمداد الطاقة.
- وصل أسلاك الطاقة بخطوط مخصصة. يكون كل منها محمياً بقطاع دائرة فرعية كما هو موضح في دليل تجهيز الموقع.
- تجنب إدخال أجسام عبر الفتحات في الطابعة.
- احرص على عدم سكب سوائل على الطابعة. بعد التنظيف، تأكد أن جميع المكونات جافة قبل استخدام الطابعة مرة أخرى.
- لا تستخدم منتجات رذاذ هواء تحتوي على غازات قابلة لاشتعال بداخل الطابعة أو حولها. تجنب تشغيل الطابعة في محيط منتجر.
- تجنب سد أو تغطية الفتحات في الطابعة.
- لا تحاول تعديل وحدة التحجيف والمعالجة أو الأغطية الحرارية لإزالة البخار أو الخزانة الإلكترونية.
- تأكد من عدم تجاوز درجة حرارة التشغيل تلك الخاصة بوسائل الطباعة التي توصي بها الجهة المصنعة. في حال عدم توافر هذه المعلومات، اسأل الجهة المصنعة. تجنب تحميل وسائل طباعة لا يمكن استخدامها عند درجة حرارة تشغيل أعلى من 125 درجة مئوية (257 درجة فهرنهايت).
- تجنب تحميل وسائل طباعة ذات درجات حرارة اشتعال ذاتي أقل من 250 درجة مئوية (482 درجة فهرنهايت).
- راجع الملاحظة أدناه. لا يسمح بوجود مصادر إشعاع بالقرب من وسائل الطباعة.

ملاحظة: طريقة الاختبار القائمة على EN ISO 6942: 2002: اختبار المواد وتجميع المواد عند تعرضها لمصدر حرارة متوجهة، طرفة، بـ طروف الاختبار، لتحديد درجة الحرارة عندما يبدأ وسائط الطباعة في الاشتعال (سواء بالاشتعال أو بالتوهج) حيث تصل كافة تدفق الحرارة إلى 30 كيلووات / م²، ومسعر النحاس والأذواج الحراري النوع .K

- من الضروري إجراء صيانة مناسبة واستخدام المستلزمات الأصلية من HP لضمان عمل الطابعة بأمان للأغراض التي صمممت من أجلها. إن استخدام مستلزمات غير أصلية (الفوم، الفلتر، أسطوانة تنظيف، رأس الطابعة، الأجزاء) قد يشكل خطر التعرض إلى نشوب حريق.
- قد تصل الدعامات، والعارضة، والمغلفات الخاصة بمصفوفة مصابيح LED إلى درجات حرارة عالية. لتجنب خطر الحرائق، اتخاذ الاحتياطات الآتية:
- توخي الحرص الشديد عند التعامل مع الأجزاء المميزة بالملصقات التحذيرية.
- لا تضع أشياء يمكن أن تغطي الدعامات، أو العارضة، أو المغلفات الخاصة بمصفوفة مصابيح LED.
- احرص على عدم سكب سوائل على الطابعة. بعد التنظيف، تأكد أن جميع المكونات جافة قبل استخدام الطابعة.
- لا تحاول تعديل الدعامات، أو العارضة، أو المغلفات الخاصة بمصفوفة مصابيح LED.

خطر الحرارة

تعمل الأنظمة الفرعية للتجميف والمعالجة الخاصة بالطابعة عند درجات حرارة مرتفعة ويمكن أن تسبب حروقاً عند لمسها. قد تصل المغلفات، والعارضة، والدعامات (الاختيارية) الخاصة بمصفوفة مصابيح LED إلى درجات حرارة عالية.

- لتجنب خطر الاحتراق، اتخذ التدابير التالية:
 - تجنب ملامسة الأغلفة الداخلية لوحدات التجميف والمعالجة الخاصة بالطابعة والأغطية الحرارية لإزالة البخار.
 - توخ الحذر عند الوصول إلى مسارات وسائل الطياعة.
 - توخ الحرص الشديد عند التعامل مع الأجزاء المميزة بالملصقات التحذيرية.
 - لا تضع أشياء يمكن أن تغطي الدعامات، أو العارضة، أو المغلفات الخاصة بمصفوفة مصابيح LED.
 - لا تحاول تعديل الدعامات، أو العارضة، أو المغلفات الخاصة بمصفوفة مصابيح LED.
 - تذكر ترك الطابعة لتبرد قبل إجراء بعض عمليات الصيانة.

الخطر الميكانيكي

تتضمن الطابعة أجزاء متحركة قد تسبب الإصابة. لتجنب التعرض لإصابات بدنية، اتخاذ التدابير التالية عند العمل بالقرب من الطابعة والقواطع المستقيمة (الاختيارية):

- ابق ملابسك وجميع أعضاء جسمك بعيداً عن الأجزاء المتحركة الخاصة بالطابعة.
- تجنب ارتداء القلادات والأساور والأجسام المعلقة الأخرى.
- إذا كان شعرك طويلاً، فحاول ربطه لكي لا يدخل في الطابعة.
- توخ الحذر من انحسار الأكمام أو القفازات في الأجزاء المتحركة في الطابعة.
- تجنب الوقوف بالقرب من المراوح، حيث قد يسبب هذا إصابة وقد يؤثّر أيضاً على جودة الطابعة (من خلال إعاقة تدفق الهواء).
- لا تلمس الترسos أو البكرات المتحركة أثناء الطباعة.
- تجنب تشغيل الطابعة مع تجاهل الأعطال.
- تجنب ملامسة القواطع المستقيمة أثناء الطباعة.
- التعامل بحرص مع القواطع المستقيمة وتخزينها بأمان في الصندوق الخاص بها عند عدم استخدامها مع الطابعة.
- خطر التعرض لقطع أصابعك! فك القواطع المستقيمة عند التعامل مع وحدة المعالجة أو الوصول إلى مسارات وسائل الطابعة.
- عليك توخي الحذر عند استخدام مسدس الهواء، عند الاستخدام لأغراض التنظيف، تأكد من استخدامه وفقاً للتوجيهات المحلية حيث قد تُطبق احتياطات سلامة إضافية.

الخطر الكيميائي

تحدد صفحات البيانات التالية مع طابعتك على <http://www.hp.com/go/msds> تفاصيل المكونات الخطرة والتهوية المطلوبة للتأكد من التحكم بشكل كافٍ بأي تعرض ينتمي إلى طرق الهواء.

يجب أن تتوافق التهوية وتكييف الهواء مع إرشادات وتعليمات البيئة والصحة والسلامة المحلية. لمزيد من المعلومات المفصلة، راجع دليل إعداد الموقع المتتوفر على:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>

خط إشعاع الضوء

تتبع أشعة تحت الحمراء من وحدة التحفيز. وتتوافق حدود إشعاع غطاء المجفف مع متطلبات المجموعة المستثناة من معيار اللجنة الكهروتقنية الدولية IEC 62471:2006: الأمان الضوئي الجبوي للمصابيح وأنظمة الإضاءة. لذلك، يوصى بعدم النظر مباشرةً إلى المصباح وهي مضاءة. تجنب تعديل غطاء المجفف.

أداة المحاذاة لدعامة مركز الأسطوانة المزدوجة تستخدم لبزzer الفئة < 1 بما يتواافق مع الجدول المقررة طبقاً لمتطلبات الاتحاد الأوروبي (CE) وإدارة الغذاء والدواء (FDA) ويوجد بها ملصق تحذيري من البيرر وفقاً لذلك. ينصح بعدم النظر مباشرةً إلى شعاع الليزر.

يمكن أن تتبع من صنفوفة ضوء LED أشعة فوق بنفسجية بما يتواافق مع متطلبات المجموعة المستثناة من معيار اللجنة الكهروتقنية الدولية IEC 62471:2006: الأمان الضوئي الجبوي للمصابيح وأنظمة الإضاءة. لذلك ينصح بعدم النظر مباشرةً لفترات طويلة للضوء الصادر من لمبات PrintZone LED أثناء تشغيلها.

مستوى ضغط الصوت

قد يتجاوز مستوى ضغط الصوت 70 ديبسيبل A في بعض أوضاع الطياعة. قد يتطلب الأمر استخدام واقٍ للسمع.

خط وسائط الطياعة الثقيلة

يجب توخي الحذر الشديد لتجنب الإصابة البدنية عند نقل وسائط الطياعة الثقيلة.

• يحتاج التعامل مع أسطوانات وسائط الطياعة الثقيلة إلى شخصين دائمًا. يجب توخي الحذر لتجنب إجهاد وأي إصابة الظهر.

• استخدم دائمًا الرافعة الشوكية أو الشاحنة المزودة بمنصة أو أجهزة أخرى لرفع وسائط الطياعة. تم تصميم الطابعة لتتوافق مع العديد من الأجهزة.

• ارتدي دائمًا أحجزة الوقاية الشخصية بما في ذلك الأحذية الطويلة والقفازات.

التعامل مع الأحبار والمكثفات

توصي HP بارتدائك لقفازات عند التعامل مع مكونات نظام الأحبار والمكثفات.

التهوية وتكييف الهواء

على غرار سائر عمليات تثبيت الأجهزة، وللحفاظ على مستويات من الراحة في البيئة المحيطة، فإن نظام التهوية وتكييف الهواء في منطقة العمل يجب أن يراعي أن الطابعة تصدر حرارة.

يجب أن يتتوافق تكييف الهواء والتهوية مع إرشادات وتعليمات البيئة والصحة والسلامة المحلية.

لنهر أكثر توجيهها لتهوية سلية، ارجع إلى ANSI/ASHRAE (المجموعة الأمريكية لمهندسي التسخين والتبريد وتكييف الهواء) ومستند التهوية المطلوبة لجودة هواء داخلي مقبول. تم تحديد الحد الأدنى من المعدل النموذجي للعواود الذي يصل إلى 2.5 لتر/متر مربع من الهواء النقي لـ "غرف النسخ والطابعة".

ملاحظة: يجب ألا تقوم وحدة التهوية وتكييف الهواء ب النفخ الهواء مباشرةً على الطابعة.

ملاحظة: سيساعد الاحتياط بضغط هواء موجب في غرفة إنتاج الطياعة على منع دخول الغبار إلى الغرفة.

هام: اقرأ جميع احتياطات السلامة واتبعها قبل تثبيت و/أو استخدام أي ملحق لطابعة .HP Latex

هام: تتحقق من التوافق وعدم التوافق بين ملحقات طابعة HP Latex المختلفة قبل أي عملية تركيب. يمكن العثور على هذه المعلومات في دليل المستخدم المتوفر على:

- <http://www.hp.com/go/latex3000/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3100/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3200/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3500/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3600/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex3800/manuals>

برنامج الطابعة

يتوفر خادم الطابعة الداخلي من HP مع طابعتك، وقد تم تثبيته بالفعل في الكمبيوتر الداخلي الخاص بالطابعة. يعرض خادم تنبيهات الطابعة ومملحها عن حالتها ويدير مهام الطابعة. ويجب استخدامه لتفاعل مع الطابعة بطرق متعددة.

يتوفر برنامج العناية بالطابعة من HP مع طابعتك، والذي تم تثبيته بالفعل في الكمبيوتر الداخلي الخاص بالطابعة. يعرض البرنامج حالة الطابعة والسلح بالتفصيل، ويساعدك على صيانة الطابعة وحل أي مشكلات قد تظهر.

يجب تشغيل معالج الصور النقطية (RIP) على جهاز كمبيوتر منفصل؛ حيث لا يمكن تثبيته على الجهاز الداخلي الخاص بالطابعة. لا يتم توفير المعالج مع الطابعة لذلك يجب الحصول عليه منفصلاً.

رسائل الطابعة

قد ترى أحياً بعض الرسائل على غرار الرسائل التالية على نافذة خادم الطابعة الداخلي. هناك نوعان: رسائل نصية، وهي أكثر تفصيلاً، وأخرى تحتوي على رموز رقمية حيث تعني إن الطابعة قد اكتشفت أحد المشكلات أو أحد الأعطال. عند ظهور أي من تلك الرسائل، يرجى أتباع أي من الإرشادات المرفقة مع الطابعة ومراجعة الجدول أدناه، إذا ساورك الشك حول الاستجابة الصحيحة أو إذا أتيحت أي من التوصيات ولكن المشكلة ما زالت مستمرة، يرجى الاتصال بممثل جهة توفير الخدمة.

| الرسالة أو الرمز | الوصية |
|---|---|
| صلاحية خرطوشة [اللون] | استبدل الخرطوشة. |
| خرطوشة [اللون] | استبدل الخرطوشة. |
| (أوشك الحبر في خرطوشة [اللون] على الانتهاء) | استعد لاستبدال الخرطوشة قريباً. |
| (خرطوشة [اللون] غير موجودة) | ركب الخرطوشة الصحيحة. |
| (الحبر في خرطوشة [اللون] غير أصلي) | ينصح بتركيب خرطوشة HP للحصول على أداء أفضل. |
| الحبر في خرطوشة [اللون] | استبدل الخرطوشة. |
| (رأس الطابعة [اللون] غير موجودة) | ركب رأس الطابعة الصحيحة. |

| الرسالة أو الرمز | الوصية |
|---|---|
| [Color printhead out of warranty] (انتهي ضمان رأس طباعة [اللون]) | لقد انتهي ضمان رأس الطباعة نظراً لطول وقت تشغيلها أو بسبب كمية الحبر المستخدمة أو بسبب استخدام أحبار غير أصلية في النظام. راجع وثيقة الضمان المحدود. |
| An error has occurred in printhead detection (حدث خطأ عند اكتشاف رأس الطباعة) | أُرِزَ رأس الطباعة ونظف أي حبر من الموصيات الكهربائية على رأس الطباعة (لا تجاهل تنظيف الفوهات) ثم أعد إدخال رأس الطباعة. |
| Checking file system (جارٍ فحص نظام الملف) | بعد حدوث انقطاع للكرهاء نتيجة تذبذب التيار، تُجري الطباعة فحصاً لنظام الملف وهو ما يستغرق عدة دقائق. |
| Checking printer (جارٍ فحص الطابعة) | تُكمل الطابعة الفحوصات ودوره التبريد بعد إنهاء إحدى المهام. |
| Clean drop detector spittoon (نظف حاوية مخلفات كاشف الإسقاط) | نظف روابض الحبر. |
| Cleaner roll jam (الخشأر أسطوانة التنظيف) | انتقل إلى Internal Print Server (خادم الطباعة الداخلي) ثم حدد قائمة Ink System (نظام الحبر)، ثم Check cleaner roll (فحص أسطوانة التنظيف). اسحب مجموعة أسطوانة تنظيف رؤوس الطباعة إلى الخارج، ثم ارفع البكرات، قم بلف الأسطوانة بدوّنا إلى الأمام ثم قم بخفض البكرات وادفع المجموعة إلى مكانها في الطابعة مرة أخرى. |
| Color calibration canceled because of scanning errors (تم إلغاء معايرة الألوان بسبب وجود أخطاء في المسح) | تعذر المسح الضوئي لمخطط معايرة الألوان باستخدام وسيط الطباعة الحالي. |
| Connecting (جارٍ الاتصال) | جارٍ اتصال خادم الطباعة الداخلي بالطابعة. |
| Connecting printer, please wait (جارٍ اتصال الطابعة، يرجى الانتظار) | يقوم خادم الطباعة الداخلي بتشغيل الطابعة. |
| Disconnected (تم الفصل) | تم إيقاف تشغيل الطابعة أو لم يتم اكتشافها. |
| FW upgrade post actions (إجراءات ما بعد ترقية البرنامج الثابت) | جارٍ تحديث البرنامج الثابت. |
| Ink drying (تجفيف الحبر) | تقوم الطابعة بتجفيف التمريرات الأخيرة من المهمة بعد طباعتها. |
| Ink system not ready to print (نظام الحبر غير جاهز للطباعة) | يرجى الانتظار قليلاً. إذا لم تعد الطابعة إلى العمل بصورة صحيحة، أعد بدء تشغيلها مرة أخرى. |
| Job canceled due to lack of data received from the IPS (تم إلغاء المهمة نتيجة نقص في البيانات المستلمة من خادم الطباعة الداخلي) | إذا استمرت المشكلة، افحص تكوين جهاز الكمبيوتر المدمج الذي يدير خادم الطباعة الداخلي. |
| Line sensor calib. error: substrate too small (خطأ في معايرة مستشعر الحدود: وسيط الطباعة صغير جدًا) | حُقل وسيط طباعة أكبر حجماً. |

| الوصية | الرسالة أو الرمز |
|---|--|
| استعد لاستبدال أسطوانة تنظيف رؤوس الطباعة قريباً. | Low cleaner roll (أسطوانة التنظيف منخفضة) |
| اخفض مقابض ضغط وسيط الطباعة. | (خفض ذراع الرفع) Lower lever |
| يوصى بالتواصل مع ممثل جهة توفير الخدمة الخاص بك. | Maintenance #N advised. Please contact HP (يوصى بإجراء الصيانة رقم #N. يرجى الاتصال بشركة HP) |
| حول وسيط الطباعة. | No substrate loaded (لم يتم تحميل وسيط الطباعة) |
| تم اكتشاف إحدى الدوائر الكهربائية الخاصة بالسلامة مفتوحة ويجب غلقها لمواصلة العمل. | Please close safety sensor (يرجى إغلاق أداة استشعار السلامة) |
| اضغط على الزر الأزرق الوا畜牧 لإنهاء إجراءات بدء تشغيل الطباعة. | Please press rearm button (يرجى الضغط على زر التسليح) |
| تم الضغط على زر الطوارئ ويجب تحريره لمواصلة العمل. | Please release emergency stop (يرجى تحرير زر إيقاف الطوارئ) |
| تُجري الطباعة بعض الفحوصات وتقوم بالتسخين قبل بدء الطباعة. | (جارى التحضير) Preparing to print (لطباعة) |
| تأكد من عمل مزود الطاقة لثلاثي المراحل وأن درجة حرارة البيئة المحيطة في النطاق الطبيعي. قد تحدث هذه المشكلة بسبب وجود ثقب في وسائط الطباعة أو بفعل وسائط الطباعة العاكسة أو الشفافة أو بسب عدم نظافة مستشعر درجة الحرارة أو تلفه. | Printer cannot carry on printing (لا تستطيع الطباعة مواصلة الطباعة) |
| إذا كانت درجة الحرارة المحيطة في النطاق الطبيعي، قد تحدث هذه المشكلة بسبب إزالة وسائط الطباعة سريعاً بعد الطباعة. حاول ترك وسيط الطباعة في الطباعة حتى تهدأ درجة حرارتها بعد الطباعة. | Printer cannot cool down (لا تستطيع تبريد الطباعة أن تبرد) |
| تأكد من عمل مزود الطاقة لثلاثي المراحل. قد تحدث هذه المشكلة بسبب وجود ثقب في وسائط الطباعة أو بفعل وسائط الطباعة العاكسة أو الشفافة أو بسب عدم نظافة مستشعر درجة الحرارة أو تلفه. | (لا تستطيع الطباعة القيام بالتسخين الأولي) Printer cannot warm up |
| قم بمحاذاة رؤوس الطباعة. | (لا تستطيع محاذاة رؤوس الطباعة) Printheads not aligned |
| لم تنجح عملية استبدال رأس الطباعة. | Printhead replacement incomplete (عدم اكتمال عملية استبدال رأس الطباعة) Printhead replacement incomplete |
| تقوم الطباعة بعملية الطباعة. | (جارى الطباعة) Printing |
| الطباعة حازمة لاستكمال إحدى المهام وطبعها. | (جاهز) Ready |
| أزل رأس الطباعة. | Remove [color] printhead (أزل رأس طباعة [[اللون]]) |
| استبدل الخرطوشة. | Replace [color] cartridge (استبدل خرطوشة [[اللون]]) |

| الرسالة أو الرمز | الوصية |
|--|---|
| استبدال رأس الطباعة Replace [color] printhead (استبدل رأس طباعة [[اللون]]) | استبدال رأس الطباعة. |
| استبدال فلتر الرذاذ Replace aerosol filter (استبدل فلتر الرذاذ) | استبدال فلتر الرذاذ. |
| أعد وضع الخرطوشة Reseat [color] cartridge (أعد تثبيت خرطوشة [[اللون]]) | أعد وضع الخرطوشة. |
| إعادة تركيب رأس الطباعة Reseat [color] printhead (أعد تثبيت رأس طباعة [[اللون]]) | إعادة تركيب رأس الطباعة. |
| حدد اسم وسيط الطباعة المحمل في خادم الطباعة الداخلي Select substrate name in the IPS (حدد اسم وسيط الطباعة في خادم الطباعة الداخلي) | حدد اسم وسيط الطباعة المحمل في خادم الطباعة الداخلي. |
| تم الكشف عن الطابعة أثناء بدء التشغيل Starting (جاري بدء التشغيل) | تم الكشف عن الطابعة أثناء بدء التشغيل. |
| قم بإزالة جميع الورق من الطابعة (انظر دليل المستخدم) Substrate jam: remove substrate (انحصار وسيط الطباعة: قم بإزالة وسيط الطباعة) | قم بإزالة جميع الورق من الطابعة (انظر دليل المستخدم). |
| راجع دليل المستخدم Substrate may be detached from the rear spindle or slippage detected. Substrate will be unloaded. (قد يكون وسيط الطباعة انفصل عن عمود الدوران الخلفي أو تم اكتشاف انزلاق، سيتم تفريغ وسيط الطباعة.) | راجع دليل المستخدم |
| حدث خطأ في نظام الطابعة. في نافذة التنبيه، يمكنك رؤية الرمز الرقمي للخطأ الذي حدث في النظام System error (خطأ في النظام) | حدث خطأ في نظام الطابعة. في نافذة التنبيه، يمكنك رؤية الرمز الرقمي للخطأ الذي حدث في النظام. |
| استعد لاستبدال أسطوانة تنظيف رؤوس الطباعة قريباً. Very low cleaner roll (أسطوانة التنظيف منخفضة للغاية) | استعد لاستبدال أسطوانة تنظيف رؤوس الطباعة قريباً. |
| مشكلة في مصهر الخزانة الإلكترونية. قد تحتاج إلى تشغيل تشخيص الأنظمة الفرعية للتأكد من الحاجة إلى استبدال المصهر. 10.04.XX:YY | مشكلة في مصهر الخزانة الإلكترونية. قد تحتاج إلى تشغيل تشخيص الأنظمة الفرعية للتأكد من الحاجة إلى استبدال المصهر. |
| تم تنشيط أزرار إيقاف التشغيل في حالة الطوارئ وأو مرحل السلامة. تأكد أن أزرار إيقاف التشغيل في حالة الطوارئ غير نشطة. إذا استمرت المشكلة، شُغل التشخيص للتحقق من المشكلة. 10.06.09:40 | تم تنشيط أزرار إيقاف التشغيل في حالة الطوارئ وأو مرحل السلامة. تأكد أن أزرار إيقاف التشغيل في حالة الطوارئ غير نشطة. إذا استمرت المشكلة، شُغل التشخيص للتحقق من المشكلة. |
| تم تنشيط أزرار إيقاف التشغيل في حالة الطوارئ وأو مرحل السلامة. تأكد أن أزرار إيقاف التشغيل في الطابعة ولا في وحدات الإدخال والإخراج. إذا استمرت المشكلة، شُغل التشخيص للتحقق من المشكلة. 10.06.09:41 | تم تنشيط أزرار إيقاف التشغيل في حالة الطوارئ وأو مرحل السلامة. تأكد أن أزرار إيقاف التشغيل في الطابعة غير نشطة ولا في وحدات الإدخال والإخراج. إذا استمرت المشكلة، شُغل التشخيص للتحقق من المشكلة. |
| قد ينفذ الورق من الأسطوانة. إن كان الأمر هكذا، أدخل أسطوانة جديدة ثم حمل وسيط الطباعة. 41.00.00.68 | قد ينفذ الورق من الأسطوانة. إن كان الأمر هكذا، أدخل أسطوانة جديدة ثم حمل وسيط الطباعة. |
| قد ينفذ الورق من الأسطوانة. إن كان الأمر هكذا، أدخل أسطوانة جديدة ثم حمل وسيط الطباعة. 41.00.00.69 | قد ينفذ الورق من الأسطوانة. إن كان الأمر هكذا، أدخل أسطوانة جديدة ثم حمل وسيط الطباعة. |

| الرسالة أو الرمز | التوصية |
|------------------|---|
| 41.02.00.62 | جذبت مشكلة أثناء حركة الأسطوانة الرئيسية. تأكّد من عدم وجود انحراف وأنّ أسطوانات شد الإخراج والانتفاج لم تتجاوز حدودهما الميكانيكية. إما أن تعيّد تحميل وسيط الطباعة أو أن تعيّد أسطوانات الشد إلى مكانها الصحيح إن أمكن (قد تستخدّم وحدتي الإدخال والإخراج الكبيرتين في الوضع اليدوي أو قد تستخدم أزرار الأسهم في خادم الطباعة الداخلي). عند الضرورة، شغل التشخيص الميكانيكي لمسار وسيط الطباعة إذا استمرّت المشكلة. |
| 51.01.00:92 | النافدة الرئيسية مفتوحة. أغلق النافدة لمواصلة الطباعة. إذا استمرّت المشكلة، شغل التشخيص للتحقق من المشكلة. |
| 51.02.00:92 | الخطاء الأمامي مفتوح. أغلق الغطاء الأمامي لمواصلة الطباعة. إذا استمرّت المشكلة، شغل التشخيص للتحقق من المشكلة. |
| 51.03.00:92 | طاولة التحميل غير مغلقة. أغلق طاولة التحميل لمواصلة الطباعة. إذا استمرّت المشكلة، شغل التشخيص للتحقق من المشكلة. |
| 51.04.00:92 | تم تسييّط أزرار إيقاف التشغيل في حالة الطوارئ وأو مرحل السلامة. تأكّد أنّ أزرار إيقاف التشغيل في حالة الطوارئ غير نشطة. إذا استمرّت المشكلة، شغل التشخيص للتحقق من المشكلة. |
| 86.01.12:01 | تعذر حركة الحامل. تأكّد من تحدّيث نظام الصيانة ثم قم بـ Reinitialize carriage ([إعادة تهيئة الحامل) من خادم الطباعة الداخلي. وكذلك قم بإزاء عملية تنظيف لقضيب النقل. |
| 86.04.XX:08 | اكتشاف انحراف متوقع لممحور المسح الضوئي. تحقق من أن مسارات الصيانة وسيط الطباعة نظيفة تماماً وخالية من العوائق ثم قم بـ Reinitialize carriage ([إعادة تهيئة الحامل) من خادم الطباعة الداخلي. إذا استمرّت المشكلة، قم بتشغيل تشخيص الأنظمة الفرعية واتصل بممثّل جهة توفير الخدمة الخاص بك. |

يشتمل الجدول الوارد أعلاه على الرموز الرقمية الأكثُر أهمية. وفي حالة ظهور أحد الرموز الرقمية غير تلك الواردة في الجدول، اتبع الإرشادات الواردة في الرسالة.

المواصفات (رقم الطراز التنظيمي (BCLAA-1301)

المواصفات الكهربائية

| وحدة إدخال وإخراج كبيرة (3800) | وحدة إدخال كبيرة (3800 فقط) | الطباعة (BCLAA-1301) | |
|--------------------------------|-----------------------------|----------------------|--------|
| 5 كيلووات | 2.5 كيلووات | 11 كيلووات | الطاقة |
| 60/50 هرتز | | | التردد |

| وحدة إدخال وإخراج كبيرة (3800) | وحدة إدخال كبيرة (3800) فقط | الطاولة (BCLAA-1301) | |
|--------------------------------|-----------------------------|---|--------------------|
| | 400~ فولت (ستار) | 200~240~ فولت (دلتا) 415~380 فولت (ستار) | فولت تيار متعدد |
| 12 أمبير | 6 أمبير | 35/56 أمبير | الحد الأقصى للتيار |
| غير مدعوم | | 240~ فولت عند 60 هرتز | فولت تيار متعدد |
| | | 72 أمبير | الحد الأقصى للتيار |

المواصفات البيئية

| نطاق درجات الحرارة | نطاق الرطوبة | نطاق درجات الحرارة | |
|---------------------------|---|--------------------------|---|
| 10 درجة مئوية/ساعة أو أقل | الرطوبة النسبية من 30 إلى 60% | من 20 إلى 25 درجة مئوية | التشغيل للحصول على جودة طباعة مثالية |
| 10 درجة مئوية/ساعة أو أقل | الرطوبة النسبية من 20 إلى 70% | من 15 إلى 30 درجة مئوية | التشغيل للحصول على طباعة قياسية |
| 10 درجة مئوية/ساعة أو أقل | الرطوبة النسبية 90% عند 55 درجة مئوية (131 درجة فهرنهايت) | من 5 إلى 55 درجة مئوية | عدم التشغيل، عند النقل أو التخزين، وجود حر في الأنابيب |
| 10 درجة مئوية/ساعة أو أقل | الرطوبة النسبية 90% عند 55 درجة مئوية (131 درجة فهرنهايت) | من 25- إلى 55 درجة مئوية | عدم التشغيل، عند النقل أو التخزين، لا يوجد حر في الأنابيب |

إعلان المطابقة

وفقًا للتوجيهات ISO/IEC 17050-1 و EN 17050-1

| | |
|--|---------------------|
| BCLAA-1301-R10 | رقم إعلان المطابقة: |
| .HP Inc | اسم المورد: |
| .HP Printing and Computing Solutions S.L.U | عنوان المورد: |

Camí de Can Graells, 1-21
Sant Cugat del Vallès 08174
Barcelona, Spain

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| سلسلة طابعات HP Latex 3000 | اسم وطراز المنتج ⁽²⁾ : |
| BCLAA-1301 | رقم الطراز التنظيمي ⁽¹⁾ : |
| الكل | خيارات المنتج: |

التوافق مع مواصفات ولوائح المنتجات التالية

| | |
|---|----------|
| A1:2009+A2:2013 (الإصدار الثاني)+IEC 60950-1:2005 | السلامة: |
| EN 60950-1:2006 + A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +A2:2013 / +AC:2011 | |
| CAN/CSA-C22.2 No.60950-1-07+A1:2011+A2: 2014 | |
| A1:2011+A2: 2014+ UL 60950-1 (الإصدار الثاني) | |
| EN ISO 12100:2010 | |
| EN ISO 13849-1:2008/AC:2009 | |
| EN 1010-1:2004+A1:2010 | |
| EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 | |

التوافق الكهرومغناطيسي (EMC):

A فئة EN 55032:2012

A فئة CISPR 32:2012

EN 55024:2010

CISPR 24:2010

EN 61000-3-12:2011

IEC 61000-3-12:2011

EN 61000-3-11:2000

IEC 61000-3-11:2000

A فئة 15 جزء FCC CFR 47

A إصدار 6 فئة ICES-003

RoHS (التوجيه بشأن تقييد استخدام مواد خطيرة معينة في المعدات الكهربائية والإلكترونية):

يتوافق المنتج المذكور هنا مع متطلبات توجيه الماكينات 2006/42/EC، وتوجيه التوافق الكهرومغناطيسي 2014/30/EU والتوجيه بشأن تقييد استخدام مواد خطيرة معينة في المعدات الكهربائية والإلكترونية EU 2011/65 ويجعل علامة  وفقاً لذلك.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من قوانين لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC). يخضع التشغيل للحالتين التاليتين:

- معلومات إضافية
-

لا يتسبب الجهاز في أي تداخلات ضارة.
يجب أن يقبل هذا الجهاز أي تداخل يتم استقباله، بما في ذلك التداخل الذي قد يتسبب تشغيل غير مرغوب فيه.

لقد تم اختبار هذا المنتج في بيئة HP النموذجية.

عملية الحصول على شهادة CE معتمدة من .LGAI Technological Center S.A./Applus, EU Notified Body

جوردي جروتشنر، المدير

قسم الطباعة للتنسيقات الكبيرة

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

15 مايو 2017

جهات الاتصال المحلية للموضوعات التنظيمية فقط

الاتحاد الأوروبي: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

الولايات المتحدة: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

إعلان المطابقة

وفقاً لتوجيهات EN 17050-1 و ISO/IEC 17050-1

رقم إعلان المطابقة: BCLAA-1802-R1

اسم المورد: .HP Inc

عنوان المورد: .HP Printing and Computing Solutions S.L.U

Camí de Can Graells, 1-21

Sant Cugat del Vallès 08174

Barcelona, Spain

تعلن أن المنتج

اسم وطراز المنتج⁽¹⁾: HP Latex 3800 Jumbo Input/Output Unit

رقم الطراز التنظيمي⁽¹⁾: BCLAA-1802

بيانات المنتج: الكل

التوافق مع مواصفات ولوائح المنتجات التالية

السلامة:

EN ISO 12100:2010

EN ISO 13849 - 1:2015

EN 1010 - 1:2004+A1:2010

EN 60204 - 1:2006 +A1:2009+AC:2010

UL 2011 Edition 2:2006

C22.2 NO. 14 - 13, Edition 12:2013

UL 508A, Edition 2:2013

NFPA 70, Edition 2014

NFPA 79, Edition 2015

التوافق الكهرومغناطيسي(EMC):

EN 61000-6-2:2005/AC:2005 IEC 61000-6-2:2005

EN 61000-6-4:2007 +A1:2011 IEC 61000-6-4:2006 +A1:2010

EN 61000 - 3 - 2:2014

IEC 61000 - 3 - 2:2014

EN 61000 - 3 - 3:2013

IEC 61000 - 3 - 3:2013

FCC CFR 47 Part 15 Class A

ICES - 003, Issue 6 Class A

RoHS (التوجيه بشأن تقييد استخدام مواد خطيرة معينة في المعدات الكهربائية والإلكترونية):

يتوافق المنتج المذكور هنا مع متطلبات توجيه الماكينات 2014/30/EU، وتوجيه التوافق الكهرومغناطيسي 2006/42/EC، والتوجيه بشأن تقييد استخدام مواد خطيرة معينة في المعدات الكهربائية والإلكترونية 2011/65/EU وتحمل علامة ، وفقاً لذلك.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من قوانين لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC). يخضع التشغيل للحالتين التاليتين:

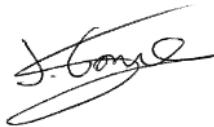
• لا يتسبب الجهاز في أي تداخلات ضارة.

• يجب أن يقبل هذا الجهاز أي تداخل يتم استقباله، بما في ذلك التداخل الذي قد يسبب تشغيل غير مرغوب فيه.

معلومات إضافية

تم تخصيص رقم طراز تنظيمي لهذا المنتج والذي يبقى مع الخصائص التنظيمية للتصميم، يعد رقم الطراز التنظيمي هو معرف المنتج الرئيسي في الوثيقة التنظيمية وقارير الاختبارات؛ يجب عدم الخلط بين هذا الرقم باسم التسويق أو أرقام المنتج.

١. لقد تم اختبار هذا المنتج في بيئة HP النموذجية.



جوردي جروتشن، المدير

قسم الطباعة للتنسيقات الكبيرة

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

June 26, 2018

جهات الاتصال المحلية للموضوعات التنظيمية فقط

الاتحاد الأوروبي: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Boeblingen, Germany

الولايات المتحدة: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

© Copyright 2015, 2017, 2018 HP Development
Company, L.P. Large Format Division Camí de Can
Graells 1-21 · 08174
Sant Cugat del Vallès
Barcelona · Spain
All rights reserved
Printed in XXX



3DB03-90009