



Stampante HP Latex serie 3000

Guida alla preparazione del sito

Note legali

Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le sole garanzie per prodotti e servizi HP sono esposte in modo esplicito nelle allegate dichiarazioni di garanzia. Nessuna affermazione contenuta nel presente documento può essere ritenuta una garanzia aggiuntiva. HP declina ogni responsabilità per eventuali omissioni ed errori tecnici o editoriali contenuti nel presente documento.

Sommario

1	Introduzione	1
	Configurazione del sistema	1
	Documentazione	1
	Cenni preliminari sulla preparazione del sito	1
	Responsabilità del cliente	2
2	Preparazione del sito	5
	Pianificazione per l'installazione della stampante	5
	Pianificazione della fase di installazione	5
	Requisiti per il funzionamento del sistema	6
	Requisiti dei materiali pressurizzati (rullo pneumatico)	13
	Requisiti di spazio dell'ambiente di installazione	13
	Progettazione dell'area di produzione delle stampe	17
	Requisiti di rete e del computer	20
3	Preparazione per la consegna del prodotto	24
	Area di scarico	24
	Percorso dall'area di scarico al sito di installazione	24
	Elementi inclusi nella spedizione	25
	Strumenti e manodopera necessari per l'installazione	25
	Attrezzature per lo spostamento	26
	Smaltimento degli imballaggi	29
4	Elenco di controllo	30

1 Introduzione

Configurazione del sistema

La stampante viene fornita quasi completamente assemblata e pronta per le semplici procedure di installazione descritte in dettaglio nel manuale relativo all'installazione. Viene fornita completa di testine di stampa e del relativo rotolo di pulizia.

Documentazione

I seguenti manuali sono forniti con la stampante, ed è possibile scaricarli anche da <http://www.hp.com/go/Latex3000/manuals/>, <http://www.hp.com/go/Latex3100/manuals/>, <http://www.hp.com/go/Latex3200/manuals/>, <http://www.hp.com/go/Latex3500/manuals/>, <http://www.hp.com/go/Latex3600/manuals/>, and <http://www.hp.com/go/Latex3800/manuals/>:

- Informazioni preliminari
- Garanzia limitata
- Note legali
- Guida alla preparazione del sito
- Manuale d'installazione
- Guida per l'utente

Cenni preliminari sulla preparazione del sito

Questa guida fornisce il supporto necessario per le considerazioni seguenti relative alla pianificazione:

- Modifiche all'area di installazione
- Facilità di accesso al sito
- Uscite di emergenza
- Pianificazione dell'area di produzione delle stampe
- Specifiche meccaniche, elettriche e ambientali
- Computer e connettività di rete
- Impiego di una ditta di trasporti specializzata con un carrello elevatore a forca e/o attrezzature per lo spostamento appropriate
- Impiego di un elettricista

Tutte le informazioni contenute in questa guida si basano sul presupposto che i responsabili della pianificazione dell'installazione e il personale addetto a tale scopo abbiano familiarità con i concetti seguenti:

- Requisiti relativi ad architettura e pianificazione
- Leggi, normative e standard in vigore



NOTA: È importante leggere con attenzione le informazioni incluse in questa guida e garantire la conformità a tutti i prerequisiti di installazione e funzionamento, alle procedure di sicurezza, alle avvertenze e alle precauzioni, nonché alle normative locali.

Responsabilità del cliente

Pianificazione del sito e dell'ambiente della stampante

Il cliente è responsabile di tutti i preparativi nel sito fisico e deve completare le attività seguenti:

- Preparare il sito per la consegna. Vedere [Area di scarico a pagina 24](#).
- Verificare che il percorso dal luogo di consegna al luogo di installazione risponda alle specifiche. Vedere [Percorso dall'area di scarico al sito di installazione a pagina 24](#).
- Assicurarsi di disporre delle attrezzature necessarie per maneggiare la stampante, nonché di una ditta di trasporti specializzata i cui addetti conoscano il sito e abbiano letto le informazioni contenute in questa guida. Vedere [Attrezzature per lo spostamento a pagina 26](#).
- Soddisfare i requisiti per installazioni al secondo piano (se necessario). Vedere [Installazione in piani superiori a pagina 28](#).
- Configurare il sistema elettrico utilizzato per l'alimentazione della stampante in modo tale che siano soddisfatti i requisiti della stampante e il codice elettrico nazionale del paese/della regione in cui viene installata l'apparecchiatura. Per l'accensione della stampante il giorno dell'installazione è richiesta la presenza di un elettricista qualificato. Vedere [Configurazione elettrica a pagina 6](#).
- Fornire materiale pressurizzato adeguato per i rulli pneumatici. Vedere [Requisiti dei materiali pressurizzati \(rullo pneumatico\) a pagina 13](#).
- Soddisfare i requisiti relativi a temperatura e umidità e garantire una ventilazione appropriata per la stampante. Vedere [Ventilazione a pagina 14](#) e [Temperatura e umidità a pagina 13](#).
- Fornire tutte le apparecchiature di emergenza necessarie. Vedere [Installazioni di sicurezza a pagina 17](#).
- Assicurarsi che la stanza nella quale viene installato il sistema sia conforme alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza.

Installazione del RIP

Se è stato acquistato il software RIP HP per la stampante:

- Verificare che sia disponibile un computer su cui installare il RIP.
- Per una funzionalità completa, si consiglia di verificare che il computer sia connesso a Internet.
- Verificare che il software RIP HP sia arrivato entro la data di installazione della stampante concordata.


Se è stato acquistato un software RIP non HP per la stampante:

 **NOTA:** Questa guida non include informazioni sulla soluzione RIP.

- Installare il RIP su un computer adeguato e verificare che sia pienamente funzionale entro la data concordata di installazione della stampante.
- Per una funzionalità completa, si consiglia di verificare che il computer sia connesso a Internet.
- Verificare che uno specialista di RIP e uno specialista di reti siano presenti alla data concordata di installazione della stampante.

Connessione in rete

Il cliente è responsabile di tutti i requisiti di rete e deve completare le attività seguenti:


 **NOTA:** Per garantire assistenza a distanza, è necessario che la stampante disponga di accesso a Internet tramite una connessione LAN.

- Disporre di una rete adeguata pronta per il giorno dell'installazione. Vedere [Requisiti di rete e del computer a pagina 20](#).
- Fornire un cavo LAN CAT-6 per connettere la stampante alla rete LAN il giorno dell'installazione.

Materiali di consumo per test e formazione

Il cliente è responsabile della predisposizione dei materiali di consumo seguenti:

- Sette cartucce di inchiostro, per i sei colori e l'ottimizzatore (con la stampante non viene fornita alcuna cartuccia)

 **NOTA:** Inoltre, si consiglia di tenere a disposizione un secondo set di sette cartucce di inchiostro, quattro testine e un rotolo di pulizia Latex HP 881, nel caso fossero necessari dei ricambi.

- Materiali pressurizzati per il rullo pneumatico. Vedere [Materiali pressurizzati a pagina 13](#).
- Alcuni rotoli di supporti di stampa, preferibilmente del tipo che si intende utilizzare maggiormente in futuro
- Per eseguire il test della stampa a doppio rotolo, due rotoli di massimo 1.524 mm e di 80 kg ciascuno.

Restituzione dell'elenco di controllo per la preparazione del sito

L'elenco di controllo deve essere completato e restituito al rivenditore o all'assistenza clienti almeno due settimane prima del giorno dell'installazione.

 **NOTA:** Qualsiasi ritardo nell'installazione provocato da un sito non preparato verrà addebitato al cliente. Verificare che il sito sia stato preparato correttamente per garantire un'installazione senza problemi.

Riciclo dei sacchetti d'inchiostro monouso e del rotolo di pulizia Latex HP 881

Questi elementi richiedono uno smaltimento in base alle normative locali. Per ulteriori informazioni, consultare il documento SDS relativo all'inchiostro della stampante disponibile all'indirizzo http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm.

Riciclo delle testine di stampa

Le testine di stampa devono essere smaltite in base alle normative locali. Per ulteriori informazioni, consultare il documento MSDS relativo all'inchiostro della stampante disponibile all'indirizzo http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm. In alcuni paesi/regioni inclusi nel programma "HP Planet

Partners Returns", HP fornisce un programma di riciclo. Per i dettagli relativi a questo programma, visitare <http://www.hp.com/recycle/>.

Smaltimento dei rifiuti liquidi

Smaltire i rifiuti liquidi nel rispetto di tutte le normative statali e locali in vigore.

Il foglio dati del profilo di scarto contiene le informazioni necessarie per un adeguato smaltimento ed è disponibile qui: <https://hplatexknowledgecenter.com/applications/wasteprofiles/>.

2 Preparazione del sito

Pianificazione per l'installazione della stampante

In questo capitolo vengono trattati gli argomenti principali correlati a una pianificazione e a una preparazione adeguate del sito di installazione. Tenere presenti tutte le eventuali modifiche strutturali necessarie e il tempo richiesto per l'invio dei piani alle autorità locali competenti e l'approvazione da parte di queste ultime. Potrebbe inoltre essere necessario garantire un deposito temporaneo per la cassa di spedizione prima dell'installazione delle apparecchiature.

⚠ ATTENZIONE: Tutti i cavi collegati alla stampante devono essere contenuti in appositi tubi protettivi; questi possono essere collocati in alto o incanalati nel pavimento, a seconda delle esigenze. La presenza sul pavimento di fili o cavi non fissati può provocare lesioni personali e/o danneggiare le apparecchiature.

Pianificazione della fase di installazione

Il metodo migliore per garantire un processo di installazione agevole e senza problemi consiste in una corretta preparazione del sito. La stima della pianificazione seguente è basata sull'ipotesi che tutti i componenti del sistema recapitati siano funzionanti e che tutti i requisiti relativi a preparazione e pianificazione siano stati soddisfatti e completati, in accordo con le specifiche indicate in questa guida. Il processo di installazione è suddiviso in due fasi:

Pianificazione della fase di installazione

	Tempo necessario per il completamento
Installazione e configurazione del sistema	4 intere giornate lavorative
Formazione su funzionamento e manutenzione	2,5 giorni lavorativi completi

Benché la pianificazione ottimale richieda all'incirca 4 giorni lavorativi, potrebbe essere necessario prevedere tempo aggiuntivo per le due fasi. Includere nella pianificazione qualsiasi circostanza speciale che potrebbe verificarsi durante il processo di installazione ed evitare di pianificare processi di produzione durante l'installazione e la formazione.

Se il software RIP è di HP, durante la formazione ne verrà illustrato l'utilizzo normale e verranno trattati i seguenti argomenti:

Software RIP HP Scitex ONYX Thrive 211

- Coda del RIP
- Configurazione della stampante (Quickset, output dispositivo, supporto di stampa, formato pagina, proprietà)
- Elementi principali dell'editor dei lavori (selezione stampante e supporto di stampa, anteprima e formato, impostazione tiling, correzione colore, stampa)

Media Manager non verrà trattato.

HP Scitex CALDERA GRAND RIP V11

- Amministrazione server (server, configurazione, connessione)
- GrandRIP+ (Principale, Strumento, Impostazioni)
- Spooler
- Directory di lavoro immagini (posizionamento immagini e impostazione scala nella pagina e così via)

La creazione di profili non verrà trattata.

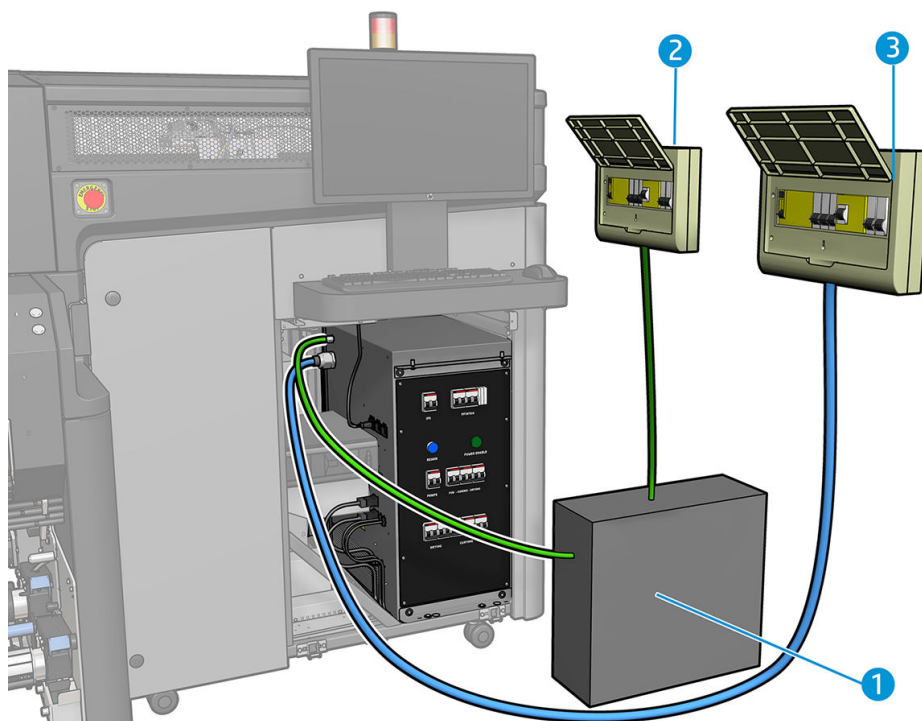
Requisiti per il funzionamento del sistema

Configurazione elettrica

NOTA: Per l'impostazione e la configurazione del sistema elettrico utilizzato per alimentare la stampante e per l'installazione della stampante è richiesto l'intervento di un elettricista. Assicurarsi che l'elettricista disponga delle certificazioni richieste dalle normative locali e che sia al corrente di tutte le informazioni relative alla configurazione elettrica.

Il server di stampa interno HP può essere alimentato tramite una linea monofase che può essere utilizzata con un gruppo di continuità (UPS, Uninterrupted Power Supply). L'UPS deve essere conforme ai requisiti di alimentazione della stampante e agli standard di cablaggio in vigore nel paese di installazione.

La stampante richiede che i seguenti componenti elettrici vengano forniti e installati dal cliente in base alle direttive del codice elettrico in vigore nel Paese/nella regione in cui viene installata l'apparecchiatura.



1. Gruppo di continuità (UPS, Uninterruptible Power Supply) per linea di controllo monofase (opzionale)

 **NOTA:** Il server di stampa interno HP può essere alimentato tramite un collegamento all'interno del cabinet dell'elettronica.

2. Unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU, Power Distribution Unit), incluso un interruttore di derivazione monofase (opzionale)
3. Unità di distribuzione dell'alimentazione, incluso un interruttore di derivazione trifase o bifase a seconda della configurazione elettrica

 **NOTA:** Ricordare che è necessario attenersi alle leggi, alle normative e agli standard locali in materia di configurazione elettrica della stampante.

 **NOTA:** La stampante viene fornita senza cavi di alimentazione.

Unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU, Power Distribution Unit)

L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU) deve essere conforme ai requisiti di alimentazione della stampante e al codice elettrico nazionale del paese/della regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

Specifiche dell'alimentazione

 **NOTA:** Se è stata acquistata una soluzione Jumbo Roll, controllare le specifiche elettriche. Vedere [Configurazione elettrica aggiuntiva per le unità Jumbo Roll a pagina 10](#).

Configurazione 1: Configurazione tensione trifase concatenata 380-415 V

Specifiche tensione trifase

Numero di cavi di alimentazione	5 (L1/L2/L3/N/PE)
Tensione di ingresso (tensione tra fasi)	380-415 V
Frequenza di ingresso	50/60 Hz
Consumo energetico (tipico)	9-11 kW
Corrente di carico massimo (per fase)	35 A

Specifiche tecniche degli interruttori di derivazione

Trifase	4 poli, 40/50 A
---------	-----------------

Specifiche del cavo di alimentazione trifase CA

Configurazione	5 fili, L1/L2/L3/N/PE
Cavo	Rame deformato, minimo 10 mm ² o 8 AWG
Terminali	Linee, terminali di ghiera, PE, terminale ad anello M8
Intervallo diametro esterno	22,0-33,0 mm

Configurazione 2: Configurazione tensione trifase concatenata 200-240 V

Specifiche tensione trifase

Numero di cavi di alimentazione	4 (L1/L2/L3/PE)
Tensione di ingresso (tensione tra fasi)	200-240 V
Frequenza di ingresso	50/60 Hz

Specifiche tensione trifase (continuazione)

Consumo energetico (tipico)	9–11 kW
Corrente di carico massimo (per fase)	56 A

Specifiche tecniche degli interruttori di derivazione

Trifase	3 poli, 63/70 A
---------	-----------------

Specifiche del cavo di alimentazione trifase CA

Configurazione	4 fili, L1/L2/L3/PE
Cavo	Rame deformato, minimo 10 mm ² o 6 AWG
Terminali	Linee, terminali di ghiera, PE, terminale ad anello M8
Intervallo diametro esterno	22,0–33,0 mm

Configurazione 3: Configurazione trifase concatenata 380–415 V con controllo monofase

Specifiche

	Linea trifase	Controllo monofase
Numero di cavi di alimentazione	5 (L1/L2/L3/N/PE)	3 (L/N/PE)
Tensione di ingresso (tensione tra fasi)	380–415 V	100–240 V
Frequenza di ingresso	50/60 Hz	50/60 Hz
Consumo energetico (tipico)	9–11 kW	0,5 kW
Corrente di carico massimo (per fase)	35 A	10 A

Specifiche tecniche degli interruttori di derivazione

Trifase	4 poli, 40/50 A
Controllo bifase	2 poli, 15/16/20 A

Specifiche cavo alimentazione CA

	Linea trifase	Linea monofase
Configurazione	5 fili, L1/L2/L3/N/PE	3 fili, L/N/PE
Cavo	Rame deformato, minimo 10 mm ² o 8 AWG	Rame deformato, minimo 1,5 mm ² o 16 AWG
Terminali	Linee, terminali di ghiera, PE, terminale ad anello M8	Linee, terminali di ghiera, PE, terminale ad anello M4
Intervallo diametro esterno	22,0–33,0 mm	5,0–11,0 mm

Configurazione 4: Configurazione trifase concatenata 200–240 V con controllo monofase

Specifiche

	Linea trifase	Controllo monofase
Numero di cavi di alimentazione	4 (L1/L2/L3/PE)	3 (L/N/PE)
Tensione di ingresso (tensione tra fasi)	200–240 V	100–240 V
Frequenza di ingresso	50/60 Hz	50/60 Hz
Consumo energetico (tipico)	9–11 kW	0,5 kW
Corrente di carico massimo (per fase)	56 A	10 A

Specifiche tecniche degli interruttori di derivazione

Trifase	3 poli, 63/70 A
Controllo bifase	2 poli, 15/16/20 A

Specifiche cavo alimentazione CA

	Linea trifase	Linea monofase
Configurazione	4 fili, L1/L2/L3/PE	3 fili, L/N/PE
Cavo	Rame deformato, minimo 10 mm ² o 6 AWG	Rame deformato, minimo 2,5 mm ² o 16 AWG
Terminali	Linee, terminali di ghiera, PE, terminale ad anello M8	Linee, terminali di ghiera, PE, terminale ad anello M4
Intervallo diametro esterno	22,0–33,0 mm	5,0–11,0 mm

Configurazione 5: Configurazione monofase concatenata 240 V



NOTA: L'alimentazione trifase è in grado di offrire un metodo più efficiente per fornire carichi elettrici elevati rispetto all'alimentazione monofase, comune in ambienti domestici e uffici. Collegare la tensione monofase se quella trifase non è disponibile.

Specifiche della tensione monofase

Numero di cavi di alimentazione	3 (L1/L2/PE)
Tensione di ingresso (tensione tra fasi)	240 V
Frequenza di ingresso	50/60 Hz
Consumo energetico (tipico)	9–11 kW
Corrente di carico massimo (per fase)	72 A

Specifiche tecniche degli interruttori di derivazione

Bifase	2 poli, 90 A
--------	--------------


Specifiche cavi di alimentazione CA monofase

Configurazione	3 fili, L1/L2/PE
----------------	------------------

Specifiche cavi di alimentazione CA monofase (continuazione)

Cavo	Rame deformato, minimo 4 AWG
Terminali	Linee, terminali di ghiera, PE, terminale ad anello M8
Intervallo diametro esterno	22,0–33,0 mm

Configurazione 6: Configurazione monofase concatenata 240 V con controllo monofase

 **NOTA:** L'alimentazione trifase è in grado di offrire un metodo più efficiente per fornire carichi elettrici elevati rispetto all'alimentazione monofase, comune in ambienti domestici e uffici. Collegare la tensione monofase se quella trifase non è disponibile.

Specifiche

	Tensione bifase	Controllo monofase
Numero di cavi di alimentazione	3 (L1/L2/ PE)	3 (L/N/PE)
Tensione di ingresso (tensione tra fasi)	240 V	100–240 V
Frequenza di ingresso	50/60 Hz	50/60 Hz
Consumo energetico (tipico)	9–11 kW	0,5 kW
Corrente di carico massimo (per fase)	72 A	10 A

Specifiche tecniche degli interruttori di derivazione

Tensione bifase	2 poli, 90 A
Controllo bifase	2 poli, 15/16/20 A

Specifiche cavo alimentazione CA

	Tensione bifase	Controllo monofase
Configurazione	3 fili, L1/L2/ PE	3 fili, L/N/PE
Cavo	Rame deformato, minimo 4 AWG	Rame deformato, minimo 1,5 mm ² o 16 AWG
Terminali	Linee, terminali di ghiera, PE, terminale ad anello M8	Linee, terminali di ghiera, PE, terminale ad anello M4
Intervallo diametro esterno	22,0–33,0 mm	5,0–11,0 mm

Se le proprie strutture non forniscono la tensione tra fasi CA da 400 VCA richiesta, potrebbero essere necessarie apparecchiature di trasformazione aggiuntive.

Configurazione elettrica aggiuntiva per le unità Jumbo Roll

Ogni unità Jumbo richiede una linea di alimentazione indipendente, conformi alle seguenti specifiche:

Specifiche tensione trifase:

	unità Jumbo
Numero di cavi di alimentazione	4 (L1/L2/L3/PE)
Tensione di ingresso (tensione tra fasi)	400 V

Specifiche tensione trifase: (continuazione)

	unità Jumbo
Frequenza di ingresso	50/60 Hz
Consumo energetico (tipico)	2,5 kW
Corrente di carico massimo (per fase)	6 A

Specifiche tecniche degli interruttori di derivazione

Trifase	3 poli, 10 A per unità
---------	------------------------


Specifiche del cavo di alimentazione trifase CA


	Unità di alimentazione/di uscita Jumbo
Configurazione	4 (L1/L2/L3/PE)
Cavo	2,5 mm ² o 14 AWG per unità
Terminali	Terminali linee/ferrula
Intervallo diametro esterno	2,5 mm o 14 AWG


Interruttori (obbligatori)

Gli interruttori di derivazione devono essere conformi ai requisiti di alimentazione della stampante e al codice elettrico nazionale del Paese/della regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

La stampante richiede uno o due interruttori di derivazione, a seconda del tipo di installazione.

 **NOTA:** La stampante ha interruttori differenziali integrati, con sensibilità 30 mA. Se le leggi locali richiedono un interruttore differenziale esterno per la protezione contro i guasti di terra, installarne uno con sensibilità di 100 mA o superiore, con la tensione nominale appropriata alla configurazione, e assicurarsi che altri dispositivi di protezione contro tali guasti a monte di quello della stampante siano di sensibilità superiore rispetto a quella selezionata per la stampante.

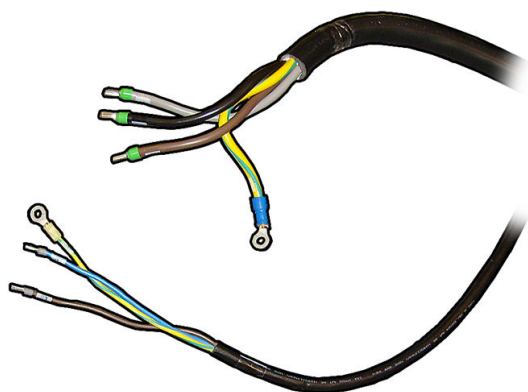
 **AVVERTENZA!** La capacità nominale dei differenziali nella stampante è di 6 kA. Ciò dovrà essere coordinato con il differenziale terminale nella PDU, se richiesto dal codice elettrico locale.

 **AVVERTENZA!** Assicurarsi che vengano utilizzati interruttori differenziali integrati in caso di fughe di corrente nello chassis del prodotto, anche quando si utilizza un dispositivo di isolamento, ad esempio un trasformatore di isolamento, per alimentare la stampante.

 **IMPORTANTE:** La corrente di dispersione degli interruttori di corrente residua (RCCB) deve essere superiore a 100 mA.

Cavi di alimentazione

Con la stampante non vengono forniti cavi di alimentazione. I cavi che si utilizzano devono essere conformi alle specifiche minime per la configurazione prescelta.



I collegamenti PE per la rete elettrica devono essere realizzati attraverso un terminale M8.

Il cavo di alimentazione del PC può essere convogliato dalla parte superiore destra del coperchio superiore; può essere convogliato dal soffitto.

Disturbi della linea elettrica

L'affidabilità di funzionamento della stampante dipende dalla disponibilità di alimentazione CA relativamente priva di disturbi.

- Per garantire prestazioni e affidabilità ottimali, la stampante deve essere protetta da variazioni della tensione di linea, frequenti negli ambienti di stampa di produzione. Fulmini, guasti alla linea o la commutazione di potenza che si verificano di frequente nei macchinari in ambienti industriali possono generare oscillazioni di tensione temporanee di gran lunga superiori al valore massimo della tensione applicata. Se non vengono ridotti, questi impulsi della durata di microsecondi possono provocare l'interruzione del funzionamento del sistema.
- Se la linea elettrica che alimenta il sito di installazione è una linea pubblica a basso voltaggio condivisa con altri utenti, l'impedenza Z_{max} deve essere inferiore a $93 \text{ m}\Omega$ per essere conforme alla norma europea EN/IEC 61000-3-12. Se gli altri utenti sulla stessa linea elettrica segnalano lo sfarfallio delle lampade a incandescenza, contattare il proprio fornitore di corrente elettrica per verificare che la rete abbia un'impedenza inferiore a quella specificata sopra.
- È consigliabile includere sovratensione e protezione temporanea per l'alimentatore della stampante.
- Tutte le apparecchiature che generano disturbi elettrici, quali ventole, fonti di illuminazione fluorescente e sistemi di condizionamento, devono essere tenute separate dall'alimentazione utilizzata per la stampante.

Messa a terra

Per evitare rischi elettrici, la stampante deve essere collegata a una linea di messa a terra dedicata di alta qualità. Osservare gli obblighi di conformità al codice elettrico nazionale in vigore nel paese di installazione.


Per soddisfare i requisiti di preparazione del sito, è necessario completare le seguenti attività di messa a terra:

- I cavi di messa a terra devono essere isolati e di dimensioni almeno pari ai conduttori di fase.
- L'impedenza di terra deve essere minore di $0,5 \Omega$.
- Installazione di un singolo punto di messa a terra dedicata.
- Stabilizzatore di tensione alimentato da cavi trifase a corrente continua e da un cavo di messa a terra in rame a corrente continua dal pannello di assistenza della struttura principale. Questi componenti devono essere inclusi nello stesso condotto e avere dimensioni almeno pari ai cavi di fase.

Requisiti dei materiali pressurizzati (rullo pneumatico)

Materiali pressurizzati

Il rullo pneumatico richiede l'impiego di un compressore ad aria o di una linea ad aria pressurizzata che deve essere predisposto dal cliente.

 **SUGGERIMENTO:** HP consiglia di utilizzare un compressore ad aria con indicatore di pressione per la misurazione in bar.

Specifiche del materiale pressurizzato

	Specifica
Pressione dell'aria	5,5 bar (obbligatorio)
Flusso d'aria minimo	30 litri/minuto
Lubrificatore (non obbligatorio)	Non consigliato
Filtro dell'aria (consigliato)	Soluzione consigliata: 5 µm, scarico automatico, 99,97% di efficienza di coalescenza
Regolatore (necessario)	Regolatore con manometro

Connettore pneumatico

Insieme alla stampante viene fornita una pistola ad aria da collegare al materiale pressurizzato. Per connettere il materiale pressurizzato alla pistola ad aria, è necessario soddisfare i requisiti seguenti:

- Connettore femmina da 6,35 mm, filettatura BSP o NPT
- Nastro in PTFE per proteggere la connessione e impedire perdite di aria

Requisiti di spazio dell'ambiente di installazione

Temperatura e umidità

Per garantire il corretto funzionamento della stampante, la temperatura, l'umidità e il gradiente di temperatura durante il funzionamento o l'inattività devono essere mantenuti all'interno degli intervalli standard. Il mancato mantenimento di queste condizioni ambientali all'interno degli intervalli standard può provocare problemi di qualità delle immagini o danni ai componenti elettronici sensibili.

Specifiche ambientali della stampante

	Intervallo di temperatura	Intervallo umidità	Gradiente di temperatura
Operativa per qualità di stampa ottimale	Da 20 a 25 °C	Dal 30 al 60% di umidità relativa	10 °C/h o inferiore
Operativa per stampa standard	Da 15 a 30 °C	Dal 20 al 70% di umidità relativa	10 °C/h o inferiore
Non funzionante (trasporto o immagazzinamento), inchiostro nei tubi	Da 5 a 55 °C	Umidità relativa del 90% a 55 °C	10 °C/h o inferiore
Non funzionante (trasporto o immagazzinamento), senza inchiostro nei tubi	Da -25 a 55 °C	Umidità relativa del 90% a 55 °C	10 °C/h o inferiore

Altitudine massima per il funzionamento: 3.000 m

Oltre a controllare la temperatura, l'umidità e il gradiente di temperatura, è necessario soddisfare altre condizioni ambientali durante la preparazione del sito:

- Non installare la stampante in un luogo in cui sia esposta a luce solare diretta o a una forte sorgente di luce.
- Non installare la stampante in un ambiente polveroso. Rimuovere la polvere accumulata prima di spostare la stampante nell'area.

Ventilazione

Assicurarsi che la stanza nella quale viene installato il sistema sia conforme alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza.

È necessario fornire un'adeguata ventilazione per garantire che potenziali esposizioni a particelle aerodisperse siano adeguatamente controllate, in conformità alle rispettive Schede tecniche sulla sicurezza. Consultare le Schede tecniche sulla sicurezza disponibili alla pagina <http://www.hp.com/go/msds/> per identificare gli ingredienti chimici dell'inchiostro in uso. I materiali trasportati dall'aria possono essere prontamente identificati e quantificati utilizzando protocolli predefiniti per test di qualità dell'aria in interni. HP prevede l'esecuzione di queste valutazioni durante la fase di sviluppo per tutti i prodotti. Il test HP mostra che, durante il funzionamento della stampante, le concentrazioni di contaminanti trasportati dall'aria misurate nello spazio di lavoro sono sempre al di sotto dei limiti di esposizione occupazionale principali. Questo dato si basa su valutazioni dell'esposizione che prevedono una produttività molto attiva negli impianti dei clienti. I clienti devono riconoscere che gli effettivi livelli nei loro stabilimenti dipendono dalle variabili dello spazio di lavoro sotto il loro controllo, ad esempio la grandezza della stanza, le prestazioni di ventilazione e la durata di utilizzo delle attrezzature.

La valutazione di HP ha stabilito che, in base alle informazioni scientifiche disponibili, i materiali aerodispersi non dovrebbero costituire un pericolo per la salute se si fornisce un minimo di 10 ACH (ricambi di aria all'ora) da ventilazione di aria fresca e con un volume della stanza minimo pari a 80 m³.

Queste specifiche sono valide per le seguenti condizioni: una stampante HP che stampa un riempimento delle aree nere a 40 m²/h, in 10 passaggi, con il 150% di inchiostro, e presupponendo 6 ore di esposizione alla stampa al giorno. Se nella stanza sono presenti più stampanti o condizioni di stampa diverse, il tasso di ventilazione deve essere ricalcolato di conseguenza.

Oltre al vantaggio per lo spazio di lavoro fornito da una ventilazione generale della stanza, l'uso intensivo di questo sistema di stampa nelle strutture di alcuni clienti potrebbe determinare la necessità di ventilazione localizzata per offrire un ambiente di lavoro accettabile. Vedere [Scarico locale a pagina 14](#).

Condizionamento dell'aria

Come tutte le installazioni di apparecchiature, per mantenere i livelli di comfort dell'ambiente, il condizionamento dell'aria nell'area di lavoro deve tenere in considerazione il calore prodotto dall'apparecchiatura. Tipicamente, la potenza dissipata della stampante è pari a 9-11 kW.

Il condizionamento dell'aria deve essere conforme alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza.



NOTA: Le unità di condizionamento dell'aria non devono soffiare aria direttamente sull'apparecchiatura.

Scarico locale

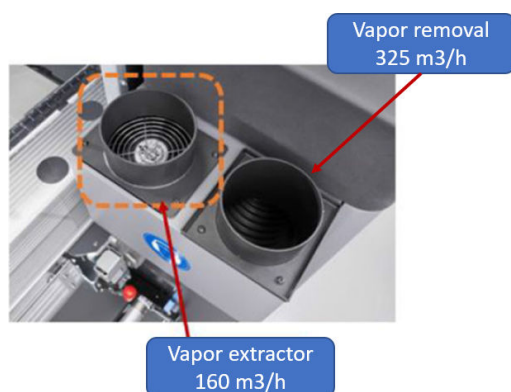
Un utilizzo intensivo del sistema di stampa potrebbe richiedere l'utilizzo di una ventilazione localizzata in modo da garantire un ambiente di lavoro più confortevole. L'installazione dei tubi di scarico localizzati per una stampante consente la cattura di contaminanti e calore trasportati dall'aria in prossimità dell'origine e di conseguenza ne permette una efficiente rimozione dall'edificio attraverso un flusso d'aria relativamente ridotto e contenuto.

Un professionista di salute e sicurezza sul luogo di lavoro può fornire istruzioni sulla progettazione e l'utilizzo di questa apparecchiatura ausiliaria di ventilazione.

Specifiche locali dello scarico

Queste sono le specifiche che devono soddisfare i gas di scarico locali al fine di offrire comfort senza influire sulle condizioni di funzionamento di stampa:

- Flusso d'aria: 160 e 325 m³/h ±5%



- Pressione: da -30 Pa a -10 Pa

È necessario misurare questi parametri in corrispondenza di ogni connessione della stampante allo scarico locale.

HP consiglia di non utilizzare ABS, PC, acciaio o materiali di acciaio elettrozincato per l'installazione di sistemi di scarico locali. Si consiglia di utilizzare PVC, SS, PP o alluminio.

Capacità portante

Le caratteristiche relative alla capacità portante del pavimento nell'area di produzione delle stampe devono essere sufficienti per sostenere il peso della stampante. Per calcolare tali caratteristiche del pavimento dell'ambiente di produzione, è necessario consultare un tecnico specializzato in strutture.

Stampante HP Latex serie 3000

	HP Latex 3000	HP Latex 3100/3200	HP Latex 3500/3600
Peso della stampante con cassa	2.000 kg	2.240 kg	2.730 kg
Peso della stampante senza supporto di stampa	1.500 kg	1.740 kg	1.870 kg
Carico su ciascun piedino	750 kg	870 kg	935 kg

Soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll

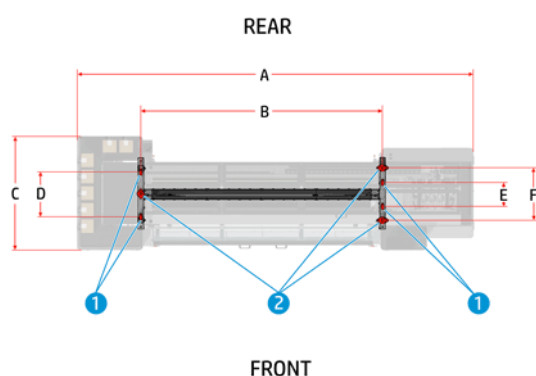
	Stampante HP Latex 3800	Unità di alimentazione o uscita Jumbo	Unità di alimentazione e uscita Jumbo	HP Latex 3800 con unità di input jumbo	HP Latex 3800 con unità di input e uscita jumbo
Peso con cesta	3.000 kg	3.300 kg	6.600 Kg	6.300 kg	9.600 kg

Soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll (continuazione)

	Stampante HP Latex 3800	Unità di alimentazione o uscita Jumbo	Unità di alimentazione e uscita Jumbo	HP Latex 3800 con unità di input jumbo	HP Latex 3800 con unità di input e uscita jumbo
Peso senza supporto di stampa	1.900 kg	2.100 kg	4.200 kg	4.000 kg	6.100 kg
Carico su ciascun piedino	935 kg	250 kg	250 kg		

La stampante ha quattro rotelle che ne consentono lo spostamento e tre piedini che devono essere abbassati fino a toccare terra e sostenere la stampante. Nel diagramma seguente vengono indicati i punti in cui i piedini e le rotelle toccano terra, qualora siano necessari rinforzi aggiuntivi.

Se la stampante è una HP Latex 3500/3600, sono disponibili 4 ulteriori piedini anch'essi da livellare. Si tratta di piedini di sicurezza secondari e non sono strutturali. Consultare la guida all'installazione per ulteriori informazioni.



Nella tabella che segue, ogni numero o lettera nella colonna di sinistra corrisponde a un elemento del diagramma sopra riportato.


1	Rotelle
2	Piedi
A	6 m
B	3,65 m
C	1,72 m
D	0,76 m
E	0,45 m
F	0,79 m

Superficie del pavimento

La superficie del pavimento deve avere le caratteristiche seguenti:

- Superficie orizzontale
- Solidità, omogeneità e uniformità di livello
- Assenza di cavità o avvallamenti

- Assenza di attrito (nessun tappeto)
- Semplicità di pulizia
- Resistenza
- Assenza di vibrazioni violente
- Cemento

 **IMPORTANTE:** Se la stampante è una HP Latex 3500/3600, tenere in considerazione che verranno effettuati fori sul pavimento per fissare la stampante e per l'installazione del supporto centrale per doppio rotolo.

IMPORTANTE: Se la stampante è una HP Latex 3800, tenere in considerazione che verranno effettuati fori sul pavimento per fissare la stampante e per l'installazione del le unità Jumbo.

Illuminazione

Ogni volta che la stampante è in funzione, l'area di produzione delle stampe deve essere ben illuminata per fornire all'operatore condizioni ottimali per il controllo del colore e dell'allineamento delle stampe. Se la luce naturale è insufficiente, sarà necessario predisporre una sorgente di luce artificiale.

Progettazione dell'area di produzione delle stampe

Installazioni di sicurezza

Apparecchiature antincendio

È necessario fornire due estintori per il sito di installazione. Assicurarsi che tali estintori siano ubicati in una posizione facilmente accessibile in caso di incendio.

- Nell'area di produzione delle stampe deve essere presente un estintore certificato per incendi elettrici.
- A causa dell'elevata quantità di combustibili solidi, è necessario posizionare un estintore nell'area di immagazzinamento dei supporti di stampa.

È inoltre necessario prevedere uscite di emergenza e ambienti di soccorso.

Organizzazione ottimale dello spazio

La stampante richiede spazio sufficiente per eseguire le attività seguenti:

- Stampa
- Utilizzo del server di stampa interno HP
- Sostituzione di un rotolo del supporto di stampa
- Manutenzione della stampante o sostituzione dei suoi componenti
- Verifica della corretta ventilazione della stampante

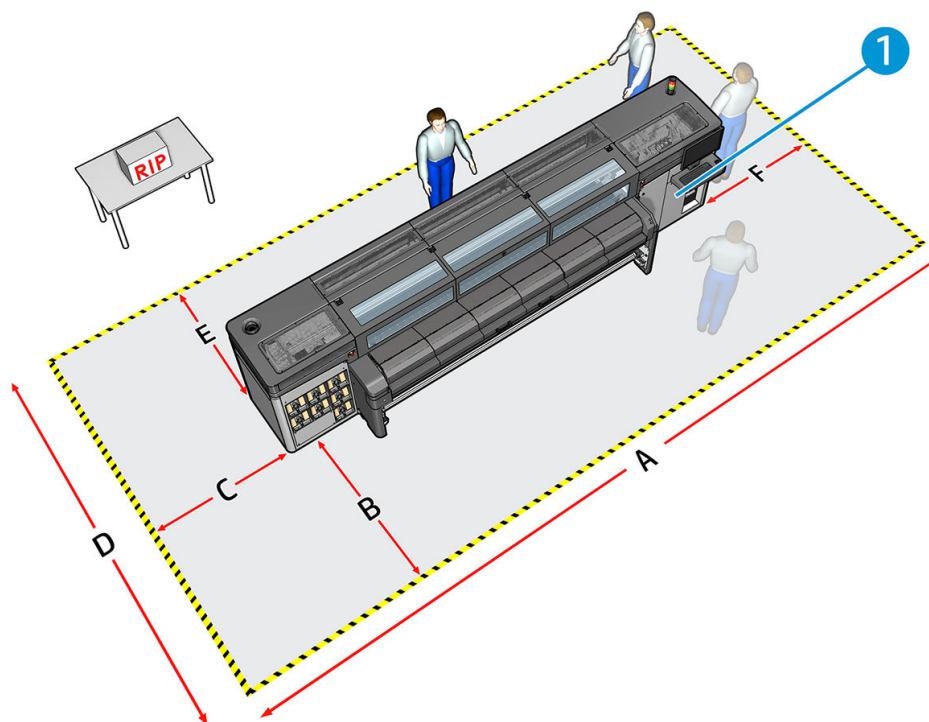
La stampante ha le dimensioni seguenti:

Specifiche fisiche (HP Latex 3000/3100/3200/3500/3600)

	HP Latex 3000	HP Latex 3100/3200/3500/3600
Peso	1.500 kg	1.740 Kg/1.870 Kg
Larghezza	5,98 m	5,98 m

Specifiche fisiche (HP Latex 3000/3100/3200/3500/3600) (continuazione)

	HP Latex 3000	HP Latex 3100/3200/3500/3600
Profondità	1,72 m	1,72 m
Altezza	1,67 m	1,87 m



1. Connessione elettrica.

Nella tabella che segue, la lettera nella colonna di sinistra corrisponde al layout riportato nell'illustrazione sopra.

Misura	
A	9 m
B	1,5 m
C	1,5 m
D	4,5 m
E	1,5 m
F	1,5 m

La distanza dal pavimento al soffitto della stanza deve essere di almeno 2,5 m.

AVVERTENZA! L'area che circonda la stampante deve essere considerata un'area di accesso limitato e segnalata di conseguenza. Solo il personale qualificato deve poter operare all'interno di tale area.

Specifiche fisiche (soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll)

	HP Latex 3800 con unità di input jumbo	HP Latex 3800 con unità di input e uscita jumbo
Peso	4.000 kg	6.100 kg
Larghezza	6 m	6 m

Specifiche fisiche (soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll) (continuazione)

	HP Latex 3800 con unità di input jumbo	HP Latex 3800 con unità di input e uscita jumbo
Profondità	5,86 m	9,3 m
Altezza	1,87 m	1,87 m

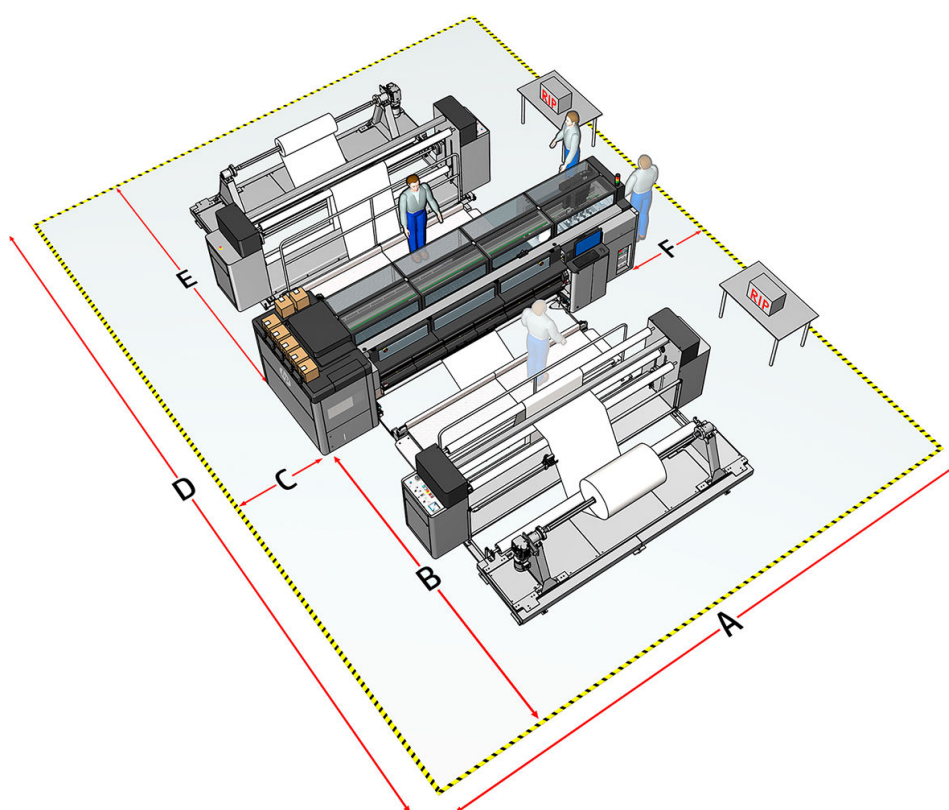
Layout consigliati (solo per la soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll)

Stampante con unità di alimentazione e uscita Jumbo

14 m × 8 m


Stampante con unità di alimentazione Jumbo

10 m × 8 m




Nella tabella che segue, la lettera nella colonna di sinistra corrisponde al layout riportato nell'illustrazione sopra.

Misura	
A	8 m
B	6,2 m
C	1,5 m
D	14 m
E	6,2 m
F	1,5 m

 **NOTA:** Il soffitto della stanza varierà a seconda della gru a sbalzo utilizzata.

 **NOTA:** Questo è lo spazio di lavoro consigliato, può variare a seconda della tecnica di sollevamento utilizzata.

 **AVVERTENZA!** L'area che circonda la soluzione Jumbo Roll deve essere considerata un'area di accesso limitato e segnalata di conseguenza. Solo personale qualificato deve operare all'interno di tale area.

Area di immagazzinamento per i materiali

Quando si pianifica un'area di immagazzinamento per i materiali utilizzati con la stampante, oltre a considerare la sicurezza e la praticità, è necessario tener presente che, in caso di condizioni di temperatura e umidità non adeguate per la conservazione delle cartucce e dei supporti di stampa, i risultati di stampa potrebbero essere compromessi.

L'area di immagazzinamento deve essere di dimensioni sufficienti per contenere scorte adeguate di rotoli e inchiostri del supporto di stampa. Tale area deve essere situata accanto all'area di produzione delle stampe per ridurre al minimo il sollevamento e il trasporto di materiali pesanti.

L'area di immagazzinamento deve avere un tetto coperto. Deve essere asciutta, ben ventilata e in grado di fornire protezione dalla luce diretta. È importante che temperatura e umidità vengano mantenute all'interno dei valori specificati per ogni tipo di supporto di stampa.

 **NOTA:** Predisporre spazio a sufficienza (controllato dal punto di vista ambientale) per conservare le testine di stampa. Questo è indicato dalle frecce direzionali sulle confezioni delle testine di stampa.

Condizioni di immagazzinamento dei rotoli del supporto di stampa

Per immagazzinare i rotoli del supporto di stampa, mantenerli avvolti nel materiale di imballaggio sigillato.

Conservare i rotoli del supporto di stampa in posizione verticale per evitare il passaggio di sostanze plastiche in alcuni materiali.

Spostare i supporti di stampa dall'area di immagazzinamento all'area di produzione delle stampe almeno 24 ore prima dell'utilizzo, in modo che possano raggiungere l'umidità e la temperatura di esercizio necessarie.

 **NOTA:** I rotoli del supporto di stampa HP sono coperti da una garanzia di 12 mesi se conservati in condizioni ottimali. La durata della garanzia varia a seconda del materiale e del produttore.

Requisiti di rete e del computer

Requisiti

- La funzionalità di rete Print Care richiede una connessione **in uscita** per tutti i seguenti indirizzi **senza** un proxy. Ciò significa che è necessaria una connessione Internet aperta che consenta il traffico sulla porta 80.

URL	HTTPS 80
*.heleni.me	X
*.hp.com	X
*.symantec.com	X
*.symantecliveupdate.com	X
*.printos.com	X
https://hpprotagonist.com/	X

URL	HTTPS 80
https://hplargeformatremote.com	X
https://seals.corp.hpcloud.net/	X

 **NOTA:** Se necessario, richiedere all'IT del cliente di creare regole di instradamento attorno al proxy per questi indirizzi.

- I controlli ActiveX devono essere installati sul computer. Installarli quando viene richiesto.
L'applicazione antivirus deve essere configurata affinché non blocchi i controlli ActiveX.
I controlli ActiveX devono essere abilitati in Internet Explorer:
Selezionare **Strumenti > Opzioni Internet > scheda Protezione**. Quindi, selezionare l'area Internet e fare clic su **Livello personalizzato**.
In Controlli e **plug-in ActiveX**, abilitare:
 - Consenti l'esecuzione dei controlli ActiveX precedentemente inutilizzati senza chiedere conferma
 - Richiesta di conferma automatica per controlli ActiveX
- È necessaria una velocità di caricamento minima di 256 bps.

Componenti HP-provided

- Server di stampa interno HP
 - PC e cavo di alimentazione. Connessioni scheda LAN PC: 2 porte Ethernet, una per il cavo LAN della scatola elettronica per collegare la stampante al PC e l'altra per il collegamento alla rete
 - Monitor e cavo di alimentazione
 - Tastiera
 - Mouse
 - Windows 7 incorporato
 - Software HP Internal Print Server
 - Software HP Scitex Print Care
 - Antivirus Symantec
- Cavi Ethernet da 1 Gb

Componenti a cura del cliente

- Connessione LAN Ethernet (velocità minima: 100 Mb/s, ottimale: 1 Gb/s)
- Stazione RIP e software
- Cavo LAN CAT-6 di lunghezza sufficiente per la connessione della stampante alla rete

Requisiti del RIP


HP offre due RIP da utilizzare con la stampante:

- Software RIP HP Scitex ONYX Thrive 211: numero del prodotto D9Z41A
- HP Scitex Caldera Grand RIP v11: numero del prodotto L5E74B


I requisiti hardware e software per questi RIP sono i seguenti.

HP Scitex Onyx Thrive 211 RIP (v12.2)

- Flusso di lavoro principale:
 - Sistema operativo: Microsoft Windows 7 Professional 64-bit (non supportato a 32-bit)
 - Processore: Processore multi-core
 - RAM: Minimo 8 GB (4 GB per core consigliati)
 - Più unità disco rigido
 - Un'unità di sistema dedicata
 - Un'unità dedicata per ONYX Thrive (con 500+250 GB di spazio libero)
 - Connettività di rete: Gigabit

 **NOTA:** Firewall e antivirus devono essere disabilitati o configurati in modo da accettare le applicazioni ONYX e le porte della stampante (515, 1947, 8889, 9100 e 10000). Potrebbero essere necessarie altre porte, per ulteriori informazioni consultare il produttore del dispositivo.

- Monitor: 1280 × 1024 pixel
- Porta USB per la chiave di sicurezza
- Unità DVD-ROM
- Workstation distribuita:
 - Sistema operativo: Microsoft Windows 7 Professional 64-bit (non supportato a 32-bit)
 - Processore: Processore multi-core
 - RAM: Minimo 8 GB (4 GB/core consigliati)
 - Disco rigido: 500 GB (7200 rpm)
 - Connettività di rete: Gigabit


 **NOTA:** Firewall e antivirus devono essere disabilitati o configurati in modo da accettare le applicazioni ONYX e le porte della stampante (515, 1947, 8889, 9100 e 10000). Potrebbero essere necessarie altre porte, per ulteriori informazioni consultare il produttore del dispositivo.

- Monitor: 1280 × 1024 pixel
- Porta USB per la chiave di sicurezza
- Unità DVD-ROM
- Requisiti di Thrive Production Manager:
 - Macintosh®, Windows PC o browser web di dispositivo mobile (Safari, Chrome, Firefox e IE 9)

Per ulteriori dettagli sulla configurazione Onyx, vedere <http://www.onyxqfx.com/system-specifications/>.


HP Scitex Caldera Grand RIP v11 (v11.2)

- Linux:
 - Sistema operativo:
 - Caldera Debian 2.x
 - Debian 8.6 (solo ambiente desktop MATE)
 - Debian 8.8 (MATE solo ambiente desktop)
 - Processore: Intel Core i3, i5 o i7
 - RAM: 4 GB o 8 GB (consigliati). Minimo 1 GB per core, consigliati almeno 2 GB per core
 - Unità disco rigido: 250 GB
 - Scheda monitor/video: risoluzione 1280 × 1024

 **NOTA:** SSD NVMe non ancora supportato

 **NOTA:** Computer portatile non consigliato

- Mac:
 - Sistema operativo:
 - 10.9 Mavericks
 - 10.10 Yosemite
 - 10.11 El Capitan
 - 10.12 Sierra
 - 10.13 High Sierra
 - Hardware: Intel Core i3, i5 o i7 basato Mac mini, iMac o Mac Pro.

 **NOTA:** MacBook Air, MacBook e MacBook Pro non supportati. Hardware basato su PPC (G5, G4 e così via) non supportato.

- RAM: Minimo 4 GB. Minimo 1 GB per core, consigliati almeno 2 GB per core.
- Unità disco rigido: 250 GB
- Scheda monitor/video: risoluzione minima 1280 × 1024

Per ulteriori dettagli sulla configurazione Caldera, vedere:

- <https://www.caldera.com/product/grandrip/>
- <https://www.caldera.com/product/version-11/>

Creazione di profili cromatici esterni

Per creare profili cromatici per la stampante, è necessario un sensore cromatico esterno. Assicurarsi di scegliere uno spettrofotometro esterno compatibile con il RIP.

Durante la formazione relativa all'installazione, l'utente dovrà predisporre la presenza di uno specialista del RIP per la creazione dei profili cromatici.

3 Preparazione per la consegna del prodotto

Area di scarico

È necessario definire un'area di scarico appropriata che sia facilmente accessibile per l'autocarro che effettua la consegna. Tale area richiede spazio sufficiente per scaricare la cassa di grandi dimensioni che contiene la stampante. Nel pianificare questa area, considerare gli elementi seguenti:

- Altezza e larghezza dell'entrata dell'area di scarico
- Rampe utilizzate per accedere all'area di scarico
- Altezza e dimensioni della banchina di scarico (se applicabile)

L'area di scarico deve disporre di spazio sufficiente per scaricare la cassa degli accessori (solo HP Latex 3800) da ciascun lato (anteriore e posteriore) con il carrello elevatore, o per ruotare la cassa e accedere correttamente a ciascun lato con il carrello.

Percorso dall'area di scarico al sito di installazione

Il percorso dall'area di scarico della stampante al sito di installazione, inclusi gli eventuali corridoi e vie di accesso attraverso cui è necessario trasportare la stampante, è importante ai fini di una corretta preparazione del sito e deve essere pianificato prima dell'arrivo della stampante. Questo percorso deve essere privo di ingombri al momento dell'arrivo della stampante. Per quanto riguarda l'accesso a un ambiente al pianterreno, attenersi alle seguenti indicazioni per il trasporto dei componenti voluminosi della stampante:

Specifiche relative a vie di accesso, soffitti e corridoi

	Stampante	Cassa
Larghezza minima delle vie di accesso	1,85 m	2 m
Altezza minima del soffitto	2 m	2,5 m
Larghezza minima dei corridoi	1,85 m	2 m
Larghezza minima dei corridoi per curve di 90 gradi	3,9 m	3,9 m

⚠ AVVERTENZA! Le rampe lungo le quali è possibile spostare la stampante disimballata non devono avere un'inclinazione superiore al 5%.

💡 SUGGERIMENTO: Stabilire il momento in cui la stampante verrà rimossa dalla cassa. È consigliabile svuotare la cassa di spedizione il più vicino possibile alla destinazione finale della stampante. La stampante viene in genere rimossa dalla cassa prima di essere spostata al sito di installazione.


Poiché il disassemblaggio della cassa richiede un cacciavite elettrico che deve essere collegato a una presa elettrica, verificare che una presa di corrente sia disponibile nei pressi del sito in cui si prevede di smantellare la cassa.

Elementi inclusi nella spedizione

Tutti i componenti della stampante vengono consegnati in un'unica cassa. Di seguito vengono indicate le dimensioni e il peso della cassa e della stampante:

HP Latex 3000: specifiche fisiche della stampante e della cassa

	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso
Cassa (con la stampante all'interno)	5,86 m	1,93 m	2,16 m	2.000 kg
Stampante	5,98 m	1,72 m	1,67 m	1.500 kg

 **NOTA:** La larghezza della stampante riportata sopra corrisponde al valore dopo l'installazione. Quando è contenuta all'interno della cassa, la larghezza è inferiore.

HP Latex 3100/3200/3500/3600 - Specifiche fisiche della stampante e della cassa

	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso
Cassa (con la stampante all'interno)	5,86 m	1,93 m	2,16 m	2.500 kg/2.630 kg
Stampante	5,98 m	1,72 m	1,87 m	1.740 kg/1.870 Kg

Soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll - Specifiche fisiche della stampante e della cassa

	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso
Cassa (con la stampante all'interno)	5,86 m	1,93 m	2,16 m	2.630 kg
Stampante	5,98 m	1,72 m	2,16 m	1.870 Kg
Cassa (unità di alimentazione o di uscita all'interno - per unità)	5,33 m	2,27 m	2,5 m	3.300 kg
Unità di alimentazione/di uscita Jumbo (per unità)	4,9 m	4,6 m	1,62 m	2.100 kg

 **NOTA:** Il perno di ciascun rotolo dell'unità Jumbo è disponibile in una cassa separata.

Strumenti e manodopera necessari per l'installazione

Il processo di installazione richiede due persone competenti, in genere l'installatore e l'operatore. Inoltre, è richiesto un elettricista certificato per configurare l'impianto elettrico. Di solito è richiesto un operatore di carrelli elevatori certificato.

Per forare il calcestruzzo durante l'installazione sono necessarie punte da Ø 12 mm per HP Latex 3500/3600 e punte da 12 mm e 16 mm per HP Latex 3800.

Verificare con l'installatore specializzato di disporre di tutti gli strumenti necessari prima della consegna.

Attrezzature per lo spostamento

Installazione al pianterreno

⚠ ATTENZIONE: Lo scarico e lo spostamento della stampante e di tutti i componenti del sistema sono a carico del cliente e non di HP. La mancata disponibilità delle attrezzature necessarie per lo spostamento e il sollevamento può provocare lesioni personali o danneggiare la stampante durante l'installazione.

L'utilizzo di attrezzature speciali per lo spostamento e il sollevamento è necessario durante lo scaricamento, la rimozione dall'imballaggio e l'installazione della stampante.

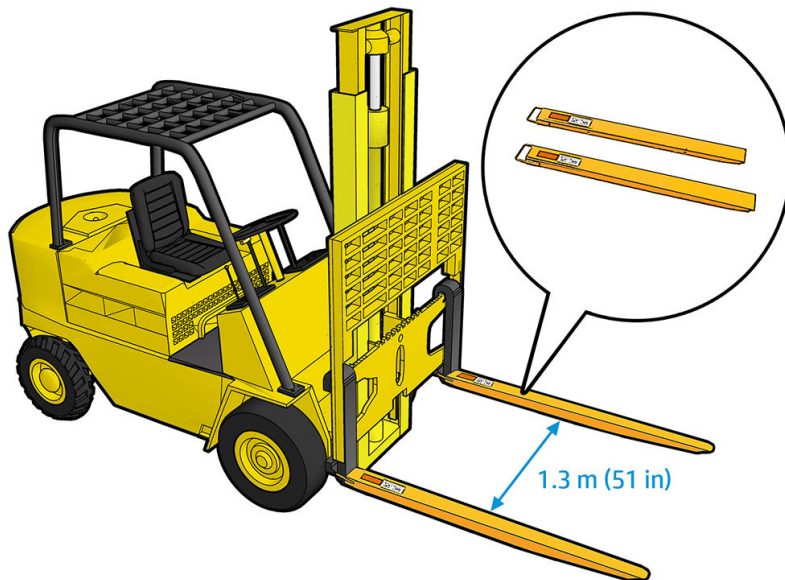
È necessario prenotare in anticipo un servizio di spostamento dei macchinari presso un'impresa di trasporti o di allestimento. È importante verificare che il tecnico specializzato per lo spostamento e le relative attrezzature siano disponibili al momento della consegna della stampante.

È consigliabile disporre delle attrezzature seguenti:

- Carrello elevatore a forca largo per carichi pesanti (obbligatorio)

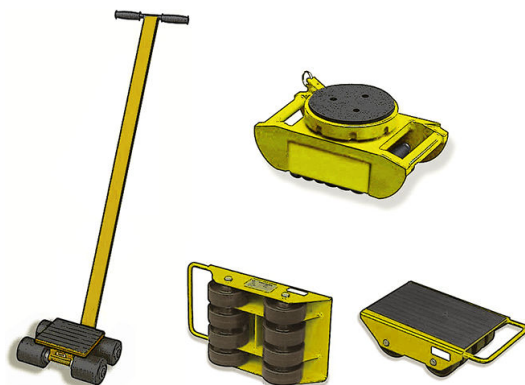
Specifiche del carrello elevatore a forca

	Peso	Lunghezza carrello elevatore a forca minima	Distanza interna tra le forche
Carrello elevatore a forca	6.000 kg	2 m per la stampante nella cassa 1,5 m solo per la stampante	1,3 m



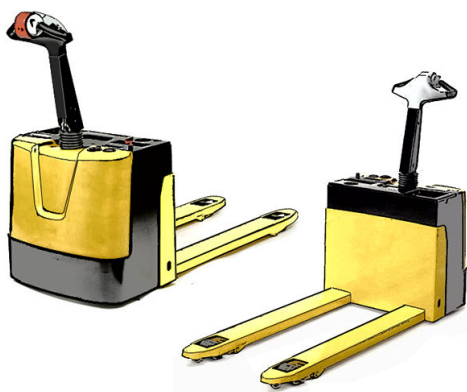
- Solo per modelli HP Latex 3100/3200/3500/3600: Due pattini per spostare la cassa (facoltativo)

Solo per la soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll: Quattro pattini per spostare la cassa e alcune parti delle unità Jumbo (obbligatorio)



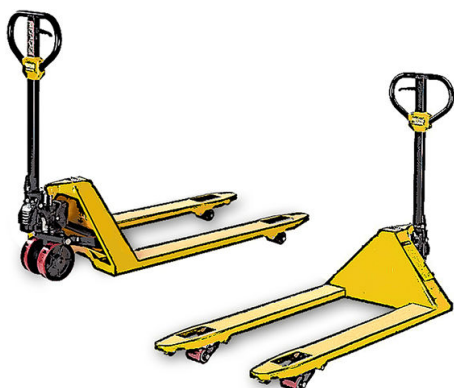
- Solo per modelli HP Latex 3100/3200/3500/3600: Muletto elettrico (facoltativo)

Solo per la soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll: Due muletti elettrici (facoltativo)



- Solo per modelli HP Latex 3100/3200/3500/3600: Muletto manuale (facoltativo)

Solo per la soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll: Due muletti manuali (obbligatorio)



- **Solo per la soluzione HP Latex 3800 con rotolo di grandi dimensioni:** Due corte 3 m e due lunghe 6 m, imbracature di sollevamento (obbligatorio)



- **Solo per la soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll:** Quattro catene di sollevamento per "estrarre" la piattaforma di lavoro (obbligatorio)



Installazione in piani superiori

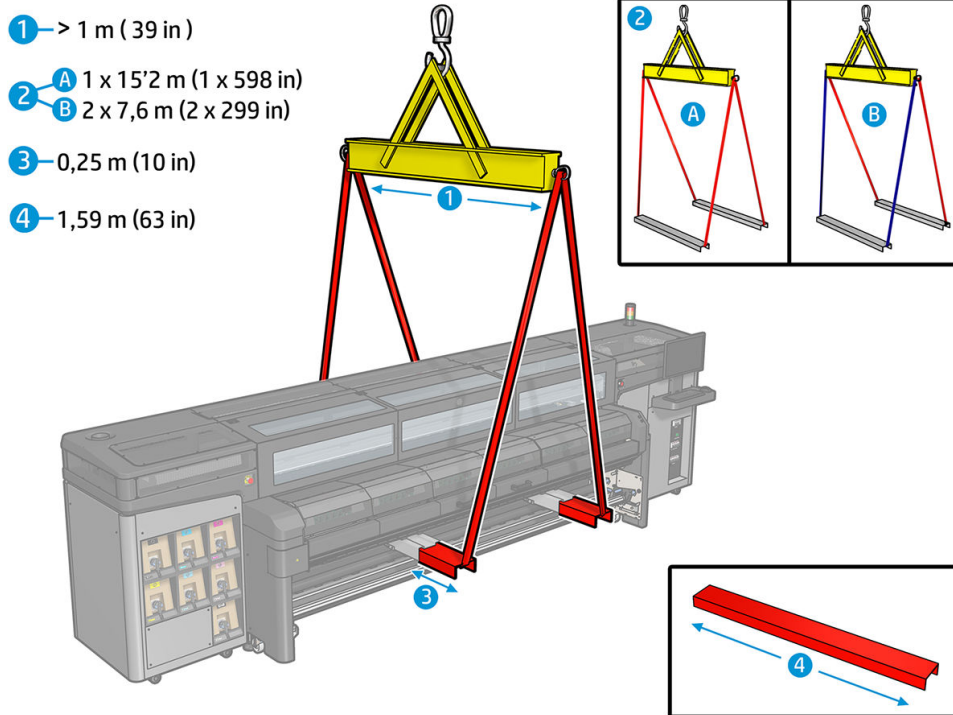
⚠ ATTENZIONE: Lo scarico e lo spostamento della stampante e di tutti i componenti del sistema sono a carico del cliente e non di HP. La mancata disponibilità delle attrezzature necessarie per lo spostamento e il sollevamento può provocare lesioni personali o danneggiare la stampante durante l'installazione.

Un'installazione a un piano superiore richiede una gru e un meccanismo di sollevamento speciale oltre alle attrezzature standard per lo spostamento. In alcuni siti di installazione potrebbe essere necessario rimuovere l'imballaggio della cassa prima di sollevare la stampante con la cassa stessa. Nella sezione seguente vengono descritte le attrezzature e le configurazioni necessarie per sollevare la stampante con una gru.

Fissaggio alla gru per sollevare la stampante con trave di distribuzione del carico

Quando si solleva la stampante con una trave di distribuzione del carico, le barre per il sollevamento e la trave stessa devono essere lunghe a sufficienza in modo che i cavi non tocchino la stampante. Nella figura seguente viene illustrato come sollevare la stampante con una trave di distribuzione del carico.

⚠ ATTENZIONE: Nel sollevare la stampante con una gru, occorre prestare ulteriore attenzione per garantire che i cavi non esercitino alcuna pressione sul componente di scansione o sugli altri elementi della stampante.



Smaltimento degli imballaggi

Gli imballaggi della stampante possono essere riutilizzati per spostare la stampante in un secondo momento.

La cassa e il materiale di imballaggio forniti con la stampante possono essere smaltiti. La maggior parte di tali materiali sarà in legno. Consultare le autorità locali per determinare la modalità corretta di smaltimento dei rifiuti.

4 Elenco di controllo

Indirizzo	
Nome società	Codice postale
Indirizzo	Telefono
Città	Fax
Paese	E-mail

Contatti	Nome	Telefono	E-mail
Tecnico della società			
Amministratore di sistema			
Operatori da formare sull'utilizzo e la manutenzione della stampante			

Stampante	
HP Latex 3000	<input type="checkbox"/>
HP Latex 3100/3200	<input type="checkbox"/>
HP Latex 3500/3600	<input type="checkbox"/>
Soluzione HP Latex 3800 Jumbo Roll	<input type="checkbox"/>

Accesso generale e scarico delle apparecchiature	SI	No	Commenti
È disponibile un'area di scarico facilmente accessibile con sufficiente spazio per scaricare e spostare le apparecchiature?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Il percorso all'area di installazione è stato verificato per stabilire se risponde a tutti i requisiti (altezza, larghezza e ingombro rispetto al soffitto, vie di accesso, rampe e corridoi)? Il percorso di trasporto è privo di ostacoli?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È disponibile una presa elettrica presso il luogo in cui si prevede di disassemblare la cassa (per il cacciavite elettrico da utilizzare)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È stato predisposto l'impiego di una ditta di trasporti specializzata per scaricare e spostare le apparecchiature nella data richiesta?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Il personale della ditta di trasporti è a conoscenza delle specifiche indicate in questo documento?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È stato predisposto un carrello elevatore a forca per l'installazione?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Accesso generale e scarico delle apparecchiature	SI	No	Commenti
Sono disponibili supporti su rotelle per semplificare il posizionamento della cassa?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È disponibile un muletto per agevolare il posizionamento della cassa?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo per modelli HP Latex 3100/3200/3500/3600: opzionale Solo per modelli HP Latex 3800: Obbligatorio
La stampante verrà installata al secondo piano o su un piano superiore? In tal caso, è stato predisposto l'impiego di una gru per l'installazione? Sono disponibili i ganci necessari per la gru?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo per modelli HP Latex 3800: rivolgersi a HP
L'operatore sarà disponibile per tutto il tempo necessario per la formazione relativa all'installazione (2,5 giorni)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo per modelli HP Latex 3800: 4 giorni

Organizzazione dello spazio e pavimentazione	SI	No	Commenti
Vi è spazio sufficiente intorno alle apparecchiature?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La costruzione e la tinteggiatura della stanza sono state completate?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La capacità portante del pavimento risponde alle specifiche indicate nella guida alla preparazione del sito?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La superficie del pavimento risponde alle specifiche indicate nella guida alla preparazione del sito? Se sono necessari rinforzi speciali, sono già stati completati?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Se la stampante è una HP Latex 3500, è stato preparato il pavimento per il fissaggio della stampante e l'installazione del supporto centrale per i perni a doppio rotolo?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti di sicurezza	SI	No	Commenti
È presente un'uscita di emergenza nell'area di produzione delle stampe, facilmente accessibile e priva di ingombri?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
I due estintori sono stati installati nelle posizioni prescritte nelle aree di produzione delle stampe e di immagazzinamento? L'estintore dell'area di produzione delle stampe è idoneo agli incendi elettrici?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sono state assegnate posizioni strategiche per l'affissione e l'esposizione dei necessari cartelli di avvertenza ai fini della sicurezza?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L'area che circonda la stampante può essere considerata un'area di accesso limitato conforme ai requisiti?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
Gli utenti della stampante hanno la formazione tecnica e l'esperienza necessarie per essere consapevoli dei rischi ai quali potrebbero essere esposti durante l'esecuzione di un'attività e per mettere in atto misure adeguate per ridurli al minimo?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
La stampante funzionerà sempre sotto la supervisione di un operatore?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
La stanza soddisfa lo standard di ventilazione minima (numero di ricambi di aria all'ora) richiesta dalle normative locali e/o da HP?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)

Configurazione elettrica	SI	No	Commenti
Con la stampante non vengono forniti cavi di alimentazione; l'elettricista è al corrente che i cavi di alimentazione devono essere conformi alle specifiche della stampante e delle leggi locali?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Se la normativa locale richiede l'utilizzo di prese elettriche per il collegamento della stampante a un alimentatore, l'elettricista dispone delle prese necessarie per l'installazione?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti di rete	SI	No	Commenti
Sono state predisposte connessioni di rete?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È disponibile un cavo LAN di lunghezza sufficiente per connettere la stampante alla rete?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Si dispone di una connessione Internet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Preparazione delle apparecchiature	SI	No	Commenti
Il compressore ad aria o la linea ad aria pressurizzata sono pronti per il giorno dell'installazione?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sono stati ordinati i materiali di consumo corretti in modo che vengano consegnati il giorno dell'installazione della stampante o prima? Requisiti minimi: 1 set di cartucce di inchiostro. Consigliate: 1 set di cartucce di inchiostro, un set aggiuntivo di cartucce di inchiostro, supporti di stampa corretti ai fini della formazione.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti del RIP	SI	No	Commenti
È stato ordinato il software RIP HP Scitex ONYX Thrive 211 (D9Z41A) e il PC da usare è disponibile e presenta le specifiche richieste?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È stato ordinato il software HP Scitex Caldera Grand RIP v10 (L5E74A) e il PC da usare è disponibile e presenta le specifiche richieste?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Se non si prevede di utilizzare nessuno dei due software RIP HP Scitex, è disponibile un PC con un'applicazione RIP installata e supportata dalla stampante?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È disponibile uno spettrofotometro compatibile con il RIP?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti ambientali	SI	No	Commenti
I requisiti di temperatura e umidità sono stati soddisfatti nell'area di produzione delle stampe e quest'ultima è opportunamente ventilata o aerata con aria condizionata?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
I requisiti di temperatura e umidità sono stati soddisfatti nell'area di immagazzinamento?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L'area di produzione delle stampe è priva di polvere e sporcizia?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L'area di produzione delle stampe è sufficientemente illuminata?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sono stati soddisfatti o superati tutti i requisiti specificati nella guida alla preparazione del sito?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)

Data di completamento della preparazione del sito

Data copyright o numero di edizione della guida alla preparazione del sito

Firma del cliente
