



Drukarki z serii Latex 300

Podręcznik użytkownika

Edition 1

© 2014 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Informacje prawne

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

Jedyna gwarancja, jakiej udziela się na produkty i usługi firmy HP, znajduje się w dołączonych do nich warunkach gwarancji. Żaden zapis w niniejszym dokumencie nie może być interpretowany jako gwarancja dodatkowa. Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy techniczne czy redakcyjne występujące w niniejszym dokumencie.

Znaki towarowe

Microsoft® i Windows® to zarejestrowane w USA znaki towarowe firmy Microsoft Corporation.

Spis treści

1 Wstęp	1
Zapraszamy do korzystania z zakupionej drukarki	2
Modele drukarek	3
Dokumentacja	4
Środki ostrożności	4
Główne elementy drukarki	9
Panel sterowania	11
Wbudowany serwer internetowy	21
Instrukcje dotyczące połączeń i oprogramowania	28
Zaawansowana konfiguracja sieci	30
Włączanie i wyłączanie drukarki	36
Ponowne uruchamianie drukarki	37
2 Przydatne łącza	38
Gdy potrzebujesz pomocy	38
3 Obsługa nośnika i rozwiązywanie problemów z nośnikiem	40
Opis	42
Nośniki porowate	48
Ładowanie roli na trzpień obrotowy	49
Ładowanie roli do drukarki	54
Kolektor atramentu (tylko model 360)	58
Podajnik (tylko model 360)	62
Wspomagane ładowanie ręczne	66
Uchwyty krawędziowe	68
Ładowanie ciętego arkusza do drukarki	70
Wyjmowanie roli z drukarki	71
Szpuła odbiorcza	72
Drukowanie dwustronne (tylko model 360)	80
Wyświetlanie informacji na temat nośnika	82
Zmiana szerokości nośnika i położenia prawej krawędzi	83
Śledzenie długości nośnika	83
Obcinanie nośnika (tylko model 360)	84
Obejście bezpieczeństwa rozpoczęcia pracy	84

Przechowywanie nośnika	84
Nie można poprawnie załadować nośnika	84
Nośnik jest źle włożony	85
Nośnik się zaciął	85
Nośnik jest zdeformowany lub pomarszczony	88
Nośnik się skurczył lub rozszerzył	89
Nośnik wygina się w łuk	89
Automatyczna obcinarka nie działa (tylko model 360)	90
Zacięcie nośnika na szpuli zwijającej	90
Nośnik nie jest nawijany na szpulę zwijającą	91
4 Ustawienia nośnika	92
Ustawienia wstępne nośnika	93
Wyszukaj w Internecie	94
Narzędzie HP Media Locator	96
Podstawowe ustawienia wstępne	97
Klonuj ustawienia wstępne nośnika	97
Zmień ustawienia wstępne nośnika	98
Dodawanie nowego nośnika	99
Usuwanie ustawień wstępnych nośnika	104
Zwiększenie szybkości drukowania	104
Kalibracja kolorów	104
Spójność kolorów pomiędzy różnymi drukarkami (tylko model 360)	109
Profile ICC	110
5 Rozwiązywanie problemów z jakością druku	112
Ogólne porady dotyczące drukowania	113
Poprawianie jakości druku	113
Najczęstsze problemy z jakością druku	120
6 System dostarczania atramentu	128
Wkłady atramentowe	128
Główice drukujące	129
Kaseta konserwacyjna	129
Tryb bezpieczny	130
7 Konserwacja sprzętu	131
Wskazówki dotyczące systemu dostarczania atramentu	132
Konserwacja wkładów atramentowych	132
Wymiana wkładu atramentowego	132
Nie można włożyć wkładu atramentowego	136
Czyszczenie głowic drukujących (przywracanie ich funkcjonalności)	136
Wyrównywanie głowic drukujących	137

Na panelu sterowania widać komunikat z zaleceniem ponownego zainstalowania lub wymiany głowicy drukującej	139
Wymiana głowicy drukującej	139
Nie można włożyć głowicy drukującej	146
Czyszczenie złączy elektrycznych w głowicy drukującej	146
Wymień kasetę konserwacyjną	150
Nie można włożyć kasety konserwacyjnej	153
Oczyść i nasmaruj prowadnicę karetki	153
Czyszczenie paska kodera	155
Czyszczenie płyty	156
Czyszczenie okienka czujnika posuwu nośnika (tylko model 360)	158
Czyszczenie zewnętrznych elementów drukarki	159
Przemieszczanie lub składowanie drukarki	159
Konserwacja serwisowa	160
8 Aktualizacja oprogramowania układowego	161
Aktualizacja oprogramowania układowego z dysku flash USB	161
Aktualizacja oprogramowania układowego przy użyciu wbudowanego serwera internetowego	162
Automatyczne aktualizacje oprogramowania układowego	162
9 Akcesoria	164
Zamawianie kaset	164
Zamawianie akcesoriów	165
10 Rozwiązywanie innych problemów	167
Drukarka nie może uzyskać adresu IP.	168
Nie można uzyskać dostępu do wbudowanego serwera internetowego	168
Drukarka nie drukuje	168
Podczas tworzenia zadania drukowania aplikacja zwalnia pracę lub się zawiesza	169
Drukarka pracuje bardzo powoli	169
Niepowodzenie komunikacji komputera z drukarką	170
Brak możliwości uzyskania połączenia z usługami takimi jak aktualizacja oprogramowania układowego, wyszukiwania online lub programu Customer Involvement Program	171
Kody błędów panelu sterowania	172
11 Specyfikacje drukarki	178
Specyfikacje funkcji	178
Specyfikacje fizyczne	180
Specyfikacje pamięci	180
Specyfikacje zasilania	180
Specyfikacje ekologiczne	181
Specyfikacje środowiskowe	181
Specyfikacje akustyczne	181

Załącznik A Zestawienie typowych problemów z drukowaniem	182
Glosariusz	185
Indeks	188

1 Wstęp

- [Zapraszamy do korzystania z zakupionej drukarki](#)
- [Modele drukarek](#)
- [Dokumentacja](#)
- [Środki ostrożności](#)
- [Główne elementy drukarki](#)
- [Panel sterowania](#)
- [Wbudowany serwer internetowy](#)
- [Instrukcje dotyczące połączeń i oprogramowania](#)
- [Zaawansowana konfiguracja sieci](#)
- [Włączanie i wyłączanie drukarki](#)
- [Ponowne uruchamianie drukarki](#)

Zapraszamy do korzystania z zakupionej drukarki

Drukarka ta jest kolorową drukarką atramentową przeznaczoną do drukowania wysokiej jakości obrazów na nośnikach elastycznych. Niektóre główne funkcje drukarki zostały przedstawione poniżej:

- Przyjazny dla środowiska, bezzapachowy, wodno-lateksowy atrament w sześciu kolorach z optymalizatorem
- Niewymagana specjalna wentylacja, brak niebezpiecznych odpadów
- Wkłady atramentowe o pojemności 775 ml
- Doskonała ostrość druku, płynne przejścia pomiędzy kolorami i odzwierciedlenie najdrobniejszych szczegółów dzięki rozdzielczości realnie osiągniętej poziom 1200 dpi
- Stała wysoka, powtarzalna jakość druku, bez względu na wybraną szybkość drukowania
- Całkowicie suche wydruki są gotowe do wykończenia i przekazania
- Drukowanie na wielu różnych nośnikach, w tym najtańszych, niepowlekanych i rozpuszczalnych
- Wiele dostępnych rodzajów nośników HP nadających się do przetworzenia
- Możliwość stosowania bez laminowania ze względu na odporność na zadrapania porównywalną do druku atramentami solwentowymi na transparentach z samoprzylepnego winylu i PCW
- Odporne wydruki charakteryzujące się trwałością ekspozycyjną w warunkach zewnętrznych do trzech lat bez laminowania i pięciu lat z laminowaniem
- Łatwo dostępne setki gotowych ustawień wstępnych nośników

Aby wysłać zadania drukowania do drukarki, wymagane jest oprogramowanie RIP (Raster Image Processor), które powinno być uruchomione na osobnym komputerze. Oprogramowanie RIP udostępnia wiele różnych firm.

Modele drukarek

	HP Latex 310	HP Latex 330	HP Latex 360
Z drukarką dostarczane są następujące elementy	Uchwyty brzegowe HP Latex 3x0	Uchwyty brzegowe HP Latex 3x0	Uchwyty brzegowe HP Latex 3x0
		Szpula odbiorcza HP Latex 162,6 cm (64 cale)	Szpula odbiorcza HP Latex 162,6 cm (64 cale)
	2-calowy trzpień obrotowy do 54-calowej drukarki HP Latex (włącznie z 2-3-calowym adapterem trzpienia)	2-calowy trzpień obrotowy do 64-calowej drukarki HP Latex (włącznie z 2-3-calowym adapterem trzpienia)	3-calowy trzpień obrotowy do 64-calowej drukarki HP Latex
			Urządzenie do ładowania nośników HP Latex
	Zestaw konserwacyjny dla użytkownika HP Latex 3x0	Zestaw konserwacyjny dla użytkownika HP Latex 3x0	Zestaw konserwacyjny dla użytkownika HP Latex 3x0
	FlexiPRINT HP Basic Edition	FlexiPRINT HP Basic Edition	Kolektor atramentu do drukarki HP Latex 360 (włącznie z ochroniaczem płyty wyjściowej)
Moduły opcjonalne	Uchwyty brzegowe HP Latex 3x0	Uchwyty brzegowe HP Latex 3x0	Uchwyty brzegowe HP Latex 3x0
	Szpula odbiorcza HP Latex 137,16 cm (54 cale) (włącznie z 2-calowym trzpieniem obrotowym i 3-calowym adapterem)		
	2-calowy trzpień obrotowy do 54-calowej drukarki HP Latex (włącznie z 2-3-calowym adapterem trzpienia)	2-calowy trzpień obrotowy do 64-calowej drukarki HP Latex (włącznie z 2-3-calowym adapterem trzpienia)	2-calowy trzpień obrotowy do 64-calowej drukarki HP Latex (włącznie z 2-3-calowym adapterem trzpienia)
		3-calowy trzpień obrotowy do 64-calowej drukarki HP Latex	3-calowy trzpień obrotowy do 64-calowej drukarki HP Latex
	Zestaw konserwacyjny dla użytkownika HP Latex 3x0	Zestaw konserwacyjny dla użytkownika HP Latex 3x0	Zestaw konserwacyjny dla użytkownika HP Latex 3x0
			Urządzenie do ładowania nośników HP Latex
Materiały eksploatacyjne	Głowice drukujące HP 831 Latex (1 zestaw w pudełku)	Głowice drukujące HP 831 Latex (1 zestaw w pudełku)	Głowice drukujące HP 831 Latex (1 zestaw w pudełku)
	Wkłady atramentowe HP 831 Latex	Wkłady atramentowe HP 831 Latex	Wkłady atramentowe HP 831 Latex
	Kaseta konserwacyjna HP 831 Latex (1 zestaw w pudełku)	Kaseta konserwacyjna HP 831 Latex (1 zestaw w pudełku)	Kaseta konserwacyjna HP 831 Latex (1 zestaw w pudełku)

Dokumentacja

Niżej wymienione dokumenty można pobrać pod adresem <http://www.hp.com/go/latex300/manuals/>:

- Informacje wstępne
- Instrukcja obsługi
- Informacje prawne
- Ograniczona gwarancja

Kody graficzne QR Code znajdujące się w niektórych częściach tej instrukcji obsługi zawierają łącza do dodatkowych materiałów wideo objaśniających poszczególne tematy. Przykład takiego kodu graficznego znajduje się w punkcie [Główne elementy drukarki na stronie 9](#).

Środki ostrożności

Przed rozpoczęciem eksploatacji drukarki zapoznaj się z przedstawionymi poniżej wskazówkami dotyczącymi bezpiecznego używania urządzenia.

Musisz przejść odpowiednie szkolenie techniczne i mieć niezbędne doświadczenie, aby zdawać sobie sprawę z zagrożeń występujących podczas przeprowadzania operacji i stosować odpowiednie środki w celu zmniejszenia tych zagrożeń w stosunku do siebie i innych osób.

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Poza częściami objętymi programem samodzielnej naprawy przez użytkownika (zobacz <http://www.hp.com/go/selfrepair/>) wewnątrz drukarki nie ma żadnych części, które mogą być naprawiane przez użytkownika. Wykonywanie czynności serwisowych części nieobjętych programem należy zlecać wykwalifikowanemu personelowi.
- Wyłącz drukarkę i skontaktuj się z przedstawicielem serwisu w każdym z następujących przypadków:
 - uszkodzony jest kabel zasilający lub jego wtyczka
 - Obudowy modułów utwardzania są uszkodzone.
 - Drukarka została uszkodzona przez uderzenie.
 - Doszło do uszkodzenia mechanicznego lub obudowy.
 - Drukarka została zalana cieczą.
 - Z drukarki wydobywa się dym lub specyficzny zapach.
 - Drukarka została upuszczona lub uszkodzony jest moduł utwardzania.
 - Drukarka nie działa prawidłowo.
- Wyłącz drukarkę w jednym z następujących przypadków:
 - podczas burzy z piorunami;
 - podczas awarii zasilania.
- Uważaj na obszary oznaczone etykietami ostrzegawczymi.

Zagrożenie porażeniem prądem

⚠ OSTRZEŻENIE! Wewnętrzne obwody stref utwardzania, suszarki wyjściowej, podgrzewaczy strefy drukowania i wbudowanych zasilaczy działają pod wysokim napięciem, które może powodować śmierć lub poważne obrażenia.

Drukarka korzysta z dwóch kabli zasilających. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych w drukarce odłącz oba kable.

Aby uniknąć niebezpieczeństwa porażenia prądem elektrycznym:

- Drukarka może być podłączana wyłącznie do uziemionych gniazdek sieciowych.
- Nie próbuj demontażu modułów utwardzania.
- Nie zdejmuj ani nie otwieraj zamkniętych pokryw i zaślepek systemu.
- Nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów drukarki.

Zagrożenie oparzeniem

Podsystemy utwardzania drukarki pracują w wysokich temperaturach i ich dotknięcie może być przyczyną oparzeń. Aby uniknąć obrażeń cielesnych, przestrzegaj poniższych zasad.

- Nie dotykaj wewnętrznych obudów stref utwardzania drukarki.
- W przypadku zacięcia nośnika poczekaj na schłodzenie drukarki przed uzyskaniem dostępu do wewnętrznej strefy utwardzania i płyty wyjściowej.
- Poczekaj na schłodzenie się drukarki przed rozpoczęciem wykonywania niektórych czynności konserwacyjnych.

Zagrożenie pożarem

Podsystemy utwardzania drukarki pracują w wysokich temperaturach.

Aby uniknąć ryzyka powstania pożaru, przestrzegaj poniższych zasad:

- Klient jest odpowiedzialny za spełnienie wymagań drukarki i przepisów elektrycznych obowiązujących w kraju, w którym jest zainstalowane urządzenie. Używaj napięcia zasilającego zgodnego z określonym na tabliczce znamionowej.
- Kable zasilania podłącz do linii dedykowanych, oddzielnie zabezpieczonych za pomocą wyłącznika instalacyjnego zgodnego z danymi zawartymi w instrukcji przygotowania lokalizacji. Nie podłączaj kabli zasilających za pośrednictwem listwy zasilającej.
- Używaj wyłącznie kabli zasilających dostarczonych razem z drukarką. Nie używaj uszkodzonych kabli zasilających. Nie podłączaj kabli zasilających do innych urządzeń.
- Nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów drukarki.
- Staraj się nie dopuścić do zalania drukarki cieczą. Po wyczyszczeniu, przed użyciem drukarki upewnij się, że wszystkie elementy są suche.
- Wewnątrz i w pobliżu drukarki nie używaj aerozoli zawierających łatwopalne gazy; Nie uruchamiaj urządzenia w otoczeniu zagrożonym wybuchem;
- Nie zatykaj ani nie zakrywaj otworów drukarki.
- Nie próbuj demontażu lub modyfikacji modułów utwardzania.

- Upewnij się, że zalecana przez producenta temperatura pracy nośnika nie jest przekroczona. Jeśli ta informacja nie jest dostępna, zwróć się do producenta. Nie ładuj nośników, które nie mogą być używane w temperaturze operacyjnej powyżej 125°C.
- Nie ładuj nośników o temperaturze samozapłonu wynoszącej poniżej 250°C. Jeśli ta informacja nie jest dostępna, konieczne jest nadzorowanie procesu drukowania przez cały czas. Zobacz uwagę poniżej:



UWAGA: Metoda badania na podstawie normy PN-EN ISO 6942:2005; *Ocena materiałów i zestawów materiałów poddanych działaniu promieniowania cieplnego, metoda B*. Warunki określające temperaturę, przy której nośnik zaczyna się palić (płomieniem lub żarzyć się), gdzie: Gęstość strumienia ciepła 30 kW/m², kalorymetr miedziany, termopara typu K.

Zagrożenie mechaniczne

Drukarka zawiera ruchome elementy mogące spowodować obrażenia. Aby uniknąć obrażeń cielesnych, podczas pracy w pobliżu drukarki przestrzegaj poniższych zasad.

- Nie zbliżaj ubrania ani żadnych części ciała do ruchomych części drukarki.
- Unikaj noszenia naszyjników, bransoletek i innych zwisających przedmiotów.
- Jeśli masz długie włosy, zabezpiecz je tak, aby nie mogły dostać się do drukarki.
- Zwracaj uwagę, żeby rękawy lub rękawice nie zaczepiły się o ruchome części drukarki.
- Unikaj stawania w pobliżu wentylatorów, co może spowodować obrażenia, a także może wpływać na jakość wydruku (na skutek blokowania przepływu powietrza).
- Podczas drukowania nie dotykaj przekładni i ruchomych rolek.
- Nie uruchamiaj drukarki przy zdjętych osłonach.

Zagrożenie promieniowaniem świetlnym

Promieniowanie świetlne jest emitowane przez podświetlenie strefy druku. To podświetlenie jest zgodne z wymaganiami normy IEC 62471:2006, *Bezpieczeństwo fotobiologiczne lamp i systemów lampowych*. Należy jednak pamiętać, że nie jest zalecane patrzenie bezpośrednio na włączone diody LED. Nie należy modyfikować modułu.

Zagrożenie przez ciężki nośnik

Podczas obsługi ciężkiego nośnika należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń cielesnych.

- Nakładanie ciężkich rol nośnika może wymagać zaangażowania kilku osób. Należy zachować ostrożność, aby uniknąć nadwyrężenia kręgosłupa lub obrażeń.
- Rozważ użycie wózka widłowego, podnośnika do palet lub podobnego urządzenia.
- Podczas nakładania ciężkich rol nośnika noś sprzęt ochrony osobistej, taki jak buty i rękawice.

Obsługa atramentu

Firma HP zaleca, aby przy obsłudze elementów systemu dostarczania atramentu używać rękawic.

Ostrzeżenia i przestrogi

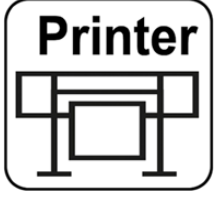





Aby zapewnić prawidłową eksploatację drukarki i zapobiec jej uszkodzeniu, w niniejszym podręczniku wykorzystywane są następujące symbole. Postępuj zgodnie z instrukcjami oznaczonymi tymi symbolami.



OSTRZEŻENIE! Niezastosowanie się do wskazówek oznaczonych tym symbolem może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.

⚠ OSTROŻNIE: Niezastosowanie się do wskazówek oznaczonych tym symbolem może spowodować niegroźne obrażenia ciała lub uszkodzenie drukarki.

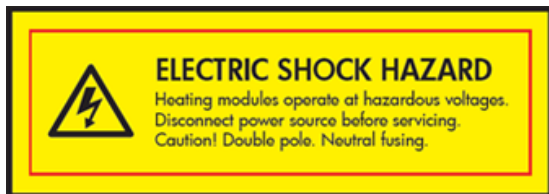
Naklejki ostrzegawcze

Naklejka	Objaśnienie
	<p>Naklejka drukarki. Do identyfikacji przewodu zasilającego drukarki.</p>
	<p>Etykieta modułu utwardzania. Do identyfikacji przewodu zasilającego modułu utwardzania.</p>
	<p>Zagrożenie porażeniem prądem. Moduły nagrzewające działają w niebezpiecznym napięciu. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych odłącz źródło zasilania.</p> <p>OSTROŻNIE: Dwubiegunowe. Neutralny poziom utrwalania.</p> <p>Sprzęt należy podłączać wyłącznie do uziemionych gniazd. Wykonywanie czynności serwisowych należy zlecać wykwalifikowanemu personelowi. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych odłącz oba kable zasilające. Wewnątrz drukarki nie ma żadnych części, które mogą być naprawiane przez użytkownika.</p> <p>Przed rozpoczęciem przeczytaj instrukcję obsługi i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa oraz postępuj zgodnie z nimi. Upewnij się, że napięcie wejściowe mieści się w przedziale wartości znamionowych napięcia określonych dla drukarki. Drukarka wymaga maksymalnie dwóch dedykowanych linii.</p> <p>Ta etykieta znajduje się na skrzynce elektrycznej.</p>
	<p>Ryzyko poparzenia się. Nie dotykaj strefy utwardzania ani płyty wyjściowej drukarki: mogą być gorące.</p> <p>Ta etykieta znajduje się z przodu modułu utwardzania.</p>
	<p>Ryzyko wciągnięcia palców. Nie dotykaj ruchomych przekładni.</p> <p>Te etykiety znajdują się z tyłu drukarki: jedną umieszczono na mechanizmie podawania nośnika, a drugą na mechanizmie szpuli odbiorczej (tylko modele 330 i 360).</p>
	<p>Ruchoma część. Zachowaj odległość od ruchomej karetki głowicy. Podczas drukowania głowica przesuwa się ruchem posuwisto-zwrotnym ponad nośnikiem.</p> <p>Ta etykieta znajduje się z tyłu maskownicy osi skanowania, za osłoną plastikową.</p>

Naklejka**Objaśnienie**

W czasie czynności obsługowych związanych z kasetą konserwacyjną, płytą lub kolektorem atramentu zaleca się założenie rękawic.

Ta etykieta znajduje się na kasecie konserwacyjnej.



Zagrożenie porażeniem prądem. Moduły nagrzewające działają w niebezpiecznym napięciu. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych odłącz wszystkie źródła zasilania.

Ta etykieta znajduje się na obudowie płytki PCA sterującej procesem utwardzania. Tylko dla pracowników serwisu.



Zagrożenie porażeniem prądem. Drukarka jest wyposażona w dwa kable zasilające. Zasilacze działają w niebezpiecznym napięciu. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych odłącz oba kable zasilające.

Ta etykieta znajduje się wewnątrz urządzenia (tylko model 360), w pobliżu obudowy uzwojenia grzewczego strefy drukowania pomiędzy wentylatorami. Tylko dla pracowników serwisu.



Niebezpieczne ruchome części. Obracające się łopatki wentylatora. Trzymać z dala dłonie.

Te etykiety znajdują się wewnątrz urządzenia, w pobliżu wentylatorów podgrzewających strefy druku (tylko model 360): jedna obok wentylatora wyciągowego a druga obok wentylatora aerozolu. Tylko dla pracowników serwisu.



Niebezpieczny obszar. Moduły nagrzewające działają w niebezpiecznym napięciu.

Zagrożenie porażeniem prądem. Drukarka jest wyposażona w dwa przewody zasilające. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych odłącz oba kable zasilające. Zasilacze działają w niebezpiecznym napięciu.

Dwubiegunowe, uziemienie punktu zerowego.

Sprzęt należy podłączać wyłącznie do uziemionych gniazd.

Ta etykieta znajduje się w obudowie jednostki sterującej modułu skanowana i podgrzewacza kurtyny powietrznej (tylko model 360). Tylko dla pracowników serwisu.



UWAGA: Ostateczny rozmiar i położenie etykiety na drukarce mogą być nieco odmienne. Jednak w każdym przypadku etykiety te muszą być widoczne i znajdować się w pobliżu miejsca potencjalnego ryzyka.

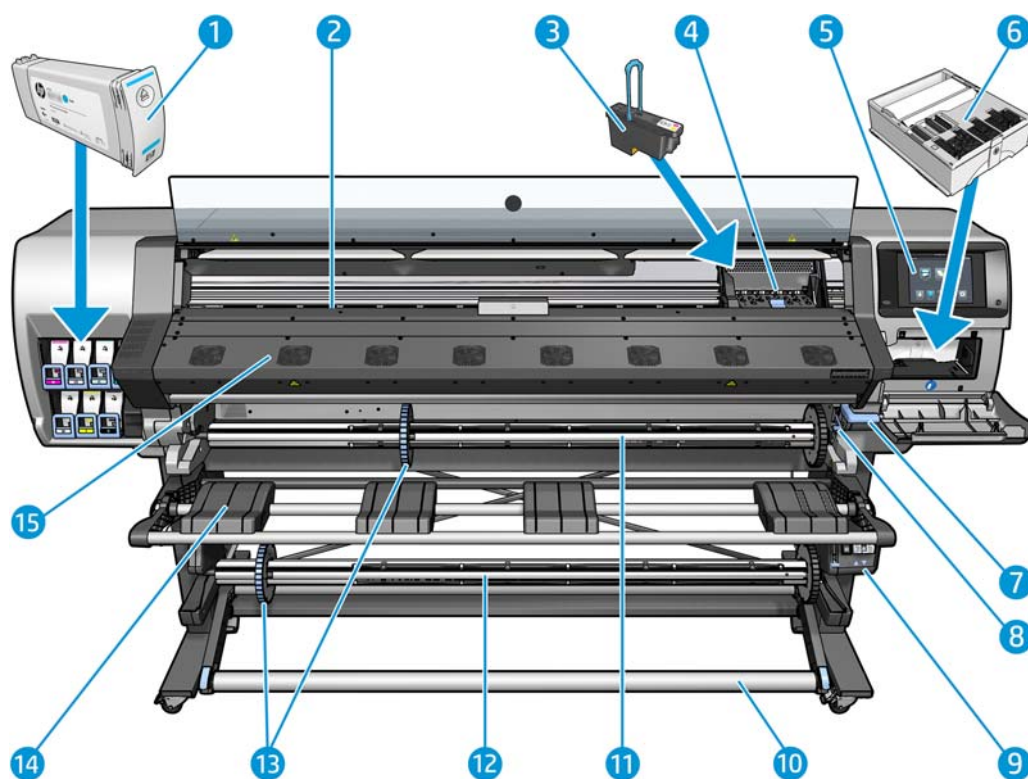
Główne elementy drukarki



Powyższy obraz jest kodem QR zawierającym łącze do materiału wideo; zobacz [Dokumentacja na stronie 4](#).

Główne elementy drukarki przedstawiono na poniższych ilustracjach.

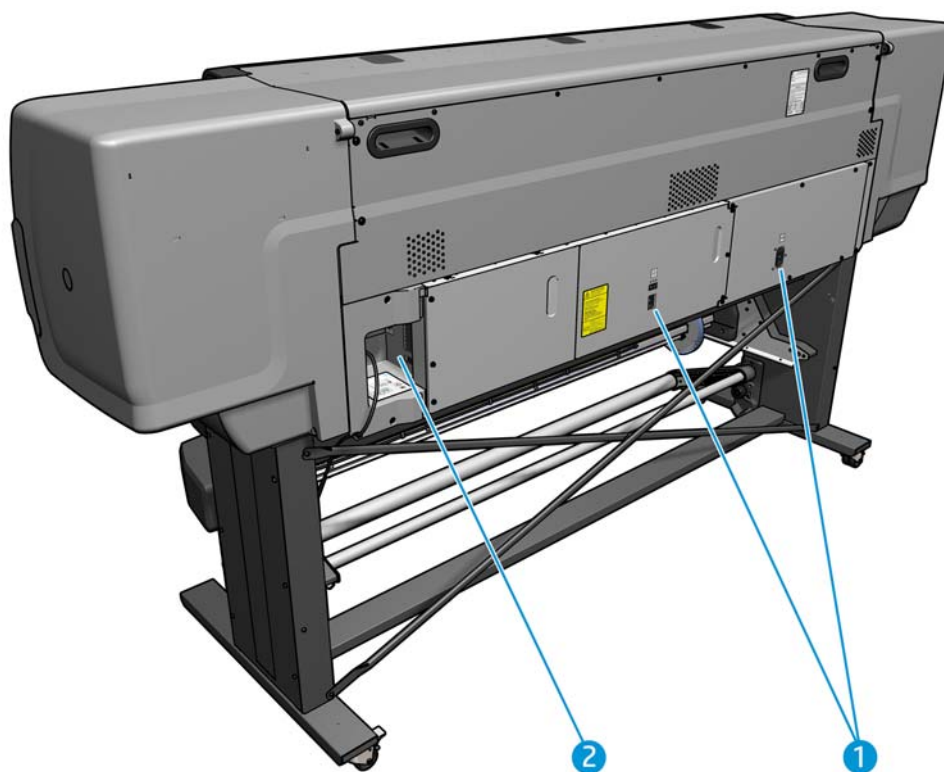
Widok z przodu



1. Wkład atramentowy
2. Płyta dociskowa
3. Głowica drukująca
4. Karetka głowic drukujących
5. Panel sterowania
6. Kasetka konserwacyjna
7. Dźwignia mechanizmu dociskowego nośnika
8. Dźwignia blokady trzpienia obrotowego
9. Silnik szpuli odbiorczej
10. Pasek naprężenia
11. Szpulki papieru
12. Mechanizm podawania papieru
13. Mechanizm odbiorczy
14. Panel sterowania
15. Wkład atramentowy

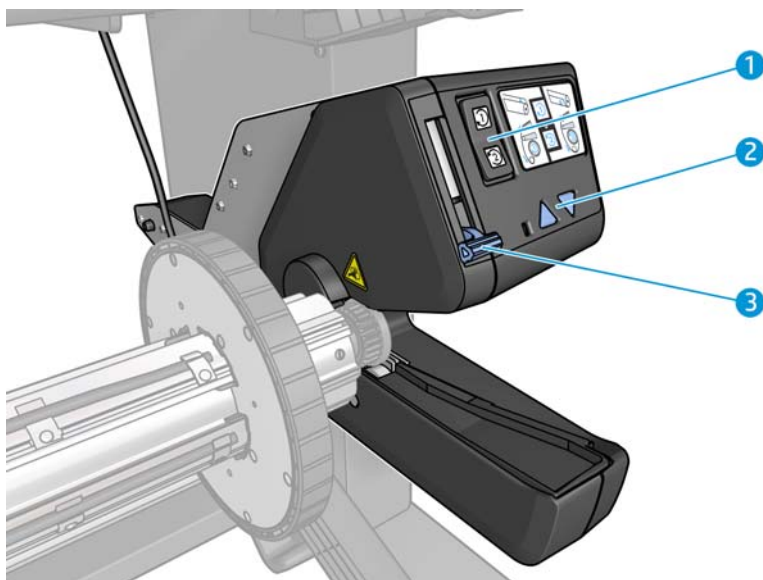
11. Trzpień obrotowy
12. Szpula zwijająca
13. Ogranicznik trzpienia obrotowego
14. Stół do ładowania
15. Moduł utwardzania

Tył drukarki



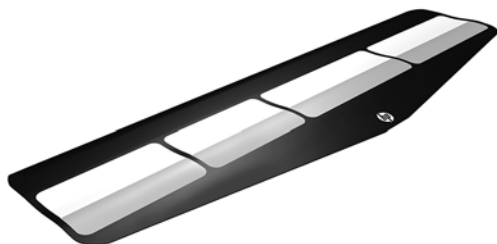
1. Przełącznik i gniazdo zasilania
2. Gniazda na kable komunikacyjne i akcesoria opcjonalne

Silnik szpuli odbiorczej



1. Przetłącznik kierunku nawijania
2. Przyciski nawijania ręcznego
3. Dźwignia szpuli odbiorczej

Podajnik

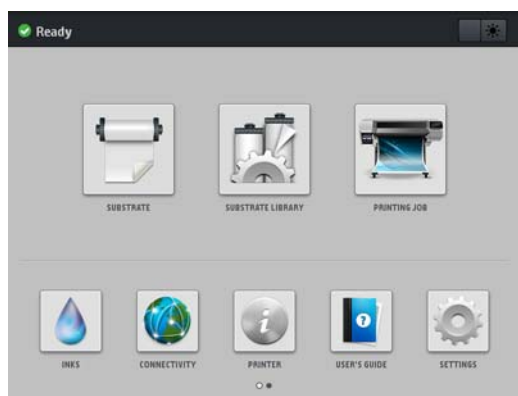


Podajnik ułatwia ładowanie niektórych rodzajów nośnika, które trudno jest załadować bez niego. Zobacz [Podajnik \(tylko model 360\) na stronie 62](#).

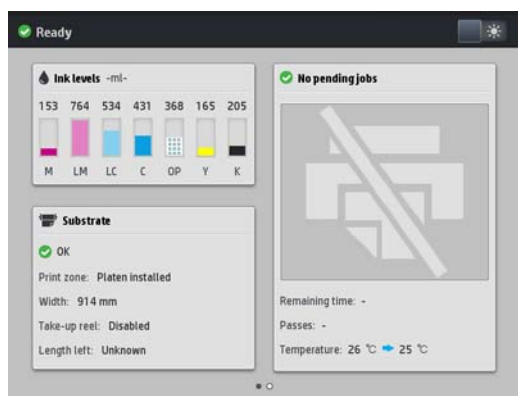
Panel sterowania

Informacje wstępne o panelu sterowania

Panel sterowania to ekran dotykowy z graficznym interfejsem użytkownika; znajduje się on z przodu po prawej stronie drukarki. Umożliwia on pełną obsługę drukarki: z panelu sterowania można wyświetlać informacje na temat drukarki, zmieniać jej ustawienia, przeprowadzać kalibracje i testy itd. W razie potrzeby na panelu sterowania są również wyświetlane alerty (ostrzeżenia i komunikaty o błędach).









Istnieje również alternatywny ekran główny, który można wyświetlić poprzez przesunięcie palcem w poprzek ekranu, w lewo. Ekran ten zawiera informacje dotyczące stanu wkładów atramentowych, nośnika i bieżącego zadania drukowania.



Na panelu sterowania znajduje się duży obszar centralny, na którym wyświetlane są informacje dynamiczne i ikony. Z lewej i prawej strony w różnych sytuacjach może zostać wyświetlonych maksymalnie sześć nieruchomych ikon. Zwykle nie są one wyświetlane wszystkie jednocześnie.

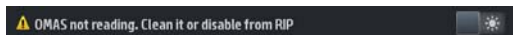
Nieruchome ikony z lewej i prawej strony










- Ikona  umożliwia powrót do ekranu głównego.
- Ikona  umożliwia wyświetlenie Pomocy dotyczącej bieżącego ekranu.
- Ikona  umożliwia przejście do poprzedniej pozycji.
- Ikona  umożliwia przejście do następnej pozycji.
- Ikona  umożliwia powrót do ostatnio wyświetlonego ekranu. Nie spowoduje to utraty żadnych zmian wprowadzonych na bieżącym ekranie.
- Ikona  służy do anulowania bieżącego procesu.

Ruchome ikony na ekranie głównym


Na ekranie głównym są wyświetlane wyłącznie poniższe elementy.

- W lewym górnym narożniku ekranu wyświetlany jest komunikat o stanie drukarki lub najważniejszy aktywny alert. Naciśnięcie komunikatu spowoduje wyświetlenie listy wszystkich bieżących alertów wraz z ikonami oznaczającymi dotkliwość danego problemu. Naciśnięcie jednego z alertów umożliwia wyświetlenie pomocy w rozwiązaniu problemu.



- Naciśnięcie ikony  umożliwia włączenie lub wyłączenie oświetlenia strefy drukowania.
- Ikona  służy do wyświetlenia informacji o stanie nośnika i umożliwia wykonanie czynności związanych z obsługą nośnika.
- Ikona  służy do otwarcia biblioteki podróży oraz udostępnienia obszernej biblioteki online ustawień wstępnych nośników.
- Ikona  umożliwia wyświetlenie informacji dotyczącej bieżącego zadania drukowania.
- Ikona  służy do wyświetlenia informacji o stanie atramentu i umożliwia wykonanie czynności związanych z wkładami atramentowymi i głowicami drukującymi.
- Ikona  służy do wyświetlenia stanu połączeń z siecią i Internetem oraz zmiany ich ustawień.
- Ikona  umożliwia wyświetlenie informacji na temat drukarki.
- Ikona  służy do wyświetlenia pomocy.
- Ikona  wyświetlenie i zmianę ogólnych ustawień drukarki.

Po pewnym czasie bezczynności drukarka przełącza się w tryb uśpienia, a panel sterowania jest wyłączony.





Aby zmienić czas, który musi upłynąć do przejścia do trybu uśpienia, należy nacisnąć ikonę , a następnie kolejno wybrać pozycje **Konfiguracja > Opcje panelu sterowania > Czas oczekiwania na tryb uśpienia**. Czas, który można ustawić, wynosi od 5 do 240 minut. Ustawienie domyślne to 25 minut.

Naciśnięcie któregoś z przycisków drukarki spowoduje jej wybudzenie ze stanu uśpienia i włączenie panelu sterowania.

Informacje dotyczące określonego zastosowania panelu sterowania można znaleźć w różnych miejscach tej instrukcji.

Zmiana języka panelu sterowania

Język menu i komunikatów na panelu sterowania można zmienić przy użyciu dwóch metod.


- Jeśli znasz bieżący język panelu sterowania, naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno pozycje **Konfiguracja > Opcje panelu sterowania > Język**.
- Jeśli nie znasz bieżącego języka panelu sterowania, rozpocznij od wyłączenia drukarki. Włącz ją. Po wyświetleniu ikony , naciśnij ją i przytrzymaj przez kilka sekund. Gdy wszystkie ikony zostaną wyświetlone na panelu sterowania, naciśnij kolejno ikony  i . Panel sterowania mignie krótko.

Niezależnie od zastosowanej metody menu wyboru języka powinno pojawić się na panelu sterowania.




Naciśnij nazwę pożądanego języka.


Wyświetlanie lub ustawianie daty i godziny

Aby wyświetlić lub ustawić datę i godzinę na drukarce, przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno pozycje **Konfiguracja > Opcje panelu sterowania > Opcje daty i godziny**.

Ustawianie wysokości nad poziomem morza


Jeśli drukarka działa na wysokości przewyższającej 500 m nad poziomem morza, przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie kolejno opcje **Konfiguracja > Wybierz wysokość nad poziomem morza**, aby ustawić wysokość nad poziomem morza w drukarce.

Ustawienie czasu przed przejściem w tryb oczekiwania

Gdy nie ma więcej zadań do wydrukowania lub chcesz wstępnie rozgrzać drukarkę (opcja **Przygotowanie do drukowania** w oprogramowaniu RIP), nagrzewnice modułu utwardzania drukarki pozostają włączone przez określony czas i utrzymują określoną temperaturę na wypadek nadejścia kolejnego zadania albo w celu uniknięcia problemu z jakością wydruku, który mógłby wystąpić z powodu nieprawidłowej temperatury w strefie drukowania. Aby ustawić czas trwania włączenia nagrzewnic w takiej sytuacji, przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie kolejno opcje **Nośnik > Opcje obsługi nośnika > Czas oczekiwania utwardzacza**. Dostępne ustawienia czasu zawierają się w przedziale od 5 do 120 min.


Poziom temperatury modułu utwardzania w okresie oczekiwania jest ustawiany przez drukarkę w sposób automatyczny.

Zmiana ustawień trybu uśpienia


Jeśli drukarka jest włączona, ale jest nieużywana przez określony czas, automatycznie przechodzi w tryb uśpienia, aby oszczędzić energię. Domyślny czas oczekiwania to 25 minut. Aby zmienić czas oczekiwania drukarki na przejście w tryb uśpienia, przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie kolejno

opcje **Konfiguracja > Opcje panelu sterowania > Czas oczekiwania na tryb uśpienia**. Wprowadź żądany czas oczekiwania w minutach, a następnie naciśnij przycisk **OK**.


Zmiana głośności głośnika

Aby zmienić poziom głośności dźwięku głośnika drukarki, przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno opcje **Konfiguracja > Opcje panelu sterowania > Głośność głośnika** oraz pozycje **Wyłączony**, **Niska** albo **Wysoka**.


Włączanie lub wyłączanie alertów dźwiękowych

Aby włączyć lub wyłączyć alerty dźwiękowe drukarki, przejdź do panelu sterowania i naciśnij kolejno ikony , a następnie wybierz kolejno opcje **Konfiguracja > Opcje panelu sterowania > Włącz alert dźwiękowy** albo **Wyłącz alert dźwiękowy**. Domyślnie alerty dźwiękowe są włączone.

Zmiana jasności wyświetlacza panelu sterowania


Aby zmienić jasność panelu sterowania, naciśnij ikonę , wybierz kolejno opcje **Konfiguracja > Opcje panelu sterowania > Jasność wyświetlacza**, a następnie wybierz wartość, przesuwając pasek przewijania. Naciśnij przycisk **OK**, aby zapisać wartość.

Zmiana jednostek miary

Aby zmienić jednostki miary pojawiające się na panelu sterowania, naciśnij ikonę , wybierz kolejno opcje **Konfiguracja > Opcje panelu sterowania > Wybór jednostek**, a następnie pozycje **Anglosaskie** lub **Metryczne**.

Jednostki miary można również zmienić we wbudowanym serwerze internetowym. Zobacz [Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 22](#).


Przywracanie ustawień fabrycznych

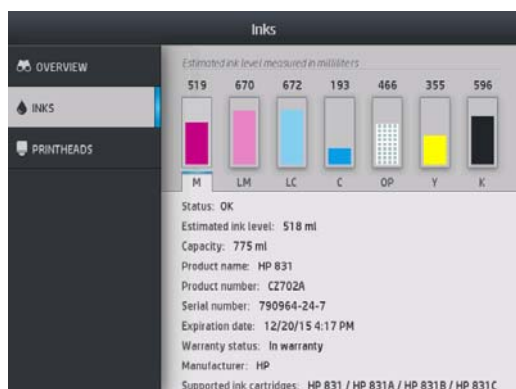
Aby przywrócić fabryczne ustawienia drukarki, przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno opcje **Konfiguracja > Przywracanie ustawień > Przywróć ustawienia fabryczne**. Ta opcja przywraca wszystkie ustawienia drukarki z wyjątkiem ustawień Gigabit Ethernet i ustawień wstępnych nośników.

Sprawdzanie stanu drukarki

Na panelu sterowania i we wbudowanym serwerze internetowym są wyświetlane informacje o stanie drukarki, załadowanym nośniku i systemie dostarczania atramentu.

Sprawdzanie stanu wkładów atramentowych

Poziom atramentu we wkładach można sprawdzić poprzez naciśnięcie ikony  na ekranie głównym panelu sterowania.



Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat konkretnego wkładu atramentowego, naciśnij reprezentujący go prostokąt. Wyświetlane są poniższe informacje.

- Stan
- Szacowany poziom atramentu
- Pojemność
- Nazwa produktu
- Numer produktu
- Numer seryjny
- Data ważności
- Stan gwarancji
- Producent
- Obsługiwane wkłady atramentowe


Poniżej przedstawiamy komunikaty o stanie wkładów atramentowych, które mogą zostać wyświetlone na panelu sterowania:

- **OK:** wkład działa normalnie, problemy nie występują.
- **Brak:** brak wkładu lub jest on niepoprawnie połączony z drukarką.
- **Niski:** poziom atramentu jest niski.
- **Bardzo mało atramentu:** bardzo niski poziom atramentu.
- **Pusty:** wkład jest pusty.
- **Zainstaluj ponownie:** zaleca się wyjęcie wkładu i ponowne zainstalowanie go.
- **Wymień:** zalecana jest wymiana wkładu na nowy.
- **Przeterminowany:** upłynęła data ważności wkładu atramentowego.
- **Niewłaściwy:** wkład nie jest zgodny z daną drukarką. Komunikat zawiera listę zgodnych wkładów.
- **Innej firmy:** wkład jest używany, podrobiony lub został ponownie napełniony.

Stan wkładów atramentowych można również sprawdzić za pomocą wbudowanego serwera internetowego. Zobacz [Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 22.](#)

Sprawdzanie stanu głowicy drukującej

Drukarka automatycznie sprawdza i obsługuje głowice drukujące po każdym drukowaniu. Aby uzyskać więcej informacji na temat głowic drukujących, wykonaj poniższe kroki.

1. Na ekranie głównym panelu sterowania naciśnij ikonę  (HP Latex 360) lub ikonę głowicy drukującej (HP Latex 310 i 330).



2. Zaznacz głowicę drukującą, o której chcesz uzyskać informacje.
3. Na panelu sterowania pojawią się następujące informacje:
 - Stan
 - Nazwa produktu
 - Numer produktu
 - Numer seryjny
 - Atrament natryskiwany
 - Stan gwarancji
 - Data instalacji


Poniżej przedstawiamy komunikaty o stanie głowic drukujących, które mogą zostać wyświetlone na panelu sterowania:

- **OK:** głowica drukująca działa normalnie, problemy nie występują.
- **Brak:** brak głowicy drukującej lub jest niepoprawnie zainstalowana w drukarce.
- **Zainstaluj ponownie:** zaleca się wyjęcie głowicy drukującej i ponowne zainstalowanie jej. Jeśli to nie pomoże, spróbuj oczyścić połączenia elektryczne (zobacz [Czyszczenie złączy elektrycznych w głowicy drukującej na stronie 146](#)). Jeśli to nie pomoże, wymień głowicę drukującą na nową (zobacz [Wymiana głowicy drukującej na stronie 139](#)).
- **Wymień:** głowica drukująca jest uszkodzona. Wymień głowicę drukującą na sprawną (zobacz [Wymiana głowicy drukującej na stronie 139](#)).
- **Wymiana nieukończona:** proces wymiany głowicy drukującej nie zakończył się powodzeniem; rozpocznij proces wymiany ponownie i poczekaj, aż zostanie zakończony.
- **Wymij:** głowica drukująca nie nadaje się do użytku z zakupioną drukarką.
- **Atrament innej firmy:** przez głowicę przepłynął atrament z wkładu używanego, ponownie napełnionego lub podrobionego. Zobacz dokument ograniczonej gwarancji dostarczony wraz z drukarką, który zawiera szczegółowe informacje o warunkach.

Stan głowicy drukującej i gwarancji można również sprawdzić za pomocą wbudowanego serwera internetowego. Zobacz [Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 22](#).

Sprawdzanie systemu plików

Istnieje możliwość sprawdzania integralności systemu plików istniejącego na dysku twardym drukarki i automatycznego naprawiania wszelkich wykrytych błędów. Zaleca się wykonywanie tej operacji co sześć miesięcy. W przeciwnym razie mogą wystąpić problemy z dostępem do plików zapisanych na dysku.

Aby skontrolować działanie systemu plików, na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie wybierz opcję **Prewencyjne zadania konserwacji > Sprawdzenie systemu plików**.

Jeśli drukarka stwierdzi uszkodzenie systemu plików, na przykład wskutek poważnej awarii oprogramowania, może automatycznie zainicjować takie sprawdzanie. Może to zająć około dziesięć minut.

Alerty drukarki

Drukarka może wyświetlać dwa typy alertów:

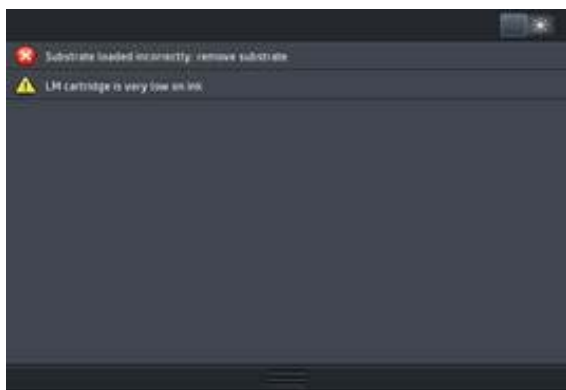
- **Błędy:** Gdy drukarka nie jest w stanie drukować.
- **Ostrzeżenia:** Gdy drukarka wymaga interwencji, na przykład skalibrowania, wykonania rutynowej konserwacji lub wymiany wkładu atramentowego.
- **Zawiadomienie:** Gdy dostępna jest aktualizacja oprogramowania układowego lub pobrane oprogramowanie układowe jest gotowe do zainstalowania.

Alerty drukarki są wyświetlane na panelu sterowania oraz w interfejsie wbudowanego serwera internetowego.

- **Wyświetlacz panelu sterowania:** Alerty wyświetlane są w górnym lewym narożniku ekranu panelu sterowania (pasek powiadomień).



W danej chwili może być wyświetlany tylko jeden alert. Po naciśnięciu paska powiadomień wyświetlone zostaną wszystkie aktywne alerty drukarki. Listę alertów można zwinąć poprzez naciśnięcie lub przesunięcie w górę dolnego wiersza listy.



Kliknięcie alertu powoduje otwarcie aplikacji, która może pomóc w rozwiązaniu problemu. Zawiadomienie o aktualizacji oprogramowania układowego zostaje zamknięte po uruchomieniu aplikacji drukarki. Po zamknięciu zawiadomienia nie zostanie wyświetlone żadne dotyczące go przypomnienie (w przypadku aktualizacji oprogramowania układowego nowe zawiadomienie zostanie wyświetlone po udostępnieniu nowego wydania oprogramowania układowego).

- **Wbudowany serwer internetowy:** Wbudowany serwer internetowy wyświetla tylko jeden alert, uznawany za najważniejszy.

W reakcji na wyświetlony alert może być konieczne wykonanie pewnych czynności — zobacz [Konserwacja sprzętu na stronie 131](#).

Następujące alerty wymagają interwencji serwisanta:

- **Zestaw do konserwacji serwisowej 1**
- **Zestaw do konserwacji serwisowej 2**
- **Zestaw do konserwacji serwisowej 3**

Stany drukarki

Drukarka może znajdować się w jednym z poniższych stanów; niektóre z nich wymagają oczekiwania.

- **Gotowość (zimna):** Drukarka jest włączona, ale nie jeszcze na niej nie drukowano, a nagrzewnice są wyłączone.
- **Przygotowanie do drukowania:** Nagrzewnice drukarki rozgrzewają się i trwa przygotowywanie głowic do drukowania. Trwa to od 1 do 6 minut.
- **Gotowość na nośnik**
- **Gotowość — strona A/B**
- **Drukowanie**
- **Drukowanie strony A/B**
- **Suszenie:** Trwa to od 1,5 do 5 minut.
- **Wykańczanie wydruków:** Drukarka jest schładzana i trwa przygotowywanie do przejścia do trybu uśpienia. Trwa to od 0,5 do 5 minut.

Jeśli zadania z tego samego trybu drukowania oraz już wydrukowany plik wysłano do drukarki w trybie **Suszenie** (z wyłączoną obcinarką) lub **Wykańczanie**, drukarka przejdzie do trybu **Przygotowanie do drukowania**.

Aby zaoszczędzić czas między wydrukami, połącz zadania o tym samym trybie drukowania i wyłącz obcinarkę w celu pominięcia stanów **Suszenie** i **Wykańczanie**. W celu uzyskania lepszej przepustowości danych zaleca się użycie funkcji zagnieżdżenia w celu drukowania kilku zadań w ramach tego samego przepływu pracy.


Nawet jeśli obcinarka jest włączona, a kolejne zadania mają inne tryby drukowania, lepiej jest wydrukować je wszystkie razem bez opóźnień, aby zminimalizować czas pracy w trybie **Przygotowanie do drukowania**.


Zmiana marginesów


Marginesy drukarki określają obszar między krawędziami obrazu a krawędziami nośnika. Drukarka 360 z kolektorem atramentu jest w stanie drukować bez marginesów bocznych (pełny spad).

Marginesy dla konkretnego zadania drukowania są ustalane w oprogramowaniu RIP; Jeśli szerokość wydruku zadania przekroczy szerokość nośnika, wydruk zostanie obcięty.

Na panelu sterowania są dostępne dodatkowe ustawienia marginesu górnego i dolnego: zobacz [Tabela 11-6 Marginesy na stronie 179](#). Jeśli obcinarka nie jest używana, ustawienia te dotyczą tylko pojedynczych wydruków. Górne i dolne marginesy nie mają zastosowania do drukowania dwustronnego.

Aby ustawić margines dolny na panelu sterowania, naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Nośnik > Opcje obsługi nośnika > Dodatkowy margines górny**.

Aby ustawić margines dolny na panelu sterowania, naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Nośnik > Opcje obsługi nośnika > Dodatkowy margines u dołu**.

 **UWAGA:** Dodatkowy margines górny/dolny, który ustawiono na panelu sterowania, będzie stosowany oprócz marginesu górnego/dolnego, który wybrano w oprogramowaniu RIP.

 **UWAGA:** W oprogramowaniu RIP można zmienić marginesy boczne.

Żądanie wydruków wewnętrznych drukarki

Wydruki wewnętrzne zawierają różnego rodzaju informacje o drukarce. Wydruków takich można zażądać na panelu sterowania, nie używając komputera.

Przed zażądaniem jakiegokolwiek wydruku wewnętrznego upewnij się, że nośnik został załadowany, a na wyświetlaczu panelu sterowania pojawił się komunikat **Gotowa**.

Aby wykonać wydruk wewnętrzny, naciśnij ikonę , wybierz kolejno opcje **Konfiguracja > Wydruki wewnętrzne**, a następnie wybierz żądany typ wydruku wewnętrznego.


Dostępne są następujące wydruki wewnętrzne:

- Raport o użytkowaniu: Wyświetlenie informacji o szacunkowej łącznej liczbie wydruków, liczbie wydruków według rodziny nośnika, liczbie wydruków według ich jakości oraz całkowitej ilości zużytego atramentu według kolorów. Nie można zagwarantować dokładności tych szacunków.
- Informacje serwisowe: Wyświetlenie informacji wymaganych przez serwisanta.

Sprawdzanie statystyk całego okresu eksploatacji urządzenia

Istnieją dwa sposoby sprawdzania statystyki użytkowania drukarki.

 **UWAGA:** Nie można zagwarantować dokładności statystyki użytkowania.

- We wbudowanym serwerze internetowym wybierz kartę **Main (Główna)**, a następnie wybierz kolejno opcje **History (Historia)** > **Usage (Użytkowanie)**. Zobacz [Wbudowany serwer internetowy na stronie 21](#).
- Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konfiguracja** > **Wydruki wewnętrzne** > **Wydruki informacji o użytkownikach** > **Wydruk raportu o użytkowaniu**.

Wbudowany serwer internetowy



Informacje wstępne o wbudowanym serwerze internetowym

Wbudowany serwer internetowy to serwer internetowy działający na drukarce. Umożliwia on uzyskanie informacji o drukarce, zarządzanie ustawieniami i wstępnie zdefiniowanymi ustawieniami, wyrównywanie głowic drukujących, aktualizację oprogramowania układowego do nowej wersji oraz rozwiązywanie problemów. Serwisanci mogą za jego pomocą pobrać informacje wewnętrzne ułatwiające zdiagnozowanie problemów z drukarką.

Wbudowany serwer internetowy jest dostępny zdalnie w zwykłej przeglądarce internetowej na komputerze. Zobacz [Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 22](#).

W oknie wbudowanego serwera internetowego znajdują się trzy oddzielne karty. Przyciski w pobliżu górnej krawędzi każdej strony zapewniają dostęp do pomocy online i umożliwiają zamówienie materiałów eksploatacyjnych.

The screenshot displays the HP Latex 360 embedded server interface. At the top, there is a green header with the HP logo and 'HP Latex 360'. Below the header, a navigation bar includes 'Main', 'Setup', 'Networking', 'Customer Involvement Program', and 'Support'. The 'Main' page is active, showing a sidebar with 'Status', 'Supplies', 'History', 'Usage', and 'Accounting'. The main content area is titled 'Supplies' and contains several monitoring widgets:

- Substrate:** Shows 'Generic Self-Adhesive Vinyl' with a roll icon, 'Width: -', and 'Length: Unknown'.
- Temperature Curing:** Features a thermometer icon and a '0°C' label.
- Ink Level:** Displays color bars for M (Magenta), LM (Light Magenta), LC (Light Cyan), C (Cyan), OP (Black), Y (Yellow), and K (Black).
- Maintenance:** Shows a traffic light icon with the green light lit, indicating 'Maintenance not required'.
- Printhead Status:** Shows four printhead icons, each with a green checkmark, indicating they are all operational.
- Printhead Cleaning Kit:** Shows a cleaning kit icon with a 'Status: OK' label.

 A printer status bar at the top right indicates 'Ready Temp. OK to open window'. A 'Click to view details' link is located at the bottom left of the Supplies section.

Karta główna

Na karcie **głównej** znajdują się informacje o następujących elementach:

- stan nośnika, atramentu, głowic drukujących i konserwacji;
- temperatura modułu utwardzania;
- zużycie oraz ewidencjonowanie nośnika i atramentu.

Karta ustawień

Na karcie **ustawień** można wykonać następujące zadania:

- konfiguracja ustawień drukarki, takich jak jednostki miary i data odświeżania
- konfiguracja ustawień sieciowych i zabezpieczeń
- ustawianie daty i godziny
- aktualizacja oprogramowania układowego
- wyrównanie głowic drukujących
- przesłanie ustawień wstępnych nośników
- konfiguracja powiadomień pocztą e-mail

Karta pomocy technicznej

Na karcie **pomocy technicznej** można uzyskać różne rodzaje pomocy dotyczącej drukarki.

- Przeglądanie pomocnych informacji z różnych źródeł
- Rozwiązywanie problemów
- Dostęp do łącz HP DesignJet umożliwiających uzyskanie pomocy technicznej dotyczącej drukarki i akcesoriów
- Dostęp do stron serwisu pomocy technicznej przedstawiających dane bieżące i historyczne na temat korzystania z drukarki

Karta Sieć

Karta **Sieć** umożliwia zmianę konfiguracji sieci drukarki.

Karta Customer Involvement Program


Karta **Customer Involvement Program** umożliwia zalogowanie się do programu Customer Involvement Program (program aktywności klientów) i skonfigurowanie udziału w nim.

Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego

Za pomocą wbudowanego serwera internetowego można zdalnie wyświetlić informacje o drukarce, korzystając ze zwykłej przeglądarki internetowej na dowolnym komputerze.

Poniższa lista obejmuje przeglądarki uznane za zgodne z wbudowanym serwerem internetowym:

- Internet Explorer 7 i nowsza dla systemu Windows
- Safari 3 i nowsza dla systemu Mac OS X
- Mozilla Firefox 3,6 i nowsza
- Google Chrome 7 i nowsza

Aby skorzystać z wbudowanego serwera internetowego na dowolnym komputerze, otwórz przeglądarkę internetową i wpisz adres IP drukarki na pasku adresu. Adres IP wyświetlany jest na panelu sterowania drukarki po naciśnięciu ikony .

Jeżeli pomimo wykonania tych instrukcji nie udało się uzyskać dostępu do wbudowanego serwera internetowego, zobacz [Nie można uzyskać dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 168](#).

Zmiana języka wbudowanego serwera internetowego

Wbudowany serwer internetowy może działać w następujących językach: angielskim, portugalskim, hiszpańskim, katalońskim, francuskim, włoskim, niemieckim, chińskim uproszczonym i chińskim tradycyjnym, koreańskim i japońskim. Używany jest ten język, który został wybrany w opcjach przeglądarki internetowej. Jeżeli wybrano język, który nie jest obsługiwany, będzie używany język angielski.

Aby zmienić język, należy zmienić ustawienie języka w przeglądarce internetowej. Na przykład w przeglądarce Chrome należy przejść do opcji **Ustawienia i Język** (w widoku ustawień zaawansowanych). Należy upewnić się, że właściwy język znajduje się na szczycie listy wyświetlonej w oknie dialogowym; lub, w przeglądarce Internet Explorer 8 należy przejść do menu **Narzędzia** i wybrać kolejno polecenia **Opcje internetowe > Języki**. Upewnij się, że żądany język znajduje się na początku listy w oknie dialogowym.


Aby wprowadzić zmianę, zamknij i ponownie otwórz przeglądarkę internetową.

Ograniczanie dostępu do drukarki

Aby ustawić hasło administratora we wbudowanym serwerze internetowym, należy wybrać kolejno opcje **Setup (Ustawienia) > Security (Zabezpieczenia)**. Po ustawieniu tego hasła trzeba je będzie podać, aby wykonać następujące czynności na drukarce.

- Wyczyszczenie informacji o ewidencjonowaniu.
- Zaktualizuj oprogramowanie układowe drukarki.
- Zmiana ustawień zabezpieczeń.
- Wyświetlenie zabezpieczonych informacji o drukarce.
- Zmiana ustawień połączenia z Internetem.
- Zmiana niektórych ustawień sieciowych.
- Konfiguracja programu Customer Involvement Program.
- Uruchomienie testów rozwiązywania problemów z połączeniem sieciowym.

Aby uzyskać więcej informacji, zobacz pomoc online wbudowanego serwera internetowego.

Jeśli nie pamiętasz hasła administratora, możesz usunąć bieżące hasło, przechodząc do panelu sterowania: naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konfiguracja > Połączenie sieciowe > Zaawansowane > Wbudowany serwer internetowy > Resetuj hasło wbudowanego serwera internetowego**.

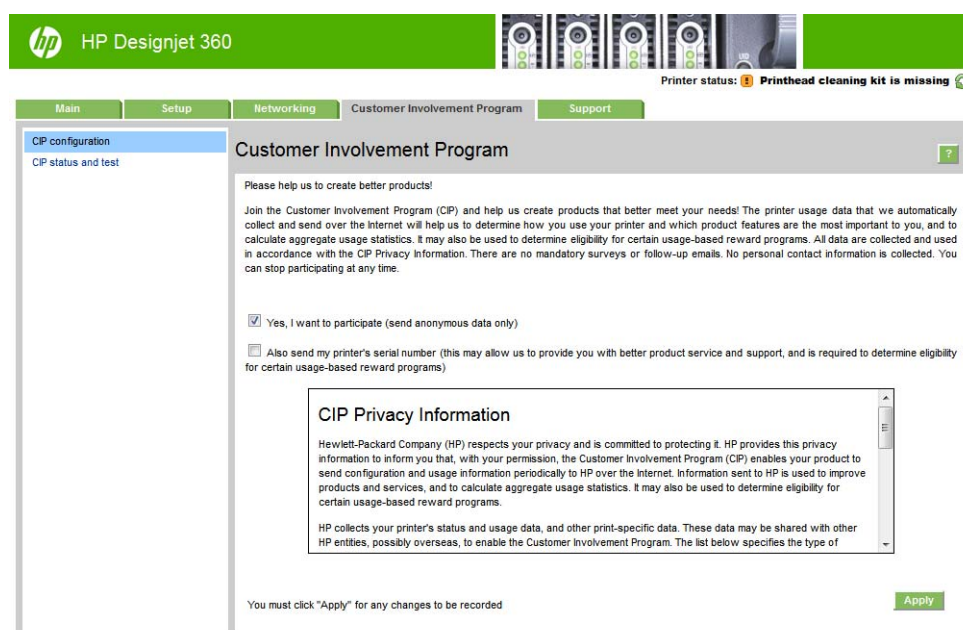
Dołączanie do programu Customer Involvement Program

Udział w programie Customer Involvement Program można aktywować lub dezaktywować z poziomu wbudowanego serwera internetowego lub z poziomu panelu sterowania.



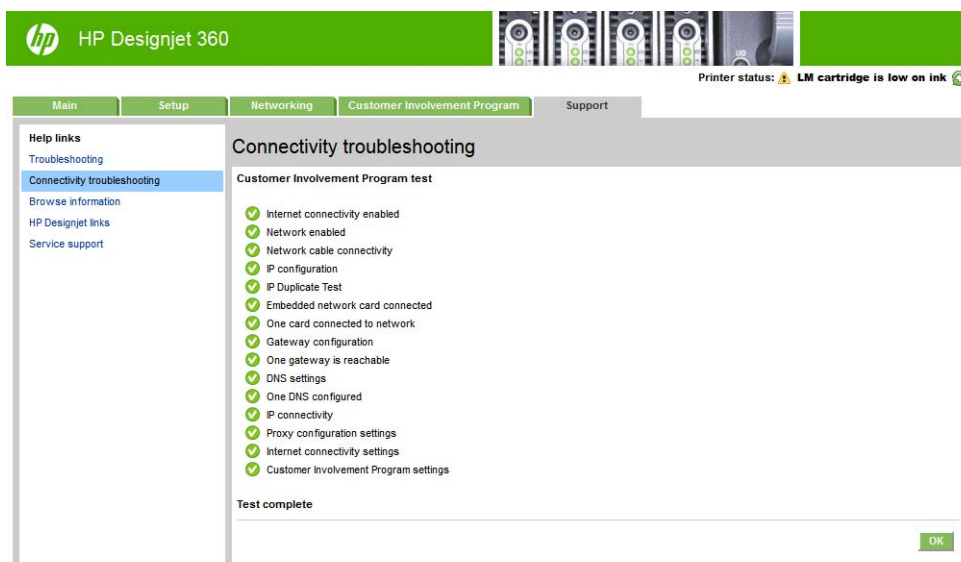
UWAGA: Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno opcje **Konfiguracja > Customer Involvement Program**.

Program Customer Involvement Program jest statystycznym systemem śledzenia użytkowania drukarki. Może on zostać także wykorzystany w celu ustalenia prawa do udziału w określonych programach z nagrodami przyznawanymi na podstawie statystyk użycia oraz do monitorowania urządzenia w powiązaniu z dodatkowymi usługami, takimi jak aktywna wymiana kaset z atramentem, płatność za użycie lub pomoc techniczna (dostępność zależna od produktu, regionu i kraju). Aby uzyskać informacje na temat gromadzonych danych i sposobie ich wykorzystania przez HP, zobacz kartę Customer Involvement Program wbudowanego serwera internetowego. W przypadku aktywowania programu Customer Involvement Program drukarka raz w tygodniu automatycznie wysyła do HP migawkę danych dotyczących użytkowania urządzenia; czynność ta wykonywana jest tak długo jak długo udział w programie Customer Involvement Program jest aktywny. Pliki migawek są gromadzone na serwerze repozytorium, a następnie automatycznie przetwarzane w celu wyodrębnienia odpowiednich danych, przechowywanych w bazie danych użytkownika. Wysyłanie danych nie zakłóca normalnej pracy drukarki i nie wymaga jakiegokolwiek interwencji użytkownika. Udział w programie można anulować w każdym czasie. W tym przypadku transmisje danych zostaną natychmiast wstrzymane.



Rozpocząć lub wstrzymać udział w programie Customer Involvement Program, albo zmienić jego konfigurację można na stronie **Konfiguracja CIP** karty programu **Customer Involvement Program**. Domyślnie do HP wysyłane są wyłącznie anonimowe dane dotyczące użytkowania, ale istnieje możliwość dołączenia numeru seryjnego drukarki. Może to być konieczne w celach związanych z korzystaniem z niektórych programów lub usług oraz umożliwia nam zapewnić Państwu lepszy serwis i wsparcie techniczne produktu. Po wprowadzeniu jakichkolwiek zmian w ustawieniach kliknij przycisk **Zastosuj**, aby potwierdzić ich wprowadzenie.

Jeśli program Customer Involvement Program został aktywowany przed kliknięciem przycisku **Zastosuj**, przeprowadzony zostaje automatyczny test połączenia sieciowego w celu ustalenia, czy w ramach programu istnieje możliwość pomyślnego przesyłania danych do HP.



Po pomyślnym zakończeniu testu konfiguracja jest kompletna. Można przejść do dowolnej innej strony wbudowanego serwera internetowego lub zamknąć okno przeglądarki. W przypadku niepomyślnego zakończenia testu należy postępować zgodnie z wyświetlanymi instrukcjami w celu rozpoznania i naprawy problemu.

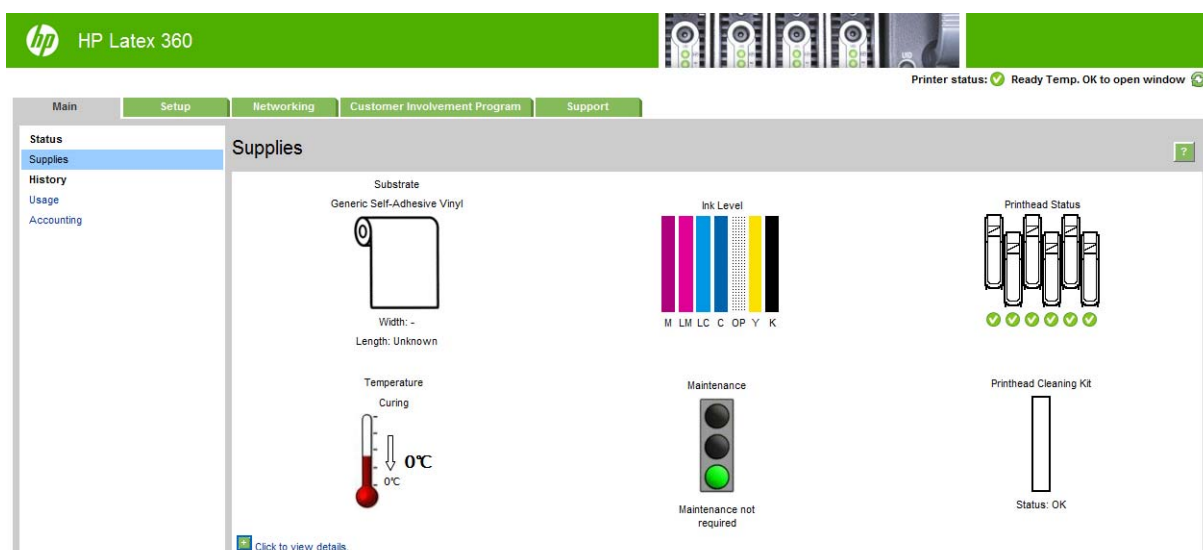
Strona **Status i testowanie CIP** karty programu **Customer Involvement Program** umożliwia skontrolowanie bieżącego stanu (aktywacja, dezaktywacja, dane wysyłane anonimowo lub nie anonimowo) oraz uruchomienie testu połączenia sieciowego w celu sprawdzenia, czy istnieje możliwość pomyślnego przesyłania danych do HP w ramach programu Customer Involvement Program.

Sprawdzanie stanu drukarki

Na panelu sterowania i we wbudowanym serwerze internetowym są wyświetlane informacje o stanie drukarki, załadowanym nośniku i systemie dostarczania atramentu.

Sprawdzanie stanu systemu dostarczania atramentu

1. Aby uzyskać dostęp do wbudowanego serwera internetowego (zobacz [Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 22](#)).
2. Na karcie **Główna** przejdź do strony **Materiały eksploatacyjne**.



Na stronie Materiały eksploatacyjne jest pokazany stan załadowanego nośnika, wkładów atramentowych, głowic drukujących, nagrzewnicy i zestawu do konserwacji atramentu.

Kolor wskaźników sygnalizuje, czy należy podjąć czynności konserwacyjne.

Aby uzyskać dokładniejsze informacje, kliknij opcję **Kliknij, aby wyświetlić szczegóły**.

Żądanie powiadomienia e-mail w przypadku wystąpienia określonego błędu

1. We wbudowanym serwerze internetowym (zobacz [Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 22](#)), przejdź na stronę serwera poczty e-mail na karcie **Setup (Konfiguracja)** i upewnij się, że następujące pola są prawidłowo wypełnione:
 - **Serwer SMTP.** Jest to adres IP serwera poczty wychodzącej (SMTP), który przetwarza wszystkie wiadomości e-mail z drukarki. Jeżeli serwer pocztowy wymaga uwierzytelniania, powiadomienia e-mail nie będą działać.
 - **Adres e-mail drukarki.** Każda wiadomość e-mail wysyłana przez drukarkę musi zawierać adres zwrotny. Nie musi to być prawidłowy, rzeczywisty adres e-mail, ale powinien być unikatowy, tak aby adresaci wiadomości mogli zidentyfikować drukarkę, z której wysłano wiadomość.
2. Przejdź na stronę powiadomień, która również znajduje się na karcie **Setup (Ustawienia)**.
3. Kliknij ikonę **Nowe**, aby zażądać nowych powiadomień, lub kliknij ikonę **Edytuj**, aby edytować wcześniej skonfigurowane powiadomienia. Następnie określ adresy e-mail, pod które będą wysyłane powiadomienia, i wybierz zdarzenia powodujące wysłanie powiadomień.

Pobieranie informacji o ewidencjonowaniu

Informacje dotyczące ewidencjonowania zadań można uzyskać z drukarki na kilka sposobów.

- Aby wyświetlić statystykę użytkownika dla konkretnego zadania, zobacz [Sprawdzanie statystyk użytkownika dotyczących zadania na stronie 26](#).
- Aby wyświetlić statystykę użytkownika drukarki dla całego okresu eksploatacji urządzenia, zobacz [Sprawdzanie statystyk całego okresu eksploatacji urządzenia na stronie 26](#).
- Żądanie danych dotyczących ewidencjonowania za pośrednictwem poczty e-mail. Drukarka regularnie wysyła dane w formacie XML na określony adres e-mail; dane mogą być analizowane i podsumowywane przez aplikację innej firmy albo wyświetlane w arkuszu kalkulacyjnym programu Excel. Zobacz [Żądanie danych dotyczących ewidencjonowania za pośrednictwem poczty e-mail na stronie 27](#).
- Używając aplikacji innej firmy, można zażądać informacji o stanie drukarki, jej użytkowaniu lub danych ewidencyjnych drukarki za pośrednictwem Internetu. Na żądanie aplikacji drukarka udostępnia dane w formacie XML. Firma HP udostępnia zestaw programistyczny Software Development Kit, ułatwiający tworzenie takich aplikacji.

Sprawdzanie statystyk użytkownika dotyczących zadania

Wbudowany serwer internetowy umożliwia sprawdzanie statystyk użytkownika dotyczących konkretnego zadania: przejdź na kartę **Main (Główna)** i wybierz kolejno opcje **History (Historia)** > **Accounting (Ewidencjonowanie)**.




UWAGA: Nie można zagwarantować dokładności statystyki użytkownika.

Sprawdzanie statystyk całego okresu eksploatacji urządzenia

Istnieją dwa sposoby sprawdzania statystyki użytkownika drukarki.



UWAGA: Nie można zagwarantować dokładności statystyki użytkownika.

- We wbudowanym serwerze internetowym wybierz kartę **Main (Główna)**, a następnie wybierz kolejno opcje **History (Historia)** > **Usage (Użytkowanie)**.
- Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konfiguracja** > **Wydruki wewnętrzne** > **Wydruki informacji o użytkownikach** > **Wydruk raportu o użytkowaniu**.

Żądanie danych dotyczących ewidencjonowania za pośrednictwem poczty e-mail

1. Uzyskaj adres IP serwera poczty wychodzącej (SMTP) z działu IT — jest to niezbędne do wysłania wiadomości e-mail.
2. Upewnij się, że serwer wychodzącej poczty e-mail został skonfigurowany do przekazywania wiadomości e-mail wysyłanych przez drukarkę.
3. Otwórz przeglądarkę internetową i połącz się z wbudowanym serwerem internetowym drukarki.
4. Wybierz kartę **Instalacja**.
5. W menu Konfiguracja w kolumnie z lewej strony wybierz opcję **Data i godzina**.
6. Upewnij się, że data i godzina w drukarce zostały skonfigurowane prawidłowo.
7. W menu Konfiguracja wybierz opcję **Serwer poczty e-mail**.
8. Wprowadź adres IP serwera poczty wychodzącej (SMTP).
9. Określ adres e-mail drukarki. Ostatecznie nie musi to być prawidłowy adres e-mail, ponieważ drukarka nie będzie otrzymywać wiadomości; niemniej powinien on mieć postać adresu e-mail. Służy on do identyfikacji drukarki podczas wysyłania wiadomości e-mail.
10. W menu Konfiguracja wybierz opcję **Ustawienia drukarki**.
11. Ustaw opcję **Wyślij pliki ewidencyjne do** na wartość **Włączona**.
12. Jako wartość opcji **Wyślij pliki ewidencyjne do** wpisz adresy e-mail, pod które mają być wysłane informacje dotyczące ewidencjonowania. Mogą to być adresy utworzone specjalnie do otrzymywania automatycznie generowanych wiadomości z drukarki.
13. Ustaw opcję **Wyślij pliki ewidencyjne co** na wartość, która określa częstotliwość, z jaką mają być wysyłane informacje. Należy wybrać określoną liczbę dni lub wydruków.
14. Można rozważyć ustawienie opcji **Wyklucz informacje osobiste z wiadomości e-mail dotyczącej ewidencjonowania** na wartość **Włącz**, aby wiadomości dotyczące ewidencjonowania nie zawierały informacji osobistych. Jeśli ta opcja ma wartość **Wyłączona**, będą dołączane informacje, takie jak nazwa użytkownika, nazwa zadania i identyfikator konta.

Po wykonaniu kroków powyżej drukarka będzie wysyłać dane dotyczące ewidencjonowania za pośrednictwem poczty e-mail, z określoną częstotliwością. Dane są zawarte w pliku XML i można je łatwo zinterpretować w programie innej firmy. Dane na temat każdego zadania drukowania zawierają datę wysłania zadania, datę wydruku zadania, czas drukowania, rodzaj obrazu, liczbę stron, liczbę kopii, rodzaj i format papieru, ilość zużytego atramentu w każdym kolorze oraz różne inne atrybuty zadania. Dostępne są również dane dotyczące ewidencjonowania zadań skanowania i kopiowania.

Szablon programu Excel, który umożliwia czytelne wyświetlenie danych XML w postaci arkusza kalkulacyjnego, można pobrać z witryny internetowej HP (<http://www.hp.com/go/designjet/accounting/>).

Na podstawie analizy danych dotyczących ewidencjonowania będzie można dokładnie i elastycznie określić wysokość rachunku dla klientów za użytkowanie drukarki. Możliwe przykładowe opcje:


- Wystawienie rachunku każdemu klientowi za cały atrament i papier zużyte przez niego w ciągu konkretnego okresu.
- Wystawienie rachunku każdemu klientowi oddzielnie za każde zadanie.
- Wystawienie rachunku każdemu klientowi oddzielnie za każdy projekt z podziałem na zadania.

Instrukcje dotyczące połączeń i oprogramowania

Metoda podłączania


Drukarkę można podłączyć w następujący sposób.

Typ połączenia	Szybkość	Maksymalna długość kabla	Inne czynniki
Gigabit Ethernet	Duża; różna w zależności od ruchu w sieci	Długi (100 m = 328 stóp)	Wymaga dodatkowego wyposażenia (przełączniki)


 **UWAGA:** Prędkość dowolnego połączenia sieciowego zależy od wszystkich elementów wykorzystywanych w sieci, w skład których mogą wchodzić karty sieciowe, koncentratory, routery, przełączniki i kable. Jeżeli którykolwiek z tych elementów nie obsługuje dużej prędkości transmisji, rzeczywiste połączenie będzie powolne. Aby uzyskać właściwą przepustowość z drukarki należy używać urządzenia obsługującego system 100TX Full Gigabit. Na szybkość połączenia sieciowego może również mieć wpływ łączna wielkość ruchu generowanego przez inne urządzenia w ramach sieci.



Podłączanie drukarki do sieci


Drukarkę może skonfigurować się automatycznie do pracy w większości sieci, w sposób podobny do komputerów działających w tej samej sieci. Pierwsze podłączenie jej do sieci może trwać kilka minut. W razie potrzeby patrz [Zaawansowana konfiguracja sieci na stronie 30](#).

Adres sieciowy drukarki prawidłowo skonfigurowanej do działania w sieci można sprawdzić na panelu sterowania: naciśnij ikonę .

Konfiguracja sieci

Aby uzyskać więcej szczegółów na temat bieżącej konfiguracji sieci, przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę . Następnie kolejno wybierz opcje **Połączenie sieciowe > Łączność z siecią > Gigabit Ethernet > Modyfikuj konfigurację**. W tym miejscu można zmienić ustawienia ręcznie (choć zwykle nie jest to konieczne); można to również zrobić zdalnie przy użyciu wbudowanego serwera internetowego.

 **WSKAZÓWKA:** Przydatne może się okazać wydrukowanie pełnej konfiguracji sieciowej drukarki. Operację tę można wykonać na panelu sterowania: naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Wydruki wewnętrzne > Wydruki z informacjami serwisowymi > Wydruk informacji o konfiguracji połączeń**. Jeśli nie drukujesz pełnych informacji o konfiguracji sieci, zanotuj informacje o adresie IP drukarki i nazwie sieci.

Jeśli przez przypadek ustawienia sieciowe drukarki zostały skonfigurowane nieprawidłowo, na panelu sterowania można przywrócić fabryczne ustawienia sieciowe: naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Połączenie sieciowe > Połączenie z siecią > Zaawansowane > Przywróć ustawienia fabryczne**. Następnie należy ponownie uruchomić drukarkę. Spowoduje to automatyczne skonfigurowanie ustawień sieciowych prawidłowych dla większości sieci. Inne ustawienia drukarki nie zostaną zmienione.

Korzystanie z protokołu IPv6

Drukarka korzystająca z protokołu IPv6 obsługuje prawie wszystkie funkcje sieciowe, tak jak w przypadku korzystania z protokołu IPv4. Do pełnego wykorzystania funkcji protokołu IPv6 może być konieczne podłączenie drukarki do sieci IPv6, w której znajdują się routery i serwery IPv6.

W większości sieci IPv6 drukarka konfiguruje się automatycznie w następujący sposób i bez udziału użytkownika:

1. Drukarka przydziela sobie adres IPv6 z puli link-local (rozpoczynający się od „fe80::”).
2. Drukarka przydziela sobie wolne adresy IPv6 po otrzymaniu takiego polecenia z dowolnego routera IPv6 w sieci.
3. Jeśli nie można przydzielić żadnych wolnych adresów IPv6, drukarka spróbuje uzyskać adresy IPv6 przy użyciu serwera DHCPv6. Operacja ta zostanie również wykonana, gdy urządzenie otrzyma takie polecenie z routera.

Dostęp do drukarki można uzyskać, korzystając z wolnych adresów IPv6 oraz uzyskanych z serwera DHCPv6. W większości sieci IPv6 będzie to prawidłowe.

Adresy IPv6 z puli link-local działają wyłącznie w podsieci lokalnej. Mimo że jest możliwe uzyskanie dostępu do drukarki o takim adresie, nie jest to zalecane.

Drukarkę można ręcznie przydzielić adres IPv6, korzystając z panelu sterowania lub wbudowanego serwera internetowego. Można również całkowicie wyłączyć obsługę protokołu IPv6 w drukarce. Nie można jednak wyłączyć w niej obsługi protokołu IPv4. Dlatego nie można skonfigurować drukarki tylko do obsługi protokołu IPv6.



UWAGA: Zwykle przy korzystaniu z protokołu IPv6 drukarka ma wiele adresów IPv6, a tylko jeden adres IPv4.




WSKAZÓWKA: Zaleca się nadanie drukarce nazwy. Można to zrobić przy użyciu panelu sterowania lub (co jest łatwiejsze) za pomocą wbudowanego serwera internetowego.

WSKAZÓWKA: Na ogół łatwiej jest korzystać z protokołu IPv4, chyba że istnieje określona potrzeba korzystania z protokołu IPv6.

Systemy Microsoft Windows Vista i Microsoft Windows Server 2008 oraz późniejsze wersje systemu Windows i nowe urządzenia HP do drukowania i przetwarzania obrazu mają domyślnie włączoną obsługę protokołu IPv6. Dalsze informacje na temat protokołu IPv6 znajdują się w dokumencie <http://h20000.www2.hp.com/bc/docs/support/SupportManual/c00840100/c00840100.pdf>. W tym dokumencie omówiono, dlaczego rozpoznawanie nazw jest tak istotne w metodach przechodzenia z podwójnym stosem. Na przykładzie algorytmu rozpoznawania nazw w systemie Windows w dokumencie przedstawiono różne środowiska sieciowe i przeanalizowano, w jaki sposób wprowadzenie routowalnych adresów IPv6 wpływa na działanie aplikacji sieciowych. Ponadto zawiera on omówienie usług DHCPv6, SLAAC i wpływu na usługę DNS. Znajdują się w nim również zalecenia.

Podłączanie drukarki do Internetu

Aby nawiązać połączenie z Internetem, przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie

kolejno wybierz opcje **Połączenie sieciowe > Kreator połączenia**. Kreator połączenia sprawdza również aktualność oprogramowania układowego drukarki. Zwykle uruchomienie kreatora jest konieczne tylko jeden raz, podczas pierwszej konfiguracji drukarki.

Połączenie z Internetem umożliwia korzystanie z różnych funkcji drukarki opisanych w tej instrukcji, takich jak wbudowany serwer internetowy.

Instalacja oprogramowania RIP

Oprogramowanie RIP należy zainstalować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.

Zaawansowana konfiguracja sieci

Informacji zawartych w tym punkcie prawdopodobnie nie musisz znać, jednak zostały zamieszczone, gdyż w pewnych sytuacjach mogą być użyteczne.

Drukarka jest wyposażona w pojedyncze złącze RJ-45 dla połączenia sieciowego. W celu sprostania limitom określonym dla urządzeń Klasy B, korzystanie z ekranowanych kabli WE/WY jest wymagane.

Wbudowany serwer druku Jetdirect obsługuje połączenia z sieciami zgodnymi ze standardami IEEE 802.3 10Base-T Ethernet, IEEE 802.3u 100Base-TX Fast Ethernet i 802.3ab 1000Base-T Gigabit Ethernet. Po podłączeniu i włączeniu drukarka automatycznie negocjuje połączenie z siecią, aby działać z maksymalną prędkością łącza wynoszącą 10, 100 lub 1000 Mb/s oraz komunikować się w trybie pełno- lub półduplexowym. Po ustanowieniu komunikacji z siecią połączenie można jednak skonfigurować ręcznie przy użyciu panelu sterowania drukarki lub innych narzędzi konfiguracyjnych.

Drukarka może obsługiwać kilka protokołów komunikacyjnych jednocześnie, w tym TCP/IPv4 i TCP/IPv6. Ze względów bezpieczeństwa drukarka została wyposażona w funkcje kontrolujące przychodzący i wychodzący ruch sieciowy.

Weryfikacja prawidłowego działania

1. Aby sprawdzić komunikaty o stanie, wydrukuj stronę konfiguracji we/wy.
2. W górnej części strony konfiguracji we/wy szukaj komunikatu o stanie **Karta we/wy gotowa**.
3. Jeśli znajdziesz komunikat **Karta we/wy gotowa**, serwer druku działa prawidłowo. Przejdź do następnej sekcji.

Jeśli znajdziesz komunikat inny niż **I/O Card Ready** (Karta we/wy gotowa), spróbuj wykonać następujące czynności:

- a. Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie, aby jeszcze raz zainicjować serwer druku.
- b. Sprawdź, czy diodowe wskaźniki stanu określają odpowiedni stan.



UWAGA: Zobacz [Rozwiązywanie problemów na stronie 31](#), aby uzyskać informacje na temat konfiguracji łącza i rozwiązywania problemów.

W *Podręczniku administratora serwerów druku HP Jetdirect* sprawdź model serwera druku, który pomoże zinterpretować inne komunikaty i rozwiązać problemy.

Wstępna konfiguracja ustawień sieciowych (jeśli jest wymagana)

Jeśli sieć wymaga skonfigurowania ustawień sieciowych przed dodaniem drukarki do systemów sieciowych, można to zrobić w tym momencie.

Jednakże w większości przypadków można pominąć tę sekcję. Zamiast tego można przejść bezpośrednio do następnej sekcji, aby zainstalować drukarkę w systemach komputerowych podłączonych do sieci. Oprogramowanie do instalacji sieci pozwoli skonfigurować podstawowe ustawienia sieciowe i dodać drukarkę do konfiguracji systemu.

Narzędzia do wstępnej konfiguracji

Do wstępnego skonfigurowania ustawień sieciowych można użyć poniższych narzędzi.

- Panel sterowania
- Wbudowany serwer internetowy
- Można użyć zaawansowanej metody konfiguracji, takiej jak BootP, DHCP, Telnet lub poleceń arp i ping. Instrukcje danego modelu serwera druku można znaleźć w *Podręczniku administratora serwerów druku HP Jetdirect*.

Po skonfigurowaniu ustawień sieciowych w drukarce wartości ustawień są zapisywane i zachowywane nawet po wyłączeniu i ponownym włączeniu urządzenia.

Rozwiązywanie problemów

Strona konfiguracji we/wy

Strona konfiguracji we/wy zapewnia dokładne informacje o stanie serwera druku. Jest to ważne narzędzie diagnostyczne, szczególnie jeśli komunikacja w sieci jest niedostępna. Opis komunikatów, które mogą znaleźć się na stronie konfiguracji we/wy odpowiedniej do modelu serwera druku można znaleźć w *Podręczniku administratora serwerów druku HP Jetdirect*.

Diodowe wskaźniki

Drukarka jest wyposażona we wskaźniki stanu (LED), które sygnalizują stan połączenia i aktywność sieci.

- Gdy włączony jest zielony wskaźnik, drukarka pomyślnie połączyła się z siecią.
- Gdy miga żółty wskaźnik, przez sieć przesyłane są dane.

Rozwiązywanie problemów z połączeniem

Jeśli drukarka nie nawiąże połączenia z siecią:

- Obie diody będą wyłączone.
- Na stronie konfiguracji we/wy znajdzie się komunikat **Błąd sieci LAN — utrata łączności**.

Jeśli zostanie wykryty błąd połączenia, spróbuj wykonać poniższe czynności:

- Sprawdź połączenia kablowe.
- Wydrukuj stronę konfiguracji we/wy i sprawdź ustawienia połączenia.

Element	Opis
Konfiguracja portu	<p>Jeśli drukarka jest podłączona prawidłowo, ta pozycja ma następujące wartości:</p> <ul style="list-style-type: none">• 10BASE-T HALF: 10 Mb/s, półdupleks• 10BASE-T FULL: 10 Mb/s, pełny dupleks• 100TX-HALF: 100 Mb/s, półdupleks• 100TX-FULL: 100 Mb/s, pełny dupleks• 1000TX FULL <p>Jeśli drukarka nie jest prawidłowo połączona, widoczny będzie jeden z następujących komunikatów:</p> <ul style="list-style-type: none">• NIEZNANY: drukarka jest inicjowana.• ROZŁĄCZONO: nie wykryto połączenia sieciowego. Sprawdź kable sieciowe. Jeszcze raz skonfiguruj ustawienia połączenia lub uruchom drukarkę ponownie.
Automatyczne negocjowanie	<p>Wskazuje, czy automatyczne negocjowanie konfiguracji połączenia jest włączone, czy wyłączone.</p> <ul style="list-style-type: none">• ON (ustawienie domyślne): drukarka podejmie próbę automatycznego skonfigurowania ustawień sieciowych z zastosowaniem odpowiednich szybkości i trybu komunikacji.• OFF: szybkość łącza i tryb komunikacji należy skonfigurować ręcznie przy użyciu panelu sterowania. Ustawienia muszą być zgodne z ustawieniami sieci, aby wszystko działało prawidłowo.

Resetowanie parametrów sieci

Parametry sieci (na przykład adres IP) można zresetować do domyślnych ustawień fabrycznych poprzez zimny reset, czyli wyłączenie i ponowne włączenie drukarki. Po zimnym resetowaniu należy wydrukować stronę konfiguracji we/wy, aby upewnić się, że wartości fabryczne zostały przywrócone.

OSTROŻNIE: W trakcie zimnego resetu zostaną przywrócone wartości fabryczne zainstalowanego certyfikatu HP Jetdirect X.509. Niemniej jednak, certyfikat CA (Certificate Authority) zainstalowany przez użytkownika w celu zweryfikowania sieciowego serwera uwierzytelniania nie zostanie zapisany.

Pozycje menu

Pozycja menu	Pozycja menu podrzędnego	Pozycja menu podrzędnego	Wartości i opis
TCP/IP	Nazwa hosta		Ciąg znaków alfanumerycznych o długości do 32 znaków, który jest używany do identyfikowania urządzenia. Ta nazwa jest wymieniona na stronie konfiguracji HP Jetdirect. Domyślną nazwą hosta jest NPlxxxxxx, gdzie xxxxxx to sześć ostatnich cyfr adresu sprzętowego (MAC) sieci LAN.
	Ustawienia IPv4	Metoda konfiguracji	Określa metodę konfiguracji parametrów TCP/IPv4 na serwerze druku HP Jetdirect. Bootp: użyj protokołu BootP (Bootstrap Protocol), aby uzyskać automatyczną konfigurację z serwera BootP. DHCP (ustawienie domyślne): użyj DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol), aby uzyskać automatyczną konfigurację z serwera DHCPv4. W przypadku wybraniu tej opcji przy jednoczesnym korzystaniu z DHCP, menu Zwolnienie DHCP i Odnowienie DHCP są dostępne oraz można za ich pomocą ustawić opcje dzierżawy DHCP. Auto IP: używaj automatycznego lokalnego adresowania IPv4 na poziomie łącza. Adres o postaci 169.254.x.x zostanie przypisany automatycznie. Ręcznie: użyj menu Ustawienia ręczne do skonfigurowania parametrów protokołu TCP/IPv4.
		Zwolnienie DHCP	To menu pojawia się, jeśli opcja Metoda konfiguracji została ustawiona na DHCP i ma miejsce dzierżawa DHCP dla serwera druku. Nie (ustawienie domyślne): Zapisywana jest bieżąca dzierżawa DHCP. Tak: Bieżąca dzierżawa DHCP i dzierżawiony adres IP zostaną zwolnione.
		Odnowienie DHCP	To menu pojawia się, jeśli opcja Metoda konfiguracji została ustawiona na DHCP i ma miejsce dzierżawa DHCP dla serwera druku. Nie (ustawienie domyślne): Serwer druku nie żąda odnowienia dzierżawy DHCP. Tak: Serwer druku wystosowuje żądanie o odnowę bieżącej dzierżawy DHCP.

Pozycja menu	Pozycja menu podrzędnego	Pozycja menu podrzędnego	Wartości i opis
		Ustawienia ręczne	<p>(Ta opcja jest dostępna tylko wtedy, gdy ustawienie Metoda konfiguracji ma wartość Ręcznie). Skonfiguruj parametry bezpośrednio z panelu sterowania drukarki:</p> <p>Adres IP: Unikatowy adres IP drukarki (n.n.n.n).</p> <p>Maska podsieci: Maskę podsieci drukarki (n.n.n.n).</p> <p>Serwer syslog: Adres IP serwera syslog (n.n.n.n) używanego do odbierania i rejestrowania komunikatów syslog.</p> <p>Brama domyślna: Adres IP (n.n.n.n) bramki lub routera służący do komunikacji z innymi sieciami.</p> <p>Limit czasu bezczynności: Czas w sekundach, po upływie którego bezczynne połączenie TCP przesyłania danych wydruku zostaje zakończone (standardowo 270 sekund, wartość 0 wyłącza limit czasu).</p>
		Domyślny adres IP	<p>Ustaw domyślną wartość adresu IP, jeśli serwer druku nie może uzyskać adresu IP z sieci podczas wymuszonej ponownej konfiguracji TCP/IP (np. gdy ręcznie skonfigurowano używanie BootP lub DHCP).</p> <p>Auto IP: Ustawiono lokalny adres IP 169.254.x.x dla łącza.</p> <p>Starsze: Ustawiono adres 192.0.0.192 zgodny ze starszymi urządzeniami HP Jetdirect.</p>
		Podstawowy DNS	<p>Określ adres IP (n.n.n.n) podstawowego serwera DNS.</p> <p>UWAGA: Ta pozycja jest wyświetlana tylko wtedy, gdy konfiguracja Ręcznie ma wyższy priorytet niż DHCP w tabeli Konfiguracja Pierwszeństwo, skonfigurowany we wbudowanym serwerze internetowym.</p>
		Dodatkowy DNS	<p>Określ adres IP (n.n.n.n) dodatkowego serwera DNS.</p> <p>UWAGA: Ta pozycja jest wyświetlana tylko wtedy, gdy konfiguracja Ręcznie ma wyższy priorytet niż DHCP w tabeli Konfiguracja Pierwszeństwo, skonfigurowany we wbudowanym serwerze internetowym.</p>
	Ustawienia IPv6	Włącz	<p>Ta pozycja umożliwia włączenie lub wyłączenie działania protokołu IPv6 na serwerze druku.</p> <p>Wyłączone: IPv6 jest wyłączone.</p> <p>Włączone (ustawienie domyślne): IPv6 jest włączone.</p>
		Adres	<p>Ta pozycja umożliwia ręczne konfigurowanie adresu IPv6.</p> <p>Ustawienia ręczne: Skorzystaj z menu Ustawienia ręczne, aby włączyć i ręcznie skonfigurować adres TCP/IPv6.</p> <p>Włącz: Wybierz tę pozycję, a następnie opcję Włączone, aby włączyć ręczną konfigurację, lub wybierz Wyłączone, aby wyłączyć ręczną konfigurację.</p> <p>Adres: Ta pozycja umożliwia wpisanie 32-cyfrowego, szesnastkowego adresu IPv6 opartego na składni szesnastkowej z dwukropkiem jako separatorem.</p>

Pozycja menu	Pozycja menu podrzędnego	Pozycja menu podrzędnego	Wartości i opis
		Zasady DHCPv6	<p>Określono router: Sprzętowa metoda automatycznej konfiguracji, która ma być wykorzystywana przez serwer druku, jest określana przez router. Router określa, czy serwer druku uzyskuje adres, informacje o konfiguracji lub jedno i drugie z serwera DHCPv6.</p> <p>Ruter niedostępny: Jeżeli router nie jest dostępny, serwer druku powinien podjąć próbę pozyskania konfiguracji sprzętowej z serwera DHCPv6.</p> <p>Zawsze: Niezależnie od tego, czy ruter jest dostępny, serwer druku zawsze próbuje uzyskać swoją konfigurację sprzętową z serwera DHCPv6.</p>
		Podstawowy DNS	<p>Ta pozycja umożliwia określenie adresu IPv6 dla podstawowego serwera DNS, z którego powinien korzystać serwer druku.</p> <p>UWAGA: Ta pozycja jest wyświetlana tylko wtedy, gdy konfiguracja Ręcznie ma wyższy priorytet niż DHCP w tabeli Pierwszeństwo konfiguracji, skonfigurowany we wbudowanym serwerze internetowym.</p>
		Dodatkowy DNS	<p>Ta pozycja umożliwia określenie adresu IPv6 dla dodatkowego serwera DNS, z którego powinien korzystać serwer druku.</p> <p>UWAGA: Ta pozycja jest wyświetlana tylko wtedy, gdy konfiguracja Ręcznie ma wyższy priorytet niż DHCP w tabeli Pierwszeństwo konfiguracji, skonfigurowany we wbudowanym serwerze internetowym.</p>
	Serwer proxy		<p>Określa serwer proxy, który ma być używany przez wbudowane aplikacje urządzenia. Serwer proxy jest zwykle używany przez klienty sieciowe do uzyskiwania dostępu do Internetu. Zapamiętuje strony internetowe i zapewnia klientom pewien poziom bezpieczeństwa internetowego.</p> <p>Aby określić serwer proxy, wprowadź jego adres IPv4 lub w pełni kwalifikowaną nazwę domeny. Nazwa może składać się z maksymalnie 255 oktetów.</p> <p>W przypadku niektórych sieci należy skontaktować się z usługodawcą ISP, aby uzyskać adres serwera proxy.</p>
	Port proxy		<p>Wpisz numer portu używany przez serwer proxy do obsługi klienta. Numer portu określa port zarezerwowany dla aktywności proxy w sieci i może mieścić się w zakresie od 0 do 65535.</p>
Informacje	Wydrukuj stronę zabezp.		<p>Tak: Drukuje stronę zawierającą bieżące ustawienia zabezpieczeń na serwerze druku HP Jetdirect.</p> <p>Nie (ustawienie domyślne): Strona ustawień zabezpieczeń nie jest drukowana.</p>

Pozycja menu	Pozycja menu podrzędnego	Pozycja menu podrzędnego	Wartości i opis
Zabezpieczenia	Bezpieczna sieć Web		<p>W celu zarządzania konfiguracją określ, czy wbudowany serwer internetowy ma akceptować tylko bezpieczne połączenia HTTPS, czy zarówno HTTP, jak i HTTPS.</p> <p>HTTPS Wymagane: Do bezpiecznej, szyfrowanej komunikacji może być używany jedynie protokół HTTPS. Serwer druku będzie widoczny jako bezpieczna witryna.</p> <p>HTTP/HTTPS opcjonalnie: Dozwolony jest dostęp zarówno poprzez HTTP, jak i HTTPS.</p> <p>UWAGA: Domyślne ustawienie fabryczne jest zależne od modelu serwera druku.</p>
	Resetuj zabezpieczenia		<p>Określ, czy bieżące ustawienia zabezpieczeń na serwerze druku zostaną zapisane, czy zostaną przywrócone do ustawień fabrycznych.</p> <p>Nie (ustawienie domyślne): Bieżące ustawienia zabezpieczeń zostaną zachowane.</p> <p>Tak: Ustawienia zabezpieczeń zostaną przywrócone do domyślnych ustawień fabrycznych.</p>
Szybkość łącza			<p>Prędkość łącza i tryb komunikacji serwera druku musi pasować do sieci. Dostępne ustawienia zależą od urządzenia i zainstalowanego serwera druku. Wybierz jedno z poniższych ustawień konfiguracji połączenia:</p> <p>OSTROŻNIE: Zmiana ustawienia połączenia może spowodować utratę komunikacji z serwerem druku i urządzeniem sieciowym.</p> <p>Auto (ustawienie domyślne): Serwer druku używa automatycznej negocjacji do skonfigurowania się w taki sposób, aby mógł korzystać z jak najwyższej szybkości łącza i jak najlepszego trybu komunikacji. Jeżeli automatyczne negocjowanie nie powiedzie się, zostaną ustawione tryby 100TX HALF lub 10TX HALF w zależności od wykrytej szybkości łącza danego portu koncentratora/przełącznika. (Wybór trybu półdupleksowego 1000T nie jest obsługiwany).</p> <p>10T półdupleks: działanie w trybie półdupleksowym z szybkością 10 Mb/s.</p> <p>10T pełny duplex: działanie w trybie pełnodupleksowym z szybkością 10 Mb/s.</p> <p>100TX półdupleks: działanie w trybie półdupleksowym z szybkością 100 Mb/s.</p> <p>100TX pełny duplex: działanie w trybie pełnodupleksowym z szybkością 100 Mb/s.</p> <p>100TX auto: ograniczenie automatycznego negocjowania do maksymalnej szybkości łącza wynoszącej 100 Mb/s.</p> <p>1000TX pełny duplex: działanie w trybie pełnodupleksowym z szybkością 1000 Mb/s.</p>

Usługi wbudowane

Poniżej wymieniono najważniejsze wbudowane usługi sieciowe drukarki. Aby uzyskać informacje o najnowszych funkcjach i usługach, zobacz <http://www.hp.com/go/jetdirect>.

- Konfiguracja i zarządzanie
 - BootP/DHCP (tylko IPv4)
 - DHCPv6
 - TFTP (tylko IPv4)
 - Web Proxy (automatyczny/ręczny cURL)
 - LLNMR
 - Telnet (tylko IPv4)
 - Agenty SNMP (v1, v2c, v3)
 - Bonjour (dla Mac OS X)
 - FTP (protokół przesyłania plików)
 - Wbudowany serwer internetowy, HTTP (TCP, port 80)
 - Wbudowany serwer internetowy, HTTPS (TCP, port 443)
- Drukowanie
 - Drukowanie Raw IP (porty TCP 9100, 9101, 9102 zastrzeżone przez firmę HP)
- Zabezpieczenia
 - SNMP v3
 - SSL/TLS
 - Zapora

Włączanie i wyłączanie drukarki

Aby włączyć drukarkę należy upewnić się, że znajdujący się z tyłu urządzenia włącznik zasilania został przełączony w pozycję włączenia, a następnie nacisnąć przycisk zasilania znajdujący się obok panelu sterowania.

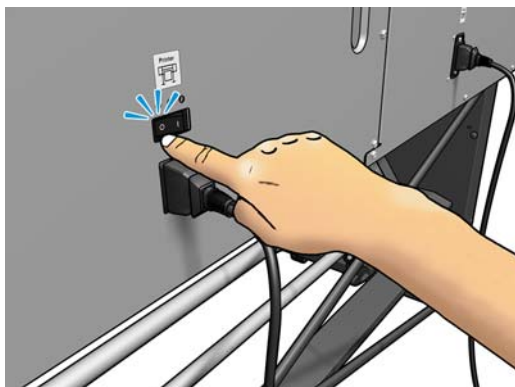
Drukarkę można zostawić włączoną i nie martwić się zużyciem energii. Gdy pozostaje włączona, czas odpowiedzi jest krótszy. Drukarka nieużywana przez określony czas przejdzie do trybu uśpienia w celu zaoszczędzenia energii. Naciśnięcie przycisku zasilania przywraca aktywność urządzenia. Drukarka może wznowić drukowanie natychmiast.

Zwykłą i zalecaną metodą wyłączenia drukarki jest naciśnięcie przycisku zasilania.



Po wyłączeniu drukarki w ten sposób głowice drukujące zostają automatycznie umieszczone w kasie konserwacyjnej, co zapobiega ich wysychaniu.

Jeżeli jednak planujesz wyłączyć drukarkę na dłużej, zalecane jest użycie przycisku zasilania, a następnie również przełączenie wyłącznika zasilania z tyłu drukarki.



Aby włączyć ją ponownie, użyj przełącznika zasilania z tyłu drukarki. Jeśli urządzenie nie włączy się automatycznie, naciśnij przycisk zasilania.

Po włączeniu drukarki inicjowanie jej trwa około 2-3 minut.

Ponowne uruchamianie drukarki

W niektórych sytuacjach może być konieczne ponowne uruchomienie drukarki.

1. Wyłącz drukarkę za pomocą przycisku zasilania na panelu sterowania oraz wyłącznika zasilania z tyłu urządzenia.
2. Odczekaj co najmniej 10 sekund.
3. Włącz wyłącznik zasilania z tyłu drukarki.
4. Jeśli panel sterowania nie uaktywni się, naciśnij przycisk zasilania.

2 Przydatne łącza

Dokumentacja produktu: <http://www.hp.com/go/latex300/manuals/>

Dokument służący do przeszkolenia użytkowników (przewodnik) jest już zainstalowany w komputerze. Ponownej instalacji wymaga: <http://www.hp.com/go/latex300/quickguide/>

Filmy wideo z instruktażem użytkownika drukarki: <http://www.hp.com/supportvideos/> lub <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>

Informacje o oprogramowaniu RIP, aplikacjach, rozwiązaniach, atramentach i nośnikach: <http://www.hp.com/go/latex300/solutions/>

Ustawienia wstępne nośnika: <http://www.hp.com/go/mediasolutionslocator> (zobacz [Narzędzie HP Media Locator na stronie 96](#))

HP Support (Pomoc techniczna HP): <http://www.hp.com/go/latex300/support/>

Wbudowany serwer internetowy: Używanie adresu IP drukarki (zobacz [Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 22](#))

Rejestracja i komunikacja z HP: <http://www.hp.com/communities/HPLatex/>.


Gdy potrzebujesz pomocy

W większości krajów pomoc techniczna jest zapewniana przez firmy partnerskie HP (zwykle firmę, która sprzedała Ci drukarkę). Jeśli w Twoim kraju tak nie jest, skontaktuj się z pomocą techniczną HP w Internecie, zgodnie z informacjami zamieszczonymi powyżej.

Pomoc można również uzyskać za pośrednictwem telefonu. Co zrobić przed skontaktowaniem się:

- Zapoznaj się z sugestiami rozwiązywania problemów podanymi w tym przewodniku.
- Przejrzyj dokumentację oprogramowania RIP (jeśli go używasz).
- Przygotuj następujące informacje:
 - Dane używanej drukarki: numer produktu, numer seryjny i identyfikator serwisowy.



UWAGA: Informacje te można sprawdzić na panelu sterowania: naciśnij przycisk . Ponadto znajdują się na naklejce z tyłu drukarki.

- Jeśli na panelu sterowania jest wyświetlany kod błędu, zanotuj go; zobacz [Kody błędów panelu sterowania na stronie 172](#).
- Nazwa i numer wersji używanego oprogramowania RIP.
- W przypadku wystąpienia problemu z jakością druku: oznaczenie nośnika oraz nazwa i pochodzenie ustawienia wstępnego nośnika.
- Raport z informacjami serwisowymi (zobacz [Informacje serwisowe na stronie 39](#)).

Numer telefonu

Numer telefonu pomocy technicznej firmy HP jest dostępny w sieci Web: odwiedź witrynę http://welcome.hp.com/country/us/en/wwcontact_us.html.

Program samodzielnej naprawy przez użytkownika

W ramach programu samodzielnej naprawy przez użytkownika (HP Customer Self Repair) klienci mogą uzyskać najszybszą pomoc w ramach gwarancji lub kontraktu. Firma HP wysyła części zamienne bezpośrednio do klienta (użytkownika końcowego), które można samodzielnie zamontować. W ramach tego programu użytkownik może samodzielnie wymienić części w dogodnym czasie.

Wygoda, łatwość korzystania

- Specjalista pomocy technicznej firmy HP zdiagnozuje problem i oceni, czy w celu usunięcia go jest wymagana wymiana uszkodzonego elementu sprzętowego.
- Części zamienne są wysyłane priorytetowo. Większość części dostępnych w magazynie jest wysyłana w dniu kontaktu użytkownika z firmą HP.
- Dostępny dla większości produktów firmy HP w ramach gwarancji lub kontraktu.
- Dostępny w większości krajów.

Aby uzyskać więcej informacji na temat usługi samodzielnej naprawy przez użytkownika, zobacz <http://www.hp.com/go/selfrepair/>.

Informacje serwisowe

Drukarki można zlecić wydrukowanie listy z informacjami o wielu aspektach jej bieżącego stanu. Informacje te mogą się przydać serwisantowi podczas rozwiązywania problemów. Istnieją dwie metody generowania tej listy:

- W interfejsie wbudowanego serwera internetowego (zobacz [Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 22](#)) wybierz kartę **Support (Pomoc techniczna)**, a następnie wybierz kolejno pozycje **Service support (Wsparcie techniczne)** > **Printer information (Informacje o drukarce)**. Zalecane jest wygenerowanie całej listy (w tym celu zaznacz opcję **Wszystkie strony**).
- Na każdym komputerze posiadającym dostęp do internetu w przeglądarkę internetową wpisz adres URL drukarki oraz: `/hp/device/webAccess/allServicePlot.htm`. Na przykład: jeśli adres URL drukarki to **http://123.123.123.123**, należy wpisać:

```
http://123.123.123.123/hp/device/webAccess/allServicePlot.htm
```

Jeśli musisz wysłać tę listę pocztą e-mail, zapisz ją z poziomu przeglądarki jako plik, a następnie wyślij ten plik. Z programu Internet Explorer możesz ją również wysłać bezpośrednio: wybierz kolejno polecenia: **Plik** > **Wyślij** > **Strona pocztą e-mail**.

3 Obsługa nośnika i rozwiązywanie problemów z nośnikiem

- [Opis](#)
- [Nośniki porowate](#)
- [Ładowanie roli na trzpień obrotowy](#)
- [Ładowanie roli do drukarki](#)
- [Kolektor atramentu \(tylko model 360\)](#)
- [Podajnik \(tylko model 360\)](#)
- [Wspomagane ładowanie ręczne](#)
- [Uchwyty krawędziowe](#)
- [Ładowanie ciętego arkusza do drukarki](#)
- [Wyjmowanie roli z drukarki](#)
- [Szpuła odbiorcza](#)
- [Drukowanie dwustronne \(tylko model 360\)](#)
- [Wyświetlanie informacji na temat nośnika](#)
- [Zmiana szerokości nośnika i położenia prawej krawędzi](#)
- [Śledzenie długości nośnika](#)
- [Obcinanie nośnika \(tylko model 360\)](#)
- [Obejście bezpieczeństwa rozpoczęcia pracy](#)
- [Przechowywanie nośnika](#)
- [Nie można poprawnie załadować nośnika](#)
- [Nośnik jest źle włożony](#)
- [Nośnik się zaciął](#)
- [Nośnik jest zdeformowany lub pomarszczony](#)
- [Nośnik się skurczył lub rozszerzył](#)
- [Nośnik wygina się w łuk](#)
- [Automatyczna obcinarka nie działa \(tylko model 360\)](#)

- [Zacięcie nośnika na szpuli zwijającej](#)
- [Nośnik nie jest nawijany na szpulę zwijającą](#)

Opis


Drukowanie jest możliwe na wielu różnych materiałach, z których wszystkie określa się w tym podręczniku jako nośnik.

Porady dotyczące nośnika


Wybór odpowiedniego nośnika dopasowanego do potrzeb to istotna czynność ku uzyskaniu dobrej jakości wydruku.

Oto niektóre porady dotyczące korzystania z nośnika.

- W większości przypadków do drukowania na nośnikach tekstylnych konieczne jest użycie kolektora atramentu. Zobacz [Kolektor atramentu \(tylko model 360\) na stronie 58](#).
- Korzystanie ze szpuli odbiorczej w przypadku niektórych rodzajów nośnika, takich jak tekstylia, może zapewnić drukarce lepszą kontrolę nośnika i prawdopodobnie zwiększyć jakość wydruku. Zobacz [Szpuła odbiorcza na stronie 72](#).
- Po wyjęciu z opakowania, na 24 godziny przed użyciem do wydruku, należy pozwolić wszystkim rodzajom nośnika przystosować się do warunków w pomieszczeniu.
- Filmy i klisze należy chwytać za krawędzie lub użyć bawełnianych rękawiczek. Tłuszcz ze skóry może zostać przeniesiony na nośnik, pozostawiając ślady odcisków palców.
- Podczas ładowania i wyładowywania należy ściśle nawijać nośnik na rolę. Aby upewnić się, że rola jest ściśle nawinięta, tuż przed jej wyjęciem z drukarki warto przykleić wiodącą krawędź do rdzenia przy użyciu taśmy. Przechowywać można nawiniętą rolę. Jeśli rola zacznie się rozwijać, trudno będzie ją utrzymać.

 **UWAGA:** Przyklejenie wiodącej krawędzi roli do rdzenia za pomocą taśmy jest szczególnie ważne w przypadku nośnika o dużej gramaturze, ponieważ naturalna sztywność nośnika może spowodować jego poluzowanie i odwinięcie z rdzenia.

- Jakość wydruku może się pogorszyć, jeśli użyjesz nośnika niepasującego do określonego obrazu.
- Upewnij się, że w oprogramowaniu RIP zostało wybrane odpowiednie ustawienie jakości wydruku.
- Przy każdym ładowaniu roli na panelu sterowania pojawi się monit o określenie rodzaju ładowanego nośnika. Prawidłowe określenie tego ustawienia jest krytyczne dla uzyskania dobrej jakości wydruku. Należy sprawdzić, czy nazwa nośnika wyświetlana na panelu sterowania i w oprogramowaniu RIP jest identyczna.

Jeśli nazwy są odmienne naciśnij przycisk  na panelu sterowania, a następnie wybierz kolejno opcje **Nośnik > Zmień ładowany nośnik**; lub zmień nośnik w oprogramowaniu RIP.

- Nośnika nie należy ciągnąć podczas drukowania: może to spowodować poważne wady jakości druku.



- W przypadku realizacji szeregu zadań drukowania, nośnik nie może blokować ścieżki wyjściowej: może to spowodować poważne wady jakości druku.



- Więcej porad dotyczących nośnika znajduje się w rozdziałach [Ładowanie roli do drukarki na stronie 54](#) i [Wspomagane ładowanie ręczne na stronie 66](#).

! OSTROŻNIE: Ręczne usuwanie nośnika z drukarki bez użycia panelu sterowania może spowodować uszkodzenie drukarki. W taki sposób tę czynność należy wykonać tylko wtedy, gdy jest konieczne usunięcie zacięcia nośnika.





Obsługiwane kategorie nośników








Kategoria nośników	Rodzaje nośników	Ogólne nazwy nośników
Samoprzylepna folia winylowa	Formowana samoprzylepna folia winylowa	Podstawowa samoprzylepna folia winylowa
	Kalandrowana samoprzylepna folia winylowa	Podstawowa folia winylowa typu High Ink
	Perforowana samoprzylepna folia winylowa	
	Przezroczysta samoprzylepna folia winylowa	
	Odblaskowa samoprzylepna folia winylowa	
Tkanina	Poliestrowy materiał tekstylny i tkanina	Tkanina podstawowa
	Transparent tekstylny	Płótno podstawowe i powlekane
	Backdropy	
	Siatka tekstylna z podkładem	
	Tkanina typu Frontlit, z podkładem jeśli porowata	
	Tkanina typu Backlit, z podkładem jeśli porowata	
	Płótno	
	Flag i woal z podkładem	
	Tkanina bawełniana	
Tkanina samoprzylepna		

Kategoria nośników	Rodzaje nośników	Ogólne nazwy nośników
Transparent PCW	Transparent typu Frontlit	Podstawowy transparent PCW
	Transparent typu Backlit	Podstawowy transparent PCW typu Backlit
	Transparent Scrim Banner	
	Transparent Scrimless Banner	
	Transparent z siatki, z podkładem	
	Transparent Blockout Banner	
	Transparent z brezentu lub brezentu impregnowanego	
Folia i transparent z polipropylenu i polietylenu	Folia polipropylenowa (PP)	Podstawowe materiały syntetyczne z polipropylenu i polietylenu
	Papier syntetyczny (np. Yupo)	
	Tyvek	
	Transparent powlekany z polietylenu PE/ polietylenu wysokiej gęstości HDPE	
PET Film	Folia poliestrowa (PET) typu Backlit	Podstawowa folia poliestrowa
	Folia poliestrowa (PET) typu Fronlit	Podstawowa folia poliestrowa typu Backlit
	Folia poliestrowa (PET) z szarym spodem	
Papier	Papier powlekany	Papier podstawowy
	Papier niepowlekany	Podstawowy papier powlekany
	Papier fotograficzny	Podstawowy papier typu Backlit
	Papier do wydruków fotorealistycznych	
	Papier z niebieskim spodem	
	Papier samoprzylepny	

Obsługiwane rodzaje nośnika HP

Kategoria	Nośnik	Kalibracja koloru.	Aplikacje
Samoprzylepna folia winylowa	HP Air Release Adhesive Gloss Cast Vinyl	Tak	Oklejanie pojazdów: samochodów/autobusów/pojazdów szynowych, szyldy
	Bez podkładu: 50 mikronów • 100 g/m ² • 45,7 m		
	Z podkładem: 241 mikronów • 260 g/m ² • 45,7 m		
	HP Permanent Gloss Adhesive Vinyl	Tak	
	Bez podkładu: 88 mikronów • 145 g/m ² • 45,7 m/ 91,4 m		
	Z podkładem: 238 mikronów • 270 g/m ² • 45,7 m/ 91,4 m		
	HP Permanent Matte Adhesive Vinyl	Tak	
	Bez podkładu: 88 mikronów • 145 g/m ² • 45,7 m/ 91,4 m		
	Z podkładem: 238 mikronów • 270 g/m ² • 45,7 m/ 91,4 m		
	HP One-View Perforated Adhesive Window Vinyl	Nie	
	Bez podkładu: 165 mikronów • 155 g/m ² • 50 m		
	Z podkładem: 406 mikronów • 288 g/m ² • 50 m		
Tkanina	Nowość: HP Light Textile Display Banner 🌱	Nie	Flagi wewnętrzne, murale ściienne, dekoracje wewnętrzne, grafiki artystyczne
	Zobacz http://www.globalbmg.com/hp/ .		
	HP Heavy Textile Banner 🌱		
	Zobacz http://www.globalbmg.com/hp/ .		
	Materiał HP Satin Canvas	Tak	
	419 mikronów • 370 g/m ² • 14,9 m		
	Nowość: HP Premium Satin Canvas		
	463 mikrony • 381 g/m ² • 22,9 m		
	Nowość: HP Everyday Satin Canvas		
	444 mikrony • 340 g/m ² • 22,9 m		
	Nowość: HP PVC-free Durable Suede Wall Paper		
	Zobacz http://www.globalbmg.com/hp/ .		
Transparent PCW	HP Durable Frontlit Scrim Banner	Tak	Transparenty, placówki handlowe, flagi, wykładziny bieżni, fototapety
	449 mikronów • 535 g/m ² • 35 m		

Kategoria	Nośnik	Kalibracja koloru.	Aplikacje
Folie i transparenty z polipropylenu i polietylenu	Nowość: HP HDPE Reinforced Banner 	Tak	Transparenty, placówki handlowe, flagi, wykładziny bieżni, fototapety, fotografie wielkoformatowe, wykładziny podłogowe
	203 mikronów • 170 g/m ² • 45,7 m		
	HP Double-sided HDPE Reinforced Banner		
	Zobacz http://www.globalbmg.com/hp/ .		
	Nowość: HP Everyday Matte Polypropylene, 3-pak 	Tak	
	203 mikronów • 120 g/m ² • 61 m		
	Nowość: HP Everyday Adhesive Matte Polypropylene, 3-pak	Tak	
	Bez podkładu: 180 mikronów • 120 g/m ² • 30,5 m		
	Z podkładem: 215 mikronów • 168 g/m ² • 30,5 m		
	HP DuPont Tyvek Banner 	Nie	
PET Film	New HP Backlit Polyester Film 	Nie	Przystanki autobusowe, reklamy na lotniskach, placówki handlowe, reklamy uliczne
	220 mikronów • 285 g/m ² • 30,5 m		

Kategoria	Nośnik	Kalibracja koloru.	Aplikacje
Papier	HP PVC-Free Wall Paper *	Tak	Wewnątrz i na zewnątrz placówek handlowych, okna, przystanki autobusowe, billboardy, dekoracje ścienne
	177 mikronów • 175 g/m ² • 30,5 m		
	HP White Satin Poster Paper 		
	165 mikronów • 136 g/m ² • 61 m		
	HP Photo-realistic Poster Paper 	Tak	
	205 mikronów • 205 g/m ² • 61 m		
	HP Blue Back Billboard Paper	Tak	
	165 mikronów • 123 g/m ² • 80 m		
	Nowość: HP Universal Coated Paper, 3-pak 	Tak	
	124 mikronów • 90 g/m ² • 61 m		
	Nowość: HP Coated Paper, 3-pak 	Tak	
	114 mikronów • 90 g/m ² • 61 m		
	Nowość: HP Universal Heavyweight Coated Paper, 3-pak 	Tak	
	165 mikronów • 125 g/m ² • 61 m		
	Nowość: HP Heavyweight Coated Paper, 3-pak 	Tak	
167 mikronów • 130 g/m ² • 61 m			
Nowość: HP Super Heavyweight Plus Matte Paper, 3-pak 	Tak		
259 mikronów • 210 g/m ² • 61 m			
Nowość: HP Professional Gloss Photo Paper			
Zobacz http://www.globalbmg.com/hp/ .			
Nowość: HP Professional Satin Photo			
Zobacz http://www.globalbmg.com/hp/ .			
Nowość: HP Everyday Satin Photo Paper			
Zobacz http://www.globalbmg.com/hp/ .			

- Aby uzyskać informacje na temat nośników innych firm wyposażonych w technologię ColorPRO, odwiedź stronę <http://ColorPROtechnology.com/>.
- HP PVC-free Wall Paper imprimé avec les encres HP Latex est classé A+ selon l'arrêté du 19 avril 2011 « Émissions dans l'air intérieur », qui définit des seuils sur l'émission de polluants volatils posant des problèmes en cas d'inhalation – sur une échelle de A+ (émission très basses) à C (émission élevée).
- Tapeta HP niezawierająca PCW, zadrukowana z użyciem atramentów HP Latex, została zakwalifikowana do klasy A+ zgodnie z wytycznymi *Émissions dans l'air intérieur* (Emisje do powietrza w pomieszczeniach). Wytyczne „Émissions dans l'air intérieur” określają poziomy emisji w pomieszczeniach organicznych substancji lotnych mających niekorzystny wpływ na zdrowie za pomocą skali od A+ (bardzo niska emisja) do C (wysoka emisja).

* Tapeta HP niezawierająca PCW, zadrukowana z użyciem atramentów HP Latex posiada certyfikat GREENGUARD Children & Schools. Zobacz <http://www.greenguard.org/>.

* Tapeta HP niezawierająca PCW, zadrukowana z użyciem atramentów HP Latex spełnia normy AgBB odnoszące się do wpływu emisji lotnych związków organicznych przez wewnętrzne elementy budowlane na zdrowie człowieka. Zobacz <http://www.umweltbundesamt.de/produkte-e/bauprodukte/agbb.htm>.

♻️ Obowiązują różne zasady programów zwrotu wielkoformatowych nośników HP. Niektóre nadające się do recyklingu nośnika HP można poddać utylizacji w ramach powszechnie dostępnych programów recyklingu. W niektórych regionach programy recyklingu mogą być niedostępne. Aby uzyskać szczegółowe informacje, zobacz temat <http://www.hp.com/recycle/>.

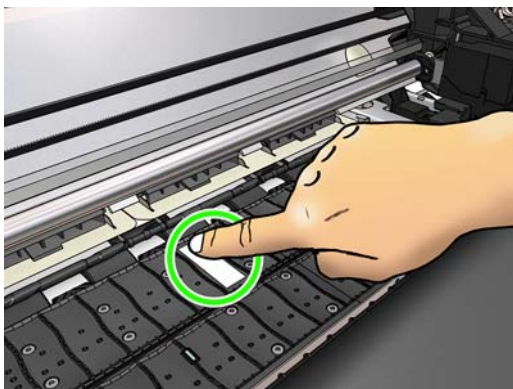
Nośniki porowate

Do druku na nośnikach porowatych można wykorzystać model drukarki 360. Musi ona być wyposażona w kolektor atramentu i szpulę odbiorczą.

Modele 310 i 330 nie nadają się do drukowania na nośnikach porowatych. Użycie takich nośników w przypadku tych modeli drukarki grozi uszkodzeniem wymagającym naprawy przez serwis. Naprawa taka nie jest objęta gwarancją.

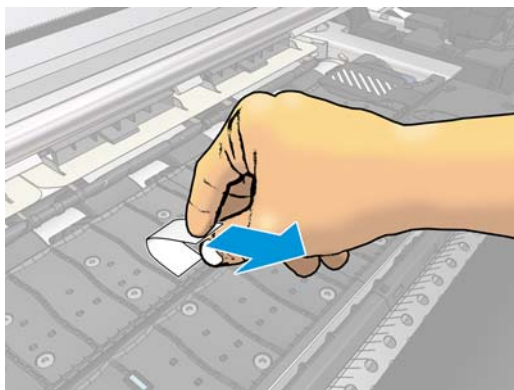
Aby sprawdzić porowatość nośnika, wykonaj następujące czynności.

1. Jeśli w drukarce jest umieszczony jakikolwiek nośnik, wyjmij go.
2. Wytnij kawałek białej błyszczącej samoprzylepnej folii winylowej o rozmiarach 15 × 50 mm)
3. Przyklej ją do płyty, jak pokazano na rysunku.



4. Załaduj nośnik, który chcesz sprawdzić.
5. Otwórz oprogramowanie RIP.
6. Pobierz plik testowy z drukarki: http://IPdrukarki/hp/device/webAccess/images/Ink_trespassing_check.pdf, gdzie IPdrukarki to adres IP Twojej drukarki.
7. Wydrukuj plik testowy z zastosowaniem liczby przebiegów i ustawień wstępnych nośnika, których w przyszłości zamierzasz używać w przypadku danego typu nośnika (lub innego profilu nośnika o podobnym limicie atramentu).
8. Wyjmij nośnik.

9. Odklej pasek folii z płyty.





10. Obejrzyj samoprzylepną folię winylową odklejoną z płyty.

- Jeśli pasek pozostał zupełnie biały (nie ma na nim atramentu), testowany nośnik jest nieporowaty i można go używać do wydruków opisanych w niniejszym podręczniku.
- Jeśli na pasku znajduje się pewna ilość atramentu, testowany nośnik jest porowaty i nie można go używać w przypadku modeli 310 lub 330 drukarki. Nośnik taki może być używany w przypadku modelu 360 drukarki z kolektorem atramentu.

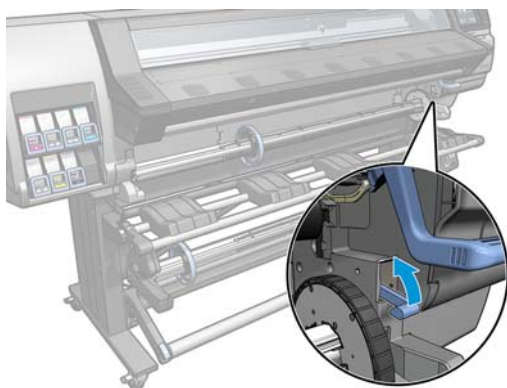
11. Wyczyść płytę: zobacz [Czyszczenie płyty na stronie 156](#).

Ładowanie roli na trzpień obrotowy

 **WSKAZÓWKA:** Procedura alternatywna do opisanej tutaj została przedstawiona na animacji, którą można wyświetlić na panelu sterowania: naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Nośnik** >

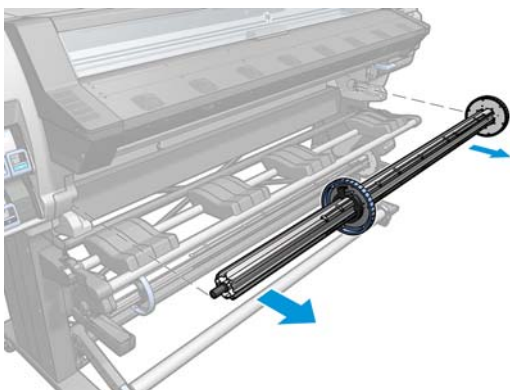
Ładowanie nośnika > **Dowiedz się, jak załadować trzpień obrotowy.**

1. Upewnij się, że kółka drukarki są zablokowane (dźwignia hamulca jest wciśnięta w dół), aby zapobiec przesuwaniu się drukarki.
2. Podnieś dźwignię blokady trzpienia obrotowego, aby go zwolnić.



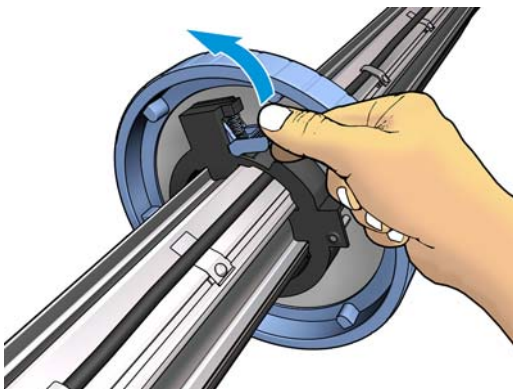
3. Wyjmij trzpień obrotowy z drukarki.

⚠ OSTROŻNIE: Nie wkładaj palców w podporę trzpienia obrotowego.

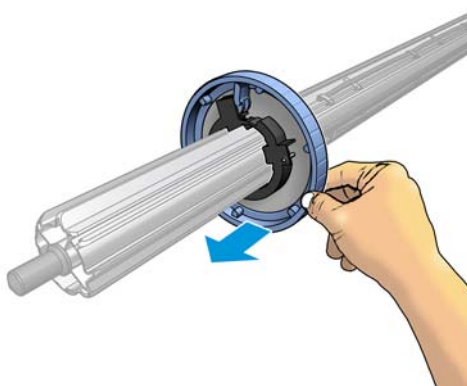


Oba końce trzpienia są wyposażone w ograniczniki, które utrzymują rolę papieru we właściwej pozycji. Usuń niebieski ogranicznik z lewej strony, aby założyć nową rolę (w razie potrzeby można również usunąć ogranicznik po drugiej stronie trzpienia obrotowego o średnicy 76 mm). Ogranicznik przesuwają się wzdłuż trzpienia obrotowego, co umożliwia utrzymanie rol o różnej szerokości.

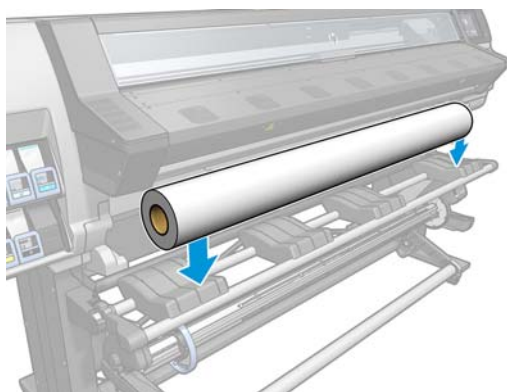
4. Odblokuj niebieski ogranicznik.



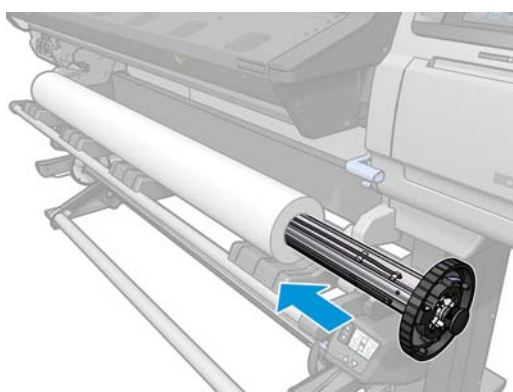
5. Zdejmij ogranicznik z lewego końca trzpienia.



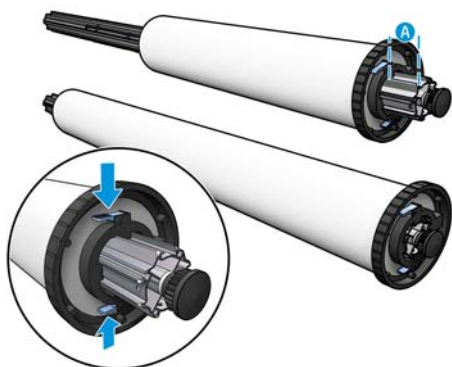
6. Połóż rolę na stole do ładowania.





7. Wsuń trzpień do roli.

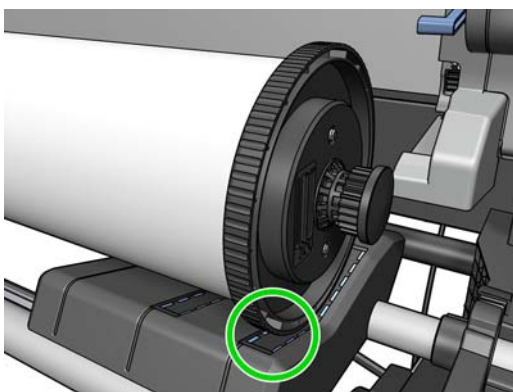


8. Prawy ogranicznik trzpienia o średnicy 76 mm ma dwa położenia: jedno dla rol o maksymalnej szerokości drukarki oraz drugie — dla rol węższych. Pamiętaj, aby przy węższych rolach korzystać z drugiego położenia, co usprawni proces utwardzania i umożliwi uzyskanie wyższych prędkości drukowania.

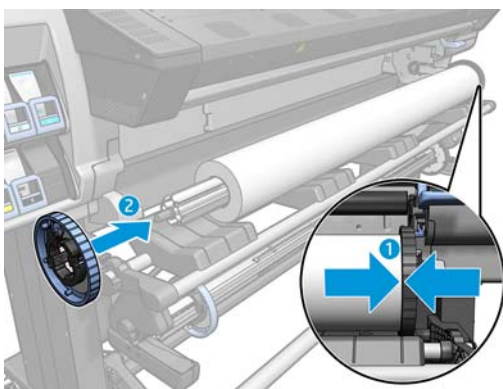


 **UWAGA:** Trzpień obrotowy o średnicy 76 mm stanowi element wyposażenia modelu 360 drukarki oraz jest dostępny, jako wyposażenie dodatkowe modelu 330.

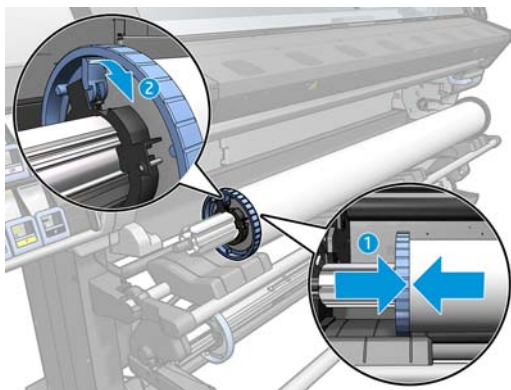
 **UWAGA:** Prawy ogranicznik trzpienia obrotowego o średnicy 51 mm, stanowiącego wyposażenie modeli 310 i 330, można ustawić tylko w jednej pozycji. Na stole do ładowania widnieją niebieskie linie odpowiadające dwóm pozycjom ogranicznika. Jednak w przypadku korzystania z tego trzpienia obrotowego ogranicznik można ustawić tylko w położeniu zewnętrznym.



9. Włóż niebieski ogranicznik na górną końcówkę trzpienia, a następnie dopchnij ogranicznik do roli.



10. Zablokuj niebieski ogranicznik, gdy zetknie się z nośnikiem.



11. Ostrożnie włóż trzpień obrotowy do drukarki.

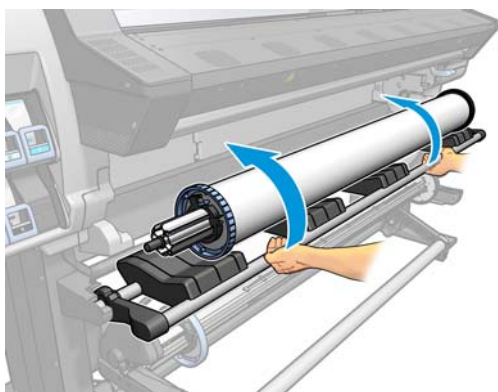
⚠ OSTRZEŻENIE! Należy uważać, aby nie przytrzasnąć palców pomiędzy trzpieniem a jego podporami.



Ryzyko przytrzaśnięcia palców

Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)

⚠ OSTROŻNIE: Należy upewnić się, że przewodniki w stole do ładowania znajdują się pod lewym kołpakiem. W przeciwnym razie trzpień obrotowy nie zostanie prawidłowo wprowadzony w lewą podporę, co grozi upadkiem na posadzkę.





W przypadku regularnego używania różnych rodzajów nośnika można wstępnie załadować różne role z różnymi rodzajami nośnika na różne trzpienie, co umożliwi szybszą wymianę ról. Istnieje możliwość dokupienia dodatkowych trzpieni obrotowych.

Ładowanie roli do drukarki



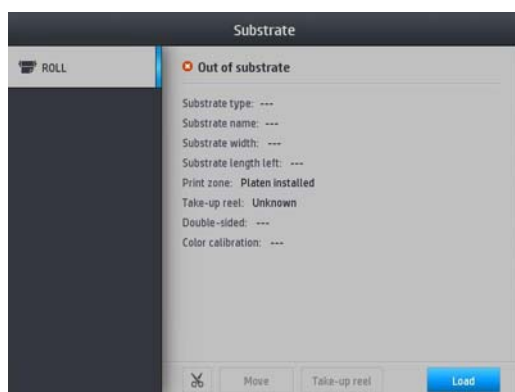
Aby rozpocząć tę procedurę, należy najpierw załadować rolę na trzpień obrotowy. Zobacz [Ładowanie roli na trzpień obrotowy na stronie 49](#).

Normalna minimalna szerokość nośnika to 584 mm (23 cale). Aby załadować nośnik o szerokości mniejszej niż minimalna, 254 mm (10 cali), przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Nośnik** > **Opcje obsługi nośnika** > **Włącz wąski nośnik**. Po wybraniu tej opcji jakość wydruku nie jest gwarantowana.

 **WSKAZÓWKA:** Aby załadować rolę z nośnikiem tekstylnym, zobacz [Podajnik \(tylko model 360\) na stronie 62](#); należy pamiętać, że w przypadku nośników porowatych (materiały tekstylne zwykle są porowate) należy używać kolektora atramentu.

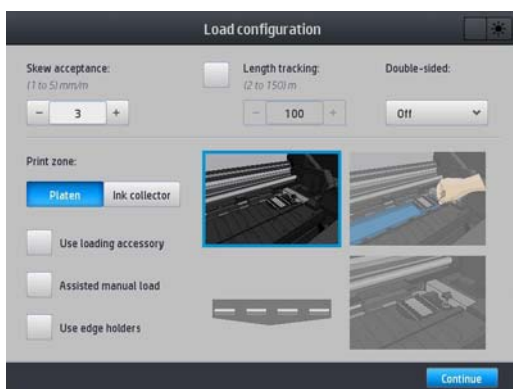
WSKAZÓWKA: Podczas ładowania bardzo cienkiego lub bardzo grubego nośnika, albo nośnika z tendencją do zawijania należy postępować zgodnie z procedurą ładowania ręcznego, aby ograniczyć ryzyko zacięcia nośnika i awarii głowic drukujących; zobacz [Wspomagane ładowanie ręczne na stronie 66](#).

1. Na panelu sterowania drukarki naciśnij ikonę , a następnie wybierz opcję **Ładowanie**.



Alternatywnie, naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Ładowanie nośnika** > **Ładowanie roli**.

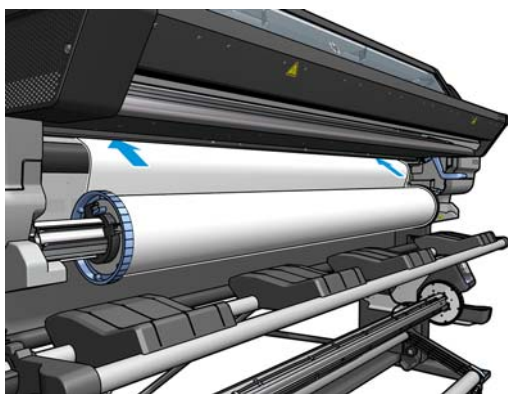
2. Zostanie wyświetlony ekran konfiguracji ładowania.



- Dopuszczalne przekrzywienie: Dostępne wartości: w zakresie od 1 do 5, ustawienie domyślne 3. Jeśli przekrzywienie przekracza ustawiony limit, drukarka wyświetli komunikat ostrzegawczy. Mimo to możliwe jest kontynuowanie ładowania.
- Śledzenie długości: Zaznaczenie tego pola wyboru oraz podanie długości roli pozwala na oszczędność papieru oraz wyświetlanie informacji, jaka długość papieru pozostała do wykorzystania. Zobacz [Śledzenie długości nośnika na stronie 83](#).
- Dwustronnie: Można wybrać opcje **Wyłączony**, **Strona A** lub **Strona B**. Zobacz [Drukowanie dwustronne \(tylko model 360\) na stronie 80](#).
- Strefa drukowania: Opcje do wyboru: **Płyta** lub **Kolektor atramentu**. Zobacz [Kolektor atramentu \(tylko model 360\) na stronie 58](#).
- Użyj podajnika. Zobacz [Podajnik \(tylko model 360\) na stronie 62](#).
- Wspomagane ładowanie ręczne. Zobacz [Wspomagane ładowanie ręczne na stronie 66](#).
- Użyj uchwytów krawędziowych. Zobacz [Uchwyty krawędziowe na stronie 68](#).

Po wybraniu opcji wyświetlone zostają instrukcje.

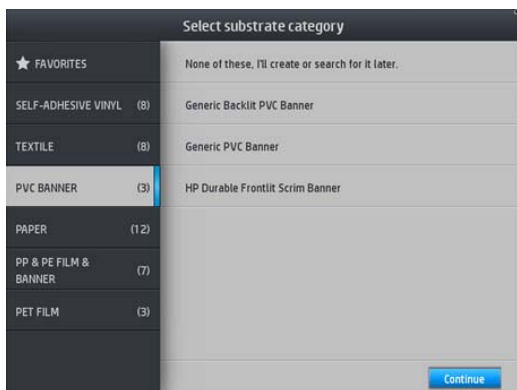
3. Ostrożnie włóż wiodącą krawędź nośnika nad czarną gładką rolkę, upewniając się, że nośnik jest cały czas naprężony. Unikaj ręcznego przewijania nośnika, chyba że pojawi się odpowiedni monit drukarki o wykonanie tej czynności.




⚠ OSTRZEŻENIE! Uważaj, aby nie wkładać palców do wnętrza ścieżki nośnika w drukarce.

W przypadku ich wykrycia drukarka wyemituje dźwięk i weźmie za wiodącą krawędź nośnika.

4. Wybierz kategorię i nazwę ładowanego nośnika.



Można również przeprowadzić wyszukiwanie według ulubionych albo wybrać opcję **Żadne z podanych, wybiorę później**: poprzez wejście do biblioteki nośników po zakończeniu procedury ładowania. Zobacz [Ustawienia wstępne nośnika na stronie 93](#).

 **UWAGA:** Należy wybrać tę samą nazwę nośnika, która została wprowadzona w oprogramowaniu RIP.

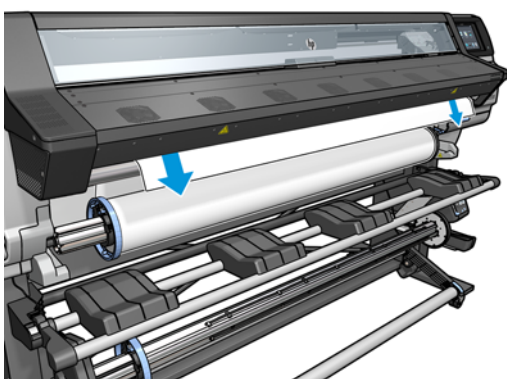
5. Drukarka sprawdza nośnik na różne sposoby i może wyświetlić monit o usunięcie problemów z pochyleniem lub naprężeniem.
6. Zaczekaj aż nośnik wyjdzie z drukarki, jak to pokazano poniżej.


 **OSTRZEŻENIE!** Należy uważać, aby nie dotknąć strefy utwardzania albo płyty, gdyż mogą być gorące.



ryzyko oparzenia

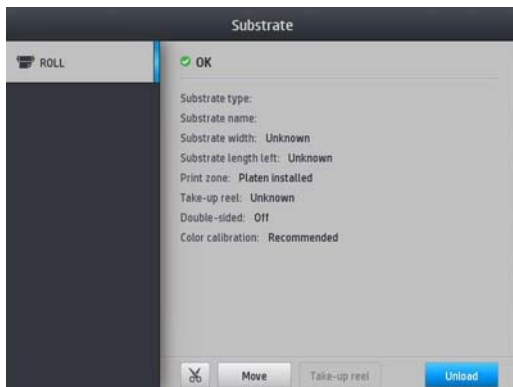
Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)



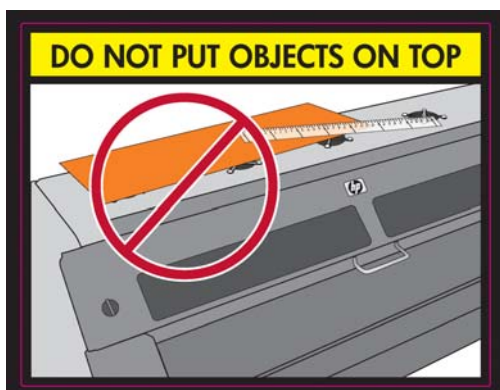
 **UWAGA:** Jeśli na którymkolwiek etapie procedury ładowania nośnika wystąpi nieoczekiwany problem, zobacz [Nie można poprawnie załadować nośnika na stronie 84](#).

7. Jeśli ładujesz nośnik przezroczysty bez nieprzezroczystych ramek, pojawi się monit o wprowadzenie szerokości nośnika i odległości od jego prawej krawędzi do płyty po stronie drukarki (wskazywanej przez linijkę z przodu modułu utwardzania).

8. W przypadku druku dwustronnego na stronie B — zobacz [Drukowanie dwustronne \(tylko model 360\) na stronie 80](#) — drukarka wyszuka w tym miejscu czarną linię odniesienia. Jeśli nie odnajdzie linii, wyświetlone zostanie kilka pytań.
9. Drukarka skalibruje posuw nośnika (tylko model 360).
10. Drukarka wyświetli informację o gotowości do drukowania.



Nie zakrywaj górnych wentylatorów.



Aby uzyskać instrukcje dotyczące korzystania ze szpuli odbiorczej, zobacz [Szpula odbiorcza na stronie 72](#).

Kolektor atramentu (tylko model 360)





Kolektora atramentu należy używać zamiast płyty w następujących przypadkach:

- Zawsze w przypadku druku na nośniku porowatym. Zobacz [Nośniki porowate na stronie 48](#).
- Zawsze w przypadku druku sięgającego krawędzi nośnika, bez pozostawienia żadnego marginesu (drukowanie z pełnym spadem).

Płyta i kolektor atramentu składają się z dwóch części (lewej i prawej). Aby zainstalować kolektor atramentu, najpierw należy odblokować i wyjąć dwie części płyty. Następnie na ich miejsce należy założyć dwie części kolektora atramentu.

Kolektor atramentu jest wyposażony w niebieskie części eksploatacyjne, które muszą być do niego przymocowane. Części te można zamocować przed lub po instalacji kolektora w drukarce; trzeba to jednak zrobić przed załadowaniem nośnika. Aby zamocować te części, włóż je pionowo do kolektora atramentu i naciśnij do zablokowania dwóch zatrzasków każdej z nich, co potwierdzone zostaje charakterystycznym kliknięciem.

 **WSKAZÓWKA:** W przypadku korzystania z kolektora atramentu zalecane jest używanie szpuli odbiorczej. Zobacz [Szpuła odbiorcza na stronie 72](#).

 **OSTRZEŻENIE!** Uważaj na ruchome części. Delikatne części obsługi z ostrożnością. Zaleca się założenie rękawic.



Ruchoma część



Delikatny

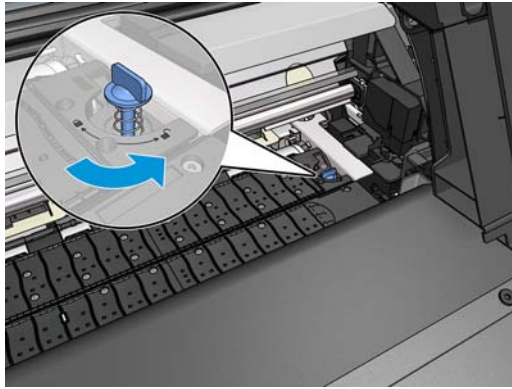


Zakładaj rękawice

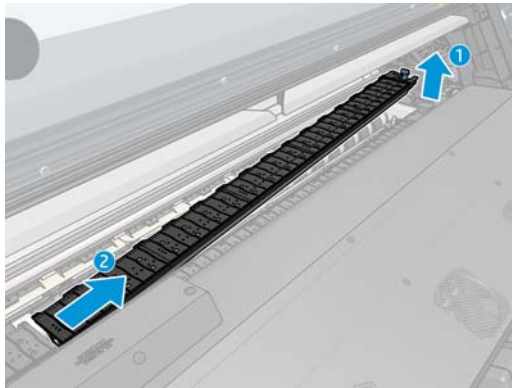
Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)

Instalacja kolektora atramentu

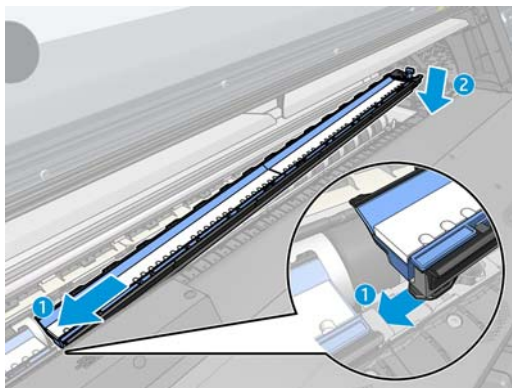
1. Płyta i kolektor atramentu składają się z dwóch części (lewej i prawej). Odblokuj dwie niebieskie blokady płyty znajdujące się po lewej i prawej stronie drukarki.



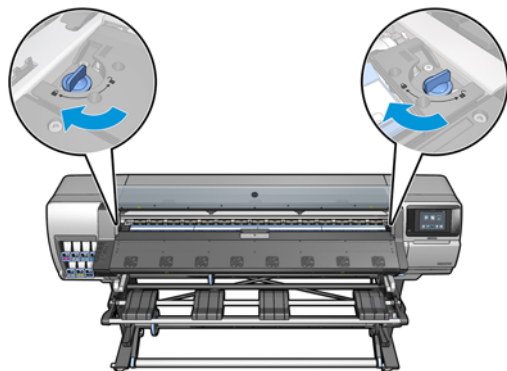
2. Wyjmij obie części płyty w identyczny sposób.



3. Włóż obie części kolektora atramentu do drukarki.

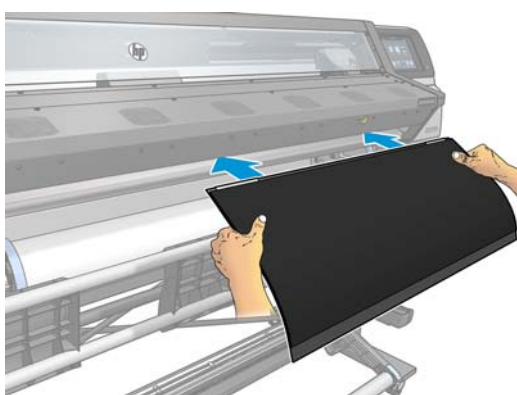


4. Zamknij blokady i upewnij się, że żadne elementy nie blokują ścieżki drukowania.

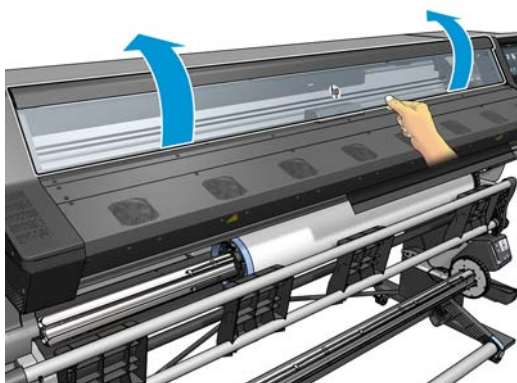


5. Przed załadowaniem nośnika zainstaluj ochroniacze płyty wyjściowej.

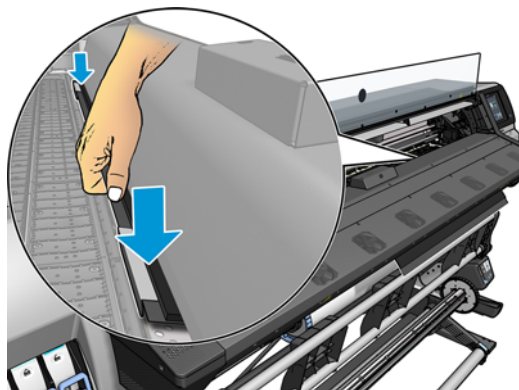
- a. Nałóż ochroniacz płyty wyjściowej na jedną stronę płyty wyjściowej.



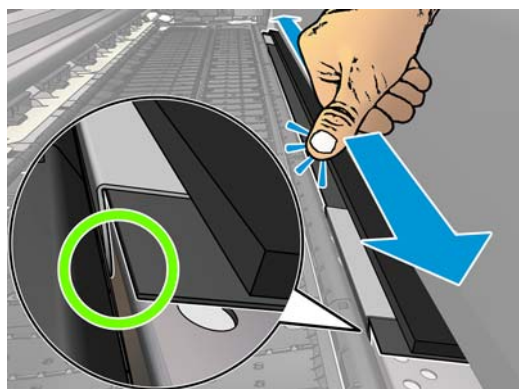
- b. Otwórz okno.



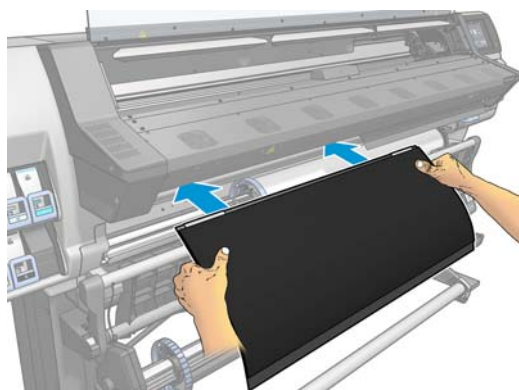
- c. Wciśnij zakładki pomiędzy element plastikowy a metal.



- d. Upewnij się, że ochroniacz płyty znajduje się w prawidłowym położeniu i jest prosty.



- e. Powtórz te same czynności po przeciwnej stronie.



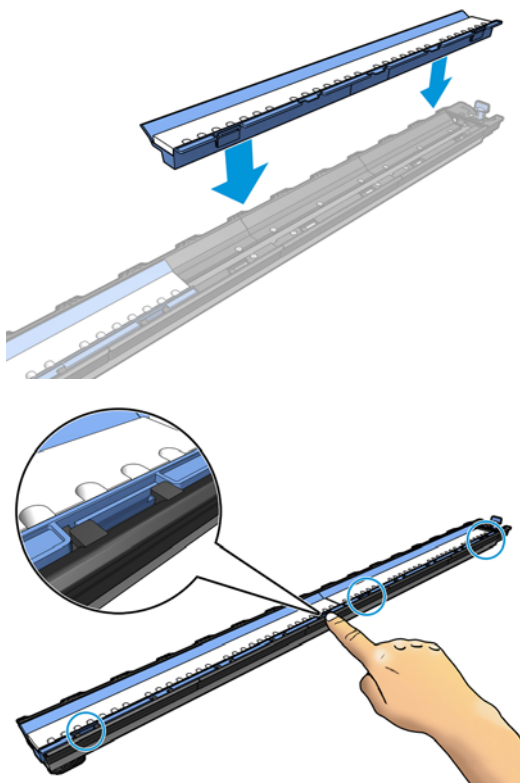
W razie potrzeby ponownego zainstalowania płyty, należy postępować identycznie.

Wymiana niebieskich części eksploatacyjnych kolektora atramentu

Długość nośnika, którą można zadrukować z użyciem zestawu części eksploatacyjnych kolektora atramentu zależy od porowatości nośnika i ilości zużywanego atramentu. Jeśli podczas drukowania stwierdzisz zabrudzenia na nośniku, zatrzymaj drukowanie i wymień części eksploatacyjne kolektora atramentu. Nieprzestrzeganie tego wymogu może spowodować nieprawidłowe działanie niektórych części drukarki.

1. Zalecane jest zakładanie rękawic znajdujących się w zestawie.
2. Naciśnij kciukami oba zatrzaski i wyjmij pionowo części eksploatacyjne kolektora z drukarki.
3. Wyrzuć zabrudzone części eksploatacyjne kolektora atramentu.

4. Upewnij się, że kolektor atramentu jest czysty. W przypadku zabrudzenia wyczyść go wilgotną szmatką.
5. Pionowo włóż nowe części eksploatacyjne kolektora do drukarki — czynność należy rozpocząć od prawej strony. Zablokowanie zatrzasków zostaje potwierdzone słyszalnym kliknięciem.



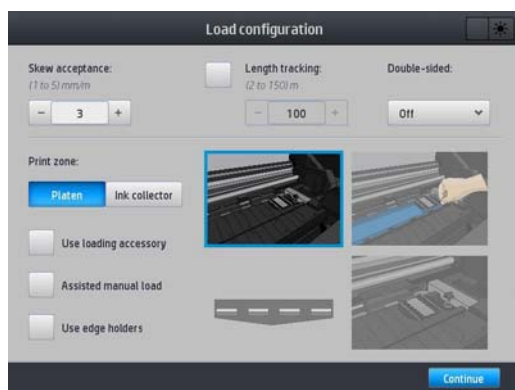
Podajnik (tylko model 360)

Podajnik ułatwia ładowanie nośnika typu transparent/materiał tekstylny/siatka. Zaleca się korzystanie z niego do ładowania takiego rodzaju nośnika, ale nie jest to obowiązkowe.

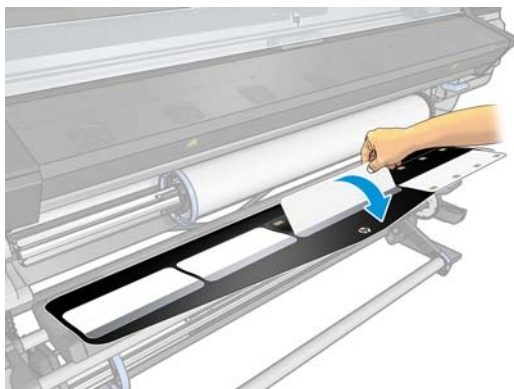
 **UWAGA:** Z uchwytów krawędziowych można korzystać niezależnie do tego, czy jest używany podajnik.

1. Przed załadowaniem nośnika zaznacz pole wyboru **Użyj podajnika** na ekranie Konfiguracja ładowania panelu sterowania.

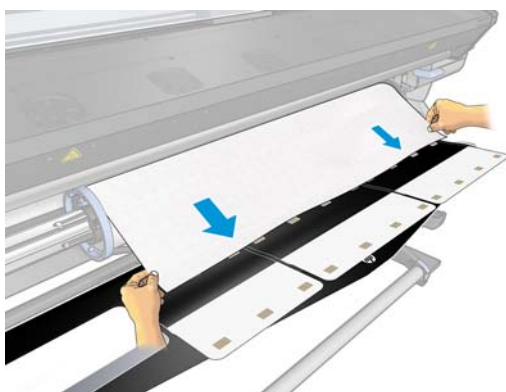
 **WAŻNE:** Zaznacz również pole wyboru **Wspomagane ładowanie ręczne**, aby zapobiec kolizji karetki z podajnikiem. Zobacz [Wspomagane ładowanie ręczne na stronie 66](#).



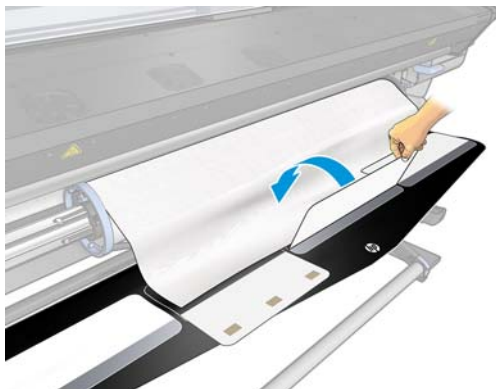
- 2.** Ułóż podajnik materiałów tekstylnych na stole do ładowania i przestaw białe klapy do przodu, aby dopasować się do szerokości nośnika.



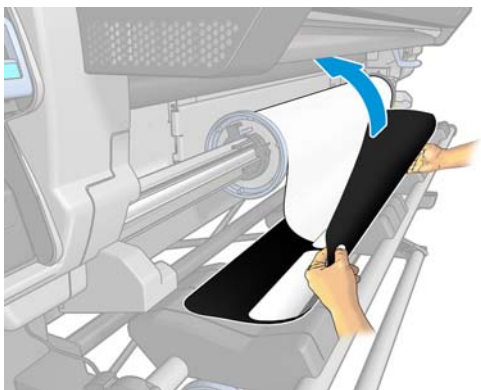
- 3.** Wyciągnij trochę nośnika z roli i umieść wiodącą krawędź na podajniku.



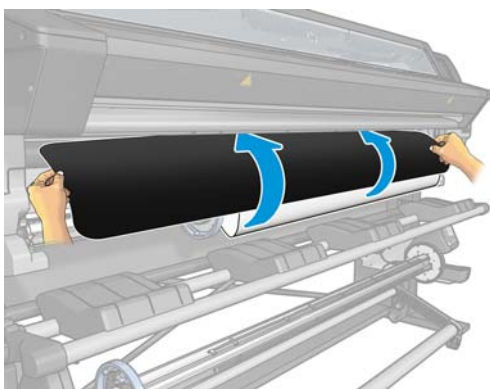
- 4.** Przestaw białe klapy do tyłu, aby zakryć wiodącą krawędź nośnika. Czarne łąty to magnesy do przytrzymywania nośnika.



5. Podnieś równocześnie podajnik i wiodącą krawędź nośnika.



6. Załaduj nośnik ręcznie (zobacz [Wspomagane ładowanie ręczne na stronie 66](#)).



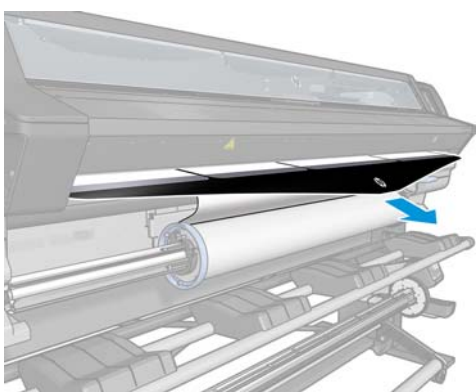
7. Podajnik przekazuje nośnik do ścieżki nośnika w drukarce.

⚠ OSTRZEŻENIE! Należy uważać, aby nie dotknąć strefy utwardzania albo płyty, gdyż mogą być gorące.

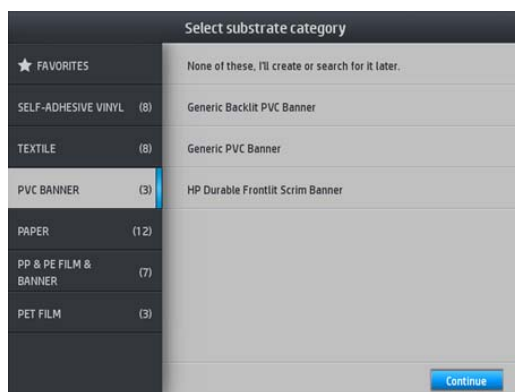



ryzyko oparzenia



Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)



8. Wybierz kategorię i nazwę ładowanego nośnika.

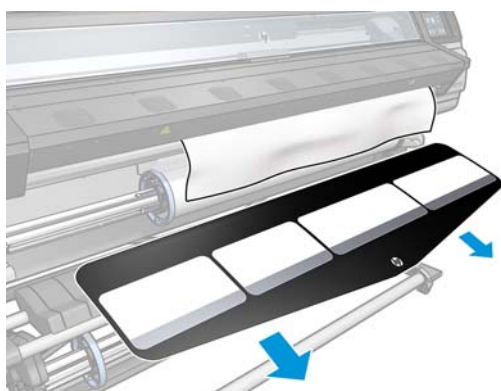


 **UWAGA:** Należy wybrać tę samą nazwę nośnika, która została wprowadzona w oprogramowaniu RIP.



 **WSKAZÓWKA:** Ładując bardzo cienki nośnik, zawsze jako rodzaj nośnika należy wybrać **Transparent**, aby zminimalizować podciśnienie stosowane podczas ładowania; ładując bardzo gruby nośnik, zawsze jako rodzaj nośnika należy wybrać **HP Photo-realistic Poster Paper** (w sekcji Kategoria papieru), aby zmaksymalizować podciśnienie. Po załadowaniu, a przed drukowaniem, przejdź do panelu sterowania i zmień rodzaj ładowanego nośnika na właściwy: naciśnij ikonę ,

a następnie kolejno wybierz opcje **Nośnik > Zmień ładowany nośnik**.

9. Podłączonego podajnika nie można odłączyć od drukarki ręcznie.




10. Drukarka sprawdza nośnik na różne sposoby i może wyświetlić monit o usunięcie problemów z pochyleniem lub naprężeniem.

 **UWAGA:** Na panelu sterowania można określić maksymalne dozwolone pochylenie: naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Nośnik > Opcje obsługi nośnika > Maksymalne pochylenie**. Czynność tę można również wykonać na ekranie Konfiguracja ładowania.

11. Jeśli ładujesz nośnik przezroczysty bez nieprzezroczystych ramek, pojawi się monit o wprowadzenie szerokości nośnika i odległości od jego prawej krawędzi do płyty po stronie drukarki (wskazywanej przez linijkę z przodu modułu utwardzania).

12. W przypadku drukowania dwustronnego na stronie B, gdy drukarka nie wykryje linii odniesienia, na panelu sterowania mogą zostać wyświetlone pytania. Zobacz [Drukowanie dwustronne \(tylko model 360\) na stronie 80](#).

13. Drukarka skalibruje posuw nośnika (tylko model 360).

 **UWAGA:** Zalecane jest użycie szpuli odbiorczej; jednak nie jest to obowiązkowe.


Wspomagane ładowanie ręczne

Procedurę wspomaganego ładowania ręcznego należy wykonać w następujących przypadkach:

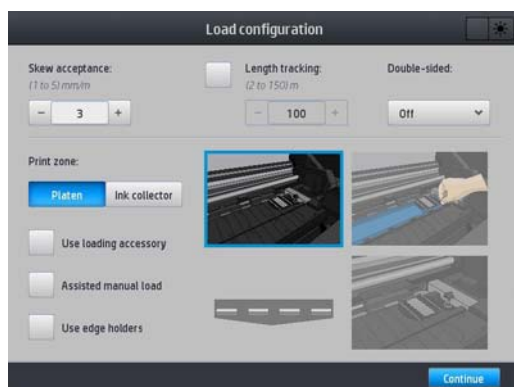
- Nośnik jest niezwykle cienki lub niezwykle gruby.
- Nośnik ma postrzępione krawędzie.
- Nośnik ma tendencję do zawijania się na krawędziach.
- Strona do wydruku na nośniku jest skierowana na zewnątrz.
- Chcesz używać podajnika.

W innych przypadkach zalecane jest przeprowadzanie zwykłej procedury ładowania. Zobacz [Ładowanie roli do drukarki na stronie 54](#).

Aby rozpocząć procedurę wspomaganego ładowania ręcznego, należy najpierw załadować rolę na trzpień obrotowy. Zobacz [Ładowanie roli na trzpień obrotowy na stronie 49](#).

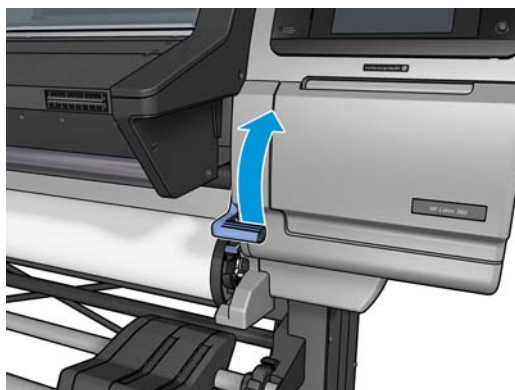
Normalna minimalna szerokość nośnika to 584 mm (23 cale). Aby załadować nośnik o szerokości mniejszej niż minimalna, 254 mm (10 cali), przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Nośnik** > **Opcje obsługi nośnika** > **Włącz wąski nośnik**. Po wybraniu tej opcji jakość wydruku nie jest gwarantowana.

1. Procedurę ładowania nośnika rozpocznij tak jak zwykle (zobacz [Ładowanie roli do drukarki na stronie 54](#)); upewnij się, że na ekranie konfiguracji ładowania zaznaczone zostało pole wyboru **Wspomagane ładowanie ręczne**.



Alternatywnie można rozpocząć od punktu 2. W tym przypadku po podniesieniu dźwigni mechanizmu dociskowego wyświetlony zostanie ekran konfiguracji ładowania z zaznaczonym polem wyboru. Przed przejściem do kolejnej czynności naciśnij przycisk **Kontynuuj**.

2. Podnieś dźwignię mechanizmu dociskowego nośnika do skrajnej górnej pozycji.



- Ostrożnie włóż wiodącą krawędź nośnika nad czarną gładką rolkę, upewniając się, że nośnik jest cały czas naprężony. Unikaj ręcznego przewijania nośnika, chyba że pojawi się odpowiedni monit drukarki o wykonanie tej czynności.
- Kontynuuj podawanie nośnika, aż dotknie on płyty drukowania. Otwórz szybę, aby ułatwić przeciągnięcie nośnika. Nośnik należy podawać co najmniej do chwili, gdy krawędź wiodąca znajdzie się na tej samej wysokości, co rola nośnika. Wyrównaj prawą krawędź nośnika z prawą krawędzią roli.

⚠ OSTRZEŻENIE! Nie dotykaj obudowy modułu utwardzania drukarki. Nawet po zwolnieniu zatrasku szyby (co powoduje odłączenie zasilania modułów utwardzania) wewnętrzne powierzchnie mogą być gorące. Należy również pamiętać o ryzyku uwięzienia palców w ścieżce nośnika.



ryzyko oparzenia

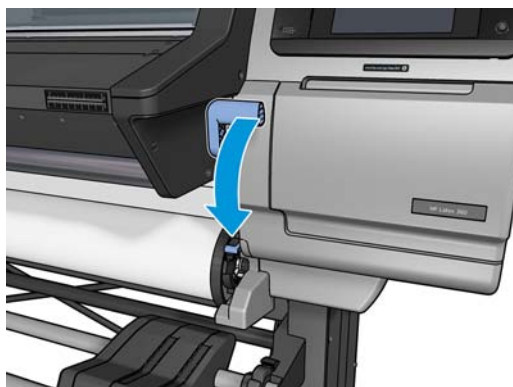


Ryzyko przytrzaśnięcia palców

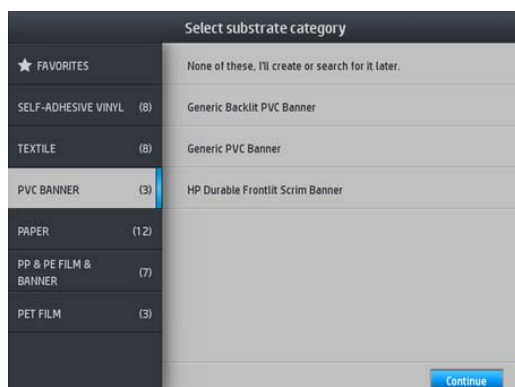
Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)

💡 WSKAZÓWKA: Jeśli używany nośnik ma tendencję do zawijania, podawaj je aż do wysunięcia się krawędzi z drukarki. Ponadto zalecane jest korzystanie ze szpuli odbiorczej lub wyłączenie obcinarki na panelu sterowania, gdy szpula odbiorcza nie jest używana.

- Po prawidłowym załadunku nośnika, opuść dźwignię mechanizmu dociskowego nośnika do skrajnej dolnej pozycji.




- Wybierz kategorię i nazwę ładowanego nośnika.



Pozostała część procedury wspomaganego ładowania nośnika jest identyczna, jak w zwykłej procedurze ładowania. Zobacz [Ładowanie roli do drukarki na stronie 54](#).

Uchwyty krawędziowe


Uchwyty krawędziowe zapobiegają wysuwaniu się krawędzi nośnika podczas drukowania. Są zalecane przy drukowaniu na tekstyliach i drukowaniu dwustronnym (nawet jeśli na panelu sterowania nie pojawi się odpowiednia sugestia). W innych sytuacjach nie są zwykle konieczne. Można ich używać z płytą lub kolektorem atramentu. Jeśli nie są używane, należy je przechowywać wewnątrz drukarki (odpowiednio po lewej i prawej stronie). Zapobiega to zacięciom nośnika. Zalecane jest również przechowywanie uchwytów krawędziowych w tych miejscach, gdy w drukarce nie ma nośnika; dzięki temu nie zapomnisz o nich i nie zostawisz ich zainstalowanych przez pomyłkę.

 **UWAGA:** Uchwyty krawędziowe wystają na odległość 7 mm od krawędzi nośnika. W przypadku używania uchwytów krawędziowych w oprogramowaniu RIP należy ustawić lewy i prawy margines o wartości co najmniej 7 mm; w przeciwnym razie może dojść do drukowania na uchwytach krawędziowych.

W przypadku ich używania i wyświetlenia odpowiedniego komunikatu na panelu sterowania, należy je przesunąć do odpowiedniej pozycji (komunikat taki zostaje wyświetlony po zaznaczeniu pola wyboru **Użyj uchwytów krawędziowych**). Otwórz maskownicę, umieść uchwyty krawędziowe, a następnie zamknij maskownicę.

Uchwyty krawędziowe należy umieścić na płycie, tak aby nieznacznie zachodziły na lewą i prawą krawędź nośnika. Ich prawidłową pozycję wyznaczają oznaczenia na drukarce.

Konstrukcja uchwytów krawędziowych jest identyczna dla wszystkich modeli drukarek. Jednak sposób ich instalacji jest w każdym przypadku odmienny.

 **OSTRZEŻENIE!** Uważaj na ruchome części. Delikatne części obsługuj z ostrożnością. Zaleca się założenie rękawic.



Ruchoma część



Delikatny

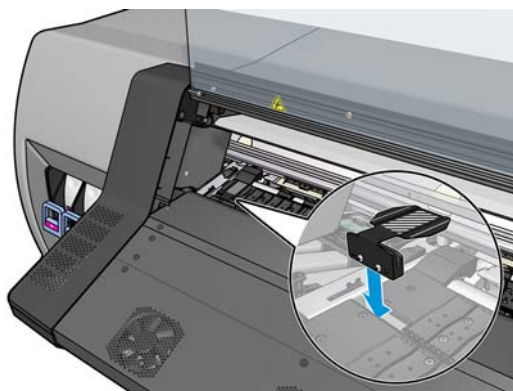


Zakładaj rękawice

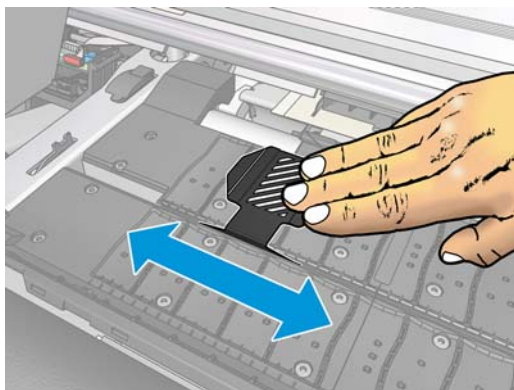
Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)

Instalacja uchwytów krawędziowych w drukarce 310 lub 330

1. Otwór służący do instalacji uchwytów krawędziowych znajduje się po lewej stronie. Włóż uchwyt krawędziowy pionowo do otworu.



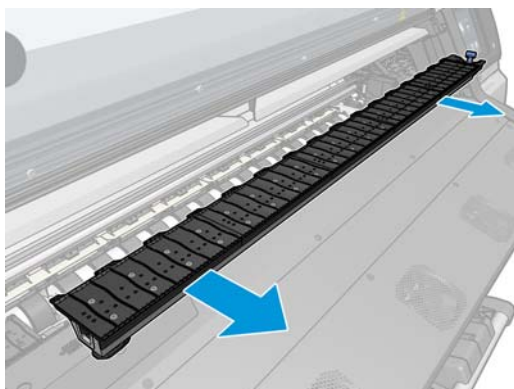
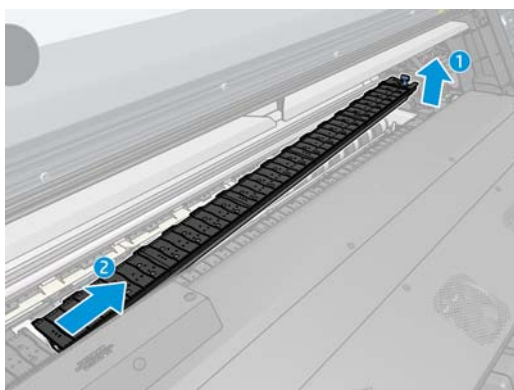
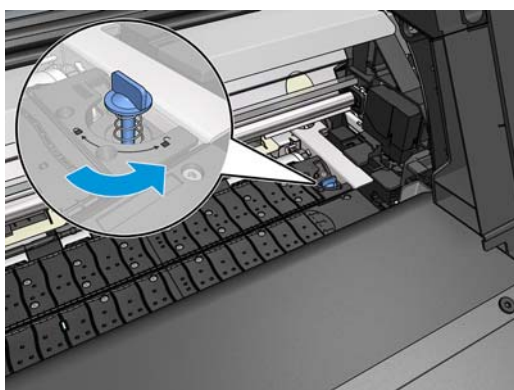
2. Przesuń uchwyt do właściwego położenia.



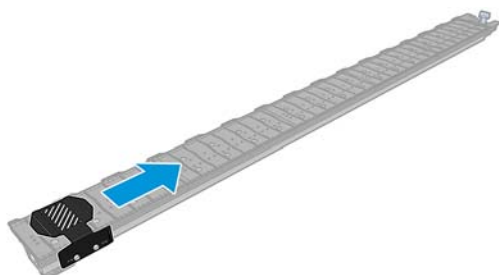
3. Powtórz te czynności w odniesieniu do drugiego uchwyty krawędziowego.

Instalacja uchwyty krawędziowych w drukarce 360

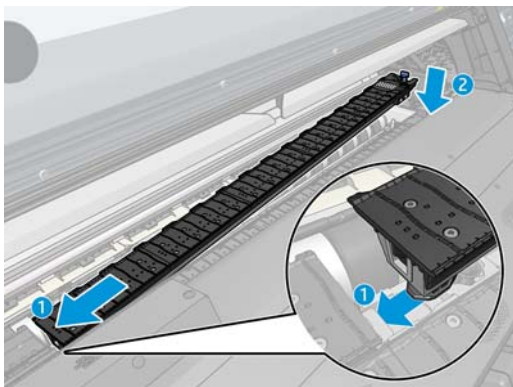
1. Usuń moduł płyty lub kolektora atramentu z jednej strony drukarki.



2. Wsuń uchwyt krawędziowy na moduł płyty lub kolektora atramentu i ustaw w prawidłowym położeniu: po lewej stronie w pozycji skrajnej; po prawej stronie w pozycji skrajnej.



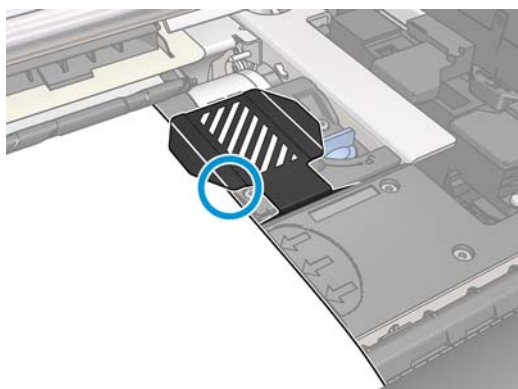
3. Umieść moduł płyty lub kolektora atramentu z uchwytem krawędziowym na swoim miejscu.



4. Powtórz te czynności w odniesieniu do modułu płyty lub kolektora atramentu po drugiej stronie drukarki.

Wyrównanie nośnika

Po załadowaniu nośnika należy je wyrównać z białą linią znajdującą się na uchwycie krawędziowym. Brak wyrównania może skutkować zacięciem nośnika bądź uszkodzeniem nośnika lub głowic drukujących.



Ładowanie ciętego arkusza do drukarki

Drukarka jest przeznaczona do użytku z rolami nośnika. Jest możliwe załadowanie ciętych arkuszy do drukarki, ale jakość wydruku nie jest gwarantowana, a ponadto mogą wystąpić pewne trudności z korektą pochylenia.

- Minimalna długość arkusza to 1067 mm.
- Załaduj arkusz, postępując zgodnie z normalną procedurą ładowania roli (automatyczną lub ręczną, w zależności od nośnika).

- Podczas procedury ładowania drukarka spróbuje wykryć kierunek nawijania na rolę, obracając trzpień w obu kierunkach. Jeśli nośnik nie zostanie przymocowany do trzpienia, pojawi się następujący komunikat.




- Cięty arkusz zostanie prawdopodobnie załadowany ze znacznym pochyleniem, a drukarka może nie skorygować go automatycznie. Jeśli pochylenie zmierzone przez drukarkę przekroczy 3 mm/m, zaleca się ponowne przeprowadzenie procedury ładowania. Jeśli jednak pochylenie jest w granicach tolerancji, warto rozważyć pominięcie automatycznej korekcy pochylenia. W tym celu, gdy pojawi się odpowiedni monit, wybierz opcję **Kontynuuj z aktualnym pochyleniem**.

Wymywanie roli z drukarki

1. Jeśli podczas drukowania była używana szpula odbiorcza, zdejmij z niej zadrukowaną rolę. Zobacz [Rozładunek szpuli odbiorczej na stronie 79](#).

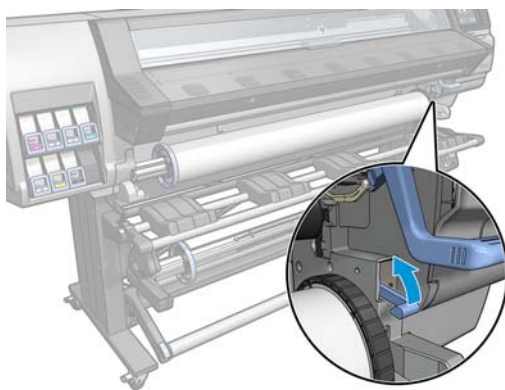
2. Na panelu sterowania drukarki naciśnij ikonę , a następnie wybierz opcję **Rozładuj**.

Alternatywnie, naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Nośnik** > **Wyładowanie nośnika**.

3. Jeśli drukarka śledziła długość nośnika, na panelu sterowania zostanie wyświetlona informacja o pozostałej długości, którą można zanotować w celu wykorzystania w przyszłości. Zobacz [Śledzenie długości nośnika na stronie 83](#).

Naciśnij przycisk **OK**, aby kontynuować.

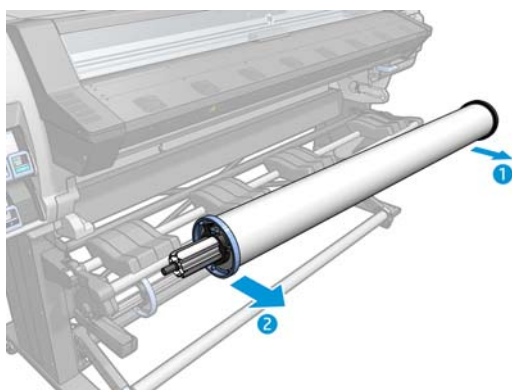
4. Jeśli w drukarce znajduje się przewinięta rola, podnieś dźwignię blokady trzpienia.



5. Wymij trzpień z drukarki, najpierw wyciągając ją za prawy koniec z prawej strony drukarki.

⚠ OSTRZEŻENIE! Podczas wymywania trzpienia obrotowego nie wkładaj palców w jego podporę.





Szpula odbiorcza



Pasek naprężenia

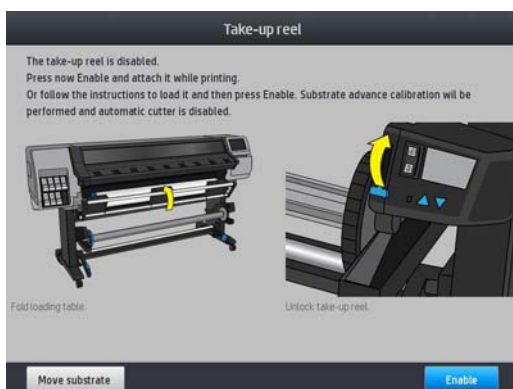
Do korzystania ze szpuli odbiorczej jest wymagana zwisająca pętla nośnika obciążona za pomocą paska naprężenia. Pasek naprężenia może być przesuwany za pomocą przycisków szpuli odbiorczej lub opcji **Przesuń papier** albo **Przewiń papier** na panelu sterowania.

Ładowanie roli na szpulę odbiorczą

 **UWAGA:** Można korzystać ze szpuli odbiorczej o średnicy 51 mm lub 76 mm.

1. Na panelu sterowania drukarki naciśnij ikonę , a następnie wybierz opcję **Szpula odbiorcza**.

Na ekranie wyświetlane są instrukcje; przesuń palcem poziomo w poprzek panelu sterowania, aby zapoznać się z instrukcjami do końca.

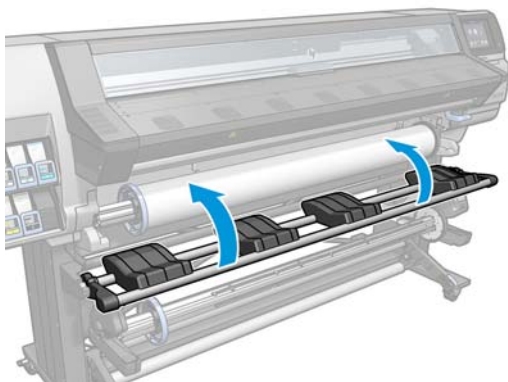


2. W przypadku wyboru opcji ładowania szpuli odbiorczej podczas drukowania, przed naciśnięciem przycisku **Włącz** należy zapoznać się z procedurą. Ładowanie szpuli odbiorczej podczas drukowania wymaga wykonania procedury, gdy drukarka pobiera nośnik i drukuje na nim. Ładowanie szpuli odbiorczej podczas drukowania to oszczędność około 1,5 m nośnika.

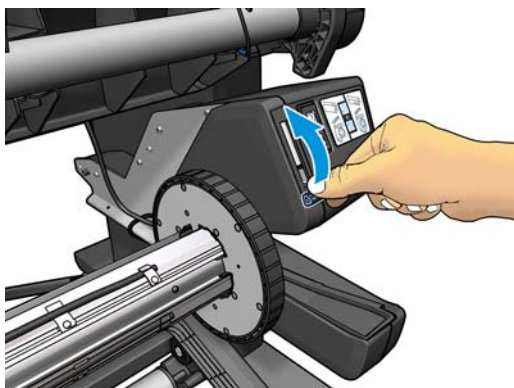
WSKAZÓWKA: Zaleca się utrzymanie przełącznika kierunku nawijania szpuli odbiorczej w pozycji „wyłącz” (zobacz [Rozładunek szpuli odbiorczej na stronie 79](#)) w celu uniknięcia niepożądanych przesunięć przy ładowaniu szpuli odbiorczej podczas drukowania. Jeśli po przymocowaniu widzącej krawędzi nośnika do rdzenia nośnik jest prosty, przesunąć przełącznik kierunku nawijania do żądanej pozycji 1 lub 2. Pozycja 1 oznacza nawijanie nośnika z wydrukowanym obrazem skierowanym do wewnątrz, a pozycja 2 — na zewnątrz.

Poniższą procedurę należy wykonać w przypadku wyboru opcji ładowania od razu. Jeśli została wybrana opcja ładowania później (podczas drukowania), należy wykonać te same czynności bez wskazówek wyświetlanych na panelu sterowania.

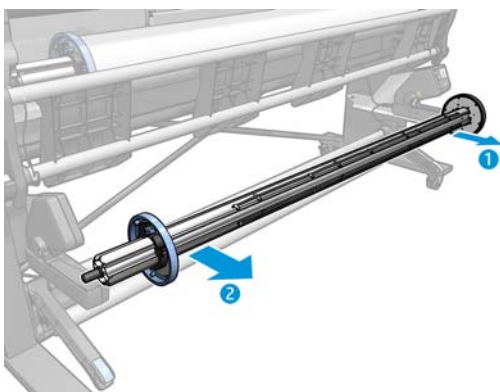
3. Łatwiejszy dostęp do szpuli odbiorczej można uzyskać po ustawieniu stołu do ładowania w pozycji pionowej.



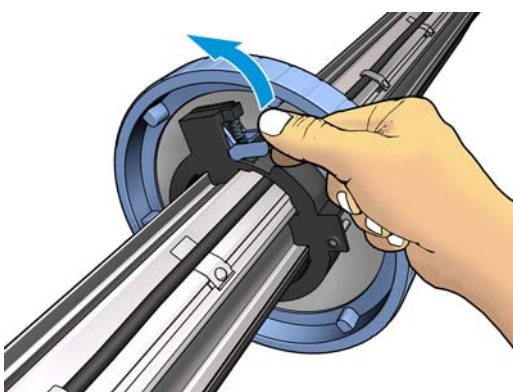
4. Odblokuj szpulę odbiorczą poprzez przesunięcie jej dźwigni do skrajnego górnego położenia.



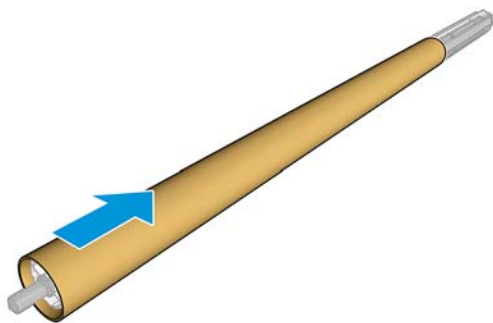
5. Wyjmij szpulę odbiorczą.



6. Tylko w przypadku drukarek 360: w każdym przypadku podnieś dźwignię w celu usunięcia ze szpuli obu ograniczników; nie będą potrzebne.



7. Załaduj rdzeń na szpulę odbiorczą. Szerokość rdzenia powinna być równa szerokości nośnika lub większa.



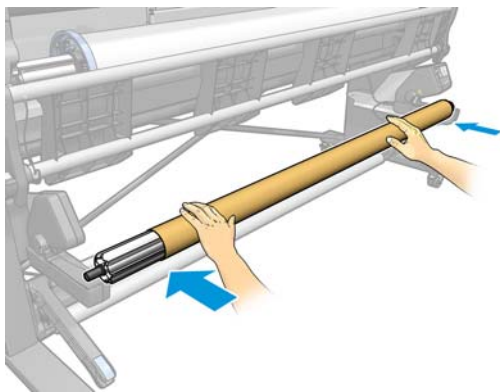
8. Załaduj szpulę odbiorczą do drukarki, mocno dociskając oba jej końce.

! **OSTRZEŻENIE!** Uważaj, aby nie przytrzasnąć palców.

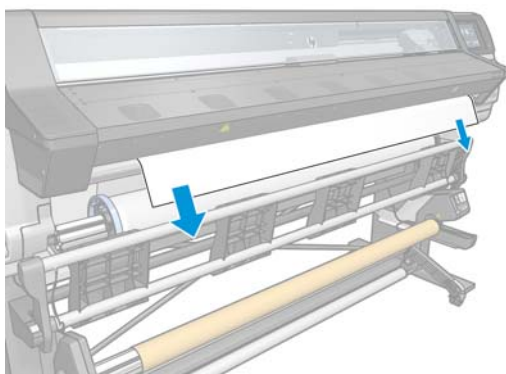


Ryzyko przytrzaśnięcia palców


Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)




9. Przesuń nośnik za pomocą przycisku **Przesuń nośnik** na panelu sterowania. Upewnij się, że nośnik przechodzi z przodu stołu do ładowania.



10. Pociągnij za środek wiodącej krawędzi nośnika w dół, aby wyprostować nośnik. *Nie* próbuj wyciągać większej ilości nośnika z drukarki.

 **UWAGA:** Jeśli szpula odbiorcza jest ładowana **podczas** drukowania, nie trzeba wyciągać naprężonego nośnika. Gdy po rozpoczęciu drukowania nośnik wysunie się z drukarki na odpowiednią odległość, przymocuj go do rdzenia za pomocą taśmy.

 **OSTRZEŻENIE!** Nie dotykaj obudowy modułu utwardzania drukarki, ponieważ może być gorący.

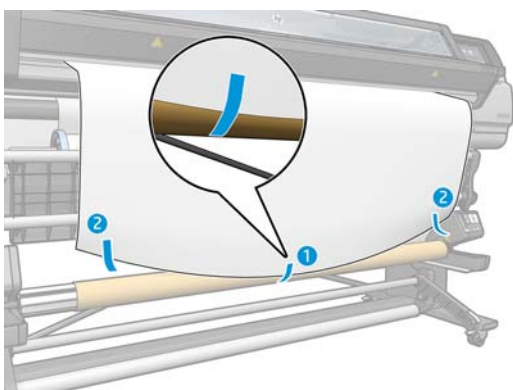


ryzyko oparzenia

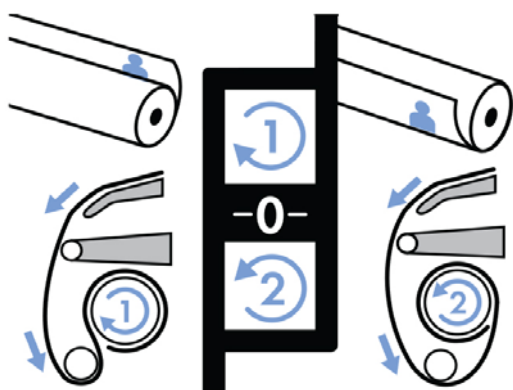
Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)

11. Wyreguluj położenie rdzenia szpuli odbiorczej w taki sposób, aby był on wyrównany z nośnikiem.

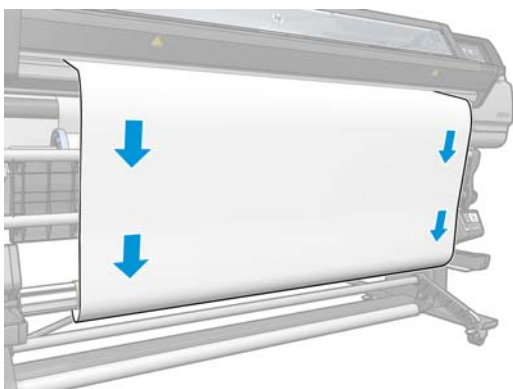
12. Za pomocą taśmy przymocuj wiodącą krawędź nośnika na środku rdzenia, a następnie po obu stronach. Upewnij się, że nośnik jest umieszczony prosto.



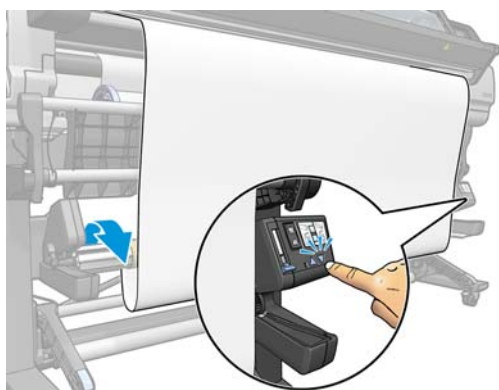
UWAGA: Taśmę załóż odpowiednio, w zależności od tego, czy obraz ma być drukowany na stronie wewnętrznej czy zewnętrznej nośnika. Patrz niżej.



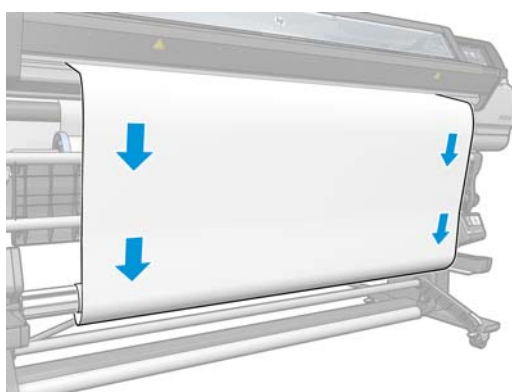
13. Naciśnij przycisk na panelu sterowania, aby przesunąć nośnik i utworzyć zwisającą pętlę.



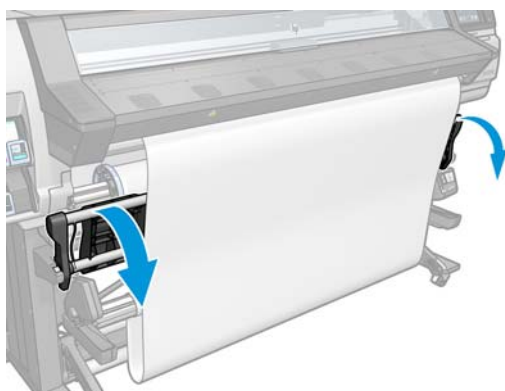
- 14.** Naciśnij niebieską strzałkę na silniku szpuli odbiorczej, aby wykonać jeden pełny obrót szpuli. Pomoże to utrzymać obciążenie paska naprężenia.



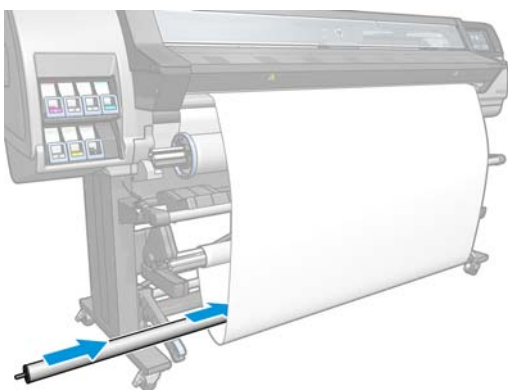
- 15.** Naciśnij przycisk na panelu sterowania, aby ponownie przesunąć nośnik.



- 16.** Ostrożnie opuść stół ładowania, aby zapobiec zagnieceniom i usprawnić proces zwijania.



17. Ostrożnie włóż pasek naprężenia. Jest to bardzo ważne: bez tego szpula odbiorcza nie będzie działać poprawnie.



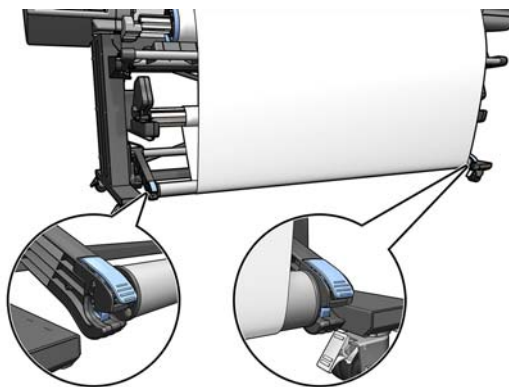
18. Zamocuj pasek naprężenia w podporach, po obu stronach.

⚠ OSTRZEŻENIE! Uważaj, aby nie przytrzasnąć palców.



Ryzyko przytrzaśnięcia palców

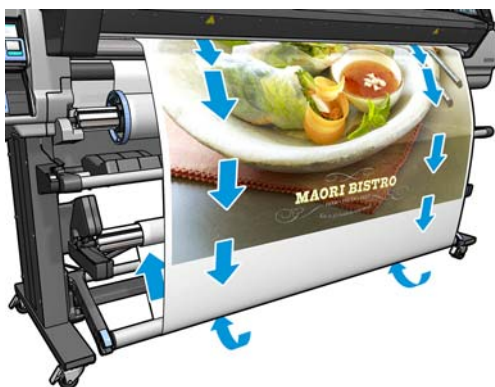
Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)






19. Za pomocą przełącznika kierunku nawijania w silniku szpuli odbiorczej wybierz kierunek nawijania. Pozycja **1** oznacza nawijanie nośnika z wydrukowanym obrazem skierowanym do wewnątrz, a pozycja **2** — na zewnątrz.




20. Naciśnij przycisk **Włącz** na panelu sterowania. W przypadku drukarki 360 powoduje to przesunięcie nośnika i skalibrowanie go.
21. Na poniższej ilustracji przedstawiono wygląd drukarki podczas pracy. Po wysunięciu się nośnika z drukarki spada on na pasek naprężenia ponad paskiem przełącznika, a następnie ponownie spada na szpulę odbiorczą.



-  **UWAGA:** W przypadku używania szpuli odbiorczej nośnik nie jest automatycznie odcinany po zakończeniu poszczególnych zadań drukowania.
-  **UWAGA:** Tylko drukarki 360: W przypadku ładowania szpuli odbiorczej podczas drukowania, aby uzyskać optymalną jakość druku należy ponownie skalibrować czujnik posuwu nośnika. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu > Kalibracja posuwu nośnika > Kalibracja czujnika OMAS**.


Rozładunek szpuli odbiorczej

-  **OSTRZEŻENIE!** Uważaj, aby nie przytrzasnąć palców.



Ryzyko przytrzaśnięcia palców

Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)

1. Na panelu sterowania drukarki naciśnij ikonę , a następnie wybierz opcję **Szpuła odbiorcza**.

Aby ułatwić cięcie nośnika, drukarka umożliwia przesunięcie go.
2. Przesuń przełącznik kierunku nawijania do pozycji „wyłącz”. Przełącznik znajduje się w pozycji „wyłącz”, gdy jest umieszczony na środku (innymi słowy nie znajduje się ani w pozycji 1, ani w pozycji 2).
3. Aby usunąć pasek naprężenia, najpierw podnieś podpore, a następnie naciśnij dźwignię.
4. Za pomocą przycisku zwijania silnika szpuli odbiorczej nawiń nadmiar nośnika na szpulę odbiorczą.
5. Odetnij nośnik za pomocą nożyczek.
6. Trzymając nośnik, nawiń jego pozostałą część na szpulę odbiorczą za pomocą przycisku zwijania silnika szpuli odbiorczej.
7. Odblokuj szpulę odbiorczą poprzez przesunięcie jej dźwigni do skrajnego górnego położenia.
8. Wyjmij szpulę odbiorczą z drukarki, wyciągając ją za prawy koniec, z prawej strony drukarki.
9. Aby wyjąć rolę z drukarki po wyjęciu szpuli odbiorczej, zobacz [Wymowanie roli z drukarki na stronie 71](#).

Drukowanie dwustronne (tylko model 360)



Poniżej podano sposób umożliwiający drukowanie na obu stronach nośnika.




UWAGA: Minimalna szerokość wydruku to 28 cm. W innym przypadku drukarka nie będzie mogła odnaleźć linii odniesienia podczas drukowania drugiej strony.

Konspekt

1. Wybierz opcję na panelu sterowania drukarki lub w oprogramowaniu RIP umożliwiającą drukowanie dwustronne.

Opcję drukowania dwustronnego można wybrać w oprogramowaniu RIP lub na panelu sterowania drukarki. Priorytet ma opcja w oprogramowaniu RIP: jeśli opcja drukowania dwustronnego zostanie wprost włączona lub wyłączona w oprogramowaniu RIP, ustawienie na panelu sterowania będzie ignorowane.
2. Drukarka wydrukuje zawartość, która powinna pojawić się na pierwszej stronie. Po każdym zadaniu drukarka wydrukuje czarną linię odniesienia, która służy do wyrównywania pasującego zadania na drugiej stronie.
3. Po pełnym zadrukowaniu strony A odetnij i rozładuj nośnik.


4. Ponownie załaduj obcięte nośnik stroną zadrukowaną do dołu i rozpoczynając od końca. Linia odniesienia oznaczająca koniec pierwszej strony powinna być skierowana do dołu i znajdować się w pobliżu krawędzi wiodącej.
5. Drukarka odszuka linię odniesienia i przy jej użyciu rozpocznie drukowanie drugiej strony we właściwym miejscu.

 **UWAGA:** Jeśli spróbujesz przesunąć nośnik podczas drukowania drugiej strony, na panelu sterowania pojawi się monit o potwierdzenie, ponieważ takie przesunięcie uniemożliwi prawidłowe wyrównanie obu stron.


Szczegółowe informacje na temat drukowania dwustronnego

1. Załaduj używany nośnik w normalny sposób.
2. Ewentualnie, drukowaną stroną nośnika można wybrać z menu Druk dwustronny na ekranie Konfiguracja ładowania.

Jeśli oprogramowanie RIP obsługuje druk dwustronny, wybierz tę opcję w oprogramowaniu RIP.

 **UWAGA:** Podczas drukowania dwustronnego jest wyłączona zarówno automatyczna obcinarka, jak i opcja dodatkowego marginesu górnego/dolnego.

3. Wyślij jedno lub więcej zadań do wydruku na pierwszej stronie. Przed wydrukowaniem pierwszego zadania drukarka może przesunąć nośnik o około 0,5 m, tak aby można było całkowicie utwardzić drugą stronę. Po każdym zadaniu drukarka wydrukuje czarną linię odniesienia, która służy do wyrównywania pasującego zadania na drugiej stronie.

 **UWAGA:** Ryzyko widocznego niedopasowania między dwiema stronami rośnie wraz z długością zadania. Z tego powodu podczas drukowania dwustronnego zalecane jest drukowanie pojedynczych zadań, których długość nie przekracza 3 m. Widoczny brak wyrównania może być również spowodowany nieprawidłowym pochyleniem.



4. Po zakończeniu drukowania na stronie A przesun trochę nośnik poprzez naciśnięcie na panelu

sterowania ikony , a następnie wybranie opcji **Przesuń nośnik**.

- Jeśli planujesz przymocować nośnik do szpuli odbiorczej przed wydrukowaniem drugiej strony, wysuń wystarczającą część nośnika.
- Jeśli planujesz przymocować nośnik do szpuli odbiorczej podczas drukowania drugiej strony, wysuń nośnik na około 10 cm.


5. Obetnij nośnik ręcznie lub za pomocą panelu sterowania, poprzez naciśnięcie ikony , i wybranie

opcji **Odetnij**. Przed obcięciem upewnij się, że łączna długość obciętego nośnika przekracza 2 m. W przeciwnym wypadku nie będzie można go załadować.


 **UWAGA:** Polecenie **Odetnij** nie działa, jeśli wyłączona jest obcinarka: to znaczy jeśli wyłączona jest opcja Obcinarki; dostęp do niej uzyskuje się poprzez naciśnięcie ikony , oraz wybranie kolejno opcji **Nośnik > Opcje obsługi nośnika > Obcinarka > Wyłączona**.

6. Naciśnij ikonę , a następnie opcję **Rozładunek nośnika**.

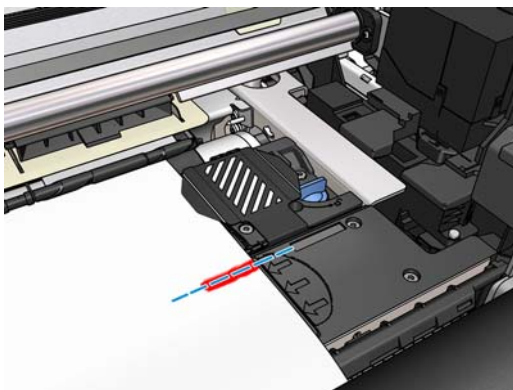
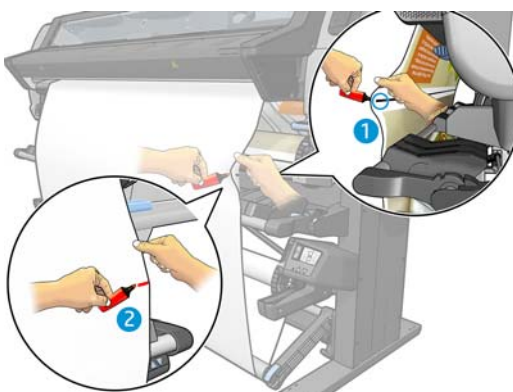
7. Ponownie załaduj nośnik do drukarki wcześniej zadrukowaną stroną ku górze, tak aby linia odniesienia znajdowała się w pobliżu wiodącej krawędzi. Jeśli to konieczne, załaduj je ponownie, aż drukarka wykryje pochylenie nieprzekraczające 1 mm/m.

 **WSKAZÓWKA:** Mimo że nie jest to do końca konieczne, w celu szybszego wykonania przybliżonego początkowego pomiaru można załadować nośnik ręcznie, a następnie umożliwić drukarce bardziej precyzyjne wyszukanie linii odniesienia. Zobacz [Wspomagane ładowanie ręczne na stronie 66](#). W przypadku korzystania tylko z procedury ładowania automatycznego wyszukiwanie linii odniesienia przez drukarkę może trochę potrwać.

8. W menu Druk dwustronny na ekranie Konfiguracja ładowania wybierz opcję Strona B; w tym momencie, jeśli nośnik jest załadowany do drukarki, drukarka przeprowadzi wyszukiwanie czarnej linii odniesienia.

 **UWAGA:** Jeśli opcja automatycznego wykrywania linii jest wyłączona, drukarka nie przeprowadza wyszukiwania w sposób automatyczny i dlatego wyświetlany jest komunikat informujący o konieczności ręcznego ustawienia prawidłowej pozycji.

9. Drukarka wyszuka linię odniesienia na nośniku. Jeśli jej nie odnajdzie, na panelu sterowania wyświetlony zostanie monit o przesunięcie nośnika przy użyciu klawiszy [Przewiń nośnik](#) i [Przesuń nośnik](#), w celu wyrównania linii odniesienia na nośniku ze stałą linią na płycie. Być może warto zaznaczyć położenie linii odniesienia na drugiej stronie nośnika.



Wyświetlanie informacji na temat nośnika

Na ekranie głównym panelu sterowania naciśnij ikonę



Jeśli załadowany jest dowolny nośnik, na panelu sterowania wyświetlane są następujące informacje:


- Rodzaj nośnika
- Nazwa nośnika


- Szerokość nośnika w milimetrach (szacowana przez drukarkę)
- Pozostała długość nośnika, jeśli jest znana
- Stan strefy drukowania (płyta czy kolektor atramentu)
- Stan szpuli odbiorczej
- Informacja o wyborze trybu drukowania dwustronnego
- Stan kalibracji kolorów

Jeśli nie załadowano nośnika, pojawi się komunikat **Brak nośnika**.

Te same informacje pojawią się na stronie wbudowanego serwera internetowego.

Zmiana szerokości nośnika i położenia prawej krawędzi

Jeśli drukarka nie wykrywa prawidłowo krawędzi nośnika, ich położenie może zostać zmienione na panelu sterowania poprzez naciśnięcie ikony , a następnie wybranie opcji **Nośnik > Opcje obsługi nośnika > Szerokość nośnika** lub **Położenie prawej krawędzi**.

 **WSKAZÓWKA:** Należy pamiętać, że funkcja automatycznego wykrywania krawędzi nie zadziała do momentu kolejnego ładowania nośnika.

Śledzenie długości nośnika


Funkcja śledzenia długości nośnika umożliwi użytkownikowi śledzenie ilości nośnika na roli.

1. Przy ładowaniu roli do drukarki po raz pierwszy można wprowadzić długość nośnika na roli (na ekranie Konfiguracja ładowania). Ilość zużywanego nośnika będzie śledzona.
2. Po wyładowaniu nośnika na panelu sterowania zostanie wyświetlona informacja o pozostałej ilości, którą można zanotować do wykorzystania w przyszłości.




Informacja o pozostałej długości nośnika jest zawsze wyświetlana w obszarze Nośnik na panelu sterowania. Informacja ta może być również wyświetlana w oprogramowaniu RIP.

Obcinanie nośnika (tylko model 360)

Opcja ta jest dostępna na panelu sterowania. Po naciśnięciu ikony , a następnie ikony nożyczek, drukarka przesuwa nośnik o 10 cm i obcina je.




UWAGA: Jeśli obcinarka jest wyłączona (, a następnie **Opcje obsługi nośnika > Obcinarka > Wyłączone**), drukarka przesuwa nośnik, ale nie obcina go.



UWAGA: Niektórych transparentów i nośników tekstylnych nie można obcinać automatycznie.

Obejście bezpieczeństwa rozpoczęcia pracy

Tryb bezpieczeństwa rozpoczęcia pracy jest aktywowany domyślnie, aby krawędź wiodąca nośnika nie ulegała zacięciu w układzie utwardzania.

W przypadku drukowania z nośnikiem zwisającym z przodu drukarki lub z użyciem szpuli odbiorczej, wyłączenie tej opcji może przyspieszyć pracę. Aby to zrobić naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Nośnik > Opcje obsługi nośnika > Obejście bezpieczeństwa rozpoczęcia pracy**.

Przechowywanie nośnika


Porady dotyczące przechowywania nośnika:

- Nieużywane role należy zawsze zapakować w przezroczystą folię, aby zapobiec utracie kolorów i gromadzeniu się kurzu. Częściowo zużyte role należy ponownie zapakować, jeśli nie są używane.
- Nie należy układać rol jedna na drugiej.
- Po wyjęciu z opakowania, na 24 godziny przed drukowaniem, należy pozwolić wszystkim rodzajom nośnika przystosować się do warunków w pomieszczeniu.
- Filmy i błyszczące nośnika należy chwytać za krawędzie lub użyć bawełnianych rękawiczek. Tłuszcz ze skóry może zostać przeniesiony na nośnik, pozostawiając ślady odcisków palców.
- Podczas ładowania i wyładowywania należy ściśle nawijać nośnik na rolę. Jeśli rola zacznie się rozwijać, trudno będzie ją utrzymać.

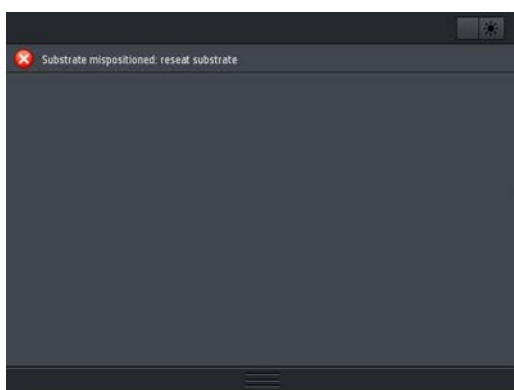
Nie można poprawnie załadować nośnika

Oto kilka porad, które warto wziąć pod uwagę w razie problemów z załadowaniem nośnika.

- Przeczytaj jeszcze raz instrukcje dotyczące ładowania i upewnij się, że postępujesz według nich. Zobacz [Obsługa nośnika i rozwiązywanie problemów z nośnikiem na stronie 40](#).
- Podczas ładowania nośnika tekstylnego pamiętaj, aby użyć podajnika i na ekranie konfiguracji wybrać opcję **Użyj podajnika**.
- Jeśli nie działa ładowanie automatyczne, spróbuj zastosować procedurę wspomaganego ładowania ręcznego.
- Być może nośnik jest wkładany pod kątem (pochylone albo źle włożone). Upewnij się, że prawa krawędź nośnika biegnie równo z rolką na trzpieniu obrotowym na wejściu.

- Nośnik może być pomarszczony lub zdeformowany albo mieć nieregularne krawędzie. Zobacz [Nośnik jest zdeformowany lub pomarszczony na stronie 88](#).
- Jeśli nośnik zacina się na drodze do płyty, być może przednia krawędź nośnika jest zgięta albo brudna. Obetnij 2-centymetrowy (1-calowy) pasek nośnika z początku roli i spróbuj ponownie. Może to być konieczne nawet w przypadku nowej roli nośnika.
- Upewnij się, że trzpień obrotowy jest prawidłowo wsunięty.
- Upewnij się, że nośnik jest prawidłowo założony na trzpień.
- Upewnij się, że nośnik jest ściśle nawinięty na rolę.
- Jeśli nośnik jest zawinięty i pojawia się alert **Wyczyść czujnik OMAS lub wyłącz go w oprogramowaniu RIP**, przesunij nośnik, aż do pokrycia całej strefy drukowania, a następnie na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu > Kalibracja posuwu nośnika > Kalibracja czujnika OMAS**.

Nośnik jest źle włożony



Jeśli na panelu sterowania zobaczysz powyższy komunikat, wykonaj następujące czynności:

1. Podnieś dźwignię regulacji nośnika.
2. Ręcznie popraw ułożenie nośnika na płycie.
3. Opuść dźwignię regulacji nośnika.
4. Powtarzaj te czynności do momentu, aż na panelu sterowania pojawi się komunikat **Gotowe**.

Nośnik się zaciął



Gdy dojdzie do zacięcia, zazwyczaj na panelu sterowania pojawia się komunikat **Możliwe zacięcie nośnika** wraz z jednym z kilku kodów błędów (zobacz [Kody błędów panelu sterowania na stronie 172](#)).



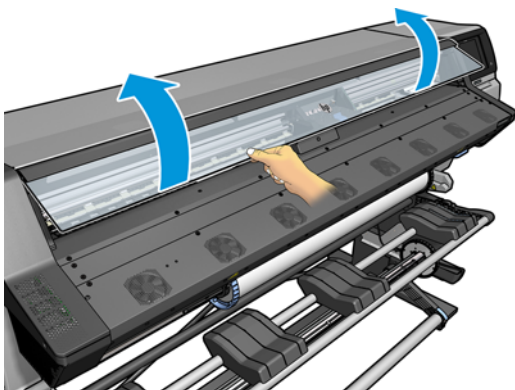
Jeśli zamierzasz włożyć bardzo cienki lub bardzo gruby nośnik albo tkaninę, postępuj zgodnie ze specjalną procedurą ładowania takiego nośnika. Zobacz [Podajnik \(tylko model 360\) na stronie 62](#).

Sprawdzanie ścieżki nośnika

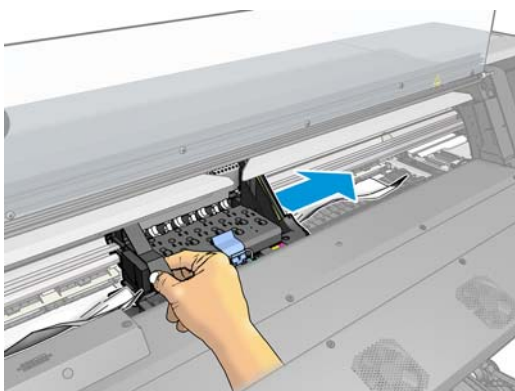
Problem może wystąpić w sytuacji, gdy rola się skończyła, jednak jej koniec przykleił się do rdzenia. W takim przypadku odetnij końcówkę roli od rdzenia. Następnie przeprowadź nośnik przez drukarkę i załaduj następną rolę.

W przeciwnym przypadku:

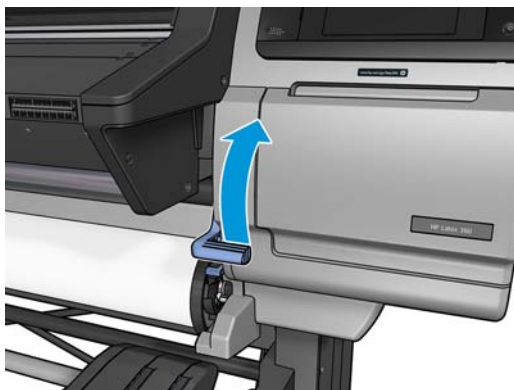
1. Wyłącz drukarkę za pomocą panelu sterowania oraz przelącznika zasilania z tyłu urządzenia.
2. Otwórz pokrywę drukarki.



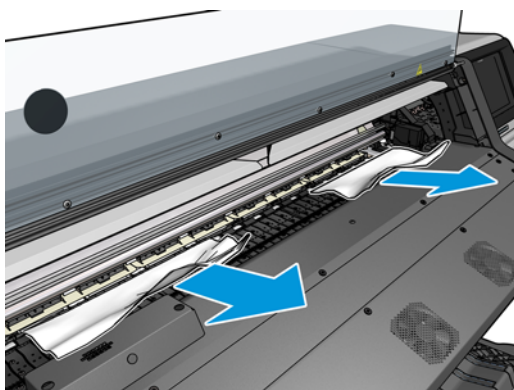
3. Odetnij nośnik w miejscu, gdzie wchodzi do drukarki, i nawiń z powrotem na rolę.
4. Spróbuj przesunąć karetkę głowic drukujących, aby nie blokowała papieru.



5. Podnieś dźwignię mechanizmu dociskowego nośnika do skrajnej górnej pozycji.



6. Ostrożnie wyjmij jak najwięcej zaciętego nośnika z górnej części drukarki. W razie potrzeby odetnij nośnik.



⚠ OSTROŻNIE: Unikaj wyciągania nośnika ze ścieżki podawania, ponieważ powoduje to odwrócenie normalnego kierunku ruchu i może spowodować uszkodzenie części drukarki.

⚠ OSTRZEŻENIE! Nie dotykaj obudowy modułu utwardzania drukarki, ponieważ może być gorący.



ryzyko oparzenia

Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)


7. Opuść dźwignię mechanizmu dociskowego nośnika.
8. Upewnij się, że w drukarce nie ma żadnych pozostałości nośnika. W szczególności zajrzyj do wnętrza i pod spód modułu utwardzania oraz na ścieżkę nośnika.
9. Zamknij okno.
10. Włącz drukarkę.
11. Włóż rolę.
12. Jeśli jakaś pozostałość nośnika w drukarce wciąż uniemożliwia jej pracę, często wystarczy załadować do drukarki jakiś sztywny nośnik.
13. Jeśli po usunięciu zacięcia stwierdzisz problemy z jakością druku, wyrównaj głowice drukujące. Zobacz [Wyrównywanie głowic drukujących na stronie 137](#).

Unikanie zacięć nośnika podczas drukowania

Zacięcia nośnika mogą być spowodowane wkładaniem go z nadmiernym pochyleniem. Dlatego podczas wkładania nośnika nie ignoruj komunikatów ostrzegających o pochyleniu.

Ponadto zacięcia mogą wynikać z niewystarczającego podciśnienia w strefie druku. Jeśli postanowisz zwiększyć podciśnienie, nie przekraczaj następujących wartości granicznych: 20 mm H₂O dla transparentów, 35 mm H₂O dla folii winylowych oraz 50 mm H₂O dla pozostałych rodzin nośnika.

Jeśli zacięcia występują tylko na początku wydruków, wypróbuj następujące rozwiązania:


- Wyłącz automatyczną obcinarkę.
- Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Opcje obsługi nośnika** > **Dodatkowy margines u dołu** oraz **Dodatkowy margines górny**. Ustaw oba marginesy na 100 mm. Jeśli jest to wartość niewystarczająca, ustaw większą.
- Zwiększaj wartość podciśnienia stopniowo co 10 mm H₂O. Nie przekraczaj następujących wartości granicznych: 20 mm H₂O dla transparentów, 45 mm H₂O dla folii winylowych oraz 60 mm H₂O dla pozostałych rodzin nośników.

W przypadku cienkich nośników należy rozważyć zmniejszenie procentowej wartości podciśnienia w przedniej części strefy drukowania.
- Zwiększ liczbę przebiegów.
- Przechowuj nośnik w tym samym pomieszczeniu co drukarkę.
- Można użyć uchwyty krawędziowych nośnika.

Nośnik jest zdeformowany lub pomarszczony

Jeśli proces utwardzania powoduje marszczenie nośnika, przed rozpoczęciem następnego zadania drukowania zmień wartości temperatury. Następnie przesuń nośnik za pomocą opcji **Przesuń nośnik** znajdującej się w menu **Nośnik** panelu sterowania, tak aby następne zadanie było drukowane od nieuszkodzonym nośniku.

Jeśli problem występuje tylko na początku wydruków, wypróbuj następujące rozwiązania:

- Wyłącz automatyczną obcinarkę.
- Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Opcje obsługi nośnika** > **Dodatkowy margines u dołu** oraz **Dodatkowy margines górny**. Ustaw oba marginesy na 100 mm. Jeśli jest to wartość niewystarczająca, ustaw większą.
- Zwiększaj wartość podciśnienia stopniowo co 10 mm H₂O. Nie przekraczaj następujących wartości granicznych: 20 mm H₂O dla transparentów, 45 mm H₂O dla folii winylowych oraz 60 mm H₂O dla pozostałych rodzin nośników.
- Zwiększ liczbę przebiegów.
- Przechowuj nośnik w tym samym pomieszczeniu co drukarkę.

Nośnik się skurczył lub rozszerzył

Podczas drukowania niektóre typy nośnika mogą ulec skurczeniu, a inne rozszerzeniu. W takiej sytuacji wydruk będzie miał niepoprawne rozmiary.

Zasadniczo należy przyjmować następujące procentowe wartości kurczenia:

- Transparent: poniżej 2%
- Samoprzylepna folia winylowa: poniżej 0,5%
- Materiały przezroczyste: poniżej 0,5%
- Papier: poniżej 0,5%
- Materiały syntetyczne z polipropylenu i polietylenu: poniżej 1%

Jeśli wydruk ma zostać oprawiony w ramkę, można wydrukować próbkę, po czym odpowiednio skorygować rozmiar obrazu w oprogramowaniu RIP. Wartości tej można używać dla wszystkich przyszłych wydruków na tym samym typie nośnika. Należy jednak zachować szczególną ostrożność w przypadku transparentów, ponieważ wielkość kurczenia może się wahać o 1% w zależności od ilości atramentu użytego na wydruku.

Zasadniczo można oczekiwać następujących różnic między poszczególnymi wydrukami:

- Transparent: poniżej 0,3%
- Samoprzylepna folia winylowa: poniżej 0,1%
- Materiały przezroczyste: poniżej 0,05%
- Papier: poniżej 0,1%
- Materiały syntetyczne z polipropylenu i polietylenu: poniżej 0,4%

W celu rozwiązania problemu z niejednorodnym drukowaniem brytów i zwiększenia powtarzalności druku w ustalonym rozmiarze (dotyczy tylko drukarki 360) zaleca się włączenie czujnika posuwu nośnika we wstępnych ustawieniach nośnika w oprogramowaniu RIP. Druk będzie wtedy bardziej stabilny. Ponadto zaleca się grupowanie brytów o podobnej ilości atramentu. Jeśli nie jest to możliwe, wydrukuj obszary o różnej ilości atramentu jako osobne zadania albo w ustawieniach programu RIP określ, że zadania z mniejszą ilością atramentu mają mieć takie same wymiary jak zadania z dużą zawartością atramentu.

Niektóre programy RIP zawierają opcje skalowania pozwalające bardzo łatwo kompensować ewentualne kurczenie się lub rozszerzanie nośnika. Zobacz dokumentację oprogramowania RIP.

Nośnik wygina się w łuk

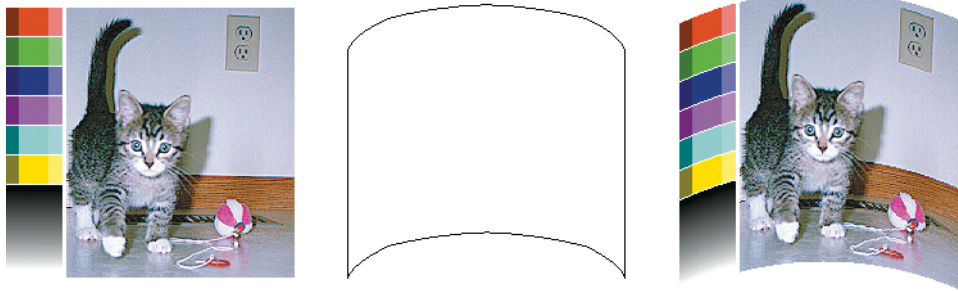
Podczas drukowania wymienione typy nośnika mogą wyginać się w łuk, co powoduje, iż wydruki przyjmują kształt linii krzywej.

- Samoprzylepne folie winylowe (dotyczy tylko niektórych folii kalandrowanych)
- Celulozowe papiery plakatowe bez warstwy podkładowej ani powlekającej, w tym papiery HP do wydruków fotorealistycznych (HP Photorealistic)

Zniekształcenie jest szczególnie widoczne na następujących rodzajach wydruków:

- Wydruki, które później zostaną ręcznie lub automatycznie pocięte. W przypadku zniekształceń łukowych cięcia pasujące po bokach mogą nie pasować bliżej środka.
- Drukowanie plakatów, jeśli plakat ma zostać oprawiony lub umieszczony na płaskiej powierzchni.

Na przykładzie poniżej widać oryginalny obraz, nośnik zniekształcony łukowo oraz wydruk również wygięty w łuk.




Możliwe jest zniwelowanie tego efektu i przywrócenie oryginalnych kształtów obrazu: w oprogramowaniu RIP lub w bibliotece nośników wybierz wartość korekcji w zakresie od -6 do +6. Informacje na temat zastosowania korekcji za pomocą oprogramowania RIP znajdują się w dokumentacji tego oprogramowania.

Wybrana wartość powinna odpowiadać odległości, o jaką środkowa część nośnika przesunęła się w pionie względem lewej i prawej krawędzi. Jeśli zniekształcenie spowodowało przesunięcie środka nośnika w kierunku posuwu, wartość korekty powinna być ujemna. Jeśli przesunięcie następuje w drugą stronę, wartość powinna być dodatnia. W praktyce zazwyczaj trzeba wpisać korektę ujemną.

WSKAZÓWKA: W celu ustalenia odpowiedniej wartości korekty można skorzystać z obrazu diagnostycznego zamieszczonego na stronie <http://adresIP/hp/device/webAccess/diagnostic/StraightnessOptimizationPlot.pdf> (gdzie **adresIP** to adres IP Twojej drukarki).

Automatyczna obcinarka nie działa (tylko model 360)

Automatyczna obcinarka może być wyłączona w następujących przypadkach:

- W przypadku ręcznego wyłączenia opcji w oprogramowaniu RIP lub za pośrednictwem panelu sterowania. Aby wyłączyć obcinarkę z użyciem panelu sterowania, naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Opcje obsługi nośnika > Obcinarka > Wyłączone**.
- W przypadku drukowania na tkaninach, transparentach PCW i wszelkich innych nośnikach nie nadających się do cięcia przez obcinarkę, obcinarka zostaje wyłączona z poziomu oprogramowania RIP.
- Gdy jest włączona szpula zwijająca.

WSKAZÓWKA: Szpulę odbiorczą można wyłączyć z panelu sterowania, poprzez naciśnięcie ikony



, a następnie wybranie kolejno opcji **Szpula odbiorcza > Włącz szpulę odbiorczą**.

- W czasie drukowania dwustronnego (strona A lub B).
- W czasie drukowania wydruków wewnętrznych (zobacz [Żądanie wydruków wewnętrznych drukarki na stronie 20](#)).

Zacięcie nośnika na szpuli zwijającej

Jeśli nośnik znajdujący się na szpuli odbiorczej jest poważnie uszkodzony, nie próbuj odcinać ani usuwać nośnika za pomocą obcinarki. Zamiast tego ręcznie odetnij nośnik jak najbliżej maskownicy drukarki, a następnie zdejmij rolę.

Jeśli po usunięciu zacięcia nośnika drukarka wciąż zgłasza problem, za pośrednictwem panelu sterowania zwolnij szpulę zwijającą, po czym ponownie ją załaduj.

Nośnik nie jest nawijany na szpulę zwijającą

Jeśli szpula zwijająca nie nawija nośnika tak, jak powinna, wydruki znajdą się na podłodze. Gdy drukarka wykryje problem ze szpulą zwijającą, przerywa drukowanie do czasu usunięcia problemu. Jeśli nie wykryje problemu, drukowanie zadania jest kontynuowane. W tabeli poniżej wymieniono możliwe problemy i ich rozwiązania.

Zachowanie kontrolki szpuli zwijającej	Problem	Zadanie drukowania przerwane?	Możliwa przyczyna	Możliwe rozwiązanie
Szybko miga	Szpula zwijająca nie nawija nośnika	Tak	Pasek naprężenia znajduje się w niskim położeniu ze względu na nieprawidłowy kierunek nawijania.	Zmień kierunek nawijania przy użyciu przełącznika kierunku nawijania znajdującego się w silniku szpuli odbiorczej. W celu zebrania nośnika z najniższego poziomu może być konieczne użycie niebieskich przycisków ze strzałkami.
Wolno miga	Szpula zwijająca nie nawija nośnika	Nie	Przewody czujników są poluzowane lub odłączone.	Zamocuj solidnie przewody czujników.
Świeci w kolorze czerwonym	Szpula zwijająca nie nawija nośnika	Nie	Silnik szpuli zwijającej napotyka za duży opór.	Upewnij się, że nic nie blokuje ścieżki nośnika ani paska naprężenia.
Świeci w kolorze zielonym	Szpula zwijająca nie nawija nośnika	Nie	Przełącznik kierunku nawijania w silniku szpuli odbiorczej jest w pozycji Off (Wyłącz) lub pozycji nieprawidłowej.	Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji On (Włącz) i wybierz prawidłowy kierunek nawijania (1 lub 2).
Świeci w kolorze zielonym	Szpula zwijająca nawija nośnik w złą stronę	Nie	Przełącznik kierunku nawijania w silniku szpuli odbiorczej jest w nieprawidłowej pozycji.	Przesuń przełącznik do prawidłowej pozycji.

4 Ustawienia nośnika

- [Ustawienia wstępne nośnika](#)
- [Wyszukaj w Internecie](#)
- [Narzędzie HP Media Locator](#)
- [Podstawowe ustawienia wstępne](#)
- [Klonuj ustawienia wstępne nośnika](#)
- [Zmień ustawienia wstępne nośnika](#)
- [Dodawanie nowego nośnika](#)
- [Usuwanie ustawień wstępnych nośnika](#)
- [Zwiększenie szybkości drukowania](#)
- [Kalibracja kolorów](#)
- [Spójność kolorów pomiędzy różnymi drukarkami \(tylko model 360\)](#)
- [Profile ICC](#)

Ustawienia wstępne nośnika

Każdy obsługiwany rodzaj nośnika ma własne cechy charakterystyczne. Aby uzyskać najlepszą jakość druku, drukarka musi dostosować parametry druku do każdego rodzaju nośnika. Na przykład niektóre rodzaje nośników wymagają większej ilości atramentu, a inne wyższych temperatur do utwardzenia. Specyfikacja prawidłowych parametrów drukowania na danym typie nośnika jest nazywana **ustawieniami wstępnymi nośnika**.

Ustawienia wstępne nośnika zawierają profil kolorów w formacie ICC (International Color Consortium), który stanowi opis cech barw dla kombinacji drukarki, atramentów i nośnika. Zawierają również dane dotyczące innych parametrów (np. temperatury utwardzania, podciśnienia i kompensacji posuwu nośnika), które nie odnoszą się bezpośrednio do koloru. Ustawienia wstępne nośnika (znane również pod nazwą pakietów OMES (Open Media System – Otwarty System Nośników) są instalowane w drukarce i automatycznie kopiowane do obsługiwanego oprogramowania RIP, w czasie jego połączenia z drukarką.

Drukarka jest dostarczana z zainstalowanymi ustawieniami wstępnymi najczęściej używanych nośników podstawowych i specjalnych. W przypadku załadowania nośnika, któremu nie odpowiadają żadne ustawienia wstępne drukarki, można skorzystać z różnych opcji:

- Użyć funkcji **Wyszukaj w Internecie** na panelu sterowania lub internetowego narzędzia HP Media Locator do przeglądania, wyszukania i pobrania ustawień wstępnych używanego nośnika.
- Pobrać ustawienie wstępne z witryny internetowej dostawcy używanego oprogramowania RIP lub z witryny internetowej dostawcy nośnika.
- Użyć podstawowych ustawień wstępnych przeznaczonych dla kategorii nośników, choć nie są one dokładnie dopasowane do konkretnego rodzaju nośnika. Należy pamiętać, że podstawowych ustawień nośnika nie można zmieniać; natomiast możliwe jest ich sklonowanie, a następnie wprowadzenie zmian.
- Sklonować (skopiować) ustawienia wstępne podobnego nośnika i w razie potrzeby wprowadzić odpowiednie zmiany.
- Utworzyć od podstaw nowe ustawienia wstępne, przy pomocy przycisku **Dodaj nowe**.

Zalecane jest zastosowanie gotowych ustawień wstępnych dla konkretnego nośnika, jeśli możliwe jest ich wyszukanie.

Wyszukaj w Internecie

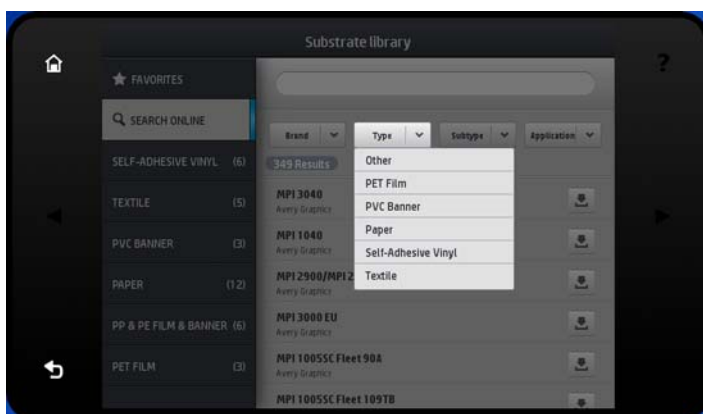


Wyszukiwanie ustawień wstępnych nośnika w Internecie można przeprowadzić za pomocą funkcji **Wyszukaj w Inte** w menu Biblioteka nośników panelu sterowania. Drukarka łączy się z bazą danych narzędzia internetowego HP Media Locator oraz umożliwia przeszukanie wszystkich ustawień wstępnych nośników dostępnych dla konkretnego modelu drukarki, obejmujących zarówno nośnika marki HP jak i marek innych firm. Dostępne mogą być setki ustawień wstępnych różnych nośników. Baza danych ustawień wstępnych nośników jest stale aktualizowana i poszerzana. Metoda ta zapewnia dostęp do najaktualniejszych danych.

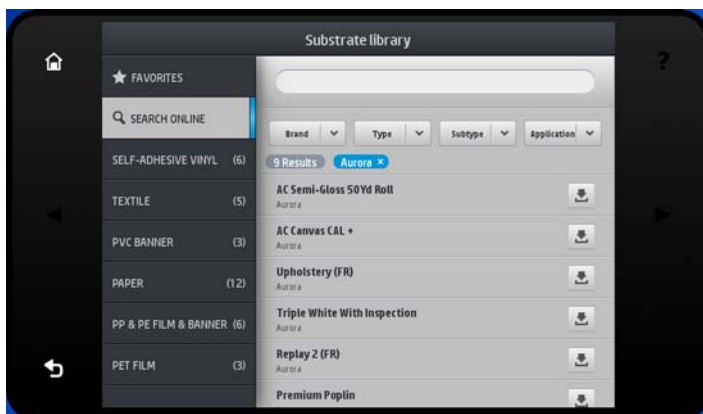


Po połączeniu drukarki z bazą danych (może to zająć kilka sekund), wyświetlona zostaje lista wszystkich dostępnych ustawień wstępnych nośników dla danego modelu drukarki. Listę można przewijać. Naciśnięcie nazwy dowolnego ustawienia wstępnego powoduje wyświetlenie szczegółowych danych. Poza przeglądaniem istnieją dwie dodatkowe metody wyszukania ustawień wstępnych: wyszukiwanie według dowolnego tekstu i zastosowanie filtrów.

- Wyszukiwanie według dowolnego tekstu polega na wpisaniu tekstu przy pomocy wirtualnej klawiatury ekranowej; wyświetlone zostaną wszystkie ustawienia wstępne nośników zawierające wpisany tekst w dowolnej części nazwy lub opisu. Na przykład w przypadku wyszukiwania według słowa „winyl”, wyświetlone zostaną pasujące opisy, takie jak „winyl samoprzylepny” lub „transparent winylowy”. Wyszukiwanie to nie uwzględnia wielkości liter; oznacza to, że po wpisaniu słowa „winyl” wyświetlone zostaną wyniki zawierające zarówno słowo „winyl” jak i „Winył”.
- Dostępne są filtry dla marki, typu, podtypu i zastosowania. Po wybraniu wartości dla danego filtra wyświetlone zostaną tylko pasujące ustawienia wstępne nośników. Na przykład, jeśli wybierana zostanie marka „HP”, wyświetlone zostaną wyłącznie ustawienia wstępne nośników HP. Użycie kilku filtrów spowoduje zawężenie wyszukiwania do kombinacji ustawień filtrów. Na przykład jeśli wybrany zostanie filtr według marki „HP” oraz filtr według typu „winyl samoprzylepny”, wyświetlone zostaną wyłącznie ustawienia wstępne nośników z samoprzylepnego winylu marki HP.



Po zlokalizowaniu ustawienia wstępnego dla właściwego nośnika, naciśnięcie ikony pobierania spowoduje, że zadanie automatycznego pobrania i instalacji tych ustawień wstępnych w tle zostanie dodane do kolejki zadań. Do pobrania i instalacji można wybrać dowolną liczbę ustawień wstępnych nośników (poszczególne zadania zostaną przetworzone w kolejności wyboru). Po dodaniu ustawień wstępnych do kolejki pobierania można w każdym momencie powrócić do innej części Menedżera nośników lub innego ekranu panelu sterowania. Nie spowoduje to przerwania procesu pobierania i instalacji.



Po pobraniu w tle ustawienia wstępnego nośnika, zostaje on sprawdzony i zainstalowany na dysku twardym drukarki. W czasie procedury sprawdzania i instalacji na ekranie panelu sterowania wyświetlany jest komunikat pełnoekranowy. Po zakończeniu procedury sprawdzania i instalacji komunikat ten zostaje usunięty.

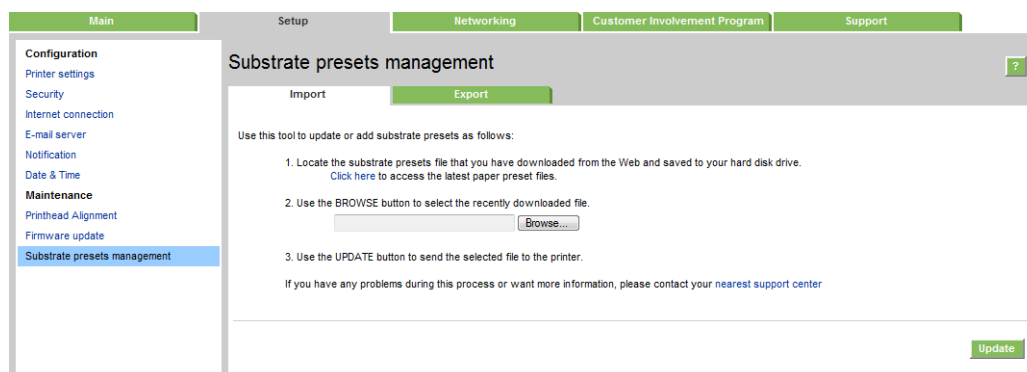
W tym momencie nowe ustawienia wstępne nośnika wyświetlane są w bibliotece nośników, tak jak inne wcześniej zainstalowane i fabryczne ustawienia wstępne nośników. Nowe ustawienia wstępne są gotowe do użycia.

Niektóre obsługiwane pakiety oprogramowania RIP również posiadają funkcję wyszukiwania ustawień wstępnych nośników w Internecie poprzez uzyskanie dostępu do bazy danych narzędzia HP Media Locator. Nie ma znaczenia, czy użyta zostanie funkcja wyszukiwania panelu sterowania, czy oprogramowania RIP: wynik jest identyczny. Obsługiwane oprogramowanie RIP synchronizuje swoją listę ustawień wstępnych nośników z listą drukarki. Dlatego lista, którą dysponuje oprogramowanie RIP jest taka sama.

Narzędzie HP Media Locator

Dostęp do bazy danych ustawień wstępnych nośników narzędzia HP Media Locator można również uzyskać za pomocą przeglądarki internetowej, poprzez odwiedzenie strony <http://www.hp.com/go/mediasolutionslocator>. Zapewnia to dostęp do bazy danych dla różnych regionów, modeli drukarek, zastosowań, dostawców, typów nośników itd.

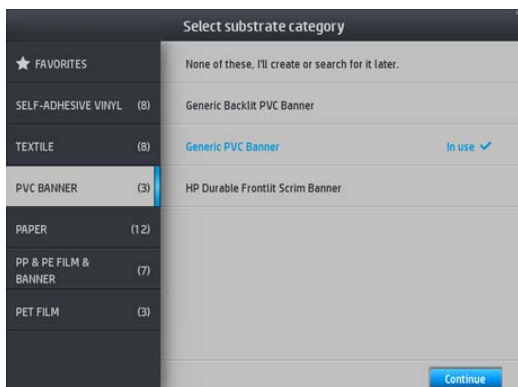
Po odnalezieniużądanego ustawienia wstępnego nośnika można pobrać je do komputera. Aby zainstalować ustawienia wstępne w odpowiedniej drukarce należy użyć wbudowanego serwera internetowego drukarki. Przejdź do ekranu **Setup** (Ustawienia) > **Substrate presets management** (Zarządzanie ustawieniami wstępnymi nośników) > **Import** (Importuj).



Kliknij opcję **Browse** (Przeglądaj), aby wyszukać pobrany do komputera plik ustawień wstępnych nośnika, a następnie kliknij opcję **Update** (Aktualizuj), aby zainstalować ustawienia wstępne w drukarce.

Wbudowany serwer internetowy umożliwia również wyeksportowanie ustawień wstępnych nośników z drukarki w celu wykorzystania w innej drukarce tego samego modelu. Podczas importowania wyeksportowanego pliku ustawień wstępnych nośnika może zostać wyświetlony komunikat ostrzegawczy informujący, że pakiet nie jest podpisany (tylko pakiety pobrane z internetowej bazy danych narzędzia HP Media Locator są podpisane cyfrowo; podpis cyfrowy stanowi formę uwierzytelnienia); ostrzeżenie to można zignorować i kontynuować instalację, albo ją przerwać.

Podstawowe ustawienia wstępne



Podstawowe ustawienia wstępne są przeznaczone dla całej kategorii nośników a nie konkretnego typu nośnika. Nie można ich zmieniać, wymazywać, zapisywać. Nie jest również możliwa modyfikacja kalibracji kolorów lub profilu ICC. mimo to można je sklonować. Dlatego, jeśli istnieje potrzeba wprowadzenia jakichkolwiek zmian podstawowych ustawień wstępnych, konieczne jest wcześniejsze ich sklonowanie. Klon ustawień wstępnych jest w pełni edytowalny.

Drukarka dysponuje podstawowymi ustawieniami wstępnymi obsługiwanych kategorii nośników: zobacz [Obsługiwane kategorie nośników na stronie 43](#).

Klonuj ustawienia wstępne nośnika



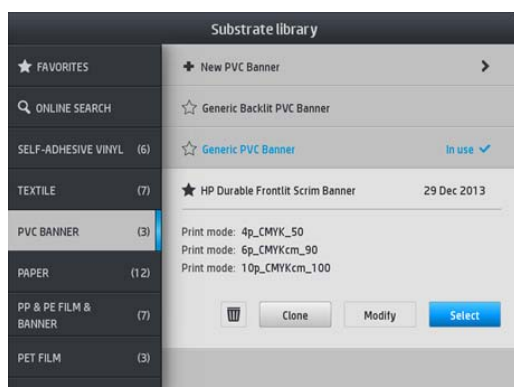
Klonowanie i edycja ustawień wstępnych może służyć różnym celom, na przykład:

- W celu przypisania wybranej nazwy danym ustawieniom wstępnym.
- W celu dostosowania ustawień wstępnych do parametrów konkretnego nośnika.
- W celu dostosowania ustawień wstępnych do konkretnego sposobu użytkowania nośnika, w zakresie od druku najwyższej jakości do druku szybkiego.

Aby sklonować ustawienia wstępne nośnika, wykonaj następujące czynności:


1. Wybierz ustawienia wstępne w bibliotece nośników.

2. Kliknij opcję **Klonuj**, aby sklonować ustawienia wstępne oraz wprowadź nazwę nowych ustawień wstępnych.




Zmień ustawienia wstępne nośnika


Zmiany w ustawieniach wstępnych można wprowadzić poprzez naciśnięcie opcji **Modyfikuj**.

Następnie kliknij ikonę  trybu drukowania, który ma zostać zmodyfikowany; lub kliknij opcję **Dodaj nowy tryb drukowania**. Można usunąć lub zmienić nazwę dowolnego trybu drukowania; jednak co najmniej jeden tryb drukowania należy zachować.

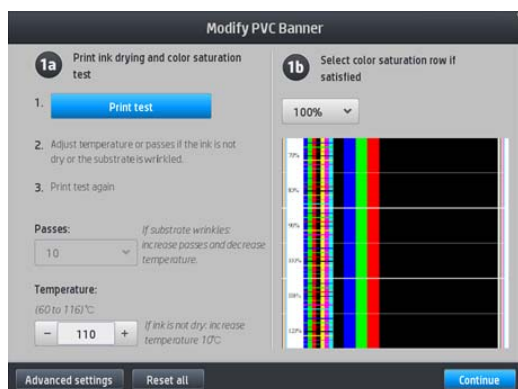


 **UWAGA:** Można zdefiniować maksymalnie sześć trybów drukowania.

 **UWAGA:** Nie można zmienić liczby przebiegów ustawionych dla istniejącego trybu drukowania. W przypadku potrzeby zmiany liczby przebiegów, należy utworzyć nowy tryb drukowania.

 **UWAGA:** Niedopuszczalne jest tworzenie dwóch trybów drukowania o identycznej liczbie przebiegów, identycznym trybie wydajności i identycznym nasyceniu kolorów.

Aby zmienić te wartości, konieczne jest wydrukowanie schematu testowego. Sprawdź wydruk i z menu rozwijanego nasycenia koloru wybierz liczbę odpowiadającą żądanym preferencjom pod względem utwardzania i suszenia. Jeśli żadna z opcji nie jest właściwa, spróbuj zmienić wartość temperatury i przeprowadź wydruk ponownie. Można również zmienić zaawansowane ustawienia nośnika.

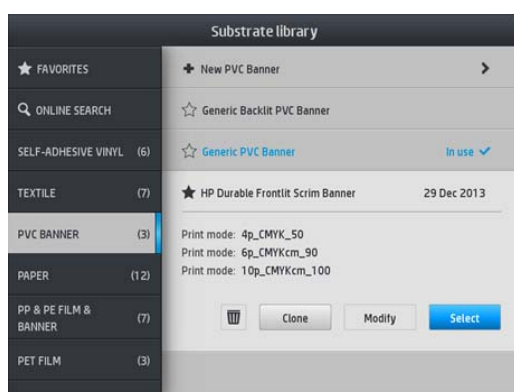


Dodawanie nowego nośnika

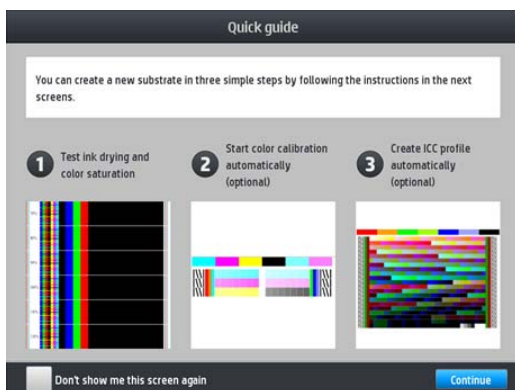
Jeśli nie możesz znaleźć gotowych ustawień wstępnych dla używanego nośnika oraz nie chcesz używać podstawowych ustawień wstępnych lub wprowadzać zmian w istniejących ustawieniach wstępnych możliwe jest utworzenie własnych ustawień wstępnych od zera.

Do wprowadzenia ustawień dla używanego nośnika służy kreator Dodawanie nowego nośnika. Najpierw kreator wymaga wprowadzenia pewnych danych dotyczących nośnika i jego przeznaczenia, a następnie przeprowadza kilka wydruków i prosi o ich ocenę. Na podstawie tych danych kreator tworzy nowe ustawienia wstępne.

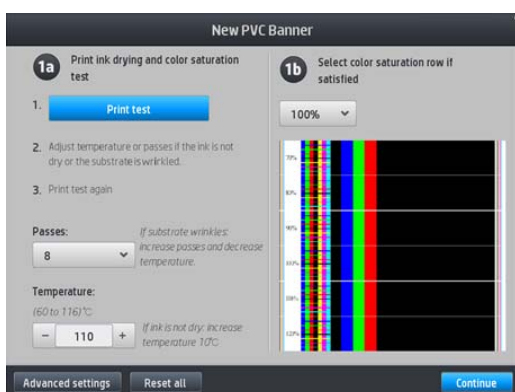
1. Upewnij się, że drukarka jest w stanie gotowości.
2. Zatrzymaj kolejkę zadań.
3. Po wyświetleniu odpowiedniego komunikatu załaduj nowy nośnik i ustaw nośnik o najbardziej zbliżonych własnościach; lub wybierz opcję **Żadne z podanych**.
4. Po załadowaniu nośnika przejdź do biblioteki nośników na panelu sterowania oraz w lewej kolumnie ekranu biblioteki nośników wybierz kategorię nośników (w tym przykładzie **TRANSPARENT PCW**); następnie w górnej części prawej kolumny kliknij opcję **+ Nowy transparent PCW**. Nowe ustawienia wstępne zostaną utworzone na podstawie podstawowych ustawień wstępnych; Jeśli dla danej kategorii istnieje kilka podstawowych ustawień wstępnych, wyświetlony zostaje komunikat z informacją o konieczności wybranie jednego z nich.



5. Aby utworzyć nowe ustawienia wstępne należy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na panelu sterowania.



6. Wyświetlony zostaje następujący ekran:



7. Naciśnij niebieski przycisk, aby wydrukować wydruk próbny suszenia atramentu i nasycenia kolorów; następnie kontynuuj wprowadzanie ustawień i drukowanie wydruków próbnych do momentu uzyskania zadowalającego wyniku.



UWAGA: Czynność tę można pominąć, jeśli znane są właściwe ustawienia.

8. Jeśli uzyskanie zadowalających wyników nie jest możliwe, można nacisnąć opcję **Ustawienia zaawansowane**, aby dostosować te ustawienia. Opcja ta jest przeznaczona dla osób znających skutki wprowadzenia zmian ustawień zaawansowanych.

Aby powrócić do poprzedniego ekranu, naciśnij opcję .

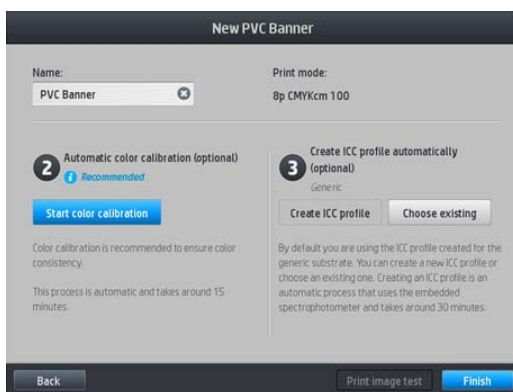


- Prostoliniowość lub kompensacja łuku: Umożliwia skompensowanie deformacji wygiętego nośnika. Wartość odpowiada odległości, o jaką środkowa część nośnika jest przesunięta w pionie względem lewej i prawej krawędzi. Zobacz [Nośnik wygina się w łuk na stronie 89](#).
- Poziom optymalizatora Latex: W przypadku spadku lub koalescencji, można zwiększać poziom optymalizatora do momentu stwierdzenia znaczącego wpływu na połysk lub nasycenie kolorów.
- Drukowanie z podciśnieniem: Służy do ustawienia wartości podciśnienia w strefie drukowania utrzymującego płaskość nośnika. Wartość należy zwiększyć w przypadku występowania zacięć nośnika lub smug; wartość należy zmniejszyć w przypadku drukowania widocznych pasków lub zbyt dużej ziarnistości wydruku.
- Współczynnik przesuwania: Należy używać wyłącznie w przypadku drukarek 310 lub 330, lub drukowania bez czujnika posuwu nośnika w celu zwiększenia lub zmniejszenia posuwu nośnika dla każdego przebiegu karetki.
- Odstęp między przejściami: Opóźnienie pomiędzy przejściami pozwalające na lepszy przebieg procesu suszenia. W przypadku pojawienia się pasków na wydrukach wartość opóźnienia należy zwiększyć.
- Naciąg na wejściu: Naciąg odwijarki nośnika: wartość należy zwiększyć jeśli nośnik marszczy się w strefie drukowania.
- Adres OMAS włączony: Automatyczne śledzenie i korekcja posuwu nośnika (tylko model 360). Opcję można wyłączyć wyłącznie w przypadku wyświetlenia odpowiedniego komunikatu na panelu sterowania w czasie ładowania nośnika.
- Tryb wydajności: Drukuj cztery (CMYK) lub sześć (CMYKcm) kolorów.

9. Po zakończeniu, naciśnij opcję **Kontynuuj**, aby przeprowadzić kalibrację kolorów.



UWAGA: Profile ICC są tworzone wyłącznie w przypadku drukarek 360.



10. Wprowadź nazwę nośnika i kliknij opcję **Rozpocznij kalibrację kolorów**. Zobacz [Kalibracja kolorów na stronie 104](#).

11. Po zakończeniu automatycznej procedury kalibracji kolorów zalecane jest zastosowanie podstawowego profilu ICC; rozwiązaniem alternatywnym jest utworzenie nowego profilu lub skopiowanie profilu przypisanego do innego trybu drukowania danego nośnika (o ile istnieją takie profile). Do momentu zakończenia kalibracji kolorów przycisk **Utwórz profil ICC** jest nieaktywny. Zobacz [Profil ICC na stronie 110](#).


Zmiana ustawień podczas drukowania



Na panelu sterowania można w trakcie drukowania zmieniać niżej wymienione ustawienia.

- Aby zmienić ustawienia temperatury, podciśnienia, odstępu pomiędzy przejściami i zaawansowanych ustawień posuwu nośnika, naciśnij opcję **Regulacja** na ekranie zadania drukowania panelu sterowania i wybierz opcję wymagającą zmiany. Wprowadzone zmiany obowiązują natychmiast, nie są jednak zapisywane: w następnym zadaniu będą używane dotychczasowe wstępne ustawienia nośnika.

Aby zapisać ustawienia należy użyć przycisku **Zapisz**; aby przywrócić ostatnio zapisane ustawienia należy użyć przycisku **Resetuj**.

 **UWAGA:** W przypadku podstawowych lub nieedytowalnych ustawień wstępnych przycisk **Zapisz** jest nieaktywny.





- Aby podczas drukowania zmienić kalibrację posuwu nośnika (z powodu pojawiania się pasków): naciśnij kolejno opcje **Regulacja** > **Współczynnik przesuwania**. Wprowadzone zmiany obowiązują natychmiast, nie są jednak zapisywane na użytek następnego zadania. Zobacz też [Regulacja posuwu nośnika podczas drukowania na stronie 119](#).

Aby wprowadzić zmianę ustawień posuwu nośnika na stałe, użyj oprogramowania RIP albo panelu sterowania w celu zmodyfikowania ustawień wstępnych nośnika.

Profil temperatury

Wiele podstawowych i zaawansowanych ustawień nośnika dotyczy sterowania temperaturą, ponieważ temperatura ma kluczowe znaczenie dla jakości druku atramentami lateksowymi na różnym nośniku.

 **UWAGA:** Pomiędzy wprowadzeniem zmiany a uwidocznieniem jej skutku upływa pewien okres czasu. Rzeczywistą wartość temperatury można skontrolować na panelu sterowania.

 **UWAGA:** Jeśli wybrane są anglosaskie jednostki miary możliwe są pewne rozbieżności, gdyż drukarka mierzy temperaturę w stopniach Celsjusza i dokonuje ich przeliczenia.

Wybieranie liczby przebiegów

Zasadniczo zwiększenie liczby przebiegów poprawia jakość wydruku, ale spowalnia proces drukowania.



UWAGA: Poniższa tabela przedstawia normalny limit atramentu, chyba że wskazano co innego.

Kategoria	Nazwa nośnika	Dostępne tryby drukowania		
		4p_4C_80	6p_6C_100	10p_6C_110
Transparent	Podstawowy transparent PCW	4p_4C_80	6p_6C_100	10p_6C_110
	Podstawowy transparent PCW typu Backlit	12p_6C_200	16p_6C_200	20p_6C_200
Samoprzylepna folia winylowa	Podstawowa samoprzylepna folia winylowa	6p_4C_80	8p_6C_100	10p_6C_110
	Podstawowa samoprzylepna folia winylowa typu Backlit	12p_6C_130	16p_6C_150	20p_6C_200
Papier	Papier podstawowy	6p_4C_80	8p_6C_100	10p_6C_110
	Podstawowy papier powlekany	8p_6C_90	10p_6C_100	
	Podstawowy papier typu Backlit	12p_6C_130	16p_6C_150	20p_6C_150
Folie i transparenty z polipropylenu i polietylenu	Podstawowe materiały syntetyczne z polipropylenu i polietylenu	12p_6C_80	16p_6C_80	20p_6C_90
	Podstawowe materiały syntetyczne z polipropylenu i polietylenu typu Backlit	12p_6C_130	16p_6C_130	20p_6C_150
PET film	Podstawowa folia poliestrowa	6p_4C_80	8p_6C_100	10p_6C_110
	Podstawowa folia poliestrowa typu Backlit	12p_6C_170	16p_6C_185	20p_6C_200
Tkanina	Tkanina podstawowa	12p_6C_200	16p_6C_200	20p_6C_230
	Płótno podstawowe i tkanina powlekana	10p_6C_110	12p_6C_110	

Klucz

- **XXp:** Liczba przebiegów
- **XXC:** Liczba kolorów
- **XXX:** Gęstość atramentu



UWAGA: Dokładniejsze opisy ustawień dla różnych typów nośnika oferowanych przez różnych producentów można znaleźć za pomocą narzędzia HP Substrate Finder dostępnego na stronie <http://www.hp.com/go/latexmediafinder/>.



UWAGA: Po wybraniu liczby przebiegów na ekranie Dodaj nowy tryb drukowania upewnij się, że tryb drukowania został zresetowany do wartości kategorii domyślnej dla tego trybu drukowania.

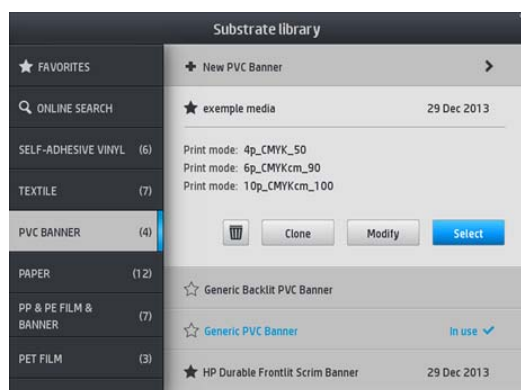
Wskazówki

- Ustawienie od 2 do 4 przebiegów zapewnia niższą jakość wydruku. Ponadto gama kolorów zostanie nieznacznie okrojona w wyniku ograniczenia całkowitej ilości atramentu w celu umożliwienia utwardzania.
- Rozdzielczość wydruku 1200 dpi jest dostępna tylko w 18-przebiegowym trybie drukowania. Jeśli ma zostać zastosowana upewnij się, że skonfigurowano specjalne ustawienia wstępne nośnika dla tego trybu drukowania, ponieważ użycie innych ustawień może nie zapewnić oczekiwanej jakości wydruku.
- Do szybkiej korekty układu na nośniku o niskiej cenie przeznaczony jest 2-przebiegowy tryb drukowania z niską ilością atramentu. Jest to zlecane wyłącznie dla nośników z papieru, gdyż utwardzanie może nie działać prawidłowo w przypadku innych typów nośników w tym trybie.

Usuwanie ustawień wstępnych nośnika

Można usunąć samodzielnie dodane ustawienia wstępne nośnika. Nie jest to jednak możliwe w przypadku ustawień wstępnych proponowanych przez drukarkę.

Aby to zrobić, naciśnij ikonę  na ekranie biblioteki nośników.



Jeśli usuniesz ustawienia wstępne danego nośnika utracone zostaną związane z nim dane ewidencyjne. Od tego momentu w danych ewidencyjnych dotyczących tego nośnika zamiast nazwy widnieć będzie sformułowanie „Nośnik usunięte”.

Zwiększenie szybkości drukowania

Najbardziej oczywistym sposobem na zwiększenie szybkości drukowania jest zmniejszenie liczby przebiegów, jednak przeważnie prowadzi to do pogorszenia jakości wydruków. Należy pamiętać o następujących aspektach:


- W przypadku liczby przebiegów mniejszej niż 8 może nastąpić wzrost ziarnistości.
- W przypadku liczby przebiegów niższej niż 6 drukarka jest wrażliwsza na problemy z posuwem nośnika. By może również być konieczne zmniejszenie ilości atramentu, w celu polepszenia jakości druku.
- Wraz ze zmniejszaniem liczby przebiegów może być coraz trudniej znaleźć odpowiednią temperaturę utwardzania, a wydruki stają się bardziej wrażliwe na wilgotność i temperaturę otaczającego powietrza.

Oto kilka innych sugestii dotyczących poprawy szybkości drukowania:

- Łączenie zadań drukowania pozwala oszczędzać czas, ponieważ w trakcie druku jednego zadania inne zostaje poddane procesowi utwardzania.

- Wyłączanie obcinarki (tylko model 360): naciśnij ikonę , a następnie kolejno opcje **Opcje**

obsługi nośnika > Obcinarka > Wyłącz. W przypadku większości typów nośnika powoduje to szybkie wykonywanie ostatnich etapów procesu drukowania.

 **UWAGA:** Drukowanie jednego zadania przez ponad 2 godziny może przyczynić się skrócenia czasu eksploatacji głowic drukujących.

Zobacz też [Drukarka pracuje bardzo powoli na stronie 169.](#)

Kalibracja kolorów

Kalibracja kolorów ma doprowadzić do generowania jednorodnych kolorów przy użyciu określonych głowic drukujących, atramentów i typów nośnika, w konkretnych warunkach otoczenia. Po skalibrowaniu kolorów można oczekiwać bardzo podobnych wydruków niezależnie od zadania drukowania.

Każdy nośnik musi być kalibrowane niezależnie.



UWAGA: Kalibracja może nie działać prawidłowo w przypadku atramentów innych niż marki HP.

Istnieją przypadki, w których nośnik nie może zostać skalibrowany. W tych przypadkach opcje **Kalibracja** i **Resetuj** są nieaktywne:


- Istnieją podstawowe ustawienia wstępne dla załadowanego nośnika.
- Ustawienia wstępne załadowanego nośnika są nieedytowalne.
- Kalibracja kolorów nie może być przeprowadzona dla załadowanego nośnika.

Kalibracja kolorów może zostać uruchomiona za pomocą panelu sterowania po naciśnięciu opcji **Modyfikuj ustawienia wstępne** lub w czasie dodawania nowego nośnika.

Zasadniczo proces dzieli się na następujące etapy:

1. Wydrukowany zostaje wzorec kalibracji.
2. Kolory na wzorcu kalibracji zostają poddane pomiarowi automatycznie.
3. Pomiary wzorca kalibracji są porównywane z wewnętrznym wzorem w celu obliczenia tabel kalibracyjnych koniecznych do drukowania kolorów na używanym nośniku.

Jeśli kalibracja nie zostanie uruchomiona, używane są fabryczne tabele kalibracyjne. Podczas pierwszej kalibracji koloru bieżący kolor druku stanowi wzór oraz używane są fabryczne tabele kalibracyjne. Oznacza to, że po pierwszej kalibracji koloru drukowane kolory nie ulegają zmianie, lecz są rejestrowane jako wzór dla przyszłych kalibracji. Podczas kolejnych kalibracji kolory wzorca kalibracji są porównywane z zarejestrowanym wzorem w celu obliczenia nowych tabel kalibracyjnych, dzięki którym na danym typie nośnika druk kolorów jest spójny.


Za pomocą panelu sterowania można usunąć bieżącą tabelę kalibracji. Powoduje to aktywację fabrycznej tabeli kalibracyjnej, tak jak gdyby kalibracja dla danego nośnika nigdy nie została przeprowadzona. Naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu** > **Kalibracja koloru** > **Resetuj do ustawień fabrycznych**.

Nie zaleca się przeprowadzania wyżej przedstawionej procedury kalibracji kolorów w przypadku poniższych typów nośników. Niektóre z nich poddają się kalibrowaniu za pomocą zewnętrznych urządzeń do pomiaru kolorów sterowanych przez zewnętrzne oprogramowanie RIP.

- Nośniki przezroczyste, jak folia lub nośniki typu Backlit.
- Nośniki o nierównej powierzchni, takie jak perforowana folia winylowa i nośnika z wytłoczeniami.
- Nośniki porowate wymagające używania kolektora atramentu.

Kalibracji kolorów można poddawać samoprzylepne folie winylowe o równej powierzchni (tzn. bez wytłoczeń i perforacji), transparenty z PCW oraz nośniki papierowe.


W przypadku niektórych nośników konieczne jest stosowanie szpuli odbiorczej. Z drugiej strony szpula może się gubić przy wstecznych ruchach nośnika występujących między etapami drukowania i skanowania w procesie kalibrowania kolorów. Aby przeprowadzić kalibrację kolorów w przypadku używania szpuli odbiorczej należy postępować następująco:

1. Upewnij się, że szpula zwijająca jest włączona. Na panelu sterowania drukarki naciśnij ikonę , a następnie wybierz opcję **Włącz szpulę odbiorczą**.
2. Ustaw kierunek nawijania szpuli odbiorczej w pozycji wyłączenia. Zobacz [Rozładunek szpuli odbiorczej na stronie 79](#).

3. Za pomocą przycisków na silniku szpuli odbiorczej cofnij szpulę, nawijając z powrotem nośnik i podnosząc pasek naprężenia niemal do zetknięcia się ze szpulą odbiorczą.
4. Uruchom funkcję kalibracji kolorów za pomocą panelu sterowania.
5. Po zakończeniu kalibracji koloru kierunek nawijania szpuli odbiorczej można zresetować.

Kalibracja koloru w przypadku drukarki 310 lub 330

Schemat testowy kalibracji koloru jest drukowany z użyciem określonego trybu drukowania z dużą liczbą przebiegów oraz określonymi ustawieniami utwardzania i suszenia w celu zagwarantowania spójności druku. Jednak przed pierwszą kalibracją koloru dostosować należy parametry wpływające na posuw nośnika i wyrównać głowice.

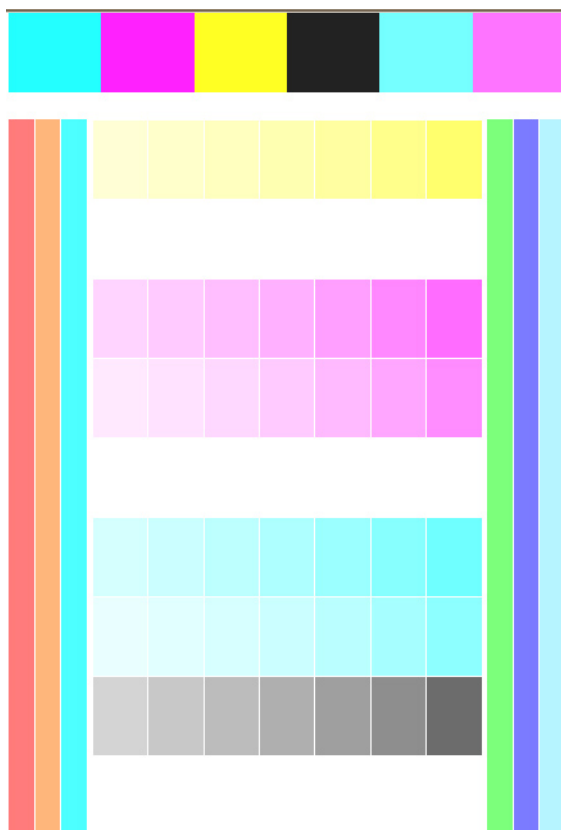
Aby rozpocząć kalibrację koloru dla załadowanego nośnika, na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu > Kalibracja koloru > Kalibruj**. Kalibrację koloru można również przeprowadzić w czasie dodawania nowego nośnika (zobacz [Dodawanie nowego nośnika na stronie 99](#)).



UWAGA: Kalibrację można przeprowadzać wyłącznie dla nośników o minimalnej szerokości 61 cm.

Procedura kalibracji jest w pełni automatyczna i może być wykonana w trybie nienadzorowanym po załadowaniu typu nośnika, który ma zostać skalibrowany. Procedura trwa około 15 minut i składa się z następujących etapów:

1. Drukowany jest schemat testowy kalibracji koloru, który zawiera plamy o różnej gęstości optycznej wykonane z użyciem każdego atramentu używanego w drukarce.



2. Schemat testowy jest skanowany przez czujnik liniowy. Jeśli skanowanie nie może zostać pomyślnie zakończone, na panelu sterowania wyświetlony zostaje komunikat; zobacz [Kody błędów panelu sterowania na stronie 172](#).
3. Na podstawie pomiarów przeprowadzonych przez czujnik liniowy, drukarka oblicza tabele korekcji konieczne do stosowania podczas wykonywania zadań w celu zapewnienia spójności kolorów na danym typie nośnika.

Kalibracja powinna być wykonywana w jednym z następujących przypadków:


- W każdym przypadku wprowadzenia nowego typu nośnika, który nie był wcześniej kalibrowany.
- W każdym przypadku zauważenia nadmiernych różnic kolorystyki pomiędzy wydrukami. Główną przyczyną różnic kolorystycznych jest starzenie się i zużycie głowic drukujących, zainstalowanie nowych głowic drukujących i zmiana własności nośnika pomiędzy różnymi rolami.


Istnieje możliwość sprawdzenia stanu kalibracji kolorów dla używanego nośnika poprzez naciśnięcie ikony



na panelu sterowania.

- Status **Zalecana** wskazuje, że dany nośnik nie był wcześniej kalibrowany. W takim przypadku zadania drukowania wykonywane są z zastosowaniem fabrycznych tabel kolorów, ponieważ nie zdefiniowano wzorca. Po wykonaniu co najmniej jednej kalibracji kolorów naciśnięcie przycisku **Resetuj** powoduje przywrócenie statusu Zalecana.
- Status **Gotowe** wskazuje, że przynajmniej raz przeprowadzono pomyślną kalibrację kolorów dla danego nośnika i w związku z tym istnieje zdefiniowany wzorec kolorów.
- Status **Nieaktualna** wskazuje, że ostatnia kalibracja kolorów może być nieważna. Na przykład status kalibracji kolorów zostaje zmieniony na Nieaktualna w przypadku każdej wymiany głowicy drukującej. Nadal obowiązuje zdefiniowany wzorec kolorów.
- Status **Nie dotyczy** wskazuje, że dany nośnik nie podlega kalibracji kolorów.


 **UWAGA:** Podstawowe nośniki nie podlegają kalibracji kolorów, pomimo tego, że mogą nadawać się do kalibracji kolorów. Możliwe jest przeprowadzenie kalibracji kolorów klonów większości nośników podstawowych.

 **WSKAZÓWKA:** W przypadku niepowodzenia kalibracji kolorów, warto ją powtórzyć.

WSKAZÓWKA: W przypadku niepowodzenia pierwszej kalibracji kolorów nowego nośnika, przed ponowną próbą należy nacisnąć przycisk **Resetuj**.

Kalibracja koloru w przypadku drukarki 360

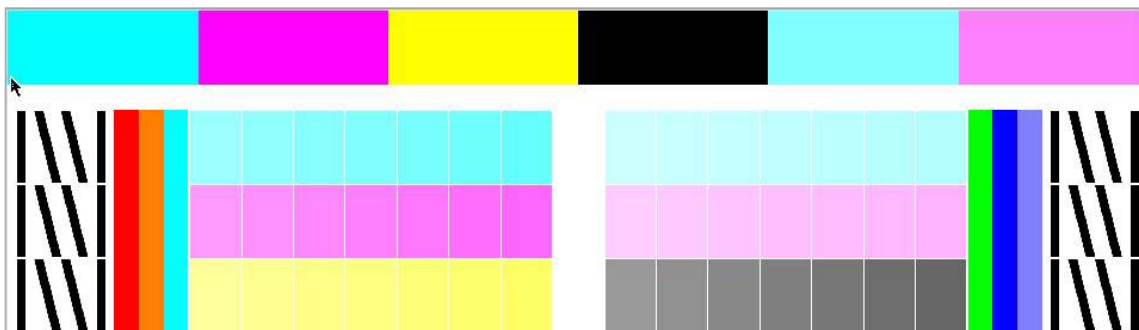
Schemat testowy kalibracji koloru jest drukowany z użyciem określonego trybu drukowania z dużą liczbą przebiegów oraz określonymi ustawieniami utwardzania i suszenia w celu zagwarantowania spójności druku. Jednak przed pierwszą kalibracją koloru dostosować należy parametry wpływające na posuw nośnika i wyrównać głowice.

Aby rozpocząć kalibrację koloru dla załadowanego nośnika, na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu > Kalibracja koloru > Kalibruj**. Kalibrację koloru można również przeprowadzić w czasie dodawania nowego nośnika (zobacz [Dodawanie nowego nośnika na stronie 99](#)).

 **UWAGA:** Kalibrację można przeprowadzać wyłącznie dla nośników o minimalnej szerokości 61 cm.

Procedura kalibracji jest w pełni automatyczna i może być wykonana w trybie nienadzorowanym po załadowaniu typu nośnika, który ma zostać skalibrowany. Procedura trwa około 15 minut i składa się z następujących etapów:

1. Drukowany jest schemat testowy kalibracji koloru, który zawiera plamy o różnej gęstości optycznej wykonane z użyciem każdego atramentu używanego w drukarce.



2. Schemat testowy jest skanowany przez wbudowany spektrofotometr HP. Jeśli skanowanie nie może zostać pomyślnie zakończone, na panelu sterowania wyświetlony zostaje komunikat; zobacz [Kody błędów panelu sterowania na stronie 172](#).
3. Na podstawie pomiarów przeprowadzonych przez spektrofotometr, drukarka oblicza tabele korekcji konieczne do stosowania podczas wykonywania zadań w celu zapewnienia spójności kolorów na danym typie nośnika.

Kalibracja powinna być wykonywana w jednym z następujących przypadków:

- W każdym przypadku wprowadzenia nowego typu nośnika, który nie był wcześniej kalibrowany.
- W każdym przypadku zauważenia nadmiernych różnic kolorystyki pomiędzy wydrukami. Główną przyczyną różnic kolorystycznych jest starzenie się i zużycie głowic drukujących, zainstalowanie nowych głowic drukujących i zmiana własności nośnika pomiędzy różnymi rolami.

Istnieje możliwość sprawdzenia stanu kalibracji kolorów dla używanego nośnika poprzez naciśnięcie ikony



na panelu sterowania.

- Status **Zalecana** wskazuje, że dany nośnik nie był wcześniej kalibrowany. W takim przypadku zadania drukowania wykonywane są z zastosowaniem fabrycznych tabel kolorów, ponieważ nie zdefiniowano wzorca. Po wykonaniu co najmniej jednej kalibracji kolorów naciśnięcie przycisku **Resetuj** powoduje przywrócenie statusu Zalecana.
- Status **Gotowe** wskazuje, że przynajmniej raz przeprowadzono pomyślną kalibrację kolorów dla danego nośnika i w związku z tym istnieje zdefiniowany wzorzec kolorów.
- Status **Nieaktualna** wskazuje, że ostatnia kalibracja kolorów może być nieważna. Na przykład status kalibracji kolorów zostaje zmieniony na Nieaktualna w przypadku każdej wymiany głowicy drukującej. Nadal obowiązuje zdefiniowany wzorzec kolorów.
- Status **Nie dotyczy** wskazuje, że dany nośnik nie podlega kalibracji kolorów.



UWAGA: Podstawowe nośniki nie podlegają kalibracji kolorów, pomimo tego, że mogą nadawać się do kalibracji kolorów. Możliwe jest przeprowadzenie kalibracji kolorów klonów większości nośników podstawowych.



WSKAZÓWKA: W przypadku niepowodzenia kalibracji kolorów, warto ją powtórzyć.

WSKAZÓWKA: W przypadku niepowodzenia pierwszej kalibracji kolorów nowego nośnika, przed ponowną próbą należy nacisnąć przycisk **Resetuj**.

Spójność kolorów pomiędzy różnymi drukarkami (tylko model 360)



Istnieje możliwość wykonania krzyżowej kalibracji kolorów dla poszczególnych nośników i zastosowanie jej do większej liczby drukarek. Po kalibracji krzyżowej danego nośnika można oczekiwać bardzo podobnych wydruków na tym nośniku z każdej drukarki.

1. Wybierz drukarkę A jako drukarkę wzorcową i użyj jej do wykonania kalibracji kolorów dla danego nośnika. Zobacz [Kalibracja kolorów na stronie 104](#).
2. Wyeksportuj skalibrowane ustawienia wstępne nośnika. Zobacz [Narzędzie HP Media Locator na stronie 96](#).
3. Importuj ustawienia wstępne nośnika (wyeksportowane w ramach punktu 2) do drukarki B. Zobacz [Narzędzie HP Media Locator na stronie 96](#).
4. Skalibruj kolory ustawień wstępnych w drukarce B.
5. Kolory drukowane przy pomocy drukarki A i drukarki B na tym nośniku powinny być bardzo podobne.
6. Aby uzyskać ten sam efekt dla większej liczby drukarek (C, D itd.) należy postępować w taki sam sposób jak w przypadku drukarki B.

Profile ICC

Skalibrowanie kolorów daje gwarancję ich jednorodności, nie oznacza jednak, że będą one precyzyjnie odzwierciedlone. Jeśli, na przykład, drukarka wszystkie kolory drukuje w czerni, ewentualna niezmiennosc to wada, a nie zaleta.

Aby zapewnić poprawne odzwierciedlenie kolorów, należy przekształcić wartości kolorów zdefiniowane w plikach na wartości odpowiednie do drukarki, atramentów, trybu drukowania i nośnika. Funkcją takiego mechanizmu pełni profil ICC, który jest opisem kombinacji drukarki, atramentu, trybu drukowania i nośnika zawierającym wszystkie informacje niezbędne do wykonania tych przekształceń.

Przekształcenia kolorów są wykonywane przez oprogramowanie mikroprocesora rastrującego (Raster Image Processor, RIP), a nie przez drukarkę; nie są one przeprowadzane przez drukarkę. Więcej informacji o stosowaniu profili ICC można znaleźć w dokumentacji używanej aplikacji oraz oprogramowania RIP.

Oprócz profili ICC używanych do drukowania można skalibrować i sprofilować również monitor (urządzenie wyświetlające), tak aby kolory widoczne na ekranie bardziej przypominały kolory z wydruków.

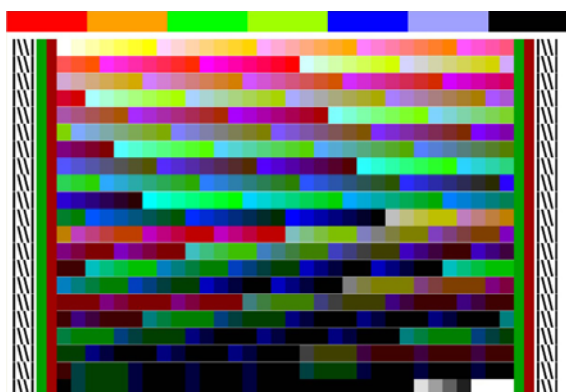
Generowanie profili kolorów w przypadku drukarki 360




Możliwe jest automatyczne utworzenie profilu ICC dla danego nośnika i trybu drukowania w czasie dodawania lub edycji nośnika. Zobacz [Dodawanie nowego nośnika na stronie 99](#) i [Zmień ustawienia wstępne nośnika na stronie 98](#).

Naciśnięcie przycisku **Utwórz profil ICC** powoduje wykonanie następującej procedury:

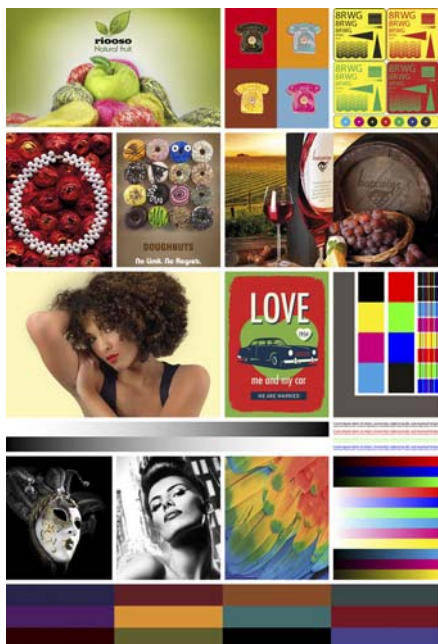
1. Na załadowanym nośniku drukowany jest schemat testowy profilu z zastosowaniem wybranego trybu drukowania.
2. Wbudowany spektrofotometr HP przeprowadza pomiar wydrukowanego schematu testowego.
3. Pomiary kolorów zostają porównane z docelowymi wartościami barwników przez oprogramowanie układowe drukarki w celu wygenerowania profilu ICC.
4. Profil ICC jest przechowywany w ustawieniach wstępnych nośnika dla danego trybu drukowania.



 **UWAGA:** Profile kolorów uzyskane w jednym trybie drukowania można ponownie wykorzystać w innych trybach drukowania, ale najwierniejsze odwzorowanie kolorów można uzyskać wyłącznie, gdy profil zostanie utworzony w trybie drukowania używanym do wydruku. Na przykład: jeśli użyjesz profilu kolorów ze standardowego 12-przebiegowego trybu drukowania, w szybkim 8-przebiegowym trybie drukowania mogą wystąpić niewielkie różnice kolorów.

 **WSKAZÓWKA:** Aby przetestować utworzony profil ICC na wewnętrznym obrazie testowym, naciśnij przycisk **Drukuj obraz testowy**.

Poniższy obraz jest drukowany z zastosowaniem utworzonego profilu ICC.



5 Rozwiązywanie problemów z jakością druku

- [Ogólne porady dotyczące drukowania](#)
- [Poprawianie jakości druku](#)
- [Najczęstsze problemy z jakością druku](#)

Ogólne porady dotyczące drukowania




W razie jakichkolwiek problemów z jakością druku wykonaj następujące czynności:

- Upewnij się, że typ nośnika wybrany na panelu sterowania oraz w oprogramowaniu RIP jest taki sam jak typ nośnika załadowanego do drukarki. Należy upewnić się, że typ nośnika został skalibrowany (włączenie z kalibracją posuwu nośnika, głowicy drukującej i koloru).

⚠ OSTROŻNIE: Wybranie nieprawidłowego typu nośnika może spowodować niską jakość druku i niepoprawne odwzorowanie kolorów, a nawet doprowadzić do uszkodzenia głowic drukujących.

- Upewnij się, że używasz prawidłowych ustawień wstępnych używanego nośnika i prawidłowego profilu ICC, albo że wykonano właściwą procedurę tworzenia nowych ustawień wstępnych nośnika (zobacz [Dodawanie nowego nośnika na stronie 99](#)).
- Upewnij się, że w oprogramowaniu RIP są włączone odpowiednie ustawienia jakości druku.
- Upewnij się, że warunki środowiskowe (temperatura, wilgotność) należą do zalecanego zakresu. Zobacz [Specyfikacje środowiskowe na stronie 181](#).
- Upewnij się, że wkłady atramentowe nie są przeterminowane. Zobacz [Konserwacja wkładów atramentowych na stronie 132](#).
- Staraj się nie dotykać nośnika podczas drukowania.
- Próba wykonania wydruku z dużą ilością atramentu w trybach szybkich (najczęściej maksymalnie 6 przebiegów) może skutkować uzyskaniem niecałkowicie wysuszonego wydruku i/lub innymi problemami z jakością. W przypadku drukowania z dużą ilością atramentu należy rozważyć zastosowanie trybów o większej liczbie przebiegów albo podwyższenie temperatury utwardzania. Należy zauważyć, że zwiększenie temperatury utwardzania może spowodować deformację nośnika (zobacz [Nośnik jest zdeformowany lub pomarszczony na stronie 88](#)).


Poprawianie jakości druku

W pierwszej kolejności można przeprowadzić próbę poprawy jakości druku za pomocą jednej komendy. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno opcje **Konserwacja jakości obrazu** >

Optymalizuj jakość druku.

Powoduje to przeprowadzenie jednoetapowej procedury czyszczenia i wyrównywania głowic drukujących oraz kalibracji koloru w celu automatycznego zoptymalizowania jakości druku. Wykonanie całej procedury przez drukarkę trwa do 30 minut.


Jeśli problemy z jakością druku będą występować nadal, można przeprowadzić bardziej interaktywną procedurę rozwiązywania problemów z jakością druku, polegającą na drukowaniu, ocenie i wykonaniu czynności korekcyjnych.

Można wydrukować wszystkie schematy testowe za jednym razem, w celu całkowitego usunięcia problemów z jakością druku. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno opcje **Konserwacja jakości obrazu > Drukuj wszystkie schematy testowe**.

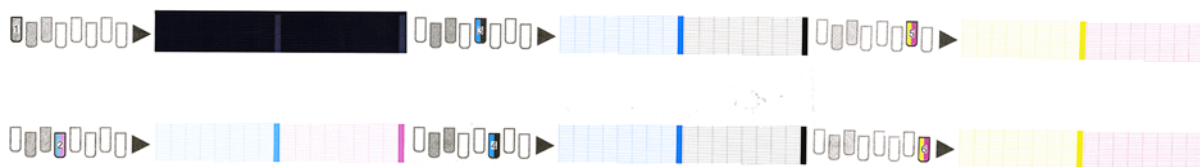
Można również wydrukować poszczególne schematy testowe w celu usunięcia specyficznych usterek związanych z dyszami, wyrównaniem, optymalizatorem lub posuwem nośnika zgodnie z poniższym opisem.

1. Wykres stanu głowicy drukującej

Wykres stanu głowic drukujących zawiera zbiór wzorców mających pokazać ewentualne problemy z niezawodnością głowic drukujących. Ułatwia on ustalenie, czy którakolwiek głowica drukująca jest zatkana lub ma inne problemy.

Aby wydrukować ten wykres przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu > Wyczyść głowice drukujące > Drukuj wykres testowy**. Aby uzyskać maksymalną widoczność zalecane jest zastosowanie nośnika winylowego, najlepiej błyszczącego, o szerokości co najmniej 36 cali. W przypadku innych typów nośnika może być trudne uzyskanie wystarczającego poziomu szczegółowości umożliwiającego wyraźne widzenie kreski optymalizatora.

Wykres składa się z małych kresek, po jednej dla każdej dyszy wszystkich głowic drukujących.




Upewnij się, że jest widoczna maksymalna liczba kresek w przypadku każdego kolorowego wzorca.

Działanie korygujące

1. Wyczyść uszkodzone głowice drukujące. Zobacz [Czyszczenie głowic drukujących \(przywracanie ich funkcjonalności\) na stronie 136](#). Następnie ponownie wydrukuj schemat stanu głowic drukujących, aby zobaczyć, czy problem został rozwiązany.
2. Jeśli problem będzie nadal występował, ponownie wyczyść głowice drukujące, a następnie ponownie wydrukuj schemat, aby zobaczyć, czy problem został rozwiązany.
3. Jeśli problem wciąż istnieje, wymień wszystkie uszkodzone głowice. Zobacz [Wymiana głowicy drukującej na stronie 139](#).

2. Wykres kontrolny optymalizatora

Aby wydrukować wykres kontrolny optymalizatora:

1. Użyj nośnika tego samego typu, który był używany wtedy, kiedy wykryto problem.
2. Upewnij się, że ustawiony typ nośnika jest taki sam jak nośnika załadowanego do drukarki.
3. Przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno opcje **Konserwacja jakości obrazu > Drukuj wszystkie wykres testowy optymalizatora Latex**.

Optymalizator Latex jest przezroczystym płynem, który może być niewidoczny na niektórych nośnikach; zalecane jest używanie nośnika winylowego, ponieważ zapewnia maksymalną widoczność. Wydruk zawiera kilka zadrukowanych obszarów, tekst, linie i kolorowe paski. Jest on przeznaczony do wykrywania problemów z jakością druku, które mogą być spowodowane usterekami dysz optymalizatora.

SIMULATED PERFORMANCE INCREASING OPTIMIZER LEVEL



SIMULATED PERFORMANCE FORCING UNHEALTHY OPTIMIZER



YOUR CURRENT PERFORMANCE



- a) Compare current performance (=) with simulated situations (-) and (+)
- b) Check for optimizer alerts in front panel
- c) Refer to the user guide if further assistance is needed

Porównaj trzy wiersze.

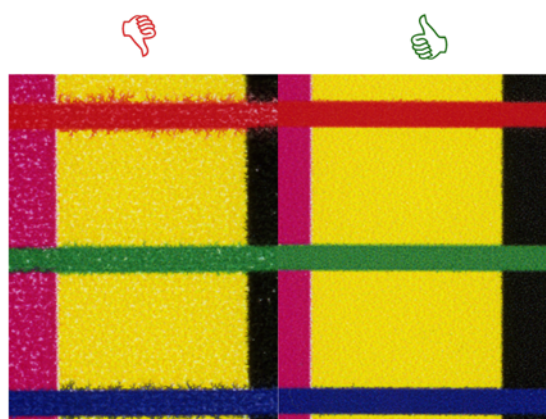
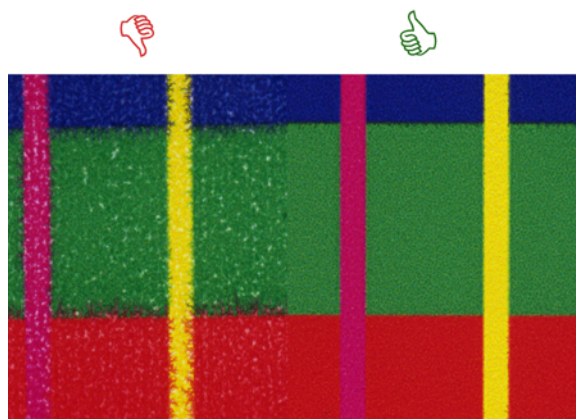
- Wiersz z symbolem + przedstawia symulację obrazu z wyższą niż normalna ilością optymalizatora.
- Wiersz z symbolem - przedstawia symulację obrazu z niższą niż normalna ilością optymalizatora, równoważną zablokowaniu ponad 200 dysz.
- Wiersz otoczony prostokątem i z symbolami = pokazuje bieżące funkcjonowanie drukarki; druk 10-przebiegowy.

Należy szukać różnic wykonania pomiędzy obrazami, takich jak zalania w obrębie kolorowych pasków, ziarnistość w zadrukowanych obszarach, rozmyty tekst jak również należy ocenić jakość druku.

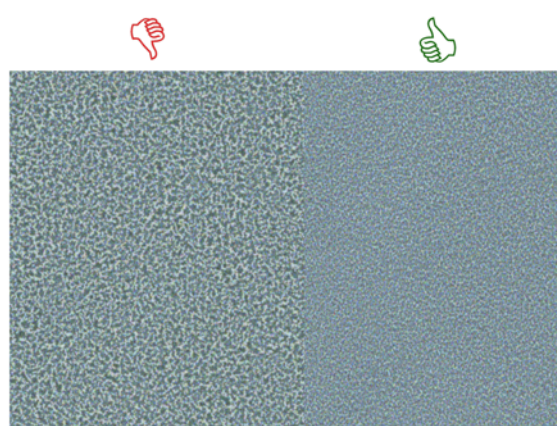
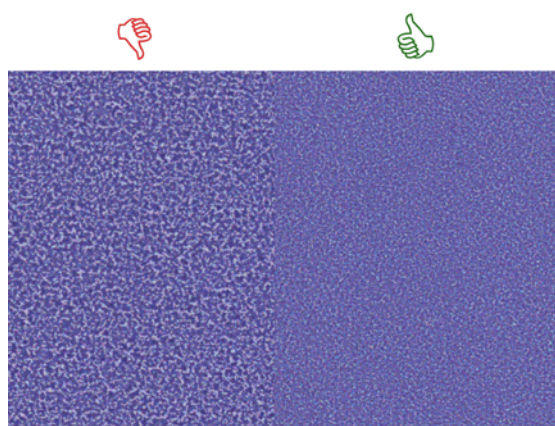
Istnieją co najmniej dwa możliwe wyjaśnienia niewielkich różnic jakości pomiędzy poszczególnymi wierszami:

- Nośnik jest niewrażliwy na ilość optymalizatora. Prawdopodobnie głowica drukująca optymalizatora funkcjonuje prawidłowo. W przypadku jakichkolwiek problemów należy rozważyć inne wyjaśnienia.
- Może być problem z głowicą optymalizatora, jeśli na wydruku widać wysoki poziom koalescencji i zalania, tak jak w poniższych przykładach oznaczonych symbolem . W tym przypadku należy przeprowadzić czyszczenie głowicy drukującej optymalizatora; zobacz [Czyszczenie głowic drukujących \(przywracanie ich funkcjonalności\) na stronie 136](#).

UWAGA: W przypadku wykrycia nienormalnych wyników pracy optymalizatora na panelu sterowania zostaje wyświetlony komunikat ze wskazówkami.



Bleed Bad vs Good samples




Coalescence Bad vs Good samples

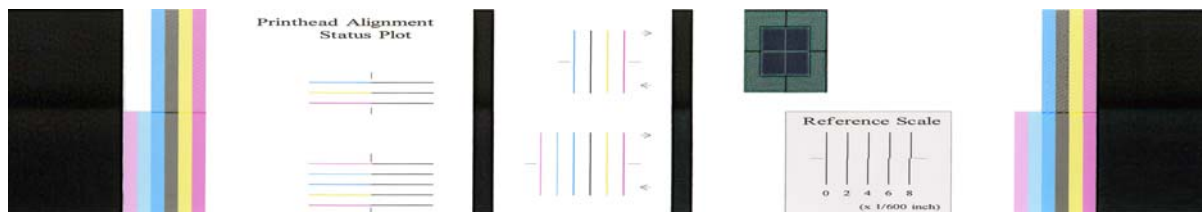
Istnieją co najmniej dwa możliwe wyjaśnienia wyraźnych różnic jakości pomiędzy poszczególnymi wierszami wydruku:

- Jeśli jakość wiersza z symbolem **+** jest wyższa, nośnik jest bardzo wrażliwe na ilość optymalizatora. Przejdź do biblioteki nośników panelu sterowania lub oprogramowania RIP, wybierz tryb drukowania i w ustawieniach zaawansowanych zwiększ ilość optymalizatora. Zobacz [Dodawanie nowego nośnika na stronie 99](#).
- Jeśli pomiędzy wierszami z symbolami **=** i **+** nie ma żadnej różnicy jakości, lecz wiersz z symbolem **=** wygląda gorzej, oznacza to, że nośnik jest wrażliwy na ilość optymalizatora, ale raczej nie ma problemu z głowicą drukującą optymalizatora lub ilością optymalizatora. W przypadku jakichkolwiek problemów należy rozważyć inne wyjaśnienia.

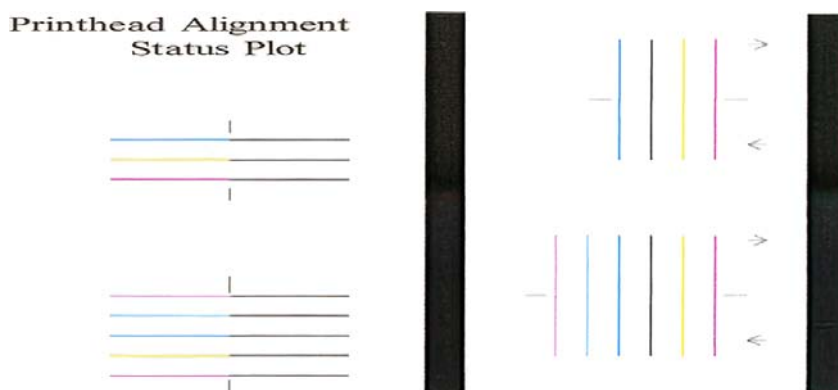
3. Wykres stanu wyrównania głowicy drukującej

Aby wydrukować wykres stanu wyrównania głowic drukujących:

1. Użyj nośnika tego samego typu, który był używany wtedy, kiedy wykryto problem. Lub zastosuj błyszczący nośnik winylowe, co zapewni lepszą widoczność, szczególnie optymalizatora.
2. Przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno opcje **Konserwacja jakości obrazu > Wyrównaj głowice drukujące > Wydrukuj wykres testowy**.

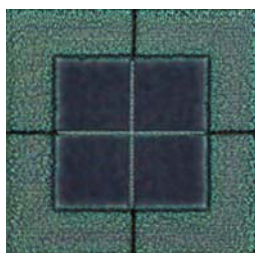


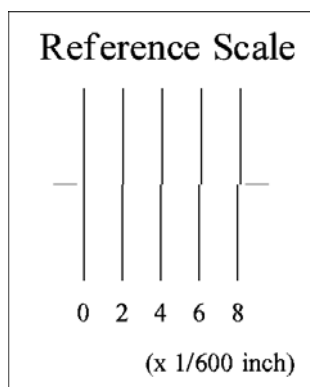
Sprawdź ciągłość cienkich linii diagnostycznych na wykresie stanu wyrównania. W jednej sekcji kolorowe linie są drukowane równo z czarnymi liniami w celu przetestowania wyrównania poszczególnych kolorów. W innej sekcji kolorowe linie są drukowane w taki sposób, że jedna połowa jest drukowana podczas przebiegu do przodu a druga połowa podczas przebiegu powrotnego w celu przetestowania wyrównania pomiędzy dwoma kierunkami przebiegu. Na obu zestawach wzorców nieprawidłowe wyrównanie głowicy drukującej będzie widoczne w postaci stopnia znajdującego się w środkowej części linii (oznaczonego krótką czarną linią).



Należy pamiętać, że niewielkie nieprawidłowości wyrównania mogą nie mieć jakiegokolwiek wpływu na jakość druku. Proces drukowania został zaprojektowany w taki sposób, że wpływ niewielkiego braku wyrównania jest ukrywany. Do oceny ilościowej braku wyrównania można użyć skali wzorcowej; błędy o wartości poniżej 4/600 cali prawdopodobnie nie spowodują wad jakości wydruków.

Płyn optymalizatora jest przezroczysty i zwykle nie jest widoczny w sposób bezpośredni. Płyn ten jest widoczny na niektórych nośnikach (takich jak samoprzylepna folia winylowa) w przypadku drukowania w połączeniu z kolorowymi atramentami. W ten sposób drukowany jest wzór krzyża powyżej skali wzorcowej. Może on zostać wykorzystany do oceny wyrównania optymalizatora na niektórych nośnikach. W prawidłowo wyrównanym systemie krzyż w jasnych kolorach, znajdujący się w środku wzoru będzie wyrównany z czterema czarnymi liniami po jego bokach. Poniższy rysunek przedstawia sposób nadruku wzoru na nośnikach, na których jest widoczny. Ta próbka wykazuje lekkie niewyrównanie.





Jeśli głowice są niewyrównane lub nie ma co do tego pewności (na przykład z powodu zacięcia nośnika), należy przeprowadzić procedurę wyrównania głowic drukujących. Zobacz [Wyrównywanie głowic drukujących na stronie 137](#).


4. Wykres kontrolny posuwu nośnika

Uzyskanie jeszcze lepszej jakości wydruków może wymagać skalibrowania szybkości posuwu nośnika. Tempo posuwu decyduje o rozmieszczeniu kropeł atramentu na nośniku. Jeśli jest on niewłaściwy, na wydruku widać jasne lub ciemne paski. Może się także zwiększyć ziarnistość.

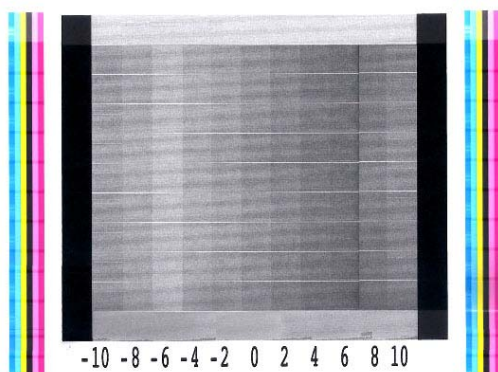
Regulacja posuwu nośnika jest wysoce zalecana w przypadku drukarek 310 i 330, ponieważ w ich przypadku posuw nośnika nie jest automatycznie monitorowany przez czujnik posuwu nośnika. W przypadku drukarek 360 zadaniem tej procedury jest niewielka korekta posuwu nośnika.


Modyfikację szybkości posuwu nośnika można przeprowadzić za pomocą oprogramowania RIP lub panelu sterowania poprzez zmianę wartości parametru posuwu nośnika we wstępnych ustawieniach nośnika.

Aby wydrukować wykres kontrolny posuwu nośnika:

1. Użyj nośnika tego samego typu, który był używany wtedy, kiedy wykryto problem.
2. Upewnij się, że ustawiony typ nośnika jest taki sam jak nośnika załadowanego do drukarki.
3. Przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno opcje **Konserwacja jakości obrazu** > **Kalibracja posuwu nośnika** > **Drukuj wykres regulacji**.

Wykres kontrolny posuwu nośnika składa się z kilku kolumn ponumerowanych u dołu. Odszukaj kolumnę o najjaśniejszym kolorze i wpisz jej numer w polu Posuw nośnika dla bieżących wstępnych ustawień nośnika. W przedstawionym przykładzie jest to liczba „-6”.



 **UWAGA:** Pomniejsze problemy z posuwem nośnika (wartość 0 ± 2) nie są zwykle przyczyną jakichkolwiek problemów z jakością druku, szczególnie w przypadku trybów druku z zastosowaniem co najmniej 8 przebiegów.

Regulacja posuwu nośnika podczas drukowania

Jeśli używasz trybu z najwyżej sześcioma przebiegami, posuw można dostrajać podczas drukowania: naciśnij

ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Regulacja > Współczynnik przesuwania**. Wybierz wartość

zmiany w przedziale od -10 mm/m do +10 mm/m (lub milicali/cal). Aby wyeliminować występowanie jasnych pasków, zmniejsz wartość. W celu wyeliminowania ciemnych pasków zwiększ wartość.

Jeśli używasz trybu z przynajmniej ośmioma przebiegami, nieodpowiednia wartość posuwu nie spowoduje powstawania pasków, ale ziaren, których intensywność trudniej ocenić wizualnie. W związku z tym przy takich wydrukach lepiej używać wyłącznie schematu regulacji.

Gdy wybierzesz wartość i naciśniesz przycisk **OK**, pozostała część zadania zostanie wydrukowana z użyciem tej wartości. Jednak po zakończeniu zadania nastąpi wyzerowanie wartości. Jeśli chcesz, aby wszystkie kolejne zadania były drukowane z użyciem nowego ustawienia, wpisz tę wartość w pole parametru posuwu nośnika ustawień wstępnych.

Co robić w przypadku ustawicznego występowania problemów

Jeśli po skorzystaniu z porad przedstawionych w tym rozdziale nadal będą występować problemy z jakością druku, skorzystaj z poniższych wskazówek:



- Wybierz opcję wyższej jakości druku w oprogramowaniu RIP, poprzez zwiększenie liczby przebiegów.
- sprawdź, czy oprogramowanie układowe drukarki jest aktualne. Zobacz [Aktualizacja oprogramowania układowego na stronie 161](#).
- Sprawdź poprawność ustawień w oprogramowaniu.
- Skontaktuj się z przedstawicielem serwisu. Zobacz [Gdy potrzebujesz pomocy na stronie 38](#).

Najczęstsze problemy z jakością druku

Ziarnistość



Jeśli widzisz tego rodzaju problem:

- Upewnij się, że w oprogramowaniu RIP i na panelu sterowania jest wyłączona opcja korekcji pionowej. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu > Korekcja w pionie** (jeśli opcja jest dostępna).
 - Być może są źle ustawione głowice drukujące. Jest to prawdopodobne, jeśli nie były wyrównywane od dłuższego czasu albo jeśli doszło do zacięcia nośnika. W razie potrzeby wyrównaj głowice (zobacz [Wyrównywanie głowic drukujących na stronie 137](#)). Konieczność wykonania tej operacji możesz zweryfikować za pomocą wykresu stanu wyrównania głowic drukujących (zobacz [3. Wykres stanu wyrównania głowicy drukującej na stronie 117](#)).
 - Czujnik posuwu nośnika może być zabrudzony. Taki problem może wystąpić w przypadku drukowania z użyciem drukarki 360 na nośnikach porowatych, nawet w przypadku stosowania kolektora atramentu (zobacz [Czyszczenie okienka czujnika posuwu nośnika \(tylko model 360\) na stronie 158](#)).
 - W przypadku drukowania z zastosowaniem co najmniej ośmiu przebiegów posuwu nośnika może wymagać niewielkiej regulacji (drukarka 360) lub prawidłowej kalibracji (drukarka 310 lub 330). Zobacz [4. Wykres kontrolny posuwu nośnika na stronie 118](#).
 - Zwiększ liczbę przebiegów: w przypadku przynajmniej dziesięciu przebiegów ziarnistość powinna wyraźnie się zmniejszyć.
 - Jeśli ziarnistość jest widoczniejsza w jasnych zadrukowanych obszarach, z widoczną koalescencją (zobacz [2. Wykres kontrolny optymalizatora na stronie 114](#)) można zastosować następujące rozwiązania:
 - Na panelu sterowania lub w oprogramowaniu RIP przejdź do biblioteki nośników. Wybierz tryb drukowania i zwiększ ilość optymalizatora w ustawieniach zaawansowanych. Zobacz [Dodawanie nowego nośnika na stronie 99](#).
 - Wyczyść głowicę drukującą optymalizatora.
 - Drukuj w trybie oszczędnym (cztery kolory).
-
-  **UWAGA:** W niektórych obszarach można zauważyć niewielką zmianę ogólnej ziarnistości (ale nie koalescencji), ponieważ jasne kolory atramentów (nieużywane w trybie oszczędnym) ułatwiają uzyskanie płynnych przejść pomiędzy kolorami.

Poziome paski

Jeżeli na wydrukowanym obrazie występują wadliwe kolorowe poziome linie, tak jak na ilustracji (kolor może być inny), spróbuj wykonać następujące działania korygujące:



- Jeśli korzystasz z trybu drukowania o maksymalnej liczbie sześciu przebiegów należy zwiększyć liczbę przebiegów. W przypadku stosowania kilku przebiegów można oczekiwać pewnego stopnia widoczności pasków.
- Jeśli paski występują na wszystkich kolorach na całej szerokości wydrukowanego obrazu, przyczyną jest prawdopodobnie problem z posuwem nośnika. Wyreguluj posuw za pomocą panelu sterowania (zobacz [Regulacja posuwu nośnika podczas drukowania na stronie 119](#)). W przypadku ciemnych pasków zwiększ wartość posuwu, w przypadku jasnych pasków zmniejsz ją. Gdy znajdziesz właściwe ustawienie, zapisz je za pomocą panelu sterowania dla przyszłych wydruków na tym nośniku.

Innym powodem obecności pasków może być przyłączenie się włókna do jednej z głowic drukujących. Wyłącz drukarkę, po czym wyjmij kolejno głowice i oczyść je z ewentualnych strzępków i włókien.

- Jeśli paski występują tylko na niektórych kolorach, być może doszło do uszkodzenia głowicy drukującej.
 - Wydrukuj schemat stanu głowic drukujących (zobacz [1. Wykres stanu głowicy drukującej na stronie 114](#)). W razie potrzeby wyczyść głowice drukujące (zobacz [Czyszczenie głowic drukujących \(przywracanie ich funkcjonalności\) na stronie 136](#)).
 - Jedno czyszczenie może w niektórych przypadkach nie wystarczyć do oczyszczenia wszystkich dysz. Wydrukuj wykres stanu i oceń, czy ponowne czyszczenie jest konieczne.
 - Wyrównaj głowice drukujące (zobacz [Wyrównywanie głowic drukujących na stronie 137](#)). W razie potrzeby zrób to ręcznie.
 - Ponownie wydrukuj schemat stanu głowic drukujących. Ustal, która głowica ma największą liczbę zatkanych dysz, i wymień ją.

 **UWAGA:** Głowica drukująca optymalizatora nie powoduje tego rodzaju problemu.


- Jeśli paski występują na większości kolorów, być może głowice drukujące są źle ustawione. Jest to prawdopodobne, jeśli nie były wyrównywane od dłuższego czasu albo jeśli doszło do zacięcia nośnika. W razie potrzeby wyrównaj głowice (zobacz [Wyrównywanie głowic drukujących na stronie 137](#)). Konieczność wykonania tej operacji możesz zweryfikować poprzez wydrukowanie wykresu stanu wyrównania głowic drukujących (zobacz [3. Wykres stanu wyrównania głowicy drukującej na stronie 117](#)).
- Jeśli paski występują głównie na czarnych obszarach, utwórz nowy profil kolorów składający się wyłącznie z czarnego, a nie mieszanki innych barw. Zobacz dokumentację oprogramowania RIP.
- Z powodu przeprowadzanych w czasie drukowania procedur serwisowych dotyczących głowic drukujących pewna ilość włókien lub niewielkich ilości atramentu może osadzać się na dyszy przyczyniając się do jej czasowej awarii. Sytuacja taka jest niezwykle rzadka i może spowodować wystąpienie kilku izolowanych pasków. Równie rzadkie jest powtórne wystąpienie tej sytuacji w ramach tego samego lub kolejnych zadań drukowania. Jednak w przypadku zauważenia tego błędu należy przeprowadzić procedurę czyszczenia głowic drukujących (zobacz [Czyszczenie głowic drukujących \(przywracanie ich funkcjonalności\) na stronie 136](#)).

Jeśli problem nadal występuje, zwróć się do przedstawiciela serwisu (zobacz rozdział [Gdy potrzebujesz pomocy na stronie 38](#)).

Pionowe paski

Pojawienie się pionowych pasków może być spowodowane różnymi przyczynami.

- Na nośnikach papierowych i ogólnie rzecz ujmując na cienkich nośnikach mogą być widoczne regularne pionowe paski dopasowane do kształtu płyty występujące zadrukowanych obszarach o średniej gęstości, na przykład, szarych lub fioletowych. Aby zniwelować ten problem, spróbuj zastosować następujące wskazówki:

- Wyrównaj głowice drukujące. Zobacz [Wyrównywanie głowic drukujących na stronie 137](#).
- Spróbuj przeprowadzić automatyczną korekcję pasków pionowych. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie wybierz kolejno opcje **Konserwacja jakości obrazu** > **Korekcja pionowa**. Opcja ta powinna być również dostępna w oprogramowaniu RIP.



UWAGA: Pamiętaj o wyłączeniu funkcji korekcji efektu pionowych pasków, kiedy już będzie niepotrzebna, ponieważ może prowadzić do zwiększenia ziarnistości.

- W przypadku drukowania na folii winylowej zwiększaj wartość podciśnienia stopniowo co 5 mmH₂O. W przypadku nośników winylowych nie należy przekraczać dolnego limitu 10 mmH₂O lub 25 mmH₂O w przypadku nośników papierowych, aby uniknąć zacięć lub smug. Aby uniknąć zacięć bocznych warto skorzystać z uchwytów krawędziowych nośnika. Zobacz [Uchwyty krawędziowe na stronie 68](#).
- Warto skorzystać ze szpuli odbiorczej, aby uzyskać lepszą kontrolę nośnika.
- Paski tego rodzaju są mniej widoczne, gdy drukarka ma stabilną wysoką temperaturę (po ponad pół godzinie ciągłego drukowania). Aby uniknąć widocznych pasków, zmodyfikuj kolejkę drukowania, tak aby wydruki ważne lub narażone na paski były drukowane później; lub poprzez wstępne rozgrzanie drukarki z użyciem opcji dostępnej w oprogramowaniu RIP.
- Cienkie, ciemne, pionowe paski zwykle widoczne na pierwszych 150–200 mm wydruku w zadrukowanych obszarach o wysokiej gęstości albo w przypadku zastosowania nośników typu Backlit.
 - W miarę możliwości zmniejsz ilość natryskiwanego atramentu.
 - Wyłącz obcinarkę (tylko model 360).
 - W przypadku stosowania nośników typu Backlit lub nośników syntetycznych, zmniejsz poziom podciśnienia do wartości około 5–15, w zależności od grubości nośnika. Zwykle przy grubych nośnikach stosuje się wyższe wartości podciśnienia a niższe w przypadku cienkich.
 - Zwiększ liczbę przebiegów.
 - Jeśli masz do wykonania kilka zadań drukowania, w ustawieniach oprogramowania RIP włącz ich grupowanie. W ten sposób temperatura pozostanie bardziej stabilna między kolejnymi zadaniami.
- Nieregularne lub izolowane paski pionowe z nietypową ziarnistością
 - Zwiększaj wartość podciśnienia stopniowo co 5 mm H₂O. Nie przekraczaj następujących wartości granicznych: 20 mm H₂O dla transparentów, 45 mm H₂O dla folii winylowych oraz 50 mm H₂O dla pozostałych rodzin nośników.
 - W przypadku nośników typu Backlit zwiększ liczbę przebiegów do 20, utrzymując podciśnienie na poziomie niższym niż 20 mmH₂O.
 - Jeśli paski występują tylko na początku wydruku, wyłącz obcinarkę (tylko model 360), a przed pierwszym wydrukiem podsuń nośnik ręcznie o ok. 100–150 mm.

Wydruk się zakrzywia

Może to być wynikiem wygięcia się nośnika w łuk. Zobacz [Nośnik wygina się w łuk na stronie 89](#).

Przesunięte kolory



Przesunięcie kolorów w którąkolwiek stronę może wskazywać na nieprawidłowe ustawienie głowic drukujących. Jest to prawdopodobne, jeśli nie były wyrównywane od dłuższego czasu albo jeśli doszło do zacięcia nośnika. W razie potrzeby wyrównaj głowice (zobacz [Wyrównywanie głowic drukujących na stronie 137](#)). Konieczność wykonania tej operacji możesz zweryfikować poprzez wydrukowanie wykresu stanu wyrównania głowic drukujących (zobacz [3. Wykres stanu wyrównania głowicy drukującej na stronie 117](#)).

Korekcja niejednorodności kolorów i linii tekstu


Jeśli w jednej głowicy drukującej są używane tylko niektóre dysze, woda zawarta w atramencie pochodzącym z nieużywanych dysz paruje wolniej. Kolor staje się bardziej nasycony. W efekcie w miejscach obrazu, gdzie kolor powinien być jednorodny, widać różnice nasycenia.




Istnieje kilka sposobów rozwiązania tego problemu.

1. Jeśli zauważysz zróżnicowanie nasycenia po jednej stronie wydruku, wstrzymaj drukowanie, obróć obraz o 180 stopni i wznów drukowanie. Czasami to wystarcza, ponieważ każde przejście dysz przez położenie serwisowe między przebiegami powoduje ich odświeżenie.

2. W programie RIP dodaj kolorowe paski na boku wydruku znajdującym się najbliżej wkładów atramentowych. Paski mają na celu uaktywnienie wszystkich dysz głowic drukujących, co powinno zapobiec występowaniu opisywanego problemu.

 **UWAGA:** Opcja jest dostępna tylko w niektórych programach RIP.



3. Przed rozpoczęciem drukowania dodaj ręcznie kolorowe paski do obrazu. W tym przypadku możesz użyć kolorów standardowych albo wskazać konkretny kolor, którego dotyczy problem. Zaleca się, aby każdy kolorowy pasek miał 3 mm szerokości.
4. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu > Korekcja niejednorodności kolorów i linii tekstu > Włącz**.

Jeśli tekst, linie lub jasne, jednolite obszary są nierówne lub zamazane, spróbuj zastosować następujące wskazówki:

- Głowice drukujące mogą być niewyrównane. Jest to prawdopodobne, jeśli nie były wyrównywane od dłuższego czasu albo jeśli doszło do zacięcia nośnika. Wydrukuj wykres stanu wyrównania głowic drukujących (zobacz [3. Wykres stanu wyrównania głowicy drukującej na stronie 117](#)) oraz w razie potrzeby wyrównaj głowice drukujące (zobacz [Wyrównywanie głowic drukujących na stronie 137](#)).
- Dysze głowicy drukującej optymalizatora mogą być zatkane. Możesz to sprawdzić poprzez wydrukowanie wykresu kontrolnego optymalizatora (zobacz [2. Wykres kontrolny optymalizatora na stronie 114](#)).
- Z nieużywanych dysz woda z czasem odparowuje. Przez to pierwsze krople atramentu są wyrzucane z niższą prędkością. Sytuacja taka może się zdarzyć na przykład w przypadku dysz nieużywanych w czasie drukowania całego obszaru. Przyczynia się to do nieregularności lub zamazania tekstu albo linii. Zalecane jest wykonanie czynności przedstawionych w powyższych punktach od 1 do 4.
- Jeśli w czasie drukowania na cienkim nośniku jasny obszar znajduje się w pobliżu jego krawędzi, aby uniknąć miejscowego rozmazania, upewnij się, że nośnik zostało załadowane z krawędzią znajdującą się na nosku płyty. Rozwiązaniem alternatywnym jest obrócenie obrazu w taki sposób, aby obszar nie znajdował się na krawędzi nośnika.

Czarne obszary wyglądają jak zasnute mgłą

Jeśli czarne obszary wyglądają jak zasnute mgłą lub są niewystarczająco czarne, wypróbuj następujące rozwiązania:

- Zwiększ liczbę przebiegów.
- Zalaminuj wydruk.
- Celem ustawień wstępnych nośników jest uzyskanie w sposób niezawodny spójnej jakości druku na szerokiej gamie nośników. Jednak można również zainwestować w proces zarządzania kolorem z zastosowaniem zewnętrznych narzędzi i/lub specjalistycznych programów pozwalających na uzyskanie

konkretnych wyników. Najlepszą jakość ciemnych barw na błyszczącym nośniku winylowym i innych nośnikach zwykle uzyskuje się poprzez użycie możliwie największej ilości czerni i możliwie najmniejszej ilości koloru składowego podczas tworzenia profilu ICC.

Smugi atramentu

Smugi atramentu mogą się pojawiać na wydrukach z następujących powodów:

- Nośnik jest pochylony. Podczas wkładania nośnika nie ignoruj komunikatów ostrzegających o nadmiernym pochyleniu.
- Nośnik nie układa się płasko w strefie druku. Wypróbuj następujące rozwiązania:
 - Zwiększaj wartość podciśnienia stopniowo co 5 mm H₂O.
 - Zmniejsz temperaturę utwardzania. W celu zapewnienia odpowiedniego utwardzenia prawdopodobnie będzie konieczne zwiększenie liczby przebiegów.
 - Sprawdź, czy na głowicach drukujących nie ma żadnych włókien.

Jeśli problem występuje tylko po bokach wydruku, ponieważ krawędzie są nierówne lub nośnik po bokach jest zawinięty ku górze, zastosuj uchwyty krawędzi (zobacz rozdział [Uchwyty krawędziowe na stronie 68](#)).

Jeśli problem występuje tylko na początku wydruków, wypróbuj następujące rozwiązania:

- Zwiększ górny margines wydruku, aby uzyskać więcej miejsca przy krawędzi wiodącej. Rozwiązaniem dodatkowym (albo alternatywnym) jest zwiększenie marginesu dolnego w celu zapewnienia, aby krawędź wiodąca kolejnego wydruku nie została odkształcona. Zobacz [Zmiana marginesów na stronie 20](#).
- Zwiększaj wartość podciśnienia stopniowo co 5 mm H₂O. Nie przekraczaj następujących wartości granicznych: 20 mm H₂O dla transparentów, 45 mm H₂O dla folii winylowych oraz 60 mm H₂O dla pozostałych nośników. Zbyt wysoki poziom podciśnienia może przyczynić się do większej ziarnistości wydruku ze względu na zbyt duże tarcie pomiędzy tylną powierzchnią nośnika a płytą w trakcie przesuwania nośnika podczas drukowania; możliwe jest również pojawienie się pionowych pasków pasujących do konturów płyty drukującej.
- Zwiększ liczbę przebiegów.
- Przechowuj nośnik w tym samym pomieszczeniu co drukarkę.



UWAGA: Niektóre nośniki są wrażliwe na warunki otoczenia (temperatura i wilgotność): warunki otoczenia znajdujące się poza zalecanym zakresem mogą wpływać na procedurę ładowania i drukowanie.

Nierówność wydruku w zadrukowanych obszarach

Na niektórych typach nośnika, które po wydrukowaniu składowano częściowo zakryte, widać delikatne różnice w kolorach w obszarach zadrukowanych o wysokiej gęstości optycznej. W okresie bezpośrednio po wydrukowaniu takie nośniki powinny być przechowywane albo zupełnie zakryte, albo całkowicie odkryte. Zaleca się unikanie dłuższego stykania się powierzchni dwóch wydruków. Najczęściej problem nie występuje, jeśli nośnik jest składowany przez dłuższy czas odkryte.

Ponadto, szczególnie w przypadku folii winylowych i transparentów, poszczególne role mogą mieć wadliwą powłokę; na przykład powłoka może być zestarzała. Może powodować nierówności w jasnych obszarach zadrukowanych. W takim przypadku należy użyć nowej roli.

Atrament jest oleisty lub rozmazuje się

Objawy te można zaobserwować w różnych okolicznościach.

- Jeśli objawy występują tylko na początku pierwszego wydruku po wybudzeniu drukarki z dłuższego okresu bezczynności (szczególnie wtedy, gdy pierwszy wydruk wymaga dużo atramentu)

Może to być problem tymczasowy: należy wykonać ponowny wydruk, być może lekko zmniejszając limity atramentu. Warto skorygować kolejkę zadań drukowania, w taki sposób, aby jako pierwsze drukowane było zadanie łatwe o utwardzenia (zużycie dużej ilości atramentu).

- Jeśli te objawy występują tylko w niektórych, mocno zadrukowanych częściach wydruku
Zwiększ temperaturę utwardzania, zmniejsz ogólną ilość atramentu, zwiększ liczbę przebiegów i/lub zmodyfikuj odstęp między przejściami (w oprogramowaniu RIP lub na panelu sterowania), aby umożliwić lepsze suszenie w kolejnych przebiegach.
- Gdy objawy pojawiają się po zmniejszeniu liczby przebiegów
Zwiększ temperaturę utwardzania, zmniejsz ogólną ilość atramentu i/lub zmodyfikuj odstęp między przejściami (w oprogramowaniu RIP lub na panelu sterowania), aby umożliwić lepsze suszenie w kolejnych przebiegach.
- Jeśli kilka minut lub godzin po zakończeniu drukowania widać zatłuszczoną powierzchnię
Umieść wydruk na stole/półce stroną zadrukowaną do góry, bez przykrycia. Zazwyczaj efekt powinien po chwili zniknąć.



UWAGA: Zmniejszenie łącznej ilości natryskiwanego atramentu może prowadzić do mniejszego nasycenia kolorów.

Wymiary wydruku są nieodpowiednie

Po zakończeniu drukowania obrazu, podczas ogrzewania w procesie utwardzania, niektóre typy nośnika się kurczą (inne mogą się też rozszerzać). To duża niedogodność, jeśli na przykład wydruk ma zostać oprawiony w ramkę albo trzeba przygotować stos podobnych wydruków.

Zobacz [Nośnik się skurczył lub rozszerzył na stronie 89](#).

Problemy z drukowaniem brytów

Podczas drukowania brytów najczęściej występują następujące problemy:

- Niejednorodność kolorów sąsiadujących

Czasami na sąsiednich brytach o nominalnie tym samym kolorze tła mogą być widoczne różnice między prawą krawędzią pierwszego brytu a lewą krawędzią drugiego brytu. To typowy problem w drukarkach atramentowych (zarówno termicznych, jak i piezoelektrycznych) — w trakcie przesuwania się głowic występują niewielkie wahania kolorów.

Aby poprawić spójność kolorów pomiędzy stronami i kolorowymi obszarami można dodać kolorowe paski z boku wydruku. Można je ustawić w oprogramowaniu RIP.

Ponieważ największe różnice istnieją między lewą i prawą krawędzią, nieodpowiednie umieszczenie brytów obok siebie może uwypuklić ten efekt. Problemu można łatwo uniknąć przez obrócenie sąsiadujących brytów, tak aby prawa strona pierwszego brytu znalazła się obok prawej strony drugiego brytu, lewa strona drugiego brytu obok lewej strony trzeciego brytu itd. W ten sposób wszystkie

obszary ciągłości będą zadrukowane przez głowice znajdujące się w tym samym położeniu, a więc będą miały ten sam kolor. Opcja jest dostępna we wszystkich programach RIP.

- **Różnice wymiarów między brytami**

Podczas drukowania bardzo długich brytów niektóre typy nośnika transparentowego nie zachowują jednorodnej stabilności wymiarowej. W efekcie długość brytu może się różnić między prawą a lewą stroną (np. przy 9-metrowym brycie prawa strona może być o 1 cm dłuższa niż lewa). O ile nie widać tego na poszczególnych wydrukach, problemy występują przy próbie połączenia brytów w całość. W typach nośnika wykazujących takie objawy zniekształcenia występują regularnie na całej roli. W takim przypadku ten problem można łatwo obejść, obracając sąsiadujące bryty, jak to opisano powyżej.

- **W przypadku drukowania dwukierunkowego szczegółowa kontrola może wykazać niewielkie różnice odcieni**

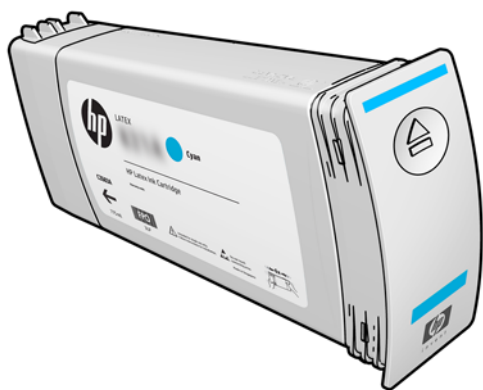
Sytuacja taka może mieć miejsce, gdyż czasy suszenia są różne w różnych miejscach osi ruchu karetki. Lepsze wyniki można uzyskać poprzez dodanie niewielkiego odstępu między przejściami: około 0,5–1 sekundy.

6 System dostarczania atramentu

- [Wkłady atramentowe](#)
- [Główce drukujące](#)
- [Kaseta konserwacyjna](#)
- [Tryb bezpieczny](#)

Wkłady atramentowe

Siedem wkładów atramentowych drukarki dostarcza do głowic optymalizator oraz następujące kolory: purpurowy, jasnopurpurowy, czarny, żółty, jasnoniebieski i niebieski. Każdy wkład ma pojemność 775 ml.



Wkłady atramentowe nie wymagają konserwacji ani czyszczenia, ale należy nimi potrząsnąć przed zainstalowaniem. Wydruki wysokiej jakości będzie można uzyskać nawet przy niskim poziomie atramentu.

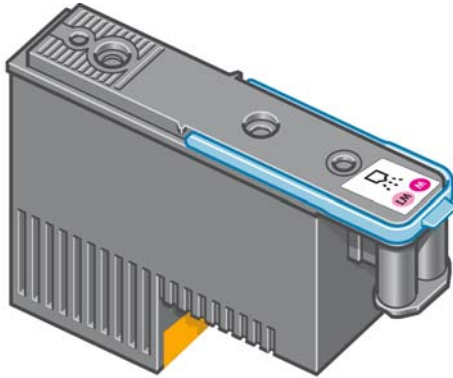
Optymalizator HP Latex Optimizer umożliwia uzyskanie wysokiej jakości przy dużych szybkościach druku. Optymalizator HP Latex Optimizer zawiera naładowane dodatnio (kationowe) polimery tworzące zawiesinę w bezbarwnej cieczy nośnej atramentu na bazie wody. Wchodzi on w reakcję z ujemnie naładowanymi (anionowymi) pigmentami atramentów i natychmiast utrwala je na drukowanej powierzchni. Dzięki temu przy wysokiej wydajności pracy eliminowane są nierówności brzegowe i rozlania kolorów a tekst i obraz są ostre.

Ponadto dzięki optymalizatorowi HP Latex Optimizer możliwe jest suszenie i utwardzanie atramentów HP Latex w niższych temperaturach. Zapewnia to oszczędności energii oraz umożliwia obsługę szerokich nośników.

⚠ OSTROŻNIE: Nie należy dotykać wtyków, styków i płytek drukowanych podczas obsługi wkładów atramentowych, ponieważ są one wrażliwe na wyładowania elektrostatyczne. Urządzenia takie są nazywane urządzeniami ESD-sensitive. Zobacz [Glosariusz na stronie 185](#). Wyładowania elektrostatyczne to jedno z głównych zagrożeń dla urządzeń elektronicznych. Uszkodzenia tego typu mogą skrócić czas eksploatacji urządzenia.

Główce drukujące

Główce drukujące nakładają atrament na nośnik. Każda głowica drukująca (oprócz głowicy optymalizatora) jest podłączona do dwóch wkładów atramentowych.



Główce drukujące są wyjątkowo trwałe i **nie** wymagają wymiany przy każdej wymianie wkładu atramentowego. Zapewniają doskonałe efekty nawet przy niskim poziomie atramentu.

Aby zachować maksymalną jakość wydruku, główce drukujące są automatycznie regularnie testowane oraz serwisowane, gdy jest taka konieczność. Zabiera to niewiele czasu i sporadycznie może opóźnić drukowanie.

Jeśli jednak głowica drukująca będzie wymagać wymiany, na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat.

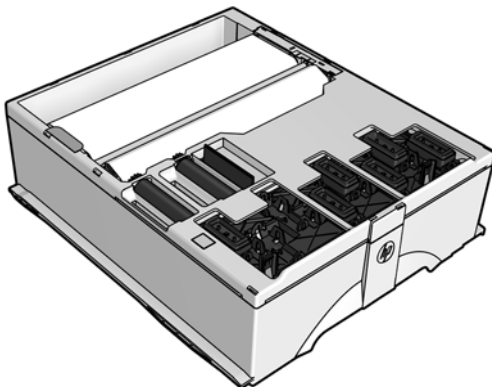
! **OSTROŻNIE:** Nie należy dotykać wtyków, styków i płytek drukowanych podczas obsługi głowic drukujących, ponieważ są one wrażliwe na wyładowania elektrostatyczne. Urządzenia takie są nazywane urządzeniami ESD-sensitive. Zobacz [Glosariusz na stronie 185](#). Wyładowania elektrostatyczne to jedno z głównych zagrożeń dla urządzeń elektronicznych. Uszkodzenia tego typu mogą skrócić czas eksploatacji urządzenia.

OSTROŻNIE: W przypadku usunięcia głowicy drukującej z drukarki w celu przechowania i użycia w czasie późniejszym należy koniecznie zabezpieczyć ją przy pomocy nasadki i zaślepki. Jednak należy pamiętać, aby w żadnym przypadku nie założyć przezroczystej nasadki lub białej zaślepki głowicy optymalizatora na innego rodzaju głowicę drukującą. Główce drukujące optymalizatora wyposażone są w przezroczyste nasadki i białe zaślepki; w przypadku innych głowic drukujących elementy te są pomarańczowe. Założenie nieprawidłowej nasadki i zaślepki może spowodować nieodwracalne uszkodzenie głowicy drukującej.


Kaseta konserwacyjna


Kaseta konserwacyjna do głowic drukujących czyści i konserwuje główce, a także osłania je, gdy nie są używane, aby zapobiec ich wysychaniu. Służy ona również do przechowywania zużytego atramentu.

! **WAŻNE:** Podczas usuwania kasety konserwacyjnej należy utrzymywać ją w pozycji poziomej, aby uniknąć rozlania atramentu.




Kaseta zawiera rolę z materiałem, który służy do czyszczenia głowic drukujących. Po zużyciu 92% roli pojawi się powiadomienie, po którym kaseta powinna działać jeszcze przez około 140 m² zadrukowywanego obszaru. Nowa rola wystarczy na około 1850 m² zadrukowanego obszaru.

 **UWAGA:** Wartości te mogą się znacząco różnić, w zależności od gęstości obrazu, trybu drukowania oraz temperatury otoczenia. Materiał ulega wyczerpaniu dużo szybciej w przypadku druku o wysokiej gęstości, dużej liczbie przebiegu i wysokiej temperaturze otoczenia.

 **UWAGA:** Po włączeniu drukarki oraz na koniec każdego zadania kaseta konserwacyjna jest testowana w celu wykrycia końca roli.

W przypadku wykrycia końca roli czyszczącej drukarka odrzuci żądanie rozpoczęcia zadania drukowania. W takiej sytuacji należy wymienić kasetę konserwacyjną na nową.

Tryb bezpieczny

W pewnych okolicznościach, np. pracy drukarki bez spełnienia specyfikacji środowiskowych, a także gdy stosowane są wkłady używane, ponownie napełniane lub podrobione, drukarka będzie działała w trybie bezpiecznym. HP nie może zagwarantować prawidłowego działania systemu druku, gdy drukarka działa w warunkach środowiskowych niezgodnych ze specyfikacjami albo gdy zainstalowany jest używany, ponownie napełniany lub podrobiony wkład atramentowy. Tryb bezpieczny został opracowany, aby chronić drukarkę i głowice drukujące przed uszkodzeniem wynikającym z nieoczekiwanych warunków. Wyświetlenie na panelu sterowania ikony  oznacza, że tryb bezpieczny został włączony. Aby jakość drukowania była optymalna, należy używać oryginalnych wkładów atramentowych HP. Systemy druku HP Latex, w tym oryginalne atramenty i głowice drukujące HP, są projektowane i tworzone wspólnie w celu zapewnienia najwyższej jakości, spójności, wydajności, trwałości i wartości każdego wydruku.

7 Konserwacja sprzętu

Do zadań opisanych w tym rozdziale może być potrzebny zestaw konserwacyjny użytkownika dołączony do drukarki.

- [Wskazówki dotyczące systemu dostarczania atramentu](#)
- [Konserwacja wkładów atramentowych](#)
- [Wymiana wkładu atramentowego](#)
- [Nie można włożyć wkładu atramentowego](#)
- [Czyszczenie głowic drukujących \(przywracanie ich funkcjonalności\)](#)
- [Wyrównywanie głowic drukujących](#)
- [Na panelu sterowania widać komunikat z zaleceniem ponownego zainstalowania lub wymiany głowicy drukującej](#)
- [Wymiana głowicy drukującej](#)
- [Nie można włożyć głowicy drukującej](#)
- [Czyszczenie złączy elektrycznych w głowicy drukującej](#)
- [Wymień kasetę konserwacyjną](#)
- [Nie można włożyć kasety konserwacyjnej](#)
- [Oczyść i nasmaruj prowadnicę karetki](#)
- [Czyszczenie paska kodera](#)
- [Czyszczenie płyty](#)
- [Czyszczenie okienka czujnika posuwu nośnika \(tylko model 360\)](#)
- [Czyszczenie zewnętrznych elementów drukarki](#)
- [Przemieszczanie lub składowanie drukarki](#)
- [Konserwacja serwisowa](#)

Wskazówki dotyczące systemu dostarczania atramentu

Aby uzyskać jak najlepszą jakość wydruków, przestrzegaj następujących wytycznych:

- Podczas montażu postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na panelu sterowania.
- Należy zezwolić, aby drukarka i kasetka konserwacyjna automatycznie oczyściły głowice drukujące.
- Nie wyjmuj bez potrzeby wkładów atramentowych ani głowic drukujących.
- Nigdy nie wyjmuj wkładów atramentowych podczas drukowania. Można to robić tylko wtedy, gdy drukarka jest gotowa do ich wymiany. Na panelu sterowania są wyświetlane kolejne kroki procedury wymiany.
- Używając materiałów eksploatacyjnych systemu dostarczania atramentu, przestrzegaj wszystkich odnośnych przepisów prawa i regulacji.

 **UWAGA:** Przed zamontowaniem wkładów atramentowych i głowic drukujących potrząśnij nimi energicznie.

Konserwacja wkładów atramentowych


Podczas normalnej eksploatacji wkładu nie są wymagane żadne czynności konserwacyjne. Wkład należy wymienić, gdy upłynie jego data ważności (termin przydatności do eksploatacji). Jest ona podawana w oknie informacji o wkładach drukujących na panelu sterowania.


Wymiana wkładu atramentowego



Wkłady atramentowe należy wymieniać w następujących sytuacjach:

- Pozostało bardzo mało atramentu, a chcesz zapewnić niezakłócone drukowanie. Dotychczasowy wkład możesz zostawić na później, kiedy spodziewasz się mniej intensywnego drukowania.
- Wkład atramentowy jest pusty lub uszkodzony i trzeba go wymienić, aby kontynuować drukowanie.

 **UWAGA:** Jeśli atrament skończy się we wkładzie atramentu podczas drukowania, na panelu sterowania wyświetlony zostanie komunikat informujący o konieczności wymiany wkładu oraz zadanie zostaje wstrzymane. Wykonywanie zadania zostanie wznowione po wymianie wkładu. Wstrzymanie zadania może mieć wpływ na jakość druku.



 **OSTROŻNIE:** Procedurę wyjmowania wkładu atramentowego należy inicjować z panelu sterowania. Nie wyjmuj wkładu, dopóki na panelu nie pojawi się odpowiedni monit. Niewłaściwe wyjęcie wkładu może spowodować jego późniejsze odrzucenie przez drukarkę.

OSTROŻNIE: Wkład atramentowy należy wyjmować tylko wtedy, gdy przygotowany jest inny wkład, który można wstawić.

OSTROŻNIE: Należy zachować ostrożność podczas obsługi wkładów atramentowych, ponieważ są to części wrażliwe na wyładowania elektrostatyczne (ESD). Należy unikać dotykania styków, przewodów i układów scalonych.

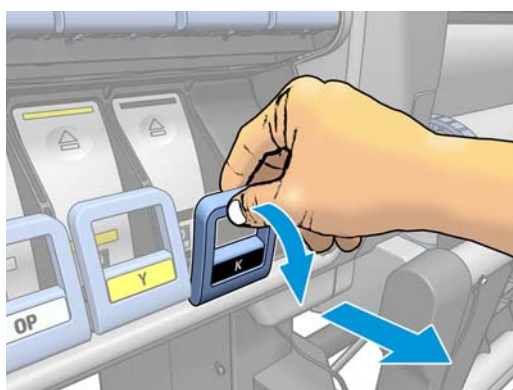
! OSTRZEŻENIE! Upewnij się, że kółka drukarki są zablokowane (dźwignia hamulca jest wciśnięta w dół), aby zapobiec przesuwaniu się drukarki.

Wymywanie wkładu atramentowego

1. Na panelu sterowania drukarki naciśnij ikonę , a następnie wybierz opcję **Wymień wkłady atramentowe**.
Ewentualnie naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Atrament > Wymień wkłady atramentowe**.
2. Chwyć za niebieską wypustkę z przodu wkładu, który chcesz wyjąć.



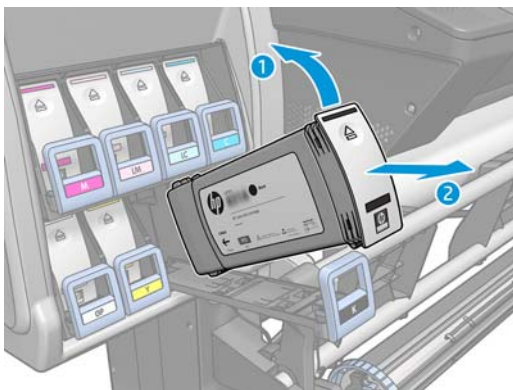
3. Pociągnij wypustkę w dół, a następnie na zewnątrz, do siebie.



4. Wysunie się szuflada z wkładem.



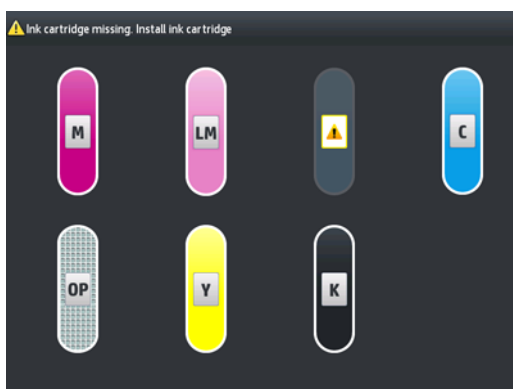
5. Wyjmij wkład z szuflady.



UWAGA: Unikaj dotykania końca wkładu od strony drukarki, ponieważ jego złącze może być zabrudzone atramentem.

UWAGA: Jeśli chcesz zostawić dotychczasowy wkład na później, przechowuj go w pozycji analogicznej do umieszczenia w drukarce. Nie korzystaj z częściowo zużytych wkładów, które stały pionowo.

6. Na panelu sterowania są wyświetlane informacje identyfikujące wkład atramentowy, którego brakuje.

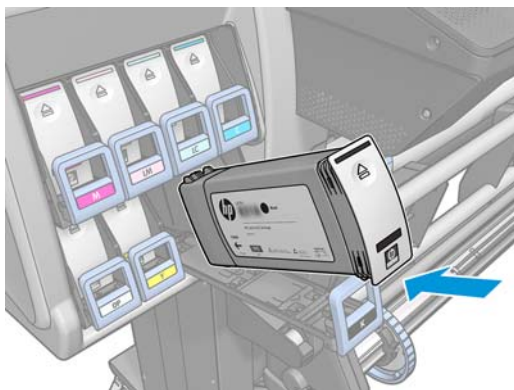


Wkładanie wkładu atramentowego

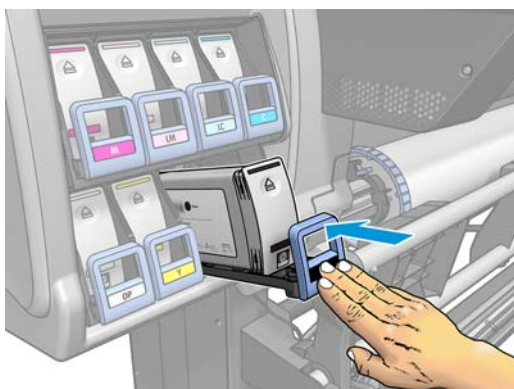
1. Wyjmij nowy wkład atramentowy z opakowania i znajdź etykietę identyfikującą kolor atramentu. Chwyć wkład tak, aby widzieć etykietę u góry na boku zwróconym w Twoją stronę.
2. Upewnij się, że kolor etykiety nad pustym gniazdem w drukarce jest taki sam jak kolor etykiety na wkładzie.
3. Potrząśnij energicznie wkładem przez mniej więcej 15 sekund.



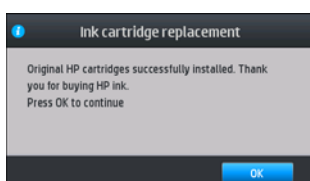
4. Umieść wkład w szufladzie.



5. Wsuwaj szufladę z wkładem atramentowym do gniazda, aż zatrzaśnie się we właściwym położeniu.



6. Na wyświetlaczu panelu sterowania zostanie wyświetlone potwierdzenie, że wszystkie wkłady zostały włożone prawidłowo.



Wkłady atramentowe napełniane i innych firm

Firma HP zaleca, aby puste wkłady atramentowe były zastępowane nowymi wkładami HP.

Używanie wkładów napełnianych lub innych firm skutkuje różnymi niedogodnościami:

- Jeśli awaria lub uszkodzenie drukarki zostaną spowodowane zamontowaniem wkładu napełnianego lub innej firmy, HP naliczy za naprawę/usunięcie tego uszkodzenia lub awarii standardowe opłaty według robocizny i materiałów, nawet jeśli obowiązywać będzie okres gwarancji.
- Jeśli przyczyną awarii lub uszkodzenia głowic drukujących, wkładów atramentowych albo innych atramentowych materiałów eksploatacyjnych będzie użycie wkładu atramentowego napełnianego, innej firmy lub przeterminowanego, koszty wymiany ponosi klient.
- Może dojść do pogorszenia jakości wydruków.
- Drukarka nie jest w stanie oszacować ilości atramentu pozostałego we wkładzie i zgłasza, że jest on pusty.

Jeśli postanowisz zastosować wkład napełniany lub innej firmy, należy wykonać czynności opisane poniżej, dzięki którym drukarka będzie używała wkładu rozpoznawanego jako pusty.

! OSTROŻNIE: Używanie drukarki przy zupełnie pustych wkładach atramentowych może doprowadzić do uszkodzenia głowic drukujących. Takie uszkodzenia nie są objęte gwarancją. Wymuszenie obsługi pustych wkładów atramentowych przez drukarkę powoduje opróżnienie systemu dostarczania atramentu. Przed włożeniem nowego wkładu opróżniony system należy uzupełnić atramentem, a głowice drukujące od nowa przygotować do eksploatacji.

1. Włóż wkład do drukarki (zobacz [Wymiana wkładu atramentowego na stronie 132](#)).
2. Na panelu sterowania zobaczysz komunikat o pustym wkładzie. Rozpocznie się proces wyjmowania wkładu. Naciśnij ikonę **X**, aby zatrzymać tę automatyczną procedurę.
3. Na ekranie głównym panelu sterowania naciśnij opcję **Informacje o atramencie**, aby wyświetlić następujący ekran.



4. Naciśnij dowolny wkład, aby wyświetlić szczegółowe informacje.
5. Z prawej strony panelu sterowania naciśnij kolejno następujące opcje: **X**, **X**, **?**, **?**. Ikony te nie są podświetlone, ale po ich naciśnięciu na panelu sterowania zostanie wyświetlona seria komunikatów ostrzegawczych. W reakcji na każdy komunikat naciskaj przycisk **Anuluj**, aby anulować proces, lub przycisk **OK**, aby potwierdzić chęć kontynuowania.
6. Jeśli w odpowiedzi na wszystkie komunikaty ostrzegawcze naciśniesz przycisk **OK**, na panelu sterowania pojawi się standardowe okno z informacjami o stanie wkładów atramentowych, ale wkład będzie wyświetlany jako pusty i dodatkowo oznaczony symbolem ostrzeżenia.

Nie można włożyć wkładu atramentowego


1. Sprawdź, czy jest to wkład prawidłowego typu (numer modelu).
2. Sprawdź, czy kolorowa etykieta na wkładzie jest w tym samym kolorze, co etykieta na gnieździe.
3. Sprawdź, czy wkład jest zwrócony odpowiednią stroną (strzałka z przodu wkładu powinna być skierowana w górę).


! OSTROŻNIE: Nigdy nie czyść wnętrza gniazd wkładów atramentowych.

Czyszczenie głowic drukujących (przywracanie ich funkcjonalności)

Okresowe czyszczenie głowic drukujących jest wykonywane automatycznie, jeśli tylko drukarka pozostaje włączona. Jednak w razie problemów z jakością wydruków, głowice należy dodatkowo oczyścić, jeśli inne działania naprawcze nie przynoszą poprawy. Wskutek czyszczenia w dyszach pojawia się świeży atrament i spada ryzyko zatkania dysz.


Jeśli wydrukowano schemat stanu głowic drukujących (zobacz [1. Wykres stanu głowicy drukującej na stronie 114](#)), od razu wiesz, z którymi kolorami są problemy. Wyczyść wszystkie głowice drukujące, które nie działają poprawnie. Jeśli nie masz pewności, które głowice wymagają czyszczenia, wyczyść wszystkie.

 **UWAGA:** Niewielka liczba zatkanych dysz prawdopodobnie nie ma żadnego wpływu na wydruki, ponieważ drukarka niweluje ten problem za pomocą funkcji drukowania wieloprzebiegowego.

Aby wyczyścić głowice drukujące (co często wystarcza do rozwiązania problemów), na panelu sterowania drukarki naciśnij ikonę , kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu > Wyczyść głowice drukujące**, a następnie wybierz głowice drukujące, które należy wyczyścić. Mogą to być wszystkie głowice lub tylko niektóre. Wybierz jedną z następujących opcji:

- Drukuj schemat testowy
- Wyczyść wszystko
- Oczyszczyć LM-LC
- Oczyszczyć K-C
- Oczyszczyć M-Y
- Oczyszczyć OP

Czyszczenie wszystkich głowic drukujących trwa około 5 minut. Czyszczenie dowolnych dwóch głowic trwa ok. 3 minut.

 **UWAGA:** Podczas czyszczenia wszystkich głowic drukujących zużywa się więcej atramentu niż podczas czyszczenia pary głowic.

Wyrównywanie głowic drukujących


Po każdej wymianie głowic drukujących następuje ich automatyczne wyrównywanie. Jeśli w momencie wymiany w drukarce nie ma nośnika, wyrównywanie zostanie przeprowadzone natychmiast po załadowaniu nośnika.

Wyrównywanie głowic może być również zalecane w celu rozwiązania problemów z jakością druku.

Wyrównywanie automatyczne

Najpierw upewnij się, że w drukarce umieszczono rolę białego matowego nośnika. Funkcja automatycznego wyrównywania głowic drukujących nie działa z nośnikiem kolorowym, błyszczącym płótnem, chropowatymi tkaninami ani materiałami przezroczystymi, takimi jak półprzezroczysty papier blankietowy, bezbarwne błony fotograficzne, kalka czy pergamin. W przypadku takiego nośnika należy wyrównać głowice drukujące ręcznie (zobacz rozdział [Wyrównywanie ręczne na stronie 138](#)) lub najpierw uruchomić wyrównywanie automatyczne na obsługiwanym nośniku, a następnie zmienić opcję na nośnik specjalne. Ustawienia wyrównywania nie będą zmieniane przy zmianie nośnika aż do ponownego wyrównania głowic drukujących.


Wyrównanie optymalizatora HP Latex Optimizer możliwe jest jedynie na niektórych nośnikach, na przykład na samoprzylepnej folii winylowej. Wygląd wzoru różni się w zależności od nośnika.

Aby zainicjować wyrównywanie głowic drukujących z panelu sterowania (jeśli wyrównywanie nie zostało wykonane automatycznie), naciśnij kolejno opcje , **Konserwacja jakości obrazu > Wyrównaj głowice drukujące > Automatyczne wyrównywanie głowic drukujących**.

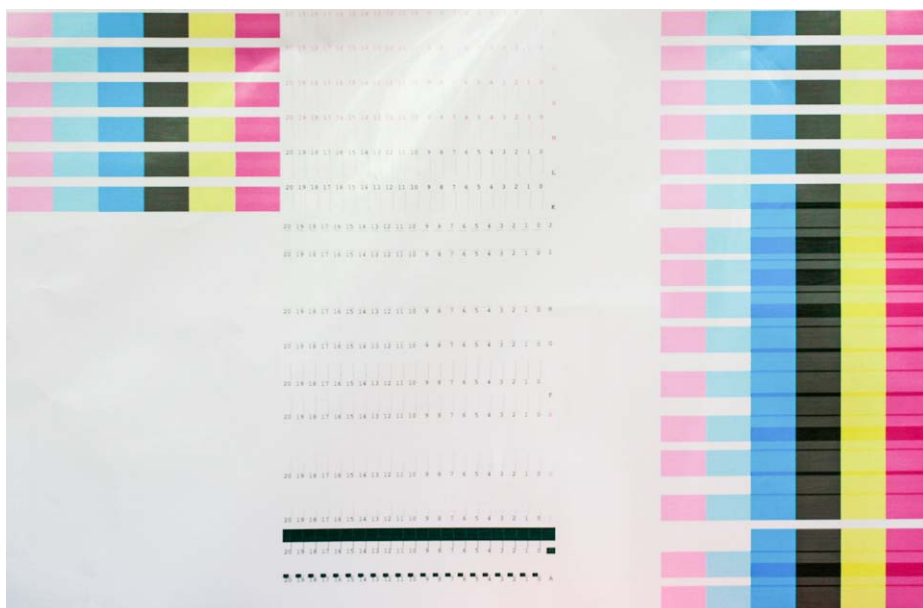
Aby zainicjować wyrównywanie głowic drukujących z wbudowanego serwera internetowego, kliknij kartę **Setup (Ustawienia)**, a następnie wybierz kolejno polecenia: **Printhead alignment (Wyrównywanie głowic drukujących) > Automatic printhead alignment (Automatyczne wyrównywanie głowic drukujących) > Print (Drukuj)**.

Proces rozpocznie się natychmiast i potrwa ok. 10 minut, chyba że trwa drukowanie obrazu. W takim przypadku wyrównywanie zostanie przeprowadzone natychmiast po zakończeniu tego zadania.

Wyrównywanie ręczne

Aby ręcznie zainicjować wyrównywanie głowic drukujących za pośrednictwem panelu sterowania, naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu** > **Wyrównaj głowice drukujące** > **Ręczne wyrównywanie głowic drukujących** > **Drukuj wzorzec wyrównania**.

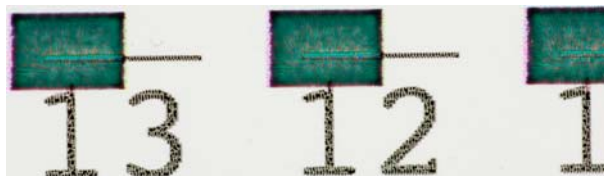
Aby ręcznie zainicjować wyrównywanie głowic drukujących z wbudowanego serwera internetowego, kliknij kartę **Setup (Ustawienia)**, a następnie wybierz kolejno polecenia: **Printhead alignment (Wyrównywanie głowic drukujących)** > **Manual printhead alignment (Ręczne wyrównywanie głowic drukujących)** > **Print (Drukuj)**.



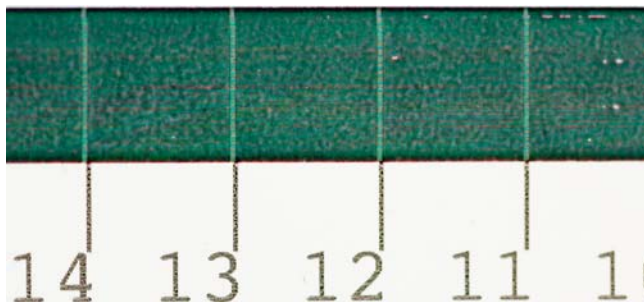
Zostanie wydrukowanych 16 wierszy oznaczonych literami od A do P. Sprawdź wydruk i zapisz numery najprostszycy linii w każdym wierszu (np. A:9).

Wzorce A i B służą do wyrównywania optymalizatora HP Latex Optimizer. Wzorce te będą widoczne jedynie na niektórych nośnikach, na przykład na samoprzylepnej folii winylowej. W przypadku wystąpienia problemów z ustaleniem najodpowiedniejszego wzorca wyrównania należy skorzystać z wartości domyślnej 10.


Rysunek 7-1 Szczegóły wzorca A



Rysunek 7-2 Szczegóły wzorca B



Po przeprowadzeniu oceny poszczególnych wierszy, wprowadź wartości korekcy na panelu sterowania lub we wbudowanym serwerze internetowym.

Aby wprowadzić wartości korekcy na panelu sterowania, naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konserwacja jakości obrazu > Wyrównaj głowice drukujące > Ręczne wyrównywanie głowic drukujących > Wprowadź wartości korekcy**. Poszczególne wartości wpisz w oknach oznaczonych tymi samymi literami jak na wzorcu.

Aby wprowadzić wartości korekcy we wbudowanym serwerze internetowym, kliknij kartę **Setup (Ustawienia)**, wybierz kolejno polecenia: **Printhead alignment (Wyrównywanie głowicy drukującej) > Manual printhead alignment (Ręczne wyrównywanie głowicy drukującej)**, po czym wpisz poszczególne wartości w oknach oznaczonych tymi samymi literami jak na wzorcu.


Na panelu sterowania widać komunikat z zaleceniem ponownego zainstalowania lub wymiany głowicy drukującej

1. Wyjmij głowicę drukującą i sprawdź, czy nie widać na niej żadnych fizycznych uszkodzeń ani plam atramentu na złączach elektrycznych.
2. W razie potrzeby wyczyść złącza elektryczne między głowicą drukującą a karetką. Zobacz [Czyszczenie złączy elektrycznych w głowicy drukującej na stronie 146](#).
3. Włóż głowicę do karetki i sprawdź treść komunikatu wyświetlanego na panelu sterowania.
4. Jeśli problem nadal występuje, włóż nową głowicę drukującą.

Wymiana głowicy drukującej



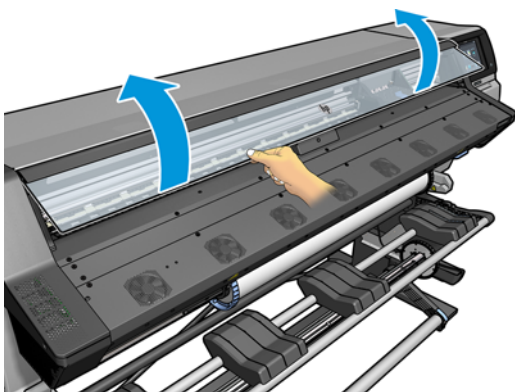
Wymowanie głowicy drukującej

1. Na panelu sterowania drukarki naciśnij ikonę  (360) lub ikonę głowic drukujących (310/330), a następnie wybierz opcję **Wymień głowice drukujące**.
2. Karetka przesunie się w położenie umożliwiające wymianę.

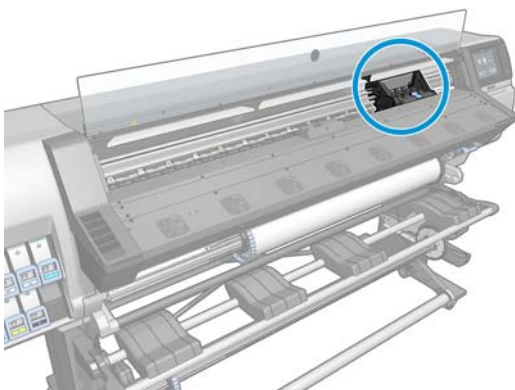
OSTROŻNIE: Jeżeli karetka będzie pozostawać w pozycji przeznaczonej do wyjmowania głowic dłużej niż 3 minuty i żadna głowica nie zostanie wstawiona lub wyjęta, spróbuje powrócić do swego macierzystego położenia po prawej stronie.

OSTROŻNIE: Podczas obsługi głowic drukujących należy zachować ostrożność, ponieważ są to części wrażliwe na wyładowania elektrostatyczne (ESD). Należy unikać dotykania styków, przewodów i układów scalonych.

3. Po zatrzymaniu karetki na panelu sterowania pojawi się monit o otwarciu maskownicy drukarki.

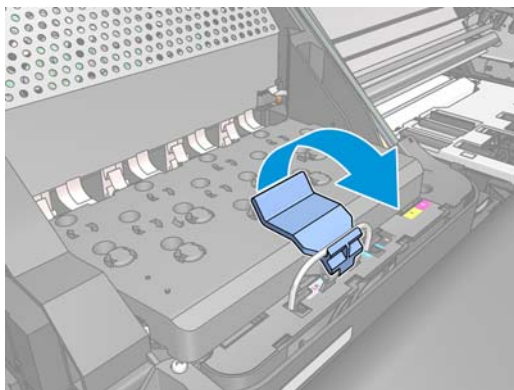


4. Zlokalizuj karetkę po prawej stronie drukarki.

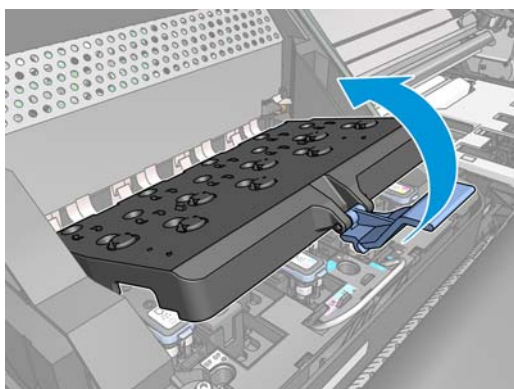


OSTROŻNIE: Staraj się nie dotykać elementów modułu utwardzania drukarki, ponieważ mogą być gorące.

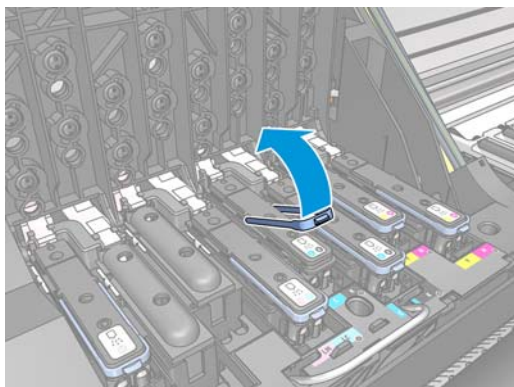
5. Pociągnij i zwolnij zatrzask u góry karetki.



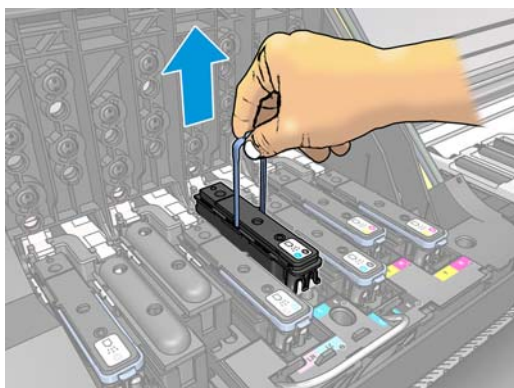
6. Unieś pokrywę. Dzięki temu uzyskasz dostęp do głowic drukujących.



7. Aby wyjąć głowicę drukującą, podnieś niebieski uchwyt.

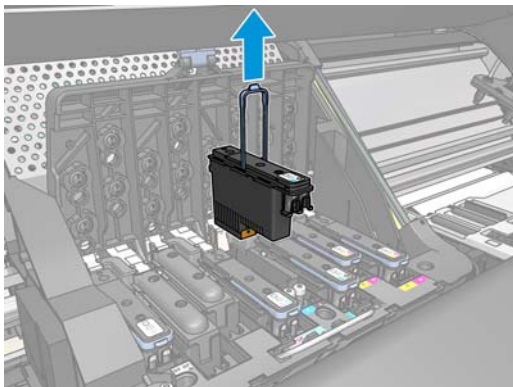


8. Delikatnie pociągając za niebieski uchwyt, zwolnij głowicę.



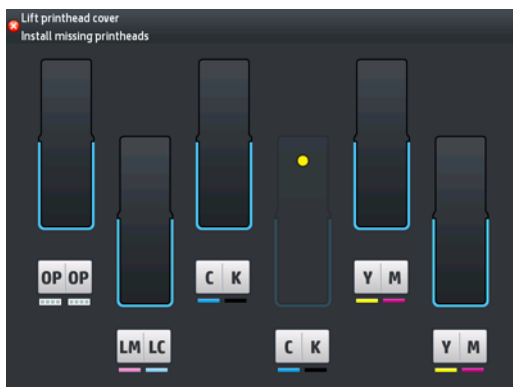
9. Delikatnie ciągnij do góry niebieski uchwyt, aż głowica drukująca zostanie uwolniona z karetki.

OSTROŻNIE: Nie ciągnij za uchwyt gwałtownie. Mogłoby to spowodować uszkodzenie głowicy.



OSTROŻNIE: W przypadku przechowywania starej głowicy drukującej w celu użycia jej w czasie późniejszym należy koniecznie zabezpieczyć ją przy pomocy nasadki i zaślepki. Jednak należy pamiętać, aby w żadnym przypadku nie założyć przezroczystej nasadki lub białej zaślepki głowicy optymalizatora na innego rodzaju głowicę drukującą. Głowice drukujące optymalizatora wyposażone są w przezroczyste nasadki i białe zaślepki; w przypadku innych głowic drukujących elementy te są pomarańczowe. Założenie nieprawidłowej nasadki i zaślepki może spowodować nieodwracalne uszkodzenie głowicy drukującej.

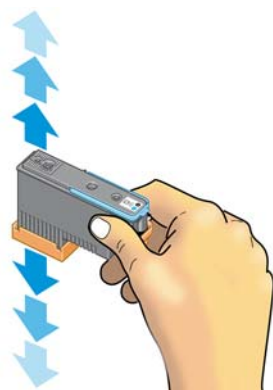
10. Na panelu sterowania zostaną wyświetlone informacje identyfikujące głowicę drukującą, której brakuje.



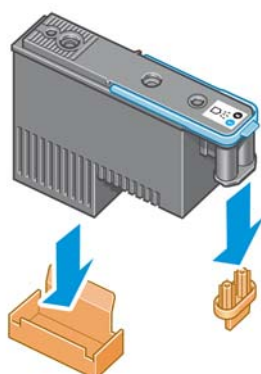
Wkładanie głowicy drukującej

1. Jeśli głowica drukująca jest nowa, przed zdjęciem nasadek ochronnych należy nią wstrząsnąć. Trzymając głowicę pionowo (nasadkami ochronnymi skierowanymi w dół), potrząśnij nią energicznie płynnymi ruchami w górę i w dół przez mniej więcej 15 sekund.

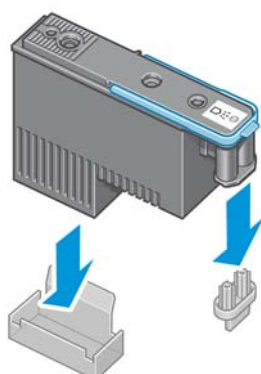
UWAGA: Uważaj, aby podczas potrząsania nie uderzyć o nic głowicą, ponieważ mogłoby to doprowadzić do jej uszkodzenia.



2. Zdejmij z niej pomarańczowe nasadki ochronne, ściągnij je w dół.



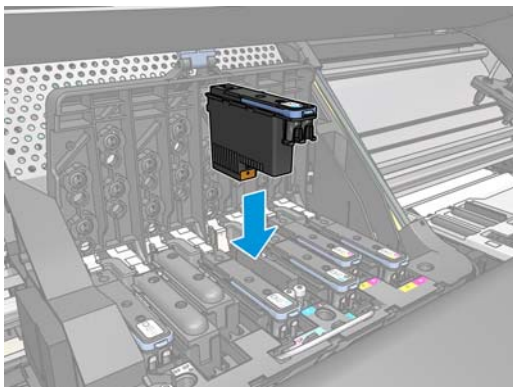
 **UWAGA:** Nasadki ochronne optymalizatora są białe lub przezroczyste.



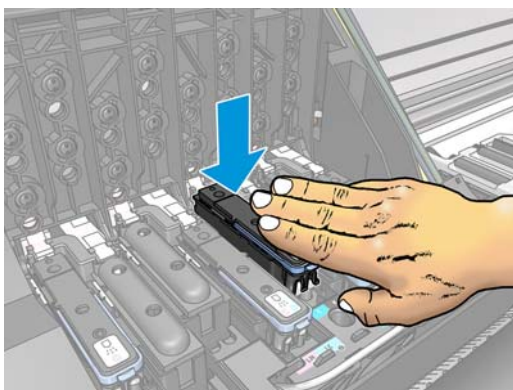
3. Głowica drukująca jest tak zaprojektowana, aby zapobiegać przypadkowemu wstawieniu jej w nieodpowiednim gnieździe. Sprawdź, czy kolorowa etykieta głowicy drukującej pasuje do kolorowej etykiety gniazda karetki, w którym głowica drukująca ma być wstawiona.

4. Wstaw nową głowicę drukującą w prawidłowym gnieździe w karetkce.

OSTROŻNIE: Wstawiaj głowicę drukującą powoli i w pozycji pionowej, prosto w dół. Głowica może ulec uszkodzeniu, jeśli wsuniesz ją za szybko lub pod kątem albo obrócisz podczas wstawiania.

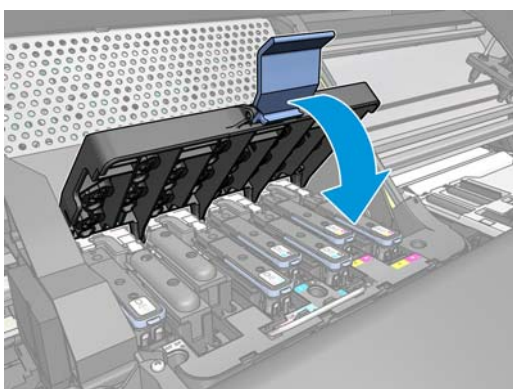


5. Pchnij w dół, jak wskazuje strzałka.

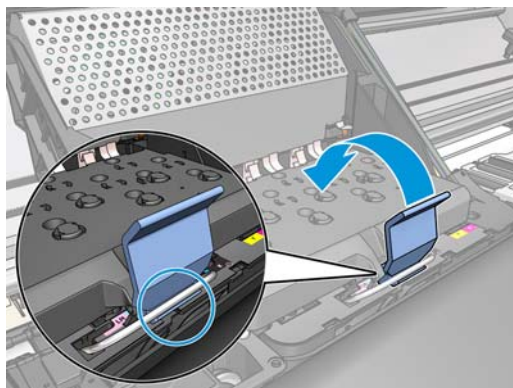


OSTROŻNIE: Podczas wkładania nowej głowicy może być odczuwalny pewien opór. W takim przypadku wciskaj głowicę zdecydowanie, ale płynnie. Wstawienie głowicy drukującej powinno być potwierdzone sygnałem dźwiękowym i komunikatem na wyświetlaczu panelu sterowania.

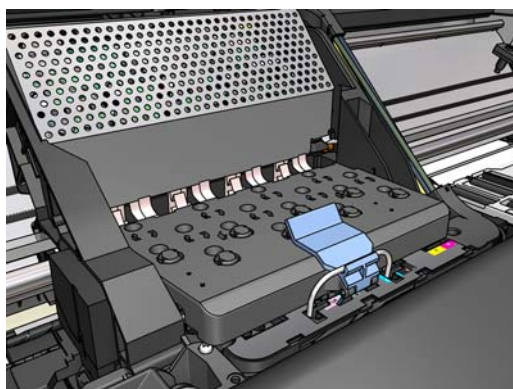
6. Wstaw wszystkie pozostałe głowice drukujące, które powinny być zainstalowane, i zamknij pokrywę karetki.




7. Upewnij się, że koniec zatrzasku zaczepił o drucianą pętlę z boku karetki.



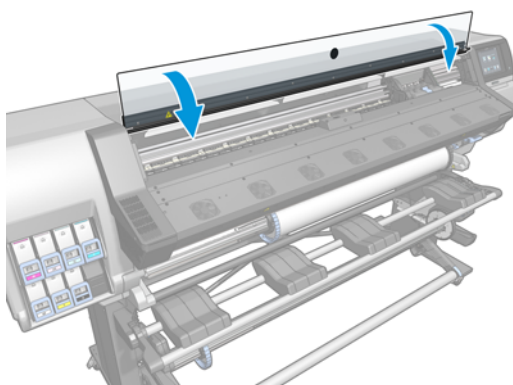
8. Opuść zatrzask na pokrywę drukarki.



Po prawidłowym zainstalowaniu wszystkich głowic drukujących i zaakceptowaniu ich przez drukarkę zostaje wyemitowany sygnał dźwiękowy.

 **UWAGA:** Jeśli drukarka nie wyemituje sygnału dźwiękowego po wstawieniu głowicy drukującej, a na panelu sterowania zostanie wyświetlony komunikat **Wymień**, głowicę drukującą prawdopodobnie należy ponownie zainstalować.


9. Zamknij okno drukarki.



10. Wyświetlacz panelu sterowania potwierdzi, że wszystkie głowice drukujące zostały wstawione prawidłowo. Drukarka zaczyna sprawdzać i przygotowywać głowice drukujące. Domyślna procedura po wymianie wszystkich głowic drukujących zajmuje do 18 minut. Jeśli drukarka wykryje problemy podczas przygotowywania głowic drukujących, może to trwać dłużej, nawet do 30 minut. W przypadku wstawiania jednej głowicy drukującej procedura trwa od 10 do 20 minut. Po sprawdzeniu i przygotowaniu wszystkich głowic drukujących, jeśli nośnik jest załadowany, zostanie automatycznie uruchomiona procedura ponownego wyrównywania głowic drukujących.

Nie można włożyć głowicy drukującej

1. Sprawdź, czy jest to głowica drukująca prawidłowego typu (numer modelu).
2. Sprawdź, czy z głowicy drukującej zdjęto pomarańczowe nasadki ochronne.

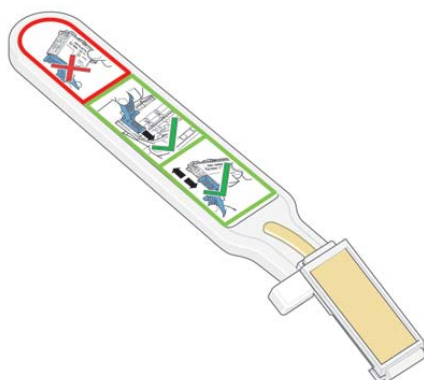
 **UWAGA:** Nasadki głowic drukujących optymalizatora są białe lub przezroczyste.

3. Sprawdź, czy kolorowa etykieta na głowicy drukującej jest w tym samym kolorze, co etykieta na gnieździe.
4. Sprawdź, czy głowica drukująca jest prawidłowo skierowana (porównaj z pozostałymi).
5. Sprawdź, czy pokrywa głowic drukujących została zamknięta i zatrzaśnięta.

Czyszczenie złączy elektrycznych w głowicy drukującej

W pewnych okolicznościach drukarka ma problemy z rozpoznaniem włożonej głowicy drukującej. Może się tak zdarzyć w przypadku nagromadzenia atramentu na elektrycznych złączach między głowicą drukującą a karetką głowic drukujących. Należy wtedy wyczyścić złącza w głowicy. *Nie* zaleca się jednak regularnego czyszczenia złączy, jeśli nie występują problemy.

Zestaw konserwacyjny użytkownika dołączany do drukarki zawiera czyścidełko do złączy karetki.

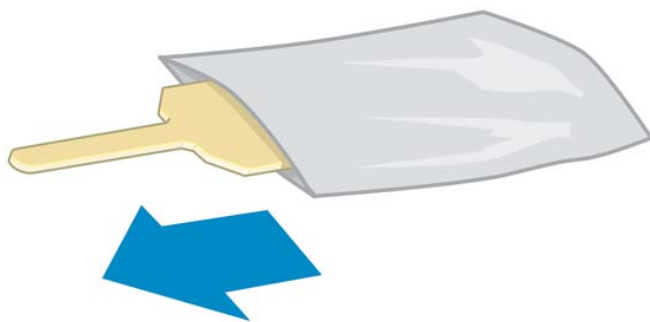


Czyścidełko służy do czyszczenia złączy elektrycznych w karetkce głowic drukujących i samych głowic w razie stałej obecności komunikatu **Zainstaluj ponownie** lub **Wymień** obok ikony głowicy drukującej na wyświetlaczu panelu sterowania.

 **WSKAZÓWKA:** Zaleca się założenie rękawic.

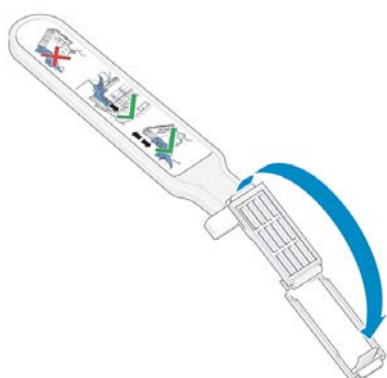


1. Wyjmij nową namoczoną gąbkę z opakowania.

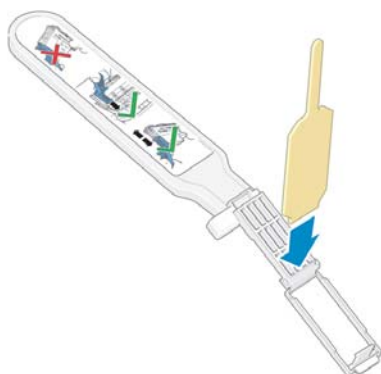


Pudełko z czyścidełkiem zawiera zestaw gąbek. W przypadku zużycia wszystkich gąbek należy się skontaktować z przedstawicielem serwisu i poprosić o kolejne.

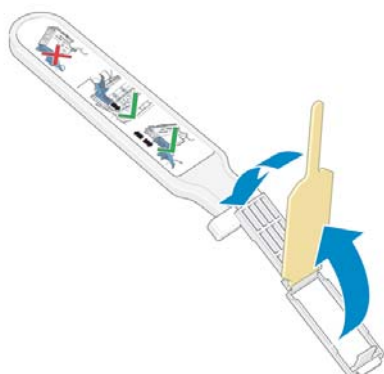
2. Otwórz czyścidełko.



3. Umieść gąbkę na przedniej stronie czyścidełka, wsuwając krótszą wypustkę w wycięcie ustalające.

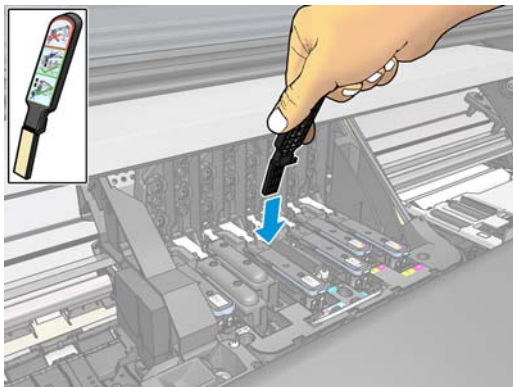


4. Zamknij czyścidełko. Gąbka zostanie w nim zablokowana.

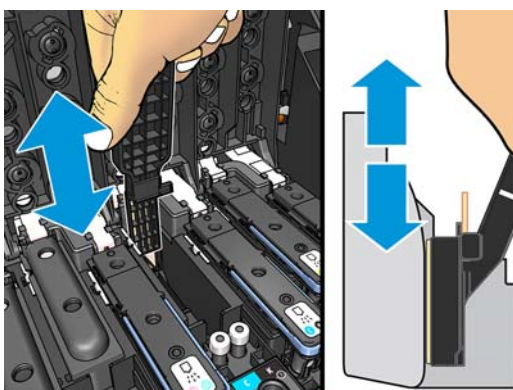


5. Odchyl zatrzask karetki głowic drukujących i wyjmij głowicę sprawiającą problemy, zgodnie ze wskazaniem na panelu sterowania. Zobacz [Wymiana głowicy drukującej na stronie 139](#).
6. Przyłóż czyścidełko do gniazda głowicy drukującej w tylnej części. Przetrzyj styki elektryczne, przesuwając czyścidełko między złączami z tyłu gniazda a stalową sprężyną. Gąbka powinna być skierowana w stronę styków. Unikaj nabrania na gąbkę atramentowego osadu, który mógł nagromadzić się na dolnej powierzchni gniazda.

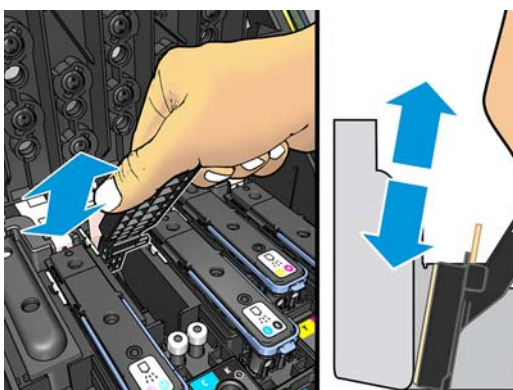
! OSTROŻNIE: Po 7 minutach pozostawania na środku drukarki karetki próbuje wrócić do swojego macierzystego położenia z prawej strony.



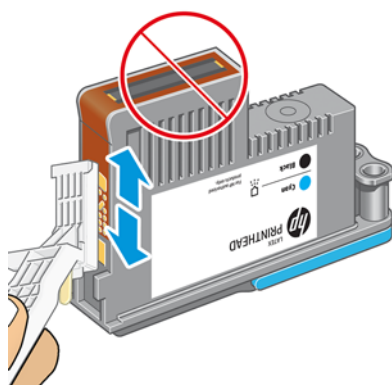
7. Przecieraj styki na ich całej długości, naciskając gąbkę *lekko*. Wsuwaj gąbkę w takim stopniu, w jakim pozwala na to ogranicznik na czyścidełku.



8. Uważaj, aby dokładnie wyczyścić wszystkie styki, nawet w najniższym punkcie złącza.

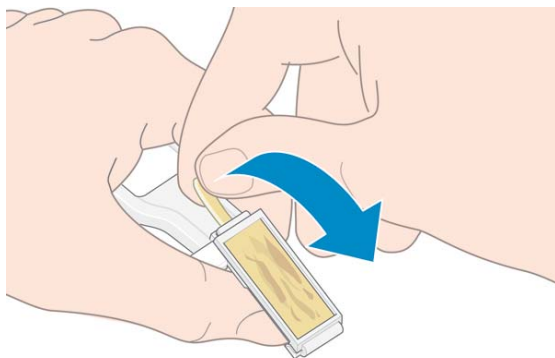


9. Za pomocą tej samej gąbki wyczyść dolny pasek styków elektrycznych w głowicy drukującej (chyba że głowica jest nowa). Unikaj dotykania górnej grupy styków.

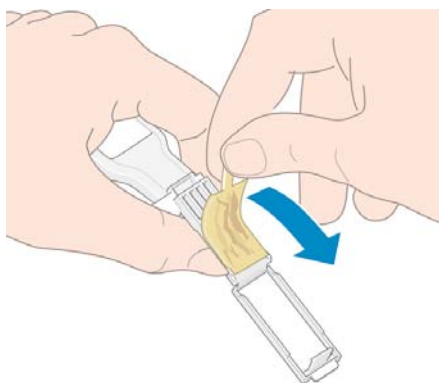


! OSTROŻNIE: Nie dotykaj części powierzchni głowicy drukującej zawierającej dysze, ponieważ dysze bardzo łatwo uszkodzić.

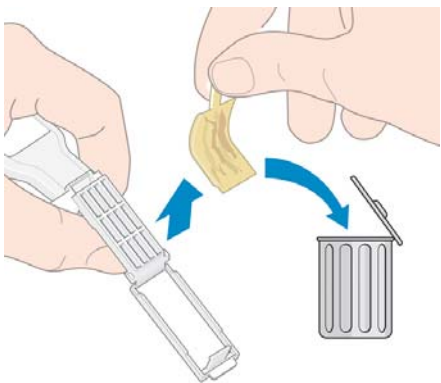
10. Poczekaj chwilę na wyschnięcie styków, a następnie włóż głowicę z powrotem do karetki. Zobacz [Wymiana głowicy drukującej na stronie 139](#).
11. Po zakończeniu czyszczenia pociągnij za wypustkę gąbki i otwórz czyścidełko.



12. Wymij zabrudzoną gąbkę z czyścidełka.



13. Wyrzuć gąbkę do kosza, starając się nie pobrudzić rąk ani ubrania.



Jeśli na panelu sterowania wciąż jest wyświetlany komunikat **Zainstaluj ponownie** lub **Wymień**, wymień głowicę drukującą lub skontaktuj się z przedstawicielem serwisu.

Wymień kasetę konserwacyjną



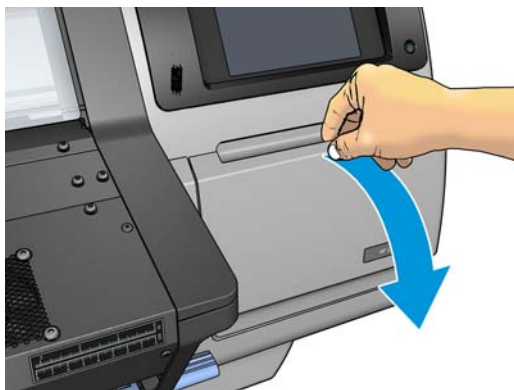
Kasetę konserwacyjną należy wymienić, gdy na panelu sterowania wyświetlony zostanie komunikat o konieczności takiej czynności.


WSKAZÓWKA: W każdej chwili możesz wyjąć kasetę konserwacyjną i sprawdzić jej stan, wykonując niżej opisaną procedurę. Jeśli po sprawdzeniu starej kasety konserwacyjnej włożysz ją z powrotem do drukarki, procedura kończy się w tym momencie.

1. Na panelu sterowania drukarki naciśnij ikonę , a następnie wybierz opcję **Wymień zestaw do czyszczenia głowic drukujących**.



2. Kasetę konserwacyjną znajduje się w gnieździe poniżej panelu sterowania, z przodu drukarki. Otwórz drzwiczki.




 **WAŻNE:** Podczas wymiany kasety konserwacyjnej należy pamiętać, że jest ona w pełni napełniona atramentem. Z tego względu należy:

- Założyć rękawice.



- Wymować ją ostrożnie i w pozycji poziomej, aby uniknąć zachlapania.
- Wymienianą kasety konserwacyjną zawsze należy trzymać i przechowywać w pozycji pionowej.

 **OSTRZEŻENIE!** Upewnić się, że kółka drukarki są zablokowane (dźwignia hamulca jest wciśnięta w dół), aby zapobiec przesuwaniu się drukarki.

3. Kaseta konserwacyjna ma z przodu uchwyt. Aby wyjąć kasety, należy ją po prostu wyciągnąć.



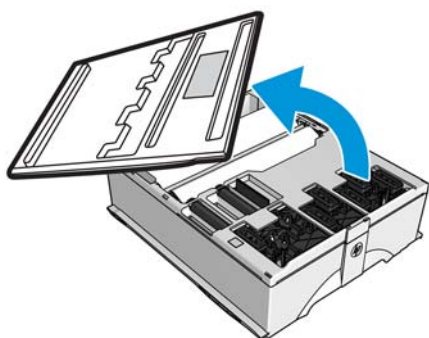
4. Po częściowym wyciągnięciu kasety należy ją przytrzymywać po obu bokach: jest ciężka.



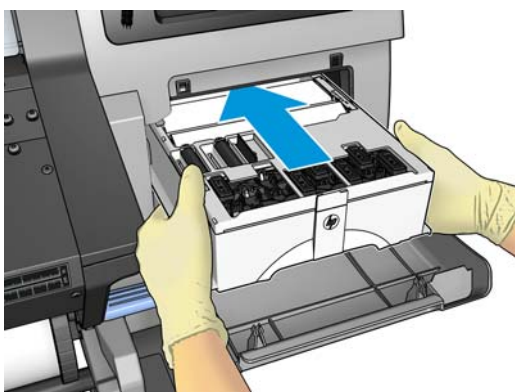
WAŻNE: Aby uniknąć rozlania atramentu należy kasetę wyciągać w pozycji poziomej; jest w pełni napełniona atramentem.




5. Zdejmij plastikową osłonę z nowej kasety konserwacyjnej.



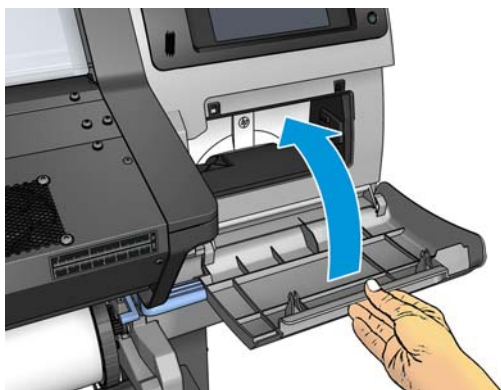
6. Włóż kasetę konserwacyjną do gniazda zgodnie z kierunkiem strzałki.




7. Włóż kasetę konserwacyjną do środka w taki sposób, aby nie wystawała z gniazda. Drukarka przejmuje ją; nie należy używać nadmiernej siły.

 **UWAGA:** Panel sterowania nie wyświetli informacji o nowej kasecie konserwacyjnej, dopóki drzwiczki nie zostaną zamknięte.

8. Po wstawieniu kasety konserwacyjnej do drukarki zamknij drzwiczki.




 **UWAGA:** Aby drukarka mogła wznowić drukowanie, muszą być w niej zamontowane wszystkie wkłady atramentowe, głowice drukujące i kasetka konserwacyjna oraz zamknięta musi być maskownica drukarki i drzwiczki kasetki konserwacyjnej.

Nie można włożyć kasetki konserwacyjnej


Sprawdź, czy kasetka konserwacyjna ma właściwy numer modelu i jest zwrócona w odpowiednią stronę.

Oczyść i nasmaruj prowadnicę karetki





 **UWAGA:** W niektórych sytuacjach, jak w przypadku, gdy temperatura otoczenia przewyższa wartość określoną w specyfikacji technicznej drukarki (zobacz [Specyfikacje środowiskowe na stronie 181](#)), lub gdy w powietrzu obecna jest znaczna ilość kurzu, przeprowadzenie smarowania prowadnic może być utrudnione, co może wpływać na pracę drukarki.

Procedurę tę przedstawiono również na załączonym poniżej klipie wideo: <http://www.hp.com/go/latex300/videos>.


1. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Prewencyjne zadania konserwacji** > **Smarowanie prowadnicy karetki**.
2. Otwórz okno.

3. Prowadnicę karetki należy czyścić przy użyciu niestrzępiącej się szmatki zwilżonej 95-procentowym etanolem. Należy wyczyścić całą prowadnicę, również część pod lewą pokrywą.

 **UWAGA:** Zestaw konserwacyjny nie zawiera 95-procentowego etanolu.

 **OSTROŻNIE:** Etanol jest bardzo łatwopalny. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa podanych przez producenta.

OSTROŻNIE: Nie używaj zwykłych ani rysujących środków czyszczących.

 **OSTRZEŻENIE!** Uważaj na ruchome części. Zaleca się założenie rękawic.

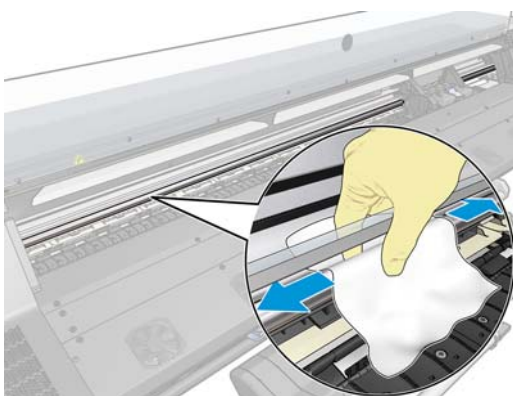



Ruchoma część

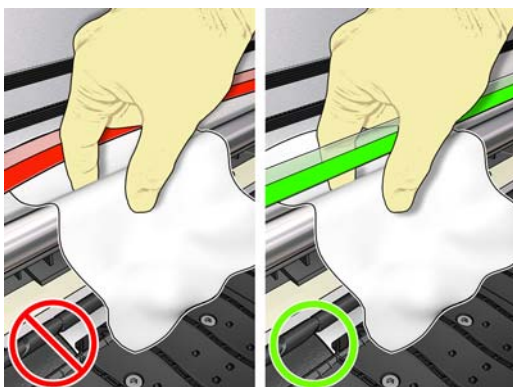


Zakładaj rękawice

Dalsze informacje na temat bezpieczeństwa można znaleźć w punkcie [Środki ostrożności na stronie 4](#)

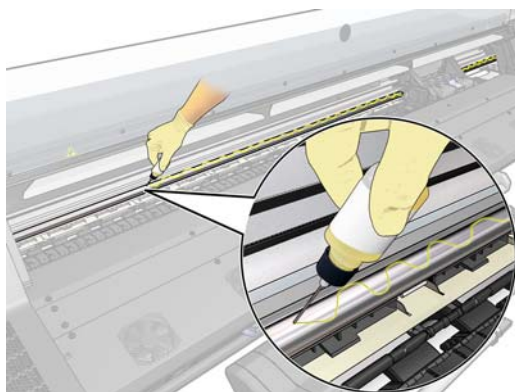


 **OSTROŻNIE:** Podczas czyszczenia należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić plastikowego paska kodera znajdującego się w górnej części prowadnicy.



4. Zaczekaj do wyschnięcia prowadnicy, a następnie zamknij maskownicę. Karetka przesunie się w lewo; dzięki temu można dotrzeć do części prowadnicy znajdującej się pod prawą pokrywą.
5. Otwórz pokrywę drukarki.
6. Wyczyść obszar prowadnicy karetki znajdujący się pod prawą pokrywą, jak zostało opisane w kroku 3.
7. Przygotuj butelkę z olejem z zestawu konserwacyjnego, który został dostarczony z drukarką (w razie potrzeby można zamówić zestaw na wymianę).

8. Zygzakowatym ruchem rozprowadź wzdłuż prowadnicy bardzo cienką warstwę oleju.



UWAGA: Podczas czyszczenia należy zachować ostrożność, aby nie rozlać oleju na pasek kodera znajdujący się w górnej części prowadnicy.

9. Na panelu sterowania naciśnij przycisk **OK**.
10. Zamknij okno.
11. Karetka przesuwa się z jednej strony drukarki na drugą rozprowadzając olej wzdłuż prowadnicy.
12. Na panelu sterowania wyświetlony zostaje komunikat z prośbą o potwierdzenie zakończenia czynności smarowania. Naciśnij przycisk **OK**, aby potwierdzić.


Czyszczenie paska kodera




Czyszczenie paska kodera stanowi istotny element procesu konserwacji drukarki, który umożliwia usunięcie szeregu błędów systemowych:

- Błędów systemowych 86:01 lub 87:01 oraz związanych z nimi błędów nieprawidłowej pozycji zespołu karetki, na przykład uderzania karetki w bok drukarki.
- Błędów systemowych 42:10, związanych z problemami z uruchomieniem i osadzeniem karetki na osi ruchu.
- Błędów systemowych 29:01, których nie można usunąć nawet w przypadku zainstalowania nowych kaset konserwacyjnych.
- Zdarzają się sytuacje, w których zabrudzony pasek może być przyczyną problemów podczas ładowania nośnika, gdyż karetka nie jest w stanie prawidłowo wykryć położenia nośnika.

W przypadku wyświetlenia przez drukarkę odpowiedniego komunikatu pasek należy wyczyścić. Gdy konieczne jest czyszczenie, na panelu sterowania wyświetlony zostaje następujący komunikat: **Aby drukarka pracowała optymalnie, postępuj zgodnie z opisem w Instrukcji obsługi w punkcie Procedura czyszczenia paska kodera.**


 **UWAGA:** Gdy komunikat ten wyświetlony zostanie na panelu sterowania, do dziennika błędów systemowych „8:01” dodany zostanie komunikat ostrzegawczy bez sygnału dźwiękowego. Jest to pomocne podczas przeglądania historii dziennika błędów.


Procedura czyszczenia


1. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Zadania konserwacji okresowej > Wyczyść koder osi ruchu**.
2. Otwórz okno.
3. Wyczyść obie strony paska kodera za pomocą szmatki nasączonej wodą, zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na panelu sterowania. Po zakończeniu tej czynności naciśnij opcję **Kontynuuj**.
4. Zamknij okno. Karetka przesunie się na lewą stronę drukarki.
5. Na panelu sterowania wyświetlony zostaje komunikat informujący o konieczności ponownego otwarcia maskownicy i wyczyszczenia prawej części paska kodera (w położeniu serwisowym). Po zakończeniu naciśnij opcję **Kontynuuj**.
6. Zamknij okno. Karetka powraca do pozycji gotowości w położeniu serwisowym.


Czyszczenie płyty

Płytę drukarki należy czyścić co kilka miesięcy lub w razie konieczności.

 **UWAGA:** W przypadku drukowania na szerokim nośniku bezpośrednio po drukowaniu na wąskim nośniku lewa strona płyty często jest zabrudzona. Jeśli jej nie wyczyścisz, zabrudzenia mogą pozostawiać smugi na odwrocie nośnika.

 **UWAGA:** W przypadku korzystania z płyty nie należy drukować na nośnikach porowatych ze względu na ryzyko jej zabrudzenia. W przypadku nośników porowatych należy korzystać z kolektora atramentu.

 **UWAGA:** Jeśli podczas czyszczenia płyty zauważysz brak lub niewłaściwe położenie jakiegokolwiek naklejki, możesz ją zastąpić jedną z naklejek zapasowych znajdujących się w zestawie konserwacyjnym.

 **OSTROŻNIE:** Podczas czyszczenia płyty uważaj, aby nie pobrudzić czujnika posuwu nośnika. Czujnik to bardzo małe prostokątne okienko (o powierzchni niecałego 1 cm²) znajdujące się obok trzeciego kółka dociskowego od prawej strony. Zobacz [Czyszczenie okienka czujnika posuwu nośnika \(tylko model 360\) na stronie 158](#).

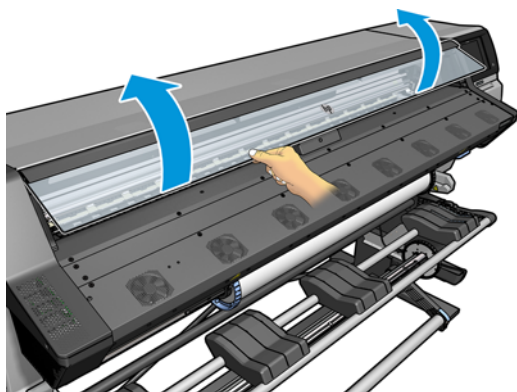
 **WSKAZÓWKA:** Zaleca się założenie rękawic.



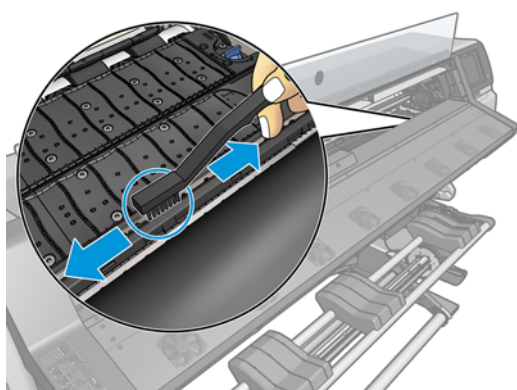
W celu wyczyszczenia płyty postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami.

1. Wyjmij cały nośnik z drukarki. Zobacz [Wyjmowanie roli z drukarki na stronie 71](#).
2. Wyłącz drukarkę.

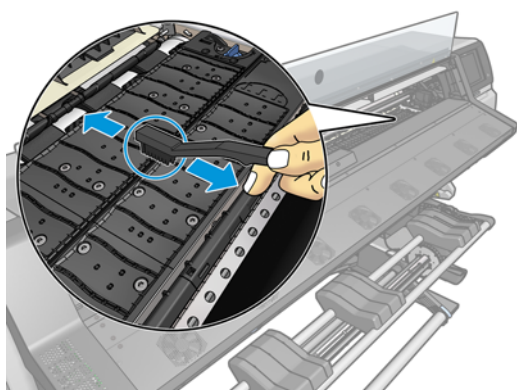
3. Otwórz pokrywę drukarki.




4. Za pomocą czystej, chłonnej, niestrzępiącej szmatki starannie wytrzyj wszelkie ślady wilgotnego atramentu z rowka obcinarki, przewodnicy obcinarki (tylko model 360) i płyty.
5. Za pomocą suchej szczotki usuń wysuszone, luźne osady atramentowe z rowka i przewodnicy obcinarki (tylko model 360).





6. Za pomocą tej samej suchej szczotki usuń zaschnięte osady atramentowe z powierzchni płyty.



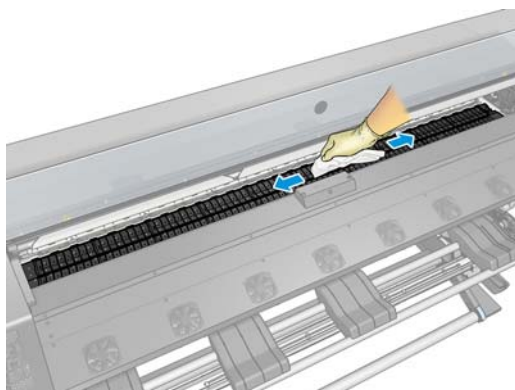
7. Delikatnie zwilż użytą wcześniej szmatkę 95-procentowym etanolem i wytrzyj pozostałe osady atramentowe z płyty.

 **UWAGA:** Usuwanie zaschniętych osadów atramentowych trwa dłużej.

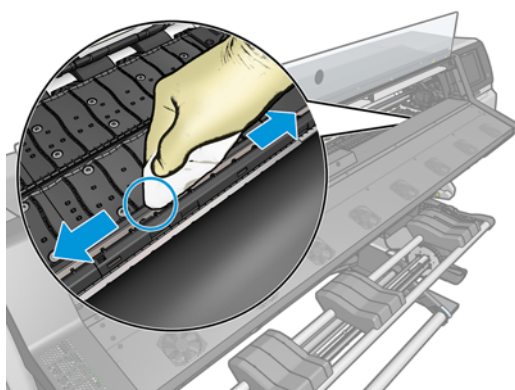
 **UWAGA:** Zestaw konserwacyjny użytkownika nie zawiera 95-procentowego etanolu.

 **OSTROŻNIE:** Etanol jest bardzo łatwopalny. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa podanych przez producenta.

OSTROŻNIE: Nie używaj zwykłych ani rysujących środków czyszczących. Nie mocz bezpośrednio płyty, ponieważ pozostanie na niej za dużo wilgoci, co może doprowadzić do uszkodzenia czujnika posuwu nośnika.



8. Za pomocą zwilżonej szmatki usuń pozostałe osady zaschniętego atramentu z prowadnicy obcinarki (tylko model 360).



9. Zamknij pojemnik z 95-procentowym etanolem a następnie usuń pojemnik i szmatkę z otoczenia drukarki.

10. Poczekać 3–4 minuty na wyparowanie etanolu. Następnie włącz drukarkę i załaduj nośnik.

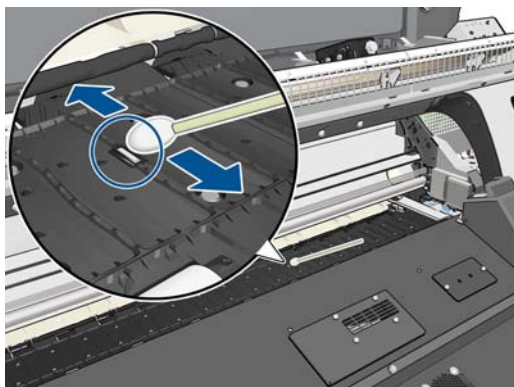
11. Za pomocą kółka o średnicy 1 mm upewnij się, że otwory układu podciśnienia nie są zatkane. Szczególną uwagę zwróć na otwory zakrywane przez nośnik w najczęściej używanych rozmiarach.

Czyszczenie okienka czujnika posuwu nośnika (tylko model 360)


Czujnik posuwu nośnika to bardzo małe prostokątne okienko (o powierzchni niecałego 1 cm²) umieszczone obok trzeciego kółka dociskowego od prawej strony.

Firma HP zaleca czyszczenie czujnika podczas każdego czyszczenia płyty drukującej oraz w razie problemów z jakością wydruków.

1. Wyjmij nośnik za pomocą procedury wykonywanej z panelu sterowania. Zobacz [Wyjmowanie roli z drukarki na stronie 71](#).
2. Wyłącz drukarkę i poczekaj, aż ostygnie.
3. Przetrzyj czujnik bawełnianym wacikiem, aby usunąć wilgotny atrament.



4. Przetrzyj czujnik bawełnianym wacikiem, nasączonym 95-procentowym etanolem, w celu usunięcia zaschniętego atramentu.

 **UWAGA:** Zestaw konserwacyjny użytkownika nie zawiera 95-procentowego etanolu. Podczas używania etanolu należy przestrzegać zaleceń producenta dotyczących bezpieczeństwa.


Jeśli okienko czujnika jest pokryte grubą warstwą zaschniętego atramentu, delikatnie przyciskaj wacik. Bawełna wtedy lepiej wchłonie atrament. Kontynuuj czyszczenie czujnika za pomocą świeżych wacików do momentu, aż ostatni wacik przestanie się brudzić, a okienko będzie wyglądało na czyste. Czysty czujnik odbija światło w niebieskawym kolorze. Odbicie powinno się rozkładać równomiernie na całej powierzchni czujnika. Można je zobaczyć, przysuwając się bliżej i zmieniając nieco kąt patrzenia.

5. Usuń zamknięty pojemnik z 95-procentowym etanolem i bawełniane waciki z otoczenia drukarki.
6. Poczekaj 3–4 minuty na wyparowanie etanolu. Następnie włącz drukarkę i załaduj nośnik.

Czyszczenie zewnętrznych elementów drukarki

Do czyszczenia zewnętrznych elementów drukarki oraz wszelkich innych części dotykanych w ramach normalnej eksploatacji używaj wilgotnej gąbki lub miękkiej szmatki zwilżonej łagodnym środkiem czyszczącym, na przykład mydłem w płynie do czyszczenia bez zarysowań.

Pod wentylatorami modułu utwardzania mogą istnieć wilgotne plamy utworzone przez skraplającą się parę wodną. Należy je wycierać suchą szmatką.

 **OSTRZEŻENIE!** Aby uniknąć porażenia prądem elektrycznym, przed rozpoczęciem czyszczenia upewnij się, że drukarka jest wyłączona i kabel zasilania jest odłączony. Nie pozwól, aby do wnętrza drukarki dostała się woda.

 **OSTROŻNIE:** Nie używaj do czyszczenia drukarki żrących środków czyszczących.

Przemieszczanie lub składowanie drukarki

Jeśli wystąpi konieczność przemieszczenia drukarki lub składowania jej w innym miejscu przez dłuższy czas, należy ją odpowiednio przygotować, aby uniknąć ewentualnych uszkodzeń.

1. Nie wyjmuj wkładów atramentowych, głowic drukujących ani kasyety konserwacyjnej.
2. Upewnij się, że wyjęto nośnik.

3. Upewnij się, że karetką głowic drukujących jest w położeniu serwisowym (przy prawej krawędzi drukarki).
4. Upewnij się, że na panelu sterowania jest wyświetlany komunikat **Gotowe**.
5. Wyłącz drukarkę za pomocą przycisku **zasilania** na panelu sterowania.
6. Wyłącz także przełącznik z tyłu drukarki.
7. Odłącz wszelkie inne kable łączące drukarkę z siecią, komputerem lub skanerem.
8. Jeśli zamierzasz obrócić drukarkę do góry nogami lub na bok, najpierw wyjmij kasetę konserwacyjną (zobacz [Wymień kasetę konserwacyjną na stronie 150](#)).
9. Informacje o prawidłowych warunkach przechowywania znajdują się w rozdziale [Specyfikacje środowiskowe na stronie 181](#).



UWAGA: Jeśli drukarka lub wkłady atramentowe zostaną przeniesione z miejsca zimnego do ciepłego i wilgotnego, może dojść do skroplenia wody zawartej w powietrzu na elementach drukarki i wkładach. Grozi to wyciekami atramentu i usterkami drukarki. Firma HP zaleca oczekiwanie co najmniej 3 godzin z włączeniem drukarki lub zamontowaniem wkładów. W tym czasie skropliny powinny wyparować.

Konserwacja serwisowa

W trakcie eksploatacji drukarki jej najczęściej używane elementy mogą ulec zużyciu.

Aby uniknąć ich zużycia w stopniu grożącym uszkodzeniem drukarki, specjalne mechanizmy monitorują różne parametry takie jak degradacja czujnika liniowego, liczba operacji przesuwania się karetki w poprzek osi drukarki oraz łączna ilość użytego atramentu.

Na podstawie tych wartości jest ustalana konieczność wykonania konserwacji serwisowych. Na panelu sterowania pojawia się jeden z następujących komunikatów:

- **Zestaw do konserwacji serwisowej 1**
- **Zestaw do konserwacji serwisowej 2**
- **Zestaw do konserwacji serwisowej 3**

Komunikaty te oznaczają, iż niektóre podzespoły zbliżają się do końca swoich okresów przydatności do eksploatacji. Można kontynuować drukowanie przez okres uzależniony od stopnia obciążenia drukarki. Jednak firma HP zdecydowanie zaleca kontakt z przedstawicielem serwisu i umówienie się na wizytę serwisową. Serwisant może wymienić zużyte części na miejscu, co wydłuży okres możliwej eksploatacji drukarki.

Korzyści z zamówienia wizyty serwisanta w reakcji na pojawienie się tych wiadomości na panelu sterowania są dwojakie:

- Podzespoły drukarki zostaną wymienione w dogodnym, wybranym przez Ciebie terminie, bez zakłócania bieżącej pracy.
- W trakcie wizyty serwisant wymienia od razu kilka części. Eliminuje to niedogodność wynikającą z wielokrotnych przestoju.

8 Aktualizacja oprogramowania układowego



Różnymi funkcjami drukarki steruje jej wewnętrzne oprogramowanie, znane też jako oprogramowanie układowe.

Co pewien czas firma Hewlett-Packard udostępnia jego aktualizacje. Aktualizacje te zwiększają funkcjonalność drukarki i rozszerzają jej funkcje.

Aktualizacja oprogramowania układowego z dysku flash USB

Przy instalacji drukarki po raz pierwszy może pojawić się monit o aktualizację oprogramowania układowego. Wymaga ona dysku flash USB o następujących parametrach:

- zgodność z USB 2.0
- pojemność 2 GB
- system plików FAT
- brak szyfrowania sprzętowego

Aktualizowanie oprogramowania układowego

1. Pobierz aktualizację oprogramowania układowego z witryny <http://www.hp.com/go/latex300/support/> i zapisz ją na dysku flash USB.



WAŻNE: W folderze głównym na dysku flash USB powinien znajdować się tylko plik oprogramowania układowego (.fmw), bez żadnych plików dodatkowych.

2. Wyłącz drukarkę.
3. Podłącz napęd flash USB do złącza USB z tyłu drukarki.
4. Włącz drukarkę.
5. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na panelu sterowania.

Kolejne aktualizacje oprogramowania układowego można zainstalować w drukarce w ten sam sposób albo przy użyciu jej wbudowanego serwera internetowego.

Aktualizacja oprogramowania układowego przy użyciu wbudowanego serwera internetowego

1. Aby przejść do wbudowanego serwera internetowego z dowolnego komputera, zobacz [Sprawdzenie stanu drukarki na stronie 25](#).
2. W interfejsie wbudowanego serwera internetowego kliknij kartę **Setup** (Ustawienia), a następnie kolejno wybierz opcje **Firmware update** (Aktualizacja oprogramowania układowego) > **Manual firmware update** (Ręczna aktualizacja oprogramowania układowego).
3. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie w celu pobrania pliku oprogramowania układowego ze strony <http://www.hp.com/go/latex300/support/> i zapisz go na dysku twardym. Następnie wybierz pobrany plik .fmw i kliknij przycisk **Aktualizacja**.

Jeśli pobieranie pliku oprogramowania układowego drukarki trwa bardzo długo, może to być spowodowane korzystaniem z serwera proxy. W takim przypadku omiń serwer proxy i uzyskaj dostęp do wbudowanego serwera internetowego bezpośrednio.


- W programie Internet Explorer dla Windows przejdź do menu **Narzędzia**, wybierz kolejno polecenia: **Opcje internetowe** > **Połączenia** > **Ustawienia sieci LAN** i zaznacz pole wyboru **Nie używaj serwera proxy dla adresów lokalnych**. Alternatywnie, aby uzyskać precyzyjniejszą kontrolę, kliknij przycisk **Zaawansowane** i dodaj adres IP drukarki do listy wyjątków, zawierającej adresy, w przypadku których nie używa się serwera proxy.
- W programie Firefox dla Windows z menu **Narzędzia** wybierz kolejno polecenia: **Opcje** > **Sieć** > **Połączenie** > **Ustawienia** i zaznacz pole wyboru **Bezpośrednie połączenie z Internetem**. Alternatywnie zaznacz pole wyboru **Ręczna konfiguracja serwerów proxy** i dodaj adres IP drukarki do listy wyjątków zawierającej adresy, w przypadku których nie używa się serwera proxy.
- W programie Firefox dla systemu Linux z menu **Edycja** wybierz kolejno polecenia: **Preferencje** > **Sieć** > **Połączenie** > **Ustawienia** i zaznacz pole wyboru **Bezpośrednie połączenie z Internetem**. Alternatywnie zaznacz pole wyboru **Ręczna konfiguracja serwerów proxy** i dodaj adres IP drukarki do listy wyjątków zawierającej adresy, w przypadku których nie używa się serwera proxy.

Automatyczne aktualizacje oprogramowania układowego

Automatyczne aktualizacje oprogramowania układowego są wygodne i możliwe do wykonania na drukarkach podłączonych do Internetu. Drukarka może automatycznie pobrać najnowszą wersję oprogramowania układowego i ją zainstalować.

Ważne informacje

- Drukarka musi być podłączona do Internetu.
- Aby wykonać konfigurację automatycznych aktualizacji oprogramowania układowego, możesz skorzystać z panelu sterowania lub wbudowanego serwera internetowego (**Setup – Ustawienia** > **Firmware update – Aktualizacja oprogramowania układowego** > **Firmware update settings – Ustawienia aktualizacji oprogramowania układowego**).
- Jeśli ustawione jest hasło administratora, będzie ono wymagane przy zmianie niniejszych ustawień.
- Plik z aktualizacją oprogramowania układowego może być dość duży; pobieranie go może mieć wpływ na sieć lub połączenie z Internetem.

- Uaktualnienie oprogramowania układowego jest pobierane w tle: w tym samym czasie drukarka może drukować. Nie można go jednak instalować w tle: należy zatrzymać drukowanie.
- Aby włączyć lub wyłączyć opcję automatycznego sprawdzania lub pobierania aktualizacji oprogramowania, przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Aktualizacje > Aktualizacje oprogramowania układowego**.

9 Akcesoria



Dostępne są dwa alternatywne sposoby zamawiania materiałów eksploatacyjnych lub akcesoriów:

- Odwiedź witrynę <http://www.hp.com/go/latex300/accessories> w sieci Web. Można tam również znaleźć najnowszą listę materiałów eksploatacyjnych do swojej drukarki.
- Skontaktuj się z Pomocą techniczną HP (zobacz [Gdy potrzebujesz pomocy na stronie 38](#)) i sprawdź, czy żądane materiały są dostępne w Twojej okolicy.

W pozostałej części niniejszego rozdziału podano dostępne materiały eksploatacyjne i akcesoria oraz ich numery katalogowe (informacje aktualne w dniu utworzenia dokumentu).

Zamawianie kaset

Do drukarki można zamówić następujące materiały eksploatacyjne z atramentem.

Tabela 9-1 Wkłady atramentowe

Wkład
Czarny wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831A 775 ml
Czarny wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831B 775 ml
Czarny wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831C 775 ml
Błękitny wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831A 775 ml
Błękitny wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831B 775 ml
Błękitny wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831C 775 ml
Purpurowy wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831A 775 ml
Purpurowy wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831B 775 ml
Purpurowy wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831C 775 ml
Żółty wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831A 775 ml
Żółty wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831B 775 ml
Żółty wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831C 775 ml

Tabela 9-1 Wkłady atramentowe (ciąg dalszy)

Wkład
Jasnobłękitny wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831A 775 ml
Jasnobłękitny wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831B 775 ml
Jasnobłękitny wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831C 775 ml
Jasnopurpurowy wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831A 775 ml
Jasnopurpurowy wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831B 775 ml
Jasnopurpurowy wkład atramentowy dla atramentów Latex HP 831C 775 ml
Wkład atramentowy do optymalizatora dla atramentów Latex HP 831A 775 ml
Wkład atramentowy do optymalizatora dla atramentów Latex HP 831B 775 ml
Wkład atramentowy do optymalizatora dla atramentów Latex HP 831C 775 ml

Tabela 9-2 Głowice drukujące

Głowica drukująca	Numer katalogowy
Głowica drukująca HP 831 Latex, błękitna/czarna	CZ677A
Głowica drukująca HP 831 Latex, żółta/purpurowa	CZ678A
Głowica drukująca HP 831 Latex, jasnopurpurowa/jasnobłękitna	CZ679A
Głowica drukująca optymalizatora HP 831 Latex	CZ680A

Tabela 9-3 Inne akcesoria

Zestaw	Numer katalogowy
Kaseta konserwacyjna HP 831 Latex	CZ681A
Kolektor atramentu do drukarki HP Latex 360	D8J24A

Zamawianie akcesoriów

W zależności od posiadanego modelu drukarki istnieje możliwość zamówienia niżej przedstawionych akcesoriów do drukarki: zobacz [Modele drukarek na stronie 3](#).



WSKAZÓWKA: Zapasowe trzpień obrotowy ułatwiają przełączanie między różnymi rodzajami nośnika.

Nazwa	Numer katalogowy
2-calowy trzpień obrotowy do 54-calowej drukarki HP Latex	F0M55A
2-calowy trzpień obrotowy do 64-calowej drukarki HP Latex	F0M56A
3-calowy trzpień obrotowy do 64-calowej drukarki HP Latex	F0M58A
Szpula odbiorcza do drukarki HP Latex (54 cale)	F0M61A
Podajnik nośników do drukarki HP Latex	F0M63A


Nazwa	Numer katalogowy
Uchwyty brzegowe do drukarek HP Latex serii 3x0	F0M64A
Zestaw konserwacyjny do drukarki HP Latex 3x0	F0M59A

10 Rozwiązywanie innych problemów

- [Drukarka nie może uzyskać adresu IP.](#)
- [Nie można uzyskać dostępu do wbudowanego serwera internetowego](#)
- [Drukarka nie drukuje](#)
- [Podczas tworzenia zadania drukowania aplikacja zwalnia pracę lub się zawiesza](#)
- [Drukarka pracuje bardzo powoli](#)
- [Niepowodzenie komunikacji komputera z drukarką](#)
- [Brak możliwości uzyskania połączenia z usługami takimi jak aktualizacja oprogramowania układowego, wyszukiwania online lub programu Customer Involvement Program](#)
- [Kody błędów panelu sterowania](#)



Drukarka nie może uzyskać adresu IP.

Jeśli w używanej sieci nie funkcjonuje serwer DHCP, drukarka nie jest w stanie automatycznie pobrać adresu IP. W takim przypadku należy go wpisać ręcznie. Oto odpowiednia procedura:

1. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Konfiguracja** > **Połączenia sieciowe** > **Gigabit Ethernet** > **Modyfikuj konfigurację** > **TCP/ IP** > **Ustawienia protokołu IPV4** > **Metoda konfiguracji** > **Ręcznie**.
2. W menu Ustawienia protokołu IPV4 wybierz kolejno polecenia: **Ustawienia ręczne** > **Adres IP**.
3. Wpisz adres IP, którego chcesz używać, i naciśnij przycisk **OK**.

Nie można uzyskać dostępu do wbudowanego serwera internetowego

Jeśli nie znasz jeszcze treści Instrukcji obsługi, przeczytaj ją ([Uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego na stronie 22](#)).

1. Przejdź do panelu sterowania i naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Połączenie** > **Połączenie sieciowe** > **Zaawansowane** > **Zezwalaj na używanie wbudowanego serwera internetowego** > **Włącz**.
2. Naciśnij ikonę , a następnie wybierz opcje **Połączenia** > **Informacje o sieci**.
3. Powinna się pojawić następująca informacja: **Adres IP włączony: Tak**. Jeśli tak nie jest, spróbuj użyć innego połączenia.

Jeśli wciąż nie możesz uzyskać dostępu do wbudowanego serwera internetowego, wyłącz drukarkę za pomocą przycisku **zasilania** umieszczonego na panelu sterowania, a następnie włącz ją ponownie.

Jeśli uzyskiwanie dostępu do wbudowanego serwera internetowego przebiega bardzo wolno, może to być spowodowane korzystaniem z serwera proxy. Spróbuj ominąć serwer proxy i uzyskać dostęp do wbudowanego serwera bezpośrednio.

- W programie Internet Explorer 6 do systemu Windows przejdź do menu **Narzędzia**, wybierz kolejno polecenia: **Opcje internetowe** > **Połączenia** > **Ustawienia sieci LAN** i zaznacz pole wyboru **Nie używaj serwera proxy dla adresów lokalnych**. Alternatywnie, aby uzyskać precyzyjniejszą kontrolę, kliknij przycisk **Zaawansowane** i dodaj adres IP drukarki do listy wyjątków, zawierającej adresy, w przypadku których nie używa się serwera proxy.
- W programie Firefox 3.0 do systemu Windows z menu **Narzędzia** wybierz kolejno polecenia: **Opcje** > **Sieć** > **Połączenie** > **Ustawienia** i zaznacz pole wyboru **Bezpośrednie połączenie z Internetem**. Alternatywnie zaznacz pole wyboru **Ręczna konfiguracja serwerów proxy** i dodaj adres IP drukarki do listy wyjątków zawierającej adresy, w przypadku których nie używa się serwera proxy.
- W programie Firefox 2.0 do systemu Linux z menu **Edycja** wybierz kolejno polecenia: **Preferencje** > **Sieć** > **Połączenie** > **Ustawienia** i zaznacz pole wyboru **Bezpośrednie połączenie z Internetem**. Alternatywnie zaznacz pole wyboru **Ręczna konfiguracja serwerów proxy** i dodaj adres IP drukarki do listy wyjątków zawierającej adresy, w przypadku których nie używa się serwera proxy.

Drukarka nie drukuje

Oto kilka możliwych powodów, dlaczego plik wysłany z komputera nie jest drukowany zgodnie z oczekiwaniami:

- Być może istnieją problemy z zasilaniem elektrycznym. Jeśli drukarka nie drukuje, a panel sterowania nie reaguje na polecenia, sprawdź, czy przełącznik zasilania z tyłu jest w pozycji Wł., czy kabel zasilający jest poprawnie podłączony, a w gniazdku elektrycznym jest zasilanie.
- Być może występują nieoczekiwane zjawiska elektromagnetyczne, takie jak silne oddziaływania elektromagnetyczne albo poważne zakłócenia w sieci elektrycznej. Mogą one spowodować nietypowe zachowanie drukarki, a nawet jej zupełne unieruchomienie. W takim przypadku wyłącz drukarkę przyciskiem **zasilania** umieszczonym na panelu sterowania, poczekaj, aż otoczenie elektromagnetyczne wróci do normalnego stanu, i ponownie włącz drukarkę. Jeśli problemy nadal występują, zwróć się do przedstawiciela serwisu.
- Kabel sieciowy jest odłączony lub wystąpiły problemy z konfiguracją komunikacji. Zapoznaj się z punktem [Niepowodzenie komunikacji komputera z drukarką na stronie 170](#) albo skontaktuj się z działem IT bądź dostawcą systemu komunikacyjnego.
- Być może występuje jeden z następujących problemów z nośnikiem:
 - Nazwa nośnika wyświetlana na panelu sterowania nie odpowiada nazwie nośnika załadowanego do drukarki.
 - Szerokość roli określona w oprogramowaniu RIP do realizacji zadania nie odpowiada szerokości roli w drukarce.
 - Ilość nośnika na załadowanej roli nie wystarczy do wydrukowania całego zadania.

W opisanych warunkach jedno zadanie może zostać wydrukowane, podczas gdy następne zostanie zatrzymane w kolejce wydruku. Aby rozwiązać ten problem, wyjmij z drukarki istniejącą rolę i załaduj nową. Kolejne kroki tej procedury będą wyświetlane na panelu sterowania.

Podczas tworzenia zadania drukowania aplikacja zwalnia pracę lub się zawiesza

Do utworzenia wielkoformatowego zadania drukowania o wysokiej jakości trzeba ogromnych ilości danych. Skutkiem może być znaczne spowolnienie działania oprogramowania albo jego zawieszenie. Zmniejszenie rozdzielczości drukarki może pomóc w rozwiązaniu tego problemu; jednakże zmniejszenie rozdzielczości druku powoduje pogorszenie jakości druku. Zapoznaj się z dokumentacją oprogramowania.

Drukarka pracuje bardzo powoli

Możliwe są następujące przyczyny.

- Jeśli w aplikacji RIP zlecono druk o najwyższej możliwej jakości, drukowanie będzie przebiegało znacznie wolniej niż w przypadku jakości wydruku roboczego.
- Upewnij się, że nośnik umieszczony w drukarce należy do rodziny nośnika sygnalizowanej na panelu sterowania.
- Jeśli drukarka jest podłączona do sieci Upewnij się, że wszystkie elementy sieci (karty sieciowe, koncentratory, routery, przełączniki i kable) obsługują standard Gigabit Ethernet. Czy inne urządzenia nie generują dużego ruchu w sieci?
- Czy głowice drukujące są w dobrym stanie? Czas drukowania wydłuża się, kiedy głowice są zanieczyszczone. Sprawdź kondycję głowic na panelu sterowania lub we wbudowanym serwerze internetowym. W razie potrzeby wyczyść lub wymień głowice.
- Czy obraz zawiera czarne obszary o dużym nasyceniu? To również może wydłużać czas drukowania.

Zobacz też [Stany drukarki na stronie 19](#).

Niepowodzenie komunikacji komputera z drukarką

Mogą wystąpić następujące symptomy:



- Na wyświetlaczu panelu sterowania nie jest wyświetlany komunikat **Odbieranie** po wysłaniu obrazu do drukarki.
- Próba drukowania powoduje wyświetlenie przez oprogramowanie RIP komunikatu o błędzie, np. 61:09 lub 63:05. Zobacz [Kody błędów panelu sterowania na stronie 172](#).
- Podczas przesyłania danych dochodzi do zawieszenia oprogramowania RIP.


Aby rozwiązać problem komunikacyjny:


- Upewnij się, że w aplikacji RIP została wybrana prawidłowa drukarka.
- Pamiętaj, że im większy obraz, tym zazwyczaj potrzeba więcej czasu na jego odebranie, przetworzenie i wydrukowanie.
- Jeśli drukarka jest podłączona do oprogramowania RIP za pomocą innych urządzeń pośredniczących, takich jak: urządzenia przełączające, urządzenia buforujące, złącza kabli, przetworniki kablowe i inne, usuń takie urządzenie i spróbuj podłączyć drukarkę bezpośrednio do komputera.
- Należy wypróbować inny kabel połączeniowy.
- Spróbuj zmienić limit czasu dla interfejsu We/Wy. Limit ten określa czas, w którym bezczynne połączenie może pozostawać otwarte, gdy drukarka czeka na komputer zdalny. Wartością domyślną jest 270 sekund. Aby zmienić limit czasu dla interfejsu We/Wy, przejdź do wbudowanego serwera internetowego i kliknij kartę **Networking** (Połączenia sieciowe), a następnie kartę **Advanced** (Zaawansowane).

Brak możliwości uzyskania połączenia z usługami takimi jak aktualizacja oprogramowania układowego, wyszukiwania online lub programu Customer Involvement Program

Jeśli występuje problem z połączeniem drukarki do Internetu, może zostać automatycznie uruchomiony kreator połączeń. Kreator może być też uruchomiony w dowolnej chwili ręcznie.

- Na panelu sterowania: Naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcję **Połączenia > Kreator połączeń**.
- Na panelu sterowania: Naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Wydruk wewnętrzny > Wydruki z informacjami serwisowymi > Wydruk informacji o konfiguracji połączeń**. W takim przypadku wyniki są drukowane.

 **UWAGA:** Drukowane wyniki pochodzą z ostatniego uruchomienia kreatora połączeń, co oznacza, że kreator połączeń był już uruchamiany w celu uzyskania wyników.

Kreator połączeń wykonuje serię testów automatycznych. Można również wybrać do wykonania pojedyncze testy. Na panelu sterowania naciśnij ikonę , a następnie kolejno wybierz opcje **Połączenia >**

Diagnostyka i rozwiązywanie problemów. Dostępne są następujące opcje.

- **Wszystkie testy**
- **Test połączenia sieciowego:** Sprawdź połączenie drukarki z siecią lokalną.
- **Test połączenia internetowego:** Sprawdź połączenie drukarki z Internetem.
- **Test aktualizacji oprogramowania układowego:** Sprawdź połączenie drukarki z serwerami aktualizacji oprogramowania układowego HP.
- **Email server test** (Test serwera poczty e-mail): sprawdź połączenie drukarki ze skonfigurowanym serwerem poczty e-mail.
- **Customer Involvement Program test** (Test programu zaangażowania klientów): sprawdź połączenie drukarki z CIP.
- **Ustawienia konfiguracji narzędzia HP Media Locator:** Sprawdź, czy możesz uzyskać dostęp do internetowej biblioteki ustawień wstępnych nośnika.

Testy te można również uruchomić z poziomu wbudowanego serwera internetowego: wybierz opcje **Support** (Pomoc techniczna) > **Connectivity troubleshooting** (Rozwiązywanie problemów z łącznością).

W przypadku niepomyślnego wyniku testu drukarka opisze problem i poda zalecany sposób jego rozwiązania.

Kody błędów panelu sterowania

W pewnych sytuacjach na panelu sterowania pojawia się numeryczny kod błędu. W celu usunięcia przyczyn błędów postępuj zgodnie z poradami zawartymi w kolumnie Zalecenia. Jeśli zalecenie nie rozwiąże problemu, skontaktuj się z przedstawicielem serwisu. Zobacz [Gdy potrzebujesz pomocy na stronie 38](#).

Jeśli na panelu sterowania zostanie wyświetlony kod błędu, którego *nie* ma na liście poniżej, wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Jeśli problem nadal występuje, zwróć się do przedstawiciela serwisu.

Kod błędu	Zalecenie
03,21:01	Wykryto zbyt niskie napięcie zasilacza. <ol style="list-style-type: none">Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami (180–264 V, prąd zmienny).Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.Włącz drukarkę.
03,22:01	Wykryto zbyt wysokie napięcie zasilacza. <ol style="list-style-type: none">Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami (180–264 V, prąd zmienny).Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.Włącz drukarkę.
14,72:01	Wykryto zerowe napięcie. <ol style="list-style-type: none">Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami (180–264 V, prąd zmienny).Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.Włącz drukarkę.
14,73:01	Wykryto bardzo niskie napięcie. <ol style="list-style-type: none">Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami (180–264 V, prąd zmienny).Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.Włącz drukarkę.
14,74:01	Wykryto niskie napięcie. <ol style="list-style-type: none">Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami (180–264 V, prąd zmienny).Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.Włącz drukarkę.

Kod błędu	Zalecenie
14,75:01	<p>Wykryto za wysokie napięcie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające. 2. Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń. 3. Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami (180–264 V, prąd zmienny). 4. Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone. 5. Włącz drukarkę.
14,87:10	<p>Wykryto nadmierną temperaturę regulatora mocy utwardzania.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C). 3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane. 4. Włącz drukarkę.
16,01:00	<p>Drukarka nie może się rozgrzać we wstępnie ustawionym limicie czasu.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające. 2. Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń. 3. Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami (180–264 V, prąd zmienny). 4. Jeśli napięcie jest niskie, może pomóc zmniejszenie temperatury utwardzania. 5. Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone. 6. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C). 7. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane. 8. Włącz drukarkę.
16,02:00	<p>Drukarka nie może się schłodzić we wstępnie ustawionym limicie czasu.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Upewnij się, że wszystkie wentylatory działają i nie są zablokowane podczas drukowania. 2. Wyłącz drukarkę. 3. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C). 4. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane. 5. Włącz drukarkę.
16,03:00	<p>Nadmierne ciepło w drukarce.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C). 2. Zmniejsz temperaturę utwardzania i/lub zwiększ liczbę przebiegów. 3. Upewnij się, że żadne wentylatory nie są zablokowane.
16,04:00	<p>Zbyt niska temperatura w drukarce. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C).</p>

Kod błędu	Zalecenie
16,11:10	<p>Pomiar czujnika temperatury utwardzania jest poza zakresem (błąd czujnika temperatury 1 lub brak połączenia czujnika).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C). 3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane. 4. Włącz drukarkę.
16,12:10	<p>Pomiar czujnika temperatury utwardzania jest poza zakresem (błąd czujnika temperatury 2 lub brak połączenia czujnika).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C). 3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane. 4. Włącz drukarkę.
16,13:10	<p>Pomiar czujnika temperatury utwardzania jest poza zakresem (błąd czujnika temperatury 3 lub brak połączenia czujnika).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C). 3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane. 4. Włącz drukarkę.
16,14:10	<p>Pomiar czujnika temperatury utwardzania jest poza zakresem (błąd czujnika temperatury 4 lub brak połączenia czujnika).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C). 3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane. 4. Włącz drukarkę.
16,84:03, 16,85:03	<p>Rezystor kurtyny powietrznej poza zakresem. Sprawdź, czy wentylatory kurtyny powietrznej (z przodu modułu utwardzania) działają i nie są zablokowane.</p>
21:13	<p>Nie można przesunąć kasety konserwacyjnej wzdłuż całej ścieżki.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Gdy drukarka jest wyłączona, ręcznie wyjmij kasetę konserwacyjną do głowic drukujących. 3. Upewnij się, że ścieżka kasety do konserwacji głowic drukujących nie jest zablokowana. Usuń wszystkie widoczne przeszkody (papier, plastikowe części itd.), które ograniczają ruch. 4. Włóż ponownie kasetę do konserwacji głowic drukujących. 5. Włącz drukarkę. 6. Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany, wymień kasetę konserwacyjną.

Kod błędu	Zalecenie
21.2:10	<p>Błąd kasety konserwacyjnej</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Wyjmij i ponownie zainstaluj kasety konserwacyjną. 3. Włącz drukarkę. 4. Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany, wymień kasety konserwacyjną.
21.5:03	<p>Część, która przesuwają siatkę czyszczącą kasety konserwacyjnej do głowic drukujących, jest zablokowana.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Wyjmij i ponownie zainstaluj kasety konserwacyjną. 3. Włącz drukarkę. 4. Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany, wymień kasety konserwacyjną.
25.n:10 (gdzie „n” to numer wkładu atramentowego)	Wykryto potencjalny błąd w czujniku ciśnienia wkładu atramentowego. Zgłaszany poziom atramentu może nie być dokładny. Skontaktuj się z przedstawicielem serwisu, jeśli to możliwe.
27.1:00	Wykryto kilka zablokowanych dysz w głowicy drukującej optymalizatora. Jeśli jakość druku jest nie do przyjęcia, wyczyść lub wymień głowicę drukującą.
27.n:01 (gdzie „n” to numer głowicy drukującej)	Wykrytą większą liczbę zatkanych dysz w przynajmniej jednej głowicy drukującej. Kalibrowanie mogło się nie powieść z powodu słabej wydajności głowic drukujących. Wyczyść wszystkie głowice drukujące i sprawdź ich stan.
29:00	Kaseta konserwacyjna (numer katalogowy CZ681A) jest prawie pełna. Niedługo konieczna będzie wymiana kasety.
29:01	<p>Kaseta konserwacyjna jest nieprawidłowo włożona.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Otwórz drzwiczki kasety konserwacyjnej z prawej strony drukarki. 2. Upewnij się, że kaseta konserwacyjna jest prawidłowo osadzona, a następnie zamknij drzwiczki. 3. Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany, wymień kasety konserwacyjną.
29.1:01	Nie można śledzić stanu kasety konserwacyjnej. Sprawdź wzrokowo, czy kaseta konserwacyjna ma na sobie odpowiedni wzorec stanu.
29.2:00	Nie można przesunąć rolki czyszczącej do głowic drukujących. Wymień kasety konserwacyjną.
32:01	Szpula zwijająca jest odłączona. Jeśli chcesz używać szpuli zwijającej, wyłącz drukarkę, po czym upewnij się, że wszystkie kable szpuli (kable czujników, kabel drukarki) są podłączone. Gdy nie chcesz używać szpuli, może być konieczne ręczne odwiniecie z niej nośnika. Pamiętaj, aby najpierw odciąć nośnik.
32:01,1, 32:01,2	<p>Błąd występuje, gdy pasek naprężenia znajduje się w jednej z pozycji wyzwalania czujnika przez ponad 8 sekund. Najbardziej prawdopodobne przyczyny wystąpienia tego błędu są następujące:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przetłącznik kierunku nawijania w silniku szpuli odbiorczej został aktywowany, ale nośnik nie został jeszcze nawinięty na szpulę odbiorczą. • Wybrano nieprawidłowy kierunek nawijania na szpulę odbiorczą. • coś blokuje ruch paska naprężenia; • nośnik nie przesuwają się po właściwej ścieżce wzdłuż paska naprężenia i przetłącznika.
32:02	Ten błąd jest sygnalizowany podczas inicjowania drukarki. Ostrzega, że w czasie, gdy drukarka była wyłączona, odłączono również szpulę zwijającą. Ponadto pojawia się w przypadku, gdy próbujesz włączyć szpulę, podczas gdy nie jest ona podłączona do drukarki. Podłącz szpulę zwijającą do drukarki i naciśnij przycisk OK .

Kod błędu	Zalecenie
41:03	<p>Ograniczenie prądu elektrycznego w silniku papieru.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Otwórz maskownicę i rozejrzyj się za widocznymi przeszkodami utrudniającymi przesuwanie nośnika. Jeśli na ścieżce nośnika widać pomarszczony fragment nośnika, unieś dźwignię mechanizmu dociskowego nośnika i wygładź nośnik. Ostrożnie wyjmij jak najwięcej zaciętego nośnika z górnej części drukarki. W razie potrzeby odetnij nośnik. Zobacz też Nośnik się zaciął na stronie 85. <p>OSTROŻNIE: Unikaj wyciągania nośnika ze ścieżki podawania, ponieważ powoduje to odwrócenie normalnego kierunku ruchu i może spowodować uszkodzenie części drukarki.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Włącz drukarkę.
42:03	<p>Ograniczenie prądu elektrycznego silnika karetki.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Otwórz maskownicę i rozejrzyj się za widocznymi przeszkodami utrudniającymi przesuwanie nośnika. Jeśli na ścieżce nośnika widać pomarszczony fragment nośnika, unieś dźwignię mechanizmu dociskowego nośnika i wygładź nośnik. Ostrożnie wyjmij jak najwięcej zaciętego nośnika z górnej części drukarki. W razie potrzeby odetnij nośnik. Zobacz też Nośnik się zaciął na stronie 85. 3. Włącz drukarkę.
63:04	<p>Wystąpił problem operacji wejścia/wyjścia w karcie sieciowej.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. upewnij się, że kabel sieciowy jest poprawnie włożony do karty; 2. sprawdź, czy oprogramowanie układowe drukarki jest aktualne. Zobacz Aktualizacja oprogramowania układowego na stronie 161.
63:05	<p>Zadanie za wolno dociera do drukarki. Przerwy trwające dłużej niż 20 s powodują anulowanie zadań przez drukarkę.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. upewnij się, że karta Gigabit Ethernet jest poprawnie zainstalowana w komputerze zawierającym oprogramowanie RIP; 2. sprawdź, czy z programu RIP są wyświetlane jakiegokolwiek komunikaty o błędach; upewnij się, że komputer z oprogramowaniem RIP działa poprawnie i spełnia minimalne wymagania stawiane przez to oprogramowanie; upewnij się, że dysk twardy nie jest zapełniony ani nadmiernie pofragmentowany; 3. sprawdź, czy jest włączona opcja Używaj oprogramowania RIP podczas drukowania; jeśli komputer ma słabe moce obliczeniowe, opcja może powodować znaczne spowolnienie druku; 4. spróbuj zmniejszyć rozdzielczość druku albo zwiększyć liczbę przebiegów. 5. Sprawdź, czy wszystkie składniki sieci LAN działają z gigabitową szybkością.
68:03	<p>Wystąpiła utrata trwałych danych, takich jak konfiguracja lub dane księgowe. Taka sytuacja może wystąpić po aktualizacji oprogramowania układowego, gdy struktura danych jest niezgodna ze starszą wersją.</p>
74:01	<p>Podczas wysyłania pliku aktualizacji oprogramowania układowego do drukarki wystąpił błąd.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę za pomocą klawisza Zasilanie na panelu sterowania oraz przełącznika zasilania z tyłu urządzenia. odłącz kabel zasilający, po czym podłącz go ponownie i włącz drukarkę; 2. ponownie spróbuj wysłać plik aktualizacji oprogramowania układowego do drukarki. Zobacz Aktualizacja oprogramowania układowego na stronie 161.
78:08	<p>Drukowanie bez marginesów nie jest możliwe. W przypadku drukarki 360 zainstaluj kolektor atramentu. Zobacz Kolektor atramentu (tylko model 360) na stronie 58.</p>

Kod błędu	Zalecenie
78.1:04	W drukarce nie ma wstępnie zdefiniowanych ustawień dla tego nośnika. Postępując zgodnie z procedurą aktualizacji oprogramowania układowego, zainstaluj w drukarce najnowsze wstępnie zdefiniowane ustawienia nośnika. Zobacz Aktualizacja oprogramowania układowego na stronie 161 .
78,2:01	Brak naprężenia. Może być to spowodowane poluzowaniem się trzpienia rolki lub tym, że rolka się kończy. Jeśli to nie są właściwe powody, spróbuj wyjąć nośnik i załadować go ponownie.
78,3:08	Drukowanie z użyciem kolektora atramentu jest niedostępne w tym trybie drukowania.
79:03, 79:04, 79,2:04	Ogólny błąd oprogramowania układowego. Zaktualizuj oprogramowanie układowe drukarki. Zobacz Aktualizacja oprogramowania układowego na stronie 161 .
81:01, 81,1:01, 81:03	Nie można prawidłowo zatrzymać serwo mechanizmu przed ustawieniem pozycji urządzenia kodującego. <ol style="list-style-type: none"> Wyłącz drukarkę. Otwórz maskownicę i przestrzegając wszystkich procedur bezpieczeństwa rozejrzyj się za widocznymi ciałami obcymi utrudniającymi ruch wałka napędu. Jeśli na ścieżce nośnika widać pomarszczony fragment nośnika, unieś kółka dociskowe (za pomocą dźwigni nośnika) i wygładź nośnik. Zobacz też Nośnik się zaciął na stronie 85. Włącz drukarkę.
86:01, 86,2:01	Wystąpił problem w zespole karetki. <ol style="list-style-type: none"> Wyłącz drukarkę. Otwórz maskownicę i przestrzegając wszystkich procedur bezpieczeństwa rozejrzyj się za widocznymi ciałami obcymi utrudniającymi ruch karetki. Jeśli na ścieżce nośnika widać pomarszczony fragment nośnika, unieś kółka dociskowe (za pomocą dźwigni nośnika) i wygładź nośnik. Zobacz też Nośnik się zaciął na stronie 85. Włącz drukarkę.
87:01	Pasek urządzenia kodującego osi skanowania wykrywa błędy w pozycji karetki. Czyszczenie paska kodera. Zobacz Czyszczenie paska kodera na stronie 155 .
89:11, 89,1:10, 89,2:10	Wewnętrzna dioda PCA może być uszkodzona lub odłączona. Drukarka będzie kontynuować działanie normalnie, a usterka wpłynie tylko na tę funkcję.
94:01	Nie można skalibrować kolorów na tym nośniku. Wymiar bieli nośnika nie mieści się w dopuszczalnym zakresie.
94:02	Wykryto niespójne kolory. <ol style="list-style-type: none"> Sprawdź, czy ustawienie rodzaju nośnika na panelu sterowania odpowiada rodzajowi załadowanego nośnika. Ponów próbę kalibracji.
94:08	Niepowodzenie kalibracji kolorów. Spróbuj ponownie. Zobacz Kalibracja kolorów na stronie 104 .
98:03	Co najmniej jedna głowica drukująca nie działa prawidłowo. Skorzystaj z wykresu stanu głowic drukujących, aby znaleźć głowice wadliwie działające i je wymienić. Zobacz 1. Wykres stanu głowicy drukującej na stronie 114 .

Dzienniki drukarki

Jeśli na panelu sterowania naciśniesz ikonę , a następnie kolejno wybierzesz opcje **Konfiguracja** >

Dzienniki drukarki, możesz wskazać, że na panelu sterowania ma być wyświetlany dziennik ostatnich błędów systemowych, ostrzeżeń albo zdarzeń dotyczących głowic drukujących lub wkładów atramentowych.

11 Specyfikacje drukarki

Specyfikacje funkcji

Tabela 11-1 Materiał eksploatacyjny — atrament HP nr 831

Główce drukujące	Błękitna/czarna, żółta/purpurowa, jasnopurpurowa/jasnoniebieska i optymalizator
Wkłady atramentowe	Żółty, czarny, purpurowy, jasnopurpurowy, błękitny, jasnobłękitny i optymalizator; wszystkie wkłady zawierają 775 ml atramentu
Kaseta konserwacyjna	Uniwersalny (do wszystkich kolorów)

Tabela 11-2 Rozmiary nośnika (drukarka 310)

	Minimalny	Maksymalny
Szerokość	584 mm Wąski nośnik: 254 mm	1372 mm
Długość	1,5 m (59 cali)	Rola o maksymalnej średnicy zewnętrznej 180 mm
Waga		25 kg

Tabela 11-3 Rozmiary nośnika (drukarki 330, 360)

	Minimalny	Maksymalny
Szerokość	584 mm Wąski nośnik: 254 mm	1626 mm
Długość	1,5 m (59 cali)	Rola o maksymalnej średnicy zewnętrznej 250 mm
Waga		42 kg

Drukarki serii 300 obsługują nośniki o średnicy rdzenia 76,2 mm i 50,8 mm. Drukarka 360 wymaga zastosowania akcesoriów do obsługi rdzeni 50,8 mm.

Tabela 11-4 Rozdzielczość wydruku

Max. Print Resolution (dpi)	1200 × 1200
-----------------------------	-------------

W tabeli powyżej przedstawiono rozdzielczości obsługiwane przez drukarkę. Informacje na temat rozdzielczości obsługiwanych przez oprogramowanie RIP znajdują się w jego dokumentacji.

Tabela 11-5 Szybkość drukowania

Liczba przebiegów	Przybliżona szybkość drukowania (m ² /h)		
	HP Latex 360	HP Latex 330	HP Latex 310
2	65,5	45,1	42,4
4	31,1	24,8	24,1
6	22,8	14,8	14,2
8	17,1	12,4	12,0
10	13,9	9,9	9,7
12	11,5	8,3	8,0
16	6,4	6,2	6,0
18	5,7	5,0	4,7
20	5,0	4,5	4,2



 **UWAGA:** Na maksymalną szybkość, którą można uzyskać w konkretnym trybie drukowania, mają wpływ warunki środowiskowe, długość zadania oraz gęstość atramentu. Na szybkość drukowania mają wpływ również opcje specjalne, takie jak zastosowanie kolektora atramentu.

Tabela 11-6 Marginesy

Marginesy boczne	5 mm, lub 10 mm z uchwytami krawędziowymi
Margines górny (krawędź wiodąca)	5 mm
Dolny margines (krawędź tylna)	5 mm (brak)
	100 mm (niewielki)
	150 mm (normalny)
	200 mm (dodatkowy)
	300 mm (dodatkowy)
	400 mm (dodatkowy)
	500 mm (dodatkowy)

 **UWAGA:** Gdy podczas korzystania z drukarki 360 używany jest kolektor atramentu, dostępny jest pełny spód (bez marginesów bocznych).

Specyfikacje fizyczne

Tabela 11-7 Specyfikacje fizyczne drukarki

	HP Latex 310	HP Latex 330	HP Latex 360
Masa (z podstawą)	174 kg	188 kg	207 kg
Szerokość	2307 mm	2561 mm	2561 mm
Głębokość	840 mm	840 mm	840 mm
Wysokość	1380 mm	1380 mm	1380 mm
Ciężar z opakowaniem	290 kg	304 kg	323 kg
Szerokość z opakowaniem	2541 mm	2795 mm	2795 mm
Głębokość z opakowaniem	765 mm	765 mm	765 mm
Wysokość z opakowaniem	1239 mm	1239 mm	1239 mm

Specyfikacje pamięci

Tabela 11-8 Specyfikacje pamięci

Pamięć fizyczna (DRAM)	1 GB
Dysk twardy	16 GB

Specyfikacje zasilania

Tabela 11-9 Specyfikacje dotyczące jednofazowej linii zasilania

	HP Latex 360		HP Latex 330		HP Latex 310	
	Drukarka	Utwardzanie	Drukarka	Utwardzanie	Drukarka	Utwardzanie
Liczba kabli zasilających	2		2		2	
Napięcie wejściowe	200–240 V ±10% (dwa przewody i uziemienie ochronne)					
Częstotliwość wejściowa	50 / 60 Hz					
Maksymalny prąd ładowania (na kabel zasilający)	16 A	16 A	3 A	16 A	3 A	13 A
Zużycie energii na kabel zasilający, w trybie drukowania	2,5 kW	2,1 kW	200 W	2,4 kW	200 W	2,0 kW
Zużycie energii w trybie gotowości	85 W		72 W		70 W	


Specyfikacje ekologiczne


Aby uzyskać aktualne specyfikacje ekologiczne drukarki, przejdź na stronę <http://www.hp.com/> i wyszukaj ciąg „specyfikacje ekologiczne”.

Specyfikacje środowiskowe

Tabela 11-10 Specyfikacje środowiska pracy drukarki

Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	40–60%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	20–80%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury zapewniający najlepszą jakość wydruku	od 20 do 25°C (od 68 do 77°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury podczas drukowania	od 15 do 30°C (od 59 do 86°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury wyłączonej drukarki	od -25 do +55°C (od -13 do +131°F)
Gradient temperatury	nie więcej niż 10°C/godz. (18°F/godz.)
Maksymalna wysokość n.p.m. podczas drukowania	3000 m (10 000 stóp)

 **UWAGA:** Drukarka musi znajdować się w pomieszczeniu.

 **UWAGA:** Jeśli drukarka lub wkłady atramentowe zostaną przeniesione z miejsca zimnego do ciepłego i wilgotnego, może dojść do skroplenia wody zawartej w powietrzu na elementach drukarki i wkładach. Grozi to wyciekami atramentu i usterkami drukarki. Firma HP zaleca odczekanie co najmniej 3 godzin z włączeniem drukarki lub zamontowaniem wkładów. W tym czasie skropliny powinny wyparować.

Specyfikacje akustyczne

Tabela 11-11 Specyfikacja akustyczna drukarki

		HP Latex 310	HP Latex 330	HP Latex 360
Ciśnienie akustyczne	Drukowanie	54 dB (A)	55 dB (A)	55 dB (A)
	Gotowość (tryb wstrzymania)	38 dB(A)	39 dB (A)	39 dB (A)
	Tryb uśpienia	≤ 15 dB (A)	≤ 15 dB (A)	≤ 15 dB (A)
Moc akustyczna	Drukowanie	7,2 B (A)	7,4 B (A)	7,4 B (A)
	Gotowość (tryb wstrzymania)	5,5 B (A)	5,7 B (A)	5,7 B (A)
	Tryb uśpienia	< 3,5 B (A)	< 3,5 B (A)	< 3,5 B (A)

A Zestawienie typowych problemów z drukowaniem

Poniżej zamieszczono tabelę z typowymi problemami oraz parametrami, których zmiana może przynieść rozwiązanie. Wymieniono również niektóre możliwe efekty uboczne. Szczegółowe postępowanie z każdym problemem opisano w odpowiednim rozdziale niniejszej instrukcji.

Problem	Parametr	Zmiana	Możliwe efekty uboczne
Niska trwałość wydruków, rozmazany atrament lub zatluszczona powierzchnia	Temperatura utwardzania	Zwiększenie	Zacięcie nośnika, uszkodzenie nośnika, smugi atramentu
	Liczba przebiegów	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Odstęp między przejściami	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
Zacięcie nośnika, uszkodzenie nośnika, smugi atramentu	Temperatura utwardzania	Zmniejszenie	Obniżenie trwałości wydruków (rozmazania), zatluszczona powierzchnia
	Podciśnienie	Zwiększenie	Pochylenie nośnika, pionowe paski w przypadku zbyt dużego podwyższenia
	Marginesy górny i/lub dolny	Zwiększenie	Zużycie nośnika
	Uchwyty krawędziowe	Korzystanie	Minimalne marginesy boczne zostają lekko zwiększone, co powoduje zmniejszenie maksymalnej szerokości drukowanego obrazu
Pionowe paski w zadrukowanych obszarach z nasyconymi kolorami	Limity atramentu	Zmniejszenie	Mniejsza gama kolorów
	Odstęp między przejściami	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Liczba przebiegów	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Obcinarka (tylko model 360)	Wyłączyć	W celu uniknięcia zacięć przy niektórych rodzajach nośnika może być konieczna ręczna regulacja posuwu nośnika
	Grupowanie zadań	Tak	Unikanie odstępu między wydrukami
	Modyfikacja kolejki wydruku	Na początku kolejki nie należy drukować wymagających zadań (wykorzystujących dużą ilość atramentu)	

Problem	Parametr	Zmiana	Możliwe efekty uboczne
Poziome paski w zadrukowanych obszarach z nasyconymi kolorami	Limity atramentu	Zmniejszenie	Mniejsza gama kolorów
	Odstęp między przejściami	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Liczba przebiegów	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Zmiana ustawień separacji kolorów i generowania ciemnych kolorów		
	wyrównanie głowic drukujących		
	Wyczyść czujnik posuwu nośnika (tylko model 360)		
	Oczyść głowice drukujące		
Pionowe paski w słabo i średnio zadrukowanych obszarach	wyrównanie głowic drukujących		
	Limity atramentu	Zwiększenie	
	Odstęp między przejściami	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Korekcja w pionie	Aktywacja	Ziarnistość
	Szpula zwijająca (tylko model 360)	Korzystanie	
	Liczba przebiegów	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Modyfikacja kolejki wydruku	Na początku kolejki nie należy drukować wymagających zadań (wykorzystujących dużą ilość atramentu)	
	Naprężenie rolki zwijającej	Zwiększenie	W przypadku za dużej wartości mogą pojawić się poziome paski i/lub ziarno
	Rozgrzewanie drukarki	Aktywacja oprogramowania a RIP	Powoduje opóźnienie rozpoczęcia drukowania, bez zmniejszenia prędkości drukowania
Ziarnistość koalescencji w słabo i średnio zadrukowanych obszarach	wyrównanie głowic drukujących		
	Limity atramentu	Zwiększenie	
	Odstęp między przejściami	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Modyfikacja kolejki wydruku	Na początku kolejki nie należy drukować wymagających zadań (wykorzystujących dużą ilość atramentu)	
	Rozgrzewanie drukarki	Aktywacja oprogramowania a RIP	Powoduje opóźnienie rozpoczęcia drukowania, bez zmniejszenia prędkości drukowania
	Tryb wydajności	Aktywacja	Mniejsza gama kolorów, ziarnistość
	Liczba przebiegów	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Poziom optymalizatora	Zwiększenie	Mniejszy połysk na ciemnych obszarach zadrukowanych. W przypadku niektórych rodzajów nośnika może to nie mieć wpływu na koalescencję.
	Zabrudzona rola lub wadliwa powłoka	Należy spróbować użycia nowej roli. W przypadku niektórych rodzajów nośnika podczas długiego okresu przechowywania może dojść do ich uszkodzenia.	

Problem	Parametr	Zmiana	Możliwe efekty uboczne
Ziarnistość, błędne rejestrowanie kolorów lub brak ostrości	wyrównanie głowic drukujących		
	Korekcja w pionie	Usuń	
	Wyczyść czujnik posuwu nośnika (tylko model 360)		
	Kalibracja posuwu nośnika		
Czarne obszary wyglądają jak zasnuć mgłą lub połysk obrazu jest niejednorodny	Zmiana ustawień separacji kolorów i generowania ciemnych kolorów		
	Liczba przebiegów	Zwiększenie	Spowolnione drukowanie
	Temperatura utwardzania	Zmniejszenie	Obniżenie trwałości wydruków (rozmazania), zatuszczona powierzchnia
Zalania pomiędzy różnymi rodzajami atramentu lub przenikanie do obszarów niezadrukowanych	wyrównanie głowic drukujących		
	Ręczne wyrównanie optymalizatora	W razie konieczności należy załadować samoprzylepną folię winyłową w celu uzyskania dobrej jakości wyrównania	
	Limity atramentu	Zmniejszenie	Mniejsza gama kolorów
	Poziom optymalizatora	Zwiększenie	Mniejszy połysk na ciemnych obszarach zadrukowanych. W przypadku niektórych rodzajów nośnika może to nie mieć wpływu na zalewanie lub przenikanie.
	Wyczyść głowicę drukującą optymalizatora.		
Brak ostrości tekstu lub obszarów zadrukowanych	wyrównanie głowic drukujących		
	Ręczne wyrównanie optymalizatora	W razie konieczności należy załadować samoprzylepną folię winyłową w celu uzyskania dobrej jakości wyrównania.	
	Kolorowe paski	Dodaj, ręcznie lub za pomocą oprogramowania RIP	Pewien stopień zużycia nośnika i atramentu
	Zróżnicowanie koloru i korekcja linii tekstu	Zastosuj	Obszary niezadrukowane mogą się nieznacznie różnić.
Subtelne różnice kolorystyczne w obszarach zadrukowanych	Kolorowe paski	Dodaj, ręcznie lub za pomocą oprogramowania RIP	Pewien stopień zużycia nośnika i atramentu
	Zróżnicowanie koloru i korekcja linii tekstu	Zastosuj	Obszary niezadrukowane mogą się nieznacznie różnić.

Glosariusz

Adres IP

Unikatowy identyfikator konkretnego węzła w sieci TCP/IP. Składa się z czterech liczb całkowitych rozdzielonych kropkami.

Chłodzenie

W celu przyspieszenia procesu schnięcia powietrze jest kierowane w strefę drukowania.

Czujnik posuwu nośnika

Czujnik znajduje się w płycie drukującej, która śledzi ruch nośnika i zwiększa jego dokładność. Jego inna nazwa to optyczny czujnik posuwu nośnika (OMAS).

Dokładność kolorów

Możliwość drukowania kolorów maksymalnie zgodnych z kolorami oryginalnego obrazu z uwzględnieniem ograniczonej palety kolorów wszystkich urządzeń i braku możliwości precyzyjnego dopasowania niektórych kolorów.

Druk dwukierunkowy

Drukowanie dwukierunkowe oznacza, że głowice drukują podczas ruchu w obu kierunkach. Zwiększa to szybkość drukowania.

Dysza

Jeden z wielu małych otworów w głowicy drukującej, przez który atrament jest nakładany na nośnik.

ESD

Wyładowanie elektrostatyczne. Elektryczność statyczna jest spotykana każdego dnia. To iskra przeskakująca przy dotknięciu drzwi samochodu i zjawisko przyklejania się ubrań do ciała. Mimo że kontrolowana elektryczność statyczna ma kilka pożytecznych zastosowań, niekontrolowane wyładowania elektrostatyczne stanowią jedno z głównych zagrożeń dla produktów elektronicznych. Dlatego podczas konfigurowania urządzenia lub korzystania z urządzeń wrażliwych na wyładowania elektrostatyczne należy podejmować pewne środki ostrożności, aby zapobiec uszkodzeniu tych urządzeń. Uszkodzenia tego typu mogą skrócić czas eksploatacji urządzenia. Jedną z metod minimalizowania niekontrolowanych wyładowań elektrostatycznych, a więc i redukcji możliwości wystąpienia uszkodzeń tego typu, jest dotykanie dowolnej zewnętrznej i uziemionej części urządzenia (głównie części metalowych) przed rozpoczęciem używania urządzeń wrażliwych na wyładowania elektrostatyczne (takich jak głowice drukujące lub pojemniki z tuszem). W celu zredukowania częstotliwości generowania ładunków elektrostatycznych na ciele należy unikać pracy w pomieszczeniach z dywanami, ograniczyć do minimum ruchy ciała podczas pracy z urządzeniami wrażliwymi na wyładowania elektrostatyczne oraz unikać pracy w otoczeniu o niskiej wilgotności.

Gama

Zakres wartości kolorów i nasycenia, które można uzyskać na urządzeniu wyjściowym, takim jak drukarka lub monitor.

Gęstość atramentu

Względna ilość atramentu nakładana na nośnik w przeliczeniu na jednostkę powierzchni.

Głowica drukująca

Wymienny element drukarki, który pobiera atrament w jednym lub kilku kolorach z odpowiednich pojemników z atramentem i przenosi go na nośnik za pomocą klastra dysz.

HDPE

Polietylen o wysokiej gęstości.

ICC

International Color Consortium — grupa firm, które uzgodniły powszechne standardy profili kolorów.

Koalescencja

Wada wydruku, która polega na łączeniu się atramentu w krople na nośniku w obszarze o tym samym kolorze.

Kompensacja posuwu nośnika

Nieznaczna regulacja posuwu nośnika między przebiegami drukowania, która umożliwia zniwelowanie różnic między odmiennymi rodzajami nośnika. Zwykle drukarka wykonuje taką regulację automatycznie, ale ponowna kalibracja może być konieczna w przypadku nośnika nieobsługiwanego przez firmę HP albo niezwykłej temperaturze lub wilgotności otoczenia. Nieprawidłowe ustawienie kompensacji posuwu nośnika może być przyczyną występowania pasków przy mniej niż 8 przebiegach albo ziarnistości przy co najmniej 8 przebiegach.

LED

Dioda emitująca światło (Light-Emitting Diode): urządzenie półprzewodnikowe emitujące światło w odpowiedzi na stymulację elektryczną.

Liczba przebiegów

Liczba przebiegów drukowania określa, ile razy głowice drukujące będą drukowały na tym samym obszarze nośnika. Im wyższa liczba przebiegów, tym wyższa jakość wydruku i czystość głowicy drukującej, ale niższa szybkość drukowania.

Marszczenie

Występuje, gdy nośnik nie jest całkowicie płaski i ma niewielkie fałdy.

Naprężenie

Naprężenie wsteczne jest wywoływane przez trzpień obrotowy i powstaje w nośniku (musi być ono stałe na całej jego szerokości). Za duże lub za małe naprężenie może prowadzić do deformacji nośnika oraz obniżenia jakości druku.

Nośnik

Cienki, płaski materiał do zadrukowania, wykonany z papieru lub innych materiałów.

Obcinarka

Element drukarki przesuwały się z prawej na lewą stronę w poprzek płyty, w celu obcięcia nośnika.

OMAS

Optyczny czujnik posuwu nośnika (Optical Media Advance Sensor), znany również jako czujnik posuwu nośnika. Czujnik znajduje się w płycie drukującej, która śledzi ruch nośnika i zwiększa jego dokładność.

Oprogramowanie układowe

Oprogramowanie sterujące funkcjami drukarki, które jest w sposób prawie trwały przechowywane w drukarce (można je aktualizować).

Pasek naprężenia

Cylindryczny ciężarek włożony do pętli nośnika wymagany przez szpulę zwijającą.

PC

Poliwęglan.

PCV

Polichlorek winylu.

PE

Polietylen.

PET

Politereftalan etylenowy (poliester).

PLA

Polikwas mlekowy.

Płyta dociskowa

Płaska powierzchnia w drukarce, nad którą przesuwa się nośnik podczas drukowania.

Podajnik

Elastyczny element plastikowy dopasowany do wymiaru wiodącej krawędzi nośnika ładowanego do drukarki. Niektóre nośniki trudno jest załadować bez użycia tego podajnika.

Podciśnienie

Dzięki podciśnieniu nośnik jest umieszczony płasko na płycie. Za duże lub za małe podciśnienie może być przyczyną wad wydruku. Za małe podciśnienie może również spowodować zacięcie nośnika lub uszkodzenie głowic drukujących.

PP

Polipropylen.

Spójność kolorów

Możliwość drukowania takich samych kolorów podczas wielokrotnego drukowania tego samego zadania na jednej lub wielu drukarkach.

Trzpień obrotowy

Pręt podtrzymujący rolę nośnika używaną do drukowania.

Uchwyt krawędziowy

Metalowy element zapobiegający wysuwaniu się krawędzi nośnika podczas drukowania.

Ustawienia wstępne nośnika

Wstępne ustawienia nośnika zawierają m.in. profile kolorów ICC, które opisują cechy barw nośnika. Zawierają również informacje dotyczące innych ustawień (ustawienia RIP i drukarki, takie jak temperatura suszenia i utwardzania, podciśnienie oraz kompensacja posuwu nośnika) oraz wymagań nośnika niezwiązanych bezpośrednio z kolorem.

Utwardzanie

Nośnik jest rozgrzewany w strefie utwardzania w celu połączenia cząsteczek lateksu w polimerową powłokę stanowiącą warstwę ochronną, a jednocześnie usunięcia pozostałości rozpuszczalników z wydruku. Od odpowiedniego utwardzenia zależy trwałość wydruków. Za wysoka lub za niska temperatura utwardzania może być przyczyną wad na wydrukach.

We/Wy

Wejście/Wyjście: termin opisujący przekazywanie danych między urządzeniami.

Zalewanie

Wada wydruku, która polega na rozlaniu się atramentu na nośniku w wielu obszarach różnego koloru.

Indeks

A

Adres IP **33**
adres IP, ustawiany ręcznie 168
akcesoria
 zamawianie 165
aktualizacja oprogramowania
 układowego 161
alerty
 pocztą e-mail 26
aplikacja zawiesza się 169

B

bezpieczeństwo 23
 ustawienia sieciowe **35**
bezpieczeństwo rozpoczęcia pracy,
 obejście 84

C

Centrum Obsługi Klientów 38
Centrum Obsługi Klientów HP 38
czas oczekiwania na tryb uśpienia
 14
czas przed przejściem w tryb
 oczekiwania 14

D

data i godzina 14
dokumentacja 4
drukarka
 czyszczenie 159
 przechowywanie 159
 przesuwanie 159
drukarka nie drukuje 168
drukowanie dwustronne 80
drukowanie informacji
 serwisowych 39
dzienniki drukarki 177

E

elementy drukarki 9
ewidencjonowanie 26
ewidencjonowanie zadania 26

G

głośność głośnika 15
głowica drukująca
 czyszczenie 136
 czyszczenie złączy 146
 informacje 129
 nie można włożyć 146
 odzyskiwanie 136
 specyfikacja 178
 stan 17
 wykres kontrolny
 optymalizatora 114
 wykres stanu 114
 wykres stanu wyrównania 117
 wymiana 139
 wyrównywanie 137
 zainstaluj ponownie 139
 zamawianie 165

główne elementy drukarki 9
główne funkcje drukarki 2

I

Instalacja oprogramowania RIP 29
IPv6 29

J

jakość druku, poprawa 113
jasność panelu sterowania 15
jednostki miary 15
język 13

K

kalibracja
 kolory 104
kalibracja kolorów 104
kasetka konserwacyjna
 informacje 129
 nie można włożyć 153
 specyfikacja 178
 wymiana 150

Kod QR **4**

kody błędów panelu sterowania
 172

kolektor atramentu 58
konfiguracja sieci
 zaawansowana 30
konserwacja, serwis 160
konserwacja serwisowa 160
kontrola dostępu 23

Ł

ładowanie cienkiego nośnika **65**
ładowanie grubego nośnika **65**

M

marginesy
 specyfikacja 179
 zmiana 20
modele drukarek 3

N

naklejki, ostrzeżenie 7
naklejki bezpieczeństwa 7
naklejki ostrzegawcze 7
napełniane wkłady atramentowe
 135
nie można załadować nośnika 84
nośnik
 blokada 85
 drukowanie na obu stronach 80
 kategorie 43
 kolektor atramentu 58
 kurczenie się 89
 ładowanie 54
 ładowanie ciętego arkusza 70
 ładowanie na trzpień obrotowy
 49
 ładowanie ręczne 66
 nie można załadować 84
 podajnik 62
 podawanie i obcinanie [360] 84
 położenie krawędzi, zmiana 83
 pomarszczone 88
 porowaty 48
 posuw 118
 przechowywanie 84

- przeгляд 42
 - rozmiary (maks. i min.) 178
 - rozszerzanie 89
 - sprawdź ścieżkę 86
 - szerokość, zmiana 83
 - szpula zwijająca 72
 - śledzenie długości 83
 - uchwyty krawędziowe 68
 - wskazówki 42
 - wspomagane ładowanie ręczne 66
 - wyładowywanie 71
 - wyświetlanie informacji 82
 - zacięcie, szpula odbiorcza 90
 - zmiana ustawień podczas drukowania 102
 - zniekształcenie łukowe 89
 - źle włożone 85
 - nośniki porowate 48
 - numer telefonu 39
- O**
- obcinarka
 - wyłączenie 104
 - obcinarka nie działa 90
 - obejście bezpieczeństwa rozpoczęcia pracy 84
 - okienko czujnika posuwu nośnika
 - czyszczenie 158
 - opcje panelu sterowania
 - aktualizacje oprogramowania układowego 163
 - alert dźwiękowy 15
 - automatyczne wyrównywanie głowic drukujących 137
 - czas oczekiwania na tryb uśpienia 13, 15
 - czas oczekiwania utwardzacza 14
 - czyszczenie głowic drukujących 137
 - dotatkowy margines górny 20, 88
 - dotatkowy margines u dołu 20, 88
 - Drukowanie konfiguracji połączeń 171
 - dzienniki drukarki 177
 - głośność głośnika 15
 - informacje o sieci 168
 - język 14
 - kalibracja posuwu nośnika 118
 - korekcja pionowa 122
 - kreator połączeń 29, 171
 - ładowanie 54
 - ładowanie roli 54
 - maksymalne pochylenie 65
 - modyfikowanie konfiguracji 168
 - obcinarka 90, 104
 - opcje daty i godziny 14
 - podawanie i obcinanie 84
 - Przesuń do góry 81
 - przywracanie ustawień fabrycznych 15
 - regulacja 102
 - resetowanie hasła wbudowanego serwera internetowego 23
 - ręczne wyrównywanie głowic drukujących 138
 - sprawdzanie systemu plików 18
 - szpula zwijająca 72, 80
 - użyj podajnika 62
 - włączanie szpuli odbiorczej 90
 - włączanie wąskiego nośnika 54, 66
 - współczynnik przesuwania 102, 119
 - wybór jednostek 15
 - wybór kontrastu wyświetlacza 15
 - wybór wysokości nad poziomem morza 14
 - wydruki wewnętrzne 20
 - wydruk raportu o użytkowaniu 21
 - wyładowywanie 71
 - wyładowywanie nośnika 71, 81
 - wymiana głowic drukujących 140
 - wymiana wkładów atramentowych 133
 - wymiana zestawu do czyszczenia głowic drukujących 150
 - wysuwanie i obcinanie strony 81
 - wyświetlanie informacji o drukarce 38
 - zezwalanie na EWS (wbudowany serwer internetowy) 168
 - zmiana ładowanego nośnika 65
 - opóźnienia drukowania 19
 - optymalizacja prostoliniowości 89
 - optymalizator
 - informacje 128
 - ostrzeżenie 6

P

 - panel sterowania 11
 - język 13
 - pasek kodera
 - czyszczenie 155
 - płyta
 - czyszczenie 156
 - podajnik 62
 - podłączanie drukarki
 - metoda podłączania 28
 - ogólne 28
 - podręczniki 4
 - połączenie z Internetem 29
 - rozwiązywanie problemów 171
 - połącz z Internetem 29
 - położenie krawędzi, zmiana 83
 - położenie prawej krawędzi, zmiana 83
 - pomoc telefoniczna 38
 - ponowne uruchamianie drukarki 37
 - powiadomienia e-mail 26
 - powolne drukowanie 169
 - problemy komunikacyjne 170
 - problemy z jakością druku
 - czarne obszary wyglądają jak zasnułe mgłą 124
 - drukowanie brytów 126
 - korekcja linii tekstu 123
 - niejednorodność kolorów 123
 - nierówny zadrukowany obszar 125
 - niewłaściwy rozmiar 126
 - ogólne 113
 - oleisty atrament 125
 - pionowe paski 122
 - poziome paski 120
 - przesunięte kolory 123
 - rozmazywianie się atramentu 125
 - smugi atramentu 125
 - ziarnistość 120
 - problemy z ładowaniem nośnika 84
 - Profile ICC 110
 - profile kolorów 110
 - Program aktywności klientów 23
 - Program samodzielnej naprawy przez użytkownika 39
 - protokoły, sieć 32
 - przewodnica karetki
 - czyszczenie i smarowanie 153
 - przeostroga 6
 - przywracanie ustawień fabrycznych 15

R

 - regulowanie posuwu nośnika 118
 - rozdzielczość 178

rozdzielczość wydruku 178
rozwiązywanie problemów z siecią 31

S

sieci
protokoły 32
szybkość łącza 35
ustawienia zabezpieczeń 35

specyfikacje
akustyczne 181
atrament 178
dysk twarde 180
ekologiczne 181
fizyczne 180
format nośnika 178
funkcje 178
marginesy 179
pamięć 180
rozdzielczość wydruku 178
szybkość drukowania 179
środowisko 181
zasilanie 180

specyfikacje akustyczne 181
specyfikacje dysku twardego 180
specyfikacje ekologiczne 181
specyfikacje fizyczne 180
specyfikacje funkcji 178
specyfikacje pamięci 180
specyfikacje środowiskowe 181
specyfikacje zasilania 180
spójność kolorów pomiędzy drukarkami 109
sprawdzanie systemu plików 18
stan drukarki 25
stan systemu dostarczania atramentu 25
stany drukarki 19
statystyki użytkowania drukarki 26
szpula zwijająca
blokada 90
korzystanie z programu 72
nośnik nie jest nawijany 91
silnik 11
szybkość drukowania 179
szybkość łącza 35
szybsze drukowanie 104

Ś

środki ostrożności 4

T

tryb bezpieczny 130

U

uchwyty krawędziowe 68
usługa DHCP niedostępna 168
usługi pomocy technicznej
Centrum Obsługi Klientów HP 38
ustawienia protokołu DHCP 32
ustawienia protokołu DNS 33
ustawienia protokołu IPV6 33
ustawienia protokołu TCP/IP 32
ustawienia serwera proxy 34
ustawienia wstępne nośnika 93
klon 97
modyfikowanie 98
Narzędzie HP Media Locator 96
podstawowe 97
tworzenie 99
usuwanie 104
wyszukaj w Internecie 94

W

wbudowany serwer internetowy 21
dostęp 22
język 23
nie można uzyskać dostępu 168
stan systemu dostarczania atramentu 25
widok z przodu 9
widok z tyłu 10
wkład atramentowy
informacje 128
innej firmy 135
konserwacja 132
napętnianie 135
nie można włożyć 136
specyfikacja 178
stan 15
wymiana 132
zamawianie 164
wkłady atramentowe innych firm 135
włączanie/wyłączanie alertów dźwiękowych 15
włączanie i wyłączanie drukarki 36
wskazówki dotyczące systemu dostarczania atramentu 132
wydruki wewnętrzne 20
wykres kontrolny posuwu nośnika 118
wysokość nad poziomem morza 14

Z

zamawianie
akcesoria 165
głowice drukujące 165

wkłady atramentowe 164

zestaw do czyszczenia głowic drukujących 165

zapraszamy do korzystania z zakupionej drukarki 2

ziarnistość 120

zniekształcenie łukowe 89

zniekształcenie w krzywą 89

zwiększenie szybkości drukowania 104