



HP DesignJet Z2600 PostScript® Yazıcı  
HP DesignJet Z5600 PostScript® Yazıcı

Kullanıcı Kılavuzu

Sürüm 3

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

#### Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlerin beraberindeki açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.



IPv6 özellikli

#### Ticari Markalar

Adobe®, Acrobat®, Adobe Photoshop® ve Adobe® PostScript® 3™ Adobe Systems Inc. şirketinin ticari markalarıdır.

ENERGY STAR ve ENERGY STAR markası tescilli ABD ticari markalarıdır.

Microsoft® ve Windows® Microsoft Corporation'ın ABD'de kayıtlı ticari markalarıdır.

PANTONE®, Pantone, Inc. şirketinin renk denetim standardı ticari markasıdır.

# İçindekiler

|   |           |
|---|-----------|
| <b>1 Giriş</b> .....  | <b>1</b>  |
| Güvenlik önlemleri .....  | 2         |
| HP Start-Up Kit .....   | 3         |
| Bu belgeyi kullanma .....   | 3         |
| Yazıcının ana özellikleri .....   | 5         |
| Yazıcının ana bileşenleri .....   | 6         |
| Ön panel .....  | 9         |
| Yazıcı yazılımı .....   | 10        |
| Web Hizmetleri .....  | 11        |
| Yazıcıyı açma ve kapatma .....  | 11        |
| Yazıcının dahili baskı işleri .....   | 12        |
| <b>2 Yazılımı yükleme</b> .....   | <b>13</b> |
| Kullanılacak bağlantı yöntemini seçme .....   | 14        |
| Yazıcıyı ağınıza bağlama .....  | 14        |
| Bilgisayarı ağ ile yazıcıya bağlama (Windows) .....   | 15        |
| Yazıcı yazılımını kaldırma (Windows) .....  | 16        |
| Bilgisayarı ağ ile yazıcıya bağlama (Mac OS X) .....  | 16        |
| Yazıcı yazılımını kaldırma (Mac OS X) .....   | 18        |
| HP DesignJet Click Printing Software (HP DesignJet Tıklayarak Yazdırma Yazılımı) ile tek tıklamayla yazdırmayı ayarlama ..... | 18        |
| <b>3 Yazıcıyı ayarlama</b> .....  | <b>19</b> |
| Giriş .....   | 20        |
| Web bağlantılı yazıcınızı kurma .....   | 20        |
| Web Hizmetleri'ni el ile yapılandırma .....   | 20        |
| Kağıt uygunluğu seçenekleri .....   | 22        |
| Uyarıları açma ve kapatma .....   | 23        |
| Kullanım bilgilerini açma ve kapatma .....  | 24        |
| E-posta bildirimlerini açma ve kapatma .....  | 24        |
| Uyarıları açma ve kapatma (yalnızca Windows) .....  | 24        |
| Yazıcıya erişimi denetleme .....  | 25        |
| Hesap kimliği isteme .....  | 26        |
| Windows sürücü tercihlerini ayarlama .....  | 26        |

|  |           |
|--|-----------|
| <b>4 Yazıcıyı kişiselleştirme .....</b>  | <b>27</b> |
| Ön panel görüntüsünün dilini değiştirme .....  | 28        |
| HP DesignJet Utility'ye erişme .....   | 28        |
| Gömülü Web Sunucusu'na erişme .....  | 28        |
| HP DesignJet Utility programının dilini değiştirme .....                                 | 29        |
| Gömülü Web Sunucusu'nun dilini değiştirme .....  | 29        |
| Uyku modu ayarını değiştirme .....   | 29        |
| Uyarı sesini açma ve kapatma .....   | 29        |
| Ön panel ekran parlaklığını değiştirme .....   | 29        |
| Ölçü birimlerini değiştirme .....  | 29        |
| Ağ ayarlarını yapılandırma .....   | 30        |
| Grafik dil ayarını değiştirme .....  | 31        |
| Yazıcı güvenliğini yönetme .....   | 31        |
| Yazıcınızın e-posta adresini değiştirme .....  | 32        |
| <b>5 Kağıt kullanımı .....</b>   | <b>33</b> |
| Genel tavsiye .....  | 34        |
| Mile rulo yükleme .....  | 34        |
| Yazıcıya rulo yükleme .....  | 36        |
| Rulo çıkarma .....   | 39        |
| Tek sayfa yükleme .....  | 40        |
| Tek sayfayı çıkarma .....  | 41        |
| Hassas kağıt modu .....  | 43        |
| Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme .....   | 43        |
| Kağıt önayarları .....   | 44        |
| Yazdırma kağıdı bilgileri .....  | 46        |
| Kağıdı taşıma .....  | 47        |
| Kağıdı koruma .....  | 47        |
| Kuruma süresini uzatma .....   | 47        |
| Otomatik kesiciyi açma ve kapatma .....  | 48        |
| Kağıdı ilerletme ve kesme .....  | 48        |
| <b>6 İki rulo ile çalışma (yalnızca Z5600 için) .....</b>                                | <b>50</b> |
| Birden çok rulo yazıcısı kullanımları .....  | 50        |
| Yazıcı işleri kağıt rulolarına nasıl dağıtır? .....                                      | 50        |
| <b>7 Yazdırma .....</b>  | <b>52</b> |
| Giriş .....  | 53        |
| USB flash sürücüden yazdırma .....   | 53        |
| Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'yi kullanarak bilgisayardan yazdırma ..... | 54        |
| Yazıcı sürücüsü kullanarak bilgisayardan yazdırma .....                                  | 55        |
| Gelişmiş yazdırma ayarları .....   | 56        |

|   |            |
|---|------------|
| <b>8 Web bağlantılı yazdırma .....</b>                              | <b>68</b>  |
| E-posta yoluyla yazdırma .....                                      | 68         |
| <b>9 İş kuyruğu yönetimi .....</b>                                  | <b>69</b>  |
| Ön paneldeki iş kuyruğu .....                                       | 69         |
| Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'deki iş kuyruğu ..... | 72         |
| <b>10 Renk yönetimi .....</b>                                       | <b>76</b>  |
| Giriş .....   | 77         |
| Renklerin temsil edilmesi .....                                     | 77         |
| Renk yönetimi işleminin bir özeti .....                             | 77         |
| Renk kalibrasyonu .....   | 77         |
| Yazıcı sürücülerinden renk yönetimi .....                           | 78         |
| Yazıcı sürücüsünden renk yönetimi .....                             | 79         |
| Gömülü Web Sunucusu'ndan renk yönetimi .....                        | 80         |
| Ön panelden renk yönetimi .....                                     | 82         |
| <b>11 Pratik yazdırma örnekleri .....</b>                           | <b>84</b>  |
| Taslağı doğru ölçekle yazdırıp gözden geçirme .....                 | 85         |
| Bir belgeyi doğru renklerle yazdırma .....                          | 85         |
| Proje yazdırma .....  | 91         |
| Sunum yazdırma .....  | 94         |
| Microsoft Office'ten yazdırma ve ölçeklendirme .....                | 97         |
| <b>12 Yazıcı kullanım bilgilerini alma .....</b>                    | <b>99</b>  |
| Yazıcı hesaplama bilgilerini alma .....                             | 100        |
| Kullanım istatistiklerini kontrol etme .....                        | 100        |
| Belirli bir işe ait kullanım istatistiklerini kontrol etme .....    | 100        |
| Hesaplama verilerini e-posta yoluyla isteme .....                   | 101        |
| <b>13 Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma .....</b>  | <b>103</b> |
| Mürekkep kartuşları hakkında .....                                  | 104        |
| Mürekkep kartuşlarının durumunu denetleme .....                     | 104        |
| Mürekkep kartuşunu çıkarma .....                                    | 104        |
| Mürekkep kartuşu takma .....  | 106        |
| Baskı kafaları hakkında .....                                       | 107        |
| Baskı kafası durumunu kontrol etme .....                            | 107        |
| Baskı kafasını çıkarma .....  | 107        |
| Baskı kafasını takma .....  | 110        |
| <b>14 Yazıcının bakımı .....</b>                                    | <b>113</b> |
| Yazıcı durumunu kontrol etme .....                                  | 114        |
| Yazıcının dışını temizleme .....                                    | 114        |

|   |            |
|---|------------|
| Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma .....                                     | 114        |
| Yazıcıyı taşıma ya da saklama .....   | 114        |
| Ürün bilgilerini güncelleştirme .....   | 115        |
| Yazılımı güncelleştirme .....   | 116        |
| Yazıcı bakım kitleri .....  | 116        |
| Güvenli Disk Silme .....  | 117        |
| <b>15 Aksesuarlar .....</b>   | <b>118</b> |
| Sarf malzemeleri ve aksesuar siparişi .....                                     | 119        |
| Aksesuarların tanıtımı .....  | 123        |
| <b>16 Kağıtla ilgili sorunları giderme .....</b>                                | <b>124</b> |
| Kağıt başarıyla yüklenemiyor .....  | 125        |
| Kağıt türü sürücüde yok .....   | 126        |
| Yazıcı yanlış kağıt türüne yazdırdı .....                                       | 128        |
| Otomatik kesme kullanılmıyor .....  | 128        |
| Kağıt bekleniyor .....  | 128        |
| Rulo kağıdı ilerlemiyor .....   | 129        |
| Kağıt sıkışıyor .....   | 129        |
| Çıkış tepsisinde bir şerit duruyor ve kağıtların sıkışmasına neden oluyor ..... | 132        |
| Kağıt varken, yazıcı kağıdın bittiğini bildiriyor .....                         | 133        |
| Baskılar sepete düzgün düşmüyor .....   | 133        |
| Baskı bittikten sonra sayfa yazıcıda kalıyor .....                              | 133        |
| Kağıt yazdırma işlemi bittiğinde kesiliyor .....                                | 133        |
| Kesici iyi kesmiyor .....   | 133        |
| Rulo milde gevşek duruyor .....   | 133        |
| Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama .....                                       | 134        |
| <b>17 Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme .....</b>                      | <b>136</b> |
| Genel tavsiye .....   | 137        |
| Baskı kalitesi sorun giderme sihirbazı .....                                    | 137        |
| Resim boyunca yatay çizgiler oluşuyor (şeritlenme) .....                        | 138        |
| Görüntü boyunca ince dikey çizgiler .....                                       | 139        |
| Tüm resim bulanık veya noktacıklı .....   | 139        |
| Kağıt düz değil .....   | 139        |
| Baskı aşınmış ya da çizilmiş .....  | 140        |
| Kağıdın üzerinde mürekkep izleri .....  | 140        |
| Baskıya dokunduğunuzda siyah mürekkep çıkıyor .....                             | 141        |
| Nesnelerin ucu kademeli veya keskin değil .....                                 | 141        |
| Nesnelerin kenarları olması gerekenden daha koyu .....                          | 142        |
| Bronzlaşma .....  | 142        |
| Kesilmiş sayfaya yapılan baskının sonunda yatay çizgiler .....                  | 142        |
| Farklı renklerde dikey çizgiler .....   | 142        |

|  |            |
|--|------------|
| Baskıda beyaz noktalar .....   | 142        |
| Renkler hatalı ise .....   | 143        |
| Resmin tamamı basılmamış (alttan kesilmiş) .....   | 144        |
| Resim kesilmiş .....   | 144        |
| Yazdırılan resimde bazı nesnelere eksik .....  | 145        |
| Çizgiler çok kalın, çok ince veya silik .....  | 145        |
| Çizgiler kademeli veya çentikli görünüyor .....  | 146        |
| Çizgiler çift olarak veya yanlış renkte yazdırılıyor .....                                   | 146        |
| Çizgiler kesikli .....   | 146        |
| Çizgiler bulanık .....   | 147        |
| Çizgi uzunlukları yanlış .....   | 147        |
| Resim Tanılama Baskısı .....   | 148        |
| Sorununuz devam ediyorsa .....   | 150        |
| <b>18 Mürekkep kartuşu ve baskı kafası ile ilgili sorunları giderme .....</b>                | <b>151</b> |
| Mürekkep kartuşu takılmıyor .....  | 152        |
| Mürekkep kartuşları durum mesajları .....  | 152        |
| Baskı kafası takılmıyor .....  | 152        |
| Ön panel ekranında bir baskı kafasının yeniden takılması veya değiştirilmesi isteniyor ..... | 152        |
| Baskı kafalarını temizleme .....   | 153        |
| Baskı kafası damlatma dedektörünü temizleme .....  | 153        |
| Baskı kafalarını hizalama .....  | 155        |
| Baskı kafaları durum mesajları .....   | 157        |
| <b>19 Genel yazıcı sorunlarını giderme .....</b>   | <b>159</b> |
| Yazıcı başlatılmadı .....  | 160        |
| Yazıcı yazdırmıyor .....   | 160        |
| Yazıcı yavaş görünüyor .....   | 160        |
| Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları .....                                      | 161        |
| HP DesignJet Utility programına erişilemiyor .....   | 161        |
| Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor .....  | 161        |
| İnternet'e bağlanılmıyor .....   | 162        |
| Web Hizmetleri sorunları .....   | 162        |
| Otomatik dosya sistemi denetimi .....  | 163        |
| Uyarılar .....   | 163        |
| <b>20 Ön panel hata iletileri .....</b>  | <b>164</b> |
| Sistem hatası günlüğü .....  | 166        |
| <b>21 HP Müşteri Desteği .....</b>   | <b>167</b> |
| Giriş .....  | 168        |
| HP Professional Servisleri .....   | 168        |
| HP Proaktif Destek .....   | 169        |

|   |            |
|---|------------|
| Müşteri Tarafından Onarım .....           | 169        |
| HP Destek bölümüne başvurun .....         | 169        |
| <b>22 Yazıcı teknik özellikleri .....</b> | <b>171</b> |
| İşlevsel teknik özellikler .....          | 172        |
| Fiziksel belirtiler .....                 | 173        |
| Bellek belirtileri .....                  | 173        |
| Güç belirtileri .....                     | 174        |
| Ekolojik belirtiler .....                 | 174        |
| Çevresel belirtiler .....                 | 174        |
| Akustik belirtiler .....                  | 174        |
| <b>Sözlük .....</b>                       | <b>175</b> |
| <b>Dizin .....</b>                        | <b>178</b> |



---

# 1 Giriş

- [Güvenlik önlemleri](#)
- [HP Start-Up Kit](#)
- [Bu belgeyi kullanma](#)
- [Yazıcının ana özellikleri](#)
- [Yazıcının ana bileşenleri](#)
- [Ön panel](#)
- [Yazıcı yazılımı](#)
- [Web Hizmetleri](#)
- [Yazıcıyı açma ve kapatma](#)
- [Yazıcının dahili baskı işleri](#)

## Güvenlik önlemleri

Yazıcıyı güvenle kullanmak için aşağıdaki önlemleri ve uyarıları her zaman izleyin. Ölüme, ciddi kişisel yaralanmalara veya yangına neden olabileceği için bu belgede belirtilen işlemler veya prosedürlerin dışına çıkmayın.

### Şebeke bağlantısı

- Etiketle belirtilen güç kaynağı voltajını kullanın. Yazıcının takılı olduğu elektrik prizini, çok sayıda aygıtla aşırı yüklemeyin. Aksi halde, yangın veya elektrik çarpması gibi risklere yol açabilir.
- Yazıcının iyi bir şekilde topraklandığından emin olun. Yazıcının toprak bağlantısının doğru şekilde yapılmaması, elektrik çarpmasına, yangına ve elektromanyetik etkileşime maruz kalmaya neden olabilir.
- Yazıcıyla yalnızca HP tarafından sağlanan elektrik kablosunu kullanın. Elektrik kablosunu zedelemeyin, kesmeyin veya onarmayın. Hasarlı bir güç kablosu yangına veya elektrik çarpmasına neden olabilir. Hasar görmüş bir elektrik kablosunu HP tarafından onaylanmış bir elektrik kablosuyla değiştirin.
- Elektrik kablosunu duvar prizine ve yazıcı girişine sıkı bir şekilde ve tam olarak takın. Zayıf bağlantı, yangın veya elektrik çarpması gibi risklere yol açabilir.
- Elektrik kablosunu asla ıslak ellerle tutmayın. Aksi halde, elektrik çarpma riskine neden olabilir.
- Ürünün üzerinde yazan tüm uyarılara ve yönergelere uyun.

### Yazıcıyı çalıştırma

- Metal veya sıvıların yazıcının iç kısımlarına (HP Temizleme Kitinde kullanılanlar dışında) temas etmesine izin vermeyin. Aksi halde yangın, elektrik çarpması veya diğer ciddi tehlikeler meydana gelebilir.
- Yazdırma sırasında asla yazıcının içine elinizi sokmayın. Yazıcının içindeki hareketli parçalar yaralanmalara neden olabilir.
- Ofis, fotokopi veya yazıcı odaları gibi konumlarınızdaki havalandırma önlemleri, yerel çevre sağlık ve güvenlik (EHS) yönergelerine ve düzenlemelerine uygun olmalıdır.
- Temizlemeden önce ürünü prizden çıkarın.

### Yazıcı servis işlemleri

- Ürünün içinde sizin onarabileceğiniz parça yoktur. Servis işlemleri için kalifiye servis personelinden yardım alın; bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169](#).
- Yazıcıyı kendiniz sökmeyin veya onarmayın. Yazıcının içinde, yangın veya elektrik çarpması riskine yol açabilecek tehlikeli gerilimler bulunmaktadır.
- Dahili fan kanatları tehlikeli hareketli parçalardır. Servis işlemleri uygulanmadan önce yazıcıyı fişten çekin.

### Dikkat

Aşağıdaki durumlarda yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunun elektrik priziyle olan bağlantısını kesin:

- Yazıcıdan duman veya normal olmayan kokular gelmeye başlarsa
- Yazıcıdan normal çalışma sırasında duyulmayan alışılmadık bir ses geldiğinde
- Yazıcının iç parçalarına metal veya sıvı temas ettiğinde (temizlik ve bakım işlemleri dışında).
- Gök gürültülü fırtına sırasında
- Elektrik kesildiğinde
- Elektrik kablosu veya prizi hasarlıysa

- Yazıcı düşürülmüşse
- Yazıcı normal bir şekilde çalışmıyorsa

## HP Start-Up Kit

HP Start-Up Kit, yazıcınızla birlikte verilen DVD'dir; Yazıcının yazılım ve belgelerini İnternet'ten indirmenize yardımcı olur. Bunun için etkin bir İnternet bağlantısı gerekir.

## Bu belgeyi kullanma

Bu belge <http://www.hp.com/go/Z2600/manuals> veya <http://www.hp.com/go/Z5600/manuals> adresinden indirilebilir.

## Giriş

Bu bölümde yazıcı ve belgeleriyle ilgili yeni kullanıcılar için kısa bir tanıtım yapılmaktadır.

## Kullanma ve bakım

Bu bölümler normal yazıcı işlemlerini yapmanıza yardımcı olur ve aşağıdaki konuları içerir.

- [Yazılımı yükleme, sayfa 13](#)
- [Yazıcıyı ayarlama, sayfa 19](#)
- [Yazıcıyı kişiselleştirme, sayfa 27](#)
- [Kağıt kullanımı, sayfa 33](#)
- [İki rulo ile çalışma \(yalnızca Z5600 için\), sayfa 50](#)
- [Yazdırma, sayfa 52](#)
- [Web bağlantılı yazdırma, sayfa 68](#)
- [İş kuyruğu yönetimi, sayfa 69](#)
- [Renk yönetimi, sayfa 76](#)
- [Pratik yazdırma örnekleri, sayfa 84](#)
- [Yazıcı kullanım bilgilerini alma, sayfa 99](#)
- [Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103](#)
- [Yazıcının bakımı, sayfa 113](#)

## Sorun giderme

Bu bölümler yazdırma sırasında oluşabilecek sorunları çözmeye yardımcı olur ve aşağıdaki konuları içerir.

- [Kağıtla ilgili sorunları giderme, sayfa 124](#)
- [Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme, sayfa 136](#)
- [Mürekkep kartuşu ve baskı kafası ile ilgili sorunları giderme, sayfa 151](#)
- [Genel yazıcı sorunlarını giderme, sayfa 159](#)
- [Ön panel hata iletileri, sayfa 164](#)

## Aksesuarlar, destek ve özellikler

[Aksesuarlar, sayfa 118](#), [HP Müşteri Desteği, sayfa 167](#) ve [Yazıcı teknik özellikleri, sayfa 171](#) bölümlerinde müşteri hizmetlerini, yazıcının teknik özelliklerini, kağıt türlerinin parça numaralarını, mürekkep sarf malzemelerini ve aksesuarları da içeren başvuru bilgileri bulunur.

## Sözlük



[Sözlük, sayfa 175](#) bölümünde, bu belgede kullanılan yazdırma ve HP terimlerinin tanımları bulunur.

## Dizin

Konuları hızlı bir şekilde bulmanıza yardımcı olmak için içindekiler tablosuna ek olarak alfabetik bir dizin de bulunmaktadır.

## Uyarılar ve Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

Bu kılavuzda geçen aşağıdaki semboller yazıcının doğru kullanımını sağlamak ve yazıcının hasar görmesini önlemek üzere kullanılmıştır. Bu sembollerle işaretlenmiş yönergeleri yerine getirin.

- 
-  **UYARI!** Bu sembollerle işaretlenmiş yönergeleri yerine getirmede yapılacak hatalar ciddi yaralanmalar veya ölümlle sonuçlanabilir.
-  **DİKKAT:** Bu sembole işaretlenmiş yönergeleri yerine getirmede yapılacak hatalar küçük yaralanmalar veya yazıcının hasar görmesiyle sonuçlanabilir.
-

## Yazıcının ana özellikleri

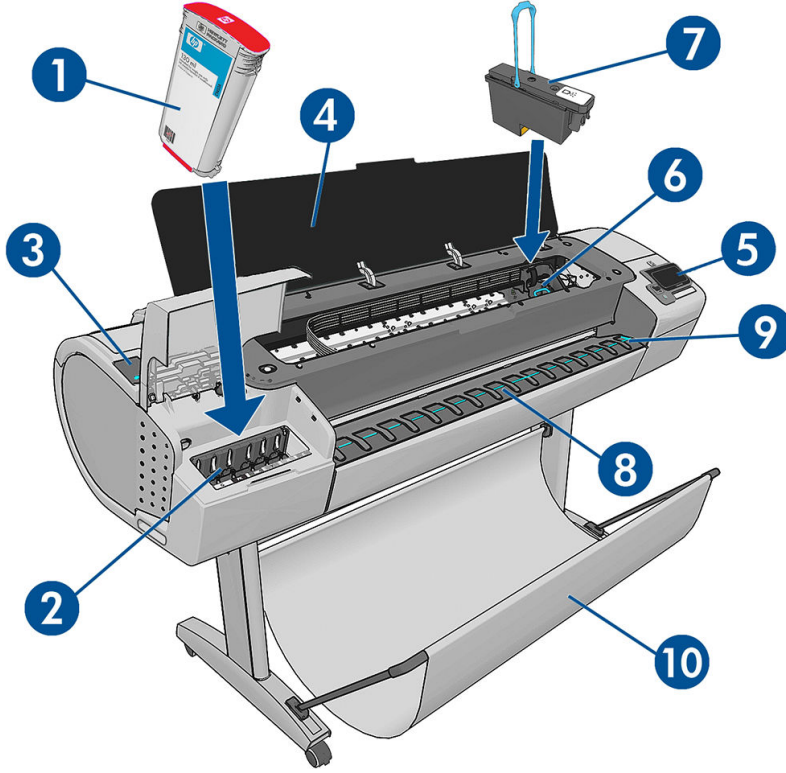
Yazıcınız, Z2600 yazıcıda maksimum 610 mm genişlikte veya Z5600 yazıcıda 1.118 mm genişlikte kağıda yüksek kaliteli resimler yazdırmak üzere tasarlanmış renkli bir inkjet yazıcıdır. Yazıcının bazı temel özellikleri aşağıda gösterilmiştir:

- **Best** (En iyi) baskı kalitesi seçeneği, **Maximum Detail** (Maksimum Ayrıntı) seçeneği ve fotoğraf kağıdı kullanılarak 1200 x 1200 dpi girişten maksimum 2400 x 1200 dpi en iyi duruma getirilmiş yazdırma çözünürlüğü
- Yazıcı, ön panelinden, Gömülü Web Sunucusu kullanılarak uzak bir bilgisayardan veya HP DesignJet Utility'den denetlenebilir.
- Sezgisel grafik kullanıcı arabirimi ile, dokunmaya duyarlı renkli ön panel
- Ön panelde iş önizlemeleri
- İşleri uzak bilgisayarlar üzerinden önizleme
- Otomatik ürün yazılımı güncellemeleri ve HP e-posta yazdırma gibi Web bağlantılı özellikler yer alır
- Sürücüsüz yazdırma: Yaygın olarak kullanılan grafik biçimlerdeki dosyalar herhangi bir yazıcı sürücüsüne gerek olmadan doğrudan yazdırılabilir. Bir USB flash sürücü takın veya yazıcının Gömülü Web Sunucusu'nu kullanın.
- Ön panel ve HP DesignJet Utility'den bilgilere ve önarlara erişerek kağıt kullanımında esneklik ve otomatik kolay yükleme, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 33](#)
- Kesilmiş sayfayı ve rulo kağıdı işler
- Altı mürekkepli sistem
- Otomatik renk ayarıyla doğru ve tutarlı renk reproduksiyonu
- Tasarruflu bir şekilde yazdırmak için EconoMode
- Aynı anda yüklenen iki rulo (yalnızca Z5600), farklı rulolar arasında hızlı ve kolay geçiş ya da uzun süre gözetimsiz yazdırma
- HP DesignJet Click Printing Software'yi veya yazıcının Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak iş önizlemesini gerçekleştirme ve kümeleme gibi yüksek verim sağlayan özellikler
- Gömülü Web Sunucusu'ndaki mürekkep ve kağıt kullanım bilgilerine ulaşma, bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 28](#)
- Çevrimiçi HP Destek Merkezi'ne erişme (bkz. [HP Destek Merkezi, sayfa 168](#))

# Yazıcının ana bileşenleri

Aşağıda yazıcının ana bileşenleri önden ve arkadan gösterilmektedir.

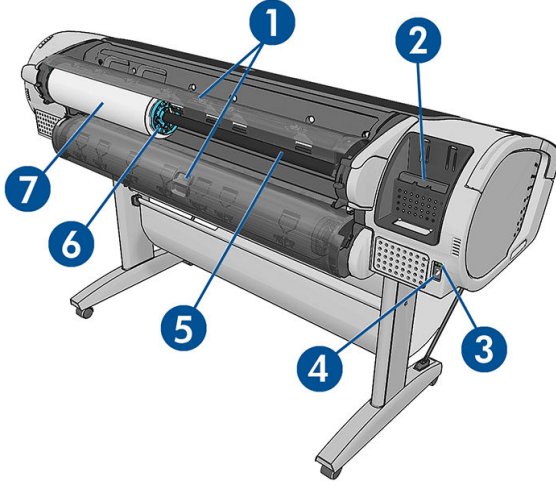
## Önden görünüm




1. Mürekkep kartuşu
2. Mürekkep kartuşu yuvaları
3. Mavi kol
4. Pencere
5. Ön panel
6. Baskı kafası taşıyıcı
7. Baskı kafası
8. Çıkış tepsisi
9. Kağıt hizalama çizgileri
10. Sepet

## Arkadan görünüm

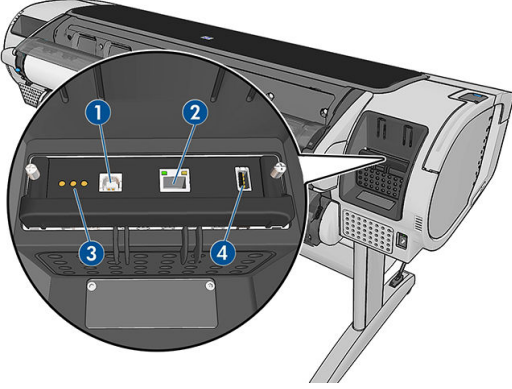
 **NOT:** Bu görselde Z5600 gösterilir.



1. Rulo kapağı
2. İletişim bağlantı noktaları
3. Güç düğmesi
4. Güç soketi
5. Mil
6. Mil durdurucu
7. Kağıt rulosu

 **NOT:** Üst rulo, rulo 1 ve alt rulo, rulo 2'dir.

## İletişim bağlantı noktaları

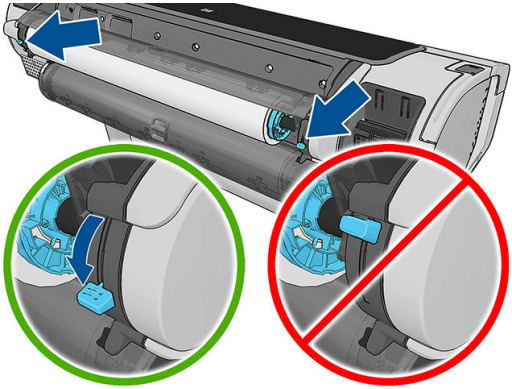


1. Yüksek hızlı USB aygıt bağlantı noktası, Z2600 veya Z5600'de kullanılamaz
2. Gigabit Ethernet bağlantı noktası, ağa bağlantı için
3. Tanılama LED'leri, servis mühendisleri tarafından kullanılır
4. Yüksek Hızlı USB ana bilgisayar bağlantı noktası, aksesuar bağlamak için

Yazıcının diğer tarafında, ön panelin yanında, USB flash sürücü bağlamak için bir adet Yüksek Hızlı USB ana bilgisayar bağlantı noktası daha vardır.

## Duvar ara levhaları

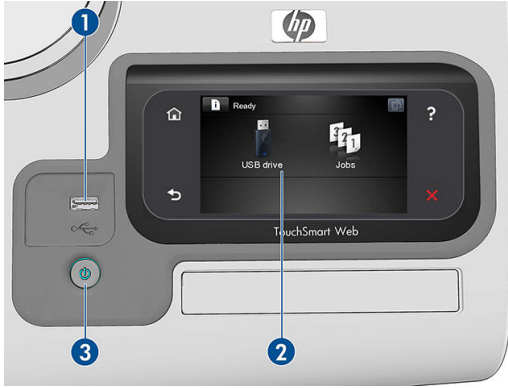
Yazıcıyı arka tarafı duvara dayanacak şekilde yerleştirirseniz, yazıcının arka kısmının duvardan minimum uzaklıkta olmasını sağlamak için yazıcının arkasındaki iki duvar ara levhasını alçaltın. Aksi takdirde, kağıt ilerlemesiyle ilgili sorun yaşayabilirsiniz.






## Ön panel

Ön panel yazıcının sağ tarafında bulunur. Ön panel aracılığıyla yazıcınızı tamamen kontrol edebilirsiniz: Ön panelden yazdırabilir, yazıcıyla ilgili bilgileri görüntüleyebilir, yazıcı ayarlarını değiştirebilir, ayarlamaları, testleri, vb. yapabilirsiniz. Ön panel gerektiğinde uyarıları da gösterir (uyarı ve hata mesajları).









1. Yazdırılacak dosyaları sağlayabilen bir USB flash sürücüyü bağlamak için kullanılan Yüksek Hızlı USB bağlantı noktası. Bir USB flash sürücü takıldığında, ön panelin giriş ekranında bir USB simgesi  görüntülenir.
2. Ön panel: Grafik bir kullanıcı arabirimi ile, dokunmaya duyarlı ön panel.
3. **Power** (Güç) tuşunu kullanarak yazıcıyı kapatıp açabilirsiniz. Yazıcı açık olduğunda tuşun ışığı yanar. Yazıcı açık konumdan kapalı konuma geçerken bu ışık yanıp söner.









Ön panel ekranında dinamik bilgiler ve simgeler görüntüleyen büyük bir merkezi alan vardır. Sağ ve sol taraflarda farklı zamanlarda altı sabit simge görürsünüz. Normalde bunlar aynı anda görüntülenmez.



### Sağ ve soldaki sabit simgeler

- Giriş ekranına dönmek için  düğmesine basın.
- Geçerli ekranla ilgili yardımı görüntülemek için  düğmesine basın.
- Önceki öğeye gitmek için  düğmesine basın.
- Sonraki öğeye gitmek için  düğmesine basın.
- Önceki ekrana dönmek için  düğmesine basın. Bu, geçerli ekranda yapılan değişiklikleri iptal etmez.
- Geçerli işlemi durdurmak için  düğmesine basın.

## Giriş ekranı dinamik simgeleri

Aşağıdaki öğeler yalnızca giriş ekranında görüntülenir.

- Yazıcı durumu ile ilgili bilgileri görmek, yazıcı ayarlarını değiştirmek veya kağıt yükleme ya da mürekkep sarf malzemelerini değiştirme gibi eylemleri başlatmak için  düğmesine basın. Yapılması gereken eylemler varsa daha küçük bir uyarı simgesi görünür.
- Yukarıdaki düğmenin sağında, yazıcı durumunu veya en önemli geçerli uyarıyı gösteren bir ileti vardır. Bu iletiye bastığınızda, geçerli uyarıların tümünün listesini görebilirsiniz. Burada her uyarının önem derecesi bir simgeyle gösterilir.
- Yazıcının e-posta adresini görüntülemek için  düğmesine basın. Dosya yazdırmak için bu adrese gönderebilirsiniz.
- USB flash sürücüdeki dosyaları yazdırmak için  düğmesine basın. Bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#).
- USB flash sürücülerle ilgili bilgileri görüntülemek için  düğmesine basın. Bu simge yalnızca bir veya daha fazla USB flash sürücü takıldığında görünür.
- İş kuyruğunu görüntülemek ve yönetmek için  düğmesine basın. Bekleyen işler varsa daha küçük bir uyarı simgesi görünür. Bkz. [İş kuyruğu yönetimi, sayfa 69](#).
- Bir PostScript veya PDF işi yazdırılırken, Adobe PDF simgesi  görüntülenir; buna basılmasının herhangi bir etkisi yoktur.

Yazıcı belirli bir süre kullanılmadan kalırsa, uyku moduna geçer ve ön panel ekranı kapanır. Yazıcının uyku moduna geçmeden önce bekleyeceği süreyi değiştirmek için , sonra , **Setup (Ayarlar) > Front panel options** (Ön panel seçenekleri) > **Sleep mode wait time** (Uyku modu bekleme süresi) seçeneğini belirleyin. 1 ile 240 dakika arasında bir süre ayarlayabilirsiniz; varsayılan süre 20 dakikadır.

Yazıcıya dışarıdan herhangi bir şekilde müdahale edildiğinde, uyku modundan çıkılır ve ön panel açılır.

Ön panelin özel kullanımları hakkındaki bilgileri bu belgelerde bulabilirsiniz.

## Yazıcı yazılımı

Yazıcınızla birlikte aşağıdaki yazılımlar sağlanır:

- Windows için PostScript, PCL3 ve HP-GL/2 sürücülerini
- Mac OS X için PostScript ve PCL3 sürücülerini
- Gömülü Web Sunucusu ve alternatif olarak HP DesignJet Utility şunları yapmanıza olanak verir:
  - Yazıcıyı uzak bir bilgisayardan yönetme
  - Mürekkep kartuşlarının, baskı kafalarının ve kağıdın durumunu görme
  - HP Destek Merkezi'ne erişme, bkz. [HP Destek Merkezi, sayfa 168](#)
  - Yazıcı ürün bilgilerini güncelleştirme, bkz. [Ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 115](#)
  - Ayar yapma ve sorun giderme
  - Yazdırma işleri gönderme

- İş kuyruğunu yönetme, bkz. [İş kuyruğu yönetimi, sayfa 69](#)
- İş hesaplama bilgilerini görüntüleme, bkz. [Yazıcı kullanım bilgilerini alma, sayfa 99](#)
- Yazıcının çeşitli ayarlarını değiştirme
- E-posta bildirimlerini yönetme
- İzinleri ve güvenlik ayarlarını değiştirme

Bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 28](#) ve [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 28](#).

**NOT:** Tüm yazıcı yazılımlarının yeni sürümlerinin dönem dönem ortaya çıkması beklenebilir. Bazen yazıcınızı aldığınızda, onunla birlikte sağlanan bazı yazılımların yeni sürümleri HP'nin web sitesinde zaten kullanıma sunulmuş olabilir.

## Web Hizmetleri

Yazıcınızı Web'e bağlanarak çeşitli avantajlar sağlayabilir:

- Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmeleri (bkz. [Ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 115](#))
- Yazıcınıza, yazdırılacak dosyayı ek olarak içeren bir e-posta mesajı göndererek baskı alın. PDF, TIFF ve JPG dosyaları desteklenir.

Bu avantajlardan yararlanabilmeniz için yazıcınızın İnternet'e bağlı olması gerekir.

En son bilgiler için, bkz. <http://www.hpconnected.com>.

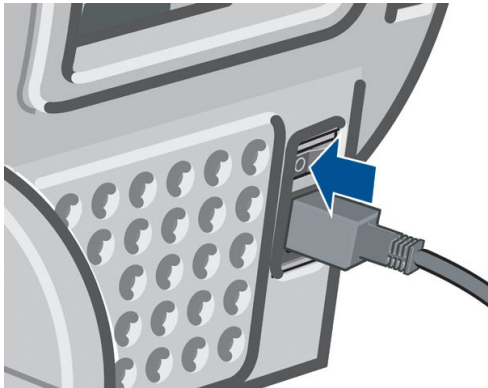
## Yazıcıyı açma ve kapatma

**İPUCU:** Yazıcı enerji israfına neden olmadan açık bırakılabilir. Açık bırakmak yanıt süresini ve genel sistem güvenilirliğini iyileştirir. Yazıcı belli bir süre kullanılmadığında (varsayılan süre Energy Star tarafından belirlenmiştir), uyku moduna geçerek enerji tasarrufu sağlar. Ancak, yazıcının ön panel ekranına herhangi bir etkileşim yapıldığında veya yazdırılmak üzere yeni bir iş gönderildiğinde etkin moda döner ve hemen yazdırma işlemini sürdürmeye geçebilir. Uyku modu süresini değiştirmek için bkz. [Uyku modu ayarını değiştirme, sayfa 29](#).

**NOT:** Uyku modunda yazıcı zaman zaman baskı kafalarının bakımını yapar. Böylelikle uzun çalışmama dönemlerinden sonra uzun hazırlık sürelerine gerek kalmaz. Bu nedenle, kağıt ve mürekkep israfını önlemek için yazıcıyı açık veya uyku modunda bırakmanız önerilir.

Yazıcıyı açmak kapamak veya sıfırlamak istediğinizde normal ve önerilen yöntem ön paneldeki **Power** (Güç) düğmesini kullanmaktır.

Ancak, yazıcıyı uzun bir süre kullanmayı bir kenara kaldırmayı planlıyorsanız veya **Power** (Güç) düğmesi çalışmıyorsa, yazıcıyı arka taraftaki güç düğmesini kullanarak kapatmanız önerilir.



Yazıcıyı tekrar açmak için arka kısımdaki güç düğmesini kullanın.



Yazıcı tekrar açıldığında, başlaması ve baskı kafalarını kontrol edip hazırlaması yaklaşık üç dakikayı bulur. Baskı kafalarının hazırlanması yaklaşık 75 saniye sürer. Ancak, yazıcı altı hafta veya daha fazla kapalı kaldıysa, baskı kafalarının hazırlanması 45 dakikayı bulabilir.

## Yazıcının dahili baskı işleri

Dahili baskı işleri yazıcınız hakkında çeşitli bilgiler verir. Bu, ön panelden istenebilir.

Herhangi bir dahili baskı işi istemeden önce, yazıcının ve kağıdının yazdırma için hazır olup olmadığını kontrol edin.

- Yüklenen kağıt en az yatay A3 (420 mm genişliğinde) olmalıdır, aksi takdirde baskı kırılabilir.
- Ön panelde **Ready** (Hazır) mesajı görüntülenmelidir.

Bir dahili baskıyı yazdırmak için, , sonra  seçeneğini belirtin, aşağı kaydırma yapın ve **Internal prints** (Dahili baskılar) öğesini seçin, sonra istediğiniz dahili baskıyı seçin. Aşağıdaki dahili baskı işleri yazdırılabilir.

- **Demo baskılar** (yazıcının bazı özelliklerini gösterir):
  - **Print fine arts demo (Güzel sanatlar denemesi yazdır)**
  - **Print retail demo 1 (Perakende denemesi yazdır 1)**
  - **Print retail demo 2 (Perakende denemesi yazdır 2)**
  - **Çizim denemesini yazdır**
  - **GIS haritasını yazdır**
- **User information prints** (Kullanıcı bilgisi baskıları):
  - **Print usage report** (Yazdırma kullanım raporu): Toplam baskı sayısına, kağıt türüne göre baskı işlerinin sayısına, baskı kalitesi seçeneğine göre baskı sayısına ve renk başına kullanılan toplam mürekkep miktarına yönelik tahminleri gösterir (bu tahminlerin doğruluğu garanti edilmez)
  - **Print HP-GL/2 palette** (HP-GL/2 paletini yazdır): Seçili renk paletinde yer alan renk veya gri tonlama tanımlarını gösterir
  - **Print PS font list** (PS yazı tipi listesini yazdır): Kullanılabilir PostScript yazı tiplerini gösterir
- **Service information print** (Servis bilgisi baskısı): Servis mühendislerinin gereksinim duyduğu bilgileri sağlar

---


## 2 Yazılımı yükleme


- [Kullanılacak bağlantı yöntemini seçme](#)
- [Yazıcıyı ağınıza bağlama](#)
- [Bilgisayarı ağ ile yazıcıya bağlama \(Windows\)](#)
- [Yazıcı yazılımını kaldırma \(Windows\)](#)
- [Bilgisayarı ağ ile yazıcıya bağlama \(Mac OS X\)](#)
- [Yazıcı yazılımını kaldırma \(Mac OS X\)](#)
- [HP DesignJet Click Printing Software \(HP DesignJet Tıklayarak Yazdırma Yazılımı\) ile tek tıklamayla yazdırmayı ayarlama](#)

## Kullanılacak bağlantı yöntemini seçme

Yazıcınızı bağlamak için aşağıdaki yöntemler kullanılabilir.



| Bağlantı türü                                       | Hız                                  | Kablo uzunluğu | Diğer etkenler   |
|---|--------------------------------------|----------------|--|
| Gigabit Ethernet                                    | Çok hızlı; ağ trafiğine göre değişir | Uzun: 100 m    | Ek donanım gerektirir (anahtarlar)   |
| Jetdirect yazdırma sunucusu (isteğe bağlı aksesuar) | Orta; ağ trafiğine göre değişir      | Uzun: 100 m    | Ek donanım gerektirir (anahtarlar)<br>Ek özellikler sunar<br>Daha fazla ayrıntı için bkz.<br><a href="http://www.hp.com/go/jetdirect">http://www.hp.com/go/jetdirect</a> |

 **NOT:** Yazıcı, ağ bağlantısı için tek bir RJ-45 konektörü bağlantı noktası içerir. In order to meet Class A limits, the use of shielded I/O cables is required.



 **NOT:** Herhangi bir ağ bağlantısının hızı, ağda kullanılan bileşenlere bağlıdır; bunlar ağ arabirim kartlarını, yönlendiricileri, anahtarları ve kabloları içerir. Bu bileşenlerden herhangi biri yüksek hızda çalışmazsa, bağlantınız düşük hızda olacaktır. Ağ bağlantınızın hızı, ağdaki diğer aygıtların neden olduğu toplam trafik miktarından da etkilenebilir.




## Yazıcıyı ağınıza bağlama



Yazıcı, çoğu ağlar için, aynı ağdaki bilgisayarlara benzer şekilde kendi kendini otomatik olarak yapılandırabilir. Ürünü ağa ilk bağladığınızda, bu işlem birkaç dakika sürebilir.

Yazıcı, çalışan bir ağ yapılandırmasına sahip olduğunda yazıcının ağ adresini ön panelden kontrol edebilirsiniz: sırasıyla  ve  düğmelerine basın.

## Ağ yapılandırması

Geçerli ağ yapılandırması ile ilgili daha fazla bilgi için ön panele gidip sırasıyla  ve  düğmelerine basıp, ardından **Connectivity** (Bağlantı) > **Network connectivity** (Ağ bağlantısı) > **Gigabit Ethernet** > **Modify configuration** (Yapılandırmayı değiştir) seçeneklerini belirleyin; veya, Jetdirect için, **Connectivity** (Bağlantı) > **Network connectivity** (Ağ bağlantısı) > **Jetdirect EIO** > **Modify configuration** (Yapılandırmayı değiştir) seçeneklerine basın. Genelde gerekmemekle birlikte, ayarlar buradan elle değiştirilebilir; bu ayarlar Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility kullanılarak uzaktan da değiştirilebilir.

 **İPUCU:** Yazıcı ağ yapılandırmasının tamamını kağıda yazdırmanız yararlı olabilir. Bunu ön panelden yapabilirsiniz: Sırasıyla  ,  , **Internal prints** (Dahili baskılar) > **Service information prints** (Hizmet bilgisi baskıları) > **Print connectivity config** (Bağlantı yapılandırmasını yazdır) seçeneklerine basın. Tam ağ yapılandırmasını yazdırmayacaksanız, yazıcının IP adresini ve ağ adını bir yere not edin.

Yazıcının ağ ayarlarını herhangi bir şekilde yanlış yapılandırırsanız, ağ ayarlarını ön panelden fabrika değerlerine geri yükleyebilirsiniz: sırasıyla  ,  , **Connectivity** (Bağlantı) > **Network connectivity** (Ağ bağlantısı) > **Gigabit Ethernet** > **Restore factory settings** (Fabrika ayarlarını geri yükle) öğelerine basın; veya, Jetdirect için, **Connectivity** (Bağlantı) > **Network connectivity** (Ağ bağlantısı) > **Jetdirect EIO** > **Restore factory settings** (Fabrika ayarlarını geri yükle) seçeneklerine basın. Bunun ardından yazıcıyı yeniden başlatmanız gerekir. Bu otomatik olarak çoğu ağlar için çalışan bir ağ yapılandırması sağlar. Yazıcının diğer ayarları değişmeden kalır.

## IPv6 kullanma

Yazıcınız, IPv4 kullananları olduğu gibi, IPv6 kullanan hemen hemen tüm ağ bağlantısı özelliklerini destekler. IPv6'dan tam olarak yararlanabilmek için yazıcınızı IPv6 yönlendiricileri ve sunucuları bulunan bir IPv6 ağına bağlamalısınız.


Çoğu IPv6 ağında, yazıcı aşağıdaki şekilde kendi kendini otomatik olarak yapılandırabilir, kullanıcı yapılandırması gerekmez:


1. Yazıcı kendine ("fe80::" ile başlayan) bir bağlantı yerel IPv6 adresi atar.
2. Yazıcı kendine, ağıdaki IPv6 yönlendiricileri tarafından belirtildiği gibi durumsuz IPv6 adresleri atar.
3. Hiçbir IPv6 adresi atanamıyorsa, yazıcı IPv6 adreslerini DHCPv6 kullanarak almayı dener. Ayrıca, yönlendiriciler bunu yapmasını gerektirdiğinde de bu şekilde davranır.

Durumsuz ve DHCPv6 IPv6 adresleri yazıcıya erişmek için kullanılabilir ve çoğu IPv6 ağında bu uygun olur.

Bağlantı yerel IPv6 adresi yalnızca yerel alt ağda çalışır. Bu adresi kullanarak yazıcıya erişmek mümkünse de, bunun yapılması önerilmez.

Ön panel veya Gömülü Web Sunucusu kullanılarak, ürüne elle IPv6 adresi atanabilir. Yazıcıda IPv6'yı tamamen devre dışı bırakmak da mümkündür. Ancak, yazıcıda IPv4 devre dışı bırakılamaz, bu nedenle yazıcı yalnızca IPv6 olarak yapılandırılmaz.

 **NOT:** Tipik IPv6 kullanımında, yazıcınızın tek bir IPv4 adresi olsa da, birden fazla IPv6 adresi olabilir.

 **IPUCU:** Özel bir ihtiyaçtan dolayı IPv6 kullanmanız gerekmiyorsa, IPv4 kullanmak genel olarak daha kolaydır.

Geçerli bilgisayar işletim sistemleri ile HP yazdırma ve görüntüleme aygıtlarının çoğunda IPv6 varsayılan olarak etkinleştirilmiştir.

## IPSec kullanma

Yazıcınız IPSec'i destekler.

Ancak başarılı bir IPSec yapılandırması için ileri düzey ağ uzmanlığı gerekir, bu konu ise belgenin kapsamı dışındadır. IPSec'in çalışması için, yazıcının IPSec yapılandırması, ağındaki diğer aygıtların yapılandırmasıyla tam olarak eşleşmelidir. Herhangi bir tutarsızlık, yapılandırma düzeltilene kadar veya IPSec devre dışı bırakılana kadar yazıcınızla iletişim kurulamamasına neden olur. IPSec yapılandırması hakkında daha fazla bilgi için, **IPsec\_Admin\_Guide.pdf** dosyasını <http://www.hp.com/go/Z2600/manuals> veya <http://www.hp.com/go/Z5600/manuals> adresinden indirin.

## Bilgisayarı ağ ile yazıcıya bağlama (Windows)

Bir yazıcı sürücüsü kullanarak yazılım uygulamalarından yazdırmak istiyorsanız aşağıdaki yönergeler geçerlidir. Alternatif yazdırma yolları için bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#).

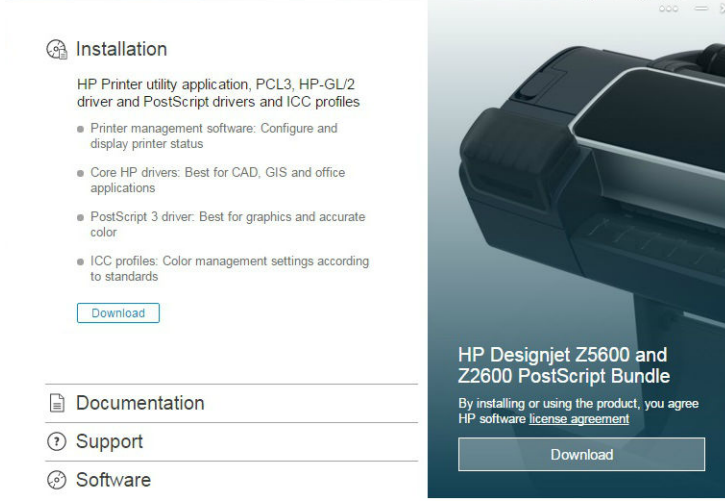
Başlamadan önce donanımınızı kontrol edin:

- Yazıcının ayarlanmış ve açık durumda olması gerekir.
- Ethernet anahtarının veya yönlendiricisinin açık olması ve düzgün şekilde çalışması gerekir.
- Yazıcının ve bilgisayarın ağa bağlanmış olması gerekir (bkz. [Yazıcıyı ağınıza bağlama, sayfa 14](#)).

Şimdi yazıcı yazılımını yükleme ve yazıcınıza bağlanma adımına geçebilirsiniz.

## Yazıcı yazılımını yükleme

1. Ön paneldeki yazıcı IP adresini not edin (bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 28](#)).
2. HP Start-up Kit DVD'sini bilgisayarınıza takın.
3. Ekranınızda açılan pencerede **Download** (İndir) seçeneğine tıklayın. HP DesignJet Z2600 ve Z5600 sürücülerini web sayfasına yönlendirilirsiniz.



4. Web tarayıcınızda Windows veya Mac OS X yazılımı arasından seçim yapın ve yüklemek istediğiniz özel yazılımı belirtin (varsayılan olarak tümü).

En son sürücülerini <http://www.hp.com/go/Z2600-Z5600/drivers> adresinden indirebilirsiniz.

Bilgisayarınız ağda herhangi bir yazıcı bulamazsa, yazıcınızı bulmanıza yardımcı olacak **Printer Not Found** (Yazıcı Bulunamadı) penceresi görüntülenir. Çalışan güvenlik duvarınız varsa: güvenlik duvarını yazıcıyı bulmak için geçici olarak devre dışı bırakmanız gerekebilir. Yazıcınızı ana bilgisayar adına, IP adresine veya Mac adresine göre de arayabilirsiniz.

Bazı durumlarda, yazıcı bilgisayarla aynı alt ağda değilken, yazıcının IP adresini belirtmek işe yarayan tek seçenek olabilir.

## Yazıcı yazılımını kaldırma (Windows)

Yazılımı kaldırmak için Kontrol Paneli'ni kullanın; diğer tüm yazılımları da aynı yoldan kaldırabilirsiniz.

## Bilgisayarı ağ ile yazıcıya bağlama (Mac OS X)

Aşağıdaki yöntemleri kullanarak, yazıcınızı Mac OS X altındaki bir ağa bağlayabilirsiniz:

- Bonjour
- TCP/IP

**NOT:** Yazıcı AppleTalk'u desteklemez.

Bir yazıcı sürücüsü kullanarak yazılım uygulamalarından yazdırmak istiyorsanız aşağıdaki yönergeler geçerlidir. Alternatif yazdırma yolları için bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#).

Başlamadan önce donanımınızı kontrol edin:



- Yazıcının ayarlanmış ve açık durumda olması gerekir.
- Ethernet anahtarının veya yönlendiricisinin açık olması ve düzgün şekilde çalışması gerekir.
- Yazıcının ve bilgisayarın ağa bağlanmış olması gerekir (bkz. [Yazıcıyı ağınıza bağlama, sayfa 14](#)).

Şimdi yazıcı yazılımını yükleme ve yazıcınıza bağlanma adımına geçebilirsiniz.

## Bonjour veya TCP/IP bağlantısı

1. Ön panele gidin ve düğmesine basın. Yazıcınızın mDNS servis adını bir yere kaydedin.
2. HP Start-up Kit DVD'sini bilgisayarınıza takın.
3. Masaüstünüzdeki DVD simgesini açın.
4. Ekranınızda açılan pencerede **Download** (İndir) seçeneğine tıklayın. HP DesignJet Z2600 ve Z5600 sürücülerini web sayfasına yönlendirilirsiniz.



5. Web tarayıcınızda Windows veya Mac OS X yazılımı arasından seçim yapın ve yüklemek istediğiniz özel yazılımı belirtin (varsayılan olarak tümü).
6. Yazılım yüklendiğinde, HP DesignJet Utility Setup Assistant bilgisayarınızla bağlantı kurmak üzere otomatik olarak başlatılır. Ekranınızdaki yönergeleri izleyin.
7. Yazıcı Ekle ekranına ulaştığınızda, Yazıcı Adı sütununda (1. adımda kaydettiğiniz) yazıcınızın mDNS servis adına bakın.

Doğru adı bulduysanız, Bağlantı Türü sütununu görmek için gerekirse yana doğru ilerleyin ve **Bonjour** sözcüğünün gösterilip gösterilmediğini kontrol edin. Daha sonra bu satırı vurgulayın. Aksi halde, listeden aşağıya doğru aramayı sürdürün.

**Continue** (Devam et) seçeneğini tıklayın.

8. Ekrandaki yönergeleri izlemeye devam edin. Ağa başka bir yazıcı bağlamak isterseniz Yazıcı Ekle ekranına dönmek için **Go back** (Geri git) seçeneğine tıklayın. Özet ekranına ulaştığınızda çıkmak için **Done** (Bitti) seçeneğine tıklayın.
9. HP DesignJet Utility Setup Assistant'ın adımları sona erdiğinde, DVD'yi bilgisayardan çıkarabilirsiniz.

Yazıcı sürücüsü zaten yüklenmişse, HP DesignJet Utility Setup Assistant programını istediğiniz zaman DVD'den çalıştırabilirsiniz.

En son sürücülerini <http://www.hp.com/go/Z2600-Z5600/drivers> adresinden indirebilirsiniz.

## Yazıcı yazılımını kaldırma (Mac OS X)

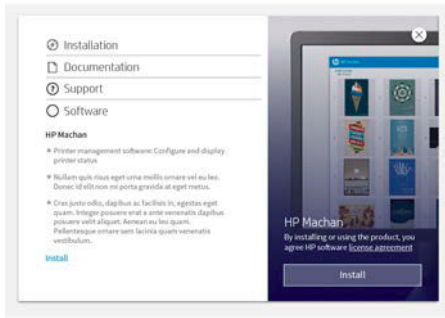
Kurulum yordamında, HP Uninstaller (HP Kaldırma) uygulamasını sisteminize yükleme seçeneği bulunmaktadır. Sistemin Applications (Uygulamalar) klasöründeki HP altında bulunması gerekir.

**ÖNEMLİ:** HP Uninstaller uygulaması sisteminizde yüklü olan tüm HP Yazılımlarını kaldırır.

Yalnızca yazdırma kuyruğunu silmek için, sistem tercihleri ögesinden **Print & Scan** (Yazdır ve Faksla) iletişim kutusunu seçin. Yazıcının adını seçin ve – düğmesine tıklayın.

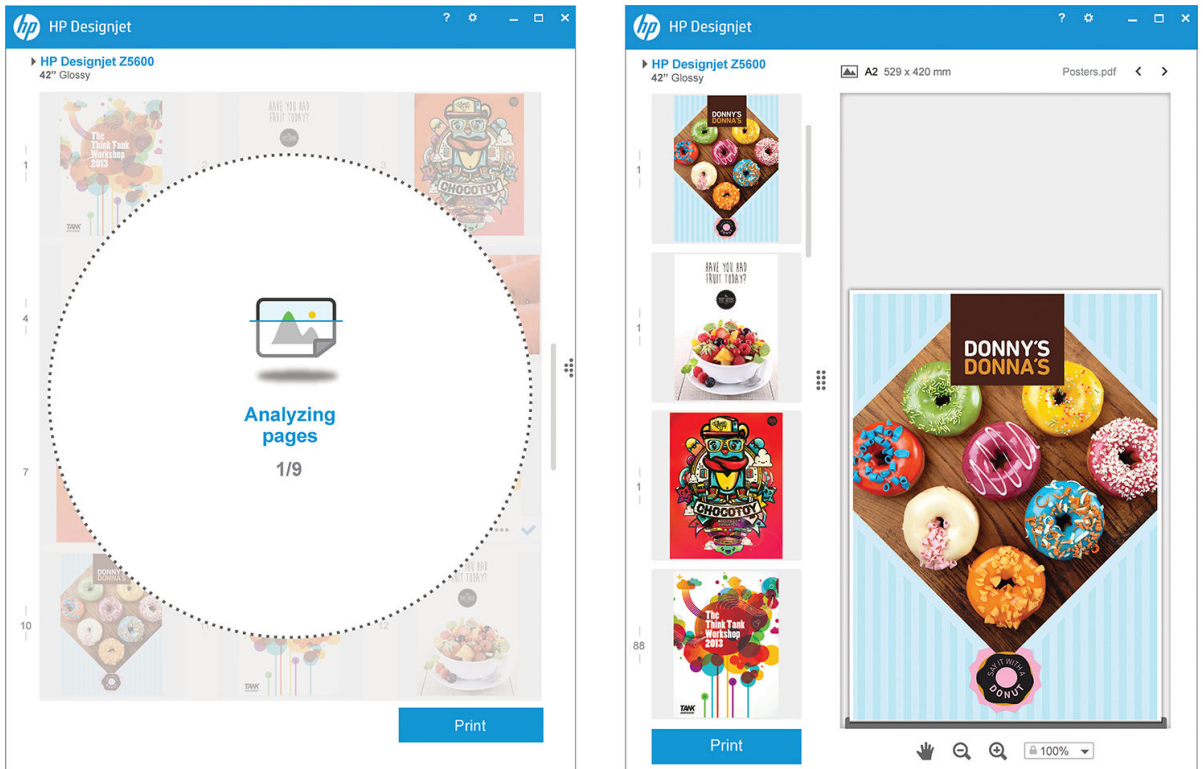
## HP DesignJet Click Printing Software (HP DesignJet Tıklayarak Yazdırma Yazılımı) ile tek tıklamayla yazdırmayı ayarlama

Yazılım kurulumu sırasında HP DesignJet Click Printing Software'yi indirme seçeneğiniz vardır. Hem Windows hem de Mac OS X için kullanılabilir olan bu uygulama yazdırma deneyimini büyük oranda basitleştirir.



Yazıcılarınızı otomatik olarak keşfettikten sonra yeniden yazdırmayı önlemek üzere gerçek zamanlı baskı önizlemeyi ve hata denetimlerini kullanarak PDF, JPEG, TIFF ve HP-GL/2 belgelerinizi hızlıca hazırlayabilirsiniz.

**İPUCU:** Otomatik kümeleme, sayfa kullanımınızı iyileştirmenize ve maliyetleri azaltmanıza yardımcı olabilir.



HP DesignJet Click Printing Software ayrıca <http://www.hp.com/go/designjetclick> adresinden de indirilebilir.

---

## 3 Yazıcıyı ayarlama

- [Giriş](#)
- [Web bağlantılı yazıcınızı kurma](#)
- [Web Hizmetleri'ni el ile yapılandırma](#)
- [Kağıt uygunluğu seçenekleri](#)
- [Uyarıları açma ve kapatma](#)
- [Kullanım bilgilerini açma ve kapatma](#)
- [E-posta bildirimlerini açma ve kapatma](#)
- [Uyarıları açma ve kapatma \(yalnızca Windows\)](#)
- [Yazıcıya erişimi denetleme](#)
- [Hesap kimliği isteme](#)
- [Windows sürücü tercihlerini ayarlama](#)

## Giriş



Bu bölümde, yeni bir yazıcı kurulduktan ve kullanıma hazır hale getirildikten sonra yazıcı yöneticisinin denetlemek isteyebileceği çeşitli yazıcı ayarları açıklanmaktadır.

## Web bağlantılı yazıcınızı kurma

Yazıcınızı İnternet'e bağlayarak aşağıdaki Web Hizmetleri'nden yararlanabilirsiniz (ayrıca bkz. [Web Hizmetleri, sayfa 11](#)):


- Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmeleri
- HP ePrint uygulamasını kullanarak e-posta yoluyla yazdırma

Yazıcınızın Web Hizmetleri kurulumunu yapmak için aşağıda daha ayrıntılı olarak açıklanan bu adımları uygulayın:

1. Yazıcınızın İnternet'e doğru şekilde bağlandığından emin olun.
2. Bağlantı Sihirbazı'nı çalıştırın: Ön panelde,  ve  ve sonra **Connectivity** (Bağlantı) > **Connectivity wizard** (Bağlantı sihirbazı) seçeneklerini belirleyin.

Bağlantı Sihirbazı listede yer almıyorsa ürün yazılımınızı güncelleştirip yeniden deneyin.

Sihirbaz yeni ürün yazılımı indirdiği takdirde, yazıcının yeniden başlatılması gerekir.

 **İPUCU:** Sihirbaz tarafından yazıcınızın kodu ve e-posta adresi görüntülediğinde, bunları not etmeniz önerilir.

3. Yazıcının yöneticisi konumdaysanız, HP Connected (<http://www.hpconnected.com>) sayfasında oturum açarak yazıcınızın e-posta adresini özelleştirebilirsiniz.

Tebrikler, Web Hizmetleri kurulumunu tamamladınız. HP ePrint kullanıma hazırdır.


En son bilgiler, destek ve HP Connected Kullanım Şartları için bkz. <http://www.hpconnected.com> (bölgenizdeki kullanılabilirliği denetleyin).



## Web Hizmetleri'ni el ile yapılandırma

Web hizmetlerinin yapılandırılması için Bağlantı Sihirbazı (bkz. [Web bağlantılı yazıcınızı kurma, sayfa 20](#)) yeterlidir, ancak kullanmak isterseniz el ile yapılandırmaya yönelik kolaylıklar da bulunmaktadır.

## Yazıcının İnternet bağlantısını yapılandırma

Yazıcının İnternet bağlantısını Gömülü Web Sunucusu'ndan veya ön panelden yapılandırabilirsiniz.

 **NOT:** Yönetici parolası ayarlanmışsa, bu ayarları değiştirmek için bu parola gerekir. Bu şekilde, yönetici gerekirse yazıcının İnternet'e bağlanmasını önleyebilir.

- **Gömülü Web Sunucusu'nda:** **Setup** (Ayarlar) > **İnternet connection** (İnternet bağlantısı) ögesini seçin.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla ,  ve ardından **Connectivity** (Bağlantı) > **İnternet connectivity** (İnternet bağlantısı) seçeneğini belirleyin.

Aşağıdaki ayarlar kullanılabilir:


- **Enable İnternet connection** (İnternet bağlantısını etkinleştir): **Yes** (Evet) varsayılan değerdir.
- **Proxy > Enable proxy** (Proxy'yi etkinleştir): Proxy sunucuyu etkinleştirin veya devre dışı bırakın.



- **Proxy > Address** (Adres): Proxy adresini girin, varsayılan olarak boştur.
- **Proxy > Primary port** (Birincil bağlantı noktası): Proxy bağlantı noktası numarası, varsayılan olarak sıfırdır.
- **Proxy > Restore factory settings** (Fabrika ayarlarını geri yükle): İlk baştaki varsayılan ayarlara dönmeyi sağlar.

İnternet bağlantınızla ilgili sorun yaşıyorsanız, bkz. [İnternet'e bağlanılamıyor, sayfa 162](#).

## Ürün yazılımı güncelleştirmelerini yapılandırma


Ürün yazılımı güncelleştirmelerinin indirilip indirilmeyeceğini ve indirilme şeklini Gömülü Web Sunucusu veya ön panelden belirleyebilirsiniz.

 **NOT:** Yönetici parolası ayarlanmışsa, bu ayarları değiştirmek için bu parola gerekir.

- **Gömülü Web Sunucusu'nda: Setup** (Ayarlar) > **Firmware update** (Ürün yazılımı güncelleştirmesi) öğesini seçin.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla   ve ardından **Updates** (Güncelleştirmeler) > **Firmware update** (Ürün yazılımı güncelleştirmesi) seçeneklerine basın.



Aşağıdaki ayarlar kullanılabilir:

- **Check** (Denetle): **Automatically** (Otomatik olarak) (varsayılan ayar) ayarını belirlediğinizde, yazıcı, kullanıma sunulmuş yeni bir ürün yazılımı olup olmadığını her hafta (veya yazıcı yedi defa yeniden başlatıldıktan sonra, bunlardan hangisi önce gerçekleşirse) otomatik olarak denetler. **Manually** (El ile) seçeneğini belirlediğiniz takdirde, yazıcı otomatik olarak denetleme yapmaz; istediğiniz zaman el ile denetleme yapabilirsiniz.
- **Download** (İndir): **Automatically** (Otomatik olarak) (varsayılan ayar) seçeneğini belirlediğinizde, yazıcı yeni ürün yazılımını kullanıma sunulduğu anda otomatik olarak indirir. **Manually** (El ile) seçeneğini belirlediğiniz takdirde, her indirme işlemini onaylamanız gerekir.

 **NOT:** Ürün yazılımını indirmeniz, yazılımın yazıcıya yüklendiği anlamına gelmez. Yeni ürün yazılımını yüklemek için, yüklemeyi el ile onaylamanız gerekir.

- **Firmware update information** (Ürün yazılımı güncelleştirme bilgileri): Yüklü olan ürün yazılımı hakkındaki bilgiler
- **Firmware update history** (Ürün yazılımı güncelleştirme geçmişi): Yazıcıya yüklenmiş olan ürün yazılımı sürümlerinin listesi. Geçerli sürümle ilgili sorunlar yaşıyorsanız, bu sürümden bir önceki sürümü yeniden yüklemek genellikle mümkün olur.

## Uzaktan yazdırma tercihlerini ayarlama

Ön panelde, sırasıyla   ve ardından **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) seçeneklerine basarak uzak konumlardan yazıcıya gönderilen işlerin varsayılan özelliklerini belirleyebilirsiniz.

- **Printer margins** (Yazıcı kenar boşlukları): **Clip from contents** (İçerikleri kırıp) ve **Add to content** (İçeriğe ekle) seçeneklerinden birini belirleyin.
- **Color** (Renk): **Color** (Renk) ve **Grayscale** (Gri tonlamalı) yazdırma seçeneklerinden birini tercih edin.
- **Print quality** (Baskı kalitesi): **Best** (En İyi), **Normal** ve **Fast** (Hızlı) seçeneklerinden birini belirleyin.

- **Roll (Rulo):** Baskıya uygun olan en dar rulonun otomatik olarak seçildiği **Roll 1** (Rulo 1), **Roll 2** (Rulo 2) (yalnızca Z5600 için) ve **Save paper** (Kağıt tasarrufu) seçeneklerinden birini belirleyin.
- **İşler:** **On hold** (Beklemede) ve **Direct print** (Doğrudan yazdır) seçeneklerinden birini belirleyin. Varsayılan olarak, buluttaki işlerin **On hold** (Beklemede) durumundadır. **Direct print** (Doğrudan yazdır) seçeneğini belirlediğiniz takdirde, yazdırma işleminden önce ön panelde herhangi bir izin iletisi görüntülenmez.





## Kağıt uygunluğu seçenekleri

### Kağıt uyumsuzluğu eylemi

Yazıcıda yüklü olan kağıt türü belirli bir yazdırma işi için uygun değilse, yazıcı ya uygun kağıt yüklenene kadar işi beklemeye alır ya da sorunu yok sayarak işi uygun olmayan kağıda yazdırır. Yüklenen kağıdın uygun olmayacağı birçok durum vardır:



- Kağıt türü iş için belirtilenle aynı değil
- Kağıt kaynağı (rulo 1, rulo 2 veya sayfa), iş için belirtilenle aynı değil
- Kağıt boyutu iş için belirtilenden daha küçük

Yazıcının bu tür durumlarda uygulayacağı çalışma biçimini ön panelden ayarlayabilirsiniz:


- İşlerin yazıcıda yüklü bulunan kağıda yazdırılmasını istiyorsanız   **Setup** (Ayarlar) > **Job management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **Paper mismatch action** (Kağıt uyumsuzluğu eylemi) > **Print anyway** (Yine de yazdır) seçeneğini belirleyin. Bu, yazılım uygulamasından veya Gömülü Web Sunucusu'ndan yazdırırken varsayılan seçenektir; USB flash sürücüden yazdırılırken ve kopyalarken bu seçenekler çalışmaz.
- Bu tür işlerin beklemeye alınmasını istiyorsanız, sırasıyla   düğmelerine basın ve sonra **Setup** (Ayarlar) > **Job management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **Paper mismatch action** (Kağıt uyumsuzluğu eylemi) > **Put job on hold** (İş beklemeye al) seçeneklerini belirleyin. Bir iş beklemeye alındığında yazıcı uyarı verir.

Bir iş kağıt için beklemeye alındığında, uygun bir kağıt yüklenene kadar yazıcı kuyruğunda tutulur (bu durumda, o tür kağıdı bekleyen tüm işler yazdırılabilir). Bu arada, farklı gereksinimleri olan diğer işlerin yazdırılması devam edebilir.

### Rulo değiştirme seçenekleri (yalnızca Z5600 için)

Her ikisi de iş için uygun olan iki rulo yüklenirse, tercihlerinize göre rulo seçilir. Bunlar ön panelden ayarlanabilir: sırasıyla  ve  düğmelerine basıp, ardından **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Roll switching options** (Rulo değiştirme seçenekleri) seçeneğini belirleyin.

- **Minimize paper waste** (Kağıt israfını minimuma indir). Bu seçenek belirlenirse, kesmeden kaynaklanan kağıt israfını önlemek için yazıcı tüm ölçütlere uygun en dar ruloyu seçer. Bu varsayılan seçenektir.
- **Minimize roll changes** (Rulo değiştirmeyi minimuma indir). Bu seçenek belirlenirse, yazıcı rulo değiştirmesi nedeniyle zaman harcanmasını önlemek için, o anda etkin olan ruloyu seçer.
- **Use roll with less paper** (Daha az kağıt içeren ruloyu kullan). Bu seçenek belirlenirse, yazıcı en az kağıdın bulunduğu ruloyu seçer.

 **NOT:** Bu seçenek yalnızca **Printing paper info** (Yazdırma kağıdı bilgileri) özelliğini etkinleştirdiğiniz takdirde kullanılabilir (bkz. [Yazdırma kağıdı bilgileri, sayfa 46](#)). Aksi takdirde, **Minimize paper waste** (Kağıt israfını minimuma indir) ile aynı işlevi yapar.





**NOT:** Bir rulodan diğerine geçiş yapmak için yazıcının etkin ruloyu kemesi gerekir. Bu nedenle, etkin rulo otomatik kesici tarafından kesilemediği takdirde otomatik rulo değişikliği mümkün değildir.

## Uyarıları açma ve kapatma



Kümeleme, resimleri veya belge sayfalarını art arda yazdırmak yerine, mümkün olduğunda otomatik olarak yan yana yazdırmaktır. Bu, boşa kağıt harcanmasını önlemek için yapılır. Bkz. [Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 64](#).

Kümelemeyi açmak veya kapatmak için, öncelikle iş kuyruğunun etkinleştirildiğinden (bkz. [İş kuyruğunu kapatma, sayfa 71](#) veya [İş kuyruğunu kapatma, sayfa 75](#)) ve yazdırma başlangıcının **After Processing** (İşlendikten Sonra) olarak ayarlandığından emin olmanız gerekir (bkz. [Kuyruktaki bir işi ne zaman yazdıracağınızı seçme, sayfa 69](#) veya [Kuyruktaki bir işi ne zaman yazdıracağınızı seçme, sayfa 73](#)). Ardından:

- **Windows için HP DesignJet Utility'de: Settings** (Ayarlar) > **Job Management** (İş Yönetimi) > **Nest** (Kümelendir) seçeneğini belirleyin.
- **Mac OS X için HP DesignJet Utility'de: Printer Settings** (Yazıcı Ayarları) > **Configure Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Yapılandır) > **Job Management** (İş Yönetimi) > **Nest** (Kümele) seçeneklerini belirleyin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nda: Setup** (Kurulum) > **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Job Management** (İş yönetimi) > **Nest** (Kümelendir) seçeneğini belirleyin.
- **Ön paneli kullanma:**   **Setup** (Ayarlar) > **Job management** (İş yönetimi) > **Nest options** (Kümelendirme seçenekleri) > **Enable nesting** (Kümelendirmeyi etkinleştir) seçeneğini belirleyin.

Her durumda aşağıdaki seçenekleri görürsünüz:

- **In order** (Sıralı): sayfalar yazıcıya gönderildikleri sırayla kümelendirilir. Kümelendirilen sayfalar aşağıdaki üç koşuldan biri karşılanır karşılanmaz yazdırılır:
  - Sonraki sayfalar zaten kümelendirildiğinden, sonraki sayfa aynı satıra sığmaz.
  - Belirlenen bekleme süresinde yazıcıya bir sayfa gönderilmedi.
  - Sonraki sayfa, zaten kümelendirilen sayfalarla uyumlu değil (bkz. [Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 64](#)).
- **Optimized order** (En iyi hale getirilmiş sıra): sayfalar mutlaka yazıcıya gönderildikleri sırayla kümelendirilmez. Yazıcı uyumsuz bir sayfa aldığında bu sayfayı tutar ve uyumlu sayfaların kümeyi tamamlamasını bekler. Kümelendirilen sayfalar aşağıdaki üç koşuldan biri karşılanır karşılanmaz yazdırılır:
  - Sonraki sayfalar zaten kümelendirildiğinden, sonraki sayfa aynı satıra sığmaz.
  - Belirlenen bekleme süresinde yazıcıya bir sayfa gönderilmedi.
  - Uyumsuz sayfa kuyruğu doludur. Yazıcı uyumlu sayfaları kümelendirirken en çok altı uyumsuz sayfayı kuyruğa alabilir. Yedinci bir uyumsuz sayfa alınır, küme olduğu gibi yazdırılır.
- **Off** (Kapalı): kümelendirme devre dışıdır. Bu varsayılan seçenektir.

Kümelendirme bekleme süresi ön panelde ayarlanabilir: sırasıyla  ve  düğmelerine basın ve sonra **Setup** (Ayarlar) > **Job management** (İş yönetimi) > **Nest options** (Kümeleme seçenekleri) > **Select wait time** (Bekleme süresi seç) seçeneklerini belirleyin.



**İPUCU:** **Optimized order** (En iyi sıra) minimum miktarda kağıt kullanır; ancak, yazıcı uygun sayfaların gelmesini beklediğinden dolayı yazdırma süresi daha uzun olabilir.

## Kullanım bilgilerini açma ve kapatma

Yazıcı belirli aralıklara e-posta yoluyla kullanım bilgilerini gönderebilir. Bunu aşağıdaki yöntemlerle sağlayabilirsiniz:

- **Windows için HP DesignJet Utility'de: Settings** (Ayarlar) > **Accounting** (Hesaplama) seçeneğini belirleyin.
- **Mac OS X için HP DesignJet Utility'de: Printer Settings** (Yazıcı Ayarları) > **Configure Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Yapılandır) > **Accounting** (Hesaplama) seçeneklerini belirleyin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nda: Setup** (Ayarlar) > **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Accounting** (Hesaplama) seçeneğini belirleyin.

Her durumda, aşağıdaki seçenekleri belirlemeniz gerekir:

- **Send accounting files** (Hesaplama dosyaları gönder): **On** (Açık) (varsayılan ayar **Off** (Kapalı) seçeneğidir)
- **Send accounting files to** (Hesaplama dosyalarının gönderileceği adres): geçerli bir e-posta adresi
- **Send accounting files every** (Hesaplama dosyalarının gönderme sıklığı): Gün sayısı (1-60) veya baskı sayısı (1-500) seçin

Ayrıca e-posta sunucusunun yapılandırıldığından emin olmanız gerekir. E-posta sunucusunu, Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak yapılandırmak için **Setup** (Ayarlar) > **Email server** (E-posta sunucusu) seçeneklerini belirleyin ve şu alanları doldurun:

- **SMTP server** (SMTP sunucusu): yazıcıdan gelen tüm e-posta iletilerini işleyen giden posta sunucusunun (SMTP) IP adresi. Posta sunucusu kimlik doğrulaması gerektiriyorsa, e-posta bildirimleri çalışmaz.
- **Printer email address** (Yazıcının e-posta adresi): yazıcı tarafından gönderilen her e-posta iletisi, ileti alanlarının onu gönderen yazıcıyı tanıyabilmeleri için, gerçek ve işlevsel bir e-posta adresi olması gerekmeyen ancak benzersiz bir dönüş adresi içermelidir.

## E-posta bildirimlerini açma ve kapatma

Yazıcıdan e-posta bildirimleri alabilmek için, e-posta sunucusunu yapılandırmanız gerekir (bkz. [Kullanım bilgilerini açma ve kapatma, sayfa 24](#)).

Gömülü Web Sunucusu'nun **Setup** (Ayarlar) sekmesinden **Notifications** (Bildirimler) ögesini seçerek belirli e-posta bildirimlerini açabilir veya kapatabilirsiniz.

## Uyarıları açma ve kapatma (yalnızca Windows)

Yazıcı uyarıları, yazıcıda herhangi bir müdahalede bulunarak düzeltebileceğiniz bir sorun olduğunda veya yazdırma işlemlerinizden birinin durumu değiştiğinde sizi uyarır. Uyarılar yazıcının ön panelinden, HP DesignJet Utility'den, yazıcı sürücüsünden ve Gömülü Web Sunucusu'ndan görüntülenir.

Hangi tür uyarıları görmek istiyorsanız yazıcıyı onları görüntüleyecek şekilde ayarlayabilirsiniz. Uyarı ayarlarına erişmek için:

- Windows için HP DesignJet Utility'deki Aygıt Listesi sayfasında **Alert Settings** (Uyarı Ayarları) ögesini seçin.
- Windows için HP DesignJet Utility programı tarafından görüntülenen herhangi bir uyarı sayfasında **Alert Settings** (Uyarı Ayarları) seçeneğini belirleyin.
- Windows için HP DesignJet Utility programının sistem tepsisi simgesini sağ tıklayın ve **Alert Settings** (Uyarı Ayarları) seçeneğini belirleyin.



Ayarları aşağıdaki yöntemlerle değiştirebilirsiniz:



- Tüm uyarıları açın veya kapatın.
- İş durumu uyarılarını açın veya kapatın.
- Yazıcının yazdırmasını engelleyen sorunlarla ilgili yazıcı uyarılarını açın veya kapatın.
- Yazıcının yazdırmasını engellemeyen sorunlarla ilgili yazıcı uyarılarını açın veya kapatın.
- Yazıcı uyarılarını her durumda veya yalnızca sorundan etkilenen yazıcıya yazdırma yapmak istediğinizde görüntülenecek şekilde açın.

## Yazıcıya erişimi denetleme

### Ön panel güvenlik ayarları

Ön panelden, sırasıyla  ,  ve ardından **Setup** (Ayarlar) > **Security** (Güvenlik) öğelerine basarak yazıcının bazı özelliklerini denetleyebilirsiniz.

- **USB drive** (USB sürücüsü): USB flash sürücü kullanımını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.
- **Firmware upgrade from USB** (USB'den ürün yazılımı yükseltme): USB flash sürücüden ürün yazılımı güncelleştirmelerini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.
- **Enable Internet connection** (İnternet bağlantısını etkinleştir): İnternet bağlantısını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.



**NOT:** Devre dışı bıraktığınız takdirde, otomatik ürün yazılımı güncellemeleri de devre dışı kalır.

- **Printer access control** (Yazıcı erişim denetimi): Yönetici parolasını etkinleştirin, devre dışı bırakın veya değiştirin.

Bir yönetici parolası belirlenmişse, aşağıdaki işlemleri gerçekleştirmek için bu parolanın girilmesi gerekir:

- Güvenlik ayarlarını değiştirme (yönetici parolası dahil)
- İnternet bağlantısı yapılandırmasını değiştirme
- Otomatik Ürün Yazılımı Güncelleştirmesi yapılandırmasını değiştirme
- Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmelerinin otomatik olarak indirilmesini ve/veya yüklenmesini etkinleştirme veya devre dışı bırakma
- Eski bir ürün yazılımı sürümünü geri yükleme
- Varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlama



**NOT:** Yönetici parolasında yalnızca, ön panel ekran klavyesinde görünen karakterler bulunabilir. Gömülü Web Sunucusu ile yeni bir parola ayarlarsanız, o sınırlı karakter kümesinde bulunmayan karakterler reddedilir.

### Gömülü Web Sunucusu güvenlik ayarları



Çeşitli şekillerde yazıcıya erişimi denetlemek için, Gömülü Web Sunucusu'ndan **Setup** (Ayarlar) > **Security** (Güvenlik) seçeneğini belirleyebilirsiniz:

- Gömülü Web Sunucusu'na erişimi denetlemek için ayrı yönetici ve konuk parolaları belirtme
- Yazıcıya Ethernet bağlantısını etkinleştirme veya devre dışı bırakma
- Çeşitli ön panel işlemleri grubunu etkinleştirme veya devre dışı bırakma
- Ön panelde bulunan güvenlik ayarlarının ayınlarını kullanma (bkz. yukarı)

 **NOT:** Bir yönetici parolası gerekebilir.

 **NOT:** Daha fazla bilgi için Gömülü Web Sunucusu çevrimiçi yardımına bakın.


## HP ePrint bağlantınızı devre dışı bırakma

Gerekirse güvenlik için HP ePrint bağlantısını devre dışı bırakabilirsiniz. Ön panelde, sırasıyla  , .

**Connectivity** (Bağlantı) > **HP ePrint** > **HP ePrint settings** (HP ePrint ayarları) > **HP ePrint connectivity** (HP ePrint bağlantısı) seçeneklerine basın ve **Disable** (Devre dışı bırak) ögesini seçin.

**Disable** (Devre dışı bırak) seçeneği uzaktan yazdırma işlevini beklemeye alır. İşlevi kullanmaya devam etmek isterseniz, aynı menüden yeniden etkinleştirmeniz gerekir. Başka herhangi bir kurulum adımına gerek yoktur.

Uzaktan yazdırmayı kalıcı olarak devre dışı bırakmak isterseniz, **Disable permanently** (Kalıcı olarak devre dışı bırak) seçeneğini belirleyin. Uzaktan yazdırma işlevini yeniden kullanmak için, yeniden kurmanız gerekir (bkz. [Web bağlantılı yazıcınızı kurma, sayfa 20](#)).

 **NOT:** Gömülü Web Sunucusu'na bir yönetici parolası belirleyerek yönetici olmayan kişilerin bu seçenekleri değiştirmesini engelleyebilirsiniz (**Setup** (Ayarlar) > **Security** (Güvenlik)).

## Hesap kimliği isteme

Yazıcının farklı kullanıcı hesapları tarafından kullanımının kaydını tutmak istiyorsanız, yazıcınızı her iş için bir hesap kimliği isteyecek şekilde ayarlayabilirsiniz.

- **Windows için HP DesignJet Utility'de: Settings** (Ayarlar) > **Accounting** (Hesaplama) > **Require account ID** (Hesap kimliği iste) seçeneğini belirleyin.
- **Mac OS X için HP DesignJet Utility'de: select Printer Settings** (Yazıcı Ayarları) > **Configure Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Yapılandır) > **Accounting** (Hesaplama) > **Require account ID** (Hesap kimliği iste) seçeneklerini belirleyin.

Bu ayar açılırsa, hesap kimliği alanı zorunlu olur ve hesap kimliği olmayan işler "hesaplama için beklemeye alınır".

Hesap kimliği işi gönderirken yazıcı sürüsünde ayarlanabilir. İş yazıcı tarafından "hesaplama için beklemeye alındı" olarak ayarlanırsa, **Job Center** (İş Merkezi) > **Job Queue** (İş Kuyruğu) seçeneğine gidip, beklemeye alınan işi tıklatarak hesap kimliğini HP DesignJet Utility içinde tanıtabilirsiniz. Metin kutusu içeren bir pencere görüntülenir ve hesap kimliğini bu kutuya girebilirsiniz.

## Windows sürücü tercihlerini ayarlama

Yazıcı sürücünüzdeki bazı varsayılan ayarları (örneğin renk öykünmesini veya kağıt tasarrufu seçeneklerini ayarlamak için) kendi istediğiniz gibi değiştirebilirsiniz. Bunu yapmak için bilgisayarınızda **Start** (Başlat) düğmesine basın ve **Printers and Faxes** (Yazıcılar ve Fakslar) seçeneğini belirleyin. Yazıcılar ve Fakslar penceresinde yazıcınızın simgesini sağ tıklayın ve **Printing Preferences** (Yazdırma Tercihleri) seçeneğini belirleyin. Yazdırma Tercihleri penceresinde değiştirdiğiniz ayarlar varsayılan değerler olarak kaydedilir.





---

## 4 Yazıcıyı kişiselleştirme

- [Ön panel görüntüsünün dilini değiştirme](#)
- [HP DesignJet Utility'ye erişme](#)
- [Gömülü Web Sunucusu'na erişme](#)
- [HP DesignJet Utility programının dilini değiştirme](#)
- [Gömülü Web Sunucusu'nun dilini değiştirme](#)
- [Uyku modu ayarını değiştirme](#)
- [Uyarı sesini açma ve kapatma](#)
- [Ön panel ekran parlaklığını değiştirme](#)
- [Ölçü birimlerini değiştirme](#)
- [Ağ ayarlarını yapılandırma](#)
- [Grafik dil ayarını değiştirme](#)
- [Yazıcı güvenliğini yönetme](#)
- [Yazıcınızın e-posta adresini değiştirme](#)

## Ön panel görüntüsünün dilini değiştirme

Ön panel menülerinin ve mesajlarının dili iki şekilde değiştirilebilir.

- Mevcut ön panel ekran dilini anlayabiliyorsanız,  ve  düğmelerine basıp, ardından **Setup** (Ayarlar) > **Front panel options** (Ön panel seçenekleri) > **Select language** (Dili seç) seçeneklerini belirleyin.
- Ön panel ekranı dilini anlamıyorsanız, işleme yazıcıyı kapatarak başlayın. Ürünü açmak için **Power** (Güç) düğmesine basın. Ön panelde simgeler görüldüğünde  ve sonra da  ögesine basın. Ön panelde, simgeler hızla açılıp kapatılarak bu sıra onaylanır.

Kullandığınız yöntemden bağımsız olarak, dil seçimi menüsünün artık ön panel ekranında görüntülenmesi gerekir. İstedığınız dile basın.

## HP DesignJet Utility'ye erişme

HP DesignJet Utility, yazıcınızı TCP/IP veya Jetdirect bağlantısına sahip bir bilgisayardan yönetebilmenizi sağlar.

- **Windows altında**, HP DesignJet Utility'yi masaüstü kısayolunuzdan veya şu şekilde başlatın: **Start** (Başlat) > **All Programs** (Tüm Programlar) > **HP** > **HP DesignJet Utility** (HP DesignJet Yardımcı Programı) > **HP DesignJet Utility** (HP DesignJet Yardımcı Programı). Bu işlem, bilgisayarınızda yüklü yazıcıları göstererek HP DesignJet Utility'yi başlatır.
- **Mac OS X işletim sisteminde**, dock kısayolundan veya **STARTUP\_DISK** > **Library** (Kitaplık) > **Printers** (Yazıcılar) > **HP** > **Utilities** (Yardımcı Programlar) > **HP DesignJet Utility** (HP DesignJet Yardımcı Programı) seçeneklerini belirleyerek HP DesignJet Utility'yi açın. Bu işlem, bilgisayarınızda yüklü yazıcıları göstererek HP DesignJet Utility'yi başlatır.

Sol bölmede yazıcınızı seçtiğinizde, sağ bölmede görüntülenen her şey söz konusu yazıcıyla ilgilidir.

Bu yönergeleri uygulamanıza rağmen HP DesignJet Utility programına erişemediyse bzk. [HP DesignJet Utility programına erişilemiyor, sayfa 161](#).

## Gömülü Web Sunucusu'na erişme

Gömülü Web Sunucusu, bilgisayarınızdaki standart Web tarayıcısını kullanarak yazıcınızı uzaktan yönetmenize olanak sağlar.



Gömülü Web Sunucusu'na doğrudan erişmek için yazıcınıza TCP/IP bağlantınız olması gerekir.

Aşağıdaki tarayıcılar Gömülü Web Sunucusu ile uyumlu olarak bilinir:

- Windows XP için Internet Explorer 7 ve sonraki sürümler
- Mac OS X 10.5 için Safari 3 ve sonraki sürümler
- Firefox 3.6 ve daha sonraki sürümleri
- Google Chrome 7 ve sonraki sürümleri

İş önizlemelerini görüntülemek için Adobe Flash eklentisi sürüm 7 veya sonraki sürümler önerilir.

Gömülü Web Sunucusu'na herhangi bir bilgisayardan erişmek için Web tarayıcınızı açın ve yazıcınızın IP adresini verin.

 ve ardından  düğmesine basarak yazıcınızın IP adresini ön panelde görüntüleyebilirsiniz.

Bu yönergeleri uygulamanıza rağmen Gömülü Web Sunucusu'na erişemediyse bzk. [Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor, sayfa 161](#).

## HP DesignJet Utility programının dilini değiştirme

HP DesignJet Utility aşağıdaki dillerde çalışabilir: İngilizce, Portekizce, İşpanyolca, Katalanca (yalnızca Windows), Fransızca, Felemenkçe, İtalyanca, Almanca, Lehçe, Rusça, Basitleştirilmiş ince, Geleneksel ince, Korece ve Japonca.



- **Windows altında, Tools (Araçlar) > Set Language (Dili Ayarla)** seçeneklerini belirleyin ve listeden bir dil seçin.
- **Mac OS X** işletim sisteminde dil diğer uygulamalarda olduğu gibi değiştirilir. **System Preferences (Sistem Tercihleri)** altında **Language & Region (Dil ve Bölge)** seçeneğini belirtin ve uygulamayı yeniden başlatın.

## Gömölü Web Sunucusu'nun dilini değiştirme



Gömölü Web Sunucusu aşağıdaki dillerde çalışabilir: İngilizce, Portekizce, İşpanyolca, Katalanca, Fransızca, İtalyanca, Almanca, Rusça, Basitleştirilmiş ince, Geleneksel ince, Kore dili ve Japonca. Bu, Web tarayıcınızın seçeneklerinde belirlenmiş olan dili kullanacaktır. Desteklemediği bir dil belirtmişseniz, İngilizce olarak çalışacaktır.

Dili değiştirmek için Web tarayıcınızın dil ayarını değiştirmeniz gerekir. Örneğin İnternet Explorer sürüm 6'da **Tools (Araçlar)** menüsüne gidin ve **Internet Options (İnternet Seçenekleri)**, ardından da **Languages (Diller)** seçeneğini belirleyin. Sonra, istediğiniz dilin iletişim kutusundaki listenin en üstünde olduğundan emin olun.



## Uyku modu ayarını değiştirme

Yazıcı açık bırakılmasına karşın belirli bir süre kullanılmamışsa, enerji tasarrufu yapmak üzere otomatik olarak uyku moduna geçer. Yazıcının uyku moduna geçmeden önce bekleyeceği süreyi değiştirmek için, ön panele gidip önce  simgesine, ardından  simgesine basın ve **Setup (Ayarlar) > Front panel options (Ön panel seçenekleri) > Sleep mode wait time (Uyku modu bekleme süresi)** seçeneğini belirleyin. İstediğiniz bekleme süresini seçin ve sonra **OK (Tamam)** tuşuna basın; zamanı 1 ile 240 dakika arasında bir süreye ayarlayabilirsiniz. Varsayılan süre 20 dakikadır.

## Uyarı sesini açma ve kapatma

Yazıcının uyarı sesini açmak veya kapatmak için, ön panele gidin ve sırasıyla  ,  , **Setup (Ayarlar) > Front panel options (Ön panel seçenekleri) > Buzzer (Uyarı sesi)** seçeneklerini belirleyip, açık veya kapalıyı seçin. Varsayılan olarak uyarı sesi açık konumda ayarlanmıştır.

## Ön panel ekran parlaklığını değiştirme

Ön panel ekranının parlaklığını değiştirmek için,  ve  düğmelerine basıp, ardından **Setup (Ayarlar) > Front panel options (Ön panel seçenekleri) > Display brightness (Ekran parlaklığı)** seçeneklerini belirleyin ve istediğiniz değeri seçin. Değeri ayarlamak için **OK (TAMAM)** tuşuna basın. Varsayılan parlaklık 50'ye ayarlanmıştır.

## Ölçü birimlerini değiştirme

Ön panel ekranındaki ölçü birimini değiştirmek için,  ve  düğmelerine basıp, ardından **Setup (Ayarlar) > Front panel options (Ön panel seçenekleri) > Unit selection (Birim seçimi)** seçeneklerini belirleyin ve **English (İngiliz)** veya **Metric (Metrik)** arasından seçim yapın. Varsayılan olarak birimler metrik şekilde ayarlanmıştır.

## Ağ ayarlarını yapılandırma


Ağ ayarlarını Gömülü Web Sunucusu'ndan, HP DesignJet Utility'den veya ön panelden görüntüleyebilir ve yapılandırabilirsiniz.

Bunu Gömülü Web Sunucusu ile gerçekleştirmek için **Setup** (Ayarlar) sekmesini seçip **Networking** (Ağ Oluşturma) seçeneğini (ekranın sağında) belirtin.

Windows'da HP DesignJet Utility ile yapmak için, önce **Settings** (Ayarlar) sekmesini, ardından **Network Settings** (Ağ Ayarları) öğesini seçin. Mac OS X'te, **Configuration** (Yapılandırma) > **Network Settings** (Ağ Ayarları) seçeneklerini belirleyin.


Aşağıdaki ayarlar kullanılabilir.

- **IP Yapılandırma yöntemi:** IP adresini ayarlama şeklini belirtmek için, **BOOTP**, **DHCP**, **Auto IP** (Otomatik IP) veya **Manual** (El ile) seçeneğini belirleyin.
- **Ana bilgisayar adı:** Yazıcının IP adını belirtin. Ad en fazla 32 ASCII karakter içerebilir.
- **IP adresi:** Yazıcının IP adresini belirtin. TCP/IP ağında yinelenen IP adresleri iletişim kesilmesine neden olur.

 **İPUCU:** IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi bileşiminin geçerli olduğundan emin olun. Bu üç alan tutarsız olursa, ön panelden sorunu giderene kadar yazıcıya bağlanamayabilirsiniz.

**İPUCU:** Geçerli IP adresini değiştirir ve **Apply** (Uygula) seçeneğini tıklarsanız, eski adrese yönelmesi nedeniyle tarayıcı, yazıcıyla kurulan geçerli bağlantıyı kaybedecektir. Tekrar bağlanmak için yeni IP adresine gidin.

- **Subnet mask (Alt ağ maskesi):** Hangi bitlerin ağı, hangilerinin ise sadece ağ içindeki düğümü belirttiğini tanımlayan alt ağ maskesini belirtin.
- **Default gateway (Varsayılan ağ geçidi):** Başka ağlara veya alt ağlara bağlanmak için kullanılan bir yönlendiricinin ya da bilgisayarın IP adresini belirtin. Hiçbiri yoksa, bilgisayarın IP adresini veya yazıcının IP adresini kullanın.
- **Etki alanı adı:** Yazıcının bulunduğu DNS etki alanının adını belirtin (örneğin, support.hp.com).

 **NOT:** Etki alanı adında ana bilgisayar adı bulunmaz: printer1.support.hp.com. gibi bir tam etki alanı adı değildir.

- **Boşta kalma zaman aşımı:** Uzaktaki bir bilgisayar yazıcıyı beklerken, boşta olan bir bağlantının açık kalmasına izin verilen süreyi belirtin. Varsayılan değer 280 saniyedir. Sıfır olarak ayarlanırsa, zaman aşımı devre dışı bırakılır ve bağlantının süre sınırı olmaksızın açık kalmasına izin verilir.
- **Varsayılan IP:** Yazıcı açıldığında veya BOOTP ya da DHCP kullanmak üzere yeniden yapılandırıldığında, ağdan IP adresi alamadığı durumlarda kullanılacak IP adresini belirtin.
- **DHCP istekleri gönder:** DHCP isteklerinin, eski varsayılan IP adresi atandığında mı yoksa varsayılan Otomatik IP atandığında mı iletileceğini belirtin.

Aynı ağ ayarlarını ön panelden yapılandırmak için,  ve  düğmelerine basıp, ardından **Connectivity** (Bağlantı) > **Network connectivity** (Ağ bağlantısı) > **Gigabit Ethernet** > **Modify configuration** (Yapılandırmayı değiştir) seçeneklerini belirleyin.



**Connectivity** (Bağlantı) > **Network connectivity** (Ağ bağlantısı) > **Advanced** (Gelişmiş) menüsünde kullanılabileceğiniz başka seçenekler de vardır.

- **I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı): Yazıcı uzaktaki bir bilgisayarı beklerken, boşta olan bir bağlantının açık kalmasına izin verilen süreyi belirtin. Varsayılan değer 30 saniyedir. Sıfır olarak ayarlanırsa, zaman aşımı devre dışı bırakılır ve bağlantının süre sınırı olmaksızın açık kalmasına izin verilir.
- **Allow SNMP** (SNMP'ye izin ver): SNMP'ye izin verilip verilmeyeceğini belirtin.
- **Embedded Web Server** (Gömülü Web Sunucusu) > **Allow EWS** (EWS'ye izin ver): Gömülü Web Sunucusu'nun etkin olup olmadığını belirtin.
- **Web Services** (Web Hizmetleri) > **HP DesignJet Utility software** (HP DesignJet Yardımcı yazılımı): HP DesignJet Utility yazılımı ayarlarını görüntüleyin.
- **Web Services** (Web Hizmetleri) > **Color and paper management**(Renk ve kağıt yönetimi): Renk ve kağıt yönetimi ayarlarını görüntüleyin.
- **Restore factory settings** (Fabrika ayarlarını geri yükleyin): Ağ ayarlarının başlangıçtaki varsayılan değerleri geri yüklenir.

## Grafik dil ayarını değiştirme

Grafik dili ayarlarını HP DesignJet Utility programında aşağıdaki adımları uygulayarak değiştirebilirsiniz.

1. **Windows'da önce Settings** (Ayarlar) sekmesini seçip sonra **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) seçeneklerini belirleyin.  
**Mac OS X işletim sisteminde Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Configure printer settings** (Yazıcı ayarlarını yapılandır) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) seçeneklerini belirleyin.
2. Aşağıdaki seçeneklerden birini belirleyin.
  - Yazıcının aldığı dosya türünü belirlemesini sağlamak için **Automatic** (Otomatik) öğesini seçin. Bu varsayılan ayardır; bu ayar birçok yazılım uygulamasında çalışır. Normalde değiştirmeniz gerekmez.
  - **HP-GL/2** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.
  - **PDF** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.
  - **PostScript** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.
  - **TIFF** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.
  - **JPEG** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.

Grafik dil ayarlarını ön panelden değiştirebilirsiniz. Sırasıyla  ve  düğmelerine basın ve ardından **Setup** (Ayarlar) > **Advanced printing preferences** (Gelişmiş yazdırma tercihleri) > **Graphics language** (Grafik dili) seçeneğini belirleyin. İstediğiniz seçeneği belirtin.

 **NOT:** Grafik dili HP DesignJet Utility programından ayarlandığından ön panel ayarı yok sayılır.

## Yazıcı güvenliğini yönetme

Web Hizmetleri kurulumunu yaptıysanız, yazıcı kilitsiz moda bulunur. Kilitsiz moda, yazıcının e-posta adresini bilen herkes bir dosya göndererek yazıcınızdan çıktı alabilir. HP tarafından istenmeyen e-posta filtreleme hizmeti verilmesine rağmen, yazıcınızın e-posta adresini başkalarına verme konusunda dikkatli olmanız gerekir, çünkü bu adrese gönderilen her tür belgenin çıktısı yazıcınızdan alınabilir.

Yazıcı yöneticisi konumdaysanız, <http://www.hpconnected.com> adresindeki HP Connected web sitesini ziyaret ederek yazıcı güvenliğini yönetebilir veya yazıcınızın durumunu kilit modu olarak değiştirebilirsiniz. Ayrıca yazıcınızın e-posta adresini özelleştirme ve baskı işlerini yönetme işlemlerini de buradan gerçekleştirebilirsiniz. İlk ziyaretinizde HP Connected web sitesinde bir hesap oluşturmanız gerekir.

## Yazıcınızın e-posta adresini değiştirme

Yazıcınızın HP Connected'daki e-posta adresini değiştirebilirsiniz: <http://www.hpconnected.com>.



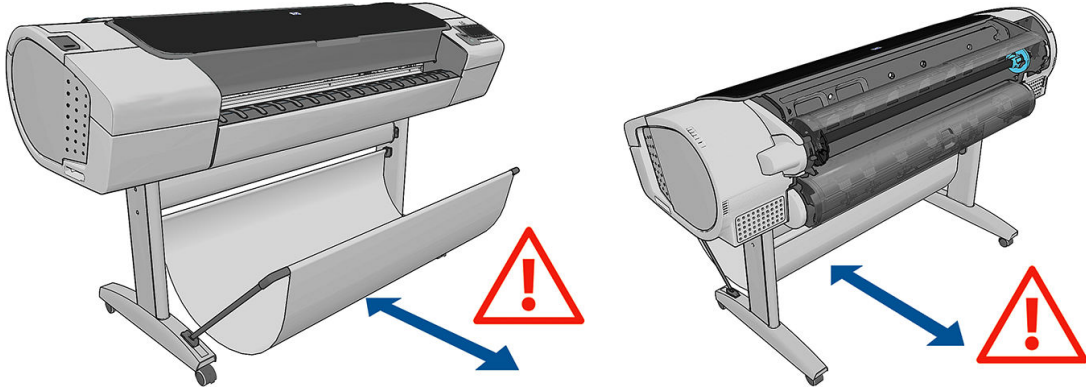
---

## 5 Kağıt kullanımı

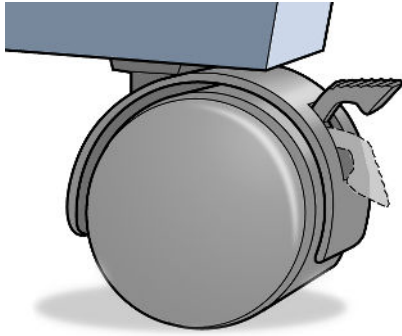
- [Genel tavsiye](#)
- [Mile rulo yükleme](#)
- [Yazıcıya rulo yükleme](#)
- [Rulo çıkarma](#)
- [Tek sayfa yükleme](#)
- [Tek sayfayı çıkarma](#)
- [Hassas kağıt modu](#)
- [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme](#)
- [Kağıt önayarlari](#)
- [Yazdırma kağıdı bilgileri](#)
- [Kağıdı taşıma](#)
- [Kağıdı koruma](#)
- [Kuruma süresini uzatma](#)
- [Otomatik kesiciyi açma ve kapatma](#)
- [Kağıdı ilerletme ve kesme](#)

## Genel tavsiye

**⚠ DİKKAT:** Kağıt yükleme işlemine başlamadan önce, yazıcının etrafında hem önde hem de arkada olmak üzere yeterli alan olmasını sağlayın.

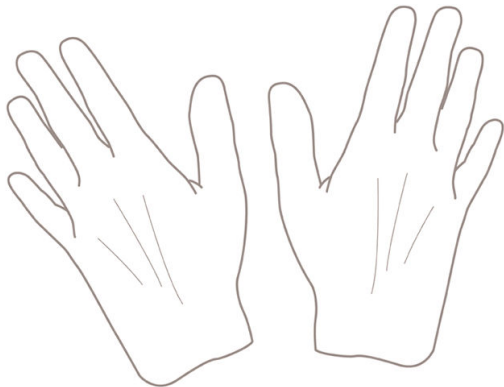


**⚠ DİKKAT:** Yazıcının hareket etmesini önlemek için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan (fren kolunun aşağıya bastırılmış olmalıdır) emin olun.



**⚠ DİKKAT:** Tüm kağıtlar 280 mm veya daha uzun olmalıdır. A4 ve letter türü kağıtlar yatay olarak yüklenemez.

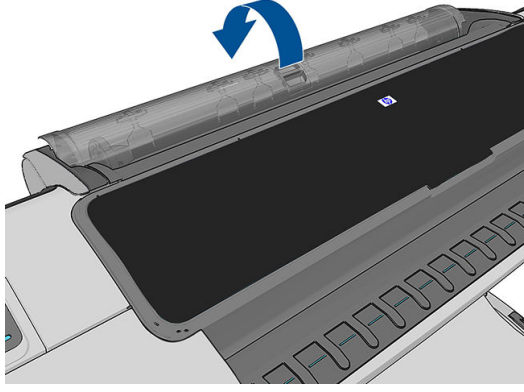
**💡 İPUCU:** Fotoğraf kağıdı kullanırken, kağıda yağ bulaşmaması için pamuklu eldiven kullanın.



**⚠ DİKKAT:** Yükleme işlemi sırasında sepeti kapalı tutun.

## Mile rulo yükleme

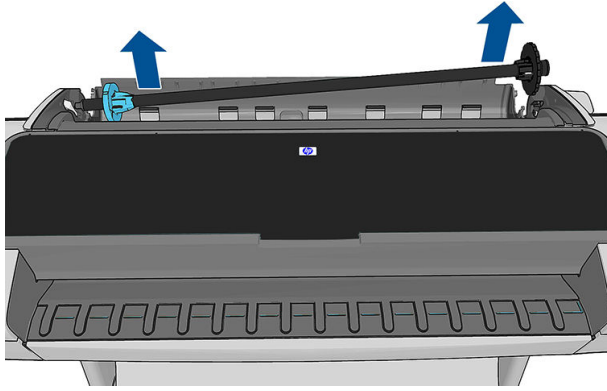
1. Rulo kapağını açın.



2. Yazıcıdan milin önce siyah ucunu, sonra mavi ucunu çıkarın.

**⚠ DİKKAT:** Önce siyah ucu çıkarmayı unutmayın. Önce mavi ucun çıkarılması siyah uca zarar verebilir.

**⚠ UYARI!** Çıkarma işlemi sırasında parmaklarınızı mil desteklerinin içine sokmayın.



3. Ruloyu yerinde tutmak için milin uçlarında birer durdurucu vardır. Mavi durdurucu, yeni bir rulo takılırken çıkarılabilir; mavi durdurucu, farklı genişliklerdeki ruloları tutmak amacıyla mil üzerinde hareket eder. Mavi kağıt durdurucusunu milin ucundan çıkarın.

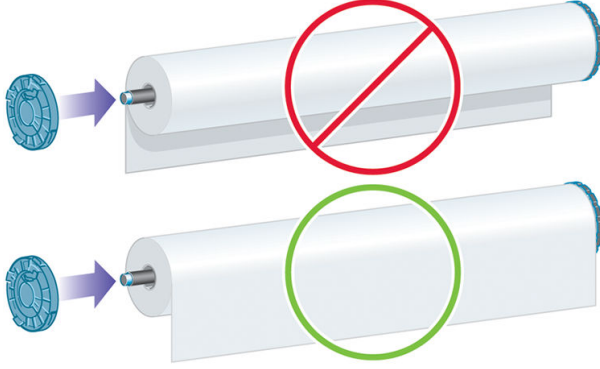


4. Rulo uzunsa; silindiri bir masanın üzerine yatay olarak koyup ruloyu masanın üzerinde takın.

**💡 İPUCU:** Büyük bir ruloyu takmak için iki kişi gerekebilir.

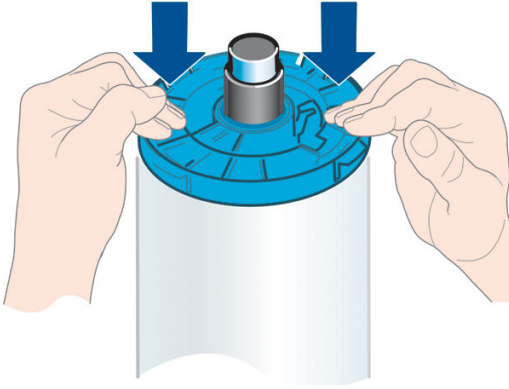
5. Yeni ruloyu mile takın. Kağıt türünü aşağıda gösterilen yönde taktığınızdan emin olun. Değilse ruloyu çıkarın, 180 derece döndürün ve mile yeniden takın. Milin üzerinde doğru yönü gösteren etiketler bulunur.

 **NOT:** Yazıcının arka tarafından, mavi durdurucu sağ taraftaki tutucuya girer.



Rulonun her iki ucunun da mil durduruculara mümkün olduğunca yakın olmasını sağlayın.

6. Mavi kağıt durdurucusunu milin açık ucuna koyun ve rulonun ucuna doğru itin.





7. Mavi kağıt durdurucu mümkün olduğunca ileri itilmiş olmalıdır; her iki uç durdurucunun karşısına gelecek şekilde.

Düzenli olarak farklı kağıt türleri kullanıyorsanız, farklı kağıt türlerindeki ruloları farklı millere önceden yükleyerek ruloları daha hızlı değiştirebilirsiniz. Ek mil satın alınabilir, bkz. [Aksesuarlar, sayfa 118](#).



## Yazıcıya rulo yükleme

Bu yordama başlamak için mile yüklenmiş bir rulunuz olması gerekir. Bkz. [Mile rulo yükleme, sayfa 34](#).

 **İPUCU:** Her iki rulo kapağını da bir kerede açmaya çalışmayın; bu, sorunlara neden olabilir. Bir kapağı açmadan önce diğerini her zaman kapatın.

 **NOT:** Aşağıdaki ilk üç adım isteğe bağlıdır: adım 4 ile başlayabilirsiniz. Ancak bu durumda yazıcı, rulonun uzunluğunu takip etmez ve bir sonraki defa çıkarıldığında rulonun üzerine bar kod basılmaz. Bu nedenle, **Printing paper info** (Kağıt bilgilerini yazdırma) seçeneğini kapatmadığınız sürece, adım 1'den başlayarak tüm adımları izlemeniz önerilir Bkz. [Yazdırma kağıdı bilgileri, sayfa 46](#).

1. Ön panelden sırasıyla  düğmesine, rulo simgesine ve ardından **Load** (Yükle) düğmesine basın.

İsterseniz,  ,  , **Paper** (Kağıt) > **Paper load** (Kağıt yükle) > **Load roll 1** (Rulo 1'i yükle) veya (yalnızca Z5600 için) **Load roll 2** (Rulo 2'yi yükle) düğmesine basın.

Seçtiğiniz rulo zaten yüklenmişse, rulo otomatik olarak çıkarılıncaya kadar beklemeniz gerekir.

**NOT:** Yüklenen kağıt yazıcı tarafından otomatik olarak kesilemezse, kağıdı elle çıkarmanız istenir.

Alttaki ruloyu (rulo 2) yüklerken yazıcının arkasında durmalısınız. Üstteki ruloyu (rulo 1) yüklerken yazıcının arkasında ya da önünde durabilirsiniz.

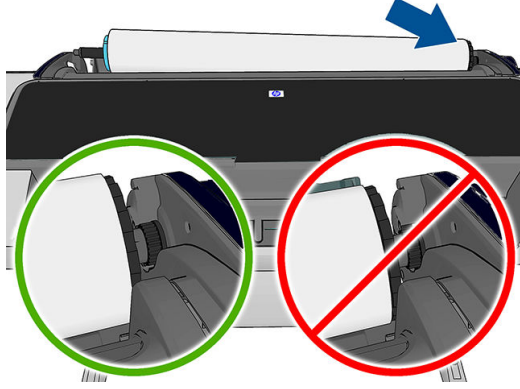
**DİKKAT:** Boyunuz 1,6 m'den kısaysa, yazıcının önünde durarak rulo yüklemek sırt ağrılarına veya fiziksel sorunlara yol açabilir.

2. Yalnızca Z5600 için: Rulo 2 yüklenmişken rulo 1'i yüklemeye başlarsanız, rulo 2 bekleme konumuna geri alınır, böylece gerektiğinde yeniden yüklenmeden tekrar rulo 2'ye yazdırılabilir.

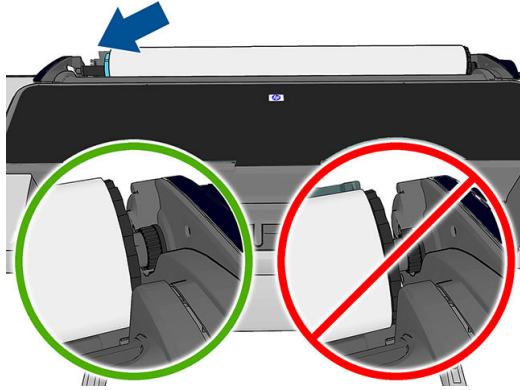
**NOT:** 2. rulo yazıcı tarafından otomatik olarak kesilemezse bekleme konumuna geçmez; bunun yerine elle çıkarmanız istenir.

**NOT:** Rulo bekleme konumundayken herhangi bir anda rulo kapağını açarsanız, rulo çıkarılır ve bir sonraki defa üzerine yazdırmak istediğinizde ruloyu yeniden yüklemeniz gerekir.

3. Açık değilse, rulo kapağını açın.
4. Silindirin siyah ucunu soldaki rulo tutucuya dayayın. Ucu silindir tutucunun tamamen içine sokmayın.



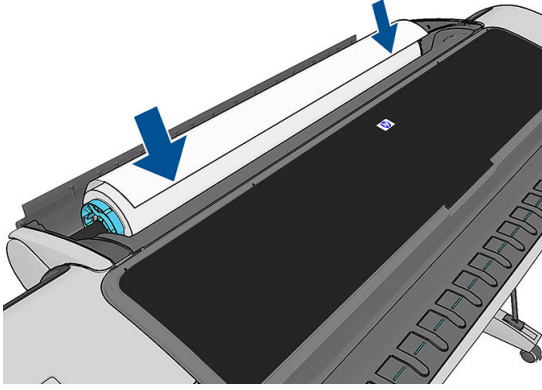
5. Milin mavi ucunu rulo tutucunun sağ tarafına koyun.



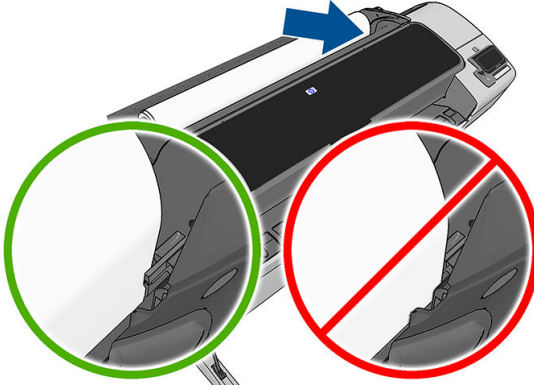
6. Mili iki elinizle her iki mil tutucunun içine aynı anda itin.
7. Rulonun kenarı düzgün değilse veya yırtılmışsa (bazen silindirin ucunu yapıştırmak için bant kullanıldığında oluşabilir), kağıdı hafifçe çekin ve düzgün bir şekilde kesin.

8. Kağıdın kenarını yazıcıya sokun.

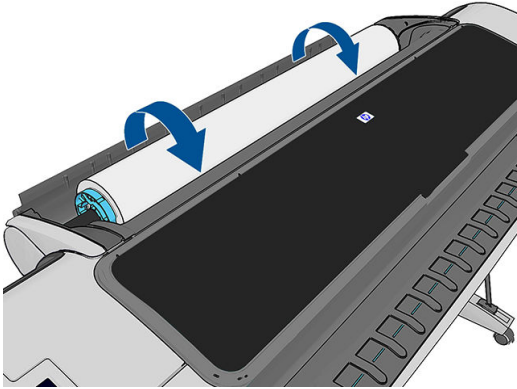
**⚠ UYARI!** Parmaklarınızı yazıcının kağıt yolunun içine sokmayın.



**💡 İPUCU:** Üstteki ruloyu yüklerken, rulo kağıdını kesilmiş sayfa yuvasına sokmamaya dikkat edin. Aksi takdirde, yazıcı uyarı sesi çıkarır ve ön panelde kağıdı çıkarmanızı isteyen bir mesaj görüntülenir.



9. Direnç hissedinceye ve kağıt hafifçe esneyinceye kadar kağıdı yazıcının içine kaydırın. Yazıcı kağıdı algıladığında kağıt yazıcıya otomatik olarak beslenir.



10. Kağıdın ön kenarında barkod bulunuyorsa, yazıcı barkodu okur ve keser; kesilen kağıt şeridini çıkarıp atmanız gerekir.
11. Kağıdın ön ucunda bar kod yoksa, ön panelde kağıt kategorisini ve türünü seçmenizi isteyen bir mesaj görüntülenir.

**💡 İPUCU:** Adı kağıt listesinde görünmeyen bir kağıt türünü yüklediyseniz, bkz. [Kağıt türü sürücüde yok, sayfa 126.](#)

- 12. Printing paper info** (Yazdırma kağıdı bilgileri) seçeneği etkinleştirilmişse, ön panelde rulonun uzunluğunu belirtmeniz istenebilir. Bkz. [Yazdırma kağıdı bilgileri, sayfa 46](#).
- 13.** Yazıcı hizalamayı kontrol eder ve genişliği ölçer, ardından ön panelde rulo kapağını kapatmanızı isteyen bir mesaj görüntülenir.

Rulo doğru şekilde hizalanmamışsa, ön panel ekranındaki yönergeleri izleyin.

### Kesilemeyen kağıt (branda)

Branda gibi bazı kağıt türleri otomatik kesici tarafından kesilemez. Bu aşağıdaki sonuçlara neden olur:

- Otomatik kesici otomatik olarak devre dışı bırakılır.
- Ön panelin giriş ekranında ve kağıt sekmesinde otomatik kesmenin olmadığı bildirilir.
- Rulo bekleme konumuna ilerleyemez.
- Rulo otomatik olarak çıkarılamaz: elle çıkarılması gerekir.
- Otomatik rulo değiştirme özelliği devre dışı kalır ve bekleme konumundaki ruloya gönderilen tüm işler kesilemeyen rulo çıkarılıp kağıt takılana kadar beklemeye alınır.
- **Printing paper info** (Yazdırma kağıdı bilgisi) seçeneği otomatik olarak devre dışı bırakılır; bkz. [Yazdırma kağıdı bilgileri, sayfa 46](#).



**NOT:** Kağıt yükleme işleminin herhangi bir aşamasında beklenmeyen bir sorunla karşılaşırsanız, bkz. [Kağıt başarıyla yüklenemiyor, sayfa 125](#).

## Rulo çıkarma

Ruloyu çıkarmadan önce, ruloda kağıt olup olmadığını kontrol edin ve aşağıda anlatılan yordamlardan uygun olanını izleyin.

### Ruloda kağıt olduğunda hızlı yordam

Rulonun üzerinde kağıt bulunuyorsa, rulo kapağını açtığınızda rulo kesilemez olmasa bile otomatik olarak çıkarılır (bu durumda, bkz. [Elle çıkarma işlemleri, sayfa 40](#)).






**NOT:** Rulo bu şekilde çıkarıldığında üzerinde bar kod basılı olmadığından, rulo bir sonraki defa yüklendiğinde yazıcı rulonun uzunluğunu bilmez. Bkz. [Yazdırma kağıdı bilgileri, sayfa 46](#).



**NOT:** Sayfa yüklüken rulo 1'in kapağını açarsanız, sayfa da çıkarılır.


### Ruloda kağıt olduğunda ön panel yordamı

Ruloda kağıt varsa, kağıdı ön panelden de çıkarabilirsiniz.

1. sırasıyla  düğmesine, rulo simgesine ve ardından **Unload** (Çıkar) düğmesine basın.  
Alternatif olarak, sırasıyla  ,  düğmelerine basın ve sonra **Paper** (Kağıt) > **Paper unload** (Kağıdı çıkar) > **Unload roll 1** (Rulo 1'i çıkar) veya (yalnızca Z5600 için) **Unload roll 2** (Rulo 2'yi çıkar) seçeneklerini belirleyin.
2. Rulo kapağını açmanız gerekebilir.
3. Kağıt kesilemiyorsa, bkz. [Elle çıkarma işlemleri, sayfa 40](#).

## Ruloda kağıt bittiğinde izlenecek yordam

Kağıdın ucu göbekten ayrılmışsa, aşağıdaki yordamı kullanın.




1. Çıkarma işlemine önceden başladıysanız, ön panelde  düğmesine basarak işlemi iptal edin.
2. Soldaki mavi kolu yukarı kaldırın. Ön panel kol ile ilgili bir uyarı gösteriyorsa, bunu yok sayın.
3. Kağıdı yazıcıdan çekip çıkarın. Kağıdı erişebildiğiniz yerden çekin; yazıcının arkasından çekmeniz önerilir. Rulo kapağını açmanız gerekebilir.
4. Mavi kolu aşağı doğru indirin.


## Elle çıkarma işlemleri

Otomatik kesici tarafından kesilemeyen kağıt türlerinin elle çıkarılması gerekir.

1. Rulo kapağını açın.
2. Soldaki mavi kolu yukarı kaldırın.
3. Mili elle çevirerek kağıdı yazıcıdan çıkana kadar geri sarın.
4. Mavi kolu aşağı doğru indirin.
5. Rulo kapağını kapatın.


## Tek sayfa yükleme

1. Rulo 1'in kapağının kapalı olduğundan emin olun. Bir sayfa yüklüken kapak açılırsa, sayfa hemen çıkarılır.
2. Ön panelde, sırasıyla  düğmesine, rulo 1 simgesine basın ve sonra **Load (Yükle) > Load sheet (Sayfa yükle)** seçeneklerini belirleyin.  
Alternatif olarak, sırasıyla  ,  düğmesine basın ve sonra **Paper (Kağıt) > Paper load (Kağıt yükle) > Load sheet (Sayfa yükle)** seçeneğini belirleyin.
3. Bir rulo zaten yüklenmişse, rulo bekleme konumuna getirilinceye kadar beklemeniz gerekir; sayfa çıkarılır çıkarılmaz yeniden yüklemeyen tekrar yazdırılabilir.

 **NOT:** Rulo bekleme konumundayken herhangi bir anda rulo kapağını açarsanız, rulo otomatik olarak çıkarılır ve bir sonraki defa rulonun üzerine yazdırdığınızda ruloyu yeniden yüklemeniz gerekir.

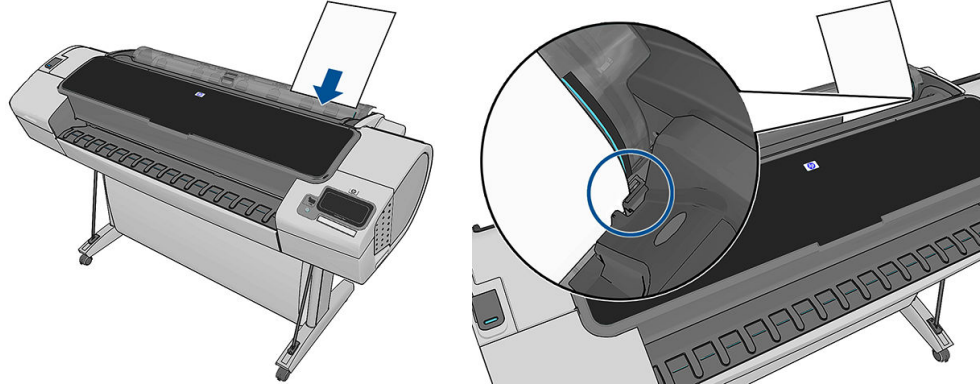
 **NOT:** Rulo kesilemediği takdirde, ön panelde elle çıkarma talimatları görüntülenir.

4. Kağıdınızın kategorisini ve türünü seçin.

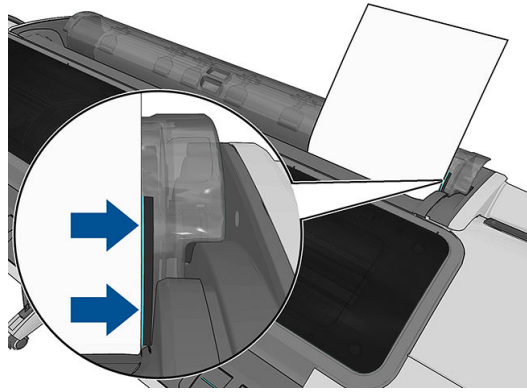
 **İPUCU:** Adı kağıt listesinde görünmeyen bir kağıt türünü yüklediyseniz, bkz. [Kağıt türü sürücüde yok, sayfa 126.](#)



5. Ön panelde istem görüntülediğinde, sayfayı yazıcının sağındaki kesilmiş sayfa yuvasına yerleştirin.



Sayfayı yükleme çizgisiyle hizalı olarak yükleyin ve kağıt durana dek içeri itin; daha kalın sayfalarda bir direnç hissedeceksiniz.



**UYARI!** Parmaklarınızı yazıcının kağıt yolunun içine sokmayın.

6. Ön paneldeki **OK** (Tamam) düğmesine basarak kağıdı yazıcıya besleyin. Sayfayı yazıcıya yönlendirin; bu işlem özellikle daha kalın kağıtlar için önemlidir.
7. Yazıcı hizalamayı kontrol eder ve sayfayı ölçer.


**NOT:** Sayfa, uzunluğuna bağlı olarak, yazıcının önünden dışarı çıkar.



8. Sayfanın uzunluğu 600 mm'den fazlaysa, ön panelde sayfanın arka kısmının, rulo kapağının üzerinden geriye doğru (yazıcı penceresinin üzerinden ileriye doğru değil) sarkıp sarkmadığını kontrol etmenizi isteyen bir ileti görüntülenir.
9. Sayfa düzgün şekilde hizalanmazsa, hizalamayı düzeltmeniz istenebilir. Ön panel ekranındaki yönergeleri izleyin.

**NOT:** Kağıt yükleme işleminin herhangi bir aşamasında beklenmeyen bir sorunla karşılaşırsanız, bkz. [Kağıt başarıyla yüklenemiyor, sayfa 125](#).

## Tek sayfayı çıkarma

Yazdırma işleminden sonra tek bir sayfayı çıkarmak için sayfayı yazıcının önünden dışarı çekebilirsiniz.

Bir kağıdı yazdırmadan çıkarmak için ön panele gidin ve sırasıyla  düğmesine, rulo 1 simgesine ve ardından **Unload** (Çıkar) > **Unload sheet** (Sayfayı çıkar) düğmesine basın.

Alternatif olarak, sırasıyla  ,  düğmelerine basın ve sonra **Paper** (Kağıt) > **Paper unload** (Kağıt çıkarma) > **Unload sheet** (Sayfayı çıkar) seçeneğini belirleyin.

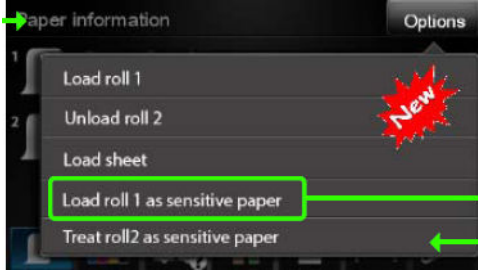
Sayfa, yazıcının önünden dışarı çıkar; elinizle yakalayabilir veya sepete düşmesine izin verebilirsiniz.

## Hassas kağıt modu

Yazıcının hassas kağıt modu, film gibi özellikle kolay deforme olan veya çizilen kağıtlar üzerine yüksek kalitede baskı yapılmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır.


Hassas kağıt modu iki farklı yoldan etkinleştirilebilir:

- Ruloyu **Load roll 1/2 as sensitive paper** (1/2 ruloyu hassas kağıt olarak yükle) ön panel seçeneklerini kullanarak yüklediğinizde
- Rulo önceden **Treat roll 1/2 as sensitive paper** (1/2 ruloyu hassas kağıt olarak kullan) ön panel seçenekleri kullanılarak yüklendiğinde



İşlem ön panelde adım adım gösterilir. Son olarak, hassas kağıt modu etkin durumdayken rulo kapağını açık tutmanız istenir. Bunun dışında, seçili rulo her zamanki gibi yazdırabilirsiniz.

Hassas kağıt modu, rulodaki kağıt bitene veya bilinen yöntemle çıkarılana kadar etkin durumda kalır.


Ön panelin kağıt bilgisi ekranındaki simge  hassas kağıt modunun etkin olduğunu gösterir.



### Notlar

- Hassas kağıt modu iki ruloda aynı anda etkinleştirilemez.
- Rulo, hassas kağıt olarak yüklendiğinde veya kullanıldığında yazıcı tarafından durdurulamaz. Bu, hassas kağıt modu etkin olduğu müddetçe yazdırma işlemi için başka bir kağıt kullanılamayacağı anlamına gelir.
- Hassas kağıt modu etkin durumdayken ikinci bir rulo yüklendiği takdirde:
  - Ön panelin kağıt bilgisi ekranında ikinci rulo geçici olarak devre dışı bırakılmış olarak gösterilir.
  - Devre dışı bırakılan rulo yazdırılacak tüm işler "kağıt bekliyor" seçeneği ile iş kuyruğunda tutulur.
  - Devre dışı bırakılan rulo, hassas kağıt rulosu çıkarıldıktan sonra etkinleştirilir.

## Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme

Yüklenen kağıt bilgisini görüntülemek için , sonra rulo simgesine basın.

Ön panelde aşağıdaki bilgiler görüntülenir:

- Seçtiğiniz kağıt türü
- Rulo veya sayfa durumu
- Kağıdın milimetre cinsinden genişliği (tahmini)
- Kağıdın milimetre cinsinden uzunluğu (tahmini)

Kağıt yüklü değilse, **Out of paper** (Kağıt Bitti) iletisi görüntülenir.

Windows için HP DesignJet Utility'de (**Overview** (Genel Bakış) sekmesi > **Supplies Status** (Sarf Malzemeleri Durumu) sekmesi), Mac OS X için HP DesignJet Utility'de (Bilgi grubu > **Printer Status** (Yazıcı Durumu) > **Supplies Details** (Sarf Malzemeleri Ayrıntıları)) ve Gömülü Web Sunucusu'nda (sağ üst köşede) aynı bilgiler görüntülenir.


## Kağıt önerileri

Desteklenen her kağıt türünün kendine özgü özellikleri vardır. Yazıcı en uygun baskı kalitesini sağlamak için farklı kağıt türlerine göre yazdırma yöntemini değiştirir. Örneğin, bazıları daha fazla mürekkep bazılarıysa daha uzun kuruma süresi gerektirir. Bu nedenle yazıcıya her kağıt türünün gereksinimlerine yönelik bir tanım verilmelidir. Bu tanıma *kağıt önerisi* denir. Kağıt önerisi, kağıdın renk özelliklerini tanımlayan ICC profilini içerir; ayrıca, kağıdın doğrudan renkle ilişkili olmayan diğer özelliklerine ve gereksinimlerine ilişkin bilgi de içerir. Yazıcınız için var olan kağıt önerileri yazıcı yazılımına önceden yüklenmiştir.

Ancak, kullanılabilir tüm kağıt türleri listesini taramak çok pratik olmadığından, yazıcınız sadece en çok kullanılan kağıt türlerine ilişkin kağıt önerilerini içerir. Yazıcınızın kendisi için hiçbir öneriye sahip olmadığı bir kağıt türünüz varsa, kağıt türünü ön panel ekranında seçemezsiniz.


Yeni kağıt türüne iki şekilde öneri atanabilir.

- Web'den indirdiğiniz bir kağıt önerisini içe aktarın. Bkz. [İndirilen bir kağıt önerisini yüklemek için, sayfa 44.](#)
- HP Renk Merkezi'ni kullanarak kendi kağıt önerinizi oluşturun. Bkz. [Kendi kağıt önerinizi oluşturmak için, sayfa 45.](#)

 **NOT:** En fazla 30 adet özel ve ek kağıt türü kullanabilirsiniz. Özel veya ek bir kağıt önerisini silmek için, Renk Merkezi'ne gidin ve **Paper Preset Management** (Kağıt Önerisi Yönetimi) > **Delete Paper Preset** (Kağıt Önerisini Sil) seçeneğini belirleyin. Mac OS X için HP DesignJet Utility'de **Paper Preset Management** (Kağıt Önerisi Yönetimi) > **Delete Paper Preset** (Kağıt Önerisini Sil) seçeneğini belirleyin.

## İndirilen bir kağıt önerisini yüklemek için

1. <http://www.hp.com/go/Z2600/paperpresets> veya <http://www.hp.com/go/Z5600/paperpresets> adreslerinde ya da üreticinin Web sitesinde doğru kağıt önerisini bulduktan sonra, **Download Now** (Şimdi İndir) düğmesine tıklayın ve bilgisayarınıza kağıt önerilerini (.oms dosyası) kaydedin.

 **NOT:** İsteddiğiniz kağıt önerisini Web'de bulamazsanız, yazıcınızın en son ürün yazılımına eklenmiş olarak da bulabilirsiniz. Bilgi için, ürün yazılım sürüm notlarına bakabilirsiniz, bkz. [Ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 115.](#)

2. Yeni öneri yüklemeye başlamadan önce, yazıcının boşta olduğundan ve yazdırma kuyruğunun durdurulduğundan emin olun. Yeni bir kağıt öneri yüklemek, ilerlemekte olan baskı işlerini kesintiye uğratar.
3. HP DesignJet Utility veya Gömülü Web Sunucusu'nu başlatın.

- HP DesignJet Utility for Windows'da **Color Center** (Renk Merkezi) ögesini ve ardından **Import Paper Preset**. (Kağıt Önararını İçe Aktar) ögesini seçin.
  - HP DesignJet Utility for Mac OS X'te **Import Paper Preset** (Kağıt Önararını İçe Aktar) ögesini seçin.
  - Gömülü Web Sunucusu'nda, sırasıyla **Setup** (Ayarlar), **Paper preset management** (Kağıt önararı yönetimi), **Import** (İçe Aktar) sekmesini seçin.
4. İçe Aktar sayfasında, 1. adımda indirdiğiniz kağıt önararı dosyasını seçin.
  5. **Update** (Güncelleştir) düğmesini tıklatın ve güncelleştirme işleminin bitmesini bekleyin. Biraz zaman alabilir. Güncelleştirme tamamlandığında yazıcı otomatik olarak yeniden başlatılır; yazıcı yeniden başlatılıp, ön panelde hazır olduğu belirtilene kadar bekleyin.
  6. Yazıcınızın ön panelindeki **Additional paper** (İlave kağıt) veya **Custom paper** (Özel kağıt) kategorisinde yeni kağıt türünün görüntülediğinden emin olun.
  7. Yalnızca Mac OS X'te, HP DesignJet Utility'yi açarak yeni kağıt türünü sürücüyü eşitleyin. Yazıcınızı seçin, ardından **Paper Preset Management** (Kağıt Önararı Yönetimi) and **Synchronize Paper Presets** (Kağıt Önararlarını Eşitle) (  düğmesi) seçeneklerini belirleyin.

Artık kağıt önararını içe aktardığınıza göre, ön panelden ve Mac OS X sürücüsünden kağıt türünü seçebilirsiniz. Yeni kağıt türünün ICC profili, uygulamanız tarafından kullanılmaya hazır olur.

## Kendi kağıt önararınızı oluşturmak için


Yazıcınızda özel bir kağıt türü kullanmadan önce, yeni kağıt için bir kağıt önararı eklemeniz gerekir. HP DesignJet Utility'deki HP Renk Merkezi'ni kullanarak yeni bir kağıt önararı oluşturabilirsiniz.

Kağıt önararı adı, yazıcı sürücüsünde ve ön panelde görüntülenir.

Bir kağıt önararı oluşturmak için, aşağıdaki basit yordamı uygulayabilirsiniz:

1. Windows için HP DesignJet Utility'nin **Color Center** (Renk Merkezi) sekmesine veya Mac OS X için HP DesignJet Utility'nin **Paper Preset Management** (Kağıt Önararı Yönetimi) sekmesine gidin.
2. **Create New Paper Preset** (Yeni Kağıt Önararı oluştur) seçeneğini belirtin (Windows) veya **+** düğmesine basın (Mac OS X).
3. Kağıdınızın adını girin.

 **İPUCU:** Kağıdın ticari adı, diğer yazıcı kullanıcıları için en iyi anlaşılabilen addır.

4. Açılan menüden bir kağıt kategorisi seçin. Kağıt kategorisi, kullanılan mürekkep miktarını ve diğer temel yazdırma parametrelerini belirler. Daha fazla bilgi için Color Center'daki (Renk Merkezi)  ve <http://www.hp.com/go/Z2600/paperpresets> veya <http://www.hp.com/go/Z5600/paperpresets> bağlantılarındaki çevrimiçi yardıma bakın. Var olan kategoriler şunlardır:
  - **Bond and Coated Paper** (Bond ve Kuşe Kağıt): Mat yüzeyli, ince, fiber kağıtlar. Bu kağıtlar mat siyah mürekkep kullanır ve daha düşük mürekkep limitleriyle daha yüksek taşıyıcı konumu kullanır.
  - **Photo Paper** (Fotoğraf Kağıdı): Mat, saten ve parlak gibi çeşitli şekillerde kaplanmış, görece kalın fotoğraf kağıtları. Bu kağıtlar, Fotoğraf Mat Kağıtlar dışında fotoğraf siyahı kullanır, Baryte ve Fotoğraf Mat Kağıtlar haricinde daha yüksek mürekkep limitleri ve düşük taşıyıcı konumu kullanır. Genelde teker yukarıda yazdırılırlar.
  - **Backlit** (Arkadan Aydınlatmalı): Fotoğraf siyahı kullanan, daha yüksek mürekkep limitleriyle daha yüksek taşıyıcı konumuna sahip tekerleri yukarıda sentetik yarı saydam malzemeler.
5. Windows'da **Next** (İleri), Mac OS'de **Continue** (Devam) düğmesini tıklatın.
6. Özel kağıdınızı yükleyin, bkz. [Yazıcıya rulo yükleme, sayfa 36](#) veya [Tek sayfa yükleme, sayfa 40](#). Kağıt adını ön paneldeki **Custom paper** (özel kağıt) kategorisinde bulabilirsiniz.

7. Renk Merkezi'nde, ICC profili adını seçin. Uygulamanızda profili seçmek için kullanacağınız ad budur.

İsterseniz, aşağıdaki özellikleri değiştirmek için **Change Printing Properties** (Yazdırma Özelliklerini Değiştir) düğmesini kullanın:

- **Paper Thickness** (Kağıt Kalınlığı): Bu, taşıyıcı yüksekliği veya plaka boşluğu ile ilgilidir. Kağıdınızın ağırlığı 250 g/m<sup>2</sup>den fazlaysa veya kağıdınız plastik kaplama içermiyorsa **High** (Yüksek) seçeneğini belirlemeniz gerekir.
- **Dry Time** (Kuruma Süresi): Varsayılan olarak **Automatic** (Otomatik) seçeneğinin kullanılması ve gerekirse **Extended** (Genişletilmiş) seçeneğine gidilmesi önerilir.
- **Starwheels** (Teker): Teker yukarıda veya aşağıda yazdırın.
- **Cutter** (Kesici): Kesiciyi etkinleştirin ya da devre dışı bırakın.
- **Global Ink Limit** (Genel Mürekkep Limiti): Başlangıçta olduğu gibi bırakılabilir ve baskı sonuçlarına dayalı olarak daha sonra değiştirilebilir.

Bazı kağıt türleri farklı mürekkep limitleriyle (daha az/normal/daha fazla mürekkep) kullanılabilir. Mürekkep limitleri genellikle renk gamı hacmiyle orantılıdır, ancak daha yüksek bir mürekkep limiti bazı durumlarda baskı hatalarına (taşma, birleşme, vb.) neden olabilir. Diğer kağıtlar genel mürekkep limitleri kullanırken, HP kağıtlarının hassas ayarlanmış mürekkep limitleri vardır.

 **NOT:** Bir seçenek silik görüldüğünde, o seçenek seçilen kağıt türü için kullanılamaz demektir.

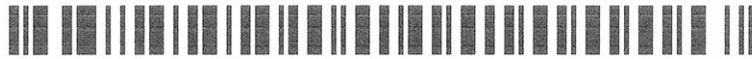
8. Windows'da **Next** (İleri), Mac OS'de **Continue** (Devam) düğmesini tıklatın.
9. Kağıt türü izin verdiği takdirde, yazıcı bir renk kalibrasyonu gerçekleştirir (yaklaşık 10 dakika).

Kağıt önerisini oluşturduğunuza göre, artık ön panelde ve **Custom paper** (Özel kağıt) kategorisindeki Mac OS X sürücüsünden kağıt türünü seçebilirsiniz. Yeni kağıt türünün ICC profili uygulamanız tarafından kullanılmaya hazır olur.




Yeni kağıt önerisini bilgisayarınıza aktarabilir ve aynı model diğer HP DesignJet yazıcılarda kullanabilirsiniz. Renk Merkezi'nde, sırasıyla **Paper Preset Management** (Kağıt Önerisi Yönetimi) > **Export Paper Preset** (Kağıt Önerisini Dışa Aktar) seçeneğini belirleyip, ardından ekrandaki yönergeleri uygulayın. Mac OS X için HP DesignJet Utility'de **Paper Preset Management** (Kağıt Önerisi Yönetimi) > **Export Paper Preset** (Kağıt Önerisini Dışa Aktar) seçeneğini belirtin. Öneriyi başka bir yazıcıya yüklemek için, bkz. [İndirilen bir kağıt önerisini yüklemek için, sayfa 44](#).



## Yazdırma kağıdı bilgileri

Yazıcının kalan rulo uzunluğu, kağıt genişliği ve türüne ilişkin tahminini kaydetmek için **Printing paper info** (Yazdırma kağıdı bilgileri) seçeneğini etkinleştirin. Bu bilgiler; kağıt yazıcıdan çıkarıldığında rulonun ön ucunda görülen bar kod ve bir metinden oluşur.



24 inch wide (610 mm.) Plain Paper



-  **NOT:** Kağıt uzunluğu tahmini yalnızca siz ruloyu yüklerken rulodaki kağıt miktarı yazıcı tarafından kaydedilmişse kullanılabilir. Bu bilgilerin yazıcıya geçebilmesi için, kağıdı yüklerken ön panelde rulonun uzunluğunu belirtin veya üzerinde kağıt verisi bar kodu basılı bir rulo yükleyin.
-  **NOT:** Bar kod ve metin yalnızca yükleme ve çıkarma işlemleri ön panelin Kağıt menüsünden başlatıldığında ruloya basılır.
-  **NOT:** Bu seçeneğin yalnızca tamamen opak ve kesilebilir kağıtlarla çalışması beklenebilir. Saydam veya yarı saydam kağıtlarla kullanım sırasında hata verebilir; kesilemeyen kağıt türü yüklendiğinde devre dışı kalır.

**Printing paper info** (Yazdırma kağıdı bilgileri) seçeneğini etkinleştirmek için ön panele gidin ve   **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Enable printing paper info** (Yazdırma kağıdı bilgilerini etkinleştir) seçeneklerini belirleyin.

 **NOT:** Bu seçeneği etkinleştirmek kağıdın yükleme ve çıkarma işlemlerini belirli oranda değiştirir.

## Kağıdı taşıma

Yazıcı boştaysa (yazdırmaya hazırsa), kağıdı ön panelden ileri veya geri taşıyabilirsiniz. Bunu, son baskıyla sonraki baskı arasında daha fazla veya daha az boşluk olması için yapmak isteyebilirsiniz.

Kağıdı taşımak için, sırasıyla   ve ardından **Paper** (Kağıt) > **Move paper** (Kağıdı taşı) düğmelerine basın.

## Kağıdı koruma



Kağıt kalitesini koruyabilmek için aşağıdaki önerileri yerine getirin.

- Roluları başka bir kağıtla veya bezle örtterek saklayın.
- Kesilmiş kağıtları üzeri kapatılmış şekilde saklayın ve bunları yazıcıya yüklemeye önce temizleyin veya fırçalayın
- Giriş ve çıkış baskı plakalarını temizleyin
- Yazıcınızın kapağını her zaman kapalı tutun


 **NOT:** Fotoğraf kağıdı ve kuşe kağıt itinayla kullanılmalıdır, bkz. [Baskı aşınmış ya da çizilmiş, sayfa 140.](#)


## Kuruma süresini uzatma

Sürenin daha önemli olduğu birden fazla baskı alacağınız veya dokunmadan önce mürekkebin kurduğundan emin olmak istediğiniz özel yazdırma durumlarına bağlı olarak kuruma süresi ayarını değiştirmek isteyebilirsiniz.

Sırasıyla şunlara basın:  , ardından  , ardından **Setup** (Ayarlar) > **Print retrieval** (Baskı alma) > **Select drying time** (Kuruma süresini seç). Şunları seçebilirsiniz:



- **Extended** (Uzatılmış), mürekkebin tamamen kurumasını sağlamak amacıyla önerilenden daha uzun bir süre belirlemek için kullanılır
- Seçmiş olduğunuz kağıda ait varsayılan ve önerilen süreyi belirlemek için **Optimal** (En uygun) (bu varsayılan ayardır)
- Kalitenin daha az önemli olduğu durumlarda önerilenden daha kısa bir süre belirlemek için **Reduced** (Kısaltılmış)
- **None** (Hiçbiri), kuruma süresini devre dışı bırakmak ve baskınızı yazdırma biter bitmez çıkarmak için

 **DİKKAT:** Baskı çıkarıldığında mürekkep kurumamışsa, çıktı tepsisinde mürekkep lekeleri ve baskı üzerinde lekeler olabilir.

 **NOT:** Kuruma süresini baskı sırasında iptal ederseniz, paralel olarak çalışan baskı kafası bakım servisine bağlı olarak yazıcı kağıdı hemen besleyip kesemeyebilir. Kuruma süresi sıfırsa, yazıcı kağıdı keser ve baskı kafası bakımını gerçekleştirir. Ancak, kuruma süresi sıfırdan büyükse, baskı kafası bakımı tamamlanana kadar yazıcı kağıdı kesmez.


## Otomatik kesiciyi açma ve kapatma


Yazıcının kağıt kesicisini açıp kapatmak için:

- Windows için HP DesignJet Utility'den, **Settings** (Ayarlar) sekmesini seçin ve **Cutter** (Kesici) > **Printer Settings** (Yazıcı Ayarları) altında yer alan **Advanced** (Gelişmiş) seçeneğini değiştirin.
- Mac OS X için HP DesignJet Utility'den, **Printer Settings** (Yazıcı Ayarları) > **Configure Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Yapılandır) > **Advanced** (Gelişmiş) seçeneklerini belirleyin ve **Cutter** (Kesici) seçeneğini değiştirin.
- Gömülü Web Sunucusu'nda, **Setup** (Ayarlar) sekmesini, sonra da **Printer Settings** (Yazıcı Ayarları) > **Advanced** (Gelişmiş) öğesini seçin ve **Cutter** (Kesici) seçeneğini değiştirin.
- Ön panelden, sırasıyla  ve  ve ardından **Setup** (Ayarlar) > **Print retrieval** (Baskı alma) > **Enable cutter** (Kesiciyi etkinleştir) öğelerini seçin ve kesici seçeneğini değiştirin.



Varsayılan ayar **On** (Açık) öğesidir.

 **NOT:** Kesici kapalıysa, işler arasında kağıt kesmez ancak yükleme, çıkarma ve rulolar arasında geçiş yapma sırasında kağıdı kesmeye devam eder.


 **NOT:** Yazıcı, branda gibi bazı kağıt türlerinin otomatik kesici tarafından kesilemeyeceği bilgisine sahiptir; ve kesici açık olsa bile bu kağıt türlerini kesmeye çalışmaz.


 **İPUÇU:** Otomatik kesici devre dışı bırakılmışken rulo kağıdını kesmek için, bkz. [Kağıdı ilerletme ve kesme, sayfa 48](#).

## Kağıdı ilerletme ve kesme

Ön panele gidip sırasıyla  ve  ve ardından **Paper** (Kağıt) > **Form feed and cut** (İlerlet ve kes) düğmelerine basarsanız, yazıcı kağıdı ilerletir ve ön kenardan düz bir şekilde keser. Bunu yapmak isteyebileceğiniz birkaç neden olasılığı bulunmaktadır.

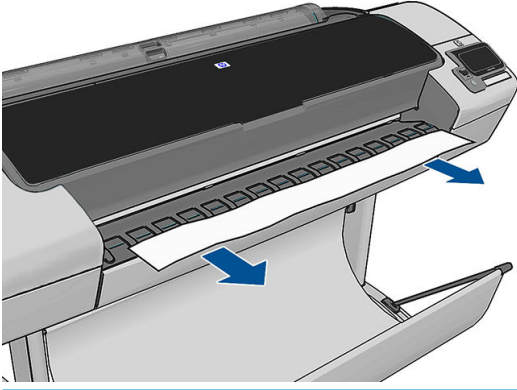
- Kağıdın ön kenarı bozuksa veya düzgün değilse, kağıdın ön kenarını kesmek için.
- Otomatik kesici devre dışı bırakıldığında kağıdı ilerletmek ve kesmek için.
- Yazıcı gruplandırılmak üzere daha fazla sayfa bekliyorsa, bekleme süresini iptal etmek ve mevcut sayfaları hemen yazdırmak için.

 **NOT:** Her baskı alındığında baskı kafalarına servis yapıldığından ve bu işlem tamamlanmadan kağıt kesilemediğinden, bir gecikme yaşayabilirsiniz.

 **NOT:** Bazı kağıt türleri otomatik kesici tarafından kesilemez. Bu durumda yazıcı kağıdı kesmeden ilerletir.

 **DİKKAT:** Kesilmiş parçayı çıktı tepsisinden alın. Çıktı tepsisinde kağıt parçaları veya kısa baskılar kalırsa yazıcıda sıkışmaya neden olabilir.





**NOT:** Fotoğraf kağıdı ve kuşe kağıt itinayla kullanılmalıdır, bkz. [Baskı aşınmış ya da çizilmiş, sayfa 140](#).

**İPUCU:** Kağıdı kesmeden taşımak için, bkz. [Kağıdı taşıma, sayfa 47](#).

## 6 İki rulo ile çalışma (yalnızca Z5600 için)

- [Birden çok rulo yazıcısı kullanımları](#)
- [Yazıcı işleri kağıt rulolarına nasıl dağıtır?](#)

### Birden çok rulo yazıcısı kullanımları

Birden çok rulo yazıcısı farklı biçimlerde kullanılabilir:

- Yazıcı ihtiyaçlarınıza göre farklı kağıt türleri arasında otomatik olarak geçiş yapabilir.
- Yazıcı ihtiyaçlarınıza göre farklı kağıt genişlikleri arasında otomatik olarak geçiş yapabilir. Bu, daha küçük resimleri daha dar kağıtlar üzerine yazdırarak kağıt tasarrufu yapmanızı sağlar.
- Yazıcıya aynı rulodan iki tane yüklerseniz, birinci rulo bittiğinde ikincisine otomatik olarak geçeceğinden yazdırırken uzun süre gözetimsiz bırakabilirsiniz. Bkz. [Gözetimsiz yazdırma/gece yazdırma, sayfa 66](#).



düğmesine basarsanız her iki rulonun da geçerli durumu ön panelin durum ekranında gösterilir.



**NOT:** Rulo numarası veya kağıt türü özel olarak istenmediği sürece, **korunmalı bir rulonun** kullanıma karşı korunduğunu unutmayın. Bkz. [Ruloyu muhafaza etme, sayfa 66](#).



**NOT:** Etkin rulo otomatik kesici tarafından kesilemediği takdirde otomatik değiştirme özelliği devre dışı bırakılır ve bekleme konumundaki ruloya gönderilen işler kesilemeyen rulo elle çıkarılana kadar kağıdı beklemeye devam eder.



**NOT:** Bir USB flash sürücüden yazdırırken, birden çok ruloyla yazdırma işlemi çok basitleşir: Kullanmak istediğiniz ruloyu elle belirtebilir veya yazıcı tarafından baskının sığacağı en dar rulonun seçildiği **Save paper** (Kağıt tasarrufu) modunu seçebilirsiniz. Kağıt türünü belirtemezsiniz.

### Yazıcı işleri kağıt rulolarına nasıl dağıtır?

Gömülü Web Sunucusu veya yazıcı sürücüsünden bir yazdırma işi gönderirken, (**Paper type** (Kağıt türü) veya **Type is** (Tür) seçeneğini kullanarak) yazdırma işinin belirli bir kağıt türüne yapılmasını istediğinizi belirtebilirsiniz; hatta (**Paper source** (Kağıt kaynağı), **Source is** (Kaynak) veya **Paper Feed** (Kağıt Beslemesi) seçeneğini kullanarak) belirli bir ruloya (1 veya 2) yazdırılmasını istediğinizi de belirtebilirsiniz. Yazıcı bu gereklilikleri yerine getirmeye çalışır ve ayrıca kesmeyi gerektirmeden resmi üzerine basabileceği büyüklükte bir rulo arar.

- Her iki rulo da iş için uygunsa, rulo değiştirme kurallarına göre rulo seçilir. Bkz. [Rulo değiştirme seçenekleri \(yalnızca Z5600 için\), sayfa 22](#).
- İş için rulolardan yalnızca biri uygunsa, o rulo üzerine yazdırılır.
- Her iki rulo da iş için uygun değilse, kağıt uyumsuzluğu eylemine bağlı olarak iş, kağıt için beklemeye alınır veya uygun olmayan bir ruloya yazdırılır. Bkz. [Kağıt uyumsuzluğu eylemi, sayfa 22](#).

Windows için yazıcı sürücüsü o anda hangi kağıt türlerinin yazıcıya yüklenmiş durumda olduğunu, kağıtların genişliklerini ve hangi ruloda olduğunu size bildirir.

Genellikle kullanılabilir bazı ayarlar şunlardır.



**NOT:** **Type is** (Tür) ve **Source is** (Kaynak) ayarları yazıcı sürücüsünde ve Gömülü Web Sunucusu'nda bulunur; **Roll switching policy** (Rulo değiştirme kuralları) ile ilgili ayarlar ön panelden gerçekleştirilir.

- Farklı kağıt türleri yüklüken:
  - **Type is** (Tür): Select the paper type you require (istediğiniz kağıt türünü seçin)
  - **Source is** (Kaynak): Otomatik seçim / Önceden belirlenmiş
  - **Roll switching policy** (Rulo değiştirme kuralları): Fark etmez
- Farklı genişlikte kağıtlar yüklüken:
  - **Type is** (Tür): Yazıcı Ayarlarını Kullanma
  - **Source is** (Kaynak): Otomatik seçim / Önceden belirlenmiş
  - **Roll switching policy** (Rulo değiştirme kuralları): Minimize paper waste (Kağıt israfını minimuma indir)



**İPUCU:** Bazı durumlarda resimlerinizi döndürerek veya iç içe geçirerek de kağıt tasarrufu yapabilirsiniz. Bkz. [Kağıdı ekonomik kullanma, sayfa 64](#).

- Birbirinin aynı rulolar yüklüken:
  - **Type is** (Tür): Yazıcı Ayarlarını Kullanma
  - **Source is** (Kaynak): Otomatik seçim / Önceden belirlenmiş
  - **Roll switching policy** (Rulo değiştirme kuralları): Minimize roll changes (Rulo değiştirmeyi minimuma indir)

---

# 7 Yazdırma

- [Giriş](#)
- [USB flash sürücüden yazdırma](#)
- [Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'yi kullanarak bilgisayardan yazdırma](#)
- [Yazıcı sürücüsü kullanarak bilgisayardan yazdırma](#)
- [Gelişmiş yazdırma ayarları](#)

## Giriş

Durumunuza ve tercihlerinize göre aşağıdaki farklı yöntemler arasından seçim yapabilirsiniz.

- TIFF, JPEG, HP-GL/2, RTL, PDF veya PostScript dosyasını doğrudan bir USB flash sürücüden yazdırın. Bkz. [USB flash sürücüden yazdırma, sayfa 53](#).
- Zaten iş kuyruğunda olan bir dosyayı yazdırın. Bkz. [Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırma, sayfa 70](#).
- TIFF, JPEG, HP-GL/2, RTL, PDF veya PostScript dosyasını, Gömülü Web Sunucusu'nu veya HP DesignJet Utility'yi kullanarak, doğrudan yazıcıya bağlı bir bilgisayardan yazdırın. Bkz. [Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'yi kullanarak bilgisayardan yazdırma, sayfa 54](#).
- Dosyayı açabilen bir yazılım uygulaması ve yazıcıyla birlikte verilmiş bir yazıcı sürücüsünü kullanarak, yazıcıya bağlı herhangi bir bilgisayardan her tür dosyayı yazdırın. Bkz. [Yazıcı sürücüsü kullanarak bilgisayardan yazdırma, sayfa 55](#).

## USB flash sürücüden yazdırma

1. Bir veya daha fazla TIFF, JPEG, HP-GL/2, RTL, PDF veya PostScript dosyası içeren bir USB flash sürücüyü yazıcının USB bağlantı noktalarından birine takın.



**NOT:** Yazıcınızda USB flash sürücü kullanımı yönetici tarafından devre dışı bırakılmış olabilir: bkz. [Yazıcıya erişimi denetleme, sayfa 25](#).

- 2.

Ön panelde giriş ekranına gidin ve  düğmesine basın.

3. Yazdırılacak dosyayı seçin. Yazdırılabilir dosyalar bir dosya türü simgesiyle gösterilir:



CALS dosyası



JPEG dosyası



PDF dosyası



PostScript dosyası



TIFF dosyası




Yazdırılmayan dosyalar  simgesi ile gösterilir.


Klasörlere basıp içeriklerini görebilirsiniz.


4. Varsayılan yazdırma ayarları görüntülenir. Bunları değiştirmek istiyorsanız **Settings** (Ayarlar) düğmesine basın. Aşağıdaki ayarlar kullanılabilir:

- **Size** (Boyut), baskıyı iki farklı şekilde yeniden boyutlandırmanıza olanak verir: Orijinal boyutun belli bir yüzdesi olarak veya belirli bir kağıt boyutuna sığacak şekilde. Varsayılan ayar %100'dür (orijinal boyutu).
- **Renk**, renkli veya gri tonlamalı yazdırmayı seçmenize olanak verir.

- **Print quality** (Baskı kalitesi), **Best** (En iyi), **Normal** veya **Fast** (Hızlı) baskı kalitesini belirlemenizi sağlar.
- **Roll** (Rulo), yazdırmak için rulo 1 veya rulo 2'yi belirtmenize olanak verir ya da baskının sığacağı en dar rulonun otomatik olarak seçildiği **Save paper** (Kağıt tasarrufu) modunu seçebilirsiniz.
- **Rotation** (Döndürme), baskı işini 90°nin katlarıyla döndürmenize olanak verir veya kağıttan tasarruf edebilecekseniz baskı işleminin otomatik olarak döndürüldüğü **Automatic** (Otomatik) modunu seçebilirsiniz.
- **Printer margins** (Yazıcı kenar boşlukları) iki seçenek sunar:
  - **Clip from contents** (İçeriklerden kırıp) seçeneği özgün resimdeki kenar boşluklarını kırpar.
  - **Add to contents** (İçeriklere ekle) seçeneği özgün resimdeki kenar boşluklarına ekler.

 **NOT:** Ayarları bu şekilde değiştirirseniz, değiştirilen ayarlar geçerli işe uygulanır ancak kalıcı olarak kaydedilmez. Sırasıyla , ardından  ve ardından **Print from USB preferences** (USB tercihlerinden yazdır) öğelerine basarak varsayılan ayarları değiştirebilirsiniz.

5. Ön panelde baskı işinin önizlemesini görmek için  düğmesine basın.  
Önizleme görüntülendiğinde, yakınlaştırmak için buna basabilirsiniz. Uzaklaştırmak için tekrar basın.
6. Baskı ayarları istediğiniz gibiyse, **Start** (Başlat) düğmesine basın.
7. İki rulo yüklenmişse, ikisinden birine yazdırmayı seçebilir veya otomatik olarak yazıcının seçmesine izin verebilirsiniz.

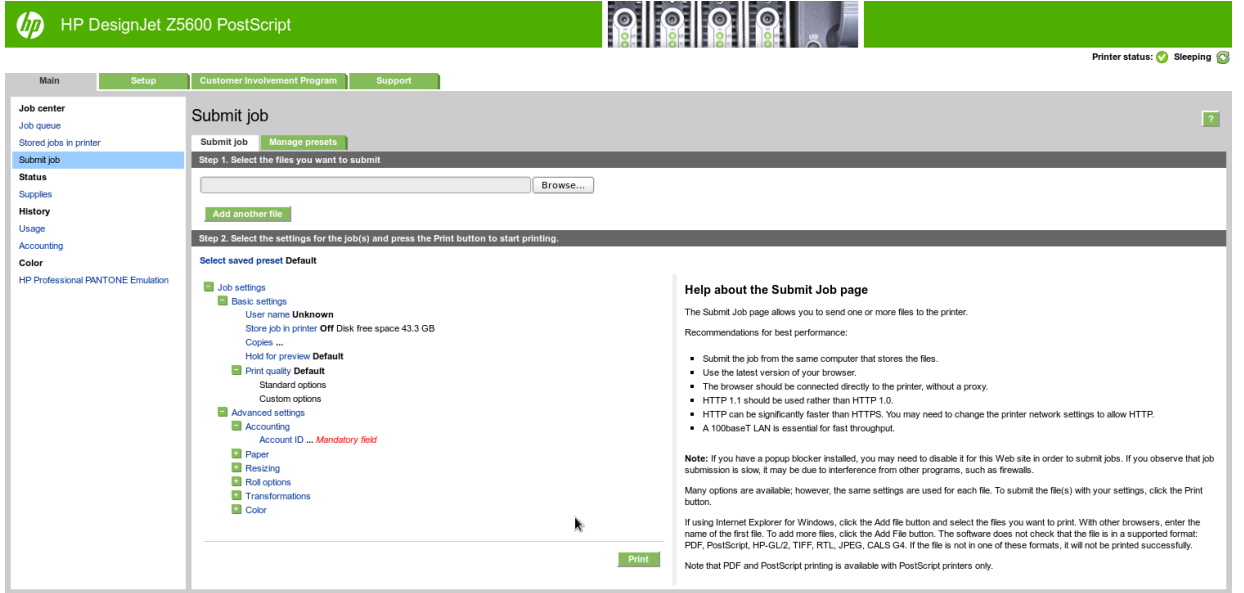
 **NOT:** Kağıt tasarrufu olacaksa, yazıcı otomatik olarak görüntüyü 90° döndürür.

8. Yazdırma işleminden sonra, başka bir dosya yazdırmayı seçebilir veya iş kuyruğuna gidebilirsiniz. Giriş ekranına dönmeden önce hemen başka bir dosya yazdırırsanız, önceki dosya için kullanılan geçici ayarlar tekrar kullanılır.

## Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'yi kullanarak bilgisayardan yazdırma

Bu şekilde, yazıcının Gömülü Web Sunucusu'na erişebilen her bilgisayardan dosya yazdırabilirsiniz. Bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 28](#).

Gömülü Web Sunucusu'ndan, **Main** (Ana) sekmesini ve sonra **Submit job** (İş gönder) öğesini seçin. HP DesignJet Utility'de, **Job Center** (İş Merkezi) > **Submit Job** (İş Gönder) seçeneklerini belirleyin. Aşağıdaki pencereyi görürsünüz.



Bilgisayarınızdan yazdırmak istediğiniz dosyaları seçmek için **Add another file** (Başka dosya ekle) düğmesine basın. Dosyaların aşağıdaki biçimlerden birinde olması gerekir:

- HP-GL/2
- RTL
- TIFF
- JPEG
- PDF
- PostScript

**NOT:** Bir dosyaya yazdırdığınızda, dosyanın biçimi aşağıdaki biçimlerden biri olmalıdır, ancak adı **.plt** veya **.prn** gibi bir uzantıya sahip olabilir.

Dosyalar bu biçimlerden birinde değilse başarılı bir şekilde yazdırılmazlar.

İşler uygun ayarlarla (kağıt boyutu, yönü, yeniden boyutlandırma ve kopya sayısı gibi) oluşturulmuşsa, yalnızca **Print** (Yazdır) düğmesine basarak işleri yazıcıya gönderebilirsiniz.

Yazıcı ayarlarını belirtmeniz gerekiyorsa, **Job settings** (İş ayarları) bölümüne gidin ve size gereken seçenekleri belirleyin. Her seçeneğin sağında bulunan açıklayıcı metin sayesinde her ayarın davranışını anlayabilirsiniz. Ayarları **Default** (Varsayılan) olarak bırakırsanız, işte kaydedilen ayarların kullanılacağını unutmayın. İş bir ayar içermiyorsa, yazıcıdaki ayarlar kullanılır.

Varsayılan dışındaki ayarlardan seçtiyseniz ve aynı ayar grubunu gelecekte tekrar kullanacaksanız, **Manage presets** (Önayarları yönet) sekmesinde bunları tek bir adla kaydedebilir ve daha sonra o adla bularak kullanabilirsiniz.

## Yazıcı sürücüsü kullanarak bilgisayardan yazdırma

Bu, bir bilgisayardan yazdırmanın geleneksel yoludur. Bilgisayara doğru yazıcı sürücüsü yüklenmiş (bkz. [Yazılımı yükleme, sayfa 13](#)) ve bilgisayar yazıcıya bağlanmış olmalıdır.

Yazıcı sürücüsü yüklendiğinde ve bilgisayar yazıcıya bağlandığında, uygulamanın kendi **Print** (Yazdır) komutunu kullanarak ve doğru yazıcıyı seçerek bir yazılım uygulamasından yazdırabilirsiniz.

## Gelişmiş yazdırma ayarları

Bu bölümün geri kalanında, yazıcı sürücüsünden, Gömülü Web Sunucusu'ndan veya HP DesignJet Utility'den yazdırırken kullanabileceğiniz çeşitli yazdırma ayarları açıklanmaktadır. Bu yöntemler, tüm gereksinimlere yönelik çok çeşitli ayarlar sağlar.

 **İPUCU:** Genel olarak, gereksinimlerinizi karşılamadığını bilmediğiniz sürece varsayılan ayarları kullanmanız önerilir.

**İPUCU:** Belirli bir ayar grubunu yeniden kullanmayı düşünüyorsanız, o ayarları istediğiniz bir adla kaydedebilir ve istediğinizde bu adla kullanabilirsiniz. Kaydedilmiş ayar grubuna Windows yazıcı sürücüsünde “hızlı ayar”, Gömülü Web Sunucusu'nda “önayar” denir.


## Baskı kalitesini seçme

En yüksek kalitede baskı hızın azalmasına neden olabileceğinden ve hızlı baskı neticesinde de baskı kalitesinde bir miktar azalma olabileceğinden, yazıcının bir çok baskı kalitesi seçeneği bulunmaktadır.

Bu durumda, standart baskı kalitesi seçici, kalite ve hız arasında seçim yapmanıza neden olan bir kaydırıcıdır. Bazı kağıt türlerinde ikisi arasında bir uzlaşma noktası seçebilirsiniz.


Ayrıca, özel seçenekler arasından da bir seçim yapabilirsiniz: **Best** (En iyi), **Normal** ve **Fast** (Hızlı). **Fast** (Hızlı) seçeneğini belirlerseniz, daha düşük aktarma çözünürlüğü kullanan ve daha az mürekkep harcayan **EconoMode** seçeneğini de belirleyebilirsiniz. Bu şekilde yazdırma hızı artar, ancak baskı kalitesi düşer. **EconoMode** yalnızca özel seçeneklerden seçilebilir (kaydırıcıyla seçilemez).


Ayrıca, baskı kalitesini etkileyebilecek üç ek özel seçenek de bulunur: **Maximum detail** (Maksimum ayrıntı). Bkz. [Yüksek kalitede yazdırma, sayfa 62](#).

 **NOT:** Windows sürücü iletişim kutusunda, Özel Baskı Kalitesi Seçenekleri iletişim kutusunda işinize ait oluşturma çözünürlüğü görüntülenir (**Custom options** (Özel seçenekler) ve **Settings** (Ayarlar) seçeneklerini belirleyin). Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda **Show Presets** (Önayarları Göster) seçeneğini belirtip **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) listesini seçin.

Baskı kalitesi seçeneklerini aşağıdaki şekillerde belirleyebilirsiniz:

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesine gidin ve Baskı Kalitesi konusuna bakın. **Standard Options** (Standart Seçenekler) öğesini seçerseniz, hız ve kalite seçeneğinden birini belirleyeceğiniz basit bir kaydırıcı görürsünüz. **Custom Options** (Özel Seçenekler) öğesini seçerseniz, yukarıda bahsedildiği gibi daha özel seçenekler görüntülenir.
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve Kalite Seçenekleri bölümüne bakın. **Standard** (Standart) kalite seçeneklerini belirlerseniz, hız ve kaliteyi belirleyebileceğiniz basit bir kaydırıcı görürsünüz. **Custom** (Özel) kalite seçeneklerini belirlerseniz, yukarıda bahsedildiği gibi daha özel seçenekler görürsünüz.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) seçeneğini belirleyin. Ardından **Standard options** (Standart seçenekler) seçeneğini belirlerseniz, **Speed** (Hız) ve **Quality** (Kalite) seçeneklerinden birini seçebilirsiniz. **Custom options** (Özel seçenekler) öğesini seçerseniz, yukarıda bahsedildiği gibi daha özel seçenekler görüntülenir.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla   düğmelerine basıp, ardından **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Print quality** (Baskı kalitesi) seçeneğini belirleyin.

 **NOT:** Baskı kalitesi bilgisayardan ayarlanmışsa, bu ayarlar ön panelden yapılan baskı kalitesi ayarlarını geçersiz kılar.

 **NOT:** Yazıcının almakta olduğu veya zaten almış olduğu sayfaların baskı kalitesini değiştiremezsiniz (yazdırılmaya başlanmamış olsalar bile).



## Kağıt boyutunu seçme

Kağıt boyutu aşağıdaki yöntemlerle belirlenebilir:





**NOT:** Burada belirtilen kağıt boyutu, belgenin oluşturulduğu kağıt boyutu olmalıdır. Belgeyi yazdırmak için tekrar ölçeklendirerek farklı bir boyuta getirmek mümkündür. Bkz. [Baskıyı yeniden ölçeklendirme, sayfa 59](#).

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin, ardından **Document Size** (Belge Boyutu) listesinden kağıt boyutunuzu seçin.
- **Mac OS X Sayfa Yapısı iletişim kutusunda: Format for** (Biçimlendir) listesinden yazıcınızı seçip, ardından **Paper Size** (Kağıt Boyutu) listesinden kağıt boyutunuzu belirleyin.



**NOT:** Uygulamanızda **Page Setup** (Sayfa Yapısı) iletişim kutusu yoksa, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunu kullanın.

- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Paper** (Kağıt) > **Page size** (Sayfa boyutu) > **Standard** (Standart) seçeneğini belirleyin.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla  ,  düğmelerine basıp, ardından **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Select paper size** (Kağıt boyutunu seç) seçeneklerini belirleyin.



**NOT:** Kağıt boyutu sizin bilgisayarınızdan ayarlanmışsa, bu ayar ön panelden yapılan kağıt boyutu ayarını geçersiz kılar.

## Özel kağıt boyutları

Standart kağıt boyutları listesinde bulunmayan bir kağıt boyutunu seçmek istediğinizde, bunu belirtmek için kullanabileceğiniz çeşitli yollar vardır.

### Windows yazıcı sürücüsünü kullanma

1. **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin.
2. **Custom** (Özel) düğmesine basın.
3. Yeni kağıt boyutunuzun adını ve boyutlarını girin.
4. **OK** (Tamam) düğmesine basın. Yeni kağıt boyutu otomatik olarak seçilir.

Bu şekilde oluşturulan bir özel kağıt boyutu şu özelliklere sahip olur:

- Kağıt boyutu kalıcıdır. Sürücü veya bilgisayar kapatılsa bile bu kağıt boyutu kaybolmaz.
- Bu kağıt boyutu ilgili yazıcı kuyruğuna özgüdür. Aynı bilgisayardaki diğer yazıcı kuyruklarında görünmez.
- Etki alanı sunucusu ağlarında, kağıt boyutu ilgili bilgisayara özgüdür. Yazıcı kuyruğunu paylaşan diğer bilgisayarlardan görünmez.
- Çalışma grubu ağlarında, bu kağıt boyutu, yazıcı kuyruğunu paylaşan tüm bilgisayarlar arasında paylaşılır.
- Yazıcı kuyruğu silinirse, kağıt boyutu da onunla birlikte silinir.

### Windows formlarını kullanma

1. Başlat menüsünden veya Denetim Masası'ndan, **Printers and Faxes** (Yazıcı ve Fakslar)'ı seçin.
2. **File** (Dosya) menüsünden, **Server Properties** (Sunucu Özellikleri)'ni seçin.
3. **Forms** (Formlar) sekmesinde, **Create a new form** (Yeni form oluştur) kutusunu işaretleyin.

4. Yeni kağıt boyutunuzun adını ve boyutlarını girin. Kenar boşluklarını 0,00 olarak bırakın.
5. **Save Form** (Formu Kaydet) düğmesine basın.
6. Yazıcı sürücüsüne gidip **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin.
7. Kağıt boyutları açılır listesinden **More...** (Diğer...) öğesini seçin.
8. Özel boyutlar grubundan yeni kağıt boyutunuzu seçin.

Bu şekilde oluşturulan bir özel kağıt boyutu şu özelliklere sahip olur:

- Kağıt boyutu kalıcıdır. Sürücü veya bilgisayar kapatılsa bile bu kağıt boyutu kaybolmaz.
- Kısıtlı kullanıcılar kağıt formları oluşturamaz. Windows Active Directory'deki "belgeleri yönet" rolü için gereken minimumdur.
- Kağıt boyutu bilgisayara özgüdür. Bu bilgisayarda oluşturulan ve o boyutta kağıdı destekleyen tüm yazıcı kuyruklarında görünür.
- Yazıcı kuyruğu paylaşıyorsa, bu kağıt boyutu istemci bilgisayarların tümünde görünür.
- Yazıcı kuyruğu başka bir bilgisayardan paylaşıyorsa, bu kağıt boyutu, sürücünün belge boyutu listesinde **görünmez**. Sunucuda, paylaşılan bir kuyrukta bir Windows formu oluşturulmalıdır.
- Yazıcı kuyruğu silinse bile kağıt boyutu silinmez.

#### Mac OS X yazıcı sürücüsünü kullanma

1. **Page Setup** (Sayfa Ayarı) iletişim kutusuna gidin.



**NOT:** Uygulamanızda **Page Setup** (Sayfa Yapısı) iletişim kutusu yoksa, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunu kullanın.

2. **Paper Size** (Paper Size) > **Manage Custom Sizes** (Özel Boyutları Yönet) öğesini seçin.

#### Gömülü Web Sunucusu'nu kullanma

1. **Submit Job** (İş Gönder) sayfasına gidin.
2. **Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Paper** (Kağıt) > **Page size** (Sayfa boyutu) > **Custom** (Özel) seçeneğini belirleyin.

#### Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme

Yazıcı varsayılan olarak resmin kenarlarıyla kağıt kenarları arasında 5 mm kenar boşluğu bırakır (bir sayfa kağıttaki alt boşluk 17 mm'ye yükseltilmiştir). Ancak, bu durumu bir çok şekilde değiştirebilirsiniz.

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin ve **Margins/Layout** (Kenar Boşlukları/Düzen) düğmesine basın.
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda: Margins/Layout** (Kenar Boşlukları/Düzen) panelini seçin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Paper** (Kağıt) > **Layout/Margins** (Düzen/Kenar Boşlukları) seçeneğini belirleyin.

Aşağıdaki seçeneklerden en azından bir kısmını göreceksiniz.



**NOT:** Mac OS X'te, kullanılabilir kenar boşlukları seçenekleri, seçilen kağıt boyutuna bağlıdır. Örneğin, kenarlıksız baskı almak istediğinizde, "kenar boşluğu yok" sözcüklerini içeren bir kağıt boyutu adı seçmeniz gerekir.

- **Standard** (Standart). Resminiz, resmin kenarları ve kağıdın kenarları arasında ince bir kenar boşluğu bırakılarak seçtiğiniz boyuttaki bir sayfaya yazdırılır. Resim, kenar boşlukları arasına sığabilecek kadar küçük olmalıdır.
- **Oversize** (Büyük). Resminiz seçtiğiniz boyuttan bir miktar daha büyük olarak sayfaya yazdırılır. Kenar boşluklarını kaldırırsanız, resminiz ve kağıt kenarları arasında hiç kenar boşluğu olmadan, seçtiğiniz kağıt boyutuna yazdırılır.
- **Clip Contents By Margins** (İçeriği Kenar Boşluğuna Göre Kes). Resminiz, resmin kenarları ve kağıdın kenarları arasında ince bir kenar boşluğu bırakılarak seçtiğiniz boyuttaki bir sayfaya yazdırılır. Bu durumda, resim kağıtla aynı boyuttaysa, yazıcı resmin en dış kenarlarının beyaz veya önemsiz olduğunu ve yazdırılmasına gerek olmadığını var sayar. Resminizin zaten bir kenarlığı olduğu durumlarda bu durum avantajlıdır.
- **Borderless** (Kenarlıksız). Resminiz, boyutunu seçeceğiniz bir sayfaya kenar boşluğu bırakılmadan yazdırılır. Resmin ve kağıdın kenarları arasında hiç kenar boşluğu kalmaması için resim hafifçe büyütülür. **Automatically by Printer** (azıcı otomatik yapsın) seçeneğini belirlerseniz, büyütme otomatik olarak yapılır. **Manually in Application** (Uygulamada el ile) seçeneğini belirlerseniz, yazdırmak istediğiniz sayfadan bir miktar daha büyük, özel bir sayfa boyutu seçmeniz gerekir. Ayrıca bkz. [Kenar boşlukları bırakmadan yazdırma, sayfa 62](#).

## Yüklü kağıda yazdırma

Bir işi yazıcıda yüklü olan kağıda yazdırmak için, yazıcı sürücünüzün Kağıt Türü seçeneğinde, **Use Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Kullan) seçeneğini belirleyin.

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda:** Kağıt/Kalite sekmesini seçip, ardından Kağıt Türü açılır listesinden **Use Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Kullan) seçeneğini belirleyin.
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda:** Kağıt/Kalite panelini seçin ve açılan Kağıt Türü listesinden **Any** (Herhangi) seçeneğini belirleyin.



**NOT:** **Use Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını kullan) (Windows) veya **Any** (Herhangi biri) (Mac OS X) seçenekleri varsayılan Paper Type (Kağıt Türü) seçimidir.

## Baskıyı yeniden ölçeklendirme



Yazıcıya belli boyutta bir resim gönderebilir, ancak bunu farklı bir boyuta ölçeklendirmesini isteyebilirsiniz (genelde daha büyük). Şu durumlarda yararlı olabilir:

- Yazılımınız büyük biçimleri desteklemiyorsa
- Dosyanız yazıcının belleği için fazla büyükse, bu durumda yazılımınızdaki kağıt boyutunu küçültebilir ve daha sonra ön panel seçeneğini kullanarak bunu tekrar ölçeklendirebilirsiniz

Resmi aşağıdaki yöntemlerle yeniden ölçeklendirebilirsiniz:


- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Features** (Özellikler) sekmesine gidin ve **Resize** (Yeniden Boyutlandırma Seçenekleri) bölümüne bakın.
  - **Print document on** (Belgeyi yazdırma şekli) seçeneği görüntü boyutunu seçtiğiniz kağıt boyutuna göre ayarlar. Örneğin, kağıt boyutu olarak ISO A2 seçtiyseniz ve bir A3 boyutu görüntü yazdırırsanız, bu A2

kağıdına sığacak şekilde genişletilir. ISO A4 kağıt boyutu seçilmişse, yazıcı daha büyük bir görüntüyü A4 boyutuna sığacak şekilde küçültür.

- **% of actual size** (Geçerli boyut yüzdesi) seçeneği özgün kağıt boyutunun yazdırılabilir alanını belirtilen yüzde oranında büyütür (kenar boşluklarını sayfa boyutundan çıkarır), ardından çıktı sayfa boyutunu oluşturmak üzere kenar boşluklarını ekler.
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda: Finishing** (Son işlem) panelini seçin, **Print document on** (Belgeyi yazdırma şekli) seçeneğini belirleyin ve resmi ölçeklendirmek istediğiniz kağıt boyutunu seçin. Örneğin, kağıt boyutu olarak ISO A2 seçtiyseniz ve bir A3 boyutu görüntü yazdırırsanız, bu A2 kağıdına sığacak şekilde genişletilir. ISO A4 kağıt boyutu seçilmişse, yazıcı daha büyük bir görüntüyü A4 boyutuna sığacak şekilde küçültür.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Resizing** (Yeniden boyutlandırma) seçeneğini belirleyin.
  - **Standard** (Standart) ve **Custom** (Özel) seçenekleri, resim boyutunu standart boyuta veya seçtiğiniz özel kağıt boyutuna ayarlar. Örneğin, kağıt boyutu olarak ISO A2 seçtiyseniz ve A4 boyutu görüntü yazdırırsanız, bu A2 kağıdına sığacak şekilde genişletilir. ISO A3 kağıt boyutu seçilmişse, yazıcı daha büyük bir görüntüyü A3 boyutuna sığacak şekilde küçültür.
  - **% of actual size** (Geçerli boyut yüzdesi) seçeneği özgün kağıt boyutunun yazdırılabilir alanını belirtilen yüzde oranında büyütür (kenar boşluklarını sayfa boyutundan çıkarır), ardından çıktı sayfa boyutunu oluşturmak üzere kenar boşluklarını ekler.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla ,  düğmelerine basın ve sonra **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Resize** (Yeniden boyutlandır) seçeneklerini belirleyin.

Tek bir sayfaya yazdırıyorsanız, resmin sayfaya gerçekten sığabileceğinden emin olmanız gerekir; aksi takdirde kırma oluşacaktır.

## Çakışan satırların işlenmesini değiştirme

 **NOT:** Bu konu sadece HP-GL/2 işi yazdırılmasıyla ilgilidir.

Birleştirme seçeneği resimdeki çakışan satırları denetler. İki ayar bulunmaktadır:

- **Off** (Kapalı): satırların çakıştığı yerde yalnızca üstteki satırın rengi yazdırılır. Bu varsayılan ayardır.
- **On** (Açık): satırların çakıştığı yerde, iki satırın rengi birleşecektir.

Birleştirme ayarını açmak için ön panele gidin ve ,  düğmelerine basıp, ardından **Setup** (Ayarlar) >

**Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **HP-GL/2 options** (HP-GL/2 seçenekleri) > **Enable merge** (Birleştirmeyi etkinleştir) seçeneklerini belirleyin. Birleştirme seçeneğini bazı uygulamalarda yazılımınızdan ayarlayabilirsiniz. Yazılımınızdaki ayarlar ön paneldekileri geçersiz kılar.

## Baskı önizleme

Ekranda baskı önizleme, yazdırmadan önce baskı düzenini kontrol edebilmenizi ve kötü baskılardan kaynaklanacak kağıt ve mürekkep israfını önleyebilmenizi sağlar.



- Windows'da baskı önizlemek için aşağıdaki seçenekleriniz vardır:
  - Uygulamanızın baskı önizleme seçeneğini kullanın.
  - Sürücünün **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesinde ve **Features** (Özellikler) sekmesinde bulabileceğiniz **Show preview before printing** (Önizlemeyi yazdırmadan önce görüntüle) seçeneğini

işaretleyin. Bu önizleme Gömülü Web Sunucusu tarafından sağlanır ve bir Web tarayıcı penceresinde görünür.



- Mac OS X'te baskının önizlemesini almak için aşağıdaki seçenekleri kullanabilirsiniz:
  - Uygulamanızın baskı önizleme seçeneğini kullanın.
  - Mac OS X'in son sürümlerinde Yazdırma iletişim kutusunun altında **Preview** (Önizleme) düğmesi yoktur. Baskı önizleme, çoğu uygulama için Yazdırma iletişim kutusunun sol üst köşesinde her zaman gösterilir.
  - İş kuyruğu penceresinde **Pause** (Duraklat) seçeneğine tıklayın, yazdırılacak işi gönderin ve **Add to Printer** (Yazıcıya Ekle) seçeneğini belirtin. Ardından iş kuyruğu penceresinde işe çift tıklayın.
  - Yazdırma iletişim kutusunun altındaki **PDF** menüsünden **HP Print Preview** (HP Baskı Önizleme) seçeneğini belirtin. Baskı önizlemesi ayrı bir HP Print Preview (HP Baskı Önizleme) uygulamasıyla gösterilir.
- Gömülü Web Sunucusu kullanarak baskı önizlemek için, **Basic settings** (Temel ayarlar) > **Hold for preview** (Önizleme için tut) seçeneğini belirleyin.


## Taslak yazdırma

Hızlı taslak kalitesini aşağıdaki yollarla belirtebilirsiniz:

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesine gidin ve Baskı Kalitesi konusuna bakın. Baskı kalitesi kaydırıcısını tamamen sola götürün ('Hızlı').
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve baskı kalitesi kaydırıcısını en sola götürün ('Hızlı').
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Standard options** (Standart seçenekler) > **Speed** (Hız) seçeneğini belirleyin.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla   düğmelerine basın ve **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Select quality level** (Kalite düzeyi seç) > **Fast** (Hızlı) seçeneklerini belirleyin.



EconoMode'u kullanarak, taslak kalitesinde daha hızlı yazdırma yapılmasını aşağıdaki şekilde belirtebilirsiniz. Bu öncelikle yalnızca metin ve çizim içeren belgeler için tasarlanmıştır.

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesine gidin ve Baskı Kalitesi konusuna bakın. **Custom Options** (Özel Seçenekler) seçeneğini belirleyin, sonra kalite seviyesini **Fast** (Hızlı) olarak ayarlayın ve **EconoMode** kutusunu işaretleyin.
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve kalite seçeneklerini **Custom** (Özel) olarak, kaliteyi de **Fast** (Hızlı) olarak ayarlayın ve **EconoMode** kutusunu işaretleyin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Custom** (Özel) seçeneklerini belirleyin. **Quality level** (Kalite düzeyi) ayarını **Fast** (Hızlı) yapın, **EconoMode** ayarını ise **On** (Açık) yapın.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla   düğmelerine basın ve sonra **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Enable economode** (Ekonomik modu etkinleştir) seçeneklerini belirleyin..

 **NOT:** Baskı kalitesi bilgisayardan ayarlanmışsa, bu ayarlar ön panelden yapılan baskı kalitesi ayarlarını geçersiz kılar.

## Yüksek kalitede yazdırma

Yüksek kaliteli baskıyı aşağıdaki yollarla belirleyebilirsiniz:



- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesine gidin ve Baskı Kalitesi konusuna bakın. Baskı kalitesi kaydırıcısını tamamen sağa götürün ('Kalite').
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve baskı kalitesi kaydırıcısını en sağa götürün ('Kalite').
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Standard options** (Standart seçenekler) > **Quality** (Kalite) seçeneklerini belirleyin.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla  ,  düğmelerine basın ve sonra **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Select quality level** (Kalite düzeyi seç) > **Best** (En iyi) seçeneklerini belirleyin.



**NOT:** Baskı kalitesi bilgisayardan ayarlanmışsa, bu ayarlar ön panelden yapılan baskı kalitesi ayarlarını geçersiz kılar.

## Yüksek çözünürlüklü bir resminiz olduğunda

Resminizin çözünürlüğü tarama çözünürlüğünden yüksekse (Windows'da Custom Print Quality Options (Özel Baskı Kalitesi Seçenekleri) kutusunda görebilirsiniz), Maximum Detail (Maksimum Ayrıntı) seçeneğini belirleyerek baskınızda daha iyi netlik elde edebilirsiniz. Yalnızca parlak kağıda yazdırıyorsanız ve **Best** (En İyi) kaliteyi seçtiyseniz, bu seçeneği kullanabilirsiniz.

- **Sürücü iletişim kutusunda (Mac OS X Yazdırma iletişim kutusu):** Baskı kalitesi seçeneklerinde Standart yerine Özel seçeneğini belirleyin ve **Maximum Detail** (Maksimum Ayrıntı) kutusunu işaretleyin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Custom** (Özel) seçeneklerini belirleyin. **Quality level** (Kalite düzeyi) ayarını **Best** (En İyi) ve **Maximum detail** (Maksimum ayrıntı) ayarını **On** (Açık) yapın.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla  ,  düğmelerine basın ve sonra **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Enable maximum detail** (Maksimum ayrıntıyı etkinleştir) seçeneklerini belirleyin..



**NOT:** Maximum Detail (Maksimum Ayrıntı) seçeneği, fotoğraf kağıdına yapılan baskıların yavaşlamasına neden olur, ancak kullanılan mürekkep miktarını artırmaz.


## Kenar boşlukları bırakmadan yazdırma

Kenar boşlukları bırakmadan yazdırma (kağıt kenarlarına kadar) aynı zamanda kenarlıksız yazdırma olarak da bilinir. Bu işlem sadece rulo parlak kağıtla yapılabilir.

Hiçbir kenar boşluğu bırakılmamasını sağlamak üzere, yazıcı, yazdırma işlemi sırasında kağıdın kenarlarını bir miktar aşar. Kağıt dışında biriken mürekkep, baskı plakasındaki sünger ile emilir.

Kenar boşlukları bırakmadan yazdırmayı aşağıdaki yöntemlerle yaptırabilirsiniz:


- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin ve **Margins/Layout** (Kenar Boşlukları/Düzen) öğesine basın. Sonra **Borderless** (Kenarlıksız) seçeneğini belirleyin.
- **Mac OS X Sayfa Yapısı iletişim kutusunda:** "kenar boşluğu yok" terimini içeren bir kağıt boyutu adı seçin. Sonra, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunda **Margins/Layout** (Kenar Boşlukları/Düzen) > **Borderless** (Kenarlıksız) öğelerini seçin.

 **NOT:** Uygulamanızda **Page Setup** (Sayfa Yapısı) iletişim kutusu yoksa, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunu kullanın.

- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Paper** (Kağıt) > **Layout/Margins** (Düzen/Kenar Boşlukları) > **Borderless** (Kenarlıksız) seçeneklerini belirleyin.

**Borderless** (Kenarlıksız) öğesini seçtiğinizde, aşağıdaki Resim Büyütme seçeneklerinden birini de seçmeniz gerekir:

- **Automatically by printer** (Yazıcı otomatik yapsın), yazıcının kağıdın kenarlarını aşacak şekilde yazdırabilmesi için resminizi otomatik olarak büyüteceğini (normalde her yönde birkaç milimetre) belirtir.
- **Manually in application** (Uygulamada El ile), resmi uygulamanızda büyütmeniz ve gerçek kağıt boyutundan bir miktar daha büyük bir kağıt boyutu seçmenizi gerektiğini belirtir.

 **NOT:** Kağıt yüklemenin ardından ilk yazdırma işi olarak kenarlıksız yazdırma yaparsanız, yazıcı yazdırmadan önce kağıdın öndeki kenarını düzgün olması için kesebilir.



Kenarlıksız yazdırmanın sonunda, baskının kenarlıksız olmasını sağlamak üzere yazıcı normal olarak baskıyı resim bölgesinin hafifçe içinden keser. Ardından, resmin kalan parçasının sonraki baskıya karışmaması için kağıdı tekrar keser. Ancak, iş iptal edilirse veya resmin altında beyaz bir alan varsa sadece bir kere keser.

## Kesme çizgileri ile yazdırma



Kesme çizgileri, kağıdın seçtiğiniz sayfa boyutuna düşürülmek üzere nereden kesilmesi gerektiğini gösterir. Kesme çizgilerini aşağıdaki yöntemlerle her iş için yazdırabilirsiniz:

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Features** (Özellikler) sekmesini, ardından **Crop lines** (Kesme çizgileri) seçeneğini belirleyin.
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda: Finishing** (Son işlem) panelini ve sonra **Crop lines** (Kesme çizgileri) seçeneğini belirleyin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Roll options** (Rulo seçenekleri) > **Enable crop lines** (Kesme çizgilerini etkinleştir) > **Yes** (Evet) seçeneğini belirleyin.

Alternatif olarak, kesme çizgilerini varsayılan olarak tüm işlerle yazdırmayı seçebilirsiniz:

- **Gömülü Web Sunucusu'nda: Setup** (Kurulum) > **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Job management** (İş yönetimi) > **Use crop lines when printing** (Kümeleme etkinken kesme çizgilerini kullan) > **On** (Açık) seçeneğini belirleyin.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla   düğmelerine basın ve sonra **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper** (Kağıt) > **Enable crop lines** (Kesme çizgilerini etkinleştir) > **On** (Açık) seçeneklerini belirleyin.

İç içe işlerde kesme çizgileriyle yazdırmak için (bkz. [Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 64](#)), farklı bir seçenek belirlemelisiniz:

- **Gömülü Web Sunucusu'nda:** Setup (Ayarlar) > Printer settings (Yazıcı ayarları) > Job management (İş yönetimi) > Use crop lines when nest is enabled (Kümeleme etkinken kesme çizgilerini kullan) > On (Açık) seçeneklerini belirleyin.
- **Ön paneli kullanma:** sırasıyla  ,  düğmelerine basın ve sonra Setup (Ayarlar) > Job management (İş yönetimi) > Nest options (Kümelendirme seçenekleri) > Enable crop lines (Kesme çizgilerini etkinleştir) > On (Açık) seçeneklerini belirleyin.

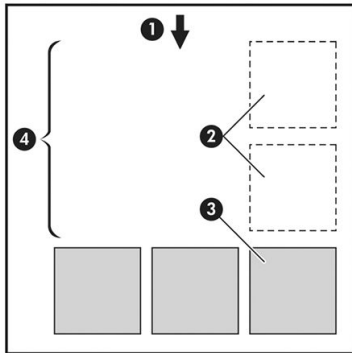
## Kağıdı ekonomik kullanma

Kağıdın ekonomik bir şekilde kullanılması için aşağıda bazı öneriler sunulmaktadır:

- Daha küçük resimler veya belge sayfaları yazdırıyorsanız, art arda basmak yerine yan yana basmak için kümeleme özelliğini kullanabilirsiniz. Bkz. [Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 64.](#)
- Aşağıdaki seçenekleri kullanarak bir kaç rulo kağıt tasarruf edebilirsiniz:
  - **Windows sürücüsü iletişim kutusunda:** Features (Özellikler) sekmesini seçin ve **Remove top/bottom blank areas** (Aşağıdaki/yukarıdaki boş alanları çıkar) ve/veya **Rotate by 90 degrees** (90 derece döndür) ya da **Autorate** (Otomatik döndür) seçeneğini belirleyin.
  - **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda:** Finishing (Son İşlem) panelini seçip **Remove Blank Areas** (Boş Alanları Kaldır) ve/veya **Rotate by 90 degrees** (90 derece döndür) seçeneklerini belirleyin.
  - **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında:** Advanced settings (Gelişmiş ayarlar) > Roll options (Rulo seçenekleri) > **Remove top/bottom blank areas** (Aşağıdaki/yukarıdaki boş alanları çıkar) > ve/veya **Rotate** (Döndür) seçeneğini belirleyin.
- Yazdırmadan önce bilgisayarınızda baskı önizleme yaparsanız, bariz hatalar içeren baskılar için kağıt israfından bazen kurtulabilirsiniz. Bkz. [Baskı önizleme, sayfa 60.](#)

## Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme

Kümeleme , resimleri veya belge sayfalarını art arda yazdırmak yerine otomatik olarak yan yana yazdırmaktır. Bu, boş kağıt harcanmasını önlemek için yapılır.



1. Kağıt akış yönü
2. Kümeleme kapalı
3. Kümeleme açık
4. Kümeleme ile kazanılan kağıt

## Yazıcı sayfaları ne zaman kümelemeyi dener?

Aşağıdakilerin her ikisi de geçerli olduğunda:



- Yazıcı sayfa kağıt yerine rulo kağıtla yüklü olduğunda.
- Yazıcının **Nest** (Kümele) seçeneği açık olduğunda. Bkz. [Uyarıları açma ve kapatma, sayfa 23](#).

## Hangi sayfalar kümelenebilir?

İki tanesi ruloda yan yana sığamayacak kadar büyük olmadıkça veya rulonun kalan uzunluğuna sığamayacak kadar çok sayıda olmadıkça tüm sayfalar kümelenebilir. Kümelenen tek bir grup sayfa iki rulo bölüştürülemez.

## Hangi sayfalar kümelenebilir?

Sayfaların aynı kümede olması için aşağıdaki şekillerde uyumlu olmaları gerekir:

- Tüm sayfaların aynı baskı kalitesi ayarına sahip olması gerekir (**EconoMode**, **Fast** (Hızlı), **Normal** veya **Best** (En iyi)).
- **Maximum Detail** (Maksimum Ayrıntı) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Layout/Margins** (Düzen/Kenar Boşlukları) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Mirror Image** (Ayna Görüntüsü) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Rendering Intent** (Oluşturma Amacı) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Cutter** (Kesici) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- Sayfaların hepsinin renkli veya hepsinin gri tonlamalı olması gerekir: Bir kısmı renkli diğer kısmı gri tonlamalı olmamalıdır.
- Her sayfanın aşağıdaki iki gruptan birinde veya diğerinde olması gerekir (iki grup aynı küme içinde karışık olarak yer alamaz):
  - HP-GL/2, RTL, TIFF, JPEG
  - PostScript, PDF
- 300 dpi'den büyük çözünürlükteki JPEG ve TIFF sayfaları bazı durumlarda diğer sayfalarla kümelenebilir.

## Yazıcı başka bir dosya için ne kadar bekler?

Yazıcı olası en iyi kümelemeyi yapabilmek için, bir dosya alındıktan sonra sıradaki sayfanın bununla veya kuyruktaki sayfalarla kümelenecek kümeleneceğini kontrol etmek için bir süre bekler. Bu bekleme süresi, kümeleme için beklenen süredir; kümeleme bekleme süresinin varsayılan fabrika ayarı 2 dakikadır. Yani yazıcı son kümeyi yazdırmadan önce, son dosya alındıktan sonra en fazla 2 dakika bekler. Bu bekleme süresinin yazıcının ön

panelinden değiştirebilirsiniz: sırasıyla  ve  düğmelerine basın ve sonra **Setup** (Ayarlar) > **Job**

**management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **Nest options** (Kümelendirme seçenekleri) > **Select wait time** (Bekleme süresini seç) seçeneklerini belirleyin. Mevcut süre aralığı 1-99 dakikadır.

Yazıcı kümeleme süresinin geçmesini beklerken ön panelde kalan süreyi gösterir.

## Mürekkebi ekonomik kullanma

Mürekkebin ekonomik bir şekilde kullanılması için aşağıda bazı öneriler sunulmaktadır.

- Taslak baskılar için düz kağıt kullanın ve baskı kalitesi kaydırıcısını ölçeğin soluna doğru götürün ('Hız'). Daha fazla tasarruf etmek için özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin, sonra **Fast** (Hızlı) ve **EconoMode** seçeneğini belirleyin.
- Baskı kafalarını sadece gerektiği zaman temizleyin ve sadece temizlenmesi gereken baskı kafalarını temizleyin. Baskı kafalarının temizlenmesi faydalı olabilir, ancak az da olsa mürekkep kullanılır.


- Baskı kafalarının otomatik olarak iyi durumda tutulabilmesi için yazıcıyı devamlı olarak açık durumda bırakın. Bu düzenli baskı kafası bakımında küçük miktarda mürekkep kullanılır. Bununla birlikte, yapılmaması durumunda yazıcının baskı kafalarının sağlığını eski durumuna getirmek için çok daha fazla mürekkep kullanması gerekebilir.
- Baskı kafası bakımında biraz mürekkep kullanıldığından ve frekansı baskı kafası tarafından yapılan geçişlerle ilgili olduğundan dar baskılara göre geniş baskılarda mürekkep daha etkin kullanılır. Bu nedenle kümeleme işleri kağıt yanında mürekkep tasarrufu da sağlayabilir (bkz. [Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 64](#)).


## Ruloyu muhafaza etme

Bir ruloyu korumayı seçerseniz, yalnızca iş açıkça rulo sayısını veya rulo yüklenen kağıt türünü belirttiğinde rulonun üzerine yazdırılır. Bu, örneğin aşağıdaki durumlarda yararlı olabilir.

- Kullanıcıların pahalı bir kağıda önemsiz işleri yanlışlıkla yazdırmasını önlemek için.
- HP yazıcı sürücüsüyle etkileşim kurmadan AutoCAD'den yazdırırken belirli bir rulo yüklenmesini önlemek için.

Ruloyu muhafaza etmek için, ön panele gidin ve  ,  düğmelerine basın ve sonra **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Roll protection** (Rulo koruması) seçeneklerini belirleyin.

 **NOT:** Bir ruloyu koruyorsanız ve daha sonra geçerli ruloyu çıkarıp yeni bir ruloyu takarsanız, yeni rulo korumalı kalır. Belirli bir kağıt rulosunu değil, rulo numarasını korursunuz. Bu rulo numarası, siz korumayı iptal edinceye kadar korumalı olarak kalır.


 **İPUCU:** Bir rulo numarası veya kağıt türü belirtmeden yazdırırsanız, herhangi bir korumalı rulo yazdıramazsınız.

## Gözetimsiz yazdırma/gece yazdırma



Birden çok rulosu, sağlam ve tutarlı resim kalitesiyle bu yazıcı uzun süren gözetimsiz yazdırma işleri için mükemmeldir.

Uzun yazdırma işi kuyruklarıyla baş etmenize yardımcı olacak birkaç öneri aşağıdadır.

- Mümkünse yeni ve uzun kağıt ruloları kullanın.
- Kısmen kullanılmış rulolar üzerine yazdırmak istiyorsanız, tüm işlerinizi yazdırmak için yeterli kağıdınız olduğunu onaylamak için kağıt türünü ve kalan kağıdın uzunluğunu Gömülü Web Sunucusu ya da ön panelden denetleyebilirsiniz.

 **NOT:** Yalnızca ruloyu yüklerken rulonun uzunluğunu bildirdiyseniz veya yazıcı rulonun üzerinde basılı olan bar koddan rulonun uzunluğunu okursa, kalan kağıdın uzunluğu hakkında bilgi alabilirsiniz.

- İşleriniz için uygun olan iki kağıt rulosunu yükleyin. Yazıcı bir ruloyu bitirirse otomatik olarak diğerine geçer.
- İki rulo kullanmak istiyorsanız, yazıcı başka bir rulo yüklenmeyeceği için ilk rulo olarak (branda gibi) kesilemeyen kağıt kullanmaktan kaçının.
- Tüm işlerinizi yazdırmak için yeterli kağıt genişliğine sahip olup olmadığını kontrol edin. Kağıt uyumsuzluğu eylemi **Put job on hold** (İş beklemeye al) olarak ayarlanırsa, çok geniş olan tüm işler kağıt bekleniyor durumuna alınabilir (bkz. [Kağıt uyumsuzluğu eylemi, sayfa 22](#)).
- Mürekkep kartuşlarında kalan mürekkep düzeylerini kontrol edin.
- Yazdırma işlerinizi gönderdiğinizde, durumlarını uzaktan izlemek için Gömülü Web Sunucusu'nu kullanabilirsiniz.

- Kuruma zamanı, **Optimal** (En Uygun) olarak ayarlanmalıdır.
-  , **Setup** (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Roll switching options** (Rulo değiştirme seçenekleri) > **Minimize roll changes** (Rulo değiştirmeyi minimuma indir) veya **Use roll with less paper** (Daha az kağıtla rulo kullan) seçeneklerini belirleyin.

Kağıt türüne ve yaptığınız yazdırma tiplerine bağlı olarak aşağıdaki ayarları öneririz.

#### Gözetimsiz yazdırma için önerilen ayarlar

| Yazdırma türü          | Baskı modu    | Maksimum Ayrıntı | Kuruma süresi | Kağıt türleri                        |
|------------------------|---------------|------------------|---------------|--------------------------------------|
| Çizgiler               | Normal        | Off (Kapalı)     | En Uygun      | Kuşe, Yazı Kağıdı, Ağır Kuşe, Parlak |
| Çizgiler ve dolgular   | Normal        | Off (Kapalı)     | En Uygun      | Kuşe, Yazı Kağıdı, Ağır Kuşe, Parlak |
| Haritalar              | Best (En iyi) | Off (Kapalı)     | En Uygun      | Kuşe, Ağır Kuşe, Parlak              |
| Taramalar, fotoğraflar | Best (En iyi) | Off (Kapalı)     | En Uygun      | Kuşe, Ağır Kuşe, Parlak              |


## 8 Web bağlantılı yazdırma

Yazıcınız Web'e bağlanarak çeşitli avantajlar sağlayabilir:

- Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmeleri (bkz. [Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115](#))
- Yazıcınıza, yazdırılacak dosyayı ek olarak içeren bir e-posta mesajı göndererek baskı alın. PDF, TIFF ve JPG dosyaları desteklenir.

En son bilgiler için, bkz. <http://www.hp.com/go/designjetepinters>.

### E-posta yoluyla yazdırma

Web Hizmetlerini etkinleştirdikten sonra, yazıcınıza e-posta yoluyla yazdırma işi gönderebilirsiniz. Yazıcınızın e-posta adresine ait Web Hizmetleri ve ePrint menüsünü kontrol edin veya giriş ekranı başlığından  (Web Hizmetleri) simgesini seçerek yazıcınızın e-posta adresini görüntüleyin, ardından yazdırmak istediğiniz dosyayı ek olarak bu e-posta adresine gönderin.


Bu şekilde, herhangi bir sürücüye gerek olmadan bir internet bağlantısıyla istediğiniz yerden yazdırabilirsiniz. Unutmamanız gereken birkaç kısıtlama bulunmaktadır:

- Yazdırılacak ek şeklindeki dosyaların biçimi PDF, JPEG veya TIFF olmalıdır.
- Maksimum dosya boyutu 10 MB ile sınırlıdır, ancak e-posta sunucunuzun sınırı daha düşük olabilir.
- Dosyalar orijinal belge boyutunda (%100 ölçeğinde), normal kalitede, renkli ve genellikle dikey yönde (bazı yazıcılar otomatik yönlendirme yapabilir) yazdırılır.
- Kağıt türü, düz kağıt olarak ayarlanmıştır. Diğer bazı kağıt türleri yüklendiği takdirde, yazıcı kağıt uyumsuzluğu eylemine göre olduğu gibi yazdırabilir veya beklemeye alabilir (bkz. [Kağıt uyumsuzluğu eylemi, sayfa 22](#)).

## 9 İş kuyruğu yönetimi

- [Ön paneldeki iş kuyruğu](#)
- [Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'deki iş kuyruğu](#)

### Ön paneldeki iş kuyruğu

Ön panelde iş kuyruğunu görmek için, giriş ekranında  düğmesine basın.

### İş kuyruğu sayfası

İş kuyruğu sayfası, iş kuyruğunda bulunan tüm işleri gösterir. Alınan, ayrıştırılan, oluşturulan, yazdırılan ve yazdırılmış olan işleri içerir.


Her satır işin adını ve durumunu gösterir. Belirli bir işle ilgili daha fazla bilgi için (işin önizlemesi dahil), işi gösteren satıra basın.

Herhangi bir nedenden dolayı tamamlanamamış işler kuyruğun en üstünde görünür.

### İş önizleme



Yazıcı tüm gelen işler için işin önizlemesi olarak görüntülenebilecek bir JPEG dosyası oluşturur. İş önizlemesi, iş işlendikten sonra yapılabilir.

 **NOT:** Sayfa sayısı 64'ten fazla olan bir işin önizlemesini yapmayın; yazılım sorunlarına neden olabilir.


Bir işi önizlemek için önce iş kuyruğunda işin adına basın. Ön panelde işle ilgili bilgileri içeren bir sayfa görüntülenir. Sonra önizlemeyi görmek için  düğmesine basın.



 **NOT:** Önizlemeler yönetici tarafından engellenmiş olabilir, bu durumda bunları göremezsiniz.

Önizleme görüntülediğinde, yakınlaştırmak için buna basabilirsiniz. Uzaklaştırmak için tekrar basın.

Önceki işin önizlemesini görmek için  düğmesine veya sonraki işin önizlemesini görmek için  düğmesine basabilirsiniz.

### Kuyruktaki bir işi ne zaman yazdıracağınızı seçme

 **NOT:** Yazdırmaya Ne Zaman Başlansın? seçenekleri PostScript işleriyle kullanılamaz.

Kuyruкта olan bir dosyanızı ne aşamada yazdırmak istediğinizi belirleyebilirsiniz.   **Setup (Ayarlar) > Job management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **When to start printing** (Yazdırmaya ne zaman başlansın?) seçeneğini belirleyin.

Seçebileceğiniz üç seçenek bulunur:

- **After Processing** (İşlemeden Sonra) seçildiğinde, yazıcı tüm sayfa işlenene kadar bekler ve yazdırmaya başlar. Bu en düşük ayardır, ancak büyük veya karmaşık baskılarda en iyi baskı kalitesini sağlar.
- **Immediately** (Anında) seçildiğinde, yazıcı sayfayı işlenirken yazdırır. Bu en hızlı ayardır, ancak yazıcı veri işlemek için bir yazdırma işleminin ortasında durabilir. Bu ayar, yoğun renkli karmaşık görüntüler için önerilmez.
- **Optimized** (En iyi) seçildiğinde (bu varsayılan ayardır), yazıcı sayfayı yazdırmaya başlamak için en iyi zamanı hesaplar. Genelde **After Processing** (İşlemeden Sonra) ve **Immediately** (Anında) ayarları arasındaki en iyi dengeyi sunar.

## Kuyruktaki bir işe öncelik verme

Kuyruktaki herhangi bir işi seçebilir ve bunu yazdırılacak bir sonraki iş yapabilirsiniz. İş seçtikten sonra, **Move to front** (Öne taşı) düğmesine basın.

Kümeleme açıksa, öncelikli yapılan iş diğerleriyle kümelenebilmeye devam edebilir. Bu işin bir sonraki sırada, diğerleriyle kümelendirilmeden yazdırılmasını istiyorsanız, önce kümelemeyi kapatın, ardından yukarıda açıklandığı gibi kuyruğun önüne taşıyın.

Aşağıdaki durumlarda, **Move to front** (Öne taşı) düğmesi görüntülenmez:

- İş kuyruğun önündedir.
- İş beklemededir, bu durumda **Resume printing** (Yazdırmaya devam et) düğmesi görüntülenir.
- İş tamamlanmıştır, bu durumda **Reprint** (Yeniden yazdır) düğmesi görüntülenir.
- İşte bazı hatalar vardır.

## Kuyruktaki bir işi duraklatma

Kuyruktan, yazdırılmakta olan işi seçerseniz, yazdırma işlemini duraklatmak için kullanabileceğiniz **Pause** (Duraklat) düğmesi görüntülenir. **Pause** (Duraklat) düğmesinin yerini, yazdırma işlemini devam ettirmek için kullanabileceğiniz **Resume** (Devam et) düğmesi alır.

Alternatif olarak, iş kuyruğunun sağ üst tarafındaki **Options** (Seçenekler) düğmesine ve ardından **Pause printing** (Yazdırmayı duraklat) düğmesine basabilirsiniz.


## Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırma

Yazdırılmış bir işi tekrar yazdırmak için kuyruktan o işi seçip, ardından **Reprint** (Yeniden yazdır) seçeneğini belirleyin.

Bir işi yeniden yazdırırken yazdırma ayarlarını değiştiremezsiniz, çünkü iş zaten taranmıştır.

## Kuyruktan bir işi silme

Normal koşullarda bir işi yazdırdıktan sonra kuyruktan silmeye gerek yoktur, çünkü daha fazla dosya gönderildikçe kuyruğun sonuna gönderilir. Bununla birlikte, yanlış bir dosyayı gönderdiyseniz ve bunun yazdırılmasını önlemek istiyorsanız, işi seçip ardından **Delete** (Sil) öğesine basmanız yeterlidir.


 **NOT:** Yönetici parolası ayarlanmışsa, bu parola istenir.

Aynı şekilde, henüz yazdırılmamış bir işi silebilirsiniz.

İş o anda yazdırılıyorsa (işin durumu **printing** (yazdırılıyor) ise), **Cancel** (İptal) ve **Delete** (Sil) düğmesine basabilirsiniz.



## Tüm işleri silme

Bir kuyruktaki işlerin tümünü silmek için, iş kuyruğu ekranının sağ üst tarafındaki **Options** (Seçenekler) düğmesine ve ardından **Delete all jobs** (Tüm işleri sil) düğmesine basın.

 **NOT:** Yönetici parolası ayarlanmışsa, bu parola istenir.

---

## İş kuyruğunu kapatma

İş kuyruğunu kapatmak için, sırasıyla  ve  düğmelerine basıp, ardından **Setup** (Ayarlar) > **Job management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **Queue** (Kuyruk) > **Off** (Kapalı) seçeneklerini belirleyin.

# Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'deki iş kuyruğu

HP DesignJet Utility, Gömülü Web Sunucusu'nun iş yönetimi özelliklerine erişmek için farklı bir yol sağlar, ancak Gömülü Web Sunucusu'nu veya HP DesignJet Utility'yi kullanırsanız da özellikler tam olarak aynıdır.

Gömülü Web Sunucusu'nda kuyruğu görmek için **Main** (Ana) sekmesinde **Job queue** (İş kuyruğu) öğesini seçin.

## İş kuyruğu sayfası

Varsayılan olarak, tüm kullanıcılar iş kuyruğuna erişebilir. Yönetici, kullanıcıların aşağıdaki işlemler için bir parola girmesini isteyecek şekilde ayar yapabilir:

- İş önizlemelerini görme
- İşleri iptal etme veya silme

İş kuyruğu sayfası, yazdırma kuyruğunda bulunan tüm işleri gösterir. Yazdırma kuyruğu; alınan, ayrıştırılan, oluşturulan, yazdırılan ve yazdırılmış olan işleri içerir.

Gömülü Web Sunucusu, her yazdırma işi ile ilgili aşağıdaki bilgileri görüntüler:

- **Preview** (Önizleme): İş önizlemesini görüntülemek için simgeyi tıklayın. İş önizlemesi, iş işlendikten sonra yapılabilir.
- **File name** (Dosya adı): İşin özelliklerini görmek için dosya adını tıklayın.
- **Status** (Durum): İşin geçerli durumunu verir.
- **Pages** (Sayfalar): İşteki sayfa sayısı.
- **Copies** (Kopyalar): Yazdırılan kopya sayısı.
- **Date** (Tarih): Yazıcının işi aldığı tarih ve saat.
- **User** (Kullanıcı): Kullanıcının adı.

Kuyruktaki işler, bilgi öğelerinden herhangi birine göre (Önizleme dışında), ilgili sütundaki başlık tıklanarak sıralanabilir. Aşağıdaki işlemleri kuyruktaki bir işte veya tüm işlerde gerçekleştirebilirsiniz:

- **Cancel** (İptal): Seçilen işleri iptal eder. İş iptal edilmeden önce onaylamanız gerekir. İş yazıcıda saklanmaya devam eder ancak siz **Reprint** (Yeniden Yazdır) seçeneğini tıklamadıkça yazdırılmaz.
- **Hold** (Beklet): Seçilen işleri, yazdırmak üzere **Continue** (Devam et) seçeneği tıklanana kadar bekletir.
- **Continue** (Devam): Bekletilen tüm seçili işler yazdırılmaya devam eder.
- **Reprint** (Yeniden yazdır): Bir işin daha fazla kopyasını yazdırır. Kopya sayısını yazın (varsayılan 1, maksimum 99) ve **Print** (Yazdır) seçeneğini tıklayın.
- **Move to front** (Öne taşı): Seçilen tüm işleri iş kuyruğundaki sıranın en üstüne gönderir.
- **Delete** (Sil): Seçilen işleri iş kuyruğundan siler. İş silinmeden önce onaylamanız gerekir.



**NOT:** **Delete** (Silme) işlemi yönetici tarafından devre dışı bırakılabilir.

- **Refresh** (Yenile): Bilgilerin güncelleştirilmesini sağlayarak sayfayı yeniler.



**NOT:** İş kuyruğu otomatik olarak güncelleştirilmez.

## İş önizleme

Yazıcı tüm gelen işler için işin önizlemesi olarak görüntülenebilecek bir JPEG dosyası oluşturur. İş önizlemesi, iş işlendikten sonra yapılabilir.




 **NOT:** Sayfa sayısı 64'ten fazla olan bir işin önizlemesini yapmayın; yazılım sorunlarına neden olabilir.

Önizleme sayfasına erişebilmek için, iş kuyruğu sayfasındaki Önizleme sütununda görüntülenen büyüteç simgesini tıklayın. Önizleme sayfasında, işin küçük resim halinde bir önizlemesi ile birlikte, işle ilgili aşağıdaki ayrıntılar da görüntülenir:

- **File name** (Dosya adı): İşin dosya adı.
- **Loaded paper** (Yüklenen kağıt): Yazıcıya yüklenen kağıt türü.
- **Job dimensions** (İş boyutları): İşin boyutları.

İşin daha büyük bir önizlemesini görmek için, küçük resim halindeki işi veya yazıcı görüntüsünün sağ tarafında görüntülenen büyüteç simgesini tıklayın.

 **NOT:** Adobe Flash eklentisi olmayan tarayıcılar iş resmini sarı gölgeli olarak gösterir. Adobe Flash eklentisinin sürüm 7 ve daha yenisine sahip olan tarayıcılar yazıcıda yüklü olan kağıtta iş resminin geliştirilmiş bir önizlemesini gösterir.

## Kuyruktaki bir işi ne zaman yazdıracağınızı seçme

 **NOT:** Yazdırmaya Ne Zaman Başlansın? seçenekleri PostScript işleriyle kullanılamaz.

Kuyruktaki bir dosyanızı ne aşamada yazdırmak istediğinizi belirleyebilirsiniz. **Setup** (Ayarlar) sekmesini, ardından **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Start printing** (Yazdırmayı başlat) seçeneklerini belirleyin.

Seçebileceğiniz üç seçenek bulunur:

- **After Processing** (İşlemeden Sonra) seçildiğinde, yazıcı tüm sayfa işlenene kadar bekler ve yazdırmaya başlar. Bu en düşük ayardır, ancak büyük veya karmaşık baskılarda en iyi baskı kalitesini sağlar.
- **Immediately** (Anında) seçildiğinde, yazıcı sayfayı işlenirken yazdırır. Bu en hızlı ayardır, ancak yazıcı veri işlemek için bir yazdırma işleminin ortasında durabilir. Bu ayar, yoğun renkli karmaşık görüntüler için önerilmez.
- **Optimized** (En iyi) seçildiğinde (bu varsayılan ayardır), yazıcı sayfayı yazdırmaya başlamak için en iyi zamanı hesaplar. Genelde **After Processing** (İşlemeden Sonra) ve **Immediately** (Anında) ayarları arasındaki en iyi dengeyi sunar.

## Kuyruktaki bir işe öncelik verme

Kuyruktaki herhangi bir işi seçebilir ve bunu yazdırılacak bir sonraki iş yapabilirsiniz. İş seçtikten sonra, **Reprint** (Yeniden Yazdır) seçeneğini tıklayın.

Kümeleme açıksa, öncelikli yapılan iş diğerleriyle kümelenebilmeye devam edebilir. Bu işin bir sonraki sırada, diğerleriyle kümelendirilmeden yazdırılmasını istiyorsanız, önce kümelemeyi kapatın, ardından yukarıda açıklandığı gibi kuyruğun önüne taşıyın.

## Kuyruktan bir işi silme


Normal koşullarda bir işi yazdırdıktan sonra kuyruktan silmeye gerek yoktur, çünkü daha fazla dosya gönderildikçe kuyruğun sonuna gönderilir. Bununla birlikte, yanlış bir dosyayı gönderdiyseniz ve bunun yazdırılmasını önlemek istiyorsanız, işi ve sonra **Delete** (Sil) öğesini seçmeniz yeterlidir.


Aynı şekilde, henüz yazdırılmamış bir işi silebilirsiniz.

İş o anda yazdırılıyorsa (işin durumu **printing** (yazdırılıyor) ise), **Cancel** (İptal) ve **Delete** (Sil) öğelerini seçebilirsiniz.

## Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırma veya kopyalama

Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırmak veya işin ek kopyalarını yapmak için işi Gömülü Web Sunucusu'nda seçin ve **Reprint** (Yeniden Yazdır) simgesini tıklatın, ardından istediğiniz kopya sayısını belirtin. İş, kuyruğun en üstüne gelir. Ön panelden, kuyruktaki yazdırılmamış bir işin birden fazla baskısını yazdırmak için işi seçin ve **Copies** (Kopyalar) seçeneğini belirleyin, ardından gerekli kopya sayısını belirtin. Bu, yazılımınız tarafından belirlenen her türlü değeri geçersiz kılar.

 **NOT:** Dosyayı gönderdiğinizde **Rotate** (Döndür) seçeneği **On** (Açık) olarak ayarlanmışsa, tüm kopyalar döndürülür.


 **NOT:** Bu yöntemi PCL3 işleri için kullanamazsınız. İşletim sisteminizin yazdırma kuyruklayıcısına eski işleri kaydetme ayarı yaptıysanız, PCL3, olan işleri tekrar yazdırmak için yazdırma kuyruklayıcısını kullanabilirsiniz. Bu olanak işletim sisteminize bağlıdır.


 **NOT:** Bir işi yeniden yazdırırken yazdırma ayarlarını değiştiremezsiniz, çünkü iş zaten taranmıştır.

## İş durumu mesajları

Bunlar yaklaşık olarak görülebilecekleri sıralamada olan muhtemel iş durumu mesajlarıdır:

- **Receiving** (Alıyor): yazıcı işi bilgisayardan alıyor.
- **Waiting to process** (İşlenmeyi bekliyor): İş yazıcı tarafından alındı ve oluşturulmayı bekliyor (yalnızca Gömülü Web Sunucusu üzerinden gönderilen işler için)
- **Processing** (İşleniyor): Yazıcı işi ayrıştırıp oluşturuyor.
- **Preparing to print** (Yazdırmaya hazırlanıyor): Yazıcı işi yazdırmadan önce yazılı sistem denetimleri gerçekleştiriyor
- **Waiting to print** (Yazdırmayı bekliyor): İş, yazdırma motorunun yazdırma işine devam etmek üzere serbest kalmasını bekliyor
- **Waiting for nest** (Kümeleme için bekliyor): Yazıcı, Kümeleme = Açık olarak ayarlanmış ve kümelemeyi tamamlayıp yazdırmaya devam etmek için diğer işleri bekliyor
- **On hold** (Beklemede): iş, **on hold for preview** (önizleme için beklemede) seçeneği ile gönderilmiş ve bekletiliyor

 **NOT:** Sayfa sayısı 64'ten fazla olan bir işi önizleme için göndermeyin; bu durum sürücü yazılımının kilitlemesine neden olabilir.

 **NOT:** Yazıcı bir işi yazdırırken kapanırsa ve kuyruk özelliği açıksa, yazıcı tekrar açıldığında kısmen yazdırılan iş kuyruktaki **on hold** (beklemede) olarak görünür. İş devam ettirdiğinizde, kesintiye uğradığı sayfadan yazdırmaya başlar.

- **On hold for paper** (Kağıt bekleniyor): yazıcıya doğru kağıt yüklenmemesi veya etkin rulonun kesilemez olması ve bu nedenle yazıcının otomatik olarak bekleme rulosuna geçiş yapamaması nedeniyle iş yazdırılmaz. Gerekli kağıdı yükleyin, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 33](#) ve işi devam ettirmek için **Continue** (Devam et) ögesini tıklatın.
- **On hold for accounting** (Hesaplama bekleniyor): yazıcı tüm işlerin bir hesap kimlik numarası olmasını gerektirdiği için iş yazdırılmıyor: hesap kodunu girin ve işe kaldığı yerden devam etmek için **Continue** (Devam et) seçeneğini tıklatın

 **IPUCU:** Hesap kimliği ayarlamak için, bkz. [Hesap kimliği isteme, sayfa 26](#).

- Yazdırma
- Kurutma

- Kağıt kesiyor
- Sayfayı çıkarıyor
- **Canceling** (İptal ediyor): İş iptal ediliyor ancak yazıcının iş kuyruğunda kalacak
- **Deleting** (Siliyor): İş yazıcıdan siliniyor
- Yazdırıldı
- **Canceled** (İptal edildi): İş yazıcı tarafından iptal edildi
- **Kullanıcı tarafından iptal edildi**
- **Empty job** (Boş iş): İş yazdırılacak bir şey içermiyor

## Beklemedeki işi yeniden etkinleştirme

Yazıcı bir işi beklemeye aldığına, işin neden beklemeye alındığını açıklayan bir uyarı alırsınız, bkz. [Uyarılar sayfa 163](#). Bekletmeyi kaldırıp yazdırmaya devam etmek için ekranınızdaki yönergeleri izleyin.

## İş kuyruğunu kapatma

İş kuyruğunu kapatmak için **Setup** (Ayarlar) sekmesini, ardından **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Job management** (İş yönetimi) > **Queue** (Kuyruk) ve **Off** (Kapalı) seçeneklerini belirleyin.

---

# 10 Renk yönetimi

- [Giriş](#)
- [Renklerin temsil edilmesi](#)
- [Renk yönetimi işleminin bir özeti](#)
- [Renk kalibrasyonu](#)
- [Yazıcı sürücülerinden renk yönetimi](#)
- [Yazıcı sürücüsünden renk yönetimi](#)
- [Gömülü Web Sunucusu'ndan renk yönetimi](#)
- [Ön panelden renk yönetimi](#)

## Giriş

Renk yönetimi, renkleri tüm ekran veya yazdırma aygıtlarında olabildiğince doğru bir şekilde yeniden oluşturmanızı sağlayan bir dizi yazılım araçları kullanılarak gerçekleştirilir.

Ayrıca yazıcınız, tahmin edilebilir ve güvenilir sonuçlar vermek üzere ileri donanım ve yazılım özellikleriyle geliştirilmiştir.

- Tutarlı renkler için renk ayarı
- Fotoğraf Siyahı mürekkebi, fotoğraf kağıdına baskı yaparken tam siyah renkler sağlar
- Diğer HP DesignJet yazıcıları için renk öykünmesi

## Renklerin temsil edilmesi

Renk, genellikle bir dizi sayıyı temsil eder: RGB renk modelinde üç sayı, CMYK renk modelinde dört sayı bulunur. Bu sayılar, belirli bir rengi oluşturmak için bir karışımda kullanılan temel renklerin ölçüsüdür. RGB, herhangi bir rengi oluşturmak için Kırmızı, Yeşil ve Mavi renklerin bir karışımını kullandığımız anlamına gelir. CMYK durumunda ise Camgöbeği, Macenta, Sarı ve Siyah renklerin bir karışımı kullanılır.

Çoğu monitör RGB renk modeli kullanırken çoğu yazıcı CMYK renk modelini kullanır.

Resim bir renk modelinden başka bir renk modeline dönüştürülebilir, ancak genel olarak dönüştürme işlemi mükemmel sonuçlar vermez. Yazıcınız RGB renk modeli kullanmaktadır: Monitörünüzün kullandığı renk modelinin aynısı.

Böylece renk eşleştirme sorunu basitleşir, ancak yine de tam anlamıyla çözülmez. Her aygıt, başka aygıtlarla aynı renk modelini kullanıyor da olsa, renkleri o aygıtlardan az da olsa farklı gösterir. Ancak renk yönetimi yazılımı, doğru renklere ulaşılması için bir resimdeki renkleri ilgili aygıtın özelliklerine göre ve aygıtın bir renk profilini kullanarak ayarlayabilir.

## Renk yönetimi işleminin bir özeti

İstediğiniz doğru ve tutarlı renkleri elde edebilmek için kullanacağınız her kağıt türü için bu adımları gerçekleştirin.



1. Tutarlı renkler için kağıt türünün renk ayarını yapın. Ayar sık sık elden geçirilmelidir (bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 77](#)). Ayrıca, renk tutarlılığının çok önemli olduğu özel öneme sahip bir baskı işinden hemen önce de ayarlama yapmak isteyebilirsiniz.
2. Yazdırırken, kullandığınız kağıt türüne uygun olan kağıt önayarını seçin. Kağıt önayarı, kağıdın çeşitli özelliklerinin yanı sıra renk profilini de içerir. Bkz. [Kağıt önayarları, sayfa 44](#).

## Renk kalibrasyonu


Renk ayarı, yazıcınızın kullandığınız belirli baskı kafaları, mürekkepler, kağıt türleriyle ve kendi belirli çevresel koşullarınızda tutarlı renkler üretebilmenizi sağlar. Renk ayarı yapıldıktan sonra, iki ayrı coğrafi konumda bulunan iki farklı yazıcıdan birbirine benzer baskılar alabilirsiniz.

Bazı kağıt türleri ayarlanamaz. Diğer tüm kağıt türleri için, aşağıdaki durumlarda ayarlama yapılmalıdır:


- Her baskı kafası değiştirildiğinde
- Kullanılan baskı kafaları setiyle henüz ayarlanmamış yeni bir kağıt türü kullanılacağında
- Çevresel koşullar (sıcaklık ve nem) belirgin bir şekilde değiştiğinde

Yüklü bulunan kağıdın renk ayarı durumunu istediğiniz zaman ön paneldeki  ve  düğmesine basarak kontrol edebilirsiniz. Durum aşağıdakilerden biri olabilir:

- **Recommended** (Önerilen): kağıt kalibre edilmemiş.




 **NOT:** Yazıcının ürün yazılımını her güncelleştirmenizde, tüm kağıtların renk ayarı durumu **Recommended** (Önerilen) değerine sıfırlanır.

- **Obsolete** (Geçersiz): Kağıt kalibre edilmiş ancak baskı kafası değiştirildiği için kalibrasyon güncelliğini kaybetmiş ve tekrarlanması gerekiyor.
- **Done** (Bitti): kağıt kalibre edilmiş ve kalibrasyon güncel.
- **Disabled** (Devre Dışı): bu kağıt kalibre edilemiyor.

 **NOT:** Düz kağıtta veya herhangi bir şeffaf malzemede renk ayarı yapılamaz.

HP DesignJet Utility programını kullanarak da renk ayarının durumunu kontrol edebilirsiniz.

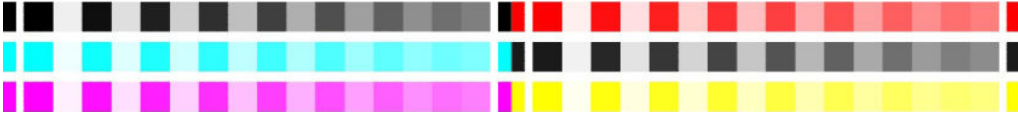
Renk ayarını aşağıdaki şekillerde başlatabilirsiniz:

- Windows için HP DesignJet Utility'den: **Color Center** (Renk Merkezi) > **Calibrate paper** (Kağıdı ayarla) seçeneklerini belirleyin ve ayarlanacak kağıdı seçin.
- Mac OS X için HP DesignJet Utility'den: önce **Paper Preset Management** (Kağıt Önayarı Yönetimi) seçeneğini belirleyip, ayarlanacak kağıdı seçin,  düğmesine basın ve **Calibrate Paper** (Kağıdı Ayarla) öğesini seçin.
- Ön panelden: sırasıyla  ,  , **Image quality maintenance** (Resim kalitesi bakımı) > **Calibrate color** (Rengi ayarla) seçeneklerini belirleyin.

Ayarlama işlemi tamamen otomatiktir ve ayarlamak istediğiniz kağıt türünü yükledikten sonra katılımsız olarak gerçekleştirilebilir. Kağıt, 355 mm genişliğinde olmalıdır. Birden fazla rulo yüklediyseniz yazıcı ayarlama işlemi için hangi rulonun kullanılacağını sorar.

Bu işlem yaklaşık 3-5 dakika sürer ve aşağıdaki adımları içerir.

1. Yazıcınızda kullanılan tüm mürekkeplere ait örneklerin bulunduğu bir ayar tablosu basılır.



2. Renklerin oturması için tablo kağıt türüne bağlı olarak bir süre kurumaya bırakılır.
3. Tablo taranır ve ölçülür.
4. Yapılan ölçümlere göre, yazıcı o kağıt türünde tutarlı bir renkli baskı için uygulanması gereken düzeltme faktörlerini hesaplar. Ayrıca her mürekkebin kağıtta kullanılacak maksimum miktarını da hesaplar.

## Yazıcı sürücülerinden renk yönetimi

### Renk yönetimi seçenekleri

Renk yönetimi, renkleri tüm aygıtlarda mümkün olduğunca doğru bir şekilde oluşturmayı amaçlamaktadır. böylece, bir resim bastığınızda gördüğünüz renkler, resme ekrandan bakarken gördüğünüz renklere çok benzer olur.

Yazıcınız renk yönetimini iki şekilde yapar:

- **Application-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler): bu durumda uygulama programının, resminizin renklerini, resmin katıştırılmış ICC profilini ve yazıcınız ile kağıt türünün ICC profilini kullanarak yazıcınız ile kağıt türünün renk boşluğuna dönüştürmesi gerekir.
- **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler): bu seçenekte, uygulama programınız resminizi yazıcıya herhangi bir renk dönüşümü yapmadan gönderir ve yazıcı renkleri kendi renk boşluğuna dönüştürür. Bu işlemin ayrıntıları kullandığınız grafik diline bağlıdır.
  - **PostScript:** PostScript yorumlayıcı modülü, yazıcıda bulunan profilleri ve PostScript işiyle birlikte gönderilen her türlü ek profili kullanarak renk dönüştürme işlemi gerçekleştirir. Bu tür renk yönetimi, PostScript sürücüsünü kullanıyorken yazıcı renk yönetimini belirttiğinizde veya Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak doğrudan yazıcıya bir PostScript, PDF, TIFF veya JPEG dosyası gönderdiğinizde gerçekleştirilir. Her iki durumda da varsayılan olarak kullanılacak profilleri (işin herhangi bir profil belirtmemiş olması olasılığına karşı) ve uygulanacak oluşturma amacını seçmelisiniz.
  - **PostScript olmayan (PCL3, HP-GL/2, CALS/G4):** renk yönetimi bulunan renk tabloları seti kullanılarak yapılır. ICC profilleri kullanılmaz. Bu yöntem diğer yöntemlere göre o kadar çok yönlü değildir, ancak biraz daha basit ve hızlıdır ve standart HP kağıt türleriyle iyi sonuçlar verebilir. Bir PCL3, HP-GL/2 veya CALS/G4 dosyasını Gömülü Web Sunucusu aracılığıyla doğrudan yazıcıya gönderdiğinizde bu tür renk yönetimi yapılır.



**NOT:** Yazıcı kendinde bulunan renk tablolarını kullanarak yalnızca aşağıdaki renk boşluklarını kendi renk boşluğuna dönüştürebilir: Windows kullanıyorsanız Adobe RGB ve sRGB, Mac OS X kullanıyorsanız Adobe RGB.

Kullandığınız uygulamanın renk yönetimi seçeneklerini nasıl kullanmanız gerektiğine bakmak için, HP Destek Merkezi'ne danışmanız önerilir (bkz. [HP Destek Merkezi, sayfa 168](#)).

**Application-Managed Colors** (Uygulamayla Yönetilen Renkler) ve **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) arasında seçim yapmak için:

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda:** **Color** (Renk) sekmesini seçin.
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda:** **Color Matching** (Renk Eşleştirme) panelini seçin. **Vendor Matching** (Satıcı Eşleştirme) veya **In Printer** (Yazıcıda), **Printer-Managed Colors** (Yazıcı Tarafından Yönetilen Renkler) moduna karşılık gelir. **ColorSync** seçeneğini yalnızca uygulama yazdırma iletişim kutusunda **Application-Managed Colors** (Uygulama Tarafından Yönetilen Renkler) seçeneğini belirtemiyorsanız kullanmanız gerekir.
- **Bazı uygulamalarda:** uygulamadaki bu seçeneği belirleyebilirsiniz.

## Yazıcı sürücüsünden renk yönetimi

### HP Professional PANTONE Öykünmesi

Bir resimde adlandırılmış bir PANTONE rengi kullandığınızda uygulamanız normalde yazıcıya bu renge yaklaştırılmış bir CMYK veya RGB gönderir. Ancak uygulama yazıcıyı veya yazıcı türünü hesaba katmaz, yalnızca PANTONE renginin, farklı yazıcı ve kağıtlarda farklı görünecek bir benzerini üretir.

HP Professional PANTONE Öykünmesi, yazıcı ile kağıt türünün özelliklerini de hesaba katarak çok daha iyi bir iş çıkarır. Sonuç, belli bir kağıt türü kullanarak belli bir yazıcıda orijinal PANTONE renklerine olabildiğince benzer görünür. Bu teknoloji, baskı öncesi uzmanları tarafından el ile ayarlananlara benzer öykünmeler üretmek için tasarlanmıştır.

HP Professional PANTONE Öykünmesi kullanmak için yapmanız gereken tek şey bu özelliği açmaktır. Aslında normalde varsayılan olarak açıktır.

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Color** (Renk) sekmesine gidin ve **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Professional PANTONE Öykünmesi) öğesini seçin.
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda: Color Options** (Renk Seçenekleri) paneline gidin ve **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Professional PANTONE Öykünmesi) öğesini seçin.

Ayrıca yazıcınız tarafından yapılan PANTONE renklerinin öykünmelerini, her öykünme ile orijinal PANTONE spot rengi arasındaki renk farkının ( $\Delta E$ ) ölçüsü ile birlikte gösteren bir renk kataloğu yazdırmak üzere Gömülü Web Sunucusu'nu da kullanabilirsiniz. Bu nedenle HP Profesyonel PANTONE Öykünmesi yalnızca yazıcınızda gerçekleştirilebilen en yakın eşleştirmeleri sağlamakla kalmaz; aynı zamanda öykünmenin orijinal spot renge ne derece yakın olduğu hakkında detaylı bilgi de verir. Bkz. [PANTONE renk kataloğu, sayfa 81](#).

## Renk öykünmesi

Yazıcınız diğer aygıtların renklerine öykünebilir: Monitör gibi RGB aygıtları, matbaa makineleri ve yazıcılar gibi CMYK aygıtları.

Renk öykünmesini aşağıdaki şekillerde ayarlayabilirsiniz:

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Color** (Renk) sekmesini ve **Printer Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) öğesini seçin.
- **In the Mac OS X Print dialog** (Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda): **Color Matching** (Renk Eşleştirme) panelini ve sonra **In Printer** (Yazıcıda) seçeneğini belirtin. Renk öykünmesi Mac OS X'te yalnızca PostScript sürücüsü tarafından desteklenir.

İyi bir öykünme için yazıcının bu aygıtların yeniden üretebileceği renkler hakkında teknik bilgilere ihtiyacı vardır. Bu tür bilgileri özetlemenin standart yolu ICC profilleridir. Çözümün bir parçası olarak, farklı aygıtlar için en çok kullanılan standartları sağlarız.

Seçenekler aşağıdaki gibidir.

## RGB renk öykünmesi

Yazıcınızda aşağıdaki renk profilleri vardır:

- **None (Native)** (Hiçbiri (Yerel)): öykünme yok, renk dönüştürme işlemi uygulama veya işletim sistemi tarafından yapıldığında kullanılmak içindir ve bundan dolayı veriler yazıcıya renk yönetimi gerçekleştirilmiş olarak gelir.
- **sRGB IEC61966-2.1**, ortalama bir PC monitörünün özelliklerinin öykünmesini yapar. Bu standart alan, birçok donanım ve yazılım üreticisi tarafından onaylanmıştır ve çoğu tarayıcı, yazıcı ve yazılım uygulaması için varsayılan renk boşluğu olmaktadır.
- **ColorMatch RGB**, Radius Pressview monitörlerinin öz renk boşluğunun öykünmesini yapar. Bu boşluk, baskı üretim işi için Adobe RGB'ye (1998) alternatif daha küçük bir gam sağlar.
- **Apple RGB**, ortalama Apple monitörlerinin özelliklerine öykünür ve çeşitli masaüstü yayıncılık uygulamaları tarafından kullanılır. Bu boşluğu, Apple monitörlerde göstermeyi planladığınız dosyalar veya eski masaüstü yayıncılık dosyaları ile çalışmak için kullanın.
- **Adobe RGB (1998)**, çok daha geniş bir RGB renk gamı sağlar. Geniş bir renk aralığında baskı üretim çalışması yapmanız gerektiğinde bu boşluğu kullanın.

## Gömülü Web Sunucusu'ndan renk yönetimi

### İş Gönder seçenekleri

İşleri Gömülü Web Sunucusu'nun **Submit Job** (İş Gönder) sayfasını kullanarak yazıcıya gönderdiğinizde, aşağıdaki renk yönetimi seçeneklerini kullanabilirsiniz.



Bir seçeneğin ayarını **Default** (Varsayılan) olarak bırakırsanız, işteki kaydedilen ayar kullanılır. İş hiçbir ayar içermiyorsa, yazıcıdaki ön panel ayarı kullanılır.

## Tüm işler

- **Color/Grayscale** (Renkli/Gri Tonlamalı): Renkli veya gri gölgeli olarak yazdırma yapabilirsiniz.
- **Default RGB source profile** (Varsayılan CMYK kaynak profili): Yazıcı tarafından tanınan çeşitli RGB kaynak profillerinden birini seçebilirsiniz.

## Yalnızca PostScript veya PDF işleri

- **Default CMYK source profile** (Varsayılan CMYK kaynak profili): Yazıcı tarafından tanınan çeşitli CMYK kaynak profillerinden birini seçebilirsiniz. Varsayılan: **US Coated SWOP v2**.
- **Rendering intent** (Oluşturma amacı): Oluşturma amacını seçebilirsiniz.
- **Black point compensation** (Siyah nokta doldurma): Siyah nokta doldurma işlevini etkinleştirebilir veya devre dışı bırakabilirsiniz.
- **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Professional PANTONE Öykünmesi): HP Professional PANTONE Öykünmesi'ni etkinleştirebilir veya devre dışı bırakabilirsiniz.

## Oluşturma amacı

Oluşturma amacı, renk dönüşümü yaparken kullanılan ayarlardan biridir. Muhtemelen bildiğiniz gibi, yazdırmak istediğiniz renklerin bir kısmı yazıcı tarafından yeniden üretilmeyebilir. Oluşturma amacı, "gam dışı" adı verilen bu renkleri yönetmek için sunulan dört ayrı yöntemden birini seçmenize olanak tanır.

- **Saturation (graphics)** (Doygunluk (grafikler)): En iyi parlak, doygun renklerden oluşan sunu grafikleri, tablolar veya resimler için kullanılır.
- **Perceptual (images)** (Algısal (resimler)): Renklerin birbirine karıştığı fotoğraf veya resimlerde en iyi şekilde kullanılır. Genel renk görünümünü korumaya çalışır.
- **Relative colorimetric (proofing)** (Görelî kolorimetrik (prova)): En iyi şekilde, belirli bir renk eşleştirmesi yapmak istediğinizde kullanılır. Bu yöntem aslen prova için kullanılır. Bir renk doğru olarak yazdırılabiliyorsa, o şekilde yazdırılır. Diğer yöntemler büyük olasılıkla daha hoşnut edici renk aralıkları sunar ancak herhangi bir rengin doğru yazdırılacağı garantisini vermez. Girdi boşluğunun beyazını, üzerine yazdığınız kağıdın beyazıyla eşleştirir.
- **Absolute colorimetric (proofing)** (Mutlak renkölçer (yazım denetleme)): Görelî renk ölçümü ile aynıdır ancak beyaz ile eşleştirme olmaz. Bu oluşturma yöntemi aslen bir yazıcı çıktısının benzerinin oluşturulması hedeflenen prova için kullanılır (beyaz noktası dahil).

## Siyah nokta doldurma gerçekleştirme

Siyah nokta doldurma seçeneği, renkleri renk boşlukları arasında dönüştürürken siyah noktadaki farklılıkların ayarlanıp ayarlanmayacağını kontrol eder. Bu seçenek belirlendiğinde, kaynak boşluğun tam dinamik aralığı hedef boşluğun tam dinamik aralığı ile eşleştirilir. Kaynak boşluğun siyah noktası, hedef boşluğunkinden daha koyu olduğunda oluşan gölgeleri korumak için çok yararlı olabilir. Bu seçenek yalnızca ilgili **Relative colorimetric** (Görelî renk ölçümü) oluşturma amacı seçilmişse kullanılabilir (bkz. [Oluşturma amacı, sayfa 81](#)).

## PANTONE renk kataloğu

Yazıcınız tarafından yapılan PANTONE renklerinin öykünmelerini, her öykünme ile orijinal PANTONE spot rengi arasındaki renk farkının ( $\Delta E$ ) ölçüsü ile birlikte gösteren bir renk kataloğu yazdırmak için Gömülü Web Sunucusu'nu veya HP DesignJet Utility'yi kullanabilirsiniz.

Bir renk kataloğu yazdırmak için, Gömülü Web Sunucusu'nun **Main** (Ana) sekmesini seçip, ardından **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Profesyonel PANTONE Öykünmesi) seçeneğini belirleyin. Öykünmesi



yapılacak PANTONE stokunu seçin, ardından yazdırmak istediğiniz bir veya daha fazla PANTONE renk çubuğu seçin. Birden fazla PANTONE stokundan renk çubukları seçebilirsiniz. İsteddiğiniz tüm renkleri seçtikten sonra **Next** (İleri) düğmesine basın. Sonraki pencerede seçiminiz görüntülenir; **Print** (Yazdır) düğmesine basarak bu seçimi yazdırabilir veya **Back** (Geri) düğmesine basarak seçimi değiştirebilirsiniz.



## Ön panelden renk yönetimi



**Image quality maintenance** (Resim kalitesi bakımı) > **Calibrate color** (Renk ayarla) seçeneğini belirleyerek, yüklü kağıt türünün renk ayarını ön panelden yapabilirsiniz. Bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 77](#).

Ön paneldeki diğer renk seçeneklerinin tümü  ve , sonra da **Printing preferences** (Yazdırma Tercihleri) > **Color options** (Renk seçenekleri) seçeneğinin belirlenmesiyle bulunabilir (Bu seçenekler **Advanced printing preferences** (Gelişmiş yazdırma tercihleri) altında da olabilir).



**NOT:** Bu ön panel ayarları, yazıcı sürücüsü veya Gömülü Web Sunucusu iş gönderme ayarları tarafından geçersiz kılınabilir.

### Tüm işler

- **Color/Grayscale** (Renkli/Gri Tonlamalı): Renkli veya gri gölgeli olarak yazdırma yapabilirsiniz. Varsayılan: **Print in color** (Renkli yazdır).
- **Select RGB source profile** (CMYK kaynak profili seç): Yazıcı tarafından tanınan çeşitli RGB kaynak profillerinden birini seçebilirsiniz. Varsayılan: **sRGB IEC 1966-2.1**.

### Yalnızca PostScript ve PDF işleri

- **Select CMYK source profile** (CMYK kaynak profili seç): Yazıcı tarafından tanınan çeşitli CMYK kaynak profillerinden birini seçebilirsiniz. Varsayılan: **US Coated SWOP v2**.
- **Select rendering intent** (Oluşturma amacı seç): Oluşturma amacını seçebilirsiniz. Varsayılan: **Perceptual** (Algısal).

- **Black point compensation** (Siyah nokta doldurma): Siyah nokta doldurma işlevini etkinleştirebilir veya devre dışı bırakabilirsiniz. Varsayılan: **On** (Açık).
- **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Professional PANTONE Öykünmesi): HP Professional PANTONE Öykünmesi'ni etkinleştirebilir veya devre dışı bırakabilirsiniz. Varsayılan: **On** (Açık).

---

# 11 Pratik yazdırma örnekleri

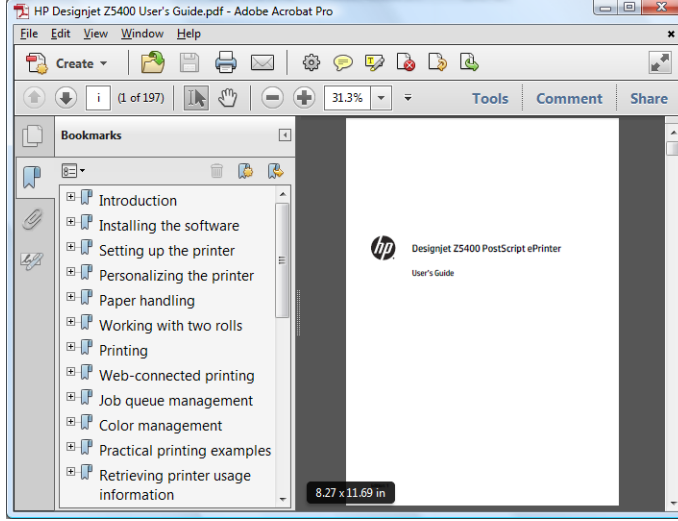
- [Taslağı doğru ölçekle yazdırıp gözden geçirme](#)
- [Bir belgeyi doğru renklerle yazdırma](#)
- [Proje yazdırma](#)
- [Sunum yazdırma](#)
- [Microsoft Office'ten yazdırma ve ölçeklendirme](#)

## Taslağı doğru ölçekte yazdırıp gözden geçirme

Bu bölümde, Adobe Acrobat uygulamasından doğru ölçekte gözden geçirmek üzere bir taslağın nasıl yazdırılacağı anlatılmaktadır.

### Adobe Acrobat kullanma

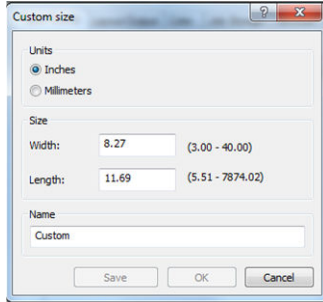
1. Acrobat penceresinde, sayfa boyutunu kontrol etmek için fare imlecini belge bölmesinin sol alt köşesine getirin.



2. **File (Dosya) > Print (Yazdır)** seçeneklerini belirleyin ve **Page Scaling (Sayfa Ölçekleme)** öğesinin **None (Hiçbiri)** olarak ayarlandığından emin olun.

**NOT:** Sayfa boyutu çizim boyutuna göre otomatik olarak **seçilmez**.

3. **Properties (Özellikler)** düğmesine basın ve **Paper/Quality (Kağıt/Kalite)** sekmesini seçin.
4. Kullanmak istediğiniz **Document Size (Belge Boyutu)** ve **Print Quality (Baskı Kalitesi)** seçeneğini belirleyin. Yeni bir özel kağıt boyutu tanımlamak istiyorsanız **Custom (Özel)** düğmesine basın.



5. **Features (Özellikler)** sekmesini, ardından **Autorotate (Otomatik Döndür)** seçeneğini belirleyin.
6. **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın ve Yazdır iletişim kutusunda baskı önizlemenin doğru görünüp görünmediğini kontrol edin.

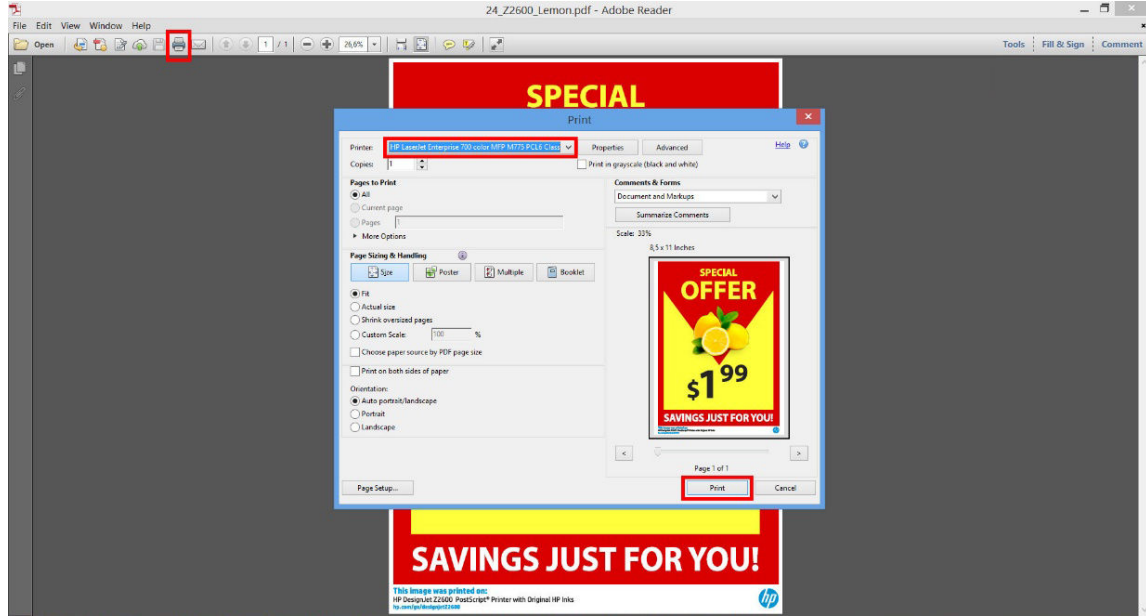
## Bir belgeyi doğru renklerle yazdırma

Bu belgede, renk yönetimi üzerinde durularak Adobe Acrobat'tan belge yazdırma işlemi gösterilir.

## Adobe Acrobat Reader'ı kullanma

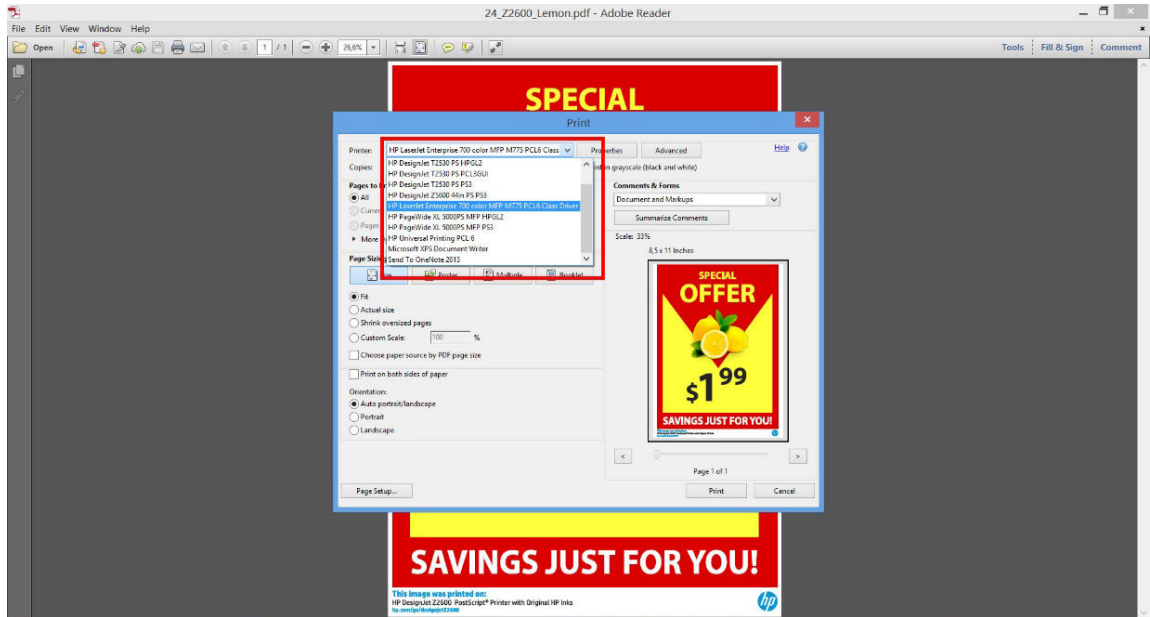
Acrobat Reader, PDF dosyaları için en kolay uygulamadır; daha gelişmiş uygulamalarda bulunan bazı renk yönetimi araçları görünür bir yerde değildir ve değiştirilemeyen önyayarlarla varsayılan olarak çalışırlar. Örneğin, bir çalışma renk alanı seçemezsiniz; büyük ihtimalle sRGB olan varsayılan bir renk alanı uygulanır. Bu renk alanı örneğin, ekran görünümü için kullanılır. Ayrıca bir dosya tarafından belirtilmediğinde renk profiline bir alternatif de daha sonra açıklanacaktır.

Acrobat Reader yazdırma iletişim kutusu

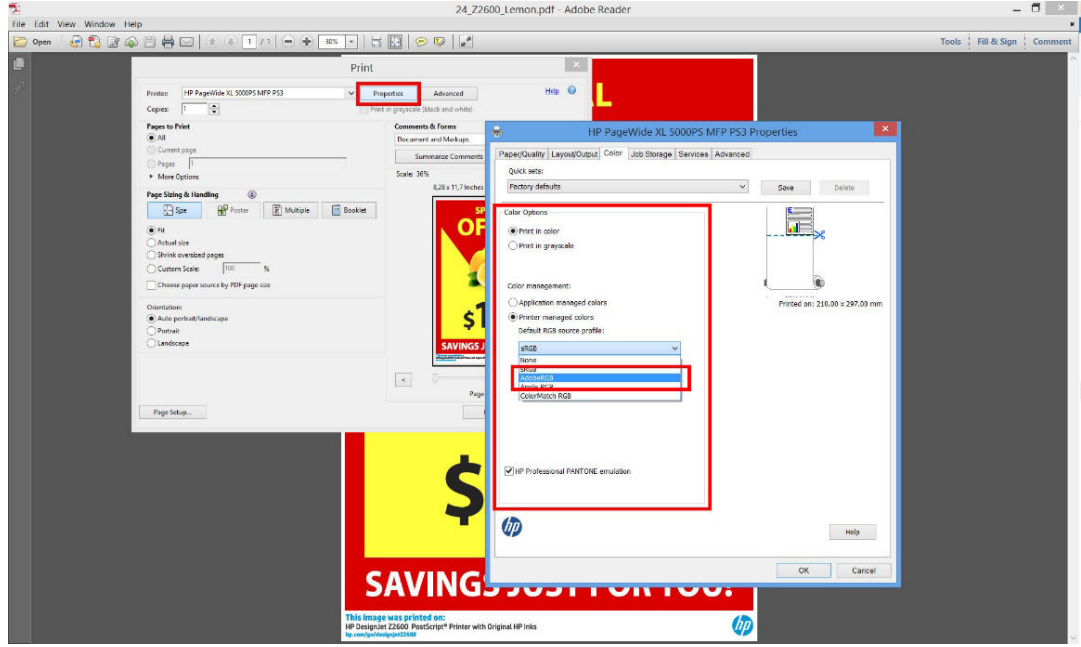


Yazdırma işlemi çok basittir.

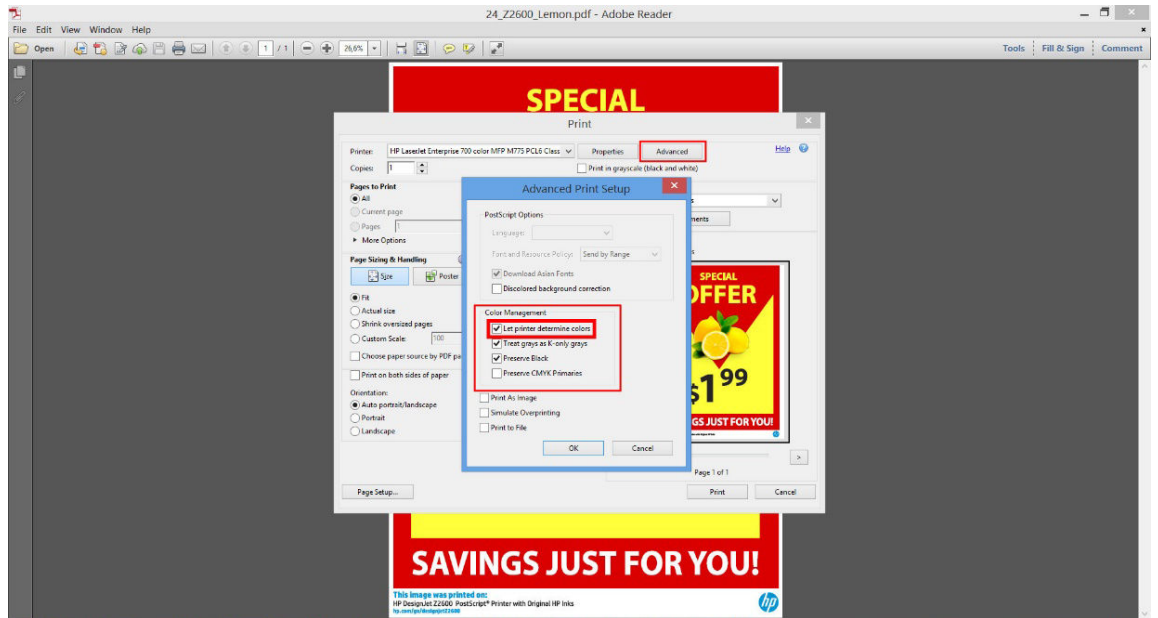
1. Yazdırma iletişim kutusundaki **Printer** (Yazıcı) açılır menüsünden yazıcı ve sürücüyü seçin. Sürücü ayarlarını **Properties** (Özellikler) düğmesine tıklayarak ayarlayabilirsiniz.



2. Renk ayarlarını sürücü özelliklerini penceresinden ayarlayın.



3. Renk yönetimi seçeneklerini ayarlamak için Yazdırma iletişim kutusundaki **Advanced** (Gelişmiş) düğmesine tıklayın. **Let printer determine colors** (Renkleri yazıcı belirlesin) kutusunu işaretleyin; HP, belirli renklerin saflığını koruyan diğer renk yönetimi kutucuklarını da işaretlemenizi önerir: **Treat grays as K-only grays**, (Griyeri siyah gri gibi işle) **Preserve Black** (Siyahı Korum) ve **Preserve CMYK Primaries** (CMYK Ön Seçimlerini Korum).

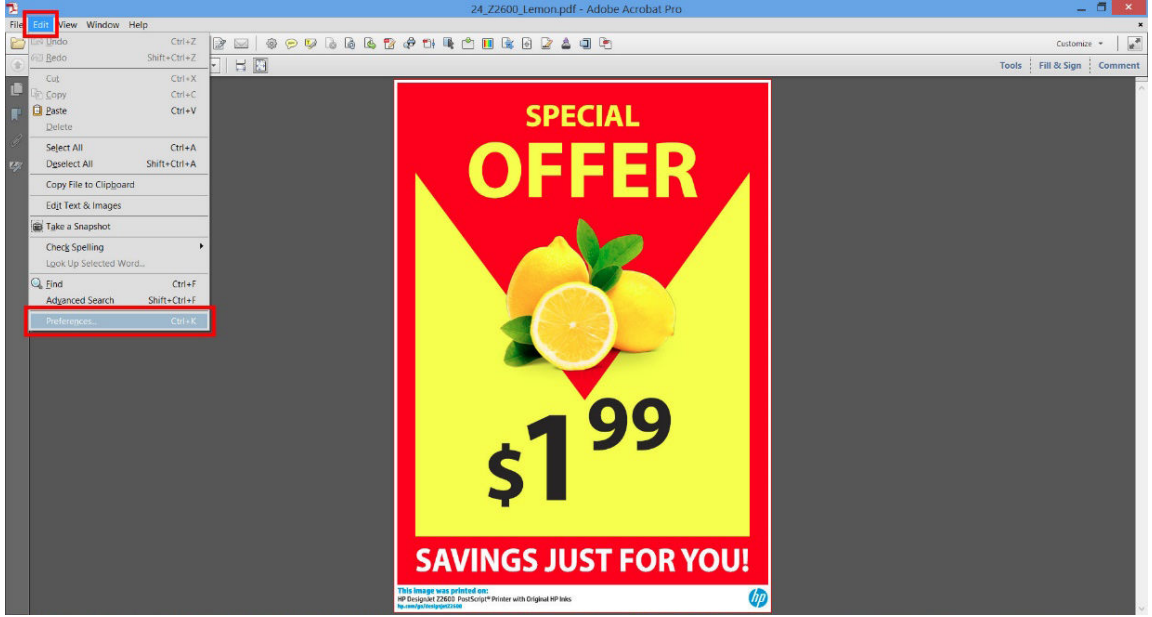


4. Belgede birden fazla renk profili varsa ve sonucun nasıl olacağından emin değilseniz önce belgeyi düzleştirip ekranda görüldüğü şekilde yazdırın. Bunu yapmak için Advanced Print Setup (Gelişmiş Yazıcı Ayarları) iletişim kutusunda **Print As Image** (Resim Olarak Yazdır) seçeneğini belirtin. Bu durumda pikselleştirme, sürücü çağrılmadan önce Acrobat Reader tarafından gerçekleştirilir; dolayısıyla bu kutuyu işaretlemeyen pikselleştirme sürücü tarafından gerçekleştirilir. Bu nedenle söz konusu kutuyu işaretlemeniz yazdırılan belgenin görünümünde gözle görülür bir etkiye neden olabilir.

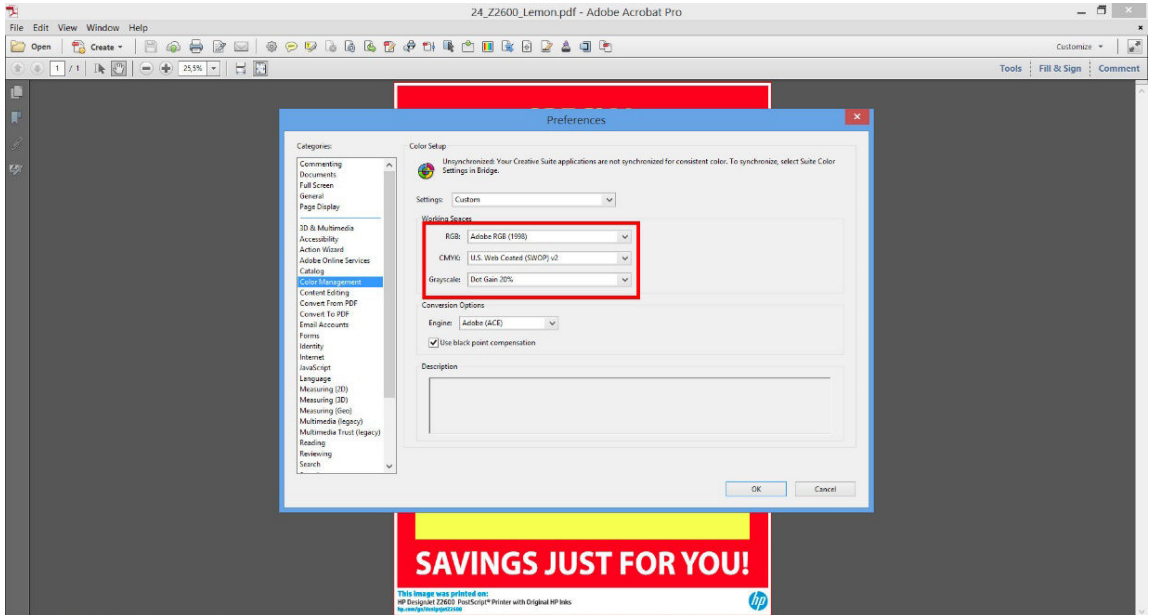
## Adobe Acrobat Pro kullanma

Acrobat Pro, tam renk yönetimine izin veren profesyonel bir uygulamadır. Bu bölümde bir çalışma renk alanı seçme seçenekleri, resimleri istenen renk alanına dönüştürme ve yazdırma seçenekleri kısaca açıklanır.

1. PDF dosyaları bir renk profili içerebilir ya da içermeyebilir. Renk profili yoksa Acrobat varsayılan olarak bir çalışma renk alanı kullanır. Çalışma renk alanı seçmek için ilk önce **Edit** (Düzenle) > **Preferences** (Tercihler) seçeneklerine tıklayın.

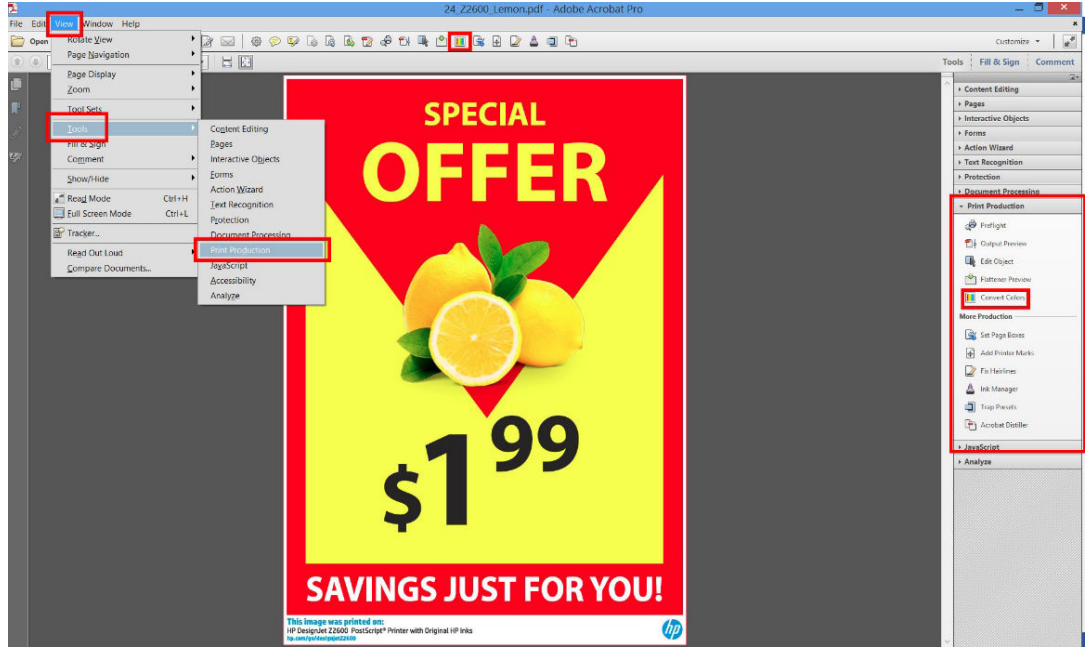


2. Preferences (Tercihler) iletişim kutusunda RGB, CMYK ve grayscale (gri) çalışma renk alanlarını seçebilirsiniz.

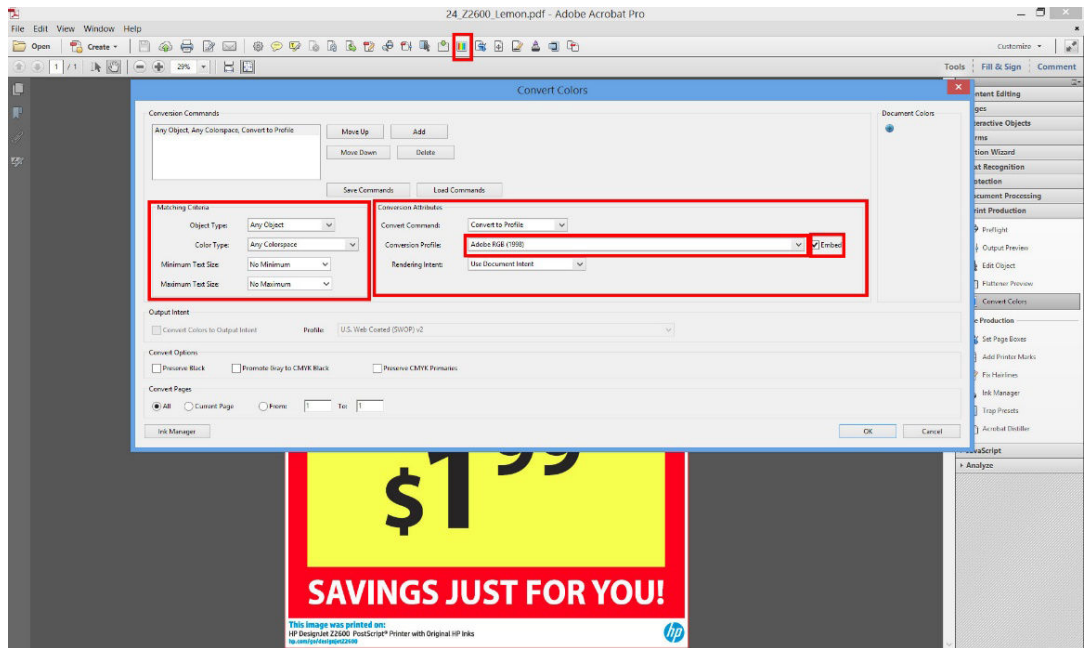




3. PDF dosyalarında farklı renk profilleri içeren öğeler bulunabilir. Bazılarında renk profilleri olabilir, bazılarında olmayabilir. Çalışma renk alanı, renk profili olmayan dosyaları etkiler. Belgeye belirli bir renk profili eklemek isterseniz belge içeriklerini aşağıdaki gibi dönüştürmeniz gerekir. Önce **View** (Görünüm) > **Tools** (Araçlar) > **Print Production** (Baskı Üretim) yolundan **Convert Colors** (Renkleri Dönüştür) veya durum çubuğundaki simgeye tıklayın.



4. Eşleşen ölçütleri (nesne türü ve/veya renk türü) belirleyerek dönüştürmek istediğiniz öğeleri, ardından dönüştürme özniteliklerini seçin. Ekli renk profilini değiştirmek istiyorsanız Eşleşen Ölçüt bölümünde **Any Object** (Herhangi Bir Nesne) ve **Any Colorspace** (Herhangi Bir Renk Aralığı) seçeneklerini belirtebilirsiniz. Dönüştürme Öznitelikleri bölümünde örneğin **Conversion Profile** (Dönüştürme Profili) olarak seçip, **Embed** (Ekle) kutusunu işaretleyip, **OK** (Tamam) düğmesine tıklayıp değişiklikleri korumak üzere dosyayı kaydederek bir Adobe RGB (1998) profili ekleyebilirsiniz. Kaydedilen dosyanın bir ekli Adobe RGB renk profili olur.

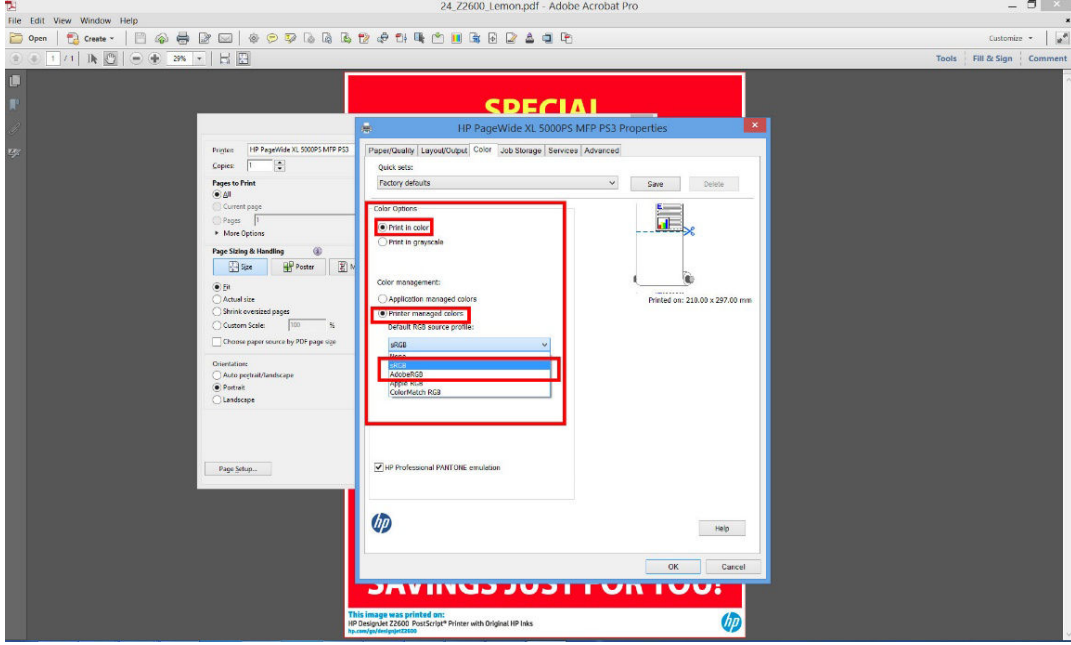


5. Belgeyi yazdırmak için Yazıcı iletişim kutusundan bir yazıcı seçin, **Properties** (Özellikler) düğmesine tıklayın ve **Color** (Renk) sekmesindeki renk seçeneklerini ayarlayın.

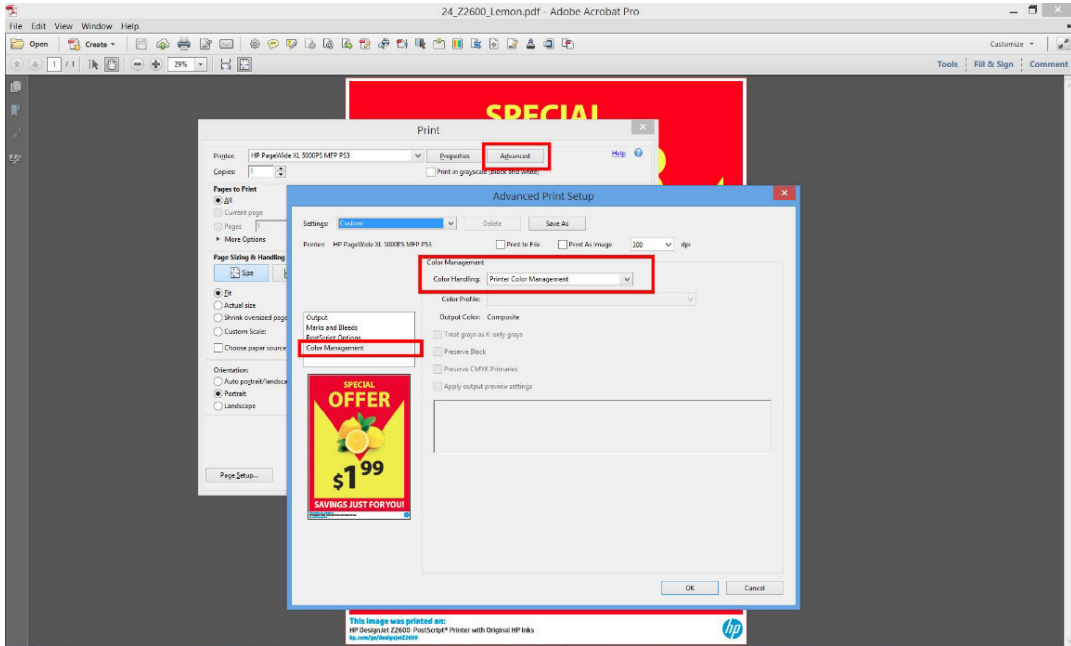
**ÖNEMLİ:** Print in color (Renkli yazdır) ve Printer managed colors (Yazıcı tarafından yönetilen renkler) seçeneklerini belirtin.

Ayrıca bir renk profili olmayan tüm öğeler için kullanılacak olan varsayılan bir renk profili de seçebilirsiniz. HP şunları önerir:

- RGB: sRGB veya Adobe RGB seçin; Adobe RGB daha canlı renkler sağlayabilir.
- CMYK: Coated FOGRA39 veya US Web Coated (SWOP) v2 seçin.



6. Yazdır iletişim kutusunda **Advanced** (Gelişmiş) düğmesine tıklayın, **Color Handling** (Renk İşleme) seçeneğini **Printer Color Management** (Yazıcı Renk Yönetimi) olarak ayarlayıp **OK** (Tamam) seçeneğine tıklayın.



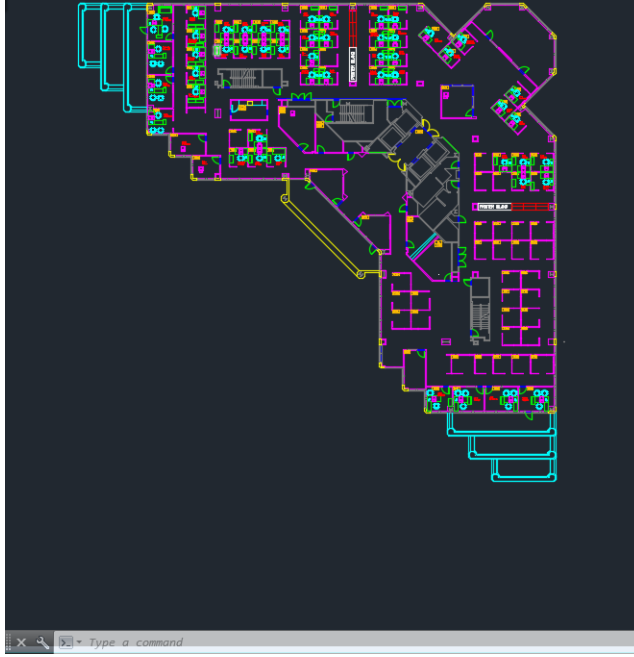
7. Yazdır iletişim kutusunda belgeyi yazdırmak için **Print** (Yazdır) düğmesine tıklayın.

## Proje yazdırma

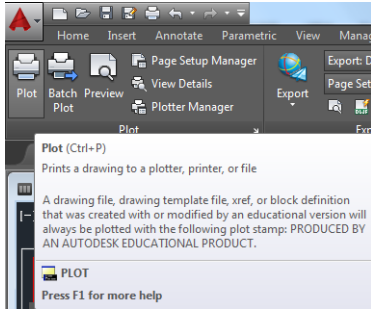
Bu bölümde, bir projenin AutoCAD'den ve Gömülü Web Sunucusu'ndan nasıl yazdırılacağı anlatılmaktadır.

### AutoCAD kullanma

1. AutoCAD penceresi bir model veya düzen gösterebilir. Normalde model değil, bir düzen yazdırılır.



2. Pencerenin en üstünde Çizim simgesini tıklayın.



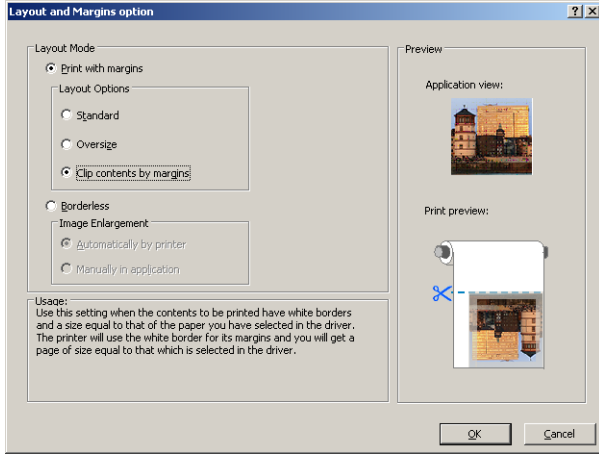
3. Çizim penceresi açılır.
4. Pencerenin sağ alt köşesindeki yuvarlak düğmeye basarak başka seçenekleri de görebilirsiniz.

**NOT:** Buradaki Kalite seçeneği nihai baskı kalitesi ile ilgili değildir, yazdırılmak üzere gönderilen AutoCAD görüntüleme bölümü nesnelerinin kalitesi ile ilgilidir.

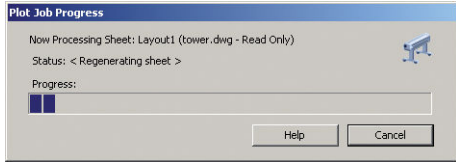
5. **Properties** (Özellikler) düğmesine basın.
6. **Device and Document Settings** (Aygıt ve Belge Ayarları) sekmesini seçin, ardından **Custom Properties** (Özel Özellikler) düğmesine basın.
7. **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesinde, **Show preview before printing** (Yazdırmadan önce önizlemeyi göster) kutusunu işaretleyin ve kullanmak istediğiniz kağıt türünü seçin.

**NOT:** Kağıt kaynağı veya kağıt türünü seçmezseniz, yazıcı korumalı bir ruloya yazdırmaz (bkz. [Ruloyu muhafaza etme, sayfa 66](#)).

8. Baskı kalitesini seçin (bu seçim, baskı hızı ve kalitesi arasında yapacağınız kendi seçiminizdir).
9. Rulo kağıda yazdırmak istiyorsanız, yazıcının kağıdı keseceği yeri belirtmeniz gerekir. **Margins/Layout** (Kenar Boşlukları/Düzen) düğmesine basın ve ardından **Clip contents by margins** (içeriği kenar boşluğuna göre kes) seçeneğini belirleyin.

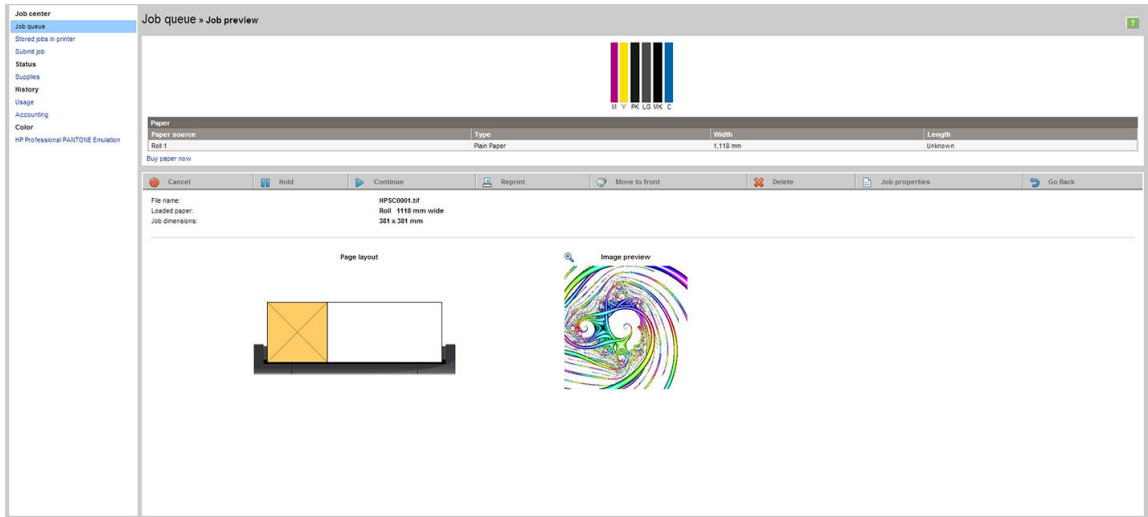


10. **Features** (Özellikler) sekmesini ve sonra **Autorotate** (Otomatik Döndür) ve **Crop lines** (Kesme çizgileri) seçeneklerini belirleyin. Otomatik Döndürme özelliği kağıtların ziyan edilmemesine yardımcı olabilir, kesme çizgileri ise yazdırdıktan sonra kağıdın nereden kesileceğini gösterir.
11. **OK** (Tamam) düğmesine basın ve yapılandırma değişikliklerinizi bir PC3 dosyasına kaydedin.
12. Çizim penceresinde **OK** (Tamam) düğmesine bastığınızda, yazıcı baskı önizlemesi oluşturur.



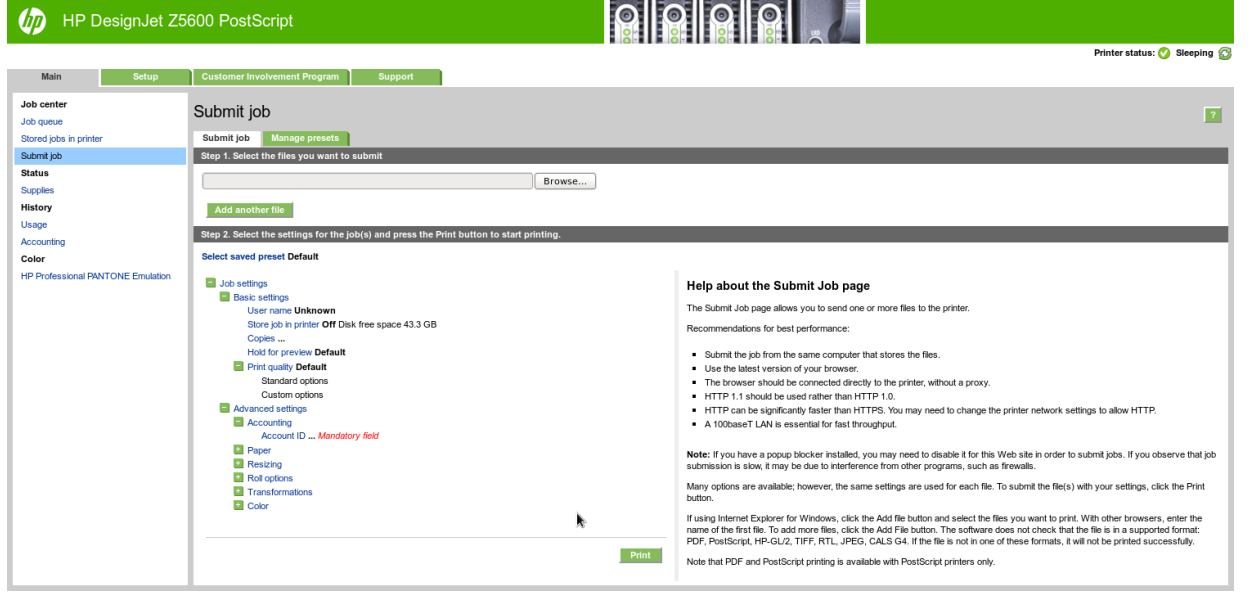
Preview in progress

Status: Waiting to receive the job...



## Dosyaları göndermek için Gömülü Web Sunucusu'nu kullanma

HP DesignJet Utility veya Gömülü Web Sunucusu üzerinden, **Job Center** (İş Merkezi) > **Submit Job** (İş Gönder) seçeneklerini belirleyin. Bazı Web tarayıcılarında, aşağıdaki pencere görüntülenir; diğer Web tarayıcılarında, dosyaları ekleme mekanizması biraz farklıdır.



Bilgisayarınızdan yazdırmak istediğiniz dosyaları seçmek için, **Add files** (Dosya ekle) (veya **Choose File** (Dosya Seç), **Add another file** (Başka bir dosya ekle)) düğmesine basın. Dosyaların aşağıdaki biçimlerden birinde olması gerekir:

- PDF
- PostScript
- TIFF
- JPEG
- HP-GL/2
- RTL

**NOT:** Bir dosyaya yazdırdığınızda, dosyanın biçimi aşağıdaki biçimlerden biri olmalıdır, ancak adı **.plt** veya **.prn** gibi bir uzantıya sahip olabilir.

Dosyalar bu biçimlerden birinde değilse başarılı bir şekilde yazdırılmazlar.

İşler uygun ayarlar (örneğin, kağıt boyutu, döndürme, yeniden boyutlandırma ve kopya sayısı) ile oluşturulmuşsa, yalnızca **Print** (Yazdır) düğmesine basarak projeyi yazıcıya gönderebilirsiniz.

Yazıcı ayarlarını belirtmeniz gerekiyorsa, **Job settings** (İş ayarları) bölümüne gidin ve size gereken seçenekleri belirleyin. Her seçeneğin sağında bulunan açıklayıcı metin sayesinde her ayarın davranışını anlayabilirsiniz. Ayarları **Default** (Varsayılan) olarak bırakırsanız, işte kaydedilen ayarların kullanılacağını unutmayın. İş bir ayar içermiyorsa, yazıcıdaki ayarlar kullanılır.

## İçeriği kenar boşluğuna göre kesme özelliğini kullanma

Bu kenar boşluğu seçeneğini **Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Paper** (Kağıt) > **Layout/Margins** (Düzen/ Kenar Boşlukları) > **Print with margins** (Kenar boşluklarıyla yazdır) > **Layout** (Düzen) > **Clip contents by margins** (İçerikleri kenar boşluğuna göre kes) seçeneğinden belirleyebilirsiniz.

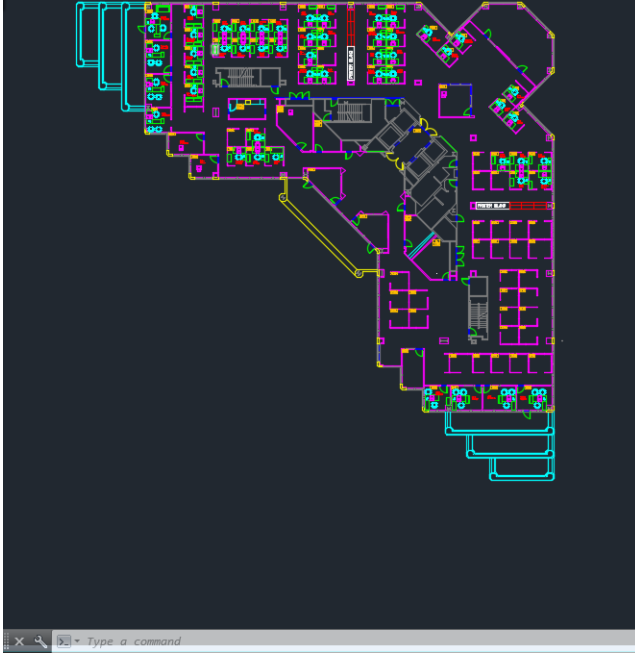
Yazdırılacak içeriğin beyaz kenar boşlukları varsa ve boyutu seçtiğiniz kağıdın boyutunda ise bu seçeneği kullanın. Yazıcı, kenar boşlukları için beyaz kenar boşluğunu kullanır ve sürücüde seçili olan boyutta bir sayfanız olur.

## Sunum yazdırma

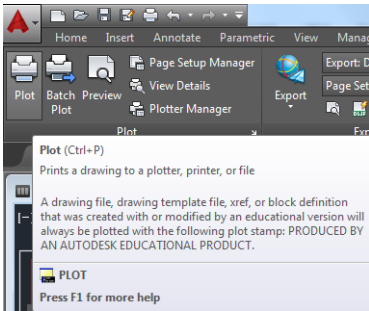
Bu bölümde, bir sununun AutoCAD'den ve Photoshop'tan nasıl yazdırılacağı anlatılmaktadır.

### AutoCAD kullanma


1. AutoCAD dosyasını açın ve bir düzen seçin.



2. Pencerenin en üstünde Çizim simgesini tıklayın.

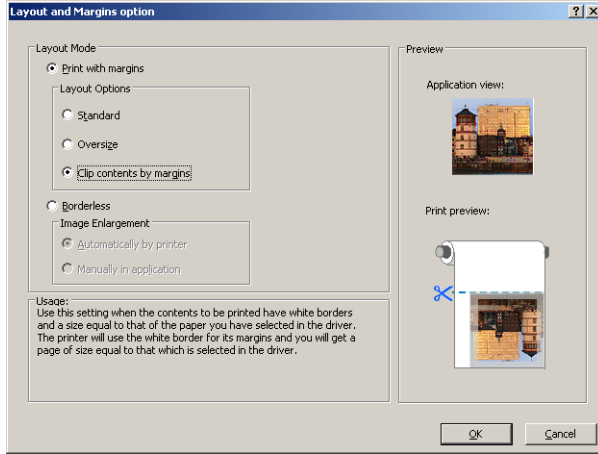


3. Doğru yazıcıyı seçtiğinizden emin olduktan sonra **Properties** (Özellikler) düğmesine basın.
4. **Device and Document Settings** (Aygıt ve Belge Ayarları) sekmesini seçin, ardından **Custom Properties** (Özel Özellikler) düğmesine basın.
5. **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesinde, **Show preview before printing** (Yazdırmadan önce önizlemeyi göster) kutusunu işaretleyin ve kullanmak istediğiniz kağıt türünü seçin.

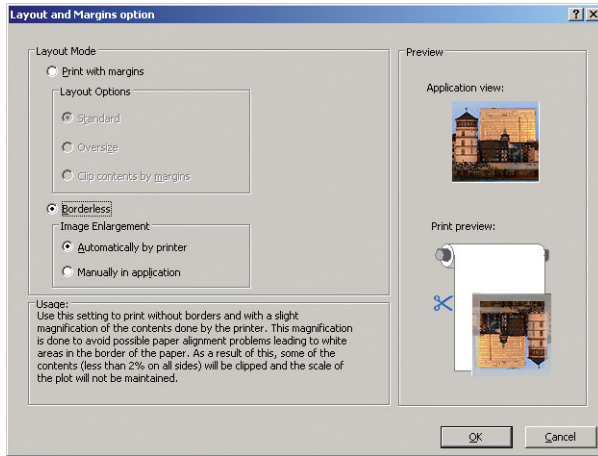
 **NOT:** Kağıt kaynağı veya kağıt türünü seçmezseniz, yazıcı korumalı bir ruloya yazdırmaz (bkz. [Ruloyu muhafaza etme, sayfa 66](#)).

6. Baskı kalitesini seçin (bu seçim, baskı hızı ve kalitesi arasında yapacağınız kendi seçiminizdir).

7. Rulo kağıda yazdırmak istiyorsanız, yazıcının kağıdı keseceği yeri belirtmeniz gerekir. **Margins/Layout** (Kenar Boşlukları/Düzen) düğmesine basın ve ardından **Clip contents by margins** (İçeriği kenar boşluğuna göre kes) seçeneğini belirleyin.

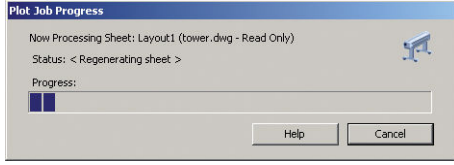


8. Fotoğraf kağıdı veya parlak kağıt kullanıyorsanız, **Borderless** (Kenarlıksız) yazdırmayı seçebilirsiniz.



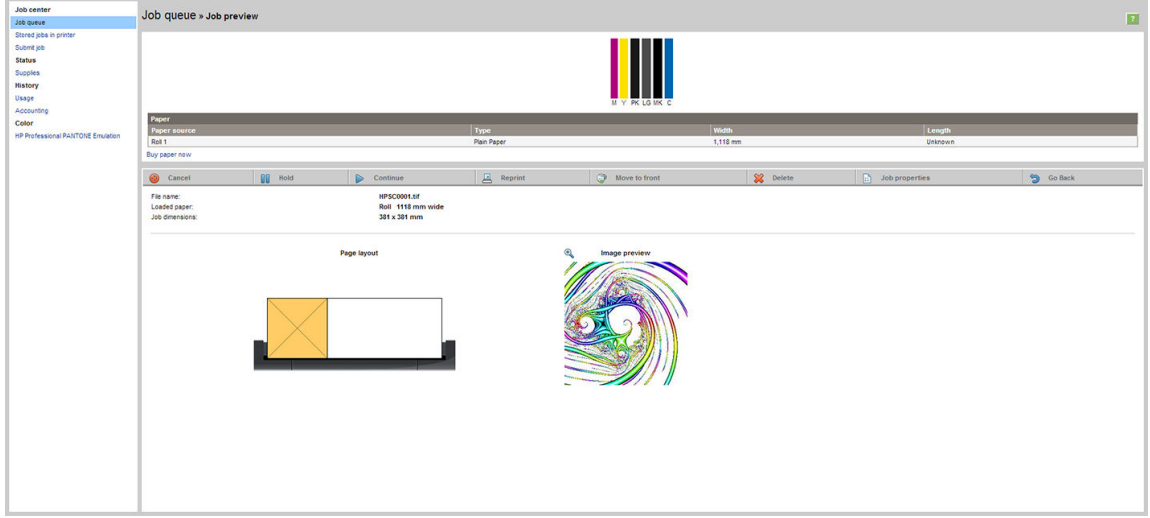
9. **Features** (Özellikler) sekmesini ve sonra **Autorotate** (Otomatik Döndür) ve **Crop lines** (Kesme çizgileri) seçeneklerini belirleyin. Otomatik Döndürme özelliği kağıtların zıyan edilmemesine yardımcı olabilir, kesme çizgileri ise yazdırıldıktan sonra kağıdın nereden kesileceğini gösterir.
10. **OK** (Tamam) düğmesine basın ve yapılandırma değişikliklerinizi bir PC3 dosyasına kaydedin.

11. Çizim penceresinde **OK** (Tamam) düğmesine bastığınızda, yazıcı baskı önizlemesi oluşturur.



Preview in progress

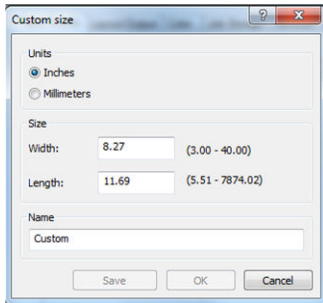
Status: Waiting to receive the job...  

## Adobe Photoshop kullanma

1. Photoshop'ta **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) öğesini ve sonra da yazıcınızı seçin.
2. **Print settings** (Yazdırma ayarları) seçeneğini, sonra da **Paper/quality** (Kağıt/kalite) sekmesini seçin.
3. Mevcut kağıt boyutlarından birini seçin.

Kullanmak istediğiniz kağıt boyutunu bulamazsanız, **Custom** (Özel) düğmesine basın. Özel kağıt boyutunuzun enini, boyunu ve adını girin. **Save** (Kaydet) ve **OK** (Tamam) düğmelerine basın.



4. **Show preview before printing** (Yazdırmadan önce önizlemeyi göster) seçeneğini belirleyin. Varsayılan kağıt kaynağını, kağıt türünü ve baskı kalitesini de değiştirmek isteyebilirsiniz.
5. **Color** (Renk) sekmesinde, varsayılan renk yönetimi seçeneği **Printer managed colors** (Yazıcıyla yönetilen renkler) öğesidir ve Photoshop'ta **Printer Manages Colors** (Renkleri Yazıcı Yönetir) ayarını seçtiğiniz için bu doğru seçimdir.

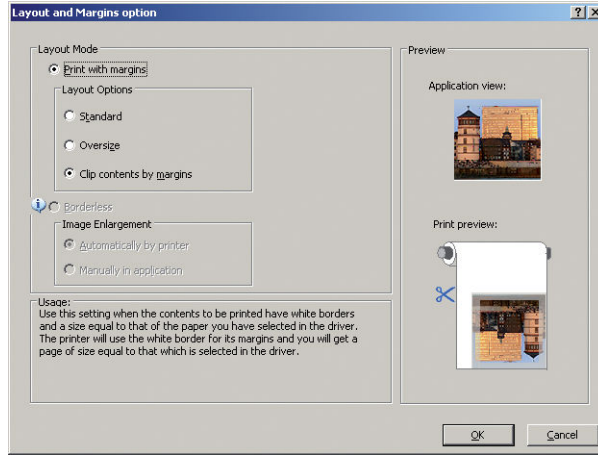


# Microsoft Office'ten yazdırma ve ölçeklendirme

Bu bölümde, Microsoft Office 2013'den nasıl yazdırma ve ölçekleme yapılacağı anlatılmaktadır.

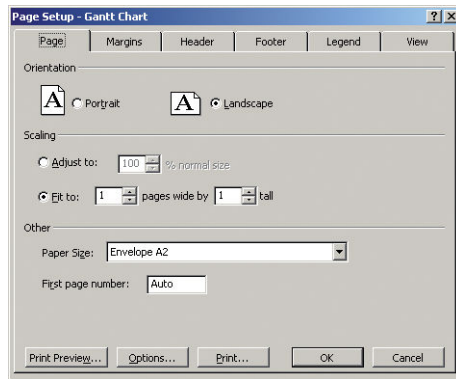
## PowerPoint kullanma

1. **File (Dosya) > Print (Yazdır)** yolunu izleyip yazıcınızın adını seçin.
2. Belgeyi belirli bir boyuta getirmek için **Printer properties (Yazıcı özellikleri) > Features (Özellikler) > Print document on (Belgeyi yazdırma şekli)** seçeneğini belirleyin.
3. **Paper/Quality (Kağıt/Kalite)** sekmesini seçin, sonra **Paper Source (Kağıt Kaynağı)** ve **Paper Type (Kağıt Türü)** seçeneğini belirleyin.
4. Boyutu korumak için **Margins/Layout (Kenar Boşlukları/Düzen)** seçeneğini ve ardından **Clip contents by margins (İçeriği kenar boşluğuna göre kes)** seçeneğini belirleyin.



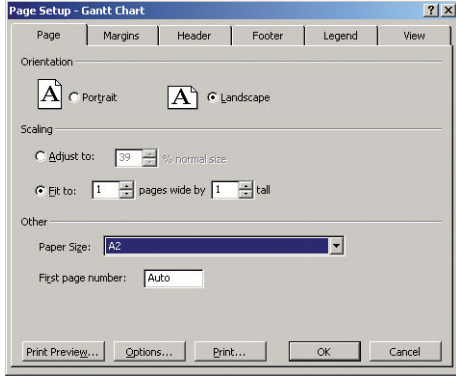
## Project'i kullanma

1. **File (Dosya) > Page Setup (Sayfa Yapısı) > File (Yazdır)** seçeneğini belirleyin.



2. Yazıcınızın adını seçin, ardından **Close (Kapat)** seçeneğini belirleyin.

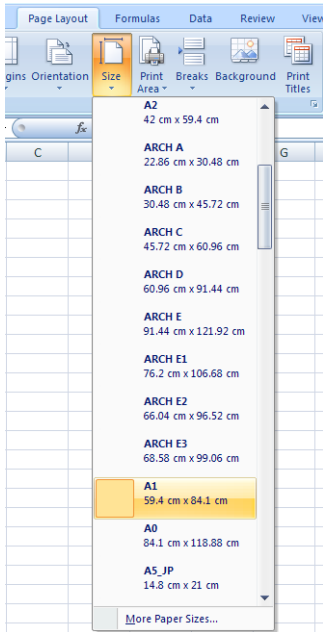
3. **Page Setup** (Sayfa Yapısı) seçeneğini, ardından da istediğiniz **Paper Size** (Kağıt Boyutu) seçeneğini belirleyin.



4. Yazıcı sürücüsüne gitmek için **Options** (Seçenekler) seçeneğini belirleyin. **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesindeki varsayılan seçenekler muhtemelen uygundur: **Paper source** (Kağıt kaynağı): **Printer auto select** (Otomatik yazıcı seçimi) ve **Paper Type** (Kağıt Türü): **Yazıcı Ayarlarını Kullanma**.
5. Belgeyi belirli bir boyuta getirmek için **Features** (Özellikler) > **Print document on** (Belgeyi yazdırma şekli) seçeneklerini belirleyin. İsterseniz, belgeyi Project'te de ölçeklendirebilirsiniz.

## Excel kullanma

1. **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) seçeneğini belirleyin. Yazıcınızın adını seçin, ardından **File** (Dosya) menüsünden çıkmak için geri okuna tıklayın.
2. **PAGE LAYOUT** (Sayfa Düzeni) sekmesini, ardından **Size** (Boyut) öğesini ve istediğiniz kağıt boyutunu seçin.



3. Yazıcı sürücüsüne gitmek için **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) > **Printer properties** (Yazıcı özellikleri) yolunu izleyin. **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesinde, **Paper source** (Kağıt kaynağı), **Paper Type** (Kağıt Türü) ve **Print Quality** (Baskı Kalitesi) seçeneğini belirleyin.
4. Belgeyi belirli bir boyuta getirmek için **Features** (Özellikler) > **Print document on** (Belgeyi yazdırma şekli) seçeneklerini belirleyin. İsterseniz, belgeyi Excel'de de ölçeklendirebilirsiniz.

---

## 12 Yazıcı kullanım bilgilerini alma

- [Yazıcı hesaplama bilgilerini alma](#)
- [Kullanım istatistiklerini kontrol etme](#)
- [Belirli bir işe ait kullanım istatistiklerini kontrol etme](#)
- [Hesaplama verilerini e-posta yoluyla isteme](#)

## Yazıcı hesaplama bilgilerini alma

Yazıcınızdan hesaplama bilgisi almanın çeşitli yolları vardır.

- Yazıcının tüm ömrü için yazıcı kullanım istatistiklerini görüntüleyin, bkz. [Kullanım istatistiklerini kontrol etme, sayfa 100](#).
- HP DesignJet Utility programını kullanarak en son yazdığınız işlerinizin her birinde kullandığınız mürekkep ve kağıt miktarını görüntüleyin, bkz. [Belirli bir işe ait kullanım istatistiklerini kontrol etme, sayfa 100](#). HP DesignJet Utility programı mevcut değilse, bkz. [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 28](#)
- Hesaplama verilerini e-posta yoluyla isteyin. Yazıcı, XML biçimindeki verileri belirtilen bir e-posta adresine düzenli aralıklarla gönderir; bu veriler üçüncü taraf bir uygulama tarafından yorumlanıp özetlenebilir veya Excel elektronik tablosu olarak görüntülenebilir. Bkz. [Hesaplama verilerini e-posta yoluyla isteme, sayfa 101](#).
- Yazıcıdan internet üzerinden yazıcı durumu, yazıcı kullanımı veya iş hesaplama verisi istemek için bir üçüncü taraf uygulaması kullanın. Yazıcı istek üzerine uygulamaya XML biçiminde veri gönderir. HP, bu tür uygulamaların geliştirilmesine yardımcı olmak için bir Yazılım Geliştirme Kiti sağlar.

## Kullanım istatistiklerini kontrol etme

Yazıcınızın kullanım istatistiklerini çeşitli şekillerde denetleyebilirsiniz.

 **NOT:** Kullanım istatistiklerinin doğruluğu garanti edilmez.



### Gömülü Web Sunucusu'ndan

1. Gömülü Web Sunucusu'na erişin, bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 28](#).
2. **Main** (Ana) sekmeye gidin.
3. **History** (Geçmiş) > **Usage** (Kullanım) seçeneklerini belirleyin.

### HP DesignJet Utility programından

1. HP DesignJet Utility programına erişin, bkz. [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 28](#).
2. Windows'da, **Overview** (Genel Bakış) sekmesine giderek **Printer usage** (Yazıcı kullanımı) bağlantısına tıklayın. Mac OS X'te **Printer Usage** (Yazıcı Kullanımı) seçeneğini belirleyip **Lookup** (Ara) düğmesine tıklayın.

### Ön panelden

1.  düğmesine basın.
2.  düğmesine basın.
3. **Internal prints** (Dahili baskılar) öğesine basın.
4. **User information prints** (Kullanıcı bilgileri baskısı) öğesine basın.
5. **Print usage report** (Kullanım raporunu yazdır) öğesine basın.

## Belirli bir işe ait kullanım istatistiklerini kontrol etme

Belirli bir iş için kullanım istatistiklerini denetlemenin iki yolu vardır.

 **NOT:** Kullanım istatistiklerinin doğruluğu garanti edilmez.

## HP DesignJet Utility ile hesaplama istatistikleri

1. HP DesignJet Utility programına erişin, bkz. [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 28](#).
2. Windows'ta son işler hakkındaki bilgileri görüntülemek için **Job center** (İş merkezi) seçeneğini belirtip **Accounting** (Hesaplama) bağlantısına tıklayın.  
Mac OS X'te **Job Accounting** (İş Hesaplama) seçeneğini belirleyerek **Look Up** (Ara) düğmesini tıklayın.

## Gömülü Web Sunucusu ile hesaplama istatistikleri

1. Gömülü Web Sunucusu'na erişin, bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 28](#).
2. **Main** (Ana) sekmeyle gidin.
3. **History** (Geçmiş) > **Accounting** (Hesaplama) seçeneklerini belirleyin.

## Hesaplama verilerini e-posta yoluyla isteme

1. Giden posta sunucusunun (SMTP) IP adresini BT departmanınızdan temin edin; bu, e-posta mesajlarını göndermek için gerekir.
2. Giden e-posta sunucusunun, yazıcının göndereceği e-posta iletilerinin geciktirilmesine olanak sağlayacak şekilde yapılandırıldığından emin olun.
3. Web tarayıcınızı açın veya yazıcının Gömülü Web Sunucusu'na bağlanın.
4. **Setup** (Ayarlar) sekmesini seçin.
5. Soldaki sütunda bulunan Yapılandırma menüsünden **Date & Time** (Tarih ve Saat) ögesini seçin.
6. Yazıcının tarih ve saatinin doğru ayarlandığından emin olun.
7. Yapılandırma menüsünden **Email server** (E-posta sunucusu) ögesini seçin.
8. Giden posta sunucusunun (SMTP) IP adresini girin.
9. Yazıcı için bir e-posta adresi belirtin. Yazıcı ileti almayacağı için bu adresin geçerli bir e-posta adresi olması gerekmez; yine de bir e-posta adresi biçiminde olmalıdır. E-posta ileti gönderildiğinde yazıcıyı tanımlamaya yarar.
10. Yapılandırma menüsünden, **Printer settings** (Yazıcı ayarları) ögesini seçin.
11. Hesaplama bölümünde, **Require account ID** (Hesap kimliği iste) ayarını **On** (Açık) yaparsanız, bundan sonra yazıcıya her yazdırma işi gönderildiğinde gönderen kişi ilgili hesap kimliğini de girmelidir: Örneğin, kişinin departmanı ile ilgili veya belirli bir proje ya da istemciye özgü hesap kimliği. Bir kişi herhangi bir hesap kimliği girmeden bir iş gönderirse, bir hesap kimliği girilene kadar yazıcı tanımsız işi yazdırmadan kuyruğa ekler.  
**Require account ID** (Hesap kimliği iste) ayarı **Off** (Kapalı) yapılırsa, hesap kimliği olmasa da yazıcı tüm işleri yazdırır.
12. **Send accounting files** (Hesaplama dosyalarını gönder) ayarını Etkin yapın.
13. **Send accounting files to** (Hesaplama dosyaları gönder) ayarı için hesaplama bilgilerinin gönderilmesini istediğiniz e-posta adresini (veya adreslerini) belirtin. Bu, yazıcının otomatik olarak oluşturduğu iletileri almak üzere özel olarak belirlediğiniz bir adres olabilir.

14. **Send accounting files every** (Hesaplama dosyaları gönderme sıklığı) için, belirli bir gün veya baskı sayısı seçerek bilgilerin gönderilmesini istediğiniz sıklığı ayarlayın.
15. **Exclude personal information from accounting email** (Hesaplama e-postasına kişisel bilgileri dahil etme) ayarını **On** (Açık) yaparsanız, hesaplama mesajlarında kişisel bilgiler bulunmaz. Bu seçenek **Off** (Kapalı) olursa, kullanıcı adı, iş adı ve hesap kimliği gibi bilgiler eklenmez.

Yukarıdaki adımları tamamladığınızda, yazıcı hesaplama verilerini belirttiğiniz sıklıkta e-postayla gönderir. Veriler XML olarak sağlanır ve üçüncü taraf programlarla kolayca yorumlanabilir. Her yazdırma işiyle ilgili olarak sağlanan bilgiler şunlardır; işin gönderildiği zaman, yazdırıldığı zaman, yazdırma saati, görüntünün türü, sayfa sayısı, kopya sayısı, kağıt türü ve boyutu, kullanılan her renk mürekkebin miktarı ve işle ilgili diğer özellikler. Tarama ve kopyalama işlerinde de hesaplama verileri sağlanır.

HP'nin Web sitesinden (<http://www.hp.com/go/designjet/accounting>) XML verilerini daha kolay okunabilecek şekilde elektronik tablo olarak görüntülemenize olanak veren bir Excel şablonu indirebilirsiniz.

Hesaplama verilerinin analizi, yazıcınızı kullanan müşterileri hassas ve esnek bir şekilde faturalandırmanıza olanak sağlar. Örneğin, şunları yapabilirsiniz:

- Her müşteriye belirli bir dönemdeki toplam mürekkep ve kağıt kullanımına ilişkin fatura çıkarma.
- Müşterilere iş başına fatura çıkarma.
- Müşterilere işe göre gruplandırılmış olarak her proje için ayrı fatura çıkarma.



**NOT:** Bazı durumlarda Excel bir sayının ondalık virgülünü atlayabilir veya yanlış yere yerleştirebilir: örneğin, 5,1806 sayısı 51806 şeklinde yanlış anlaşılabilir. Bu bir Excel sorunu olup, HP tarafından çözümlenemez.

---

# 13 Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma



- [Mürekkep kartuşları hakkında](#)
- [Mürekkep kartuşlarının durumunu denetleme](#)
- [Mürekkep kartuşunu çıkarma](#)
- [Mürekkep kartuşu takma](#)
- [Baskı kafaları hakkında](#)
- [Baskı kafası durumunu kontrol etme](#)
- [Baskı kafasını çıkarma](#)
- [Baskı kafasını takma](#)

## Mürekkep kartuşları hakkında

Mürekkep kartuşları mürekkebi depolar ve kağıda mürekkebi yayan baskı kafalarına bağlıdır. Yeni kartuş satın almak için bkz. [Aksesuarlar, sayfa 118](#).

- ⚠ DİKKAT:** Elektrostatik deşarja (ESD) duyarlı aygıtlar (bkz. [Sözlük, sayfa 175](#)) olduklarından, mürekkep kartuşlarını kullanırken alınması gereken önlemleri inceleyin. Pimlere, iletkenlere ve devrelere dokunmayın.
- 📝 NOT:** Bu yazıcı sürekli mürekkep sistemleri kullanmak üzere tasarlanmamıştır. Yazdırmaya devam etmek için tüm kesintisiz mürekkep sistemlerini kaldırın ve orijinal HP mürekkep kartuşu (veya uyumlu başka bir kartuş) takın.
- 📝 NOT:** Bu yazıcı, mürekkep kartuşlar bitene kadar kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Kartuşun bitmeden doldurulması yazıcınızın arızalanmasına neden olabilir. Arızalanırsa, yazdırma işlemine devam etmek için yeni bir kartuş (orijinal HP veya uyumlu) takın.

## Mürekkep kartuşlarının durumunu denetleme

Mürekkep kartuşlarının mürekkep seviyelerini görmek için, ön paneldeki  ve ardından  düğmesine basın.

Mürekkep bilgileri sayfasında, kartuş değiştirmek istediğinizde kullanmak üzere bir de **Replace ink cartridges** (Mürekkep kartuşlarını değiştir) seçeneği vardır (ayrıca bkz. [Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 104](#)).

Mürekkep kartuşlarınız hakkında daha fazla bilgi almak için, istediğiniz kartuşun rengine basabilirsiniz.

Bu bilgileri HP DesignJet Utility'den de alabilirsiniz.

Mürekkep kartuşu durum iletilerine ilişkin açıklama için, bkz. [Mürekkep kartuşları durum mesajları, sayfa 152](#).

## HP DesignJet Utility yordamları

- Windows için HP DesignJet Utility içinde, **Overview** (Genel Bakış) sekmesine giderek, **Supplies Status** (Sarf Malzemeleri Durumu) > **Cartridges** (Kartuşlar) seçeneğinin altında her kartuşun durumuna ulaşabilirsiniz.
- Mac OS X için HP DesignJet Utility'de Bilgi grubu alanında **Printer Status** (Yazıcı Durumu) seçeneğini belirleyin.

## Mürekkep kartuşunu çıkarma

İki durumda mürekkep kartuşunu çıkarmanız gerekir.

- Mürekkep kartuşu çok azalmıştır ve yazdırma işleminin bölünmemesi için dolu bir kartuşla değiştirmek istersiniz (birinci kartuşta kalan mürekkebi daha uygun bir zamanda kullanabilirsiniz).
- Mürekkep kartuşu boş veya arızalı olduğundan, devam etmek için kartuşu değiştirmeniz gereklidir.





**⚠ DİKKAT:** Yazdırma sırasında mürekkep kartuşunu çıkarmayı denemeyin.

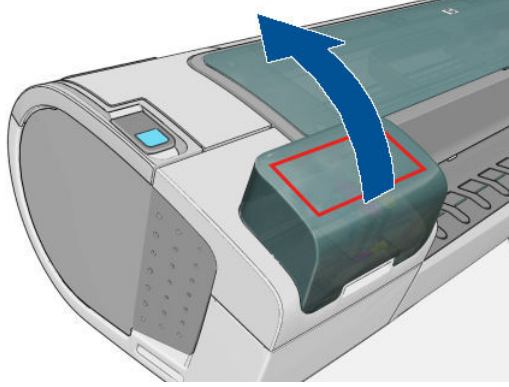
**DİKKAT:** Yalnızca yeni bir kartuş takmaya hazır olduğunuzda mürekkep kartuşunu çıkarın.

**DİKKAT:** Yazıcının hareket etmesini önlemek için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan (fren kolunun aşağıya bastırılmış olmalıdır) emin olun.

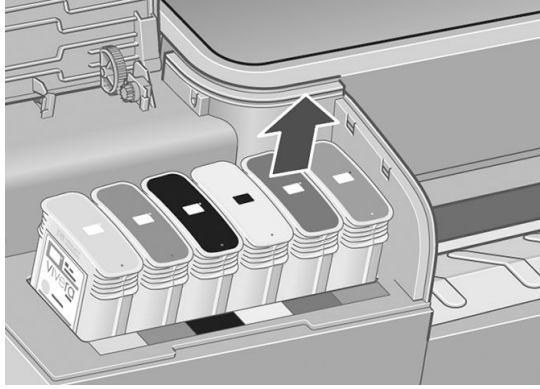
**📝 NOT:** Bir kartuşta mürekkep bittiğinde, geçerli iş otomatik olarak iptal edilmez. el ile iptal etmediğiniz sürece, boş kartuş değiştirildikten sonra yazdırmaya devam edilir. Kartuşun değiştirilmesinde gecikme olursa, baskı üzerinde bazı şeritlenmeler görebilirsiniz.




1. Ön panelde, sırasıyla , , **Replace ink cartridges** (Mürekkep kartuşlarını değiştir) seçeneğini belirleyin.  
Ya da, önce  simgesine, ardından  simgesine basıp **Ink (Mürekkep) > Replace ink cartridges** (Mürekkep kartuşlarını değiştir) seçeneğini belirleyin.
2. Yazıcının solundaki mürekkep kartuşu kapağını açın.

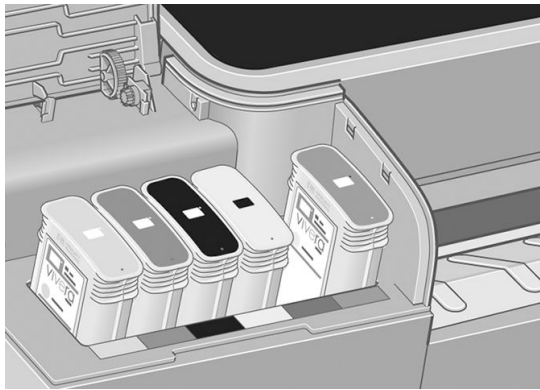


3. Değiştirmek istediğiniz kartuşu tutun.
4. Kartuşu düz yukarıya doğru çekin.



 **NOT:** Bağlantı noktalarında mürekkep olabileceği için yazıcıya takılan kartuşun ucuna dokunmamaya özen gösterin.

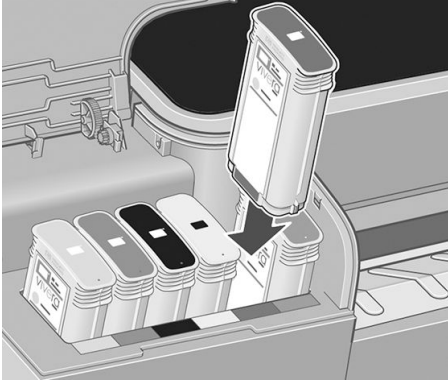
 **NOT:** Kısmen kullanılan mürekkep kartuşlarını saklamayın.



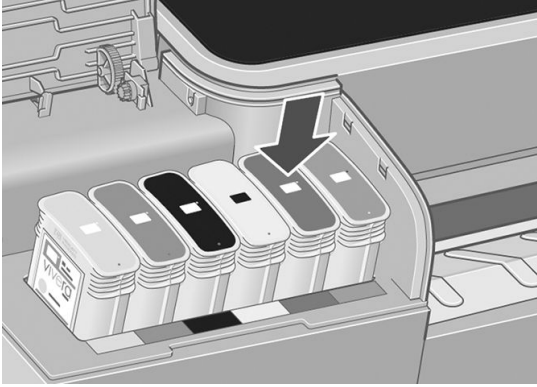
5. Ön panel ekranı eksik mürekkep kartuşunu belirler.

## Mürekkep kartuşu takma

1. Kartuşu ambalajından çıkarmadan önce hızlıca sallayın.
2. Yeni kartuşu ambalajından çıkarın ve mürekkep rengini tanımlayan etiketi bulun. Boş kartuş yuvasındaki harf veya harflerin (aşağıdaki şekillerde macenta için M kullanılmaktadır), kartuş etiketindeki harfle veya harflerle aynı olup olmadığını kontrol edin.
3. Mürekkep kartuşunu yuvasına takın.

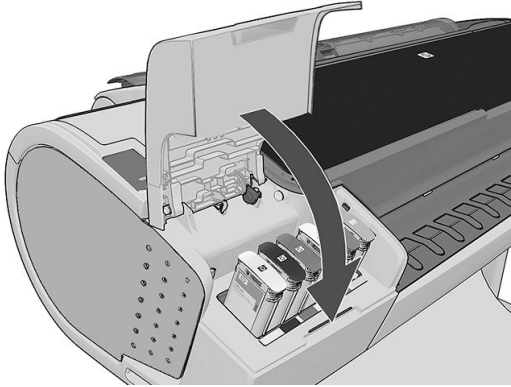


4. Yerine oturana kadar kartuşu yuvaya itin. Bir "bip" sesi duymanız ve kartuşun takıldığının onay bilgisini görmemiz gerekir.



Zorlukla karşılaşırsanız, bkz. [Mürekkep kartuşu takılmıyor, sayfa 152](#).

5. Tüm kartuşlar takıldıktan sonra kapağı kapatın.



6. Ön panel ekranında tüm kartuşların düzgün şekilde takıldığına dair bir onay görüntülenir.



## Baskı kafaları hakkında

Baskı kafaları mürekkep kartuşlarına bağlıdır ve mürekkebi kağıdın üzerine püskürtür.

**⚠ DİKKAT:** Elektrostatik deşarja (ESD) duyarlı aygıtlar (bkz. [Sözlük, sayfa 175](#)) olduklarından, baskı kafalarını kullanırken alınması gereken önlemleri inceleyin. Pimlere, iletkenlere ve devrelere dokunmayın.

## Baskı kafası durumunu kontrol etme

Yazıcı her baskıdan sonra baskı kafalarını kontrol eder ve servisini yapar. Baskı kafaları hakkında daha fazla bilgi için aşağıdaki adımları takip edin.

1. Ön panelde, sırasıyla   seçeneklerini belirleyip, bilgi almak istediğiniz baskı kafasını seçin.
2. Ön panelde şu ileti görüntülenir:
  - Renkler
  - Ürün adı
  - Ürün numarası
  - Seri numarası
  - Durum, bkz. [Ön panel hata iletileri, sayfa 164](#)
  - Kullandığı mürekkep miktarı
  - Garanti durumu

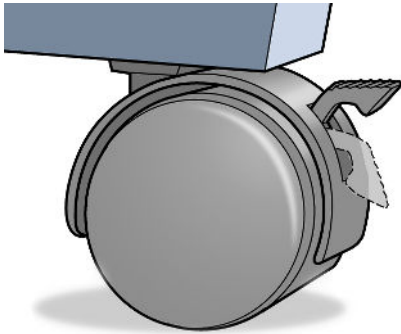
Bu bilgilerin çoğunu HP DesignJet Utility'den de alabilirsiniz.

Baskı kafaları durum mesajlarına ilişkin açıklama için, bkz. [Baskı kafaları durum mesajları, sayfa 157](#).



Garanti durumu **See warranty note** (Garanti notuna bakın) ise, HP ürünü olmayan mürekkep kullanılmaktadır. Garanti ile ilgili ayrıntılar için yazıcınızla birlikte verilen *Yasal Bilgiler* belgesine bakın.



## Baskı kafasını çıkarma

**⚠ DİKKAT:** Yazıcının hareket etmesini önlemek için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan (fren kolunun aşağıya bastırılmış olmalıdır) emin olun.



**⚠ DİKKAT:** Baskı kafaları yazıcı açıkken değiştirilmelidir.

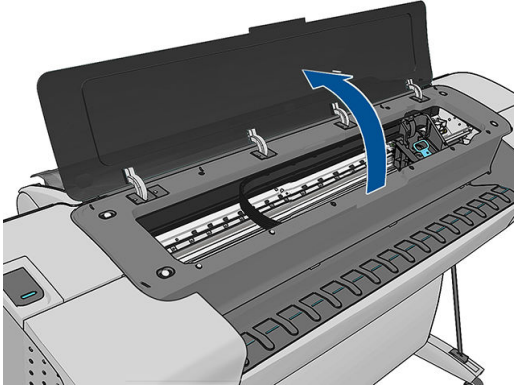
1. Ön panelde, sırasıyla   düğmelerine basın ve sonra **Replace printheads** (Baskı kafalarını değiştir) seçeneğini belirleyin.

İsterseniz,   düğmelerine basın ve sonra **Ink (Mürekkep) > Replace printheads** (Baskı kafalarını değiştir) seçeneklerini belirleyin.

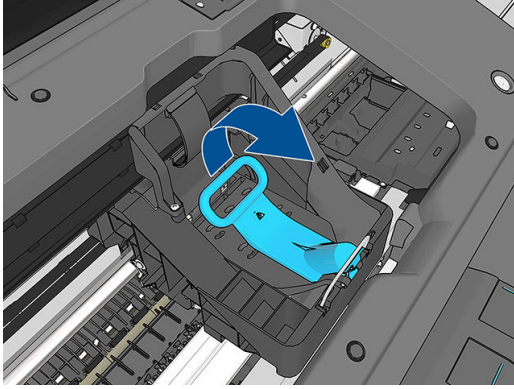
2. Yazıcı taşıyıcıyı doğru konuma hareket ettir.

**⚠ DİKKAT:** Taşıyıcı herhangi bir baskı kafasını takmadan veya çıkarmadan, çıkarma konumunda üç dakikadan fazla kalırsa, sağ uçtaki normal konumuna dönmeye çalışır.

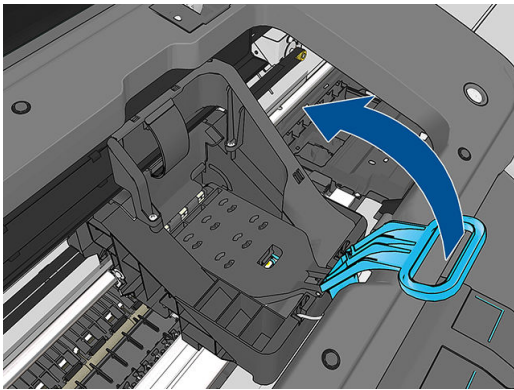
3. Taşıyıcı hareket etmeyi durdurduğunda, ön panel ekranı sizden pencereyi açmanızı ister.



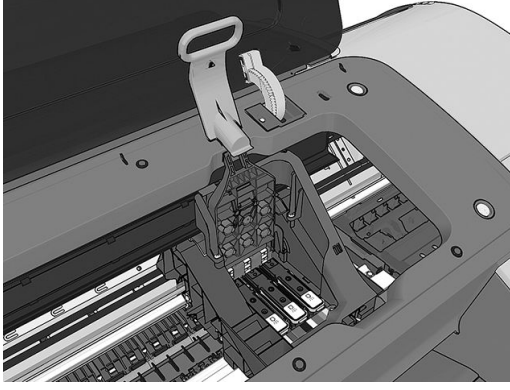
4. Taşıyıcıyı yazıcının sağ tarafına koyun.
5. Tel halkayı serbest bırakmak için tutamacı yukarı ve kendinize doğru çekin.



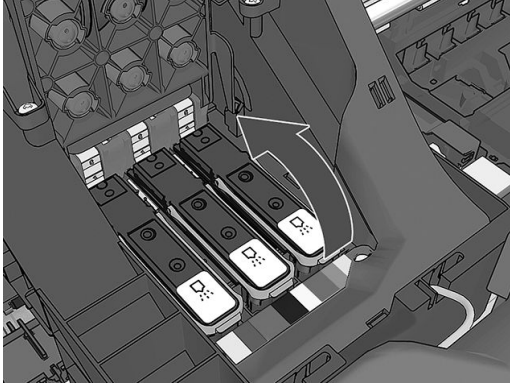
6. Kapağı kaldırmak için tutamacı geri itin.



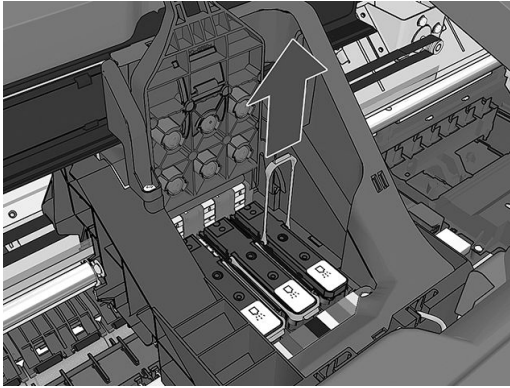
7. Bu, baskı kafalarına erişmenize olanak tanır.



8. Baskı kafasını çıkarmak için mavi tutamacı yukarı kaldırın.

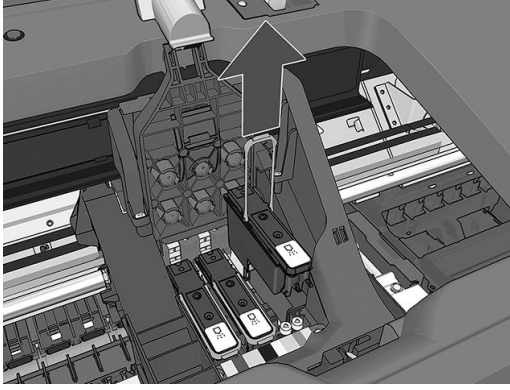


9. Baskı kafasını serbest bırakmak için mavi tutamacı sabit bir güçle kullanın.



10. Baskı kafası taşıyıcıdan kurtuluncaya kadar mavi tutamacı çekin.

**⚠ DİKKAT:** Ani bir şekilde çekmeyin, bu baskı kafasına zarar verebilir.

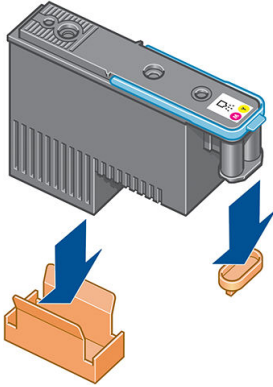


11. Eksik baskı kafası ön panel ekranında belirlenir.

## Baskı kafasını takma

**📝 NOT:** Bağlanmış olan mürekkep kartuşlarından biri boşsa veya hemen hemen boşsa, yeni bir baskı kafası başarıyla takılamaz. Bu durumda, yeni baskı kafasını takmadan önce mürekkep kartuşunu değiştirmeniz gerekir.

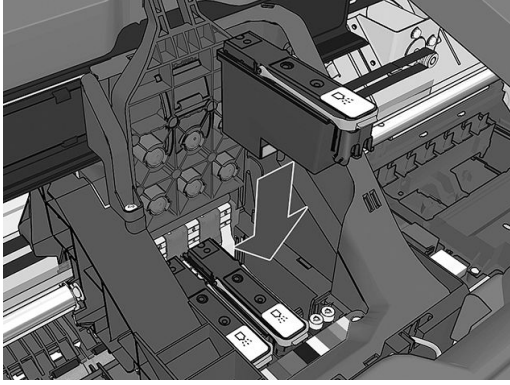
1. Turuncu renkli koruyucu başlıkları aşağı doğru çekerek çıkarın.



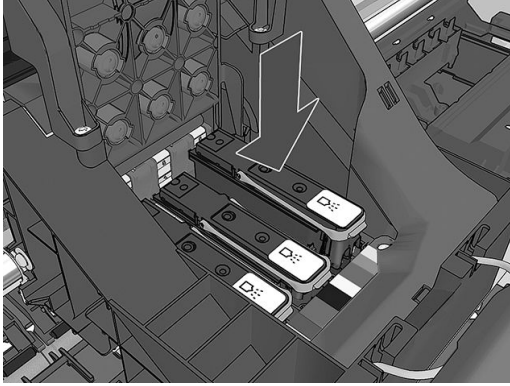
2. Baskı kafası, kazayla yanlış bir yuvaya takamayacağınız şekilde tasarlanmıştır. Baskı kafasındaki renkli etiketin baskı kafasını takacağınız taşıyıcı yuvasındaki renkli etiketle eşleştiğini kontrol edin.

3. Yeni baskı kafasını taşıyıcıdaki doğru yuvaya takın.

**⚠ DİKKAT:** Baskı kafasını yavaşça ve dikey şekilde, düz olarak aşağıya doğru yerleştirin. Çok hızlı şekilde veya bir açı doğrultusunda takarsanız veya takarken döndürürseniz baskı kafası zarar görebilir.

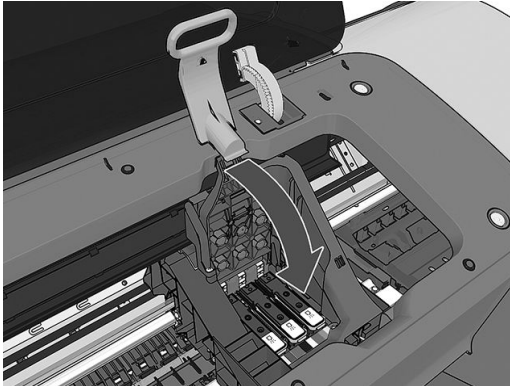


4. Aşağıda gösterilen ok yönünde aşağı doğru bastırın.

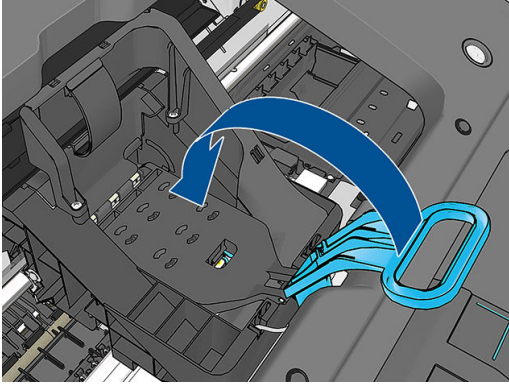


**⚠ DİKKAT:** Yeni baskı kafasını takarken biraz dirençle karşılaşabilirsiniz, bu nedenle sertçe ama yine de düzgün bir şekilde bastırmanız gerekir. Bir "bip" sesi duymanız ve ön panel ekranında baskı kafasının takıldığına yönelik onay bilgisini görmmeniz gerekir. Zorlukla karşılaşırsanız, bkz. [Baskı kafası takılmıyor, sayfa 152.](#)

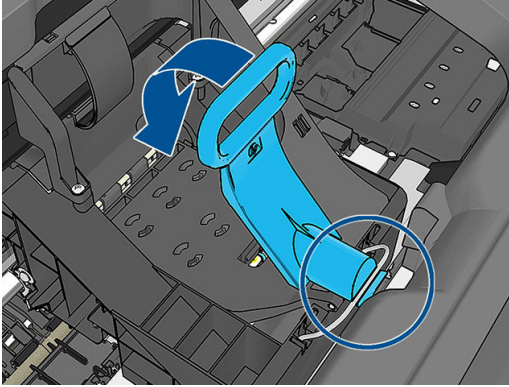
5. Takılması gereken diğer tüm baskı kafalarını da takın ve taşıyıcı kapağını kapatın.



6. Mavi tutamacın ucunun taşıyıcının yakın kenarındaki tel halkayı yakaladığından emin olun.



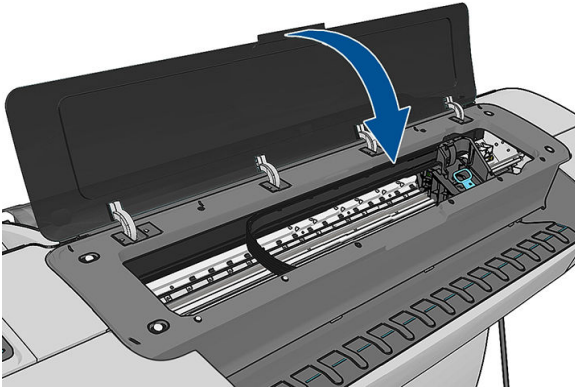
7. Tutamacı, taşıyıcı kapağının üzerine gelecek şekilde aşağı indirin.



Tüm baskı kafaları doğru şekilde takıldıktan ve yazıcı tarafından kabul edildikten sonra yazıcı bir "bip" sesi çıkarır.

**NOT:** Baskı kafasını taktığınızda yazıcı sesli uyarı vermezse ve ön panelde **Replace** (Değiştir) mesajı görünürse, baskı kafasının yeniden takılması gerekebilir.

8. Pencereyi kapatın.



9. Ön panel ekranı tüm baskı kafalarının doğru şekilde takıldığını onaylar. Yazıcı, baskı kafalarını kontrol etmeye ve hazırlamaya başlar. Varsayılan rutin işlemde tüm baskı kafalarının değişmesi 20 dakika alır. Yazıcı, baskı kafalarını hazırlarken sorunla karşılaşarsa, bu süre 45 dakikaya kadar çıkabilir. Tek bir baskı kafasının takılma süresi 2 ila 40 dakika arasında değişir. Tüm baskı kafaları kontrol edilip hazırlandıktan sonra, kağıt yüklenmiş durumdaysa baskı kafalarının yeniden hizalanma işlemi başlatılır, bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 155](#).

10. Yeni bir baskı kafası taktıktan sonra renk ayarı yapmanız önerilir. Bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 77](#).




---

## 14 Yazıcının bakımı

- [Yazıcı durumunu kontrol etme](#)
- [Yazıcının dışını temizleme](#)
- [Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma](#)
- [Yazıcıyı taşıma ya da saklama](#)
- [Ürün bilgilerini güncelleştirme](#)
- [Yazılımı güncelleştirme](#)
- [Yazıcı bakım kitleri](#)
- [Güvenli Disk Silme](#)

## Yazıcı durumunu kontrol etme

Yazıcının geçerli durumu çeşitli şekillerde kontrol edebilirsiniz:

- HP DesignJet Utility'yi başlatıp yazıcınızı seçerseniz, yazıcının durumunu, kağıt ve mürekkep seviyelerini gösteren bir bilgi sayfası görürsünüz.
- Gömülü Web Sunucusu'na erişerseniz, yazıcının genel durumu hakkındaki bilgileri görebilirsiniz. **Main** (Ana) sekmesindeki Sarf Malzemeleri sayfasında kağıt ve mürekkep seviyesinin durumu gösterilir.
- Kağıt, mürekkep düzeyleri, mürekkep kartuşları ve baskı kafaları hakkında fazla bilgi almak için ön panelde  düğmesine basabilirsiniz. Bir sorun varsa, otomatik olarak en acil sorunun olduğu alana götürülürsünüz.

Uyarılar varsa, giriş ekranının üstteki satırında en yüksek öncelikli uyarı görüntülenir. Geçerli tüm uyarıların listesini görmek için bu uyarı iletisine basın.

## Yazıcının dışını temizleme

Yazıcının dışını ve normal işlemin bir bölümü olarak düzenli olarak dokunduğunuz yazıcı parçalarını nemli bir sünger veya yumuşak bezle ve sıvı sabun gibi aşındırıcı olmayan, yumuşak bir temizleyici ile temizleyin.

**UYARI!** Elektrik çarpmasından kaçınmak için temizlemeden önce yazıcının kapalı olduğundan ve fişinin çekildiğinden emin olun. Yazıcının içine su girmesine engel olun.

**DİKKAT:** Yazıcıda aşındırıcı temizleyiciler kullanmayın.

## Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma

Bir kartuşun normal kullanım ömründe özel bir bakım yapılması gerekmez. Ancak, en iyi baskı kalitesini koruyabilmek için son kullanım tarihi geldiğinde kartuşu değiştirmelisiniz. Kartuşun son kullanım tarihi dolduğu yazıcının ön panelinde bildirilir.

Kartuşun son kullanım tarihini istediğiniz herhangi bir zaman da kontrol edebilirsiniz, bkz. [Yazıcı durumunu kontrol etme, sayfa 114](#).

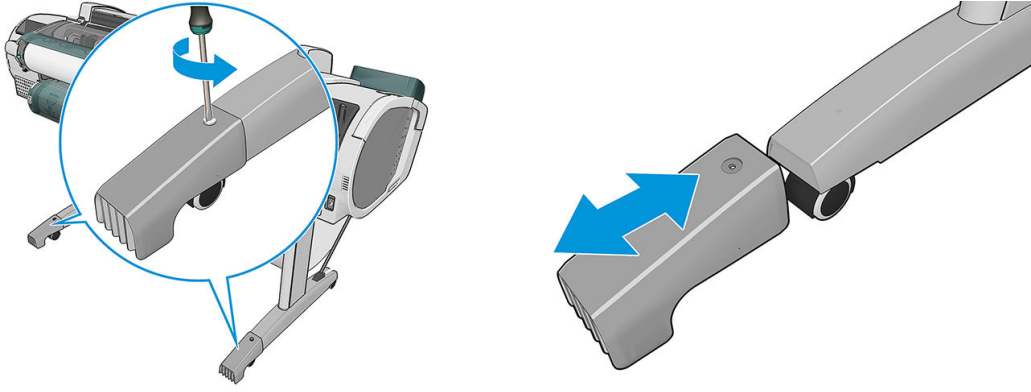
Ayrıca bkz. [Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103](#).

## Yazıcıyı taşıma ya da saklama

Yazıcıyı taşımanız gerekiyorsa herhangi bir zarar gelmemesi için düzgün şekilde hazırlık yapın. Yazıcıyı hazırlamak için aşağıdaki yönergeleri takip edin.

1. Mürekkep kartuşlarını veya baskı kafalarını çıkarmayın.
2. Tüm kağıtların yazıcıdan çıkarıldığından emin olun.
3. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun
4. Tüm kabloları yazıcıdan çıkarın.

**DİKKAT:** Yazıcıyı bir kapıdan geçirmeden önce, gerekirse ayak uzantılarını çıkarın ve yazıcıyı kurmadan önce bunları yerine taktığınızdan emin olun.



Yazıcıyı uzun bir süre kapalı durumda bırakacaksanız, aşağıdaki adımları yerine getirin.

1. Ön paneldeki **Power** (Güç) tuşunu kullanarak elektriği kesin.
2. Ayrıca, yazıcının arkasındaki güç düğmesini de kapatın.
3. Yazıcının güç kablosunu çıkarın.

**⚠ DİKKAT:** Yazıcıyı baş aşağı çevirirseniz, yazıcının içine mürekkep kaçarak ciddi zararlara yol açabilir.

Yazıcı tekrar açıldığında, başlaması ve baskı kafalarını kontrol edip hazırlaması yaklaşık üç dakikayı bulur. Baskı kafalarının hazırlanması normalde bir dakika kadar sürer. Ancak, yazıcı altı hafta veya daha uzun süre kapalı kaldıysa, baskı kafalarının hazırlanması 45 dakikayı bulabilir.

**⚠ DİKKAT:** Yazıcı uzun süre kapalı durumda kalırsa, baskı kafaları kullanılamaz duruma gelebilir. Bu durumda baskı kafalarını yenileriyle değiştirmeniz gerekir.

**💡 İPUCU:** Baskı kafalarının hazırlanması ve boşaltılması, hem zaman, hem de mürekkep kullanılmasını gerektirdiğinden, baskı kafalarını iyi durumda tutabilmek için, yazıcının mümkün olan her zaman açık veya uyku modunda bırakılması önemle tavsiye edilir. Her iki durumda da yazıcı arada uyanarak baskı kafalarının bakımını yapar. Böylece yazıcınızı kullanmadan önceki uzun hazırlık işleminden kurtulursunuz.

**📝 NOT:** Yazıcı, yazdırma işlemi yapılmadan açık bırakıldığı takdirde, her altı saatte bir kağıdı yavaşça ilerleterek tekerleklerin kağıtta iz bırakmasını önler.

## Ürün bilgilerinizi güncelleştirme

Yazıcınızın birçok işlevi, yazıcıda bulunan ürün yazılımı ile denetlenir.

Zaman zaman ürün yazılımı yükseltmeleri destek temsilcinizden edinilebilir. Bu güncelleştirmeler yazıcının işlevselliğini artırır, özelliklerini geliştirir ve en küçük hataları düzeltebilir.

**📝 ÖNEMLİ:** En son gelişmelerden yararlanabilmeniz için ürün yazılımını düzenli olarak güncelleştirmeniz önerilir.

Ürün yazılımı güncelleştirmelerini çeşitli yollardan indirip yükleyebilirsiniz; en uygun bulduğunuzu seçebilirsiniz. İki kategoriye ayrılabilir: otomatik ve elle yapılan güncelleştirmeler.

**📝 NOT:** Ürün yazılımı en sık kullanılan kağıt önayarları grubunu içerir. Buradakilerin haricindeki kağıt önayarları ayrıca indirilebilir; bkz. [Kağıt önayarları, sayfa 44](#).

## Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmeleri

Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmeleri Web bağlantılı yazıcılarla gerçekleştirilebilir. Yazıcınız en son ürün yazılımı sürümünü otomatik olarak indirip, yükleyebilir.

## Önemli notlar

- Yazıcınızın internete bağlı olması gerekir; bkz. [Web bağlantılı yazıcınızı kurma, sayfa 20](#).
- Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmelerini ön panelden veya Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak gerçekleştirebilirsiniz; bkz. [Web bağlantılı yazıcınızı kurma, sayfa 20](#).
- Yönetici parolası ayarlanmışsa, bu ayarları değiştirmek için bu parola gerekir.
- Ürün yazılımı güncelleme paketi büyük olabilir; ağ veya internetiniz için herhangi bir etkisi olup olmadığını dikkate almak isteyebilirsiniz. Jetdirect adaptörüyle gerçekleştirilen indirmeler, yerleşik Ethernet adaptörüyle gerçekleştirilenlerden daha yavaştır.
- Ürün yazılımı güncelleştirmeleri arka planda indirilir. Bu sırada yazıcı yazdırmaya devam edebilir. Öte yandan bunlar arka planda yüklenemez: Yazdırma işleminin durması gerekir.

## Elle yapılan ürün yazılımı güncelleştirmeleri

Elle yapılan ürün yazılımı güncelleştirmeleri aşağıdaki yollardan gerçekleştirilebilir:

- Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak **Firmware update maintenance** (Ürün yazılımı güncelleştirme bakımı) sekmesini ve sonra **Firmware update** (Ürün yazılımı güncelleştirme) öğesini seçin. Kullanıma sunulmuş yeni ürün yazılımı olup olmadığını öğrenmek için **Check now** (Şimdi denetle) öğesine basın. Yeni ürün yazılımı varsa, bu yazılımla ilgili bazı bilgiler görüntülenir ve bu ürün yazılımını indirmenize ve yüklemenize olanak sağlanır.
- Windows altındaki HP DesignJet Utility programını kullanarak, yazıcınızı, **Support** (Destek) sekmesini ve ardından **Firmware Update** (Ürün Yazılımı Güncelleştirme) öğelerini seçin.
- Mac OS X için HP DesignJet Utility'yi kullanarak, Destek grubunda **Firmware Update** (Ürün Yazılımı Güncelleştirme) seçeneğini belirleyin.
- HP Web Jetadmin'i kullanarak, ürün yazılımı güncelleştirmelerini el ile yapabilir veya güncelleştirmelerin otomatik olarak yapılmasını isteyebilirsiniz.
- USB flash sürücü kullanarak. Ürün yazılımı dosyasını HP Web sitesinden <http://www.hp.com/go/Z2600/firmware> veya <http://www.hp.com/go/Z5600/firmware> USB flash sürücüyü indirin ve sürücüyü ön panelin yanındaki Yüksek Hızlı USB ana bilgisayar bağlantı noktasına takın. Ön panelde ürün yazılımı güncelleştirme yardımcısı görünerek size güncelleştirme işleminde yol gösterir.

## Yazılımı güncelleştirme

Yazıcı sürücülerini ve yazıcınızın diğer yazılımlarını güncelleştirmek için <http://www.hp.com/go/Z2600/drivers> veya <http://www.hp.com/go/Z5600/drivers> adresini ziyaret edin.

İşletim sisteminiz Windows ise, HP Yazılım Güncelleştirme düzenli bir biçimde otomatik yazılım güncelleştirme olanağı sunar.

## Yazıcı bakım kitleri

Yazıcınızın, uzun süre kullanıldıktan sonra değiştirilmesi gerekebilecek parçalarını içeren üç adet bakım kiti bulunur. Bunlardan biri gerekli olduğunda, ön panelde ve HP DesignJet Utility'de bir mesaj görüntülenir.

Mesajı gördüğünüzde HP Destek bölümüne başvurmanız (bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169](#)) ve bakım kitini talep etmeniz gerekir. Kitler yalnızca servis teknisyenleri tarafından takılır.

## Güvenli Disk Silme

Yazıcının sabit disk yazdırma işleri için geçici depolama alanı olarak kullanılır. Secure Disk Erase (Güvenli Disk Silme) özelliği, yetkisiz erişime karşı korumak için bilgileri sabit diskinizden tamamen silebilir. Belirli dosyaları veya tüm sabit disk silmeyi seçebilirsiniz.

Secure Disk Erase (Güvenli Disk Silme), üç farklı güvenlik düzeyi sağlar:

- **Non-Secure Fast Erase (Güvenli Olmayan Hızlı Silme):** Bilgiye giden tüm işaretçiler silinir. Bilginin kendisi, kapladığı disk alanı başka amaçlar için gerekli olana kadar sabit diskte saklanır, ardından üzerine yazılır. Diskte saklansa da çoğu kişinin erişimi zor olur ancak bu amaç için tasarlanan yazılımı kullanarak erişilebilir. Bu, birçok bilgisayar sisteminde dosyaların silmek için kullanılan normal yöntemdir; bu en hızlı ancak en az güvenli yöntemdir.
- **Secure Fast Erase (Güvenli Hızlı Silme):** Bilgiye giden tüm işaretçiler silinir ve bilginin kendisinin üzerine sabit bir karakter deseni yazılır. Bu yöntem Non-Secure Fast Erase (Güvenli Olmayan Hızlı Silme) yönteminden daha yavaştır ancak daha güvenlidir. Kalan manyetik izleri algılamak için tasarlanmış özel araçlarla bilginin parçalarına erişme olasılığı hala vardır.
- **Secure Sanitizing Erase (Güvenli Sağlıklı Silme):** Bilgiye giden tüm işaretçiler silinir ve bilginin kendisinin üzerine, kalan izleri ortadan kaldırmak için tasarlanmış bir algoritma kullanılarak defalarca yazılır. Bu, en yavaş ancak en güvenli yöntemdir. Güvenli Sağlıklı Silme, disk ortamlarının silinmesi ve sağlıklı hale getirilmesi konusunda ilgili US Department of Defense 5220-22.m şartlarına uygundur. Bu, Secure Disk Erase (Güvenli Disk Silme) kullanırken varsayılan güvenlik düzeyidir.

Güvenli Disk Silme, HP'nin ücretsiz Web tabanlı yazdırma yönetimi yazılımı olan Web JetAdmin tarafından sunulan özelliklerden biridir: bkz. <http://www.hp.com/go/webjetadmin>.

Güvenli Disk Silme özelliğini Web JetAdmin'den kullanmakta zorluk yaşıyorsanız HP Destek bölümüne başvurun: bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169](#).



**NOT:** Tüm sabit disk silmek isterseniz, Secure Disk Erase (Güvenli Disk Silme) ile yaklaşık 6 saat veya Secure Sanitizing Erase (Güvenli Sağlıklı Silme) ile 24 saat sürebilen işlem sırasında yazıcıyı birkaç defa yeniden başlatmanız istenebilir.

---

# 15 Aksesuarlar

- [Sarf malzemeleri ve aksesuar siparişi](#)
- [Aksesuarların tanıtımı](#)

## Sarf malzemeleri ve aksesuar siparişi

Yazıcınız için sarf malzemeleri ve aksesuar sipariş etmenin iki yolu vardır:

- Web'de <http://www.hplfmedia.com> adresini ziyaret edin.
- HP Destek bölümüne başvurun (bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169](#)).

Bu bölümün geri kalanında sipariş edilebilecek sarf malzemeleri ve aksesuarlar ile bunlara ait parça numaraları liste halinde sunulmaktadır.

### Mürekkep sarf malzemesi sipariş etme

Yazıcınız için aşağıdaki mürekkep sarf malzemeleri sipariş edilebilir.

#### Mürekkep kartuşları

| Kartuş  | Ürün numarası |
|---|---------------|
| HP 745 130 ml Kırmızı Mürekkep Kartuşu          | F9J95A        |
| HP 745 130 ml Sarı Mürekkep Kartuşu             | F9J96A        |
| HP 745 130 ml Mavi Mürekkep Kartuşu             | F9J97A        |
| HP 745 130 ml Fotoğraf Siyahı Mürekkep Kartuşu  | F9J98A        |
| HP 745 130 ml Mat Siyah Mürekkep Kartuşu        | F9J99A        |
| HP 745 130-ml Kromatik Kırmızı Mürekkep Kartuşu | F9K00A        |
| HP 745 300 ml Kırmızı Mürekkep Kartuşu          | F9K01A        |
| HP 745 300 ml Sarı Mürekkep Kartuşu             | F9K02A        |
| HP 745 300 ml Mavi Mürekkep Kartuşu             | F9K03A        |
| HP 745 300 ml Fotoğraf Siyahı Mürekkep Kartuşu  | F9K04A        |
| HP 745 300 ml Mat Siyah Mürekkep Kartuşu        | F9K05A        |
| HP 745 300-ml Kromatik Kırmızı Mürekkep Kartuşu | F9K06A        |


#### Baskı kafaları

| Baskı kafası                                      | Ürün numarası |
|---|---------------|
| HP 744 Fotoğraf Siyah ve Mavi Baskı Kafası        | F9J86A        |
| HP 744 Kırmızı ve Sarı Baskı Kafası               | F9J87A        |
| HP 744 Mat Siyah ve Kromatik Kırmızı Baskı Kafası | F9J88A        |

### Kağıt sipariş etme

Yazıcınızla kullanmanız için halen sağlanmakta olan kağıt türleri aşağıdadır:

 **NOT:** Bu liste zaman içinde değişebilir. En son bilgiler için, bkz. <http://www.hplfmedia.com>.

 **NOT:** HP'nin desteklemediği kağıt türleri yine de yazıcınızla uyumlu olabilir.

Kullanılabilirlik anahtarı:

- (A) Asya'da (Japonya hariç) kullanılabilen kağıtları gösterir
- (C) Çin'de kullanılabilen kağıtları gösterir
- (E) Avrupa, Orta Doğu ve Afrika'da kullanılabilen kağıtları gösterir
- (J) Japonya'da kullanılabilen kağıtları gösterir
- (L) Latin Amerika'da kullanılabilen kağıtları gösterir
- (N) Kuzey Amerika'da kullanılabilen kağıtları gösterir

Parça numarasının sonunda parantez olmaması kağıdın tüm bölgelerde kullanılabilir olduğunu gösterir.

#### Rulo kağıt

| Kağıt türü  | g/m <sup>2</sup> | Uzunluk | Genişlik | Ürün numarası |
|---|------------------|---------|----------|---------------|
| <b>HP Fotoğraf Kağıdı</b>                         |                  |         |          |               |
| HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı  | 260              | 22,9 m  | 610 mm   | Q7991A        |
|   |                  |         | 914 mm   | Q7993A        |
|   |                  |         | 1.067 mm | Q7995A        |
| HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı   | 260              | 22,9 m  | 610 mm   | Q7992A        |
|   |                  |         | 914 mm   | Q7994A        |
|   |                  |         | 1.067 mm | Q7996A        |
| HP Gündelik Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı | 235              | 30,5 m  | 610 mm   | Q8916A        |
|   |                  |         | 914 mm   | Q8917A        |
|   |                  |         | 1.067 mm | Q8918A        |
| HP Gündelik Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı  | 235              | 30,5 m  | 610 mm   | Q8920A        |
|   |                  |         | 914 mm   | Q8921A        |
|   |                  |         | 1.067 mm | Q8922A        |
| HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı | 200              | 30,5 m  | 610 mm   | Q6574A        |
|   |                  |         | 914 mm   | Q6575A        |
|   |                  |         | 1.067 mm | Q6576A        |
|   |                  | 61 m    | 1.067 mm | Q8754A        |
| HP Evrensel Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı  | 200              | 30,5 m  | 610 mm   | Q6579A        |
|   |                  |         | 914 mm   | Q6580A        |
|   |                  |         | 1.067 mm | Q6581A        |
|   |                  | 61 m    | 1.067 mm | Q8755A        |
| HP Premium Mat Fotoğraf Kağıdı                    | 210              | 30,5 m  | 610 mm   | CG459B        |
|   |                  |         | 914 mm   | CG460B        |
| <b>HP Arkadan Aydınlatmalı Malzeme</b>            |                  |         |          |               |
| HP Premium Canlı Renkli Arkadan Aydınlatmalı Film | 285              | 30,5 m  | 914 mm   | C8747A        |
|   |                  |         | 1.067 mm | C8748A        |
| <b>HP Yapışkanlı Malzemeler</b>                   |                  |         |          |               |



## Rulo kağıt (devam)

| Kağıt türü                                 | g/m <sup>2</sup> | Uzunluk | Genişlik    | Ürün numarası |
|--|------------------|---------|-------------|---------------|
| HP Gündelik Yapışkanlı Mat Polipropilen    | 120              | 22,9 m  | 610 mm      | C0F18A        |
|  | 168 astarlı      |         | 914 mm      | C0F19A        |
|  |                  |         |             | 1.067 mm      |
| HP Gündelik Yapışkanlı Parlak Polipropilen | 120              | 22,9 m  | 914 mm      | C0F28A        |
|  | 168 astarlı      |         | 1.067 mm    | C0F29A        |
| HP Evrensel Yapışkanlı Vinil               | 150              | 20 m    | 914 mm      | C2T51A        |
|  | 290 astarlı      |         | 1.067 mm    | C2T52A        |
| HP Colorfast Yapışkanlı Vinil              | 190              | 12,2 m  | 914 mm      | C0F08A        |
|  | 345 astarlı      |         |             |               |
| <b>HP Afiş ve Tabela Malzemeleri</b>       |                  |         |             |               |
| HP Opak Bez Afiş                           | 460              | 15,2 m  | 610 mm      | Q8675C        |
|  |                  |         | 914 mm      | Q1898C        |
|  |                  |         | 1.067 mm    | Q1899C        |
| HP Premium Mat Polipropilen                | 140              | 22,9 m  | 914 mm      | C2T53A (AEN)  |
|  |                  |         | 1.067 mm    | C2T54A (AEN)  |
| HP Gündelik Mat Polipropilen               | 120              | 30,5 m  | 610 mm      | CH022A        |
|  |                  |         | 914 mm      | CH023A        |
|  |                  |         | 1.067 mm    | CH025A        |
|  |                  | 61 m    | 914 mm      | CH024A        |
| HP Dayanıklı Yarı Parlak Görüntüleme Filmi | 265              | 15,2 m  | 914 mm      | Q6620B        |
| HP DuPont Tyvek ile Dayanıklı Afiş         | 133              | 22,9 m  | 914 mm      | C0F12A        |
|  |                  |         | 1.067 mm    | C0F13A        |
| <b>HP Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt</b>        |                  |         |             |               |
| HP Süper Ağır ve Mat Kağıt                 | 210              | 30,5 m  | 610 mm      | Q6626B        |
|  |                  |         | 914 mm      | Q6627B        |
|  |                  |         | 1.067 mm    | Q6628B        |
| HP Evrensel Yazı Kağıdı                    | 80               | 45,7 m  | 594 mm (A1) | Q8003A        |
|  |                  |         | 610 mm      | Q1396A        |
|  |                  |         | 914 mm      | Q1397A        |
|  |                  |         | 1.067 mm    | Q1398A        |
|  |                  | 91,4 m  | 594 mm (A1) | Q8004A        |
|  |                  |         | 841 mm (A0) | Q8005A        |
|  |                  |         | 175 m       | 914 mm        |
| HP Parlak Beyaz Inkjet Kağıdı              | 90               | 45,7 m  | 419 mm      | Q1446A        |
|  |                  |         | 594 mm (A1) | Q1445A        |

## Rulo kağıt (devam)

| Kağıt türü                               | g/m <sup>2</sup> | Uzunluk | Genişlik    | Ürün numarası |
|--|------------------|---------|-------------|---------------|
|  |                  |         | 610 mm      | C1860A        |
|  |                  |         | 610 mm      | C6035A        |
|  |                  |         | 841 mm (A0) | Q1444A        |
|  |                  |         | 914 mm      | C6036A        |
|  |                  |         | 914 mm      | C1861A        |
|  |                  | 91,4 m  | 914 mm      | C6810A        |
| HP Ağır Kuşe Kağıt                       | 130              | 30,5 m  | 610 mm      | C6029C        |
|  |                  |         | 914 mm      | C6030C        |
|  |                  |         | 1.067 mm    | C6569C        |
|  |                  | 67,5 m  | 1.067 mm    | Q1956A        |
| HP Kuşe Kağıt                            | 90               | 45,7 m  | 420 mm (A2) | Q1443A        |
|  |                  |         | 594 mm (A1) | Q1442A        |
|  |                  |         | 610 mm      | C6019B        |
|  |                  |         | 841 mm (A0) | Q1441A        |
|  |                  |         | 914 mm      | C6020B        |
|  |                  |         | 1.067 mm    | C6567B        |
|  |                  | 91,4 m  | 914 mm      | C6980A        |
| <b>HP Güzel Sanatlar Baskı Malzemesi</b> |                  |         |             |               |
| HP Güzel Sanatlar Mat Branda             | 390              | 15,2 m  | 610 mm      | E4J54B        |
|  |                  |         | 914 mm      | E4J55B        |
|  |                  |         | 1.067 mm    | E4J56B        |
|  |                  |         | 1.118 mm    | E4J57A        |
| HP Mat Lito Gerçekçi Kağıt               | 269              | 30,5 m  | 610 mm      | K6B77A        |
|  |                  |         | 914 mm      | K6B78A        |

## Aksesuarları sipariş etme

Yazıcınız için aşağıdaki aksesuarlar sipariş edilebilir.

| Adı                                      | Ürün numarası |
|--|---------------|
| HP DesignJet 24 inç Rulo Besleme Mili    | CQ783A        |
| HP DesignJet 44 inç Rulo Besleme Mili    | Q6709A        |
| HP DesignJet 3 inç Silindir Adaptör Kiti | CN538A        |
| HP Jetdirect 640n Yazdırma Sunucusu      | J8025A        |
| HP DesignJet HD Tarayıcı                 | CQ654C        |

## Aksesuarların tanıtımı

### Mil

Yedek mille, bir kağıt türünden diğerine hızlı şekilde geçebilirsiniz.

### Jetdirect yazdırma sunucusu

Jetdirect baskı sunucuları; yazıcıda yerleşik olarak bulunan standart Ethernet arabiriminin sunduklarının ötesinde, fazladan bağlantı ve güvenlik seçeneklerini destekler.

---

## 16 Kağıtla ilgili sorunları giderme

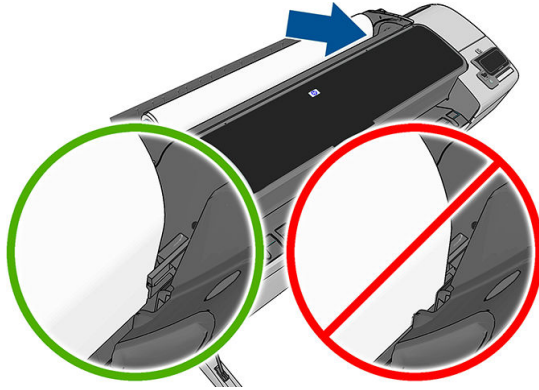
- [Kağıt başarıyla yüklenemiyor](#)
- [Kağıt türü sürücüde yok](#)
- [Yazıcı yanlış kağıt türüne yazdırdı](#)
- [Otomatik kesme kullanılmıyor](#)
- [Kağıt bekleniyor](#)
- [Rulo kağıdı ilerlemiyor](#)
- [Kağıt sıkışıyor](#)
- [Çıkış tepsisinde bir şerit duruyor ve kağıtların sıkışmasına neden oluyor](#)
- [Kağıt varken, yazıcı kağıdın bittiğini bildiriyor](#)
- [Baskılar sepete düzgün düşmüyor](#)
- [Baskı bittikten sonra sayfa yazıcıda kalıyor](#)
- [Kağıt yazdırma işlemi bittiğinde kesiliyor](#)
- [Kesici iyi kesmiyor](#)
- [Rulo milde gevşek duruyor](#)
- [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama](#)

## Kağıt başarıyla yüklenemiyor

- Hiçbir kağıdın yüklü olmadığından emin olun.
- Kağıdın yazıcıya yeterli uzaklıkta bulunduğundan emin olun: yazıcının kağıdı alışı hissetmeniz gerekir.
- Ön panel ekranında belirtilmediği sürece hizalama işlemi sırasında kağıdı düzeltmeye çalışmayın. Yazıcı otomatik olarak kağıdı düzeltmeye çalışır.
- Kağıt bükülmüş veya buruşmuş olabilir ya da kağıdın kenarları düz olmayabilir.
- Üst rulodan özellikle sert kağıt takılması zor olabilir. Alt ruloya taşımayı deneyin.

## Genel başarısız rulo yükleme sorunları

- Kağıt yüklenmiyorsa, kağıdın ön tarafı düzgün veya temiz olmayabilir ve düzeltilmesi gerekebilir. Rulonun ilk 2 cm'lik bölümünü kesin ve yeniden deneyin. Yeni bir kağıt rulusunda bile bu gerekli olabilir.
- Rulonun uçlarının milin uçlarına sıkı bir şekilde dayandığından emin olun.
- Milin doğru olarak yerleştiğini kontrol edin.
- Kağıdın mile doğru olarak yüklendiğini ve yüklemenin rulonun üzerinden size doğru olduğunu denetleyin.
- Tüm rulo uç tıkaçlarının çıkarılmış olduğunu kontrol edin.
- Kağıdın ruloya sıkıca sarıldığına denetleyin.
- Hizalama işlemi sırasında ruloya veya kağıda dokunmayın.
- Rulo yüklerken, ön panelde rulo kapağını kapatmanız isteninceye kadar rulo kapağının açık kalması gerekir.
- Üstteki ruloyu yüklerken, kağıdı kesilmiş sayfa yuvasına sokmamaya dikkat edin.



## Rulo yüklenemiyor

Kağıt düzgün bir şekilde takılmamışsa, ön panel ekranında şu yönergeler verilir.

1. Ön panel ekranında belirtildiğinde, soldaki mavi kolu kaldırın. Yazıcı ruloyu düzeltmeye çalışır.
2. Ön panel ekranında belirtildiğinde, mavi kolu aşağı indirin. Yazıcı hizalamayı denetler. Rulo hizalanmışsa, yazıcı rulo kapağını kapatmanızı isteyerek yazdırmaya hazır duruma gelmenizi sağlar.

Rulo hâlâ hizalanmamışsa, ön panelde bir hata iletisi ve tekrar başlamak üzere yönergeler görüntülenir.

Yükleme işlemine tekrar başlamak isterseniz, işlemi ön panelden iptal edin ve ruloyu milin ucundan kenarı yazıcıdan çıkana kadar geriye sarın.

 **NOT:** Rulo takıldığı yerde gevşemişse, yazıcı kağıt yükleyemez.

## Sayfa yüklenemiyor



- Yazıcı sayfayı almaya başladığında özellikle kalın kağıtları yazıcının içine doğru yönlendirin.
- Sayfanın rulo kapağındaki başvuru çizgisiyle hizalandığından emin olun.
- Ön panel ekranında istenmedikçe yükleme işlemi sırasında sayfayı düzeltmeye çalışmayın.
- Düzensiz biçimleri olabileceğinden elle kesilmiş sayfalar kullanmayın. Yalnızca satın alınmış sayfalar kullanın.

Herhangi bir sorun olması durumunda, ön panel ekranında verilen yönergeleri izleyin.

Yükleme işlemi yeniden başlatmak isterseniz ön paneldeki işlemi iptal edin; yazıcı sayfayı yazıcının ön tarafından dışarı çıkarır.

## Kağıt yükleme hata mesajları

Aşağıda, önerilen düzeltici eylemlerle birlikte kağıt yüklemeyle ilgili ön panel mesajlarının listesi vardır.

| Ön panel mesajı  | Önerilen eylem   |
|--|--|
| Kağıt yükleme işlemi tamamlandığında rulo kapağını kapatın.                | Kağıt yükleme işlemi tamamlandığında rulo kapağını kapatın.  |
| Kol yukarı kaldırıldı  | Yükleme işlemi sırasında mavi kol yukarı kaldırıldı. Bu durum yazıcının kağıt yüklemesini engeller. Ön panel ekranındaki yönergeleri izleyin.  |
| Kağıt yanlış yüklendi  | Kağıt doğru şekilde yüklenmemiş. Mavi kolu kaldırın, kağıdı çıkarın ve kolu indirin.   |
| Kağıt çok yamuk yüklendi   | Kağıt yükleme işlemi sırasında yazıcı kağıtta çok fazla buruşukluk olduğunu algıladı. Ön panel ekranındaki yönergeleri izleyin.  |
| Kağıt takıldığı yerde gevşek durumda                                       | Rulonun ucu takıldığı yerden gevşemiş. Kağıdın takıldığı yerde sıkı şekilde durmasını sağlayın veya yeni bir rulo takın.   |
| Kağıt algılanmadı  | Kağıt yükleme işlemi sırasında yazıcı kağıtı algılamadı. Kağıdın tam olarak içeri girmesini sağlayın ve saydam kağıt kullanmayın.  |
| Yükleme işlemi sırasında rulo kapağı kapandı                               | Ön panelde rulo kapağını kapatmanız istenmeden rulo kapağını kapatmayın.   |
| Kağıt çok büyük  | Yükleme işlemi sırasında, yazıcı kağıdın hatasız olarak yüklenemeyecek kadar geniş veya uzun olduğunu algıladı. Yükleme işlemi durdurmak için  düğmesine basın. Bkz. <a href="#">İşlevsel teknik özellikler, sayfa 172.</a> |
| Kağıt çok küçük  | Yükleme işlemi sırasında, yazıcı kağıdın yazıcıya yüklenemeyecek kadar dar veya kısa olduğunu algıladı. Yükleme işlemi durdurmak için  düğmesine basın. Bkz. <a href="#">İşlevsel teknik özellikler, sayfa 172.</a>         |
| Üstteki rulo yüklemesi ve kağıt tek bir sayfa yolu üzerinden yerleştirildi | Ruloyu kağıdını kesilmiş sayfa yuvasına sokmamaya dikkat edin.   |

## Kağıt türü sürücüde yok

Sürücüde olmayan kağıtla çalışmak için, kağıdınızı sürücüde önceden bulunan önayarlardan biri olarak kullanabilirsiniz, ancak, kağıdınızın saydam veya yarı saydam, parlak ya da mat olduğunu belirtmeniz gerekir.



**NOT:** Mat siyah mürekkep parlak kağıda iyi yazdırlamadığından, parlak kağıt için parlak bir kağıt türü kullanılması önemlidir.

## Parlak kağıt

Kağıdınız fotoğraf kağıdıysa, **Photo Paper** (Fotoğraf Kağıdı) kategorisini kullanın. Parlak veya çok parlak kağıt için **Photo Gloss Paper** (Parlak Fotoğraf Kağıdı) kağıt türünü seçin. Yarı parlak, Saten, İnci veya Cila yüzeyleri için, **Semi-gloss/Satin Paper** (Yarı parlak/Saten Kağıt) kağıt türünü seçin.

Fotoğraf kağıdında gamı artırmak için, yüzeye bağlı olarak, **HP Universal High-gloss Photo Paper** (HP Evrensel Çok Parlak Fotoğraf Kağıdı) veya **HP Universal Semi-gloss Photo Paper** (HP Evrensel Yarı Parlak Fotoğraf Kağıdı) kağıt türünü seçin.

## Mat Kağıt

Mat kağıt için kağıt türü seçiminiz, kağıdın mürekkep emme kapasitesine bağlıdır. Kağıt kategorisi ve türü seçmek için, öncelikle kağıdınızın genel amaçlı mı yoksa fotoğraf kağıdı mı olduğunu belirleyin. Ardından önerilen kağıt türlerini seçin.

## Genel amaçlı kağıt

- Doğal ozalit kağıtlar için, kağıdın ağırlığına bağlı olarak **Natural Tracing Paper < 65 g/m<sup>2</sup>** (Doğal Ozalit Kağıt < 65 g/m<sup>2</sup>) veya **Natural Tracing Paper > 65 g/m<sup>2</sup>** (Doğal Ozalit Kağıt > 65 g/m<sup>2</sup>) kağıt türünü seçin.
- İnce (< 90 g/m<sup>2</sup>), kuşelenmemiş kağıtlar (örneğin düz kağıt veya parlak beyaz kağıt) için, **Bond and Coated Paper** (Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt) > **Plain Paper** (Düz Kağıt) kağıt türünü seçin..
- Hafif kuşe kağıtlar (< 110 g/m<sup>2</sup>) için kağıt türünü **Bond and Coated Paper** (Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt) > **HP Coated Paper** (HP Kuşe Kağıt) olarak seçin.
- Ağır kuşe kağıtlar (< 200 g/m<sup>2</sup>) için, **Bond and Coated Paper** (Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt) > **Heavyweight Coated Paper** (Ağır Kuşe Kağıt) kağıt türünü seçin.
- Kırıksız çok kalın kuşe kağıtlar (> 200 g/m<sup>2</sup>) için, **Bond and Coated Paper** (Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt) > **Super Heavyweight Coated Paper** (Çok Ağır Kuşe Kağıt) kağıt türünü seçin.

## Fotoğraf kağıdı

Fotoğraf kağıdı için, **Photo Paper** (Fotoğraf Kağıdı) > **Photo Matte Paper** (Mat Fotoğraf kağıdı) kağıt türünü seçin.

## Dokunulduğunda siyah mürekkep kolayca siliniyor

Bu durum kağıdınız mat siyah mürekkeple uyumlu olmadığında ortaya çıkar. Mat olmayan siyah mürekkep kullanmak için **Photo Paper** (Fotoğraf Kağıdı) > **Photo Gloss Paper** (Parlak Fotoğraf Kağıdı) kağıt türünü seçin..

## Yazdırdıktan sonra kağıtta kırıksıklıklar veya çok fazla mürekkep oluyor

Bu durum çok fazla mürekkep kullanıldığında ortaya çıkar. Daha az mürekkep kullanmak için daha ince bir kategori seçin. En inceden en kalına doğru mat kağıt kategorileri şunlardır:

- Düz Kağıt
- Kuşe Kağıt
- Ağır Kuşe Kağıt
- Çok Ağır Kuşe Kağıt

Diğer görüntü kalitesi sorunları için, bkz. [Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme, sayfa 136](#).

## Yazıcı yanlış kağıt türüne yazdırdı

Yazıcı istediğiniz kağıdı yüklemeyen işinizi yazdırırsa, yazıcı sürücünüzde Kağıt Türü için, **Use Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Kullan) veya **Any** (Herhangi Biri) seçeneğini işaretlemiş olabilirsiniz. Bunlardan biri seçildiğinde, yazıcı hangi kağıt yüklüyse anında ona yazdırır. İsteddiğiniz kağıdı yükleyin (bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 33](#)) ve kağıt türünüzü özel olarak sürücüden seçin.

- **Windows sürücüsü iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçip, ardından Kağıt Türü listesinden kağıt türünüzü seçin.
- **Mac OS X Yazdırma iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) panelini seçip Kağıt Türü listesinden kağıt türünüzü belirleyin.



**NOT:** **Use Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Kullan) (Windows) veya **Any** (Herhangi Biri) (Mac OS X) sürücü varsayılanıdır.

## Otomatik kesme kullanılmıyor

Branda gibi bazı kağıt türleri otomatik kesici tarafından kesilemez. Bu gibi bir kağıt türü yüklü ve etkin olduğunda, yazıcı diğer ruloya otomatik olarak geçiş yapamaz: ilk önce etkin rulonun elle çıkartılması gerekir.

## Kağıt bekleniyor

Bir işi gönderirken ayarlayabileceğimiz koşullar dizisine bağlı olarak (bkz. [Kağıt uyumsuzluğu eylemi, sayfa 22](#)), yazıcı yüklenmiş kağıt rulolarından hangilerinin işi yazdırmak için daha uygun olduğunu belirler. Tüm koşulları karşılayan bir kağıt rulosu yoksa, yazıcı işi kağıt için beklemeye alır. Başlangıçta belirtilenden başka bir kağıda yazdırmaya zorlayarak işi el ile yazdırmaya devam edebilirsiniz, aksi takdirde iş beklemede kalır.



**NOT:** Kesilemeyen bir rulo etkin olduğunda, başka bir kağıt kaynağına gönderilen her iş kesilemeyen rulo elle çıkarılana kadar beklemeye alınır.

## Hangi rulonun yazdırılacağına karar vermek için hangi ölçütler kullanılır?

Kullanıcı bir iş gönderdiğinde, istenen kağıt türü ayarlanabilir (sürücüde veya Gömülü Web Sunucusu'nda). Yazıcı, kırpmadan çizimi yazdırabileceği büyüklükteki seçilen kağıt türünün kağıt rulosuna işi yazdırır. İşin yazdırılabileceği, tüm ölçütleri karşılayan birden çok rulo varsa, tercihlerinize göre rulo seçilir. Bunlar ön panelden ayarlanabilir: bkz. [Rulo değiştirme seçenekleri \(yalnızca Z5600 için\), sayfa 22](#).

## İş ne zaman kağıt için beklemeye alınır?

Kağıt uyumsuzluğu eylemi, **Put job on hold** (Beklemeye al) olarak ayarlanırsa (bkz. [Kağıt uyumsuzluğu eylemi, sayfa 22](#)), aşağıdaki durumlarda iş kağıt için beklemeye alınır:

- Kullanıcı tarafından seçilen kağıt türü geçerli olarak belirtilen ruloya veya herhangi bir rulo belirtilmediyse, iki ruloya da yüklenmemiştir.
- Kullanıcı tarafından seçilen kağıt türü, belirtilen ruloya veya herhangi bir rulo belirtilmediyse, rulolardan birine yüklenmiştir ancak çizim ruloya sığamayacak kadar büyüktür.

## Yeni bir kağıt rulosu yüklersem, kağıt için beklemeye alınan işler otomatik olarak yazdırılır mı?

Yes (IP etkin = Evet). Her yeni bir kağıt rulosu yüklendiğinde, yazıcı yüklenen ruloda yazdırılabilecek, kağıt için beklemeye alınmış işler olup olmadığını kontrol eder.



## İşlerin kağıt için beklemeye alınması hoşuma gitmiyor. Bunu engelleyebilir miyim?

Evet, bu işlemi ön panelden yapabilirsiniz: bkz. [Kağıt uyumsuzluğu eylemi, sayfa 22](#).

## “Kağıt uyumsuzluğu eylemi” seçeneğini Yine de yazdır olarak ayarladım ancak bazı işler yine de beklemeye alınıyor

Sürücüde veya Gömülü Web Sunucusu'nda **Show print preview** (Baskı önizlemesini göster) seçeneği belirlenmişse, önizleme kontrol edilip iş devam edinceye kadar işler beklemeye alınır. Sürücüde **Show print preview** (Baskı önizlemesini göster) seçeneğinin işaretlenip işaretlenmediğini ve yazdırmanın devam etmesi için onayınızı bekleyen başka önizleme penceresi olup olmadığını kontrol edin.

## İşim tam olarak yazıcıya yüklenen kağıt rulosuyla aynı genişlikte olduğu halde kağıt için beklemeye alınıyor

Dosya türüne bağlı olarak kenar boşlukları farklı şekillerde yönetilir:

- HP-GL/2 ve HP RTL dosyaları için varsayılan olarak kenar boşlukları çizimin içine dahil edilir, böylece 914 mm HP-GL/2 ve HP RTL dosyası 914 mm kağıt rulosuna yazdırılabilir ve kağıt için beklemeye alınmaz.
- PostScript, PDF, TIFF veya JPEG gibi diğer dosya biçimleri içinse, yazıcı kenar boşluklarının çizim dışına eklenmesi gerektiğini varsayar (çoğu durumda bu biçimler fotoğraf için ve kenar boşlukları içermeyen diğer resimler için kullanıldığından). Bu, 914 mm TIFF belgesine yazdırmak için yazıcının kenar boşlukları eklemesi ve çizimin 925 mm kağıda yazdırılması gerektiğini gösterir; yazıcıya yüklenen kağıt 914 mm genişliğindeyse işin beklemeye alınmasına neden olabilir.

Çizim dışına fazladan kenar boşluğu eklemeden bu dosya biçimlerini yazdırmak istiyorsanız, **Clip contents by margins** (İçeriği kenar boşluğuna göre kes) seçeneği kullanılabilir. Bu seçenek, kenar boşluklarını çizim içine ayarlanmaya zorlar, böylece 914 mm TIFF beklemeye alınmadan 914 mm kağıt rulosuna yazdırılabilir. Ancak çizimin kenarlıklarına dahil edilmiş beyaz alan yoksa, kenar boşlukları nedeniyle bazı içerikler kesilebilir.

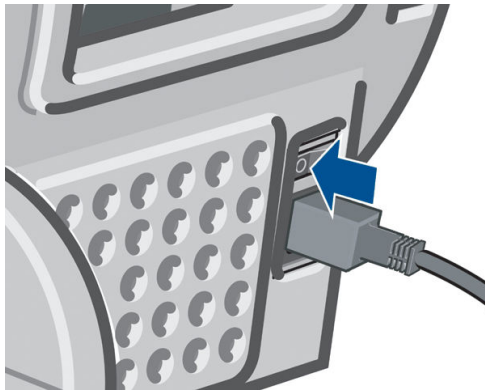
## Rulo kağıdı ilerlemiyor

Yazıcıyı duvarın önüne ittiyseniz, rulo yazıcının arkasındaki duvara değiyor olabilir. Yazıcı ile duvar arasında minimum mesafe kalmasını sağlamak için duvar ara levhalarını kullanın. Bkz. [Duvar ara levhaları, sayfa 8](#).

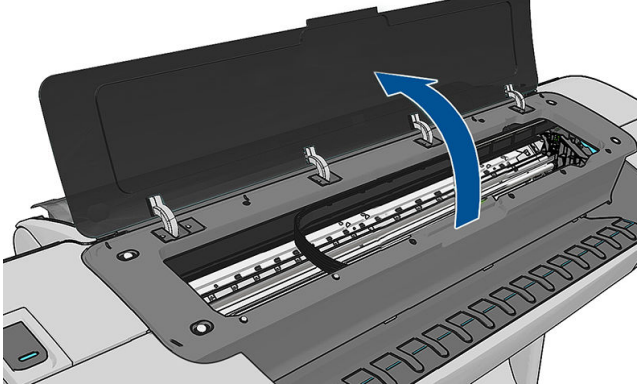
## Kağıt sıkışıyor

Kağıt sıkışması olduğunda, normalde ön panel ekranında **Possible paper jam** (Kağıt sıkışma olasılığı) mesajı görürsünüz.

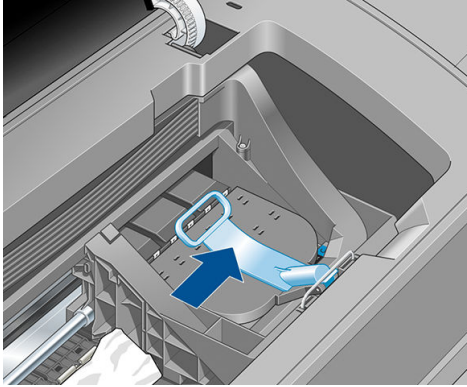
1. Yazıcıyı ön panelden ve arkasından kapatın.



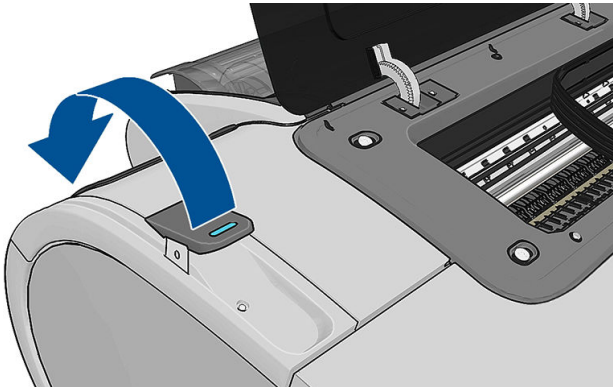
2. Pencereyi açın.



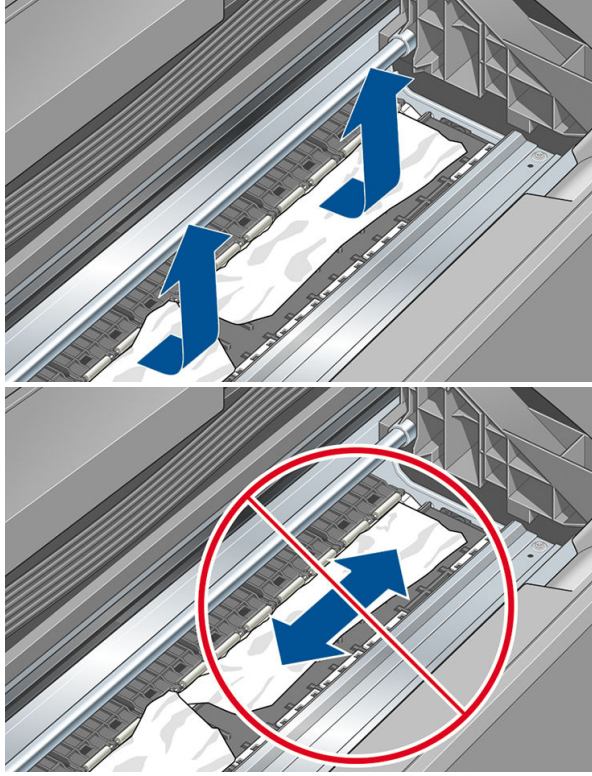
3. Baskı kafası taşıyıcısını yerinden hareket ettirmeyi deneyin.



4. Mavi kolu sonuna kadar yukarı doğru kaldırın.

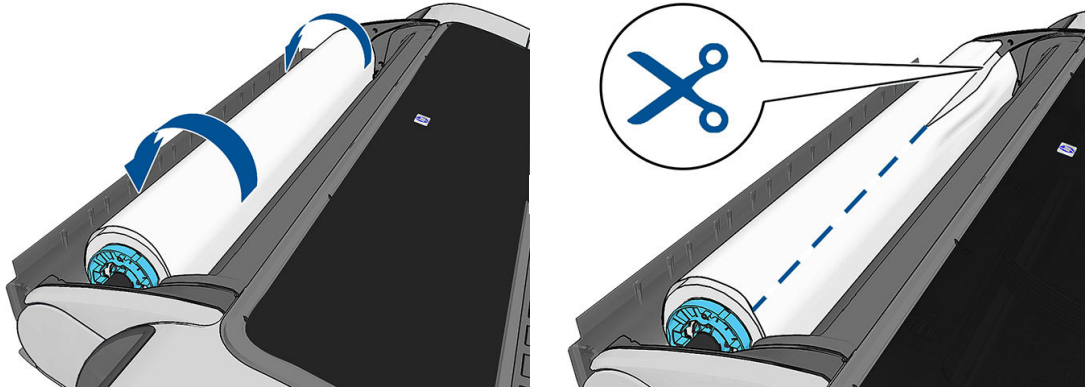


5. Kaldırıp çıkarabildiğiniz herhangi bir sıkışmış kağıdı yazıcının üst kısmından dikkatlice çıkarın.

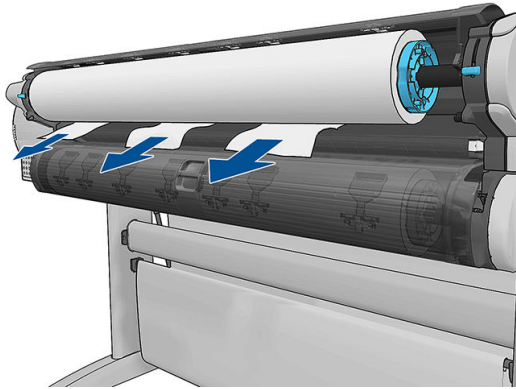


**⚠ DİKKAT:** Yazıcıya zarar verebileceğinden kağıdı yanlara hareket ettirmeyin.

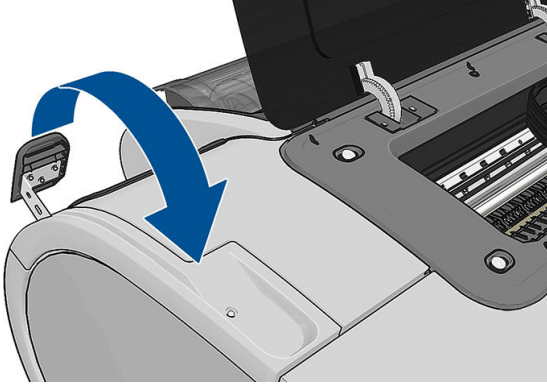
6. Ruloyu geri sarın. Kağıt sıkışmışsa ve daha fazla geri sarılamıyorsa, o bölümü rulodan kesin.



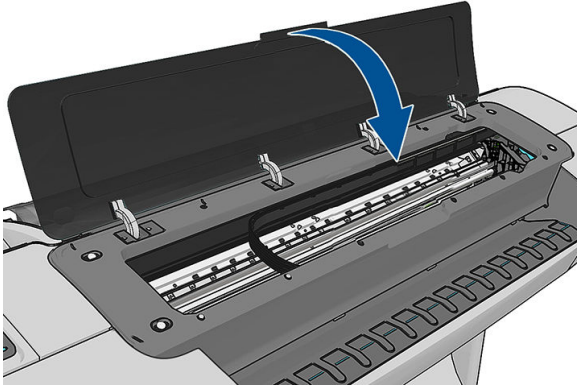
7. Yazıcının arkasından tüm kağıt parçalarını çıkarın.



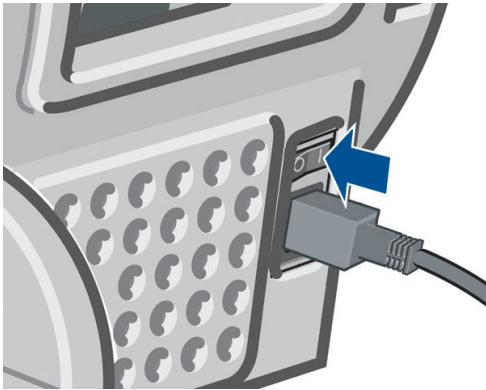
8. Mavi kolu aşağı doğru indirin.




9. Pencereyi kapatın.



10. Yazıcıyı açın.

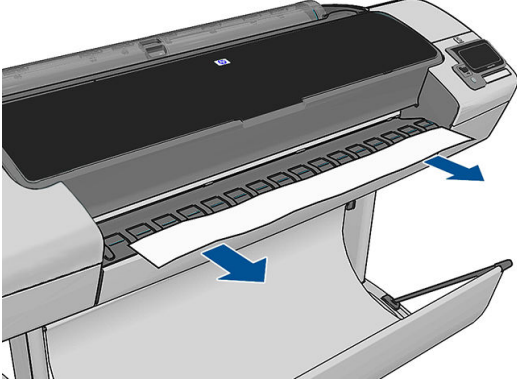


11. Ruloyu yeniden yükleyin veya yeni bir sayfa yükleyin bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 33](#).

 **NOT:** Yazıcının içinde hala kağıt parçaları varsa ve tıkanıklık yaratıyorsa, yordama baştan başlayın ve tüm kağıt parçalarını dikkatli bir şekilde çıkarın.

## Çıkış tepsinde bir şerit duruyor ve kağıtların sıkışmasına neden oluyor

Kağıdın tamamen çıkarılmasından hemen önce (yeni ruloysa) veya sonra ya da ön panelden **Form feed and cut** (ilerlet ve kes) düğmesine basıldıktan sonra küçük bir kağıt parçası (200 mm veya daha küçük) kesilmişse, kesilen bu şerit çıktı tepsinde kalır. Yalnızca yazıcının çalışmadığı zamanlarda tepsiye uzanın ve şeridi çıkarın.



## Kağıt varken, yazıcı kağıdın bittiğini bildiriyor

Rulo takıldığı yerde gevşemişse, düzgün şekilde kağıt veremez ve yazıcı da kağıdı yükleyemez. Mümkünse, kağıdın takıldığı yerde sıkı şekilde durmasını sağlayın veya yeni bir rulo takın.

## Baskılar sepete düzgün düşmüyor

- Sepetin doğru bir şekilde takılmış olduğundan emin olun.
- Sepetin açık olduğundan emin olun.
- Sepetin dolu olmadığından emin olun.
- Genellikle kağıt rulonun sonuna doğru kıvrılır, bu da çıktı sorunlarına neden olabilir. Yeni rulo yükleyin veya baskı işleri bittikçe elinizle çıkarın.

## Baskı bittikten sonra sayfa yazıcıda kalıyor

Baskıdan sonra kuruması için yazıcı kağıdı bekletir, bkz. [Kuruma süresini uzatma, sayfa 47](#). Kuruma süresinin sonunda kağıdın sadece bir kısmı çıkarılmışsa, sayfayı yavaşça yazıcıdan dışarı çekin. Otomatik kesici devre dışıysa, ön paneldeki **Form feed and cut** (İlerlet ve Kes) seçeneğini kullanın, bkz. [Kağıdı ilerletme ve kesme, sayfa 48](#).

## Kağıt yazdırma işlemi bittiğinde kesiliyor

Varsayılan olarak, yazıcı kağıdı kuruma süresinin sonunda keser, bkz. [Kuruma süresini uzatma, sayfa 47](#). Kesiciyi devre dışı bırakabilirsiniz, bkz. [Otomatik kesiciyi açma ve kapatma, sayfa 48](#).

## Kesici iyi kesmiyor

Varsayılan olarak, yazıcı kağıdı kuruma süresinin sonunda otomatik olarak kesmeye ayarlanmıştır. Kesici açılmış olmasına karşın düzgün biçimde kesmiyorsa, kesici rayının temiz olup olmadığını ve önünde herhangi bir engel olup olmadığını denetleyin.

Kesici kapatılmışsa, **Form feed and cut** (İlerlet ve kes) seçeneği yalnızca kağıdı ilerletir. Bu seçeneği kullanarak kağıdı master veya makas yardımıyla manuel olarak kesebileceğiniz şekilde yazıcının önünden yeterli uzaklığa getirin.



## Rulo milde gevşek duruyor

Rulonun değiştirilmesi veya tekrar yüklenmesi gerekebilir.

## Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama

Noktaların kağıt üzerinde düzgün yerleştirilmesine ait kontrolünün bir parçası olduğu için, kağıdın doğru ilerlemesi görüntü kalitesi açısından önemlidir. Kağıt baskı kafası geçişleri arasında gerekli mesafe kadar ilerletilmezse, baskıda açık ya da koyu şeritler oluşabilir ve görüntüdeki noktacık sayısında artış olabilir.




Yazıcı, tüm kağıtlar ön panelde görüntülenecek şekilde doğru biçimde ilerlemek üzere kalibre edilmiştir. Yüklediğiniz kağıt türünü seçtiğinizde, yazıcı baskı sırasında kağıdın hangi hızda ilerleyeceğini ayarlar. Ancak, kağıdınız için varsayılan ayardan memnun değilseniz, kağıdın ilerleme hızını tekrar ayarlamanız gerekebilir. Bkz. [Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme, sayfa 136](#); burada belirtilen adımları izleyerek, kağıt ilerleme ayarının sorununuzu çözüp çözmediğini anlayabilirsiniz.

Geçerli olarak yüklenen kağıdın ilerleme kalibrasyon durumunu istediğiniz zaman ön paneldeki  ve 



düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Calibration Status** (Kalibrasyon Durumu) seçeneklerini belirleyerek kontrol edebilirsiniz. Durum aşağıdakilerden biri olabilir.

- **DEFAULT (VARSAYILAN):** Bu durum, ayarlanmamış herhangi bir kağıt yüklerken görünür. Ön Paneldeki HP kağıtları varsayılan olarak optimize edilmiştir ve basılan resminizde şeritlenme veya noktacıklar gibi resim kalitesi sorunlarıyla karşılaşmadığınız sürece kağıt ilerleme ayar durumunu yeniden yapılandırmanız önerilmez.
- **OK (Tamam):** Bu durum, yüklenen kağıdın daha önceden yapılandırıldığını gösterir. Ancak yazdırılan resminizde şeritlenme veya noktacıklar gibi resim kalitesi sorunları yaşarsanız ayarı yenilemeniz gerekebilir.

 **NOT:** Yazıcının ürün yazılımını güncelleştirdiğinizde, kağıt ilerleme yapılandırma değerleri fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlanır, bkz. [Ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 115](#).



 **DİKKAT:** Saydam kağıtlar ve filmlerin, Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama yordamındaki dördüncü adımda  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Paper advance calibration** (Kağıt ilerleme ayarı) > **Adjust paper advance** (Kağıt ilerlemesini ayarla) seçenekleri belirlenerek ayarlanması gerekir..

## Kağıt ilerleme ayarını tekrar yapma yordamı

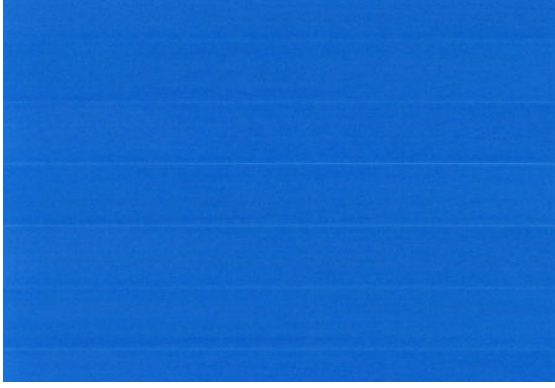
1. Ön panelde, sırasıyla  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Paper advance calibration** (Kağıt ilerleme ayarı) > **Calibrate paper advance** (Kağıt ilerlemesini ayarla) seçeneklerini belirleyin. Yazıcı otomatik şekilde kağıt ilerlemeyi tekrar ayarlayarak bir kağıt ilerleme ayar resmi yazdırır.
2. Ön panelde durum ekranının görüntülenmesini bekleyin ve baskınızı tekrar yazdırın.

 **NOT:** Tekrar ayarlama işlemi yaklaşık üç dakika sürer. Kağıt ilerleme ayar resmi konusunda endişelenmeyin. Ön panel ekranında işlemde gerçekleşen hatalar görüntülenir.

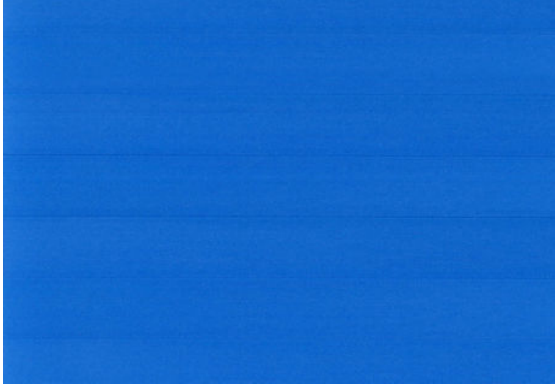
Baskınızdan memnun kalırsanız, kağıt türünüz için bu ayarı kullanmaya devam edin. Baskınızda iyileşme görüyorsanız, üçüncü adımdan itibaren devam edin. Yeniden yaptığınız ayardan memnun olmazsanız, varsayılan ayara geri dönün, bkz. [Varsayılan ayara dönme, sayfa 135](#).

3. Ayarı daha hassas şekilde yapmak isterseniz veya saydam bir kağıt türü kullanıyorsanız, sırasıyla  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Paper advance calibration** (Kağıt ilerleme ayarı) > **Adjust paper advance** (Kağıt ilerlemesini ayarla) seçeneklerini belirleyin.

4. -%100'den +%100'e değişim yüzdesini seçin. Açık şeritlenmeyi düzeltmek için yüzde oranını azaltın.





Koyu şeritlenmeyi düzeltmek için yüzde oranını artırın.



5. Ön paneldeki **OK** (Tamam) tuşuna basarak değeri kaydedin.
6. Ön panelde durum ekranının görüntülenmesini bekleyin ve baskınızı tekrar yazdırın.

## Varsayılan ayara dönme

Varsayılan ayar kümelerine dönmek, kağıt ilerleme ayarı tarafından yapılan tüm düzeltmeleri sıfırlar. Varsayılan kağıt ilerleme ayar değerine dönmek için ayarı sıfırlamanız gerekir.

1. Ön panelde, sırasıyla  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Paper advance calibration** (Kağıt ilerleme ayarı) > **Reset paper advance** (Kağıt ilerlemesini sıfırla) seçeneklerini belirleyin.
2. Ön panelde işlemin başarıyla tamamlandığı gösterilinceye kadar bekleyin.

# 17 Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme

- [Genel tavsiye](#)
- [Baskı kalitesi sorun giderme sihirbazı](#)
- [Resim boyunca yatay çizgiler oluşuyor \(şeritlenme\)](#)
- [Görüntü boyunca ince dikey çizgiler](#)
- [Tüm resim bulanık veya noktacıklı](#)
- [Kağıt düz değil](#)
- [Baskı aşınmış ya da çizilmiş](#)
- [Kağıdın üzerinde mürekkep izleri](#)
- [Baskıya dokunduğunuzda siyah mürekkep çıkıyor](#)
- [Nesnelerin ucu kademeli veya keskin değil](#)
- [Nesnelerin kenarları olması gerekenden daha koyu](#)
- [Bronzlaşma](#)
- [Kesilmiş sayfaya yapılan baskının sonunda yatay çizgiler](#)
- [Farklı renklerde dikey çizgiler](#)
- [Baskıda beyaz noktalar](#)
- [Renkler hatalı ise](#)
- [Resmin tamamı basılmamış \(alttan kesilmiş\)](#)
- [Resim kesilmiş](#)
- [Yazdırılan resimde bazı nesneler eksik](#)
- [Çizgiler çok kalın, çok ince veya silik](#)
- [Çizgiler kademeli veya çentikli görünüyor](#)
- [Çizgiler çift olarak veya yanlış renkte yazdırılıyor](#)
- [Çizgiler kesikli](#)
- [Çizgiler bulanık](#)
- [Çizgi uzunlukları yanlış](#)
- [Resim Tanılama Baskısı](#)
- [Sorununuz devam ediyorsa](#)



## Genel tavsiye

Herhangi bir baskı kalitesi sorununuz olduğunda:

- Yazıcınızdan en iyi performansı alabilmek için, gerçek üreticilerin sorunsuz performans ve en iyi baskı kalitesi sağlamak için güvenilirliği ve performansı tam olarak test edilen aksesuarlarını ve sarf malzemelerini kullanın. Önerilen kağıtlara ilişkin ayrıntılar için bkz. [Kağıt sipariş etme, sayfa 119](#).
- Ön panelde seçilen kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıt türüyle aynı olduğundan emin olun (bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43](#)). Aynı zamanda kağıt türünün ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin. Ayrıca yazılımınızda seçili olan kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıt türüyle aynı olduğundan emin olun.

**⚠ DİKKAT:** Yanlış kağıt türü seçilmişse baskı kalitesi düşebilir, renklerde bozulma olabilir ve hatta baskı kafaları zarar görebilir.

- Amacınız için en uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun (bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#)). Baskı kalitesi kaydırıcısını ölçeğin 'Hızlı' tarafına doğru kaydırdıysanız veya özel kalite seviyesini **Fast** (Hızlı) olarak ayarladıysanız, baskı kalitesinin azaldığını görebilirsiniz.
- Çevresel koşullarınızın (ısı, nem) önerilen sınırlarda olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Çevresel belirtiler, sayfa 174](#).
- Mürekkep kartuşlarının ve baskı kafalarının son kullanım tarihlerinin geçip geçmediğini kontrol edin: bkz. [Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma, sayfa 114](#).

## Baskı kalitesi sorun giderme sihirbazı

Baskı Kalitesi Sorun Giderme Sihirbazı aşağıdaki sorunlarda size yardımcı olur:

- Resim boyunca yatay çizgiler oluşuyor (şeritlenme)
- Tüm resim bulanık veya noktacıkl
- Çizgiler çok kalın, çok ince veya silik
- Renkler hatalı ise

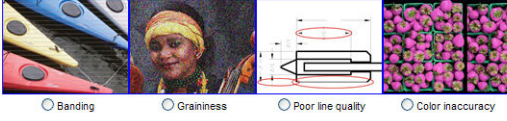
Sihirbazı başlatmak için:

- **Windows için HP DesignJet Utility'den: Support** (Destek) sekmesine gidin ve **Print quality troubleshooting** (Baskı kalitesi sorun giderme) seçeneğini belirleyin.
- **Mac OS X için HP DesignJet Utility'den:** Destek grubunda **Print quality troubleshooting**'i (Baskı kalitesi sorun giderme) seçin.
- **Gömülü Web Sunucusu'ndan: Support** (Destek) sekmesine gidip, önce **Troubleshooting** (Sorun giderme), ardından **Print quality troubleshooting** (Baskı kalitesi sorun giderme) seçeneğini belirleyin.

## Most common print quality issues resolution

### Select defect

You may be experiencing **banding**, **graininess**, **poor line quality** or **color inaccuracy** problems similar to the ones shown in the images below. Please select the option that best represents your problem and press the Next button to enter the corresponding troubleshooting process.



If you see other image quality problems such as non-flat paper, ink bleeds from lines, print smudges when touched, etc., please refer to the:

- Printer User's Guide

If you want to download detailed step-by-step guides that will help you to get the right layout and color for your prints, please refer to the:

- HP Knowledge Center

### Defect detail

- Roll over the images to obtain more specific information about the corresponding defect.

Next ►



Exit

Alternatif olarak, ya da başka baskı kalitesi sorunlarınız da varsa, bu bölümü okumaya devam edebilirsiniz.

## Resim boyunca yatay çizgiler oluşuyor (şeritlenme)

Yazdırılan resminizde aşağıda gösterildiği gibi sonradan eklenmiş yatay çizgiler varsa (renk farklı olabilir):



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43](#).
2. Amaçlarınıza uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun (bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#)). Bazı durumlarda baskı kalitesiyle ilgili sorunu sadece daha yüksek bir baskı kalitesi seviyesi belirleyerek giderebilirsiniz. Örneğin, Baskı Kalitesi kaydırıcısını **Speed** (Hızlı) olarak ayarlamışsanız, **Quality** (Kaliteli) olarak ayarlamayı deneyin. Baskı kalitesi ayarlarını değiştirdiyse sorun çözülmüş olabileceğinden bu noktada işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
3. Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 148](#).
4. Baskı kafaları düzgün çalışıyorsa, ön panele giderek sırasıyla  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Calibration Status** (Ayar Durumu) seçeneklerini belirleyerek kağıt ilerleme ayar durumunu görüntüleyebilirsiniz. Durum VARSAYILAN ise, kağıt ilerleme ayarı yapmayı deneyin, bkz. [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama, sayfa 134](#).

Tüm yukarıda sayılanları yaptıktan sonra sorun hala devam ederse, daha fazla destek için müşteri hizmetleri temsilcinizle bağlantı kurun.

## Görüntü boyunca ince dikey çizgiler

Baskının koyu dolgu alanlarında rulonun eni boyunca yaklaşık 5 cm aralıklarla ince, düz, dikey çizgiler görünüyorsa, bu rulo için hassas kağıt modunu seçmeyi deneyin. Bkz. [Hassas kağıt modu, sayfa 43](#).



## Tüm resim bulanık veya noktacıklı



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43](#).
2. Kağıdın doğru yüzüne yazdırıp yazdırmadığınızı kontrol edin.
3. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin (bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#)). Bazı durumlarda baskı kalitesiyle ilgili sorunu sadece daha yüksek bir baskı kalitesi seviyesi belirleyerek giderebilirsiniz. Örneğin, Baskı Kalitesi kaydırıcısını **Speed** (Hızlı) olarak ayarlamışsanız, **Quality** (Kaliteli) olarak ayarlamayı deneyin. Baskı kalitesi ayarlarını değiştirdiyse sorun çözülmüş olabileceğinden bu noktada işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
4. Ön panele giderek  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Calibration Status** (Ayar Durumu) seçeneklerini belirleyerek baskı kafasının hizalama durumunu görüntüleyebilirsiniz. Durum PENDING (ASKIDA) ise, baskı kafalarını hizalayın. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 155](#). Hizalama işleminden sonra, sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
5. Ön panelde  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Calibration Status** (Ayar Durumu) seçeneklerini belirleyerek kağıt ilerleme ayarının durumunu kontrol edebilirsiniz. Durum VARSAYILAN ise, kağıt ilerleme ayarı yapmanız gerekir, bkz. [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama, sayfa 134](#).

Tüm yukarıda sayılanları yaptıktan sonra sorun hala devam ederse, daha fazla destek için müşteri hizmetleri temsilcinizle bağlantı kurun.

## Kağıt düz değil

Kağıt yazıcıdan çıktığında düz durmuyorsa ve yüzeyinde dalgalanmalar varsa, yazdırılan resimde dikey şeritler gibi hatalar görme olasılığınız bulunmaktadır. Mürekkep ile ıslanan ince kağıt kullandığınızda bu durum oluşur.



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43.](#)
2. HP Ağır Kuşe Kağıt veya HP Süper Ağır ve Mat Kağıt gibi daha kalın bir kağıt türünü kullanmayı deneyin.
3. Yüklediğiniz kağıttan biraz daha ince bir kağıt türü seçin; bu yazıcının daha az mürekkep kullanmasını sağlar. Aşağıda bazı kağıt türleri kalınlık olarak artan sırayla verilmektedir: Düz Kağıt, Kuşe Kağıt, Ağır Kuşe Kağıt, Süper Ağır Plus Mat Kağıt.

## Baskı aşınmış ya da çizilmiş

Siyah mürekkep pigmentine parmakla, kalemle veya diğer bir nesneyle dokunulduğunda aşınabilir veya çizilebilir. Bu durum özellikle kuşe kağıtta görülür.

Kullanılan mürekkep miktarı ve baskı sırasındaki çevresel koşullara bağlı olarak, kuşe kağıt sepete veya basıldıktan sonra temas ettiği herhangi bir nesneye karşı son derece hassas olabilir.

Aşınma ve çizik riskini azaltmak için:

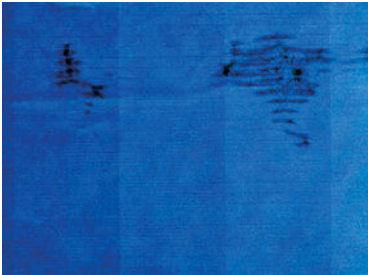
- Baskıları dikkatli tutun.
- Baskıları üst üste koymaktan kaçının.
- Baskılarınızı rulodan kesilir kesilmez alın ve baskıların sepete düşmesine izin vermeyin. Diğer bir yöntem olarak, yeni yazdırılan sayfaların sepete doğrudan temas etmemeleri için, sepete bir sayfa kağıt bırakın.


## Kağıdın üzerinde mürekkep izleri

Bu problem, çok sayıda farklı nedenden kaynaklanabilir.

### Kuşe kağıdın ön yüzünde yatay lekeler

Düz veya kuşe kağıtta çok fazla mürekkep kullanıldıysa, kağıt mürekkebi çok hızlı emer ve genişler. Baskı kafaları kağıt üzerinde hareket ettiklerinde kağıtla temas edebilir ve yazdırılan resim lekelenir. Bu sorun normalde kesik sayfa kağıtlarda (rulo kağıtta değil) görülür.



Bu sorunu fark ettiğinizde yazdırma işini hemen iptal edin.  öğesine basın ve bilgisayar uygulamanızdan da işi iptal edin. Islanmış kağıt baskı kafalarına zarar verebilir.

Bu sorunu önlemek için aşağıdaki önerileri deneyin:

1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43](#).
2. Önerilen bir kağıt türü kullanın (bkz. [Kağıt siparişi etme, sayfa 119](#)) ve yazdırma ayarlarını düzeltin.
3. Sayfa kağıt kullanıyorsanız, sayfayı 90 derece döndürmeyi deneyin. Kağıt liflerinin yönü performansı etkileyebilir.
4. HP Ağır Kuşe Kağıt ve HP Süper Ağır ve Mat Kağıt gibi daha kalın bir kağıt türünü kullanmayı deneyin.
5. Yüklediğiniz kağıttan biraz daha ince bir kağıt türü seçin; bu yazıcının daha az mürekkep kullanmasını sağlar. Aşağıda bazı kağıt türleri kalınlık olarak artan sırayla verilmektedir: Düz Kağıt, Kuşe Kağıt, Ağır Kuşe Kağıt, Süper Ağır Plus Mat Kağıt.
6. Yazılım uygulamanızdan resmin yerini sayfanın ortasına değiştirerek kenar boşluklarını artırmayı deneyin.

## Kağıdın arkasında mürekkep izleri

Özellikle standart dışı kağıt boyutlarıyla çok fazla kenarlıksız baskı yapılmasından sonra bu durum ortaya çıkabilir. Baskı plakasının üzerinde kalan mürekkep, kağıdın arkasında işaretler bırakabilir.

Baskı plakasını yumuşak bir bezle temizleyin. Çubuklar arasındaki köpüğe dokunmadan her çubuğu ayrı ayrı temizleyin.

## Baskıya dokunduğunuzda siyah mürekkep çıkıyor

Parlak kağıda mat siyah mürekkeple yazdırıldığında bu sorun ortaya çıkabilir. Yazıcı kağıdın almayacağını biliyorsa mat siyah mürekkep kullanmaz. Mat siyah mürekkepten kaçınmak için, kağıt türü olarak Parlak Fotoğraf Kağıdını seçebilirsiniz (Fotoğraf Kağıdı kategorisinde).

## Nesnelerin ucu kademeli veya keskin değil



Nesnelerin kenarları belirgin değilse veya çizgilerin yoğunluğu düşükse ya da çizgiler çok açık renkteyse ve sürücü iletişim kutusunda baskı kalitesi kaydırıcısını zaten **Quality** (Kalite) olarak ayarladıysanız, özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin ve kalite düzeyini **Normal** olarak ayarlamayı deneyin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#).

## Nesnelerin kenarları olması gerekenden daha koyu



Nesnelerin kenarları olması gerekenden daha koyu görünüyorsa ve sürücü iletişim kutusunda baskı kalitesi kaydırıcısını **Quality** (Kalite) olarak ayarladıysanız, özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin ve kalite düzeyini **Normal** olarak ayarlamayı deneyin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#).

## Bronzlaşma

Yalnızca gri tonlamada fotoğraf kağıdına yazdırıyorsanız ve flüoresan ışık size doğrudan baskıdan yansıtıldığında mürekkepten 'bronzlaşmış' yansımalar üreten bir parlaklık farkı sorunu yaşıyorsanız, şunlardan birini deneyin:

- Standart baskı kalitesi seçeneklerini kullanıyorsanız, kaydırıcının **Quality** (Kalite) olarak ayarlandığından emin olun (bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#)).
- Sürücüde **Black and gray inks only** (Sadece Gri ve Siyah mürekkep) yerine **Full set of inks** (Tüm mürekkepler) seçeneğini belirtmeyi deneyin.
- Baskıyı dikey şekilde veya camın arkasında görüntüleyin.

## Kesilmiş sayfaya yapılan baskının sonunda yatay çizgiler

Bu tür hatalar, kağıdın yaklaşık 30 mm'lik alt kenar alanı içinde, sadece yazdırılan sayfanın sonunu etkiler. Baskı boyunca çok ince bazı yatay çizgiler görebilirsiniz.

Bu sorunu önlemek için:

1. Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 148](#).
2. Rulo kağıtla yazdırmayı deneyin.
3. Resminizin etrafındaki kenar boşluklarını büyüterek yazdırmayı deneyin.

## Farklı renklerde dikey çizgiler

Baskınızda farklı renklerde dikey şeritler varsa:

1. Önerilen kağıt türlerinden, HP Ağır Kuşe Kağıt ve HP Süper Ağır Kağıt gibi daha kalın bir kağıt türü kullanmayı deneyin. Bkz. [Kağıt sipariş etme, sayfa 119](#).
2. Baskı kalitesi ayarlarını artırmayı deneyin (bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#)). Örneğin, Baskı Kalitesi kaydırıcısını **Speed** (Hızlı) olarak ayarlamışsanız, **Quality** (Kaliteli) olarak ayarlamayı deneyin.

## Baskıda beyaz noktalar



Baskıda beyaz noktalar olduğunu görebilirsiniz. Bu durum büyük bir olasılıkla kağıt lifleri, toz veya gevşek kaplama maddesinden kaynaklanır. Bu sorunu önlemek için:

1. Yazdırmadan önce elinizle veya bir fırçayla kağıdın üzerindeki serbest lif parçalarını ve diğer parçacıkları temizlemeyi deneyin.
2. Yazıcınızın kapağını her zaman kapalı tutun.
3. Kağıt rulolarınızı ve sayfalarınızı her zaman torbalarda veya kutularda saklayarak koruyun.

## Renkler hatalı ise






Baskınızdaki renkler olması gerektiği gibi değilse, şunları deneyin:

1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43](#). Ayrıca,  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Calibration Status** (Ayar Durumu) seçeneklerini belirleyerek renk ayarı durumunu kontrol edebilirsiniz. Durum ASKIDA veya GEÇERSİZ ise renk ayarlaması yapmanız gerekir: bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 77](#). Değişiklik yaptıysanız, sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
2. Kağıdın doğru yüzüne yazdırıp yazdırmadığınızı kontrol edin.
3. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin (bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#)). **Speed** (Hız) veya **Fast** (Hızlı) seçeneklerini belirlediyseniz, en doğru renkleri elde edemeyebilirsiniz. Baskı kalitesi ayarlarını değiştirdiyseniz sorun çözülmüş olabileceğinden bu noktada işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
4. Uygulama Renk Yönetimi kullanıyorsanız, kullandığınız renk profilinin seçtiğiniz kağıt türüne ve baskı kalitesi ayarlarına uygun olduğunu kontrol edin. Hangi renk ayarlarını kullanacağınızdan emin değilseniz, bkz. [Renk yönetimi, sayfa 76](#).
5. Sorun, baskınız ve ekranınız arasındaki renk farklarından kaynaklanıyorsa, lütfen HP Color Center'daki (HP Renk Merkezi) "How to calibrate your monitor" (Ekranınızı ayarlama) bölümündeki yönergeleri izleyin. Bu noktada, sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
6. Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 148](#).

Tüm yukarıda sayılanları yaptıktan sonra sorun hala devam ederse, daha fazla destek için müşteri hizmetleri temsilcinizle bağlantı kurun.

## Resmin tamamı basılmamış (alttan kesilmiş)

- Yazıcı tüm verileri almadan önce  düğmesine bastınız mı? Bastıysanız veri aktarımını sonlandırmışsınız demektir ve sayfayı yeniden yazdırmanız gerekir.
- **I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı) ayarı çok kısa olabilir. Bu ayar, yazıcının işin tamamlandığına karar vermeden önce bilgisayarın göndereceği verileri ne kadar süre bekleyeceğini belirler. Ön panelde, I/O timeout (G/Ç zaman aşımı) ayarını daha uzun bir süre ile değiştirin ve yazdırma işini yeniden gönderin. Sırasıyla  ve  öğelerine basıp **Setup** (Ayarlar) > **Connectivity** (Bağlantı) > **Network connectivity** (Ağ bağlantısı) > **Advanced** (Gelişmiş) > **Select I/O timeout** (G/Ç zaman aşımını seçin) yolunu izleyin.
- Yazıcınız ile bilgisayarınız arasında iletişim sorunu olabilir. USB veya ağ kablonuzu kontrol edin.
- Yazılım ayarlarınızın, geçerli sayfa büyüklüğü için doğru olup olmadığını denetleyin (örneğin, uzun eksenli yazdırmalar).
- Ağ yazılımı kullanıyorsanız, zaman aşımına uğramadığından emin olun.

## Resim kesilmiş

Kesilme genellikle, yüklü kağıdın geçerli basılabilir alanıyla yazılımınızın anladığı yazdırılabilir alan arasında bir tutarsızlık olduğunu gösterir. Bu tür bir sorunu genellikle yazdırmadan önce önizleme yaparak görebilirsiniz (bkz. [Baskı önizleme, sayfa 60](#)).

- Yüklediğiniz kağıt boyutunun geçerli yazdırılabilir alanını denetleyin.  
yazdırılabilir alan=kağıt boyutu - kağıt boşlukları
- Yazılımınızın yazdırılabilir alan olarak neyi algıladığını denetleyin ("yazdırılabilir alan" veya "resimlenebilir alan" olarak adlandırılabilir). Örneğin, bazı yazılım uygulamaları, standart yazdırılabilir alanları yazıcıda kullanılanlardan daha geniş olarak kabul eder.
- Çok dar kenar boşluklarıyla özel bir sayfa boyutu tanımladıysanız, yazıcı kendi en düşük kenar boşluğu değerlerini kullanabilir ve resminizi bir miktar kesebilir. Daha büyük boyutlu bir kağıt kullanmayı veya kenarlıksız yazdırmayı düşünebilirsiniz (bkz. [Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme, sayfa 58](#)).
- Resminizin kendi kenar boşlukları olduğunda, **Clip Contents by Margins** (İçeriği Kenar Boşluklarına göre Kes) seçeneğini kullanarak resminizi başarıyla yazdırabilirsiniz (bkz. [Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme, sayfa 58](#)).
- Ruloya çok uzun resim yazdırmaya çalışıyorsanız, yazılımınızın bu boyuttaki bir resmi yazdırıp yazdıramayacağını denetleyin.
- Uygulamanızın işleyebileceğinden daha büyük resim yazdırmaya çalıştığınızda resmin alt kısmı kesilebilir. Tüm sayfayı yazdırmak için aşağıdaki önerileri deneyin:
  - Dosyayı TIFF veya EPS gibi başka bir biçimde kaydedin ve başka bir uygulama ile açın.
  - Dosyayı yazdırmak için bir RIP kullanın.
- Yeterince geniş olmayan boyutta bir kağıt kullanırken sayfayı dikeyden yataya döndürmeyi istemiş olabilirsiniz.
- Gerekliyse kenar boşluklarına sığması için resminizin veya belgenizin boyutunu yazılım uygulamanızda küçültün.



## Yazdırılan resimde bazı nesnelere eksik

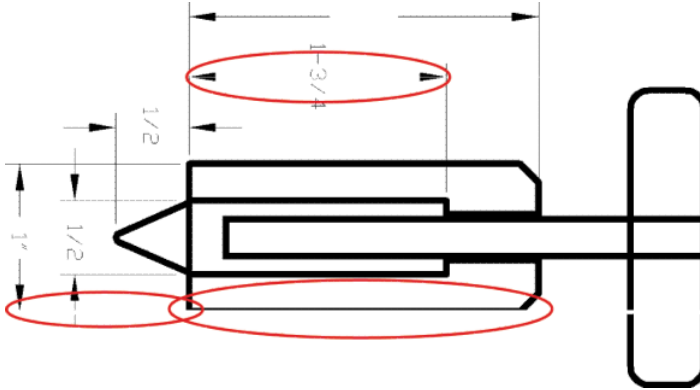
Yüksek kaliteli büyük boyutta bir işi yazdırmak için çok miktarda veri gerekli olabilir ve belirli iş akışlarında, bazı nesnelere çıkışta eksik olmasına yol açabilen sorunlar ortaya çıkabilir. Aşağıda bu sorunu önlemenize yardımcı olacak bazı öneriler verilmiştir.

- Daha küçük bir sayfa boyutu seçin ve sürücü veya ön panelde istenen sayfa boyutuna ölçekleyin.
- Dosyayı TIFF veya EPS gibi başka bir biçimde kaydedin ve başka bir uygulama ile açın.
- Dosyayı yazdırmak için bir RIP kullanın.
- Uygulama yazılımınızdaki bitem resimlerin çözünürlüğünü azaltın.
- Basılan resmin çözünürlüğünü düşürmek için daha düşük bir baskı kalitesi seçin.

 **NOT:** Mac OS X'te çalışıyorsanız bu seçeneklerin bazılarını kullanamazsınız.

Bu seçenekler sorun giderme amacıyla önerilmektedir ve son çıkış kalitesini veya yazdırma işini oluşturmak için gereken süreyi olumsuz etkileyebilir. Bu nedenle, sorunun giderilmesine yardımcı olmazsa iptal edilmelidir.

## Çizgiler çok kalın, çok ince veya silik

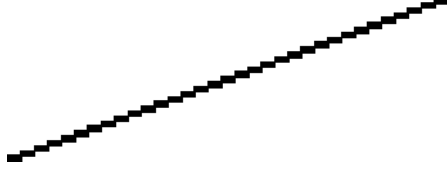


1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelde ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43](#).
2. Amaçlarınıza uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun (bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#)). Sürücü iletişim kutusunda özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin ve (varsa) **Maximum detail** (Maksimum ayrıntı) seçeneğini etkinleştirmeyi deneyin. Sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
3. Resminizin çözünürlüğü yazdırma çözünürlüğünden büyükse, çizgi kalitesinde bir azalma görebilirsiniz.
4. Çizgiler çok inceyse veya kayıpsa, Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 148](#).
5. Sorun devam ederse ön panelde  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Calibration Status** (Ayar Durumu) seçeneklerini belirleyerek baskı kafasının hizalama durumunu görüntüleyebilirsiniz. Durum PENDING (ASKIDA) ise, baskı kafalarını hizalayın. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 155](#). Hizalama işleminden sonra, sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
6. Ön panelde  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Calibration Status** (Ayar Durumu) seçeneklerini belirleyerek kağıt ilerleme ayarının durumunu kontrol edebilirsiniz. Durum VARSAYILAN ise, kağıt ilerleme ayarı yapmanız gerekir, bkz. [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama, sayfa 134](#).

Tüm yukarıda sayılanları yaptıktan sonra sorun hala devam ederse, daha fazla destek için müşteri hizmetleri temsilcinizle bağlantı kurun.

## Çizgiler kademeli veya çentikli görünüyor

Resminizdeki çizgiler yazdırıldıklarında kademeli veya çentikli görünüyorsa:

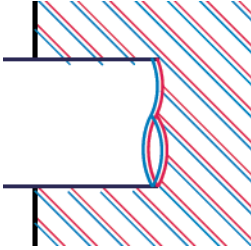


1. Sorun resmin kendisinde olabilir. Resmi düzenlemek için kullandığınız uygulama ile resmi iyileştirmeyi deneyin.
2. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#).
3. Sürücü iletişim kutusunda özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin ve (varsa) **Maximum detail** (Maksimum ayrıntı) seçeneğini açık konuma getirin.

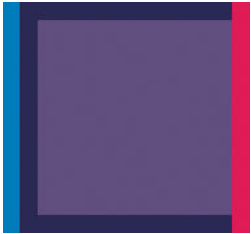
## Çizgiler çift olarak veya yanlış renkte yazdırılıyor

Bu problemin görünürde çeşitli belirtileri olabilir:

- Renkli çizgiler, farklı renklerde iki kere yazdırılmıştır.



- Renkli blokların kenarları yanlış renktedir.



Bu tür sorunları gidermek için:

1. Baskı kafalarını çıkarıp tekrar takın. Bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 107](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 110](#).
2. Baskı kafalarını hizalayın. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 155](#).

## Çizgiler kesikli

Çizgileriniz aşağıdaki gibi kesikse:



1. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#).
2. Baskı kafalarını çıkarıp tekrar takın. Bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 107](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 110](#).
3. Baskı kafalarını hizalayın. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 155](#).

## Çizgiler bulanık



Nem, çizgileri bulanık ve karmaşık hale getirerek, mürekkebin kağıt tarafından emilmesine neden olabilir. Şunu yapmayı deneyin:

1. Çevre koşullarının (sıcaklık ve nem) yüksek kalitede yazdırma için uygun olduğundan emin olun. Bkz. [Çevresel belirtiler, sayfa 174](#).
2. Ön panelde seçilen kağıt türünün kullanmakta olduğunuz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43](#).
3. HP Ağır Kuşe Kağıt ve HP Süper Ağır ve Mat Kağıt gibi daha ağır bir kağıt türünü kullanmayı deneyin.
4. Yüklediğiniz kağıttan biraz daha ince bir kağıt türü seçin; bu yazıcının daha az mürekkep kullanmasını sağlar. Aşağıda bazı kağıt türleri kalınlık olarak artan sırayla verilmektedir: Düz Kağıt, Kuşe Kağıt, Ağır Kuşe Kağıt, Süper Ağır Plus Mat Kağıt.
5. Parlak kağıt kullanıyorsanız, farklı bir tür parlak kağıt kullanmayı deneyin.
6. Baskı kafalarını hizalayın. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 155](#).

## Çizgi uzunlukları yanlış

Yazdırılan satırlarınızın uzunluğunu ölçüp uzunlukların amacınıza uygun olmadığını belirlediyseniz, satır uzunluğu doğruluğunu aşağıdaki yollarla sağlayabilirsiniz.



1. Yazıcınızın satır uzunluğu doğruluğunun belirlendiği HP Mat Filme yazdırın. Bkz. [İşlevsel teknik özellikler, sayfa 172](#).  
Polyester film, kağıda oranla boyutsal olarak yaklaşık on kat daha tutarlıdır. Ancak, HP Mat Filmden daha ince veya daha kalın film kullanılması, satır uzunluğu doğruluğunu azaltır.
2. Baskı Kalitesi kaydırıcısını **Quality** (Kalite) ayarına getirin.

- Oda sıcaklığını 10 - 30°C (50 - 86°F) arasında sabit bir sıcaklıkta tutun.
- Film rulosunu yükleyin ve yazdırmadan önce beş dakika bekleyin.
- Yine de sonuçtan memnun değilseniz, kağıt ilerleme ayarını yeniden yapmayı deneyin. Bkz. [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama, sayfa 134](#).

## Resim Tanılama Baskısı

Resim Tanılama Baskısı, baskı kafasının güvenilirliğiyle ilgili sorunları vurgulamak üzere tasarlanmış desenler içerir. Yazıcınıza yüklü olan baskı kafalarının performansını denetleyerek herhangi birinin tıkanma veya diğer bir sorunu olup olmadığını belirlemeye yardımcı olur.

Resim Tanılama Baskısı yazdırmak için:

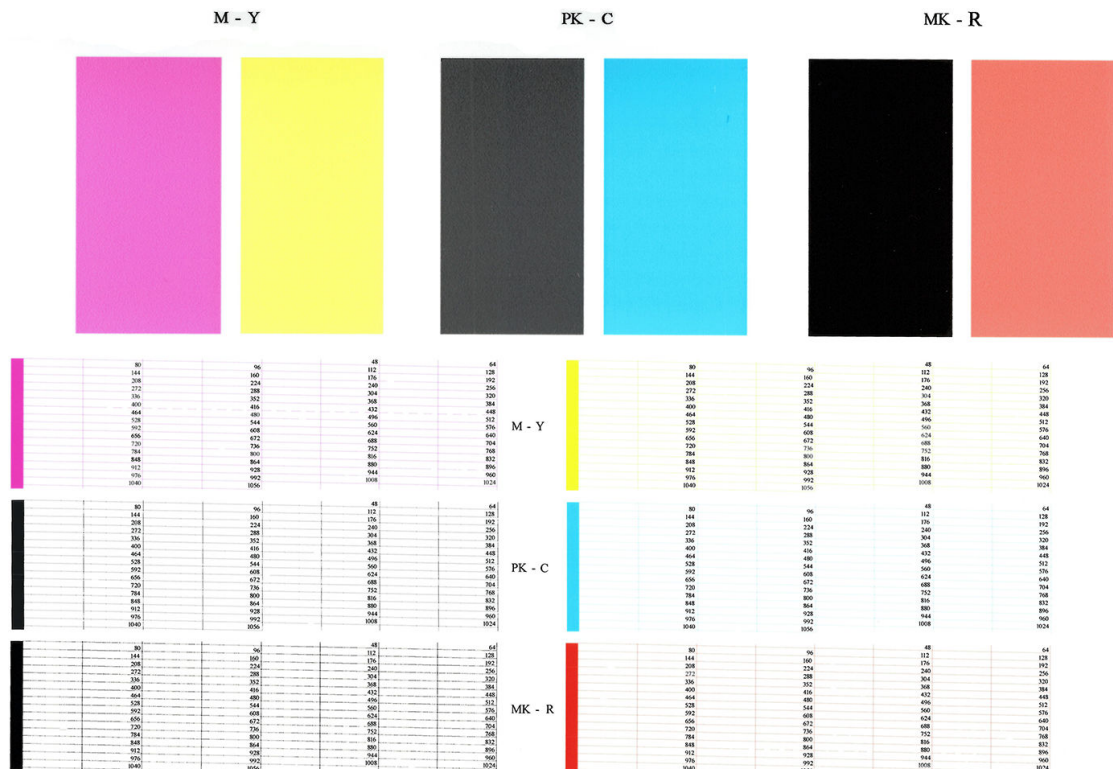
- Sorun saptadığınız sırada kullandığınız kağıt türünün aynısını kullanın.
- Seçilen kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43](#).
- Yazıcının ön panelinde  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Print diagnostic image** (Tanılama görüntüsü yazdır) seçeneklerini belirleyin.

Resim Tanılama Baskısı yazdırılması yaklaşık iki dakika sürer.

Baskı, her ikisi de baskı kafalarının performansını test eden iki kısma ayrılmıştır.

- 1. kısımda (üstte) her biri bir baskı kafasına ait olmak üzere, saf renklerden oluşan dikdörtgenler bulunur. Bu kısımda renklerin her birinden elde edeceğiniz baskı kalitesi görülür.
- 2. kısım (altta) tüm baskı kafalarındaki püskürtme uçlarının her birine ait küçük çizgilerden oluşur. Bu kısım ilk kısmı tamamlayarak, her baskı kafasındaki sorunlu püskürtme ucunu daha belirgin bir şekilde saptamayı amaçlar.

Baskıya dikkatlice bakın. Renklerin adları dikdörtgenlerin üstünde ve çizgi desenlerinin ortasında gösterilir.



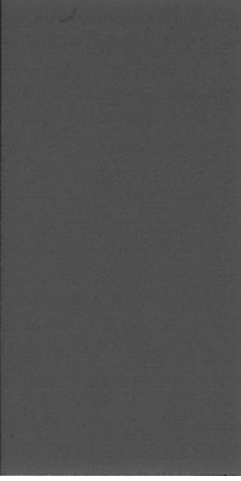
Önce baskının yukarıdaki kısmına bakın (1. kısım). Her renkli dikdörtgende renkler eşit dağılımlı olmalı, hiçbir yatay çizgi bulunmamalıdır.

Sonra baskının aşağıdaki kısmına bakın (2. kısım). Aynı renkte olan desenlerin her birinde çizgilerin çoğunun olup olmadığını kontrol edin.

Aynı renge ait 1. kısımda yatay çizgiler ve 2. kısımda da eksik çizgiler görüyorsanız, ilgili baskı kafasının temizlenmesi gerekir. Ancak, dikdörtgenlerin rengi tam ve düzgünse, 2. kısımdaki eksik bir kaç çizgi için endişelenmeyin; yazıcı bir kaç tıklı püskürtme ucuyla ilgili açığı kapatabildiğinden, bu durum kabul edilebilir.

Aşağıdaki örnek iyi durumda olan gri bir baskı kafasına aittir:

G



Burada da kötü durumda olan aynı baskı kafası görülmektedir:

G



## Düzeltilme eylemi

1. Sorunlu baskı kafalarını temizleyin (bkz. [Baskı kafalarını temizleme, sayfa 153](#)). Sorunun çözülüp çözülmediğini görmek için Resim Tanılama Baskısı tekrar yazdırın.
2. Sorun giderilmemişse baskı kafalarını tekrar temizleyin ve sorunun çözülüp çözülmediğini görmek için Image Diagnostics Print'i (Resim Tanılama Baskısı) tekrar yazdırın.
3. Sorun giderilmemişse, baskı kafalarını elle temizlemeyi deneyin (bkz: [Baskı kafalarını temizleme, sayfa 153](#)). Geçerli yazdırma işinizi tekrar yazdırmayı da deneyebilirsiniz; bu sefer elde edeceğiniz baskı tatmin edici olabilir.

4. Sorun devam ederse baskı kafası damlatma dedektörünü temizlemeyi deneyin. Normalde yazıcı bunun gerektiği durumları size bildirir ancak yazıcı önermemiş olsa da denemeye değer. Bkz. [Baskı kafası damlatma dedektörünü temizleme, sayfa 153](#).
5. Sorun hala giderilmemişse, sorunu devam eden baskı kafasını değiştirin (bkz. [Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103](#)) veya HP Destek bölümüne başvurun (bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169](#)).

## Sorununuz devam ediyorsa

Bu bölümdeki önerileri uyguladıktan sonra hala baskı kalitesi sorunları yaşıyorsanız, yukarıdakilerin dışında şunları da yapabilirsiniz:

- Daha yüksek bir baskı kalitesi seçeneği kullanmayı deneyin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#).
- Yazdırma için kullandığınız sürücüyü denetleyin. Sürücü HP değilse, sorunla ilgili olarak sürücüyü satın aldığınız firmaya danışın. Mümkünse doğru HP sürücüsünü de kullanmayı deneyebilirsiniz. En son HP sürücüleri <http://www.hp.com/go/Z2600/drivers> veya <http://www.hp.com/go/Z5600/drivers> adresinden indirilebilir.
- Kullandığınız RIP HP değilse, ayarları yanlış olabilir. RIP ile birlikte gelen belgelere bakın.
- Yazıcınızın ürün bilgilerinin güncel olup olmadığını denetleyin. Bkz. [Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115](#).
- Yazılım uygulamanızdaki ayarların doğru olduğundan emin olun.

---

## 18 Mürekkep kartuşu ve baskı kafası ile ilgili sorunları giderme

- [Mürekkep kartuşu takılmıyor](#)
- [Mürekkep kartuşları durum mesajları](#)
- [Baskı kafası takılmıyor](#)
- [Ön panel ekranında bir baskı kafasının yeniden takılması veya değiştirilmesi isteniyor](#)
- [Baskı kafalarını temizleme](#)
- [Baskı kafası damlatma dedektörünü temizleme](#)
- [Baskı kafalarını hizalama](#)
- [Baskı kafaları durum mesajları](#)

## Mürekkep kartuşu takılamıyor

1. Doğru kartuş türünü kullandığınızdan emin olun (model numarası).
2. Kartuştaki renkli etiketin, yuvadaki etiketle aynı renkte olduğunu denetleyin.
3. Kartuş etiketini işaretleyen harf veya harflerin doğru yöne doğru ve okunabilir olup olmadığına bakarak, kartuşun yönünün doğru olduğunu kontrol edin.

**⚠ DİKKAT:** Mürekkep kartuşu yuvalarının içini hiçbir zaman temizlemeyin.

## Mürekkep kartuşları durum mesajları

Olası mürekkep kartuşu durum iletileri şunlardır:

- **OK** (Tamam): Kartuş, bilinen bir sorun olmadan normal şekilde çalışıyor.
- **Missing** (Yok): Kartuş yok veya yazıcıya doğru şekilde bağlanmamış.
- **Low** (Düşük): Mürekkep düzeyi düşük.
- **Very low** (Çok düşük): Mürekkep düzeyi çok düşük.
- **Empty** (Boş): Kartuş boş.
- **Reset** (Yeniden yerleştirin): Kartuşu çıkarmanız ve yeniden takmanız isteniyor.
- **Replace** (Değiştir): Kartuşu yeni bir kartuşla değiştirmeniz önerilir.
- **Expired** (Son Kullanım Tarihi Geçti): Kartuşun son kullanım tarihi geçmiş.
- **Non-HP** (HP Markalı olmayan ürün): Kartuş, HP tarafından üretilmeyen mürekkep içermektedir.
- **Wrong** (Yanlış): Kartuş serisi veya modeli yanlış ya da kartuş yanlış takılmış.
- **Değiştirildi:** Kartuş değiştirildi (yeniden dolduruldu).

## Baskı kafası takılamıyor

1. Baskı kafası türünün doğru olduğunu denetleyin (model numarası).
2. İki turuncu renkli koruyucu başlığı baskı kafasından çıkarmış olduğunuzu kontrol edin.
3. Baskı kafasındaki renkli etiketin, yuvadaki etiketle aynı renkte olduğunu denetleyin.
4. Baskı kafasının doğru olarak yönlendirildiğini denetleyin (diğerleriyle karşılaştırın).
5. Baskı kafasının kapağını doğru bir şekilde kapattığınızdan ve tutturduğunuzdan emin olun, bkz. [Baskı kafasını takma, sayfa 110](#).

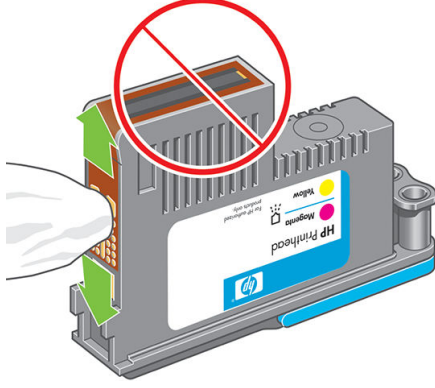
## Ön panel ekranında bir baskı kafasının yeniden takılması veya değiştirilmesi isteniyor

1. Ön panelden gücü önce kapatın, sonra açın.
2. Ön panel ekranındaki iletiye bakın; hazır ileti görüntüleniyorsa, yazıcı yazdırmaya hazırdır. Sorun devam ediyorsa, sonraki adımdan devam edin.
3. Baskı kafalarını çıkarın, bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 107](#).



4. Baskı kafasının arkasındaki elektrik bağlantılarını ketensiz bir bezle temizleyin. Birikintileri çıkarmak için nemlendirmek gerekirse, dikkatli bir şekilde silme amaçlı alkol kullanın. Su kullanmayın.



**⚠ DİKKAT:** Bu işlem çok hassasiyet gerektirir ve baskı kafasına zarar verebilir. Baskı kafasının altında bulunan püskürtme uçlarına dokunmayın, özellikle de alkol değdirmeyin.



5. Baskı kafasını tekrar takın; bkz. [Baskı kafasını takma, sayfa 110](#).
6. Ön panel ekran iletisine bakın. Sorun devam ediyorsa yeni bir baskı kafası deneyin.

## Baskı kafalarını temizleme

Yazıcı açık olduğu sürece, düzenli aralıklarla otomatik olarak temizlik yapılır. Böylelikle püskürtme uçlarında taze mürekkep bulunması sağlanır ve renklerde doğruluğu sağlamak üzere püskürtme uçlarındaki tıkanıklıklar engellenir. Şimdiye dek yapmadıysanız, devam etmeden önce [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 148](#) bölümüne bakın.

Baskı kafalarını temizlemek için, ön panelde sırasıyla  ve  düğmesine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Clean printheads** (Baskı kafalarını temizle) seçeneğini belirleyin. Resim Kalitesi Tanılama yazdırma işlemini önceden yaptıysanız, hangi renklerde sorun olduğunu biliyorsunuzdur. Sorunlu renkleri içeren baskı kafası çiftini seçin. Hangi renkleri temizleyeceğinizden emin değilseniz, tüm baskı kafalarını temizlemeyi de seçebilirsiniz. Baskı kafalarının temizlenmesi yaklaşık dokuz dakika sürer. Tek çift baskı kafasının temizlenmesi yaklaşık altı dakika sürer.

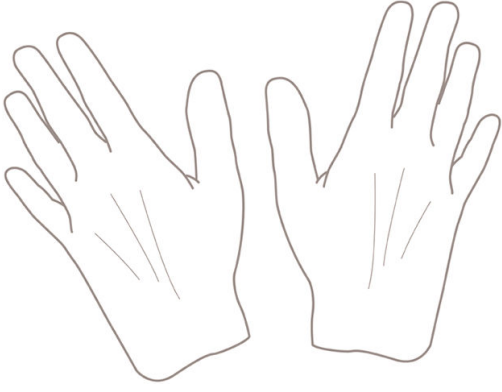
**NOT:** Tüm baskı kafalarının temizlerken, bir çift baskı kafasını temizlerken kullanılan mürekkepten daha fazla mürekkep kullanılır.

## Baskı kafası damlatma dedektörünü temizleme

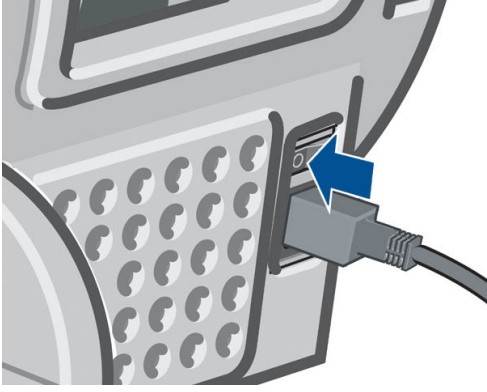
Baskı kafası damlatma dedektörü, çalışan yazdırma püskürtme uçlarıyla değiştirmek için baskı kafalarında hangi püskürtme uçlarının yazdırmadığını belirleyen bir sensördür. Lif, saç veya kağıt parçası gibi parçacıklar sensörü tıkarırsa baskı kalitesini etkiler.

Ön panelde temizleme işleminin gerektiğine yönelik bir uyarı iletisi görüntülenirse, baskı kafası damlatma dedektörünü silmenizi öneririz. Baskı kafası damlatma dedektörünü bir an önce temizlemezseniz yazıcı normal çalışmaya devam eder ancak ön panel ekranında uyarı görüntülenmeye devam eder.

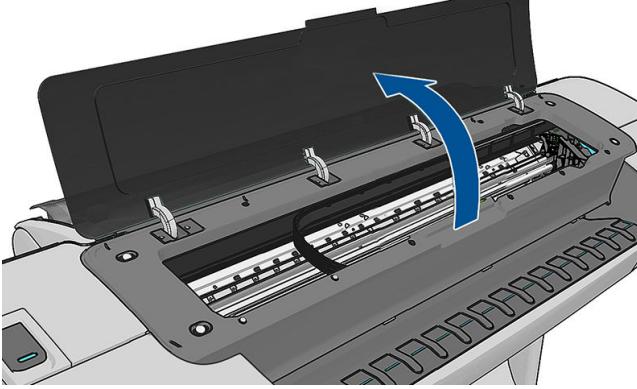
**⚠ DİKKAT:** Ellerinize mürekkep bulaşmaması için eldiven giyin.



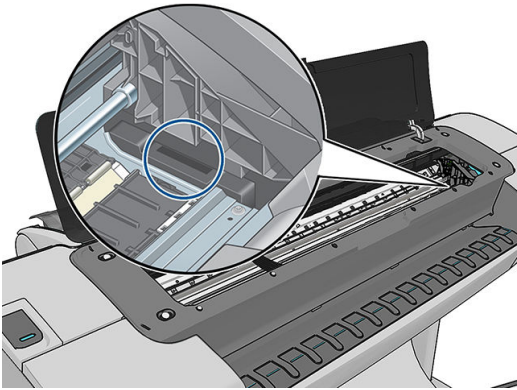
1. Yazıcıyı ön panelden kapatın.
2. Elektrik çarpmasını önlemek için yazıcıyı kapatın ve fişini çekin.



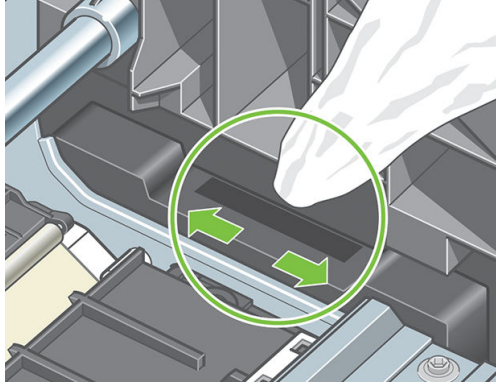
3. Pencereyi açın.



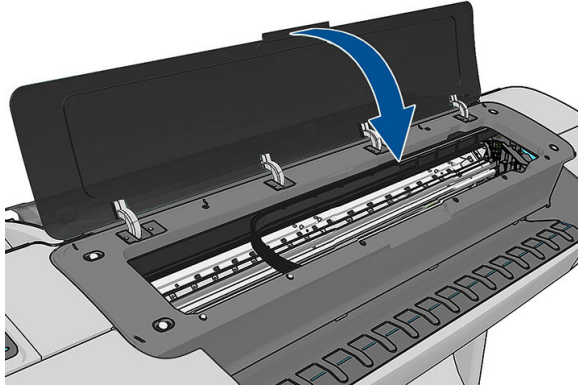
4. Depolanan baskı kafasının yanındaki baskı kafası damlatma dedektörünü bulun.



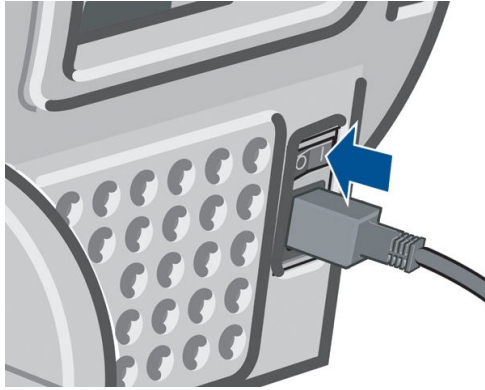
5. Baskı kafası damlatma dedektörünü tıkayan tüm tozları çıkarın.
6. Kuru ketensiz bir bezle damlatma dedektörünü silerek görünmeyen tüm tozları kaldırın.



7. Pencereyi kapatın.



8. Fişi prize takın ve yazıcıyı ve açın.




9. Yazıcıyı ön panelden açın.

## Baskı kafalarını hizalama

Baskı kafaları arasında tam bir hizalama yapılması, doğru renkler, yumuşak renk geçişleri ve grafik öğelerde keskin kenarlar elde edilebilmesi için önemlidir. Herhangi bir baskı kafasına erişildiğinde veya değiştirildiğinde, yazıcınız otomatik olarak baskı kafası hizalaması yapar.

Kağıt sıkışması veya renk doğruluğu ile ilgili sorunlar yaşadığınız durumlarda, bkz. [Renk yönetimi, sayfa 76](#); baskı kafalarını hizalamanız gerekebilir.




**NOT:** Kağıt sıkıştığı takdirde, baskı kafalarını tekrar takıp,  ve  düğmelerine bastıktan sonra **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Align printheads** (Baskı kafalarını hizala) seçeneklerini belirleyerek yeniden hizalama işlemini başlatmanız önerilir.





**DİKKAT:** Baskı kafalarını hizalamak için saydam veya yarı saydam kağıt kullanmayın.

## Baskı kafalarını tekrar takma yordamı

1. Yeniden hizalama işlemi devam ederken yanlış kağıt yüklüyse ön panelde  ögesine basın.



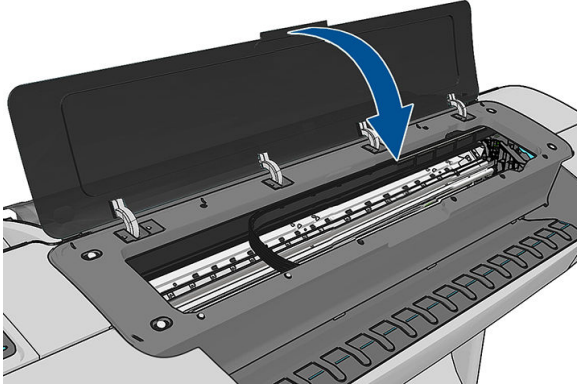
**DİKKAT:** Yeniden hizalama işlemi iptal edilmişse yazdırmayın.  ve  düğmelerine basıp, **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Align printheads** (Baskı kafalarını hizala) seçeneklerini belirleyerek hizalama işlemini yeniden başlatabilirsiniz.

2. Kullanmak istediğiniz kağıt türünü yükleyin, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 33](#). En az 610 mm genişliğinde rulo veya yatay A2 ya da daha büyük kesilmiş sayfa kullanabilirsiniz.



**DİKKAT:** Baskı kafalarını hizalamak için saydam veya yarı saydam kağıt kullanmayın.

3. Tüm baskı kafalarını çıkarın ve yeniden takın; bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 107](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 110](#). Böylece baskı kafası hizalama yordamı başlatılır.
4. Baskı kafalarının yeniden hizalanması sırasında yazıcıya yakın güçlü bir ışık kaynağı hizalamayı etkileyebileceğinden, pencerenin kapalı olduğundan emin olun.



5. İşlem yaklaşık altı dakika sürer. Yazıcıyı kullanmadan önce ön panel ekranında işlemin tamamlandığı gösterilene kadar bekleyin.





**NOT:** Yazıcı bir ayar resmi yazdırır. Resim hakkında endişelenmeyin. Ön panel ekranında işlemde gerçekleşen hatalar görüntülenir.

## Görüntü kalitesi bakım menüsü yordamı

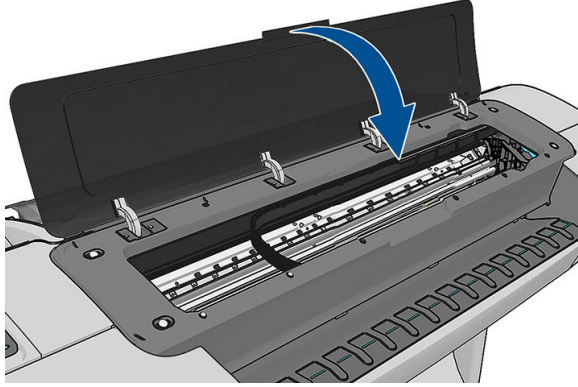
1. Kullanmak istediğiniz kağıt türünü yükleyin, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 33](#). Rulo ya da kesilmiş sayfa olabilir, ancak yatay A3 veya daha büyük olmalıdır (420'ye 297 mm).



**DİKKAT:** Baskı kafalarını hizalamak için saydam veya yarı saydam kağıt kullanmayın.

2. Ön panelden, sırasıyla  ve  düğmelerine basıp, ardından **Image-quality maintenance** (Görüntü kalitesi bakımı) > **Align printheads** (Baskı kafalarını hizala) seçeneklerini belirleyin. Yazıcı, yeniden hizalama işlemi için yeterli kağıdı olup olmadığını kontrol eder.

3. Yeterli miktarda kağıt varsa, yazıcı yeniden hizalama işlemini yapar ve bir yeniden hizalama deseni yazdırır. Baskı kafalarının yeniden hizalanması sırasında yazıcıya yakın güçlü bir ışık kaynağı hizalamayı etkileyebileceğinden, pencerenin kapalı olduğundan emin olun.



4. İşlem yaklaşık beş dakika sürer. Yazıcıyı kullanmadan önce ön panel ekranında işlemin tamamlandığı gösterilene kadar bekleyin.

## Hizalama sırasında hataları tarama

Hizalama işlemi başarısız olursa, ön panelde Scanning problems (Tarama sorunları) iletisi görüntülenir. Hizalamanın başarıyla sonuçlanmadığı anlamına gelir. Bu durumda yazıcı hizalanmamıştır ve iyi bir resim kalitesiyle baskı elde edilebilmesi için hizalama işleminin yinelenmesi gerekir. Sorun şunlardan kaynaklanabilir:

- Kullanılan kağıt geçersiz bir kağıt olabilir. Geçerli bir kağıt kullanarak hizalama işlemini tekrarlayın.
- Baskı kafaları iyi durumda olmayabilir. Baskı kafalarını temizleyin, bkz. [Baskı kafalarını temizleme, sayfa 153](#).
- Hizalama işlemi pencere açıkken yapılmış olabilir, pencereyi kapatıp hizalama işlemini tekrarlayın.

Geçerli bir kağıt kullandığınız, baskı kafalarını temizlediğiniz ve pencereyi kapadığınız halde sorun devam, tarama sisteminde onarım gerektiren bir arıza olabilir; veya baskı kafaları temizlendiği halde çalışmayıp değiştirilmesi gerekebilir.

## Baskı kafaları durum mesajları

Olası baskı kafası durum mesajları şunlardır:

- **OK (Tamam):** baskı kafası, bilinen bir sorun olmadan normal şekilde çalışıyor
- **Missing (Yok):** baskı kafası yok veya yazıcıya düzgün şekilde takılmamış.
- **Test printhead separately (Baskı kafalarını tek tek sına):** Arızalı baskı kafasını bulabilmeniz için baskı kafalarını tek tek sinamanız isteniyor. Baskı kafalarını çıkarıp sırayla teker teker takın ve taktığınız her baskı kafasından sonra mandalı ve taşıyıcının kapağını kapatın. Arızalı baskı kafası, yeniden yerleştirin veya değiştirin iletisi ile ön panelde gösterilir.
- **Reseat (Yeniden yerleştirin):** baskı kafasını çıkarmanız ve yeniden takmanız önerilir. Bundan da sonuç alamazsanız, elektrik bağlantılarını temizleyin, bkz. [Ön panel ekranında bir baskı kafasının yeniden takılması veya değiştirilmesi isteniyor, sayfa 152](#). Bundan da sonuç alamazsanız, baskı kafasını yenisiyle değiştirin, bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 107](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 110](#).
- **Replace (Değiştir):** Baskı kafası arızalı. Baskı kafasını çalışır durumdaki bir baskı kafasıyla değiştirin, bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 107](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 110](#).

- **Replacement incomplete** (Değiştirme tamamlanmadı): Baskı kafası değiştirilme işlemi başarıyla tamamlanmadı, değiştirme işlemini tekrarlayın ve tamamen bitmesini sağlayın (baskı kafalarının değiştirilmesine gerek yoktur).
- **Remove** (Çıkar): Baskı kafası baskıda kullanılmak için uygun bir türde değil.

---

# 19 Genel yazıcı sorunlarını giderme

- [Yazıcı başlatılmadı](#)
- [Yazıcı yazdırmıyor](#)
- [Yazıcı yavaş görünüyor](#)
- [Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları](#)
- [HP DesignJet Utility programına erişilemiyor](#)
- [Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor](#)
- [İnternet'e bağlanılmıyor](#)
- [Web Hizmetleri sorunları](#)
- [Otomatik dosya sistemi denetimi](#)
- [Uyarılar](#)

## Yazıcı başlatılmadı

Yazıcı başlatılmıyorsa (ön panel boş veya tanılama LED'lerinin tümü kapalıysa), ürün yazılımını aşağıda belirtildiği şekilde değiştirmeniz önerilir.

1. HP Destek Merkezi'ne gidin (bkz. [HP Destek Merkezi, sayfa 168](#)) ve ürün yazılımını indirin.
2. Ürün yazılımını USB flash sürücüsüne kaydedin. İdeal olarak, USB flash sürücüsü boş ve FAT dosya sistemiyle biçimlendirilmiş olmalıdır.
3. Yazıcının kapatıldığından emin olun. USB flash sürücüyü ön panelin yanındaki Yüksek Hızlı USB bağlantı noktasına bağlayın ve yazıcıyı açın.
4. Yazıcının ürün yazılımı dosyasını okuması bir dakika alır ve sonra yazıcı, USB flash sürücüsünü çıkarmanızı ister.
5. Yazıcı otomatik olarak yeni ürün yazılımını yükler ve yeniden başlatılır.

## Yazıcı yazdırmıyor

Her şey doğruysa (kağıt yüklenmiş, tüm mürekkep bileşenleri takılmış ve dosya hatası yoksa), bilgisayarınızdan gönderilen dosyanın beklendiğinde yazdırmamasının başka nedenleri de vardır:

- Elektrik gücü probleminiz olabilir. Yazıcıda hiç bir hareket yoksa ve ön panel cevap vermiyorsa, güç kablosunun doğru olarak bağlandığını denetleyin ve fişte elektrik olduğundan emin olun.
- Yazıcının beklenmeyen şekilde davranmasına ve hatta durmasına neden olabilecek güçlü elektromanyetik alanlar veya ciddi elektrik düzensizlikleri gibi olağandışı elektromanyetik olaylar yaşıyor olabilirsiniz. Bu durumda, ön paneldeki **Power** (Güç) düğmesini kullanarak yazıcıyı kapatın, elektrik kablosunu çıkartın, elektromanyetik ortamın normale dönmesini bekleyin ve yeniden açın. Problem hala devam ediyorsa, destek temsilcinize başvurun.
- Kümeleme açık olabilir ve yazıcı ilgili kümelemeleri hesaplamadan önce belirtilen kümeleme bekleme süresinin geçmesini bekliyordur. Bu durumda, ön panelde kümeleme için gerekli kalan süre görüntülenir.
- Grafik dili ayarınız yanlış olabilir, bkz: [Grafik dil ayarını değiştirme, sayfa 31](#).
- Bilgisayarınıza yazıcınız için doğru sürücüyü yüklememiş olabilirsiniz, bkz. *Montaj yönergeleri*.
- Bir sayfaya yazdırıyorsanız, yazıcı sürücünüzde kağıt kaynağı olarak El İle Besleme seçeneğini belirtmelisiniz.
- Yazıcı kağıt veya hesap bilgileri için işi bekletiyor olabilir, bkz. [İş durumu mesajları, sayfa 74](#).
- Yazıcı sürücünüzden baskı önizlemesi istemiş olabilirsiniz. Bu işlevi resmin istediğiniz resim olup olmadığını denetlemek için kullanabilirsiniz. Bu durumda, önizleme ekranınızda görüntülenir ve yazdırmayı başlatmak için **Print** (Yazdır) düğmesine basmanız gerekir.

## Yazıcı yavaş görünüyor

Bazı olası açıklamaları aşağıdadır.

- Baskı kalitesini **Best** (En İyi) veya **Max Detail** (Maksimum Ayrıntı) olarak ayarladınız mı? En iyi ve maksimum ayrıntı ile yapılan baskılar daha uzun sürer.
- Kağıt yüklerken doğru kağıt türünü belirttiniz mi? Bazı kağıt türlerine yazdırmak için daha fazla zaman gerekir; örneğin, fotoğraf ve kuşe kağıtlar için geçişler arasında daha fazla kuruma zamanı gerekir. Yazıcının geçerli kağıt türü ayarını bulmak için, bkz: [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 43](#).



- Yazıcınız ağ yoluyla bağlıysa, ağda kullanılan tüm bileşenlerin (ağ arabirim kartları, hub'lar, yönlendiriciler, anahtarlar, kablolar) yüksek hızda çalışma özelliklerinin olup olmadığını kontrol edin. Ağda diğer aygıtların neden olduğu yoğun bir trafik var mı?
- Ön panelde kurutma süresini **Extended** (Uzatılmış) olarak mı belirttiniz? Kuruma süresini **Optimal** (En Uygun) olarak değiştirmeyi deneyin.

## Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları

Bazı belirtiler şunlardır:



- Yazıcıya bir resim yolladığınızda ön panel ekranında **Receiving** (Alıyor) iletisi görüntülenmiyor.
- Bilgisayarınız siz yazdırmaya çalışırken bir hata iletisi görüntülüyor.
- İletişim sürerken bilgisayarınız veya yazıcınız askıda (boşta) kalıyor.
- Yazdırılmış çıktı rastgele, açıklanamayan hatalar gösteriyor (yanlış yerde çizgi, yarısı basılmış grafikler v.b.)

İletişim problemini çözmek için:

- Uygulamanızda doğru yazıcıyı seçtiğinizden emin olun, bkz. [Yazdırma, sayfa 52](#).
- Diğer uygulamalardan yazdırırken yazıcının doğru çalıştığından emin olun.
- Çok büyük resimlerin almanın, işlemenin ve yazdırmanın zaman aldığını unutmayın.
- Yazıcınız bilgisayarınıza anahtar kutusu, arabellek kutusu, kablo adaptörleri, kablo dönüştürücüleri vb. gibi ara aygıtlarıyla bağlıysa, bilgisayarınıza doğrudan bağlayarak kullanmayı deneyin.
- Başka bir arabirim kablosu kullanmayı deneyin.
- Grafik dil ayarının doğru olduğundan emin olun, bkz. [Grafik dil ayarını değiştirme, sayfa 31](#).
- Yazıcı ağ üzerinden bağlı ise, yazıcınızın statik IP adresi olup olmadığını kontrol edin. DHCP kullanıyorsa, IP adresi her açıldığında değişebilir ve bu durumda sürücü yazıcıyı bulamayabilir.

## HP DesignJet Utility programına erişilemiyor



Daha önce okumadıysanız, [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 28](#) konusunu okuyun.

Ön panelden, sırasıyla   **Setup** (Ayarlar) > **Connectivity** (Bağlantı) > **Advanced** (Gelişmiş) > **Web Services** (Web Hizmetleri) > **Printer utility software** (Yazıcı yardımcı programı yazılımı) > **Enabled** (Etkin) seçeneklerini belirleyin.

Hala bağlantı kuramıyorsanız, ön paneldeki **Power** (Güç) düğmesinden yazıcıyı kapatıp tekrar açın.

## Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor

Daha önce okumadıysanız, [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 28](#) konusunu okuyun.

Ön panelden, sırasıyla   düğmelerine basın ve **Setup** (Ayarlar) > **Connectivity** (Bağlantı) > **Advanced** (Gelişmiş) > **Embedded Web Server** (Gömülü Web Sunucusu) > **Allow EWS** (Gömülü Web Sunucusu'na (EWS) izin ver) > **On** (Açık) seçeneklerini belirleyin..

Bir proxy sunucusu kullanıyorsanız, sunucuyu atlamayı ve Web sunucusuna doğrudan bağlanmayı deneyin.

- Windows için Internet Explorer 6'da, **Tools** (Araçlar) > **Internet Options** (İnternet Seçenekleri) > **Connections** (Bağlantılar) > **LAN Settings**'e (LAN Ayarları) gidin ve **Bypass proxy server for local addresses** (Yerel adresler

için proxy sunucusunu atla) kutusunu işaretleyin. Ayrıca, daha hassas denetim için, **Advanced** (Gelişmiş) düğmesini tıklatın ve proxy sunucusunun kullanılmayacağı durumlar için yazıcının IP adresini istisnalar listesine ekleyin.

- Mac OS X için Safari'de, **Safari > Preferences** (Tercihler) > **Advanced** (Gelişmiş) seçeneğine ilerleyin ve **Proxy'ler: Ayarları Değiştir** (Change Settings) düğmesini tıklatın. Proxy sunucusunun kullanılmadığı istisnalar listesine yazıcının IP adresini ve etki alanını ekleyin.





Hala bağlantı kuramıyorsanız, ön paneldeki **Power** (Güç) düğmesinden yazıcıyı kapatıp tekrar açın.


## İnternet'e bağlanılamıyor



Yazıcınız İnternet'e bağlanmada zorluk yaşıyorsa, Bağlantı Sihirbazı'nı otomatik olarak başlatabilir. Ayrıca istediğiniz zaman siz de bu sihirbazı elle başlatabilirsiniz.

- Gömülü Web Sunucusu'ndan: **Support** (Destek) > **Connectivity troubleshooting** (Bağlantı sorunlarını giderme) > **Connectivity wizard** (Bağlantı sihirbazı) seçeneğini belirleyin.

 **NOT:** Bağlantı ayarları Gömülü Web Sunucusu'ndan değiştirilemez.

- Ön panelden: Sırasıyla , , **Connectivity** (Bağlantı) > **Connectivity wizard** (Bağlantı sihirbazı) seçeneklerine basın.
- Ön panelden: Sırasıyla , , **Internal prints** (Dahili baskılar) > **Service information prints** (Hizmet bilgisi baskıları) > **Print connectivity config.** (Bağlantı yapılandırmasını yazdır) seçeneklerine basın. Bu durumda, sonuçlar yazdırılır.

 **NOT:** Yazdırılan sonuçlar, bağlantı sihirbazının son kez çalıştırılmasıyla elde edilir, sonuçları alabilmeniz için Bağlantı sihirbazının önceden çalıştırılması gerekir.

Bağlantı Sihirbazı otomatik olarak bir dizi test gerçekleştirir. Testleri tek tek yapmayı da seçebilirsiniz. Ön panelden, sırasıyla , , **Connectivity** (Bağlantı) > **Diagnostics & troubleshooting** (Tanılama ve sorun giderme) > **Diagnostics & troubleshooting** (Tanılama ve sorun giderme) seçeneklerine basın. Aşağıdaki seçenekler kullanılabilir.

- **All tests** (Tüm testler)
- **Network connectivity test** (Ağ bağlantısı testi): Yazıcının yerel alan ağı bağlantısını denetlemeyi sağlar.
- **İnternet connectivity test** (İnternet bağlantısı testi): Yazıcının İnternet bağlantısını denetlemeyi sağlar.
- **HP Connected testi:** Yazıcının HP Connected bağlantısını denetlemeyi sağlar.
- **Firmware update test** (Ürün yazılımı güncelleştirme testi): Yazıcının HP'nin ürün yazılımı güncelleştirme sunucularıyla olan bağlantısını denetlemeyi sağlar.

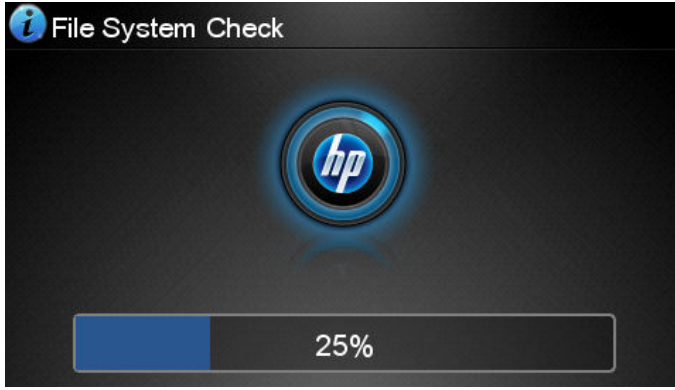
Herhangi bir test başarısızlıkla sonuçlanırsa, yazıcı sorunu açıklar ve bunun için çözüm önerir. Ancak Gömülü Web Sunucusu'nu kullanmadığınız veya ayarlar korumalı olmadığı takdirde, ayarları değiştirebilir ve testi yeniden çalıştırabilirsiniz.

## Web Hizmetleri sorunları

HP ePrint ile ilgili tüm sorunlar için HP Connected'ı ziyaret edin: <http://www.hpconnected.com>.

## Otomatik dosya sistemi denetimi

Yazıcıyı açtığınızda, bazen aşağıda gösterilene benzer bir ön panel ekranı görürsünüz.



Bir dosya sistemi denetimi gerçekleştiriliyor; 40 dakika kadar sürebilir. Sonlanana kadar bekleyin.

**⚠ DİKKAT:** Sistem denetimi tamamlanmadan yazıcıyı kapatırsanız dosya sistemi ciddi bir hasar alıp yazıcının sabit diskini kullanılmaz hale getirebilir. Her durumda, dosya sistemi denetimi siz yazıcıyı tekrar açtığınızda baştan başlar.

Sabit diskin sistem bütünlüğünü korumak için her 90 günde bir dosya sistemi denetimi planlanır.

**📝 NOT:** Yazıcı tekrar açıldığında, başlaması ve baskı kafalarını kontrol edip hazırlaması yaklaşık üç dakikayı bulur. Ancak bazı koşullarda, örneğin yazıcı uzun bir süre boyunca kullanılmadıysa, baskı kafalarının hazırlanması 40 dakikayı ve daha uzun süreleri bulabilir.

## Uyarılar

Yazıcınız iki çeşit alarm vererek iletişim kurar:

- **Hatalar:** Temel olarak yazıcının normal şekilde çalışmaması ile ilgili olarak sizi uyarır. Ancak yazıcı sürücüsünden gelen hatalar, yazıcı yazdırma yapabiliyor olsa da, kesilme gibi baskınızı bozabilecek durumlar ortaya çıktığında sizi uyarır.
- **Uyarılar:** Yazıcınızın ayarlama gerektirdiği durumlarda ve koruyucu bakım veya düşük mürekkep seviyesine bağlı olarak olası baskı alamama durumlarında ilgilenmeniz için alarm verir.

Yazıcınızın sisteminde dört farklı alarm iletişimcisi bulunur.

- **Ön panel ekranı:** Ön panel ekranında o andaki duruma en uygun olan alarm gösterilir. Uyarı olduğunda ise, zaman aşımı süresi dolduktan sonra kaybolur. Yazıcı boştayken tekrar görünmeye başlayan, "mürekkep kartuşunda mürekkep azaldı" gibi kalıcı alarmlar da vardır ve en ciddi alarm budur.

**💡 İPUCU:** Ön panel göstergesinden kağıt uyumsuzluğu alarmlarını yapılandırabilirsiniz, bkz. [Kağıt uygunluğu seçenekleri, sayfa 22](#).

- **Gömülü Web Sunucusu:** Gömülü Web Sunucusu penceresinin sağ üst köşesinde yazıcı durumu gösterilir. Yazıcıda bir alarm varsa, durum bu alarm metnini gösterir.
- **Sürücü:** Sürücü uyarıları gösterir. Sürücü, işin son çıktısında sorun oluşturabilecek yapılandırma ayarlarıyla ilgili uyarılar verir. Yazıcı yazdırmaya hazır değilse bir uyarı görüntülenir.
- **HP DesignJet Utility:** Alarmları görmek için, **Overview** (Genel Bakış) sekmesine gidin ve sağ taraftaki **Items needing attention** (Bakım gereken öğeler) listesine bakın.

Varsayılan olarak, uyarılar yalnızca yazdırma sırasında görüntülenir. Alarmlar etkinse ve bir işin tamamlanmasını engelleyen bir sorun varsa, sorunun nedenini açıklayan bir açılır pencere görürsünüz. İstedığınız sonuçları elde etmek için yönergeleri izleyin.

## 20 Ön panel hata iletileri

Ön panelde bazen aşağıdaki mesajlardan birini görebilirsiniz. Böyle bir uyarı gördüğünüzde, Öneri sütununda belirtilen öneriyi uygulayın.

Burada olmayan bir hata iletileri görüyorsanız ve ne yapılması gerektiğinden emin olamıyorsanız ya da önerilen eylem sorunu çözecek gibi görünmüyorsa, HP Destek bölümüne başvurun. Bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169](#).

### Metin iletileri

| İleti  | Öneri  |
|--|--|
| [Renk] cartridge altered ([Renk] kartuş değiştirildi)                              | Kartuşu kontrol edin.  |
| [Color] cartridge has expired ([Renkli] kartuşun son kullanım tarihi geçti)        | Kartuşu değiştirin. Bkz. <a href="#">Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103</a> .             |
| [Color] cartridge is low on ink ([Renkli] kartuşun mürekkebi az)                   | Aynı renkten yedek kartuşunuz olmalıdır.   |
| [Color] cartridge is missing ([Renkli] kartuş yok)                                 | Doğru renkte bir kartuş takın. Bkz. <a href="#">Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103</a> .  |
| [Color] cartridge is out of ink ([Renkli] kartuşun mürekkebi bitti)                | Kartuşu değiştirin. Bkz. <a href="#">Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103</a> .             |
| [Color] cartridge is very low on ink ([Renkli] kartuşun mürekkebi çok az)          | Aynı renkten yedek kartuşunuz olmalıdır.   |
| [Color] printhead is missing ([Renkli] baskı kafası yok)                           | Doğru baskı kafasını takın. Bkz. <a href="#">Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103</a> .     |
| Cutter replacement advised (Kesicinin değiştirilmesi öneriliyor)                   | Kesiciyi değiştirmek için HP Destek bölümüne başvurun. Bkz. <a href="#">HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169</a> . |
| Job queue notification (İş kuyruğu bildirim)                                       | İşi iptal edin, devam ettirin veya silin. Bkz. <a href="#">İş kuyruğu yönetimi, sayfa 69</a> .                       |
| Maintenance #1 advised (1 no'lu bakım öneriliyor)                                  | HP Destek bölümüne başvurun. Bkz. <a href="#">HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169</a> .                           |
| Maintenance #2 advised (2 no'lu bakım öneriliyor)                                  | HP Destek bölümüne başvurun. Bkz. <a href="#">HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169</a> .                           |
| Maintenance #3 advised (3 no'lu bakım öneriliyor)                                  | HP Destek bölümüne başvurun. Bkz. <a href="#">HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169</a> .                           |
| Paper loaded incorrectly: (Kağıt düzgün yüklenmedi:) remove paper (kağıdı çıkarın) | Kağıdı çıkarıp tekrar yüklemeyi deneyin.   |
| Paper mispositioned: (Kağıdın yönü yanlış:) remove paper (kağıdı çıkarın)          | Kağıdı çıkarıp tekrar yüklemeyi deneyin.   |
| Paper path error: (Kağıt yolu hatası:) incorrectly loaded (yanlış yüklenmiş)       | Kağıdı çıkarın ve tekrar yükleyin.   |
| Paper path error: (Kağıt yolu hatası:) misaligned (yanlış hizalama)                | Kağıdı çıkarın ve tekrar yükleyin.   |

## Metin iletileri (devam)

| İleti  | Öneri  |
|--|--|
| Printhead replacement incomplete. (Baskı kafası değiştirme işlemi tamamlanmadı.) Restart it. (Yeniden başlatın.) | Baskı kafası değiştirme işlemine baştan başlayın.  |
| Printheads need individual testing. (Baskı kafasının test edilmesi gerekiyor.) Değiştirin                        | Görüntü Tanılama Baskısı'nı (bkz. <a href="#">Resim Tanılama Baskısı, sayfa 148</a> ) kullanarak baskı kafalarını kontrol edin ve düzgün çalışmayanları değiştirin.  |
| Remove [color] printhead ([Renkli] baskı kafasını çıkarın)   | Yanlış baskı kafasını çıkarın ve doğru tipte (renk ve numara) yeni bir baskı kafası takın. Bkz. <a href="#">Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103</a> .  |
| Replace [color] cartridge ([Renkli] kartuşu değiştirin)  | Kartuşu değiştirin. Bkz. <a href="#">Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103</a> .   |
| Replace [color] printhead ([Renkli] baskı kafasını değiştirin)   | Çalışmayan baskı kafasını çıkarın ve doğru türde (renk ve numara) yeni bir baskı kafası takın. Bkz. <a href="#">Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103</a> .  |
| Reseat [color] cartridge ([Renkli] kartuşu yeniden yerleştirin)  | Aynı kartuşu çıkarıp yeniden takın. Bkz. <a href="#">Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 103</a> .   |
| Reseat [color] printhead ([Renkli] baskı kafasını yeniden yerleştirin)   | Baskı kafasını çıkarıp aynı baskı kafasını tekrar takın veya elektrik bağlantılarını temizleyin. Gerekirse yeni bir baskı kafası takın. Bkz. <a href="#">Ön panel ekranında bir baskı kafasının yeniden takılması veya değiştirilmesi isteniyor, sayfa 152</a> . |

## Sayısal hata kodları

| Hata kodu   | Öneri  |
|---|--|
| 01.0, 01.1, 01.2  | Yazıcıyı yeniden başlatın.   |
| 06:03   | Yazıcıyı yeniden başlatın.   |
| 08:04   | Yazıcıyı yeniden başlatın. Sorun devam ederse, yazıcının ürün yazılımını güncelleştirin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .   |
| 08:08   | Yapmaya çalıştığınız işlemi tekrarlayın. Başarısız olursa, yazıcıyı yeniden başlatın. Sorun devam ederse, yazıcının ürün yazılımını güncelleştirin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .  |
| 21, 21.1, 21:03, 21.1:03, 21:13, 21.2:13, 22.0, 22.1, 22.2, 22.3, 22.x:03, 24 | Yazıcıyı yeniden başlatın.   |
| 26:01, 26.x:01  | Mürekkep kartuşlarından birinde temassızlık sorunu algılandı (varsa, x, x yuvasındaki kartuşu ifade eder). Kartuşu çıkarıp yeniden takın. Gerekirse, yeni bir mürekkep takın.  |
| 26:14   | Yazıcınızın ürün bilgilerinizi güncelleştirin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .   |
| 27:01, 27.x:01  | Çok fazla sayıda baskı kafası püskürtme ucu çalışmıyor (varsa, x, x yuvasındaki baskı kafasını ifade eder). Baskı kafasını çıkarıp tekrar takın veya elektrik bağlantılarını temizleyin. Gerekirse yeni bir baskı kafası takın. Bkz. <a href="#">Ön panel ekranında bir baskı kafasının yeniden takılması veya değiştirilmesi isteniyor, sayfa 152</a> . |
| 27:03   | Baskı kafası hatası. Yazıcıyı yeniden başlatın.  |
| 27:14   | Yazıcınızın ürün bilgilerinizi güncelleştirin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .   |
| 31:03, 41:03, 42:03, 45.1:03, 45.2:03, 47:03, 56:03                           | Yazıcıyı yeniden başlatın.   |
| 61:01   | Dosya biçimi yanlış, yazıcı işi işleyemiyor. İş parola korumalıysa, iş parola koruması olmadan göndermeyi deneyin. Aksi takdirde, yazıcınızın ürün yazılımını güncelleştirip tekrar deneyin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .   |
| 61:04,1, 61:04,2  | Yazıcınızın ürün bilgilerinizi güncelleştirin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .   |

## Sayısal hata kodları (devam)

| Hata kodu       | Öneri   |
|-----------------|---|
| 61:08,1         | İş, parola koruması olmadan yeniden gönderin.   |
| 66:08           | İş, yüklü olan kağıt türüne yazdırılmıyor.  |
| 68:03           | Yazıcıyı yeniden başlatın.  |
| 71,04           | Bellek yetersiz.  |
| 71:03           | Yazıcıyı yeniden başlatın.  |
| 74:04, 74,1:04  | Ürün yazılımı güncellenememiştir. <b>OK</b> (Tamam) düğmesine basıp tekrar deneyin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .   |
| 74,1            | Ürün yazılımını tekrar güncelleştirmeyi deneyin. Güncelleştirme devam ederken bilgisayarınızı kullanmaya çalışmayın.  |
| 74.8:04         | Ürün yazılımı güncellenememiştir. Ürün yazılımı dosyanız yanlış olabilir; yeniden indirmeyi deneyin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .  |
| 76:03           | Yazıcıyı yeniden başlatın.  |
| 77:04, 78,1:04  | Yazıcınızın ürün bilgilerinizi güncelleştirin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .  |
| 78:08           | Kenarlıksız baskı yapılamaz; ayarlar yok sayılır.   |
| 79:03           | Yazıcıyı yeniden başlatın.  |
| 79:04, 79,1:04  | Yazıcınızın ürün bilgilerinizi güncelleştirin. Bkz. <a href="#">Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 115</a> .  |
| 81:01           | Ön paneldeki yönergeleri izleyin. HP Destek bölümüne başvurmadan önce bir test yordamı çalıştırmanız ve sayısal bir kodu not etmeniz istenebilir. Bkz. <a href="#">HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169</a> . |
| 81:03, 84:03    | Yazıcıyı yeniden başlatın.  |
| 86:01           | Ön paneldeki yönergeleri izleyin. HP Destek bölümüne başvurmadan önce bir test yordamı çalıştırmanız ve sayısal bir kodu not etmeniz istenebilir. Bkz. <a href="#">HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169</a> . |
| 94, 94.1, 94:08 | Renk ayarını tekrar başlatın. Bkz. <a href="#">Renk kalibrasyonu, sayfa 77</a> .  |
| 94:02           | Renk ayarı yapılamadı. Yüklü olan kağıt türünün seçtiğiniz kağıt türüne karşılık geldiğinden emin olun.   |

## Sistem hatası günlüğü

Yazıcı, sistem hatalarını aşağıdaki yollardan birini kullanarak erişebileceğiniz bir günlüğe kaydeder.

### USB flash sürücü kullanarak

1. USB flash sürücünde **pdipu\_enable.log** adında boş bir dosya oluşturun.
2. USB flash sürücüyü yazıcının ön tarafındaki Yüksek Hızlı USB bağlantı noktasına takın. Günlük otomatik olarak sürücüye kopyalanır.

### Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak

1. Web tarayıcınızda <http://printer IP address/hp/device/webAccess/log.html> adresine gidin.
2. Gömülü Web Sunucusu size sistem hata günlüğünü içeren **log.tar.gz** adında bir dosya gönderir.

---

## 21 HP Müşteri Desteği

- [Giriş](#)
- [HP Professional Servisleri](#)
- [HP Proaktif Destek](#)
- [Müşteri Tarafından Onarım](#)
- [HP Destek bölümüne başvurun](#)

## Giriş

HP Müşteri Hizmetleri, HP DesignJet'inizden en iyi şekilde yararlanabilmeniz ve uçtan uca benzersiz bir destek alabilmeniz için kapsamlı, kanıtlanmış destek uzmanlığını ve yeni teknolojileri kullanarak ödüle layık bir müşteri desteği hizmeti sunmaktadır. Sunulan hizmetler şunlardır: kurulum ve yükleme, sorun giderme araçları, garanti yükseltmeleri, onarım ve değiştirme hizmetleri, telefon ve Web desteği, yazılım güncelleştirmeleri ve kendi kendine bakım hizmetleri. HP Müşteri Hizmetleri ile ilgili daha fazla bilgi için bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 169](#).

Garanti kaydınızı yaptırmak için <http://register.hp.com/> adresini ziyaret edin.

## HP Professional Servisleri

### HP Destek Merkezi

HP DesignJet yazıcı ve çözümlerinden her zaman en iyi performansı elde etmenize odaklanmış servis ve kaynaklar dünyasından yararlanın.

Geniş boyutlu yazdırma topluluğunuz olan, HP Destek Merkezi'nde bulunan HP topluluğuna katılarak aşağıdakilere 7 gün 24 saat erişim sağlayabilirsiniz:

- Multimedya eğitim malzemeleri
- Adım adım nasıl yapılır kılavuzları
- İndirilebilir öğeler: en son yazıcı ürün yazılımları, sürücüler, yazılımlar, kağıt önayarları, vb.
- Teknik destek: çevrimiçi sorun giderme, müşteri hizmetleri yetkilileri ve daha fazlası
- Belirli yazılım uygulamalarından yaptırılan çeşitli yazdırma görevlerini tamamlamak için ayrıntılı öneriler ve iş akışları.
- Hem HP personeli, hem de meslektaşlarınızdan oluşan uzmanlarla doğrudan iletişim için forumlar
- İçinizin rahat olması için çevrimiçi garanti izleme.
- En yeni ürün bilgileri: yazıcılar, sarf malzemeleri, aksesuarlar, yazılımlar, vb.
- Mürekkep ve kağıt hakkında bilmeniz gereken her şey için Sarf Malzemeleri Merkezi

HP Destek Merkezi'ne <http://www.hp.com/go/Z2600/support> veya <http://www.hp.com/go/Z5600/support> adresinden ulaşabilirsiniz.

Satın aldığınız ürünlere ve iş türünüze göre kaydınızı özelleştirerek ve iletişim tercihlerinizi ayarlayarak gereksinim duyduğunuz bilgiye siz karar verirsiniz.

### HP Start-Up Kit

HP Start-Up Kit, yazıcınızla birlikte verilen DVD'dir; yazıcıya ait yazılım ve belgeleri içerir.

### HP Care Pack ve Garanti Uzatmaları

HP Care Pack ve Garanti Uzatmaları, yazıcınızın garanti süresini standart dönemden daha uzun bir süreye çıkarmanıza olanak tanır.

Ayrıca uzaktan desteği de içerir. Gerekli olduğunda yerinde servis hizmeti de sağlanır ve yanıt süresi için iki alternatif sunulur.

- Bir sonraki iş günü
- Aynı iş gününde dört saat içinde (tüm ülkelerde uygulanamayabilir)



Sizin için yazıcıyı ambalajından çıkarıp kuran ve bağlantısını yapan bir HP Kurulum servisi vardır.

HP Care Pack hakkında daha fazla bilgi için, bkz. <http://cpc.ext.hp.com/portal/site/cpc>.

## HP Proaktif Destek

HP Proaktif Destek, yazıcı sorunlarını sizin için sorun oluşturmadan önce önlem alarak tanımlayarak, tanıyarak ve çözerek maliyetli yazıcı kullanmama sürelerini azaltmaya yardımcı olur. HP Proaktif Destek aracı, her ölçekten işletmenin yalnızca bir tıklatma ile destek maliyetlerini azaltmaları ve üretkenliği en üst düzeye çıkarmalarına yardımcı olmak için tasarlanmıştır.

HP Görüntüleme ve Yazdırma hizmet dizisinin bir bileşeni olan Proaktif Destek, tam olarak yatırımınızın değerini en üst düzeye çıkarmaya, yazıcının çalışma süresini arttırmaya ve yazıcı yönetim maliyetlerini düşürmeye odaklanarak yazıcı ortamınız üzerinde kontrol sağlamanıza yardımcı olur.

HP, zaman kazanmak ve sorunlarla karşılaşmadan onları önleyerek maliyetli çalışmama süresini azaltmak için bir an önce Proaktif Destek uygulamasını etkinleştirmenizi önerir. HP Proaktif Destek, tanılama uygulamasını çalıştırır ve yazılım ve ürün yazılımı güncelleştirmelerini kontrol eder.

Windows için HP DesignJet Utility veya Mac OS X için HP Printer Monitor'da Proaktif Destek uygulamasını etkinleştirebilir ve bilgisayarınızla HP'nin Web sunucusu arasındaki bağlantılar ile tanı kontrollerinin ne kadar zamanda bir yapılacağını belirtebilirsiniz. Ayrıca istediğiniz zaman tanı kontrollerini çalıştırabilirsiniz. Bu ayarları değiştirmek için:

- Windows için HP DesignJet Utility'de **Tools** (Araçlar) menüsünü ve ardından **HP Proactive Support** (HP Proaktif Destek) seçeneğini belirleyin.
- Mac OS X için HP Printer Monitor içinde **Preferences** (Tercihler) > **Monitoring** (İzleme) > **HP Proactive Support** (HP Proaktif Destek) seçeneğini belirleyin.

Proaktif Destek bir sorun olasılığı bulursa size bunu, sorunu açıklayan ve bir çözüm öneren bir uyarı ile bildirir. Bazı durumlarda, çözüm otomatik olarak uygulanabilir; diğer durumlarda sorunun çözülmesi için bazı yordamlar uygulamanız istenebilir.

## Müşteri Tarafından Onarım

HP'nin Müşteri Tarafından Onarım programı, garanti veya sözleşme yoluyla müşterilerimize en hızlı hizmeti sunar. Parça değiştirebilmeniz için HP'nin yedek parçaları doğrudan size (son kullanıcı) göndermesine olanak verir. Bu programı kullanarak, parçaları istediğiniz gibi değiştirebilirsiniz.

### Kullanımı kolay ve rahat




- HP Destek Uzmanı tanılama işlemini yapar ve bozuk bir donanım bileşeni sorununu çözmek için yedek parça gerekip gerekmediğini değerlendirir.
- Yedek parçalar hızlı şekilde gönderilir; stoktaki çoğu parça ise HP'ye başvurduğunuz gün gönderilir.
- Garanti veya sözleşme kapsamındaki çoğu HP ürünü için vardır.
- Çoğu ülkede mevcuttur.

Müşteri Tarafından Onarım hakkında daha fazla bilgi için, bkz. <http://www.hp.com/go/selfrepair>.

## HP Destek bölümüne başvurun

HP Destek bölümüne telefonla ulaşabilirsiniz. Bizi aramadan önce yapmanız gerekenler:

- Bu belgedeki sorun giderme önerilerine bakın.
- İlgili sürücü belgelerini inceleyin.

- Başka bir şirkete ait yazıcı sürücüsü ve RIP yüklediyseniz, bunların belgelerine bakın.
- Destek temsilcinizi arayacaksanız, lütfen sorunuzu daha hızlı yanıtlamamıza yardımcı olacak aşağıdaki bilgileri de iletin:
  - Kullandığınız ürün (ürünün arkasındaki etikette yazılı ürün numarası ve seri numarası)
  - Ön panelde bir hata kodu varsa bu kodu not alın; bkz. [Ön panel hata iletileri, sayfa 164](#)
  - Ürünün Servis No'su: Ön panelde  ,  ,  düğmesine basın.
  - Kullandığınız bilgisayar
  - Kullandığınız özel donatı veya yazılımlar (örneğin, kuyruklayıcılar, ağlar, anahtarlama kutuları, modemler veya özel yazıcı sürücüler)
  - Kullandığınız kablo (parça numarasıyla) ve satın aldığınız yer
  - Ürününüzde kullanılan arabirim türü (USB veya ağ)
  - Kullanmakta olduğunuz yazılımın adı ve sürümü
  - Mümkünse, aşağıdaki raporları yazdırın: bunları size yardım eden destek merkezine faksla göndermeniz istenebilir. Yapılandırma, Kullanım Raporu ve Hizmet Bilgileri'ndeki "yukarıdaki tüm sayfalar" (bkz: [Yazıcının dahili baskı işleri, sayfa 12](#))

## Telefon numarası

HP Destek telefon numaranızı Web'de bulabilirsiniz: bkz. [http://welcome.hp.com/country/us/en/wwcontact\\_us.html](http://welcome.hp.com/country/us/en/wwcontact_us.html).

---

## 22 Yazıcı teknik özellikleri

- [İşlevsel teknik özellikler](#)
- [Fiziksel belirtiler](#)
- [Bellek belirtileri](#)
- [Güç belirtileri](#)
- [Ekolojik belirtiler](#)
- [Çevresel belirtiler](#)
- [Akustik belirtiler](#)

## İşlevsel teknik özellikler

### HP mürekkep sarf malzemeleri

|                     |  |
|---------------------|--|
| Baskı kafaları      | Her baskı kafasında iki mürekkep: mat siyah ve camgöbeği, macenta ve sarı, fotoğraf siyahı ve açık gri   |
| Mürekkep kartuşları | 130 ml mürekkep içeren kartuşlar: mat siyah, fotoğraf siyahı, açık gri, camgöbeği, macenta, sarı<br>300 ml mürekkep içeren kartuşlar: mat siyah, fotoğraf siyahı, açık gri, camgöbeği, macenta, sarı |

### Kağıt boyutları

|                 | Minimum             | En çok                                   |
|-----------------|---------------------|--|
| Rulo genişliği  | 279 mm              | Z5600 için 1.118 mm<br>Z2600 için 610 mm |
| Rulo uzunluğu   |                     | 91 m                                     |
| Rulo çapı       |                     | 135 mm                                   |
| Rulo ağırlığı   |                     | 11,9 kg                                  |
| Sayfa genişliği | 210 mm              | 1.118 mm                                 |
| Sayfa uzunluğu  | 279 mm              | 1676 mm                                  |
| Kağıt kalınlığı |                     | 0,8 mm                                   |
| Kağıt ağırlığı  | 60 g/m <sup>2</sup> | 495 g/m <sup>2</sup>                     |

### Yazdırma çözünürlükleri

| Baskı kalitesi | Maksimum ayrıntı | Fazladan geçiş | Oluşturma çözünürlüğü (dpi) | Yazdırma çözünürlüğü 1 (dpi) | Yazdırma çözünürlüğü 2 (dpi) |
|----------------|------------------|----------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Best (En iyi)  | On (Açık)        | On (Açık)      | 600 × 600                   | 2400 × 1200 *                | 1200 × 1200                  |
|                | Açık/Kapalı      | On (Açık)      | 600 × 600                   | 1200 × 1200                  | 1200 × 1200                  |
|                | Açık/Kapalı      | Off (Kapalı)   | 600 × 600                   | 600 × 1200                   | 1200 × 1200                  |
| Normal         | On (Açık)        |                | 600 × 600                   | 600 × 1200                   | 1200 × 1200                  |
|                | Off (Kapalı)     |                | 300 × 300                   | 600 × 1200                   | 1200 × 1200                  |
| Fast (Hızlı)   | On (Açık)        |                | 600 × 600                   | 600 × 1200                   | 1200 × 1200                  |
|                | Off (Kapalı)     |                | 300 × 300                   | 600 × 1200                   | 1200 × 1200                  |
| EconoMode      | On (Açık)        |                | 600 × 600                   | 600 × 1200                   | 1200 × 1200                  |
|                | Off (Kapalı)     |                | 300 × 300                   | 600 × 1200                   | 1200 × 1200                  |

Yazdırma çözünürlüğü aşağıdaki gibi kağıt türüne göre değişir.

- **Yazdırma çözünürlüğü 1** düz, kuşe, ağır kuşe, süper ağır kuşe, saten ve parlak kağıt için geçerlidir.

\*Yalnızca saten ve parlak kağıt.

- **Yazdırma çözünürlüğü 2** branda, yapışkanlı vinil, bez afiş, arkadan aydınlatmalı, mat prova, parlak prova ve dijital güzel sanatlar kağıdı için geçerlidir.

#### Kenar boşlukları

|                                  |                               |
|----------------------------------|-------------------------------|
| Üst, sağ ve sol kenar boşlukları | 5 mm ()                       |
| Alt kenar boşluğu (alt kenar)    | 5 mm (rulo)<br>17 mm (yaprak) |

#### Mekanik doğruluk

HP Mat Film rulo besleme ile En iyi veya Normal modda, E/A0 yazdırma malzemesi üzerine 23°C sıcaklık, %50-60 görece nemde, belirtilen vektör uzunluğunun  $\pm 0,1$ 'i veya  $\pm 0,2$  mm (hangisi büyükse).

#### Desteklenen grafik dilleri

| HP DesignJet | Diller  |
|--------------|---|
| Z2600, Z5600 | HP-PCL3GUI, HP-GL/2 ve HP RTL, CALS G4, TIFF, JPEG, Adobe PDF 1.7, Adobe PostScript 3 |

## Fiziksel belirtiler

#### Yazıcının fiziksel belirtileri

|                  | HP DesignJet Z2600 24 inç PostScript yazıcı (standsız) | HP DesignJet Z2600 24 inç PostScript yazıcı (standlı) | HP DesignJet Z5600 44 inç PostScript yazıcı (standlı) |
|------------------|--|---|---|
| Weight (Ağırlık) | 53,5 kg  | 60 kg   | 86 kg   |
| Genişlik         | 1262 mm  | 1262 mm   | 1770 mm   |
| Derinlik         | 702 mm   | 702 mm  | 721 mm  |
| Yükseklik        | 386 mm   | 1050 mm   | 1050 mm   |

Derinlik, üst mil olmadan ölçülmüştür; duvar ara levhası; mürekkep kapağı açık; rulo kapakları ve sepet kapalı.

## Bellek belirtileri

#### Bellek belirtileri

| HP DesignJet | Sanal bellek * | Sabit disk |
|--------------|----------------|------------|
| Z5600        | 64 GB          | 320 GB     |
| Z2600        | 8 GB           | 160 GB     |

## Güç belirtileri

### Yazıcı gücü teknik özellikleri

|               |  |
|---------------|--|
| Giriş voltajı | 100-240 V ac %±10, otomatik değiştirme |
| Frekans       | 50-60 Hz                               |
| Maksimum akım | 2 A                                    |
| Maksimum güç  | 120 W                                  |

## Ekolojik belirtiler

Bu ürün WEEE Yönergesi 2012/19/EU ile RoHS Yönergesi 2011/65/EU ile uyumludur. Ürün modelinizin ENERGY STAR ve EPEAT kaydı durumunu belirlemek için <http://www.hp.com/go/ecolabels> adresini ziyaret edin.

## Çevresel belirtiler

### Yazıcının çevresel teknik özellikleri

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Çalışma sıcaklığı                 | 5 - 40°C                                 |
| Önerilen çalışma sıcaklığı        | Kağıt türüne bağlı olarak 15 - 35°C      |
| Depolama ortamı sıcaklığı         | -25 - 55°C                               |
| Önerilen çalışma ortamı nem oranı | %20 ila 80 BN, kağıt türüne bağlı olarak |
| Depolama ortamı nem oranı         | % 0 ila 95 BN                            |

## Akustik belirtiler

Yazıcı akustik belirtileri (ISO 9296'ya göre bildirilmiştir).

### Yazıcının akustik özellikleri

|  |           |
|--|-----------|
| Boş durumdayken ses gücü düzeyi                | 4,1 B (A) |
| Çalışırken ses gücü düzeyi                     | 6,7 B (A) |
| Boş durumdayken izleyici konumunda ses basıncı | 23 dB (A) |
| Çalışırken izleyici konumunda ses basıncı      | 45 dB (A) |

# Sözlük

## Ağ

Ağ, bilgisayarlar ve aygıtlar arasında veri gönderen bir dizi bağlantıdır. Her aygıt aynı ağdaki diğer aygıtlarla iletişim kurabilir. Bu, bilgisayarlar ve aygıtlar arasında verinin taşınmasına, yazıcı gibi aygıtların pek çok bilgisayar arasında paylaşılmasına olanak verir.

## AppleTalk

Apple Computer tarafından 1984 yılında bilgisayar ağları oluşturmak için geliştirilmiş bir protokol dizisidir. Apple artık bunun yerine TCP/IP ve Bonjour ağını önermektedir. HP DesignJet ürünleri artık AppleTalk'u desteklememektedir.

## Baskı kafası

İlgili mürekkep kartuşlarından bir veya daha fazla renkte mürekkep alarak püskürtme uçları kümesinden kağıda aktaran, çıkarılabilir bir yazıcı bileşenidir. Yazıcınızdaki her baskı kafası iki farklı renkle yazdırır.

## Bonjour

Apple Computer şirketinin, Apple Mac OS X'nin 10.2 sürümünden itibaren kullanılan bilgisayar ağı teknolojisi olan IETF Zeroconf belirtim çerçevesi uygulamasının ticari adıdır. Yerel ağda kullanılabilir olan servisleri bulmada kullanılır. Önceden Rendezvous olarak anılmaktaydı.

## ESD

ElektroStatik Deşarj. Statik elektrik günlük yaşamda olağandır. Arabanızın kapısına dokunduğunuzda hissettiğiniz kıvılcıma ve kıyafetlerinizin yapışmasına yol açan şey odur. Kontrollü statik elektrik bazı uygulamalarda yararlı olsa da, kontrolsüz elektrostatik deşarjlar elektronik ürünler için en önemli tehlikelerden biridir. Bu nedenle, herhangi bir hasarı engelleyebilmek için yazıcıyı kurarken veya elektrostatik deşarja (ESD) duyarlı aygıtlarla çalışırken bazı önlemler almak gerekir. Bu tür bir hasar, aygıtın ömrünü azaltabilir. Kontrolsüz ESD'lerin en aza indirilmesinin ve bu türde hasarların azaltılmasının bir yolu, ESD'ye duyarlı aygıtları (baskı kafaları ve mürekkep kartuşları gibi) elinize almadan önce, yazıcının açıkta olan topraklanmış bir kısmına (esas olarak metal kısımlarına) dokunmaktır. Ayrıca vücudunuzdaki elektrostatik yük oluşumunu azaltmak için halı döşenmiş bir alanda çalışmaktan kaçının ve ESD'ye duyarlı aygıtları kullanırken vücut hareketlerinizi minimum düzeyde tutun. Düşük nemli ortamlarda çalışmaktan da kaçının.

## Ethernet

Yerel ağlar için sık kullanılan bir bilgisayar ağı teknolojisidir.

## G/Ç

Giriş/Çıkış: bu terim, bir aygıttan diğerine veri iletimini açıklar.

## Gam

Yazıcı veya monitör gibi bir çıktı aygıtında yeniden üretilebilen renkler ve yoğunluk değerleridir.

## Gigabit Ethernet

1.000.000.000 bit/saniye hızla veri aktarabilen Ethernet ağıdır. Gigabit Ethernet arabirimleri, daha eski Ethernet aygıtlarıyla uyumluluk için gerektiğinde daha düşük hızlarda iletişim kurabilir.

## HP-GL/2

HP Graphics Language 2 (HP Grafik Dili 2): HP tarafından geliştirilen, vektör grafiklerini tanımlayan bir dildir.

## HP RTL

HP Raster Transfer Language (HP Tarama İletim Dili): HP tarafından tarama (biteslem) grafiklerini açıklamak için tanımlanan dildir.

## ICC

Uluslararası Renk Konsorsiyumu, renk profilleri için ortak bir standart üzerinde anlaşan bir grup şirkettir.

## IP adresi

IPv4 adresini (muhtemelen) veya bir IPv6 adresini belirtebilir.

## IPSec

Bir ağdaki düğümler arasında gönderilen IP paketlerinin kimliğini doğrulayıp şifreleyerek ağ güvenliği sağlamak için kullanılan gelişmiş bir mekanizmadır. Her ağ düğümünün (bilgisayar veya aygıt) bir IPSec yapılandırması vardır. Uygulamalar genellikle IPSec'in kullanılıp kullanılmadığını algılamaz.

## IPv4 adresi

IPv4 ağındaki belirli bir düğümü tanımlayan benzersiz bir tanımlayıcıdır. IPv4 adresi, noktalarla ayrılmış dört tam sayıdan oluşur. Dünyadaki çoğu ağda IPv4 adresleri kullanılmaktadır.

## IPv6 adresi

IPv6 ağındaki belirli bir düğümü tanımlayan benzersiz bir tanımlayıcıdır. IPv6 adresi, iki nokta üstü üste karakteri ile ayrılmış on altı basamaklı gruplardan en fazla 8 tane içerir. Her grupta on altı basamaklı en fazla 4 sayı bulunabilir. Dünyada çok az sayıda yeni ağda IPv6 adresleri kullanılmaktadır.

## Jetdirect

Yazıcının yerel ağa doğrudan bağlanmasını sağlayan HP baskı sunucuları serilerinin markasıdır.

## Kağıt

Üzerine yazdırma veya baskı yapılmak üzere üretilmiş ince ve düz bir malzemedir. genellikle hamur yapılıp, kurutulan ve preslenen çeşitli fiberlerden üretilir.

## Kesici

Kağıdı kesmek için baskı plakası boyunca ileri geri kayan yazıcı bileşenidir.

## LED

Işık Yayan Diyot: elektrik akımı verildiğinde ışık yayan yarı iletken bir aygıttır.

## MAC adresi

Ortam Erişimi Denetimi adresi: ağdaki belirli bir aygıtı belirleyen tek tanımlayıcıdır. IP adresinden daha düşük bir seviyede tanımlama için kullanılır. Böylece bir aygıtın hem MAC adresi, hem de IP adresi olabilir.

## Merdane

Yazdırma sırasında kağıdın üzerinden geçtiği, yazıcının içindeki düz yüzeydir.

## Mil

Yazdırma için kullanıldığı esnada rulo kağıdı tutan mildir.

## Mürekkep kartuşu

Belirli renkteki mürekkebi barındıran ve baskı kafasına bu mürekkebi ileten, çıkarılabilir bir yazıcı bileşenidir.

## Püskürtme ucu

Baskı kafasından kağıda mürekkebin aktarıldığı bir çok küçük deliğin her biri.

## Renk alanı

Her rengin belirli bir sayı dizisiyle temsil edildiği bir renk modelidir. Birçok farklı renk alanı aynı renk modelini kullanabilir: örneğin, monitörler genellikle RGB renk modelini kullanır ancak belirli bir RGB sayısı dizisi farklı monitörlerde farklı renkler ortaya çıkardığından bu monitörlerin renk alanları farklı olabilir.

## Renk doğruluğu

Tüm aygıtların sınırlı renk gamına sahip olduğu ve fiziksel olarak belirli renkleri tamamen doğru şekilde eşleştiremeyebileceği göz önünde bulundurularak, orijinal resimle olabildiğince yakından eşleşen renkleri yazdırma yeteneğidir.

## Renk modeli

RGB veya CMYK gibi renkleri numaralarla temsil eden bir sistemdir.

## Renk tutarlılığı

Belirli bir yazdırma işindeki renkleri her yazdırma işleminde ve her yazıcıda aynı şekilde yazdırma yeteneğidir.



**TCP/IP**

İletim Denetim Protokolü/İnternet Protokolü: İnternet esas aldığı iletişim protokolleri.

**USB**

Evrensel Seri Yolu: aygıtları bilgisayarlara bağlamak için tasarlanan standart seri yolu.

**USB ana bilgisayar bağlantı noktası**

Bilgisayarlardaki gibi dikdörtgen şeklinde USB yuvasıdır. Yazıcı, bu tür bir bağlantı noktasına takılmış USB aygıtları kontrol edebilir. Yazıcınızda, aksesuarları ve USB flash sürücülerini kontrol etmek için kullanılan iki adet USB bağlantı noktası vardır.

**Ürün yazılımı**

Yazıcınızın işlevlerini kontrol eden ve yarı kalıcı olarak yazıcıda saklanan (güncelleştirilebilir) yazılım.

**Yazıcı sürücüsü**

Genelleştirilmiş formattaki bir yazdırma işini belirli bir yazıcıya uygun verilere dönüştüren yazılımdır.

# Dizin

- A**  
Acrobat Pro, yazdırma 88  
Acrobat Reader, yazdırma 86  
Acrobat, yazdırma 85  
Ağ ayarları 30  
aksesuarlar  
sipariş etme 122  
akustik belirtilmeler 174  
alttan kesilmiş 144  
arkadan görünüm 7  
aşınmış baskılar 140  
AutoCAD, proje yazdırma 91  
AutoCAD, sunu yazdırma 94
- B**  
bağlantı noktaları 8  
bakım kitleri 116  
baskı kafası  
çıkarma 107  
değiştirme, yeniden takma 152  
durum 107  
durum iletileri 157  
hakkında 107  
hizalama 155  
özellik 172  
sipariş etme 119  
takılamıyor 152  
takma 110  
temizleme; arındırma 153  
baskı kafası damlatma dedektörü  
temizleme 153  
baskı kafası temizleyicisi  
özellik 172  
baskı kalitesi  
seçme 56  
baskı kalitesi sorunları  
aşınma 140  
baskının alt kısmı 142  
beyaz noktalar 142  
bronzlaşma 142  
bulanık çizgiler 147  
çizgi kalınlığı 145  
çizgiler kesikli 146  
çizilme 140  
farklı renklerde dikey çizgiler 142  
genel 137  
ince dikey çizgiler 139  
kademeli çizgiler 146  
kağıt düz değil 139  
kenarlar olması gerekenden daha  
koyu 142  
mürekkep izleri 140  
noktacıklar 139  
sihirbaz 137  
siyah mürekkep çıkıyor 141  
şeritlenme 138  
uçlar kademeli veya keskin değil  
141  
yanlış çizgi uzunlukları 147  
yanlış hizalanmış renkler 146  
yatay çizgiler 138  
baskı önizleme 60  
baskı plakasını temizleme 141  
baskı plakasının temizlenmesi 141  
baskıyı ölçeklendirme 59  
baskıyı yeniden ölçeklendirme 59  
belirtimler  
akustik 174  
bellek 173  
çevresel 174  
ekolojik 174  
fiziksel 173  
grafik dilleri 173  
güç 174  
işlevsel 172  
kağıt boyutu 172  
kenar boşlukları 173  
mekanik doğruluk 173  
mürekkep sarf malzemeleri 172  
sabit disk 173  
yazdırma çözünürlükleri 172  
bellek belirtilmeleri 173  
bilgisayar iletişimi  
yazıcı/bilgisayar iletişimi hataları  
161  
birden çok rulo yazıcısı 50  
bu belgeyi kullanma 3  
bulanık çizgiler 147
- Ç**  
çakışan çizgiler 60  
çevresel belirtilmeler 174  
çizgi kalınlığı 145  
çizgi uzunluğu doğruluğu 147  
çizilmiş baskılar 140
- D**  
dahili baskı işleri 12  
destek hizmetleri  
garanti uzatmaları 168  
HP Care Pack'ler 168  
HP Destek 169  
HP Destek Merkezi 168  
HP Müşteri Desteği 168  
HP Proaktif Destek 169  
HP Start-Up Kit 168  
dil 28  
disk silme, güvenli 117  
dosya sistemi denetimi 163  
duvar ara levhaları 8
- E**  
e-posta bildirimleri 24  
e-posta ile hesaplama verileri 101  
e-posta yazdırma 68  
e-posta yoluyla yazdırma 68  
ekolojik belirtilmeler 174  
ekonomik  
kağıt üzerine 64  
mürekkep 65  
erişim kontrolü 25
- F**  
fiziksel belirtilmeler 173
- G**  
garanti uzatmaları 168  
gece yazdırma 66

- Gömülü Web Sunucusu
  - dil 29
  - erişme 28
  - iş başına kullanım 100
  - iş kuyruğu 72
  - iş önizleme 72
  - kullanım istatistikleri 100
- Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor 161
- görüntü sorunları
  - alttan kesilmiş 144
  - eksik nesnelere 145
  - kesilmiş resim 144
- gözetimsiz yazdırma 66
- grafik dilleri 173
- güç
  - açık/kapalı 11
- güç belirtilmeleri 174
- güvenli disk silme 117
- güvenlik 25
- güvenlik önlemleri 2
- H**
  - hassas kağıt modu 43
  - hata iletileri
    - günlük 166
    - ön panel 164
  - hesap kimliği
    - isteme 26
  - hesaplama 100
  - HP Care Pack'ler 168
  - HP Connected
    - devre dışı bırak 26
  - HP DesignJet Click Printing Software
    - kurulum 18
  - HP DesignJet Utility
    - dil 29
    - erişilemiyor 161
    - erişme 28
  - HP Destek 169
  - HP Destek Merkezi 168
  - HP-GL/2 31
  - HP Müşteri Desteği 168
  - HP Proaktif Destek 169
  - HP Start-Up Kit 168
  - HP Start-Up Kit DVD'si 3
- I**
  - IP adresi 28
  - IPSec 15
  - IPv6 15
- İ**
  - iki rulo 50
- iletişim bağlantı noktaları 8
- İnternet bağlantısı
  - el ile kurulum 20
  - kurulum 20
  - sorun giderme 162
- istatistikler
  - iş başına kullanım 100
  - kullanım 100
  - mürekkep kartuşu 104
- iş kuyruğu
  - Gömülü Web Sunucusu 72
  - ön panel 69
- iş önizleme
  - Gömülü Web Sunucusu 72
  - ön panel 69
- işlevsel belirtilmeler 172
- J**
  - Jetdirect yazdırma sunucusu 123
- K**
  - kademeli çizgiler 146
  - kağıdı çıkarma
    - rulo 39
    - sayfa 41
  - kağıt
    - bakım 47
    - bilgileri görüntüleme 43, 46
    - boyut 57
    - boyutlar (maks ve min) 172
    - düz değil 139
    - ekonomik kullanım 64
    - hassas 43
    - hatalı kağıt yok uyarısı 133
    - ilerleme 48
    - ilerlet ve kes 48
    - iyi kesmeme 133
    - kağıt ilerlemesini kalibre etme 134
    - kağıt sürücüsünde yok 126
    - kesik şerit nedeniyle sıkışma 132
    - kullanım 100
    - önayar oluşturma 45
    - önayarı silme 44
    - önayarlar 44
    - önayarları indirme 44
    - rulo milde gevşek duruyor 133
    - sepette çıktı sorunları 133
    - sıkışmış 129
    - taşımaya 47
    - türü seçme 59
    - yanlış kağıda yazdırma 128
    - yazdırmayı takiben kesilme 133
    - yazıcı tarafından tutulma 133
    - yükleme hatası iletileri 126
    - yüklenemiyor 125
    - yüklü kağıda yazdırma 59, 128
- kağıt bekleniyor 128
  - etkinleştir/devre dışı bırak 129
- kağıt boyutu 57
- kağıt önayarı oluşturma 45
- kağıt önayarını içe aktarma 44
- kağıt önayarını sil 44
- kağıt sürücüsünde yok 126
- kağıt türleri 119
- kağıt uygunluğu 22
- kağıt uyumsuzluğu eylemi 22
- kağıt yükleme
  - genel tavsiye 34
  - kağıt sürücüsünde yok 126
  - mil rulosu 34
  - rulo yüklenemiyor 125
  - sayfa 40
  - sayfa yüklenemiyor 126
  - yazıcıya rulo 36
  - yüklenemiyor 125
- kağıt yükleme sorunları 125
- kağıt yüklenemiyor 125
- kalibrasyon
  - renk 77
- kalite, yüksek 62
- kenar boşlukları 58
  - hiçbiri 62
  - özellik 173
- kesici
  - açık/kapalı 48
  - kesilmiş resim 144
  - kesme çizgileri 63
- kullanım bilgileri
  - açma ve kapatma 24
- kuruma süresi
  - değiştirme 47
- kümeleme 64
  - açma ve kapatma 23
- M**
  - mekanik doğruluk 173
  - Microsoft Office, yazdırma 97
  - mil 123
    - rulo yükleme 34
  - mürekkep
    - ekonomik kullanım 65
    - kullanım 100
  - mürekkep kartuşu
    - bakım 114
    - çıkarma 104
    - durum 104
    - durum iletileri 152

hakkında 104  
özellik 172  
sipariş etme 119  
takılamıyor 152  
takma 106  
Müşteri Desteği 168  
Müşteri Tarafından Onarım 169

**N**  
noktacıklar 139

**O**  
oluşturma amacı 81

**Ö**  
ön panel 9  
birimler 29  
dil 28  
iş kuyruğu 69  
iş önizleme 69  
parlaklık 29  
ön panel seçeneği  
Adjust paper advance (kağıt ilerlemesi ayarını yap) 134  
bağlantı sihirbazı 20, 162  
bağlantı yapılandırmasını yazdır 162  
baskı kafalarını değiştir 108  
baskı kafalarını hizalama 156  
baskı kafalarını temizleme. 153  
baskı kafası bilgileri 107  
baskı kalitesi 56  
birim seçimi 29  
CMYK kaynak profili 82  
ekonomik modu etkinleştir 61  
ekran parlaklığı 29  
Enable merge (birleştirmeyi etkinleştir) 60  
Gömülü Web Sunucusu'na (EWS) izin ver 161  
grafik dilini seçme 31  
ilerlet ve kes 48  
İnternet bağlantısı 20  
kağıdı çıkarma 39  
kağıdı taşıma 47  
kağıt boyutunu seçme 57  
kağıt ilerlemesini ayarla 134  
kağıt türü seçme 127  
kağıt uyuşmazlığı eylemi 22  
kesiciyi etkinleştir 48  
kesme çizgileri etkinleştir 63  
maksimum ayrıntıyı etkinleştir 62  
oluşturma amacı 82  
PANTONE öykünmesi 83

renk ayarla 78  
renkli/gri tonlamalı 82  
Replace ink cartridges (mürekkep kartuşlarını değiştir) 105  
Reset paper advance (kağıt ilerlemesini sıfırla) 135  
resim tanılama yazdırma 148  
RGB kaynak profili 82  
rulo değiştirme seçenekleri 22  
rulo muhafaza etme 66  
Select drying time (kuruma süresini seçme) 47  
select I/O timeout (G/Ç zaman aşımı seç) 144  
select language (Dil seç) 28  
Select wait time (Bekleme süresini seç) 65  
siyah nokta doldurma 83  
uyarı sesi 29  
uyku modu bekleme süresi 29  
yapılandırmayı değiştir 30  
Yazıcı yardımcı programı yazılımı 161  
yeniden boyutlandır 60  
ön panelin parlaklığı 29  
önden görünüm 6  
Öngörülü Destek 169

**P**  
PANTONE öykünmesi 79  
PANTONE renk kataloğu 81  
Photoshop, sunu yazdırma 96

**R**  
renk  
avantajlar 77  
CMYK 77  
hatalı 143  
kalibrasyon 77  
öykünme 80  
profil 77  
RGB 77  
renk yönetimi  
EWS'ten 80  
işlem 77  
ön panelden 82  
seçenekler 78  
sürücülerden 78  
yazıcı sürücüsünden 79  
resim tanılama baskısı 148  
rulo değiştirme seçenekleri 22  
rulo kağıt çıkarma 39

mil yükleme 34  
yükle 36  
rulo muhafaza etme 66  
rulo muhafaza etme 66

**S**  
sabit disk özelliği 173  
sabit diski güvenli silme 117  
sayfa kağıt çıkarma 41  
yükle 40  
sepet çıktı sorunları 133  
sipariş etme aksesuarlar 122  
baskı kafaları 119  
kağıt 119  
mürekkep kartuşları 119  
siyah nokta doldurma 81  
sürücü tercihleri 26

**Ş**  
şeritlenme sorunları 134  
şuradan yazdır  
Gömülü Web Sunucusu 54  
HP DesignJet Utility 54  
USB flash sürücü 53  
yazıcı sürücüsü 55

**T**  
taslak yazdırma 61  
telefon numarası 170  
tercihler, Windows sürücüsü 26

**U**  
uyarı sesi açık/kapalı 29  
uyarılar açma ve kapatma 24  
hatalar 163  
uyarılar 163  
uyku modu bekleme süresi 29  
uzaktan yazdırma tercihleri ayarlama 21

**Ü**  
ürün yazılımı güncelleştirme 115  
el ile kurulum 21  
kurulum 20

**W**  
Web bağlantısı kurulum 20  
Web Hizmetleri giriş 11  
sorun giderme 162

## Y

- yanlış hizalanmış renkler 146
- yapılandırma 30
- yavaş yazdırma 160
- yazdırma 52
- yazdırma çözümlükleri 172
- yazdırma işi
  - kümeleme 64
- yazıcı başlatılmadı 160
- yazıcı durumu 114
- yazıcı güvenliği 31
- yazıcı yazdırmıyor 160
- yazıcı yazılımı 10
  - HP DesignJet Click 18
  - Mac OS X kaldırma 18
  - Windows kaldırma 16
- yazıcının ana bileşenleri 6
- yazıcının ana özellikleri 5
- yazıcının bileşenleri 6
- yazıcının özellikleri 5
- yazıcıyı bağlama
  - genel 14
  - Mac OS X ağı 16
  - Windows ağı 15
  - yöntem seçme 14
- yazıcıyı saklama 114
- yazıcıyı taşıma 114
- yazıcıyı temizleme 114
- yazılım 10
- yazılımı güncelleştirme 116