



HP Latex 500 프린터 시리즈

기본 정보

정의

이 프린터는 유연한 인쇄물에 고품질 이미지를 인쇄할 수 있도록 제작된 컬러 잉크젯 프린터입니다. 일부 주요 기능은 다음과 같습니다.

- 선명한 인쇄 품질, 부드러운 전환 및 6가지 색상과 실제같이 생생한 1,200dpi를 사용한 정밀한 디테일
- HP Latex 560용 775ml 잉크 카트리지 및 HP Latex 570용 3L 잉크 카트리지
- 쉽게 사용할 수 있는 수백 가지의 사전 제작된 인쇄물 사전 설정

본 입문서는 법적 고지 사항 및 안전 지침을 포함하며 전면 패널의 사용 방법을 설명합니다. 또한 발생할 수 있는 오류 메시지 목록을 나열하고 전원 사양을 전달합니다.

사용 설명서 위치

프린터의 사용 설명서 다운로드:

- **HP Latex 560 프린터:**
<http://www.hp.com/go/latex560/manuals>
- **HP Latex 570 프린터:**
<http://www.hp.com/go/latex570/manuals>

자세한 정보 확인:

- <http://www.hp.com/go/Latex500/training>
- **HP Latex 560 프린터:**
<http://www.hp.com/go/latex560/support>
- **HP Latex 570 프린터:**
<http://www.hp.com/go/latex570/support>

프린터 사용 방법을 확인할 수 있는 동영상:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>

HP Latex 제품과 응용프로그램에 대한 자세한 정보를 찾고 비즈니스 관련 사항을 논의하기 위한 포럼을 이용할 수 있는 HP Latex 교육 센터: <http://www.hp.com/communities/HPLatex>

법적 고지사항

© Copyright 2016 HP Development Company, L.P.

여기에 수록된 정보는 조건에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다. HP는 HP 제품 및 서비스와 함께 제공된 명시적 보증서에 대해서만 보증합니다. 이 문서의 어떠한 내용도 추가 보증으로 간주되어서는 안 됩니다. HP는 이 문서에 포함된 기술 또는 편집상의 오류나 누락된 내용에 대해 책임지지 않습니다.

해당 제품의 HP 제한 보증과 법적 정보는 제품 상자에 동봉된 CD/DVD에서 다운로드할 수 있습니다. 일부 국가/지역의 경우 인쇄된 HP 제한 보증이 제품 상자에 동봉됩니다. 인쇄 형태의 보증서가 제공되지 않는 국가/지역에 거주하는 사용자는 다음 주소에서 요청할 수 있습니다. <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

일반적인 안전 지침

HP의 고객 자가 수리 프로그램에 포함되는 부품 외에 프린터에서 사용자가 직접 수리할 수 있는 부품은 없습니다. <http://www.hp.com/go/selfrepair>를 참조하십시오. 다른 부품은 자격을 갖춘 서비스 담당자에게 수리를 요청하십시오.

다음과 같은 경우에는 프린터 전원을 끄고 서비스 담당자에게 문의하십시오.

- 전원 코드 또는 플러그가 손상되었습니다.
- 경화 인클로저가 손상되었습니다.
- 프린터가 손상되었습니다.
- 기계적 손상 또는 인클로저 손상이 발생하였습니다.
- 프린터에 액체가 들어갔습니다.
- 프린터에서 연기가 나거나 이상한 냄새가 납니다.
- 프린터가 떨어뜨렸거나 경화 모듈이 손상되었습니다.
- 프린터가 정상적으로 작동하지 않습니다.

다음과 같은 경우에는 프린터 전원을 끄십시오.

- 뇌우(천둥/번개)가 칠 경우
- 정전된 경우

경고 레이블이 표시된 지역에 특별한 주의를 기울여야 합니다.

전기 충격 위험

경고! 경화 영역의 내부 회로, 경화 드라이버 및 내장 전원 공급 장치는 사망이나 중상을 입을 수 있는 위험한 전압에서 작동합니다.

프린터에는 전원 코드 두 개가 사용됩니다. 프린터를 수리하기 전에 전원 코드 두 개를 모두 분리하십시오.

감전의 위험을 피하려면 다음과 같이 하십시오.

- 프린터는 접지된 주 전원 콘센트에만 연결해야 합니다.
- 경화 모듈을 분해하지 마십시오.
- 닫혀 있는 기타 시스템 덮개 또는 플러그를 분리하거나 열지 마십시오.
- 프린터 슬롯에 이물질들을 집어넣지 마십시오.

열로 인한 위험

프린터의 경화 하위 시스템은 높은 온도에서 작동하므로 이러한 시스템을 만지면 화상을 입을 수 있습니다. 인체 손상을 방지하려면 다음 사항에 유의하십시오.

- 프린터의 내구성 강화용 마감 처리 영역의 내부 인클로저는 만지지 마십시오.
- 인쇄물이 걸린 경우 프린터가 냉각될 때까지 기다린 다음 프린터 내부의 경화 영역 및 출력 플레이트에 접근합니다.
- 일부 유지보수 작업을 수행하기 전에 프린터가 냉각될 때까지 기다리십시오.

화재 위험

프린터의 경화 하위 시스템은 높은 온도에서 작동합니다.

화재 위험을 방지하려면 다음 사항에 유의하십시오.

- 프린터의 요구 사항 및 장치가 설치된 국가의 국내법에 따른 전기 규격 요구 사항을 충족하는 것은 고객의 책임입니다. 네임플레이트에 지정된 전원 공급 장치 전압을 사용하십시오.
- 장소 준비 안내서의 내용에 따라 각각 분기 회로 차단기로 보호된 전용선에 전원 코드를 연결하십시오. 양쪽 전원 스트립을 연결할 때 멀티탭을 사용하지 마십시오.
- HP에서 프린터와 함께 제공한 전원 코드만 사용하십시오. 손상된 전원 코드를 사용하지 마십시오. 다른 제품에 이 전원 코드를 사용하지 마십시오.
- 프린터 슬롯에 이물질을 집어넣지 마십시오.
- 프린터에 액체를 흘리지 않도록 주의하십시오. 청소 후에는 프린터를 다시 사용하기 전에 모든 구성 요소를 건조시켜야 합니다.
- 프린터 내부나 주변에서 인화성 가스가 포함된 에어로졸 제품을 사용하지 마십시오. 폭발 가능성이 있는 장소에서는 프린터를 가동하지 마십시오.
- 프린터 본체의 입구를 막거나 덮지 마십시오.
- 경화 모듈을 분해하거나 개조하지 마십시오.
- 제조업체에서 권장한 인쇄물 작동 온도를 넘지 않았는지 확인하십시오. 이러한 정보가 제공되지 않은 경우에는 제조업체에 문의하십시오. 125°C 이상의 작동 온도에서 사용할 수 없는 인쇄물을 넣지 마십시오.
- 자동점화 온도가 250°C 이하인 인쇄물을 넣지 마십시오. 이 정보를 사용할 수 없는 경우 인쇄 작업을 할 때 항상 감독해야 합니다. 아래 사항을 참조하십시오.

참고: EN ISO 6942:2002 기반 테스트 방법: *복사열 전원에 노출됐을 때 재료 및 재료 어셈블리를 평가합니다(방법 B)*. 불꽃을 내거나 타오르는 등 인쇄물이 점화되기 시작하는 온도를 확인하는 테스트 조건은 다음과 같습니다. 열류 밀도: 30kW/m², 구리 열량계, K 타입 열전지.

기계적 위험

프린터에는 움직이는 부품이 있으며 이런 부품으로 인해 상해를 입을 수도 있습니다. 인체 손상을 방지하려면 프린터 근처에서 작업할 경우 다음 사항에 유의하십시오.

- 의복 및 신체의 모든 부분이 프린터의 움직이는 부품에 닿지 않도록 멀리 떨어지십시오.
- 목걸이, 팔찌 및 몸에 거는 다른 물건을 착용하지 마십시오.
- 머리가 긴 경우 머리를 묶어 프린터 안으로 머리카락이 들어가지 않도록 하십시오.
- 소매 또는 장갑이 프린터의 움직이는 부품에 끼이지 않도록 하십시오.
- 팬 가까이에서 있지 마십시오. 인체에 손상을 입거나 공기 흐름을 방해하여 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.
- 인쇄 진행 중에는 기어나 움직이는 롤을 만지지 마십시오.
- 덮개를 덮지 않은 채로 프린터를 작동하지 마십시오.
- 용지 공급 시에는 프린터와 안전 거리를 유지하십시오. 프린터 가까이에 아무도 없어야 합니다.

광조사 위험

인쇄 영역의 조명에서 광조사가 발생할 수 있습니다. 이 조명은 IEC 62471:2006: *램프 및 램프 시스템의 광생물학적 안전성* 면제 그룹의 요구 조건을 준수합니다. 그러나 LED가 작동하는 동안에는 직접 쳐다보지 않는 것이 좋습니다. 모듈을 개조하지 마십시오.

화학 물질 위험

안전 보건 자료에는 잉크 성분 및 공기 노출을 적절하게 통제하기 위한 환기 요건이 명시되어 있습니다.

현재 프린터 잉크 시스템의 물질 안전 보건 자료는 <http://www.hp.com/go/msds>(영문)에 나와 있습니다.

환기 및 냉방 장치

모든 장비 설치와 마찬가지로 작업 영역의 주변 수준, 냉방 장치 또는 환기를 적절하게 유지하려면 프린터에서 발생하는 열을 고려해야 합니다. 일반적으로 프린터의 전력 손실은 3.7kW(12.7kBTU/h)입니다.

냉방과 환기에 대해서는 국가/지역별 환경, 보건 및 안전(EHS) 지침 및 규정을 준수해야 합니다. 국가/지역별 적절한 기준은 냉방 설비 또는 EHS 전문가와 상담하십시오.

적절한 환기를 위해 필요한 조치의 세부 내용은 ANSI/ASHRAE(American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) 62.1-2013 Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality(실내 공기 청정을 위한 환기)를 참조하십시오.

예를 들어 '복사/인쇄실'에 대한 최소 실내 환기 배출율은 2.5L/s.m²로 지정되어 있습니다.

수성 HP Latex 잉크 사용 시 VOC의 직업적 노출에 대한 U.S. OSHA 요구 사항을 충족하기 위한 특별한 환기 장비(공기 정화)가 필요하지 않습니다. 특별한 환기 장비의 설치에 고객의 재량에 달려 있습니다. 관련 규정은 주 정부 및 지방 정부 요구 사항 및 규제를 확인하십시오.

참고: 환기 및 냉방 장치에서 나오는 바람이 프린터에 직접 닿지 않아야 합니다.

참고: 인쇄실 공기압을 양의 값으로 유지하면 인쇄실로 먼지가 유입되는 것을 방지할 수 있습니다.

참고: 5ACH*(시간당 환기 횟수)로 신선한 공기를 공급하고 30m³의 최소 실내 부피를 제공하는 것이 좋습니다.

*권장 크기인 30m³의 공간은 HP 프린터 한 대에만 해당하며, 두 대 이상의 프린터가 있을 경우 환기율은 그에 따라 다시 계산되어야 합니다.

무거운 인쇄물로 인한 위험

무거운 인쇄물을 다룰 때는 인체 손상이 발생하지 않도록 특별한 주의를 기울여야 합니다.

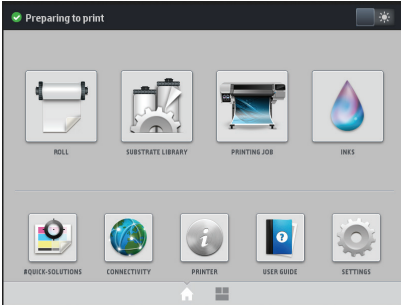
- 무거운 인쇄 롤 용지를 운반할 때에는 두 명이 필요합니다. 허리 통증이나 부상이 발생하지 않도록 주의해야 합니다.
- 가능하면 지게차, 팔레트 트럭이나 기타 운반 장비를 사용합니다.
- 무거운 인쇄 롤 용지를 운반할 때에는 장화 및 장갑을 비롯한 인체 보호 장비를 착용합니다.
- 롤 용지를 공급할 때에는 용지 공급 주변 장치(공급 테이블 확장 및 리프트)를 사용합니다.

잉크 처리

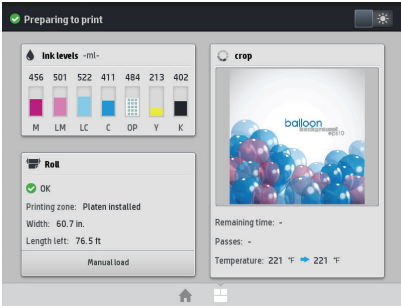
잉크 시스템 구성 요소를 다룰 때에는 장갑을 착용하는 것이 좋습니다.

전면 패널

전면 패널은 그래픽 사용자 인터페이스를 갖춘 터치식 화면으로서 프린터의 전면 오른쪽에 있으며 프린터의 전체 제어 기능을 제공합니다. 전면 패널에서는 프린터 정보 확인, 프린터 설정 변경, 보정 및 테스트 등의 작업을 수행할 수 있습니다. 또한 필요할 때마다 알림(경고 및 오류 메시지)이 표시됩니다.



손가락으로 화면을 왼쪽으로 밀거나 화면의 하단 가운데에 있는 위젯 버튼을 누르면 볼 수 있는 다른 초기 화면이 있으며 여기에서 잉크 카트리지의 상태, 인쇄물 및 현재 인쇄 작업에 대한 정보를 확인할 수 있습니다.



전면 패널에는 동적 정보와 아이콘이 표시되는 큰 중앙 영역이 있습니다. 왼쪽 및 오른쪽 측면에는 서로 다른 경우에 표시되는 최대 6개의 고정된 아이콘이 있습니다. 일반적으로 이러한 아이콘이 모두 동시에 표시되지는 않습니다.










왼쪽 및 오른쪽 고정 아이콘


	초기 화면으로 돌아갑니다.		현재 화면에 대한 도움말을 확인합니다.
	이전 항목으로 이동합니다.		다음 항목으로 이동합니다.
	변경을 적용하고 이전 화면으로 되돌아갑니다.		현재 프로세스를 취소합니다.

초기 화면의 동적 아이콘

다음 항목은 초기 화면에만 표시됩니다.

- 화면의 왼쪽 상단에는 프린터 상태나 가장 중요한 현재 경고를 나타내는 메시지가 표시됩니다. 이 메시지를 눌러 모든 현재 경고의 목록을 볼 수 있습니다. 아이콘은 각 경고의 심각한 정도를 나타냅니다. 경고를 누르면 문제 해결을 위한 도움말을 볼 수 있습니다.
- 오른쪽 상단에 있는 을 눌러 인쇄 영역의 조명을 켜거나 끕니다.

	인쇄물 상태를 확인하고 인쇄물 처리 작업을 수행합니다.		인쇄물 라이브러리를 열고 확장형 인쇄물 사전 설정 온라인 라이브러리에 액세스합니다.
	현재 인쇄 중인 작업에 대한 정보를 봅니다.		잉크 공급 상태를 확인하고 잉크 카트리지와 및 프린트 헤드 작업을 수행합니다.
	인쇄 품질을 최적화하고 시험 인쇄 및 유지보수 루틴에 액세스하며 이미지 문제에 대한 해결책을 찾습니다.		네트워크 및 인터넷 상태를 확인하고 관련 설정을 변경합니다.
	프린터에 대한 정보를 확인합니다.		사용 설명서에 액세스하게 도와줍니다.
	일반 프린터 설정을 확인하고 변경합니다.		

프린터를 일정 시간 동안 사용하지 않으면 절전 모드로 전환되고 전면 패널 디스플레이가 꺼집니다. 절전 모드로 전환되는 경과 시간을 변경하려면  을 누른 다음 설정 > 전면 패널 옵션 > 절전 모드 대기 시간을 누릅니다. 시간은 5분에서 240분 사이로 설정할 수 있으며, 기본값은 30분입니다.

외부 상호 작용이 있을 때마다 프린터가 절전 모드에서 활성화되고 전면 패널 디스플레이가 켜집니다.

전면 패널 오류 코드

특정 상황에서는 숫자 오류 코드가 전면 패널에 나타납니다. 오류를 해결하려면 권장 사항 열에 있는 조언을 따르십시오. 권장 사항으로 문제가 해결될 것 같지 않으면 서비스 담당자에게 문의하십시오.

이 목록에 없는 오류 메시지가 전면 패널에 표시되면 프린터를 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.

프린터를 항상 사용 가능한 최신 펌웨어 버전으로 업데이트하십시오. 최신 펌웨어 버전에는 가장 일반적인 오류의 수정 사항이 들어 있습니다.

오류 코드	권장 사항
03.21:01	PSU의 전압이 부족합니다. <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끄고 전원 코드를 모두 뽑습니다. 2. 전원 코드에 눈에 보이는 손상이 없는지 확인합니다. 3. 입력 전압은 사양을 충족해야 합니다(180~264VAC). 4. 전원 코드를 모두 연결하고 완벽하게 삽입되었는지 확인합니다. 5. 프린터를 켭니다.
03.22:01	PSU의 전압이 과합니다. <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끄고 전원 코드를 모두 뽑습니다. 2. 전원 코드에 눈에 보이는 손상이 없는지 확인합니다. 3. 입력 전압은 사양을 충족해야 합니다(180~264V AC). 4. 전원 코드를 모두 연결하고 완벽하게 삽입되었는지 확인합니다. 5. 프린터를 켭니다.
14.72:01	전압 전혀 없음. <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끄고 전원 코드를 모두 뽑습니다. 2. 전원 코드에 눈에 보이는 손상이 없는지 확인합니다. 3. 입력 전압은 사양을 충족해야 합니다(180~264VAC). 4. 전원 코드를 모두 연결하고 완벽하게 삽입되었는지 확인합니다. 5. 프린터를 켭니다.

오류 코드	권장 사항
14.73:01	<p>전압이 매우 낮음.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끄고 전원 코드를 모두 뽑습니다. 2. 전원 코드에 눈에 보이는 손상이 없는지 확인합니다. 3. 입력 전압은 사양을 충족해야 합니다(180~264VAC). 4. 전원 코드를 모두 연결하고 완벽하게 삽입되었는지 확인합니다. 5. 프린터를 켭니다.
14.74:01	<p>전압이 낮음.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끄고 전원 코드를 모두 뽑습니다. 2. 전원 코드에 눈에 보이는 손상이 없는지 확인합니다. 3. 입력 전압은 사양을 충족해야 합니다(180~264VAC). 4. 전원 코드를 모두 연결하고 완벽하게 삽입되었는지 확인합니다. 5. 프린터를 켭니다.
14.75:01	<p>전압 과다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끄고 전원 코드를 모두 뽑습니다. 2. 전원 코드에 눈에 보이는 손상이 없는지 확인합니다. 3. 입력 전압은 사양을 충족해야 합니다(180~264VAC). 4. 전원 코드를 모두 연결하고 완벽하게 삽입되었는지 확인합니다. 5. 프린터를 켭니다.
14.78:01	<p>AC 주파수가 범위를 벗어났습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끄고 전원 코드를 모두 뽑습니다. 2. 전원 코드에 눈에 보이는 손상이 없는지 확인합니다. 3. 입력 주파수는 사양을 충족해야 합니다(50Hz~60Hz).
16.10:01	<p>주변 온도 센서가 권장 범위를 벗어났습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끕니다. 2. 주변 온도가 프린터 사양에 맞는 지 확인합니다(15~35°C). 3. 프린트 뒷면의 전기 인클로저가 적절하게 환기되는지 확인합니다. 4. 프린터를 켭니다.
19.21:10 19.22:10	<p>경화 보드에 AC 신호가 감지되지 않습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끄고 전원 코드를 모두 뽑습니다. 2. 전원 코드에 눈에 보이는 손상이 없는지 확인합니다. 3. 입력 전압은 사양을 충족해야 합니다(180~264VAC). 4. 전원 코드를 모두 연결하고 완벽하게 삽입되었는지 확인합니다. 5. 프린터를 켭니다.
21:13	<p>유지 관리 카트리지가 전체 이동 경로를 따라 움직일 수 없습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끕니다. 2. 프린터를 끄고 프린트 헤드 유지 관리 카트리지를 직접 제거합니다. 3. 프린트 헤드 유지 관리 카트리지 경로를 청소합니다. 움직이지 못하도록 막고 있는 모든 가시 장애물(용지, 플라스틱 부품 등)을 제거합니다. 4. 프린트 헤드 유지 관리 카트리지를 다시 설치합니다. 5. 프린터를 켭니다. 6. 문제가 지속되면 프린트 헤드 청소 카트리지를 교체합니다.
21.2:10	<p>프린트 헤드 청소 카트리지가 오류입니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끕니다. 2. 프린트 헤드 청소 카트리지를 제거한 다음 다시 삽입합니다. 3. 프린터를 켭니다. 4. 문제가 지속되면 프린트 헤드 청소 카트리지를 교체합니다.
21.5:03	<p>프린트 헤드 유지 관리 카트리지가 웹 와이프를 앞으로 미는 부품이 막혀 있습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끕니다. 2. 프린트 헤드 유지 관리 카트리지를 직접 제거하고 삽입합니다. 3. 프린터를 켭니다. 4. 문제가 지속되면 프린트 헤드 청소 카트리지를 교체합니다.

오류 코드	권장 사항
25.n:10 (n = 잉크 카트리지 번호)	잉크 카트리지 압력 센서에 오류가 있을 수 있습니다. 보고된 잉크 수준이 정확하지 않습니다. 가능한 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.
27.1:00	옵티마이어 프린트 헤드에서 몇 개의 노즐이 막혔습니다. 인쇄 품질이 나쁜 경우 프린트 헤드를 청소하거나 교체하십시오.
27.n:01 (n = 프린트 헤드 슬롯 번호)	한 개 이상의 프린트 헤드에서 다수의 노즐이 막혔습니다. 프린트 헤드의 성능 저하로 보정에 실패했습니다. 모든 프린트 헤드를 청소하고 상태를 확인합니다.
29:00	프린트 헤드 청소 카트리지(부품 번호 CZ681A)가 거의 찼습니다. 카트리지를 곧 교체해야 합니다.
29:01	프린트 헤드 청소 카트리지가 제대로 삽입되지 않았습니다. <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터 오른쪽에 있는 프린트 헤드 청소 카트리지 도어를 엽니다. 2. 프린트 헤드 청소 카트리지가 올바르게 장착되었는지 확인한 다음 도어를 닫으십시오. 3. 문제가 지속되면 프린트 헤드 청소 카트리지를 교체합니다.
29.1:01	프린트 헤드 청소 카트리지의 상태를 추적할 수 없습니다. 유지관리 카트리지가 올바른 상태의 패턴인지 육안으로 확인합니다.
29.2:00	프린트 헤드 청소 롤이 움직이지 않습니다. 프린트 헤드 청소 카트리지를 교체합니다.
32:01	테이크업 릴의 연결이 끊어졌습니다. 테이크업 릴을 사용하려면 프린터를 끄고 모든 테이크업 릴 케이블이 연결되어 있는지 확인합니다(센서 케이블, 프린터 케이블). 테이크업 릴을 사용하지 않으려면 테이크업 릴에서 인쇄물을 수동으로 꺼내야 할 수도 있습니다. 먼저 인쇄물을 잘라내야 한다는 것을 명심하십시오.
32:01.1 32:01.2	장력 조절대가 8초 이상 센서 제동기 위치에 있을 때 이 오류가 발생합니다. 이 오류의 주된 원인은 다음과 같습니다. <ul style="list-style-type: none"> • 테이크업 릴의 감기 방향 스위치가 활성화되어 있으나 인쇄물이 테이크업 릴에 아직 붙어 있지 않습니다. • 테이크업 릴 감기 방향이 잘못 선택되었습니다. • 무언가가 장력 조절대의 움직임을 막고 있습니다. • 인쇄물이 장력 조절대와 전환기 간의 올바른 통로를 따르고 있지 않습니다.
41:03	용지 모터의 전류 한계 <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끕니다. 2. 창을 열어 인쇄물의 움직임을 방해하는 장애물이 보이는지 확인합니다. 인쇄물 통로 안에 구겨진 인쇄물이 많을 경우 프린터 상단에서 걸린 인쇄물을 최대한 많이 주의하여 제거합니다. 필요한 경우 인쇄물을 자릅니다. 3. 프린터를 켵니다.
42:03	스캔축 모터 전류 한계. <ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끕니다. 2. 창을 열어 모든 안전 절차를 관찰하고 캐리지의 움직임을 방해하는 장애물이 보이는지 확인한 후 장애물을 치웁니다. 3. 프린터를 켵니다.

오류 코드	권장 사항
47.3n:01 HP Latex 570만 해당	<p>3L 공급 펌프가 중간 탱크로 잉크(색상 n)를 보낼 수 없습니다.</p> <p>n: 1-마젠타색 2-밝은 마젠타색 3-밝은 시안색 4-시안색 5-옅티마이저 6-노란색 7-검정색</p> <ol style="list-style-type: none"> 공급 장치를 다시 장착합니다. 그래도 오류 코드가 다시 나타나면 다음 단계로 넘어갑니다. 잘못된 3L 공급 장치의 판지 상자를 열어 안에 있는 백이 드러나게 합니다. 제대로 접근할 수 있도록 판지를 완전히 제거해도 좋습니다. 방금 개봉한 공급 장치를 연결합니다. 전면 패널에서 잉크로 이동하여 '강제 리필'(인쇄 중에는 사용 불가)을 누릅니다. 수동 리필을 하는 동안 잉크가 펌프로 흘러갈 수 있도록 잉크 백을 세게 쥐어짜니다(지속적인 압력으로 누르는 게 아니라 강하게 쥐어짤). 공급 장치의 상태가 더 이상 오류가 아닌지 또는 다시 장착해야 하는지 전면 패널의 잉크 응용프로그램을 확인합니다.
48:03	<p>와이퍼 롤러 전류 한계.</p> <ol style="list-style-type: none"> 프린터를 끕니다. 용지 걸림을 제거하고 다시 부팅합니다. 문제가 지속될 경우 전면 패널에서 용지 역방향 조임을 줄입니다.
54:03	<p>자동 편지철 리프터 전류 한계.</p> <ol style="list-style-type: none"> 프린터를 끕니다. 용지 걸림을 제거합니다. 편지철에 걸린 섬유가 없는지 확인합니다. 다시 부팅합니다.
63:04	<p>네트워크 카드에 입/출력 문제가 발생했습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 네트워크 케이블이 네트워크 카드에 올바르게 연결되어 있는지 확인합니다. 프린터의 펌웨어가 최신 버전인지 확인합니다.
63:05	<p>작업이 프린터에 너무 느리게 도달합니다. 20초 넘게 일시 정지해 두면 프린터는 작업을 취소합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> RIP가 설치된 컴퓨터에 1기가비트 이더넷 카드가 제대로 설치되어 있는지 확인합니다. RIP에 오류 메시지가 있는지 확인합니다. RIP가 설치된 컴퓨터가 제대로 작동하고 RIP를 실행할 수 있는 최소 사양을 충족하는지 확인합니다. 하드 디스크의 공간이 부족하거나 조각 모음이 필요한 것은 아닌지 확인합니다. 작업 해상도를 낮추거나 패스 수를 늘려 보십시오. 모든 LAN 구성 요소가 기가비트 속도로 작동되는지 확인합니다. 인쇄 중 RIP 사용 옵션이 활성화되어 있는지 확인합니다. 컴퓨터 성능이 충분하지 못하면 이 옵션을 사용함으로써 인쇄 속도가 느려질 수 있습니다.
68:03	<p>구성 데이터 또는 계정 데이터 등 데이터가 영구 손실되었습니다. 이러한 문제는 예전 버전과 호환되지 않는 데이터 구조의 펌웨어로 업데이트한 후 발생할 수 있습니다.</p>
74:01	<p>펌웨어 업데이트 파일을 업로드할 때 오류가 발생하였습니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 전면 패널의 전원 키와 프린터 뒷면의 전원 스위치를 사용하여 프린터의 전원을 끕니다. 전원 코드를 분리한 후 다시 연결하고 프린터를 켕니다. 펌웨어 업데이트 파일을 프린터에 다시 업로드하십시오.
78:08	<p>여백이 없는 인쇄가 불가능합니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 잉크 수거기 설치. 인쇄 작업을 다시 보냅니다.
78.1:04	<p>프린터에 이 인쇄물에 대한 인쇄물 사전 설정이 없습니다. 펌웨어 업데이트 절차에 따라 프린터를 최신 인쇄물 사전 설정으로 업데이트하십시오.</p>

오류 코드	권장 사항
78.2:01	역방향 조임이 사라집니다. 이것은 느슨한 롤 코어 또는 롤 끝 부분에 거의 도달했기 때문에 발생한 것일 수 있습니다. 이들이 원인이 아니라면, 인쇄물을 빼내었다가 다시 넣어 보십시오.
78.3:08	이 프린트 모드에서는 잉크 수거기를 사용한 인쇄 작업을 수행할 수 없습니다.
79:03	일반 펄웨어 오류. 프린터 펄웨어를 업데이트하십시오.
79:04	
79.2:04	
19.10:04	
19.11:04	
19.12:04	
81:01	인코더 위치를 설정하기 전에는 서버를 올바르게 중지할 수 없습니다.
81.1:01	
81:03	<ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끕니다. 2. 창을 열어 모든 안전 절차를 관찰하고 드라이브 롤러의 움직임을 방해하는 장애물이 보이는지 확인합니다. 인쇄물 통로 안에 구겨진 인쇄물이 많을 경우 장애물을 제거합니다. 3. 프린터를 켭니다.
86:01	캐리지 부품에 문제가 있습니다.
86.2:01	<ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끕니다. 2. 창을 열어 모든 안전 절차를 관찰하고 드라이브 롤러의 움직임을 방해하는 장애물이 보이는지 확인합니다. 인쇄물 통로 안에 구겨진 인쇄물이 많을 경우 장애물을 제거합니다. 3. 프린터를 켭니다.
87:01	스캔축 인코더 스트립이 캐리지 위치 오류를 감지합니다. 전면 패널에 명시된 해당 절차에 따라 인코더 스트립을 청소하십시오.
89:11	일부 인쇄부 LED가 작동하지 않거나 연결되지 않았을 수 있습니다. 프린터는 정상적으로 작동하며, 이 한 가지 기능에만 영향을 미칩니다.
89.1:10	
89.2:10	
94:01	이 인쇄물의 색상을 보정할 수 없습니다. 흰색 인쇄물 측정이 범위를 벗어났습니다.
94:02	일관되지 않은 색상을 발견했습니다. <ol style="list-style-type: none"> 1. 실제로 공급된 용지가 전면 패널의 용지 종류 설정과 일치하는지 확인합니다. 2. 다시 보정을 시도합니다.
94:08	색상 보정에 실패함. 다시 시도하십시오. 사용 설명서에 명시된 색상 보정 기능에 대한 자세한 내용을 참조하십시오.
98:03	1개 이상의 프린트 헤드가 작동하지 않습니다. 프린트 헤드 상태 플롯을 사용하여 오작동하는 프린트 헤드를 찾아내 교체합니다.

전원 사양

사양	HP Latex 560/570	
	프린터	큐링
입력 전압	200V~240V	
입력 주파수	50/60Hz	
최대 부하 전류(전원 코드당)	11A	10A
인쇄 모드에서 전원 코드당 전력 소모량	2.1kW	1.9kW

