



„HP Latex 500“ spausdintuvų serija

Pradinė informacija

Kas tai yra?

Jūsų spausdintuvas – tai spalvinis rašalinis spausdintuvas, skirtas kokybiškams vaizdams spausdinti ant lanksčių spausdinimo medžiagų. Kelios pagrindinės jo savybės:

- Ryškiausias kokybiškas vaizdas, sklandūs perėjimai ir smulkios detalės – 6 spalvos ir 1200 tikrų dpi
- 775 ml rašalo kasetės „HP Latex 560“ modelyje ir 3 l rašalo kasetės „HP Latex 570“ modelyje
- Šimtai lengvai pasiekiamų ir paruoštų naudoti išankstinių spausdinimo nuostatų

Šiame pradinės informacijos dokumente pateikiami teisiniai įspėjimai ir saugos instrukcijos, aprašomos priekinio skydelio naudojimo galimybės, išvardijami galimų klaidų kodai ir pateikiamos maitinimo specifikacijos.

Kur yra naudotojo vadovas?

Jūsų spausdintuvui skirtą naudotojo vadovą galite atsisiųsti iš:

- **„HP Latex 560“ spausdintuvas:**
<http://www.hp.com/go/latex560/manuals>
- **„HP Latex 570“ spausdintuvas:**
<http://www.hp.com/go/latex570/manuals>

Daugiau informacijos rasite:

- <http://www.hp.com/go/Latex500/training>
- **„HP Latex 560“ spausdintuvas:**
<http://www.hp.com/go/latex560/support>
- **„HP Latex 570“ spausdintuvas:**
<http://www.hp.com/go/latex570/support>

Spausdintuvo naudojimo vaizdo įrašų galite rasti:

- <http://www.hp.com/support/videos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>

Apsilankykite „HP Latex“ žinių centre ir raskite išsamios informacijos apie „HP Latex“ gaminius ir programas, o forume galite aptarti visus su naudojimu susijusius klausimus: <http://www.hp.com/communities/HPLatex>

Teisiniai įspėjimai

© Copyright 2016 HP Development Company, L.P.

Čia pateikiama informacija gali būti pakeista be išankstinio įspėjimo. Vienintelė HP gaminiams ir paslaugoms taikoma garantija yra išdėstyta garantijos informacijoje, kuri teikiama su tokiais gaminiais ar paslaugomis. Jokie čia esantys teiginiai negali būti laikomi papildoma garantija. HP nebus atsakinga už čia esančias technines ar redagavimo klaidas arba praleistą informaciją.

Jūsų gaminiui taikomą išreikštą ribotą HP garantiją ir teisinę informaciją rasite dėžėje pateiktame CD / DVD diske. Kai kuriems regionams ir šalims dėžėje pateikiama spausdinta ribotoji HP garantija. Šalyse ar regionuose, kuriuose spausdinta garantija nepateikiama, galite prašyti spausdintos kopijos šiuo adresu: <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Pagrindinės saugumo gairės

Spausdintuvo viduje nėra dalių, kurių techninę priežiūrą gali atlikti naudotojas, išskyrus HP klientų savarankiško taisymo programos dalis, žr. <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Kitų dalių techninę priežiūrą patikėkite kvalifikuotiems techninės priežiūros darbuotojams.

Toliau išvardytais atvejais išjunkite spausdintuvą ir paskambinkite techninės priežiūros atstovui:

- Pažeistas maitinimo laidas arba kištukas.
- Pažeisti tvirtinimo apgaubai.
- Spausdintuvas pažeistas smūgio.
- Yra mechaninis pažeidimas arba pažeistas apgaubas.
- Spausdintuvas apipiltas skysčiu.
- Iš spausdintuvo kyla dūmai ar sklinda neįprastas kvapas.

- Spausdintuvas nukrito arba buvo pažeistas tvirtinimo modulis.
- Spausdintuvas veikia neįprastai.

Toliau nurodytais atvejais išjunkite spausdintuvą:

- Žaibuojant.
- Nutrūkus elektros tiekimui.

Atsargiai elkitės su dalimis, pažymėtomis įspėjamosiomis etiketėmis.

Elektros šoko pavojus

PERSPĖJIMAS! Kietinimo zonų, kietinimo tvarkyklės ir įtaisytojo maitinimo šaltinio vidinės grandinės veikia esant pavojingai įtampai, kuri kelia sunkaus sužeidimo ar net mirties pavojų.

Spausdintuve yra du maitinimo laidai. Prieš tvarkydami ar taisydami spausdintuvą, ištraukite maitinimo laidus.

Kad išvengtumėte elektros šoko:

- Spausdintuvą galima jungti tik į žemintus maitinimo lizdus.
- Nebandykite išardyti tvirtinimo modulių.
- Nenuimkite ir neatidarykite uždaro sistemos dangtelių ar kištukų.
- Nekiškite pašalinių daiktų į spausdintuvo angas.

Karščio pavojus

Spausdintuvo kietinimo pagalbinės sistemos veikia aukštoje temperatūroje ir gali nudeginti prilietus. Kad nesusižalotumėte, laikykitės šių saugumo priemonių.

- Nelieskite spausdintuvo kietinimo zonų vidinių gaubtų.
- Jei užstrigo spausdinimo medžiaga, prieš liedsdami vidinę kietinimo zoną ir išvesties velenėlį palaukite, kol spausdintuvas atvės.
- Prieš atlikdami kai kuriuos priežiūros darbus palaukite, kol spausdintuvas atvės.

Gaisro pavojus

Spausdintuvo kietinimo pagalbinės sistemos veikia aukštoje temperatūroje.

Kad nekiltų gaisras, laikykitės toliau nurodytų atsargumo priemonių.

- Klientas pats atsakingas už tai, kad būtų laikomasi spausdintuvui keliamų reikalavimų ir elektros kodekso reikalavimų atsižvelgiant į šalies, kurioje produktas yra įdiegtas, jurisdikciją. Visada naudokite pavadinimo plokštelėje nurodytą įtampą.
- Atsižvelgdami į vietos paruošimo dokumentuose pateiktą informaciją, prijunkite maitinimo laidus prie atskirų tam skirtų elektros linijų, apsaugotų atšakos jungtuvu. Maitinimo laidų nejunkite maitinimo bloku (laidų ilgintuvu).
- Naudokite tik su spausdintuvu tiekiamus HP maitinimo laidus. Nenaudokite pažeisto maitinimo laido. Nenaudokite maitinimo laidų su kitais produktais.
- Nekiškite pašalinių daiktų į spausdintuvo angas.
- Būkite atsargūs ir neišliškite ant spausdintuvo skysčių. Prieš naudodami spausdintuvą įsitinkinkite, kad visos nuvalytos dalys yra sausos.
- Į spausdintuvo vidų ar šalia jo nepurkškite aerosolinių produktų, kurių sudėtyje yra degių dujų. Nenaudokite spausdintuvo sprogiroje aplinkoje.
- Neužkimškite ir neuždenkite spausdintuvo korpuso angų.
- Nebandykite ardyti ar modifikuoti tvirtinimo modulių.
- Patikrinkite, ar neviršijama spausdinimo medžiagai gamintojo rekomenduojama darbinė temperatūra. Jei neturite tokios informacijos, kreipkitės į gamintoją. Nedėkite spausdinimo medžiagų, kurių negalima naudoti esant aukštesnei nei 125 °C (257 °F) darbinei temperatūrai.
- Nedėkite spausdinimo medžiagų, kurios užsidega esant žemesnei nei 250 °C (482 °F). Jei šios informacijos nėra, spausdinimo procesas turi būti visuomet prižiūrimas. Žr. toliau pateikiamą pastabą.

PASTABA. Bandyto metodas pagal EN ISO 6942:2002 *Spinduliuojamos šilumos veikiamų medžiagų ir medžiaginių drabužių įvertinimas, metodas B*. Bandyto sąlygos nustatant temperatūrą, kurioje spausdinimo medžiaga užsidega (liepsnoja arba rusena), kur: šiluminės energijos srauto tankis: 30 kW/m², vario kalorimetras, K tipo termoelementas.

Mechaninis pavojus

Spausdintuve yra judančių dalių, kurios gali sužaloti. Kad nesusižalotumėte, laikykitės šių saugumo priemonių dirbdami arti spausdintuvo.

- Nesilieskite drabužiais ir kūnu prie judančių spausdintuvo detalių.
- Nedėvėkite vėriniių, apyrankių ir kitų kabančių papuošalų.
- Jei jūsų plaukai ilgi, saugokitės, kad jie nepatektų į spausdintuvą.
- Saugokitės, kad rankovių ir pirštinių neįtrauktų judančios spausdintuvo dalys.
- Nestovėkite arti ventiliatoriaus – jis gali sužaloti. Be to, oro srauto blokavimas gali pakenkti spaudinių kokybei.
- Spausdintuvui veikiant nelieskite įtaisų ar judančių ritinių.
- Nenaudokite spausdintuvo, kai nuimti jo dangteliai.
- Kai įkeliamos laikmenos, stovėkite saugiu atstumu – svarbu, kad šalia spausdintuvo nebūtų žmonių.

Šviesos spinduliuotės pavojus

Šviesos spinduliuotė išskiriama apšviečiant spausdinimo zoną. Šis apšvietimas atitinka reikalavimus, keliamus gaminių, kuriems taikoma išimtis, grupei pagal IEC 62471:2006 *Fotobiologinė lempų ir jų sistemų sauga*. Tačiau rekomenduojama nežiūrėti tiesiai į įjungtus šviesos diodus. Nemodifikuokite modulio.

Cheminių medžiagų keliami pavojai

Saugos duomenų lapuose nurodytos rašalo sudedamosios dalys ir aprašyti ventiliacijai keliami reikalavimai – tai padės tinkamai kontroliuoti pavojus, susijusius su oru sklindančiais teršalais.

Naujausius spausdintuvo rašalo sistemų medžiagų saugos duomenis rasite šiuo adresu: <http://www.hp.com/go/msds>.

Ventiliacija ir oro kondicionavimas

Kaip ir dirbant su bet kokia kita įranga, kad būtų išlaikytos tinkamos darbo sąlygos, montuojant oro kondicionavimo ar ventiliacijos įrenginius darbo vietoje reikia atsižvelgti į spausdintuvo skleidžiamą šilumą. Tipinė spausdintuvo skleidžiama galia siekia 3,7 kW (12,7 kBTU/h).

Oro kondicionavimo ir ventiliacijos sistema turi atitikti vietines aplinkos apsaugos, sveikatos ir saugos (EHS) rekomendacijas ir taisykles. Dėl jūsų vietovėje tinkamų priemonių tarkitės su vietiniu oro kondicionavimo arba EHS specialistu.

Norėdami sužinoti daugiau apie ventiliacijos reikalavimus, žr. ANSI / ASHRAE (Amerikos šildymo, šaldymo ir oro kondicionavimo inžinierių draugijos) dokumentą 62.1-2013 „Ventiliacija siekiant priimtinos patalpos oro kokybės“.

Kopijavimo ir spausdinimo patalpoms nurodytas pavyzdinis minimalus šviežio ruošiamo oro šalinimo srautas yra 2,5 L/s.m² (0,5 cfm/ft²).

Siekiant vykdyti JAV OSHA reikalavimus dėl vandeninio „HP Latex“ rašalo LOJ poveikio darbo vietoje, specialios ventiliacijos įrangos (oro filtravimo) nereikia. Speciali ventiliacijos įranga montuojama kliento nuožiūra. Klientas turi laikytis valstybinių ir vietinių reikalavimų ir taisyklių.

Pastaba. Ventiliacijos ir oro kondicionavimo įrenginiai negali pūsti oro tiesiai į spausdintuvą.

Pastaba. Padidinto slėgio palaikymas spausdinimo patalpoje padės išvengti dulkių patekimo į patalpą.

Pastaba. Šviežio oro ventiliacija turėtų siekti bent 5 ACH* (oro apykaitas per valandą), o patalpos tūris turėtų būti bent 30 m³.

**Ši rekomendacija taikoma 30 m³ patalpai, kurioje yra tik vienas HP spausdintuvas; jei patalpoje yra daugiau spausdintuvų, ventiliacijos greitį reikia atitinkamai perskaičiuoti.*

Sunkių spausdinimo medžiagų pavojus

Kad nesusižalotumėte naudodami sunkias spausdinimo medžiagas, reikia būti itin atsargiems.

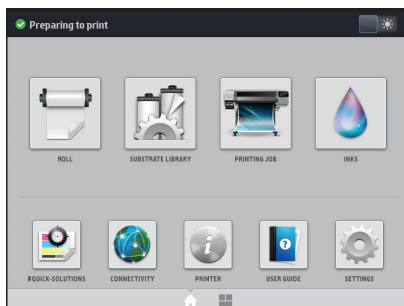
- Sunkius spausdinimo medžiagų ritinius turi tvarkyti bent du žmonės. Būkite atsargūs, kad nepasitemptumėte nugaros ir (arba) nesusižalotumėte.
- Galite naudoti šakutinį pakėliklį, padėklų krautuvą arba kitą kėlimo techniką.
- Kai dirbate su sunkios spausdinimo medžiagos ritiniais, dėvėkite apsauginę aprangą, įskaitant batus ir pirštines.
- Kraudami laikmenų ritinius naudokite laikmenų krovimo priedus (krovimo stalo ilgutuvą ir kėliklį).

Darbas su rašalu

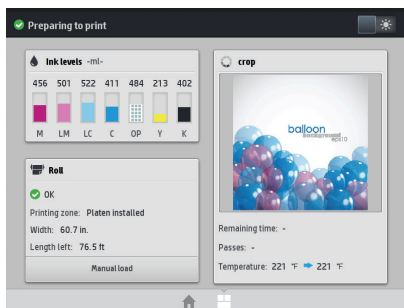
HP rekomenduoja dėvėti pirštines dirbant su rašalo naudojimo sistemos dalimis.

Priekinis skydelis

Priekinis skydelis yra jutiklinis ekranas su grafine vartotojo sąsaja; jis įrengtas priekinėje dešiniojoje spausdintuvo dalyje. Juo galite visiškai valdyti savo spausdintuvą: iš priekinio skydelio galite peržiūrėti informaciją apie spausdintuvą, pakeisti spausdintuvo nustatymus, atlikti kalibravimus, bandymus, ir pan. Kai reikia, priekiniame skydelyje taip pat rodomi perspėjimai (įspėjimai ir klaidos pranešimai).



Taip pat yra pradinis ekranas, kurį galite atidaryti pirštu braukdami ekranu į kairę arba paspausdami grafines sąsajos elemento mygtuką vidurinėje ekrano dalyje. Jame apibendrinama rašalo kasečių, spausdinimo medžiagos ir dabartinės spausdinimo užduoties būseną.



Priekiniame skydelyje yra didelė centrinė sritis, kurioje rodoma dinaminė informacija ir piktogramos. Kairėje ir dešinėje pusėje galite matyti iki šešių fiksuotų piktogramų skirtingu laiku. Įprastai vienu metu jos visos nerodomos.










Dešinioji ir kairioji fiksuotos piktogramos


	Grįžti į pradinį ekraną.		Peržiūrėti dabartinio ekrano žinyną.
	Eiti į ankstesnį elementą.		Eiti į kitą elementą.
	Grįžti į ankstesnį ekraną neatmetus pakeitimų.		Atšaukti dabartinį procesą.

Dinaminės pradinio ekrano rodinio piktogramos

Šie elementai rodomi tik pradiniame ekrane.

- Viršutinėje kairėje ekrano dalyje rodomas pranešimas su spausdintuvo būseną arba tuo metu svarbiausias perspėjimas. Norėdami pamatyti visų esamų perspėjimų sąrašą su piktograma, nurodanti kiekvieno perspėjimo rimtumą, spustelėkite šį pranešimą. Paspaudę perspėjimą, galite gauti patarimą, kaip šalinti problemą.
- Viršutinėje dešinėje dalyje paspausdami galite įjungti arba išjungti spausdinimo zonos apšvietimo lempuotę.

	Peržiūrėkite spausdinimo medžiagos būseną ir atlikite spausdinimo medžiagos tvarkymo veiksmus.		Atidarykite spausdinimo medžiagų biblioteką ir pasiekite didelę elektroninę spausdinimo medžiagų išankstinių nuostatų biblioteką.
	Peržiūrėkite informaciją apie tuo metu atliekamą spausdinimo užduotį.		Peržiūrėkite rašalo tiekimo būseną ir atlikite veiksmus su rašalo kasete ir spausdinimo galvute.
	Optimizuokite spausdinimo kokybę, atidarykite kontrolines diagramas ir techninės priežiūros rutinas, raskite vaizdo problemų sprendimo būdų.		Peržiūrėkite tinklo bei interneto būseną ir pakeiskite susijusias nuostatas.
	Peržiūrėkite informaciją apie spausdintuvą.		Raskite pagalbos naudotojo vadovę.
	Peržiūrėkite ir pakeiskite bendrąsias spausdintuvo nuostatas.		

Jei spausdintuvą kurį laiką paliekamas be veiksmų, jis vėl persijungia į užmigdyto režimą ir išjungia priekinio skydelio ekraną. Jei norite pakeisti laiką, po kurio įjungiamas užmigdyto režimas, paspauskite , tada **Sąranka > Priekinio skydelio parinktys > Užmigdyto režimo laukimo laikas**. Laiką galite nustatyti nuo 5 iki 240 minučių; numatytoji trukmė – 30 minučių.

Spausdintuvą įsijungia iš miego režimo ir įjungia priekinio skydelio ekraną, kai su juo atliekami kokie nors išoriniai veiksmai.

Priekinio skydelio klaidų kodai

Kartais priekiniame skydelyje pateikiamas skaitinis klaidos kodas. Jeigu taip atsitiktų, vadovaukitės stulpelyje „Rekomendacija“ pateiktu patarimu. Jei vykdant rekomendaciją problemos išspręsti nepavyksta, susisiekite su priežiūros tarnybos atstovu.

Jei priekiniame skydelyje nurodomas klaidos kodas, kurio nėra šiame sąrašė, išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą. Jei problema išlieka, skambinkite techninės priežiūros atstovui.

Būtinai įdėkite naujausią siūlomą integruotąją programinę spausdintuvo įrangą, kuri apima dažniausių klaidų taisymsus.

Klaidos kodas	Rekomendacija
03.21:01	Aptikta per žema PSU įtampa. <ol style="list-style-type: none"> Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite abu maitinimo laidus. Patikrinkite, ar maitinimo laidai nėra sugadinti. Įsitinkite, kad įėjimo įtampa atitinka specifikacijas (180–264 V KS). Prijunkite abu maitinimo laidus ir patikrinkite, ar jie įkišti iki galo. Įjunkite spausdintuvą.
03.22:01	Aptikta per aukšta PSU įtampa. <ol style="list-style-type: none"> Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite abu maitinimo laidus. Patikrinkite, ar maitinimo laidai nėra sugadinti. Įsitinkite, kad įėjimo įtampa atitinka specifikacijas (180–264 V KS). Prijunkite abu maitinimo laidus ir patikrinkite, ar jie įkišti iki galo. Įjunkite spausdintuvą.

Klaidos kodas	Rekomendacija
14.72:01	Nustatyta nulinė įtampa. <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite abu maitinimo laidus. 2. Patikrinkite, ar maitinimo laidai nėra sugadinti. 3. Įsitinkinkite, kad įėjimo įtampa atitinka specifikacijas (180–264 V KS). 4. Prijunkite abu maitinimo laidus ir patikrinkite, ar jie įkišti iki galo. 5. Įjunkite spausdintuvą.
14.73:01	Nustatyta labai žema įtampa. <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite abu maitinimo laidus. 2. Patikrinkite, ar maitinimo laidai nėra sugadinti. 3. Įsitinkinkite, kad įėjimo įtampa atitinka specifikacijas (180–264 V KS). 4. Prijunkite abu maitinimo laidus ir patikrinkite, ar jie įkišti iki galo. 5. Įjunkite spausdintuvą.
14.74:01	Nustatyta žema įtampa. <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite abu maitinimo laidus. 2. Patikrinkite, ar maitinimo laidai nėra sugadinti. 3. Įsitinkinkite, kad įėjimo įtampa atitinka specifikacijas (180–264 V KS). 4. Prijunkite abu maitinimo laidus ir patikrinkite, ar jie įkišti iki galo. 5. Įjunkite spausdintuvą.
14.75:01	Nustatyta per aukšta įtampa. <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite abu maitinimo laidus. 2. Patikrinkite, ar maitinimo laidai nėra sugadinti. 3. Įsitinkinkite, kad įėjimo įtampa atitinka specifikacijas (180–264 V KS). 4. Prijunkite abu maitinimo laidus ir patikrinkite, ar jie įkišti iki galo. 5. Įjunkite spausdintuvą.
14.78:01	Kintamosios srovės dažnis nepatenka į diapazoną. <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite abu maitinimo laidus. 2. Patikrinkite, ar maitinimo laidai nėra sugadinti. 3. Įsitinkinkite, kad įėjimo dažnis atitinka specifikacijas (50–60 Hz).
16.10:01	Aplinkos temperatūros jutiklis neatitinka rekomenduojamo diapazono. <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą. 2. Patikrinkite, ar aplinkos temperatūra atitinka spausdintuvo specifikacijas (15–35 °C). 3. Patikrinkite, ar elektronikos moduliai galinėje spausdintuvo dalyje yra tinkamai ventiliuojami. 4. Įjunkite spausdintuvą.
19.21:10 19.22:10	Kietinimo plokštėje neaptikta kintamosios srovės signalo. <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite abu maitinimo laidus. 2. Patikrinkite, ar maitinimo laidai nėra sugadinti. 3. Įsitinkinkite, kad įėjimo įtampa atitinka specifikacijas (180–264 V KS). 4. Prijunkite abu maitinimo laidus ir patikrinkite, ar jie įkišti iki galo. 5. Įjunkite spausdintuvą.
21:13	Priežiūros kasetė juda ne visu savo keliu. <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą. 2. Išjunkite spausdintuvą ir rankiniu būdu išimkite spausdinimo galvutės priežiūros kasetę. 3. Įsitinkinkite, kad spausdinimo galvutės priežiūros kasetės kelyje nieko nėra. Pašalinkite visas matomas kliūtis (popierių, plastines dalis ir pan.), kurios trukdo judėti. 4. Įstatykite spausdinimo galvutės priežiūros kasetę atgal. 5. Įjunkite spausdintuvą. 6. Jei klaida kartojasi, pakeiskite spausdinimo galvutės valymo kasetę.

Klaidos kodas	Rekomendacija
21.2:10	<p>Spausdinimo galvutės valymo kasetės klaida.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą. 2. Išimkite ir vėl įdėkite spausdinimo galvutės valymo kasetę. 3. Įjunkite spausdintuvą. 4. Jei klaida kartojasi, pakeiskite spausdinimo galvutės valymo kasetę.
21.5:03	<p>Blokuojama dalis, stumianti spausdinimo galvutės priežiūros kasetės tinklo šluostiklį.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą. 2. Rankiniu būdu išimkite ir vėl įdėkite spausdinimo galvutės priežiūros kasetę. 3. Įjunkite spausdintuvą. 4. Jei klaida kartojasi, pakeiskite spausdinimo galvutės valymo kasetę.
25.n:10 (kai „n“ yra rašalo kasetės numeris)	<p>Aptikta galima klaida rašalo kasetės slėgio jutiklyje. Nurodomas rašalo lygis gali būti netikslus. Skambinkite savo techninės priežiūros atstovui, jei įmanoma.</p>
27.1:00	<p>Optimizatoriaus spausdinimo galvutėje aptikti keli užsikimšę purkštukai. Jei spausdinimo kokybė nepriimtina, valykite arba pakeiskite spausdinimo galvutę.</p>
27.n:01 (kai „n“ yra spausdinimo galvutės angos numeris)	<p>Vienoje ar keliuose spausdinimo galvutėse aptikta daug užsikimšusių purkštukų. Dėl mažo spausdinimo galvutės efektyvumo galėjo nepavykti kalibruoti. Išalykite visas spausdinimo galvutes ir patikrinkite jų būseną.</p>
29:00	<p>Spausdinimo galvutės valymo kasetė (dalies numeris CZ681A) beveik pilna. Netrukus reikės ją pakeisti.</p>
29:01	<p>Spausdinimo galvutės valymo kasetė įdėta netinkamai.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Atidarykite spausdinimo galvutės valymo kasetės dureles dešinėje spausdintuvo pusėje. 2. Įsitikinkite, kad spausdinimo galvutės valymo kasetė įstatyta tinkamai, ir uždarykite dureles. 3. Jei klaida kartojasi, pakeiskite spausdinimo galvutės valymo kasetę.
29.1:01	<p>Nepavyko nustatyti spausdinimo galvutės valymo kasetės būsenos. Apžiūrėdami patikrinkite, ar ant priežiūros kasetės nurodytas tinkamas būsenos šablonas.</p>
29.2:00	<p>Nepavyko pastumti spausdinimo galvutės valymo velenėlio. Pakeiskite spausdinimo galvutės valymo kasetę.</p>
32:01	<p>Atjungta priimamoji ritė. Jei norite naudoti priimamąją ritę, išjunkite spausdintuvą ir patikrinkite, ar prijungti visi priimamosios ritės laidai (jutiklio ir spausdintuvo). Jei nenorite jos naudoti, gali tekti rankomis nuimti spausdinimo medžiagą nuo priimamosios ritės. Pirmiausia būtina nukirpkite spausdinimo medžiagą.</p>
32:01.1 32:01.2	<p>Ši klaida pasirodo, kai tempimo strypas ilgiau nei 8 sekundes lieka vienoje iš jo jutiklio paleidiklio padėčių. Toliau pateikiamos labiausiai tikėtinos šios klaidos priežastys:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ant priimamosios ritės sumontuotas vyniojimo krypties jungiklis suaktyvintas, bet spausdinimo medžiaga dar nepriklijuota prie priimamosios ritės. • Pasirinkta netinkama priimamosios ritės vyniojimo kryptis. • Kažkas trukdo judėti įtempimo strypui. • Spausdinimo medžiaga neslenka reikiamu keliu per įtempimo ir nukreipimo strypą.
41:03	<p>Elektros srovės riba popieriaus variklyje.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Išjunkite spausdintuvą. 2. Atidarę spausdintuvo dangtį patikrinkite, ar nėra matomų kliūčių, ribojančių spausdinimo medžiagos judėjimą. Jei spausdinimo medžiagos kelyje yra suglamžytos spausdinimo medžiagos, atsargiai išimkite kuo daugiau tokios įstrigusios medžiagos pro spausdintuvo viršų. Jei reikia, nupjaukite spausdinimo medžiagą. 3. Įjunkite spausdintuvą.

Klaidos kodas	Rekomendacija
42:03	Skenavimo ašies variklio elektros srovės riba. <ol style="list-style-type: none"> Išjunkite spausdintuvą. Laikydami visų saugos procedūrų atidarykite spausdintuvo dangtį, patikrinkite, ar nėra matomų kliūčių, trukdančių vežimėliui judėti, ir jas pašalinkite. Ijunkite spausdintuvą.
47.3n:01 Tik „HP Latex 570“	3 l tiekimo siurblys negali tiekti rašalo (n spalvos) į tarpinę talpyklą. n: 1-Purpurinė 2-Šviesi purpurinė 3-Šviesi žalsvai mėlyna 4-Žalsvai mėlyna 5-Optimizatorius 6-Geltona 7-Juoda <ol style="list-style-type: none"> Įdėkite šaltinį iš naujo. Jei šis klaidos kodas vėl pateikiamas, atlikite toliau aprašytus veiksmus. Atidarykite netinkamo 3 l šaltinio kartoninę dėžę palikdami vidinį maišelį atvirą. Galbūt norėsite visiškai išimti kartoną, kad būtų lengviau pasiekti. Prijunkite ką tik atidarytą šaltinį. Priekiniame skydelyje eikite į Rašalai ir paspauskite „Priverstinis pildymas“ (neveikia spausdinant) Kai atliekamas rankinis pildymas. Stipriai suspausdami rašalo maišelį užtikrinkite, kad rašalas tekėtų į siurbį (spausdykite trumpais paspaudimais, nelaikykite nuolat paspaudę) Rašalo programoje priekiniame skydelyje patikrinkite, ar tiekimo būseną nebėra „klaida“ arba „įdėti iš naujo“.
48:03	Valytuvo velenėlio elektros srovės riba. <ol style="list-style-type: none"> Išjunkite spausdintuvą. Pašalinkite įstrigusias medžiagas ir paleiskite iš naujo. Jei problema kartojasi, priekiniame skydelyje sumažinkite medžiagos tempimą atgal.
54:03	Automatinio prispaudimo ratukų kėliklio srovės riba. <ol style="list-style-type: none"> Išjunkite spausdintuvą. Pašalinkite įstrigusias medžiagas. Įsitikinkite, kad į prispaudimo ratukus neįsivėlė pluošto. Paleiskite iš naujo.
63:04	Tinklo plokštėje kilo įvesties / išvesties problema. <ol style="list-style-type: none"> Įsitikinkite, kad tinklo kabelis prie tinklo plokštės prijungtas tinkamai. Patikrinkite, ar atnaujinta spausdintuvo aparatinė programinė įranga.
63:05	Užduotis spausdintuvą pasiekia per lėtai. Spausdintuvą atšaukia užduotį, jei pauzė yra ilgesnė nei 20 s. <ol style="list-style-type: none"> Patikrinkite, ar 1 gigabito eternetu laidas yra tinkamai įkištas į kompiuterį su RIP. Patikrinkite, ar RIP nėra parodytų klaidos pranešimų. Patikrinkite, ar kompiuteris su RIP veikia tinkamai ir ar jis atitinka minimalius RIP techninių duomenų reikalavimus. Patikrinkite, ar standusis diskas nėra užpildytas arba per daug fragmentuotas. Pabandykite sumažinti užduoties raišką arba padidinkite perėjimų skaičių. Patikrinkite, ar visi jūsų vietinio tinklo (LAN) komponentai veikia gigabito greičiu. Patikrinkite, ar įjungta parinktis Naudoti RIP spausdinant. Pasirinkus šią parinktį spausdinama lėtai, jei kompiuteris nėra pakankamai galingas.
68:03	Buvo prarasti nuolatiniai duomenys, pvz., konfigūracijos arba apskaitos duomenys. Taip gali nutikti įdiegus integruotosios programinės įrangos naujinimą, kurio duomenų struktūra nesuderinama su senesne versija.

Klaidos kodas	Rekomendacija
74:01	Programinės aparatinės įrangos naujinimo failo įkėlimo klaida. <ol style="list-style-type: none"> Išjunkite spausdintuvą maitinimo mygtuku priekiniame skydelyje ir maitinimo jungikliu galinėje spausdintuvo pusėje. Ištraukite ir vėl įkiškite maitinimo laidą ir įjunkite spausdintuvą. Vėl bandykite įkelti į spausdintuvą programinės aparatinės įrangos naujinimo failą.
78:08	Spausdinti be rėmelių neįmanoma. <ol style="list-style-type: none"> Įdėkite rašalo rinktuvą. Siųskite spausdinimo užduotį iš naujo.
78.1:04	Spausdintuve nėra išankstinio spausdinimo medžiagos nustatymo šiai spausdinimo medžiagai. Vykdykite integruotosios programinės įrangos naujinimo procedūrą spausdintuvui atnaujinti naujausiais spausdinimo medžiagų išankstiniais nustatymais.
78.2:01	Nėra traukimo atgal. Taip gali nutikti dėl atsilaisvinusio ritinio šerdies arba dėl to, kad ritinys netrukus baigsis. Jei problemos priežastis kita, pabandykite išimti spausdinimo medžiagą ir ją vėl įdėti.
78.3:08	Spausdinti su rašalo rinktuvu šiuo spausdinimo režimu negalima.
79:03 79:04 79.2:04 19.10:04 19.11:04 19.12:04	Bendroji programinės aparatinės įrangos klaida. Atnaujinkite spausdintuvo programinę aparatinę įrangą.
81:01 81.1:01 81:03	Nepavyko tinkamai sustabdyti pavaldžiojo bloko prieš nustatant koduotuvo padėtį. <ol style="list-style-type: none"> Išjunkite spausdintuvą. Laikydami visų saugos procedūrų atidarykite spausdintuvo dangtį ir patikrinkite, ar nėra matomų kliūčių, trukdančių varančiajam velenėliui judėti. Jei spausdinimo medžiagos kelyje yra suglamžytos spausdinimo medžiagos, pašalinkite ją. Įjunkite spausdintuvą.
86:01 86.2:01	Kilo problema vežimėlio bloke. <ol style="list-style-type: none"> Išjunkite spausdintuvą. Laikydami visų saugos procedūrų atidarykite spausdintuvo dangtį ir patikrinkite, ar nėra matomų kliūčių, trukdančių varančiajam velenėliui judėti. Jei spausdinimo medžiagos kelyje yra suglamžytos spausdinimo medžiagos, pašalinkite ją. Įjunkite spausdintuvą.
87:01	Skenavimo ašies koduotuvo juostelė aptinka vežimėlio padėties klaidų. Valykite koduotuvo juostelę atlikdami reikiamus veiksmus, rodomus priekinio skydelio meniu.
89:11 89.1:10 89.2:10	Kai kurie spausdinimo zonos šviesos diodai galėjo sugesti arba buvo atjungti. Spausdintuvą toliau veiks kaip paprastai, problema susijusi tik su šia funkcija.
94:01	Negalima kalibruoti spalvos ant šios spausdinimo medžiagos. Baltos spausdinimo medžiagos matavimas nepatenka į diapazoną.
94:02	Aptiktos nesuderinamos spalvos. <ol style="list-style-type: none"> Patikrinkite, ar priekiniame skydelyje pasirinkta spausdinimo medžiaga sutampa su įdėta spausdinimo medžiaga. Bandykite kalibruoti dar kartą.
94:08	Spalvos kalibravimas nepavyko. Pabandykite dar kartą. Daugiau apie spalvų kalibravimo funkciją žr. naudotojo vadovė.

Klaidos kodas**Rekomendacija**

98:03

Netinkamai veikia viena arba kelios spausdinimo galvutės. Naudodami spausdinimo galvučių būsenos schemą išsiaiškinkite, kurios spausdinimo galvutės veikia netinkamai, ir jas pakeiskite.

Maitinimo techniniai duomenys**Aprašas**

„HP Latex 560/570“

	Spausdintuvas	Tvirtinimas
Įėjimo įtampa	200–240 V KS	
Įėjimo dažnis	50 / 60 Hz	
Didžiausia apkrovos srovė (vieno maitinimo laido)	11 A	10 A
Energijos vartojimas vienu maitinimo laidu dirbant spausdinimo režimu	2,1 kW	1,9 kW