



ชุดผลิตภัณฑ์เครื่องพิมพ์ HP Latex 500

ข้อมูลเบื้องต้น

ค้นหาคู่มือผู้ใช้ได้จากที่ใด

เครื่องพิมพ์ของคุณเป็นเครื่องพิมพ์อิงค์เจ็ทที่ ออกแบบมาสำหรับการพิมพ์รูปสีคุณภาพสูงบนวัสดุ พิมพ์ที่มีความยืดหยุ่น คุณลักษณะที่สำคัญบาง ประการ ได้แก่

- คุณภาพการพิมพ์ที่คมชัดที่สุด โหลสีได้เรียบ และให้ความละเอียดสูงด้วยการพิมพ์ 6 สี ที่ระดับ 1200 จุดต่อนิ้ว
- ตลับหมึก 775 มล. สำหรับ HP Latex 560 และ ตลับหมึก 3 ลิตร สำหรับ HP Latex 570
- มีรูปแบบการตั้งค่าวัสดุพิมพ์บนระบบให้เลือกใช้ อย่างสะดวกในร็อยรูบบ

เอกสารแนะนำนี้ประกอบด้วยคำชี้แจงทางกฎหมาย และคำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัย อธิบายวิธีใช้ แผงควบคุมด้านหน้า แสดงรายการรหัสข้อผิดพลาดที่คุณอาจพบ และข้อมูลจำเพาะทางไฟฟ้า

หาคู่มือผู้ใช้ได้จากที่ใด

ดาวน์โหลดคู่มือผู้ใช้สำหรับเครื่องพิมพ์ของคุณได้จาก:

- **เครื่องพิมพ์ HP Latex 560:**
<http://www.hp.com/go/latex560/manuals>
- **เครื่องพิมพ์ HP Latex 570:**
<http://www.hp.com/go/latex570/manuals>

ดูข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่:

- <http://www.hp.com/go/Latex500/training>
- **เครื่องพิมพ์ HP Latex 560:**
<http://www.hp.com/go/latex560/support>
- **เครื่องพิมพ์ HP Latex 570:**
<http://www.hp.com/go/latex570/support>

ดูวิดีโอเกี่ยวกับวิธีใช้เครื่องพิมพ์ได้ที่:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>

เยี่ยมชมศูนย์ความรู้ของ HP Latex เพื่อดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์และแอปพลิเคชันของ HP Latex และใช้เว็บบอร์ดเพื่อหาหรือเกี่ยวกับหัวข้อดังกล่าวได้: <http://www.hp.com/communities/HPLatex>

คำชี้แจงทางกฎหมาย

© Copyright 2016 HP Development Company, L.P.

ข้อมูลนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า การรับประกันสำหรับสินค้าและบริการของ HP จะระบุไว้ในคำชี้แจงเกี่ยวกับการรับประกันอย่างชัดเจนซึ่งแนบมากับผลิตภัณฑ์หรือบริการในๆ ข้อความในที่นี่จะไม่ผลในการรับประกันเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น HP จะไม่รับผิดชอบต่อข้อผิดพลาดทางเทคนิค ข้อผิดพลาดในแง่เนื้อหา หรือการตกหล่นใดๆ ในที่นี้

คุณสามารถเรียกดูข้อมูลการรับประกันแบบจำกัดของ HP และข้อมูลทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ของคุณได้จาก CD/DVD ที่ให้มาในกล่อง สำหรับบางประเทศ/ภูมิภาคจะมีใบรับประกันแบบจำกัดของ HP อยู่ในกล่อง ในบางประเทศ/ภูมิภาคไม่มีใบรับประกันแบบฉบับพิมพ์ คุณอาจขอสำเนาได้จาก: <http://www.hp.com/go/orderdocuments>

คำแนะนำทั่วไปด้านความปลอดภัย

ไม่มีชิ้นส่วนใดในเครื่องพิมพ์ที่ผู้ใช้เครื่องสามารถซ่อมเองได้ ยกเว้นที่อยู่ภายใต้โครงการ Customer Self Repair ของ HP: โปรดดูที่

<http://www.hp.com/go/selfrepair> โปรดติดต่อขอรับบริการสำหรับชิ้นส่วนอื่นๆ จากผู้ให้บริการที่มีความชำนาญ

ปิดเครื่องพิมพ์และถอดปลั๊กตัวแชนนอนก่อนบริการหากเกิดกรณีดังต่อไปนี้

- สายไฟหรือปลั๊กเสียบหาย
- ตู้อับได้รับความเสียหาย
- เครื่องพิมพ์ได้รับความเสียหายจากการกระทบกระเทือน
- มีความเสียหายทางกลหรือความเสียหายกับตัวเครื่อง
- มีของเหลวหกเข้าไปในเครื่องพิมพ์
- มีควันหรือกลิ่นผิดปกติออกมาจากเครื่องพิมพ์
- เครื่องพิมพ์ท่อนหรือโมดูลสำหรับอบเสียหาย
- เครื่องพิมพ์ทำงานผิดปกติ

ปิดเครื่องพิมพ์หากเกิดกรณีต่อไปนี้

- ขณะเกิดเหตุ
- ขณะไฟดับ

โปรดระมัดระวังเป็นพิเศษสำหรับบริเวณที่มีป้ายเตือนระบุเอาไว้

อันตรายจากไฟดูด

คำเตือน วงจรภายในของพื้นที่บริเวณสำหรับกรอบ ตัวขับเคลื่อนสำหรับกรอบ และแหล่งจ่ายไฟในตัว ทำงานด้วยแรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายซึ่งสามารถทำให้เสียชีวิตหรือเกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลร้ายแรงได้

เครื่องพืมนั้นใช้ระบบสายไฟ 2 สาย ถอดปลั๊กสายไฟทั้งสองก่อนซ่อมแซมเครื่องพืมนั้น

เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการโดนไฟฟ้าดูด:

- ต้องต่อเครื่องพืมนั้นเข้ากับเต้ารับหลักที่มีการต่อสายดินเท่านั้น
- อย่าพยายามถอดโมดูลสำหรับอบ
- อย่าถอดหรือเปิดฝาครอบระบบอื่นๆ ที่ปิดอยู่หรือปลั๊ก
- อย่าเหยยวัสดุเข้าไปในช่องเสียบต่างๆ ของเครื่องพืมนั้น

อันตรายจากความร้อน

ระบบย่อยสำหรับกรอบของเครื่องพืมนั้นทำงานด้วยอุณหภูมิสูงและอาจทำให้เกิดการไหม้ได้หากไม่สัมผัส เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บส่วนบุคคล ควรระมัดระวังสิ่งต่อไปนี้

- อย่าสัมผัสตัวครอบด้านในของบริเวณสำหรับอบของเครื่องพืมนั้น
- หากวัสดุพืมนั้นต้องปล่อยให้เครื่องพืมนั้นเย็นลงก่อนเข้าถึงบริเวณสำหรับอบภายในและแทนเอาต์พุต
- ปล่อยให้เครื่องพืมนั้นเย็นลงก่อนกระทำการบำรุงรักษาบางประเภท

อันตรายจากไฟไหม้

ระบบย่อยสำหรับกรอบของเครื่องพืมนั้นทำงานด้วยอุณหภูมิสูง

เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดไฟไหม้ ควรระมัดระวังสิ่งต่อไปนี้

- ลูกค้าน่าจะต้องเตรียมสิ่งต่างๆ ให้ตรงกับข้อกำหนดของเครื่องพืมนั้นและข้อกำหนดทางไฟฟ้าไปตามข้อกำหนดของท้องถิ่นในประเทศที่ติดตั้งอุปกรณ์ ใช้ค่าแรงดันไฟฟ้าตามที่ระบุไว้บนฉลาก
- ต่อสายไฟกับสายเฉพาะซึ่งแต่ละสายได้รับการป้องกันโดยเครื่องตัดวงจรไฟฟ้าอัตโนมัติตามข้อมูลที่แสดงในคู่มือการติดตั้งสถานที่ตั้งติดตั้ง อย่างไรก็ตาม (ค่าเสียบแบบเคลื่อนที่) ในการต่อสายไฟทั้ง 2 สาย
- ใช้เฉพาะสายไฟที่ HP ให้มาพร้อมกับเครื่องพืมนั้น อย่าใช้สายไฟที่เสียหาย อย่าใช้สายไฟกับผลิตภัณฑ์อื่น ๆ
- อย่าเหยยวัสดุเข้าไปในช่องเสียบต่างๆ ของเครื่องพืมนั้น
- ระงับการทำงานหรือของเหลวหรือครดเครื่องพืมนั้น หลังจากการทำความสะอาด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบทั้งหมดแห้งก่อนใช้เครื่องพืมนั้นอีกครั้ง
- อย่าใช้ผลิตภัณฑ์ประเภทฉีดพ่นที่มีก๊าซที่ติดไฟได้ภายในหรือรอบๆ เครื่องพืมนั้น อย่าใช้เครื่องพืมนั้นในสภาพแวดล้อมที่ง่ายต่อการเกิดระเบิด
- อย่าปิดกั้นหรือครอบช่องต่างๆ ของเครื่องพืมนั้น
- อย่าพยายามถอดหรือปรับเปลี่ยนโมดูลสำหรับกรอบ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุณหภูมิขณะทำงานของวัสดุพืมนั้นไม่เกินอุณหภูมิที่แนะนำโดยผู้ผลิต หากไม่มีข้อมูลนี้ ให้ติดต่อสอบถามผู้ผลิต อย่าใช้วัสดุพืมนั้นที่ไม่สามารถใช้งานได้ ในอุณหภูมิการทำงานที่สูงกว่า 125°C (257°F)
- อย่าใช้วัสดุพืมนั้นที่มีอุณหภูมิติดไฟอัตโนมัติต่ำกว่า 250°C (482°F) หากไม่มีข้อมูลนี้ จะต้องควบคุมการพืมนั้นตลอดเวลา ดูหมายเหตุด้านล่าง

หมายเหตุ: วิธีทดสอบตาม EN ISO 6942:2002: การประเมินวัสดุและส่วนประกอบวัสดุเมื่อเผชิญกับแหล่งความร้อนจากการแผ่รังสี วิธี B เงื่อนไขการทดสอบเพื่อระบุอุณหภูมิที่วัสดุพืมนั้นเริ่มติดไฟ (เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ) ได้แก่: ความหนาแน่นของพลังความร้อน: 30 kW/m², แคลอรีมิเตอร์ทองแดง, เทอร์โมคัปเปิลประเภท K

อันตรายจากเครื่องจักรกล

เครื่องพืมนั้นมีชิ้นส่วนต่างๆ ที่เคลื่อนที่ได้ ซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้เกิดการบาดเจ็บ ควรระมัดระวังสิ่งต่อไปนี้ขณะทำงานใกล้กับเครื่องพืมนั้น

- ระงับไม่ให้เสื้อผ้าและส่วนต่างๆ ของร่างกายอยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนที่ของเครื่องพืมนั้น
- หลีกเลี่ยงการสวมใส่สร้อยคอ กำไลข้อมือ และวัตถุอื่นๆ ที่ห้อย
- หากคุณหมยยาว โปรดมัดให้แน่นเพื่อป้องกันไม่ให้ผมเข้าไปในเครื่องพืมนั้น
- ระงับไม่ให้แขนหรืออุ้งมือเข้าไปในชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนที่ของเครื่องพืมนั้น
- หลีกเลี่ยงการยืนใกล้พัดลม ซึ่งอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ และยังมีผลต่อคุณภาพการพืมนั้นด้วย (เนื่องจากขบวนการหมุนเวียนของลม)
- อย่าโดนเฟืองหรือลูกกลิ้งที่กำลังหมุนขณะทำการพืมนั้น
- อย่าใช้งานเครื่องพืมนั้นโดยไม่ใช้ฝาเครื่อง
- กรุณารักษาระยะห่างให้ปลอดภัยระหว่างการใส่วัสดุพืมนั้นไม่ควรรีให้มีผู้โดยอยู่ใกล้เครื่องพืมนั้น

อันตรายจากการแผ่รังสีคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าของแสง

รังสีคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าของแสงแผ่ออกมาจากการส่องสว่างของบริเวณพิมพ์ การส่องสว่างนี้เป็นไปตามข้อกำหนดของกลุ่มที่ได้รับการยกเว้นของ IEC 62471:2006: ความปลอดภัยด้านชีวทางแสงของหลอดไฟและระบบหลอดไฟ อย่างไรก็ตาม ไม่น่าเป็นห่วงของหลอด LED โดยตรงขณะที่เปิดไฟอยู่ ห้ามปรับเปลี่ยนโมดูล

อันตรายจากสารเคมี

แผ่นข้อมูลเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับส่วนผสมของหมึกและการระคายเคืองที่เพียงพอ ยังคงจำเป็นต้องใช้เพื่อให้มีการควบคุมสิ่งปนเปื้อนในอากาศที่อาจเกิดขึ้นอย่างเหมาะสม

แผ่นข้อมูลเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบหมึกของเครื่องพิมพ์ฉบับปัจจุบันสามารถหาได้จาก: <http://www.hp.com/go/msds>.

การระบายอากาศและการปรับอากาศ

เช่นเดียวกับการติดตั้งอุปกรณ์อื่นๆ หากต้องการรักษาระดับบรรยากาศที่เหมาะสม ควรนำเครื่องปรับอากาศหรือพัดลมระบายอากาศมาใช้ในพื้นที่ทำงานดังกล่าวที่เหมาะสมตามความร้อนที่เกิดขึ้นจากเครื่องพิมพ์ โดยทั่วไปแล้วเครื่องพิมพ์มีการกระจายพลังงานที่ 3.7 KW (12.7 kBtu ต่อชั่วโมง)

การนำเครื่องปรับอากาศหรือพัดลมระบายอากาศมาใช้ควรสอดคล้องกับแนวทางและข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และความปลอดภัย (EHS) ของคำแนะนำเกี่ยวกับมาตรการที่เหมาะสมสำหรับสถานที่ทำงานจากผู้เชี่ยวชาญด้านระบบปรับอากาศหรือ EHS ของคุณ

หากต้องการทราบแนวทางที่เป็นมาตรฐานมากขึ้นสำหรับการระบายอากาศที่เพียงพอ โปรดดู ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) 62.1-2013 Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality (การระบายอากาศเพื่อคุณภาพอากาศที่ดีสำหรับการทำงานในอาคาร)

ตัวอย่างเช่น ระบุให้อัตราการดึงอากาศสู่ภายนอกต่ำสุดเท่ากับ 2.5 L/s.m² (0.5 cfm/ft²) สำหรับ “ห้องถ่ายเอกสารและพิมพ์งาน”

อุปกรณ์ระบายอากาศชนิดพิเศษ (ระบบกรองอากาศ) ไม่จำเป็นต้องตรงตามข้อกำหนด OSHA ของสหรัฐอเมริกาด้วยความเสี่ยงจากอาชีพต่อสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากหมึกน้ำของ HP Latex การติดตั้งอุปกรณ์ระบายอากาศพิเศษจะขึ้นอยู่กับดุลพินิจของลูกจ้าง ลูกจ้างควรศึกษาข้อกำหนดและกฎข้อบังคับของรัฐและท้องถิ่น

หมายเหตุ: เครื่องระบายอากาศและเครื่องปรับอากาศไม่ควรปล่อยลงบนเครื่องพิมพ์โดยตรง

หมายเหตุ: การรักษาระดับแรงดันอากาศให้เป็นบวกในห้องผลิตงานพิมพ์จะช่วยป้องกันฝุ่นไม่ให้เข้ามาในห้องได้

หมายเหตุ: ทั้งนี้แนะนำให้ใช้ระบบระบายอากาศแบบเติมอากาศบริสุทธิ์ที่มีค่าอยู่ที่ขั้นต่ำ 5 ACH* (อัตราการแลกเปลี่ยนอากาศต่อชั่วโมง) และมีขนาดห้องอย่างต่ำ 30 ม.³

* ข้อเสนอแนะดังกล่าวอิงตามขนาดห้อง 30 ม.³ ซึ่งมีเครื่องพิมพ์ HP เพียงหนึ่งเครื่องเท่านั้น หากมีเครื่องพิมพ์มากกว่าหนึ่งเครื่อง ควรคำนวณอัตราการระบายอากาศใหม่ให้เหมาะสม

อันตรายจากวัสดุพิมพ์ที่หนัก

ควรใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บส่วนบุคคลขณะยกวัสดุพิมพ์ที่หนัก

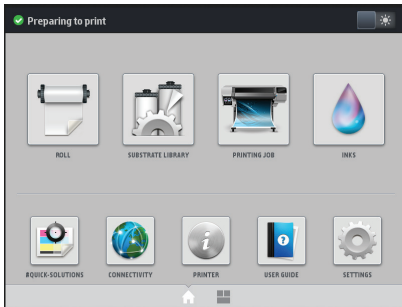
- อาจต้องใช้พนักงานมากกว่า 1 คนยกม้วนวัสดุพิมพ์ที่มีน้ำหนักมาก ควรใช้ความระมัดระวังเพื่อหลีกเลี่ยงอาการปวดหลังและ/หรือการบาดเจ็บ
- ควรใช้รถยก รถยกพาเลท หรืออุปกรณ์ลำเลียงอื่นๆ
- เมื่อยกม้วนวัสดุพิมพ์ที่มีน้ำหนักมาก ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลรวมทั้งรองเท้าบูทและถุงมือ
- ใช้อุปกรณ์เสริมเพื่อการใส่วัสดุพิมพ์ (ส่วนขยายของเหน็บใส่วัสดุพิมพ์และตัวยก) เมื่อมีการใส่ม้วนวัสดุพิมพ์

การจัดการกับหมึกพิมพ์

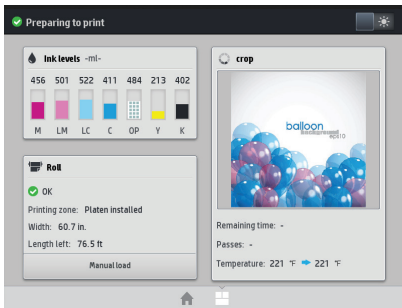
HP ขอแนะนำให้ดูแลสวมถุงมือขณะจัดการกับส่วนประกอบของระบบหมึกพิมพ์

แผงควบคุมด้านหน้า

แผงควบคุมด้านหน้าเป็นหน้าจอสัมผัสที่มีอินเทอร์เฟซผู้ใช้แบบกราฟิก ซึ่งอยู่ด้านหน้าทางขวาของเครื่องพิมพ์ ช่วยให้คุณควบคุมเครื่องพิมพ์ได้อย่างสมบูรณ์: จากแผงควบคุมด้านหน้า คุณสามารถดูข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์ เปลี่ยนการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ ดำเนินการปรับเทียบและทดสอบและอื่นๆ ได้ แผงควบคุมด้านหน้ายังแสดงการแจ้งเตือน (คำเตือนและข้อความข้อความผิดพลาด) เมื่อจำเป็น



นอกจากนี้ยังมีหน้าหลักอีกรูปแบบที่สามารถเลือกได้โดยการเลื่อนนิ้วมือจากขวาไปซ้าย หรือกดที่ปุ่มวงรีที่ส่วนล่างตรงกลางของหน้าจอ ซึ่งจะสลับสถานะตลับหมึก วัสดุพิมพ์ และงานพิมพ์ปัจจุบัน



แผงควบคุมด้านหน้ามีพื้นที่ตรงกลางเป็นบริเวณกว้างเพื่อแสดงข้อมูลและไอคอนแบบไดนามิก คุณจะเห็นไอคอนประจำที่ได้มากที่สุด 6 ไอคอนทางคุณจะได้รับไอคอนมากที่สุด 6 รายการทางด้านซ้ายและขวาระหว่างการใช้งาน โดยปกติ ไอคอนเหล่านี้จะไม่แสดงผลพร้อมกัน

ไอคอนประจำที่ด้านซ้ายและขวา


	กลับสู่หน้าจอหลัก		ดูวิธี ใช้สำหรับหน้าจอบปัจจุบัน
	ไปยังรายการก่อนหน้า		ไปยังรายการถัดไป
	กลับไปยังหน้าจอก่อนหน้านี้โดยไม่ละทิ้งการเปลี่ยนแปลง		ยกเลิกการทำงาน

ไอคอนแบบไดนามิกในหน้าจอหลัก

รายการต่อไปนี้จะแสดงเฉพาะในหน้าจอหลักเท่านั้น

- ที่ด้านบนซ้ายของหน้าจอจะมีข้อความแสดงสถานะของเครื่องพิมพ์หรือการแจ้งเตือนปัจจุบันที่สำคัญที่สุด กดที่ข้อความนี้เพื่อดูรายการแจ้งเตือนปัจจุบันทั้งหมด พร้อมไอคอนระบุความรุนแรงของการแจ้งเตือนแต่ละรายการ คุณสามารถกดการแจ้งเตือนเพื่อดูวิธีแก้ปัญหา
- ที่ด้านบนขวา ให้กด เพื่อเปิดหรือปิดไฟแสดงบริเวณที่พิมพ์

	ดูสถานะวัสดุพิมพ์และดำเนินการจัดการวัสดุพิมพ์		เปิดไลบรารีวัสดุพิมพ์และเข้าถึงไลบรารีออนไลน์แบบครอบคลุมของวัสดุพิมพ์ที่ติดตั้งไว้
	ดูข้อมูลเกี่ยวกับงานที่กำลังพิมพ์		ดูสถานะหมึกพิมพ์และดำเนินการเกี่ยวกับตลับหมึกพิมพ์และหัวพิมพ์
	ปรับปรุงคุณภาพการพิมพ์ เรียกใช้ตารางเส้นเลือดทดสอบและการบำรุงรักษาระบบตามรอบ การค้นหาทางแก้ไขปัญหาเรื่องภาพ		ดูสถานะเครือข่ายและอินเทอร์เน็ตและเปลี่ยนการตั้งค่าที่เกี่ยวข้อง
	ดูข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์		ขอความช่วยเหลือในการเรียกดูคู่มือผู้ใช้
	ดูและเปลี่ยนการตั้งค่าเครื่องพิมพ์โดยทั่วไป		

ถ้าไม่มี کاریใช้งานเครื่องพิมพ์เป็นระยะเวลาหนึ่ง เครื่องพิมพ์จะเข้าสู่ โหมดพักเครื่อง และหน้าจอแสดงควบคุมด้านหน้าจะดับลง หากต้องการเปลี่ยนระยะเวลาก่อนเข้าสู่ โหมดพักเครื่อง ให้กด  และ **Setup** (การตั้งค่า) > **Front panel options** (ตัวเลือกแผงควบคุมด้านหน้า) > **Sleep mode wait time** (ระยะเวลาของโหมดพักเครื่อง) คุณสามารถตั้งเวลาได้ระหว่าง 5 ถึง 240 นาที ค่าเริ่มต้นคือ 30 นาที เครื่องพิมพ์จะออกจากโหมดพักเครื่อง และหน้าจอแสดงควบคุมด้านหน้าจะปรากฏขึ้นเมื่อมีการได้ตอบจากภายนอก

รหัสข้อผิดพลาดบนแผงควบคุมด้านหน้า

ในบางกรณี รหัสข้อผิดพลาดแบบตัวเลขวางปรากฏบนแผงควบคุมด้านหน้า โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำในคอลัมน์ข้อแนะนำเพื่อแก้ไขปัญหา หากคำแนะนำดังกล่าวดูเหมือนจะไม่สามารถช่วยแก้ปัญหาได้ โปรดติดต่อตัวแทนศูนย์บริการของคุณ

หากรหัสข้อผิดพลาดที่ปรากฏบนแผงควบคุมด้านหน้าไม่อยู่ในรายการนี้ ให้ปิดเครื่องพิมพ์แล้วเปิดใหม่อีกครั้ง หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ โปรดติดต่อตัวแทนศูนย์บริการของคุณ

ดูแหล่งที่เครื่องพิมพ์ได้รับการอัปเดตเฟิร์มแวร์ล่าสุดโดยตลอด เพราะจะช่วยแก้ไขปัญหาก็ที่พบบ่อยส่วนใหญ่ได้

รหัสข้อผิดพลาด	ข้อแนะนำ
03.21:01	<p>ตรวจพบแรงดัน PSU ตก</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ แล้วถอดสายไฟทั้ง 2 สายออก 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟไม่มีความเสียหายที่มองเห็นได้ 3. ตรวจสอบว่าแรงดันไฟฟ้าขาเข้าอยู่ในระดับที่ระบุไว้ในข้อมูลจำเพาะ (180–264 V AC) 4. เสียบปลั๊กสายไฟทั้ง 2 สาย และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเสียบปลั๊กจนสุดแล้ว 5. เปิดเครื่องพิมพ์
03.22:01	<p>ตรวจพบแรงดัน PSU เกิน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ แล้วถอดสายไฟทั้ง 2 สายออก 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟไม่มีความเสียหายที่มองเห็นได้ 3. ตรวจสอบว่าแรงดันไฟฟ้าขาเข้าอยู่ในระดับที่ระบุไว้ในข้อมูลจำเพาะ (180–264 V AC) 4. เสียบปลั๊กสายไฟทั้ง 2 สาย และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเสียบปลั๊กจนสุดแล้ว 5. เปิดเครื่องพิมพ์
14.72:01	<p>ตรวจพบแรงดันไฟฟ้าเกินศูนย์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ แล้วถอดสายไฟทั้ง 2 สายออก 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟไม่มีความเสียหายที่มองเห็นได้ 3. ตรวจสอบว่าแรงดันไฟฟ้าขาเข้าอยู่ในระดับที่ระบุไว้ในข้อมูลจำเพาะ (180–264 V AC) 4. เสียบปลั๊กสายไฟทั้ง 2 สาย และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเสียบปลั๊กจนสุดแล้ว 5. เปิดเครื่องพิมพ์

รหัสข้อผิดพลาด	ข้อแนะนำ
14.73:01	<p>ตรวจพบแรงดันไฟฟ้าต่ำมาก</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ แล้วถอดสายไฟทั้ง 2 สายออก 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟไม่มีความเสียหายที่มองเห็นได้ 3. ตรวจสอบว่าแรงดันไฟฟ้าขาเข้าอยู่ในระดับที่ระบุไว้ในข้อมูลจำเพาะ (180–264 V AC) 4. เสียบปลั๊กสายไฟทั้ง 2 สาย และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเสียบปลั๊กจนสุดแล้ว 5. เปิดเครื่องพิมพ์
14.74:01	<p>ตรวจพบแรงดันไฟฟ้าต่ำ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ แล้วถอดสายไฟทั้ง 2 สายออก 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟไม่มีความเสียหายที่มองเห็นได้ 3. ตรวจสอบว่าแรงดันไฟฟ้าขาเข้าอยู่ในระดับที่ระบุไว้ในข้อมูลจำเพาะ (180–264 V AC) 4. เสียบปลั๊กสายไฟทั้ง 2 สาย และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเสียบปลั๊กจนสุดแล้ว 5. เปิดเครื่องพิมพ์
14.75:01	<p>ตรวจพบแรงดันไฟฟ้าเกินมาก</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ แล้วถอดสายไฟทั้ง 2 สายออก 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟไม่มีความเสียหายที่มองเห็นได้ 3. ตรวจสอบว่าแรงดันไฟฟ้าขาเข้าอยู่ในระดับที่ระบุไว้ในข้อมูลจำเพาะ (180–264 V AC) 4. เสียบปลั๊กสายไฟทั้ง 2 สาย และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเสียบปลั๊กจนสุดแล้ว 5. เปิดเครื่องพิมพ์
14.78:01	<p>ความถี่ของกระแส AC อยู่นอกช่วงที่กำหนด</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ แล้วถอดสายไฟทั้ง 2 สายออก 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟไม่มีความเสียหายที่มองเห็นได้ 3. ตรวจสอบว่าความถี่เข้าเป็นไปตามที่กำหนด (50HZ-60HZ)
16.10:01	<p>เซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิแวดล้อมอยู่นอกระดับที่กำหนด</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. ตรวจสอบอุณหภูมิแวดล้อมว่าอยู่ในระดับที่ระบุไว้ในข้อมูลจำเพาะของเครื่องพิมพ์ (15–35°C) 3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวครอบอิเล็กทรอนิกส์ด้านหลังเครื่องพิมพ์ถ่ายเทอากาศได้อย่างสะดวก 4. เปิดเครื่องพิมพ์
19.21:10 19.22:10	<p>ไม่พบ AC บนบอร์ดสำหรับการอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ แล้วถอดสายไฟทั้ง 2 สายออก 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟไม่มีความเสียหายที่มองเห็นได้ 3. ตรวจสอบว่าแรงดันไฟฟ้าขาเข้าอยู่ในระดับที่ระบุไว้ในข้อมูลจำเพาะ (180–264 V AC) 4. เสียบปลั๊กสายไฟทั้ง 2 สาย และตรวจสอบให้แน่ใจว่าเสียบปลั๊กจนสุดแล้ว 5. เปิดเครื่องพิมพ์
21:13	<p>ไม่สามารถเลื่อนตลับทำความสะอาดไปตลอดเส้นทาง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. ในขณะที่เครื่องพิมพ์ปิดอยู่ ให้ถอดตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ออก 3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีอะไรกีดขวางเส้นทางของตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ นำวัสดุที่เห็นได้ (กระดาษ ชิ้นส่วนพลาสติก และอื่นๆ) ที่กีดขวางการเคลื่อนที่ออก 4. ติดตั้งตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่อีกครั้ง 5. เปิดเครื่องพิมพ์ 6. หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ ให้เปลี่ยนตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่
21.2:10	<p>ข้อผิดพลาดด้านตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. ถอดและใส่ตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่อีกครั้ง 3. เปิดเครื่องพิมพ์ 4. หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ ให้เปลี่ยนตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่

รหัสข้อผิดพลาด	ข้อแนะนำ
21.5:03	ส่วนที่เลื่อนมีวนผิบบางๆของ ดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์ถูกปิดกั้น <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. ถอดและใส่ดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่อีกครั้ง 3. เปิดเครื่องพิมพ์ 4. หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ ให้เปลี่ยนดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่
25.n:10 (โดยที่ n = หมายเลขดลลิ้นหมึก)	ตรวจพบข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นในเซ็นเซอร์แรงดันดลลิ้นหมึก ระดับหมึกพิมพ์ที่รายงานอาจไม่ถูกต้อง โปรดติดต่อตัวแทนศูนย์บริการของคุณหากเป็นไปได้
27.1:00	ตรวจพบหัวฉีดตันในหัวพิมพ์ตัวรับ หากไม่สามารถยอมรับคุณภาพการพิมพ์ได้ ให้ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนหัวพิมพ์
27.n:01 (เมื่อ n = หมายเลขช่องใส่หัวพิมพ์)	ตรวจพบหัวฉีดตันจำนวนมากในหัวพิมพ์อย่างน้อย 1 หัว การปรับเทียบอาจล้มเหลวเนื่องจากหัวพิมพ์ที่มีประสิทธิภาพต่ำ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ทั้งหมด และตรวจสอบสถานะหัวพิมพ์
29:00	ดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์ (หมายเลขชิ้นส่วน CZ681A) เกือบเต็มแล้ว จะต้องเปลี่ยนดลลิ้นใหม่ซ้ำ
29:01	ใส่ดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์ ไม่ถูกต้อง <ol style="list-style-type: none"> 1. เปิดฝาดรอปดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่ด้านขวาของเครื่องพิมพ์ 2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์ติดตั้งถูกต้อง แล้วปิดฝาดรอป 3. หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ ให้เปลี่ยนดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์ใหม่
29.1:01	ไม่สามารถติดตามสถานะดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์ได้ ตรวจสอบด้วยการดูว่าดลลิ้นทำความสะอาดมีรูปแบบสถานะถูกต้อง
29.2:00	ไม่สามารถเลื่อนลูกกลิ้งทำความสะอาดหัวพิมพ์ได้ เปลี่ยนดลลิ้นทำความสะอาดหัวพิมพ์
32:01	แกนมีวนกระดาษไม่เชื่อมต่อ หากต้องการใช้แกนมีวนกระดาษ ให้ปิดเครื่องพิมพ์ และตรวจสอบว่าสายแกนมีวนกระดาษทั้งหมดเชื่อมต่อกันแล้ว (สายเซ็นเซอร์ สายเครื่องพิมพ์) หากคุณไม่ต้องการใช้แกนมีวนกระดาษ คุณอาจต้องถอดวัสดุพิมพ์จากแกนมีวนกระดาษด้วยตนเอง อย่านำลิ้นตัดวัสดุพิมพ์ออกก่อน
32:01.1 32:01.2	ข้อผิดพลาดนี้เกิดขึ้นเมื่อแท่งเหล็กปรับแรงดึงอยู่ในตำแหน่งที่ขวางการทำงานของเซ็นเซอร์นานกว่า 8 วินาที สาเหตุที่อาจทำให้เกิดข้อผิดพลาดนี้รวมถึงต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • สวิตช์ที่ขวางการหมุนมอเตอร์แกนมีวนกระดาษเปิดอยู่ แต่วัสดุพิมพ์ยังไม่ยึดติดกับแกนมีวนกระดาษ • เลือกทิศทางการหมุนแกนมีวนกระดาษไม่ถูกต้อง • มีบางอย่างขวางการเคลื่อนไหวของแท่งเหล็กปรับแรงดึง • วัสดุพิมพ์ ไม่ได้อยู่ในเส้นทางที่ถูกต้องระหว่างแท่งเหล็กปรับแรงดึงและตัวเปลี่ยนทิศทาง
41:03	ขีดจำกัดกระแสไฟฟ้าในมอเตอร์กระดาษ <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. เปิดฝาดรอปเครื่องพิมพ์แล้วตรวจสอบว่ามีสิ่งกีดขวางการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์หรือไม่ หากมีส่วนของวัสดุพิมพ์ที่ยับอยู่ในทางเดินของวัสดุพิมพ์ให้นำวัสดุพิมพ์ที่ติดอยู่ออกจากด้านบนของเครื่องพิมพ์ ให้มากที่สุดอย่างระมัดระวัง ตัดวัสดุพิมพ์หากจำเป็น 3. เปิดเครื่องพิมพ์
42:03	ขีดจำกัดกระแสไฟของมอเตอร์แกนสแกน <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. เปิดฝาดรอปเครื่องพิมพ์ สังเกตกระบวนการเพื่อความปลอดภัยทั้งหมด ตรวจสอบว่ามีสิ่งกีดขวางการเคลื่อนที่ของแคร่พิมพ์หรือไม่ แล้วนำสิ่งกีดขวางดังกล่าวออก 3. เปิดเครื่องพิมพ์

รหัสข้อผิดพลาด	ข้อเสนอแนะ
<p>47.3n:01 เฉพาะ HP Latex 570</p>	<p>บีมส์สำหรับ 3L ไม่สามารถขับเคลื่อน (สี n) ไปยังแท่งกลางได้</p> <p>n: 1-สีม่วงแดง 2-สีม่วงแดงอ่อน 3-สีฟ้าอ่อน 4-สีฟ้า 5-ออฟตอไมเซอร์ 6-สีเหลือง 7-สีดำ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. จัดตำแหน่งให้เข้าที่ หากยังพบรหัสข้อผิดพลาด ให้ดำเนินการในขั้นตอนต่อไป 2. เปิดกล่อง 3L ที่พบข้อผิดพลาด เพื่อให้เห็นถุงภายใน หรืออาจต้องนำกล่องออกทั้งหมดเพื่อให้สะดวกในการเข้าถึง 3. จากนั้นเชื่อมต่อให้เข้าที่ 4. จากแผงควบคุม ให้เลือก Inks (หมึก) แล้วกด “Force refill” (บังคับการเติม) (ไม่สามารถเลือกได้หากอยู่ระหว่างการพิมพ์) 5. ระหว่างที่ดำเนินการเติมด้วยตนเอง ให้บีบถุงหมึกแรงๆ เพื่อให้หมึกไหลเข้าไปในเบ้า (ให้บีบแรงๆ เป็นจังหวะ) 6. ตรวจสอบแผงควบคุมว่ายังคงพบข้อความผิดพลาดอยู่หรือไม่ หรือกลับสู่สถานะปกติแล้วหรือไม่
<p>48:03</p>	<p>การจำกัดกระแสไฟฟ้าของลูกกลิ้งทำความสะอาด</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. นำวัสดุพิมพ์ที่ติดอยู่ออกและรีเซ็ตเครื่องใหม่ 3. หากยังคงพบปัญหาให้ลดแรงดันม้วนกลับของวัสดุพิมพ์ผ่านทางแผงควบคุม
<p>54:03</p>	<p>การจำกัดกระแสไฟฟ้าของตัวกลิ้งจับอัตโนมัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. นำวัสดุพิมพ์ที่ติดค้างออก 3. ตรวจสอบว่าไม่มีเศษใยติดอยู่ในล้อจับ 4. รีเซ็ตเครื่องใหม่
<p>63:04</p>	<p>ปัญหาด้านการรับเข้า/ส่งออกในการ์ดเครือข่าย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายเครือข่ายเชื่อมต่อกับการ์ดเครือข่ายอย่างถูกต้อง 2. ตรวจสอบว่าเฟิร์มแวร์ของเครื่องพิมพ์เป็นรุ่นล่าสุด
<p>63:05</p>	<p>งานส่งไปถึงเครื่องพิมพ์ช้าเกินไป เครื่องพิมพ์จะยกเลิกงาน หากรอนานกว่า 20 วินาที</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบว่าติดตั้งการ์ด Ethernet 1 Gigabit ในคอมพิวเตอร์ที่มี RIP อยู่ถูกต้อง 2. ตรวจสอบ RIP เพื่อดูข้อความแสดงข้อผิดพลาด ตรวจสอบว่าคอมพิวเตอร์ที่มี RIP ทำงานอย่างถูกต้อง และมีคุณสมบัติตรงตามความต้องการขั้นต่ำสำหรับ RIP ตรวจสอบว่าฮาร์ดดิสก์ไม่เต็มหรือไม่มีการแตกแฟร็กเมนต์มากเกินไป 3. ลองลดความเร็วและเลื่อยของงานพิมพ์ หรือเพิ่มจำนวนรอบการพิมพ์ 4. ตรวจสอบว่าส่วนประกอบทั้งหมดของระบบ LAN ทำงานด้วยความเร็ว Gigabit 5. ตรวจสอบว่าตัวเลือก RIP while printing (RIP ขณะพิมพ์) เปิดใช้งานอยู่ ตัวเลือกนี้อาจทำให้การพิมพ์ช้าลง หากคอมพิวเตอร์ ไม่มีประสิทธิภาพเพียงพอ
<p>68:03</p>	<p>มีการสูญเสียข้อมูลถาวร เช่น การกำหนดค่าข้อมูลหรือข้อมูลทางบัญชี ซึ่งอาจเกิดขึ้นหลังจากปรับปรุงเฟิร์มแวร์ด้วยโครงสร้างข้อมูลที่ไม่สามารถใช้งานร่วมกับรุ่นเก่ากว่าได้</p>
<p>74:01</p>	<p>ข้อผิดพลาดเกิดขึ้นระหว่างอัปเดตไฟล์โอเพ่นเฟิร์มแวร์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์โดยไข้หม เปิด/ปิด บนแผงควบคุมด้านหน้าและสวิตช์เปิด/ปิดที่ด้านหลังของเครื่องพิมพ์ ถอดสายไฟออก จากนั้นต่อสายไฟใหม่แล้วเปิดเครื่องพิมพ์อีกครั้ง 2. ลองอัปเดตไฟล์ปรับปรุงเฟิร์มแวร์ไปยังเครื่องพิมพ์อีกครั้ง
<p>78:08</p>	<p>พิมพ์แบบไม่มีขอบไม่ได้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การติดตั้งที่เก็บหมึก 2. ลองส่งงานพิมพ์ใหม่อีกครั้ง
<p>78.1:04</p>	<p>เครื่องพิมพ์ ไม่มีค่าที่ตั้งไว้ของวัสดุพิมพ์สำหรับวัสดุพิมพ์นี้ ทำตามขั้นตอนอัปเดตเฟิร์มแวร์เพื่อปรับปรุงเครื่องพิมพ์ ให้มีค่าที่ตั้งไว้ของวัสดุพิมพ์ล่าสุด</p>
<p>78.2:01</p>	<p>ไม่มีแรงดันม้วนกลับ อาจเป็นเพราะแกนม้วนหลักสวมหรือใกล้จะสิ้นสุดม้วนอย่างกะทันหัน หากสิ่งเหล่านี้ไม่ใช่สาเหตุ ให้ลองนำวัสดุพิมพ์ออกและใส่ ใหม่</p>
<p>78.3:08</p>	<p>การพิมพ์ด้วยที่เก็บหมึกใช้ ไม่ได้ ในโหมดการพิมพ์นี้</p>

รหัสข้อผิดพลาด	ข้อเสนอแนะ
79:03 79:04 79.2:04 19.10:04 19.11:04 19.12:04	ข้อผิดพลาดจากเฟิร์มแวร์ทั่วไป อัปเดตเฟิร์มแวร์ของเครื่องพิมพ์
81:01 81.1:01 81:03	หยุดเซอร์โวลอย่างถูกต้องไม่ได้ก่อนการตั้งค่าตำแหน่งตัวเข้ารหัส <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. เปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ สังเกตกระบวนการเพื่อความปลอดภัยทั้งหมด และตรวจสอบว่ามีสิ่งกีดขวางการเคลื่อนที่ของลูกกลิ้งหมึกกระดาษหรือไม่ หากมีเศษวัสดุพิมพ์อยู่ภายในทางเดินวัสดุพิมพ์ ให้นำเศษเหล่านั้นออก 3. เปิดเครื่องพิมพ์
86:01 86.2:01	มีปัญหาในการประกอบแคร์พิมพ์ <ol style="list-style-type: none"> 1. ปิดเครื่องพิมพ์ 2. เปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ สังเกตกระบวนการเพื่อความปลอดภัยทั้งหมด และตรวจสอบว่ามีสิ่งกีดขวางการเคลื่อนที่ของลูกกลิ้งหมึกกระดาษหรือไม่ หากมีเศษวัสดุพิมพ์อยู่ภายในทางเดินวัสดุพิมพ์ ให้นำเศษเหล่านั้นออก 3. เปิดเครื่องพิมพ์
87:01	แถบเข้ารหัสที่สแกนสแกนตรวจพบข้อผิดพลาดของตำแหน่งแคร์พิมพ์ ทำความสะอาดแถบเข้ารหัสโดยทำตามขั้นตอนที่เหมาะสมในเมนูแผงควบคุมด้านหน้า
89:11 89.1:10 89.2:10	ไฟ LED บริเวณที่พิมพ์บางดวงที่ใช้งานได้หรือไม่ได้หรือไม่ได้เชื่อมต่อ เครื่องพิมพ์จะทำงานต่อตามปกติโดยมีเฉพาะฟังก์ชันนี้ที่ได้รับผลกระทบจากปัญหานี้
94:01	ไม่สามารถปรับเทียบสปีดวัสดุพิมพ์นี้ได้ การวัดวัสดุสีขาวอยู่นอกช่วง
94:02	พบสี ไม่สม่ำเสมอ <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าประเภทของวัสดุพิมพ์ในแผงควบคุมด้านหน้าตรงกับวัสดุพิมพ์ที่ใส่จริง 2. ลองเคลือบเรตใหม่อีกครั้ง
94:08	การเคลือบเรตสี ไม่สำเร็จ ลองอีกครั้ง ดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการเคลือบเรตสี ในคู่มือผู้ใช้
98:03	มีหัวพิมพ์อย่างน้อย 1 ตัวทำงานผิดปกติ ใช้ตารางเส้นตรวจสอบสถานะของหัวพิมพ์เพื่อดูว่าหัวพิมพ์ใดทำงานผิดปกติ แล้วเปลี่ยนหัวพิมพ์นั้น

ข้อมูลจำเพาะของกระแสไฟฟ้า

ข้อมูลจำเพาะ	HP Latex 560/570	
	เครื่องพิมพ์	การอบ
แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	200–240 V	
ความถี่กระแสไฟฟ้า	50/60 Hz	
กระแสไหลสูงสุด (ต่อสายไฟหนึ่งเส้น)	11 A	10 A
ความต้องการใช้พลังงานต่อสายไฟสำหรับโหมดการพิมพ์	2.1 kW	1.9 kW

