



HP Latex 1500 打印机
HP Latex 3000 打印机系列

Double-sided Day Night 套件用户指南

© Copyright 2016 HP Development
Company, L.P.

版本 1

法律通告

本文档中包含的信息如有更改，恕不另行通知。

有关 HP 产品和服务的全部保修和保证条款，均已在相关产品和服务所附带的保修声明中进行了明确的规定。本文中的任何内容都不应被引伸为补充保证。HP 对本文档中出现的技术错误、编辑错误或疏漏之处概不负责。

安全说明

在开始使用打印机之前，先阅读并理解下面的操作和安全说明。

目录

1 HP Latex Double-sided Day Night 套件	1
套件组件	1
简介	2
双面后打光打印说明	3
准备图像内容以进行双面后打光打印	4
LED 打样指示灯	13
2 硬件维护	14
更换 Double-sided Day Night 套件压板纸张保护器	14
更换 Double-sided Day Night 套件纸张边缘固定夹	15
清洁 Double-sided Day Night 套件指示灯	16
3 Print Care 诊断	18
操作员诊断	18
4 系统错误和警报	19

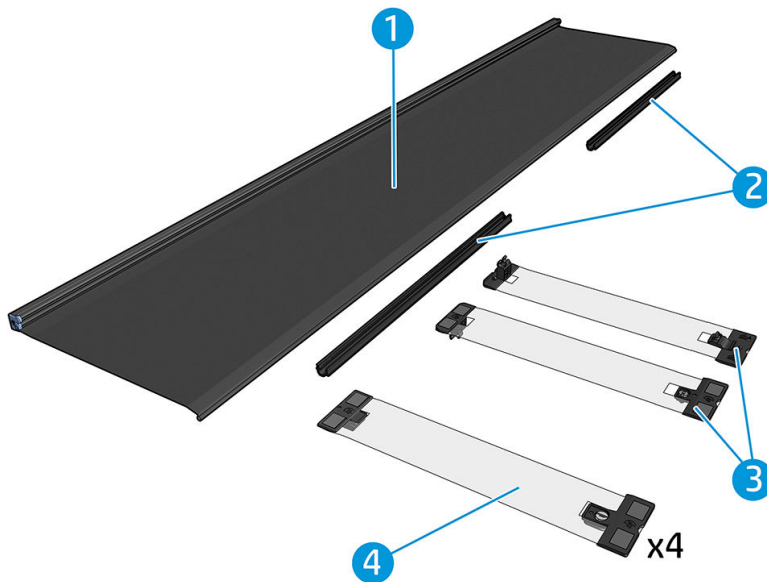
1 HP Latex Double-sided Day Night 套件

通过使用 HP Latex Double-sided Day and Night 套件，您可以轻松打印适合户外广告的半透明纸张双面打印件，可以在任何光线条件（白天前打光或夜晚后打光）下获得较好的色彩效果。




 注：该视频适用于 HP Latex 1500 和 HP Latex 3000 打印机系列。

套件组件



1. 压板纸张保护器（2 个）
2. 张紧杆（6 个）
3. Double-sided Day Night 套件纸张边缘固定夹（2 个）和 10 个额外的条带
4. 仅适用于 3000 系列：普通纸张边缘固定夹（4 个）和 20 个额外的条带

 **切记：** 在 3000 系列打印机中安装 Double-sided Day Night 套件后，您应该卸下原来的边缘固定夹并使用套件附带的边缘固定夹。提供了新的普通边缘固定夹和 Double-sided Day Night 套件边缘固定夹。


在打印双面后打光作业时，可以在 Internal Print Server 中找到如何装入/取出纸张的信息。

简介

卷筒到卷筒配置是双面打印唯一支持的配置。如果正在使用双卷筒卷轴，则无法进行双面打印。

必须将双面作业定义为一对进行了 RIP 处理的图像：

- A 面是要打印的第一幅图像。
- B 面是要打印的第二幅图像，它位于 A 面的反面。B 面是始终自动镜像的。默认情况下，B 面假定图像与 A 面相同。您可以选择为 B 面指定不同的图像。


 **切记：** 对于双面后打光，B 面支持的最大分辨率 300 ppi。

双面后打光打印说明

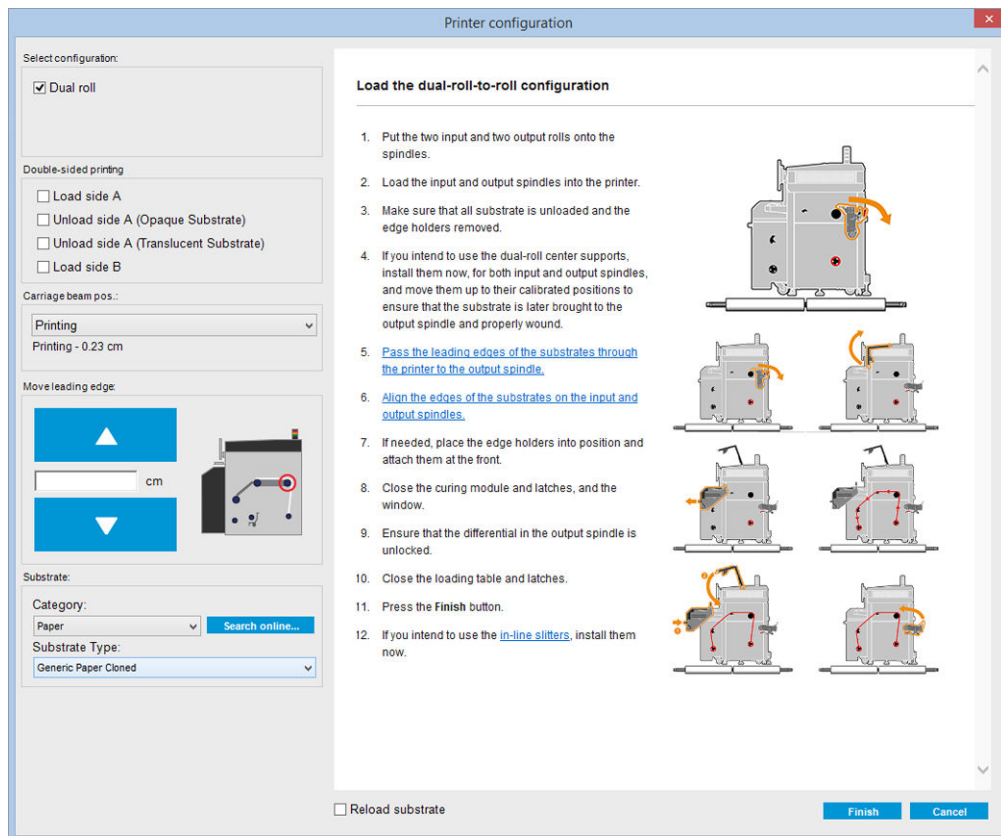
双面后打光打印基本步骤:

正面 (A 面): 选择并装入纸张卷筒以进行打印

1. 选择一卷适合双面后打光打印的材料。该材料应该半透明 (从后面照射时, 应该能够透过一些光)。有关遮光双面打印 (不透明纸张) 的信息, 请参阅打印机的用户指南 (<http://www.hp.com/>)。

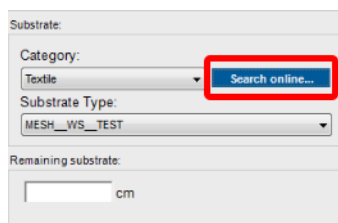
 **切记:** 确保未安装压板纸张保护器; 如果已安装, 请将其卸下。否则, 进纸传感器看不到纸张, 这会影响进纸和总体打印质量。

2. 在 Internal Print Server 中, 单击**装入纸张**, 然后选择**卷筒到卷筒配置单卷筒** (取消选中**双卷筒**选项) 并选中**装入 A 面**选项。将纸张送入送纸道, 小心地将纸张尽可能居中, 然后将其粘贴到输出卷轴筒芯上。



3. 要选择使用的纸张, 您可以使用两种方法:

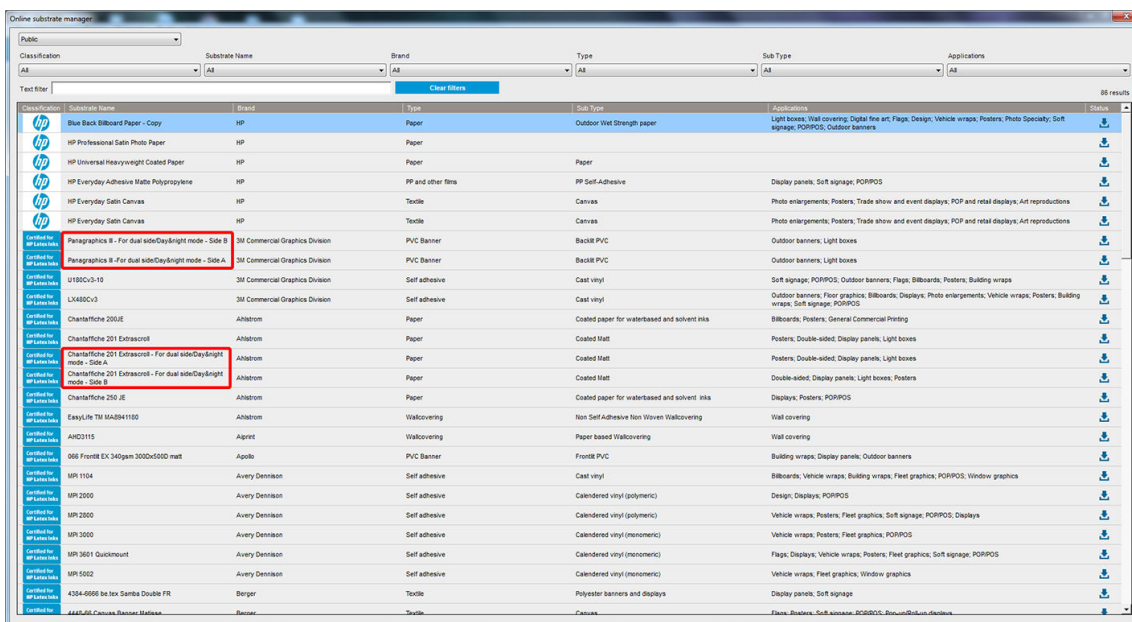
- **方法 1:** 选择常规纸张类型。单击**纸张类型**下拉列表, 然后选择装入的纸张。适合 A 面后打光的常规纸张是**常规 A 面半透明 PVC 横幅** (适用于 PVC 后打光横幅) 或**常规 A 面半透明纸** (适用于后打光纸张)。
- **方法 2:** 为您的特定纸张下载自定义的设置。单击**在线搜索**按钮, 然后查找您的特定纸张品牌和名称。



用于 Double-sided Day Night 场合的纸张是使用以下约定命名的：

- <纸张名称> – For dual side/Day&night mode – Side A
- <纸张名称> – For dual side/Day&night mode – Side B

如果在该窗口中找到您的纸张，应下载并安装这两种纸张以打印 A 面和 B 面。



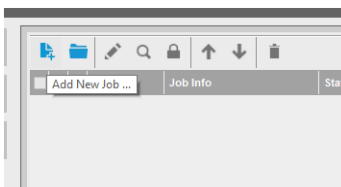
- 单击**完成**以开始执行自动纸张装入检查。等待装入过程完成，然后再继续操作。

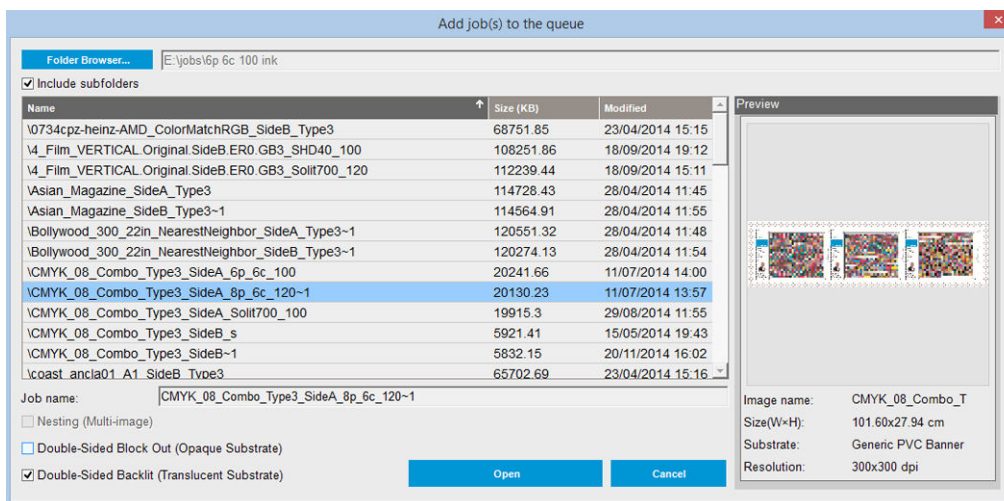
准备图像内容以进行双面后打光打印

注：您可以在 RIP 中光栅处理最大为 300 ppi 的图像（B 面不支持 600 ppi 图像）。

创建双面后打光作业

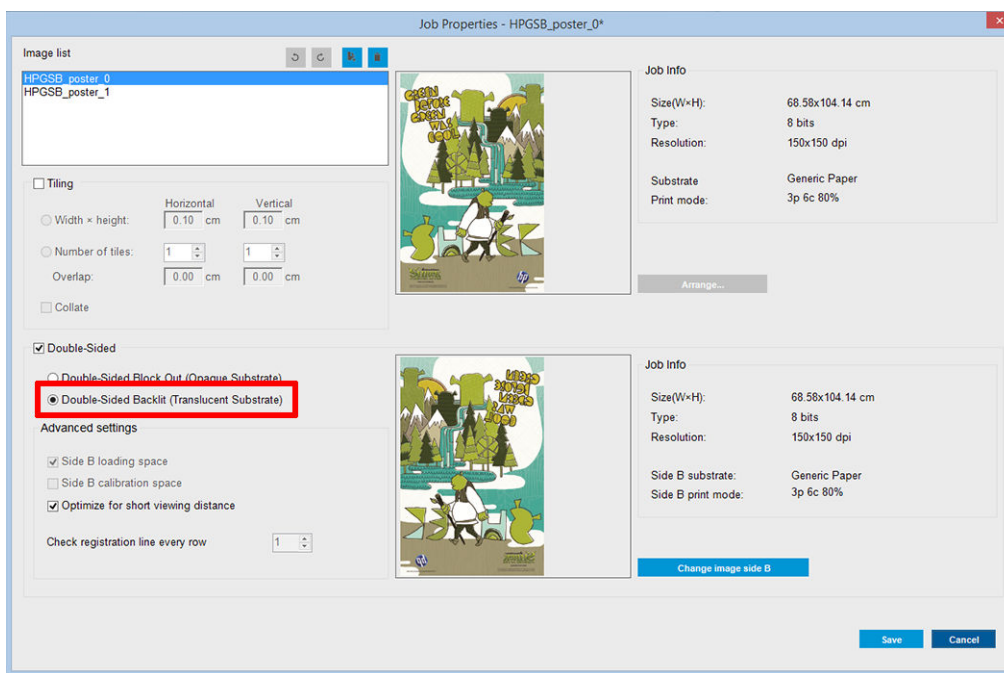
- 在打印机的 Internal Print Server 中，单击**添加作业**，然后从相应的文件夹中选择作业。





您可以从此处开始进行双面打印，也可以按照后面介绍的流程进行操作。

2. 选择双面后打光（半透明纸张）。



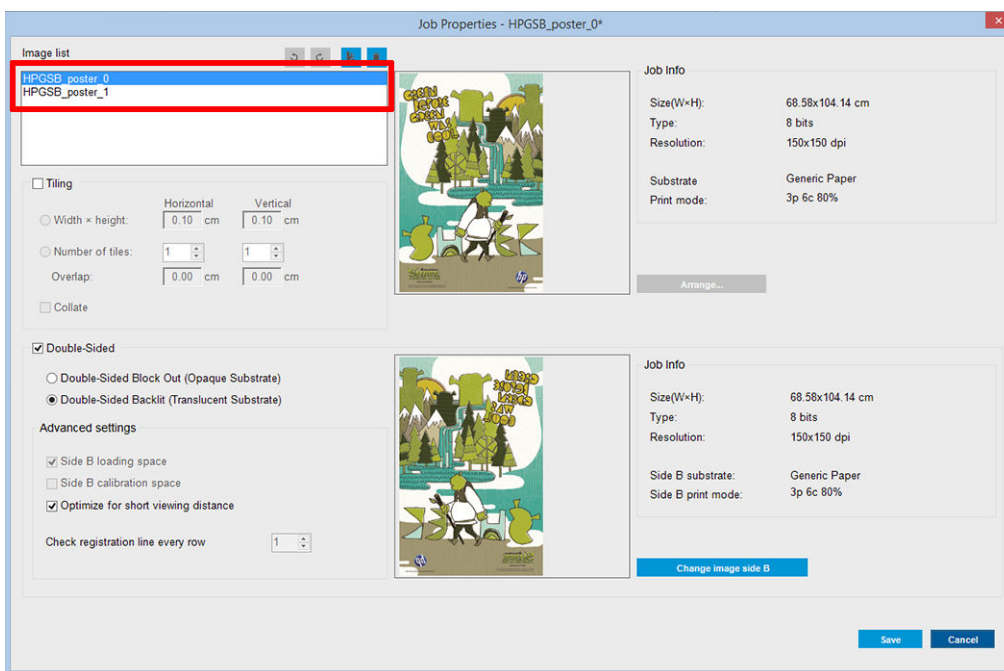
3. 选择装入的纸张，然后选择 A 面打印模式。

切记：在打印 A 面之前，选择纸张类型和打印模式以打印 B 面。您可以通过以下方法选择适合的纸张类型：

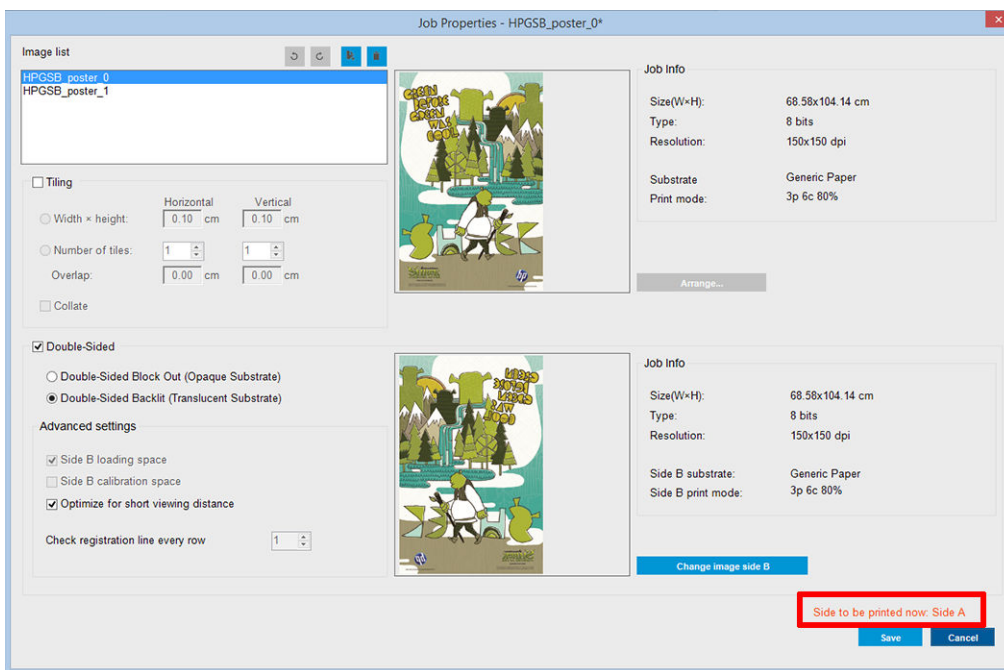
- **方法 1：**选择常规纸张类型：**常规 B 面半透明 PVC 横幅**（适用于 PVC 后打光横幅）或**常规 B 面半透明纸**（适用于后打光纸张）。
- **方法 2：**使用以前通过**在线搜索**选项下载自定义纸张类型：

<纸张名称> – For dual side/Day&night mode – Side B

4. 默认情况下，在正面和背面打印相同的图像。如果要为背面指定不同的图像，请在对话框窗口左上角或图像右下角的相应选项中选择图像名称。




5. 确保作业菜单右下角指示：**现在打印的面：A面**。如果不是，在“打印：”下拉列表中选择**A**。



6. 单击**保存**以关闭对话框窗口。

在正面进行打印（A面）

1. 在 Internal Print Server 作业队列中选择刚创建的作业。

 **切记：** 在打印 A 面之前，选择纸张类型和打印模式以打印 B 面。您可以通过以下方法选择适合的纸张类型：

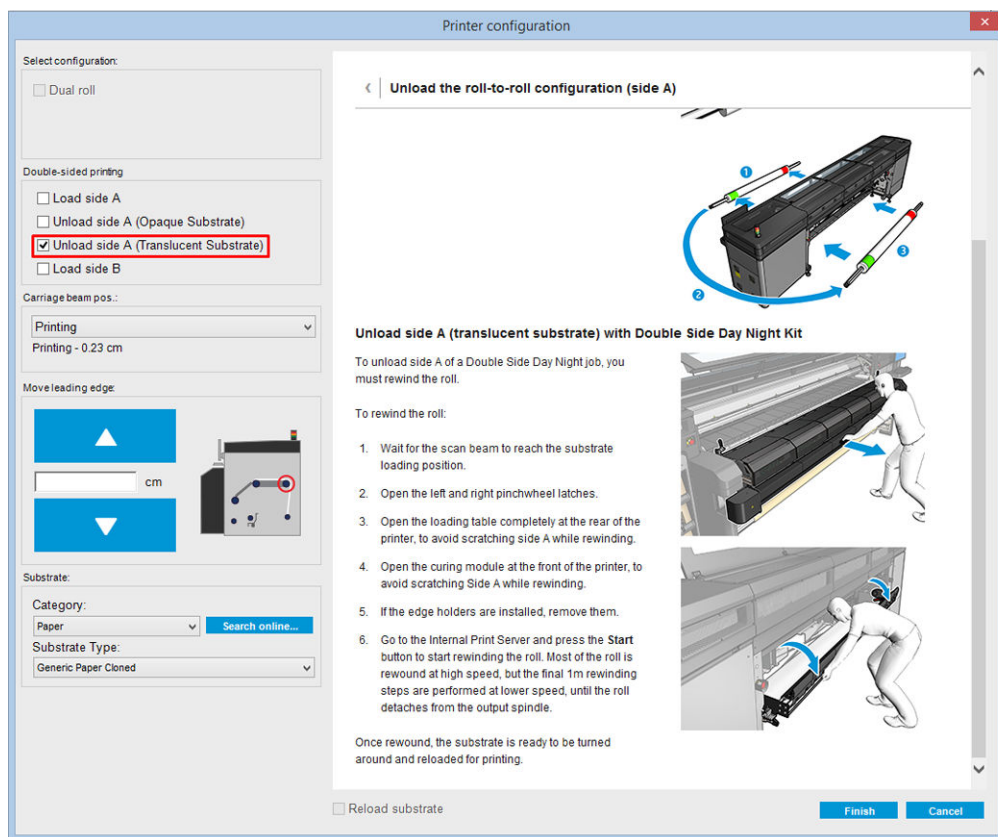
- **方法 1：** 选择常规纸张类型：**常规 B 面半透明 PVC 横幅**（适用于 PVC 后打光横幅）或**常规 B 面半透明纸**（适用于后打光纸张）。
- **方法 2：** 使用以前通过**在线搜索**选项下载的自定义纸张类型：


<纸张名称> – For dual side/Day&night mode – Side B

2. 单击**打印**。托架将自身放在纸张上方，并根据纸张透明度自动调整压板后打光照度，以便在打印 B 面时可以正确检测套准线。如果纸张不是半透明的，将显示错误，而不会开始打印（请记住，对于遮光纸张双面打印，应采用不同的工作流程，请参阅打印机的用户指南 (<http://www.hp.com/>)）。将在 A 面沿纸张各个边以及每个副本的纸张开头处打印套准线 - 只有在 Internal Print Server 中选择了份数时。如果在 RIP 中选择份数，则仅打印侧面套准线。要获得最佳效果，请在 Internal Print Server 中选择份数。
3. 等待 A 面完成打印。

在打印背面（B 面）之前重新卷绕卷筒

1. 单击**装入纸张**按钮以打开对话框窗口。打印机提醒将取出纸张。单击**是**以继续。
2. 在纸张装入对话框窗口中，选中**取出 A 面（半透明纸）**选项。



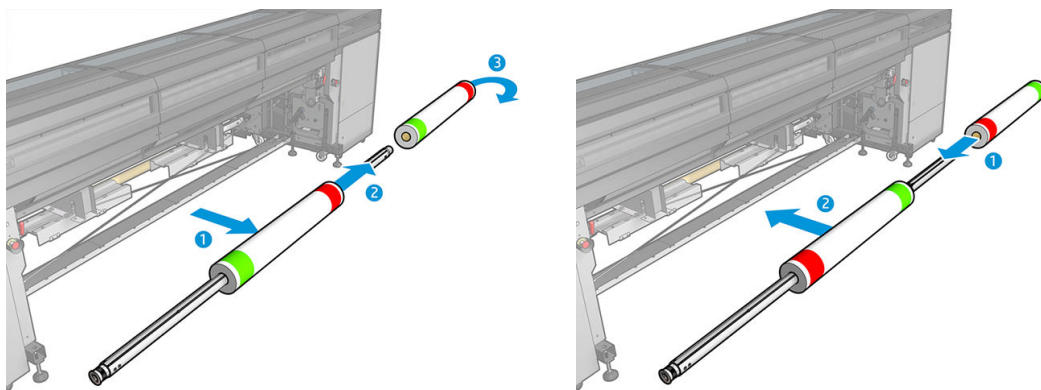
 **切记：** 小心地按照纸张对话框窗口中所示的说明进行操作。

3. 单击**完成**以开始执行卷筒重新卷绕过程。纸张将重新卷绕到输入卷轴中。

装入纸张卷筒以在背面（B 面）进行打印

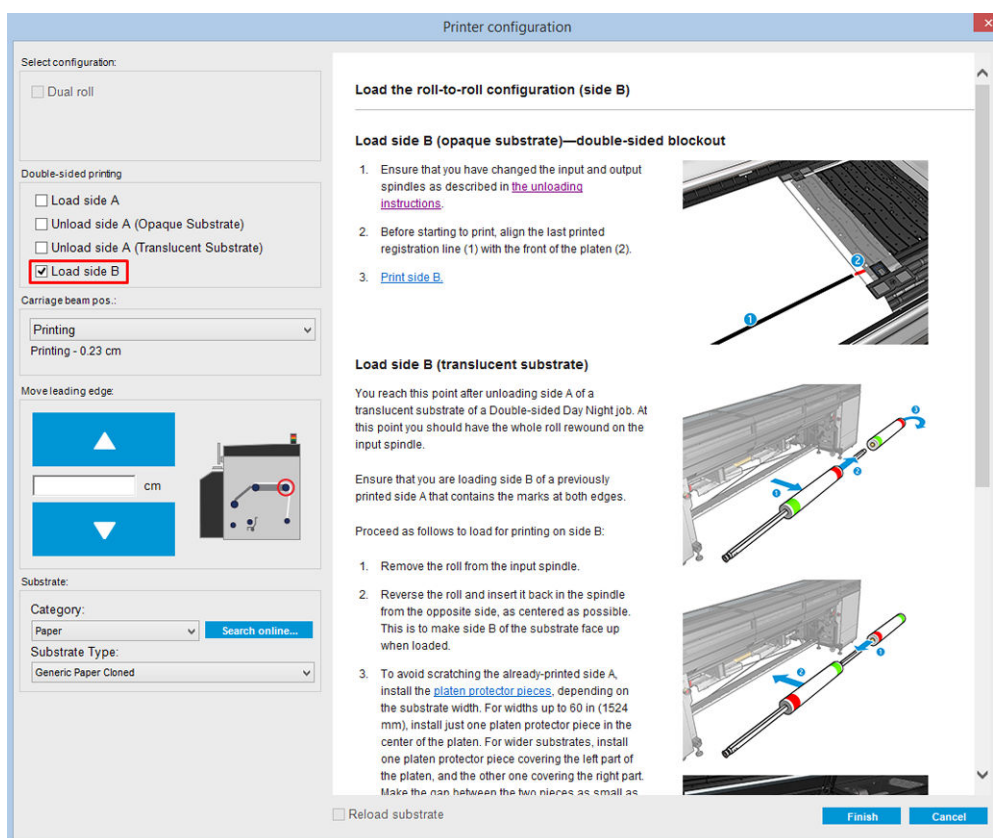
1. 安装压板纸张保护器。请参阅第 9 页的 [Double-sided Day Night 套件压板纸张保护器安装](#)。
2. 将输入卷轴放气以松开卷筒。打开位于两端的卷轴栓锁。


- 从卷轴中卸下卷筒，将其旋转大约 180 度，然后从另一端重新装到卷轴上。B 面现在是朝上的纸张面，并且将要打印该面。



 **注：**如果打印机是 HP Latex 3000 打印机系列，您看到的内容可能会略有不同。

- 将输入卷轴重新充气。
- 将纸张送入送纸道，将纸张重新粘贴到输出卷轴上，并正确对齐纸张以便直接从输入端传送到输出端。
- 在“装入纸张”窗口中选中**装入 B 面**，然后单击**完成**。

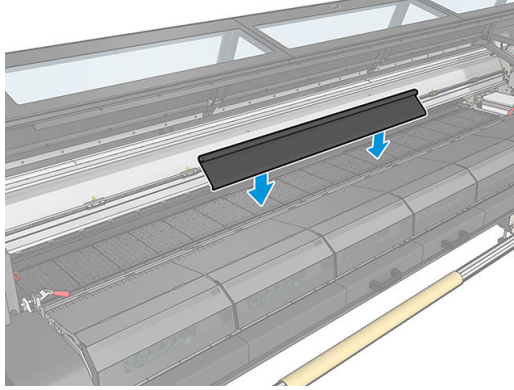


 **注：**在安装了压板纸张保护器的情况下，如果当前高度无法安全地扫描边缘，将自动抬高托架梁位置。在纸张装入过程结束时，托架梁将自动放下或抬起到以前的位置。


在使用 Double-sided Day and Night 套件时，需要安装某些部件以打印作业的 B 面：

Double-sided Day Night 套件压板纸张保护器安装

1. 在压板和滚筒之间的空间内，将保护器放在压板上，并将保护器的远端放在压板的远端；它具有磁性并自动吸附。但要确保它吸附到底座上，并不是吸附到 LED 导板上。

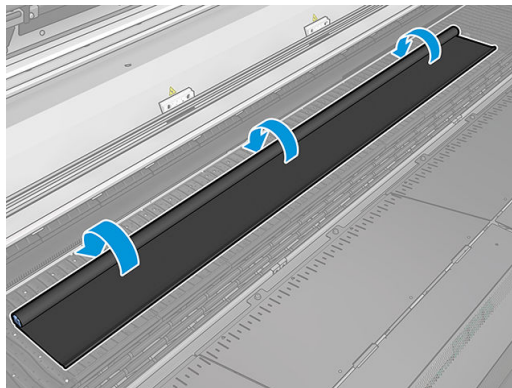


2. 展开盖住整个压板的压板纸张保护器棉布。尝试使用保护器盖住整个压板，或者使用两个保护器。务必尝试至少盖住所有打印内容。

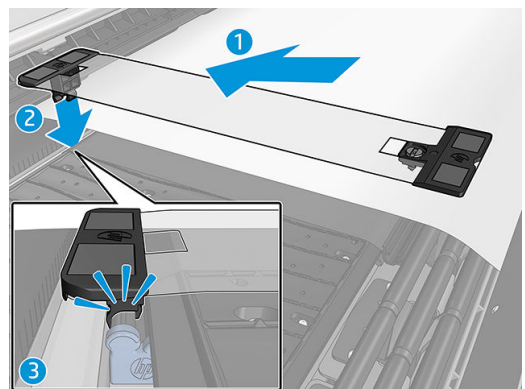
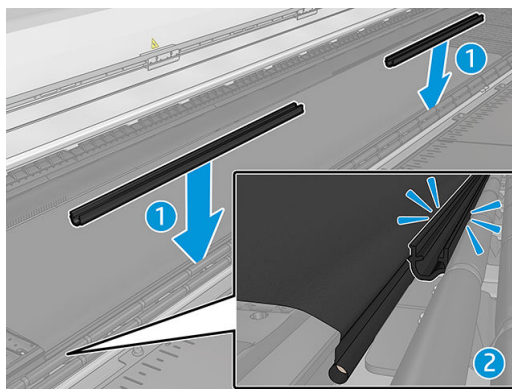
 **切记：** 在放置压板保护器时，将标签朝下并与压板接触。



THIS SIDE SHOULD FACE DOWN



3. 要在压板保护器上施加正确的张力，请在压板和转向器轮之间放置张紧杆部件。确保棉布保持平整，而没有起皱。



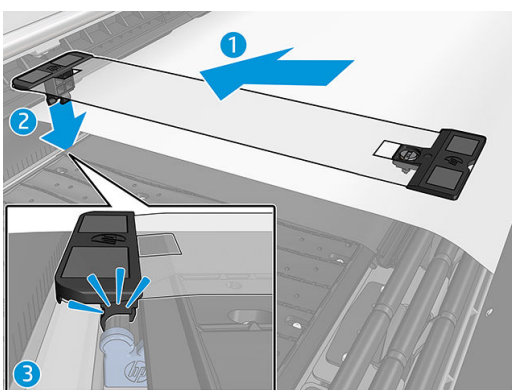
另请参阅安装视频：



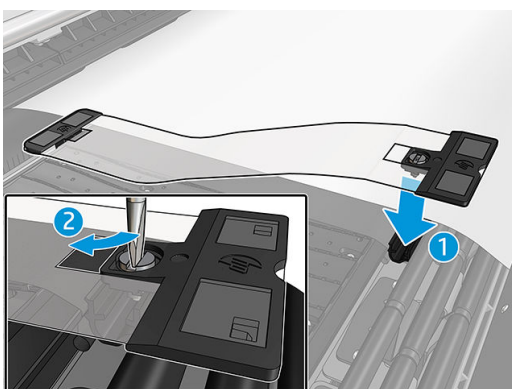
4. 使用普通边缘固定夹固定保护器；如有必要，还要使用 Double-sided Day Night 套件边缘固定夹固定纸张边缘。

Double-sided Day Night 套件边缘固定夹安装


1. 站在打印机前面，将边缘固定夹放到压板远端（压板纸张保护器的最远端）。
2. 将边缘固定夹夹到位于打印机压板和 Double-sided Day Night 压板指示灯之间的压板纸张保护器后面。

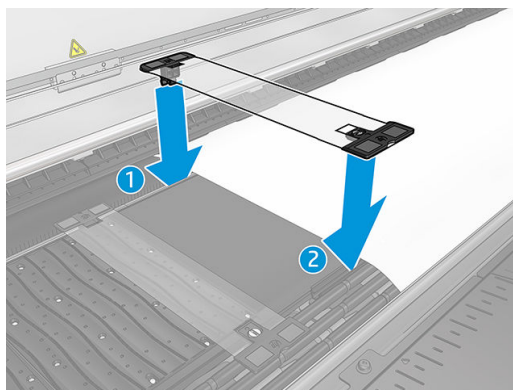


3. 将边缘固定夹的另一端固定到保护器张紧杆上，从而盖住纸张边缘。



4. 使用平头螺丝刀在边缘固定夹上施加适当的张力。

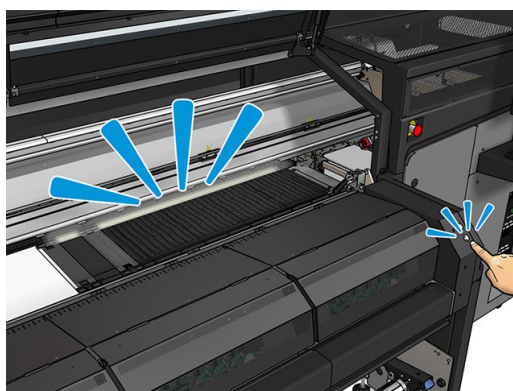
 **注：**如果保护器边缘超过纸张，请使用普通边缘固定夹固定保护器。如有必要，请使用 Double-sided Day Night 套件特定的边缘固定夹固定纸张。如果保护器隐藏在纸张下面，请使用普通边缘固定夹固定纸张。



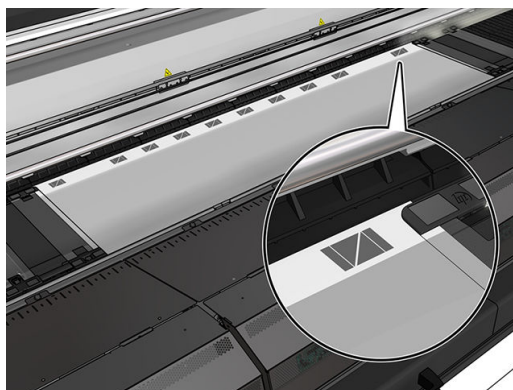
放置纸张以正确进行套准线扫描

1. 在 Internal Print Server 或打印机中打开压板后打光按钮。纸张现在为后打光，可以在照明区域中看到在 A 面上打印的内容。

 **注：**如果打印机是 HP Latex 3000 打印机系列，则只能在 Internal Print Server 中打开压板后打光。



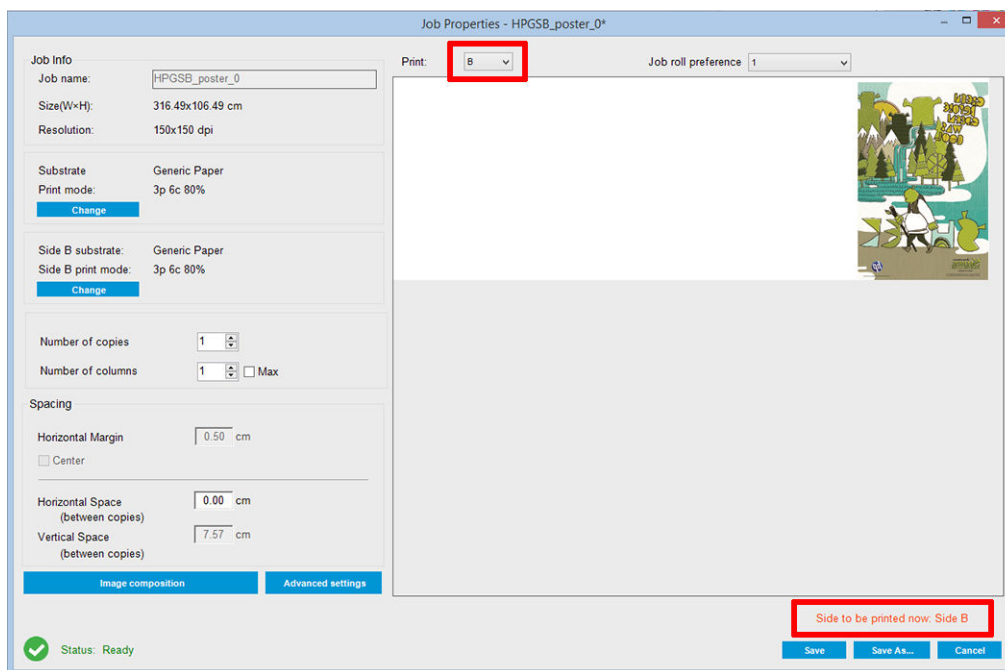
2. 使用 Internal Print Server 中的箭头移动纸张，以便在照明区域中完全显示副本开头的所有最上面一排套准线。



在背面（B 面）进行打印

1. 在作业队列中单击双面作业，然后选择**编辑**。

2. 在打印下拉列表中选择 **B**。将在作业菜单右下角显示：**现在打印的面：B 面**。



3. 单击**保存**。
4. 在队列中单击双面作业，然后单击**打印**。
5. 托架将移到最右侧的套准线并进纸，直到检测到第一条套准线。托架现在扫描完整宽度的纸张以检测最上面一排套准线。如果正确，将开始打印 B 面，并且打印预览显示进度；否则，显示一条警告消息，指出无法检测套准线，并且不会开始打印。
6. 系统自动使用 A 面套准线定位 B 面。可以在固化区域后面检查套准质量。

LED 打样指示灯




灼伤危险


有关详细安全信息，请参阅打印机的用户指南


可以通过指示灯套件目视检查在打印机上打印的图像。它由两个指示灯组成：

- 前指示灯：安装在新通用安装横梁 (UMB) 下面，用于照亮打印输出以便在前面进行目视评估。
- 后指示灯：从纸张输出背面照射的两条 LED 指示灯，用于在打印机上提供光源以目视评估后打光打印件；不需要停止打印机以在灯箱中查看。

可以从 Internal Print Server 中轻松管理和打开/关闭 LED 打样指示灯，也可以按打印机右侧的相应按钮以执行该操作。

 **注：**如果打印机是 HP Latex 3000 打印机系列，则只能从 Internal Print Server 中打开该指示灯。

 **切记：**LED 打样指示灯将在超时时关闭。


 **注意：**LED 打样指示灯可能会达到较高的温度，在接近 LED 指示灯条和靠近工作时要格外小心。

注意：建议您不要直视亮起的 LED 指示灯。

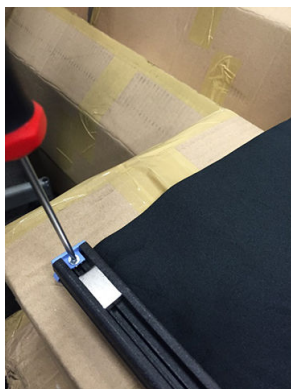
2 硬件维护

更换 Double-sided Day Night 套件压板纸张保护器

如果损坏或变脏，您可能需要更换压板纸张保护器棉布。

 **注：** HP 建议在握持墨水和冷凝系统组件时戴上手套。

1. 要从导板中取下棉布，请使用螺丝刀卸下两端的一个蓝色盖。



2. 从导板中取下棉布并将其丢弃。




 **切记：** 请咨询当地主管部门以确定处置废物的正确方式。

 **注：** 您可以在 <http://www.hp.com/go/msds> 中找到墨水的材料安全数据表 (MSDS)。

3. 取出新棉布并将其插入到导板中。



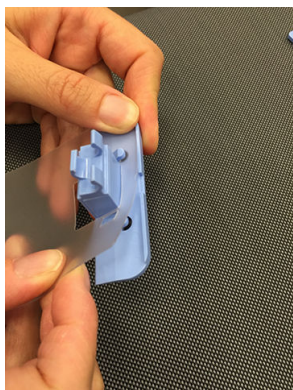
 **切记：** 确保将其放在正确的位置。

更换 Double-sided Day Night 套件纸张边缘固定夹

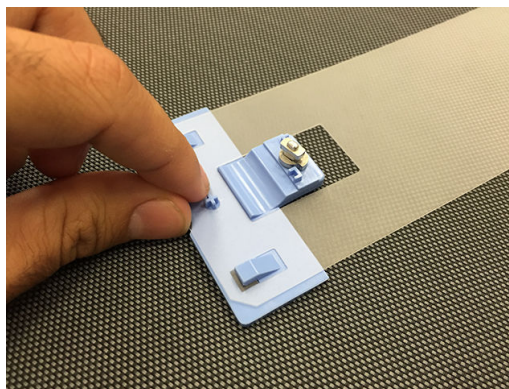
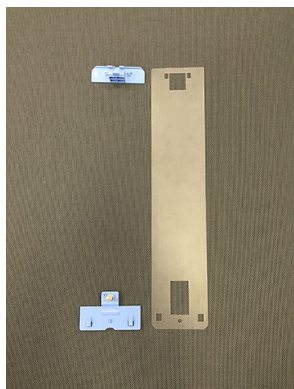
如果损坏或变质，您可能需要更换边缘固定夹条带。

更换（1500 打印机）

1. 如果在打印机中安装了边缘固定夹，请将其从压板中卸下。
2. 从边缘固定夹的两端取下损坏的条带。



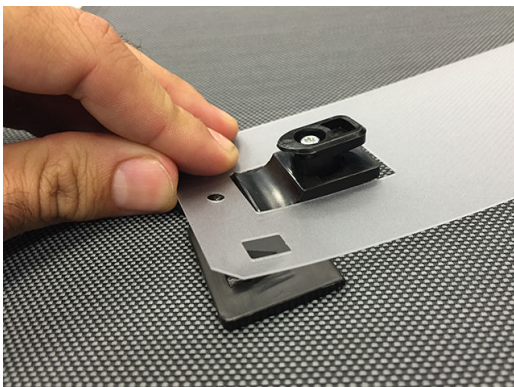
3. 取出套件附带的一个条带，并将其固定到塑料端头上。柔软表面应朝上，粗糙面朝下，以便在打印机中安装边缘固定夹后与纸张接触。



4. 如果要使用边缘固定夹，请在压板上重新装上边缘固定夹。

更换（3000 打印机系列）

1. 如果在打印机中安装了边缘固定夹，请将其从压板中卸下。
2. 从边缘固定夹的两端取下损坏的条带。



3. 取出套件附带的一个条带，并将其固定到塑料端头上。柔软表面应朝上，粗糙面朝下，以便在打印机中安装边缘固定夹后与纸张接触。



4. 如果要使用边缘固定夹，请在压板上重新装上边缘固定夹。

清洁 Double-sided Day Night 套件指示灯



灼伤危险



挤压危险



夹住手指危险



移动部件危险



触电危险

有关详细安全信息，请参阅打印机的用户指南


在长时间使用 Double-sided Day Night 套件后，建议您清洁随套件安装的指示灯和部件。

在清洁指示灯或其它组件之前，请确保打印机未进行打印并取出装入的所有纸张，然后以正确方式关闭打印机以执行保养操作。

清洁压板指示灯扩散板

1. 打开前护盖并找到盖住压板指示灯的扩散板。
2. 使用螺丝刀或类似工具撬两端的孔以卸下扩散板。小心不要损坏 LED 指示灯条。


3. 使用蘸有异丙醇的干净棉布或纤维素纸张清洁扩散板。

 **注：**如果您所在的地区（如加利福尼亚州）要求使用 VOC 清洁和维护液体而不是异丙醇，请使用 VOC 认证的清洁剂，如正确稀释的 Simple Green 多用途清洁剂。

4. 重新插入扩散板，将其提起以穿过 LED 指示灯阵列配置中的相应凹槽。您可以从任一端开始。使用螺丝刀或类似工具撬两端的孔。小心不要损坏 LED 指示灯条。
5. 盖上护盖。

清洁输出指示灯

1. 找到打印机输出端的输出指示灯。
2. 使用蘸有异丙醇的干净棉布或纤维素纸张清洁这些指示灯。


 **注：**如果您所在的地区（如加利福尼亚州）要求使用 VOC 清洁和维护液体而不是异丙醇，请使用 VOC 认证的清洁剂，如正确稀释的 Simple Green 多用途清洁剂。

3 Print Care 诊断

操作员诊断

90. Double-sided Day Night 检查和安装

1. 90001 电子部件检查
 - 如果卸下了套件，则无法运行该诊断。
 - 您可以通过该诊断检查与套件中的电子部件之间的连接。
2. 90002 指示灯检查
 - 如果卸下了套件，则无法运行该诊断。
 - 您可以通过该诊断打开和关闭打印机指示灯以及提供反馈。
3. 90003 按钮检查（仅限 HP Latex 1500 打印机）
 - 如果卸下了套件，则无法运行该诊断。
 - 您可以通过该诊断检查打印机的物理按钮是否正常工作。
4. 90004 扫描检查
 - 如果卸下了套件，则无法运行该诊断。
 - 您可以通过该诊断检查 Double-sided Day Night 扫描系统是否正常工作。
 - 该诊断在压板上执行两次扫描。一次扫描将打印区域后打光关闭，另一次扫描将打印区域后打光打开。

 **注：**要运行该诊断，您必须将扫描梁放在打印位置并且未装入纸张。

90. Double-sided Day Night 校准

1. 90021 偏移校准
 - 如果卸下了套件，则无法运行该诊断。
 - 您可以通过该诊断更改 B 面校准偏移值。
2. 90022 纸张边缘到基准距离配置
 - 如果卸下了套件，则无法运行该诊断。
 - 您可以通过该诊断更改纸张边缘和基准之间的空白距离。

 **注：**如果已打印 A 面，更改该值可能会导致在打印 B 面时出现问题。

4 系统错误和警报

在某些情况下，会有数字错误代码显示在前面板上。按照下面的建议解决该问题。如果建议仍不能解决问题，请致电支持代表。


此处列出的错误代码是对主 HP Latex 打印机文档中出现的错误代码的补充。如果前面板上显示的错误代码未包括在这两个列表中，请关闭打印机，然后再将其重新打开。如果问题仍存在，请致电支持代表。

系统错误

消息	建议
90.02.01:01 压板后指示灯错误（保养站）	在尝试调整打印区域后指示灯 1（保养站一侧）时，打印机检测不到灯光。请检查 LED 条形指示灯是否正常工作，并且没有物体遮住 LED 条形指示灯。如果问题仍存在，请致电支持代表。
90.02.02:01 压板后指示灯错误（供墨站）	在尝试调整打印区域后指示灯 2（供墨站一侧）时，打印机检测不到灯光。请检查 LED 条形指示灯是否正常工作，并且没有物体遮住 LED 条形指示灯。如果问题仍存在，请致电支持代表。
90.06.00:01 Double-sided Day Night 套件光度计无法正常工作。	光度计（Double-sided Day Night 套件）发生故障。请运行诊断 Double-sided Day Night 检查和安装 > 扫描检查以解决该问题。如果问题仍存在，请致电支持代表。

警报

警报	建议
纸张太不透明	对于 Double-sided Day Night 打印，装入的纸张太不透明。该应用场合需要具有一定的透明度才能正常工作。
找不到基准。	找不到基准行。请使用“移动纸张”按钮将第一个基准行放在打印区域后指示灯行中，然后重试。如果问题仍存在，请致电支持代表。
基准读取错误	无法正确读取基准行。请检查在 A 面打印的基准标记中的白线的清晰度。如果发现一般缺陷，它可能会影响读取。请对齐打印头并重新打印 A 面。
最上面一排左侧基准测量失败。	左侧基准测量失败。请检查边缘固定夹是否太靠近标记，并确保基准线没有太歪。如果太歪，请重新装入纸张以进行纠正。也可以检查是否正确放置了压板保护器，而没有投射任何阴影而可能影响测量。
最上面一排右侧基准测量失败。	右侧基准测量失败。请检查边缘固定夹是否太靠近标记，并确保基准线没有太歪。如果太歪，请重新装入纸张以进行纠正。也可以检查是否正确放置了压板保护器，而没有投射任何阴影而可能影响测量。
找不到某些基准。已取消打印。	打印机无法沿基准线进行打印。请确保选定的纸张正确无误，并且在打印 A 面后 B 面打印模式没有发生变化。如果发生变化，请设置原始 B 面打印模式，然后重试。
在打印期间基准测量失败	基准线读数最终丢失。如果这种情况持续存在，可能会导致两面之间的定位精度下降。建议监视这种情况，直到恢复读数或您决定取消。

 **注:** 上表包含最重要的数字代码和消息。如果出现该表中未显示的错误或警报，请按照消息中的说明进行操作。
