



Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660
LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

Guide d'installation sur site

Copyright et licence

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Il est interdit de reproduire, adapter ou traduire ce manuel sans autorisation expresse par écrit, sauf dans les cas permis par les lois régissant les droits d'auteur.

Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Les seules garanties des produits et services HP sont exposées dans les clauses expresses de garantie fournies avec les produits ou services concernés. Le contenu de ce document ne constitue en aucun cas une garantie supplémentaire. HP ne peut être tenu responsable des éventuelles erreurs techniques ou éditoriales de ce document.

Edition 5, 4/2019

Marques commerciales

Adobe®, Acrobat® et PostScript® sont des marques commerciales d'Adobe Systems Incorporated.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP et Windows Vista® sont des marques déposées de Microsoft Corporation aux Etats-Unis.

ENERGY STAR et le logo ENERGY STAR sont des marques déposées aux Etats-Unis.

Sommaire

1 A propos de l'imprimante	1
Objectif du guide d'installation sur site	2
Informations sur la commande	3
Informations client	4
2 Configuration	5
Options de configuration	6
Imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 et imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560	6
3 Feuilles de travail	9
Configuration technique du site	10
Informations logistiques	12
Configuration du pilote réseau/d'imprimante	14
Configuration d'E-mail/Envoyer vers	15
4 Caractéristiques	17
Caractéristiques de dimensions et de poids	18
Dimensions de configuration du système	19
Configuration de base de l'imprimante	19
Configuration de l'imprimante avec armoire	20
Configuration de l'imprimante avec module de finition pour livrets	21
Configuration de l'imprimante avec module de finition pour livrets et bac d'entrée haute capacité (HCI) latéral	22
Exigences relatives à l'espace de fonctionnement	24
Caractéristiques environnementales	25
Exigences d'alimentation	26
5 Mise en place	27
Listes de contrôle de mise en place	28
Déballage et montage de base	29

Préparation du moteur	30
Empilage	30
Imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 et imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560	30
Modules de finition	32
Installation initiale des consommables	34
Installation du toner	34
Imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660	34
Imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560	37
Mise sous tension initiale	41
Installation du tambour d'image (imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660)	41
Installation du tambour d'image (imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560)	45
Réglages et tests du moteur	49
Chargement de papier dans les bacs et bacs d'alimentation	49
Préparation pour expédition vers le site du client	56
Remballage (depuis le site du client)	57
Déplacement local	57
Déplacement longue distance	57
6 Configuration de la différenciation retardée (LPDC)	59
Procédure d'installation LPDC	60
Téléchargement et transfert automatique de la licence de vitesse	60
Remarques sur la procédure, mises en garde et points divers	64
Informations relatives à la prise en charge	64
7 Configuration finale sur site	67
Liste de contrôle de configuration finale sur site	68
Nettoyage du dispositif laser/scanner après l'installation (imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660)	69
Nettoyage de la fenêtre du dispositif laser/scanner (imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 uniquement)	69
Nettoyage de la barre blanche et du CIS du bac d'alimentation Flow	70
Nettoyage de la vitre du scanner	71
Vérification de l'écart vertical entre le moteur et le module de finition	73
Chargement des bacs	74
Installation des étiquettes des bacs à papier	75
Agrafes	77
Mise à niveau du micrologiciel du moteur après l'installation du module de finition	77
Tests d'impression et de copie	78

8 Procédures d'installation	79
Installation du support de l'armoire et du bac d'alimentation à cassette (DCF)	80
Installation de l'armoire sur les imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560	80
Bac d'alimentation grande capacité (HCI) de 2000 feuilles	82
Installation du bac d'alimentation grande capacité (HCI) de 2 000 feuilles sur les imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660	82
Installation du sHCI de 3 000 feuilles	85
Installation d'un élément de chauffage de bac dans un HCI HP LaserJet de 2 000 feuilles	87
Modules de finition	88
Installation du module de finition interne sur l'imprimante multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660	88
Installation de la perforatrice interne	89
Module de finition d'empilement/agrafeuse	91
Module de finition d'empilement/agrafeuse	91
Module de création de livret avec perforatrice	92
Installation du séparateur de tâches HP LaserJet	93
Agrafes	94
Cales de stabilisation	102
Index	105

1 A propos de l'imprimante

- [Objectif du guide d'installation sur site](#)
- [Informations sur la commande](#)
- [Informations client](#)

Objectif du guide d'installation sur site

Utilisez ce guide d'installation sur site pour évaluer le site du client avant le déploiement du produit, pour configurer et préparer l'installation des périphériques. Identifiez toutes les informations requises et résolvez tout problème à l'avance pour vous assurer que le site est prêt pour l'installation. Ce manuel comprend des informations permettant d'assurer que le site du client est conforme aux spécifications requises d'alimentation, d'environnement, de mise en réseau, d'espace, de mise en place et de configuration.

Les formulaires d'information incluent des questions et éléments de liste de contrôle obligatoires qui doivent être considérés par le client ou un technicien sur site. Afin de satisfaire l'expérience du client, ne déployez pas l'imprimante sans répondre à ces questions. Si le client refuse de fournir ces informations, le technicien se doit de lui signaler les éventuelles conséquences sur le processus de distribution et d'installation pouvant en résulter. Il est essentiel d'attester que le site du client peut accueillir l'imprimante et qu'il est conforme aux exigences relatives à son espace de fonctionnement.

Bien que certaines questions et certains éléments de liste de contrôle soient facultatifs, complétez autant que possible le manuel.

Informations sur la commande

Tableau 1-1 Produits et accessoires

Catégorie	Numéro de produit	Référence de pièce de rechange (panne/réparation)	Description du produit/de l'accessoire	Quantité	
Entrée	Y1G16A	SAM-SL-HPU501T	Armoire HP LaserJet		
	Y1F98A	SAM-SL-PPF501D	Bac d'alimentation à cassette HP LaserJet Dual		
	Y1G21A	SAM-SL-HCF501B	Bac d'alimentation haute capacité (HCI) de 2 000 feuilles HP LaserJet (département)		
	Y1F20A	SAM-SL-HCF501S	Bac d'alimentation haute capacité latéral HP LaserJet (sHCI) (département)		
Sortie	Y1G00A	SAM-SL-FIN502L	Module de finition interne HP LaserJet		
	Y1G02A	SAM-SL-HPU501T	Module de finition interne avec perforatrice 2/3 trous HP LaserJet		
	Y1G03A	SAM-SL-HPU501F	Module de finition interne avec perforatrice 2/4 trous HP LaserJet		
	Y1G04A	SAM-SL-HPU501S	Perforatrice suédoise pour module de finition interne HP LaserJet		
	Y1G07A	SAM-SL-FIN701B	Module de finition pour livrets HP LaserJet		
	Y1G10A	SAM-SL-HPU701T	Perforatrice 2/3 trous pour module de finition HP LaserJet		
	Y1G11A	SAM-SL-HPU701F	Perforatrice 2/4 trous pour module de finition HP LaserJet		
	Y1G12A	SAM-SL-HPU701S	Perforatrice suédoise pour module de finition HP LaserJet		
	Y1G13A	SAM-SL-STP000	Agrafes pour module de finition interne/pour livrets HP LaserJet		
	Y1G14A	SAM-SCX-STP000	Agrafes pour module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet		
	Y1G01A	Y1G01-67901	Séparateur de tâches HP LaserJet		
	Y1G18A	SAM-SL-FIN701H	Module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet		
	Accessoires	Y1G22A#BGJ	SAM-CLX-DHK11C	Accessoire pour éléments de chauffage du bac à papier HP LaserJet (département) (110 V)	
		Y1G22A#B19	SAM-CLX-DHK12C	Accessoire pour éléments de chauffage du bac à papier HP LaserJet (220 V)	

Informations client

Tableau 1-2 Informations client

Type d'information	Détails client
Adresse de l'installation (si différente de l'adresse du client)	
Distribution cible, ou date et heure de l'installation	
Adresse du client	
Nom du contact du client (facultatif)	
Numéro de téléphone et télécopie du contact (facultatif)	
Nom de l'opérateur principal ou du contact pour l'installation sur site (facultatif)	
Numéro de téléphone de l'opérateur principal ou du contact pour l'installation sur site (facultatif)	
Informations de sauvegarde du contact du client (facultatif)	
Nom du contact informatique (facultatif)	
Nom du contact pour l'installation	
Numéro de téléphone du contact pour l'installation	
Nom du vendeur HP (facultatif)	
Numéro de téléphone du vendeur HP (facultatif)	
Architecte de solution HP	
Technicien du support matériel HP	
Nom du revendeur (si client indirect) (facultatif)	
Adresse du revendeur (si client indirect) (facultatif)	
Numéro de téléphone du revendeur (si client indirect) (facultatif)	

2 Configuration

- [Options de configuration](#)

Options de configuration

Imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 et imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560



Référence	Composant	Numéro de produit
1	<p>Imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660</p> <p>Imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560</p>	<ul style="list-style-type: none"> • E87640 (40 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modèles dn : X3A87A – Modèles z : X3A86A • E87650 (50 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modèles dn : X3A90A – Modèles z : X3A89A • E87660 (60 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modèles dn : X3A93A – Modèles z : X3A92A • E82540 (40 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modèles dn : X3A69A – Modèles z : X3A68A • E82550 (50 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modèles dn : X3A72A – Modèles z : X3A71A • E82560 (60 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modèles dn : X3A75A – Modèles z : X3A74A
2	Armoire HP LaserJet	Y1G16A
3	Bac d'alimentation haute capacité (HCI) de 2 000 feuilles HP LaserJet (département)	Y1G21A
4	Bac d'alimentation à double cassette (DCF) HP LaserJet (département)	Y1F98A

Référence	Composant	Numéro de produit
5	Bac d'alimentation haute capacité latéral HP LaserJet (sHCI) (département)	Y1G20A
6	Module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet	Y1G18A Les kits de perforation suivants sont disponibles : <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A : accessoire pour perforatrice 2/3 trous HP LaserJet • Y1G11A : accessoire pour perforatrice 2/4 trous HP LaserJet • Y1G12A : accessoire pour perforatrice suédoise HP LaserJet • Y1G14A : cartouche de recharge d'agrafes pour module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet
7	Module de finition pour livrets HP LaserJet	Y1G07A Les kits de perforation suivants sont disponibles : <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A : accessoire pour perforatrice 2/3 trous HP LaserJet • Y1G11A : accessoire pour perforatrice 2/4 trous HP LaserJet • Y1G12A : accessoire pour perforatrice suédoise HP LaserJet • Y1G13A : cartouche de recharge d'agrafes pour module de finition interne et module de création de livret HP LaserJet • Y1G14A : cartouche de recharge d'agrafes pour module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet
8	Module de finition interne HP LaserJet	Y1G00A Les kits de perforation suivants sont disponibles : <ul style="list-style-type: none"> • Y1G02A : perforatrice 2/3 trous pour module de finition interne HP LaserJet • Y1G03A : perforatrice 2/4 trous pour module de finition interne HP LaserJet • Y1G04A : perforatrice suédoise pour module de finition interne HP LaserJet • Y1G13A : cartouche de recharge d'agrafes pour module de finition interne et module de création de livret HP LaserJet
9	Séparateur de tâches HP LaserJet (département)	Y1G15A

Référence	Composant	Numéro de produit
10	Éléments de chauffage du bac à papier HP LaserJet	Y1G22A REMARQUE : Ne figure pas sur la configuration. Les accessoires suivants sont également disponibles : <ul style="list-style-type: none"> • Y1G22A#BGJ : accessoire pour éléments de chauffage du bac à papier HP LaserJet (110 V) • Y1G22A#B19 : accessoire pour éléments de chauffage du bac à papier HP LaserJet (220 V)
11	Cartouches de recharge d'agrafes HP LaserJet	<ul style="list-style-type: none"> • Y1G13A : cartouche de recharge d'agrafes pour module de finition interne et module de création de livret HP LaserJet • Y1G14A : cartouche de recharge d'agrafes pour module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet
12	Kit d'installation de poignée de soulèvement noire réutilisable	Kit JC82-00538A Pièce de rechange SAM-JC82-00538A Ces poignées sont destinées à être utilisées lors du soulèvement initial du moteur et sont réutilisables.

3 Feuilles de travail

- [Configuration technique du site](#)
- [Informations logistiques](#)
- [Configuration du pilote réseau/d'imprimante](#)
- [Configuration d'E-mail/Envoyer vers](#)

Configuration technique du site

Tableau 3-1 Feuille de travail pour la configuration technique du site

	Oui/Non	Remarques
L'imprimante multifonction s'intégrera-t-elle physiquement à l'emplacement d'installation selon les spécifications d'espace de fonctionnement ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<p>Reportez-vous à la section Caractéristiques à la page 17.</p> <p>HP recommande que le site de l'installation soit conforme aux exigences d'espace de fonctionnement préconisant un espace de 457,2 mm aux quatre côtés pour la maintenance. L'équipement peut être repositionné lors de la maintenance pour l'adapter aux exigences d'espace de fonctionnement.</p>
Le sol est-il uniformément plat ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Reportez-vous à la section Caractéristiques à la page 17 , Caractéristiques de poids.
Le sol est-il stable ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Reportez-vous à la section Caractéristiques à la page 17 , Caractéristiques de poids.
Le sol doit-il être par endroit protégé ou renforcé (moquettes, plancher) ? Si oui, quelle est la surface de revêtement concernée ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Les moquettes épaisses peuvent occasionner un déséquilibre entre l'imprimante multifonction et le module de finition.
La source d'alimentation requise est-elle disponible à proximité sur un circuit dédié ? Dans les régions US, EMEA et AP, l'imprimante nécessite une prise de courant. Ou, une prise de courant adaptée à la configuration spécifique se trouve-t-elle à proximité ? Reportez-vous à la section Caractéristiques à la page 17 pour plus d'informations et consultez la commande pour vérifier les exigences d'alimentation spécifiques.	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<p>La prise ne doit pas se situer à plus de 1,8 m de l'emplacement prévu pour l'imprimante multifonction. Si un nouveau circuit dédié doit être aménagé, discutez-en avec le client avant l'installation.</p> <p>Reportez-vous à la section Caractéristiques à la page 17 pour plus d'informations et consultez la commande pour vérifier les exigences d'alimentation spécifiques.</p> <p>REMARQUE : HP recommande d'installer l'imprimante sur son propre circuit afin d'éviter toute interférence possible avec d'autres périphériques.</p>
La salle est-elle conforme aux spécifications environnementales ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Reportez-vous à la section Caractéristiques à la page 17 .
Une connexion réseau se trouve-t-elle à proximité ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Assurez-vous qu'il s'agit d'une connexion Ethernet.
L'imprimante multifonction sera-t-elle en contact direct avec la lumière du soleil ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Le système de climatisation est-il suffisant ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Reportez-vous à la section Caractéristiques à la page 17 .
La ventilation est-elle appropriée ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	

Tableau 3-1 Feuille de travail pour la configuration technique du site (suite)

	Oui/Non	Remarques
Le service informatique du client a-t-il approuvé l'installation ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Le service informatique du client testera-t-il les produits avant de les rendre disponibles pour utilisation ? (facultatif) Si oui, le client confirme-t-il que l'emplacement d'installation désigné sera également approprié pendant la période de test ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Les techniciens d'installation ont-ils besoin d'une autorisation de sécurité sur le site du client ? Si oui, quelle est la procédure d'obtention de cette autorisation ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Qui organisera l'obtention de cette autorisation ? (facultatif)		

Informations logistiques

Tableau 3-2 Feuille de travail pour la logistique

	Oui/Non	Remarques/données
Quelles sont les heures de réception « normales » du client ?		
Quelle est l'heure de livraison la plus adaptée pour le client ? (facultatif)		
Préférait-il être livré en dehors des heures de travail, à des frais supplémentaires ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Un certificat d'assurance est-il requis ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Y a-t-il des contraintes ou exigences syndicales ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
La hauteur du quai de réception est-elle adaptée aux camions ? Y a-t-il des restrictions de hauteur ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Quelle est la hauteur de la plateforme sur le quai ?		
Le quai de réception est-il équipé de niveleurs ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Le quai de réception est-il équipé d'un plateau ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Un chariot élévateur est-il requis ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Si une livraison au niveau du sol est requise en cas d'absence de quai, la zone concernée nécessite-t-elle un revêtement spécial ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
La zone de livraison est-elle accessible par semi-remorque ? Si non, quelle est la taille maximale des camions pouvant y accéder ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Y a-t-il suffisamment de place sur le quai de réception pour déballer le système ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	

Tableau 3-2 Feuille de travail pour la logistique (suite)

	Oui/Non	Remarques/données
<p>L'emplacement prévu de l'équipement est-il au même niveau/étage que la zone de réception ? Si non, y a-t-il un ascenseur ? Veuillez préciser ci-dessous.</p> <p>S'il n'y a pas d'ascenseur, comment livrer l'équipement ?</p> <p>Quelle est la distance, en mètres, entre la zone de réception et l'emplacement prévu du copieur ? (facultatif)</p>	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<p>Notez que les imprimantes multifonction ne seront pas déplacées dans des escaliers. Si nécessaire, soulevez ou élevez les imprimantes multifonction dans leurs caisses et gardez-les en position verticale.</p>
<p>Les dimensions des portes et couloirs par où doit passer l'équipement sont-elles conformes à la configuration minimale requise ?</p>	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<p>La boîte de l'unité principale de l'imprimante multifonction nécessite une ouverture de porte de 765 mm.</p> <p>Reportez-vous à la section Caractéristiques de dimensions et de poids à la page 18 pour des informations complètes sur les dimensions de la boîte.</p>
<p>Le chemin à emprunter pour atteindre l'emplacement prévu est-il bien déterminé ?</p>	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
<p>Le sol de la salle du copieur est-il nivelé ?</p> <p>Si non, y a-t-il est une rampe ?</p>	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
<p>Suffisamment de personnes seront-elles présentes pour soulever l'unité du moteur ? (obligatoire)</p>	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	<p>L'unité du moteur est lourde et doit être soulevée par quatre personnes pour être posée sur son support ou DCF (bac d'alimentation à cassette). HP vous recommande d'utiliser les poignées d'aide au soulèvement noires pour soulever l'appareil.</p>
<p>Est-il possible de se débarrasser des matériaux d'emballage sur site client ? (facultatif)</p>	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	

Configuration du pilote réseau/d'imprimante

(Si effectuée par un technicien HP)

Tableau 3-3 Feuille de travail pour le pilote réseau/d'imprimante

	Oui/Non	Remarques/données
Quelle topologie de réseau est utilisée ?		
Quel système d'exploitation sera utilisé sur le serveur ?		
Quel système d'exploitation sera utilisé sur les clients ?		
DHCP/BOOTP est-il utilisé ?	<input type="checkbox"/> Oui	
Si non, quelle adresse TCP/IP sera utilisée pour l'imprimante multifonction ?	<input type="checkbox"/> Non	
Quelle est la version de TCP/IP utilisée dans le déploiement ?	<input type="checkbox"/> Oui	
Si non, quelle adresse de masque de sous-réseau sera utilisée pour l'imprimante multifonction ?	<input type="checkbox"/> Non	
Si non, quelle adresse de passerelle par défaut sera utilisée pour l'imprimante multifonction ?		
Si non, est-il nécessaire de configurer un nom d'hôte (+nom) ? (facultatif)		

Configuration d'E-mail/Envoyer vers



REMARQUE : Facultatif : à ne remplir que si le technicien matériel est responsable de la configuration des fonctions E-mail/Envoyer vers.

Tableau 3-4 Feuille de travail pour la configuration d'E-mail/Envoyer vers

	Oui/Non	Remarques/données
Active Directory, Novell, NTLM ou tout autre programme est-il utilisé ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
DNS est-il utilisé ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Si oui, quel est le nom de domaine ? (facultatif)		
Quel type de serveur SMTP est utilisé ? (MS Exchange, Lotus Notes, etc.) (facultatif)		
Ou, si un serveur de messagerie FAI est utilisé, quel(le) est l'adresse IP ou le nom d'hôte du serveur ? (facultatif)		
Sur quel système d'exploitation est installé le serveur SMTP ? (facultatif)		
LDAP est-il installé sur le même serveur que le serveur SMTP ? (facultatif)	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Si non, quel est le système d'exploitation du serveur LDAP ? (facultatif)		
Quelle est l'adresse TCP/IP du serveur SMTP ou le nom d'hôte ?		
Quelle est l'adresse TCP/IP du serveur LDAP ?		
Quel est le numéro de port utilisé par LDAP ?		
Quelle est la racine de recherche du serveur LDAP ?		
Le dossier Envoyer vers est-il pris en charge/requis ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Si oui, dans quel système d'exploitation se trouvent les dossiers partagés ?		
Quel type de télécopie doit être pris en charge ?		
Analogique, LAN, Internet ?		

Tableau 3-4 Feuille de travail pour la configuration d'E-mail/Envoyer vers (suite)

	Oui/Non	Remarques/données
Si la télécopie LAN est requise, un serveur de télécopie LAN est-il disponible ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Si la télécopie Internet est requise, existe-t-il un abonnement à un service de télécopie Internet ?	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	

4 Caractéristiques

- [Caractéristiques de dimensions et de poids](#)
- [Dimensions de configuration du système](#)
- [Exigences relatives à l'espace de fonctionnement](#)
- [Caractéristiques environnementales](#)
- [Exigences d'alimentation](#)

Caractéristiques de dimensions et de poids

Tableau 4-1 Informations de dimensions et poids de chaque unité¹

Description	Dimensions/poids brut du carton (emballé)				Poids brut
	Largeur	Profondeur	Hauteur	Poids (emballé)	
Imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660	Modèles dn : 585 mm (23 po)	Modèles dn : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles dn : 932,2 mm (36,7 po)	Modèles dn : 131,6 kg (290,2 lb)	Modèles dn : 113,1 kg (249,3 lb)
	Modèles z : 585 mm (23 po)	Modèles z : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles z : 932,2 mm (36,7 po)	Modèles z : 131,6 kg (290,2 lb)	Modèles z : 113,1 kg (249,3 lb)
Imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560	Modèles dn : 585 mm (23 po)	Modèles dn : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles dn : 932,2 mm (36,7 po)	Modèles dn : 114,5 kg (252,5 lb)	Modèles dn : 95,6 kg (210,8 lb)
	Modèles z : 585 mm (23 po)	Modèles z : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles z : 932,2 mm (36,7 po)	Modèles z : 114,5 kg (252,5 lb)	Modèles z : 95,6 kg (210,8 lb)
Bac d'alimentation à double cassette (DCF) HP LaserJet (département)	585 mm (23 po)	706,8 mm (27,8 po)	254 mm (10 po)	24,6 kg (54,2 lb)	21 kg (46,3 lb)
Armoire HP LaserJet	585 mm (23 po)	706,8 mm (27,8 po)	254 mm (10 po)	15 kg (33,07 lb)	11,9 kg (26,3 lb)
Bac d'alimentation haute capacité (HCI) de 2 000 feuilles HP LaserJet (département)	575 mm (23 po)	706,8 mm (27,8 po)	254 mm (10 po)	33,8 kg (74,4 lb)	28,3 kg (62,48 lb)
Bac d'alimentation haute capacité latéral HP LaserJet (SHCI) (département)	412,5 mm (16,25 po)	362 mm (14 po)	533,4 mm (21 po)	23,3 kg (51,4 lb)	20,05 kg (44,22 lb)
Module de finition interne HP LaserJet	458 mm (18 po)	491 mm (19,3 po)	173 mm (6,8 po)	72,6 kg (33 lb)	18,2 kg (40,1 lb)
Module de finition pour livrets HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 po)	673 mm (26,75 po)	587,5 mm (23,5 po)	86,8 kg (191,36 lb)	62 kg (136,68 lb)
Module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 po)	673 mm (26,75 po)	587,5 mm (23,5 po)	61,6 kg (135,7 lb)	194 kg (88 lb)

¹ Les dimensions et poids sont approximatifs et sont indiqués pour référence uniquement.

Dimensions de configuration du système

Configuration de base de l'imprimante

La configuration de base inclut les composants suivants :

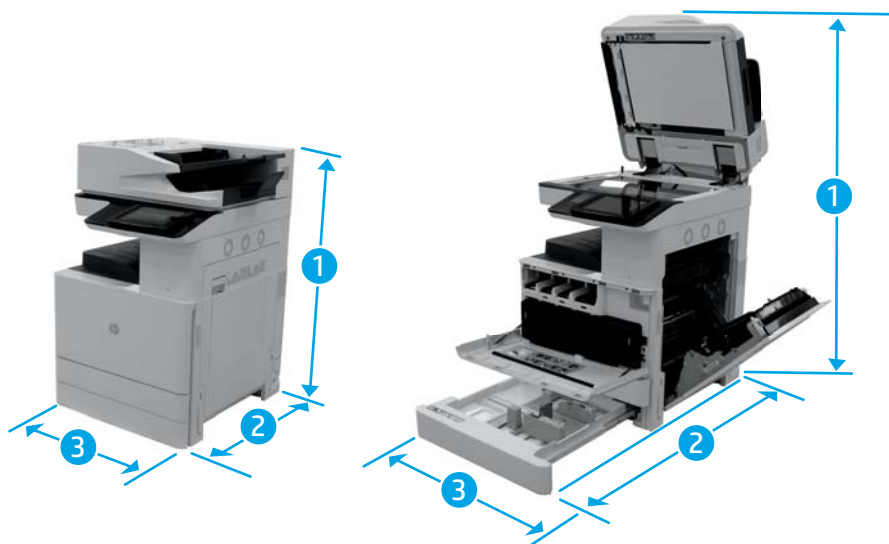


Tableau 4-2 Dimensions des modèles E87640, E87650, E87660

	Dimensions de fonctionnement normales	Dimensions de fonctionnement maximales
1. Hauteur	Modèles dn : 932,2 mm (36,7 po)	Modèles dn : 775 mm (36,1 po)
	Modèles z : 932,2 mm (36,7 po)	Modèles z : 775 mm (36,1 po)
2. Profondeur	Modèles dn : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles dn : 1676 mm (66 po)
	Modèles z : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles z : 1676 mm (66 po)
3. Largeur	Modèles dn : 585 mm (23 po)	Modèles dn : 1134 mm (47 po)
	Modèles z : 585 mm (23 po)	Modèles z : 1134 mm (47 po)
Poids	Modèles dn : 113,1 kg (249,3 lb)	
	Modèles z : 113,1 kg (249,3 lb)	

Tableau 4-3 Dimensions des modèles E82540, E82550, E82560

	Dimensions de fonctionnement normales	Dimensions de fonctionnement maximales
1. Hauteur	Modèles dn : 932,2 mm (36,7 po)	Modèles dn : 775 mm (36,1 po)
	Modèles z : 932,2 mm (36,7 po)	Modèles z : 775 mm (36,1 po)
2. Profondeur	Modèles dn : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles dn : 1676 mm (66 po)
	Modèles z : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles z : 1676 mm (66 po)

Tableau 4-3 Dimensions des modèles E82540, E82550, E82560 (suite)

3. Largeur	Modèles dn : 585 mm (23 po)	Modèles z : 1134 mm (47 po)
	Modèles z : 585 mm (23 po)	Modèles z : 1134 mm (47 po)
Poids	Modèles dn : 95,6 kg (210,8 lb)	
	Modèles z : 95,6 kg (210,8 lb)	

Configuration de l'imprimante avec armoire

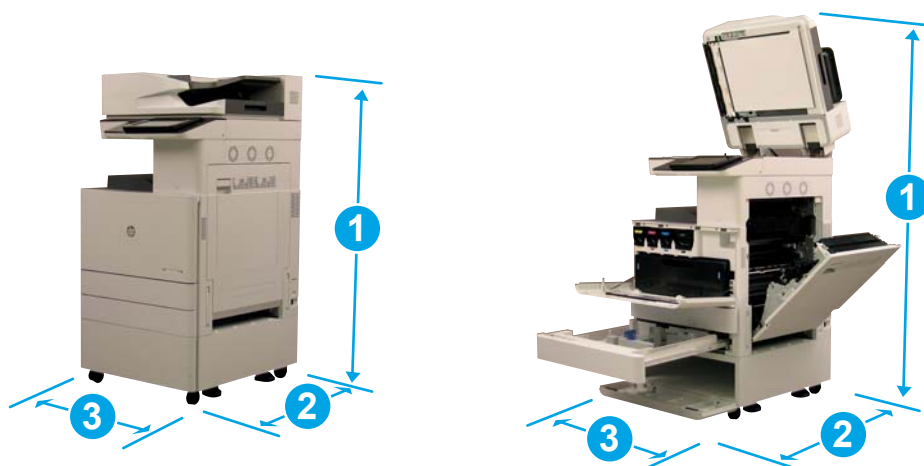


Tableau 4-4 Dimensions des modèles E87640, E87650, E87660

	Dimensions de fonctionnement normales	Dimensions de fonctionnement maximales
1. Hauteur	Modèles dn : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles dn : 1029 mm (46,1 po)
	Modèles z : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles z : 1029 mm (46,1 po)
2. Profondeur	Modèles dn : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles dn : 1676 mm (66 po)
	Modèles z : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles z : 1676 mm (66 po)
3. Largeur	Modèles dn : 585 mm (23 po)	Modèles dn : 1134 mm (47 po)
	Modèles z : 585 mm (23 po)	Modèles z : 1134 mm (47 po)
Poids	Modèles dn : 125 kg (275,6 lb)	
	Modèles z : 125 kg (275,6 lb)	

Tableau 4-5 Dimensions des modèles E82540, E82550, E82560

	Dimensions de fonctionnement normales	Dimensions de fonctionnement maximales
1. Hauteur	Modèles dn : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles dn : 1029 mm (46,1 po)
	Modèles z : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles z : 1029 mm (46,1 po)
2. Profondeur	Modèles dn : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles dn : 1676 mm (66 po)
	Modèles z : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles z : 1676 mm (66 po)

Tableau 4-5 Dimensions des modèles E82540, E82550, E82560 (suite)

3. Largeur	Modèles dn : 585 mm (23 po)	Modèles dn : 1134 mm (47 po)
	Modèles z : 585 mm (23 po)	Modèles z : 1134 mm (47 po)
Poids	Modèles dn : 107,5 kg (237,1 lb)	
	Modèles z : 107,5 kg (237,1 lb)	

Configuration de l'imprimante avec module de finition pour livrets

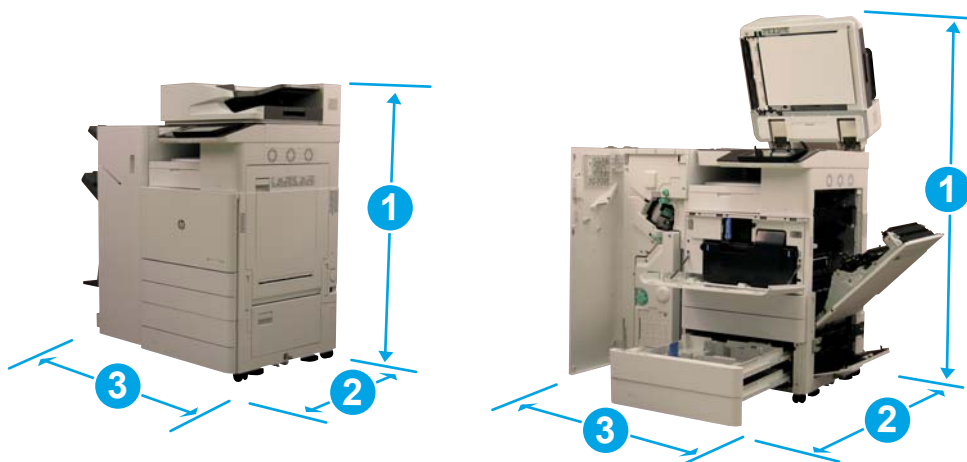


Tableau 4-6 Dimensions des modèles E87640, E87650, E87660

	Dimensions de fonctionnement normales	Dimensions de fonctionnement maximales
1. Hauteur	Modèles dn : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles dn : 1029 mm (46,1 po)
	Modèles z : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles z : 1029 mm (46,1 po)
2. Profondeur	Modèles dn : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles dn : 1676 mm (66 po)
	Modèles z : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles z : 1676 mm (66 po)
3. Largeur	Modèles dn : 1588,3 mm (62,75 po)	Modèles dn : 2137,3 mm (86,75 po)
	Modèles z : 1588,3 mm (62,75 po)	Modèles z : 2137,3 mm (86,75 po)
Poids	Modèles dn : 196,1 kg (432,28 lb)	
	Modèles z : 196,1 kg (432,28 lb)	

Tableau 4-7 Dimensions des modèles E82540, E82550, E82560

	Dimensions de fonctionnement normales	Dimensions de fonctionnement maximales
1. Hauteur	Modèles dn : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles dn : 1029 mm (46,1 po)
	Modèles z : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles z : 1029 mm (46,1 po)
2. Profondeur	Modèles dn : 1774,1 mm (70,05 po)	Modèles dn : 2679,3 mm (105,75 po)
	Modèles z : 1774,1 mm (70,05 po)	Modèles z : 2679,3 mm (105,75 po)

Tableau 4-7 Dimensions des modèles E82540, E82550, E82560 (suite)

3. Largeur	Modèles dn : 1588,3 mm (62,75 po)	Modèles dn : 2137,3 mm (86,75 po)
	Modèles z : 1588,3 mm (62,75 po)	Modèles z : 2137,3 mm (86,75 po)
Poids	Modèles dn : 178,6 kg (393,78 lb)	
	Modèles z : 178,6 kg (393,78 lb)	

Configuration de l'imprimante avec module de finition pour livrets et bac d'entrée haute capacité (HCI) latéral

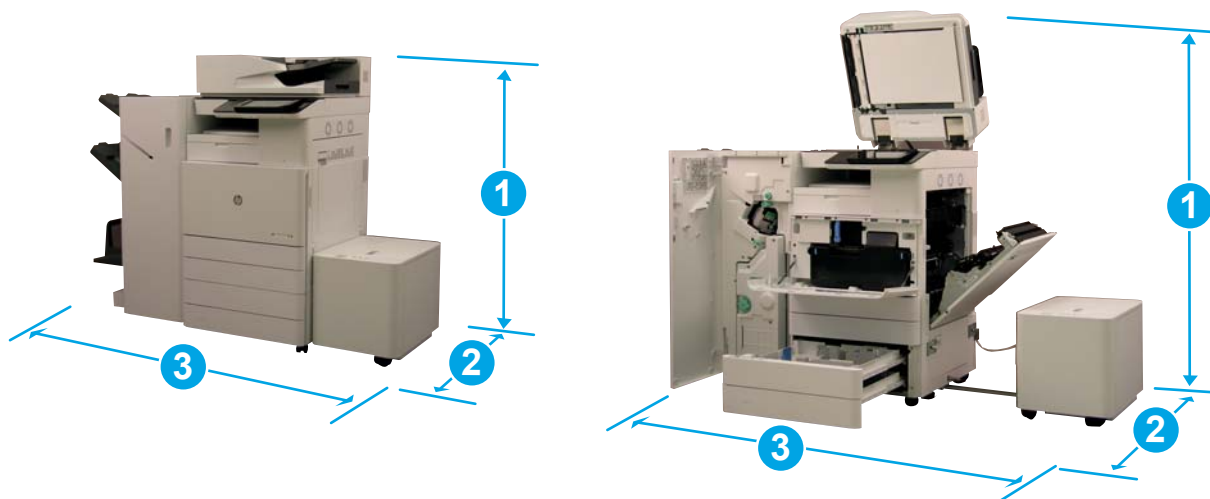


Tableau 4-8 Dimensions des modèles E87640, E87650, E87660

	Dimensions de fonctionnement normales	Dimensions de fonctionnement maximales
1. Hauteur	Modèles dn : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles dn : 1029 mm (46,1 po)
	Modèles z : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles z : 1029 mm (46,1 po)
2. Profondeur	Modèles dn : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles dn : 1676 mm (66 po)
	Modèles z : 771,1 mm (30,3 po)	Modèles z : 1676 mm (66 po)
3. Largeur	Modèles dn : 2000,3 mm (79 po)	Modèles dn : 2549,3 mm (103 po)
	Modèles z : 2000,3 mm (79 po)	Modèles z : 2549,3 mm (103 po)
Poids	Modèles dn : 216,16 kg (476,5 lb)	
	Modèles z : 216,16 kg (476,5 lb)	

Tableau 4-9 Dimensions des modèles E82540, E82550, E82560

	Dimensions de fonctionnement normales	Dimensions de fonctionnement maximales
1. Hauteur	Modèles dn : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles dn : 1029 mm (46,1 po)
	Modèles z : 1186,2 mm (46,7 po)	Modèles z : 1029 mm (46,1 po)

Tableau 4-9 Dimensions des modèles E82540, E82550, E82560 (suite)

2. Profondeur	Modèles dn : 1774,1 mm (70,05 po)	Modèles dn : 2679,3 mm (105,75 po)
	Modèles z : 1774,1 mm (70,05 po)	Modèles z : 2679,3 mm (105,75 po)
3. Largeur	Modèles dn : 2000,3 mm (79 po)	Modèles dn : 2549,3 mm (103 po)
	Modèles z : 2000,3 mm (79 po)	Modèles z : 2549,3 mm (103 po)
Poids	Modèles dn : 198,65 kg (438 lb)	
	Modèles z : 198,65 kg (438 lb)	

Exigences relatives à l'espace de fonctionnement

Assurez-vous que l'imprimante est installée dans une zone dont l'espace autour de l'appareil est suffisant pour un accès de service approprié et une bonne ventilation. Entièrement ouvert, le bac d'alimentation automatique (BAA) nécessite 508 mm (20 po) au-dessus du niveau de la partie supérieure. L'arrière du copieur et le mur doivent disposer d'une bonne ventilation.

Pour garantir un fonctionnement correct et des performances appropriées, assurez-vous que l'espace autour de la machine soit conforme aux dimensions ci-dessous. En fonction de toute option d'installation, prévoyez l'espace supplémentaire nécessaire.



REMARQUE : HP recommande d'ajouter 457,2 mm (18 po) sur les côtés et à l'avant de l'imprimante afin de laisser suffisamment d'espace pour ouvrir les portes et couvercles.

- **Espace de fonctionnement à l'arrière :** 457,2 mm (18 po)
- **Espace de fonctionnement à gauche :** 457,2 mm (18 po)
- **Espace de fonctionnement à droite :** 457,2 mm (18 po)

Caractéristiques environnementales

Tableau 4-10 Spécifications de l'environnement de fonctionnement

Environnement	Recommandé	Autorisé
Température	15 à 30 °C (59 à 86 °F)	15 à 30 °C (59 à 86 °F)
Humidité relative	20 à 80 % (RH)	20 à 80 % (RH)



REMARQUE : L'environnement de fonctionnement de l'imprimante doit rester stable.

Exigences d'alimentation

Tableau 4-11 Exigences d'alimentation

Élément	Spécifications
Tension d'entrée (Europe)	C.A. 220-240 V (+/-10 %)
Tension d'entrée (Etats-Unis)	C.A. 110-127 V (+/-10 %)
Tension d'entrée (Asie-Pacifique)	C.A. 220-240 V (+/-10 %)
Fréquence nominale	50/60 Hz (+/-3 %)


Tableau 4-12 Consommation d'énergie

Élément	Spécifications
Prête	Moins de 300 Wh
Fonctionnement normal	Moins de 900 Wh
Max/Peak	Moins de 1300 Wh
Veille	Moins de 2,0 Wh
Consommation électrique typique (TEC)	<ul style="list-style-type: none">• E87640 : 2,1 kWh• E87650 : 2,717 kWh• E87660 : 3,05 kWh• E82540 : 2,1 kWh• E82550 : 2,717 kWh• E82560 : 3,1 kWh
Heure du délai de mise en veille par défaut	2 minutes
Heure du délai de mise en veille maximale	<ul style="list-style-type: none">• E82540, E82550 : 60 minutes• E82560 : 120 minutes• E87640, E87650, E87660 : 60 minutes

5 Mise en place

- [Listes de contrôle de mise en place](#)
- [Déballage et montage de base](#)
- [Installation initiale des consommables](#)
- [Mise sous tension initiale](#)
- [Réglages et tests du moteur](#)
- [Préparation pour expédition vers le site du client](#)
- [Remballage \(depuis le site du client\)](#)

Listes de contrôle de mise en place

 **REMARQUE :** Les agents responsables de la mise en place **doivent suivre une formation appropriée**. Ils doivent télécharger et utiliser tous les guides d'installation pour pouvoir suivre correctement les étapes ci-après. La mise en place est généralement effectuée dans un emplacement hors site.

 **REMARQUE :** Les assembleurs **doivent** être formés et qualifiés/certifiés pour exécuter cette mise en place.

Tableau 5-1 Mise en place (30 min. minimum + options)

- Déballiez et faites l'inventaire des divers éléments. **4 personnes pour soulever l'équipement** (10 min).
- Déballiez le bac ou l'armoire (5 min).
- Déballiez le moteur (5 min).
- Positionnez le moteur sur l'accessoire inférieur, si vous l'avez commandé. **4 personnes pour soulever l'équipement** (2 min).
- Retirez le ruban adhésif d'expédition et le verrou du scanner (5 min).
- Déballiez et installez les cartouches de toner (2 min).

Tableau 5-2 Assemblage et test (55 min. minimum + options)

- Fixez les accessoires de gestion du papier ou autres (selon la configuration).
- Installez la/les unité(s) d'imagerie (5 min).
- Réglez les guide-papier du bac en fonction de la taille du papier utilisé
- Chargez les bacs à papier et verrouillez les guides arrière (5 min).
- Branchez le câble d'alimentation et le câble LAN, puis appuyez sur l'interrupteur principal.
- Mettez l'appareil sous tension et attendez que l'écran initial s'affiche (2 min).
- Procédez à la configuration de différenciation retardée (LPDC) (3 min).
REMARQUE : La LPDC sera définie automatiquement après la mise sous tension. Si l'opération échoue ou s'il n'y a pas de connexion Internet disponible, saisissez les informations de la LPDC manuellement.
- Sélectionnez une langue et définissez la date/heure (1 min.)
- Mettez à jour le micrologiciel (20 min. maximum)
ATTENTION : Tous les accessoires doivent être reliés à l'appareil avant la mise à niveau du micrologiciel. Lorsque vous installez des accessoires, mettez à jour le micrologiciel pour assurer la compatibilité du micrologiciel de l'imprimante avec ces accessoires.
- Imprimez les pages de configuration et de démonstration (2 min.)
- Testez les fonctionnalités de base (10 min.) : impression, copie et chaque accessoire
- Démontez les accessoires et préparez l'imprimante pour son transport (3 min.)

Déballage et montage de base

Pour les imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 et HCI de 2 000 feuilles HP LaserJet Y1F99A.

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

Pour les imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560 et l'armoire HP LaserJet Y1G16A.

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

Moteur des modèles HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 ou HP LaserJet E82540, E82550, E82560

1. Ouvrez le carton, puis retirez les matériaux d'emballage et les accessoires emballés au-dessus du moteur.
2. Retirez la boîte en la soulevant par-dessus le moteur, puis abaissez le sac en plastique autour du moteur.

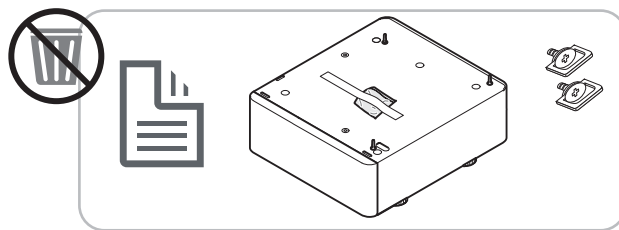
Bac d'alimentation à double cassette (DCF) HP LaserJet (département) et armoire HP LaserJet ou HCI de 2 000 feuilles (département)

1. Ouvrez le carton, puis retirez tous les accessoires, les manuels et les matériaux d'emballage au-dessus du DCF/de l'armoire ou du HCI de 2 000 feuilles.

⚠ ATTENTION : Le DCF/l'armoire ou le HCI de 2 000 feuilles doit être soulevé par deux personnes.

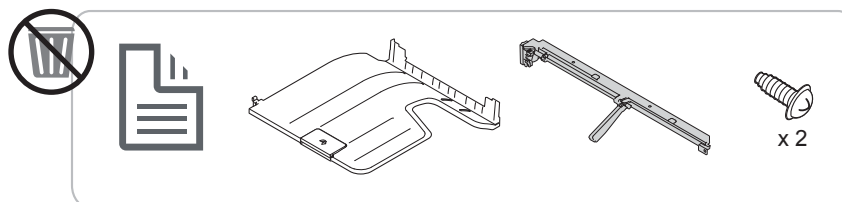
2. Inclinez le carton d'expédition sur le côté, puis retirez délicatement le DCF/l'armoire ou le HCI de 2 000 feuilles du carton.
3. Retirez le DCF/l'armoire ou le HCI de 2000 feuilles de son emballage d'expédition, puis retirez tous les rubans adhésifs et matériaux d'expédition du DCF et des bacs.

📌 IMPORTANT : Deux écrous sont collés à l'aide de ruban adhésif en haut du châssis du HCI de 2 000 feuilles/de l'armoire. Conservez ces écrous/broches d'alignement pour installer le moteur sur le DCF/l'armoire et le HCI de 2 000 feuilles.



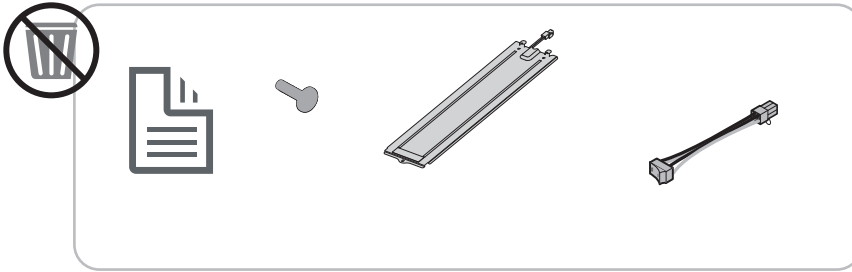
Séparateur de tâches HP

- ▲ Déballez le séparateur de tâches.



Éléments de chauffage du bac à papier HP LaserJet

- ▲ Vérifiez le contenu des éléments de chauffage, puis conservez-les dans leurs boîtes pour le technicien de maintenance ou l'installateur.



Préparation du moteur

Pour imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 : [cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

Pour imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560 : [cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

⚠ ATTENTION : L'unité du moteur est lourde et doit être soulevée par quatre personnes.

1. Retirez l'emballage (mousse et plastique).
2. Laissez le ruban adhésif sur le moteur.

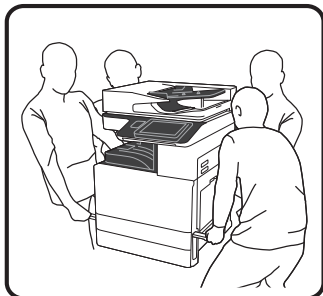
Empilage

Pour imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 : [cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

Pour imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560 : [cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

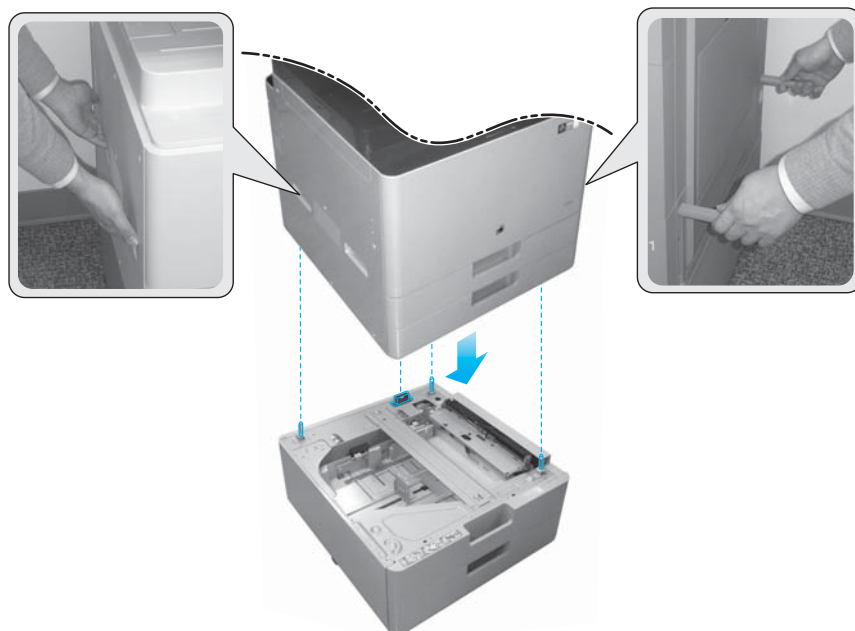
Imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 et imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560

⚠ ATTENTION : L'unité du moteur est lourde et doit être soulevée par quatre personnes.



Empilage du moteur sur le DCF/l'armoire ou le HCI

1. Installez les deux poignées de soulèvement noires réutilisables dans les cavités prévues à cet effet sur le côté gauche de l'imprimante.
2. Ouvrez les deux barres de soulèvement sur le côté droit de l'imprimante.
3. Soulevez doucement l'unité du moteur par chacun de ses angles, alignez le moteur aux broches de positionnement et au connecteur sur le DCF/HCI de 2 000 feuilles, puis abaissez délicatement le moteur sur le DCF/HCI de 2 000 feuilles.



4. Installez deux vis à oreilles sur le HCI de 2 000 feuilles et l'armoire.
5. Retirez la vis du verrou du scanner.

⚠ ATTENTION : Assurez-vous de retirer la vis du verrou du scanner avant de mettre l'imprimante sous tension.

Mise en place du HCI latéral (sHCI)

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

1. Coupez le haut du carton.
2. Ouvrez le carton de l'armoire.
3. Retirez la mousse d'expédition contenant le rail, le support d'alignement, du matériel supplémentaire et des vis. Mettez ces éléments de côté.

⚠ ATTENTION : Le sHCI doit être soulevé par deux personnes pour être retiré de son carton.

4. Inclinez le carton sur le côté pour pouvoir en retirer l'armoire plus facilement.
5. Faites glisser le sHCI hors du carton.
6. Retirez le sac en plastique du sHCI.

7. Faites pivoter le sHCI pour le poser à la verticale, les roulettes vers le bas.
8. Retirez tous les matériaux et rubans adhésifs d'expédition du sHCI.
9. Ouvrez le haut du sHCI et retirez la mousse et les rubans adhésifs d'expédition.

 **REMARQUE :** Pour retirer la mousse d'expédition, soulevez-la en la tenant par le bas.

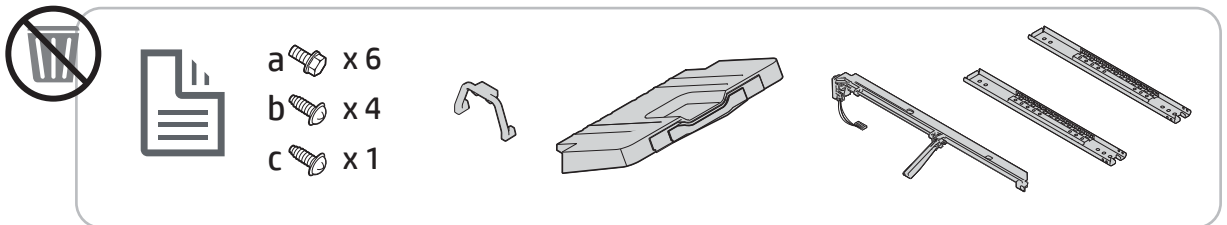
Modules de finition

Module de finition interne HP LaserJet

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

- ▲ Déballagez le module de finition interne.

 **REMARQUE :** Certaines pièces peuvent être enfouies dans la mousse d'emballage.

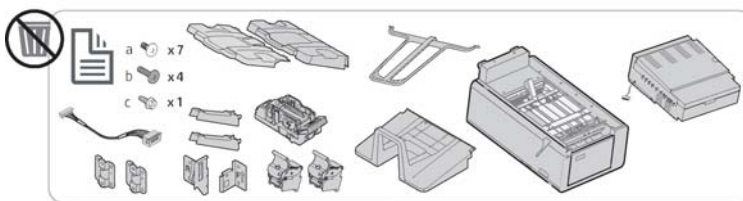


Module de finition pour livrets HP LaserJet

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

- ▲ Déballagez le module de finition pour livrets.

 **REMARQUE :** Certaines pièces peuvent être enfouies dans la mousse d'emballage.

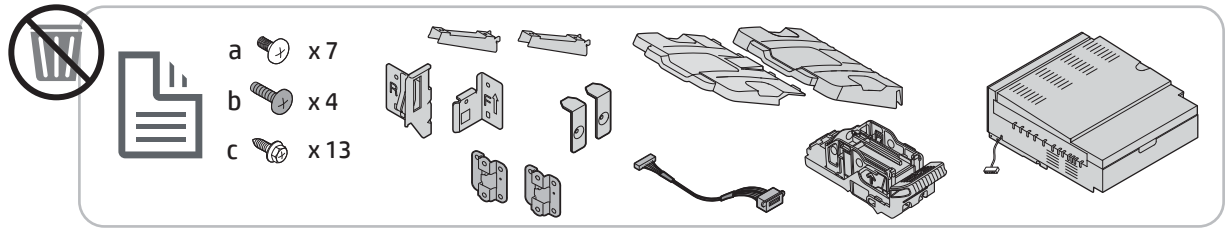


Module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

- ▲ Déballagez le module de finition d'empilement/agrafeuse.

 **REMARQUE :** Certaines pièces peuvent être enfouies dans la mousse d'emballage.



Installation initiale des consommables

Installation du toner

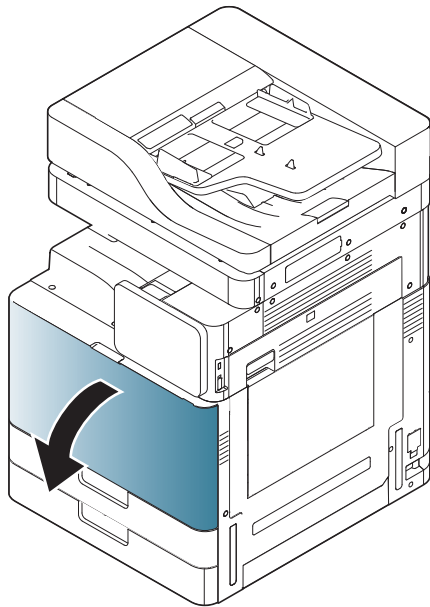
Imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

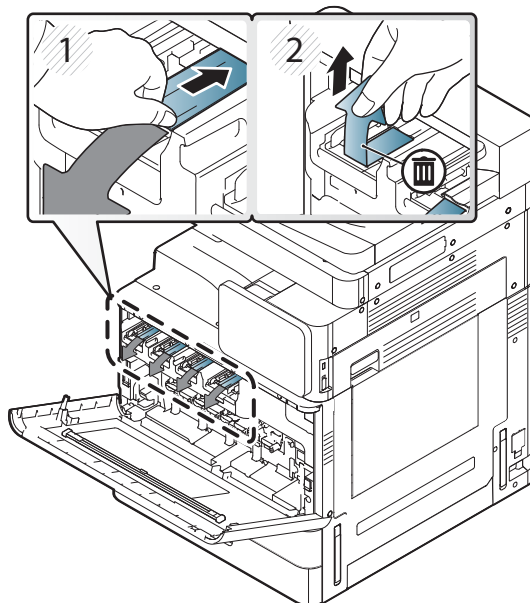
 **REMARQUE :** Suivez les instructions à l'intérieur de l'imprimante.

Pour obtenir les dernières informations sur l'installation des cartouches de toner, cliquez ici.
[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

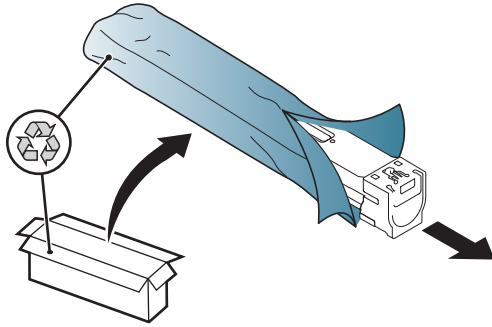
1.



2.

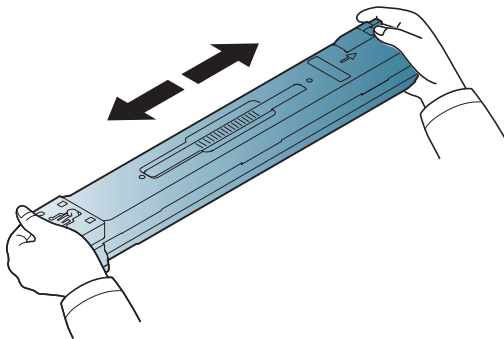


3.

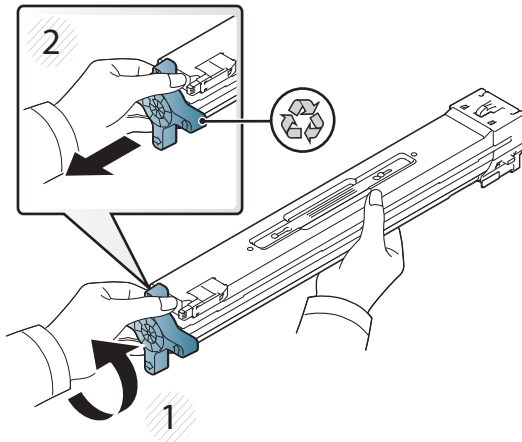


4. Secouez vigoureusement la cartouche de toner au moins dix fois d'un côté à l'autre.

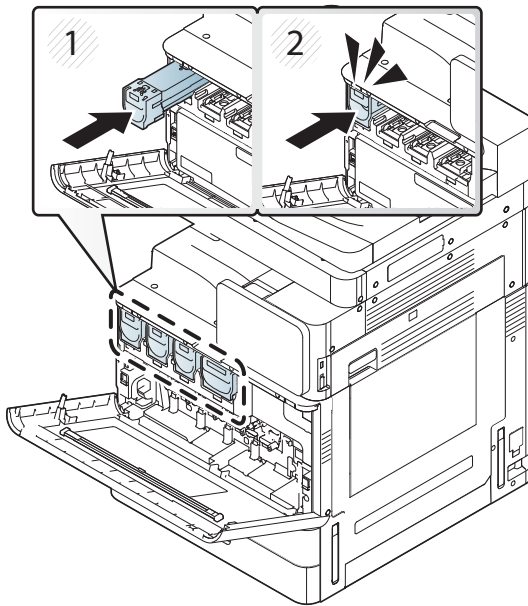
- Faites pivoter la cartouche de toner de 90 degrés jusqu'à ce que la poignée supérieure bleue soit orientée vers l'extérieur, puis secouez à nouveau.
- Faites pivoter la cartouche de toner de 90 degrés jusqu'à ce que la poignée supérieure bleue soit orientée vers le bas et l'obturateur vers le haut, puis secouez à nouveau.
- Faites pivoter la cartouche de toner de 90 degrés jusqu'à ce que la poignée supérieure bleue soit orientée vers vous, puis secouez à nouveau.



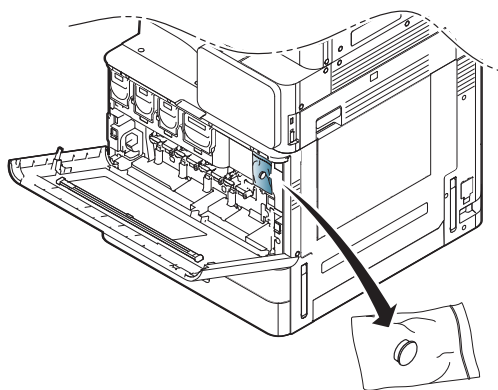
5.



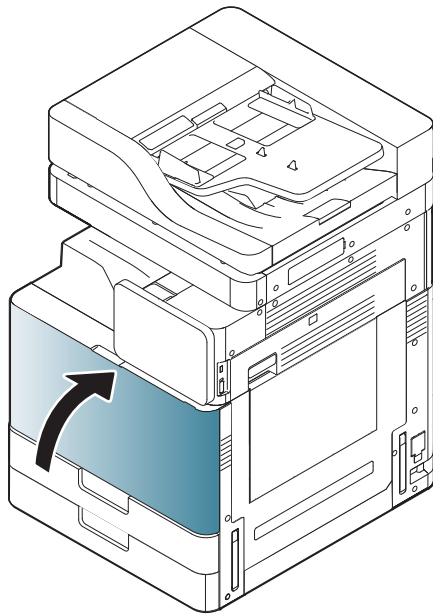
6.



7.



8.

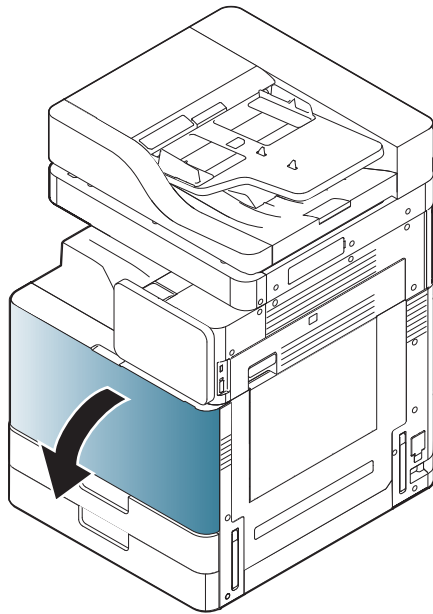


Imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560

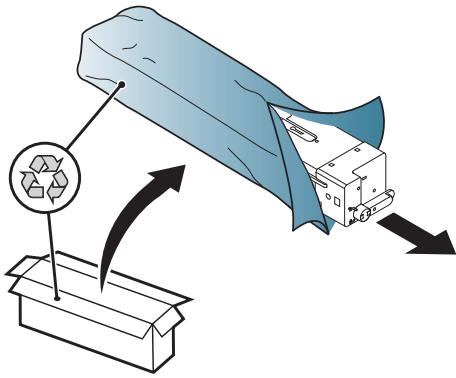
[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

 **REMARQUE :** Suivez les instructions à l'intérieur de l'imprimante.

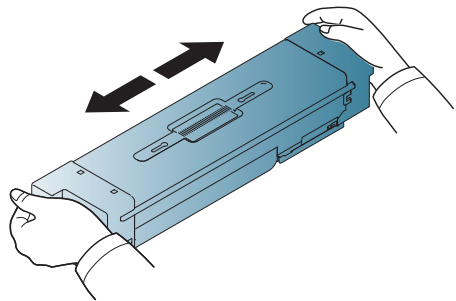
1.



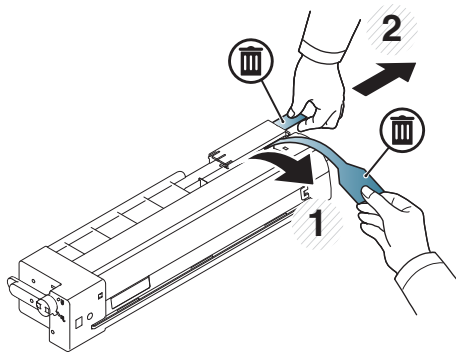
2.



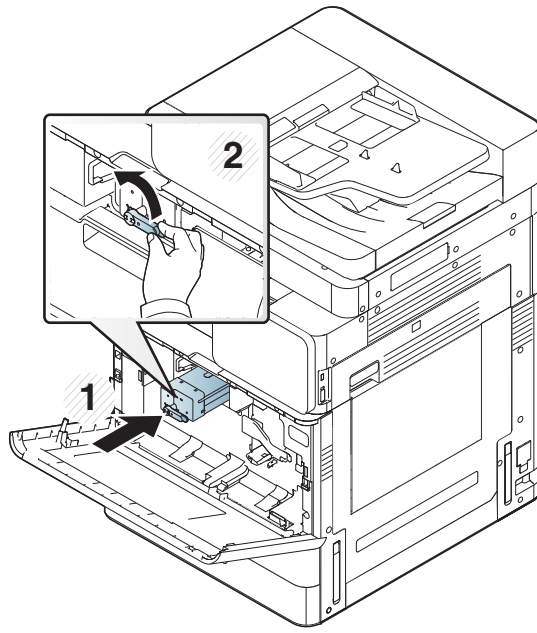
3. Secouez vigoureusement la cartouche de toner d'un côté à l'autre pour répartir le toner dans la cartouche (environ 10 fois).



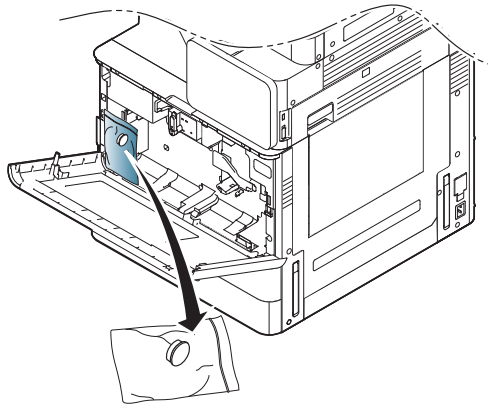
4.



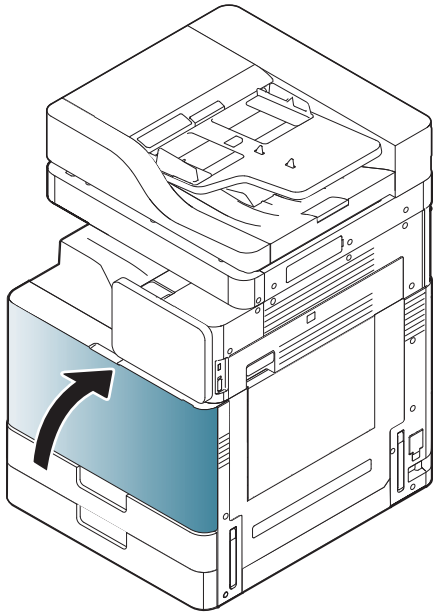
5.



6.




7.




Mise sous tension initiale

Installation du tambour d'image (imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660)

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

 **REMARQUE :** Le technicien doit être formé et qualifié/certifié pour exécuter cette mise sous tension.

 **ATTENTION :** Afin d'éviter d'endommager l'imprimante, utilisez uniquement le cordon d'alimentation fourni avec le produit.

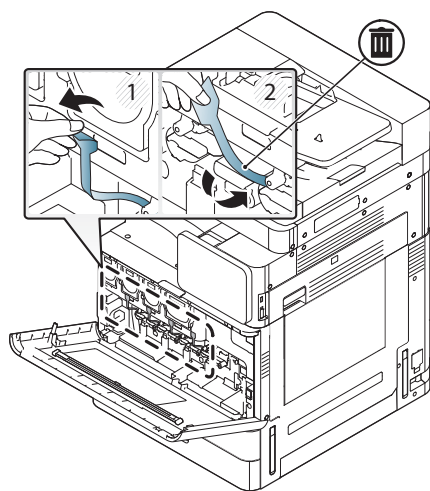
ATTENTION : Assurez-vous de retirer la vis du verrou du scanner avant de mettre l'imprimante sous tension.

Une étiquette indiquant la tension nominale de l'imprimante se trouve à l'arrière de l'imprimante.

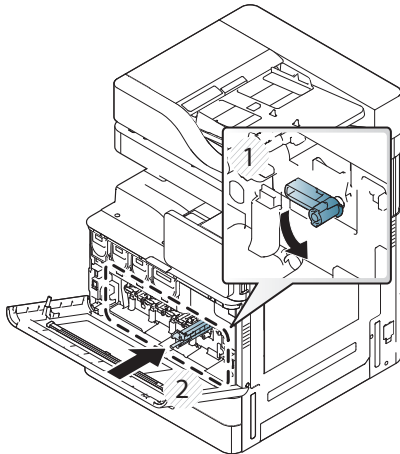
 **REMARQUE :** Assurez-vous que la source d'alimentation est adaptée à la tension nominale de l'imprimante. Cette tension nominale est indiquée sur l'étiquette de l'imprimante. L'imprimante utilise 110-127 V (ca) ou 220-240 V (ca) et 50/60 Hz.

1. Retirez les matériaux d'expédition de chaque unité de développement en retirant le ruban adhésif rouge du moteur (en le tirant vers le bas), puis en les tirant hors des unités de développement.

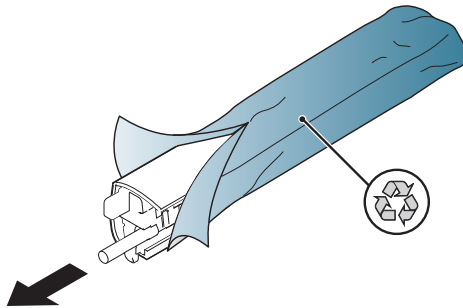
 **ATTENTION :** Vérifiez que tous les rubans adhésifs d'expédition sont retirés.



2. Abaissez le levier de verrouillage du tambour pour chaque emplacement de couleur.

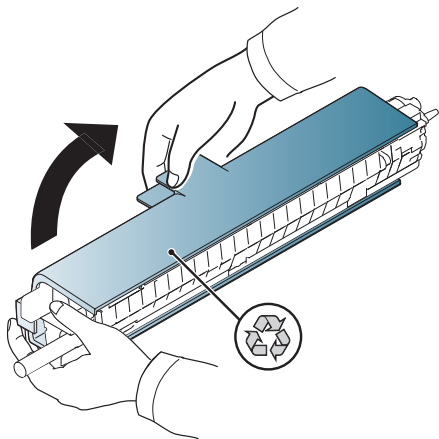


3. Retirez le tambour d'image de l'emballage.




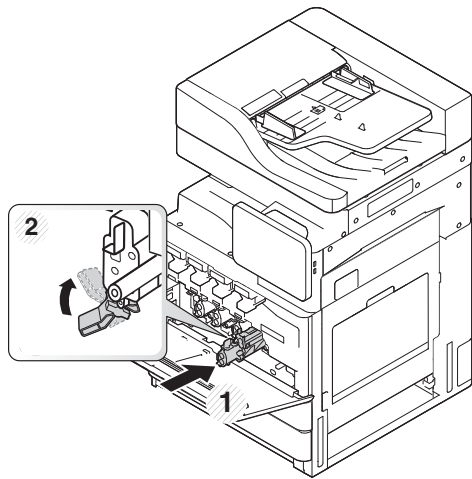
4. Retirez le capot en plastique orange en retournant le tambour d'image et en dégageant les deux languettes oranges aux deux extrémités. Retirez-le dans le sens de la flèche.

ATTENTION : Ne touchez pas le tambour vert.

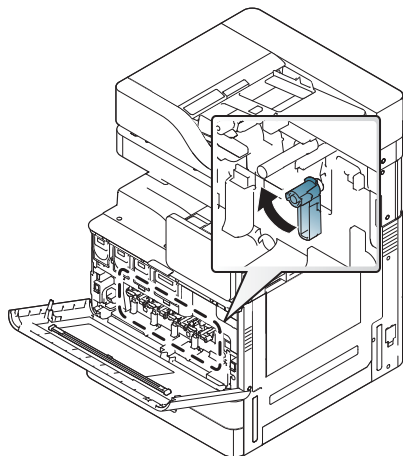


5. Soutenez le tambour d'image d'une main par en-dessous et de l'autre par la poignée avant. N'utilisez pas le connecteur au toner comme poignée.

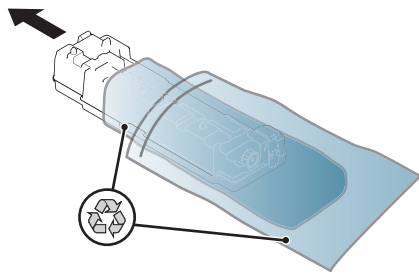
 **REMARQUE :** Le côté supérieur droit du tambour d'image s'aligne avec un guide à l'intérieur du moteur.



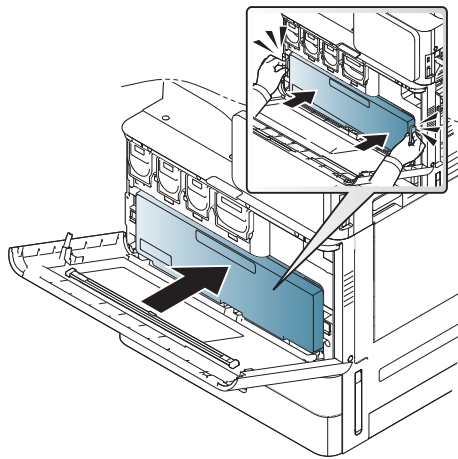
6. Faites-le glisser dans l'imprimante à l'aide du guide.
7. Tournez le levier inférieur vers le haut jusqu'à ce qu'il se verrouille (environ 90°).



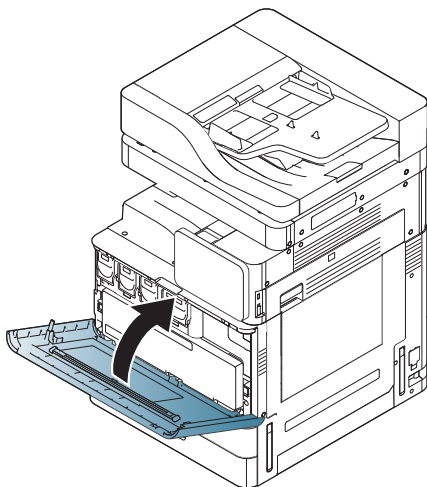
8. Retirez l'unité de récupération du toner de son emballage d'expédition.



9. Installez-la en la poussant des deux côtés jusqu'à ce que les languettes s'enclenchent.





10. Fermez la porte avant.



Installation du tambour d'image (imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560)


[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

 **REMARQUE :** Le technicien doit être formé et qualifié/certifié pour exécuter cette mise sous tension.

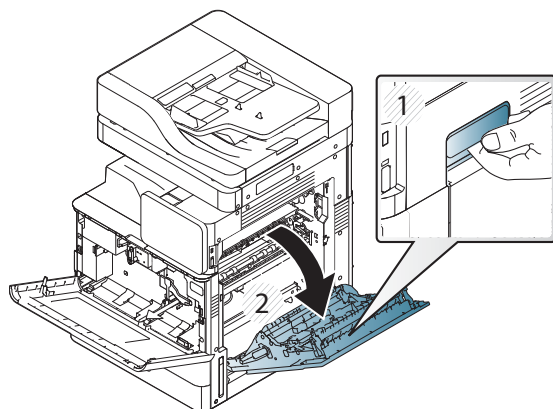
 **ATTENTION :** Afin d'éviter d'endommager l'imprimante, utilisez uniquement le cordon d'alimentation fourni avec le produit.

ATTENTION : Assurez-vous de retirer la vis du verrou du scanner avant de mettre l'imprimante sous tension.

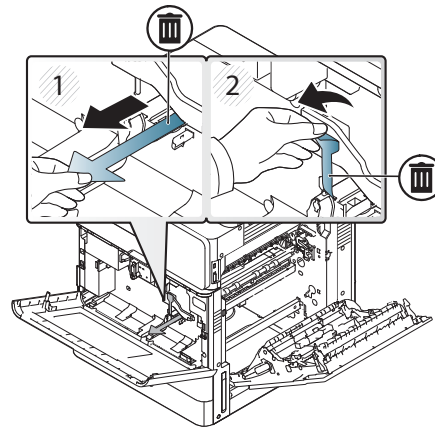
Une étiquette indiquant la tension nominale de l'imprimante se trouve à l'arrière de l'imprimante.

 **REMARQUE :** Assurez-vous que la source d'alimentation est adaptée à la tension nominale de l'imprimante. Cette tension nominale est indiquée sur l'étiquette de l'imprimante. L'imprimante utilise 110-127 V (ca) ou 220-240 V (ca) et 50/60 Hz.

1. Ouvrez la porte droite en saisissant le loquet en l'abaissant dans le sens de la flèche.

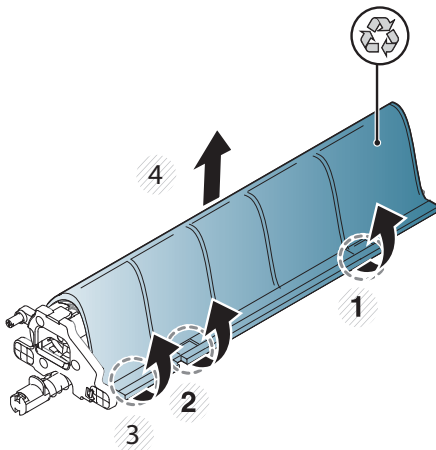


2. Retirez le ruban adhésif rouge en le tirant droit dans le sens de la flèche. Retirez le deuxième ensemble de matériaux d'expédition de l'unité de développement en retirant le ruban adhésif rouge du moteur (en le tirant vers le bas), puis en les tirant hors de l'unité de développement.



3. Retirez le tambour d'image de son emballage d'expédition. Retirez les matériaux d'expédition oranges du tambour, dégagez les languettes au centre (légende 2) et aux deux extrémités (légendes 1 et 3) pour libérer les matériaux d'expédition oranges (légende 4).

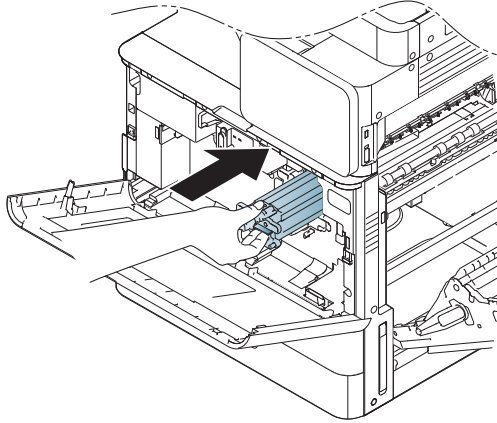
ATTENTION : Ne touchez pas le tambour vert et évitez de l'exposer à la lumière.



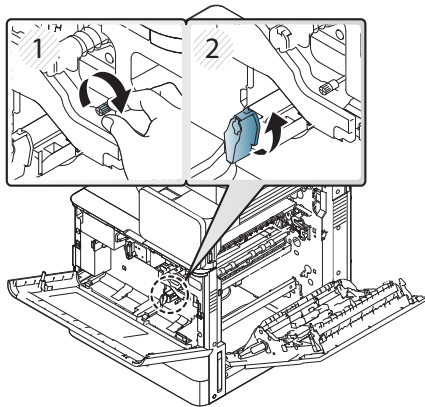
4. Une poignée en plastique est située sous le tambour, au milieu, pour faciliter son installation dans le moteur.

▲ Installez le tambour d'image dans l'ouverture supérieure du moteur.

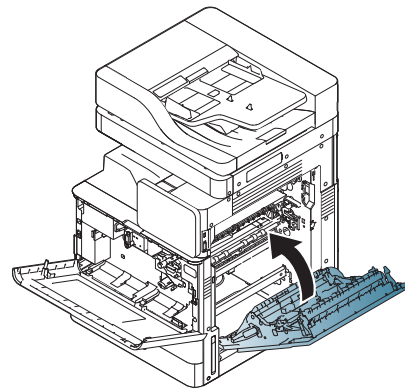
⚠ ATTENTION : Vérifiez que le guide sur le haut du tambour d'image est correctement aligné avec le guide à l'intérieur du moteur avant d'enfoncer le tambour. Sans quoi, le tambour sera rayé.



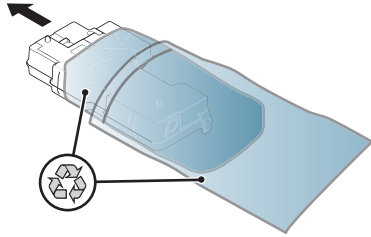
5. Serrez la vis à oreilles qui se trouve sur le côté gauche et levez le levier de verrouillage de l'unité de développement.



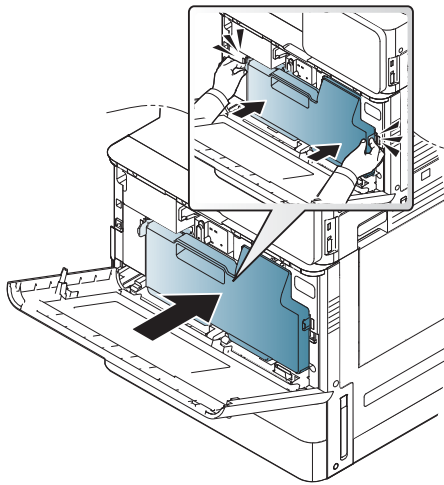
6. Fermez la porte droite.



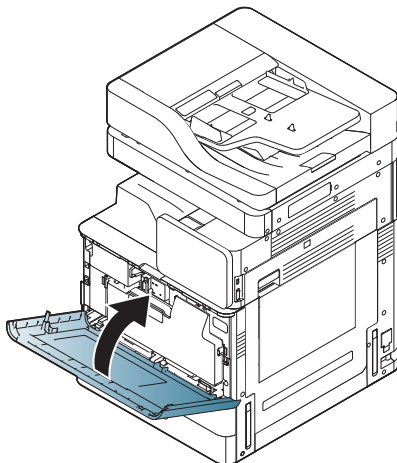
7. Retirez l'unité de récupération du toner de son emballage d'expédition.



8. Installez-la en la poussant des deux côtés jusqu'à ce que les languettes s'enclenchent.






9. Fermez la porte avant.



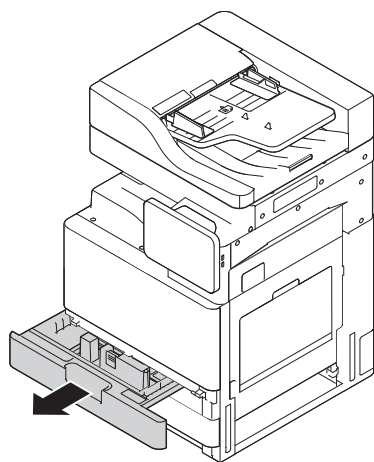
Réglages et tests du moteur

Chargement de papier dans les bacs et bacs d'alimentation

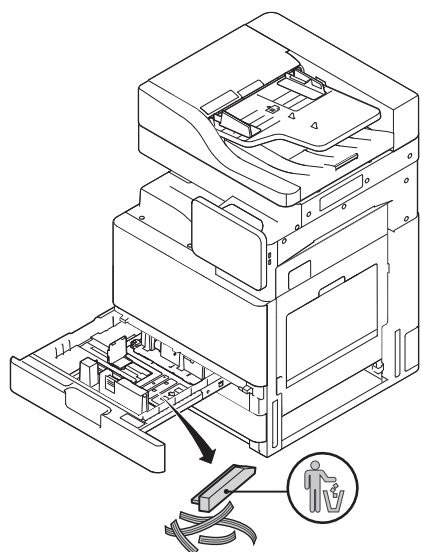
-  **REMARQUE :** Assurez-vous que tous les rubans adhésifs et autres matériaux d'emballage sont retirés du bac avant de charger du papier.
-  **REMARQUE :** Laissez les étiquettes des bacs à papier pour l'installation sur le panneau avant du bac.
-  **REMARQUE :** Les bacs utilisent du papier au format A4 par défaut. Si vous utilisez du papier au format Lettre, réglez les guides correspondant à ce format.

Chargement de papier dans les bacs de l'imprimante

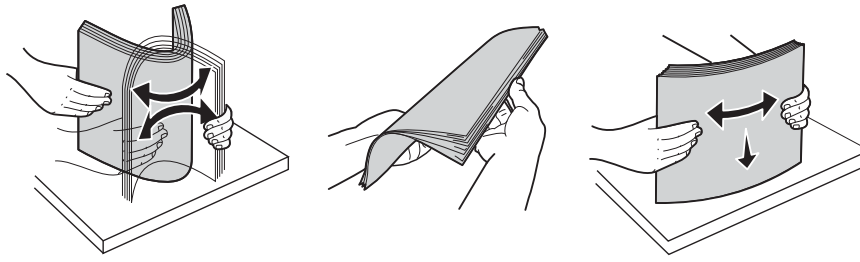
1.



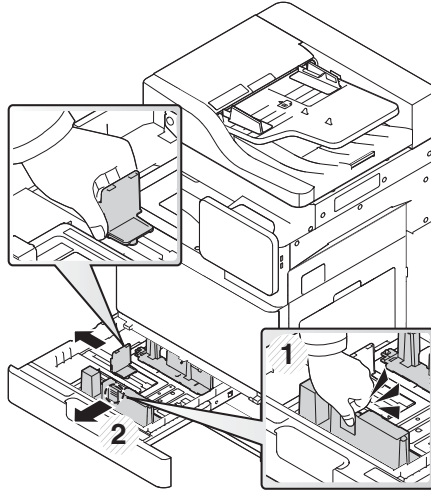
2.



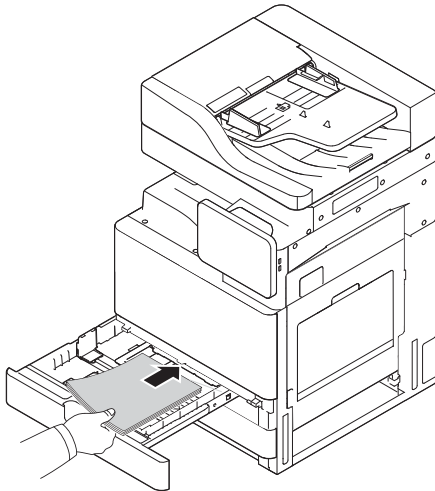
3.



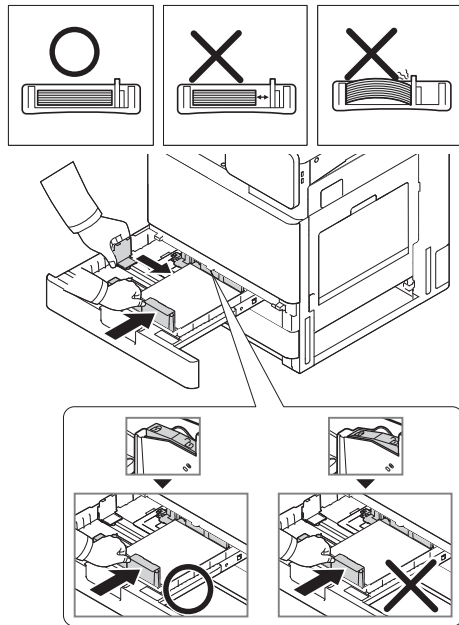
4.



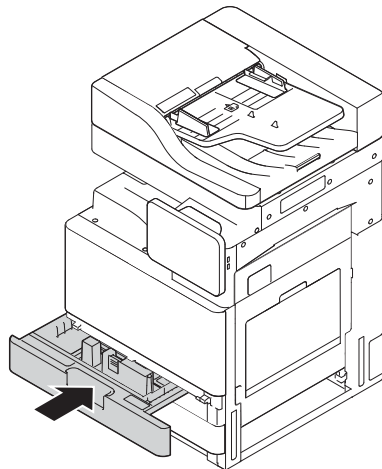
5.



6.

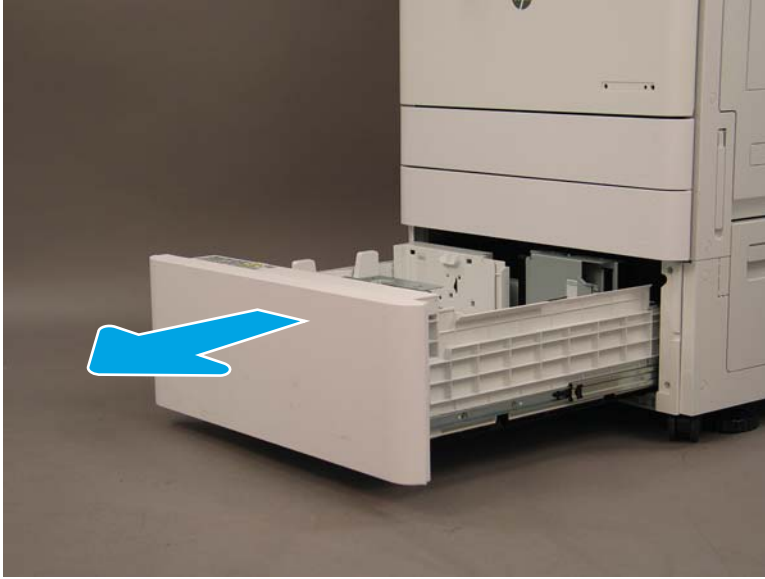


7.

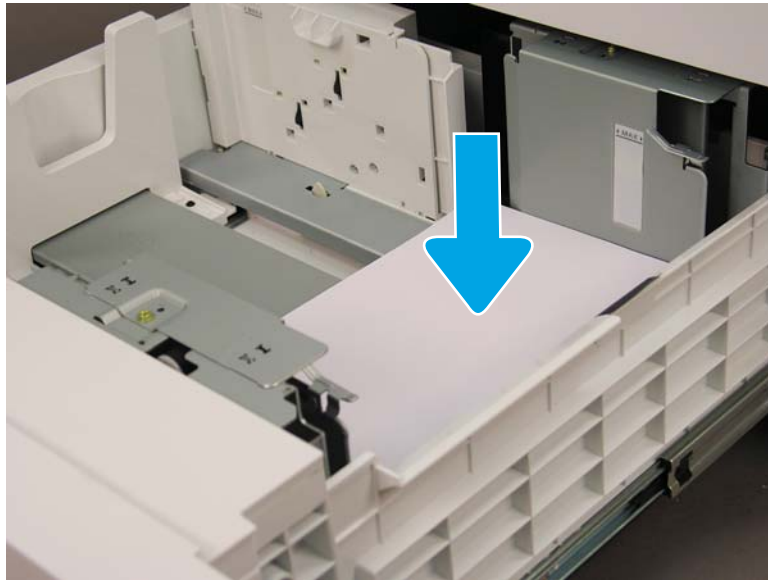


Chargement de papier dans le HCI (bas)

1.



2.



Chargement de papier dans le SHCI

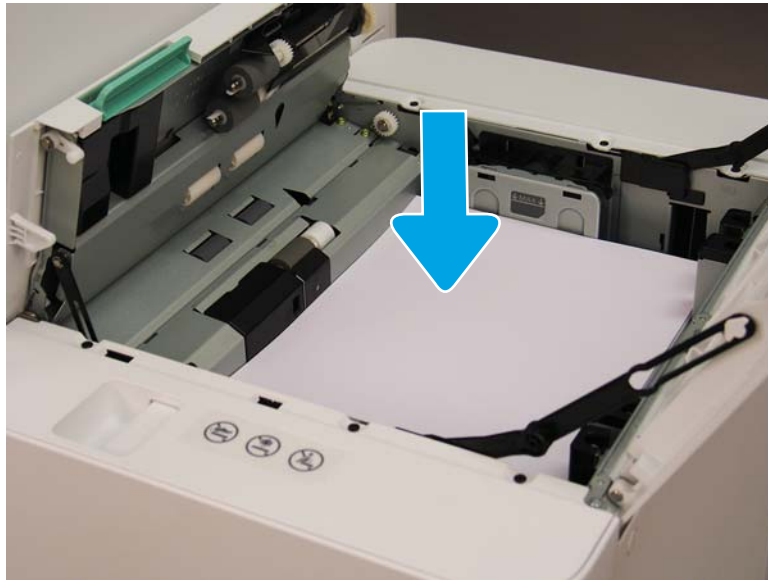
1.



2.



3.



Préparation pour expédition vers le site du client

Tableau 5-3 Préparation pour transport

-
- Mettez hors tension et déconnectez tous les périphériques de finition.
 - Séparez le moteur et les périphériques d'entrée/sortie.
 - Pour les transports longue distance, réinstallez la vis du verrou du scanner.
 - Laissez les supports de fixation en place.

REMARQUE : Si vous laissez les supports de fixation du module de finition en place, prenez soin de ne pas les endommager en attachant le périphérique pendant le transport.

REMARQUE : Si vous laissez le matériel de fixation du sHCI en place, le rail de fixation doit être attaché sous le périphérique à l'aide de ruban adhésif aux deux extrémités.
 - Rentrez les pieds de stabilisation au bas des unités pour leur transport.
 - Protégez les roulettes.
 - Réinstallez le verrou d'expédition sur le module de finition pour livrets.
 - HP recommande de placer les modules de finition sur des palettes pour le transport.
 - Organisez une expédition locale.
 - Vérifiez les conditions requises en termes d'expédition par camion.
 - Vérifiez les exigences de sécurité.
 - Recouvrez les moteurs et assurez-vous qu'ils sont correctement attachés au camion.
 - Si le camion doit circuler sur des surfaces inégales (asphalte, pavés et autres surfaces rugueuses), étalez des panneaux durs de 1,2 x 2,4 m de 6 mm d'épaisseur.
 - Si le camion doit circuler sur des surfaces présentant des creux, utilisez du matériel approprié pour assurer un transport délicat de l'imprimante.
-

Remballage (depuis le site du client)

Déplacement local

Tableau 5-4 Préparation pour transport

<input type="checkbox"/> Mettez hors tension et déconnectez tous les périphériques de finition.	
<input type="checkbox"/> Séparez le moteur et les périphériques d'entrée/sortie.	
<input type="checkbox"/> Pour les transports longue distance, réinstallez la vis du verrou du scanner.	
<input type="checkbox"/> Laissez les supports de fixation en place. REMARQUE : Si vous laissez les supports de fixation du module de finition en place, prenez soin de ne pas les endommager en attachant le périphérique pendant le transport. REMARQUE : Si vous laissez le matériel de fixation du sHCI en place, le rail de fixation doit être attaché sous le périphérique à l'aide de ruban adhésif aux deux extrémités.	
<input type="checkbox"/> Rentrez les pieds de stabilisation au bas des unités pour leur transport.	
<input type="checkbox"/> Verrouillez le scanner et le module de finition de livret à l'aide de la tige de support.	
<input type="checkbox"/> Protégez les roulettes.	
<input type="checkbox"/> Réinstallez le verrou d'expédition sur le module de finition pour livrets.	
<input type="checkbox"/> HP recommande de placer les modules de finition sur des palettes pour le transport.	
<input type="checkbox"/> Organisez une expédition locale.	<input type="checkbox"/> Vérifiez les conditions requises en termes d'expédition par camion.
	<input type="checkbox"/> Vérifiez les exigences de sécurité.
<input type="checkbox"/> Recouvrez les moteurs et assurez-vous qu'ils sont correctement attachés au camion.	
<input type="checkbox"/> Si le camion doit circuler sur des surfaces inégales (asphalte, pavés et autres surfaces rugueuses), étalez des panneaux durs de 1,2 x 2,4 m de 6 mm d'épaisseur.	
<input type="checkbox"/> Si le camion doit circuler sur des surfaces présentant des creux, utilisez du matériel approprié pour assurer un transport délicat de l'imprimante.	

Déplacement longue distance

 **REMARQUE :** Si le produit doit être transporté à plus de 800 km, transporté par avion ou stocké pour plus de 30 jours, contactez l'usine pour plus de recommandations.

Tableau 5-5 Déplacement longue distance

<input type="checkbox"/> Transport aérien	<input type="checkbox"/> Expédition longue distance par camion
<input type="checkbox"/> Mettez hors tension et déconnectez tous les périphériques de finition.	
<input type="checkbox"/> Séparez le moteur et les périphériques d'entrée/sortie.	
<input type="checkbox"/> Pour les transports longue distance, réinstallez la vis du verrou du scanner du BAA.	

Tableau 5-5 Déplacement longue distance (suite)

- ☐ Laissez les supports de fixation en place.

REMARQUE : Si vous laissez les supports de fixation du module de finition en place, prenez soin de ne pas les endommager en attachant le périphérique pendant le transport.

REMARQUE : Si vous laissez le matériel de fixation du sHCI en place, le rail de fixation doit être attaché sous le périphérique à l'aide de ruban adhésif aux deux extrémités.

- ☐ Rentrez les pieds de stabilisation au bas des unités pour leur transport.

- ☐ Installez le verrou du scanner et le verrou de support du module de finition de livret.

- ☐ Protégez les roulettes.

- ☐ Réinstallez le verrou d'expédition sur le module de finition pour livrets.

- ☐ HP recommande de placer les modules de finition sur des palettes pour le transport.

- ☐ Pour les transports longue distance, HP recommande de placer l'imprimante et les accessoires dans une caisse ou d'utiliser des palettes et du revêtement épais.

- ☐ Organisez l'expédition longue distance.

- ☐ Vérifiez les conditions requises pour l'expédition par camion ou par avion.

- ☐ Vérifiez les exigences de sécurité.


- ☐ Si le camion doit circuler sur des surfaces inégales (asphalte, pavés et autres surfaces rugueuses), étalez des panneaux durs de 1,2 x 2,4 m de 6 mm d'épaisseur.

- ☐ Si le camion doit circuler sur des surfaces présentant des creux, utilisez du matériel approprié pour assurer un transport délicat de l'imprimante.

6 Configuration de la différenciation retardée (LPDC)

- [Procédure d'installation LPDC](#)

 **REMARQUE :** La procédure LPDC comporte deux étapes qui doivent être effectuées par une personne formée lors de l'installation, de la mise en place ou de la configuration de l'appareil.

 **REMARQUE :** Prévoyez un délai de 24 heures à compter de l'expédition de l'appareil pour accéder à la licence dans le cloud. Vous ne pouvez pas télécharger la licence sur l'appareil tant que cette dernière n'est pas disponible.

Procédure d'installation LPDC

Téléchargement et transfert automatique de la licence de vitesse


1. Connectez l'appareil à l'alimentation électrique, mais NE BRANCHEZ PAS le câble réseau pour l'instant.
2. Mettez l'appareil sous tension, attendez que l'assistant de configuration s'affiche, puis configurez chaque paramètre.
3. Autorisez l'appareil à terminer l'initialisation et les communications internes.
4. Imprimez une page de configuration et vérifiez que l'appareil fonctionne.
5. Mettez à jour le micrologiciel de l'appareil manuellement à l'aide de la clé USB, mais NE BRANCHEZ PAS le câble réseau.

 **REMARQUE :** Ne passez pas cette étape.

6. Vérifiez que tous les accessoires sont installés avant de mettre à niveau le micrologiciel. Il s'agit là du seul moyen de mettre à jour le micrologiciel des accessoires.

 **REMARQUE :** Les accessoires connectés ultérieurement ne pourront peut-être pas être mis à jour automatiquement.

7. Attendez que l'appareil termine la mise à jour du micrologiciel. L'appareil redémarrera automatiquement plusieurs fois. Le processus peut prendre jusqu'à 30 minutes. Patientez et n'interrompez pas le processus de mise à jour du micrologiciel.
8. Une fois l'appareil prêt, attendez encore 10 minutes pour que le micrologiciel finisse de copier le micrologiciel sur l'ensemble des cartes PCA.
9. Imprimez une page de configuration et assurez-vous que le micrologiciel a été correctement mis à jour. Vérifiez également que l'état LPDC indique « Non configuré (XX, XX, XX) ».
10. Mettez l'appareil hors tension à l'avant, puis éteignez l'interrupteur principal.

 **REMARQUE :** Une fois configurée par la licence LPDC, la vitesse de l'appareil ne peut plus être modifiée. Le numéro de série de l'appareil est lié au paramètre de vitesse commandé par le client et se trouve sur le site d'activation de licence dans le cloud de HPI.

11. Branchez le câble réseau à l'appareil.
12. Mettez l'appareil sous tension et attendez que son état indique Prêt.
13. Vérifiez que l'imprimante dispose d'une adresse IP valide et d'une connexion Internet active. Ensuite, configurez un serveur proxy sur le serveur Web intégré ou directement dans le menu Panneau de commande.
14. Attendez que le processus LPDC démarre automatiquement dans les 10 minutes suivant l'activation de la connexion Internet.

 **REMARQUE :** Une fois le processus LPDC achevé, l'appareil redémarre automatiquement et ses configurations sont réinitialisées.

15. Lorsque l'assistant de configuration s'affiche, reconfigurez chacun des paramètres.


16. Patientez à nouveau 5 minutes pour que l'appareil termine la procédure LPDC.
17. Imprimez une autre page de configuration et assurez-vous que la vitesse de licence LPDC est correcte. Vérifiez l'exactitude du numéro de modèle de l'appareil. Le modèle de l'appareil sera remplacé par le numéro du modèle commandé. Dans l'état LPDC, le premier chiffre entre parenthèses (x) est 0, 1 ou 2. 0 correspond à la vitesse la plus lente, 1 à la vitesse intermédiaire et 2 à la vitesse la plus rapide. Cela permet de vérifier si la procédure LPDC a bien été effectuée.

 **REMARQUE :** L'état indique **LPDC configuré** suivi du chiffre (0), (1) ou (2).

Si aucune connexion Internet n'est disponible ou si la connexion réseau ne permet pas d'effectuer le processus LPDC, téléchargez la licence de vitesse sur la clé USB, puis transférez-la manuellement sur l'imprimante.


Téléchargement manuel de la licence de vitesse (clé USB)

1. Vérifiez que le câble réseau est débranché de l'appareil.
2. Appuyez sur l'interrupteur d'alimentation à l'avant de l'appareil, attendez sa mise hors tension, puis éteignez l'interrupteur d'alimentation principal de l'appareil.
3. Téléchargez la licence de vitesse sur la clé USB.
 - a. Ouvrez un navigateur sur un ordinateur connecté à Internet, puis accédez au **site d'activation HP Jet Advantage Management (JAM)** <https://activation.jamanagement.hp.com/redirect?ReturnUrl=%2F#!/>.
 - b. Saisissez vos informations de connexion HP Passport (identifiant et mot de passe).
 - c. Attendez d'être redirigé vers le site d'activation JAM, puis saisissez les informations suivantes :


 **REMARQUE :** Si les informations suivantes sont disponibles, saisissez le numéro de série individuel et le numéro de modèle générique « X3AxxA », le numéro du modèle de vitesse commandé « X3AxxA » ou le modèle de vitesse « Z8Zxx ».

Si vous ne disposez pas du numéro de modèle et de série, mais que vous connaissez votre numéro client et votre numéro de bon de commande SAP, vous pouvez également saisir ces informations ici.

 - Numéro de vente ou numéro de facturation client (numéro client).
 - Numéro de commande SAP.
 - d. Cliquez sur le bouton **Obtenir la licence** en regard du numéro de série de l'appareil pour télécharger le fichier de licence LPDC.

 **REMARQUE :** Utilisez la fonction « Modifier la recherche » pour trouver rapidement le numéro de série de l'appareil.

 - e. Enregistrez le fichier dans le répertoire racine de la clé USB formatée en FAT32.
4. Transférez les informations de licence sur l'appareil affichant l'état Prêt, puis le contenu du dossier A.
 - a. Lorsque l'appareil affiche l'état Prêt, insérez la clé USB dans le port USB autonome de l'appareil (formateur ou module d'intégration de matériel USB).
 - b. Vérifiez si l'installation de la clé USB est bien reconnue par le panneau de commande (un message rapide s'affiche), puis mettez l'appareil hors tension.
 - c. Mettez l'appareil sous tension, puis attendez qu'il indique l'état Prêt.

 **REMARQUE :** Si la clé USB n'est pas détectée, retirez-la, mettez l'appareil hors tension, réinsérez la clé USB et réessayez.

- d. Attendez la fin du processus LPDC (1 à 2 minutes).
 - e. Attendez que l'appareil redémarre automatiquement.
 - f. Lorsque l'assistant de configuration s'affiche, reconfigurez chacun des paramètres.
5. Patientez à nouveau 5 minutes pour que l'appareil termine la procédure LPDC.
 6. Imprimez une page de configuration et assurez-vous que la vitesse de licence LPDC est correcte. Vérifiez l'exactitude du numéro de modèle de l'appareil.
 7. Branchez le câble réseau.

Installation de la plaque signalétique et de l'étiquette de code-barres du modèle

1. Repérez le grand sac contenant le CD, le cordon d'alimentation, les étiquettes de bac, etc.



2. Dans le sac volumineux, repérez le sachet contenant les trois plaques signalétiques et les trois étiquettes de code-barres « XA3 » du modèle HP LaserJet.



3. Sélectionnez l'étiquette de code-barres « XA3 » correspondant exactement à la vitesse prédéterminée du moteur figurant sur la page de configuration.



4. Retirez et jetez le code-barres collé à l'intérieur du capot avant.
5. Sélectionnez la plaque signalétique de modèle correspondant exactement à la vitesse prédéterminée du moteur figurant sur la page de configuration.





6. Installez la plaque signalétique de numéro de modèle sur la porte avant de l'appareil (appuyez jusqu'à ce qu'elle s'enclenche).



Remarques sur la procédure, mises en garde et points divers

Informations relatives à la prise en charge

- Les SKU sont expédiés les plus lentement.
- LPDC : la vitesse du moteur doit être réglée lors du déballage et de la première installation de l'imprimante.
- La configuration de la vitesse du moteur est fournie par le service cloud HP en tant que licence LPDC.
 - La licence contient les valeurs du nom de modèle et de la vitesse, stockées sur le formatteur.
 - La licence est signée par HP et validée par micrologiciel.
 - La licence est verrouillée pour une imprimante spécifique par l'identité immuable HP et le numéro de série HP qui ne peuvent pas être modifiés.
 - Lorsque l'appareil indique l'état Prêt, l'imprimante poursuit la recherche du paramètre de vitesse pendant 10 minutes. A chaque redémarrage, l'appareil cherche la vitesse jusqu'à ce que le processus LPDC aboutisse.
-  **REMARQUE :** L'imprimante vérifie que la fonction USB est activée après le démarrage une fois qu'elle est à l'état Prêt.
-  **REMARQUE :** L'imprimante vérifie le cloud une fois toutes les minutes pendant dix minutes après la vérification de la fonction USB.
- L'identité immuable HP est liée à une clé privée et sécurisée sur un module TPM (Trusted Platform Module) sur la clé MSOK de l'imprimante.

- L'imprimante obtient automatiquement une licence à partir d'un serveur cloud HP lors de sa première mise sous tension et connexion à Internet.
- Si l'imprimante connectée à Internet est protégée par un pare-feu à l'aide de l'adresse du port et d'un serveur proxy, elle doit être configurée dans le serveur Web intégré ou le panneau de commande avant d'utiliser la procédure LPDC automatique dans le cloud.
- Une fois la licence LPD installée, tous les paramètres client de l'imprimante sont redéfinis sur leurs paramètres d'usine par défaut.

7 Configuration finale sur site

- [Liste de contrôle de configuration finale sur site](#)
- [Nettoyage du dispositif laser/scanner après l'installation \(imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660\)](#)
- [Vérification de l'écart vertical entre le moteur et le module de finition](#)
- [Chargement des bacs](#)
- [Installation des étiquettes des bacs à papier](#)
- [Agrafes](#)
- [Tests d'impression et de copie](#)

Liste de contrôle de configuration finale sur site

Tableau 7-1 Liste de contrôle de configuration finale sur site

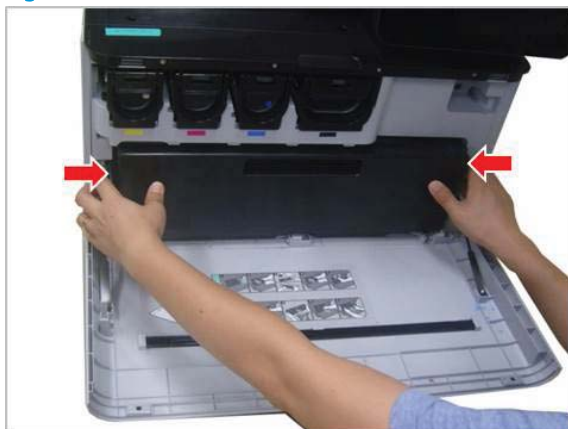
- | | |
|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | Retirez tous les matériaux ou supports d'expédition ayant été installés pour l'expédition du périphérique une fois testé lors de la procédure d'installation. |
| <input type="checkbox"/> | Réinstallez tous les modules de finition/périphériques d'entrée ou de sortie. |
| <input type="checkbox"/> | Nettoyez la fenêtre du dispositif laser/scanner. |
| <input type="checkbox"/> | Nettoyez la vitre du scanner. |
| <input type="checkbox"/> | Vérifiez l'écart vertical entre le moteur et le module de finition, si installé. |
| <input type="checkbox"/> | Chargez du papier dans les bacs. |
| <input type="checkbox"/> | Étiquetez les bacs à papier, si nécessaire. |
| <input type="checkbox"/> | Chargez des agrafes. |
| <input type="checkbox"/> | Réalisez des tests d'impression et de copie. |

Nettoyage du dispositif laser/scanner après l'installation (imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660)

Nettoyage de la fenêtre du dispositif laser/scanner (imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 uniquement)

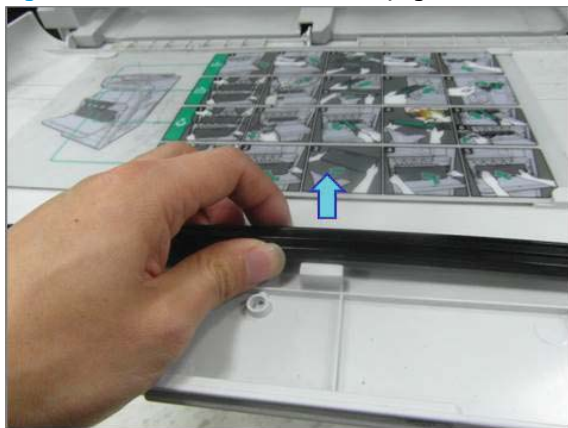
1. Ouvrez le capot avant et retirez l'unité de récupération du toner (TCU).

Figure 7-1 Retrait du TCU



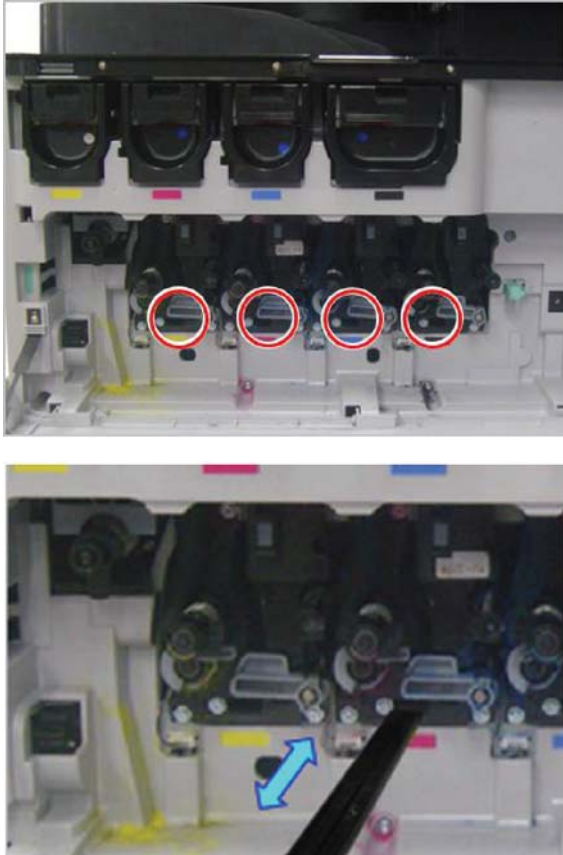
2. Retirez l'outil de nettoyage de la fenêtre du dispositif laser/scanner situé sur le capot avant.

Figure 7-2 Retrait de l'outil de nettoyage de la fenêtre du dispositif laser/scanner



3. Insérez l'outil de nettoyage de la fenêtre du dispositif laser/scanner dans chaque entrée de couleur.

Figure 7-3 Entrées de couleur du dispositif laser/scanner



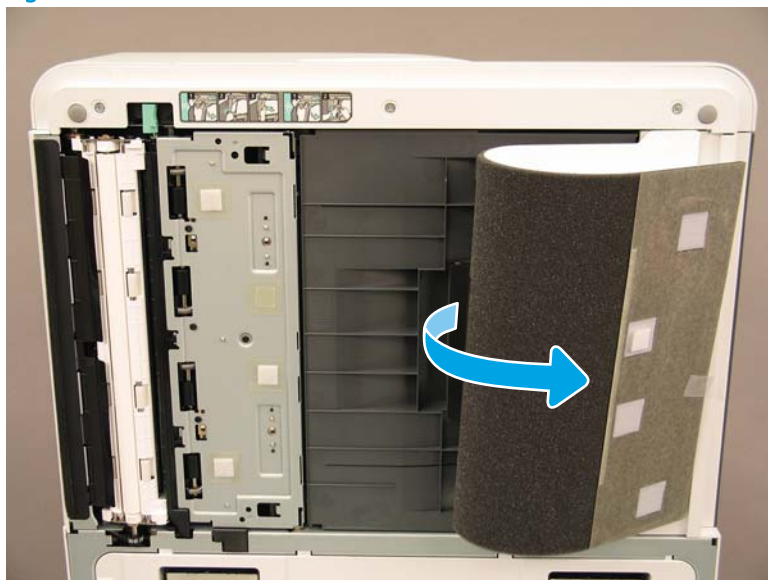
4. Désinstallez et réinstallez délicatement l'outil de nettoyage.
5. Répétez l'étape 4 au moins quatre fois pour chaque fenêtre du dispositif laser/scanner.

Nettoyage de la barre blanche et du CIS du bac d'alimentation Flow

1. Ouvrez l'unité BAA et retirez le support blanc.

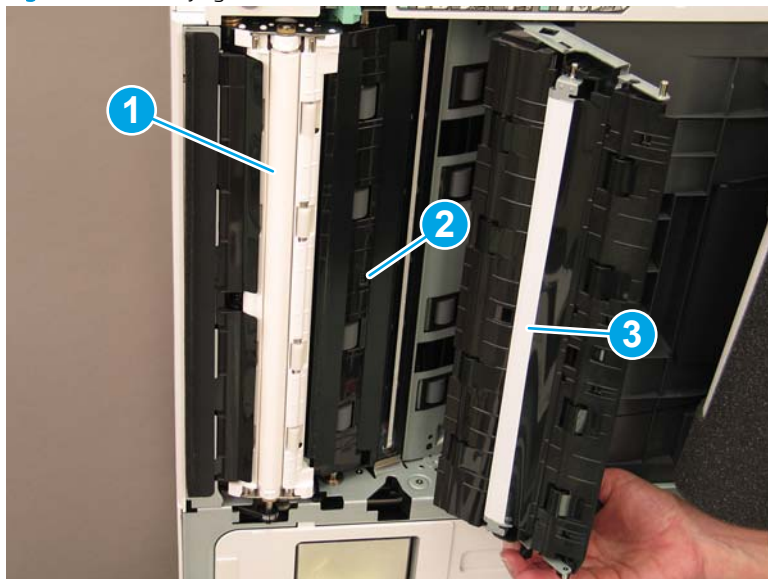
⚠ ATTENTION : Ne tordez pas et ne pliez pas le support en mousse blanc. Vous risqueriez de le froisser.

Figure 7-4 Ouverture de l'unité BAA



2. Nettoyez la barre blanche recto (légende 1), le CIS (légende 2) et la barre blanche recto verso (légende 3) à l'aide d'un chiffon propre, doux et non pelucheux.

Figure 7-5 Nettoyage de la barre blanche du BAA

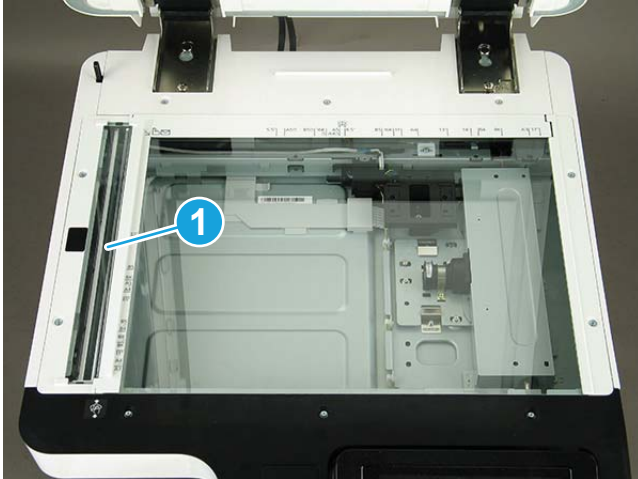


Nettoyage de la vitre du scanner

- ▲ Ouvrez l'unité du bac d'alimentation Flow. Nettoyez la vitre du scanner (légende 1) à l'aide d'un chiffon propre, doux et non pelucheux.

 **REMARQUE :** Assurez-vous de nettoyer la partie principale de la vitre du scanner.

Figure 7-6 Nettoyage de la vitre du scanner



Vérification de l'écart vertical entre le moteur et le module de finition

Vérifiez l'écart vertical entre le module de finition et le moteur. Si l'espace n'est pas le même en haut et en bas, réglez les roulettes du module de finition pour égaliser l'écart.

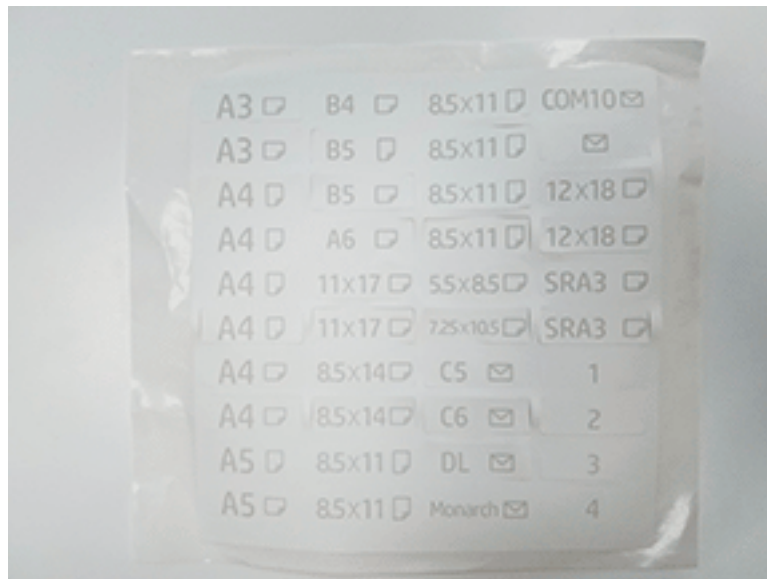
Chargement des bacs



REMARQUE : Reportez-vous à la section *Chargement de papier dans les bacs et bacs d'alimentation* de la section Mise en place - *Réglages et tests du moteur* pour obtenir des instructions détaillées.

Installation des étiquettes des bacs à papier

1. Repérez l'étiquette de format appropriée.



2. Repérez la ligne en relief sur la partie inférieure droite du bac et appliquez l'étiquette.



Agrafes



REMARQUE : Reportez-vous à la tâche *Agrafes* de la section *Procédures d'installation* pour obtenir des instructions détaillées.

Mise à niveau du micrologiciel du moteur après l'installation du module de finition



ATTENTION : Après avoir installé un accessoire, le micrologiciel doit être mis à jour pour assurer la compatibilité du micrologiciel de l'imprimante avec l'accessoire.

1. Effectuez la mise à niveau du micrologiciel.
2. Vérifiez que le nouvel accessoire de finition est reconnu et disponible.

Tests d'impression et de copie

1. Imprimez une page de configuration.
2. Imprimez une page en couleur (imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 uniquement).
3. Effectuez au moins une copie recto et une copie recto verso.
4. Exécutez au moins une numérisation vers USB, si activée (applicable à tous les modèles).
5. Effectuez une sortie d'impression pour vérifier si le module d'empilement/agrafeuse et/ou le module de création de livret fonctionnent correctement, si installés.

8 Procédures d'installation

- [Installation du support de l'armoire et du bac d'alimentation à cassette \(DCF\)](#)
- [Bac d'alimentation grande capacité \(HCI\) de 2000 feuilles](#)
- [Installation du sHCI de 3 000 feuilles](#)
- [Installation d'un élément de chauffage de bac dans un HCI HP LaserJet de 2 000 feuilles](#)
- [Modules de finition](#)
- [Cales de stabilisation](#)

Installation du support de l'armoire et du bac d'alimentation à cassette (DCF)

Installation de l'armoire sur les imprimantes multifonction HP LaserJet E82540, E82550, E82560

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

Consultez les vidéos A3 LaserJet pour obtenir une description complète de l'installation de chaque appareil. Utilisez ces listes de contrôle pour mémoriser les étapes décrites dans les vidéos.

⚠ ATTENTION : L'unité du moteur est lourde et doit être soulevée par quatre personnes.

Tableau 8-1 Installation de l'armoire

- Déballez l'armoire.
- Installez trois broches d'alignement sur le dessus de l'armoire.
- Repérez les deux vis à oreilles et mettez-les de côté pour plus tard.
- Déballez l'imprimante multifonction.
- Retirez la mousse d'emballage et le ruban adhésif.
- Retirez le support de fixation du scanner.
- Retirez l'emballage contenant l'unité d'imagerie et mettez-le de côté.
- Repérez les deux poignées d'aide au soulèvement et installez-les sur le côté gauche de l'imprimante multifonction.
- ATTENTION :** L'appareil pèse 113,1 kg (249,3 lb).
- Soulevez l'appareil à quatre personnes et alignez-le soigneusement sur l'armoire.
- Retirez les poignées d'aide au soulèvement.
- Retirez le ruban adhésif et la mousse d'emballage restants sur l'appareil.
- Retirez la cale d'expédition en mousse du bac du multifonction (bac 1).
- Retirez les matériaux d'emballage des bacs, puis retirez les bacs.
- Fixez l'imprimante multifonction à l'armoire à l'aide de deux vis à oreilles.
- Réinstallez les bacs.
- Retirez le film protecteur du logo de la porte avant.
- Retirez l'étiquette et la vis du verrou du scanner, puis installez le cache-vis.
- Ouvrez la porte avant.
- Retirez la bande de scellage de la cartouche de toner.
- Retirez le support d'expédition de l'unité de développeur.
- Tirez la bande de scellage d'expédition de l'unité de développeur vers le bas, puis vers l'extérieur pour la retirer.
- Vérifiez que la bande de scellage n'est pas déchirée et qu'aucune pièce n'est attachée à l'obturateur de l'unité de développeur.
- Déballez la cartouche de toner et repérez les deux bandes de scellage.
- Tirez la bande de scellage inférieure vers le BAS pour la retirer. Tirez la bande de scellage arrière vers l'EXTÉRIEUR pour la retirer.

Tableau 8-1 Installation de l'armoire (suite)

- ❑ Secouez la cartouche de toner pour répartir le toner.
- ❑ Insérez la cartouche de toner puis, tout en la maintenant à l'intérieur, faites pivoter la poignée vers la gauche pour verrouiller la cartouche.
- ❑ Ouvrez la porte droite pour permettre l'ouverture de l'unité de tambour.
- ❑ Retirez le tambour de l'emballage en mousse.
- ❑ Découpez l'enveloppe de protection noire et retirez l'unité de tambour.
- ❑ Repérez les flèches numérotées 1, 2 et 3 sur le capot orange.
- ❑ Tirez sur chaque emplacement pour détacher le capot de l'unité de tambour.
- ❑ Faites pivoter l'unité de tambour et saisissez la poignée grise sur le dessus.
- ❑ Repérez et saisissez la poignée à l'avant de l'unité de tambour.
- ❑ Alignez les logements de la partie supérieure de l'unité de tambour avec les rails du moteur.
- ❑ Insérez délicatement l'unité de tambour jusqu'à ce qu'elle soit bien enclenchée, puis fixez-la au moteur à l'aide d'une vis à oreilles.
- ❑ Installez l'unité de récupération de toner (TCU).
CONSEIL : Appuyez fermement et simultanément sur les deux côtés de la TCU pour l'enclencher dans le moteur.
- ❑ Refermez la porte avant.
- ❑ Fermez la porte de droite.
- ❑ Procédez à la configuration de différenciation retardée (LPDC).
- ❑ Collez le code-barres « XA3 » à l'intérieur de la porte avant et la plaque signalétique à l'extérieur de la porte avant.
- ❑ Mettez à niveau le micrologiciel vers sa version la plus récente sur hp.com.
- ❑ Insérez la clé contenant le micrologiciel dans le connecteur du panneau de commande.
- ❑ Sélectionnez les menus suivants : Outils de dépannage > Maintenance > Mise à niveau micrologiciel USB.
REMARQUE : Tous les accessoires doivent être installés lors de la mise à niveau du micrologiciel.
REMARQUE : Les accessoires ajoutés ultérieurement NE SERONT PAS mis à niveau automatiquement.

Bac d'alimentation grande capacité (HCI) de 2000 feuilles

Installation du bac d'alimentation grande capacité (HCI) de 2 000 feuilles sur les imprimantes multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

Consultez les vidéos A3 LaserJet pour obtenir une description complète de l'installation de chaque appareil. Utilisez ces listes de contrôle pour mémoriser les étapes décrites dans les vidéos.

Tableau 8-2 Installation du bac d'alimentation grande capacité (HCI) de 2 000 feuilles

-
- Déballiez le bac d'alimentation grande capacité (HCI) de 2 000 feuilles.
-
- Retirez la mousse d'emballage et le ruban adhésif.
- REMARQUE :** Le HCI de 2 000 feuilles est configuré par défaut pour le format de papier A4. Procédez comme suit pour convertir au format Lettre.
-
- Repérez les guides papier à déplacer à l'avant et à l'arrière.
-
- Retirez une vis sur le dessus et retirez le guide arrière droit.
- REMARQUE :** Repérez les logements et les languettes sur la partie supérieure et les languettes sur la partie inférieure du guide.
- REMARQUE :** Le logement A4/LTR (Lettre) se situe dans la partie inférieure du bac.
-
- Alignez le guide sur les logements LTR (Lettre), en haut et en bas.
-
- Réinstallez la vis pour fixer le guide.
-
- Répétez l'opération avec le guide avant droit.
-
- Retirez une vis retenant le guide avant gauche dans la partie inférieure.
- REMARQUE :** Il s'agit d'une vis autotaraudeuse en plastique. Veillez à ne pas la serrer trop fort lors de la réinstallation.
-
- Retirez le guide avant gauche, mais pas les languettes de la partie inférieure et des logements LTR et A4 correspondants sur la partie inférieure du bac.
-
- Alignez le guide sur les logements LTR (Lettre) de la partie inférieure.
-
- Réinstallez la vis.
- CONSEIL :** Lors de la réinstallation, tournez d'abord la vis dans le sens anti-horaire, puis dans le sens horaire pour trouver le filetage d'origine.
-
- Retirez une vis retenant le guide arrière gauche dans la partie inférieure.
-
- Retirez le guide et posez-le à plat dans le bac.
-
- Notez l'emplacement du support d'alignement A4/LTR (Lettre) à l'arrière du guide.
-
- Retirez une vis et faites pivoter le support dans le sens LTR.
-
- Réinsérez la vis autotaraudeuse. Veillez à bien l'engager et ne serrez pas trop fort.
- REMARQUE :** Si vous devez ajuster les guides UNE FOIS l'imprimante multifonction installée, détachez les rails du bac HCI de 2 000 feuilles pour le tirer vers l'extérieur et accéder aux guides arrière.
-
- Repérez les vis à oreilles servant à fixer l'imprimante multifonction au HCI de 2 000 feuilles. Mettez les de côté pour plus tard.
-
- Déballiez l'imprimante multifonction.
-

Tableau 8-2 Installation du bac d'alimentation grande capacité (HCI) de 2 000 feuilles (suite)

<input type="checkbox"/>	Retirez la mousse d'emballage et le ruban adhésif.
<input type="checkbox"/>	Retirez le support de fixation du scanner.
<input type="checkbox"/>	Retirez l'emballage contenant les unités de tambour et mettez-les de côté.
<input type="checkbox"/>	Repérez les deux poignées d'aide au soulèvement et installez-les sur le côté gauche de l'imprimante multifonction.
	ATTENTION : L'appareil pèse 113,1 kg (249,3 lb).
<input type="checkbox"/>	Soulevez l'appareil à quatre personnes et alignez-le soigneusement sur le HCI de 2 000 feuilles.
<input type="checkbox"/>	Retirez les poignées d'aide au soulèvement.
<input type="checkbox"/>	Retirez le ruban adhésif et la mousse d'emballage restants sur l'appareil.
<input type="checkbox"/>	Retirez la cale d'expédition en mousse du bac du multifonction (bac 1).
<input type="checkbox"/>	Retirez les matériaux d'emballage des bacs, puis retirez les bacs.
<input type="checkbox"/>	Fixez l'imprimante multifonction au HCI de 2 000 feuilles à l'aide de deux vis à oreilles.
<input type="checkbox"/>	Réinstallez les bacs.
<input type="checkbox"/>	Retirez l'étiquette et la vis du verrou du scanner, puis installez le cache-vis.
<input type="checkbox"/>	Retirez le film protecteur du logo de la porte avant.
<input type="checkbox"/>	Ouvrez la porte avant et installez les cartouches de toner.
	REMARQUE : Secouez fermement les cartouches de toner (horizontalement) pour délier le toner aggloméré.
<input type="checkbox"/>	Faites pivoter la poignée bleue en forme de croix dans le sens anti-horaire jusqu'à la déboîter, puis installez la cartouche de toner. Répétez l'opération pour chaque cartouche de toner.
<input type="checkbox"/>	Tirez FERMEMENT sur la bande de scellage du dispositif de nettoyage de la courroie de transfert intermédiaire pour la retirer. Vérifiez que la bande de scellage n'est pas déchirée et qu'aucune pièce n'est attachée à l'obturateur du dispositif de nettoyage de la courroie de transfert intermédiaire.
<input type="checkbox"/>	Tirez FERMEMENT sur les bandes de scellage de chaque unité de développeur pour les retirer. Vérifiez que les bandes de scellage ne sont pas déchirées et qu'aucune pièce n'est attachée aux obturateurs des unités de développeur.
<input type="checkbox"/>	Faites pivoter le levier de verrouillage de chaque unité de tambour vers le BAS.
<input type="checkbox"/>	Retirez les tambours de l'emballage en mousse.
	REMARQUE : Une unité de tambour porte la marque N (noir) et ne peut être installée que dans l'emplacement Noir.
<input type="checkbox"/>	Appuyez sur chaque extrémité du capot de tambour orange pour le détacher.
<input type="checkbox"/>	Soutenez l'unité de tambour d'une main par en-dessous et de l'autre par la poignée avant.
	ATTENTION : N'utilisez pas le tuyau d'évacuation du toner comme poignée.
<input type="checkbox"/>	Alignez la rainure supérieure de l'unité de tambour sur le guide situé au-dessus de l'ouverture.
<input type="checkbox"/>	Installez l'unité de tambour, puis faites pivoter le levier de verrouillage du tambour vers le HAUT pour fixer l'ensemble.
<input type="checkbox"/>	Répétez ces étapes pour les unités de tambour restantes.
	REMARQUE : Veillez à installer l'unité de tambour « K » dans l'emplacement Noir.
<input type="checkbox"/>	Faites pivoter chaque obturateur de cartouche de toner dans le sens anti-horaire pour l'ouvrir.
<input type="checkbox"/>	Vérifiez que CHAQUE levier de verrouillage est en position HAUTE et que chaque obturateur de cartouche de toner est OUVERT.
<input type="checkbox"/>	Installez l'unité de récupération de toner (TCU) en appuyant fermement sur les deux extrémités, puis refermez la porte avant.

Tableau 8-2 Installation du bac d'alimentation grande capacité (HCI) de 2 000 feuilles (suite)

- ❑ Installez le guide de retournement pour impression recto verso en orientant l'étiquette de code-barres vers le haut.

CONSEIL : Courbez le guide, commencez par installer les broches avant et arrière, puis clipsez la broche centrale au niveau de la sortie secondaire en faisant glisser le guide vers le haut.

- ❑ Installez les guides papier dans les deux emplacements prévus à cet effet, au niveau de la première sortie.
-

- ❑ Procédez à la configuration de différenciation retardée (LPDC).
-

- ❑ Collez le code-barres « XA3 » à l'intérieur de la porte avant et la plaque signalétique à l'extérieur.
-

- ❑ Mettez à niveau le micrologiciel vers la dernière version disponible sur hp.com.
-

- ❑ Insérez la clé contenant le micrologiciel dans le connecteur du panneau de commande.

REMARQUE : Tous les accessoires doivent être installés lors de la mise à niveau du micrologiciel.

REMARQUE : Les accessoires ajoutés ultérieurement NE SERONT PAS mis à niveau automatiquement.

Installation du sHCI de 3 000 feuilles

Par défaut, le bac du HCI est configuré pour le format A4. Pour configurer le bac du HCI pour le format LTR (Lettre), procédez comme suit :

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

⚠ ATTENTION : L'unité du moteur est lourde et doit être soulevée par quatre personnes.

Consultez les vidéos A3 LaserJet pour obtenir une description complète de l'installation de chaque appareil. Utilisez ces listes de contrôle pour mémoriser les étapes décrites dans les vidéos.

Tableau 8-3 Installation de l'armoire

- Eteignez l'imprimante multifonction.
- Déballez le sHCI et le matériel de fixation.
 - Pincez et retirez les capots des guides avant et arrière.
 - Repérez les positions LTR en haut et en bas de chaque guide.
REMARQUE : Appuyez sur le bac pour voir les emplacements inférieurs.
 - Retirez les vis et déplacez les guides en position LTR.
 - Réinstallez les vis et les capots des guides avant et arrière.
 - Retirez les guides « factices » courts des positions LTR.
 - Retirez les longs guides latéraux des positions A4 et installez-les en position LTR.
 - Retirez les guides factices courts de la position A4 et installez-les en position LTR.
- Retirez les caches et les vis du capot inférieur droit du périphérique d'entrée de l'imprimante multifonction.
REMARQUE : Le sHCI n'est pas compatible avec les socles.
- Ouvrez légèrement la porte inférieure droite pour retirer le capot qui l'entoure.
- Accrochez les deux supports de fixation sur le côté du périphérique d'entrée de l'imprimante multifonction.
- Installez deux vis dans chaque support.
- Repérez le rail et le support de fixation du rail.
- Trouvez la languette du support de fixation du rail et notez la façon dont elle s'enclenche dans la partie inférieure du périphérique d'entrée de l'imprimante multifonction.
- Placez le rail dans le support de fixation.
REMARQUE : La forme en « U » du rail doit faire face au loquet de retenue du support de fixation.
- Déployez le rail jusqu'à ce qu'il s'arrête dans le support.
- Placez le support de fixation sous l'appareil et enclenchez la languette.
- Installez quatre vis pour fixer le support à l'imprimante multifonction.
- Faites lever à l'arrière et retirez les caches amovibles des quatre emplacements du capot inférieur droit.
- Réinstallez le capot inférieur droit.
- Retirez le capot de l'ouverture du circuit papier situé juste au-dessus de la porte inférieure droite.
- Installez le guide de circuit papier. Notez que les trois languettes se situent en HAUT de l'ouverture.


Tableau 8-3 Installation de l'armoire (suite)

- Déployez entièrement le rail de fixation et placez le sHCI près de l'extrémité du rail.
- Tout en maintenant le rail, faites glisser le sHCI dans le rail jusqu'à ce qu'il s'arrête.
- Installez la broche pour fixer le rail au sHCI et serrez les deux vis.
- Connectez le câble du sHCI au moteur.
- Poussez fermement le sHCI dans le moteur pour enclencher le mécanisme de verrouillage.
- Vérifiez l'écart vertical entre le moteur et le sHCI. Il doit être égal de haut en bas.
- Si vous constatez des différences, déverrouillez et retirez le sHCI. Ajustez les pieds de réglage du moteur jusqu'à obtenir un espace égal.

Installation d'un élément de chauffage de bac dans un HCI HP LaserJet de 2 000 feuilles

Consultez les vidéos A3 LaserJet pour obtenir une description complète de l'installation de chaque appareil. Utilisez ces listes de contrôle pour mémoriser les étapes décrites dans les vidéos.

 **REMARQUE :** Cette section illustre l'installation de l'élément de chauffage de bac dans le HCI de 2 000 feuilles.

 **REMARQUE :** Par défaut, les bacs 2 et 3 de cet appareil sont équipés d'éléments de chauffage de bac. Ces éléments sont également disponibles en tant qu'accessoires pour le bac d'alimentation à double cassette et le HCI de 2 000 feuilles. Le sHCI n'est pas compatible avec les éléments de chauffage.

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

Tableau 8-4 Installation sur site d'éléments de chauffage de bac

- Mettez l'imprimante multifonction hors tension et débranchez-la.
ATTENTION : Le débranchement est OBLIGATOIRE, car les éléments de chauffage sont TOUJOURS sous tension lorsque le cordon d'alimentation est branché et que l'interrupteur d'élément de chauffage de bac est activé.
- Déballez l'élément de chauffage de bac.
- Ouvrez le bac du HCI de 2 000 feuilles.
- Faites pivoter le loquet vers la gauche.
- Appuyez sur le loquet situé à droite.
- Retirez le bac du HCI de 2 000 feuilles.
- Notez l'emplacement du connecteur de câble sur l'élément de chauffage de bac.
- Notez l'emplacement des languettes à l'arrière de l'élément de chauffage de bac.
- Faites passer le câble par l'ouverture de la paroi arrière du HCI de 2 000 feuilles.
- Insérez les languettes situées à l'arrière de l'élément de chauffage de bac dans les logements de la paroi arrière du HCI de 2 000 feuilles.
- Installez une vis pour fixer l'élément de chauffage de bac.
- Retirez le capot arrière du HCI de 2 000 feuilles.
- Reliez le câble de l'élément de chauffage de bac au câble du HCI de 2 000 feuilles.
- Réinstallez le capot arrière du HCI de 2 000 feuilles.
- Réinstallez le bac dans le HCI de 2 000 feuilles.
- Retirez les bacs 2 et 3 du corps principal.
- Repérez l'interrupteur d'alimentation de l'élément de chauffage de bac à l'arrière de l'ouverture du bac.
- ACTIVEZ l'interrupteur pour alimenter le ou les éléments de chauffage de bac.
- Réinstallez les bacs 2 et 3 dans l'appareil.
- Branchez l'imprimante multifonction à la prise de courant et mettez l'appareil sous tension.

Modules de finition

Installation du module de finition interne sur l'imprimante multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

⚠ ATTENTION : L'unité du moteur est lourde et doit être soulevée par quatre personnes.

Consultez les vidéos A3 LaserJet pour obtenir une description complète de l'installation de chaque appareil. Utilisez ces listes de contrôle pour mémoriser les étapes décrites dans les vidéos.

Tableau 8-5 Installation finale sur site du module de finition interne sur l'imprimante multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660

- Retirez le support de retournement pour impression recto verso.
CONSEIL : Pincez les deux côtés du support vers le milieu pour le retirer.
- Retirez les deux guides papier.
- Soulevez délicatement le crochet et retirez l'actionneur de bac plein de la première sortie.
- Retirez deux vis à gauche du capot du bouton d'alimentation.
- Retirez deux vis à l'avant du bac face vers le bas (une vis nécessite un tournevis épais JIS2).
- TIREZ le côté gauche du capot du bouton d'alimentation vers l'EXTERIEUR pour le retirer.
REMARQUE : Une languette dans l'angle inférieur du capot s'enclenche dans un logement du moteur.
- Déclipez le capot supérieur gauche.
- Soulevez et tirez le bac de sortie pour le retirer.
- Réinstallez le côté gauche du capot du bouton d'alimentation.
- Retirez le capot gris sur la paroi arrière, sous le scanner, en retirant quatre vis.
REMARQUE : Les deux vis disposent de caches autocollants.
- Déballez le module de finition interne et repérez le dispositif de bac plein de la sortie secondaire.
- Repérez les broches à l'arrière et les trois languettes situées le long du capteur de bac plein.
- Repérez les trous correspondants et les logements de la sortie secondaire.
- Insérez les languettes et faites glisser l'ensemble vers l'arrière pour faire rentrer les broches dans les trous.
- Installez une vis autotaraudeuse à l'avant pour fixer le capteur de bac plein.
- Reliez le câble du capteur de bac plein au moteur.
- Réinstallez le capot gris sur la paroi arrière, sous le scanner, en installant quatre vis et quatre cache-vis.
- Repérez le dispositif de retenue du rouleau d'ondulation.
CONSEIL : Il possède une forme de « U » inversé et dispose de crochets aux extrémités.
- Appuyez sur le rouleau central de la première sortie et maintenez-le enfoncé.
- Installez le dispositif de retenue pour bloquer le rouleau central en position basse.
- Repérez les rails.

Tableau 8-5 Installation finale sur site du module de finition interne sur l'imprimante multifonction HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 (suite)

- Aligned les rails avec les broches de positionnement situées sur la partie supérieure du moteur.
REMARQUE : Le guide d'extrémité en plastique blanc est orienté vers la gauche.
- Installez trois vis de chaque côté à l'aide d'un tournevis épais JIS2 court.
REMARQUE : Ces vis sont autotaraudeuses. Appuyez tout en vissant pour tarauder les trous.
ATTENTION : Les bords des rails internes sont coupants.
CONSEIL : Faites glisser les rails internes vers la droite pour faciliter l'installation du module de finition interne.
- Placez le module de finition interne contre la paroi arrière de l'ouverture.
- Maintenez l'unité à plat, puis poussez-la vers l'INTERIEUR pour l'enclencher sur les rails.
- Ouvrez la porte avant et dégagez le loquet.
- Tirez le module de finition et remplacez-le pour vérifier qu'il est correctement enclenché dans les rails.
- Retirez l'étiquette du verrou de transport de l'agrafeuse, puis retirez la vis du verrou de transport.
- Retirez le capot de connecteur situé sur le côté gauche de l'imprimante multifonction.
- Reliez le câble du module de finition interne à l'imprimante multifonction.
- Repérez le bac de sortie.
REMARQUE : Les quatre broches de la partie inférieure du bac doivent être alignées sur les trous des supports de fixation.
REMARQUE : Appuyez fermement pour enclencher les broches dans les trous du support.
REMARQUE : Soulevez le dispositif de sortie lors de l'installation du bac.
- Installez le bac sur les supports de fixation et appuyez fermement pour insérer les broches dans les trous.
- Maintenez le bac en hauteur et installez les vis autotaraudeuses par en-dessous.

Installation de la perforatrice interne

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de cette procédure.](#)

Consultez les vidéos A3 LaserJet pour obtenir une description complète de l'installation de chaque appareil. Utilisez ces listes de contrôle pour mémoriser les étapes décrites dans les vidéos.




-  **ATTENTION :** L'unité du moteur est lourde et doit être soulevée par quatre personnes.
-  **REMARQUE :** La perforatrice interne est vendue séparément et s'installe dans le module de finition interne. La liste de contrôle suivante détaille l'installation de la perforatrice interne dans un nouveau module de finition interne.
-  **REMARQUE :** Le module de finition interne 2/3 peut accueillir trois accessoires de perforation différents. Perforatrice 2/4 et perforatrice suédoise.

Tableau 8-6 Installation finale sur site de la perforatrice du module de finition interne

- Déballez le module de finition interne et retirez le ruban adhésif d'emballage bleu.
- Ouvrez la porte avant du module de finition interne.
- Déverrouillez et ouvrez la zone d'accès au bourrage (également appelée perforatrice factice).

Tableau 8-6 Installation finale sur site de la perforatrice du module de finition interne (suite)

- Retirez et jetez le mylar entourant la poignée du loquet.
- Utilisez un morceau de ruban adhésif bleu pour maintenir le loquet en position ouverte.
- Repérez et retirez le loquet en forme de E ainsi que la rondelle en plastique située derrière le levier.
- Retirez le ruban adhésif bleu, fermez la perforatrice factice, puis refermez la porte avant.
- Posez le module de finition sur une table, face vers le bas.
- Repérez et retirez trois vis sur le capot arrière.
- A l'aide d'un tournevis plat, dégagez la languette du capot située dans le coin inférieur à l'arrière, près de l'arrivée de câbles, puis soulevez légèrement le capot.
- Ensuite, tirez sur le bord supérieur pour dégager les trois languettes et retirez le capot.
- Repérez la broche de charnière à l'arrière de la perforatrice factice.
- Retirez le loquet en forme de E situé en bas de la broche de charnière, puis retirez la broche de charnière.
- Débranchez le câble.
- Remettez le module de finition dans son sens d'origine.
- Ouvrez le capot avant.
- Ouvrez la perforatrice factice.
- Tirez la perforatrice factice vers l'avant pour la retirer du module de finition interne.
- Déballez la perforatrice interne.
- Placez la perforatrice interne sur le module de finition interne et faites glisser les câbles à travers le châssis à l'arrière.
- Fermez la perforatrice interne et le capot avant.
- Posez le module de finition interne sur une table, face vers le bas.
- Insérez la broche de charnière. Vérifiez que les câbles se situent à gauche de la broche.
- Réinsérez le loquet en forme de E.
- Connectez les deux câbles.
- Réinsérez le capot arrière.
CONSEIL : Repérez les trois languettes de la partie supérieure du capot et insérez-les dans les trous correspondants sur le châssis.
- Réenclenchez le capot dans le coin inférieur.
- Réinstallez trois vis.
- Remettez le module de finition dans son sens d'origine.
- Ouvrez la porte avant du module de finition interne.
- Déverrouillez et ouvrez la perforatrice interne.
- Utilisez un morceau de ruban adhésif bleu pour maintenir le loquet en position ouverte.
- Placez la rondelle noire sur la broche.
- Réinstallez le loquet en forme de E sur la broche.
- Décollez la pellicule et apposez le nouveau mylar sur l'ouverture.


Tableau 8-6 Installation finale sur site de la perforatrice du module de finition interne (suite)

- Retirez la porte factice et installez le bac à déchets de perforation.
- Retirez le ruban adhésif bleu et fermez le module de finition interne.

Module de finition d'empilement/agrafeuse

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

Consultez les vidéos A3 LaserJet pour obtenir une description complète de l'installation de chaque appareil. Utilisez ces listes de contrôle pour mémoriser les étapes décrites dans les vidéos.

 **REMARQUE :** Le module de finition d'empilement/agrafeuse 2/3 peut accueillir trois accessoires de perforation différents. Perforatrice 2/4 et perforatrice suédoise.

Module de finition d'empilement/agrafeuse

Tableau 8-7 Installation finale sur site du module d'empilement/agrafeuse

- Eteignez l'imprimante multifonction.
- Déballez le module de finition, le pont et le matériel de fixation.
REMARQUE : Sur le moteur, retirez l'actionneur de bac plein, les bras guide-papier et le bac face vers le bas.
- Installez le pont (IPTU) sur le moteur. Fixez-le à l'aide d'une vis. [Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)
- Retirez la mousse d'emballage et le ruban adhésif du module de finition.
- Ouvrez le capot supérieur du module de finition, puis retirez la mousse et le ruban adhésif situés à l'intérieur du circuit papier.
- Ouvrez la porte avant du module de finition, puis retirez la mousse d'emballage et le ruban adhésif situés à l'intérieur.
- Retirez la vis et l'étiquette du verrou d'expédition de l'agrafeuse.
- Faites pivoter la roue verte vers la gauche jusqu'à exposer la languette blanche à ressort située sous l'agrafeuse.
- Faites pivoter la roue verte vers la droite jusqu'à ce que l'agrafeuse revienne en position frontale et s'arrête.
- Tout en maintenant la roue verte, insérez le support de cartouche d'agrafes dans l'agrafeuse.
- Accrochez les supports de fixation du bac inférieur au support horizontal du module de finition, du côté de la sortie.
- Fixez chaque support à l'aide d'une vis.
- Notez l'emplacement des broches d'alignement dans la partie inférieure du bac et les trous correspondants sur les supports de fixation.
- Placez le bac sur les supports de fixation et appuyez fermement pour insérer les broches dans les trous.
- Tout en maintenant le bac en hauteur, fixez le bac aux supports de fixation à l'aide de quatre vis.
- Notez l'emplacement des quatre languettes. Installez le bac supérieur dans les logements.
- Installez les supports de fixation avant (F), arrière (R) et du module de finition sur le côté gauche du moteur.
- Fixez chaque support à l'aide de deux vis.
- Retirez le capot du connecteur près du support arrière.
- Placez le module de finition à proximité du côté gauche du moteur et connectez les deux câbles.
- Ouvrez la porte avant du module de finition et tirez sur le rail de verrouillage jusqu'à ce qu'il s'arrête.

Tableau 8-7 Installation finale sur site du module d'empilement/agrafeuse (suite)

- Aligned les supports du moteur avec les trous du module de finition, puis faites rouler le module de finition dans le moteur.
- Poussez le rail de verrouillage et fixez le module de finition au moteur à l'aide d'une vis.

REMARQUE : Si le rail de verrouillage ne glisse pas correctement, ajustez la hauteur du module de finition à l'aide des roulettes.

REMARQUE : Vérifiez l'écart vertical entre le module de finition et le moteur. Réglez la hauteur des roulettes de sorte à obtenir un écart égal en haut et en bas.

REMARQUE : Retirez le module de finition du moteur si vous devez déplacer l'imprimante multifonction (sauf en cas de déplacement sur une très courte distance).

Module de création de livret avec perforatrice

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)

Consultez les vidéos A3 LaserJet pour obtenir une description complète de l'installation de chaque appareil. Utilisez ces listes de contrôle pour mémoriser les étapes décrites dans les vidéos.



REMARQUE : Le module de création de livret 2/3 peut accueillir trois accessoires de perforation différents. Perforatrice 2/4 et perforatrice suédoise.

Tableau 8-8 Installation finale sur site du module de création de livret avec perforatrice

- Eteignez l'imprimante multifonction.
- Déballiez le module de finition, le pont et le matériel de fixation.
- **REMARQUE :** Sur le moteur, retirez l'actionneur de bac plein, les bras guide-papier et le bac face vers le bas.
- Installez le pont (IPTU) sur le moteur. Fixez-le à l'aide d'une vis. [Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure.](#)
- Retirez la mousse d'emballage et le ruban adhésif du module de finition.
- Ouvrez le capot supérieur, puis retirez la mousse et le ruban adhésif situés à l'intérieur du circuit papier.
- Repérez et retirez le support d'expédition du module de création de livret. Fixez le support au cadre à l'aide d'une vis.
- Ouvrez la porte avant du module de finition, puis retirez la mousse d'emballage et le ruban adhésif situés à l'intérieur.
- Retirez le module de création de livret et installez deux supports de cartouche d'agrafes dans la partie supérieure du module de création de livret.
- Faites glisser le module de création de livret dans le module de finition.
- Retirez la vis et l'étiquette du verrou de l'agrafeuse.
- Faites pivoter la roue verte vers la gauche jusqu'à exposer la languette blanche à ressort située sous l'agrafeuse.
- Faites pivoter la roue verte vers la droite jusqu'à ce que l'agrafeuse revienne en position frontale et s'arrête.
- Tout en maintenant la roue verte, insérez le support de cartouche d'agrafes dans l'agrafeuse.
- **Procédez comme suit pour installer la perforatrice en option.**
 - Retirez deux vis et retirez le panneau d'accès à l'unité de perforation, à l'arrière du module de finition.
 - Retirez deux vis, puis retirez l'unité de perforation « factice ».

REMARQUE : Conservez la perforatrice factice en cas de panne. Sa présence est nécessaire si la perforatrice est retirée.

Tableau 8-8 Installation finale sur site du module de création de livret avec perforatrice (suite)

- Repérez la broche d'alignement et la languette à l'avant de l'unité de perforation, ainsi que le support de fixation à l'arrière.
REMARQUE : Soyez vigilant lorsque vous manipulez l'unité de perforation. N'endommagez pas les guides en mylar ni la roue de l'encodeur.
- Faites glisser délicatement l'unité de perforation dans le module de finition. Aligned le support de fixation à l'arrière.
REMARQUE : L'unité de perforation est correctement insérée lorsque le support de fixation à l'arrière est aligné avec le cadre du module de finition.
REMARQUE : Sens des broches du connecteur. Tout en maintenant le connecteur du côté du module de finition, insérez le connecteur de câble de la perforatrice.
- Fixez l'unité de perforation au module de perforation à l'aide d'une vis.
- Réinsérez le panneau d'accès à l'unité de perforation et fixez-le à l'aide de deux vis.
- Ouvrez la porte avant du module de finition et installez l'étiquette du bac à déchets de perforation.
- Dégagez le capot de l'ouverture du bac à déchets de perforation en faisant levier et installez le bac à déchets de perforation.
- Accrochez les supports de fixation du bac inférieur au support horizontal du module de finition, du côté de la sortie.
- Fixez-les à l'aide d'une vis.
- Notez l'emplacement des broches d'alignement dans la partie inférieure du bac et les trous correspondants sur les supports de fixation.
- Placez le bac sur les supports de fixation et appuyez fermement pour insérer les broches dans les trous.
- Tout en maintenant le bac en hauteur, fixez le bac aux supports de fixation à l'aide de quatre vis.
- Notez l'emplacement des quatre languettes, installez le bac supérieur dans les logements.
- Installez les supports de fixation avant (F) et arrière (R) du module de finition sur le côté gauche du moteur.
- Fixez chaque support à l'aide de deux vis.
- Retirez le capot du connecteur près du support arrière.
- Placez le module de finition à proximité du côté gauche du moteur et connectez les deux câbles.
- Ouvrez la porte avant du module de finition et tirez sur le rail de verrouillage jusqu'à ce qu'il s'arrête.
- Aligned les supports du moteur avec les trous du module de finition, puis faites rouler le module de finition dans le moteur.
- Poussez le rail de verrouillage et fixez le module de finition au moteur à l'aide d'une vis.
REMARQUE : Si le rail de verrouillage ne glisse pas correctement, ajustez la hauteur du module de finition à l'aide des roulettes.
REMARQUE : Vérifiez l'écart vertical entre le module de finition et le moteur. Réglez la hauteur des roulettes de sorte à obtenir un écart égal en haut et en bas.
REMARQUE : Retirez le module de finition du moteur si vous devez déplacer l'imprimante multifonction (sauf en cas de déplacement sur une très courte distance).

Installation du séparateur de tâches HP LaserJet

 **REMARQUE :** Aucune vidéo ne décrit la procédure d'installation du séparateur de tâches pour l'instant.

 **ATTENTION :** L'unité du moteur est lourde et doit être soulevée par quatre personnes.

Utilisez cette liste de contrôle pour installer le séparateur de tâches.

Tableau 8-9 Installation finale sur site du séparateur de tâches

- Retirez le support de retournement pour impression recto verso.

CONSEIL : Pincez les deux côtés du support vers le milieu pour le retirer.

- Retirez deux vis à gauche du capot du bouton d'alimentation.

- Retirez deux vis à l'avant du bac face vers le bas (bac de sortie) (une vis nécessite un tournevis épais JIS2).

- TIREZ le côté gauche du capot du bouton d'alimentation vers l'EXTERIEUR pour le retirer.

REMARQUE : Une languette dans l'angle inférieur du capot s'enclenche dans un logement de l'appareil.

- Déclipez le capot supérieur gauche.

- Soulevez et tirez le bac face vers le bas (bac de sortie) pour le retirer.

- Retirez le capot gris sur la paroi arrière, sous le scanner, en retirant quatre vis.

REMARQUE : Deux vis disposent de caches autocollants.

- Déballiez le séparateur de tâches et repérez le dispositif de bac plein de la sortie secondaire.

- Repérez les broches à l'arrière et les trois languettes situées le long du capteur de bac plein.

- Repérez les trous et les logements correspondants de la sortie secondaire.

- Insérez les languettes et faites glisser l'ensemble vers l'arrière pour faire rentrer les broches dans les trous.

- Installez une vis autotaraudeuse à l'avant pour fixer le capteur de bac plein.

- Reliez le câble du capteur de bac plein à l'appareil.

- Réinstallez le capot gris, les 4 vis et les cache-vis.

- Réinstallez le côté gauche du capot du bouton d'alimentation.

- Réinstallez le bac de sortie supérieur.

- Réinstallez le capot supérieur gauche.

- Installez le séparateur de tâches en alignant le bord droit avec la zone de sortie secondaire et la languette arrière avec l'ouverture située sous le scanner.

- Fixez le séparateur de tâches à l'aide d'une vis.

Agrafes

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure](#)

Numéro de produit de la cartouche de recharge d'agrafes du module de finition interne et du module de création de livret HP LaserJet : Y1G13A.

Remplacement de la cartouche d'agrafes du module de finition interne

1. Ouvrez la porte d'accès à la cartouche d'agrafes.

2. Faites pivoter la poignée de la cartouche d'agrafes vers le bas, puis retirez la cartouche d'agrafes.



3. Soulevez deux languettes sur la cartouche d'agrafes, puis retirez la cartouche d'agrafes vide, en la soulevant, du dispositif du chariot de cartouches d'agrafes.

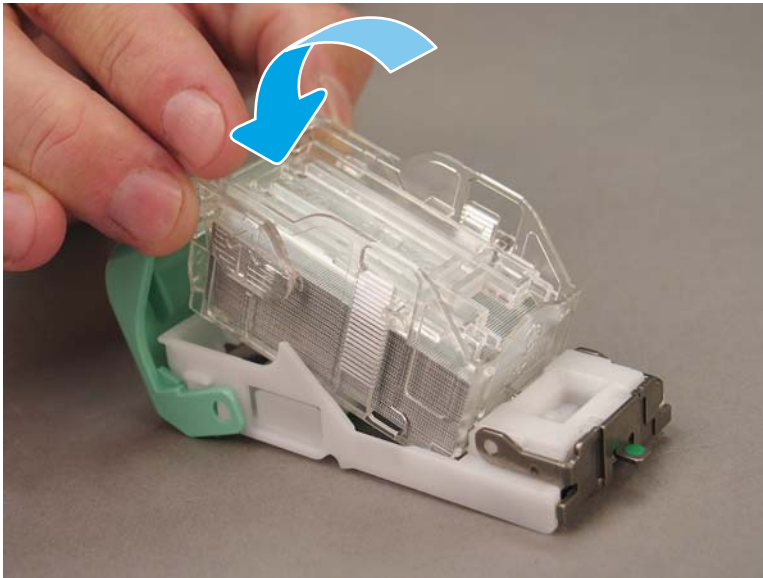
 **IMPORTANT :** Ne jetez pas le chariot de cartouches d'agrafes vide. Il doit être réutilisé avec le nouveau dispositif de cartouches d'agrafes.

 **Conseil de réinstallation :**

- Ajouter ici une étape de recyclage et de déballage pour la vidéo
- Insérez la nouvelle cartouche d'agrafes dans le chariot de cartouches d'agrafes.
- Installez le dispositif du chariot de cartouches d'agrafes.

 **REMARQUE :** Pour remplacer ou retirer la cartouche d'agrafes du module de finition interne, la cartouche d'agrafes doit être vide.

4.



5. Refermez la porte d'accès à la cartouche d'agrafes.

Remise en place des cartouches d'agrafes dans la zone du module de création de livret

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure suivante.](#)

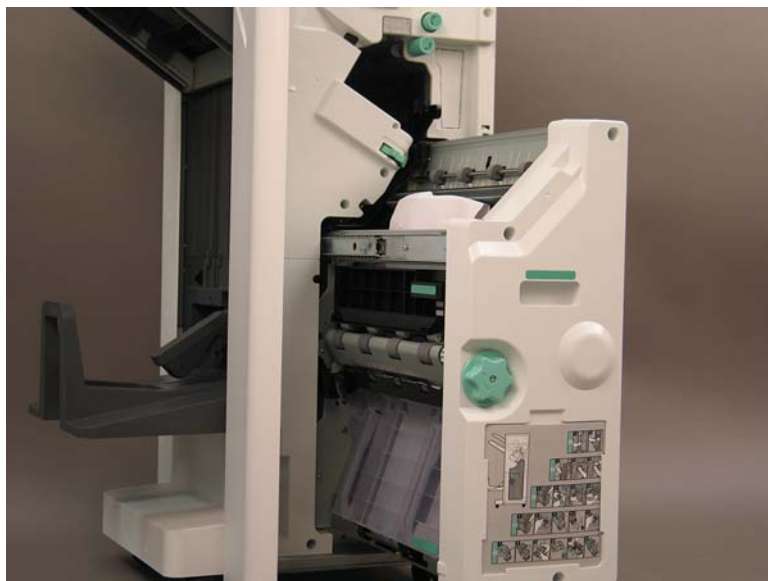
Numéro de produit de la cartouche de recharge d'agrafes du module de finition interne et du module de création de livret HP LaserJet : Y1G13A.

Numéro de produit de la cartouche de recharge d'agrafes du module d'empilement/agrafeuse HP LaserJet : Y1G14A.

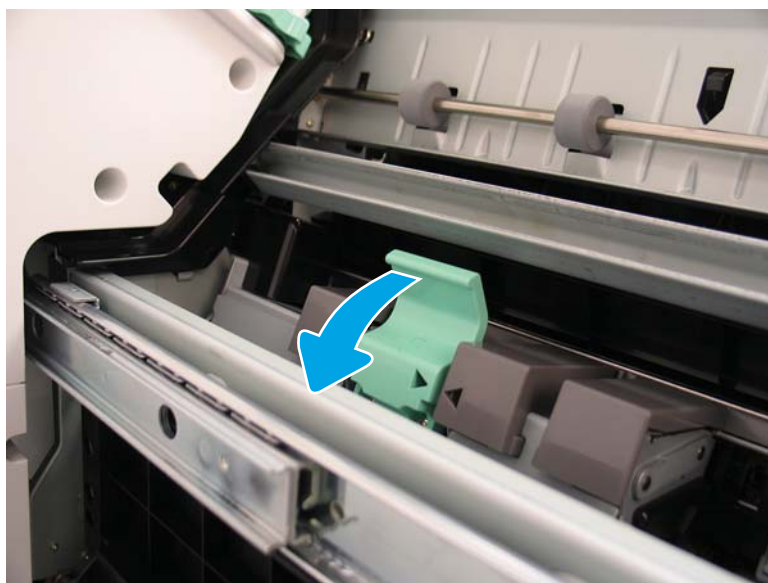
1. Ouvrez la porte du module de création de livret.



2. Tirez sur le dispositif du module de création de livret jusqu'au bout.



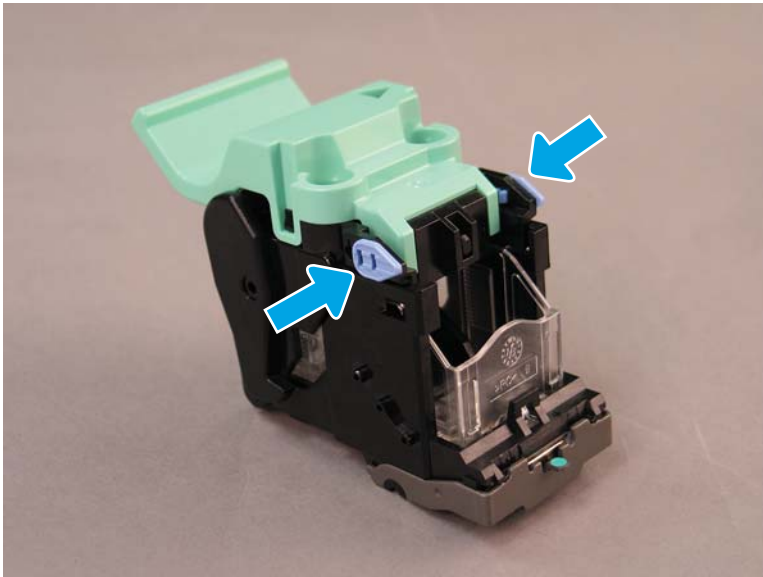
3. Baissez la languette et retirez la cartouche d'agrafes.



4. Pincez les languettes bleues, puis faites pivoter le haut du dispositif du chariot de cartouches d'agrafes pour le retirer de la cartouche d'agrafes.

 **IMPORTANT :** Ne jetez pas le chariot de cartouches d'agrafes vide. Il doit être réutilisé avec le nouveau dispositif de cartouches d'agrafes.

 **REMARQUE :** Pour remplacer ou retirer la cartouche d'agrafes du module de finition interne, la cartouche d'agrafes doit être vide.



5. Soulevez deux languettes sur la cartouche d'agrafes, puis retirez la cartouche d'agrafes vide, en la soulevant, du dispositif du chariot de cartouches d'agrafes.
6. Insérez la nouvelle cartouche d'agrafes dans le dispositif du chariot de cartouches d'agrafes.
7. Faites pivoter le haut du dispositif du chariot de cartouches d'agrafes jusqu'à ce qu'il s'enclenche.
8. Réinstallez le dispositif du chariot de cartouches d'agrafes dans le module de création de livret.
9. Faites glisser le module de création de livret dans le module de finition.
10. Fermez la porte du module de création de livret.

Remise en place de la cartouche d'agrafes dans la zone du module d'empilement/agrafeuse

[Cliquez ici pour consulter une vidéo de la procédure suivante.](#)

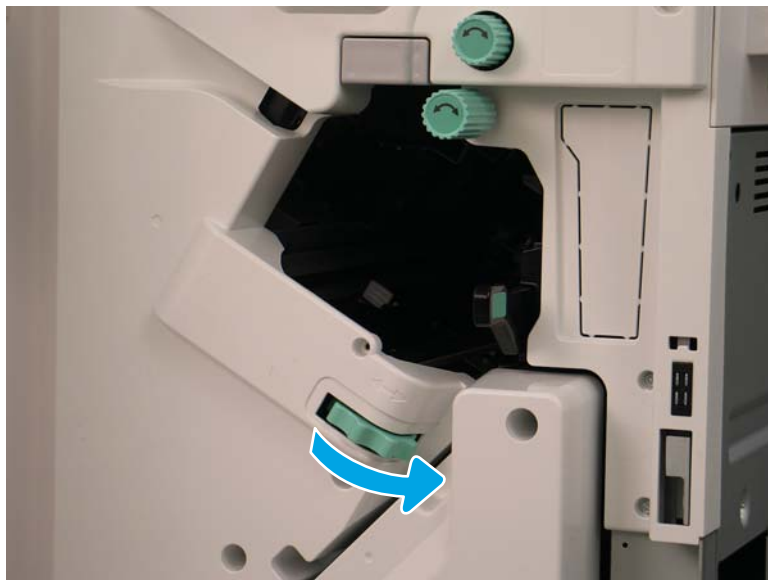
Numéro de produit de la cartouche de recharge d'agrafes du module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet : Y1G14A.

Cartouche de recharge d'agrafes pour module de finition d'empilement/agrafeuse HP LaserJet : Y1G14A.

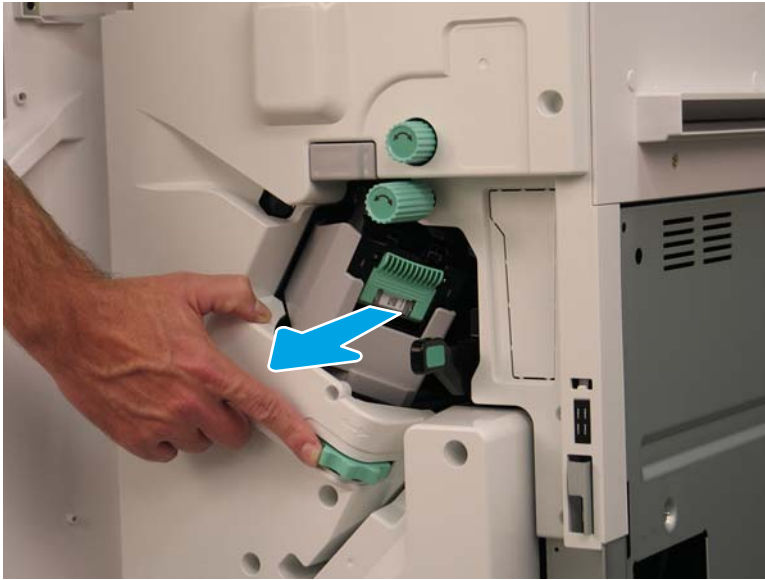
1. Ouvrez la porte du module de création de livret.



2. Tournez la molette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déplacer entièrement vers l'avant le dispositif de cartouches d'agrafes.



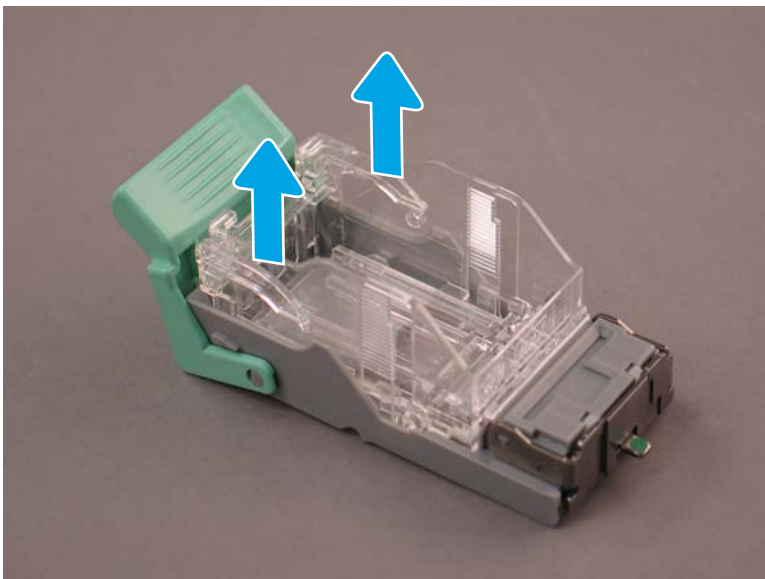
3. Maintenez la molette pour immobiliser le dispositif de cartouches d'agrafes, puis baissez la languette pour retirer la cartouche d'agrafes.



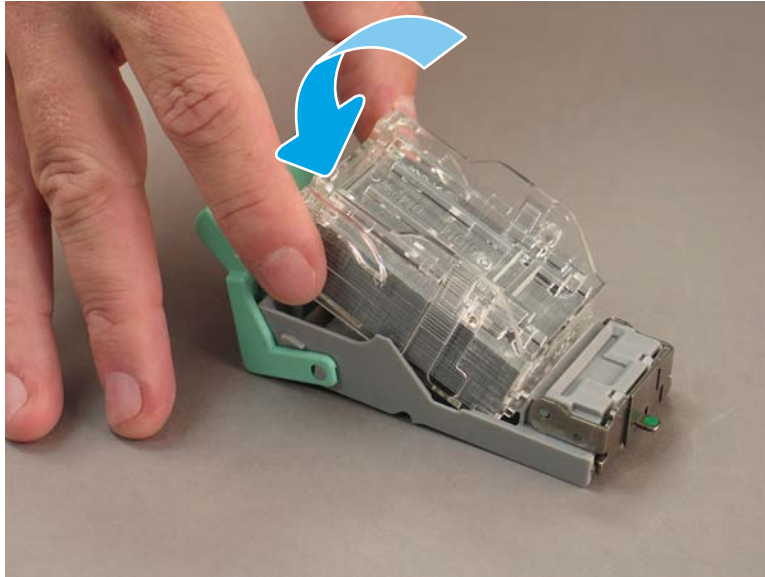
4. Soulevez deux languettes sur la cartouche d'agrafes, puis retirez la cartouche d'agrafes vide, en la soulevant, du dispositif du chariot de cartouches d'agrafes.

 **IMPORTANT :** Ne jetez pas le chariot de cartouches d'agrafes vide. Il doit être réutilisé avec le nouveau dispositif de cartouches d'agrafes.

 **REMARQUE :** Pour remplacer ou retirer la cartouche d'agrafes du module de finition interne, la cartouche d'agrafes doit être vide.



5. Insérez la nouvelle cartouche d'agrafes dans le chariot de cartouches d'agrafes.



6. Immobilisez la molette verte, puis installez le dispositif du chariot de cartouches d'agrafes.
7. Tournez la molette dans le sens des aiguilles d'une montre pour positionner le dispositif du chariot de cartouches d'agrafes.
8. Fermez la porte du module de création de livret.

Cales de stabilisation

Une fois les procédures d'installation terminées et l'imprimante à son emplacement final, mettez les cales de stabilisation en place.

1. Aligned les cales de stabilisation avec les roulettes de l'imprimante.



2. Faites glisser les cales de stabilisation jusqu'à ce qu'elles soient bien en place.



3. Suivez cette procédure pour les quatre roulettes de l'imprimante.



Index

A

- A propos de l'imprimante 1
 - informations client 4
 - informations sur la commande 3
 - objectif 2

C

- Cales de stabilisation 102
- Caractéristiques 17
 - dimensions 18
 - dimensions de configuration 19
 - environnementales 25
 - espace de fonctionnement 24
 - exigences d'alimentation 26
 - poids 18
- Caractéristiques environnementales 25
- Configuration 5
 - options de configuration 6
- Configuration de base de l'imprimante 19
- Configuration de l'imprimante avec armoire 20
- Configuration de l'imprimante avec module de finition pour livrets 21
- Configuration de l'imprimante avec module de finition pour livrets et sHCI 22
- Configuration finale sur site 67
 - agrafes 77
 - chargement du papier 74
 - dispositif laser/scanner 69
 - étiquettes des bacs 75
 - liste de contrôle 68
 - mise à niveau du micrologiciel 77
 - tests d'impression 78
 - tests de copie 78
 - vérification de l'écart vertical 73
 - vitre du scanner, nettoyage 71

D

- Déballage 29
- Différenciation retardée
 - mises en garde 64
 - points divers 64
 - procédure d'installation 60
 - remarques sur la procédure 64
 - vitesse de la machine 60
- différenciation retardée des points 59
- Dimensions de configuration
 - imprimante avec armoire 20
 - imprimante avec module de finition pour livrets 21
 - imprimante avec module de finition pour livrets et sHCI 22
 - imprimante de base 19
- Dimensions de configuration du système 19
- Dispositif laser/scanner
 - après configuration, nettoyage (modèles couleur) 69
 - fenêtre du dispositif, nettoyage (modèles couleur) 69

E

- Étiquettes des bacs 75
- Exigences d'alimentation 26
- Exigences relatives à l'espace de fonctionnement 24

F

- Feuilles de travail 9
 - configuration d'E-mail 15
 - configuration d'Envoyer vers 15
 - configuration du pilote d'imprimante 14
 - configuration du pilote réseau 14

- configuration technique du site 10
- logistique 12

I

- Installation du toner
 - (modèles couleur) 34
 - (modèles monochromes) 37
- Installation finale sur site
 - éléments de chauffage de bac 87
- Installation initiale des consommables
 - installation du toner 34

L

- LPD 59

M

- Mise à niveau du micrologiciel 77
- Mise en place 27
 - chargement de papier 49
 - déballage 29
 - empilage 30
 - installation du tambour d'image (modèles couleur) 41
 - installation du tambour d'image (modèles monochromes) 45
 - installation initiale des consommables 34
 - listes de contrôle 28
 - modules de finition 32
 - nettoyage de la barre blanche du BAA Flow 70
 - nettoyage du capteur d'image par contact (CIS) 70
 - préparation du moteur 30
 - préparation pour expédition 56
 - réglages du moteur 49

- remballage 57
- tests du moteur 49
- module de création de livret avec perforatrice 92
- Module de finition d'empilement/agrafeuse 91
- Modules de finition
 - agrafes 94
 - mise en place 32
 - module d'empilement/agrafeuse 91
 - module de création de livret avec perforatrice 92
 - module de finition d'empilement/agrafeuse 91
 - procédures d'installation 88

P

- Procédures d'installation
 - bac d'alimentation grande capacité (HCI) de 2 000 feuilles 82
 - cales de stabilisation 102
 - DCF 80
 - installation du sHCI 85
 - module de finition interne 88
 - modules de finition 88
 - perforatrice interne 89
 - réalisation 79
 - séparateur de tâches 93
 - support d'armoire 80

R

- Remballage 57
 - déplacement local 57
 - déplacement longue distance 57