



Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660  
LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

Guida all'installazione in sede

## Copyright e licenza

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Sono vietati la riproduzione, l'adattamento e la traduzione senza previo consenso scritto, ad eccezione dei casi previsti dalle leggi sui diritti d'autore.

Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le uniche garanzie per i prodotti e i servizi HP sono presentate nelle dichiarazioni esplicite di garanzia fornite in accompagnamento a tali prodotti e servizi. Nessuna disposizione del presente documento dovrà essere interpretata come garanzia aggiuntiva. HP non sarà responsabile per omissioni o errori tecnici ed editoriali contenuti nel presente documento.

Edition 5, 4/2019

## Marchi registrati

Adobe®, Acrobat® e PostScript® sono marchi registrati di Adobe Systems Incorporated.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP e Windows Vista® sono marchi di Microsoft Corporation registrati negli Stati Uniti.

ENERGY STAR e il marchio ENERGY STAR sono marchi registrati negli Stati Uniti.

---

# Sommario

<b>1 Informazioni su questa stampante</b> .....	<b>1</b>
Scopo della Guida all'installazione in sede .....	2
Informazioni sull'ordine .....	3
Informazioni sul cliente .....	4
<b>2 Configurazione</b> .....	<b>5</b>
Opzioni di configurazione .....	6
HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 e HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	6
<b>3 Schede di lavoro</b> .....	<b>9</b>
Configurazione tecnica del sito .....	10
Informazioni sulla logistica .....	12
Configurazione driver di rete/stampante .....	14
Configurazione delle funzioni E-mail/Invia a .....	15
<b>4 Specifiche</b> .....	<b>17</b>
Specifiche di dimensioni e peso .....	18
Dimensioni configurazione di sistema .....	19
Configurazione della stampante di base .....	19
Configurazione della stampante con cabinet .....	20
Configurazione della stampante con unità di finitura interna per opuscoli .....	21
Configurazione della stampante con unità di finitura interna per opuscoli e HCI laterale .....	22
Requisiti di spazio operativo necessario .....	24
Specifiche ambientali .....	25
Requisiti di alimentazione .....	26
<b>5 Posizionamento</b> .....	<b>27</b>
Elenchi di controllo per il posizionamento .....	28
Disimballaggio e installazione base .....	29
Preparazione del motore .....	30
Fascicolazione .....	30

HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 e HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	30
Unità di finitura .....	32
Installazione dei materiali di consumo iniziali .....	34
Installazione del toner .....	34
HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 .....	34
HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	37
Accensione iniziale .....	41
Installazione del tamburo fotosensibile (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660) .....	41
Installazione del tamburo fotosensibile (HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560) .....	45
Regolazioni e test del motore .....	49
Caricamento della carta nei vassoi e nei dispositivi di input .....	49
Preparazione per la spedizione alla sede del cliente .....	56
Reimballaggio (dalla sede del cliente) .....	57
Spostamento locale .....	57
Spostamento su lunghe distanze .....	57
<b>6 Configurazione LPDC (Late Point Differentiation) .....</b>	<b>59</b>
Procedura di installazione dell'LPDC .....	60
Download automatico e trasferimento della licenza di velocità .....	60
Note di processo, avvisi e elementi vari .....	64
Informazioni sull'assistenza .....	64
<b>7 Configurazione finale in sede .....</b>	<b>67</b>
Elenco di controllo della configurazione finale in sede .....	68
Pulizia dell'assemblaggio dello scanner laser dopo l'installazione (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660) .....	69
Pulizia della finestra dell'assemblaggio dello scanner laser (solo per HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660) .....	69
Pulizia della barra bianca dell'alimentatore di documenti e del CIS .....	70
Pulizia del vetro di scansione .....	71
Verifica della distanza verticale tra il motore e l'unità di finitura .....	73
Caricamento dei vassoi della carta .....	74
Installazione delle etichette del vassoio della carta .....	75
Punti metallici .....	77
Aggiornamento del firmware del motore dopo l'installazione dell'unità di finitura .....	77
Test di stampa e copia .....	78
<b>8 Procedure di installazione complete .....</b>	<b>79</b>
Installazione del piedistallo del cabinet e dell'alimentatore a doppio cassetto (DCF) .....	80
Installazione del cabinet in HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	80

HCI da 2.000 fogli .....	82
Installazione dell'HCI da 2.000 fogli in HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 .....	82
Installare l'sHCI da 3.000 fogli .....	85
Installazione del riscaldatore vassoio in un HCI da 2.000 fogli HP LaserJet .....	87
Unità di finitura .....	88
Installazione dell'unità di finitura interna in HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 .....	88
Installazione del perforatore interno .....	89
Unità di finitura cucitrice/fascicolatore .....	91
Unità di finitura cucitrice/fascicolatore .....	91
Unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore .....	92
Installazione del separatore processi HP LaserJet .....	93
Punti metallici .....	94
Cunei di stabilizzazione .....	102
<b>Indice analitico .....</b>	<b>105</b>



---

# 1 Informazioni su questa stampante

- [Scopo della Guida all'installazione in sede](#)
- [Informazioni sull'ordine](#)
- [Informazioni sul cliente](#)

## Scopo della Guida all'installazione in sede

Utilizzare questa Guida all'installazione in sede per valutare la sede del cliente prima della distribuzione del prodotto, al fine di configurare e preparare i dispositivi per l'installazione. Identificare tutte le informazioni necessarie e risolvere eventuali problemi in anticipo per assicurarsi che il sito sia pronto per l'installazione. Il presente manuale include tutte le informazioni necessarie, per far sì che la sede del cliente soddisfi tutti i requisiti relativi all'alimentazione, all'ambiente, alla rete, agli spazi, al posizionamento e alla configurazione.

Nei moduli informativi esistono domande obbligatorie ed elenchi di controllo che il cliente o il tecnico della sede è tenuto a considerare. Per evitare un'esperienza utente negativa, si consiglia di non distribuire le stampanti senza prima aver risposto a queste domande. Se il cliente si rifiuta di fornire queste informazioni, sarà responsabilità del tecnico informarlo delle potenziali conseguenze del processo di consegna e di installazione. È fondamentale verificare se la sede del cliente è in grado di ospitare la stampante e di soddisfare i requisiti di spazio di funzionamento.

Alcune domande per i clienti e alcuni elenchi di controllo vengono indicati come facoltativi, tuttavia raccomandiamo di compilare il manuale nel modo più completo possibile.

## Informazioni sull'ordine

Tabella 1-1 Prodotti e accessori

Categoria	Numero prodotto	Numero parte di assistenza (interruzione/correzione)	Descrizione prodotto/accessorio	Quantità
<b>Input</b>	Y1G16A	SAM-SL-HPU501T	Cabinet per reparto HP LaserJet	
	Y1F98A	SAM-SL-PPF501D	Alimentatore a doppio cassetto per reparto HP LaserJet	
	Y1G21A	SAM-SL-HCF501B	Reparto vassoio di alimentazione ad alta capacità (HCI) da 2.000 fogli HP LaserJet	
	Y1F20A	SAM-SL-HCF501S	Reparto laterale vassoio di alimentazione ad alta capacità (SHCI) HP LaserJet	
<b>Output</b>	Y1G00A	SAM-SL-FIN502L	Unità di finitura interna HP LaserJet	
	Y1G02A	SAM-SL-HPU501T	Unità di finitura interna con perforatore a 2/3 fori HP LaserJet	
	Y1G03A	SAM-SL-HPU501F	Unità di finitura interna con perforatore a 2/4 fori HP LaserJet	
	Y1G04A	SAM-SL-HPU501S	Unità di finitura interna con perforatore svedese HP LaserJet	
	Y1G07A	SAM-SL-FIN701B	Unità di finitura interna per opuscoli HP LaserJet	
	Y1G10A	SAM-SL-HPU701T	Accessorio per unità di finitura con perforatore a 2/3 fori HP LaserJet	
	Y1G11A	SAM-SL-HPU701F	Accessorio per unità di finitura con perforatore a 2/4 fori HP LaserJet	
	Y1G12A	SAM-SL-HPU701S	Accessorio per unità di finitura con perforatore svedese HP LaserJet	
	Y1G13A	SAM-SL-STP000	Punti metallici per unità di finitura interna/opuscoli HP LaserJet	
	Y1G14A	SAM-SCX-STP000	Punti metallici per unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet	
	Y1G01A	Y1G01-67901	Reparto separatore processi HP LaserJet	
	Y1G18A	SAM-SL-FIN701H	Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet	
	<b>Accessori</b>	Y1G22A#BGJ	SAM-CLX-DHK11C	Accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (110V)
Y1G22A#B19		SAM-CLX-DHK12C	Accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (220V)	

# Informazioni sul cliente

Tabella 1-2 Informazioni sul cliente

Tipo di informazioni	Dettagli del cliente
Indirizzo di installazione (se diverso dall'indirizzo del cliente)	
Data e ora di installazione o consegna mirata	
Indirizzo del cliente	
Nome di contatto del cliente (facoltativo)	
Numero di telefono e di fax del contatto (facoltativo)	
Nome di contatto dell'operatore chiave o dell'installatore in sede (facoltativo)	
Numero di telefono dell'operatore chiave o dell'installatore in sede (facoltativo)	
Backup delle informazioni di contatto del cliente (facoltativo)	
Nome del contatto IT (facoltativo)	
Nome di contatto dell'installatore	
Telefono di contatto dell'installatore	
Nome dell'addetto alle vendite HP (facoltativo)	
Numero di telefono dell'addetto alle vendite HP (facoltativo)	
Architetto delle soluzioni HP	
Tecnico dell'assistenza hardware HP	
Nome del rivenditore (se cliente indiretto) (facoltativo)	
Indirizzo del rivenditore (se cliente indiretto) (facoltativo)	
Numero di telefono del rivenditore (se cliente indiretto) (facoltativo)	

---

## 2 Configurazione

- [Opzioni di configurazione](#)

## Opzioni di configurazione

HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 e HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560



Numero	Componente	Numero prodotto
1	HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560	<ul style="list-style-type: none"> <li>• E87640 (40 ppm)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modelli dn: X3A87A</li> <li>– Modelli z: X3A86A</li> </ul> </li> <li>• E87650 (50 ppm)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modelli dn: X3A90A</li> <li>– Modelli z: X3A89A</li> </ul> </li> <li>• E87660 (60 ppm)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modelli dn: X3A93A</li> <li>– Modelli z: X3A92A</li> </ul> </li> <li>• E82540 (40 ppm)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modelli dn: X3A69A</li> <li>– Modelli z: X3A68A</li> </ul> </li> <li>• E82550 (50 ppm)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modelli dn: X3A72A</li> <li>– Modelli z: X3A71A</li> </ul> </li> <li>• E82560 (60 ppm)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modelli dn: X3A75A</li> <li>– Modelli z: X3A74A</li> </ul> </li> </ul>
2	Cabinet per reparto HP LaserJet	Y1G16A
3	Reparto vassoio di alimentazione ad alta capacità (HCI) da 2.000 fogli HP LaserJet	Y1G21A
4	Reparto alimentatore HP LaserJet a doppio cassetto (DCF)	Y1F98A

Numero	Componente	Numero prodotto
5	Reparto laterale vassoio di alimentazione ad alta capacità (sHCI) HP LaserJet	Y1G20A
6	Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet	Y1G18A  Sono disponibili i seguenti kit di perforazione: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A - Accessorio perforatore a 2/3 fori HP LaserJet</li> <li>• Y1G11A - Accessorio perforatore a 2/4 fori HP LaserJet</li> <li>• Y1G12A - Accessorio perforatore svedese HP LaserJet</li> <li>• Y1G14A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura con cucitrice/fascicolatore HP LaserJet</li> </ul>
7	Unità di finitura interna per opuscoli HP LaserJet	Y1G07A  Sono disponibili i seguenti kit di perforazione: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A - Accessorio perforatore a 2/3 fori HP LaserJet</li> <li>• Y1G11A - Accessorio perforatore a 2/4 fori HP LaserJet</li> <li>• Y1G12A - Accessorio perforatore svedese HP LaserJet</li> <li>• Y1G13A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura per la creazione di opuscoli e dell'unità di finitura interna HP LaserJet</li> <li>• Y1G14A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura con cucitrice/fascicolatore HP LaserJet</li> </ul>
8	Unità di finitura interna HP LaserJet	Y1G00A  Sono disponibili i seguenti kit di perforazione: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G02A - Unità di finitura interna con perforatore a 2/3 fori HP LaserJet</li> <li>• Y1G03A - Unità di finitura interna con perforatore a 2/4 fori HP LaserJet</li> <li>• Y1G04A - Unità di finitura interna con perforatore svedese HP LaserJet</li> <li>• Y1G13A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura per la creazione di opuscoli e dell'unità di finitura interna HP LaserJet</li> </ul>
9	Reparto separatore processi HP LaserJet	Y1G15A

Numero	Componente	Numero prodotto
10	Reparto riscaldatori vassoi carta HP LaserJet	<p>Y1G22A</p> <p><b>NOTA:</b> Non mostrato nella configurazione.</p> <p>Sono anche disponibili i seguenti accessori:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G22A #BGJ - Reparto accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (110V)</li> <li>• Y1G22A#B19 - Reparto accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (220V)</li> </ul>
11	Ricarica cartucce della cucitrice HP LaserJet	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G13A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura per la creazione di opuscoli e dell'unità di finitura interna HP LaserJet</li> <li>• Y1G14A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura con cucitrice/fascicolatore HP LaserJet</li> </ul>
12	Kit gruppo di installazione maniglia di sollevamento nera riutilizzabile.	<p>Kit JC82-00538A</p> <p>Parte di ricambio SAM-JC82-00538A</p> <p>Queste maniglie vengono utilizzate durante le operazioni iniziali di sollevamento del motore. Sono riutilizzabili.</p>

---

## 3 Schede di lavoro

- [Configurazione tecnica del sito](#)
- [Informazioni sulla logistica](#)
- [Configurazione driver di rete/stampante](#)
- [Configurazione delle funzioni E-mail/Invia a](#)

# Configurazione tecnica del sito

**Tabella 3-1 Foglio di lavoro della configurazione tecnica del sito**

	SI/No	Note
La stampante MFP si adatta bene nello spazio in cui verrà installata in base a quanto descritto nelle specifiche delle dimensioni operative?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Vedere <a href="#">Specifiche a pagina 17</a> .  HP consiglia di accertarsi che il sito di installazione rispetti anche i requisiti dello spazio di funzionamento, che prevedono 457,2 mm (18 pollici) di spazio di servizio su tutti e quattro i bordi. È possibile riposizionare l'apparecchiatura durante l'intervento di assistenza per soddisfare i requisiti di spazio per l'assistenza.
Il pavimento è livellato? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Per le specifiche sul peso, vedere <a href="#">Specifiche a pagina 17</a> .
Il pavimento è stabile? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Per le specifiche sul peso, vedere <a href="#">Specifiche a pagina 17</a> .
Ci sono moquette o pavimenti che devono essere protetti o rinforzati?  In tal caso, qual è la lunghezza del pavimento da ricoprire?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Lo spessore della moquette potrebbe causare un disallineamento tra la stampante MFP e l'unità di finitura.
L'alimentazione richiesta è disponibile su un circuito dedicato nelle sue vicinanze?  Negli Stati Uniti, nella zona EMEA e nell'area AP è necessaria una presa di corrente per la stampante.  In alternativa, c'è una presa di corrente nelle vicinanze in grado di alimentare la specifica configurazione?  Vedere <a href="#">Specifiche a pagina 17</a> per ulteriori informazioni e verificare l'ordine per controllare gli specifici requisiti di alimentazione.	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	La presa deve trovarsi a circa 1,8 m dalla posizione in cui verrà posta la stampante MFP. Se è necessario azionare un nuovo circuito dedicato, collaborare con il cliente per completarlo prima dell'installazione.  Vedere <a href="#">Specifiche a pagina 17</a> per ulteriori informazioni e verificare l'ordine per controllare gli specifici requisiti di alimentazione.  <b>NOTA:</b> HP consiglia di installare la stampante su un proprio circuito per evitare possibili interferenze da parte di altri dispositivi.
La stanza soddisfa le specifiche ambientali?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Vedere <a href="#">Specifiche a pagina 17</a> .
Esiste una connessione di rete nelle vicinanze?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Assicurarsi che si tratti di una rete Ethernet.
La stampante MFP sarà direttamente esposta alla luce solare?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Vi sono meccanismi di raffreddamento sufficienti nella stanza?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Vedere <a href="#">Specifiche a pagina 17</a> .
C'è abbastanza ventilazione? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

**Tabella 3-1** Foglio di lavoro della configurazione tecnica del sito (continuazione)

	Si/No	Note
L'IT del cliente ha approvato l'installazione? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
L'IT del cliente eseguirà il test dei prodotti prima di renderli disponibili per l'uso da parte di tutti gli utenti? (opzionale)  In tal caso, il cliente accetta che la posizione di installazione designata sia accettabile anche durante il periodo di test? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
I tecnici addetti all'installazione necessitano di particolari autorizzazioni presso la sede del cliente?  In tal caso, qual è la procedura per ottenere l'autorizzazione?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Chi si occuperà di ottenere l'autorizzazione? (opzionale)		

# Informazioni sulla logistica

Tabella 3-2 Schede di lavoro sulla logistica

	SI/No	Commenti/Dati
Quali sono i "comuni" orari di ricevimento del cliente?		
Qual è l'ora di consegna preferita dal cliente? (opzionale)		
Si preferiscono le ore extralavorative ad un costo aggiuntivo? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
È necessario un certificato di assicurazione?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Esistono vincoli o requisiti sindacali?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Esiste un'area di carico/scarico all'altezza dei furgoni? Ci sono restrizioni di altezza?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Qual è l'altezza tra il suolo e la base dell'area di carico/scarico?		
L'area di carico/scarico ha dei livellatori? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
L'area di carico/scarico ha un pianale? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
È necessario un furgone con sportello di accesso?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Se non è disponibile un pianale, ma è necessaria la consegna al livello del suolo, l'area richiederà una copertura speciale?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
L'area di consegna è accessibile con un rimorchio?  In caso contrario, quali sono le dimensioni massime consentite per un furgone?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
C'è abbastanza spazio nell'area di carico/scarico per disimballare il sistema?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

**Tabella 3-2 Schede di lavoro sulla logistica (continuazione)**

	Si/No	Commenti/Dati
<p>La consegna dell'unità avverrà sullo stesso piano della ricezione? In caso contrario, verrà utilizzato un montacarichi? Specificare qui di seguito.</p> <p>Se non viene utilizzato un montacarichi, come verrà consegnata l'unità?</p> <p>Qual è la distanza in metri tra l'area di ricezione e la sede in cui è previsto il posizionamento della copiatrice? (opzionale)</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	<p>Notare che attualmente non sono stati approvati montascale per lo spostamento delle stampanti MFP. Se necessario, sollevare o alzare le stampanti MFP nella loro casse e mantenerle in posizione verticale.</p>
<p>Le dimensioni delle porte e dei corridoi presenti lungo il percorso da fare per la consegna soddisfano i requisiti minimi di sistema riguardanti le dimensioni?</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	<p>L'area per l'unità principale della stampante MFP necessita di un'apertura di 765 mm.</p> <p>Vedere <a href="#">Specifiche di dimensioni e peso a pagina 18</a> per le informazioni complete sulle dimensioni dell'area.</p>
<p>Il percorso fino al luogo di consegna è sgombro?</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
<p>La stanza in cui è installata la copiatrice è al livello del pavimento?</p> <p>In caso contrario, è presente una rampa?</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
<p>Ci sono persone a sufficienza per sollevare l'assemblaggio del motore? (obbligatorio)</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	<p>l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo sulla pedana o sul DCF. HP consiglia di utilizzare le maniglie di supporto sollevamento nere per sollevare il dispositivo.</p>
<p>C'è la possibilità di smaltire i materiali di imballaggio nella sede del cliente? (opzionale)</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

# Configurazione driver di rete/stampante

(se effettuata da un tecnico HP)

**Tabella 3-3** Scheda di lavoro per driver di rete/stampante

	Si/No	Commenti/Dati
Qual è la topologia della rete in uso?		
Qual è il sistema operativo che verrà usato sul server?		
Qual è il sistema operativo che verrà usato sui client?		
Il protocollo DHCP/BOOTP è in uso?  In caso contrario, qual è l'indirizzo TCP/IP che verrà usato per la stampante MFP?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Qual è la versione di TCP/IP utilizzata per la distribuzione?  In caso contrario, qual è l'indirizzo della subnet mask che verrà usato per la stampante MFP?  In caso contrario, qual è l'indirizzo del gateway predefinito che verrà usato per la stampante MFP?  In caso contrario, è necessario configurare un nome host (+nome)? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

## Configurazione delle funzioni E-mail/Invia a



**NOTA:** Opzionale: completare solo se il tecnico dell'assistenza hardware è responsabile della configurazione delle funzioni E-mail/Invia a.

**Tabella 3-4** Scheda di lavoro per la configurazione delle funzioni E-mail/Invia a

	SI/No	Commenti/Dati
Sono utilizzati Active Directory, Novell, NTLM, ecc.? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
È in uso un DNS? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì	
In tal caso, qual è il nome di dominio? (opzionale)	<input type="checkbox"/> No	
Quale tipo di server SMTP è in uso? (MS Exchange, Lotus Notes, ecc.) (opzionale)		
In alternativa, se è in uso un server di posta ISP, qual è l'IP o il nome host del server? (opzionale)		
Su quale sistema operativo è installato il server SMTP? (opzionale)		
Il server LDAP è installato sullo stesso server di quello SMTP? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
In caso contrario, qual è il sistema operativo del server LDAP? (opzionale)		
Qual è l'indirizzo TCP/IP del server SMTP o il nome host?		
Qual è l'indirizzo TCP/IP del server LDAP?		
Qual è il numero di porta utilizzato dal server LDAP?		
Qual è la radice di ricerca del server LDAP?		
La funzione Invio a cartella è supportata/obbligatoria?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
In tal caso, su quale sistema operativo si trovano le cartelle condivise?		
Che tipo di fax necessita di assistenza?		
Analogico, LAN, Internet?		

Tabella 3-4 Scheda di lavoro per la configurazione delle funzioni E-mail/Invia a (continuazione)

	Si/No	Commenti/Dati
Se è necessario un fax LAN, è disponibile un server fax LAN?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Se è necessario un fax Internet, esiste una sottoscrizione ad un servizio fax Internet?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

---

# 4 Specifiche

- [Specifiche di dimensioni e peso](#)
- [Dimensioni configurazione di sistema](#)
- [Requisiti di spazio operativo necessario](#)
- [Specifiche ambientali](#)
- [Requisiti di alimentazione](#)

# Specifiche di dimensioni e peso

Tabella 4-1 Informazioni su peso e dimensioni delle singole unità<sup>1</sup>

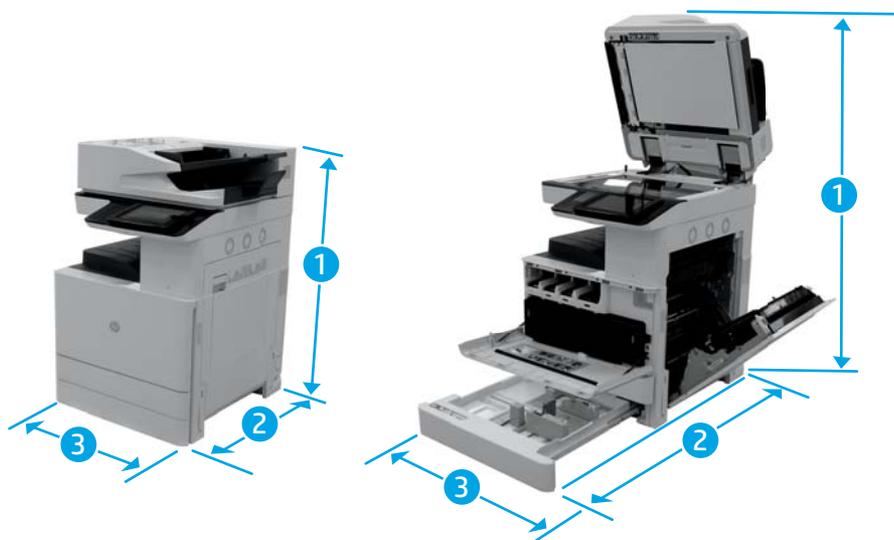
Descrizione	Dimensioni dell'imballaggio principale/Peso lordo (con imballaggio)				Peso netto
	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso (con imballaggio)	
HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660	Modelli dn: 585 mm (23 pollici)	Modelli dn: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli dn: 932,2 mm (36,7 pollici)	Modelli dn: 131,6 kg (290,2 lb)	Modelli dn: 113,1 kg (249,3 lb)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli z: 932,2 mm (36,7")	Modelli z: 131,6 kg (290,2 lb)	Modelli z: 113,1 kg (249,3 lb)
HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560	Modelli dn: 585 mm (23 pollici)	Modelli dn: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli dn: 932,2 mm (36,7 pollici)	Modelli dn: 114,5 kg (252,5 lb)	Modelli dn: 95,6 kg (210,8 lb)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli z: 932,2 mm (36,7")	Modelli z: 114,5 kg (252,5 lb)	Modelli z: 95,6 kg (210,8 lb)
Reparto alimentatore HP LaserJet a doppio cassetto (DCF)	585 mm (23 pollici)	706,8 mm (27,8 pollici)	254 mm (10 pollici)	24,6 kg (54,2 lb)	21 kg (46,3 lb)
Reparto cabinet HP LaserJet	585 mm (23 pollici)	706,8 mm (27,8 pollici)	254 mm (10 pollici)	15 kg (33,07 lb)	11,9 kg (26,3 lb)
Reparto vassoio di alimentazione ad alta capacità (HCI) da 2.000 fogli HP LaserJet	575 mm (23 pollici)	706,8 mm (27,8 pollici)	254 mm (10 pollici)	33,8 kg (74,4 lb)	28,3 kg (62,48 lb)
Reparto laterale vassoio di alimentazione ad alta capacità (sHCI) HP LaserJet	412,5 mm (16,25 pollici)	362 mm (14 pollici)	533,4 mm (21 pollici)	23,3 kg (51,4 lb)	20,05 kg (44,22 lb)
Unità di finitura interna HP LaserJet	458 mm (18 pollici)	491 mm (19,3 pollici)	173 mm (6,8 pollici)	72,6 kg (33 lb)	18,2 kg (40,1 lb)
Unità di finitura interna per opuscoli HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 pollici)	673 mm (26,75 pollici)	587,5 mm (23,5 pollici)	86,8 kg (191,36 lb)	62 kg (136,68 lb)
Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 pollici)	673 mm (26,75 pollici)	587,5 mm (23,5 pollici)	61,6 kg (135,7 lb)	194 kg (88 lb)

<sup>1</sup> Le informazioni su peso e dimensioni sono approssimative e hanno solo una funzione di riferimento.

# Dimensioni configurazione di sistema

## Configurazione della stampante di base

La configurazione di base comprende i seguenti componenti:



**Tabella 4-2** Dimensioni dei modelli E87640, E87650, E87660

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 932,2 mm (36,7 pollici)	Modelli dn: 775 mm (36,1 pollici)
	Modelli z: 932,2 mm (36,7 pollici)	Modelli z: 775 mm (36,1 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli dn: 1676 mm (66 pollici)
	Modelli z: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli z: 1676 mm (66 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 585 mm (23 pollici)	Modelli dn: 1134 mm (47 pollici)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 1134 mm (47 pollici)
Peso	Modelli dn: 113,1 kg (249,3 lb)	
	Modelli z: 113,1 kg (249,3 lb)	

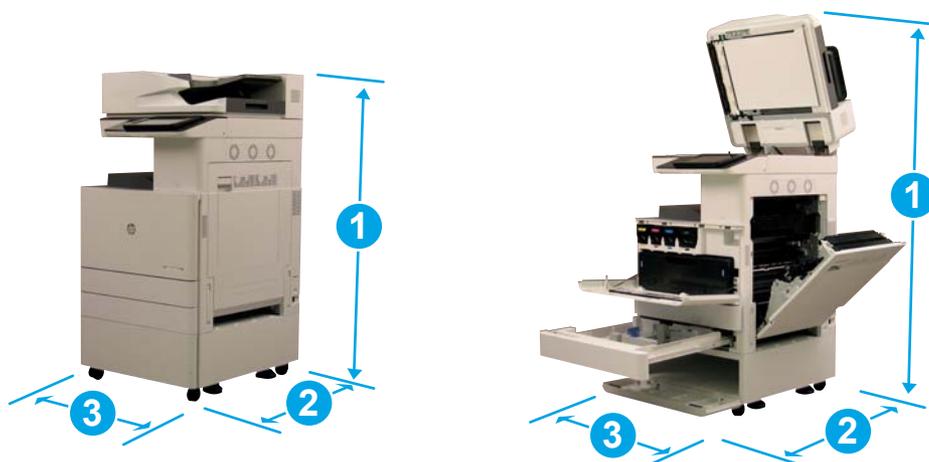
**Tabella 4-3** Dimensioni dei modelli E82540, E82550, E82560

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 932,2 mm (36,7 pollici)	Modelli dn: 775 mm (36,1 pollici)
	Modelli z: 932,2 mm (36,7 pollici)	Modelli z: 775 mm (36,1 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli dn: 1676 mm (66 pollici)
	Modelli z: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli z: 1676 mm (66 pollici)

**Tabella 4-3** Dimensioni dei modelli E82540, E82550, E82560 (continuazione)

3. Larghezza	Modelli dn: 585 mm (23 pollici)	Modelli dn: 1134 mm (47 pollici)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 1134 mm (47 pollici)
Peso	Modelli dn: 95,6 kg (210,8 lb)	
	Modelli z: 95,6 kg (210,8 lb)	

## Configurazione della stampante con cabinet



**Tabella 4-4** Dimensioni dei modelli E87640, E87650, E87660

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli dn: 1029 mm (46,1 pollici)
	Modelli z: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli z: 1029 mm (46,1 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli dn: 1676 mm (66 pollici)
	Modelli z: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli z: 1676 mm (66 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 585 mm (23 pollici)	Modelli dn: 1134 mm (47 pollici)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 1134 mm (47 pollici)
Peso	Modelli dn: 125 kg (275,6 lb)	
	Modelli z: 125 kg (275,6 lb)	

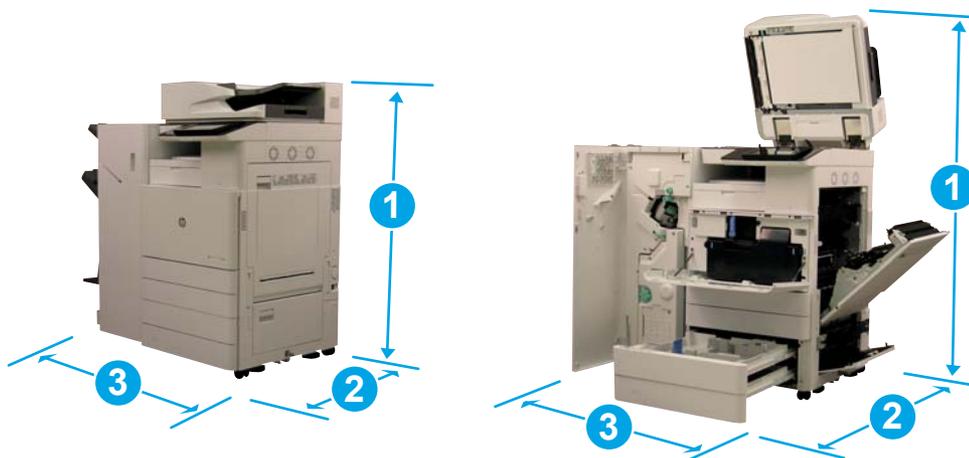
**Tabella 4-5** Dimensioni dei modelli E82540, E82550, E82560

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli dn: 1029 mm (46,1 pollici)
	Modelli z: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli z: 1029 mm (46,1 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli dn: 1676 mm (66 pollici)
	Modelli z: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli z: 1676 mm (66 pollici)

**Tabella 4-5** Dimensioni dei modelli E82540, E82550, E82560 (continuazione)

3. Larghezza	Modelli dn: 585 mm (23 pollici)	Modelli dn: 1134 mm (47 pollici)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 1134 mm (47 pollici)
Peso	Modelli dn: 107,5 kg (237,1 lb)	
	Modelli z: 107,5 kg (237,1 lb)	

## Configurazione della stampante con unità di finitura interna per opuscoli



**Tabella 4-6** Dimensioni dei modelli E87640, E87650, E87660

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli dn: 1029 mm (46,1 pollici)
	Modelli z: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli z: 1029 mm (46,1 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli dn: 1676 mm (66 pollici)
	Modelli z: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli z: 1676 mm (66 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 1588,3 mm (62,75 pollici)	Modelli dn: 2137,3 mm (86,75 pollici)
	Modelli z: 1588,3 mm (62,75 pollici)	Modelli z: 2137,3 mm (86,75 pollici)
Peso	Modelli dn: 196,1 kg (432,28 lb)	
	Modelli z: 196,1 kg (432,28 lb)	

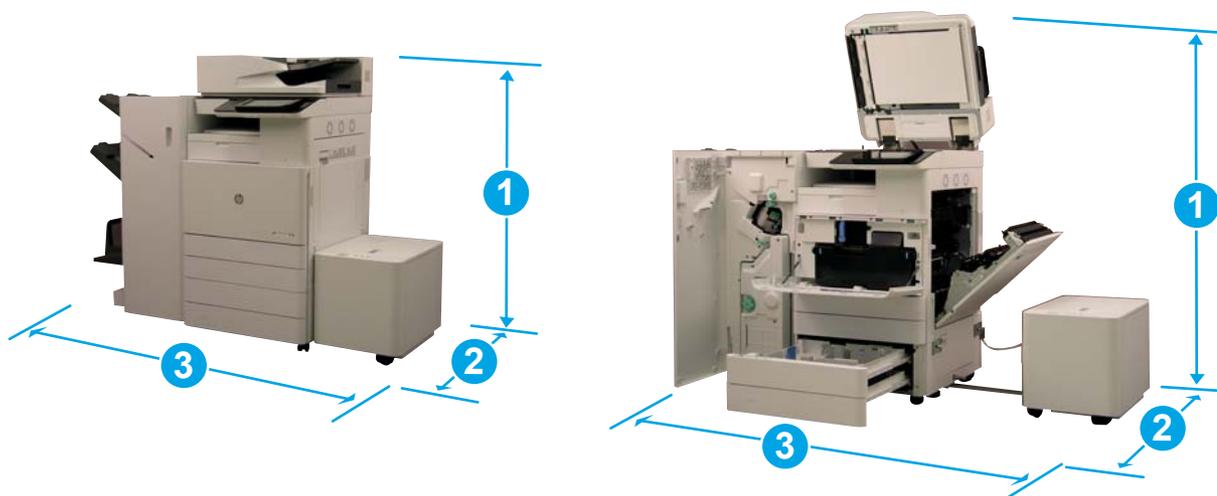
**Tabella 4-7** Dimensioni dei modelli E82540, E82550, E82560

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli dn: 1029 mm (46,1 pollici)
	Modelli z: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli z: 1029 mm (46,1 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 1774,1 mm (70,05 pollici)	Modelli dn: 2679,3 mm (105,75 pollici)
	Modelli z: 1774,1 mm (70,05 pollici)	Modelli z: 2679,3 mm (105,75 pollici)

**Tabella 4-7** Dimensioni dei modelli E82540, E82550, E82560 (continuazione)

3. Larghezza	Modelli dn: 1588,3 mm (62,75 pollici)	Modelli dn: 2137,3 mm (86,75 pollici)
	Modelli z: 1588,3 mm (62,75 pollici)	Modelli z: 2137,3 mm (86,75 pollici)
Peso	Modelli dn: 178,6 kg (393,78 lb)	
	Modelli z: 178,6 kg (393,78 lb)	

## Configurazione della stampante con unità di finitura interna per opuscoli e HCI laterale



**Tabella 4-8** Dimensioni dei modelli E87640, E87650, E87660

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli dn: 1029 mm (46,1 pollici)
	Modelli z: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli z: 1029 mm (46,1 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli dn: 1676 mm (66 pollici)
	Modelli z: 771,1 mm (30,3 pollici)	Modelli z: 1676 mm (66 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 2000,3 mm (79 pollici)	Modelli dn: 2549,3 mm (103 pollici)
	Modelli z: 2000,3 mm (79 pollici)	Modelli z: 2549,3 mm (103 pollici)
Peso	Modelli dn: 216,16 kg (476,5 lb)	
	Modelli z: 216,16 kg (476,5 lb)	

**Tabella 4-9** Dimensioni dei modelli E82540, E82550, E82560

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli dn: 1029 mm (46,1 pollici)
	Modelli z: 1186,2 mm (46,7 pollici)	Modelli z: 1029 mm (46,1 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 1774,1 mm (70,05 pollici)	Modelli dn: 2679,3 mm (105,75 pollici)
	Modelli z: 1774,1 mm (70,05 pollici)	Modelli z: 2679,3 mm (105,75 pollici)

**Tabella 4-9** Dimensioni dei modelli E82540, E82550, E82560 (continuazione)

3. Larghezza	Modelli dn: 2000,3 mm (79 pollici)	Modelli dn: 2549,3 mm (103 pollici)
	Modelli z: 2000,3 mm (79 pollici)	Modelli z: 2549,3 mm (103 pollici)
Peso	Modelli dn: 198,65 kg (438 lb)	
	Modelli z: 198,65 kg (438 lb)	

## Requisiti di spazio operativo necessario

Accertarsi che la stampante sia installata in un'area con sufficiente spazio intorno alla periferica per un accesso per manutenzione e ventilazione appropriati. L'ADF quando è completamente aperto richiede uno spazio di circa 508 mm (20 pollici) dal livello della parte superiore. La parte posteriore della copiatrice e la parete necessitano di adeguata ventilazione.

È necessario lasciare il seguente spazio intorno alla macchina per garantirne le prestazioni e un funzionamento appropriato. Se non sono installati accessori, lasciare ulteriore spazio per installarli.



---

**NOTA:** HP consiglia di lasciare 457,2 mm (18 pollici) ai lati della stampante e sulla parte anteriore, per accertarsi che ci sia spazio a sufficienza per aprire le porte e i coperchi.

---

- **Spazio necessario sulla parte posteriore:** 457,2 mm (18 pollici)
- **Spazio necessario a sinistra:** 457,2 mm (18 pollici)
- **Spazio necessario a destra:** 457,2 mm (18 pollici)

## Specifiche ambientali

Tabella 4-10 Specifiche dell'ambiente di funzionamento

Ambiente	Consigliato	Consentito
Temperatura	Da 15° a 30° C (da 59° a 86° F)	Da 15° a 30° C (da 59° a 86° F)
Umidità relativa	Dal 20% all'80% di umidità relativa	Dal 20% all'80% di umidità relativa

 **NOTA:** L'ambiente operativo della stampante deve rimanere stabile.

# Requisiti di alimentazione

Tabella 4-11 Requisiti di alimentazione

Elemento	Specifiche
Tensione di ingresso (Europa)	CA 220 - 240 V (+/- 10%)
Tensione di ingresso (Stati Uniti)	CA 110 - 127 V (+/- 10%)
Tensione di ingresso (AP)	CA 220 - 240 V (+/- 10%)
Frequenza nominale	50/60 Hz (+/- 3%)

Tabella 4-12 Consumo energetico

Elemento	Specifiche
Pronto	Meno di 300 Wh
Funzionamento normale	Meno di 900 Wh
Max/Picco	Meno di 1300 Wh
Pausa	Meno di 2,0 Wh
TEC	<ul style="list-style-type: none"><li>• E87640: 2,1 kWh</li><li>• E87650: 2,717 kWh</li><li>• E87660: 3,05 kWh</li><li>• E82540: 2,1 kWh</li><li>• E82550: 2,717 kWh</li><li>• E82560: 3,1 kWh</li></ul>
Ritardo predefinito modalità di sospensione	2 minuti
Ritardo massimo modalità di sospensione	<ul style="list-style-type: none"><li>• E82540, E82550: 60 minuti</li><li>• E82560: 120 minuti</li><li>• E87640, E87650, E87660: 60 minuti</li></ul>

---

# 5 Posizionamento

- [Elenchi di controllo per il posizionamento](#)
- [Disimballaggio e installazione base](#)
- [Installazione dei materiali di consumo iniziali](#)
- [Accensione iniziale](#)
- [Regolazioni e test del motore](#)
- [Preparazione per la spedizione alla sede del cliente](#)
- [Reimballaggio \(dalla sede del cliente\)](#)

## Elenchi di controllo per il posizionamento

 **NOTA:** Gli addetti alla consegna **devono seguire corsi di formazione appropriati** e scaricare e utilizzare tutte le guide di installazione, per eseguire correttamente la procedura riportata di seguito. Il posizionamento viene di solito eseguito in luoghi off-site.

 **NOTA:** Gli assemblatori **devono** essere formati e qualificati/certificati per poter eseguire questa attività.

**Tabella 5-1 Posizionamento (minimo 30 min. + opzioni)**

- Disimballaggio e inventario dei vari elementi - **4 persone per il sollevamento** (10 min.).
- Disimballaggio del vassoio o del cabinet (5 min.).
- Disimballaggio del motore (5 min.).
- Posizionamento del motore sull'accessorio inferiore, se ordinato - **4 persone per il sollevamento** (2 min.).
- Rimozione del nastro di trasporto e del blocco dello scanner (5 min.).
- Disimballaggio e installazione delle cartucce del toner (2 min.).

**Tabella 5-2 Assemblaggio e collaudo (minimo 55 min. + opzioni)**

- Collegamento dell'accessorio di gestione della carta o altri accessori (in base alla configurazione).
- Installazione delle unità di imaging (5 min.).
- Regolamento delle guide del vassoio della carta alle dimensioni appropriate per l'account.
- Caricamento dei vassoi della carta e fissaggio delle guide posteriori (5 min.).
- Collegamento dei cavi di alimentazione e LAN e accensione dell'interruttore principale.
- Accensione e attesa della schermata iniziale (2 min.).
- Esecuzione dell'LPDC (Late Point Differentiation Configuration) (3 min.).

**NOTA:** L'LPDC verrà configurato automaticamente dopo l'accensione. Se il problema persiste o non è disponibile una connessione Internet, le informazioni LPDC dovranno essere installate manualmente.

- Selezione di una lingua e impostazione di data/ora (1 min.)
  - Aggiornamento all'ultima versione del firmware (fino a 20 min.)
- ATTENZIONE:** tutti gli accessori devono essere collegati al dispositivo prima di eseguire l'aggiornamento del firmware. Dopo aver installato gli accessori, è necessario aggiornare il firmware per accertarsi che il firmware della stampante sia compatibile.
- Stampa delle pagine di configurazione e delle pagine dimostrative (2 min.)
  - Esecuzione di un test di funzionalità di base (10 min.): stampa, copia e ogni accessorio
  - Smontaggio degli accessori e preparazione della stampante per il trasporto (3 min.)

# Disimballaggio e installazione base

Per i prodotti HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 e l'HCI da 2.000 fogli Y1F99A HP LaserJet.

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Per i prodotti HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 e il cabinet Y1G16A HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

## Motore HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 o HP LaserJet E82540, E82550, E82560

1. Aprire la confezione e rimuovere i materiali di imballaggio e gli accessori imballati sulla parte superiore del motore.
2. Sollevare la scatola dal motore, quindi rimuovere l'imballaggio di plastica intorno al motore.

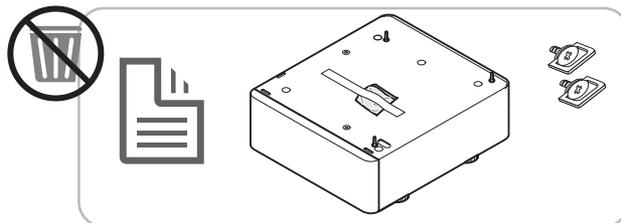
## Alimentatore a doppio cassetto per reparto HP LaserJet (DCF) e cabinet per reparto HP LaserJet o HCI da 2.000 fogli

1. Aprire la confezione e rimuovere tutti gli accessori, i manuali e i materiali di imballaggio dal DCF/cabinet o dall'HCI da 2.000 fogli.

 **ATTENZIONE:** il DCF/cabinet o l'HCI da 2.000 fogli devono essere sollevati da due persone.

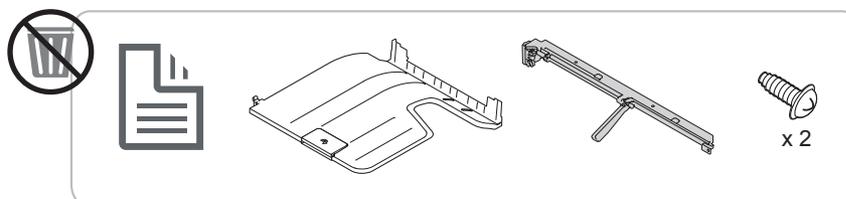
2. Inclinare la confezione di imballaggio da un lato, quindi rimuovere con cautela il DCF/cabinet o l'HCI da 2.000 fogli dalla confezione.
3. Rimuovere il DCF/cabinet o l'HCI da 2.000 fogli dalla confezione di imballaggio, quindi rimuovere tutto il nastro e i materiali di imballaggio dalla parte esterna del DCF e dai vassoi.

 **IMPORTANTE:** ci sono due galletti fissati con del nastro sulla parte superiore dello chassis dell'HCI da 2.000 fogli/cabinet. Conservare i galletti/perni di allineamento per installare il motore sul DCF/cabinet e sull'HCI da 2.000 fogli.



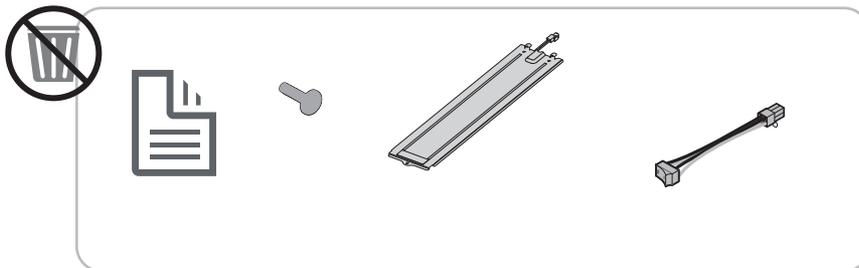
## Separatore processi HP

- ▲ Disimballare il separatore processi.



## Riscaldatori vassoi carta HP LaserJet

- ▲ Verificare il contenuto dei riscaldatori e lasciarli nella scatola di imballaggio, che verrà presa dal tecnico dell'assistenza o da un installatore.



## Preparazione del motore

Per HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660: [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Per HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560: [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

**⚠ ATTENZIONE:** L'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

1. Rimuovere i materiali di imballaggio, come polistirolo e plastica.
2. Lasciare intatto il nastro sul motore.

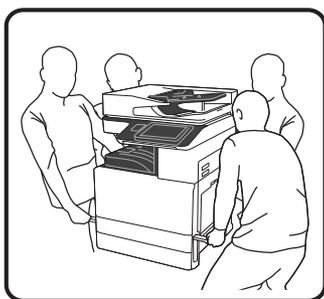
## Fascicolazione

Per HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660: [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Per HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560: [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

## HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 e HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

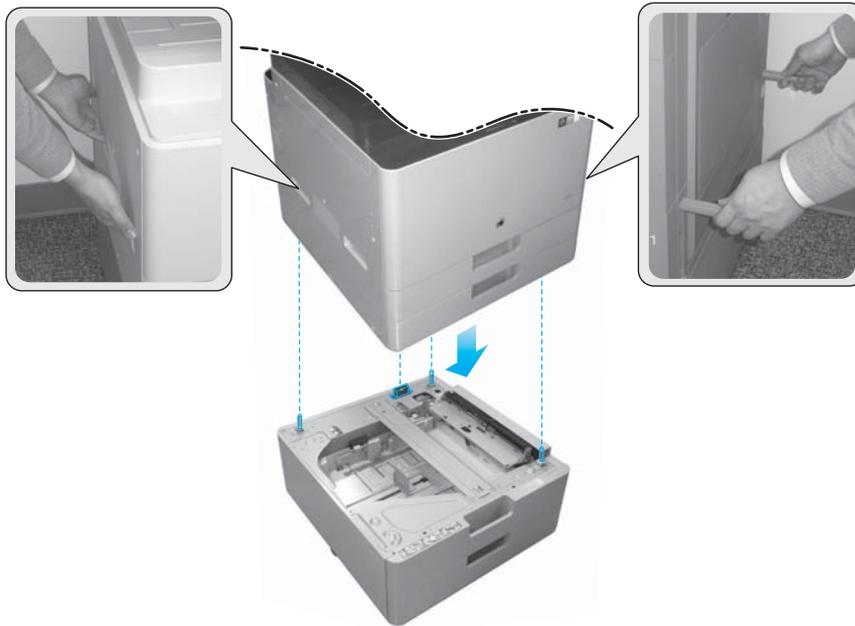
**⚠ ATTENZIONE:** L'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.



## Posizionamento del motore sul DCF/cabinet o sull'HCI

1. Installare le due maniglie di sollevamento nere riutilizzabili nelle impugnature sul lato sinistro della stampante.
2. Aprire le due barre di sollevamento sul lato destro della stampante.

3. Sollevare con cautela il gruppo motore da ciascun angolo, allinearlo ai perni del localizzatore e del connettore sul DCF/HCI da 2.000 fogli, quindi abbassare con cautela il motore nel DCF/HCI da 2.000 fogli.



4. Installare due viti zigrinate per l'HCI da 2.000 fogli e il cabinet.
5. Rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner.

---

**⚠ ATTENZIONE:** Prima di accedere la stampante, è necessario rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner.

---

### Posizionamento dell'HCI laterale (sHCI)

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

1. Tagliare la parte superiore del contenitore.
2. Aprire il contenitore del cabinet.
3. Rimuovere l'imballaggio, comprese le guide, le staffe di allineamento, gli altri componenti metallici e le viti. Tenere da parte questi componenti.

---

**⚠ ATTENZIONE:** Servono due persone per sollevare e tirare fuori l'sHCI dal suo contenitore.

---

4. Inclinare lo scatolone di lato per una rimozione più agevole del cabinet.
5. Estrarre l'sHCI dalla confezione.
6. Rimuovere l'imballaggio di plastica dall'sHCI.
7. Ruotare l'sHCI in verticale con le rotelle verso il basso.
8. Rimuovere il materiale di imballaggio e il nastro di trasporto dall'sHCI.
9. Aprire la parte superiore dell'sHCI e rimuovere l'imballaggio e il nastro di trasporto.

---

**📝 NOTA:** Per rimuovere l'imballaggio, sollevare l'imbottitura dal basso e tirare verso l'alto.

---

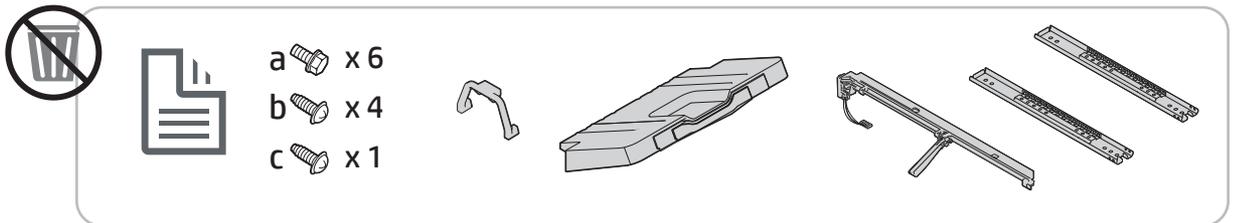
## Unità di finitura

### Unità di finitura interna HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

- ▲ Disimballare l'unità di finitura interna.

 **NOTA:** alcuni componenti potrebbero trovarsi sotto il polistirolo d'imballaggio e non essere subito visibili.

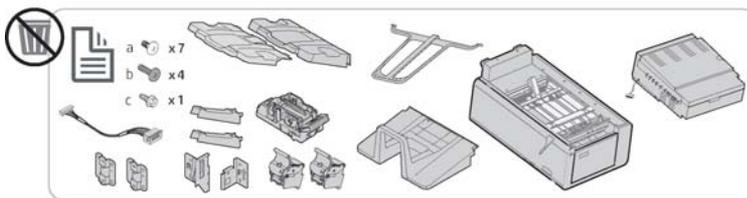


### Unità di finitura interna per opuscoli HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

- ▲ Disimballare l'unità di finitura interna per opuscoli.

 **NOTA:** alcuni componenti potrebbero trovarsi sotto il polistirolo d'imballaggio e non essere subito visibili.

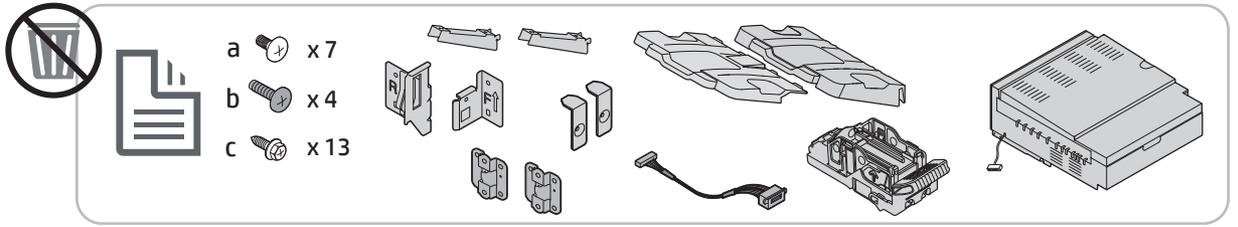


### Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

- ▲ Disimballare l'unità di finitura cucitrice/fascicolatore.

 **NOTA:** alcuni componenti potrebbero trovarsi sotto il polistirolo d'imballaggio e non essere subito visibili.



# Installazione dei materiali di consumo iniziali

## Installazione del toner

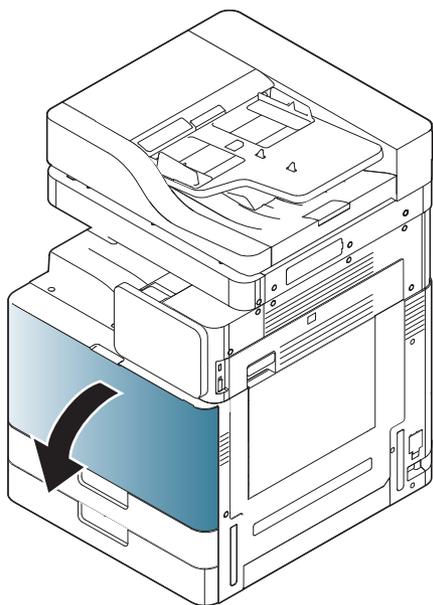
### HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

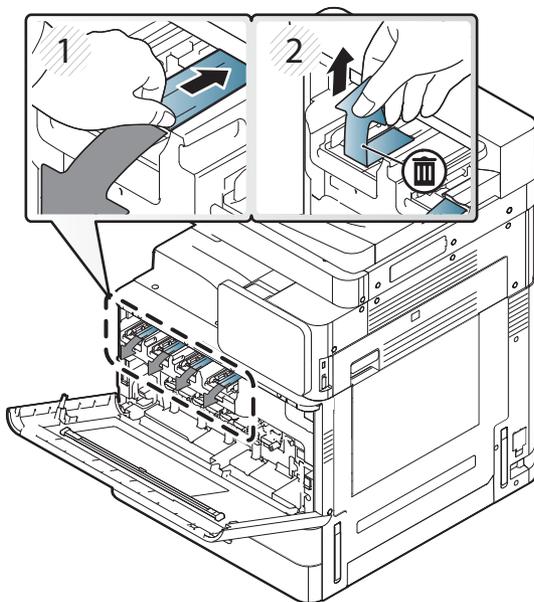
 **NOTA:** Attenersi alle istruzioni all'interno della stampante.

Per informazioni aggiornate su come installare le cartucce del toner, fare clic qui [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

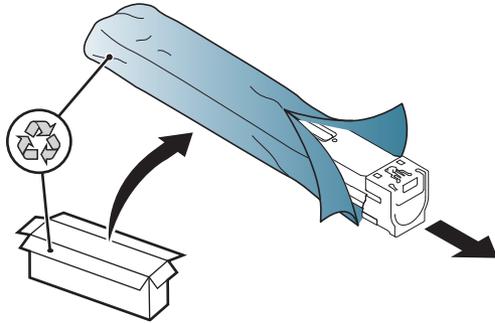
1.



2.

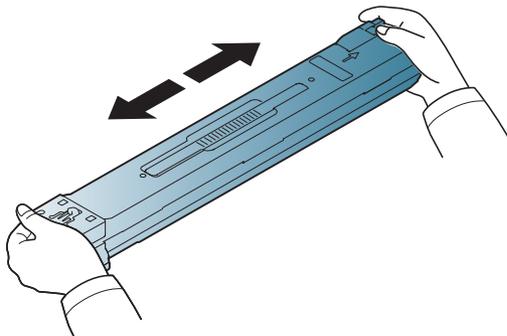


3.

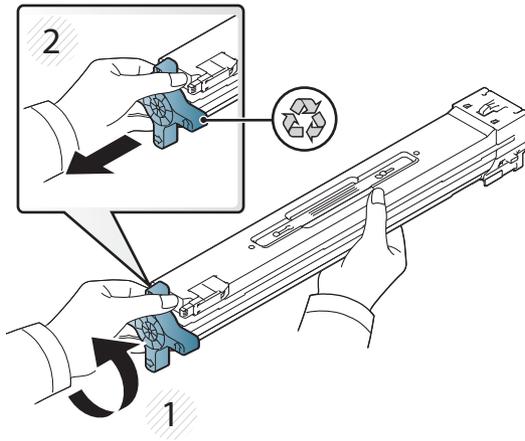


4. Scuotere con forza la cartuccia del toner da un lato all'altro per almeno dieci volte.

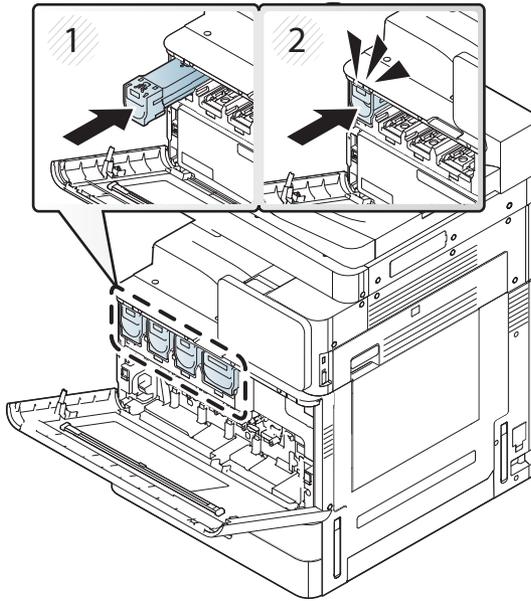
- Ruotare la cartuccia del toner di 90 gradi finché la maniglia blu in alto non risulta rivolta verso l'interno, quindi scuoterla nuovamente.
- Ruotare la cartuccia del toner di 90 gradi finché la maniglia blu in alto non risulta rivolta verso il basso e lo shutter verso l'alto, quindi scuoterla nuovamente.
- Ruotare la cartuccia del toner di 90 gradi finché la maniglia blu in alto non risulta rivolta verso l'esterno, quindi scuoterla nuovamente.



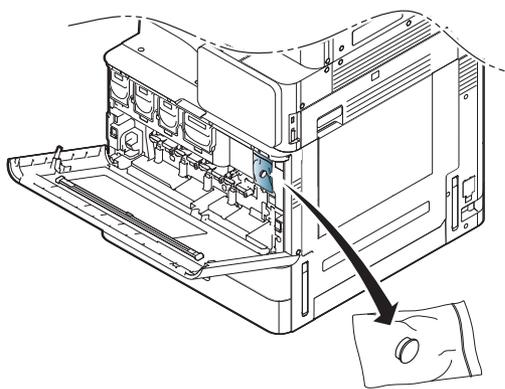
5.



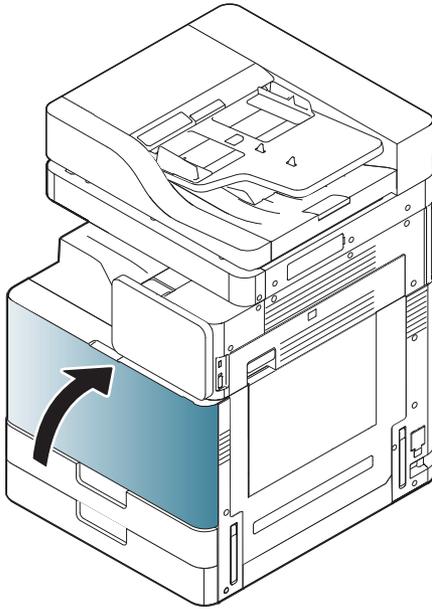
6.



7.



8.

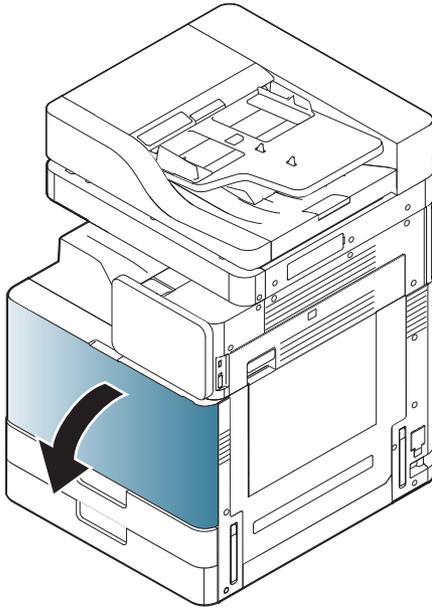


## HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

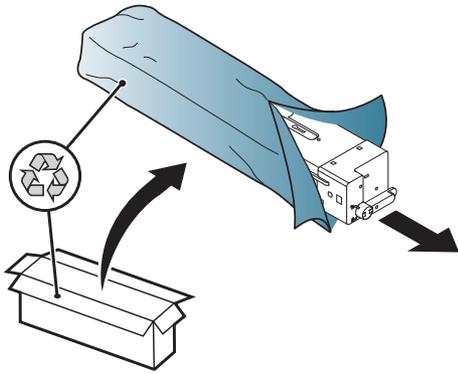
[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

 **NOTA:** Attenersi alle istruzioni all'interno della stampante.

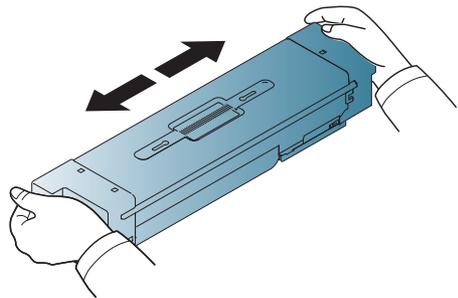
1.



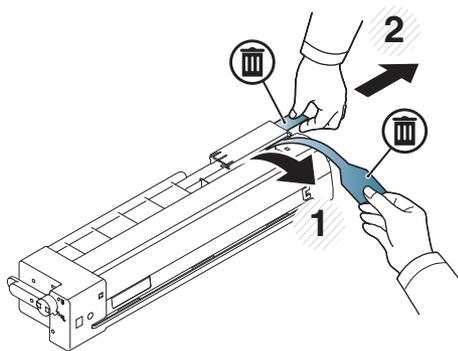
2.



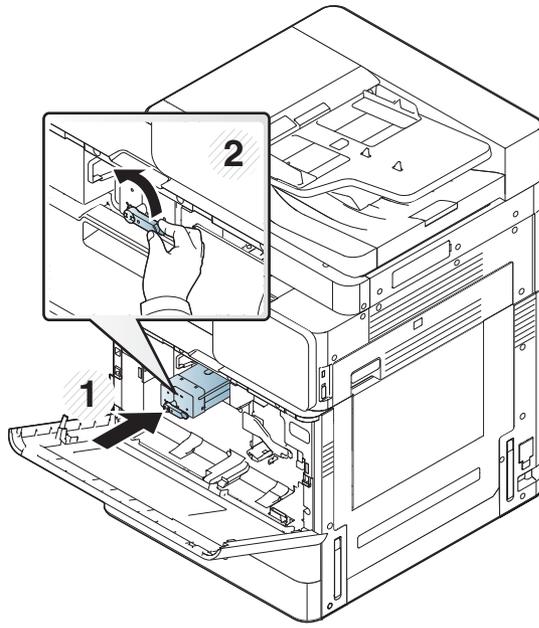
3. Scuotere con forza la cartuccia del toner da un lato all'altro per distribuire il toner all'interno del relativo contenitore (circa 10 volte).



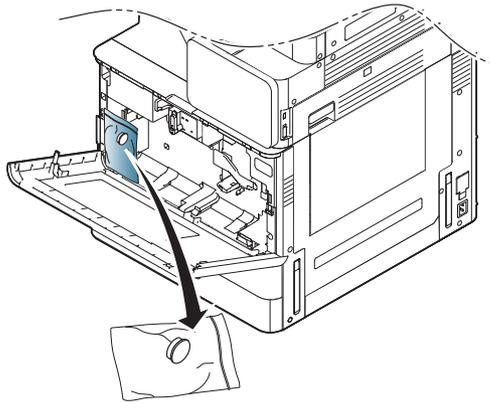
4.



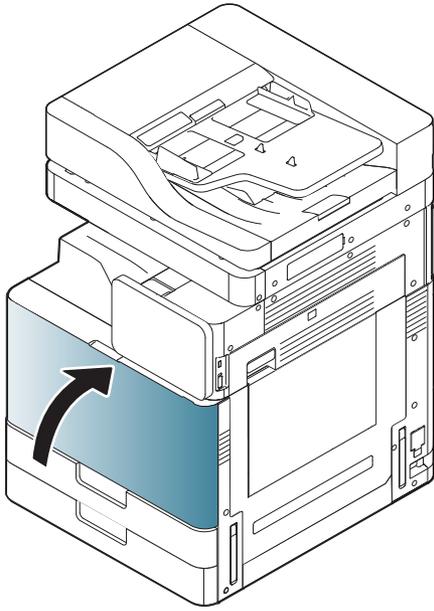
5.



6.



7.



## Accensione iniziale

### Installazione del tamburo fotosensibile (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)

[. Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

 **NOTA:** il tecnico deve essere formato e qualificato/certificato per poter eseguire questa attività.

 **ATTENZIONE:** per evitare di danneggiare la stampante, utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito in dotazione.

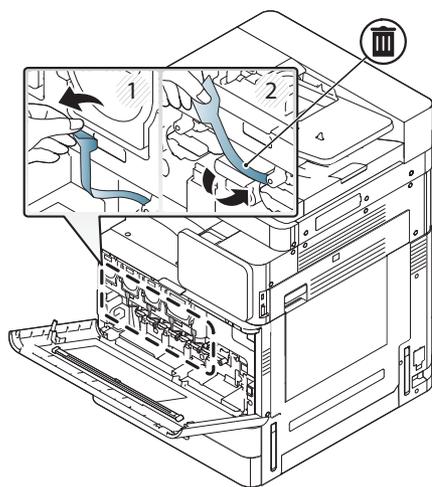
**ATTENZIONE:** prima di accedere la stampante, è necessario rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner.

L'etichetta con l'indicazione della tensione della stampante si trova sul retro della stampante.

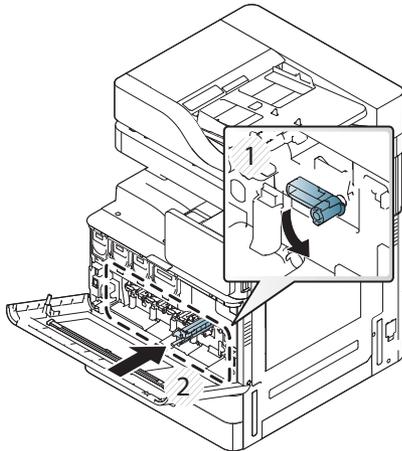
 **NOTA:** accertarsi che la fonte di alimentazione sia adeguata alla tensione della stampante. La tensione nominale richiesta è specificata sulla relativa etichetta. La stampante utilizza 110-127 V CA oppure 220-240 V CA e 50/60 Hz.

1. Rimuovere i materiali di imballaggio da ciascuna delle unità di sviluppo tirando verso il basso il nastro rosso dal motore e poi tirandolo verso l'esterno.

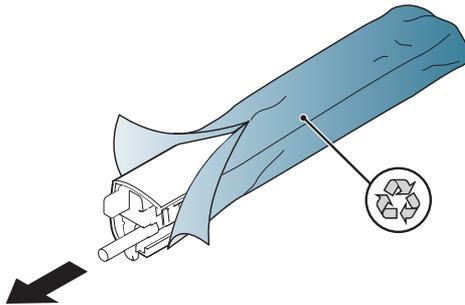
 **ATTENZIONE:** accertarsi di rimuovere tutto il nastro di trasporto.



2. Abbassare la leva del blocco del tamburo per ogni posizione di colore.

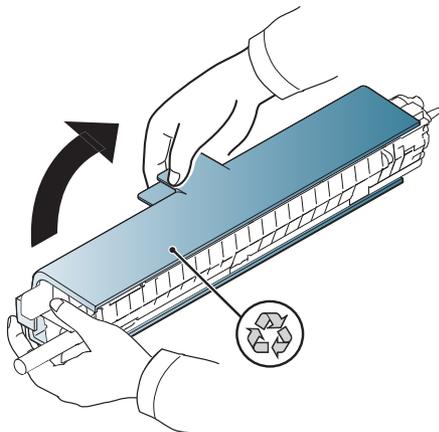


3. Estrarre il tamburo fotosensibile dalla confezione.



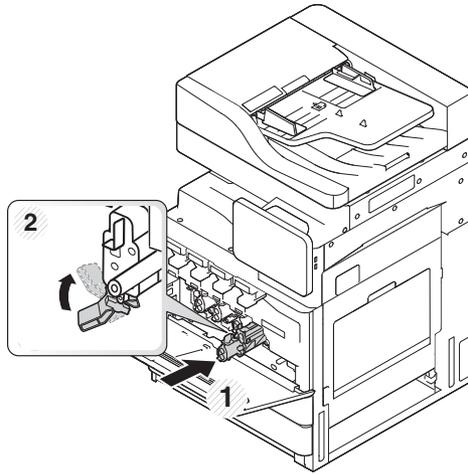
4. Rimuovere il coperchio di plastica arancione capovolgendo il tamburo fotosensibile e rilasciando le due linguette arancioni alle estremità. Rimuoverlo nella direzione indicata dalla freccia.

**⚠ ATTENZIONE:** Non toccare il tamburo verde.

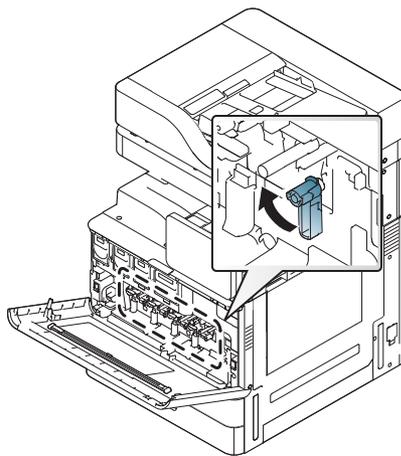


5. Tenere saldo il tamburo fotosensibile con una mano in basso e con l'altra mantenere la maniglia dal lato anteriore. Non utilizzare i raccordi dell'unità di raccolta del toner come maniglia.

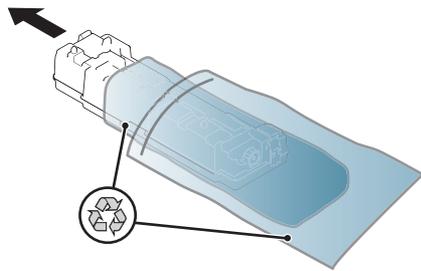
 **NOTA:** La guida sul lato destro superiore del tamburo fotosensibile si allinea ad una guida all'interno del motore.



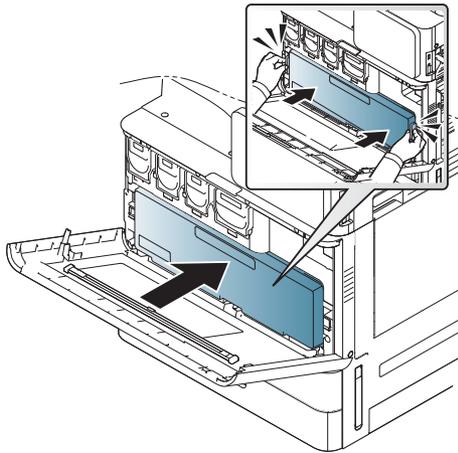
6. Inserirla nella stampante tramite la guida.
7. Ruotare la leva inferiore verso l'alto fino alla posizione di blocco (circa 90°)



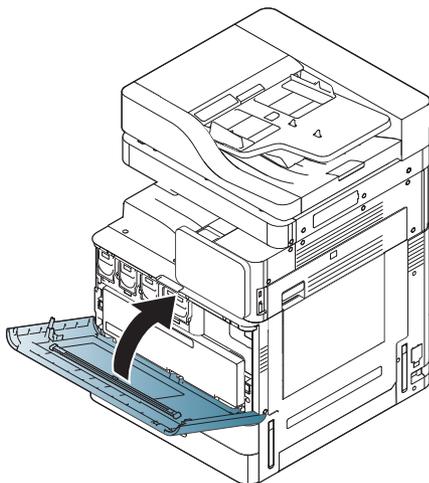
8. Rimuovere l'unità di raccolta del toner dalla confezione.



9. Installare l'unità di raccolta del toner premendo sulle estremità fino a far scattare le linguette in posizione.



10. Chiudere lo sportello anteriore.



## Installazione del tamburo fotosensibile (HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560)

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

---

 **NOTA:** Il tecnico deve essere formato e qualificato/certificato per poter eseguire questa attività.

 **ATTENZIONE:** Per evitare di danneggiare la stampante, utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito in dotazione.

**ATTENZIONE:** prima di accedere la stampante, è necessario rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner.

---

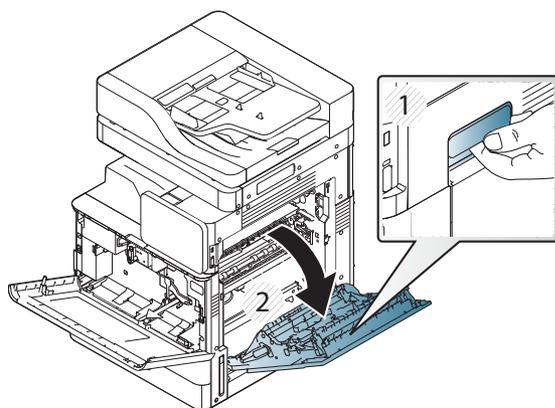
L'etichetta con l'indicazione della tensione della stampante si trova sul retro della stampante.

---

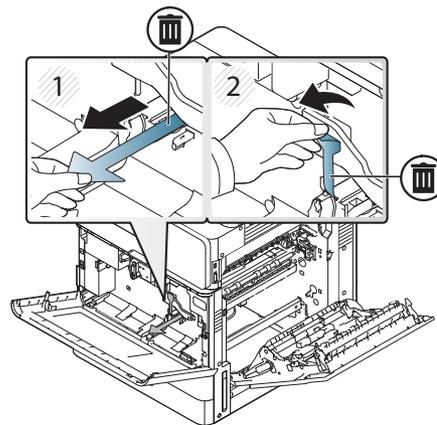
 **NOTA:** accertarsi che la fonte di alimentazione sia adeguata alla tensione della stampante. La tensione nominale richiesta è specificata sulla relativa etichetta. La stampante utilizza 110-127 V CA oppure 220-240 V CA e 50/60 Hz.

---

1. Aprire lo sportello anteriore tenendo saldo il fermo e rilasciandolo nella direzione indicata dalla freccia.

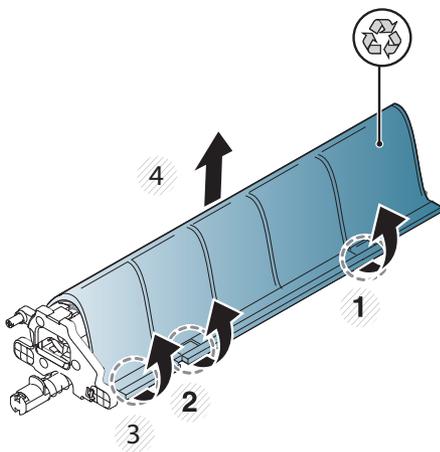


2. Rimuovere il nastro rosso nella direzione indicata dalla freccia. Rimuovere gli altri materiali di imballaggio dall'unità di sviluppo tirando verso il basso il nastro rosso dal motore e poi tirandolo verso l'esterno.



3. Rimuovere il tamburo fotosensibile dalla confezione. Rimuovere i materiali di imballaggio arancioni dal tamburo, rilasciare le linguette al centro (2) e alle estremità (1, 3) per rilasciare i materiali di imballaggio arancioni (4).

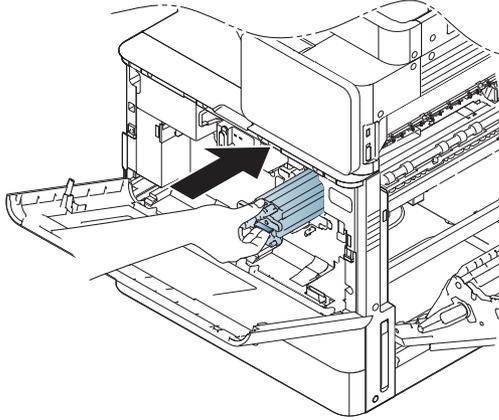
**ATTENZIONE:** Non toccare il tamburo verde e ridurne l'esposizione alla luce.



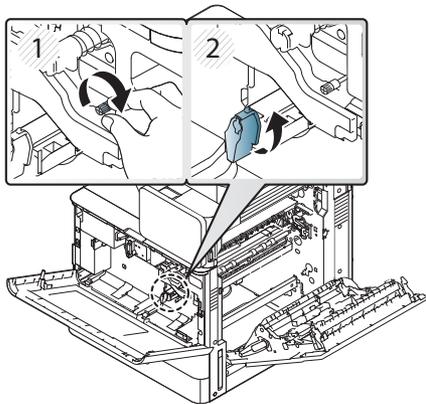
4. Nella parte inferiore, si trova una maniglia di plastica al centro, che può essere utile durante l'installazione del motore.

▲ Installare il tamburo fotosensibile nell'apertura superiore del motore.

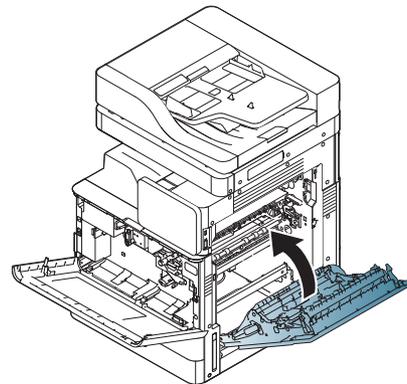
**⚠ ATTENZIONE:** Verificare che la guida nella parte superiore del tamburo fotosensibile sia adeguatamente allineata alla guida all'interno del motore, prima di premere. In caso contrario, il tamburo si graffierà.



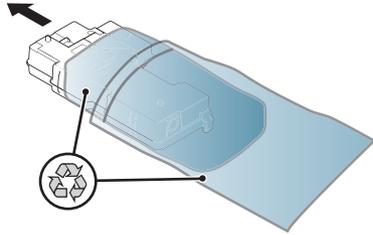
5. Avvitare la vite zigrinata a sinistra e ruotare il blocco dell'unità di sviluppo verso l'alto.



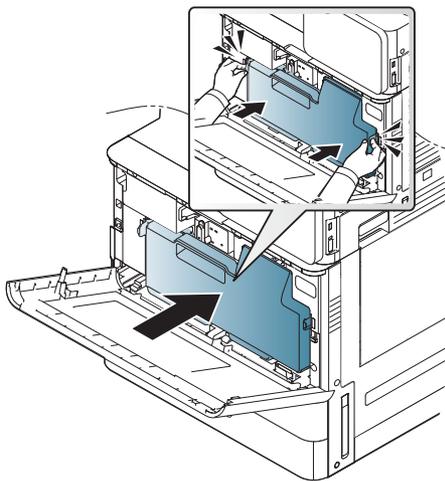
6. Chiudere lo sportello destro.



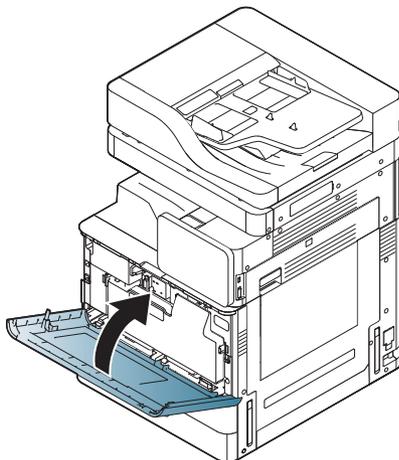
7. Rimuovere l'unità di raccolta del toner dalla confezione.



8. Installarla premendo le estremità fino a far scattare le linguette in posizione.



9. Chiudere lo sportello anteriore.



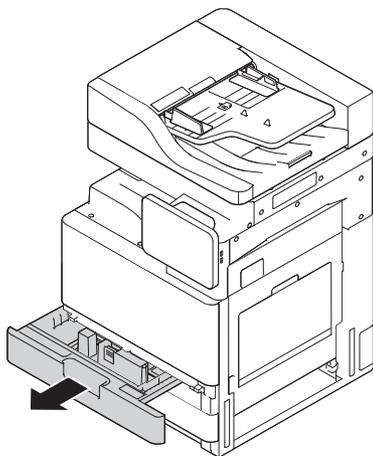
# Regolazioni e test del motore

## Caricamento della carta nei vassoi e nei dispositivi di input

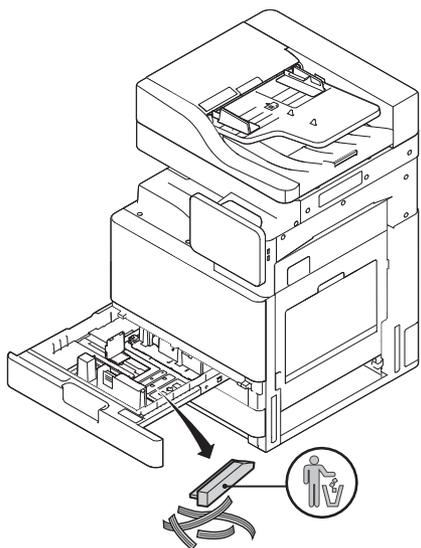
-  **NOTA:** Verificare che il nastro di trasporto e gli altri materiali di imballaggio siano stati rimossi dal vassoio prima di caricare la carta.
-  **NOTA:** Assicurarsi di conservare le etichette del vassoio della carta per metterle sul pannello anteriore del vassoio.
-  **NOTA:** la configurazione predefinita dei vassoi è impostata sul formato carta A4. Se si utilizza il formato carta Letter, regolare le guide di conseguenza.

### Caricamento della carta nei vassoi della stampante

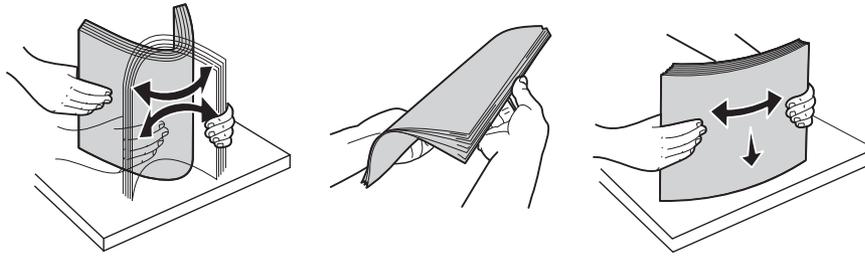
1.



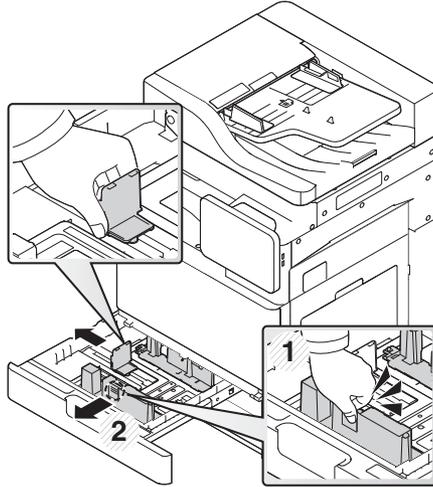
2.



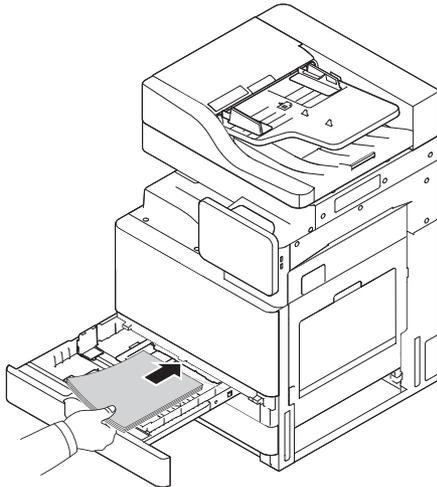
3.



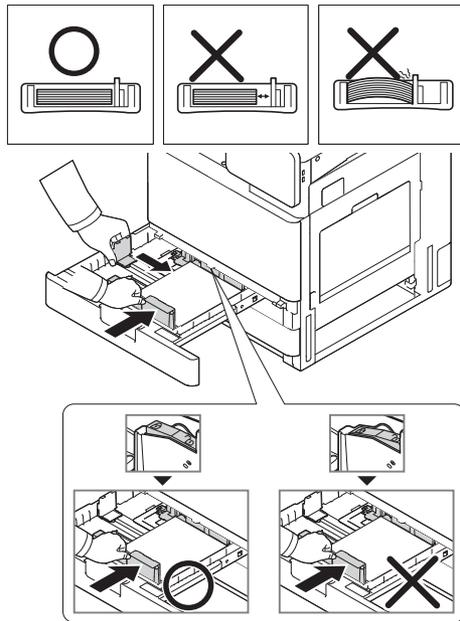
4.



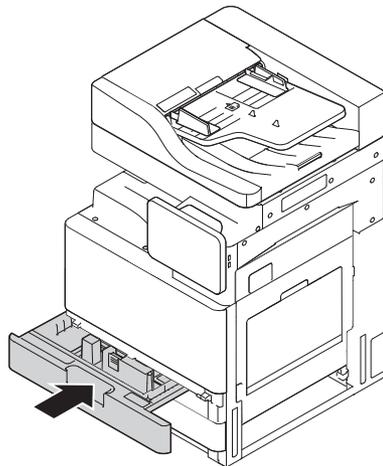
5.



6.



7.

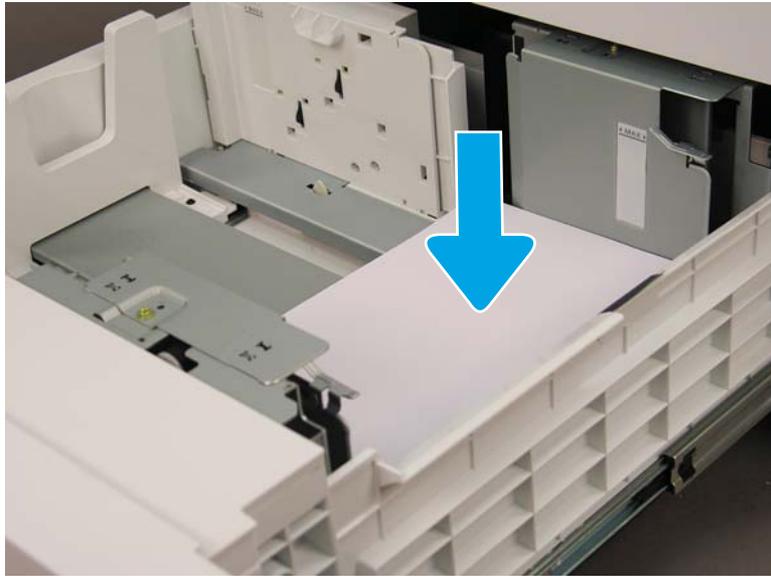


## Caricamento della carta nell'HCI (inferiore)

1.



2.



## Caricamento della carta nell'sHCI

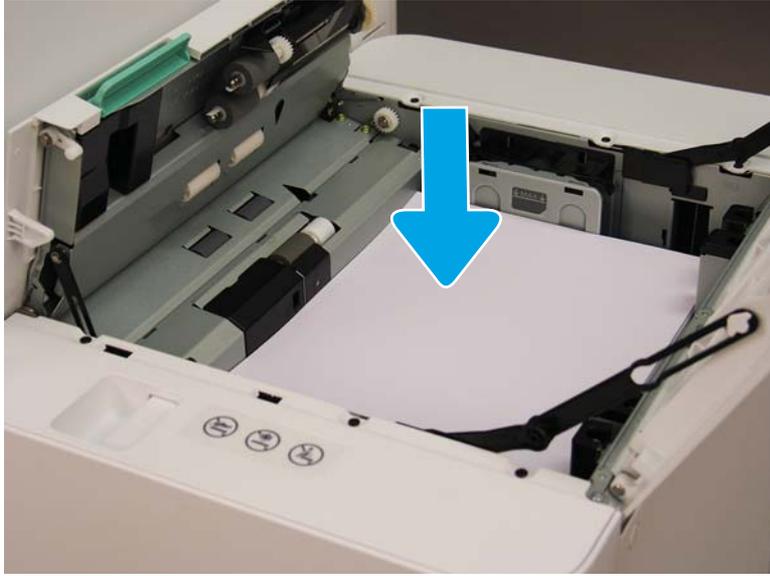
1.



2.



3.



# Preparazione per la spedizione alla sede del cliente

Tabella 5-3 Preparazione per il trasporto

---

Spegnerne e scollegare tutti i dispositivi di finitura.

---

Separare il motore e i dispositivi di input/output.

---

Per i trasporti a lunga distanza, reinstallare la vite di bloccaggio dello scanner.

---

Lasciare al loro posto le staffe di fissaggio.

**NOTA:** Se le staffe di fissaggio per l'unità di finitura vengono lasciate al loro posto, fare attenzione a non danneggiarle quando si fissa il dispositivo durante il trasporto.

**NOTA:** Se i componenti metallici forniti con l'sHCI vengono lasciati al loro posto, è necessario bloccare la guida di fissaggio sotto il dispositivo con del nastro da imballaggio ad entrambe le estremità.

---

Ritirare i piedini di stabilizzazione nella parte inferiore delle unità per spostarle.

---

Proteggere le rotelle.

---

Reinstallare il blocco di trasporto sull'unità di finitura interna per opuscoli.

---

HP consiglia di posizionare le unità di finitura sul pallet per il trasporto.

---

Organizzare il trasporto locale.

Verificare i requisiti di trasporto del furgone.

---

Verificare i requisiti di fissaggio.

---

Avvolgere i motori in una coperta e assicurarsi che vengano fissati al furgone in tutta sicurezza.

---

Quando si passa su superfici ruvide (asfalto, ciottoli e altre superfici ruvide), applicare 4x8 fogli di 1/4 di truciolato.

---

Quando il trasporto avviene su un percorso con ostacoli, utilizzare dei dispositivi di supporto adatti a garantire un trasporto agevole della stampante.

---

# Reimballaggio (dalla sede del cliente)

## Spostamento locale

Tabella 5-4 Preparazione per il trasporto

<input type="checkbox"/> Spegnerne e scollegare tutti i dispositivi di finitura.
<input type="checkbox"/> Separare il motore e i dispositivi di input/output.
<input type="checkbox"/> Per i trasporti a lunga distanza, reinstallare la vite di bloccaggio dello scanner.
<input type="checkbox"/> Lasciare al loro posto le staffe di fissaggio.
<b>NOTA:</b> Se le staffe di fissaggio per l'unità di finitura vengono lasciate al loro posto, fare attenzione a non danneggiarle quando si fissa il dispositivo durante il trasporto.
<b>NOTA:</b> Se i componenti metallici forniti con l'sHCl vengono lasciati al loro posto, è necessario bloccare la guida di fissaggio sotto il dispositivo con del nastro da imballaggio ad entrambe le estremità.
<input type="checkbox"/> Ritirare i piedini di stabilizzazione nella parte inferiore delle unità per spostarle.
<input type="checkbox"/> Bloccare lo scanner e l'unità di finitura per opuscoli con l'asta di supporto.
<input type="checkbox"/> Proteggere le rotelle.
<input type="checkbox"/> Reinstallare il blocco di trasporto sull'unità di finitura interna per opuscoli.
<input type="checkbox"/> HP consiglia di posizionare le unità di finitura sul pallet per il trasporto.
<input type="checkbox"/> Organizzare il trasporto locale.
<input type="checkbox"/> Verificare i requisiti di trasporto del furgone.
<input type="checkbox"/> Verificare i requisiti di fissaggio.
<input type="checkbox"/> Avvolgere i motori in una coperta e assicurarsi che vengano fissati al furgone in tutta sicurezza.
<input type="checkbox"/> Quando si passa su superfici ruvide (asfalto, ciottoli e altre superfici ruvide), applicare 4x8 fogli di 1/4 di truciolato.
<input type="checkbox"/> Quando il trasporto avviene su un percorso con ostacoli, utilizzare dei dispositivi di supporto adatti a garantire un trasporto agevole della stampante.

## Spostamento su lunghe distanze

 **NOTA:** Se il prodotto verrà trasportato per più di 500 miglia in aereo o dovrà giacere in magazzino per più di 30 giorni, contattare il produttore per suggerimenti.

Tabella 5-5 Spostamento su lunghe distanze

<input type="checkbox"/> Trasporto aereo	<input type="checkbox"/> Spedizione con furgoni su lunghe distanze
<input type="checkbox"/> Spegnerne e scollegare tutti i dispositivi di finitura.	
<input type="checkbox"/> Separare il motore e i dispositivi di input/output.	
<input type="checkbox"/> Per i trasporti a lunga distanza, reinstallare la vite di bloccaggio dello scanner ADF.	

### Tabella 5-5 Spostamento su lunghe distanze (continuazione)

- ❑ Lasciare al loro posto le staffe di fissaggio.

**NOTA:** Se le staffe di fissaggio per l'unità di finitura vengono lasciate al loro posto, fare attenzione a non danneggiarle quando si fissa il dispositivo durante il trasporto.

**NOTA:** Se i componenti metallici forniti con l'sHCI vengono lasciati al loro posto, è necessario bloccare la guida di fissaggio sotto il dispositivo con del nastro da imballaggio ad entrambe le estremità.

- ❑ Ritirare i piedini di stabilizzazione nella parte inferiore delle unità per spostarle.

- ❑ Installare il blocco dello scanner e il blocco del supporto per l'unità di finitura per opuscoli.

- ❑ Proteggere le rotelle.

- ❑ Reinstallare il blocco di trasporto sull'unità di finitura interna per opuscoli.

- ❑ HP consiglia di posizionare le unità di finitura sul pallet per il trasporto.

- ❑ Per trasporti su lunghe distanze, HP consiglia di imballare le stampanti e gli accessori oppure di utilizzare i pallet con imbottiture molto spesse.

- ❑ Organizzare la spedizione su lunga distanza.

- ❑ Verificare i requisiti di trasporto con furgone o tramite aereo.

- ❑ Verificare i requisiti di fissaggio.

- ❑ Quando si passa su superfici ruvide (asfalto, ciottoli e altre superfici ruvide), applicare 4x8 fogli di 1/4 di truciolato.

- ❑ Quando il trasporto avviene su un percorso con ostacoli, utilizzare dei dispositivi di supporto adatti a garantire un trasporto agevole della stampante.

---

## 6 Configurazione LPDC (Late Point Differentiation)

- [Procedura di installazione dell'LPDC](#)

 **NOTA:** la procedura LPDC è composta da due fasi che devono essere eseguite da personale qualificato durante il processo di installazione, posizionamento o configurazione del dispositivo.

 **NOTA:** possono trascorrere fino a 24 ore dal momento in cui l'unità viene spedita a quando la licenza diventa disponibile nel cloud. Non è possibile scaricare la licenza sul dispositivo fino a quando non è disponibile la licenza.

# Procedura di installazione dell'LPDC

## Download automatico e trasferimento della licenza di velocità

1. Collegare il dispositivo alla fonte di alimentazione, ma NON collegare il cavo di rete.
2. Accendere il dispositivo, attendere che l'Installazione guidata venga visualizzata, quindi configurare tutte le impostazioni.
3. Consentire al dispositivo di terminare l'inizializzazione e le comunicazioni interne.
4. Stampare una pagina di configurazione e accertarsi che il dispositivo funzioni.
5. Aggiornare manualmente il firmware del dispositivo utilizzando l'unità flash USB, ma NON collegare il cavo di rete.

---

 **NOTA:** non saltare questo passaggio.

---

6. Accertarsi che tutti gli accessori siano installati prima di eseguire l'aggiornamento del firmware. Questo è l'unico modo per aggiornare il firmware sugli accessori.

---

 **NOTA:** gli accessori potrebbero non essere aggiornati automaticamente se vengono collegati in un secondo momento.

---

7. Attendere che il dispositivo completi il processo di aggiornamento del firmware. Il dispositivo verrà riavviato automaticamente più volte e il completamento dell'operazione potrebbe richiedere fino a 30 minuti. Attendere e non interrompere il processo del firmware.
8. Quando lo stato del dispositivo è Pronto, attendere altri 10 minuti per consentire al firmware del dispositivo di completare la copia del firmware per tutti i PCA.
9. Stampare una pagina di configurazione e accertarsi che il firmware sia stato aggiornato correttamente, quindi verificare che lo stato LPDC sia "Non configurato (XX, XX, XX)".
10. Spegner il dispositivo dalla parte anteriore e spegnere l'alimentazione principale.

---

 **NOTA:** la velocità del dispositivo non può essere modificata dopo essere stata impostata dalla licenza LPDC. Il numero di serie del dispositivo è bloccato sull'impostazione della velocità in base a quanto ordinato dal cliente e inserito nel sito di attivazione della licenza HPI disponibile nel cloud.

---

11. Collegare il cavo di rete al dispositivo.
12. Accendere il dispositivo e attendere che lo stato diventi Pronto.
13. Accertarsi che la stampante disponga di un indirizzo IP valido e di una connessione a Internet funzionante. A questo punto, potrebbe essere necessario configurare un server proxy nel server Web incorporato o accedere direttamente nel menu del Pannello di controllo.
14. Attendere che il processo LPDC venga avviato automaticamente entro 10 minuti dalla connessione a Internet.

---

 **NOTA:** il dispositivo viene riavviato automaticamente al termine del processo LPDC e le configurazioni del dispositivo vengono ripristinate.

---

15. Quando viene visualizzata l'Installazione guidata, riconfigurare tutte le impostazioni.

16. Attendere altri 5 minuti per consentire al dispositivo di terminare il processo LPDC.
17. Stampare un'altra pagina di configurazione e accertarsi che l'LPDC sia configurato con la giusta velocità di licenza, quindi verificare che il numero modello sia corretto. Il modello del dispositivo verrà modificato con il numero del modello ordinato. Nello stato LPDC il primo numero tra parentesi (x) sarà (0, 1 o 2". 0 corrisponde alla velocità minima, 1 è la velocità media e 2 è la velocità massima. Ciò conferma il completamento del processo LPDC.

---

 **NOTA:** lo stato sarà **LPDC configurato** seguito da (0), (1) o (2).

---

Se non è disponibile una connessione a Internet oppure non è possibile eseguire il processo LPDC tramite la connessione di rete, la licenza di velocità può essere scaricata sull'unità flash USB e successivamente trasferita manualmente alla stampante.

### Download manuale della licenza di velocità (unità flash USB)

1. Assicurarsi che il cavo di rete sia scollegato dal dispositivo.
2. Premere l'interruttore di alimentazione sulla parte anteriore del dispositivo, attendere che il dispositivo si spenga e riaccendere l'interruttore di alimentazione principale sul dispositivo.
3. Scaricare la licenza di velocità sull'unità flash USB.
  - a. Con un PC connesso a Internet, aprire un browser e accedere al **sito di attivazione HP Jet Advantage Management (JAM)** <https://activation.jamanagement.hp.com/redirect?ReturnUrl=%2F#!/>.
  - b. Immettere le credenziali di accesso di HP Passport, compresi ID utente e password.
  - c. Attendere di essere reindirizzati al sito di attivazione JAM e immettere le seguenti informazioni:

---

 **NOTA:** se sono disponibili le seguenti informazioni, immettere il singolo numero di serie e il numero modello generico "X3AxxA" oppure il numero modello di velocità ordinato "X3AxxA" o il modello velocità "Z8Zxx".

---

Se il modello e il numero di serie non sono disponibili e si conoscono il numero cliente e il numero SAP PO, è possibile immetterli qui.

- Numero di vendita o CBN (numero cliente).
- Numero ordine SAP.

- d. Selezionare il pulsante **Ottieni licenza** accanto al numero di vendita del dispositivo per scaricare il file di licenze LPDC.

---

 **NOTA:** utilizzare la funzione "Modifica ricerca" per individuare rapidamente il numero di serie del dispositivo.

---

- e. Salvare il file nella directory principale dell'unità flash USB con formato FAT32.
4. Trasferire le informazioni sulla licenza con il dispositivo in stato Pronto, quindi quanto si trova in A.
  - a. Con il dispositivo in stato Pronto, inserire l'unità flash USB nella porta di walk-up USB del dispositivo (formatter o HIP USB).
  - b. Accertarsi che il pannello di controllo riconosca l'installazione dell'unità flash USB (un messaggio rapido verrà visualizzato sul pannello di controllo), quindi SPEGNERE il dispositivo.
  - c. ACCENDERE il dispositivo, quindi attendere che lo stato diventi Pronto.

---

 **NOTA:** se l'unità flash USB non viene rilevata, rimuoverla, spegnere il dispositivo, reinserirla e riprovare.

---

- d. Attendere il completamento del processo LPDC (1-2 minuti).
  - e. Attendere che il dispositivo venga riavviato automaticamente.
  - f. Quando viene visualizzata l'Installazione guidata, riconfigurare tutte le impostazioni.
5. Attendere altri 5 minuti per consentire al dispositivo di terminare il processo LPDC.
  6. Stampare una pagina di configurazione e accertarsi che l'LPDC sia configurato con la giusta velocità di licenza, quindi verificare che il numero modello sia corretto.
  7. Collegare il cavo di rete.

#### Installazione della targhetta del modello e dell'etichetta con codice a barre

1. Individuare la busta grande contenente il CD, il cavo di alimentazione, le etichette dei vassoi e altro materiale.



2. All'interno della busta grande, individuare la busta più piccola contenente tre targhette del modello HP LaserJet e tre etichette con codice a barre "XA3".



3. Selezionare l'etichetta del codice a barre "XA3" appropriata corrispondente alla velocità del motore predefinita riportata nella pagina di configurazione.



4. Rimuovere ed eliminare il codice a barre incollato nel coperchio anteriore.
5. Selezionare la targhetta del modello appropriata corrispondente alla velocità del motore predefinita riportata nella pagina di configurazione.



6. Attaccare la targhetta del numero di modello sullo sportello anteriore del dispositivo (scatta in posizione).



## Note di processo, avvisi e elementi vari

### Informazioni sull'assistenza

- Le SKU vengono inviate alla velocità più lenta.
- LPDC: è necessario impostare la velocità del motore quando la stampante è disimballata ed è stata installata.
- La configurazione della velocità del motore viene fornita dal servizio cloud di HP come licenza LPDC.
  - La licenza contiene valori come il nome del modello e la velocità, che vengono memorizzati sul formatter.
  - La licenza viene firmata da HP e convalidata dal firmware.
  - La licenza viene legata ad una stampante specifica tramite un'identità e un numero di serie HP, che non è possibile modificare.
  - La stampante continua a cercare l'impostazione della velocità per 10 minuti dopo che lo stato del dispositivo è diventato Pronto. Ogni volta che il dispositivo viene riavviato, cercherà la velocità fino al corretto completamento del processo LPDC.
-  **NOTA:** La stampante verifica la chiavetta USB dopo l'avvio, dopo aver fatto passare l'interfaccia utente allo stato Pronto.
-  **NOTA:** La stampante verifica il cloud una volta al minuto per dieci minuti dopo il controllo della chiavetta USB.
- L'identità immutabile di HP è legata ad una chiave privata e al modulo TPM (Trusted Platform Module) sull'MSOK della stampante.

- La stampante ottiene automaticamente una licenza dal server cloud di HP quando viene accesa e connessa a Internet per la prima volta.
- Se la stampante connessa a Internet è protetta da un firewall con un server proxy e un indirizzo di porta, dovrà essere configurata tramite EWS o tramite il pannello di controllo prima di utilizzare il processo LPDC di cloud automatico.
- Dopo aver installato la licenza LPD, tutte le impostazioni effettuate dal cliente sulla stampante vengono riportate ai valori di fabbrica.



---

# 7 Configurazione finale in sede

- [Elenco di controllo della configurazione finale in sede](#)
- [Pulizia dell'assemblaggio dello scanner laser dopo l'installazione \(HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660\)](#)
- [Verifica della distanza verticale tra il motore e l'unità di finitura](#)
- [Caricamento dei vassoi della carta](#)
- [Installazione delle etichette del vassoio della carta](#)
- [Punti metallici](#)
- [Test di stampa e copia](#)

# Elenco di controllo della configurazione finale in sede

**Tabella 7-1** Elenco di controllo della configurazione finale in sede

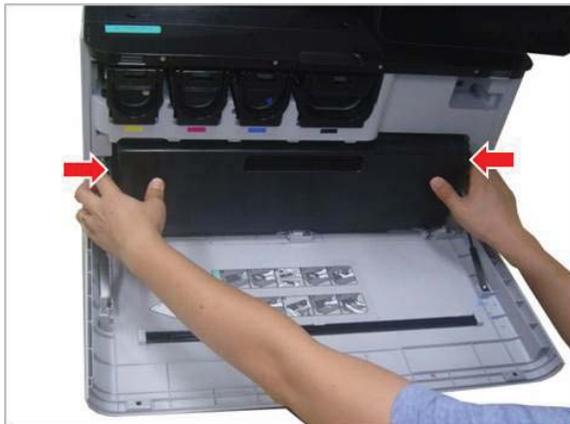
<input type="checkbox"/>	Rimuovere qualsiasi materiale di imballaggio o eventuali staffe installate per la spedizione una volta collaudato il dispositivo durante il processo di installazione.
<input type="checkbox"/>	Reinstallare eventuali dispositivi di input/output o unità di finitura.
<input type="checkbox"/>	Pulire la finestra dell'assemblaggio dello scanner laser.
<input type="checkbox"/>	Pulire il vetro di scansione.
<input type="checkbox"/>	Verificare la distanza verticale tra il motore e l'unità di finitura, se presente.
<input type="checkbox"/>	Caricare la carta nei vassoi.
<input type="checkbox"/>	Etichettare i vassoi della carta, se necessario.
<input type="checkbox"/>	Caricare i punti.
<input type="checkbox"/>	Eseguire i test di stampa e di copia.

## Pulizia dell'assemblaggio dello scanner laser dopo l'installazione (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)

### Pulizia della finestra dell'assemblaggio dello scanner laser (solo per HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)

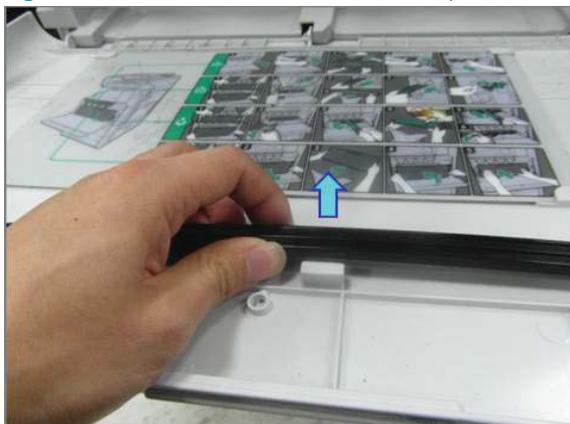
1. Aprire il coperchio anteriore e rimuovere l'unità di raccolta del toner (TCU).

Figura 7-1 Rimozione dell'unità TCU



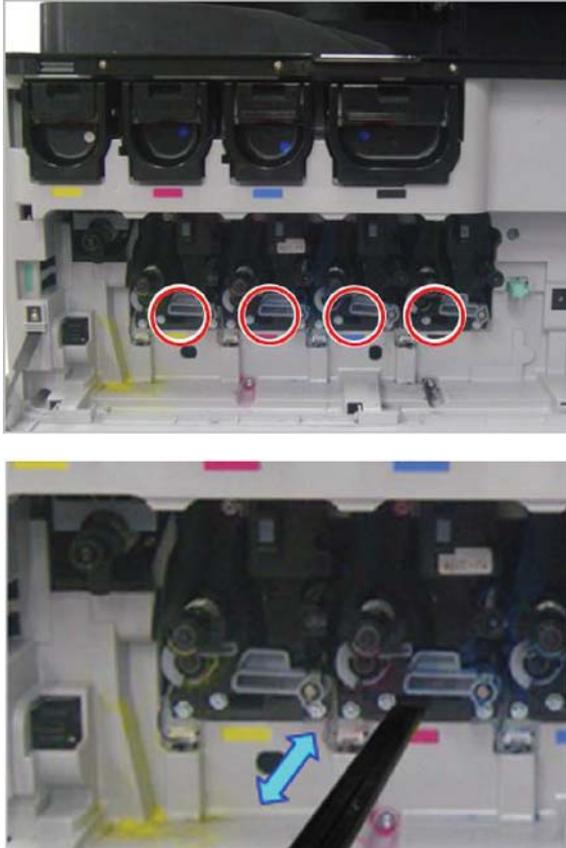
2. Rimuovere lo strumento di pulizia della finestra di assemblaggio dello scanner laser che si trova sul coperchio anteriore.

Figura 7-2 Rimozione dello strumento di pulizia della finestra di assemblaggio dello scanner laser



3. Inserire lo strumento di pulizia della finestra di assemblaggio dello scanner laser in ciascun ingresso colorato.

**Figura 7-3** Ingressi colorati dell'assemblaggio dello scanner laser



4. Rimuovere lentamente e reinserire lo strumento di pulizia.
5. Ripetere il passaggio 4 almeno quattro volte per ogni finestra di assemblaggio dello scanner laser.

## Pulizia della barra bianca dell'alimentatore di documenti e del CIS

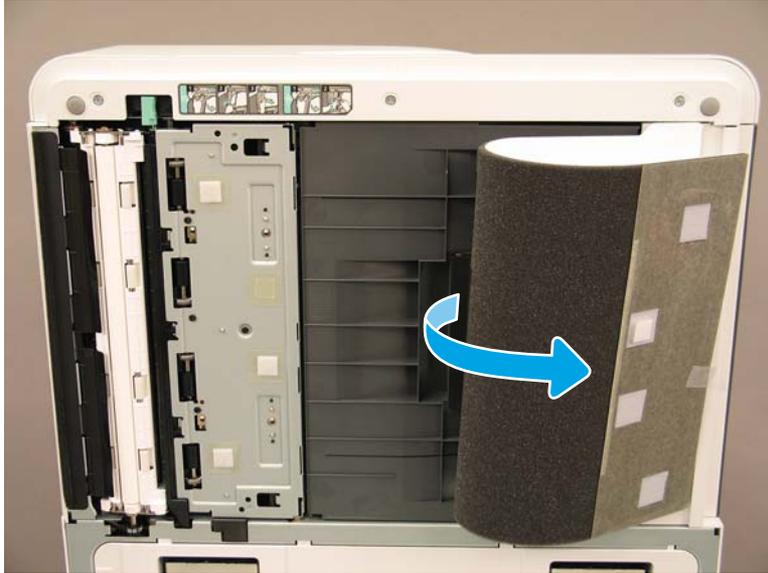
1. Aprire l'unità ADF e rimuovere la carta bianca.

---

**⚠ ATTENZIONE:** non curvare o piegare il pannello in gomma bianco per evitare di creare una piega nello stesso pannello.

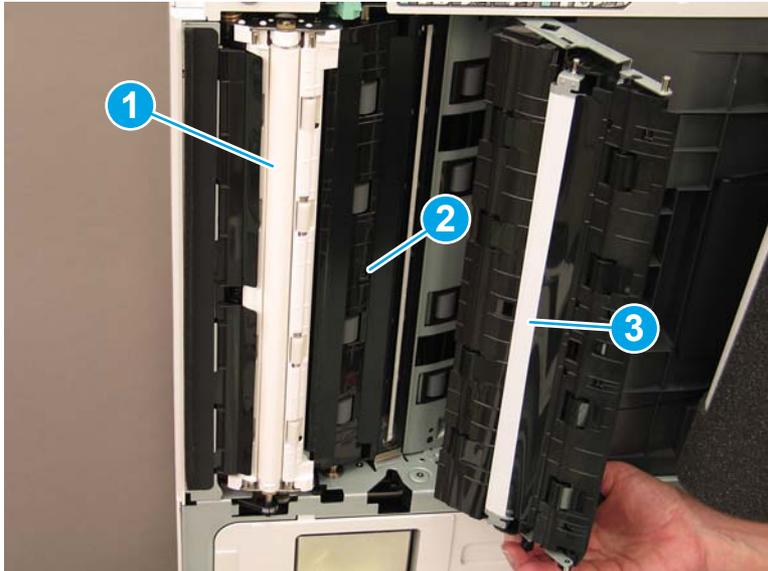
---

Figura 7-4 Apertura dell'unità ADF



2. Pulire la barra bianca a una facciata (1), il CIS (2) e la barra bianca fronte/retro (3) con un panno morbido e pulito, che non lascia pelucchi.

Figura 7-5 Pulizia della barra bianca ADF

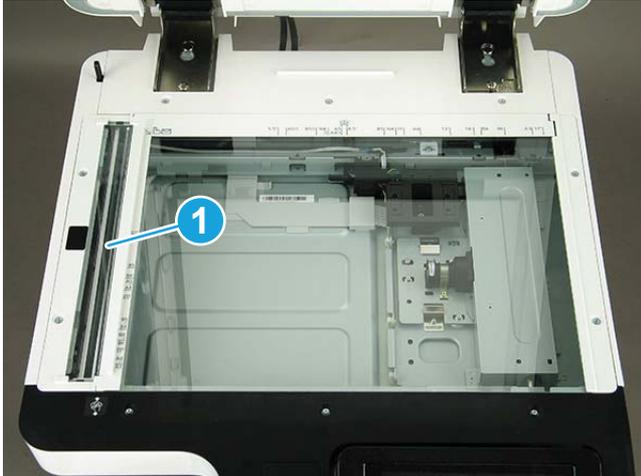


## Pulizia del vetro di scansione

- ▲ Aprire l'unità dell'alimentatore documenti Flow. Pulire il vetro di scansione (figura 1) con un panno morbido e pulito, che non lascia pelucchi.

 **NOTA:** Assicurarsi di pulire il piano di vetro principale dello scanner.

Figura 7-6 Pulizia del vetro dello scanner



## Verifica della distanza verticale tra il motore e l'unità di finitura

Verifica della distanza verticale tra l'unità di finitura e il motore. Se lo spazio non è uguale sia nella parte superiore che in quella inferiore, regolare le rotelle sull'unità di finitura per rendere la distanza uguale.

## Caricamento dei vassoi della carta

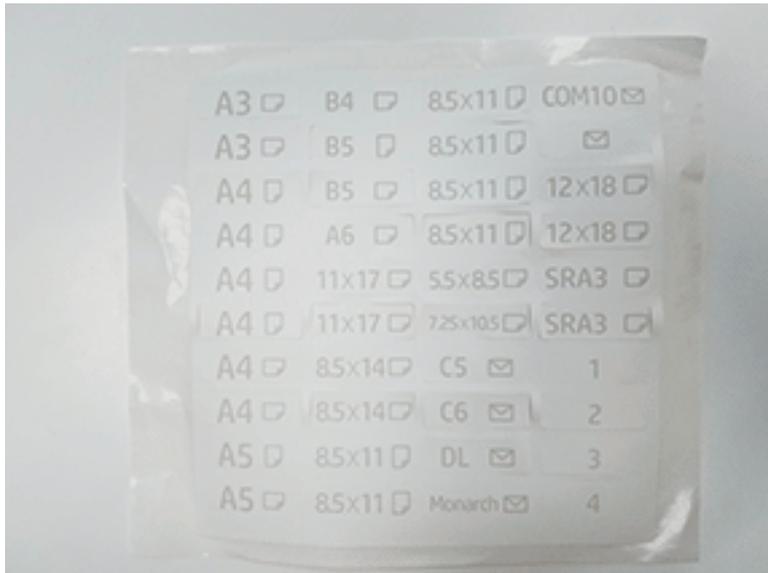


**NOTA:** Per istruzioni dettagliate vedere *Caricamento della carta nei vassoi e nei dispositivi di input* in *Regolazioni e test del motore* nella sezione Posizionamento.

---

## Installazione delle etichette del vassoio della carta

1. Individuare le dimensioni giuste dell'etichetta.



2. Individuare la linea gofrata in basso a destra sul vassoio e applicare l'etichetta.



## Punti metallici

---

 **NOTA:** Vedere l'attività *Punti metallici* nella sezione *Procedure di installazione complete* per istruzioni dettagliate.

---

## Aggiornamento del firmware del motore dopo l'installazione dell'unità di finitura

 **ATTENZIONE:** Dopo aver installato qualsiasi accessorio, è necessario aggiornare il firmware per accertarsi che il firmware della stampante sia compatibile con esso.

---

1. Eseguire l'aggiornamento del firmware.
2. Verificare che il nuovo accessorio dell'unità di finitura venga riconosciuto e sia disponibile.

## Test di stampa e copia

1. Stampare una pagina di configurazione.
2. Stampare una pagina a colori. (Solo per HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)
3. Eseguire almeno una copia a facciata singola e una fronte/retro.
4. Eseguire almeno una scansione su USB, se attiva. (Si applica a tutti i modelli.)
5. Eseguire una stampa per verificare che l'unità cucitrice/fascicolatore e/o l'unità per la creazione di opuscoli, se installati, funzionino correttamente.

---

## 8 Procedure di installazione complete

- [Installazione del piedistallo del cabinet e dell'alimentatore a doppio cassetto \(DCF\)](#)
- [HCI da 2.000 fogli](#)
- [Installare l'sHCI da 3.000 fogli](#)
- [Installazione del riscaldatore vassoio in un HCI da 2.000 fogli HP LaserJet](#)
- [Unità di finitura](#)
- [Cunei di stabilizzazione](#)

# Installazione del piedistallo del cabinet e dell'alimentatore a doppio cassetto (DCF)

## Installazione del cabinet in HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

**⚠ ATTENZIONE:** l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

### Tabella 8-1 Installazione del cabinet

- Disimballare il cabinet.
- Installare i tre perni di allineamento sulla parte superiore del cabinet.
- Individuare e mettere da parte le due viti zigrinate da utilizzare in seguito.
- Disimballare l'unità MFP.
- Rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro.
- Rimuovere la staffa di supporto dello scanner.
- Rimuovere la confezione contenente l'unità di imaging e metterla da parte.
- Individuare e installare le due maniglie di supporto per il sollevamento sul lato sinistro dell'unità MFP.
- ATTENZIONE:** il dispositivo pesa 113,1 kg (249,3 libbre).
- Sono necessarie quattro persone per sollevare il dispositivo e allinearlo con cautela sul cabinet.
- Rimuovere le maniglie di supporto per il sollevamento.
- Rimuovere il nastro rimanente e il materiale di imballaggio dal dispositivo.
- Rimuovere il blocco di trasporto in polistirolo dal vassoio multifunzione (vassoio 1).
- Rimuovere i materiali di imballaggio dai vassoi, quindi rimuovere i vassoi.
- Inserire le due viti zigrinate per fissare l'unità MFP al cabinet.
- Reinstallare i vassoi.
- Rimuovere la pellicola protettiva dal logo sullo sportello anteriore.
- Rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner e l'etichetta e installare il coprivite.
- Aprire lo sportello anteriore.
- Rimuovere il sigillo dall'apertura della cartuccia del toner.
- Rimuovere il supporto di trasporto dell'unità di sviluppo.
- Premere e tirare verso l'esterno per rimuovere il sigillo di trasporto dell'unità di sviluppo.
- Verificare che il sigillo sia integro e che sullo shutter dell'unità di sviluppo non siano attaccati residui.
- Disimballare la cartuccia del toner e individuare i due sigilli.
- Premere verso il BASSO per rimuovere il sigillo nella parte inferiore. Tirare verso l'ESTERNO per rimuovere il sigillo nella parte posteriore.

### Tabella 8-1 Installazione del cabinet (continuazione)

- Scuotere la cartuccia del toner per distribuire uniformemente il toner.
- Installare la cartuccia del toner e mantenendola INSERITA, ruotare la maniglia verso sinistra per bloccarla in posizione.
- Aprire lo sportello destro per rimuovere l'interblocco che impedisce l'apertura dell'unità tamburo.
- Rimuovere il tamburo dall'imballaggio in polistirolo.
- Tagliare la confezione di protezione nera ed estrarre l'unità tamburo.
- Sul coperchio arancione, individuare le frecce indicate dai numeri 1, 2 e 3.
- Sollevare in ciascuna posizione per rilasciare il coperchio dall'unità tamburo.
- Ruotare l'unità tamburo, quindi afferrare la maniglia grigia sulla parte superiore.
- Individuare e afferrare la maniglia sulla parte anteriore dell'unità tamburo.
- Allineare le scanalature sulla parte superiore dell'unità tamburo alle guide del motore.
- Inserire con cautela l'unità tamburo finché non rimane in posizione, quindi utilizzare la vite zigrinata per fissare l'unità tamburo nel motore.
- Installare l'unità di raccolta del toner (TCU).  
**SUGGERIMENTO:** premere con decisione contemporaneamente su entrambi i lati per bloccare la TCU nel motore.
- Chiudere lo sportello anteriore.
- Chiudere lo sportello destro.
- Eseguire il processo LPDC (Late Point Differentiation Configuration).
- Applicare il codice a barre "XA3" nello sportello anteriore e la targhetta sulla parte esterna dello sportello anteriore.
- Aggiornare il firmware con la versione più recente disponibile su [hp.com](http://hp.com).
- Inserire l'unità tamburo con il firmware nel connettore sul pannello di controllo.
- Selezionare quanto segue: Strumenti di supporto > Manutenzione > Aggiornamento firmware USB.  
**NOTA:** tutti gli accessori devono essere collegati durante l'aggiornamento del firmware.  
**NOTA:** gli accessori aggiunti in un secondo momento NON verranno aggiornati automaticamente.

# HCI da 2.000 fogli

## Installazione dell'HCI da 2.000 fogli in HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660

[. Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

### Tabella 8-2 Installazione dell'HCI da 2.000 fogli

- 
- Disimballare il vassoio di alimentazione ad alta capacità (HCI) da 2.000 fogli.
- 
- Rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro.
- NOTA:** l'HCI da 2.000 fogli viene fornito configurato per il formato carta A4; attenersi alla seguente procedura per la conversione al formato LTR Letter.
- 
- Individuare le guide della carta nella parte anteriore e posteriore che devono essere spostate.
- 
- Rimuovere una vite nella parte superiore ed estrarre la guida posteriore destra.  
**NOTA:** gli slot di posizionamento e le linguette nella parte superiore e le linguette nella parte inferiore della guida.  
**NOTA:** gli slot A4/LTR nella parte inferiore del vassoio.
- 
- Allineare la guida alle posizioni LTR nella parte superiore e nella parte inferiore.
- 
- Reinstallare la vite per fissare la guida.
- 
- Completare la stessa procedura per la guida anteriore destra.
- 
- Rimuovere una vite che fissa la guida anteriore sinistra nella parte inferiore.  
**NOTA:** si tratta di una vite filettante in plastica. Assicurarsi di non stringere eccessivamente durante la reinstallazione.
- 
- Rimuovere la guida anteriore sinistra e non le linguette nella parte inferiore e gli slot LTR e A4 corrispondenti sulla parte inferiore del vassoio.
- 
- Allineare la guida alle posizioni LTR nella parte inferiore.
- 
- Reinstallare la vite.  
**SUGGERIMENTO:** durante la reinstallazione, ruotare la vite prima in senso antiorario e quindi in senso orario per individuare le filettature originali.
- 
- Rimuovere una vite che fissa la guida posteriore sinistra nella parte inferiore.
- 
- Rimuovere la guida e appoggiarla nel vassoio.
- 
- Individuare la staffa di allineamento A4/LTR nella parte posteriore della guida.
- 
- Rimuovere una vite e ruotare la staffa seguendo l'orientamento LTR.
- 
- Sostituire la vite autofilettante. Fare attenzione ad iniziare correttamente e non serrare le viti eccessivamente.  
**NOTA:** se le guide devono essere regolate IN SEGUITO all'installazione dell'unità MFP, per accedere alle guide posteriori è necessario rilasciare le guide del vassoio dell'HCI da 2.000 fogli e consentire una maggiore estensione del vassoio.
- 
- Individuare le viti zigrinate utilizzate per fissare l'unità MFP all'HCI da 2.000 fogli. Mettere queste viti da parte e utilizzarle in seguito.
- 
- Disimballare l'unità MFP.
-

**Tabella 8-2** Installazione dell'HCI da 2.000 fogli (continuazione)

<input type="checkbox"/>	Rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere la staffa di supporto dello scanner.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere la confezione contenente le unità di tamburo e metterla da parte.
<input type="checkbox"/>	Individuare e installare le due maniglie di supporto per il sollevamento sul lato sinistro dell'unità MFP.
	<b>ATTENZIONE:</b> il dispositivo pesa 113,1 kg (249,3 libbre).
<input type="checkbox"/>	Sono necessarie quattro persone per sollevare il dispositivo e allinearne con cautela all'HCI da 2.000 fogli.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere le maniglie di supporto per il sollevamento.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere il nastro rimanente e il materiale di imballaggio dal dispositivo.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere il blocco di trasporto in polistirolo dal vassoio multifunzione (vassoio 1).
<input type="checkbox"/>	Rimuovere i materiali di imballaggio dai vassoi, quindi rimuovere i vassoi.
<input type="checkbox"/>	Inserire le due viti zigrinate per fissare l'unità MFP all'HCI da 2.000 fogli.
<input type="checkbox"/>	Reinstallare i vassoi.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner e l'etichetta e installare il coprivate.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere la pellicola protettiva dal logo sullo sportello anteriore.
<input type="checkbox"/>	Aprire lo sportello anteriore e installare le cartucce del toner.
	<b>NOTA:</b> scuotere con forza le cartucce del toner (in senso orizzontale) per scogliere eventuale toner rappreso.
<input type="checkbox"/>	Ruotare la maniglia a croce blu in senso ANTIORARIO finché non viene rimossa e inserire la cartuccia del toner. Ripetere l'operazione per ciascuna cartuccia di toner.
<input type="checkbox"/>	Tirare verso l'ESTERNO per rimuovere il sigillo del dispositivo di pulizia ITB. Verificare che il sigillo sia integro e che sullo shutter del dispositivo di pulizia ITB non siano attaccati residui.
<input type="checkbox"/>	Tirare verso l'ESTERNO per rimuovere i sigilli su ciascuna unità di sviluppo. Verificare che i sigilli siano integri e che sugli shutter dell'unità di sviluppo non siano attaccati residui.
<input type="checkbox"/>	Ruotare verso il BASSO tutte le leve di blocco dell'unità tamburo.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere i tamburi dall'imballaggio in polistirolo.
	<b>NOTA:</b> un'unità tamburo è denominata K (nero) ed è univoca per la posizione del nero.
<input type="checkbox"/>	Spingere ciascuna estremità del coperchio del tamburo arancione per rilasciarlo.
<input type="checkbox"/>	Tenere l'unità tamburo con una mano dalla parte inferiore e con l'altra mantenere la maniglia dal lato anteriore.
	<b>ATTENZIONE:</b> non utilizzare il tubo per i residui di toner come maniglia.
<input type="checkbox"/>	Allineare la scanalatura nella parte superiore dell'unità tamburo alla guida nella parte superiore dell'apertura.
<input type="checkbox"/>	Installare l'unità tamburo e ruotare la leva di blocco del tamburo verso l'ALTO fino a fissare in posizione l'unità tamburo.
<input type="checkbox"/>	Ripetere questa procedura per le restanti unità tamburo.
	<b>NOTA:</b> accertarsi di installare l'unità tamburo denominata "K" nella posizione del nero.
<input type="checkbox"/>	Ruotare tutti gli shutter per l'erogazione del toner in senso ANTIORARIO per aprirli.
<input type="checkbox"/>	Verificare che TUTTE le leve di blocco siano rivolte verso l'ALTO e che tutti gli shutter per l'erogazione del toner siano APERTI.
<input type="checkbox"/>	Installare la TCU premendo con decisione su entrambe le estremità e chiudere lo sportello anteriore.

## Tabella 8-2 Installazione dell'HCI da 2.000 fogli (continuazione)

- 
- ❑ Installare la guida di inversione stampa fronte/retro con l'etichetta con codice a barre rivolta verso l'alto.

**SUGGERIMENTO:** flettere la guida e installare prima i perni anteriori e posteriori e poi far scorrere il perno centrale in posizione sulla seconda uscita.

---

- ❑ Installare le guide di accumulo carta in due posizioni sulla prima uscita.
- 

- ❑ Eseguire il processo LPDC (Late Point Differentiation Configuration).
- 

- ❑ Applicare il codice a barre "XA3" nello sportello anteriore e la targhetta sulla parte esterna.
- 

- ❑ Aggiornare il firmware alla versione più recente disponibile su [hp.com](http://hp.com).
- 

- ❑ Inserire l'unità tamburo con il firmware nel connettore sul pannello di controllo.

**NOTA:** tutti gli accessori devono essere collegati durante l'aggiornamento del firmware.

**NOTA:** gli accessori aggiunti in un secondo momento NON verranno aggiornati automaticamente.

---

## Installare l'sHCI da 3.000 fogli

Il vassoio dell'HCI è configurato per impostazione predefinita per il formato A4. Seguire questi passaggi per configurare le dimensioni LTR del vassoio dell'HCI.

[. Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

**⚠ ATTENZIONE:** l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

### Tabella 8-3 Installazione del cabinet

- Spegner la stampante multifunzione.
- Disimballare l'sHCI e l'hardware fornito in dotazione.
  - Stringere e rimuovere i coperchi sulle guide anteriori e posteriori.
  - Individuare le posizioni LTR nella parte superiore e inferiore di ogni guida.  
**NOTA:** spingere il vassoio verso il basso per visualizzare le posizioni inferiori.
  - Rimuovere le viti e spostare le guide in posizione LTR.
  - Reinstallare le viti e i coperchi sulle guide anteriori e posteriori.
  - Rimuovere le guide corte "di prova" dalle posizioni LTR.
  - Rimuovere le guide laterali lunghe dalle posizioni A4 e installarle nella posizione LTR.
  - Rimuovere le guide di prova corte nella posizione A4 e installarle nella posizione LTR.
- Rimuovere i coperchi e le viti sul coperchio inferiore destro della periferica di input MFP.  
**NOTA:** l'sHCI non è compatibile con un piedistallo.
- Aprire leggermente lo sportello inferiore destro in modo da consentire la rimozione del coperchio.
- Aprire le due staffe di fissaggio sul lato della periferica di input MFP.
- Installare due viti in ogni staffa.
- Individuare la guida e la relativa staffa di supporto.
- Individuare la linguetta sulla staffa di supporto della guida e notare in che modo è fissata sulla parte inferiore della periferica di input MFP.
- Posizionare la guida nella staffa di supporto.  
**NOTA:** la forma a "U" della guida è rivolta verso il contatto di terra sulla staffa di supporto.
- Estendere la guida fino a quando non si arresta nella staffa.
- Posizionare la staffa di supporto sotto il dispositivo e fissare la linguetta.
- Installare quattro viti per fissare la staffa all'unità MFP.
- Fare leva dalla parte posteriore per rimuovere i coperchi di emissione nelle quattro posizioni sul coperchio inferiore destro.
- Reinstallare il coperchio inferiore destro.
- Rimuovere il coperchio del percorso carta appena sopra lo sportello inferiore destro.
- Installare la guida del percorso carta. Tenere presente che le tre linguette sono situate nella parte SUPERIORE dell'apertura.

### Tabella 8-3 Installazione del cabinet (continuazione)

- Estendere completamente la guida di fissaggio e posizionare l'sHCI accanto alla fine della guida.
- Tenendo la guida, inserirvi l'sHCI fino a quando non si arresta.
- Installare il perno per fissare la Guida all'sHCI e fissare le due viti.
- Collegare il cavo sHCI al motore.
- Spingere l'sHCI con decisione verso il motore per fissare il meccanismo di blocco.
- Verificare la distanza verticale tra il motore e l'sHCI. Deve essere uguale dalla parte superiore alla parte inferiore.
- In caso contrario, sbloccare e allontanare l'sHCI. Regolare la base di livellamento sul motore finché la distanza non diventa uguale.

# Installazione del riscaldatore vassoio in un HCI da 2.000 fogli HP LaserJet

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

 **NOTA:** viene visualizzata l'installazione del riscaldatore vassoio nell'HCI da 2.000 fogli.

 **NOTA:** questi dispositivi sono forniti con riscaldatori vassoi per i vassoi 2 e 3. I riscaldatori vassoi sono disponibili anche come accessori per l'alimentatore a doppio cassetto e per l'HCI da 2.000 fogli. I riscaldatori vassoi non sono supportati nell'sHCI.

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

## Tabella 8-4 Installazione in sede dei riscaldatori vassoi

- Spegnerne e scollegare l'unità MFP.  
**ATTENZIONE:** è NECESSARIO scollegare l'unità perché i riscaldatori vassoi sono SEMPRE alimentati se il cavo di alimentazione è collegato e l'interruttore del riscaldatore vassoio è in posizione ON.
- Disimballare il riscaldatore vassoio.
- Aprire il vassoio sull'HCI da 2.000 fogli.
- Ruotare il fermo verso sinistra.
- Spingere il fermo a destra.
- Rimuovere il vassoio dall'HCI da 2.000 fogli.
- Individuare il connettore del cavo sul riscaldatore vassoio.
- Individuare le linguette sul retro del riscaldatore vassoio.
- Far passare il cavo attraverso l'apertura sulla parete posteriore dell'HCI da 2.000 fogli.
- Inserire le linguette sul retro del riscaldatore vassoio negli alloggiamenti presenti sulla parete posteriore dell'HCI da 2.000 fogli.
- Installare una vite per fissare il riscaldatore vassoio.
- Rimuovere il coperchio posteriore dell'HCI da 2.000 fogli.
- Collegare il cavo del riscaldatore vassoio con il cavo dell'HCI da 2.000 fogli.
- Reinstallare il coperchio posteriore dell'HCI da 2.000 fogli.
- Reinstallare il vassoio nell'HCI da 2.000 fogli.
- Rimuovere i vassoi 2 e 3 dal corpo principale.
- Individuare l'interruttore di alimentazione del riscaldatore vassoio sul retro dell'apertura del vassoio.
- Spostare l'interruttore in posizione ON per alimentare i riscaldatori vassoi.
- Reinstallare i vassoi 2 e 3 nel dispositivo.
- Collegare l'unità MFP alla presa di alimentazione e accenderla.

# Unità di finitura

## Installazione dell'unità di finitura interna in HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660

[. Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

**⚠ ATTENZIONE:** l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

### Tabella 8-5 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura interna in HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660

- Rimuovere il supporto di inversione stampa fronte/retro.  
**SUGGERIMENTO:** spingere entrambi i lati verso la parte centrale per rimuovere il supporto.
- Rimuovere le due guide di accumulo carta.
- Sollevare delicatamente il gancio e rimuovere l'attuatore di scomparto pieno dalla prima uscita.
- Rimuovere le due viti a sinistra del coperchio del pulsante di accensione.
- Rimuovere le due viti nella parte anteriore dello scomparto rivolto verso il basso (una vite richiede un cacciavite grosso JIS#2).
- Tirare verso l'ESTERNO per rimuovere il lato sinistro del coperchio del pulsante di alimentazione.  
**NOTA:** una linguetta sul lato inferiore del coperchio si fissa a un alloggiamento sul motore.
- Far scattare il coperchio superiore sinistro.
- Sollevare e tirare verso l'esterno per rimuovere lo scomparto di uscita.
- Reinstallare il lato sinistro del coperchio del pulsante di accensione.
- Rimuovere il coperchio grigio sulla parete posteriore sotto lo scanner rimuovendo le quattro viti.  
**NOTA:** le due viti hanno una copertura adesiva.
- Disimballare l'unità di finitura interna e individuare il gruppo della seconda uscita pieno.
- Individuare i perni sul retro e le tre linguette sulla lunghezza del gruppo sensore scomparto pieno.
- Individuare i fori corrispondenti e gli alloggiamenti sul gruppo della seconda uscita.
- Inserire le linguette e far scorrere il gruppo verso la parte posteriore per inserire i perni nei fori.
- Installare una vite autofilettante nella parte anteriore per fissare il gruppo sensore scomparto pieno.
- Collegare il cavo del gruppo sensore scomparto pieno al motore.
- Reinstallare il coperchio grigio sulla parete posteriore sotto lo scanner mediante l'installazione di 4 viti e dei relativi cappucci coprivite.
- Individuare il fermo del rullo ondulato.  
**SUGGERIMENTO:** Questo ha la forma di una "U" capovolta con le estremità arricciate.
- Spingere verso il basso e tenere fermo il rullo centrale sul primo gruppo di uscita.
- Installare il fermo per tenere fermo il rullo centrale.
- Individuare le guide di scorrimento.

**Tabella 8-5 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura interna in HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 (continuazione)**

---

<input type="checkbox"/>	Allineare i cursori ai perni del localizzatore situati sulla parte superiore del motore. <b>NOTA:</b> La guida finale in plastica bianca è rivolta verso sinistra.
<input type="checkbox"/>	Utilizzare un cacciavite grosso e corto JIS#2 per installare tre viti in ciascun lato. <b>NOTA:</b> si tratta di viti autofilettanti che richiedono una pressione verso il basso per toccare i fori. <b>ATTENZIONE:</b> le guide interne presentano bordi taglienti. <b>SUGGERIMENTO:</b> far scorrere le guide interne verso destra per semplificare l'installazione dell'unità di finitura interna.
<input type="checkbox"/>	Posizionare l'unità di finitura interna contro la parete posteriore dell'apertura.
<input type="checkbox"/>	Tenere la leva, quindi spingere verso l'INTERNO per fissare l'unità ai cursori.
<input type="checkbox"/>	Aprire lo sportello anteriore e rilasciare il fermo.
<input type="checkbox"/>	Estrarre l'unità di finitura e inserirla nuovamente per verificare che sia fissata correttamente ai cursori.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere l'etichetta del fermo di trasporto della cucitrice e rimuovere la relativa vite.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere il coperchio del connettore sul lato sinistro dell'unità MFP.
<input type="checkbox"/>	Collegare il cavo dell'unità di finitura interna all'unità MFP.
<input type="checkbox"/>	Individuare il vassoio di uscita. <b>NOTA:</b> È necessario allineare i quattro perni presenti sulla parte inferiore del vassoio ai fori delle staffe di supporto. <b>NOTA:</b> Spingere con decisione verso il basso per bloccare i perni nei fori della staffa. <b>NOTA:</b> Sollevare il gruppo delle leve di uscita durante l'installazione del vassoio.
<input type="checkbox"/>	Installare il vassoio sulle staffe di supporto e premere con decisione verso il basso per inserire i perni nei fori.
<input type="checkbox"/>	Tenere il vassoio dalla parte superiore durante l'installazione delle viti autofilettanti.

---

## Installazione del perforatore interno

[Fare clic per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

 **ATTENZIONE:** l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

 **NOTA:** Il perforatore interno deve essere acquistato separatamente e installato nell'unità di finitura interna. Il seguente è un elenco di controllo per l'installazione del perforatore interno in una nuova unità di finitura interna.

 **NOTA:** Sono disponibili tre diversi accessori del perforatore che possono essere aggiunti all'unità di finitura interna a 2/3 fori, 2/4 fori e svedese.

**Tabella 8-6 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura interna con perforatore**

---

<input type="checkbox"/>	Disimballare l'unità di finitura interna e rimuovere tutto il nastro di imballaggio blu.
<input type="checkbox"/>	Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura interna.
<input type="checkbox"/>	Sbloccare e aprire l'area di accesso agli inceppamenti (nota anche come perforatore di prova).

---

**Tabella 8-6 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura interna con perforatore (continuazione)**

- Rimuovere e smaltire il mylar che circonda la maniglia del fermo.
- Utilizzare un pezzo di nastro blu per bloccare il fermo nella posizione di apertura.
- Individuare e rimuovere il gancetto a forma di e la rondella in plastica appena dietro la leva.
- Rimuovere il nastro blu, chiudere il perforatore di prova e chiudere lo sportello anteriore.
- Posizionare il lato anteriore dell'unità di finitura verso il basso su un tavolo.
- Individuare e rimuovere le tre viti sul coperchio posteriore.
- Utilizzare un cacciavite a punta piatta per rilasciare la linguetta del coperchio situata nell'angolo inferiore sul retro accanto all'ingresso del cavo e sollevare leggermente il coperchio.
- A questo punto tirare lungo il bordo superiore per sbloccare le tre linguette e rimuovere il coperchio.
- Individuare il perno del cardine sul retro del perforatore di prova.
- Rimuovere il gancetto a forma di e nella parte inferiore del perno del cardine e rimuovere quest'ultimo.
- Scollegare il cavo.
- Riportare l'unità di finitura all'orientamento normale.
- Aprire il coperchio anteriore.
- Aprire il perforatore di prova.
- Tirare in avanti per rimuovere il perforatore di prova dall'unità di finitura interna.
- Disimballare il perforatore interno.
- Posizionare il perforatore interno sull'unità di finitura interna e far scorrere i cavi attraverso lo chassis sul lato posteriore.
- Chiudere il perforatore interno e il coperchio anteriore.
- Posizionare il lato anteriore dell'unità di finitura interna verso il basso su un tavolo.
- Inserire il perno del cardine e verificare che i cavi si trovino a sinistra del perno.
- Riposizionare il gancetto a forma di e.
- Collegare i due cavi.
- Riposizionare il coperchio posteriore.
- SUGGERIMENTO:** Individuare le tre linguette lungo la parte superiore del coperchio e agganciarle ai fori corrispondenti sul frame.
- Inserire di nuovo il coperchio nell'angolo inferiore.
- Reinstallare le tre viti.
- Riportare l'unità di finitura all'orientamento normale.
- Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura interna.
- Sbloccare e aprire il perforatore interno.
- Utilizzare un pezzo di nastro blu per bloccare il fermo nella posizione di apertura.
- Posizionare la rondella nera sul perno.
- Riposizionare il gancetto a forma di e sul perno.
- Rimuovere il rivestimento e applicare il nuovo mylar sull'apertura.

**Tabella 8-6 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura interna con perforatore (continuazione)**

- Rimuovere lo sportello di prova e installare il raccogliore di scarto del perforatore.
- Rimuovere il nastro blu e chiudere l'unità di finitura interna.

## Unità di finitura cucitrice/fascicolatore

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

 **NOTA:** Sono disponibili tre diversi accessori del perforatore che possono essere aggiunti all'unità di finitura interna cucitrice/raccogliore a 2/3 fori, 2/4 fori e svedese.

## Unità di finitura cucitrice/fascicolatore

**Tabella 8-7 Configurazione finale in sede della cucitrice/raccogliore**

- Spegnerne la stampante multifunzione.
- Disimballare l'unità di finitura, il bridge e l'hardware fornito in dotazione.  
**NOTA:** Sul motore, rimuovere l'attuatore di scomparto pieno, i bracci di accumulo carta e lo scomparto rivolto verso il basso.
- Installare il bridge (IPTU) sul motore. Fissarlo con una vite. [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)
- Rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro dall'unità di finitura.
- Aprire il coperchio superiore dell'unità di finitura e rimuovere il polistirolo e il nastro dal percorso carta.
- Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura e rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro dallo sportello.
- Rimuovere la vite del fermo di trasporto della cucitrice e la relativa etichetta.
- Girare la rotella verde verso sinistra finché la linguetta bianca caricata a molla sotto la cucitrice non risulta esposta.
- Girare la rotella verde verso destra finché la cucitrice non ritorna nella posizione anteriore e si arresta.
- Tenendo ferma la rotella verde, inserire il supporto della cartuccia della cucitrice nella cucitrice.
- Aprire le staffe di supporto del vassoio inferiore sulla staffa orizzontale nella parte esterna dell'unità di finitura.
- Fissare ogni staffa con una vite.
- Individuare i perni di allineamento nella parte inferiore del vassoio e i fori corrispondenti sulle staffe di supporto.
- Posizionare il vassoio sulle staffe e premere con decisione verso il basso per inserire i perni nei fori.
- Tenendo il vassoio dalla parte superiore, installare le quattro viti per fissare il vassoio alle staffe di supporto.
- Individuare le quattro linguette. Inserire il vassoio superiore negli alloggiamenti.
- Installare la parte anteriore (F), la parte posteriore (R) e le staffe di fissaggio dell'unità di finitura a sinistra del motore.
- Fissare con due viti in ciascuna staffa.
- Rimuovere il coperchio dal connettore vicino alla staffa posteriore.
- Posizionare l'unità di finitura a sinistra del motore e collegare i due cavi.
- Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura ed estrarre la guida di bloccaggio finché non si arresta.

**Tabella 8-7 Configurazione finale in sede della cucitrice/raccogliore (continuazione)**

- Allineare le staffe del motore ai fori dell'unità di finitura e far avanzare l'unità di finitura verso il motore.
- Spingere la guida di bloccaggio e installare una vite per fissare l'unità di finitura al motore.

**NOTA:** se la guida di bloccaggio non avanza facilmente, regolare le rotelle sull'unità di finitura per modificare l'altezza.

**NOTA:** verificare la distanza verticale tra l'unità di finitura e il motore. Regolare le rotelle in modo da ottenere una distanza uguale dalla parte superiore alla parte inferiore.

**NOTA:** rimuovere l'unità di finitura dal motore se l'unità MFP deve essere spostata a una distanza non molto breve.

## Unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.



**NOTA:** Sono disponibili tre diversi accessori del perforatore che possono essere aggiunti all'unità di finitura per la creazione di opuscoli a 2/3 fori, 2/4 fori e svedese.

**Tabella 8-8 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore**

- Spegnerne la stampante multifunzione.
- Disimballare l'unità di finitura, il bridge e l'hardware fornito in dotazione.  
**NOTA:** Sul motore, rimuovere l'attuatore di scomparto pieno, i bracci di accumulo carta e lo scomparto rivolto verso il basso.
- Installare il bridge (IPTU) sul motore. Fissarlo con una vite. [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)
- Rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro dall'unità di finitura.
- Aprire il coperchio superiore e rimuovere il polistirolo e il nastro dal percorso carta.
- Individuare e rimuovere la staffa di trasporto dell'unità per la creazione di opuscoli. Utilizzare una vite per fissare la staffa sul frame.
- Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura e rimuovere il polistirolo e il nastro dall'unità di finitura.
- Estrarre l'unità per la creazione di opuscoli e installare i due supporti della cartuccia della cucitrice nella parte superiore dell'unità per la creazione di opuscoli.
- Inserire l'unità per la creazione di opuscoli nell'unità di finitura.
- Rimuovere la vite del fermo della cucitrice e l'etichetta.
- Girare la rotella verde verso sinistra finché la linguetta bianca caricata a molla sotto la cucitrice non risulta esposta.
- Girare la rotella verde verso destra finché la cucitrice non ritorna nella posizione anteriore e si arresta.
- Tenendo ferma la rotella verde, inserire il supporto della cartuccia della cucitrice nella cucitrice.
- Per installare il perforatore opzionale, attenersi alla seguente procedura.**
  - Rimuovere le due viti ed estrarre il pannello di accesso all'unità di perforazione nella parte posteriore dell'unità di finitura.
  - Rimuovere le due viti ed estrarre l'unità di perforazione "di prova".

**NOTA:** conservare il perforatore di prova nel caso in cui si verificano problemi con il perforatore; è necessario se il perforatore viene rimosso.

**Tabella 8-8 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore (continuazione)**

<input type="checkbox"/>	Individuare il perno di allineamento e la linguetta sulla parte anteriore dell'unità di perforazione e la staffa di montaggio nella parte posteriore.
	<b>NOTA:</b> prestare attenzione nel maneggiare l'unità di perforazione. Non danneggiare le guide in mylar o la rotella dell'encoder.
<input type="checkbox"/>	Inserire con cautela l'unità di perforazione nell'unità di finitura. Allineare la staffa di montaggio nella parte posteriore.
	<b>NOTA:</b> l'unità di perforazione è inserita correttamente quando la staffa di montaggio nella parte posteriore è allineata al frame dell'unità di finitura.
	<b>NOTA:</b> Orientamento dei perni sul connettore. Sostenendo il connettore sul lato dell'unità di finitura, inserire il connettore del cavo del perforatore.
<input type="checkbox"/>	Installare una vite per fissare l'unità di perforazione nell'unità di finitura.
<input type="checkbox"/>	Reinserire il pannello di accesso dell'unità di perforazione e fissarlo con due viti.
<input type="checkbox"/>	Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura e applicare l'etichetta del raccogliore di scarto del perforatore.
<input type="checkbox"/>	Sollevare il coperchio dall'apertura del raccogliore di scarto del perforatore e installare il raccogliore di scarto del perforatore.
<input type="checkbox"/>	Aprire le staffe di supporto del vassoio inferiore sulla staffa orizzontale nella parte esterna dell'unità di finitura.
<input type="checkbox"/>	Fissare ogni staffa con una vite.
<input type="checkbox"/>	Individuare i perni di allineamento nella parte inferiore del vassoio e i fori corrispondenti sulle staffe di supporto.
<input type="checkbox"/>	Posizionare il vassoio sulle staffe e premere con decisione verso il basso per inserire i perni nei fori.
<input type="checkbox"/>	Tenendo il vassoio dalla parte superiore, installare le quattro viti per fissare il vassoio alle staffe di supporto.
<input type="checkbox"/>	Individuare le quattro linguette, installare il vassoio superiore negli alloggiamenti.
<input type="checkbox"/>	Installare le staffe di fissaggio dell'unità di finitura anteriori (F) e posteriori (R) a sinistra del motore.
<input type="checkbox"/>	Fissare con due viti in ciascuna staffa.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere il coperchio dal connettore vicino alla staffa posteriore.
<input type="checkbox"/>	Posizionare l'unità di finitura a sinistra del motore e collegare i due cavi.
<input type="checkbox"/>	Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura ed estrarre la guida di bloccaggio finché non si arresta.
<input type="checkbox"/>	Allineare le staffe del motore ai fori dell'unità di finitura e far avanzare l'unità di finitura verso il motore.
<input type="checkbox"/>	Spingere la guida di bloccaggio e installare una vite per fissare l'unità di finitura al motore.
	<b>NOTA:</b> se la guida di bloccaggio non avanza facilmente, regolare le rotelle sull'unità di finitura per modificare l'altezza.
	<b>NOTA:</b> verificare la distanza verticale tra l'unità di finitura e il motore. Regolare le rotelle in modo da ottenere una distanza uguale dalla parte superiore alla parte inferiore.
	<b>NOTA:</b> Rimuovere l'unità di finitura dal motore se l'unità MFP deve essere spostata a una distanza non molto breve.

## Installazione del separatore processi HP LaserJet

 **NOTA:** Non è disponibile alcun video che dimostri come installare il separatore processi.

 **ATTENZIONE:** l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

Utilizzare questo elenco di controllo per eseguire l'installazione del separatore processi.

## Tabella 8-9 Configurazione finale in sede del separatore processi

- ❑ Rimuovere il supporto di inversione stampa fronte/retro.

**SUGGERIMENTO:** Spingere entrambi i lati verso la parte centrale per rimuovere il supporto.

- ❑ Rimuovere le due viti a sinistra del coperchio del pulsante di accensione.

- ❑ Rimuovere le due viti nella parte anteriore dello scomparto rivolto verso il basso (scomparto di uscita) (una vite richiede un cacciavite grosso JIS#2).

- ❑ Tirare verso l'ESTERNO per rimuovere il lato sinistro del coperchio del pulsante di alimentazione.

**NOTA:** Una linguetta sul lato inferiore del coperchio si fissa a un alloggiamento sul dispositivo.

- ❑ Far scattare il coperchio superiore sinistro.

- ❑ Sollevare e tirare verso l'esterno per rimuovere lo scomparto rivolto verso il basso (scomparto di uscita).

- ❑ Rimuovere il coperchio grigio sulla parete posteriore sotto lo scanner rimuovendo le quattro viti.

**NOTA:** le due viti hanno una copertura adesiva.

- ❑ Disimballare il separatore processi e individuare il gruppo scomparto della seconda uscita pieno.

- ❑ Individuare i perni sul retro e le tre linguette sulla lunghezza del gruppo sensore scomparto pieno.

- ❑ Individuare i fori corrispondenti e gli alloggiamenti sul gruppo della seconda uscita.

- ❑ Inserire le linguette e far scorrere il gruppo verso la parte posteriore per inserire i perni nei fori.

- ❑ Installare una vite autofilettante nella parte anteriore per fissare il gruppo sensore scomparto pieno.

- ❑ Collegare il cavo del gruppo sensore scomparto pieno al dispositivo.

- ❑ Reinstallare il coperchio grigio, le 4 viti e i cappucci coprivite.

- ❑ Reinstallare il lato sinistro del coperchio del pulsante di accensione.

- ❑ Reinstallare lo scomparto di uscita posteriore.

- ❑ Reinstallare il coperchio sinistro superiore.

- ❑ Installare il separatore processi allineando il bordo destro alla seconda area di uscita e la linguetta posteriore all'apertura sotto lo scanner.

- ❑ Installare una vite per fissare il separatore processi.

## Punti metallici

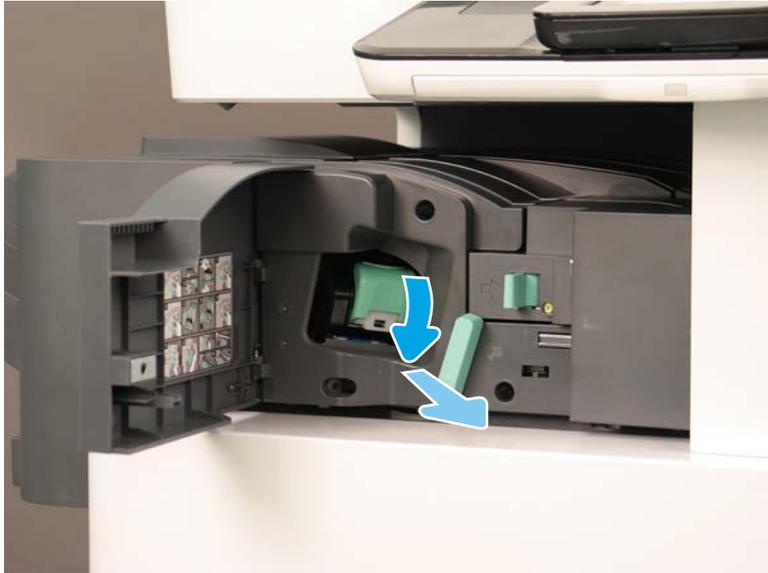
[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura](#)

Numero di prodotto della cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura interna e dell'unità di finitura interna per la creazione di opuscoli HP LaserJet: Y1G13A.

### Sostituire la cartuccia della cucitrice dell'unità di finitura interna

1. Aprire lo sportello di accesso alle cartucce della cucitrice.

2. Ruotare la manopola della cartuccia della cucitrice verso il basso e rimuovere la cartuccia.



3. Sollevare le due linguette sulla cartuccia della cucitrice e rimuovere la cartuccia vuota dall'assemblaggio del carrello adatto.

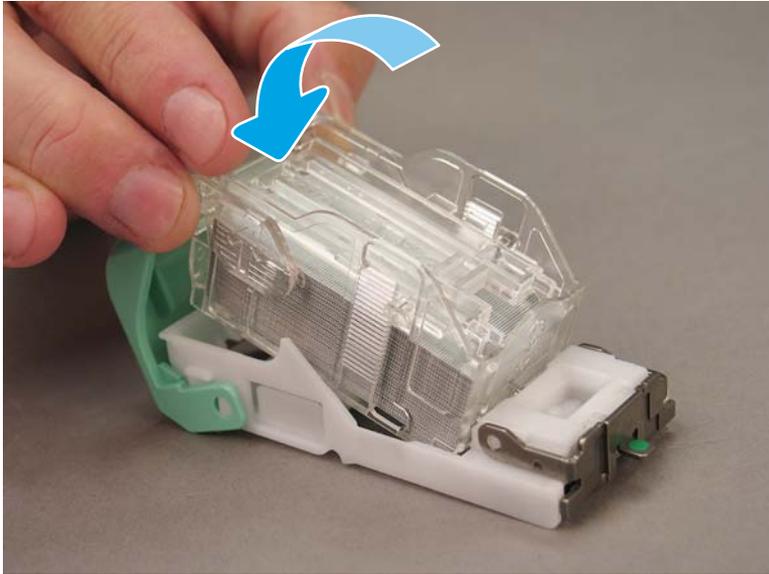
 **IMPORTANTE:** Non gettare il carrello della cartuccia della cucitrice vuota poiché dovrà essere riutilizzato con l'assemblaggio della nuova cartuccia della cucitrice.

 **Suggerimento per la reinstallazione:**

- Aggiungere qui la fase di riciclo e di disimballaggio per gli scopi del video
- Inserire la nuova cartuccia della cucitrice nel carrello della cartuccia.
- Installare l'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice.

 **NOTA:** per sostituire la cartuccia della cucitrice, rimuoverla dall'unità di finitura interna solo se è vuota.

4.



5. Chiudere lo sportello di accesso alla cartuccia della cucitrice.

#### Sostituzione delle cartucce della cucitrice nell'area dell'unità per la creazione di opuscoli

[Fare clic qui per visualizzare un video della seguente procedura.](#)

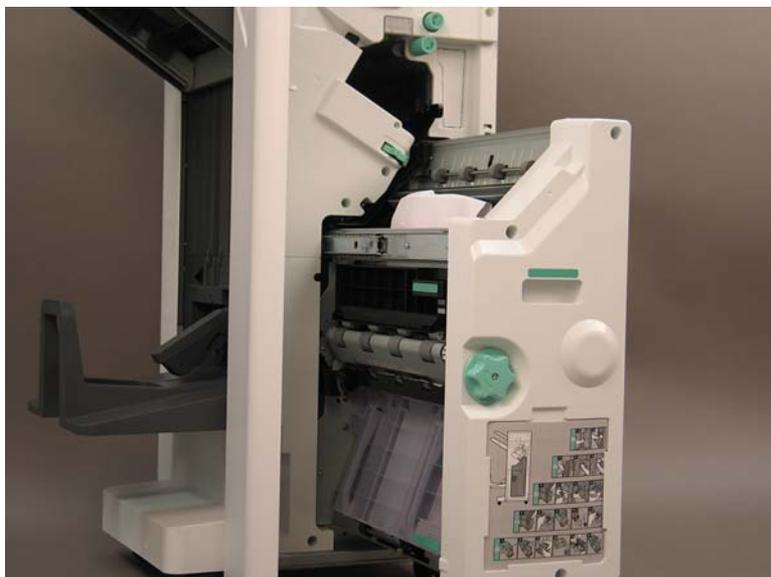
Numero di prodotto della cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura interna e dell'unità di finitura interna per la creazione di opuscoli HP LaserJet: Y1G13A.

Numero di prodotto della cartuccia della cucitrice per la ricarica di cucitrice/raccogliatore HP LaserJet: Y1G14A

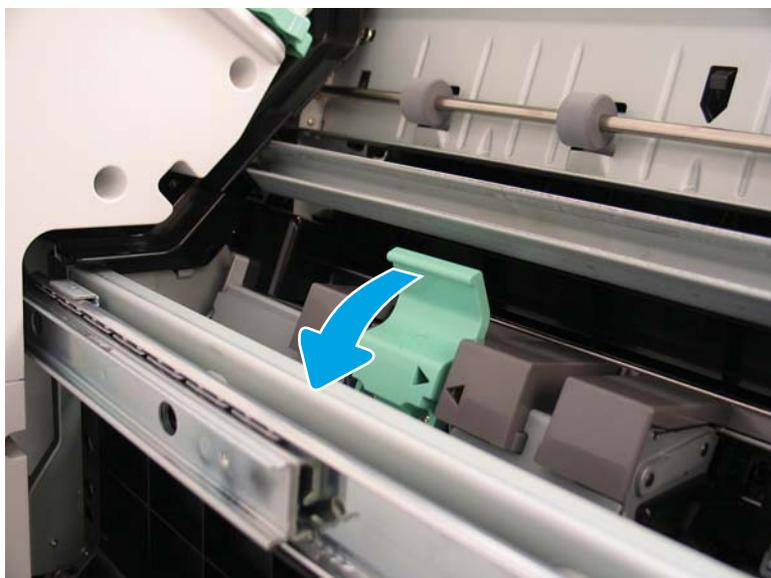
1. Aprire lo sportello dell'unità per la creazione di opuscoli.



2. Tirare l'assemblaggio dell'unità per la creazione di opuscoli finché non si arresta.



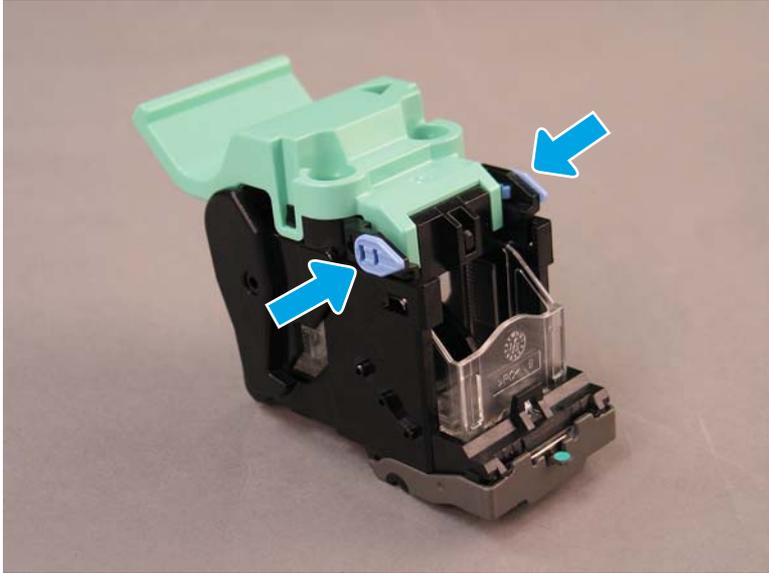
3. Tirare la manopola verso il basso e rimuovere la cartuccia della cucitrice.



- Afferrare le linguette blu e allontanare la parte superiore dell'assemblaggio del carrello dalla cartuccia della cucitrice.

 **IMPORTANTE:** Non gettare il carrello della cartuccia della cucitrice vuota poiché dovrà essere riutilizzato con l'assemblaggio della nuova cartuccia della cucitrice.

 **NOTA:** per sostituire la cartuccia della cucitrice, rimuoverla dall'unità di finitura interna solo se è vuota.



- Sollevare le due linguette sulla cartuccia della cucitrice e rimuovere la cartuccia vuota dall'assemblaggio del carrello adatto.
- Inserire la nuova cartuccia della cucitrice nell'assemblaggio del carrello della cartuccia.
- Ruotare sulla parte superiore dell'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice finché non scatta in posizione.
- Reinstallare l'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice nell'unità per la creazione di opuscoli.
- Far scorrere l'assemblaggio dell'unità per la creazione di opuscoli nell'assemblaggio dell'unità di finitura.
- Chiudere lo sportello dell'unità per la creazione di opuscoli.

### Sostituzione della cartuccia della cucitrice nell'area dell'unità della cucitrice/fascicolatore

[Fare clic qui per visualizzare un video della seguente procedura.](#)

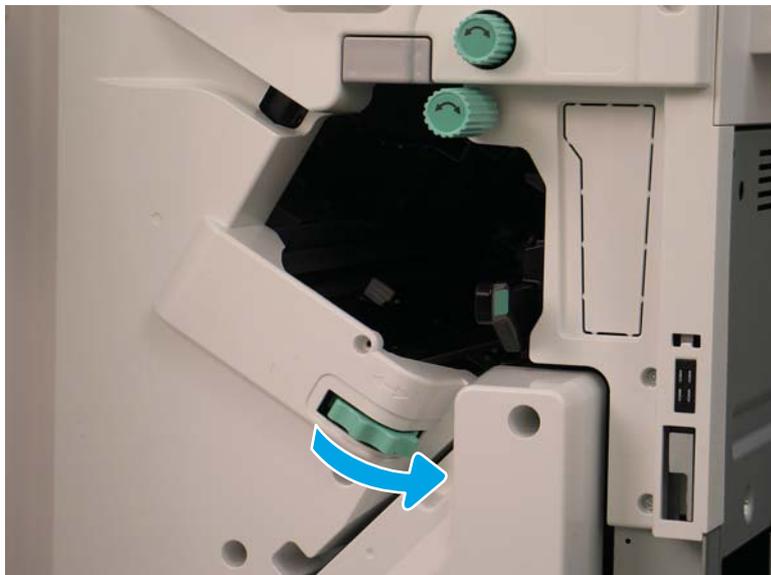
Numero di prodotto della cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura cucitrice/raccogliore HP LaserJet: Y1G14A.

Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura cucitrice/raccogliore HP LaserJet: Y1G14A.

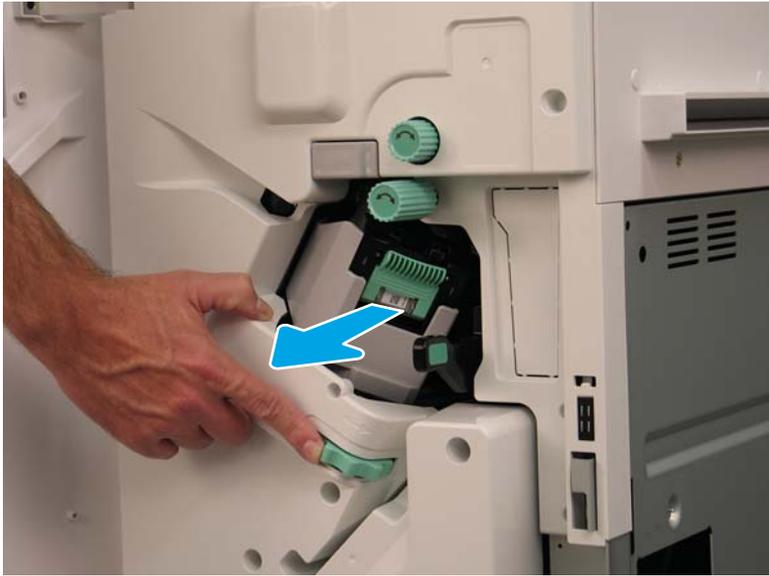
- Aprire lo sportello dell'unità per la creazione di opuscoli.



2. Ruotare la manopola in senso antiorario per spostare via l'assemblaggio della cartuccia della cucitrice, verso la parte anteriore.



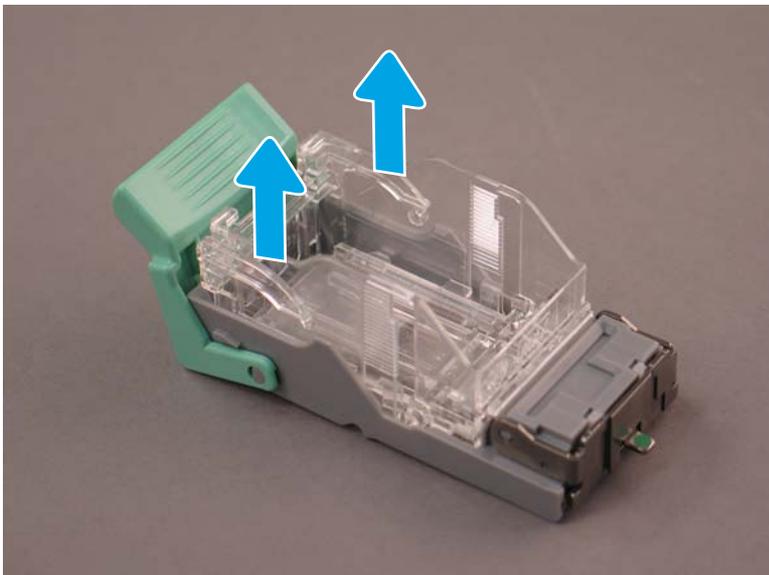
3. Tenere la manopola per immobilizzare l'assemblaggio della cartuccia della cucitrice e tirare la linguetta verso il basso per rimuovere la cartuccia della cucitrice.



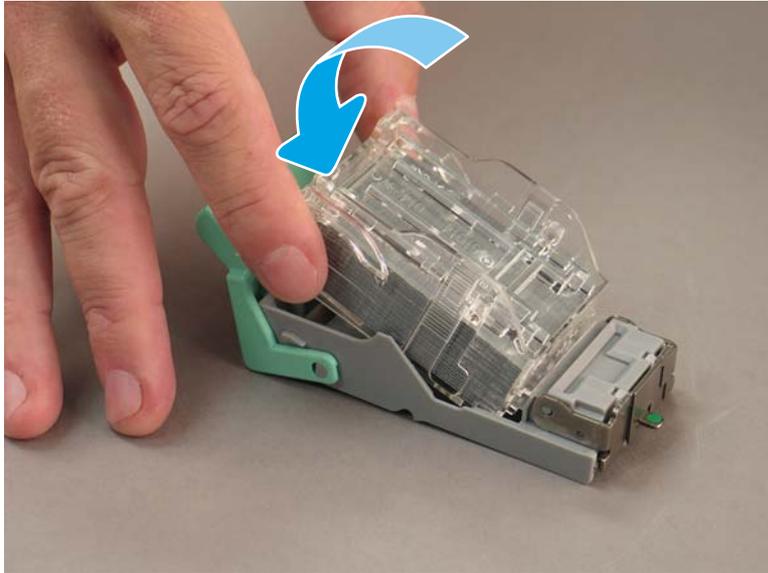
4. Sollevare le due linguette sulla cartuccia della cucitrice e rimuovere la cartuccia vuota dall'assemblaggio del carrello adatto.

 **IMPORTANTE:** Non gettare il carrello della cartuccia della cucitrice vuota poiché dovrà essere riutilizzato con l'assemblaggio della nuova cartuccia della cucitrice.

 **NOTA:** per sostituire la cartuccia della cucitrice, rimuoverla dall'unità di finitura interna solo se è vuota.



5. Inserire la nuova cartuccia della cucitrice nel carrello della cartuccia.

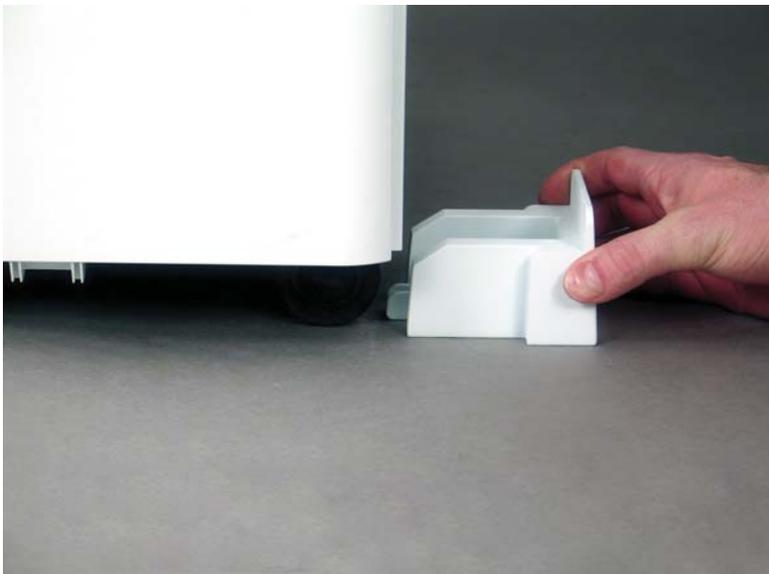


6. Immobilizzare l'ingranaggio verde e installare l'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice.
7. Ruotare l'ingranaggio in senso orario per spostare l'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice in posizione.
8. Chiudere lo sportello dell'unità per la creazione di opuscoli.

## Cunei di stabilizzazione

Dopo aver completato le procedure di installazione e aver posizionato la stampante nella sua posizione finale, applicare i cunei di stabilizzazione.

1. Allineare il cuneo di stabilizzazione alle ruote sulla stampante.



2. Far scorrere il cuneo fino a quando non si blocca in posizione.



3. Completare questo processo per tutte e quattro le ruote della stampante.





# Indice analitico

## A

- aggiornamento del firmware 77
- assemblaggio dello scanner laser
  - finestra di assemblaggio, pulizia (modelli a colori) 69
  - pulizia dopo la configurazione (modelli a colori) 69

## C

- configurazione 5
  - opzioni di configurazione 6
- configurazione della stampante con cabinet 20
- configurazione della stampante con unità di finitura interna per opuscoli 21
- configurazione della stampante con unità di finitura interna per opuscoli e HCI laterale 22
- configurazione della stampante di base 19
- configurazione finale in sede 67
  - aggiornamento del firmware 77
  - assemblaggio dello scanner laser 69
  - caricamento della carta 74
  - elenco di controllo 68
  - etichette del vassoio 75
  - punti metallici 77
  - riscaldatori vassoi 87
  - test di copia 78
  - test di stampa 78
  - verifica della distanza verticale 73
  - vetro di scansione, pulizia 71
- cunei di stabilizzazione 102

## D

- differenziazione del late point 59

- dimensioni configurazione stampante con cabinet 20
- stampante di base 19
- unità di finitura interna per opuscoli 21
- unità di finitura interna per opuscoli e HCI laterale 22
- dimensioni configurazione di sistema 19
- disimballaggio 29

## E

- etichette del vassoio 75

## I

- informazioni su questa stampante 1
  - informazioni sul cliente 4
  - informazioni sull'ordine 3
  - scopo 2
- installazione dei materiali di consumo iniziali
  - installazione del toner 34
- installazione del toner (modelli a colori) 34 (modelli monocromatici) 37

## L

- Late Point Differentiation
  - procedura di installazione 60
  - velocità della macchina 60
- late point differentiation
  - avvisi 64
  - note di processo 64
  - varie 64
- LPD 59

## P

- posizionamento 27
  - caricamento della carta 49

- disimballaggio 29
- elenchi di controllo 28
- fascicolazione 30
- installazione dei materiali di consumo iniziali 34
- installazione del tamburo fotosensibile (modelli a colori) 41
- installazione del tamburo fotosensibile (modelli monocromatici) 45
- preparazione del motore 30
- preparazione per la spedizione alla sede del cliente 56
- pulizia del CIS (Contact Image Sensor) 70
- pulizia della barra bianca dell'ADF Flow 70
- regolazioni del motore 49
- reimballaggio 57
- test del motore 49
- unità di finitura 32
- procedure di installazione complete 79
- cunei di stabilizzazione 102
- DCF 80
- HCI da 2.000 fogli 82
- installazione dell'sHCI 85
- perforatore interno 89
- pedistallo del cabinet 80
- separatore processi 93
- unità di finitura 88
- unità di finitura interna 88

## R

- reimballaggio 57
  - spostamento locale 57
  - spostamento su lunghe distanze 57

requisiti di alimentazione 26  
requisiti di spazio necessario 24

## S

Schede di lavoro  
  configurazione in via a 15  
schede di lavoro 9  
  configurazione driver della stampante 14  
  configurazione driver di rete 14  
  configurazione e-mail 15  
  configurazione tecnica del sito 10  
  logistica 12  
specifiche 17  
  ambientali 25  
  dimensioni 18  
  dimensioni configurazione 19  
  peso 18  
  requisiti di alimentazione 26  
  spazio necessario 24  
specifiche ambientali 25

## U

unità di finitura  
  cucitrice/fascicolatore 91  
  posizionamento 32  
  procedure di installazione 88  
  punti metallici 94  
  unità di finitura cucitrice/  
    raccoglitore 91  
  unità di finitura per la creazione di  
    opuscoli con perforatore 92  
unità di finitura cucitrice/  
  fascicolatore 91  
unità di finitura per la creazione di  
  opuscoli con perforatore 92