



Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660  
LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

Instrukcja instalacji w miejscu pracy

## **Prawa autorskie i licencja**

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Powielanie, adaptacja lub tłumaczenie bez wcześniejszej pisemnej zgody jest zabronione, z wyjątkiem przypadków dozwolonych przez prawo autorskie.

Przedstawione tu informacje mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Jedynymi gwarancjami na produkty i usługi firmy HP są gwarancje wyrażone w formie oświadczeń dołączonych do tych produktów i usług. Żaden zapis w niniejszym dokumencie nie może być interpretowany jako gwarancja dodatkowa. Firma HP nie ponowi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek braki techniczne lub błędy redakcyjne w niniejszym dokumencie.

Edition 5, 4/2019

## **Znaki handlowe**

Adobe®, Acrobat® i PostScript® są znakami towarowymi firmy Adobe Systems Incorporated.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP i Windows Vista® są znakami towarowymi firmy Microsoft Corporation zastrzeżonymi w Stanach Zjednoczonych.

ENERGY STAR i znak ENERGY STAR są znakami zarejestrowanymi w Stanach Zjednoczonych.

---

# Spis treści

<b>1</b>	<b>Informacje o drukarce</b>	<b>1</b>
	Przeznaczenie instrukcji instalacji w miejscu pracy	2
	Informacje o zamówieniach	3
	Informacje o kliencie	4
<b>2</b>	<b>Konfiguracja</b>	<b>5</b>
	Opcje konfiguracji	6
	Urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 i urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560	6
<b>3</b>	<b>Arkusze</b>	<b>9</b>
	Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym	10
	Informacje logistyczne	12
	Konfiguracja sterownika sieci/drukarki	14
	Konfiguracja serwera Email/Send To	15
<b>4</b>	<b>Charakterystyka techniczna</b>	<b>17</b>
	Specyfikacje w zakresie rozmiaru i wagi	18
	Wymiary konfiguracji systemu	19
	Podstawowa konfiguracja drukarki	19
	Drukarka z konfiguracją szafki	20
	Drukarka z modułem wykańczającym do broszur	21
	Drukarka z modułem wykańczającym do broszur i bocznym podajnikiem HCI	22
	Wymagania dotyczące przestrzeni w miejscu pracy	24
	Wymagania dotyczące środowiska pracy	25
	Wymagania dotyczące zasilania	26
<b>5</b>	<b>Przygotowywanie</b>	<b>27</b>
	Lista kontrolna przygotowywania	28
	Rozpakowywanie i podstawowy montaż	29
	Przygotowywanie mechanizmu	30

Układanie .....	30
Urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 i urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560 .....	30
Moduły wykańczające .....	32
Początkowa instalacja materiałów eksploatacyjnych .....	34
Instalacja tonera .....	34
Urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 .....	34
Urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560 .....	37
Początkowe uruchomienie .....	41
Montaż bębna obrazowego (urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660) .....	41
Montaż bębna obrazowego (urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560) ....	45
Regulacje i testy mechanizmu .....	49
Wkładanie papieru do podajników i urządzeń wejściowych .....	49
Przygotowywanie do wysyłki do placówki klienta .....	56
Ponowne pakowanie (w siedzibie klienta) .....	57
Przemieszczenie lokalne .....	57
Transport długodystansowy .....	57
<b>6 Konfiguracja późnego różnicowania (LPDC) .....</b>	<b>59</b>
Kroki instalacji LPDC .....	60
Automatyczne pobieranie i przesyłanie licencji prędkości .....	60
Uwagi dotyczące procesu, ostrzeżenia i inne .....	64
Informacje pomocy technicznej .....	64
<b>7 Konfiguracja końcowa w miejscu pracy .....</b>	<b>67</b>
Lista kontrolna konfiguracji końcowej w miejscu pracy .....	68
Czyszczenie zespołu skanera laserowego po zakończeniu konfiguracji (urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660) .....	69
Czyszczenie okna zespołu skanera laserowego (tylko urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660) .....	69
Czyszczenie białego paska i systemu CIS podajnika dokumentów flow .....	70
Czyszczenie szyby skanera .....	71
Kontrola pionowego prześwietłu między mechanizmem i modułem wykańczającym .....	73
Wkładanie papieru do podajników .....	74
Instalacja etykiet podajnika papieru .....	75
Zszywki .....	77
Aktualizacja oprogramowania sprzętowego mechanizmu po zainstalowaniu modułu wykańczającego .....	77
Testy w zakresie drukowania i kopiowania .....	78

<b>8 Procedury kompletnej instalacji .....</b>	<b>79</b>
Montaż stojaka z szafką i podajnika podwójnej kasety (DCF) .....	80
Instalacja szafki w produkcie HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	80
Podajnik HCI na 2000 arkuszy .....	82
Zainstaluj podajnik HCI na 2000 arkuszy HCI w produkcie HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 .....	82
Zainstaluj podajnik sHCI na 3000 arkuszy .....	85
Instalacja podgrzewacza podajnika HCI na 2000 arkuszy w HP LaserJet .....	87
Moduły wykańczające .....	88
Zainstaluj wewnętrzny moduł wykańczający w produkcie HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 .....	88
Zainstaluj wewnętrzny moduł dziurkowania .....	89
Moduł wykańczający zszywacza/układarki .....	91
Moduł wykańczający zszywacza/układarki .....	91
Moduł wykańczający urządzenia do tworzenia broszur z modułem dziurkowania .....	92
Instalacja separatora zadań HP LaserJet .....	93
Zszywki .....	94
Kliny stabilizacyjne .....	102
<b>Indeks .....</b>	<b>105</b>



---

# 1 Informacje o drukarce

- [Przeznaczenie instrukcji instalacji w miejscu pracy](#)
- [Informacje o zamówieniach](#)
- [Informacje o kliencie](#)

## Przeznaczenie instrukcji instalacji w miejscu pracy

Skorzystaj z instrukcji instalacji w miejscu pracy, aby ocenić obiekt klienta przed wdrożeniem produktu w celu konfiguracji i przygotowania urządzeń do instalacji. Zidentyfikuj wszystkie wymagane informacje i rozwiąż problemy z wyprzedzeniem, aby upewnić się, że miejsce pracy jest gotowe do instalacji. Ten arkusz zawiera informacje niezbędne do upewnienia się, że placówka klienta spełnia wymagania w zakresie mocy, środowiska, sieci, przestrzeni, przygotowywania i konfiguracji.

Istnieją obowiązkowe pytania i pozycje z listy kontrolnej w formularzach informacyjnych, do których klient lub technik musi się odnieść. Aby uniknąć nieprawidłowej obsługi klienta, nie należy wdrażać drukarki bez uzyskania odpowiedzi na te pytania. Jeżeli klient odmawia podania informacji, obowiązkiem technika jest poinformowanie o potencjalnych konsekwencjach, które mogą wystąpić podczas dostawy lub instalacji. Niezwykle ważne jest, aby sprawdzić, czy placówka klienta może pomieścić drukarkę oraz czy spełnia wymogi w zakresie przestrzeni niezbędnej do serwisowania.

Niektóre pytania i pozycje z listy kontrolnej są oznaczone jako opcjonalne, lecz należy wypełnić arkusz w całości, jeśli to możliwe.



## Informacje o zamówieniach

Tabela 1-1 Produkty i akcesoria

Kategoria	Numer produktu	Numer części serwisowej (uszkodzenie/naprawa)	Opis produktu/akcesorium	Ilość	
Pojemniki wejściowe	Y1G16A	SAM-SL-HPU501T	Szafka drukarki HP LaserJet dla działu		
	Y1F98A	SAM-SL-PFP501D	Podajnik podwójnej kasety HP LaserJet dla działu		
	Y1G21A	SAM-SL-HCF501B	Przedział podajnika papieru o dużej pojemności HP LaserJet (2000 arkuszy) (HCl)		
	Y1F20A	SAM-SL-HCF501S	Przedział bocznego podajnika papieru o dużej pojemności (sHCl) HP LaserJet		
Pojemniki wyjściowe	Y1G00A	SAM-SL-FIN502L	Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet		
	Y1G02A	SAM-SL-HPU501T	Dziurkacz 2/3 do wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet		
	Y1G03A	SAM-SL-HPU501F	Dziurkacz 2/4 do wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet		
	Y1G04A	SAM-SL-HPU501S	Szwedzki dziurkacz do wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet		
	Y1G07A	SAM-SL-FIN701B	Moduł wykańczający do broszur HP LaserJet		
	Y1G10A	SAM-SL-HPU701T	Akcesorium do dziurkacza 2/3 modułu wykańczającego HP LaserJet		
	Y1G11A	SAM-SL-HPU701F	Akcesorium do dziurkacza 2/4 modułu wykańczającego HP LaserJet		
	Y1G12A	SAM-SL-HPU701S	Akcesorium do szwedzkiego dziurkacza modułu wykańczającego HP LaserJet		
	Y1G13A	SAM-SL-STP000	Zszywki do modułu wykańczającego wewnętrznego/do broszur HP LaserJet		
	Y1G14A	SAM-SCX-STP000	Zszywki do modułu wykańczającego zszywacza/układarki HP LaserJet		
	Y1G01A	Y1G01-67901	Separator zadań HP LaserJet dla działu		
	Y1G18A	SAM-SL-FIN701H	Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet		
	Akcesoria	Y1G22A #BGJ	SAM-CLX-DHK11C	Akcesoria do elementów podgrzewających podajnika papieru HP LaserJet dla działu (110V)	
		Y1G22A #B19	SAM-CLX-DHK12C	Akcesoria do elementów podgrzewających podajnika papieru HP LaserJet dla działu (220V)	

# Informacje o kliencie

Tabela 1-2 Informacje o kliencie

Typ informacji	Dane klienta
Adres instalacji (jeśli różni się od adresu klienta)	
Data i godzina dostawy lub montażu	
Adres klienta	
Nazwa kontaktu klienta (opcjonalne)	
Numer kontaktowy i numer faksu (opcjonalne)	
Nazwa kontaktu operatora głównego lub miejsca instalacji (opcjonalne)	
Numer telefonu operatora głównego lub miejsca instalacji (opcjonalne)	
Kopia zapasowa informacji kontaktowych klienta (opcjonalne)	
Nazwa kontaktu działu IT (opcjonalne)	
Nazwa kontaktu miejsca instalacji	
Numer telefonu miejsca instalacji	
Nazwa sprzedawcy firmy HP (opcjonalne)	
Numer telefonu sprzedawcy (opcjonalne)	
Architekt rozwiązań firmy HP	
Pracownik wsparcia technicznego w zakresie sprzętu firmy HP	
Nazwa sprzedawcy (w przypadku klienta pośredniego) (opcjonalne)	
Adres sprzedawcy (w przypadku klienta pośredniego) (opcjonalne)	
Numer telefonu sprzedawcy (w przypadku klienta pośredniego) (opcjonalne)	

---

## 2 Konfiguracja

- [Opcje konfiguracji](#)

## Opcje konfiguracji

Urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 i urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560



Numer	Element	Numer produktu
1	<p>Urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660</p> <p>Urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• E87640 (40 str./min)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modele dn: X3A87A</li> <li>– Modele z: X3A86A</li> </ul> </li> <li>• E87650 (50 str./min)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modele dn: X3A90A</li> <li>– Modele z: X3A89A</li> </ul> </li> <li>• E87660 (60 str./min)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modele dn: X3A93A</li> <li>– Modele z: X3A92A</li> </ul> </li> <li>• E82540 (40 str./min)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modele dn: X3A69A</li> <li>– Modele z: X3A68A</li> </ul> </li> <li>• E82550 (50 str./min)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modele dn: X3A72A</li> <li>– Modele z: X3A71A</li> </ul> </li> <li>• E82560 (60 str./min)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Modele dn: X3A75A</li> <li>– Modele z: X3A74A</li> </ul> </li> </ul>
2	Szafka drukarki HP LaserJet dla działu	Y1G16A
3	Przedział podajnika papieru o dużej pojemności HP LaserJet (2000 arkuszy) (HCI)	Y1G21A
4	Przedział podajnika podwójnej kasety (DCF) HP LaserJet	Y1F98A

Numer	Element	Numer produktu
5	Przedział bocznego podajnika papieru o dużej pojemności (SHCI) HP LaserJet	Y1G20A
6	Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet	Y1G18A  Dostępne są następujące zestawy dziurkacza: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A — akcesorium do dziurkowania 2/3 HP LaserJet</li> <li>• Y1G11A — akcesorium do dziurkowania 2/4 HP LaserJet</li> <li>• Y1G12A — akcesorium do dziurkowania w układzie szwedzkim HP LaserJet</li> <li>• Y1G14A — wkład kasety ze zszywkami zszywacza/układarki modułu wykańczającego HP LaserJet</li> </ul>
7	Moduł wykańczający do broszur HP LaserJet	Y1G07A  Dostępne są następujące zestawy dziurkacza: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A — akcesorium do dziurkowania 2/3 HP LaserJet</li> <li>• Y1G11A — akcesorium do dziurkowania 2/4 HP LaserJet</li> <li>• Y1G12A — akcesorium do dziurkowania w układzie szwedzkim HP LaserJet</li> <li>• Y1G13A — wkład kasety ze zszywkami modułu wykańczającego wewnętrznego/urządzenia do tworzenia broszur HP LaserJet</li> <li>• Y1G14A — wkład kasety ze zszywkami zszywacza/układarki modułu wykańczającego HP LaserJet</li> </ul>
8	Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet	Y1G00A  Dostępne są następujące zestawy dziurkacza: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G02A — wewnętrzny moduł wykańczania HP LaserJet do dziurkowania w układzie 2/3</li> <li>• Y1G03A — wewnętrzny moduł wykańczania HP LaserJet do dziurkowania w układzie 2/4</li> <li>• Y1G04A — wewnętrzny moduł wykańczania HP LaserJet do dziurkowania w układzie szwedzkim</li> <li>• Y1G13A — wkład kasety ze zszywkami modułu wykańczającego wewnętrznego/urządzenia do tworzenia broszur HP LaserJet</li> </ul>
9	Separator zadań HP LaserJet dla działu	Y1G15A

Numer	Element	Numer produktu
10	Elementy podgrzewające podajnika papieru HP LaserJet dla działu	<p>Y1G22A</p> <p><b>UWAGA:</b> Nie wyświetlane w konfiguracji.</p> <p>Dostępne są również następujące akcesoria:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G22A#BGJ — akcesoria do elementów podgrzewających podajnika papieru HP LaserJet dla działu (110 V)</li> <li>• Y1G22A#B19 — akcesoria do elementów podgrzewających podajnika papieru HP LaserJet dla działu (220V)</li> </ul>
11	Wkłady kaset ze zszywkami HP LaserJet	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G13A — wkład kasety ze zszywkami modułu wykańczającego wewnętrznego/urządzenia do tworzenia broszur HP LaserJet</li> <li>• Y1G14A — wkład kasety ze zszywkami zszywacza/układarki modułu wykańczającego HP LaserJet</li> </ul>
12	Zestaw montażowy do instalacji czarnego uchwyty do podnoszenia wielokrotnego użytku	<p>Zestaw JC82-00538A</p> <p>Część serwisowa SAM-JC82-00538A</p> <p>Uchwyty te są używane podczas początkowych operacji podnoszenia mechanizmu. Są one wielokrotnego użytku.</p>

---

## 3 Arkusze

- [Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym](#)
- [Informacje logistyczne](#)
- [Konfiguracja sterownika sieci/drukarki](#)
- [Konfiguracja serwera Email/Send To](#)

# Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym

Tabela 3-1 Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym — arkusz

	Tak/Nie	Uwagi
Czy w oparciu o specyfikację dotyczącą rozmiaru roboczego urządzenie wielofunkcyjne fizycznie pasuje do miejsca instalacji?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Patrz <a href="#">Charakterystyka techniczna na stronie 17</a> .  Firma HP zaleca, aby miejsce instalacji spełniało wymogi w zakresie przestrzeni przeznaczonej na serwisowanie wynoszącej 457,2 mm (18 cali) po wszystkich czterech stronach. Urządzenie można ustawić ponownie podczas wizyty serwisowej w celu spełnienia wymogów w zakresie przestrzeni przeznaczonej na serwisowanie.
Czy podłoże jest równe? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Patrz <a href="#">Charakterystyka techniczna na stronie 17</a> , specyfikacja dotycząca wagi.
Czy podłoże jest stabilne? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Patrz <a href="#">Charakterystyka techniczna na stronie 17</a> , specyfikacja dotycząca wagi.
Czy w pomieszczeniu znajduje się jakakolwiek wykładzina lub nawierzchnia wymagająca ochrony lub wzmocnienia?  Jeśli tak, jaka jest długość nawierzchni wymagającej zakrycia?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Gruba wykładzina może spowodować nieprawidłowe ustawienie urządzenia wielofunkcyjnego i modułu wykańczania.
Czy dostępne jest wymagane zasilanie w dedykowanym obwodzie znajdujące się w pobliżu urządzenia?  W regionie US, EMEA i AP wymagane jest jedno gniazdko zasilania do drukarki.  Lub, czy napięcie gniazda zasilania znajdującego się w pobliżu urządzenia jest zgodne z określoną konfiguracją?  Patrz <a href="#">Charakterystyka techniczna na stronie 17</a> , aby uzyskać więcej informacji i sprawdzić zamówienie w celu potwierdzenia określonych wymogów w zakresie mocy.	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Gniazdo zasilania musi znajdować się w odległości 1,82 m (6 stóp) od planowanego miejsca umieszczenia urządzenia wielofunkcyjnego. Jeśli musi zostać utworzony nowy, dedykowany obwód, podejmij współpracę z klientem, aby tego dokonać przed rozpoczęciem instalacji.  Patrz <a href="#">Charakterystyka techniczna na stronie 17</a> , aby uzyskać więcej informacji i sprawdzić zamówienie w celu potwierdzenia określonych wymogów w zakresie mocy.  <b>UWAGA:</b> Firma HP zaleca zainstalowanie drukarki w osobnym obwodzie, aby zapobiec potencjalnym zakłóceniom powodowanym przez inne urządzenia.
Czy pomieszczenie spełnia wymagania środowiskowe?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Patrz <a href="#">Charakterystyka techniczna na stronie 17</a> .
Czy w pobliżu znajduje się połączenie sieciowe?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Należy upewnić się, że jest to połączenie Ethernet.
Czy urządzenie wielofunkcyjne będzie narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy zapewniono wystarczające chłodzenie?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Patrz <a href="#">Charakterystyka techniczna na stronie 17</a> .



**Tabela 3-1** Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym — arkusz (ciąg dalszy)

	Tak/Nie	Uwagi
Czy wentylacja jest odpowiednia? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy dział IT klienta zatwierdził instalację? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy dział IT klienta będzie testował produkty przed przekazaniem ich do ogólnego użytku? (opcjonalne)  Jeśli tak, czy klient wyraża zgodę na przeprowadzanie testów w wyznaczonym miejscu montażu? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy technicy montażowi wymagają poświadczenia bezpieczeństwa w placówce klienta?  Jeśli tak, jaka jest procedura uzyskiwania poświadczenia?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Kto zajmie się uzyskiwaniem poświadczenia? (opcjonalne)		

# Informacje logistyczne

Tabela 3-2 Logistyka — arkusz

	Tak/Nie	Uwagi/dane
Jakie są „normalne” godziny odbioru dostaw przez klienta?		
Jaki jest czas dostawy preferowany przez klienta? (opcjonalne)		
Czy klient preferuje dostawę „po godzinach pracy” za dodatkową opłatą? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy świadectwo ubezpieczenia jest wymagane?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy istnieją jakiegokolwiek przeciwwskazania lub wymogi przekazane od związków zawodowych?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy dostępny jest dok przeladunkowy umożliwiający wjazd pojazdu ciężarowego o określonej wysokości? Czy istnieją ograniczenia dotyczące wysokości?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaka jest wysokość od podłoża do platformy doku?		
Czy dok przeladunkowy jest wyposażony w platformę przeladunkową? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy dok przeladunkowy jest wyposażony w płytę przeladunkową? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy wymagana jest platforma podnośnikowa do pojazdu ciężarowego?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
W przypadku braku doku i konieczności dostawy na podłożu, czy obszar wymaga specjalnego zabezpieczenia?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy obszar dostawy jest dostępny dla ciągnika/przyczepy?  Jeśli nie, jakie są maksymalne dozwolone rozmiary pojazdu ciężarowego umożliwiające dostęp do obszaru dostawy?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy w doku przeladunkowym jest dostępna wystarczająca ilość miejsca na rozpakowanie systemu?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	

Tabela 3-2 Logistyka — arkusz (ciąg dalszy)

	Tak/Nie	Uwagi/dane
<p>Czy jednostka ma zostać umieszczona na tym samym piętrze, na którym jest odbierana? Jeśli nie, czy winda zostanie użyta? Należy określić poniżej.</p> <p>Jeśli winda jest niedostępna, w jaki sposób jednostka zostanie dostarczona?</p> <p>Ile wynosi odległość (w metrach) od obszaru odbioru do planowanego miejsca umieszczenia kopiarki? (opcjonalne)</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	<p>Należy pamiętać, że obecnie nie wolno stosować wózków schodowych do przemieszczania urządzeń wielofunkcyjnych. W razie potrzeby podnieś urządzenia wielofunkcyjne w skrzyniach i utrzymuj je w pionowej pozycji.</p>
<p>Czy wymiary drzwi i korytarzy na ścieżce dostawy spełniają minimalne wymogi systemu w zakresie wymiarów?</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	<p>Opakowanie głównego urządzenia wielofunkcyjnego wymaga otworu drzwiowego wynoszącego 765 mm.</p> <p>Patrz <a href="#">Specyfikację w zakresie rozmiaru i wagi na stronie 18</a>, aby uzyskać kompletne informacje na temat wymiarów opakowania.</p>
<p>Czy na drodze do planowanego miejsca dostawy nie znajdują się żadne przeszkody?</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
<p>Czy pomieszczenie, w którym ma zostać umieszczona kopiarka, ma równe podłogę?</p> <p>Jeśli nie, czy dostępna jest rampa?</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
<p>Czy dostępna jest wystarczająca liczba pracowników do podniesienia zespołu mechanizmu? (wymagane)</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	<p>Zespół mechanizmu jest ciężki i do umieszczenia go na stojaku lub podajniku podwójnej kasety wymagane są cztery osoby. Firma HP zaleca używanie czarnych uchwytów wspomagających podnoszenie podczas podnoszenia urządzenia.</p>
<p>Czy istnieje możliwość utylizacji opakowania w placówce klienta? (opcjonalne)</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	

# Konfiguracja sterownika sieci/drukarki

(w przypadku wykonywania konfiguracji przez technika firmy HP)

Tabela 3-3 Sterownik sieci/drukarki — arkusz

	Tak/Nie	Uwagi/dane
Jaka topologia sieci jest użytkowana?		
Jaki system operacyjny będzie użytkowany na serwerze?		
Jaki system operacyjny będzie użytkowany na klientach?		
Czy protokół DHCP/BOOTP jest użytkowany?  Jeśli nie, jaki adres TCP/IP będzie użytkowany dla urządzenia wielofunkcyjnego?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaka wersja protokołu TCP/IP będzie używana podczas wdrożenia?  Jeśli nie, jaki adres maski podsieci będzie użytkowany dla urządzenia wielofunkcyjnego?  Jeśli nie, jaki adres bramy domyślnej będzie używany dla urządzenia wielofunkcyjnego?  Jeśli nie, czy nazwa hosta wymaga konfiguracji (+nazwa)? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	

# Konfiguracja serwera Email/Send To


 **UWAGA:** Opcjonalnie: Wykonaj tę czynność tylko wtedy, gdy serwisant sprzętu jest odpowiedzialny za konfigurację funkcji Email/Send To.

Tabela 3-4 Konfiguracja Email/Send To — arkusz

	Tak/Nie	Uwagi/dane
Czy program Active Directory, Novell, NTLM lub inny jest użytkowany? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy serwer DNS jest używany? (opcjonalne)  Jeśli tak, jaka jest nazwa domeny? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaki typ serwera SMTP jest używany? (MS Exchange, Lotus Notes, itp.) (opcjonalne)  Lub, jeśli używany jest serwer poczty e-mail, jaki jest adres IP lub nazwa hosta serwera? (opcjonalne)		
W jakim systemie operacyjnym zainstalowano serwer SMTP? (opcjonalne)		
Czy protokół serwera LDAP jest zainstalowany na tym samym serwerze, co serwer SMTP? (opcjonalne)  Jeśli nie, w jakim systemie operacyjnym zainstalowano serwer LDAP? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaki jest adres TCP/IP serwera SMTP lub nazwa hosta?		
Jaki jest adres TCP/IP serwera LDAP?		
Jaki jest numer portu używanego przez serwer LDAP?		
Jaki jest katalog wyszukiwania serwera LDAP?		
Czy folder Send To jest obsługiwany/wymagany?  Jeśli tak, w jakim systemie operacyjnym są udostępnione foldery?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaki typ obsługi faksu jest wymagany?  Analogowy, LAN, internetowy?		

Tabela 3-4 Konfiguracja Email/Send To — arkusz (ciąg dalszy)

	Tak/Nie	Uwagi/dane
Jeśli wymagany jest faks LAN, czy dostępny jest serwer faksu LAN?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jeśli wymagany jest faks internetowy, czy dostępna jest subskrypcja do usługi faksu internetowego?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	

---

## 4 Charakterystyka techniczna

- [Specyfikacje w zakresie rozmiaru i wagi](#)
- [Wymiary konfiguracji systemu](#)
- [Wymagania dotyczące przestrzeni w miejscu pracy](#)
- [Wymagania dotyczące środowiska pracy](#)
- [Wymagania dotyczące zasilania](#)

## Specyfikacje w zakresie rozmiaru i wagi

Tabela 4-1 Informacje dotyczące wagi i rozmiaru pojedynczej jednostki<sup>1</sup>

Opis	Rozmiar kartonu głównego/waga brutto (w opakowaniu)				Waga netto
	Szerokość	Głębokość	Wysokość	Waga (w opakowaniu)	
Urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660	Modele dn: 585 mm (23 cale)	Modele dn: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele dn: 932,2 mm (36,7 cala)	Modele dn: 131,6 kg (290,2 funta)	Modele dn: 113,1 kg (249,3 funta)
	Modele z: 585 mm (23 cala)	Modele z: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele z: 932,2 mm (36,7 cala)	Modele z: 131,6 kg (290,2 funta)	Modele z: 113,1 kg (249,3 funta)
Urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560	Modele dn: 585 mm (23 cale)	Modele dn: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele dn: 932,2 mm (36,7 cala)	Modele dn: 114,5 kg (252,5 funta)	Modele dn: 95,6 kg (210,8 funta)
	Modele z: 585 mm (23 cala)	Modele z: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele z: 932,2 mm (36,7 cala)	Modele z: 114,5 kg (252,5 funta)	Modele z: 95,6 kg (210,8 funta)
Przedział podajnika podwójnej kasety (DCF) HP LaserJet	585 mm (23 cale)	706,8 mm (27,8 cala)	254 mm (10 cali)	24,6 kg (54,2 funta)	21 kg (46,3 funta)
Przedział szafki HP LaserJet	585 mm (23 cale)	706,8 mm (27,8 cala)	254 mm (10 cali)	15 kg (33,07 funta)	11,9 kg (26,3 funta)
Przedział podajnika papieru o dużej pojemności HP LaserJet (2000 arkuszy) (HCI)	575 mm (23 cale)	706,8 mm (27,8 cala)	254 mm (10 cali)	33,8 kg (74,4 funta)	28,3 kg (62,48 funta)
Przedział bocznego podajnika papieru o dużej pojemności (sHCI) HP LaserJet	412,5 mm (16,25 cala)	362 mm (14 cali)	533,4 mm (21 cali)	23,3 kg (51,4 funta)	20,05 kg (44,22 funta)
Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet	458 mm (18 cali)	491 mm (19,3 cala)	173 mm (6,8 cala)	72,6 kg (33 funta)	18,2 kg (40,1 funta)
Moduł wykańczający do broszur HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 cala)	673 mm (26,75 cala)	587,5 mm (23,5 cala)	86,8 kg (191,36 funta)	62 kg (136,68 funta)
Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 cala)	673 mm (26,75 cala)	587,5 mm (23,5 cala)	61,6 kg (135,7 funta)	194 kg (88 funta)

<sup>1</sup> Informacje o wadze i rozmiarach mają wartość przybliżoną i służą wyłącznie jako odniesienie.



# Wymiary konfiguracji systemu

## Podstawowa konfiguracja drukarki

Podstawowa konfiguracja obejmuje następujące podzespoły:

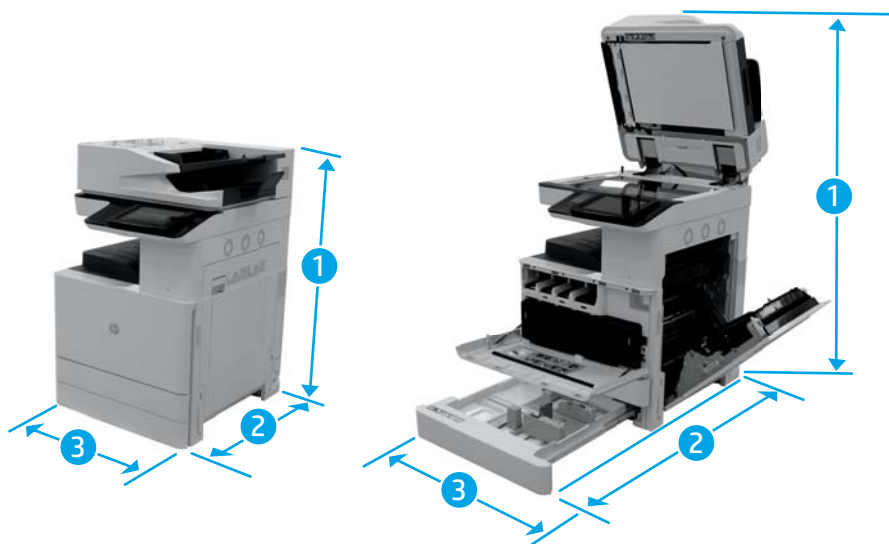


Tabela 4-2 Wymiary modeli E87640, E87650, E87660

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 932,2 mm (36,7 cala)	Modele dn: 775 mm (36,1 cala)
	Modele z: 932,2 mm (36,7 cala)	Modele z: 775 mm (36,1 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele dn: 1676 mm (66 cali)
	Modele z: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele z: 1676 mm (66 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 585 mm (23 cale)	Modele dn: 1134 mm (47 cali)
	Modele z: 585 mm (23 cale)	Modele z: 1134 mm (47 cali)
Waga	Modele dn: 113,1 kg (249,3 funta)	
	Modele z: 113,1 kg (249,3 funta)	

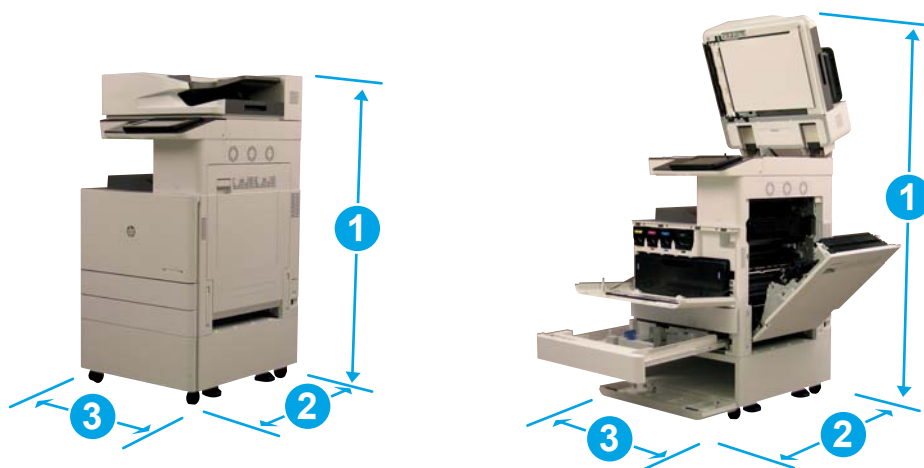
Tabela 4-3 Wymiary modeli E82540, E82550, E82560

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 932,2 mm (36,7 cala)	Modele dn: 775 mm (36,1 cala)
	Modele z: 932,2 mm (36,7 cala)	Modele z: 775 mm (36,1 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele dn: 1676 mm (66 cali)
	Modele z: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele z: 1676 mm (66 cali)

**Tabela 4-3** Wymiary modeli E82540, E82550, E82560 (ciąg dalszy)

3. Szerokość	Modele dn: 585 mm (23 cale)	Modele dn: 1134 mm (47 cali)
	Modele z: 585 mm (23 cale)	Modele z: 1134 mm (47 cali)
Waga	Modele dn: 95,6 kg (210,8 funta)	
	Modele z: 95,6 kg (210,8 funta)	

## Drukarka z konfiguracją szafki



**Tabela 4-4** Wymiary modeli E87640, E87650, E87660

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele dn: 1029 mm (46,1 cala)
	Modele z: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele z: 1029 mm (46,1 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele dn: 1676 mm (66 cali)
	Modele z: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele z: 1676 mm (66 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 585 mm (23 cale)	Modele dn: 1134 mm (47 cali)
	Modele z: 585 mm (23 cale)	Modele z: 1134 mm (47 cali)
Waga	Modele dn: 125 kg (275,6 funta)	
	Modele z: 125 kg (275,6 funta)	

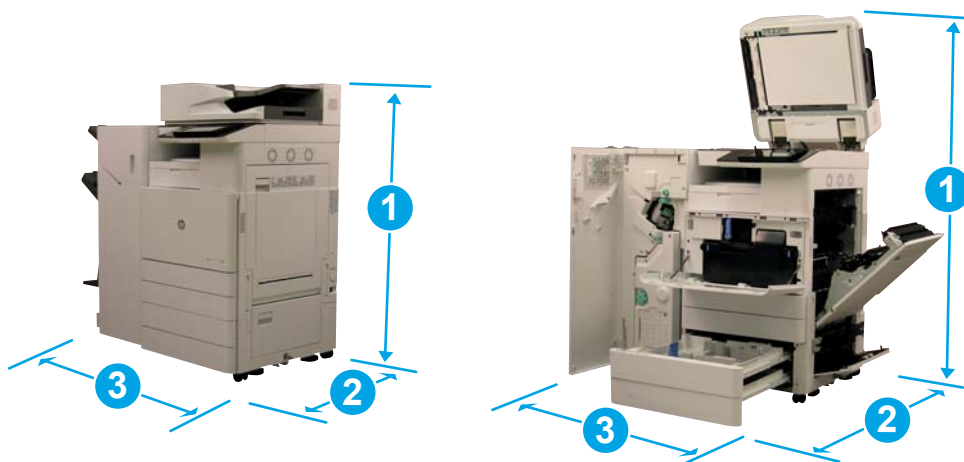
**Tabela 4-5** Wymiary modeli E82540, E82550, E82560

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele dn: 1029 mm (46,1 cala)
	Modele z: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele z: 1029 mm (46,1 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele dn: 1676 mm (66 cali)
	Modele z: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele z: 1676 mm (66 cali)

**Tabela 4-5 Wymiary modeli E82540, E82550, E82560 (ciąg dalszy)**

3. Szerokość	Modele dn: 585 mm (23 cale)	Modele dn: 1134 mm (47 cali)
	Modele z: 585 mm (23 cale)	Modele z: 1134 mm (47 cali)
Waga	Modele dn: 107,5 kg (237,1 funta)	
	Modele z: 107,5 kg (237,1 funta)	

## Drukarka z modułem wykańczającym do broszur



**Tabela 4-6 Wymiary modeli E87640, E87650, E87660**

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele dn: 1029 mm (46,1 cala)
	Modele z: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele z: 1029 mm (46,1 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele dn: 1676 mm (66 cali)
	Modele z: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele z: 1676 mm (66 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 1588,3 mm (62,75 cala)	Modele dn: 2137,3 mm (86,75 cala)
	Modele z: 1588,3 mm (62,75 cala)	Modele z: 2137,3 mm (86,75 cala)
Waga	Modele dn: 196,1 kg (432,28 funta)	
	Modele z: 196,1 kg (432,28 funta)	

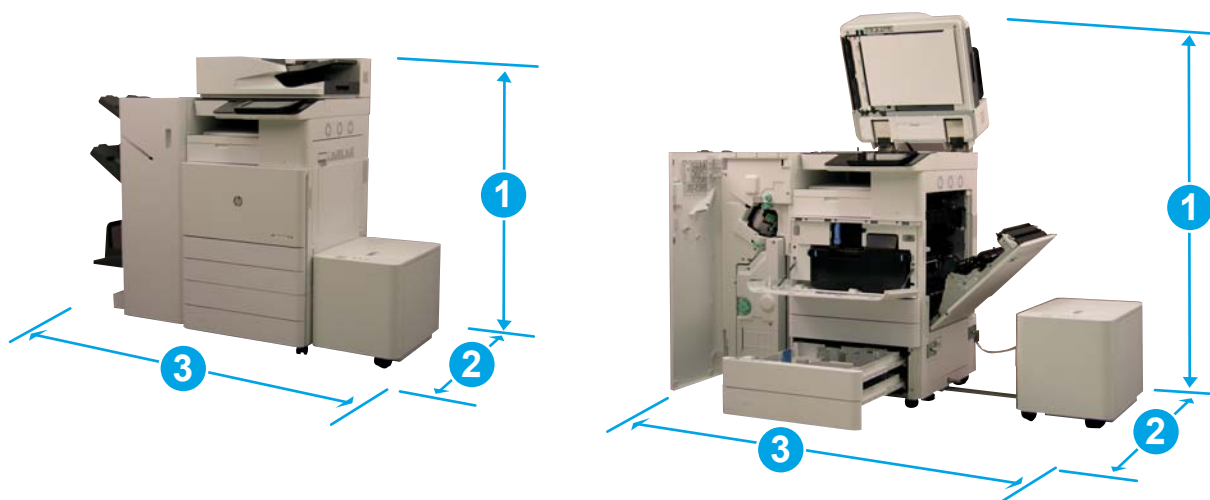
**Tabela 4-7 Wymiary modeli E82540, E82550, E82560**

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele dn: 1029 mm (46,1 cala)
	Modele z: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele z: 1029 mm (46,1 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 1774,1 mm (70,05 cala)	Modele dn: 2679,3 mm (105,75 cala)
	Modele z: 1774,1 mm (70,05 cala)	Modele z: 2679,3 mm (105,75 cala)

**Tabela 4-7** Wymiary modeli E82540, E82550, E82560 (ciąg dalszy)

3. Szerokość	Modele dn: 1588,3 mm (62,75 cala)	Modele dn: 2137,3 mm (86,75 cala)
	Modele z: 1588,3 mm (62,75 cala)	Modele z: 2137,3 mm (86,75 cala)
Waga	Modele dn: 178,6 kg (393,78 funta)	
	Modele z: 178,6 kg (393,78 funta)	

## Drukarka z modułem wykańczającym do broszur i bocznym podajnikiem HCI



**Tabela 4-8** Wymiary modeli E87640, E87650, E87660

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele dn: 1029 mm (46,1 cala)
	Modele z: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele z: 1029 mm (46,1 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele dn: 1676 mm (66 cali)
	Modele z: 771,1 mm (30,3 cala)	Modele z: 1676 mm (66 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 2000,3 mm (79 cali)	Modele dn: 2549,3 mm (103 cale)
	Modele z: 2000,3 mm (79 cali)	Modele z: 2549,3 mm (103 cale)
Waga	Modele dn: 216,16 kg (476,5 funta)	
	Modele z: 216,16 kg (476,5 funta)	

**Tabela 4-9** Wymiary modeli E82540, E82550, E82560

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele dn: 1029 mm (46,1 cala)
	Modele z: 1186,2 mm (46,7 cala)	Modele z: 1029 mm (46,1 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 1774,1 mm (70,05 cala)	Modele dn: 2679,3 mm (105,75 cala)
	Modele z: 1774,1 mm (70,05 cala)	Modele z: 2679,3 mm (105,75 cala)

**Tabela 4-9** Wymiary modeli E82540, E82550, E82560 (ciąg dalszy)

3. Szerokość	Modele dn: 2000,3 mm (79 cali)	Modele dn: 2549,3 mm (103 cale)
	Modele z: 2000,3 mm (79 cali)	Modele z: 2549,3 mm (103 cale)
Waga	Modele dn: 198,65 kg (438 funta)	
	Modele z: 198,65 kg (438 funtów)	

## Wymagania dotyczące przestrzeni w miejscu pracy

Drukarkę należy zainstalować w miejscu, w którym wokół urządzenia jest wystarczająca przestrzeń umożliwiająca dostęp w celach serwisowych i wentylację. Automatyczny podajnik dokumentów po całkowitym otwarciu wymaga miejsca wynoszącego 508 mm (20 cali) nad górną częścią. Należy zapewnić odpowiednią wentylację między tylną ścianką kopiarki i ścianą.

Należy zapewnić następującą przestrzeń wokół urządzenia, aby zagwarantować jej odpowiednią wydajność i działanie. Jeśli wybrano dodatkowe wyposażenie, należy zapewnić dodatkową przestrzeń do jego montażu.



---

**UWAGA:** Firma HP zaleca zapewnienie 457,2 mm (18 cali) przestrzeni po bokach i z przodu drukarki, aby upewnić się, że dostępna jest wystarczająca ilość miejsca na otwieranie drzwiczek i pokryw.

---

- **Prześwit z tyłu:** 457,2 mm (18 cali)
- **Prześwit po lewej stronie:** 457,2 mm (18 cali)
- **Prześwit po prawej stronie:** 457,2 mm (18 cali)

## Wymagania dotyczące środowiska pracy

Tabela 4-10 Specyfikacje dotyczące środowiska pracy

Środowisko	Zalecane	Dozwolone
Temperatura	15°C–30°C	15°C–30°C
Wilgotność względna	Od 20% do 80% (wilgotność względna)	Od 20% do 80% (wilgotność względna)

 **UWAGA:** Środowisko pracy drukarki musi pozostać stabilne.

## Wymagania dotyczące zasilania

Tabela 4-11 Wymagania dotyczące zasilania

Pozycja	Specyfikacja
Napięcie wejściowe (Europa)	Prąd przemienny 220-240 V (+/- 10%)
Napięcie wejściowe (Stany Zjednoczone)	Prąd przemienny 110-127 V (+/- 10%)
Napięcie wejściowe (AP)	Prąd przemienny 220-240 V (+/- 10%)
Częstotliwość znamionowa	50/60 Hz (+/- 3%)

Tabela 4-12 Pobór mocy

Pozycja	Specyfikacja
Tryb gotowości	Mniej niż 300 Wh
Normalne działanie	Mniej niż 900 Wh
Maks./szczytowe zużycie	Mniej niż 1300 Wh
Tryb uśpienia	Mniej niż 2,0 Wh
TEC	<ul style="list-style-type: none"><li>• E87640: 2,1 kWh</li><li>• E87650: 2,717 kWh</li><li>• E87660: 3,05 kWh</li><li>• E82540: 2,1 kWh</li><li>• E82550: 2,717 kWh</li><li>• E82560: 3,1 kWh</li></ul>
Domyślny czas opóźnienia uśpienia	2 minutes (15 minut)
Maksymalny czas opóźnienia uśpienia	<ul style="list-style-type: none"><li>• E82540, E82550: 60 minutes (15 minut)</li><li>• E82560: 120 minutes (15 minut)</li><li>• E87640, E87650, E87660: 60 minutes (15 minut)</li></ul>




---

# 5 Przygotowywanie

- [Lista kontrolna przygotowywania](#)
- [Rozpakowywanie i podstawowy montaż](#)
- [Początkowa instalacja materiałów eksploatacyjnych](#)
- [Początkowe uruchomienie](#)
- [Regulacje i testy mechanizmu](#)
- [Przygotowywanie do wysyłki do placówki klienta](#)
- [Ponowne pakowanie \(w siedzibie klienta\)](#)

## Lista kontrolna przygotowywania

 **UWAGA:** Osoby zajmujące się przygotowywaniem **muszą odbyć odpowiednie szkolenie**, a następnie pobrać i postępować zgodnie z wytycznymi dotyczącymi instalacji, aby prawidłowo wykonać następujące kroki. Przygotowywanie jest zazwyczaj wykonywane poza miejscem pracy.

 **UWAGA:** Monterzy **muszą** być przeszkoleni/posiadać certyfikat, aby wykonywać tę czynność.

### Tabela 5-1 Przygotowywanie (minimum 30 min + opcje)

- Rozpakuj różne elementy i sporządź ich spis — **podniesienie należy powierzyć 4 osobom** (10 min).
- Rozpakuj podajnik lub szafkę (5 min).
- Rozpakuj mechanizm (5 min).
- Umieść mechanizm w dolnym akcesorium, jeśli je zamówiono — **podniesienie należy powierzyć 4 osobom** (2 min).
- Usuń taśmę transportową i blokadę skanera (5 min).
- Rozpakuj i zainstaluj pojemniki z tonerem (2 min).

### Tabela 5-2 Montaż i testowanie (minimum 55 minut + opcje)

- Podłącz akcesoria do obsługi papieru lub inne akcesoria (na podstawie konfiguracji).
- Zainstaluj jednostki obrazowe (5 min).
- Wyrównaj prowadnice podajnika papieru pod kątem odpowiedniego rozmiaru.
- Załaduj podajniki papieru i zablokuj tylne prowadnice (5 min).
- Podłącz kable zasilania i sieci LAN, a następnie włącz urządzenie za pomocą przełącznika głównego.
- Po włączeniu poczekaj, aż pojawi się ekran początkowy (2 min).
- Przeprowadź konfigurację późnego różnicowania (LPDC) (3 min).  
**UWAGA:** Konfiguracja LPDC zostanie automatycznie skonfigurowana po włączeniu zasilania. Jeśli to się nie powiedzie lub Internet nie będzie dostępny, informacje o konfiguracji LPDC należy zainstalować ręcznie.
- Wybierz język i ustaw datę i godzinę (1 min)
- Zaktualizuj wersję oprogramowania sprzętowego do najnowszej (maksymalnie 20 min)  
**OSTROŻNIE:** Wszystkie akcesoria muszą być dołączone do urządzenia przed uaktualnieniem oprogramowania sprzętowego. Po zainstalowaniu akcesoriów należy zaktualizować oprogramowanie sprzętowe, aby upewnić się, że jest ono zgodne z danym akcesorium.
- Wydrukuj strony konfiguracyjne i demonstracyjne (2 min)
- Wykonaj test podstawowych funkcji (10 min) – przetestuj drukowanie, kopiowanie oraz każde akcesorium
- Rozmontuj akcesoria i przygotuj drukarkę do transportu (3 min)

## Rozpakowywanie i podstawowy montaż

Dla produktów HP Color LaserJet MFP E87640 E87650, E87660 i podajnika HCI na 2000 arkuszy Y1F99A HP LaserJet.

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Dla produktów HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 i szafki LaserJet HP Y1G16A

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

### HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 lub mechanizm HP LaserJet E82540, E82550, E82560

1. Otwórz karton, a następnie usuń elementy opakowania i wyjmij akcesoria umieszczone na górze mechanizmu.
2. Zdejmij karton z mechanizmu, a następnie opuść worek foliowy znajdujący się wokół mechanizmu.

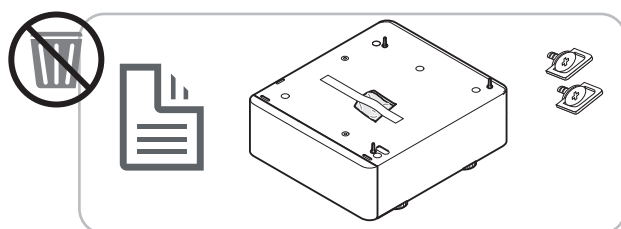
### Przedział podajnika podwójnej kasety (DCF) HP LaserJet i szafki lub podajnika HCI na 2000 arkuszy HP LaserJet

1. Otwórz opakowanie, a następnie wyjmij wszystkie akcesoria, instrukcje obsługi i materiały opakowaniowe znajdujące się na wierzchu podajnika podwójnej kasety/szafki lub podajnika HCI na 2000 arkuszy.

**OSTROŻNIE:** Do podniesienia podajnika podwójnej kasety/szafki lub podajnika HCI na 2000 arkuszy wymagane są dwie osoby.

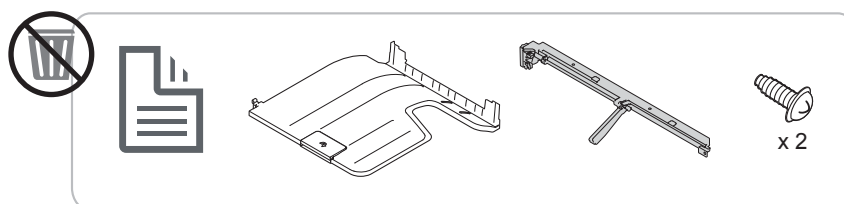
2. Przechyl opakowanie transportowe na bok, a następnie ostrożnie wyjmij z niego podajnik DCF/szafkę lub podajnik HCI na 2000 arkuszy.
3. Wyjmij podajnik DCF/szafkę lub podajnik HCI na 2000 arkuszy z worka transportowego, a następnie usuń wszystkie taśmy i elementy opakowania z zewnętrznej części podajnika podwójnej kasety i innych podajników.

**WAŻNE:** Dwie nakrętki motylkowe są przyklejone taśmą do górnej części obudowy podajnika HCI na 2000 arkuszy/szafki. Zachowaj nakrętki motylkowe/kołki prowadzące do montażu mechanizmu w podajniku DCF/szafce i podajniku HCI na 2000 arkuszy.



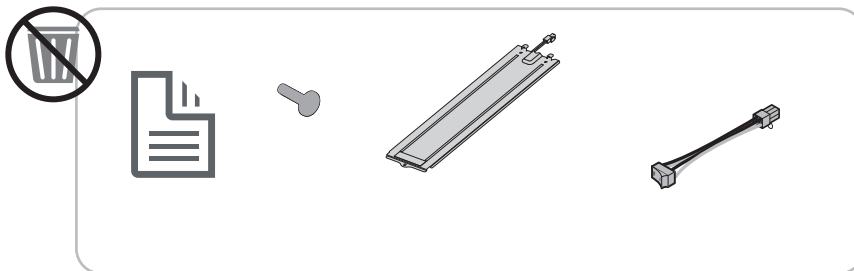
### Separator zadań HP

- ▲ Rozpakuj separator zadań.



## Podgrzewacze podajnika papieru HP LaserJet

- ▲ Sprawdź zawartość elementów podgrzewających i pozostaw je w opakowaniu w celu przekazania technikowi serwisu lub monterowi.



## Przygotowywanie mechanizmu

W przypadku urządzeń wielofunkcyjnych HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660: [Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

W przypadku urządzeń wielofunkcyjnych HP LaserJet E82540, E82550, E82560: [Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

---

**! OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

---

1. Usuń opakowanie, takie jak pianka i plastik.
2. Pozostaw nienaruszoną taśmę na mechanizmie.

## Układanie

W przypadku urządzeń wielofunkcyjnych HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660: [Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

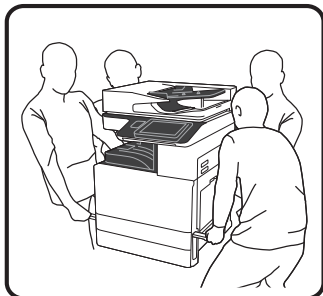
W przypadku urządzeń wielofunkcyjnych HP LaserJet E82540, E82550, E82560: [Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 i urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560

---

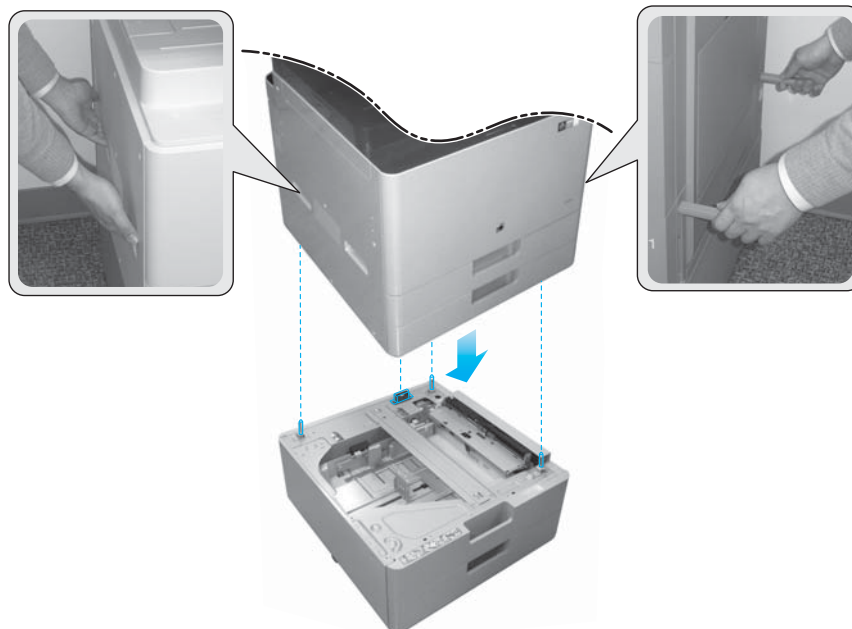
**! OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

---



## Układanie mechanizmu na podajniku podwójnej kasety/szafce lub podajniku HCI

1. Zainstaluj dwa czarne uchwyty do podnoszenia wielokrotnego użytku we wspornikach po lewej stronie drukarki.
2. Rozłóż dwa drążki podnoszące po prawej stronie drukarki.
3. Ostrożnie unieś zespół mechanizmu, chwytając za każdy narożnik i wyrównując mechanizm z kołkami prowadzącymi i złączem podajnika podwójnej kasety/HCI na 2000 arkuszy, a następnie delikatnie opuść mechanizm na podajnik DCF/HCI na 2000 arkuszy.



4. Wkręć dwie śruby motylkowe w podajniku HCI na 2000 arkuszy i szafce.
5. Wymontuj śrubę zabezpieczającą skaner.

**OSTROŻNIE:** Śrubę zabezpieczającą skaner należy zdemontować przed włączeniem drukarki.

## Przygotowywanie bocznego HCI (sHCI)

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

1. Odetnij górną część opakowania.
2. Otwórz opakowanie, aby uzyskać dostęp do szafki.
3. Usuń piankę transportową, zawierającą szynę, wspornik naprowadzający, dodatkowy sprzęt i śruby. Połóż te elementy obok.

**OSTROŻNIE:** Do wyciągnięcia podajnika sHCI z opakowania wymagane są dwie osoby.

4. Odchyl karton na bok, aby ułatwić wyjęcie szafki.
5. Wsuń podajnik sHCI z kartonu.
6. Zdejmij foliowy worek z podajnika sHCI.
7. Obróć podajnik sHCI do pozycji pionowej tak, aby kółka znajdowały się na dole.

8. Usuń wszystkie elementy opakowania i taśmę transportową z podajnika sHCl.
9. Rozpakuj górną część podajnika sHCl i usuń transportową piankę oraz taśmę.

 **UWAGA:** Aby usunąć piankę transportową, podnieś ją od dołu do góry.

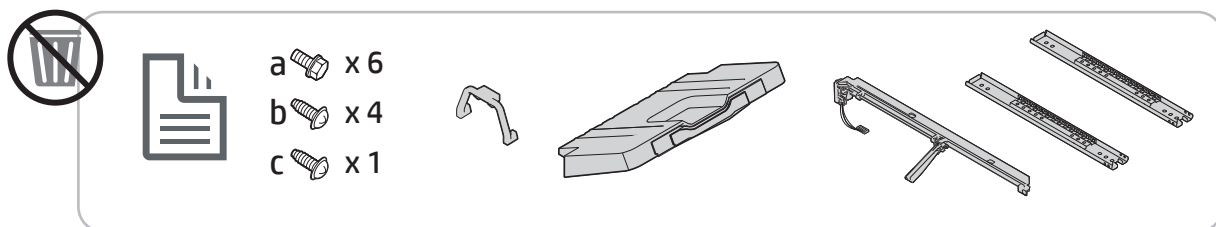
## Moduły wykańczające

### Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

- ▲ Rozpakuj wewnętrzny moduł wykańczający.

 **UWAGA:** Niektóre części mogą być ukryte w piance opakowaniowej.

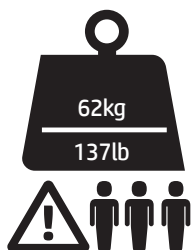
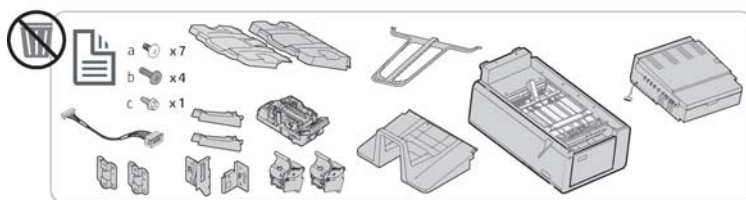


### Moduł wykańczający do broszur HP LaserJet

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

- ▲ Rozpakuj moduł wykańczający do broszur.


 **UWAGA:** Niektóre części mogą być ukryte w piance opakowaniowej.

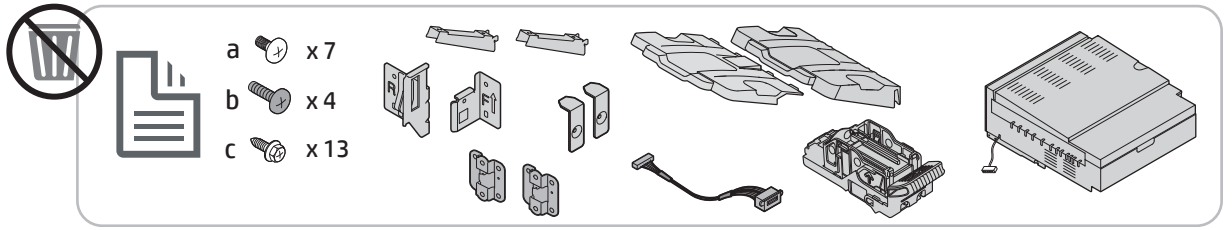


### Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

- ▲ Rozpakuj zszywacz/układarkę/moduł wykańczający.

 **UWAGA:** Niektóre części mogą być ukryte w piance opakowaniowej.



# Początkowa instalacja materiałów eksploatacyjnych

## Instalacja tonera

### Urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660

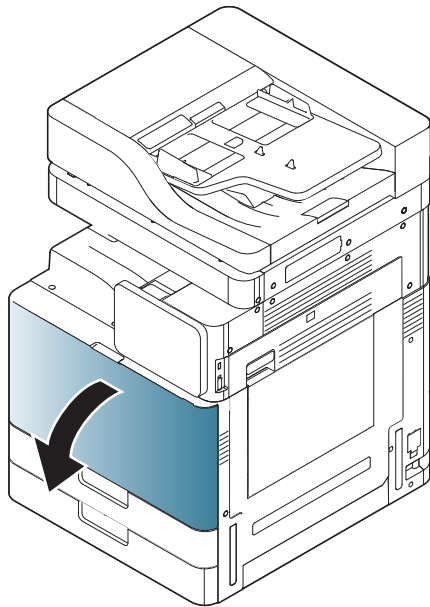
[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

 **UWAGA:** Postępuj zgodnie z instrukcjami znajdującymi się wewnątrz drukarki.

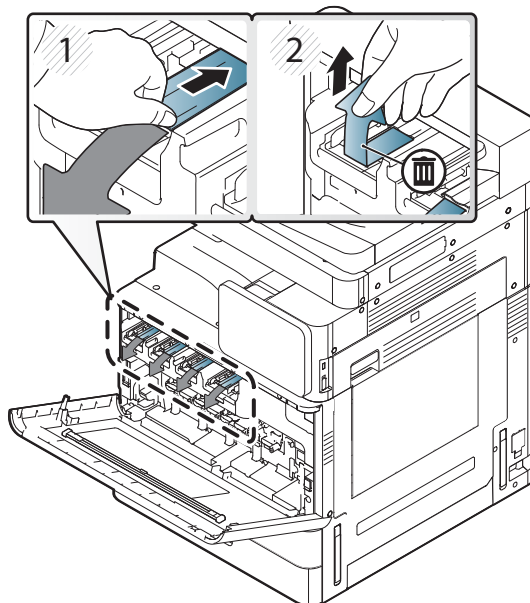
Aby uzyskać najnowsze informacje na temat instalacji pojemników z tonerem, kliknij tutaj

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film wideo przedstawiający tę procedurę.](#)

1.

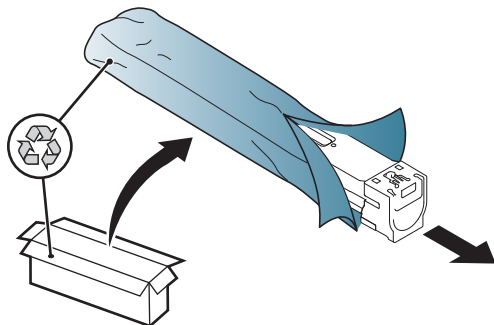


2.



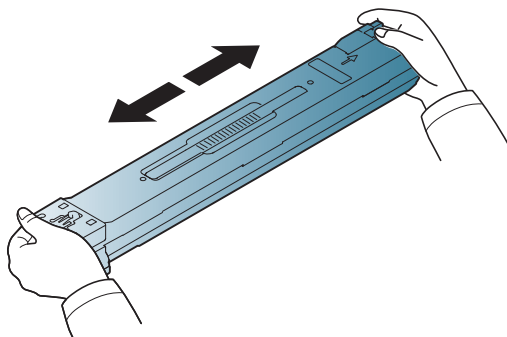


3.

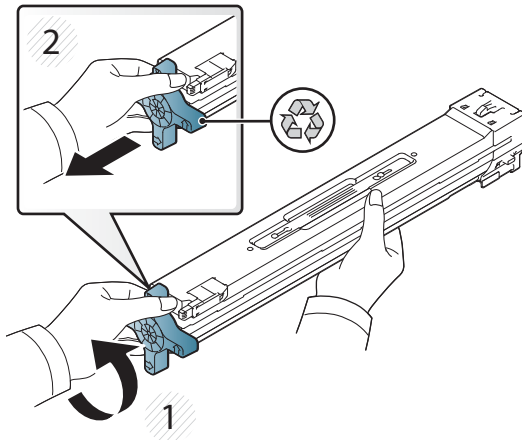


4. Energicznie potrząśnij pojemnikiem z tonerem z boku na bok przynajmniej dziesięć razy.

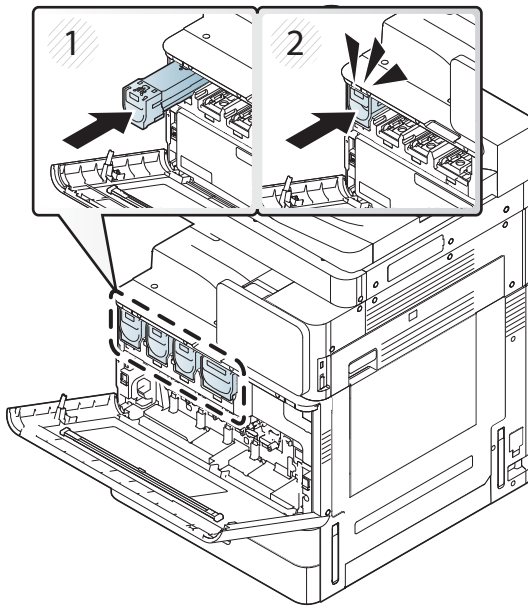
- Obróć pojemnik z tonerem o 90 stopni, aż niebieski uchwyt górny będzie skierowany od Ciebie i powtórz proces potrząśnięcia.
- Obróć pojemnik z tonerem o 90 stopni, aż niebieski uchwyt górny będzie skierowany w dół, a przestona do góry, a następnie powtórz proces potrząśnięcia.
- Obróć pojemnik z tonerem o 90 stopni, aż niebieski uchwyt będzie skierowany do Ciebie, a następnie powtórz proces potrząśnięcia.



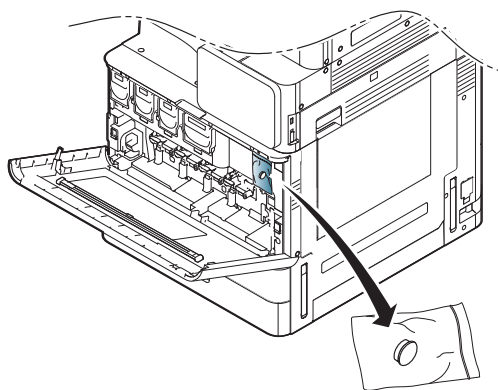
5.



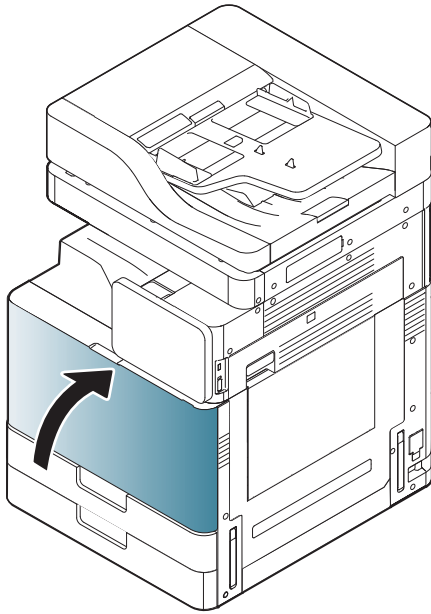
6.



7.



8.



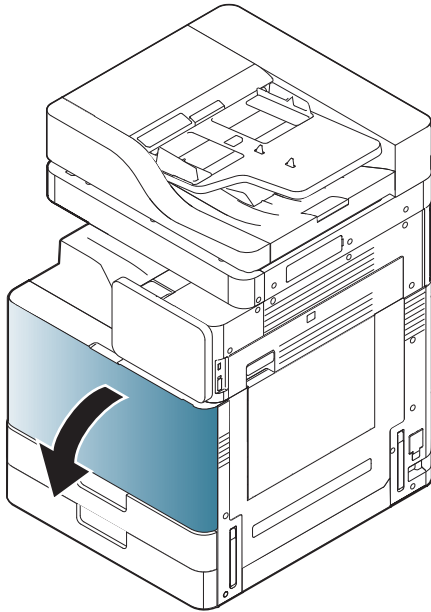
## Urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

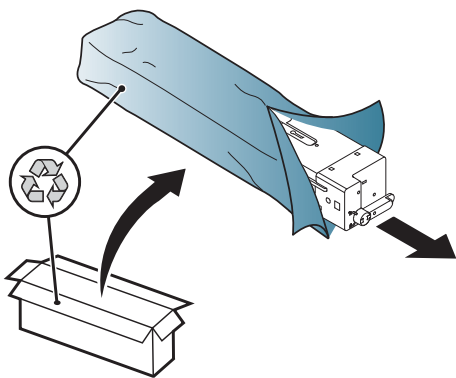


**UWAGA:** Postępuj zgodnie z instrukcjami znajdującymi się wewnątrz drukarki.

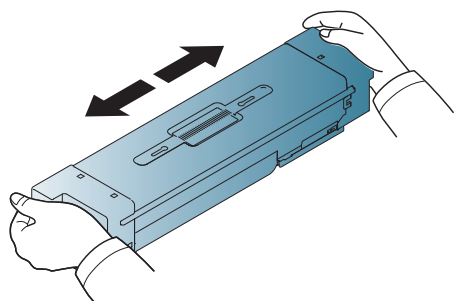
1.



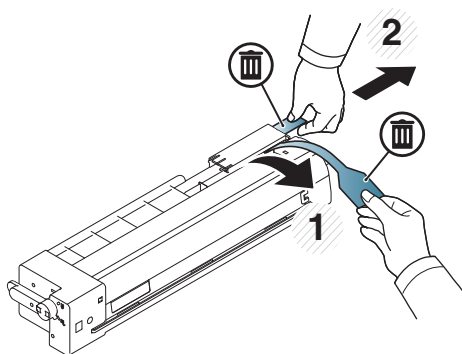
2.



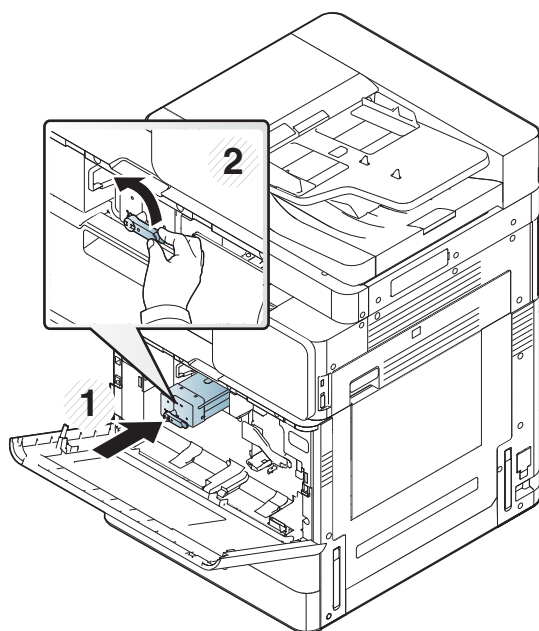
3. Energicznie potrząśnij pojemnikiem z tonerem z boku na bok, aby rozprowadzić toner w pojemniku z tonerem (około 10 razy).



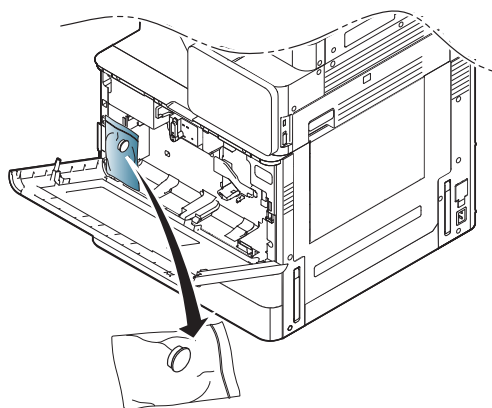
4.



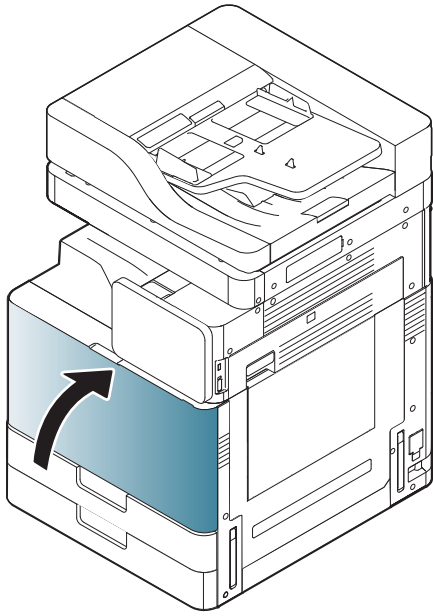
5.



6.



7.



## Początkowe uruchomienie

### Montaż bębna obrazowego (urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660)


[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film wideo przedstawiający tę procedurę.](#)

 **UWAGA:** Technik musi być przeszkolony/posiadać certyfikat, aby wykonywać tę czynność.

 **OSTROŻNIE:** Aby uniknąć uszkodzenia drukarki, należy stosować przewód zasilający dołączony do drukarki.

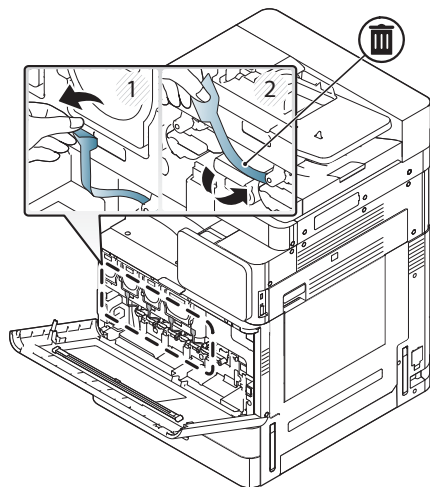
**OSTROŻNIE:** Śrubę zabezpieczającą skaner należy zdemontować przed włączeniem drukarki.

Etykieta ze specyfikacją elektryczną drukarki znajduje się z tyłu drukarki.

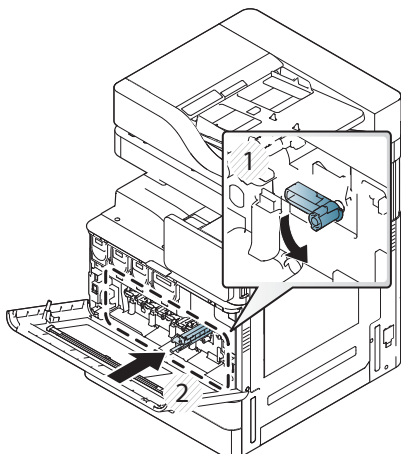
 **UWAGA:** Upewnij się, że źródło zasilania spełnia wymagania specyfikacji drukarki. Specyfikacje dotyczące napięcia znajdują się na etykiecie drukarki. Drukarka wymaga napięcia 110–127 V (prąd zmienny) lub 220–240 V (prąd zmienny) i częstotliwości 50/60 Hz.

1. Usuń elementy opakowania z każdego modułu wywołującego, zrywając czerwoną taśmę z mechanizmu, a następnie wyciągając moduł wywołujący.

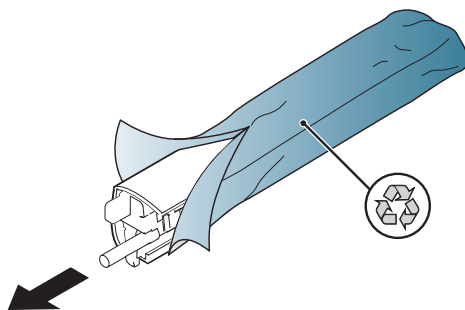
 **OSTROŻNIE:** Upewnij się, że jest usunięta cała taśma transportowa.



2. Opuść dźwignię zabezpieczającą bęben dla każdej kolorowej lokalizacji.

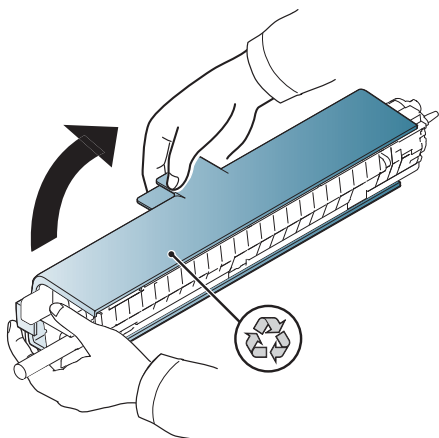


3. Wyjmij bęben obrazowy z opakowania.



4. Zdejmij pomarańczową plastikową osłonę, obracając bęben i zwalniając dwie pomarańczowe wypusty na obu końcach. Usuń ten element w kierunku wskazywanym przez strzałkę.

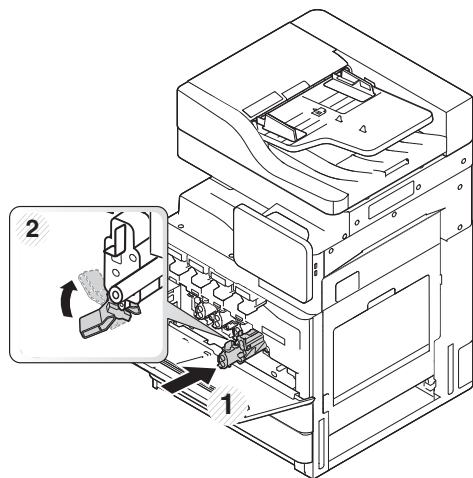
**!** **OSTROŻNIE:** Nie dotykaj zielonego bębna.



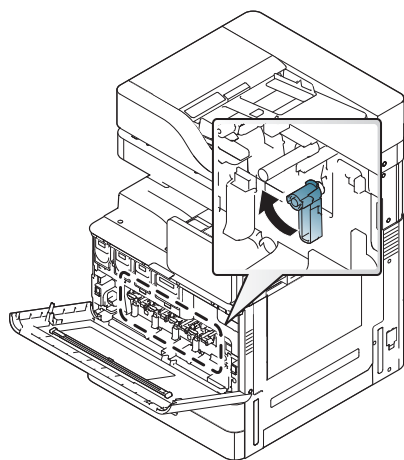


5. Złap bęben obrazowy jedną ręką na dole, a drugą ręką przytrzymaj uchwyt z przodu. Nie wolno używać pojemnika na zużyty toner jako uchwytu.

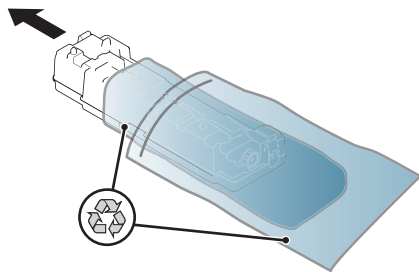
 **UWAGA:** Prowadnicę na prawej górnej stronie bębna obrazowego można wyrównać z prowadnicą wewnątrz mechanizmu.



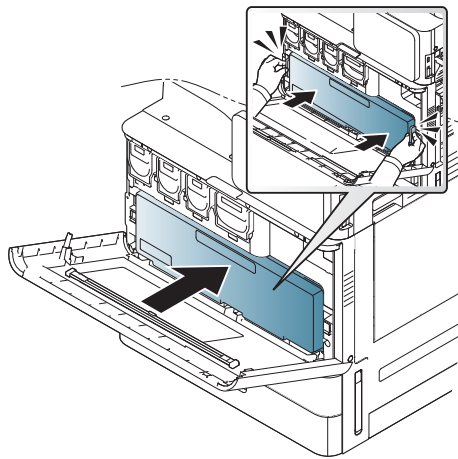
6. Wsuń element do drukarki za pomocą prowadnicy.
7. Obróć dolną dźwignię w położenie zablokowania (około 90°)



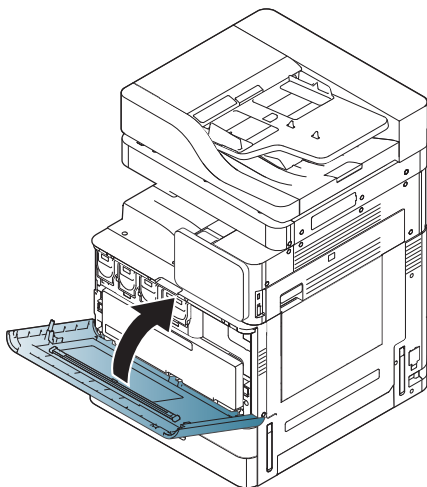
8. Wyjmij moduł zbiorczy tonera z worka foliowego.



9. Zainstaluj moduł zbiorczy tonera, wsuwając go po obu stronach, aż do momentu zatrzaśnięcia zaczepów.



10. Zamknij przednie drzwiczki.



## Montaż bębna obrazowego (urządzenie wielofunkcyjne HP LaserJet E82540, E82550, E82560)

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

---

 **UWAGA:** Technik musi być przeszkolony/posiadać certyfikat, aby wykonywać tę czynność.


 **OSTROŻNIE:** Aby uniknąć uszkodzenia drukarki, należy stosować przewód zasilający dołączony do drukarki.

**OSTROŻNIE:** Śrubę zabezpieczającą skaner należy zdemontować przed włączeniem drukarki.

---

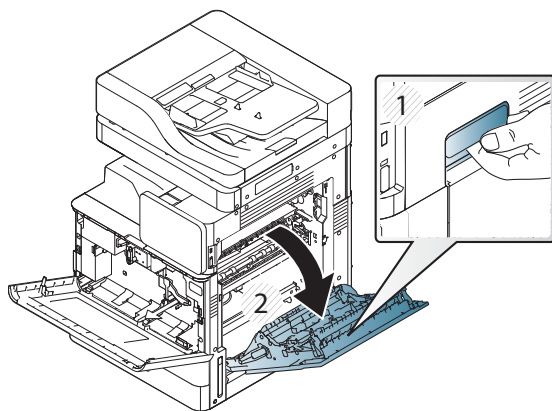
Etykieta ze specyfikacją elektryczną drukarki znajduje się z tyłu drukarki.

---

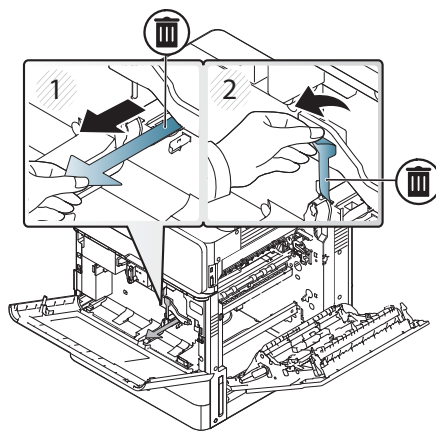
 **UWAGA:** Upewnij się, że źródło zasilania spełnia wymagania specyfikacji drukarki. Specyfikacje dotyczące napięcia znajdują się na etykiecie drukarki. Drukarka wymaga napięcia 110–127 V (prąd zmienny) lub 220–240 V (prąd zmienny) i częstotliwości 50/60 Hz.

---

1. Otwórz prawe drzwiczki, chwytając zatrzask i zwalniając go w kierunku wskazywanym przez strzałkę.

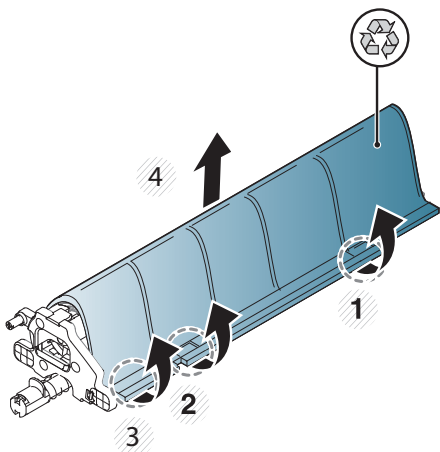


2. Usuń czerwoną taśmę, pociągając ją w kierunku wskazywanym przez strzałkę. Usuń elementy opakowania z modułu wywołującego, zrywając czerwoną taśmę z mechanizmu, a następnie wyciągając moduł wywołujący.



3. Wyjmij bęben obrazowy z worka foliowego. Usuń pomarańczowe elementy opakowania z bębna, zwolnij zaczepy po środku (objaśnienie 2) i na obu końcach (objaśnienie 1, 3), aby zdjąć pomarańczowe elementy opakowania (objaśnienie 4).

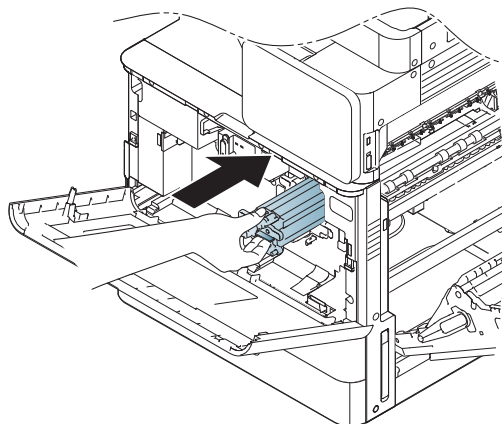
**! OSTROŻNIE:** Nie dotykaj zielonego bębna i ogranicz narażenie go na działanie światła.



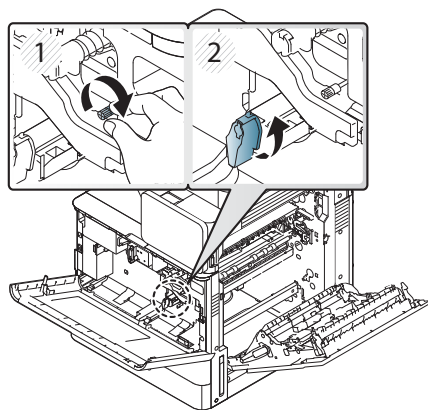
4. Pod spodem bębna znajduje się plastikowy uchwyt umieszczony po środku, ułatwiający jego instalację w mechanizmie.

▲ Zainstaluj bęben w górnym otworze w mechanizmie.

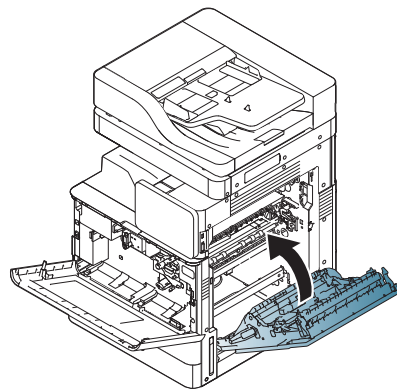
**! OSTROŻNIE:** Przed wsunięciem sprawdź, czy prowadnica na górnej części bębna obrazowego jest odpowiednio wyrównana względem prowadnicy wewnątrz mechanizmu. Jeśli nie jest, bęben zostanie porysowany.



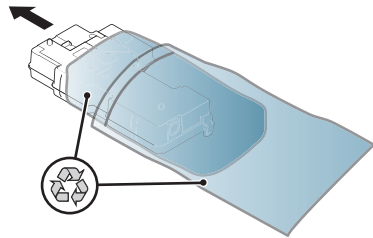
5. Przykręć śrubę motylkową znajdującą się po lewej stronie, a następnie przestaw dźwignię zabezpieczającą moduł wywołujący do góry.



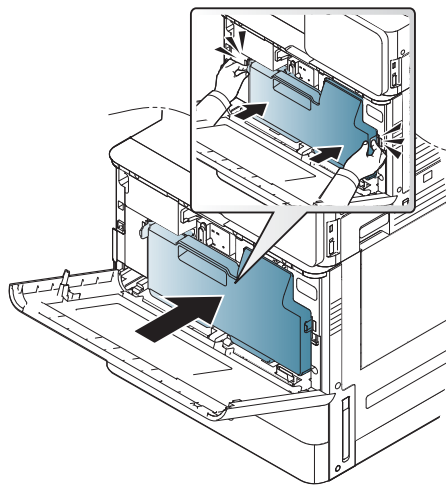
6. Zamknij prawe drzwiczki.



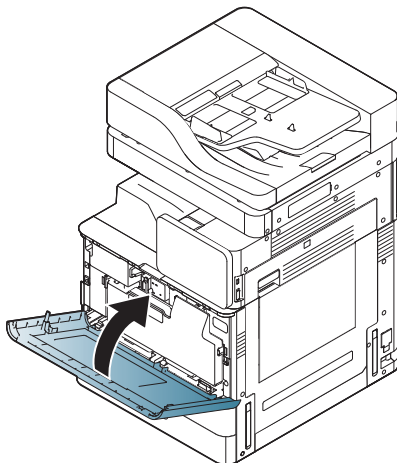
7. Wyjmij moduł zbiorczy tonera z worka foliowego.



8. Zainstaluj moduł, wsuwając go po obu stronach, aż do momentu zatrzaśnięcia zaczepów.






9. Zamknij przednie drzwiczki.



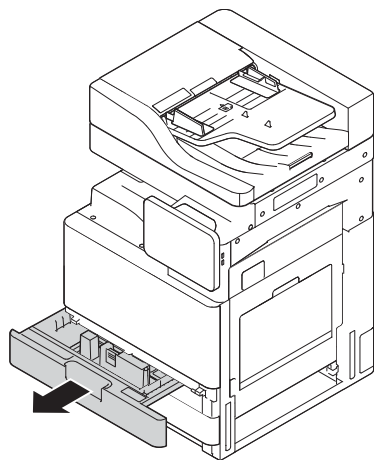
# Regulacje i testy mechanizmu

## Wkładanie papieru do podajników i urządzeń wejściowych

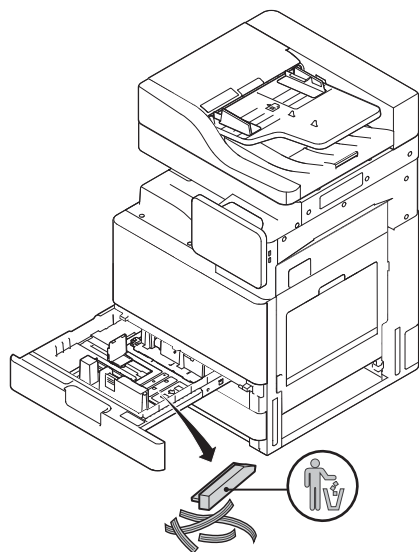
-  **UWAGA:** Sprawdź, czy wszystkie taśmy transportowe i inne elementy opakowania zostały usunięte z podajnika przed załadowaniem papieru.
-  **UWAGA:** Upewnij się, że etykiety podajnika papieru przeznaczonego do instalacji znajdują się na jego panelu przednim.
-  **UWAGA:** Domyślna konfiguracja podajników jest ustawiona dla papieru formatu A4. Jeśli jest używany format papieru letter, dopasuj prowadnice do formatu letter.

### Wkładanie papieru do podajników w drukarce

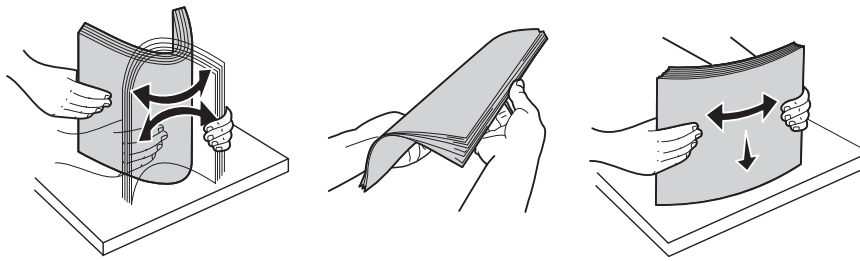
1.



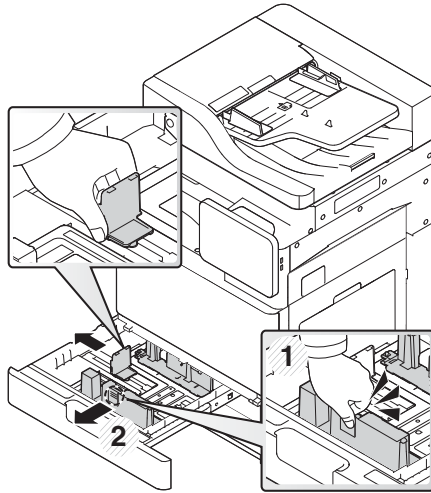
2.



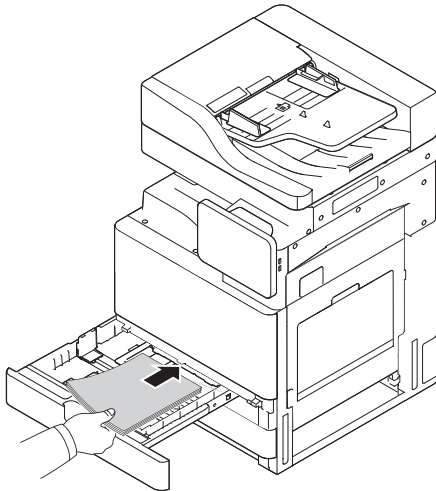
3.



4.

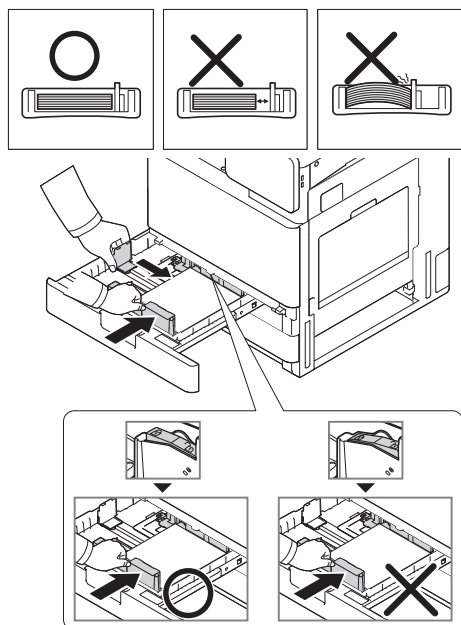


5.

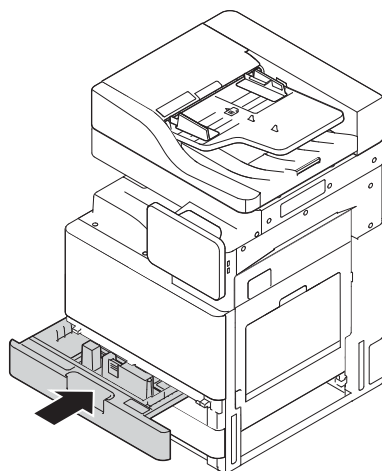




6.

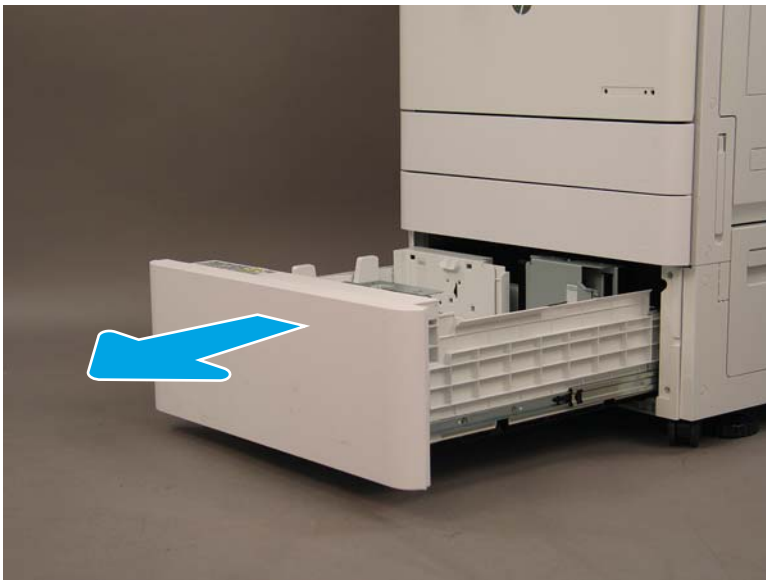


7.

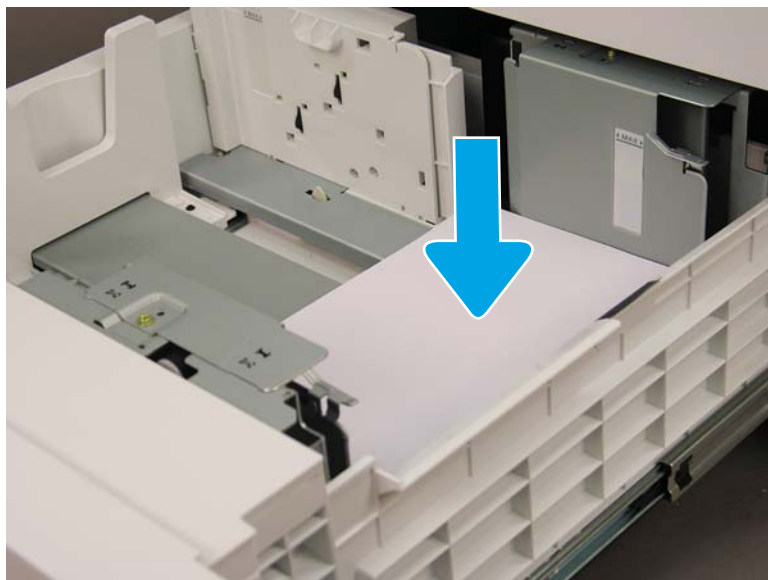


Wkładanie papieru do podajnika HCI (dolna część)

1.



2.



## Wkładanie papieru do podajnika sHCI

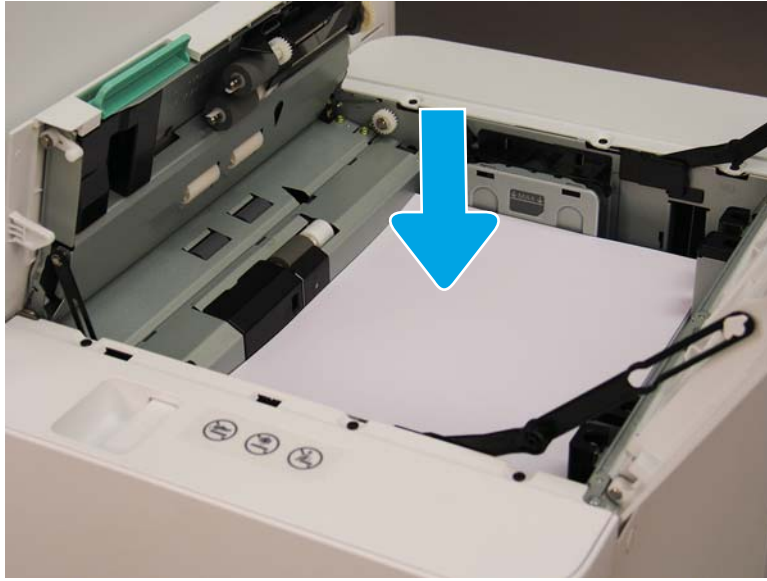
1.



2.



3.



# Przygotowywanie do wysyłki do placówki klienta

Tabela 5-3 Przygotowywanie transportu

<input type="checkbox"/> Wyłącz i odłącz wszystkie urządzenia wykańczające.	
<input type="checkbox"/> Oddziel mechanizm i urządzenia wejściowe/wyjściowe.	
<input type="checkbox"/> W przypadku transportu długodystansowego zamontuj ponownie śrubę zabezpieczającą skaner.	
<input type="checkbox"/> Pozostaw wsporniki osprzętu na miejscu.  <b>UWAGA:</b> Jeśli pozostawiono wsporniki osprzętu na miejscu, należy uważać, aby ich nie uszkodzić podczas zabezpieczenia urządzenia na czas transportu.  <b>UWAGA:</b> Jeśli osprzęt do podajnika sHCl zostanie pozostawiony na miejscu, szynę osprzętu należy zabezpieczyć pod urządzeniem, używając taśmy do pakowania po obu końcach.	
<input type="checkbox"/> Wsuń nóżki stabilizujące w dolnej części jednostek służące do przesuwania.	
<input type="checkbox"/> Zabezpiecz kółka.	
<input type="checkbox"/> Zamocuj ponownie blokadę transportową na module wykańczającym do broszur.	
<input type="checkbox"/> Firma HP zaleca umieszczenie modułów wykańczających na palecie na czas transportu.	
<input type="checkbox"/> Zaplanuj transport lokalny.	<input type="checkbox"/> Sprawdź wymagania w zakresie transportu pojazdem ciężarowym.
	<input type="checkbox"/> Sprawdź wymagania w zakresie bezpieczeństwa.
<input type="checkbox"/> Zawień mechanizmy płachtą i upewnij się, że są prawidłowo przypięte do pojazdu ciężarowego.	
<input type="checkbox"/> W przypadku przewracania z boku na bok po jakiegokolwiek chropowatej powierzchni (asfalt, bruk lub inna chropowata powierzchnia) rozłóż 4 x 8 arkuszy twardej płyty pilśniowej (1/4).	
<input type="checkbox"/> Podczas transportu przez szczeliny użyj odpowiednich urządzeń podporowych, aby zapewnić płynne przemieszczanie drukarki.	

# Ponowne pakowanie (w siedzibie klienta)

## Przemieszczenie lokalne

Tabela 5-4 Przygotowywanie transportu

<input type="checkbox"/>	Wyłącz i odłącz wszystkie urządzenia wykańczające.
<input type="checkbox"/>	Oddziel mechanizm i urządzenia wejściowe/wyjściowe.
<input type="checkbox"/>	W przypadku transportu długodystansowego zamontuj ponownie śrubę zabezpieczającą skaner.
<input type="checkbox"/>	Pozostaw wsporniki osprzętu na miejscu.
	<b>UWAGA:</b> Jeśli pozostawiono wsporniki osprzętu na miejscu, należy uważać, aby ich nie uszkodzić podczas zabezpieczenia urządzenia na czas transportu.
	<b>UWAGA:</b> Jeśli osprzęt do podajnika SHCI zostanie pozostawiony na miejscu, szynę osprzętu należy zabezpieczyć pod urządzeniem, używając taśmy do pakowania po obu końcach.
<input type="checkbox"/>	Wsuń nóżki stabilizujące w dolnej części jednostek służące do przesuwania.
<input type="checkbox"/>	Zablokuj skaner i zablokuj moduł wykańczający broszur prętem wspierającym.
<input type="checkbox"/>	Zabezpiecz kółka.
<input type="checkbox"/>	Zamocuj ponownie blokadę transportową na module wykańczającym do broszur.
<input type="checkbox"/>	Firma HP zaleca umieszczenie modułów wykańczających na palecie na czas transportu.
<input type="checkbox"/>	Zaplanuj transport lokalny.
<input type="checkbox"/>	Sprawdź wymagania w zakresie transportu pojazdem ciężarowym.
<input type="checkbox"/>	Sprawdź wymagania w zakresie bezpieczeństwa.
<input type="checkbox"/>	Zawiń mechanizmy płachtą i upewnij się, że są prawidłowo przypięte do pojazdu ciężarowego.
<input type="checkbox"/>	W przypadku przewracania z boku na bok po jakiegokolwiek chropowatej powierzchni (asfalt, bruk lub inna chropowata powierzchnia) rozłóż 4 x 8 arkuszy twardej płyty pilśniowej (1/4).
<input type="checkbox"/>	Podczas transportu przez szczeliny użyj odpowiednich urządzeń podporowych, aby zapewnić płynne przemieszczanie drukarki.

## Transport długodystansowy


 **UWAGA:** Jeśli produkt będzie transportowany na odległość większą niż 805 km (500 mil) lub przechowywany przez dłużej niż 30 dni, skontaktuj się z producentem w celu uzyskania porady.

Tabela 5-5 Transport długodystansowy

<input type="checkbox"/>	Transport lotniczy	<input type="checkbox"/>	Długodystansowy transport pojazdem ciężarowym
<input type="checkbox"/>	Wyłącz i odłącz wszystkie urządzenia wykańczające.		
<input type="checkbox"/>	Oddziel mechanizm i urządzenia wejściowe/wyjściowe.		
<input type="checkbox"/>	W przypadku transportu długodystansowego zamontuj ponownie śrubę zabezpieczającą skaner automatycznego podajnika dokumentów.		

### Tabela 5-5 Transport długodystansowy (ciąg dalszy)

- Pozostaw wsporniki osprzętu na miejscu.  
**UWAGA:** Jeśli pozostawiono wsporniki osprzętu na miejscu, należy uważać, aby ich nie uszkodzić podczas zabezpieczenia urządzenia na czas transportu.  
**UWAGA:** Jeśli osprzęt do podajnika sHCl zostanie pozostawiony na miejscu, szynę osprzętu należy zabezpieczyć pod urządzeniem, używając taśmy do pakowania po obu końcach.
- Wsuń nóżki stabilizujące w dolnej części jednostek służące do przesuwania.
- Zainstaluj blokadę skanera i blokadę wspornika modułu wykańczającego broszur.
- Zabezpiecz kółka.
- Zamocuj ponownie blokadę transportową na module wykańczającym do broszur.
- Firma HP zaleca umieszczenie modułów wykańczających na palecie na czas transportu.
- W przypadku transportu długodystansowego firma HP zaleca zapakowanie drukarek i akcesoriów w skrzynki lub skorzystanie z palet z ciężkimi podkładkami.
- Zaplanuj transport długodystansowy.
  - Sprawdź wymagania dotyczące transportu pojazdem ciężarowym lub transportu lotniczego.
  - Sprawdź wymagania w zakresie bezpieczeństwa.
- W przypadku przewracania z boku na bok po jakiegokolwiek chropowatej powierzchni (asfalt, bruk lub inna chropowata powierzchnia) rozłóż 4 x 8 arkuszy twardej płyty pilśniowej (1/4).
- Podczas transportu przez szczeliny użyj odpowiednich urządzeń podporowych, aby zapewnić płynne przemieszczanie drukarki.





---

## 6 Konfiguracja późnego różnicowania (LPDC)

- [Kroki instalacji LPDC](#)

---

 **UWAGA:** Procedura LPDC obejmuje dwie czynności, które muszą zostać wykonane przez przeszkoloną osobę w trakcie procesu instalowania, przygotowywania lub konfigurowania urządzenia.

 **UWAGA:** Do 24 godzin opóźnienia od chwili wysłania modułu do chwili, gdy licencja stanie się dostępna w chmurze. Nie można pobrać licencji urządzenia, zanim nie będzie ona dostępna.

---

# Kroki instalacji LPDC

## Automatyczne pobieranie i przesyłanie licencji prędkości

1. Podłącz urządzenie do źródła zasilania, ale NIE podłączaj jeszcze kabla sieciowego.
2. Włącz urządzenie, poczekaj na wyświetlenie narzędzia konfiguracji, a następnie skonfiguruj każde ustawienie.
3. Pozwól na zakończenie inicjalizacji i komunikacji wewnętrznej przez urządzenie.
4. Wydrukuj stronę konfiguracji i upewnij się, że urządzenie działa.
5. Ręcznie zaktualizuj oprogramowanie sprzętowe urządzenia za pomocą napędu flash USB, ale NIE podłączaj kabla sieciowego.



**UWAGA:** Nie pomijaj tego kroku.

6. Upewnij się, że wszystkie akcesoria zostały zainstalowane przed uaktualnieniem oprogramowania sprzętowego. Jest to jedyny sposób aktualizacji oprogramowania sprzętowego akcesoriów.



**UWAGA:** Akcesoria mogą nie zaktualizować się automatycznie, jeśli zostaną podłączone później.

7. Poczekaj na zakończenie procesu aktualizacji oprogramowania sprzętowego przez urządzenie. Urządzenie zostanie automatycznie ponownie uruchomione kilka razy i cały proces może potrwać do 30 minut. Poczekaj i nie przerywaj procesu aktualizacji oprogramowania sprzętowego.
8. Gdy urządzenie przejdzie do stanu gotowości, poczekaj kolejne 10 minut, aby umożliwić oprogramowaniu sprzętowemu urządzenia dokończenie kopiowania do wszystkich modułów PCA.
9. Wydrukuj stronę konfiguracji i upewnij się, że oprogramowanie sprzętowe zostało prawidłowo zaktualizowane, a następnie potwierdź, że stan LPDC to „Nie skonfigurowano (XX, XX, XX)”.
10. Wyłącz urządzenie z przodu, a następnie wyłącz wyłącznik główny.



**UWAGA:** Prędkości drukarki nie można zmienić po jej ustawieniu przez licencję LPDC. Numer seryjny urządzenia określa ustawienie szybkości na podstawie zamówienia klienta i jest umieszczony w witrynie aktywacji licencji HPI znajdującej się w chmurze.

11. Podłącz kabel sieciowy do urządzenia.
12. Włącz urządzenie i poczekaj, aż osiągnie stan gotowości.
13. Upewnij się, że drukarka ma prawidłowy adres IP i działające połączenie internetowe. Może być konieczne skonfigurowanie teraz serwera proxy we wbudowanym serwerze internetowym lub wprowadzenie danych bezpośrednio do menu panelu sterowania.
14. Poczekaj, aż proces LPDC zostanie automatycznie uruchomiony w ciągu 10 minut od uzyskania działającego połączenia internetowego.



**UWAGA:** Urządzenie automatycznie uruchomi się ponownie po zakończeniu procesu LPDC, a konfiguracja urządzenia zostanie skasowana.

15. Gdy zostanie wyświetlone narzędzie konfiguracji, ponownie skonfiguruj każde ustawienie.

16. Zaczekaj kolejne 5 minut, aby urządzenie mogło zakończyć proces LPDC.
17. Wydrukuj następną stronę konfiguracji i sprawdź, czy LPDC jest skonfigurowane z poprawną licencją szybkości i czy numer modelu urządzenia jest poprawny. Model produktu urządzenia zmieni się na zamówiony numer modelu. W stanie LPDC pierwszą liczbą w nawiasach (x) będzie 0, 1 lub 2. 0 odpowiada najniższej szybkości, 1 średniej, a 2 najwyższej. Potwierdza to, że proces LPDC został zakończony.

---

 **UWAGA:** Stan będzie wskazywał **Skonfigurowane LPDC** i (0), (1) lub (2) po nim.

---


Jeśli połączenie internetowe nie jest dostępne lub wykonanie procesu LPDC nie jest możliwe za pośrednictwem połączenia sieciowego, licencja szybkości może być pobrana na napęd flash USB, a następnie ręcznie przeniesiona do drukarki.

### Ręczne pobieranie licencji prędkości (napęd flash USB)

1. Upewnij się, że kabel sieciowy jest odłączony do urządzenia.
2. Naciśnij przełącznik zasilania z przodu urządzenia, poczekaj, aż urządzenie się wyłączy, a następnie włącz główny przełącznik zasilania urządzenia.
3. Pobierz licencję szybkości na napęd flash USB.

- a. Mając komputer podłączony do Internetu, otwórz przeglądarkę i przejdź do **witryny aktywacji oprogramowania HP Jet Advantage Management (JAM)** <https://activation.jammanagement.hp.com/redirect?ReturnUrl=%2F#!/>.
- b. Wpisz poświadczenia logowania HP Passport łącznie z identyfikatorem użytkownika i hasłem.
- c. Zaczekaj na przekierowanie z powrotem do witryny aktywacji oprogramowania JAM, a następnie wpisz następujące informacje:

---

 **UWAGA:** Jeśli dostępne są następujące informacje, wpisz indywidualny numer seryjny i ogólny numer modelu „X3AxxA” albo numer modelu zamówionej szybkości „X3AxxA” albo model szybkości „Z8Zxx”.

---

Jeśli nie jest dostępny numer modelu ani numer seryjny, a znany jest numer klienta i numer zamówienia SAP, można ją również wprowadzić tutaj.

- Sprzedawane według numeru lub CBN (numeru klienta).
- Numer zamówienia SAP.

- d. Kliknij przycisk **Pobierz licencję** obok numeru seryjnego urządzenia, aby pobrać plik licencji LPDC.


---

 **UWAGA:** Użyj funkcji Edycja wyszukiwania, aby szybko odnaleźć numer seryjny urządzenia.

---

- e. Zapisz plik do głównego katalogu napędu flash USB, który został sformatowany w systemie plików FAT32.
4. Gdy urządzenie jest w stanie gotowości, przenieś informacje o licencji, a następnie dane zapisane w A.
    - a. Gdy urządzenie jest w stanie gotowości, włóż napęd flash USB do portu USB bezpośredniego dostępu urządzenia (formatyzatora lub kieszeni integracji sprzętu USB).
    - b. Upewnij się, że panel sterowania potwierdził zainstalowanie napędu flash USB (szybki komunikat zostanie wyświetlony na panelu sterowania), a następnie wyłącz urządzenie.
    - c. Włącz urządzenie, a następnie poczekaj, aż osiągnie stan gotowości.

---

 **UWAGA:** Jeśli napęd flash USB nie został wykryty, wyjmij napęd flash USB, wyłącz urządzenie, ponownie włóż napęd flash USB, a następnie spróbuj ponownie.

---

- d. Poczekaj na zakończenie procesu LPDC (1–2 min).
  - e. Poczekaj, aż urządzenie automatycznie uruchomi się ponownie.
  - f. Gdy zostanie wyświetlone narzędzie konfiguracji, ponownie skonfiguruj każde ustawienie.
5. Zaczekaj kolejne 5 minut, aby urządzenie mogło zakończyć proces LPDC.
  6. Wydrukuj stronę konfiguracji i sprawdź, czy LPDC jest skonfigurowane z poprawną licencją szybkości i czy numer modelu urządzenia jest poprawny.
  7. Podłącz kabel sieciowy.

#### Zamontuj tabliczkę znamionową modelu i etykietę kodu kreskowego

1. Znajdź dużą torbę zawierającą płytę CD, przewód zasilający, etykiety podajników itp.



2. Wewnątrz dużej torby znajdź mniejszą torbę zawierającą trzy tabliczki znamionowe modelu HP LaserJet i trzy etykiety kodów kreskowych „XA3”.



3. Wybierz odpowiednią etykietę kodu kreskowego „XA3”, która dokładnie odpowiada wstępnie określonej prędkości pracy mechanizmu wymienionej na stronie konfiguracji.



4. Usuń, a następnie wyrzuć kod kreskowy zamocowany wewnątrz przedniej pokrywy.
5. Wybierz odpowiednią tabliczkę znamionową modelu, która dokładnie odpowiada wstępnie ustalonej prędkości pracy mechanizmu wymienionej na stronie konfiguracji.





6. Zainstaluj tabliczkę znamionową numeru modelu na przedniej osłonie urządzenia (zatrzaśnij na swoim miejscu).



## Uwagi dotyczące procesu, ostrzeżenia i inne

### Informacje pomocy technicznej

- Jednostki magazynowe są wysyłane z ustawioną najniższą szybkością.
- LPDC: Przy rozpakowywaniu i pierwszej instalacji drukarki należy ustawić szybkość pracy mechanizmu.
- Konfigurację szybkości pracy mechanizmu można przeprowadzić z poziomu usługi w chmurze firmy HP w ramach licencji LPDC.
  - Licencja zawiera informacje dotyczące nazwy i szybkości pracy modelu, które są przechowywane w formatyzatorze.
  - Licencja jest podpisywana przez firmę HP i zatwierdzana przez oprogramowanie sprzętowe.
  - Licencja jest przypisana do określonej drukarki za pomocą niezmiennej tożsamości i numeru seryjnego firmy HP, których nie można modyfikować.
  - Drukarka będzie nadal wyszukiwać ustawienia szybkości w ciągu 10 minut od chwili przejścia urządzenia do stanu gotowości. Po każdym ponownym uruchomieniu urządzenie będzie szukać szybkości, dopóki proces LPDC nie zostanie pomyślnie zakończony.
-  **UWAGA:** Drukarka wyszukuje port USB po uruchomieniu i przygotowaniu interfejsu użytkownika.
-  **UWAGA:** Drukarka sprawdza chmurę co minutę po upłygnięciu 10 minut od wyszukania portu USB.
- Niezmienna tożsamość firmy HP jest powiązana z prywatnym kluczem i zabezpieczona modułem TPM (Trusted Platform Module) w układzie MSOK drukarki.

- Drukarka automatycznie pobiera licencję z serwera w chmurze firmy HP po pierwszym uruchomieniu i nawiązaniu połączenia z Internetem.
- Jeśli drukarka jest połączona z Internetem za zaporą sieciową przy wykorzystaniu serwera proxy i adresu portu, wymagana jest jej konfiguracja za pomocą wbudowanego serwera internetowego lub panelu sterowania przed skorzystaniem z automatycznego procesu LPDC w chmurze.
- Po zainstalowaniu licencji LPD wszystkie konfiguracje klienta w drukarce są przywracane do ustawień fabrycznych.





---

## 7 Konfiguracja końcowa w miejscu pracy

- [Lista kontrolna konfiguracji końcowej w miejscu pracy](#)
- [Czyszczenie zespołu skanera laserowego po zakończeniu konfiguracji \(urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660\)](#)
- [Kontrola pionowego prześwitu między mechanizmem i modułem wykańczającym](#)
- [Wkładanie papieru do podajników](#)
- [Instalacja etykiet podajnika papieru](#)
- [Zszywki](#)
- [Testy w zakresie drukowania i kopiowania](#)

# Lista kontrolna konfiguracji końcowej w miejscu pracy

Tabela 7-1 Lista kontrolna konfiguracji końcowej w miejscu pracy

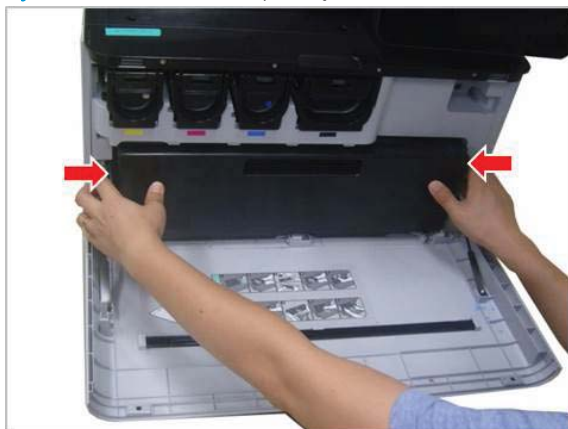
- |                          |  |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Po przetestowaniu urządzenia podczas procesu instalacji usuń elementy opakowania lub wsporniki, które zostały zamocowane na czas transportu. |
| <input type="checkbox"/> | Zainstaluj wejściowe lub wyjściowe urządzenia/moduły wykańczające.   |
| <input type="checkbox"/> | Wyczyść okno zespołu skanera laserowego.   |
| <input type="checkbox"/> | Oczyść szybę skanera.  |
| <input type="checkbox"/> | Sprawdź pionowy prześwit między mechanizmem i modułem wykańczającym, jeśli go zamontowano.   |
| <input type="checkbox"/> | Włóż papier do podajników.   |
| <input type="checkbox"/> | Oznacz etykietami podajniki papieru, jeśli jest to wymagane.   |
| <input type="checkbox"/> | Załaduj zszywki.   |
| <input type="checkbox"/> | Wykonaj testy w zakresie drukowania i kopiowania.  |

## Czyszczenie zespołu skanera laserowego po zakończeniu konfiguracji (urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660)

### Czyszczenie okna zespołu skanera laserowego (tylko urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660)

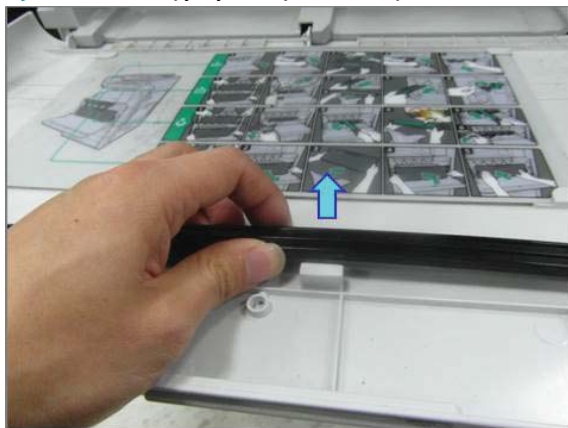
1. Otwórz przednią pokrywę i wyjmij moduł zbiorczy tonera.

Rysunek 7-1 Usuwanie pamięci TCU



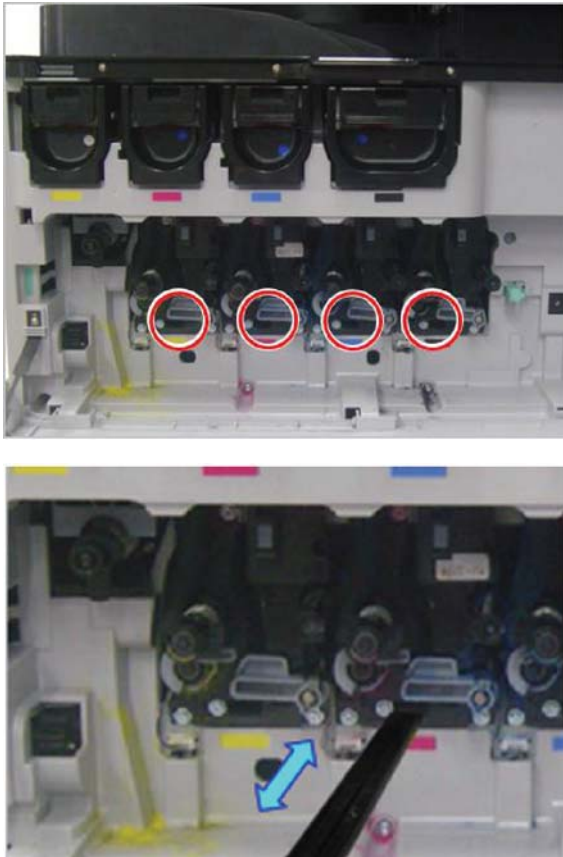
2. Wyjmij narzędzie do czyszczenia okna zespołu skanera laserowego umieszczone w przedniej pokrywie.

Rysunek 7-2 Wyjmij narzędzie do czyszczenia okna zespołu skanera laserowego



3. Włóż narzędzie do czyszczenia okna zespołu skanera laserowego do każdego wejścia kolorowego.

Rysunek 7-3 Wejścia kolorowe zespołu skanera laserowego



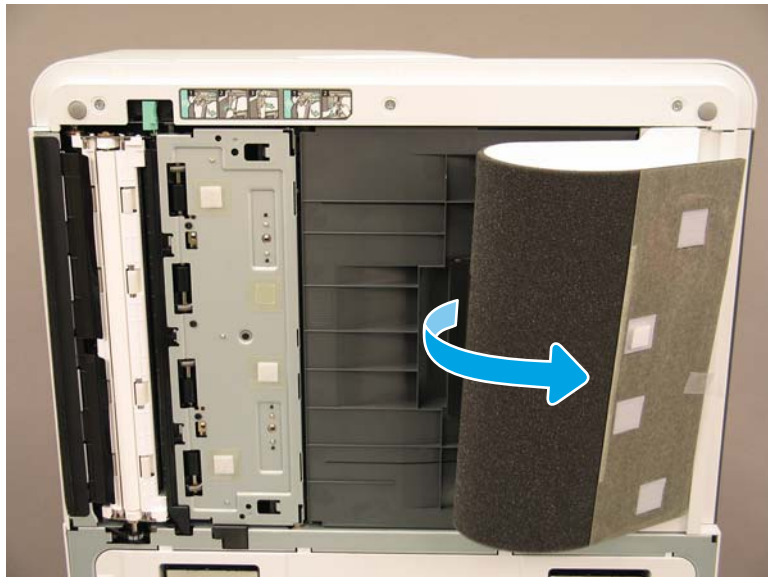
4. Powoli wyjmij i włóż ponownie narzędzie do czyszczenia.
5. Powtórz krok 4 co najmniej cztery razy dla każdego okna zespołu skanera laserowego.

## Czyszczenie białego paska i systemu CIS podajnika dokumentów flow

1. Otwórz moduł automatycznego podajnika dokumentów i zdejmij białą podkładkę.

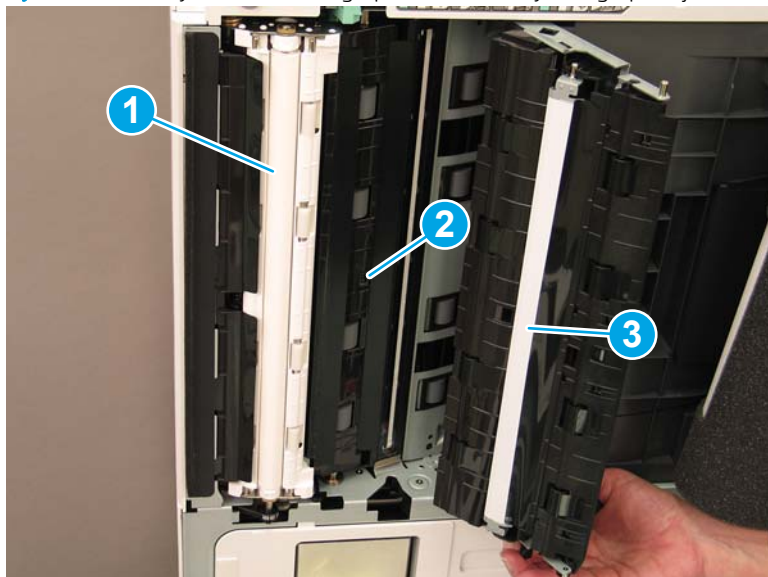
**⚠ OSTROŻNIE:** Nie wyginaj ani nie składaj białej piankowej podkładki, ponieważ powoduje to zagniecenia.

Rysunek 7-4 Otwieranie moduł ADF



2. Oczyszczyć biały pasek do druku jednostronnego (objaśnienie 1), czujnik CIS (objaśnienie 2) i biały pasek do druku dwustronnego (objaśnienie 3) przy użyciu miękkiej, niestrzępiącej się, czystej ściereczki.

Rysunek 7-5 Czyszczenie białego paska automatycznego podajnika dokumentów

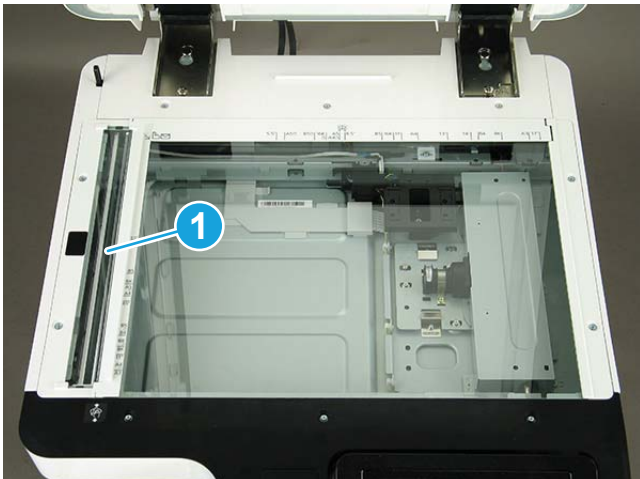


## Czyszczenie szyby skanera

- ▲ Otwórz moduł strumieniowego podajnika dokumentów. Wyczyść szybę skanera (objaśnienie 1) za pomocą miękkiej, niestrzępiącej się, czystej ściereczki.

 **UWAGA:** Upewnij się, że główny obszar szyby skanera został wyczyszczony.

Rysunek 7-6 Czyszczenie szyby skanera



## Kontrola pionowego prześwitu między mechanizmem i modułem wykańczającym

Sprawdź pionowy prześwit między modułem wykańczającym i mechanizmem. Jeśli odstęp nie jest równy w górnej i dolnej części, ustaw odpowiednio kółka na module wykańczającym w celu wyrównania prześwitu.

## Wkładanie papieru do podajników



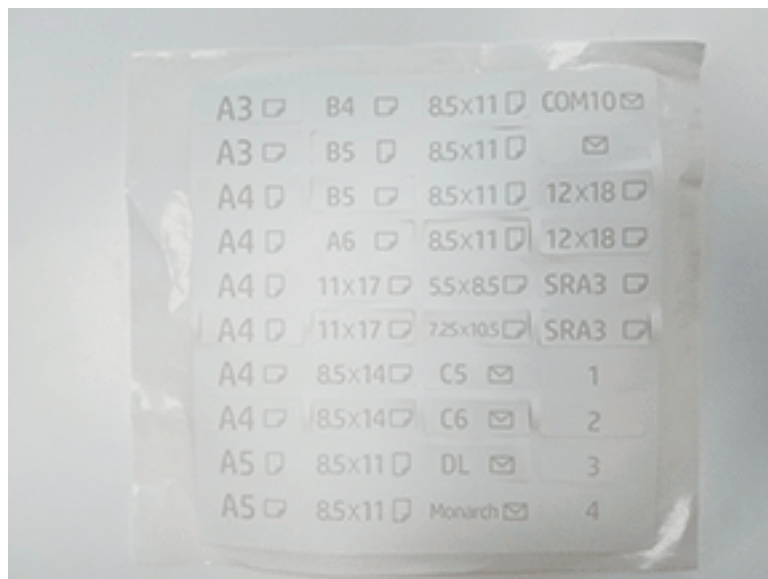
**UWAGA:** Patrz część Wkładanie papieru do podajników i urządzeń wejściowych w punkcie Regulacje i testy mechanizmu w sekcji Przygotowywanie, aby zapoznać się ze szczegółowymi instrukcjami.

---



## Instalacja etykiet podajnika papieru

1. Znajdź odpowiedni rozmiar etykiety.



2. Zlokalizuj wytłaczaną linię w lewej dolnej części podajnika i naklej etykietę.



## Zszywki



**UWAGA:** Aby dowiedzieć się więcej, patrz zadanie Zszywki w sekcji Procedury kompletnej instalacji.

---

### Aktualizacja oprogramowania sprzętowego mechanizmu po zainstalowaniu modułu wykańczającego

---



**OSTROŻNIE:** Po zainstalowaniu dowolnego akcesorium należy zaktualizować oprogramowanie sprzętowe, aby upewnić się, że jest ono zgodne z danym akcesorium.

---

1. Dokonaj aktualizacji oprogramowania sprzętowego.
2. Upewnij się, że nowy moduł wykańczający jest wykrywany i dostępny.

## Testy w zakresie drukowania i kopiowania

1. Wydrukuj stronę konfiguracji.
2. Wydrukuj stronę kolorową. (tylko urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660)
3. Wykonaj co najmniej jedną jednostronną i dwustronną kopię.
4. Uruchom co najmniej jedno skanowanie na nośnik USB, jeśli jest aktywny. (Dotyczy wszystkich modeli.)
5. Uruchom wydruk, aby sprawdzić, czy zszywacz/układarka i/lub urządzenie do tworzenia broszur działają prawidłowo, jeśli je zamontowano.

---

## 8 Procedury kompletnej instalacji

- [Montaż stojaka z szafką i podajnika podwójnej kasety \(DCF\)](#)
- [Podajnik HCI na 2000 arkuszy](#)
- [Zainstaluj podajnik sHCI na 3000 arkuszy](#)
- [Instalacja podgrzewacza podajnika HCI na 2000 arkuszy w HP LaserJet](#)
- [Moduły wykańczające](#)
- [Kliny stabilizacyjne](#)

# Montaż stojaka z szafką i podajnika podwójnej kasety (DCF)

## Instalacja szafki w produkcie HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

**! OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

### Tabela 8-1 Instalacja szafki

- Rozpakuj szafkę.
- Zainstaluj trzy kotki prowadzące na górze szafki.
- Zlokalizuj i odłóż na bok dwie śruby skrzydełkowe na później.
- Rozpakuj moduł wielofunkcyjny (MFP).
- Usuń piankę i taśmę opakowaniową.
- Usuń wspornik skanera.
- Usuń opakowanie zawierające moduł obrazowania i odłóż go na bok.
- Zlokalizuj i zainstaluj dwa uchwyty pomagające w podnoszeniu po lewej stronie urządzenia wielofunkcyjnego.
- OSTROŻNIE:** Urządzenie waży 113,1 kg (249,3 funta).
- Przy pomocy czterech osób podnieś urządzenie i ostrożnie dopasuj do szafki.
- Usuń uchwyty pomagające w podnoszeniu.
- Usuń pozostałe taśmy i piankę opakowaniową z urządzenia.
- Usuń blokującą piankę transportową z podajnika uniwersalnego (podajnik 1).
- Usuń materiały opakowaniowe z podajników, a następnie usuń podajniki.
- Wkręć dwie śruby motylkowe, aby zamocować moduł MFP do szafki.
- Zainstaluj ponownie podajniki.
- Usuń folię ochronną z logo z przedniej osłony.
- Usuń śrubę zabezpieczającą skaner i etykietę, a następnie zainstaluj pokrywę śruby.
- Otwórz przednią pokrywę.
- Usuń uszczelkę z otworu pojemnika z tonerem.
- Wyjmij wspornik transportowy modułu wałka magnetycznego.
- Pociągnij w dół i na zewnątrz, aby wyjąć uszczelkę transportową modułu wałka magnetycznego.
- Upewnij się, że uszczelka nie jest podarta i nie pozostały żadne kawałki dołączone do przestony modułu wałka magnetycznego.
- Rozpakuj pojemnik z tonerem i zlokalizuj dwie uszczelki.
- Pociągnij w DÓŁ, aby usunąć uszczelkę na dole. WYCIĄGNIJ, aby usunąć uszczelkę z tyłu.
- Potrząśnij pojemnik z tonerem, aby rozprowadzić toner.
- Zainstaluj pojemnik z tonerem i przytrzymując obrót uchwyt w lewo, aby zablokować pojemnik z tonerem na miejscu.

**Tabela 8-1 Instalacja szafki (ciąg dalszy)**

- Otwórz prawe drzwiczki — usuwa to blokadę blokującą otwór modułu bębna.
- Wyjmij bęben z opakowania piankowego.
- Rozetnij czarną torbę ochronną i wyjmij moduł bębna.
- Na pomarańczowej pokrywie zlokalizuj strzałki ponumerowane 1, 2, 3.
- Pociągnij do góry w każdej lokalizacji, aby uwolnić pokrywę z modułu bębna.
- Obróć moduł bębna i chwyć za szary uchwyt u góry.
- Zlokalizuj i chwyć uchwyt z przodu modułu bębna.
- Wyrównaj gniazda wzdłuż górnej krawędzi modułu bębna z szynami mechanizmu.
- Ostrożnie wsuń moduł bębna aż do oporu, a następnie użyj śruby motylkowej do zamocowania modułu bębna do mechanizmu.
- Zainstaluj moduł TCU (moduł zbiorczy tonera).  
**WSKAZÓWKA:** Jednocześnie naciśnij mocno obie strony, aby zablokować TCU w mechanizmie.
- Zamknij przednią pokrywę.
- Zamknij prawe drzwiczki.
- Przeprowadź konfigurację późnego różnicowania (LPDC).
- Zamocuj kod paskowy „XA3” wewnątrz przedniej osłony, a tabliczkę znamionową na zewnątrz przedniej osłony.
- Przeprowadź uaktualnienie oprogramowania sprzętowego do najnowszej dostępnej wersji w witrynie hp.com.
- Włóż nośnik z oprogramowaniem sprzętowym do złącza na panelu sterowania.
- Wybierz następujące opcje: Narzędzia obsługi > Konserwacja > Uaktualnianie oprogramowania sprzętowego za pośrednictwem USB.  
**UWAGA:** Podczas uaktualniania oprogramowania sprzętowego wszystkie akcesoria muszą być podłączone.  
**UWAGA:** Akcesoria dodane później NIE zostaną automatycznie uaktualnione.

## Podajnik HCI na 2000 arkuszy

Zainstaluj podajnik HCI na 2000 arkuszy HCI w produkcie HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

### Tabela 8-2 Instalacja podajnika HCI na 2000 arkuszy

- Rozpakuj podajnik HCI na 2000 arkuszy (wejście o dużej pojemności).
- Usuń piankę i taśmę opakowaniową.  
**UWAGA:** Podajnik HCI na 2000 arkuszy jest skonfigurowany dla papieru o rozmiarze A4, wykonaj następujące czynności, aby przekonwertować do rozmiaru letter LTR.
- Znajdź prowadnice papieru z przodu i z tyłu, które należy przemieścić.
- Usuń jeden wkręt u góry i wyjmij prawą tylną prowadnicę.  
**UWAGA:** Gniazda i występy ustalające u góry oraz występy na dole prowadnicy.  
**UWAGA:** Gniazda A4/LTR w dolnej części podajnika.
- Dopasuj prowadnicę do lokalizacji LTR u góry i u dołu.
- Dokręć ponownie wkręt, aby zamocować prowadnicę.
- Wykonaj te same kroki dla prawej przedniej prowadnicy.
- Usuń jeden wkręt, który mocuje lewą przednią prowadnicę u dołu.  
**UWAGA:** Jest to plastikowy wkręt samogwintujący. Nie wolno nadmiernie dokręcać przy ponownej instalacji.
- Usuń lewą przednią prowadnicę i zwróć uwagę na zaczepy na dole oraz odpowiadające im gniazda LTR i A4 w dolnej części podajnika.
- Dopasuj prowadnicę do lokalizacji LTR u dołu.
- Przykręć ponownie wkręt.  
**WSKAZÓWKA:** Podczas ponownego instalowania obróć wkręt najpierw w lewo, a następnie w prawo, aby odnaleźć oryginalny gwint.
- Usuń jeden wkręt, który mocuje lewą tylną prowadnicę u dołu.
- Usuń prowadnicę i połóż płasko w podajniku.
- Zwróć uwagę na wspornik wyrównujący A4/LTR z tyłu prowadnicy.
- Usuń jeden wkręt i obróć wspornik zgodnie z orientacją LTR.
- Wkręt z powrotem wkręt samogwintujący. Uważaj, aby zacząć prawidłowo i nie dokręcić nadmierne.  
**UWAGA:** Jeśli prowadnice muszą zostać wyregulowane PO zainstalowaniu urządzenia wielofunkcyjnego, dostęp do tylnych prowadnic wymaga uwolnienia szyn podajnika HCI na 2000 arkuszy, aby umożliwić dalsze wysunięcie podajnika.
- Zlokalizuj śruby skrzydełkowe, które są używane do mocowania urządzenia wielofunkcyjnego do podajnika HCI na 2000 arkuszy. Odtóż na bok na później.
- Rozpakuj moduł wielofunkcyjny (MFP).



**Tabela 8-2 Instalacja podajnika HCl na 2000 arkuszy (ciąg dalszy)**

<input type="checkbox"/>	Usuń piankę i taśmę opakowaniową.
<input type="checkbox"/>	Usuń wspornik skanera.
<input type="checkbox"/>	Usuń pakiet zawierający moduły bębnowe i odłóż na bok.
<input type="checkbox"/>	Zlokalizuj i zainstaluj dwa uchwyty pomagające podczas podnoszenia z lewej strony urządzenia wielofunkcyjnego.
	<b>OSTROŻNIE:</b> Urządzenie waży 113,1 kg (249,3 funta).
<input type="checkbox"/>	Przy pomocy czterech osób podnieś urządzenie i uważnie dopasuj do podajnika HCl na 2000 arkuszy.
<input type="checkbox"/>	Usuń uchwyty pomagające w podnoszeniu.
<input type="checkbox"/>	Usuń pozostałe taśmy i piankę opakowaniową z urządzenia.
<input type="checkbox"/>	Usuń blokującą piankę transportową z podajnika uniwersalnego (podajnik 1).
<input type="checkbox"/>	Usuń materiały opakowaniowe z podajników, a następnie usuń podajniki.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj dwie śruby motylkowe, aby zamocować urządzenie wielofunkcyjne do podajnika HCl na 2000 arkuszy.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj ponownie podajniki.
<input type="checkbox"/>	Usuń śrubę zabezpieczającą skaner i etykietę, a następnie zainstaluj pokrywę śruby.
<input type="checkbox"/>	Usuń folię ochronną z logo z przedniej osłony.
<input type="checkbox"/>	Otwórz przednią osłonę i zainstaluj pojemniki z tonerem.
	<b>UWAGA:</b> Należy pamiętać o energicznym potrząśnięciu pojemników z tonerem (w orientacji poziomej), aby poluzować związany toner.
<input type="checkbox"/>	Obracaj niebieski uchwyt krzyżowy w lewo aż odskoczy, a następnie zainstaluj pojemnik z tonerem. Powtórz te kroki w przypadku każdego kartridża tonera.
<input type="checkbox"/>	Wyciągnij PROSTO, aby usunąć uszczelnienie oczyszczarki pośredniego pasa przenoszenia. Upewnij się, że uszczelka nie jest podarta i że żadne kawałki nie pozostały dołączone do przestony oczyszczarki pośredniego pasa przenoszenia.
<input type="checkbox"/>	Wyciągnij PROSTO, aby usunąć uszczelki każdego modułu wywoływania. Upewnij się, że uszczelki nie są podarte i nie pozostały żadne kawałki dołączone do przestony modułu wywoływania.
<input type="checkbox"/>	Obróć dźwignię blokującą każdego modułu bębna W DÓŁ.
<input type="checkbox"/>	Wyjmij bębny z opakowania piankowego.
	<b>UWAGA:</b> Jeden moduł bębna jest oznaczony K (czarny) i jest unikatowy dla czarnej lokalizacji.
<input type="checkbox"/>	Naciśnij na każdym końcu pomarańczowej pokrywy bębna, aby go zwolnić.
<input type="checkbox"/>	Przytrzymaj moduł bębna jedną ręką na dole, a drugą ręką za uchwyt z przodu modułu bębna.
	<b>OSTROŻNIE:</b> Nie wolno używać rurki na zużyty toner jako uchwyty.
<input type="checkbox"/>	Wyrównaj wyżłobienie u góry modułu bębna z prowadnicą w górnej części otworu.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj moduł bębna, a następnie obróć dźwignię blokady bębna W GÓRĘ, aby zamocować moduł bębna na miejscu.
<input type="checkbox"/>	Powtórz te czynności dla pozostałych modułów bębna.
	<b>UWAGA:</b> Należy pamiętać o zainstalowaniu modułu bębna oznaczonego „K” w czarnej lokalizacji.
<input type="checkbox"/>	Obróć każdą przestonę dostarczania tonera w lewo, aby ją otworzyć.
<input type="checkbox"/>	Sprawdź, czy KAŻDA dźwignia blokady jest W GÓRZE i czy każda przestona dostarczania tonera jest OTWARTA.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj moduł TCU, naciskając mocno na końcach, i zamknij przednią osłonę.

### Tabela 8-2 Instalacja podajnika HCl na 2000 arkuszy (ciąg dalszy)

---

- ❑ Zainstaluj prowadnicę dupleksu z etykietą kodu paskowego skierowaną do góry.

**WSKAZÓWKA:** Odchyl prowadnicę i zainstaluj najpierw przedni i tylny kołek, a następnie wysuń do zatrzaśnięcia środkowego kołka na 2 wyjściu.

---

- ❑ Zainstaluj prowadnice układania papieru w dwóch miejscach na pierwszym wyjściu.
- 

- ❑ Przeprowadź konfigurację późnego różnicowania (LPDC).
- 

- ❑ Zamocuj kod paskowy „XA3” wewnątrz przedniej ostony, a tabliczkę znamionową na zewnątrz.
- 

- ❑ Przeprowadź uaktualnienie oprogramowania sprzętowego do najnowszej dostępnej wersji w witrynie hp.com.
- 

- ❑ Włóż nośnik z oprogramowaniem sprzętowym do złącza na panelu sterowania.

**UWAGA:** Podczas uaktualniania oprogramowania sprzętowego wszystkie akcesoria muszą być podłączone.

**UWAGA:** Akcesoria dodane później NIE zostaną automatycznie uaktualnione.

---

## Zainstaluj podajnik sHCI na 3000 arkuszy

Podajnik HCI jest domyślnie dostosowany do formatu A4. Wykonaj następujące czynności, aby skonfigurować podajnik HCI pod kątem rozmiarów LTR.

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film wideo przedstawiający tę procedurę.](#)

**⚠ OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

**Tabela 8-3 Instalacja szafki**

- Wyłącz zasilanie modułu MFP.
- Rozpakuj podajnik sHCI i osprzęt mocujący.
  - Ściśnij i zdejmij osłony z przednich i tylnych prowadnic.
  - Znajdź pozycje LTR u góry i u dołu każdej prowadnicy.  
**UWAGA:** Wciśnij podajnik, aby zobaczyć lokalizacje dolne.
  - Usuń wkręty i przesuń prowadnice do położenia LTR.
  - Zainstaluj ponownie wkręty i pokrywy na przedniej i tylnej prowadnicy.
  - Usuń krótki atrapy prowadnic z pozycji LTR.
  - Usuń wysokie prowadnice boczne z pozycji A4 i zainstaluj w pozycji LTR.
  - Usuń krótkie atrapy prowadnic z pozycji A4 i zainstaluj w pozycjach LTR.
- Usuń pokrywy i wkręty na prawej dolnej pokrywie w urządzeniu wejściowym modułu MFP.  
**UWAGA:** Podajnik sHCI nie jest zgodny ze stojakiem.
- Otwórz nieco prawe dolne drzwiczki, aby umożliwić usunięcie otaczającej pokrywy.
- Odwieś dwa wsporniki mocujące z boku urządzenia wejściowego modułu MFP.
- Wkręć dwa wkręty do każdego wspornika.
- Znajdź szynę i wspornik podpierający szynę.
- Znajdź występ na wsporniku szyny i zwróć uwagę na sposób osadzenia na dole urządzenia wejściowego modułu MFP.
- Ustaw szynę na wsporniku.  
**UWAGA:** Szyna w kształcie litery „U” jest skierowana w stronę zacisku uziemiającego na wsporniku.
- Wsuń szynę aż do oporu we wsporniku.
- Umieść wspornik pod urządzeniem i osadź występ.
- Wkręć cztery wkręty, aby zamocować wspornik do modułu MFP.
- Podważ od tyłu, aby usunąć pokrywy wyrzutnika z czterech lokalizacji w dolnej prawej pokrywie.
- Ponownie zainstaluj dolną prawą pokrywę.
- Usuń pokrywę otworu ścieżki papieru tuż nad prawymi dolnymi drzwiczkami.
- Zainstaluj prowadnicę ścieżki papieru. Należy pamiętać, że trzy zaczepy znajdują się w GÓRNEJ części otworu.
- Całkowicie wydłuż szyny mocującą i umieść podajnik sHCI w pobliżu końca szyny.

**Tabela 8-3 Instalacja szafki (ciąg dalszy)**

- 
- Przytrzymując szynę, wsuń podajnik sHCI do szyny aż do oporu.

---

  - Zainstaluj kotek, aby zamocować szynę do podajnika sHCI i przykręć dwa wkręty.

---

  - Podłącz kabel podajnika sHCI do mechanizmu.

---

  - Pewnie wciśnij podajnik sHCI w kierunku mechanizmu, aby włączyć mechanizm blokujący.

---

  - Sprawdź pionową szczelinę między mechanizmem i podajnikiem sHCI. Powinna ona być równa od góry do dołu.


---

  - Jeśli nie, odblokuj i odsuń podajnik sHCI. Wyreguluj stopę poziomującą mechanizmu, aż szczelina będzie równa.
-

# Instalacja podgrzewacza podajnika HCI na 2000 arkuszy w HP LaserJet

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

 **UWAGA:** Została pokazana instalacja podgrzewacza podajnika w podajniku HCI na 2000 arkuszy.

 **UWAGA:** Urządzenia te są standardowo dostarczane z podgrzewaczami podajnika w podajniku 2 i 3. Podgrzewacze podajnika są dostępne jako akcesoria do podajnika podwójnej kasety i podajnika HCI na 2000 arkuszy. Podgrzewacze podajnika nie są obsługiwane w podajniku sHCI.

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

## Tabela 8-4 Instalacja podgrzewaczy podajników na miejscu

- Wyłącz i odłącz moduł MFP.

**OSTROŻNIE:** MUSISZ odłączyć, ponieważ podgrzewacze podajników są ZAWSZE zasilane, jeśli przewód zasilający jest podłączony, a przełącznik podgrzewacza podajnika jest włączony.

- Rozpakuj podgrzewacz podajnika.
- Otwórz podajnik HCI na 2000 arkuszy.
- Obróć zatrzask z lewej strony.
- Naciśnij zatrzask po prawej stronie.
- Usuń szufladę z podajnika na 2000 arkuszy.
- Należy zwrócić uwagę na złącze kabla w podgrzewaczu podajnika.
- Należy zwrócić uwagę na występy z tyłu podgrzewacza podajnika.
- Poprowadź kabel przez otwór w tylnej ścianie podajnika HCI na 2000 arkuszy.
- Włóż występy z tyłu podgrzewacza podajnika do gniazd w tylnej ścianie podajnika HCI na 2000 arkuszy.
- Wkręć jeden wkręt, aby zamocować podgrzewacz podajnika.
- Usuń pokrywę tylną podajnika HCI na 2000 arkuszy.
- Połącz kabel z podgrzewacza podajnika z kablem podajnika HCI na 2000 arkuszy.
- Ponownie zainstaluj pokrywę tylną podajnika HCI na 2000 arkuszy.
- Ponownie zainstaluj podajnik w HCI na 2000 arkuszy.
- Wyjmij podajniki 2 i 3 z głównego korpusu.
- Znajdź wyłącznik podgrzewacza podajnika w tylnej części otworu podajnika.
- WŁĄCZ przełącznik, aby zasilić podgrzewacze podajnika.
- Zainstaluj ponownie podajniki 2 i 3 w urządzeniu.
- Podłącz moduł MFP do gniazda zasilania i włącz go.

## Moduły wykańczające

### Zainstaluj wewnętrzny moduł wykańczający w produkcie HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

**! OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

#### Tabela 8-5 Końcowa konfiguracja na miejscu wewnętrznego modułu wykańczającego w produkcie HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660

- Usuń wspornik dupleksu.

**WSKAZÓWKA:** Wciśnij obie strony w kierunku środka, aby usunąć wspornik.

- Wymij dwie prowadnice układania papieru.

- Delikatnie podnieś zaczep i usuń siłownik zapętnienia pojemnika z pierwszego wyjścia.

- Usuń dwa wkręty po lewej stronie pokrywy przycisku zasilania.

- Usuń dwa wkręty z przodu pojemnika drukiem w dół (jeden wkręt wymaga grubego wkrętaka JIS nr 2).

- WYCIĄGNIJ na zewnątrz u góry, aby usunąć lewą stronę pokrywy przycisku zasilania.

**UWAGA:** Występ na dolnej krawędzi pokrywy jest osadzony w gnieździe mechanizmu.

- Zatrzaśnij górną lewą pokrywę.

- Podnieś i pociągnij na zewnątrz, aby usunąć pojemnik wyjściowy.

- Zainstaluj ponownie lewą stronę pokrywy przycisku zasilania.

- Usuń szarą pokrywę z tyłu pod skanerem, wykręcając cztery wkręty.

**UWAGA:** Dwa wkręty mają lepkie pokrywy.

- Rozpakuj wewnętrzny moduł wykańczający i znajdź zespół zapętnienia pojemnika drugiego wyjścia.

- Znajdź kołki z tyłu i trzy zaczepy wzdłuż długości zespołu czujnika zapętnienia pojemnika.

- Znajdź odpowiadające im otwory i gniazda w zespole drugiego wyjścia.

- Włóż występy i przesun zespół do tyłu, aby dopasować kołki do otworów.

- Zainstaluj jeden wkręt samogwintujący z przodu, aby zamocować zespół czujnika zapętnienia pojemnika.

- Podłącz kabel zespołu czujnika zapętnienia pojemnika do mechanizmu.

- Załóż szarą pokrywę na tylną ścianę pod skanerem, wkręcając 4 wkręty i cztery pokrywy wkrętów.

- Znajdź element ustalający rolkę falistą.

**WSKAZÓWKA:** Wygląda on jak odwrócona litera „U” z haczykami na końcach.

- Naciśnij i przytrzymaj środkową rolkę zespołu pierwszego wyjścia.

- Zainstaluj element ustalający tak, aby przytrzymał środkową rolkę w dole.

- Znajdź prowadnice szyn.




**Tabela 8-5 Końcowa konfiguracja na miejscu wewnętrznego modułu wykańczającego w produkcie HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 (ciąg dalszy)**

- Wyrównaj prowadnice z kołkami lokalizatora znajdującymi się w górnej części mechanizmu.  
**UWAGA:** Biała plastikowa prowadnica końcowa jest skierowana w lewo.
- Użyj krótkiego grubego wkrętaka JIS nr 2, aby zainstalować trzy wkręty z każdej strony.  
**UWAGA:** Są to wkręty samogwintujące i wymagają dociskania w celu nagwintowania otworów.  
**OSTROŻNIE:** Wewnętrzne szyny mają ostre krawędzie.  
**WSKAZÓWKA:** Przesuń wewnętrzne szyny w prawo, aby ułatwić instalację wewnętrznego modułu wykańczającego.
- Umieść wewnętrzny moduł wykańczający przed tylną ścianą otworu.
- Utrzymaj poziom, a następnie WEPCHNIJ, aby zamocować moduł do prowadnic.
- Otwórz przednią osłonę i zwolnij zatrzask.
- Pociągnij moduł wykańczający tam i z powrotem, aby upewnić się, że jest prawidłowo zamocowany do prowadnic.
- Usuń etykietę blokady transportowej zszywacza i usuń transportowy wkręt blokujący.
- Usuń pokrywę złącza po lewej stronie modułu MFP.
- Podłącz kabel modułu wykańczającego do modułu MFP.
- Znajdź zasobnik wyjściowy.  
**UWAGA:** Cztery kołki w dolnej części podajnika muszą być wyrównane z otworami we wspornikach podtrzymujących.  
**UWAGA:** Mocno wciśnij, aby osadzić kołki w otworach wsporników.  
**UWAGA:** Unieś zespół czujnika wyjścia papieru podczas instalowania podajnika.
- Zainstaluj podajnik na wspornikach podtrzymujących i mocno wciśnij, aby osadzić kołki w otworach.
- Przytrzymaj podajnik od góry podczas instalowania wkrętów samogwintujących od dołu.

## Zainstaluj wewnętrzny moduł dziurkowania

[Kliknij, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

-  **OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.
-  **UWAGA:** Wewnętrzny moduł dziurkowania musi być zakupiony oddzielnie i jest instalowany w wewnętrznym module wykańczającym. Jest to lista kontrolna instalacji wewnętrznego modułu dziurkowania w nowym wewnętrznym module wykańczającym.
-  **UWAGA:** Istnieją trzy różne akcesoria do dziurkowania, które można dodać do wewnętrznego modułu wykańczającego w układach 2/3, 2/4 oraz szwedzkim.

**Tabela 8-6 Końcowa konfiguracja na miejscu modułu dziurkowania wewnętrznego modułu wykańczającego**

- Rozpakuj wewnętrzny moduł wykańczający i usuń całą niebieską taśmę opakowaniową.
- Otwórz przednią osłonę wewnętrznego modułu wykańczającego.
- Odblokuj i otwórz obszar dostępu do zacięcia (znany również jako atrapa dziurkacza).

**Tabela 8-6** Końcowa konfiguracja na miejscu modułu dziurkowania wewnętrznego modułu wykańczającego (ciąg dalszy)

- Wyjmij i usuń cienką powłokę polietylenową otaczającą uchwyt zatrasku.
- Użyj kawałka niebieskiej taśmy do przytrzymania zatrasku w pozycji otwartej.
- Znajdź i usuń zacisk e i plastikową podkładkę zlokalizowane tuż za dźwignią.
- Usuń niebieską taśmę, zamknij atrapę dziurkacza i zamknij przednią osłonę.
- Umieść moduł wykańczający przednią stroną w dół na stole.
- Znajdź i usuń trzy wkręty na pokrywie tylnej.
- Za pomocą płaskiego śrubokręta zwolnij zaczepek pokrywy znajdujący się w dolnym tylnym rogu w pobliżu wejścia kabla i lekko podnieś pokrywę.
- Pociągnij teraz wzdłuż górnej krawędzi, aby zwolnić trzy zaczepy i zdjąć pokrywę.
- Znajdź kołek zawiasu w tylnej części atrapy dziurkacza.
- Usuń zacisk e na dole kołka zawiasu i usuń kołek zawiasu.
- Odłącz kabel.
- Ustaw moduł wykańczający z powrotem w normalnej orientacji.
- Otwórz przednią pokrywę.
- Otwórz atrapę dziurkacza.
- Pociągnij do przodu, aby usunąć atrapę dziurkacza z wewnętrznego modułu wykańczającego.
- Rozpakuj wewnętrzny moduł dziurkowania.
- Umieść wewnętrzny moduł dziurkowania na wewnętrznym module wykańczającym i wsuń kable przez obudowę z tyłu.
- Zamknij wewnętrzny moduł dziurkowania i pokrywę przednią.
- Umieść wewnętrzny moduł wykańczający przednią stroną w dół na stole.
- Włóż kołek zawiasu — sprawdź, czy kable są umieszczone z lewej strony kołka.
- Załóż zacisk e.
- Podłącz dwa kable.
- Załóż tylną pokrywę.
- WSKAZÓWKA:** Zlokalizuj trzy zaczepy wzdłuż górnej pokrywy i osadź je w odpowiednich otworach w ramie.
- Zatrzaśnij pokrywę z powrotem w dół w dolnym rogu.
- Przykręć trzy wkręty.
- Ustaw moduł wykańczający z powrotem w normalnej orientacji.
- Otwórz przednią osłonę wewnętrznego modułu wykańczającego.
- Odblokuj i otwórz wewnętrzny moduł dziurkowania.
- Użyj kawałka niebieskiej taśmy do przytrzymania zatrasku w pozycji otwartej.
- Umieść czarną podkładkę na kołku.
- Ponownie zamontuj zacisk e na kołku.
- Oddziel podkład i zainstaluj nową cienką powłokę polietylenową na otworze.




**Tabela 8-6 Końcowa konfiguracja na miejscu modułu dziurkowania wewnętrznego modułu wykańczającego (ciąg dalszy)**

- Usuń atrapę drzwiczek i zainstaluj pojemnik na odpady po dziurkowaniu.
- Usuń niebieską taśmę i zamknij wewnętrzny moduł wykańczający.

## Moduł wykańczający zszywacza/układarki

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

 **UWAGA:** Istnieją trzy różne akcesoria do dziurkowania, które można dodać do modułu wykańczającego zszywacza/układarki w układach 2/3, 2/4 oraz szwedzkim.

## Moduł wykańczający zszywacza/układarki

**Tabela 8-7 Końcowa konfiguracja na miejscu zszywacza/układarki**

- Wyłącz zasilanie modułu MFP.
- Rozpakuj moduł wykańczający, mostek i osprzęt mocujący.  
**UWAGA:** W mechanizmie usuń siłownik zapełnienia pojemnika, ramiona układania papieru i pojemnik drukiem w dół.
- Zainstaluj mostek (IPTU) na mechanizmie. Zamocuj za pomocą jednego wkrętu.  
[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)
- Usuń piankę i taśmę opakowaniową z modułu wykańczającego.
- Otwórz pokrywę górną modułu wykańczającego i usuń piankę i taśmę znajdujące się na ścieżce papieru.
- Otwórz przednią osłonę urządzenia wykańczającego i usuń piankę i taśmę opakowaniową wewnątrz drzwiczek.
- Usuń wkręt i etykietę blokady transportowej zszywacza.
- Obracaj zielone pokrętło w lewo, aż będzie widoczny sprężynowy biały zaczep pod zszywaczem.
- Obracaj zielone pokrętło w prawo, aż zszywacz powróci do przedniego położenia i zatrzyma się.
- Przytrzymując zielone pokrętło, włóż uchwyt kasety ze zszywkami do zszywacza.
- Zawieś wsporniki podtrzymujące dolny podajnik na wsporniku poziomym po stronie wyjściowej modułu wykańczającego.
- Zamocuj każdy wspornik jednym wkrętem.
- Zwróć uwagę na kołki prowadzące w dolnej części podajnika i odpowiadające im otwory we wspornikach podtrzymujących.
- Umieść podajnik na wspornikach i mocno wciśnij, aby osadzić kołki w otworach.
- Trzymając podajnik od góry, wkręć cztery wkręty, aby przymocować podajnik do wsporników podtrzymujących.
- Zwróć uwagę na cztery zaczepy. Zainstaluj górny podajnik w gniazdach.
- Zainstaluj przedni (F) i tylny (R) wspornik mocujący modułu wykańczającego po lewej stronie mechanizmu.
- Przymocuj za pomocą dwóch wkrętów w każdym wsporniku.
- Oddziel osłonę złącza w pobliżu tylnego wspornika.
- Umieść moduł wykańczający w pobliżu lewej strony mechanizmu i podłącz dwa kable.
- Otwórz przednią osłonę urządzenia wykańczającego i wyciągnij szynę blokady aż do oporu.

### Tabela 8-7 Końcowa konfiguracja na miejscu zszywacza/układarki (ciąg dalszy)

- Wyrównaj wsporniki mechanizmu z otworami w module wykańczającym i przetocz moduł wykańczający względem mechanizmu.
- Wciśnij szynę blokującą, a następnie wkręć jeden wkręt, aby zamocować moduł wykańczający do mechanizmu.

**UWAGA:** Jeśli szyna blokująca nie wsuwa się w łatwy sposób, wyreguluj kółka modułu wykańczającego, aby zmienić wysokość.

**UWAGA:** Sprawdź pionowy prześwit między modułem wykańczającym i mechanizmem. Wyreguluj kółka tak, aby uzyskać równy odstęp od góry do dołu.

**UWAGA:** Wyjmij moduł wykańczający z mechanizmu, jeśli urządzenie wielofunkcyjne musi być przeniesione na więcej niż bardzo krótką odległość.

## Moduł wykańczający urządzenia do tworzenia broszur z modułem dziurkowania

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.



**UWAGA:** Istnieją trzy różne akcesoria do dziurkowania, które można dodać do modułu wykańczającego broszury w układach 2/3, 2/4 oraz szwedzkim.

### Tabela 8-8 Końcowa konfiguracja na miejscu modułu wykańczającego urządzenia do tworzenia broszur z modułem dziurkowania

- Wyłącz zasilanie modułu MFP.
- Rozpakuj moduł wykańczający, mostek i osprzęt mocujący.  
**UWAGA:** W mechanizmie usuń siłownik zapętnienia pojemnika, ramiona układania papieru i pojemnik drukiem w dół.
- Zainstaluj mostek (IPTU) na mechanizmie. Zamocuj za pomocą jednego wkrętu.  
[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)
- Usuń piankę i taśmę opakowaniową z modułu wykańczającego.
- Otwórz pokrywę górną oraz wyjmij piankę i taśmę znajdujące się na ścieżce papieru.
- Znajdź i usuń transportowy element mocujący dla urządzenia do tworzenia broszur. Jednym wkrętem zamocuj wspornik do ramy.
- Otwórz przednią osłonę modułu wykańczającego i usuń całą piankę i taśmę z wnętrza modułu wykańczającego.
- Wyciągnij urządzenie do tworzenia broszur i zainstaluj dwa uchwyty kaset ze zszywkami w górnej części urządzenia do tworzenia broszur.
- Wsuń urządzenie do tworzenia broszur do modułu wykańczającego.
- Wyjmij wkręt blokady zszywacza i etykietę.
- Obracaj zielone pokrętło w lewo, aż będzie widoczny sprężynowy biały zaczepek pod zszywaczem.
- Obracaj zielone pokrętło w prawo, aż zszywacz powróci do przedniego położenia i zatrzyma się.
- Przytrzymując zielone pokrętło, włóż uchwyt kasety ze zszywkami do zszywacza.
- Wykonaj następujące czynności, aby zainstalować opcjonalny moduł dziurkowania.**
  - Usuń dwa wkręty i wyjmij panel dostępu do modułu dziurkowania w tylnej części modułu wykańczającego.

**Tabela 8-8** Końcowa konfiguracja na miejscu modułu wykańczającego urządzenia do tworzenia broszur z modułem dziurkowania (ciąg dalszy)

---

<input type="checkbox"/>	Usuń dwa wkręty i wyjmij atrapę dziurkacza. <b>UWAGA:</b> Zachowaj atrapę dziurkacza na wypadek awarii modułu dziurkowania — jest ona potrzebna w razie usunięcia modułu dziurkowania.
<input type="checkbox"/>	Znajdź kołek prowadzący i występ w przedniej części modułu dziurkowania i wspornik montażowy z tyłu. <b>UWAGA:</b> Zachowaj ostrożność podczas obsługi modułu dziurkowania. Nie wolno uszkodzić prowadnic z mylaru ani kółka kodera.
<input type="checkbox"/>	Ostrożnie wsuń moduł dziurkowania do modułu wykańczającego. Wyrównaj wspornik montażowy z tyłu. <b>UWAGA:</b> Moduł dziurkowania jest prawidłowo umieszczony, gdy wspornik montażowy z tyłu jest wyrównany z ramą modułu wykańczającego. <b>UWAGA:</b> Orientacja kołków w złączu. Podtrzymując złącze po stronie modułu wykańczającego, włóż złącze kabla modułu dziurkowania.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj jeden wkręt w celu zamocowania modułu dziurkowania w module wykańczającym.
<input type="checkbox"/>	Założ panel dostępu modułu dziurkowania i zamocuj dwoma wkrętami.
<input type="checkbox"/>	Otwórz przednią osłonę modułu wykańczającego i zainstaluj etykietę pojemnika na odpadki modułu dziurkowania.
<input type="checkbox"/>	Podważ pokrywę otworu pojemnika na odpadki modułu dziurkowania i pojemnik na odpadki modułu dziurkowania.
<input type="checkbox"/>	Zawieś wsporniki podtrzymujące dolny podajnik na wsporniku poziomym po stronie wyjściowej modułu wykańczającego.
<input type="checkbox"/>	Zamocuj każdy jednym wkrętem.
<input type="checkbox"/>	Zwróć uwagę na kołki prowadzące w dolnej części podajnika i odpowiadające im otwory we wspornikach podtrzymujących.
<input type="checkbox"/>	Umieść podajnik na wspornikach i mocno wciśnij, aby osadzić kołki w otworach.
<input type="checkbox"/>	Trzymając podajnik od góry, wkręć cztery wkręty, aby przymocować podajnik do wsporników podtrzymujących.
<input type="checkbox"/>	Zwróć uwagę na cztery zaczepy i zainstaluj górny podajnik w gniazdach.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj przedni (F) i tylny (R) wspornik mocujący modułu wykańczającego po lewej stronie mechanizmu.
<input type="checkbox"/>	Przymocuj za pomocą dwóch wkrętów w każdym wsporniku.
<input type="checkbox"/>	Oddziel osłonę złącza w pobliżu tylnego wspornika.
<input type="checkbox"/>	Umieść moduł wykańczający w pobliżu lewej strony mechanizmu i podłącz dwa kable.
<input type="checkbox"/>	Otwórz przednią osłonę urządzenia wykańczającego i wyciągnij szynę blokady aż do oporu.
<input type="checkbox"/>	Wyrównaj wsporniki mechanizmu z otworami w module wykańczającym i przetocz moduł wykańczający względem mechanizmu. <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Wciśnij szynę blokującą, a następnie wkręć jeden wkręt, aby zamocować moduł wykańczający do mechanizmu. <b>UWAGA:</b> Jeśli szyna blokująca nie wsuwa się w łatwy sposób, wyreguluj kółka modułu wykańczającego, aby zmienić wysokość. <b>UWAGA:</b> Sprawdź pionowy prześwit między modułem wykańczającym i mechanizmem. Wyreguluj kółka tak, aby uzyskać równy odstęp od góry do dołu. <b>UWAGA:</b> Wyjmij moduł wykańczający z mechanizmu, jeśli urządzenie wielofunkcyjne musi być przeniesione na więcej niż bardzo krótką odległość.

---

## Instalacja separatora zadań HP LaserJet



**UWAGA:** Nie jest dostępny żaden film wideo, który pokazuje procedurę instalowania separatora zadań.

**! OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

Użyj tej listy kontrolnej, aby przeprowadzić instalację separatora zadań.

#### Tabela 8-9 Końcowa konfiguracja na miejscu separatora zadań

Usuń wspornik dupleksu.

**WSKAZÓWKA:** Wciśnij obie strony w kierunku środka, aby usunąć wspornik.

Usuń dwa wkręty po lewej stronie pokrywy przycisku zasilania.

Usuń dwa wkręty z przodu pojemnika drukiem w dół (pojemnika wyjściowego) (jeden wkręt wymaga grubego wkrętaka JIS nr 2).

WYCIĄGNIJ na zewnątrz u góry, aby usunąć lewą stronę pokrywy przycisku zasilania.

**UWAGA:** Występ na dolnej krawędzi pokrywy jest osadzany w gnieździe urządzenia.

Zatrzaśnij górną lewą pokrywę.

Podnieś i pociągnij na zewnątrz, aby usunąć pojemnik drukiem w dół (pojemnik wyjściowy).

Usuń szarą pokrywę z tyłu pod skanerem, wykręcając cztery wkręty.

**UWAGA:** Dwa wkręty mają lepkie pokrywy.

Rozpakuj separator zadań i znajdź zespół zapewnienia pojemnika 2. wyjścia.

Znajdź kołki z tyłu i trzy zaczepy wzdłuż długości zespołu czujnika zapewnienia pojemnika.

Znajdź odpowiadające im otwory i gniazda w zespole 2. wyjścia.

Włóż występy i przesun zespół do tyłu, aby dopasować kołki do otworów.

Zainstaluj jeden wkręt samogwintujący z przodu, aby zamocować zespół czujnika zapewnienia pojemnika.

Podłącz kabel zespołu czujnika zapewnienia pojemnika do urządzenia.

Ponownie zainstaluj szarą pokrywę, przykręć 4 wkręty i pokrywy wkrętów.

Zainstaluj ponownie lewą stronę pokrywy przycisku zasilania.

Zainstaluj ponownie górny pojemnik wyjściowy.

Zainstaluj ponownie górną lewą górną pokrywę.

Zainstaluj separator zadań, wyrównując prawą krawędź obszaru 2. wyjścia i tylny występ z otworem pod skanerem.

Zainstaluj jeden wkręt, aby zamocować separator zadań.

## Zszywki

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Numer produktu wkładu kasety ze zszywkami produktu HP LaserJet z wewnętrznym modulem wykańczającym i urządzeniem do tworzenia broszur: Y1G13A.

**Wymień kasetę ze zszywkami w wewnętrznym module wykańczającym.**


1. Otwórz pokrywę dostępu do kasety ze zszywkami.

2. Przesław dźwignię kasety ze zszywkami w dół, a następnie zdemontuj kasetę ze zszywkami.




3. Podnieś dwa zaczepy na kasecie ze zszywkami, a następnie unieś ją w celu demontażu z modułu karetki kasety ze zszywkami.

---

 **WAŻNE:** Nie wyrzucaj karetki pustej kasety ze zszywkami. Należy użyć jej ponownie wraz z nową kasetą ze zszywkami.

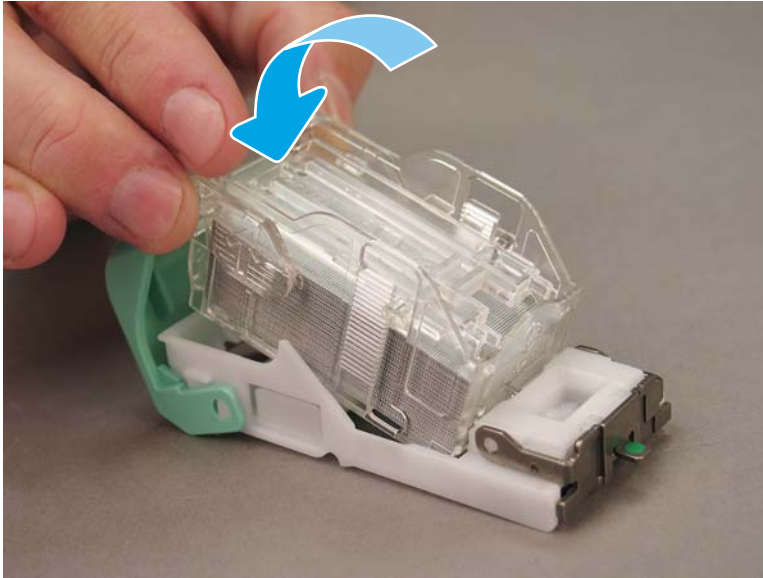
 **Wskazówka dotycząca ponownej instalacji:**

- Dodaj tutaj kroki dotyczące recyklingu i rozpakowywania na potrzeby filmu
- Włóż nową kasetę ze zszywkami do karetki.
- Zainstaluj moduł karetki kasety ze zszywkami.

 **UWAGA:** Aby wymienić kasetę ze zszywkami, należy opróżnić ją przed wyjęciem z wewnętrznego modułu wykańczającego.

---

4.



5. Zamknij pokrywę dostępu do kasety ze zszywkami.

#### Wymień kasety ze zszywkami w obszarze urządzenia do tworzenia broszur

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający następującą procedurę.](#)

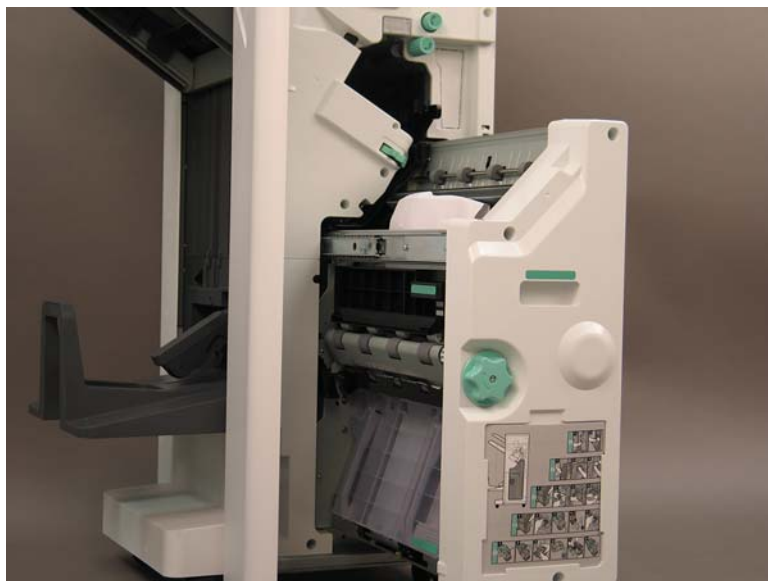
Numer produktu wkładu kasety ze zszywkami produktu HP LaserJet z wewnętrznym modułem wykańczającym i urządzeniem do tworzenia broszur: Y1G13A.

Numer produktu wkładu kasety ze zszywkami zszywacza/układarki HP LaserJet: Y1G14A

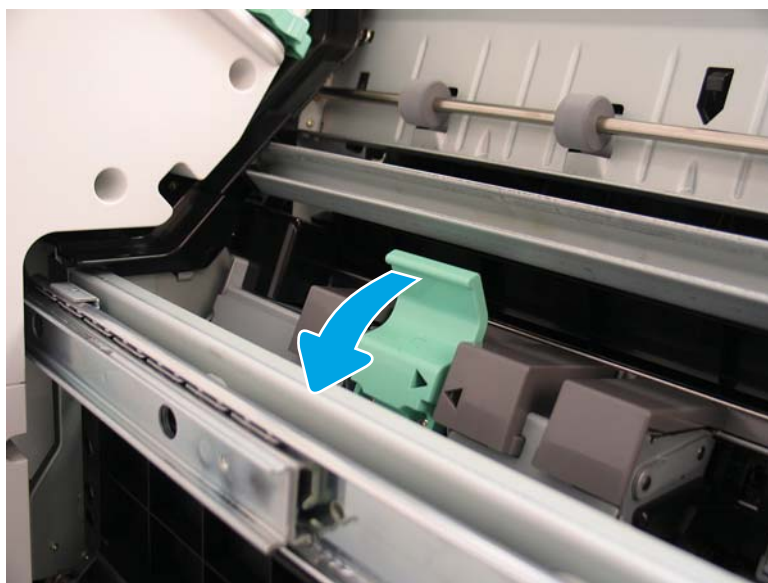
1. Otwórz drzwiczki urządzenia do tworzenia broszur.




2. Pociągnij zespół do tworzenia broszur, aż do napotkania oporu.



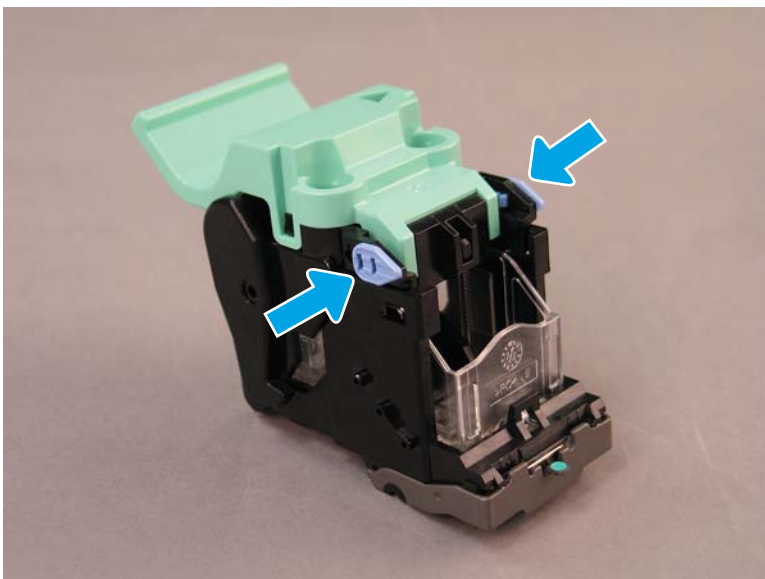
3. Wciśnij wypust w dół, a następnie wyjmij kasetę ze zszywkami.



4. Ściśnij niebieskie wypusty, a następnie odsuń górną część modułu kasetki kasety ze zszywkami od kasety ze zszywkami.

 **WAŻNE:** Nie wyrzucaj kasetki pustej kasety ze zszywkami. Należy użyć jej ponownie wraz z nową kasetą ze zszywkami.

 **UWAGA:** Aby wymienić kasetę ze zszywkami, należy opróżnić ją przed wyjęciem z wewnętrznego modułu wykańczającego.



5. Podnieś dwa zaczepy na kasecie ze zszywkami, a następnie unieś ją w celu demontażu z modułu kasetki kasety ze zszywkami.
6. Włóż nową kasetę ze zszywkami do modułu kasetki kasety ze zszywkami.
7. Obróć górną część modułu kasetki kasety ze zszywkami, aż do momentu zatrzaśnięcia.
8. Ponownie zainstaluj moduł kasetki kasety ze zszywkami w urządzeniu do tworzenia broszur.
9. Wsuń zespół urządzenia do tworzenia broszur do zespołu modułu wykańczającego.
10. Zamknij drzwiczki urządzenia do tworzenia broszur.

### Wymiana kasety ze zszywkami w obszarze zszywacza/układarki

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający następującą procedurę.](#)

Numer produktu wkładu kasety ze zszywkami modułu wykańczającego zszywacza/układarki HP LaserJet: Y1G14A.

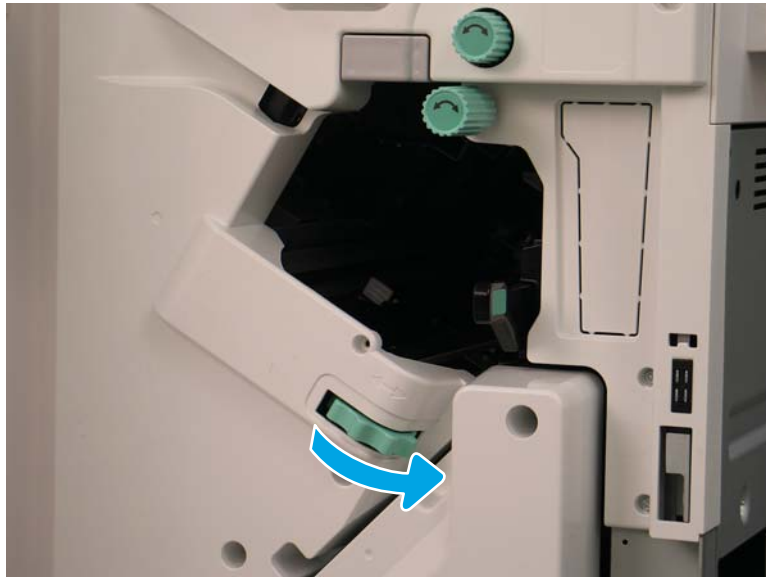
Wkład kasety ze zszywkami modułu wykańczającego zszywacza/układarki HP LaserJet: Y1G14A.

1. Otwórz drzwiczki urządzenia do tworzenia broszur.

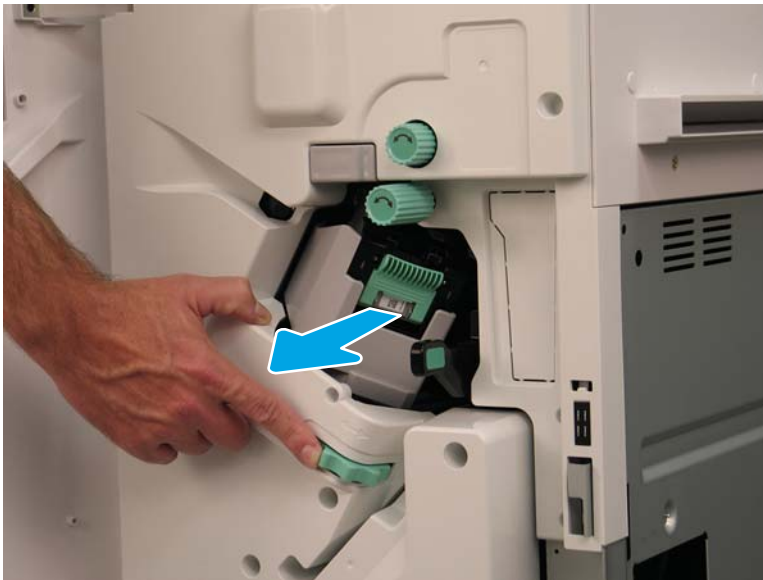





2. Obróć pokrętło w lewo, aby przesunąć zespół kasety ze zszywkami maksymalnie do przodu.




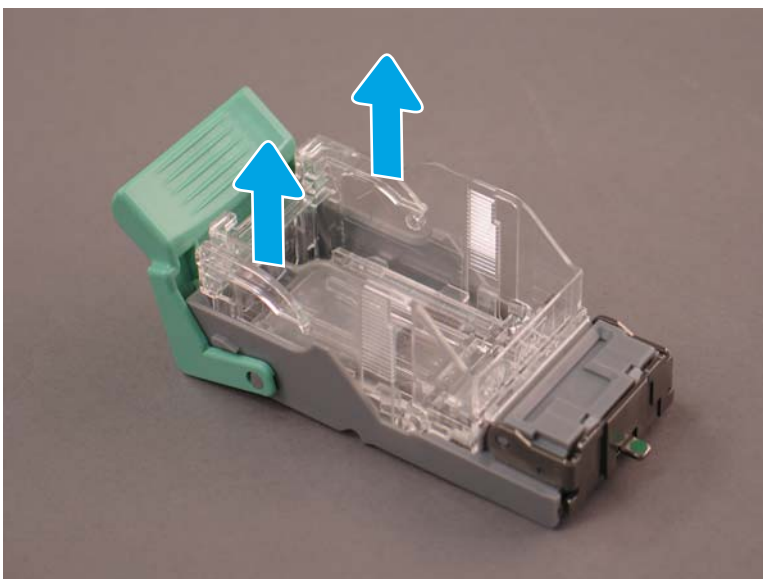
3. Przytrzymaj pokrętkę, aby unieruchomić moduł kasety ze zszywkami, a następnie pociągnij w dół wypust w celu zwolnienia kasety ze zszywkami.



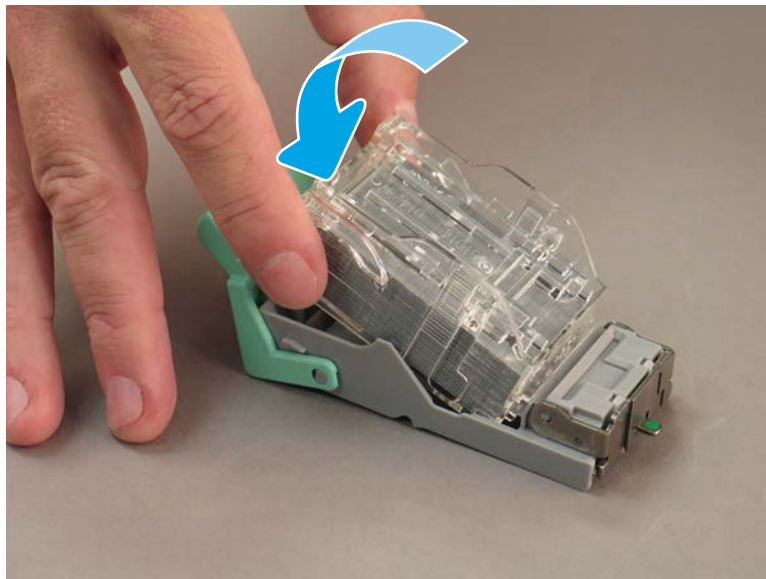
4. Podnieś dwa zaczepy na kasecie ze zszywkami, a następnie unieś ją w celu demontażu z modułu karetki kasety ze zszywkami.

 **WAŻNE:** Nie wyrzucaj karetki pustej kasety ze zszywkami. Należy użyć jej ponownie wraz z nową kasetą ze zszywkami.

 **UWAGA:** Aby wymienić kasetę ze zszywkami, należy opróżnić ją przed wyjęciem z wewnętrznego modułu wykańczającego.



5. Włóż nową kasetę ze zszywkami do karetki.

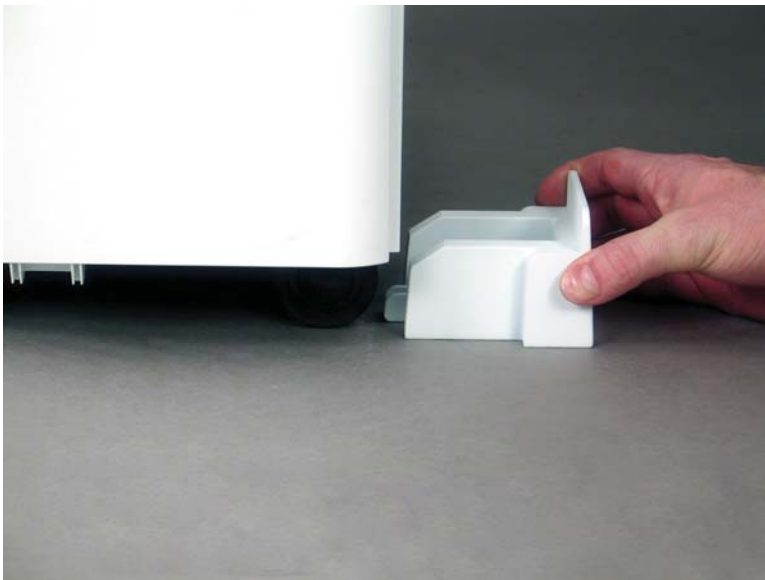


6. Unieruchom zielone koło zębate, a następnie zainstaluj moduł karetki kasety ze zszywkami.
7. Obróć koło zębate, aby wsunąć moduł karetki kasety ze zszywkami w odpowiednie miejsce.
8. Zamknij drzwiczki urządzenia do tworzenia broszur.

## Kliny stabilizacyjne

Po zakończeniu procedur instalacji i umieszczeniu drukarki w docelowym położeniu użyj klinów stabilizacyjnych.

1. Wyrównaj kliny stabilizacyjne z kółkami drukarki.



2. Wsuń klin, aż do momentu jego zatrzaśnięcia.



3. Wykonaj tę czynność dla wszystkich czterech kółek drukarki.





# Indeks

## A

aktualizacja oprogramowania  
sprzętowego 77  
arkusze 9  
konfiguracja miejsca pracy pod  
względem technicznym 10  
konfiguracja serwera Email 15  
konfiguracja serwera Send To 15  
konfiguracja sterownika drukarki  
14  
konfiguracja sterownika sieci 14  
logistyka 12

## D

drukarka z konfiguracją szafki 20  
drukarka z modułem wykańczającym  
do broszur 21  
drukarka z modułem wykańczającym  
do broszur i podajnikiem sHCl 22

## E

etykiety podajnika 75

## I

informacje o drukarce 1  
informacje o przeznaczeniu tej  
drukarki 2  
informacje o tej drukarce  
informacje o kliencie 4  
informacje o zamówieniu 3  
instalacja tonera  
(modele czarno-białe) 37  
(modele kolorowe) 34

## K

kliny stabilizacyjne 102  
konfiguracja 5  
opcje konfiguracji 6

konfiguracja końcowa na miejscu  
podgrzewacze podajnika 87  
konfiguracja końcowa w miejscu  
pracy 67  
aktualizacja oprogramowania  
sprzętowego 77  
etykiety podajnika 75  
kontrola pionowego prześwietla  
73  
lista kontrolna 68  
testy w zakresie drukowania 78  
testy w zakresie kopiowania 78  
wkładanie papieru 74  
zespół skanera laserowego 69  
zszywki 77  
Konfiguracja końcowa w miejscu pracy  
szyba skanera, czyszczenie 71

## L

LPD 59

## M

moduł wykańczający zszywacza/  
układarki 91  
moduły wykańczające  
moduł wykańczający zszywacza/  
układarki 91  
procedury instalacji 88  
przygotowywanie 32  
urządzenie do tworzenia broszur z  
modułem dziurkowania 92  
zszywacza/układarki 91  
zszywki 94

## P

parametry  
środowiskowe 25  
parametry środowiskowe 25

początkowa instalacja materiałów  
eksploatacyjnych  
instalacja tonera 34  
podstawowa konfiguracja drukarki  
19  
ponowne pakowanie 57  
przemieszczenie lokalne 57  
ponownie pakowanie  
transport długodystansowy 57  
późne różnicowanie  
inne 64  
kroki instalacji 60  
ostrzeżenia 64  
szybkości pracy urządzenia 60  
uwagi dotyczące procesu 64  
Późne różnicowanie 59  
procedury instalacji  
HCl na 2000 arkuszy 82  
instalacja podajnika sHCl 85  
kliny stabilizacyjne 102  
moduły wykańczające 88  
podajnik podwójnej kasety 80  
separator zadań 93  
stojak z szafką 80  
wewnętrzny moduł  
dziurkowania 89  
wewnętrzny moduł  
wykańczający 88  
procedury kompletnej  
instalacji 79  
przygotowywanie 27  
czyszczenie białego paska  
strumieniowego podajnika  
dokumentów 70  
czyszczenie kontaktowego  
czujnika obrazu (CIS) 70  
listy kontrolne 28  
moduły wykańczające 32

- montaż bębna obrazowego (modele czarno-białe) 45
- montaż bębna obrazowego (modele kolorowe) 41
- początkowa instalacja materiałów eksploatacyjnych 34
- ponowne pakowanie 57
- przygotowywanie do wysyłki 56
- przygotowywanie mechanizmu 30
- regulacje mechanizmu 49
- rozpakowywanie 29
- testy mechanizmu 49
- układanie 30
- wkładanie papieru 49

## R

- rozpakowywanie 29

## S

- specyfikacje 17
  - przestrzeń 24
  - rozmiar 18
  - waga 18
- wymagania dotyczące zasilania 26
- wymiary konfiguracji 19

## U

- urządzenie do tworzenia broszur z modułem dziurkowania 92

## W

- wymagania dotyczące przestrzeni 24
- wymagania dotyczące zasilania 26
- wymiary konfiguracji
  - drukarka podstawowa 19
  - drukarka z modułem wykańczającym do broszur 21
  - drukarka z modułem wykańczającym do broszur i podajnikiem sHCI 22
  - drukarka z szafką 20
- wymiary konfiguracji systemu 19

## Z

- zespół skanera laserowego
  - okno zespołu, czyszczenie (modele kolorowe) 69
  - po konfiguracji, czyszczenie (modele kolorowe) 69