



Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660  
LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

Руководство по установке на объекте

## Лицензия и авторские права

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Копирование, адаптация или перевод без предварительного письменного разрешения запрещены, за исключением случаев, разрешенных законом об авторских правах.

Информация, содержащаяся в этом документе, может быть изменена без предварительного уведомления.

Гарантии на изделия и услуги HP устанавливаются в специальных гарантийных положениях, прилагаемых к таким изделиям и услугам. Ничто из сказанного в настоящем документе не должно истолковываться как дополнительная гарантия. HP не несет ответственности за технические или редакторские ошибки или упущения, содержащиеся в настоящем документе.

Edition 5, 4/2019

## Информация о товарных знаках

Adobe®, Acrobat® и PostScript® являются зарегистрированными товарными знаками Adobe Systems Incorporated.

Microsoft®, Windows®, Windows XP® и Windows Vista® являются зарегистрированными в США товарными знаками Microsoft Corporation.

Знаки ENERGY STAR и ENERGY STAR являются зарегистрированными в США товарными знаками.

---

# Содержание

<b>1 Об этом принтере .....</b>	<b>1</b>
Назначение руководства по установке на объекте .....	2
Сведения о заказе .....	3
Информация о клиенте .....	4
<b>2 Конфигурация .....</b>	<b>5</b>
Параметры конфигурации .....	6
МФУ HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 и МФУ HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	6
<b>3 Рабочие таблицы .....</b>	<b>9</b>
Настройка на техническом объекте .....	10
Сведения для логистики .....	12
Настройка драйвера сети/принтера .....	14
Настройка эл. почты/функции "отправить на" .....	15
<b>4 Характеристики .....</b>	<b>17</b>
Технические характеристики размера и массы .....	18
Размеры конфигурации системы .....	19
Базовая конфигурация принтера .....	19
Конфигурация принтера с тумбой .....	20
Конфигурация принтера с финишером для буклетов .....	21
Конфигурация принтера с финишером для буклетов и HCl, боковое крепление .....	22
Требования по размещению с учетом пространства, обеспечивающего безопасность .....	24
Условия эксплуатации .....	25
Требования к электропитанию .....	26
<b>5 Подготовительный этап .....</b>	<b>27</b>
Контрольный список подготовительного этапа .....	28
Распаковка и базовая сборка .....	29
Подготовка механизма печати .....	30

Укладка .....	30
МФУ HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 и МФУ HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	30
Финишеры .....	32
Первоначальная установка расходных материалов .....	34
Заправка тонера .....	34
МФУ HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 .....	34
МФУ HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	37
Первоначальное включение .....	41
Установка барабана (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660) .....	41
Установка барабана переноса изображения (HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560) .....	45
Регулировка и тестирование механизма .....	49
Загрузка бумаги в лотки и устройства подачи .....	49
Подготовка для доставки на площадку клиента .....	56
Повторная упаковка (с объекта заказчика) .....	57
Локальное перемещение .....	57
Перемещение на большие расстояния .....	57
<b>6 Настройка дифференциации на позднем этапе выполнения заказа (LPDC) .....</b>	<b>59</b>
Этапы установки LPDC .....	60
Автоматическая загрузка и лицензия на скорость передачи данных .....	60
Примечания к процессу, предостережения и прочее .....	64
Информация о поддержке .....	64
<b>7 Окончательная настройка на объекте .....</b>	<b>67</b>
Контрольный список для окончательной настройки на объекте .....	68
Очистка узла лазерного сканера после настройки (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660) .....	69
Очистка окошка узла лазерного сканера после установки (только HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660) .....	69
Очистка белой панели устройства потоковой подачи документов и CIS .....	70
Очистка стекла сканера .....	71
Проверка вертикального зазора между механизмом печати и финишером .....	73
Загрузка бумаги в лотки .....	74
Установка обозначений лотков для бумаги .....	75
Скрепки .....	77
Обновление микропрограммы механизма печати после установки финишера .....	77
Тестирование печати и копирования .....	78
<b>8 Завершение процедур установки .....</b>	<b>79</b>
Установка тумбы-подставки и податчика с двумя кассетами (DCF) .....	80
Установка тумбы для HP LaserJet E82540, E82550, E82560 .....	80

Лоток повышенной емкости на 2000 листов .....	82
Установка лотка HCl на 2000 листов в МФУ HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 .....	82
Установка лотка sHCl на 3000 листов .....	85
Установка нагревательного элемента лотка в лоток на 2000 листов в принтер HP LaserJet .....	87
Финишеры .....	88
Установка встроенного финишера в МФУ HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 .....	88
Установка внутреннего дырокола .....	89
Финишер со сшивателем/укладчиком .....	91
Финишер со сшивателем/укладчиком .....	91
Брошюровщик с дыроколом .....	92
Установка разделителя заданий для принтера HP LaserJet .....	94
Скрепки .....	95
Фиксирующие упоры .....	102

Указатель .....	105
-----------------	-----



---

# 1 Об этом принтере

- [Назначение руководства по установке на объекте](#)
- [Сведения о заказе](#)
- [Информация о клиенте](#)

## Назначение руководства по установке на объекте

Данное руководство по установке на объекте поможет выполнить предварительную оценку объекта заказчика для настройки и подготовки устройства к установке. Соберите всю необходимую информацию и заранее устраните все проблемы, чтобы объект был готов к установке. Данный рабочий журнал содержит информацию, которая поможет установить соответствие объекта требованиям к электропитанию, рабочим условиям, сети, пространству, подготовительному этапу и настройке.

Существуют формы сведений, содержащие обязательные вопросы и контрольные пункты, на которые должен ответить заказчик или технический специалист на объекте. Чтобы избежать некачественного обслуживания клиента, не следует выполнять развертывание принтера без получения ответов на эти вопросы. Если заказчик отказывается предоставить информацию, технический специалист должен объяснить ему возможные последствия для процесса поставки и установки. Крайне важно проверить, что объект заказчика имеет достаточную площадь для установки и обслуживания принтера.

Некоторые вопросы к заказчику и контрольные пункты отмечены как необязательные, тем не менее рабочий журнал следует заполнить максимально полно.



## Сведения о заказе

Таблица 1-1 Продукты и аксессуары

Категория	Код продукта	Запасная часть (повреждение/устранение неполадок)	Описание продукта/аксессуара	Количество	
<b>Ввод</b>	Y1G16A	SAM-SL-HPU501T	Тумба HP LaserJet Department		
	Y1F98A	SAM-SL-PFP501D	Податчик с двумя кассетами HP LaserJet Department		
	Y1G21A	SAM-SL-HCF501B	Входной лоток повышенной емкости на 2000 листов для принтеров HP LaserJet Department (HCl)		
	Y1F20A	SAM-SL-HCF501S	Входной лоток повышенной емкости HP LaserJet Department, боковое крепление (sHCl)		
<b>Вывод</b>	Y1G00A	SAM-SL-FIN502L	Встроенный финишер HP LaserJet		
	Y1G02A	SAM-SL-HPU501T	Встроенный финишер с дыроколом на 2/3 отверстия HP LaserJet		
	Y1G03A	SAM-SL-HPU501F	Встроенный финишер с дыроколом на 2/4 отверстия HP LaserJet		
	Y1G04A	SAM-SL-HPU501S	Встроенный финишер с дыроколом HP LaserJet, для Швеции		
	Y1G07A	SAM-SL-FIN701B	Финишер для буклетов HP LaserJet		
	Y1G10A	SAM-SL-HPU701T	Финишер с дыроколом на 2/3 отверстия HP LaserJet, аксессуар		
	Y1G11A	SAM-SL-HPU701F	Финишер с дыроколом на 2/4 отверстия HP LaserJet, аксессуар		
	Y1G12A	SAM-SL-HPU701S	Финишер с дыроколом HP LaserJet, для Швеции, аксессуар		
	Y1G13A	SAM-SL-STP000	Скрепки для встроенного финишера/финишера для буклетов HP LaserJet		
	Y1G14A	SAM-SCX-STP000	Финишер со шшивателем HP LaserJet, шшиватель/укладчик		
	Y1G01A	Y1G01-67901	Разделитель заданий HP LaserJet Department		
	Y1G18A	SAM-SL-FIN701H	Финишер HP LaserJet, шшиватель/укладчик		
	<b>Дополнительные принадлежности</b>	Y1G22A#BGJ	SAM-CLX-DHK11C	Нагревательный элемент лотка для бумаги HP LaserJet Department, аксессуар (110 B)	
		Y1G22A#B19	SAM-CLX-DHK12C	Нагревательный элемент лотка для бумаги HP LaserJet Department, аксессуар (220 B)	

# Информация о клиенте

Таблица 1-2 Информация о клиенте

Тип информации	Сведения о клиенте
Адрес установки (если отличается от адреса клиента)	
Целевая поставка или дата и время установки	
Адрес заказчика	
Имя контактного лица заказчика (необязательно)	
Номер контактного телефона и факса (необязательно)	
Имя главного оператора или контактного лица по установке на объекте (необязательно)	
Номер телефона главного оператора или контактного лица по установке на объекте (необязательно)	
Резервная контактная информация заказчика (необязательно)	
Имя контактного лица в ИТ-отделе (необязательно)	
Имя контактного лица по установке	
Номер телефона контактного лица по установке	
Имя менеджера по продажам HP (необязательно)	
Номер телефона менеджера по продажам HP (необязательно)	
Архитектор по решениям HP	
Специалист по техподдержке оборудования HP	
Имя торгового посредника (если не прямой заказчик) (необязательно)	
Адрес торгового посредника (если не прямой заказчик) (необязательно)	
Номер телефона торгового посредника (если не прямой заказчик) (необязательно)	

---

## 2 Конфигурация

- [Параметры конфигурации](#)

## Параметры конфигурации

МФУ HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 и МФУ HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560



Номер	Компонент	Номер продукта
1	МФУ HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660  МФУ HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560	<ul style="list-style-type: none"> <li>• E87640 (40 стр./мин)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Модели dn: X3A87A</li> <li>– Модели z: X3A86A</li> </ul> </li> <li>• E87650 (50 стр./мин)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Модели dn: X3A90A</li> <li>– Модели z: X3A89A</li> </ul> </li> <li>• E87660 (60 стр./мин)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Модели dn: X3A93A</li> <li>– Модели z: X3A92A</li> </ul> </li> <li>• E82540 (40 стр./мин)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Модели dn: X3A69A</li> <li>– Модели z: X3A68A</li> </ul> </li> <li>• E82550 (50 стр./мин)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Модели dn: X3A72A</li> <li>– Модели z: X3A71A</li> </ul> </li> <li>• E82560 (60 стр./мин)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Модели dn: X3A75A</li> <li>– Модели z: X3A74A</li> </ul> </li> </ul>
2	Тумба HP LaserJet Department	Y1G16A
3	Входной лоток повышенной емкости на 2000 листов для принтеров HP LaserJet Department (HCl)	Y1G21A
4	Устройство подачи бумаги с двумя кассетами для принтеров HP LaserJet Department (DCF)	Y1F98A

Номер	Компонент	Номер продукта
5	Входной лоток повышенной емкости HP LaserJet Department, боковое крепление (SHCI)	Y1G20A
6	Финишер HP LaserJet, сшиватель/укладчик	Y1G18A  Доступны следующие комплекты дыроколов. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A — дырокол на 2/3 отверстия HP LaserJet, аксессуар</li> <li>• Y1G11A — дырокол на 2/4 отверстия HP LaserJet, аксессуар</li> <li>• Y1G12A — дырокол HP LaserJet, для Швеции, аксессуар</li> <li>• Y1G14A — сменный картридж со скрепками для финишера сшивателя/укладчика HP LaserJet</li> </ul>
7	Финишер для буклетов HP LaserJet	Y1G07A  Доступны следующие комплекты дыроколов. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A — дырокол на 2/3 отверстия HP LaserJet, аксессуар</li> <li>• Y1G11A — дырокол на 2/4 отверстия HP LaserJet, аксессуар</li> <li>• Y1G12A — дырокол HP LaserJet, для Швеции, аксессуар</li> <li>• Y1G13A — сменный картридж со скрепками для встроенного финишера и брошюровщика HP LaserJet</li> <li>• Y1G14A — сменный картридж со скрепками для финишера сшивателя/укладчика HP LaserJet</li> </ul>
8	Встроенный финишер HP LaserJet	Y1G00A  Доступны следующие комплекты дыроколов. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G02A — встроенный финишер с дыроколом на 2/3 отверстия HP LaserJet</li> <li>• Y1G03A — встроенный финишер с дыроколом на 2/4 отверстия HP LaserJet</li> <li>• Y1G04A — встроенный финишер с дыроколом HP LaserJet, для Швеции</li> <li>• Y1G13A — сменный картридж со скрепками для встроенного финишера и брошюровщика HP LaserJet</li> </ul>
9	Разделитель заданий HP LaserJet Department	Y1G15A

Номер	Компонент	Номер продукта
10	Нагревательный элемент лотка для бумаги HP LaserJet Department	<p>Y1G22A</p> <p><b>ПРИМЕЧАНИЕ.</b> Не показано в конфигурации.</p> <p>Также доступны следующие аксессуары:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G22A#BGJ — нагревательный элемент лотка для бумаги HP LaserJet Department, аксессуар (110 B)</li> <li>• Y1G22A#B19 — нагревательный элемент лотка для бумаги HP LaserJet Department, аксессуар (220 B)</li> </ul>
11	Сменный картридж со скрепками для принтеров HP LaserJet	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G13A — сменный картридж со скрепками для встроенного финишера и брошюровщика HP LaserJet</li> <li>• Y1G14A — сменный картридж со скрепками для финишера сшивателя/укладчика HP LaserJet</li> </ul>
12	Комплект для установки многоцветных подъемных ручек черного цвета.	<p>Модуль JC82-00538A</p> <p>Запасная деталь SAM-JC82-00538A</p> <p>Эти ручки предназначены для подъема оборудования при его первоначальной установке. Они пригодны для повторного использования.</p>

---

## 3 Рабочие таблицы

- [Настройка на техническом объекте](#)
- [Сведения для логистики](#)
- [Настройка драйвера сети/принтера](#)
- [Настройка эл. почты/функции "отправить на"](#)

## Настройка на техническом объекте

Таблица 3-1 Рабочие таблицы для настройки на техническом объекте

	Да/Нет	Примечания
Позволят ли физические размеры объекта установить МФУ в соответствии со спецификацией по размерам?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	<p>См. <a href="#">Характеристики на стр. 17</a>.</p> <p>Компания HP рекомендует, чтобы площадка для установки также соответствовала требованиям к пространству для обслуживания, согласно которым со всех сторон устройства необходимо обеспечить сводное пространство для обслуживания не менее 457,2 мм (18 дюймов). Во время технического обслуживания оборудование может быть перемещено для выполнения требований к пространству для обслуживания.</p>
Пол ровный? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	См. <a href="#">Характеристики на стр. 17</a> , весовые спецификации
Пол прочный? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	См. <a href="#">Характеристики на стр. 17</a> , весовые спецификации
<p>Имеется ли ковровое или иное напольное покрытие, которое необходимо защитить или укрепить?</p> <p>Если да, какую длину напольного покрытия необходимо закрыть?</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	Толстое ковровое покрытие может вызвать смещение МФУ относительно финишера.
<p>Соответствуют ли характеристики тока в выделенной цепи в непосредственной близости требуемым значениям?</p> <p>В США, странах Европы, Ближнего Востока и Азиатско-Тихоокеанском регионе для принтера требуется одна розетка.</p> <p>Или соответствуют ли характеристики тока в розетке в непосредственной близости определенным требованиям?</p> <p>Дополнительную информацию и порядок проверки соответствия определенным требованиям к электропитанию см. в разделе <a href="#">Характеристики на стр. 17</a>.</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	<p>Розетка должна находиться на расстоянии 1,8 м (6 футов) от планируемого места установки МФУ. Если необходимо проложить новую выделенную цепь, выполните необходимые работы вместе с заказчиком до установки.</p> <p>Дополнительную информацию и порядок проверки соответствия определенным требованиям к электропитанию см. в разделе <a href="#">Характеристики на стр. 17</a>.</p> <p><b>ПРИМЕЧАНИЕ.</b> Компания HP рекомендует подключать принтер к отдельной цепи во избежание воздействия возможных помех от других устройств.</p>
Соответствует ли помещение требованиям к внешним условиям?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	См. <a href="#">Характеристики на стр. 17</a> .
Доступна ли точка подключения к сети в непосредственной близости?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	Убедитесь, что это Ethernet.



Таблица 3-1 Рабочие таблицы для настройки на техническом объекте (продолжение)

	Да/Нет	Примечания
Возможно ли попадание на МФУ прямых солнечных лучей?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Существует ли достаточное охлаждение?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	См. <a href="#">Характеристики на стр. 17.</a>
Имеется ли надлежащая вентиляция? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Одобрена ли установка ИТ-службой заказчика? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Будет ли ИТ-служба заказчика проводить испытание продуктов перед внедрением их для общего использования? (дополнительно)  Если да, подтверждает ли заказчик соответствие предполагаемого места установки всем требованиям во время тестирования? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Требуется ли специалистам по установке пропуск на объект заказчика?  Если да, какова процедура получения пропуска?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Кто будет отвечать за получение пропуска? (дополнительно)		

## Сведения для логистики

Таблица 3-2 Рабочие таблицы для логистики

	Да/Нет	Замечания/данные
В какое время заказчик обычно осуществляет прием материалов?		
В какое время заказчик желает принять поставку? (дополнительно)		
Возможна ли поставка вне рабочего времени за дополнительную плату? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Требуется ли сертификат страхования?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Есть ли какие-либо требования или ограничения профсоюза?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Имеется ли погрузочно-разгрузочный док с достаточной высотой для грузовика? Есть ли ограничения по высоте?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Какова высота от уровня земли до платформы дока?		
Имеются ли в погрузочно-разгрузочном доке уравнильные платформы? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Имеется ли в погрузочно-разгрузочном доке уравнильная платформа? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Требуется ли грузовик с задним грузоподъемным бортом?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Если док отсутствует и выгрузка будет производиться на землю, требуется ли специальное покрытие зоны выгрузки?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Может ли зона доставки вместить грузовик с прицепом?  Если нет, каковы максимальные габариты грузовика?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Есть ли в погрузочно-разгрузочном доке место для распаковки системы?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	

Таблица 3-2 Рабочие таблицы для логистики (продолжение)

	Да/Нет	Замечания/данные
<p>Располагается ли место доставки оборудования на том же этаже, что и погрузочно-разгрузочный док? Если нет, используется ли подъемник? Укажите ниже.</p> <p>Если подъемник не используется, как планируется доставлять оборудование?</p> <p>Каково расстояние в метрах от зоны разгрузки до планируемого места установки оборудования? (дополнительно)</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	<p>Обратите внимание, что использование устройств для подъема МФУ по лестнице в настоящее время не одобрено. При необходимости поднимите принтеры МФУ в упаковочных ящиках с помощью подъемника или лебедки, соблюдая их нормальное вертикальное положение.</p>
<p>Соответствуют ли дверные проемы и коридоры, через которые будет осуществляться доставка, минимальным требованиям к размеру системы?</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	<p>Для доставки ящика с главным блоком МФУ требуется дверной проем шириной 765 мм.</p> <p>Полную информацию о размерах ящиков см. в разделе <a href="#">Технические характеристики размера и массы на стр. 18</a>.</p>
<p>Есть ли свободный проход к планируемому месту доставки?</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
<p>Место установки копира находится на одном уровне с полом?</p> <p>Если нет, имеется ли направляющая?</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
<p>Имеется ли достаточное количество людей для подъема механизма в сборе? (обязательно для заполнения)</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	<p>Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема на стойку или DCF требуется четыре человека. HP рекомендует использовать черные подъемные ручки для выполнения подъема оборудования.</p>
<p>Есть ли возможность выбросить упаковочные материалы на объекте заказчика? (дополнительно)</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	


# Настройка драйвера сети/принтера

(если выполняется специалистом ИР)

Таблица 3-3 Рабочая таблица по настройке драйвера сети/принтера

	Да/Нет	Замечания/данные
Какая топология сети используется?		
Какая операционная система будет использоваться на сервере?		
Какая операционная система будет использоваться клиентами?		
Используется ли DHCP/BOOTP?	<input type="checkbox"/> Да	
Если нет, какой адрес TCP/IP будет использоваться для МФУ?	<input type="checkbox"/> Нет	
Какая версия TCP/IP используется в развертывании?	<input type="checkbox"/> Да	
Если нет, какой адрес маски подсети будет использоваться для МФУ?	<input type="checkbox"/> Нет	
Если нет, какой адрес шлюза по умолчанию будет использоваться для МФУ?		
Если нет, необходимо ли настраивать имя хоста (+name)? (дополнительно)		

## Настройка эл. почты/функции "отправить на"

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Необязательно: Заполняется только, если настройку функций "Эл. почта"/"Отправить на" выполняет технический специалист по оборудованию.

**Таблица 3-4** Рабочая таблица по настройке эл. почты/функции "отправить на"

	Да/Нет	Замечания/данные
Используется ли Active Directory, Novell, NTLM или другое? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Используется ли DNS? (дополнительно)  Если да, укажите имя домена. (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Какой используется тип сервера SMTP? (MS Exchange, Lotus Notes и т. д.) (необязательно)  Или, если используется почтовый сервер ISP, укажите IP-адрес или имя хоста сервера. (дополнительно)		
В какой ОС установлен сервер SMTP? (дополнительно)		
LDAP установлен на том же сервере, что и сервер SMTP? (дополнительно)  Если нет, укажите ОС сервера LDAP. (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Какой адрес TCP/IP сервера SMTP или имя хоста?		
Какой адрес TCP/IP сервера LDAP?		
Какой номер порта использует сервер LDAP?		
Какие начальные данные поиска сервера LDAP?		
Поддерживается/требуется ли функция "Отправить в папку"?  Если да, в какой ОС находятся папки с общим доступом?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Поддержка какого типа факса требуется?  Аналоговый, ЛВС, интернет?		

Таблица 3-4 Рабочая таблица по настройке эл. почты/функции "отправить на" (продолжение)

	Да/Нет	Замечания/данные
Если требуется факс ЛВС, доступен ли сервер факса ЛВС?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Если требуется интернет-факс, имеется ли подписка на службу интернет-факса?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	

---

## 4 Характеристики

- [Технические характеристики размера и массы](#)
- [Размеры конфигурации системы](#)
- [Требования по размещению с учетом пространства, обеспечивающего безопасность](#)
- [Условия эксплуатации](#)
- [Требования к электропитанию](#)

## Технические характеристики размера и массы

Таблица 4-1 Информация о массе и размере отдельных блоков<sup>1</sup>

Описание	Размер основной коробки/ Масса брутто (с упаковкой)				Масса нетто
	Ширина	Глубина	Высота	Масса (с упаковкой)	
МФУ HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660	Модели dn: 585 мм (23")	Модели dn: 771,1 мм (30,3")	Модели dn: 932,2 мм (36,7")	Модели dn: 131,6 кг (290,2 фунт.)	Модели dn: 113,1 кг (249,3 фунт.)
	Модели z: 585 мм (23")	Модели z: 771,1 мм (30,3")	Модели z: 932,2 мм (36,7")	Модели z: 131,6 кг (290,2 фунт.)	Модели z: 113,1 кг (249,3 фунт.)
МФУ HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560	Модели dn: 585 мм (23")	Модели dn: 771,1 мм (30,3")	Модели dn: 932,2 мм (36,7")	Модели dn: 114,5 кг (252,5 фунт.)	Модели dn: 95,6 кг (210,8 фунт.)
	Модели z: 585 мм (23")	Модели z: 771,1 мм (30,3")	Модели z: 932,2 мм (36,7")	Модели z: 114,5 кг (252,5 фунт.)	Модели z: 95,6 кг (210,8 фунт.)
Устройство подачи бумаги с двумя кассетами для принтеров HP LaserJet Department (DCF)	585 мм (23")	706,8 мм (27,8")	254 мм (10")	24,6 кг (54,2 фунт.)	21 кг (46,3 фунт.)
Тумба HP LaserJet Department	585 мм (23")	706,8 мм (27,8")	254 мм (10")	15 кг (33,07 фунт.)	11,9 кг (26,3 фунт.)
Входной лоток повышенной емкости на 2000 листов для принтеров HP LaserJet Department (HCI)	575 мм (23")	706,8 мм (27,8")	254 мм (10")	33,8 кг (74,4 фунт.)	28,3 (62,48 фунт.)
Входной лоток повышенной емкости HP LaserJet Department, боковое крепление (sHCI)	412,5 мм (16,25")	362 мм (14")	533,4 мм (21")	23,3 кг (51,4 фунт.)	20,05 кг (44,22 фунт.)
Встроенный финишер HP LaserJet	458 мм (18")	491 мм (19,3")	173 мм (6,8")	72,6 кг (33 фунт.)	18,2 кг (40,1 фунт.)
Финишер для буклетов HP LaserJet	1003,3 мм (39,75")	673 мм (26,75")	587,5 мм (23,5")	86,8 кг (191,36 фунт.)	62 кг (136,68 фунт.)
Финишер HP LaserJet, сшиватель/укладчик	1003,3 мм (39,75")	673 мм (26,75")	587,5 мм (23,5")	61,6 кг (135,7 фунт.)	194 кг (88 фунт.)

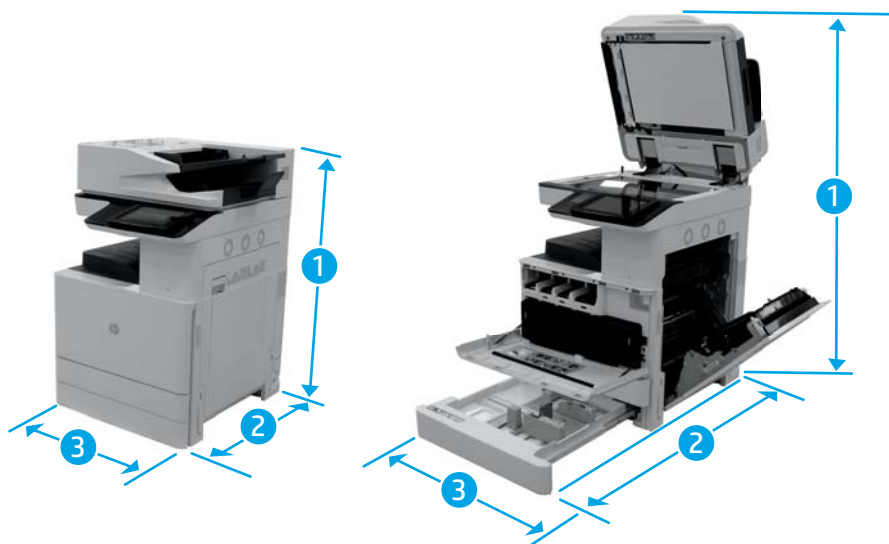
<sup>1</sup> Информация о размере и массе является приблизительной и приведена только для справочных целей.



# Размеры конфигурации системы

## Базовая конфигурация принтера

Базовая конфигурация состоит из следующих компонентов:



**Таблица 4-2** Размеры моделей E87640, E87650, E87660

	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 932,2 мм (36,7")	Модели dn: 775 мм (36,1")
	Модели z: 932,2 мм (36,7")	Модели z: 775 мм (36,1")
2. Глубина	Модели dn: 771,1 мм (30,3")	Модели dn: 1676 мм (66")
	Модели z: 771,1 мм (30,3")	Модели z: 1676 мм (66")
3. Ширина	Модели dn: 585 мм (23")	Модели dn: 1134 мм (47")
	Модели z: 585 мм (23")	Модели z: 1134 мм (47")
Вес	Модели dn: 113,1 кг (249,3 фунт.)	
	Модели z: 113,1 кг (249,3 фунт.)	

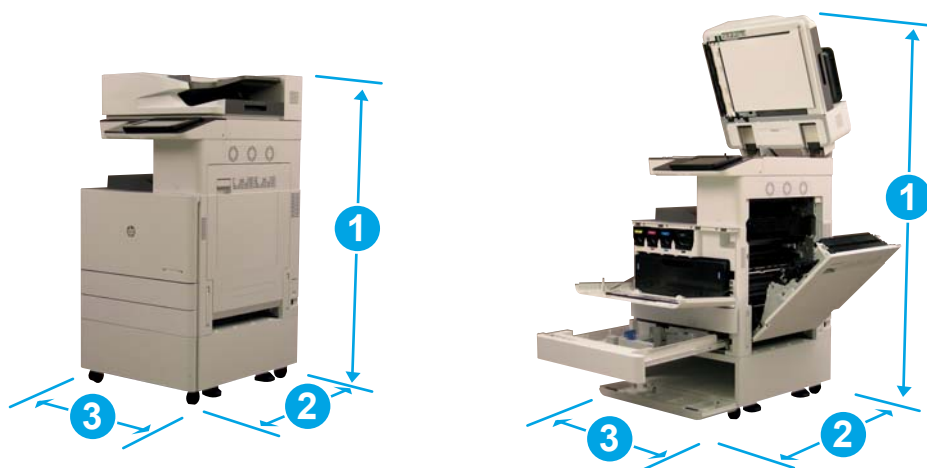
**Таблица 4-3** Размеры моделей E82540, E82550, E82560

	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 932,2 мм (36,7")	Модели dn: 775 мм (36,1")
	Модели z: 932,2 мм (36,7")	Модели z: 775 мм (36,1")
2. Глубина	Модели dn: 771,1 мм (30,3")	Модели dn: 1676 мм (66")
	Модели z: 771,1 мм (30,3")	Модели z: 1676 мм (66")

**Таблица 4-3** Размеры моделей E82540, E82550, E82560 (продолжение)

3. Ширина	Модели dn: 585 мм (23")	Модели dn: 1134 мм (47")
	Модели z: 585 мм (23")	Модели z: 1134 мм (47")
Вес	Модели dn: 95,6 кг (210,8 фунт.)	
	Модели z: 95,6 кг (210,8 фунт.)	

## Конфигурация принтера с тумбой



**Таблица 4-4** Размеры моделей E87640, E87650, E87660

	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 1186,2 мм (46,7")	Модели dn: 1029 мм (46,1")
	Модели z: 1186,2 мм (46,7")	Модели z: 1029 мм (46,1")
2. Глубина	Модели dn: 771,1 мм (30,3")	Модели dn: 1676 мм (66")
	Модели z: 771,1 мм (30,3")	Модели z: 1676 мм (66")
3. Ширина	Модели dn: 585 мм (23")	Модели dn: 1134 мм (47")
	Модели z: 585 мм (23")	Модели z: 1134 мм (47")
Вес	Модели dn: 125 кг (275,6 фунт.)	
	Модели z: 125 кг (275,6 фунт.)	

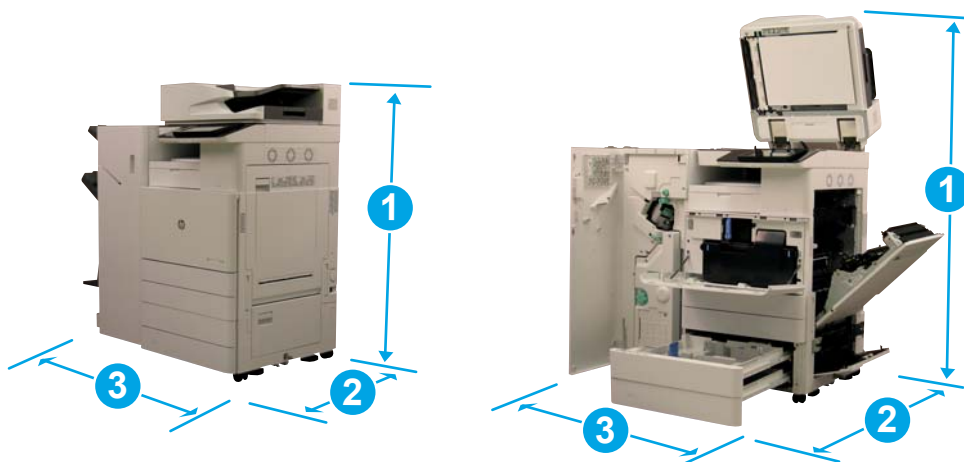
**Таблица 4-5** Размеры моделей E82540, E82550, E82560

	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 1186,2 мм (46,7")	Модели dn: 1029 мм (46,1")
	Модели z: 1186,2 мм (46,7")	Модели z: 1029 мм (46,1")
2. Глубина	Модели dn: 771,1 мм (30,3")	Модели dn: 1676 мм (66")
	Модели z: 771,1 мм (30,3")	Модели z: 1676 мм (66")

**Таблица 4-5** Размеры моделей E82540, E82550, E82560 (продолжение)

3. Ширина	Модели dn: 585 мм (23")	Модели dn: 1134 мм (47")
	Модели z: 585 мм (23")	Модели z: 1134 мм (47")
Вес	Модели dn: 107,5 кг (237,1 фунт.)	
	Модели z: 107,5 кг (237,1 фунт.)	

## Конфигурация принтера с финишером для буклетов



**Таблица 4-6** Размеры моделей E87640, E87650, E87660

	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 1186,2 мм (46,7")	Модели dn: 1029 мм (46,1")
	Модели z: 1186,2 мм (46,7")	Модели z: 1029 мм (46,1")
2. Глубина	Модели dn: 771,1 мм (30,3")	Модели dn: 1676 мм (66")
	Модели z: 771,1 мм (30,3")	Модели z: 1676 мм (66")
3. Ширина	Модели dn: 1588,3 мм (62,75")	Модели dn: 2137,3 мм (86,75")
	Модели z: 1588,3 мм (62,75")	Модели z: 2137,3 мм (86,75")
Вес	Модели dn: 196,1 кг (432,28 фунт.)	
	Модели z: 196,1 кг (432,28 фунт.)	

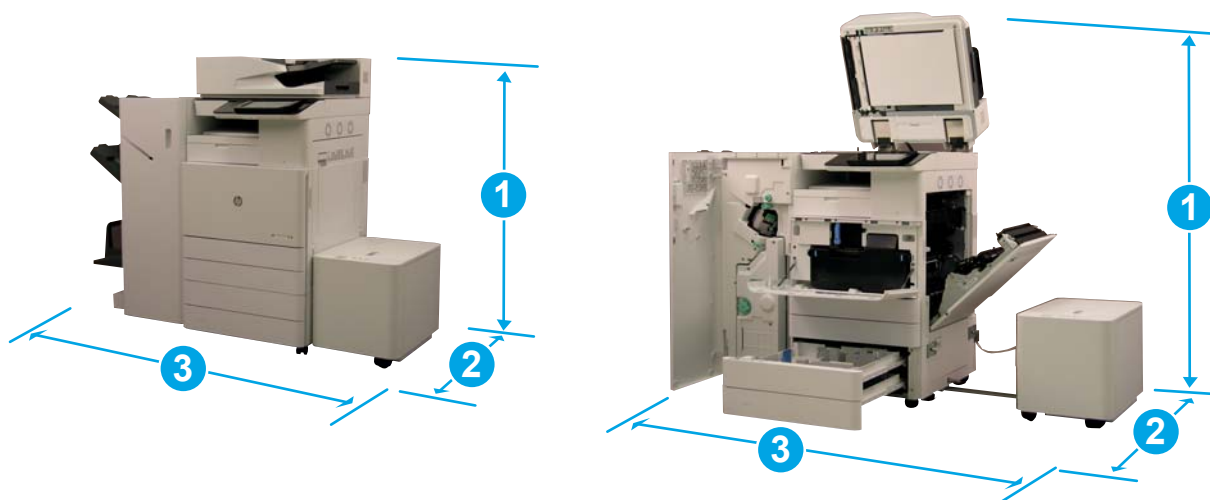
**Таблица 4-7** Размеры моделей E82540, E82550, E82560

	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 1186,2 мм (46,7")	Модели dn: 1029 мм (46,1")
	Модели z: 1186,2 мм (46,7")	Модели z: 1029 мм (46,1")
2. Глубина	Модели dn: 1774,1 мм (70,05")	Модели dn: 2679,3 мм (105,75")
	Модели z: 1774,1 мм (70,05")	Модели z: 2679,3 мм (105,75")

**Таблица 4-7** Размеры моделей E82540, E82550, E82560 (продолжение)

3. Ширина	Модели dn: 1588,3 мм (62,75")	Модели dn: 2137,3 мм (86,75")
	Модели z: 1588,3 мм (62,75")	Модели z: 2137,3 мм (86,75")
Вес	Модели dn: 178,6 кг (393,78 фунт.)	
	Модели z: 178,6 кг (393,78 фунт.)	

## Конфигурация принтера с финишером для буклетов и НСІ, боковое крепление



**Таблица 4-8** Размеры моделей E87640, E87650, E87660

	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 1186,2 мм (46,7")	Модели dn: 1029 мм (46,1")
	Модели z: 1186,2 мм (46,7")	Модели z: 1029 мм (46,1")
2. Глубина	Модели dn: 771,1 мм (30,3")	Модели dn: 1676 мм (66")
	Модели z: 771,1 мм (30,3")	Модели z: 1676 мм (66")
3. Ширина	Модели dn: 2000,3 мм (79")	Модели dn: 2549,3 мм (103")
	Модели z: 2000,3 мм (79")	Модели z: 2549,3 мм (103")
Вес	Модели dn: 216,16 кг (476,5 фунт.)	
	Модели z: 216,16 кг (476,5 фунт.)	

**Таблица 4-9** Размеры моделей E82540, E82550, E82560

	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 1186,2 мм (46,7")	Модели dn: 1029 мм (46,1")
	Модели z: 1186,2 мм (46,7")	Модели z: 1029 мм (46,1")

**Таблица 4-9** Размеры моделей E82540, E82550, E82560 (продолжение)

2. Глубина	Модели dn: 1774,1 мм (70,05")	Модели dn: 2679,3 мм (105,75")
	Модели z: 1774,1 мм (70,05")	Модели z: 2679,3 мм (105,75")
3. Ширина	Модели dn: 2000,3 мм (79")	Модели dn: 2549,3 мм (103")
	Модели z: 2000,3 мм (79")	Модели z: 2549,3 мм (103")
Вес	Модели dn: 198,65 кг (438 фунт.)	
	Модели z: 198,65 кг (438 фунт.)	

## Требования по размещению с учетом пространства, обеспечивающего безопасность

Убедитесь, что принтер установлен таким образом, что вокруг него достаточно места для вентиляции и доступа с целью технического обслуживания. Для полного открытия устройства АПД требуется 508 мм (20 дюймов) свободного пространства над верхней частью устройства. Между задней панелью копировального устройства и стеной должно быть достаточно места для надлежащей вентиляции.

Для нормальной работы машины вокруг нее необходимо обеспечить следующее свободное пространство. Для установки дополнительных модулей в будущем необходимо обеспечить для них дополнительное свободное пространство.



---

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Компания HP рекомендует оставить 457,2 мм (18 дюймов) свободного пространства по бокам и спереди принтера для открытия дверей и крышек.

---

- **Свободное пространство сзади:** 457,2 мм (18")
- **Свободное пространство слева:** 457,2 мм (18")
- **Свободное пространство справа:** 457,2 мм (18")

## Условия эксплуатации

Таблица 4-10 Характеристики рабочей среды

Условия эксплуатации	Рекомендуется	Разрешено
Температура	От 15° до 30°C	От 15° до 30°C
Относительная влажность	20% - 80% отн. влажности	20% - 80% отн. влажности



**ПРИМЕЧАНИЕ.** Рабочие условия принтера должны оставаться постоянными.

# Требования к электропитанию

Таблица 4-11 Требования к электропитанию

Позиция	Характеристики
Входное напряжение (для Европы)	220 — 240 В переменного тока (+/- 10%)
Входное напряжение (для США)	110 — 127 В переменного тока (+/- 10%)
Входное напряжение (AP)	220 — 240 В переменного тока (+/- 10%)
Частота питающей сети	50/60 Гц (+/- 3%)

Таблица 4-12 Потребляемая мощность

Позиция	Характеристики
Готов	Менее 300 Вт.ч
Нормальная работа	Менее 900 Вт.ч
Макс./пиковое значение	Менее 1300 Вт.ч
Спящий режим	Менее 2,0 Вт.ч
ТЕС	<ul style="list-style-type: none"><li>• E87640: 2,1 кВт.ч</li><li>• E87650: 2,717 кВт.ч</li><li>• E87660: 3,05 кВт.ч</li><li>• E82540: 2,1 кВт.ч</li><li>• E82550: 2,717 кВт.ч</li><li>• E82560: 3,1 кВт.ч</li></ul>
Время задержки режима ожидания по умолчанию	2 минуты
Время задержки режима ожидания максимальное	<ul style="list-style-type: none"><li>• E82540, E82550: 60 минут</li><li>• E82560: 120 минут</li><li>• E87640, E87650, E87660: 60 минут</li></ul>




---

## 5 Подготовительный этап

- [Контрольный список подготовительного этапа](#)
- [Распаковка и базовая сборка](#)
- [Первоначальная установка расходных материалов](#)
- [Первоначальное включение](#)
- [Регулировка и тестирование механизма](#)
- [Подготовка для доставки на площадку клиента](#)
- [Повторная упаковка \(с объекта заказчика\)](#)

## Контрольный список подготовительного этапа

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Работавшие на подготовительном этапе сотрудники **должны пройти соответствующее обучение**, а также скачать и использовать при работе все руководства по установке, чтобы выполнять все приведенные далее действия должным образом. Подготовительный этап обычно выполняется не в месте установки.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Сборщики **должны** получить соответствующее обучение и квалификацию/сертификат для выполнения данных работ.

**Таблица 5-1 Подготовительный этап (минимум 30 мин + дополнительные модули)**

- Распакуйте и проведите описание компонентов — **для подъема оборудования потребуется 4 человека** (10 мин).
- Распакуйте лоток или тумбы (5 мин).
- Распакуйте механизм (5 мин).
- Установите механизм на нижний модуль, если он заказан — **для подъема оборудования потребуется 4 человека** (2 мин).
- Удалите транспортировочные ленты и снимите блокировку сканера (5 мин).
- Распакуйте и установите картридж(и) с тонером (2 мин).

**Таблица 5-2 Сборка и тестирование (минимум 55 мин + дополнительные модули)**

- Установите принадлежности для обработки бумаги или другие принадлежности (в зависимости от конфигурации).
- Установите модуль(и) формирования изображения (5 мин).
- Отрегулируйте направляющие лотка в соответствии с необходимым для заказчика форматом.
- Загрузите лотки для бумаги и заблокируйте задние направляющие (5 мин).
- Подключите кабели питания и сетевые кабели, затем включите основной переключатель.
- Включите питание и дождитесь появления начального экрана (2 мин).
- Выполните настройку дифференциации на позднем этапе выполнения заказа (LPDC) (3 мин).

**ПРИМЕЧАНИЕ.** После включения для LPDC будет выполнена автоматическая настройка. В случае сбоя настройки или отсутствия подключения к Интернету данные LPDC необходимо установить вручную.

- Выбор языка и настройка даты/времени (1 мин)
- Обновление микропрограммы до последней версии (до 20 мин)

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Все дополнительные принадлежности необходимо подключить к устройству перед выполнением обновления микропрограммы. Обновление микропрограммы принтера требуется после установки дополнительных принадлежностей, чтобы обеспечить их совместимость.

- Печать страницы конфигурации и демонстрационной страницы (2 мин)
- Проверка базовых функций (10 мин) — проверка принтера, копира и всех дополнительных принадлежностей
- Разборка принадлежностей и подготовка принтера к транспортировке (3 мин)

## Распаковка и базовая сборка

Для МФУ HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 и принтеров Y1F99A HP LaserJet с лотком повышенной емкости на 2000 листов (HCl).

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Для МФУ HP LaserJet E82540, E82550, E82560 и тумб Y1G16A HP LaserJet

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

### Механизм печати HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 или HP LaserJet E82540, E82550, E82560

1. Откройте коробку, удалите упаковочные материалы и дополнительные принадлежности, упакованные сверху механизма.
2. Поднимите коробку с механизма, затем стяните вниз полиэтиленовый мешок вокруг механизма.

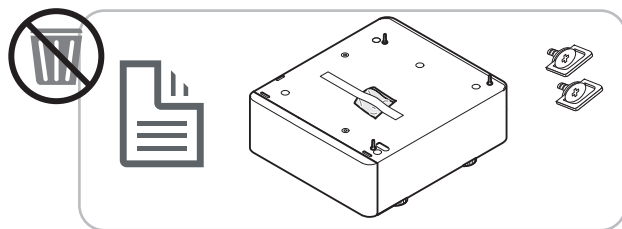
### Устройство подачи HP LaserJet Department с двумя кассетами (DCF) и тумба HP LaserJet Department или лоток HCl на 2000 листов

1. Откройте коробку, достаньте все принадлежности, руководства и удалите все упаковочные материалы с верхней части DCF/тумбы или лотка HCl на 2000 листов.

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Чтобы поднять DCF/тумбу или лоток HCl на 2000 листов, требуется два человека.

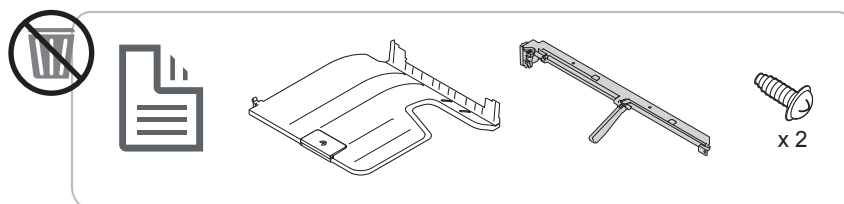
2. Наклоните коробку набок и осторожно вытащите DCF/тумбу или лоток HCl на 2000 листов из коробки.
3. Вытащите DCF/тумбу или лоток HCl на 2000 листов из транспортировочного мешка, затем удалите все ленты и упаковочные материалы снаружи DCF и лотков.

**📝 ВАЖНО!** В верхнюю часть корпуса лотка HCl на 2000 листов/тумбы вкручены две барашковые гайки. Сохраните барашковые гайки/установочные штыри для установки механизма на DCF/тумбу или лоток HCl на 2000 листов.



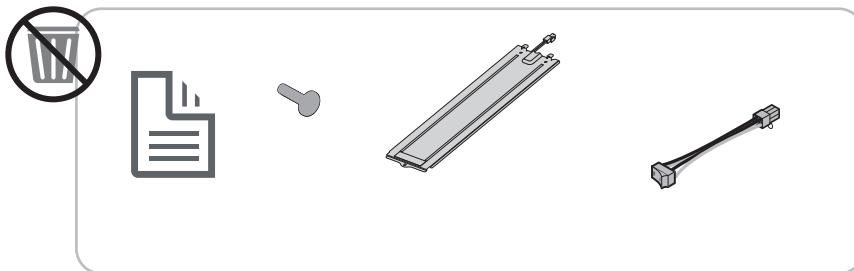
### Разделитель заданий HP

- ▲ Распакуйте разделитель заданий.



## Нагреватели лотков для бумаги для принтеров HP LaserJet

- ▲ Проверьте содержимое нагревательных элементов и оставьте их в упаковке до прихода мастера по техобслуживанию или установщика.



## Подготовка механизма печати

Для HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660: [Щелкните здесь, чтобы просмотреть видеоролик по этой процедуре.](#)

Для HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560: [Щелкните здесь, чтобы просмотреть видеоролик по этой процедуре.](#)

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема требуется четыре человека.

1. Удалите упаковочные материалы, например пенопласт и полиэтилен.
2. Не удаляйте ленту с механизма.

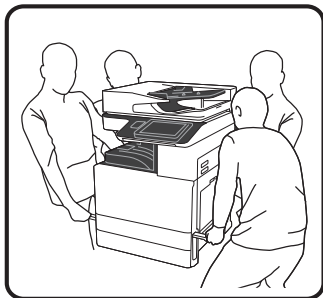
## Укладка

Для HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660: [Щелкните здесь, чтобы просмотреть видеоролик по этой процедуре.](#)

Для HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560: [Щелкните здесь, чтобы просмотреть видеоролик по этой процедуре.](#)

## МФУ HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 и МФУ HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

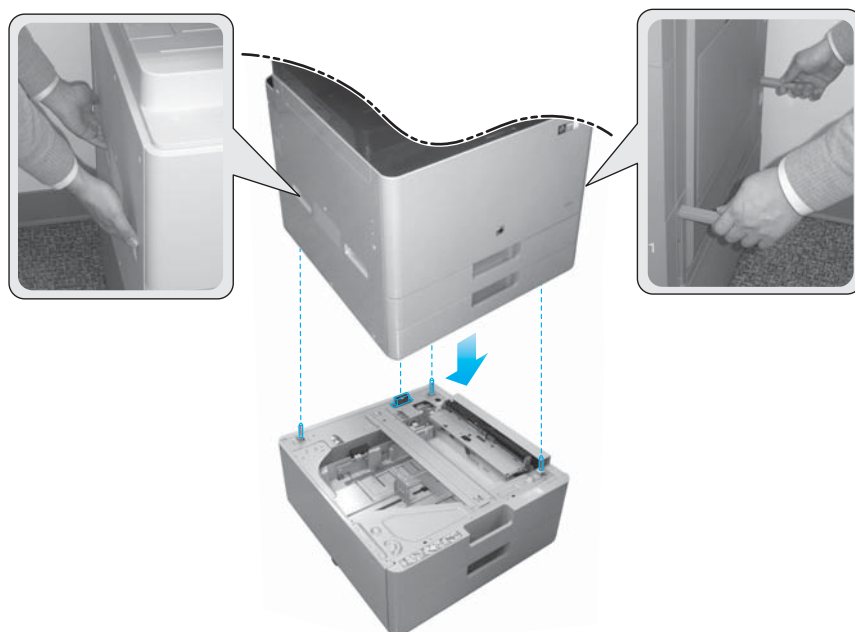
**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема требуется четыре человека.



## Укладка механизма печати на DCF/тумбу или лоток HSI

1. Установите две черные многоразовые подъемные ручки в держатели с левой стороны принтера.
2. Откройте два подъемных рычага с правой стороны принтера.

3. Осторожно поднимите механизм в сборе, совместите его с фиксирующими защелками и разъемом на DCF/лотке HCl на 2000 листов и осторожно опустите механизм на DCF/лоток HCl на 2000 листов.



4. Закрутите два винта для лотка HCl на 2000 листов и тумбы.
5. Открутите фиксирующий винт сканера.

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Фиксирующий винт сканера следует открутить перед включением принтера.


#### Подготовительный этап установки HCl с боковым креплением (sHCl)

[Щелкните здесь, чтобы просмотреть видеоролик по этой процедуре.](#)

1. Разрежьте верхнюю часть контейнера.
2. Откройте контейнер с тумбой.
3. Извлеките транспортировочный пенопласт, который содержит направляющие, кронштейн выравнивания, дополнительное оборудование и винты. Отложите их в сторону.

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Чтобы извлечь лоток sHCl из контейнера, требуется два человека.

4. Наклоните коробку на бок, чтобы легче было вытащить тумбу из коробки.
5. Вытащите sHCl из коробки.
6. Снимите полиэтиленовый пакет с лотка sHCl.
7. Поверните sHCl в вертикальное положение, чтобы опорные колеса находились снизу.
8. Удалите транспортировочную ленту и весь упаковочный материал из sHCl.
9. Откройте верхнюю часть sHCl и извлеките транспортировочный пенопласт и транспортировочную ленту.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Чтобы удалить транспортировочный пенопласт, приподнимите его снизу и поднимите строго вертикально.

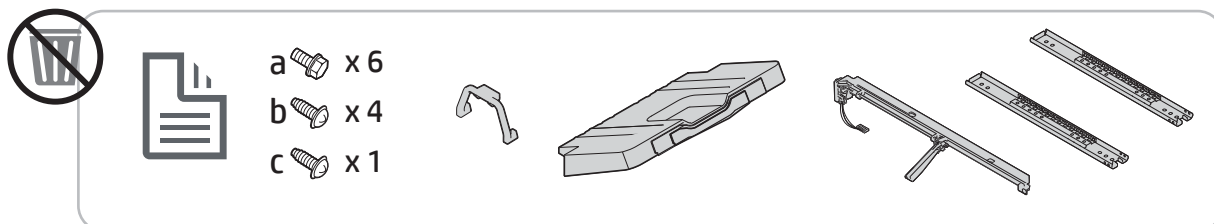
## Финишеры

### Встроенный финишер HP LaserJet

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

- ▲ Распакуйте встроенный финишер.


 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Некоторые детали могут быть упакованы в пенопласт.

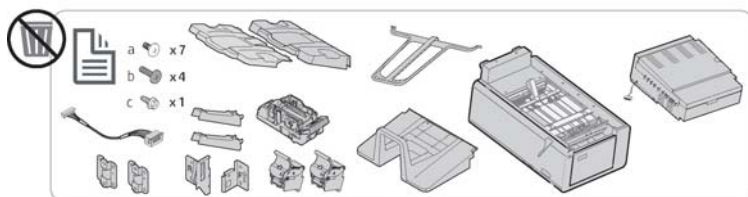


### Финишер для буклетов HP LaserJet

[Щелкните здесь, чтобы просмотреть видеоролик по этой процедуре.](#)

- ▲ Распакуйте финишер для буклетов.


 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Некоторые детали могут быть упакованы в пенопласт.

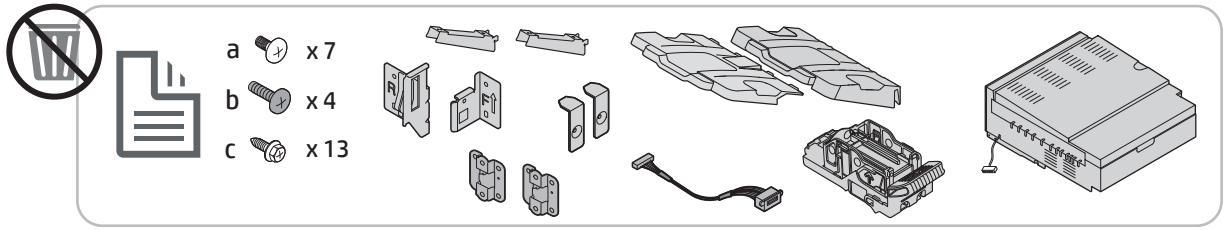


### Финишер HP LaserJet, сшиватель/укладчик

[Щелкните здесь, чтобы просмотреть видеоролик по этой процедуре.](#)

- ▲ Распакуйте финишер со сшивателем/укладчиком.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Некоторые детали могут быть упакованы в пенопласт.



# Первоначальная установка расходных материалов

## Заправка тонера

### МФУ HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660

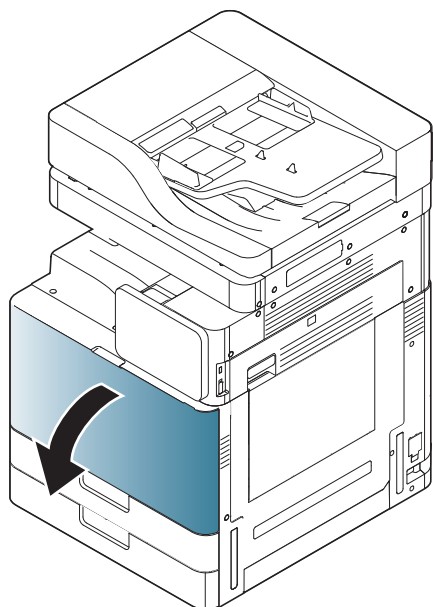
[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)



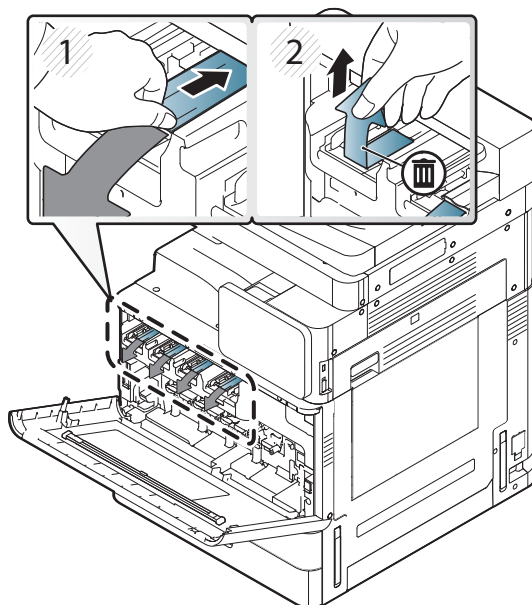
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Следуйте инструкциям на внутренней стороне принтера.

Для просмотра наиболее актуальной информации по установке картриджей с тонером нажмите здесь.  
[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

1.

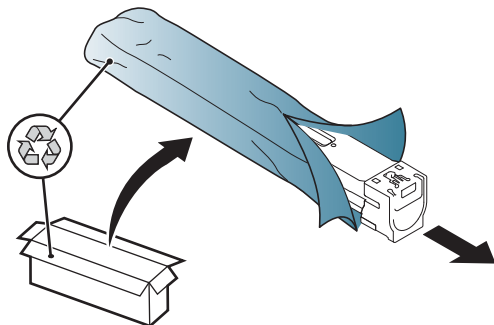


2.



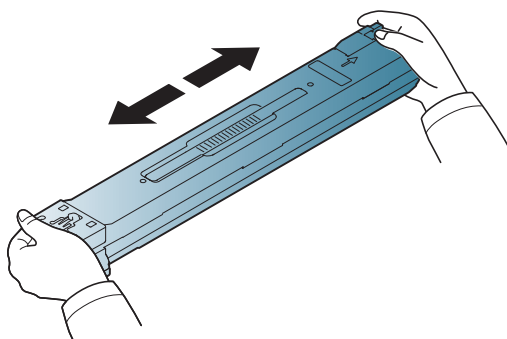


3.

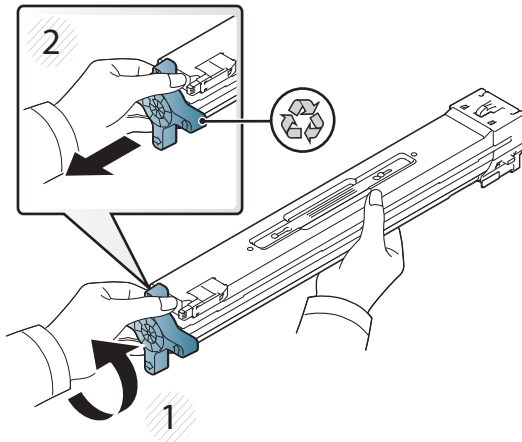


4. Сильно встряхните картридж с тонером из стороны в сторону не менее десяти раз.

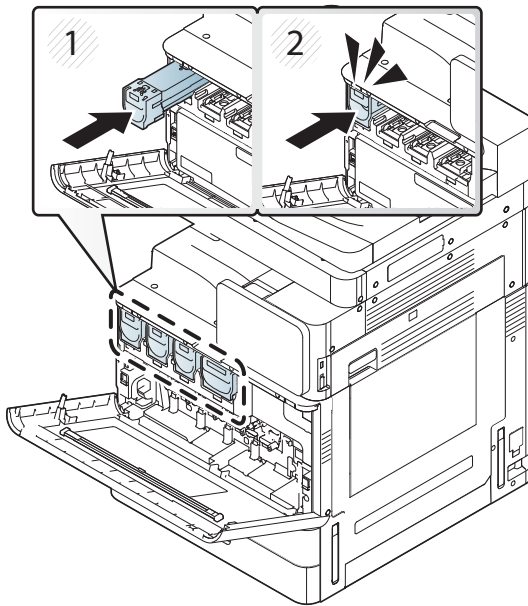
- Поверните картридж с тонером на 90 градусов так, чтобы синяя ручка не была направлена на вас, и снова встряхните картридж.
- Поверните картридж с тонером на 90 градусов так, чтобы синяя ручка оказалась снизу, а затвор — сверху, и снова встряхните картридж.
- Поверните картридж с тонером на 90 градусов так, чтобы синяя ручка была направлена на вас, и снова встряхните картридж.



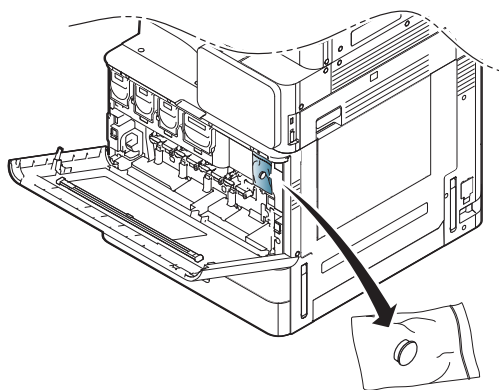
5.



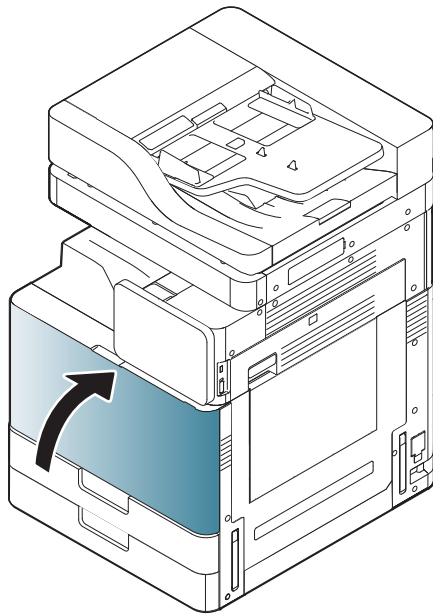
6.



7.




8.

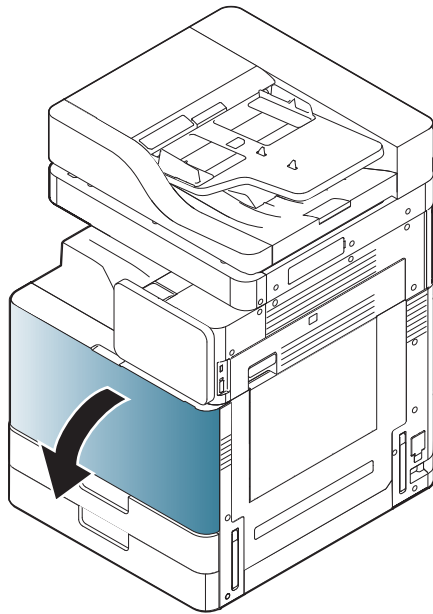


## МФУ HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

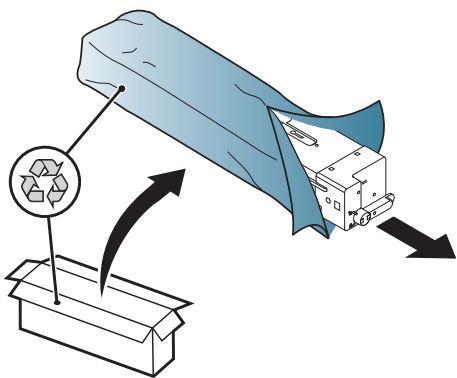
[Щелкните здесь, чтобы просмотреть видеоролик по этой процедуре.](#)

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Следуйте инструкциям на внутренней стороне принтера.

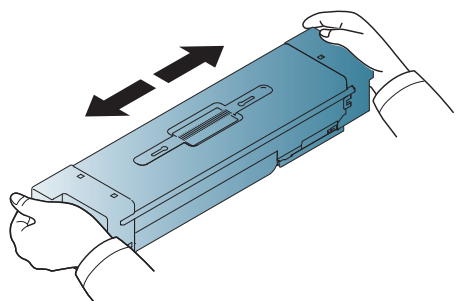
1.



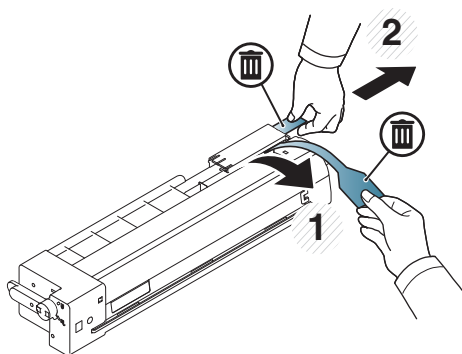
2.



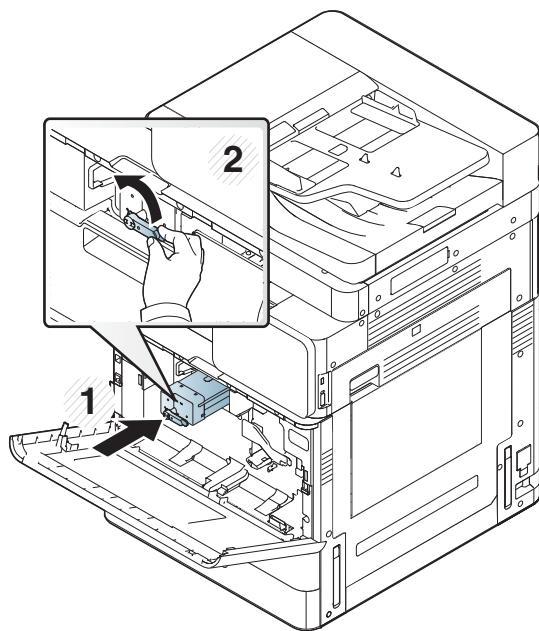
3. Сильно встряхните картридж с тонером из стороны в сторону (примерно 10 раз), чтобы добиться равномерного распределения тонера внутри контейнера с тонером.



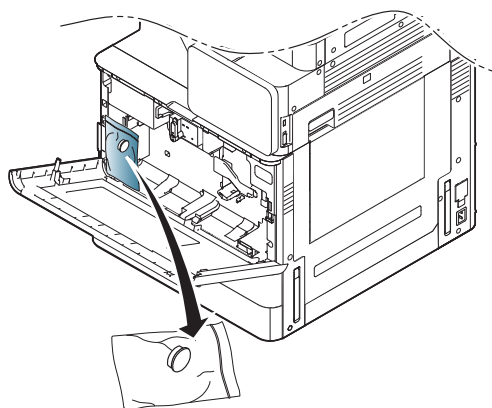
4.



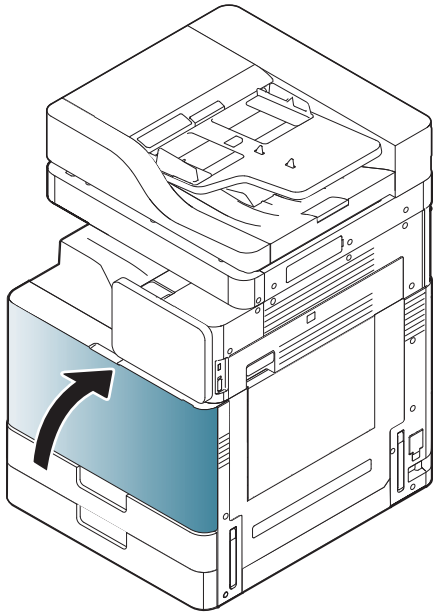
5.



6.




7.




# Первоначальное включение

## Установка барабана (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)


[.Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Технический специалист должен получить соответствующее обучение и квалификацию/сертификат для выполнения данных работ.


 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Для предотвращения повреждения принтера используйте только кабель, который поставляется вместе с устройством.

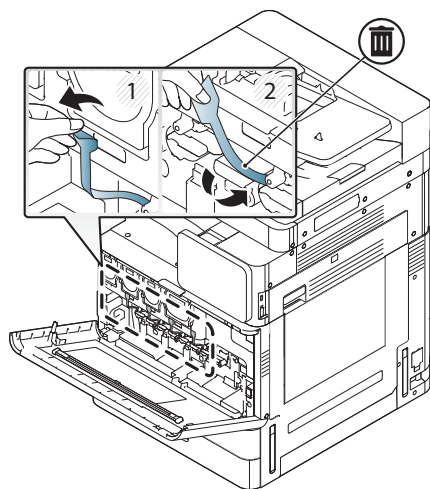
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Фиксирующий винт сканера следует открутить перед включением принтера.

Табличка с указанием напряжения питания расположена на задней стороне принтера.

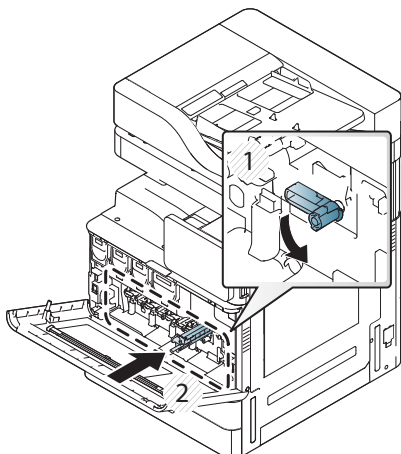
 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Убедитесь в том, что параметры вашей электросети соответствуют спецификациям принтера. На табличке принтера указаны данные о напряжении. Принтер работает при напряжении 110–127 В или 220–240 В переменного тока и при частоте 50/60 Гц.

1. Удалите упаковочный материал из каждого модуля проявителя, потянув красную ленту вниз механизма и вытащив ее из модуля проявителя.

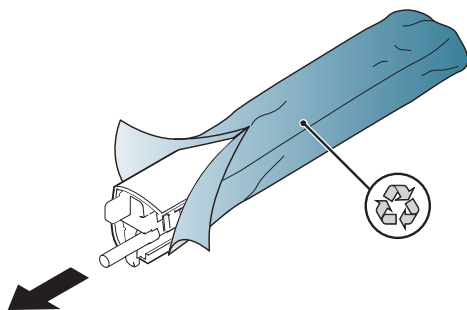
 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Убедитесь, что вся транспортировочная лента удалена.



2. Опустите рычаг блокировки барабана для каждого цвета.

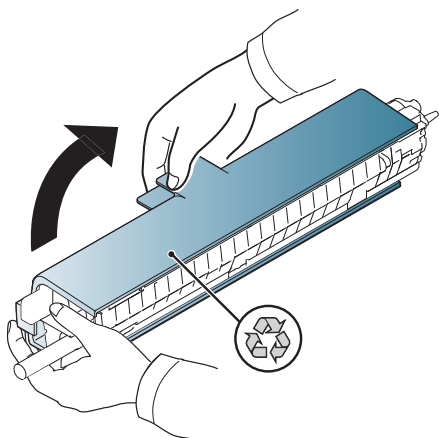


3. Извлеките барабан переноса изображения из упаковки.




4. Снимите оранжевую пластиковую крышку, переворачивая барабан переноса изображения и отпустив два оранжевых язычка с обеих сторон. Снимите в направлении, указанном стрелкой.

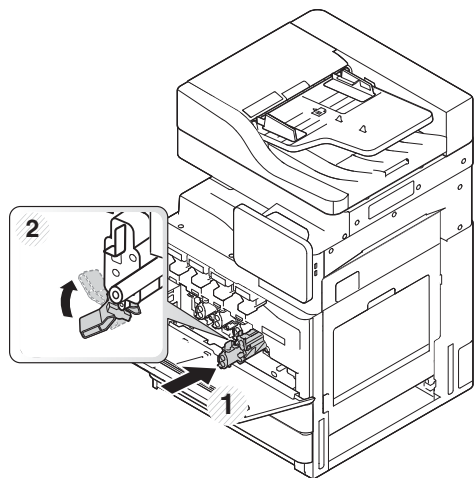
**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Не прикасайтесь к зеленому ролику.



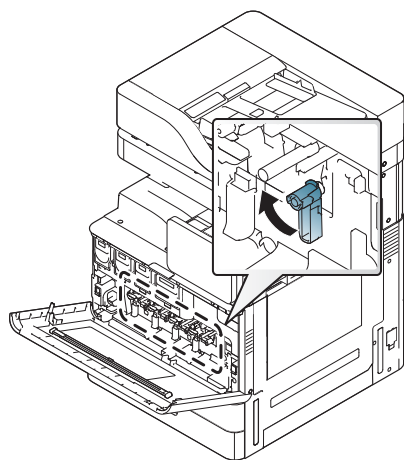


5. Поддерживайте барабан переноса изображения одной рукой снизу, а другой — за ручку в передней части. Не держите барабан за соединительную трубку для отвода отработанного тонера.

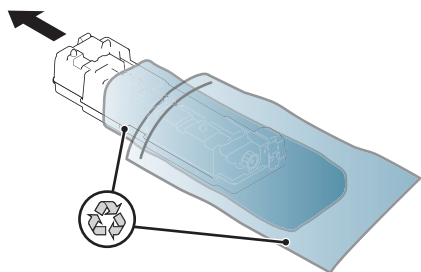
 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Вставьте в направляющую в правой верхней части барабана переноса изображения для выравнивания с направляющей внутри механизма.



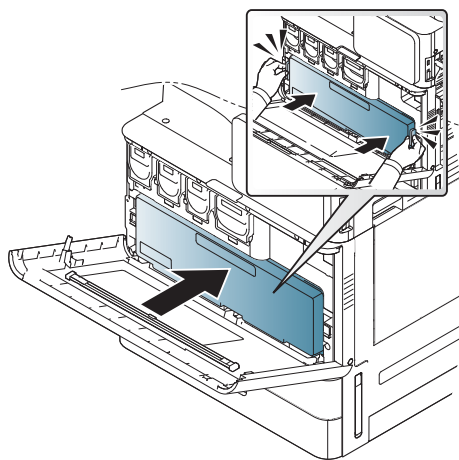
6. Задвиньте в принтер по направляющей.
7. Поверните нижний рычаг вверх в положение блокировки (примерно на 90°)



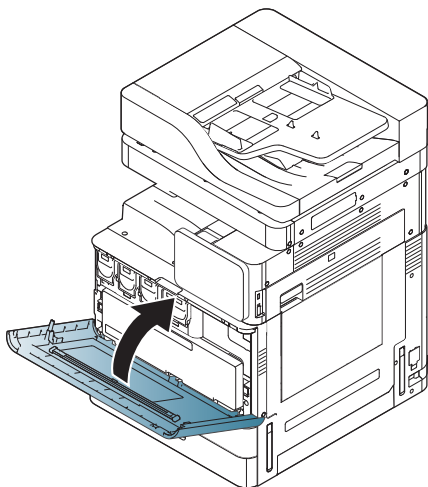
8. Извлеките модуль сбора тонера из транспортировочного пакета.



9. Установите его, надавив с обеих сторон, чтобы выступы защелкнулись на место.





10. Закройте переднюю дверцу.



## Установка барабана переноса изображения (HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560)


[Щелкните здесь, чтобы просмотреть видеоролик по этой процедуре.](#)

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Технический специалист должен получить соответствующее обучение и квалификацию/сертификат для выполнения данных работ.

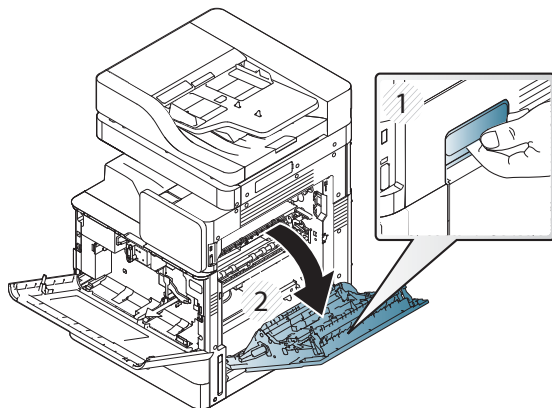
 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Для предотвращения повреждения принтера используйте только кабель, который поставляется вместе с устройством.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Фиксирующий винт сканера следует открутить перед включением принтера.

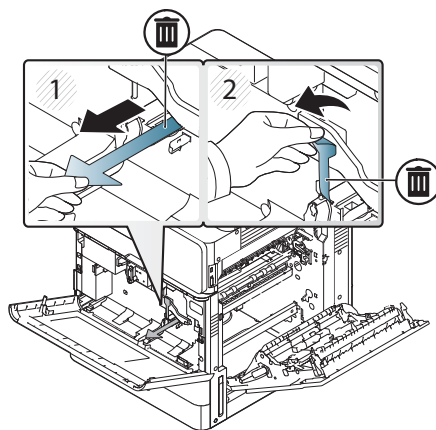
Табличка с указанием напряжения питания расположена на задней стороне принтера.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Убедитесь в том, что параметры вашей электросети соответствуют спецификациям принтера. На табличке принтера указаны данные о напряжении. Принтер работает при напряжении 110–127 В или 220–240 В переменного тока и при частоте 50/60 Гц.

1. Откройте правую дверцу, взявшись за фиксатор и отпустив его в направлении стрелки.

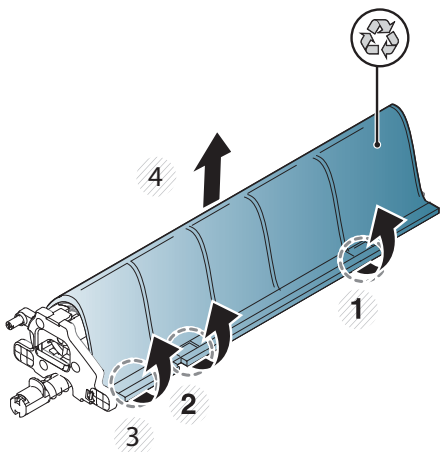


2. Удалите красную ленту, потянув ее в направлении стрелки. Удалите дополнительный упаковочный материал из модуля проявителя, потянув красную ленту вниз механизма и вытащив ее из модуля проявителя.



3. Извлеките барабан переноса изображения из транспортировочного пакета. Удалите из барабана оранжевый упаковочный материал, отпустите фиксаторы по центру (выноска 2) и с каждой стороны (выноска 1,3), чтобы освободить оранжевый упаковочный материал (выноска 4).

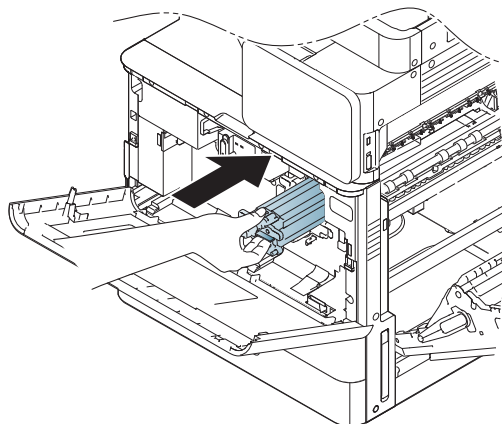
**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Не касайтесь зеленого ролика и старайтесь не держать его на свету.



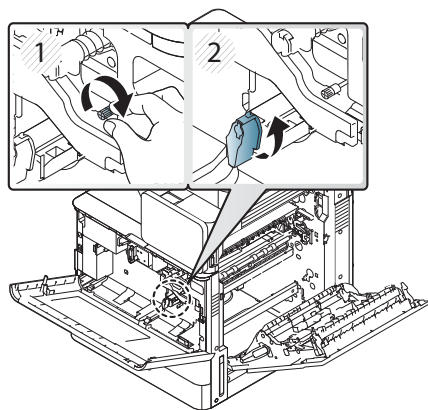
4. В нижней части барабана посередине расположена пластиковая ручка, для помощи в установке в механизм.

▲ Установите барабан переноса изображения в верхнее отверстие в механизме.

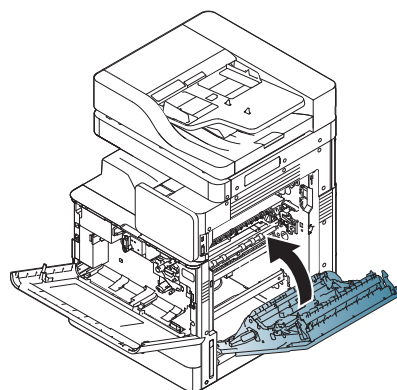
**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Убедитесь, что направляющая в верхней части барабана переноса изображений выровнена с направляющей внутри механизма, прежде чем вставить его на место. В противном случае барабан будет поцарапан.



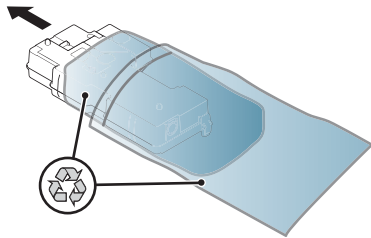
5. Закрутите винт, расположенный на левой стороне, и поверните рычаг блокировки модуля проявителя вверх.



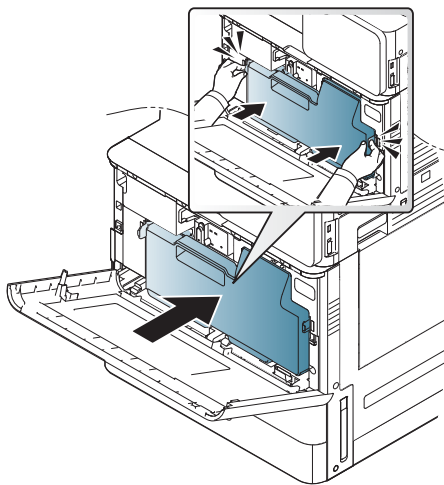
6. Закройте правую дверцу.



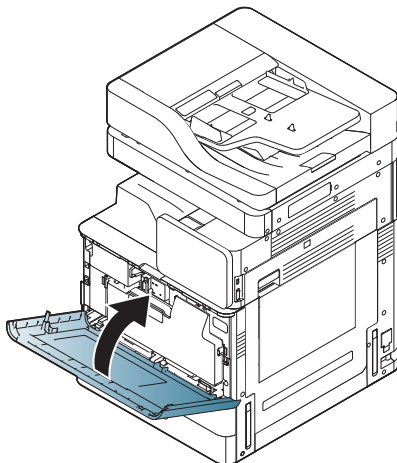
7. Извлеките модуль сбора тонера из транспортировочного пакета.



8. Установите его, надавив с обеих сторон, чтобы выступы защелкнулись на место.






9. Закройте переднюю дверцу.



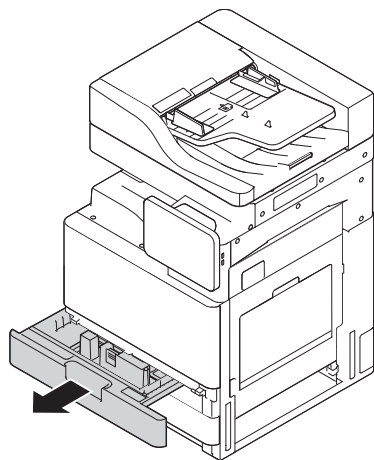
# Регулировка и тестирование механизма

## Загрузка бумаги в лотки и устройства подачи

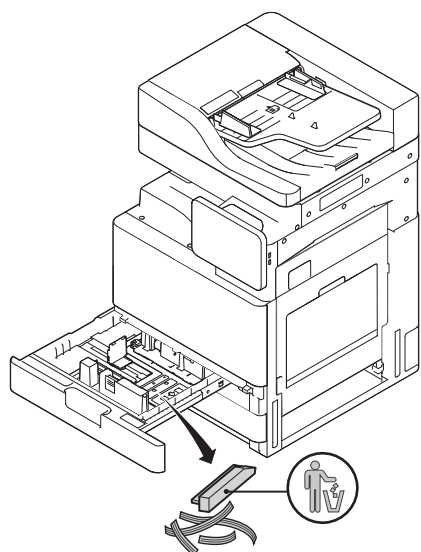
-  **ПРИМЕЧАНИЕ.** Перед загрузкой бумаги убедитесь, что все транспортировочные ленты и другие упаковочные материалы удалены из лотка.
-  **ПРИМЕЧАНИЕ.** Сохраните обозначения лотков для бумаги, чтобы установить их на переднюю панель лотков.
-  **ПРИМЕЧАНИЕ.** Установленная по умолчанию конфигурация лотка соответствует бумаге формата А4. При использовании бумаги формата Letter отрегулируйте направляющие в соответствии с форматом Letter.

### Загрузка бумаги в лотки принтера

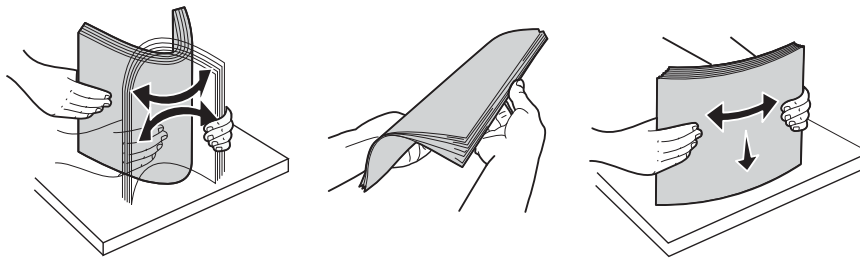
1.



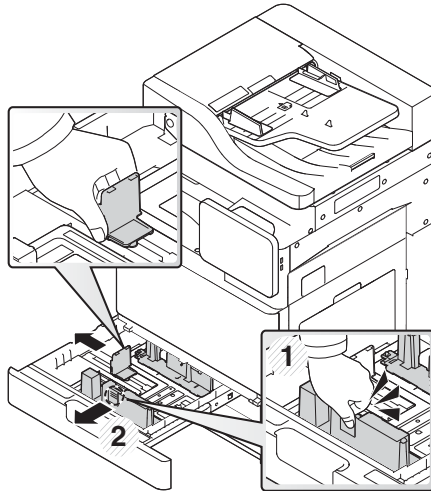
2.



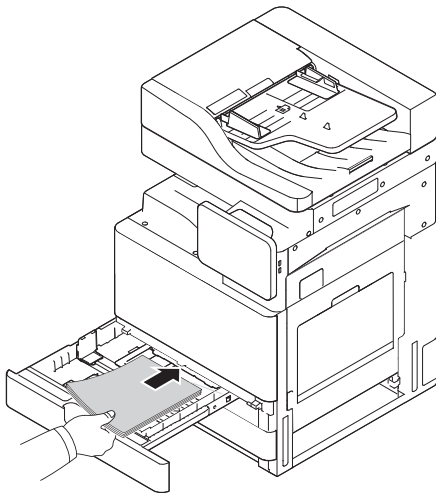
3.



4.

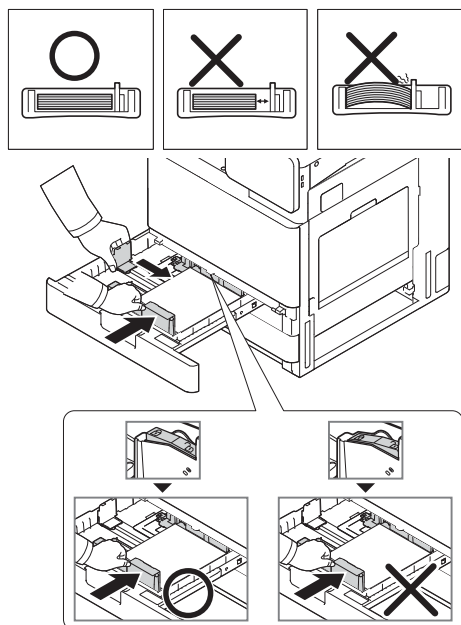


5.

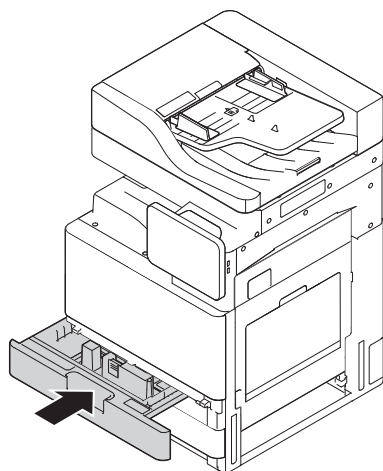




6.

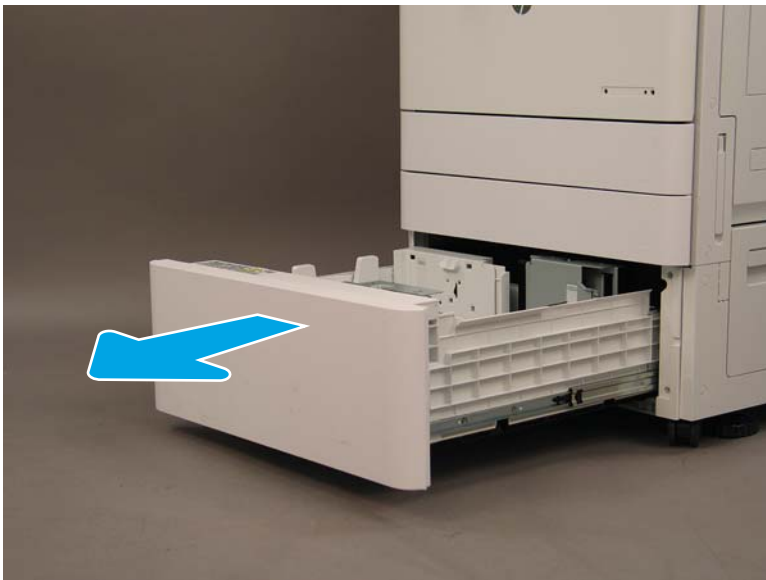


7.

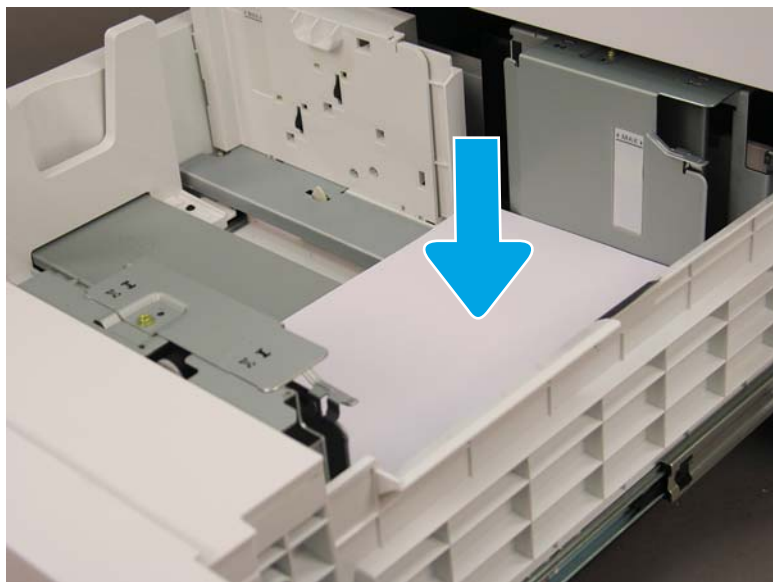


Загрузка бумаги в НСІ (нижнее расположение)

1.



2.



## Загрузка бумаги в sHCl

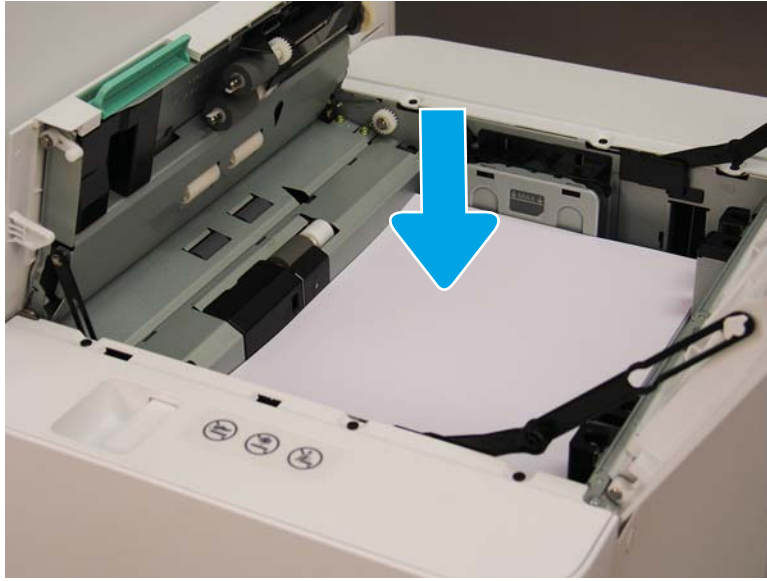
1.



2.



3.



## Подготовка для доставки на площадку клиента

Таблица 5-3 Подготовка к транспортировке

- 
- Отключите питание и отсоедините все устройства окончательной обработки.
  - Отсоедините механизм и устройства ввода/вывода.
  - Для транспортировки на длинное расстояние закрутите фиксирующий винт сканера.
  - Оставьте монтажные кронштейны на месте.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если монтажные кронштейны устройства окончательной обработки остаются на месте, постарайтесь не повредить их при фиксации устройства во время транспортировки.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если монтажное оборудование sHCI остается на месте, необходимо закрепить направляющую под устройством с помощью упаковочной ленты с обеих сторон.
  - Отведите стабилизирующие ножки внизу блоков для перемещения.
  - Обеспечьте защиту опорных колес.
  - Установите на место транспортировочный фиксатор на финишере для буклетов.
  - Компания HP рекомендует размещать финишеры на поддоне для транспортировки.
  - Подготовьте все необходимое для локальной транспортировки.
  - Проверьте требования к транспортировке грузовым автомобилем.
  - Проверьте требования к защите.
  - Накройте механизмы покрывалом и надежно закрепите их ремнями на грузовике.
  - При перекачивании по неровной поверхности (асфальт, булыжная мостовая и другие неровные поверхности) подложите листы ДСП 4 x 8 толщиной 1/4 дюйма.
  - При транспортировке через углубления используйте соответствующие поддерживающие устройства для обеспечения плавной транспортировки принтера.
-

# Повторная упаковка (с объекта заказчика)

## Локальное перемещение

Таблица 5-4 Подготовка к транспортировке

<input type="checkbox"/>	Отключите питание и отсоедините все устройства окончательной обработки.
<input type="checkbox"/>	Отсоедините механизм и устройства ввода/вывода.
<input type="checkbox"/>	Для транспортировки на длинное расстояние закрутите фиксирующий винт сканера.
<input type="checkbox"/>	Оставьте монтажные кронштейны на месте. <b>ПРИМЕЧАНИЕ.</b> Если монтажные кронштейны устройства окончательной обработки остаются на месте, постарайтесь не повредить их при фиксации устройства во время транспортировки. <b>ПРИМЕЧАНИЕ.</b> Если монтажное оборудование sHCI остается на месте, необходимо закрепить направляющую под устройством с помощью упаковочной ленты с обеих сторон.
<input type="checkbox"/>	Отведите стабилизирующие ножки вниз блоков для перемещения.
<input type="checkbox"/>	Заблокируйте сканер и брошюровщик с помощью специального опорного штифта.
<input type="checkbox"/>	Обеспечьте защиту опорных колес.
<input type="checkbox"/>	Установите на место транспортировочный фиксатор на финишере для буклетов.
<input type="checkbox"/>	Компания HP рекомендует размещать финишеры на поддоне для транспортировки.
<input type="checkbox"/>	Подготовьте все необходимое для локальной транспортировки.
<input type="checkbox"/>	Проверьте требования к транспортировке грузовым автомобилем.
<input type="checkbox"/>	Проверьте требования к защите.
<input type="checkbox"/>	Накройте механизмы покрывалом и надежно закрепите их ремнями на грузовике.
<input type="checkbox"/>	При перекатывании по неровной поверхности (асфальт, булыжная мостовая и другие неровные поверхности) подложите листы ДСП 4 x 8 толщиной 1/4 дюйма.
<input type="checkbox"/>	При транспортировке через углубления используйте соответствующие поддерживающие устройства для обеспечения плавной транспортировки принтера.

## Перемещение на большие расстояния


 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Если устройство транспортируется более чем на 800 км (500 миль), воздушным транспортом или помещается в хранилище более чем на 30 дней, обратитесь на завод для получения рекомендаций.

Таблица 5-5 Перемещение на большие расстояния

<input type="checkbox"/>	Транспортировка воздушным транспортом	<input type="checkbox"/>	Транспортировка грузовым автомобилем на длинное расстояние
<input type="checkbox"/>	Отключите питание и отсоедините все устройства окончательной обработки.		
<input type="checkbox"/>	Отсоедините механизм и устройства ввода/вывода.		
<input type="checkbox"/>	Для транспортировки на длинное расстояние закрутите фиксирующий винт сканера УАПД.		

**Таблица 5-5 Перемещение на большие расстояния (продолжение)**

- ❑ Оставьте монтажные кронштейны на месте.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если монтажные кронштейны устройства окончательной обработки остаются на месте, постарайтесь не повредить их при фиксации устройства во время транспортировки.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если монтажное оборудование sHCI остается на месте, необходимо закрепить направляющую под устройством с помощью упаковочной ленты с обеих сторон.

- ❑ Отведите стабилизирующие ножки внизу блоков для перемещения.

- ❑ Установите блокиратор сканера и вспомогательный блокиратор брошюровщика.

- ❑ Обеспечьте защиту опорных колес.

- ❑ Установите на место транспортировочный фиксатор на финишере для буклетов.

- ❑ Компания HP рекомендует размещать финишеры на поддоне для транспортировки.

- ❑ Для транспортировки на длинное расстояние компания HP рекомендует упаковывать принтеры и принадлежности в ящики или использовать поддоны с толстой подложкой.

- ❑ Подготовьте все необходимое для транспортировки на длинное расстояние.

- ❑ Проверьте требования к транспортировке грузовым автомобилем или воздушным транспортом.

- ❑ Проверьте требования к защите.

- ❑ При перекачивании по неровной поверхности (асфальт, булыжная мостовая и другие неровные поверхности) подложите листы ДСП 4 x 8 толщиной 1/4 дюйма.

- ❑ При транспортировке через углубления используйте соответствующие поддерживающие устройства для обеспечения плавной транспортировки принтера.





---

## 6 Настройка дифференциации на позднем этапе выполнения заказа (LPDC)

- [Этапы установки LPDC](#)

---

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Процедура LPDC состоит из двух компонентов, которые должны выполняться квалифицированным лицом во время установки устройства на подготовительном этапе или в процессе настройки.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Задержка с момента поставки устройства до того момента, как лицензия станет доступной в облаке, может составлять до 24 часов. Загрузить лицензию на устройство можно только после того, как она станет доступной.

---

# Этапы установки LPDC

## Автоматическая загрузка и лицензия на скорость передачи данных

1. Подключите устройство к источнику питания, но НЕ подключайте сетевой кабель.
2. Включите устройство, дождитесь появления на экране окна Мастера настройки, а затем выполните настройку каждого параметра.
3. Дайте устройству завершить процесс инициализации и разрешите установку внутренних соединений.
4. Распечатайте страницу конфигурации и убедитесь в том, что устройство работает.
5. Вручную выполните обновление микропрограммы устройства с USB-накопителя БЕЗ подключения сетевого кабеля.



**ПРИМЕЧАНИЕ.** Не пропускайте этот шаг.

6. Перед обновлением микропрограммы убедитесь, что все дополнительные принадлежности установлены. Это единственный способ обновления микропрограммы дополнительных принадлежностей.



**ПРИМЕЧАНИЕ.** Обновление не выполняется автоматически, если дополнительные принадлежности были подключены позже.

7. Дождитесь завершения процесса обновления микропрограммы на устройстве. Устройство будет автоматически перезагружено несколько раз. Это может занять примерно 30 минут. Наберитесь терпения и дождитесь завершения этого процесса. Не прерывайте обновление микропрограммы.
8. После того как устройство перейдет в состояние готовности, подождите еще 10 минут, чтобы дать устройству завершить копирование микропрограммы на все платы PCA.
9. Распечатайте страницу конфигурации и убедитесь, что микропрограмма была обновлена должным образом, а также проверьте, что в качестве состояния LPDC указано «Не настроено (XX, XX, XX)».
10. Выключите устройство с помощью выключателя на передней панели, а затем установите основной переключатель питания в положение «выкл.».



**ПРИМЕЧАНИЕ.** Скорость устройства не может быть изменена после ее установки лицензией LPDC. Для серийного номера устройства установлена фиксированная скорость, указанная клиентом при оформлении заказа. Данный параметр скорости находится на сайте активации лицензии HPI в облаке.

11. Подключите сетевой кабель к устройству.
12. Включите устройство и дождитесь его перехода в состояние готовности.
13. Убедитесь, что принтеру назначен действительный IP-адрес и он подключен к сети Интернет. Возможно, на этом этапе потребуются выполнить настройку прокси-сервера на встроенном веб-сервере (EWS) или перейти в меню панели управления для указания необходимых параметров.
14. Дождитесь автоматического запуска процесса LPDC. Это должно произойти в течение 10 минут, если подключение к Интернету работает исправно.



**ПРИМЕЧАНИЕ.** Устройство выполнит автоматическую перезагрузку после завершения процесса LPDC, и его настройки будут сброшены.

15. После появления на экране окна Мастера настройки выполните повторную настройку всех параметров.
16. Подождите еще 5 минут, чтобы устройство могло завершить процесс LPDC.
17. Распечатайте еще одну страницу конфигурации и убедитесь в том, что настройка LPDC была выполнена с использованием правильной скорости, заданной в соответствующей лицензии, и указан правильный номер модели устройства. Номер модели устройства будет заменен номером заказанной модели. В информации о состоянии LPDC первый номер в скобках (x) будет (0), (1) или (2). 0 соответствует наименьшей скорости, 1 — это средняя скорость; и 2 — это самая высокая скорость. Это соответствует завершению процесса LPDC.



**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для параметра состояния будет отображаться значение **LPDC настроен** с указанием (0), (1) или (2).

При отсутствии подключения к Интернету или возможности выполнения процесса LPDC через сетевое подключение лицензию на скорость можно загрузить на USB-накопитель, а затем передать на принтер вручную.

### Загрузка лицензии на скорость вручную (USB-накопитель)

1. Убедитесь, что сетевой кабель отключен от устройства.
2. Нажмите выключатель питания на передней панели устройства, дождитесь выключения устройства, а затем установите основной переключатель питания устройства в положение «выключено».
3. Загрузите лицензию на скорость на USB-накопитель.
  - а. На подключенном к Интернету компьютере откройте браузер и перейдите на **сайт активации HP Jet Advantage Management (JAM)** <https://activation.jamangement.hp.com/redirect?ReturnUrl=%2F#!/>.
  - б. Введите учетные данные для входа в службу HP Passport, включая идентификатор пользователя и пароль.
  - в. Дождитесь перехода обратно на сайт активации JAM, затем введите следующие сведения:



**ПРИМЕЧАНИЕ.** При наличии следующих сведений введите индивидуальный серийный номер и общий номер модели «X3AxxA» или номер модели с заказанной скоростью «X3AxxA» или номер модели со скоростью «Z8Zxx».

При отсутствии номера модели и серийного номера можно также указать номер клиента и номер заказа SAP на поставку, если они известны.

- Продан по номеру или CBN (номер клиента).
- Номер заказа SAP.

- г. Нажмите кнопку **Получить лицензию**, расположенную рядом с серийным номером устройства, для загрузки файла лицензии LPDC.




**ПРИМЕЧАНИЕ.** Чтобы быстро найти серийный номер устройства, воспользуйтесь функцией «Изменить поиск».

- д. Сохраните файл в корневой каталог USB-накопителя, который был отформатирован с использованием файловой системы FAT32.

4. Передайте лицензию на устройство, находящее в состоянии готовности, выполнив действия, описанные в шаге «а.»
  - а. Переведите устройство в состояние готовности, вставьте USB-накопитель в USB-порт устройства (USB-порт форматера или отсека аппаратной интеграции (HIP)).
  - б. Убедитесь, что на панели управления отобразилось подтверждение установки USB-накопителя (на панели управления отобразится быстрое сообщение), затем **ВЫКЛЮЧИТЕ** устройство.
  - в. **ВКЛЮЧИТЕ** устройство и дождитесь его перехода в состояние готовности.

---

-  **ПРИМЕЧАНИЕ.** Если устройству не удастся обнаружить USB-накопитель, извлеките USB-накопитель, выключите устройство, снова вставьте USB-накопитель и повторите попытку.

---

- г. Дождитесь завершения процесса LPDC (1–2 минуты).
- д. Подождите, пока устройство автоматически перезагрузится.
- е. После появления на экране окна Мастера настройки выполните повторную настройку всех параметров.
5. Подождите еще 5 минут, чтобы устройство могло завершить процесс LPDC.
6. Распечатайте страницу конфигурации и убедитесь в том, что настройка LPDC была выполнена с использованием правильной скорости, заданной в соответствующей лицензии, и указан правильный номер модели устройства.
7. Подключите сетевой кабель.

#### Установка таблички устройства и этикетки со штрихкодом

1. Найдите в комплекте поставки большой пакет с компакт-диском, кабелем питания, этикетками для лотков и т. д.



2. Внутри большого пакета найдите пакет меньшего размера, содержащий три таблички устройства HP LaserJet и три этикетки со штрихкодами «ХАЗ».



3. Выберите этикетку со штрихкодом «ХАЗ», которая точно соответствует предварительно заданной скорости работы механизма, указанной на странице конфигурации.



4. Снимите и выбросьте этикетку со штрихкодом, расположенную на внутренней стороне передней крышки.
5. Выберите табличку устройства, которая точно соответствует предварительно заданной скорости работы механизма, указанной на странице конфигурации.





6. Установите табличку устройства на переднюю дверцу (нажав на нее до фиксации со щелчком).



## Примечания к процессу, предостережения и прочее

### Информация о поддержке

- SKUs поставляются с минимальной рабочей скоростью.
- LPDC: При распаковке и установке принтера необходимо настроить скорость работы механизма.
- Конфигурация скорости работы механизма предоставляется облачной службой HP в лицензии LPDC.
  - Лицензия содержит значения названия модели и скорости, которые хранятся в формате.
  - Лицензия подписана HP и проверяется микропрограммным обеспечением.
  - Лицензия фиксируется на конкретном принтере с помощью неизменяемого идентификатора HP и серийного номера HP, который не может быть изменен.
  - Принтер выполняет поиск параметра скорости в течение 10 минут после перехода устройства в состояние готовности. После каждой перезагрузки устройство выполняет поиск параметра скорости до успешного завершения процесса LPDC.
-  **ПРИМЕЧАНИЕ.** После запуска принтер проверяет наличие USB один раз после перехода в состояние готовности пользовательского интерфейса.
-  **ПРИМЕЧАНИЕ.** Принтер проверяет облако один раз в минуту в течение 10 минут после проверки USB.
- Неизменяемый идентификатор HP привязан к секретному ключу и безопасно хранится в модуле Trusted Platform (TPM) на MSOK принтера.

- Принтер автоматически получает лицензию из облачного сервера HP при первом включении и подключении к Интернету.
- Если принтер, подключенный к Интернету, находится за брандмауэром, использующим прокси-сервер и адрес порта, его потребуется настроить в EWS или с помощью панели управления перед использованием автоматического процесса LPDC через облако.
- После установки лицензии LPD все настройки пользователя в принтере будут возвращены к заводским параметрам по умолчанию.





---

## 7 Окончательная настройка на объекте

- [Контрольный список для окончательной настройки на объекте](#)
- [Очистка узла лазерного сканера после настройки \(HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660\)](#)
- [Проверка вертикального зазора между механизмом печати и финишером](#)
- [Загрузка бумаги в лотки](#)
- [Установка обозначений лотков для бумаги](#)
- [Скрепки](#)
- [Тестирование печати и копирования](#)

# Контрольный список для окончательной настройки на объекте

Таблица 7-1 Контрольный список для окончательной настройки на объекте

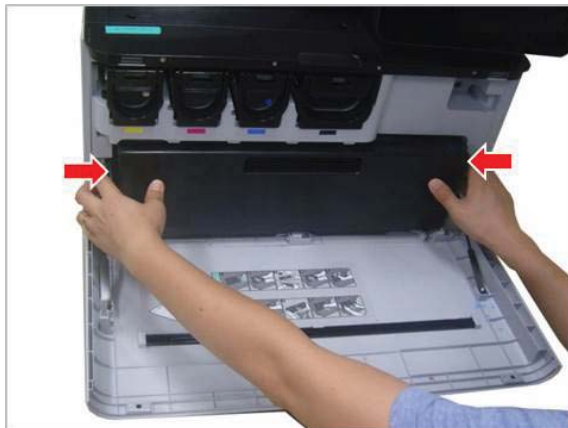
- |                          |  |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Удалите транспортировочные материалы и кронштейны, которые были установлены для транспортировки после того, как устройство было протестировано во время установки. |
| <input type="checkbox"/> | Установите на место все устройства ввода или вывода/финишеры.  |
| <input type="checkbox"/> | Очистите окошко лазерного сканера в сборе.   |
| <input type="checkbox"/> | Очистите стекло сканера.   |
| <input type="checkbox"/> | Проверьте вертикальный зазор между механизмом печати и финишером, если он установлен.  |
| <input type="checkbox"/> | Загрузите бумагу в лотки.  |
| <input type="checkbox"/> | Прикрепите обозначения лотков для бумаги, если необходимо.   |
| <input type="checkbox"/> | Загрузите скрепки.   |
| <input type="checkbox"/> | Выполните тестирование печати и копирования.   |

## Очистка узла лазерного сканера после настройки (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)

### Очистка окошка узла лазерного сканера после установки (только HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)

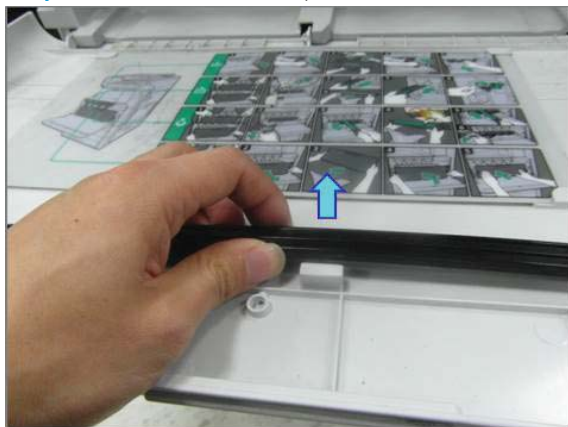
1. Откройте переднюю крышку и извлеките модуль сбора тонера (TCU).

Рисунок 7-1 Извлеките TCU



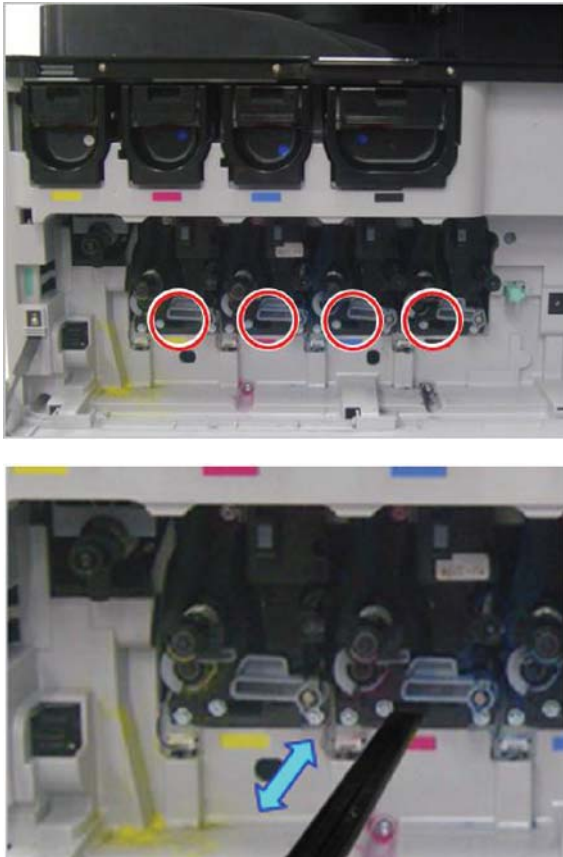
2. Извлеките приспособление для очистки окошка лазерного сканера в сборе, расположенное на передней крышке.

Рисунок 7-2 Извлечение приспособления для очистки окошка лазерного сканера в сборе



3. Вставьте приспособление для очистки окошка лазерного сканера в устройство ввода каждого цвета.

Рисунок 7-3 Устройства ввода (цвет.) узла лазерного сканера



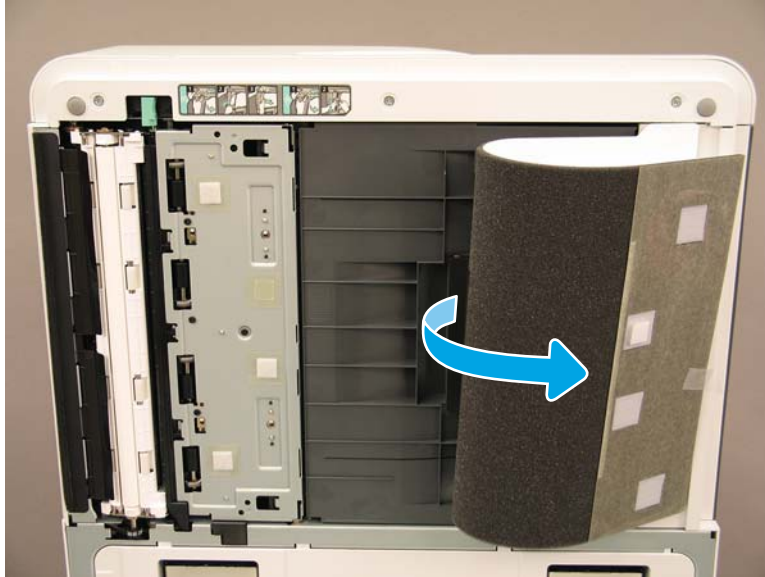
4. Медленно извлеките и снова вставьте приспособление для очистки.
5. Повторите шаг 4 не менее четырех раз для каждого окошка лазерного сканера в сборе.

## Очистка белой панели устройства потоковой подачи документов и CIS

1. Откройте блок УАПД и снимите белую подкладку.

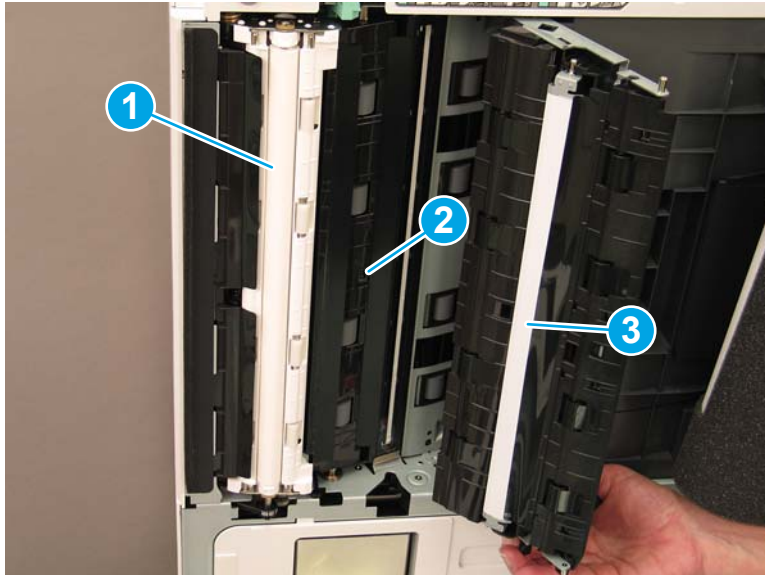
**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Не сгибайте и не складывайте подкладку из пористого материала белого цвета, поскольку это может привести к ее деформации.

Рисунок 7-4 Открытие блока УАПД



2. Очистите белую полосу модуля односторонней печати (выноска 1), CIS (выноска 2) и белую полосу модуля двусторонней печати (выноска 3), используя мягкую чистую ткань без ворса.

Рисунок 7-5 Очистка белой полосы УАПД

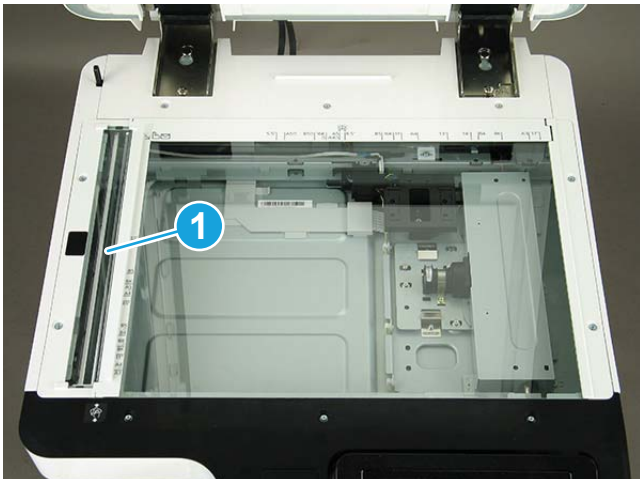


## Очистка стекла сканера

- ▲ Откройте блок устройства потоковой подачи документов. Очистите стекло сканера (выноска 1), используя мягкую чистую ткань без ворса.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Обязательно очистите основную область стекла сканера.

Рисунок 7-6 Очистка стекла сканера



## Проверка вертикального зазора между механизмом печати и финишером

Проверьте вертикальный зазор между финишером и механизмом печати. Если сверху и снизу зазор не одинаковый, отрегулируйте опорные колеса на финишере, чтобы выровнять зазор.

## Загрузка бумаги в лотки



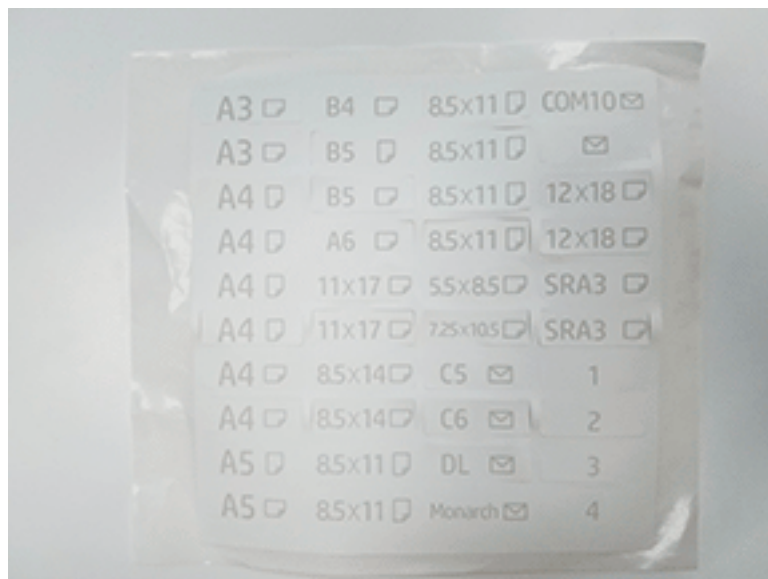
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Подробнее см. в теме «Загрузка бумаги в лотки и устройства подачи» в подразделе «Регулировка и тестирование механизма» в разделе «Подготовительный этап».

---

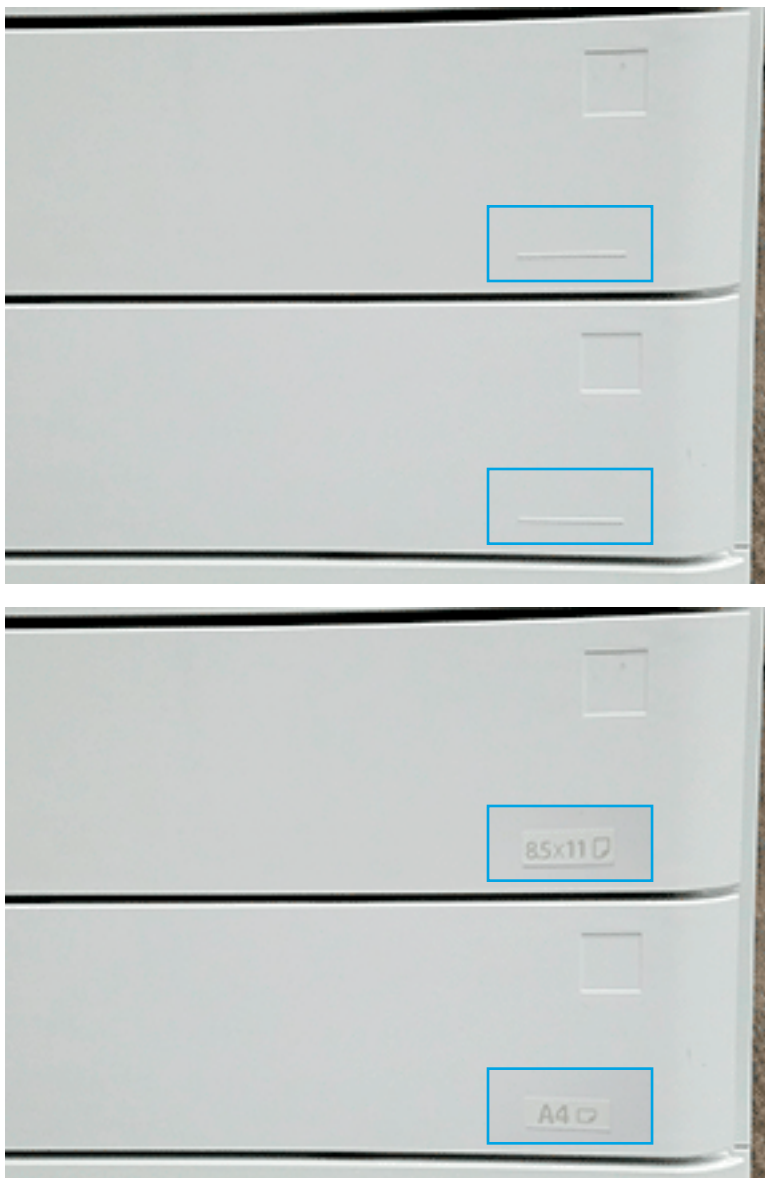


## Установка обозначений лотков для бумаги


1. Найдите ярлычок для соответствующего формата.



2. Найдите тисненую линию в правом нижнем углу лотка и прикрепите обозначение.




## Скрепки

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Подробные инструкции см. в задаче *Скрепки* раздела *Завершение процедур установки*.

---

### Обновление микропрограммы механизма печати после установки финишера

---

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Обновление микропрограммы принтера требуется после установки любых дополнительных принадлежностей, чтобы обеспечить их совместимость.

---

1. Выполните обновление микропрограммы.
2. Убедитесь, что новое устройство окончательной обработки распознается и доступно.

## Тестирование печати и копирования

1. Распечатайте страницу конфигурации.
2. Напечатайте цветную страницу. (Только HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)
3. Выполните по крайней мере одно одностороннее и одно двустороннее копирование.
4. Выполните по крайней мере одно сканирование на USB-устройство, если активно. (Применимо ко всем моделям)
5. Выполните печать для проверки сшивателя/укладчика и/или надлежащей работы брошюровщика, если он установлен.

---

## 8 Завершение процедур установки

- [Установка тумбы-подставки и податчика с двумя кассетами \(DCF\)](#)
- [Лоток повышенной емкости на 2000 листов](#)
- [Установка лотка sHCI на 3000 листов](#)
- [Установка нагревательного элемента лотка в лоток на 2000 листов в принтер HP LaserJet](#)
- [Финишеры](#)
- [Фиксирующие упоры](#)

# Установка тумбы-подставки и податчика с двумя кассетами (DCF)

## Установка тумбы для HP LaserJet E82540, E82550, E82560

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Просмотрите видео о принтерах LaserJet A3 для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте следующие контрольные списки для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видео.

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема требуется четыре человека.

### Таблица 8-1 Установка тумбы

- Распакуйте тумбу.
- Вставьте три установочных штифта в верхнюю часть тумбы.
- Найдите и отложите в сторону два винта, которые будут использованы позже.
- Распакуйте МФУ.
- Удалите упаковочный пеноматериал и ленту.
- Снимите крепежный кронштейн сканера.
- Снимите упаковочный материал с модуля формирования изображения и уберите его в сторону.
- Найдите и установите с левой стороны МФУ две подъемные ручки.  
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Вес устройства составляет 113,1 кг (249,3 фунта).
- Поднимите устройство и осторожно совместите его с тумбой. Для подъема устройства требуется четыре человека.
- Снимите подъемные ручки.
- Удалите остатки ленты и упаковочного пеноматериала с устройства.
- Извлеките прокладку из пеноматериала из лотка MP (лоток 1).
- Снимите упаковочный материал с лотков, а затем извлеките лотки.
- Закрутите два винта, чтобы закрепить МФУ на тумбе.
- Установите лотки на место.
- Удалите защитную пленку с логотипа на передней дверце.
- Открутите фиксирующий винт сканера и снимите этикетку, затем вставьте крышку винта.
- Откройте переднюю дверцу.
- Выньте уплотнитель из отверстия для картриджа с тонером.
- Снимите транспортировочные опоры с модуля проявителя.
- Потяните вниз, а затем на себя, чтобы снять защитный материал с модуля проявителя.
- Убедитесь, что защитный материал не был порван и на затворе модуля проявителя не осталось его фрагментов.
- Распакуйте картридж с тонером и найдите две заглушки.
- Потяните ВНИЗ, чтобы извлечь заглушку, установленную снизу. Потяните НА СЕБЯ, чтобы извлечь заглушку, установленную сзади.
- Встряхните картридж, чтобы равномерно распределить тонер.

## Таблица 8-1 Установка тумбы (продолжение)

- Установите картридж с тонером и, удерживая его в таком положении ВНУТРИ устройства, поверните ручку влево для его фиксации на месте.
- Откройте правую дверцу. Это приведет к отключению механизма блокировки барабана.
- Снимите с барабана упаковку из пеноматериала.
- Вскройте черный защитный пакет и извлеките барабан.
- Найдите на оранжевой крышке стрелки с номерами 1, 2, 3.
- Потяните вверх в каждом месте, чтобы снять крышку с барабана.
- Поверните барабан и возьмитесь за серую ручку, расположенную сверху.
- Найдите и возьмитесь за ручку, расположенную на передней части барабана.
- Совместите разъемы, расположенные вдоль верхней части барабана, с направляющими в механизме.
- Осторожно вставьте барабан до его фиксации на месте, затем закрутите винт, чтобы закрепить барабан в механизме.
- Установите TCU (модуль сбора тонера).

**СОВЕТ:** Сильно надавите одновременно на обе стороны модуля TCU для его фиксации в механизме.

- Закройте переднюю дверцу.
- Закройте правую дверцу.
- Выполните позднюю настройку и дифференциацию (LPDC).
- Прикрепите этикетку со штрихкодом «ХАЗ» на внутреннюю сторону передней дверцы и табличку устройства на внешнюю сторону передней дверцы.
- Обновите микропрограмму до самой последней версии, доступной на сайте [hp.com](http://hp.com).
- Вставьте в разъем на панели управления USB-накопитель с микропрограммой.
- Выберите последовательно: Инструменты поддержки > Обслуживание > Обновление микропрограммы по USB.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** При выполнении обновления микропрограммы все дополнительные принадлежности должны быть отключены.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Дополнительные принадлежности, подключенные позже, НЕ будут обновлены автоматически.

# Лоток повышенной емкости на 2000 листов

## Установка лотка HCl на 2000 листов в МФУ HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660

[. Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Посмотрите видео о принтерах LaserJet A3 для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте следующие контрольные списки для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видео.

**Таблица 8-2 Установка лотка повышенной емкости на 2000 листов**

---

Распакуйте лоток HCl на 2000 листов (входной лоток повышенной емкости).

---

Удалите упаковочный пеноматериал и ленту.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Лоток HCl на 2000 листов поставляется настроенным для использования с бумагой формата A4, выполните следующие действия для регулировки лотка под формат Letter (LTR).

---

Найдите направляющие бумаги, расположенные спереди и сзади, которые необходимо переместить.

---

Открутите один винт сверху и снимите правую заднюю направляющую.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Расположение разъемов и фиксаторов на верхней части и фиксаторов на нижней части направляющей.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Разъемы A4/LTR в нижней части лотка.

---

Совместите направляющую с местами расположения LTR сверху и снизу.

---

Снова закрутите винт, чтобы закрепить направляющую.

---

Выполните такие же действия для регулировки передней правой направляющей.

---

Открутите один винт, который используется для фиксации передней левой направляющей снизу.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Это пластиковый саморез. Не прикладывайте чрезмерных усилий при повторной установке.

---

Снимите переднюю левую направляющую, но трогайте фиксаторы снизу и соответствующие разъемы LTR и A4 в нижней части лотка.

---

Совместите направляющую с местами расположения LTR снизу.

---

Закрутите винт.

**СОВЕТ:** При выполнении повторной установки закрутите сначала винт CCW, а затем винт CW, чтобы не перепутать резьбу.

---

Открутите один винт, который используется для фиксации задней левой направляющей снизу.

---

Снимите направляющую и положите ее в лоток.

---

Обратите внимание на скобу выравнивания A4/LTR, расположенную в задней части направляющей.

---

Открутите один винт и поверните скобу в положение LTR.

---

Закрутите пластиковый саморез. Соблюдайте осторожность, чтобы начать закручивать правильно, и не прикладывайте чрезмерных усилий.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если потребуется настроить направляющие после установки МФУ, для доступа к задним направляющим необходимо будет ослабить крепление направляющих лотка HCl на 2000 листов, чтобы выдвинуть его.

---



Таблица 8-2 Установка лотка повышенной емкости на 2000 листов (продолжение)

<input type="checkbox"/> Найдите винты, которые используются для крепления лотка НС1 на 2000 листов к МФУ. Отложите их пока в сторону.
<input type="checkbox"/> Распакуйте МФУ.
<input type="checkbox"/> Удалите упаковочный пеноматериал и ленту.
<input type="checkbox"/> Снимите крепежный кронштейн сканера.
<input type="checkbox"/> Снимите упаковочный материал с барабана и уберите его в сторону.
<input type="checkbox"/> Найдите и установите с левой стороны МФУ две подъемные ручки.
<b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> Вес устройства составляет 113,1 кг (249,3 фунта).
<input type="checkbox"/> Поднимите устройство и осторожно совместите его с лотком НС1 на 2000 листов. Для подъема устройства требуется четыре человека.
<input type="checkbox"/> Снимите подъемные ручки.
<input type="checkbox"/> Удалите остатки ленты и упаковочного пеноматериала с устройства.
<input type="checkbox"/> Извлеките прокладку из пеноматериала из лотка МР (лоток 1).
<input type="checkbox"/> Снимите упаковочный материал с лотков, а затем извлеките лотки.
<input type="checkbox"/> Закрутите два винта, чтобы прикрепить лоток НС1 на 2000 листов к МФУ.
<input type="checkbox"/> Установите лотки на место.
<input type="checkbox"/> Открутите фиксирующий винт сканера и снимите этикетку, затем вставьте крышку винта.
<input type="checkbox"/> Удалите защитную пленку с логотипа на передней дверце.
<input type="checkbox"/> Откройте переднюю дверцу и установите картриджи с тонером.
<b>ПРИМЕЧАНИЕ.</b> Обязательно сильно встряхните картридж с тонером из стороны в сторону (в горизонтальной плоскости) для равномерного распределения тонера.
<input type="checkbox"/> Открутите синюю крестовую ручку ССW и снимите ее, затем установите картридж с тонером. Повторите процедуру для каждого картриджа с тонером.
<input type="checkbox"/> Потяните НА СЕБЯ, чтобы снять заглушку с очистителя ИТВ. Убедитесь, что заглушка не была порвана и на затворе очистителя ИТВ не осталось ее фрагментов.
<input type="checkbox"/> Потяните НА СЕБЯ, чтобы снять заглушки с каждого модуля проявителя. Убедитесь, что заглушки не были порваны и на затворе модуля проявителя не осталось их фрагментов.
<input type="checkbox"/> Поверните каждый барабан, чтобы установить блокирующий рычажок в положение ВНИЗ.
<input type="checkbox"/> Снимите с барабанов упаковку из пеноматериала.
<b>ПРИМЕЧАНИЕ.</b> Один из барабанов отмечен буквой К (черный). Именно этот барабан должен устанавливаться на черное место.
<input type="checkbox"/> Нажмите на каждый край оранжевой крышки барабана, чтобы снять ее.
<input type="checkbox"/> Поддерживайте барабан одной рукой снизу, а другой — за ручку на передней части барабана.
<b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> Не держите барабан за трубку для отвода отработанного тонера.
<input type="checkbox"/> Совместите паз, расположенный на верхней части барабана, с направляющей в верхней части проема.
<input type="checkbox"/> Установите барабан, затем поверните рычажок блокировки барабана до положения ВВЕРХ для фиксации барабана на месте.

**Таблица 8-2** Установка лотка повышенной емкости на 2000 листов (продолжение)

- 
- ❑ Повторите эти шаги для установки оставшихся барабанов.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Обязательно установите барабан с маркировкой «К» на черное место.

---

- ❑ Поверните затвор каждого проводника тонера CCW, чтобы открыть его.
- 

- ❑ Убедитесь, что КАЖДЫЙ блокирующий рычажок установлен в положение ВВЕРХ и каждый затвор проводника тонера установлен в положение ОТКРЫТО.
- 

- ❑ Установите ТСУ, сильно надавив на оба края, и закройте переднюю дверцу.
- 

- ❑ Установите направляющую узла поворота при двусторонней печати этикеткой со штрихкодом вверх.

**СОВЕТ:** Согните направляющую и вставьте сначала передний и задний штифты, а затем передвиньте средний штифт до его фиксации на месте со щелчком на втором выходном лотке.

---

- ❑ Установите направляющие бумаги в двух соответствующих местах на первом выходном лотке.
- 

- ❑ Выполните позднюю настройку и дифференциацию (LPDC).
- 

- ❑ Прикрепите этикетку со штрихкодом «ХАЗ» на внутреннюю сторону передней дверцы и табличку устройства на внешнюю сторону дверцы.
- 

- ❑ Обновите микропрограмму до самой последней версии, доступной на сайте [hp.com](http://hp.com).
- 

- ❑ Вставьте в разъем на панели управления USB-накопитель с микропрограммой.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** При выполнении обновления микропрограммы все дополнительные принадлежности должны быть отключены.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Дополнительные принадлежности, подключенные позже, НЕ будут обновлены автоматически.

---

## Установка лотка sHCI на 3000 листов

По умолчанию лоток HCI настроен для формата A4. Чтобы настроить лоток HCI для форматов LTR, выполните следующие действия.

[. Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема требуется четыре человека.

Просмотрите видео о принтерах LaserJet A3 для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте следующие контрольные списки для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видео.

### Таблица 8-3 Установка тумбы

- Выключите МФУ.
- Распакуйте sHCI и входящее в комплект поставки оборудование.
  - Сожмите и снимите крышки с передней и задней направляющих.
  - Найдите обозначения положения LTR на верхней и нижней частях каждой направляющей.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Нажмите на лоток, чтобы увидеть обозначения положения на нижней части.
  - Открутите винты и переместите направляющие в положение LTR.
  - Закрутите винты и закройте переднюю и заднюю направляющие крышками.
  - Извлеките короткие фальш-направляющие, установленные в положения LTR.
  - Извлеките длинные боковые направляющие, установленные в положения A4, и установите их в положении LTR.
  - Извлеките короткие фальш-направляющие, установленные в положение A4, и установите их в положении LTR.

- Снимите крышки и открутите винты правой нижней крышки на устройстве ввода МФУ.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Лоток sHCI несовместим с подставкой.

- Приоткройте нижнюю правую дверцу, чтобы снять защитную крышку.
- Повесьте два кронштейна для крепления со стороны устройства ввода МФУ.
- Закрепите каждый кронштейн с помощью двух винтов.
- Найдите направляющую и крепежный кронштейн направляющей.
- Найдите выступ на крепежном кронштейне направляющей и запомните, каким образом он крепится к нижней части устройства ввода МФУ.
- Установите направляющую в крепежный кронштейн.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Дугообразная часть направляющей должна быть направлена в сторону заземляющего зажима на крепежном кронштейне.
- Выдвиньте направляющую из кронштейна до упора.
- Установите крепежный кронштейн под устройством и закрепите выступ.
- Вставьте и закрутите четыре винта для крепления кронштейна на МФУ.
- Чтобы снять выбивные крышки, установленные в четырех положениях на нижней правой крышке, приподнимите каждую из них за заднюю часть.
- Установите нижнюю правую крышку на место.

Таблица 8-3 Установка тумбы (продолжение)

- 
- ❑ Снимите крышку отверстия тракта подачи бумаги, расположенную над нижней правой дверцей.

---

  - ❑ Установите направляющую тракта подачи бумаги. Обратите внимание на три выступа, расположенные в ВЕРХНЕЙ части отверстия.

---

  - ❑ Полностью выдвиньте крепежную направляющую и расположите лоток sHCI ближе к концу направляющей.

---

  - ❑ Удерживая направляющую, вставьте в нее лоток sHCI и задвиньте его до упора.

---

  - ❑ Установите штифт, чтобы прикрепить направляющую к лотку sHCI, и зафиксируйте ее с помощью двух винтов.

---

  - ❑ Подключите кабель sHCI к механизму.

---

  - ❑ Для блокировки лотка sHCI задвиньте его плотно по направлению к механизму.

---

  - ❑ Проверьте вертикальный зазор между механизмом печати и лотком sHCI. Его ширина должна быть одинаковой по всей длине.


---

  - ❑ Если ширина зазора не одинаковая по всей длине, отсоедините крепление и извлеките лоток sHCI. Отрегулируйте высоту ножек механизма так, чтобы ширина зазора была одинаковой по всей высоте.
-

# Установка нагревательного элемента лотка в лоток на 2000 листов в принтер HP LaserJet

Просмотрите видео о принтерах LaserJet A3 для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте следующие контрольные списки для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видео.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Показана установка нагревательного элемента лотка в лоток HCl на 2000 листов.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Эти устройства входят в стандартный комплект поставки нагревательных элементов для лотка 2 и лотка 3. Нагревательные элементы лотка также доступны в качестве дополнительных принадлежностей для устройств подачи бумаги с двумя кассетами и лотков HCl на 2000 листов. Нагревательные элементы лотка не поддерживаются лотком sHCl.

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

## Таблица 8-4 Установка нагревательных элементов лотка на объекте

- Выключите МФУ и отсоедините кабель питания.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Кабель питания НЕОБХОДИМО отключить, поскольку нагревательные элементы лотка ВСЕГДА находятся под напряжением, если кабель питания подключен к устройству и переключатель нагревательного элемента лотка установлен в положение ВКЛ.

- Распакуйте нагревательный элемент лотка.
- Откройте лоток HCl на 2000 листов.
- Поверните фиксатор, расположенный слева.
- Нажмите на фиксатор, расположенный справа.
- Извлеките лоток HCl на 2000 листов.
- Обратите внимание на разъем кабеля нагревательного элемента лотка.
- Обратите внимание на выступы на задней части нагревательного элемента лотка.
- Проведите кабель через отверстие в задней стенке лотка HCl на 2000 листов.
- Вставьте выступы на задней части нагревательного элемента лотка в разъемы на задней стенке лотка HCl на 2000 листов.
- Закрутите один винт для фиксации нагревательного элемента лотка.
- Снимите заднюю крышку лотка HCl на 2000 листов.
- Подключите кабель нагревательного элемента лотка к кабелю лотка HCl на 2000 листов.
- Установите на место заднюю крышку лотка HCl на 2000 листов.
- Вставьте лоток HCl на 2000 листов обратно в устройство.
- Извлеките лотки 2 и 3 из основного корпуса.
- Найдите переключатель питания нагревательного элемента лотка, расположенный на тыльной стороне отверстия для лотка.
- Установите переключатель в положение ВКЛ. для подачи питания на один или несколько нагревательных элементов лотка.
- Установите лотки 2 и 3 обратно в устройство.
- Подключите МФУ к розетке электропитания и включите его.

# Финишеры

## Установка встроенного финишера в МФУ HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660

[. Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема требуется четыре человека.

Посмотрите видео о принтерах LaserJet A3 для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте следующие контрольные списки для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видео.

**Таблица 8-5 Установка встроенного финишера в МФУ HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 на объекте**

- Извлеките узел поворота при двусторонней печати.  
**СОВЕТ:** Сожмите с обеих сторон посередине, чтобы извлечь узел.
- Извлеките две направляющих бумаги.
- Осторожно поднимите крюк и извлеките привод датчика заполнения лотка из первого выходного лотка.
- Открутите два винта с левой стороны крышки кнопки питания.
- Открутите два винта, расположенных на передней панели лотка выдачи страниц изображением вниз (чтобы открутить один из винтов, потребуется короткая отвертка JIS № 2).
- Потяните НА СЕБЯ верхнюю часть, чтобы извлечь левую сторону крышки кнопки питания.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Выступ на нижнем краю крышки входит в разъем на механизме.
- Откройте верхнюю левую крышку.
- Чтобы извлечь выходной лоток, приподнимите его и потяните на себя.
- Установите на место левую часть крышки кнопки питания.
- Снимите серую крышку, расположенную на задней стенке под сканером, открутив четыре винта.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Два винта закрыты заглушками.
- Распакуйте встроенный финишер и найдите узел датчика заполнения второго выходного лотка.
- Найдите штыри сзади и три выступа, расположенные по всей длине узла датчика заполнения лотка.
- Найдите соответствующие отверстия и разъемы на втором выходном лотке в сборе.
- Вставьте выступы и сдвиньте узел по направлению к задней стенке так, чтобы штыри попали в отверстия.
- Вставьте один саморез в соответствующее отверстие на передней панели и закрутите его, чтобы закрепить узел датчика заполнения лотка.
- Подключите кабель узла датчика заполнения лотка к механизму.
- Установите на место серую крышку, т.е. под сканер сзади, закрепив ее 4 винтами. Закройте винты заглушками.
- Найдите держатель изогнутого ролика.  
**СОВЕТ:** Он выглядит как перевернутая буква «U» с крючками на обоих концах.
- Нажмите и удерживайте средний ролик, расположенный на первом выходном лотке в сборе.
- Установите держатель для фиксации среднего ролика в нижнем положении.
- Найдите направляющие.




**Таблица 8-5** Установка встроенного финишера в МФУ HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 на объекте (продолжение)

- Совместите направляющие с фиксирующими защелками, расположенными на верхней части механизма.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Направляющая, конец которой изготовлен из белого пластика, должна быть направлена влево.
- Закрутите три винта с каждой стороны с помощью короткой отвертки JIS № 2.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Поскольку это самонарезающие винты, необходимо приложить некоторое усилие, чтобы они вошли в отверстия.  
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Внутренние направляющие имеют острые края.  
**СОВЕТ:** Сдвиньте внутренние направляющие вправо, чтобы вам было удобнее устанавливать встроенный финишер.
- Разместите встроенный финишер напротив задней стенки отверстия.
- Удерживая устройство в ровном положении, задвиньте его ВНУТРЬ, закрепив на направляющих.
- Откройте переднюю дверцу и высвободите фиксатор.
- Выдвиньте и задвиньте финишер, чтобы проверить, правильно ли он установлен и закреплен на направляющих.
- Снимите этикетку транспортировочных фиксаторов швистателя и открутите винт транспортировочного фиксатора.
- Снимите крышку разъема, расположенную на левой панели МФУ.
- Подключите кабель встроенного финишера к МФУ.
- Найдите выходной лоток.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Необходимо совместить четыре штыря на нижней части лотка с отверстиями на крепежных кронштейнах.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** С усилием нажмите на лоток, чтобы штифты вошли в отверстия на кронштейне.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** При установке лотка приподнимите узел выходного лотка.
- Установите лоток на крепежные кронштейны и с усилием нажмите на него, чтобы штыри вошли в отверстия.
- Удерживайте лоток сверху во время установки саморезов снизу.

## Установка внутреннего дырокола

[Нажмите, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Посмотрите видео о принтерах LaserJet A3 для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте следующие контрольные списки для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видео.

-  **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема требуется четыре человека.
-  **ПРИМЕЧАНИЕ.** Внутренний дырокол приобретается отдельно и устанавливается во встроенный финишер. Ниже приведен контрольный список для установки внутреннего дырокола в новый встроенный финишер.
-  **ПРИМЕЧАНИЕ.** Существует три разных варианта внутренних дыроколов, которые могут быть установлены во встроенный финишер: 2/3, 2/4 и шведский.

**Таблица 8-6** Установка дырокола во встроенный финишер на объекте

- Распакуйте встроенный финишер и снимите всю синюю упаковочную ленту.

**Таблица 8-6 Установка дырокола во встроенный финишер на объекте (продолжение)**

- Откройте дверцу встроенного финишера.
- Освободите защелку и откройте отсек области доступа к замятию (также известный как фальш-дырокол).
- Снимите и выбросьте майларовые полоски вокруг ручки фиксатора.
- Используйте синюю ленту для удержания фиксатора в открытом положении.
- Найдите и снимите зажим в форме буквы «е» и пластиковую шайбу, расположенные за рычагом.
- Удалите синюю ленту, закройте фальш-дырокол, затем закройте переднюю дверцу.
- Положите финишер лицевой стороной вниз на стол.
- Найдите и открутите три винта на задней крышке.
- С помощью отвертки с плоским наконечником высвободите фиксатор крышки, расположенный в нижнем заднем углу рядом со входным отверстием для кабеля, и приподнимите крышку.
- Теперь осторожно освободите три выступа, расположенные по верхнему краю крышки, и снимите крышку.
- Найдите стержень петли, расположенный в задней части фальш-дырокола.
- Снимите зажим в форме буквы «е», расположенный в нижней части стержня петли, и выньте сам стержень петли.
- Отсоедините кабель.
- Поверните финишер, чтобы установить его в обычное положение.
- Откройте переднюю крышку.
- Откройте фальш-дырокол.
- Потяните на себя фальш-дырокол, чтобы извлечь его из встроенного финишера.
- Распакуйте внутренний дырокол.
- Установите внутренний дырокол на встроенном финишере и проведите кабели через отверстия в задней части корпуса.
- Закройте внутренний дырокол и верхнюю крышку.
- Положите встроенный финишер лицевой стороной вниз на стол.
- Вставьте стержень петли. Убедитесь, что кабели располагаются слева от стержня.
- Установите зажим в форме буквы «е».
- Подключить два кабеля.
- Установите на место заднюю крышку.  
**СОВЕТ:** Найдите три выступа, расположенные по верхнему краю крышки, и вставьте их в соответствующие отверстия на раме.
- Закройте крышку до щелчка в нижнем углу.
- Закрутите три винта.
- Поверните финишер, чтобы установить его в обычное положение.
- Откройте дверцу встроенного финишера.
- Отсоедините крепления и откройте внутренний дырокол.
- Используйте синюю ленту для удержания фиксатора в открытом положении.
- Наденьте черную шайбу на стержень.




Таблица 8-6 Установка дырокола во встроенный финишер на объекте (продолжение)

- Установите зажим в форме буквы «е» обратно на стержень.
- Заклейте отверстие майларовые полоской, предварительно сняв с нее защитный слой.
- Снимите фальш-дверцу и установите контейнер для отходов дырокола.
- Удалите синюю ленту и закройте встроенный финишер.

## Финишер со сшивателем/укладчиком

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Посмотрите видео о принтерах LaserJet A3 для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте следующие контрольные списки для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видео.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Существует три разных варианта сшивателя/укладчика, которые могут быть установлены во встроенный финишер: 2/3, 2/4 и шведский.

## Финишер со сшивателем/укладчиком

Таблица 8-7 Установка сшивателя/укладчика на объекте

- Выключите МФУ.
- Распакуйте финишер, мост и входящее в комплект поставки дополнительное оборудование.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Извлеките из механизма привод заполнения лотка, рычаги укладки бумаги и лоток выдачи страниц изображением вниз.
- Установите мост (IPTU) в механизм. Закрепите его с помощью одного винта.  
[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)
- Удалите упаковочный пеноматериал и ленту с финишера.
- Откройте верхнюю крышку финишера и извлеките пенопластовый наполнитель и ленту из тракта подачи бумаги.
- Откройте переднюю дверцу финишера и извлеките упаковочный пеноматериал и ленту со внутренней стороны дверцы.
- Открутите винт транспортировочного фиксатора сшивателя и снимите этикетку.
- Поверните зеленое колесико влево до срабатывания подпружиненного белого выступа под сшивателем.
- Поверните зеленое колесико вправо, чтобы переместить сшиватель назад в переднее положение, в котором он остановится.
- Удерживая зеленое колесико, вставьте держатель картриджа сшивателя в сшиватель.
- Повесьте крепежные кронштейны нижнего лотка на горизонтальный кронштейн финишера со стороны вывода.
- Закрепите каждый кронштейн с помощью одного винта.
- Обратите внимание на установочные штыри на нижней части лотка и соответствующие отверстия на крепежных кронштейнах.
- Установите лоток на крепежные кронштейны и с усилием нажмите на него, чтобы штыри вошли в отверстия.
- Удерживая лоток сверху, закрутите четыре винта, чтобы прикрепить его к крепежным кронштейнам.
- Обратите внимание на четыре выступа. Установите верхний лоток в пазы.
- Установите передний (F) и задний (R) крепежные кронштейны финишера с левой стороны механизма.

**Таблица 8-7 Установка швигателя/укладчика на объекте (продолжение)**

- Закрепите каждый кронштейн двумя винтами.
- Снимите крышку с разъема, расположенного рядом с задним кронштейном.
- Расположите финишер рядом с левой стороной механизма и подключите два кабеля.
- Откройте переднюю дверцу финишера и выдвиньте фиксирующие направляющие до упора.
- Совместите кронштейны на механизме с отверстиями на финишере и сдвиньте финишер вдоль механизма.
- Нажмите на фиксирующую направляющую и закрепите финишер на механизме с помощью одного винта.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если фиксирующая направляющая задвигается с усилием, отрегулируйте колесный механизм финишера, чтобы изменить высоту.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Проверьте вертикальный зазор между финишером и механизмом. Отрегулируйте колесный механизм, чтобы ширина зазора была одинаковой по всей длине.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** При перемещении МФУ, за исключением перемещения на короткие расстояния, финишер должен быть извлечен из механизма.

## Брошюровщик с дыроколом

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Посмотрите видео о принтерах LaserJet A3 для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте следующие контрольные списки для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видео.



**ПРИМЕЧАНИЕ.** Существует три разных варианта внутренних дыроколов, которые могут быть установлены в брошюровщик: 2/3, 2/4 и шведский.

**Таблица 8-8 Установка брошюровщика с дыроколом на объекте**

- Выключите МФУ.
- Распакуйте финишер, мост и входящее в комплект поставки дополнительное оборудование.
- ПРИМЕЧАНИЕ.** Извлеките из механизма привод заполнения лотка, рычаги укладки бумаги и лоток выдачи страниц изображением вниз.
- Установите мост (IPTU) в механизм. Закрепите его с помощью одного винта.  
[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)
- Удалите упаковочный пеноматериал и ленту с финишера.
- Откройте верхнюю крышку и извлеките пенопластовый наполнитель и ленту из тракта подачи бумаги.
- Найдите и снимите транспортировочную скобу для брошюровщика. Закрепите скобу на раме с помощью одного винта.
- Откройте переднюю дверцу финишера и извлеките из него весь пенопластовый наполнитель и ленту.
- Выдвиньте брошюровщик и установите два держателя картриджей со скрепками в верхнюю часть брошюровщика.
- Задвиньте брошюровщик в финишер.
- Открутите винт фиксатора швигателя и снимите этикетку.
- Поверните зеленое колесико влево до срабатывания подпружиненного белого выступа под швигателем.

**Таблица 8-8 Установка брошюровщика с дыроколом на объекте (продолжение)**

- Поверните зеленое колесико вправо, чтобы переместить сшиватель назад в переднее положение, в котором он остановится.
- Удерживая зеленое колесико, вставьте держатель картриджа сшивателя в сшиватель.
- Выполните следующие действия для установки дополнительного дырокола.**
  - Открутите два винта и снимите панель доступа к модулю дырокола, расположенную в задней части финишера.
  - Открутите два винта и извлеките фальш-модуль дырокола.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Не выбрасывайте фальш-дырокол, он может пригодиться при поломке рабочего дырокола; он используется в случае извлечения рабочего дырокола.
  - Найдите установочный штырь и фиксатор, расположенные в передней части модуля дырокола, и крепежный кронштейн, расположенный в задней части.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Соблюдайте осторожность при работе с модулем дырокола. Не повредите майларовые направляющие или колесо кодировщика.
  - Осторожно задвиньте модуль дырокола в финишер. Совместите с крепежным кронштейном, расположенным в задней части.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для правильной установки модуля дырокола задний крепежный кронштейн должен быть плотно прижат к рамке финишера.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Ориентация штифтов на разъеме. Придерживая разъем на стороне финишера, вставьте разъем кабеля дырокола.
  - Прикрепите модуль дырокола к финишеру с помощью одного винта.
  - Установите панель доступа к модулю дырокола и закрепите ее с помощью двух винтов.
  - Откройте переднюю дверцу финишера и разместите этикетку контейнера для отходов дырокола.
  - Поднимите крышку отсека контейнера для отходов дырокола и установите контейнер для отходов дырокола.
- Повесьте крепежные кронштейны нижнего лотка на горизонтальный кронштейн финишера со стороны вывода.
- Закрепите каждый кронштейн с помощью одного винта.
- Обратите внимание на установочные штыри на нижней части лотка и соответствующие отверстия на крепежных кронштейнах.
- Установите лоток на крепежные кронштейны и с усилием нажмите на него, чтобы штыри вошли в отверстия.
- Удерживая лоток сверху, закрутите четыре винта, чтобы прикрепить его к крепежным кронштейнам.
- Обратите внимание на четыре выступа, установите верхний лоток в пазы.
- Установите передний (F) и задний (R) крепежные кронштейны финишера с левой стороны механизма.
- Закрепите каждый кронштейн двумя винтами.
- Снимите крышку с разъема, расположенного рядом с задним кронштейном.
- Расположите финишер рядом с левой стороной механизма и подключите два кабеля.
- Откройте переднюю дверцу финишера и выдвиньте фиксирующие направляющие до упора.

**Таблица 8-8 Установка брошюровщика с дыроколом на объекте (продолжение)**

- ❑ Совместите кронштейны на механизме с отверстиями на финишере и сдвиньте финишер вдоль механизма.
- ❑ Нажмите на фиксирующую направляющую и закрепите финишер на механизме с помощью одного винта.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если фиксирующая направляющая задвигается с усилием, отрегулируйте колесный механизм финишера, чтобы изменить высоту.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Проверьте вертикальный зазор между финишером и механизмом. Отрегулируйте колесный механизм, чтобы ширина зазора была одинаковой по всей длине.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** При перемещении МФУ, за исключением перемещения на короткие расстояния, финишер должен быть извлечен из механизма.

## Установка разделителя заданий для принтера HP LaserJet

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Нет доступных видео с обзором процедуры установки разделителя заданий.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема требуется четыре человека.

Используйте этот контрольный список для проведения установки разделителя заданий.

**Таблица 8-9 Установка разделителя заданий на объекте**

- ❑ Извлеките узел поворота при двусторонней печати.

**СОВЕТ:** Сожмите с обеих сторон посередине, чтобы извлечь узел.

- ❑ Открутите два винта с левой стороны крышки кнопки питания.
- ❑ Открутите два винта, расположенных на передней панели лотка выдачи страниц изображением вниз (выходной лоток) (чтобы открутить один из винтов, потребуется короткая отвертка JIS № 2).
- ❑ Потяните НА СЕБЯ верхнюю часть, чтобы извлечь левую сторону крышки кнопки питания.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Выступ на нижнем краю крышки входит в разъем на устройстве.

- ❑ Откройте верхнюю левую крышку.
- ❑ Чтобы извлечь лоток выдачи страниц изображением вниз (выходной лоток), приподнимите его и потяните на себя.
- ❑ Снимите серую крышку, расположенную на задней стенке под сканером, открутив четыре винта.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Два винта закрыты заглушками.

- ❑ Распакуйте разделитель заданий и найдите узел датчика заполнения второго выходного лотка.
- ❑ Найдите штыри сзади и три выступа, расположенные по всей длине узла датчика заполнения лотка.
- ❑ Найдите соответствующие отверстия и разъемы на втором выходном лотке в сборе.
- ❑ Вставьте выступы и сдвиньте узел по направлению к задней стенке так, чтобы штыри попали в отверстия.
- ❑ Вставьте один саморез в соответствующее отверстие на передней панели и закрутите его, чтобы закрепить узел датчика заполнения лотка.
- ❑ Подключите кабель узла датчика заполнения лотка к устройству.
- ❑ Установите на место серую крышку, закрепите ее 4 винтами и закройте винты заглушками.
- ❑ Установите на место левую часть крышки кнопки питания.
- ❑ Установите верхний выходной лоток на место.

Таблица 8-9 Установка разделителя заданий на объекте (продолжение)

- 
- ❑ Установите на место верхнюю левую крышку.
- 
- ❑ Установите разделитель заданий, выровняв правый край с областью второго выходного лотка, а задний выступ — с отверстием под сканером.
- 
- ❑ Закрепите разделитель заданий с помощью одного винта.
- 

## Скрепки

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Номер сменного картриджа со скрепками для встроенного финишера и брошюровщика HP LaserJet: Y1G13A.


### Замена картриджа со скрепками встроенного финишера

1. Откройте дверцу доступа к картриджу со скрепками.
2. Поверните ручку картриджа со скрепками вниз, а затем извлеките картридж со скрепками.




3. Поднимите две лапки на картридже со скрепками, а затем извлеките пустой картридж из каретки картриджа со скрепками, потянув его вверх.

---

 **ВАЖНО!** Не выбрасывайте каретку пустого картриджа со скрепками. Она повторно используется с новым картриджем со скрепками.

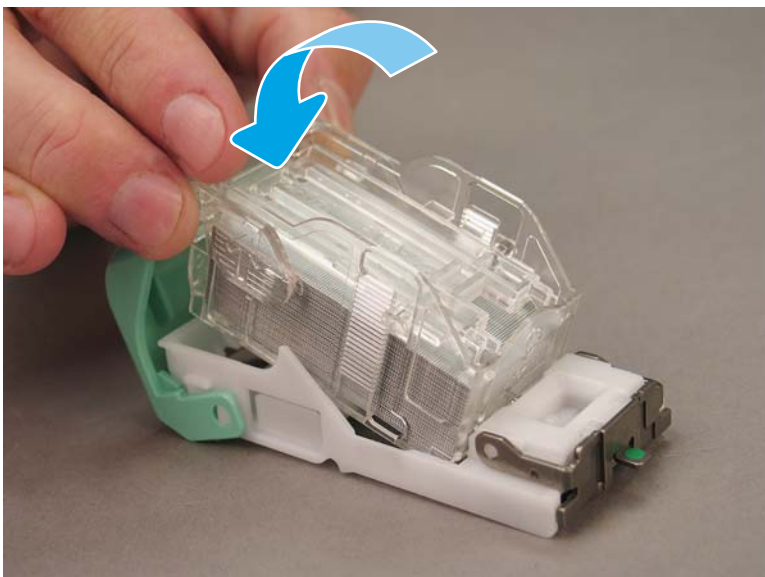
 **Совет по переустановке:**

- Добавьте видео об утилизации и распаковке
- Вставьте новый картридж со скрепками в каретку.
- Установите каретку картриджа со скрепками.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Чтобы заменить картридж со скрепками, извлеките картридж со скрепками из встроенного финишера. При этом картридж со скрепками должен быть пустым.

---

4.



5. Закройте дверцу доступа к картриджу со скрепками.

#### Замена картриджей со скрепками в области брошюровщика

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик о следующей процедуре.](#)

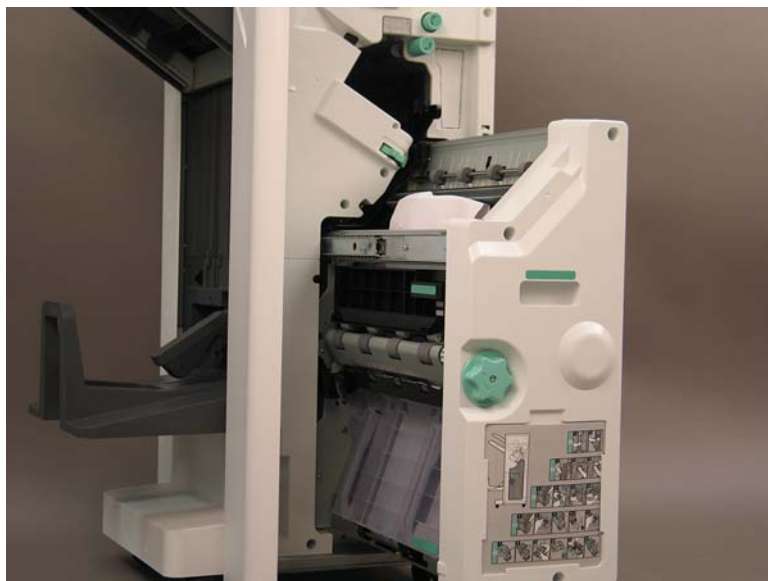
Номер сменного картриджа со скрепками для встроенного финишера и брошюровщика HP LaserJet: Y1G13A.

Номер сменного картриджа со скрепками для сшивателя/укладчика HP LaserJet: Y1G14A

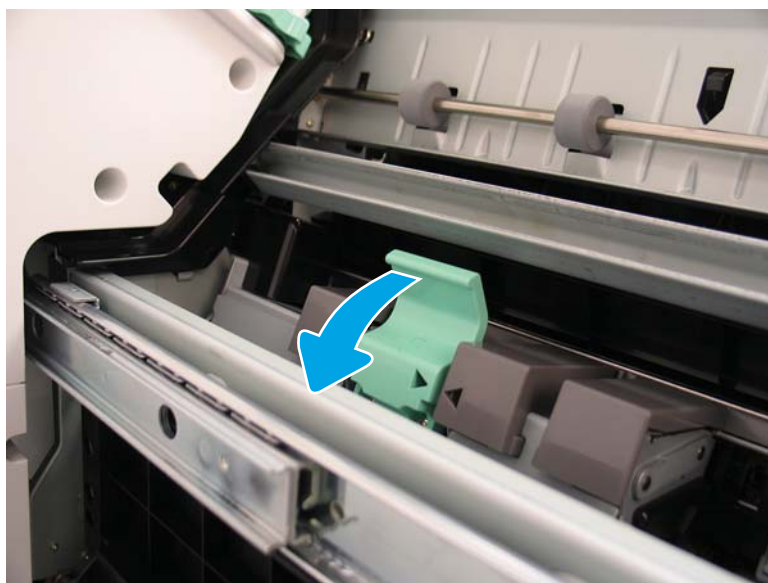
1. Откройте дверцу брошюровщика.




2. Вытяните брошюровщик до упора.




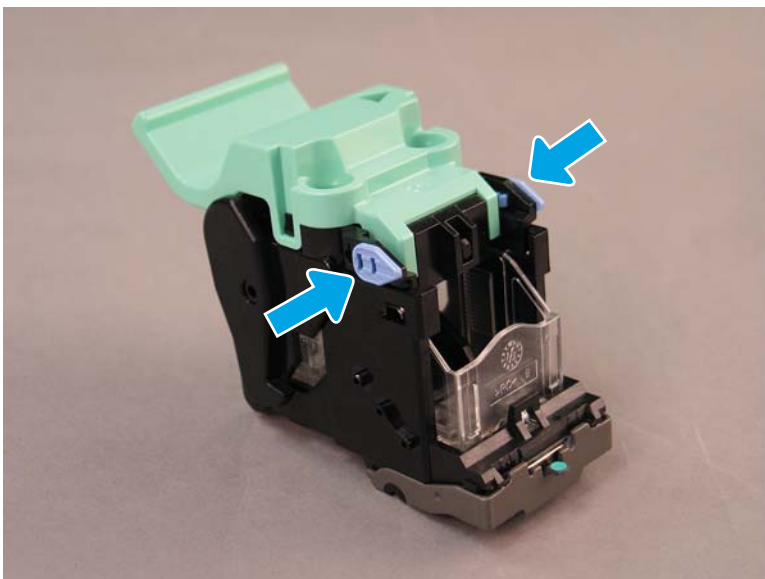
3. Потяните лапку вниз, а затем извлеките картридж со скрепками.



4. Сожмите синие лапки, а затем поверните верхнюю часть каретки картриджа со скрепками, чтобы вытащить картридж со скрепками.

 **ВАЖНО!** Не выбрасывайте каретку пустого картриджа со скрепками. Она повторно используется с новым картриджем со скрепками.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Чтобы заменить картридж со скрепками, извлеките картридж со скрепками из встроенного финишера. При этом картридж со скрепками должен быть пустым.



5. Поднимите две лапки на картридже со скрепками, а затем извлеките пустой картридж из каретки картриджа со скрепками, потянув его вверх.
6. Вставьте новый картридж со скрепками в каретку.
7. Поверните верхнюю часть каретки картриджа со скрепками до щелчка, чтобы установить ее на место.
8. Установите каретку картриджа со скрепками в брошюровщик.
9. Задвиньте брошюровщик в финишер.
10. Закройте дверцу брошюровщика.

#### Замена картриджа со скрепками в области сшивателя/укладчика

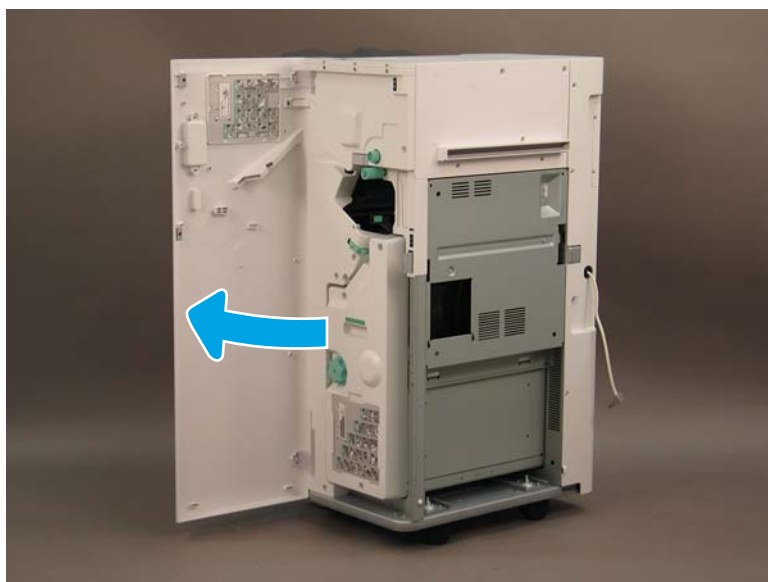
[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик о следующей процедуре.](#)

Номер сменного картриджа со скрепками для финишера со сшивателем/укладчиком HP LaserJet: Y1G14A.

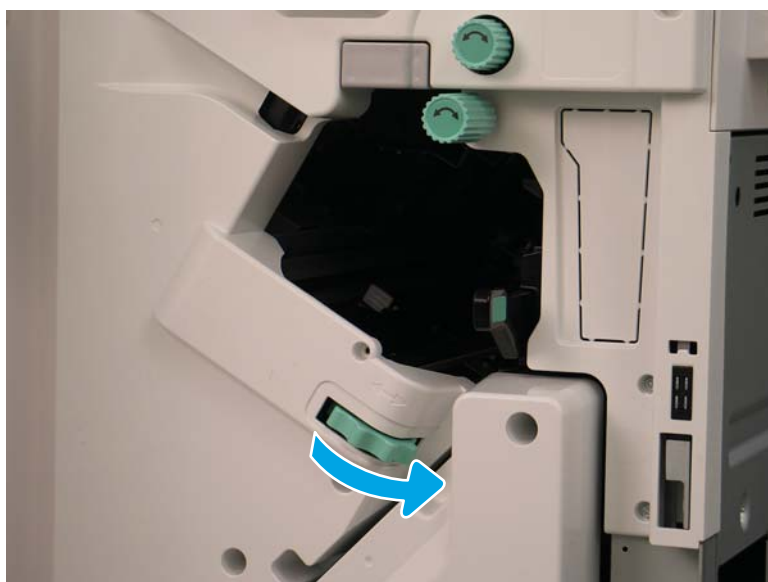
Сменный картридж со скрепками для финишера со сшивателем/укладчиком HP LaserJet: Y1G14A.

1. Откройте дверцу брошюровщика.

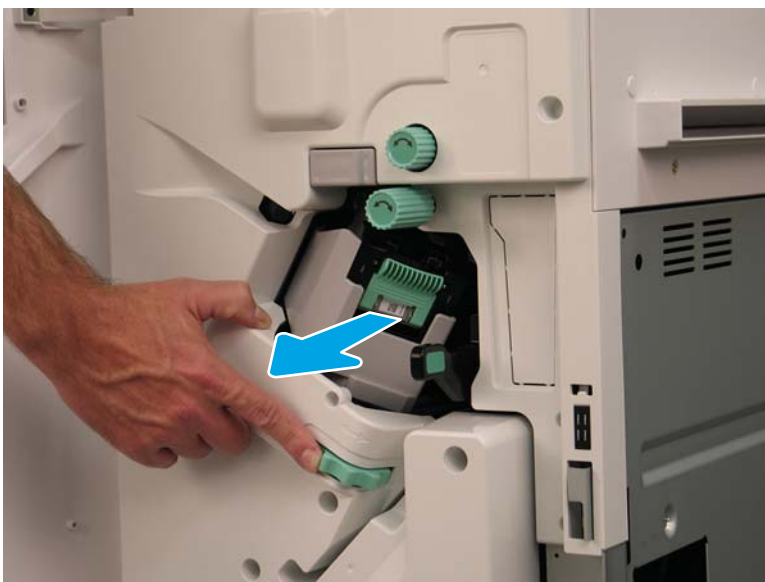





2. Поверните ручку против часовой стрелки, чтобы переместить картридж со скрепками до конца вперед.




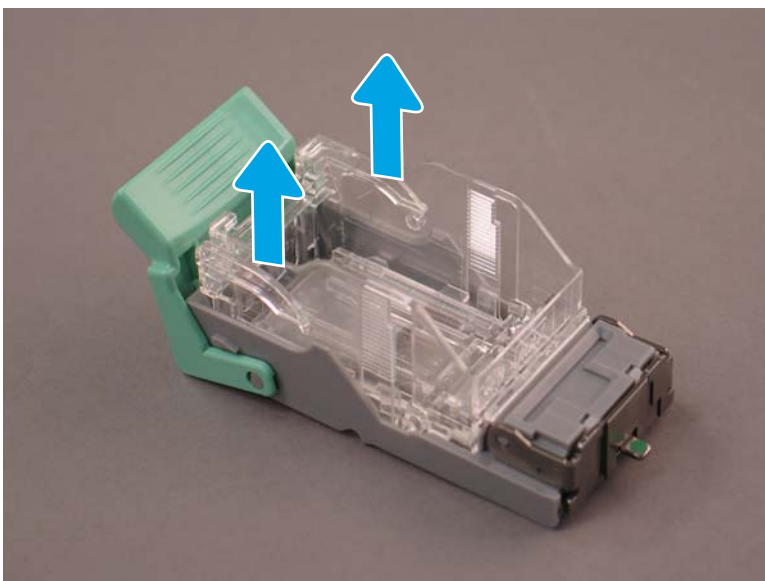
3. Удерживайте ручку, чтобы зафиксировать картридж со скрепками в неподвижном положении, и потяните за лапку вниз, чтобы извлечь картридж со скрепками.



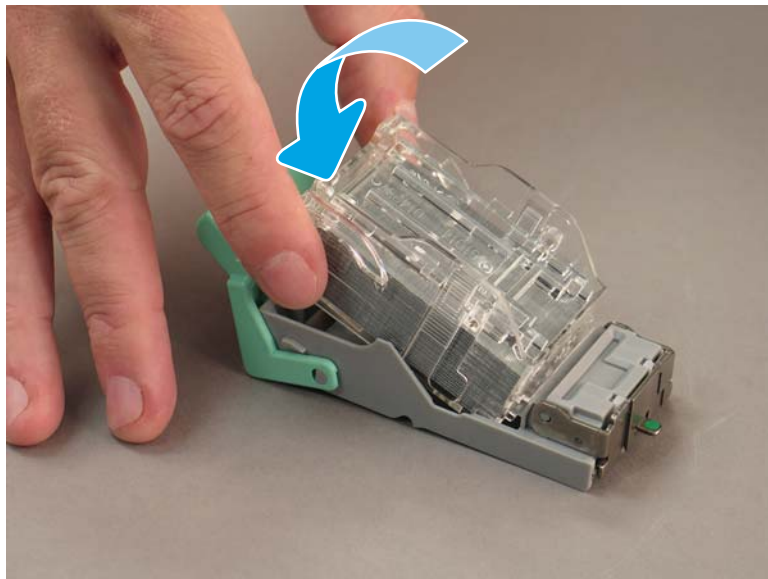
4. Поднимите две лапки на картридже со скрепками, а затем извлеките пустой картридж из каретки картриджа со скрепками, потянув его вверх.

 **ВАЖНО!** Не выбрасывайте каретку пустого картриджа со скрепками. Она повторно используется с новым картриджем со скрепками.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Чтобы заменить картридж со скрепками, извлеките картридж со скрепками из встроенного финишера. При этом картридж со скрепками должен быть пустым.



5. Вставьте новый картридж со скрепками в каретку.



6. Зафиксируйте зеленую шестерню, а затем установите каретку картриджа со скрепками.
7. Поверните шестерню по часовой стрелке, чтобы вернуть каретку картриджа со скрепками на свое место.
8. Закройте дверцу брошюровщика.

## Фиксирующие упоры

После завершения процедуры установки принтера в отведенном для этого месте, установите фиксирующие упоры.

1. Совместите фиксирующий упор с колесами на принтере.



2. Задвиньте упор до щелчка.



3. Выполните эту процедуру для всех четырех колес принтера.





# Указатель

## Б

- базовая конфигурация принтера 19
- брошюровщик с дыроколом 92

## Д

- Дифференциация на поздних этапах 59

## З

- заправка тонера (монохромные модели) 37
- (цветные модели) 34

## К

- конфигурация 5
  - параметры конфигурации 6
- конфигурация принтера с тумбой 20
- конфигурация принтера с финишером для буклетов 21
- конфигурация принтера с финишером для буклетов и sHCI 22

## О

- об этом принтере 1
  - назначение 2
  - сведения о заказе 3
  - сведения о клиенте 4
- обновление микропрограммы 77
- обозначение лотков 75
- окончательная настройка на объекте
  - загрузка бумаги 74
  - контрольный список 68
  - нагревательный элемент лотка 87

- обновление микропрограммы 77
- обозначение лотков 75
- проверка вертикального зазора 73
- скрепки 77
- стекло сканера, очистка 71
- тестирование копирования 78
- тестирование печати 78
- узел лазерного сканера 69
- Окончательная настройка на объекте 67

## П

- первоначальная установка расходных материалов
  - заправка тонера 34
- повторная упаковка 57
  - локальное перемещение 57
- Повторная упаковка
  - перемещение на большие расстояния 57
- подготовительный этап
  - загрузка бумаги 49
  - контрольный список 28
  - очистка белой полосы УАПД Flow 70
  - очистка контактного датчика изображений (CIS) 70
  - повторная упаковка 57
  - подготовка для доставки 56
  - подготовка механизма печати 30
  - регулировка механизма 49
  - тестирование механизма 49
  - установка барабана (монохромные модели) 45

- установка барабана (цветные модели) 41
- финишеры 32
- Подготовительный этап
  - первоначальная установка расходных материалов 34
  - распаковка 29
  - укладка 30
- поздняя дифференциация
  - предостережения 64
  - примечания к процессу 64
  - прочее 64
  - скорость работы машины 60
  - этапы установки 60
- процедуры установки
  - внутренний дырокол 89
  - встроенные финишеры 88
  - завершение 79
  - лоток HCI на 2000 листов 82
  - подставка-тумба 80
  - разделитель заданий 94
  - установка sHCI 85
  - фиксирующие упоры 102
  - финишеры 88
  - DCF 80

## Р

- рабочие таблицы 9
  - логистика 12
- настройка драйвера принтера 14
- настройка на техническом объекте 10
- настройка сетевого драйвера 14
- настройка функции "отправить на" 15
- настройка эл. почты 15

- размеры конфигурации
  - базовый принтер 19
- Размеры конфигурации
  - принтер с тумбой 20
  - принтер с финишером для буклетов 21
  - принтер с финишером для буклетов и sHCI 22
- размеры конфигурации системы 19
- распаковка 29

## Т

- технические характеристики 17
  - масса 18
  - пространство, обеспечивающее безопасность 24
  - размер 18
  - размеры конфигурации 19
- Технические характеристики
  - внешние условия 25
  - требования по питанию 26
- Требования по питанию 26
- требования по размещению с учетом пространства, обеспечивающего безопасность 24

## У

- узел лазерного сканера
  - окошко узла, очистка (цветные модели) 69
  - после настройки, очистка (цветные модели) 69
- условия окружающей среды 25

## Ф

- фиксирующие упоры 102
- финишер со сшивателем/укладчиком 91
- финишеры
  - брошюровщик с дыроколом 92
  - подготовительный этап 32
  - процедуры установки 88
  - скрепки 95
  - сшиватель/укладчик 91
  - финишер со сшивателем/укладчиком 91

## L

- LPD 59