



Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660  
LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

Yerinde Kurulum Kılavuzu

## Telif Hakkı ve Lisans

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Telif hakkı yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Burada yer alan bilgiler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

HP ürünleri ve servisleriyle ilgili garantiler, söz konusu ürün ve servislerle birlikte sunulan açık garanti bildirimlerinde belirtilmiştir. Buradaki hiçbir husus ek bir garanti oluşturacak şekilde yorumlanmamalıdır. HP, teknik veya yazım hatalarından ya da eksikliklerden sorumlu değildir.

Edition 5, 4/2019

## Ticari Marka Onayları

Adobe®, Acrobat® ve PostScript®, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP ve Windows Vista®; Microsoft Corporation şirketinin ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

ENERGY STAR ve ENERGY STAR işareti tescilli ABD markalarıdır.

# İçindekiler

<b>1 Bu yazıcı hakkında .....</b>	<b>1</b>
Yerinde kurulum kılavuzunun amacı .....	2
Sipariş bilgileri .....	3
Müşteri bilgileri .....	4
<b>2 Yapılandırma .....</b>	<b>5</b>
Yapılandırma seçenekleri .....	6
HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 ve HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	6
<b>3 Çalışma sayfaları .....</b>	<b>9</b>
Teknik tesis kurulumu .....	10
Lojistik bilgileri .....	12
Ağ/yazıcı sürücüsü kurulumu .....	14
E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırması .....	15
<b>4 Teknik Özellikler .....</b>	<b>17</b>
Boyut ve ağırlık özellikleri .....	18
Sistem yapılandırma boyutları .....	19
Temel yazıcı yapılandırması .....	19
Kasalı yazıcı yapılandırması .....	20
Kitapçık son işlemcili yazıcı yapılandırması .....	21
Kitapçık son işlemcili ve yan HCI yapılandırılmalı yazıcı .....	22
Çalışma alanı gereksinimleri .....	24
Çevresel Özellikler .....	25
Güç gereksinimleri .....	26
<b>5 Ön kurulum .....</b>	<b>27</b>
Ön kurulum kontrol listeleri .....	28
Kutudan çıkarma ve temel montaj .....	29
Motorun hazırlanması .....	30

İstifleme .....	30
HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 ve HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	30
Son İşlemciler .....	32
Başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması .....	34
Toneri takın .....	34
HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 .....	34
HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 .....	37
İlk çalıştırma .....	41
Görüntü tamburunu takın (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660) .....	41
Görüntü tamburunu takın (HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560) .....	45
Motor ayarlamaları ve testler .....	49
Tepsilere ve giriş aygıtlarına kağıt yerleştirin .....	49
Müşteriye nakliye için hazırlayın .....	56
Yeniden paketleyin (müşteri tesisinde) .....	57
Yerel taşıma .....	57
Uzun mesafeli nakliye .....	57

## 6 Son nokta ayarları yapılandırması (LPDC) ..... 59

LPDC kurulum adımları .....	60
Aktarma hızı lisansını otomatik olarak indirin .....	60
İşlem notları, uyarılar ve çeşitli .....	64
Destek bilgileri .....	64

## 7 Yerinde son kurulum ..... 65

Yerinde son kurulum kontrol listesi .....	66
Kurulumdan sonra tarayıcı düzeneğini temizleyin (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660) .....	67
Lazer tarayıcı düzeneğinin camını temizleme (Yalnızca HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660) .....	67
Akış belge besleyici beyaz çubuğunu ve CIS'i temizleme .....	68
Tarama camını temizleme .....	69
Motor ve son işlemci arasındaki dikey açıklığı kontrol edin .....	71
Kağıt tepsilerini yükleme .....	72
Kağıt tepsisi etiketlerini takın .....	73
Zimba Sayısı .....	75
Son işlemci takıldıktan sonra motor yazılımı yükseltmesi .....	75
Yazdırma ve fotokopi sınamaları .....	76

## 8 Kurulum işlemlerini tamamlayın ..... 77

Kabin standı ve çift kaset besleyici (DCF) kurulumu .....	78
Kabini HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560'a takma .....	78

2000 yapraklık HCI .....	80
2000 yapraklık HCI'yı HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660'a takma .....	80
3000 yapraklık sHCI'yı takma .....	83
Tepsi ısıtıcısını HP LaserJet 2000 yapraklık HCI'ya takma .....	85
Son İşlemciler .....	86
İç Son İşlemciyi HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660'a takma .....	86
İç Delik Açıcıyı takma .....	87
Zimba/Yığınlıyıcı Son İşlemci .....	88
Zimba/Yığınlıyıcı Son İşlemci .....	89
Delik açıcılı Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci .....	90
HP LaserJet iş ayırıcı kurulumu .....	91
Zimba Sayısı .....	92
Sabitleme Takozları .....	99

Dizin .....	101
-------------	-----



---

# 1 Bu yazıcı hakkında

- [Yerinde kurulum kılavuzunun amacı](#)
- [Sipariş bilgileri](#)
- [Müşteri bilgileri](#)

## Yerinde kurulum kılavuzunun amacı

Kurulum için aygıtları yapılandırmak ve hazırlamak için ürün dağıtımını yapmadan önce müşterinin tesisini değerlendirmek üzere bu Yerinde Kurulum Kılavuzunu kullanın. Tesisin kurulum için hazır olmasını sağlamak amacıyla gerekli tüm bilgileri önceden belirleyin ve sorunları giderin. Bu kılavuz müşteri tesisinin güç, çevre, ağ, alan, ön kurulum ve kurulum gereksinimlerini sağladığından emin olunması için gereken bilgileri içerir.

Bilgi formlarında müşterinin veya tesis teknisyenin yanıtlaması gereken zorunlu sorular ve kontrol listesi öğeleri bulunur. Kötü müşteri deneyimini önlemek için bu sorular yanıtlanmadan önce yazıcı dağıtımını yapmayın. Müşteri bilgi vermek istemezse bunun teslimat ve kurulum süreçleri üzerindeki olası etkileri hakkında bilgi vermek teknisyenin sorumluluğundadır. Müşterinin tesisinin yazıcının yerleşimi için uygun olduğunun belirlenmesi ve servis alanı gereksinimlerinin karşılandığının doğrulanması çok önemlidir.

Bazı müşteri sorularının ve kontrol listesi öğelerinin isteğe bağlı olduğu belirtilmiştir ancak kılavuzun olabildiğince doldurulması gerekir.



# Sipariş bilgileri

Tablo 1-1 Ürünler ve aksesuarlar

Kategori	Ürün numarası	Hizmet parça numarası (Arıza/onarım)	Ürün/aksesuar açıklaması	Miktar	
Giriş	Y1G16A	SAM-SL-HPU501T	HP LaserJet Kasa Bölümü		
	Y1F98A	SAM-SL-PPF501D	HP LaserJet Çift Kaset Besleyici Bölümü		
	Y1G21A	SAM-SL-HCF501B	HP LaserJet 2000 Yapraklık Yüksek Kapasiteli Giriş Tepsisi Bölümü (HCI)		
	Y1F20A	SAM-SL-HCF501S	HP LaserJet Yüksek Kapasiteli Giriş Tepsisi Yan Bölüm (sHCI)		
Çıkış	Y1G00A	SAM-SL-FIN502L	HP LaserJet Dahili Son İşlemci		
	Y1G02A	SAM-SL-HPU501T	HP LaserJet 2/3 Delikli Dahili Son İşlemci		
	Y1G03A	SAM-SL-HPU501F	HP LaserJet 2/4 Delikli Dahili Son İşlemci		
	Y1G04A	SAM-SL-HPU501S	HP LaserJet İsveç Tipi Delgeçli Dahili Son İşlemci		
	Y1G07A	SAM-SL-FIN701B	HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci		
	Y1G10A	SAM-SL-HPU701T	HP LaserJet Son İşlemci 2/3 Delik Açma Aksesuarı		
	Y1G11A	SAM-SL-HPU701F	HP LaserJet Son İşlemci 2/4 Delik Açma Aksesuarı		
	Y1G12A	SAM-SL-HPU701S	HP LaserJet Son İşlemci İsveç Tipi Delik Açma Aksesuarı		
	Y1G13A	SAM-SL-STP000	HP LaserJet Dahili/Kitapçık Son İşlemci Zımbaları		
	Y1G14A	SAM-SCX-STP000	HP LaserJet Zimba/Yiğınlayıcı Son İşlemci Zımbaları		
	Y1G01A	Y1G01-67901	HP LaserJet İş Ayırıcı Bölümü		
	Y1G18A	SAM-SL-FIN701H	HP LaserJet Zimba/Yiğınlayıcı Son İşlemci		
	Aksesuarlar	Y1G22A#BGJ	SAM-CLX-DHK11C	HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı Bölümü (110 V)	
		Y1G22A#B19	SAM-CLX-DHK12C	HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı Bölümü (220 V)	

# Müşteri bilgileri

Tablo 1-2 Müşteri bilgileri

Bilgi türü	Müşteri ayrıntıları
Kurulum adresi (müşteri adresinden farklıysa)	
Hedeflenen teslim veya kurulum tarihi ve saati	
Müşteri adresi	
Müşteri irtibat adı (isteğe bağlı)	
İrtibat telefonu ve faks numarası (isteğe bağlı)	
Baş operatör veya tesis kurulum irtibat adı (isteğe bağlı)	
Baş operatör veya tesis kurulum telefon numarası (isteğe bağlı)	
Müşteri yedek irtibat bilgileri (isteğe bağlı)	
BT irtibat adı (isteğe bağlı)	
Kurulum irtibat adı	
Kurulum irtibat telefon numarası	
HP satış temsilcisinin adı (isteğe bağlı)	
HP satış temsilcisinin telefon numarası (isteğe bağlı)	
HP çözüm mimarı	
HP Donanım Destek Teknisyeni	
Satıcı adı (dolaylı müşteriye) (isteğe bağlı)	
Satıcı adresi (dolaylı müşteriye) (isteğe bağlı)	
Satıcı telefon numarası (dolaylı müşteriye) (isteğe bağlı)	

---

## 2 Yapılandırma

- [Yapılandırma seçenekleri](#)

## Yapılandırma seçenekleri

HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 ve HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560



Numara	Bileşen	Ürün numarası
1	HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560	<ul style="list-style-type: none"><li>• E87640 (dakikada 40 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A87A</li><li>– z modelleri: X3A86A</li></ul></li><li>• E87650 (dakikada 50 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A90A</li><li>– z modelleri: X3A89A</li></ul></li><li>• E87660 (dakikada 60 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A93A</li><li>– z modelleri: X3A92A</li></ul></li><li>• E82540 (dakikada 40 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A69A</li><li>– z modelleri: X3A68A</li></ul></li><li>• E82550 (dakikada 50 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A72A</li><li>– z modelleri: X3A71A</li></ul></li><li>• E82560 (dakikada 60 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A75A</li><li>– z modelleri: X3A74A</li></ul></li></ul>
2	HP LaserJet Kasa Bölümü	Y1G16A
3	HP LaserJet 2000 Yapraklık Yüksek Kapasiteli Giriş Tepsisi (HCI) Bölümü	Y1G21A
4	HP LaserJet Çift Kaset Besleyici (DCF) Bölümü	Y1F98A
5	HP LaserJet Yüksek Kapasiteli Giriş Tepsisi Yan Bölüm (sHCI)	Y1G20A

Numara	Bileşen	Ürün numarası
6	HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci	Y1G18A  Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A - HP LaserJet Delik Açma 2/3 Aksesuarı</li> <li>• Y1G11A - HP LaserJet Delik Açma 2/4 Aksesuarı</li> <li>• Y1G12A - HP LaserJet İsveç Tipi Delik Açma Aksesuarı</li> <li>• Y1G14A - HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci Zimba Kartuşu Yedeği</li> </ul>
7	HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci	Y1G07A  Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A - HP LaserJet Delik Açma 2/3 Aksesuarı</li> <li>• Y1G11A - HP LaserJet Delik Açma 2/4 Aksesuarı</li> <li>• Y1G12A - HP LaserJet İsveç Tipi Delik Açma Aksesuarı</li> <li>• Y1G13A - HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci Zimba Kartuşu Yedeği</li> <li>• Y1G14A - HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci Zimba Kartuşu Yedeği</li> </ul>
8	HP LaserJet Dahili Son İşlemci	Y1G00A  Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G02A - HP LaserJet İç Son İşlemci 2/3 Delik Açıcı</li> <li>• Y1G03A - HP LaserJet İç Son İşlemci 2/4 Delik Açıcı</li> <li>• Y1G04A - HP LaserJet İç Son İşlemci İsveç Tipi Delik Açıcı</li> <li>• Y1G13A - HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci Zimba Kartuşu Yedeği</li> </ul>
9	HP LaserJet İş Ayırıcı Bölümü	Y1G15A
10	HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcıları Bölümü	Y1G22A  <b>NOT:</b> Yapılandırmada gösterilmiyor.  Ayrıca aşağıdaki aksesuarlar mevcuttur: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G22A#BGJ — HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı Bölümü (110 V)</li> <li>• Y1G22A#B19 — HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı Bölümü (220 V)</li> </ul>

Numara	Bileşen	Ürün numarası
11	HP LaserJet Zimba Kartuşu Yedeği	<ul style="list-style-type: none"><li>• Y1G13A - HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci Zimba Kartuşu Yedeği</li><li>• Y1G14A – HP LaserJet Zimba/Yığıncı Son İşlemci Zimba Kartuşu Yedeği</li></ul>
12	Yeniden kullanılabilir siyah kaldırma kolu montaj kiti.	JC82-00538A Seti SAM-JC82-00538A hizmet parçası Bu kollar, ilk motor kaldırma işlemleri sırasında kullanılmak içindir. Bunlar yeniden kullanılabilir.

---

## 3 Çalışma sayfaları

- [Teknik tesis kurulumu](#)
- [Lojistik bilgileri](#)
- [Ağ/yazıcı sürücüsü kurulumu](#)
- [E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırması](#)

# Teknik tesis kurulumu

Tablo 3-1 Teknik tesis kurulumu çalışma sayfası

	Evet/ Hayır	Notlar
MFP kurulacağı yerde çalıştırma boyutu özelliklerine fiziksel olarak uyacak mıdır?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 17</a> . HP kurulum tesisinin ayrıca dört taraftan 18 inç (457,2 mm) servis alanı bırakılmasını gerektiren Servis Alanı Gereksinimlerini de desteklemelidir. Aygıtın Servis Alanı Gereksinimlerine uyulması için servis ziyareti sırasında yeri değiştirilebilir.
Zemin düz mü? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 17</a> , ağırlık özellikleri.
Zemin dayanıklı mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 17</a> , ağırlık özellikleri.
Koruma ve güçlendirme gerektiren halı kaplama veya zemin kaplaması bulunuyor mu?  Varsa kaplanması gereken zemin kaplamasının uzunluğu ne kadar?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Kalın halı kaplama MFP ve Son İşlemci arasındaki hizanın bozulmasına neden olabilir.
Gerekli güç yakındaki ayrı bir devreden mi geliyor?  ABD, EMEA ve AP yazıcı için bir elektrik prizi gerektirir.  Veya yakındaki elektrik prizi belirli bir yapılandırmayı sağlamak üzere sınıflandırılmış mı?  Daha fazla bilgi için bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 17</a> ve özel gereksinim olup olmadığını doğrulamak için siparişi kontrol edin.	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Priz, MFP'nin planlanan konumuna 1,8 metre mesafede olmalıdır. Yeni ayrılmış bir devrenin çalıştırılması gerekiyorsa kurulumdan önce tamamlamak için müşteriyle birlikte çalışın.  Daha fazla bilgi için bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 17</a> ve özel gereksinim olup olmadığını doğrulamak için siparişi kontrol edin.  <b>NOT:</b> HP, diğer aygıtlardan olası bir karışmaya önlem olarak yazıcının kendi devresine kurulmasını önerir.
Oda, Ortama İlişkin Özelliklere uyuyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 17</a> .
Yakında ağ bağlantısı var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Ethernet olduğundan emin olun.



Tablo 3-1 Teknik tesis kurulumu çalışma sayfası (devam)

	Evet/ Hayır	Notlar
MFP doğrudan güneş ışığına maruz kalacak mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Yeterli soğutma var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 17.</a>
Yeterli havalandırma var mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Müşterinin BT'si kurulumu onayladı mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Müşterinin BT'si genel kullanıma sunmadan önce ürünleri test edecek mi? (isteğe bağlı)  Test edecekse müşteri belirtilen kurulum konumunun test dönemi boyunca da kabul edilebilir olduğunu onaylıyor mu? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Kurulum teknisyenleri için müşteri konumunda güvenlik izni gerekiyor mu?  Gerekliyorsa izin prosedürü nedir?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
İzin alınmasını kimin sorumluluğunda? (isteğe bağlı)		

## Lojistik bilgileri

Tablo 3-2 Lojistik çalışma sayfası

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Müşterinin "normal" kabul saatleri nedir?		
Müşterinin tercih ettiği teslim saati nedir? (isteğe bağlı)		
Ek bir ücretle "mesai sonrası" tercih edilir mi? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Sigorta belgesi gerekiyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
İşçi sendikası sınırlamaları veya gereksinimleri var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Kamyon yüksekliğinde mal kabul rampası var mı? Yükseklik kısıtlamaları var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Yer ile rampa platformu arasındaki yükseklik nedir?		
Mal kabul rampasının rampa düzelteçleri var mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Mal kabul rampasının rampa plakası var mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Kaldıraçlı kapaklı kamyon gerekiyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Rampa bulunmuyor ve yerden teslimat gerekiyorsa alanda özel kaplama gerekiyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Teslimat alanına tır girebiliyor mu? Giremiyorsa girebilecek kamyonun maksimum boyutu nedir?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Mal kabul rampasında sistemin ambalajının açılacağı alan var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	

Tablo 3-2 Lojistik çalışma sayfası (devam)

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Ünitenin teslim edileceği kat ile mal kabul aynı katta mı? Değilse kullanılabilir bir asansör var mı? Lütfen aşağıdakileri belirtin.  Asansör kullanılmıyorsa ünite nasıl teslim edilecek?  Mal kabul alanıyla fotokopi makinesinin yerleştirilmesi planlanan yer arasındaki mesafe metre cinsinden nedir? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Merdiven taşıyıcılarının MFP yazıcıların taşınması için kullanımının onaylanmadığını unutmayın. Gerekliyse MFP yazıcıları kasalarının içinde kaldırın ve dik konumda tutun.
Teslimat yolundaki kapılar ve koridorlar minimum sistem boyutu gereksinimlerini karşılıyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Ana MFP ünitesinin kutusu için 765 mm kapı açıklığı gerekir.  Kutu boyutları hakkında bilgilerin tamamı için bkz. <a href="#">Boyut ve ağırlık özellikleri, sayfa 18</a> .
Planlanan teslimat konumunun yolu açık mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Fotokopi odası zeminle aynı seviyede mi?  Değilse rampa var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Motor düzeneğini kaldırmak için yeterli insan var mı? (gerekli)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Motor düzeneği ağırdır ve standı veya DCF'ye kaldırılması için dört kişi gerekir. HP, siyah kaldırma yardımcı kollarının aygıt kaldırılırken kullanılmasını önerir.
Ambalaj malzemelerinin müşteri tesisinde atılması mümkün mü? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	

# Ağ/yazıcı sürücüsü kurulumu

(HP teknisyeni tarafından yapılıyorsa)

**Tablo 3-3 Ağ/yazıcı sürücüsü çalışma sayfası**

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Hangi ağ topolojisi kullanılıyor?		
Sunucuda hangi işletim sistemi kullanılacak?		
İstemcilerde hangi işletim sistemi kullanılacak?		
DHCP/BOOTP kullanılıyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet	
Kullanılmıyorsa MFP için hangi TCP/IP adresi kullanılacak?	<input type="checkbox"/> Hayır	
Dağıtımda hangi TCP/IP sürümü kullanılıyor?	<input type="checkbox"/> Evet	
Kullanılmıyorsa MFP için hangi alt ağ maskesi kullanılacak?	<input type="checkbox"/> Hayır	
Kullanılmıyacaksa MFP için hangi varsayılan ağ geçidi adresi kullanılacak?		
Kullanılmıyacaksa ana bilgisayar adının yapılandırılmasına gerek var mı (+ad)? (isteğe bağlı)		

## E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırması



**NOT:** İsteğe bağlı: Yalnızca donanım teknisyeni E-posta/Gönderilecek Yer özelliklerinin yapılandırılmasından sorumluysa doldurun.

**Tablo 3-4** E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırma çalışma sayfası

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Active Directory, Novell, NTLM veya başka bir şey kullanılıyor mu? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
DNS kullanılıyor mu? (isteğe bağlı) Kullanılıyorsa etki alanı adı nedir? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Hangi tür SMTP sunucusu kullanılıyor? (MS Exchange, Lotus Notes vb.) (isteğe bağlı) Veya bir ISP posta sunucusu kullanılıyorsa sunucunun IP veya ana bilgisayar adı nedir? (isteğe bağlı)		
SMTP hangi işletim sistemine kurulu? (isteğe bağlı)		
LDAP, SMTP sunucusuyla aynı sunucuya mı kurulu? (isteğe bağlı) Değilse LDAP sunucusunun işletim sistemi nedir? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
SMTP sunucusunun veya ana bilgisayar adının TCP/IP adresi nedir?		
LDAP sunucusunun TCP/IP adresi nedir?		
LDAP'nin kullandığı bağlantı noktası numarası nedir?		
LDAP sunucusunun arama kökü nedir?		
Klasöre Gönder destekleniyor mu / gerekli mi? Destekleniyorsa paylaşımlı klasörler hangi işletim sisteminde?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Ne tür bir faksın desteklenmesi gerekiyor? Analog, LAN, İnternet?		

Tablo 3-4 E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırma çalışma sayfası (devam)

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
LAN faksı gerekiyorsa kullanılabilir LAN faksı var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
İnternet faksı gerekiyorsa bir İnternet faks hizmeti için abonelik var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	

---

## 4 Teknik Özellikler

- [Boyut ve ağırlık özellikleri](#)
- [Sistem yapılandırma boyutları](#)
- [Çalışma alanı gereksinimleri](#)
- [Çevresel Özellikler](#)
- [Güç gereksinimleri](#)

# Boyut ve ağırlık özellikleri

Tablo 4-1 Ünitenin ağırlık ve boyut bilgileri<sup>1</sup>

Açıklama	Ana Karton Boyutu / Brüt Ağırlık (kutulu)				Net Ağırlık
	Genişlik	Derinlik	Yükseklik	Ağırlık (kutulu)	
HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660	dn modelleri: 585 mm (23 inç)	dn modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	dn modelleri: 932,2 mm (36,7 inç)	dn modelleri: 131,6 kg (290,2 lb)	dn modelleri: 113,1 kg (249,3 lb)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	z modelleri: 932,2 mm (36,7 inç)	z modelleri: 131,6 kg (290,2 lb)	z modelleri: 113,1 kg (249,3 lb)
HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560	dn modelleri: 585 mm (23 inç)	dn modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	dn modelleri: 932,2 mm (36,7 inç)	dn modelleri: 114,5 kg (252,5 lb)	dn modelleri: 95,6 kg (210,8 lb)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	z modelleri: 932,2 mm (36,7 inç)	z modelleri: 114,5 kg (252,5 lb)	z modelleri: 95,6 kg (210,8 lb)
HP LaserJet Çift Kaset Besleyici (DCF) Bölümü	585 mm (23 inç)	706,8 mm (27,8 inç)	254 mm (10 inç)	24,6 kg (54,2 lb)	21 kg (46,3 lb)
HP LaserJet Kabin Bölümü	585 mm (23 inç)	706,8 mm (27,8 inç)	254 mm (10 inç)	15 kg (33,07 lb)	11,9 kg (26,3 lb)
HP LaserJet 2000 Yapraklık Yüksek Kapasiteli Giriş Tepsisi (HCI) Bölümü	575 mm (23 inç)	706,8 mm (27,8 inç)	254 mm (10 inç)	33,8 kg (74,4 lb)	28,3 (62,48 lb)
HP LaserJet Yüksek Kapasiteli Giriş Tepsisi Yan (sHCI) Bölüm	412,5 mm (16,25 inç)	362 mm (14 inç)	533,4 mm (21 inç)	23,3 kg (51,4 lb)	20,05 kg (44,22 lb)
HP LaserJet Dahili Son İşlemci	458 mm (18 inç)	491 mm (19,3 inç)	173 mm (6,8 inç)	72,6 kg (33 lb)	18,2 kg (40,1 lb)
HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci	1003,3 mm (39,75 inç)	673 mm (26,75 inç)	587,5 mm (23,5 inç)	86,8 kg (191,36 lb)	62 kg (136,68 lb)
HP LaserJet Zımba/Yığınlayıcı Son İşlemci	1003,3 mm (39,75 inç)	673 mm (26,75 inç)	587,5 mm (23,5 inç)	61,6 kg (135,7 lb)	194 kg (88 lb)

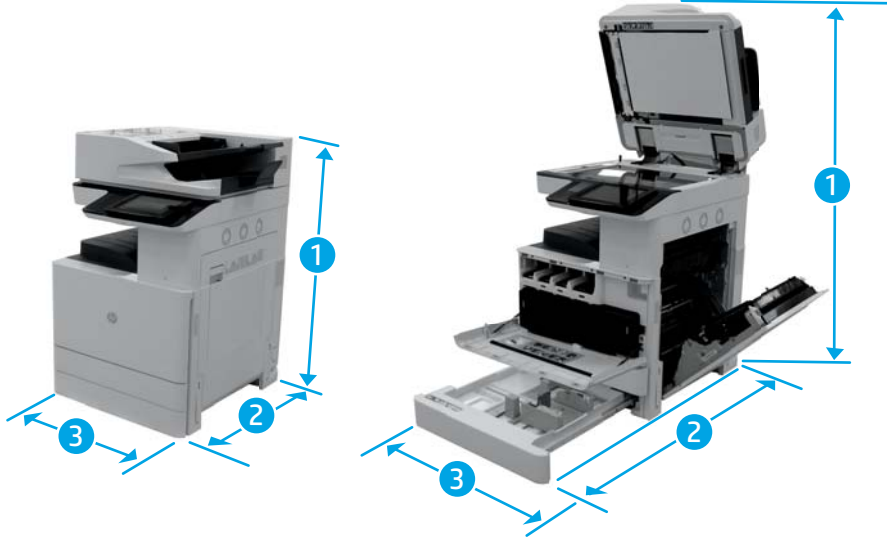
<sup>1</sup> Ağırlık ve boyutu bilgileri yaklaşık değerlerdir ve yalnızca başvuru amaçlıdır.



# Sistem yapılandırma boyutları

## Temel yazıcı yapılandırması

Temel yapılandırma aşağıdaki bileşenleri içerir:



**Tablo 4-2 E87640, E87650, E87660 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 932,2 mm (36,7 inç) z modelleri: 932,2 mm (36,7 inç)	dn modelleri: 775 mm (30,5 inç) z modelleri: 775 mm (30,5 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 771,1 mm (30,3 inç) z modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	dn modelleri: 1676 mm (66 inç) z modelleri: 1676 mm (66 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 585 mm (23 inç) z modelleri: 585 mm (23 inç)	dn modelleri: 1134 mm (44,6 inç) z modelleri: 1134 mm (44,6 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 113,1 kg (249,3 lb) z modelleri: 113,1 kg (249,3 lb)	

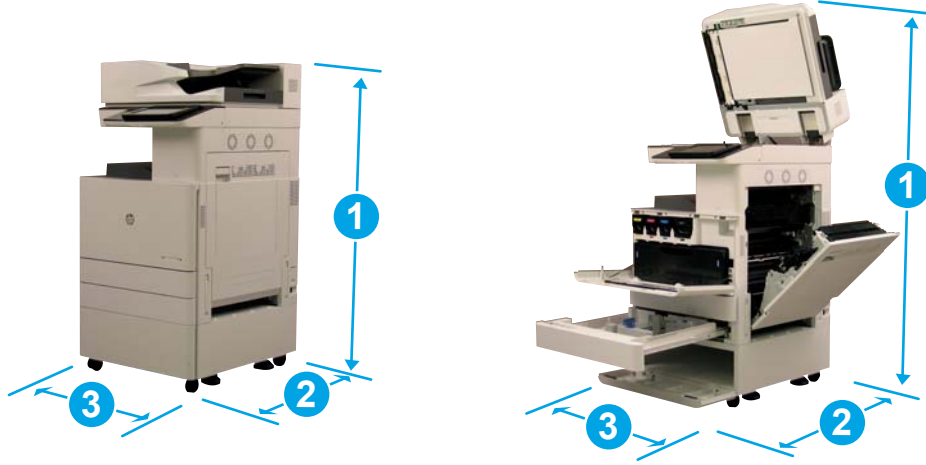
**Tablo 4-3 E82540, E82550, E82560 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 932,2 mm (36,7 inç) z modelleri: 932,2 mm (36,7 inç)	dn modelleri: 775 mm (30,5 inç) z modelleri: 775 mm (30,5 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 771,1 mm (30,3 inç) z modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	dn modelleri: 1676 mm (66 inç) z modelleri: 1676 mm (66 inç)

**Tablo 4-3 E82540, E82550, E82560 boyutları (devam)**

3. Genişlik	dn modelleri: 585 mm (23 inç)	dn modelleri: 1134 mm (47 inç)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 1134 mm (47 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 95,6 kg (210,8 lb)	
	z modelleri: 95,6 kg (210,8 lb)	

## Kasalı yazıcı yapılandırması

**Tablo 4-4 E87640, E87650, E87660 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	dn modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
	z modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	z modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	dn modelleri: 1676 mm (66 inç)
	z modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	z modelleri: 1676 mm (66 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 585 mm (23 inç)	dn modelleri: 1134 mm (47 inç)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 1134 mm (47 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 125 kg (275,6 lb)	
	z modelleri: 125 kg (275,6 lb)	

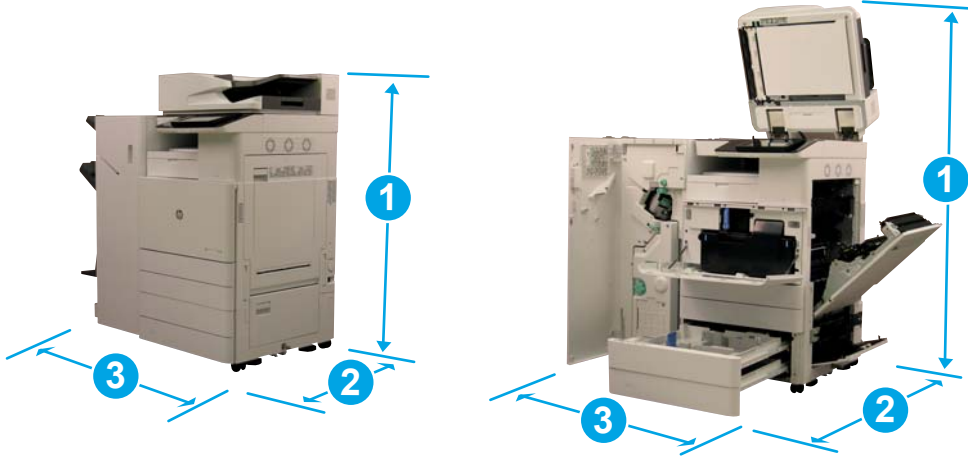
**Tablo 4-5 E82540, E82550, E82560 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	dn modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
	z modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	z modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	dn modelleri: 1676 mm (66 inç)
	z modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	z modelleri: 1676 mm (66 inç)

**Tablo 4-5 E82540, E82550, E82560 boyutları (devam)**

3. Genişlik	dn modelleri: 585 mm (23 inç)	dn modelleri: 1134 mm (47 inç)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 1134 mm (47 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 107,5 kg (237,1 lb)	
	z modelleri: 107,5 kg (237,1 lb)	

## Kitapçık son işlemcili yazıcı yapılandırması



**Tablo 4-6 E87640, E87650, E87660 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	dn modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
	z modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	z modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	dn modelleri: 1676 mm (66 inç)
	z modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	z modelleri: 1676 mm (66 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 1588,3 mm (62,75 inç)	dn modelleri: 2137,3 mm (86,75 inç)
	z modelleri: 1588,3 mm (62,75 inç)	z modelleri: 2137,3 mm (86,75 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 196,1 kg (432,28 lb)	
	z modelleri: 196,1 kg (432,28 lb)	

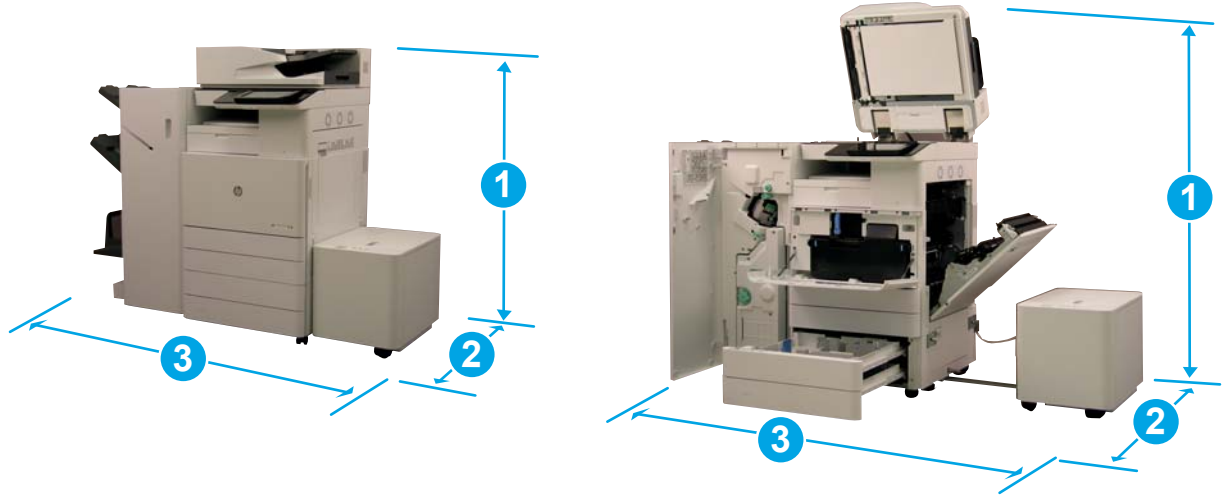
**Tablo 4-7 E82540, E82550, E82560 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	dn modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
	z modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	z modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 1774,1 mm (70,05 inç)	dn modelleri: 2679,3 mm (105,75 inç)
	z modelleri: 1774,1 mm (70,05 inç)	z modelleri: 2679,3 mm (105,75 inç)

**Tablo 4-7 E82540, E82550, E82560 boyutları (devam)**

3. Genişlik	dn modelleri: 1588,3 mm (62,75 inç)	dn modelleri: 2137,3 mm (86,75 inç)
	z modelleri: 1588,3 mm (62,75 inç)	z modelleri: 2137,3 mm (86,75 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 178,6 kg (393,78 lb)	
	z modelleri: 178,6 kg (393,78 lb)	

## Kitapçık son işlemcili ve yan HCI yapılandırmalı yazıcı

**Tablo 4-8 E87640, E87650, E87660 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	dn modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
	z modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	z modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	dn modelleri: 1676 mm (66 inç)
	z modelleri: 771,1 mm (30,3 inç)	z modelleri: 1676 mm (66 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 2000,3 mm (79 inç)	dn modelleri: 2549,3 mm (103 inç)
	z modelleri: 2000,3 mm (79 inç)	z modelleri: 2549,3 mm (103 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 216,16 kg (476,5 lb)	
	z modelleri: 216,16 kg (476,5 lb)	

**Tablo 4-9 E82540, E82550, E82560 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	dn modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
	z modelleri: 1186,2 mm (46,7 inç)	z modelleri: 1029 mm (46,1 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 1774,1 mm (70,05 inç)	dn modelleri: 2679,3 mm (105,75 inç)
	z modelleri: 1774,1 mm (70,05 inç)	z modelleri: 2679,3 mm (105,75 inç)

**Tablo 4-9 E82540, E82550, E82560 boyutları (devam)**

3. Genişlik	dn modelleri: 2000,3 mm (79 inç)	dn modelleri: 2549,3 mm (103 inç)
	z modelleri: 2000,3 mm (79 inç)	z modelleri: 2549,3 mm (103 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 198,65 kg (438 lb)	
	z modelleri: 198,65 kg (438 lb)	

## Çalışma alanı gereksinimleri

Doğru servis erişimi ve havalandırması için yazıcının etrafında yeterli alana sahip bir yere kurulduğundan emin olun. ADF tam olarak açıldığında üst bölümü hizasında 20 inç (508 mm) alan gerektirir. Fotokopi makinesinin arkası ve duvar arasında yeterli havalandırma olması gerekir.

Makinenin performansında azalma olmaması ve düzgün çalışması için makinenin etrafında aşağıdaki alanlar bırakılmalıdır. İsteğe bağlı bir parça kuruluysa bunun için ek boş alan bırakın.



**NOT:** Kapakların açılabilmesi için HP yazıcının yanlarında ve ön tarafında 18 inç (457,2 mm) boş alan bırakılmasını önerir.

- **Arka açıklık alanı:** 18 inç (457,2 mm)
- **Sol açıklık alanı:** 18 inç (457,2 mm)
- **Sağ açıklık alanı:** 18 inç (457,2 mm)

## Çevresel Özellikler

Tablo 4-10 Çalışma ortamı özellikleri

Ortam	Önerilen	İzin verilen
Sıcaklık	15° - 30°C (59° - 86°F)	15° - 30°C (59° - 86°F)
Bağıl nem	%20 - %80 (RH)	%20 - %80 (RH)

 **NOT:** Yazıcının çalışma ortamı sabit kalmalıdır.

## Güç gereksinimleri

Tablo 4-11 Güç gereksinimleri

Öge	Teknik özellikler
Giriş Gerilimi (Avrupa)	AC 220—240 V (+/- %10)
Giriş Gerilimi (ABD)	AC 110—127 V (+/- %10)
Giriş Voltajı (AP)	AC 220—240 V (+/- %10)
Nominal Frekans	50/60 Hz (+/- %3)

Tablo 4-12 Güç tüketimi

Öge	Teknik özellikler
Hazır	300 Wh'den az
Normal çalışma	900 Wh'den az
Maks/Tepe	1300 Wh'den az
Uyku	2,0 Wh'den az
TEC	<ul style="list-style-type: none"><li>E87640: 2,1 kWsaat</li><li>E87650: 2,717 kWsaat</li><li>E87660: 3,05 kWsaat</li><li>E82540: 2,1 kWsaat</li><li>E82550: 2,717 kWsaat</li><li>E82560: 3,1 kWsaat</li></ul>
Varsayılan Uyku Gecikmesi Süresi	2 dakika
Maksimum Uyku Gecikme Süresi	<ul style="list-style-type: none"><li>E82540, E82550: 60 dakika</li><li>E82560: 120 dakika</li><li>E87640, E87650, E87660: 60 dakika</li></ul>




---

# 5 Ön kurulum

- [Ön kurulum kontrol listeleri](#)
- [Kutudan çıkarma ve temel montaj](#)
- [Başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması](#)
- [İlk çalıştırma](#)
- [Motor ayarlamaları ve testler](#)
- [Müşteriye nakliye için hazırlayın](#)
- [Yeniden paketleyin \(müşteri tesisinde\)](#)

## Ön kurulum kontrol listeleri

 **NOT:** Ön kurulumcular aşağıdaki adımları doğru bir şekilde gerçekleştirmek için **uygun eğitimi almalı** ve tüm kurulum kılavuzlarını indirerek kullanmalıdır. Ön kurulum genelde tesisin dışında bir yerde yapılır.

 **NOT:** Kurulumcular bu işlemi gerçekleştirmek için eğitim almış ve yetkili/sertifikalı **olmalıdır**.

**Tablo 5-1 Ön kurulum (minimum 30 dk + isteğe bağlı öğeler)**

- Kutuyu açın ve öğelerin envanterini çıkarın. **4 kişi kaldırmalıdır** (10 dk.).
- Tepsi veya kabini kutudan çıkarın (5 dk.).
- Motoru kutudan çıkarın (5 dk.).
- Sipariş verildiyse motoru alttaki aksesuarın üzerine yerleştirin. **4 kişi kaldırmalıdır** (2 dk.).
- Nakliye bandını ve tarayıcı kilidini çıkarın (5 dk.).
- Toner kartuşlarının kutusunu açın ve takın (2 dk.).

**Tablo 5-2 Kurulum ve test (minimum 55 dk. + isteğe bağlı öğeler)**

- Kağıt işleme veya diğer aksesuarları takın (yapılandırmaya göre).
- Görüntüleme birimlerini takın (5 dk.).
- Tepsi kağıt kılavuzlarını uygun boyuta ayarlayın.
- Kağıt tepsilerini takın ve arka kılavuzları kilitleyin (5 dk.).
- Güç ve LAN kablolarını takın ve güç anahtarını açın.
- Aygıtı çalıştırın ve ilk ekranın gelmesini bekleyin (2 dk.).
- Son Nokta Ayarları Yapılandırmasını gerçekleştirin (LPDC) (3 dk.).  
**NOT:** LPDC çalıştırma sonrasında otomatik olarak ayarlanır. Bu işlem başarısızsa veya internet kullanılamıyorsa LPDC bilgisinin manuel olarak yüklenmesi gerekir.
- Dil seçin ve tarih/saati ayarlayın (1 dk.)
- Ürün yazılımını güncelleştirin (maks. 20 dk.)  
**DİKKAT:** Ürün yazılımını yükseltmeden önce tüm aksesuarların aygıtı takılması gerekir. Aksesuarlar takıldıktan sonra yazıcı yazılımının aksesuarla uyumlu olduğunu kontrol etmek için ürün yazılımının güncelleştirilmesi gerekir.
- Yapılandırma ve deneme sayfalarını yazdırın (2 dk.)
- Temel işlevsellik sınavını yapın (10 dk.) – yazdırma, kopyalama ve aksesuar sınamalarını yapın
- Aksesuarları sökün ve yazıcıyı taşıma için hazırlayın (3 dk.)

## Kutudan çıkarma ve temel montaj

HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 ürünleri ve Y1F99A HP LaserJet 2000 Yapraklık HCl için.

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 ürünleri ve Y1G16A HP LaserJet Kabin için

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

### HP Color LaserJet E87640, E87650, E87660 veya HP LaserJet E82540, E82550, E82560 motoru

1. Kutuyu açın, ambalaj malzemelerini ve motorun üzerinde paketli bulunan aksesuarları çıkartın.
2. Motoru kutudan kaldırın ve motorun etrafındaki plastik torbayı çekin.

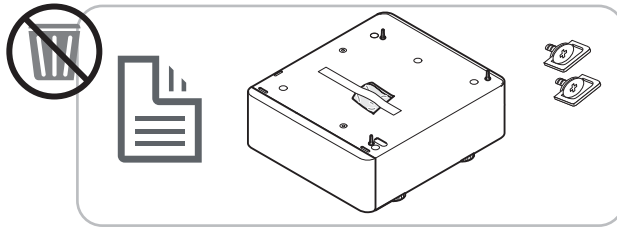
### HP LaserJet Çift Kaset Bölüm Besleyici (DCF) ve HP LaserJet Bölüm Kabini veya 2000 yapraklık HCl

1. Kutuyu açın ve ardından tüm aksesuarları, kılavuzları ve DCF/Kabin veya 2000 yapraklık HCl üzerindeki ambalaj malzemelerini çıkarın.

**⚠ DİKKAT:** DCF/Kabin veya 2000 yapraklık HCl iki kişi tarafından kaldırılmalıdır.

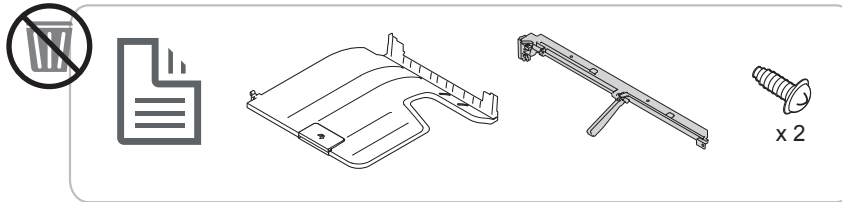
2. Nakliye kutusunu yana doğru yatırın ve dikkatli bir şekilde DCF/Kabin veya 2000 yapraklık HCl'yi kutudan çıkarın.
3. DCF/Kabin veya 2000 yapraklık HCl'yi nakliye torbasından çıkarın ve ardından DCF ve tepsilerin dış tarafındaki tüm bant ve ambalaj malzemelerini çıkarın.

**📌 ÖNEMLİ:** 2000 yapraklık HCl/Kabin kasasının üzerine iki kelebek somun bantlanmıştır. Motoru DCF/Kabin ve 2000 yapraklık HCl'ya takmak için kelebek somunlarını/hizalama pimlerini saklayın.



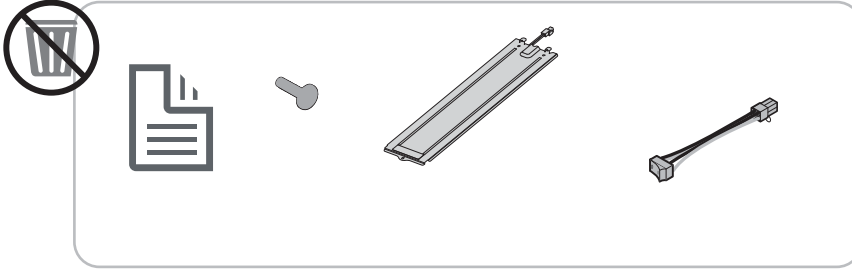
### HP İş Ayırıcı

- ▲ İş ayırıcıyı ambalajından çıkarın.



### HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcıları

- ▲ Isıtıcıların içeriğini kontrol edin ve servis teknisyeni veya kurulumcu için bunları kutulu olarak bırakın.



## Motorun hazırlanması

HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 için: [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 için: [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

1. Köpük ve plastik gibi ambalaj malzemelerini çıkartın.
2. Bandı motora yapışık olarak bırakın.

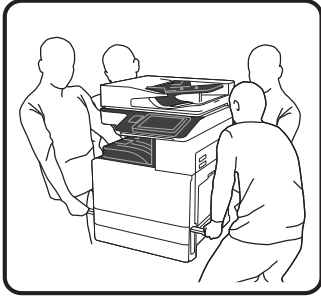
## İstifleme

HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 için: [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 için: [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

## HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660 ve HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

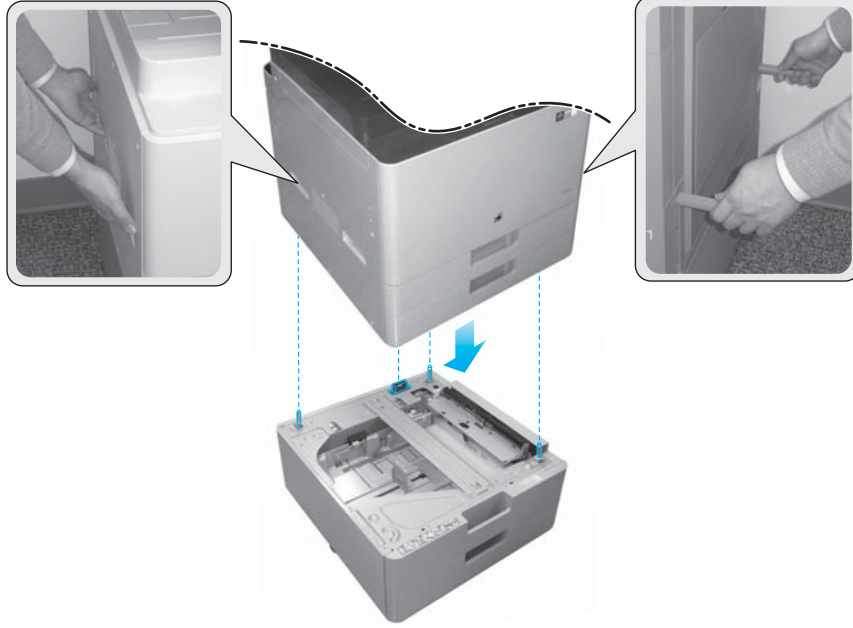
**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.



## Motoru DCF/Kabin veya HCl'nin üzerine istifleyin

1. Yeniden kullanılabilir iki siyah kaldırma kolunu yazıcının sol tarafındaki tutma yerlerine takın.
2. Yazıcının sağ tarafındaki iki kaldırma çubuğunu açın.

3. Motor düzeneğini köşelerinden dikkatlice kaldırın. Motoru, DCF/2000 yapraklık HCl üzerindeki yer belirleyici pimler ve konektörlere hizalayın ve ardından motoru dikkatlice DCF/2000 yapraklık HCl üzerine indirin.



4. 2000 yapraklık HCl ve kabin için el ile döndürülen iki vida takın.
5. Tarayıcı kilidi vidasını çıkartın.

**⚠ DİKKAT:** Tarayıcı kilidi vidası yazıcı açılmadan önce çıkarılmalıdır.

### Yan HCl (sHCl) kurulumu

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

1. Kutunun üst bölümünü kesin.
2. Kasa kutusunu açın.
3. Rayı, hizalama parçasını, ek donanımı ve vidaları içeren nakliye köpüğünü çıkartın. Bunları kenara ayırın.

**⚠ DİKKAT:** sHCl'nin kutudan kaldırılması için iki kişi gerekir.

4. Kasanın kartondan daha kolay çıkması için kartonu yana yatırın.
5. sHCl'yi kartondan dışarı kaydırın.
6. sHCl'nin plastik torbasını çıkartın.
7. sHCl'yi tekerlekler aşağı gelecek şekilde dik konuma getirin.
8. sHCl'nin tüm nakliye malzemelerini ve nakliye bandını çıkartın.
9. sHCl'nin üst bölümünü açın ve nakliye köpüğünü ve nakliye bandını çıkartın.


**📝 NOT:** Nakliye köpüğünü çıkartmak için köpüğün altından doğruca yukarı doğru kaldırın.

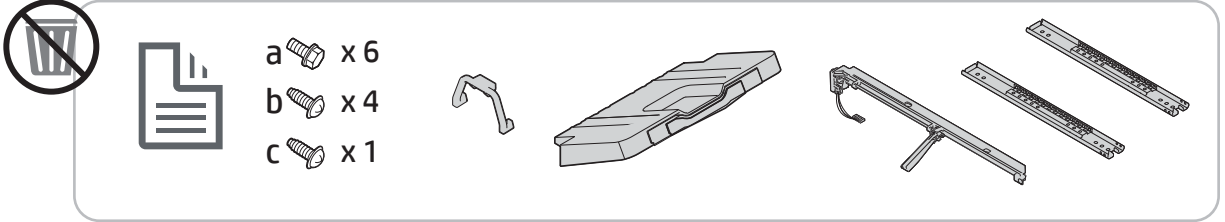
## Son İşlemciler

### HP LaserJet Dahili son işlemci

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

- ▲ Dahili son işlemcinin paketini açın.

 **NOT:** Bazı parçalar ambalaj köpüğünde saklı olabilir.

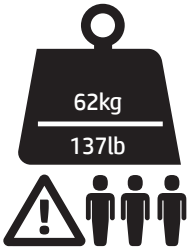
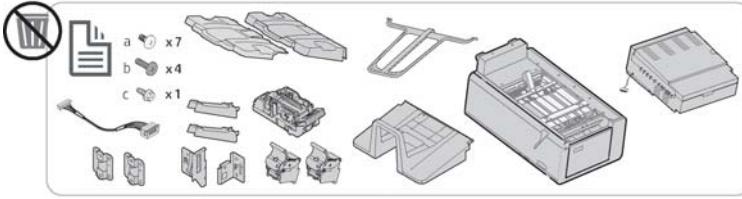


### HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

- ▲ Kitapçık son işlemcinin paketini açın.


 **NOT:** Bazı parçalar ambalaj köpüğünde saklı olabilir.

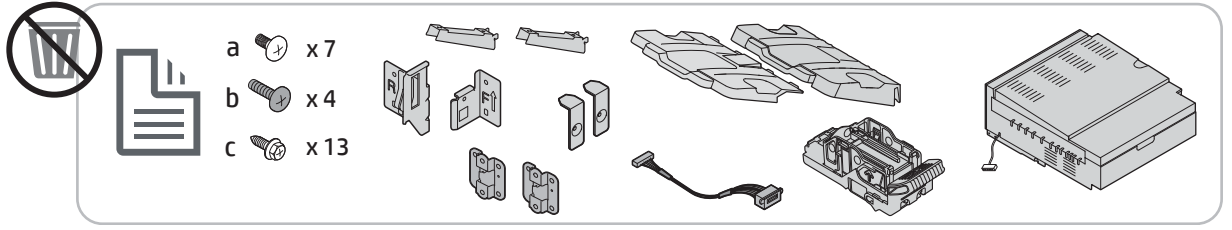


### HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

- ▲ Zimba/yığınlayıcı son işlemcinin paketini açın.

 **NOT:** Bazı parçalar ambalaj köpüğünde saklı olabilir.



# Başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması

## Toneri takın

### HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660

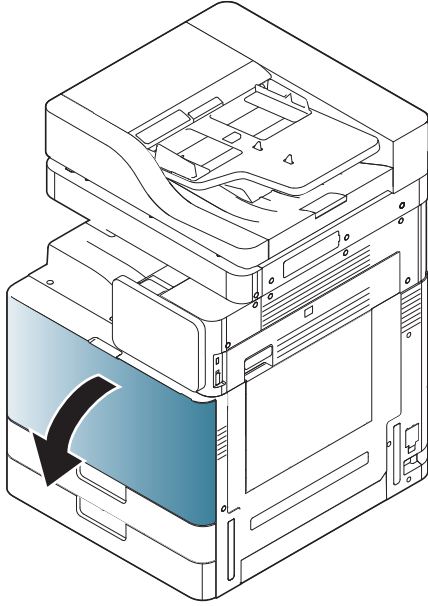
[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

 **NOT:** Yazıcının içindeki talimatları izleyin.

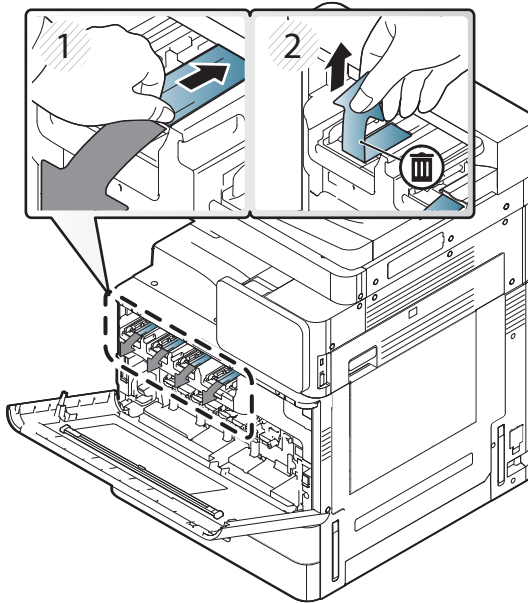
Toner kartuşlarının nasıl takılacağına ilişkin en güncel bilgiler için buraya tıklayın

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

1.

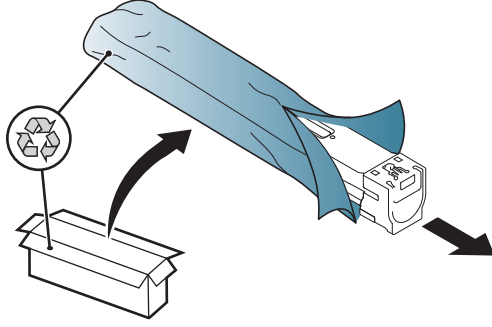


2.



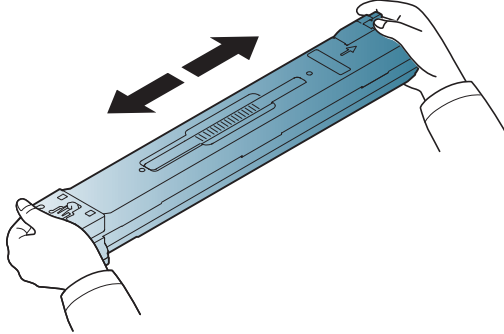


3.

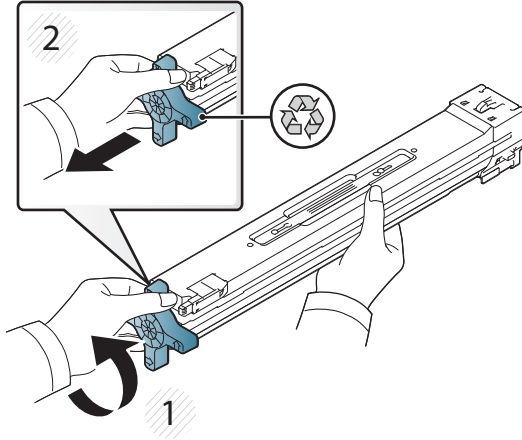


4. Toner kartuşunu yanlara doğru en az on kez kuvvetlice sallayın.

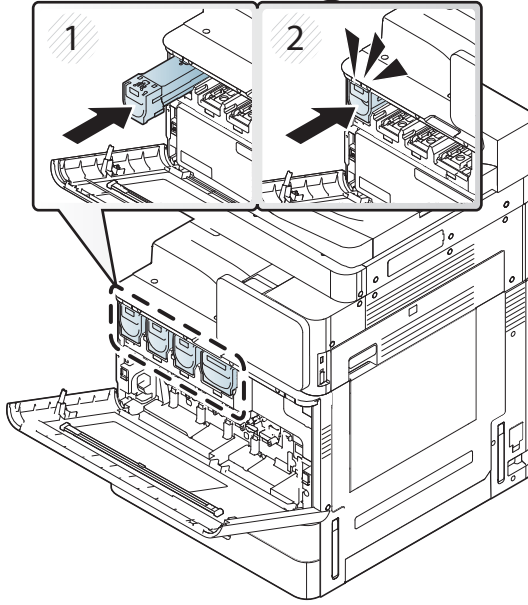
- Toner kartuşunu, mavi üst kol size dönük olmayacak konuma gelene kadar 90 derece döndürün ve sallama işlemini tekrarlayın.
- Toner kartuşunu; mavi üst kol aşağı bakan konuma, kapak ise yukarı bakan konuma gelene kadar 90 derece döndürün ve sallama işlemini tekrarlayın.
- Toner kartuşunu, mavi kol size dönük olacak konuma gelene kadar 90 derece döndürün ve sallama işlemini tekrarlayın.



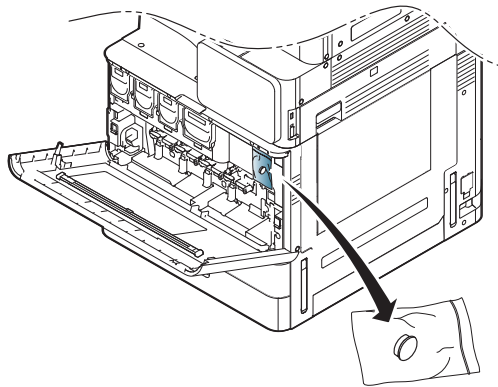
5.



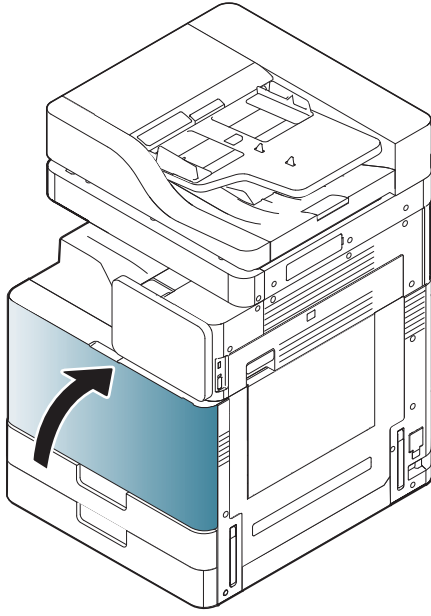
6.



7.



8.

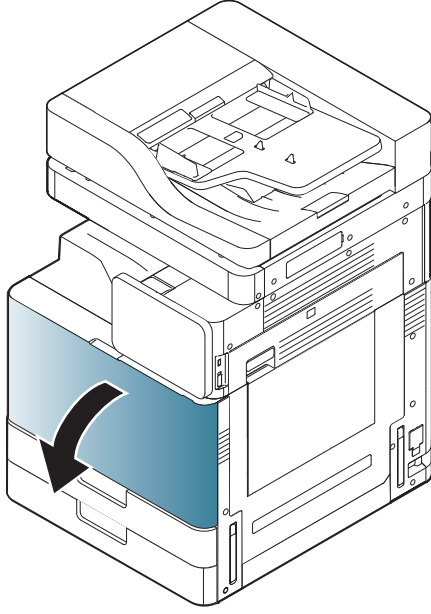


## HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

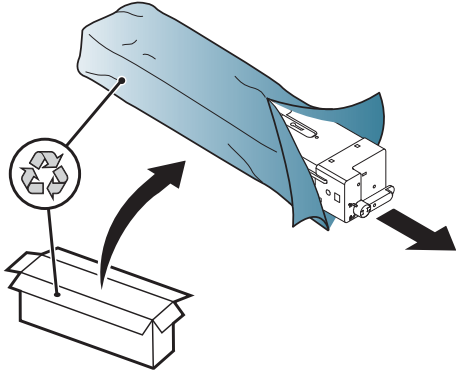
[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

 **NOT:** Yazıcının içindeki talimatları izleyin.

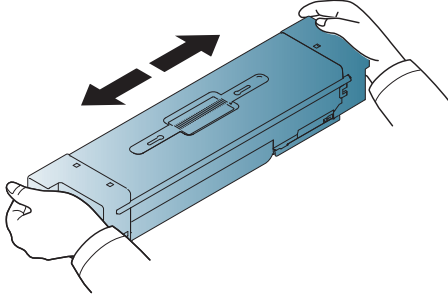
1.



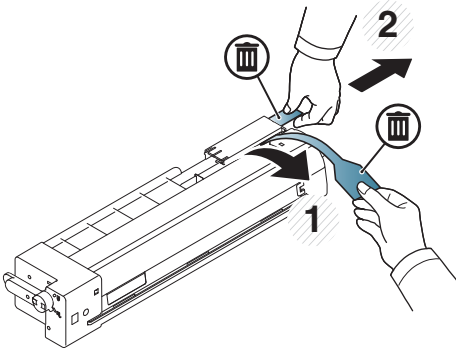
2.



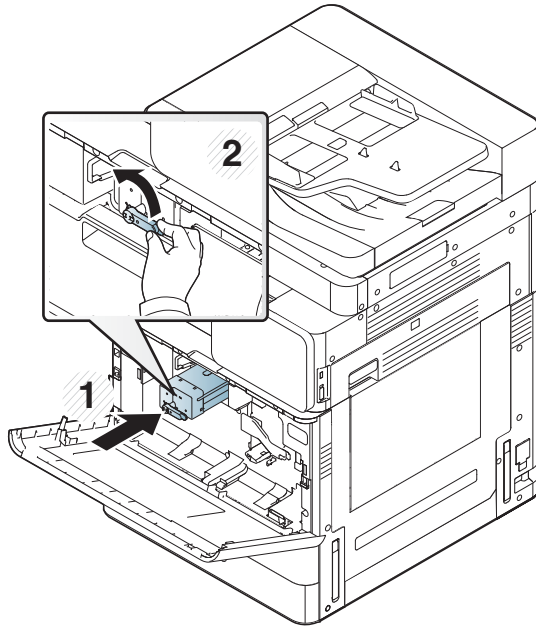
3. Toner kartuşunu, toneri toner haznesinde eşit bir şekilde dağıtmak için yan şekilde kuvvetlice sallayın (yaklaşık 10 kez).



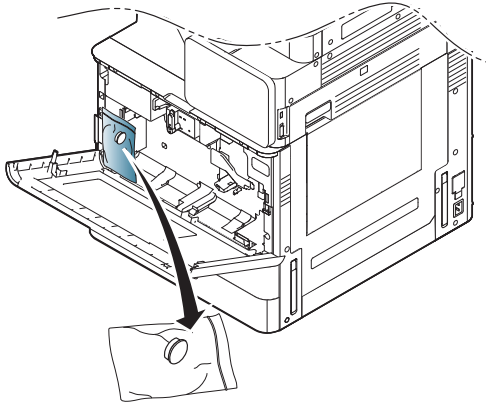
4.



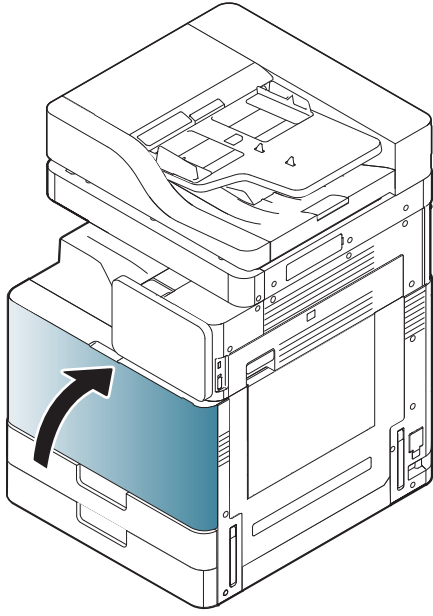
5.



6.



7.



# İlk alıştırma

## Görüntü tamburunu takın (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)

[.Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**NOT:** Teknisyen bu işlemi gerçekleştirmek için eğitim almış ve yetkili/sertifikalı olmalıdır.

**DİKKAT:** Yazıcının hasar görmesini önlemek için yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın.

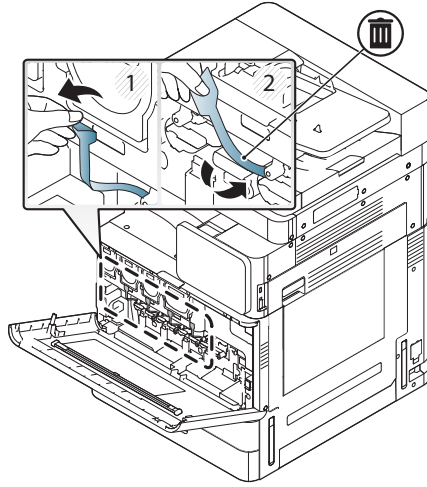
**DİKKAT:** Tarayıcı kilidi vidası yazıcı açılmadan önce çıkarılmalıdır.

Yazıcının arkasında, yazıcı voltaj değerinin bulunduğu bir etiket vardır.

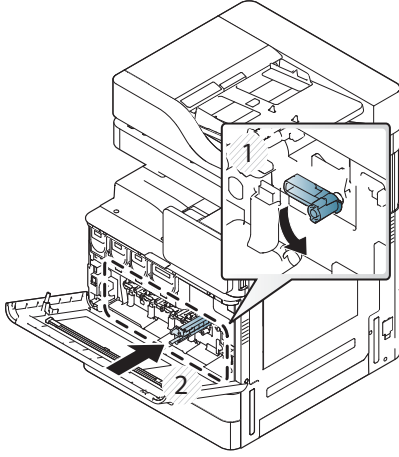
**NOT:** Güç kaynağının yazıcı voltaj değeri için uygun olduğundan emin olun. Voltaj değeri yazıcı etiketi üzerinde belirtilmektedir. Yazıcıda 110 - 127 Vac veya 220 - 240 Vac ve 50/60 Hz kullanılmaktadır.

1. Kırmızı bandı motordan aşağı doğru çekip geliştirici ünitesinden çıkartarak geliştirici ünitelerindeki nakliye malzemelerini çıkartın.

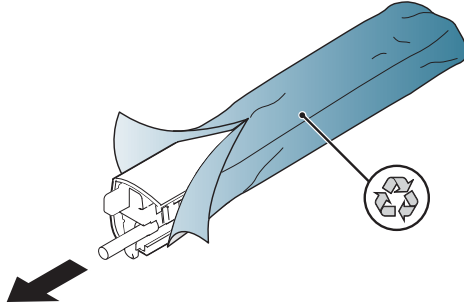
**DİKKAT:** Nakliye bandının tamamının çıkarıldığından emin olun.



2. Her renk konumunun tambur kilitleme kolunu aşağı indirin.

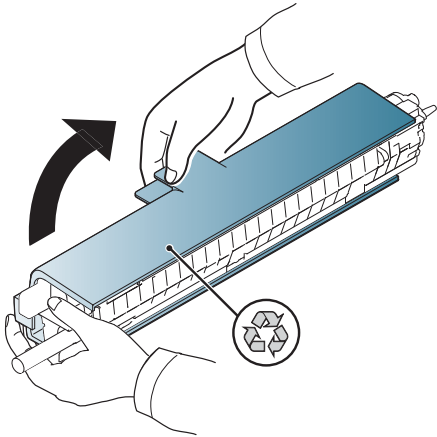


3. Görüntü tamburunu paketten çıkartın.



4. Görüntü tamburunu döndürüp her iki uçtaki turuncu tırnakları serbest bırakarak turuncu plastik kapağı çıkartın. Ok yönünde çıkartın.

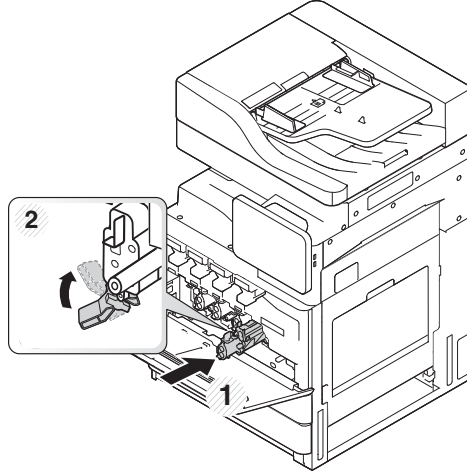
**⚠ DİKKAT:** Yeşil tambura dokunmayın.



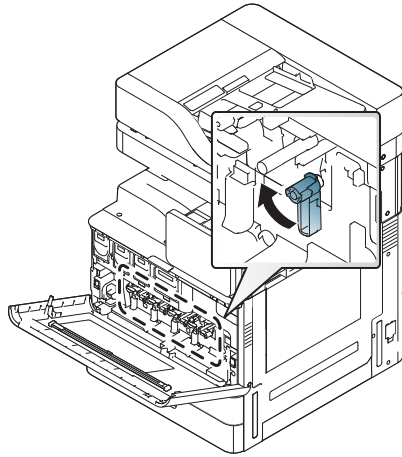


5. Görüntü tamburunu alttan tek elle destekleyin ve diğer elinizle öndeki tutamacı tutun. Atık toner bağlantısını tutamaç olarak kullanmayın.

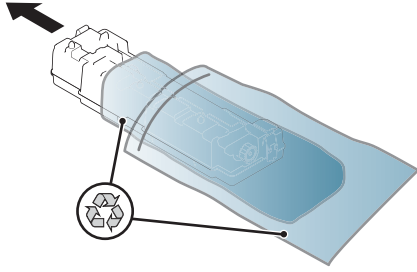
 **NOT:** Görüntü tamburunun sağ üst tarafındaki kılavuz motorun içindeki kılavuz ile hizalıdır.



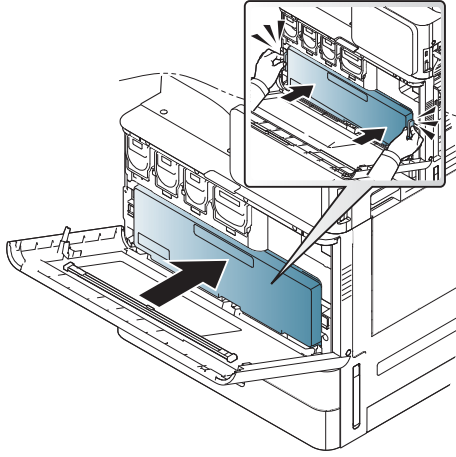
6. Kılavuzu kullanarak yazıcının içine doğru kaydırın.
7. Kilitleme kolunu kilit konumuna döndürün (yaklaşık 90°)



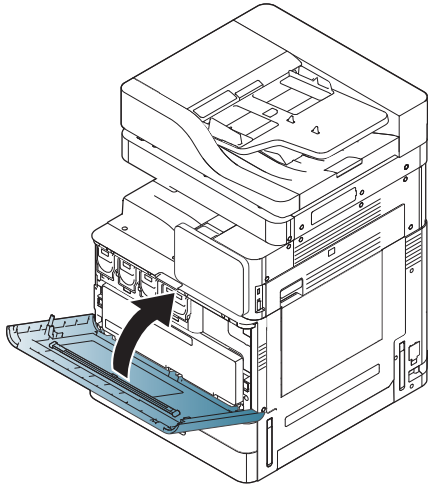
8. Toner toplama birimini nakliye torbasından çıkartın.



9. Tırnaklar yerine oturacak şekilde TCU'yu her iki yandan bastırarak takın.



10. Ön kapağı kapatın.



## Görüntü tamburunu takın (HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560)

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**NOT:** Teknisyen bu işlemi gerçekleştirmek için eğitim almış ve yetkili/sertifikalı olmalıdır.

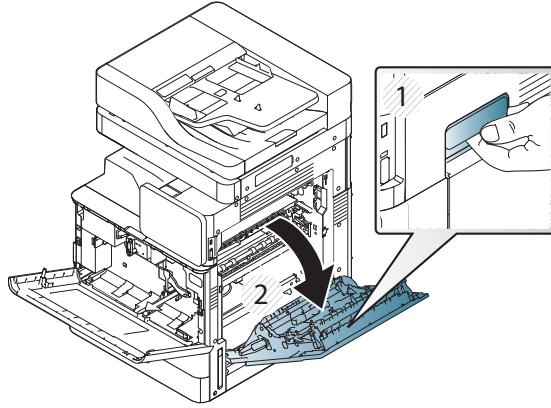
**DİKKAT:** Yazıcının hasar görmesini önlemek için yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın.

**DİKKAT:** Tarayıcı kilidi vidası yazıcı açılmadan önce çıkarılmalıdır.

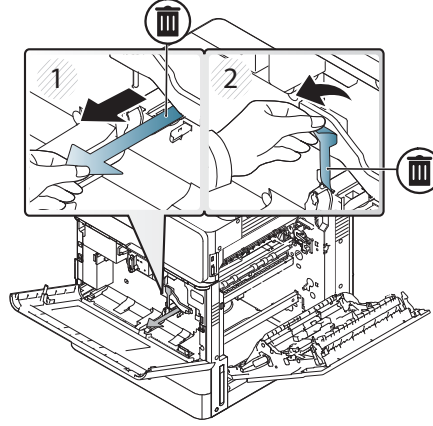
Yazıcının arkasında, yazıcı voltaj değerinin bulunduğu bir etiket vardır.

**NOT:** Güç kaynağının yazıcı voltaj değeri için uygun olduğundan emin olun. Voltaj değeri yazıcı etiketi üzerinde belirtilmektedir. Yazıcıda 110 - 127 Vac veya 220 - 240 Vac ve 50/60 Hz kullanılmaktadır.

1. Mandalı tutup ok yönünde bırakarak sağ kapağı açın.

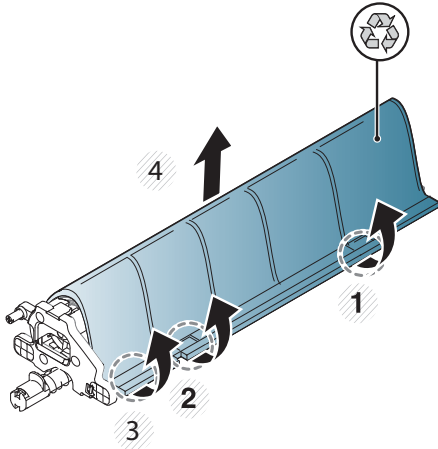


2. Kırmızı bandı ok yönünde çekerek çıkartın. Kırmızı bandı motordan aşağı doğru çekip geliştirici ünitesinden çıkartarak geliştirici ünitesindeki ikinci nakliye malzemesini çıkartın.



3. Görüntü tamburunu nakliye torbasından çıkartın. Tamburun turuncu nakliye malzemelerini çıkartın, ortadaki (resim 2) ve her iki uçtaki (resim 1, 3) tırnakları serbest bırakarak turuncu nakliye malzemesini çıkartın (resim 4).

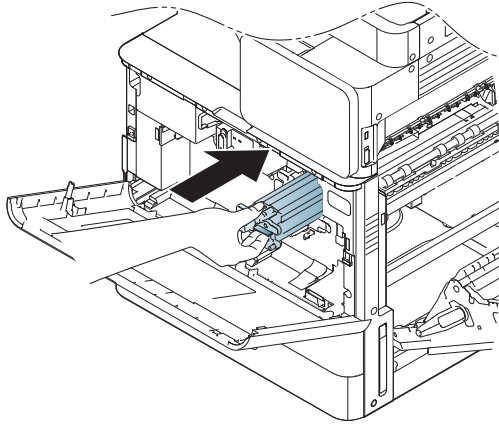
**⚠ DİKKAT:** Yeşil tambura dokunmayın ve aldığı ışığı azaltın.



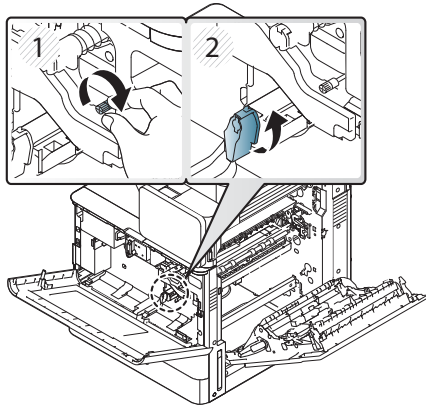
4. Aşağı tarafta, orta bölümde, motora takmaya yardımcı olan plastik tutamaç bulunur.

▲ Görüntü tamburunu motorun üst bölümüne takın.

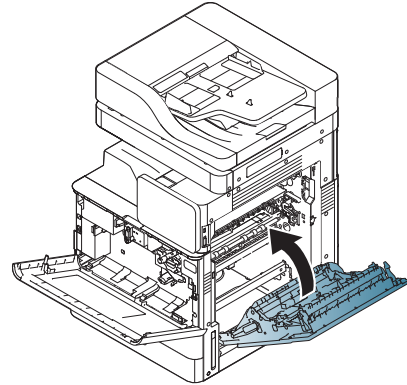
**⚠ DİKKAT:** Bastırmadan önce, görüntü tamburunun tepesindeki kılavuzun motorun içindeki kılavuzla hizalandığını kontrol edin. Hizalanmazsa tambur çizilebilir.



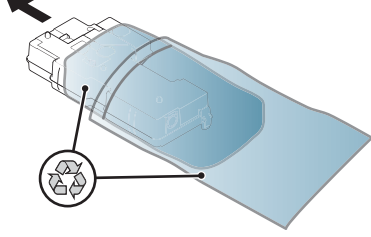
5. Sol taraftaki kelebek vidayı takın ve geliştirici ünitesi kilit kolunu yukarı doğru çevirin.



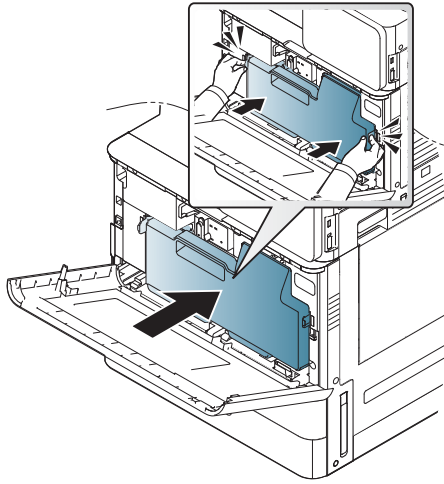
6. Sağ kapağı kapatın.



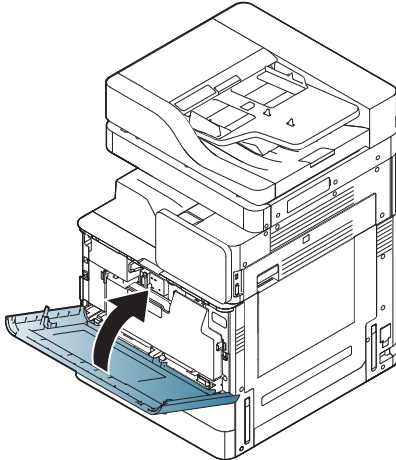
7. Toner Toplama Birimini nakliye torbasından çıkartın.



8. Tırnaklar yerine oturana dek her iki taraftan iterek takın.






9. Ön kapağı kapatın.



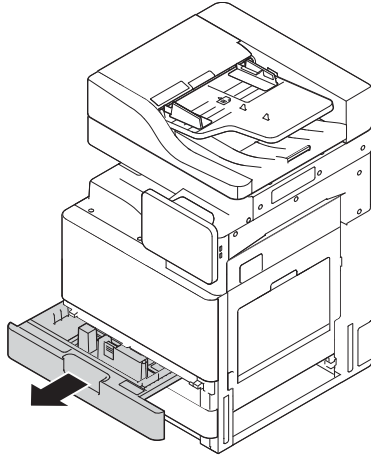
# Motor ayarlamaları ve testler

## Tepsilere ve giriş aygıtlarına kağıt yerleştirin

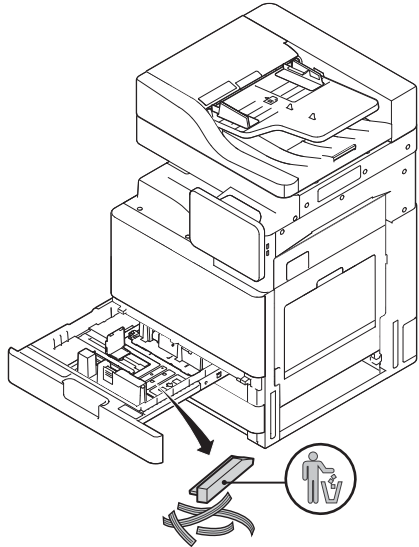
-  **NOT:** Kağıt yerleştirmeden önce tepside tüm nakliye bantlarının ve diğer ambalaj malzemelerinin çıkartıldığını kontrol edin.
-  **NOT:** Tepsi ön panelindeki kurulum için kağıt tepsi etiketlerinin kalmasına dikkat edin.
-  **NOT:** Tepsinin varsayılan yapılandırması A4 kağıt boyutuna ayarlanmıştır. Mektup kağıt boyutunu kullanıyorsanız kılavuzları mektup boyutuna ayarlayın.

### Yazıcı tepsiğine kağıt yerleştirme

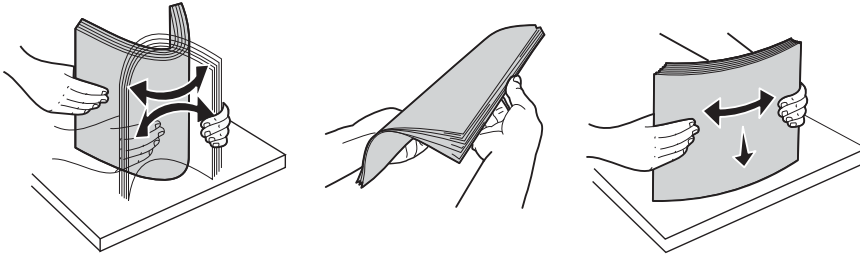
1.



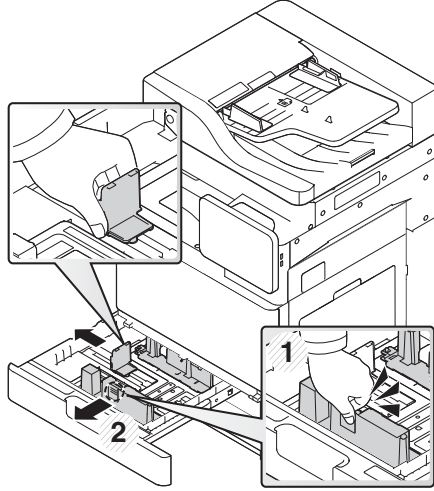
2.



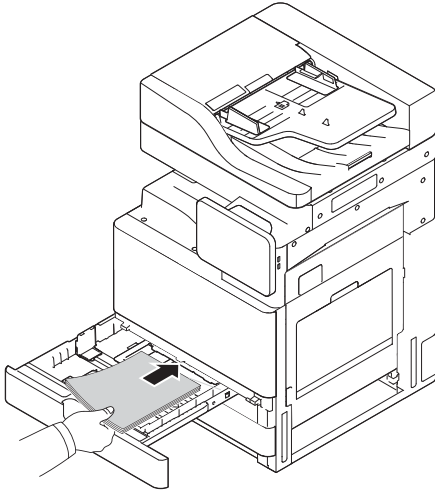
3.



4.

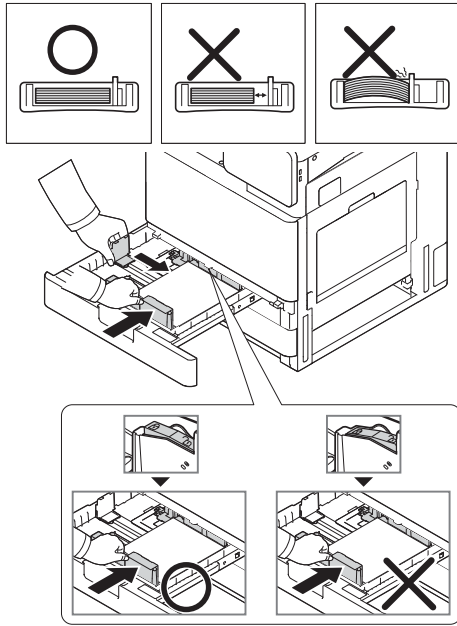


5.

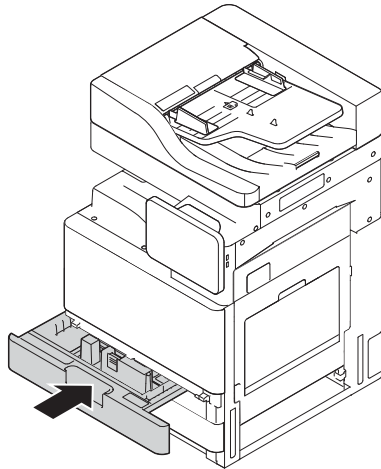




6.



7.

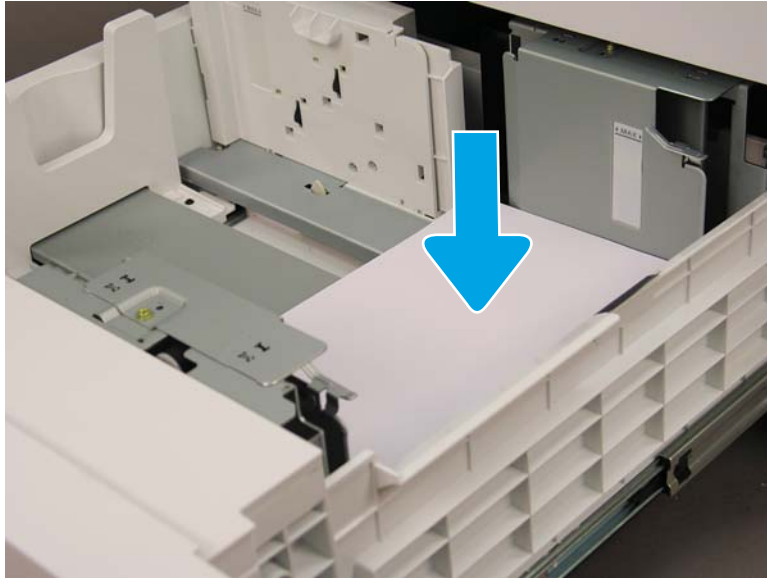


## HCI'ya kağıt yerleştirme (alt)

1.



2.



## sHCl'ya kağıt yerleştirme

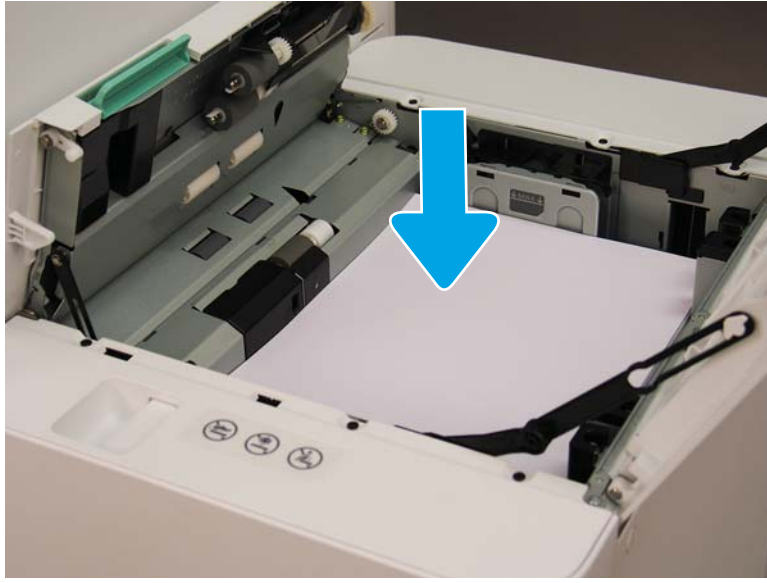
1.



2.



3.



# Müşteriye nakliye için hazırlayın

Tablo 5-3 Taşıma hazırlığı

<input type="checkbox"/>	Aygıtı kapatın ve tüm son işlem aygıtlarının bağlantısını kesin.
<input type="checkbox"/>	Motoru ve giriş/çıkış aygıtlarını ayırın.
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli taşıma için tarayıcı kilit vidasını tekrar takın.
<input type="checkbox"/>	Ek desteklerini yerlerinde bırakın.
	<b>NOT:</b> Son işlemci bağlantı parçaları yerinde bırakılırsa taşıma sırasında aygıtı sabitletken bunlara zarar vermemeye dikkat edin.
	<b>NOT:</b> sHCl bağlantı donanımı yerinde bırakılırsa her iki uçta ambalaj bandı kullanılarak aygıtın altında bağlantı kazağı sabitlenmelidir.
<input type="checkbox"/>	Taşıma için ünitelerin altındaki denge ayaklarını katlayın.
<input type="checkbox"/>	Tekerlekleri koruyun.
<input type="checkbox"/>	Kitapçık Son İşlemciye nakliye kilidini tekrar takın.
<input type="checkbox"/>	HP taşıma için son işlemcilerin palete yerleştirilmesini önerir.
<input type="checkbox"/>	Yerel nakliyeyi ayarlayın.
	<input type="checkbox"/> Kamyonla nakliye gereksinimlerini kontrol edin.
	<input type="checkbox"/> Güvenlik gereksinimlerini kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Motorları sarın ve kamyonla sağlam bir şekilde bağlandıklarını kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Sert yüzeylerden (asfalt, çakıl, taş veya diğer sert yüzeyler) geçilecekse 1/4 inç 4 x 8 elyaf tahtası serin.
<input type="checkbox"/>	Açıklıklardan geçirirken yazıcının sarsıntısız taşınması için uygun destek aygıtları kullanın.

# Yeniden paketleyin (müşteri tesisinde)

## Yerel taşıma

Tablo 5-4 Taşıma hazırlığı

<input type="checkbox"/>	Aygıtı kapatın ve tüm son işlem aygıtlarının bağlantısını kesin.
<input type="checkbox"/>	Motoru ve giriş/çıkış aygıtlarını ayırın.
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli taşıma için tarayıcı kilit vidasını tekrar takın.
<input type="checkbox"/>	Ek desteklerini yerlerinde bırakın.
	<b>NOT:</b> Son işlemci bağlantı parçaları yerinde bırakılırsa taşıma sırasında aygıtı sabitlerken bunlara zarar vermemeye dikkat edin.
	<b>NOT:</b> sHCI bağlantı donanımı yerinde bırakılırsa her iki uça ambalaj bandı kullanılarak aygıtın altında bağlantı kızıağı sabitlenmelidir.
<input type="checkbox"/>	Taşıma için ünitelerin altındaki denge ayaklarını katlayın.
<input type="checkbox"/>	Tarayıcıyı kilitleyin ve kitapçık son işlemciyi destek çubuğuyla kilitleyin.
<input type="checkbox"/>	Tekerlekleri koruyun.
<input type="checkbox"/>	Kitapçık Son İşlemciye nakliye kilidini tekrar takın.
<input type="checkbox"/>	HP taşıma için son işlemcilerin palete yerleştirilmesini önerir.
<input type="checkbox"/>	Yerel nakliyeyi ayarlayın.
<input type="checkbox"/>	Kamyonda nakliye gereksinimlerini kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Güvenlik gereksinimlerini kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Motorları sarın ve kamyonda sağlam bir şekilde bağlandıklarını kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Sert yüzeylerden (asfalt, çakıl, taş veya diğer sert yüzeyler) geçilecekse 1/4 inç 4 x 8 elyaf tahtası serin.
<input type="checkbox"/>	Açıklıklardan geçerken yazıcının sarsıntısız taşınması için uygun destek aygıtları kullanın.

## Uzun mesafeli nakliye



**NOT:** Ürün 500 milden uzağa taşınacaksa, hava yoluyla taşınacaksa veya 30 günden uzun süre depoda kalacaksa tavsiye almak için fabrika ile iletişime geçin.

Tablo 5-5 Uzun mesafeli nakliye

<input type="checkbox"/>	Havayolu nakliyesi	<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli kamyonla nakliye
<input type="checkbox"/>	Aygıtı kapatın ve tüm son işlem aygıtlarının bağlantısını kesin.		
<input type="checkbox"/>	Motoru ve giriş/çıkış aygıtlarını ayırın.		
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli taşıma için ADF tarayıcı kilit vidasını tekrar takın.		
<input type="checkbox"/>	Ek desteklerini yerlerinde bırakın.		
	<b>NOT:</b> Son işlemci bağlantı parçaları yerinde bırakılırsa taşıma sırasında aygıtı sabitlerken bunlara zarar vermemeye dikkat edin.		
	<b>NOT:</b> sHCI bağlantı donanımı yerinde bırakılırsa her iki uça ambalaj bandı kullanılarak aygıtın altında bağlantı kızıağı sabitlenmelidir.		
<input type="checkbox"/>	Taşıma için ünitelerin altındaki denge ayaklarını katlayın.		

**Tablo 5-5 Uzun mesafeli nakliye (devam)**

<input type="checkbox"/>	Tarayıcı kilidini ve kitapçık son işlemcinin destek kilidini takın.
<input type="checkbox"/>	Tekerlekleri koruyun.
<input type="checkbox"/>	Kitapçık Son İşlemciye nakliye kilidini tekrar takın.
<input type="checkbox"/>	HP taşıma için son işlemcilerin palete yerleştirilmesini önerir.
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli nakliye için HP yazıcıların ve aksesuarların kasa içine yerleştirilmesini veya ağır dolgu malzemeli paletler kullanılmasını önerir.
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli nakliye için hazırlık yapın.
<input type="checkbox"/>	Kamyona nakliye veya havayolu nakliyesi gereksinimlerini kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Güvenlik gereksinimlerini kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Sert yüzeylerden (asfalt, çakıl, taş veya diğer sert yüzeyler) geçilecekse 1/4 inç 4 x 8 elyaf tahtası serin.
<input type="checkbox"/>	Açıklıklardan geçirirken yazıcının sarsıntısız taşınması için uygun destek aygıtları kullanın.



## 6 Son nokta ayarları yapılandırması (LPDC)

- [LPDC kurulum adımları](#)



**NOT:** LPDC işleminin, yazıcıların yüklenmesi, hazırlanması veya kurulumu sırasında eğitim almış bir kişi tarafından gerçekleştirilmesi gereken iki bileşeni vardır.



**NOT:** Birimin gönderilmesinden lisansın bulutta kullanılabilir olmasına kadar en fazla 24 saat gecikme. Lisans kullanılabilir olana kadar lisansı aygıtta indiremezsiniz.

# LPDC kurulum adımları

## Aktarma hızı lisansını otomatik olarak indirin

1. Güç kaynağına aygıtı bağlayın ancak ağ kablosunu henüz TAKMAYIN.
2. Aygıtı çalıştırın, Kurulum Sihirbazının görüntülenmesini bekleyin ve ardından tüm ayarları yapılandırın.
3. Aygıtın başlatmayı ve iç iletişimlerini tamamlamasını bekleyin.
4. Bir yapılandırma sayfası yazdırın ve aygıtın çalıştığından emin olun.
5. Manuel olarak USB flash sürücüsünü kullanarak ürün yazılımını güncelleştirin ancak ağ kablosunu TAKMAYIN.



**NOT:** Bu adımı atlamayın.

6. Ürün yazılımını güncelleştirmeden önce tüm aksesuarların takılı olduğundan emin olun. Aksesuarların ürün yazılımını güncelleştirmek için tek yöntem budur.



**NOT:** Aksesuarlar daha sonra takılırsa güncelleştirme otomatik olarak yapılmayabilir.

7. Aygıtın ürün yazılımı güncelleştirme işlemini tamamlanmasını bekleyin. Aygıt birkaç kez otomatik olarak yeniden başlatılır ve tamamlanması 30 dakika sürebilir. Sabırlı olun ve ürün yazılımı işlemini kesintiye uğratmayın.
8. Aygıt Hazır duruma geldiğinde ürün yazılımının, yazılımı tüm PCA'lara kopyalama işlemini tamamlaması için 10 dakika daha bekleyin.
9. Bir yapılandırma sayfası yazdırın ve ürün yazılımının doğru şekilde güncelleştirilmiş doğru emin olun. LPDC durumunun "Yapılandırılmamış (XX, XX, XX)" olduğunu onaylayın.
10. Aygıtı önden kapatın ve ardından ana anahtarı kapatın.



**NOT:** Aygıt hızı, LPDC lisansı tarafından ayarlandıktan sonra değiştirilemez. Aygıt seri numarası, müşterinin siparişine göre olan hız ayarında kilitlidir ve buluttaki HPI lisans aktivasyon sitesinde yer alır.

11. Ağ kablosunu aygıtı takın.
12. Aygıtı çalıştırın ve Hazır durumuna gelmesini bekleyin.
13. Yazıcının geçerli bir IP adresi bulunduğu ve çalışır durumda bir internet bağlantısı olduğundan emin olun. Şu anda proxy sunucusunun EWS'den veya doğrudan kontrol paneli menüsünden yapılandırılması gerekebilir.
14. Çalışır durumda bir internet bağlantısına sahip olduktan sonra LPDC işleminin otomatik olarak 10 dakika içerisinde çalışmasını bekleyin.



**NOT:** LPDC işlemi tamamlandıktan ve aygıt yapılandırmaları sıfırlandıktan sonra aygıt otomatik olarak yeniden başlatılır.

15. Kurulum Sihirbazı görüntülediğinde ayarların her birini yeniden yapılandırın.
16. Aygıtın LPDC işlemini tamamlaması için 5 dakika daha bekleyin.
17. Başka bir yapılandırma sayfası yazdırın, LPDC'nin doğru lisans hızı ile yapılandırıldığından ve aygıt model numarasının doğru olduğundan emin olun. Aygıt ürün modeli sipariş edilen model numarasına göre değişir.


LPDC durumundaki parantez (x) içindeki ilk numaralar (0, 1 veya 2" olur. 0 en düşük hıza karşılık gelir; orta hız 1'dir; ve 2 en yüksek hızdır. Bu, LPDC'nin tamamlandığını belirtir.

 **NOT:** Durum şu şekilde görüntülenecektir; **LPDC Yapılandırıldı** sonrasında (0), a (1) veya a (2) yer alır.

İnternet bağlantısı kullanılabilir değilse veya LPDC işlemi ağ bağlantısı üzerinden yapılamıyorsa hız lisansı USB flash diske indirilebilir ve manuel olarak yazıcıya aktarılabilir.


### Hız lisansını manuel olarak indirin (USB flash sürücüsü)


1. Ağ kablosunun aygıttan çıkarıldığından emin olun.
2. Aygıtın önündeki güç düğmesine basın, aygıtın kapanmasını bekleyin ve ardından ana güç anahtarına basarak aygıtı çalıştırın.
3. Hız lisansını USB flash sürücüsüne indirin.
  - a. İnternete bağlı bir bilgisayarda bir tarayıcı açın ve **HP Jet Advantage Management (JAM) Etkinleştirme sitesine** <https://activation.jamanagement.hp.com/redirect?ReturnUrl=%2F#!/> gidin.
  - b. Kullanıcı kimliği ve parolası dahil olmak üzere HP Passport oturum açma kimlik bilgilerini yazın.
  - c. JAM Etkinleştirme sitesine yönlendirilmeyi bekleyin ve aşağıdaki bilgileri girin:

 **NOT:** Aşağıdaki bilgiler varsa bireysel seri numarasını ve "X3AxxA" genel model numarasını veya sipariş edilen hızlı model numarasını "X3AxxA" ya da "Z8Zxx" hızlı modelini yazın.

Model ve seri numarası yoksa ve müşteri numarası ile SAP PO numarası biliniyorsa bunlar da buraya girilebilir.

    - Satılan numarası veya CBN (Müşteri numarası).
    - SAP sipariş numarası.
  - d. LPDC lisans dosyasını indirmek için aygıt SN # yanındaki **Lisans alma** düğmesini seçin.

 **NOT:** Aygıtın seri numarasını hızlı bir şekilde bulmak için "bulmayı düzenle" işlevini kullanın.
  - e. Dosyayı FAT32 olarak biçimlendirilmiş USB flaş belleğin kök dizinine kaydedin.
4. Hazır durumdaki aygıtlı lisans bilgisini aktarın ve A'da bulunana göz atın.
  - a. Aygıt Hazır durumdayken USB flash sürücüsünü aygıtın bağımsız USB bağlantı noktasına takın (biçimlendirici veya HIP USB).
  - b. Kontrol panelinde USB flash sürücünün yüklenmiş olduğunun doğrulanmasını (kontrol panelinde hızlı bir mesaj görüntülenir) bekleyin ve aygıtı KAPATIN.
  - c. Aygıtı ÇALIŞTIRIN ve Hazır durumuna gelinceye kadar bekleyin.

 **NOT:** Bir USB flash sürücüsü algılanamazsa USB flash sürücüsünü çıkarın, aygıtı kapatın, USB flash sürücüsünü yeniden takın ve ardından yeniden deneyin.
  - d. LPDC'nin işlemi tamamlamasını bekleyin (1-2 dakika).
  - e. Aygıtın otomatik olarak yeniden başlatılmasını bekleyin.
  - f. Kurulum Sihirbazı görüntülendiğinde ayarların her birini yeniden yapılandırın.

5. Aygıtın LPDC işlemini tamamlaması için 5 dakika daha bekleyin.
6. Bir yapılandırma sayfası yazdırın, LPDC'nin doğru lisans hızıyla yapılandırıldığından ve aygıt model numarasının doğru olduğundan emin olun.
7. Ağ kablosunu takın.

#### Yazıcının model adı plakasını ve barkod etiketini yükleyin

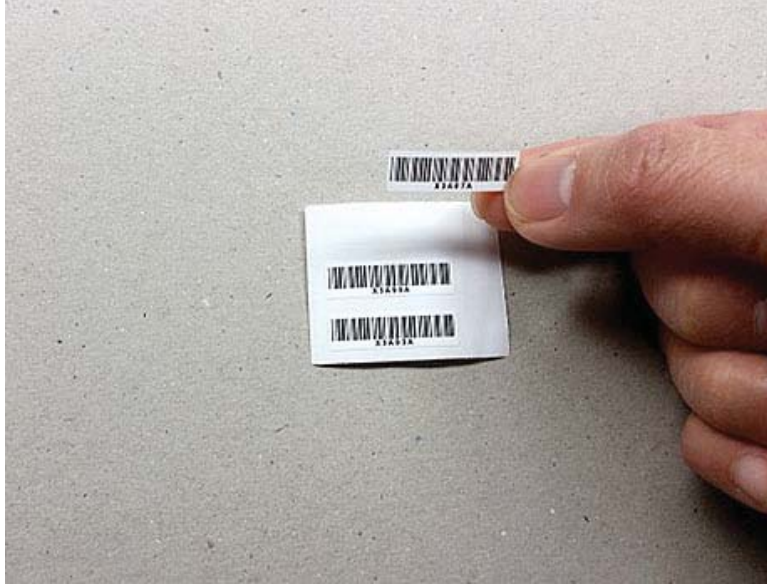
1. CD, güç kablosu, tepsi etiketleri vb. içeren büyük torbayı bulun.



2. Büyük torbanın içinde üç HP LaserJet model adı plakasını ve üç "XA3" barkod etiketini içeren küçük torbayı bulun.



3. Yapılandırma sayfasında listelenen önceden belirlenmiş motor hızına doğru şekilde karşılık gelen "XA3" barkod etiketini seçin.



4. Ön kapağın içine takılı barkodu çıkarın ve atın.
5. Yapılandırma sayfasında listelenen önceden belirlenmiş motor hızına doğru şekilde karşılık gelen model adı plakasını seçin.





6. Model adı plakasını aygıtın ön kapağına takın (yerine oturur).



## İşlem notları, uyarılar ve çeşitli

### Destek bilgileri

- SKU'lar en düşük hızda nakliye edilir.
- LPDC: Motor hızı yazıcının kutusu açıldığında ve ilk kez kurulduğunda ayarlanmalıdır.
- Motor hızı yapılandırması HP bulut hizmetinden LPDC lisansı olarak sunulur.
  - Lisans, Biçimlendiricide kaydedilmiş model adını ve hız değerlerini içerir.
  - Lisans HP tarafından imzalanır ve ürün yazılımı ile doğrulanır.
  - Lisans, sabit HP kimliği ve HP seri numarası ile belirli bir yazıcıya kilitlenir ve değiştirilemez.
  - Aygıt Hazır duruma geldikten sonra yazıcı 10 dakika boyunca hız ayarını arar. LPDC işlemi başarıyla tamamlanana kadar aygıt her yeniden başlatıldığında hız ayarını arar.
-  **NOT:** Yazıcı Kullanıcı Arabirimi konumuna geçtikten sonra başlatıldığında USB'yi kontrol eder.
-  **NOT:** USB kontrolünden sonra on dakika boyunca yazıcı dakikada bir kez bulutu kontrol eder.
- Sabit HP kimliği özel anahtara bağlıdır ve yazıcı MSOK'si içerisindeki güvenilir platform modülünde (TPM) saklanır.
- Yazıcı ilk kez çalıştırılıp internete bağlandığında HP Bulut Sunucusundan lisansı otomatik olarak alır.
- Yazıcı internete bir proxy sunucusu ve bağlantı noktası adresi kullanılarak bir güvenlik duvarıyla bağlandıysa otomatik bulut LPDC işlemi yapılmadan önce EWS veya kontrol panelinden yapılandırılması gerekir.
- LPD lisansı yüklendikten sonra, yazıcıdaki tüm müşteri ayarları fabrika ayarlarına döner.

---

# 7 Yerinde son kurulum

- [Yerinde son kurulum kontrol listesi](#)
- [Kurulumdan sonra tarayıcı düzeneğini temizleyin \(HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660\)](#)
- [Motor ve son işlemci arasındaki dikey açıklığı kontrol edin](#)
- [Kağıt tepsilerini yükleme](#)
- [Kağıt tepsisi etiketlerini takın](#)
- [Zimba Sayısı](#)
- [Yazdırma ve fotokopi sınamaları](#)

## Yerinde son kurulum kontrol listesi

Tablo 7-1 Yerinde son kurulum kontrol listesi

- |                          |  |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Aygıt kurulum sırasında test edildikten sonra nakliye için takılan tüm malzemeleri veya destekleri çıkartın. |
| <input type="checkbox"/> | Giriş veya çıkış aygıtlarını/son işlemcileri tekrar takın.   |
| <input type="checkbox"/> | Lazer tarayıcı düzeneği camını temizleyin.   |
| <input type="checkbox"/> | Tarayıcı camını temizleyin.  |
| <input type="checkbox"/> | Motor ve varsa son işlemci arasındaki dikey açıklığı kontrol edin.   |
| <input type="checkbox"/> | Tepsilere kağıt yerleştirin.   |
| <input type="checkbox"/> | Gerekliyorsa kağıt tepsilerini etiketleyin.  |
| <input type="checkbox"/> | Zimbaları doldurun.  |
| <input type="checkbox"/> | Yazdırma ve fotokopi sınamalarını yapın.   |

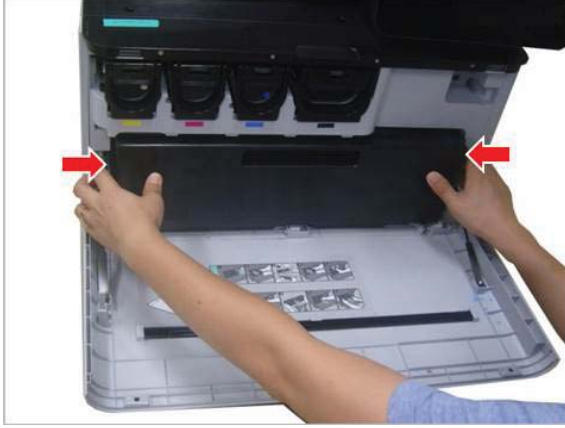


## Kurulumdan sonra tarayıcı düzeneğini temizleyin (HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)

### Lazer tarayıcı düzeneğinin camını temizleme (Yalnızca HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)

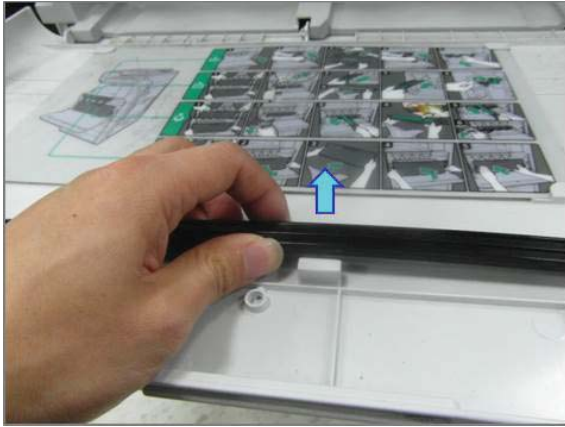
1. Ön kapağı açın ve toner toplama birimini (TCU) çıkartın.

Şekil 7-1 TCU'yu çıkarın



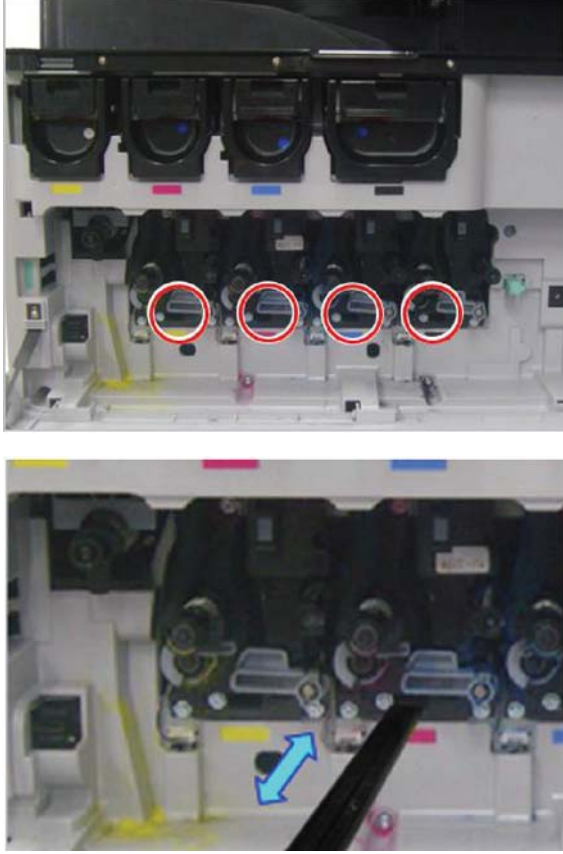
2. Ön kapakta bulunan lazer tarayıcı düzeneği camı temizleme aracını çıkartın.

Şekil 7-2 Lazer tarayıcı düzeneği camı temizleme aracını çıkartın



3. Lazer tarayıcı düzeneği camı temizleme aracını her renk girişine sokun.

Şekil 7-3 Lazer tarayıcı düzeneği renk girişleri



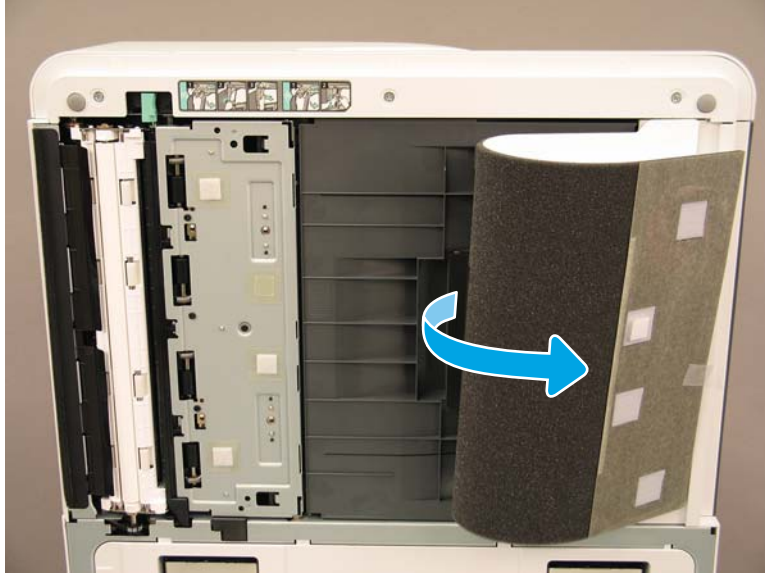
4. Temizleme aracını yavaşça çıkartıp tekrar sokun.
5. Her bir lazer tarayıcı düzeneği camı için 4. adımı en az dört kez tekrarlayın.

## Akış belge besleyici beyaz çubuğunu ve CIS'i temizleme

1. ADF birimini açın ve beyaz kaplamayı sıyırın.

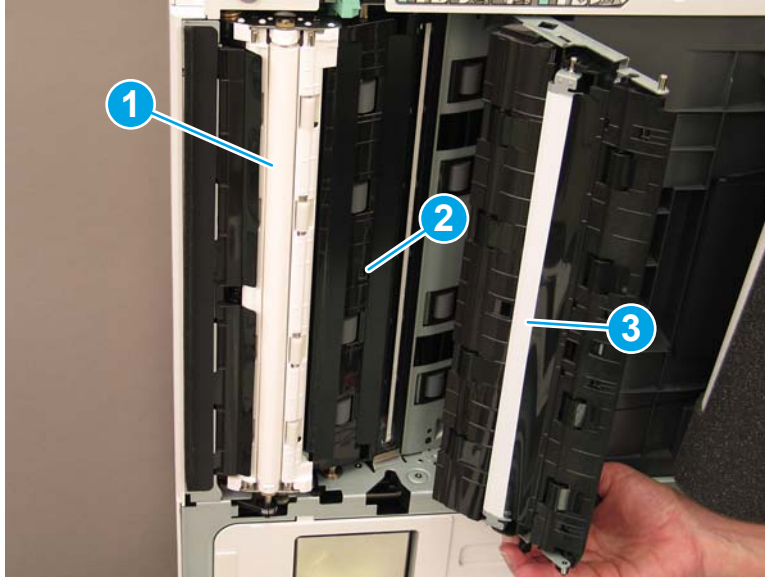
**⚠ DİKKAT:** Beyaz köpük desteğini kırışma oluşturacak şekilde bükmeyin veya katlamayın.

Şekil 7-4 ADF birimini açın



2. Tek taraflı beyaz çubuğu (resim 1), CIS'i (resim 2) ve çift taraflı beyaz çubuğu (resim 3) yumuşak, tüy bırakmayan, temiz bir bezle silin.

Şekil 7-5 ADF beyaz çubuğu temizleyin

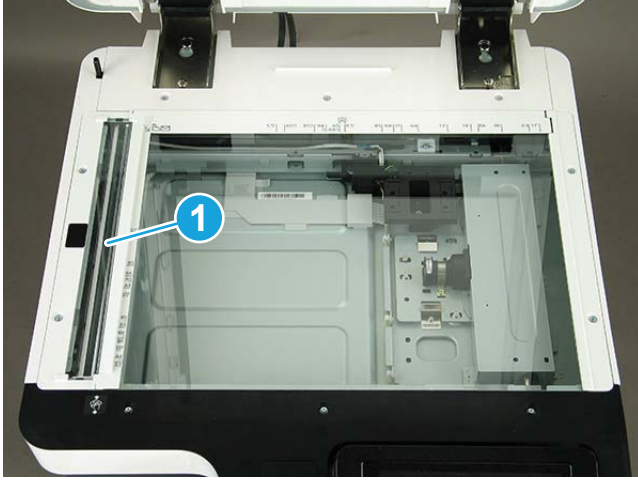


## Tarama camını temizleme

- ▲ Flow belge besleyici birimini açın. Tarayıcının camını (resim 1) yumuşak, tüy bırakmayan, temiz bir bezle silin.

 **NOT:** Ana tarayıcı camı alanını temizlemeyi unutmayın.

Şekil 7-6 Tarayıcı camını temizleme



## Motor ve son işlemci arasındaki dikey açıklığı kontrol edin

Son işlemci ve motor arasındaki dikey açıklığı kontrol edin. Açıklık üstte ve altta eşit değilse açıklığı eşit hale getirmek için son işlemcinin tekerleklerini ayarlayın.

## Kağıt tepsilerini yükleme

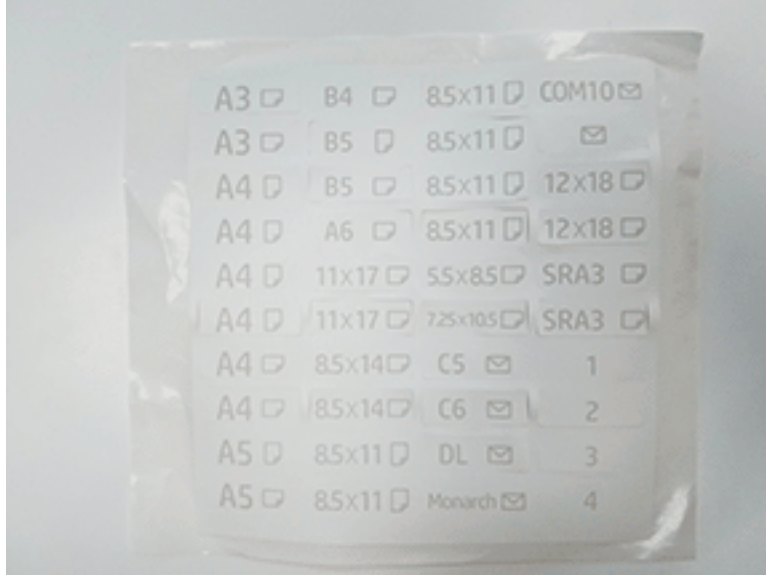


**NOT:** Ayrıntılı talimatlar için bkz. Ön kurulum bölümü, *Motor ayarlamaları ve testleri*, *Tepsilere ve giriş aygıtlarına kağıt yükleme*.

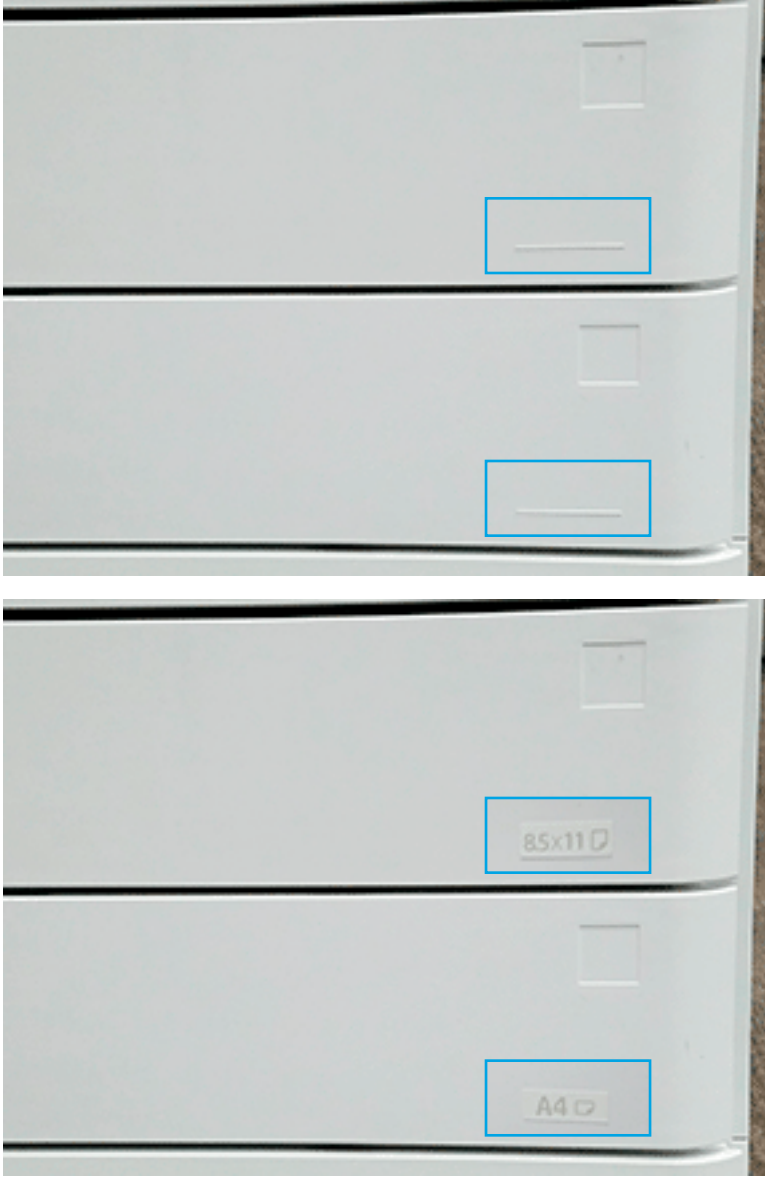
---

## Kağıt tepsisi etiketlerini takın

1. Uygun etiket boyutunu belirleyin.



2. Tepsinin sağ alt tarafındaki kabartmalı şeridi bulun ve etiketi yerleştirin.






## Zimba Sayısı

 **NOT:** Ayrıntılı bilgi için *Kurulum işlemlerini tamamlayın* bölümündeki *Zimbalar* görevine bakın.

### Son işlemci takıldıktan sonra motor yazılımı yükseltmesi

 **DİKKAT:** Aksesuarlar takıldıktan sonra, ürün yazılımının aksesuarla uyumlu olduğunu kontrol etmek için ürün yazılımının güncellenmesi gerekir.

1. Ürün yazılımını yükseltin.
2. Yeni son işlem aksesuarının algılandığını ve kullanılabilir olduğunu doğrulayın.

## Yazdırma ve fotokopi sınamaları

1. Bir yapılandırma sayfası yazdırın.
2. Renkli bir sayfa yazdırın. (Yalnızca HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660)
3. En az bir tek taraflı ve bir çift taraflı kopyalama yapın.
4. Etkinse en az bir USB'ye tarama yapın. (Tüm modeller için geçerlidir.)
5. Varsa zımba yığınlıyıcı ve/veya kitapçık oluşturunun düzgün çalıştığını kontrol etmek için yazdırma çıktısı alın.

---

## 8 Kurulum işlemlerini tamamlayın

- [Kabin standı ve çift kaset besleyici \(DCF\) kurulumu](#)
- [2000 yapraklık HCI](#)
- [3000 yapraklık sHCI'yi takma](#)
- [Tepsi ısıtıcısını HP LaserJet 2000 yapraklık HCI'ya takma](#)
- [Son İşlemciler](#)
- [Sabitleme Takozları](#)

# Kabin standı ve çift kaset besleyici (DCF) kurulumu

## Kabini HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560'a takma

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

### Tablo 8-1 Kabini takma

- Kabini kutudan çıkarın.
- Üç hizalama pimini kabinin üzerine takın.
- El ile döndürülen iki vidanın yerini bulun ve sonrası için kenara ayırın.
- MFP'yi ambalajından çıkarın.
- Ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.
- Tarayıcı destek braketini çıkarın.
- Görüntüleme birimini içeren paketi çıkarın ve kenara koyun.
- MFP'nin sol tarafındaki iki kaldırma yardımcı kolunun yerini bulun ve bunları takın.
- DİKKAT:** Aygıtın ağırlığı 113,1 kg'dır (249,3 lb).
- Aygıtı kaldırmak için dört kişiden yardım alın ve kabinin üzerine dikkatli bir şekilde hizalayın.
- Kaldırma yardımcı kollarını çıkarın.
- Aygıttan kalan bandı ve ambalaj köpüğünü çıkarın.
- MP tepsisindeki (Tepsi 1) köpük nakliye kilidini çıkarın.
- Tepsilerdeki ambalaj malzemelerini ve ardından tepsileri çıkarın.
- MFP'yi kabine sabitlemek için el ile döndürülen iki vida takın.
- Tepsileri yeniden takın.
- Ön kapaktaki logonun koruyucu filmini çıkarın.
- Tarayıcı kilidi vidasını ve etiketini çıkarın ve vida kapağını takın.
- Ön kapağı açın.
- Toner kartuşu açıklığındaki mührü çıkarın.
- Geliştirici biriminin nakliye desteğini çıkarın.
- Geliştirici biriminin nakliye mührünü çıkarmak için düz bir şekilde çekip çıkarın.
- Mührün yırtılmamış olduğunu ve geliştirici birimi kapağına takılmış herhangi bir parçanın kalmadığını doğrulayın.
- Toner kartuşunu ambalajından çıkarın ve iki mührü bulun.
- Alttaki mührü çıkarmak için AŞAĞI çekin. Arkadaki mührü çıkarmak için DIŞARI çekin.
- Toneri dağıtmak için toner kartuşunu sallayın.
- Toner kartuşunu takın ve İÇERİDE tutarken toner kartuşunu yerine kilitlemek için kolu sola döndürün.

**Tablo 8-1 Kabini takma (devam)**

- Sağ kapağı açın: Bu, tambur birimi açıklığını engelleyen kilidi çıkarır.
- Tamburu köpük ambalajdan çıkarın.
- Siyah koruyucu torbayı keserek açın ve tambur birimini çıkarın.
- Turuncu kapağın üzerindeki 1, 2, 3 numaralı okları bulun.
- Tambur birimi kapağını serbest bırakmak için tüm konumlardan yukarı çekin.
- Tambur birimini döndürün ve gri kolu üstten tutun.
- Tambur biriminin önündeki kolu bulun ve tutun.
- Tambur biriminin üzerindeki yuvaları motorun üzerindeki kılavuzlarla hizalayın.
- Tambur birimini yerine oturana kadar dikkatli bir şekilde yerleştirin ve ardından tambur birimini motora sabitlemek için el ile döndürülen vida kullanın.
- TCU'yu (toner toplama birimi) takın.  
**İPUCU:** TCU'yu motora kilitlemek için her iki yandan aynı anda sıkıca bastırın.
- Ön kapağı kapatın.
- Sağ kapağı kapatın.
- Son Nokta Ayarları ve Yapılandırması (LPDC) işlemini gerçekleştirin.
- "XA3" barkodunu ön kapağın içerisine ve ad plakasını ön kapağın dışına takın.
- hp.com adresinden ürün yazılımını en son sürüme yükseltin.
- Ürün yazılımı bulunan flash sürücüyü kontrol panelindeki konektöre takın.
- Aşağıdakileri seçin: Destek Araçları > Bakım > USB Ürün Yazılımı Yükseltmesi.  
**NOT:** Ürün yazılımı yükseltmesi yaparken tüm aksesuarlar takılı olmalıdır.  
**NOT:** Sonradan eklenen aksesuarlar otomatik olarak YÜKSELTİLMEYECEKTİR.

# 2000 yapraklık HCI

## 2000 yapraklık HCI'yi HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660'a takma

. [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**Tablo 8-2 2000 yapraklık HCI kurulumu**

<input type="checkbox"/> 2000 yapraklık HCI'yi (yüksek kapasiteli giriş) ambalajından çıkarın.
<input type="checkbox"/> Ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.
<b>NOT:</b> 2000 yapraklık HCI, A4 kağıt boyutu için yapılandırılmış şekilde temin edilir. LTR mektup boyutuna dönüştürmek için şu adımları uygulayın.
<input type="checkbox"/> Hareket ettirilmesi gereken ön ve arka kağıt kılavuzlarını bulun.
<input type="checkbox"/> Üstteki bir vidayı ve sağ arka kılavuzu çıkarın.
<b>NOT:</b> Üstteki konumlandırma yuvaları ve tırnakları ve kılavuzun altındaki tırnaklar.
<b>NOT:</b> Tepsinin altındaki A4/LTR yuvaları.
<input type="checkbox"/> Kılavuzu üstteki ve alttaki LTR konumlarına hizalayın.
<input type="checkbox"/> Kılavuzu sabitlemek için vidayı yeniden takın.
<input type="checkbox"/> Sağ ön kılavuz için aynı adımları gerçekleştirin.
<input type="checkbox"/> Alttaki sol ön kılavuzu sabitlemek için bir vida çıkarın.
<b>NOT:</b> Bu, plastik bir kendinden kılavuzlu vidadır. Yeniden takarken fazla sıkmadığınızdan emin olun.
<input type="checkbox"/> Alttaki tırnakları ve ilgili LTR ile tepsinin altındaki A4 yuvalarını değil, sol ön kılavuzu çıkarın.
<input type="checkbox"/> Kılavuzu alttaki LTR konumlarına hizalayın.
<input type="checkbox"/> Vidayı yeniden takın.
<b>İPUCU:</b> Yeniden takarken orijinal dişi bulmak için ilk önce vida CCW'sini ve ardından CW'yi çevirin.
<input type="checkbox"/> Alttaki sol arka kılavuzu sabitleyen vidayı çıkarın.
<input type="checkbox"/> Kılavuzu çıkarın ve tepsiyeye düz bir şekilde yerleştirin.
<input type="checkbox"/> Kılavuzun arkasındaki A4/LTR hizalama braketini not edin.
<input type="checkbox"/> Bir vida çıkarın ve braketi LTR yönüne çevirin.
<input type="checkbox"/> Kendinden kılavuzlu vidayı yeniden takın. Doğru şekilde başlamaya ve fazla sıkılmamaya dikkat edin.
<b>NOT:</b> Kılavuzların MFP takıldıktan SONRA ayarlanması gerekirse arka kılavuzlara erişim, 2000 yapraklık HCI tepsi raylarının, tepsinin dışı doğru daha fazla uzatılmasına imkan tanımak için serbest bırakılması gerekir.
<input type="checkbox"/> MFP'yi 2000 yapraklık HCI'ya bağlayan el ile döndürülen vidaların yerini bulun. Bunları, daha sonra kullanmak üzere kenara koyun.
<input type="checkbox"/> MFP'yi ambalajından çıkarın.
<input type="checkbox"/> Ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.
<input type="checkbox"/> Tarayıcı destek braketini çıkarın.
<input type="checkbox"/> Tambur birimini içeren paketi çıkarın ve kenara koyun.

**Tablo 8-2 2000 yapraklık HCl kurulumu (devam)**

- MFP'nin sol tarafındaki iki kaldırma yardımcı kolunun yerini bulun ve bunları takın.  
**DİKKAT:** Aygıtın ağırlığı 113,1 kg'dır (249,3 lb).
- Aygıtı kaldırmak için dört kişiden yardım alın ve 2000 yapraklık HCl'nin üzerine dikkatli bir şekilde hizalayın.
- Kaldırma yardımcı kollarını çıkarın.
- Aygıttan kalan bandı ve ambalaj köpüğünü çıkarın.
- MP tepsisindeki (Tepsi 1) köpük nakliye kilidini çıkarın.
- Tepsilerdeki ambalaj malzemelerini ve ardından tepsileri çıkarın.
- MFP'yi 2000 yapraklık HCl'ya sabitlemek için el ile döndürülen iki vida takın.
- Tepsileri yeniden takın.
- Tarayıcı kilidi vidasını ve etiketini çıkarın ve vida kapağını takın.
- Ön kapaktaki logonun koruyucu filmini çıkarın.
- Ön kapağı açın ve toner kartuşlarını takın.  
**NOT:** Sıkışmış tonerleri gevşetmek için toner kartuşlarını kuvvetli bir şekilde sallayın (yatay şekilde).
- Mavi çapraz kol CCW'sini çıkana kadar döndürün ve ardından toner kartuşunu takın. Her bir toner kartuşu için bu işlemi tekrarlayın.
- Düz şekilde DIŞARI çekin ve ITB temizleyici mührünü çıkarın. Mührün yırtılmamış olduğunu ve ITB temizleyicisi kapağına takılmış herhangi bir parçanın kalmadığını doğrulayın.
- Her bir geliştirici birimindeki mühürleri çıkarmak için düz şekilde DIŞARI çekin. Mühürlerin yırtılmamış olduğunu ve geliştirici birimi kapaklarına takılmış herhangi bir parçanın kalmadığını doğrulayın.
- Her bir tambur birimi kilitleme kolunu AŞAĞI yönde döndürün.
- Tamburları köpük ambalajından çıkarın.  
**NOT:** Bir tambur birimi K (siyah) olarak etiketlenmiştir ve siyah konuma özeldir.
- Serbest bırakmak için turuncu tambur kapağının tüm uçlarından itin.
- Tambur birimini alttan tek elle tutun ve diğer elinizle tambur biriminin öndeki kolunu tutun.  
**DİKKAT:** Atık toner borucunu kol olarak kullanmayın.
- Tambur biriminin üst kısmındaki oluğu açıklığın üstündeki kılavuza hizalayın.
- Tambur birimini takın ve ardından tambur birimini konumuna sabitlemek için tambur kilit kolunu YUKARI yönde döndürün.
- Geri kalan tambur birimleri için bu adımları tekrarlayın.  
**NOT:** "K" olarak etiketlenmiş tambur birimini siyah konuma taktığınızdan emin olun.
- Açmak için tüm toner besleme kapağı CCW'lerini çevirin.
- TÜM kilit kollarının YUKARI yönde olduklarını ve tüm toner besleme kapaklarının AÇIK olduklarını doğrulayın.
- TCU'yu her iki ucundan sıkıca iterek takın ve ön kapağı kapatın.
- Çift taraflı döndürme kılavuzunu, barkod etiketi yukarı yönde olacak şekilde takın.  
**İPUCU:** Kılavuzu eğin ve ilk önce ön ve arka pimleri takın, ardından da orta pimi 2. çıkışa oturtmak için yukarı yönde kaydırın.
- Kağıt yerleştirme kılavuzlarını ilk çıkıştaki iki konuma takın.
- Son Nokta Ayarları ve Yapılandırması (LPDC) işlemini gerçekleştirin.

**Tablo 8-2 2000 yapraklık HCI kurulumu (devam)**

---

"XA3" barkodunu ön kapağın içerisine ve ad plakasını dış tarafa takın.

---

hp.com adresinden ürün yazılımını en son sürüme yükseltin.

---

Ürün yazılımı bulunan flash sürücüyü kontrol panelindeki konektöre takın.

**NOT:** Ürün yazılımı yükseltmesi yaparken tüm aksesuarlar takılı olmalıdır.

**NOT:** Sonradan eklenen aksesuarlar otomatik olarak YÜKSELTİLMEMEYECİTİR.

---



# 3000 yapraklık sHCI'yi takma

HCI tepsisi varsayılan olarak A4 boyutu için yapılandırılmıştır. HCI tepsisini LTR boyutları için yapılandırmak amacıyla aşağıdaki adımları izleyin.

[. Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

## Tablo 8-3 Kabini takma

- MFP'yi kapatın.
- sHCI ve bağlantı donanımını ambalajdan çıkarın.
  - Ön ve arka kılavuzlardaki kapakları sıkın ve çıkarın.
  - Her bir kılavuzun altında yer ala üst ve alt LTR konumlarını bulun.  
**NOT:** Alt konumları görmek için tepsiyi aşağı doğru itin.
  - Vidaları çıkarın ve kılavuzları LTR konumuna getirin.
  - Vidaları ve kapakları ön ve arka kılavuzlara yeniden takın.
  - Kısa "maket" kılavuzları LTR konumlarından çıkarın.
  - Uzun yan kılavuzları A4 konumlarından çıkarın ve LTR konumuna takın.
  - A4 konumundaki kısa maket kılavuzları çıkarın ve LTR konumuna takın.

- MFP giriş aygıtının sağ alt kapağında yer alan kapakları ve vidaları çıkarın.

**NOT:** sHCI, stand ile uyumlu değildir.

- Çevreleyici kapağın çıkarılmasını sağlamak için sağ alt kapağı hafifçe açın.
- İki bağlantı braketini MFP giriş aygıtının yanına asın.
- Her braketin içine iki vida takın.
- Rayı ve ray destek braketini bulun.
- Ray destek braketindeki tırnağı bulun ve MFP giriş aygıtının altında nasıl birleştiğini not edin.
- Rayı destek braketinin içine konumlandırın.

**NOT:** Rayın "U" şekli, destek braketindeki topraklama klipsine dönüktür.

- Rayı, brakette duruncaya kadar uzatın.
- Destek braketini aygıtın altına konumlandırın ve tırnağa takın.
- Braketi MFP'ye sabitlemek için dört vida takın.
- Sağ alt kapakta, dört konumda yer alan itme kapağını çıkarmak için arkadan çıkarın.
- Sağ alt kapağı yeniden takın.
- Sağ alt kapağın hemen üzerindeki kağıt yolu açıklığı kapağını çıkarın.
- Kağıt yolu kılavuzunu takın. Açıklığın ÜSTÜNDE yer alan üç tırnağı not edin.
- Bağlantı rayını tamamen uzatın ve sHCI'yi rayın sonunun yakınına konumlandırın.

**Tablo 8-3 Kabini takma (devam)**

- 
- Rayı tutarken sHCI'yı durana kadar rayın içerisine kaydırın.

---

  - Rayı sHCI'ya sabitlemek için pimi takın ve iki vidayı sabitleyin.

---

  - sHCI kablosunu motora takın.

---

  - Kilitleme mekanizmasına takmak için sHCI'yı kuvvetli bir şekilde motor yönünde itin.

---


  - Motor ve sHCI arasındaki dikey açıklığı kontrol edin. Üst taraftan alt tarafa eşit olması gerekir.


---

  - Eşit değilse sHCI'nın mandallarını açın ve uzaklaştırın. Motorun üzerindeki düzleştirme ayaklarını, açıklık eşit olana kadar ayarlayın.
-

# Tepsi ısıtıcısını HP LaserJet 2000 yapraklık HCI'ya takma

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

 **NOT:** Tepsi ısıtıcısının 2000 yapraklık HCI'ya takılması gösterilmektedir.

 **NOT:** Bu aygıtlar, tepsi 2 ve tepsi 3'teki tepsi ısıtıcılarıyla birlikte standart olarak temin edilir. Tepsi ısıtıcıları aynı zamanda ikili kaset besleyici ve 2000 yapraklık HCI için bir aksesuar olarak da mevcuttur. Tepsi ısıtıcıları sHCI'da desteklenmez.

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

## Tablo 8-4 Tepsi ısıtıcılarının yerinde kurulumu

- Gücü kapatın ve MFP'nin fişini çekin.  
**DİKKAT:** Güç kablosu takılıyken ve tepsi ısıtıcısı anahtarı AÇIKKEN tepsi ısıtıcılarına DAİMA güç verildiği için fişi çıkarmanız GEREKİR.
- Tepsi ısıtıcısını ambalajından çıkarın.
- 2000 yapraklık HCI'nın tepsisini açın.
- Soldaki mandalı döndürün.
- Sağdaki mandalı içeri itin.
- Tepsiyi 2000 yapraklık HCI'dan çıkarın.
- Tepsi ısıtıcısı üzerindeki kablo konektörünü not edin.
- Tepsi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları not edin.
- Kabloyu 2000 yapraklık HCI'nın arka duvarındaki açıklık içerisinden yönlendirin.
- Tepsi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları 2000 yapraklık HCI'nın arkasındaki yuvalara yerleştirin.
- Tepsi ısıtıcısını sabitlemek için bir vida takın.
- 2000 yapraklık HCI'nın arka kapağını çıkarın.
- Tepsi ısıtıcısı kablosunu 2000 yapraklık HCI'nın kablosuyla bağlayın.
- 2000 yapraklık HCI'nın arka kapağını yeniden takın.
- Tepsiyi 2000 sayfa HCI'ya yeniden takın.
- Tepsi 2 ve 3'ü ana gövdeden çıkarın.
- Tepsi açıklığının arka tarafındaki tepsi ısıtıcısı güç düğmesini bulun.
- Tepsi ısıtıcılarını çalıştırmak için düğmeyi AÇIK konuma getirin.
- 2. ve 3. tepsiyi aygıtı yeniden takın.
- MFP'yi elektrik prizine takın ve aygıtı çalıştırın.

# Son İşlemciler

## İç Son İşlemciyi HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660'a takma

[. Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**Tablo 8-5 İç son işlemcinin HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660'a yerinde son kurulumu**

- ❑ Çift taraflı çevrilen desteği çıkarın.

**İPUCU:** Desteği çıkarmak için her iki yanı ortaya doğru sıkın.

- ❑ İki kağıt yerleştirme kılavuzunu çıkarın.

- ❑ Kancayı hafifçe kaldırın ve bölme dolu aktüatörünü birinci çıkıştan çıkarın.

- ❑ Güç düğmesi kapağının sol tarafındaki iki vidayı çıkarın.

- ❑ Aşağı bakan bölmenin önündeki iki vidayı çıkarın (bir vida küt JIS#2 sürücüsü gerektirir).

- ❑ Güç düğmesi kapağının sol tarafını çıkarmak için üstten DIŞARI çekin.

**NOT:** Kapağın alt köşesindeki bir tırnak, motordaki bir yuvayla birleşir.

- ❑ Sol üst kapağı koparın.

- ❑ Çıkış bölmesini çıkarmak için kaldırın ve çekerek çıkarın.

- ❑ Güç düğmesi kapağının sol tarafını yeniden takın.

- ❑ Tarayıcının altındaki arka duvarda yer alan gri kapağı, dört vidayı sökerek çıkarın.

**NOT:** İki vidanın yapışkan kapakları bulunur.

- ❑ İç son işlemciyi ambalajından çıkarın ve ikinci çıkış bölmesi dolu düzeneğini bulun.

- ❑ Arkadaki pimlerin ve bölme dolu sensörü düzeneği boyunca yer alan üç tırnağın yerini bulun.

- ❑ İkinci çıkış düzeneğindeki ilgili delik ve yuvaları bulun.

- ❑ Tırnakları takın ve düzeneği, pimlerin deliklere oturması için arkaya doğru kaydırın.

- ❑ Bölme dolu sensör düzeneğini sabitlemek için ön tarafa bir kendinden kılavuzlu vida takın.

- ❑ Bölme dolu sensör düzeneğinin kablosunu motora takın.

- ❑ Tarayıcının altında yer alan arka duvardaki gri kapağı, 4 vida ve dört vida kapağı takarak yeniden takın.

- ❑ Dalgalı silindir tutucuyu bulun.

**İPUCU:** Uçlarında kancaların bulunduğu ters "U" harfi gibi görünür.

- ❑ Aşağı doğru itin ve orta silindiri birinci çıkış düzeneğinin üzerine tutun.

- ❑ Orta silindiri aşağıda tutmak için tutucuyu takın.

- ❑ Yan rayları bulun.

- ❑ Kaydırıcıları motor üzerinde bulunan belirleyici pimplere hizalayın.

**NOT:** Beyaz plastik uçlu kılavuz sola dönüktür.

**Tablo 8-5 İç son işlemcinin HP Color LaserJet MFP E87640, E87650, E87660'a yerinde son kurulumu (devam)**

- Her bir yana üç vida takmak için kısa ve küt JIS#2 kullanın.  
**NOT:** Bu vidalar kendinden kılavuzludur ve deliklerin takılması için aşağı yönde kuvvet gerekir.  
**DİKKAT:** İç rayların sivri kenarları bulunur.  
**İPUCU:** İç son işlemcinin daha kolay takılması için iç rayları sağa doğru kaydırın.
- İç son işlemciyi açıklığın arka duvarına yaslanacak şekilde konumlandırın.
- Kolu tutun ve ardından birimi kaydırıcılara takmak için İÇERİ itin.
- Ön kapağı açın ve mandalı serbest bırakın.
- Son işlemciyi dışarı doğru ve yeniden içe doğru çekerek kaydırıcılara yerleşip yerleşmediğini doğrulayın.
- Zimba nakliye kilidi etiketini çıkarın ve nakliye kilidi vidasını çıkarın.
- MFP'nin sol tarafındaki konektör kapağını çıkarın.
- İç son işlemci kablosunu MFP'ye takın.
- Çıkış tepsisini bulun.  
**NOT:** Tepsinin altındaki dört pim, destek braketlerindeki deliklere hizalanmalıdır.  
**NOT:** Pimleri braketin deliklerine takmak için aşağıya doğru iyice bastırın.  
**NOT:** Tepsiyi takarken çıkış düzeneğini kaldırın.
- Tepsiyi destek braketlerinin üzerine takın ve pimleri deliklere oturtmak için aşağıya doğru iyice bastırın.
- Kendinden kılavuzlu vidaları aşağıdan takarken tepsiyi yukarıdan tutun.

## İç Delik Açıcıyı takma

[Bu işlemin videosunu izlemek için tıklayın.](#)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

**📋 NOT:** İç delik açıcı ayrıca satın alınmalıdır ve iç son işlemcide takılıdır. Bu, iç delik açıcıyı yeni bir iç son işlemciye takmak için bir kontrol listesidir.

**📋 NOT:** 2/3 iç son işlemciye eklenebilecek üç farklı delik açıcı aksesuar mevcuttur. 2/4 ve İsveç tipi.

**Tablo 8-6 İç son işlemci delik açıcı yerinde son kurulumu**

- İç son işlemciyi ambalajından çıkarın ve tüm mavi ambalaj bandını çıkarın.
- Dahili son işlemci ön kapağını açın.
- Sıkışma erişim alanını, mandallarını serbest bırakarak açın (ayrıca maket delik açıcı olarak bilinir).
- Mandal kolunu çevreleyen mylar'ı çıkarıp atın.
- Mandalı açık konumda tutmak için mavi bir bant parçası kullanın.
- E klipsi ve kolun arkasındaki plastik rondelayı bulup çıkarın.
- Mavi bandı çıkarın, maket delik açıcıyı ve ön kapağı kapatın.

**Tablo 8-6 İç son işlemci delik açıcı yerinde son kurulumu (devam)**

- Son işlemciyi, ön tarafı aşağı yönde olacak şekilde bir masaya yerleştirin.
- Arka kapağın üzerindeki üç vidayı bulup sökün.
- Kablo girişi yakınındaki alt arka köşede yer alan kapak tırnağını serbest bırakmak için düz uçlu tornavida kullanın ve kapağı hafifçe kaldırın.
- Şimdi üç tırnağı serbest bırakmak için üst kenar boyunca çekin ve kapağı çıkarın.
- Maket delik açıcının arkasındaki menteşe pimini bulun.
- Menteşe piminin alt kısmında bulunan e klipsi ve menteşe pimini çıkarın.
- Kabloyu sökün.
- Son işlemciyi kendi normal yönüne çevirin.
- Ön kapağı açın.
- Maket delik açıcıyı açın.
- Maket delik açıcıyı son işlemciden çıkarmak için öne doğru çekin.
- İç delik açıcıyı ambalajından çıkarın.
- İç delik açıcıyı iç son işlemcinin üzerine yerleştirin ve kabloları arka taraftan kasanın içerisinden geçirin.
- İç delik açıcıyı ve ön kapağı kapatın.
- İç son işlemciyi, ön tarafı aşağı yönde olacak şekilde bir masaya yerleştirin.
- Menteşe pimini takın. Kabloların pimin solunda yer aldığını doğrulayın.
- E klipsi yeniden takın.
- İki kabloyu bağlayın.
- Arka kapağı yeniden takın.
- İPUCU:** Kapağın üst kısmı boyunca yer alan üç tırnağı bulun ve çerçevedeki ilgili deliklere takın.
- Kapağı alt köşeye yeniden oturtun.
- Üç vidayı yeniden takın.
- Son işlemciyi kendi normal yönüne çevirin.
- Dahili son işlemci ön kapağını açın.
- Mandalları ve iç delik açıcıyı açın.
- Mandalı açık konumda tutmak için mavi bir bant parçası kullanın.
- Siyah rondelayı pimin üzerine yerleştirin.
- E klipsi pime geri takın.
- Desteği sıyırın ve yeni mylar'ı açıklık üzerine takın.
- Maket kapağı çıkarın ve delik açıcı atık bölmesi takın.
- Mavi bandı çıkarın ve iç son işlemciyi kapatın.

## Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

 **NOT:** 2/3 Zimba/Yığıncı son işlemciye eklenebilecek üç farklı delik açıcı aksesuar mevcuttur. 2/4 ve İveç tipi.

## Zimba/Yığıncı Son İşlemci

**Tablo 8-7 Zimba/Yığıncı yerinde son kurulumu**

- MFP'yi kapatın.
- Son işlemci, köprü ve bağlantı donanımını ambalajdan çıkarın.  
**NOT:** Motor üzerindeki bölme dolu aktüatörünü, kağıt yerleştirme kollarını ve aşağı bakan bölmeyi çıkarın.
- Köprüyü (IPTU) motora takın. Bir vida ile sabitleyin. [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)
- Son işlemciye ambalaj köpüğünü ve bandı çıkarın.
- Son işlemcinin üst kapağını açın, kağıt yolunun içindeki bandı ve köpüğü çıkarın.
- Son işlemcinin ön kapağını açın, kapağın içindeki ambalaj köpüğünü ve bandı çıkarın.
- Zimba nakliye kilidi vidasını ve etiketi çıkarın.
- Yeşil tekerleği, yaylı beyaz tırnak zimba altında görünene kadar sola doğru döndürün.
- Yeşil tekerleği, zimba ön konuma geri dönüp durana kadar sağa doğru döndürün.
- Yeşil tekerleği tutarken, zimba kartuşu tutucusunu zimbaya takın.
- Alt tepsi destek braketlerini son işlemcinin çıkış tarafındaki yatay braketlere takın.
- Her bir braket için bir vidayı sabitleyin.
- Tepsinin altındaki hizalama pimlerini ve destek braketlerinin üzerindeki ilgili delikleri not edin.
- Tepsiyi braketlerin üzerine konumlandırın ve pimleri deliklere oturtmak için aşağıya doğru iyice bastırın.
- Tepsiyi yukarıdan tutarken tepsiyi destek braketlerine sabitlemek için dört vida takın.
- Dört tırnağı not edin. Üst tepsiyi yuvalara takın.
- Ön (F) ve arka (R) son işlemci bağlantı braketlerini motorun sol tarafına takın.
- Her bir braket için iki vidayı sabitleyin.
- Arka braketin yakınındaki konektörün kapağını sıyrarak çıkarın.
- Son işlemciye motorun sol tarafına yakın şekilde konumlandırın iki kabloları takın.
- Son işlemcinin ön kapağını açın ve duruncaya kadar kilitleme rayını çekerek çıkarın.
- Motor üzerindeki braketleri son işlemci üzerindeki deliklere hizalayın ve son işlemciye motora yaslanacak şekilde yuvarlayın.
- Kilitleme rayını içeri itin ve son işlemciye motora sabitlemek için bir vida takın.  
**NOT:** Kilitleme rayı kolayca içeriye kaydırlamıyorsa yüksekliği değiştirmek için son işlemciye motorun üzerindeki tekerlekleri ayarlayın.
- NOT:** Son işlemci ve motor arasındaki dikey açıklığı kontrol edin. Yukarıdan aşağıya eşit bir boşluk elde etmek için tekerlekleri ayarlayın.
- NOT:** MFP'nin kısa bir mesafeden fazla hareket ettirilmesi gerekiyorsa son işlemciye motordan çıkarın.

## Delik açıcı Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.



**NOT:** 2/3 Kitapçık Oluşturucu son işlemciye eklenebilecek üç farklı delik açıcı aksesuar mevcuttur. 2/4 ve İsveç tipi.

**Tablo 8-8 Delik açıcı kitapçık oluşturucu son işlemci yerinde son kurulumu**

- MFP'yi kapatın.
- Son işlemci, köprü ve bağlantı donanımını ambalajdan çıkarın.  
**NOT:** Motor üzerindeki bölme dolu aktüatörünü, kağıt yerleştirme kollarını ve aşağı bakan bölmeyi çıkarın.
- Köprüyü (IPTU) motora takın. Bir vida ile sabitleyin. [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)
- Son işlemcinin ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.
- Üst kapağı açın ve kağıt yolunun içindeki bandı ve köpüğü çıkarın.
- Kitapçık oluşturucunun nakliye braketini bulun ve çıkarın. Braketi çerçeveye takmak için bir vida kullanın.
- Son işlemcinin ön kapağını açın ve içerisindeki tüm köpükleri ve bantları çıkarın.
- Kitapçık oluşturucuyu çekin ve üzerine iki zimba kartuşu tutucusu takın.
- Kitapçık oluşturucuyu son işlemcinin içine kaydırın.
- Zimba kilidi vidasını ve etiketi çıkarın.
- Yeşil tekerleği, yaylı beyaz tırnak zimba altında görünene kadar sola doğru döndürün.
- Yeşil tekerleği, zimba ön konuma geri dönüp durana kadar sağa doğru döndürün.
- Yeşil tekerleği tutarken, zimba kartuşu tutucusunu zimbaya takın.
- İsteğe bağlı delik açıcıyı takmak için bu adımları izleyin.**
  - İki vidayı ve son işlemcinin arkasındaki delik açıcı birim erişim panelini çıkarın.
  - İki vidayı ve "maket" delik açıcı birimi çıkarın.  
**NOT:** Delik açıcının başarısız olma ihtimaline karşı maket delik açıcıyı saklayın. Delik açıcı çıkarıldığında buna ihtiyaç olacaktır.
  - Delik açıcı birimin ön tarafındaki hizalama pimi ve tırnağı ile arka taraftaki montaj braketini bulun.  
**NOT:** Delik açıcı birimini tutarken dikkatli olun. Mylar kılavuzuna veya kodlayıcı tekerleğe zarar vermeyin.
  - Delik açıcı birimi, son işlemcinin içerisine dikkatlice kaydırın. Arkadaki montaj braketini hizalayın.  
**NOT:** Delik açıcı birim, arkadaki montaj braketi son işlemci çerçevesine dayandığında uygun şekilde yerine oturur.  
**NOT:** Konektördeki pimlerin yönü. Son işlemci tarafındaki konektörü desteklerken delik açıcı kablo konektörünü takın.
  - Delik açıcı birimi son işlemciye sabitlemek için bir vida takın.
  - Delik açıcı birim erişim panelini yeniden takın ve iki vidayla sabitleyin.
  - Son işlemcinin ön kapağını açın ve delik açıcı atık bölmesi etiketini takın.



**Tablo 8-8 Delik açılı kitapçık oluşturucu son işlemci yerinde son kurulumu (devam)**

<input type="checkbox"/>	Delik açıcı atık bölmesi açıklığından kapağı çıkarın ve delik açıcı atık bölgesini takın.
<input type="checkbox"/>	Alt tepsi destek braketlerini son işlemcinin çıkış tarafındaki yatay brakete asın.
<input type="checkbox"/>	Her birini bir vidayla sabitleyin.
<input type="checkbox"/>	Tepsinin altındaki hizalama pimlerini ve destek braketlerinin üzerindeki ilgili delikleri not edin.
<input type="checkbox"/>	Tepsiyi braketlerin üzerine konumlandırın ve pimleri deliklere oturtmak için aşağıya doğru iyice bastırın.
<input type="checkbox"/>	Tepsiyi yukarıdan tutarken tepsiyi destek braketlerine sabitlemek için dört vida takın.
<input type="checkbox"/>	Dört tırnağı not edin, üst tepsiyi yuvalarına takın.
<input type="checkbox"/>	Ön (F) ve arka (R) son işlemci bağlantı braketlerini motorun sol tarafına takın.
<input type="checkbox"/>	Her bir braketten iki vidayla sabitleyin.
<input type="checkbox"/>	Arka braketin yakınındaki konektörün kapağını sıyırarak çıkarın.
<input type="checkbox"/>	Son işlemciyi motorun sol tarafına yakın şekilde konumlandırın iki kabloları takın.
<input type="checkbox"/>	Son işlemcinin ön kapağını açın ve duruncaya kadar kilitleme rayını çekerek çıkarın.
<input type="checkbox"/>	Motor üzerindeki braketleri son işlemci üzerindeki deliklere hizalayın ve son işlemciyi motora yaslanacak şekilde yuvarlayın.
<input type="checkbox"/>	Kilitleme rayını içeri itin ve son işlemciyi motora sabitlemek için bir vida takın.
<b>NOT:</b>	Kilitleme rayı kolayca içeriye kaydırlamıyorsa yüksekliği değiştirmek için son işlemcideki tekerlekleri ayarlayın.
<b>NOT:</b>	Son işlemci ve motor arasındaki dikey açıklığı kontrol edin. Yukarıdan aşağıya eşit bir boşluk elde etmek için tekerlekleri ayarlayın.
<b>NOT:</b>	MFP'nin kısa bir mesafeden fazla hareket ettirilmesi gerekiyorsa son işlemciyi motordan çıkarın.

## HP LaserJet iş ayırıcı kurulumu

 **NOT:** İş ayırıcısının ne şekilde yükleneceğine dair yöntemi gösteren bir video mevcut değildir.

 **DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

İş ayırıcı montajını yapmak için bu kontrol listesini kullanın.

**Tablo 8-9 İş ayırıcının yerinde son kurulumu**

<input type="checkbox"/>	Çift taraflı çevrilen desteği çıkarın.
<b>İPUCU:</b>	Desteği çıkarmak için her iki yandan ortaya doğru sıkın.
<input type="checkbox"/>	Güç düğmesi kapağının sol tarafındaki iki vidayı çıkarın.
<input type="checkbox"/>	Aşağı bakan bölmenin önündeki iki vidayı çıkarın (çıkış bölgesi) (bir vida küt JIS#2 sürücüsü gerektirir).
<input type="checkbox"/>	Güç düğmesi kapağının sol tarafını çıkarmak için üstten DİŞARI çekin.
<b>NOT:</b>	Kapağın alt köşesindeki bir tırnak, aygıttaki bir yuvayla birleşir.
<input type="checkbox"/>	Sol üst kapağı koparın.
<input type="checkbox"/>	Aşağı bakan bölmeyi (çıkış bölgesi) çıkarmak için kaldırın ve çekerek çıkarın.
<input type="checkbox"/>	Tarayıcının altındaki arka duvarda yer alan gri kapağı, dört vidayı sökerek çıkarın.
<b>NOT:</b>	İki vidanın yapışkan kapakları bulunur.

**Tablo 8-9 İş ayırıcının yerinde son kurulumu (devam)**

- ❑ İş Ayırıcı ambalajından çıkarın ve 2. çıkış bölmesi dolu düzeneğini bulun.
- ❑ Arkadaki pimlerin ve bölme dolu sensörü düzeneği boyunca yer alan üç tırnağın yerini bulun.
- ❑ 2. çıkış düzeneğindeki ilgili delik ve yuvaları bulun.
- ❑ Tırnakları takın ve düzeneği, pimlerin deliklere oturması için arkaya doğru kaydırın.
- ❑ Bölme dolu sensör düzeneğini sabitlemek için ön tarafa bir kendinden kılavuzlu vida takın.
- ❑ Bölme dolu sensör düzeneğinin kablosunu aygıtı takın.
- ❑ Gri kapağı, 4 adet vidayı ve vida kapaklarını yeniden takın.
- ❑ Güç düğmesi kapağının sol tarafını yeniden takın.
- ❑ Üst çıkış bölmesini yeniden takın.
- ❑ Sol üst kapağı yeniden takın.
- ❑ İş Ayırıcıyı, sağ kenarı 2. çıkış alanına ve arka tırnağı tarayıcının altındaki açıklığa hizalayarak takın.
- ❑ İş Ayırıcıyı sabitlemek için bir vida takın.

## Zimba Sayısı

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın](#)

HP LaserJet İç son işlemci ve Kitapçık Oluşturucu son işlemci zimba kartuşu yedeği ürün numarası: Y1G13A.

### Dahili son işlemci zimba kartuşunu değiştirin

1. Zimba kartuşu erişim kapağını açın.
2. Zimba kartuşu kolunu aşağı doğru çevirin ve ardından zimba kartuşunu çıkartın.



3. Zimba kartuşunun iki mandalını kaldırın ve ardından boş zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğinden çıkarmak için yukarı kaldırın.

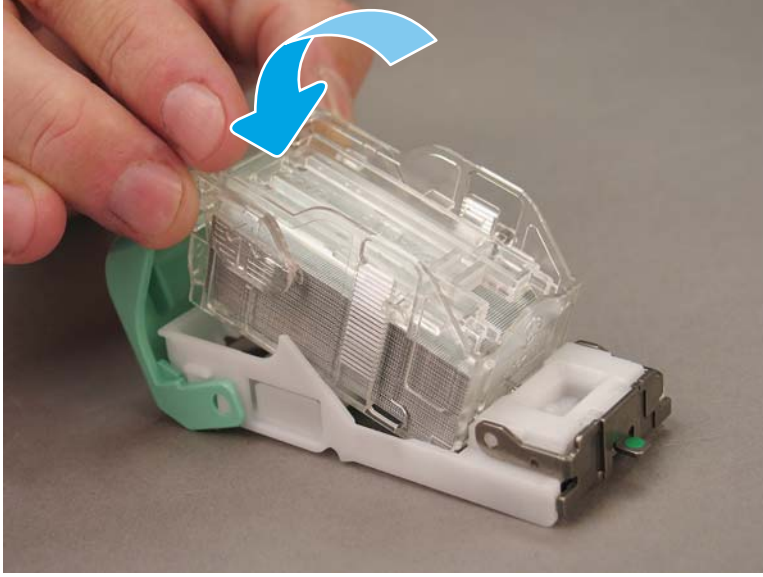
**ÖNEMLİ:** Boş zimba kartuşu taşıyıcısını atmayın. Yeni zimba kartuşu düzeneğiyle yeniden kullanılması gerekir.

**Yeniden kurulum ipucu:**

- Video amacıyla geri dönüşüm ve ambalaj açma adımlarını buradan ekleyin
- Yeni zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcısına yerleştirin.
- Zimba kartuşunu taşıyıcı düzeneğini takın.

**NOT:** Zimba kartuşunu yeniden takmak ve zimba kartuşunu iç son işlemciden çıkarmak için zimba kartuşunun boş olması gerekir.

4.



5. Zimba kartuşu erişim kapağını kapatın.

#### Kitapçık oluşturuçu alanında zimba kartuşlarını değiştirin

[Aşağıdaki işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

HP LaserJet İç son işlemci ve Kitapçık Oluşturuçu son işlemci zimba kartuşu yedeği ürün numarası: Y1G13A.

HP LaserJet Zimba/Yığınlıyıcı zimba kartuşu yedeği ürün numarası: Y1G14A

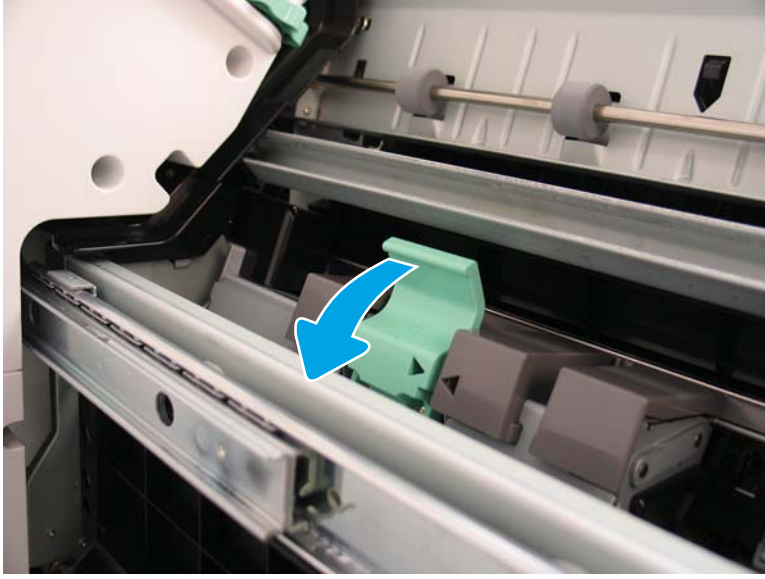
1. Kitapçık oluşturuçu kapağını açın.



2. Kitapçık oluşturucu dzenegini duruncaya kadar dışarı doğru çekin.



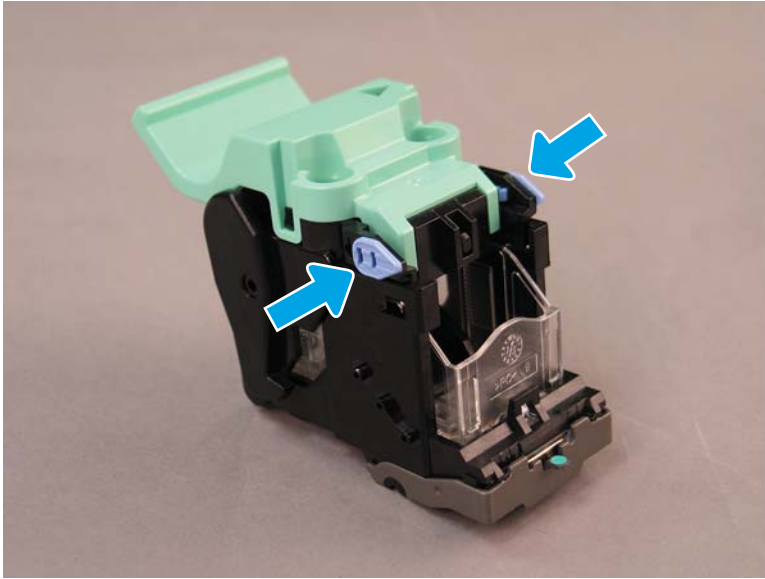
3. Mandalı aşağı çekin ve zimba kartuşunu çıkartın.



4. Mavi mandalları sıkın ve zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğinin üst bölümünü zimba kartuşundan uzağa doğru döndürün.

**ÖNEMLİ:** Boş zimba kartuşu taşıyıcısını atmayın. Yeni zimba kartuşu düzeneğiyle yeniden kullanılması gerekir.

**NOT:** Zimba kartuşunu yeniden takmak ve zimba kartuşunu iç son işlemciden çıkarmak için zimba kartuşunun boş olması gerekir.



5. Zimba kartuşunun iki mandalını kaldırın ve ardından boş zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğinden çıkarmak için yukarı kaldırın.
6. Yeni zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğine yerleştirin.
7. Yerine oturana kadar zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğini çevirin.

8. Zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğini kitapçık oluşturucuya tekrar takın.
9. Kitapçık oluşturucu düzeneğini son işlemci düzeneğinin içine doğru kaydırın.
10. Kitapçık oluşturucunun kapağını kapatın.

### Zimba yığılayıcı alanında zimba kartuşunu değiştirin

[Aşağıdaki işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

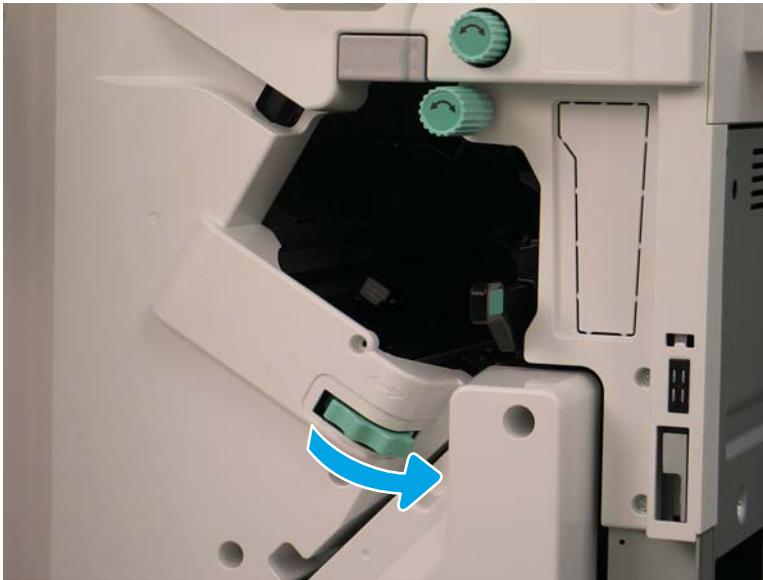
HP LaserJet Zimba/Yığılayıcı son işlemci zimba kartuşu yedeği ürün numarası: Y1G14A.

HP LaserJet Zimba/Yığılayıcı Son İşlemci zimba kartuşu yedeği: Y1G14A.

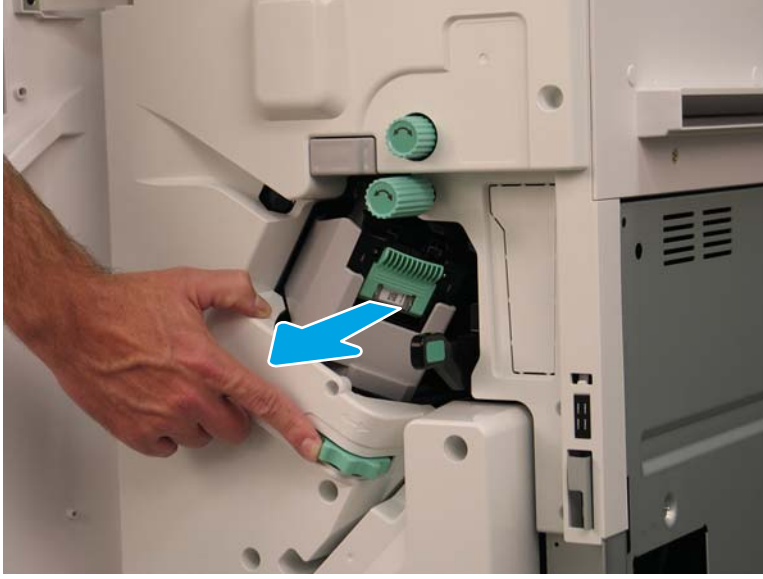
1. Kitapçık oluşturucu kapağını açın.



2. Zimba kartuşu düzeneğini öne doğru getirmek için düğmeyi saat yönünün tersine doğru çevirin.



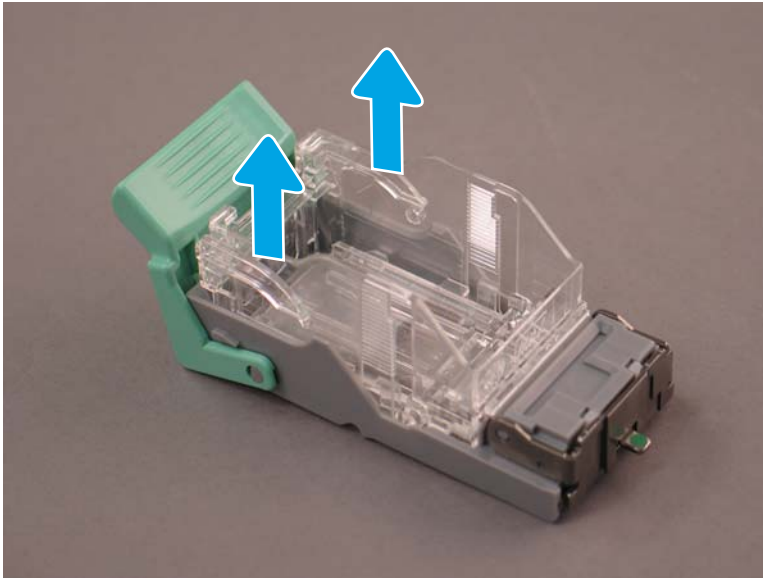
3. Zimba kartuşu düzeneğinin hareket etmemesi için düğmeyi tutun ve zimba kartuşunu çıkartmak için mandalı çekin.



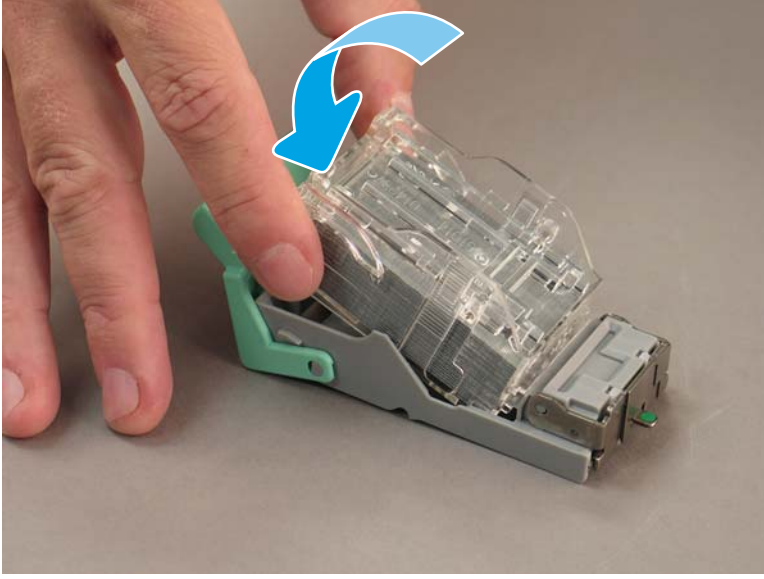
4. Zimba kartuşunun iki mandalını kaldırın ve ardından boş zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğinden çıkarmak için yukarı kaldırın.

**ÖNEMLİ:** Boş zimba kartuşu taşıyıcısını atmayın. Yeni zimba kartuşu düzeneğiyle yeniden kullanılması gerekir.

**NOT:** Zimba kartuşunu yeniden takmak ve zimba kartuşunu iç son işlemciden çıkarmak için zimba kartuşunun boş olması gerekir.



5. Yeni zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcısına yerleştirin.



6. Yeşil dişlinin hareket etmesini önleyin ve zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğini takın.
7. Zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğini yerine oturtmak için dişliyi saat yönünün tersi yönde çevirin.
8. Kitapçık oluşturucunun kapağını kapatın.



## Sabitleme Takozları

Kurulum işlemleri tamamlandıktan ve yazıcı nihai konumuna yerleştirildikten sonra sabitleme takozlarını takın.

1. Sabitleme takozunu yazıcının tekerlekleriyle hizalayın.



2. Yerine oturana kadar takozu kaydırın.



3. Bu işlemi yazıcının dört tekerleği için de yapın.



# Dizin

## A

açık alan gereksinimleri 24

## B

başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması  
toneri takın 34  
bu yazıcı hakkında 1  
amaç 2  
müşteri bilgileri 4  
sipariş bilgileri 3

## Ç

çalışma sayfaları 9  
ağ sürücüsü kurulumu 14  
e-posta yapılandırması 15  
gönderilecek yer yapılandırması 15  
lojistik 12  
teknik tesis kurulumu 10  
yazıcı sürücüsü kurulumu 14  
çevresel özellikler 25

## D

delik açıcılı kitapçık oluşturucu son işlemci 90

## G

güç gereksinimleri 26

## K

kasalı yazıcı yapılandırması 20  
kitapçık son işlemci yapılandırılmalı ve sHCl'lı yazıcı 22  
kitapçık son işlemcili yazıcı yapılandırması 21  
kurulum işlemleri  
2000 yapraklık HCl 80  
DCF 78  
iç delik açıcı 87

iç son işlemciler 86  
iş ayırıcı 91  
kabin standı 78  
sabitleme takozları 99  
sHCl'ı takma 83  
son işlemciler 86  
tamamlama 77  
kutudan çıkarma 29

## L

lazer tarayıcı düzeneği  
düzenek penceresini temizleme (renkli modeller) 67  
kurulum sonrası temizleme (renkli modeller) 67  
LPD 59

## Ö

ön kurulum 27  
başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması 34  
Flow ADF beyaz çubuğu temizleme 68  
görüntü tamburunu takın (mono modeller) 45  
görüntü tamburunu takın (renkli modeller) 41  
istifleme 30  
kağıt yerleştirin 49  
kontrol listeleri 28  
kutu açma 29  
motor ayarlamaları 49  
motor testleri 49  
motorun hazırlanması 30  
nakliye hazırlığı 56  
son işlemciler 32  
temas görüntü sensörünü (CIS) temizleme 68  
yeniden paketlenme 57

## S

sabitleme takozları 99  
sistem yapılandırma boyutları 19  
son işlemci  
zimba/yığınlayıcı 88  
son işlemciler  
delik açıcılı kitapçık oluşturucu son işlemci 90  
kurulum işlemleri 86  
ön kurulum 32  
Zimba/yığınlayıcı son işlemci 89  
zimbalar 92  
son nokta ayarları 59  
çeşitli 64  
işlem notları 64  
kurulum adımları 60  
makine hızı 60  
uyarılar 64

## T

teknik özellikler 17  
ağırlık 18  
boyut 18  
çevre 25  
güç gereksinimleri 26  
temizleme alanı 24  
yapılandırma boyutları 19  
temel yazıcı yapılandırması 19  
tepsi etiketleri 73  
toneri takın  
(mono modeller) 37  
(renkli modeller) 34

## Ü

ürün yazılımı yükseltmesi 75

## Y

yapılandırma 5  
yapılandırma seçenekleri 6

yaşılandırma boyutları	
kasalı yazıcı	20
kitapçık son işlemcili ve sHCl'lı yazıcı	22
kitapçık son işlemcili yazıcı	21
temel yazıcı	19
yeniden paketleme	57
uzun mesafeli nakliye	57
yerel taşıma	57
yerinde son kurulum	65
dikey açıklığı kontrol edin	71
fotokopi sınamaları	76
kağıt yerleştirin	72
kontrol listesi	66
lazer tarayıcı düzeneği	67
tarama camını temizleme	69
tepsi etiketleri	73
tepsi ısıtıcıları	85
yazdırma sınamaları	76
zımbalar	75
yerinde son kurulumu	
ürün yazılımı yükseltmesi	75

## Z

zımba/yığınlayıcı son işlemci	88, 89
-------------------------------	--------