



Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830
LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

Guida all'installazione in sede

Copyright e licenza

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Sono vietati la riproduzione, l'adattamento e la traduzione senza previo consenso scritto, ad eccezione dei casi previsti dalle leggi sui diritti d'autore.

Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le uniche garanzie per i prodotti e i servizi HP sono presentate nelle dichiarazioni esplicite di garanzia fornite in accompagnamento a tali prodotti e servizi. Nessuna disposizione del presente documento dovrà essere interpretata come garanzia aggiuntiva. HP non sarà responsabile per omissioni o errori tecnici ed editoriali contenuti nel presente documento.

Edition 5, 4/2019

Marchi registrati

Adobe®, Acrobat® e PostScript® sono marchi registrati di Adobe Systems Incorporated.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP e Windows Vista® sono marchi di Microsoft Corporation registrati negli Stati Uniti.

ENERGY STAR e il marchio ENERGY STAR sono marchi registrati negli Stati Uniti.

Sommario

1 Informazioni su questa stampante	1
Scopo della Guida all'installazione in sede	2
Informazioni sull'ordine	3
Informazioni sul cliente	4
2 Configurazione	5
Opzioni di configurazione	6
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	6
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	8
3 Schede di lavoro	11
Configurazione tecnica del sito	12
Informazioni sulla logistica	14
Configurazione driver di rete/stampante	16
Configurazione delle funzioni E-mail/Invia a	17
4 Specifiche	19
Specifiche di dimensioni e peso	20
Dimensioni configurazione di sistema	21
Configurazione della stampante di base	21
Configurazione della stampante con DCF/cabinet	22
Configurazione della stampante con unità di finitura interna per opuscoli	23
Requisiti di spazio operativo necessario	25
Specifiche ambientali	26
Requisiti di alimentazione	27
5 Posizionamento	29
Elenchi di controllo per il posizionamento	30
Disimballaggio e installazione base	31
Preparazione del motore	32

Fascicolazione. Fare riferimento ai suddetti video sull'installazione per visualizzare questa procedura	33
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 e HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	33
Solo per HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	34
Unità di finitura	35
Installazione dei materiali di consumo iniziali	37
Installazione del toner	37
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	37
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	38
Accensione iniziale	40
Installazione del tamburo fotosensibile (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	40
Installazione del tamburo fotosensibile (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)	42
Regolazioni e test del motore	46
Caricamento della carta nei vassoi e nei dispositivi di input	46
Preparazione per la spedizione alla sede del cliente	51
Reimballaggio (dalla sede del cliente)	52
Spostamento locale	52
Spostamento su lunghe distanze	52
6 Configurazione LPDC (Late Point Differentiation)	55
Procedura di installazione dell'LPDC	56
Download automatico e trasferimento della licenza di velocità	56
Note di processo, avvisi e elementi vari	60
Informazioni sull'assistenza	60
7 Configurazione finale in sede	63
Elenco di controllo della configurazione finale in sede	64
Verifica dell'inclinazione (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	65
Regolazione dell'errore di allineamento dell'assemblaggio dello scanner laser (solo per HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	65
Pulizia	67
Pulizia dell'assemblaggio dello scanner laser dopo l'installazione (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	67
Pulizia della finestra dell'assemblaggio dello scanner laser (solo per HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	67
Pulizia della barra bianca dell'ADF e del CIS (Contact Image Sensor) (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	68
Pulizia della barra bianca dell'ADF Flow e del CIS (Contact Image Sensor) (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)	69
Pulizia del vetro di scansione	70

Regolazione dell'inclinazione dell'ADF	72
Regolazione dell'inclinazione dell'ADF Flow e dell'ADF	72
Verifica della distanza verticale tra il motore e l'unità di finitura	74
Caricamento dei vassoi della carta	75
Installazione delle etichette del vassoio della carta	76
Punti metallici	78
Aggiornamento del firmware del motore dopo l'installazione dell'unità di finitura	78
Test di stampa e copia	79
8 Procedure di installazione complete	81
Elenco di controllo per l'installazione in HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 con DCF e distanziatore HP LaserJet	82
Installazione del DCF su HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	84
Installazione del riscaldatore vassoio	85
Installazione dei riscaldatori vassoi nell'HCI da 2.000 fogli e nel DCF	85
Installazione del riscaldatore vassoio nell'unità MFP E7 (monocromatica) (non mostrata in un video)	86
Installazione del riscaldatore vassoio nel DCF HP LaserJet (non mostrata in un video) ...	86
Seconda uscita e bridge HP LaserJet (IPTU) su HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	88
Unità di finitura	90
Installazione dell'unità di finitura interna nei prodotti HP LaserJet MFP E725 ed E778 Color	90
Unità di finitura interna HP LaserJet	91
Installazione del perforatore interno HP LaserJet	91
Unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore HP LaserJet	92
Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet	94
Separatore processi HP LaserJet	95
Punti metallici	95
Cunei di stabilizzazione	103
Indice analitico	105

1 Informazioni su questa stampante

- [Scopo della Guida all'installazione in sede](#)
- [Informazioni sull'ordine](#)
- [Informazioni sul cliente](#)

Scopo della Guida all'installazione in sede

Utilizzare questa Guida all'installazione in sede per valutare la sede del cliente prima della distribuzione del prodotto, al fine di configurare e preparare i dispositivi per l'installazione. Identificare tutte le informazioni necessarie e risolvere eventuali problemi in anticipo per assicurarsi che il sito sia pronto per l'installazione. Il presente manuale include tutte le informazioni necessarie, per far sì che la sede del cliente soddisfi tutti i requisiti relativi all'alimentazione, all'ambiente, alla rete, agli spazi, al posizionamento e alla configurazione.

Nei moduli informativi esistono domande obbligatorie ed elenchi di controllo che il cliente o il tecnico della sede è tenuto a considerare. Per evitare un'esperienza utente negativa, si consiglia di non distribuire le stampanti senza prima aver risposto a queste domande. Se il cliente si rifiuta di fornire queste informazioni, sarà responsabilità del tecnico informarlo delle potenziali conseguenze del processo di consegna e di installazione. È fondamentale verificare se la sede del cliente è in grado di ospitare la stampante e di soddisfare i requisiti di spazio di funzionamento.

Alcune domande per i clienti e alcuni elenchi di controllo vengono indicati come facoltativi, tuttavia raccomandiamo di compilare il manuale nel modo più completo possibile.

Informazioni sull'ordine

Tabella 1-1 Prodotti e accessori

Categoria	Numero prodotto	Numero parte di assistenza (interruzione/correzione)	Descrizione prodotto/accessorio	Quantità	
Input	Y1G17A	SAM-SL-FIN701B	Cabinet HP LaserJet (gruppo di lavoro)		
	Y1F97A	SAM-SL-HPU701T	Alimentatore HP LaserJet a doppio cassetto (DCF) (gruppo di lavoro)		
	Y1F99A	Y1F99-67901	Vassoio ad alta capacità (HCI) da 2.000 fogli HP LaserJet (gruppo di lavoro)		
Output	Y1G00A	SAM-SL-FIN502L	Unità di finitura interna HP LaserJet		
	Y1G02A	SAM-SL-HPU501T	Unità di finitura interna con perforatore a 2/3 fori HP LaserJet		
	Y1G03A	SAM-SL-HPU501F	Unità di finitura interna con perforatore a 2/4 fori HP LaserJet		
	Y1G04A	SAM-SL-HPU501S	Unità di finitura interna con perforatore svedese HP LaserJet		
	Y1G07A	SAM-SL-FIN701B	Unità di finitura interna per opuscoli HP LaserJet		
	Y1G10A	SAM-SL-HPU701T	Accessorio per perforatore a 2/3 fori HP LaserJet		
	Y1G11A	SAM-SL-HPU701F	Accessorio per perforatore a 2/4 fori HP LaserJet		
	Y1G12A	SAM-SL-HPU701S	Accessorio per perforatore svedese HP LaserJet		
	Y1G13A	SAM-SL-STP000	Punti metallici per unità di finitura interna e unità di finitura per opuscoli HP LaserJet		
	Y1G14A	SAM-SCX-STP000	Punti metallici per unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet		
	Y1G15A	Y1G15A-67901	Separatore processi HP LaserJet (gruppo di lavoro)		
	Y1G18A	SAM-SL-FIN701H	Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet		
	Accessori	Y1G22A#BGJ	SAM-CLX-DHK11C	Accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (gruppo di lavoro) (110 V)	
		Y1G22A#B19	SAM-CLX-DHK12C	Accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (gruppo di lavoro) (220 V)	
		Y1G23A	SAM-SL-HPU501F	Seconda uscita HP LaserJet	
Y1G24A		SAM-SL-HPU501S	Distanziatore HP LaserJet		

Informazioni sul cliente

Tabella 1-2 Informazioni sul cliente

Tipo di informazioni	Dettagli del cliente
Indirizzo di installazione (se diverso dall'indirizzo del cliente)	
Data e ora di installazione o consegna mirata	
Indirizzo del cliente	
Nome di contatto del cliente (facoltativo)	
Numero di telefono e di fax del contatto (facoltativo)	
Nome di contatto dell'operatore chiave o dell'installatore in sede (facoltativo)	
Numero di telefono dell'operatore chiave o dell'installatore in sede (facoltativo)	
Backup delle informazioni di contatto del cliente (facoltativo)	
Nome del contatto IT (facoltativo)	
Nome di contatto dell'installatore	
Telefono di contatto dell'installatore	
Nome dell'addetto alle vendite HP (facoltativo)	
Numero di telefono dell'addetto alle vendite HP (facoltativo)	
Architetto delle soluzioni HP	
Tecnico dell'assistenza hardware HP	
Nome del rivenditore (se cliente indiretto) (facoltativo)	
Indirizzo del rivenditore (se cliente indiretto) (facoltativo)	
Numero di telefono del rivenditore (se cliente indiretto) (facoltativo)	

2 Configurazione

- [Opzioni di configurazione](#)

Opzioni di configurazione

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830



Numero	Componente	Numero prodotto
1	HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	<ul style="list-style-type: none"> • E77822 (22 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modelli dn: X3A78A – Modelli z: X3A77A • E77825 (25 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modelli dn: X3A81A – Modelli z: X3A80A • E77830 (30 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modelli dn: X3A84A – Modelli z: X3A83A
2	Cabinet HP LaserJet (gruppo di lavoro)	Y1G17A
3	Vassoio di alimentazione ad alta capacità da 2.000 fogli HP LaserJet (gruppo di lavoro)	Y1F99A
4	Alimentatore HP LaserJet a doppio cassetto (DCF) (gruppo di lavoro)	Y1F97A
5	Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet ²	Y1G18A Sono disponibili i seguenti kit di perforazione: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A - Accessorio perforatore a 2/3 fori HP LaserJet • Y1G11A - Accessorio perforatore a 2/4 fori HP LaserJet • Y1G12A - Accessorio perforatore svedese HP LaserJet • Y1G14A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica della cucitrice/raccoglitore HP LaserJet

Numero	Componente	Numero prodotto
6	Unità di finitura interna per opuscoli HP LaserJet ²	Y1G07A Sono disponibili i seguenti kit di perforazione: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A - Accessorio perforatore a 2/3 fori HP LaserJet • Y1G11A - Accessorio perforatore a 2/4 fori HP LaserJet • Y1G12A - Accessorio per perforatore svedese HP LaserJet • Y1G13A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura interna e dell'unità per la creazione di opuscoli HP LaserJet • Y1G14A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica della cucitrice/raccogliore HP LaserJet
7	Unità di finitura interna HP LaserJet ¹	Y1G00A Sono disponibili i seguenti kit di perforazione: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G02A - Unità di finitura interna con perforatore a 2/3 fori HP LaserJet • Y1G03A - Unità di finitura interna con perforatore a 2/4 fori HP LaserJet • Y1G04A - Unità di finitura interna con perforatore svedese HP LaserJet • Y1G13A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura interna e dell'unità per la creazione di opuscoli HP LaserJet
8	Separatore processi HP LaserJet (gruppo di lavoro)	Y1G15A
9	Seconda uscita HP LaserJet	Y1G23A NOTA: Non mostrato nella configurazione.
10	Riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (gruppo di lavoro)	Y1G22A NOTA: Non mostrato nella configurazione. Sono anche disponibili i seguenti accessori: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G22A #BGJ - WG accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (110V) • Y1G22A #B19 - WG accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (220V)

¹ La seconda uscita HP LaserJet è necessaria per l'unità di finitura interna HP LaserJet, l'unità di finitura per opuscoli HP LaserJet e l'unità di finitura cucitrice/raccogliore HP LaserJet.

² L'unità IPTU (Inline Paper Transfer Unit) (bridge) viene fornita con l'unità di finitura cucitrice/raccogliore HP LaserJet e l'unità di finitura per opuscoli HP LaserJet.

HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535



Numero	Componente	Numero prodotto
1	HP Color LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	<ul style="list-style-type: none"> • E72525 (25 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modelli dn: X3A60A – Modelli z: X3A59A • E72530 (25 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modelli dn: X3A63A – Modelli z: X3A62A • E72535 (35 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modelli dn: X3A66A – Modelli z: X3A65A
2	Cabinet HP LaserJet (gruppo di lavoro)	Y1G17A
3	Vassoio di alimentazione ad alta capacità da 2.000 fogli HP LaserJet (gruppo di lavoro)	Y1F99A
4	Alimentatore HP LaserJet a doppio cassetto (DCF) (gruppo di lavoro)	Y1F97A
5	Unità di finitura cucitrice/fasciolatore HP LaserJet ²	Y1G19A Sono disponibili i seguenti kit di perforazione: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A - Accessorio perforatore a 2/3 fori HP LaserJet • Y1G11A - Accessorio perforatore a 2/4 fori HP LaserJet • Y1G12A - Accessorio perforatore svedese HP LaserJet • Y1G14A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica della cucitrice/raccogliatore HP LaserJet

Numero	Componente	Numero prodotto
6	Unità di finitura interna per opuscoli HP LaserJet ²	Y1G07A Sono disponibili i seguenti kit di perforazione: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A - Accessorio perforatore a 2/3 fori HP LaserJet • Y1G11A - Accessorio perforatore a 2/4 fori HP LaserJet • Y1G12A - Accessorio perforatore svedese HP LaserJet • Y1G13A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura interna e dell'unità per la creazione di opuscoli HP LaserJet • Y1G14A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica della cucitrice/raccogliore HP LaserJet
7	Unità di finitura interna HP LaserJet ¹	Y1G00A Sono disponibili i seguenti kit di perforazione: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G02A - Unità di finitura interna con perforatore a 2/3 fori HP LaserJet • Y1G03A - Unità di finitura interna con perforatore a 2/4 fori HP LaserJet • Y1G04A - Unità di finitura interna con perforatore svedese HP LaserJet • Y1G13A - Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura interna e dell'unità per la creazione di opuscoli HP LaserJet
8	Separatore processi HP LaserJet (gruppo di lavoro)	Y1G15A
9	Seconda uscita HP LaserJet	Y1G23A NOTA: Non mostrato nella configurazione.
10	Distanziatore HP LaserJet	Y1G24A NOTA: non mostrato nella configurazione. Necessario in caso di aggiunta di unità di finitura console.
11	Riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (gruppo di lavoro)	Y1G22A NOTA: Non mostrato nella configurazione. Sono anche disponibili i seguenti accessori: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G22A#BGJ - Accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (gruppo di lavoro) (110 V) • Y1G22A#B19 - Accessorio riscaldatori vassoi carta HP LaserJet (gruppo di lavoro) (220 V)

¹ L'uscita secondaria HP è necessaria all'unità di finitura interna HP LaserJet, all'unità di finitura HP LaserJet e all'unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet.

² L'unità IPTU (Inline Paper Transfer Unit) (bridge) viene fornita con la cucitrice/raccogliore HP LaserJet e l'unità di finitura per opuscoli HP.

3 Schede di lavoro

- [Configurazione tecnica del sito](#)
- [Informazioni sulla logistica](#)
- [Configurazione driver di rete/stampante](#)
- [Configurazione delle funzioni E-mail/Invia a](#)

Configurazione tecnica del sito

Tabella 3-1 Foglio di lavoro della configurazione tecnica del sito

	SI/No	Note
La stampante MFP si adatta bene nello spazio in cui verrà installata in base a quanto descritto nelle specifiche delle dimensioni operative?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	<p>Vedere Specifiche a pagina 19.</p> <p>HP consiglia di accertarsi che il sito di installazione rispetti anche i requisiti dello spazio di funzionamento, che prevedono 457,2 mm (18 pollici) di spazio di servizio su tutti e quattro i bordi. È possibile riposizionare l'apparecchiatura durante l'intervento di assistenza per soddisfare i requisiti di spazio per l'assistenza.</p>
Il pavimento è livellato? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Per le specifiche sul peso, vedere Specifiche a pagina 19 .
Il pavimento è stabile? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Per le specifiche sul peso, vedere Specifiche a pagina 19 .
Ci sono moquette o pavimenti che devono essere protetti o rinforzati? In tal caso, qual è la lunghezza del pavimento da ricoprire?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Lo spessore della moquette potrebbe causare un disallineamento tra la stampante MFP e l'unità di finitura.
L'alimentazione richiesta è disponibile su un circuito dedicato nelle sue vicinanze? Negli Stati Uniti, nella zona EMEA e nell'area AP è necessaria una presa di corrente per la stampante. In alternativa, c'è una presa di corrente nelle vicinanze in grado di alimentare la specifica configurazione?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	<p>La presa deve trovarsi a circa 1,8 m dalla posizione in cui verrà posta la stampante MFP. Se è necessario azionare un nuovo circuito dedicato, collaborare con il cliente per completarlo prima dell'installazione.</p> <p>Vedere Specifiche a pagina 19 per ulteriori informazioni e verificare l'ordine per controllare gli specifici requisiti di alimentazione.</p> <p>NOTA: HP consiglia di installare la stampante su un proprio circuito per evitare possibili interferenze da parte di altri dispositivi.</p>
La stanza soddisfa le specifiche ambientali?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Vedere Specifiche a pagina 19 .
Esiste una connessione di rete nelle vicinanze?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Assicurarsi che si tratti di una rete Ethernet.
La stampante MFP sarà direttamente esposta alla luce solare?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Vi sono meccanismi di raffreddamento sufficienti nella stanza?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	Vedere Specifiche a pagina 19 .
C'è abbastanza ventilazione? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
L'IT del cliente ha approvato l'installazione? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

Tabella 3-1 Foglio di lavoro della configurazione tecnica del sito (continuazione)

	Si/No	Note
<p>L'IT del cliente eseguirà il test dei prodotti prima di renderli disponibili per l'uso da parte di tutti gli utenti? (opzionale)</p> <p>In tal caso, il cliente accetta che la posizione di installazione designata sia accettabile anche durante il periodo di test? (opzionale)</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
<p>I tecnici addetti all'installazione necessitano di particolari autorizzazioni presso la sede del cliente?</p> <p>In tal caso, qual è la procedura per ottenere l'autorizzazione?</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
<p>Chi si occuperà di ottenere l'autorizzazione? (opzionale)</p>		

Informazioni sulla logistica

Tabella 3-2 Schede di lavoro sulla logistica

	Si/No	Commenti/Dati
Quali sono i "comuni" orari di ricevimento del cliente?		
Qual è l'ora di consegna preferita dal cliente? (opzionale)		
Si preferiscono le ore extralavorative ad un costo aggiuntivo? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
È necessario un certificato di assicurazione?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Esistono vincoli o requisiti sindacali?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Esiste un'area di carico/scarico all'altezza dei furgoni? Ci sono restrizioni di altezza?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Qual è l'altezza tra il suolo e la base dell'area di carico/scarico?		
L'area di carico/scarico ha dei livellatori? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
L'area di carico/scarico ha un pianale? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
È necessario un furgone con sportello di accesso?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Se non è disponibile un pianale, ma è necessaria la consegna al livello del suolo, l'area richiederà una copertura speciale?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
L'area di consegna è accessibile con un rimorchio? In caso contrario, quali sono le dimensioni massime consentite per un furgone?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
C'è abbastanza spazio nell'area di carico/scarico per disimballare il sistema?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

Tabella 3-2 Schede di lavoro sulla logistica (continuazione)

	Si/No	Commenti/Dati
<p>La consegna dell'unità avverrà sullo stesso piano della ricezione? In caso contrario, verrà utilizzato un montacarichi? Specificare qui di seguito.</p> <p>Se non viene utilizzato un montacarichi, come verrà consegnata l'unità?</p> <p>Qual è la distanza in metri tra l'area di ricezione e la sede in cui è previsto il posizionamento della copiatrice? (opzionale)</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	<p>Notare che attualmente non sono stati approvati montascale per lo spostamento delle stampanti MFP. Se necessario, sollevare o alzare le stampanti MFP nella loro casse e mantenerle in posizione verticale.</p>
<p>Le dimensioni delle porte e dei corridoi presenti lungo il percorso da fare per la consegna soddisfano i requisiti minimi di sistema riguardanti le dimensioni?</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	<p>L'area per l'unità principale della stampante MFP necessita di un'apertura di 765 mm.</p> <p>Vedere Specifiche di dimensioni e peso a pagina 20 per le informazioni complete sulle dimensioni dell'area.</p>
<p>Il percorso fino al luogo di consegna è sgombro?</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
<p>La stanza in cui è installata la copiatrice è al livello del pavimento?</p> <p>In caso contrario, è presente una rampa?</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
<p>Ci sono persone a sufficienza per sollevare l'assemblaggio del motore? (obbligatorio)</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	<p>L'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo sulla pedana o sul DCF.</p>
<p>C'è la possibilità di smaltire i materiali di imballaggio nella sede del cliente? (opzionale)</p>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

Configurazione driver di rete/stampante

(se effettuata da un tecnico HP)

Tabella 3-3 Scheda di lavoro per driver di rete/stampante

	Si/No	Commenti/Dati
Qual è la topologia della rete in uso?		
Qual è il sistema operativo che verrà usato sul server?		
Qual è il sistema operativo che verrà usato sui client?		
Il protocollo DHCP/BOOTP è in uso? In caso contrario, qual è l'indirizzo TCP/IP che verrà usato per la stampante MFP?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Qual è la versione di TCP/IP utilizzata per la distribuzione? In caso contrario, qual è l'indirizzo della subnet mask che verrà usato per la stampante MFP? In caso contrario, qual è l'indirizzo del gateway predefinito che verrà usato per la stampante MFP? In caso contrario, è necessario configurare un nome host (+nome)? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

Configurazione delle funzioni E-mail/Invia a



NOTA: Opzionale: completare solo se il tecnico dell'assistenza hardware è responsabile della configurazione delle funzioni E-mail/Invia a.

Tabella 3-4 Scheda di lavoro per la configurazione delle funzioni E-mail/Invia a

	SI/No	Commenti/Dati
Sono utilizzati Active Directory, Novell, NTLM, ecc.? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
È in uso un DNS? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì	
In tal caso, qual è il nome di dominio? (opzionale)	<input type="checkbox"/> No	
Quale tipo di server SMTP è in uso? (MS Exchange, Lotus Notes, ecc.) (opzionale)		
In alternativa, se è in uso un server di posta ISP, qual è l'IP o il nome host del server? (opzionale)		
Su quale sistema operativo è installato il server SMTP? (opzionale)		
Il server LDAP è installato sullo stesso server di quello SMTP? (opzionale)	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
In caso contrario, qual è il sistema operativo del server LDAP? (opzionale)		
Qual è l'indirizzo TCP/IP del server SMTP o il nome host?		
Qual è l'indirizzo TCP/IP del server LDAP?		
Qual è il numero di porta utilizzato dal server LDAP?		
Qual è la radice di ricerca del server LDAP?		
La funzione Invio a cartella è supportata/obbligatoria?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
In tal caso, su quale sistema operativo si trovano le cartelle condivise?		
Che tipo di fax necessita di assistenza?		
Analogico, LAN, Internet?		

Tabella 3-4 Scheda di lavoro per la configurazione delle funzioni E-mail/Invia a (continuazione)

	Si/No	Commenti/Dati
Se è necessario un fax LAN, è disponibile un server fax LAN?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Se è necessario un fax Internet, esiste una sottoscrizione ad un servizio fax Internet?	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	

4 Specifiche

- [Specifiche di dimensioni e peso](#)
- [Dimensioni configurazione di sistema](#)
- [Requisiti di spazio operativo necessario](#)
- [Specifiche ambientali](#)
- [Requisiti di alimentazione](#)

Specifiche di dimensioni e peso

Tabella 4-1 Informazioni su peso e dimensioni delle singole unità¹

Descrizione	Dimensioni dell'imballaggio principale/Peso lordo (con imballaggio)				Peso netto
	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso (con imballaggio)	
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	Modelli dn: 566 mm (22,3 pollici)	Modelli dn: 724,3 mm (28,5 pollici)	Modelli dn: 879 mm (34,6 pollici)	Modelli dn: 104 kg (229 lb)	Modelli dn: 89,55 kg (176,92 lb)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 775,9 mm (30,5")	Modelli z: 927,5 mm (36,5")	Modelli z: 117 kg (258 lb)	Modelli z: 89,55 kg (176,92 lb)
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	Modelli dn: 566 mm (22,3 pollici)	Modelli dn: 724,3 mm (28,5 pollici)	Modelli dn: 829 mm (32,6 pollici)	Modelli dn: 83,3 kg (184 lb)	Modelli dn: 68,13 kg (150,2 lb)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 775,9 mm (30,5")	Modelli z: 877,5 mm (34,5")	Modelli z: 96,3 kg (212 libbre)	Modelli z: 68,13 kg (150,2 lb)
Alimentatore a doppio cassetto per gruppi di lavoro HP LaserJet	566 mm (22,3 pollici)	610 mm (24 pollici)	265 mm (10,4 pollici)	24,6 kg (54,2 lb)	21 kg (46,3 lb)
Cabinet per gruppi di lavoro HP LaserJet	566 mm (22,3 pollici)	610 mm (24 pollici)	265 mm (10,4 pollici)	13,88 kg (30,6 lb)	13,4 kg (29,5 lb)
Gruppi di lavoro vassoio ad alta capacità da 2000 fogli HP LaserJet	585 mm (23 pollici)	670 mm (26,4 pollici)	312 mm (12,3 pollici)	34,34 kg (75,71 lb)	29,3 kg (64,59 lb)
Gruppi di lavoro separatore processi HP LaserJet	464 mm (18,3 pollici)	394,7 mm (15,5 pollici)	124,5 mm (4,9 pollici)	1,4 kg (3,1 lb)	3 kg (1,4 lb)
Unità di finitura interna HP LaserJet	458 mm (18 pollici)	491 mm (19,3 pollici)	173 mm (6,8 pollici)	72,6 kg (33 lb)	18,2 kg (40,1 lb)
Unità di finitura interna per opuscoli HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 pollici)	673 mm (26,75 pollici)	587,5 mm (23,5 pollici)	86,8 kg (191,36 lb)	62 kg (136,68 lb)
Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 pollici)	673 mm (26,75 pollici)	587,5 mm (23,5 pollici)	61,6 kg (135,7 lb)	194 kg (88 lb)

¹ Le informazioni su peso e dimensioni sono approssimative e hanno solo una funzione di riferimento.

Dimensioni configurazione di sistema

Configurazione della stampante di base

La configurazione di base comprende i seguenti componenti:

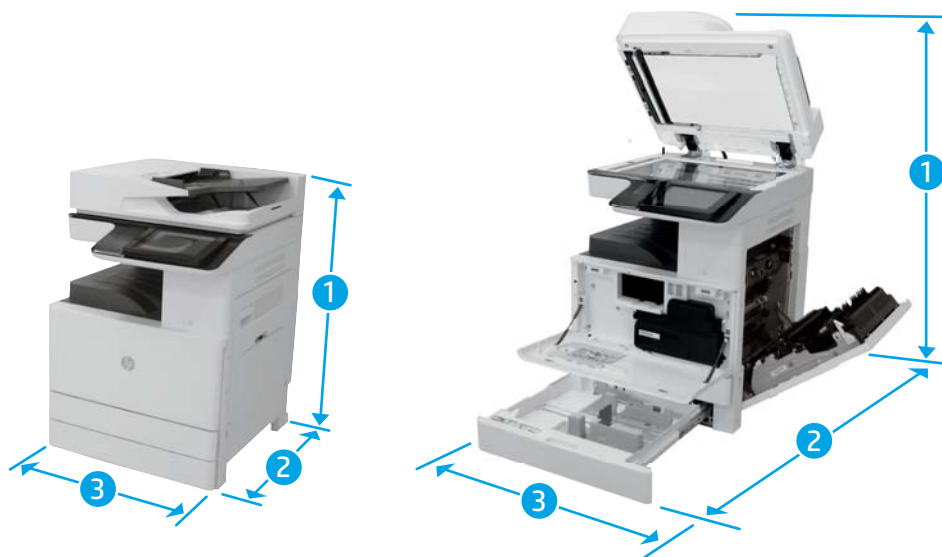


Tabella 4-2 Dimensioni dei modelli E77822, E77825, E77830

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 879 mm (34,6 pollici)	Modelli dn: 724 mm (28,5 pollici)
	Modelli z: 927,5 mm (36,5 pollici)	Modelli z: 775 mm (30,5 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 724,3 mm (28,5 pollici)	Modelli dn: 1270 mm (50 pollici)
	Modelli z: 775,9 mm (30,5 pollici)	Modelli z: 1270 mm (50 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 566 mm (22,3 pollici)	Modelli dn: 1143 mm (45 pollici)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 1194 mm (47 pollici)
Peso	Modelli dn: 89,55 kg (176,92 lb)	Modelli dn: 89,55 kg (176,92 lb)
	Modelli z: 89,55 kg (176,92 lb)	Modelli z: 89,55 kg (176,92 lb)

Tabella 4-3 Dimensioni dei modelli E72525, E72530, E72535

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 829 mm (32,6 pollici)	Modelli dn: 724 mm (28,5 pollici)
	Modelli z: 877 mm (34,5 pollici)	Modelli z: 775 mm (30,5 pollici)

Tabella 4-3 Dimensioni dei modelli E72525, E72530, E72535 (continuazione)

2. Profondità	Modelli dn: 724,3 mm (28,5 pollici)	Modelli dn: 1270 mm (50 pollici)
	Modelli z: 775,9 mm (30,5 pollici)	Modelli z: 1270 mm (50 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 566 mm (22,3 pollici)	Modelli dn: 1143 mm (45 pollici)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 1194 mm (47 pollici)
Peso	Modelli dn: 68,13 kg (150,2 lb)	Modelli dn: 68,13 kg (150,2 lb)
	Modelli z: 68,13 kg (150,2 lb)	Modelli z: 68,13 kg (150,2 lb)

Configurazione della stampante con DCF/cabinet

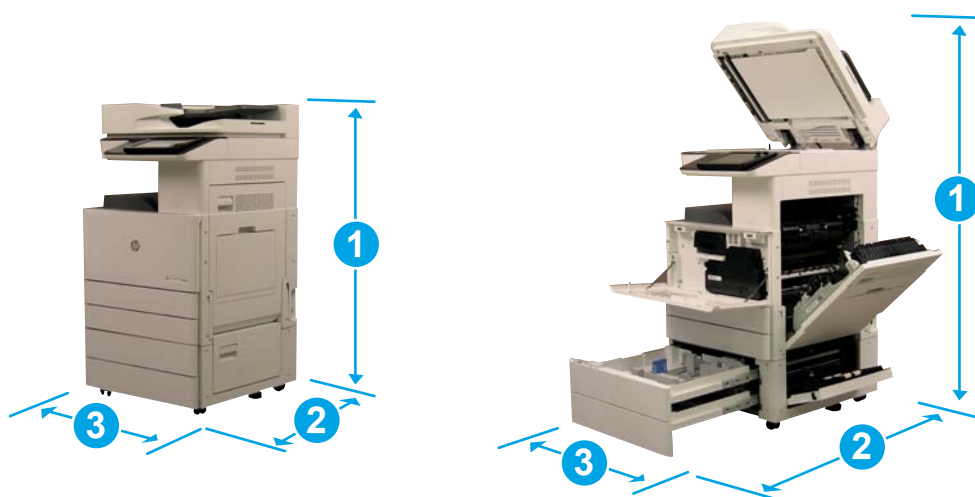


Tabella 4-4 Dimensioni dei modelli E77822, E77825, E77830

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1144 mm (45 pollici)	Modelli dn: 989 mm (38,9 pollici)
	Modelli z: 1192,5 mm (46,9 pollici)	Modelli z: 1040 mm (40,9 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 724,3 mm (28,5 pollici)	Modelli dn: 1270 mm (50 pollici)
	Modelli z: 775,9 mm (30,5 pollici)	Modelli z: 1270 mm (50 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 566 mm (22,3 pollici)	Modelli dn: 1143 mm (45 pollici)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 1194 mm (47 pollici)
Peso	Modelli dn: 110,55 kg (223,22 lb)	
	Modelli z: 110,55 kg (223,22 lb)	

Tabella 4-5 Dimensioni dei modelli E72525, E72530, E72535

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1094 mm (43 pollici)	Modelli dn: 989 mm (38,9 pollici)
	Modelli z: 1142 mm (44,9 pollici)	Modelli z: 1040 mm (40,9 pollici)

Tabella 4-5 Dimensioni dei modelli E72525, E72530, E72535 (continuazione)

2. Profondità	Modelli dn: 724,3 mm (28,5 pollici)	Modelli dn: 1270 mm (50 pollici)
	Modelli z: 775,9 mm (30,5 pollici)	Modelli z: 1270 mm (50 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 566 mm (22,3 pollici)	Modelli dn: 1143 mm (45 pollici)
	Modelli z: 585 mm (23 pollici)	Modelli z: 1194 mm (47 pollici)
Peso	Modelli dn: 89,13 kg (196,5 lb)	
	Modelli z: 89,13 kg (196,5 lb)	

Configurazione della stampante con unità di finitura interna per opuscoli

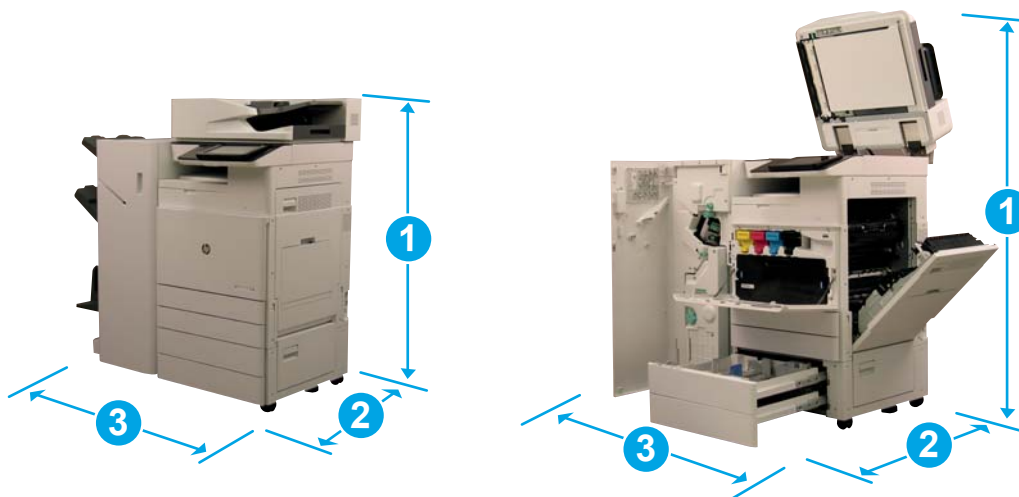


Tabella 4-6 Dimensioni dei modelli E77822, E77825, E77830

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1144 mm (45 pollici)	Modelli dn: 989 mm (38,9 pollici)
	Modelli z: 1192,5 mm (46,9 pollici)	Modelli z: 1040 mm (40,9 pollici)
2. Profondità	Modelli dn: 724,3 mm (28,5 pollici)	Modelli dn: 1270 mm (50 pollici)
	Modelli z: 775,9 mm (30,5 pollici)	Modelli z: 1270 mm (50 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 1569,3 mm (62,05 pollici)	Modelli dn: 2146,3 mm (84,75 pollici)
	Modelli z: 1588,3 mm (62,75 pollici)	Modelli z: 2197,3 mm (86,75 pollici)
Peso	Modelli dn: 172,55 kg (359,9 lb)	
	Modelli z: 172,55 kg (359,9 lb)	

Tabella 4-7 Dimensioni dei modelli E72525, E72530, E72535

	Dimensioni operative normali	Dimensioni operative massime
1. Altezza	Modelli dn: 1094 mm (43 pollici)	Modelli dn: 989 mm (38,9 pollici)
	Modelli z: 1142 mm (44,9 pollici)	Modelli z: 1040 mm (40,9 pollici)

Tabella 4-7 Dimensioni dei modelli E72525, E72530, E72535 (continuazione)

2. Profondità	Modelli dn: 724,3 mm (28,5 pollici)	Modelli dn: 1270 mm (50 pollici)
	Modelli z: 775,9 mm (30,5 pollici)	Modelli z: 1270 mm (50 pollici)
3. Larghezza	Modelli dn: 1569,3 mm (62,05 pollici)	Modelli dn: 2146,3 mm (84,75 pollici)
	Modelli z: 1588,3 mm (62,75 pollici)	Modelli z: 2197,3 mm (86,75 pollici)
Peso	Modelli dn: 151,13 kg (333,18)	
	Modelli z: 151,13 kg (333,18)	

Requisiti di spazio operativo necessario

Accertarsi che la stampante sia installata in un'area nella quale ci sia abbastanza spazio per consentire un livello adeguato di manutenzione e ventilazione. L'ADF o Flow ADF quando è completamente aperto necessita di 508 mm (20 pollici) di spazio dal livello della parte superiore. La parte posteriore e l'alloggiamento della copiatrice necessitano di un'adeguata ventilazione.

È necessario lasciare il seguente spazio intorno alla macchina per garantirne le prestazioni e un funzionamento appropriato. Se non sono installati accessori, lasciare ulteriore spazio per installarli.

 **NOTA:** HP consiglia di lasciare 457,2 mm (18 pollici) ai lati della stampante e sulla parte anteriore, per accertarsi che ci sia spazio a sufficienza per aprire le porte e i coperchi.

- **Spazio necessario sulla parte posteriore:** 457,2 mm (18 pollici)
- **Spazio necessario a sinistra:** 457,2 mm (18 pollici)
- **Spazio necessario a destra:** 457,2 mm (18 pollici)

Specifiche ambientali

Tabella 4-8 Specifiche dell'ambiente di funzionamento

Ambiente	Consigliato	Consentito
Temperatura	Da 15° a 30° C (da 59° a 86° F)	Da 15° a 30° C (da 59° a 86° F)
Umidità relativa	Dal 20% all'80% di umidità relativa	Dal 20% all'80% di umidità relativa



NOTA: L'ambiente operativo della stampante deve rimanere stabile.

Requisiti di alimentazione

Tabella 4-9 Requisiti di alimentazione

Elemento	Specifiche
Tensione di ingresso (Europa)	CA 220 - 240 V (+/- 10%)
Tensione di ingresso (Stati Uniti)	CA 110 - 127 V (+/- 10%)
Tensione di ingresso (AP)	CA 220 - 240 V (+/- 10%)
Frequenza nominale	50/60 Hz (+/- 3%)

Tabella 4-10 Consumo energetico

Elemento	Specifiche
Pronto	Meno di 250 Wh
Funzionamento normale	Meno di 800 Wh
Max/Picco	Meno di 1200 Wh
Pausa	Meno di 1,5 Wh
Spegnimento	Meno di 0 Wh
TEC	<ul style="list-style-type: none">• E72525: Meno di 1,478 Wh• E72530: Meno di 1,798 Wh• E72535: Meno di 2,279 Wh• E77822: Meno di 1,438 Wh• E77825: Meno di 1,580 Wh• E77830: Meno di 2,034 Wh
Ritardo predefinito modalità di sospensione	2 minuti
Ritardo massimo modalità di sospensione	<ul style="list-style-type: none">• E72525, E72530: 60 minuti• E72535: 120 minuti• E77822, E77825, E77830: 60 minuti

5 Posizionamento

- [Elenchi di controllo per il posizionamento](#)
- [Disimballaggio e installazione base](#)
- [Installazione dei materiali di consumo iniziali](#)
- [Accensione iniziale](#)
- [Regolazioni e test del motore](#)
- [Preparazione per la spedizione alla sede del cliente](#)
- [Reimballaggio \(dalla sede del cliente\)](#)

Elenchi di controllo per il posizionamento

 **NOTA:** Gli addetti alla consegna **devono seguire corsi di formazione appropriati** e scaricare e utilizzare tutte le guide di installazione, per eseguire correttamente la procedura riportata di seguito. Il posizionamento viene di solito eseguito in luoghi off-site.


 **NOTA:** Gli assemblatori **devono** essere formati e qualificati/certificati per poter eseguire questa attività.

Tabella 5-1 Posizionamento (minimo 30 min. + opzioni)

- Disimballaggio e inventario dei vari elementi - **2 o 4 persone per il sollevamento** (10 min.).
- Disimballaggio del vassoio o del cabinet (5 min.).
- Disimballaggio del motore (5 min.).
- Collegamento del motore sull'accessorio inferiore, se ordinato - **2 o 4 persone per il sollevamento** (2 min.).
- Y1G24A deve essere utilizzato sulle serie mono E72525, E72530 ed E72535 se viene utilizzata l'unità di finitura cucitrice/raccoglitore o l'unità di finitura per opuscoli.
- Rimozione del nastro di trasporto e del blocco dello scanner (5 min.).
- Disimballaggio e installazione delle cartucce del toner (2 min.).

Tabella 5-2 Assemblaggio e collaudo (minimo 55 min. + opzioni)

- Collegamento dell'accessorio di gestione della carta o altri accessori (in base alla configurazione).
- Installazione delle unità di imaging (5 min.).
- Regolamento delle guide del vassoio della carta alle dimensioni appropriate per l'account.
- Caricamento dei vassoi della carta e fissaggio delle guide posteriori (5 min.).
- Collegamento dei cavi di alimentazione e LAN e accensione dell'interruttore principale (1 min.).
- Accensione e attesa della schermata iniziale (2 min.).
- Esecuzione dell'LPDC (Late Point Differentiation Configuration) (3 min.).
NOTA: L'LPDC verrà configurato automaticamente dopo l'accensione. Se il problema persiste o non è disponibile una connessione Internet, le informazioni LPDC dovranno essere installate manualmente.
- Selezione di una lingua e impostazione di data/ora (1 min.).
- Aggiornamento all'ultima versione del firmware (fino a 20 min.).
ATTENZIONE: tutti gli accessori devono essere collegati prima di eseguire l'aggiornamento del firmware. Dopo aver installato qualsiasi accessorio, è necessario aggiornare il firmware per accertarsi che il firmware della stampante sia compatibile con esso.
- Stampa delle pagine di configurazione e delle pagine dimostrative (2 min.).
- Esecuzione di un test di funzionalità di base (10 min.): stampa, copia e tutti gli accessori.
- Smontaggio degli accessori e preparazione della stampante per il trasporto (3 min.).

Disimballaggio e installazione base

Installazione dei prodotti HP Color LaserJet MFP E778 e dell'alimentatore a doppio cassetto Y1F97A HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Installazione dei prodotti HP LaserJet MFP E725, dell'alimentatore a doppio cassetto Y1F97A e del distanziatore Y1G24A HP LaserJet.

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Motore HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830 o HP LaserJet E72525, E72530, E72535

1. Aprire la confezione e rimuovere i materiali di imballaggio o gli accessori imballati sulla parte superiore del motore.
2. Sollevare la scatola dal motore, quindi rimuovere l'imballaggio di plastica intorno al motore.

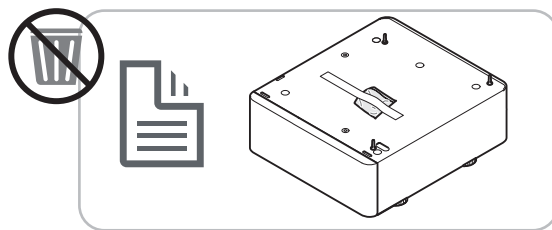
Alimentatore a doppio cassetto (DCF) per gruppi di lavoro HP LaserJet e cabinet per gruppi di lavoro HP LaserJet o HCI da 2.000 fogli

1. Aprire la confezione e rimuovere tutti gli accessori, i manuali e i materiali di imballaggio dal DCF/cabinet o dall'HCI da 2.000 fogli.

⚠ ATTENZIONE: il DCF/cabinet o l'HCI da 2.000 fogli devono essere sollevati da due persone.

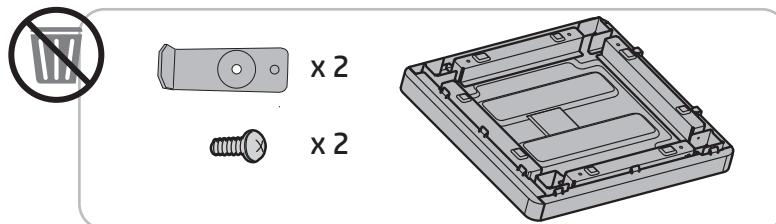
2. Inclinare la confezione di imballaggio da un lato, quindi rimuovere con cautela il DCF/cabinet o l'HCI da 2.000 fogli dalla confezione.
3. Rimuovere il DCF/cabinet o l'HCI da 2.000 fogli dalla confezione di imballaggio, quindi rimuovere tutto il nastro e i materiali di imballaggio dalla parte esterna del DCF e dai vassoi.

📋 IMPORTANTE: nel cabinet sono inclusi tre perni di allineamento. Conservarli per l'installazione nel motore.



Distanziatore HP solo per i modelli HP LaserJet E72525, E72530, E72535

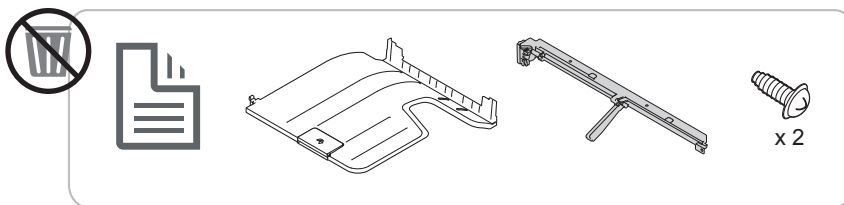
- ▲ Disimballare il distanziatore.



Separatore processi HP

- ▲ Disimballare il separatore processi.

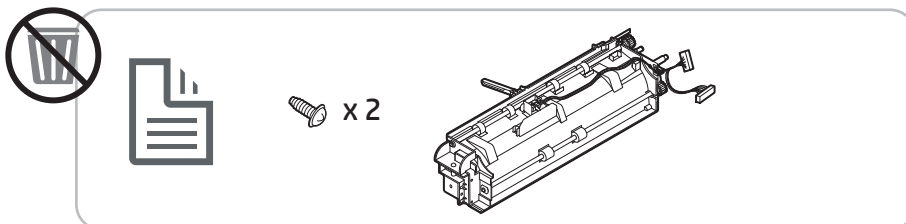
 **NOTA:** alcuni componenti potrebbero trovarsi sotto il polistirolo d'imballaggio e non essere subito visibili.



Installazione della seconda uscita e del bridge dell'unità di finitura HP nei prodotti HP LaserJet MFP E7

- ▲ Disimballare l'uscita secondaria.

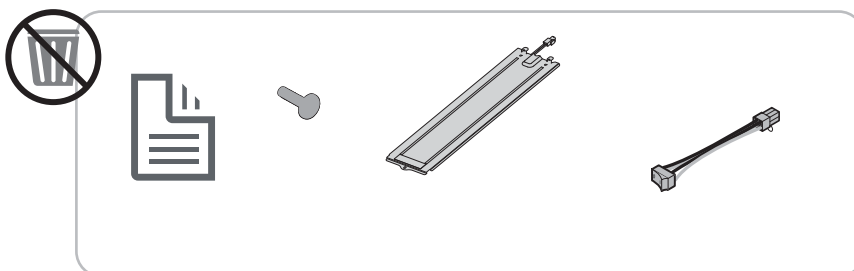
[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)



Installazione dell'accessorio riscaldatore del vassoio carta per HP LaserJet Y1G22A

- ▲ Verificare il contenuto dei riscaldatori e lasciarli nella scatola di imballaggio, che verrà presa dal tecnico dell'assistenza o da un installatore.

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)



Installazione dell'unità di finitura interna per HP LaserJet Y1G00A nei prodotti HP LaserJet MFP E725 ed E778 Color

- ▲ [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Installazione del perforatore interno nell'unità di finitura per HP LaserJet Y1G00A

- ▲ [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Preparazione del motore

Per HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830. [Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Per HP LaserJet E72525, E72530, E72535. [Fare clic per visualizzare un video di questa procedura.](#)

⚠ ATTENZIONE: L'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

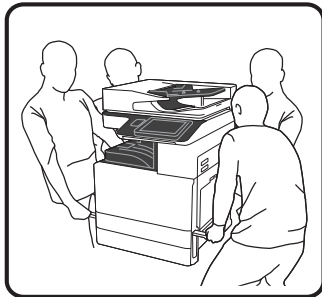
1. Rimuovere i materiali di imballaggio, come polistirolo e plastica.
2. Lasciare intatto il nastro sul motore.

Fascicolazione. Fare riferimento ai suddetti video sull'installazione per visualizzare questa procedura

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 e HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

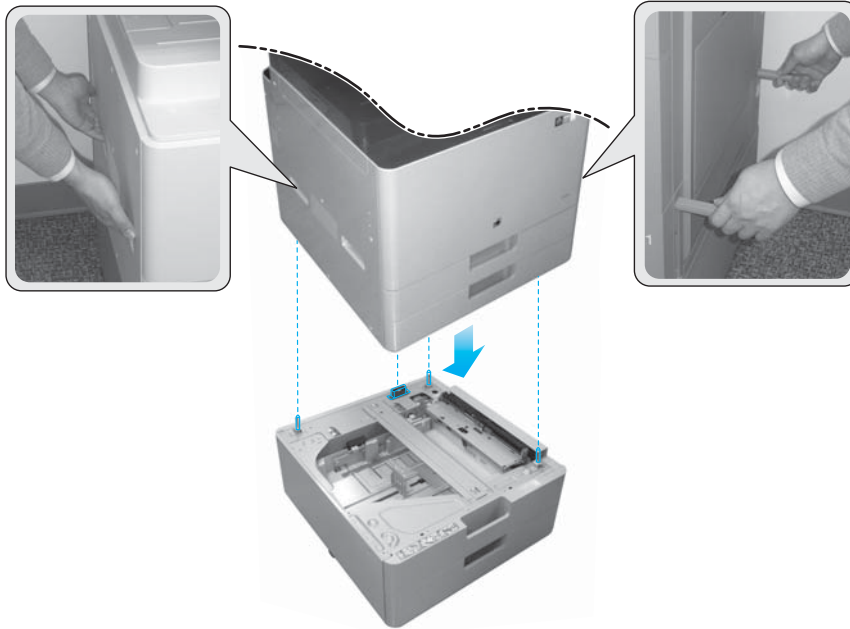
⚠ ATTENZIONE: L'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.



Posizionamento del motore sul DCF/cabinet o sull'HCI da 2.000 fogli

1. Installare i perni di allineamento sul cabinet prima di posizionare il motore sul cabinet.
2. Aprire le due barre di sollevamento sul lato destro della stampante.

3. Sollevare con cautela il gruppo motore da ciascun angolo, allinearlo ai perni del localizzatore e del connettore sul DCF o sull'HCI da 2.000 fogli, quindi abbassare con cautela il motore nel DCF o nell'HCI da 2.000 fogli.



4. Rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner.

⚠ ATTENZIONE: Prima di accedere la stampante, è necessario rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner.

Solo per HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

Il distanziatore è progettato per eliminare la distanza tra i dispositivi di finitura esterna e il motore nei modelli E72525, E72530 e E72535.

Utilizzare le rotelle e gli stabilizzatori rimossi dal DCF sul distanziatore.

Installare il distanziatore solo sul DCF, sull'HCI da 2.000 fogli o sui prodotti monocromatici con cabinet (E72525, E72530, E72535)

1. Rimuovere le rotelle e gli stabilizzatori dalla parte inferiore del DCF, dell'HCI da 2.000 fogli o del cabinet.
2. Installare le rotelle e gli stabilizzatori sul distanziatore. Il distanziatore è necessario sul prodotto monocromatico solo per consentire di agganciarvi le unità di finitura.
3. Posizionare il DCF, l'HCI da 2.000 fogli o il cabinet sopra il distanziatore e fissarlo con due staffe nella parte posteriore dell'accessorio.

Installazione del motore sulla base del cabinet solo con prodotti monocromatici (E72525, E72530, E72535)

1. Aprire le due barre di sollevamento sul lato destro del motore.

⚠ ATTENZIONE: L'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

2. Sollevare con cautela l'assemblaggio del motore dagli angoli, allinearlo ai perni del localizzatore e del connettore sul cabinet, quindi abbassare con cautela il motore nel DCF, nell'HCI o nel cabinet.

⚠ ATTENZIONE: I perni del localizzatore e del connettore sul cabinet possono essere danneggiati se il motore viene posizionato in modo inadeguato nel cabinet. Verificare che i perni del localizzatore e del connettore siano allineati prima di abbassare il motore sul cabinet.

Installazione del distanziatore solo sui prodotti monocromatici con DFC (E72525, E72530, E72535)

1. Installare quattro rotelle e viti sul distanziatore.
2. Installare tre stabilizzatori e viti autofilettanti sul distanziatore.
3. Rimuovere le due staffe imballate e fissate al distanziatore. Conservare i distanzianti per installarli sul DCF.
4. Posizionare con cautela il DCF sul distanziatore.
5. Installare le due staffe e le viti negli incavi sul lato destro della stampante. Queste sono le staffe rimosse dall'imballaggio fissato al DCF.
6. Rimuovere tutto il nastro interno/esterno e tutti i materiali di imballaggio dal DCF e dai vassoi.

⚠ ATTENZIONE: L'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

Installazione del motore sul DCF solo con prodotti monocromatici con distanziatore (E72525, E72530, E72535)

1. Aprire le due barre di sollevamento sul lato destro del motore.

⚠ ATTENZIONE: L'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

2. Sollevare con cautela l'assemblaggio del motore dagli angoli, allinearli ai perni del localizzatore e del connettore sul DCF, quindi abbassare con cautela il motore nel DCF.

⚠ ATTENZIONE: I perni del localizzatore e del connettore sul DCF possono essere danneggiati se il motore viene posizionato in modo inadeguato nel DCF. Verificare che i perni del localizzatore e del connettore siano allineati prima di abbassare il motore sul DCF.

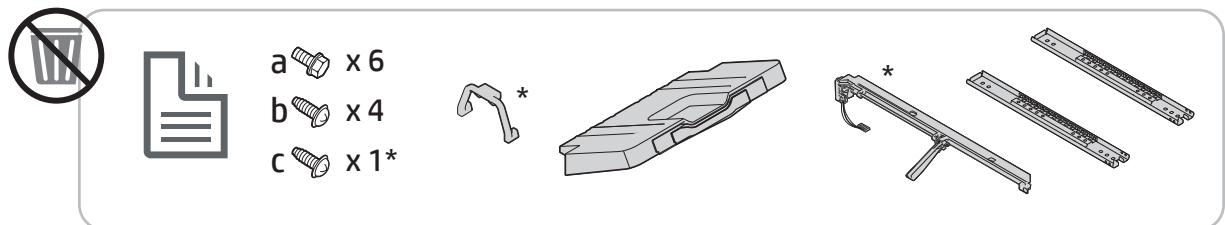
Unità di finitura

Unità di finitura interna HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video su questa procedura.](#)

- ▲ Disimballare l'unità di finitura interna.

📝 NOTA: alcuni componenti potrebbero trovarsi sotto il polistirolo d'imballaggio e non essere subito visibili.




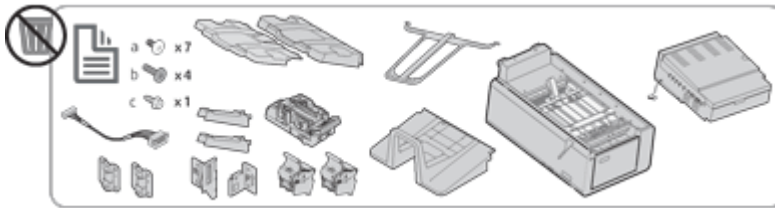
📝 NOTA: Le parti contrassegnate con (*) non vengono utilizzate durante l'installazione dell'unità di finitura interna nei prodotti per gruppi di lavoro.

Unità di finitura interna per opuscoli HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

- ▲ Disimballare l'unità di finitura interna per opuscoli.

 **NOTA:** alcuni componenti potrebbero trovarsi sotto il polistirolo d'imballaggio e non essere subito visibili.

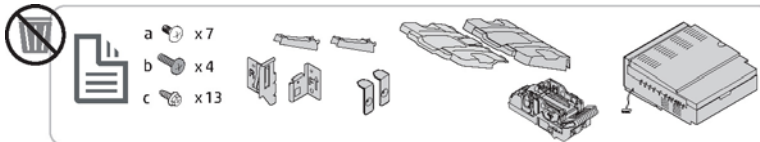


Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

- ▲ Disimballare l'unità di finitura cucitrice/fascicolatore.

 **NOTA:** alcuni componenti potrebbero trovarsi sotto il polistirolo d'imballaggio e non essere subito visibili.




Installazione dei materiali di consumo iniziali

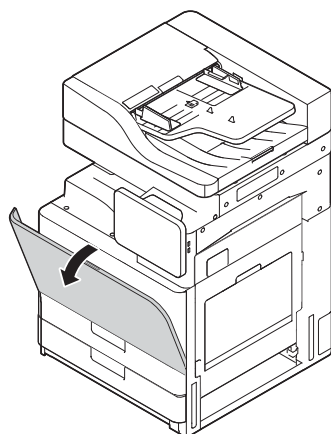
Installazione del toner

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

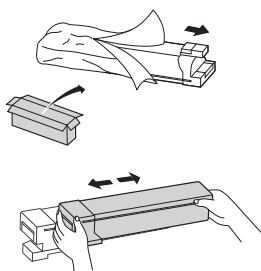
[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

 **NOTA:** Attenersi alle istruzioni all'interno della stampante.

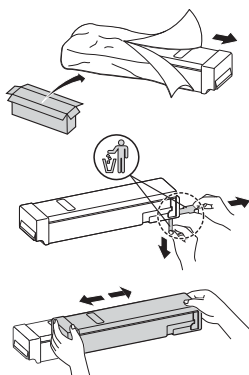
1.



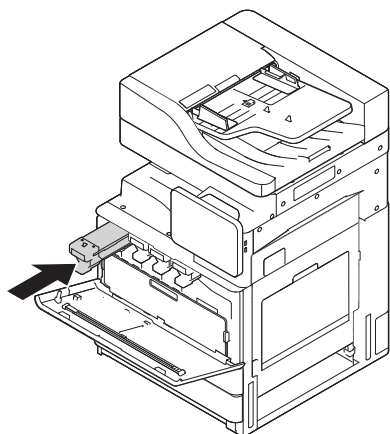
2.



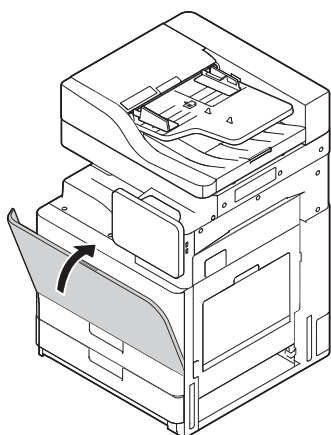
3. Scuotere vigorosamente la cartuccia del toner da un lato all'altro per distribuire il toner all'interno del contenitore (circa 10 volte).



4.



5.



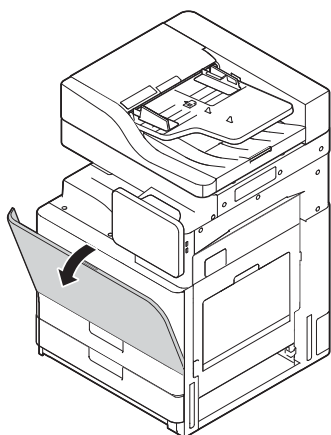
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

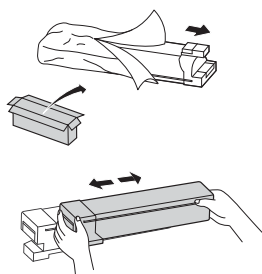


NOTA: Attenersi alle istruzioni all'interno della stampante.

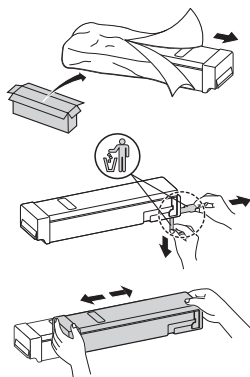
1.



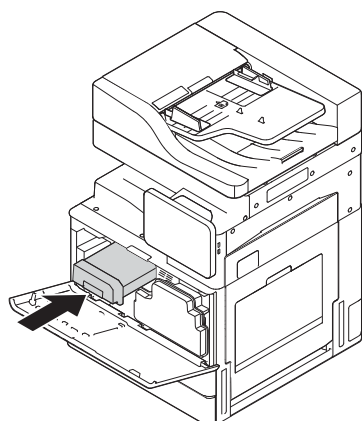
2.



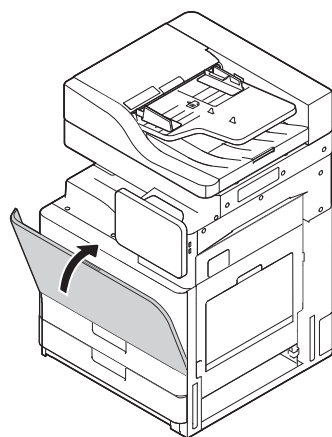
3. Scuotere vigorosamente la cartuccia del toner da un lato all'altro per distribuire il toner all'interno del contenitore (circa 10 volte).



4.




5.





Accensione iniziale

Installazione del tamburo fotosensibile (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

 **NOTA:** Il tecnico deve essere formato e qualificato/certificato per poter eseguire questa attività.

 **ATTENZIONE:** Per evitare di danneggiare la stampante, utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito in dotazione.

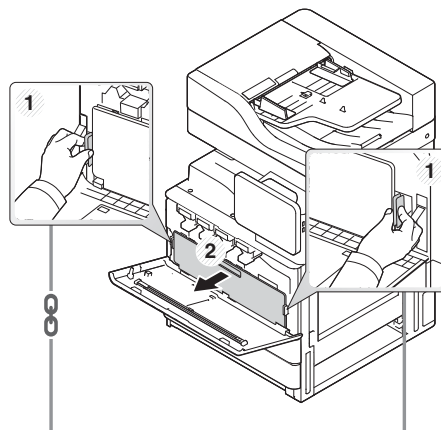
 **NOTA:** accertarsi che la fonte di alimentazione sia adeguata alla tensione della stampante. La tensione nominale richiesta è specificata sulla relativa etichetta. La stampante utilizza 110-127 V CA oppure 220-240 V CA e 50/60 Hz.

 **ATTENZIONE:** prima di accedere la stampante, è necessario rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner.

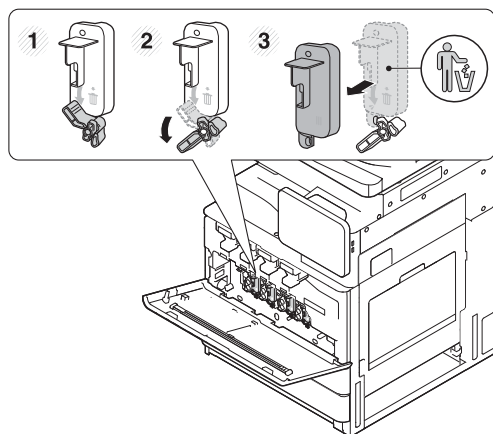
L'etichetta con l'indicazione della tensione della stampante si trova sul retro della stampante.

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

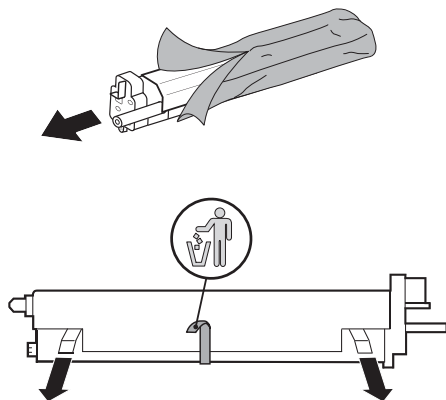
1. Aprire lo sportello anteriore e rimuovere l'unità di raccolta del toner (TCU) rilasciando le linguette su entrambi i lati (figura 1), quindi tirare verso l'esterno (figura 2).



2. Individuare il colore corrispondente all'unità del tamburo (figura 1). Ruotare in senso antiorario e verso il basso la leva di blocco grigia sotto l'unità del tamburo per consentirne l'installazione (figura 2). Rimuovere il blocco di trasporto arancione (figura 3).

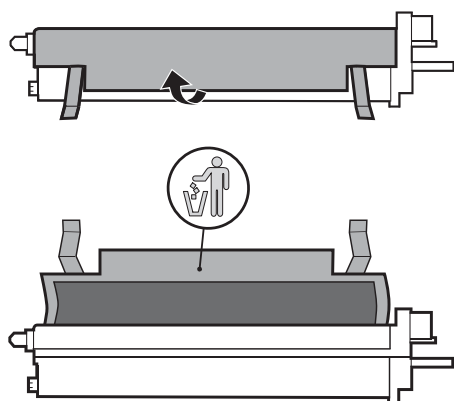


3. Rimuovere la nuova unità del tamburo dalla confezione, quindi rimuovere il nastro dal materiale di imballaggio arancione sull'unità del tamburo.



4. Sollevare il materiale di imballaggio arancione per rimuoverlo dall'unità del tamburo. Rimuovere il materiale di imballaggio arancione dal tamburo e dall'unità del tamburo.

⚠ ATTENZIONE: Non toccare il tamburo OPC verde.

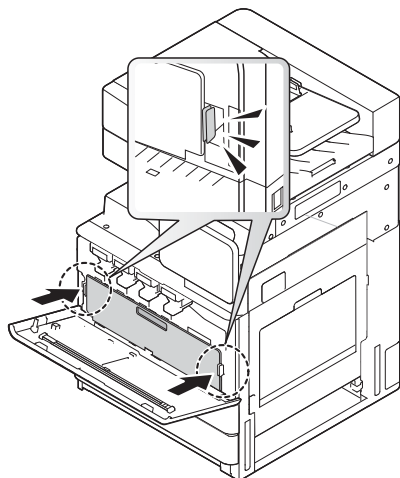


5. Inserire l'unità del tamburo nella stampante mediante la guida posizionata sul lato superiore dell'apertura. Far scorrere il tamburo nella direzione della freccia utilizzando la tacca sul tamburo per evitare di toccarlo

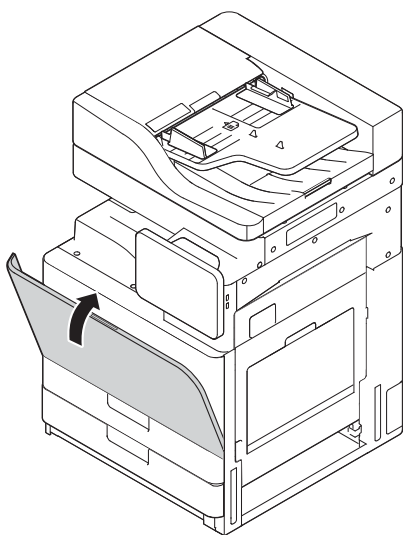
direttamente (figura 1). Tirare verso l'alto la leva di blocco in senso orario per bloccarlo in posizione (figura 2).

⚠ ATTENZIONE: Fare attenzione a non graffiare il tamburo OPC sulla piastra di metallo.

6. Reinstallare la TCU e verificare che le linguette siano in posizione su entrambi i lati.



7. Chiudere lo sportello anteriore nella direzione indicata dalla freccia.



Installazione del tamburo fotosensibile (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)

🔧 NOTA: Il tecnico deve essere formato e qualificato/certificato per poter eseguire questa attività.

⚠ ATTENZIONE: Per evitare di danneggiare la stampante, utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito in dotazione.

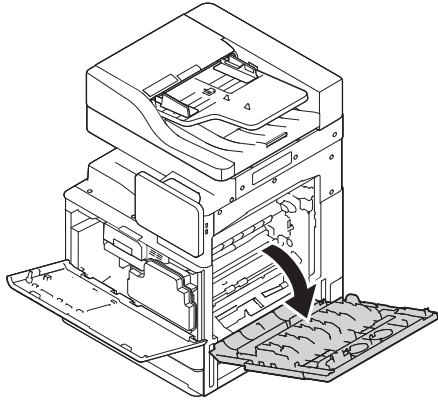
🔧 NOTA: accertarsi che la fonte di alimentazione sia adeguata alla tensione della stampante. La tensione nominale richiesta è specificata sulla relativa etichetta. La stampante utilizza 110-127 V CA oppure 220-240 V CA e 50/60 Hz.

⚠ ATTENZIONE: prima di accedere la stampante, è necessario rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner.

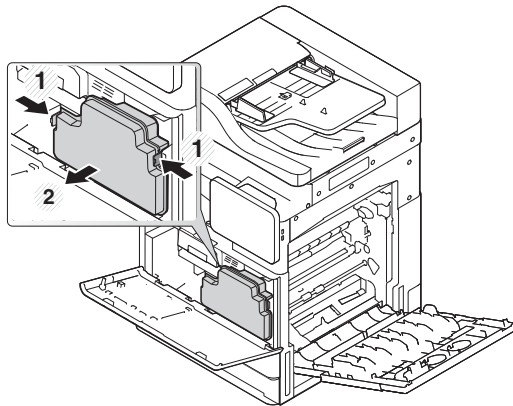
L'etichetta con l'indicazione della tensione della stampante si trova sul retro della stampante.

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

1. Aprire lo sportello anteriore, quindi aprire lo sportello destro nella direzione della freccia.

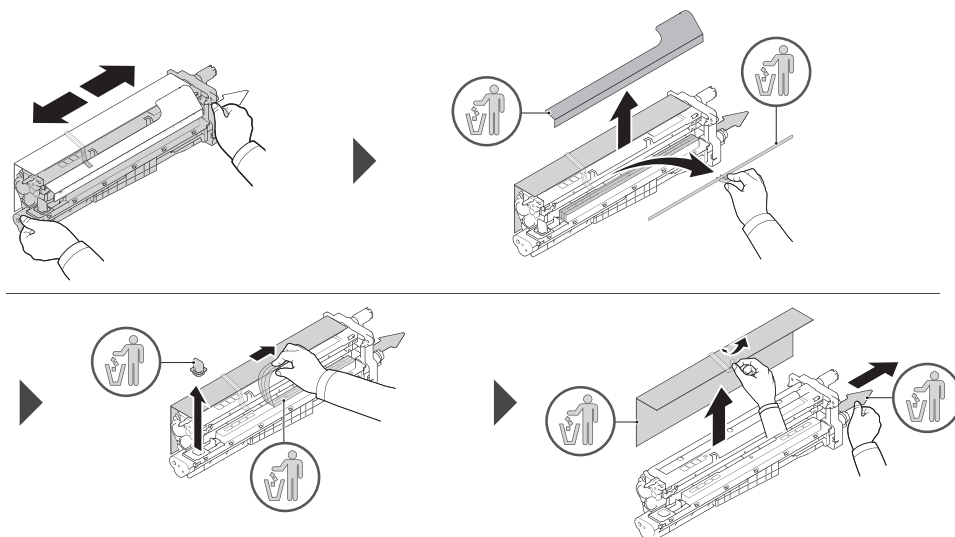


2. Rimuovere l'unità di raccolta del toner (TCU) rilasciando le linguette su entrambi i lati della TCU (figura 1), quindi rimuovere la TCU nella direzione indicata dalla freccia (figura 2).

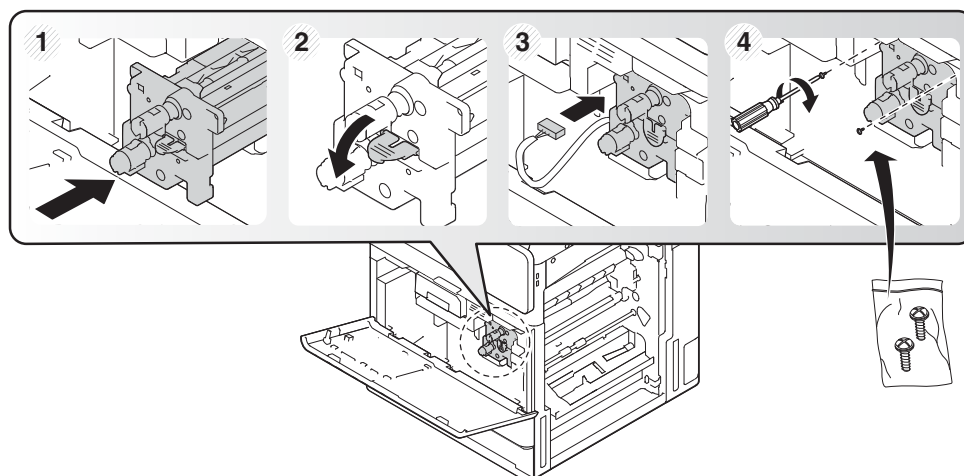


3. Tirare i cappucci da entrambi i lati nella direzione indicata dalle frecce.
 - a. Rimuovere il materiale di imballaggio dall'unità di imaging tirandolo nella direzione indicata dalla freccia. Sollevare l'unità di imaging.
 - b. Rimuovere il nastro adesivo sollevandolo e tirandolo nella direzione indicata dalla freccia.
 - c. Rimuovere il materiale di imballaggio dal dispositivo nella direzione indicata dalla freccia. Tirare l'etichetta rossa con la freccia nella direzione indicata dalla freccia.

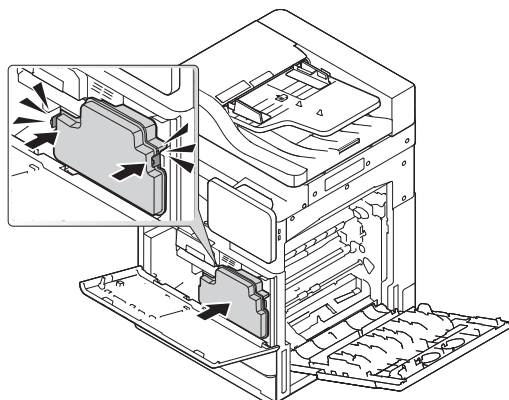
⚠ ATTENZIONE: Prestare attenzione a non strappare l'etichetta rossa.



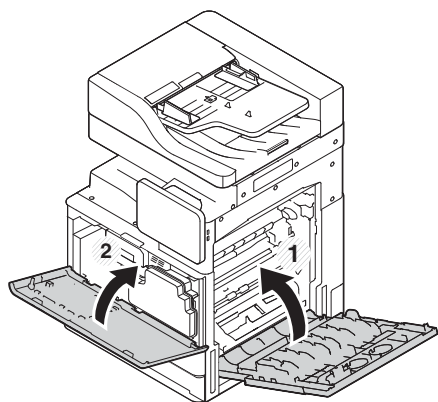
4. Inserire e far scorrere l'unità di imaging nell'apertura della stampante tenendo la maniglia grigia, come indicato dalla freccia, quindi farla scorrere nella direzione indicata dalla freccia (figura 1).
 - a. Spingere la linguetta sull'unità di imaging nella direzione indicata dalla freccia (figura 2).
 - b. Collegare il connettore (figura 3).
 - c. Installare due viti (figura 4).



5. Reinstallare la TCU e verificare che le linguette su entrambi i lati siano in posizione.






6. Chiudere lo sportello destro nella direzione indicata dalla freccia (figura 1), quindi chiudere il coperchio anteriore nella direzione indicata dalla freccia (figura 2).



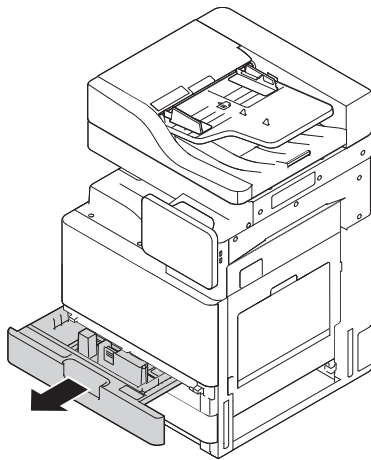
Regolazioni e test del motore

Caricamento della carta nei vassoi e nei dispositivi di input

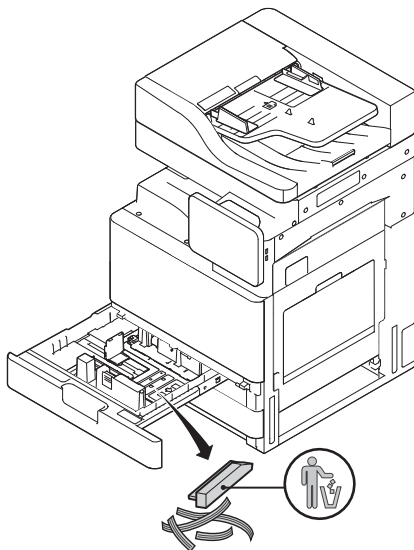
-  **NOTA:** Verificare che il nastro di trasporto e gli altri materiali di imballaggio siano stati rimossi dal vassoio prima di caricare la carta.
-  **NOTA:** Assicurarsi di conservare le etichette del vassoio della carta per metterle sul pannello anteriore del vassoio.
-  **NOTA:** i vassoi sono configurati per la carta A4, regolare per il formato carta corretto.

Caricamento della carta nei vassoi della stampante

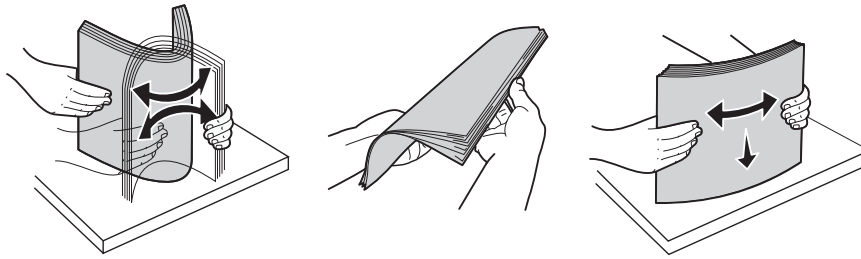
1.



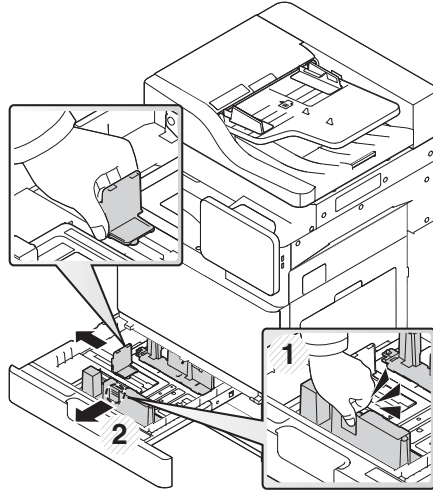
2.



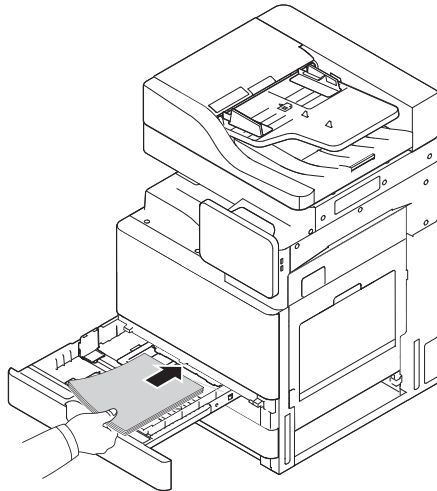
3.



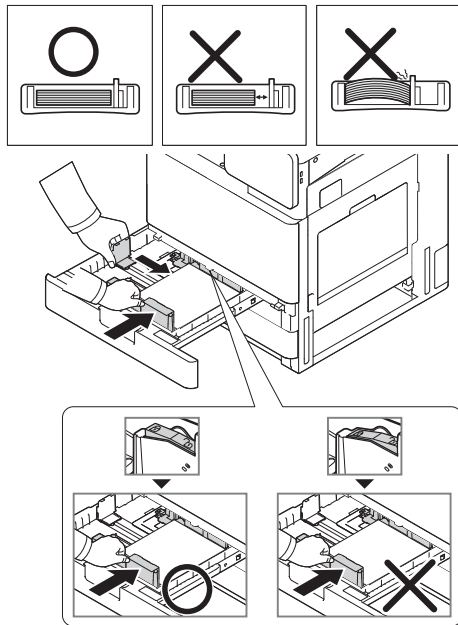
4.



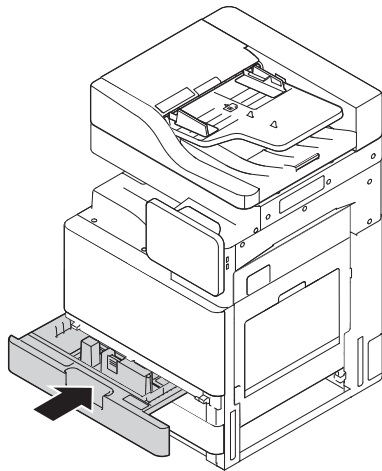
5.



6.

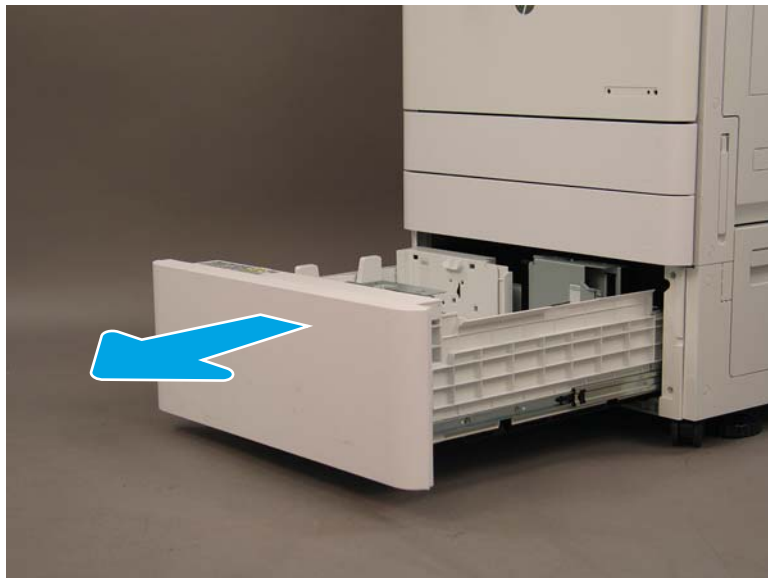


7.

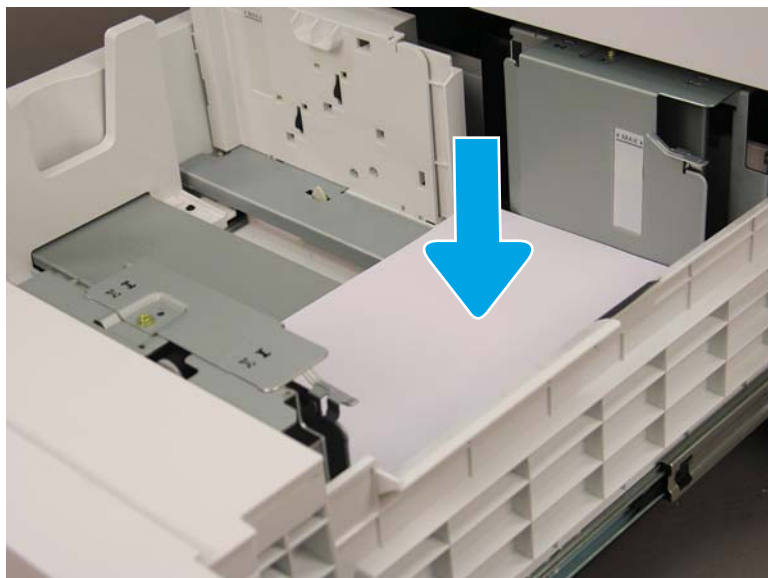


Caricamento della carta nel vassoio dell'HCI da 2.000 fogli

1.



2.



3.



Preparazione per la spedizione alla sede del cliente

Tabella 5-3 Preparazione per il trasporto

<input type="checkbox"/> Spegner e scollegare tutti i dispositivi di finitura.	
<input type="checkbox"/> Separare il motore e i dispositivi di input/output.	
<input type="checkbox"/> Per i trasporti a lunga distanza, reinstallare la vite di bloccaggio dello scanner ADF.	
<input type="checkbox"/> Lasciare al loro posto le staffe di fissaggio.	
<input type="checkbox"/> Ritirare i piedini di stabilizzazione nella parte inferiore delle unità per spostarle.	
<input type="checkbox"/> Proteggere le rotelle.	
<input type="checkbox"/> Reinstallare il blocco di trasporto sull'unità di finitura interna per opuscoli.	
<input type="checkbox"/> HP consiglia di posizionare le unità di finitura sul pallet per il trasporto.	
<input type="checkbox"/> Organizzare il trasporto locale.	<input type="checkbox"/> Verificare i requisiti di trasporto del furgone.
	<input type="checkbox"/> Verificare i requisiti di fissaggio.
<input type="checkbox"/> Avvolgere i motori in una coperta e assicurarsi che vengano fissati al furgone in tutta sicurezza.	
<input type="checkbox"/> Quando si passa su superfici ruvide (asfalto, ciottoli e altre superfici ruvide), applicare 4x8 fogli di 1/4 di truciolo.	
<input type="checkbox"/> Quando il trasporto avviene su un percorso con ostacoli, utilizzare dei dispositivi di supporto adatti a garantire un trasporto agevole della stampante.	

Reimballaggio (dalla sede del cliente)

Spostamento locale

Tabella 5-4 Preparazione per il trasporto

<input type="checkbox"/> Spegnere e scollegare tutti i dispositivi di finitura.	
<input type="checkbox"/> Separare il motore e i dispositivi di input/output.	
<input type="checkbox"/> Per i trasporti a lunga distanza, reinstallare la vite di bloccaggio dello scanner ADF.	
<input type="checkbox"/> Lasciare al loro posto le staffe di fissaggio.	
<input type="checkbox"/> Ritirare i piedini di stabilizzazione nella parte inferiore delle unità per spostarle.	
<input type="checkbox"/> Proteggere le rotelle.	
<input type="checkbox"/> Reinstallare il blocco di trasporto sull'unità di finitura interna per opuscoli.	
<input type="checkbox"/> HP consiglia di posizionare le unità di finitura sul pallet per il trasporto.	
<input type="checkbox"/> Organizzare il trasporto locale.	<input type="checkbox"/> Verificare i requisiti di trasporto del furgone.
	<input type="checkbox"/> Verificare i requisiti di fissaggio.
<input type="checkbox"/> Avvolgere i motori in una coperta e assicurarsi che vengano fissati al furgone in tutta sicurezza.	
<input type="checkbox"/> Quando si passa su superfici ruvide (asfalto, ciottoli e altre superfici ruvide), applicare 4x8 fogli di 1/4 di truciolato.	
<input type="checkbox"/> Quando il trasporto avviene su un percorso con ostacoli, utilizzare dei dispositivi di supporto adatti a garantire un trasporto agevole della stampante.	

Spostamento su lunghe distanze

Tabella 5-5 Spostamento su lunghe distanze


<input type="checkbox"/> Trasporto aereo	<input type="checkbox"/> Spedizione con furgoni su lunghe distanze
<input type="checkbox"/> Spegnere e scollegare tutti i dispositivi di finitura.	
<input type="checkbox"/> Separare il motore e i dispositivi di input/output.	
<input type="checkbox"/> Per i trasporti a lunga distanza, reinstallare la vite di bloccaggio dello scanner ADF.	
<input type="checkbox"/> Lasciare al loro posto le staffe di fissaggio.	
<input type="checkbox"/> Ritirare i piedini di stabilizzazione nella parte inferiore delle unità per spostarle.	
<input type="checkbox"/> Proteggere le rotelle.	
<input type="checkbox"/> Reinstallare il blocco di trasporto sull'unità di finitura interna per opuscoli.	
<input type="checkbox"/> HP consiglia di posizionare le unità di finitura sul pallet per il trasporto.	
<input type="checkbox"/> Per trasporti su lunghe distanze, HP consiglia di imballare le stampanti e gli accessori oppure di utilizzare i pallet con imbottiture molto spesse.	
<input type="checkbox"/> Organizzare la spedizione su lunga distanza.	<input type="checkbox"/> Verificare i requisiti di trasporto con furgone o tramite aereo.
	<input type="checkbox"/> Verificare i requisiti di fissaggio.


Tabella 5-5 Spostamento su lunghe distanze (continuazione)

-
- Quando si passa su superfici ruvide (asfalto, ciottoli e altre superfici ruvide), applicare 4x8 fogli di 1/4 di truciolato.
 - Quando il trasporto avviene su un percorso con ostacoli, utilizzare dei dispositivi di supporto adatti a garantire un trasporto agevole della stampante.
-

6 Configurazione LPDC (Late Point Differentiation)

- [Procedura di installazione dell'LPDC](#)

 **NOTA:** La procedura LPDC è composta da due fasi che devono essere eseguite da personale qualificato durante il processo di installazione, posizionamento o configurazione del dispositivo.

 **NOTA:** possono trascorrere fino a 24 ore dal momento in cui l'unità viene spedita a quando la licenza diventa disponibile nel cloud. Non è possibile scaricare la licenza sul dispositivo fino a quando non è disponibile la licenza.

Procedura di installazione dell'LPDC

Download automatico e trasferimento della licenza di velocità


1. Collegare il dispositivo alla fonte di alimentazione, ma NON collegare il cavo di rete.
2. Accendere il dispositivo, attendere che l'Installazione guidata venga visualizzata, quindi configurare tutte le impostazioni.
3. Consentire al dispositivo di terminare l'inizializzazione e le comunicazioni interne.
4. Stampare una pagina di configurazione e accertarsi che il dispositivo funzioni.
5. Aggiornare manualmente il firmware del dispositivo utilizzando l'unità flash USB, ma NON collegare il cavo di rete.

 **NOTA:** non saltare questo passaggio.

6. Accertarsi che tutti gli accessori siano installati prima di eseguire l'aggiornamento del firmware. Questo è l'unico modo per aggiornare il firmware sugli accessori.

 **NOTA:** Gli accessori potrebbero non essere aggiornati automaticamente se vengono collegati in un secondo momento.

7. Attendere che il dispositivo completi il processo di aggiornamento del firmware. Il dispositivo verrà riavviato automaticamente più volte e il completamento dell'operazione potrebbe richiedere fino a 30 minuti. Attendere e non interrompere il processo del firmware.
8. Quando lo stato del dispositivo è Pronto, attendere altri 10 minuti per consentire al firmware del dispositivo di completare la copia del firmware per tutti i PCA.
9. Stampare una pagina di configurazione e accertarsi che il firmware sia stato aggiornato correttamente, quindi verificare che lo stato LPDC sia "Non configurato (XX, XX, XX)".
10. Spegner il dispositivo dalla parte anteriore e spegnere l'alimentazione principale.

 **NOTA:** la velocità del dispositivo non può essere modificata dopo essere stata impostata dalla licenza LPDC. Il numero di serie del dispositivo è bloccato sull'impostazione della velocità in base a quanto ordinato dal cliente e inserito nel sito di attivazione della licenza HPI disponibile nel cloud.

11. Collegare il cavo di rete al dispositivo.
12. Accendere il dispositivo e attendere che lo stato diventi Pronto.
13. Accertarsi che la stampante disponga di un indirizzo IP valido e di una connessione a Internet funzionante. A questo punto, potrebbe essere necessario configurare un server proxy nel server Web incorporato o accedere direttamente nel menu del Pannello di controllo.
14. Attendere che il processo LPDC venga avviato automaticamente entro 10 minuti dalla connessione a Internet.

 **NOTA:** il dispositivo viene riavviato automaticamente al termine del processo LPDC e le configurazioni del dispositivo vengono ripristinate.

15. Quando viene visualizzata l'Installazione guidata, riconfigurare tutte le impostazioni.


16. Attendere altri 5 minuti per consentire al dispositivo di terminare il processo LPDC.
17. Stampare un'altra pagina di configurazione e accertarsi che l'LPDC sia configurato con la giusta velocità di licenza, quindi verificare che il numero modello sia corretto. Il modello del dispositivo verrà modificato con il numero del modello ordinato. Nello stato LPDC il primo numero tra parentesi (x) sarà (0, 1 o 2". 0 corrisponde alla velocità minima, 1 è la velocità media e 2 è la velocità massima. Ciò conferma il completamento del processo LPDC.

 **NOTA:** viene visualizzato lo stato LPDC: **LPDC configurato**, seguito da (0), (1) o (2).

Se non è disponibile una connessione a Internet oppure non è possibile eseguire il processo LPDC tramite la connessione di rete, la licenza di velocità può essere scaricata sull'unità flash USB e successivamente trasferita manualmente alla stampante.

Download manuale della licenza di velocità (unità flash USB)


1. Assicurarsi che il cavo di rete sia scollegato dal dispositivo.
2. Premere l'interruttore di alimentazione sulla parte anteriore del dispositivo, attendere che il dispositivo si spenga e riaccendere l'interruttore di alimentazione principale sul dispositivo.
3. Scaricare la licenza di velocità sull'unità flash USB.
 - a. Con un PC connesso a Internet, aprire un browser e accedere al **sito di attivazione HP Jet Advantage Management (JAM)** <https://activation.jamanagement.hp.com/redirect?ReturnUrl=%2F#!/>.
 - b. Immettere le credenziali di accesso di HP Passport, compresi ID utente e password.
 - c. Attendere di essere reindirizzati al sito di attivazione JAM e immettere le seguenti informazioni:

 **NOTA:** se sono disponibili le seguenti informazioni, immettere il singolo numero di serie e il numero modello generico "X3AxxA" oppure il numero modello di velocità ordinato "X3AxxA" o il modello velocità "Z8Zxx".


Se il modello e il numero di serie non sono disponibili e si conoscono il numero cliente e il numero SAP PO, è possibile immetterli qui.

- Numero di vendita o CBN (numero cliente).
- Numero ordine SAP.

- d. Selezionare il pulsante **Ottieni licenza** accanto al numero di vendita del dispositivo per scaricare il file di licenze LPDC.

 **NOTA:** utilizzare la funzione "Modifica ricerca" per individuare rapidamente il numero di serie del dispositivo.

- e. Salvare il file nella directory principale dell'unità flash USB con formato FAT32.
4. Trasferire le informazioni sulla licenza con il dispositivo in stato Pronto, quindi quanto si trova in A.
 - a. Con il dispositivo in stato Pronto, inserire l'unità flash USB nella porta di walk-up USB del dispositivo (formatter o HIP USB).
 - b. Accertarsi che il pannello di controllo riconosca l'installazione dell'unità flash USB (un messaggio rapido verrà visualizzato sul pannello di controllo), quindi SPEGNERE il dispositivo.
 - c. ACCENDERE il dispositivo, quindi attendere che lo stato diventi Pronto.

 **NOTA:** se l'unità flash USB non viene rilevata, rimuoverla, spegnere il dispositivo, reinserirla e riprovare.

- d. Attendere il completamento del processo LPDC (1-2 minuti).
 - e. Attendere che il dispositivo venga riavviato automaticamente.
 - f. Quando viene visualizzata l'Installazione guidata, riconfigurare tutte le impostazioni.
5. Attendere altri 5 minuti per consentire al dispositivo di terminare il processo LPDC.
 6. Stampare una pagina di configurazione e accertarsi che l'LPDC sia configurato con la giusta velocità di licenza, quindi verificare che il numero modello sia corretto.
 7. Collegare il cavo di rete.

Installazione della targhetta del modello e dell'etichetta con codice a barre

1. Individuare la busta grande contenente il CD, il cavo di alimentazione, le etichette dei vassoi e altro materiale.



2. All'interno della busta grande, individuare la busta più piccola contenente tre targhette del modello HP LaserJet e tre etichette con codice a barre "XA3".



3. Selezionare l'etichetta del codice a barre "XA3" appropriata corrispondente alla velocità del motore predefinita riportata nella pagina di configurazione.



4. Rimuovere ed eliminare il codice a barre incollato nel coperchio anteriore.
5. Selezionare la targhetta del modello appropriata corrispondente alla velocità del motore predefinita riportata nella pagina di configurazione.





6. Attaccare la targhetta del numero di modello sullo sportello anteriore del dispositivo (scatta in posizione).



Note di processo, avvisi e elementi vari

Informazioni sull'assistenza

- Le SKU vengono inviate alla velocità più lenta.
- LPDC: È necessario impostare la velocità del motore quando la stampante è disimballata ed è stata installata.
- La configurazione della velocità del motore viene fornita dal servizio cloud di HP come licenza LPDC.
 - La licenza contiene valori come il nome del modello e la velocità, che vengono memorizzati sul formatter.
 - La licenza viene firmata da HP e convalidata dal firmware.
 - La licenza viene legata ad una stampante specifica tramite un'identità e un numero di serie HP, che non è possibile modificare.
 - La stampante continua a cercare l'impostazione della velocità finché non viene configurata per 10 minuti dopo che lo stato del dispositivo è diventato Pronto. Ogni volta il dispositivo viene riavviato fino al corretto completamento del processo LPDC.
-  **NOTA:** la stampante verifica la chiavetta USB dopo l'avvio, dopo aver fatto passare l'interfaccia utente allo stato Pronto.
-  **NOTA:** la stampante verifica il cloud una volta al minuto per dieci minuti dopo il controllo della chiavetta USB.
- L'identità immutabile di HP è legata ad una chiave privata e al modulo TPM (Trusted Platform Module) sull'MSOK della stampante.

- La stampante ottiene automaticamente una licenza dal server cloud di HP quando viene accesa e connessa a Internet per la prima volta.
- La stampante continua a cercare l'impostazione della velocità per 10 minuti dopo che lo stato del dispositivo è diventato Pronto. Ogni volta che il dispositivo viene riavviato cercherà la velocità fino al corretto completamento del processo LPDC.
- Dopo aver installato la licenza LPD, tutte le impostazioni effettuate dal cliente sulla stampante vengono riportate ai valori di fabbrica.

7 Configurazione finale in sede

- [Elenco di controllo della configurazione finale in sede](#)
- [Verifica dell'inclinazione \(HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830\)](#)
- [Pulizia](#)
- [Regolazione dell'inclinazione dell'ADF](#)
- [Verifica della distanza verticale tra il motore e l'unità di finitura](#)
- [Caricamento dei vassoi della carta](#)
- [Installazione delle etichette del vassoio della carta](#)
- [Punti metallici](#)
- [Test di stampa e copia](#)

Elenco di controllo della configurazione finale in sede

Tabella 7-1 Elenco di controllo della configurazione finale in sede

<input type="checkbox"/>	Rimuovere qualsiasi materiale di imballaggio o eventuali staffe installate per la spedizione una volta collaudato il dispositivo durante il processo di installazione.
<input type="checkbox"/>	Reinstallare eventuali dispositivi di input/output o unità di finitura.
<input type="checkbox"/>	Pulire la finestra dell'assemblaggio dello scanner laser.
<input type="checkbox"/>	Pulire il vetro di scansione.
<input type="checkbox"/>	Verificare la distanza verticale tra il motore e l'unità di finitura, se presente.
<input type="checkbox"/>	Caricare la carta nei vassoi.
<input type="checkbox"/>	Etichettare i vassoi della carta, se necessario.
<input type="checkbox"/>	Caricare i punti.
<input type="checkbox"/>	Eseguire i test di stampa e di copia.

Verifica dell'inclinazione (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

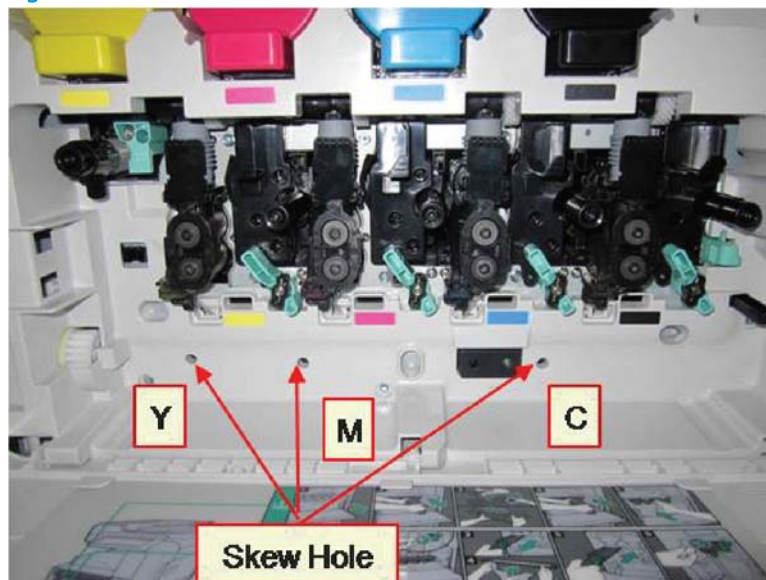
Regolazione dell'errore di allineamento dell'assemblaggio dello scanner laser (solo per HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

1. Controllare l'errore di inclinazione.
 - a. Eseguire la CPR.

Impostazione macchina > Impostazioni generali > Gestione immagine > Registrazione del colore automatico
 - b. Stampare il rapporto CPR.

Modalità SVC (Tech) > Informazioni > Stampa rapporti > Registrazione del colore automatico
 - c. Controllare i dati di inclinazione [Y] [M] [C] nel rapporto CPR.
2. Regolare l'errore di inclinazione.
 - a. Aprire il coperchio anteriore. Rimuovere l'unità di raccolta del toner.
 - b. Esistono tre fori di inclinazione per il colore YMC. Inserire il cacciavite Phillips e regolare in senso orario o antiorario a seconda della quantità di regolazione.

Figura 7-1 Fori di inclinazione YMC

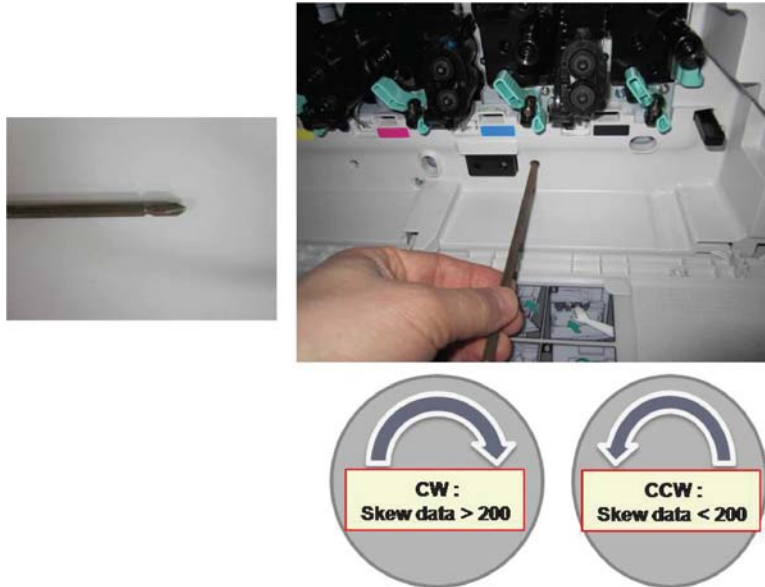


- i. Il valore di inclinazione standard è 200. Se i dati di inclinazione nel rapporto CPR sono pari a 200, non è necessario eseguire la regolazione dell'inclinazione.
- ii. Metodo di regolazione:
 - Dati di inclinazione < 200: Ruotare il cacciavite in senso antiorario. Esempio: I dati di inclinazione sono pari a 192: $200 - 192 = 8$. Fare clic su Rotazione in senso antiorario.
 - Dati di inclinazione = 200: Nessuna regolazione necessaria.


- Dati di inclinazione > 200: Ruotare il cacciavite in senso orario. Esempio: I dati di inclinazione sono pari a 213: $213 - 200 = 13$. Fare clic su Rotazione in senso orario.

 **NOTA:** Un clic equivale a 1/7 punti.

Figura 7-2 Regolazione allineamento



3. Controllare nuovamente l'errore di inclinazione.
 - a. Eseguire la CPR dopo aver regolato l'inclinazione.
 - b. Stampare il rapporto CPR.
 - c. Controllare l'errore di inclinazione [Y] [M] [C].
 - d. Se il valore per YMC è 200 ± 7 , completare la regolazione dell'inclinazione.

 **NOTA:** Se il valore non soddisfa gli obiettivi prefissati, ripetere i passaggi 1 - 3.

Pulizia

Pulizia dell'assemblaggio dello scanner laser dopo l'installazione (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

Pulizia della finestra dell'assemblaggio dello scanner laser (solo per HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

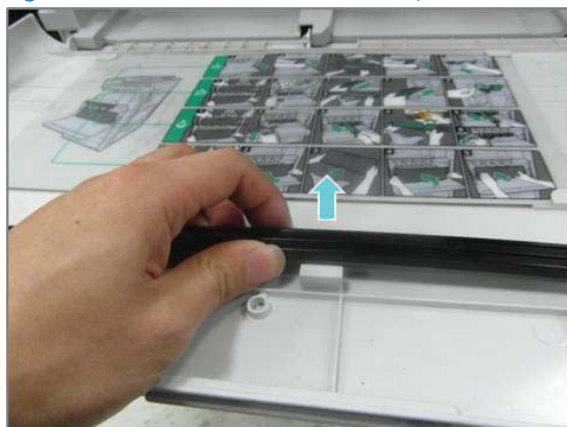
1. Aprire il coperchio anteriore. Rimuovere l'unità di raccolta del toner.

Figura 7-3 Rimuovere l'unità di raccolta del toner



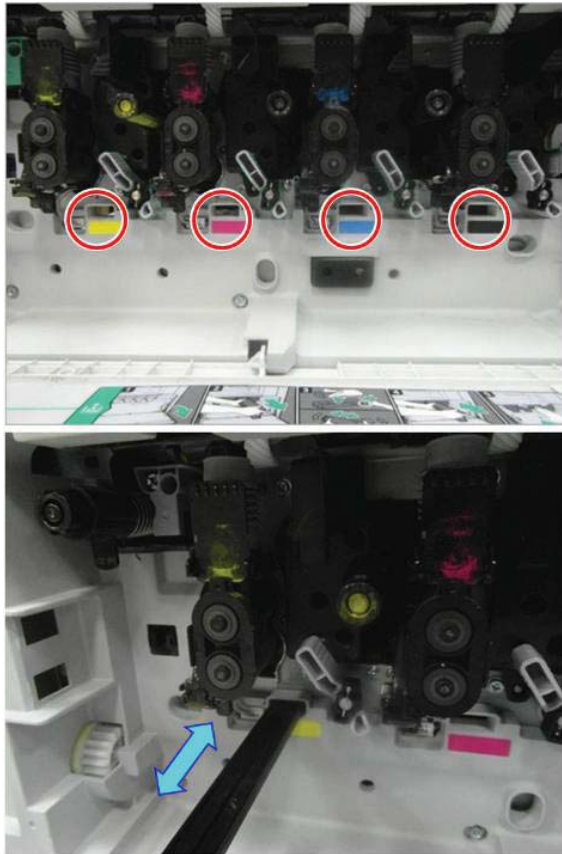
2. Rimuovere lo strumento di pulizia della finestra del gruppo laser scanner situato sul coperchio anteriore.

Figura 7-4 Rimuovere lo strumento di pulizia della finestra del gruppo laser scanner



3. Inserire lo strumento di pulizia della finestra del gruppo laser scanner nell'ingresso di ciascun colore.
Rimuovere e reinsertire lentamente lo strumento di pulizia.

Figura 7-5 Entrata dei colori del gruppo laser/scanner



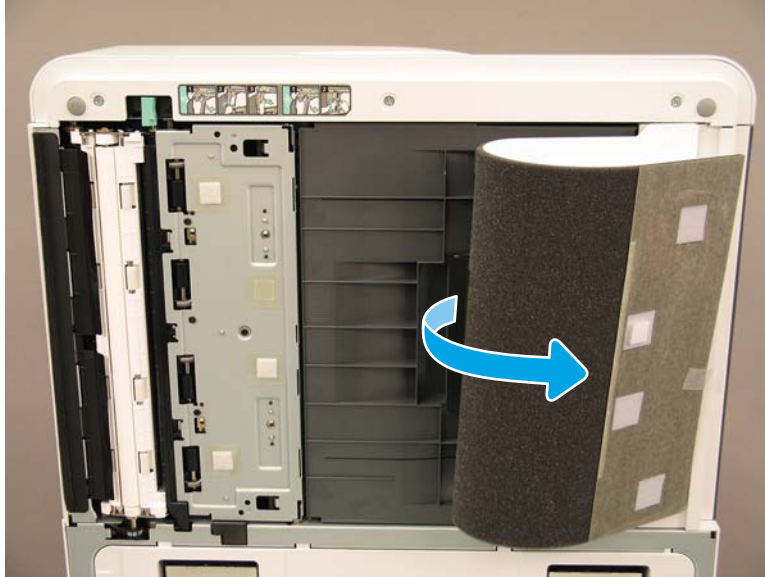
4. Ripetere il passaggio precedente almeno cinque volte per ciascuna finestra del gruppo laser scanner.

Pulizia della barra bianca dell'ADF e del CIS (Contact Image Sensor) (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

1. Aprire l'unità ADF e rimuovere la carta bianca.

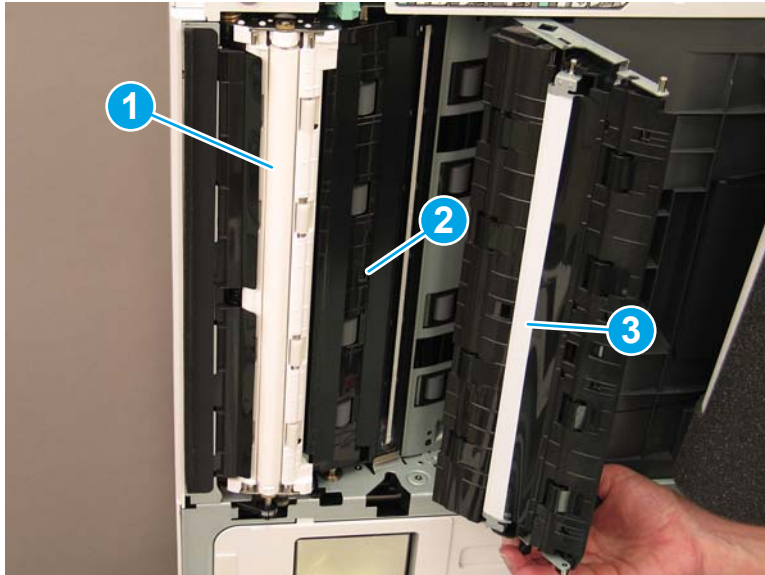
⚠ ATTENZIONE: non curvare o piegare il pannello in gomma bianco per evitare di creare una piega nello stesso pannello.

Figura 7-6 Apertura dell'unità ADF



2. Pulire la barra bianca a una facciata (1), il CIS (2) e la barra bianca fronte/retro (3) con un panno morbido e pulito, che non lascia pelucchi.

Figura 7-7 Pulizia della barra bianca ADF

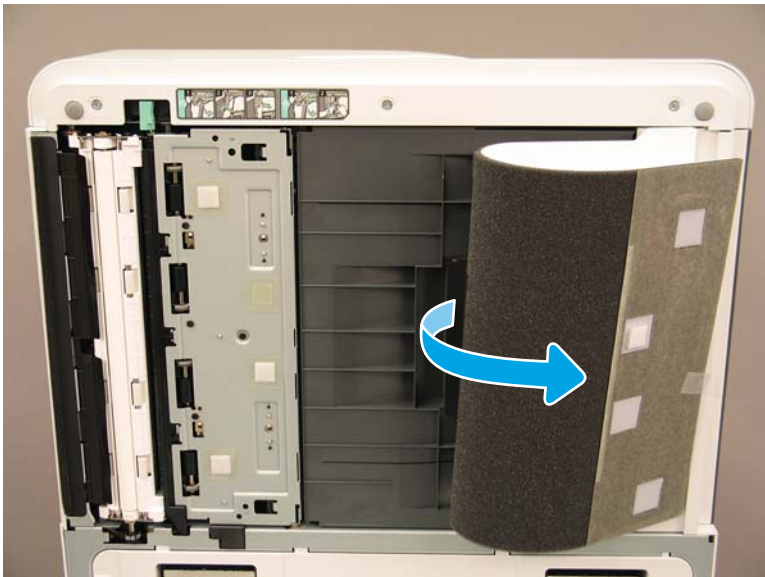


Pulizia della barra bianca dell'ADF Flow e del CIS (Contact Image Sensor) (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)

1. Aprire l'unità ADF e rimuovere la carta bianca.

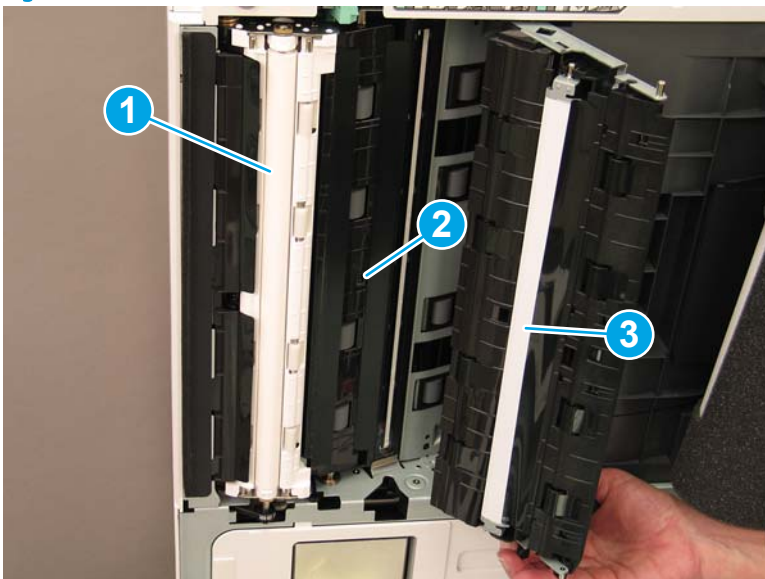
⚠ ATTENZIONE: Non piegare o curvare il pannello in gomma bianca per evitare di creare una piega nello stesso pannello.

Figura 7-8 Apertura dell'unità ADF



2. Pulire la barra bianca a una facciata (1), il CIS (2) e la barra bianca fronte/retro (3) con un panno morbido e pulito, che non lascia pelucchi.

Figura 7-9 Pulizia della barra bianca ADF

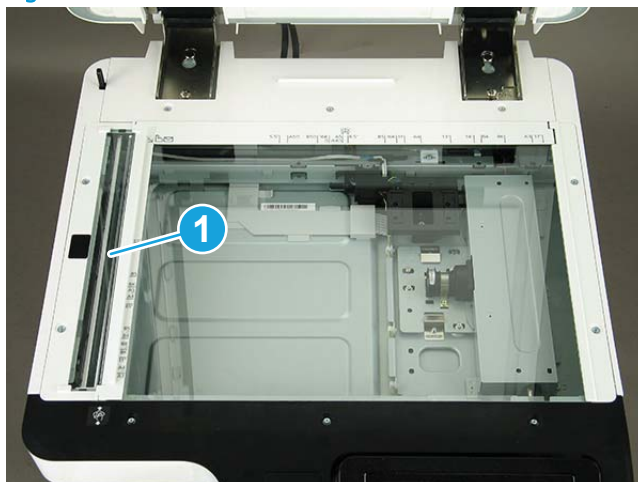


Pulizia del vetro di scansione

- ▲ Aprire l'ADF o l'ADF Flow. Pulire il vetro di scansione (figura 1) con un panno morbido e pulito, che non lascia pelucchi.

 **NOTA:** assicurarsi di pulire il piano di vetro principale dello scanner.

Figura 7-10 Pulire il vetro dello scanner



Regolazione dell'inclinazione dell'ADF

Regolazione dell'inclinazione dell'ADF Flow e dell'ADF

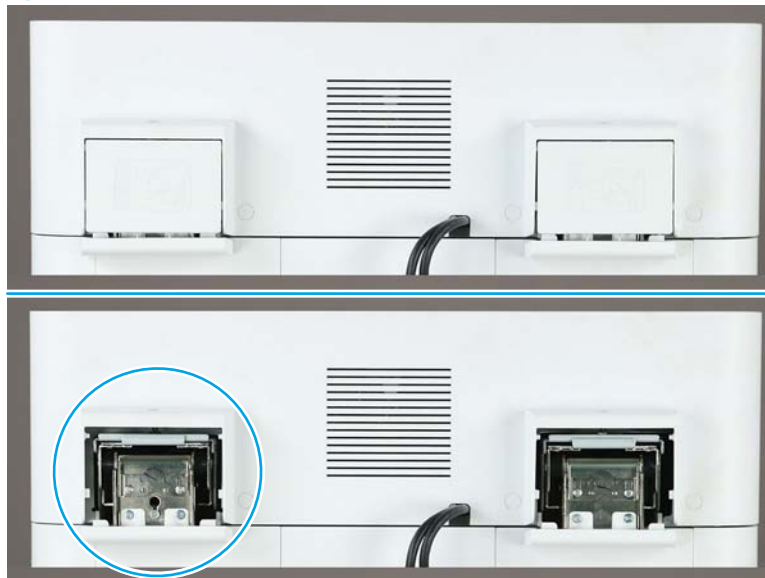
1. Aprire l'ADF. Allentare le due viti fissando entrambi i cardini.

Figura 7-11 Apertura dell'ADF e allentamento delle viti



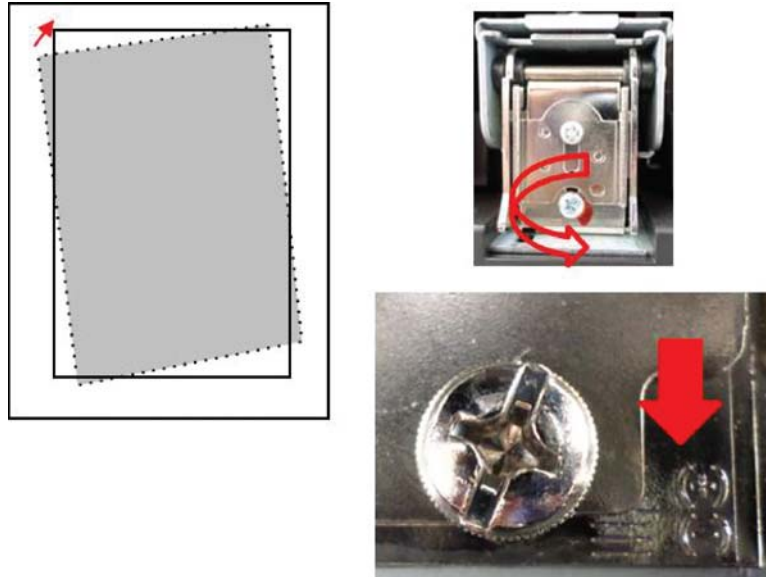
2. Regolare la posizione del cardine dell'ADF in base allo stato dell'inclinazione.

Figura 7-12 Regolazione del cardine ADF



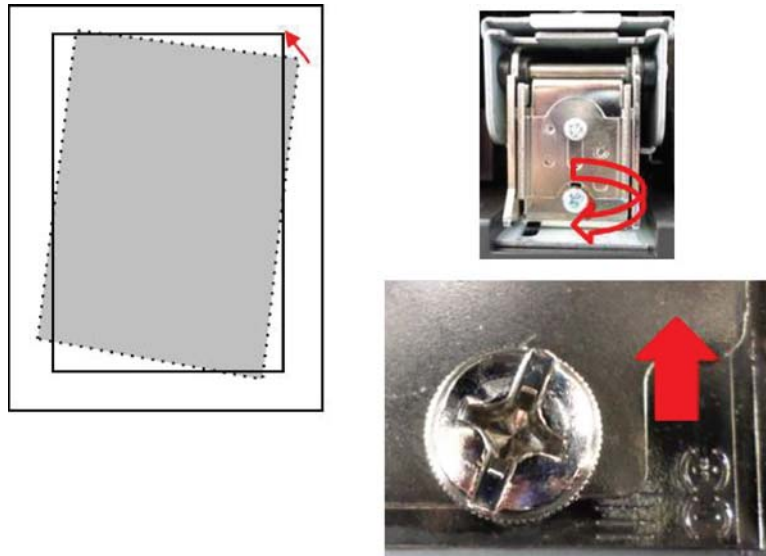
- a. Se l'immagine inclinata è simile al seguente esempio, regolare l'unità del cardine nella direzione indicata dalla freccia (1 scala = regolazione dell'inclinazione > 1,0 mm).

Figura 7-13 Regolazione del cardine



- b. Se l'immagine inclinata è uguale al seguente esempio, regolare l'unità del cardine nella direzione indicata dalla freccia (1 scala = regolazione dell'inclinazione >1,0 mm).

Figura 7-14 Regolazione del cardine



3. Sganciare la spugna dell'ADF dopo aver regolato l'inclinazione. Posizionare la spugna dell'ADF sul vetro di scansione. Chiudere l'unità dell'ADF per fissare la spugna.

Verifica della distanza verticale tra il motore e l'unità di finitura

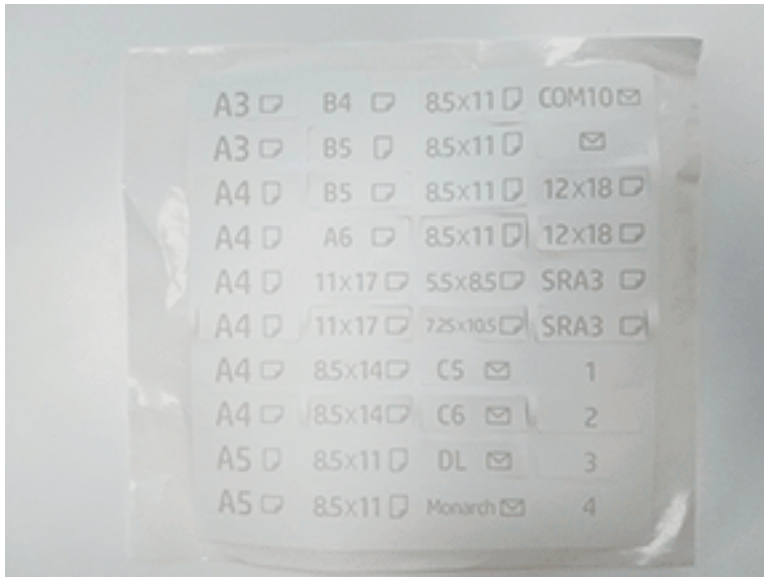
Verifica della distanza verticale tra l'unità di finitura e il motore. Se lo spazio non è uguale sia nella parte superiore che in quella inferiore, regolare le rotelle sull'unità di finitura per rendere la distanza uguale.

Caricamento dei vassoi della carta

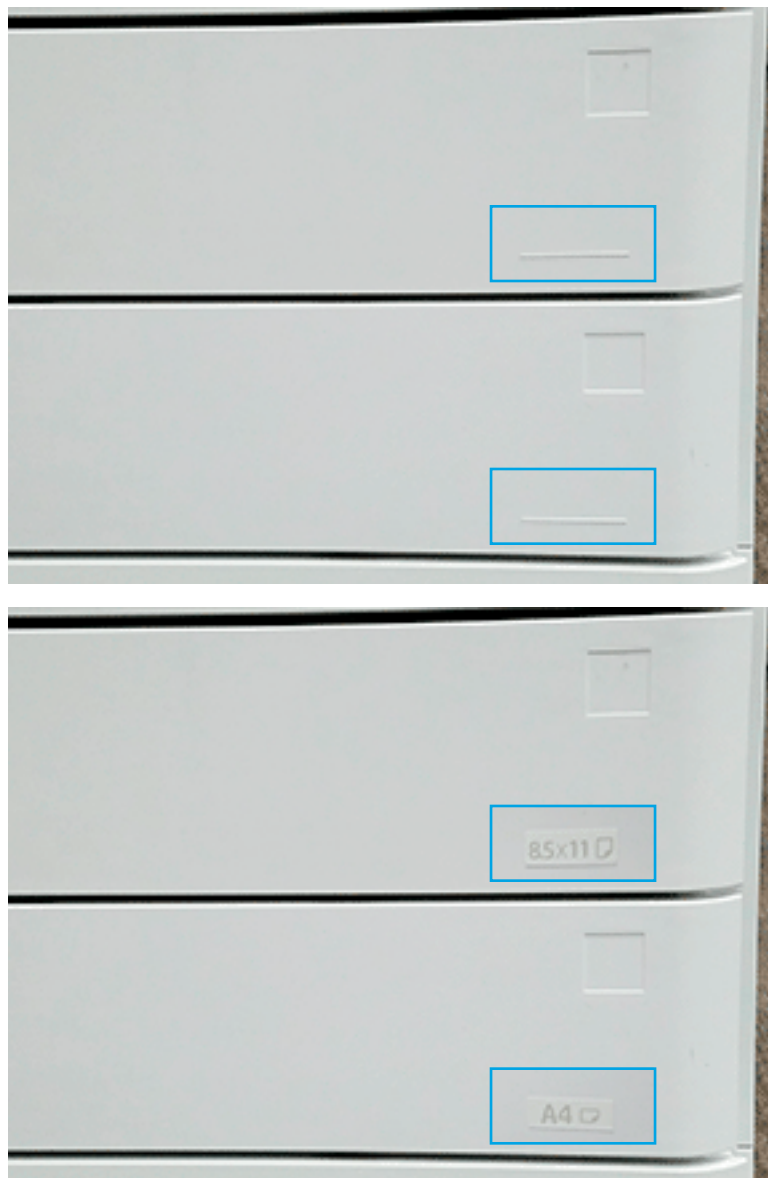
 **NOTA:** per istruzioni dettagliate vedere *Caricamento della carta nei vassoi e nei dispositivi di input* in Regolazioni e test del motore nella sezione Posizionamento.

Installazione delle etichette del vassoio della carta

1. Individuare le dimensioni giuste dell'etichetta.



2. Individuare la linea gofrata in basso a destra sul vassoio e applicare l'etichetta.



Punti metallici



NOTA: Vedere l'attività *Punti metallici* nella sezione *Procedure di installazione complete* per istruzioni dettagliate.

Aggiornamento del firmware del motore dopo l'installazione dell'unità di finitura



ATTENZIONE: Dopo aver installato qualsiasi accessorio, è necessario aggiornare il firmware per accertarsi che il firmware della stampante sia compatibile con esso.

1. Eseguire l'aggiornamento del firmware.
2. Verificare che il nuovo accessorio dell'unità di finitura venga riconosciuto e sia disponibile.

Test di stampa e copia

1. Stampare una pagina di configurazione.
2. Stampare una pagina a colori. (Solo per HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)
3. Eseguire almeno una copia a facciata singola e una fronte/retro.
4. Eseguire almeno una scansione su USB, se attiva. (Si applica a tutti i modelli.)
5. Eseguire una stampa per verificare che l'unità cucitrice/fascicolatore e/o l'unità per la creazione di opuscoli, se installati, funzionino correttamente.

8 Procedure di installazione complete

- [Elenco di controllo per l'installazione in HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 con DCF e distanziatore HP LaserJet](#)
- [Seconda uscita e bridge HP LaserJet \(IPTU\) su HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535](#)
- [Unità di finitura](#)
- [Cunei di stabilizzazione](#)

Elenco di controllo per l'installazione in HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 con DCF e distanziatore HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

 **ATTENZIONE:** Il gruppo motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

 **NOTA:** Verificare che il DCF e l'HCI da 2.000 fogli siano preparati e pronti per il posizionamento del motore.

Tabella 8-1 Elenco di controllo per la consegna e l'installazione

- Disimballare il DCF (alimentatore a doppio cassetto).
- Disimballare il distanziatore.
NOTA: il distanziatore è necessario se un dispositivo di finitura esterno viene collegato al dispositivo.
- Rimuovere le rotelle, i piedini di stabilizzazione e le relative staffe dalla parte inferiore del DCF.
- Aggiungere i piedini di stabilizzazione e le rotelle nella parte inferiore del distanziatore.
NOTA: i fori delle viti per le staffe dei piedini di stabilizzazione sono già filettati. Utilizzare un cacciavite manuale e fare forza verso il basso quando si installano le viti autofilettanti.
- Sollevare in due persone il DCF e posizionarlo sopra il distanziatore.
- Installare due staffe nella parte posteriore per fissare il DCF al distanziatore.
- Rimuovere il polistirolo d'imbballaggio e il nastro dal DCF.
- Mettere da parte le etichette con i numeri dei vassoi per utilizzarle durante l'installazione in un secondo momento.
- Assicurarsi di rimuovere il blocco di trasporto in polistirolo situato dietro i vassoi.
- Disimballare l'unità MFP.
- Rimuovere il polistirolo d'imbballaggio e il nastro.
ATTENZIONE: il dispositivo pesa 68 kg (150 libbre).
- Sono necessarie quattro persone per sollevare il dispositivo e posizionarlo con cautela sopra il DCF.
- Rimuovere il nastro e il polistirolo di imballaggio rimanente dai vassoi.
- Rimuovere la confezione contenente l'unità immagine e metterla da parte.
- Rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner e l'etichetta e installare il coprivite.
- Aprire lo sportello destro e rimuovere l'etichetta di trasporto che indica l'area di trasferimento.
- Rimuovere lo spago situato nella parte anteriore dell'unità di trasferimento.
- Rimuovere il blocco in polistirolo dall'unità di trasferimento.
- Rimuovere lo spago situato nella parte posteriore dell'unità di trasferimento.
- Chiudere lo sportello destro e aprire il vassoio multifunzione (vassoio 1).
- Rimuovere il blocco di trasporto in polistirolo dal vassoio multifunzione (vassoio 1).
- Disimballare la cartuccia del toner e individuare i due sigilli.

Tabella 8-1 Elenco di controllo per la consegna e l'installazione (continuazione)

<input type="checkbox"/>	Premere verso il BASSO per rimuovere il sigillo nella parte inferiore. Tirare verso l'ESTERNO e rimuovere il sigillo nella parte posteriore.
<input type="checkbox"/>	Scuotere la cartuccia del toner per distribuire uniformemente il toner.
<input type="checkbox"/>	Aprire lo sportello anteriore e installare la cartuccia del toner.
<input type="checkbox"/>	Spingere i fermi su ciascun lato per rimuovere la TCU (unità di raccolta del toner).
<input type="checkbox"/>	Aprire lo sportello destro.
	NOTA: questa operazione è necessaria per ritrarre l'interblocco nell'apertura dell'unità di imaging.
<input type="checkbox"/>	Disimballare l'unità di imaging.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere il coperchio protettivo bianco.
	ATTENZIONE: non toccare la superficie verde dell'unità tamburo.
<input type="checkbox"/>	Tirare verso l'ESTERNO per rimuovere il blocco di trasporto del rullo di caricamento arancione.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere il tappo e il nastro dall'area di ventilazione dell'unità di imaging.
<input type="checkbox"/>	Tirare verso l'ESTERNO per rimuovere il sigillo nella parte anteriore dell'unità di imaging.
<input type="checkbox"/>	Tenere l'unità di imaging con una mano dalla parte inferiore e con l'altra mantenere la maniglia grigia sul lato anteriore dell'unità di imaging.
<input type="checkbox"/>	Allineare la parte inferiore dell'unità di imaging alla parte inferiore dell'apertura e far scorrere l'unità di imaging nel dispositivo.
<input type="checkbox"/>	Premere verso l'INTERNO quando si installa la prima vite nella parte superiore dell'unità di imaging.
<input type="checkbox"/>	Installare la seconda vite nella parte superiore dell'unità di imaging.
<input type="checkbox"/>	Collegare il cavo dell'unità di imaging alla parte anteriore dell'unità MFP.
<input type="checkbox"/>	Inserire il cavo nel canale sulla parte anteriore dell'unità MFP.
<input type="checkbox"/>	Chiudere lo sportello destro.
<input type="checkbox"/>	Installare la TCU.
<input type="checkbox"/>	Rimuovere la pellicola protettiva dal logo sullo sportello anteriore.
<input type="checkbox"/>	Applicare le etichette con il numero del vassoio.
<input type="checkbox"/>	Installare i blocchi dello stabilizzatore.
	NOTA: non è necessario se al dispositivo è collegata un'unità di finitura esterna.
<input type="checkbox"/>	Eseguire il processo LPDC (Late Point Differentiation Configuration).
<input type="checkbox"/>	Applicare il codice a barre "XA3" nello sportello anteriore e la targhetta sullo sportello anteriore del dispositivo.
<input type="checkbox"/>	Aggiornare il firmware con la versione più recente disponibile su hp.com .
<input type="checkbox"/>	Inserire un'unità tamburo con il firmware nel connettore sul pannello di controllo.
<input type="checkbox"/>	Selezionare quanto segue: Strumenti di supporto > Manutenzione > Aggiornamento firmware USB
	NOTA: tutti gli accessori devono essere collegati durante l'aggiornamento del firmware.
	NOTA: gli accessori aggiunti in un secondo momento NON verranno aggiornati automaticamente.

Installazione del DCF su HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

[Fare clic qui per visualizzare un video su questa procedura.](#)

⚠ ATTENZIONE: l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

Tabella 8-2 Configurazione finale in sede del DCF in HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

- Disimballare il DCF (alimentatore a doppio cassetto).
- Rimuovere tutto il polistirolo d'imballaggio e il nastro.
- Disimballare l'unità MFP.
- Rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro.
- Rimuovere la confezione contenente l'unità di imaging e metterla da parte.
ATTENZIONE: il dispositivo pesa 90 kg (177 libbre)
- Sono necessarie quattro persone per sollevare il dispositivo e posizionarlo con cautela sopra il DCF.
- Rimuovere il nastro e il polistirolo di imballaggio rimanente dai vassoi.
- Rimuovere la vite di bloccaggio dello scanner e l'etichetta e installare il coprivite.
- Rimuovere la pellicola protettiva dal logo sullo sportello anteriore.
- Aprire lo sportello anteriore e installare le cartucce del toner.
NOTA: scuotere con forza le cartucce per scogliere eventuale toner rappreso.
- Spingere sui fermi su ciascuna estremità e rimuovere l'unità di raccolta del toner (TCU).
- Ruotare la leva di blocco dell'unità di imaging verso il BASSO e rimuovere tutti i sigilli di trasporto arancioni.
- Disimballare le unità tamburo.
- Estrarre l'unità tamburo dalla busta nera.
- Rimuovere il coperchio protettivo bianco.
ATTENZIONE: non toccare la superficie verde dell'unità tamburo.
- Tenere l'unità tamburo con una mano dalla parte inferiore e con l'altra mantenere la maniglia sul lato anteriore.
- Allineare la scanalatura sulla parte superiore dell'unità tamburo alla guida nella parte superiore dell'apertura.
- Spingere verso l'interno e ruotare ciascuna leva di blocco verso l'ALTO fino a fissare in posizione l'unità tamburo.
- Verificare che tutti gli shutter sui tubi per l'erogazione del toner siano in posizione ON.
- Sostituire la TCU premendo con decisione su entrambe le estremità e chiudere lo sportello anteriore.
- Accendere e configurare lingua, data, ora e così via.
- Attivare la Modalità assistenza e regolare l'inclinazione del laser.
- Applicare i numeri delle etichette dei vassoi.
- Installare i blocchi dello stabilizzatore (non necessario se è installata un'unità di finitura esterna).
- Eseguire il processo LPDC (Late Point Differentiation Configuration).
- Applicare il codice a barre "X3A" nello sportello anteriore e le targhette sulla parte esterna dello sportello anteriore.

Tabella 8-2 Configurazione finale in sede del DCF in HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 (continuazione)


- Aggiornare il firmware con la versione più recente disponibile su hp.com.
- Inserimento di un'unità tamburo con il firmware nel connettore USB sul pannello di controllo
- Selezionare quanto segue: Strumenti di supporto > Manutenzione > Aggiornamento firmware USB.
- NOTA:** tutti gli accessori devono essere collegati durante l'aggiornamento del firmware.
- NOTA:** gli accessori aggiunti in un secondo momento NON verranno aggiornati automaticamente.

Installazione del riscaldatore vassoio

Installazione dei riscaldatori vassoi nell'HCI da 2.000 fogli e nel DCF

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

 **NOTA:** l'installazione del riscaldatore vassoio nell'HCI da 2.000 fogli è simile all'installazione nell'alimentatore a doppio cassetto (DCF).


 **ATTENZIONE:** l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

Tabella 8-3 Configurazione finale in sede del riscaldatore vassoio in HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

- Spegner e scollegare l'unità MFP.
- ATTENZIONE:** è NECESSARIO scollegare il dispositivo perché i riscaldatori vassoi sono SEMPRE alimentati se il cavo di alimentazione è collegato e l'interruttore del riscaldatore vassoio è in posizione ON.
- Disimballare il riscaldatore vassoio.
- Aprire il vassoio sull'HCI da 2.000 fogli.
- Ruotare il fermo verso sinistra.
- Spingere il fermo a destra.
- Rimuovere il vassoio dall'HCI da 2.000 fogli.
- Individuare il connettore del cavo sul riscaldatore vassoio.
- Individuare le linguette sul retro del riscaldatore vassoio.
- Far passare il cavo attraverso l'apertura sulla parete posteriore dell'HCI da 2.000 fogli.
- Inserire le linguette sul retro del riscaldatore vassoio negli alloggiamenti presenti sulla parete posteriore dell'HCI da 2.000 fogli.
- Installare una vite per fissare il riscaldatore vassoio.
- Rimuovere il coperchio posteriore dell'HCI da 2.000 fogli.
- Collegare il cavo del riscaldatore vassoio con il cavo dell'HCI da 2.000 fogli.
- Reinstallare il coperchio posteriore dell'HCI da 2.000 fogli.
- Reinstallare il vassoio nell'HCI da 2.000 fogli.
- Rimuovere i vassoi 2 e 3 dal dispositivo.

Tabella 8-3 Configurazione finale in sede del riscaldatore vassoio in HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 (continuazione)

- Individuare l'interruttore di alimentazione del riscaldatore vassoio sul retro dell'apertura del vassoio.
- Spostare l'interruttore in posizione ON per alimentare i riscaldatori vassoi.
- Reinstallare i vassoi 2 e 3 nel dispositivo.
- Collegare l'unità MFP alla presa di alimentazione e accenderla.

Installazione del riscaldatore vassoio nell'unità MFP E7 (monocromatica) (non mostrata in un video)

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

 **ATTENZIONE:** l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.


 **NOTA:** L'installazione del riscaldatore vassoio nell'HCI da 2.000 fogli è simile all'installazione nell'alimentatore a doppio cassetto (DCF).

Tabella 8-4 Configurazione finale in sede del riscaldatore vassoio in HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560


- Spegner e scollegare l'unità MFP.

ATTENZIONE: è NECESSARIO scollegare il dispositivo perché i riscaldatori vassoi sono SEMPRE alimentati se il cavo di alimentazione è collegato e l'interruttore del riscaldatore vassoio è in posizione ON.

- Disimballare il riscaldatore vassoio.
- Rimuovere i vassoi 2 e 3 dal dispositivo.
- Individuare il connettore del cavo sul riscaldatore vassoio.
- Individuare le linguette sul retro del riscaldatore vassoio.
- Collegare il cavo dal riscaldatore vassoio al connettore sulla parete posteriore dell'unità MFP.
- Inserire le linguette sul retro del riscaldatore vassoio negli alloggiamenti presenti sulla parete posteriore dell'unità MFP.
- Individuare l'interruttore di alimentazione del riscaldatore vassoio sul retro dell'apertura del vassoio.
- Spostare l'interruttore in posizione ON per alimentare i riscaldatori vassoi.
- Reinstallare i vassoi 2 e 3 nel dispositivo.
- Reinstallare i vassoi 2 e 3 nel dispositivo.
- Collegare l'unità MFP alla presa di alimentazione e accenderla.

Installazione del riscaldatore vassoio nel DCF HP LaserJet (non mostrata in un video)

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

 **ATTENZIONE:** l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.


 **NOTA:** l'installazione del riscaldatore vassoio nell'HCI da 2.000 fogli è simile all'installazione nell'alimentatore a doppio cassetto (DCF).

Tabella 8-5 Configurazione finale in sede del riscaldatore vassoio in HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

- Spegner e scollegare l'unità MFP.

ATTENZIONE: è NECESSARIO scollegare il dispositivo perché i riscaldatori vassoi sono SEMPRE alimentati se il cavo di alimentazione è collegato e l'interruttore del riscaldatore vassoio è in posizione ON.

- Disimballare il riscaldatore vassoio.
- Rimuovere i vassoi dal DCF.
- Individuare il connettore del cavo sul riscaldatore vassoio.
- Individuare le linguette sul retro del riscaldatore vassoio.
- Far passare il cavo attraverso l'apertura sulla parete posteriore del DCF.
- Inserire le linguette sul retro del riscaldatore vassoio negli alloggiamenti presenti sulla parete posteriore del DCF.
- Inserire una vite per fissare il riscaldatore vassoio.
- Rimuovere il coperchio posteriore del DCF.
- Collegare il cavo dal riscaldatore vassoio al cavo del DCF.
- Reinstallare il coperchio posteriore del DCF.
- Reinstallare i vassoi nel DCF.
- Rimuovere i vassoi 2 e 3 dal dispositivo.
- Individuare l'interruttore di alimentazione del riscaldatore vassoio sul retro dell'apertura del vassoio.
- Spostare l'interruttore in posizione ON per alimentare i riscaldatori vassoi.
- Reinstallare i vassoi 2 e 3 nel dispositivo.
- Collegare l'unità MFP alla presa di alimentazione e accenderla.

Seconda uscita e bridge HP LaserJet (IPTU) su HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

ATTENZIONE: l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

NOTA: il bridge viene fornito con l'unità di finitura cucitrice/raccogliitore o per la creazione di opuscoli.

NOTA: la seconda uscita deve essere ordinata separatamente durante l'installazione di un'opzione di finitura per un dispositivo E7.

Tabella 8-6 Configurazione finale in sede della seconda uscita e del bridge

- Spegnerne la stampante multifunzione.
- Aprire lo sportello destro.
- Rimuovere le cinque viti, quindi rimuovere il coperchio laterale in alto a destra.
SUGGERIMENTO: spostare leggermente in avanti il coperchio del pulsante di alimentazione per rilasciare il coperchio laterale.
- Rimuovere le due viti a sinistra del coperchio del pulsante di accensione.
- Ruotare il coperchio del pulsante di alimentazione verso la parte anteriore per esporre il frame.
- Rimuovere una vite e il coperchio della seconda uscita.
- Rimuovere le due guide di accumulo carta dalla prima uscita.
- Sollevare delicatamente il gancio e rimuovere l'attuatore di scomparto pieno dalla prima uscita.
NOTA: rimuovere l'attuatore di scomparto pieno se si installa l'unità di finitura interna o il bridge. Lasciare l'attuatore di scomparto pieno installato se verrà utilizzato lo scomparto di uscita verso il basso.
- Rimuovere le due viti nella parte anteriore dello scomparto rivolto verso il basso (una vite richiede un cacciavite "grosso" JIS#2).
- Utilizzare un piccolo cacciavite a punta piatta per sganciare il coperchio superiore sinistro.
- Tirare verso l'ALTO a sinistra, quindi rimuovere lo scomparto rivolto verso il basso.
- Disimballare il gruppo della seconda uscita. Rimuovere il nastro blu per scoprire l'attuatore del sensore di scomparto pieno della seconda uscita.
- Rimuovere l'attuatore di scomparto pieno della seconda uscita quando si installa un bridge.
NOTA: lasciare collegato l'attuatore di scomparto pieno della seconda uscita se si installa un'unità di finitura interna o un separatore processi.
- Allineare il perno sul retro del gruppo della seconda uscita al foro sulla parete posteriore dello chassis.
- Ruotare il gruppo della seconda uscita in posizione contro la staffa sulla parete anteriore dello chassis.
- Installare una vite nella parte anteriore e una vite nella parte posteriore.
- Collegare i tre cavi nella parte posteriore.
- Riposizionare il coperchio superiore destro.
- Riposizionare il coperchio del pulsante di alimentazione in posizione e installare una vite a destra.
- Installare le due viti a sinistra del coperchio del pulsante di alimentazione.

Tabella 8-6 Configurazione finale in sede della seconda uscita e del bridge (continuazione)

-
- Chiudere lo sportello destro.

 - Individuare il perno di allineamento a destra del bridge. Questo viene fissato a un foro a sinistra del coperchio del pulsante di alimentazione.

 - Far scorrere l'unità bridge nello spazio sotto lo scanner.

 - Fissare il bridge con una vite a sinistra.

NOTA: per verificare la seconda uscita e il bridge, è necessario collegare l'unità di finitura.

Unità di finitura

Installazione dell'unità di finitura interna nei prodotti HP LaserJet MFP E725 ed E778 Color

[Fare clic qui per visualizzare un video su questa procedura.](#)

ATTENZIONE: l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

NOTA: Le seguenti operazioni devono essere completate prima di installare l'unità di finitura interna su un'unità MFP E7 monocromatica.

- Rimuovere lo scomparto rivolto verso il basso.
- Rimuovere le guide di accumulo carta.
- rimuovere l'attuatore di scomparto pieno della prima uscita.
- Installare l'unità della seconda uscita.

Tabella 8-7 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura interna in HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

- Disimballare l'unità di finitura interna e individuare le guide di scorrimento.

NOTA: la staffa in plastica a forma di "U" è il fermacavi ondulato. Viene utilizzata quando si installa l'unità di finitura interna su un prodotto E8. NON viene utilizzata quando si installa un'unità di finitura interna su un prodotto E7.

- Allineare i cursori ai perni del localizzatore situati sulla parte superiore del motore.

NOTA: la guida finale in plastica bianca è rivolta verso sinistra.

- Utilizzare un cacciavite corto (grosso) JIS#2 per installare le tre viti su ciascun lato.

NOTA: si tratta di viti autofilettanti che richiedono una pressione verso il basso per toccare i fori.

ATTENZIONE: le guide interne presentano bordi taglienti.

SUGGERIMENTO: far scorrere le guide interne verso destra per semplificare l'installazione dell'unità di finitura interna.

- Posizionare l'unità di finitura interna contro la parete posteriore dell'apertura.

- Tenere la leva, quindi spingere verso l'INTERNO per fissare l'unità ai cursori.

- Aprire lo sportello anteriore e rilasciare il fermo.

- Estrarre l'unità di finitura e inserirla nuovamente per verificare che sia fissata correttamente ai cursori.

- Rimuovere l'etichetta del fermo di trasporto della cucitrice e rimuovere la relativa vite.

- Rimuovere il coperchio del connettore sul lato sinistro dell'unità MFP.

- Collegare il cavo dell'unità di finitura interna all'unità MFP.

- Individuare il vassoio di uscita.

NOTA: è necessario allineare i quattro perni presenti sulla parte inferiore del vassoio ai fori delle staffe di supporto.

NOTA: spingere con decisione verso il basso per bloccare i perni nei fori delle staffe.

NOTA: sollevare il gruppo delle leve di uscita durante l'installazione del vassoio.

Tabella 8-7 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura interna in HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 (continuazione)

- Installare il vassoio sulle staffe di supporto e premere con decisione verso il basso per inserire i perni nei fori.
- Tenere il vassoio dalla parte superiore durante l'installazione delle viti autofilettanti.

Unità di finitura interna HP LaserJet

Installazione del perforatore interno HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

ATTENZIONE: l'assemblaggio del motore è pesante e servono quattro persone per sollevarlo.

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

NOTA: il perforatore interno deve essere acquistato separatamente e installato nell'unità di finitura interna. Il seguente è un elenco di controllo per l'installazione del perforatore interno in una nuova unità di finitura interna.

Tabella 8-8 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura interna con perforatore


- Disimballare l'unità di finitura interna e rimuovere tutto il nastro di imballaggio blu.
- Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura interna.
- Sbloccare e aprire l'area di accesso agli inceppamenti (nota anche come perforatore di prova).
- Rimuovere e smaltire il mylar che circonda la maniglia del fermo.
- Utilizzare un pezzo di nastro blu per bloccare il fermo nella posizione di apertura.
- Individuare e rimuovere il gancetto a forma di e la rondella in plastica appena dietro la leva.
- Rimuovere il nastro blu, chiudere il perforatore di prova e chiudere lo sportello anteriore.
- Posizionare il lato anteriore dell'unità di finitura verso il basso su un tavolo.
- Individuare e rimuovere le tre viti sul coperchio posteriore.
- Utilizzare un cacciavite a punta piatta per rilasciare la linguetta del coperchio situata nell'angolo inferiore sul retro accanto all'ingresso del cavo e sollevare leggermente il coperchio.
- A questo punto tirare lungo il bordo superiore per sbloccare le tre linguette e rimuovere il coperchio.
- Individuare il perno del cardine sul retro del perforatore di prova.
- Rimuovere il gancetto a forma di e nella parte inferiore del perno del cardine e rimuovere quest'ultimo.
- Scollegare il cavo.
- Riportare l'unità di finitura all'orientamento normale.
- Aprire il coperchio anteriore.
- Aprire il perforatore di prova.
- Tirare in avanti per rimuovere il perforatore di prova dall'unità di finitura interna.
- Disimballare il perforatore interno.
- Posizionare il perforatore interno sull'unità di finitura interna e far scorrere i cavi attraverso lo chassis sul lato posteriore.

Tabella 8-8 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura interna con perforatore (continuazione)

- Chiudere il perforatore interno e il coperchio anteriore.
- Posizionare il lato anteriore dell'unità di finitura interna verso il basso su un tavolo.
- Inserire il perno del cardine e verificare che i cavi si trovino a sinistra del perno.
- Riposizionare il gancetto a forma di e.
- Collegare i due cavi.
- Riposizionare il coperchio posteriore.
SUGGERIMENTO: individuare le tre linguette lungo la parte superiore del coperchio e agganciarle ai fori corrispondenti sul frame.
- Inserire di nuovo il coperchio nell'angolo inferiore.
- Reinstallare le tre viti.
- Riportare l'unità di finitura all'orientamento normale.
- Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura interna.
- Sbloccare e aprire il perforatore interno.
- Utilizzare un pezzo di nastro blu per bloccare il fermo nella posizione di apertura.
- Posizionare la rondella nera sul perno.
- Riposizionare il gancetto a forma di e sul perno.
- Rimuovere il rivestimento e applicare il nuovo mylar sull'apertura.
- Rimuovere lo sportello di prova e installare il raccoglitore di scarto del perforatore.
- Rimuovere il nastro blu e chiudere l'unità di finitura interna.

Unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

 **NOTA:** i modelli HP LaserJet MFP E72525dn/z, E72530dn/z, E72535dn/z necessitano del distanziatore, per aumentare l'altezza del motore e farla corrispondere all'unità di finitura. Consultare la sezione *Installazione del distanziatore e del DCF/cabinet (HP LaserJet MFP E72525dn/z, E72530dn/z, E72535dn/z)* per istruzioni.

Rivedere i video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

Tabella 8-9 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore

- Spegner la stampante multifunzione.
- Disimballare l'unità di finitura, il bridge e l'hardware fornito in dotazione.
NOTA: per i motori E7 è necessario installare prima la seconda uscita.
NOTA: per i motori E7 monocromatici è necessario installare un distanziatore prima di collegare un'opzione di finitura.
NOTA: sul motore, rimuovere l'attuatore di scomparto pieno, i bracci di accumulo carta e lo scomparto rivolto verso il basso.
- Rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro dall'unità di finitura.
- Aprire il coperchio superiore e rimuovere il polistirolo e il nastro dal percorso carta.

Tabella 8-9 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore (continuazione)

- Individuare e rimuovere la staffa di trasporto dell'unità per la creazione di opuscoli. Utilizzare una vite per fissare la staffa sul frame.
- Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura e rimuovere il polistirolo e il nastro dall'unità di finitura.
- Estrarre l'unità per la creazione di opuscoli e installare i due supporti della cartuccia della cucitrice nella parte superiore dell'unità per la creazione di opuscoli.
- Inserire l'unità per la creazione di opuscoli nell'unità di finitura.
- Rimuovere la vite del fermo della cucitrice e l'etichetta.
- Girare la rotella verde verso sinistra finché la linguetta bianca caricata a molla sotto la cucitrice non risulta esposta.
- Girare la rotella verde verso destra finché la cucitrice non ritorna nella posizione anteriore e si arresta.
- Tenendo ferma la rotella verde, inserire il supporto della cartuccia della cucitrice nella cucitrice.
- Per installare il perforatore opzionale, attenersi alla seguente procedura.**
 - Rimuovere le due viti ed estrarre il pannello di accesso all'unità di perforazione nella parte posteriore dell'unità di finitura.
 - Rimuovere le due viti ed estrarre l'unità di perforazione "di prova".

NOTA: conservare il perforatore di prova nel caso in cui si verificano problemi con il perforatore; è necessario se il perforatore viene rimosso.
 - Individuare il perno di allineamento e la linguetta sulla parte anteriore dell'unità di perforazione e la staffa di montaggio nella parte posteriore.

NOTA: prestare attenzione nel maneggiare l'unità di perforazione. Non danneggiare le guide in mylar o la rotella dell'encoder.
 - Inserire con cautela l'unità di perforazione nell'unità di finitura. Allineare la staffa di montaggio nella parte posteriore.

NOTA: l'unità di perforazione è inserita correttamente quando la staffa di montaggio nella parte posteriore è allineata al frame dell'unità di finitura.
 - Prendere nota dell'orientamento dei perni sul connettore. Sostenendo il connettore sul lato dell'unità di finitura, inserire il connettore del cavo del perforatore.
 - Installare una vite per fissare l'unità di perforazione nell'unità di finitura.
 - Reinscrivere il pannello di accesso dell'unità di perforazione e fissarlo con due viti.
 - Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura e applicare l'etichetta del raccogliore di scarto del perforatore.
 - Sollevare il coperchio dall'apertura del raccogliore di scarto del perforatore e installare il raccogliore di scarto del perforatore.
- Aprire le staffe di supporto del vassoio inferiore sulla staffa orizzontale nella parte esterna dell'unità di finitura.
- Fissare ogni staffa con una vite.
- Individuare i perni di allineamento nella parte inferiore del vassoio e i fori corrispondenti sulle staffe di supporto.
- Posizionare il vassoio sulle staffe e premere con decisione verso il basso per inserire i perni nei fori.
- Tenendo il vassoio dalla parte superiore, installare le quattro viti per fissare il vassoio alle staffe di supporto.
- Individuare le quattro linguette, installare il vassoio superiore negli alloggiamenti.
- Installare le staffe di fissaggio dell'unità di finitura anteriori (F) e posteriori (R) a sinistra del motore.
- Fissare con due viti in ciascuna staffa.
- Rimuovere il coperchio dal connettore vicino alla staffa posteriore.
- Posizionare l'unità di finitura a sinistra del motore e collegare i due cavi.

Tabella 8-9 Configurazione finale in sede dell'unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore (continuazione)

- Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura ed estrarre la guida di bloccaggio finché non si arresta.
 - Allineare le staffe del motore ai fori dell'unità di finitura e far avanzare l'unità di finitura verso il motore.
 - Spingere la guida di bloccaggio e installare una vite per fissare l'unità di finitura al motore.
- NOTA:** se la guida di bloccaggio non avanza facilmente, regolare le rotelle sull'unità di finitura per modificare l'altezza.
- NOTA:** verificare la distanza verticale tra l'unità di finitura e il motore. Regolare le rotelle in modo da ottenere una distanza uguale dalla parte superiore alla parte inferiore.
- NOTA:** rimuovere l'unità di finitura dal motore se l'unità MFP deve essere spostata a una distanza non molto breve.

Unità di finitura cucitrice/fascicolatore HP LaserJet

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura.](#)

Rivedere il video su LaserJet A3 per comprendere al meglio come completare l'installazione di ciascun dispositivo. Utilizzare questi elenchi di controllo come promemoria dei passaggi illustrati nei video.

Tabella 8-10 Configurazione finale in sede della cucitrice/raccoglitore

- Spegnerne la stampante multifunzione.
 - Disimballare l'unità di finitura, il bridge e l'hardware fornito in dotazione.
 - Rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro dal bridge.
- NOTA:** per i motori E7 è necessario installare prima la seconda uscita.
- NOTA:** per i motori E7 monocromatici è necessario installare un distanziatore prima di collegare un'opzione di finitura.
- NOTA:** sul motore, rimuovere l'attuatore di scomparto pieno, i bracci di accumulo carta e lo scomparto rivolto verso il basso.
- Installare il bridge sul motore. Fissarlo con una vite.
 - Rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro dall'unità di finitura.
 - Aprire il coperchio superiore dell'unità di finitura e rimuovere il polistirolo e il nastro dal percorso carta.
 - Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura e rimuovere il polistirolo d'imballaggio e il nastro dallo sportello.
 - Rimuovere la vite del fermo di trasporto della cucitrice e la relativa etichetta.
 - Girare la rotella verde verso sinistra finché la linguetta bianca caricata a molla sotto la cucitrice non risulta esposta.
 - Girare la rotella verde verso destra finché la cucitrice non ritorna nella posizione anteriore e si arresta.
 - Tenendo ferma la rotella verde, inserire il supporto della cartuccia della cucitrice nella cucitrice.
 - Aprire le staffe di supporto del vassoio inferiore sulla staffa orizzontale nella parte esterna dell'unità di finitura.
 - Fissare ogni staffa con una vite.
 - Individuare i perni di allineamento nella parte inferiore del vassoio e i fori corrispondenti sulle staffe di supporto.
 - Posizionare il vassoio sulle staffe e premere con decisione verso il basso per inserire i perni nei fori.
 - Tenendo il vassoio dalla parte superiore, installare le quattro viti per fissare il vassoio alle staffe di supporto.
 - Individuare le quattro linguette. Inserire il vassoio superiore negli alloggiamenti.
 - Installare la parte anteriore (F), la parte posteriore (R) e le staffe di fissaggio dell'unità di finitura a sinistra del motore.

Tabella 8-10 Configurazione finale in sede della cucitrice/raccogliitore (continuazione)

- Fissare con due viti in ciascuna staffa.
- Rimuovere il coperchio dal connettore vicino alla staffa posteriore.
- Posizionare l'unità di finitura a sinistra del motore e collegare i due cavi.
- Aprire lo sportello anteriore dell'unità di finitura ed estrarre la guida di bloccaggio finché non si arresta.
- Allineare le staffe del motore ai fori dell'unità di finitura e far avanzare l'unità di finitura verso il motore.
- Spingere la guida di bloccaggio e installare una vite per fissare l'unità di finitura al motore.

NOTA: se la guida di bloccaggio non avanza facilmente, regolare le rotelle sull'unità di finitura per modificare l'altezza.

NOTA: verificare la distanza verticale tra l'unità di finitura e il motore. Regolare le rotelle in modo da ottenere una distanza uguale dalla parte superiore alla parte inferiore.

NOTA: rimuovere l'unità di finitura dal motore se l'unità MFP deve essere spostata a una distanza non molto breve.

Separatore processi HP LaserJet

Non è disponibile alcun video sull'installazione per questa procedura.

Utilizzare questo elenco di controllo per eseguire l'installazione del separatore processi.



NOTA: il separatore processi richiede l'installazione della seconda uscita HP LaserJet opzionale.

Tabella 8-11 Configurazione finale in sede del separatore processi

- Rimuovere il nastro che copre il foro di supporto sulla parete posteriore sotto lo scanner.
- Installare il separatore processi allineando le linguette sul lato destro ai fori sulla seconda uscita.
- Inserire il pannello laterale sinistro nel foro sulla parete posteriore sotto lo scanner.

Punti metallici

[Fare clic qui per visualizzare un video di questa procedura](#)

Numero di prodotto della cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura interna e dell'unità di finitura interna per la creazione di opuscoli HP LaserJet: Y1G13A.


Sostituire la cartuccia della cucitrice dell'unità di finitura interna

1. Aprire lo sportello di accesso alle cartucce della cucitrice.

2. Ruotare la manopola della cartuccia della cucitrice verso il basso e rimuovere la cartuccia.




3. Sollevare le due linguette sulla cartuccia della cucitrice e rimuovere la cartuccia vuota dall'assemblaggio del carrello adatto.

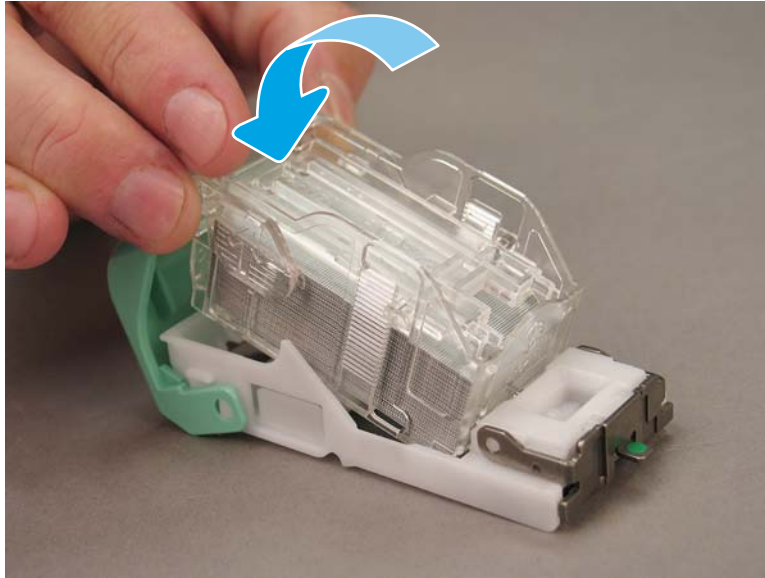
 **IMPORTANTE:** Non gettare il carrello della cartuccia della cucitrice vuota poiché dovrà essere riutilizzato con l'assemblaggio della nuova cartuccia della cucitrice.

 **Suggerimento per la reinstallazione:**

- Aggiungere qui la fase di riciclo e di disimballaggio per gli scopi del video
- Inserire la nuova cartuccia della cucitrice nel carrello della cartuccia.
- Installare l'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice.

 **NOTA:** per sostituire la cartuccia della cucitrice, rimuoverla dall'unità di finitura interna solo se è vuota.

4.



5. Chiudere lo sportello di accesso alla cartuccia della cucitrice.

Sostituzione delle cartucce della cucitrice nell'area dell'unità per la creazione di opuscoli

[Fare clic qui per visualizzare un video della seguente procedura.](#)

Numero di prodotto della cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura interna e dell'unità di finitura interna per la creazione di opuscoli HP LaserJet: Y1G13A

Numero di prodotto della cartuccia della cucitrice per la ricarica di cucitrice/raccogliatore HP LaserJet: Y1G14A

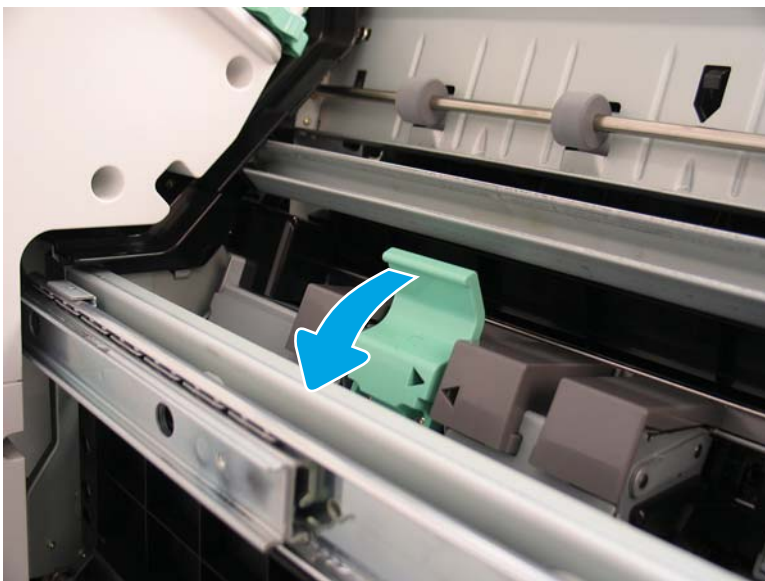
1. Aprire lo sportello dell'unità per la creazione di opuscoli.




2. Tirare l'assemblaggio dell'unità per la creazione di opuscoli finché non si arresta.




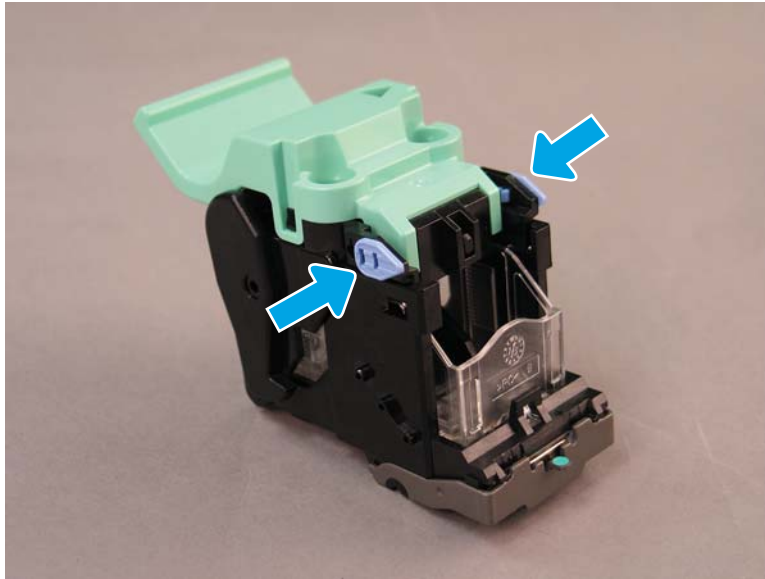
3. Tirare la manopola verso il basso e rimuovere la cartuccia della cucitrice.



4. Afferrare le linguette blu e allontanare la parte superiore dell'assemblaggio del carrello dalla cartuccia della cucitrice.

 **IMPORTANTE:** Non gettare il carrello della cartuccia della cucitrice vuota poiché dovrà essere riutilizzato con l'assemblaggio della nuova cartuccia della cucitrice.

 **NOTA:** per sostituire la cartuccia della cucitrice, rimuoverla dall'unità di finitura interna solo se è vuota.



5. Sollevare le due linguette sulla cartuccia della cucitrice e rimuovere la cartuccia vuota dall'assemblaggio del carrello adatto.
6. Inserire la nuova cartuccia della cucitrice nell'assemblaggio del carrello della cartuccia.
7. Ruotare sulla parte superiore dell'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice finché non scatta in posizione.
8. Reinstallare l'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice nell'unità per la creazione di opuscoli.
9. Far scorrere l'assemblaggio dell'unità per la creazione di opuscoli nell'assemblaggio dell'unità di finitura.
10. Chiudere lo sportello dell'unità per la creazione di opuscoli.

Sostituzione della cartuccia della cucitrice nell'area dell'unità della cucitrice/fascicolatore

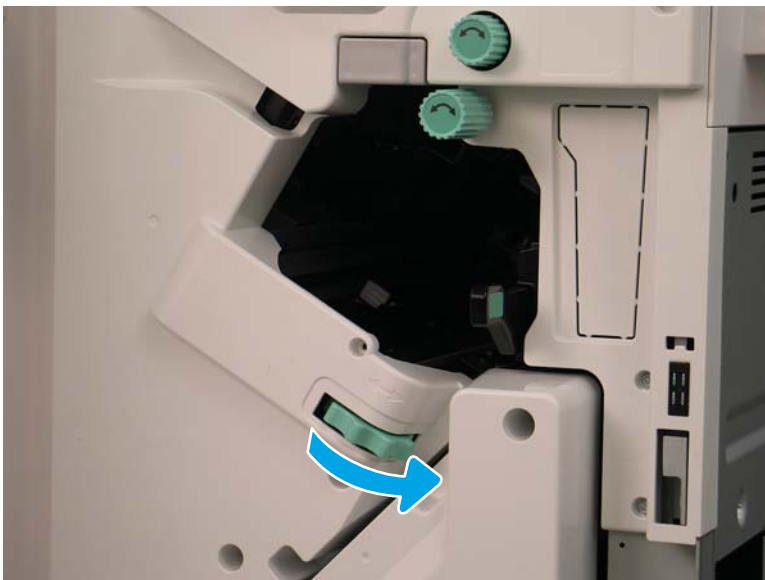
[Fare clic qui per visualizzare un video della seguente procedura.](#)

Cartuccia della cucitrice per la ricarica dell'unità di finitura interna e dell'unità per la creazione di opuscoli HP LaserJet: Y1G13A.

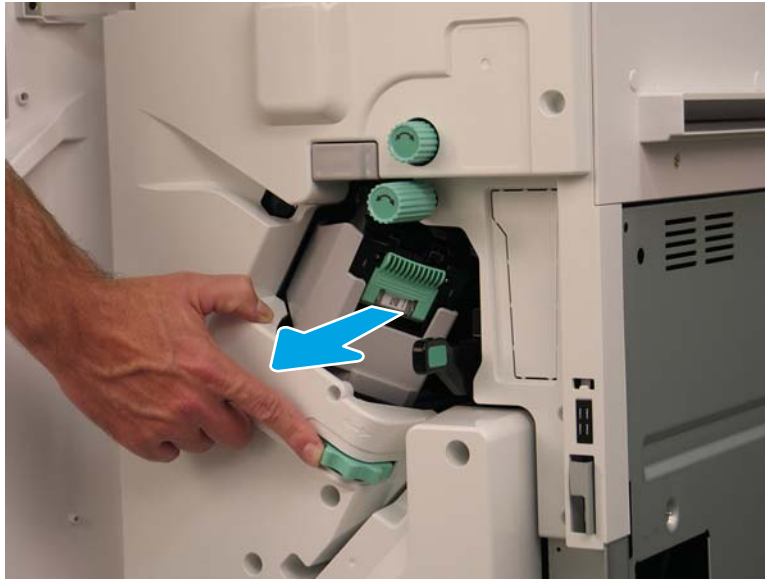
1. Aprire lo sportello dell'unità per la creazione di opuscoli.




2. Ruotare la manopola in senso antiorario per spostare via l'assemblaggio della cartuccia della cucitrice, verso la parte anteriore.




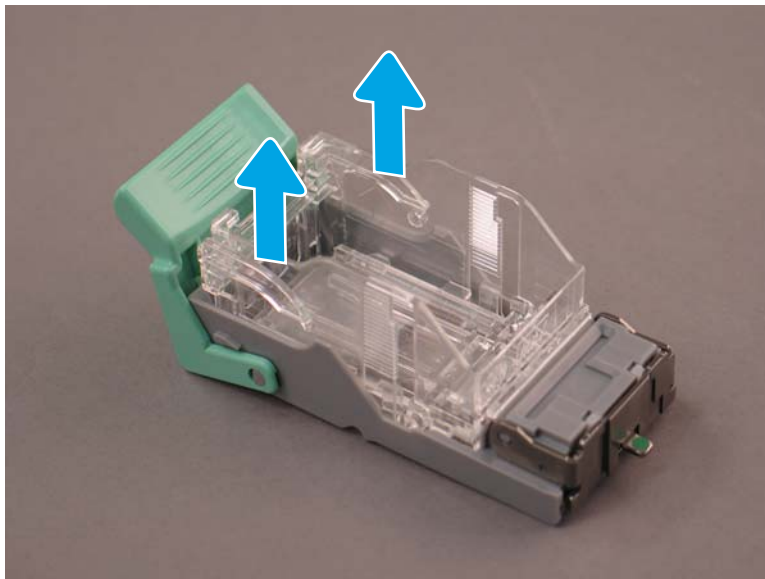
3. Tenere la manopola per immobilizzare l'assemblaggio della cartuccia della cucitrice e tirare la linguetta verso il basso per rimuovere la cartuccia della cucitrice.



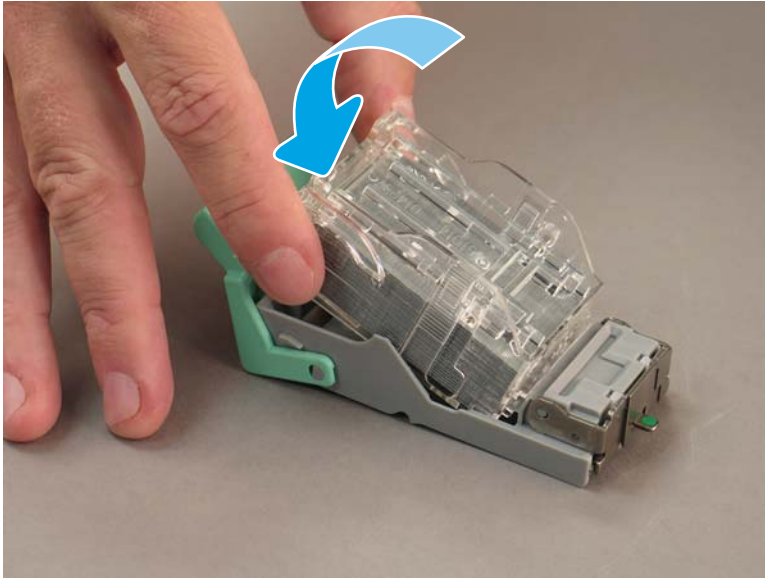
4. Sollevare le due linguette sulla cartuccia della cucitrice e rimuovere la cartuccia vuota dall'assemblaggio del carrello adatto.

 **IMPORTANTE:** Non gettare il carrello della cartuccia della cucitrice vuota poiché dovrà essere riutilizzato con l'assemblaggio della nuova cartuccia della cucitrice.

 **NOTA:** per sostituire la cartuccia della cucitrice, rimuoverla dall'unità di finitura interna solo se è vuota.



5. Inserire la nuova cartuccia della cucitrice nel carrello della cartuccia.



6. Immobilizzare l'ingranaggio verde e installare l'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice.
7. Ruotare l'ingranaggio in senso orario per spostare l'assemblaggio del carrello della cartuccia della cucitrice in posizione.
8. Chiudere lo sportello dell'unità per la creazione di opuscoli.

Cunei di stabilizzazione

Dopo aver completato le procedure di installazione e aver posizionato la stampante nella sua posizione finale, applicare i cunei di stabilizzazione.

1. Allineare il cuneo di stabilizzazione alle ruote sulla stampante.



2. Far scorrere il cuneo fino a quando non si blocca in posizione.



3. Completare questo processo per tutte e quattro le ruote della stampante.



Indice analitico

A

accensione 40
aggiornamento del firmware 78
assemblaggio dello scanner laser
pulizia dopo la configurazione
(modelli a colori) 72

C

configurazione 5
opzioni di configurazione 6
configurazione della stampante con
DCF/cabinet 22
configurazione della stampante con
unità di finitura interna per
opuscoli 23
configurazione della stampante di
base 21
configurazione finale in sede 63
aggiornamento del firmware 78
assemblaggio dello scanner
laser 72
caricamento della carta 75
elenco di controllo 64
errore di allineamento
dell'assemblaggio dello scanner
laser (modelli a colori) 65
etichette del vassoio 76
punti metallici 78
test di copia 79
test di stampa 79
verifica dell'inclinazione (modelli a
colori) 65
verifica della distanza verticale
74
cunei di stabilizzazione 103

D

differenziazione del late point 55

dimensioni configurazione
stampante con DCF/cabinet 22
stampante di base 21
unità di finitura interna per
opuscoli 23
dimensioni configurazione di
sistema 21
disimballaggio 31

E

etichette del vassoio 76

I

informazioni su questa stampante 1
informazioni sul cliente 4
informazioni sull'ordine 3
scopo 2
installazione dei materiali di consumo
iniziali
installazione del toner 37
installazione del distanziatore (modelli
monocromatici) 85
installazione del toner
(modelli a colori) 37
(modelli monocromatici) 38

L

Late Point Differentiation
procedura di installazione 56
velocità della macchina 56
late point differentiation
avvisi 60
note di processo 60
varie 60
LPD 55

O

opzioni di configurazione
(modelli a colori) 6
(modelli monocromatici) 8

P

posizionamento 29
accensione 40
caricamento della carta 46
disimballaggio 31
elenchi di controllo 30
fascicolazione 33
installazione dei materiali di
consumo iniziali 37
installazione del tamburo
fotosensibile (modelli a colori)
40
installazione del tamburo
fotosensibile (modelli
monocromatici) 42
preparazione del motore 32
preparazione per la spedizione alla
sede del cliente 51
pulizia 67
pulizia del CIS (Contact Image
Sensor) (modelli a colori) 68
pulizia del CIS (Contact Image
Sensor) (modelli
monocromatici) 69
pulizia del vetro di scansione 70
pulizia della barra bianca dell'ADF
(modelli a colori) 68
pulizia della barra bianca dell'ADF
Flow (modelli monocromatici)
69
regolazioni del motore 46
reimballaggio 52
test del motore 46
unità di finitura 35

- procedure di installazione
 - complete 81
 - cunei di stabilizzazione 103
 - DCF 82, 84
 - distanziatore 82
 - installazione del DCF/cabinet (modelli monocromatici) 85
 - installazione del distanziatore (modelli monocromatici) 85
 - perforatore interno 91
 - pedistallo del cabinet 82
 - riscaldatore vassoio 86
 - seconda uscita e bridge 88
 - unità di finitura 90
 - unità di finitura interna 90

R

- reimballaggio 52
 - spostamento locale 52
 - spostamento su lunghe distanze 52
- requisiti di alimentazione 27
- requisiti di spazio necessario 25

S

- Schede di lavoro
 - configurazione invia a 17
- schede di lavoro 11
 - configurazione driver della stampante 16
 - configurazione driver di rete 16
 - configurazione e-mail 17
 - configurazione tecnica del sito 12
 - logistica 14
- Separatore processi 95
- specifiche 19
 - ambientali 26
 - dimensioni 20
 - dimensioni configurazione 21
 - peso 20
 - requisiti di alimentazione 27
 - spazio necessario 25
- specifiche ambientali 26

U

- unità di finitura
 - interna 91
 - posizionamento 35
 - procedure di installazione 90
 - punti metallici 95
 - Separatore processi 95

- unità di finitura cucitrice/
 - raccoglitore 94
- unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore 92
- unità di finitura cucitrice/
 - fascicolatore 94
- unità di finitura interna 91
- unità di finitura per la creazione di opuscoli con perforatore 92

V

- verifica della distanza verticale 74