



Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830
LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

Guia de instalação no local

Direitos autorais e licença

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

A reprodução, adaptação ou tradução sem permissão prévia por escrito é proibida, exceto quando permitido sob as leis de direitos autorais.

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

As únicas garantias dos produtos e serviços HP são as estabelecidas nas declarações expressas de garantia que acompanham tais produtos e serviços. Nada contido neste documento deve ser interpretado como se constituísse uma garantia adicional. A HP não se responsabilizará por omissões nem por erros técnicos ou editoriais contidos neste documento.

Edition 5, 4/2019

Créditos de marca registrada

Adobe®, Acrobat® e PostScript® são marcas comerciais da Adobe Systems Incorporated.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP e Windows Vista® são marcas comerciais registradas da Microsoft Corporation nos EUA.

ENERGY STAR e a marca ENERGY STAR são marcas registradas nos Estados Unidos.

Conteúdo

1 Sobre esta impressora	1
Finalidade do guia de instalação no local	2
Informações do pedido	3
Informações do cliente	4
2 Configuração	5
Opções de configuração	6
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	6
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	8
3 Planilhas	11
Configuração de local do técnico	12
Informações de logística	14
Configuração do driver de rede/impressora	16
Configuração de E-mail/Enviar para	17
4 Especificações	19
Especificações de tamanho e peso	20
Dimensões da configuração do sistema	21
Configuração de impressora básica	21
Impressora com configuração de DCF/gabinete	22
Impressora com configuração de dispositivo de acabamento de livretos	23
Requisitos de espaço livre operacional	25
Especificações ambientais	26
Requisitos de alimentação	27
5 Preparação	29
Listas de verificação de preparação	30
Desembalar e montagem básica	31
Preparação do mecanismo	32

Empilhamento – Consulte os vídeos de instalação acima para assistir a este procedimento	33
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 e HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	33
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 somente	34
Acabamentos	35
Instalação de suprimentos iniciais	37
Instalar toner	37
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	37
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	38
Ativação inicial	40
Instalar o tambor de imagens (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	40
Instale o tambor de imagens (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)	42
Ajustes e testes de mecanismo	46
Coloque papel nas bandejas e nos dispositivos de entrada	46
Preparar para transporte ao local do cliente	51
Reembalar (do local do cliente)	52
Deslocamento local	52
Deslocamento de longa distância	52
6 Configuração de diferenciação do último ponto (LPDC)	55
Etapas de instalação de LPDC	56
Baixar e transferir automaticamente a licença de velocidade	56
Observações, cuidados e diversos de processo	60
Informações de suporte	60
7 Configuração final no local	61
Lista de verificação de configuração final no local	62
Verificar inclinação (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	63
Ajustar o erro de inclinação do conjunto do scanner do laser (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 somente)	63
Limpeza	65
Limpe o conjunto do scanner a laser após a configuração (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	65
Limpeza da janela do conjunto do scanner a laser (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 somente)	65
Limpar a barra branca do ADF e o sensor de imagem de contato (CIS) (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	66
Limpar a barra branca do ADF de fluxo e o sensor de imagem de contato (CIS) (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)	67
Limpar o vidro de digitalização	68

Ajuste da inclinação do ADF	70
Ajustar o ADF do fluxo e a inclinação do ADF	70
Verifique a folga vertical entre o mecanismo e o dispositivo de acabamento	72
Carregar as bandejas de papel	73
Instalar etiquetas de bandeja de papel	74
Grampos	76
Upgrade de firmware do mecanismo depois de instalar o dispositivo de acabamento	76
Testes de impressão e cópia	77
8 Concluir procedimentos de instalação	79
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 com um DCF e uma lista de verificação de instalação do espaçador HP LaserJet	80
Instalar o DCF no HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	82
Instalação do aquecedor da bandeja	83
Instale os aquecedores da bandeja na HCI para 2000 folhas e no DCF	83
Como instalar o aquecedor da bandeja no MFP (monocromático) E7 (não mostrado em um vídeo)	84
Como instalar o aquecedor da bandeja no DCF do HP LaserJet (não mostrado em um vídeo)	84
Segunda saída e ponte (IPTU) do HP LaserJet no HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	86
Acabamentos	88
Instalar o dispositivo de acabamento interno nos produtos HP LaserJet MFP E725 e E778 Color	88
Dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet	89
Instalar o perfurador interno do HP LaserJet	89
Dispositivo de acabamento do montador de livretos com perfuração do HP LaserJet	90
Dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador para HP LaserJet	92
Separador de trabalhos do HP LaserJet	93
Grampos	93
Calços de estabilização	101
Índice	103

1 Sobre esta impressora

- [Finalidade do guia de instalação no local](#)
- [Informações do pedido](#)
- [Informações do cliente](#)

Finalidade do guia de instalação no local

Use este guia de instalação no local para avaliar o local do cliente antes de implantação do produto, para configurar e preparar os dispositivos para instalação. Identifique todas as informações necessárias e aborde quaisquer problemas antecipadamente para se certificar de que o local esteja pronto para instalação. Este livro contém informações para assegurar que o local do cliente atenda aos requisitos de alimentação, ambiente, rede, espaço, preparação e configuração.

Há perguntas obrigatórias e itens da lista de verificação nos formulários informativos que o cliente ou um técnico no local deve responder. Para evitar uma experiência do cliente ruim, não implante a impressora sem responder essas perguntas. Se o cliente se recusar a fornecer as informações, será de responsabilidade do técnico informá-los sobre as consequências potenciais para o processo de entrega e instalação. É fundamental validar se o local do cliente pode acomodar a impressora e os requisitos de espaço para a realização de manutenção.

Algumas perguntas do cliente e os itens da lista de verificação são indicados como opcionais, mas preencha o livro o mais completo possível.

Informações do pedido

Tabela 1-1 Produtos e acessórios

Categoria	Número do produto	Número de peça de serviço (quebra/reparo)	Descrição do produto/acessório	Quantidade	
Entrada	Y1G17A	SAM-SL-FIN701B	Gabinete para HP LaserJet (grupo de trabalho)		
	Y1F97A	SAM-SL-HPU701T	Alimentador de cassete duplo (DCF) para HP LaserJet (grupo de trabalho)		
	Y1F99A	Y1F99-67901	Bandeja de entrada de alta capacidade (HCI) para 2.000 folhas para HP LaserJet (grupo de trabalho)		
Saída	Y1G00A	SAM-SL-FIN502L	Dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet		
	Y1G02A	SAM-SL-HPU501T	Perfurador 2/3 de orifícios do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet		
	Y1G03A	SAM-SL-HPU501F	Perfurador 2/4 de orifícios do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet		
	Y1G04A	SAM-SL-HPU501S	Perfurador suco do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet		
	Y1G07A	SAM-SL-FIN701B	Dispositivo de acabamento de livretos para HP LaserJet		
	Y1G10A	SAM-SL-HPU701T	Acessório 2/3 do perfurador de orifícios para HP LaserJet		
	Y1G11A	SAM-SL-HPU701F	Acessório 2/4 do perfurador de orifícios para HP LaserJet		
	Y1G12A	SAM-SL-HPU701S	Acessório suco do perfurador de orifícios para HP LaserJet		
	Y1G13A	SAM-SL-STP000	Grampos do dispositivo de acabamento de livretos e do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet		
	Y1G14A	SAM-SCX-STP000	Grampos do dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador para HP LaserJet		
	Y1G15A	Y1G15A-67901	Separador de trabalhos para HP LaserJet (grupo de trabalho)		
	Y1G18A	SAM-SL-FIN701H	Dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador para HP LaserJet		
	Acessórios	Y1G22A#BGJ	SAM-CLX-DHK11C	Acessório dos aquecedores da bandeja de papel para HP LaserJet (grupo de trabalho) (110 V)	
		Y1G22A#B19	SAM-CLX-DHK12C	Acessório dos aquecedores da bandeja de papel para HP LaserJet (grupo de trabalho) (220V)	
		Y1G23A	SAM-SL-HPU501F	Segunda saída para HP LaserJet	
Y1G24A		SAM-SL-HPU501S	Espaçador para HP LaserJet		

Informações do cliente

Tabela 1-2 Informações do cliente

Tipo de informação	Detalhes do cliente
Endereço de instalação (se diferente do endereço do cliente)	
Entrega direcionada, ou data e hora de instalação	
Endereço do cliente	
Nome do contato do cliente (opcional)	
Número de fax e telefone do contato (opcional)	
Nome do contato de instalação do local ou operador principal (opcional)	
Número de telefone de instalação do local ou operador principal (opcional)	
Informações de contato do cliente de backup (opcional)	
Nome do contato de TI (opcional)	
Nome do contato de instalação	
Número de telefone do contato de instalação	
Nome do vendedor HP (opcional)	
Número de telefone do vendedor HP (opcional)	
Arquiteto de soluções HP	
Técnico de suporte a hardware HP	
Nome do revendedor (se cliente indireto) (opcional)	
Endereço do revendedor (se cliente indireto) (opcional)	
Número de telefone do revendedor (se cliente indireto) (opcional)	

2 Configuração

- [Opções de configuração](#)

Opções de configuração

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830



Número	Componente	Número do produto
1	HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	<ul style="list-style-type: none">• E77822 (22 ppm)<ul style="list-style-type: none">– Modelos dn: X3A78A– Modelos z: X3A77A• E77825 (25 ppm)<ul style="list-style-type: none">– Modelos dn: X3A81A– Modelos z: X3A80A• E77830 (30 ppm)<ul style="list-style-type: none">– Modelos dn: X3A84A– Modelos z: X3A83A
2	Gabinete para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1G17A
3	Bandeja de entrada de alta capacidade para 2.000 folhas para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1F99A
4	Alimentador de cassete duplo (DCF) para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1F97A
5	Dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador para HP LaserJet ²	Y1G18A
		Os seguintes kits de perfuração estão disponíveis:
		<ul style="list-style-type: none">• Y1G10A – Acessório 2/3 do perfurador de orifícios para HP LaserJet• Y1G11A – Acessório 2/4 do perfurador de orifícios para HP LaserJet• Y1G12A – Acessório sueco do perfurador de orifícios para HP LaserJet• Y1G14A – Cartucho de grampos de refil do grampeador/empilhador para HP LaserJet

Número	Componente	Número do produto
6	Dispositivo de acabamento de livretos para HP LaserJet ²	Y1G07A Os seguintes kits de perfuração estão disponíveis: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A – Acessório 2/3 do perfurador de orifícios para HP LaserJet • Y1G11A – Acessório 2/4 do perfurador de orifícios para HP LaserJet • Y1G12A — Acessório Sueco do Perfurador HP LaserJet • Y1G13A – Dispositivo de acabamento interno e cartucho de grampos de refil do dispositivo de acabamento de livretos para HP LaserJet • Y1G14A – Cartucho de grampos de refil do grampeador/empilhador para HP LaserJet
7	Dispositivo de Acabamento Interno HP LaserJet ¹	Y1G00A Os seguintes kits de perfuração estão disponíveis: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G02A — Perfurador de Orifício 2/3 do Dispositivo de Acabamento Interno HP LaserJet • Y1G03A — Perfurador de Orifício 2/4 do Dispositivo de Acabamento Interno HP LaserJet • Y1G04A — Perfurador Sueco do Dispositivo de Acabamento Interno HP LaserJet • Y1G13A – Dispositivo de acabamento interno e cartucho de grampos de refil do dispositivo de acabamento de livretos para HP LaserJet
8	Separador de trabalhos para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1G15A
9	Segunda saída para HP LaserJet	Y1G23A NOTA: Não mostrado na configuração.
10	Aquecedores da bandeja de papel para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1G22A NOTA: Não mostrado na configuração. Os seguintes acessórios também estão disponíveis: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G22A #BGJ — WG do Acessório WG dos Aquecedores da Bandeja de Papel HP LaserJet (110 V) • Y1G22A n.º B19 — WG do Acessório WG dos Aquecedores da Bandeja de Papel HP LaserJet (220 V)

¹ A segunda saída do HP LaserJet é necessária com o dispositivo de acabamento interno do HP LaserJet, o dispositivo de acabamento de livretos do HP LaserJet e o dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador do HP LaserJet.

² A IPTU (inline paper transfer unit, unidade de transferência de papel em linha) (ponte) vem com o dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador do HP LaserJet e o dispositivo de acabamento de livretos do HP LaserJet.

HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535



Número	Componente	Número do produto
1	HP Color LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	<ul style="list-style-type: none"> E72525 (25 ppm) <ul style="list-style-type: none"> Modelos dn: X3A60A Modelos z: X3A59A E72530 (25 ppm) <ul style="list-style-type: none"> Modelos dn: X3A63A Modelos z: X3A62A E72535 (35 ppm) <ul style="list-style-type: none"> Modelos dn: X3A66A Modelos z: X3A65A
2	Gabinete para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1G17A
3	Bandeja de entrada de alta capacidade para 2.000 folhas para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1F99A
4	Alimentador de cassete duplo (DCF) para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1F97A
5	Dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador para HP LaserJet ²	Y1G19A Os seguintes kits de perfuração estão disponíveis: <ul style="list-style-type: none"> Y1G10A – Acessório 2/3 do perfurador de orifícios para HP LaserJet Y1G11A – Acessório 2/4 do perfurador de orifícios para HP LaserJet Y1G12A – Acessório sueco do perfurador de orifícios para HP LaserJet Y1G14A – Cartucho de grampos de refil do grampeador/empilhador para HP LaserJet

Número	Componente	Número do produto
6	Dispositivo de acabamento de livretos para HP LaserJet ²	<p>Y1G07A</p> <p>Os seguintes kits de perfuração estão disponíveis:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A – Acessório 2/3 do perfurador de orifícios para HP LaserJet • Y1G11A – Acessório 2/4 do perfurador de orifícios para HP LaserJet • Y1G12A – Acessório sueco do perfurador de orifícios para HP LaserJet • Y1G13A – Dispositivo de acabamento interno e cartucho de grampos de refil do dispositivo de acabamento de livretos para HP LaserJet • Y1G14A – Cartucho de grampos de refil do grampeador/empilhador para HP LaserJet
7	Dispositivo de Acabamento Interno HP LaserJet ¹	<p>Y1G00A</p> <p>Os seguintes kits de perfuração estão disponíveis:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Y1G02A – Perfurador 2/3 de orifícios do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet • Y1G03A – Perfurador 2/4 de orifícios do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet • Y1G04A – Perfurador sueco do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet • Y1G13A – Dispositivo de acabamento interno e cartucho de grampos de refil do dispositivo de acabamento de livretos para HP LaserJet
8	Separador de trabalhos para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1G15A
9	Segunda saída para HP LaserJet	<p>Y1G23A</p> <p>NOTA: Não mostrado na configuração.</p>
10	Espaçador para HP LaserJet	<p>Y1G24A</p> <p>NOTA: Não mostrado na configuração. Necessário em caso de adição dos dispositivos de acabamento do console.</p>

Número	Componente	Número do produto
11	Aquecedores da bandeja de papel para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1G22A NOTA: Não mostrado na configuração. Os seguintes acessórios também estão disponíveis: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G22A#BGJ – Acessório dos aquecedores da bandeja de papel para HP LaserJet (grupo de trabalho) (110 V) • Y1G22A#B19 – Acessório dos aquecedores da bandeja de papel para HP LaserJet (grupo de trabalho) (220 V)

- ¹ Segunda saída HP é necessária para Dispositivo de Acabamento Interno HP LaserJet, Dispositivo de Acabamento de Livretos HP LaserJet e Dispositivo de Acabamento do Grampeador/Empilhador HP LaserJet.
- ² A IPTU (inline paper transfer unit, unidade de transferência de papel em linha) (ponte) vem com o grampeador/empilhador do HP LaserJet e o dispositivo de acabamento de livretos da HP.

3 Planilhas

- [Configuração de local do técnico](#)
- [Informações de logística](#)
- [Configuração do driver de rede/impressora](#)
- [Configuração de E-mail/Enviar para](#)

Configuração de local do técnico

Tabela 3-1 Planilha de configuração de local do técnico

	Sim/Não	Observações
O MFP se ajustará fisicamente com base na especificação de tamanho operacional onde ele for instalado?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>Consulte Especificações na página 19.</p> <p>A HP recomenda que o local de instalação também ofereça suporte aos requisitos para espaço de realização de manutenção, que oferece 18 polegadas (457,2 mm) de espaço de manutenção nos quatro lados. O equipamento pode ser reposicionado durante a visita de serviço para acomodar os requisitos de espaço de serviço.</p>
O piso está nivelado? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Consulte Especificações na página 19 , especificações de peso.
Ó piso está estável? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Consulte Especificações na página 19 , especificações de peso.
Há tapetes/carpetes que requerem proteção ou reforço? Em caso afirmativo, qual é a extensão do piso que requer cobertura?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Um carpete mais grosso pode causar desalinhamento entre o MFP e o Dispositivo de Acabamento.
Há alimentação necessária disponível em um circuito dedicado nas imediações? EUA, EMEA e AP exigem uma tomada de energia para a impressora. Ou uma tomada de energia nas imediações com classificação para atender à configuração específica?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>A tomada deve estar em até 6 pés do local planejado do MFP. Se um circuito dedicado novo precisar ser criado, trabalhe com o cliente para finalizá-lo antes da instalação.</p> <p>Consulte Especificações na página 19 para obter mais informações e verifique o pedido para confirmar quaisquer requisitos de energia específicos.</p> <p>NOTA: A HP recomenda a instalação da impressora em seu próprio circuito para impedir possível interferência de outros dispositivos.</p>
O espaço atende às especificações ambientais?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Consulte Especificações na página 19 .
Existe uma conexão de rede nas imediações?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Certifique-se de que ela seja Ethernet.
Haverá luz solar direta no MFP?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Existe refrigeração suficiente?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Consulte Especificações na página 19 .
Existe ventilação de ar correta? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
A TI do cliente aprovou a instalação? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	

Tabela 3-1 Planilha de configuração de local do técnico (continuação)

	Sim/Não	Observações
A TI do cliente testará os produtos antes de disponibilizá-los para uso geral? (opcional) Em caso afirmativo, o cliente concorda que o local de instalação designado também seja aceitável durante o período de teste? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Os técnicos de instalação exigem autorização de segurança no local do cliente? Em caso afirmativo, qual é o procedimento para obtenção da autorização?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Quem providenciará a obtenção da autorização? (opcional)		

Informações de logística

Tabela 3-2 Planilha de logística

	Sim/Não	Observações/dados
Quais são os horários de recebimento "normais" do cliente?		
Qual é o horário de entrega preferido do cliente? (opcional)		
Uma entrega "após o horário" seria preferida mediante uma taxa adicional? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Um certificado de seguro é necessário?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Existe alguma restrição ou algum requisito do sindicato dos trabalhadores?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Existe uma estação de recebimento de altura do caminhão? Restrições de altura?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Qual é a altura do chão até a plataforma da estação?		
A estação de recebimento tem niveladores de estação? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
A estação de recebimento tem uma placa de estação? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Um caminhão de comporta levadiça é necessário?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Se não houve nenhuma estação disponível e a entrega no chão for necessária, a área exigirá cobertura especial?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
O trator-trailer é acessível na área de entrega?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Em caso negativo, qual é o tamanho máximo do caminhão para acessibilidade?		
Há espaço para desembalar o sistema na estação de recebimento?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	

Tabela 3-2 Planilha de logística (continuação)

	Sim/Não	Observações/dados
<p>A entrega da unidade é no mesmo andar do recebimento? Em caso negativo, é usado um elevador? Identifique abaixo.</p> <p>Se nenhum elevador precisar ser utilizado, como a unidade será entregue?</p> <p>Qual é a distância em metros da área de recebimento até o local planejado da copiadora? (opcional)</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>Observe que apoios para subir escadas não estão aprovados no momento para mover impressoras MFP. Se necessário, levante ou icle impressoras MFP em suas caixas e mantenha-as em uma posição perpendicular.</p>
<p>As dimensões das portas de passagem e dos corredores ao longo do caminho da entrega atendem aos requisitos dimensionais mínimos do sistema?</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>A caixa da unidade principal do MFP requer uma abertura da porta de passagem de 765 mm.</p> <p>Consulte Especificações de tamanho e peso na página 20 para informações completas sobre as dimensões da caixa.</p>
<p>Existe um caminho livre até o local planejado de entrega?</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
<p>A sala de copiadoras está nivelada com o piso?</p> <p>Em caso negativo, existe uma rampa?</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
<p>Há pessoas suficientes para levantar o conjunto do mecanismo? (obrigatório)</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>O conjunto do mecanismo é pesado e requer quatro pessoas para levantar pelo suporte ou DCF.</p>
<p>Existe uma possibilidade de descartar os materiais de embalagem no local do cliente? (opcional)</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	

Configuração do driver de rede/impressora

(Se feita por um técnico da HP)

Tabela 3-3 Planilha de driver de rede/impressora

	Sim/Não	Observações/dados
Qual topologia de rede está em uso?		
Qual sistema operacional será usado no servidor?		
Qual sistema operacional será usado nos clientes?		
DHCP/BOOTP está em uso?	<input type="checkbox"/> Sim	
Em caso negativo, qual endereço TCP/IP será usado para o MFP?	<input type="checkbox"/> Não	
Qual versão do TCP/IP será usada na implantação?	<input type="checkbox"/> Sim	
Em caso negativo, qual endereço de máscara de sub-rede será usado para o MFP?	<input type="checkbox"/> Não	
Em caso negativo, qual endereço de gateway padrão será usado para o MFP?		
Em caso negativo, um nome de host precisa ser configurado (+nome)? (opcional)		

Configuração de E-mail/Enviar para

 **NOTA:** Opcional: Preencha somente se o técnico de hardware for responsável por configurar os recursos de E-mail/Enviar para.

Tabela 3-4 Planilha de configuração de E-mail/Enviar para

	Sim/Não	Observações/dados
Active Directory, Novell, NTLM ou qualquer outra coisa está em uso? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
O DNS está em uso? (opcional) Em caso afirmativo, qual é o nome de domínio? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Qual tipo de servidor SMTP está em uso? (MS Exchange, Lotus Notes etc.) (opcional) Ou, se um servidor de e-mail ISP estiver sendo usado, qual é o IP ou o nome do host para o servidor? (opcional)		
Em qual SO o servidor SMTP está instalado? (opcional)		
LDAP está instalado no mesmo servidor do servidor SMTP? (opcional) Em caso negativo, qual é o SO do servidor LDAP? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Qual é o endereço TCP/IP do servidor SMTP ou do nome de host?		
Qual é o endereço TCP/IP do servidor LDAP?		
Qual é o número de porta que LDAP usa?		
Qual é a raiz de pesquisa do servidor LDAP?		
Enviar para Pasta é suportado/necessário? Em caso afirmativo, em qual SO estão as pastas compartilhadas?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Qual tipo de fax deve ser suportado? Analogico, LAN, Internet?		

Tabela 3-4 Planilha de configuração de E-mail/Enviar para (continuação)

	Sim/Não	Observações/dados
Se o fax de LAN for necessário, existe um servidor de fax de LAN disponível?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Se o fax de Internet for necessário, existe uma assinatura para um serviço de fax de Internet?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	

4 Especificações

- [Especificações de tamanho e peso](#)
- [Dimensões da configuração do sistema](#)
- [Requisitos de espaço livre operacional](#)
- [Especificações ambientais](#)
- [Requisitos de alimentação](#)

Especificações de tamanho e peso

Tabela 4-1 Informações de peso e tamanho de cada unidade¹

Descrição	Tamanho / peso bruto da caixa mestre (embalada)				Peso líquido
	Largura	Profundidade	Altura	Peso (embalada)	
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	Modelos dn: 566 mm (22,3 pol.)	Modelos dn: 724,3 mm (28,5 pol.)	Modelos dn: 879 mm (34,6 pol.)	Modelos dn: 104 quilos (229 lb)	Modelos dn: 89,55 quilos (176,92 lb)
	Modelos z: 585 mm (23 pol.)	Modelos z: 775,9 mm (30,5 pol.)	Modelos z: 927,5 mm (36,5 pol.)	Modelos z: 117 kg (258 lb)	Modelos z: 89,55 kg (176,92 lb)
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	Modelos dn: 566 mm (22,3 pol.)	Modelos dn: 724,3 mm (28,5 pol.)	Modelos dn: 829 mm (32,6 pol.)	Modelos dn: 83,3 quilos (184 libras)	Modelos dn: 68,13 quilos (150,2 lb)
	Modelos z: 585 mm (23 pol.)	Modelos z: 775,9 mm (30,5 pol.)	Modelos z: 877,5 mm (34,5 pol.)	Modelos z: 96,3 kg (212 lb)	Modelos z: 68,13 kg (150,2 lb)
Alimentador de Grupo de Trabalho de Cassete Duplo HP LaserJet	566 mm (22,3 pol.)	610 mm (24 pol.)	265 mm (10,4 pol.)	24,6 quilos (54,2 libras)	21 quilos (46,3 libras)
Gabinete de Grupo de Trabalho HP LaserJet	566 mm (22,3 pol.)	610 mm (24 pol.)	265 mm (10,4 pol.)	13,88 quilos (30,6 lb)	13,4 quilos (29,5 lb)
Grupo de Trabalho de Bandeja de Alta Capacidade para 2.000 Folhas HP LaserJet	585 mm (23 pol.)	670 mm (26,4 pol.)	312 mm (12,3 pol.)	34,34 quilos (75,71 lb)	29,3 quilos (64,59 libras)
Grupo de Trabalho do Separador de Trabalhos HP LaserJet	464 mm (18,3 pol.)	394,7 mm (15,5 pol.)	124,5 mm (4,9 pol.)	1,4 quilos (3,1 libras)	3 quilos (1,4 libras)
Dispositivo de Acabamento Interno HP LaserJet	458 mm (18 pol.)	491 mm (19,3 pol.)	173 mm (6,8 pol.)	72,6 quilos (33 libras)	18,2 quilos (40,1 lb)
Dispositivo de Acabamento de Livretos HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 pol.)	673 mm (26,75 pol.)	587,5 mm (23,5 pol.)	86,8 quilos (191,36 libras)	62 quilos (136,68 lb)
Dispositivo de Acabamento do Grampeador/ Empilhador HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 pol.)	673 mm (26,75 pol.)	587,5 mm (23,5 pol.)	61,6 quilos (135,7 libras)	194 quilos (88 libras)

¹ As informações de peso e tamanho são aproximadas, apenas para referência.

Dimensões da configuração do sistema

Configuração de impressora básica

A configuração básica inclui os seguintes componentes:

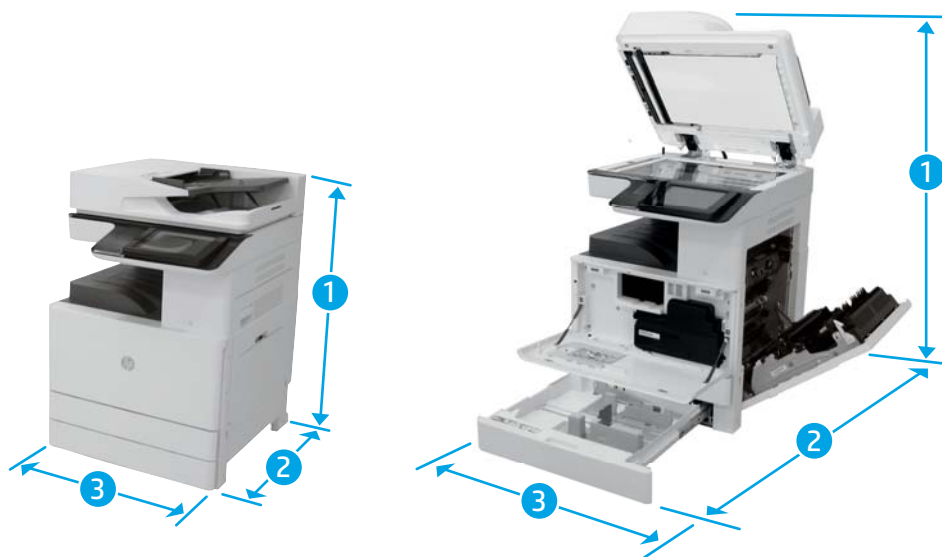


Tabela 4-2 Dimensões de E77822, E77825, E77830

	Dimensões operacionais normais	Dimensões operacionais máximas
1. Altura	Modelos dn: 879 mm (34,6 pol.)	Modelos dn: 724 mm (28,5 pol.)
	Modelos z: 927,5 mm (36,5 pol.)	Modelos z: 775 mm (30,5 pol.)
2. Profundidade	Modelos dn: 724,3 mm (28,5 pol.)	Modelos dn: 1270 mm (50 pol.)
	Modelos z: 775,9 mm (30,5 pol.)	Modelos z: 1270 mm (50 pol.)
3. Largura	Modelos dn: 566 mm (22,3 pol.)	Modelos dn: 1143 mm (45 pol.)
	Modelos z: 585 mm (23 pol.)	Modelos z: 1194 mm (47 pol.)
Peso	Modelos dn: 89,55 quilos (176,92 lb)	Modelos dn: 89,55 quilos (176,92 lb)
	Modelos z: 89,55 quilos (176,92 lb)	Modelos z: 89,55 quilos (176,92 lb)

Tabela 4-3 Dimensões de E72525, E72530, E72535

	Dimensões operacionais normais	Dimensões operacionais máximas
1. Altura	Modelos dn: 829 mm (32,6 pol.)	Modelos dn: 724 mm (28,5 pol.)
	Modelos z: 877 mm (34,5 pol.)	Modelos z: 775 mm (30,5 pol.)

Tabela 4-3 Dimensões de E72525, E72530, E72535 (continuação)

2. Profundidade	Modelos dn: 724,3 mm (28,5 pol.)	Modelos dn: 1270 mm (50 pol.)
	Modelos z: 775,9 mm (30,5 pol.)	Modelos z: 1270 mm (50 pol.)
3. Largura	Modelos dn: 566 mm (22,3 pol.)	Modelos dn: 1143 mm (45 pol.)
	Modelos z: 585 mm (23 pol.)	Modelos z: 1194 mm (47 pol.)
Peso	Modelos dn: 68,13 quilos (150,2 lb)	Modelos dn: 68,13 quilos (150,2 lb)
	Modelos z: 68,13 quilos (150,2 lb)	Modelos z: 68,13 quilos (150,2 lb)

Impressora com configuração de DCF/gabinete

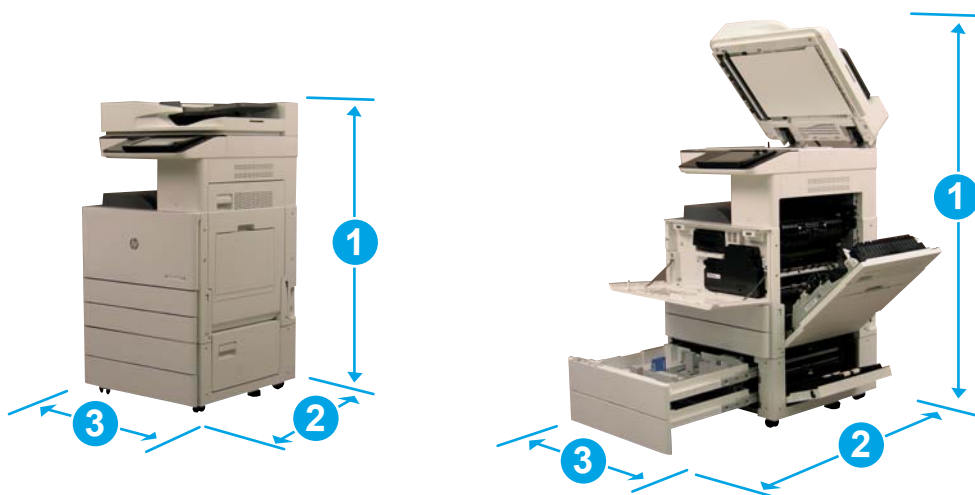


Tabela 4-4 Dimensões de E77822, E77825, E77830

	Dimensões operacionais normais	Dimensões operacionais máximas
1. Altura	Modelos dn: 1144 mm (45 pol.)	Modelos dn: 989 mm (38,9 pol.)
	Modelos z: 1192,5 mm (46,9 pol.)	Modelos z: 1040 mm (40,9 pol.)
2. Profundidade	Modelos dn: 724,3 mm (28,5 pol.)	Modelos dn: 1270 mm (50 pol.)
	Modelos z: 775,9 mm (30,5 pol.)	Modelos z: 1270 mm (50 pol.)
3. Largura	Modelos dn: 566 mm (22,3 pol.)	Modelos dn: 1143 mm (45 pol.)
	Modelos z: 585 mm (23 pol.)	Modelos z: 1194 mm (47 pol.)
Peso	Modelos dn: 110,55 quilos (223,22 lb)	
	Modelos z: 110,55 quilos (223,22 lb)	

Tabela 4-5 Dimensões de E72525, E72530, E72535

	Dimensões operacionais normais	Dimensões operacionais máximas
1. Altura	Modelos dn: 1094 mm (43 pol.)	Modelos dn: 989 mm (38,9 pol.)
	Modelos z: 1142 mm (44,9 pol.)	Modelos z: 1040 mm (40,9 pol.)

Tabela 4-5 Dimensões de E72525, E72530, E72535 (continuação)

2. Profundidade	Modelos dn: 724,3 mm (28,5 pol.)	Modelos dn: 1270 mm (50 pol.)
	Modelos z: 775,9 mm (30,5 pol.)	Modelos z: 1270 mm (50 pol.)
3. Largura	Modelos dn: 566 mm (22,3 pol.)	Modelos dn: 1143 mm (45 pol.)
	Modelos z: 585 mm (23 pol.)	Modelos z: 1194 mm (47 pol.)
Peso	Modelos dn: 89,13 quilos (196,5 lb)	
	Modelos z: 89,13 quilos (196,5 lb)	

Impressora com configuração de dispositivo de acabamento de livretos

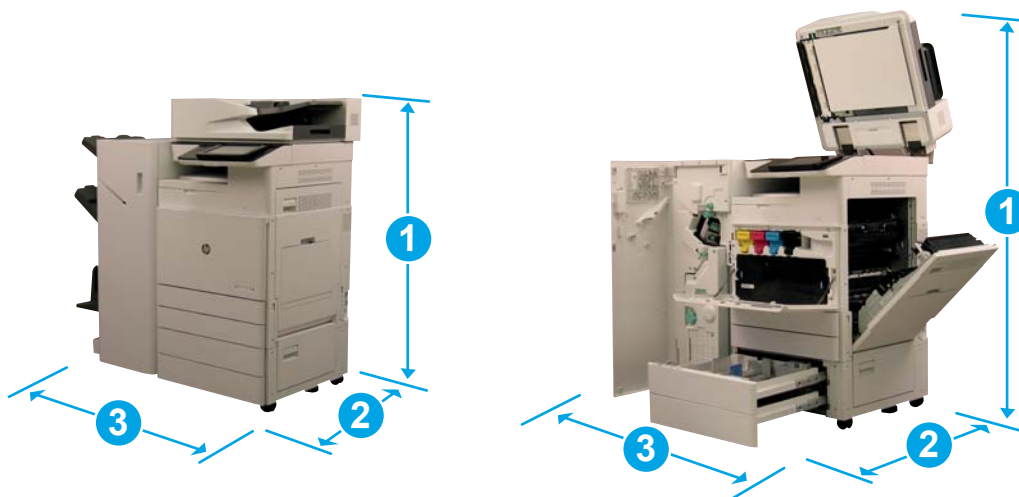


Tabela 4-6 Dimensões de E77822, E77825, E77830

	Dimensões operacionais normais	Dimensões operacionais máximas
1. Altura	Modelos dn: 1144 mm (45 pol.)	Modelos dn: 989 mm (38,9 pol.)
	Modelos z: 1192,5 mm (46,9 pol.)	Modelos z: 1040 mm (40,9 pol.)
2. Profundidade	Modelos dn: 724,3 mm (28,5 pol.)	Modelos dn: 1270 mm (50 pol.)
	Modelos z: 775,9 mm (30,5 pol.)	Modelos z: 1270 mm (50 pol.)
3. Largura	Modelos dn: 1569,3 mm (62,05 pol.)	Modelos dn: 2146,3 mm (84,75 pol.)
	Modelos z: 1588,3 mm (62,75 pol.)	Modelos z: 2197,3 mm (86,75 pol.)
Peso	Modelos dn: 172,55 quilos (359,9 lb)	
	Modelos z: 172,55 quilos (359,9 lb)	

Tabela 4-7 Dimensões de E72525, E72530, E72535

	Dimensões operacionais normais	Dimensões operacionais máximas
1. Altura	Modelos dn: 1094 mm (43 pol.)	Modelos dn: 989 mm (38,9 pol.)
	Modelos z: 1142 mm (44,9 pol.)	Modelos z: 1040 mm (40,9 pol.)


Tabela 4-7 Dimensões de E72525, E72530, E72535 (continuação)

2. Profundidade	Modelos dn: 724,3 mm (28,5 pol.)	Modelos dn: 1270 mm (50 pol.)
	Modelos z: 775,9 mm (30,5 pol.)	Modelos z: 1270 mm (50 pol.)
3. Largura	Modelos dn: 1569,3 mm (62,05 pol.)	Modelos dn: 2146,3 mm (84,75 pol.)
	Modelos z: 1588,3 mm (62,75 pol.)	Modelos z: 2197,3 mm (86,75 pol.)
Peso	Modelos dn: 151,13 kg (333,18)	
	Modelos z: 151,13 kg (333,18)	

Requisitos de espaço livre operacional

Verifique se a impressora está instalada em uma área com espaço suficiente ao redor do dispositivo para ventilação e acesso para manutenção apropriados. O ADF ou o ADF de fluxo, quando totalmente aberto, requer 20 polegadas (508 mm) acima do nível na parte superior. A parte de trás da copiadora e a parede precisam ter uma ventilação adequada.

O espaço a seguir deve ser fornecido ao redor da máquina para garantir o desempenho da máquina e as operações corretas. Se algum opcional estiver instalado, forneça o espaço adicional para instalá-lo.

 **NOTA:** A HP recomenda que 18 pol. (457,2 mm) sejam adicionados às laterais da impressora e à parte frontal para verificar se há espaço suficiente para abrir portas e tampas.

- **Espaço livre traseiro:** 18 polegadas (457,2 mm)
- **Espaço livre à esquerda:** 18 polegadas (457,2 mm)
- **Espaço livre à direita:** 18 polegadas (457,2 mm)

Especificações ambientais

Tabela 4-8 Especificações do ambiente operacional

Ambiente	Recomendado	Permitido
Temperatura	15 °C a 30 °C (59 °F a 86 °F)	15 °C a 30 °C (59 °F a 86 °F)
Umidade relativa	20% a 80% (UR)	20% a 80% (UR)



NOTA: O ambiente operacional da impressora deve permanecer estável.

Requisitos de alimentação

Tabela 4-9 Requisitos de alimentação

Item	Especificação
Tensão de entrada (Europa)	CA 220 - 240 V (+/- 10%)
Tensão de entrada (EUA)	CA 110 - 127 V (+/- 10%)
Tensão de entrada (AP)	CA 220 - 240 V (+/- 10%)
Frequência nominal	50/60 Hz (+/- 3%)


Tabela 4-10 Consumo de energia

Item	Especificação
Pronto	Menos de 250 Wh
Operação normal	Menos de 800 Wh
Máx/Pico	Menos de 1200 Wh
Inatividade	Menos de 1,5 Wh
Desligar	Menos de 0 Wh
TEC	<ul style="list-style-type: none">• E72525: Menos de 1,478 Wh• E72530: Menos de 1,798 Wh• E72535: Menos de 2,279 Wh• E77822: Menos de 1,438 Wh• E77825: Menos de 1,580 Wh• E77830: Menos de 2,034 Wh
Tempo de atraso de suspensão padrão	2 minutos
Tempo de atraso de suspensão máximo	<ul style="list-style-type: none">• E72525, E72530: 60 minutos• E72535: 120 minutos• E77822, E77825, E77830: 60 minutos

5 Preparação

- [Listas de verificação de preparação](#)
- [Desembalar e montagem básica](#)
- [Instalação de suprimentos iniciais](#)
- [Ativação inicial](#)
- [Ajustes e testes de mecanismo](#)
- [Preparar para transporte ao local do cliente](#)
- [Reembalar \(do local do cliente\)](#)

Listas de verificação de preparação

 **NOTA:** Os preparadores **devem realizar treinamento apropriado** e baixar e utilizar todas as guias de instalação para executar as etapas a seguir corretamente. A preparação normalmente é executada em um local fora da instalação.


 **NOTA:** Os montadores **devem** ser treinados e qualificados/certificados para executar essa atividade.

Tabela 5-1 Preparação (mínimo 30 min + opções)

- Desembale e faça o levantamento de itens diversos – **2 ou 4 pessoas para levantar** (10 minutos).
- Desembale a bandeja ou o gabinete (5 minutos).
- Desembale o mecanismo (5 minutos).
- Coloque o mecanismo no acessório inferior, se solicitado – **2 ou 4 pessoas para levantar** (2 minutos).
- Y1G24A deve ser utilizado nas séries E72525, E72530, E72535 monocromáticas quando o dispositivo de acabamento do grameador/empilhador ou o dispositivo de acabamento de livretos for utilizado.
- Remova a fita de transporte e a trava do scanner (5 minutos).
- Desembale e instale os cartuchos de toner (2 minutos).

Tabela 5-2 Montagem e testes (mínimo 55 minutos + opções)

- Conecte o manuseio de papel ou outros acessórios (com base na configuração).
- Instale as unidades de imagem (5 minutos).
- Ajuste as guias de papel da bandeja no tamanho apropriado para a conta.
- Carregue as bandejas de papel e trave as guias traseiras (5 minutos).
- Conecte os cabos de alimentação e de rede local e ligue o interruptor principal (1 minuto).
- Ligue e aguarde a tela inicial (2 minutos).
- Execute a Configuração de diferenciação do último ponto (LPDC) (3 minutos).
NOTA: A LPDC será automaticamente configurada após a ativação. Se isso falhar ou não houver internet disponível, as informações da LPDC precisarão ser instaladas manualmente.
- Selecione um idioma e defina a data/hora (1 minuto).
- Atualize para o firmware mais recente (até 20 minutos).
CUIDADO: Todos os acessórios precisam ser conectados antes da atualização do firmware. Depois da instalação de qualquer acessório, o firmware deverá ser atualizado para garantir que o firmware da impressora seja compatível com o acessório.
- Imprima as páginas de configuração e de demonstração (2 minutos).
- Execute um teste de funcionalidade básica (10 minutos) – teste impressão, cópia e cada acessório.
- Desmonte os acessórios e prepare a impressora para transporte (3 minutos).

Desembalar e montagem básica

Instalação dos produtos HP Color LaserJet MFP E778 e do alimentador de cassete duplo Y1F97A HP LaserJet

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Instalação dos produtos HP LaserJet MFP E725, do alimentador de cassete duplo Y1F97A e do espaçador Y1G24A HP LaserJet.

[Clique aqui para assistir a um vídeo deste procedimento.](#)

Mecanismo HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830 ou HP LaserJet E72525, E72530, E72535

1. Abra a caixa e, em seguida, remova os materiais de embalagem ou os acessórios agrupados na parte superior do mecanismo.
2. Levante a caixa do mecanismo e puxe para baixo a embalagem de plástico ao redor do mecanismo.

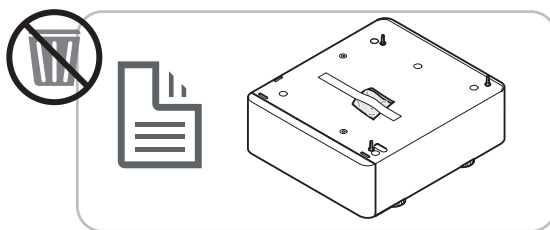
Alimentador do grupo de trabalho do cassete duplo (DCF) para HP LaserJet e gabinete do grupo de trabalho para HP LaserJet ou HCI para 2000 folhas

1. Abra a caixa e remova todos os acessórios, manuais e materiais de embalagem na parte superior do gabinete/DCF ou HCI para 2000 folhas.

⚠ CUIDADO: A HCI para 2000 folhas ou o DCF/gabinete requer duas pessoas para levantar.

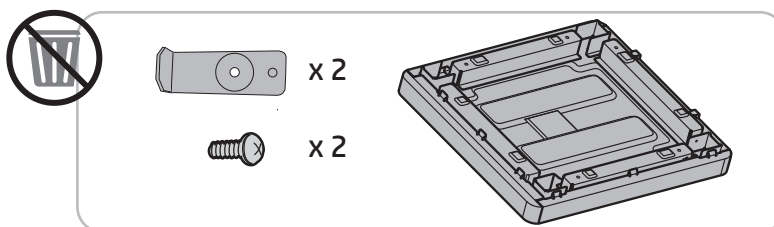
2. Incline a caixa de transporte de lado e, em seguida, remova cuidadosamente o gabinete/DCF ou a HCI para 2000 folhas da caixa.
3. Remova o gabinete/DCF ou a eHCI para 2000 folhas da embalagem de transporte e, em seguida, remova todos os materiais de embalagem e a fita da parte externa do DCF e das bandejas.

📋 IMPORTANTE: Três pinos de alinhamento estão incluídos com o gabinete. Guarde-os para a instalação no mecanismo.



Espaçador HP para os modelos HP LaserJet E72525, E72530, E72535 somente

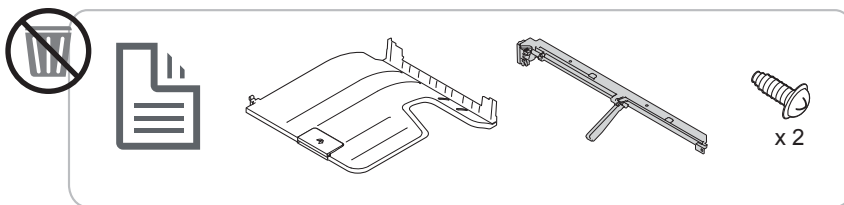
- ▲ Desembale o espaçador.



Separador de trabalhos HP

- ▲ Desembale o separador de trabalhos.

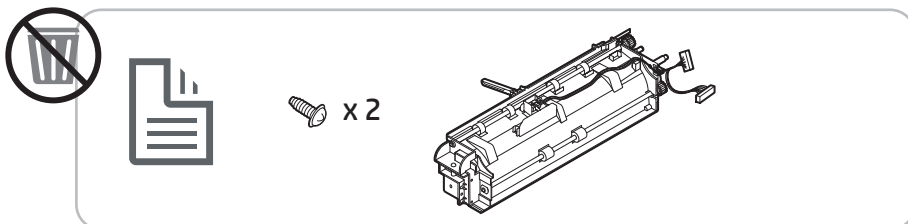
 **NOTA:** Algumas peças podem ficar encobertas sob a espuma de embalagem.



Instalação da segunda saída e da ponte do dispositivo de acabamento HP nos produtos HP LaserJet MFP E7

- ▲ Desembale a segunda saída.

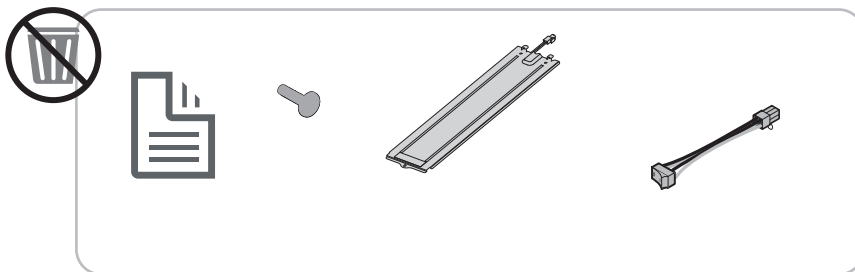
[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)



Instalação do acessório dos aquecedores da bandeja de papel Y1G22A HP LaserJet

- ▲ Verifique o conteúdo de aquecedores e deixe-os com embalagem para o técnico de serviço ou o instalador.

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)



Instalação do dispositivo de acabamento interno Y1G00A HP LaserJet nos produtos HP LaserJet MFP E725 e E778 Color

- ▲ [Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Instalação do perfurador interno no dispositivo de acabamento Y1G00A HP LaserJet

- ▲ [Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Preparação do mecanismo

Para HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830: [Clique aqui para assistir a um vídeo deste procedimento.](#)

Para HP LaserJet E72525, E72530, E72535 [Clique aqui para assistir a um vídeo deste procedimento.](#)

⚠ CUIDADO: O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

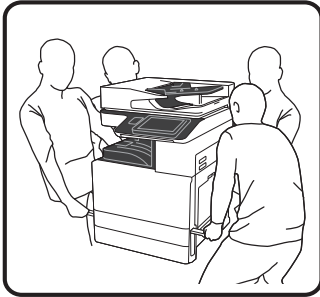
1. Remova a embalagem, como espuma e plástico.
2. Deixe a fita no mecanismo intacta.

Empilhamento – Consulte os vídeos de instalação acima para assistir a este procedimento

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 e HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

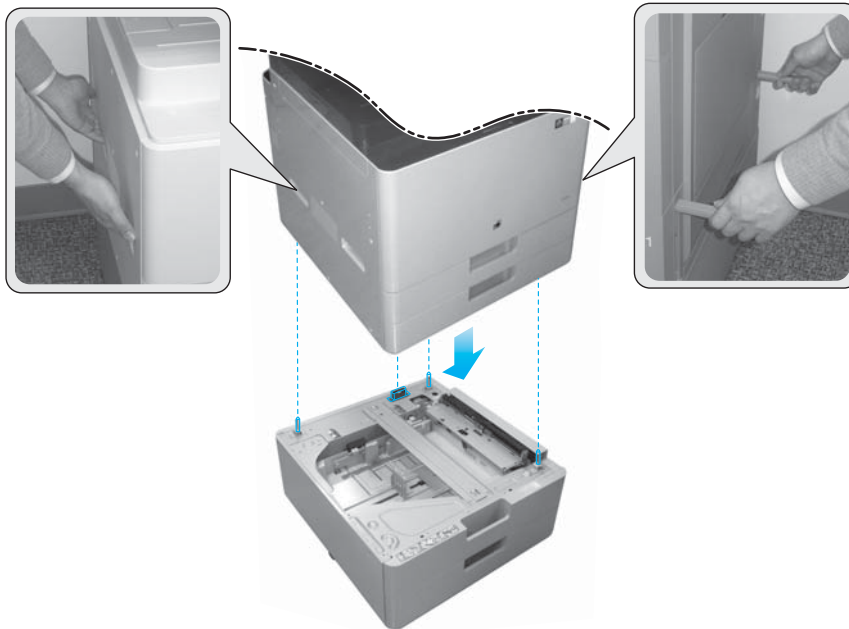
⚠ CUIDADO: O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.



Empilhamento do mecanismo no DCF/gabinete ou na HCI para 2000 folhas

1. Instale os pinos de alinhamento no gabinete antes de colocar o mecanismo no gabinete.
2. Abra duas barras de elevação no lado direito da impressora.

3. Levante cuidadosamente o conjunto do mecanismo a partir de cada canto, alinhe o mecanismo com os pinos de encaixe e o conector no DCF ou na HCI para 2000 folhas e, em seguida, abaixe cuidadosamente o mecanismo no DCF ou na HCI para 2000 folhas.



4. Remova o parafuso da trava do scanner.

⚠ CUIDADO: O parafuso da trava do scanner deve ser removido antes de ligar a impressora.

HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 somente

O espaçador é projetado para eliminar a folga entre dispositivos de acabamento externos e o mecanismo nos modelos E72525, E72530 e E72535.

Use os rodízios e os estabilizadores do removidos do DCF no espaçador.

Instalação do espaçador no DCF, na HCI para 2000 folhas ou no gabinete, somente produtos monocromáticos (E72525, E72530, E72535)


1. Remova os rodízios e os estabilizadores da parte inferior do DCF, da HCI para 2000 folhas ou do gabinete.
2. Instale os rodízios e os estabilizadores no espaçador. O espaçador é necessário no produto monocromático apenas para permitir que os dispositivos de armazenamento sejam adicionados ao dispositivo monocromático.
3. Coloque o DCF, a HCI para 2000 folhas ou o gabinete na parte superior do espaçador e fixe com os dois suportes na parte traseira do acessório.

Instalação do mecanismo no suporte do gabinete com espaçador, somente produtos monocromáticos (E72525, E72530, E72535)

1. Abra as duas barras de elevação no lado direito do mecanismo.

 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

2. Levante cuidadosamente o conjunto do mecanismo para cima a partir de cada canto, alinhe o mecanismo com os pinos de encaixe e o conector no gabinete e, em seguida, abaixe cuidadosamente o mecanismo no DCF, HCI ou gabinete.

 **CUIDADO:** Os pinos de encaixe e o conector no gabinete podem ser danificados pelo posicionamento inadequado do mecanismo no gabinete. Verifique se os pinos de encaixe e o conector estão alinhados antes de abaixar o mecanismo no gabinete.

Instalação do espaçador no DCF, somente produtos monocromáticos (E72525, E72530, E72535)

1. Instale os quatro parafusos e rodízios no espaçador.
2. Instale os três estabilizadores e os parafusos autoatarraxantes no espaçador.
3. Remova os dois suportes da embalagem e fixe-os ao espaçador. Guarde esses espaçadores para instalação no DCF.
4. Coloque cuidadosamente o DCF no espaçador.
5. Instale os dois suportes e os parafusos nas reentrâncias no lado direito da impressora. Esses são os suportes removidos da embalagem fixados ao DCF.
6. Remova toda a fita externa/interna e todos os materiais de embalagem do DCF e nas bandejas.


 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Instalação do mecanismo no DCF com espaçador, somente produtos monocromáticos (E72525, E72530, E72535)

1. Abra as duas barras de elevação no lado direito do mecanismo.

 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

2. Levante cuidadosamente o conjunto do mecanismo para cima a partir de cada canto, alinhe o mecanismo com os pinos de encaixe e o conector no DCF e, em seguida, abaixe cuidadosamente o mecanismo no DCF.


 **CUIDADO:** Os pinos de encaixe e o conector no DCF podem ser danificados pelo posicionamento inadequado do mecanismo no DCF. Verifique se os pinos de encaixe e o conector estão alinhados antes de abaixar o mecanismo no DCF.

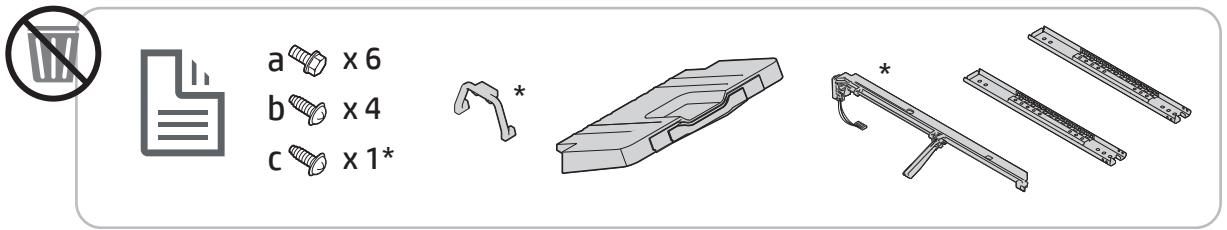
Acabamentos

Dispositivo de acabamento interno HP LaserJet

[Clique aqui para assistir a um vídeo deste procedimento.](#)

- ▲ Desembale o dispositivo de acabamento interno.

 **NOTA:** Algumas peças podem ficar encobertas sob a espuma de embalagem.



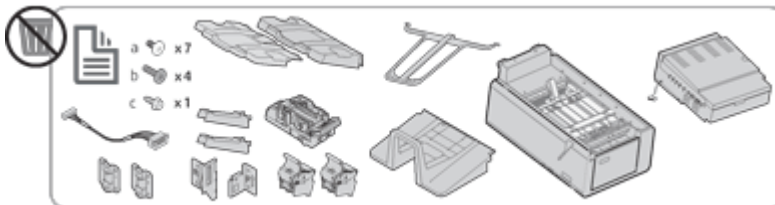
NOTA: As peças marcadas com (*) não são usadas na instalação do dispositivo de acabamento interno em produtos de grupo de trabalho.

Dispositivo de Acabamento de Livretos HP LaserJet

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

▲ Desembale o dispositivo de acabamento de livretos.

NOTA: Algumas peças podem ficar encobertas sob a espuma de embalagem.

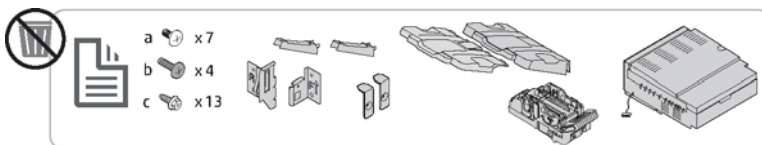


Dispositivo de Acabamento do Grampeador/Empilhador HP LaserJet

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

▲ Desembale o dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador.

NOTA: Algumas peças podem ficar encobertas sob a espuma de embalagem.



Instalação de suprimentos iniciais

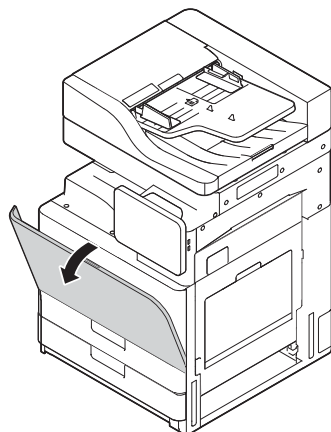
Instalar toner

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

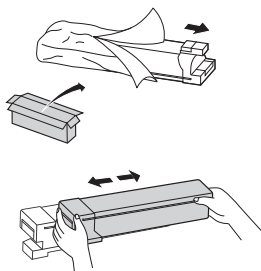
[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

 **NOTA:** Siga as instruções no interior da impressora.

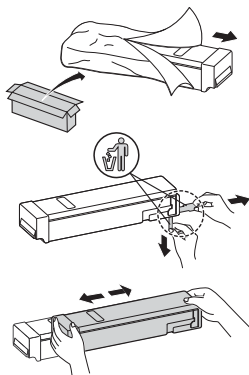
1.



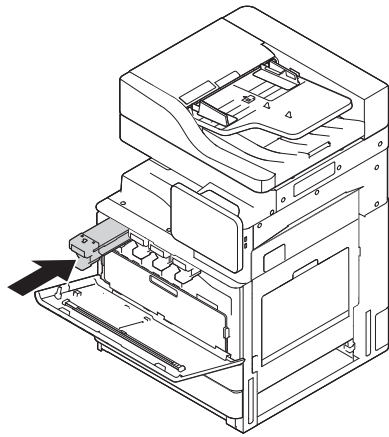
2.



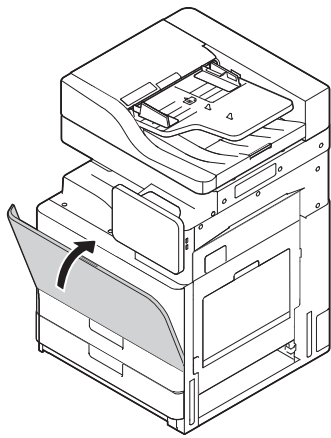
3. Agite vigorosamente o cartucho de toner de um lado para o outro para distribuir o toner em todo o reservatório de cartucho de toner (aproximadamente 10 vezes).



4.



5.



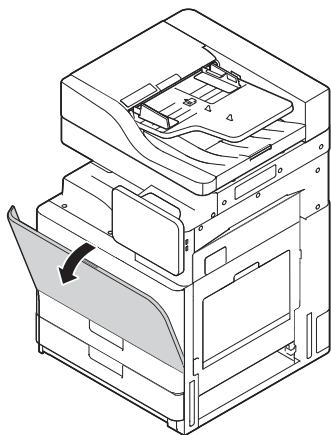
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

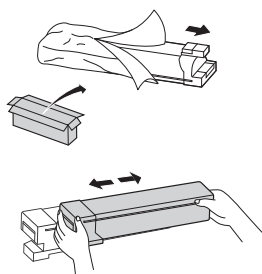


NOTA: Siga as instruções no interior da impressora.

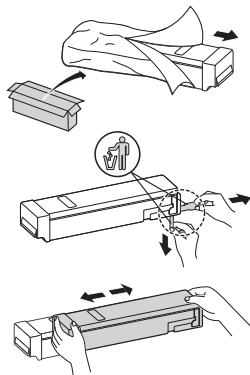
1.



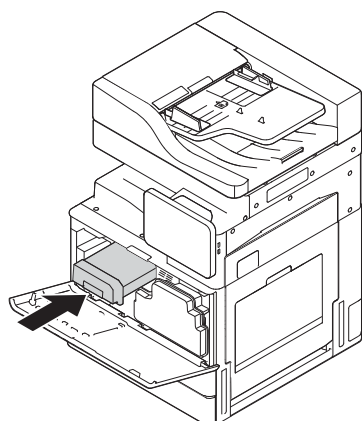
2.



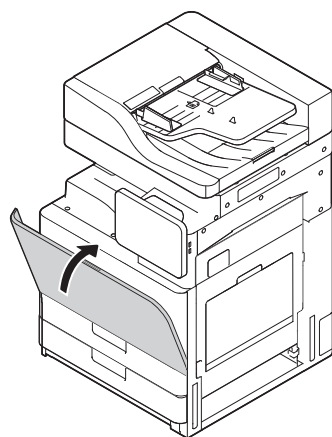
3. Agite vigorosamente o cartucho de toner de um lado para o outro para distribuir o toner em todo o reservatório de cartucho de toner (aproximadamente 10 vezes).



4.







5.



Ativação inicial

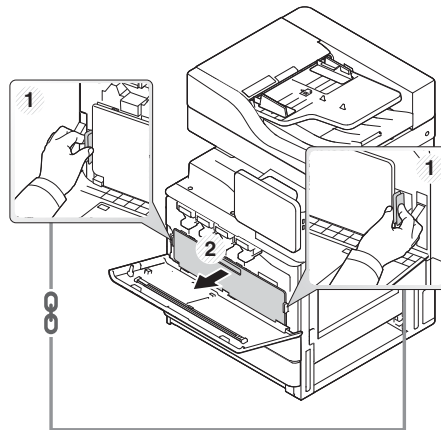
Instalar o tambor de imagens (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

-  **NOTA:** O técnico deve ser treinado e certificado/qualificado para executar essa atividade.
-  **CUIDADO:** Para evitar danos à impressora, utilize somente o cabo de alimentação fornecido com a impressora.
-  **NOTA:** Verifique se a fonte de alimentação é adequada para a classificação de tensão da impressora. A classificação de tensão está na etiqueta da impressora. A impressora utiliza 110-127 Vca ou 220-240 Vca e 50/60 Hz.
-  **CUIDADO:** O parafuso da trava do scanner deve ser removido antes de ligar a impressora.

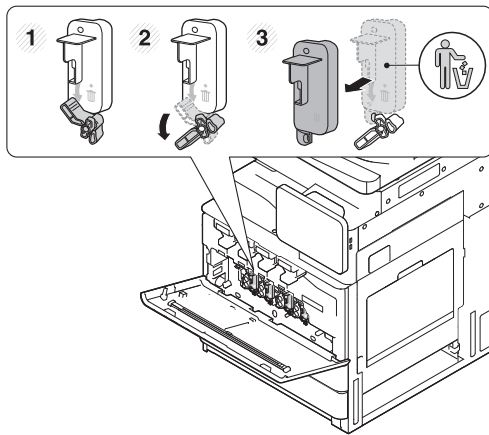
Uma etiqueta com a tensão da impressora está localizada na parte de trás da impressora.

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

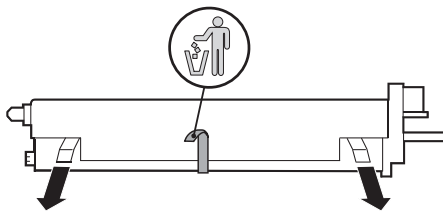
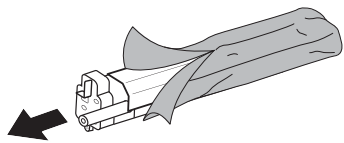
1. Abra a porta frontal e remova a unidade de coleta de toner (TCU) liberando as guias em ambos os lados (legenda 1) e puxando diretamente para fora (legenda 2).



2. Localize a cor correspondente para a unidade do tambor (legenda 1). Em seguida, vire a alavanca de travamento cinza localizada abaixo da unidade do tambor no sentido anti-horário para baixo para permitir que a unidade do tambor seja instalada (legenda 2). Em seguida, remova a trava de transporte laranja (legenda 3).

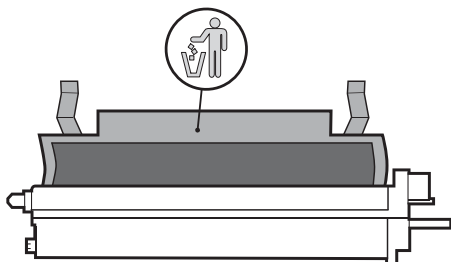


3. Remova a nova unidade do tambor da embalagem e, em seguida, remova a fita do material de embalagem laranja na unidade do tambor.



4. Levante o material de embalagem laranja para remover a unidade do tambor. Em seguida, remova o material de embalagem laranja do tambor na unidade do tambor.

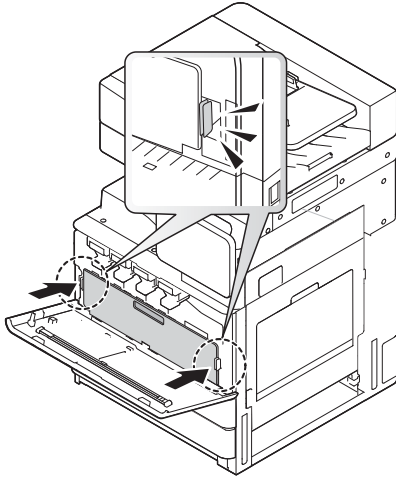
⚠ CUIDADO: Não toque no tambor OPC verde.



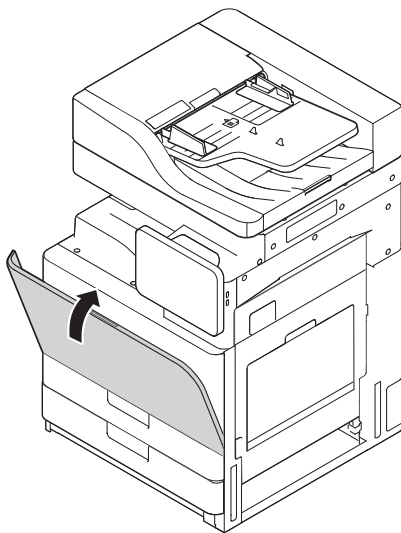
5. Insira a unidade do tambor na impressora usando a guia localizada na parte superior da abertura de inserção. Deslize o tambor na direção da seta usando o chanfro na parte superior do tambor evitando tocar no tambor (legenda 1). Puxe para cima a alavanca de travamento no sentido horário para travar no lugar (legenda 2).

⚠ CUIDADO: Tenha cuidado para não arranhar o tambor OPC na placa de chapa metálica.

6. Reinstale a TCU e verifique se as guias travam no lugar nos dois lados.



7. Feche a porta frontal na direção da seta.



Instale o tambor de imagens (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)

🔧 NOTA: O técnico deve ser treinado e certificado/qualificado para executar essa atividade.

⚠ CUIDADO: Para evitar danos à impressora, utilize somente o cabo de alimentação fornecido com a impressora.

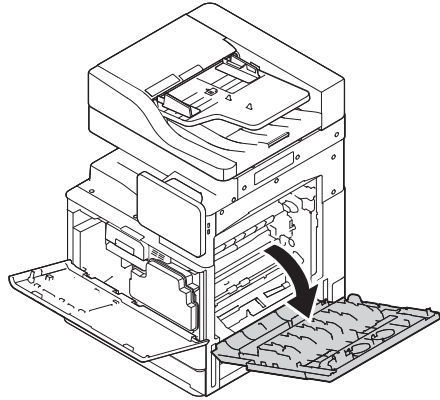
🔧 NOTA: Verifique se a fonte de alimentação é adequada para a classificação de tensão da impressora. A classificação de tensão está na etiqueta da impressora. A impressora utiliza 110-127 Vca ou 220-240 Vca e 50/60 Hz.

⚠ CUIDADO: O parafuso da trava do scanner deve ser removido antes de ligar a impressora.

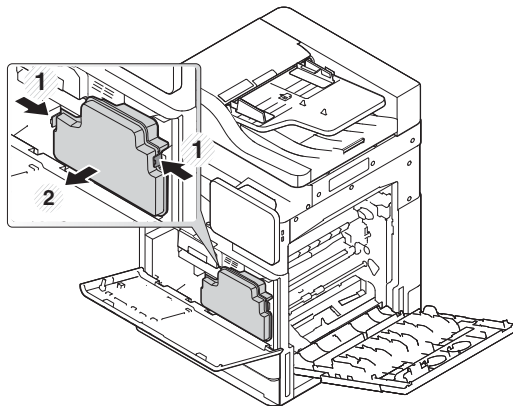
Uma etiqueta com a tensão da impressora está localizada na parte de trás da impressora.

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

1. Abra a porta frontal e, em seguida, abra a porta direita na direção da seta.

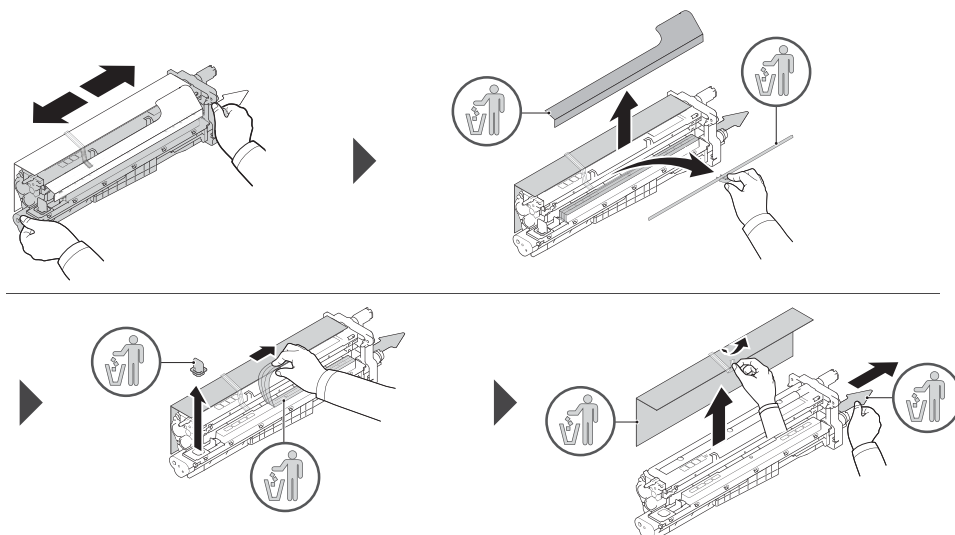


2. Remova a unidade de coleta de toner (TCU), soltando as guias nos dois lados da TCU (legenda 1) e, em seguida, remova a TCU na direção da seta (legenda 2).

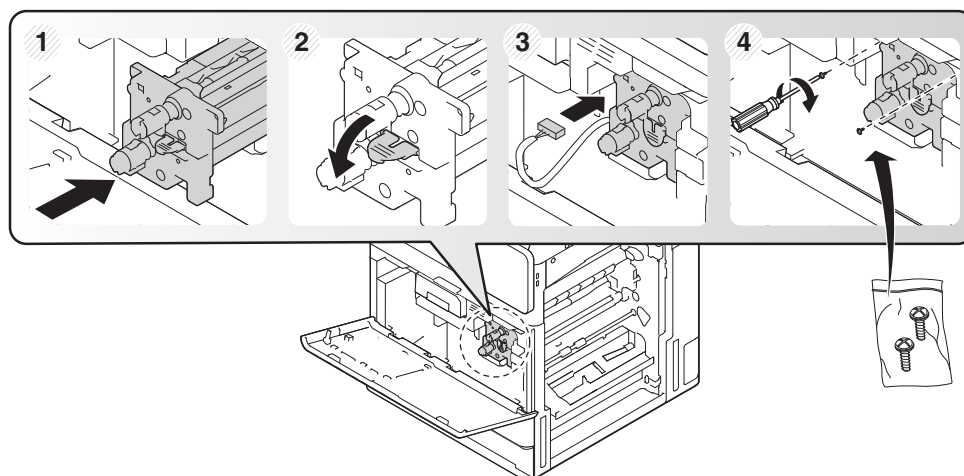


3. Puxe as tampas de ambos os lados na direção das setas.
 - a. Remova o material de embalagem da unidade de imagem puxando na direção da seta. Levante a unidade de imagem.
 - b. Remova a fita adesiva levantando e puxando na direção da seta.
 - c. Remova o material de embalagem para cima e para fora do dispositivo na direção da seta. Puxe a etiqueta de seta vermelha na direção da seta.

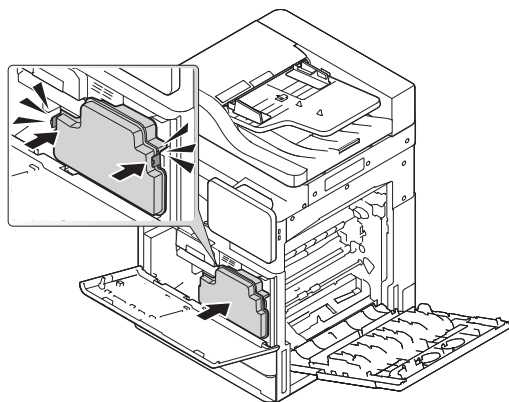
⚠ CUIDADO: Tenha cuidado para não rasgar a etiqueta vermelha.



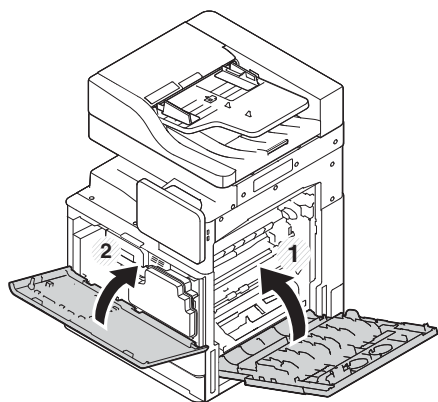
4. Insira e deslize a unidade de imagem para a abertura na impressora segurando a alça cinza conforme mostrado pela seta e, em seguida, deslize na direção da seta (legenda 1).
 - a. Empurre a guia na unidade de imagem na direção da seta (legenda 2).
 - b. Conecte o conector (legenda 3).
 - c. Instale os dois parafusos (legenda 4).



5. Reinstale a TCU e verifique se as guias em ambos os lados travam no lugar.




6. Feche a porta direita na direção da seta (legenda 1) e, em seguida, feche a tampa frontal na direção da seta (legenda 2).



Ajustes e testes de mecanismo

Coloque papel nas bandejas e nos dispositivos de entrada

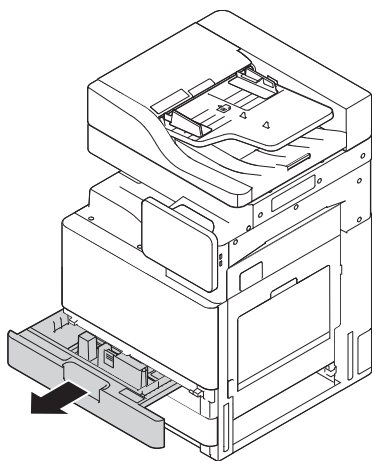
 **NOTA:** Verifique se todas as fitas de transporte e todos os outros materiais de embalagem foram removidos da bandeja antes de colocar papel.

 **NOTA:** Certifique-se de manter as etiquetas da bandeja de papel para instalação no painel frontal da bandeja.

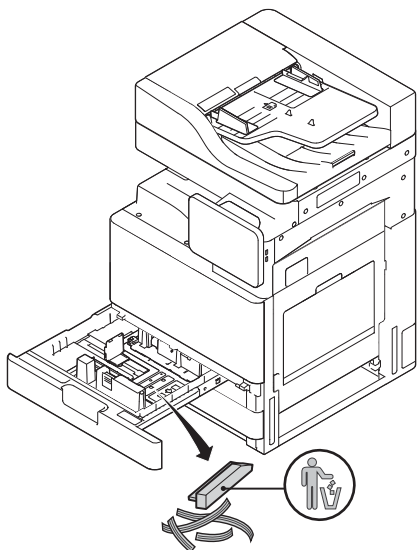
 **NOTA:** As bandejas estão configuradas para papel A4, ajuste ao tamanho de papel adequado.

Colocar papel nas bandejas na impressora

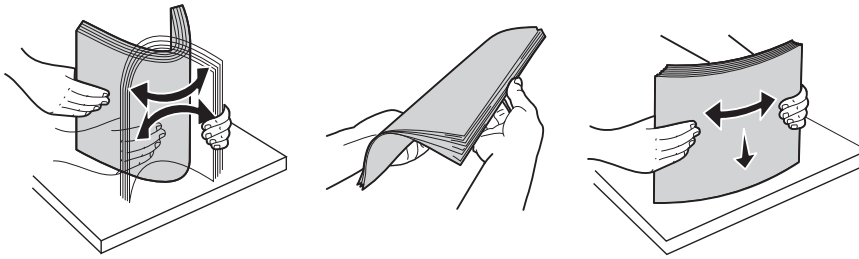
1.



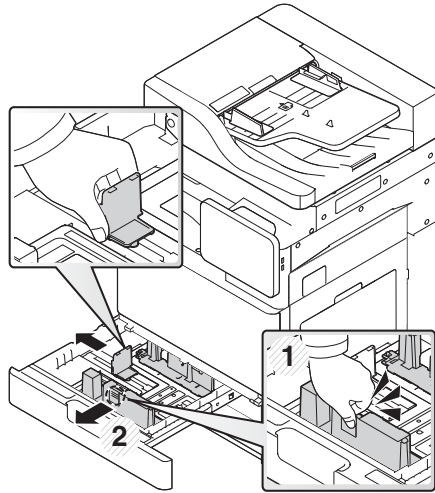
2.



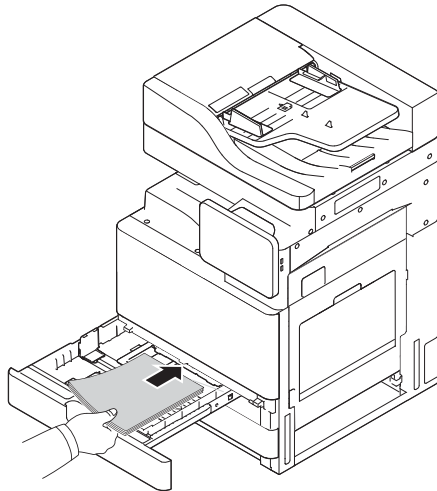
3.



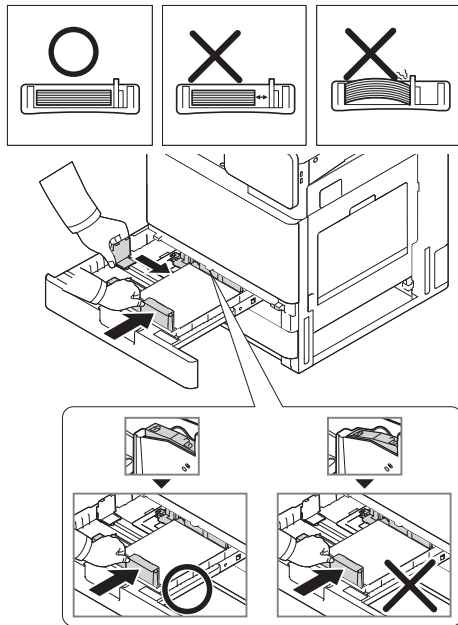
4.



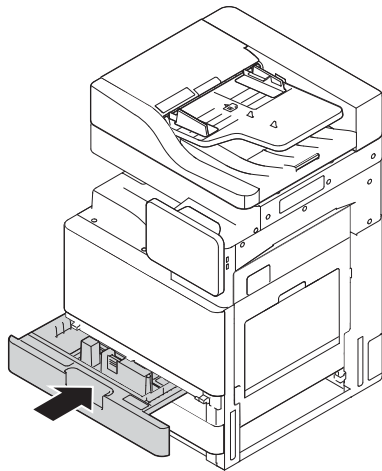
5.



6.

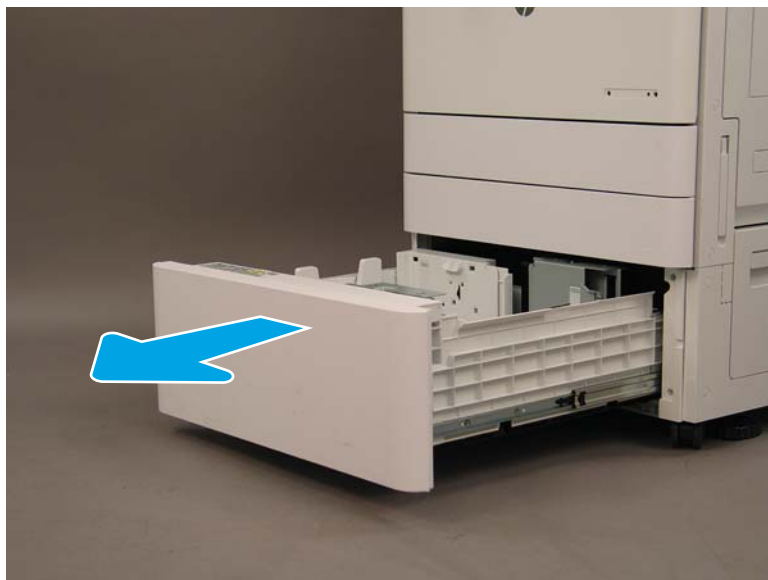


7.

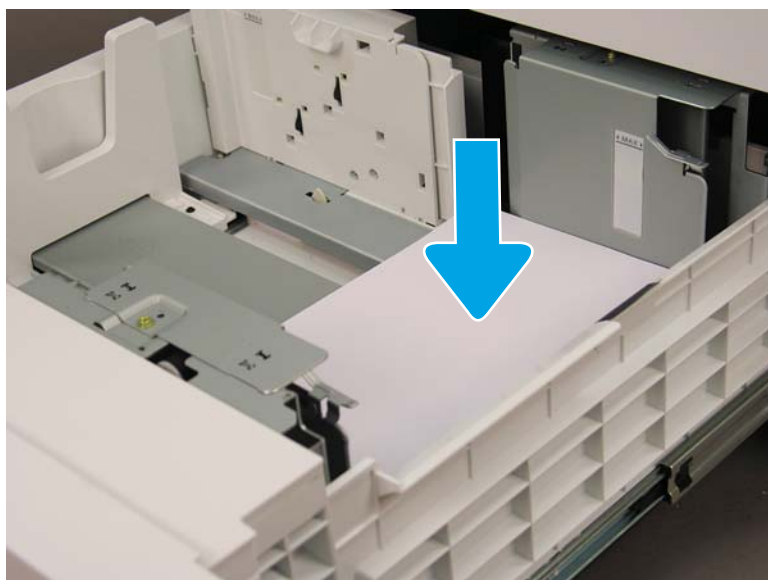


Colocar papel na bandeja da HCI para 2000 folhas

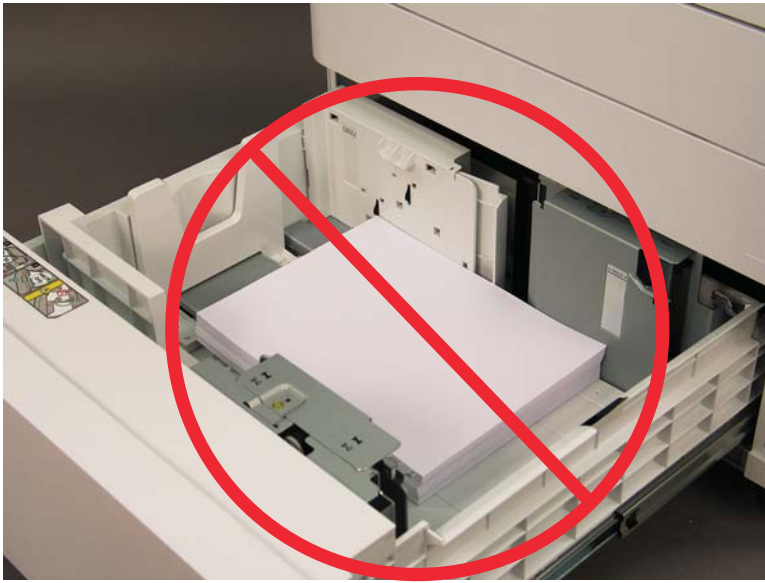
1.



2.



3.



Preparar para transporte ao local do cliente

Tabela 5-3 Preparação de transporte

-
- Desligue e desconecte todos os dispositivos de acabamento.
 - Separe o mecanismo e os dispositivos de entrada/saída.
 - Para transporte de longa distância, reinstale o parafuso de trava do scanner do ADF.
 - Deixe os suportes de fixação no lugar.
 - Retraia os pés estabilizadores na parte inferior de unidades para deslocamento.
 - Proteja os rodízios.
 - Reinstale a trava de transporte do dispositivo de acabamento de livretos.
 - A HP recomenda colocar os dispositivos de acabamento em palete para transporte.
 - Providencie transporte local.
 - Verifique os requisitos de transporte em caminhão.
 - Verifique os requisitos de proteção.
 - Enrole os mecanismos em manta e verifique se eles estão corretamente amarrados ao caminhão.
 - Sempre que passar sobre qualquer superfície áspera (asfalto, paralelepípedo e outras superfícies ásperas) apoie 4 x 8 de madeira compensada de 1/4 de polegada.
 - Ao realizar o transporte passando por vãos, use dispositivos de suporte apropriados para garantir que o transporte da impressora seja estável.
-

Reembalar (do local do cliente)

Deslocamento local

Tabela 5-4 Preparação de transporte

<input type="checkbox"/> Desligue e desconecte todos os dispositivos de acabamento.	
<input type="checkbox"/> Separe o mecanismo e os dispositivos de entrada/saída.	
<input type="checkbox"/> Para transporte de longa distância, reinstale o parafuso de trava do scanner do ADF.	
<input type="checkbox"/> Deixe os suportes de fixação no lugar.	
<input type="checkbox"/> Retraia os pés estabilizadores na parte inferior de unidades para deslocamento.	
<input type="checkbox"/> Proteja os rodízios.	
<input type="checkbox"/> Reinstale a trava de transporte do dispositivo de acabamento de livretos.	
<input type="checkbox"/> A HP recomenda colocar os dispositivos de acabamento em palete para transporte.	
<input type="checkbox"/> Providencie transporte local.	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de transporte em caminhão.
	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de proteção.
<input type="checkbox"/> Enrole os mecanismos em manta e verifique se eles estão corretamente amarrados ao caminhão.	
<input type="checkbox"/> Sempre que passar sobre qualquer superfície áspera (asfalto, paralelepípedo e outras superfícies ásperas) apoie 4 x 8 de madeira compensada de 1/4 de polegada.	
<input type="checkbox"/> Ao realizar o transporte passando por vãos, use dispositivos de suporte apropriados para garantir que o transporte da impressora seja estável.	

Deslocamento de longa distância

Tabela 5-5 Deslocamento de longa distância

<input type="checkbox"/> Frete por via aérea	<input type="checkbox"/> Transporte de longa distância por caminhão
<input type="checkbox"/> Desligue e desconecte todos os dispositivos de acabamento.	
<input type="checkbox"/> Separe o mecanismo e os dispositivos de entrada/saída.	
<input type="checkbox"/> Para transporte de longa distância, reinstale o parafuso de trava do scanner do ADF.	
<input type="checkbox"/> Deixe os suportes de fixação no lugar.	
<input type="checkbox"/> Retraia os pés estabilizadores na parte inferior de unidades para deslocamento.	
<input type="checkbox"/> Proteja os rodízios.	
<input type="checkbox"/> Reinstale a trava de transporte do dispositivo de acabamento de livretos.	
<input type="checkbox"/> A HP recomenda colocar os dispositivos de acabamento em palete para transporte.	
<input type="checkbox"/> Para transporte de longa distância, a HP recomenda acondicionar em engradado as impressoras e os acessórios ou usar paletes com revestimento resistente.	
<input type="checkbox"/> Providencie o transporte de longa distância.	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de transporte em caminhão ou frente por via aérea.


Tabela 5-5 Deslocamento de longa distância (continuação)

	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de proteção.
<input type="checkbox"/>	Sempre que passar sobre qualquer superfície áspera (asfalto, paralelepípedo e outras superfícies ásperas) apoie 4 x 8 de madeira compensada de 1/4 de polegada.
<input type="checkbox"/>	Ao realizar o transporte passando por vãos, use dispositivos de suporte apropriados para garantir que o transporte da impressora seja estável.

6 Configuração de diferenciação do último ponto (LPDC)

- [Etapas de instalação de LPDC](#)

 **NOTA:** O procedimento de LPDC tem dois componentes que devem ser executados por uma pessoa treinada durante a instalação, a preparação ou o processo de configuração do dispositivo.

 **NOTA:** Um atraso de até 24 desde o momento em que a unidade é enviada até quando a licença fica disponível na nuvem. Você não conseguirá baixar a licença para o dispositivo até ela estar disponível.

Etapas de instalação de LPDC

Baixar e transferir automaticamente a licença de velocidade

1. Conecte o dispositivo à fonte de alimentação, mas NÃO conecte o cabo de rede ainda.
2. Ligue o dispositivo, aguarde até o Assistente de configuração ser exibido e, em seguida, defina cada configuração.
3. Permita que o dispositivo finalize a inicialização e as comunicações internas.
4. Imprima uma página de configuração e verifique se o dispositivo está funcionando.
5. Atualize manualmente o firmware do dispositivo usando o pen drive USB, mas NÃO conecte o cabo de rede.



NOTA: Não ignore esta etapa.

6. Verifique se todos os acessórios estão instalados antes de atualizar o firmware. Essa é a única forma de atualizar o firmware nos acessórios.



NOTA: Os acessórios poderão não ser atualizados automaticamente se conectados posteriormente.

7. Aguarde até que o dispositivo conclua o processo de atualização de firmware. O dispositivo será automaticamente reinicializado várias vezes, e o processo poderá levar até 30 minutos para ser concluído. Seja paciente e não interrompa o processo do firmware.
8. Depois que o dispositivo entrar no estado Pronto, aguarde mais 10 minutos para permitir que o firmware do dispositivo finalize a cópia do firmware para todos os PCAs.
9. Imprima uma página de configuração e verifique se o firmware foi atualizado corretamente e confirme se o status da LPDC status é "Não configurado (XX XX, XX)".
10. Desligue o dispositivo pela frente e, em seguida, desligue o interruptor de alimentação principal.



NOTA: A velocidade do dispositivo não pode ser alterada depois que ela é definida pela licença de LPDC. O número de série do dispositivo é bloqueado para a configuração de velocidade com base no que foi solicitado pelo cliente e colocado no site de ativação de licença da HPI localizado da nuvem.

11. Conecte o cabo de rede ao dispositivo.
12. Ligue o dispositivo e aguarde ele ficar no estado Pronto.
13. Verifique se a impressora tem um endereço IP e uma conexão de internet ativa. Um servidor proxy talvez precise ser configurado nesse momento no EWS ou inserido diretamente no menu do painel de controle.
14. Aguarde até o processo de LPDC iniciar automaticamente em 10 minutos após ter uma conexão de internet ativa.



NOTA: O dispositivo será reinicializado automaticamente após a conclusão do processo de LPDC, e as configurações do dispositivo serão redefinidas.

15. Quando o Assistente de configuração for exibido, redefina cada uma das configurações.
16. Aguarde outros 5 minutos para permitir que o dispositivo conclua o processo de LPDC.
17. Imprima outra página de configuração e certifique-se de que a LPDC esteja configurada com a velocidade de licença correta, em seguida, verifique se o número do modelo do dispositivo está correto. O modelo de produto do dispositivo será alterado para o número do modelo solicitado. No status da LPDC, o primeiro


número entre parênteses (x) será "0, 1 ou 2". O corresponde à velocidade mais baixa, 1, à velocidade intermediária, e 2, à velocidade mais alta. Isso indica que a LPDC foi concluída.

 **NOTA:** O status da LPDC deve mostrar: **LPDC configurada** com um (0), (1) ou (2) após ele.

Se nenhuma conexão de internet estiver disponível ou o processo de LPDC não for possível por meio da conexão de rede, a licença de velocidade poderá ser baixada para o pen drive USB e transferida manualmente para a impressora.

Baixe a licença de velocidade manualmente (pen drive USB)

1. Certifique-se de que o cabo de rede esteja desconectado do dispositivo.
2. Pressione o interruptor de alimentação na parte frontal do dispositivo, aguarde até o dispositivo ser desligado e desligue o interruptor de alimentação principal do dispositivo.
3. Baixe a licença de velocidade para o pen drive USB.
 - a. Com um PC conectado à internet, abra um navegador e acesse o **site de ativação do HP Jet Advantage Management (JAM)** <https://activation.jamanagement.hp.com/redirect?ReturnUrl=%2F#!/>.
 - b. Digite as credenciais de login do HP Passport, incluindo a ID de usuário e a senha.
 - c. Aguarde para ser direcionado de volta para o site de ativação do JAM e, em seguida, digite as seguintes informações:

 **NOTA:** Se as informações a seguir estiverem disponíveis, digite o número de série individual e o número do modelo genérico "X3AxxA" ou o número do modelo de velocidade solicitado "X3AxxA" ou o modelo de velocidade "Z8Zxx".


Se o modelo e o número de série não estiverem disponíveis e o número do cliente e o número de SAP PO forem conhecidos, eles também poderão ser inseridos aqui.

- Número da venda ou CBN (número do cliente).
- Número do pedido SAP.

- d. Selecione o botão **Obter licença** ao lado do número de série do dispositivo para baixar o arquivo de licença da LPDC.

 **NOTA:** Use a função "Editar/localizar" para localizar rapidamente o número de série do dispositivo.

- e. Salve o arquivo no diretório raiz do pen drive USB com formatação FAT32.
 4. Transfira as informações de licença com o dispositivo no estado Pronto e depois o que você tem em A.
 - a. Com o dispositivo em um estado Pronto, insira a unidade flash USB na porta USB para impressão imediata no dispositivo (formatador ou USB do HIP).
 - b. Verifique se o painel de controle confirma que uma unidade flash USB foi instalada (será exibida uma mensagem rápida no painel de controle), em seguida, desligue o dispositivo.
 - c. Ligue o dispositivo e aguarde ele ficar no estado Pronto.

 **NOTA:** Se o pen drive USB não for detectado, remova-o, desligue o dispositivo, reinsira-o e tente novamente.

- d. Aguarde o processo de LPDC ser concluído (1 – 2 minutos).

- e. Aguarde o dispositivo ser reinicializado automaticamente.
 - f. Quando o Assistente de configuração for exibido, redefina cada uma das configurações.
5. Aguarde outros 5 minutos para permitir que o dispositivo conclua o processo de LPDC.
 6. Imprima uma página de configuração e certifique-se de que a LPDC esteja configurada com a velocidade de licença correta, em seguida, verifique se o número do modelo do dispositivo está correto.
 7. Conecte o cabo de rede.

Instale a etiqueta de código de barras e a placa do modelo

1. Localize a embalagem grande contendo o CD, o cabo de alimentação, as etiquetas da bandeja etc.



2. Dentro da embalagem grande, localize a embalagem menor que contém as três placas do modelo HP LaserJet e três códigos de barras "XA3".



3. Selecione a etiqueta apropriada do código de barras "XA3" que corresponde precisamente à velocidade do mecanismo predeterminada listada na página de configuração.



4. Remova e descarte o código de barras afixado dentro da tampa frontal.
5. Selecione a placa apropriada do modelo que corresponde precisamente à velocidade do mecanismo predeterminada listada na página de configuração.




6. Instale a placa de número do modelo na porta frontal do dispositivo (encaixa no lugar).




Observações, cuidados e diversos de processo

Informações de suporte

- As SKUs são fornecidas na velocidade mais baixa.
 - LPDC: A velocidade do mecanismo deverá ser definida quando a impressora for desembalada e instalada pela primeira vez.
 - A configuração da velocidade do mecanismo será fornecida pelo serviço de nuvem da HP como uma licença de LPDC.
 - A licença contém os valores do nome do modelo e da velocidade que estão armazenados no formatador.
 - A licença é assinada pela HP e validada pelo firmware.
 - A licença é bloqueada para uma impressora específica por meio da identidade imutável da HP e do número de série da HP que não podem ser alterados.
 - A impressora continuará procurando a configuração de velocidade até ser definida por 10 minutos depois que o dispositivo tiver entrado no estado Pronto. Cada vez que o dispositivo for reiniciado até ele concluir com êxito um processo de LPDC.

 -  **NOTA:** A impressora verifica USB após a inicialização uma vez após entrar no estado de pronto para IU.

 -  **NOTA:** A impressora verifica a nuvem uma vez por minuto por dez minutos após a verificação de USB.

 - A identidade imutável da HP é vinculada a uma chave privada e protegida em um módulo de plataforma confiável (TPM) no MSOK da impressora.
 - A impressora obterá automaticamente a licença de um servidor de nuvem HP quando ligada pela primeira vez e conectada à internet.
 - A impressora continuará procurando a configuração de velocidade por 10 minutos depois que o dispositivo tiver entrado no estado Pronto. Cada vez que o dispositivo for reiniciado, ele procurará a velocidade até concluir com êxito um processo de LPDC.
- Depois que a licença de LPD estiver instalada, todas as configurações do cliente na impressora são redefinidas para os padrões de fábrica.

7 Configuração final no local

- [Lista de verificação de configuração final no local](#)
- [Verificar inclinação \(HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830\)](#)
- [Limpeza](#)
- [Ajuste da inclinação do ADF](#)
- [Verifique a folga vertical entre o mecanismo e o dispositivo de acabamento](#)
- [Carregar as bandejas de papel](#)
- [Instalar etiquetas de bandeja de papel](#)
- [Grampos](#)
- [Testes de impressão e cópia](#)

Lista de verificação de configuração final no local

Tabela 7-1 Lista de verificação de configuração final no local

-
- Remova quaisquer materiais de transporte ou suportes que foram instalados para transporte após o dispositivo ter sido testado durante o processo de instalação.

 - Reinstale todos os dispositivos/dispositivos de acabamento de entrada ou saída.

 - Limpe a janela do conjunto do scanner a laser.

 - Limpar o vidro do scanner.

 - Verifique a folga vertical entre o mecanismo e o dispositivo de acabamento, se instalado.

 - Carregue papel nas bandejas.

 - Etiquete as bandejas de papel, se necessário.

 - Carregue grampos.

 - Realize testes de impressão e cópia.
-

Verificar inclinação (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

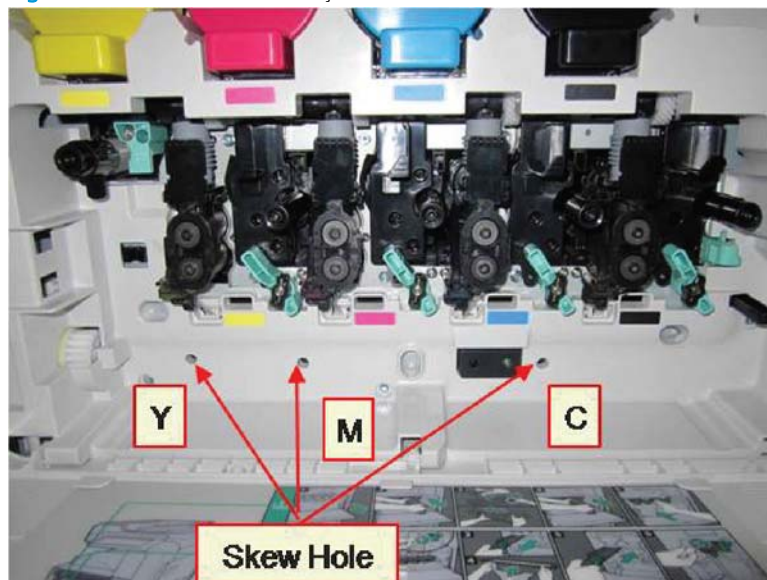
Ajustar o erro de inclinação do conjunto do scanner do laser (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 somente)

1. Verifique o erro de inclinação.
 - a. Execute o CPR.

Configuração da máquina > Configurações gerais > Gerenciamento de imagem > Registro automático de cor
 - b. Imprima o relatório de CPR.

Modo SVC (técnico) > Informações > Imprimir relatórios > Registro automático de cor
 - c. Verifique os dados de inclinação de [Y] [M] [C] no relatório de CPR.
2. Ajuste o erro de inclinação.
 - a. Abra a tampa frontal. Remova a unidade de coleta de toner.
 - b. Há três orifícios de inclinação para cor YMC. Insira a chave de fenda Phillips e ajuste CW, CCW, conhecido como valor de ajuste.

Figura 7-1 Orifícios de inclinação de YMC



- i. O valor de inclinação padrão é 200. Se os dados de inclinação no relatório de CPR forem 200, o ajuste de inclinação será desnecessário.
- ii. Método de ajuste:
 - Dados de inclinação < 200: Gire o acionador no sentido anti-horário. Exemplo: Os dados de inclinação são 192: $200 - 192 = 8$. Clique em Rotação de CCW.
 - Dados de inclinação = 200: Nenhum ajuste necessário.

- Dados de inclinação > 200: Gire o acionador no sentido horário. Exemplo: Os dados de inclinação são 213: $213 - 200 = 13$. Clique em Rotação de CW.


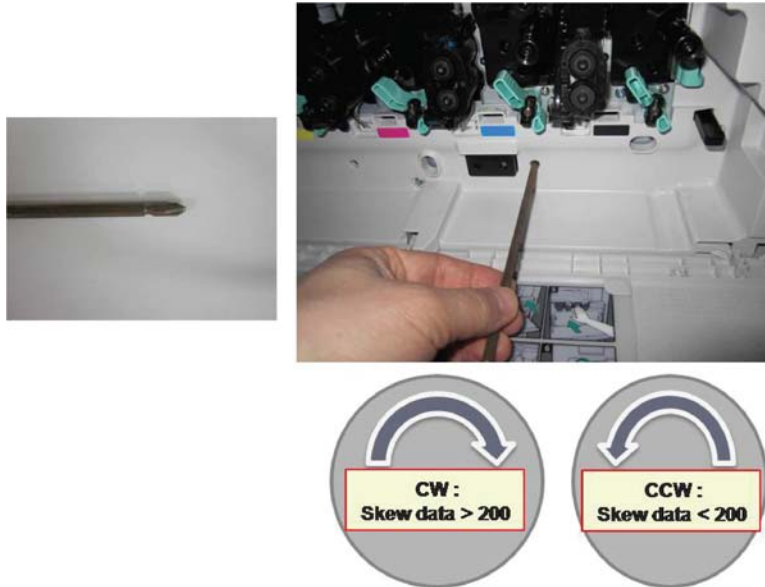
 **NOTA:** Um clique é igual a 1/7 ponto.

Figura 7-2 Ajuste de inclinação



3. Verifique o erro de inclinação novamente.
 - a. Execute o CPR após o ajuste de inclinação.
 - b. Imprima o relatório de CPR.
 - c. Verifique o erro de inclinação de [Y] [M] [C].
 - d. Se o valor para YMC for 200 ± 7 , realize o ajuste de inclinação.

 **NOTA:** Se o valor não alcançar a meta, repita as etapas 1 a 3.

Limpeza

Limpe o conjunto do scanner a laser após a configuração (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

Limpeza da janela do conjunto do scanner a laser (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 somente)

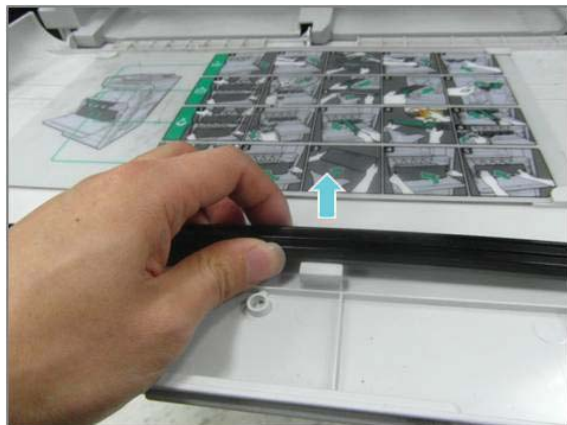
1. Abra a tampa frontal. Remova a unidade de coleta de toner.

Figura 7-3 Remova a unidade de coleta de toner.



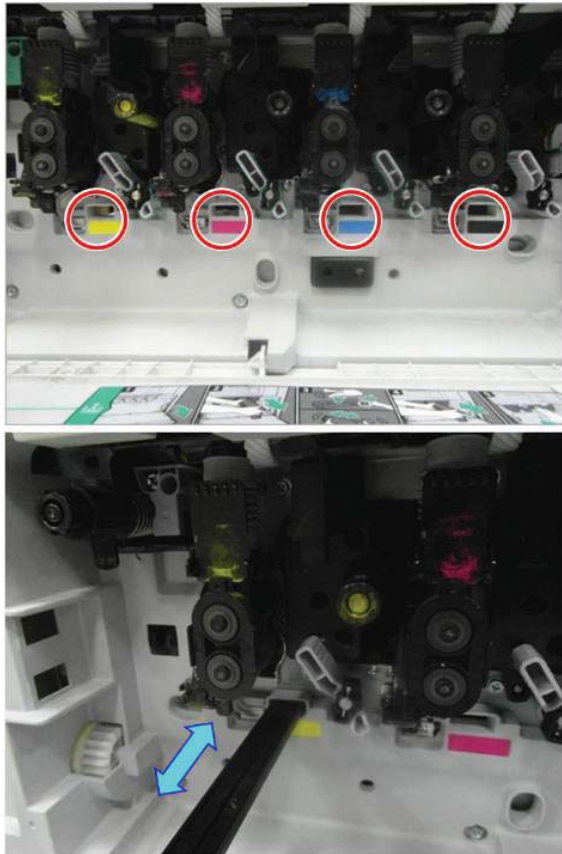
2. Remova a ferramenta de limpeza da janela do conjunto de scanner a laser localizada na tampa frontal.

Figura 7-4 Remova a ferramenta de limpeza da janela do conjunto de scanner a laser



3. Insira a ferramenta de limpeza da janela do conjunto de scanner a laser em cada entrada de cores.
Remova lentamente e reinsira a ferramenta de limpeza.

Figura 7-5 Entrada de cores do conjunto de scanner a laser



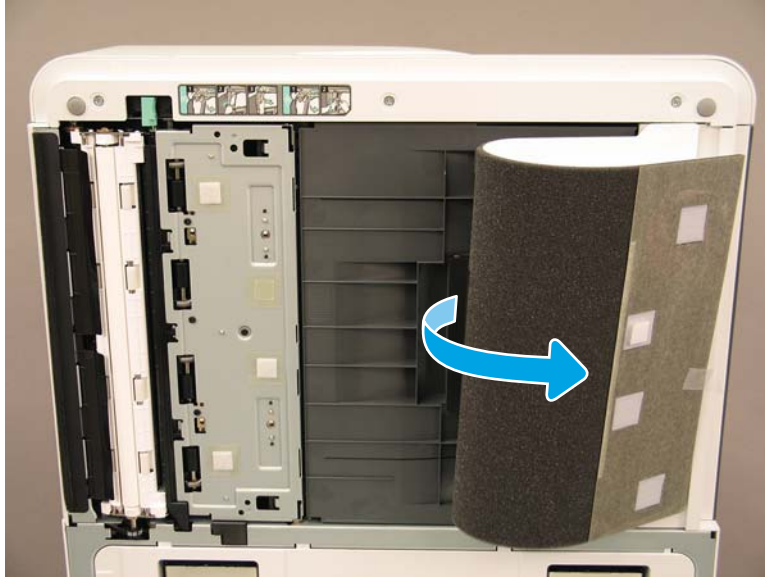
4. Repita a etapa anterior pelo menos cinco vezes para cada janela de conjunto de scanner a laser.

Limpar a barra branca do ADF e o sensor de imagem de contato (CIS) (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

1. Abra a unidade do ADF e retire o forro de espuma branco.

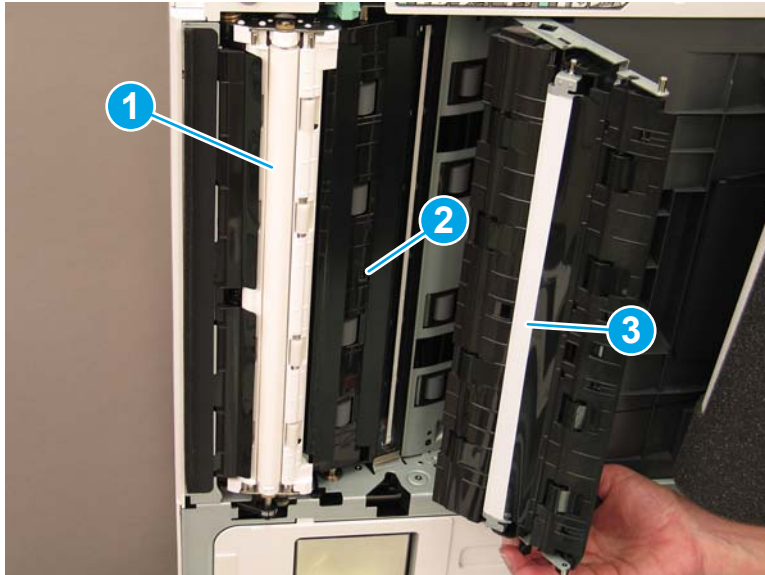
⚠ CUIDADO: Não curve ou dobre o revestimento de espuma branca gerando um vinco nele.

Figura 7-6 Abrir a unidade do ADF



2. Limpe a barra branca de impressão frente (legenda 1), o CIS (legenda 2) e a barra branca de impressão frente e verso (legenda 3) usando um pano macio, sem fiapos e limpo.

Figura 7-7 Limpar a barra branca do ADF

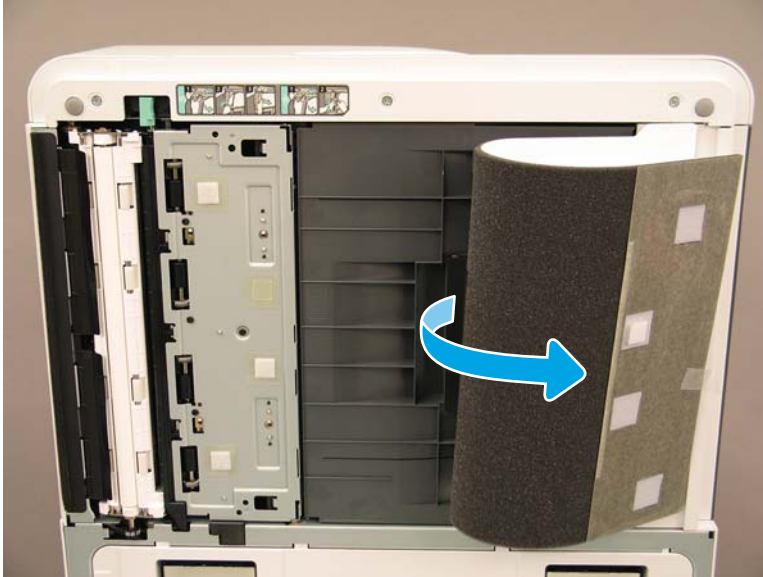


Limpar a barra branca do ADF de fluxo e o sensor de imagem de contato (CIS) (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)

1. Abra a unidade do ADF e retire o forro de espuma branca.

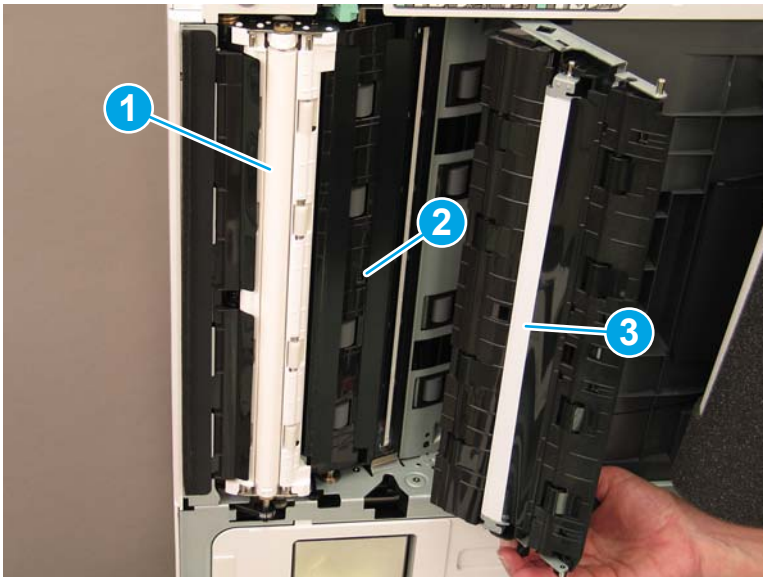
⚠ CUIDADO: Não dobre ou curve o revestimento de espuma branca gerando um vinco nele.

Figura 7-8 Abrir a unidade do ADF



2. Limpe a barra branca de impressão frente (legenda 1), o CIS (legenda 2) e a barra branca de impressão frente e verso (legenda 3) usando um pano macio, sem fiapos e limpo.

Figura 7-9 Limpar a barra branca do ADF



Limpar o vidro de digitalização

- ▲ Abra a tampa do ADF ou do ADF de fluxo. Limpe o vidro do scanner (legenda 1) usando um pano macio, sem fiapos e limpo.


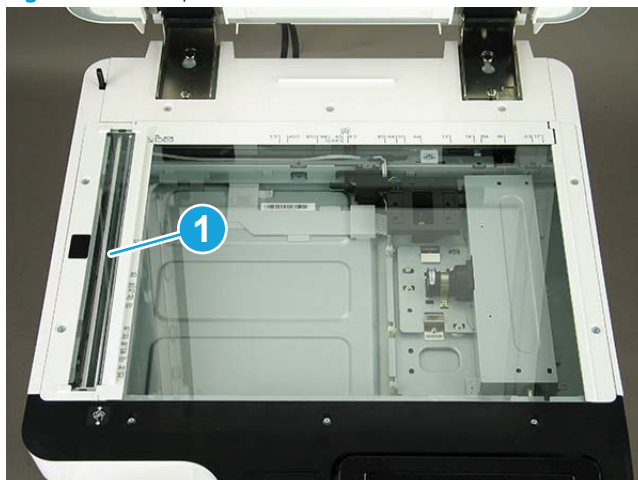
 **NOTA:** Certifique-se de limpar a área do vidro do scanner principal.

Figura 7-10 Limpar o vidro do scanner



Ajuste da inclinação do ADF

Ajustar o ADF do fluxo e a inclinação do ADF

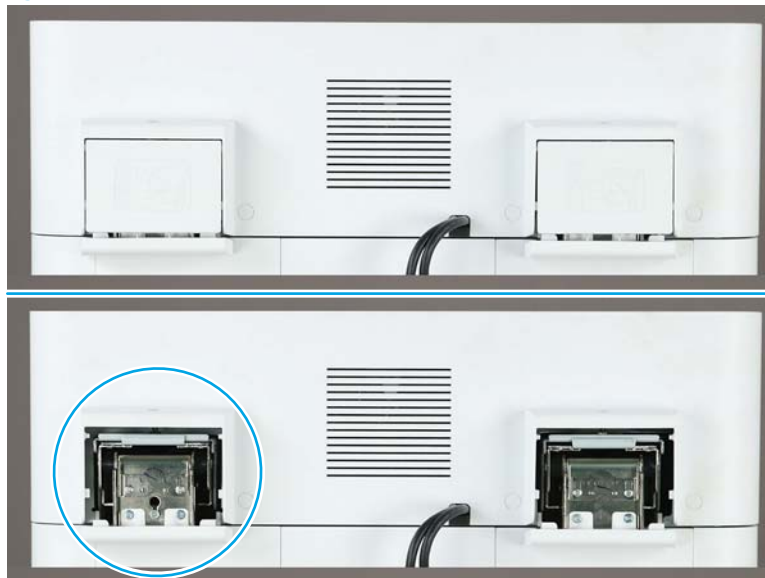
1. Abra o ADF. Afrouxe os dois parafusos de proteção de ambas as dobradiças.

Figura 7-11 Abra o ADF e afrouxe os parafusos



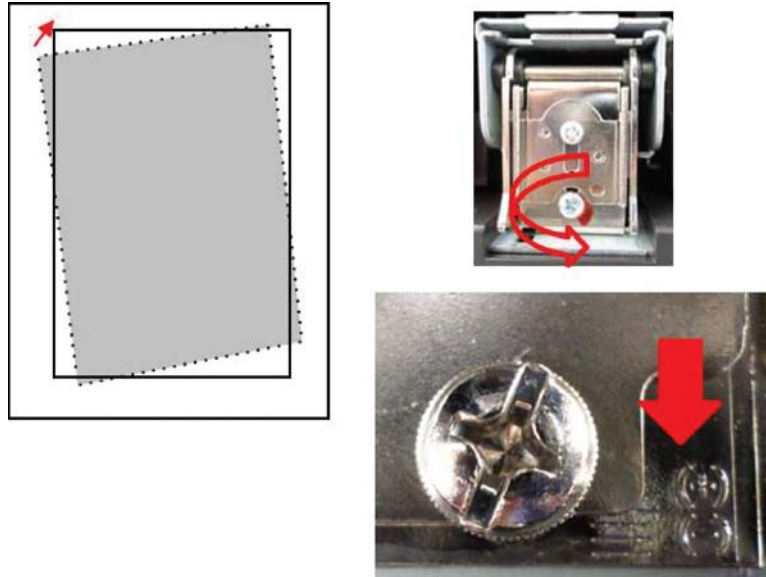
2. Ajuste a posição da dobradiça do ADF de acordo com o status de inclinação.

Figura 7-12 Ajustar dobradiça do ADF



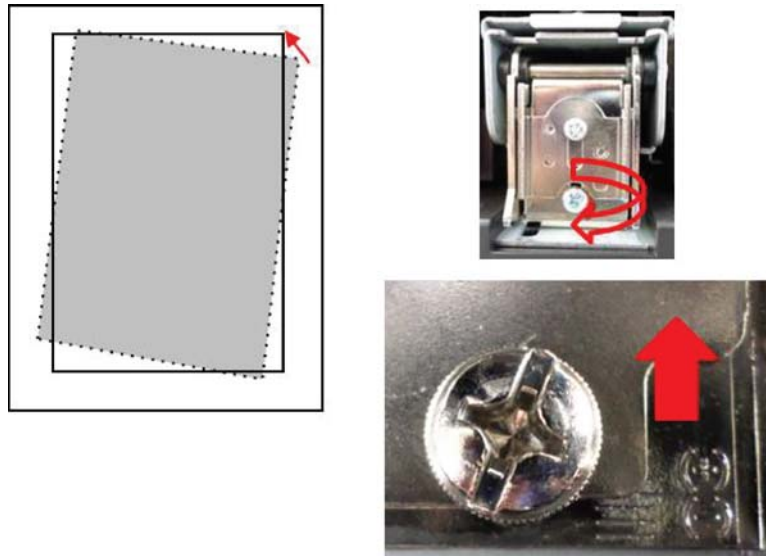
- a. Se a imagem com inclinação for semelhante ao seguinte exemplo, ajuste a unidade de dobradiça na direção da seta. (1 escala = >1,0 mm de ajuste de inclinação)

Figura 7-13 Ajustar dobradiça



- b. Se a imagem com inclinação for igual ao exemplo a seguir, ajuste a unidade de dobradiça na direção da seta. (1 escala = >1,0 mm de ajuste de inclinação)

Figura 7-14 Ajustar dobradiça



3. Solte a esponja do ADF depois de ajustar a inclinação. Coloque a esponja do ADF no vidro do scanner. Feche a unidade do ADF para prender a esponja.

Verifique a folga vertical entre o mecanismo e o dispositivo de acabamento

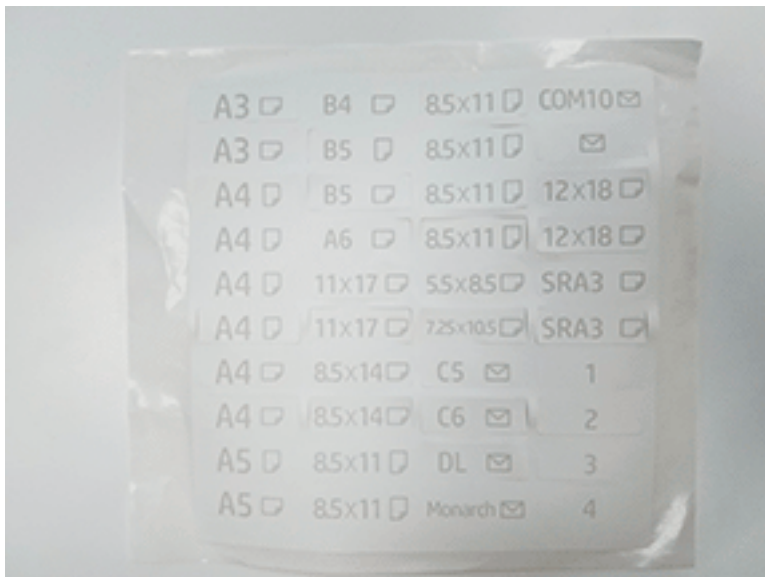
Verifique a folga vertical entre o dispositivo de acabamento e o mecanismo. Se o espaço não for igual nas partes superior e inferior, ajuste os rodízios no dispositivo de acabamento para tornar a folga uniforme.

Carregar as bandejas de papel

 **NOTA:** Consulte *Coloque papel nas bandejas e nos dispositivos de entrada em Ajustes e testes do mecanismo* na seção Preparação para instruções detalhadas.

Instalar etiquetas de bandeja de papel

1. Localize o tamanho de etiqueta apropriado.



2. Localize a linha em relevo no canto inferior direito da bandeja e aplique a etiqueta.



Grampos



NOTA: Consulte a tarefa *Grampos* na seção *Procedimentos completos de instalação* para instruções detalhadas.

Upgrade de firmware do mecanismo depois de instalar o dispositivo de acabamento



CUIDADO: Depois da instalação de qualquer acessório, o firmware deverá ser atualizado para garantir que o firmware da impressora seja compatível com o acessório.

1. Execute a atualização de firmware.
2. Verifique se o novo acessório de acabamento é reconhecido e está disponível.

Testes de impressão e cópia

1. Imprima uma página de configuração.
2. Imprima uma página em cores. (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 somente)
3. Execute pelo menos uma cópia frente e outra frente e verso.
4. Execute pelo menos uma digitalização para USB, se ativo. (Aplica-se a todos os modelos.)
5. Execute impressões de saída para verificar se o empilhador/grampeador e/ou o montador de livretos está funcionando corretamente, se instalado.

8 Concluir procedimentos de instalação

- [HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 com um DCF e uma lista de verificação de instalação do espaçador HP LaserJet](#)
- [Segunda saída e ponte \(IPTU\) do HP LaserJet no HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535](#)
- [Acabamentos](#)
- [Calços de estabilização](#)

HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 com um DCF e uma lista de verificação de instalação do espaçador HP LaserJet

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Revise os vídeos de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

 **NOTA:** Certifique-se de o DCF e a HCI para 2000 folhas estejam preparados e prontos para o mecanismo ser colocado na parte superior.

Tabela 8-1 Lista de verificação de entrega e instalação

Desembale o DCF (dual cassette feeder, alimentador de cassete duplo).

Desembale o espaçador.

NOTA: O espaçador será necessário se um dispositivo de acabamento externo for conectado ao dispositivo.

Remova os rodízios, os pés estabilizadores e os suportes dos pés estabilizadores da parte inferior do DCF.

Adicione os pés estabilizadores e os rodízios à parte inferior do espaçador.

NOTA: Os orifícios dos parafusos para os suportes dos pés estabilizadores são pré-roscados. Use uma chave de fenda manual e aplique força para baixo ao instalar os parafusos autoatarraxantes.

Usando as duas pessoas, levante e coloque cuidadosamente o DCF na parte superior do espaçador.

Instale dois suportes na traseira para prender o DCF no espaçador.

Remova a espuma de embalagem e a fita do DCF.

Deixe de lado as etiquetas de números da bandeja para instalação posterior.

Certifique-se de remover o bloco da espuma de transporte localizado atrás das bandejas.

Desembale o MFP.

Remova a espuma de embalagem e a fita.

CUIDADO: O dispositivo pesa 68 kg (150 lb).

Use quatro pessoas para levantar o dispositivo e coloque cuidadosamente na parte superior do DCF.

Remova a fita restante e a espuma de embalagem das bandejas.

Remova a embalagem que contém a unidade de imagem e coloque de lado.

Remova o parafuso da trava do scanner e a etiqueta e, em seguida, instale a tampa do parafuso.

Abra a porta direita e remova a etiqueta de transporte que o direciona para a área de transferência.

Remova a fita em tira localizada na parte frontal da unidade de transferência.

Remova o bloco de espuma da unidade de transferência.

Remova a fita em tira localizada na parte traseira da unidade de transferência.

Feche a porta direita e abra a bandeja MP (bandeja 1).

Remova o bloco de espuma de transporte da bandeja MP (bandeja 1).

Retire o cartucho de toner e localize as duas vedações.

Tabela 8-1 Lista de verificação de entrega e instalação (continuação)

- Puxe para baixo para remover a vedação na parte inferior. Puxe para fora e remova a vedação na parte traseira.
- Agite o cartucho de toner para distribuir o toner.
- Abra a porta frontal e instale o cartucho de toner.
- Empurre para dentro as travas em cada lado para remover a TCU (unidade de coleta de toner).
- Abra a porta direita.
NOTA: Essa etapa é necessária para retrair o intertravamento na abertura da unidade de imagem.
- Desembale a unidade de imagem.
- Remova a tampa protetora branca.
CUIDADO: Não toque na superfície verde da unidade do tambor.
- Puxe para fora para remover a trava de transporte do cilindro de carga laranja.
- Remova o plugue e a fita da área de ventilação da unidade de imagem.
- Puxe diretamente para fora para remover a vedação na parte frontal da unidade de imagem.
- Segure a unidade de imagem com uma mão na parte inferior e a outra mão na alça cinza na parte frontal da unidade de imagem.
- Alinhe a parte inferior da unidade de imagem com a parte inferior da abertura e deslize a unidade de imagem para dentro do dispositivo.
- Empurre para dentro ao instalar o primeiro parafuso na parte superior da unidade de imagem.
- Instale o segundo parafuso na parte superior da unidade de imagem.
- Conecte o cabo da unidade de imagem à parte frontal do MFP.
- Passe o cabo dentro do canal na parte frontal do MFP.
- Feche a porta da direita.
- Instale o TCU.
- Remova a película protetora do logotipo na porta frontal.
- Aplique as etiquetas de número da bandeja.
- Instale os blocos estabilizadores.
NOTA: Não necessário se um dispositivo de acabamento externo estiver conectado ao dispositivo.
- Execute a Configuração e a diferenciação do último ponto (LPDC).
- Aplique o código de barras "XA3" dentro da porta frontal e da placa na porta frontal do dispositivo.
- Atualize o firmware com a versão mais recente disponível em hp.com.
- Insira um pen drive com o firmware no conector no painel de controle.
- Selecione o seguinte: Ferramentas de suporte > Manutenção > Atualização de firmware de USB
NOTA: Todos os acessórios devem estar conectados na atualização do firmware.
NOTA: Os acessórios adicionados posteriormente NÃO serão atualizados automaticamente.

Instalar o DCF no HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

[Clique aqui para assistir a um vídeo deste procedimento.](#)

⚠ CUIDADO: O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Revise os vídeos de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

Tabela 8-2 DCF de configuração final no local no HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

- Retire da caixa o DCF (dual cassette feeder, alimentador de cassete duplo).
- Remova toda a espuma de embalagem e a fita.
- Desembale o MFP.
- Remova a espuma de embalagem e a fita.
- Remova a embalagem que contém a unidade de imagem e coloque de lado.
CUIDADO: O dispositivo pesa 90 kg (177 lb)
- Use quatro pessoas para levantar o dispositivo e coloque cuidadosamente na parte superior do DCF.
- Remova a fita restante e a espuma de embalagem das bandejas.
- Remova o parafuso da trava do scanner e a etiqueta e, em seguida, instale a tampa do parafuso.
- Remova a película protetora do logotipo na porta frontal.
- Abra a porta frontal e instale os cartuchos de toner.
NOTA: Certifique-se de agitar os cartuchos vigorosamente para soltar qualquer toner compactado.
- Empurre para dentro as travas em cada extremidade e remova a unidade de coleta de toner (TCU).
- Gire a alavanca da trava da unidade de imagem para baixo e remova cada fita de transporte laranja.
- Desembale as unidades do tambor.
- Retire a unidade do tambor da bolsa de transporte preta.
- Remova a tampa protetora branca.
CUIDADO: Não toque na superfície verde da unidade do tambor.
- Segure a unidade do tambor com uma mão na parte inferior e a outra mão na alça na parte frontal.
- Alinhe a ranhura na parte superior da unidade do tambor com a guia na parte superior da abertura.
- Empurre para dentro e gire cada alavanca da trava para cima até fixar a unidade do tambor na posição.
- Verifique se cada obturador do tubo de suprimento de toner está na posição aberta.
- Substitua a TCU empurrando firmemente em ambas as extremidades e feche a porta frontal.
- Ligue a alimentação e configure idioma, data, hora etc.
- Entre no modo de serviço e execute o ajuste de inclinação do laser.
- Aplique os números de etiqueta da bandeja.
- Instale os blocos estabilizadores (não serão necessários se um dispositivo de acabamento externo estiver instalado).
- Execute a Configuração e a diferenciação do último ponto (LPDC).
- Aplique o código de barras "X3A" dentro da porta frontal e das placas na parte externa da porta frontal.

Tabela 8-2 DCF de configuração final no local no HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 (continuação)


- Atualize o firmware com a versão mais recente disponível em hp.com.
- Insira um pen drive com o firmware no conector USB no painel de controle
- Selecione o seguinte: Ferramentas de suporte > Manutenção > Atualização de firmware de USB.
- NOTA:** Todos os acessórios devem estar conectados na atualização do firmware.
- NOTA:** Os acessórios adicionados posteriormente NÃO serão atualizados automaticamente.

Instalação do aquecedor da bandeja

Instale os aquecedores da bandeja na HCI para 2000 folhas e no DCF

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Revise os vídeos de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

 **NOTA:** A instalação do aquecedor da bandeja na HCI para 2000 folhas e no DCF (alimentador de cassete duplo) é mostrada.


 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Tabela 8-3 Aquecedor da bandeja de configuração final no local no HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560


- Desligue e desconecte o MFP.
- CUIDADO:** Desconectar o dispositivo é OBRIGATÓRIO porque os aquecedores da bandeja estarão SEMPRE energizados se o cabo de alimentação estiver conectado, e o interruptor da bandeja, ligado.
- Retirar o aquecedor da bandeja da embalagem.
- Abra a bandeja na HCI para 2000 folhas.
- Gire a trava à esquerda.
- Empurre para dentro à trava à direita.
- Remova a bandeja da HCI para 2000 folhas.
- Observe o conector do cabo no aquecedor da bandeja.
- Observe as guias na parte de trás do aquecedor da bandeja.
- Passe o cabo pela abertura na parede traseira da HCI para 2000 folhas.
- Insira as guias na parte de trás do aquecedor da bandeja nos slots na parede traseira da HCI para 2000 folhas.
- Instale um parafuso para prender o aquecedor da bandeja.
- Remova a tampa traseira da HCI para 2000 folhas.
- Conecte o cabo do aquecedor da bandeja ao cabo da HCI para 2000 folhas.
- Reinstale a tampa traseira da HCI para 2000 folhas.
- Reinstale a bandeja na HCI para 2000 folhas.
- Remova as bandejas 2 e 3 do dispositivo.

Tabela 8-3 Aquecedor da bandeja de configuração final no local no HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 (continuação)

- Localize o interruptor de alimentação do aquecedor da bandeja na parte traseira da abertura da bandeja.
- Ligue o interruptor para alimentar os aquecedores da bandeja.
- Reinstale as bandejas 2 e 3 no dispositivo.
- Conecte o MFP à tomada de energia e ligue o dispositivo.

Como instalar o aquecedor da bandeja no MFP (monocromático) E7 (não mostrado em um vídeo)

Revise os vídeos de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.


 **NOTA:** A instalação do aquecedor da bandeja na HCI para 2000 folhas e no DCF (alimentador de cassete duplo) é mostrada.

Tabela 8-4 Aquecedor da bandeja de configuração final no local no HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

- Desligue e desconecte o MFP.

CUIDADO: Desconectar o dispositivo é OBRIGATÓRIO porque os aquecedores da bandeja estarão SEMPRE energizados se o cabo de alimentação estiver conectado, e o interruptor da bandeja, ligado.

- Retirar o aquecedor da bandeja da embalagem.
- Remova as bandejas 2 e 3 do dispositivo.
- Observe o conector do cabo no aquecedor da bandeja.
- Observe as guias na parte de trás do aquecedor da bandeja.
- Conecte o cabo do aquecedor da bandeja ao conector na parede traseira do MFP.
- Insira as guias na parte de trás do aquecedor da bandeja nos slots na parede traseira do MFP.
- Localize o interruptor de alimentação do aquecedor da bandeja na parte traseira da abertura da bandeja.
- Ligue o interruptor para alimentar os aquecedores da bandeja.
- Reinstale as bandejas 2 e 3 no dispositivo.
- Reinstale as bandejas 2 e 3 no dispositivo.
- Conecte o MFP à tomada de energia e ligue o dispositivo.

Como instalar o aquecedor da bandeja no DCF do HP LaserJet (não mostrado em um vídeo)

Revise os vídeos de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.


 **NOTA:** A instalação do aquecedor da bandeja na HCI para 2000 folhas e no DCF (alimentador de cassete duplo) é mostrada.

Tabela 8-5 Aquecedor da bandeja de configuração final no local no HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

- Desligue e desconecte o MFP.

CUIDADO: Desconectar o dispositivo é OBRIGATÓRIO porque os aquecedores da bandeja estarão SEMPRE energizados se o cabo de alimentação estiver conectado, e o interruptor da bandeja, ligado.

- Retirar o aquecedor da bandeja da embalagem.
- Remova as bandejas do DCF.
- Observe o conector do cabo no aquecedor da bandeja.
- Observe as guias na parte de trás do aquecedor da bandeja.
- Passe o cabo pela abertura na parede traseira do DCF.
- Insira as guias na parte de trás do aquecedor da bandeja nos slots na parede traseira do DCF.
- Insira um parafuso para prender o aquecedor da bandeja.
- Remova a tampa traseira do DCF.
- Conecte o cabo do aquecedor da bandeja ao cabo do DCF.
- Reinstale a tampa traseira do DCF.
- Reinstale as bandejas no DCF.
- Remova as bandeja 2 e 3 do dispositivo.
- Localize o interruptor de alimentação do aquecedor da bandeja na parte traseira da abertura da bandeja.
- Ligue o interruptor para alimentar os aquecedores da bandeja.
- Reinstale as bandejas 2 e 3 no dispositivo.
- Conecte o MFP à tomada de energia e ligue o dispositivo.

Segunda saída e ponte (IPTU) do HP LaserJet no HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

⚠ CUIDADO: O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Revise os vídeos de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

📝 NOTA: A ponte está incluída no dispositivo de acabamento do empilhador/grampeador ou do montador de livretos.

📝 NOTA: A segunda saída deve ser solicitada separadamente na instalação de uma opção de acabamento para um dispositivo E7.

Tabela 8-6 Segunda saída e ponte de configuração final no local

- Desligue a MFP.
- Abra a porta direita.
- Remova os cinco parafusos e depois a tampa superior direita.
DICA: Mova a tampa do botão de alimentação ligeiramente para frente para liberar a tampa lateral.
- Remova dois parafusos no lado esquerdo da tampa do botão de alimentação.
- Gire a tampa do botão de alimentação para frente para expor a estrutura atrás.
- Remova um parafuso e remova a tampa falsa da segunda saída.
- Remova as duas guias de configuração do papel da primeira saída.
- Levante cuidadosamente o gancho e remova o atuador de compartimento cheio da primeira saída.
NOTA: Remova o atuador de bandeja cheia se estiver instalando o dispositivo de acabamento interno ou a ponte. Deixe o atuador de bandeja cheia instalado se o compartimento de saída voltado para baixo for usado.
- Remova os dois parafusos na parte frontal do compartimento voltado para baixo (um parafuso requer uma chave de fenda "grossa" JIS N° 2).
- Use uma chave de fenda pequena e chata para soltar a tampa superior esquerda.
- Puxe para cima à esquerda e, em seguida, remova o compartimento voltado para baixo.
- Desembale o conjunto da segunda saída. Remova a fita azul para expor o atuador do sensor de compartimento cheio da segunda saída.
- Remova o atuador de compartimento cheio da segunda saída ao instalar uma ponte.
NOTA: Deixe o atuador de compartimento cheio da segunda saída conectado se você estiver instalando um dispositivo de acabamento interno ou um separador de trabalhos.
- Alinhe o pino na parte traseira do conjunto da segunda saída com o orifício na parede traseira do chassi.
- Gire o conjunto da segunda saída no lugar contra o suporte na parede frontal do chassi.
- Instale um parafuso na parte frontal e um parafuso na parte traseira.
- Conecte os três cabos na parte traseira.
- Recoloque a tampa superior direita.
- Encaixe a tampa do botão de alimentação de volta na posição e instale um parafuso à direita.

Tabela 8-6 Segunda saída e ponte de configuração final no local (continuação)

-
- Instale dois parafusos no lado esquerdo da tampa do botão de alimentação.

 - Feche a porta direita.

 - Observe o pino de alinhamento no lado direito da ponte. Ele encaixa em um orifício no lado esquerdo da tampa do botão de alimentação.

 - Deslize a unidade da ponte no espaço abaixo do scanner.

 - Fixe a ponte com um parafuso à esquerda.

NOTA: Para testar a segunda saída e a ponte, o dispositivo de acabamento deverá ser conectado.

Acabamentos

Instalar o dispositivo de acabamento interno nos produtos HP LaserJet MFP E725 e E778 Color

[Clique aqui para assistir a um vídeo deste procedimento.](#)

⚠ CUIDADO: O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Revise os vídeos de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

📝 NOTA: As etapas a seguir são necessárias antes da instalação do dispositivo de acabamento interno em um MFP monocromático E7.

- Remova o compartimento com a face voltada para baixo.
- Remova as guias de configuração do papel.
- Remova o atuador de compartimento cheio da primeira saída.
- Instale a segunda unidade de saída.

Tabela 8-7 Dispositivo de acabamento interno de configuração final no local no HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

- Desembale o dispositivo de acabamento interno e localize os trilhos de deslizamento.

NOTA: O suporte em forma de "U" de plástico é o retentor ondulado. Ele é usado na instalação do dispositivo de acabamento interno em um produto E8. Ele NÃO é usado na instalação de um dispositivo de acabamento interno em um produto E7.

- Alinhe os dispositivos de deslizamento com os pinos localizadores que estão na parte superior do mecanismo.

NOTA: A guia de extremidade de plástico branco fica voltada para a esquerda.

- Use uma chave de fenda (grossa) JIS N° 2 curta para instalar três parafusos em cada lado.

NOTA: Eles são parafusos autoatarraxantes e exigem força para baixo para fazer os furos.

CUIDADO: Os trilhos internos têm bordas afiadas.

DICA: Deslize os trilhos internos para a direita para facilitar a instalação do dispositivo de acabamento interno.

- Posicione o dispositivo de acabamento interno contra a parede traseira da abertura.

- Mantenha nivelado e empurre para dentro para conectar a unidade aos dispositivos de deslizamento.

- Abra a porta frontal e libere a trava.

- Puxe o dispositivo de acabamento para fora e para trás para verificar se ele está encaixado corretamente com os dispositivos de deslizamento.

- Remova a etiqueta da trava de transporte do grampeador e remova o parafuso da trava de transporte.

- Remova a tampa do conector no lado esquerdo do MFP.

- Conecte o cabo do dispositivo de acabamento interno ao MFP.


Tabela 8-7 Dispositivo de acabamento interno de configuração final no local no HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 (continuação)

- Localize a bandeja de saída.
NOTA: Quatro pinos na parte inferior da bandeja precisam estar alinhados com os furos nos suportes.
NOTA: Empurre com firmeza para baixo para encaixar os pinos nos orifícios nos suportes.
NOTA: Levante o conjunto de saída com o dedo ao instalar a bandeja.
- Instale a bandeja nos suportes e empurre com firmeza para baixo para encaixar os pinos nos orifícios.
- Segure a bandeja por cima enquanto instala os parafusos autoatarraxantes por baixo.

Dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet

Instalar o perfurador interno do HP LaserJet

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Revise os vídeos de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.


 **NOTA:** O perfurador interno deve ser adquirido separadamente e instalado no dispositivo de acabamento interno. Esta é uma lista de verificação para instalar o perfurador interno em um novo dispositivo de acabamento interno.

Tabela 8-8 Perfuração do dispositivo de acabamento interno de configuração final no local


- Retire o dispositivo de acabamento interno da embalagem e remova toda a fita azul de embalagem.
- Abra a porta frontal do dispositivo de acabamento interno.
- Destrave e abra a área de acesso a congestionamentos (também conhecida como perfuração falsa).
- Remova e descarte o mylar ao redor da alça da trava.
- Use um pedaço de fita azul para manter a trava na posição aberta.
- Localize e remova a presilha em forma de E e a arruela de plástico logo atrás da alavanca.
- Remova a fita azul, feche a perfuração falsa sobre e feche a porta frontal.
- Coloque o lado frontal do dispositivo de acabamento voltado para baixo em uma mesa.
- Localize e remova os três parafusos da tampa traseira.
- Use uma chave de fenda de ponta achatada para soltar a guia da tampa localizada no canto inferior traseiro próximo da entrada do cabo e levante a tampa levemente.
- Agora, puxe a borda superior para liberar as três guias e remova a tampa.
- Localize o pino da dobradiça na parte traseira da perfuração falsa.
- Remova a presilha em forma de E na parte inferior do pino da dobradiça e remova o pino da dobradiça.
- Desconecte o cabo.
- Volte o dispositivo de acabamento para a sua orientação normal.

Tabela 8-8 Perfuração do dispositivo de acabamento interno de configuração final no local (continuação)

- Abra a tampa frontal.
- Abra a perfuração falsa.
- Puxe para frente para remover a perfuração falsa do dispositivo de acabamento interno.
- Desembale o perfurador interno.
- Posicione o perfurador interno no dispositivo de acabamento interno e deslize os cabos através do chassi na parte traseira.
- Feche o perfurador interno e a tampa frontal.
- Coloque o lado frontal do dispositivo de acabamento interno voltado para baixo em uma mesa.
- Insira o pino da dobradiça: verifique se os cabos estão localizados à esquerda do pino.
- Substitua a presilha em forma de E.
- Conecte os dois cabos.
- Recoloque a tampa traseira.
- DICA:** Localize as três guias ao longo da parte superior da tampa e encaixe com os orifícios correspondentes na estrutura.
- Encaixe a tampa de volta voltada para baixo no canto inferior.
- Reinstale os três parafusos.
- Volte o dispositivo de acabamento para a sua orientação normal.
- Abra a porta frontal do dispositivo de acabamento interno.
- Destrave e abra o perfurador interno.
- Use um pedaço de fita azul para manter a trava na posição aberta.
- Coloque a arruela preta no pino.
- Reinstale a presilha em forma de E no pino.
- Retire o revestimento e instale o novo mylar sobre a abertura.
- Remova a porta falsa e instale o compartimento de resíduos de perfuração.
- Remova a fita azul e feche o dispositivo de acabamento interno.

Dispositivo de acabamento do montador de livretos com perfuração do HP LaserJet

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

 **NOTA:** Os modelos HP LaserJet MFP E72525dn/z, E72530dn/z, E72535dn/z exigem que o espaçador seja instalado para aumentar a altura do mecanismo para corresponder ao dispositivo de acabamento. Consulte a seção *Instalar o espaçador e o DCF/gabinete (HP LaserJet MFP E72525dn/z, E72530dn/z, E72535dn/z)* para instruções.

Revise os vídeos de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

Tabela 8-9 Dispositivo de acabamento do montador de livretos de configuração final no local com perfuração

- Desligue a MFP.

Tabela 8-9 Dispositivo de acabamento do montador de livretos de configuração final no local com perfuração (continuação)

- Desembale o dispositivo de acabamento, a ponte e o hardware de conexão.
 - NOTA:** Os mecanismos E7 exigem que uma segunda saída seja instalada primeiro.
 - NOTA:** Mecanismos monocromáticos E7 exigem que um espaçador seja instalado antes da conexão de uma opção de acabamento.
 - NOTA:** No mecanismo, remova o atuador de compartimento cheio, os braços de configuração do papel e o compartimento voltado para baixo.

- Remova a espuma de embalagem e a fita do dispositivo de acabamento.

- Abra a tampa superior e remova a espuma e a fita dentro do caminho do papel.

- Localize e remova o suporte de transporte do montador de livretos. Use um parafuso para armazenar o suporte na estrutura.

- Abra a porta frontal no dispositivo de acabamento e remova toda a espuma e todas as fitas de dentro do dispositivo de acabamento.

- Retire o montador de livretos e instale dois suportes do cartucho de grampos na parte superior do montador de livretos.

- Deslize o montador de livretos no dispositivo de acabamento.

- Remova a etiqueta e o parafuso de travamento do grampeador.

- Gire a roda verde para a esquerda até que a guia branca carregada por mola fique exposta sob o grampeador.

- Gire a roda verde para a direita até o grampeador se mover de volta para a posição frontal e parar.

- Enquanto segura a roda verde, insira o suporte do cartucho de grampos no grampeador.

- Siga estas etapas para instalar o perfurador de orifícios opcional.**
 - Remova dois parafusos e remova o painel de acesso de unidade de perfuração na parte traseira do dispositivo de acabamento.

 - Remova dois parafusos e a unidade de perfuração "falsa".
 - NOTA:** Guarde o perfurador falso no caso de o perfurador de orifícios falhar; será necessário se o perfurador de orifícios for removido.

 - Localize o pino de alinhamento e a guia na parte frontal da unidade de perfuração e o suporte de montagem na parte traseira.
 - NOTA:** Tenha cuidado ao manipular a unidade de perfuração. Não danifique as guias de mylar ou a roda do codificador.

 - Deslize cuidadosamente a unidade de perfuração para dentro do dispositivo de acabamento. Alinhe o suporte de montagem na parte traseira.
 - NOTA:** A unidade de perfuração está encaixada corretamente quando o suporte de montagem na parte traseira está alinhado com a estrutura do dispositivo de acabamento.

 - Observe a orientação dos pinos no conector. Enquanto segura o conector no lado do dispositivo de acabamento, insira o conector do cabo do perfurador de orifícios.

 - Instale um parafuso para fixar a unidade de perfuração ao dispositivo de acabamento.

 - Substitua o painel de acesso da unidade de perfuração e prenda com dois parafusos.

 - Abra a porta frontal do dispositivo de acabamento e instale a etiqueta do compartimento de resíduos de perfuração.

 - Retire a tampa da abertura do compartimento de resíduos de perfuração e instale o compartimento de resíduos de perfuração.

- Suspenda os suportes da bandeja inferior no suporte horizontal no lado de saída do dispositivo de acabamento.

- Prenda cada um com um parafuso.

- Observe os pinos de alinhamento na parte inferior da bandeja e os orifícios correspondentes nos suportes.

Tabela 8-9 Dispositivo de acabamento do montador de livretos de configuração final no local com perfuração (continuação)

- Posicione a bandeja sobre os suportes e empurre com firmeza para baixo para encaixar os pinos nos orifícios.
 - Enquanto segura a bandeja por cima, instale os quatro parafusos para fixar a bandeja nos suportes.
 - Observe as quatro guias, instale a bandeja superior nos slots.
 - Instale os suportes frontais (F) e traseiros (R) de conexão do dispositivo de acabamento no lado esquerdo do mecanismo.
 - Prenda com dois parafusos em cada suporte.
 - Retire a tampa do conector que está próxima ao suporte traseiro.
 - Posicione o dispositivo de acabamento próximo ao lado esquerdo do mecanismo e conecte os dois cabos.
 - Abra a porta frontal do dispositivo de acabamento e puxe o trilho de travamento para fora até ele parar.
 - Alinhe os suportes no mecanismo com os orifícios no dispositivo de acabamento e role o dispositivo de acabamento contra o mecanismo.
 - Empurre o trilho de travamento para dentro e instale um parafuso para fixar o dispositivo de acabamento ao mecanismo.
- NOTA:** Se o trilho de travamento não deslizar facilmente para dentro, ajuste os rodízios no dispositivo de acabamento para alterar a altura.
- NOTA:** Verifique a folga vertical entre o dispositivo de acabamento e o mecanismo. Ajuste os rodízios para uma folga igual de cima para baixo.
- NOTA:** Remova o dispositivo de acabamento do mecanismo se o MFP precisar ser movido não mais do que uma distância muito pequena.

Dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador para HP LaserJet

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Revise o vídeo de LaserJet A3 para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essas listas de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

Tabela 8-10 Grampeador/empilhador de configuração final no local

- Desligue a MFP.
 - Desembale o dispositivo de acabamento, a ponte e o hardware de conexão.
 - Remova a espuma de embalagem e a fita da ponte.
- NOTA:** Os mecanismos E7 exigem que uma segunda saída seja instalada primeiro.
- NOTA:** Mecanismos monocromáticos E7 exigem que um espaçador seja instalado antes da conexão de uma opção de acabamento.
- NOTA:** No mecanismo, remova o atuador de compartimento cheio, os braços de configuração do papel e o compartimento voltado para baixo.
- Instale a ponte no mecanismo. Prenda com um parafuso.
 - Remova a espuma de embalagem e a fita do dispositivo de acabamento.
 - Abra a tampa superior no dispositivo de acabamento e remova a espuma e a fita dentro do caminho do papel.
 - Abra a porta frontal no dispositivo de acabamento e remova a espuma da embalagem e as fitas de dentro da porta.
 - Remova a etiqueta e o parafuso de travamento de transporte do grampeador.
 - Gire a roda verde para a esquerda até que a guia branca carregada por mola fique exposta sob o grampeador.

Tabela 8-10 Grampeador/empilhador de configuração final no local (continuação)

- Gire a roda verde para a direita até o grampeador se mover de volta para a posição frontal e parar.
 - Enquanto segura a roda verde, insira o suporte do cartucho de grampos no grampeador.
 - Suspenda os suportes da bandeja inferior no suporte horizontal no lado de saída do dispositivo de acabamento.
 - Prenda cada suporte com um parafuso.
 - Observe os pinos de alinhamento na parte inferior da bandeja e os orifícios correspondentes nos suportes.
 - Posicione a bandeja sobre os suportes e empurre com firmeza para baixo para encaixar os pinos nos orifícios.
 - Enquanto segura a bandeja por cima, instale os quatro parafusos para fixar a bandeja nos suportes.
 - Observe as quatro guias. Instale a bandeja superior nos slots.
 - Instale as partes frontal (F) e traseira (R) e os suportes de conexão do dispositivo de acabamento no lado esquerdo do mecanismo.
 - Prenda com dois parafusos em cada suporte.
 - Retire a tampa do conector que está próxima ao suporte traseiro.
 - Posicione o dispositivo de acabamento próximo ao lado esquerdo do mecanismo e conecte os dois cabos.
 - Abra a porta frontal do dispositivo de acabamento e puxe o trilho de travamento para fora até ele parar.
 - Alinhe os suportes no mecanismo com os orifícios no dispositivo de acabamento e role o dispositivo de acabamento contra o mecanismo.
 - Empurre o trilho de travamento para dentro e instale um parafuso para fixar o dispositivo de acabamento ao mecanismo.
- NOTA:** Se o trilho de travamento não deslizar facilmente para dentro, ajuste os rodízios no dispositivo de acabamento para alterar a altura.
- NOTA:** Verifique a folga vertical entre o dispositivo de acabamento e o mecanismo. Ajuste os rodízios para uma folga igual de cima para baixo.
- NOTA:** Remova o dispositivo de acabamento do mecanismo se o MFP precisar ser movido não mais do que uma distância muito pequena.

Separador de trabalhos do HP LaserJet

Não há nenhum vídeo de instalação disponível para este procedimento.

Use esta lista de verificação para executar a instalação do separador de trabalhos.

 **NOTA:** O separador de trabalhos requer a instalação da segunda saída opcional do HP LaserJet.

Tabela 8-11 Separador de trabalhos de configuração final no local

- Remova a fita que cobre o orifício de suporte na parede traseira sob o scanner.
- Instale o separador de trabalhos alinhando as guias no lado direito com os orifícios na segunda saída.
- Insira a mesa do lado esquerdo no orifício na parede traseira sob o scanner.

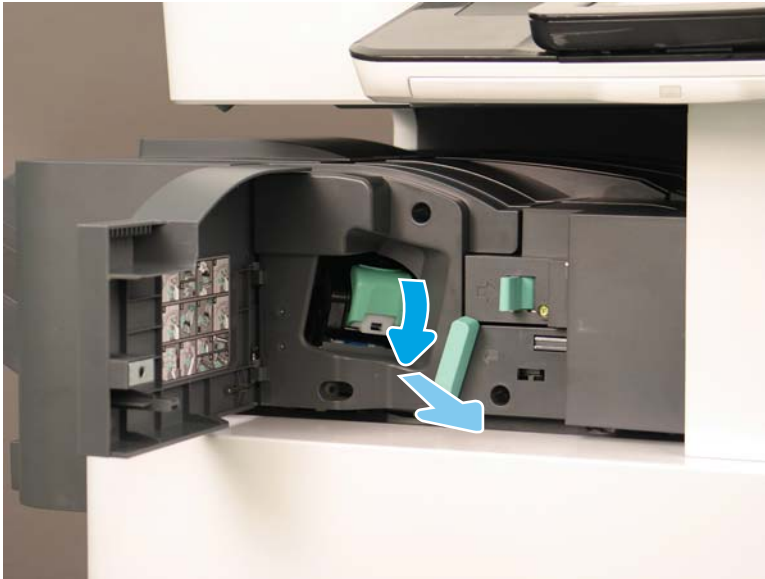
Grampos

[Clique aqui para assistir a um vídeo deste procedimento](#)


Número do produto do dispositivo de acabamento interno e do cartucho de grampos de refil do dispositivo de acabamento do montador de livretos HP LaserJet: Y1G13A.

Substitua o cartucho de grampos do dispositivo de acabamento interno

1. Abra a porta de acesso aos cartuchos de grampos.
2. Gire a alça do cartucho de grampos para baixo e, em seguida, remova o cartucho de grampos.




3. Levante as duas guias no cartucho de grampos e, em seguida, levante para remover o cartucho de grampos vazio do conjunto do carro do cartucho de grampos.

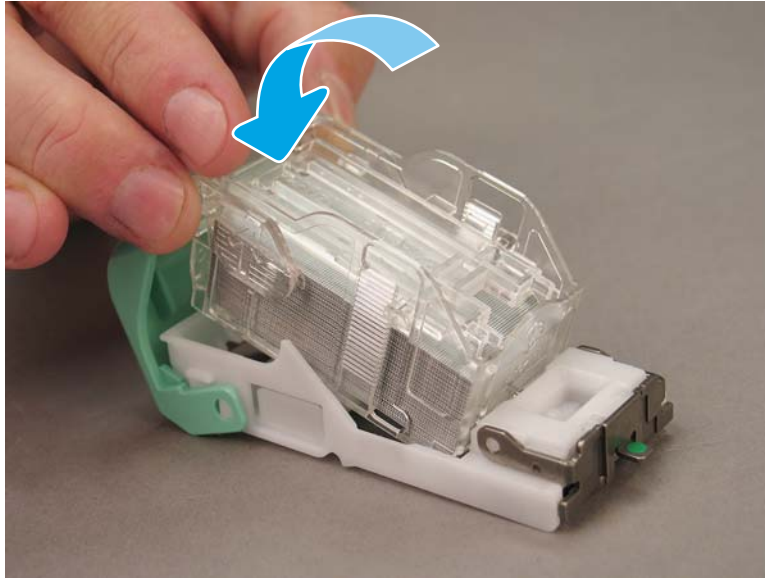
 **IMPORTANTE:** Não descarte o carro do cartucho de grampos vazio. Ele deve ser reutilizado com o novo conjunto do cartucho de grampos.

 **Dica de reinstalação:**

- Adicione a etapa de reciclar e desembalar para fins de vídeo aqui
- Insira o novo cartucho de grampos no carro do cartucho de grampos.
- Instale o conjunto do carro do cartucho de grampos.

 **NOTA:** Para substituir o cartucho de grampos e para remover o cartucho de grampos do dispositivo de acabamento interno, o cartucho de grampos deverá estar vazio.

4.



5. Feche a porta de acesso aos cartuchos de grampos.

Substitua os cartuchos de grampos na área do montador de livretos

[Clique aqui para assistir a um vídeo do seguinte procedimento.](#)

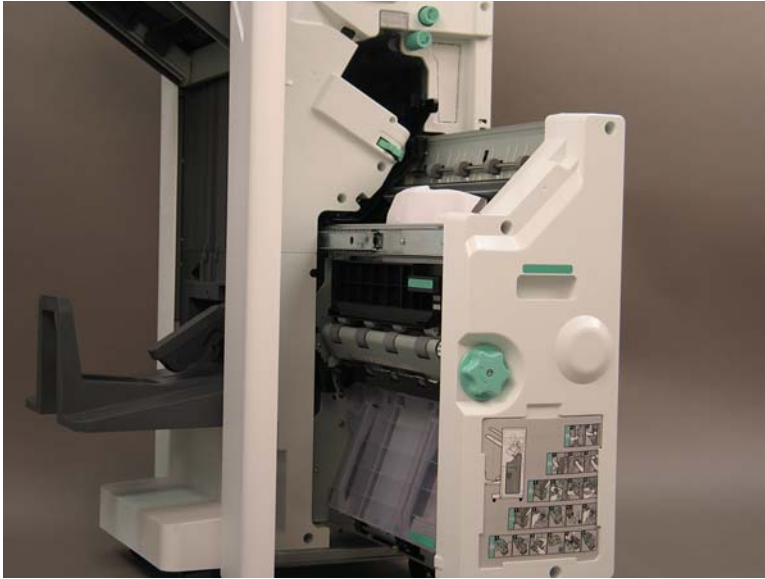
Número do produto do dispositivo de acabamento interno e do cartucho de grampos de refil do dispositivo de acabamento do montador de livretos HP LaserJet: Y1G13A

Número do produto do cartucho de grampos de refil do grampeador/empilhador para HP LaserJet: Y1G14A

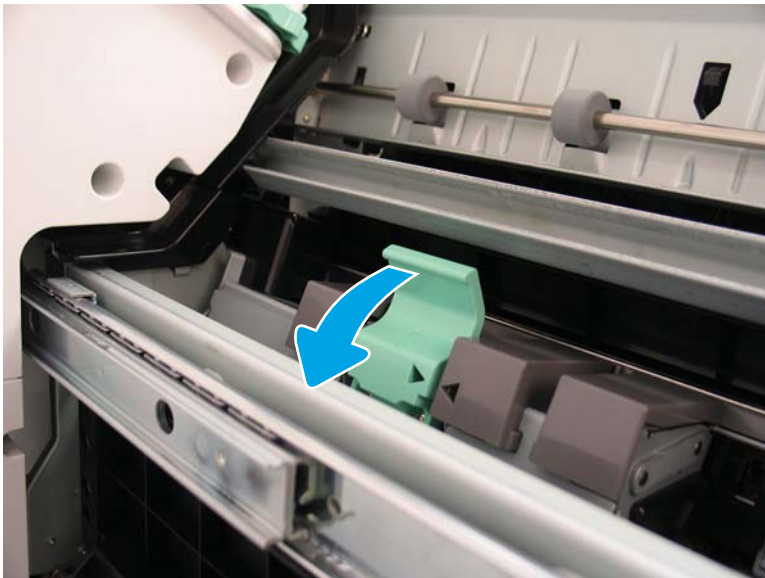
1. Abra a porta do montador de livretos.




2. Puxe o conjunto do montador de livretos até que ele pare.




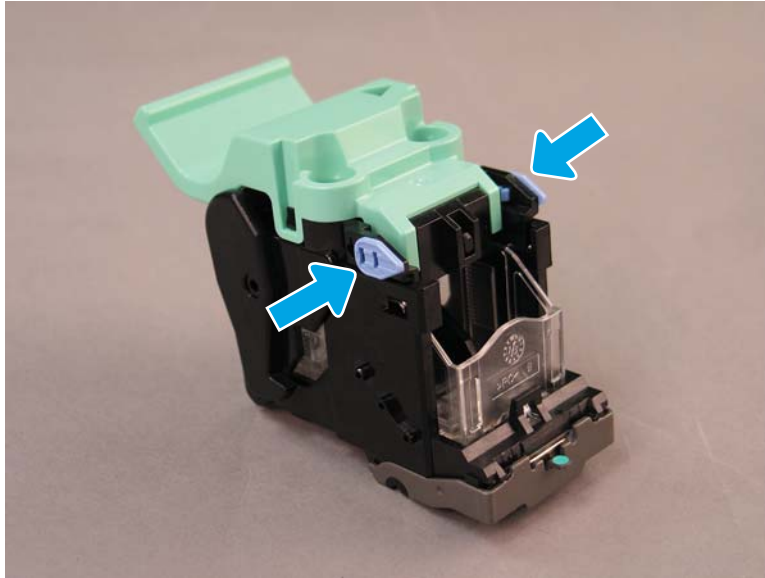
3. Puxe a guia para baixo e remova o cartucho de grampos.



4. Aperte as guias azuis e, em seguida, gire a parte superior do conjunto do carro do cartucho de grampos para fora do cartucho de grampos.

 **IMPORTANTE:** Não descarte o carro do cartucho de grampos vazio. Ele deve ser reutilizado com o novo conjunto do cartucho de grampos.

 **NOTA:** Para substituir o cartucho de grampos e para remover o cartucho de grampos do dispositivo de acabamento interno, o cartucho de grampos deverá estar vazio.



5. Levante as duas guias no cartucho de grampos e, em seguida, levante para remover o cartucho de grampos vazio do conjunto do carro do cartucho de grampos.
6. Insira o novo cartucho de grampos no conjunto do carro do cartucho de grampos.
7. Gire a parte superior do conjunto do carro do cartucho de grampos até que se encaixe no lugar.
8. Reinstale o conjunto do carro do cartucho de grampos no montador de livretos.
9. Deslize o conjunto do montador de livretos para o conjunto do dispositivo de acabamento.
10. Feche a porta do montador de livretos.

Substitua o cartucho de grampos na área do grampeador/empilhador

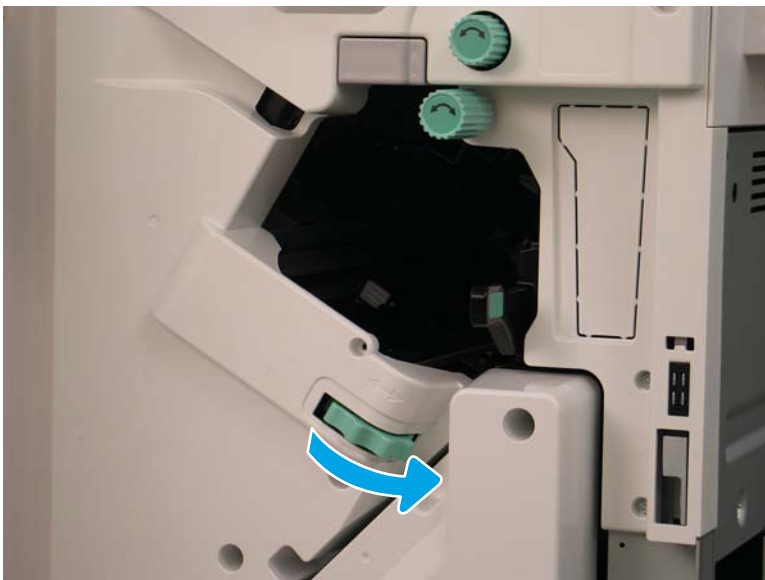
[Clique aqui para assistir a um vídeo do seguinte procedimento.](#)

Dispositivo de acabamento interno e cartucho de grampos de refil do dispositivo de acabamento de livretos para HP LaserJet: Y1G13A.

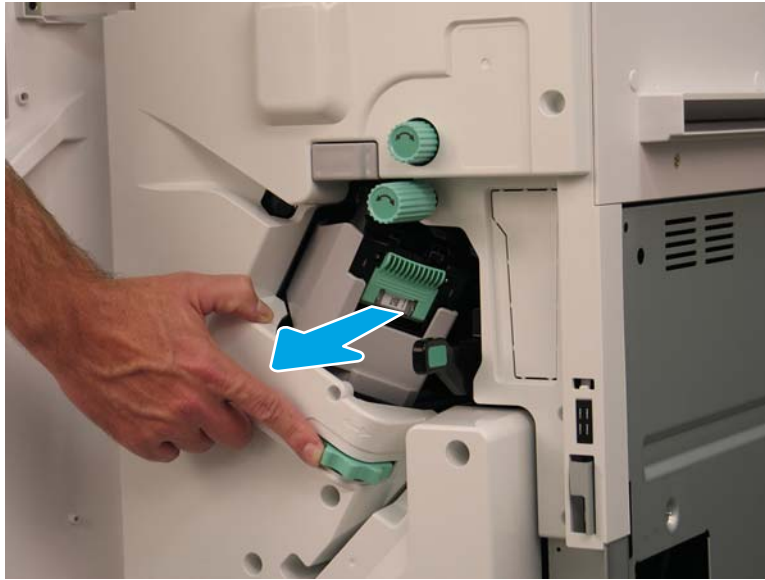
1. Abra a porta do montador de livretos.




2. Gire o botão no sentido anti-horário para mover o conjunto do cartucho de grampos totalmente para frente.




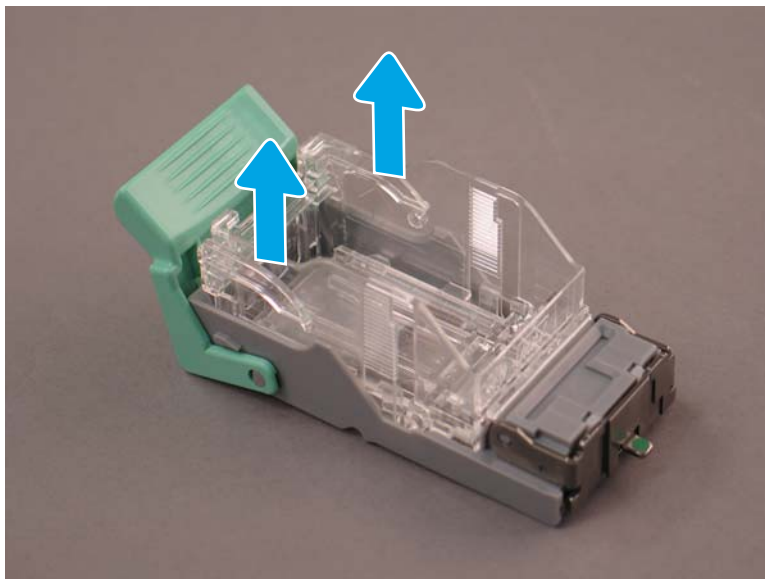
3. Segure o botão para imobilizar o conjunto do cartucho de grampos e, em seguida, puxe a guia para baixo para remover o cartucho de grampos.



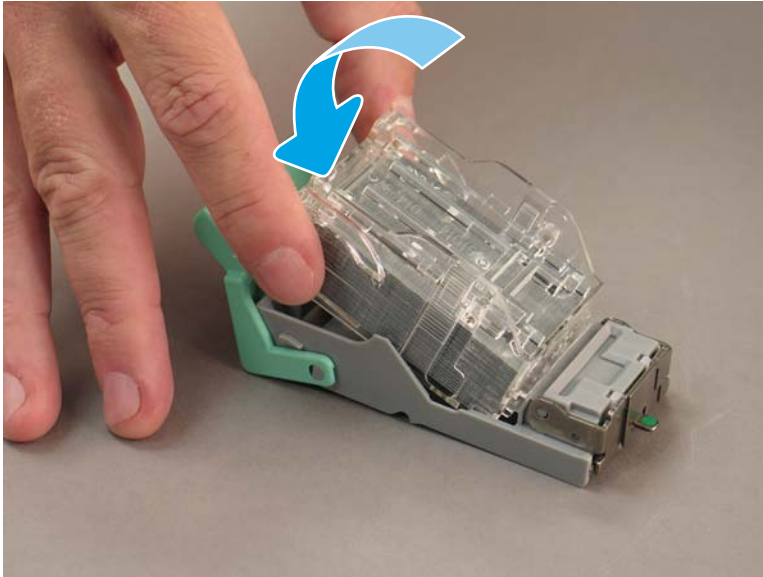
4. Levante as duas guias no cartucho de grampos e, em seguida, levante para remover o cartucho de grampos vazio do conjunto do carro do cartucho de grampos.

 **IMPORTANTE:** Não descarte o carro do cartucho de grampos vazio. Ele deve ser reutilizado com o novo conjunto do cartucho de grampos.

 **NOTA:** Para substituir o cartucho de grampos e para remover o cartucho de grampos do dispositivo de acabamento interno, o cartucho de grampos deverá estar vazio.



5. Insira o novo cartucho de grampos no carro do cartucho de grampos.



6. Imobilize a engrenagem verde e, em seguida, instale o conjunto do carro cartucho de grampos.
7. Gire a engrenagem no sentido horário para mover o conjunto do carro do cartucho de grampos na posição.
8. Feche a porta do montador de livretos.

Calços de estabilização

Depois que os procedimentos de instalação estiverem concluídos e a impressora estiver em seu local de destino, aplique os calços de estabilização.

1. Alinhe o calço de estabilização com as rodas da impressora.



2. Deslize o calço até ele se encaixar no lugar.



3. Execute esse processo para todas as quatro rodas da impressora.



Índice

A

atualização de firmware 76

C

calços de estabilização 101

configuração 5

opções de configuração 6

configuração de impressora básica 21

configuração final no local 61

atualização de firmware 76

colocar papel 73

conjunto de scanner a laser 70

erro de inclinação do conjunto do scanner a laser (modelos em cores) 63

etiquetas de bandeja 74

grampos 76

lista de verificação 62

testes de cópia 77

testes de impressão 77

verificar folga vertical 72

verificar inclinação (modelos em cores) 63

conjunto de scanner a laser

após a configuração, limpar (modelos em cores) 70

D

desembalar 31

diferenciação de ponto posterior

cuidados 60

diversos 60

etapas da instalação 56

observações de processo 60

velocidade da máquina 56

diferenciação tardia 55

dimensões da configuração

impressora com configuração de DCF/gabinete 22

dimensões de configuração

impressora básica 21

impressora com dispositivo de acabamento de livretos 23

dimensões de configuração do sistema 21

dispositivo de acabamento de grampeador/empilhador 92

dispositivo de acabamento do montador de livretos com perfuração 90

dispositivo de acabamento interno 89

dispositivos de acabamento

de preparação 35

dispositivo de acabamento do grampeador/empilhador 92

dispositivo de acabamento do montador de livretos com perfuração 90

grampos 93

interno 89

procedimentos de instalação 88

Separador de trabalhos 93

E

especificações 19

ambientais 26

dimensões de configuração 21

espaço livre 25

peso 20

requisitos de alimentação 27

tamanho 20

especificações ambientais 26

espera

limpar o vidro de digitalização 68

etiquetas de bandeja 74

I

impressora com configuração de DCF/gabinete 22

impressora com configuração de dispositivo de acabamento de livretos 23

instalação de suprimentos iniciais

instalar toner 37

instalar o espaçador (modelos monocromáticos) 83

instalar toner

(modelos de cores) 37

(modelos monocromáticos) 38

L

ligar 40

LPD 55

O

opções de configuração

(modelos de cores) 6

(modelos monocromáticos) 8

P

planilhas 11

configuração de e-mail 17

enviar para configuração 17

logística 14

Planilhas

configuração de driver de

impressora 16

configuração de driver de rede 16

configuração de local do técnico 12

preparação 29

ajustes de mecanismo 46

- colocar papel 46
 - desembalar 31
 - dispositivos de acabamento 35
 - empilhamento 33
 - instalação de suprimentos
 - iniciais 37
 - instalação do tambor de imagens (modelos monocromáticos) 42
 - instalar o tambor de imagens (modelos em cores) 40
 - ligar 40
 - limpeza 65
 - limpeza da barra branca do ADF (modelos em cores) 66
 - limpeza da barra branca do ADF de fluxo (modelos monocromáticos) 67
 - limpeza do sensor de imagem de contato (CIS) (modelos em cores) 66
 - limpeza do sensor de imagem de contato (CIS) (modelos monocromáticos) 67
 - listas de verificação 30
 - preparação de transporte 51
 - preparação do mecanismo 32
 - reembalar 52
 - testes de mecanismo 46
 - procedimentos de instalação
 - aquecedor da bandeja 84
 - calços de estabilização 101
 - concluir 79
 - DCF 80, 82
 - dispositivo de acabamento interno 88
 - dispositivos de acabamento 88
 - espaçador 80
 - instalar DCF/gabinete (modelos monocromáticos) 83
 - instalar espaçador (modelos monocromáticos) 83
 - perfurador interno 89
 - segunda saída e ponte 86
 - suporte de gabinete 80
- R**
- reembalar 52
 - deslocamento de longa distância 52
 - deslocamento local 52
- requisitos de alimentação 27
 - requisitos de espaço livre 25
- S**
- Separador de trabalhos 93
 - sobre esta impressora 1
 - finalidade 2
 - informações do cliente 4
 - informações do pedido 3
- V**
- verificar folga vertical 72